

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 7295	修改版本:	-
	HK- /		
工程編號:	J 853	工程名稱:	延坪道 (第2期)
收件人:	Maggie Lor	發件人:	Joe Chan
工程項目:	Row A (HA1~HA8) TR/F 冷氣棚格地盤用鐵件 (絕)	日期:	29/01/2024

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 請依附件資料, 生產GMS鐵件, 送地盤.  
- 請分層包裝出貨  
- 廠驗焊: 10% 磁粉, 100% 目測.  
驗焊報告名: Superstructure - Aluminium Grilles at Houses Type A&A1

完成上列要求日期: 25/2/2024

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

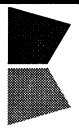
*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:		項目經理簽署:	

**J853-香港延坪道(第二期別墅)-AG Grilles-地盘用铁件分栋数量统计表**

**工程： J853-香港延坪道(第二期別墅)**

**日期： 19-Jan-24**

序号	部件图编号	TR/F 栅格鐵件								总数量	备注
		HA1	HA2	HA3	HA5	HA6	HA7	HA8			
1	J853-AG-ST-108	10	10	10	10	10	10	10	10	70	
2	J853-AG-ST-113	10	10	10	10	10	10	10	10	70	
3	J853-AG-ST-114	3	3	3	3	3	3	3	3	21	
4	J853-AG-ST-115a	6	6	6	6	6	6	6	6	42	
5	J853-AG-ST-115b	3	3	3	3	3	3	3	3	21	
6	J853-AG-ST-116	2	2	2	2	2	2	2	2	14	
7	J853-AG-ST-117	1	1	1	1	1	1	1	1	7	
		35	35	35	35	35	35	35	35	245	



美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

地盘用鐵件B. M.表

BM編號:

工程號:	J-853	計算:	J. L.	日期:	18/1/2024	送呈:	Joe
地盘名稱:	香港延坪道(第二期別墅)	核對:		日期:		副本:	
項目類別:	AC Grilles-HA1~HA8补订	批准:		日期:		版本:	
A/C Code:		總重量(Kg):		891.80			

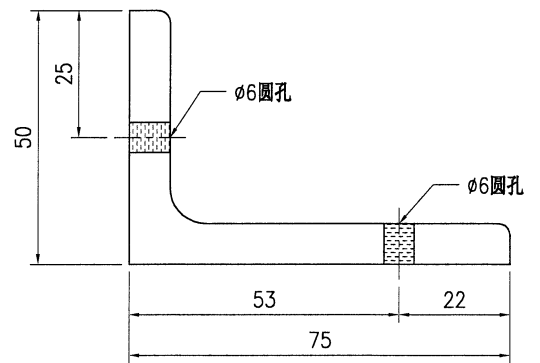
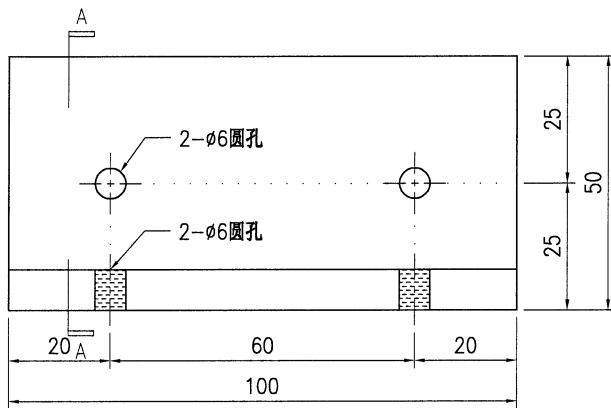
序號	修改標示	加工圖号	鐵件编号	鐵件名稱	顏色	數量(件)		重量(Kg)		備註	
						實用	後備	總數	單件		總重量
1		J853-AG-ST-108	J853-AG-ST-108	75x50x8mm 鐵角	熱浸鋅	70		70	0.74	51.80	
2		J853-AG-ST-113	J853-AG-ST-113	75x50x8mm 鐵角	熱浸鋅	70		70	0.74	51.80	
3		J853-AG-ST-114	J853-AG-ST-114	40x40x5mm 鐵通	熱浸鋅	21		21	17.44	366.24	
4		J853-AG-ST-115	J853-AG-ST-115a	40x40x5mm 鐵通	熱浸鋅	42		42	5.94	249.48	
5		J853-AG-ST-115	J853-AG-ST-115b	40x40x5mm 鐵通	熱浸鋅	21		21	4.61	96.81	
6		J853-AG-ST-116	J853-AG-ST-116	100x65x8mm 鐵通	熱浸鋅	14		14	1.00	14.00	
7		J853-AG-ST-117	J853-AG-ST-117	40x40x5mm 鐵通	熱浸鋅	7		7	8.81	61.67	
總計:								245		891.80	



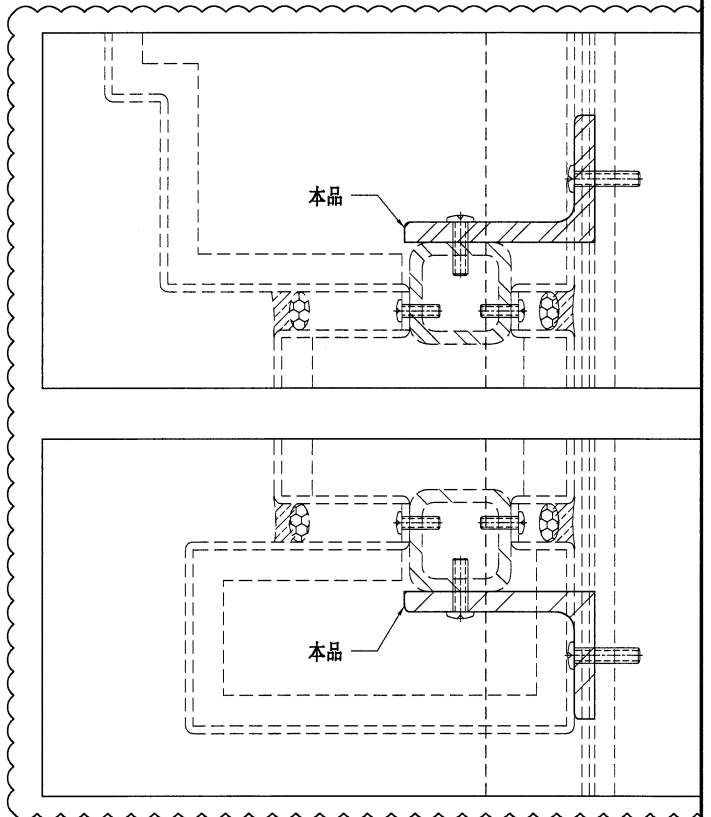
美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	15/09/23	物料号	J853-AG-ST-108	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-AG-ST-108	
名称	铁件加工图	批准	-	-	数量	70	
材料	75x50x8mm 铁角	单件重量(kg)	0.74	长度	-	宽度	-

版本	A	采用	工厂	地盘	√
日期	18/01	颜色	热浸锌		



SECTION A-A



技术说明:

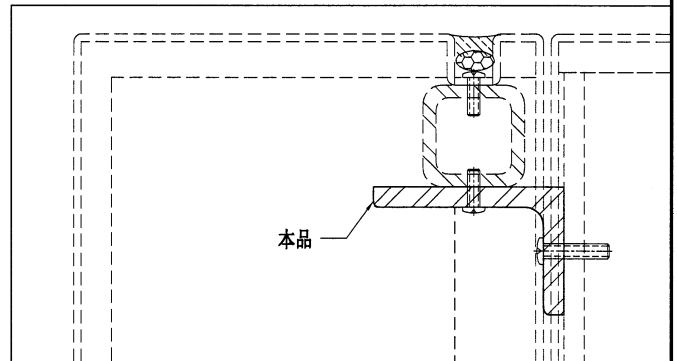
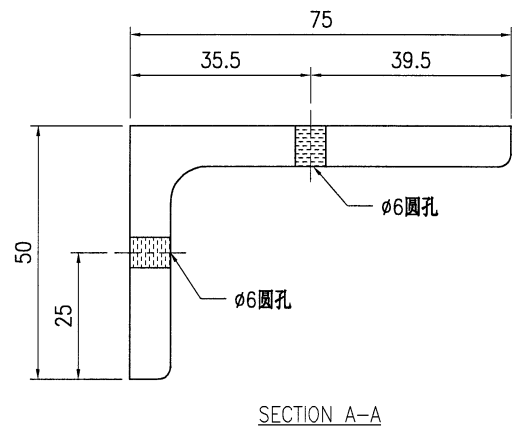
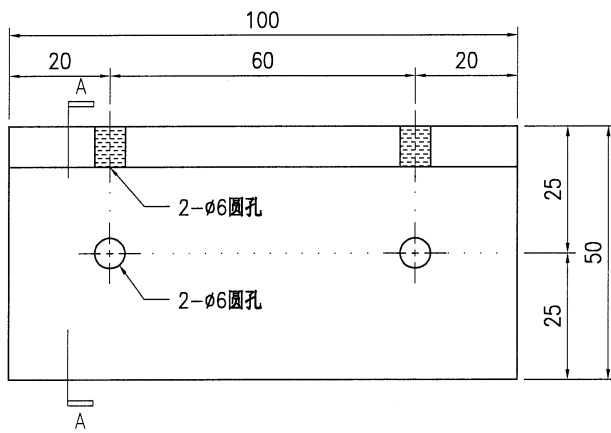
1. 所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/01/24	物料号	J853-AG-ST-113	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-AG-ST-113	
名称	铁件加工图	批准	-	-	数量	70	
材料	75x50x8mm 铁角	单件重量(kg)	0.74	长度	-	宽度	-

版本		采用	工厂	地盘	√
日期		颜色	热浸锌		



技术说明:

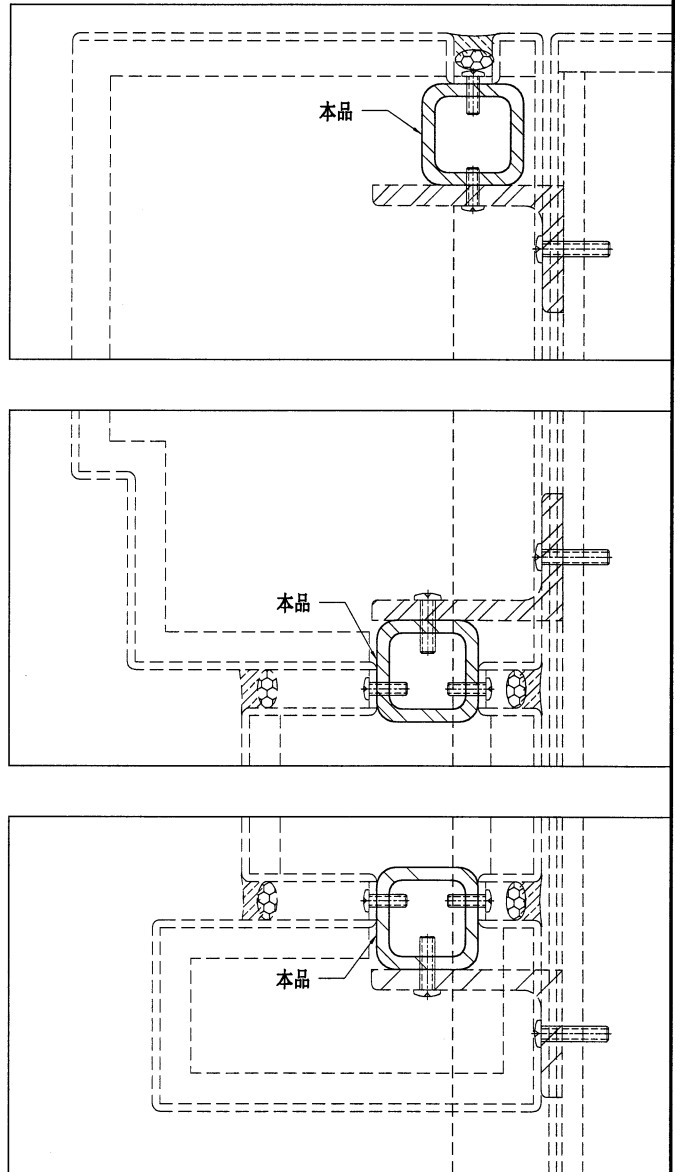
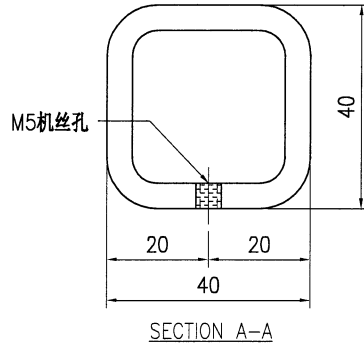
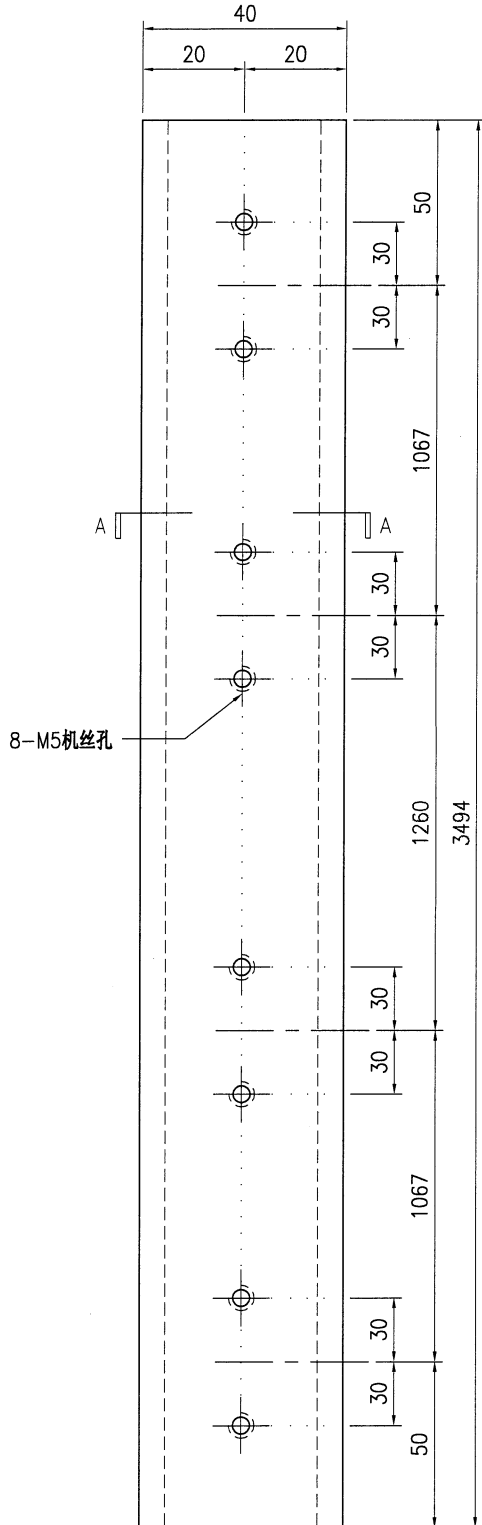
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/01/24	物料号	J853-AG-ST-114	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-AG-ST-114	
名称	铁件加工图	批准	-	-	数量	21	
材料	40x40x5mm 铁通	单件重量(kg)	17.44	长度	-	宽度	-

版本		采用	工厂	地盘	√
日期		颜色	热浸锌		



技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 累计偏差为 $\pm 0.5$ mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5$ mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

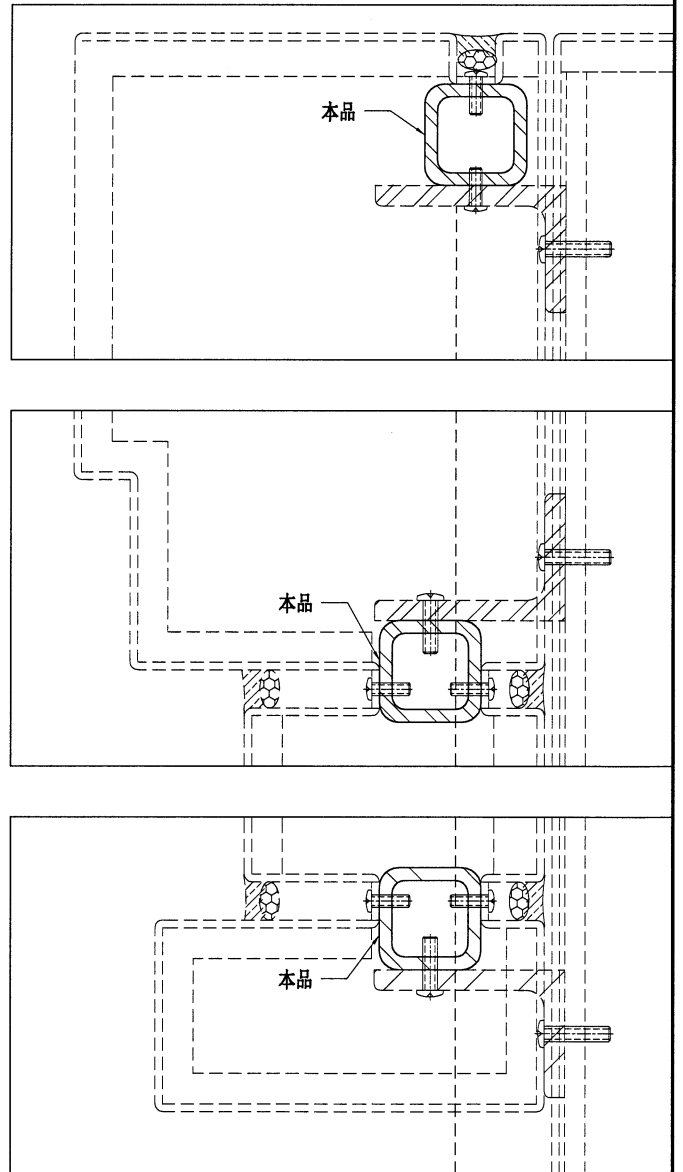
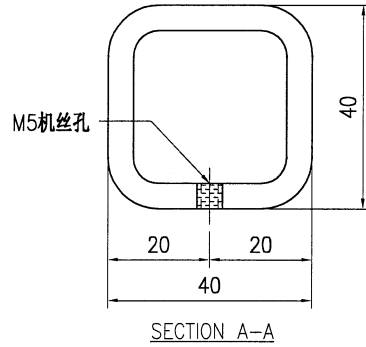
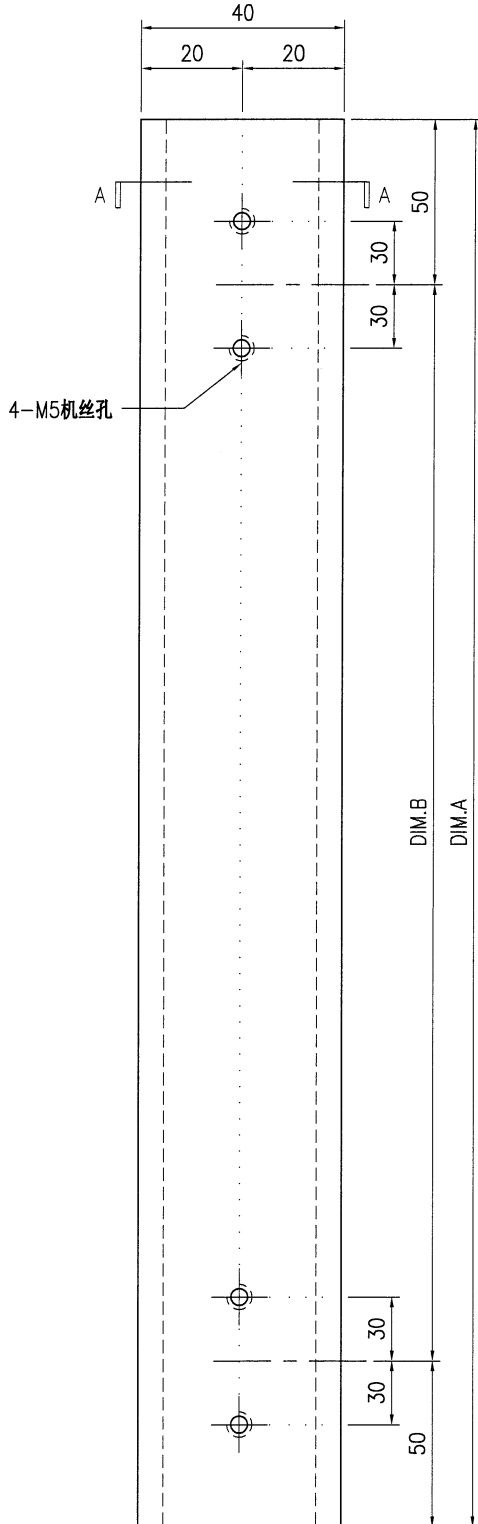


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	15/09/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-AG-ST-115
名称	铁件加工图	批准	-	-	数量	-
材料	40x40x5mm 铁通	单件重量(kg)	-	-	长度	-
					宽度	-

版本		采用	工厂	地盘	√
日期		颜色	热浸锌		

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-AG-ST-115a	1189.5	1089.5				42	5.94
J853-AG-ST-115b	924.5	824.5				21	4.61



技术说明:

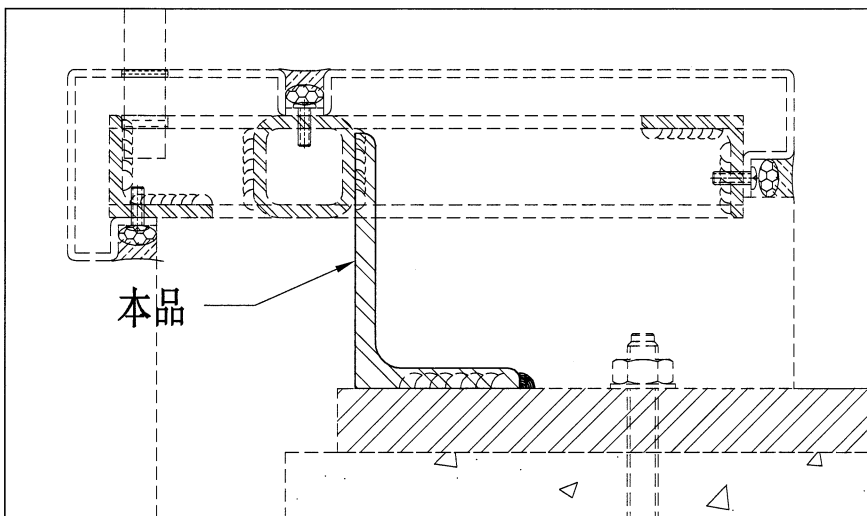
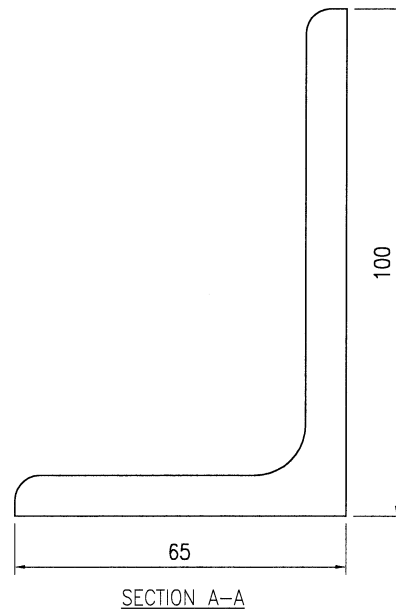
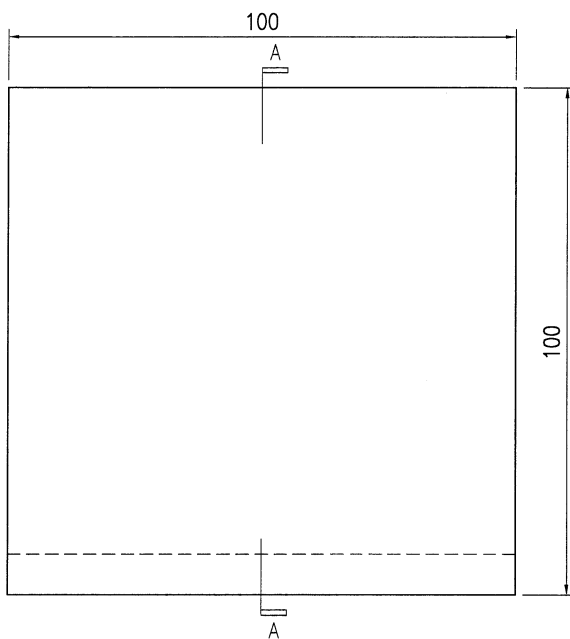
1. 所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/01/24	物料号	J853-AG-ST-116	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-AG-ST-116	
名称	铁件加工图	批准	-	-	数量	14	
材料	100x65x8mm 铁通	单件重量(kg)	1.00	长度	-	宽度	-

版本		采用	工厂	地盘	√
日期		颜色	热浸锌		

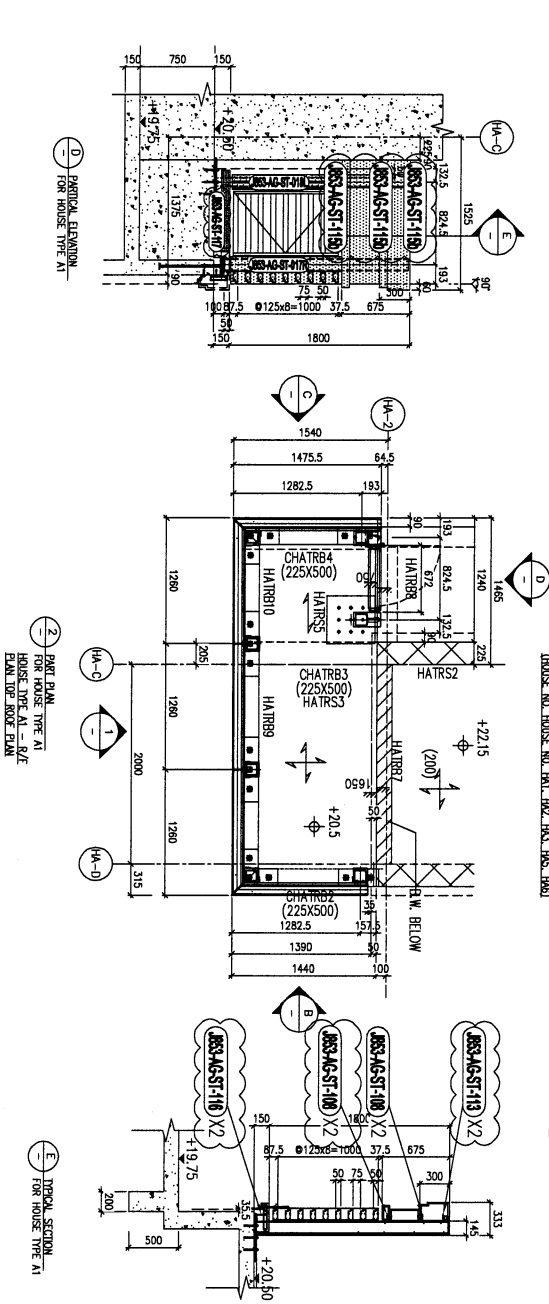
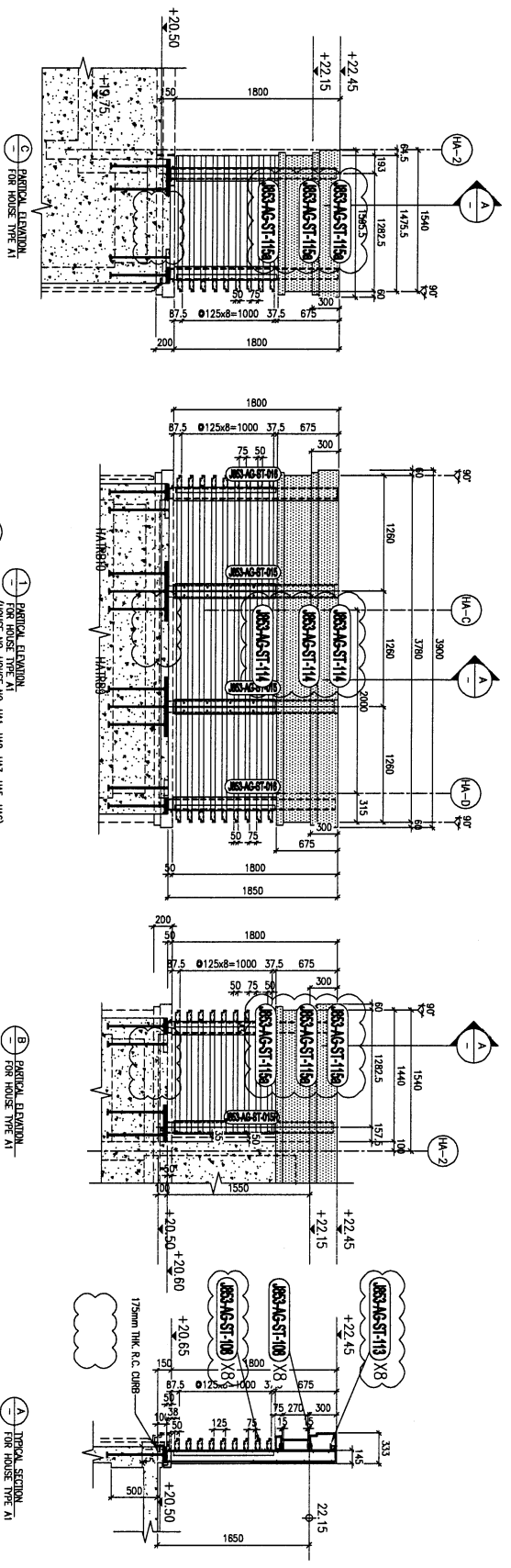


技术说明:

1. 所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 累计偏差为 $\pm 0.5$ mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5$ mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。







E.I.D. REF :  
 CLIENT : SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED  
 ARCHITECT : WONG TUNG & PARTNERS LIMITED  
 MAIN CONTRACTOR : HIP HING CONSTRUCTION CO. LTD  
 STRUCTURAL ENGINEER : CMA CHONG & ASSOCIATES LTD  
 FACADE CONSULTANT : JENNYHART

NOTE: DIMENSIONS ARE IN mm  
 1. ALL DIMENSIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE  
 2. ALL DIMENSIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE  
 3. BEFORE FABRICATION.

LEGEND:  
 (X1) DETAIL MARK NO.  
 (REF) REFER SHEET NO.

1. F.F.L. — FINISHED FLOOR LEVEL
  2. S.F.L. — STRUCTURAL FLOOR LEVEL
  3. (R) — REVERSED DETAIL
- R.C. STRUCTURAL ELEMENT  
 COL. / BEAM / SLAB  
 S (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

FREE AREA=75/125=60%

NO.	DATE	DESCRIPTION	BY
B	25/12/2023	GENERAL REVISED	
A	21/5/2023	GENERAL REVISED	

JOB NO. : J-853  
 PROJECT : PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON  
 TITLE : PART ELEVATION/PART PLAN & PART SECTION FOR HOUSE ALUM. GRILLE TYPE A1  
 SCALE : 1:25 (A1)  
 DATE : 08-Dec-22  
 CHECKED BY :  
 DRAWN BY : Aching

LEGEND:  
 (A1) 3mm THK. ALUM. CLADDING  
 (A2) ALUM. GRILLE EXTRUSION  
 (A3) AS: 77.5x60x3mm THK. ALUM. ANGLE (CUT FROM 120x60x3mm THK. ALUM. HOLLOW)  
 (A4) 120x120x6mm THK. GAS SIS  
 EMBED TYPE: EAZ3  
 40mm THK. GAS. PLATE W/ Y16  
 GAS. BAR  
 EMBED TYPE: EAZ4  
 40mm THK. GAS. PLATE W/ Y16  
 GAS. BAR  
 EMBED TYPE: EAZ5  
 40mm THK. GAS. PLATE W/ Y16  
 GAS. BAR  
 EMBED TYPE: EAZ6  
 175mm THK. R.C. CURB  
 W/ALU. HSB-4- M12 ANCHOR BOLT

美特經貿有限公司  
 M.T. International Trading Co., Ltd.  
 610 Che Kwo Ling Road, Kowloon  
 Tel: (852) 27777666  
 Fax: (852) 27777666  
 DWG NO. : J853-46-ST-3004  
 REV. : A