

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 7279	修改版本:	-
	HK-0173		
工程編號:	J 853	工程名稱:	延坪道 (第2期)
收件人:	生統	發件人:	Joe Chan
工程項目:	Rowa (HA1 ~ HA8) 欄河地盤用鋁板 (紅色)	日期:	25/1/2024

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 請依附件資料, 生產鋁板, 送地盤.
- 請分屋包裝出貨.

ASAP

完成上列要求日期: 10/3/2024

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:	HK 0173/24	項目經理簽署:	

J853-香港延坪道(第二期别墅)-Glass Balustrade-地盘用铝板分栋数量统计表

工程: J853-香港延坪道(第二期别墅)

日期: 4-Jan-24

Row A 屋仔

序号	部件图编号								总数量	备注
		HA1	HA2	HA3	HA5	HA6	HA7	HA8		
1	J853-GB-AC-100A	6	6	6	6	6	6	6	42	
2	J853-GB-AC-101A	6	6	6	6	6	6	6	42	
3	J853-GB-AC-102A	2	2	2	2	2	2	2	14	
4	J853-GB-AC-102B	12	12	12	12	12	12	12	84	
5	J853-GB-AC-103B	1	1	1	1	1	1	1	7	
6	J853-GB-AC-103C	1	1	1	1	1			5	
7	J853-GB-AC-103D						1	1	2	
8	J853-GB-AC-104B	1	1	1	1	1	1	1	7	
9	J853-GB-AC-104C						1	1	2	
10	J853-GB-AC-104D	1	1	1	1	1			5	
11	J853-GB-AC-105A	1	1	1	1	1	1	1	7	
12	J853-GB-AC-106A	1	1	1	1	1	1	1	7	
13	J853-GB-AC-150A	8	8	8	8	8	8	8	56	
14	J853-GB-AC-151A	1	1	1	1	1	1	1	7	
15	J853-GB-AC-151B	2	2	2	2	2	2	2	14	
16	J853-GB-AC-152A	1	1	1	1	1	1	1	7	
17	J853-GB-AC-152B	2	2	2	2	2	2	2	14	
18	J853-GB-AC-153A	1	1	1	1	1	1	1	7	
19	J853-GB-AC-153B	1	1	1	1	1	1	1	7	
20	J853-GB-AC-153C	1	1	1	1	1			5	
21	J853-GB-AC-153D						1	1	2	
22	J853-GB-AC-154A	1	1	1	1	1	1	1	7	
23	J853-GB-AC-154B	1	1	1	1	1	1	1	7	
24	J853-GB-AC-154C						1	1	2	
25	J853-GB-AC-154D	1	1	1	1	1			5	
26	J853-GB-AC-200A	1	1	1	1	1			5	
27	J853-GB-AC-200B						1	1	2	
28	J853-GB-AC-200C	1	1	1	1	1			5	
29	J853-GB-AC-201A						1	1	2	
30	J853-GB-AC-201B	1	1	1	1	1			5	
31	J853-GB-AC-201C						1	1	2	
32	J853-GB-AC-202A	1	1	1	1	1			5	
33	J853-GB-AC-203A						1	1	2	
34	J853-GB-AC-204A	1	1	1	1	1	1	1	7	
35	J853-GB-AC-205A	1	1	1	1	1	1	1	7	
36	J853-GB-AC-205B	1	1	1	1	1			5	
37	J853-GB-AC-206A	1	1	1	1	1	1	1	7	
38	J853-GB-AC-206B						1	1	2	
39	J853-GB-AC-207A	1	1	1	1	1	1	1	7	
40	J853-GB-AC-208A	1	1	1	1/3	1			5	
41	J853-GB-AC-209A						1	1	2	

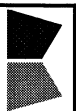
J853-香港延坪道(第二期别墅)-Glass Balustrade-地盘用铝板分栋数量统计表

工程: J853-香港延坪道(第二期别墅)

Row A 屋仔

日期: 4-Jan-24

序号	部件图编号								总数量	备注
		HA1	HA2	HA3	HA5	HA6	HA7	HA8		
83	J853-GB-JM1030-001E	2	2	2	2	2	2	2	14	
84	J853-GB-JM1030-001F	5	5	5	5	5	5	5	35	
85	J853-GB-JM1030-001G	2	2	2	2	2	2	2	14	
86	J853-GB-JM1030-002A	1	1	1	1	1	1	1	7	
87	J853-GB-JM1030-002B	1	1	1	1	1	1	1	7	
88	J853-GB-JM1030-002C	2	2	2	2	2	2	2	14	
		139	139	139	139	139	139	139	973	



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號: J-853
地盤名稱: 香港延坪道(第二期別墅)
項目類別: Glass Balustrade-HA1~HA8

計算: J.L.
核對:
批准:
日期: 4/1/2024

送呈: Joe
副本:
版本:

BM編號: 地盤用鋁板B. M.表

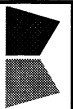
A/C Code:

總重量(Kg):

1440.58 總V. F. 面積 (m²):

21823.09

序號	修改標示	加工圖号	鋁板编号	鋁板名稱	顏色	數量(塊)			總重量	展開面積 (m²)		V. F. 面積 (m²)		備註
						實用	後備	總數		單件	總面積	單件	總面積	
1		J853-GB-AG-100	J853-GB-AG-100A	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	42		42	23.90	0.07	2.94	23.90	1003.89	
2		J853-GB-AG-101	J853-GB-AG-101A	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	42		42	15.93	0.07	2.94	15.93	669.26	
3		J853-GB-AG-102	J853-GB-AG-102A	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	14		14	44.77	0.59	8.26	44.77	626.77	
4		J853-GB-AG-102	J853-GB-AG-102B	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	84		84	227.64	0.50	42.00	227.64	19121.76	
5		J853-GB-AG-103	J853-GB-AG-103B	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	7		7	12.14	0.32	2.24	12.14	84.99	
6		J853-GB-AG-103	J853-GB-AG-103C	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	5		5	7.32	0.27	1.35	7.32	36.59	
7		J853-GB-AG-103	J853-GB-AG-103D	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	2		2	3.14	0.29	0.58	3.14	6.29	
8		J853-GB-AG-104	J853-GB-AG-104B	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	7		7	12.14	0.32	2.24	12.14	84.99	
9		J853-GB-AG-104	J853-GB-AG-104C	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	2		2	2.93	0.27	0.54	2.93	5.85	
10		J853-GB-AG-104	J853-GB-AG-104D	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	5		5	7.86	0.29	1.45	7.86	39.30	
11		J853-GB-AG-105	J853-GB-AG-105A	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	7		7	11.00	0.29	2.03	11.00	77.02	
12		J853-GB-AG-106	J853-GB-AG-106A	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	7		7	9.49	0.25	1.75	9.49	66.40	
13		J853-GB-AG-150	J853-GB-AG-150A	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	56		56	54.63	0.18	10.08	0.00	0.00	
14		J853-GB-AG-151	J853-GB-AG-151A	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	7		7	8.73	0.23	1.61	0.00	0.00	
15		J853-GB-AG-151	J853-GB-AG-151B	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	14		14	14.42	0.19	2.66	0.00	0.00	
16		J853-GB-AG-152	J853-GB-AG-152A	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	7		7	8.73	0.23	1.61	0.00	0.00	
17		J853-GB-AG-152	J853-GB-AG-152B	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	14		14	14.42	0.19	2.66	0.00	0.00	
18		J853-GB-AG-153	J853-GB-AG-153A	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	7		7	3.79	0.10	0.70	0.00	0.00	
19		J853-GB-AG-153	J853-GB-AG-153B	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	7		7	4.93	0.13	0.91	0.00	0.00	
20		J853-GB-AG-153	J853-GB-AG-153C	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	5		5	2.98	0.11	0.55	0.00	0.00	
21		J853-GB-AG-153	J853-GB-AG-153D	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	2		2	1.19	0.11	0.22	0.00	0.00	
22		J853-GB-AG-154	J853-GB-AG-154A	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	7		7	3.79	0.10	0.70	0.00	0.00	
23		J853-GB-AG-154	J853-GB-AG-154B	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	7		7	4.93	0.13	0.91	0.00	0.00	
24		J853-GB-AG-154	J853-GB-AG-154C	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	2		2	1.19	0.11	0.22	0.00	0.00	
25		J853-GB-AG-154	J853-GB-AG-154D	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	5		5	2.98	0.11	0.55	0.00	0.00	
26		J853-GB-AG-200	J853-GB-AG-200A	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	5		5	10.03	0.37	1.85	0.00	0.00	
27		J853-GB-AG-200	J853-GB-AG-200B	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	2		2	9.00	0.83	1.66	0.00	0.00	
28		J853-GB-AG-200	J853-GB-AG-200C	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	5		5	7.32	0.27	1.35	0.00	0.00	
29		J853-GB-AG-201	J853-GB-AG-201A	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	2		2	4.01	0.37	0.74	0.00	0.00	
30		J853-GB-AG-201	J853-GB-AG-201B	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	5		5	22.49	0.83	4.15	0.00	0.00	
31		J853-GB-AG-201	J853-GB-AG-201C	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	2		2	2.93	0.27	0.54	0.00	0.00	
32		J853-GB-AG-202	J853-GB-AG-202A	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	5		5	5.69	0.21	1.05	0.00	0.00	



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號: J-853
地盤名稱: 香港延坪道(第二期別墅)
項目類別: Glass Balustrade-HA1~HA8

計算: J.L.
核對:
批准:
日期: 4/1/2024

送呈: Joe
副本:
版本:

地盤用鋁板B.M.表

A/C Code:

總重量(Kg):

1440.58

總V.F.面積(m²):

21823.09

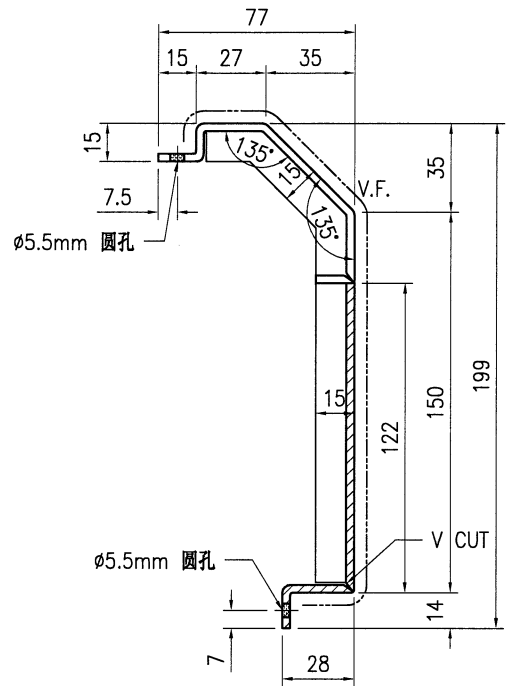
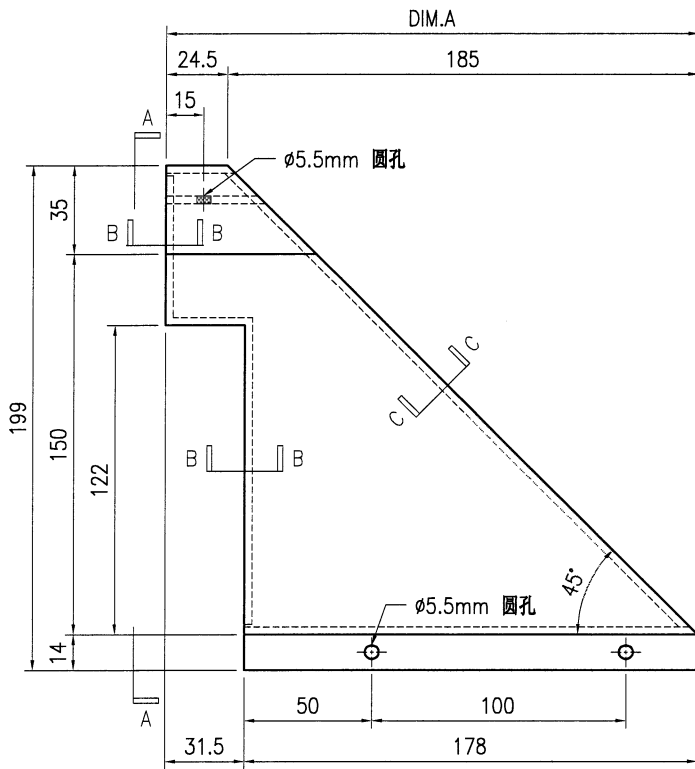
備註

序號	修改標示	加工圖号	鋁板编号	鋁板名稱	顏色	數量(塊)		總重量	展開面積(m ²)		V.F.面積(m ²)		備註
						實用	後備		總數	單件	總面積	單件	
33		J853-GB-AG-203	J853-GB-AG-203A	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EO-DG-D334232-ZD1	2		2.28	0.21	0.42	0.00	0.00	
34		J853-GB-AG-204	J853-GB-AG-204A	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EO-DG-D334232-ZD1	7		25.80	0.68	4.76	0.00	0.00	
35		J853-GB-AG-205	J853-GB-AG-205A	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EO-DG-D334232-ZD1	7		21.25	0.56	3.92	0.00	0.00	
36		J853-GB-AG-205	J853-GB-AG-205B	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EO-DG-D334232-ZD1	5		18.43	0.68	3.40	0.00	0.00	
37		J853-GB-AG-206	J853-GB-AG-206A	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EO-DG-D334232-ZD1	7		21.25	0.56	3.92	0.00	0.00	
38		J853-GB-AG-206	J853-GB-AG-206B	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EO-DG-D334232-ZD1	2		7.37	0.68	1.36	0.00	0.00	
39		J853-GB-AG-207	J853-GB-AG-207A	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EO-DG-D334232-ZD1	7		31.49	0.83	5.81	0.00	0.00	
40		J853-GB-AG-208	J853-GB-AG-208A	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EO-DG-D334232-ZD1	5		18.43	0.68	3.40	0.00	0.00	
41		J853-GB-AG-209	J853-GB-AG-209A	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EO-DG-D334232-ZD1	2		7.37	0.68	1.36	0.00	0.00	
42		J853-GB-AG-300	J853-GB-AG-300A	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EO-DG-D334232-ZD1	5		16.26	0.60	3.00	0.00	0.00	
43		J853-GB-AG-301	J853-GB-AG-301A	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EO-DG-D334232-ZD1	2		6.50	0.60	1.20	0.00	0.00	
44		J853-GB-AG-302	J853-GB-AG-302A	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EO-DG-D334232-ZD1	5		12.74	0.47	2.35	0.00	0.00	
45		J853-GB-AG-302	J853-GB-AG-302B	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EO-DG-D334232-ZD1	2		4.77	0.44	0.88	0.00	0.00	
46		J853-GB-AG-303	J853-GB-AG-303A	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EO-DG-D334232-ZD1	2		5.09	0.47	0.94	0.00	0.00	
47		J853-GB-AG-303	J853-GB-AG-303B	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EO-DG-D334232-ZD1	5		11.92	0.44	2.20	0.00	0.00	
48		J853-GB-AG-304	J853-GB-AG-304A	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EO-DG-D334232-ZD1	7		16.31	0.43	3.01	0.00	0.00	
49		J853-GB-AG-304	J853-GB-AG-304B	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EO-DG-D334232-ZD1	7		16.31	0.43	3.01	0.00	0.00	
50		J853-GB-AG-304	J853-GB-AG-304C	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EO-DG-D334232-ZD1	35		83.47	0.44	15.40	0.00	0.00	
51		J853-GB-AG-304	J853-GB-AG-304D	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EO-DG-D334232-ZD1	14		39.46	0.52	7.28	0.00	0.00	
52		J853-GB-AG-304	J853-GB-AG-304E	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EO-DG-D334232-ZD1	7		20.11	0.53	3.71	0.00	0.00	
53		J853-GB-AG-305	J853-GB-AG-305A	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EO-DG-D334232-ZD1	5		8.94	0.33	1.65	0.00	0.00	
54		J853-GB-AG-306	J853-GB-AG-306A	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EO-DG-D334232-ZD1	2		3.58	0.33	0.66	0.00	0.00	
55		J853-GB-AG-307	J853-GB-AG-307A	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EO-DG-D334232-ZD1	7		19.35	0.51	3.57	0.00	0.00	
56		J853-GB-AG-307	J853-GB-AG-307B	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EO-DG-D334232-ZD1	7		16.31	0.43	3.01	0.00	0.00	
57		J853-GB-AG-307	J853-GB-AG-307C	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EO-DG-D334232-ZD1	5		13.82	0.51	2.55	0.00	0.00	
58		J853-GB-AG-308	J853-GB-AG-308A	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EO-DG-D334232-ZD1	7		19.35	0.51	3.57	0.00	0.00	
59		J853-GB-AG-308	J853-GB-AG-308B	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EO-DG-D334232-ZD1	7		16.31	0.43	3.01	0.00	0.00	
60		J853-GB-AG-308	J853-GB-AG-308C	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EO-DG-D334232-ZD1	2		5.53	0.51	1.02	0.00	0.00	
61		J853-GB-AG-350	J853-GB-AG-350A	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EO-DG-D334232-ZD1	5		13.28	0.49	2.45	0.00	0.00	
62		J853-GB-AG-351	J853-GB-AG-351A	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EO-DG-D334232-ZD1	2		5.31	0.49	0.98	0.00	0.00	
63		J853-GB-AG-352	J853-GB-AG-352A	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EO-DG-D334232-ZD1	5		10.03	0.37	1.85	0.00	0.00	
64		J853-GB-AG-353	J853-GB-AG-353A	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EO-DG-D334232-ZD1	2		4.01	0.37	0.74	0.00	0.00	

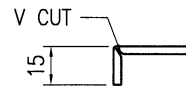
美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號: J-853	計算: J. L.	送呈: Joe
地盤用鋁板B. M. 表		地盤名稱: 香港延坪道(第二期別墅)	核對:	副本:
BM編號:		項目類別: Glass Balustrade-HA1~HA8	批准:	版本:
A/C Code:			總重量(Kg): 1440.58	總V. F. 面積 (m ²): 21823.09

序號	修改標示	加工圖号	鋁板编号	鋁板名稱	顏色	數量(塊)			總重量	展開面積(m ²)		V. F. 面積(m ²)		備註
						實用	後備	總數		單件	總面積	單件	總面積	
65		J853-GB-AC-354	J853-GB-AC-354A	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-D6-D334232-ZD1	7		7	14.42	0.38	2.66	0.00	0.00	
66		J853-GB-AC-354	J853-GB-AC-354B	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-D6-D334232-ZD1	7		7	14.42	0.38	2.66	0.00	0.00	
67		J853-GB-AC-400	J853-GB-AC-400A	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	49		49	66.40	0.25	12.25	0.00	0.00	
68		J853-GB-AC-400	J853-GB-AC-400B	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	77		77	87.64	0.21	16.17	0.00	0.00	
69		J853-GB-AC-400	J853-GB-AC-400C	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	7		7	4.93	0.13	0.91	0.00	0.00	
70		J853-GB-AC-401	J853-GB-AC-401A	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	7		7	9.86	0.26	1.82	0.00	0.00	
71		J853-GB-AC-401	J853-GB-AC-401B	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	7		7	6.83	0.18	1.26	0.00	0.00	
72		J853-GB-AC-401	J853-GB-AC-401C	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	14		14	15.93	0.21	2.94	0.00	0.00	
73		J853-GB-AC-450	J853-GB-AC-450A	1.5mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	7		7	8.73	0.23	1.61	0.00	0.00	
74		J853-GB-AC-450	J853-GB-AC-450B	1.5mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	7		7	5.69	0.15	1.05	0.00	0.00	
75		J853-GB-AC-450	J853-GB-AC-450C	1.5mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	7		7	18.97	0.50	3.50	0.00	0.00	
76		J853-GB-AC-450	J853-GB-AC-450D	1.5mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	14		14	32.63	0.43	6.02	0.00	0.00	
77		J853-GB-AC-450	J853-GB-AC-450E	1.5mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	7		7	25.04	0.66	4.62	0.00	0.00	
78		J853-GB-AC-450	J853-GB-AC-450F	1.5mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	14		14	40.22	0.53	7.42	0.00	0.00	
總計:								812	1440.58		264.32		21823.09	

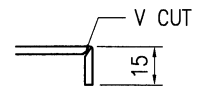
 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 04/01/24 物料号 -
版本 日期	采用 颜色 EC-DG-D334232-ZD1	工厂 EC-DG-D334232-ZD1	地盘 <input checked="" type="checkbox"/>	名称 铝板加工图 材料 3mm 厚铝板 (3003 H14)	复核 - 批准 - 图号 J853-GB-AC-100 数量 - 单件面积(㎡) - 长度 - 宽度 -
物料编号 J853-GB-AC-100A	DIM.A 209.5 DIM.B DIM.C DIM.D DIM.E	数量 42 单件面积(㎡) 0.07			



SECTION A-A




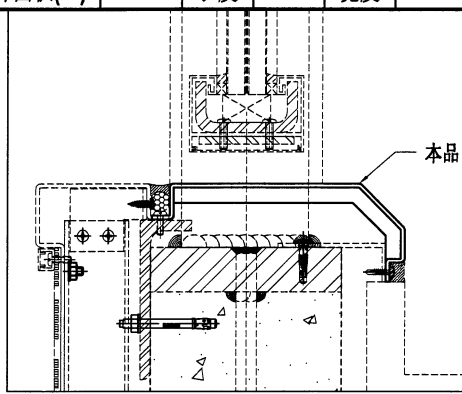
SECTION B-B

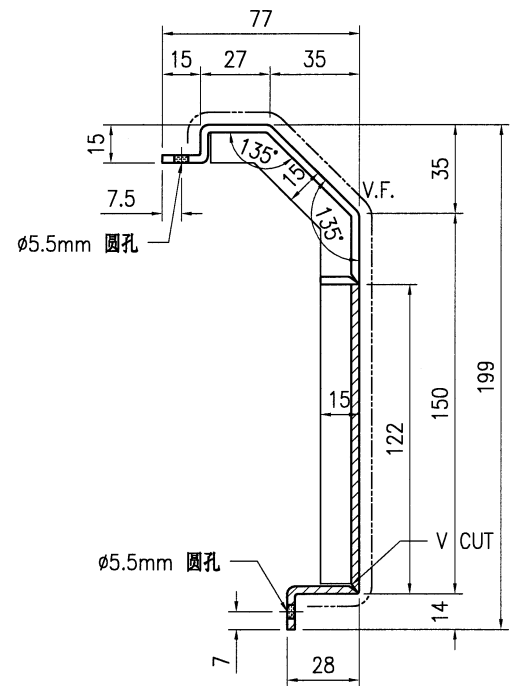
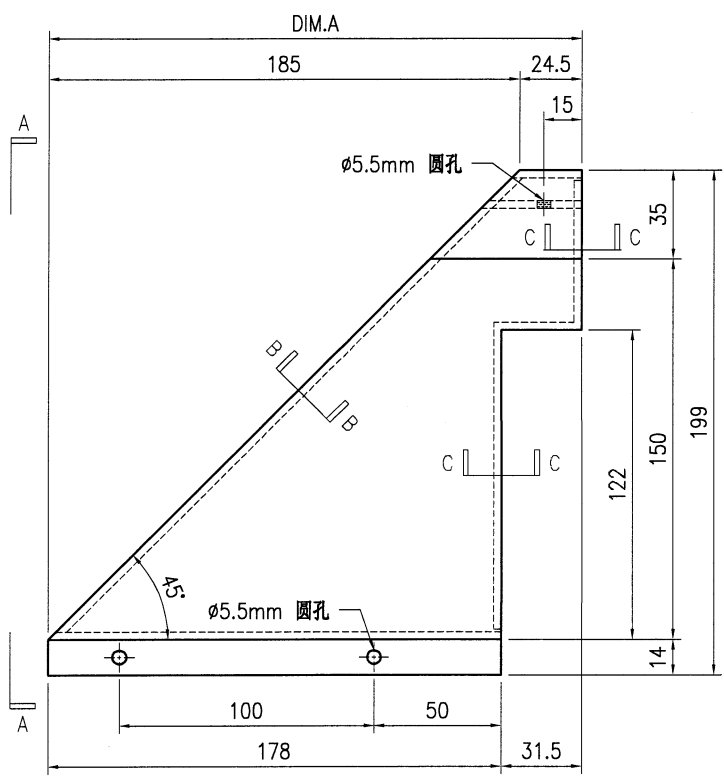


SECTION C-C

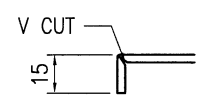
技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

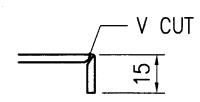
 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 04/01/24 物料号 -
版本 日期	采用 颜色 EC-DG-D334232-ZD1	工厂 EC-DG-D334232-ZD1	地盘 <input checked="" type="checkbox"/>	名称 铝板加工图 材料 3mm 厚铝板 (3003 H14)	图号 J853-GB-AC-101 数量 - 长度 - 宽度 -
物料编号 J853-GB-AC-101A	DIM.A 209.5 DIM.B DIM.C DIM.D DIM.E	数量 42 单件面积(m ²) 0.07			



SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

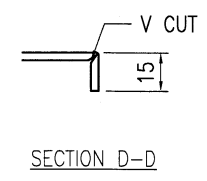
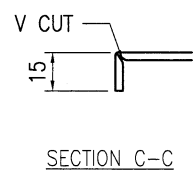
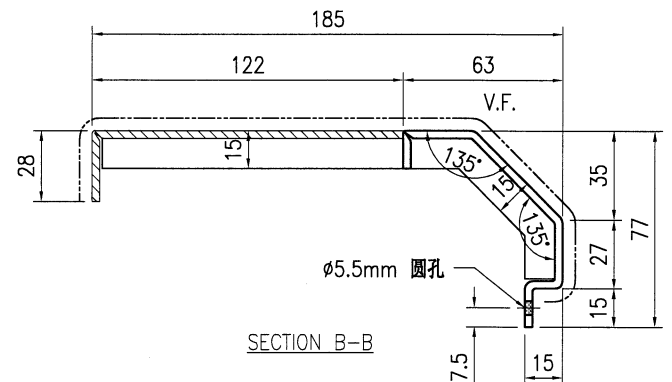
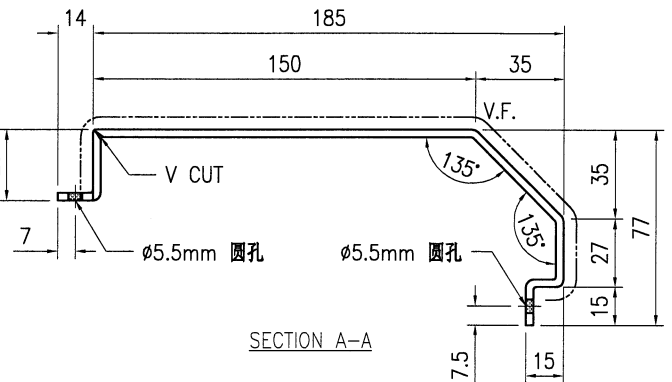
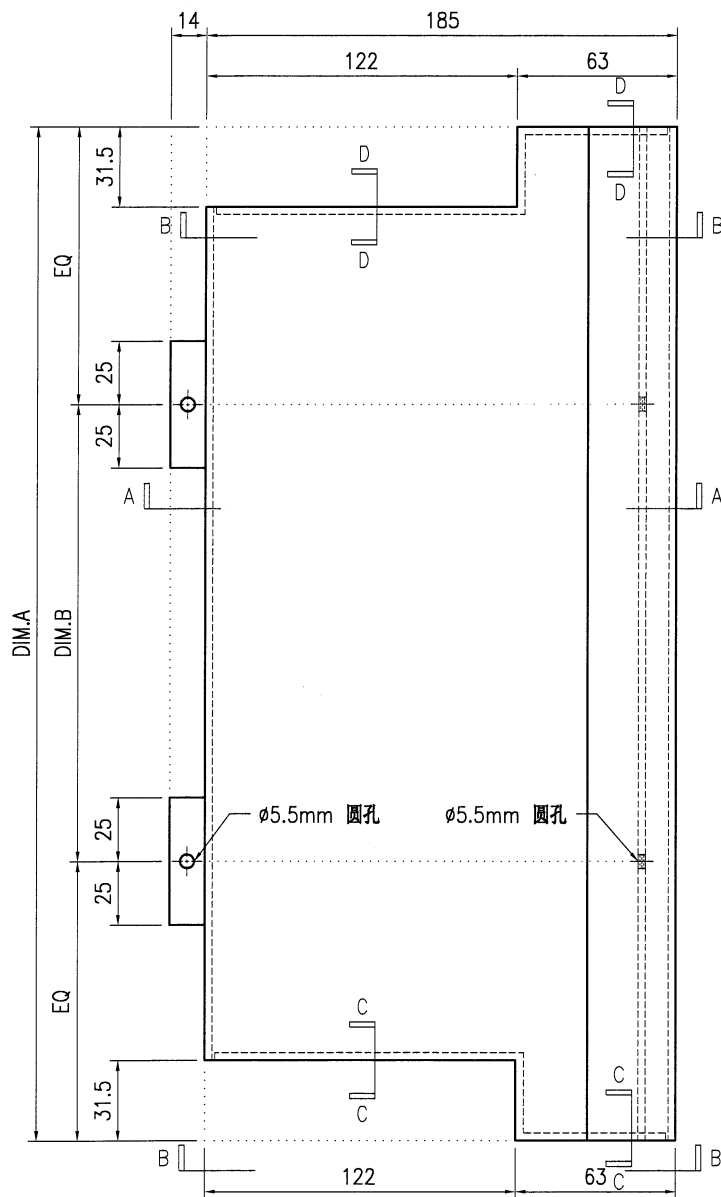
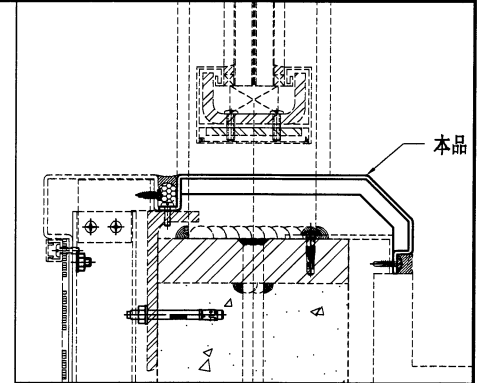
1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	04/01/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-AC-102
版本		批准	-	-	数量	-
日期		材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(㎡)	-	长度 - 宽度 -

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件面积(㎡)
J853-GB-AC-102A	1974	@300x6				14	0.59
J853-GB-AC-102B	1674	@300x5				84	0.50
J853-GB-AC-102C	964	@300x2				7	0.29
J853-GB-AC-102D	1471.5	@300x4				4	0.44
J853-GB-AC-102E	1590.5	@300x4				24	0.47
J853-GB-AC-102F	1619	@300x5				10	0.48
J853-GB-AC-102G	1259	@300x3				14	0.38
J853-GB-AC-102H	1150.5	@300x3				14	0.35
J853-GB-AC-102J	1324	@300x4				10	0.40
J853-GB-AC-102K	1424	@300x4				60	0.43
J853-GB-AC-102L	1459	@300x4				25	0.44

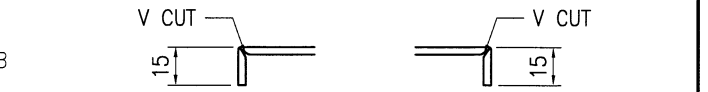
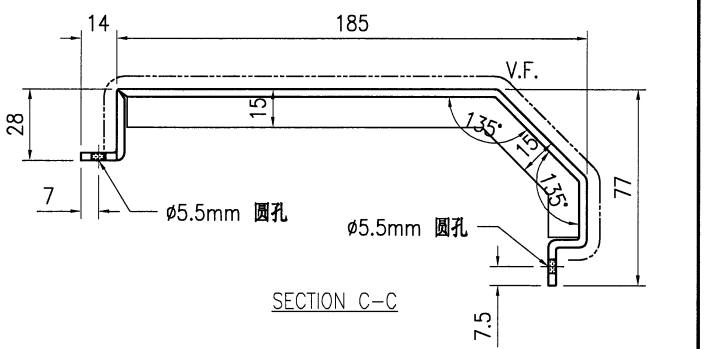
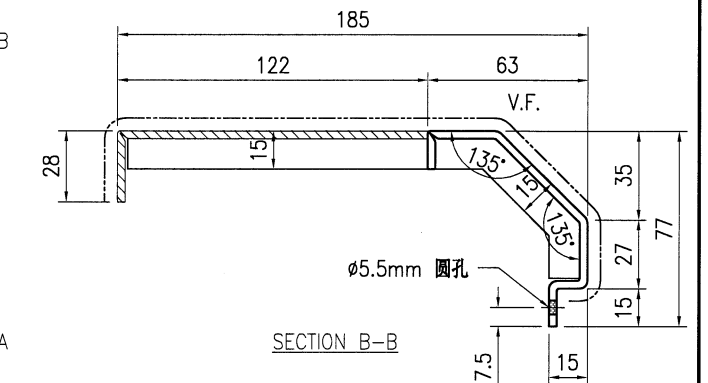
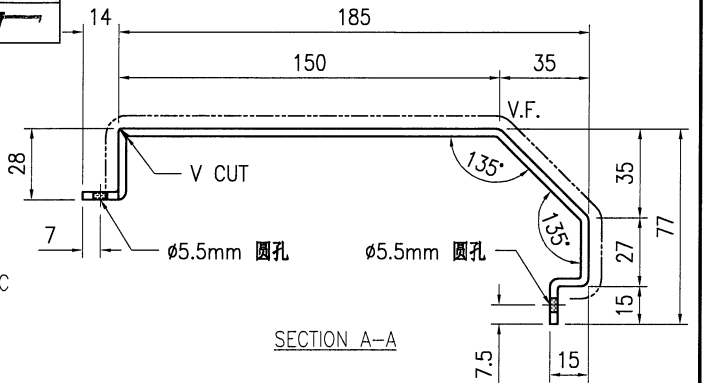
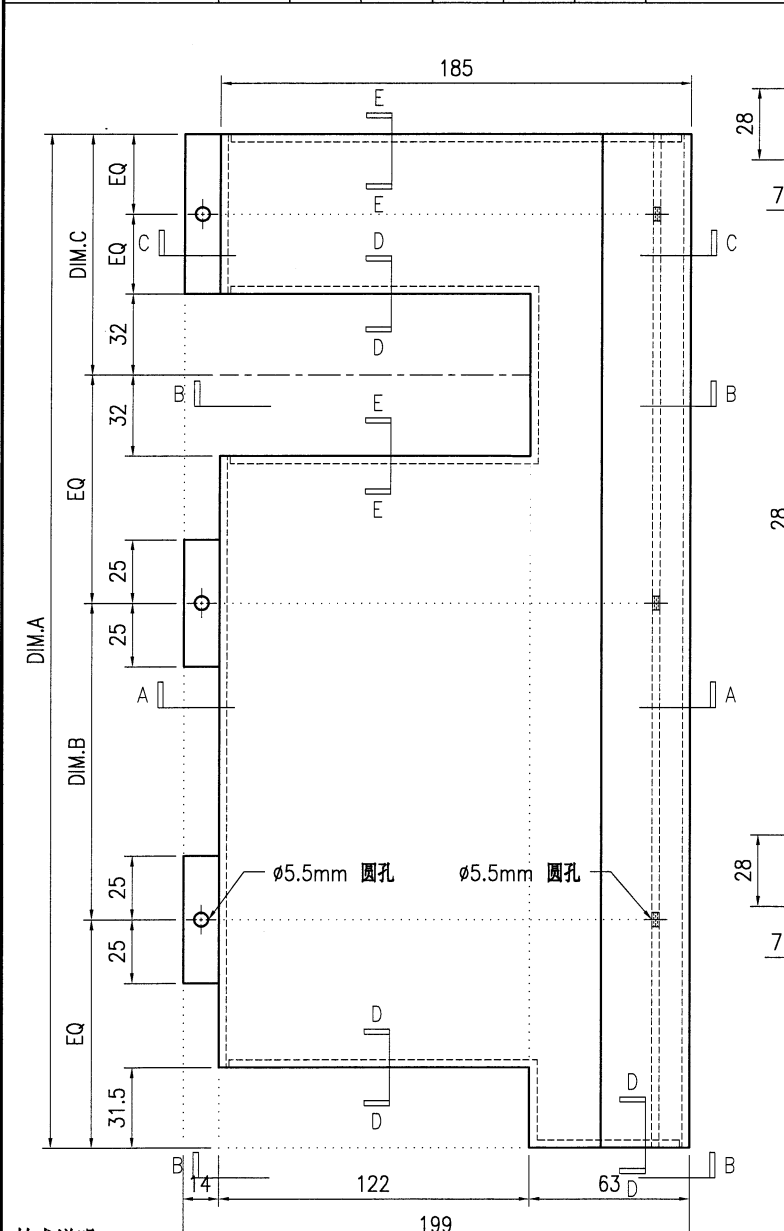
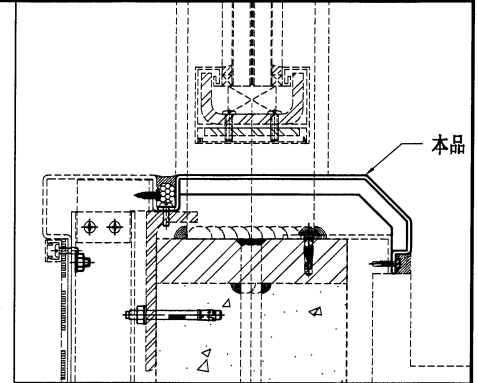


技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 04/01/24 物料号 -
版本 日期	采用 工厂 颜色 EC-DG-D334232-ZD1	名称 铝板加工图 材料 3mm 厚铝板 (3003 H14)	数量 单件面积(㎡)	图号 J853-GB-AC-103 数量 长度 宽度	

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件面积(㎡)
J853-GB-AC-103A	1094.5	@300x2	105			5	0.33
J853-GB-AC-103B	1069.5	@300x2	105			7	0.32
J853-GB-AC-103C	909.5	@300x2	90			5	0.27
J853-GB-AC-103D	969.5	@300x2	105			2	0.29
J853-GB-AC-103E	720.5	@200x2	105			7	0.22
J853-GB-AC-103F	1439.5	@300x4	105			2	0.43
J853-GB-AC-103G	959.5	@300x2	105			2	0.20
J853-GB-AC-103H	1304.5	@300x3	105			2	0.41
J853-GB-AC-103J	1256	@300x3	105			5	0.38
J853-GB-AC-103K	1609.5	@300x4	105			5	0.48
J853-GB-AC-103L	1244.5	@300x3	105			5	0.37

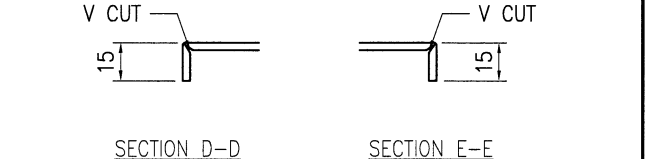
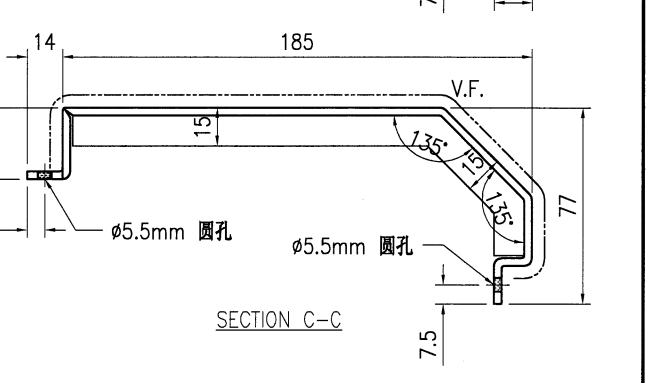
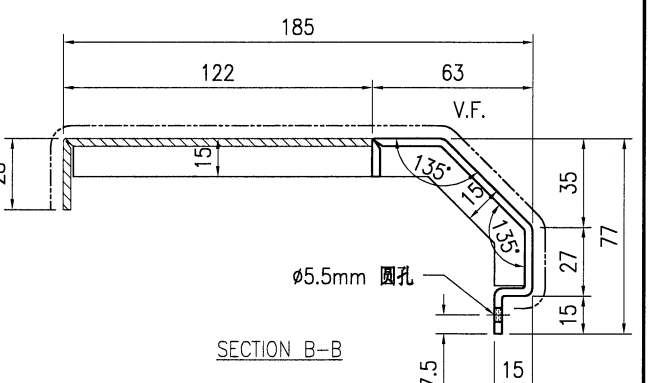
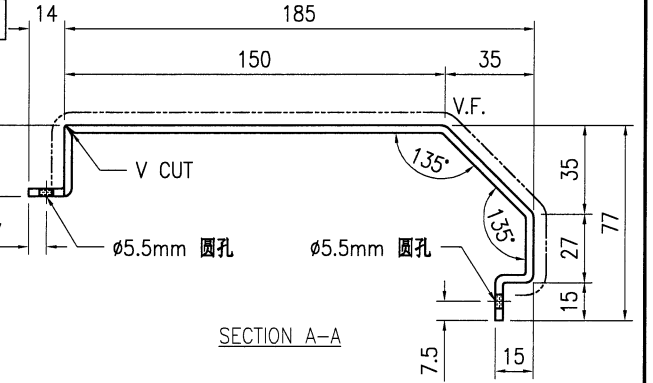
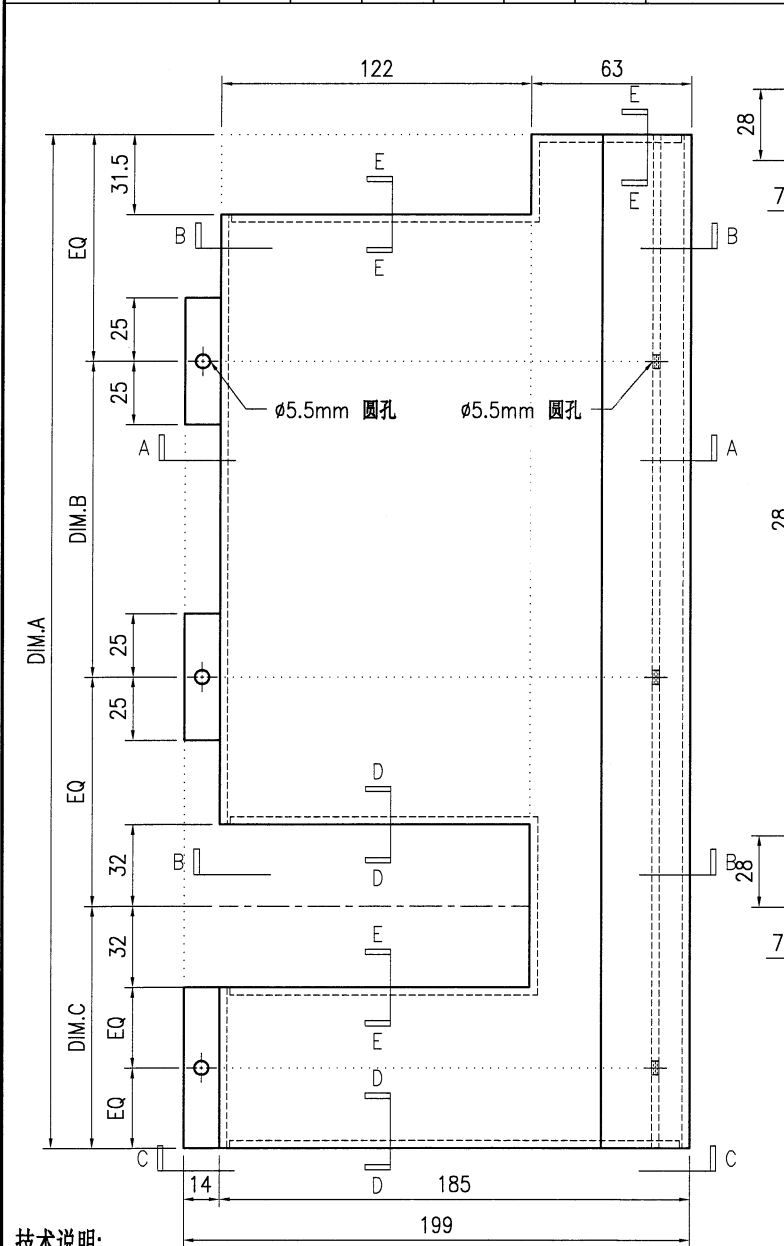
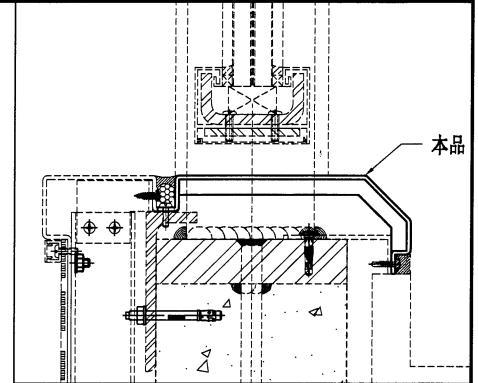


技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	04/01/24 -	物料号 - 图号 J853-GB-AC-104
版本 日期	采用 工厂 颜色 EC-DG-D334232-ZD1	地盘 <input checked="" type="checkbox"/>	名称 铝板加工图 材料 3mm 厚铝板 (3003 H14)	批准 -	数量 -	长度 -	宽度 -

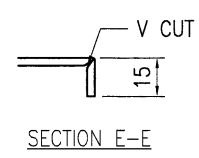
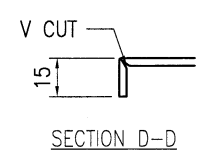
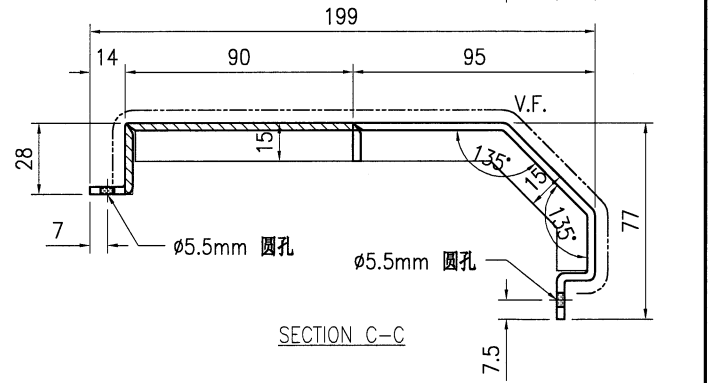
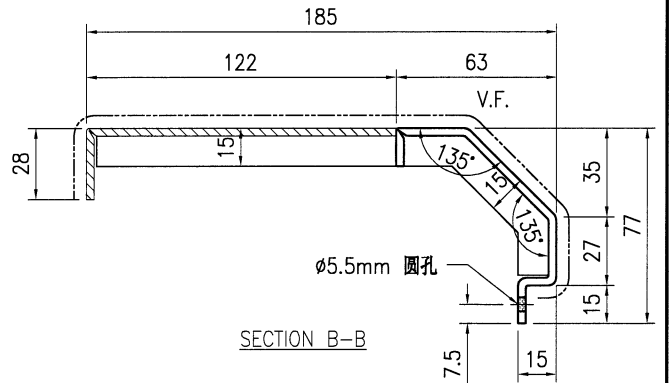
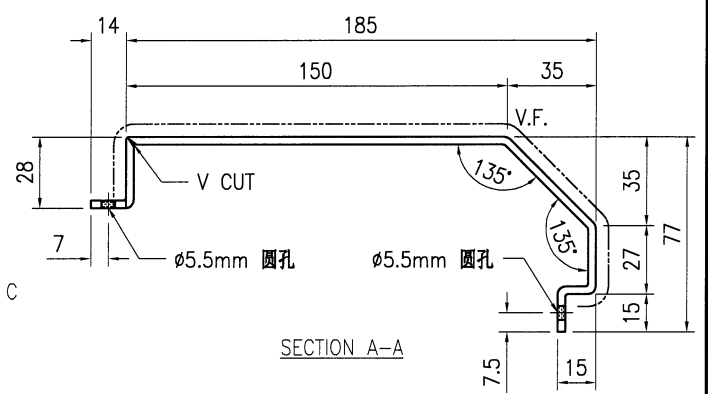
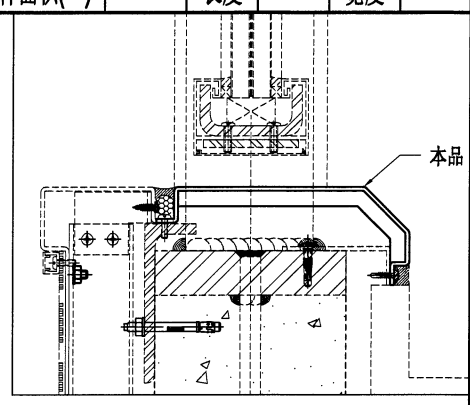
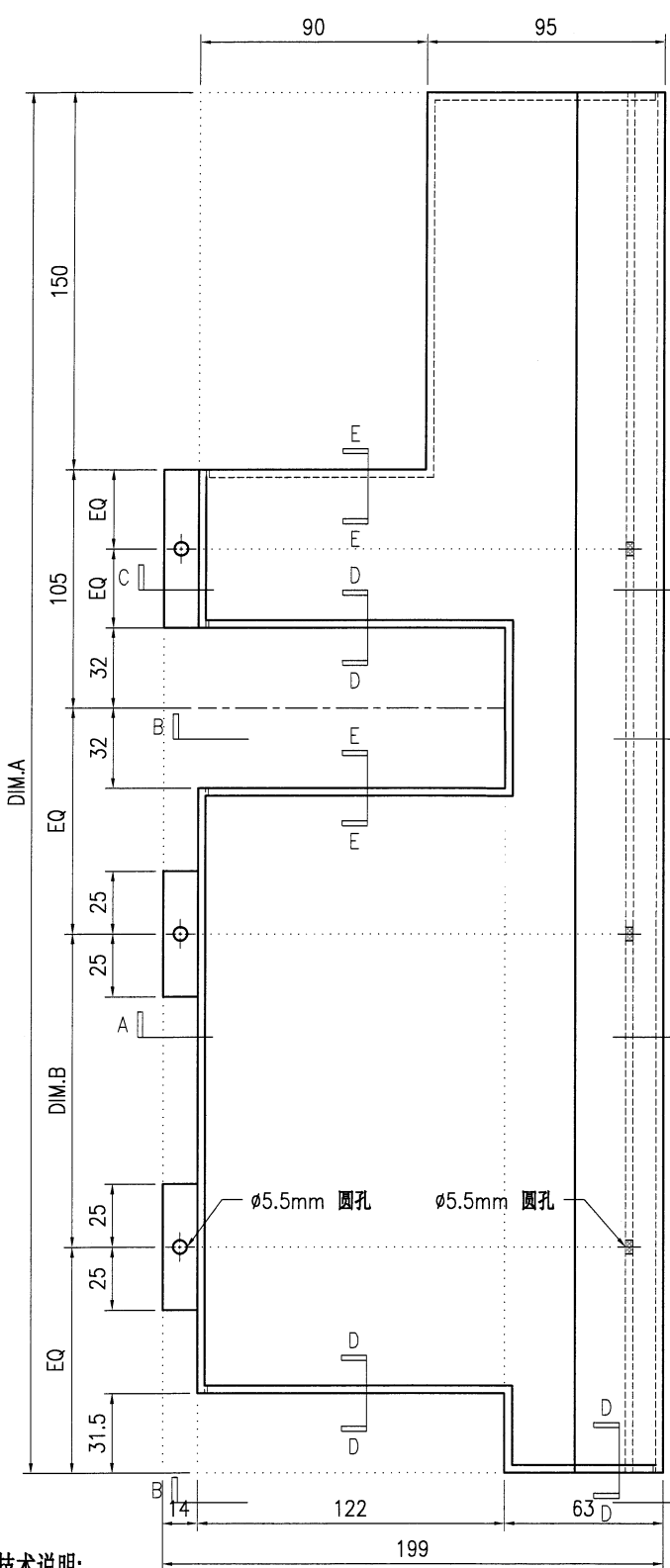
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件面积(m ²)
J853-GB-AC-104A	1094.5	@300x2	105			5	0.33
J853-GB-AC-104B	1069.5	@300x2	105			7	0.32
J853-GB-AC-104C	909.5	@300x2	90			2	0.27
J853-GB-AC-104D	969.5	@300x2	105			5	0.29
J853-GB-AC-104E	729.5	@200x2	105			7	0.22
J853-GB-AC-104F	1439.5	@300x4	105			2	0.43
J853-GB-AC-104G	969.5	@300x2	105			2	0.29
J853-GB-AC-104H	1364.5	@300x3	105			5	0.41
J853-GB-AC-104J	1256	@300x3	105			2	0.36
J853-GB-AC-104K	1609.5	@300x4	105			5	0.48
J853-GB-AC-104L	1244.5	@300x3	105			5	0.37



技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 04/01/24 复核 - 批准 -	物料号 - 图号 J853-GB-AC-105 数量 - 长度 - 宽度 -
版本 日期	采用 工厂 颜色 EC-DG-D334232-ZD1	地盘 <input checked="" type="checkbox"/>	名称 铝板加工图 材料 3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(㎡) -		
物料编号 J853-GB-AC-105A	DIM.A 974.5 DIM.B @300x2	DIM.C DIM.D DIM.E	数量 7 单件面积(㎡) 0.29			



技术说明:

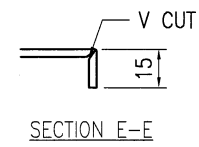
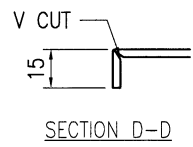
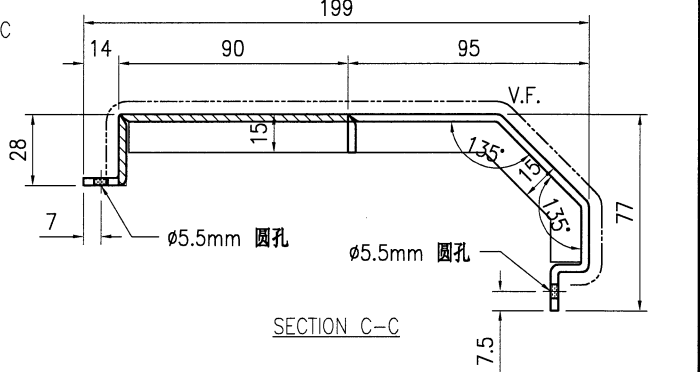
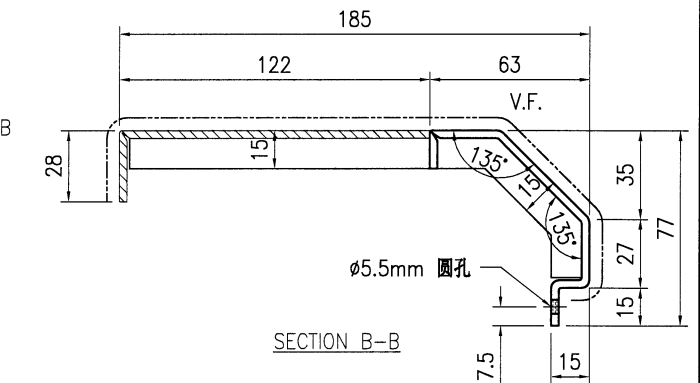
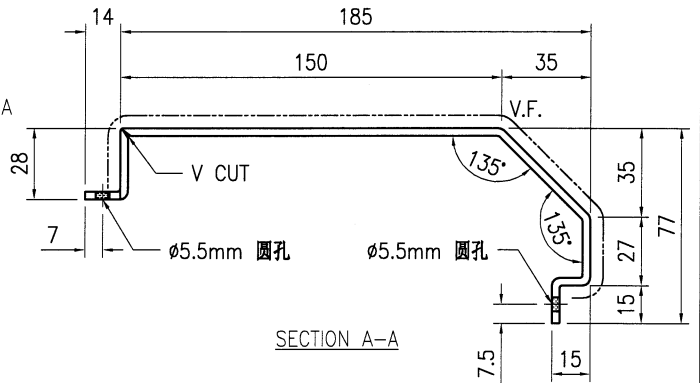
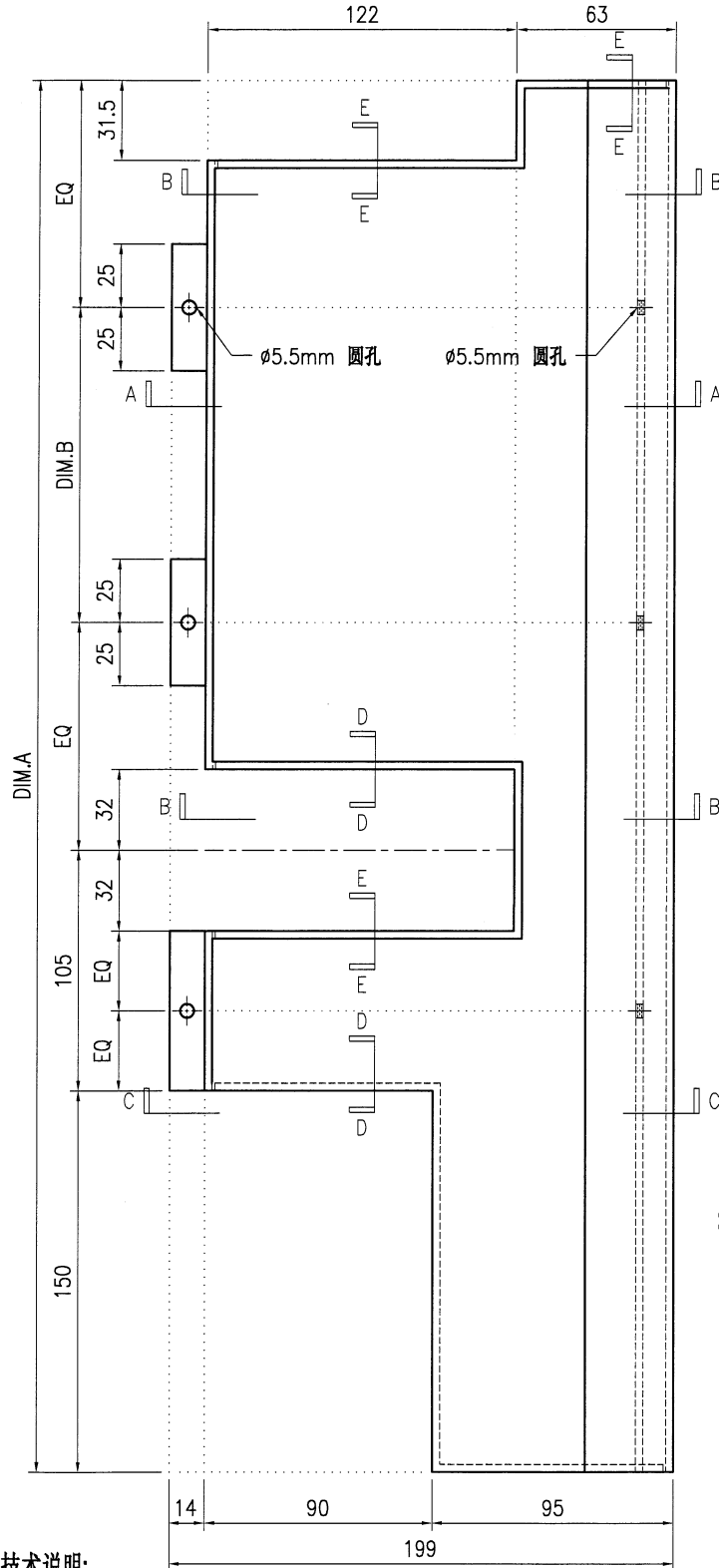
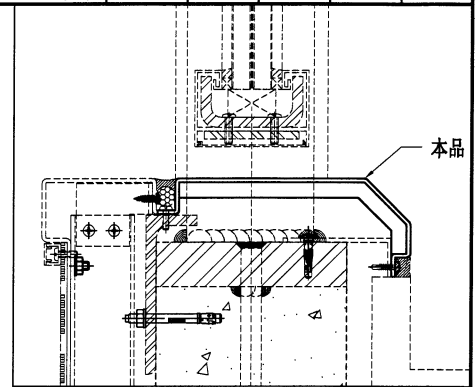
1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	04/01/24	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-AC-106	
版本		名称	铝板加工图	批准	-	数量	-
日期		颜色	EC-DG-D334232-ZD1	材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(㎡)	-
						长度	-
						宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件面积(㎡)
J853-GB-AC-106A	824.5	@300x2				7	0.25



技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

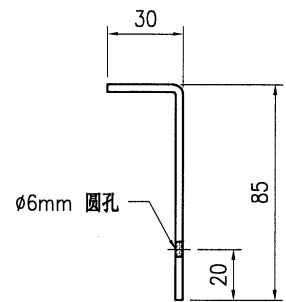
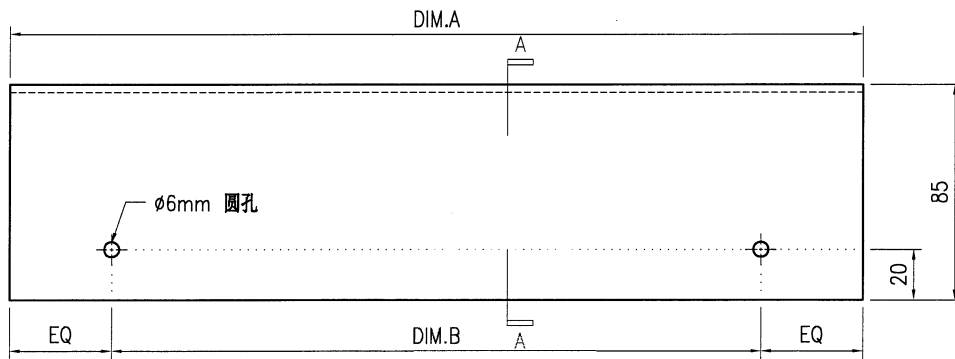


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

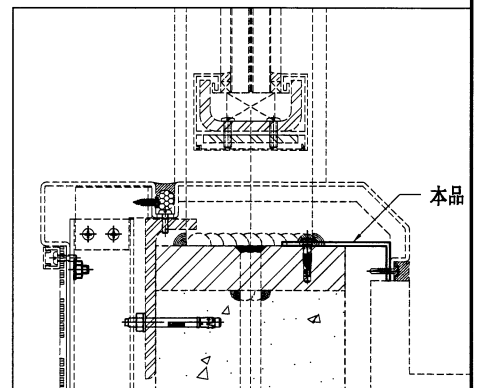
工程号	J853	制图	J.L.	04/01/24	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-AC-150	
名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	-	
材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(m ²)	-	长度	-	宽度	-

版本		采用	工厂		地盘	√
日期		颜色	铬化			

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件面积(m ²)
J853-GB-AC-150A	1605	@300x5				56	0.18
J853-GB-AC-150B	1521.5	@300x4				16	0.17
J853-GB-AC-150C	1550	@300x5				6	0.18
J853-GB-AC-150D	1190	@300x3				7	0.14
J853-GB-AC-150E	1081.5	@300x3				7	0.12
J853-GB-AC-150F	1355	@300x4				40	0.16
J853-GB-AC-150G	1390	@300x4				15	0.16




SECTION A-A

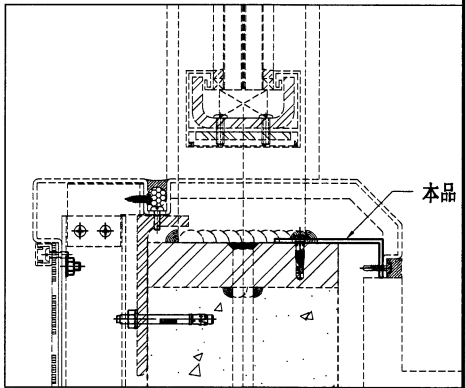
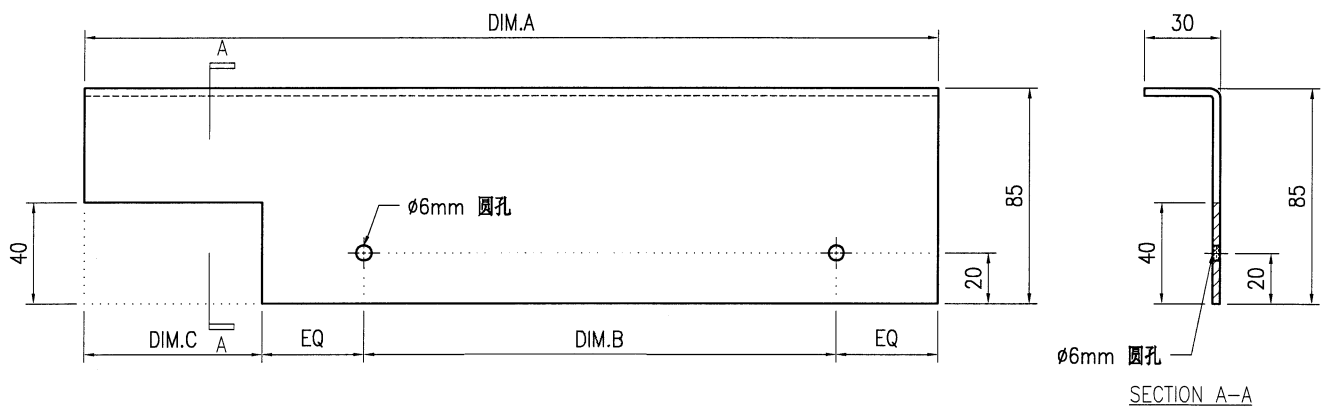


技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	04/01/24 -	物料号 - 图号 J853-GB-AC-151
版本 日期	采用 颜色	工厂 铬化	地盘 <input checked="" type="checkbox"/>	名称 铝板加工图 材料 3mm 厚铝板 (3003 H14)	批准 -	数量 - 单件面积(㎡) -	长度 - 宽度 -

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件面积(㎡)
J853-GB-AC-151A	1975	@300x6	70			7	0.23
J853-GB-AC-151B	1675	@300x5	70			14	0.19
J853-GB-AC-151C	1472.5	@300x4	70			2	0.17
J853-GB-AC-151D	1591.5	@300x4	70			4	0.18
J853-GB-AC-151E	1620	@300x5	70			2	0.19
J853-GB-AC-151F	1260	@300x3	70			5	0.14
J853-GB-AC-151G	1320	@300x3	130			2	0.15
J853-GB-AC-151H	1151.5	@300x3	70			2	0.13
J853-GB-AC-151J	1211.5	@300x3	130			5	0.14
J853-GB-AC-151K	1325	@300x4	70			5	0.15
J853-GB-AC-151L	1425	@300x4	70			10	0.16
J853-GB-AC-151M	1460	@300x4	70			5	0.17

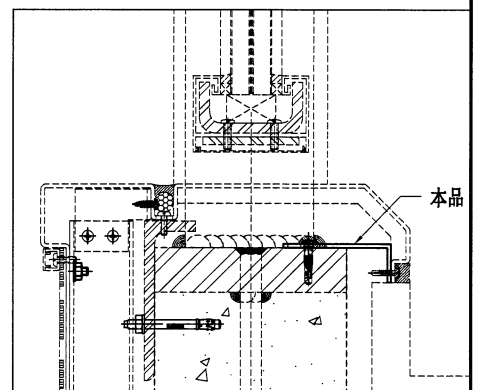
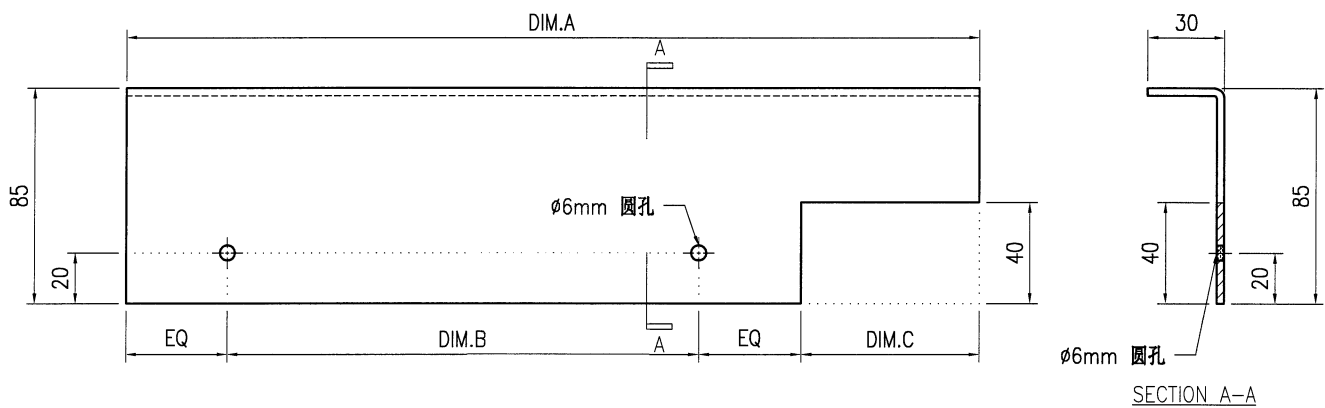


技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	04/01/24	物料号	-
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-AC-152
版本		采用	工厂		名称	铝板加工图	批准	-	数量	-
日期		颜色	铬化		材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(m ²)	-	长度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件面积(m ²)
J853-GB-AC-152A	1975	@300x6	70			7	0.23
J853-GB-AC-152B	1675	@300x5	70			14	0.19
J853-GB-AC-152C	1472.5	@300x4	70			2	0.17
J853-GB-AC-152D	1591.5	@300x4	70			4	0.18
J853-GB-AC-152E	1620	@300x5	70			2	0.19
J853-GB-AC-152F	1260	@300x3	70			2	0.14
J853-GB-AC-152G	1320	@300x3	130			5	0.15
J853-GB-AC-152H	1151.5	@300x3	70			5	0.13
J853-GB-AC-152J	1211.5	@300x3	130			2	0.14
J853-GB-AC-152K	1325	@300x4	70			5	0.15
J853-GB-AC-152L	1425	@300x4	70			10	0.16
J853-GB-AC-152M	1460	@300x4	70			5	0.17

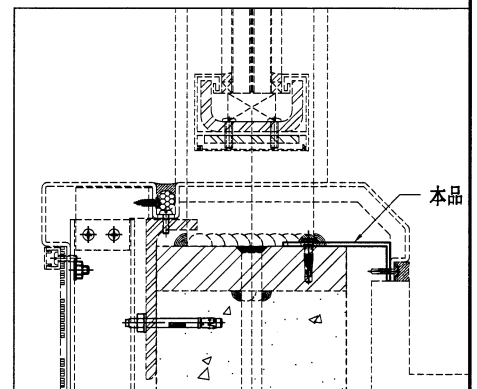
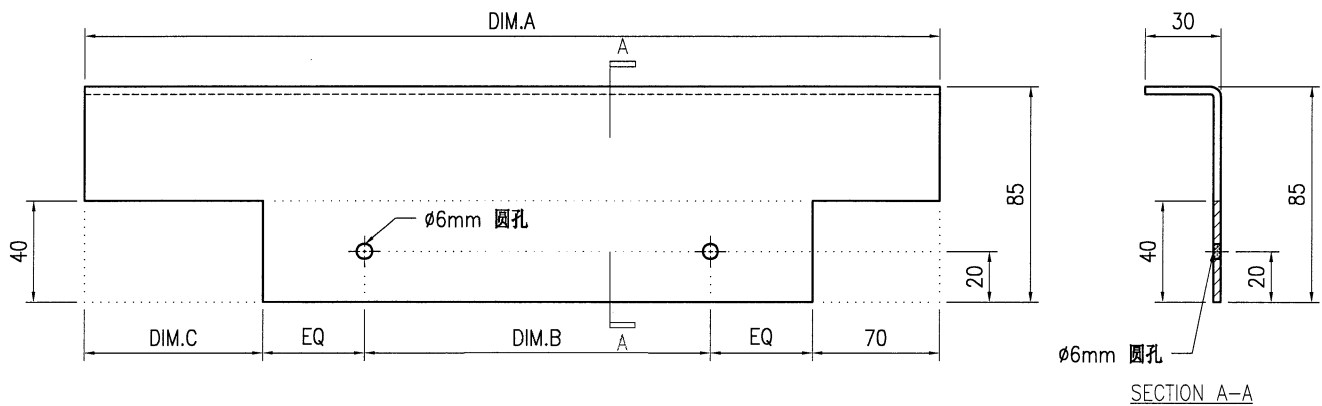


技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。


 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	04/01/24 -	物料号 - 图号 J853-GB-AC-153
版本 日期	采用 颜色	工厂 铬化	地盘 <input checked="" type="checkbox"/>	名称 铝板加工图 材料 3mm 厚铝板 (3003 H14)	批准 单件面积(m ²)	数量 长度	宽度

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件面积(m ²)
J853-GB-AC-153A	850	@300x2	130			7	0.10
J853-GB-AC-153B	1095	@300x3	130			7	0.13
J853-GB-AC-153C	935	@300x2	115			5	0.11
J853-GB-AC-153D	995	@300x2	130			2	0.11
J853-GB-AC-153E	755	@200x2	130			7	0.09
J853-GB-AC-153F	1465	@300x4	130			2	0.17
J853-GB-AC-153G	985	@300x2	130			2	0.11
J853-GB-AC-153H	1635	@300x4	130			5	0.19
J853-GB-AC-153J	1270	@300x3	130			5	0.15
J853-GB-AC-153K	1120	@300x2	130			5	0.13

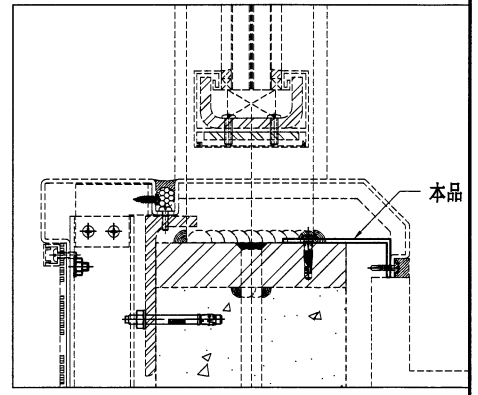
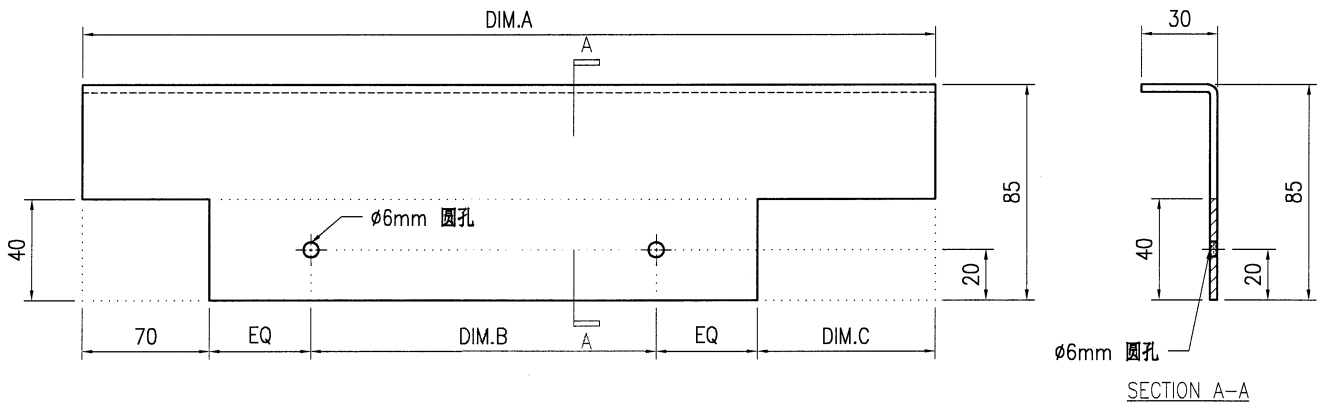


技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	04/01/24	物料号	-		
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-AC-154		
版本		采用	工厂		地盘	√	名称	铝板加工图	批准	-	数量	-
日期		颜色	铬化		材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(㎡)	-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件面积(㎡)
J853-GB-AC-154A	850	@300x2	130			7	0.10
J853-GB-AC-154B	1095	@300x3	130			7	0.13
J853-GB-AC-154C	935	@300x2	115			2	0.11
J853-GB-AC-154D	995	@300x2	130			5	0.11
J853-GB-AC-154E	755	@200x2	130			7	0.09
J853-GB-AC-154F	1465	@300x4	130			2	0.17
J853-GB-AC-154G	985	@300x2	130			2	0.11
J853-GB-AC-154H	1635	@300x4	130			5	0.19
J853-GB-AC-154J	1270	@300x3	130			5	0.15
J853-GB-AC-154K	1120	@300x2	130			5	0.13



技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

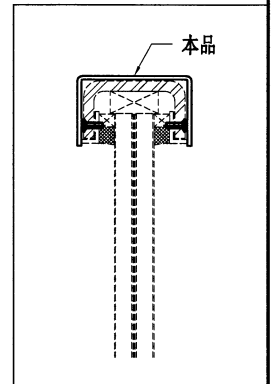
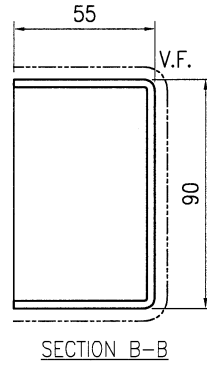
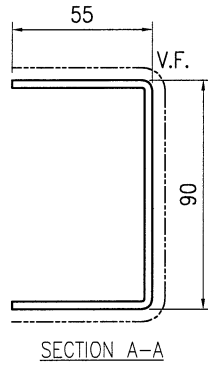
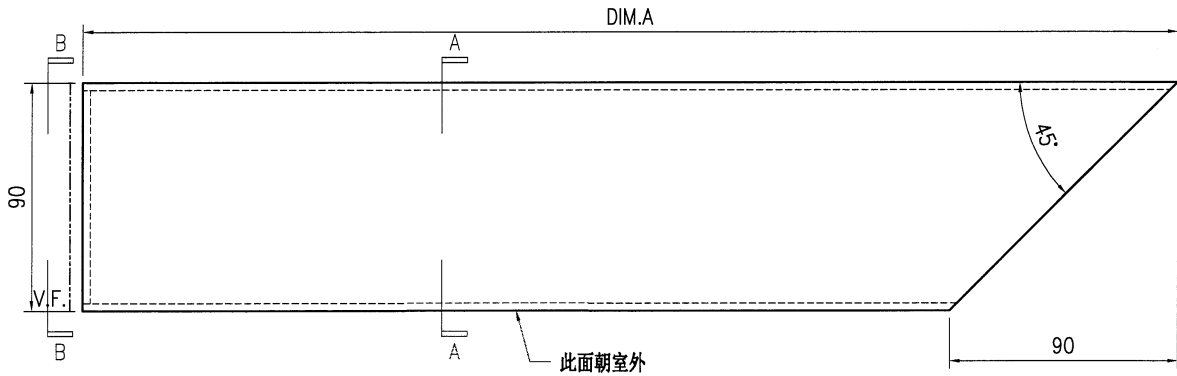


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	04/01/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-AC-200
名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	-
材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(m ²)	-	-	长度	-
					宽度	-

版本		采用	工厂		地盘	√
日期		颜色	EC-DG-D334232-ZD1			

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件面积(m ²)
J853-GB-AC-200A	1770					5	0.37
J853-GB-AC-200B	4105					2	0.83
J853-GB-AC-200C	1305					5	0.27



技术说明:

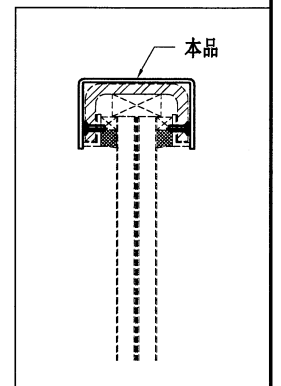
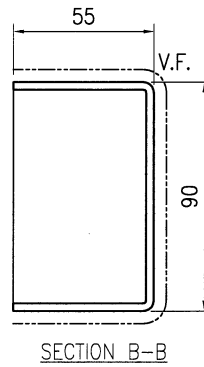
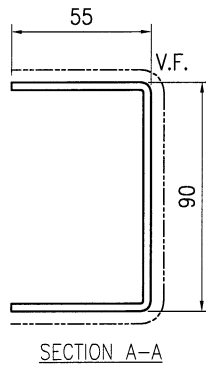
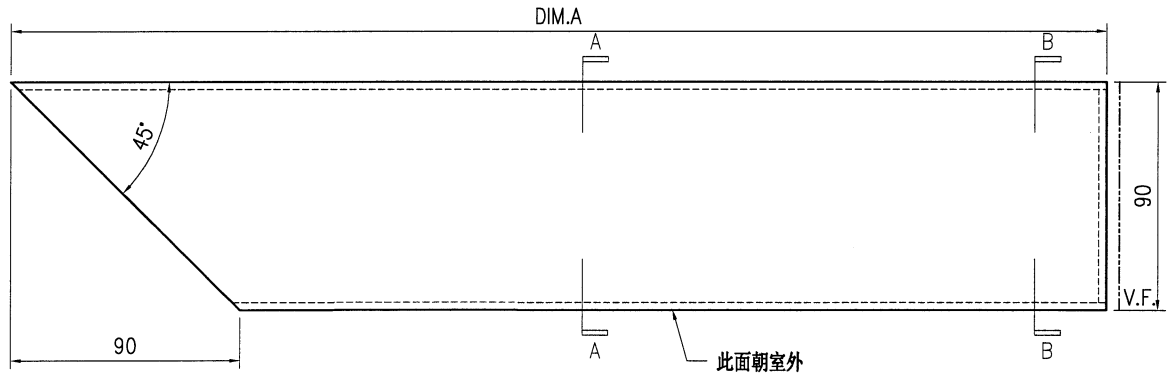
1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	04/01/24	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-AC-201	
版本		名称	铝板加工图	批准	-	数量	-
日期		材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(㎡)	-	长度	-
		颜色	EC-DG-D334232-ZD1			宽度	-

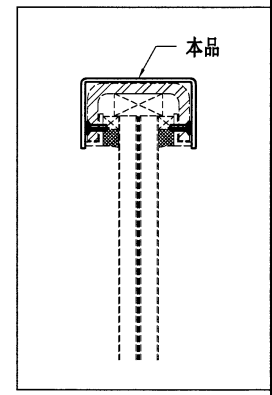
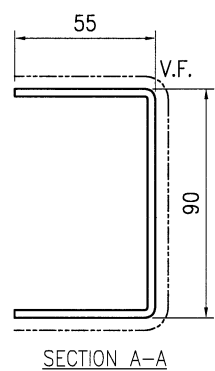
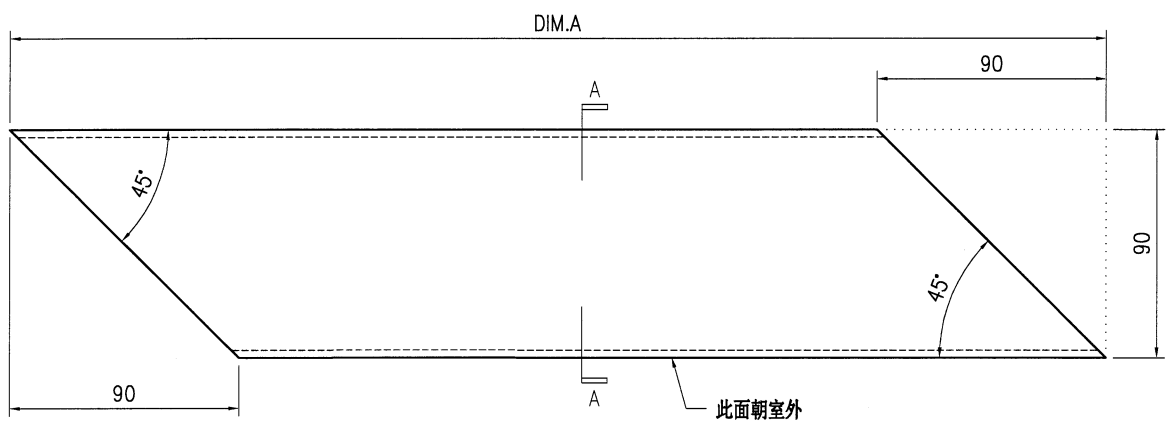
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件面积(㎡)
J853-GB-AC-201A	1770					2	0.37
J853-GB-AC-201B	4105					5	0.83
J853-GB-AC-201C	1305					2	0.27



技术说明:

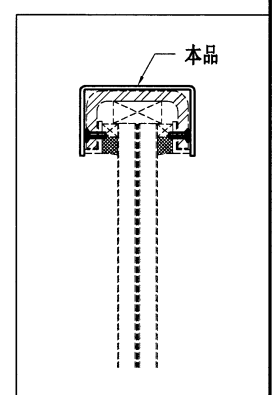
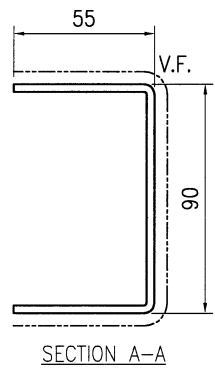
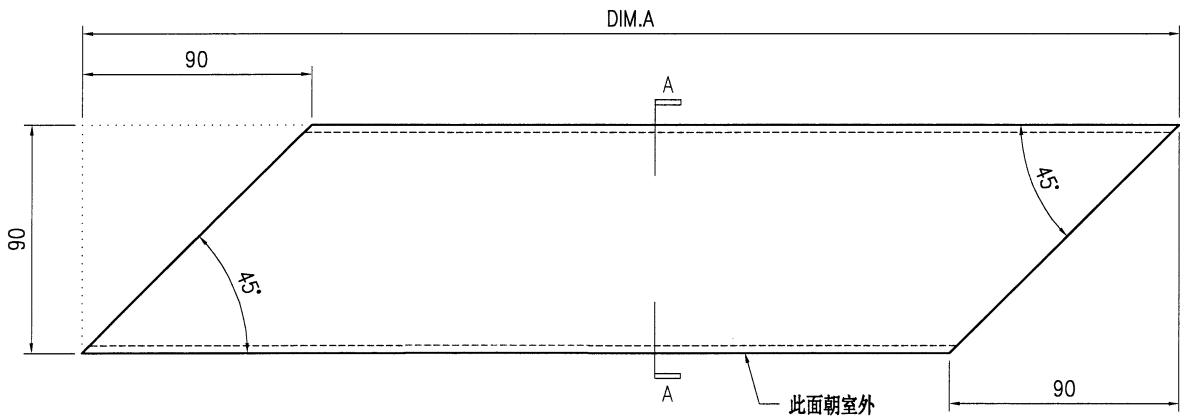
1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	04/01/24 -	物料号 - 图号 J853-GB-AC-202	
版本 日期	采用 颜色 EC-DG-D334232-ZD1	工厂 EC-DG-D334232-ZD1	地盘 EC-DG-D334232-ZD1	名称 铝板加工图 材料 3mm 厚铝板 (3003 H14)	批准 单件面积(m ²)	数量 长度	宽度	
物料编号 J853-GB-AC-202A		DIM.A 1040	DIM.B -	DIM.C -	DIM.D -	DIM.E -	数量 5	单件面积(m ²) 0.21



- 技术说明:
1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
 2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
 3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
 4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853	制图 J.L.	04/01/24	物料号 -	
				地盘 香港延坪路	复核 -	-	图号 J853-GB-AC-203	
版本 -	采用 -	工厂 -	地盘 ✓	名称 铝板加工图	批准 -	-	数量 -	
日期 -	颜色 EC-DG-D334232-ZD1			材料 3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(m ²) -	-	长度 -	宽度 -
物料编号 J853-GB-AC-203A		DIM.A 1040	DIM.B -	DIM.C -	DIM.D -	DIM.E -	数量 2	单件面积(m ²) 0.21



技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

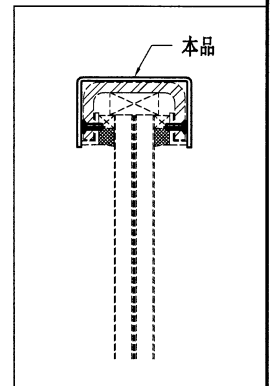
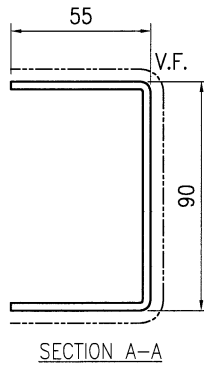
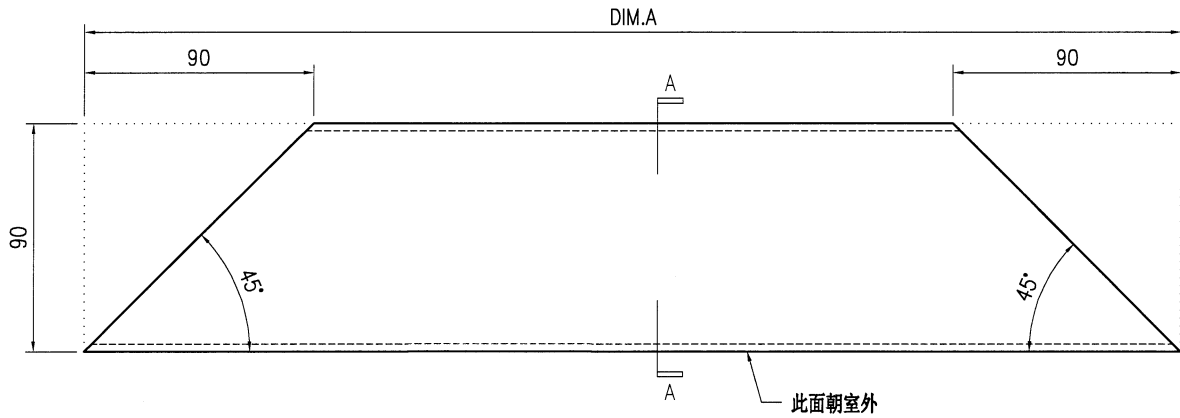


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	04/01/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-AC-204
名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	-
材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(m ²)	-	-	长度	-
					宽度	-

版本		采用	工厂		地盘	√	名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	-
日期		颜色	EC-DG-D334232-ZD1				材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(m ²)	-	-	长度	-
							数量	7	单件面积(m ²)	0.68			

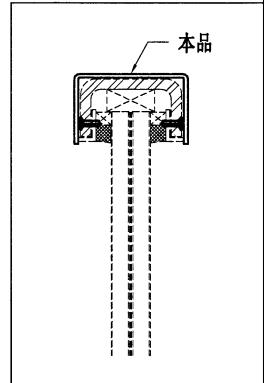
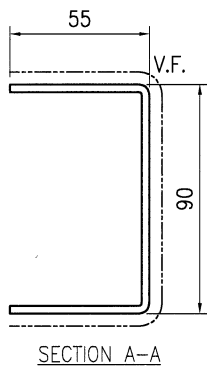
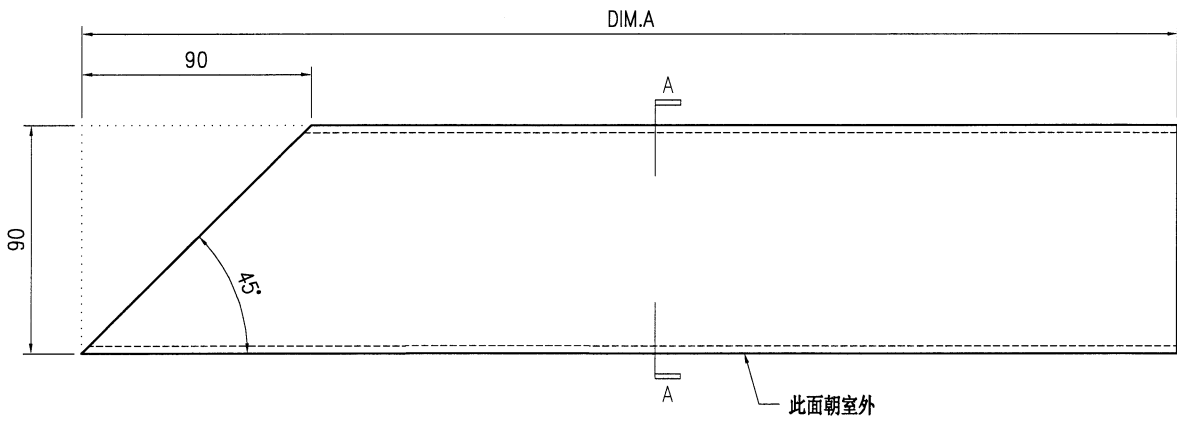
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件面积(m ²)
J853-GB-AC-204A	3390					7	0.68



技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

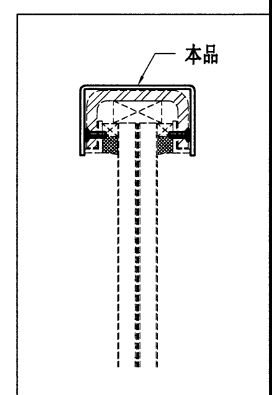
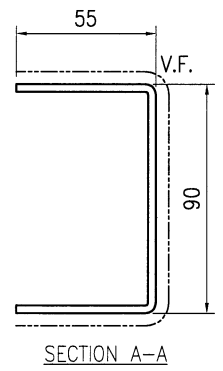
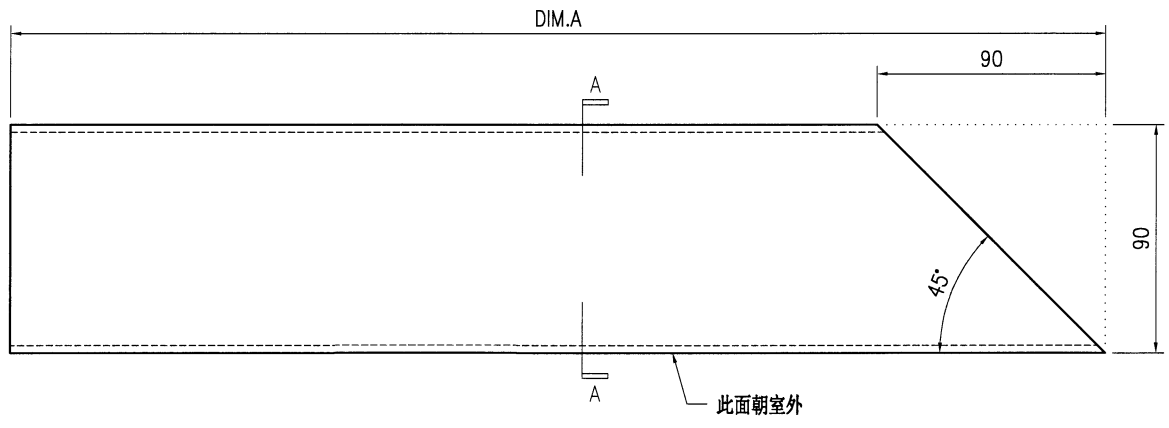
 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853	制图 J.L.	04/01/24	物料号 -	
地盘 香港延坪路				名称 铝板加工图	复核 -	图号 J853-GB-AC-205	数量 -	
版本 -	采用 -	工厂 -	地盘 ✓	材料 3mm 厚铝板 (3003 H14)	批准 -	单件面积(m²) -	长度 -	宽度 -
日期 -	颜色 EC-DG-D334232-ZD1			数量 7	单件面积(m²) 0.56			
物料编号 J853-GB-AC-205A		DIM.A 2816	DIM.B -	DIM.C -	DIM.D -	DIM.E -	数量 5	单件面积(m²) 0.68
J853-GB-AC-205B		3382.5	-	-	-	-	-	-



技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

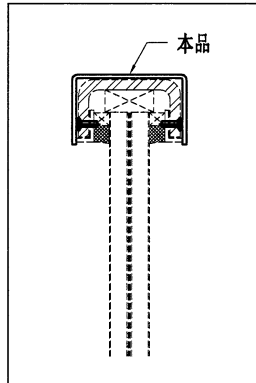
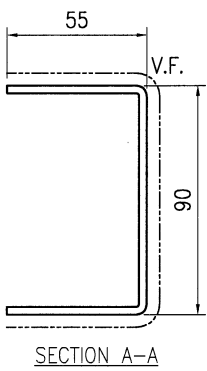
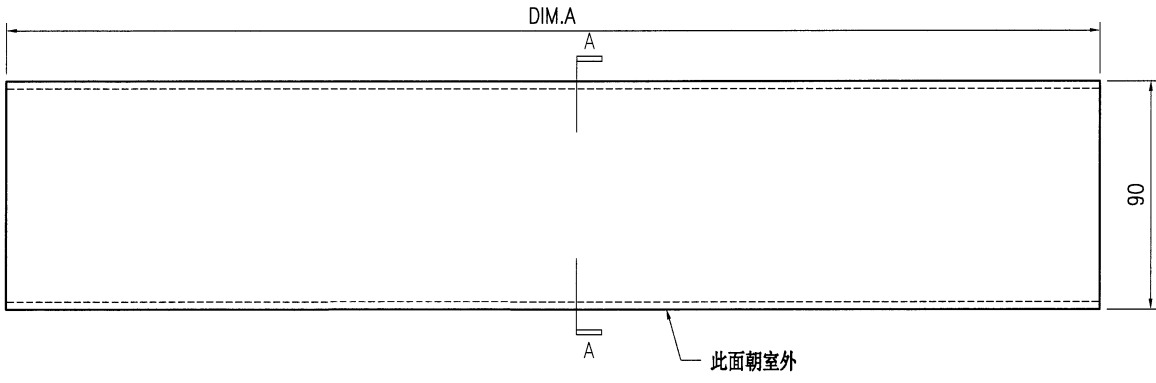
 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853	制图 J.L.	04/01/24	物料号 -	
地盘 香港延坪路				名称 铝板加工图	复核 -	图号 J853-GB-AC-206	数量 -	
版本 	采用 	工厂 	地盘 √	材料 3mm 厚铝板 (3003 H14)	批准 -	单件面积(m²) -	长度 -	宽度 -
日期 	颜色 EC-DG-D334232-ZD1			数量 	单件面积(m²) 			
物料编号		DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件面积(m²)
J853-GB-AC-206A		2816					7	0.56
J853-GB-AC-206B		3382.5					2	0.68



技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853	制图 J.L.	04/01/24	物料号 -	
				地盘 香港延坪路	复核 -	-	图号 J853-GB-AC-207	
版本 	采用 	工厂 	地盘 √	名称 铝板加工图	批准 -	-	数量 -	
日期 	颜色 EC-DG-D334232-ZD1			材料 3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(㎡) -	-	长度 -	宽度 -
物料编号 J853-GB-AC-207A		DIM.A 4157	DIM.B 	DIM.C 	DIM.D 	DIM.E 	数量 7	单件面积(㎡) 0.83



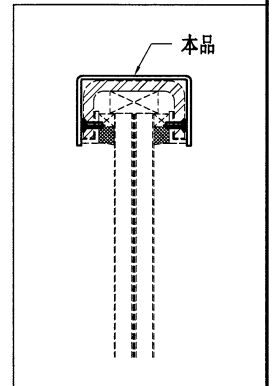
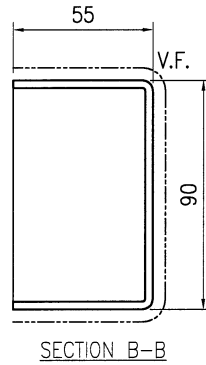
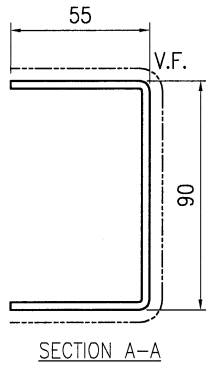
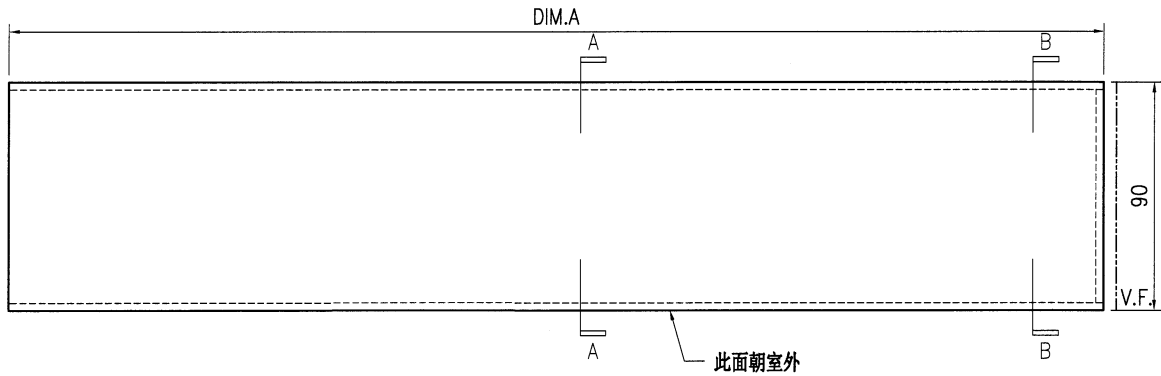
技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

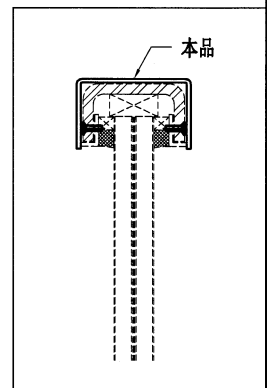
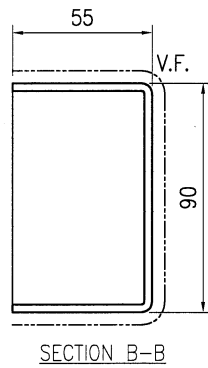
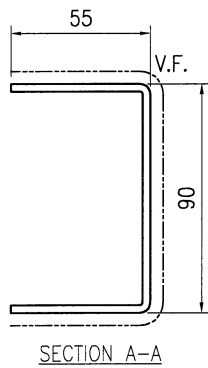
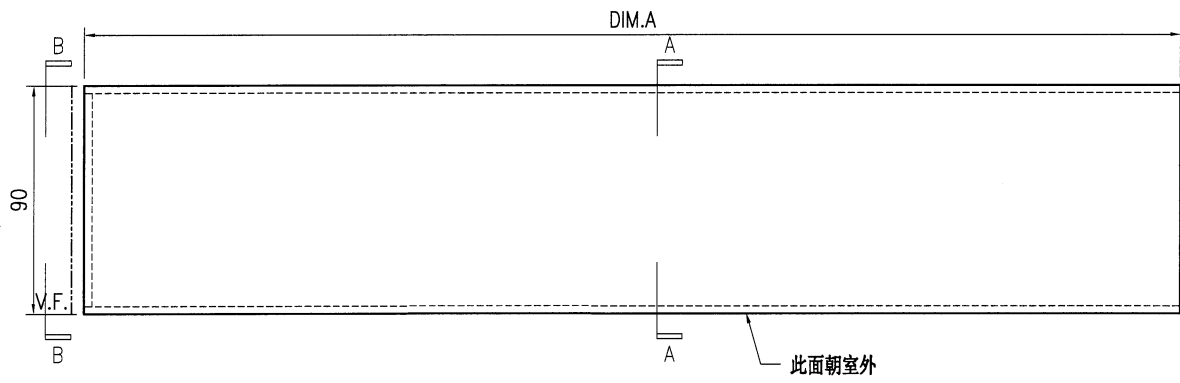
工程号	J853	制图	J.L.	04/01/24	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-AC-208	
版本		名称	铝板加工图	批准	-	数量	-
日期		颜色	EC-DG-D334232-ZD1	材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(㎡)	-
						长度	-
						宽度	-
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件面积(㎡)
J853-GB-AC-208A	3337.5					5	0.68



技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853	制图 J.L.	04/01/24	物料号 -	
				地盘 香港延坪路	复核 -	-	图号 J853-GB-AC-209	
版本 	采用 	工厂 	地盘 √	名称 铝板加工图	批准 -	-	数量 -	
日期 	颜色 EC-DG-D334232-ZD1			材料 3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(m ²) -	-	长度 -	宽度 -
物料编号 J853-GB-AC-209A		DIM.A 3337.5	DIM.B 	DIM.C 	DIM.D 	DIM.E 	数量 2	单件面积(m ²) 0.68



技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

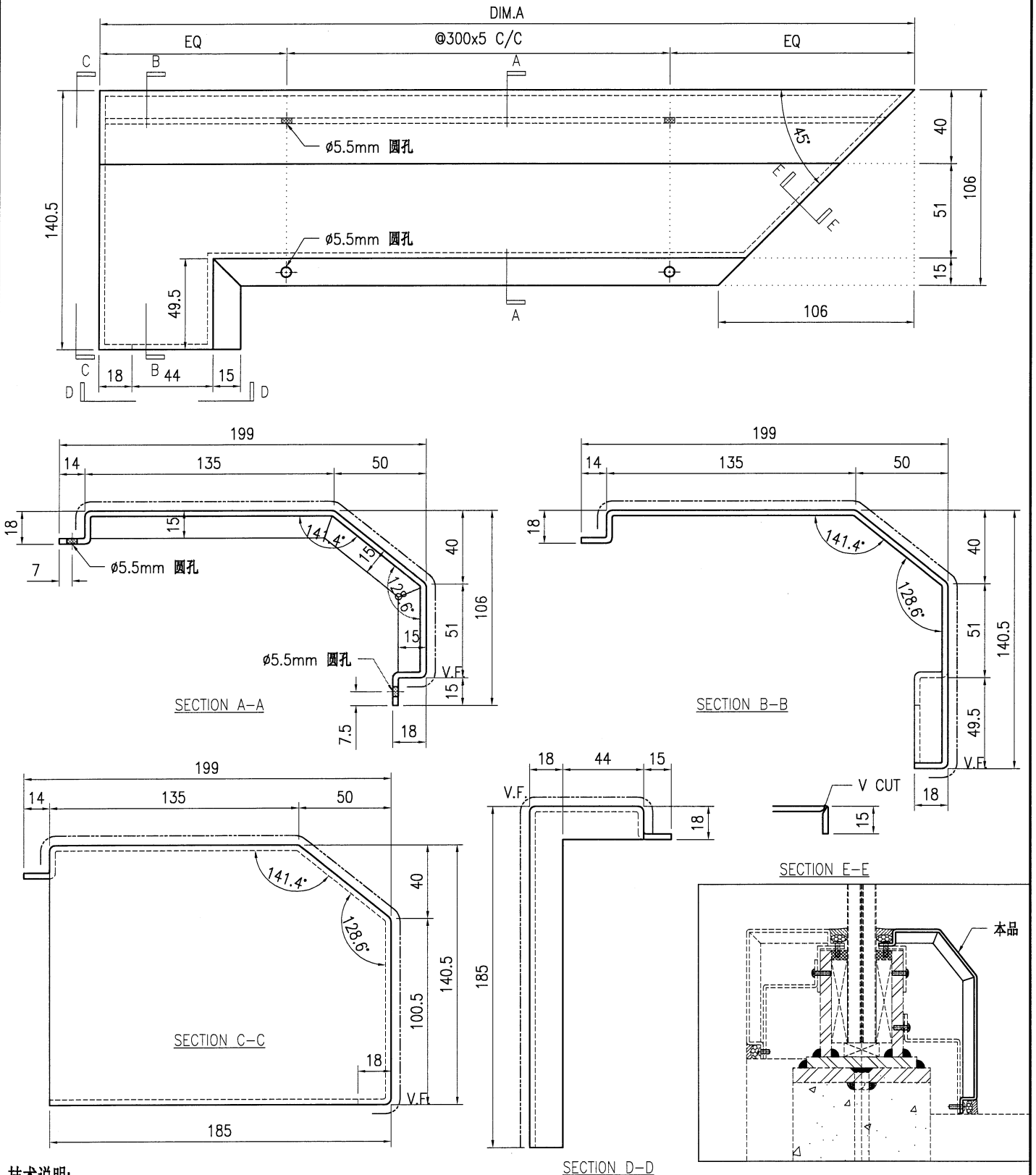


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	04/01/24	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-AC-300	
名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	-	
材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(㎡)	-	长度	-	宽度	-

版本		采用	工厂	地盘	√
日期		颜色	EC-DG-D334232-ZD1	材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)

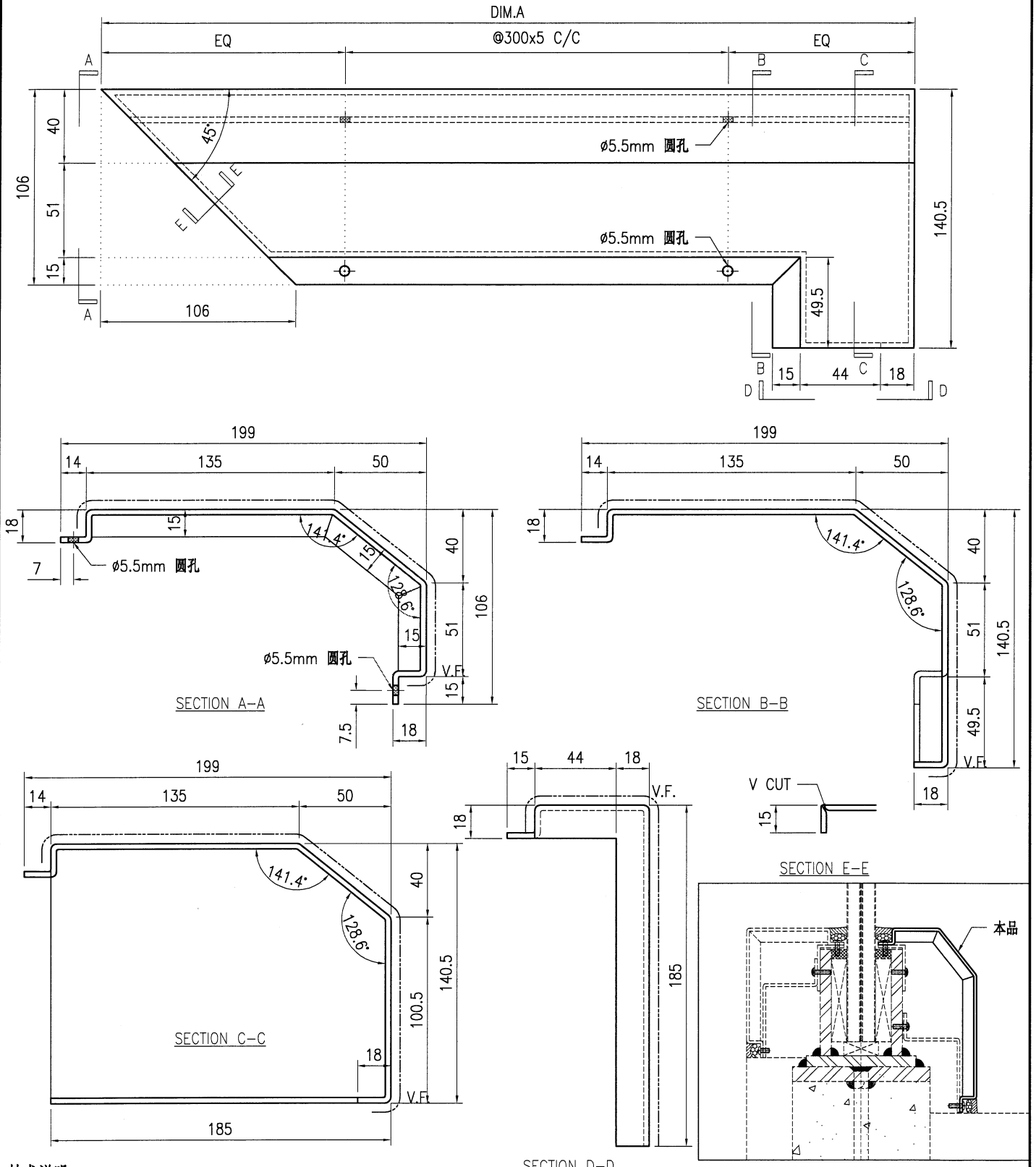
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件面积(㎡)
J853-GB-AC-300A	1925					5	0.60



技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 04/01/24 物料号 -
版本 日期	采用 工厂 颜色 EC-DG-D334232-ZD1	地盘 <input checked="" type="checkbox"/>	名称 铝板加工图 材料 3mm 厚铝板 (3003 H14)	复核 - 批准 -	图号 J853-GB-AC-301 数量 - 长度 - 宽度 -
物料编号 J853-GB-AC-301A	DIM.A 1925 DIM.B DIM.C DIM.D DIM.E	数量 2 单件面积(m ²) 0.60			



技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

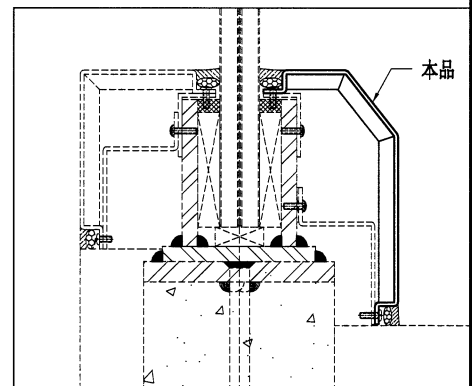
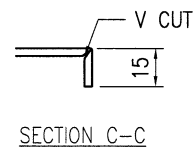
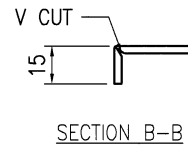
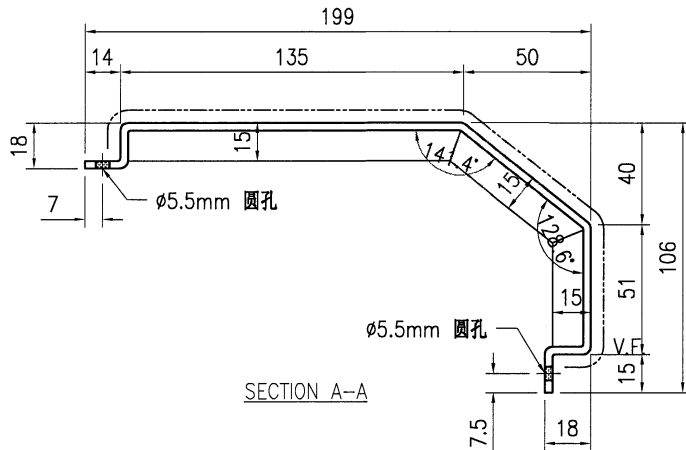
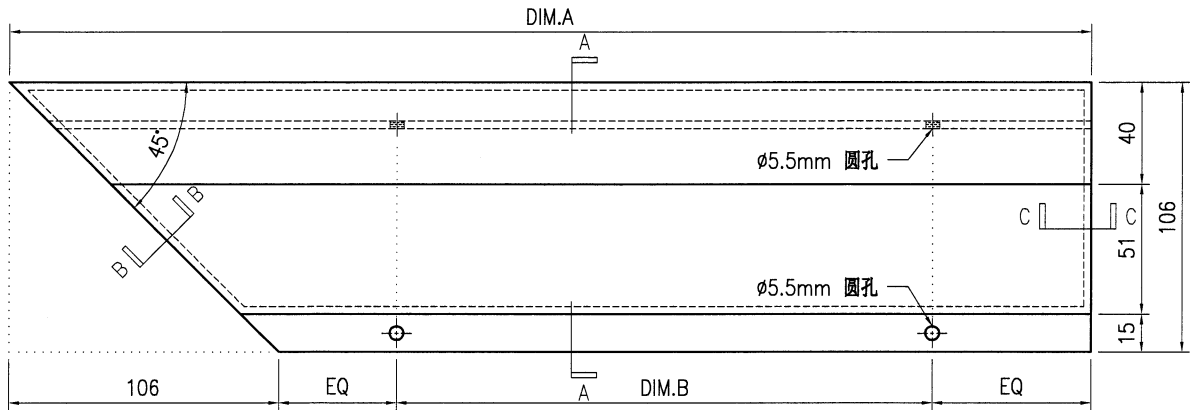


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	04/01/24	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-AC-302	
名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	-	
材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(m ²)	-	长度	-	宽度	-


版本		采用	工厂	地盘	√
日期		颜色	EC-DG-D334232-ZD1		

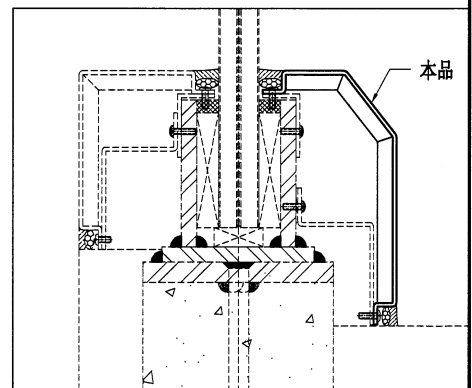
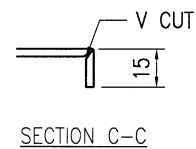
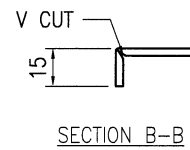
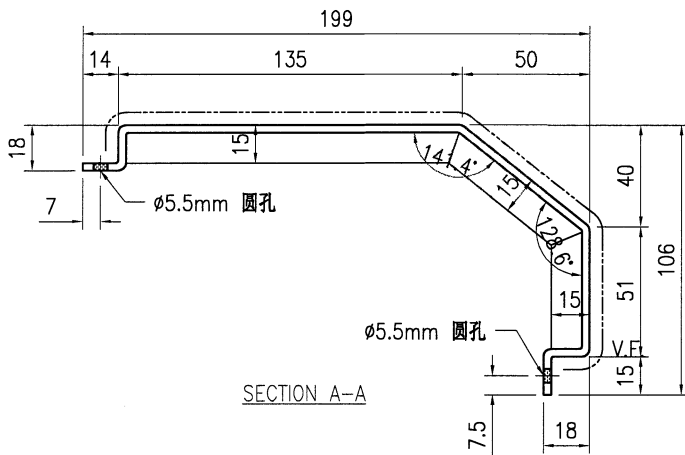
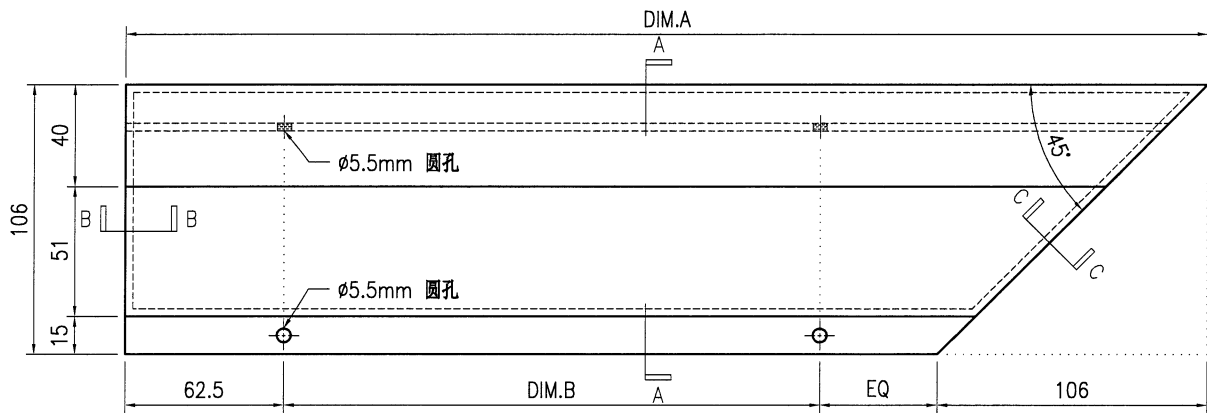
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件面积(m ²)
J853-GB-AC-302A	1478	@300x4				5	0.47
J853-GB-AC-302B	1395	@300x4				2	0.44



技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	04/01/24 -	物料号 - 图号 J853-GB-AC-303	
版本 日期	采用 颜色	工厂 EC-DG-D334232-ZD1	地盘 ✓	名称 铝板加工图	批准 -	数量 -	长度 -	宽度 -
物料编号				材料 3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(㎡)		长度 宽度	
DIM.A J853-GB-AC-303A		DIM.B @300x4	DIM.C -	DIM.D -	DIM.E -	数量 2	单件面积(㎡) 0.47	
DIM.A J853-GB-AC-303B		DIM.B @300x4	DIM.C -	DIM.D -	DIM.E -	数量 5	单件面积(㎡) 0.44	



技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

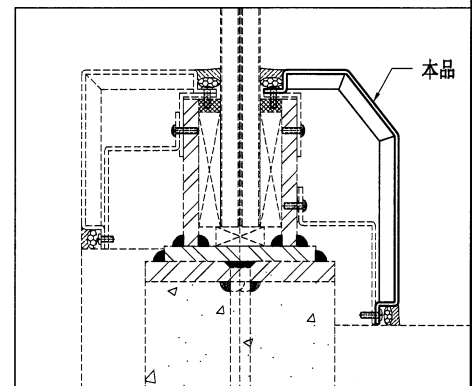
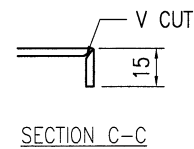
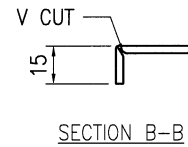
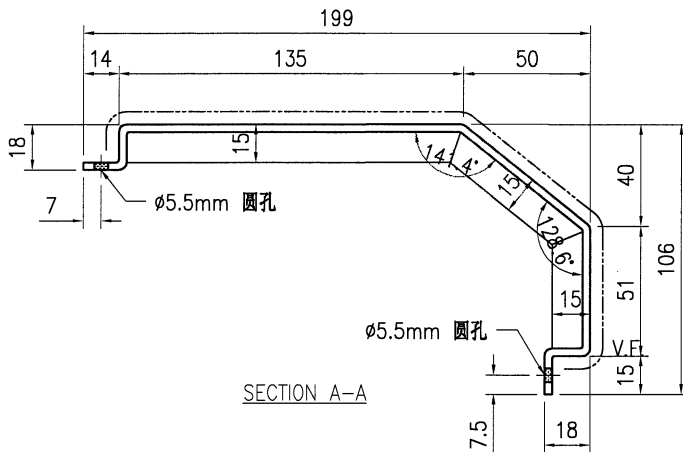
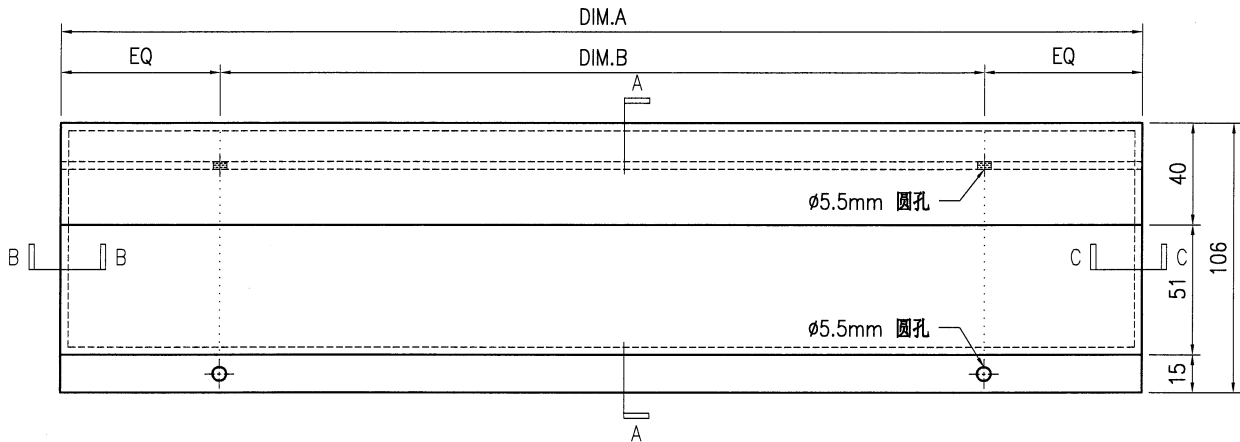


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	04/01/24	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-AC-304	
名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	-	
材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(m ²)	-	长度	-	宽度	-

版本		采用	工厂		地盘	√
日期		颜色	EC-DG-D334232-ZD1			

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件面积(m ²)
J853-GB-AC-304A	1353	@300x4				7	0.43
J853-GB-AC-304B	1363	@300x4				7	0.43
J853-GB-AC-304C	1385.5	@300x4				35	0.44
J853-GB-AC-304D	1668.5	@300x5				14	0.52
J853-GB-AC-304E	1678.5	@300x5				7	0.53



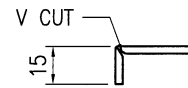
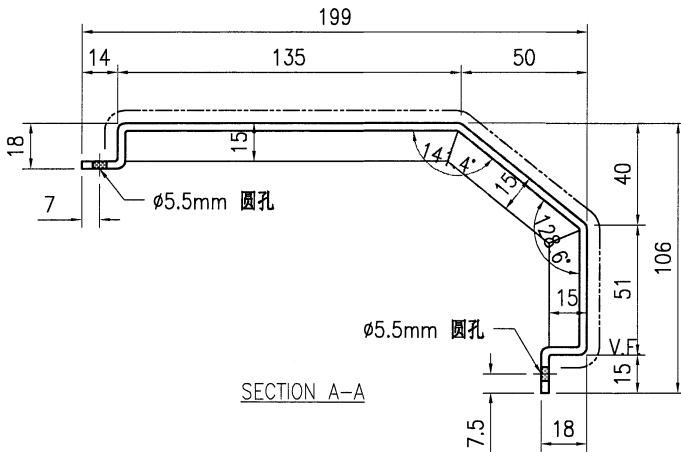
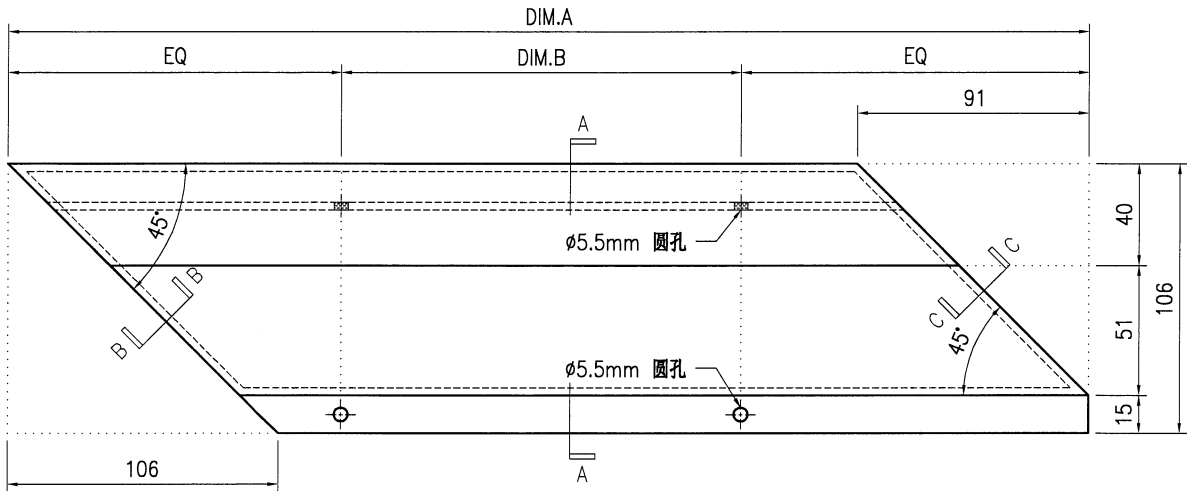
技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

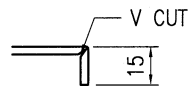


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

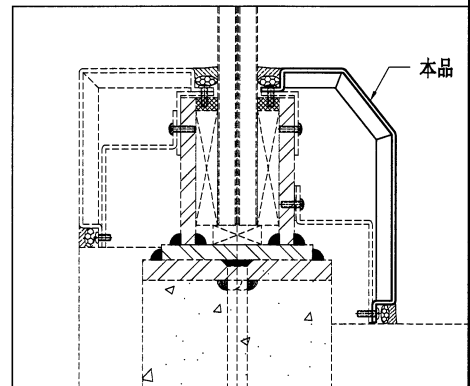
工程号	J853	制图	J.L.	04/01/24	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-AC-305	
名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	-	
材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(m ²)	-	长度	-	宽度	-
版本		采用	工厂		地盘	√	
日期		颜色	EC-DG-D334232-ZD1		数量		
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件面积(m ²)
J853-GB-AC-305A	1041	@250x3				5	0.33



SECTION B-B



SECTION C-C



技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

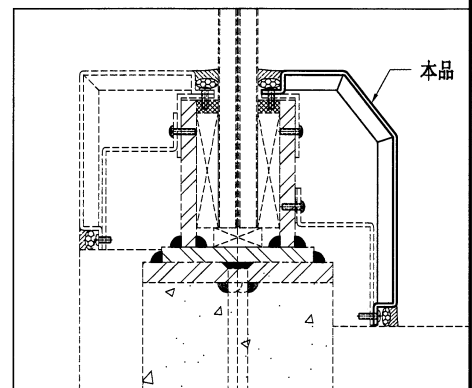
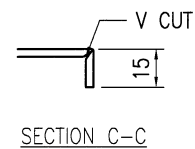
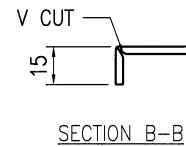
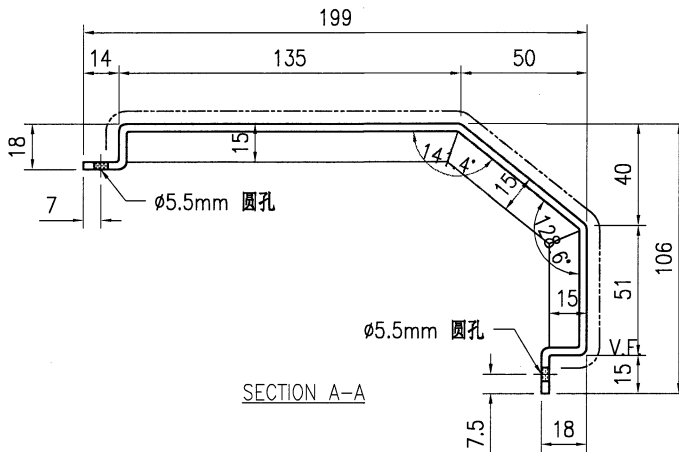
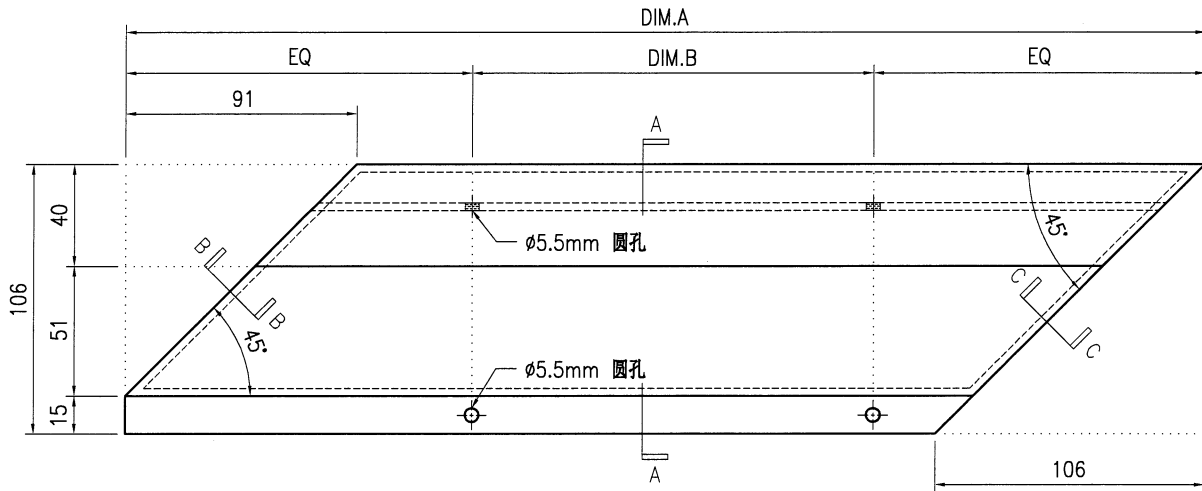


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	04/01/24	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-AC-306	
名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	-	
材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(m ²)	-	长度	-	宽度	-

版本		采用	工厂	地盘	√
日期		颜色	EC-DG-D334232-ZD1		

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件面积(m ²)
J853-GB-AC-306A	1041	@250x3				2	0.33



技术说明:

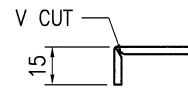
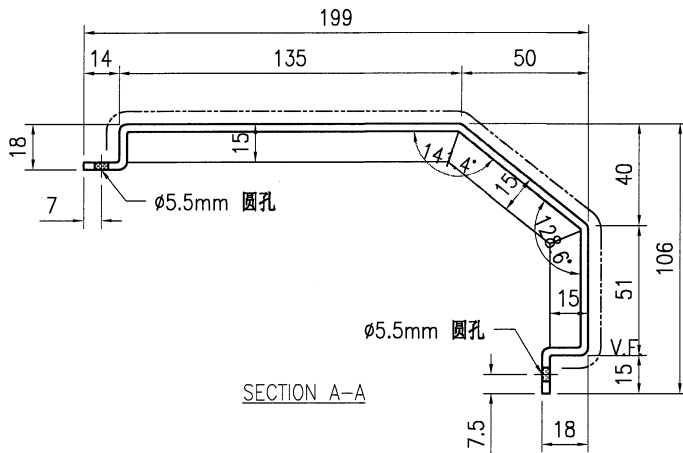
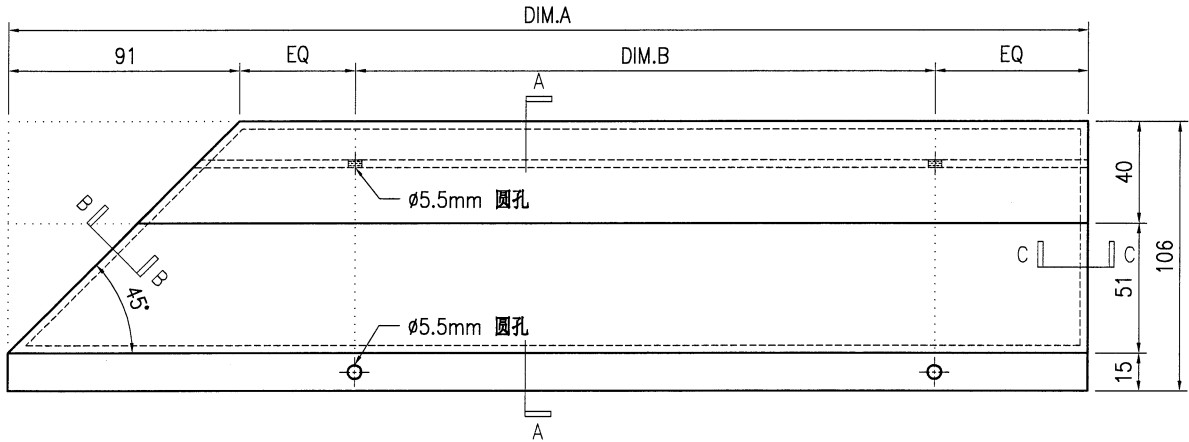
1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。



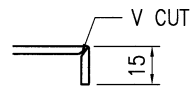
美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	04/01/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-AC-307
版本		批准	-	-	数量	-
日期		材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(m ²)	-	长度 - 宽度 -

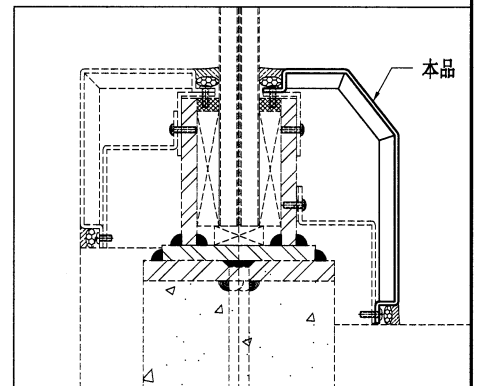
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件面积(m ²)
J853-GB-AC-307A	1616	@300x5				7	0.51
J853-GB-AC-307B	1351.5	@300x4				7	0.43
J853-GB-AC-307C	1634.5	@300x5				5	0.51



SECTION B-B



SECTION C-C



技术说明:

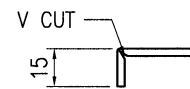
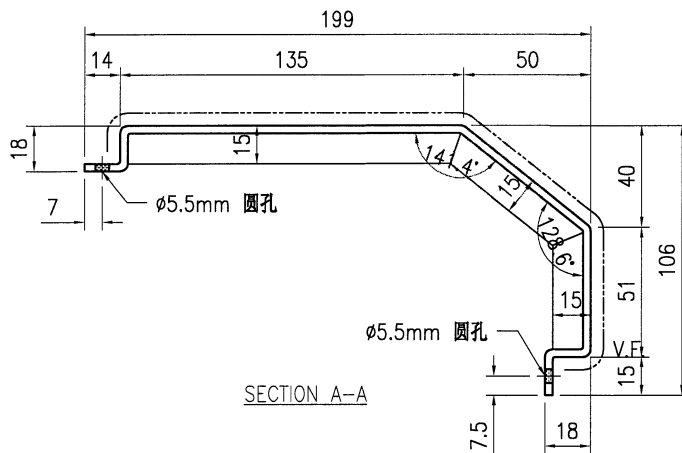
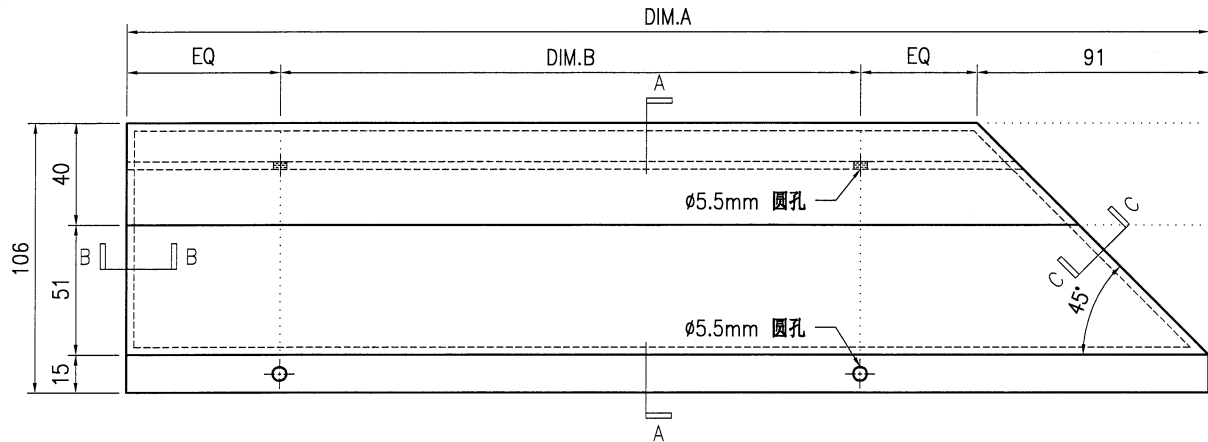
1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。



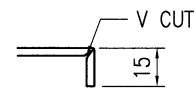
美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	04/01/24	物料号	-			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-AC-308			
版本		批准	-	-	数量	-			
日期		材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(㎡)	-	长度	-	宽度	-

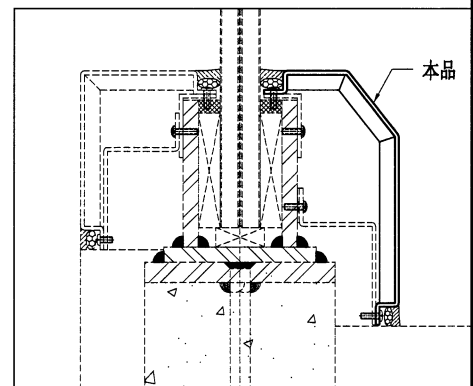
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件面积(㎡)
J853-GB-AC-308A	1616	@300x5				7	0.51
J853-GB-AC-308B	1351.5	@300x4				7	0.43
J853-GB-AC-308C	1634.5	@300x5				2	0.51



SECTION B-B



SECTION C-C



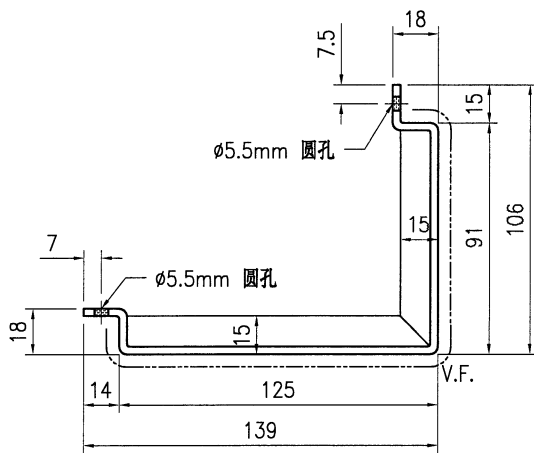
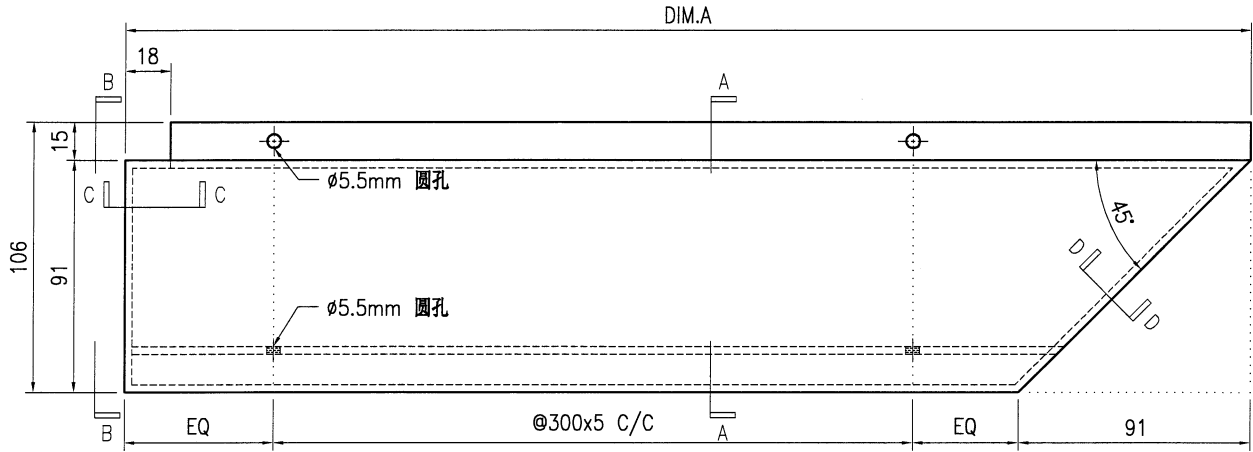
技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

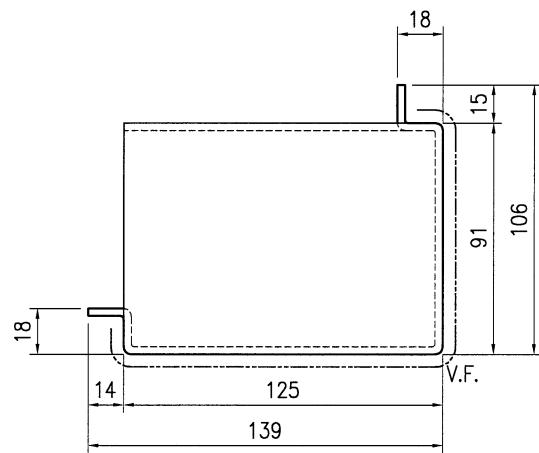


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

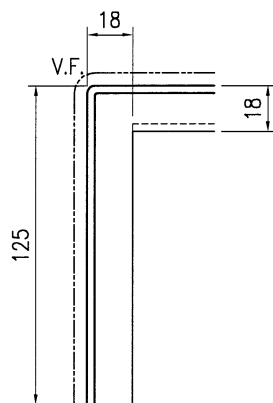
工程号	J853	制图	J.L.	04/01/24	物料号	-		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-AC-350		
版本		名称	铝板加工图	批准	-	-		
日期		颜色	EC-DG-D334232-ZD1	材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(m ²)	-	
物料编号		DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件面积(m ²)
J853-GB-AC-350A		1755.5					5	0.49



SECTION A-A



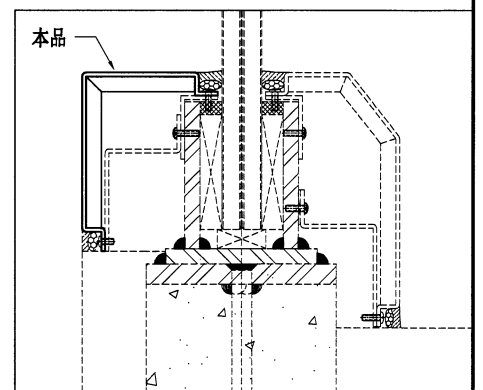
SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D



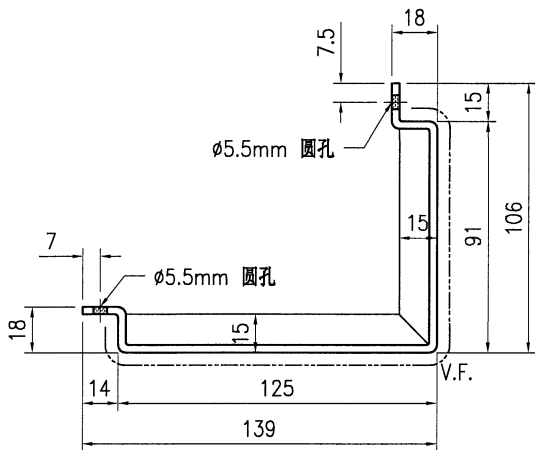
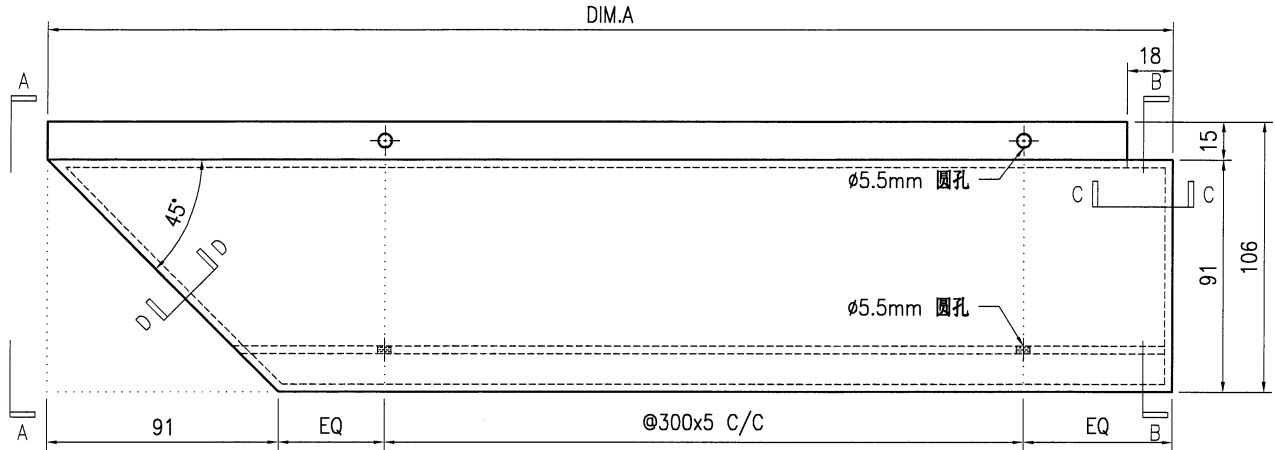
技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

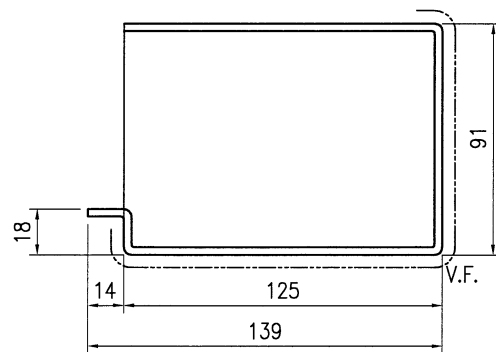


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

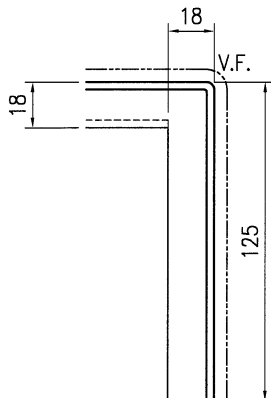
工程号	J853	制图	J.L.	04/01/24	物料号	-		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-AC-351		
版本		名称	铝板加工图	批准	-	数量	-	
日期		颜色	EC-DG-D334232-ZD1	材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(㎡)	-	
物料编号		DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件面积(㎡)
J853-GB-AC-351A		1755.5					2	0.49



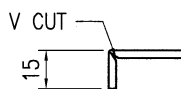
SECTION A-A



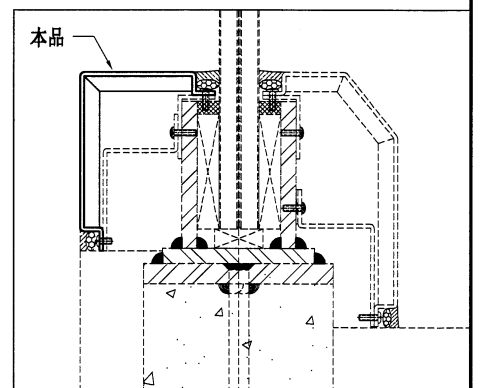
SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D



技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

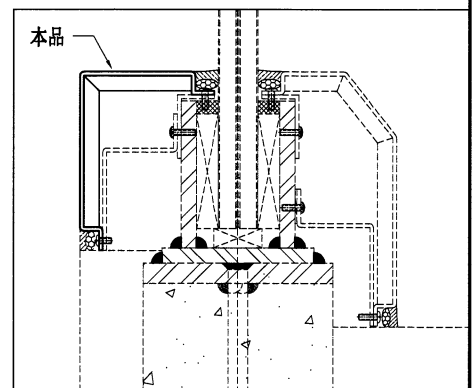
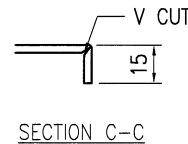
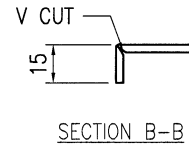
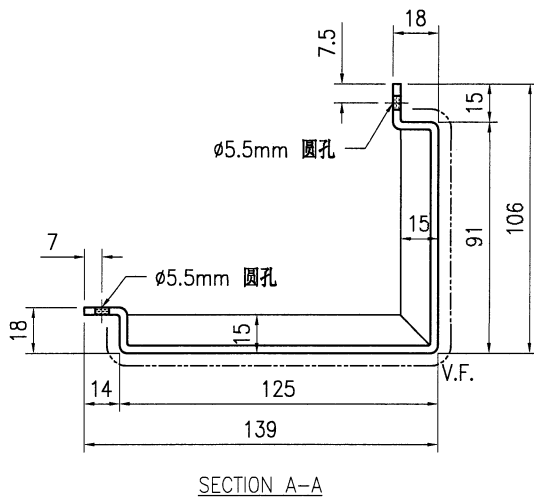
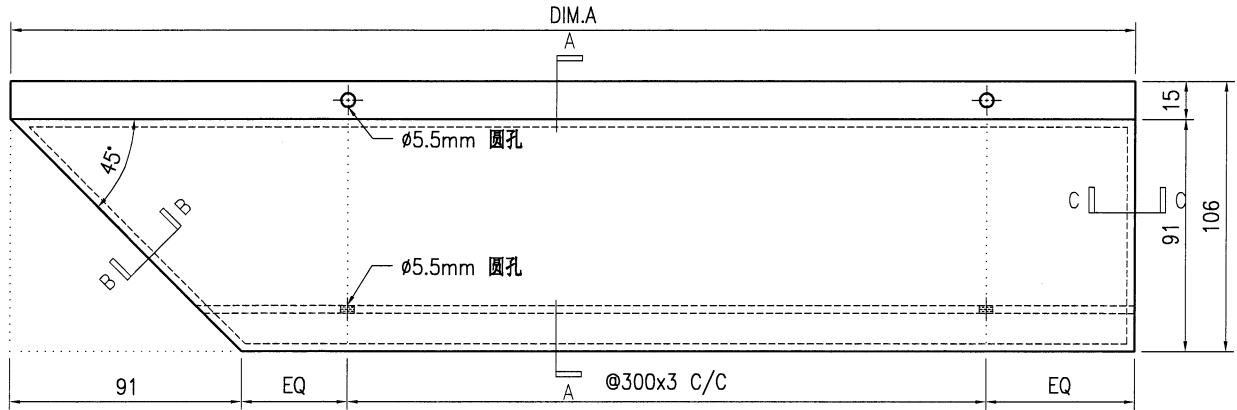


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	04/01/24	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-AC-352	
名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	-	
材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(m ²)	-	长度	-	宽度	-

版本		采用	工厂	地盘	√
日期		颜色	EC-DG-D334232-ZD1		

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件面积(m ²)
J853-GB-AC-352A	1301					5	0.37



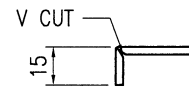
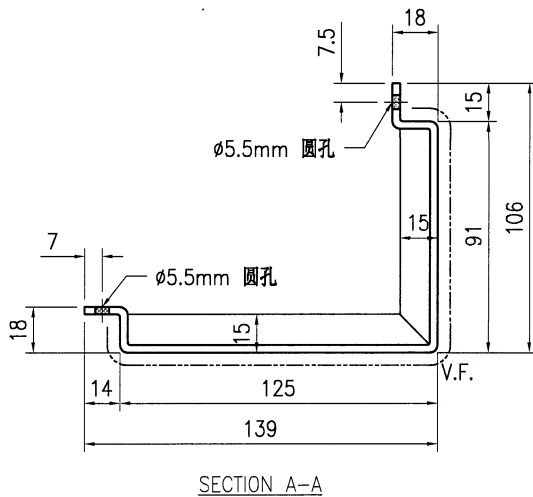
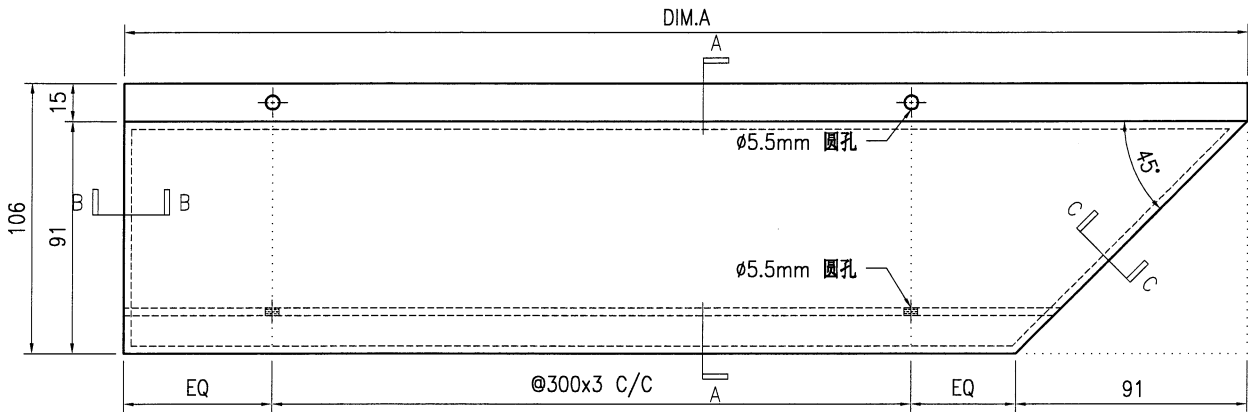
技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

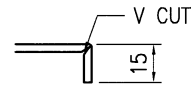


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

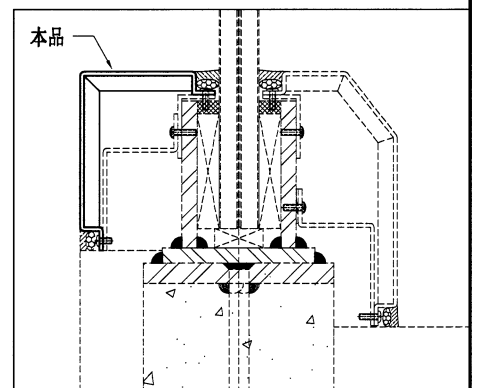
工程号	J853	制图	J.L.	04/01/24	物料号	-		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-AC-353		
版本		名称	铝板加工图	批准	-	数量	-	
日期		颜色	EC-DG-D334232-ZD1	材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(㎡)	-	
物料编号		DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件面积(㎡)
J853-GB-AC-353A	1301						2	0.37



SECTION B-B



SECTION C-C



技术说明:

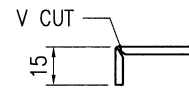
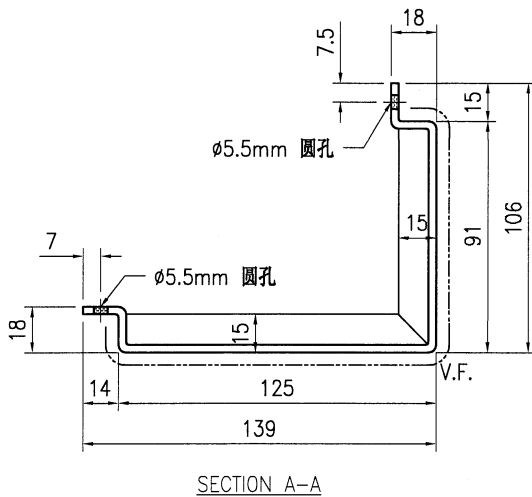
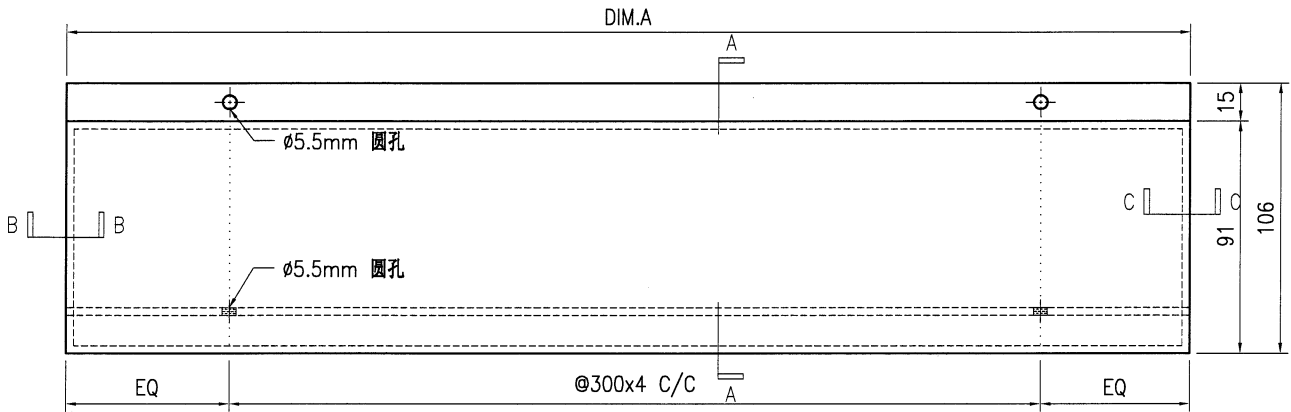
1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " ————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。



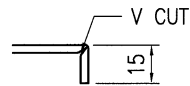
美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	04/01/24	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-AC-354	
版本		名称	铝板加工图	批准	-	数量	-
日期		颜色	EC-DG-D334232-ZD1	材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(m ²)	-
						长度	-
						宽度	-

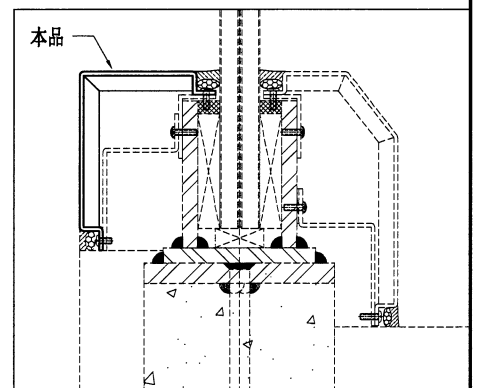
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件面积(m ²)
J853-GB-AC-354A	1338					7	0.38
J853-GB-AC-354B	1355.5					7	0.38



SECTION B-B



SECTION C-C



技术说明:

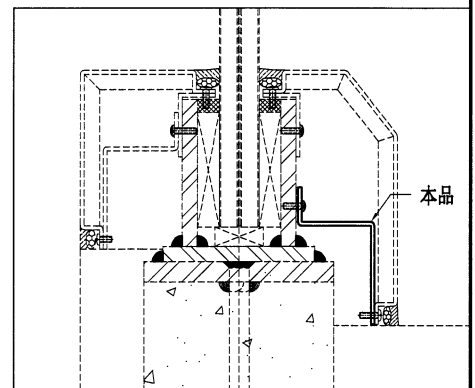
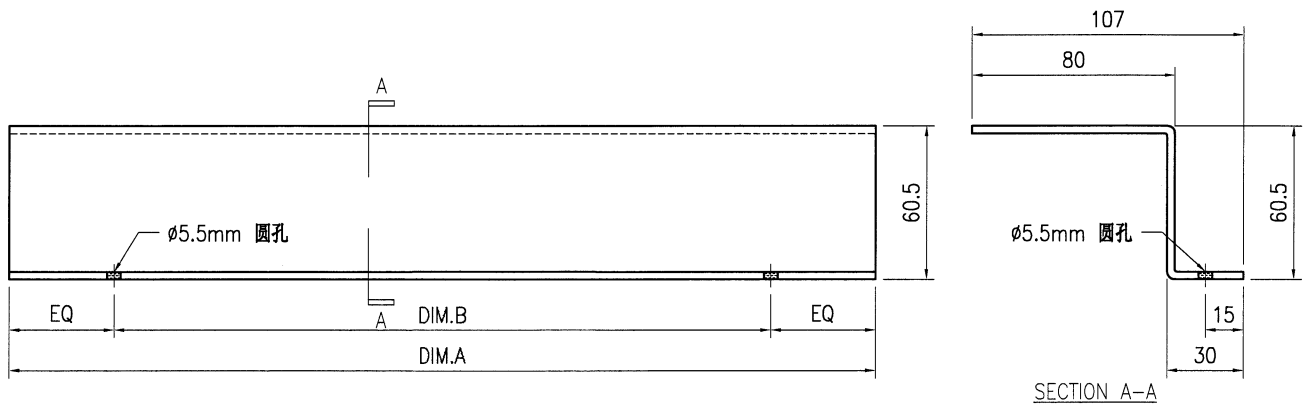
1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	04/01/24	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-AC-400	
版本		名称	铝板加工图	批准	-	数量	-
日期		材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(m ²)	-	长度	-
						宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件面积(m ²)
J853-GB-AC-400A	1550	@300x5				49	0.25
J853-GB-AC-400B	1250	@300x4				77	0.21
J853-GB-AC-400C	800	@250x3				7	0.13



技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

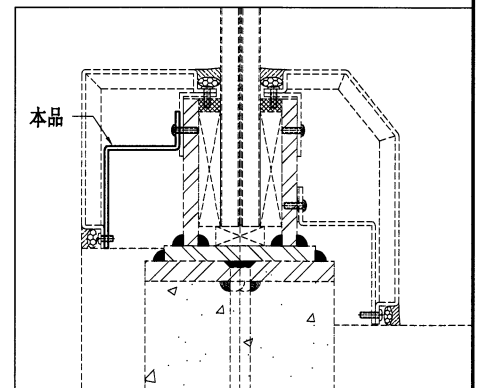
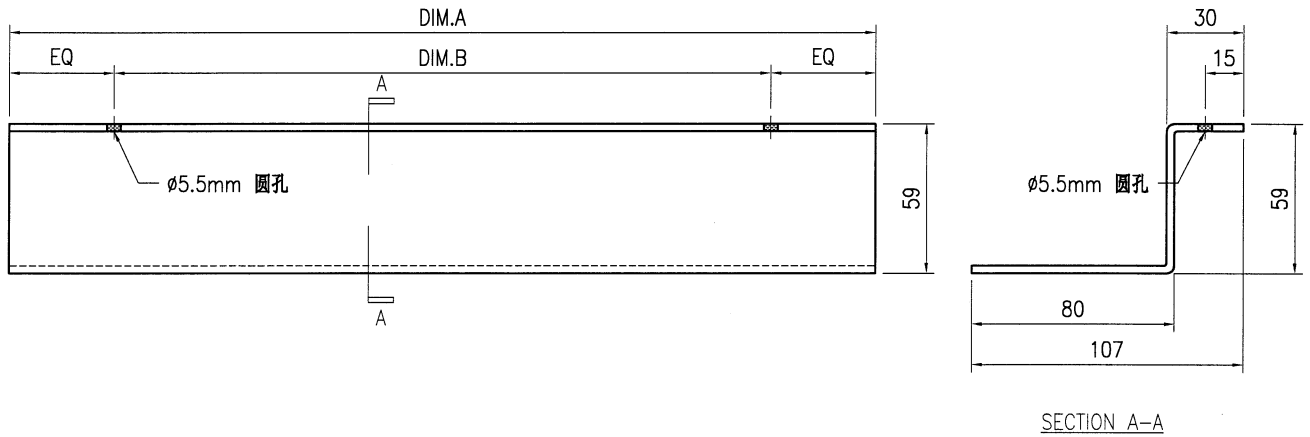


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	04/01/24	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-AC-401	
名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	-	
材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(m ²)	-	长度	-	宽度	-

版本		采用	工厂		地盘	√
日期		颜色	铬化			

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件面积(m ²)
J853-GB-AC-401A	1580	@300x5				7	0.26
J853-GB-AC-401B	1080	@300x3				7	0.18
J853-GB-AC-401C	1300	@300x4				14	0.21



技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

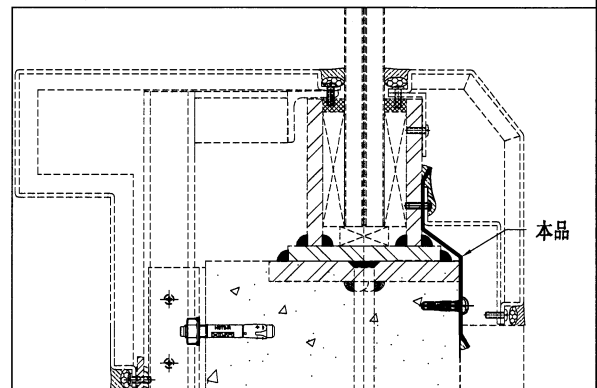
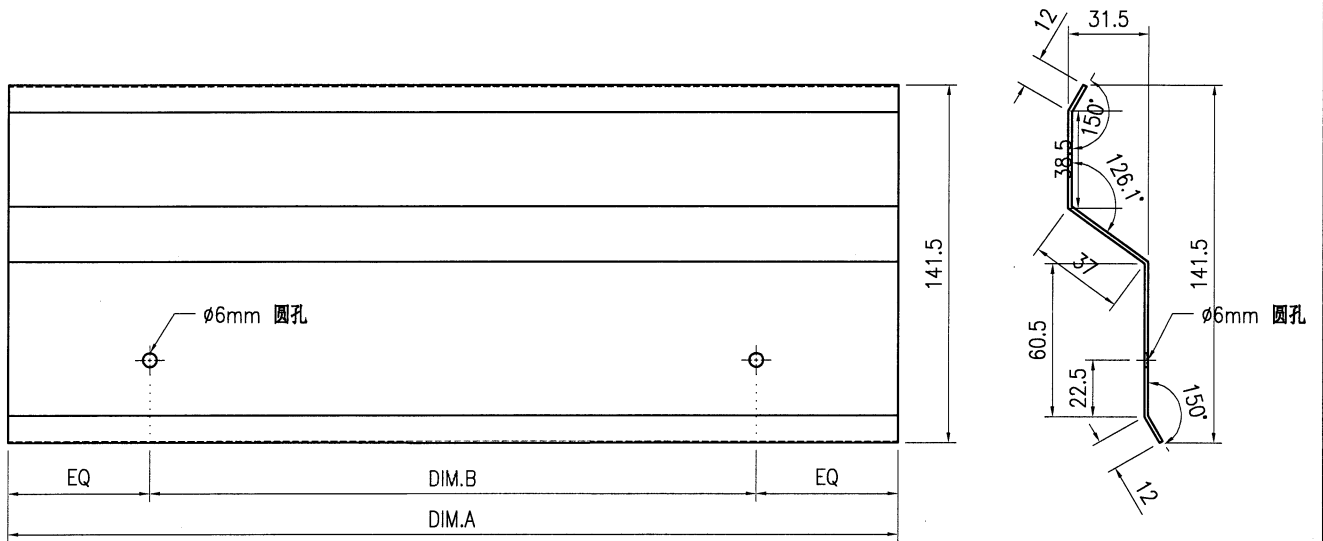


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	04/01/24	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-AC-450	
名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	-	
材料	1.5mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(m ²)	-	长度	-	宽度	-

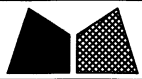
版本		采用	工厂		地盘	√
日期		颜色	铬化			

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件面积(m ²)
J853-GB-AC-450A	1450	@300x4				7	0.23
J853-GB-AC-450B	950	@300x3				7	0.15
J853-GB-AC-450C	3150	@300x10				7	0.50
J853-GB-AC-450D	2750	@300x8				14	0.43
J853-GB-AC-450E	4200	@300x13				7	0.66
J853-GB-AC-450F	3350	@300x11				14	0.53



技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

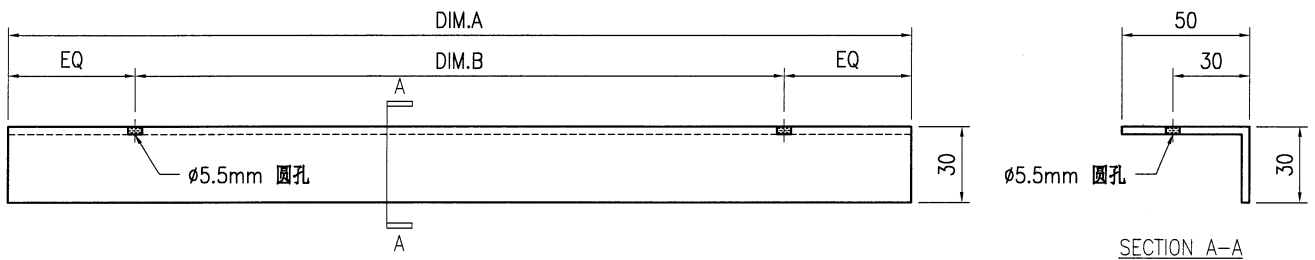


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

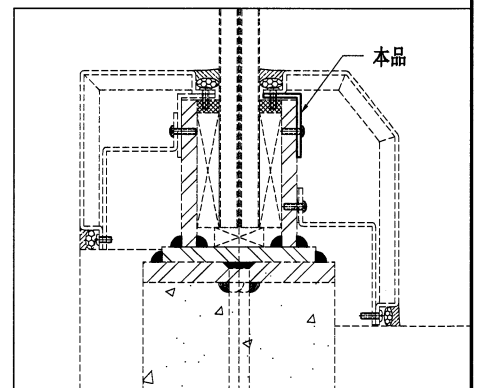
工程号	J853	制图	J.L.	04/01/24	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-JM1030-001	
名称	50x30x3mm铝角加工图	批准	-	-	数量	-	
材料	JM1030	单件重量(kg)	-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-GB-JM1030-001A	1700	@300x5				7	-
J853-GB-JM1030-001B	1250	@300x4				28	-
J853-GB-JM1030-001C	800	@300x2				7	-
J853-GB-JM1030-001D	1400	@300x4				28	-
J853-GB-JM1030-001E	1100	@300x3				14	-
J853-GB-JM1030-001F	1300	@300x4				35	-
J853-GB-JM1030-001G	1600	@300x5				14	-

铝料加工



SECTION A-A



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



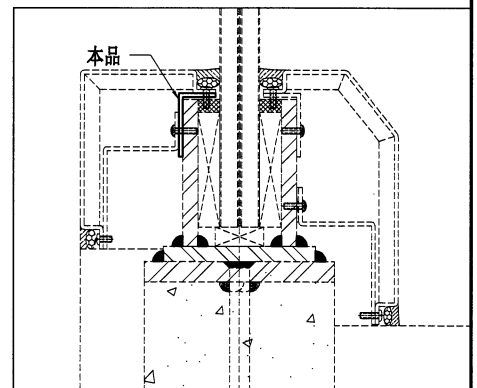
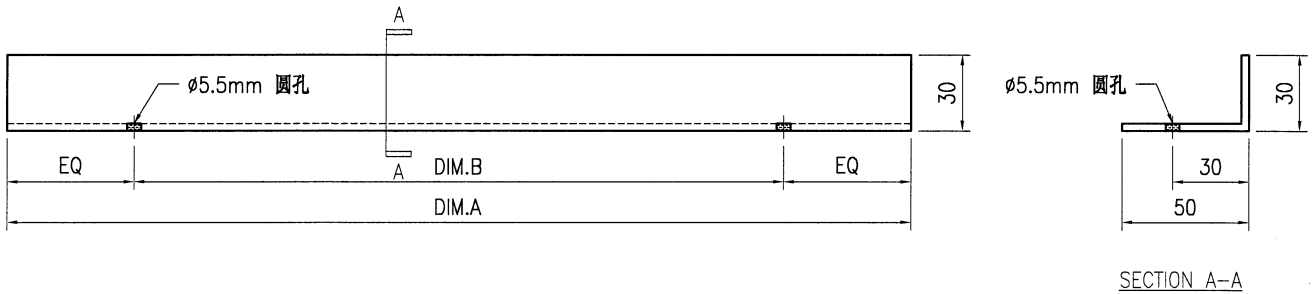
美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	04/01/24	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-JM1030-002	
名称	50x30x3mm铝角加工图	批准	-	-	数量	-	
材料	JM1030	单件重量(kg)	-	长度	-	宽度	-

版本		采用	工厂	√	地盘	
日期		颜色	铬化			

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-GB-JM1030-002A	1580	@300x5				7	-
J853-GB-JM1030-002B	1080	@300x3				7	-
J853-GB-JM1030-002C	1300	@300x4				14	-

铝料加工



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

E.L. REF :

CLIENT : SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT : WONG TUNG & PARTNERS LIMITED

MAIN CONTRACTOR : HAP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER : CMA CH WONG & ASSOCIATES LTD

FAÇADE CONSULTANT : MENYHARDT

NOTE: 1. ALL DIMENSIONS ARE IN MM. 2. ALL DIMENSIONS ARE TO FACE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED. 3. ALL DIMENSIONS ARE TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND: (X) DETAIL MARK NO. (S) REFER SHEET NO. 1. F.F.L. - FINISHED FLOOR LEVEL. 2. S.F.L. - STRUCTURAL FLOOR LEVEL. 3. (R) - REVERSED DETAIL. R.C. STRUCTURAL ELEMENT COL. / BEAM / SLAB IS (NUMBER SEPARATED SUBMISSION)

Table with 4 columns: No., Date, Description, Status. Includes entries for 22/12/2023, 9/8/2023, 0/5/2023, and 3/1/2023.

JOB NO.: J-953

PROJECT: PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.L.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON

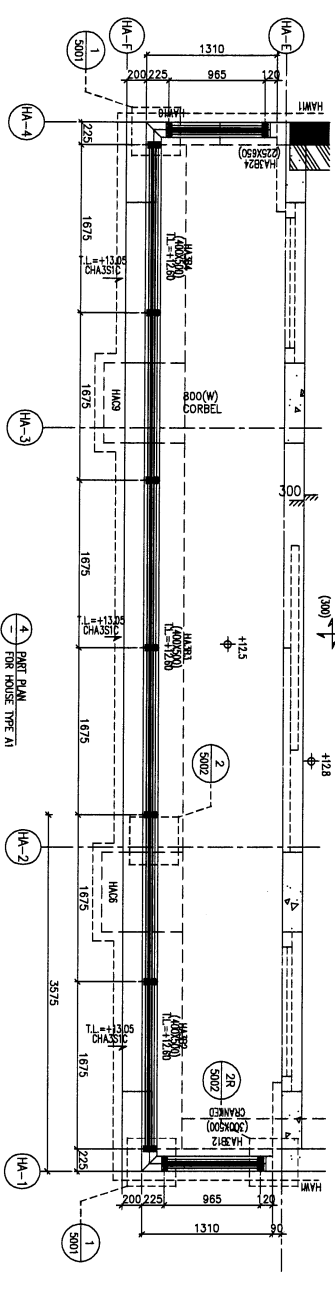
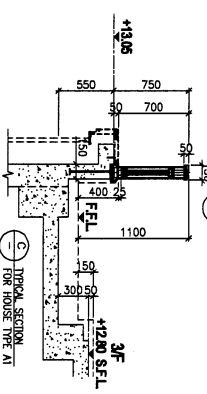
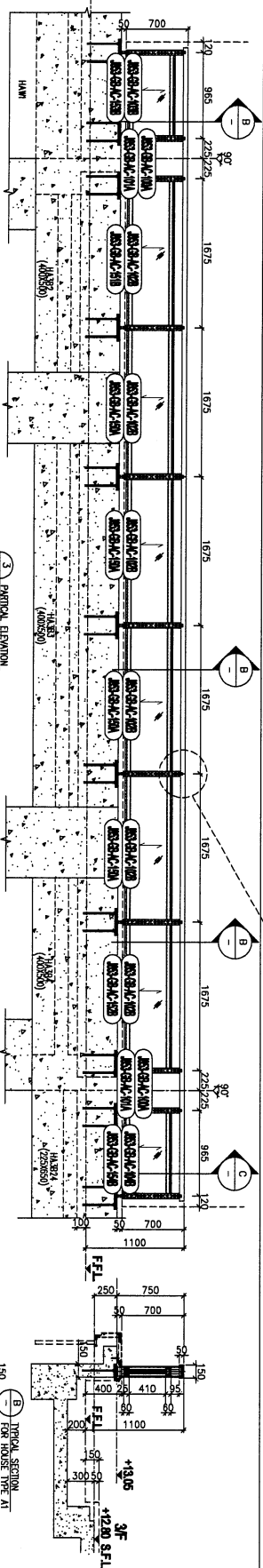
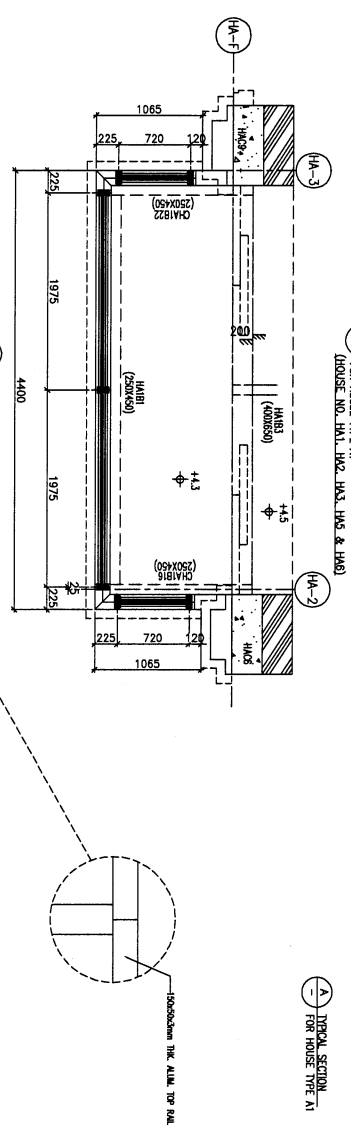
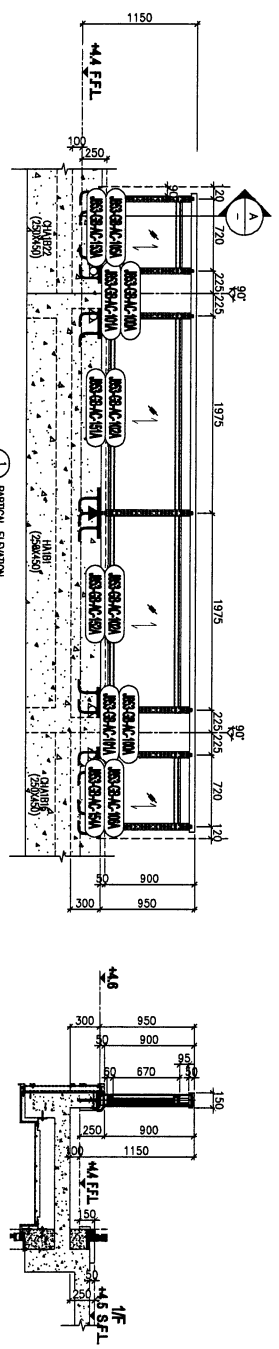
TITLE: PART ELEVATION/PART PLAN & PART SECTION FOR HOUSE TYPE A1 ALUM. CLADDING MARKING DWG

DATE: 08-Dec-22 SCALE: 1:25 (A1)

DRAWN BY: Jaiing CHECKED BY: [Signature]

WONG TUNG & PARTNERS LIMITED 610 Che Kwoi Ling Road, Kowloon

REV: -

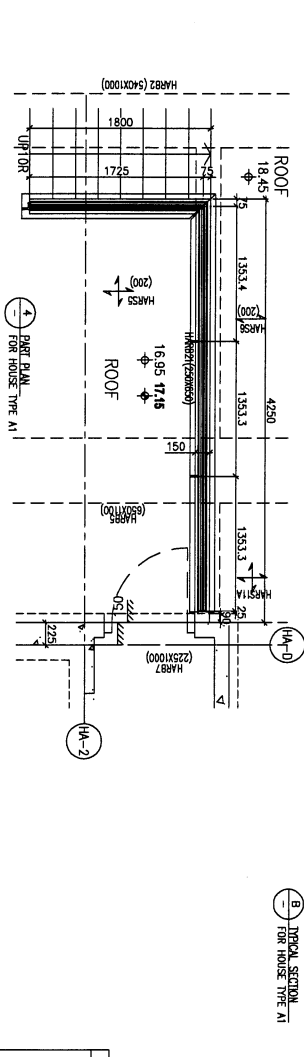
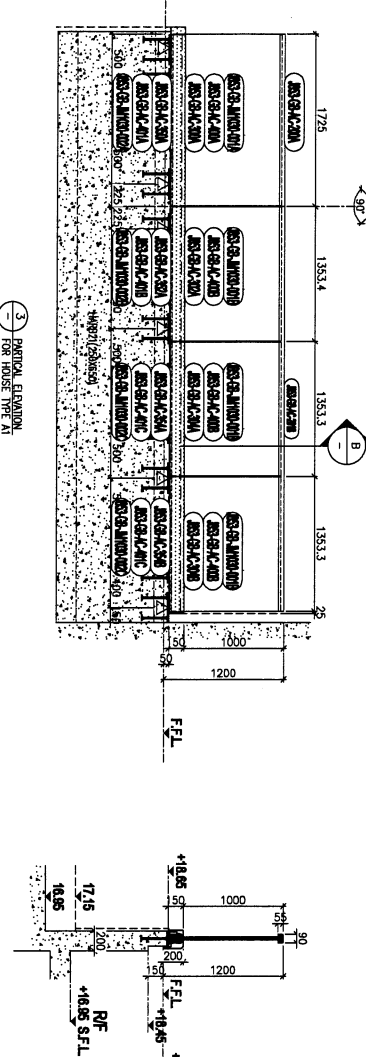
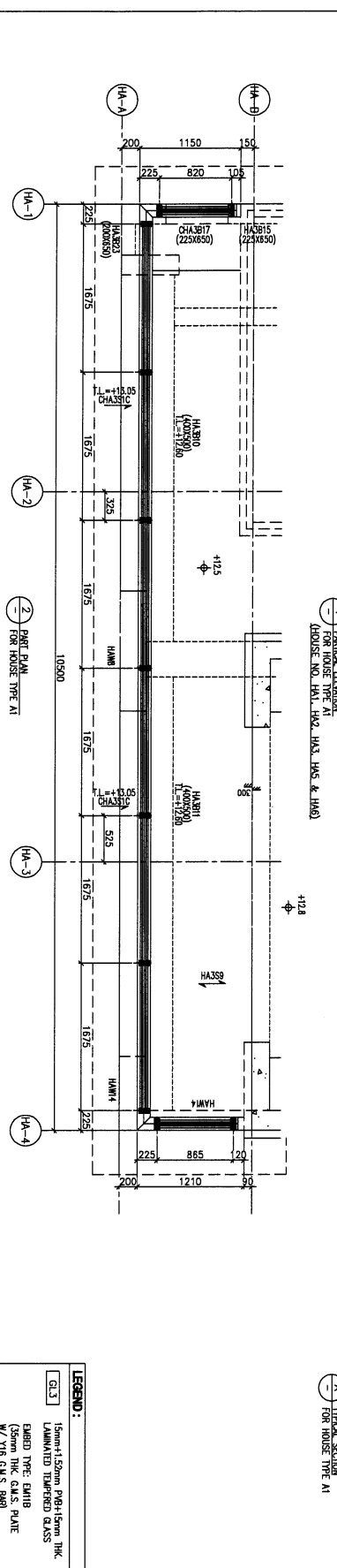
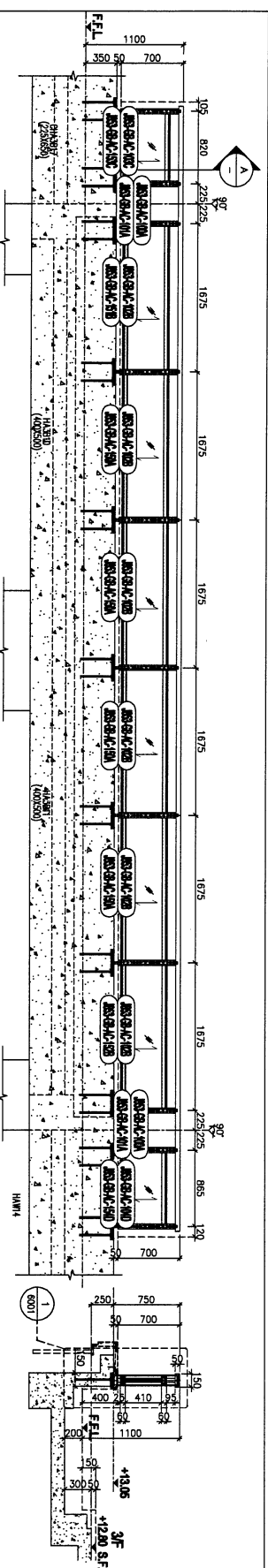


LEGEND: 1. 15mm+15mm PVB+15mm THK EMBED TYPE: EM10 (5mm THK G.L.S. PLATE W/ 716 G.L.S. BAR) EMBED TYPE: EM11 (5mm THK G.L.S. PLATE W/ 716 G.L.S. BAR) EMBED TYPE: EM18 (5mm THK G.L.S. PLATE W/ 716 G.L.S. BAR)

2. 500R CRANDED (300x500)

3. 800(W) CORBEL

4. 500R CRANDED (300x500)



LEGEND:

GL3 15mm+15mm PWB+15mm THK. LAMINATED TEMPERED GLASS

▽ EMBED TYPE: G413 (REFER THE G413 PLATE W/ 1/16 G.M.S. BRG) (max. 6500c/2)

NOTE:

1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.

2. ALL DIMENSIONS ARE VERIFIED FROM COURSE BEFORE FABRICATION.

LEGEND:

⊙ DETAIL MARK NO.

⊙ REFER SHEET NO.

1. F.F.L. - FINISHED FLOOR LEVEL

2. S.F.L. - STRUCTURAL FLOOR LEVEL

3. ⊕ - REVERSED DETAIL

R.C. STRUCTURAL ELEMENT COL. / BEAM / SLAB IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

LEGEND:

GL3 15mm+15mm PWB+15mm THK. LAMINATED TEMPERED GLASS

▽ EMBED TYPE: G413 (REFER THE G413 PLATE W/ 1/16 G.M.S. BRG) (max. 6500c/2)

NOTE:

1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.

2. ALL DIMENSIONS ARE VERIFIED FROM COURSE BEFORE FABRICATION.

LEGEND:

⊙ DETAIL MARK NO.

⊙ REFER SHEET NO.

1. F.F.L. - FINISHED FLOOR LEVEL

2. S.F.L. - STRUCTURAL FLOOR LEVEL

3. ⊕ - REVERSED DETAIL

R.C. STRUCTURAL ELEMENT COL. / BEAM / SLAB IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

LEGEND:

GL3 15mm+15mm PWB+15mm THK. LAMINATED TEMPERED GLASS

▽ EMBED TYPE: G413 (REFER THE G413 PLATE W/ 1/16 G.M.S. BRG) (max. 6500c/2)

NOTE:

1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.

2. ALL DIMENSIONS ARE VERIFIED FROM COURSE BEFORE FABRICATION.

LEGEND:

⊙ DETAIL MARK NO.

⊙ REFER SHEET NO.

1. F.F.L. - FINISHED FLOOR LEVEL

2. S.F.L. - STRUCTURAL FLOOR LEVEL

3. ⊕ - REVERSED DETAIL

R.C. STRUCTURAL ELEMENT COL. / BEAM / SLAB IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

B.O. REF :

CLIENT :

SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT :

WONG TUNG & PARTNERS LIMITED

MAIN CONTRIBUTOR :

HP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER :

CMA CH WONG & ASSOCIATES LTD

PROJECT CONSULTANT :

MEINHARDT

JOB NO. : J-8553

PROJECT :

PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.L.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON

TITLE :

PART ELEVATION/PART PLAN & PART SECTION FOR HOUSE GLASS BALUSTRADE TYPE A1

ALUM. CLADDING MARKING DWG

DWG : 08-dwg-22 SCALE : 1:25 (A1)

DRAWN BY : Ailing

CHECKED BY :

NO.	DATE	REVISION
E	29/12/2023	GENERAL REVISED
D	2/12/2023	GENERAL REVISED
C	8/8/2023	GENERAL REVISED
B	10/5/2023	GENERAL REVISED
A	3/7/2023	GENERAL REVISED

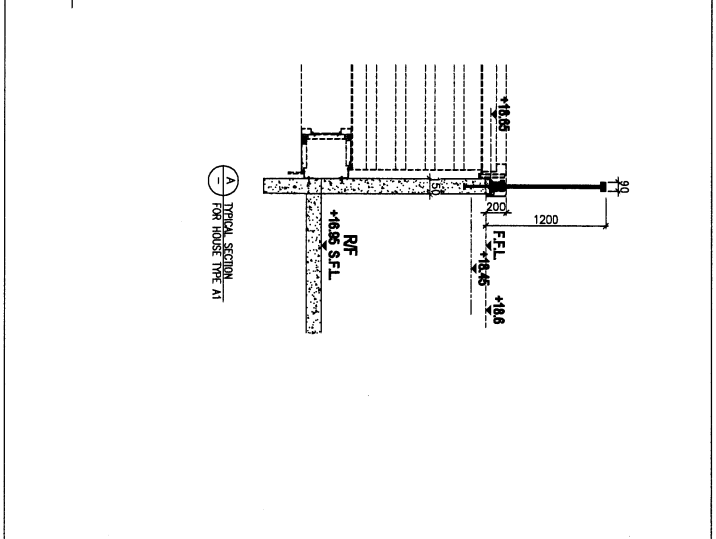
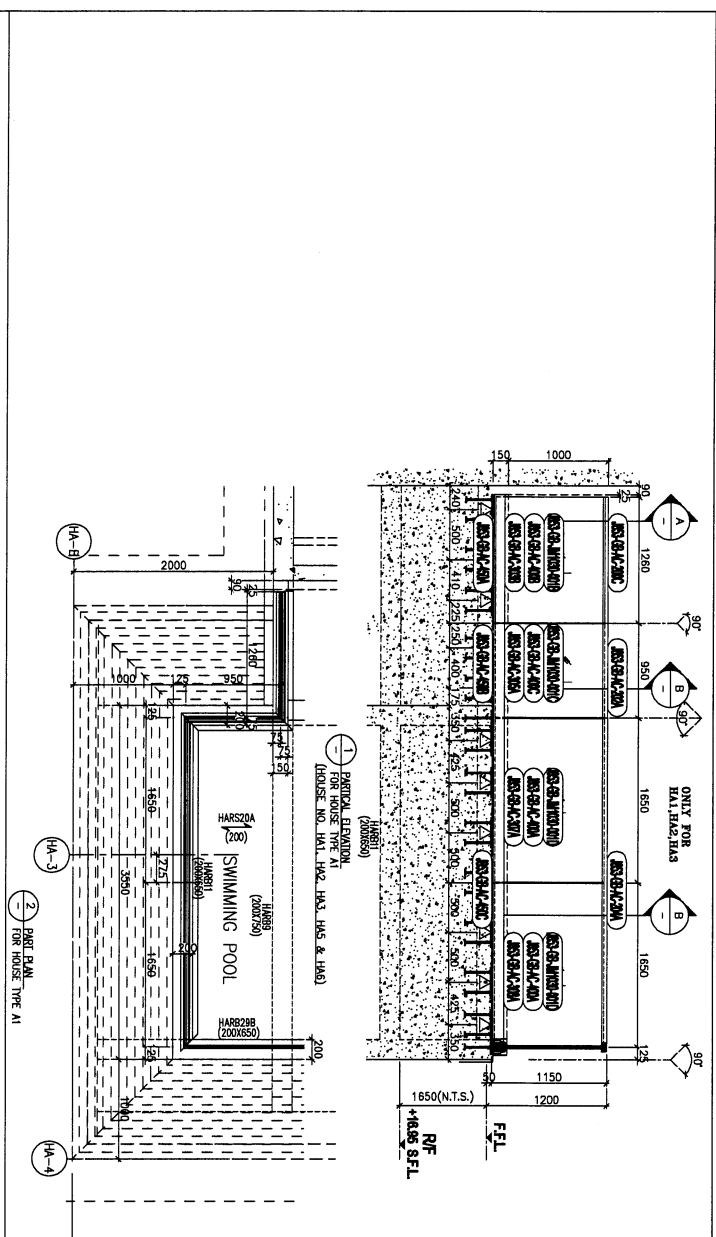
WTF WONG TUNG & PARTNERS LIMITED

610 Che Kwo Ling Road, Kowloon

TEL: 23488211-4 Fax: (852) 27277865

DWG NO. : 853-08-AC-3002

REV. : -



B.O. REF :
 CLIENT : SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED
 ARCHITECT : WORK TIME & PARTNERS LIMITED
 MAIN CONTRACTOR : HIP HING CONSTRUCTION CO LTD
 STRUCTURAL ENGINEER : CMA CH WONG & ASSOCIATES LTD
 FACADE CONSULTANT : MENYARDT

NOTE :
 1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
 2. ALL DIMENSIONS ARE TAKEN FROM OUTSIDE.
 3. DIMENSIONS OF WALLS TO BE VERIFIED ON SITE.
 BEFORE FABRICATION.

LEGEND :
 (X1) - DETAIL MARK NO.
 (X2) - REFER SHEET NO.

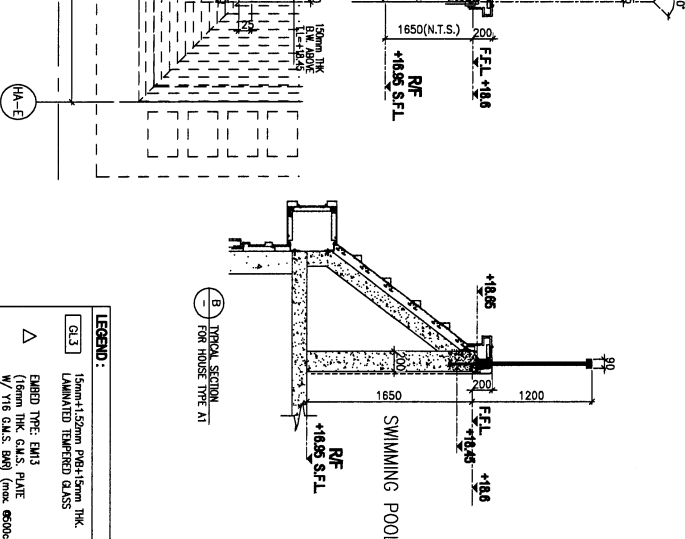
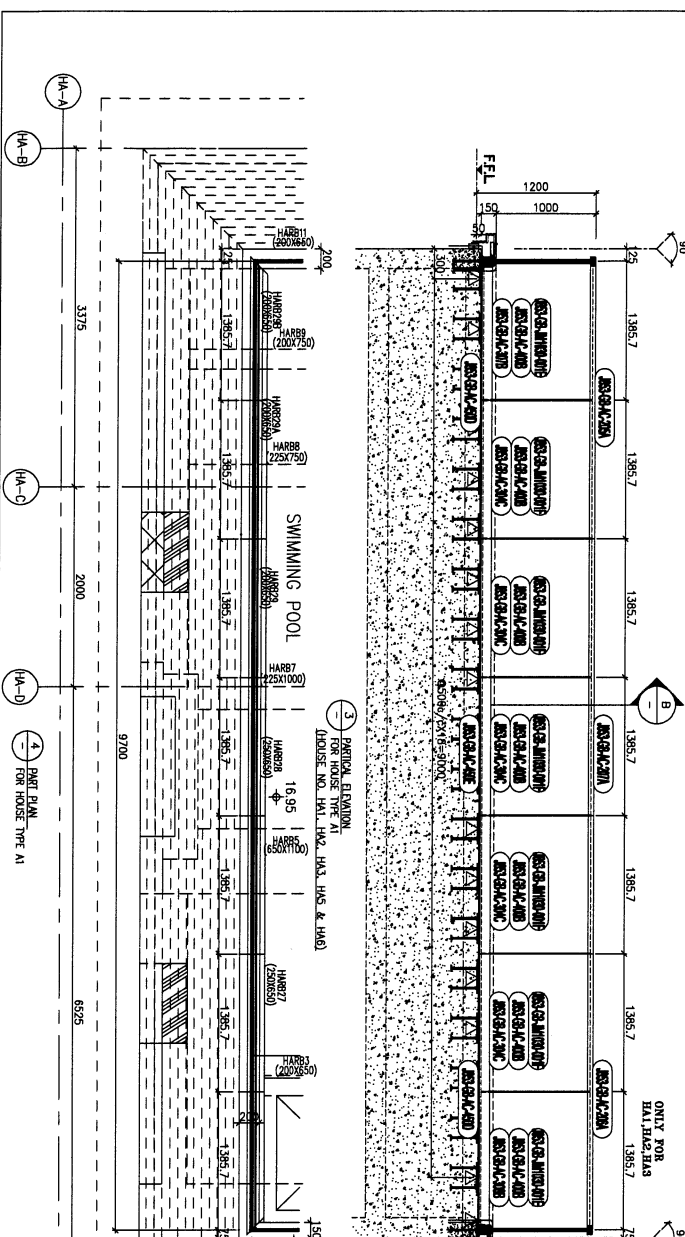
1. F.F.L. - FINISHED FLOOR LEVEL
 2. S.F.L. - STRUCTURAL FLOOR LEVEL
 3. (R) - REVERSED DETAIL
 R.C. STRUCTURAL ELEMENT
 COL. / BEAM / SLAB
 IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

E	29/12/2023	GENERAL REVISED
D	2/12/2023	GENERAL REVISED
C	8/9/2023	GENERAL REVISED
B	10/9/2023	GENERAL REVISED
A	3/7/2023	GENERAL REVISED
REV		

JOB NO. : J-853
 PROJECT : PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YAN PING ROAD KOWLOON

TITLE : PART ELEVATION/PART PLAN & PART SECTION FOR HOUSE CLASS BALUSTRADE ALUM. CLADDING MARKING DWG
 DATE : 08-Dec-22
 DRAWN BY : Jiahing
 CHECKED BY :
 UNIT : 15mm=150mm (PART) 15mm THK. UNLIMITED (REVERSED) CLASS EMBED TYPE CLASS PLATE W/ 716 CLASS. BRG) (max. 6500c/4)

DMC NO. : 853-CB-AC-3003
 REV. : -



B.O. REF :
 CLIENT : SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED
 ARCHITECT : WORK TIME & PARTNERS LIMITED
 MAIN CONTRACTOR : HIP HING CONSTRUCTION CO LTD
 STRUCTURAL ENGINEER : CMA CH WONG & ASSOCIATES LTD
 FACADE CONSULTANT : MENYARDT

NOTE :
 1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
 2. ALL DIMENSIONS ARE TAKEN FROM OUTSIDE.
 3. DIMENSIONS OF WALLS TO BE VERIFIED ON SITE.
 BEFORE FABRICATION.

LEGEND :
 (X1) - DETAIL MARK NO.
 (X2) - REFER SHEET NO.

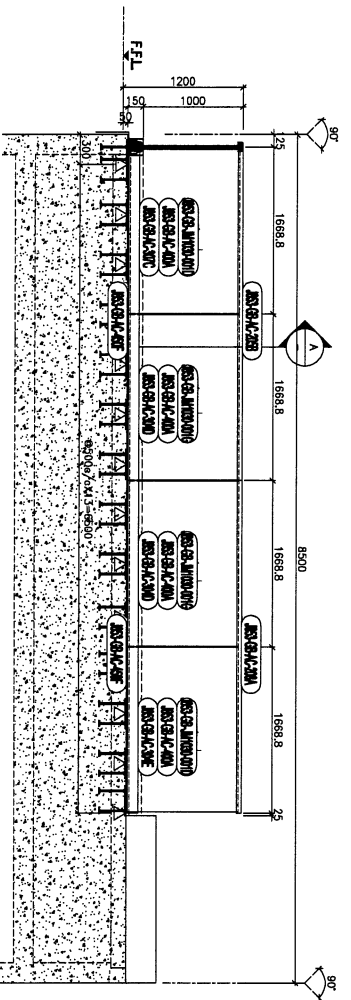
1. F.F.L. - FINISHED FLOOR LEVEL
 2. S.F.L. - STRUCTURAL FLOOR LEVEL
 3. (R) - REVERSED DETAIL
 R.C. STRUCTURAL ELEMENT
 COL. / BEAM / SLAB
 IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

E	29/12/2023	GENERAL REVISED
D	2/12/2023	GENERAL REVISED
C	8/9/2023	GENERAL REVISED
B	10/9/2023	GENERAL REVISED
A	3/7/2023	GENERAL REVISED
REV		

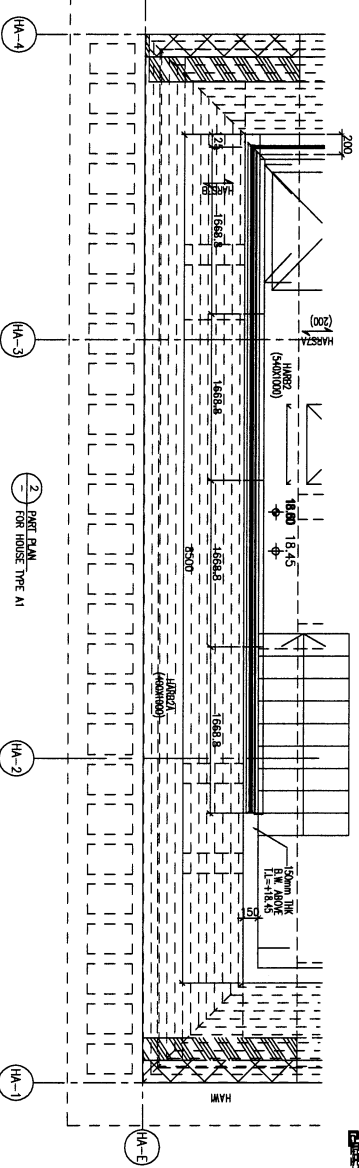
JOB NO. : J-853
 PROJECT : PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YAN PING ROAD KOWLOON

TITLE : PART ELEVATION/PART PLAN & PART SECTION FOR HOUSE CLASS BALUSTRADE ALUM. CLADDING MARKING DWG
 DATE : 08-Dec-22
 DRAWN BY : Jiahing
 CHECKED BY :
 UNIT : 15mm=150mm (PART) 15mm THK. UNLIMITED (REVERSED) CLASS EMBED TYPE CLASS PLATE W/ 716 CLASS. BRG) (max. 6500c/4)

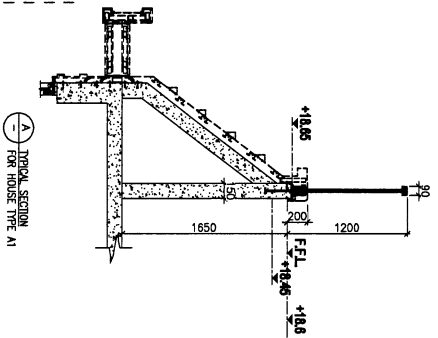
DMC NO. : 853-CB-AC-3003
 REV. : -



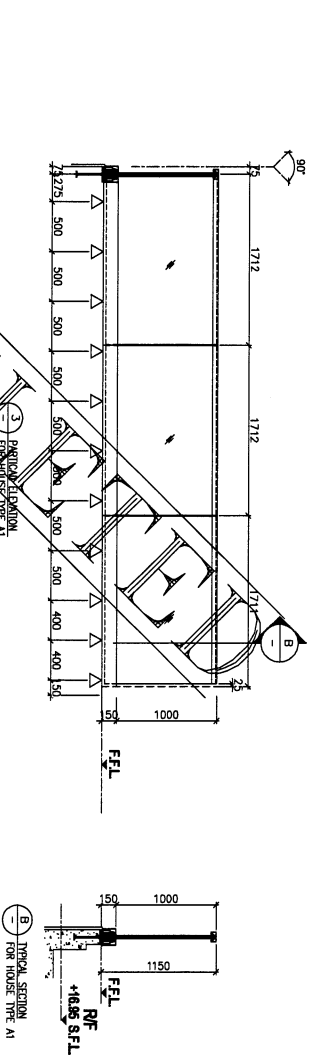
⊖ PARTIAL ELEVATION FOR HOUSE TYPE A1 (HOUSE NO. HA1, HA2, HA3, HA5 & HA6)



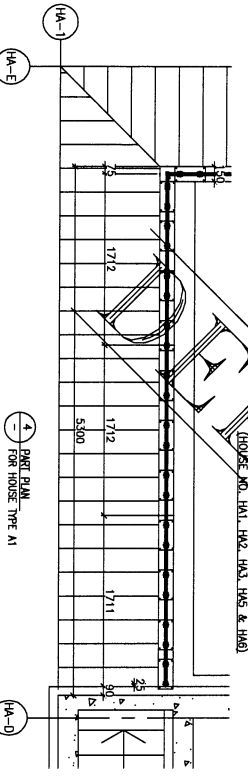
⊖ PARTIAL ELEVATION FOR HOUSE TYPE A1 (HOUSE NO. HA1, HA2, HA3, HA5 & HA6)



⊖ TYPICAL SECTION FOR HOUSE TYPE A1



⊖ TYPICAL SECTION FOR HOUSE TYPE A1



⊖ PART PLAN FOR HOUSE TYPE A1

LEGEND:
 GL3 15mm+15mm PVB+15mm THK LAMINATED TEMPERED GLASS
 ▲ EMBED TYPE: GMS (From THK. G.M.S. B&G) W/ Y16 G.M.S. B&G
 ▼ EMBED TYPE: GMS (From THK. G.M.S. B&G) W/ Y16 G.M.S. B&G

LEGEND:
 GL3 15mm+15mm PVB+15mm THK LAMINATED TEMPERED GLASS
 ▲ EMBED TYPE: GMS (From THK. G.M.S. B&G) W/ Y16 G.M.S. B&G
 ▼ EMBED TYPE: GMS (From THK. G.M.S. B&G) W/ Y16 G.M.S. B&G

NOTE:
 1. ALL DIMENSIONS ARE IN MM.
 2. ALL DIMENSIONS ARE VERIFIED FROM COURSE BEFORE CONSTRUCTION.
 3. BEFORE CONSTRUCTION.

REVISIONS:

NO.	DATE	DESCRIPTION
E	22/12/2023	GENERAL REVISED
D	2/12/2023	GENERAL REVISED
C	8/8/2023	GENERAL REVISED
B	10/5/2023	GENERAL REVISED
A	3/7/2023	GENERAL REVISED

PROJECT: PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.L. 5542 YIN PING ROAD KOWLOON

TITLE: PART ELEVATION/PART PLAN & PART SECTION FOR HOUSE GLASS BALUSTRADE TYPE A1

ALUM. CLADDING MARKING DWG
 DWGN BY: Haining
 CHECKED BY: **葉特銘有限公司**
 810 Cheong Yee Ling Road, Kowloon
 (Tel: 23498211-4 Fax: (852) 27727855
 DWG NO.: 853-CB-AC-3004

B.O. REF:

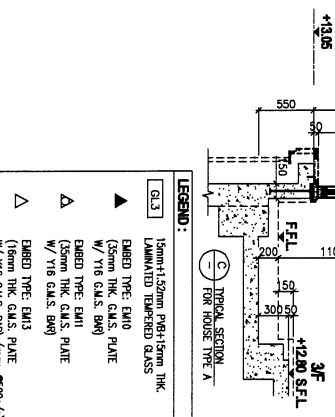
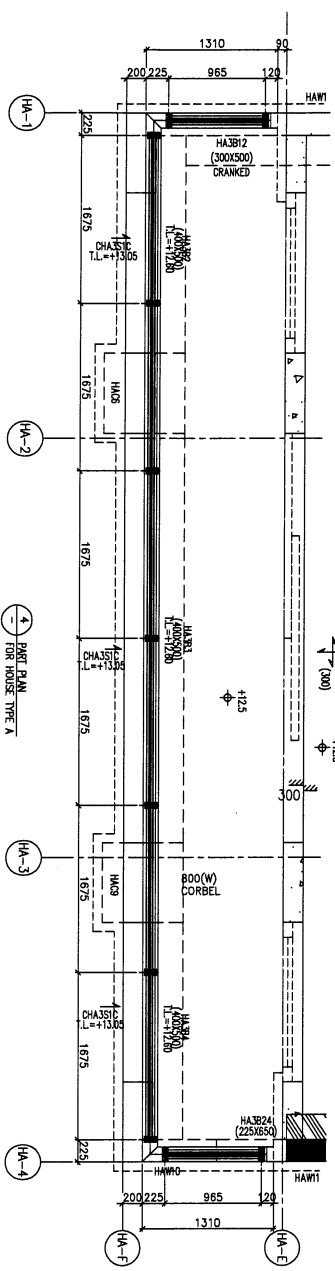
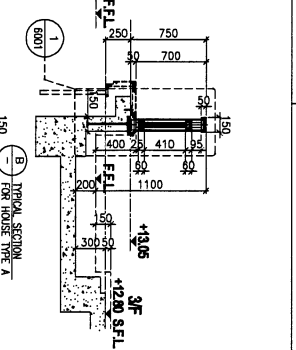
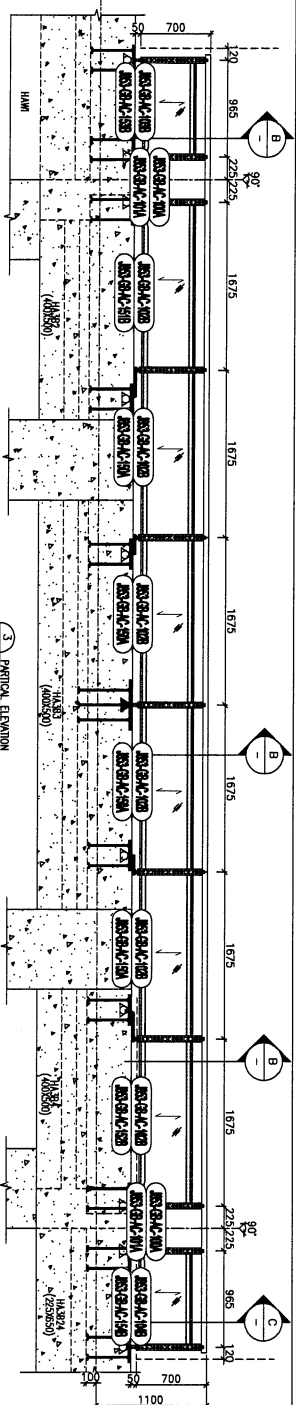
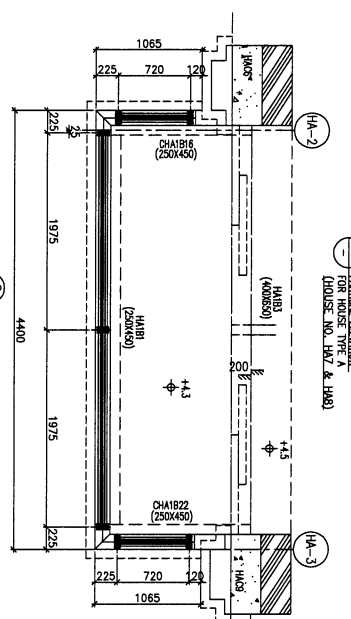
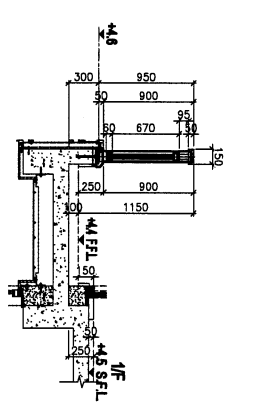
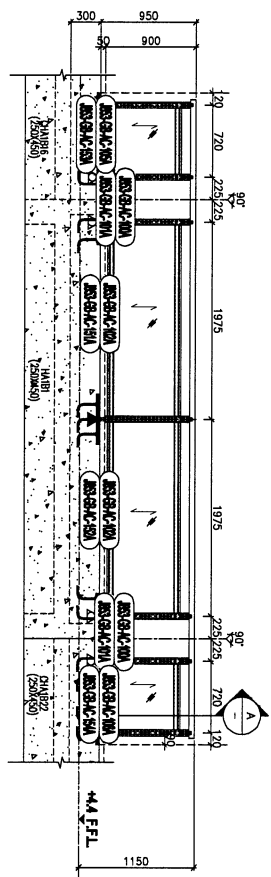
CLIENT: SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT: YONG TUNG & PARTNERS LIMITED

MAIN CONTRACTOR: HP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER: CMA CH HONG & ASSOCIATES LTD

FAÇADE CONSULTANT: MENYHARDT



LEGEND:

- GL3 150mm+125mm PVB+10mm THK LAMINATED TEMPERED GLASS
- EMBED TYPE: EM10A (35mm THK, G.A.S. PLATE W/ Y16 G.A.S. BAR)
- EMBED TYPE: EM11A (35mm THK, G.A.S. PLATE W/ Y16 G.A.S. BAR)

NOTE:

1. ALL DIMENSIONS ARE IN MM.
2. ALL DIMENSIONS ARE ROUNDED FROM OUTSIDE.
3. BEFORE FABRICATION.

LEGEND:

- (X) REIN. MARK NO.
- (S) REFER SHEET NO.
- 1. F.F.L. -- FINISHED FLOOR LEVEL.
- 2. S.F.L. -- STRUCTURAL FLOOR LEVEL.
- 3. (R) -- REVERSED REIN.
- R.C. STRUCTURE/ ELEMENT
- CO. BEAM/ SLAB
- IS (UNKER SEPARATED SUBMISSION)

LEGEND:

- GL3 150mm+125mm PVB+10mm THK LAMINATED TEMPERED GLASS
- EMBED TYPE: EM10 (35mm THK, G.A.S. PLATE W/ Y16 G.A.S. BAR)
- EMBED TYPE: EM11 (35mm THK, G.A.S. PLATE W/ Y16 G.A.S. BAR)
- EMBED TYPE: EM13 (10mm THK, G.A.S. PLATE W/ Y16 G.A.S. BAR) (max. 6500c/c)

NOTE:

1. ALL DIMENSIONS ARE IN MM.
2. ALL DIMENSIONS ARE ROUNDED FROM OUTSIDE.
3. BEFORE FABRICATION.

LEGEND:

- (X) REIN. MARK NO.
- (S) REFER SHEET NO.
- 1. F.F.L. -- FINISHED FLOOR LEVEL.
- 2. S.F.L. -- STRUCTURAL FLOOR LEVEL.
- 3. (R) -- REVERSED REIN.
- R.C. STRUCTURE/ ELEMENT
- CO. BEAM/ SLAB
- IS (UNKER SEPARATED SUBMISSION)

CLIENT:
SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

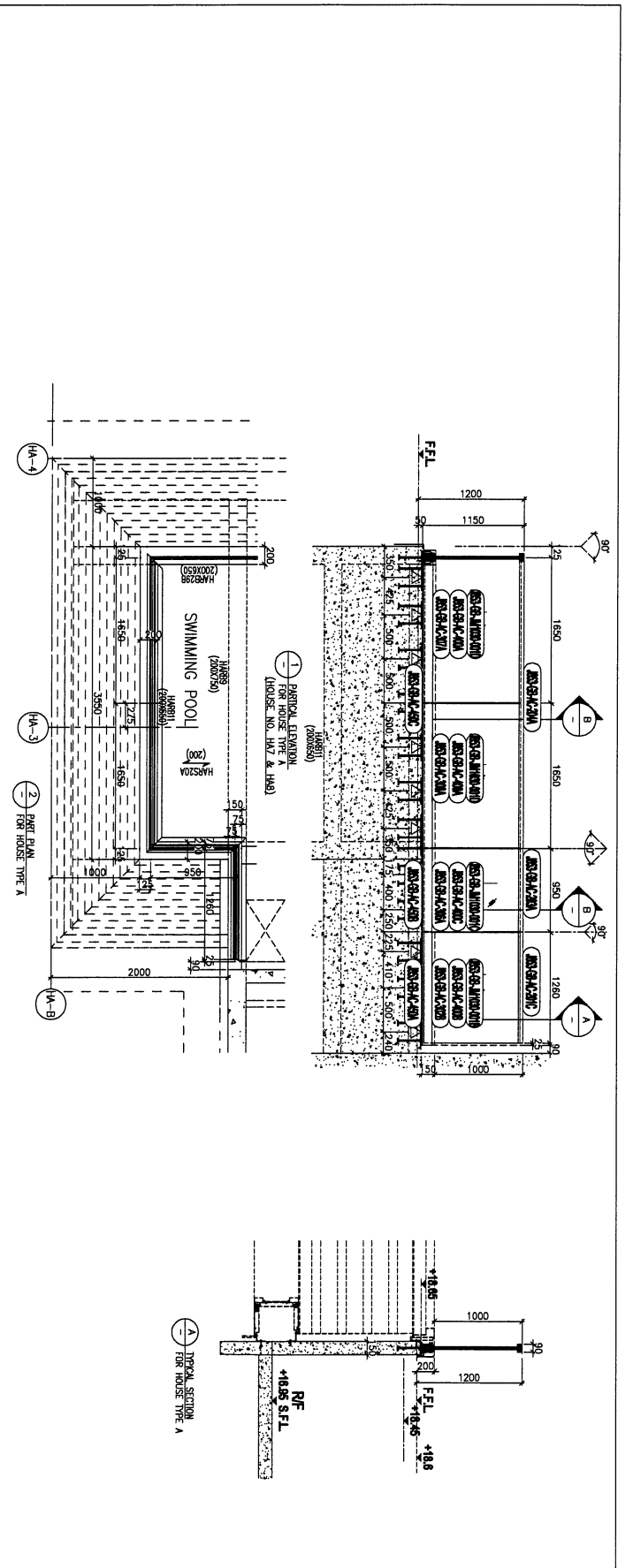
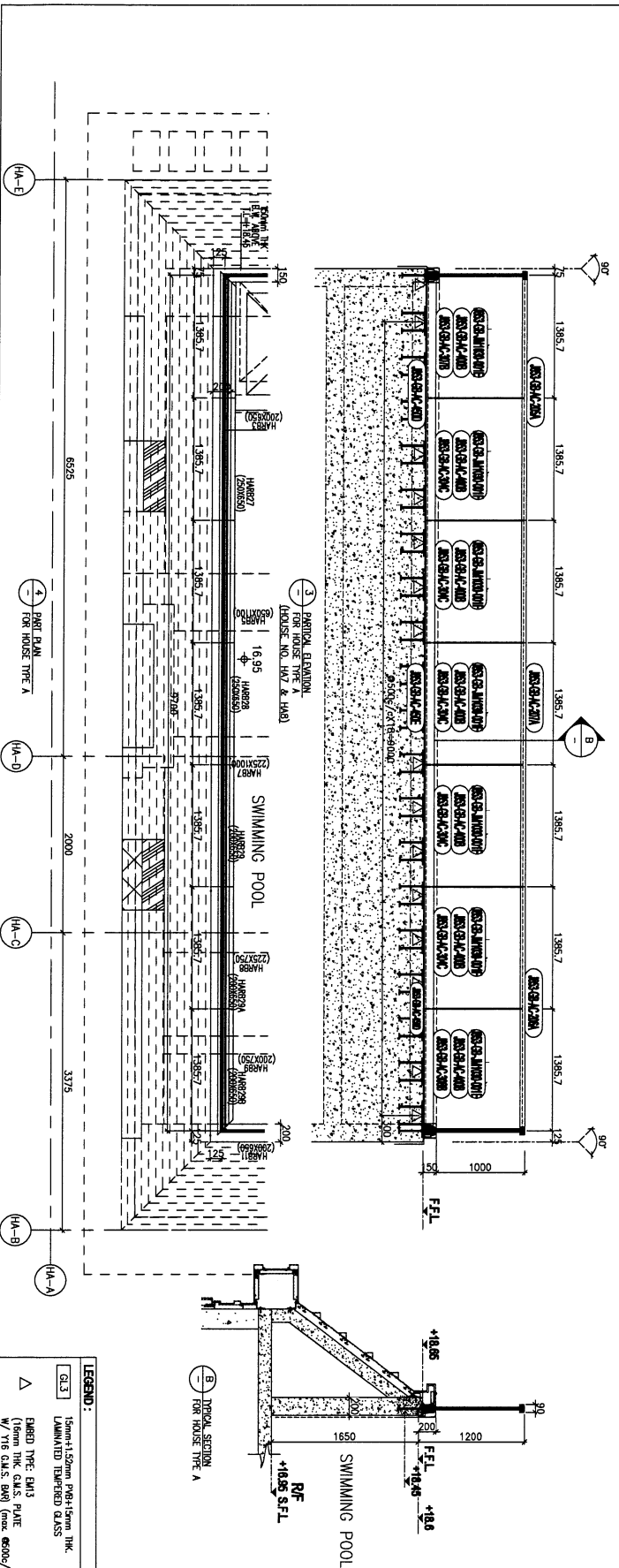
ARCHITECT:
WORK TIME & PARTNERS LIMITED

MAIN CONTRACTOR:
HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER:
CMA CHANONG & ASSOCIATES LTD

FAÇADE CONSULTANT:
MENYHARDT

DATE:	22/12/2023	GENERAL REVISED
DATE:	8/9/2023	GENERAL REVISED
DATE:	10/9/2023	GENERAL REVISED
DATE:	3/7/2023	GENERAL REVISED
DATE:		REVISION
JOB NO.:	J-853	
PROJECT:	PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L.L. 6542 VIN PING ROAD KOWLOON	
TITLE:	PART ELEVATION/PART PLAN & PART SECTION FOR HOUSE GLASS BALUSTRADE TYPE A	
DATE:	08-Dec-22	SCALE: 1:25 (A1)
DRAWN BY:	Yanling	CHECKED BY:
DATE:	08-Dec-22	SCALE: 1:25 (A1)
UNIT:	Unit 5-8 Sunny Industrial Centre, 610 Chee Yee Road, Kowloon	
PHONE:	8522892111-4 Fax:8522777855	
FAX:	8522892111-4 Fax:8522777855	
REV.:		



LEGEND:

- GL3 15mm PBR Form THK Urethane Dimpled Tapered Glass
- EMBO TYPE: G43 (From THK G43 PLATE W/ Y16 G.M.S. B99) (From 6006/9)

REVISIONS:

NO.	DATE	DESCRIPTION
E	22/12/2023	GENERAL REVISED
D	2/12/2023	GENERAL REVISED
C	8/9/2023	GENERAL REVISED
B	10/9/2023	GENERAL REVISED
A	3/11/2023	GENERAL REVISED

PROJECT: PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON

CLIENT: SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT: WY WING TUNG & PARTNERS LIMITED

MAIN CONTRACTOR: HP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER: CMA CHONG & ASSOCIATES LTD

FAÇADE CONSULTANT: MENYARD

CLIENT: SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT: WY WING TUNG & PARTNERS LIMITED

MAIN CONTRACTOR: HP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER: CMA CHONG & ASSOCIATES LTD

FAÇADE CONSULTANT: MENYARD

DATE: 08-Dec-22

SCALE: 1:25 (A1)

DRAWN BY: Ashing

CHECKED BY: [Signature]

PROJECT: PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON

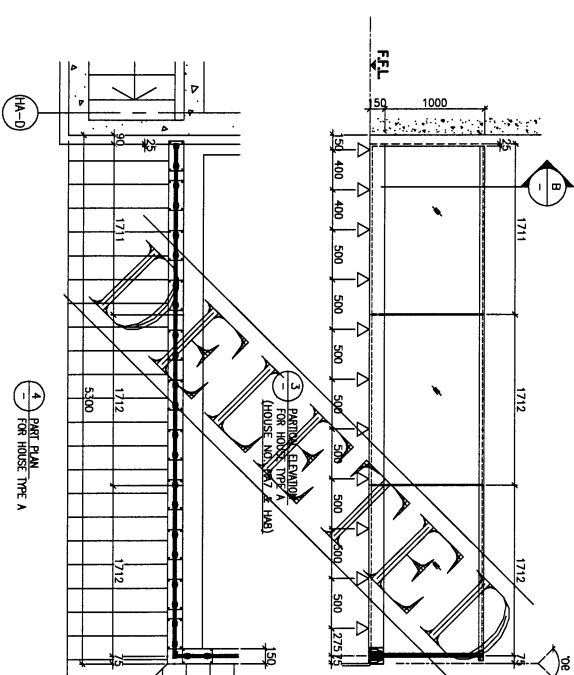
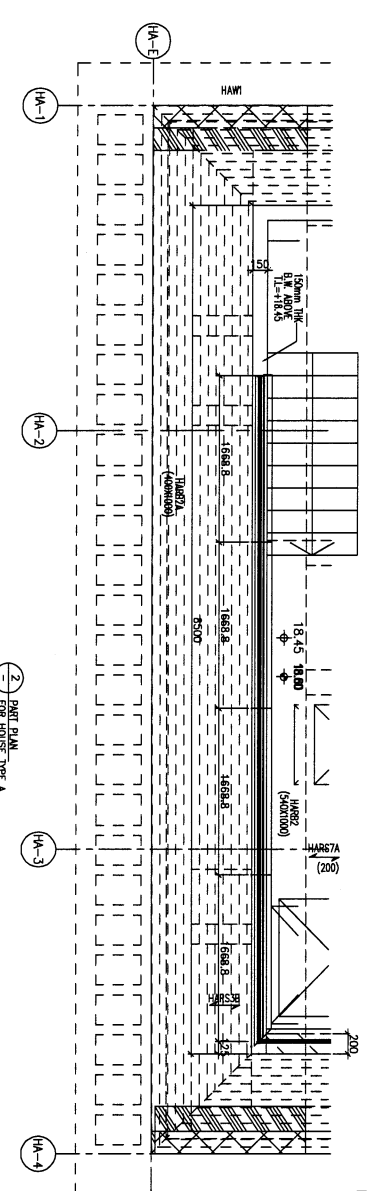
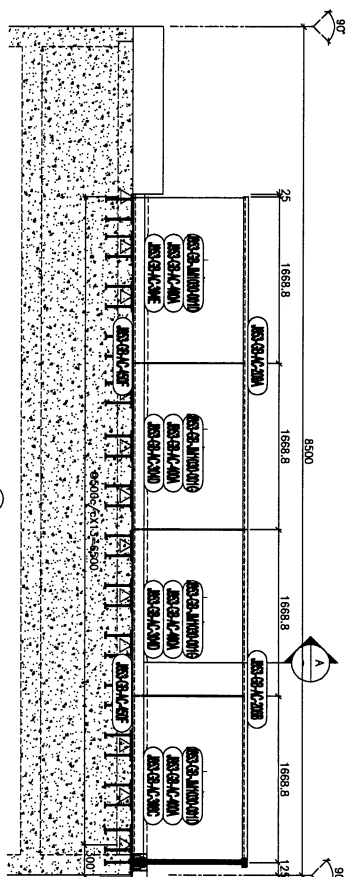
CLIENT: SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT: WY WING TUNG & PARTNERS LIMITED

MAIN CONTRACTOR: HP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER: CMA CHONG & ASSOCIATES LTD

FAÇADE CONSULTANT: MENYARD



LEGEND:

□ 15mm x 150mm PART 15mm THK LAMINATED TEMPERED GLASS

▲ EMERD TYPE: EM13 (15mm THK. G.L.S. PLATE W/ Y16 G.L.S. BAY) (max. 6500x/3)

△ EMERD TYPE: EM13 (15mm THK. G.L.S. PLATE W/ Y16 G.L.S. BAY) (max. 6500x/3)

<p>CLIENT : SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED</p>		<p>ARCHITECT : WONG TUNG & PARTNERS LIMITED</p>		<p>MAIN CONTRACTOR : HP HING CONSTRUCTION CO LTD</p>		<p>STRUCTURAL ENGINEER : C.M WONG & ASSOCIATES LTD</p>		<p>SCALE CONSULTANT : WENYARDT</p>	
<p>DATE : 08-Dec-22</p>		<p>SCALE : 1:25 (A1)</p>		<p>DROWN BY : Jading</p>		<p>CHECKED BY :</p>		<p>REV. : -</p>	
<p>TITLE : PART ELEVATION/PART PLAN & PART SECTION FOR HOUSE GLASS BALUSTRADE DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON</p>		<p>PROJECT : PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON</p>		<p>JOB NO. : J-653</p>		<p>DATE : 22/12/2023</p>		<p>REVISIONS :</p>	
<p>DATE : 22/12/2023</p>		<p>GENERAL REVISED</p>		<p>DATE : 21/12/2023</p>		<p>GENERAL REVISED</p>		<p>DATE : 10/9/2023</p>	
<p>DATE : 10/9/2023</p>		<p>GENERAL REVISED</p>		<p>DATE : 3/7/2023</p>		<p>GENERAL REVISED</p>		<p>DATE :</p>	

NOTE:

- ALL DIMENSIONS ARE IN MM.
- ALL DIMENSIONS ARE TAKEN FROM OUTSIDE.
- ALL DIMENSIONS MUST BE CHECKED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND:

□ DETAIL MARK NO.

○ REFER SHEET NO.

1. F.F.L. — FINISHED FLOOR LEVEL.

2. S.F.L. — STRUCTURAL FLOOR LEVEL.

3. (R) — REVERSED DETAIL.

R.C. STRUCTURAL ELEMENT

COL. / BEAM / SLAB

IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)