

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS (E.I.)

| | | | |
|---------|-------------------------------------|-------|------------|
| 工程指示編號: | EI- 7294 | 修改版本: | - |
| | HK- / | | |
| 工程編號: | J 853 | 工程名稱: | 延坪道 (第2期) |
| 收件人: | Maggie Lor | 發件人: | Joe Chan |
| 工程項目: | Row C (HC5 - HC6) 冷氣柵格地盤用鐵件 (藍色) | 日期: | 29/01/2024 |

| | | |
|---------------------------------|--|------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 原合約工程包 | <input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減脹 QT- | <input type="checkbox"/> 新工程報價 QT- |
|---------------------------------|--|------------------------------------|

| | |
|----------------|-----------|
| 信件批核號碼/圖紙參考編號: | 批核模具圖紙編號: |
| 客戶指示附件: | 管理內部批簽署: |

| | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料/指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他: | | |

內容: 請依附件資料, 生產GMS鐵件, 送地盤.
- 請分屋包裝出貨
廠驗焊: 10% 磁粉, 100% 目測
驗焊報告名稱: Aluminium Grilles at House.

完成上列要求日期: 28/2/2024

國內

| | | | | | |
|---------------------------------|------------------------------|--------------------------------|------------------------------|--------------------------------|------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 生產技術總監 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 技術部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 生產部 | <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 採購部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 生產統籌部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 報關組 | <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 質檢部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 機械設計部 | <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 香港辦 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 其他: | | | |

香港

| | | | | | | | |
|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|--|---|------------------------------|------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 行政部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 統籌部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 工程部 | <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 採購部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> QS部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理 | <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 維修部 | <input type="checkbox"/> 連附件 |

*發件人簽署:

*組別成員批核簽署:

傳遞編號: _____

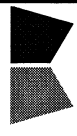
項目經理簽署: _____

J853-香港延坪道(第二期别墅)-AG Grilles-地盘用铁件分拣数量统计表

工程： J853-香港延坪道(第二期别墅)

日期： 24-Jan-24

| 序号 | 部件图编号 | HC5 | HC6 | 总数量 | 备注 |
|----|-----------------|-----|-----|-----|----|
| | | | | | |
| 1 | J853-AG-ST-007 | 3 | 3 | 6 | |
| 2 | J853-AG-ST-007L | 1 | 1 | 2 | |
| 3 | J853-AG-ST-007R | 1 | 1 | 2 | |
| 4 | J853-AG-ST-008R | 1 | 1 | 2 | |
| 5 | J853-AG-ST-009L | 1 | 1 | 2 | |
| 6 | J853-AG-ST-010 | 2 | 2 | 4 | |
| 7 | J853-AG-ST-100 | 1 | 1 | 2 | |
| | | | | | |
| | | 10 | 10 | 20 | |



美特輕質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

地盘用鐵件B. M.表

BM編號:

| | | | | | | | |
|-----------|--------------------|-----|-------|----------|-----------|-----|-----|
| 工程號: | J-853 | 計算: | J. L. | 日期: | 24/1/2024 | 送呈: | Joe |
| 地盘名稱: | 香港延坪道(第二期別墅) | 核對: | | 日期: | | 副本: | |
| 項目類別: | AG Grilles_HC5-HC6 | 批准: | | 日期: | | 版本: | |
| A/C Code: | | | | 總重量(Kg): | 520.38 | | |

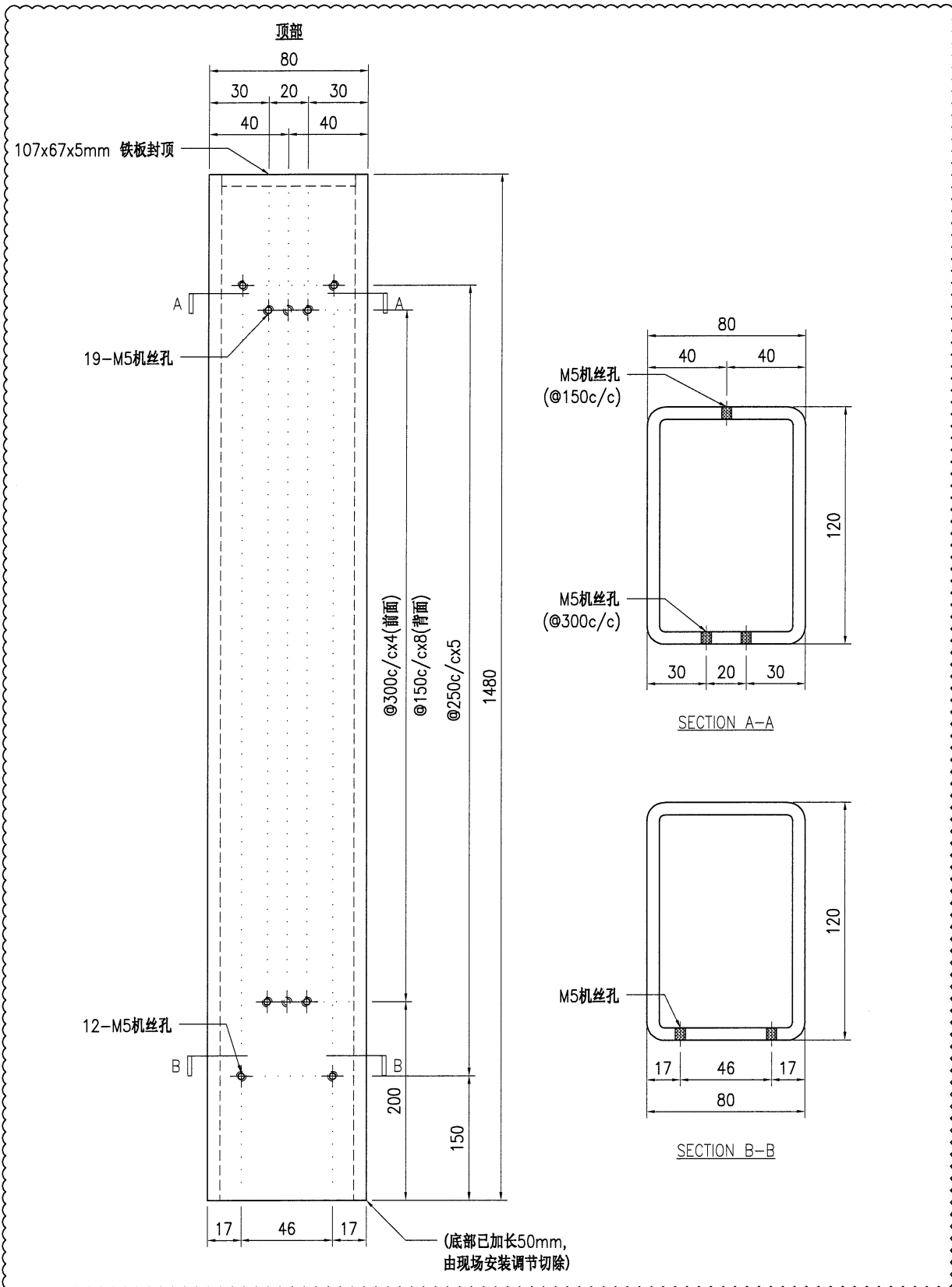
| 序號 | 修改標示 | 加工圖号 | 鐵件编号 | 鐵件名稱 | 顏色 | 數量(件) | | | 重量(Kg) | | 備註 |
|----|------|-----------------|-----------------|------------------|-----|-------|----|----|--------|--------|----|
| | | | | | | 實用 | 後備 | 總數 | 單件 | 總重量 | |
| 1 | | J853-AG-ST-007 | J853-AG-ST-007 | 120x80x6.3mm 鐵通 | 熱浸鋅 | 6 | | 6 | 26.70 | 160.20 | |
| 2 | | J853-AG-ST-007L | J853-AG-ST-007L | 120x80x6.3mm 鐵通 | 熱浸鋅 | 2 | | 2 | 26.70 | 53.40 | |
| 3 | | J853-AG-ST-007R | J853-AG-ST-007R | 120x80x6.3mm 鐵通 | 熱浸鋅 | 2 | | 2 | 26.70 | 53.40 | |
| 4 | | J853-AG-ST-008R | J853-AG-ST-008R | 120x80x6.3mm 鐵通 | 熱浸鋅 | 2 | | 2 | 30.39 | 60.78 | |
| 5 | | J853-AG-ST-009L | J853-AG-ST-009L | 120x80x6.3mm 鐵通 | 熱浸鋅 | 2 | | 2 | 30.21 | 60.42 | |
| 6 | | J853-AG-ST-010 | J853-AG-ST-010 | 120x120x6.3mm 鐵通 | 熱浸鋅 | 4 | | 4 | 32.56 | 130.24 | |
| 7 | | J853-AG-ST-100 | J853-AG-ST-100 | 40x40x5mm 鐵通 | 熱浸鋅 | 2 | | 2 | 0.97 | 1.94 | |
| | | | | | 總計: | | | 20 | | 520.38 | |



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

| | | | | | | | |
|-----|-----------------|----------|-------|----------|-----|----------------|---|
| 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 15/09/23 | 物料号 | J853-AG-ST-007 | |
| 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-AG-ST-007 | |
| 名称 | 铁件加工图 | 批准 | - | - | 数量 | 6 | |
| 材料 | 120x80x6.3mm 铁通 | 单件重量(kg) | 26.70 | 长度 | - | 宽度 | - |

| | | | | | |
|----|-------|----|-----|----|---|
| 版本 | A | 采用 | 工厂 | 地盘 | √ |
| 日期 | 24/01 | 颜色 | 热浸锌 | | |



技术说明:

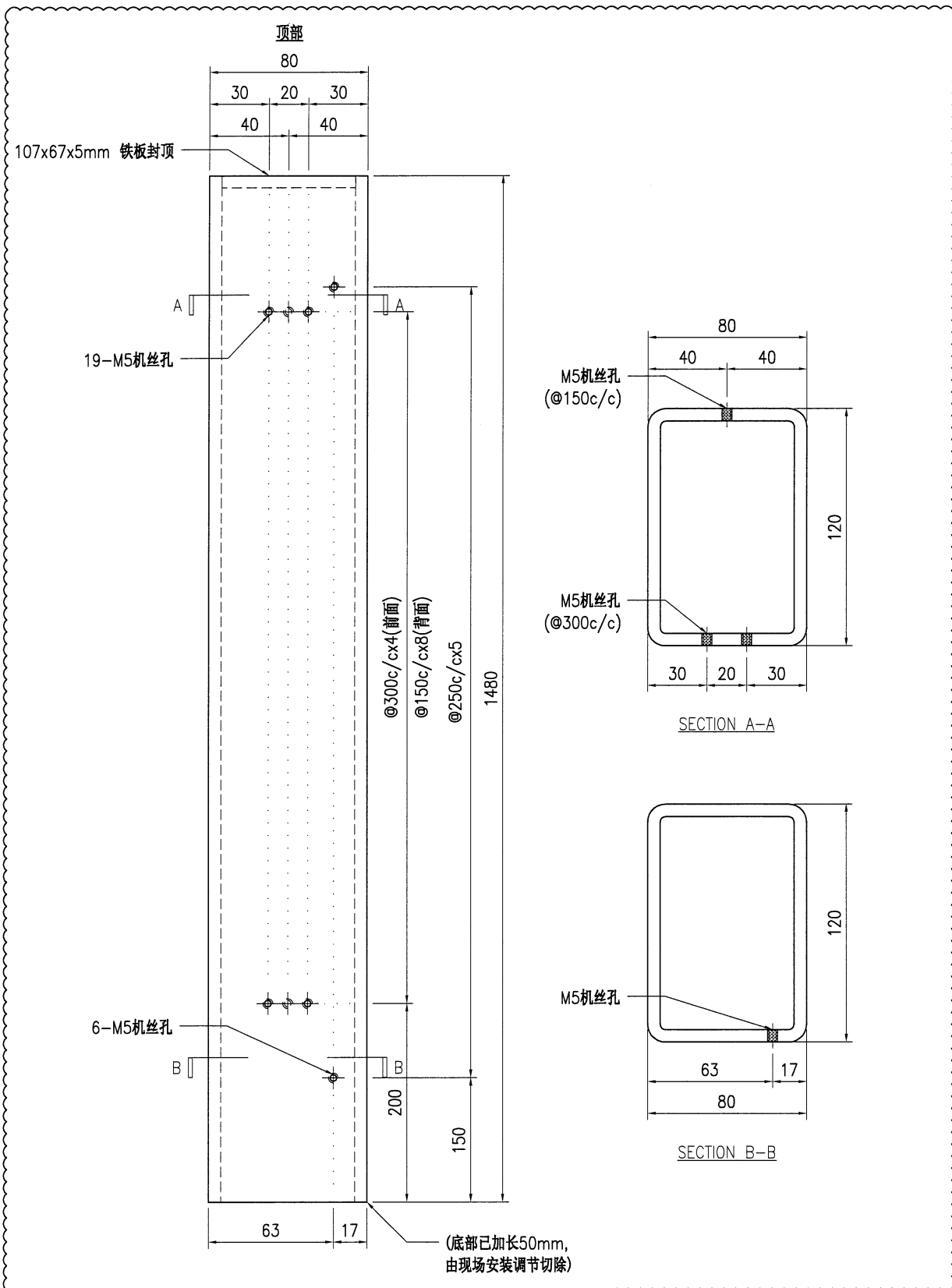
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

| | | | | | | | |
|-----|-----------------|----------|-------|----------|-----|-----------------|---|
| 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 15/09/23 | 物料号 | J853-AG-ST-007L | |
| 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-AG-ST-007L | |
| 名称 | 铁件加工图 | 批准 | - | - | 数量 | 2 | |
| 材料 | 120x80x6.3mm 铁通 | 单件重量(kg) | 26.70 | 长度 | - | 宽度 | - |

| | | | | | |
|----|-------|----|-----|----|---|
| 版本 | A | 采用 | 工厂 | 地盘 | √ |
| 日期 | 24/01 | 颜色 | 热浸锌 | | |



技术说明:

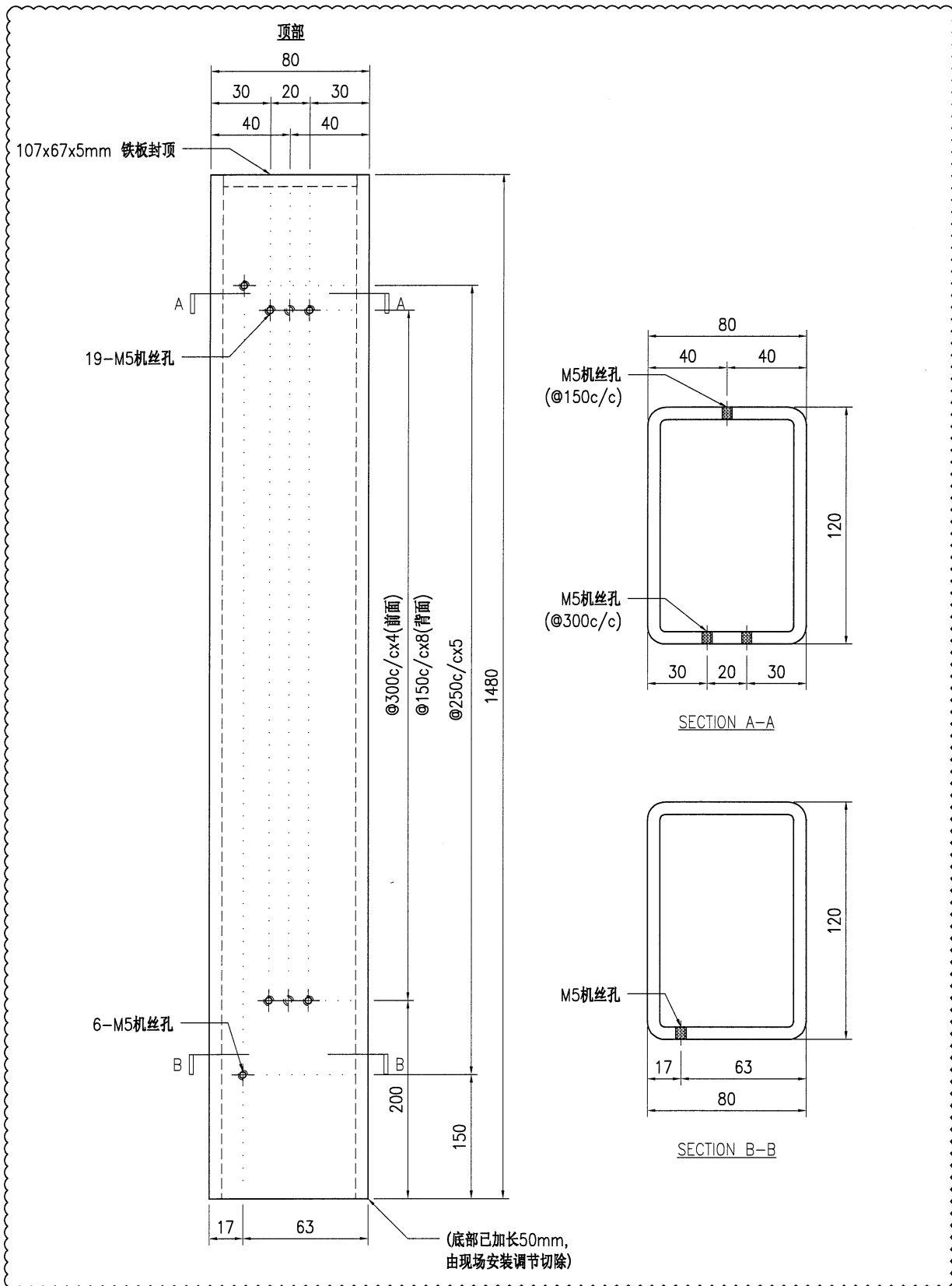
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 ± 0.5 mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 ± 0.5 mm, 孔距的允许偏差为 ± 0.5 mm, 累计偏差为 ± 0.5 mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 ± 0.5 mm;
4. * * 为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

| | | | | | | | |
|-----|-----------------|----------|-------|----------|-----|-----------------|---|
| 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 15/09/23 | 物料号 | J853-AG-ST-007R | |
| 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-AG-ST-007R | |
| 名称 | 铁件加工图 | 批准 | - | - | 数量 | 2 | |
| 材料 | 120x80x6.3mm 铁通 | 单件重量(kg) | 26.70 | 长度 | - | 宽度 | - |

| | | | | | |
|----|-------|----|-----|----|---|
| 版本 | A | 采用 | 工厂 | 地盘 | √ |
| 日期 | 24/01 | 颜色 | 热浸锌 | | |



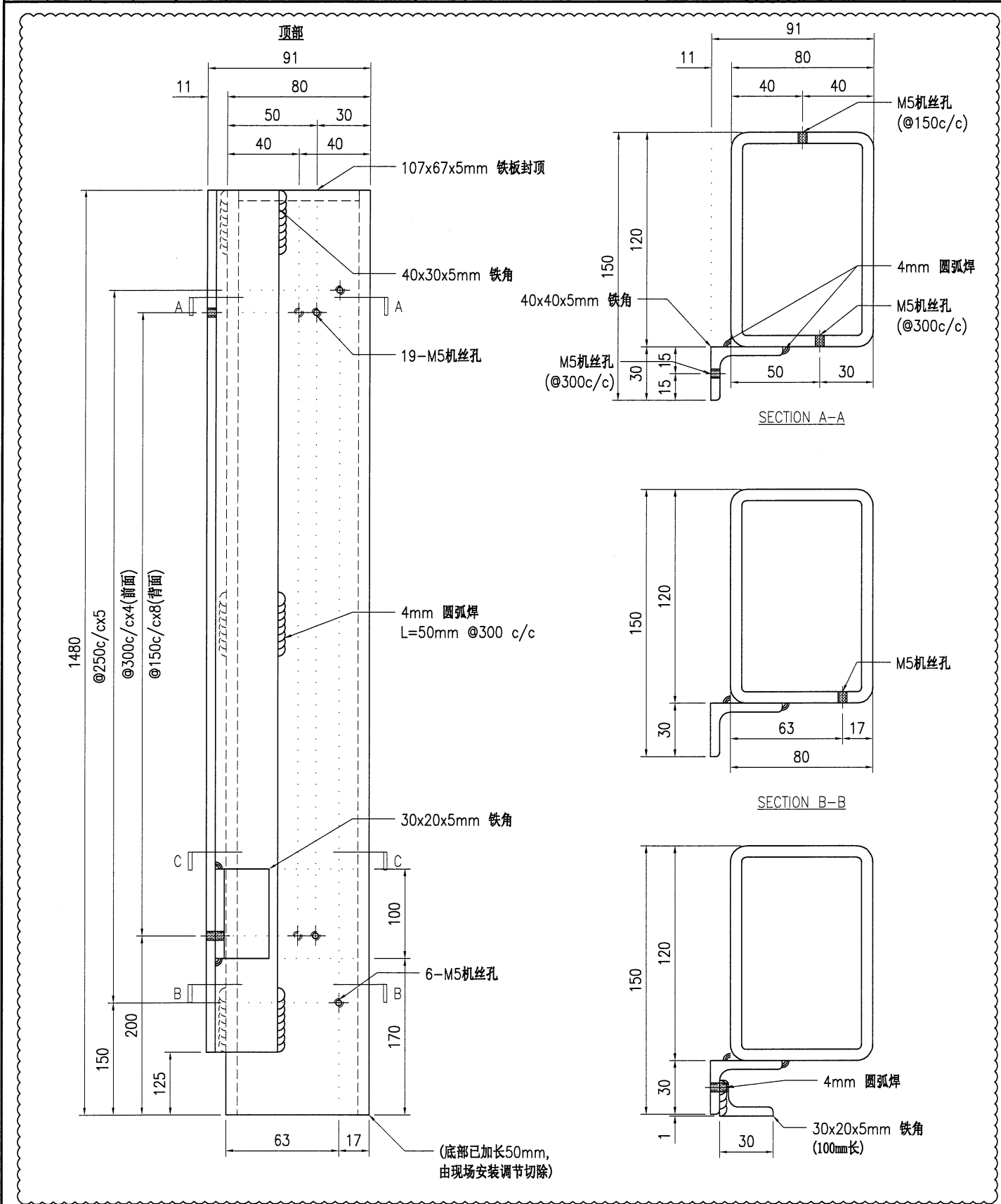
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

| | | | | | | | |
|-----|-------|----|-------|----------|-----------------|-----------------|-------|
| 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 15/09/23 | 物料号 | J853-AG-ST-008R | |
| 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-AG-ST-008R | |
| 版本 | A | 名称 | 铁件加工图 | 批准 | - | 数量 | 2 |
| 日期 | 24/01 | 颜色 | 热浸锌 | 材料 | 120x80x6.3mm 铁通 | 单件重量(kg) | 30.39 |
| | | | | | | 长度 | - |
| | | | | | | 宽度 | - |



技术说明:

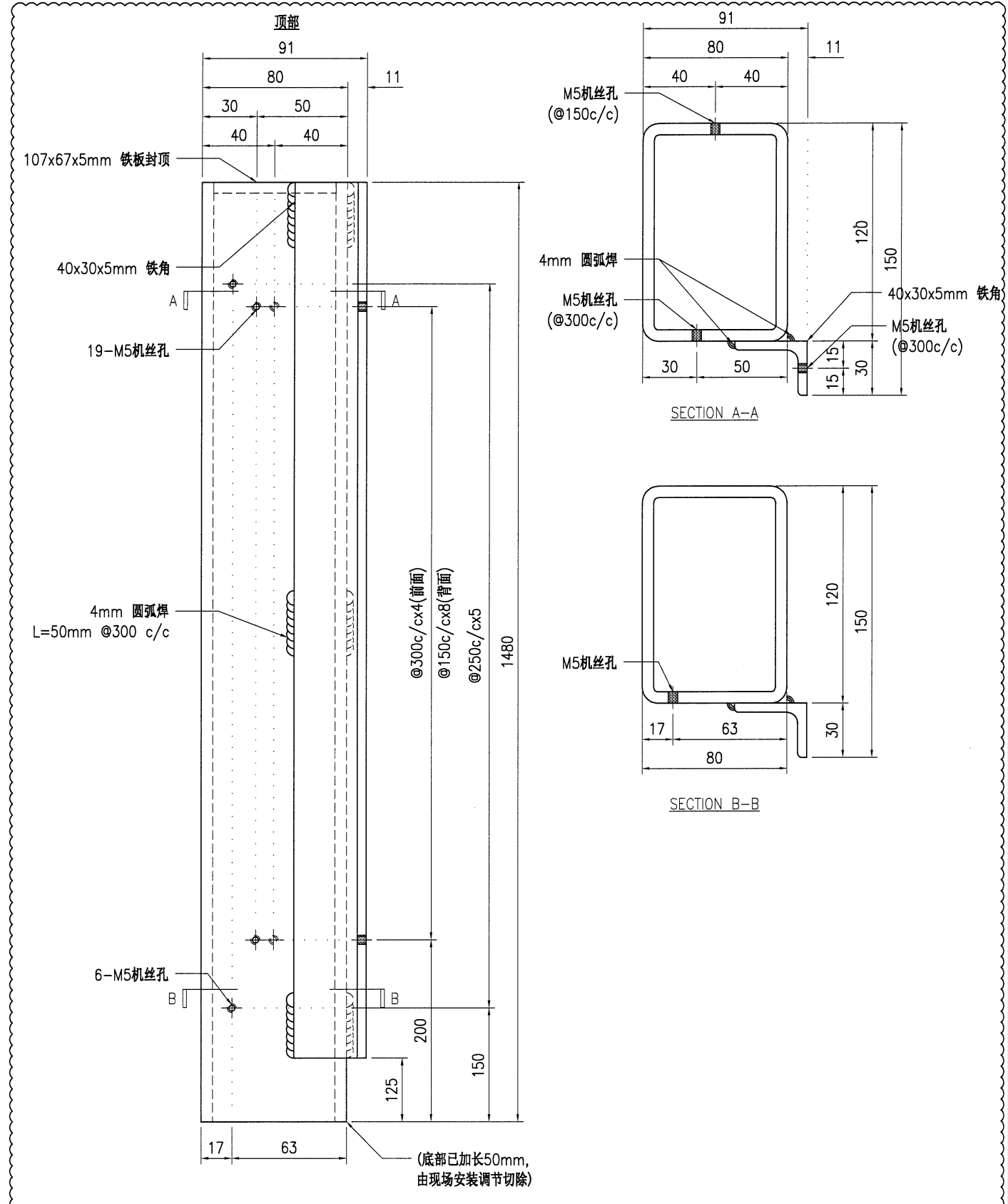
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. * * 为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

| | | | | | | | |
|-----|-----------------|----------|-------|----------|-----|-----------------|---|
| 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 15/09/23 | 物料号 | J853-AG-ST-009L | |
| 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-AG-ST-009L | |
| 名称 | 铁件加工图 | 批准 | - | - | 数量 | 2 | |
| 材料 | 120x80x6.3mm 铁通 | 单件重量(kg) | 30.21 | 长度 | - | 宽度 | - |

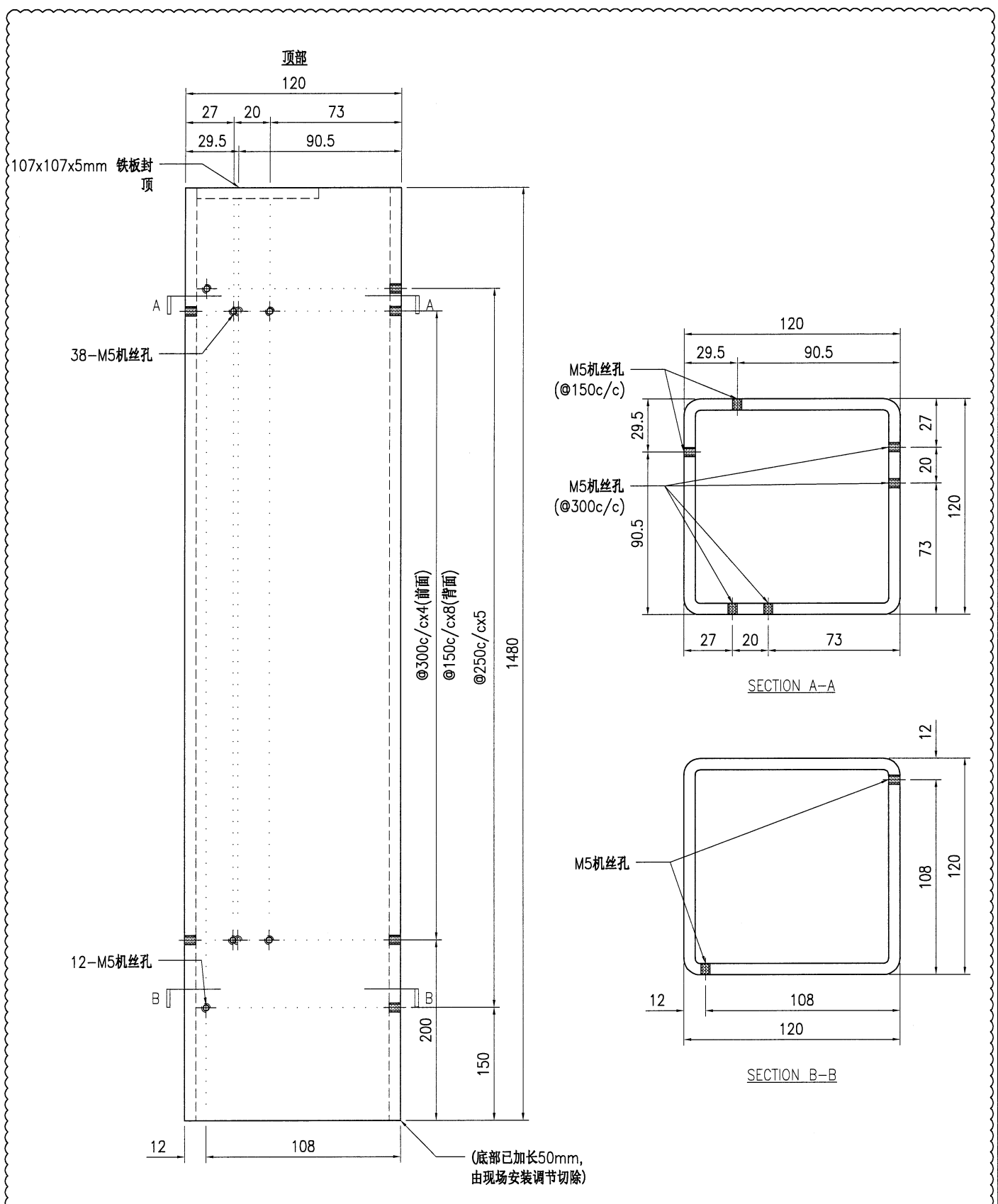
| | | | | | |
|----|-------|----|-----|----|---|
| 版本 | A | 采用 | 工厂 | 地盘 | √ |
| 日期 | 24/01 | 颜色 | 热浸锌 | | |



技术说明:

1. 所需材料: 铁件 ; 等级: S275 ;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

| | | | | | | | |
|--|-----------------|------|---------------------------------|----------------------|-------------------------|--------------------|--|
|  美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | 工程号 J853 地盘 香港延坪路 | 制图 J.L. 复核 - 批准 - | 15/09/23 - - | 物料号 J853-AG-ST-010 图号 J853-AG-ST-010 数量 4 |
| 版本 A 日期 24/01 | 采用 工厂 颜色 热浸锌 | 地盤 ✓ | 名称 铁件加工图 材料 120x120x6.3mm 铁通 | 单件重量(kg) 32.56 | 长度 - 宽度 - | | |



技术说明:

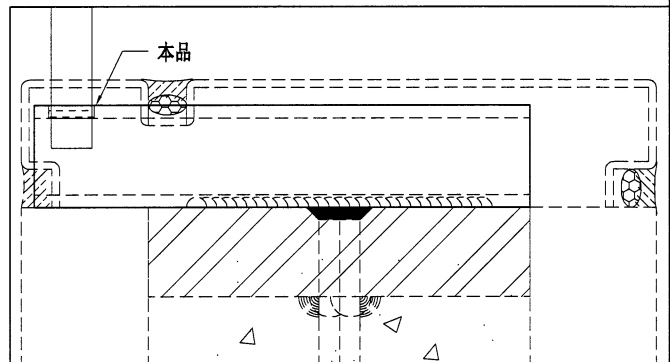
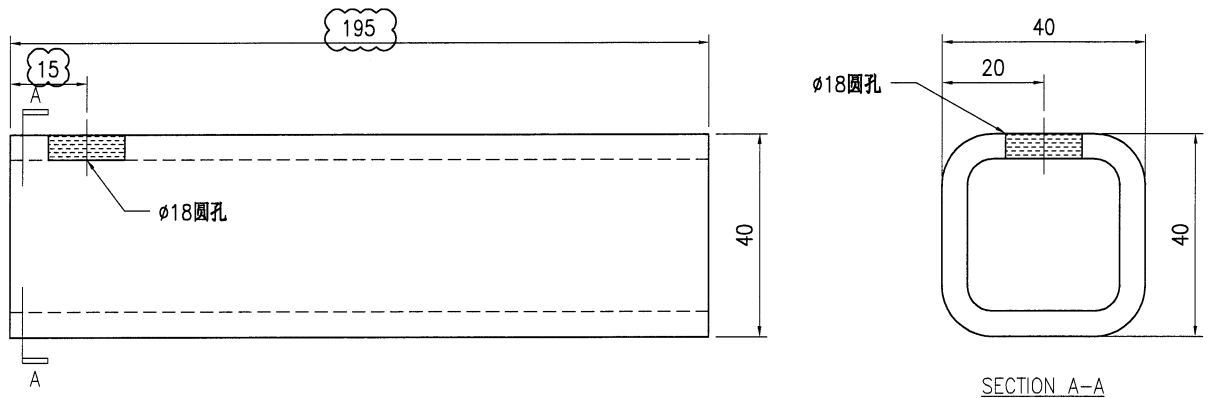
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

| | | | | | | | |
|-----|--------------|----------|------|----------|-----|----------------|---|
| 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 15/09/23 | 物料号 | J853-AG-ST-100 | |
| 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-AG-ST-100 | |
| 名称 | 铁件加工图 | 批准 | - | - | 数量 | 2 | |
| 材料 | 40x40x5mm 铁通 | 单件重量(kg) | 0.97 | 长度 | - | 宽度 | - |

| | | | | | | |
|----|-------|-------|----|-----|----|---|
| 版本 | A | B | 采用 | 工厂 | 地盘 | √ |
| 日期 | 18/01 | 24/01 | 颜色 | 热浸锌 | | |



技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

