

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI-7283	修改版本:	-
	HK-0180		
工程編號:	J 853	工程名稱:	延坪道 (第2期)
收件人:	Maggie Lo	發件人:	Joe Chan
工程項目:	幕牆 HB5-HB8 廠用 玻璃	日期:	26/01/2024 (黃色)

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 請依附件資料, 生產玻璃, 送美特廠
 - 按 BS EN 14179-1:2016 標準熱浸.
 - 包裝要求: 要求按分棟表, 分屋裝木箱出貨到美特廠 ☆

完成上列要求日期: 31/3/2024

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

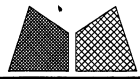
*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:	HK 0180/24	項目經理簽署:	

J853-香港延坪道(第二期别墅)-Curtain Wall(工厂玻璃)-分栋数量统计表

工程: J853-香港延坪道(第二期别墅)

日期: 16-Jan-24

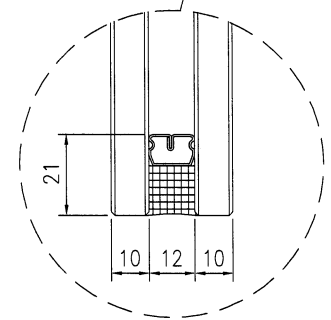
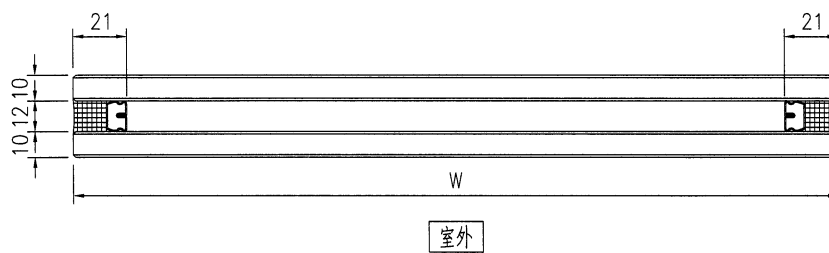
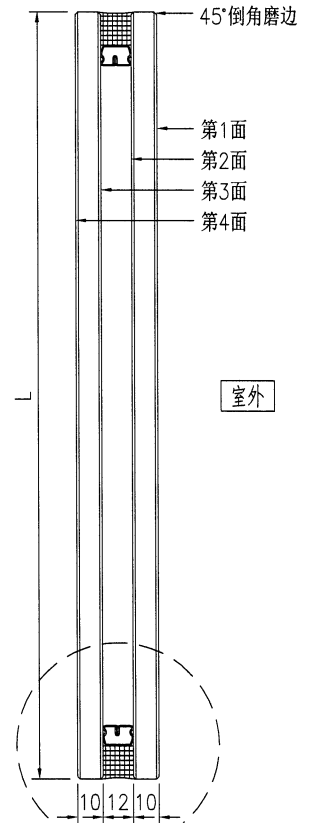
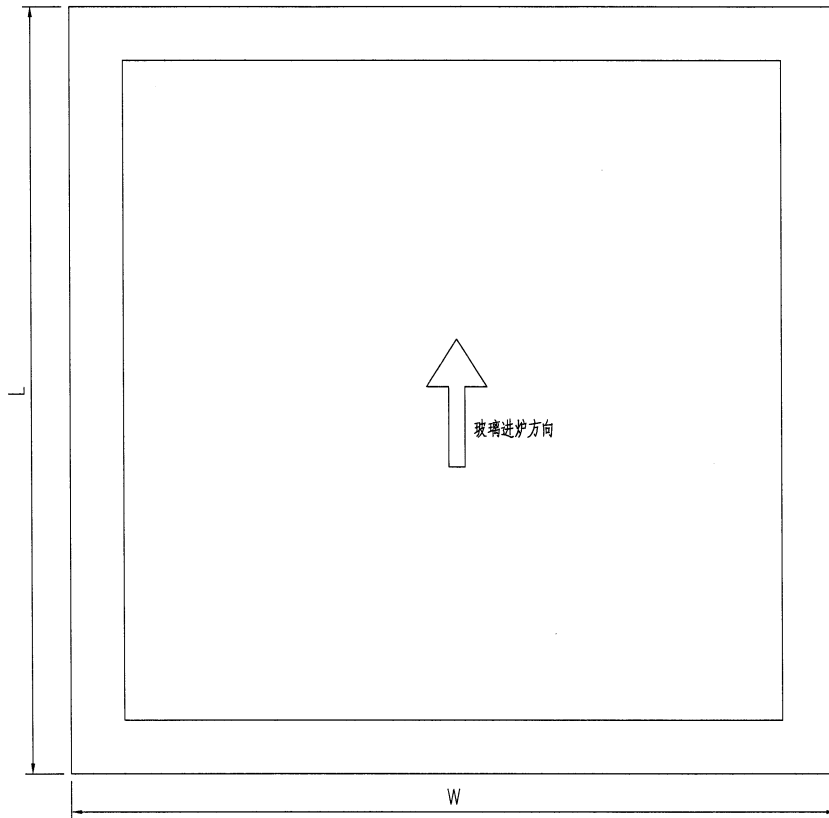
序号	部件图编号					总数量	备注
		HB5	HB6	HB7	HB8		
1	J853-CW-GL1-01-016	2	2	2	2	8	
2	J853-CW-GL1-01-020	2	2	2	2	8	
3	J853-CW-GL1-01-021	1	1	1	1	4	
4	J853-CW-GL1-01-022	2	2	2	2	8	
5	J853-CW-GL1-01-023	1	1	1	1	4	
6	J853-CW-GL1-01-024	2	2	2	2	8	
7	J853-CW-GL1-01-025	1	1	1	1	4	
8	J853-CW-GL2-01-009	3	3	3	3	12	
9	J853-CW-GL2-01-014	6	6	6	6	24	
10	J853-CW-GL2-01-015	3	3	3	3	12	
11	J853-CW-GL2-01-016	1	1	1	1	4	
12	J853-CW-GL6-01-013	2	2	2	2	8	
13	J853-CW-GL6-01-020	2	2	2	2	8	
14	J853-CW-GL6-01-021	2	2	2	2	8	
15	J853-CW-GL6-01-026	2	2	2	2	8	
16	J853-CW-GL6-01-027	1	1	1	1	4	
17	J853-CW-GL6-01-028	3	3	3	3	12	
18	J853-CW-GL6-01-028A	1	1	1	1	4	
19	J853-CW-GL6-01-029	2	2	2	2	8	
20	J853-CW-GL6-01-030	2	2	2	2	8	
21	J853-CW-GL6-01-031	1	1	1	1	4	
22	J853-CW-GL6-01-032	2	2	2	2	8	
23	J853-CW-GL6-01-033	2	2	2	2	8	
		46	46	46	46	184	



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

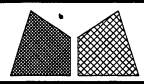
工程号	J853	制图	J.L.	27/09/23	物料号	详见玻璃BM表		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-GL1-01		
名称	玻璃加工图	批准	-	-	数量	-		
材料	GL1:10 HS+12AS+10T IGU	单件面积(m ²)	-	-	长度	-	宽度	-

版本		采用	工厂	√	地盘	
日期		颜色	-			



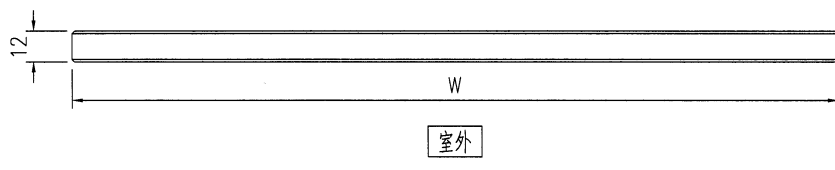
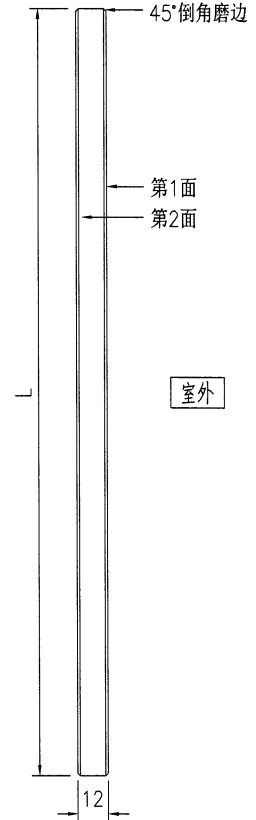
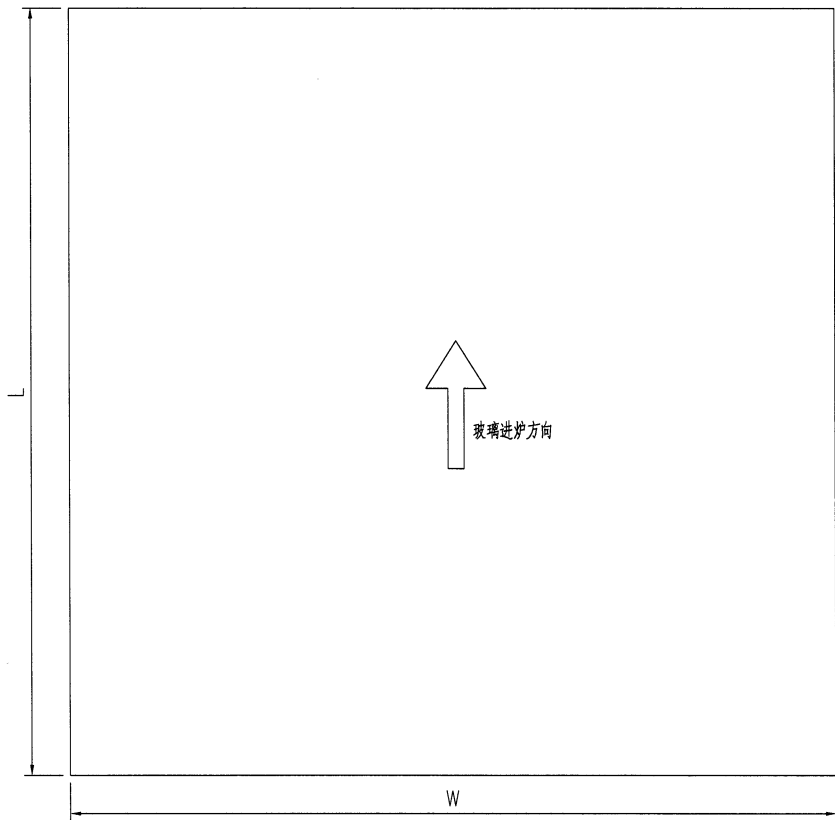
技术说明:

- 1.玻璃为: GL1:10mm THK. HEAT STRENGTHENED GLASS + 12mm AIR SPACE + 10mm THK CLEAR TEMPERED GLASS (IGU)
- 2.色号为: - FPA80-54T, Low-e膜在第 2 面;
- 3.中空铝隔条, 两面涂丁基胶涂抹均匀, 内层为铝框本色, 玻璃四周1x45°机磨边;
- 4.玻璃密封胶采用: 聚硫胶, 胶深符合相应规范要求;
- 5.中空玻璃应符合《中空玻璃》GB1194-2002国家标准, 并按《玻璃幕墙工程质量检验标准》JGJ/T139-2001进行质量检验;
- 6.玻璃出厂前必须粘好相应编号及内外标签, 玻璃单边长度超过2m, 所有全钢化玻璃需要热浸处理;
- 7.玻璃钢化波纹方向平行分布; 图中标注尺寸单位为mm, 进炉方向与滚轮垂直。



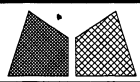
美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	27/09/23	物料号	详见玻璃BM表	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-GL2-01	
版本		名称	玻璃加工图	批准	-	数量	-
日期		材料	GL2:12 HS	单件面积(m ²)	-	长度	-
		采用	工厂	√	地盘		
		颜色	-			宽度	-



技术说明:

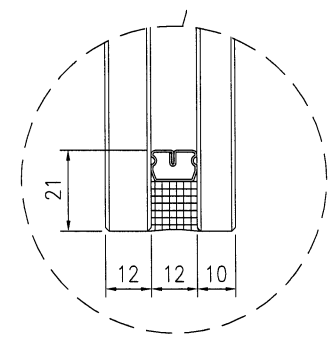
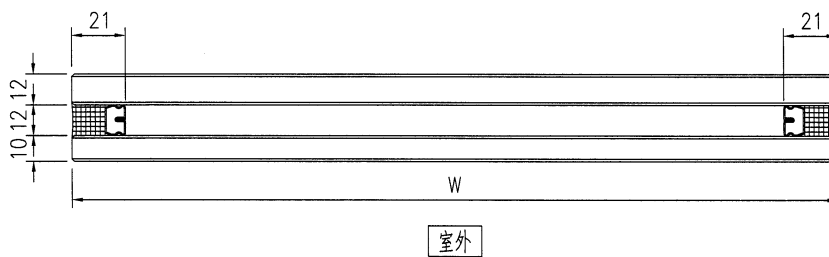
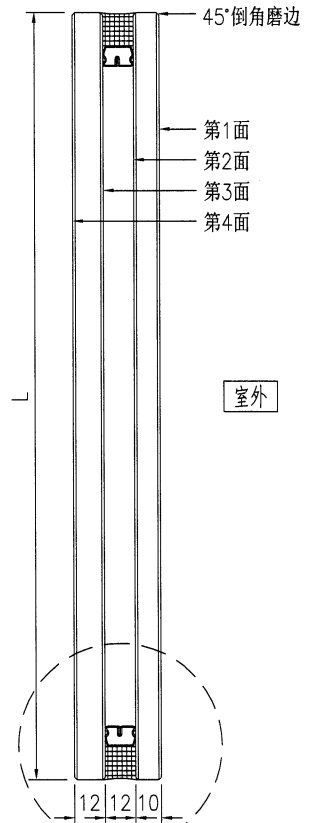
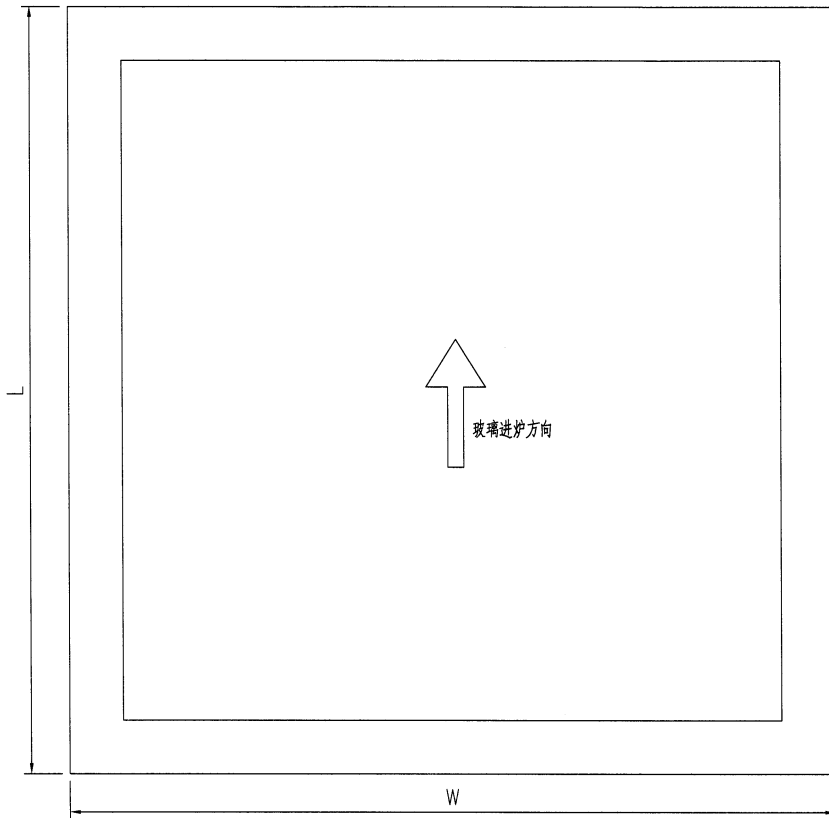
- 1.玻璃为: GL2:12mm THK. CLEAR HEAT STRENGTHENED GLASS
- 2.色号为:- SSC1-50T
- 3.中空铝隔条, 两面涂丁基胶涂抹均匀, 内层为铝框本色, 玻璃四周1x45°机磨边;
- 4.玻璃密封胶采用: 聚硫胶, 胶深符合相应规范要求;
- 5.中空玻璃应符合《中空玻璃》GB1194-2002国家标准, 并按《玻璃幕墙工程质量检验标准》JGJ/T139-2001进行质量检验;
- 6.玻璃出厂前必须粘好相应编号及内外标签,玻璃单边长度超过2m, 所有全钢化玻璃需要热浸处理;
- 7.玻璃钢化波纹方向平行分布; 图中标注尺寸单位为mm, 进炉方向与滚轮垂直。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	27/09/23	物料号	详见玻璃BM表		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-GL6-01		
名称	玻璃加工图	批准	-	-	数量	-		
材料	GL6:10 HS+12AS+12T IGU	单件面积(m ²)	-	-	长度	-	宽度	-

版本		采用	工厂	√	地盘	
日期		颜色	-			



技术说明:

- 1.玻璃为: GL6:10mm THK. HEAT STRENGTHENED GLASS + 12mm AIR SPACE + 12mm THK CLEAR TEMPERED GLASS (IGU)
- 2.色号为: - FDMB0-54T, Low-e膜在第 2 面;
- 3.中空铝隔条, 两面涂丁基胶涂抹均匀, 内层为铝框本色, 玻璃四周1x45°机磨边;
- 4.玻璃密封胶采用: 聚硫胶, 胶深符合相应规范要求;
- 5.中空玻璃应符合《中空玻璃》GB1194-2002国家标准, 并按《玻璃幕墙工程质量检验标准》JGJ/T139-2001进行质量检验;
- 6.玻璃出厂前必须粘好相应编号及内外标签, 玻璃单边长度超过2m, 所有全钢化玻璃需要热浸处理;
- 7.玻璃钢化波纹方向平行分布; 图中标注尺寸单位为mm, 进炉方向与滚轮垂直。

