

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 7248	修改版本:	B
	HK-0188		
工程編號:	J 853	工程名稱:	延坪道 (第2期)
收件人:	生統	發件人:	Joe Chan
工程項目:	幕牆 Row B 廠用鋁板	日期:	27/01/2024

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	------------------------------------------	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 修改B: 修改圖紙 Item 23 ~ Item 34
 新增圖紙 Item 49 ~ 52
 附CAD檔

完成上列要求日期:

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:	HK0188/24	項目經理簽署:	

J853-香港延坪道(第二期别墅)-Curtain Wall(工厂铝板)-分栋数量统计表

工程: J853-香港延坪道(第二期别墅)

日期: 15-Jan-24

序号	部件图编号								总数量	备注
		HB1	HB2	HB3	HB5	HB6	HB7	HB8		
1	J853-CW-AC-005	1	1						2	
2	J853-CW-AC-006	1	1						2	
3	J853-CW-AC-007	1	1						2	
4	J853-CW-AC-008	1	1						2	
5	J853-CW-AC-009			1	1	1	1	1	5	
6	J853-CW-AC-010			1	1	1	1	1	5	
7	J853-CW-AC-011			1	1	1	1	1	5	
8	J853-CW-AC-012			1	1	1	1	1	5	
9	J853-CW-AC-024	4	4	5	5	5	5	5	33	
10	J853-CW-AC-025	4	4	5	5	5	5	5	33	
11	J853-CW-AC-026A	1	1						2	
12	J853-CW-AC-026B	1	1						2	
13	J853-CW-AC-026C			2	2	2	2	2	10	
14	J853-CW-AC-026D			1	1	1	1	1	5	
15	J853-CW-AC-027A	2	2	1	1	1	1	1	9	
16	J853-CW-AC-027B			1	1	1	1	1	5	
17	J853-CW-AC-028A	2	2	2	2	2	2	2	14	
18	J853-CW-AC-028B	1	1						2	
19	J853-CW-AC-028C			1	1	1	1	1	5	
20	J853-CW-AC-029A	2	2	2	2	2	2	2	14	
21	J853-CW-AC-029B	1	1						2	
22	J853-CW-AC-029C			1	1	1	1	1	5	
23	J853-CW-AC-030A	1	1						2	1.13
24	J853-CW-AC-030B	1	1						2	1.13
25	J853-CW-AC-030C			1	1	1	1	1	5	1.13
26	J853-CW-AC-030C			1	1	1	1	1	5	1.13
27	J853-CW-AC-051	1	1						2	
28	J853-CW-AC-052	2	2						4	
29	J853-CW-AC-053	2	2						4	
30	J853-CW-AC-054			2	2	2	2	2	10	
31	J853-CW-AC-055			1	1	1	1	1	5	
32	J853-CW-AC-056			2	2	2	2	2	10	
33	J853-CW-AC-071	1	1						2	
34	J853-CW-AC-072	2	2						4	
35	J853-CW-AC-073	2	2						4	
36	J853-CW-AC-074			2	2	2	2	2	10	
37	J853-CW-AC-075			1	1	1	1	1	5	
38	J853-CW-AC-076			2	2	2	2	2	10	
39	J853-CW-AC-101	1	1						2	
40	J853-CW-AC-102	1	1						2	
41	J853-CW-AC-103	1	1						2	

J853-香港延坪道(第二期别墅)-Curtain Wall(工厂铝板)-分栋数量统计表

工程: J853-香港延坪道(第二期别墅)

日期: 15-Jan-24

序号	部件图编号								总数量	备注
		HB1	HB2	HB3	HB5	HB6	HB7	HB8		
42	J853-CW-AC-104	1	1						2	
43	J853-CW-AC-105	1	1	1	1	1	1	1	7	
44	J853-CW-AC-106	1	1	1	1	1	1	1	7	
45	J853-CW-AC-107	1	1						2	
46	J853-CW-AC-108	1	1						2	
47	J853-CW-AC-109			1	1	1	1	1	5	
48	J853-CW-AC-110			1	1	1	1	1	5	
49	J853-CW-AC-111			1	1	1	1	1	5	
50	J853-CW-AC-112			1	1	1	1	1	5	
51	J853-CW-AC-113			1	1	1	1	1	5	
52	J853-CW-AC-114			1	1	1	1	1	5	
		42	42	45	45	45	45	45	309	

BM編號:	工厂用铝板B. M.表	A/C Code:	總重量(Kg):	538.86	總V.F.面積(m²):	98.78
-------	-------------	-----------	----------	--------	--------------	-------

序號	修改標示	加工圖号	铝板编号	铝板名稱	顏色	數量(塊)			總重量	展开面積(m²)		V.F.面積(m²)		備註
						實用	後備	總數		單件	總面積	單件	總面積	
1		J853-CW-AC-005	J853-CW-AC-005	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EO-DG-D334232-ZD1	2		2	10.47	0.64	1.29	0.64	1.29	
2		J853-CW-AC-006	J853-CW-AC-006	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EO-DG-D334232-ZD1	2		2	3.35	0.31	0.62	0.31	0.62	
3		J853-CW-AC-007	J853-CW-AC-007	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EO-DG-D334232-ZD1	2		2	4.25	0.39	0.78	0.39	0.78	
4		J853-CW-AC-008	J853-CW-AC-008	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EO-DG-D334232-ZD1	2		2	3.00	0.28	0.55	0.28	0.55	
5		J853-CW-AC-009	J853-CW-AC-009	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EO-DG-D334232-ZD1	5		5	6.22	0.23	1.15	0.23	1.15	
6		J853-CW-AC-010	J853-CW-AC-010	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EO-DG-D334232-ZD1	5		5	9.19	0.34	1.70	0.34	1.70	
7		J853-CW-AC-011	J853-CW-AC-011	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EO-DG-D334232-ZD1	5		5	8.38	0.31	1.55	0.31	1.55	
8		J853-CW-AC-012	J853-CW-AC-012	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EO-DG-D334232-ZD1	5		5	8.38	0.31	1.55	0.31	1.55	
9		J853-CW-AC-024	J853-CW-AC-024	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EO-DG-D334232-ZD1	33		33	1.90	0.01	0.35	0.01	0.35	
10		J853-CW-AC-025	J853-CW-AC-025	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EO-DG-D334232-ZD1	33		33	1.90	0.01	0.35	0.01	0.35	
11		J853-CW-AC-026	J853-CW-AC-026	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EO-DG-D334232-ZD1	2		2	1.82	0.17	0.34	0.17	0.34	
12		J853-CW-AC-026	J853-CW-AC-026	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EO-DG-D334232-ZD1	2		2	1.98	0.18	0.36	0.18	0.36	
13		J853-CW-AC-026	J853-CW-AC-026	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EO-DG-D334232-ZD1	10		10	8.46	0.16	1.56	0.16	1.56	
14		J853-CW-AC-026	J853-CW-AC-026	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EO-DG-D334232-ZD1	5		5	5.61	0.21	1.04	0.21	1.04	
15		J853-CW-AC-027	J853-CW-AC-027	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EO-DG-D334232-ZD1	9		9	10.55	0.22	1.95	0.22	1.95	
16		J853-CW-AC-027	J853-CW-AC-027	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EO-DG-D334232-ZD1	5		5	4.83	0.18	0.89	0.18	0.89	
17		J853-CW-AC-028	J853-CW-AC-028	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EO-DG-D334232-ZD1	14		14	26.07	0.34	4.81	0.34	4.81	
18		J853-CW-AC-028	J853-CW-AC-028	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EO-DG-D334232-ZD1	2		2	3.83	0.35	0.71	0.35	0.71	
19		J853-CW-AC-028	J853-CW-AC-028	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EO-DG-D334232-ZD1	5		5	10.85	0.40	2.00	0.40	2.00	
20		J853-CW-AC-029	J853-CW-AC-029	1.5mm 厚铝板 (3003 H14)	EO-DG-D334232-ZD1	14		14	2.92	0.04	0.54	0.04	0.54	
21		J853-CW-AC-029	J853-CW-AC-029	1.5mm 厚铝板 (3003 H14)	EO-DG-D334232-ZD1	2		2	0.52	0.05	0.10	0.05	0.10	
22		J853-CW-AC-029	J853-CW-AC-029	1.5mm 厚铝板 (3003 H14)	EO-DG-D334232-ZD1	5		5	0.98	0.04	0.18	0.04	0.18	
23		J853-CW-AC-051	J853-CW-AC-051	5mm 厚镂空板 (3003 H14)	EOD3037108S-ZD1 金色	2		2	10.61	0.98	1.96	0.98	1.96	
24		J853-CW-AC-052	J853-CW-AC-052	5mm 厚镂空板 (3003 H14)	EOD3037108S-ZD1 金色	4		4	10.92	0.50	2.01	0.50	2.01	
25		J853-CW-AC-053	J853-CW-AC-053	5mm 厚镂空板 (3003 H14)	EOD3037108S-ZD1 金色	4		4	7.72	0.36	1.42	0.36	1.42	
26		J853-CW-AC-054	J853-CW-AC-054	5mm 厚镂空板 (3003 H14)	EOD3037108S-ZD1 金色	10		10	22.53	0.42	4.16	0.42	4.16	
27		J853-CW-AC-055	J853-CW-AC-055	5mm 厚镂空板 (3003 H14)	EOD3037108S-ZD1 金色	5		5	14.48	0.53	2.67	0.53	2.67	
28		J853-CW-AC-056	J853-CW-AC-056	5mm 厚镂空板 (3003 H14)	EOD3037108S-ZD1 金色	10		10	16.07	0.30	2.96	0.30	2.96	
29		J853-CW-AC-071	J853-CW-AC-071	3mm 厚镂空底板 (3003 H1)	EO-DG-D334232-ZD1	2		2	11.25	1.04	2.08	1.04	2.08	需组加力筋X86271
30		J853-CW-AC-072	J853-CW-AC-072	3mm 厚镂空底板 (3003 H1)	EO-DG-D334232-ZD1	4		4	11.62	0.54	2.14	0.54	2.14	需组加力筋X86271
31		J853-CW-AC-073	J853-CW-AC-073	3mm 厚镂空底板 (3003 H1)	EO-DG-D334232-ZD1	4		4	8.40	0.39	1.55	0.39	1.55	需组加力筋X86271
32		J853-CW-AC-074	J853-CW-AC-074	3mm 厚镂空底板 (3003 H1)	EO-DG-D334232-ZD1	10		10	24.02	0.44	4.43	0.44	4.43	需组加力筋X86271

工程號:	J-853	計算:	J. L.	日期:	5/1/2024	送呈:	Joe
地盤名稱:	香港延坪道(第二期別墅)	核對:		日期:		副本:	
項目類別:	J853-Curtain Wall (HB)	批准:		日期:		版本:	A
BM編號:		A/C Code:		總重量(Kg):	538.86	總V.F.面積(m ²):	98.78

序號	修改標示	加工圖号	鋁板編號	鋁板名稱	顏色	數量(塊)			總重量	展開面積(m ²)		V.F.面積(m ²)		備註
						實用	後備	總數		單件	總面積	單件	總面積	
33	B	J853-CW-AC-075	J853-CW-AC-075	3mm 厚樓空底板 (3003 H1)	EC-DG-D334232-ZD1	5		5	15.41	0.57	2.84	0.57	2.84	需組加力筋X86271
34	B	J853-CW-AC-076	J853-CW-AC-076	3mm 厚樓空底板 (3003 H1)	EC-DG-D334232-ZD1	10		10	17.36	0.32	3.20	0.32	3.20	需組加力筋X86271
35	A	J853-CW-AC-101	J853-CW-AC-101	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	2		2	6.85	0.63	1.26	0.63	1.26	
36	A	J853-CW-AC-102	J853-CW-AC-102	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	2		2	6.85	0.63	1.26	0.63	1.26	
37	A	J853-CW-AC-103	J853-CW-AC-103	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	2		2	7.78	0.72	1.44	0.72	1.44	
38	A	J853-CW-AC-104	J853-CW-AC-104	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	2		2	7.78	0.72	1.44	0.72	1.44	
39	A	J853-CW-AC-105	J853-CW-AC-105	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	7		7	4.40	0.12	0.81	0.12	0.81	
40	A	J853-CW-AC-106	J853-CW-AC-106	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	7		7	4.40	0.12	0.81	0.12	0.81	
41	A	J853-CW-AC-107	J853-CW-AC-107	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	2		2	7.30	0.67	1.35	0.67	1.35	
42	A	J853-CW-AC-108	J853-CW-AC-108	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	2		2	7.30	0.67	1.35	0.67	1.35	
43	A	J853-CW-AC-109	J853-CW-AC-109	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	5		5	17.12	0.63	3.16	0.63	3.16	
44	A	J853-CW-AC-110	J853-CW-AC-110	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	5		5	17.12	0.63	3.16	0.63	3.16	
45	A	J853-CW-AC-111	J853-CW-AC-111	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	5		5	19.45	0.72	3.59	0.72	3.59	
46	A	J853-CW-AC-112	J853-CW-AC-112	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	5		5	19.45	0.72	3.59	0.72	3.59	
47	A	J853-CW-AC-113	J853-CW-AC-113	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	5		5	19.08	0.70	3.52	0.70	3.52	
48	A	J853-CW-AC-114	J853-CW-AC-114	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	5		5	19.08	0.70	3.52	0.70	3.52	
49	B: 新增圖紙	J853-CW-AC-030	J853-CW-AC-030A	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	2		2	12.99	1.20	2.40	1.20	2.40	需組加力筋X86271
50	B: 新增圖紙	J853-CW-AC-030	J853-CW-AC-030B	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	2		2	9.13	0.84	1.68	0.84	1.68	需組加力筋X86271
51	B: 新增圖紙	J853-CW-AC-030	J853-CW-AC-030C	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	5		5	18.89	0.70	3.49	0.70	3.49	需組加力筋X86271
52	B: 新增圖紙	J853-CW-AC-030	J853-CW-AC-030D	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	5		5	28.06	1.04	5.18	1.04	5.18	需組加力筋X86271
總計:								309	538.86		98.78		98.78	

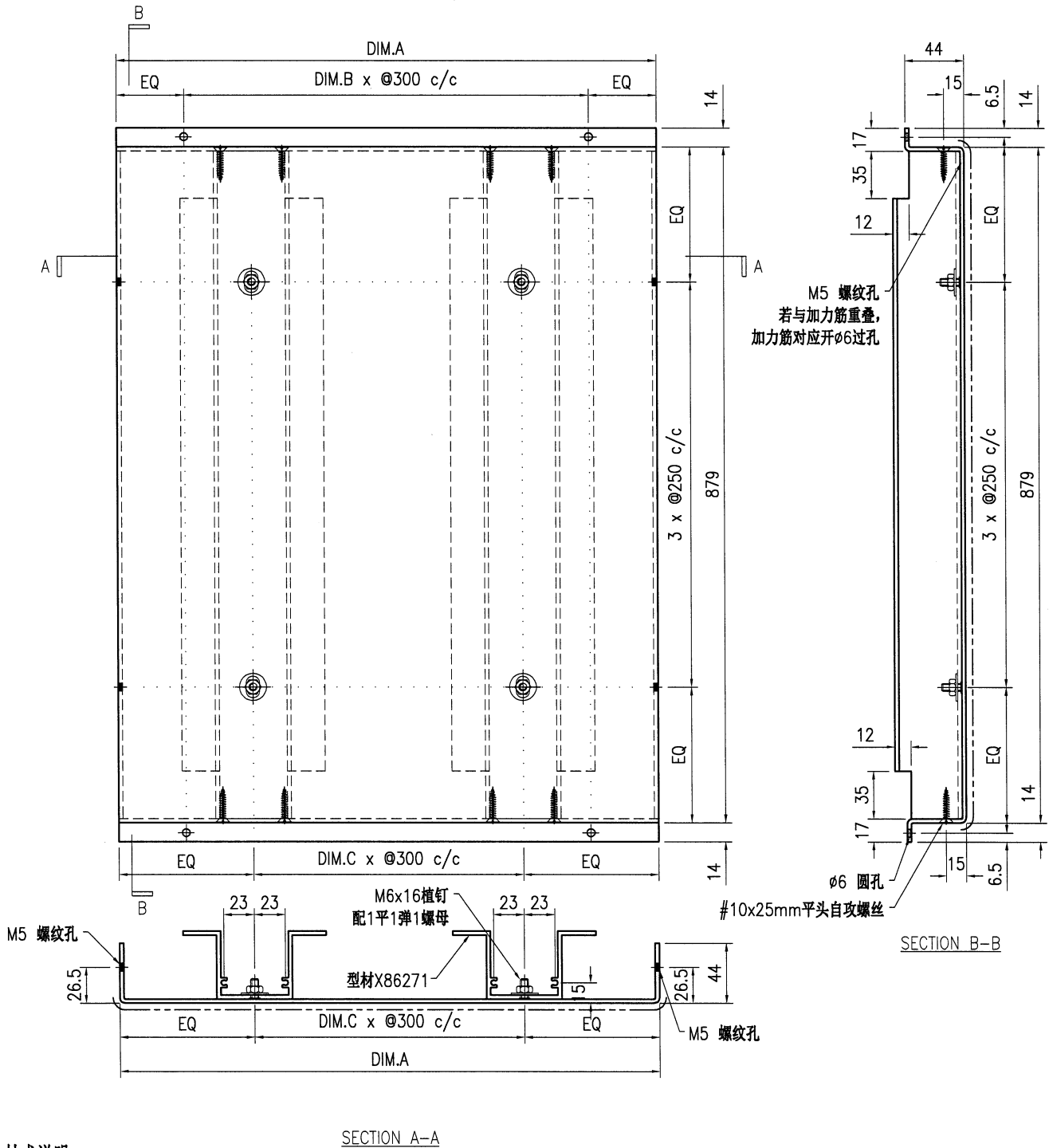


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	02/01/24	物料号	J853-CW-AC-030
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-AC-030
名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	-
材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(㎡)	-	-	长度	-
宽度	-					

版本		采用	工厂	√	地盘		名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	-	
日期		颜色	EC-DG-D334232-ZD1			材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)		单件面积(㎡)	-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)	加力筋X86271长度	数量
J853-CW-AC-030A	1363	4	3			2	-	873	4
J853-CW-AC-030B	958	3	2			2	-	873	3
J853-CW-AC-030C	793	2	2			5	-	873	3
J853-CW-AC-030D	1178	3	3			5	-	873	4



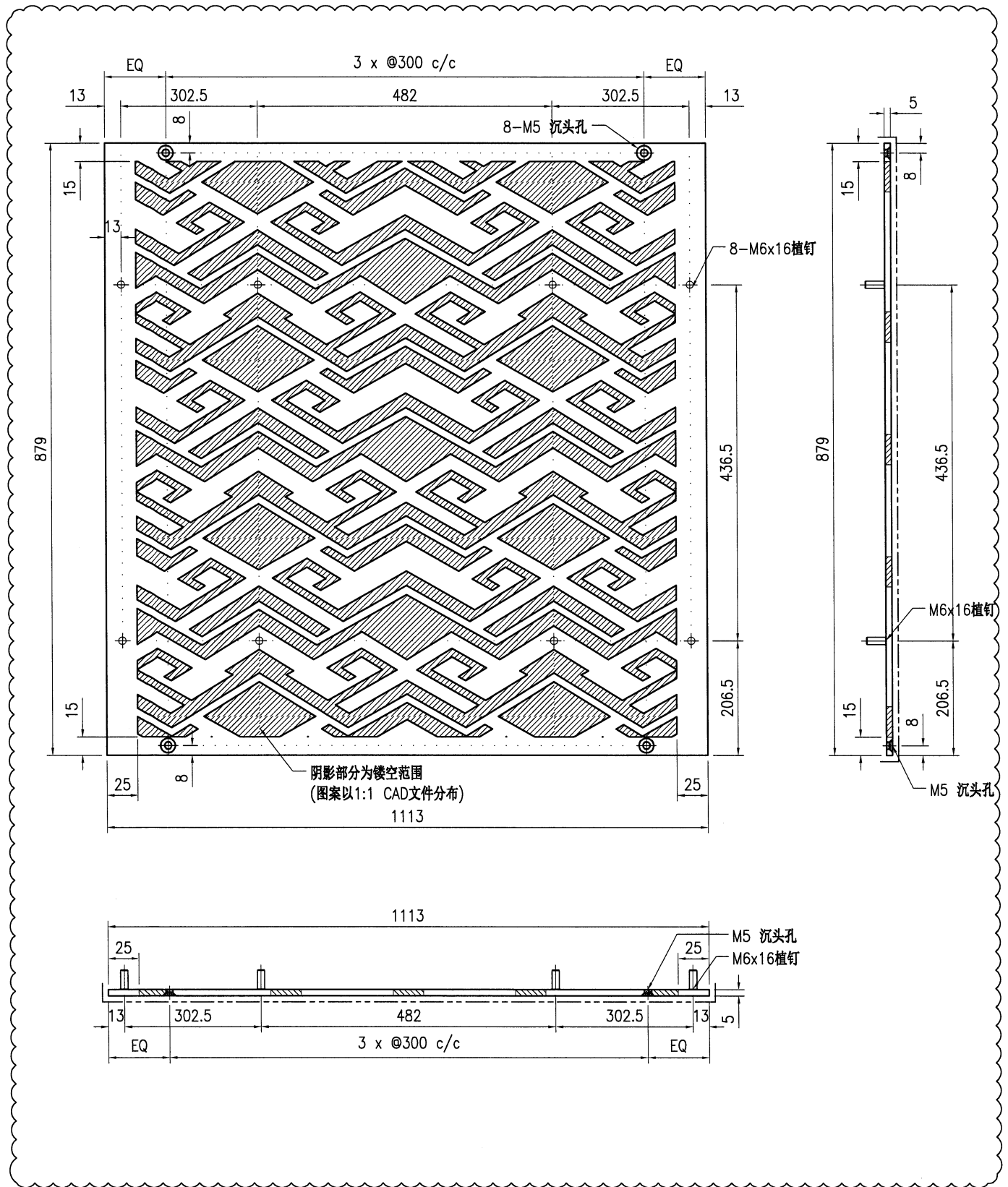
技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	25/11/23	物料号	J853-CW-AC-051		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-AC-051		
版本	1	名称	铝板加工图	批准	-	数量	2	
日期	13/1	材料	5mm 厚镂空板 (3003 H14)	单件面积(㎡)	-	长度	1113	
		采用	工厂	√	地盘		宽度	879
		颜色	金色					



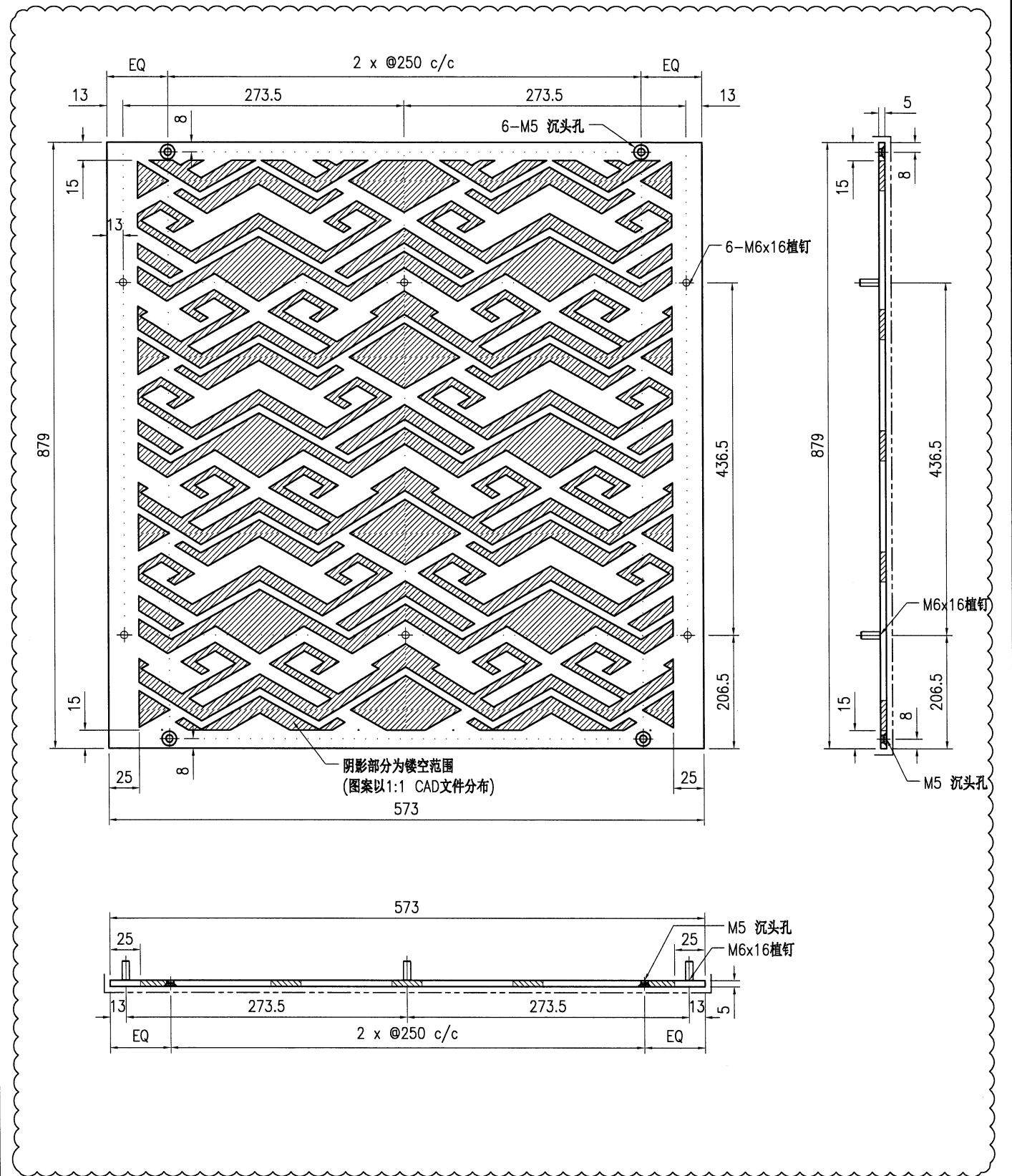
技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "——" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	25/11/23	物料号	J853-CW-AC-052
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-AC-052
名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	4
日期	13/1	材料	5mm 厚镂空板 (3003 H14)	单件面积(㎡)	-	长度 573 宽度 879



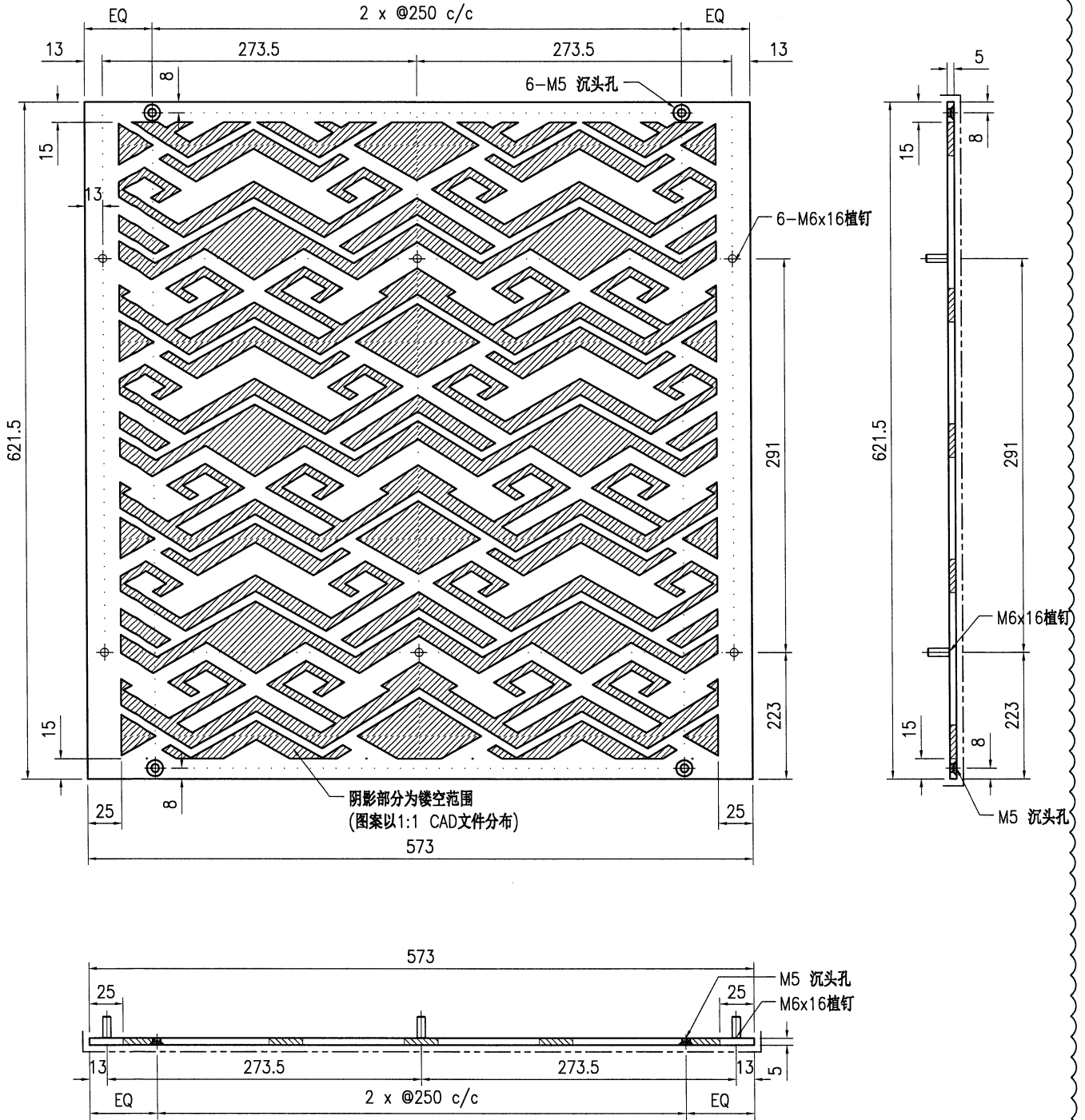
技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	25/11/23	物料号	J853-CW-AC-053		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-AC-053		
版本	1	名称	铝板加工图	批准	-	数量	4	
日期	13/1	材料	5mm 厚镂空板 (3003 H14)	单件面积(㎡)	-	长度	573	
		采用	工厂	√	地盘		宽度	621.5
		颜色	金色					



技术说明:

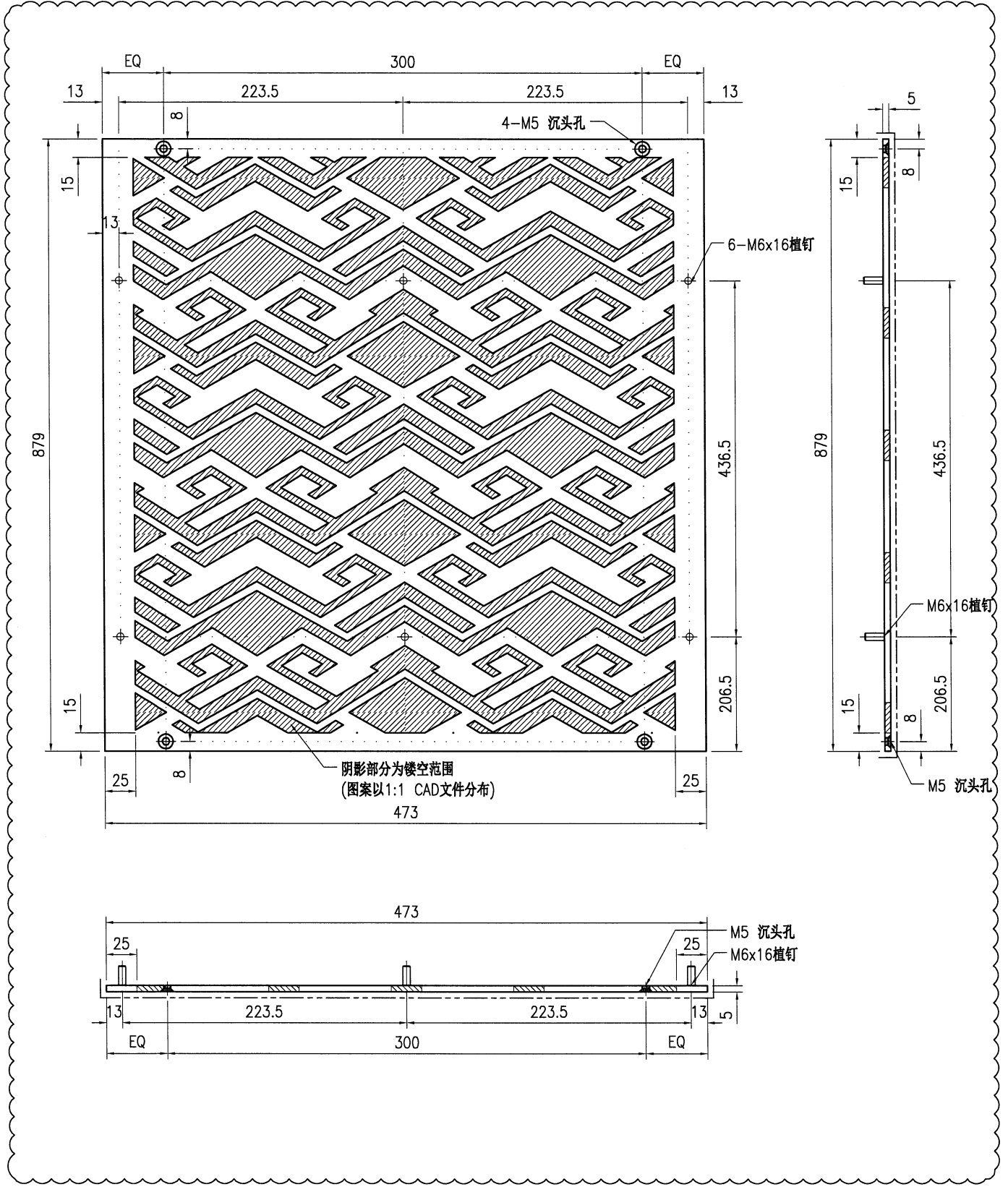
1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	25/11/23	物料号	J853-CW-AC-054
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-AC-054
名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	10
材料	5mm 厚镂空板 (3003 H14)	单件面积(㎡)	-	-	长度	473
					宽度	879

版本	1	采用	工厂	√	地盘	
日期	13/1	颜色	金色			



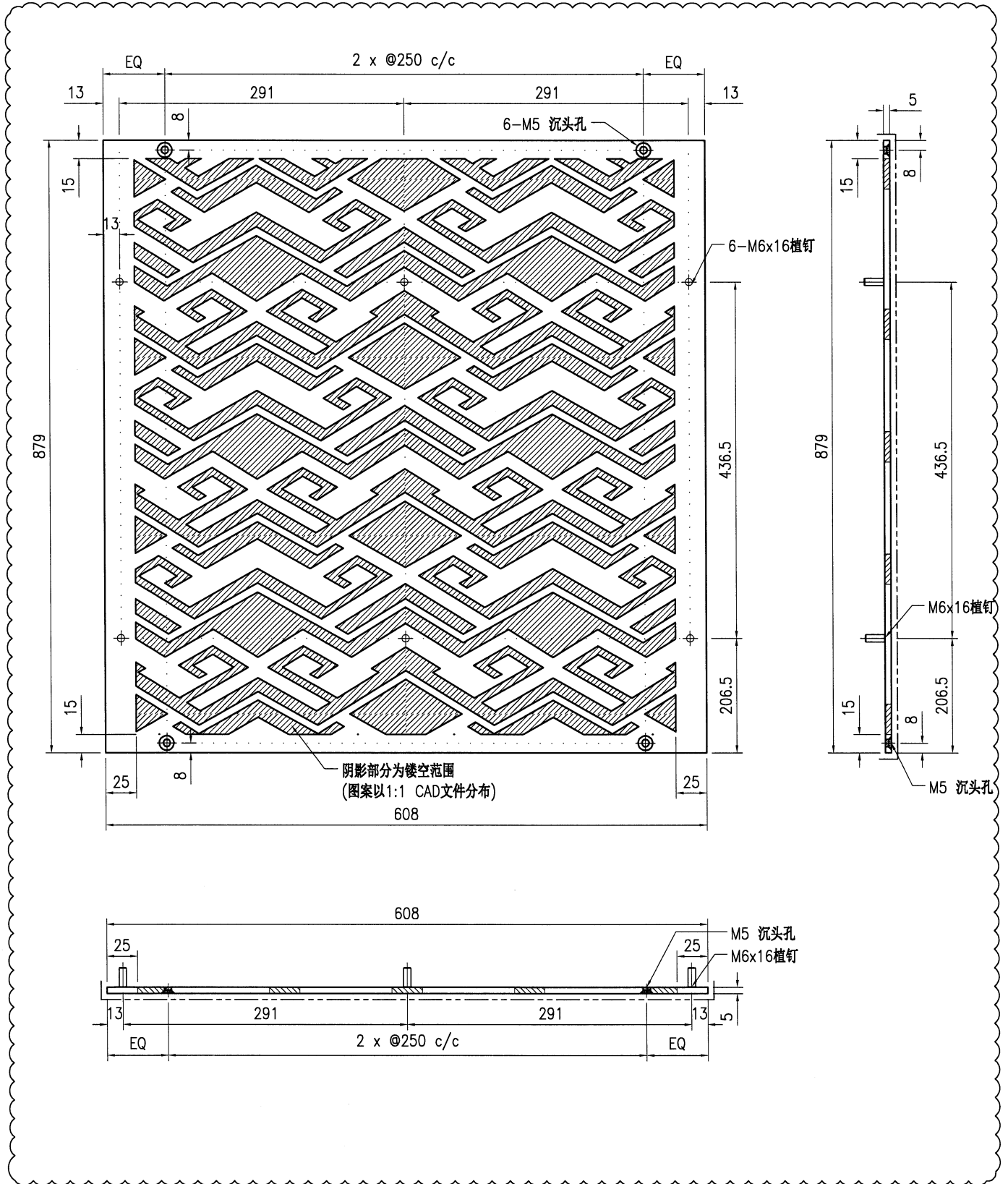
技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "———" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

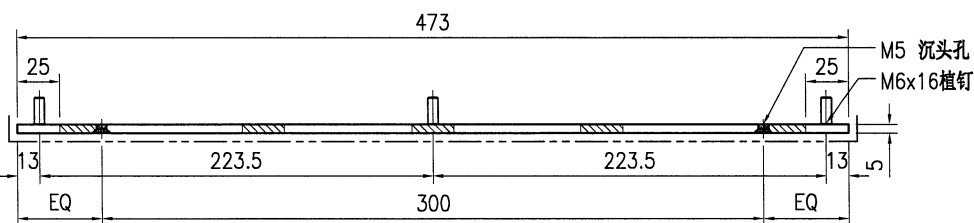
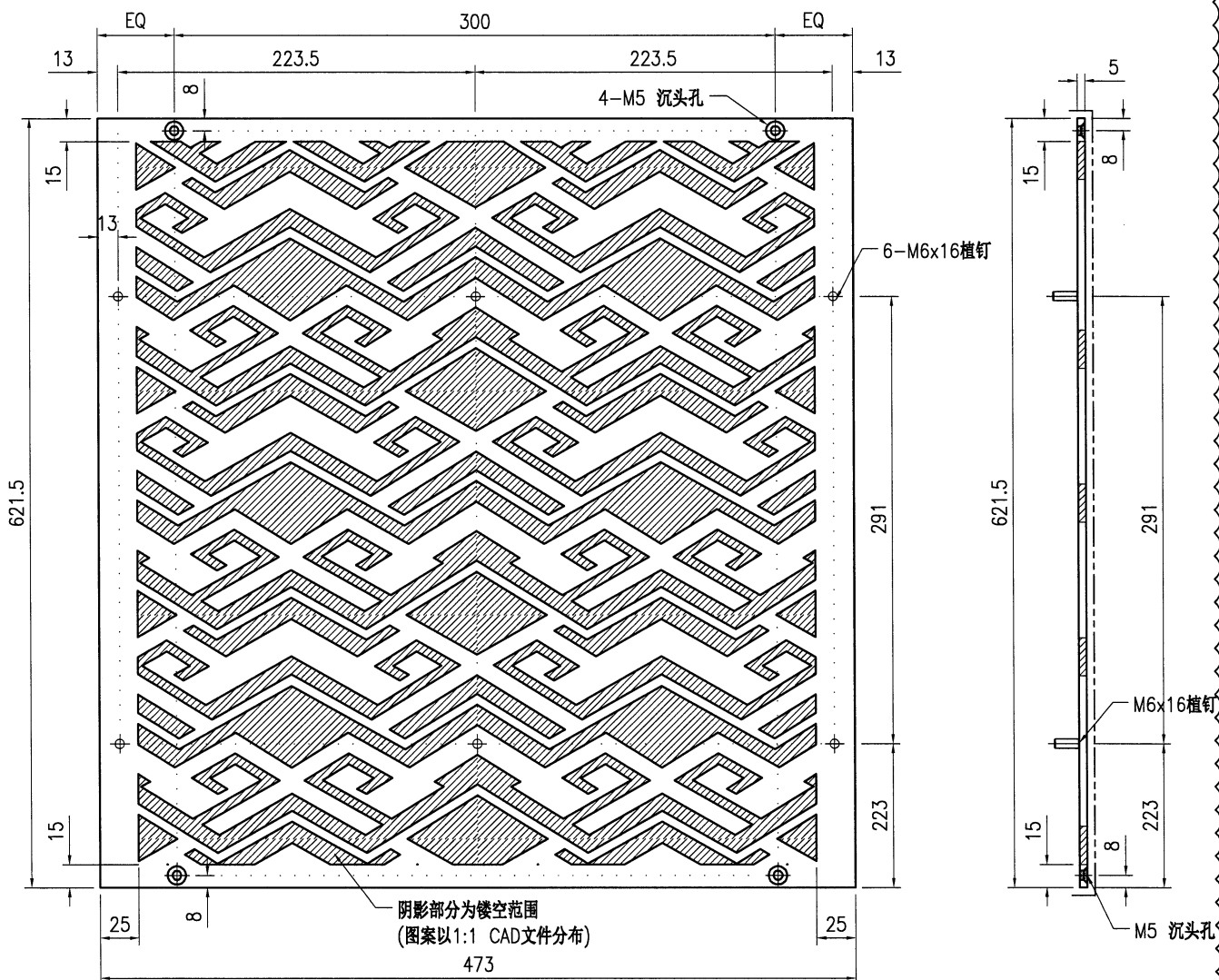
工程号	J853	制图	J.L.	25/11/23	物料号	J853-CW-AC-055	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-AC-055	
版本	1	名称	铝板加工图	批准	-	数量	5
日期	13/1	材料	5mm 厚镂空板 (3003 H14)	单件面积(㎡)	-	长度	608
采用	工厂	颜色	金色			宽度	879



技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "———"为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	25/11/23 -	物料号 J853-CW-AC-056 图号 J853-CW-AC-056
版本 1 日期 13/1	采用 工厂 颜色 金色	名称 铝板加工图 材料 5mm 厚镂空板 (3003 H14)	批准 - 单件面积(㎡) -	数量 10 长度 473	宽度 621.5		



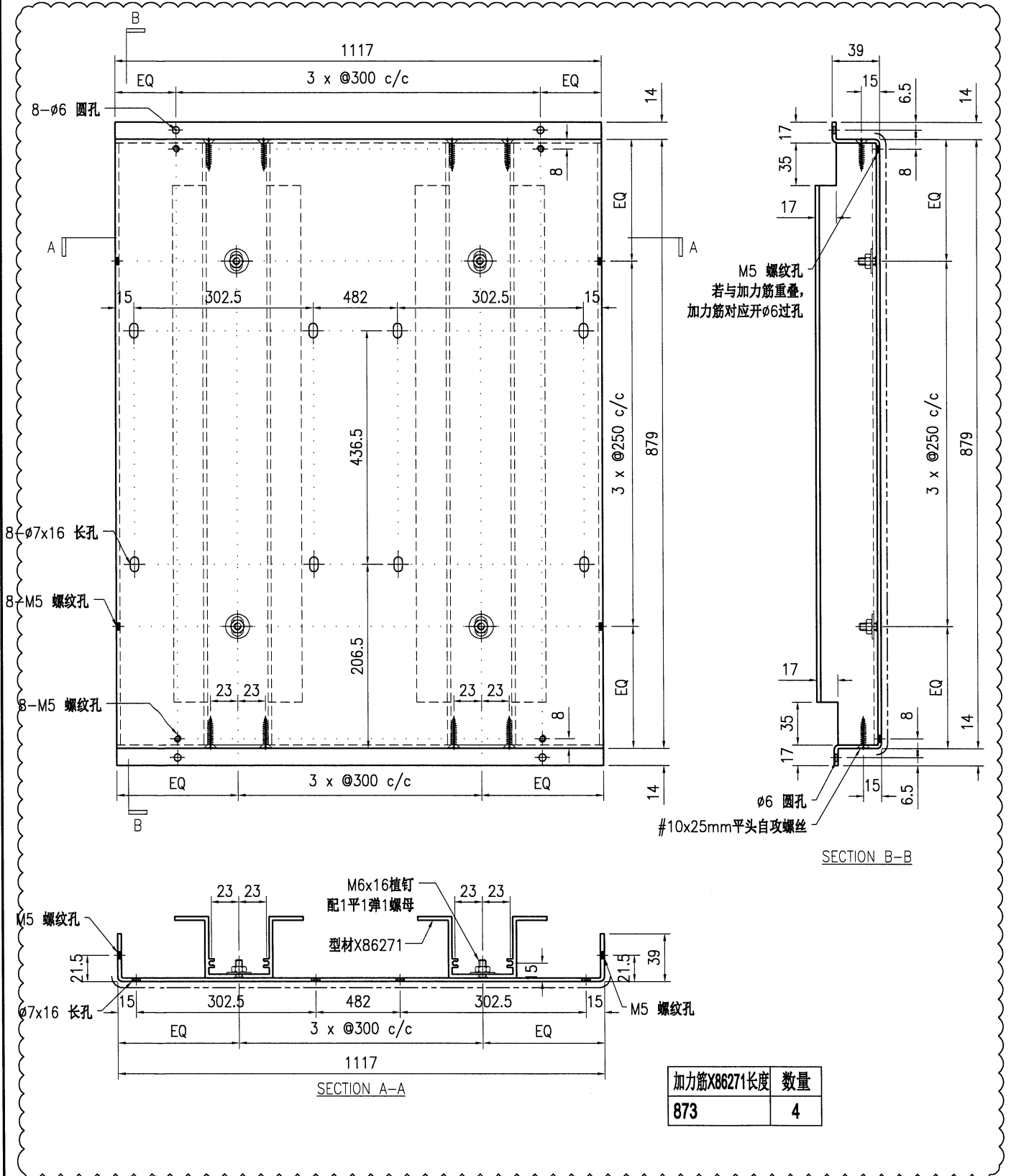
技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "——" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	02/01/24	物料号	J853-CW-AC-071			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-AC-071			
版本	采用 工厂 √ 地盘	名称	铝板加工图	批准	-	数量	2		
日期	颜色 EC-DG-D334232-ZD1	材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(㎡)	-	长度	1117	宽度	929



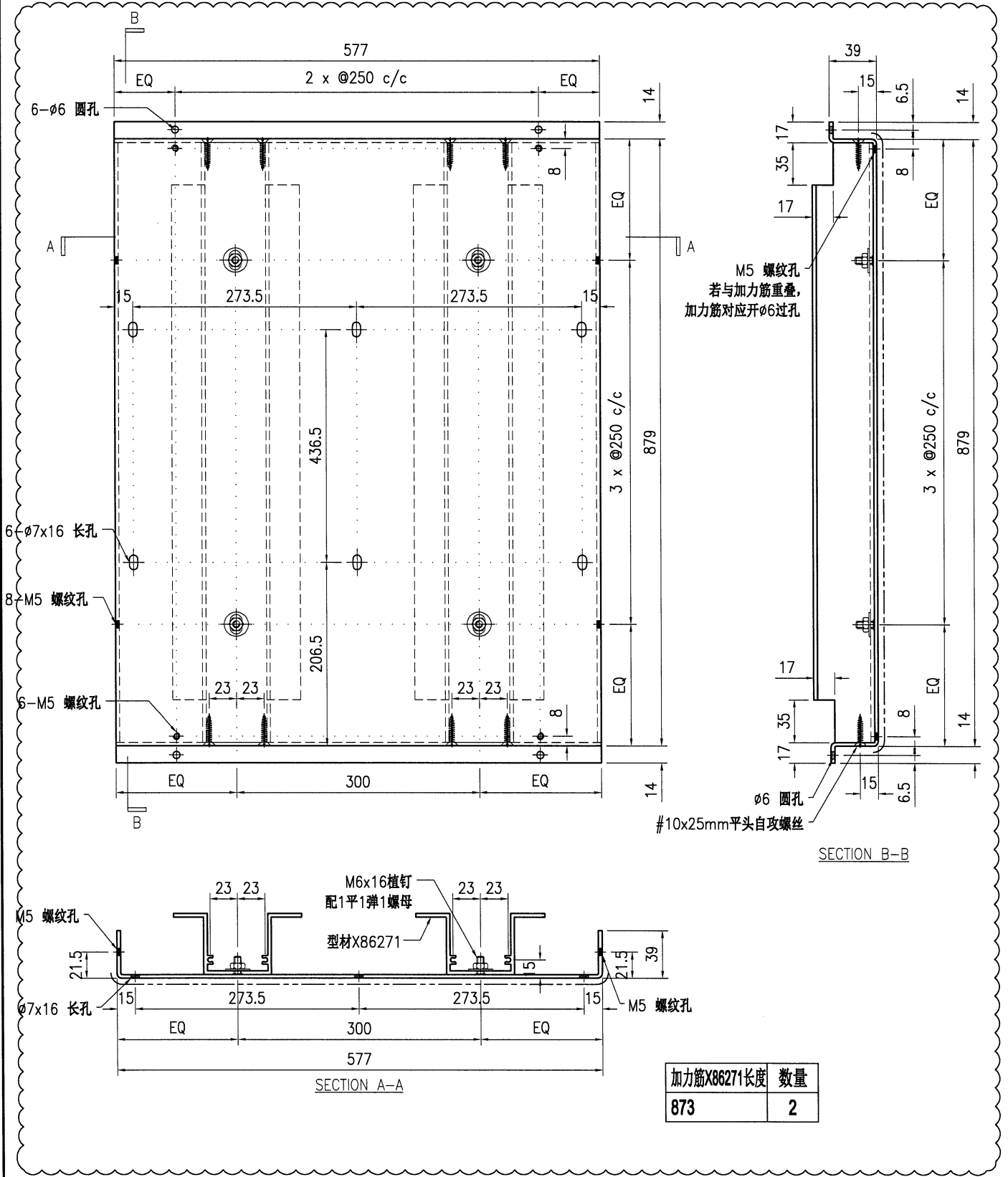
技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	02/01/24	物料号	J853-CW-AC-072		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-AC-072		
版本		名称	铝板加工图	批准	-	数量	4	
日期		颜色	EC-DG-D334232-ZD1	材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(㎡)	-	长度 577 宽度 929



技术说明:

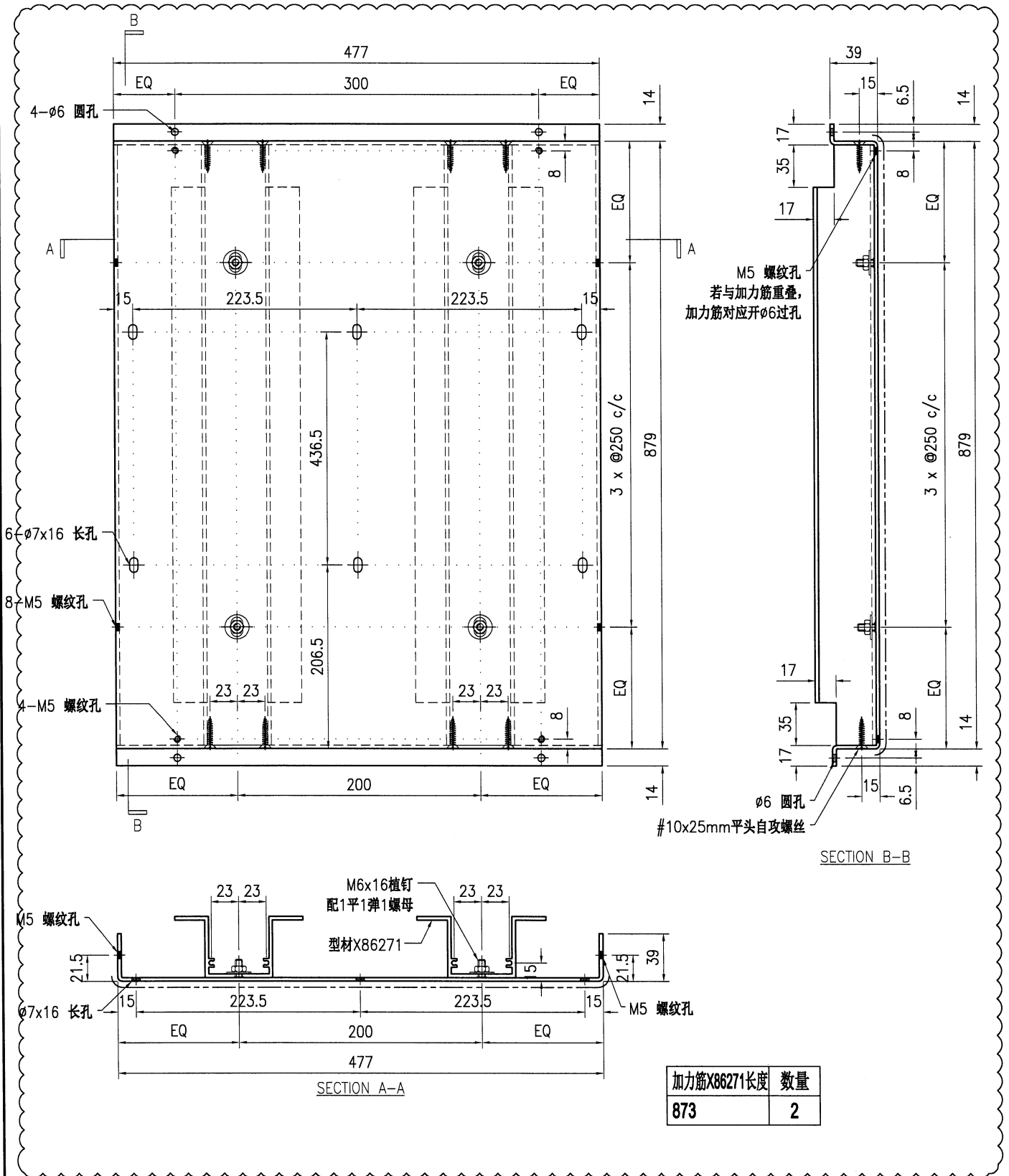
1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	02/01/24	物料号	J853-CW-AC-074
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-AC-074
名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	10
材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(㎡)	-	-	长度	477
					宽度	929

版本		采用	工厂	√	地盘	
日期		颜色	EC-DG-D334232-ZD1			



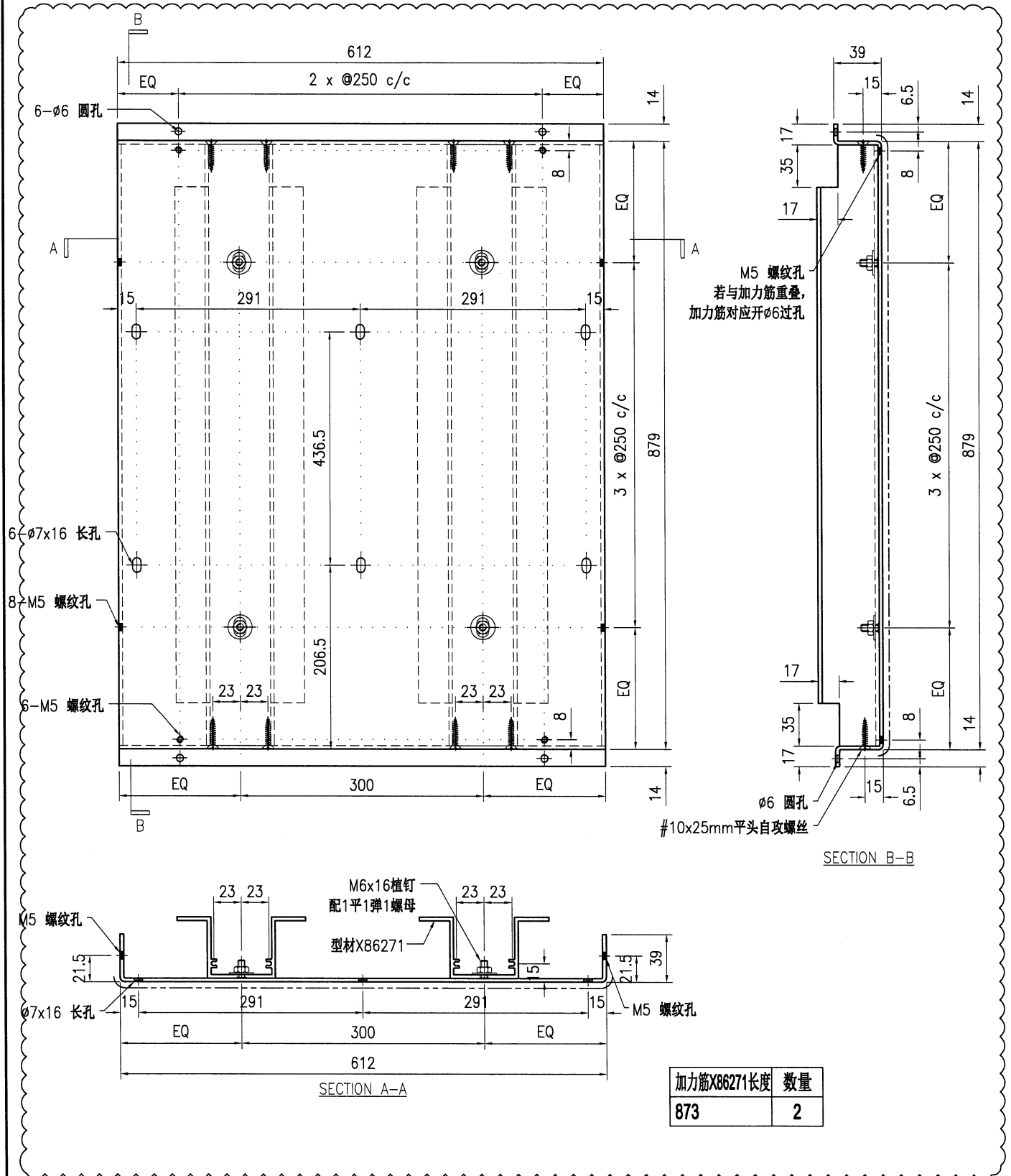
技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	02/01/24	物料号	J853-CW-AC-075
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-AC-075
名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	5
材料	3mm厚铝板 (3003 H14)	单件面积(㎡)	-	-	长度	612
					宽度	929



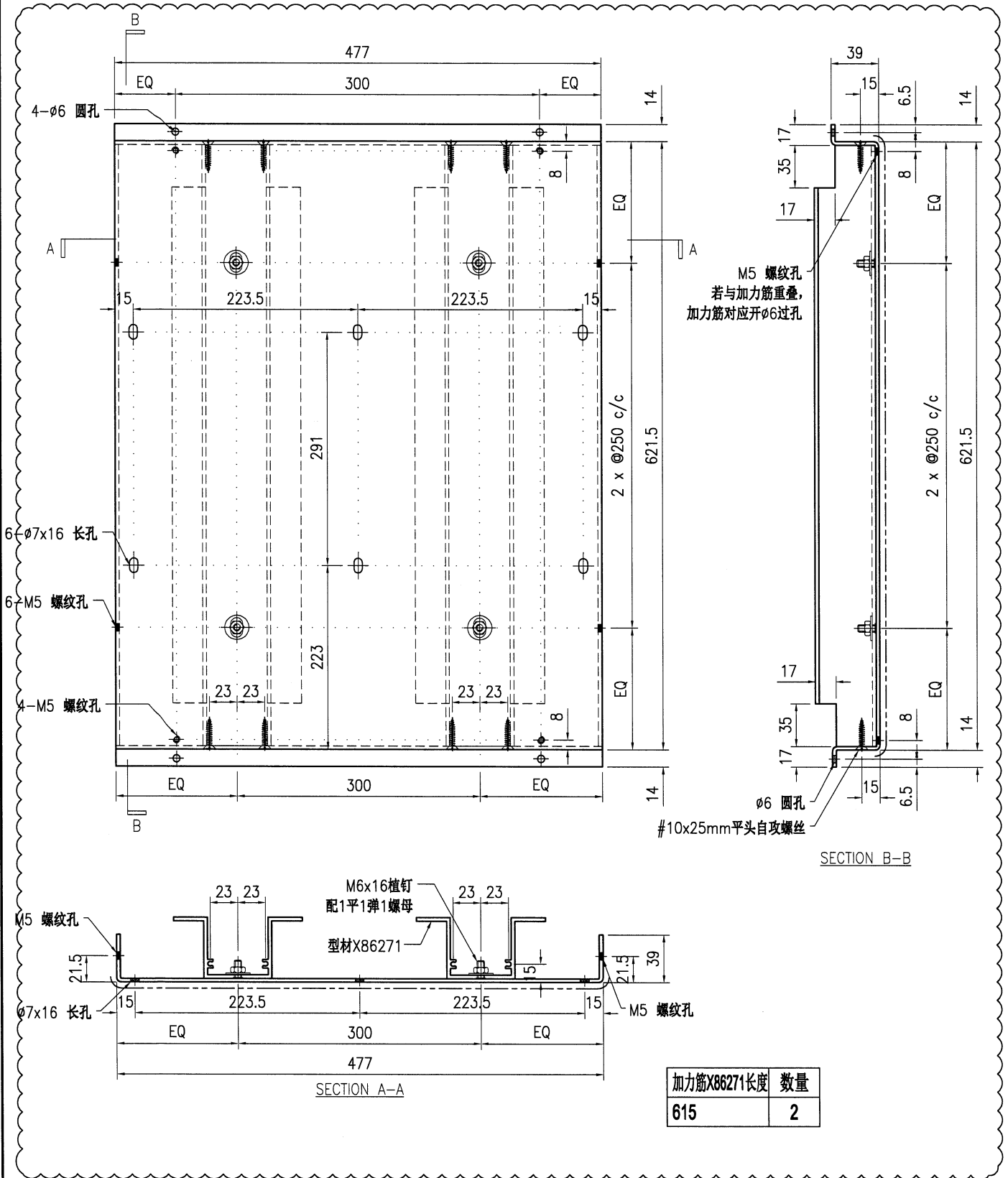
技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "——" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	02/01/24	物料号	J853-CW-AC-076
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-AC-076
名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	10
材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(㎡)	-	-	长度	477
颜色	EC-DG-D334232-ZD1	宽度	671.5			



技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。