

美特鋁質有限公司

MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 7214	修改版本:	-
	HK-0033		
工程編號:	J 853	工程名稱:	延坪道 (第2期)
收件人:	生統	發件人:	Joe Chan
工程項目:	Row B (HB1~HB8) 幕牆 橫在料加工組裝 (黃色)	日期:	8/1/2024

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 請依附件資料, 加工組裝幕牆橫在料。  
 HB1~HB3 要求 31/3/2024 完成  
 HB5~HB8 要求 28/2/2024 完成。  
 - 請分層包裝出貨

完成上列要求日期: ASAP

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:	HK0033/24	項目經理簽署:	

**J853-香港延坪道(第二期别墅)-Curtain Wall(横企料)-分栋数量统计表**

工程: J853-香港延坪道(第二期别墅)

日期: 30-Nov-23

序号	部件图编号								总数量	备注
		HB1	HB2	HB3	HB5	HB6	HB7	HB8		
1	J853-CW-MA-031	3	3	3	3	3	3	3	21	
2	J853-CW-MA-032	3	3	3	3	3	3	3	21	
3	J853-CW-MA-033	1	1	2	2	2	2	2	12	
4	J853-CW-MA-034	1	1						2	
5	J853-CW-MA-035	1	1						2	
6	J853-CW-MA-036	1	1						2	
7	J853-CW-MA-037	1	1						2	
8	J853-CW-MA-038	1	1						2	
9	J853-CW-MA-039	1	1	2	2	2	2	2	12	
10	J853-CW-MA-039A	1	1						2	
11	J853-CW-MA-040	2	2	2	2	2	2	2	14	
12	J853-CW-MA-041	1	1						2	
13	J853-CW-MA-042	1	1						2	
14	J853-CW-MA-043	1	1	2	2	2	2	2	12	
15	J853-CW-MA-044	1	1						2	
16	J853-CW-MA-045	1	1						2	
17	J853-CW-MA-046	2	2	1	1	1	1	1	9	
18	J853-CW-MA-047	1	1						2	
19	J853-CW-MA-048	2	2						4	
20	J853-CW-MA-049	1	1						2	
21	J853-CW-MA-050	2	2	1	1	1	1	1	9	
22	J853-CW-MA-051	1	1						2	
23	J853-CW-MA-052	1	1						2	
24	J853-CW-MA-053	1	1						2	
25	J853-CW-MA-054	1	1						2	
26	J853-CW-MA-055	1	1						2	
27	J853-CW-MA-056	1	1						2	
28	J853-CW-MA-057	1	1						2	
29	J853-CW-MA-058			1	1	1	1	1	5	
30	J853-CW-MA-059			1	1	1	1	1	5	
31	J853-CW-MA-060			2	2	2	2	2	10	
32	J853-CW-MA-061			1	1	1	1	1	5	
33	J853-CW-MA-062			1	1	1	1	1	5	
34	J853-CW-MA-063			1	1	1	1	1	5	
35	J853-CW-MA-064			1	1	1	1	1	5	
36	J853-CW-MA-065			2	2	2	2	2	10	
37	J853-CW-MA-066			1	1	1	1	1	5	
38	J853-CW-MA-067			2	2	2	2	2	10	
39	J853-CW-MA-068			1	1	1	1	1	5	
40	J853-CW-MA-069			1	1	1	1	1	5	
41	J853-CW-MA-070			1	1	1	1	1	5	
42	J853-CW-MA-071			1	1	1	1	1	5	
43	J853-CW-MA-072			1	1	1	1	1	5	

**J853-香港延坪道(第二期别墅)-Curtain Wall(横企料)-分栋数量统计表**

工程: J853-香港延坪道(第二期别墅)

日期: 30-Nov-23

序号	部件图编号								总数量	备注
		HB1	HB2	HB3	HB5	HB6	HB7	HB8		
44	J853-CW-MA-073			1	1	1	1	1	5	
45	J853-CW-TA-041	1	1						2	
46	J853-CW-TA-042	1	1						2	
47	J853-CW-TA-043	1	1						2	
48	J853-CW-TA-044	1	1						2	
49	J853-CW-TA-045	1	1						2	
50	J853-CW-TA-046	2	2						4	
51	J853-CW-TA-047	2	2						4	
52	J853-CW-TA-048	2	2						4	
53	J853-CW-TA-049	2	2						4	
54	J853-CW-TA-050	2	2						4	
55	J853-CW-TA-051	1	1						2	
56	J853-CW-TA-052	3	3						6	
57	J853-CW-TA-053	2	2	3	3	3	3	3	19	
58	J853-CW-TA-054	1	1						2	
59	J853-CW-TA-055	1	1	1	1	1	1	1	7	
60	J853-CW-TA-056	1	1						2	
61	J853-CW-TA-057	1	1						2	
62	J853-CW-TA-058	1	1						2	
63	J853-CW-TA-059	2	2						4	
64	J853-CW-TA-060	1	1						2	
65	J853-CW-TA-061	1	1						2	
66	J853-CW-TA-062	1	1						2	
67	J853-CW-TA-063	1	1						2	
68	J853-CW-TA-064	1	1						2	
69	J853-CW-TA-065	2	2						4	
70	J853-CW-TA-066	1	1						2	
71	J853-CW-TA-067	1	1						2	
72	J853-CW-TA-068	2	2						4	
73	J853-CW-TA-069	1	1						2	
74	J853-CW-TA-070	2	2						4	
75	J853-CW-TA-071	1	1						2	
76	J853-CW-TA-072	1	1						2	
77	J853-CW-TA-073	1	1						2	
78	J853-CW-TA-074	1	1						2	
79	J853-CW-TA-075	1	1						2	
80	J853-CW-TA-075A			1	1	1	1	1	5	
81	J853-CW-TA-076	1	1	1	1	1	1	1	7	
82	J853-CW-TA-077	1	1	1	1	1	1	1	7	
83	J853-CW-TA-078	1	1	1	1	1	1	1	7	
84	J853-CW-TA-079	1	1	1	1	1	1	1	7	
85	J853-CW-TA-080	1	1						2	
86	J853-CW-TA-080A			1	1	1	1	1	5	

**J853-香港延坪道(第二期别墅)-Curtain Wall(横企料)-分栋数量统计表**

工程: J853-香港延坪道(第二期别墅)

日期: 30-Nov-23

序号	部件图编号								总数量	备注
		HB1	HB2	HB3	HB5	HB6	HB7	HB8		
87	J853-CW-TA-081	2	2	2	2	2	2	2	14	
88	J853-CW-TA-082	1	1	1	1	1	1	1	7	
89	J853-CW-TA-083	1	1	1	1	1	1	1	7	
90	J853-CW-TA-084	1	1	1	1	1	1	1	7	
91	J853-CW-TA-085	1	1	1	1	1	1	1	7	
92	J853-CW-TA-086	1	1						2	
93	J853-CW-TA-087	2	2						4	
94	J853-CW-TA-088	1	1						2	
95	J853-CW-TA-089	2	2						4	
96	J853-CW-TA-090	1	1						2	
97	J853-CW-TA-091	1	1						2	
98	J853-CW-TA-092	1	1						2	
99	J853-CW-TA-093	1	1						2	
100	J853-CW-TA-094	2	2						4	
101	J853-CW-TA-095	2	2						4	
102	J853-CW-TA-096	1	1						2	
103	J853-CW-TA-097	1	1						2	
104	J853-CW-TA-098	1	1						2	
105	J853-CW-TA-099	1	1						2	
106	J853-CW-TA-100	1	1						2	
107	J853-CW-TA-101	1	1						2	
108	J853-CW-TA-102			2	2	2	2	2	10	
109	J853-CW-TA-103			2	2	2	2	2	10	
110	J853-CW-TA-104			2	2	2	2	2	10	
111	J853-CW-TA-105			2	2	2	2	2	10	
112	J853-CW-TA-106			2	2	2	2	2	10	
113	J853-CW-TA-107			1	1	1	1	1	5	
114	J853-CW-TA-108			1	1	1	1	1	5	
115	J853-CW-TA-109			1	1	1	1	1	5	
116	J853-CW-TA-110			1	1	1	1	1	5	
117	J853-CW-TA-111			1	1	1	1	1	5	
118	J853-CW-TA-112			1	1	1	1	1	5	
119	J853-CW-TA-112A			1	1	1	1	1	5	
120	J853-CW-TA-113			6	6	6	6	6	30	
121	J853-CW-TA-114			2	2	2	2	2	10	
122	J853-CW-TA-115			2	2	2	2	2	10	
123	J853-CW-TA-116			2	2	2	2	2	10	
124	J853-CW-TA-117			2	2	2	2	2	10	
125	J853-CW-TA-118			1	1	1	1	1	5	
126	J853-CW-TA-119			1	1	1	1	1	5	
127	J853-CW-TA-120			1	1	1	1	1	5	
128	J853-CW-TA-121			1	1	1	1	1	5	
129	J853-CW-TA-122			1	1	1	1	1	5	

**J853-香港延坪道(第二期别墅)-Curtain Wall(横企料)-分栋数量统计表**

工程: J853-香港延坪道(第二期别墅)

日期: 30-Nov-23

序号	部件图编号								总数量	备注
		HB1	HB2	HB3	HB5	HB6	HB7	HB8		
130	J853-CW-TA-123			2	2	2	2	2	10	
131	J853-CW-TA-124			2	2	2	2	2	10	
132	J853-CW-TA-125			1	1	1	1	1	5	
133	J853-CW-TA-126			1	1	1	1	1	5	
134	J853-CW-TA-127			1	1	1	1	1	5	
135	J853-CW-TA-128			1	1	1	1	1	5	
136	J853-CW-TA-129			1	1	1	1	1	5	
137	J853-CW-TA-130			1	1	1	1	1	5	
138	J853-CW-TA-131			2	2	2	2	2	10	
139	J853-CW-TA-132			2	2	2	2	2	10	
140	J853-CW-TA-133			1	1	1	1	1	5	
141	J853-CW-TA-134			1	1	1	1	1	5	
142	J853-CW-TA-135			1	1	1	1	1	5	
143	J853-CW-TA-136			1	1	1	1	1	5	
144	J853-CW-TA-137			2	2	2	2	2	10	
145	J853-CW-TA-138			1	1	1	1	1	5	
146	J853-CW-TA-139			1	1	1	1	1	5	
147	J853-CW-TA-140			1	1	1	1	1	5	
148	J853-CW-TA-141			1	1	1	1	1	5	
149	J853-CW-TA-142			1	1	1	1	1	5	
150	J853-CW-TA-143			1	1	1	1	1	5	
151	J853-CW-TA-411	1	1						2	
152	J853-CW-TA-412	1	1						2	
153	J853-CW-TA-413	2	2						4	
154	J853-CW-TA-414	2	2						4	
155	J853-CW-TA-415	2	2						4	
156	J853-CW-TA-416	2	2						4	
157	J853-CW-TA-417	2	2						4	
158	J853-CW-TA-418	2	2						4	
159	J853-CW-TA-419	2	2	2	2	2	2	2	14	
160	J853-CW-TA-420	2	2	2	2	2	2	2	14	
161	J853-CW-TA-421	3	3						6	
162	J853-CW-TA-422	2	2						4	
163	J853-CW-TA-423	1	1						2	
164	J853-CW-TA-424			2	2	2	2	2	10	
165	J853-CW-TA-425			2	2	2	2	2	10	
166	J853-CW-TA-426			1	1	1	1	1	5	
167	J853-CW-TA-427			1	1	1	1	1	5	
168	J853-CW-TA-428			4	4	4	4	4	20	
169	J853-CW-TA-429			2	2	2	2	2	10	
170	J853-CW-TA-430			2	2	2	2	2	10	
171	J853-CW-TA-431			2	2	2	2	2	10	
172	J853-CW-TA-432			2	2	2	2	2	10	

**J853-香港延坪道(第二期别墅)-Curtain Wall(横企料)-分栋数量统计表**

工程: J853-香港延坪道(第二期别墅)

日期: 30-Nov-23

序号	部件图编号								总数量	备注
		HB1	HB2	HB3	HB5	HB6	HB7	HB8		
173	J853-CW-BR-401	22	22	22	22	22	22	22	154	
174	J853-CW-BR-403	20	20	20	20	20	20	20	140	
175	J853-CW-BR-404	6	6	6	6	6	6	6	42	
176	J853-CW-BR-405	4	4						8	
177	J853-CW-BR-406			4	4	4	4	4	20	
178	J853-CW-X86495-211A	1	1						2	
179	J853-CW-X86495-211B	2	2						4	
180	J853-CW-X86495-211C	2	2	2	2	2	2	2	14	
181	J853-CW-X86495-211D	3	3						6	
182	J853-CW-X86495-211E	1	1						2	
183	J853-CW-X86495-211F			2	2	2	2	2	10	
184	J853-CW-X86495-211G			1	1	1	1	1	5	
185	J853-CW-X86495-211H			2	2	2	2	2	10	
186	J853-CW-X86495-211J			1	1	1	1	1	5	
187	J853-CW-X86495-212A	2	2						4	
188	J853-CW-X86495-212B	1	1						2	
189	J853-CW-X86495-212C			2	2	2	2	2	10	
190	J853-CW-X86495-213A	3	3						6	
191	J853-CW-X86495-213B			1	1	1	1	1	5	
192	J853-CW-X86495-214A	1	1						2	
193	J853-CW-X86495-214B			2	2	2	2	2	10	
194	J853-CW-X86495-215A	1	1	1	1	1	1	1	7	
195	J853-CW-X86495A-211A	1	1						2	
196	J853-CW-X86495A-211B	1	1						2	
197	J853-CW-X86495A-211C			2	2	2	2	2	10	
198	J853-CW-X86495A-211D			1	1	1	1	1	5	
199	J853-CW-X86495A-212A	1	1	1	1	1	1	1	7	
200	J853-CW-X86495A-213A	1	1						2	
201	J853-CW-X86495A-213B			1	1	1	1	1	5	
202	J853-CW-X86495C-411A	1	1						2	
203	J853-CW-X86495C-411B	1	1						2	
204	J853-CW-X86495C-411C			1	1	1	1	1	5	
205	J853-CW-X86495C-412A	1	1						2	
206	J853-CW-X86495C-412B	2	2						4	
207	J853-CW-X86495C-412C	2	2						4	
208	J853-CW-X86495C-412D	3	3						6	
209	J853-CW-X86495C-412E	2	2	2	2	2	2	2	14	
210	J853-CW-X86495C-412F	2	2	2	2	2	2	2	14	
211	J853-CW-X86495C-412G	2	2						4	
212	J853-CW-X86495C-412H	2	2						4	
213	J853-CW-X86495C-412J			2	2	2	2	2	10	
214	J853-CW-X86495C-412K			1	1	1	1	1	5	
215	J853-CW-X86495C-412L			6	6	6	6	6	30	

**J853-香港延坪道(第二期别墅)-Curtain Wall(横企料)-分栋数量统计表**

工程: J853-香港延坪道(第二期别墅)

日期: 30-Nov-23

序号	部件图编号								总数量	备注
		HB1	HB2	HB3	HB5	HB6	HB7	HB8		
216	J853-CW-X86495C-412M			2	2	2	2	2	10	
217	J853-CW-X86495C-412N			2	2	2	2	2	10	
218	J853-CW-X86495C-413A	3	3	3	3	3	3	3	21	
219	J853-CW-X86495C-414A	3	3						6	
220	J853-CW-X86495C-414B			2	2	2	2	2	10	
221	J853-CW-X86495C-415A			1	1	1	1	1	5	
222	J853-CW-X86000-001	104	104	104	104	104	104	104	728	
		<b>339</b>	<b>339</b>	<b>334</b>	<b>334</b>	<b>334</b>	<b>334</b>	<b>334</b>	<b>2348</b>	

## 鋁材開料總表

工程號碼: J853 工程名稱: 延坪道別墅 (CW-HB1~HB3立柱橫梁)

序號	鋁料編號	名稱	表面處理		開料長度	實用長料總數量		浪費率(%)
			顏色	層厚		支數	長度	
1	JM1012A	20x20x3mm鋁角	阳极氧		6000	66	396000	10.42
2	JM1015	25x25x3mm鋁角	阳极氧		6000	46	276000	3.19
3	JM1001	50x50x3mm鋁角	JMQ2134		6000	1	6000	75.77
			57					
4	JM1069	60x60x5mm鋁角	阳极氧		6000	11	66000	4.60
5	JM1003	30x20x3mm鋁角	阳极氧		6000	27	162000	4.58
6	X86000	墊片	阳极氧		6000	3	18000	2.10
7	X86317	之字料	阳极氧		6000	5	30000	5.09
8	X86495	包鋼型材	JMQ2134		6000	99	594000	3.73
			57					
9	X86496	包鋼型材盖板	阳极氧		6000	103	618000	2.67
10	X86497	包鋼型材底座	阳极氧		4400	98	431200	30.83
11	X86510	轉角墊高料	JMQ2134		6000	1	6000	71.82
			57					
12	X86511	安全玻璃卡槽	JMQ2134		6000	3	18000	17.12
			57					

送至: \_\_\_\_\_

由: \_\_\_\_\_

日期: \_\_\_\_\_

簡短說明: \_\_\_\_\_

共17頁 第1頁

打印日期: 2024/1/5 打印時間: 11:47

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅 (CW-HB1~HB3 立柱橫梁)

開料長度: 6000, 總長料支數: 3, 總開料支數: 54

鋸片厚度 (mm): 6, 料頭尾總切除 (mm): 50, 浪費率 (%): 17.12

鋁材開料清單 X86511

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86511-001	1-3	267.5	54	54	3	0	1-2@(206.5)x2 3@(2668)x1

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅 (CW-HB1~HB3 立柱橫梁)

開料長度: 6000, 總長料支數: 1, 總開料支數: 6

鋸片厚度 (mm): 6, 料頭尾總切除 (mm): 50, 浪費率 (%): 71.82

鋁材開料清單 X86510

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86510-002, J853-CW-X86510-001	(餘料) 1, 1	267.5	6	6	1	1	1@(4309)x1 1@(4856)x1

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅(CW-HB1~HB3立柱橫梁)

開料長度: 4400, 總長料支數: 98, 總開料支數: 146

鋸片厚度(mm): 6, 料頭尾總切除(mm): 50, 浪費率(%): 30.83

鋁材開料清單 X86497

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86497-011C	1-8	3214.0	8	8	8	0	1-8@(1130)x8
J853-CW-X86497-011B	9-68	2564.0	60	60	60	0	9-68@(1780)x60
J853-CW-X86497-011A	69-86	2514.0	18	18	18	0	69-86@(1830)x18
J853-CW-X86497-011D	87-92	2464.0	6	6	6	0	87-92@(1880)x6
J853-CW-X86497-011E	93-98	2414.0	6	6	6	0	93-98@(1930)x6
J853-CW-X86497-012G	(餘料)9-10	1180.0	2	2	0	2	9-10@(594)x2
J853-CW-X86497-012P	(餘料)1	995.0	1	1	0	1	1@(129)x1
J853-CW-X86497-012C	(餘料)2-8, 11-14	976.0	11	11	0	11	2-8@(148)x7 11-14@(798)x4
J853-CW-X86497-012A	(餘料)15-16	930.0	2	2	0	2	15-16@(844)x2
J853-CW-X86497-012F	(餘料)17-22	890.0	6	6	0	6	17-22@(884)x6
J853-CW-X86497-012E	(餘料)17-18	865.0	2	2	0	2	17-18@(13)x2
J853-CW-X86497-012D	(餘料)11-14	790.0	4	4	0	4	11-14@(2)x4
J853-CW-X86497-012M	(餘料)15-16, 19	776.0	3	3	0	3	15-16@(62)x2 19@(102)x1
J853-CW-X86497-012H	(餘料)20-24	775.0	6	6	0	5	20-22@(103)x3 23@(218)x1 24@(999)x1
J853-CW-X86497-012L	(餘料)24-25	727.0	2	2	0	2	24@(266)x1 25@(1047)x1
J853-CW-X86497-012N	(餘料)25-26	610.0	2	2	0	2	25@(431)x1 26@(1164)x1
J853-CW-X86497-012K	(餘料)9	425.0	1	1	0	1	9@(163)x1
J853-CW-X86497-012B	(餘料)10, 25-26	390.0	4	4	0	3	10@(198)x1 25@(35)x1 26@(372)x1
J853-CW-X86497-012J	(餘料)26-27	290.0	2	2	0	2	26@(76)x1 27@(1484)x1

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅 (CW-HB1~HB3立柱橫梁)

開料長度: 6000, 總長料支數: 103, 總開料支數: 332

鋸片厚度 (mm): 6, 料頭尾總切除 (mm): 50, 浪費率 (%): 2.67

**鋁材開料清單 X86496**

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86496-025	1	4339.0	1	1	1	0	1@(1605)x1
J853-CW-X86496-021	2-5	4324.0	4	4	4	0	2-5@(1620)x4
J853-CW-X86496-023, J853-CW-X86496-024	6-17	4242.0	12	12	12	0	6-17@(1702)x12
J853-CW-X86496-011	18-35	4240.0	18	18	18	0	18-35@(1704)x18
J853-CW-X86496-020, J853-CW-X86496-022	36-39	4092.0	4	4	4	0	36-39@(1852)x4
J853-CW-X86496-014, J853-CW-X86496-015, J853-CW-X86496-016, J853-CW-X86496-017	40-59	3484.0	20	20	20	0	40-59@(2460)x20
J853-CW-X86496-018, J853-CW-X86496-019	60-68	3392.0	9	9	9	0	60-68@(2552)x9
J853-CW-X86496-012, J853-CW-X86496-013	69-98	3067.0	30	30	30	0	69-98@(2877)x30
J853-CW-X86496-211D, J853-CW-X86496-213D	(餘料) 40-54	2174.0	15	15	0	15	40-54@(280)x15
J853-CW-X86496-211B, J853-CW-X86496-213B	(餘料) 1-18	1289.0	18	18	0	18	1@(310)x1 2-5@(325)x4 6-17@(407)x12 18@(409)x1
J853-CW-X86496-214, J853-CW-X86496-215, J853-CW-X86496-217	(餘料) 19-39, 55-65	1160.0	42	42	0	32	19-35@(538)x17 36-39@(686)x4 55-59@(128)x5 60-64@(220)x5 65@(1386)x1
J853-CW-X86496-211H, J853-CW-X86496-213H	(餘料) 65-69, 69	1104.0	9	9	0	6	65@(276)x1 66-68@(332)x3 69@(1767)x1 69@(657)x1
J853-CW-X86496-211G, J853-CW-X86496-213G	(餘料) 70-74	1039.0	10	10	0	5	70-74@(787)x5
J853-CW-X86496-211C, J853-CW-X86496-213C	(餘料) 75-85	999.0	21	21	0	11	75-84@(867)x10 85@(1872)x1
J853-CW-X86496-211E, J853-CW-X86496-213E	(餘料) 85-91, 91-92	974.0	14	14	0	9	85@(892)x1 86-90@(917)x5 91@(1897)x1 91@(917)x1 92@(1897)x1
J853-CW-X86496-216, J853-CW-X86496-218	(餘料) 92-97	960.0	10	10	0	6	92@(931)x1 93-96@(945)x4 97@(1911)x1
J853-CW-X86496-211F, J853-CW-X86496-213F	(餘料) 86-97, 97-98	899.0	14	14	0	14	86-91@(12)x6 92@(26)x1 93-96@(40)x4 97@(1006)x1 97@(101)x1 98@(1972)x1
J853-CW-X86496-211A, J853-CW-X86496-213A	(餘料) 85, 98, 101	884.0	22	4	0	3	85@(2)x1 98@(192)x1 101@(610)x1
J853-CW-X86496-211A,	99-102	884.0		18	4	0	99-100@(610)x2
J853-CW-X86496-211K, J853-CW-X86496-213K	(餘料) 75-84, 102, 102	836.5	16	16	0	12	75-84@(24.5)x10 102@(1690)x1 102@(5)x1
J853-CW-X86496-211J, J853-CW-X86496-213J	(餘料) 70-74, 103	719.0	8	6	0	6	70-74@(62)x5 103@(3775)x1

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅 (CW-HB1~HB3 立柱橫梁)

開料長度: 6000, 總長料支數: 103, 總開料支數: 332

鋸片厚度 (mm): 6, 料頭尾總切除 (mm): 50, 浪費率 (%): 2.67

鋁材開料清單 X86496

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86496-211J	103	719.0		2	1	0	103@(4500)x1
J853-CW-X86496-212C, J853-CW-X86496-213N	(餘料) 36-39, 69	534.0	5	5	0	5	36-39@(146)x4 69@(117)x1
J853-CW-X86496-212A, J853-CW-X86496-213L	(餘料) 19-35, 99-101	499.0	20	20	0	20	19-35@(33)x17 99-101@(105)x3
J853-CW-X86496-212B, J853-CW-X86496-213M	(餘料) 6-15	399.0	10	10	0	10	6-15@(2)x10

**鋁材開料清單 X86495**

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86495-066	1	4339.0	1	1	1	0	1@(1605)x1
J853-CW-X86495-041, J853-CW-X86495-042	2-5	4324.0	4	4	4	0	2-5@(1620)x4
J853-CW-X86495-053, J853-CW-X86495-055, J853-CW-X86495-057, J853-CW-X86495-059, J853-CW-X86495-060, J853-CW-X86495-065, J853-CW-X86495-069	6-17	4242.0	12	12	12	0	6-17@(1702)x12
J853-CW-X86495-031, J853-CW-X86495-032	18-35	4240.0	18	18	18	0	18-35@(1704)x18
J853-CW-X86495-035, J853-CW-X86495-045	36-39	4092.0	4	4	4	0	36-39@(1852)x4
J853-CW-X86495-034, J853-CW-X86495-040, J853-CW-X86495-044, J853-CW-X86495-052, J853-CW-X86495-054, J853-CW-X86495-056, J853-CW-X86495-058, J853-CW-X86495-064, J853-CW-X86495-068, J853-CW-X86495-070	40-59	3484.0	20	20	20	0	40-59@(2460)x20
J853-CW-X86495-047, J853-CW-X86495-049, J853-CW-X86495-051, J853-CW-X86495-071, J853-CW-X86495-072, J853-CW-X86495-073	60-68	3392.0	9	9	9	0	60-68@(2552)x9
J853-CW-X86495-033, J853-CW-X86495-039, J853-CW-X86495-039A, J853-CW-X86495-043, J853-CW-X86495-046, J853-CW-X86495-048, J853-CW-X86495-050, J853-CW-X86495-067	69-98	3067.0	30	30	30	0	69-98@(2877)x30
J853-CW-X86495B-363C, J853-CW-X86495C-412E	(餘料) 40-51	2174.0	12	12	0	12	40-51@(280)x12
J853-CW-X86495-211E, J853-CW-X86495B-363D, J853-CW-X86495C-411A, J853-CW-X86495C-412G	(餘料) 1-14	1289.0	14	14	0	14	1@(310)x1 2-5@(325)x4 6-14@(407)x9
J853-CW-X86495B-361A	(餘料) 15-16	1240.0	2	2	0	2	15-16@(456)x2
J853-CW-X86495-213A, J853-CW-X86495-214A, J853-CW-X86495-215A, J853-CW-X86495A-212A, J853-CW-X86495A-213A, J853-CW-X86495B-364, J853-CW-X86495B-365, J853-CW-X86495B-366, J853-CW-X86495C-413A, J853-CW-X86495C-414A	(餘料) 17-39, 52, 52-53, 53-60	1160.0	41	41	0	34	17@(536)x1 18-35@(538)x18 36-39@(686)x4 52@(1294)x1 52@(128)x1 53@(1294)x1 53-59@(128)x7 60@(220)x1

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅(CW-HB1~HB3立柱橫梁)

開料長度: 6000, 總長料支數: 99, 總開料支數: 301

鋸片厚度(mm): 6, 料頭尾總切除(mm): 50, 浪費率(%): 3.73

**鋁材開料清單 X86495**

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86495-211J, J853-CW-X86495A-211D, J853-CW-X86495B-363G, J853-CW-X86495C-411C, J853-CW-X86495C-412N	(餘料)61, 61-63, 63-64	1104.0	7	7	0	6	61@(1442)x1 61-62@(332)x2 63@(1442)x1 63@(332)x1 64@(1442)x1
J853-CW-X86495-211A, J853-CW-X86495B-362A, J853-CW-X86495C-412A	(餘料)64-65, 65-66, 66-67	1039.0	6	6	0	6	64@(397)x1 65@(1507)x1 65@(462)x1 66@(1507)x1 66@(462)x1 67@(1507)x1
J853-CW-X86495-211C, J853-CW-X86495B-362C, J853-CW-X86495C-412F	(餘料)67-70, 70-73, 73-76	999.0	18	18	0	12	67@(502)x1 68@(542)x1 69@(867)x1 70@(1872)x1 70-72@(867)x3 73@(1872)x1 73-75@(867)x3 76@(1872)x1
J853-CW-X86495-212B, J853-CW-X86495A-211B, J853-CW-X86495B-363B, J853-CW-X86495C-412D	(餘料)76-77, 77-78, 78-80, 80-83	974.0	14	14	0	11	76@(892)x1 77@(1897)x1 77@(917)x1 78@(1897)x1 78-79@(917)x2 80@(1897)x1 80-82@(917)x3 83@(1897)x1
J853-CW-X86495-213B, J853-CW-X86495-214B, J853-CW-X86495A-213B, J853-CW-X86495B-367, J853-CW-X86495C-414B, J853-CW-X86495C-415A	(餘料)83-85, 85-86, 86-87, 87	960.0	9	9	0	8	83@(931)x1 84@(945)x1 85@(1911)x1 85@(945)x1 86@(1911)x1 86@(945)x1 87@(1911)x1 87@(945)x1
J853-CW-X86495-212A, J853-CW-X86495A-211A, J853-CW-X86495B-363A, J853-CW-X86495C-412C	(餘料)77-88	899.0	14	14	0	12	77-82@(12)x6 83@(26)x1 84-87@(40)x4 88@(162)x1
J853-CW-X86495-211D, J853-CW-X86495B-362D, J853-CW-X86495B-363E, J853-CW-X86495C-411B, J853-CW-X86495C-412H	(餘料)76, 89-90, 90-92, 92-93, 93-94	884.0	18	18	0	10	76@(2)x1 89@(207)x1 90@(1097)x1 90-91@(207)x2 92@(1097)x1 92@(207)x1 93@(1987)x1 93@(207)x1 94@(1097)x1
J853-CW-X86495-212C, J853-CW-X86495A-211C, J853-CW-X86495B-363F, J853-CW-X86495C-412L	(餘料)69-75, 94-96	836.5	14	14	0	10	69-75@(24.5)x7 94@(254.5)x1 95-96@(349.5)x2
J853-CW-X86495B-361D	(餘料)97	735.0	1	1	0	1	97@(2136)x1
J853-CW-X86495-211H, J853-CW-X86495B-362G, J853-CW-X86495C-412M	(餘料)97-98, 98	719.0	6	5	0	3	97@(686)x1 98@(1427)x1 98@(702)x1
J853-CW-X86495C-412M	99	719.0		1	1	0	99@(5225)x1
J853-CW-X86495B-361B	(餘料)99	700.0	4	4	0	1	99@(2401)x1

鋁料編號: X86495(開料清單), 共17頁 第8頁

打印日期: 2024/1/5 打印時間: 11:47

制表者: \_\_\_\_\_

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅 (CW-HB1~HB3 立柱橫梁)

開料長度: 6000, 總長料支數: 99, 總開料支數: 301

鋸片厚度 (mm): 6, 料頭尾總切除 (mm): 50, 浪費率 (%): 3.73

鋁材開料清單 X86495

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86495B-361C	(餘料) 36-37	600.0	2	2	0	2	36-37@(80)x2
J853-CW-X86495-211G, J853-CW-X86495B-362F, J853-CW-X86495C-412K	(餘料) 38-39, 68	534.0	3	3	0	3	38-39@(146)x2 68@(2)x1
J853-CW-X86495-211B, J853-CW-X86495B-362B, J853-CW-X86495C-412B	(餘料) 17-28	499.0	12	12	0	12	17@(31)x1 18-28@(33)x11
J853-CW-X86495-211F, J853-CW-X86495B-362E, J853-CW-X86495C-412J	(餘料) 6-11	399.0	6	6	0	6	6-11@(2)x6

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅 (CW-HB1~HB3 立柱橫梁)

開料長度: 6000, 總長料支數: 5, 總開料支數: 504

鋸片厚度 (mm): 6, 料頭尾總切除 (mm): 50, 浪費率 (%): 5.09

鋁材開料清單 X86317

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86317-001	1-5	50.0	504	504	5	0	1-4@(14)x4 5@(1470)x1

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅 (CW-HB1~HB3 立柱橫梁)

開料長度: 6000, 總長料支數: 3, 總開料支數: 312

鋸片厚度 (mm): 6, 料頭尾總切除 (mm): 50, 浪費率 (%): 2.1

鋁材開料清單 X86000

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86000-001	1-3	50.0	312	312	3	0	1-2@(14)x2 3@(350)x1

**鋁材開料清單 JM1003**

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-AA06-011F	1-6	2115.0	12	12	6	0	1-6@(1708)x6
J853-CW-AA06-011H	(餘料)1-6	1230.0	16	6	0	6	1-6@(472)x6
J853-CW-AA06-011H	7-9	1230.0		10	3	0	7-8@(1006)x2 9@(3478)x1
J853-CW-AA06-011Q	(餘料)9	1045.0	8	3	0	1	9@(325)x1
J853-CW-AA06-011Q	10	1045.0		5	1	0	10@(695)x1
J853-CW-AA06-011C	11-15	1026.0	22	22	5	0	11-14@(790)x4 15@(3886)x1
J853-CW-AA06-011A	(餘料)7-8, 15	980.0	8	5	0	3	7-8@(20)x2 15@(928)x1
J853-CW-AA06-011A	16	980.0		3	1	0	16@(2992)x1
J853-CW-AA06-011G	(餘料)16	940.0	12	3	0	1	16@(154)x1
J853-CW-AA06-011G	17-18	940.0		9	2	0	17@(274)x1 18@(3112)x1
J853-CW-AA06-011E	(餘料)15, 18	915.0	8	4	0	2	15@(7)x1 18@(349)x1
J853-CW-AA06-011E	19	915.0		4	1	0	19@(2266)x1
J853-CW-AA06-011D	(餘料)19	840.0	8	2	0	1	19@(574)x1
J853-CW-AA06-011D	20	840.0		6	1	0	20@(874)x1
J853-CW-AA06-011N	(餘料)20	826.0	6	1	0	1	20@(42)x1
J853-CW-AA06-011N	21	826.0		5	1	0	21@(1790)x1
J853-CW-AA06-011J	(餘料)21	825.0	16	2	0	1	21@(128)x1
J853-CW-AA06-011J	22-23	825.0		14	2	0	22-23@(133)x2
J853-CW-AA06-011M	(餘料)11-14	777.0	12	4	0	4	11-14@(7)x4
J853-CW-AA06-011M	24-25	777.0		8	2	0	24@(469)x1
J853-CW-AA06-011P	(餘料)10, 25	660.0	6	6	0	2	10@(29)x1 25@(1837)x1
J853-CW-AA06-011L	(餘料)19, 25	475.0	4	4	0	2	19@(93)x1 25@(394)x1
J853-CW-AA06-011B	(餘料)1-6, 24	440.0	16	7	0	7	1-6@(26)x6 24@(23)x1
J853-CW-AA06-011B	26	440.0		9	1	0	26@(1936)x1
J853-CW-AA06-011K	(餘料)18, 25-26	340.0	8	7	0	3	18@(3)x1 25@(48)x1 26@(206)x1
J853-CW-AA06-011K	27	340.0		1	1	0	27@(5604)x1

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅 (CW-HB1~HB3 立柱橫梁)

開料長度: 6000, 總長料支數: 11, 總開料支數: 376

鋸片厚度 (mm): 6, 料頭尾總切除 (mm): 50, 浪費率 (%): 4.6

鋁材開料清單 JM1069

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-AA04-001	1-11	160.0	376	376	11	0	1-10@(140)x10 11@(1634)x1

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅 (CW-HB1~HB3 立柱橫梁)

開料長度: 6000, 總長料支數: 1, 總開料支數: 54

鋸片厚度 (mm): 6, 料頭尾總切除 (mm): 50, 浪費率 (%): 75.77

鋁材開料清單 JM1001

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-AA03-001	1	20.0	54	54	1	0	1@(4546)x1

**鋁材開料清單 JM1015**

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-AA02-011F, J853-CW-AA02-012F, J853-CW-AA02-013F	1-12	2065.0	24	24	12	0	1-12@(1808)x12
J853-CW-AA02-011H, J853-CW-AA02-013H	(餘料) 1-12, 14	1180.0	24	16	0	13	1-12@(622)x12 14@(20)x1
J853-CW-AA02-012H, J853-CW-AA02-013H	13-15	1180.0		8	3	0	13@(20)x1 14@(4764)x1
J853-CW-AA02-011Q, J853-CW-AA02-012Q	(餘料) 15-16	995.0	10	6	0	2	15@(575)x1 16@(945)x1
J853-CW-AA02-011Q, J853-CW-AA02-013Q	16-17	995.0		4	2	0	16-17@(3948)x2
J853-CW-AA02-011C, J853-CW-AA02-012C	(餘料) 17, 21	976.0	50	7	0	2	17@(20)x1 21@(58)x1
J853-CW-AA02-011C, J853-CW-AA02-012C, J853-CW-AA02-013C	18-25	976.0		43	8	0	18-20@(58)x3 21@(3004)x1 22-24@(58)x3
J853-CW-AA02-011A, J853-CW-AA02-012A, J853-CW-AA02-013A	(餘料) 16, 25-26, 26	930.0	12	6	0	4	16@(9)x1 25@(150)x1 26@(1270)x1 26@(334)x1
J853-CW-AA02-011A, J853-CW-AA02-013A	26-27	930.0		6	2	0	26-27@(3142)x2
J853-CW-AA02-011G, J853-CW-AA02-012G, J853-CW-AA02-013G	(餘料) 27, 29-30	890.0	24	9	0	3	27@(454)x1 29-30@(574)x2
J853-CW-AA02-011G, J853-CW-AA02-012G, J853-CW-AA02-013G	28-31	890.0		15	4	0	28@(574)x1 29-31@(3262)x3
J853-CW-AA02-011E, J853-CW-AA02-012E, J853-CW-AA02-013E	(餘料) 31, 33-34	865.0	20	12	0	3	31@(649)x1 33@(724)x1 34@(1595)x1
J853-CW-AA02-011E, J853-CW-AA02-012E	32-34	865.0		8	3	0	32@(724)x1 33-34@(5079)x2
J853-CW-AA02-011D, J853-CW-AA02-012D, J853-CW-AA02-013D	(餘料) 34-36	790.0	16	7	0	3	34@(3)x1 35-36@(378)x2
J853-CW-AA02-011D, J853-CW-AA02-012D	35-36	790.0		9	2	0	35@(1174)x1 36@(3562)x1
J853-CW-AA02-012N, J853-CW-AA02-013N	(餘料) 37-38	776.0	10	4	0	2	37@(476)x1 38@(3604)x1
J853-CW-AA02-011N, J853-CW-AA02-012N	37-38	776.0		6	2	0	37@(2040)x1 38@(5168)x1
J853-CW-AA02-011J, J853-CW-AA02-012J	(餘料) 38, 40	775.0	24	10	0	2	38@(480)x1 40@(483)x1
J853-CW-AA02-011J, J853-CW-AA02-013J	39-41	775.0		14	3	0	39@(483)x1 40@(5169)x1
J853-CW-AA02-011M, J853-CW-AA02-012M, J853-CW-AA02-013M	(餘料) 41, 43-44	727.0	24	12	0	3	41@(531)x1 43@(86)x1 44@(819)x1

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅(CW-HB1~HB3立柱橫梁)

開料長度: 6000, 總長料支數: 46, 總開料支數: 288

鋸片厚度(mm): 6, 料頭尾總切除(mm): 50, 浪費率(%): 3.19

**鋁材開料清單 JM1015**

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-AA02-011M J853-CW-AA02-012M	42-44	727.0		12	3	0	42@(86)x1 43@(3751)x1
J853-CW-AA02-011P, J853-CW-AA02-012P, J853-CW-AA02-013P	(餘料)1-8	610.0	8	8	0	8	1-8@(6)x8
J853-CW-AA02-011L, J853-CW-AA02-012L, J853-CW-AA02-013L	(餘料)9-12, 15, 27	425.0	6	6	0	6	9-12@(191)x4 15@(144)x1 27@(23)x1
J853-CW-AA02-011B, J853-CW-AA02-012B, J853-CW-AA02-013B	(餘料)28-33, 37-41, 44, 44-45	390.0	24	21	0	14	28-30@(178)x3 31@(253)x1 32-33@(328)x2 37@(80)x1 38@(84)x1 39-40@(87)x2 41@(135)x1 44@(423)x1 44@(27)x1 45@(1594)x1
J853-CW-AA02-012B	45	390.0		3	1	0	45@(4762)x1
J853-CW-AA02-011K, J853-CW-AA02-012K, J853-CW-AA02-013K	(餘料)26, 32-33, 35-36, 45, 45, 45	290.0	12	10	0	8	26@(38)x1 32-33@(32)x2 35-36@(82)x2 45@(1298)x1 45@(706)x1 45@(114)x1
J853-CW-AA02-013K	46	290.0		2	1	0	46@(5358)x1

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅(CW-HB1~HB3立柱橫梁)

開料長度: 6000, 總長料支數: 66, 總開料支數: 323

鋸片厚度(mm): 6, 料頭尾總切除(mm): 50, 浪費率(%): 10.42

**鋁材開料清單 JMI012A**

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-AA01-012G	1	4292.0	1	1	1	0	1@(1652)x1
J853-CW-AA01-012F	2-8	4242.0	7	7	7	0	2-8@(1702)x7
J853-CW-AA01-012A	9-26	4193.0	18	18	18	0	9-26@(1751)x18
J853-CW-AA01-012D	27-30	4092.0	4	4	4	0	27-30@(1852)x4
J853-CW-AA01-012C	31-41	3484.0	11	11	11	0	31-41@(2460)x11
J853-CW-AA01-012H	42	3400.0	1	1	1	0	42@(2544)x1
J853-CW-AA01-012E	43-48	3392.0	6	6	6	0	43-48@(2552)x6
J853-CW-AA01-012B	49-66	3067.0	18	18	18	0	49-66@(2877)x18
J853-CW-AA01-001E	(餘料) 1-23	850.0	37	37	0	23	1@(796)x1 2-8@(846)x7 9-22@(39)x14 23@(895)x1
J853-CW-AA01-011	(餘料) 1-8, 23-38	742.0	47	47	0	24	1@(48)x1 2-8@(98)x7 23@(147)x1 24-26@(255)x3 27-30@(356)x4 31-38@(216)x8
J853-CW-AA01-001A	(餘料) 39-43	592.0	18	18	0	5	39-41@(68)x3 42@(152)x1 43@(1356)x1
J853-CW-AA01-001C	(餘料) 43-49	550.0	24	24	0	7	43@(244)x1 44-48@(328)x5 49@(1765)x1
J853-CW-AA01-013B	(餘料) 27-30, 44-49	295.0	12	12	0	10	27-30@(55)x4 44-48@(27)x5 49@(862)x1
J853-CW-AA01-013A	(餘料) 24-26, 43, 49-50	237.0	12	12	0	6	24-26@(12)x3 43@(1)x1 49@(133)x1 50@(1662)x1
J853-CW-AA01-001F	(餘料) 2-8, 23, 31-38, 42, 49-53	92.0	107	107	0	22	2-8@(0)x7 23@(49)x1 31-38@(20)x8 42@(54)x1 49@(35)x1 50@(94)x1 51-52@(35)x2 53@(2191)x1

## 鋁材開料總表

工程號碼: J853 工程名稱: 延坪道別墅 (CW-HB5~HB8立柱橫梁)

序號	鋁料編號	名稱	表面處理		開料長度	實用長料總數量		浪費率(%)
			顏色	層厚		支數	長度	
1	JM1012A	20x20x3mm鋁角	阳极氧		6000	88	528000	7.68
2	JM1015	25x25x3mm鋁角	阳极氧		6000	55	330000	2.14
3	JM1001	50x50x3mm鋁角	JMQ2134		6000	1	6000	67.97
			57					
4	JM1069	60x60x5mm鋁角	阳极氧		6000	14	84000	2.73
5	JM1003	30x20x3mm鋁角	阳极氧		6000	35	210000	4.04
6	X86000	墊片	阳极氧		6000	4	24000	2.10
7	X86317	之字料	阳极氧		6000	6	36000	7.08
8	X86495	包鋼型材	JMQ2134		6000	128	768000	6.10
			57					
9	X86496	包鋼型材盖板	阳极氧		6000	132	792000	3.15
10	X86497	包鋼型材底座	阳极氧		4400	128	563200	34.32
11	X86510	轉角墊高料	JMQ2134		6000	1	6000	62.70
			57					
12	X86511	安全玻璃卡槽	JMQ2134		6000	4	24000	17.12
			57					

送至: \_\_\_\_\_

由: \_\_\_\_\_

日期: \_\_\_\_\_

簡短說明: \_\_\_\_\_

共15頁 第1頁

打印日期: 2024/1/5 打印時間: 12:00

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅 (CW-HB5~HB8 立柱橫梁)

開料長度: 6000, 總長料支數: 4, 總開料支數: 72

鋸片厚度 (mm): 6, 料頭尾總切除 (mm): 50, 浪費率 (%): 17.12

鋁材開料清單 X86511

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86511-001	1-4	267.5	72	72	4	0	1-3@(206.5)x3 4@(3488.5)x1

### 鋁材開料清單 X86510

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86510-002	1	267.5	8	8	1	0	1@(3762)x1

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅(CW-HB5~HB8立柱橫梁)

開料長度: 4400, 總長料支數: 128, 總開料支數: 184

鋸片厚度(mm): 6, 料頭尾總切除(mm): 50, 浪費率(%): 34.32

鋁材開料清單 X86497

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86497-011B	1-80	2564.0	80	80	80	0	1-80@(1780)x80
J853-CW-X86497-011A	81-104	2514.0	24	24	24	0	81-104@(1830)x24
J853-CW-X86497-011E	105-128	2414.0	24	24	24	0	105-128@(1930)x24
J853-CW-X86497-012P	(餘料)1-4	995.0	4	4	0	4	1-4@(779)x4
J853-CW-X86497-012C	(餘料)5-8	976.0	4	4	0	4	5-8@(798)x4
J853-CW-X86497-012F	(餘料)9-16	890.0	8	8	0	8	9-16@(884)x8
J853-CW-X86497-012M	(餘料)5-16	776.0	12	12	0	12	5-8@(16)x4 9-16@(102)x8
J853-CW-X86497-012L	(餘料)1-4, 17-18	727.0	8	8	0	6	1-4@(46)x4 17-18@(314)x2
J853-CW-X86497-012N	(餘料)19-22	610.0	8	8	0	4	19-22@(548)x4
J853-CW-X86497-012K	(餘料)19-22	425.0	4	4	0	4	19-22@(117)x4
J853-CW-X86497-012J	(餘料)17-18, 23	290.0	8	8	0	3	17-18@(18)x2 23@(4)x1

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅(CW-HB5~HB8立柱橫梁)

開料長度: 6000, 總長料支數: 132, 總開料支數: 440

鋸片厚度(mm): 6, 料頭尾總切除(mm): 50, 浪費率(%): 3.15

**鋁材開料清單 X86496**

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86496-025	1-4	4339.0	4	4	4	0	1-4@(1605)x4
J853-CW-X86496-024	5-28	4242.0	24	24	24	0	5-28@(1702)x24
J853-CW-X86496-011	29-52	4240.0	24	24	24	0	29-52@(1704)x24
J853-CW-X86496-014, J853-CW-X86496-015, J853-CW-X86496-016, J853-CW-X86496-017	53-76	3484.0	24	24	24	0	53-76@(2460)x24
J853-CW-X86496-018, J853-CW-X86496-019	77-88	3392.0	12	12	12	0	77-88@(2552)x12
J853-CW-X86496-012, J853-CW-X86496-013	89-128	3067.0	40	40	40	0	89-128@(2877)x40
J853-CW-X86496-211D, J853-CW-X86496-213D	(餘料)53-72	2174.0	20	20	0	20	53-72@(280)x20
J853-CW-X86496-214, J853-CW-X86496-217	(餘料)1-32	1160.0	32	32	0	32	1-4@(439)x4 5-28@(536)x24 29-32@(538)x4
J853-CW-X86496-211H, J853-CW-X86496-213H	(餘料)33-52, 73-80	1104.0	36	36	0	28	33-52@(594)x20 73-76@(240)x4 77-80@(332)x4
J853-CW-X86496-211C, J853-CW-X86496-213C	(餘料)81-94	999.0	28	28	0	14	81-88@(542)x8 89-94@(867)x6
J853-CW-X86496-216, J853-CW-X86496-218	(餘料)95-114	960.0	40	40	0	20	95-114@(945)x20
J853-CW-X86496-211K, J853-CW-X86496-213K	(餘料)89-127	836.5	64	64	0	39	89-94@(24.5)x6 95-114@(102.5)x20 115-126@(349.5)x12 127@(1192)x1
J853-CW-X86496-211J	(餘料)127-128	719.0	32	4	0	2	127@(467)x1 128@(702)x1
J853-CW-X86496-211J, J853-CW-X86496-213J	129-132	719.0		28	4	0	129-131@(150)x3 132@(3050)x1
J853-CW-X86496-212C, J853-CW-X86496-213N	(餘料)33-52	534.0	20	20	0	20	33-52@(54)x20
J853-CW-X86496-212B, J853-CW-X86496-213M	(餘料)1-32, 81-88	399.0	40	40	0	40	1-4@(34)x4 5-28@(131)x24 29-32@(133)x4 81-88@(137)x8

**鋁材開料清單 X86495**

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86495-066	1-4	4339.0	4	4	4	0	1-4@(1605)x4
J853-CW-X86495-059, J853-CW-X86495-060, J853-CW-X86495-065, J853-CW-X86495-069	5-28	4242.0	24	24	24	0	5-28@(1702)x24
J853-CW-X86495-031, J853-CW-X86495-032	29-52	4240.0	24	24	24	0	29-52@(1704)x24
J853-CW-X86495-040, J853-CW-X86495-058, J853-CW-X86495-064, J853-CW-X86495-068, J853-CW-X86495-070	53-76	3484.0	24	24	24	0	53-76@(2460)x24
J853-CW-X86495-071, J853-CW-X86495-072, J853-CW-X86495-073	77-88	3392.0	12	12	12	0	77-88@(2552)x12
J853-CW-X86495-033, J853-CW-X86495-039, J853-CW-X86495-043, J853-CW-X86495-046, J853-CW-X86495-050, J853-CW-X86495-067	89-128	3067.0	40	40	40	0	89-128@(2877)x40
J853-CW-X86495B-363C, J853-CW-X86495C-412E	(餘料)53-68	2174.0	16	16	0	16	53-68@(280)x16
J853-CW-X86495-215A, J853-CW-X86495A-212A, J853-CW-X86495B-366, J853-CW-X86495C-413A	(餘料)1-28	1160.0	28	28	0	28	1-4@(439)x4 5-28@(536)x24
J853-CW-X86495-211J, J853-CW-X86495A-211D, J853-CW-X86495B-363G, J853-CW-X86495C-411C, J853-CW-X86495C-412N	(餘料)29-52, 69-70	1104.0	28	28	0	26	29-52@(594)x24 69-70@(240)x2
J853-CW-X86495-211C, J853-CW-X86495B-362C, J853-CW-X86495C-412F	(餘料)71-82	999.0	24	24	0	12	71-76@(450)x6 77-82@(542)x6
J853-CW-X86495-213B, J853-CW-X86495-214B, J853-CW-X86495A-213B, J853-CW-X86495B-367, J853-CW-X86495C-414B, J853-CW-X86495C-415A	(餘料)83-100	960.0	36	36	0	18	83-88@(620)x6 89-100@(945)x12
J853-CW-X86495-212C, J853-CW-X86495A-211C, J853-CW-X86495B-363F, J853-CW-X86495C-412L	(餘料)89-102, 102-107, 107-115	836.5	56	56	0	29	89-100@(102.5)x12 101@(349.5)x1 102@(2034.5)x1 102-106@(349.5)x5 107@(1192)x1 107-114@(349.5)x8 115@(1192)x1
J853-CW-X86495B-361D	(餘料)115-116	735.0	4	4	0	2	115@(451)x1 116@(654)x1
J853-CW-X86495-211H, J853-CW-X86495B-362G, J853-CW-X86495C-412M	(餘料)117-119, 119-122, 122-124	719.0	24	24	0	10	117-118@(702)x2 119@(1427)x1 119-121@(702)x3 122@(2152)x1 122-124@(702)x3
J853-CW-X86495B-361C	(餘料)83-88, 116-117	600.0	8	8	0	8	83-88@(14)x6 116@(48)x1 117@(96)x1

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅 (CW-HB5~HB8 立柱橫梁)

開料長度: 6000, 總長料支數: 128, 總開料支數: 388

鋸片厚度 (mm): 6, 料頭尾總切除 (mm): 50, 浪費率 (%): 6.1

鋁材開料清單 X86495

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86495-211G, J853-CW-X86495B-362F, J853-CW-X86495C-412K	(餘料) 29-40	534.0	12	12	0	12	29-40@(54)x12
J853-CW-X86495-211F, J853-CW-X86495B-362E, J853-CW-X86495C-412J	(餘料) 1-24	399.0	24	24	0	24	1-4@(34)x4 5-24@(131)x20

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅 (CW-HB5~HB8 立柱橫梁)

開料長度: 6000, 總長料支數: 6, 總開料支數: 592

鋸片厚度 (mm): 6, 料頭尾總切除 (mm): 50, 浪費率 (%): 7.08

鋁材開料清單 X86317

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86317-001	1-6	50.0	592	592	6	0	1-5@(14)x5 6@(2478)x1

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅 (CW-HB5~HB8 立柱橫梁)

開料長度: 6000, 總長料支數: 4, 總開料支數: 416

鋸片厚度 (mm): 6, 料頭尾總切除 (mm): 50, 浪費率 (%): 2.1

鋁材開料清單 X86000

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86000-001	1-4	50.0	416	416	4	0	1-3@(14)x3 4@(462)x1

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅(CW-HB5~HB8立柱橫梁)

開料長度: 6000, 總長料支數: 35, 總開料支數: 232

鋸片厚度(mm): 6, 料頭尾總切除(mm): 50, 浪費率(%): 4.04

**鋁材開料清單 JM1003**

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-AA06-011F	1-8	2115.0	16	16	8	0	1-8@(1708)x8
J853-CW-AA06-011Q	(餘料)1-8	1045.0	32	8	0	8	1-8@(657)x8
J853-CW-AA06-011Q	9-13	1045.0		24	5	0	9-12@(695)x4
J853-CW-AA06-011C	(餘料)13	1026.0	24	1	0	1	13@(714)x1
J853-CW-AA06-011C	14-18	1026.0		23	5	0	14-17@(790)x4 18@(2854)x1
J853-CW-AA06-011G	(餘料)18	940.0	16	3	0	1	18@(16)x1
J853-CW-AA06-011G	19-21	940.0		13	3	0	19-20@(274)x2 21@(5004)x1
J853-CW-AA06-011N	(餘料)21	826.0	24	6	0	1	21@(12)x1
J853-CW-AA06-011N	22-24	826.0		18	3	0	22-23@(126)x2
J853-CW-AA06-011M	(餘料)14-17, 24	777.0	48	7	0	5	14-17@(7)x4 24@(273)x1
J853-CW-AA06-011M	25-30	777.0		41	6	0	25-29@(469)x5 30@(1252)x1
J853-CW-AA06-011P	(餘料)9-13, 30	660.0	24	6	0	6	9-12@(29)x4 13@(48)x1 30@(586)x1
J853-CW-AA06-011P	31-33	660.0		18	3	0	31-32@(622)x2 33@(4618)x1
J853-CW-AA06-011L	(餘料)1-8, 30-33	475.0	16	16	0	12	1-8@(176)x8 30@(105)x1 31-32@(141)x2 33@(2213)x1
J853-CW-AA06-011K	(餘料)25-29, 33	340.0	32	11	0	6	25-29@(123)x5 33@(137)x1
J853-CW-AA06-011K	34-35	340.0		21	2	0	34@(68)x1 35@(4566)x1

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅 (CW-HB5~HB8 立柱橫梁)

開料長度: 6000, 總長料支數: 14, 總開料支數: 488

鋸片厚度 (mm): 6, 料頭尾總切除 (mm): 50, 浪費率 (%): 2.73

鋁材開料清單 JM1069

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-AA04-001	1-14	160.0	488	488	14	0	1-13@(140)x13 14@(472)x1

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅 (CW-HB5~HB8 立柱橫梁)

開料長度: 6000, 總長料支數: 1, 總開料支數: 72

鋸片厚度 (mm): 6, 料頭尾總切除 (mm): 50, 浪費率 (%): 67.97

鋁材開料清單 JM1001

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-AA03-001	1	20.0	72	72	1	0	1@(4078)x1

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅(CW-HB5~HB8立柱橫梁)

開料長度: 6000, 總長料支數: 55, 總開料支數: 384

鋸片厚度(mm): 6, 料頭尾總切除(mm): 50, 浪費率(%): 2.14

**鋁材開料清單 JM1015**

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-AA02-011F, J853-CW-AA02-012F, J853-CW-AA02-013F	1-16	2065.0	32	32	16	0	1-16@(1808)x16
J853-CW-AA02-011Q, J853-CW-AA02-012Q, J853-CW-AA02-013Q	(餘料) 1-17, 20	995.0	40	21	0	18	1-16@(807)x16 17@(945)x1 20@(945)x1
J853-CW-AA02-011Q, J853-CW-AA02-012Q, J853-CW-AA02-013Q	17-21	995.0		19	5	0	17@(1946)x1 18-19@(945)x2 20@(4949)x1 21@(1946)x1
J853-CW-AA02-011C, J853-CW-AA02-012C, J853-CW-AA02-013C	(餘料) 21, 25, 27	976.0	40	11	0	3	21@(964)x1 25@(58)x1 27@(58)x1
J853-CW-AA02-011C, J853-CW-AA02-012C, J853-CW-AA02-013C	22-28	976.0		29	7	0	22-24@(58)x3 25@(4968)x1 26@(58)x1
J853-CW-AA02-011G, J853-CW-AA02-012G, J853-CW-AA02-013G	(餘料) 17-21, 28, 30-31	890.0	32	14	0	8	17-20@(49)x4 21@(68)x1 28@(316)x1 30-31@(574)x2
J853-CW-AA02-011G, J853-CW-AA02-012G, J853-CW-AA02-013G	29-32	890.0		18	4	0	29@(574)x1 30@(4158)x1 31@(2366)x1 32@(574)x1
J853-CW-AA02-011N, J853-CW-AA02-012N, J853-CW-AA02-013N	(餘料) 1-16, 33, 35	776.0	40	24	0	18	1-16@(25)x16 33@(476)x1 35@(476)x1
J853-CW-AA02-011N, J853-CW-AA02-012N, J853-CW-AA02-013N	33-36	776.0		16	4	0	33@(2822)x1 34@(476)x1 35@(4386)x1
J853-CW-AA02-011M, J853-CW-AA02-012M, J853-CW-AA02-013M	(餘料) 36, 42, 45	727.0	96	12	0	3	36@(672)x1 42@(86)x1 45@(86)x1
J853-CW-AA02-011M, J853-CW-AA02-012M, J853-CW-AA02-013M	37-48	727.0		84	12	0	37-41@(86)x5 42@(3018)x1 43-44@(86)x2 45@(3018)x1 46-47@(86)x2
J853-CW-AA02-011P, J853-CW-AA02-012P, J853-CW-AA02-013P	(餘料) 36, 48, 50-51	610.0	32	20	0	4	36@(56)x1 48@(554)x1 50-51@(406)x2
J853-CW-AA02-011P, J853-CW-AA02-012P	49-51	610.0		12	3	0	49@(406)x1 50@(4718)x1 51@(5334)x1
J853-CW-AA02-011L, J853-CW-AA02-012L, J853-CW-AA02-013L	(餘料) 29-35, 48, 52, 52	425.0	24	17	0	10	29-32@(143)x4 33-35@(45)x3 48@(123)x1 52@(2502)x1 52@(347)x1
J853-CW-AA02-011L, J853-CW-AA02-013L	52-53	425.0		7	2	0	52@(4226)x1 53@(4657)x1

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅 (CW-HB5~HB8 立柱橫梁)

開料長度: 6000, 總長料支數: 55, 總開料支數: 384

鋸片厚度 (mm): 6, 料頭尾總切除 (mm): 50, 浪費率 (%): 2.14

鋁材開料清單 JM1015

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-AA02-011K, J853-CW-AA02-012K, J853-CW-AA02-013K	(餘料) 28, 49-54, 54	290.0	48	36	0	8	28@(20)x1 49-51@(110)x3 52@(51)x1 53@(217)x1 54@(2398)x1 54@(30)x1
J853-CW-AA02-011K, J853-CW-AA02-013K	54-55	290.0		12	2	0	54@(4766)x1 55@(3582)x1

**鋁材開料清單 JMI012A**

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-AA01-012G	1-4	4292.0	4	4	4	0	1-4@(1652)x4
J853-CW-AA01-012F	5-16	4242.0	12	12	12	0	5-16@(1702)x12
J853-CW-AA01-012A	17-40	4193.0	24	24	24	0	17-40@(1751)x24
J853-CW-AA01-012C	41-52	3484.0	12	12	12	0	41-52@(2460)x12
J853-CW-AA01-012H	53-56	3400.0	4	4	4	0	53-56@(2544)x4
J853-CW-AA01-012E	57-64	3392.0	8	8	8	0	57-64@(2552)x8
J853-CW-AA01-012B	65-88	3067.0	24	24	24	0	65-88@(2877)x24
J853-CW-AA01-001E	(餘料)1-42	850.0	68	68	0	42	1-4@(796)x4 5-16@(846)x12 17-40@(39)x24 41-42@(748)x2
J853-CW-AA01-011	(餘料)1-16, 41-56	742.0	60	60	0	32	1-4@(48)x4 5-16@(98)x12 41-42@(0)x2 43-52@(216)x10 53-56@(300)x4
J853-CW-AA01-001A	(餘料)57-62	592.0	24	24	0	6	57-62@(160)x6
J853-CW-AA01-001C	(餘料)63-69	550.0	32	32	0	7	63-64@(328)x2 65-68@(97)x4 69@(653)x1
J853-CW-AA01-013B	(餘料)63-64, 69-71	295.0	16	16	0	5	63-64@(27)x2 69@(51)x1 70@(168)x1 71@(1974)x1
J853-CW-AA01-013A	(餘料)53-56, 71-72	237.0	16	16	0	6	53-56@(57)x4 71@(30)x1 72@(1905)x1
J853-CW-AA01-001F	(餘料)5-16, 43-52, 57-62, 70, 72-75	92.0	140	140	0	33	5-16@(0)x12 43-52@(20)x10 57-62@(62)x6 70@(70)x1 72@(43)x1 73-74@(35)x2 75@(525)x1

圖則登記表  
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title:	香港延坪道(第二期別墅) Curtain Wall (HB)-橫企料型村
工程編號 Project No:	J853

分發予 Distributed To


圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title
J853-HCW-MA-3003	企料位置圖
J853-HCW-MA-3004	企料位置圖
J853-HCW-TA-3003	橫料位置圖
J853-HCW-TA-3004	橫料位置圖
J853-CW-MA-031	企料組裝圖
J853-CW-MA-032	企料組裝圖
J853-CW-MA-033	企料組裝圖
J853-CW-MA-034	企料組裝圖
J853-CW-MA-035	企料組裝圖
J853-CW-MA-036	企料組裝圖
J853-CW-MA-037	企料組裝圖
J853-CW-MA-038	企料組裝圖
J853-CW-MA-039	企料組裝圖
J853-CW-MA-039A	企料組裝圖
J853-CW-MA-040	企料組裝圖
J853-CW-MA-041	企料組裝圖
J853-CW-MA-042	企料組裝圖
J853-CW-MA-043	企料組裝圖
J853-CW-MA-044	企料組裝圖
J853-CW-MA-045	企料組裝圖
J853-CW-MA-046	企料組裝圖
J853-CW-MA-047	企料組裝圖
J853-CW-MA-048	企料組裝圖
J853-CW-MA-049	企料組裝圖
J853-CW-MA-050	企料組裝圖
J853-CW-MA-051	企料組裝圖
J853-CW-MA-052	企料組裝圖

接收日期 Receiving Date (適用於客

年							
月							
日							

發出日期 Issued Date

年	24						
月	1						
日	5						

修訂編號  
Revision No.

1	-						
2	-						
3	-						
4	-						
5	-						
6	-						
7	-						
8	-						
9	-						
10	-						
11	-						
12	-						
13	-						
14	-						
15	-						
16	-						
17	-						
18	-						
19	-						
20	-						
21	-						
22	-						
23	-						
24	-						
25	-						
26	-						
27	-						

圖則登記表  
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title:	香港延坪道(第二期別墅) Curtain Wall (HB)-橫企料型材
工程編號 Project No:	J853

分發予 Distributed To


圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title
J853-CW-MA-053	企料組裝圖
J853-CW-MA-054	企料組裝圖
J853-CW-MA-055	企料組裝圖
J853-CW-MA-056	企料組裝圖
J853-CW-MA-057	企料組裝圖
J853-CW-MA-058	企料組裝圖
J853-CW-MA-059	企料組裝圖
J853-CW-MA-060	企料組裝圖
J853-CW-MA-061	企料組裝圖
J853-CW-MA-062	企料組裝圖
J853-CW-MA-063	企料組裝圖
J853-CW-MA-064	企料組裝圖
J853-CW-MA-065	企料組裝圖
J853-CW-MA-066	企料組裝圖
J853-CW-MA-067	企料組裝圖
J853-CW-MA-068	企料組裝圖
J853-CW-MA-069	企料組裝圖
J853-CW-MA-070	企料組裝圖
J853-CW-MA-071	企料組裝圖
J853-CW-MA-072	企料組裝圖
J853-CW-MA-073	企料組裝圖
J853-CW-TA-041	橫料組裝圖
J853-CW-TA-042	橫料組裝圖
J853-CW-TA-043	橫料組裝圖
J853-CW-TA-044	橫料組裝圖
J853-CW-TA-045	橫料組裝圖
J853-CW-TA-046	橫料組裝圖
J853-CW-TA-047	橫料組裝圖

接收日期 Receiving Date (適用於客

年							
月							
日							

發出日期 Issued Date

年	24						
月	1						
日	5						

修訂編號  
Revision No.

28	-						
29	-						
30	-						
31	-						
32	-						
33	-						
34	-						
35	-						
36	-						
37	-						
38	-						
39	-						
40	-						
41	-						
42	-						
43	-						
44	-						
45	-						
46	-						
47	-						
48	-						
49	-						
50	-						
51	-						
52	-						
53	-						
54	-						
55	-						

圖則登記表  
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title:	香港延坪道(第二期別墅) Curtain Wall (HB)-橫企料型木
工程編號 Project No:	J853

分發予 Distributed To


圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title
J853-CW-TA-048	橫料組裝圖
J853-CW-TA-049	橫料組裝圖
J853-CW-TA-050	橫料組裝圖
J853-CW-TA-051	橫料組裝圖
J853-CW-TA-052	橫料組裝圖
J853-CW-TA-053	橫料組裝圖
J853-CW-TA-054	橫料組裝圖
J853-CW-TA-055	橫料組裝圖
J853-CW-TA-056	橫料組裝圖
J853-CW-TA-057	橫料組裝圖
J853-CW-TA-058	橫料組裝圖
J853-CW-TA-059	橫料組裝圖
J853-CW-TA-060	橫料組裝圖
J853-CW-TA-061	橫料組裝圖
J853-CW-TA-062	橫料組裝圖
J853-CW-TA-063	橫料組裝圖
J853-CW-TA-064	橫料組裝圖
J853-CW-TA-065	橫料組裝圖
J853-CW-TA-066	碼仔組裝圖
J853-CW-TA-067	碼仔組裝圖
J853-CW-TA-068	碼仔組裝圖
J853-CW-TA-069	碼仔組裝圖
J853-CW-TA-070	碼仔組裝圖
J853-CW-TA-071	橫料組裝圖
J853-CW-TA-072	橫料組裝圖
J853-CW-TA-073	橫料組裝圖
J853-CW-TA-074	橫料組裝圖
J853-CW-TA-075	橫料組裝圖

接收日期 Receiving Date (適用於客

年							
月							
日							

發出日期 Issued Date

年	24						
月	1						
日	5						

修訂編號  
Revision No.

56	-						
57	-						
58	-						
59	-						
60	-						
61	-						
62	-						
63	-						
64	-						
65	-						
66	-						
67	-						
68	-						
69	-						
70	-						
71	-						
72	-						
73	-						
74	-						
75	-						
76	-						
77	-						
78	-						
79	-						
80	-						
81	-						
82	-						
83	-						

圖則登記表  
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title:	香港延坪道(第二期別墅) Curtain Wall (HB)-橫企料型木
工程編號 Project No:	J853

分發予 Distributed To


圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title
J853-CW-TA-075A	橫料組裝圖
J853-CW-TA-076	橫料組裝圖
J853-CW-TA-077	橫料組裝圖
J853-CW-TA-078	橫料組裝圖
J853-CW-TA-079	橫料組裝圖
J853-CW-TA-080	橫料組裝圖
J853-CW-TA-080A	橫料組裝圖
J853-CW-TA-081	橫料組裝圖
J853-CW-TA-082	橫料組裝圖
J853-CW-TA-083	橫料組裝圖
J853-CW-TA-084	橫料組裝圖
J853-CW-TA-085	橫料組裝圖
J853-CW-TA-086	橫料組裝圖
J853-CW-TA-087	橫料組裝圖
J853-CW-TA-088	橫料組裝圖
J853-CW-TA-089	橫料組裝圖
J853-CW-TA-090	橫料組裝圖
J853-CW-TA-091	橫料組裝圖
J853-CW-TA-092	橫料組裝圖
J853-CW-TA-093	橫料組裝圖
J853-CW-TA-094	橫料組裝圖
J853-CW-TA-095	橫料組裝圖
J853-CW-TA-096	橫料組裝圖
J853-CW-TA-097	橫料組裝圖
J853-CW-TA-098	橫料組裝圖
J853-CW-TA-099	橫料組裝圖
J853-CW-TA-100	橫料組裝圖
J853-CW-TA-101	橫料組裝圖

接收日期 Receiving Date (適用於客

年							
月							
日							

發出日期 Issued Date

年	24						
月	1						
日	5						

修訂編號  
Revision No.

84	-						
85	-						
86	-						
87	-						
88	-						
89	-						
90	-						
91	-						
92	-						
93	-						
94	-						
95	-						
96	-						
97	-						
98	-						
99	-						
100	-						
101	-						
102	-						
103	-						
104	-						
105	-						
106	-						
107	-						
108	-						
109	-						
110	-						
111	-						

圖則登記表  
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title:	香港延坪道(第二期別墅) Curtain Wall (HB)-橫企料型木
工程編號 Project No:	J853

分發予 Distributed To


圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title
J853-CW-TA-102	橫料組裝圖
J853-CW-TA-103	橫料組裝圖
J853-CW-TA-104	橫料組裝圖
J853-CW-TA-105	橫料組裝圖
J853-CW-TA-106	橫料組裝圖
J853-CW-TA-107	橫料組裝圖
J853-CW-TA-108	橫料組裝圖
J853-CW-TA-109	橫料組裝圖
J853-CW-TA-110	橫料組裝圖
J853-CW-TA-111	橫料組裝圖
J853-CW-TA-112	橫料組裝圖
J853-CW-TA-112A	橫料組裝圖
J853-CW-TA-113	橫料組裝圖
J853-CW-TA-114	橫料組裝圖
J853-CW-TA-115	橫料組裝圖
J853-CW-TA-116	橫料組裝圖
J853-CW-TA-117	橫料組裝圖
J853-CW-TA-118	橫料組裝圖
J853-CW-TA-119	橫料組裝圖
J853-CW-TA-120	橫料組裝圖
J853-CW-TA-121	橫料組裝圖
J853-CW-TA-122	橫料組裝圖
J853-CW-TA-123	橫料組裝圖
J853-CW-TA-124	橫料組裝圖
J853-CW-TA-125	橫料組裝圖
J853-CW-TA-126	橫料組裝圖
J853-CW-TA-127	橫料組裝圖
J853-CW-TA-128	橫料組裝圖

接收日期 Receiving Date (適用於客

年							
月							
日							

發出日期 Issued Date

年	24						
月	1						
日	5						

修訂編號  
Revision No.

112	-						
113	-						
114	-						
115	-						
116	-						
117	-						
118	-						
119	-						
120	-						
121	-						
122	-						
123	-						
124	-						
125	-						
126	-						
127	-						
128	-						
129	-						
130	-						
131	-						
132	-						
133	-						
134	-						
135	-						
136	-						
137	-						
138	-						
139	-						

**圖則登記表**  
**DRAWING REGISTER**

<b>工程名稱 Project Title:</b>	香港延坪道(第二期別墅) Curtain Wall (HB)-橫企料型材
<b>工程編號 Project No:</b>	J853

**分發予 Distributed To**


<b>圖則編號 Drg. No.</b>	<b>圖則名稱 Drawing Title</b>
J853-CW-TA-129	橫料組裝圖
J853-CW-TA-130	橫料組裝圖
J853-CW-TA-131	橫料組裝圖
J853-CW-TA-132	橫料組裝圖
J853-CW-TA-133	橫料組裝圖
J853-CW-TA-134	橫料組裝圖
J853-CW-TA-135	橫料組裝圖
J853-CW-TA-136	橫料組裝圖
J853-CW-TA-137	橫料組裝圖
J853-CW-TA-138	橫料組裝圖
J853-CW-TA-139	橫料組裝圖
J853-CW-TA-140	橫料組裝圖
J853-CW-TA-141	橫料組裝圖
J853-CW-TA-142	橫料組裝圖
J853-CW-TA-143	橫料組裝圖
J853-CW-TA-411	橫料組裝圖
J853-CW-TA-412	橫料組裝圖
J853-CW-TA-413	橫料組裝圖
J853-CW-TA-414	橫料組裝圖
J853-CW-TA-415	橫料組裝圖
J853-CW-TA-416	橫料組裝圖
J853-CW-TA-417	橫料組裝圖
J853-CW-TA-418	橫料組裝圖
J853-CW-TA-419	橫料組裝圖
J853-CW-TA-420	橫料組裝圖
J853-CW-TA-421	橫料組裝圖
J853-CW-TA-422	橫料組裝圖
J853-CW-TA-423	橫料組裝圖

**接收日期 Receiving Date (適用於客**

年							
月							
日							

**發出日期 Issued Date**

年	24						
月	1						
日	5						

**修訂編號  
Revision No.**

140	-						
141	-						
142	-						
143	-						
144	-						
145	-						
146	-						
147	-						
148	-						
149	-						
150	-						
151	-						
152	-						
153	-						
154	-						
155	-						
156	-						
157	-						
158	-						
159	-						
160	-						
161	-						
162	-						
163	-						
164	-						
165	-						
166	-						
167	-						

圖則登記表  
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title:	香港延坪道(第二期別墅) Curtain Wall (HB)-橫企料型材
工程編號 Project No:	J853

分發予 Distributed To


圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title
J853-CW-TA-424	橫料組裝圖
J853-CW-TA-425	橫料組裝圖
J853-CW-TA-426	橫料組裝圖
J853-CW-TA-427	橫料組裝圖
J853-CW-TA-428	橫料組裝圖
J853-CW-TA-429	橫料組裝圖
J853-CW-TA-430	橫料組裝圖
J853-CW-TA-431	橫料組裝圖
J853-CW-TA-432	橫料組裝圖
J853-CW-AA01-001	型材加工圖
J853-CW-AA01-011	型材加工圖
J853-CW-AA01-012	型材加工圖
J853-CW-AA01-013	型材加工圖
J853-CW-AA02-011	型材加工圖
J853-CW-AA02-012	型材加工圖
J853-CW-AA02-013	型材加工圖
J853-CW-AA03-001	型材加工圖
J853-CW-AA04-001	型材加工圖
J853-CW-AA06-011	型材加工圖
J853-CW-X86000-001	型材加工圖
J853-CW-X86317-001	型材加工圖
J853-CW-X86495-031	型材加工圖
J853-CW-X86495-032	型材加工圖
J853-CW-X86495-033	型材加工圖
J853-CW-X86495-034	型材加工圖
J853-CW-X86495-035	型材加工圖
J853-CW-X86495-039	型材加工圖

接收日期 Receiving Date (適用於客

年							
月							
日							

發出日期 Issued Date

年	24						
月	1						
日	5						

修訂編號  
Revision No.

	修訂編號 Revision No.
168	-
169	-
170	-
171	-
172	-
173	-
174	-
175	-
176	-
177	-
178	-
179	-
180	-
181	-
182	-
183	-
184	-
185	1
186	-
187	-
188	-
189	-
190	-
191	-
192	-
193	-
194	-

**圖則登記表**  
DRAWING REGISTER

<b>工程名稱 Project Title:</b>	香港延坪道(第二期別墅) Curtain Wall (HB)-橫企料型材
<b>工程編號 Project No:</b>	J853

**分發予 Distributed To**


**接收日期 Receiving Date (適用於客**

年							
月							
日							

**發出日期 Issued Date**

年	24						
月	1						
日	5						

圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title
J853-CW-X86495-039A	型材加工圖
J853-CW-X86495-040	型材加工圖
J853-CW-X86495-041	型材加工圖
J853-CW-X86495-042	型材加工圖
J853-CW-X86495-043	型材加工圖
J853-CW-X86495-044	型材加工圖
J853-CW-X86495-045	型材加工圖
J853-CW-X86495-046	型材加工圖
J853-CW-X86495-047	型材加工圖
J853-CW-X86495-048	型材加工圖
J853-CW-X86495-049	型材加工圖
J853-CW-X86495-050	型材加工圖
J853-CW-X86495-051	型材加工圖
J853-CW-X86495-052	型材加工圖
J853-CW-X86495-053	型材加工圖
J853-CW-X86495-054	型材加工圖
J853-CW-X86495-055	型材加工圖
J853-CW-X86495-056	型材加工圖
J853-CW-X86495-057	型材加工圖
J853-CW-X86495-058	型材加工圖
J853-CW-X86495-059	型材加工圖
J853-CW-X86495-060	型材加工圖
J853-CW-X86495-064	型材加工圖
J853-CW-X86495-065	型材加工圖
J853-CW-X86495-066	型材加工圖
J853-CW-X86495-067	型材加工圖
J853-CW-X86495-068	型材加工圖
J853-CW-X86495-069	型材加工圖

**修訂編號  
Revision No.**

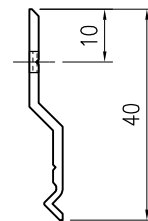
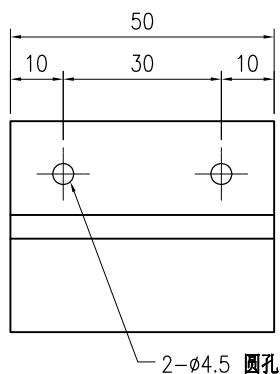
195	-						
196	-						
197	-						
198	-						
199	-						
200	-						
201	-						
202	-						
203	-						
204	-						
205	-						
206	-						
207	-						
208	-						
209	-						
210	-						
211	-						
212	-						
213	-						
214	-						
215	-						
216	-						
217	-						
218	-						
219	-						
220	-						
221	-						
222	-						





 <b>美特鋁質</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853	制图 J.L.	23/12/23	物料号 J853-CW-X86317-001
				地盘 香港延坪路	复核 -	-	图号 J853-CW-X86317-001
版本		采用 工厂	地盘 √	名称 之字码加工图	批准 -	-	数量 -
日期		颜色 阳极氧化		材料 X86317	单件重量(kg)	-	长度 50    宽度 -

位置	数量
HA1~HA8屋仔	1246
HB1~HB8屋仔	1096

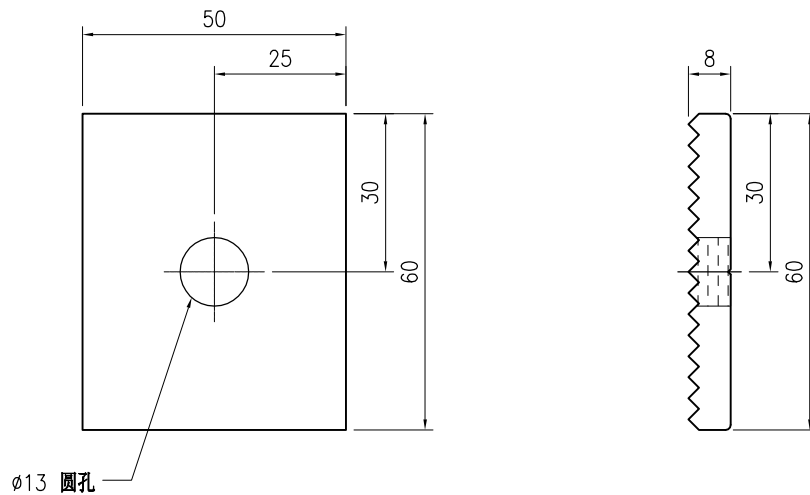


**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；
4. " — — — — " 为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特鋁質</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/12/23 -	物料号 J853-CW-X86000-001 图号 J853-CW-X86000-001
版本 日期	采用 颜色	工厂 阳极氧化	地盘 <input checked="" type="checkbox"/>	名称 垫片加工图 材料 X86000	批准 - 单件重量(kg) -	- -	数量 - 长度 50 宽度 -

位置	数量
HA1~HA8屋仔	644
HB1~HB8屋仔	728



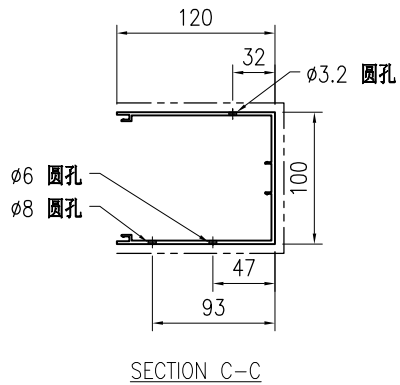
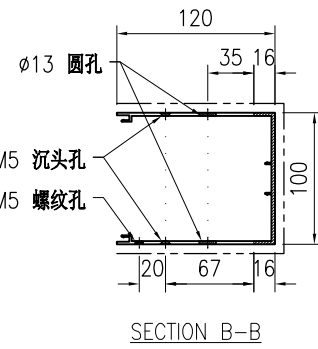
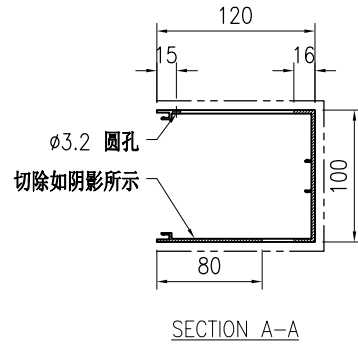
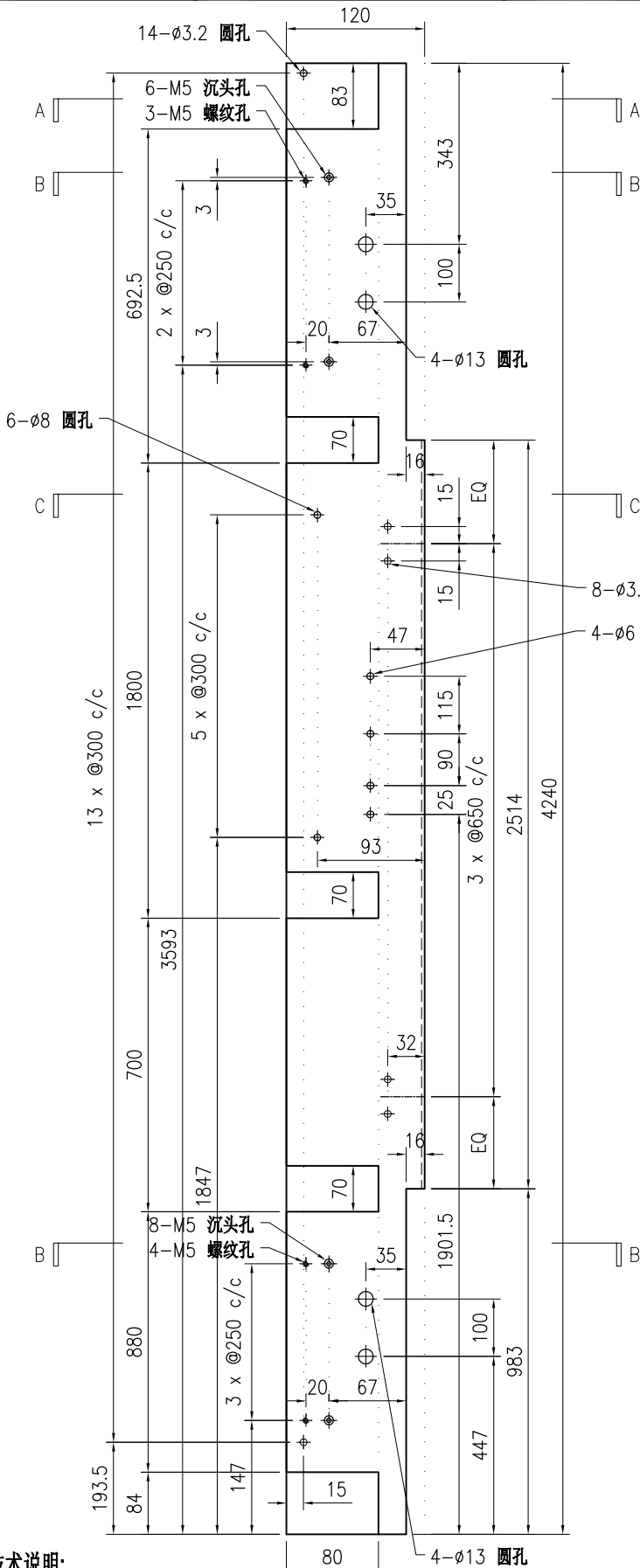
**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ，端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ ，孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ ，榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ ，中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
4. " - - - - " 为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。



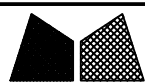
美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本号		采用	工厂	√	地盘	工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	J853-CW-X86495-031
日期		颜色	JMQ213457			地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-031
						名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	-	数量	21
						材料	X86495	单件重量(kg)	-	-	长度	4240
											宽度	-



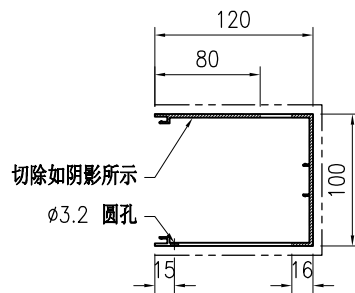
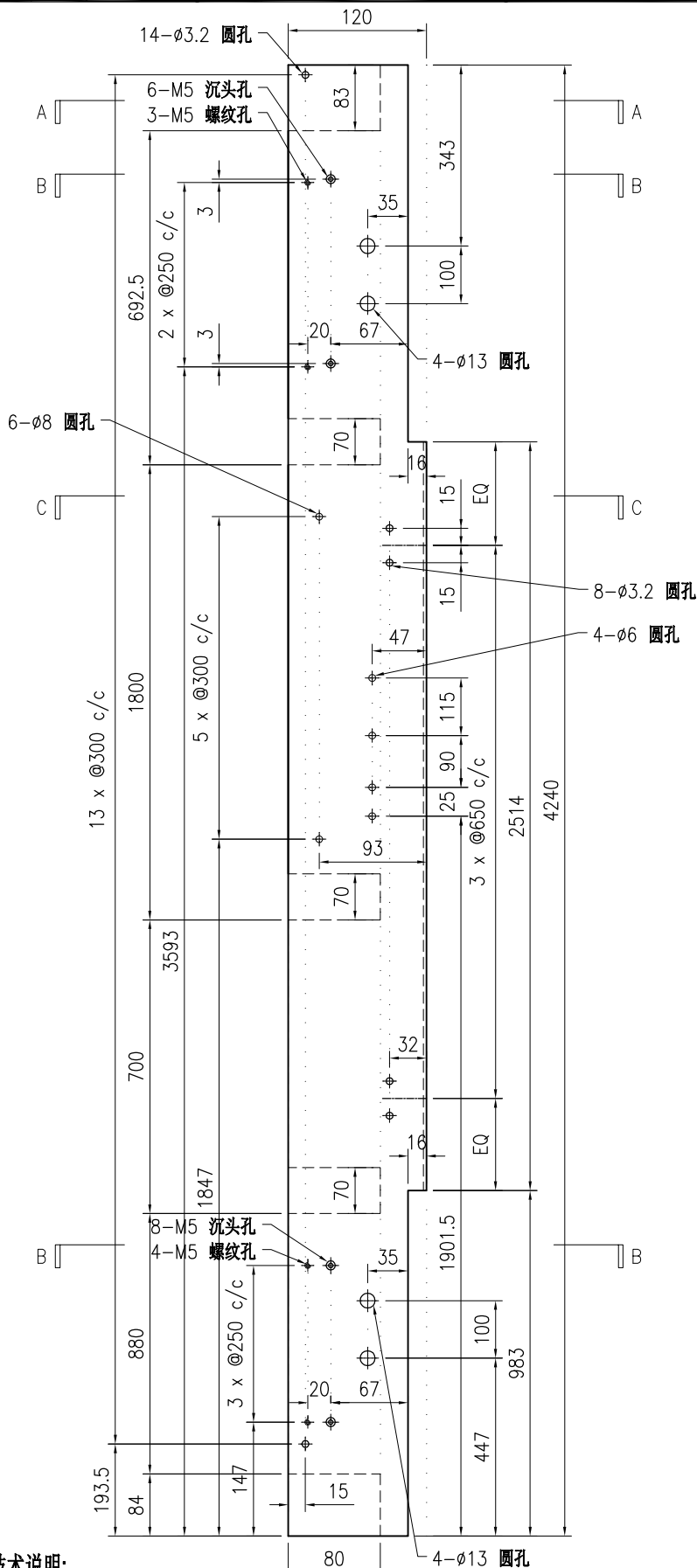
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

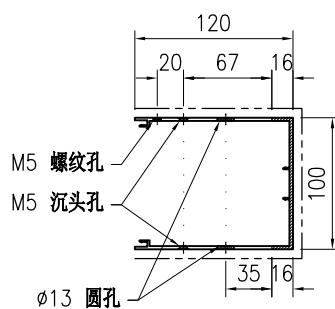


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

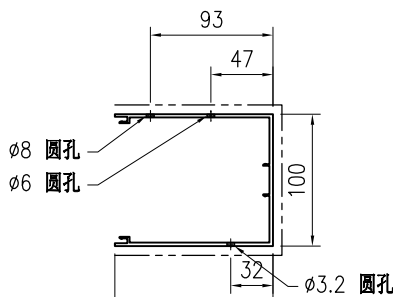
版本号		采用	工厂	√	地盘	工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	J853-CW-X86495-032
日期		颜色	JMQ213457			地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-032
						名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	-	数量	21
						材料	X86495	单件重量(kg)	-	-	长度	4240
											宽度	-



SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

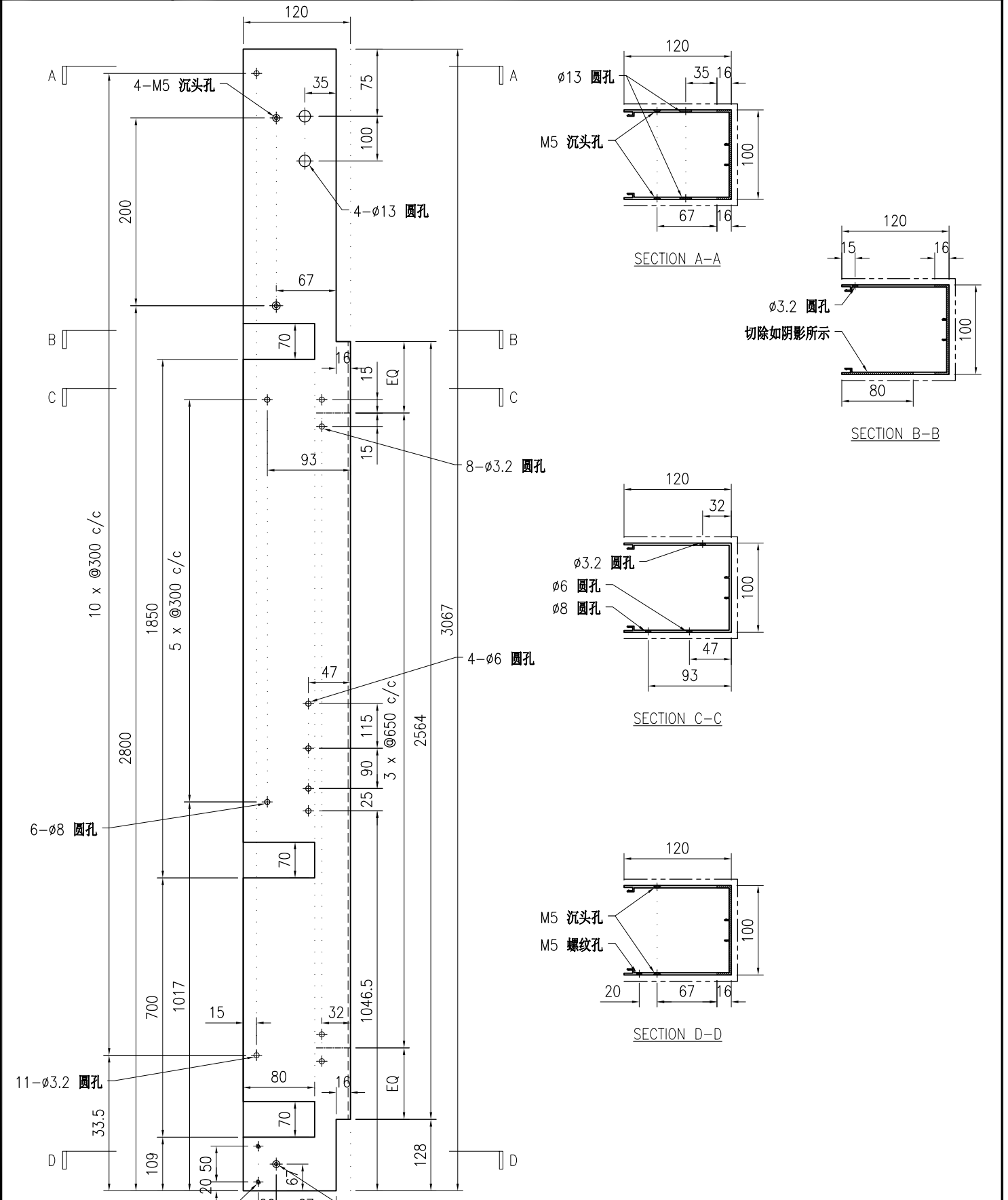
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔径的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	J853-CW-X86495-033	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-033	
版本		名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	数量	12
日期		颜色	JMQ213457	材料	X86495	单件重量(kg)	-
						长度	3067
						宽度	-



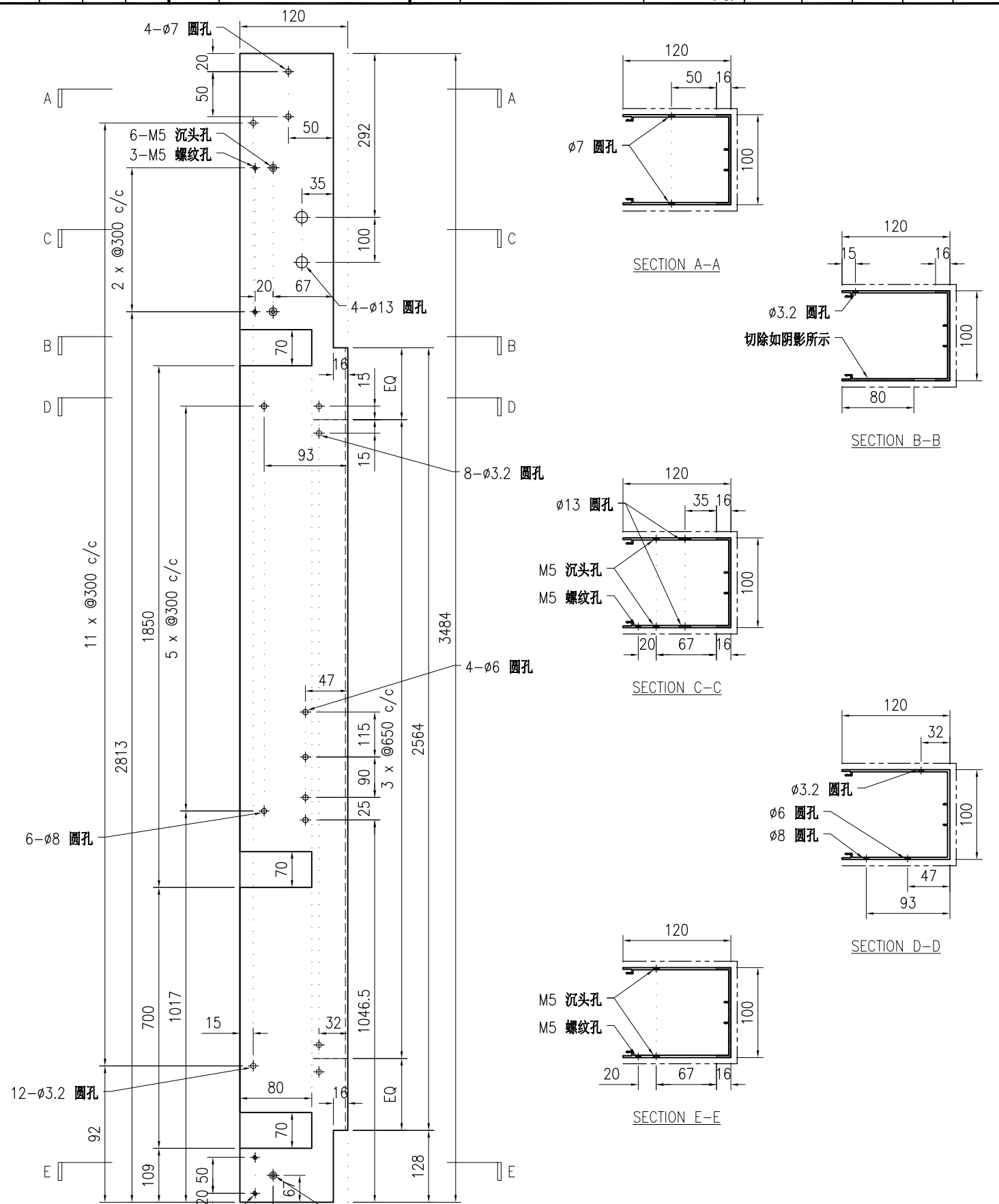
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔径的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



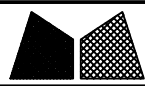
美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本号		采用	工厂	√	地盘	工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	J853-CW-X86495-034		
日期		颜色	JMQ213457			地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-034		
						名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	-	数量	2		
						材料	X86495	单件重量(kg)	-	-	长度	3484	宽度	-



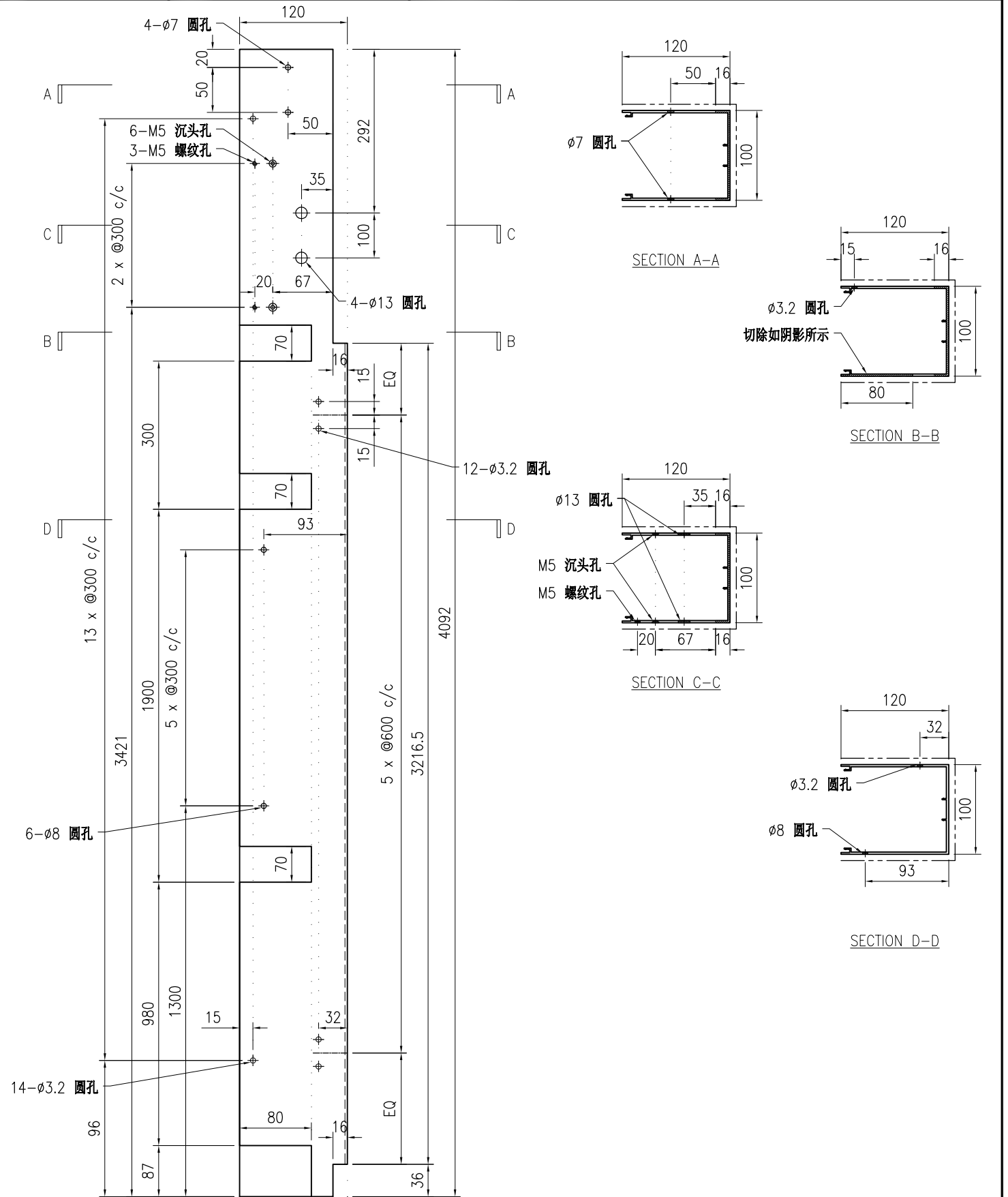
**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	J853-CW-X86495-035	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-035	
版本		名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	数量	2
日期		材料	X86495	单件重量(kg)	-	长度	4092
		颜色	JMQ213457			宽度	-



技术说明:

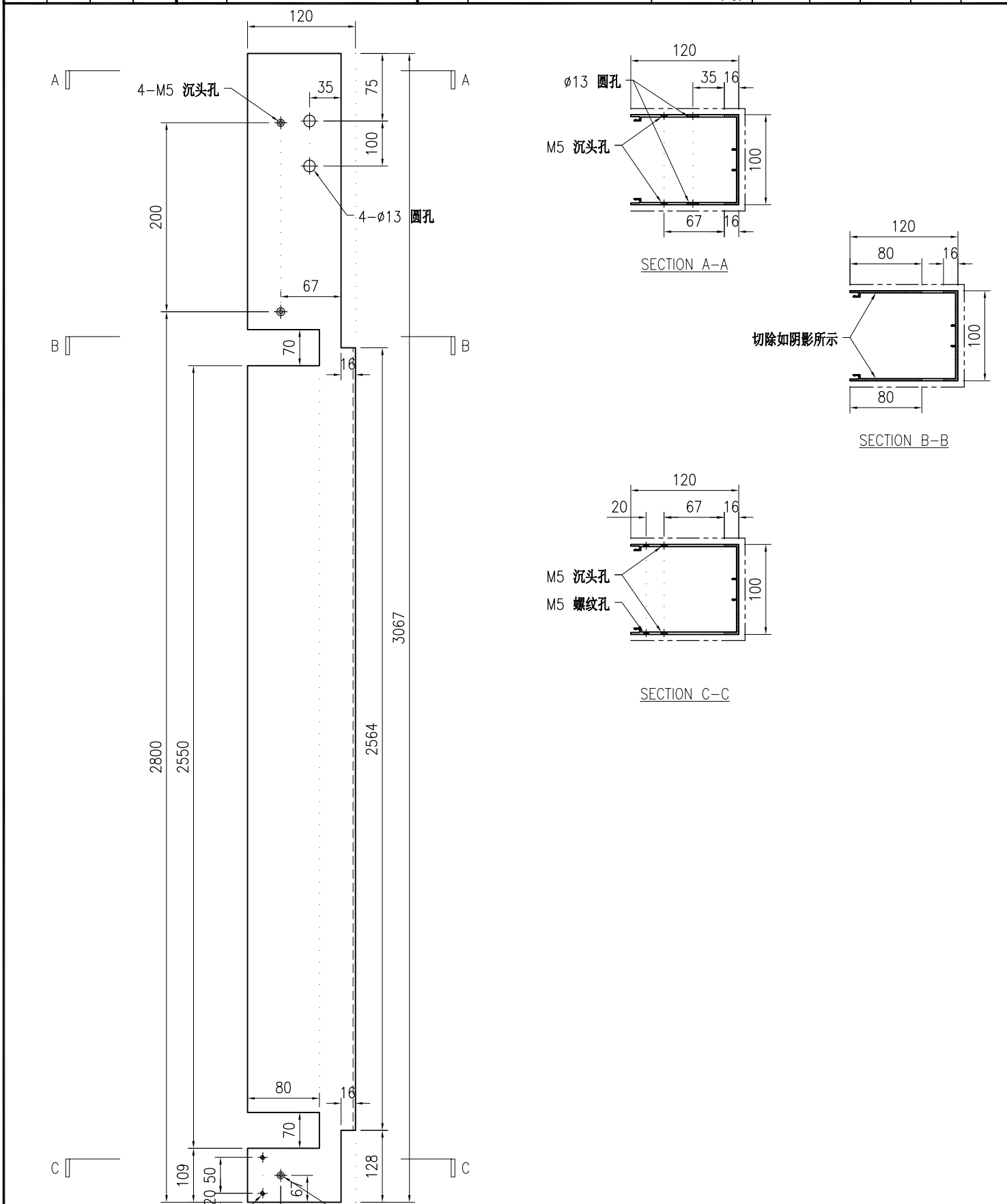
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3$ mm, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3$ mm, 累计偏差为 $\pm 0.5$ mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5$ mm;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	J853-CW-X86495-039	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-039	
版本		名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	数量	12
日期		颜色	JMQ213457	材料	X86495	单件重量(kg)	-
						长度	3067
						宽度	-

采用	工厂	√	地盘	
名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	-
材料	X86495	单件重量(kg)	-	-
长度	3067	宽度	-	-



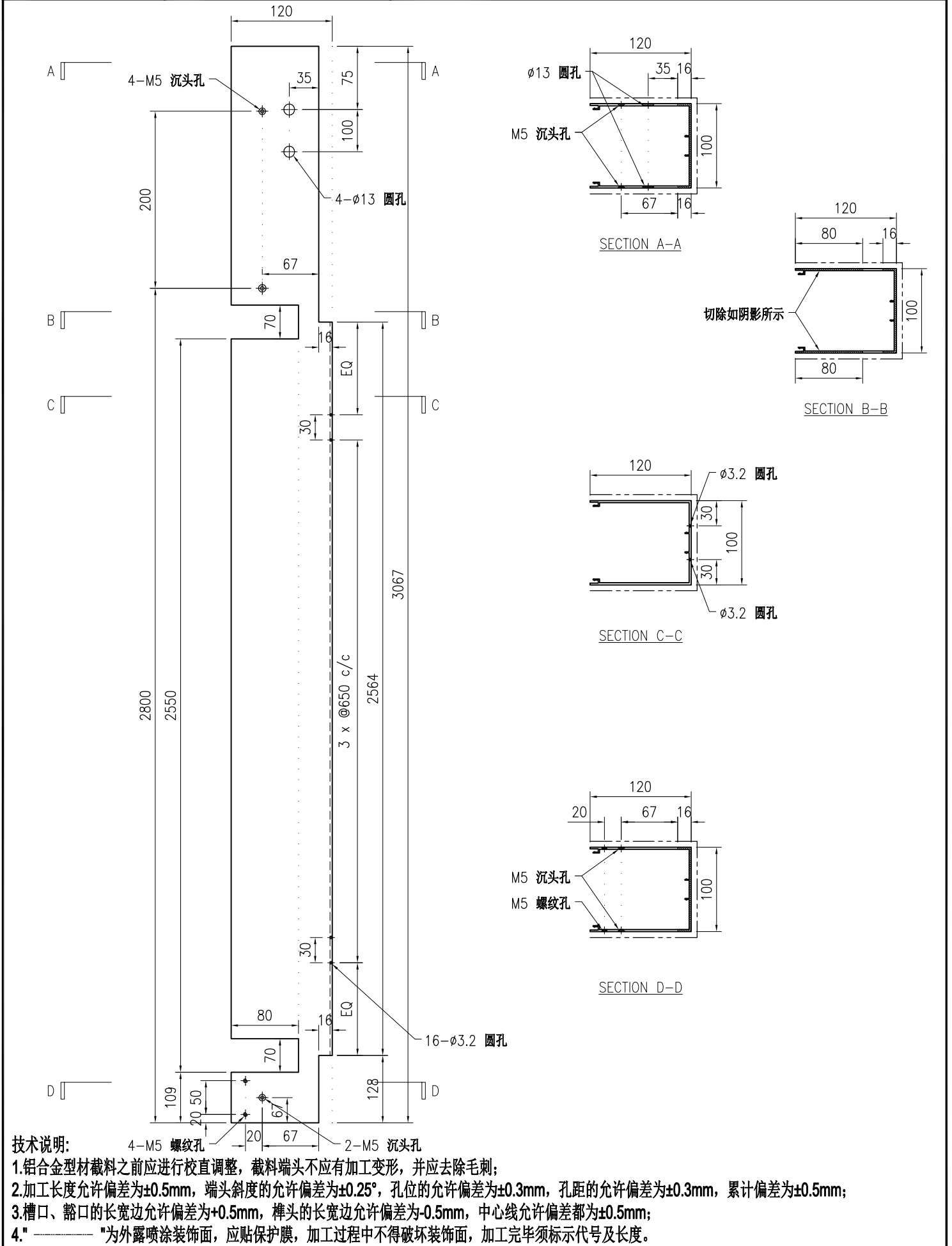
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



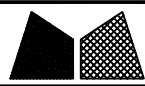
美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	J853-CW-X86495-039A		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-039A		
版本		名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	数量	2	
日期		材料	X86495	单件重量(kg)	-	长度	3067	
		采用	工厂	√	地盘		宽度	-
		颜色	JMQ213457					



技术说明:

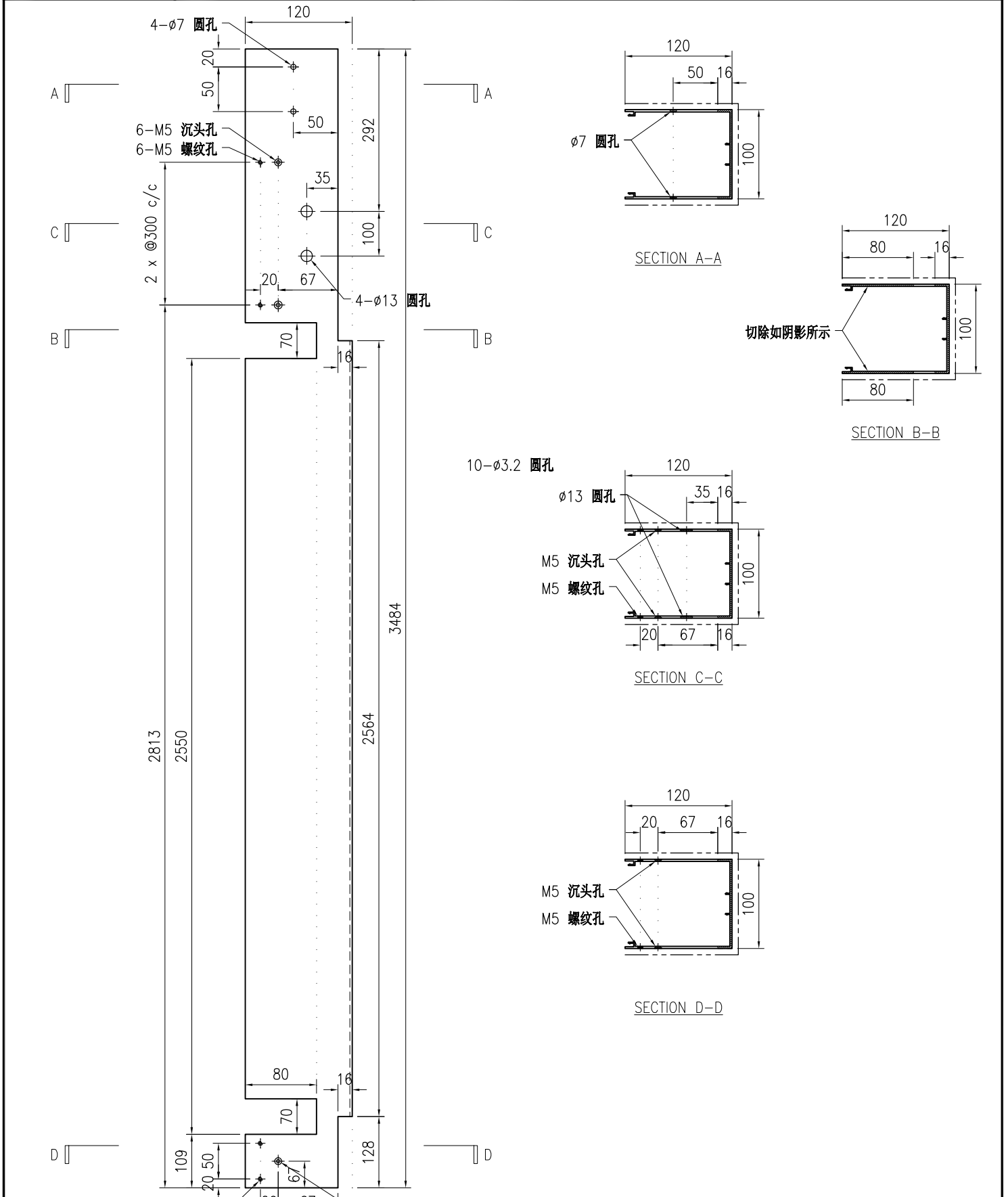
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " "为外露喷漆装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

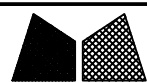
工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	J853-CW-X86495-040		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-040		
版本		名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	数量	14	
日期		材料	X86495	单件重量(kg)	-	长度	3484	
		采用	工厂	√	地盘		宽度	-
		颜色	JMQ213457					

采用	工厂	√	地盘		名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	-	数量	14
日期		颜色	JMQ213457		材料	X86495	单件重量(kg)	-	-	长度	3484
										宽度	-



技术说明:

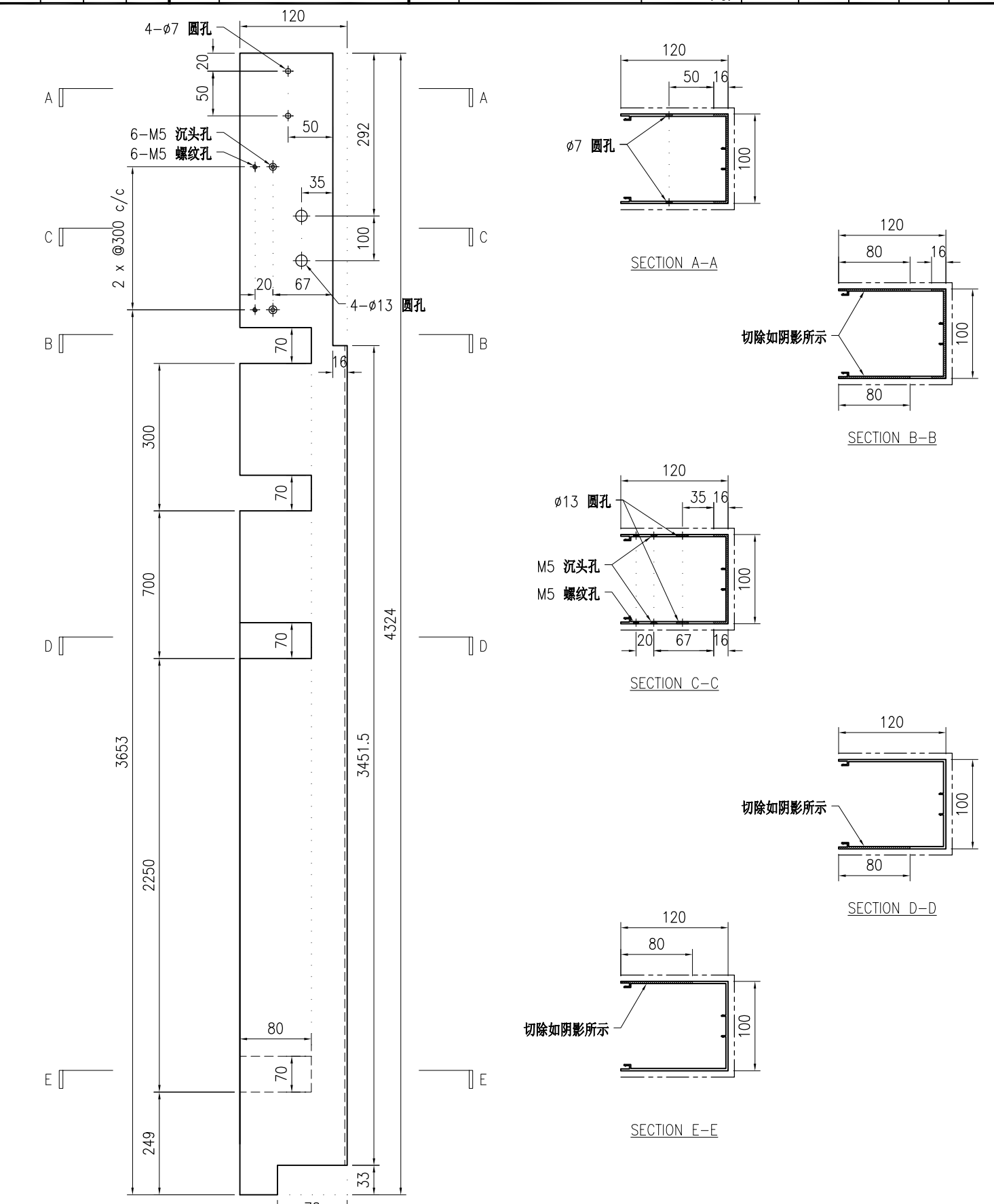
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	J853-CW-X86495-041	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-041	
版本		名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	数量	2
日期		材料	X86495	单件重量(kg)	-	长度	4324
采用	工厂	√	地盘			宽度	-
颜色	JMQ213457						

采用	工厂	√	地盘					
颜色	JMQ213457							
名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	-	数量	2		
材料	X86495	单件重量(kg)	-	-	长度	4324	宽度	-



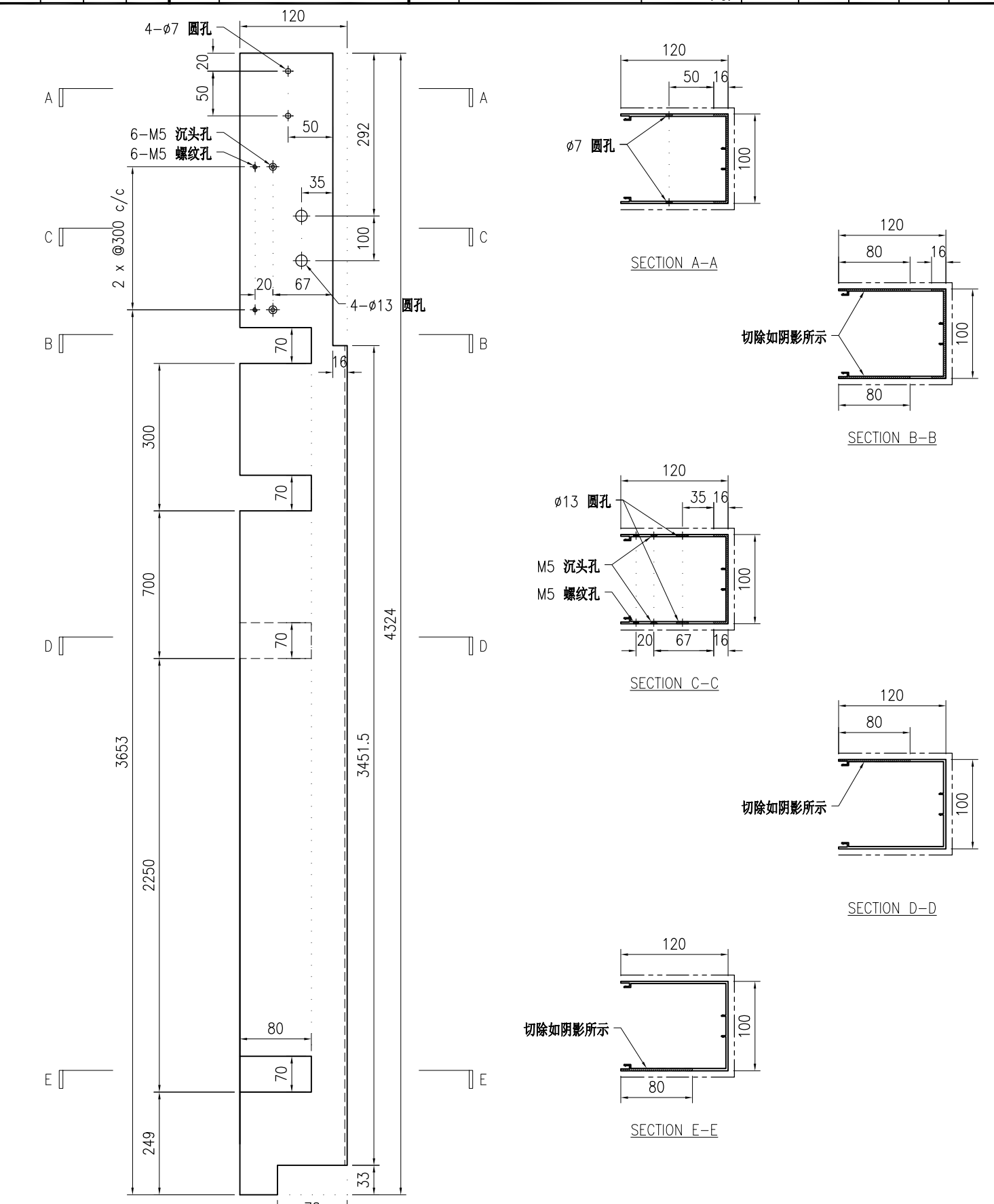
技术说明:  
 1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;  
 2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;  
 3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;  
 4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

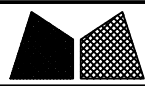
工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	J853-CW-X86495-042
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-042
名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	-	数量	2
材料	X86495	单件重量(kg)	-	-	长度	4324
宽度	-					

版本		采用	工厂	√	地盘	
日期		颜色	JMQ213457			



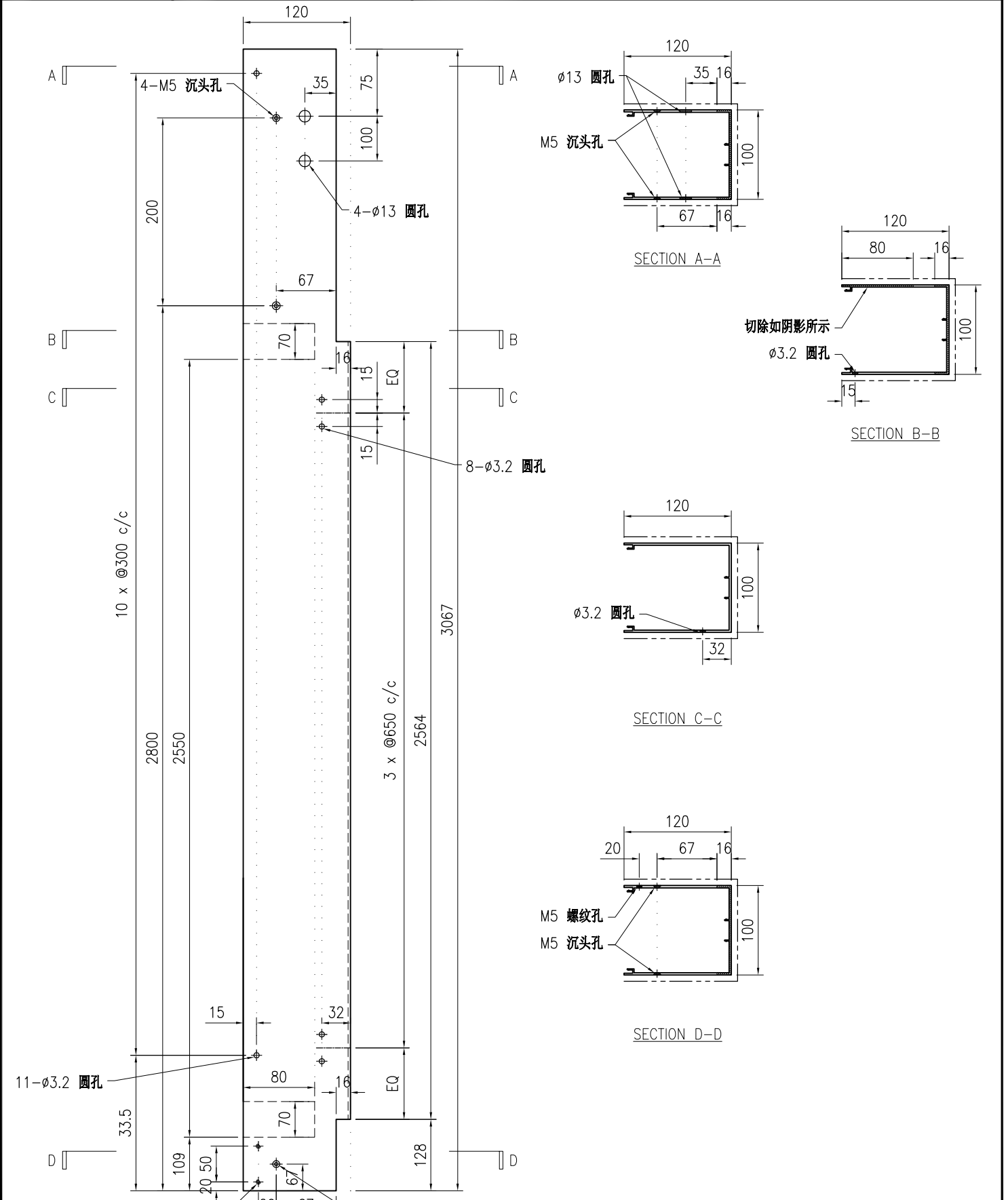
**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	J853-CW-X86495-043	
日期		地盘	香港延坪路	复核	-	图号	J853-CW-X86495-043
版本		名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	数量	12
日期		材料	X86495	单件重量(kg)	-	长度	3067
采用	工厂	√	地盘			宽度	-
颜色	JMQ213457						



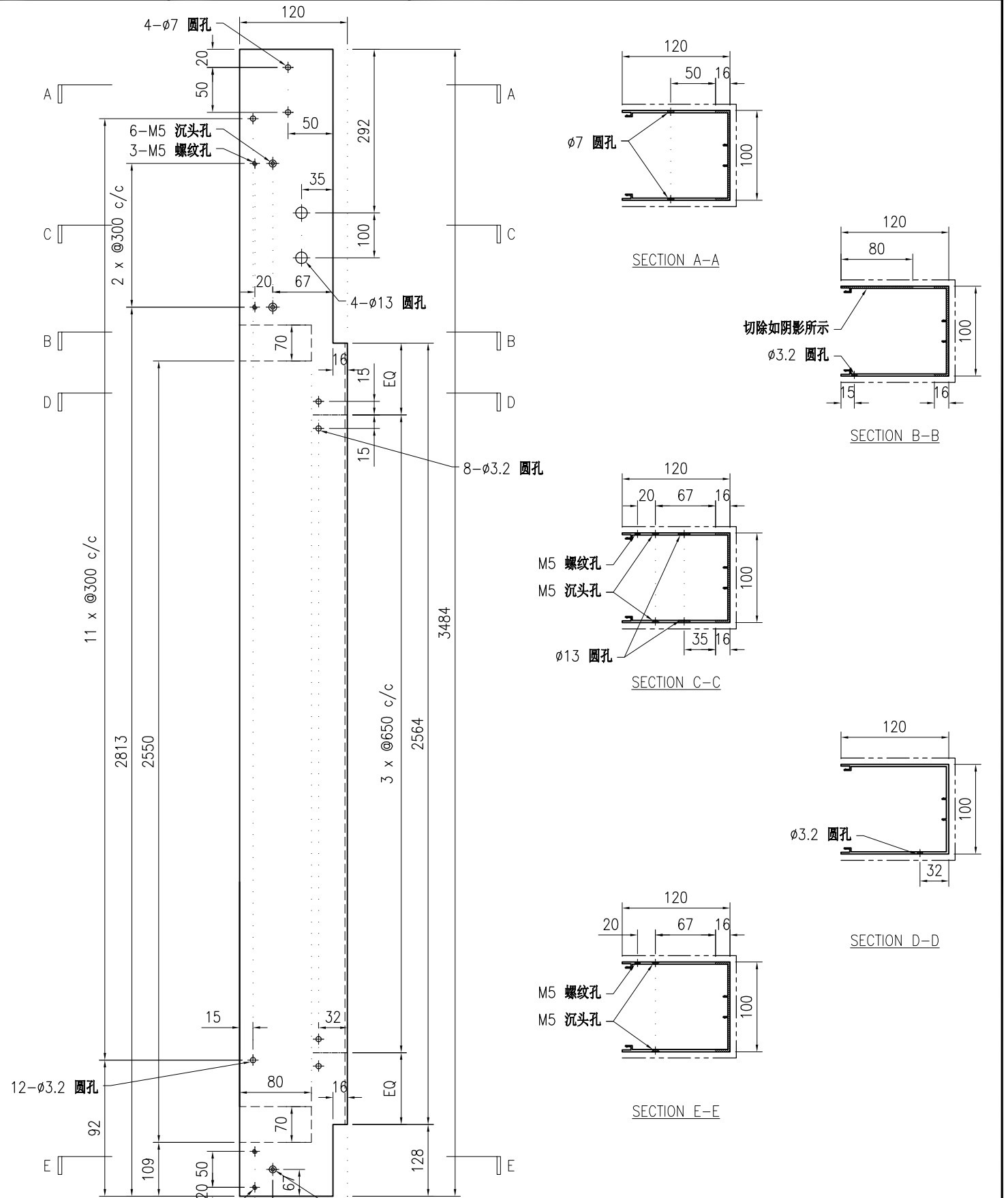
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

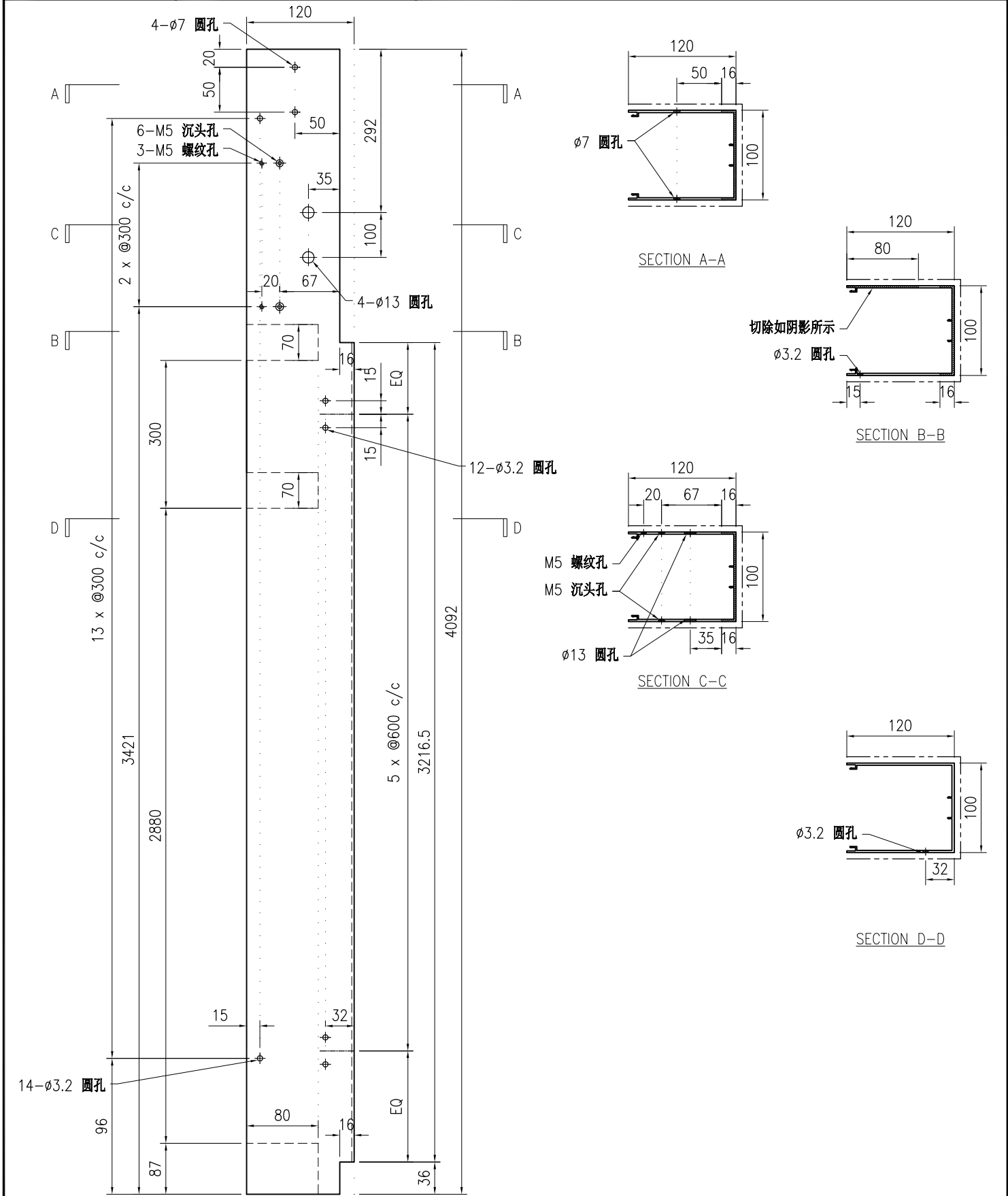
版本号		采用	工厂	√	地盘	工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	J853-CW-X86495-044
日期		颜色	JMQ213457			地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-044
						名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	-	数量	2
						材料	X86495	单件重量(kg)	-	-	长度	3484
											宽度	-



**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

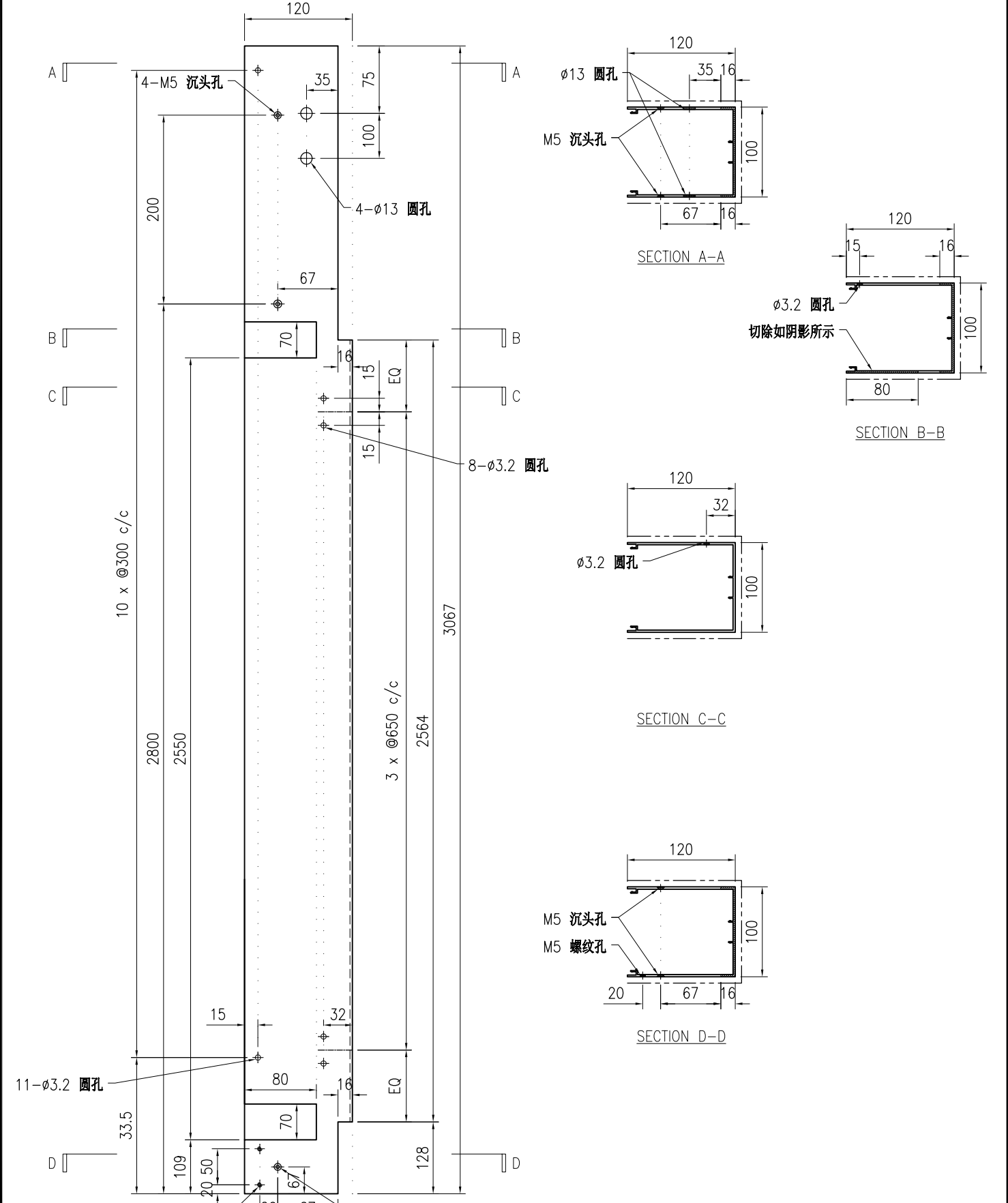
<b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.					工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/12/23 -	物料号 J853-CW-X86495-045 图号 J853-CW-X86495-045
版本	采用	工厂	√	地盘	名称	批准	-	数量
日期	颜色	JMQ213457			材料	单件重量(kg)	-	长度
								4092
								宽度
								-



**技术说明:**

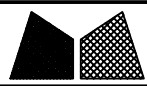
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔径的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/12/23 -	物料号 J853-CW-X86495-046 图号 J853-CW-X86495-046
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盘 名称 包钢型材加工图(竖向) 材料 X86495	批准 单件重量(kg)	- -	数量 9 长度 3067	宽度 -



**技术说明:**

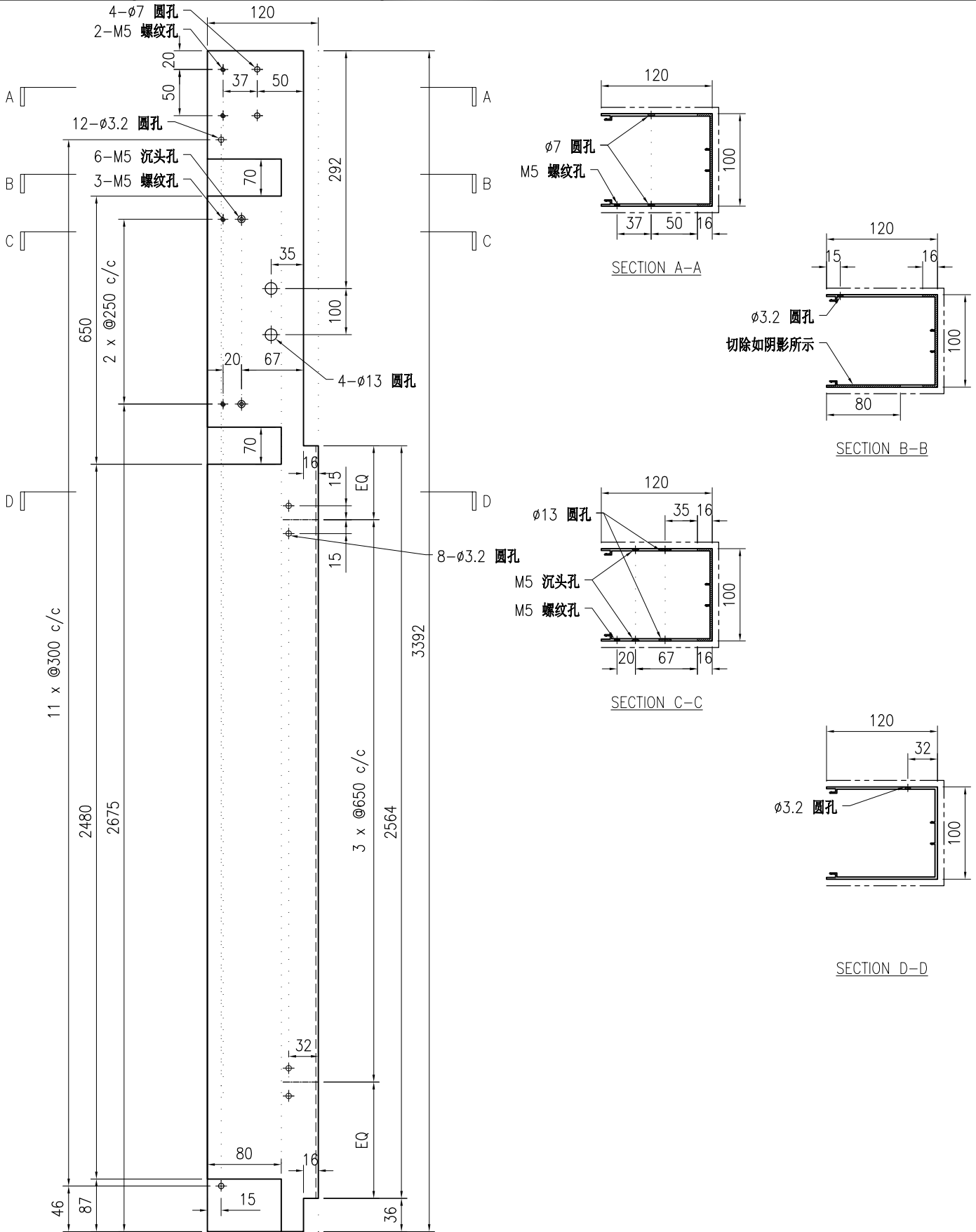
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔径的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

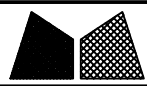
工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	J853-CW-X86495-047
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-047
名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	-	数量	2
材料	X86495	单件重量(kg)	-	-	长度	3392
版本		日期			宽度	-

采用	工厂	√	地盘	
颜色	JMQ213457			

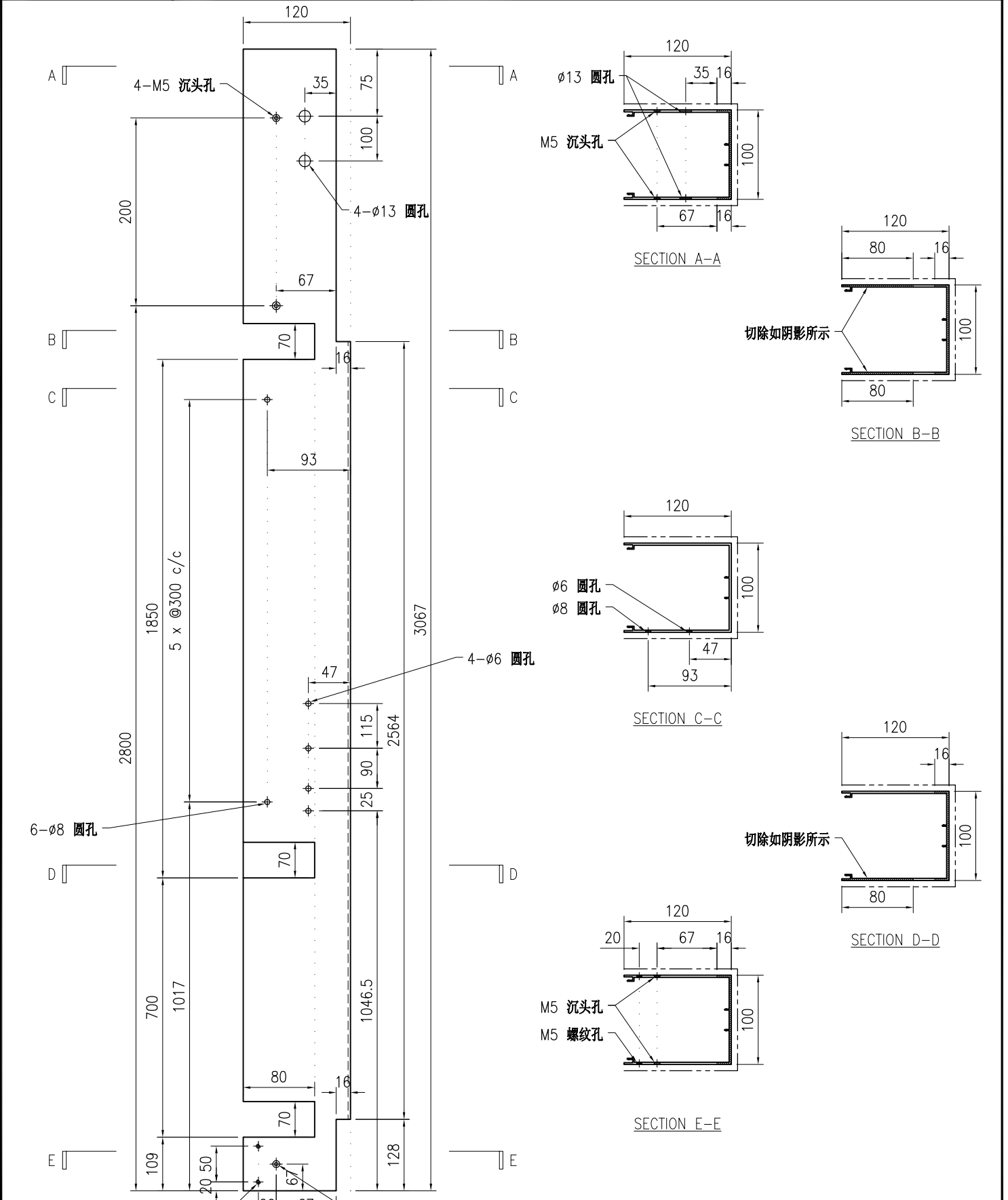


技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3$ mm, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3$ mm, 累计偏差为 $\pm 0.5$ mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5$ mm;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	J853-CW-X86495-048		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-048		
版本		名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	数量	4	
日期		材料	X86495	单件重量(kg)	-	长度	3067	
		采用	工厂	√	地盘		宽度	-
		颜色	JMQ213457					



**技术说明:**

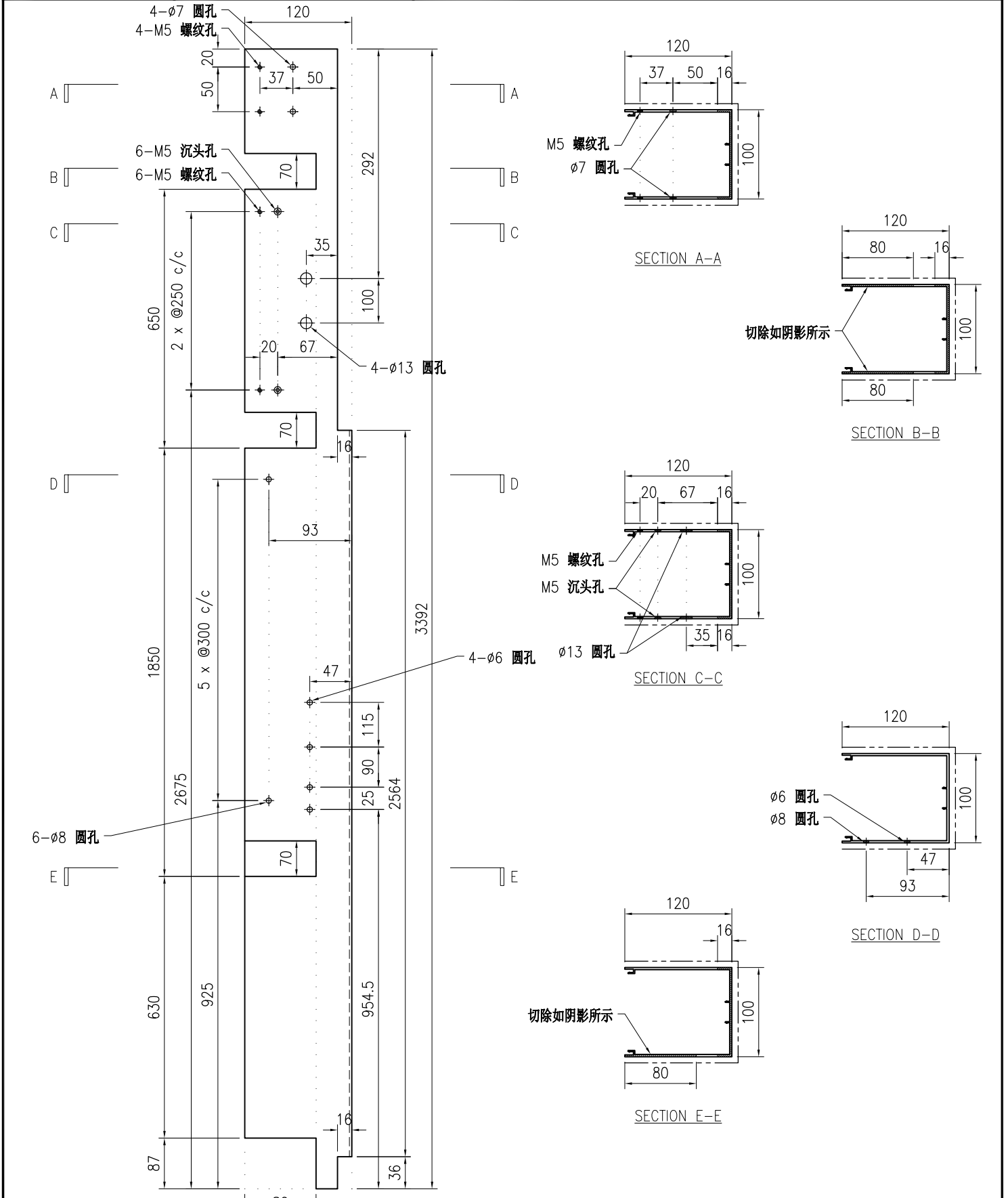
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	J853-CW-X86495-049	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-049	
版本		名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	数量	2
日期		颜色	JMQ213457	材料	X86495	单件重量(kg)	-
		采用工厂	√	地盘		长度	3392
						宽度	-

采用	工厂	√	地盘		名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	数量	2
日期		颜色	JMQ213457		材料	X86495	单件重量(kg)	-	长度	3392
									宽度	-

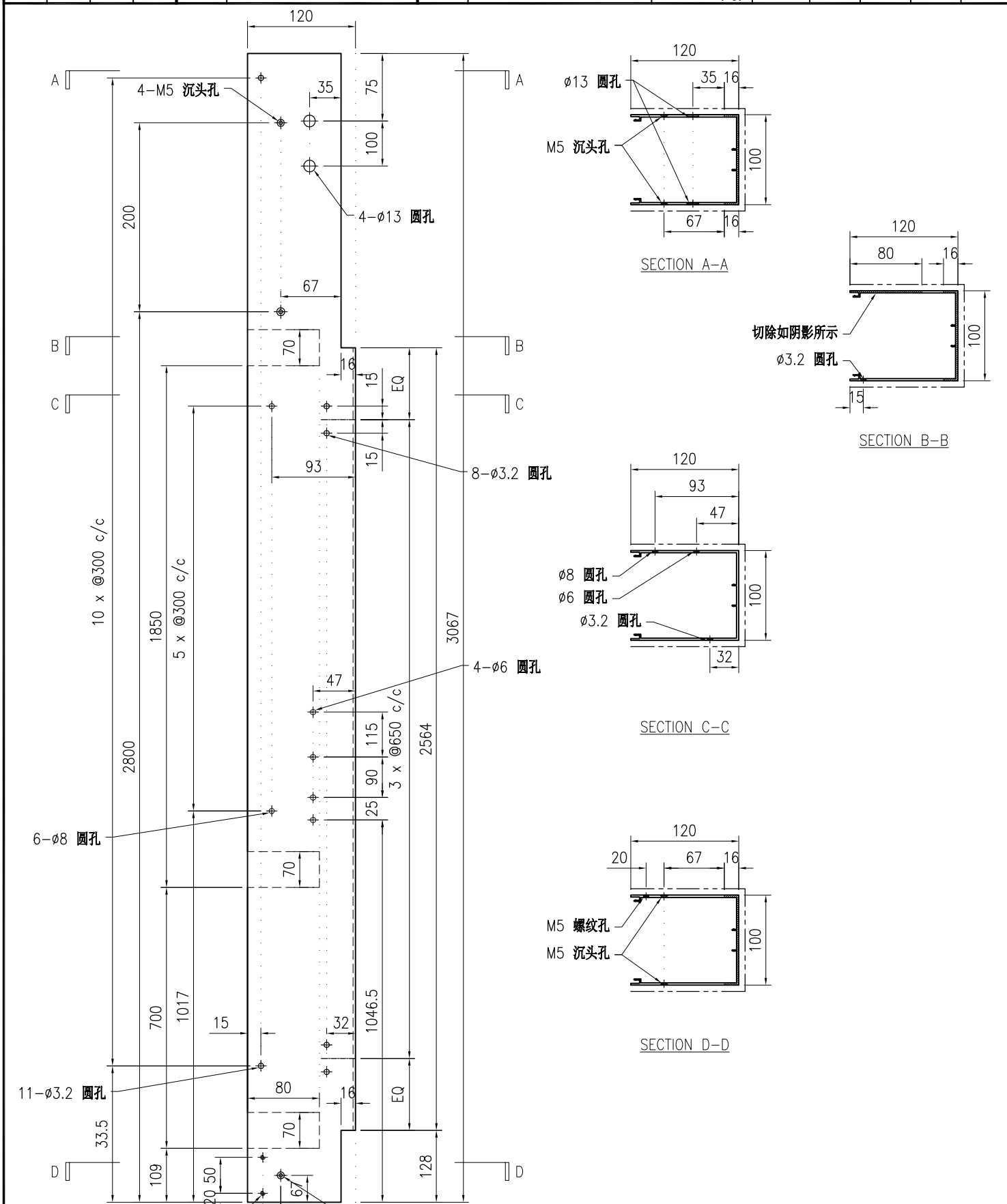


技术说明:  
 1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;  
 2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;  
 3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;  
 4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



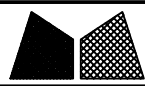
美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	J853-CW-X86495-050		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-050		
版本		名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	数量	9	
日期		材料	X86495	单件重量(kg)	-	长度	3067	
		采用	工厂	√	地盘		宽度	-
		颜色	JMQ213457					



技术说明:

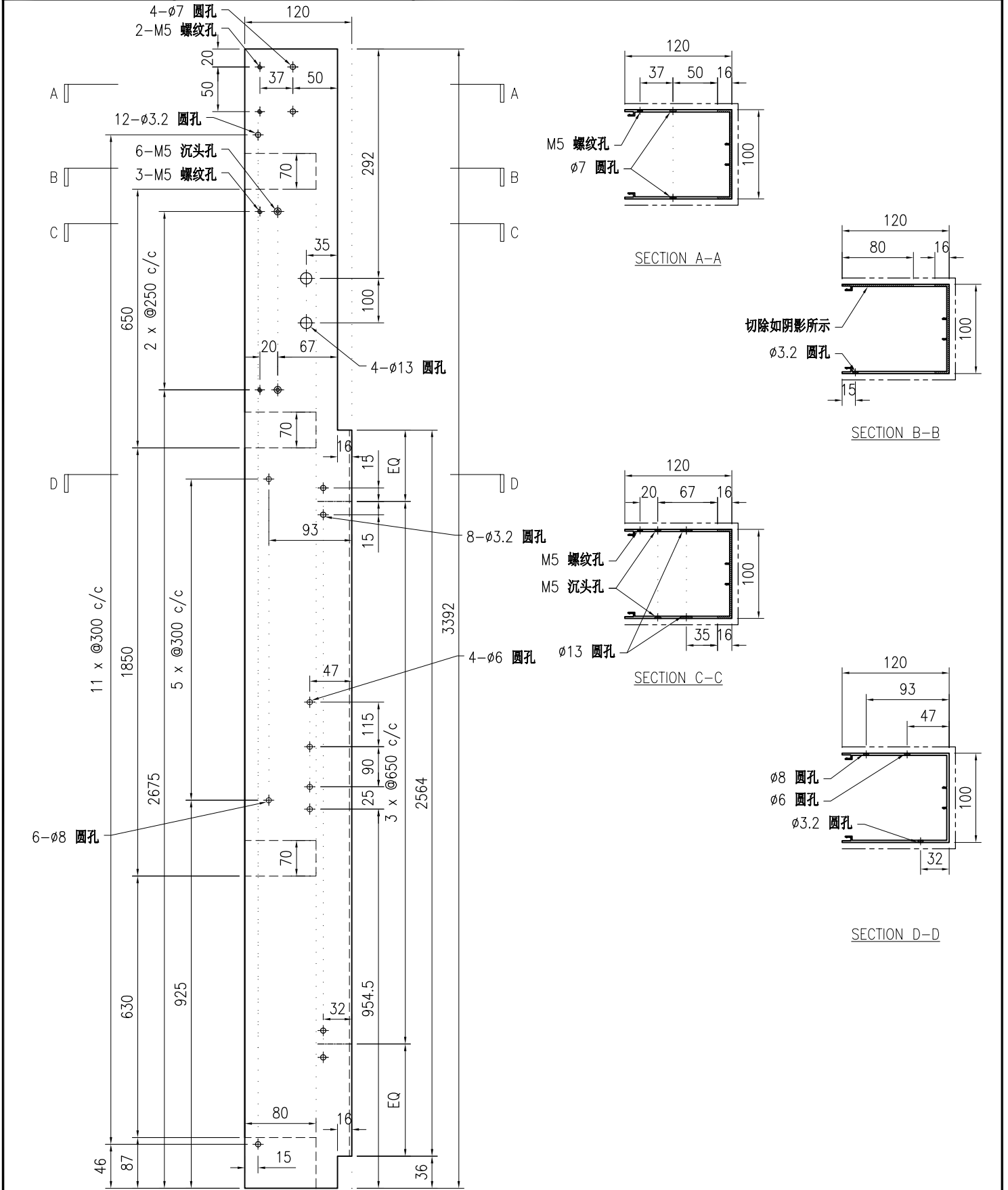
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔径的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. " " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	J853-CW-X86495-051	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-051	
版本		名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	数量	2
日期		颜色	JMQ213457	材料	X86495	单件重量(kg)	-
						长度	3392
						宽度	-

采用	工厂	√	地盘	
颜色	JMQ213457		材料	X86495
			单件重量(kg)	-
			长度	3392
			宽度	-



技术说明:

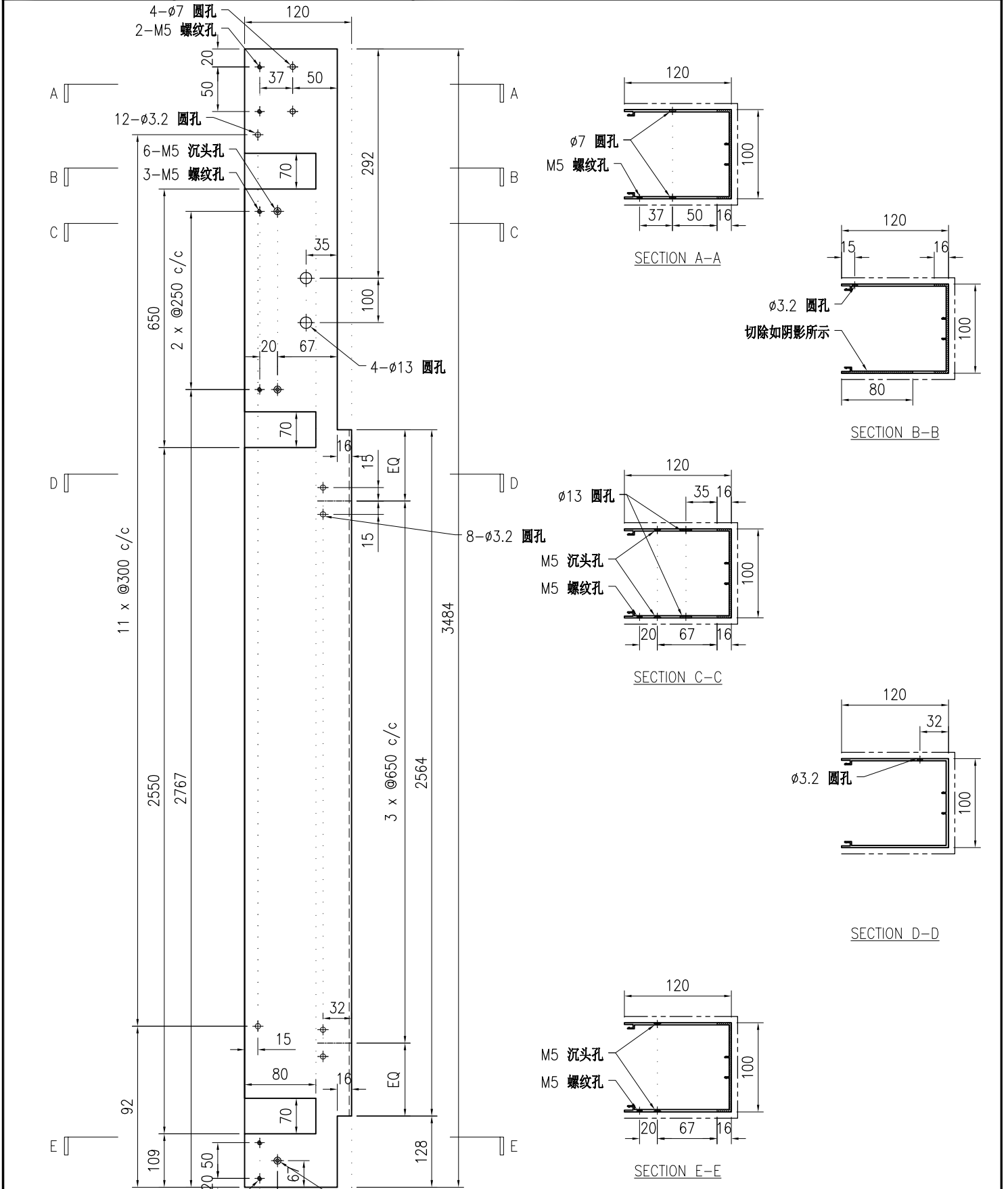
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本号		采用	工厂	√	地盘	名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	-	数量	2		
日期		颜色	JMQ213457			材料	X86495	单件重量(kg)	-	-	长度	3484	宽度	-
工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	J853-CW-X86495-052	地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-052	

版本		采用	工厂	√	地盘	名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	-	数量	2		
日期		颜色	JMQ213457			材料	X86495	单件重量(kg)	-	-	长度	3484	宽度	-



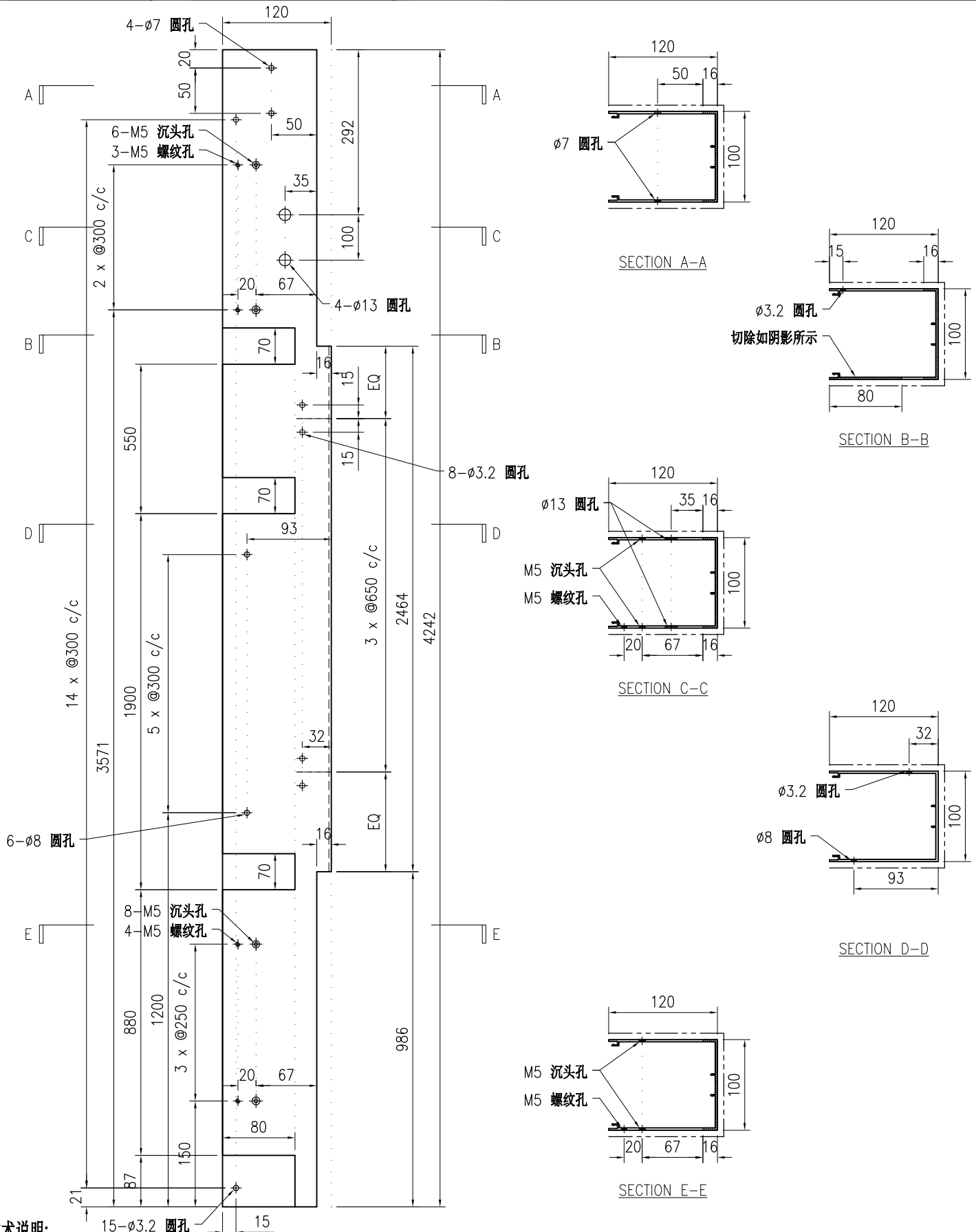
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

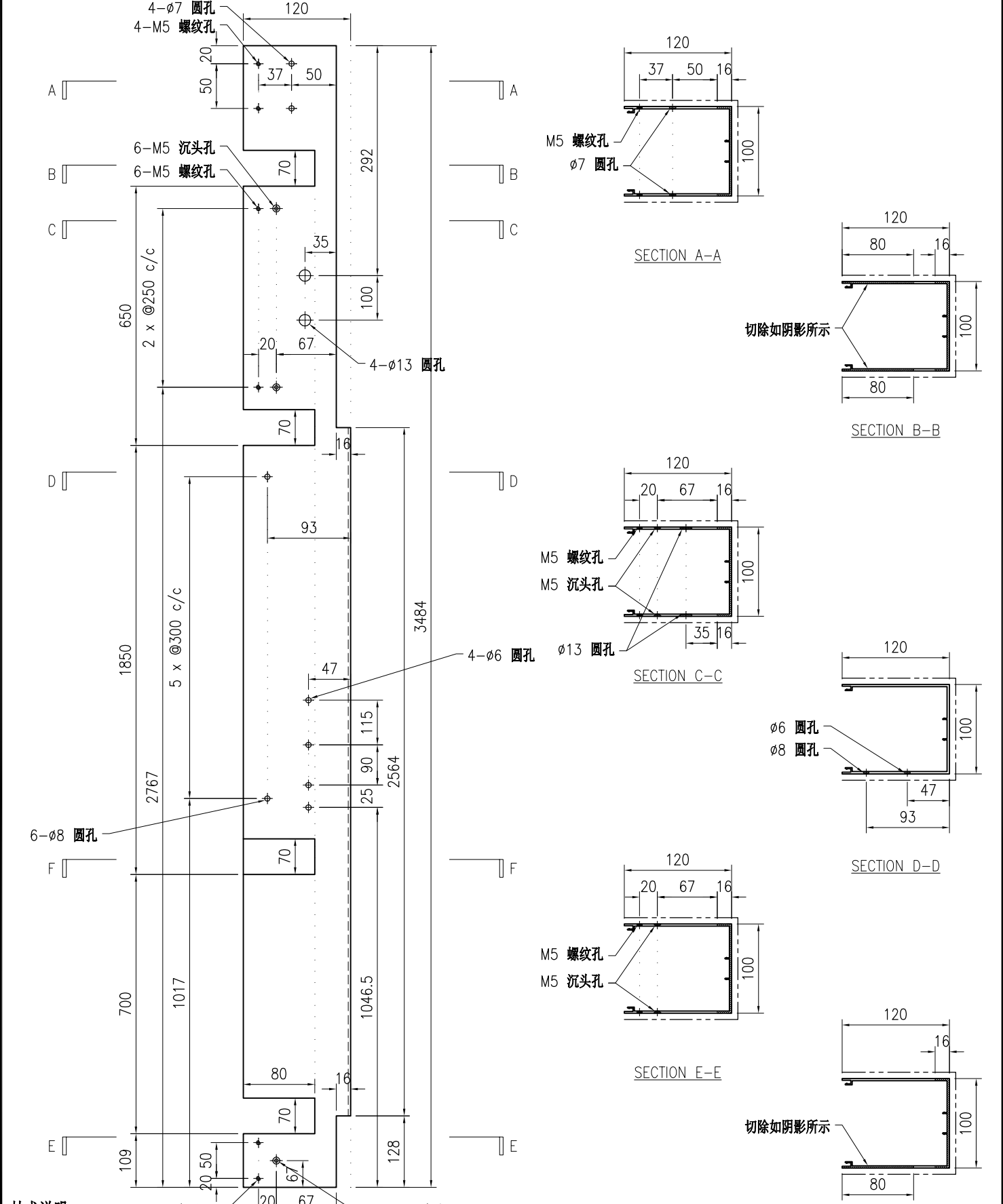
工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	J853-CW-X86495-053		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-053		
版本		名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	数量	2	
日期		材料	X86495	单件重量(kg)	-	长度	4242	
		采用	工厂	√	地盘		宽度	-
		颜色	JMQ213457					



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3$ mm, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3$ mm, 累计偏差为 $\pm 0.5$ mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5$ mm;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 - 批准 -	23/12/23 - -	物料号 J853-CW-X86495-054 图号 J853-CW-X86495-054 数量 2
版本 日期	采用 工厂 颜色 JMQ213457	√ 地盘	名称 包钢型材加工图(竖向) 材料 X86495	单件重量(kg)	长度 3484 宽度 -		



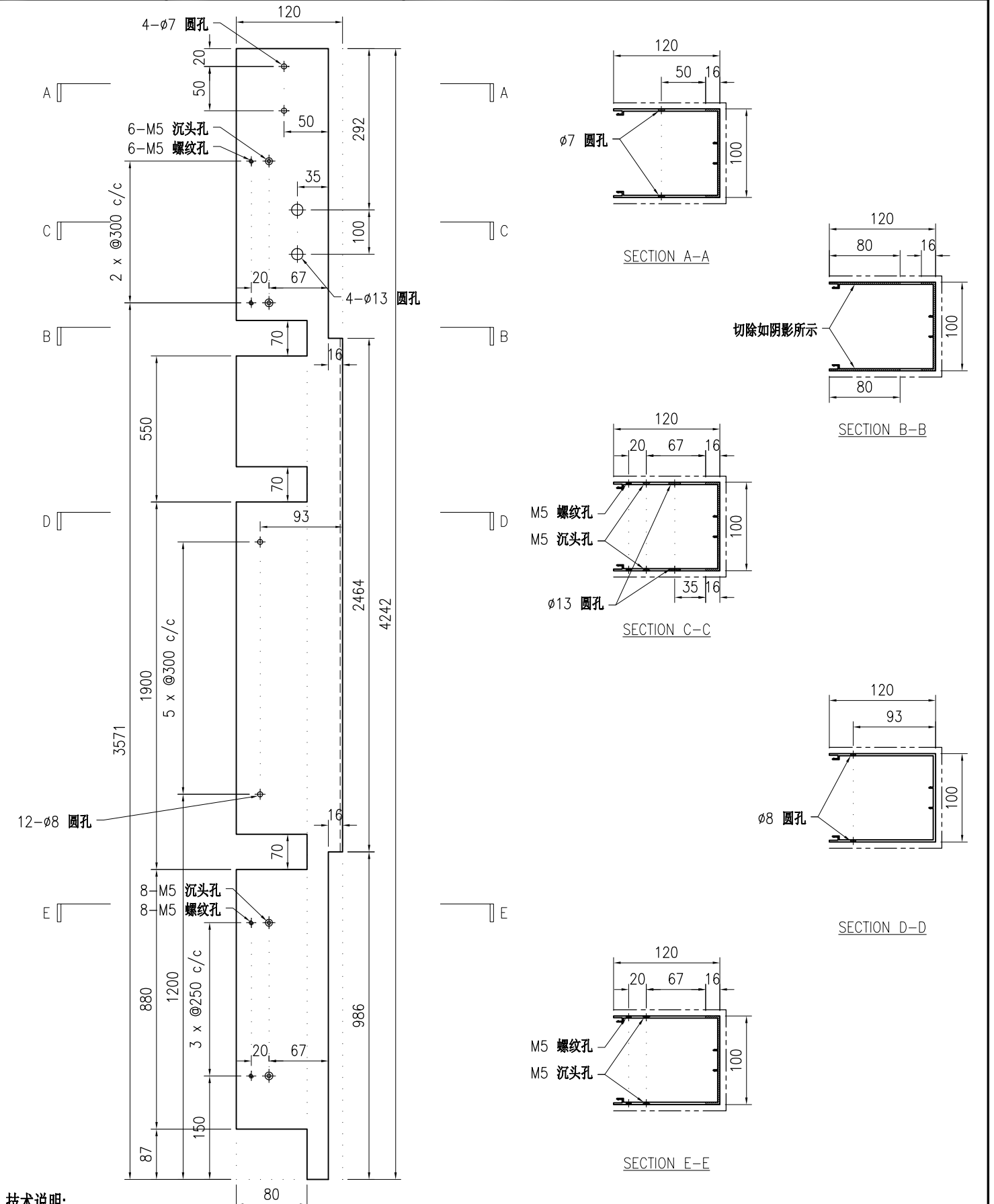
**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	J853-CW-X86495-055		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-055		
版本		名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	数量	2	
日期		材料	X86495	单件重量(kg)	-	长度	4242	
		采用	工厂	√	地盘		宽度	-
		颜色	JMQ213457					



技术说明:

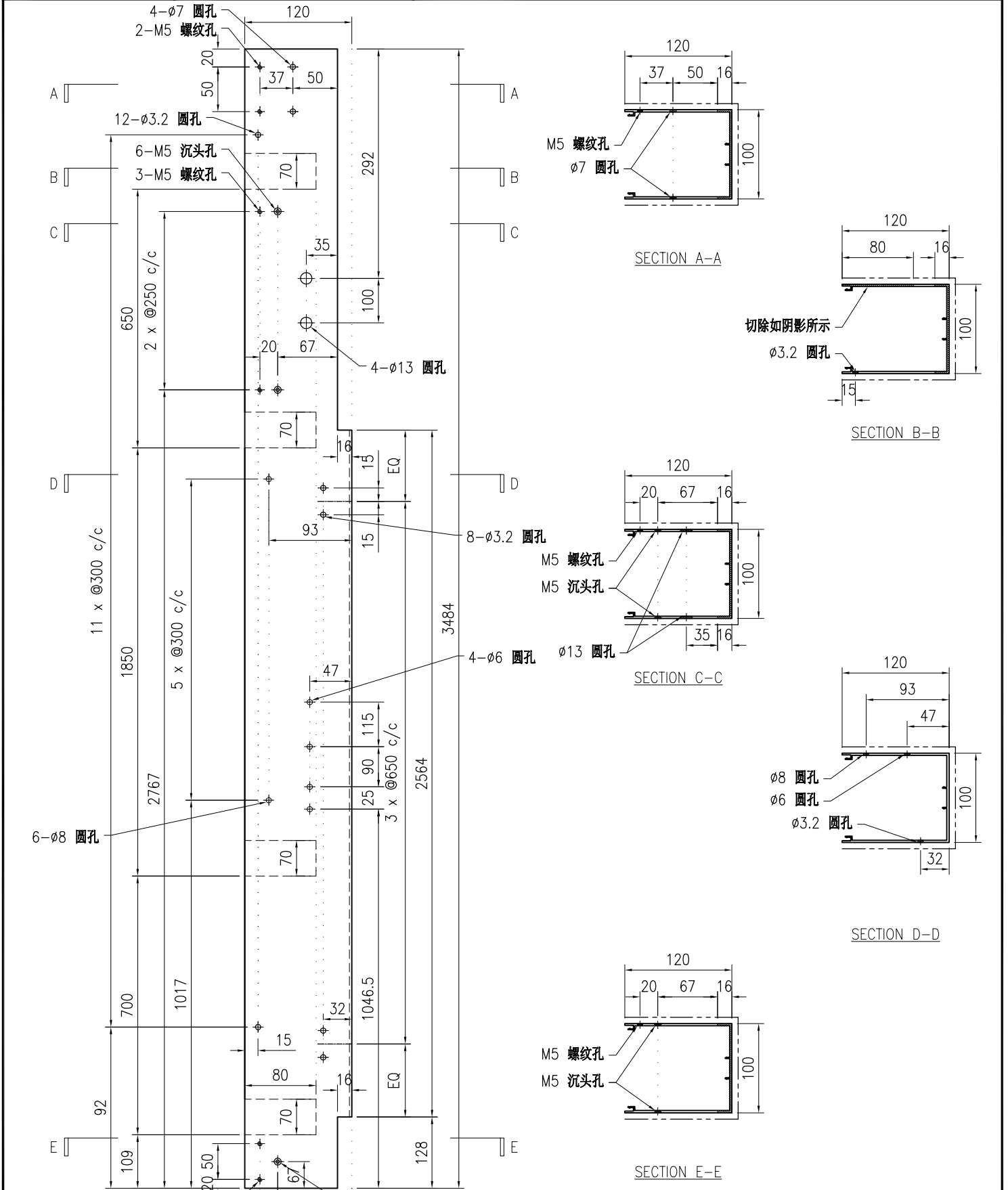
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	J853-CW-X86495-056		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-056		
版本		名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	数量	2	
日期		材料	X86495	单件重量(kg)	-	长度	3484	
		采用	工厂	√	地盘		宽度	-
		颜色	JMQ213457					

采用	工厂	√	地盘		名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	-	数量	2
日期		颜色	JMQ213457		材料	X86495	单件重量(kg)	-	-	长度	3484
										宽度	-



技术说明:

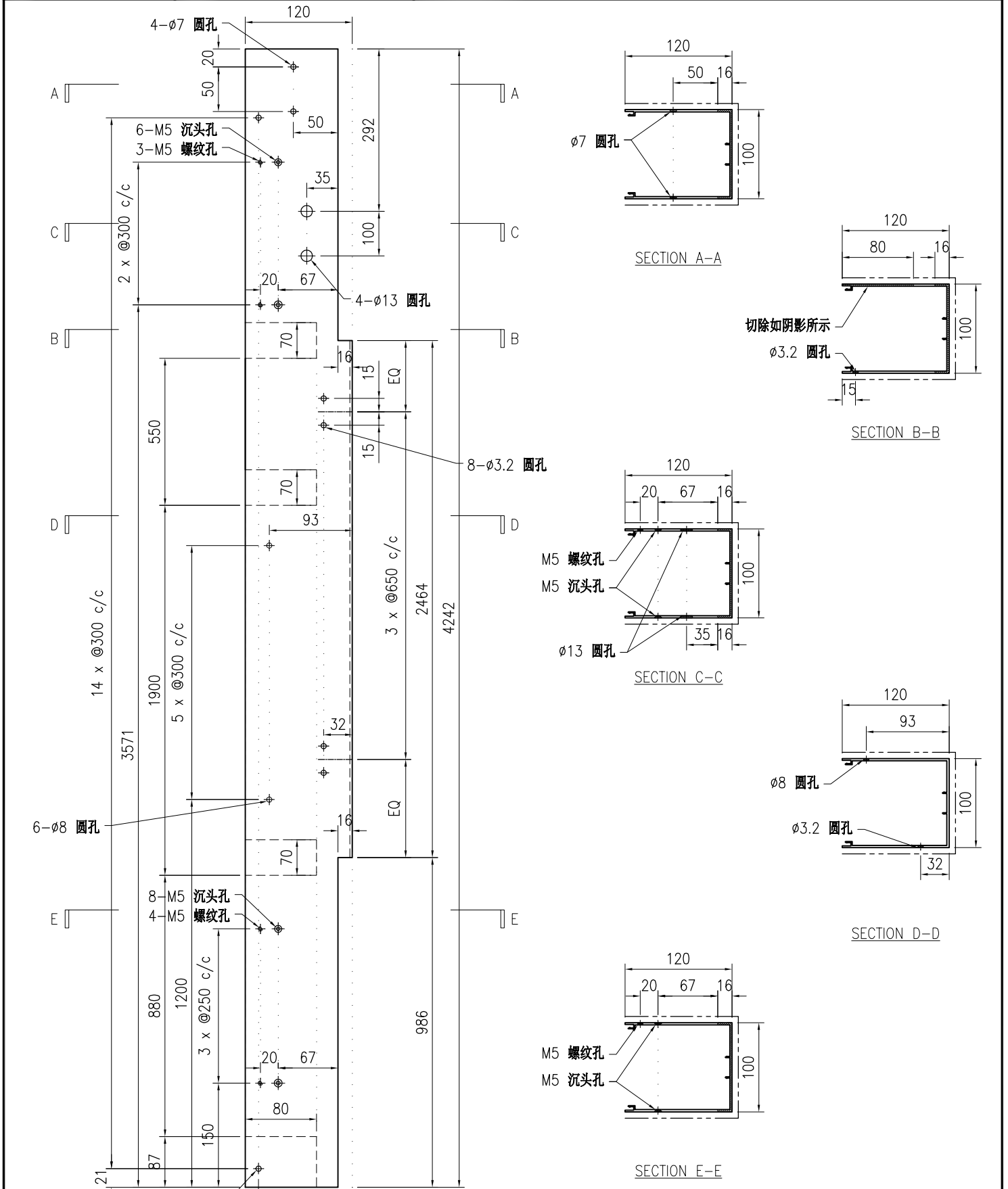
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	J853-CW-X86495-057		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-057		
版本		名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	数量	2	
日期		材料	X86495	单件重量(kg)	-	长度	4242	
		采用	工厂	√	地盘		宽度	-
		颜色	JMQ213457					

采用	工厂	√	地盘		名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	-	数量	2
日期		颜色	JMQ213457		材料	X86495	单件重量(kg)	-	-	长度	4242
										宽度	-



技术说明:

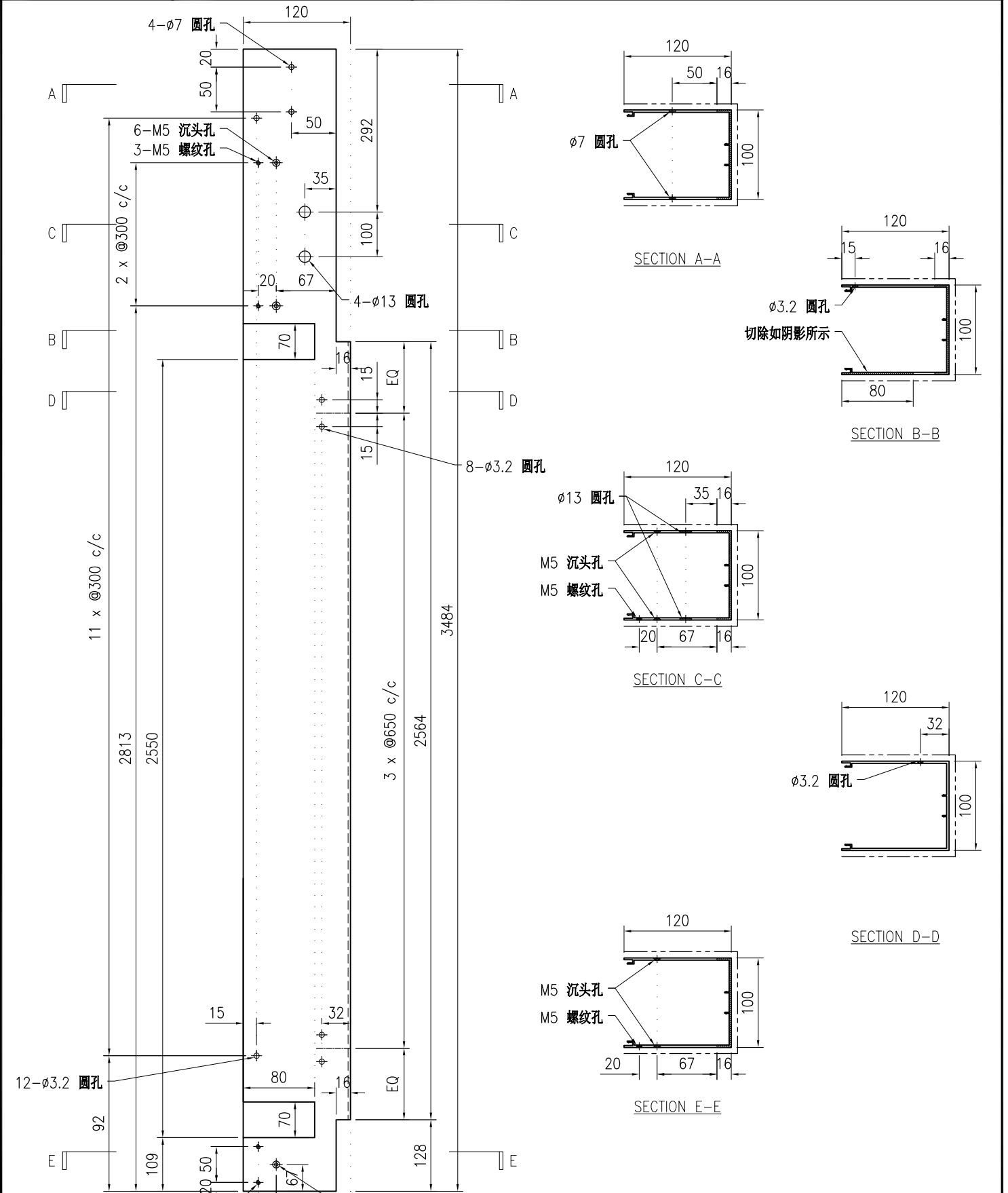
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. " " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	J853-CW-X86495-058
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-058
名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	-	数量	5
材料	X86495	单件重量(kg)	-	-	长度	3484
版本		日期			宽度	-

采用	工厂	√	地盘	
颜色	JMQ213457			



技术说明:

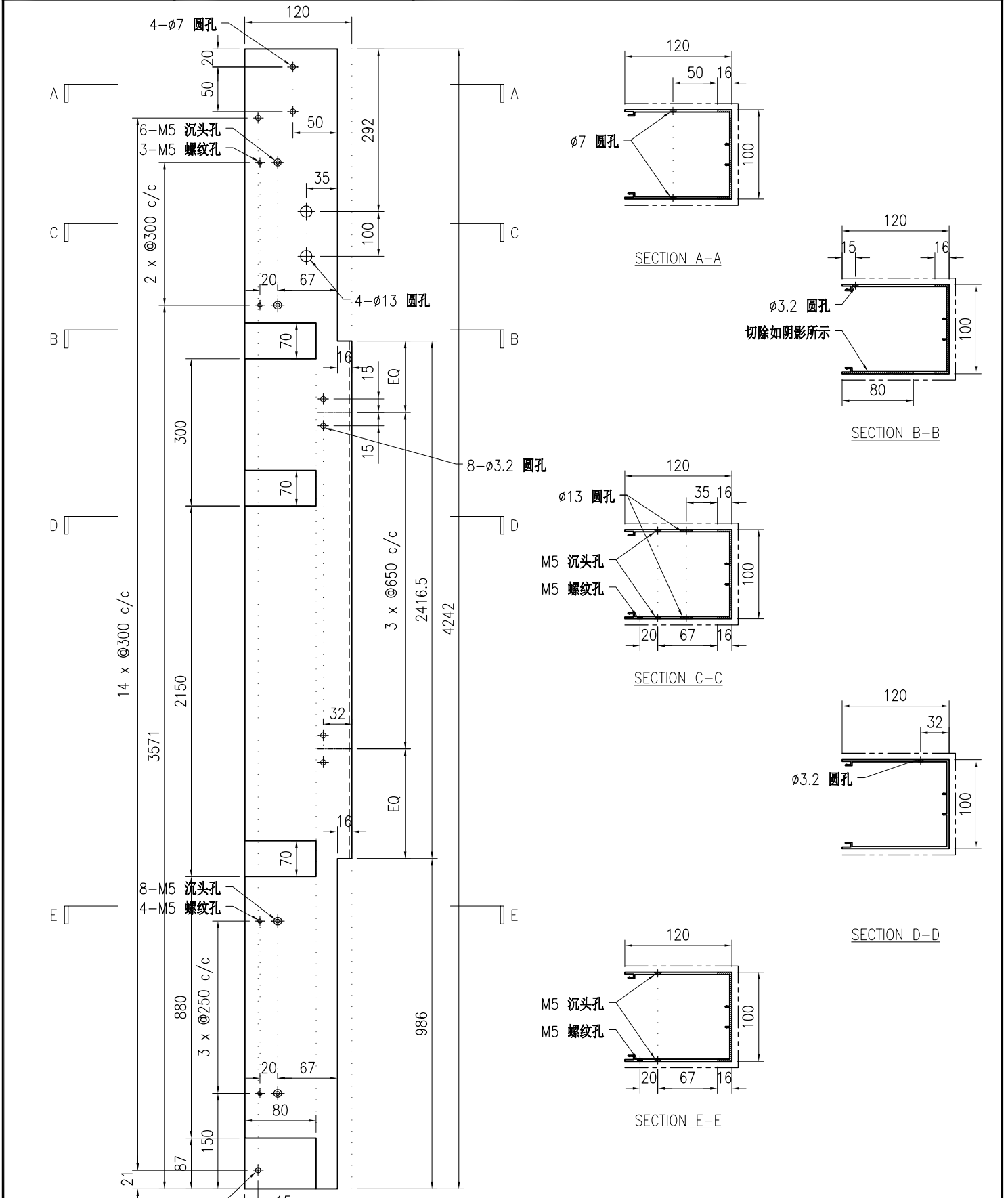
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	J853-CW-X86495-059	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-059	
版本		名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	数量	5
日期		颜色	JMQ213457	材料	X86495	单件重量(kg)	-
						长度	4242
						宽度	-

采用	工厂	√	地盘		名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	数量	5
日期		颜色	JMQ213457		材料	X86495	单件重量(kg)	-	长度	4242
									宽度	-



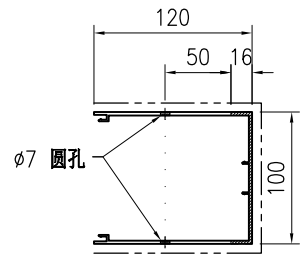
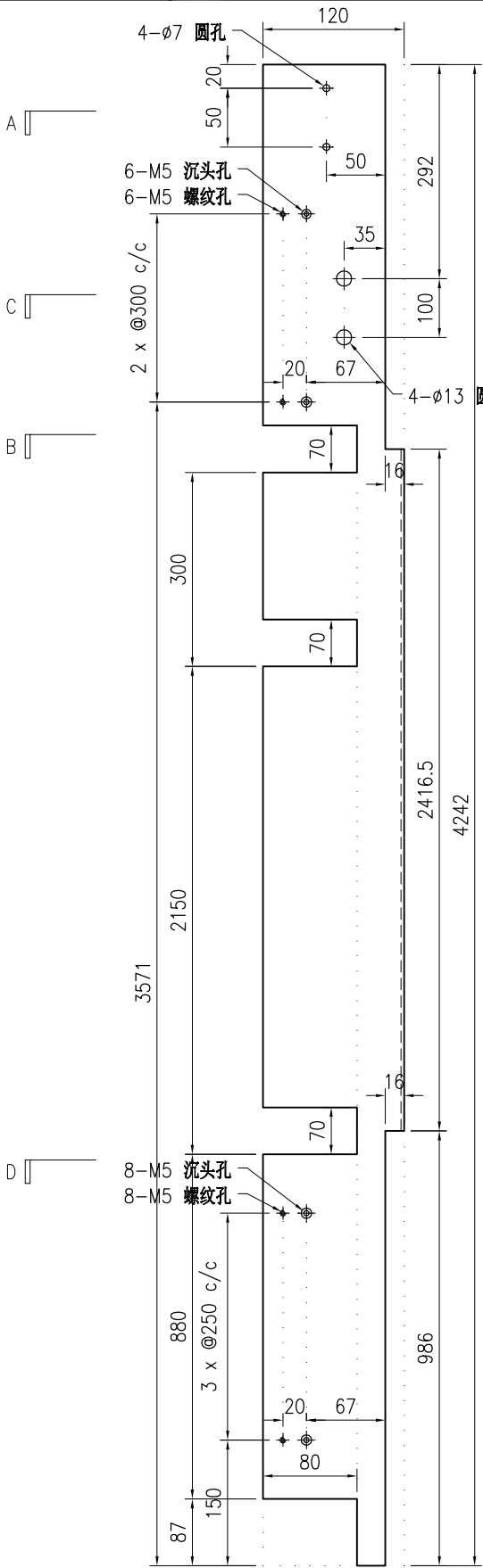
**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

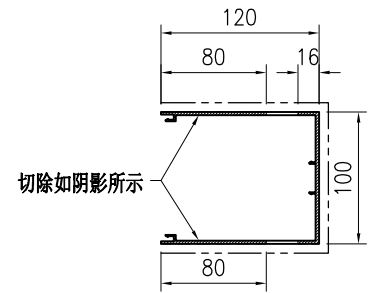


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

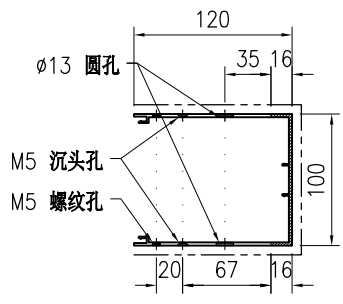
工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	J853-CW-X86495-060		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-060		
版本		名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	数量	10	
日期		材料	X86495	单件重量(kg)	-	长度	4242	
		采用	工厂	√	地盘		宽度	-
		颜色	JMQ213457					



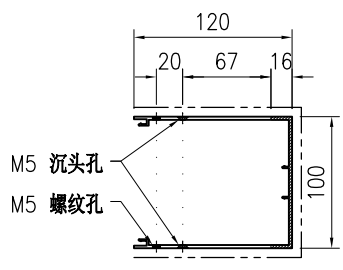
SECTION A-A



SECTION B-B



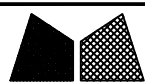
SECTION C-C



SECTION D-D

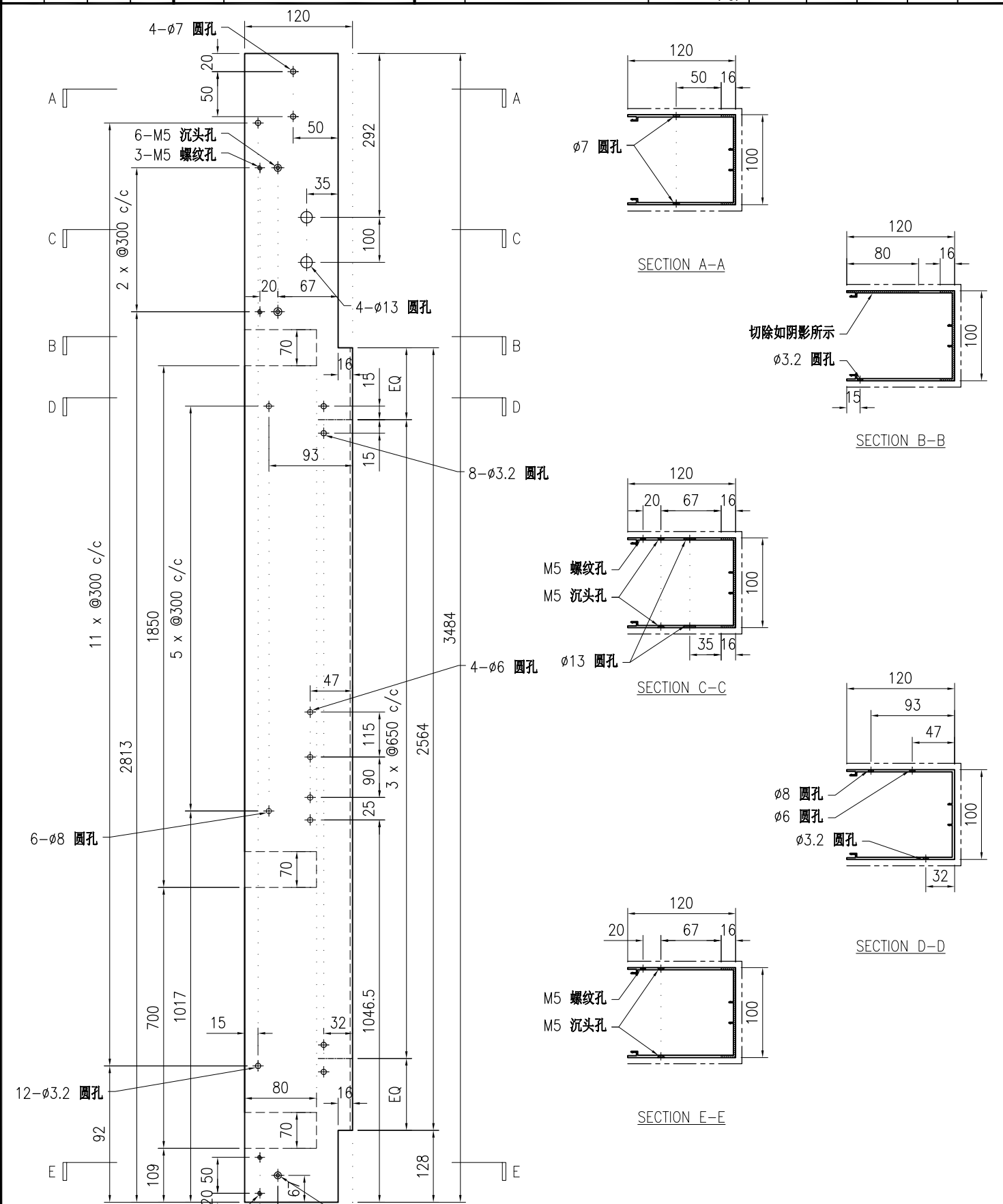
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



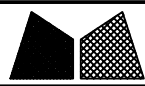
美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	J853-CW-X86495-064	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-064	
版本		名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	数量	5
日期		颜色	JMQ213457	材料	X86495	单件重量(kg)	-
						长度	3484
						宽度	-



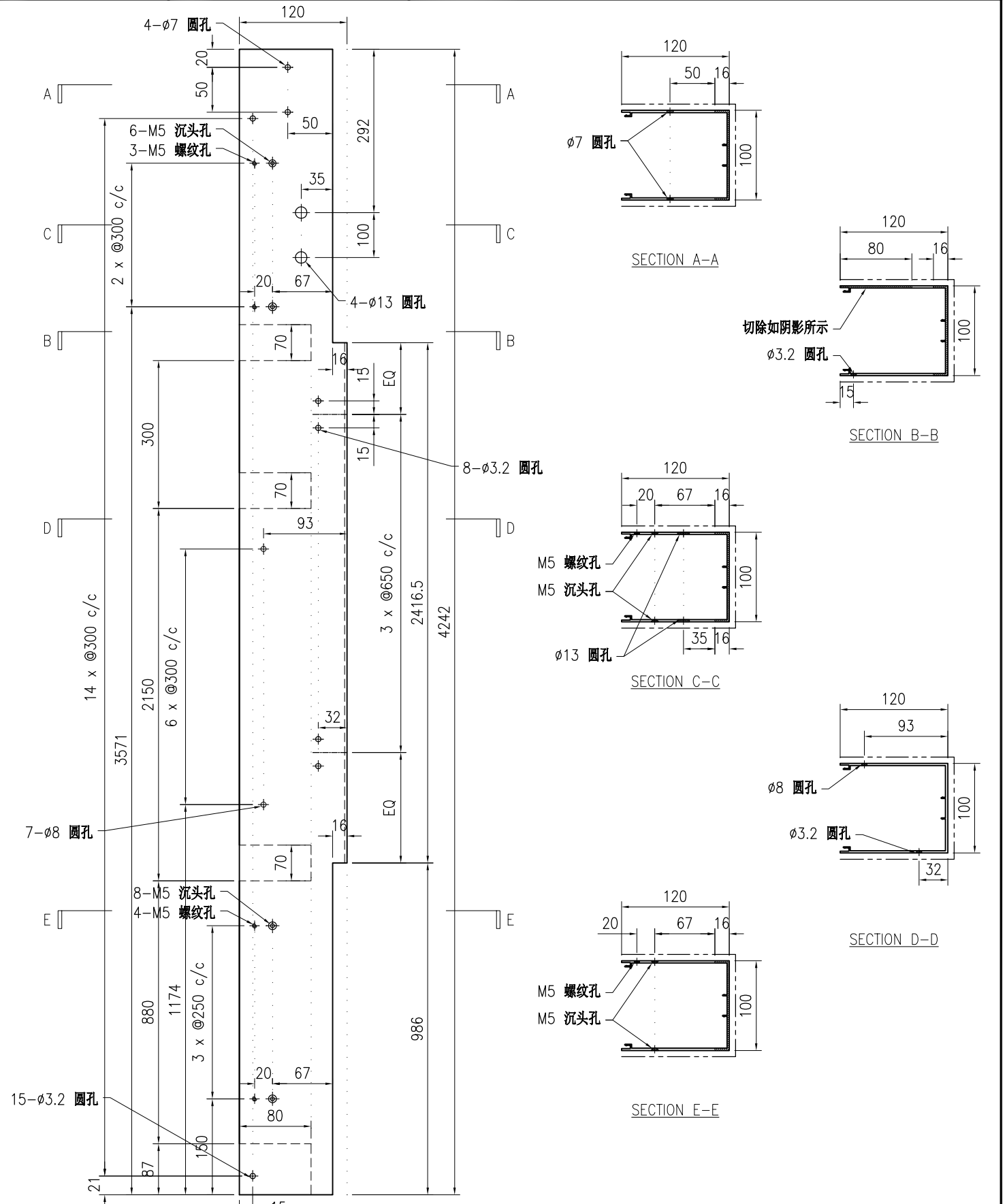
**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔径的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	J853-CW-X86495-065	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-065	
版本		名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	数量	10
日期		颜色	JMQ213457	材料	X86495	单件重量(kg)	-
						长度	4242
						宽度	-



技术说明:

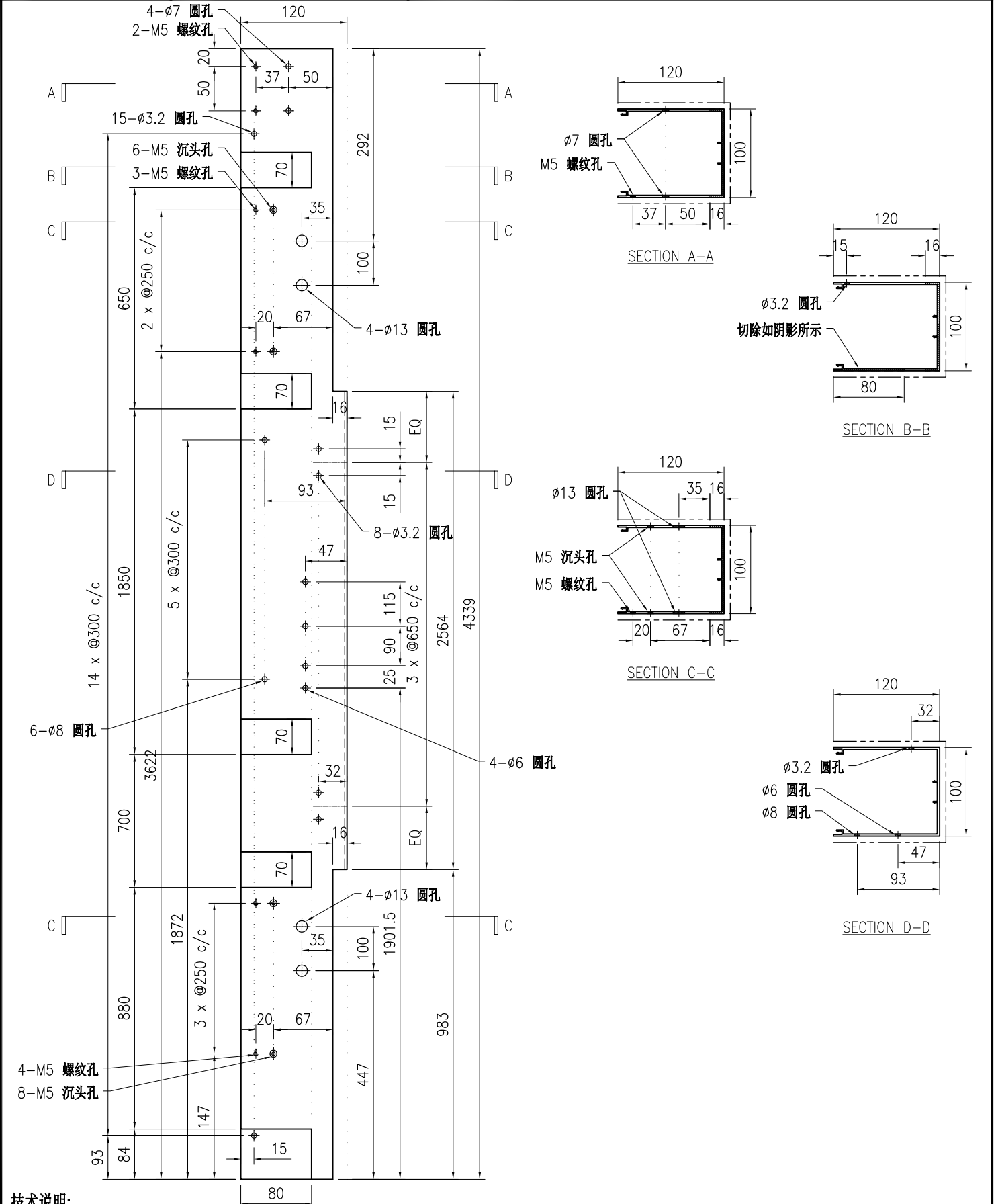
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	J853-CW-X86495-066
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-066
名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	-	数量	5
材料	X86495	单件重量(kg)	-	-	长度	4339
颜色	JMQ213457	宽度	-	-		

版本		采用	工厂	√	地盘	
日期		颜色	JMQ213457		材料	X86495



**技术说明:**

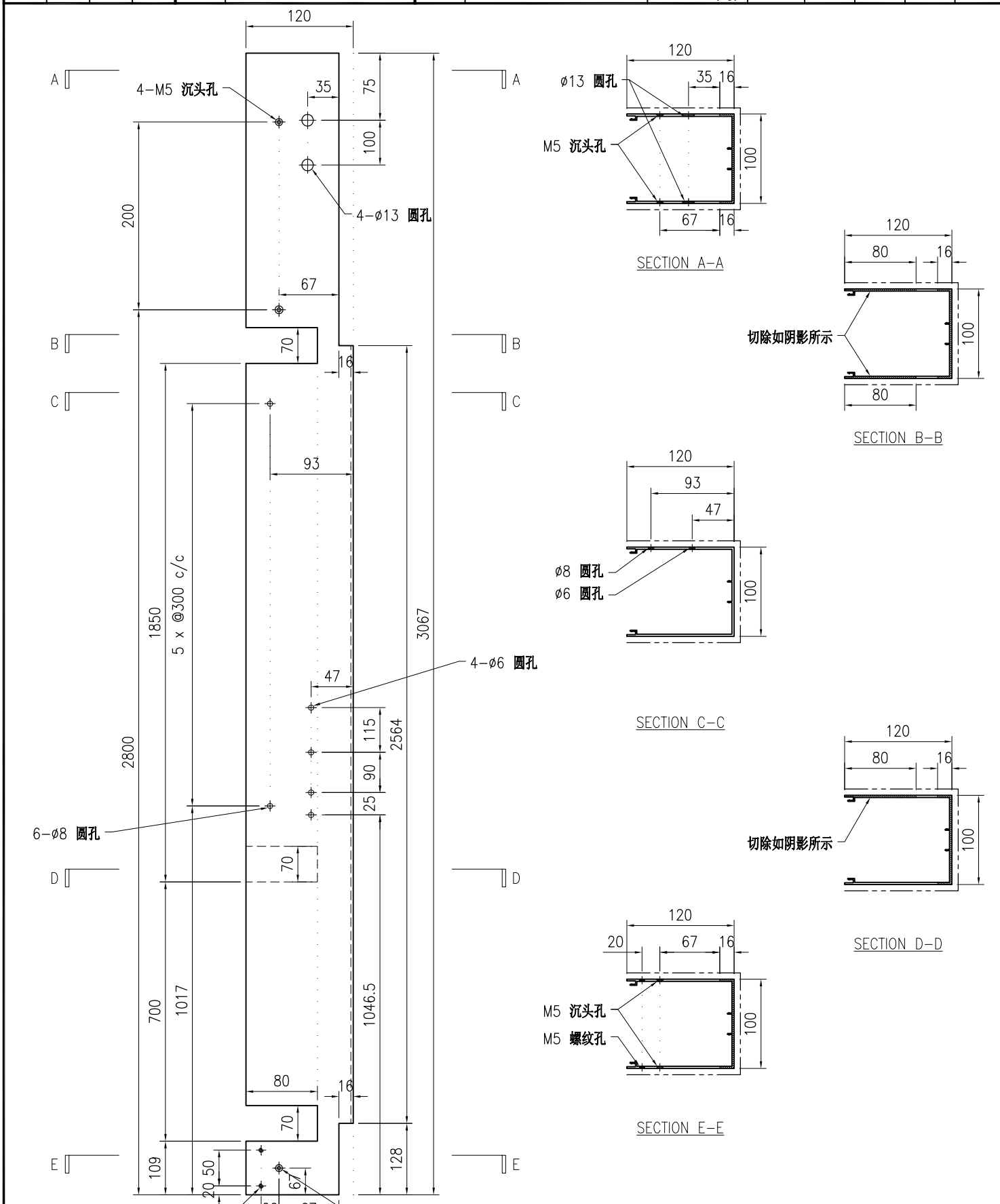
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	J853-CW-X86495-067	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-067	
版本		名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	数量	10
日期		颜色	JMQ213457	材料	X86495	单件重量(kg)	-
						长度	3067
						宽度	-

采用	工厂	√	地盘	
名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	-
材料	X86495	单件重量(kg)	-	-
长度	3067	宽度	-	-



技术说明:

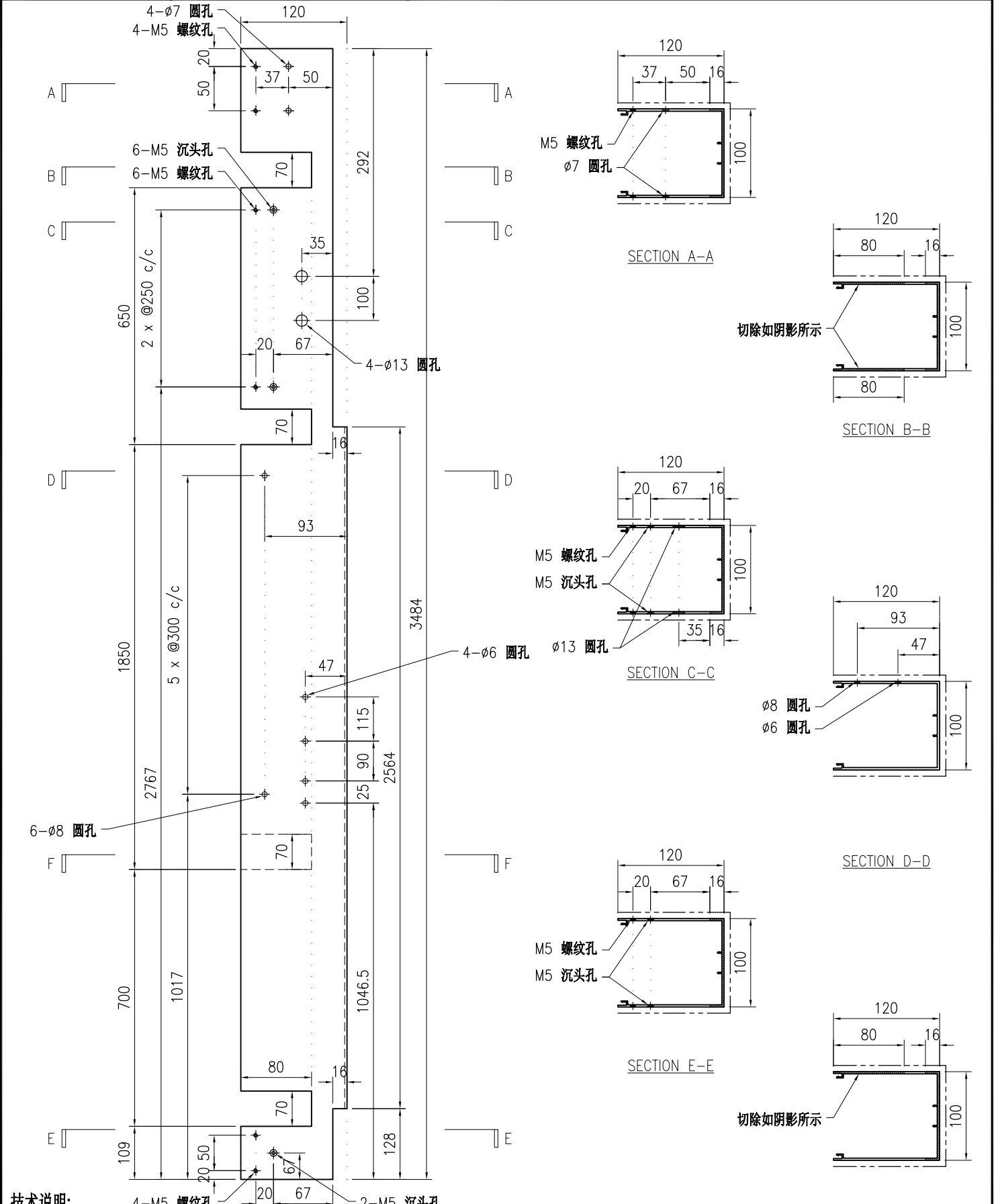
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

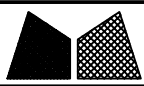
工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	J853-CW-X86495-068
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-068
名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	-	数量	5
材料	X86495	单件重量(kg)	-	-	长度	3484
版本		日期			宽度	-

采用	工厂	√	地盘	
颜色	JMQ213457			

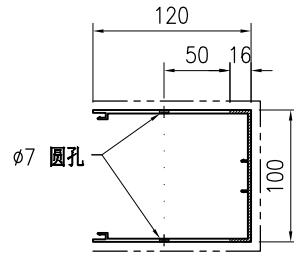
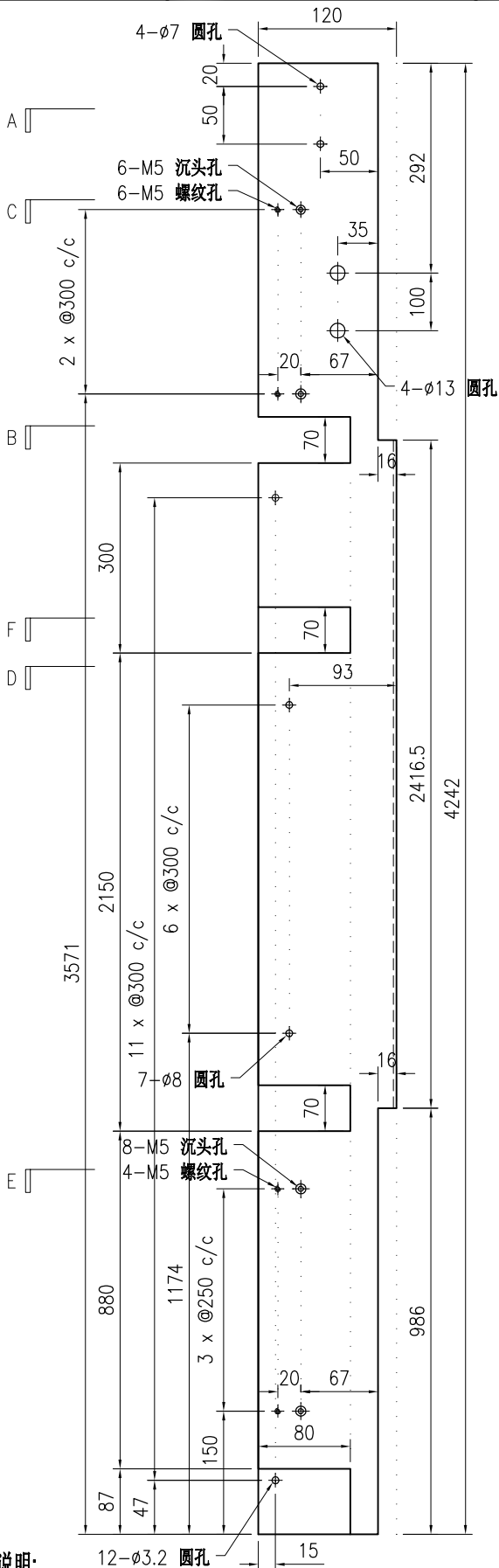


技术说明:

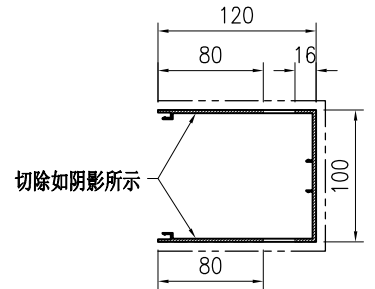
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. " "为外露喷漆装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



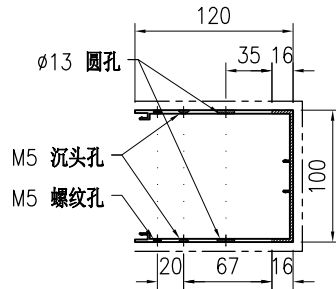
工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	J853-CW-X86495-069	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-069	
版本		名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	数量	5
日期		颜色	JMQ213457	材料	X86495	单件重量(kg)	-
						长度	4242
						宽度	-



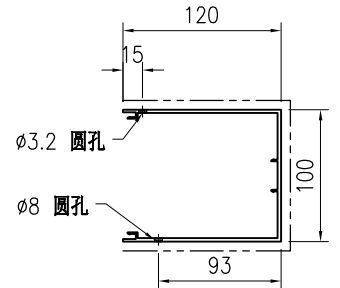
SECTION A-A



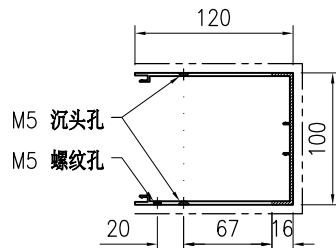
SECTION B-B



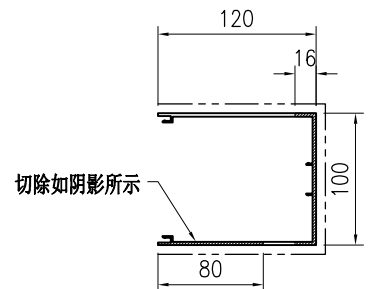
SECTION C-C



SECTION D-D



SECTION E-E



SECTION F-F

技术说明:

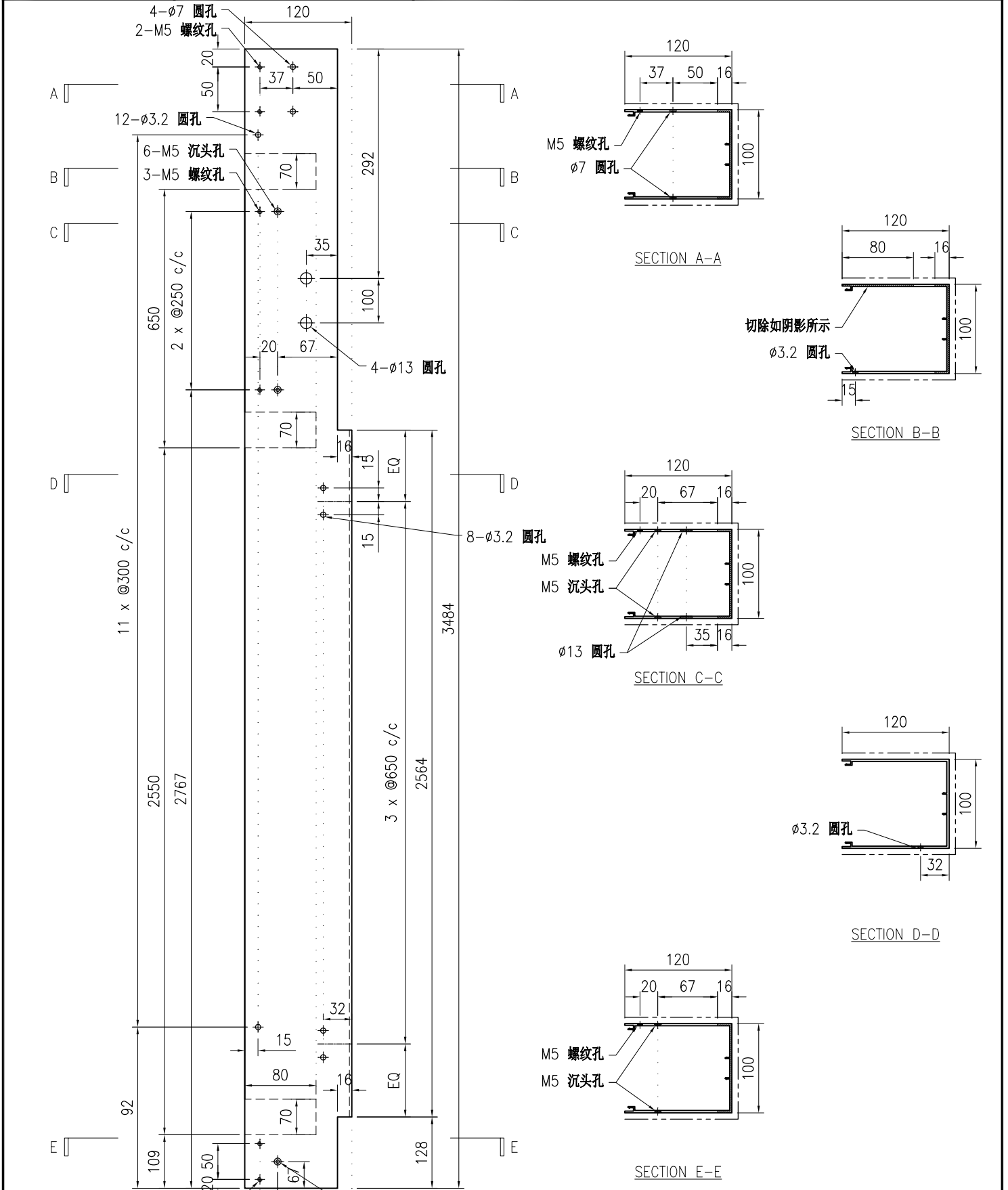
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

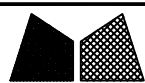
工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	J853-CW-X86495-070	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-070	
版本		名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	数量	5
日期		颜色	JMQ213457	材料	X86495	单件重量(kg)	-
						长度	3484
						宽度	-

采用	工厂	√	地盘	
名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	-
材料	X86495	单件重量(kg)	-	长度
				3484
				宽度
				-



**技术说明:**

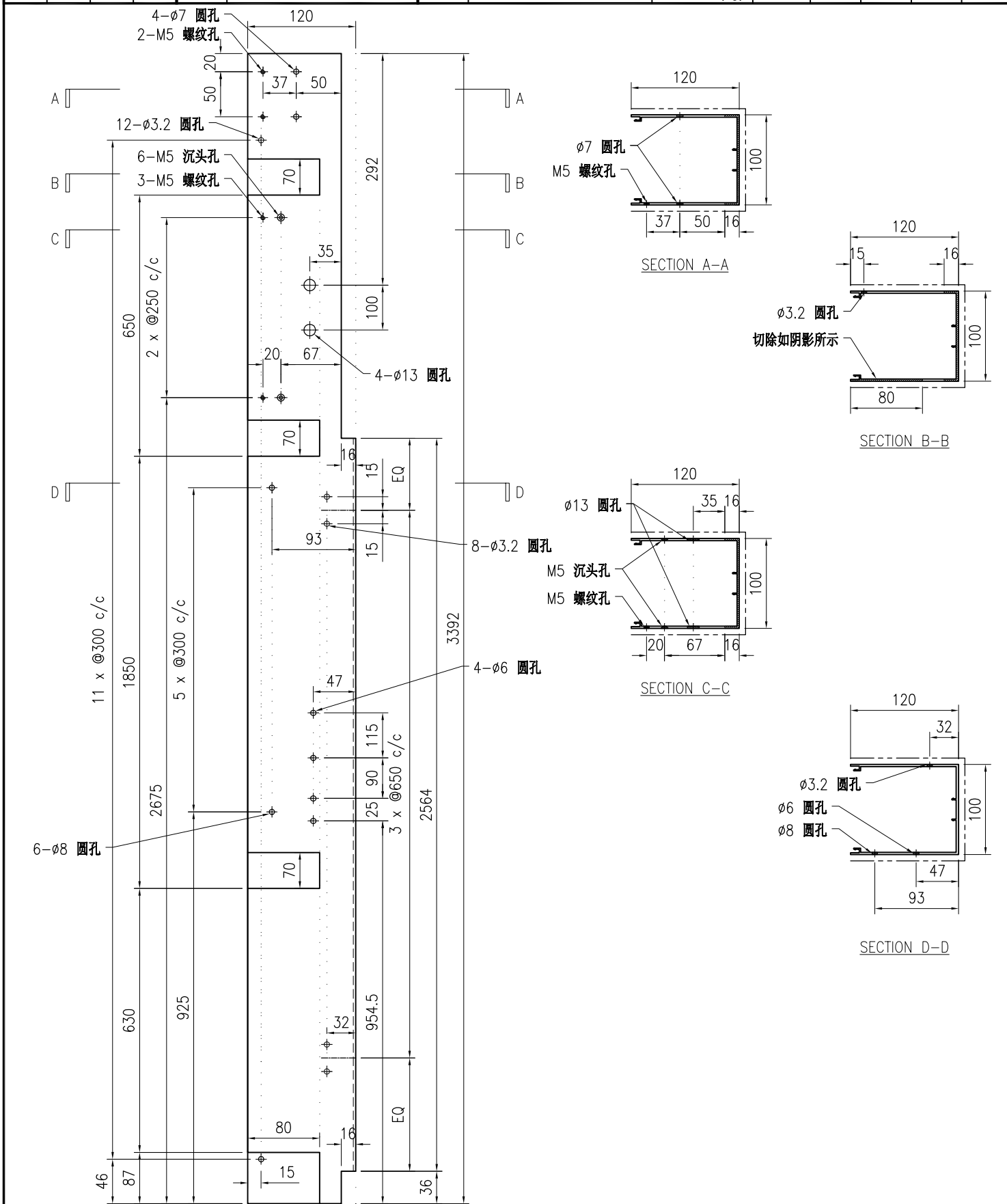
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3$ mm, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3$ mm, 累计偏差为 $\pm 0.5$ mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5$ mm;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

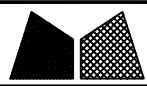
工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	J853-CW-X86495-071	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-071	
版本		名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	数量	5
日期		颜色	JMQ213457	材料	X86495	单件重量(kg)	-
						长度	3392
						宽度	-

采用	工厂	√	地盘	
名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	-
材料	X86495	单件重量(kg)	-	-
长度	3392	宽度	-	-



技术说明:

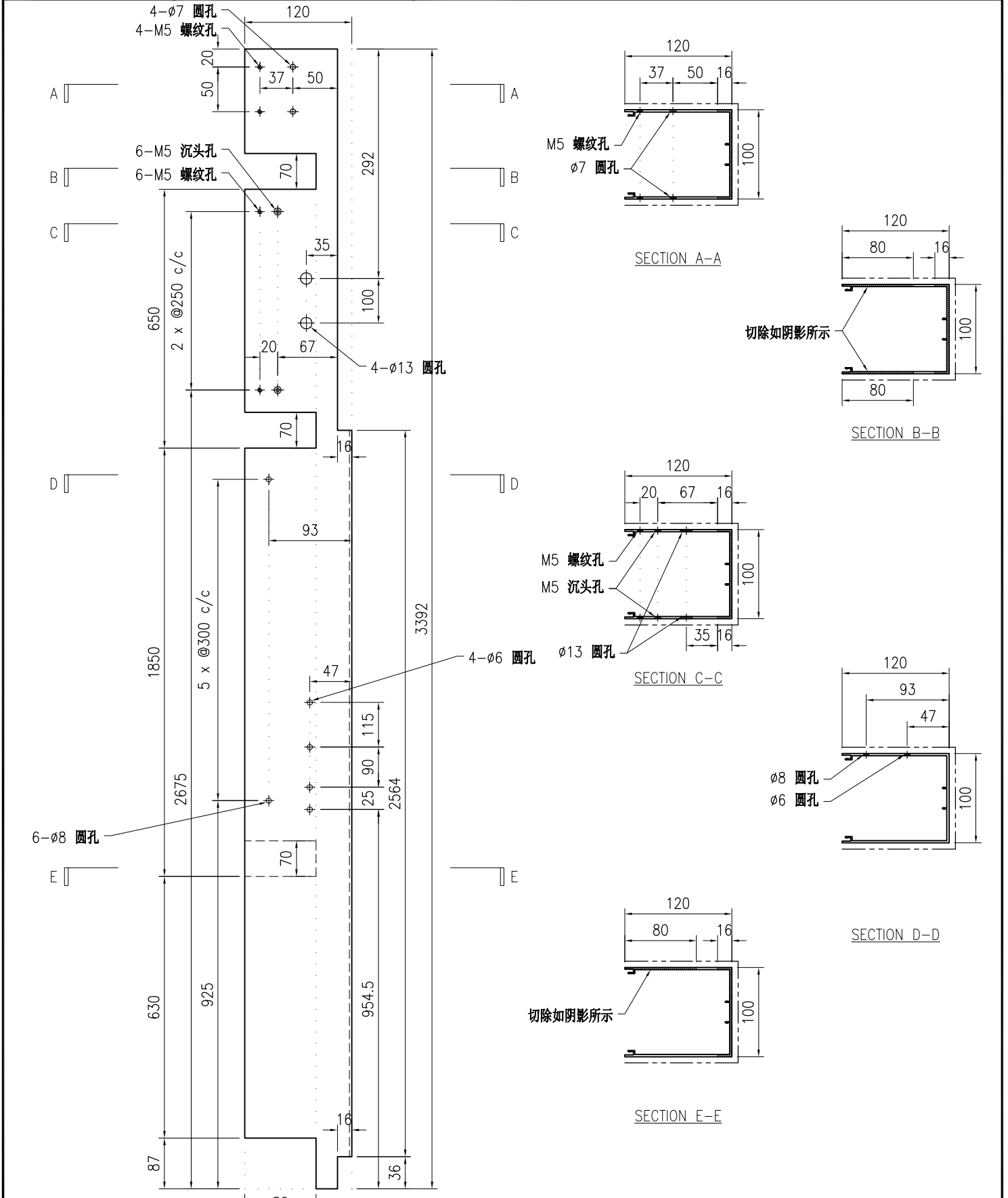
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	J853-CW-X86495-072	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-072	
版本		名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	数量	5
日期		颜色	JMQ213457	材料	X86495	单件重量(kg)	-
						长度	3392
						宽度	-

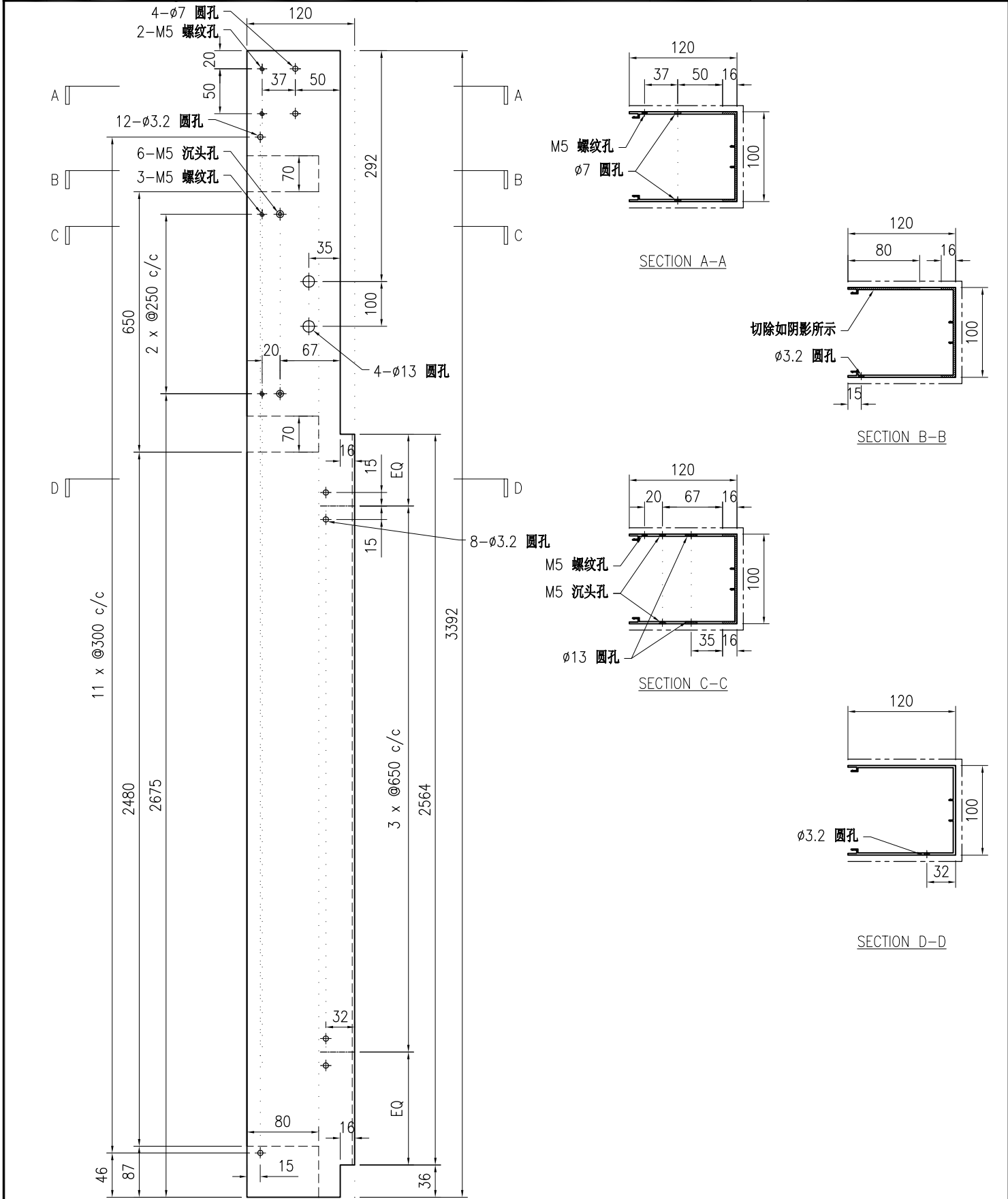
采用	工厂	√	地盘	
名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	-
材料	X86495	单件重量(kg)	-	长度
				3392
				宽度
				-



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔径的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 - 批准 -	23/12/23 - -	物料号 J853-CW-X86495-073 图号 J853-CW-X86495-073 数量 5 长度 3392 宽度 -
版本 日期	采用 工厂 颜色 JMQ213457	名称 包钢型材加工图(竖向) 材料 X86495	单件重量(kg)				

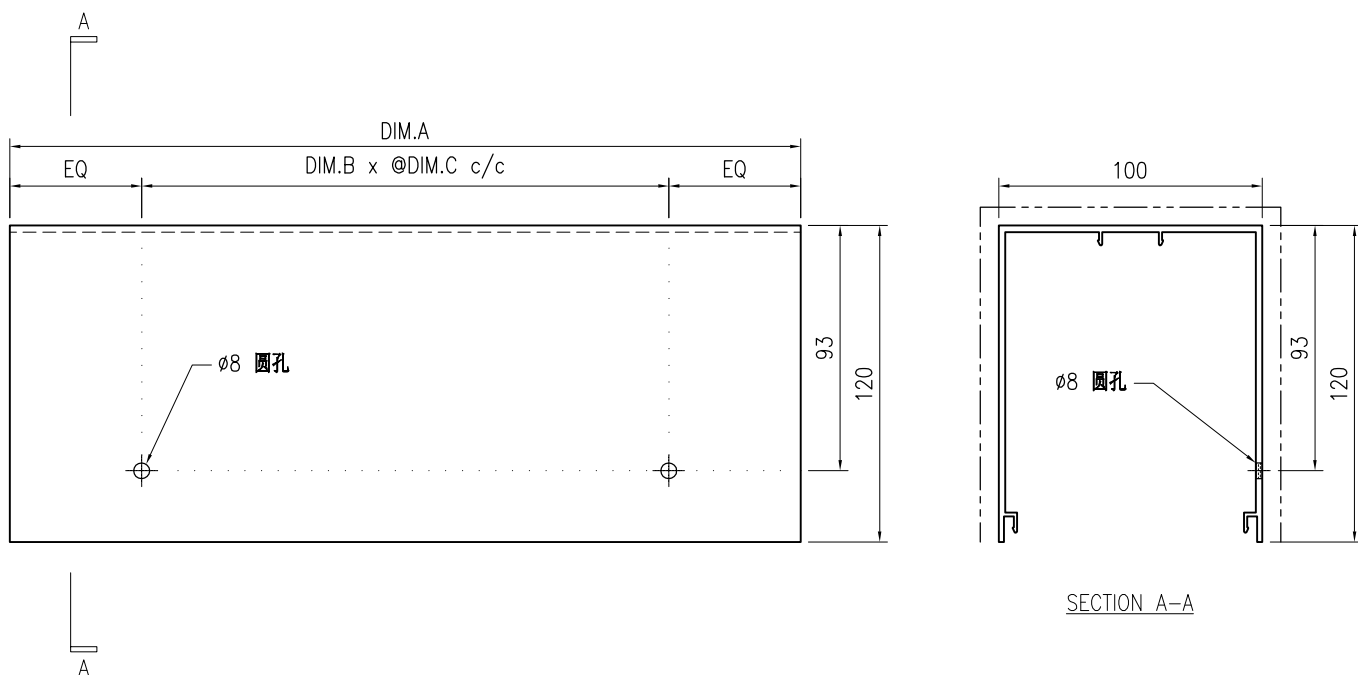


**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/12/23 -	物料号 J853-CW-X86495-211 图号 J853-CW-X86495-211		
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盘 ✓	名称 包钢型材加工图(横向)	批准 -	数量 -	单件重量(kg) -	长度 -	宽度 -

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86495-211A	1039	3	300			2	-
J853-CW-X86495-211B	499	1	300			4	-
J853-CW-X86495-211C	999	3	250			14	-
J853-CW-X86495-211D	884	3	250			6	-
J853-CW-X86495-211E	1289	3	300			2	-
J853-CW-X86495-211F	399	1	250			10	-
J853-CW-X86495-211G	534	1	300			5	-
J853-CW-X86495-211H	719	2	250			10	-
J853-CW-X86495-211J	1104	3	300			5	-

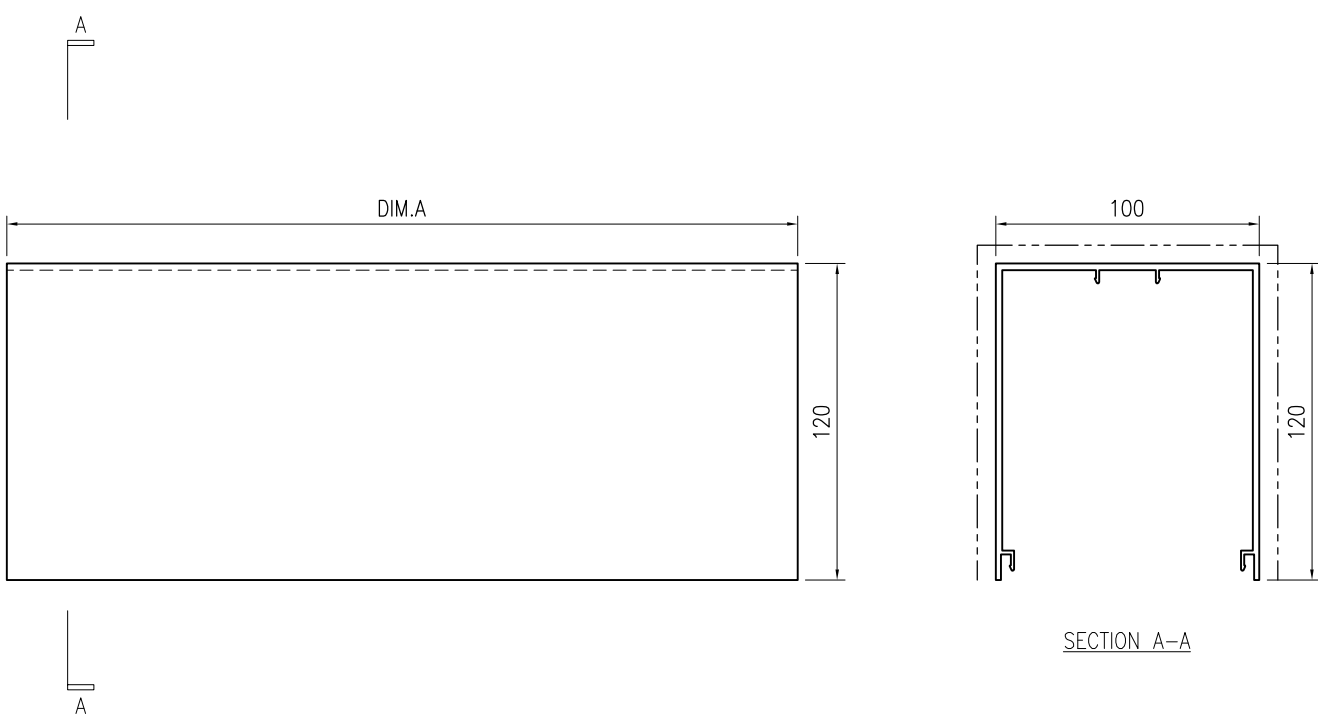


**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	J853-CW-X86495-212				
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-212				
版本		采用	工厂	地盘	√	名称	包钢型材加工图(横向)		批准	-	数量	-		
日期		颜色	JMQ213457			材料	X86495		单件重量(kg)	-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86495-212A	899	3	250			4	-
J853-CW-X86495-212B	974	3	250			2	-
J853-CW-X86495-212C	836.5	2	300			10	-

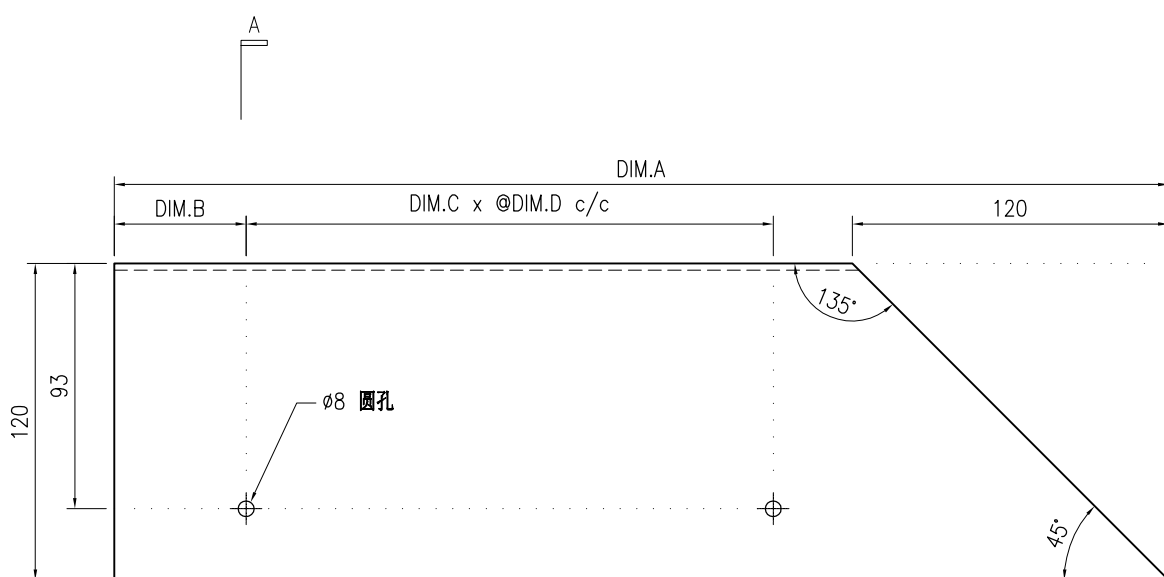


**技术说明:**

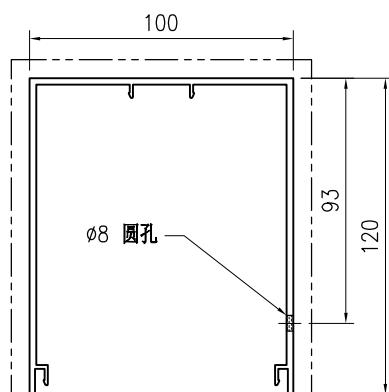
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/12/23 -	物料号 J853-CW-X86495-213 图号 J853-CW-X86495-213
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盘 √	名称 包钢型材加工图(横向) 材料 X86495	批准 单件重量(kg)	- -	数量 - 长度 - 宽度 -

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86495-213A	1160	92.5	3	300		6	-
J853-CW-X86495-213B	960	142.5	2	300		5	-



A



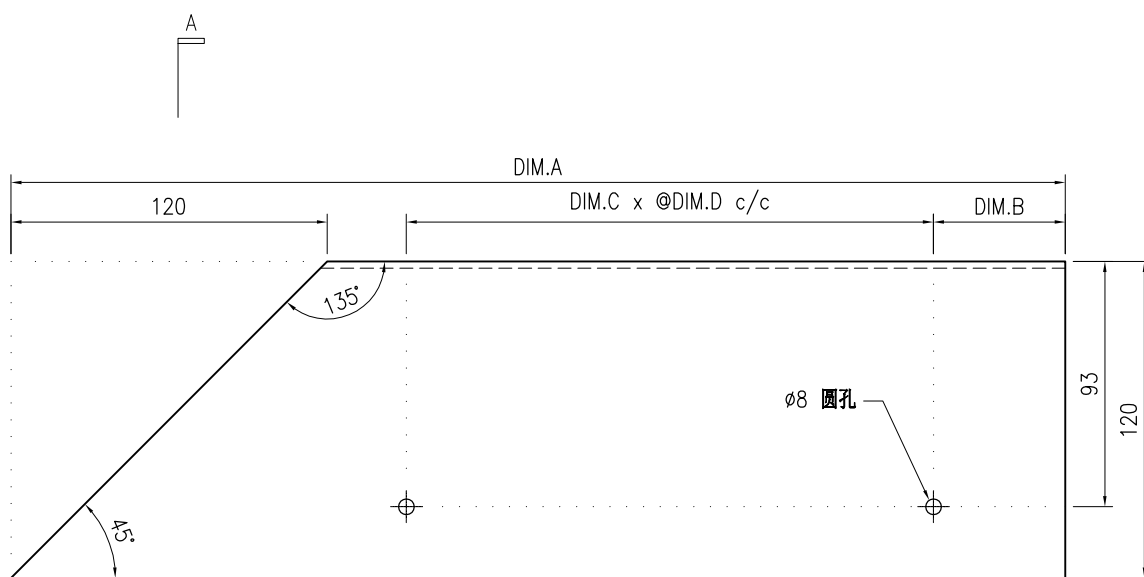
SECTION A-A

**技术说明:**

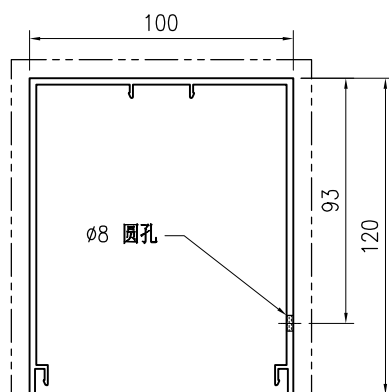
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/12/23 -	物料号 J853-CW-X86495-214 图号 J853-CW-X86495-214
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盘 √	名称 包钢型材加工图(横向) 材料 X86495	批准 单件重量(kg)	- -	数量 - 长度 - 宽度 -

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86495-214A	1160	92.5	3	300		2	-
J853-CW-X86495-214B	960	142.5	2	300		10	-



A

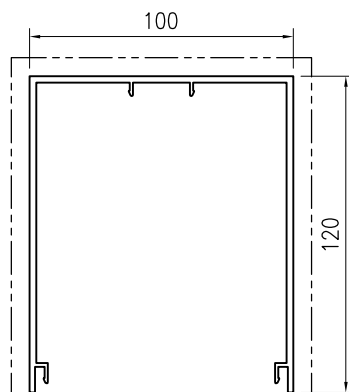
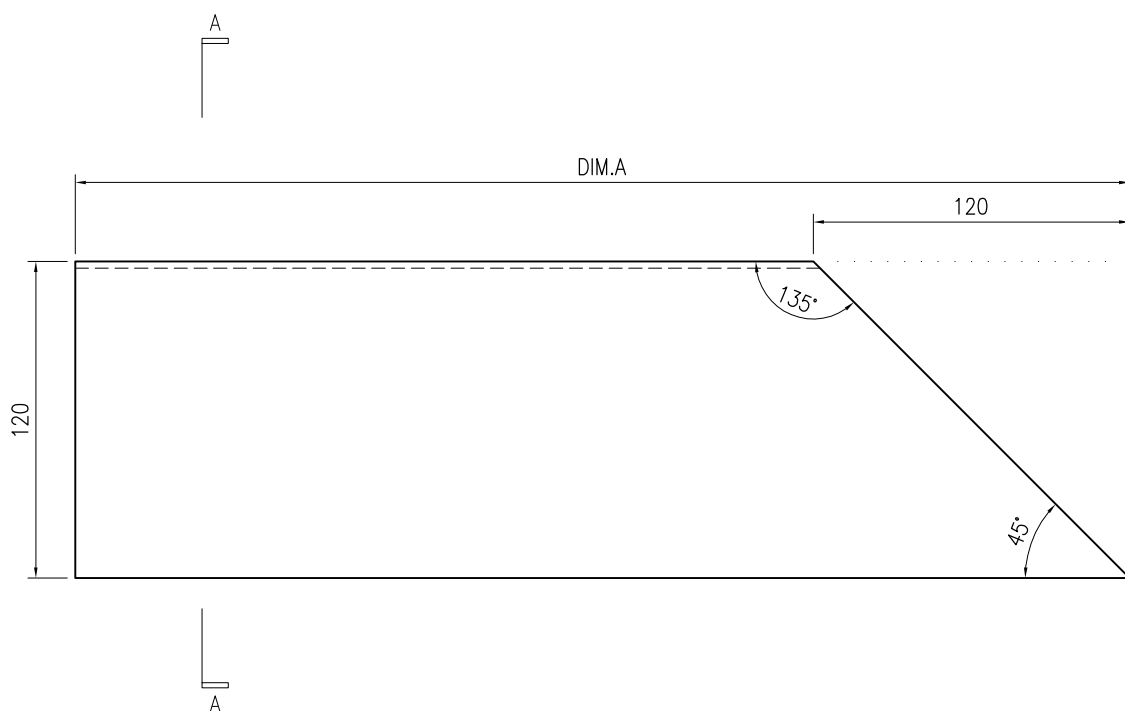


SECTION A-A

技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔径的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/12/23 -	物料号 J853-CW-X86495-215 图号 J853-CW-X86495-215
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盘 √	名称 包钢型材加工图(横向) 材料 X86495	批准 单件重量(kg)	- -	数量 - 长度 - 宽度 -
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86495-215A	1160					7	-

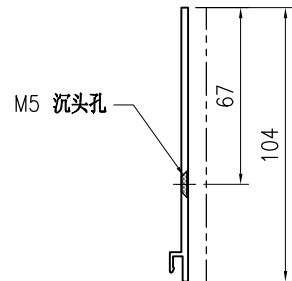
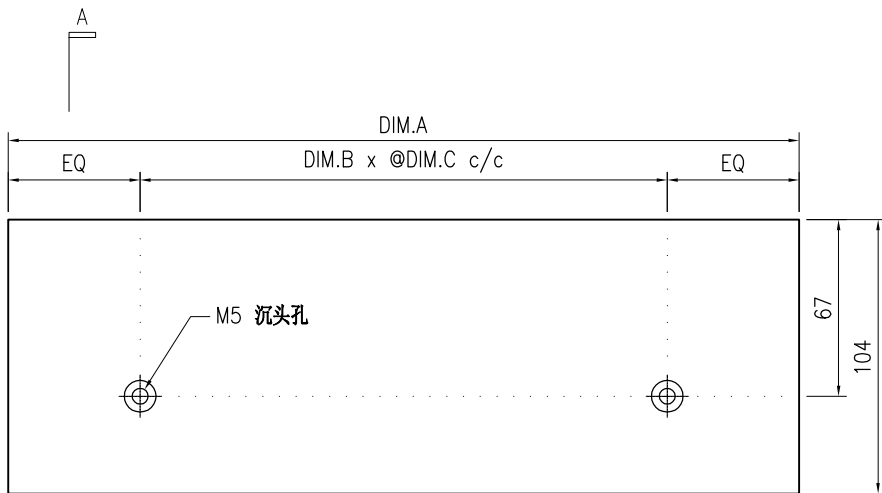
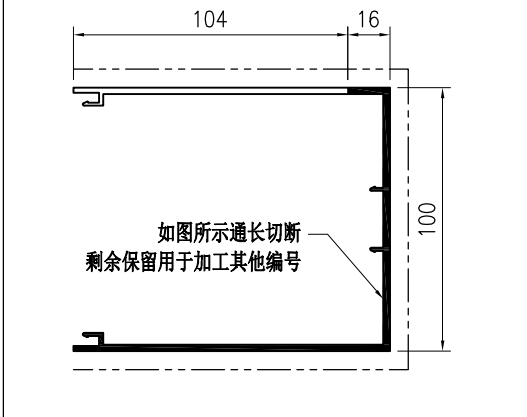


SECTION A-A

技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/12/23 -	物料号 J853-CW-X86495A-211 图号 J853-CW-X86495A-211
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盘 √	名称 包钢型材加工图(横向) 材料 X86495	批准 单件重量(kg)	- -	数量 - 长度 - 宽度 -
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86495A-211A	899	3	250			2	-
J853-CW-X86495A-211B	974	3	250			2	-
J853-CW-X86495A-211C	836.5	2	300			10	-
J853-CW-X86495A-211D	1104	3	300			5	-

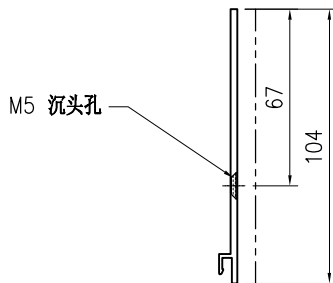
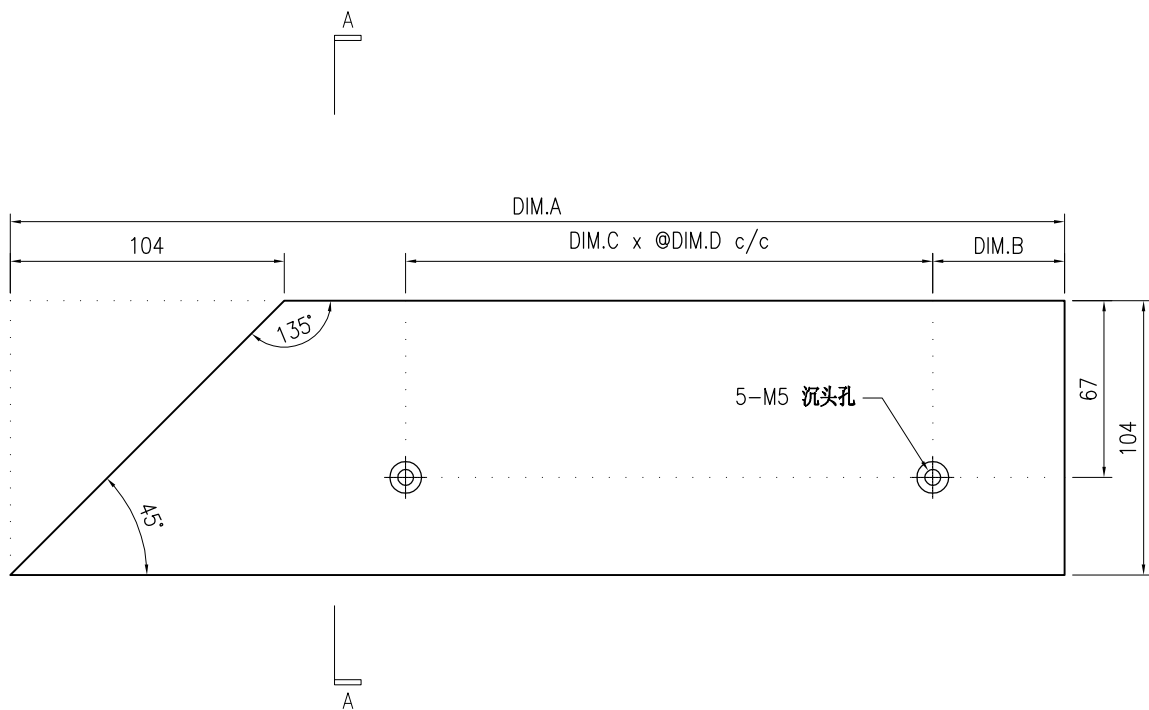
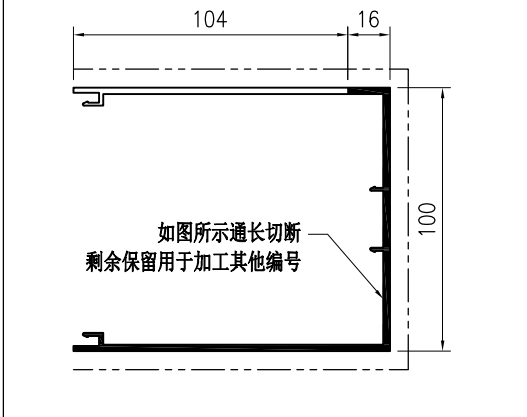


SECTION A-A

技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。


 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/12/23 -	物料号 J853-CW-X86495A-212 图号 J853-CW-X86495A-212	
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盘 JM	名称 包钢型材加工图(横向)	批准 -	数量 -	长度 -	宽度 -
物料编号 J853-CW-X86495A-212A	DIM.A 1160	DIM.B 92.5	DIM.C 3	DIM.D 300	DIM.E -	数量 7	单件重量(kg) -	单件重量(kg) -

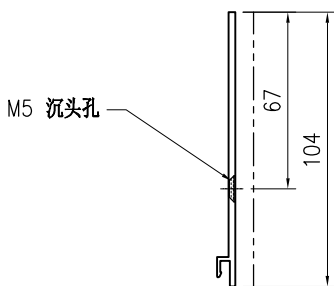
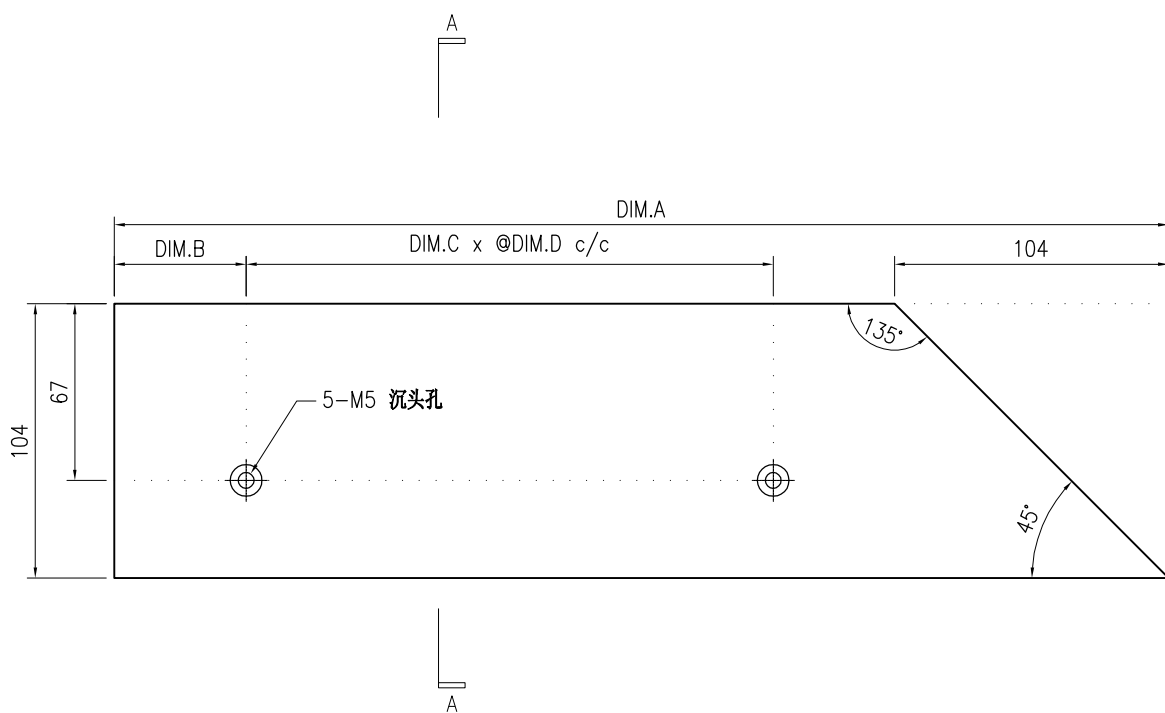
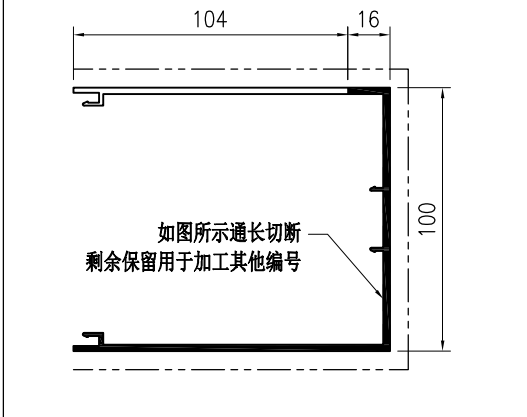


SECTION A-A

**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 - 批准 -	23/12/23 - -	物料号 J853-CW-X86495A-213 图号 J853-CW-X86495A-213 数量 -	
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盘 √	名称 包钢型材加工图(横向)	材料 X86495	单件重量(kg) -	长度 -	宽度 -
物料编号 J853-CW-X86495A-213A J853-CW-X86495A-213B	DIM.A 1160 960	DIM.B 92.5 142.5	DIM.C 3 2	DIM.D 300 300	数量 2 5	单件重量(kg) - -		



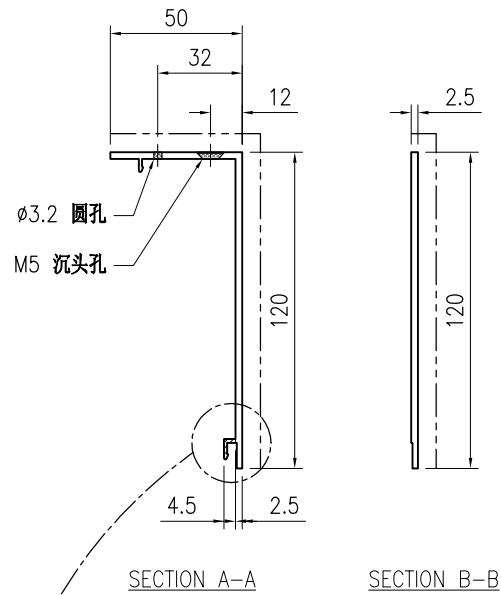
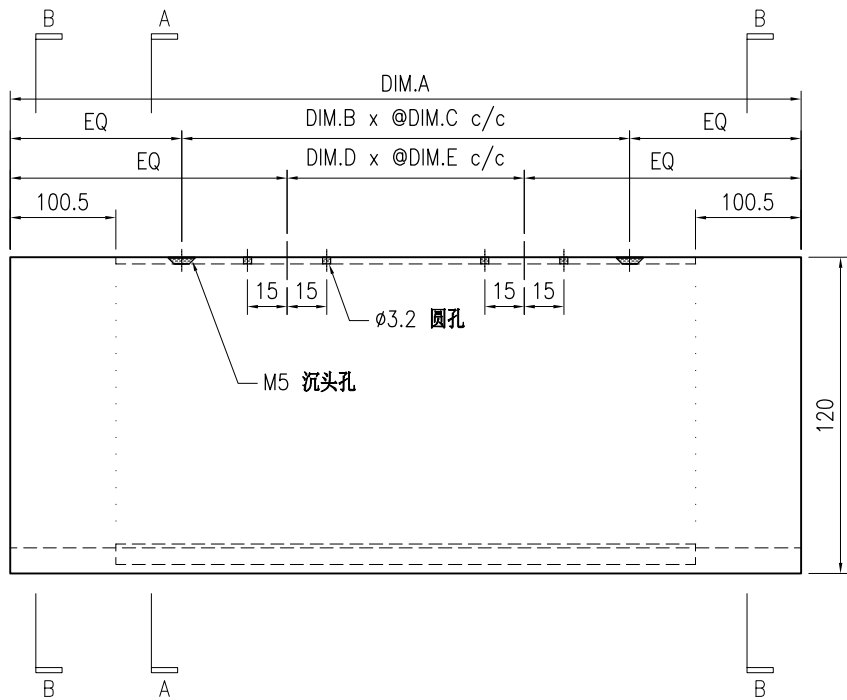
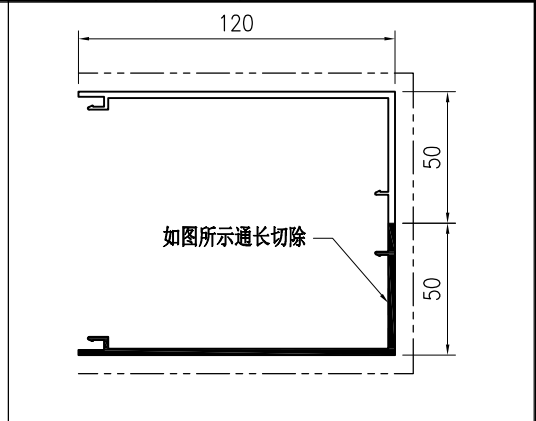
SECTION A-A

技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 - 批准 -	23/12/23 - -	物料号 J853-CW-X86495B-361 图号 J853-CW-X86495B-361 数量 -	
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盘 √	名称 包钢型材加工图(横向)	材料 X86495	单件重量(kg) -	长度 -	宽度 -

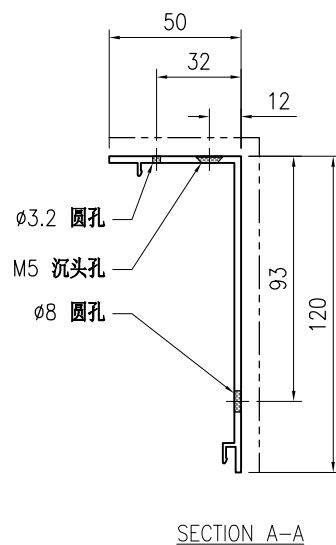
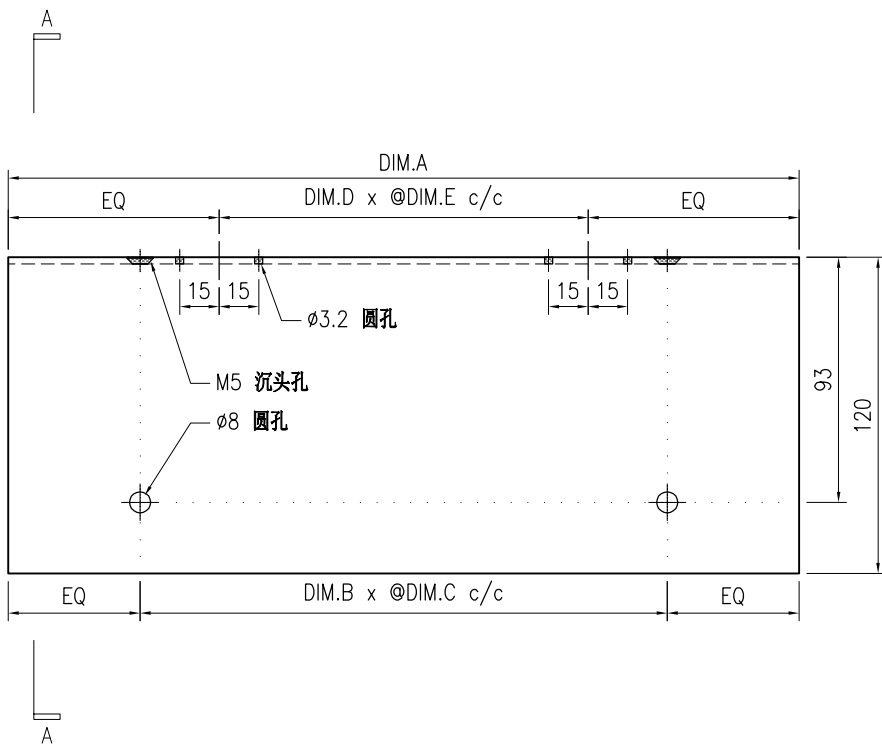
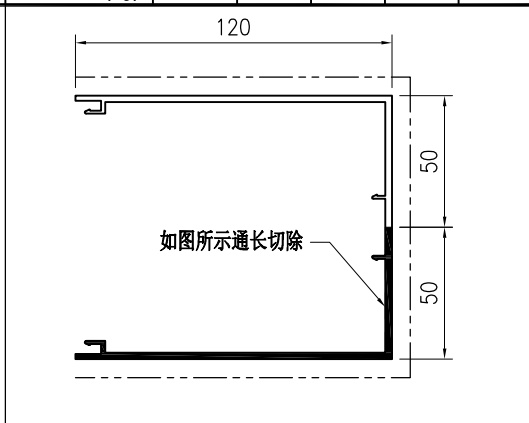
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86495B-361A	1240	3	300	2	400	2	-
J853-CW-X86495B-361B	700	1	300	1	400	4	-
J853-CW-X86495B-361C	600	1	250	1	330	10	-
J853-CW-X86495B-361D	735	1	300	1	400	5	-



**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86495B-362A	1039	3	300	2	400	2	-
J853-CW-X86495B-362B	499	1	300	1	400	4	-
J853-CW-X86495B-362C	999	3	250	2	450	14	-
J853-CW-X86495B-362D	884	3	250	2	410	4	-
J853-CW-X86495B-362E	399	1	250	1	330	10	-
J853-CW-X86495B-362F	534	1	300	1	400	5	-
J853-CW-X86495B-362G	719	2	250	1	400	10	-

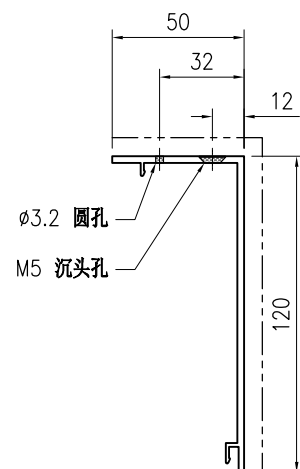
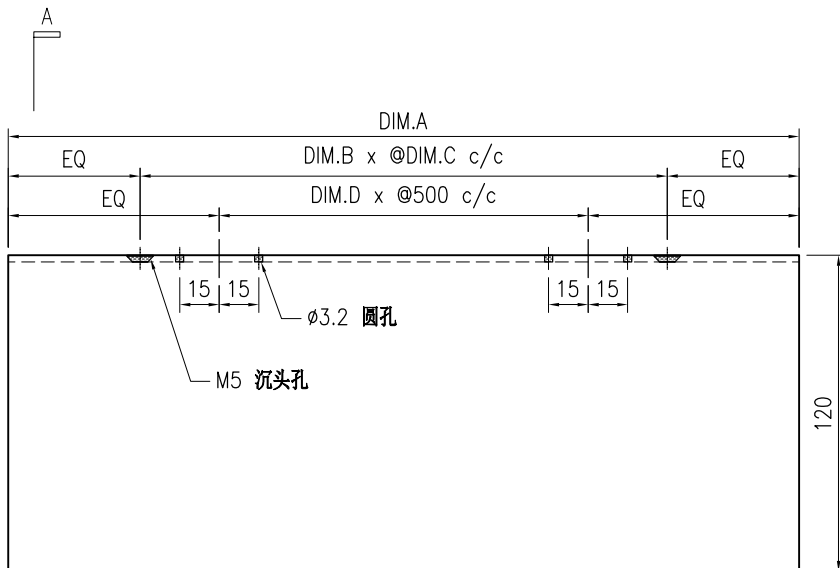
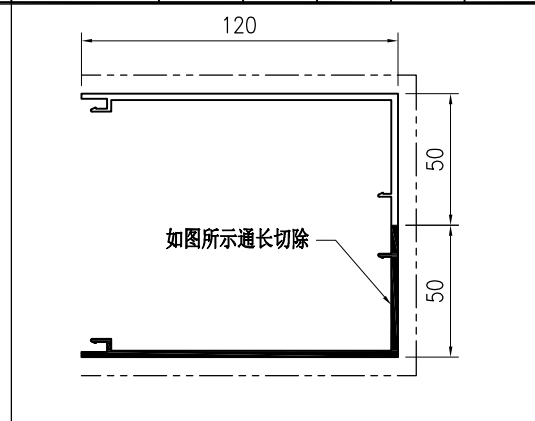


**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/12/23 -	物料号 J853-CW-X86495B-363 图号 J853-CW-X86495B-363		
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盘 √	名称 包钢型材加工图(横向) 材料 X86495	批准 -	数量 -	单件重量(kg) -	长度 -	宽度 -

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86495B-363A	899	3	250	2	410	4	-
J853-CW-X86495B-363B	974	3	250	2	450	4	-
J853-CW-X86495B-363C	2174	6	300	5	400	14	-
J853-CW-X86495B-363D	1289	3	300	2	500	6	-
J853-CW-X86495B-363E	884	3	250	2	410	2	-
J853-CW-X86495B-363F	836.5	2	300	1	500	20	-
J853-CW-X86495B-363G	1104	3	300	2	500	10	-

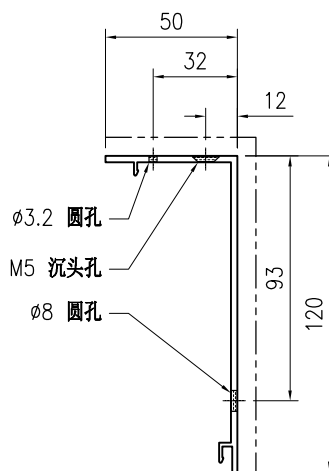
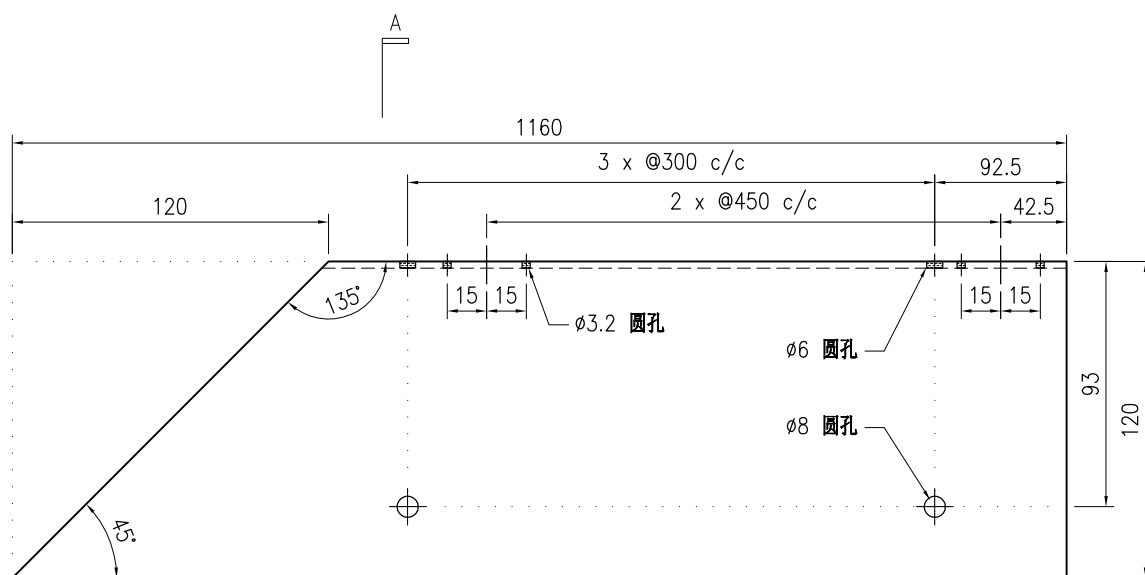
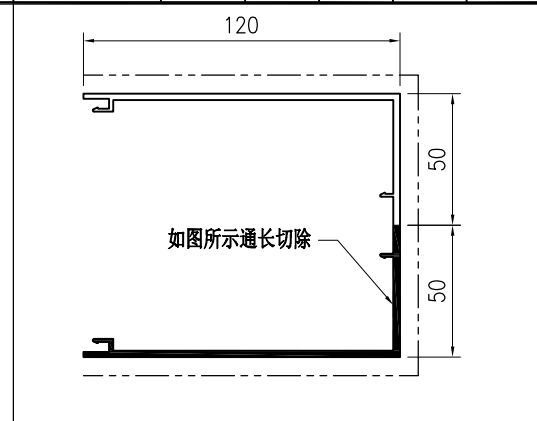


SECTION A-A

技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/12/23 -	物料号 J853-CW-X86495B-364 图号 J853-CW-X86495B-364
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盘 √	名称 包钢型材加工图(横向) 材料 X86495	批准 -	- -	数量 4 长度 1160 宽度 -
				单件重量(kg)	-		

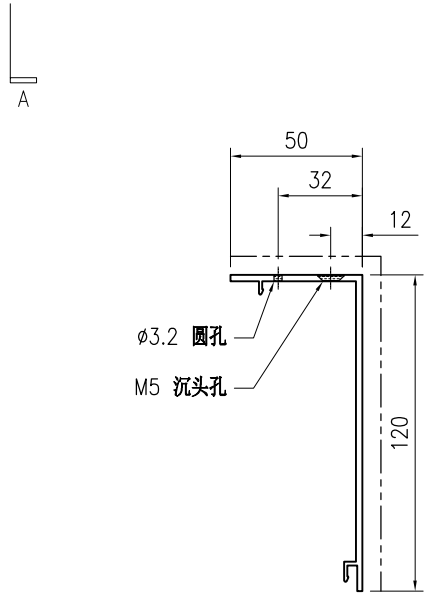
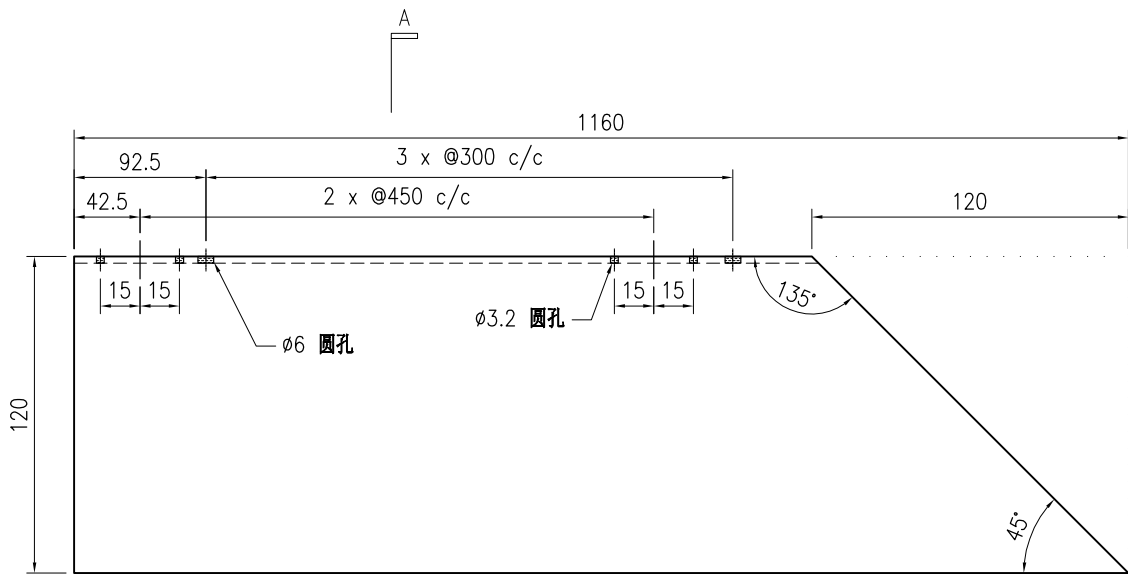
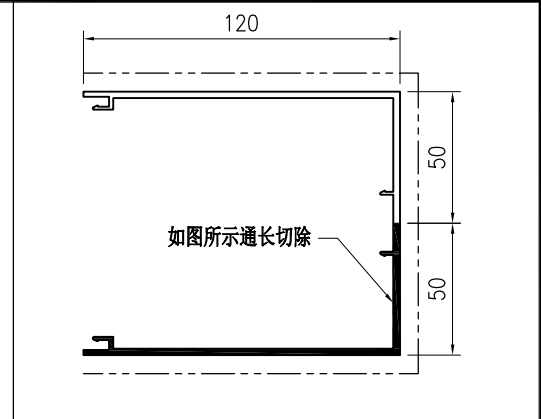


SECTION A-A

**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/12/23 -	物料号 J853-CW-X86495B-365 图号 J853-CW-X86495B-365
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盘 √	名称 包钢型材加工图(横向) 材料 X86495	批准 -	- -	数量 4 长度 1160 宽度 -
				单件重量(kg) -			

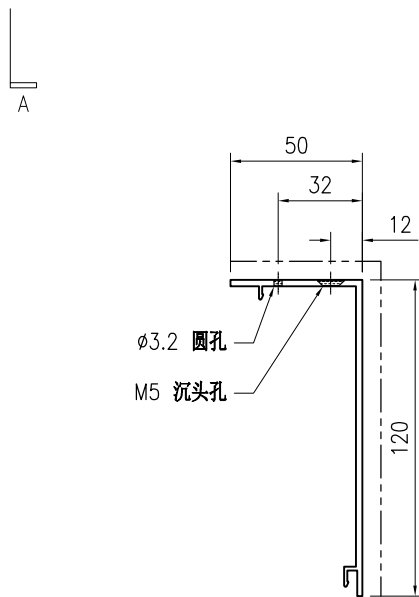
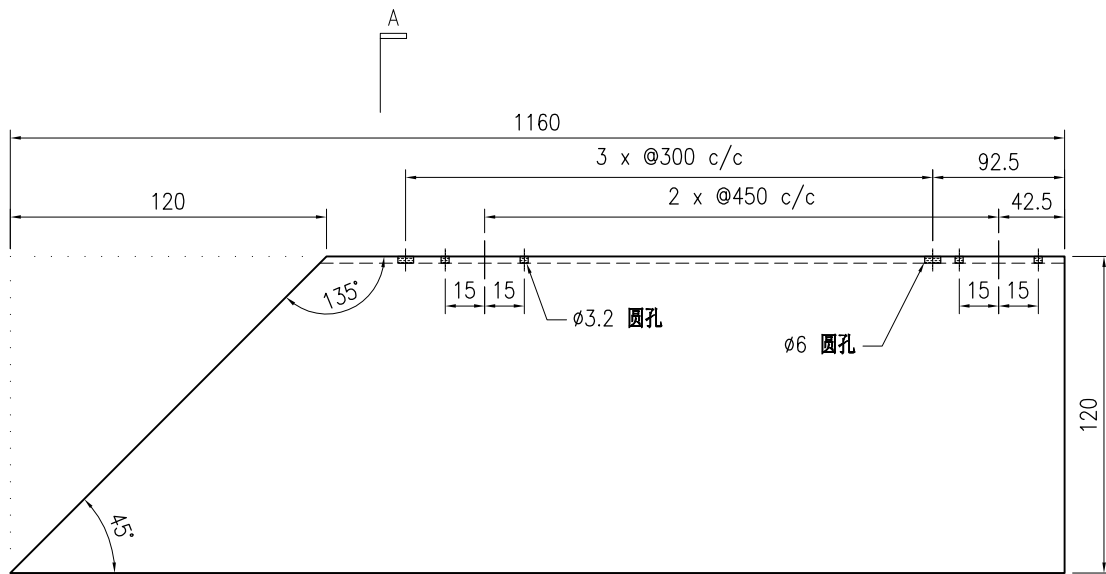
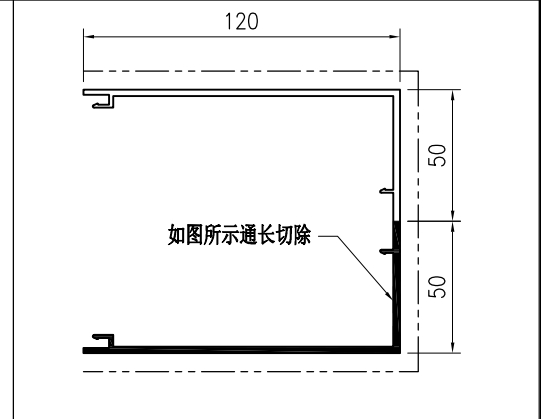


SECTION A-A

**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 - 批准 -	23/12/23 - -	物料号 J853-CW-X86495B-366 图号 J853-CW-X86495B-366 数量 10	长度 1160 宽度 -
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盘 √	名称 包钢型材加工图(横向) 材料 X86495	单件重量(kg)	-	长度 1160 宽度 -	-

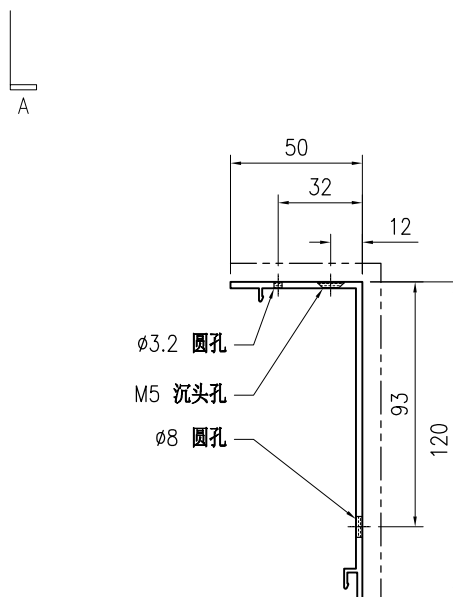
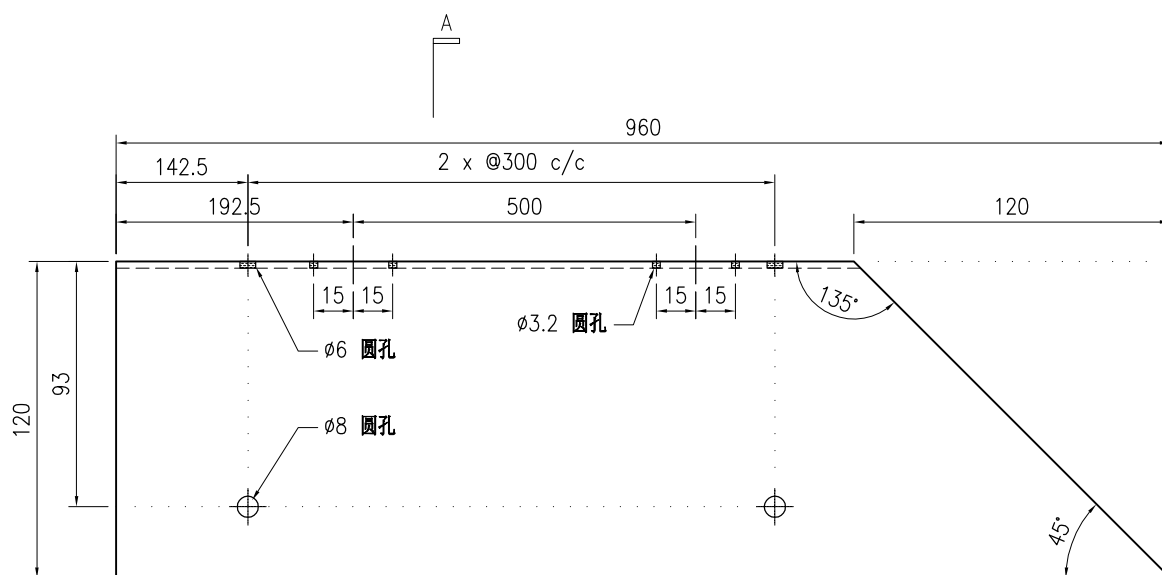
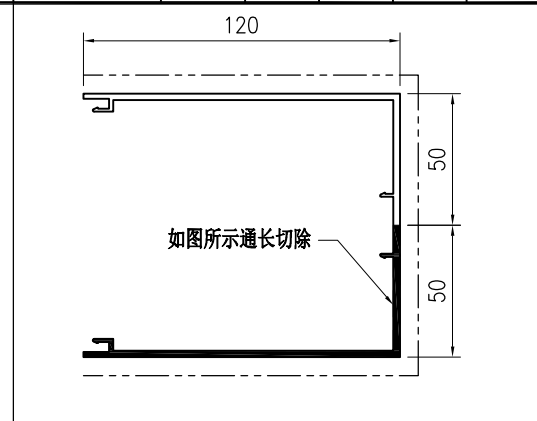


SECTION A-A

**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 - 批准 -	23/12/23 - -	物料号 J853-CW-X86495B-367 图号 J853-CW-X86495B-367 数量 10	长度 960 宽度 -
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盘 √	名称 包钢型材加工图(横向) 材料 X86495	单件重量(kg)	-	长度 960 宽度 -	数量 10



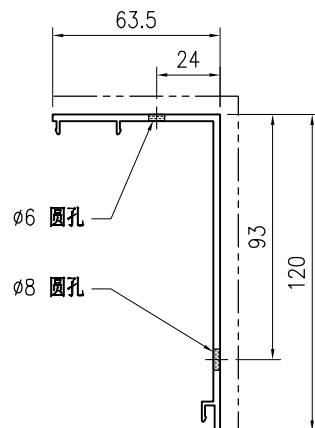
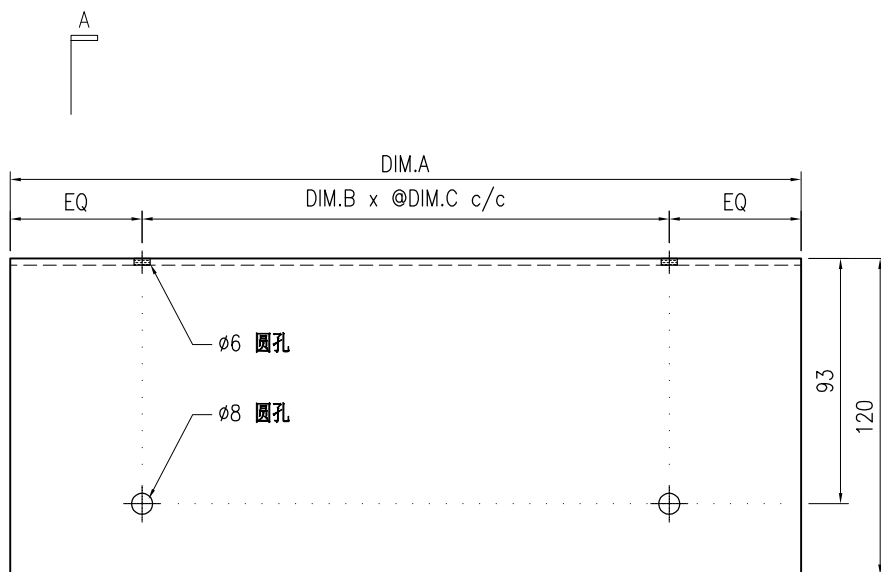
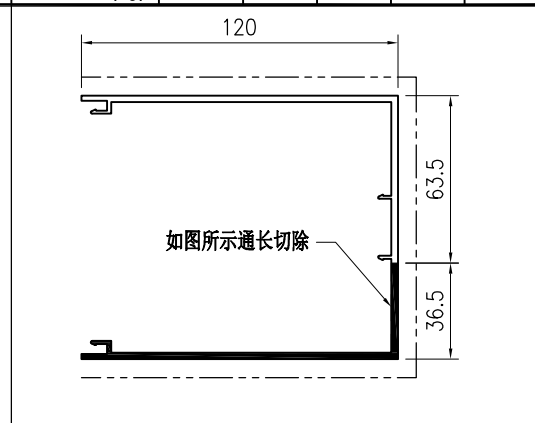
SECTION A-A

**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 23/12/23 复核 - 批准 -	物料号 J853-CW-X86495C-411 图号 J853-CW-X86495C-411 数量 -		
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盘 √	名称 包钢型材加工图(横向)	材料 X86495	单件重量(kg) -	长度 -	宽度 -


物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86495C-411A	1289	3	300			2	-
J853-CW-X86495C-411B	884	3	250			2	-
J853-CW-X86495C-411C	1104	3	300			5	-



SECTION A-A

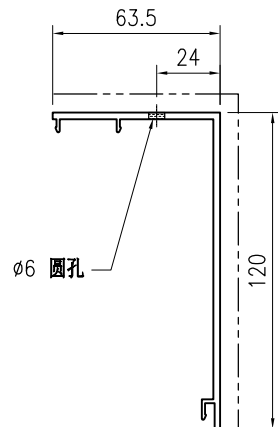
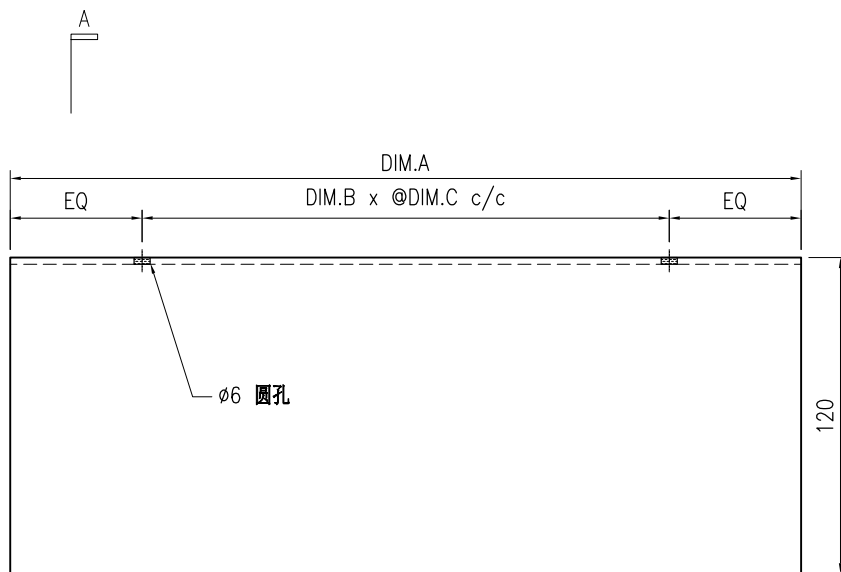
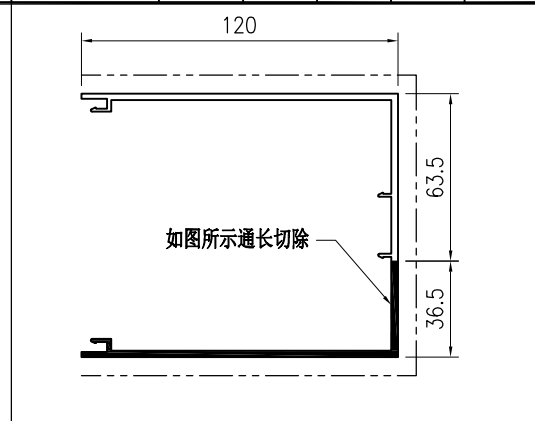
**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.	工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	J853-CW-X86495C-412
	地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495C-412

版本		采用	工厂		地盘	√	名称	包钢型材加工图(横向)	批准	-	-	数量	-	
日期		颜色	JMQ213457			材料	X86495		单件重量(kg)	-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86495C-412A	1039	3	300			2	-
J853-CW-X86495C-412B	499	1	300			4	-
J853-CW-X86495C-412C	899	3	250			4	-
J853-CW-X86495C-412D	974	3	250			6	-
J853-CW-X86495C-412E	2174	6	300			14	-
J853-CW-X86495C-412F	999	3	250			14	-
J853-CW-X86495C-412G	1289	3	300			4	-
J853-CW-X86495C-412H	884	3	250			4	-
J853-CW-X86495C-412J	399	1	250			10	-
J853-CW-X86495C-412K	534	1	300			5	-
J853-CW-X86495C-412L	836.5	2	300			30	-
J853-CW-X86495C-412M	719	2	250			10	-
J853-CW-X86495C-412N	1104	3	300			10	-

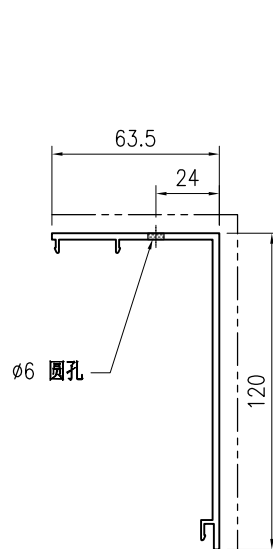
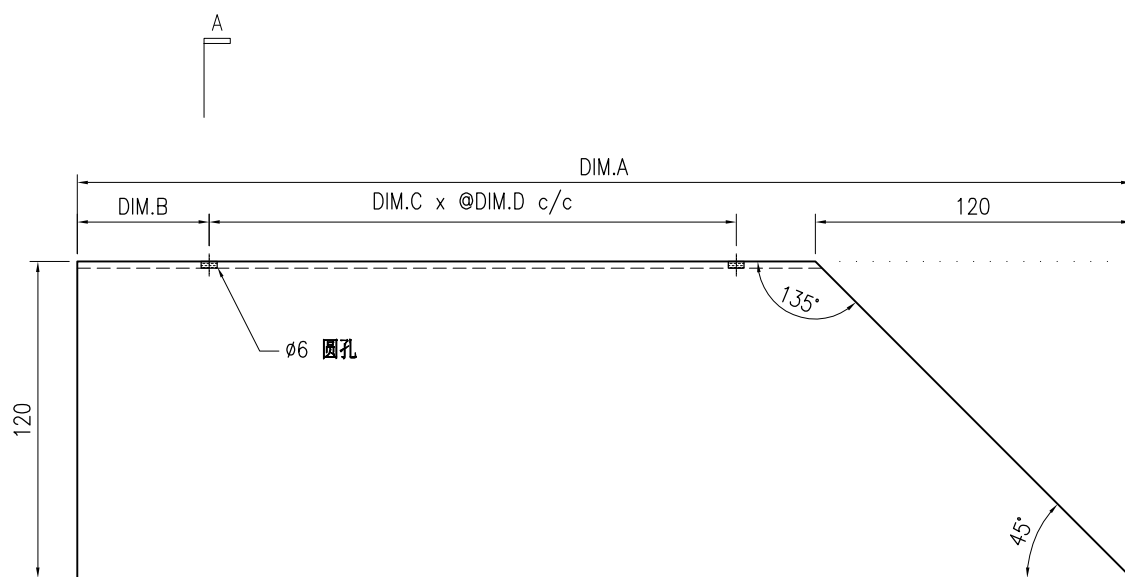
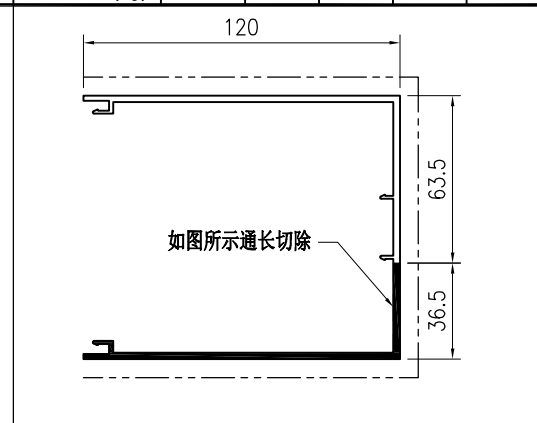


SECTION A-A

技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。


 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/12/23 -	物料号 J853-CW-X86495C-413 图号 J853-CW-X86495C-413		
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盘 √	名称 包钢型材加工图(横向) 材料 X86495	批准 -	数量 -	单件重量(kg) -	长度 -	宽度 -
物料编号 J853-CW-X86495C-413A	DIM.A 1160	DIM.B 92.5	DIM.C 3	DIM.D 300	DIM.E	数量 21	单件重量(kg) -		

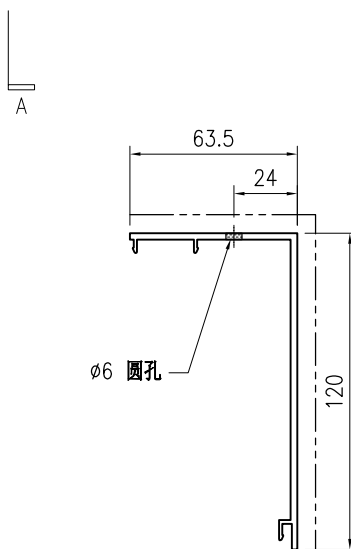
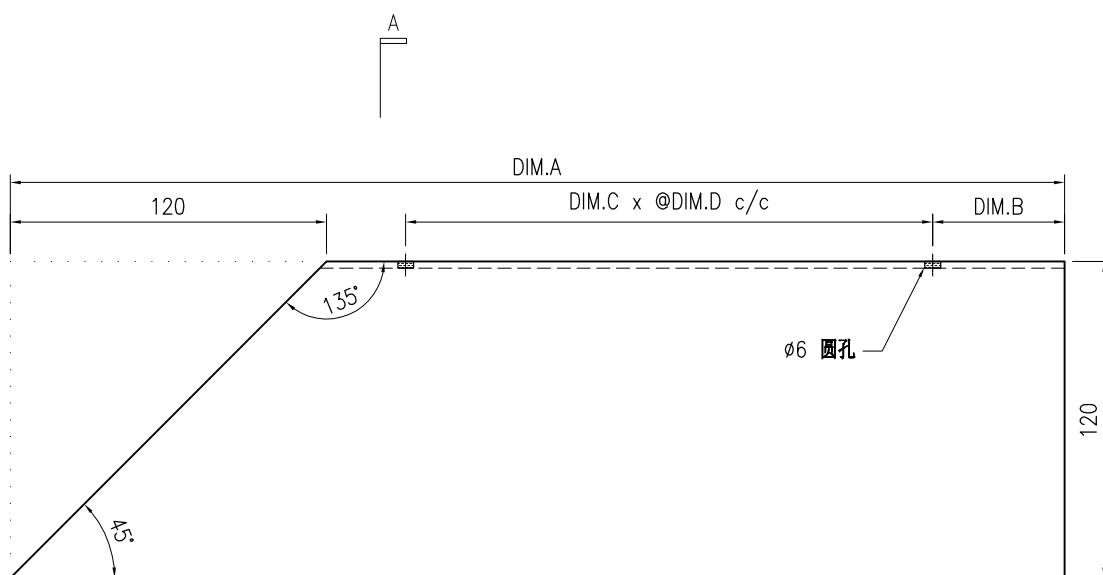
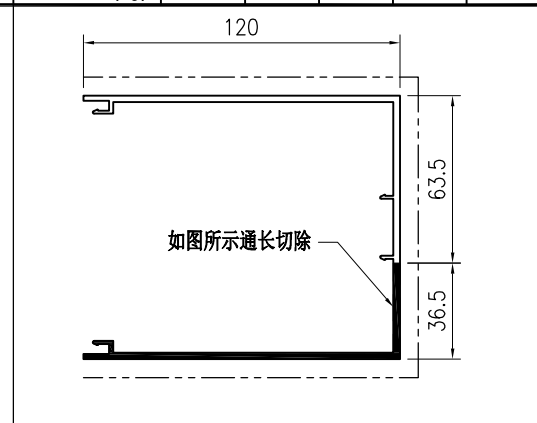


SECTION A-A

**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 - 批准 -	23/12/23 - -	物料号 J853-CW-X86495C-414 图号 J853-CW-X86495C-414 数量 -	
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盘 √	名称 包钢型材加工图(横向)	材料 X86495	单件重量(kg) -	长度 -	宽度 -
物料编号 J853-CW-X86495C-414A J853-CW-X86495C-414B	DIM.A 1160 960	DIM.B 92.5 142.5	DIM.C 3 2	DIM.D 300 300	数量 6 10	单件重量(kg) - -		

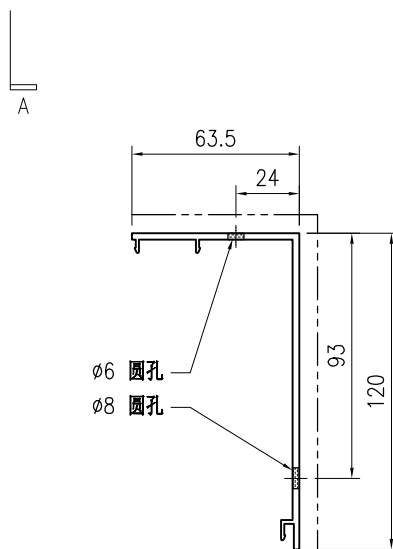
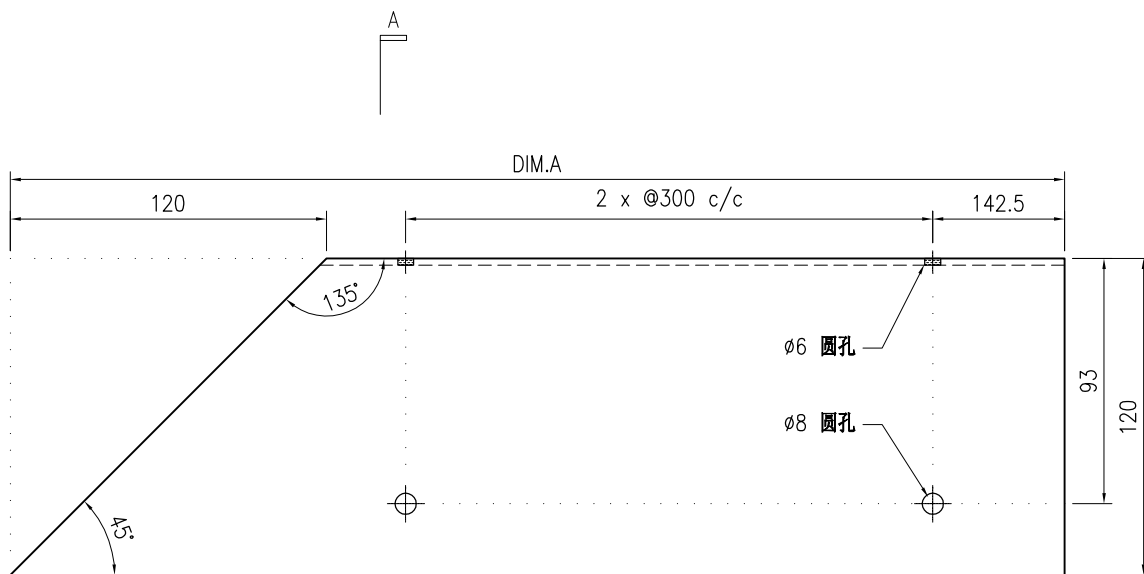
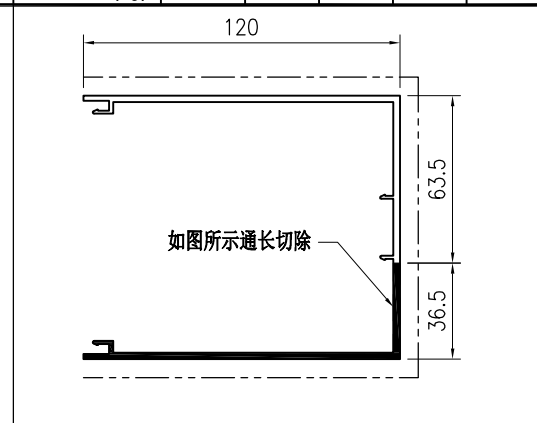


SECTION A-A

**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/12/23 -	物料号 J853-CW-X86495C-415 图号 J853-CW-X86495C-415	
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盘 JM	名称 包钢型材加工图(横向)	批准 -	数量 -	长度 -	宽度 -
物料编号 J853-CW-X86495C-415A	DIM.A 960	DIM.B -	DIM.C -	DIM.D -	DIM.E -	数量 5	单件重量(kg) -	单件重量(kg) -



SECTION A-A

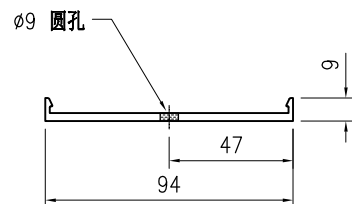
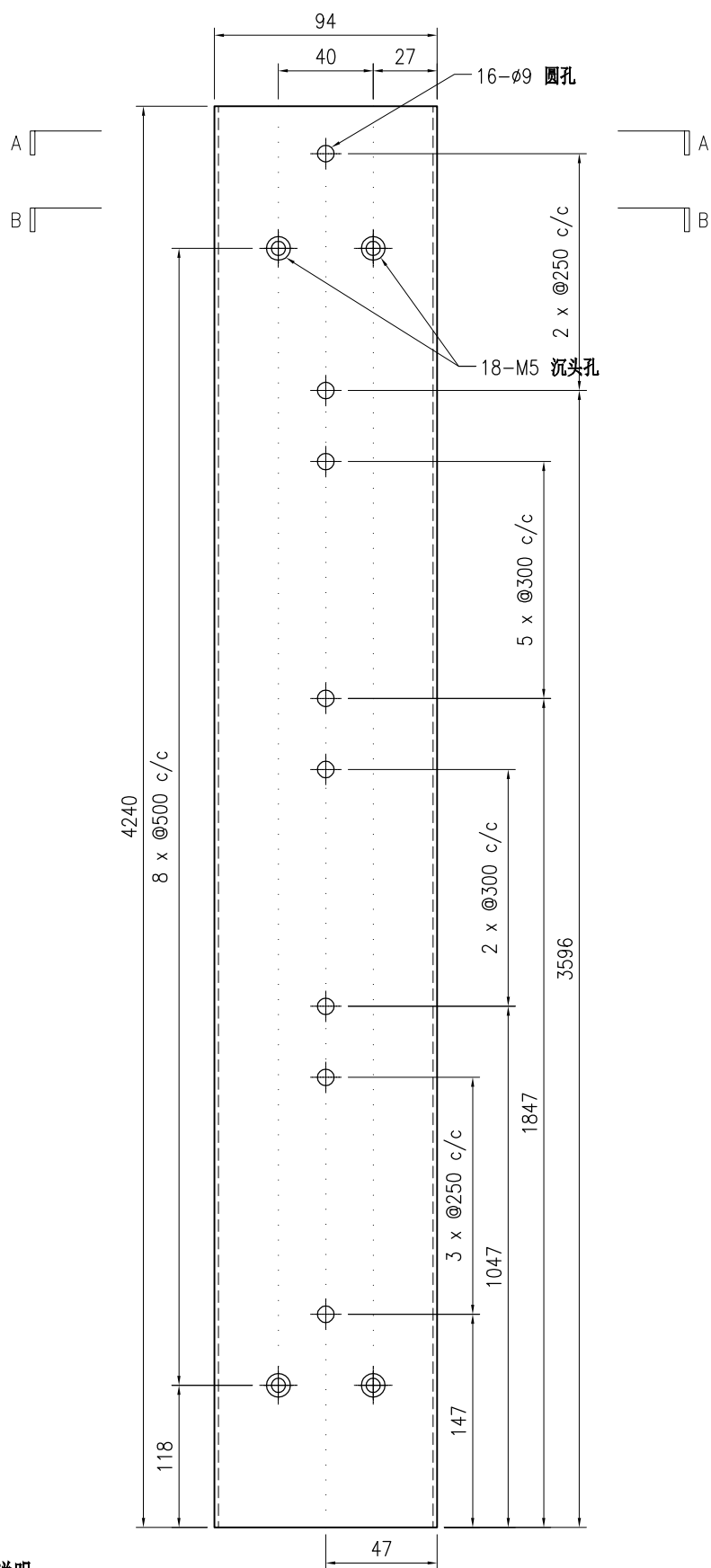
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

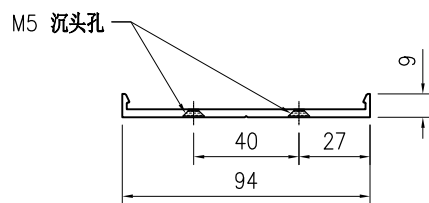


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	J853-CW-X86496-011		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86496-011		
版本		名称	包钢型材盖板加工图(竖向)	批准	-	数量	42	
日期		材料	X86496	单件重量(kg)	-	长度	4240	
		采用	工厂	√	地盘		宽度	-
		颜色	阳极氧化					



SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

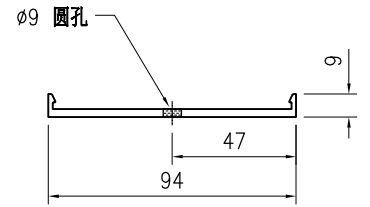
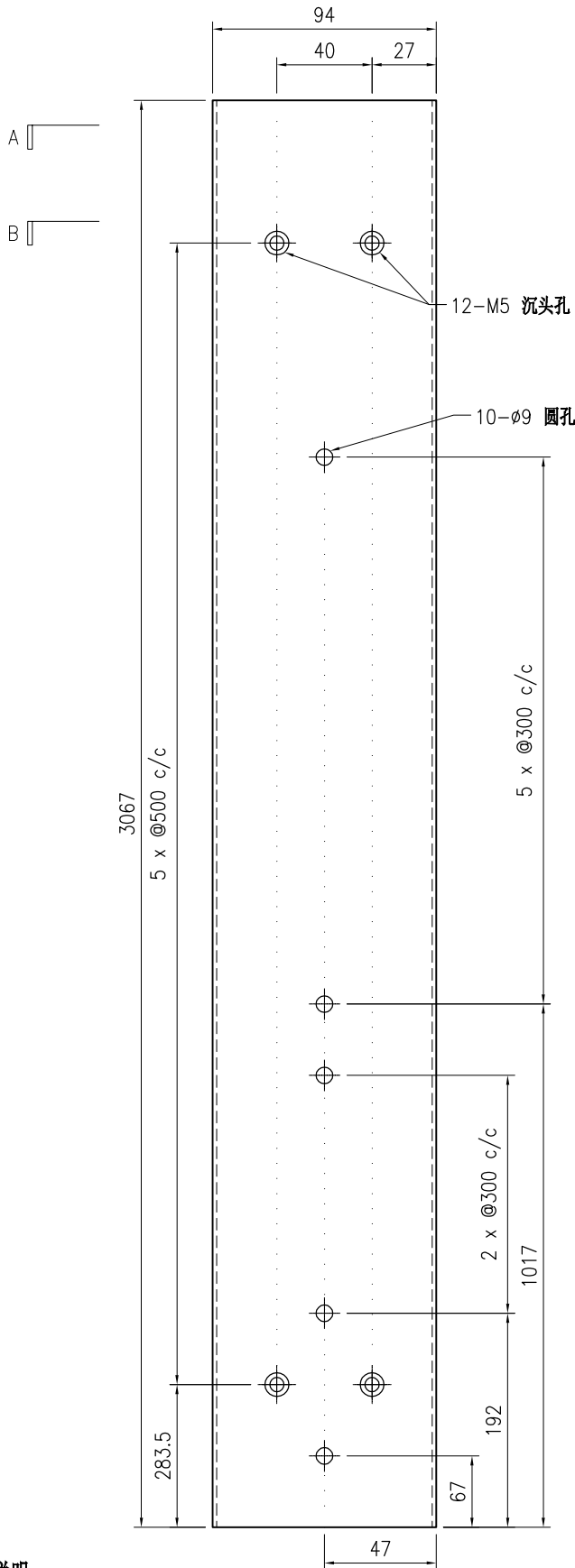
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔径的允许偏差为 $\pm 0.3$ mm, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3$ mm, 累计偏差为 $\pm 0.5$ mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5$ mm;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



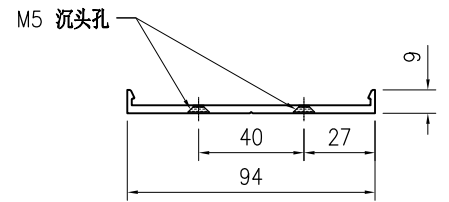
美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	J853-CW-X86496-012			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86496-012			
版本		名称	包钢型材盖板加工图(竖向)	批准	-	数量	35		
日期		材料	X86496	单件重量(kg)	-	长度	3067	宽度	-

采用	工厂	√	地盘	
颜色	阳极氧化			



SECTION A-A

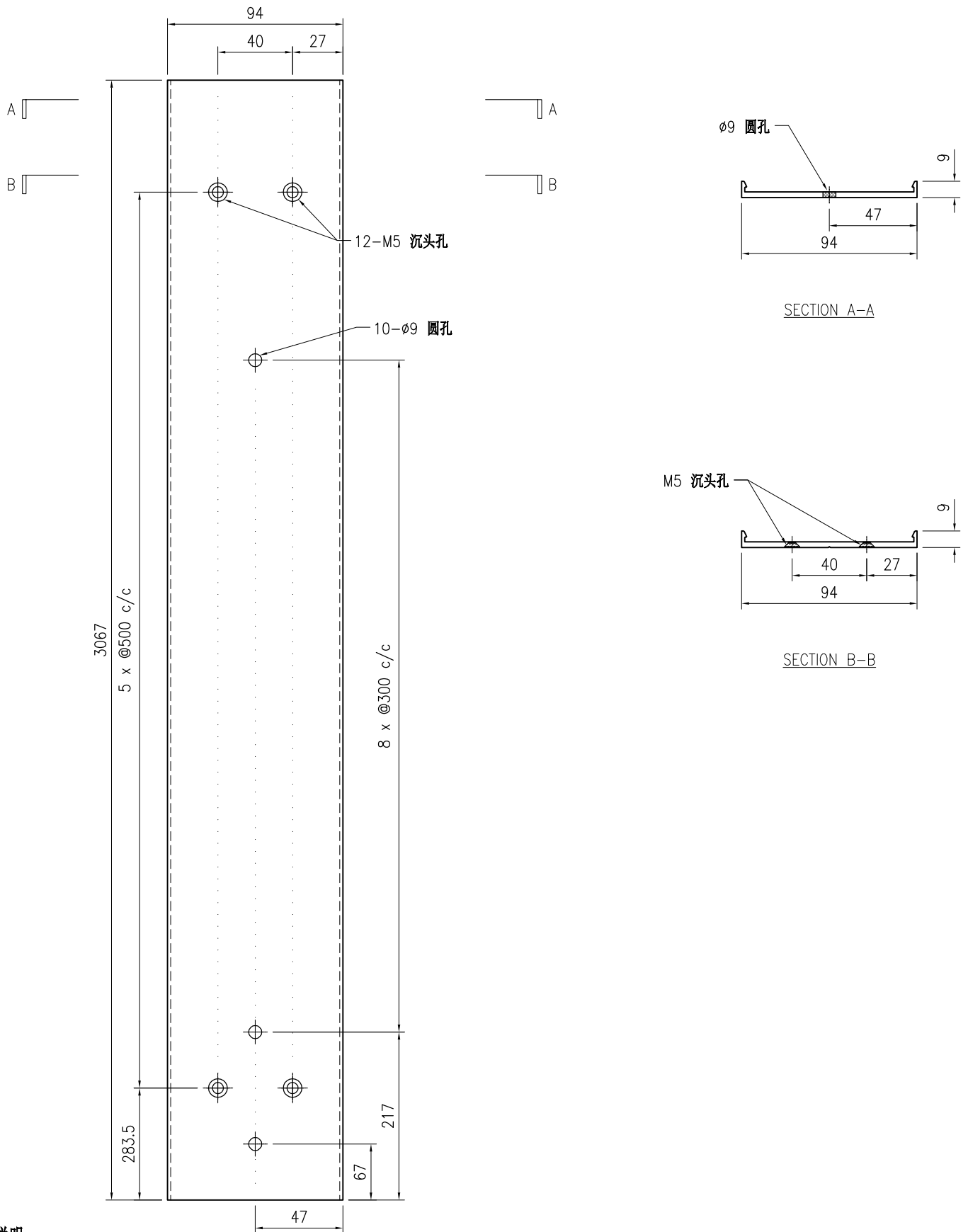


SECTION B-B

技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

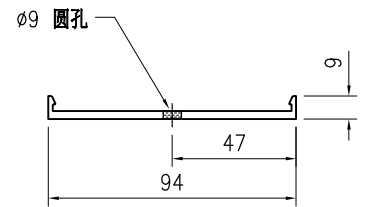
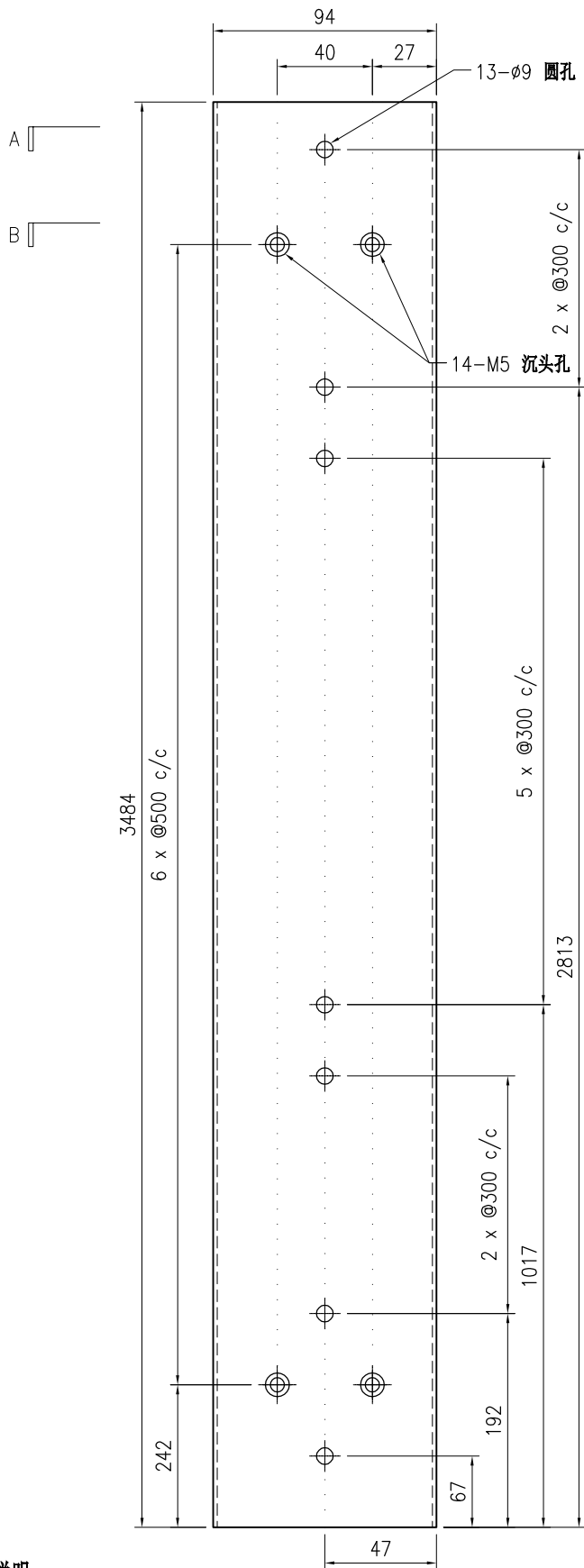
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/12/23 -	物料号 J853-CW-X86496-013 图号 J853-CW-X86496-013
版本 日期	采用 颜色	工厂 阳极氧化	名称 包钢型材盖板加工图(竖向) 材料 X86496	批准 单件重量(kg)	- -	数量 35 长度 3067	宽度 -



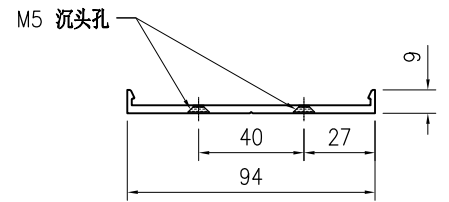
**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/12/23 -	物料号 J853-CW-X86496-014 图号 J853-CW-X86496-014
版本 日期	采用 颜色	工厂 阳极氧化	名称 包钢型材盖板加工图(竖向) 材料 X86496	批准 单件重量(kg)	- -	数量 7 长度 3484	宽度 -



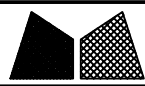
SECTION A-A



SECTION B-B

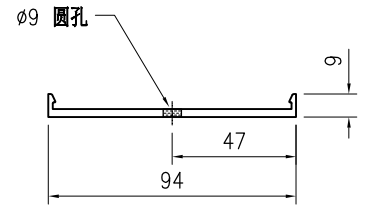
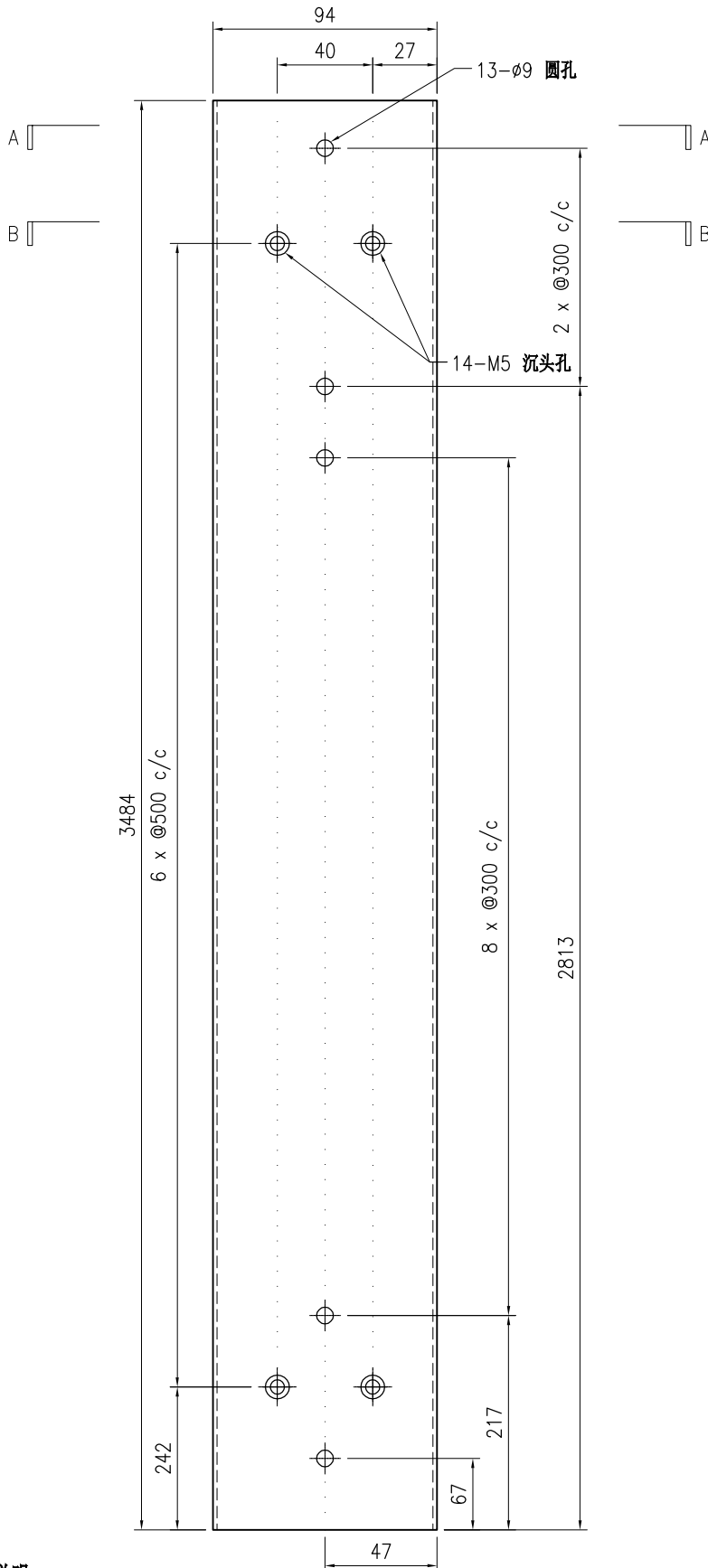
**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

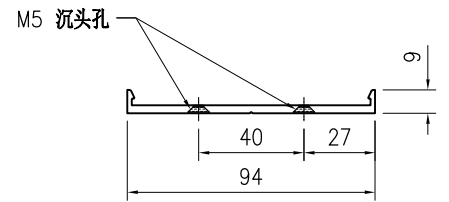


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	J853-CW-X86496-015		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86496-015		
版本		名称	包钢型材盖板加工图(竖向)	批准	-	数量	21	
日期		材料	X86496	单件重量(kg)	-	长度	3484	
		采用	工厂	√	地盘		宽度	-
		颜色	阳极氧化					



SECTION A-A

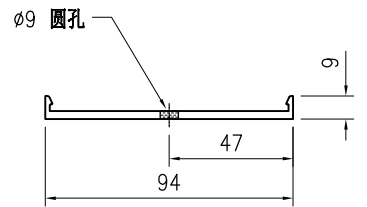
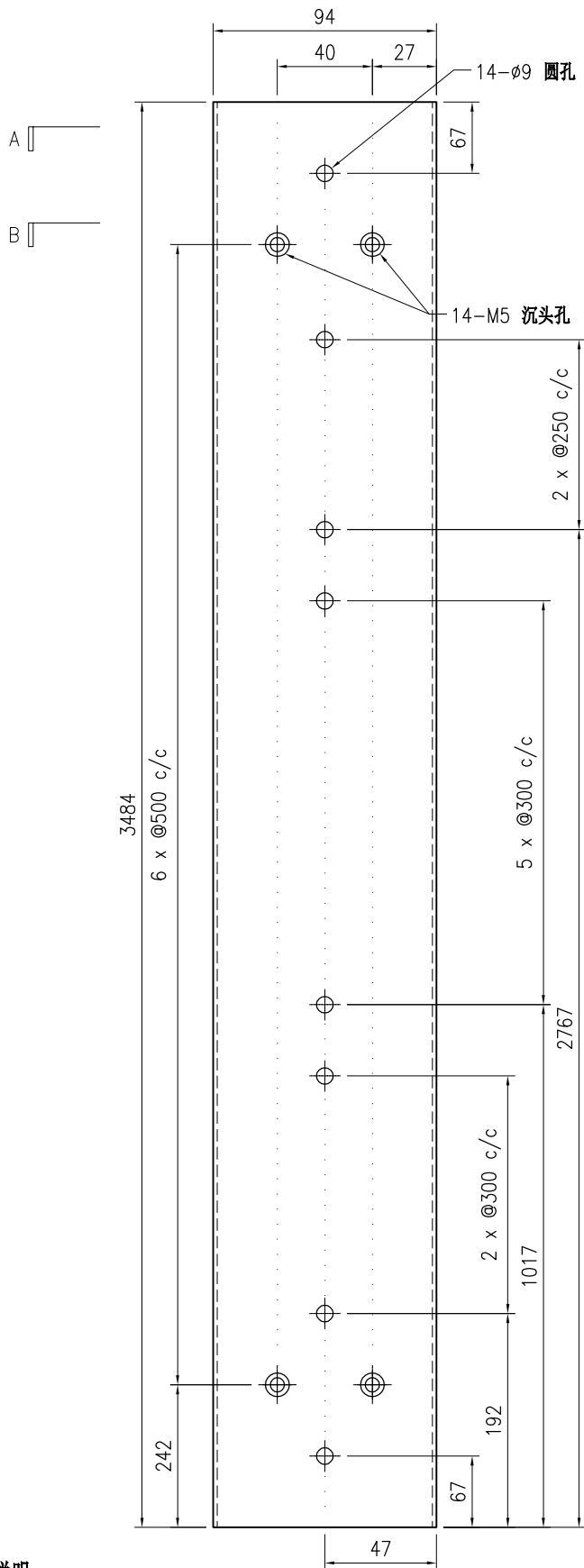


SECTION B-B

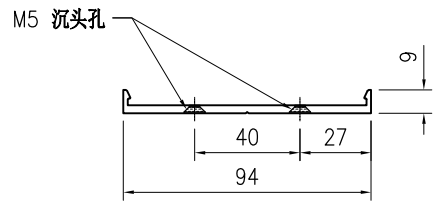
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 - 批准 -	23/12/23 - -	物料号 J853-CW-X86496-016 图号 J853-CW-X86496-016 数量 9	长度 3484 宽度 -
版本 日期	采用 颜色	工厂 阳极氧化	名称 包钢型材盖板加工图(竖向) 材料 X86496	单件重量(kg)				



SECTION A-A



SECTION B-B

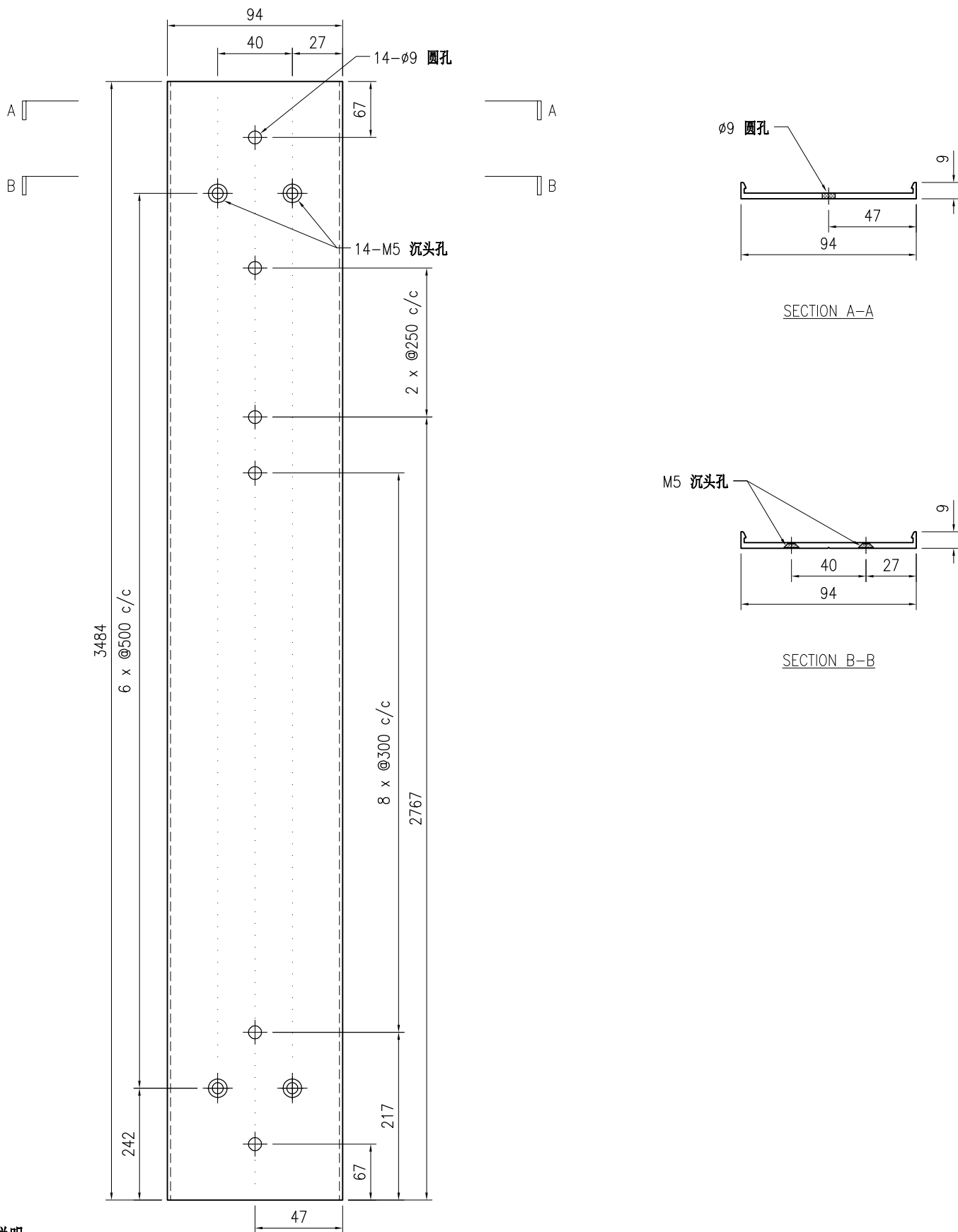
**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	J853-CW-X86496-017		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86496-017		
版本		名称	包钢型材盖板加工图(竖向)	批准	-	数量	7	
日期		材料	X86496	单件重量(kg)	-	长度	3484	
		采用	工厂	√	地盘		宽度	-
		颜色	阳极氧化					



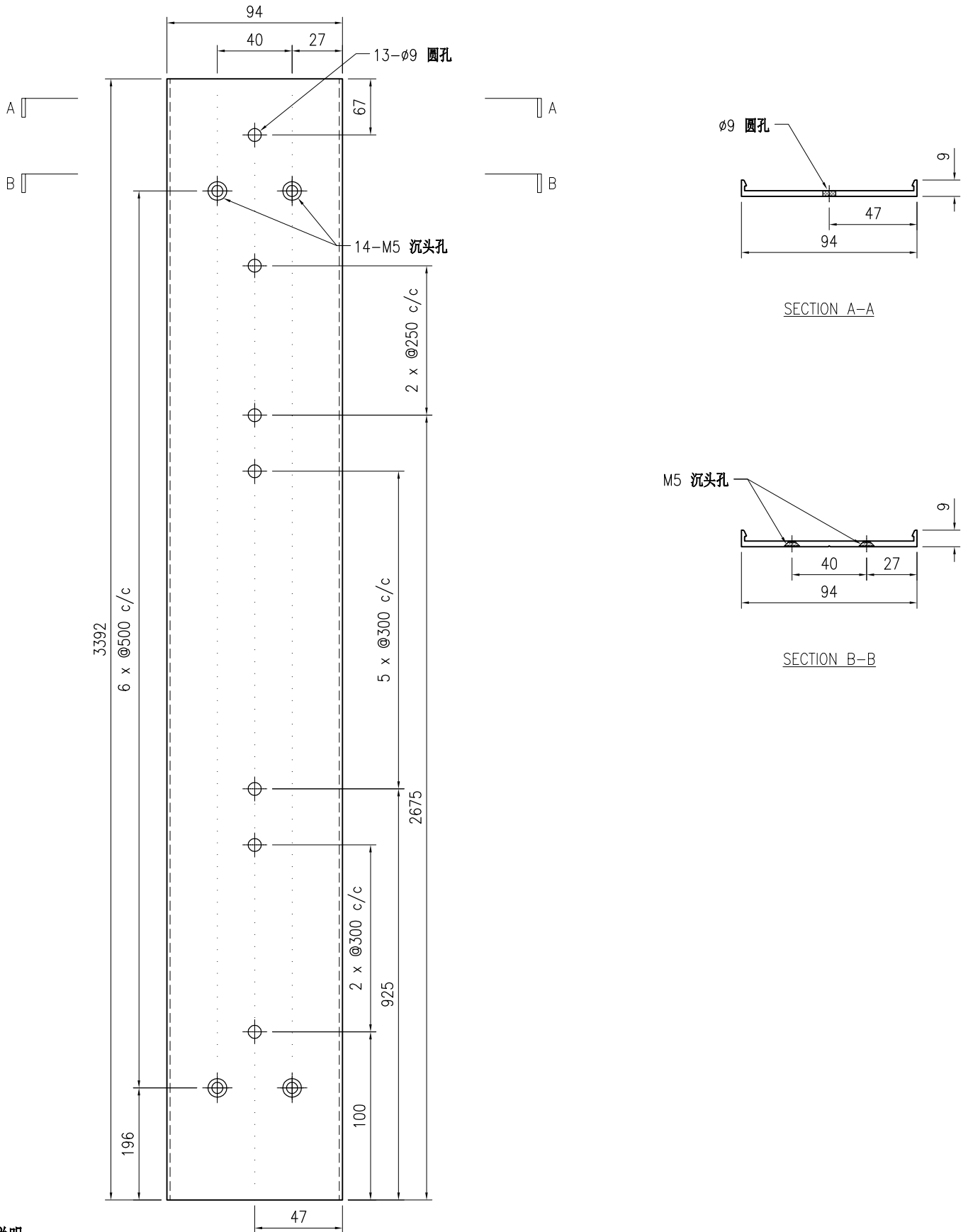
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

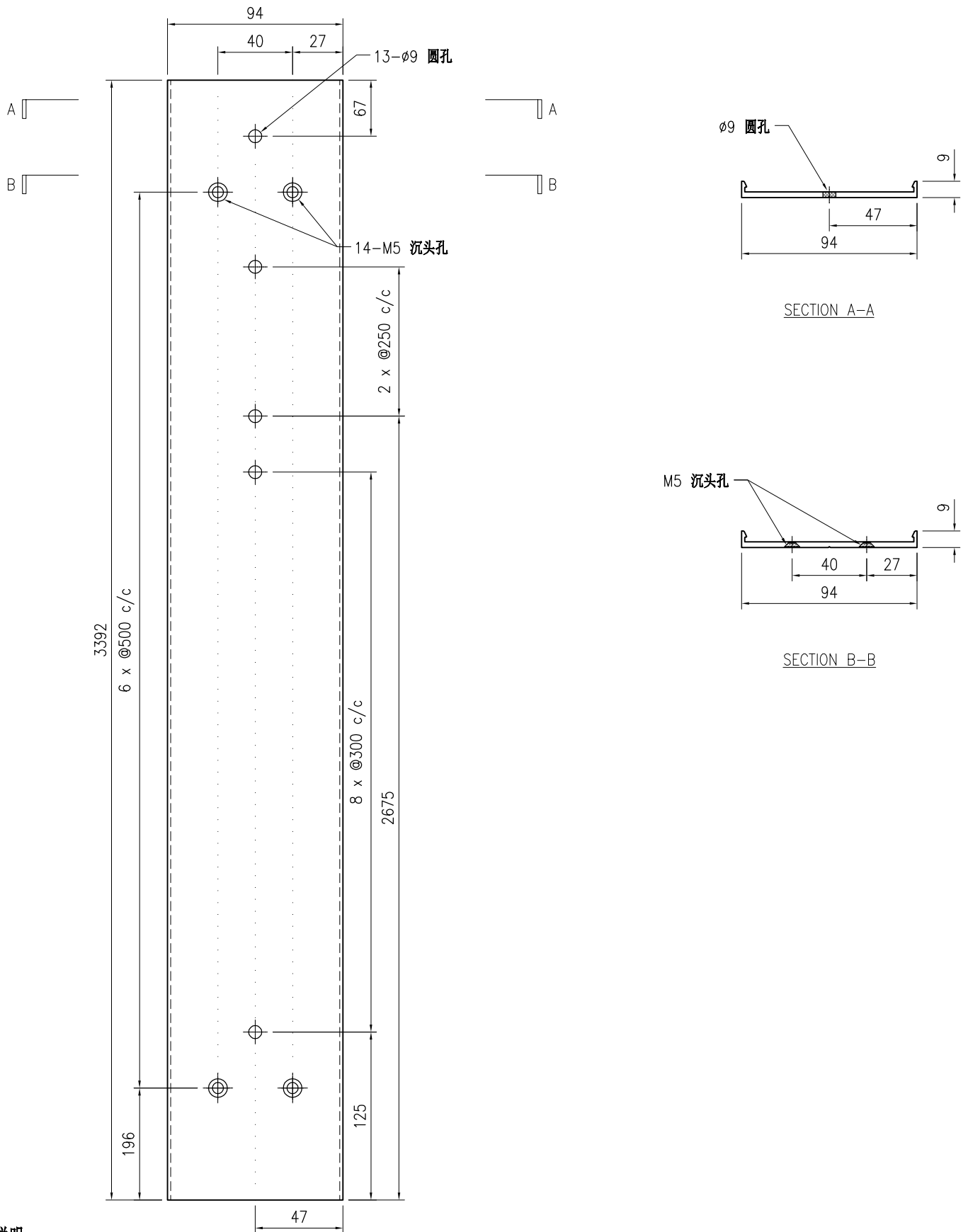
工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	J853-CW-X86496-018		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86496-018		
版本		名称	包钢型材盖板加工图(竖向)	批准	-	数量	14	
日期		材料	X86496	单件重量(kg)	-	长度	3392	
		采用	工厂	√	地盘		宽度	-
		颜色	阳极氧化					



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔径的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

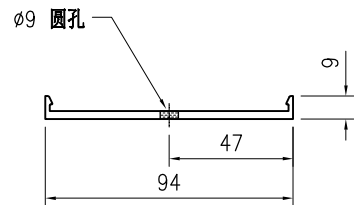
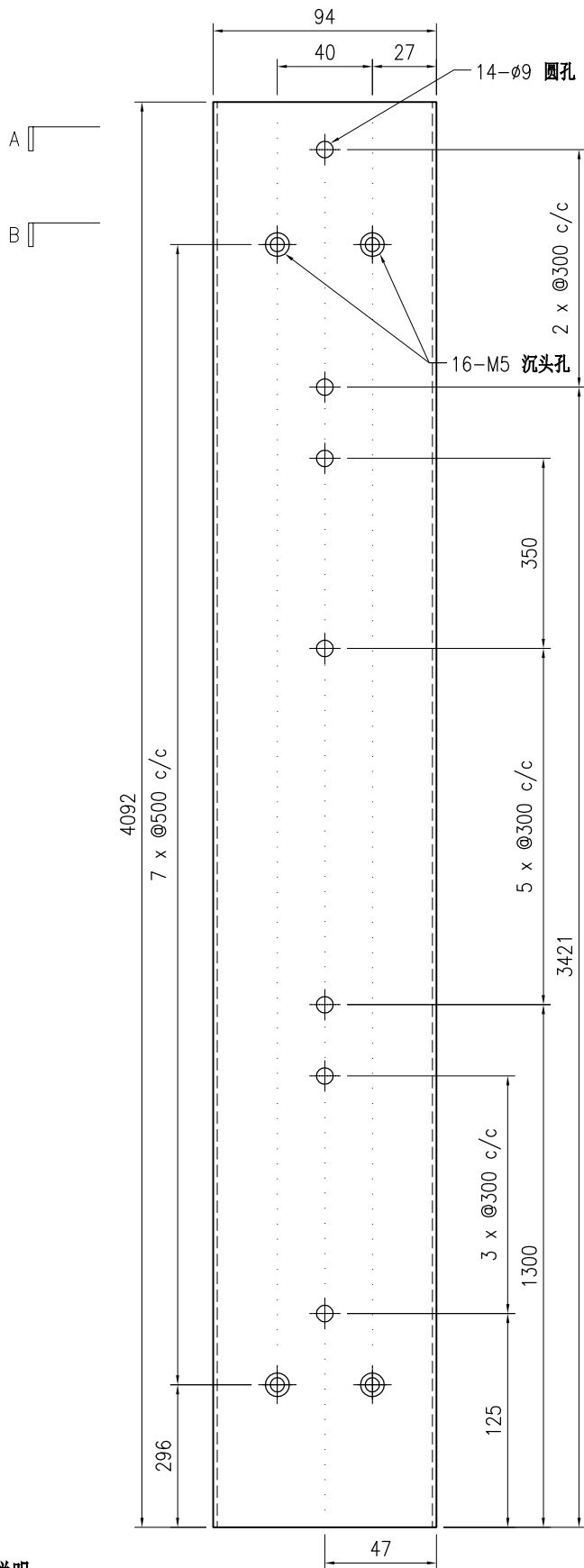
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/12/23 -	物料号 J853-CW-X86496-019 图号 J853-CW-X86496-019
版本 日期	采用 颜色	工厂 阳极氧化	名称 包钢型材盖板加工图(竖向) 材料 X86496	批准 单件重量(kg)	- -	数量 7 长度 3392	宽度 -



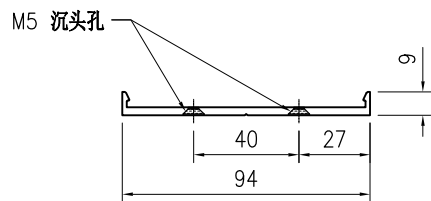
**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ，端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ ，孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ ，榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ ，中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
4. "-----" 为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/12/23 -	物料号 J853-CW-X86496-020 图号 J853-CW-X86496-020
版本 日期	采用 颜色	工厂 阳极氧化	√ 地盘	名称 包钢型材盖板加工图(竖向) 材料 X86496	批准 单件重量(kg)	- -	数量 2 长度 4092 宽度 -



SECTION A-A

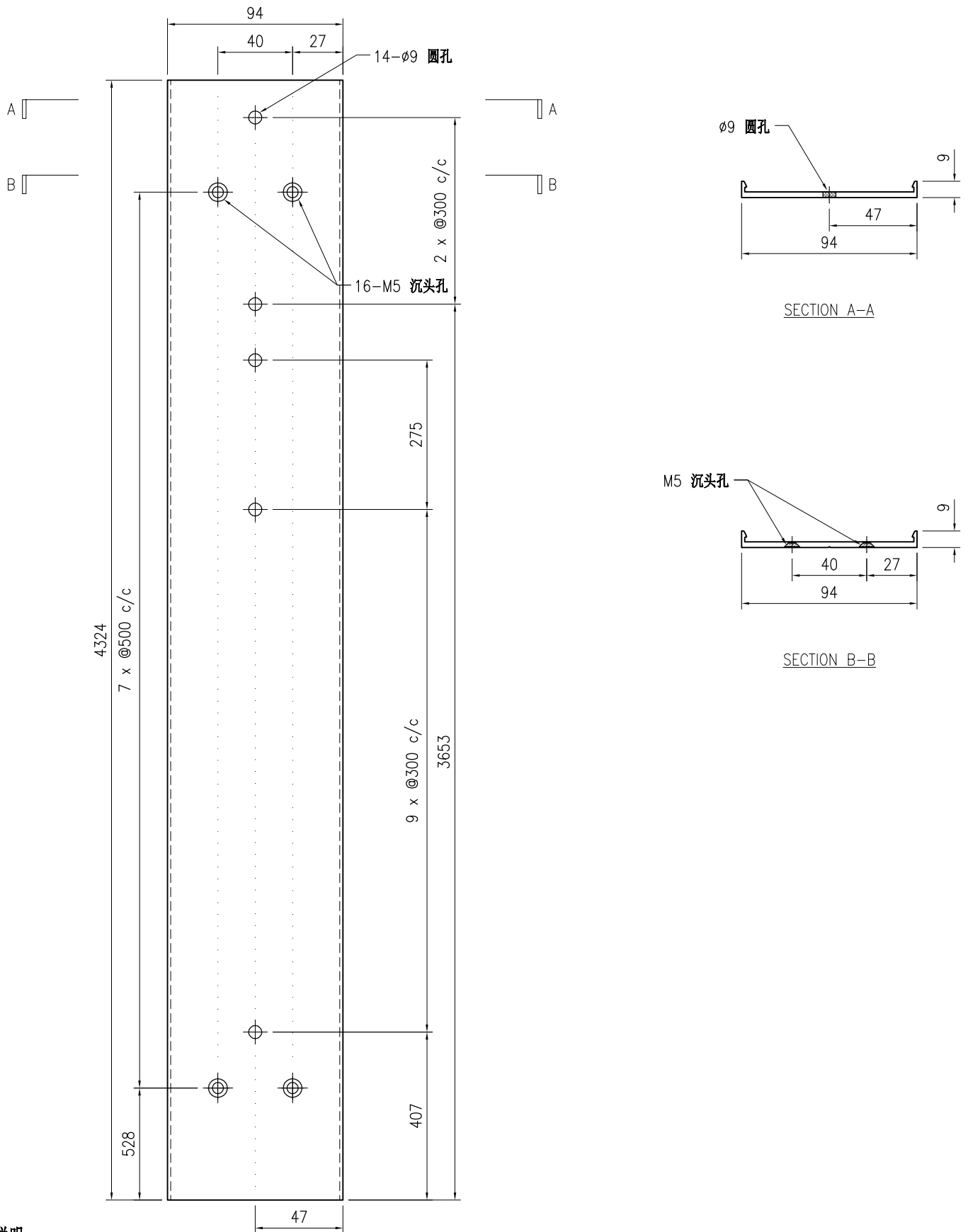


SECTION B-B

技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

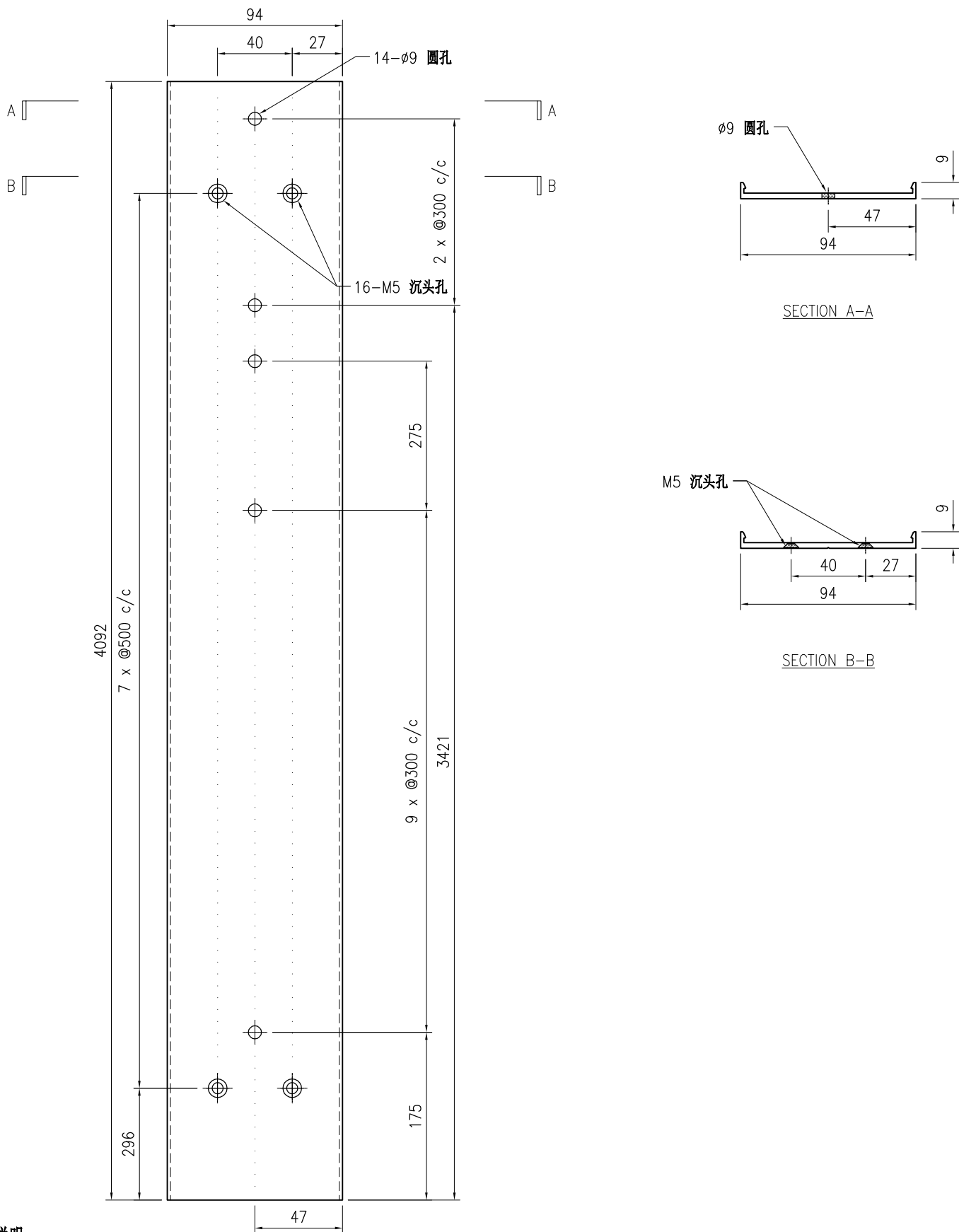
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/12/23 -	物料号 J853-CW-X86496-021 图号 J853-CW-X86496-021
版本 日期	采用 颜色	工厂 阳极氧化	名称 包钢型材盖板加工图(竖向) 材料 X86496	批准 - 单件重量(kg) -	数量 4 长度 4324	宽度 -	



**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/12/23 -	物料号 J853-CW-X86496-022 图号 J853-CW-X86496-022
版本 日期	采用 颜色	工厂 阳极氧化	√ 地盘	名称 包钢型材盖板加工图(竖向) 材料 X86496	批准 - 单件重量(kg) -	- 长度 4092	数量 2 宽度 -



**技术说明:**

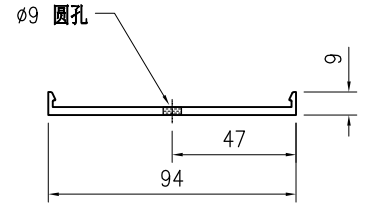
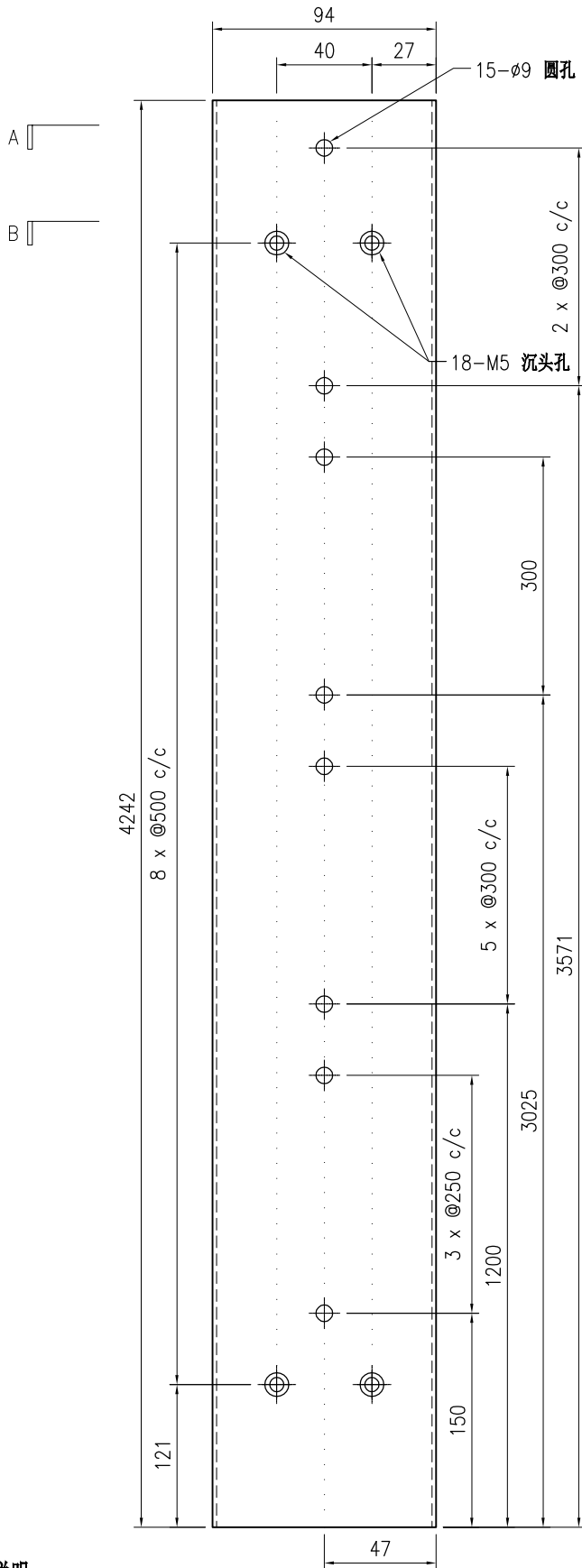
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



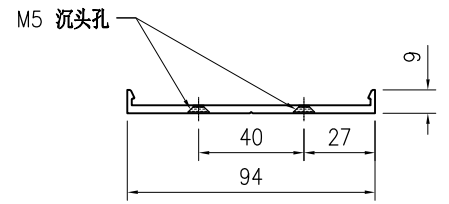
美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	J853-CW-X86496-023
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86496-023
名称	包钢型材盖板加工图(竖向)	批准	-	-	数量	6
材料	X86496	单件重量(kg)	-	-	长度	4242
颜色	阳极氧化	宽度	-	-	数量	-

版本		采用	工厂	√	地盘		名称	包钢型材盖板加工图(竖向)	批准	-	-	数量	6
日期		颜色	阳极氧化				材料	X86496	单件重量(kg)	-	-	长度	4242
												宽度	-



SECTION A-A



SECTION B-B

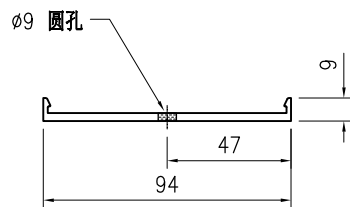
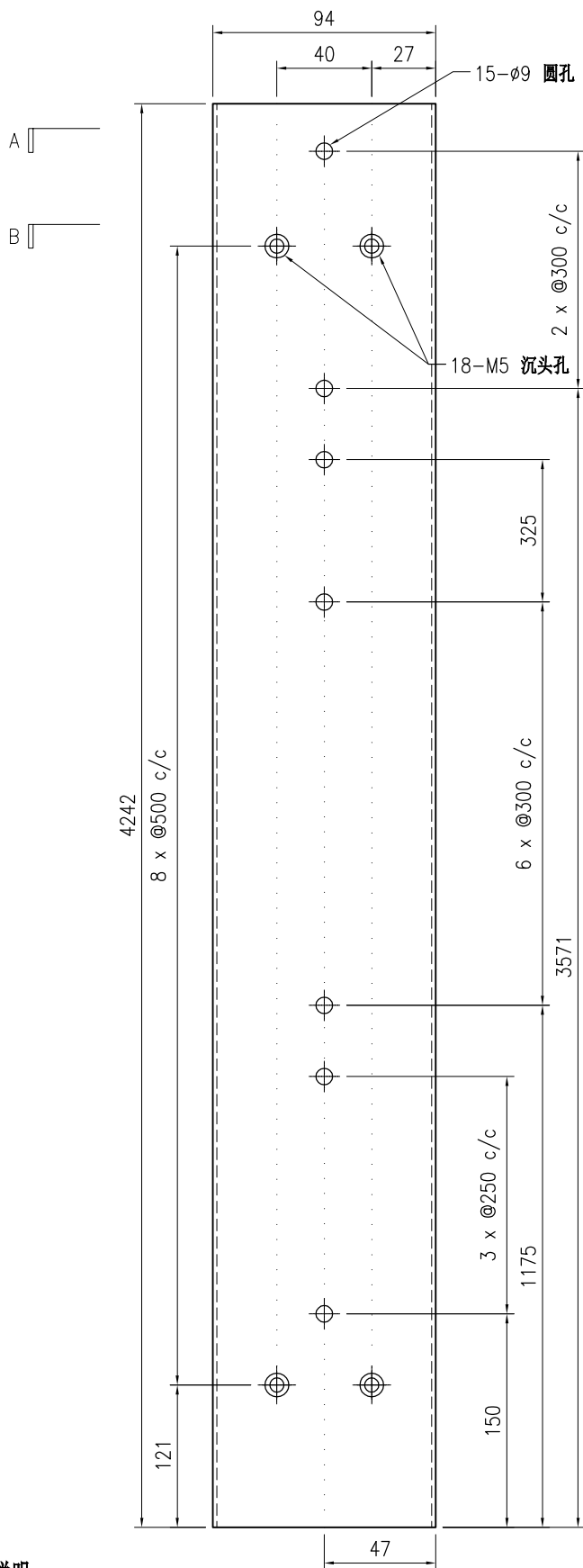
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3$ mm, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3$ mm, 累计偏差为 $\pm 0.5$ mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5$ mm;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

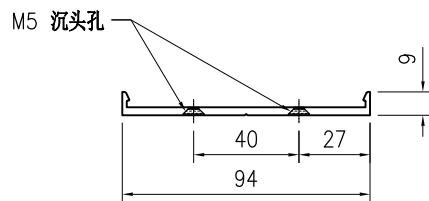


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本号		采用	工厂	√	地盘	工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	J853-CW-X86496-024		
日期		颜色	阳极氧化			地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86496-024		
						名称	包钢型材盖板加工图(竖向)	批准	-	-	数量	30		
						材料	X86496	单件重量(kg)	-	-	长度	4242	宽度	-



SECTION A-A



SECTION B-B

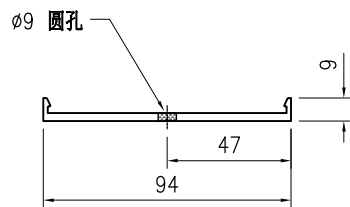
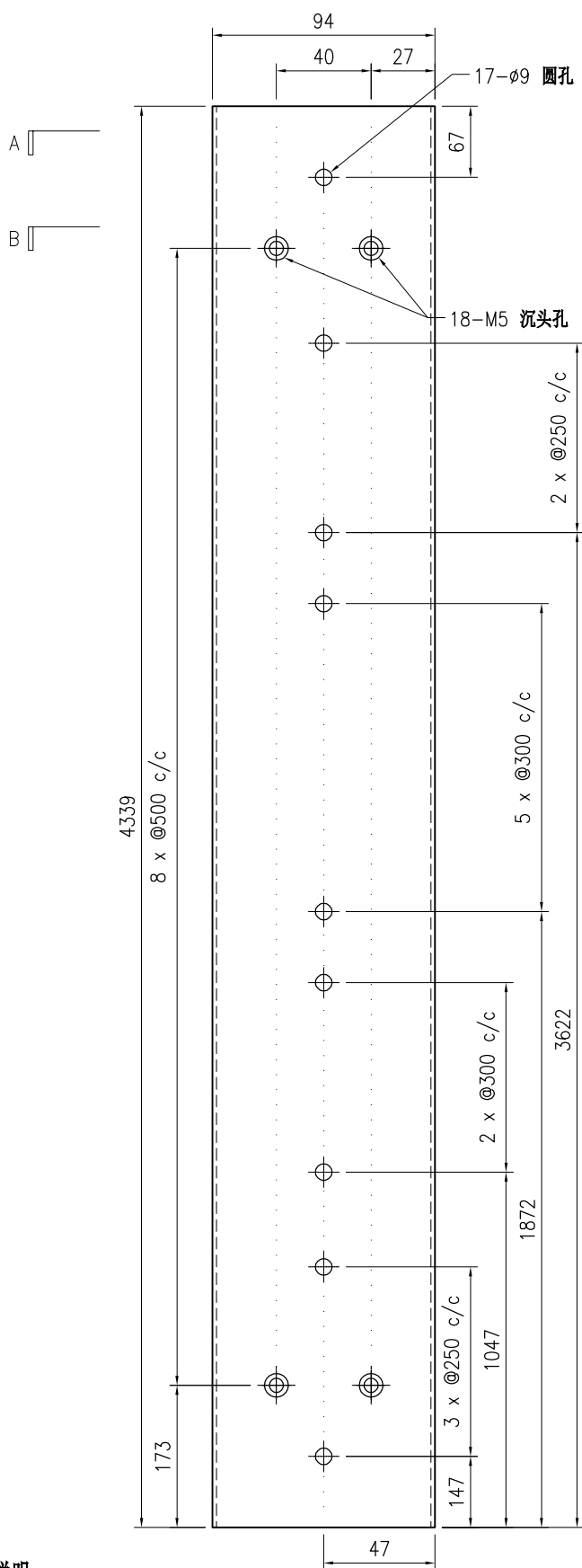
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3$ mm, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3$ mm, 累计偏差为 $\pm 0.5$ mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5$ mm;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

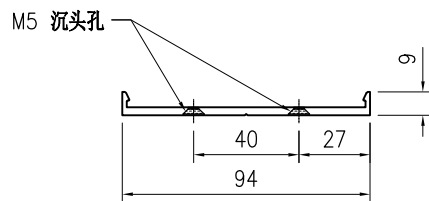


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	J853-CW-X86496-025		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86496-025		
版本		名称	包钢型材盖板加工图(竖向)	批准	-	数量	5	
日期		材料	X86496	单件重量(kg)	-	长度	4339	
		采用	工厂	√	地盘		宽度	-
		颜色	阳极氧化					



SECTION A-A



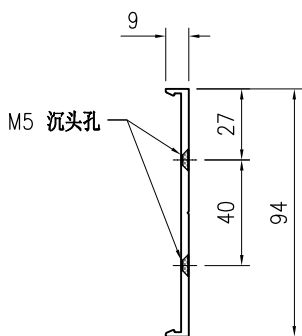
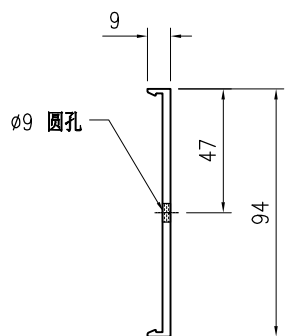
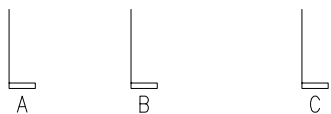
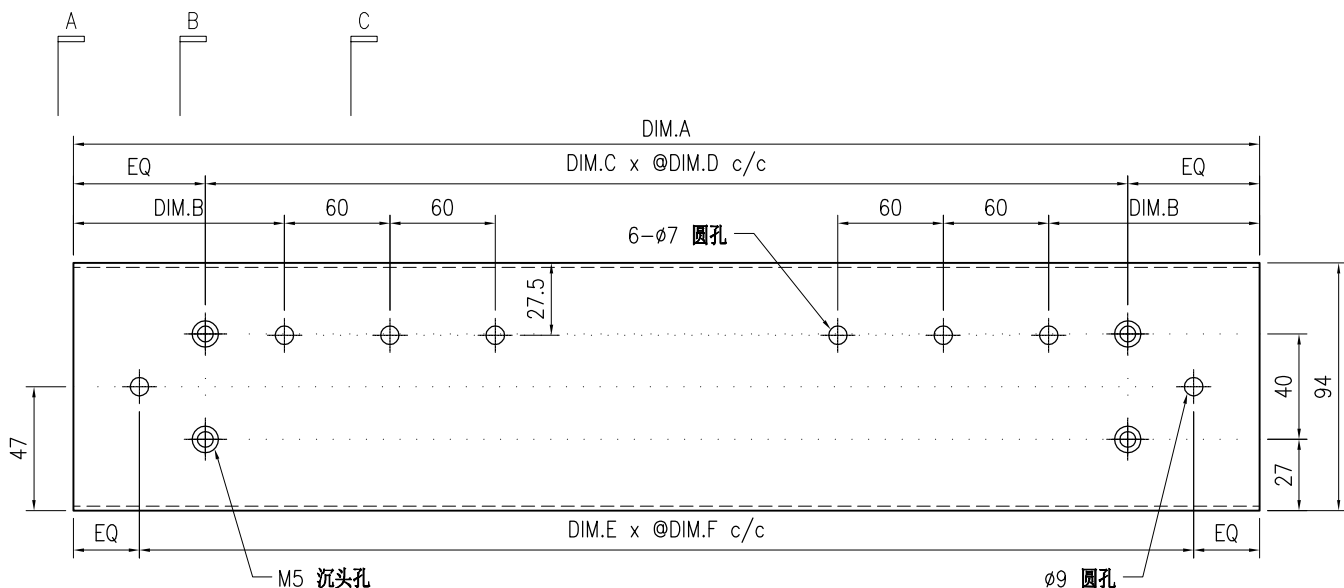
SECTION B-B

技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3$ mm, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3$ mm, 累计偏差为 $\pm 0.5$ mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5$ mm;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/12/23 -	物料号 J853-CW-X86496-211 图号 J853-CW-X86496-211
版本 日期	采用 颜色	工厂 阳极氧化	地盘 名称 包钢型材盖板加工图(横向) 材料 X86496	批准 单件重量(kg)	- -	数量 长度	- 宽度

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	DIM.F	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86496-211A	884	132	2	350	3	250	20	-
J853-CW-X86496-211B	1289	284.5	2	500	3	300	16	-
J853-CW-X86496-211C	999	189.5	2	350	3	250	42	-
J853-CW-X86496-211D	2174	277	4	500	6	300	28	-
J853-CW-X86496-211E	974	177	2	350	3	250	12	-
J853-CW-X86496-211F	899	139.5	2	350	3	250	12	-
J853-CW-X86496-211G	1039	184.5	2	400	3	300	8	-
J853-CW-X86496-211H	1104	192	2	450	3	300	40	-
J853-CW-X86496-211J	719	149.5	1	500	2	250	35	-
J853-CW-X86496-211K	836.5	168.5	2	350	2	300	70	-



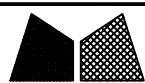
技术说明:

SECTION A-A

SECTION B-B

SECTION C-C

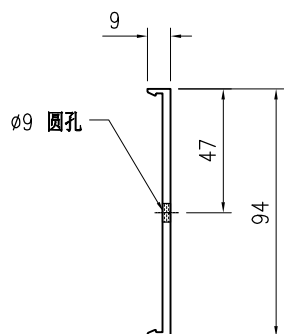
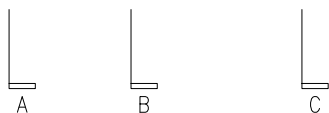
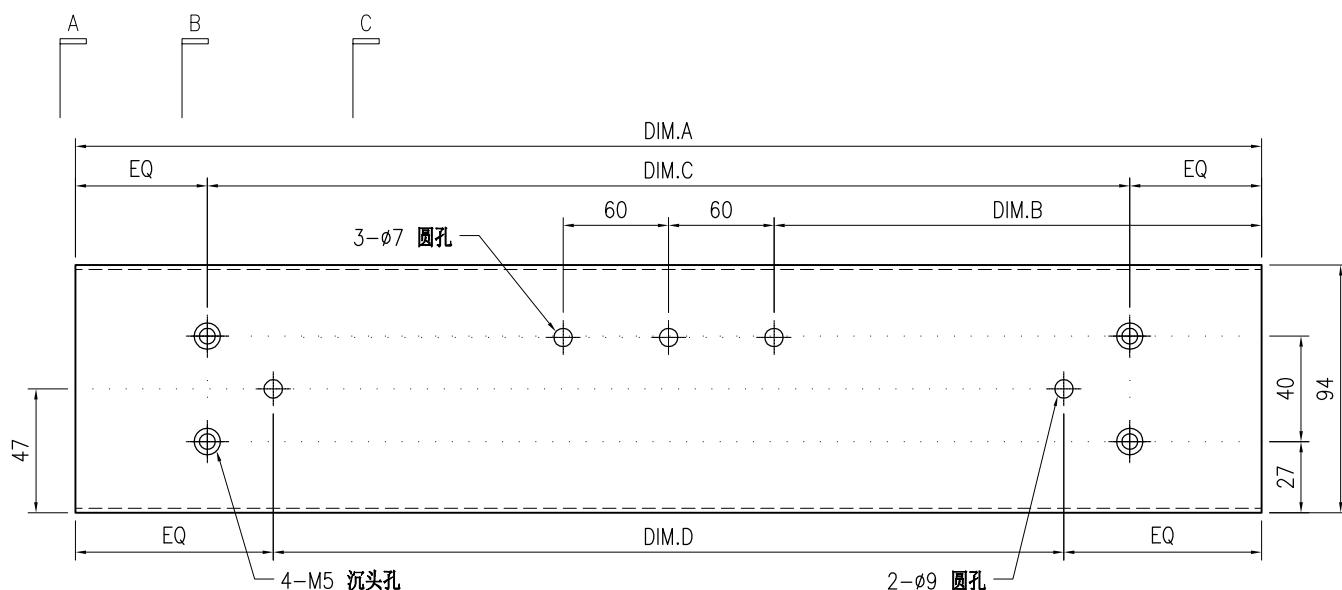
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



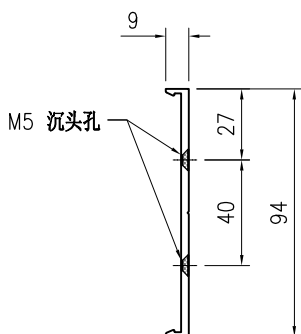
美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	J853-CW-X86496-212	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86496-212	
版本		名称	包钢型材盖板加工图(横向)	批准	-	数量	-
日期		材料	X86496	单件重量(kg)	-	长度	-

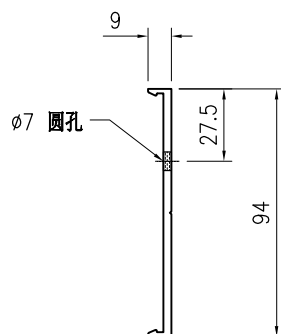
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	DIM.F	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86496-212A	499	189.5	350	300	-	-	16	-
J853-CW-X86496-212B	399	139.5	250	250	-	-	40	-
J853-CW-X86496-212C	534	207	350	300	-	-	20	-



SECTION A-A



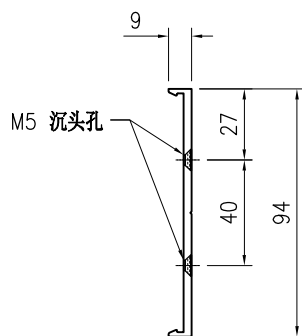
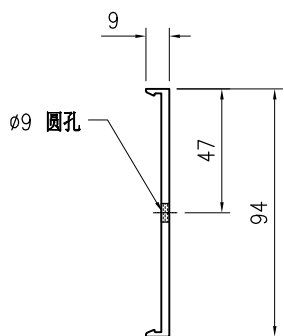
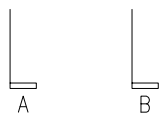
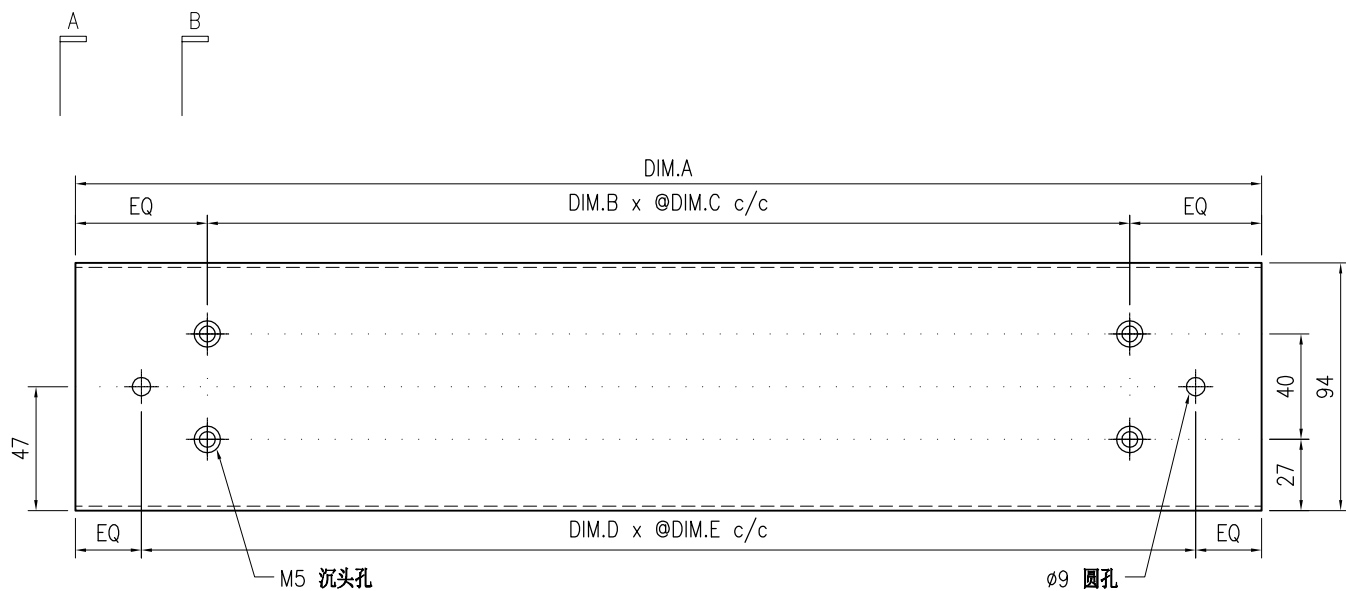
SECTION B-B



SECTION C-C

 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	J853-CW-X86496-213					
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86496-213					
版本		采用	工厂	√	地盘	名称	包钢型材盖板加工图(横向)			批准	-	-	数量	-	
日期		颜色	阳极氧化			材料	X86496			单件重量(kg)	-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	DIM.F	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86496-213A	884	2	350	3	250		2	-
J853-CW-X86496-213B	1289	2	500	3	300		2	-
J853-CW-X86496-213C	999	2	350	3	250		7	-
J853-CW-X86496-213D	2174	4	500	6	300		7	-
J853-CW-X86496-213E	974	2	350	3	250		2	-
J853-CW-X86496-213F	899	2	350	3	250		2	-
J853-CW-X86496-213G	1039	2	400	3	300		2	-
J853-CW-X86496-213H	1104	2	450	3	300		5	-
J853-CW-X86496-213J	719	1	500	2	250		5	-
J853-CW-X86496-213K	836.5	2	350	2	300		10	-
J853-CW-X86496-213L	499	1	350	1	300		4	-
J853-CW-X86496-213M	399	1	250	1	250		10	-
J853-CW-X86496-213N	534	1	350	1	300		5	-



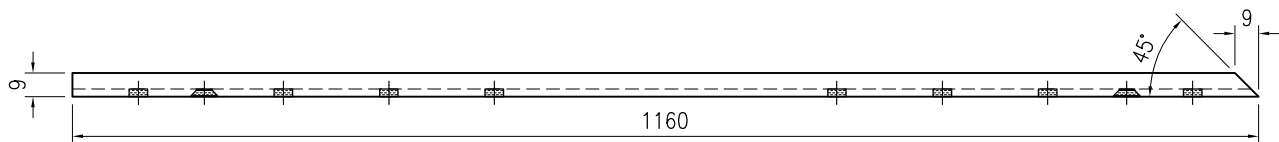
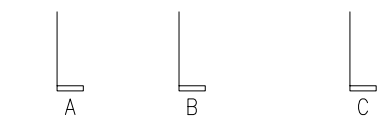
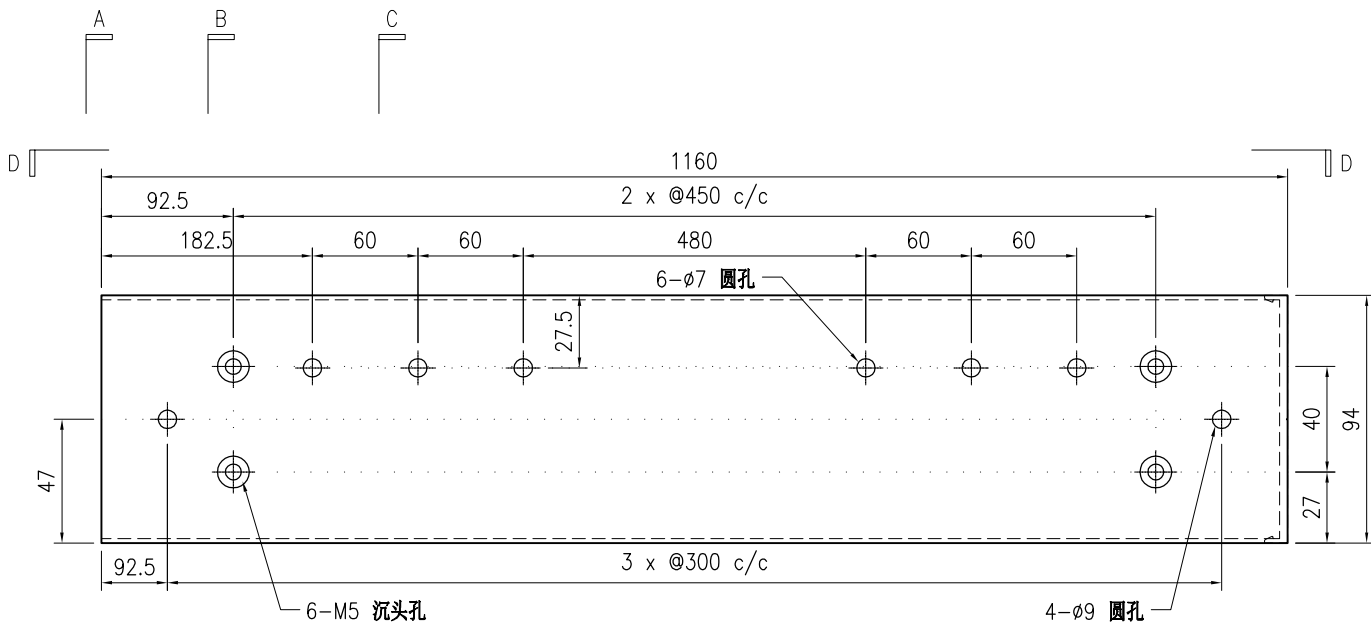
SECTION A-A

SECTION B-B

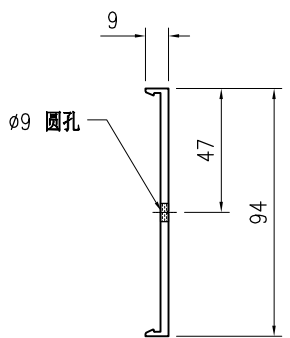
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

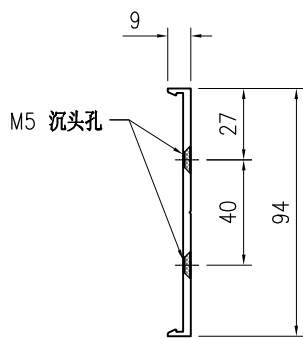
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/12/23 -	物料号 J853-CW-X86496-214 图号 J853-CW-X86496-214
版本 日期	采用 颜色	工厂 阳极氧化	名称 包钢型材盖板加工图(横向) 材料 X86496	批准 单件重量(kg)	- -	数量 53 长度 1160	宽度 -



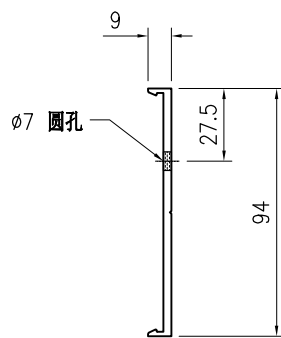
SECTION D-D



SECTION A-A



SECTION B-B

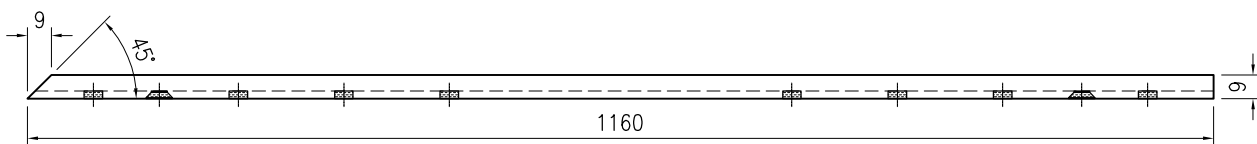
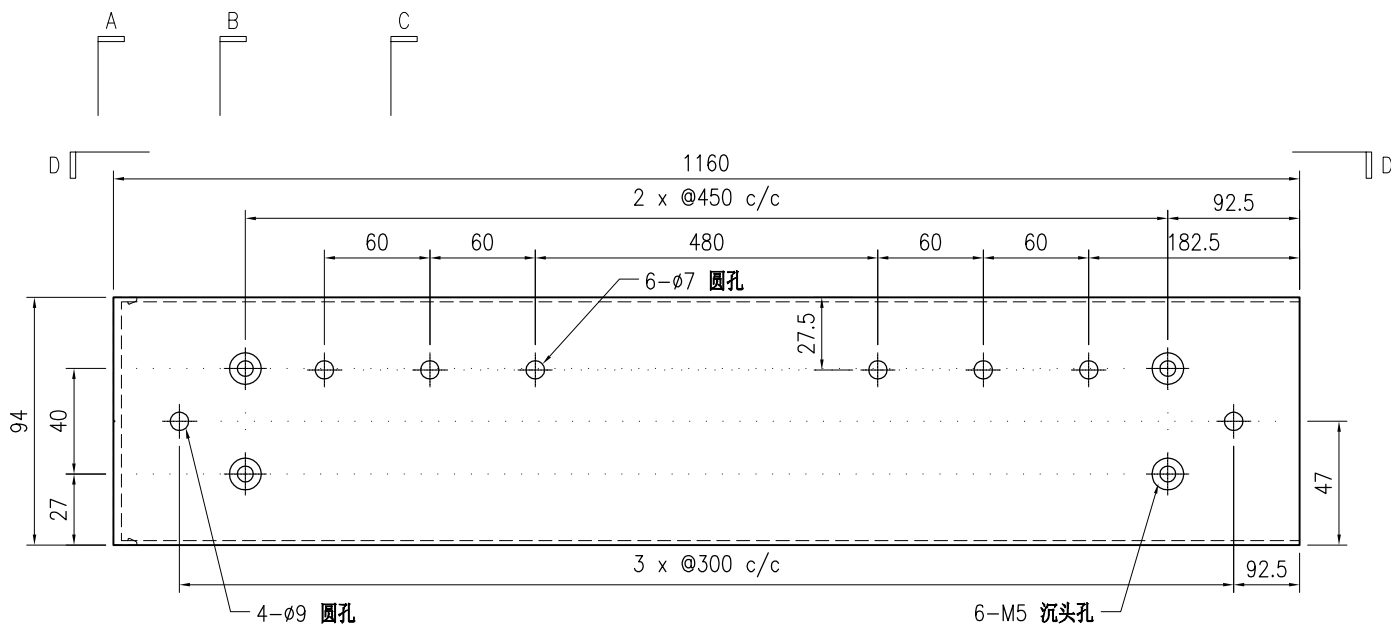


SECTION C-C

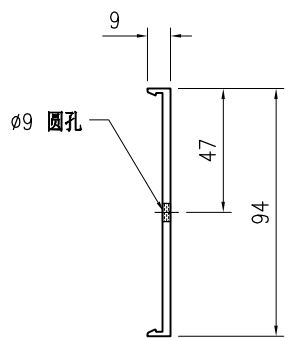
**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

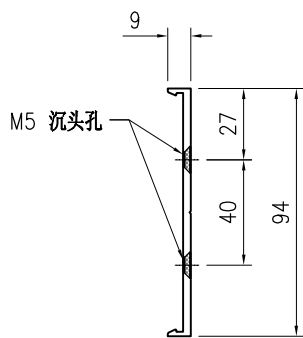
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/12/23 -	物料号 J853-CW-X86496-215 图号 J853-CW-X86496-215
版本 日期	采用 颜色	工厂 阳极氧化	√ 地盘	名称 包钢型材盖板加工图(横向) 材料 X86496	批准 单件重量(kg)	- -	数量 12 长度 1160 宽度 -



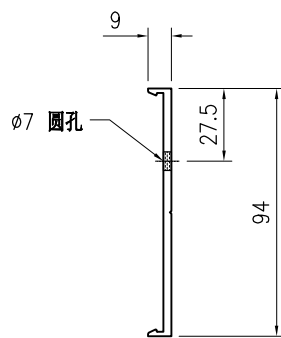
SECTION D-D



SECTION A-A



SECTION B-B

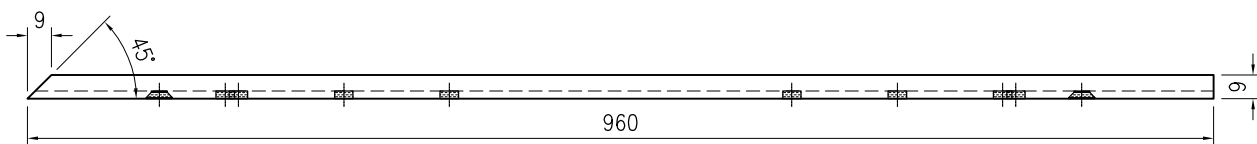
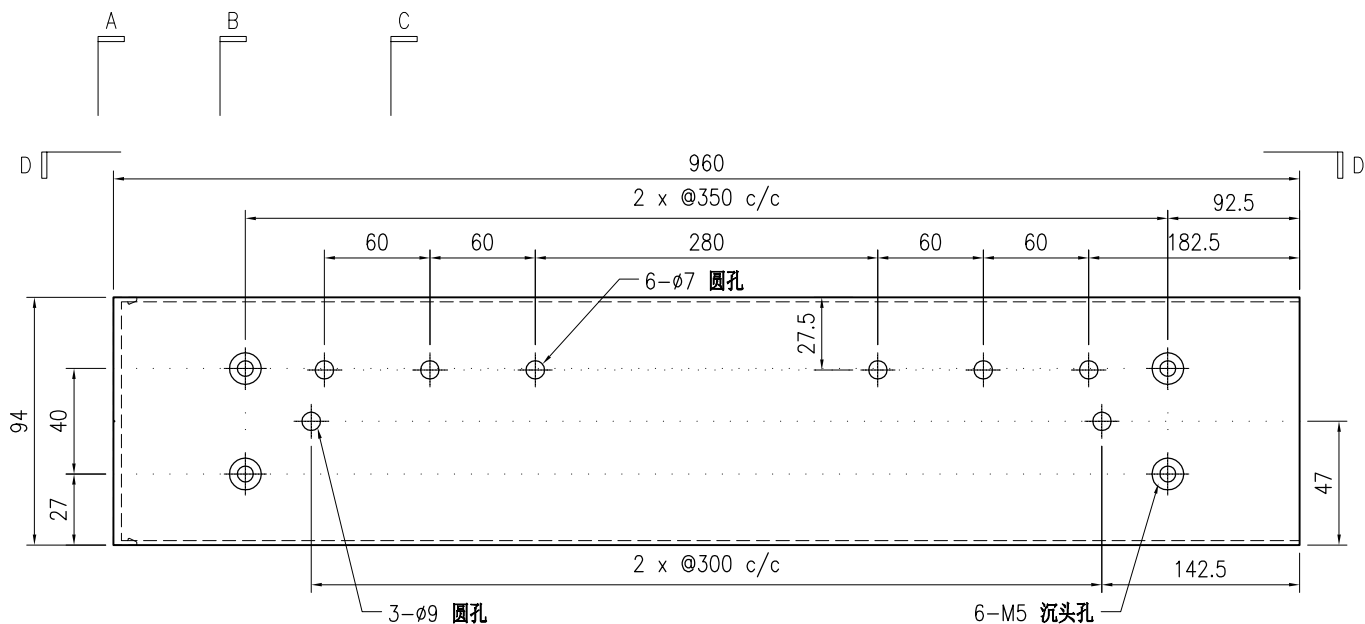


SECTION C-C

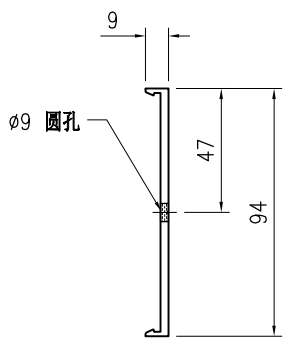
**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

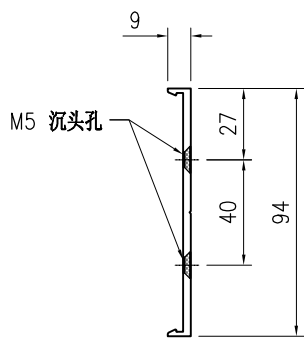
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/12/23 -	物料号 J853-CW-X86496-216 图号 J853-CW-X86496-216
版本 日期	采用 颜色	工厂 阳极氧化	√ 地盘	名称 包钢型材盖板加工图(横向) 材料 X86496	批准 单件重量(kg)	- -	数量 45 长度 960 宽度 -



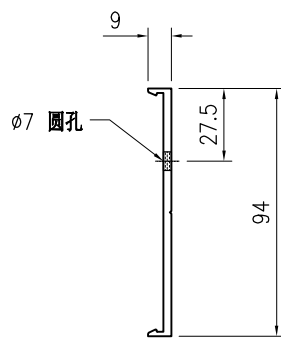
SECTION D-D



SECTION A-A



SECTION B-B

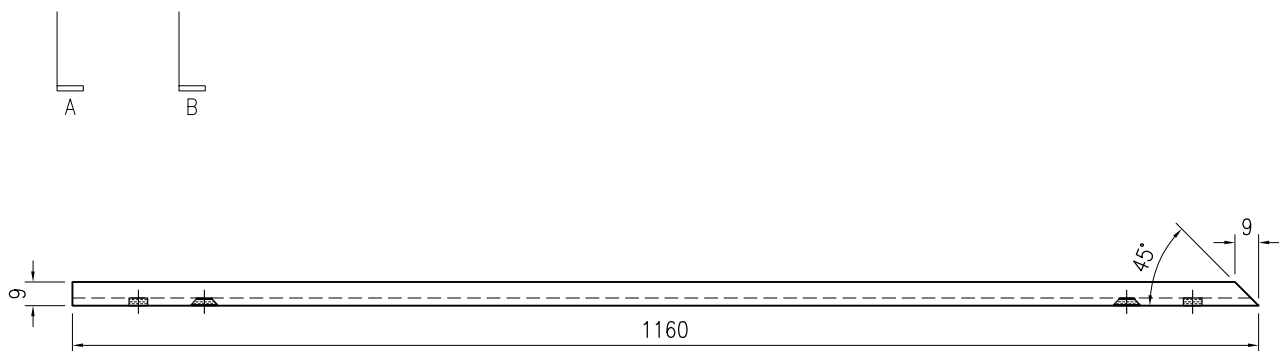
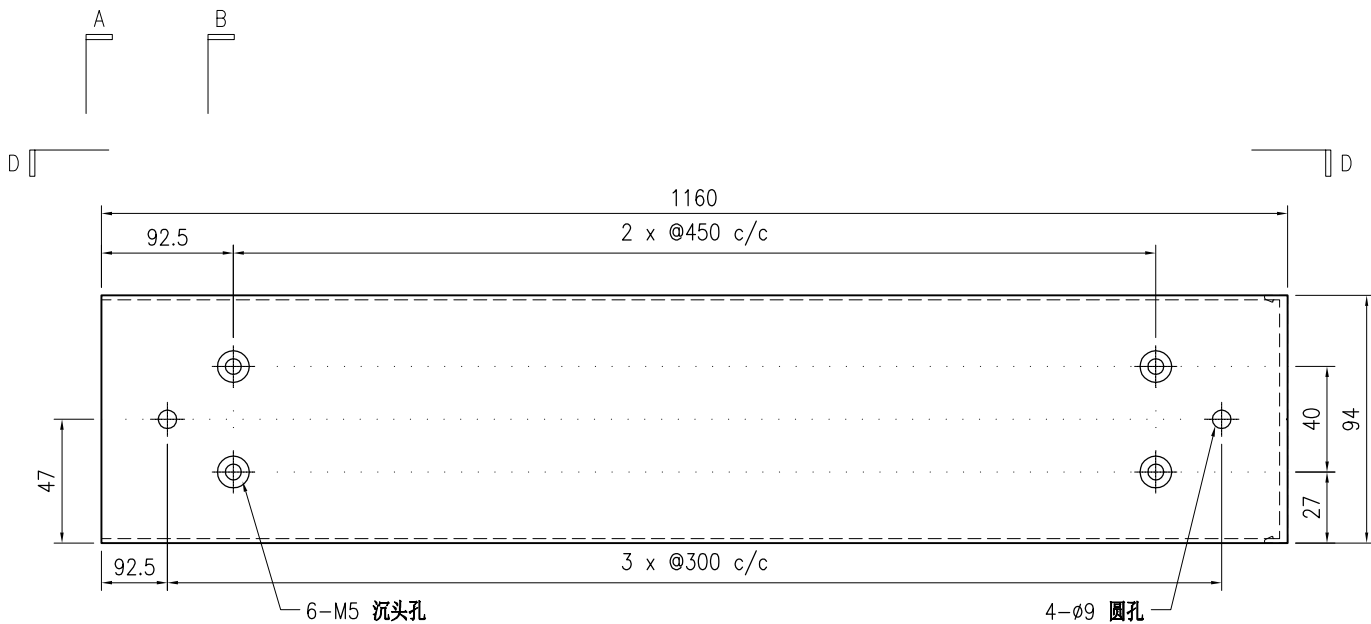


SECTION C-C

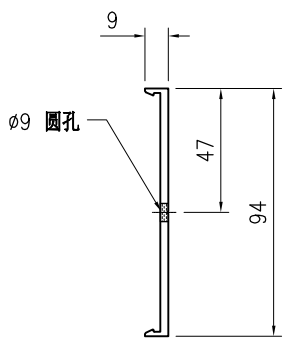
**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

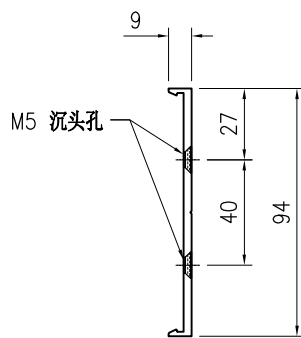
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/12/23 -	物料号 J853-CW-X86496-217 图号 J853-CW-X86496-217
版本 日期	采用 颜色	工厂 阳极氧化	√ 地盘	名称 包钢型材盖板加工图(横向) 材料 X86496	批准 单件重量(kg)	- -	数量 9 长度 1160 宽度 -



SECTION D-D



SECTION A-A

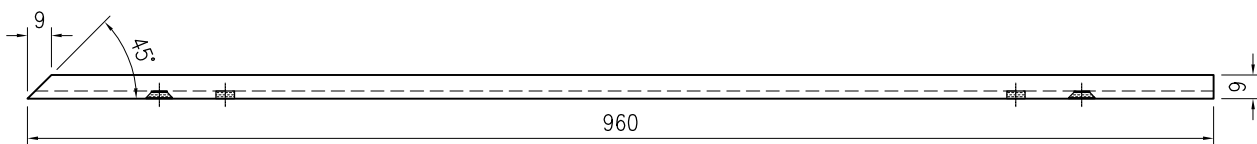
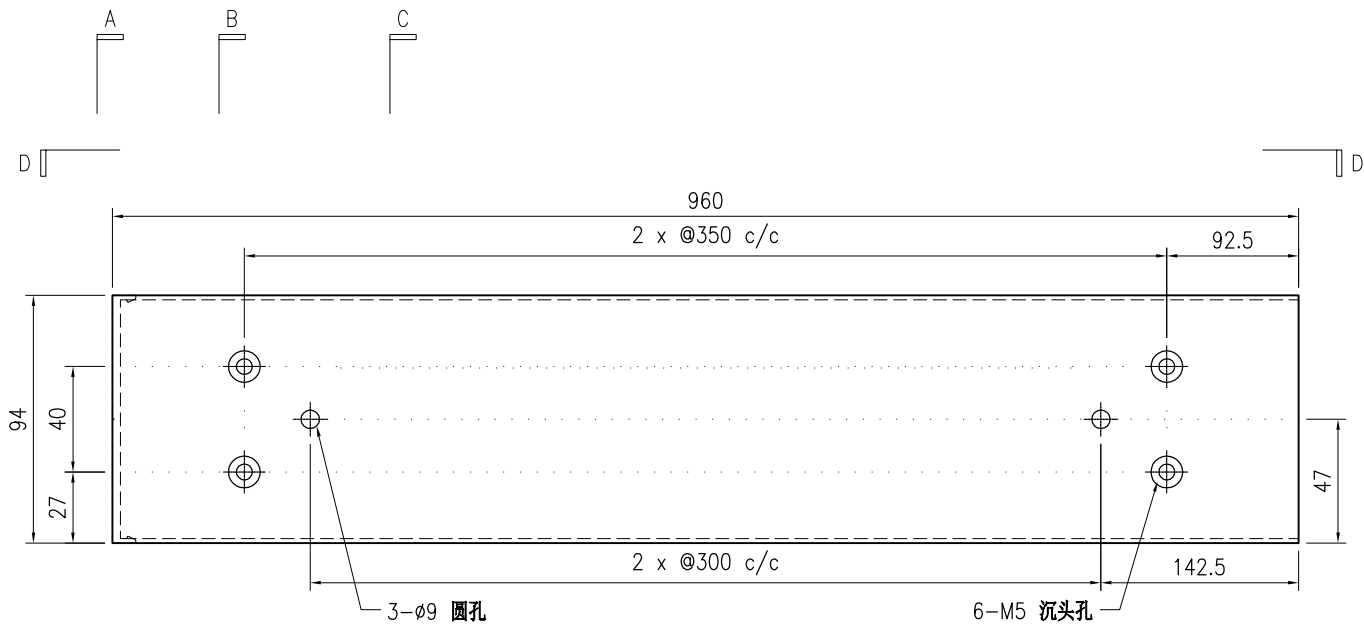


SECTION B-B

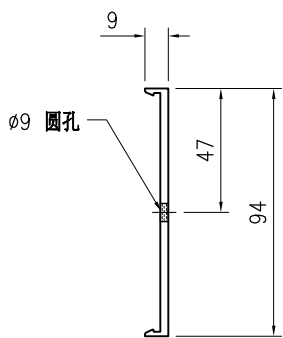
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

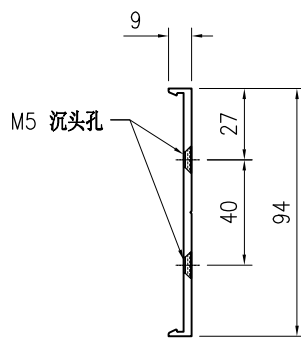
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/12/23 -	物料号 J853-CW-X86496-218 图号 J853-CW-X86496-218
版本 日期	采用 颜色	工厂 阳极氧化	√ 地盘	名称 包钢型材盖板加工图(横向) 材料 X86496	批准 单件重量(kg)	- -	数量 5 长度 960 宽度 -



SECTION D-D



SECTION A-A



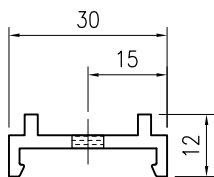
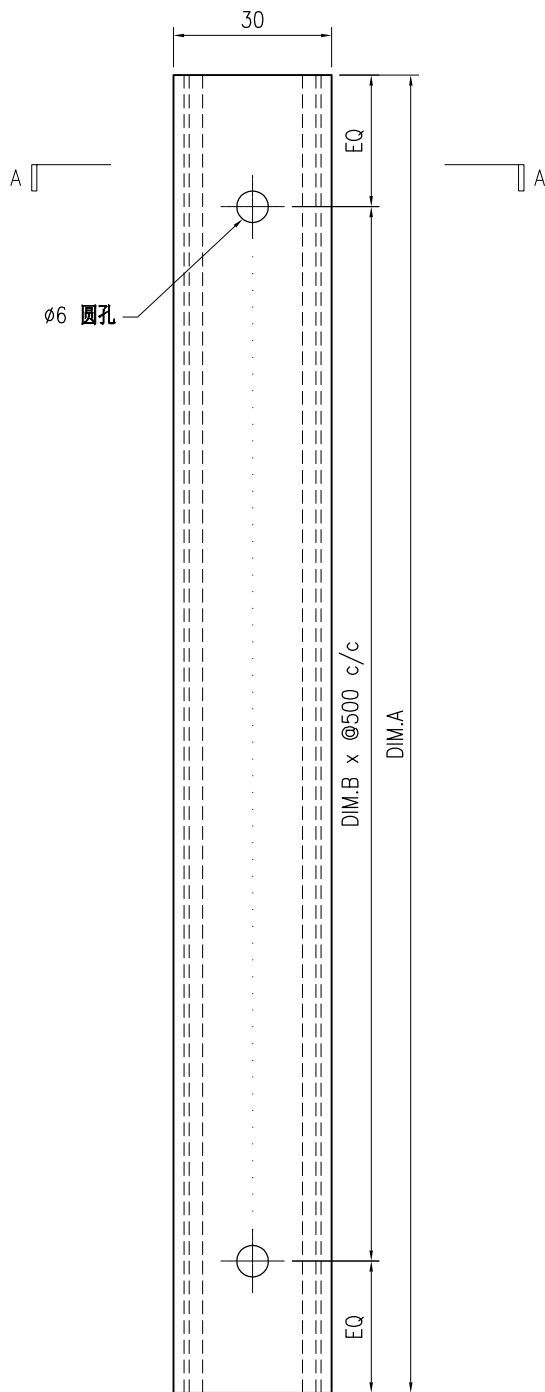
SECTION B-B

技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	J853-CW-X86497-011			
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86497-011			
版本		采用	工厂	√	地盘	名称	包钢型材底座加工图(竖向)	批准	-	-	数量	-	
日期		颜色	阳极氧化			材料	X86497	单件重量(kg)	-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86497-011A	2514	4				42	-
J853-CW-X86497-011B	2564	5				140	-
J853-CW-X86497-011C	3214	6				8	-
J853-CW-X86497-011D	2464	4				6	-
J853-CW-X86497-011E	2414	4				30	-



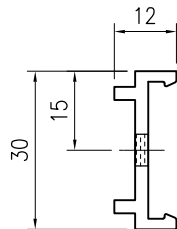
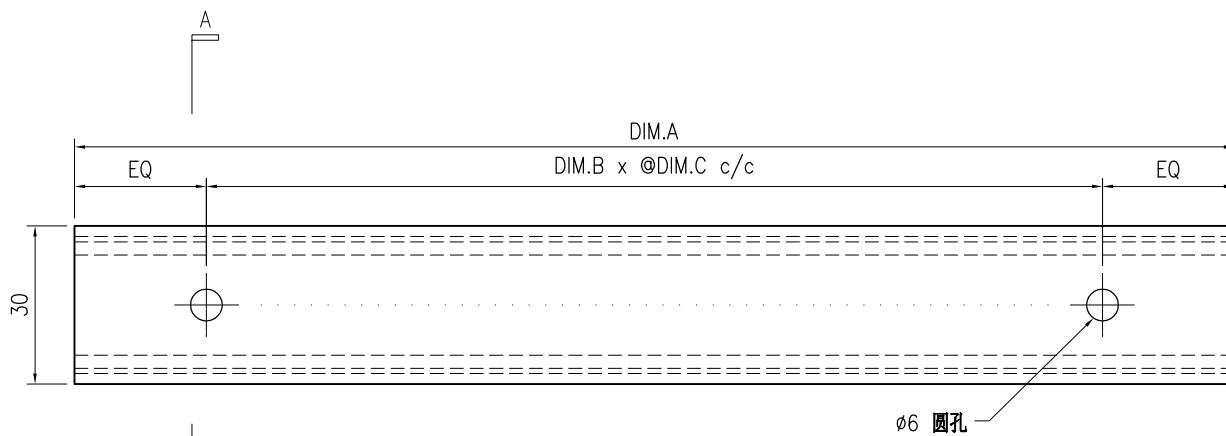
SECTION A-A

技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. " - - - - " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/12/23 -	物料号 J853-CW-X86497-012 图号 J853-CW-X86497-012
版本 日期	采用 颜色	工厂 阳极氧化	√ 地盘	名称 包钢型材底座加工图(横向) 材料 X86497	批准 单件重量(kg)	- -	数量 长度 宽度

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86497-012A	930	3	300			2	-
J853-CW-X86497-012B	390	1	300			4	-
J853-CW-X86497-012C	976	3	300			15	-
J853-CW-X86497-012D	790	3	250			4	-
J853-CW-X86497-012E	865	3	250			2	-
J853-CW-X86497-012F	890	3	250			14	-
J853-CW-X86497-012G	1180	3	300			2	-
J853-CW-X86497-012H	775	3	250			6	-
J853-CW-X86497-012J	290	1	250			10	-
J853-CW-X86497-012K	425	1	300			5	-
J853-CW-X86497-012L	727	2	300			10	-
J853-CW-X86497-012M	776	2	300			15	-
J853-CW-X86497-012N	610	2	250			10	-
J853-CW-X86497-012P	995	3	300			5	-

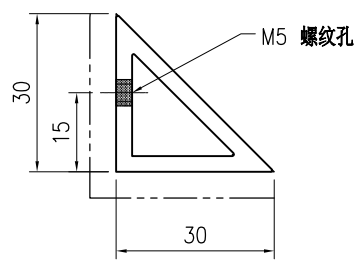
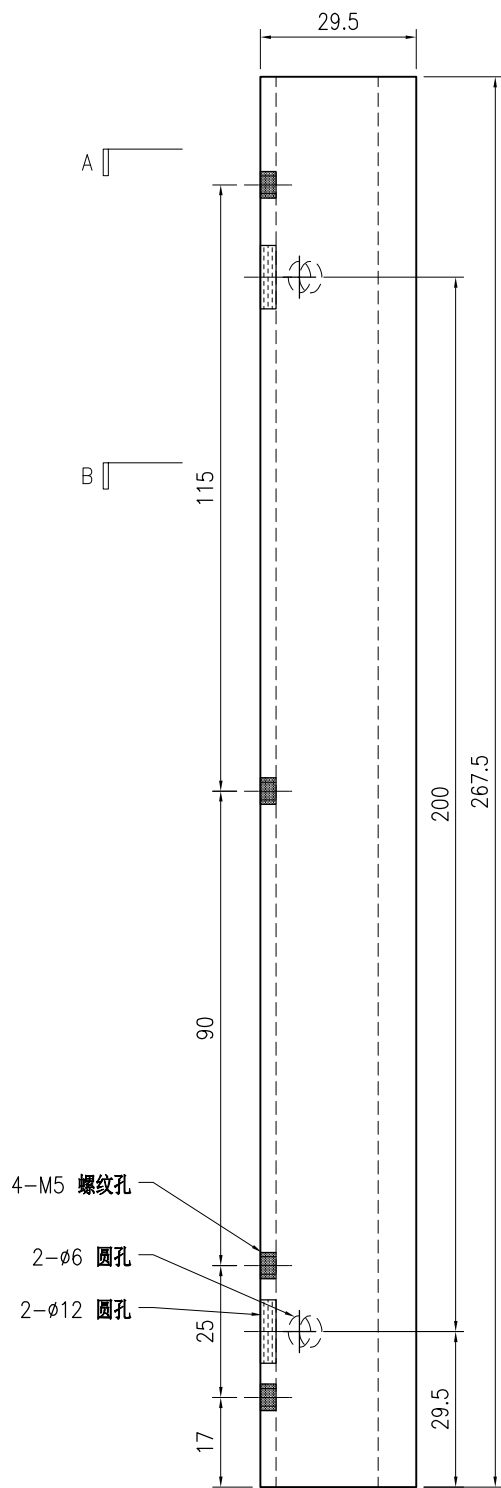


SECTION A-A

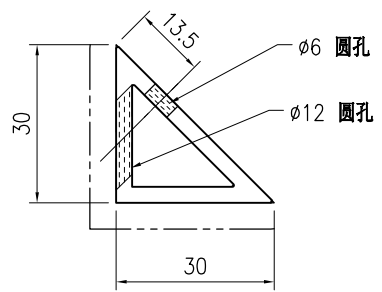
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/12/23 -	物料号 J853-CW-X86510-001 图号 J853-CW-X86510-001
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盘 名称 转角垫高料 材料 X86510	批准 单件重量(kg)	- -	数量 4 长度 267.5	宽度 -



SECTION A-A



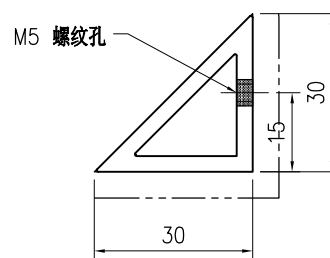
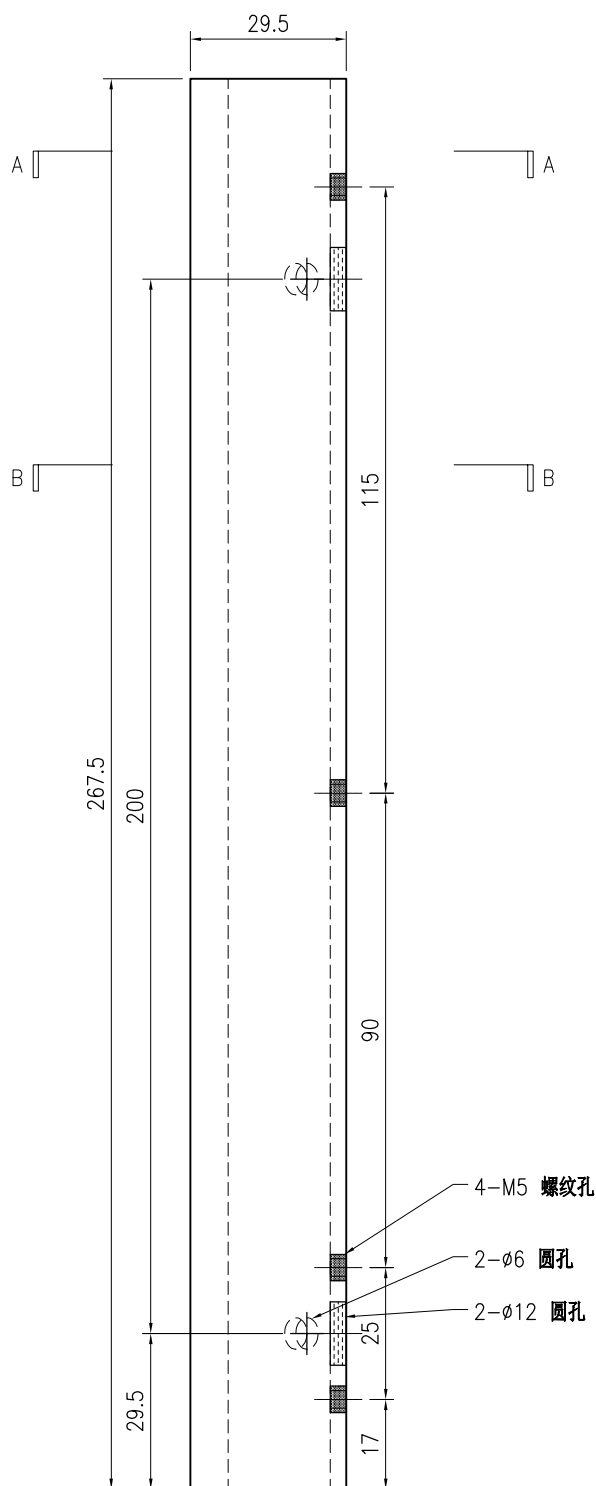
SECTION B-B

- 4-M5 螺纹孔
- 2-Ø6 圆孔
- 2-Ø12 圆孔

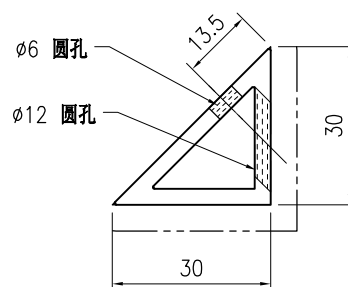
**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/12/23 -	物料号 J853-CW-X86510-002 图号 J853-CW-X86510-002
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盘 名称 转角垫高料 材料 X86510	批准 单件重量(kg)	- -	数量 10 长度 267.5	宽度 -



SECTION A-A



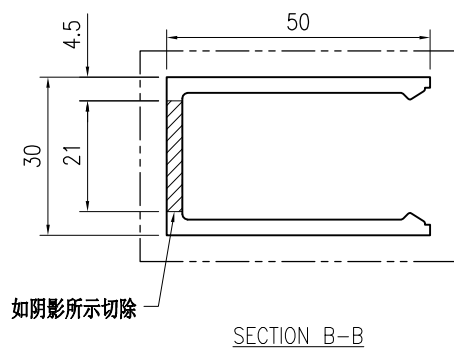
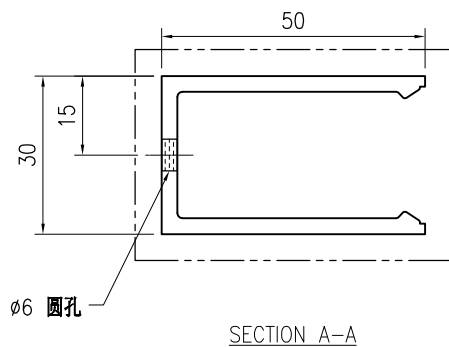
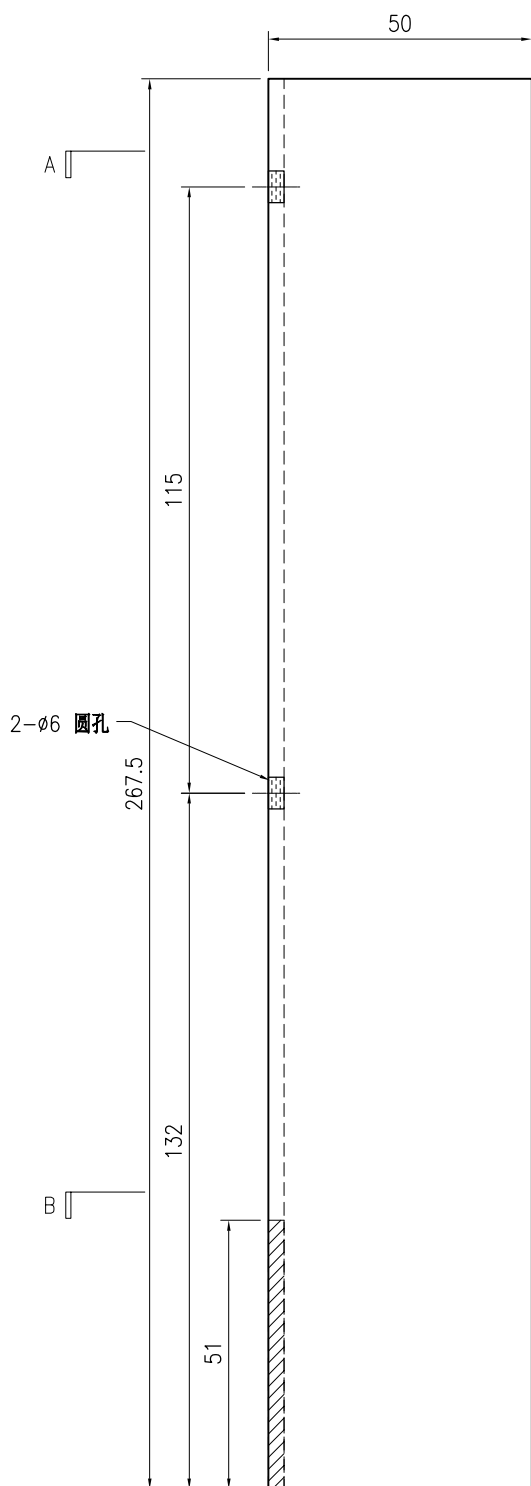
SECTION B-B

**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔径的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/12/23 -	物料号 J853-CW-X86511-001 图号 J853-CW-X86511-001
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盘 名称 安全玻璃卡槽加工图 材料 X86511	批准 单件重量(kg)	- -	数量 长度	- 267.5 宽度 -

位置	数量
HA1~HA8屋仔	168
HB1~HB8屋仔	126

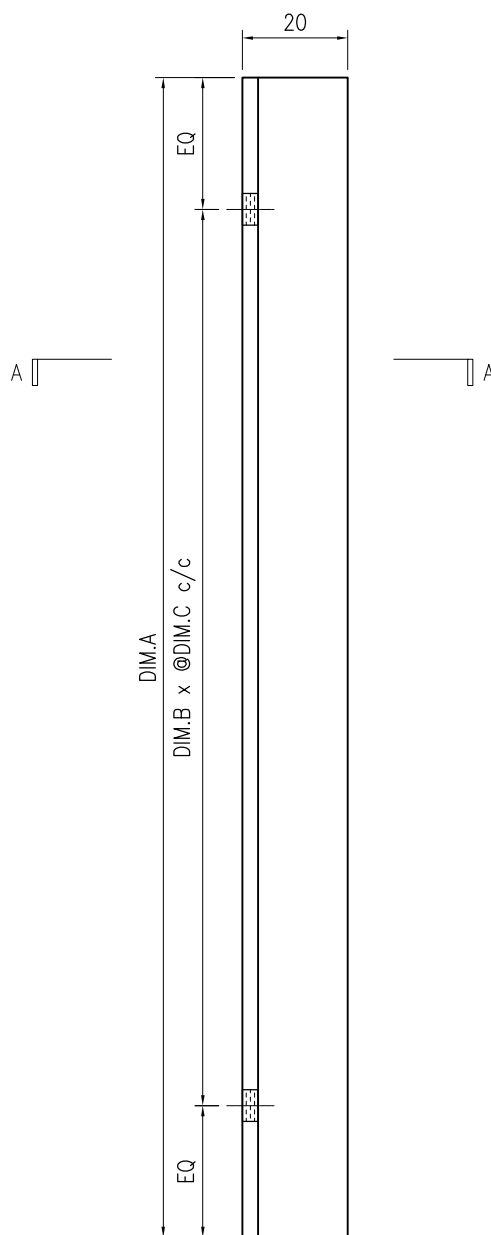
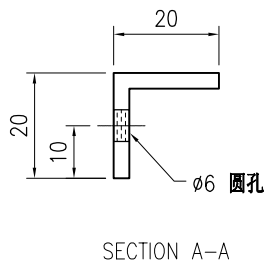


**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	J853-CW-AA01-001				
				地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-CW-AA01-001			
版本		采用	工厂	√	地盘	名称	20x20x3mm铝角(竖向)		批准	-	-	数量	-	
日期		颜色	阳极氧化			材料	JM1012A		单件重量(kg)	-	长度	-	宽度	-

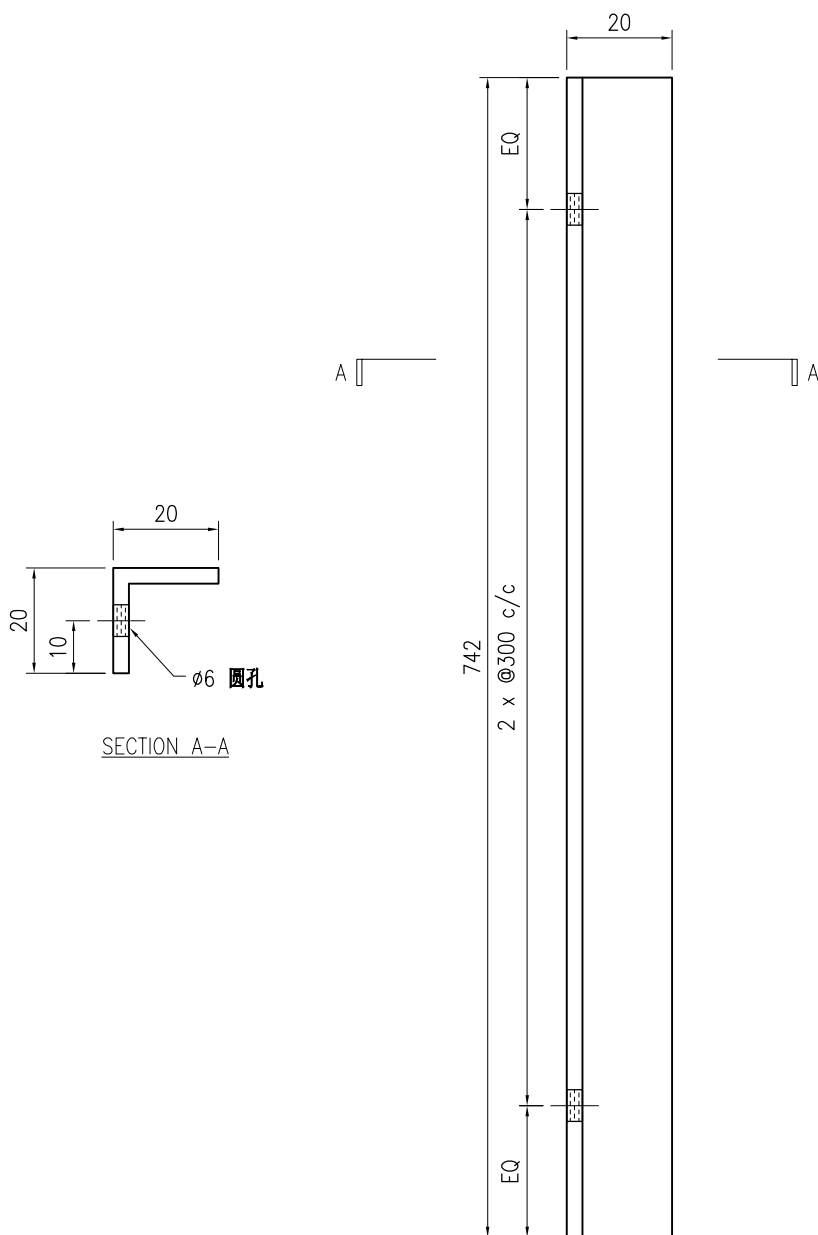
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量(HA)	数量(HB)
J853-CW-AA01-001A	592	2	250			140	42
J853-CW-AA01-001B	200	1	150			28	-
J853-CW-AA01-001C	550	2	250			70	56
J853-CW-AA01-001D	250	1	150			28	-
J853-CW-AA01-001E	850	3	250			42	105
J853-CW-AA01-001F	92	1	50			196	247



**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. " - - - - " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853	制图 J.L.	23/12/23	物料号 J853-CW-AA01-011	
				地盘 香港延坪路	复核 -	-	图号 J853-CW-AA01-011	
版本		采用 工厂	√	地盘	名称 20x20x3mm铝角(竖向)	批准 -	数量 -	
日期		颜色 阳极氧化			材料 JM1012A	单件重量(kg)	长度 742	
							位置 HB1~HB8屋仔	数量 107

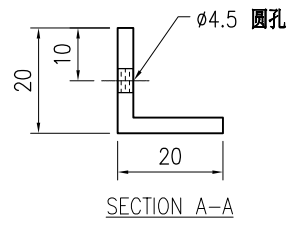
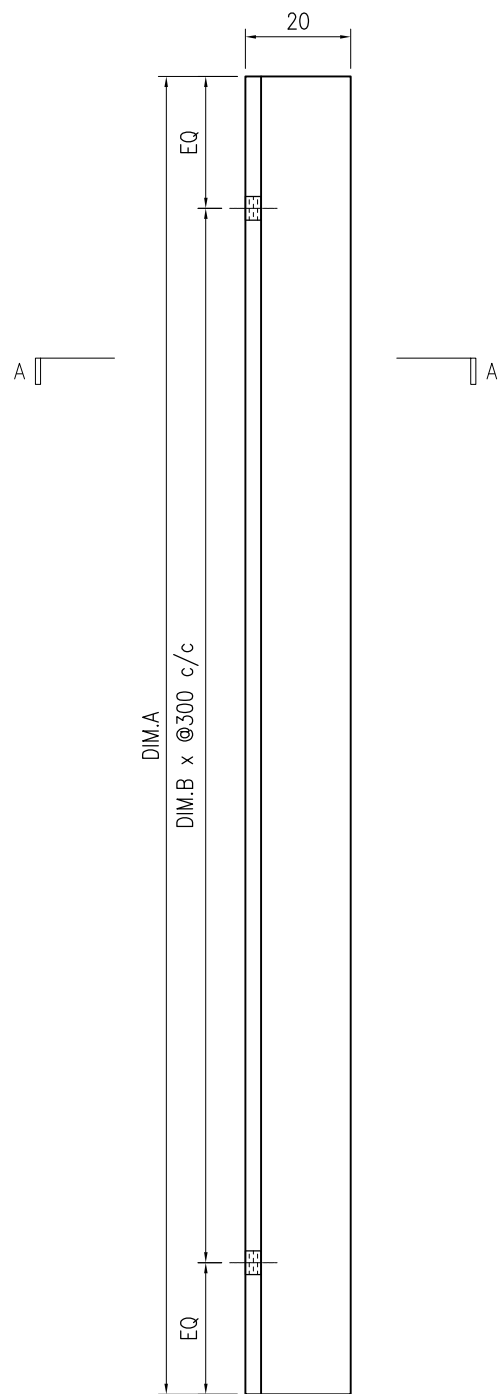


**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. " - - - - " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/12/23 -	物料号 J853-CW-AA01-012 图号 J853-CW-AA01-012
版本 日期	采用 颜色	工厂 阳极氧化	名称 20x20x3mm铝角(竖向) 材料 JM1012A	批准 单件重量(kg)	数量 长度	宽度	

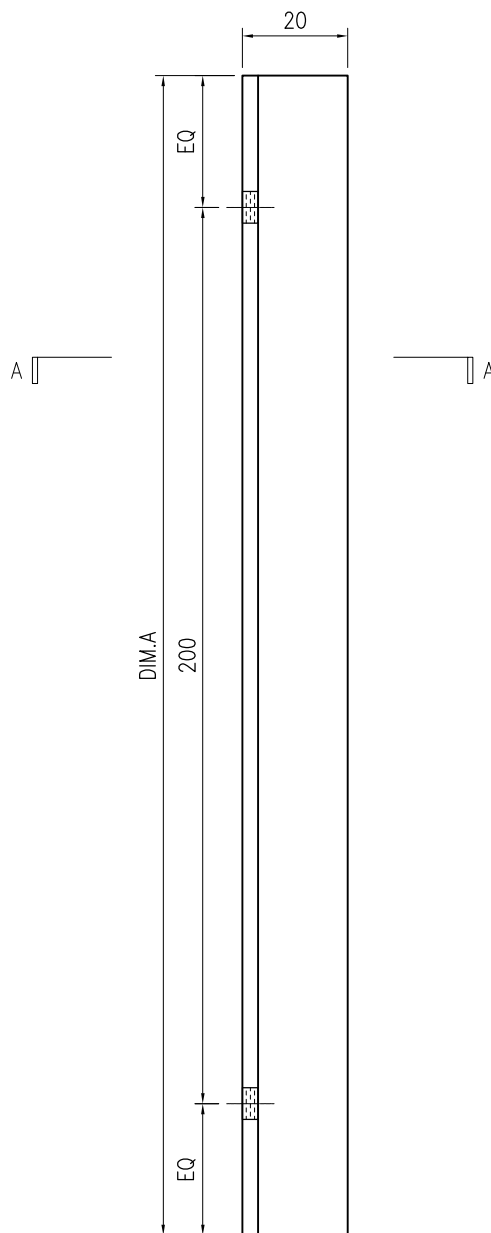
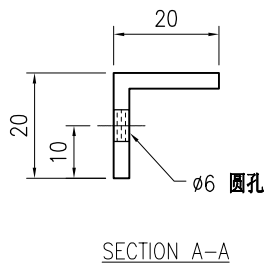
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-AA01-012A	4193	13				42	-
J853-CW-AA01-012B	3067	10				42	-
J853-CW-AA01-012C	3484	11				23	-
J853-CW-AA01-012D	4092	13				4	-
J853-CW-AA01-012E	3392	11				14	-
J853-CW-AA01-012F	4242	14				19	-
J853-CW-AA01-012G	4292	14				5	-
J853-CW-AA01-012H	3400	11				5	-



**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " --- " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853	制图 J.L.	23/12/23	物料号 J853-CW-AA01-013
				地盘 香港延坪路	复核 -	-	图号 J853-CW-AA01-013
版本 	采用 	工厂 √	地盘 	名称 20x20x3mm铝角(竖向)	批准 -	-	数量 -
日期 	颜色 阳极氧化			材料 JM1012A	单件重量(kg) -	-	长度 -
物料编号 	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-AA01-013A	237					28	-
J853-CW-AA01-013B	295					28	-

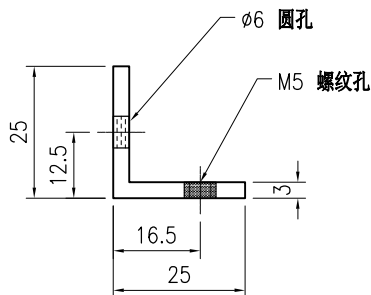
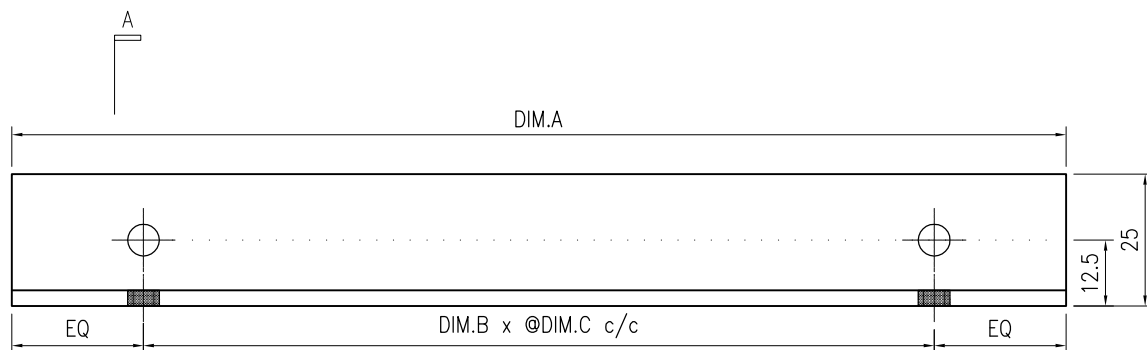


**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. " - - - - " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/12/23 -	物料号 J853-CW-AA02-011 图号 J853-CW-AA02-011
版本 日期	采用 颜色	工厂 阳极氧化	√ 地盘	名称 25x25x3mm铝角(横向) 材料 JM1015	批准 - 单件重量(kg) -	- 长度 -	数量 - 宽度 -

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-AA02-011A	930	3	300			6	-
J853-CW-AA02-011B	390	1	300			12	-
J853-CW-AA02-011C	976	3	300			45	-
J853-CW-AA02-011D	790	3	250			8	-
J853-CW-AA02-011E	865	3	250			10	-
J853-CW-AA02-011F	2065	6	300			28	-
J853-CW-AA02-011G	890	3	250			28	-
J853-CW-AA02-011H	1180	3	300			12	-
J853-CW-AA02-011J	775	3	250			12	-
J853-CW-AA02-011K	290	1	250			30	-
J853-CW-AA02-011L	425	1	300			15	-
J853-CW-AA02-011M	727	2	300			60	-
J853-CW-AA02-011N	776	2	300			25	-
J853-CW-AA02-011P	610	2	250			20	-
J853-CW-AA02-011Q	995	3	300			25	-



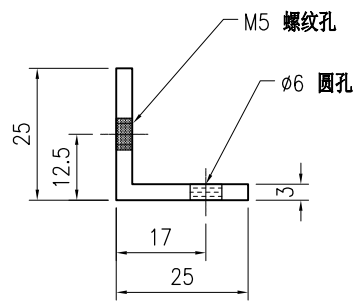
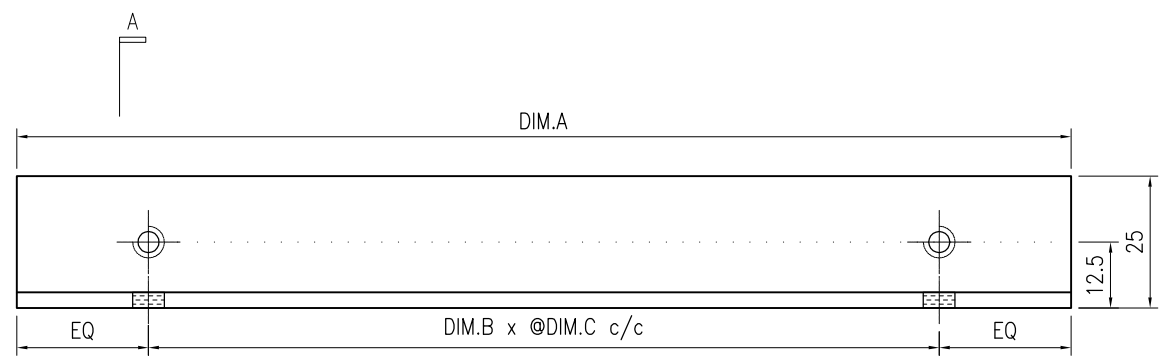
SECTION A-A

技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/12/23 -	物料号 J853-CW-AA02-012 图号 J853-CW-AA02-012
版本 日期	采用 颜色	工厂 阳极氧化	√ 地盘	名称 25x25x3mm铝角(横向) 材料 JM1015	批准 单件重量(kg)	- -	数量 - 长度 - 宽度 -

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-AA02-012A	930	3	300			2	-
J853-CW-AA02-012B	390	1	300			4	-
J853-CW-AA02-012C	976	3	300			27	-
J853-CW-AA02-012D	790	3	250			4	-
J853-CW-AA02-012E	865	3	250			6	-
J853-CW-AA02-012F	2065	6	300			14	-
J853-CW-AA02-012G	890	3	250			14	-
J853-CW-AA02-012H	1180	3	300			6	-
J853-CW-AA02-012J	775	3	250			6	-
J853-CW-AA02-012K	290	1	250			10	-
J853-CW-AA02-012L	425	1	300			5	-
J853-CW-AA02-012M	727	2	300			30	-
J853-CW-AA02-012N	776	2	300			15	-
J853-CW-AA02-012P	610	2	250			10	-
J853-CW-AA02-012Q	995	3	300			15	-



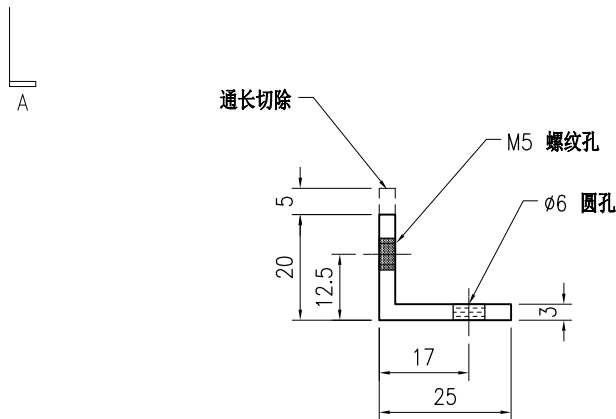
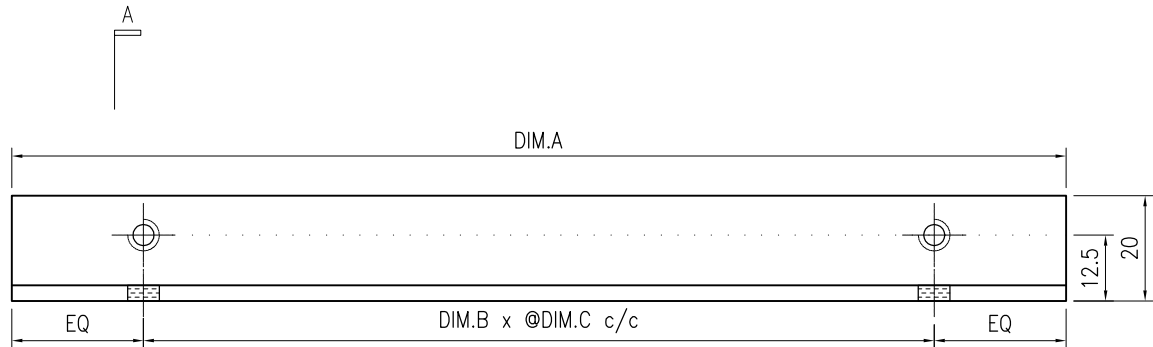
SECTION A-A

技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " - - - - " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/12/23 -	物料号 J853-CW-AA02-013 图号 J853-CW-AA02-013
版本 日期	采用 颜色	工厂 阳极氧化	√ 地盘	名称 25x25x3mm铝角(横向) 材料 JM1015	批准 单件重量(kg)	- -	数量 - 长度 - 宽度 -

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-AA02-013A	930	3	300			4	-
J853-CW-AA02-013B	390	1	300			8	-
J853-CW-AA02-013C	976	3	300			18	-
J853-CW-AA02-013D	790	3	250			4	-
J853-CW-AA02-013E	865	3	250			4	-
J853-CW-AA02-013F	2065	6	300			14	-
J853-CW-AA02-013G	890	3	250			14	-
J853-CW-AA02-013H	1180	3	300			6	-
J853-CW-AA02-013J	775	3	250			6	-
J853-CW-AA02-013K	290	1	250			20	-
J853-CW-AA02-013L	425	1	300			10	-
J853-CW-AA02-013M	727	2	300			30	-
J853-CW-AA02-013N	776	2	300			10	-
J853-CW-AA02-013P	610	2	250			10	-
J853-CW-AA02-013Q	995	3	300			10	-



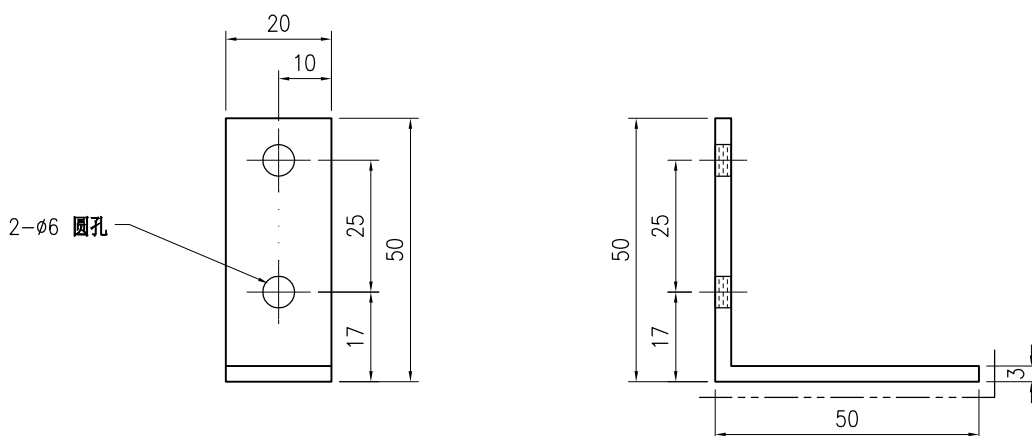
SECTION A-A

技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	J853-CW-AA03-001			
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-AA03-001			
版本		采用	工厂	√	地盘	名称	50x50x3mm铝角(喷涂)		批准	-	-	数量	-
日期		颜色	JMQ213457		材料	JM1001	单件重量(kg)	-	长度	20	宽度	-	

位置	数量
HA1~HA8屋仔	168
HB1~HB8屋仔	126

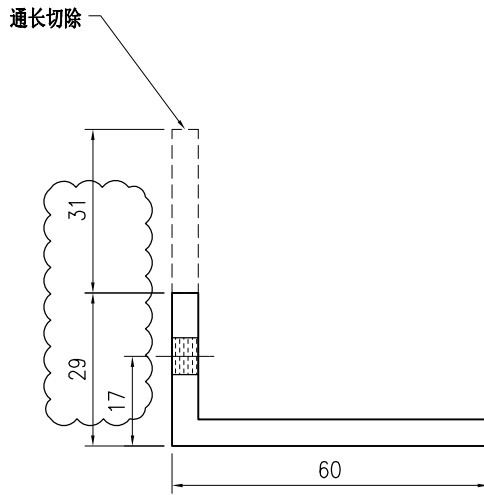
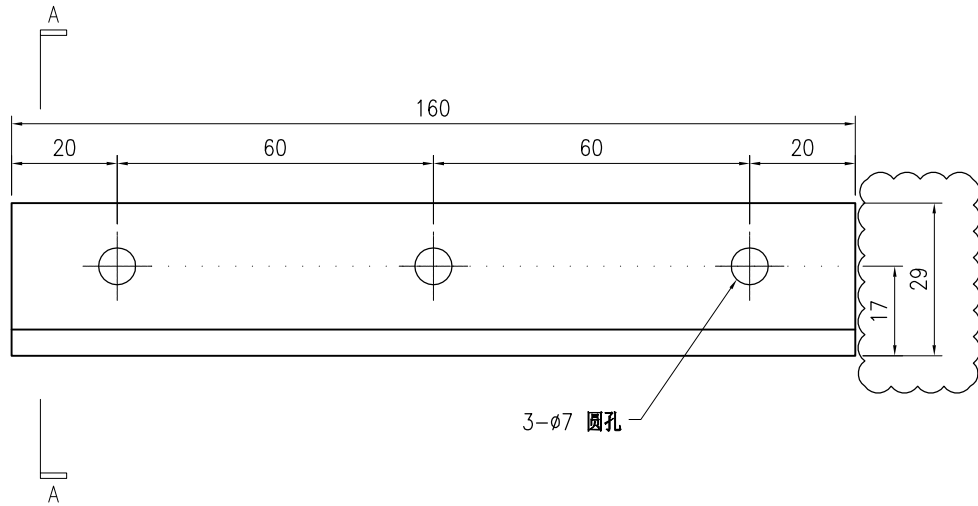


**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. " - - - - " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/12/23 -	物料号 J853-CW-AA04-001 图号 J853-CW-AA04-001
版本 1 日期 12/13	采用 工厂 ✓ 颜色 阳极氧化	地盘 名称 60x60x5mm铝角 材料 JM1069	批准 - 单件重量(kg) -	数量 - 长度 160 宽度 -			

位置	数量
HA1~HA8屋仔	1302
HB1~HB8屋仔	864

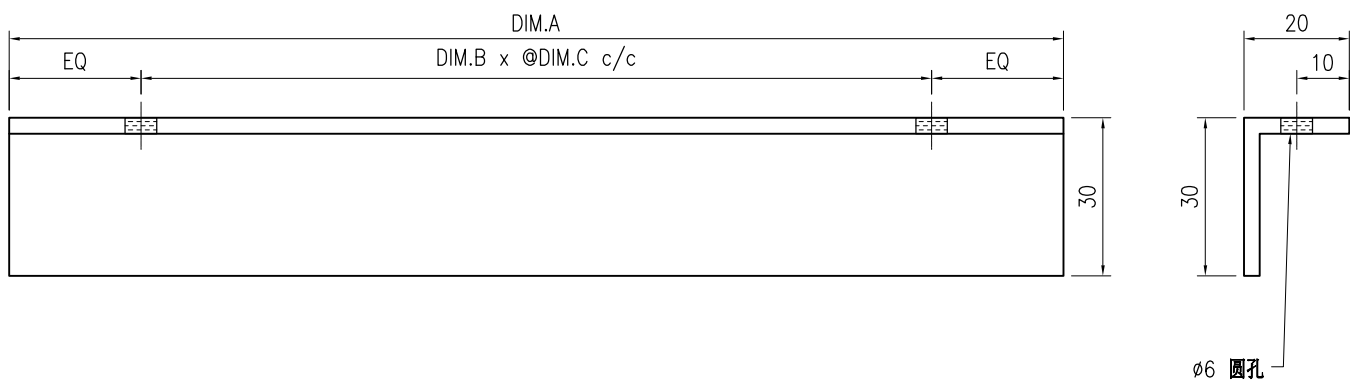


**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853	制图 J.L.	23/12/23	物料号 J853-CW-AA06-011	
				地盘 香港延坪路	复核 -	-	图号 J853-CW-AA06-011	
版本 -	采用 -	工厂 √	地盘 -	名称 30x20x3mm铝角(横向)	批准 -	-	数量 -	
日期 -	颜色 阳极氧化			材料 JM1003	单件重量(kg) -	-	长度 -	宽度 -

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-AA06-011A	980	3	300			8	-
J853-CW-AA06-011B	440	1	300			16	-
J853-CW-AA06-011C	1026	3	300			46	-
J853-CW-AA06-011D	840	3	250			8	-
J853-CW-AA06-011E	915	3	250			8	-
J853-CW-AA06-011F	2115	6	300			28	-
J853-CW-AA06-011G	940	3	250			28	-
J853-CW-AA06-011H	1230	3	300			16	-
J853-CW-AA06-011J	825	3	250			16	-
J853-CW-AA06-011K	340	1	250			40	-
J853-CW-AA06-011L	475	1	300			20	-
J853-CW-AA06-011M	777	2	300			60	-
J853-CW-AA06-011N	826	2	300			30	-
J853-CW-AA06-011P	660	2	250			30	-
J853-CW-AA06-011Q	1045	3	300			40	-



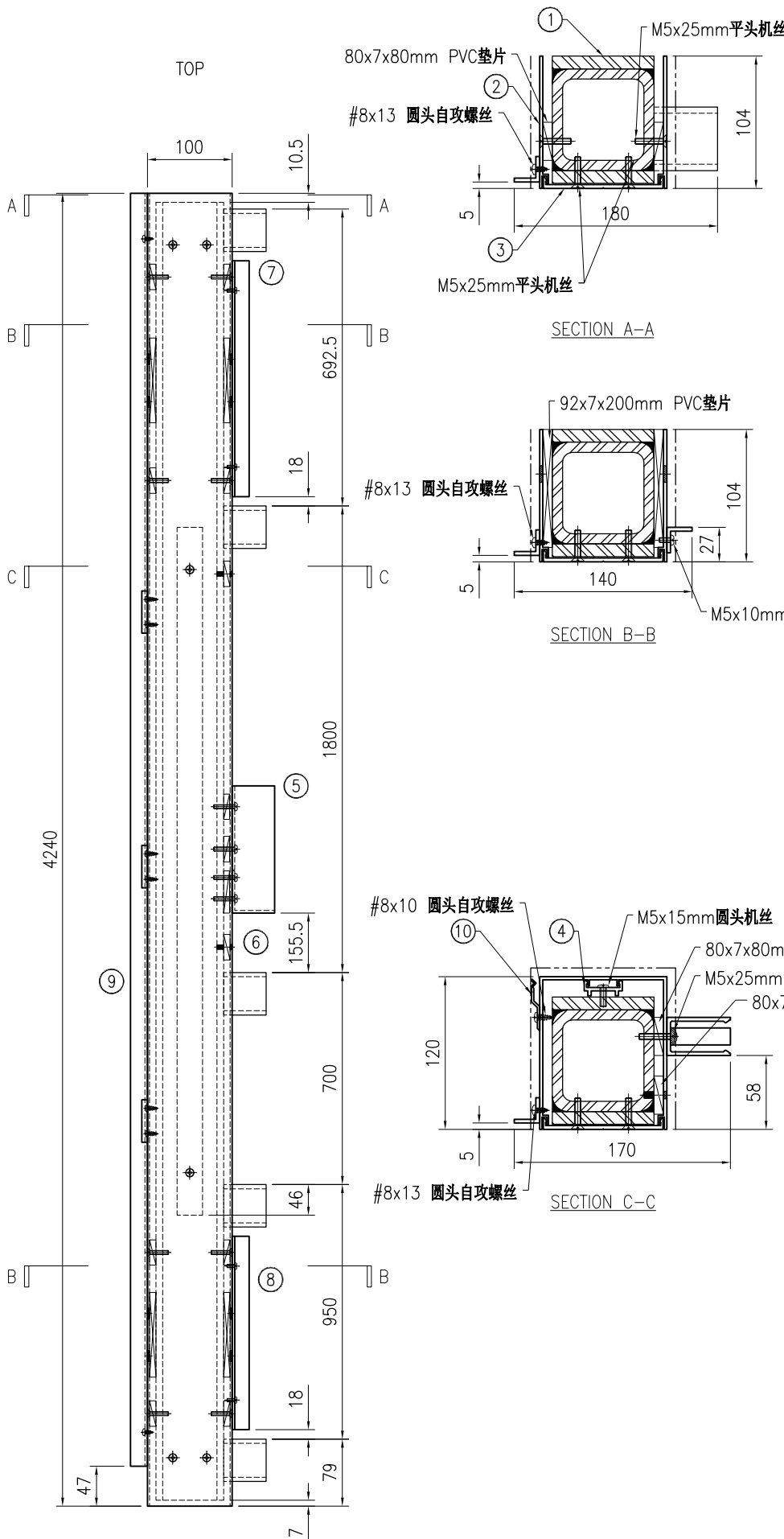
**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " - - - - " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



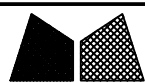
美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-031
名称	企料组装图	批准	-	-	数量	21
材料	-	单件面积(㎡)	-	-	长度	4240
版本		宽度			180	
日期		颜色				



序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-031	4222.5	1
2	J853-CW-X86495-031	4240	1
3	J853-CW-X86496-011	4240	1
4	J853-CW-X86497-011A	2514	1
5	J853-CW-X86511-001	267.5	1
6	J853-CW-AA03-001	20	1
7	J853-CW-AA01-001A	592	1
8	J853-CW-AA01-001E	850	1
9	J853-CW-AA01-012A	4193	1
10	J853-CW-X86317-001	50	4

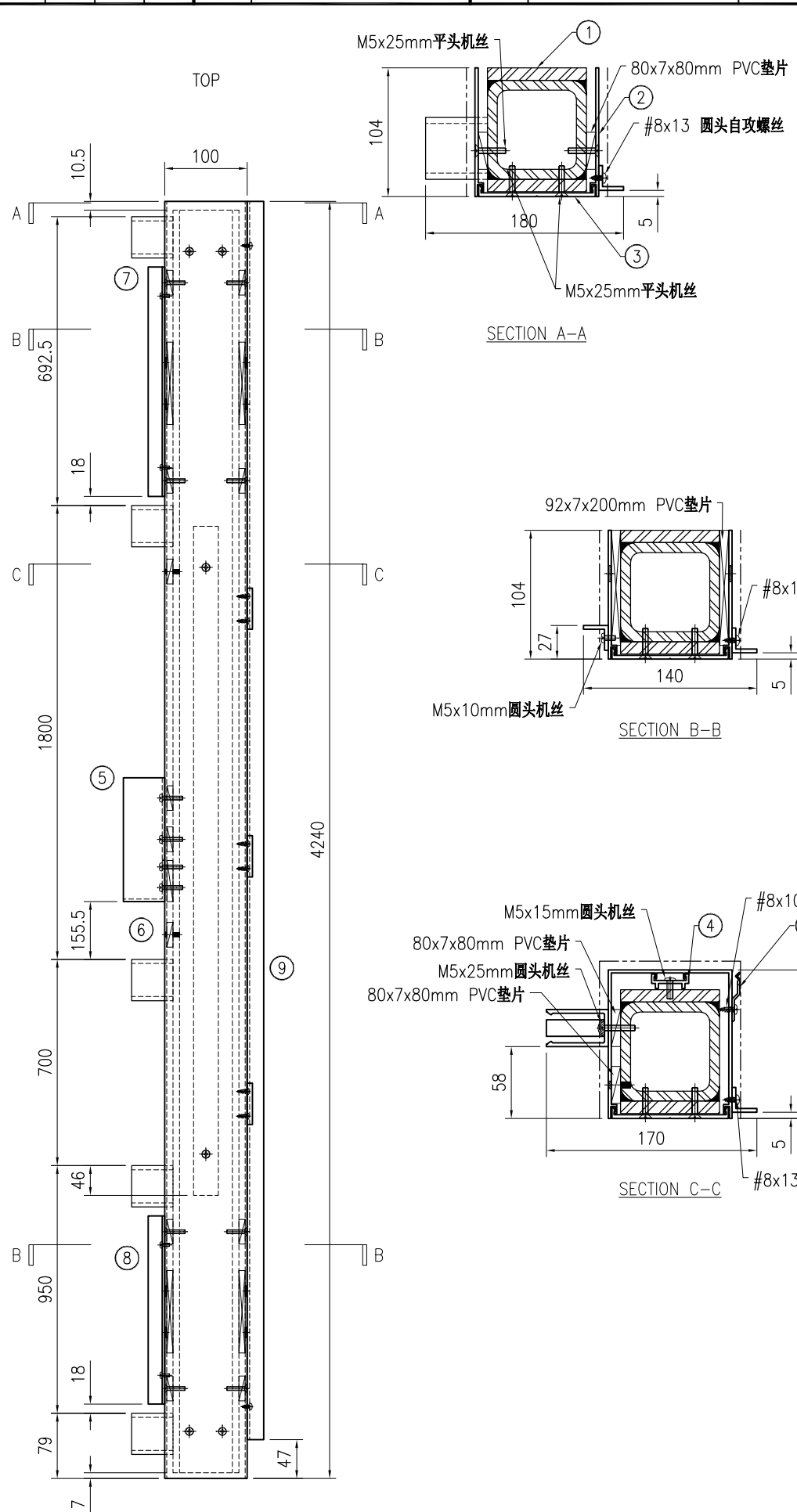
-	92x7x200mm PVC垫片	-	4
-	80x7x80mm PVC垫片	-	24
-	M5x25mm平头机丝	-	32
-	M5x10mm圆头机丝	-	7
-	M5x15mm圆头机丝	-	5
-	M5x25mm圆头机丝	-	4
-	#8x10圆头自攻螺丝	-	8
-	#8x13圆头自攻螺丝	-	14



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-032
名称	企料组装图	批准	-	-	数量	21
日期		材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	长度 4240 宽度 180

版本		采用	工厂	地盘	√
日期		颜色	-		



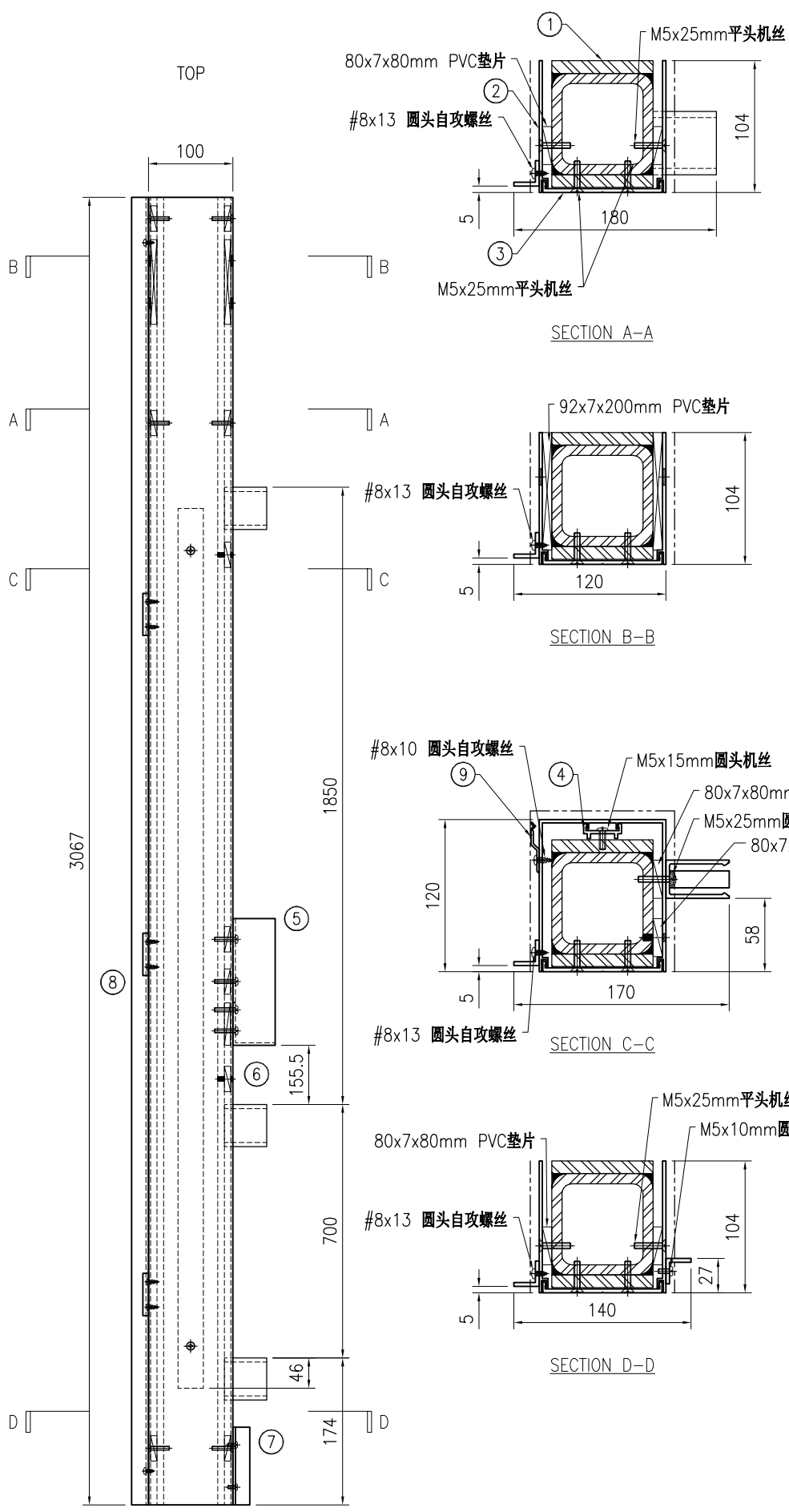
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-032	4222.5	1
2	J853-CW-X86495-032	4240	1
3	J853-CW-X86496-011	4240	1
4	J853-CW-X86497-011A	2514	1
5	J853-CW-X86511-001	267.5	1
6	J853-CW-AA03-001	20	1
7	J853-CW-AA01-001A	592	1
8	J853-CW-AA01-001E	850	1
9	J853-CW-AA01-012A	4193	1
10	J853-CW-X86317-001	50	4

-	92x7x200mm PVC垫片	-	4
-	80x7x80mm PVC垫片	-	24
-	M5x25mm平头机丝	-	32
-	M5x10mm圆头机丝	-	7
-	M5x15mm圆头机丝	-	5
-	M5x25mm圆头机丝	-	4
-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	8
-	#8x13 圆头自攻螺丝	-	14



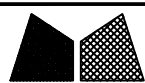
工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-033
名称	企料组装图	批准	-	-	数量	12
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	3067
					宽度	180

版本		采用	工厂		地盘	√
日期		颜色	-			



序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-033	3067	1
2	J853-CW-X86495-033	3067	1
3	J853-CW-X86496-012	3067	1
4	J853-CW-X86497-011B	2564	1
5	J853-CW-X86511-001	267.5	1
6	J853-CW-AA03-001	20	1
7	J853-CW-AA01-001F	92	1
8	J853-CW-AA01-012B	3067	1
9	J853-CW-X86317-001	50	4

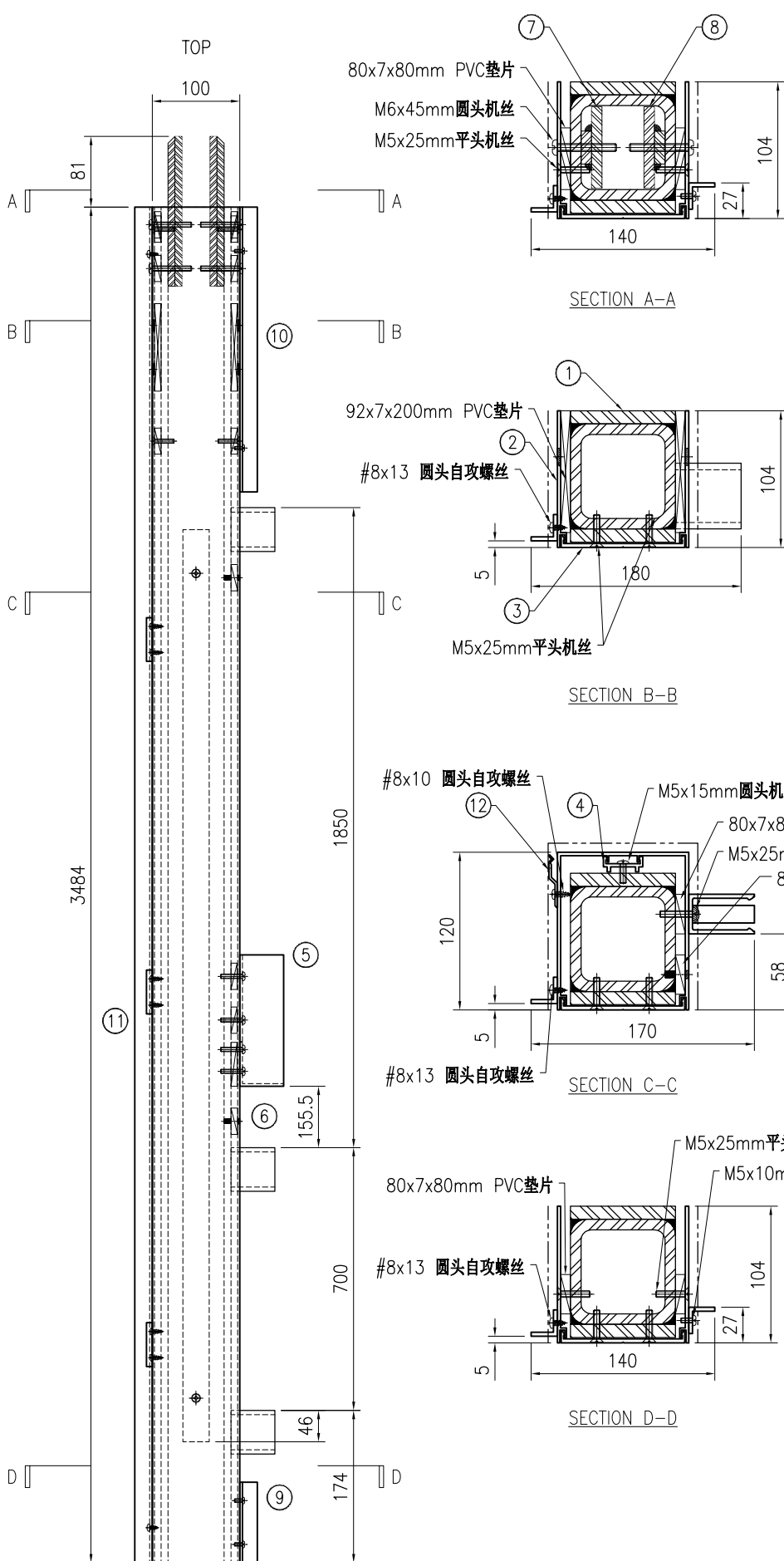
-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	15
-	M5x25mm平头机丝	-	18
-	M5x10mm圆头机丝	-	2
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm圆头机丝	-	4
-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	8
-	#8x13 圆头自攻螺丝	-	11



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

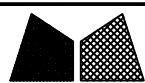
工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-034
名称	企料组装图	批准	-	-	数量	2
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	3565
					宽度	180

版本		采用	工厂		地盘	√
日期		颜色	-			



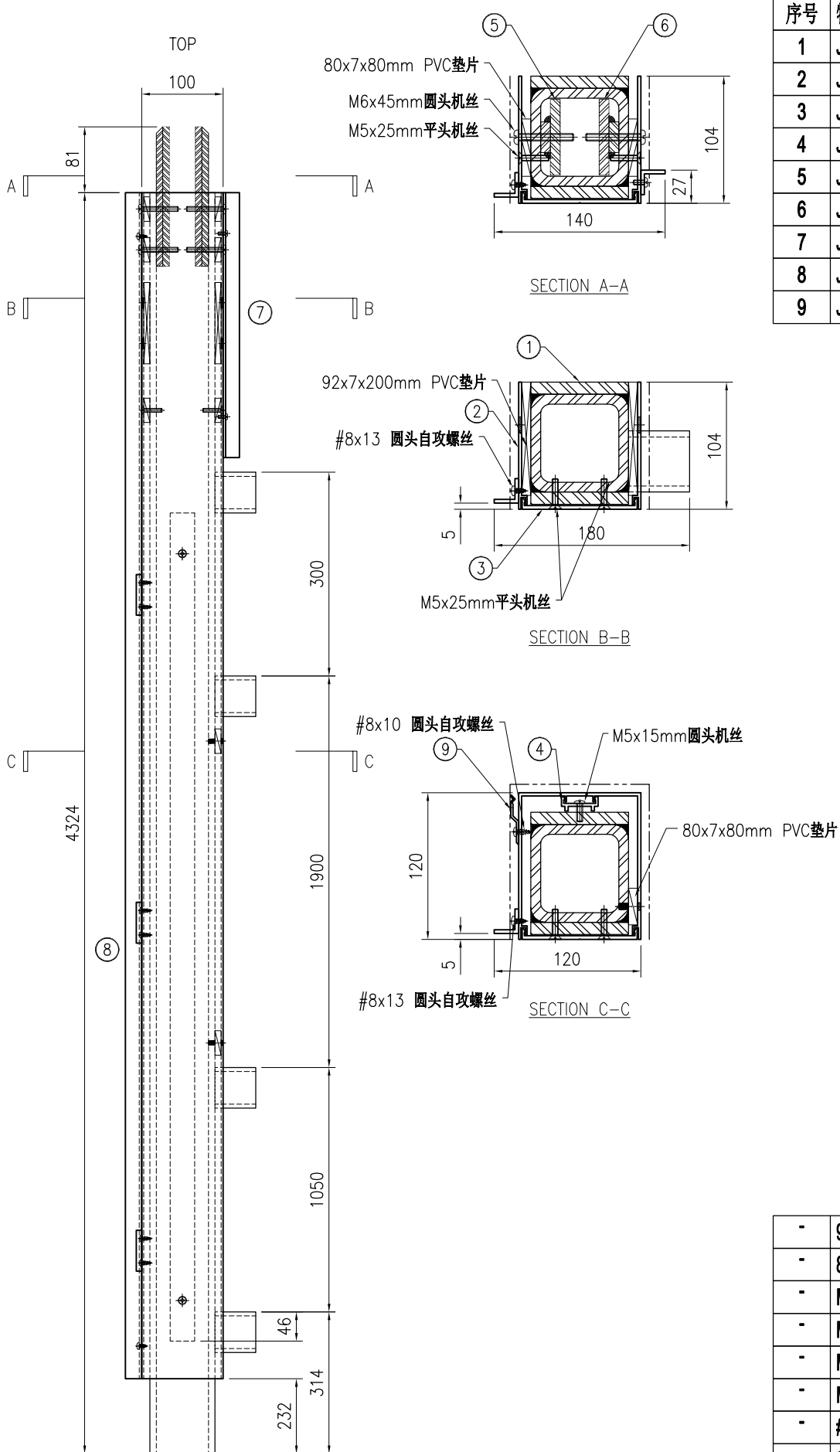
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-034	3484	1
2	J853-CW-X86495-034	3484	1
3	J853-CW-X86496-014	3484	1
4	J853-CW-X86497-011B	2564	1
5	J853-CW-X86511-001	267.5	1
6	J853-CW-AA03-001	20	1
7	J853-CW-ST-411	171	1
8	J853-CW-ST-412	171	1
9	J853-CW-AA01-001F	92	1
10	J853-CW-AA01-011	742	1
11	J853-CW-AA01-012C	3484	1
12	J853-CW-X86317-001	50	4

-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	20
-	M5x25mm平头机丝	-	22
-	M5x10mm圆头机丝	-	5
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm圆头机丝	-	4
-	M6x45mm圆头机丝	-	4
-	#8x10圆头自攻螺丝	-	8
-	#8x13圆头自攻螺丝	-	12



工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-035
名称	企料组装图	批准	-	-	数量	2
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	4405
					宽度	180

版本		采用	工厂	地盘	√
日期		颜色	-		



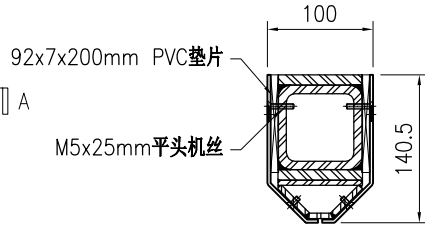
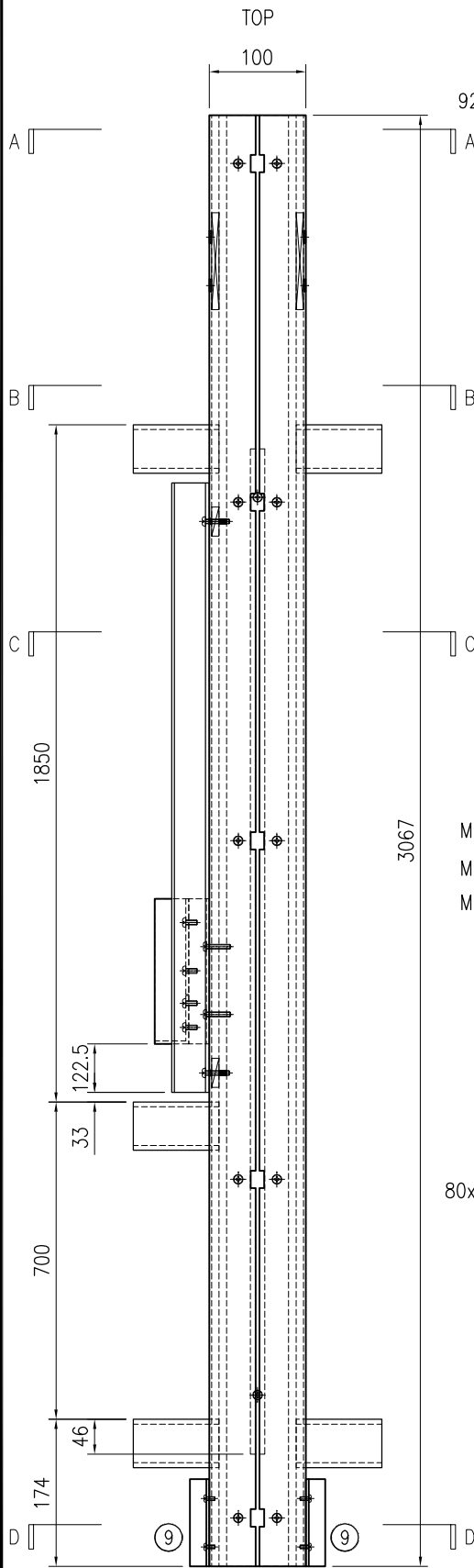
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-035	4324	1
2	J853-CW-X86495-035	4092	1
3	J853-CW-X86496-020	4092	1
4	J853-CW-X86497-011C	3214	1
5	J853-CW-ST-411	171	1
6	J853-CW-ST-412	171	1
7	J853-CW-AA01-011	742	1
8	J853-CW-AA01-012D	4092	1
9	J853-CW-X86317-001	50	6

-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	14
-	M5x25mm平头机丝	-	22
-	M5x10mm圆头机丝	-	3
-	M5x15mm圆头机丝	-	7
-	M6x45mm圆头机丝	-	4
-	#8x10圆头自攻螺丝	-	12
-	#8x13圆头自攻螺丝	-	14

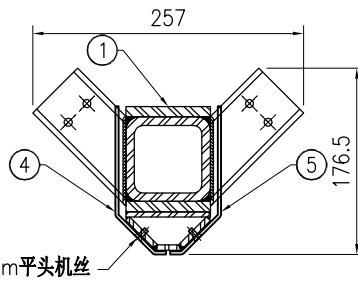


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

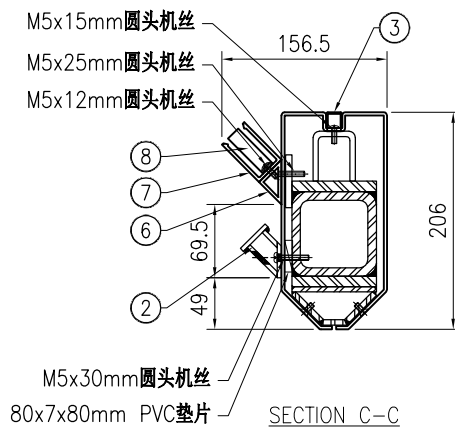
工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-036
名称	企料组装图	批准	-	-	数量	2
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	3067
版本		宽度			257	
日期		颜色	-			



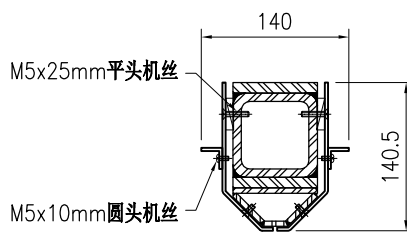
SECTION A-A



SECTION B-B



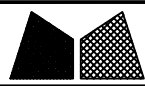
SECTION C-C



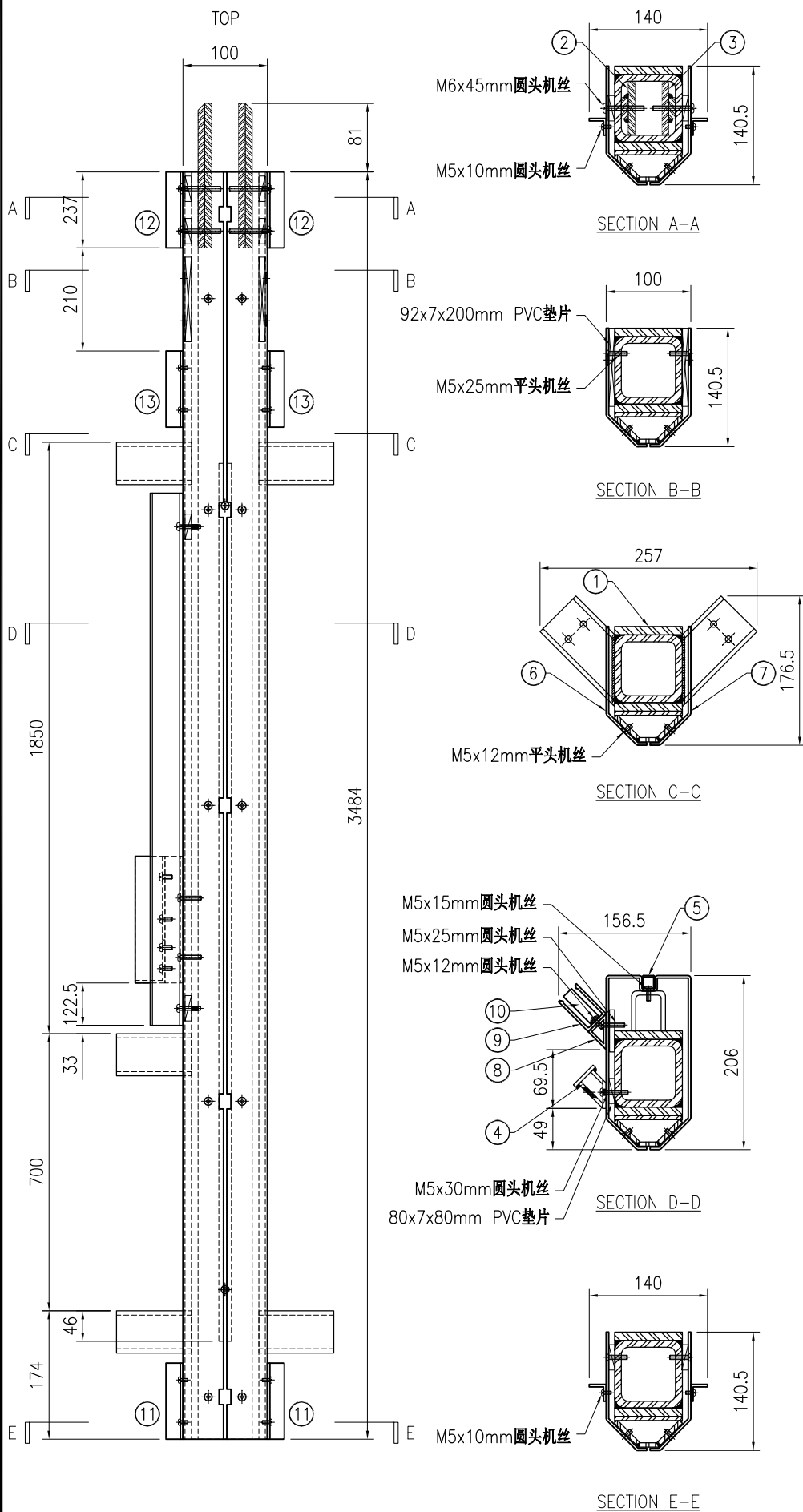
SECTION D-D

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-036	3067	1
2	J853-CW-ST-413	1720	1
3	J853-CW-AC-029A	2564	1
4	J853-CW-AC-101	3067	1
5	J853-CW-AC-102	3067	1
6	J853-CW-X86510-001	267.5	1
7	J853-CW-X86511-001	267.5	1
8	J853-CW-AA03-001	20	1
9	J853-CW-AA01-001F	92	2

-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	9
-	M5x12mm平头机丝	-	22
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M5x10mm圆头机丝	-	4
-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	11
-	M5x25mm圆头机丝	-	2
-	M5x30mm圆头机丝	-	6



工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-037
名称	企料组装图	批准	-	-	数量	2
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	3565
版本		宽度	257			
日期		数量	2			



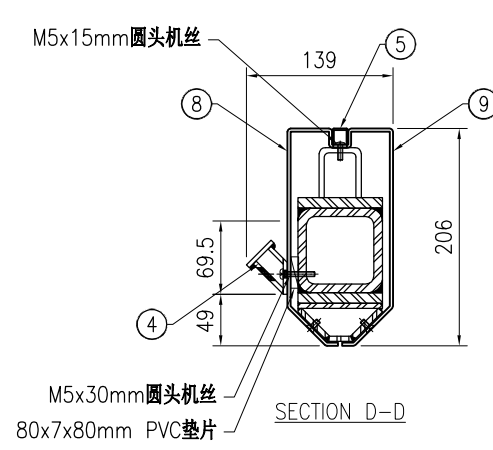
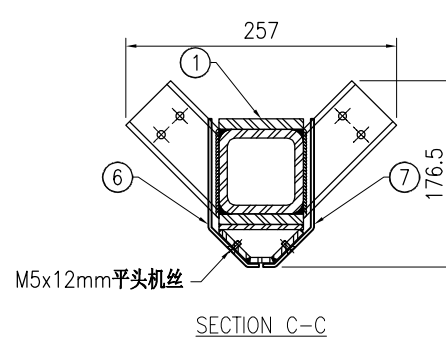
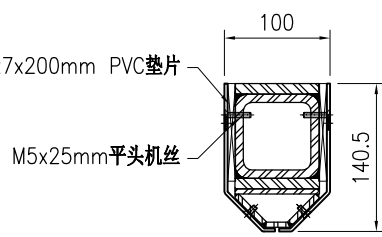
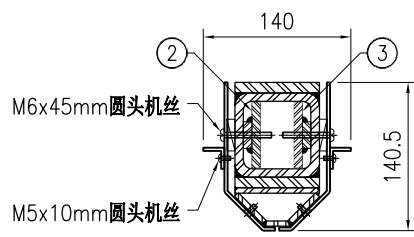
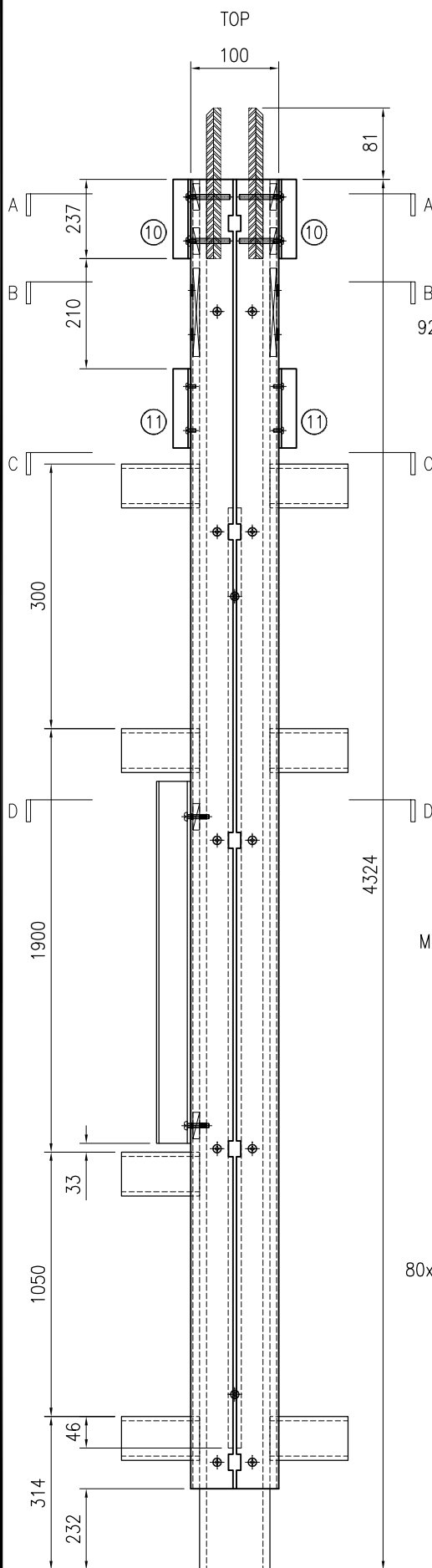
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-037	3484	1
2	J853-CW-ST-411	171	1
3	J853-CW-ST-412	171	1
4	J853-CW-ST-413	1720	1
5	J853-CW-AC-029A	2564	1
6	J853-CW-AC-103	3484	1
7	J853-CW-AC-104	3484	1
8	J853-CW-X86510-001	267.5	1
9	J853-CW-X86511-001	267.5	1
10	J853-CW-AA03-001	20	1
11	J853-CW-AA01-001F	92	2
12	J853-CW-AA01-013A	237	2
13	J853-CW-AA01-013B	295	2

-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	16
-	M5x12mm平头机丝	-	24
-	M5x25mm平头机丝	-	8
-	M5x10mm圆头机丝	-	12
-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	11
-	M5x25mm圆头机丝	-	2
-	M5x30mm圆头机丝	-	6
-	M6x45mm圆头机丝	-	4



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-038
名称	企料组装图	批准	-	-	数量	2
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	4405
版本		日期			宽度	257
采用	工厂	地盘	√			
颜色	-					



序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-038	4324	1
2	J853-CW-ST-411	171	1
3	J853-CW-ST-412	171	1
4	J853-CW-ST-414	1770	1
5	J853-CW-AC-029B	3216.5	1
6	J853-CW-AC-105	825	1
7	J853-CW-AC-106	825	1
8	J853-CW-AC-107	3267	1
9	J853-CW-AC-108	3267	1
10	J853-CW-AA01-013A	237	2
11	J853-CW-AA01-013B	295	2

-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	14
-	M5x12mm 平头机丝	-	28
-	M5x25mm 平头机丝	-	6
-	M5x10mm 圆头机丝	-	8
-	M5x15mm 圆头机丝	-	13
-	M5x30mm 圆头机丝	-	6
-	M6x45mm 圆头机丝	-	4

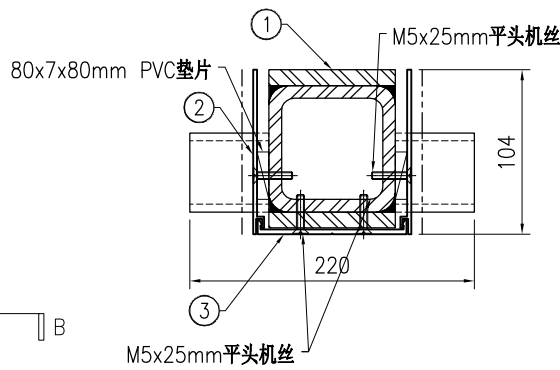
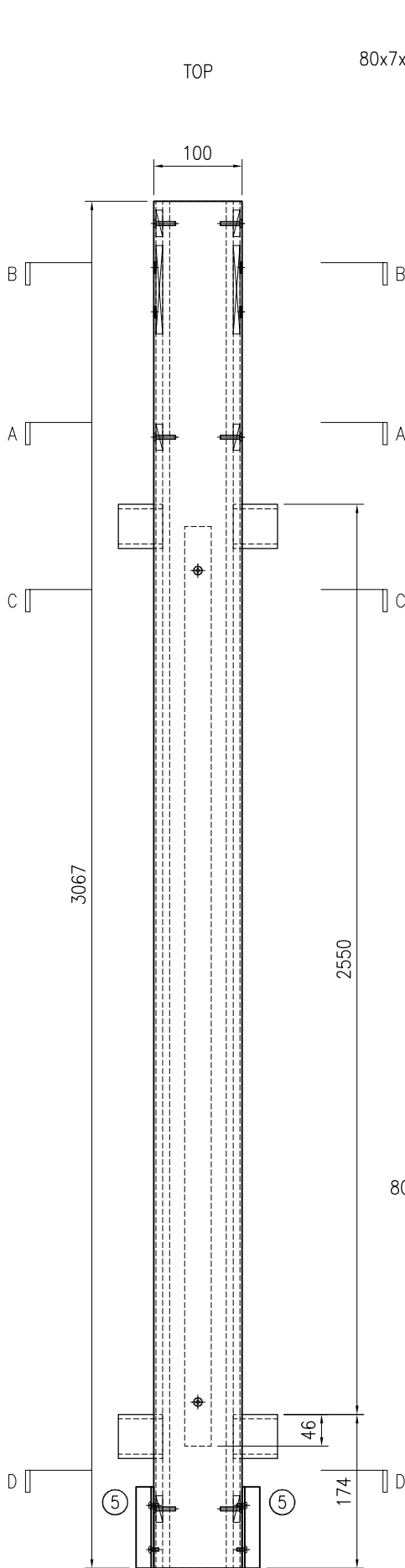


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

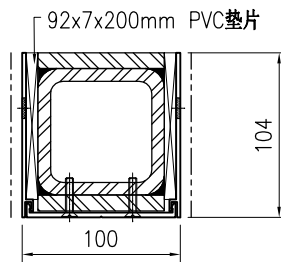
工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-039
名称	企料组装图	批准	-	-	数量	12
材料	-	单件面积(㎡)	-	-	长度	3067
版本		采用	工厂		宽度	220
日期		颜色	-		数量	12

采用	工厂	地盘	√
颜色	-		

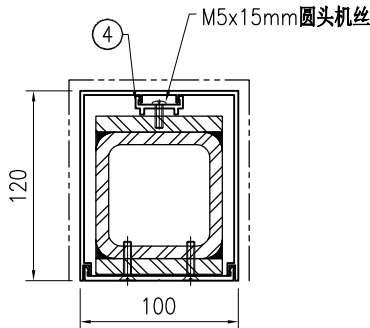
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-039	3067	1
2	J853-CW-X86495-039	3067	1
3	J853-CW-X86496-013	3067	1
4	J853-CW-X86497-011B	2564	1
5	J853-CW-AA01-001F	92	2



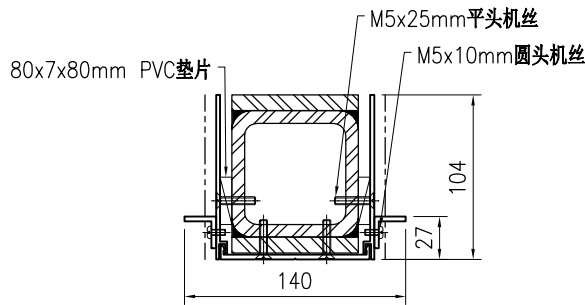
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D

-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	6
-	M5x25mm平头机丝	-	18
-	M5x10mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	6

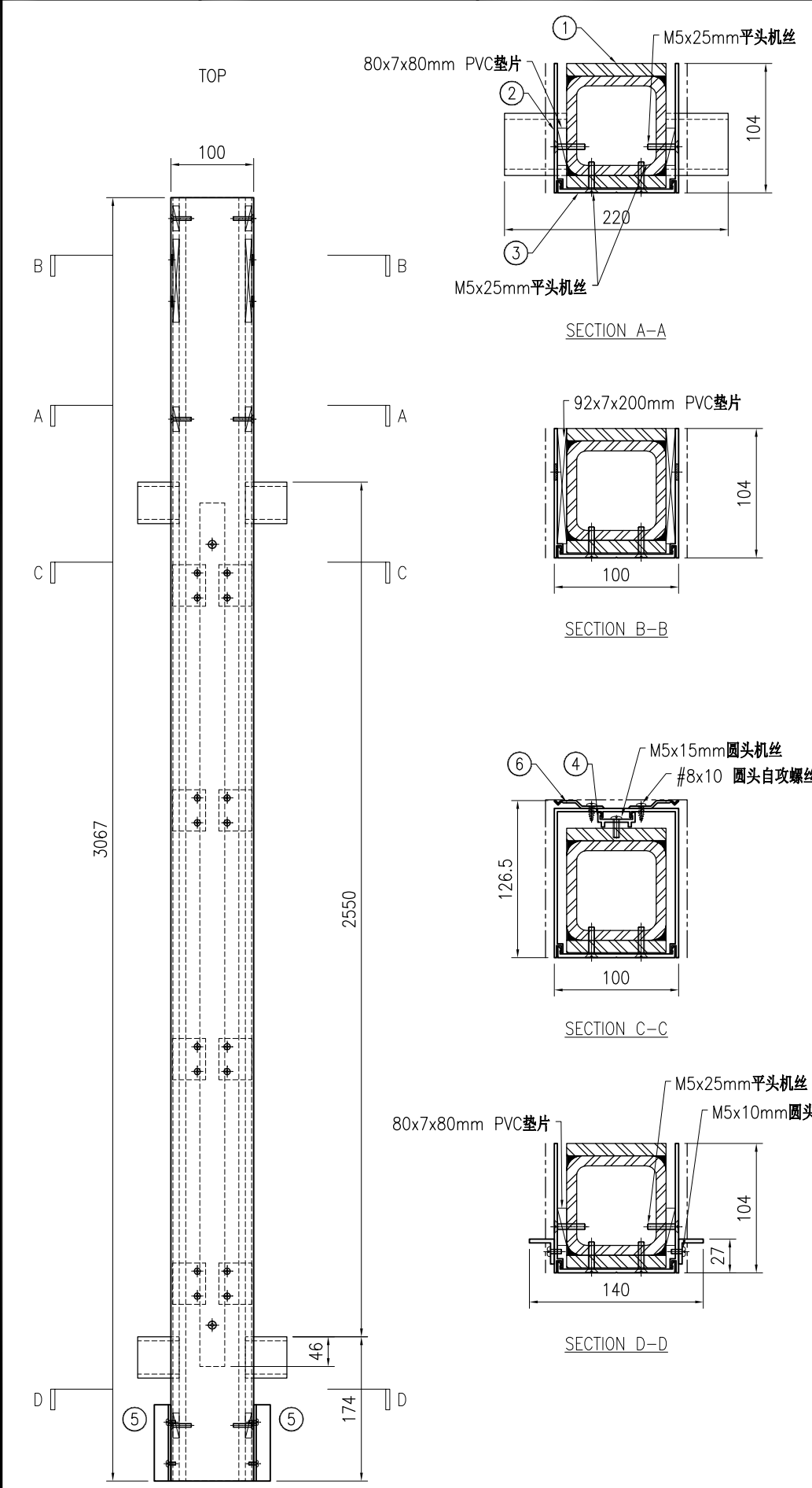


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

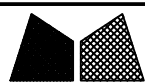
工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-039A
名称	企料组装图	批准	-	-	数量	2
材料	-	单件面积(㎡)	-	-	长度	3067
版本		宽度			220	
日期		颜色	-			

采用	工厂	地盘	√
颜色	-		

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-039	3067	1
2	J853-CW-X86495-039A	3067	1
3	J853-CW-X86496-013	3067	1
4	J853-CW-X86497-011B	2564	1
5	J853-CW-AA01-001F	92	2
6	J853-CW-X86317-001	50	8



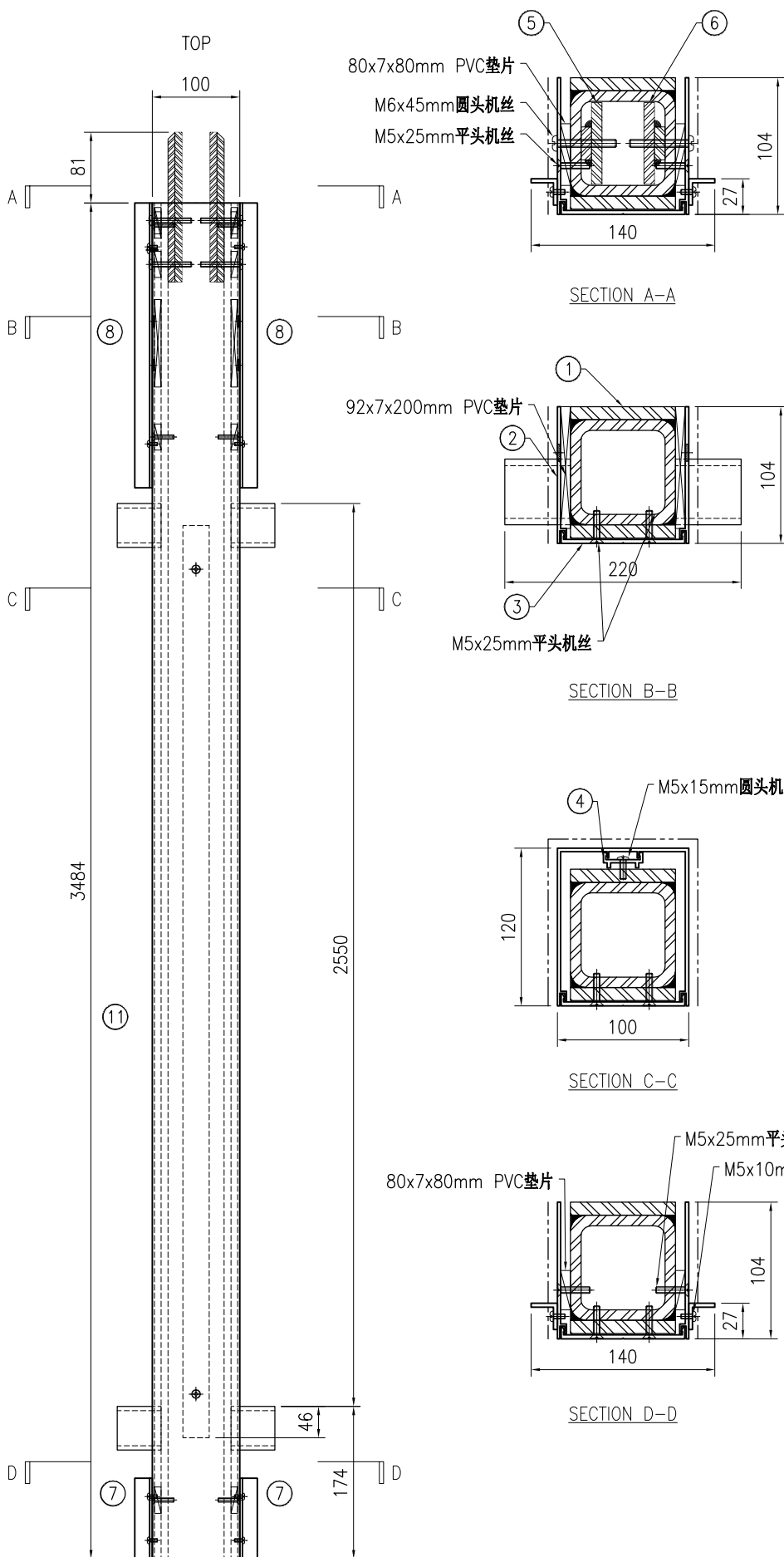
-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	6
-	M5x25mm平头机丝	-	18
-	M5x10mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	#8x10圆头自攻螺丝	-	16



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

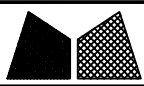
工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-040
名称	企料组装图	批准	-	-	数量	14
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	3565
					宽度	220
					数量	2

版本		采用	工厂	地盘	√
日期		颜色	-		



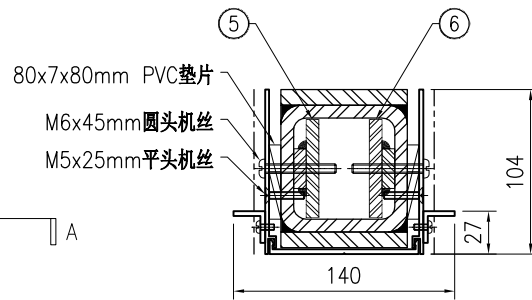
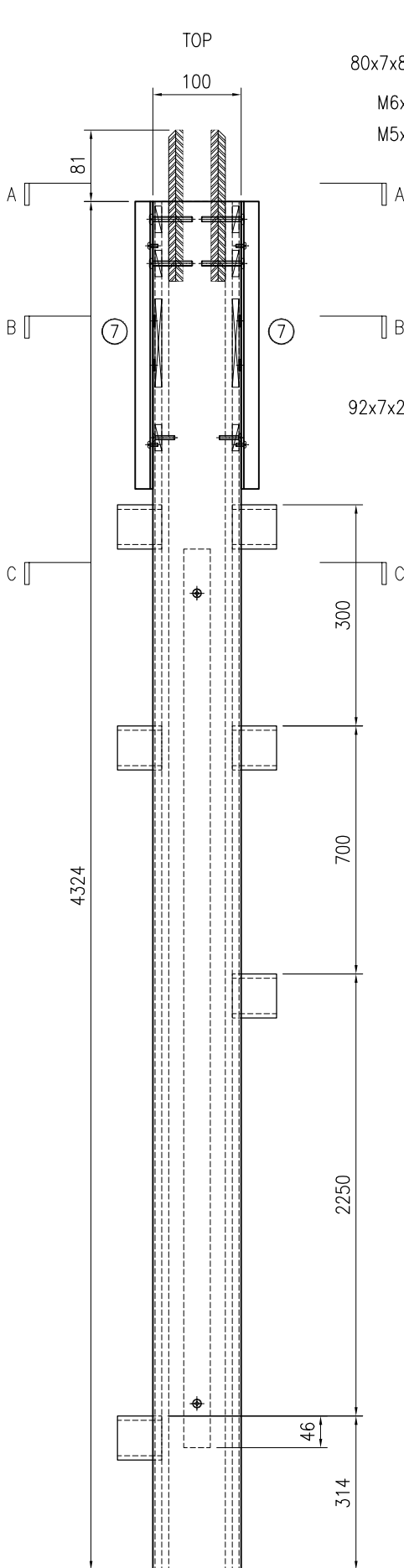
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-040	3484	1
2	J853-CW-X86495-040	3484	1
3	J853-CW-X86496-015	3484	1
4	J853-CW-X86497-011B	2564	1
5	J853-CW-ST-411	171	1
6	J853-CW-ST-412	171	1
7	J853-CW-AA01-001F	92	2
8	J853-CW-AA01-011	742	2

-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	8
-	M5x25mm平头机丝	-	22
-	M5x10mm圆头机丝	-	8
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M6x45mm圆头机丝	-	4

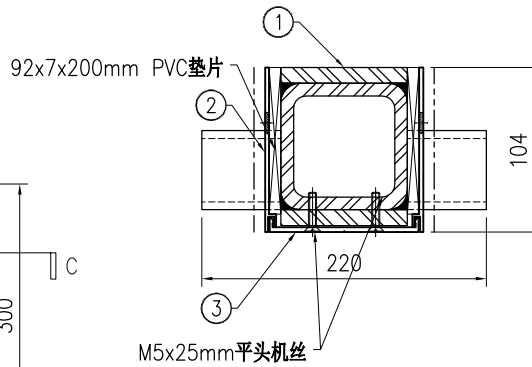


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

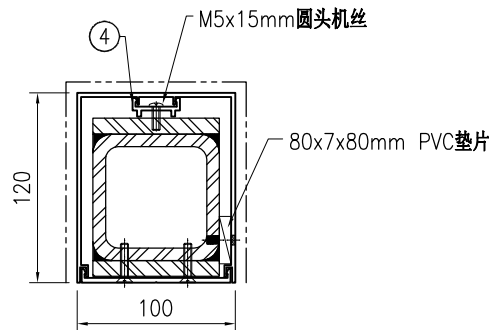
工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-041	
版本		名称	企料组装图	批准	-	数量	2
日期		材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	长度	4405
采用	工厂	地盘	√			宽度	220
颜色	-						



SECTION A-A



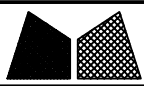
SECTION B-B



SECTION C-C

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-041	4324	1
2	J853-CW-X86495-041	4324	1
3	J853-CW-X86496-021	4324	1
4	J853-CW-X86497-011C	3214	1
5	J853-CW-ST-411	171	1
6	J853-CW-ST-412	171	1
7	J853-CW-AA01-011	742	2

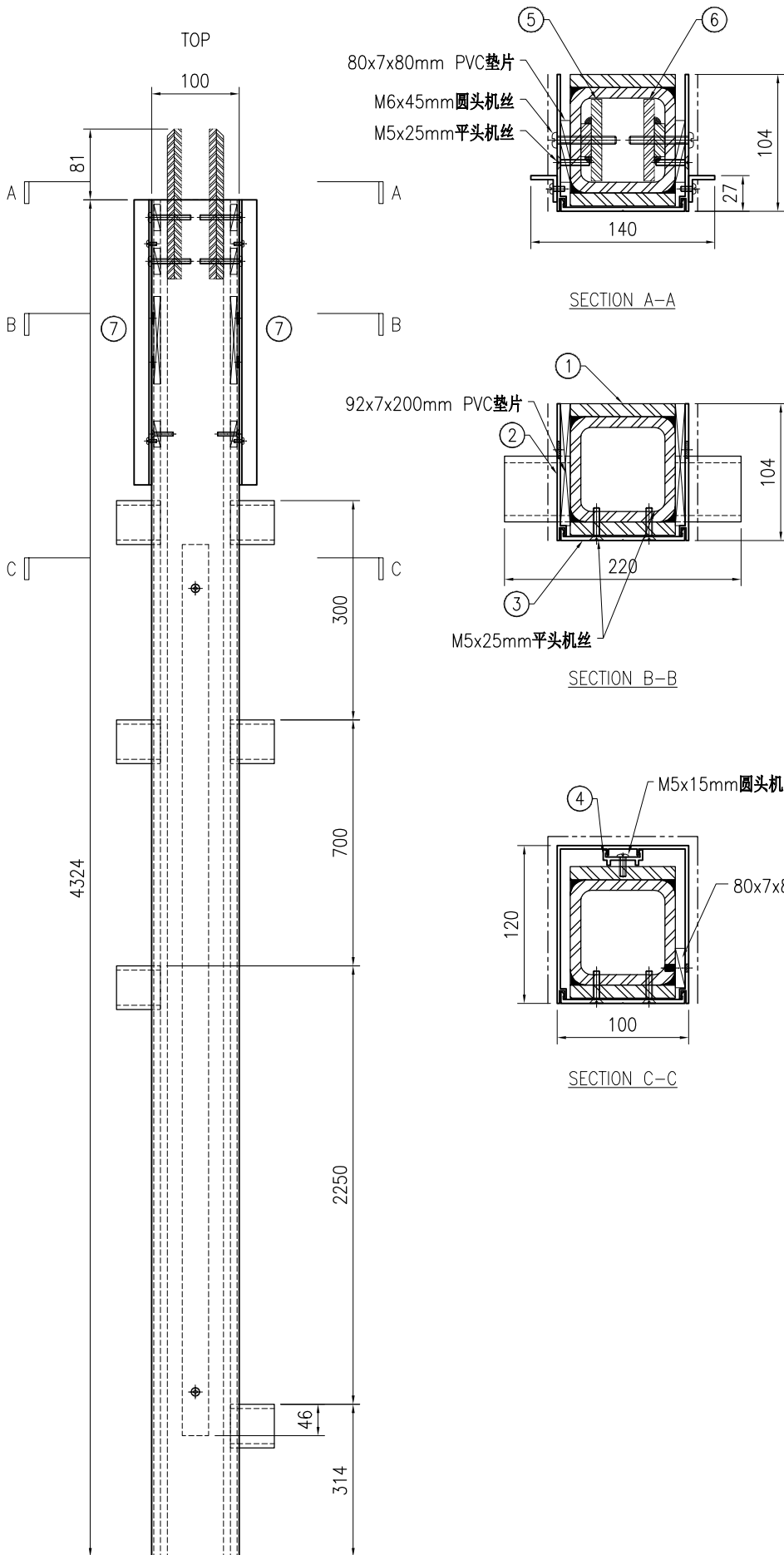
-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	6
-	M5x25mm平头机丝	-	22
-	M5x10mm圆头机丝	-	6
-	M5x15mm圆头机丝	-	7
-	M6x45mm圆头机丝	-	4



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-042
名称	企料组装图	批准	-	-	数量	2
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	4405
					宽度	220

版本		采用	工厂	地盘	√
日期		颜色	-		



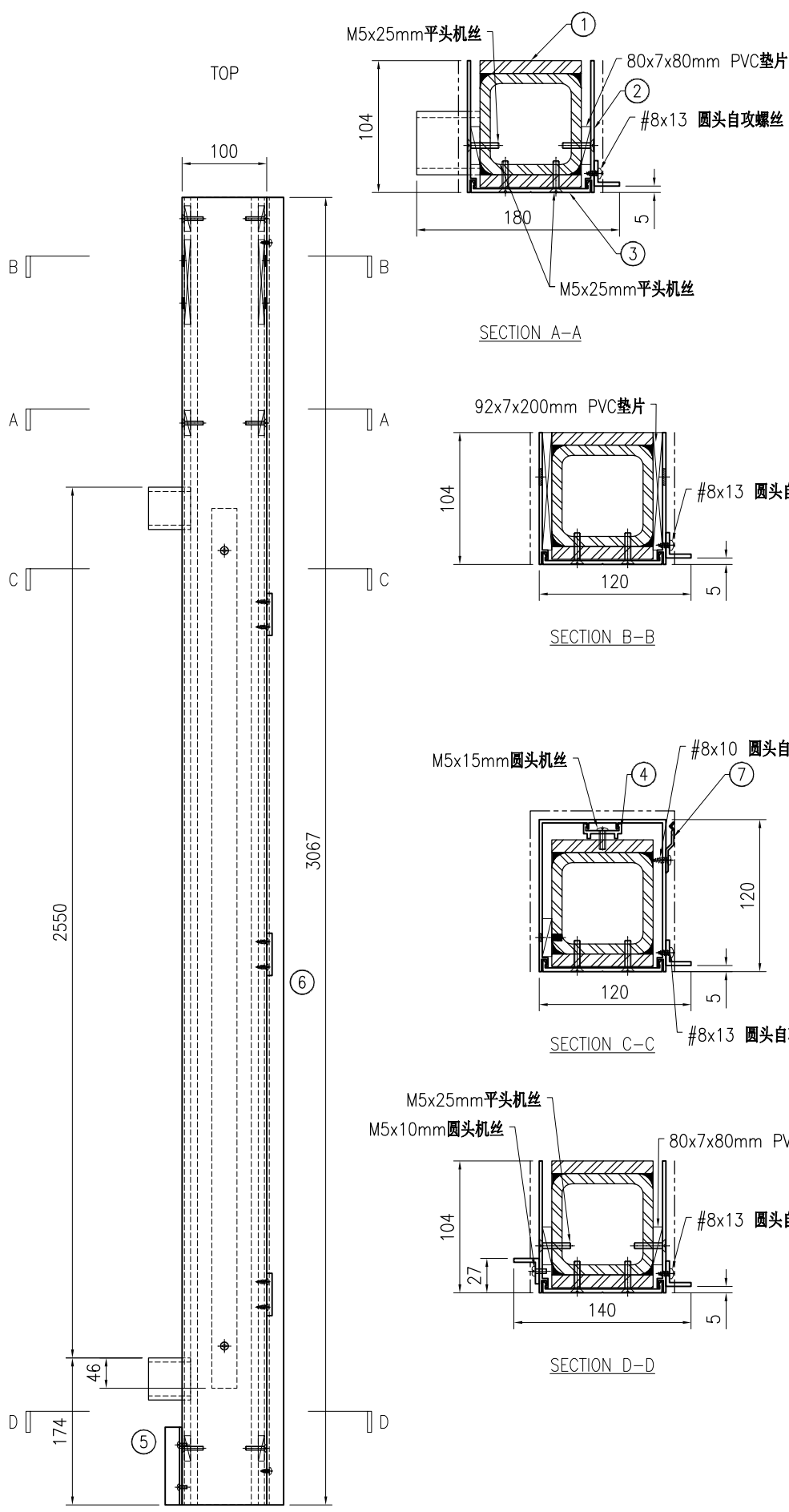
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-042	4324	1
2	J853-CW-X86495-042	4324	1
3	J853-CW-X86496-021	4324	1
4	J853-CW-X86497-011C	3214	1
5	J853-CW-ST-411	171	1
6	J853-CW-ST-412	171	1
7	J853-CW-AA01-011	742	2

-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	6
-	M5x25mm 平头机丝	-	22
-	M5x10mm 圆头机丝	-	6
-	M5x15mm 圆头机丝	-	7
-	M6x45mm 圆头机丝	-	4



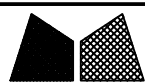
工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-043
名称	企料组装图	批准	-	-	数量	12
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	3067
					宽度	180

版本		采用	工厂		地盘	√
日期		颜色	-			



序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-043	3067	1
2	J853-CW-X86495-043	3067	1
3	J853-CW-X86496-013	3067	1
4	J853-CW-X86497-011B	2564	1
5	J853-CW-AA01-001F	92	1
6	J853-CW-AA01-012B	3067	1
7	J853-CW-X86317-001	50	4

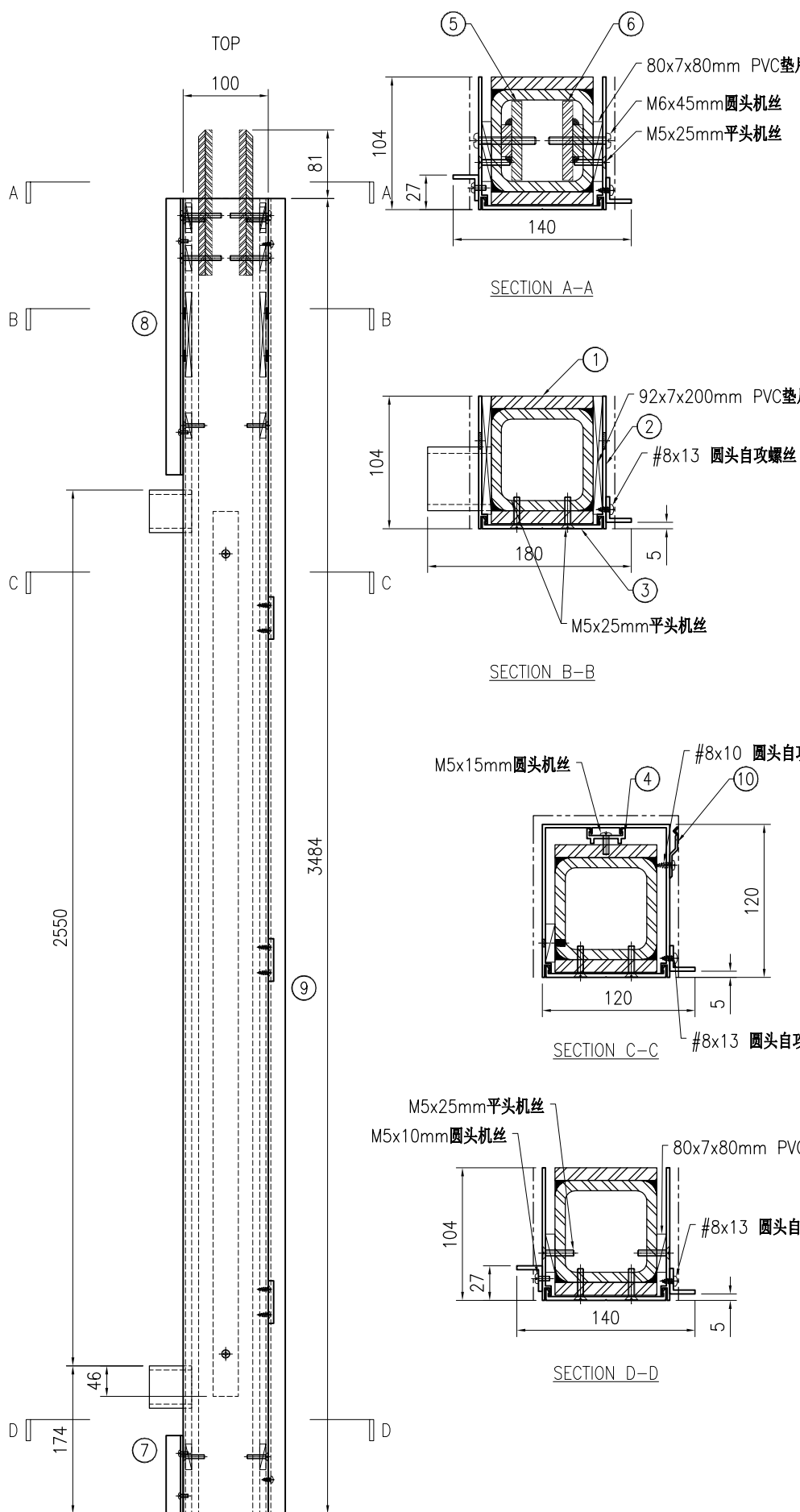
-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	6
-	M5x25mm平头机丝	-	18
-	M5x10mm圆头机丝	-	2
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	8
-	#8x13 圆头自攻螺丝	-	11



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

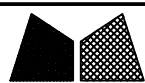
工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-044
名称	企料组装图	批准	-	-	数量	2
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	3565
					宽度	180

版本		采用	工厂		地盘	√
日期		颜色	-			



序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-044	3484	1
2	J853-CW-X86495-044	3484	1
3	J853-CW-X86496-015	3484	1
4	J853-CW-X86497-011B	2564	1
5	J853-CW-ST-411	171	1
6	J853-CW-ST-412	171	1
7	J853-CW-AA01-001F	92	1
8	J853-CW-AA01-011	742	1
9	J853-CW-AA01-012C	3484	1
10	J853-CW-X86317-001	50	4

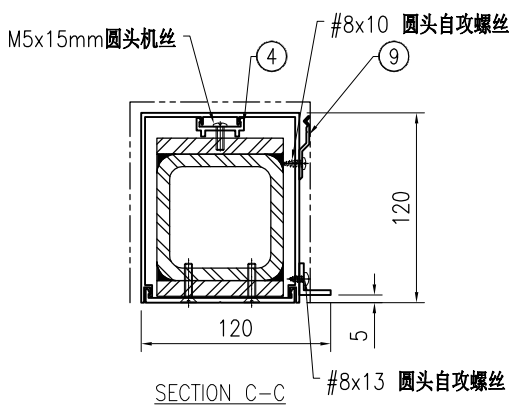
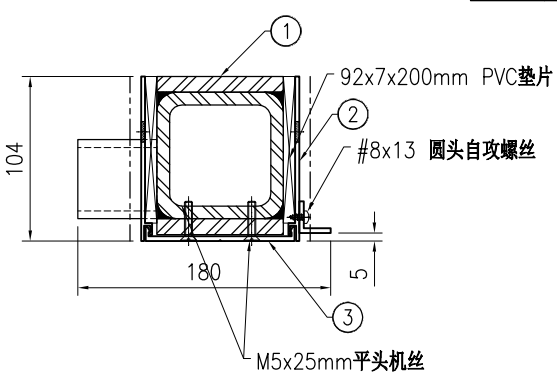
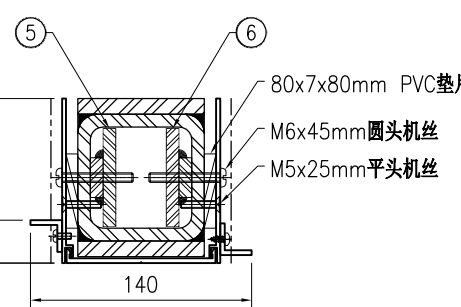
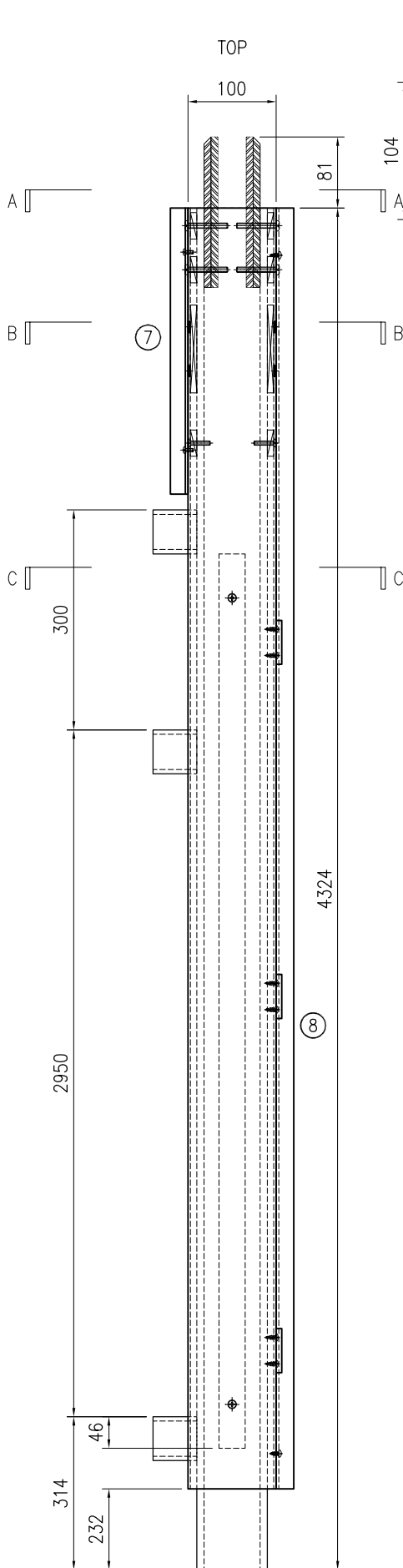
-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	8
-	M5x25mm平头机丝	-	22
-	M5x10mm圆头机丝	-	5
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M6x45mm圆头机丝	-	4
-	#8x10圆头自攻螺丝	-	8
-	#8x13圆头自攻螺丝	-	12



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-045
名称	企料组装图	批准	-	-	数量	2
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	4405
					宽度	180

版本		采用	工厂	地盘	√
日期		颜色	-		



序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-045	4324	1
2	J853-CW-X86495-045	4092	1
3	J853-CW-X86496-022	4092	1
4	J853-CW-X86497-011C	3214	1
5	J853-CW-ST-411	171	1
6	J853-CW-ST-412	171	1
7	J853-CW-AA01-011	742	1
8	J853-CW-AA01-012D	4092	1
9	J853-CW-X86317-001	50	6

-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	6
-	M5x25mm 平头机丝	-	22
-	M5x10mm 圆头机丝	-	3
-	M5x15mm 圆头机丝	-	7
-	M6x45mm 圆头机丝	-	4
-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	12
-	#8x13 圆头自攻螺丝	-	14



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

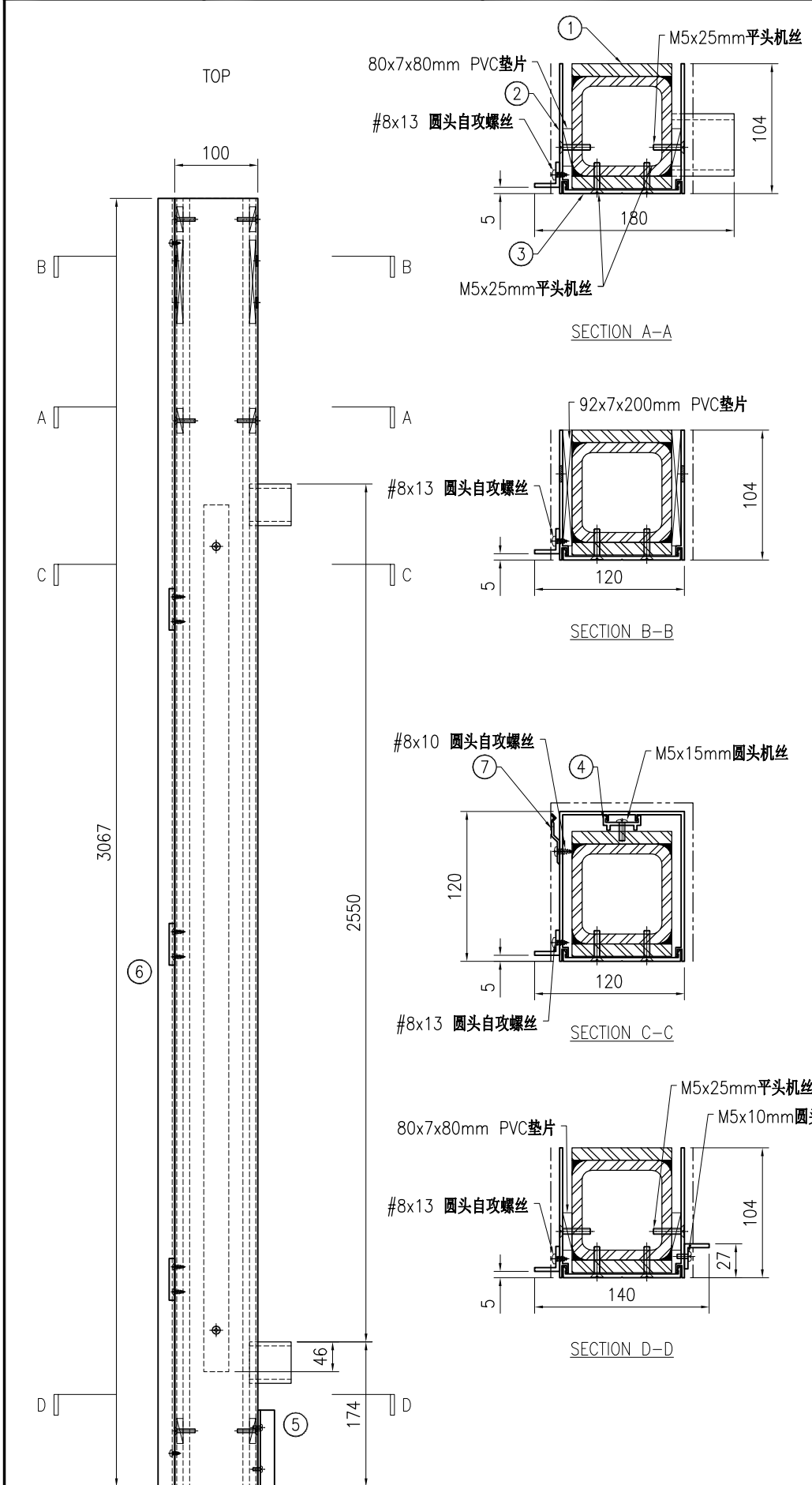
工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-046	
版本		名称	企料组装图	批准	-	数量	9
日期		材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	长度	3067
采用	工厂	地盘	√	宽度	180	数量	9
颜色	-						

采用	工厂	地盘	√
颜色	-		

名称	企料组装图
材料	-

批准	-
单件面积(m <sup>2</sup> )	-

图号	J853-CW-MA-046
数量	9
长度	3067
宽度	180
数量	9

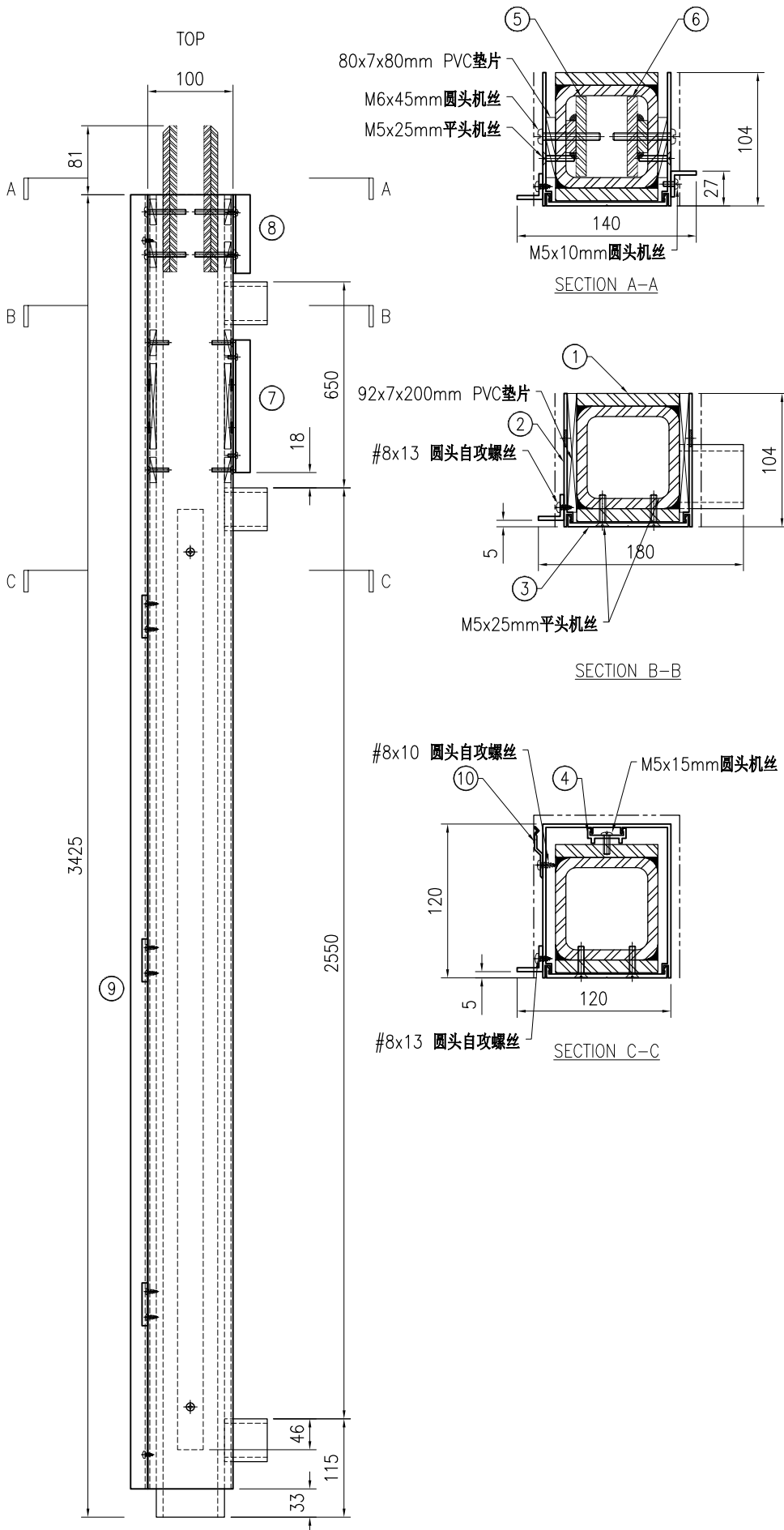


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-046	3067	1
2	J853-CW-X86495-046	3067	1
3	J853-CW-X86496-013	3067	1
4	J853-CW-X86497-011B	2564	1
5	J853-CW-AA01-001F	92	1
6	J853-CW-AA01-012B	3067	1
7	J853-CW-X86317-001	50	4

-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	6
-	M5x25mm平头机丝	-	18
-	M5x10mm圆头机丝	-	2
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	8
-	#8x13 圆头自攻螺丝	-	11

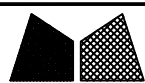


工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-047
名称	企料组装图	批准	-	-	数量	2
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	3506
版本		日期			宽度	180
采用	工厂	地盘	√			
颜色	-					



序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-047	3425	1
2	J853-CW-X86495-047	3392	1
3	J853-CW-X86496-019	3392	1
4	J853-CW-X86497-011B	2564	1
5	J853-CW-ST-411	171	1
6	J853-CW-ST-412	171	1
7	J853-CW-AA01-001C	550	1
8	J853-CW-AA01-001F	92	1
9	J853-CW-AA01-012E	3392	1
10	J853-CW-X86317-001	50	4

-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	6
-	M5x25mm 平头机丝	-	20
-	M5x10mm 圆头机丝	-	5
-	M5x15mm 圆头机丝	-	6
-	M6x45mm 圆头机丝	-	4
-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	8
-	#8x13 圆头自攻螺丝	-	12

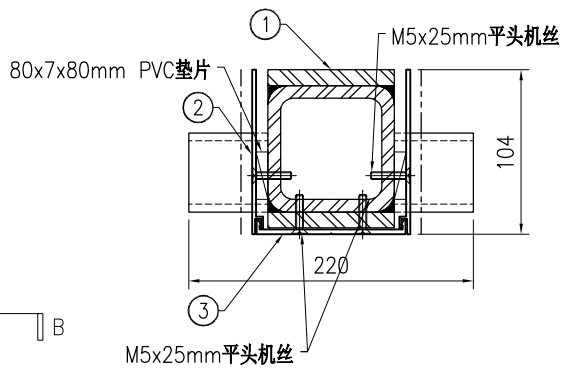
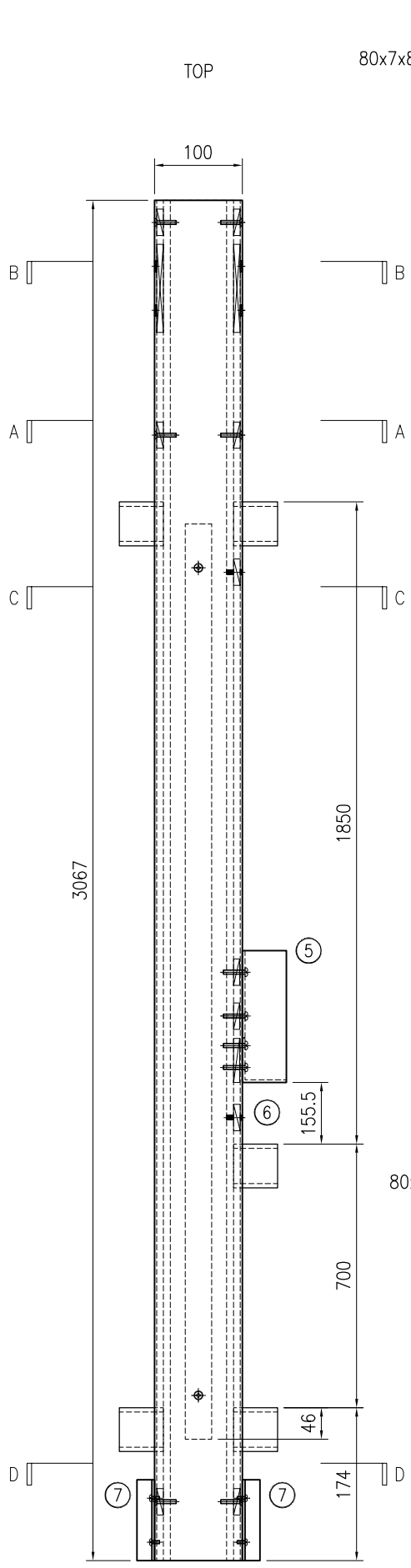


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

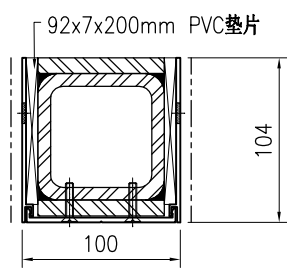
工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-048
名称	企料组装图	批准	-	-	数量	4
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	3067
					宽度	220

版本		采用	工厂	地盘	√
日期		颜色	-		

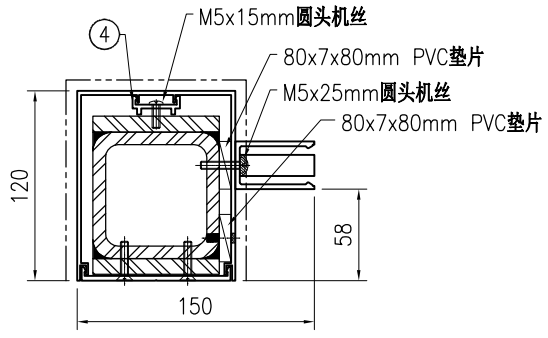
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-048	3067	1
2	J853-CW-X86495-048	3067	1
3	J853-CW-X86496-012	3067	1
4	J853-CW-X86497-011B	2564	1
5	J853-CW-X86511-001	267.5	1
6	J853-CW-AA03-001	20	1
7	J853-CW-AA01-001F	92	2



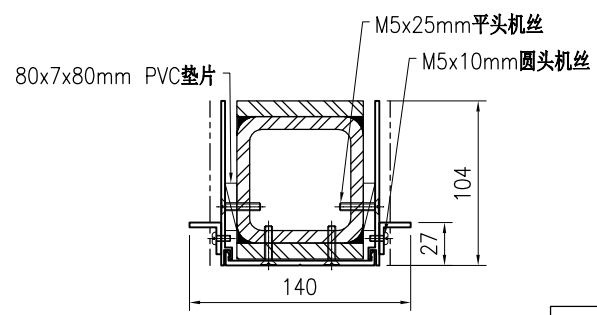
SECTION A-A



SECTION B-B

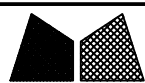


SECTION C-C



SECTION D-D

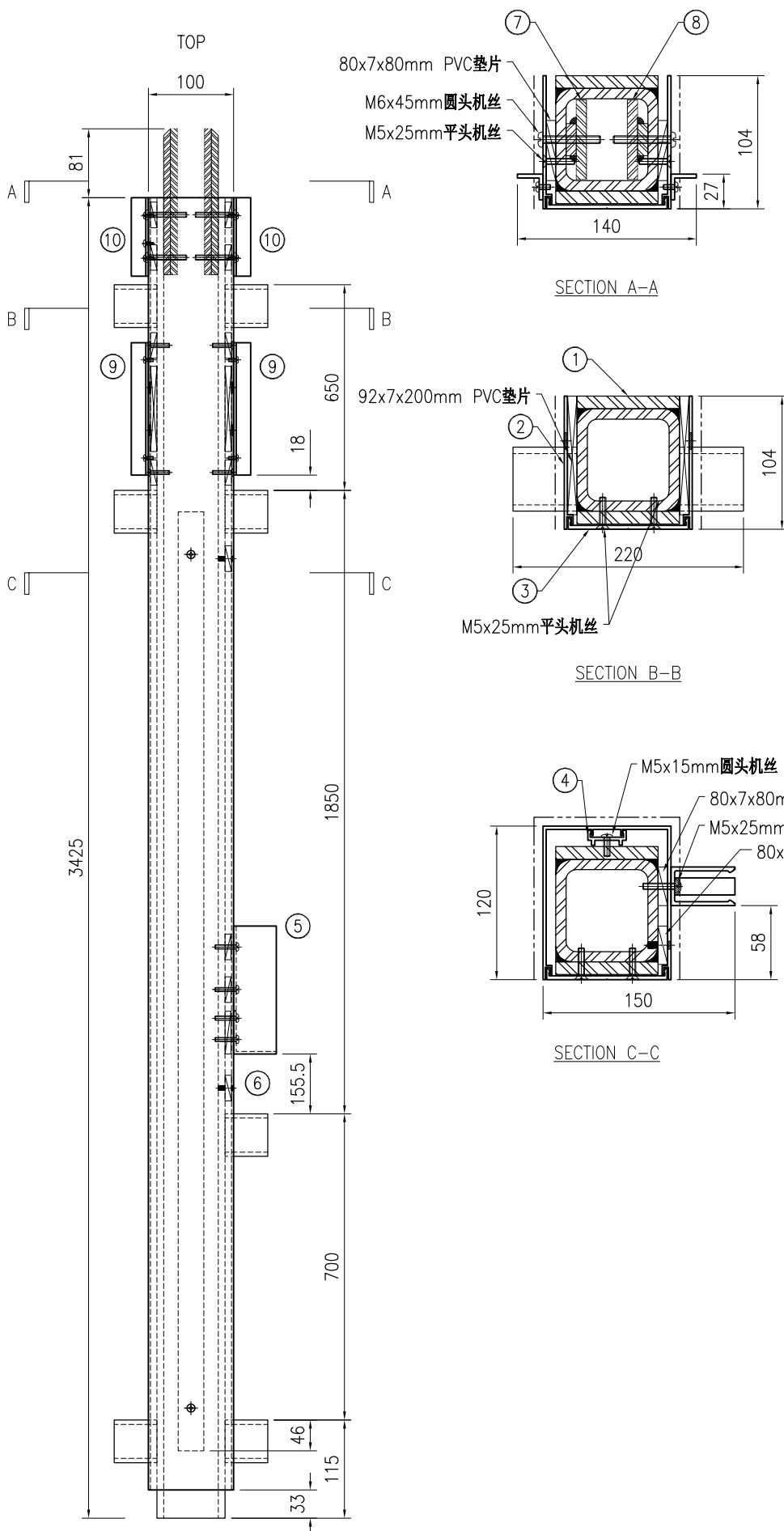
-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	15
-	M5x25mm平头机丝	-	18
-	M5x10mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm圆头机丝	-	4



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-049
名称	企料组装图	批准	-	-	数量	2
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	3506
					宽度	220

版本		采用	工厂	地盘	√
日期		颜色	-		



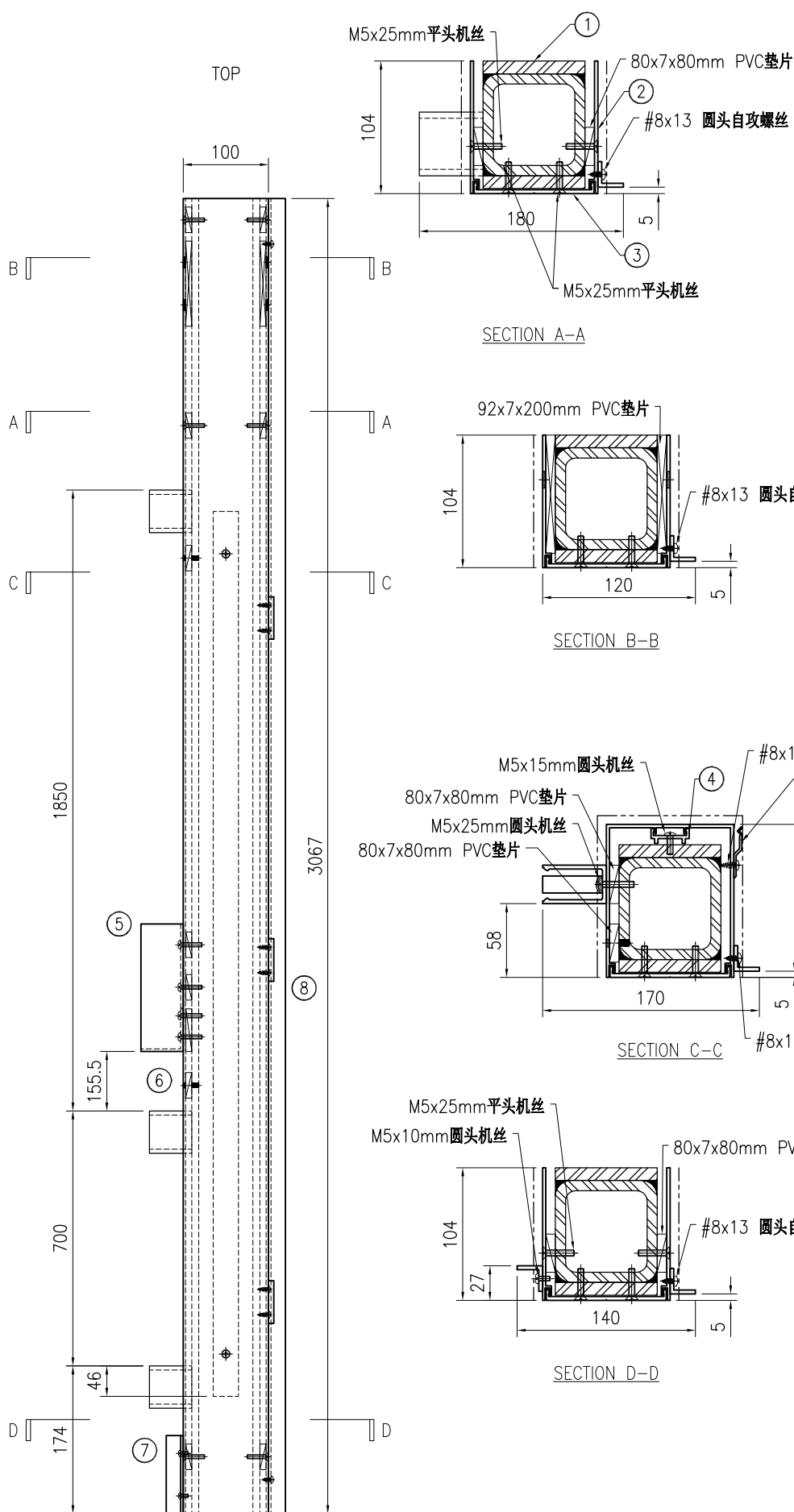
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-049	3425	1
2	J853-CW-X86495-049	3392	1
3	J853-CW-X86496-018	3392	1
4	J853-CW-X86497-011B	2564	1
5	J853-CW-X86511-001	267.5	1
6	J853-CW-AA03-001	20	1
7	J853-CW-ST-411	171	1
8	J853-CW-ST-412	171	1
9	J853-CW-AA01-001C	550	2
10	J853-CW-AA01-001F	92	2

-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	20
-	M5x25mm平头机丝	-	20
-	M5x10mm圆头机丝	-	10
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm圆头机丝	-	4
-	M6x45mm圆头机丝	-	4



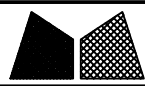
工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-050
名称	企料组装图	批准	-	-	数量	9
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	3067
					宽度	180

版本		采用	工厂		地盘	√
日期		颜色	-			

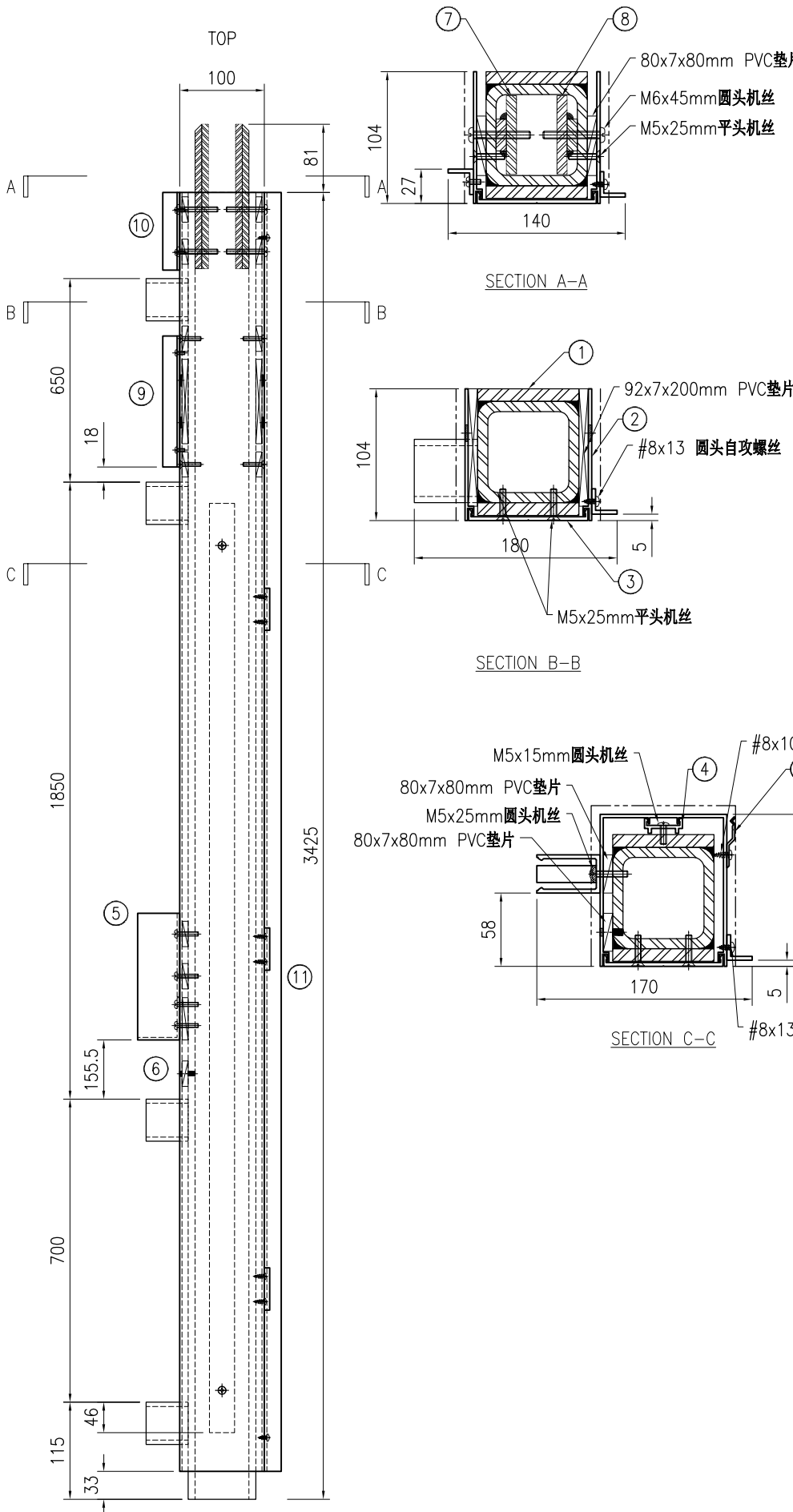


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-050	3067	1
2	J853-CW-X86495-050	3067	1
3	J853-CW-X86496-012	3067	1
4	J853-CW-X86497-011B	2564	1
5	J853-CW-X86511-001	267.5	1
6	J853-CW-AA03-001	20	1
7	J853-CW-AA01-001F	92	1
8	J853-CW-AA01-012B	3067	1
9	J853-CW-X86317-001	50	4

-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	15
-	M5x25mm平头机丝	-	18
-	M5x10mm圆头机丝	-	2
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm圆头机丝	-	4
-	#8x10圆头自攻螺丝	-	8
-	#8x13圆头自攻螺丝	-	11

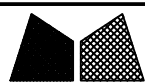


工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-051
名称	企料组装图	批准	-	-	数量	2
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	3506
版本		宽度	180			
日期		数量	2			



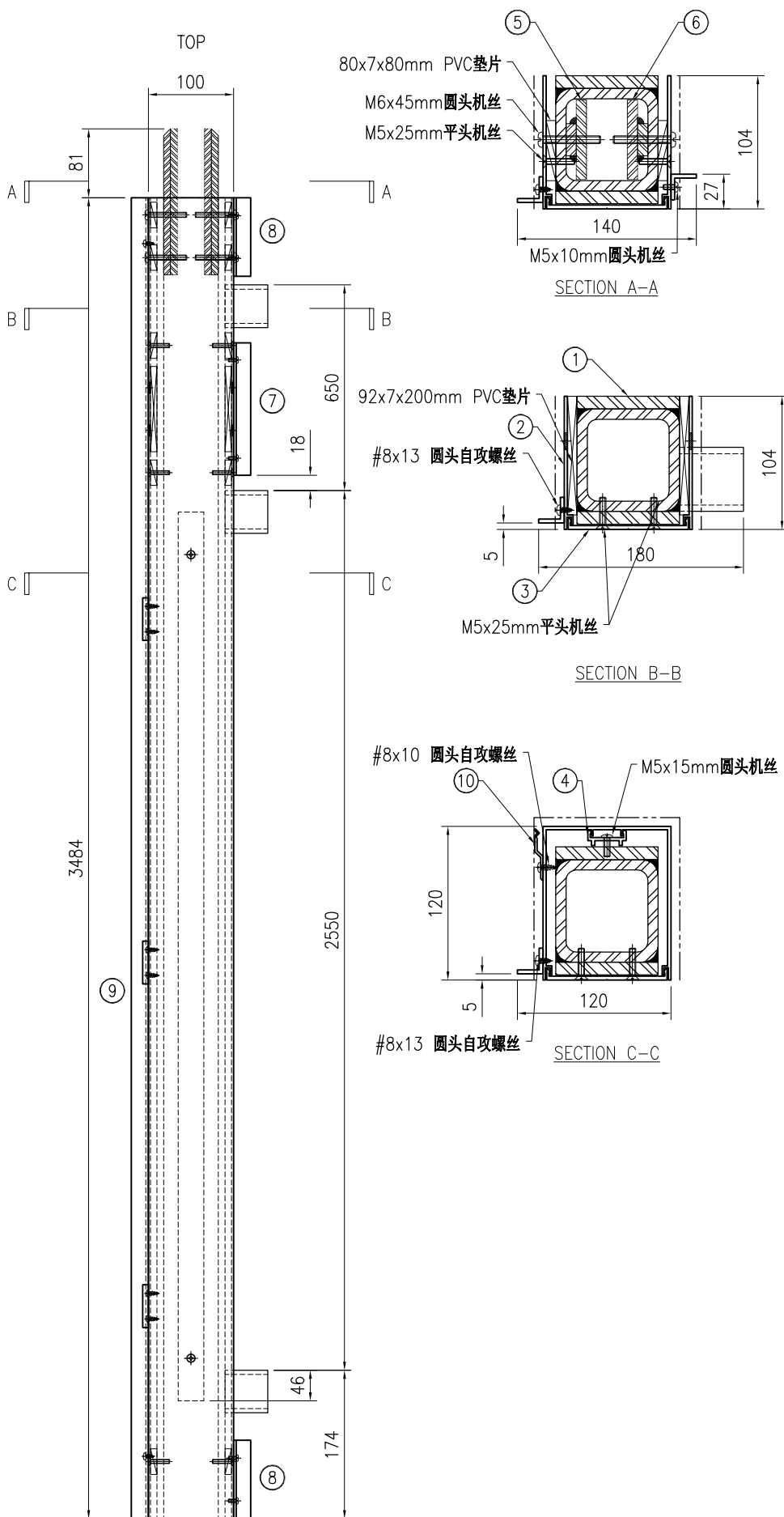
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-051	3425	1
2	J853-CW-X86495-051	3392	1
3	J853-CW-X86496-018	3392	1
4	J853-CW-X86497-011B	2564	1
5	J853-CW-X86511-001	267.5	1
6	J853-CW-AA03-001	20	1
7	J853-CW-ST-411	171	1
8	J853-CW-ST-412	171	1
9	J853-CW-AA01-001C	550	1
10	J853-CW-AA01-001F	92	1
11	J853-CW-AA01-012E	3392	1
12	J853-CW-X86317-001	50	4

-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	20
-	M5x25mm平头机丝	-	20
-	M5x10mm圆头机丝	-	5
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm圆头机丝	-	4
-	M6x45mm圆头机丝	-	4
-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	8
-	#8x13 圆头自攻螺丝	-	12



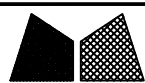
工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-052
名称	企料组装图	批准	-	-	数量	2
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	3565
					宽度	180

版本		采用	工厂	地盘	√
日期		颜色	-		



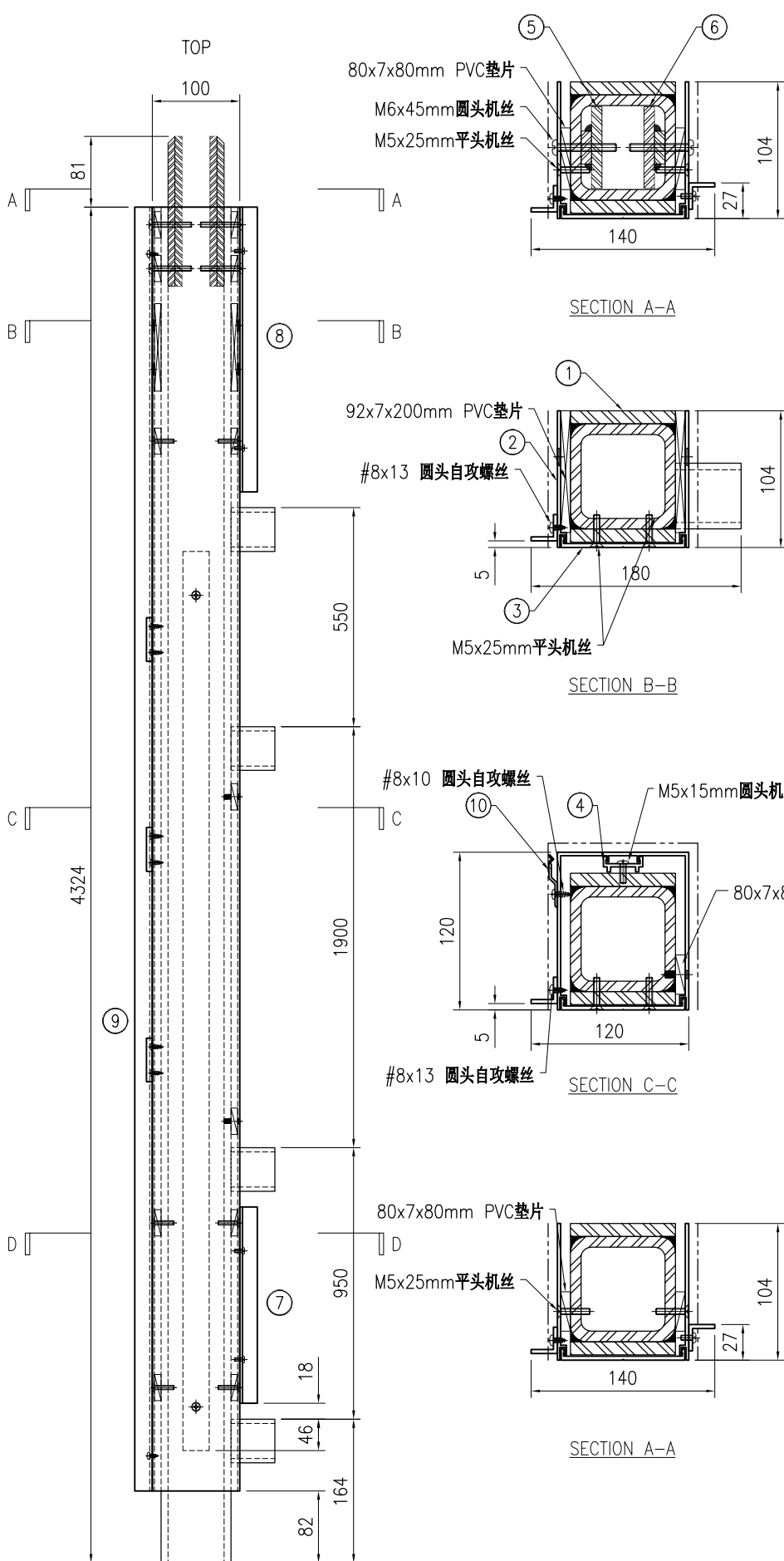
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-052	3484	1
2	J853-CW-X86495-052	3484	1
3	J853-CW-X86496-017	3484	1
4	J853-CW-X86497-011B	2564	1
5	J853-CW-ST-411	171	1
6	J853-CW-ST-412	171	1
7	J853-CW-AA01-001C	550	1
8	J853-CW-AA01-001F	92	2
9	J853-CW-AA01-012C	3484	1
10	J853-CW-X86317-001	50	4

-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	6
-	M5x25mm平头机丝	-	20
-	M5x10mm圆头机丝	-	7
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M6x45mm圆头机丝	-	4
-	#8x10圆头自攻螺丝	-	8
-	#8x13圆头自攻螺丝	-	12



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-053
名称	企料组装图	批准	-	-	数量	2
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	4405
版本		宽度			180	
日期		颜色	-			



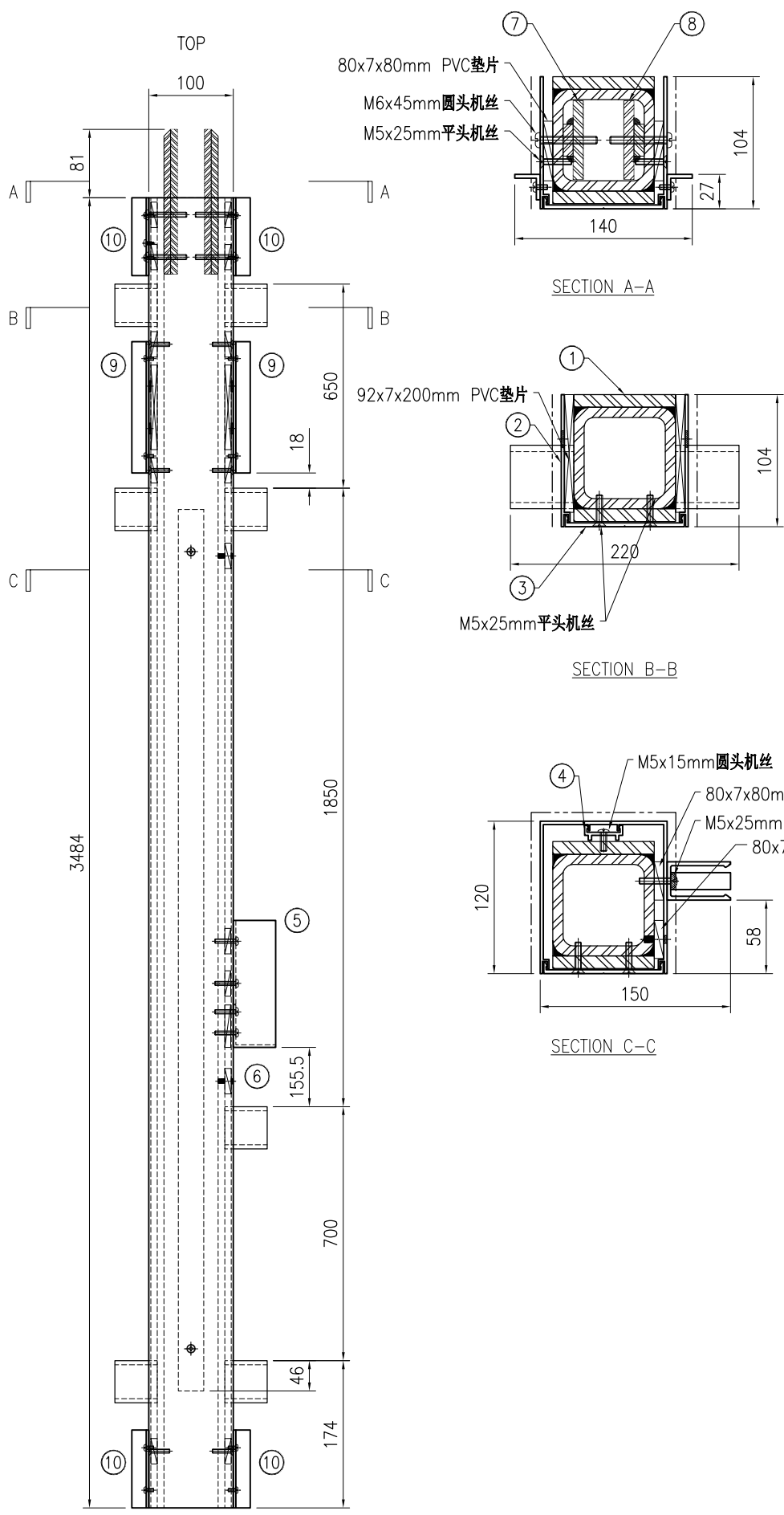
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-053	4324	1
2	J853-CW-X86495-053	4242	1
3	J853-CW-X86496-023	4242	1
4	J853-CW-X86497-011D	2464	1
5	J853-CW-ST-411	171	1
6	J853-CW-ST-412	171	1
7	J853-CW-AA01-001E	850	1
8	J853-CW-AA01-011	742	1
9	J853-CW-AA01-012F	4242	1
10	J853-CW-X86317-001	50	6

-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	20
-	M5x25mm平头机丝	-	32
-	M5x10mm圆头机丝	-	7
-	M5x15mm圆头机丝	-	5
-	M6x45mm圆头机丝	-	4
-	#8x10圆头自攻螺丝	-	8
-	#8x13圆头自攻螺丝	-	15



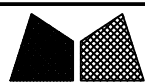
工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-054
名称	企料组装图	批准	-	-	数量	2
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	3565
版本		日期			宽度	220

采用	工厂	地盘	√
颜色	-		



序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-054	3484	1
2	J853-CW-X86495-054	3484	1
3	J853-CW-X86496-016	3484	1
4	J853-CW-X86497-011B	2564	1
5	J853-CW-X86511-001	267.5	1
6	J853-CW-AA03-001	20	1
7	J853-CW-ST-411	171	1
8	J853-CW-ST-412	171	1
9	J853-CW-AA01-001C	550	2
10	J853-CW-AA01-001F	92	4

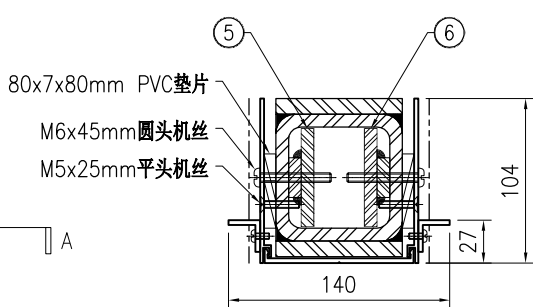
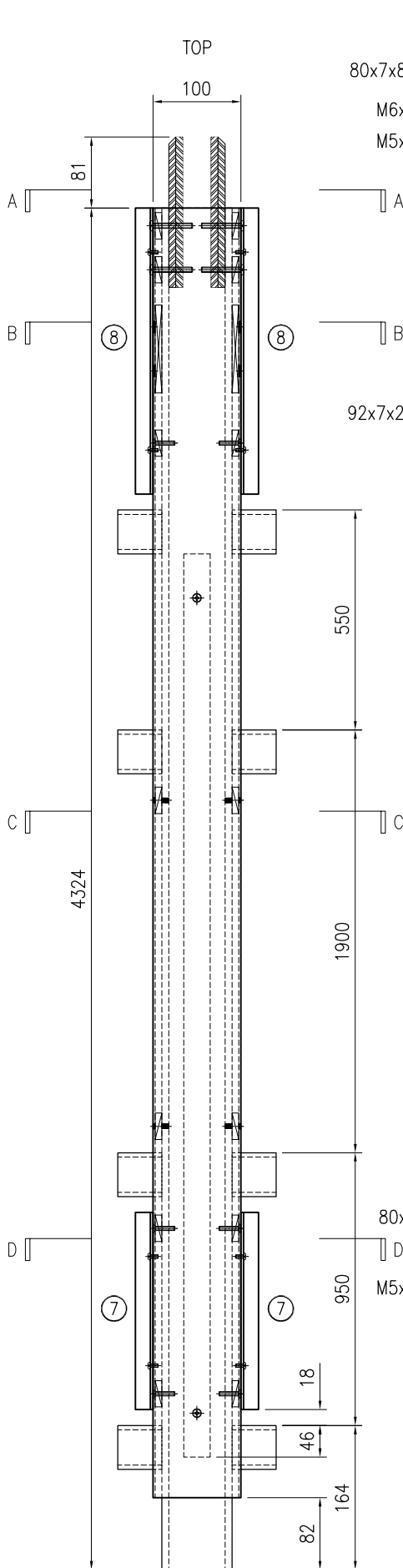
-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	20
-	M5x25mm平头机丝	-	20
-	M5x10mm圆头机丝	-	14
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm圆头机丝	-	4
-	M6x45mm圆头机丝	-	4



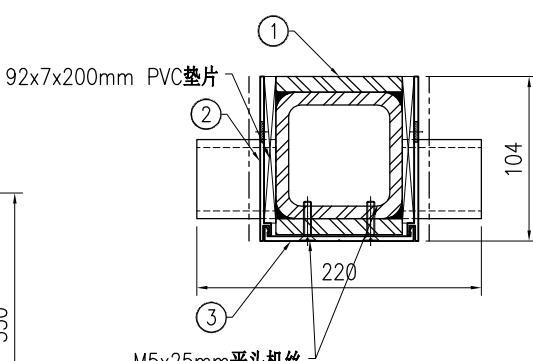
美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-055
名称	企料组装图	批准	-	-	数量	2
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	4405
					宽度	220

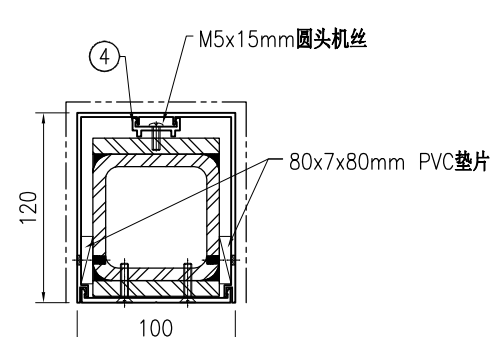
版本		采用	工厂	地盘	√
日期		颜色	-		



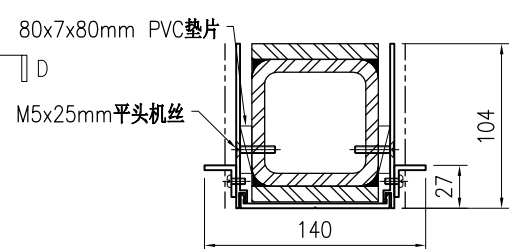
SECTION A-A



SECTION B-B



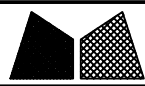
SECTION C-C



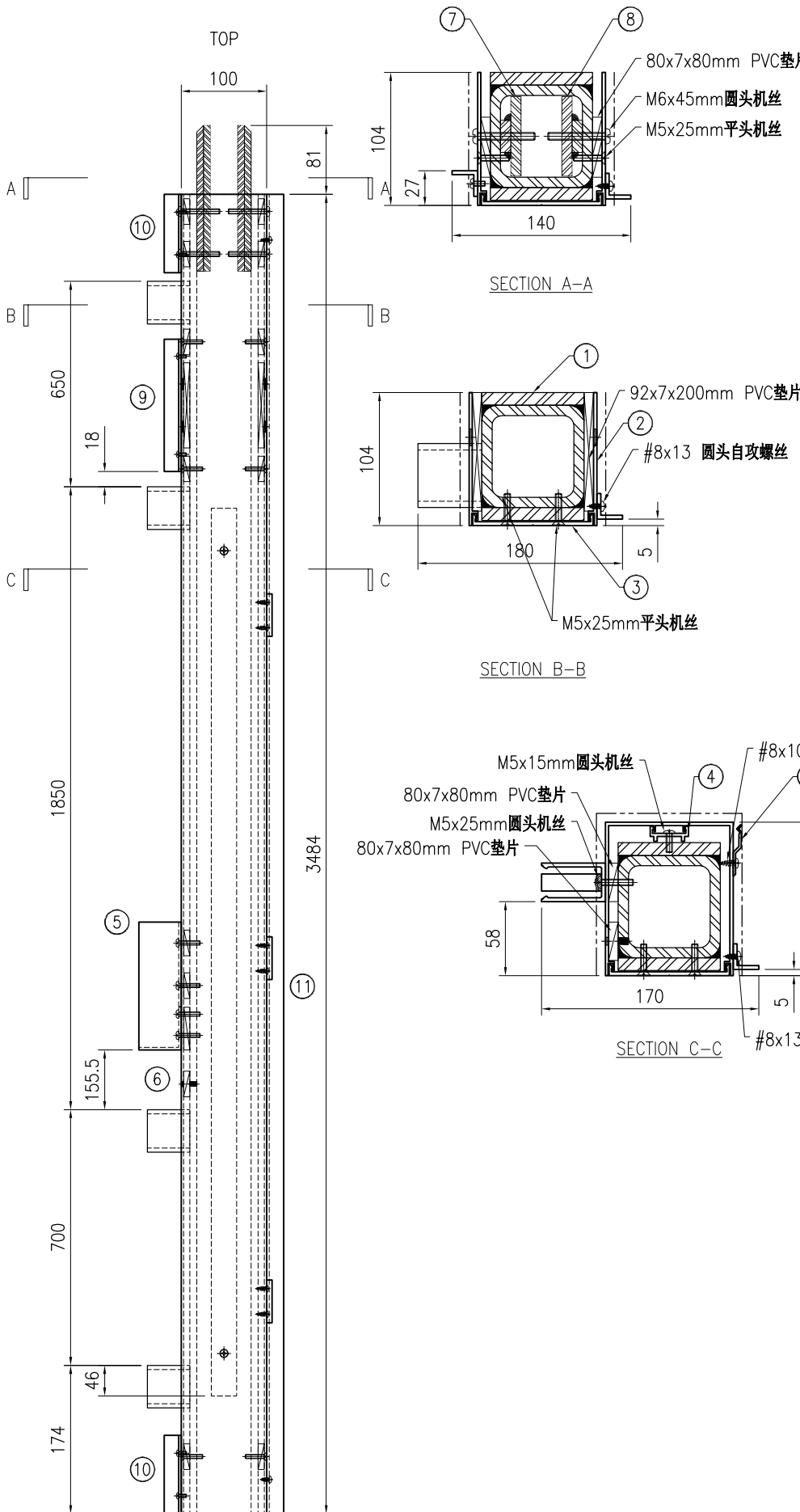
SECTION A-A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-055	4324	1
2	J853-CW-X86495-055	4242	1
3	J853-CW-X86496-023	4242	1
4	J853-CW-X86497-011D	2464	1
5	J853-CW-ST-411	171	1
6	J853-CW-ST-412	171	1
7	J853-CW-AA01-001E	850	2
8	J853-CW-AA01-011	742	2

-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	26
-	M5x25mm 平头机丝	-	32
-	M5x10mm 圆头机丝	-	14
-	M5x15mm 圆头机丝	-	5
-	M6x45mm 圆头机丝	-	4



工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-056
名称	企料组装图	批准	-	-	数量	2
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	3565
版本		宽度	180			
日期		数量	2			



序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-056	3484	1
2	J853-CW-X86495-056	3484	1
3	J853-CW-X86496-016	3484	1
4	J853-CW-X86497-011B	2564	1
5	J853-CW-X86511-001	267.5	1
6	J853-CW-AA03-001	20	1
7	J853-CW-ST-411	171	1
8	J853-CW-ST-412	171	1
9	J853-CW-AA01-001C	550	1
10	J853-CW-AA01-001F	92	2
11	J853-CW-AA01-012C	3484	1
12	J853-CW-X86317-001	50	4

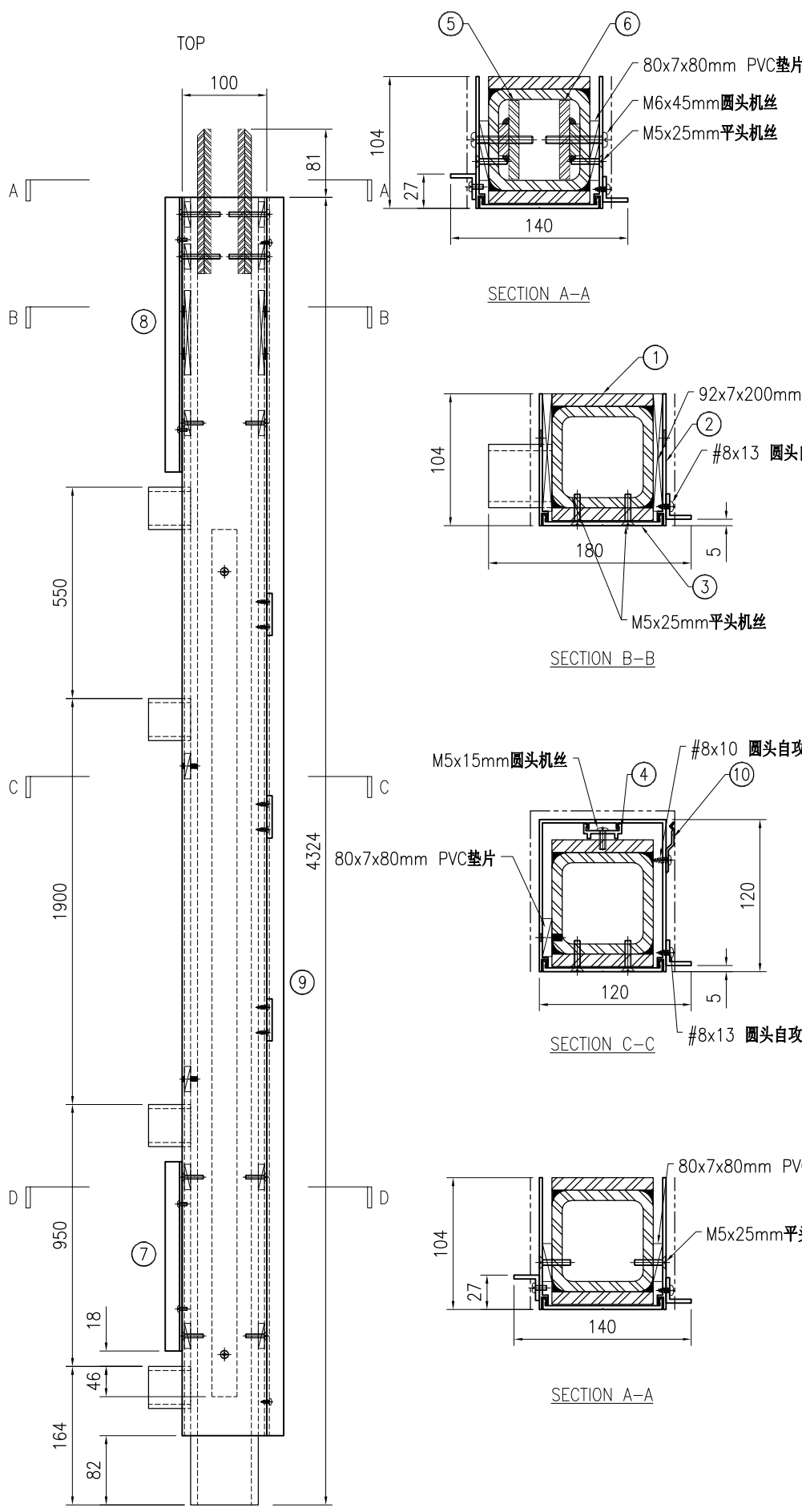
-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	20
-	M5x25mm平头机丝	-	20
-	M5x10mm圆头机丝	-	7
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm圆头机丝	-	4
-	M6x45mm圆头机丝	-	4
-	#8x10圆头自攻螺丝	-	8
-	#8x13圆头自攻螺丝	-	12



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-057
名称	企料组装图	批准	-	-	数量	2
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	4405
					宽度	180

版本		采用	工厂	地盘	√
日期		颜色	-		



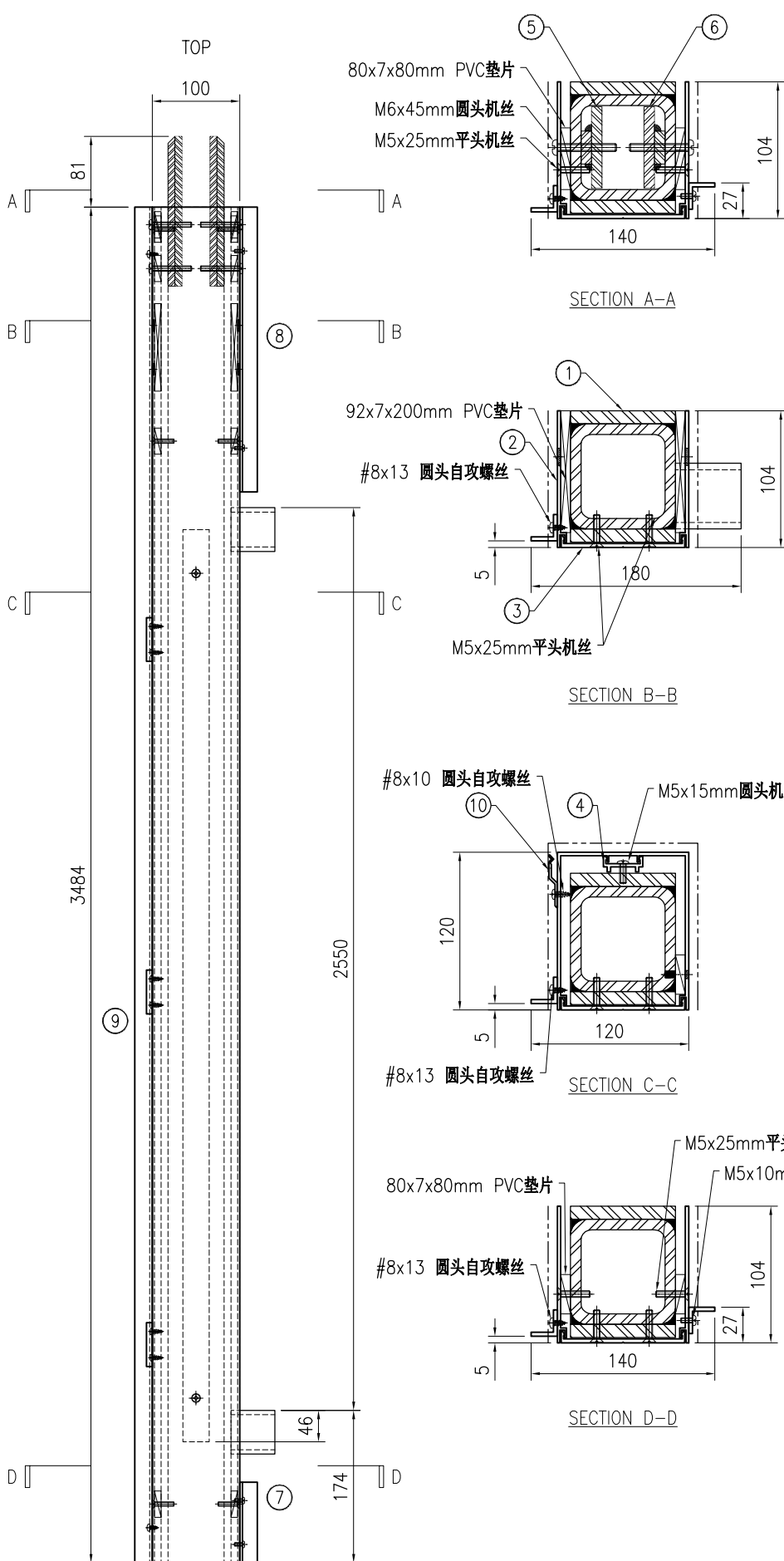
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-057	4324	1
2	J853-CW-X86495-057	4242	1
3	J853-CW-X86496-023	4242	1
4	J853-CW-X86497-011D	2464	1
5	J853-CW-ST-411	171	1
6	J853-CW-ST-412	171	1
7	J853-CW-AA01-001E	850	1
8	J853-CW-AA01-011	742	1
9	J853-CW-AA01-012F	4242	1
10	J853-CW-X86317-001	50	6

-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	20
-	M5x25mm平头机丝	-	32
-	M5x10mm圆头机丝	-	7
-	M5x15mm圆头机丝	-	5
-	M6x45mm圆头机丝	-	4
-	#8x10圆头自攻螺丝	-	8
-	#8x13圆头自攻螺丝	-	15



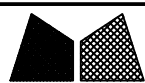
工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-058
名称	企料组装图	批准	-	-	数量	5
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	3565
					宽度	180

版本		采用	工厂		地盘	√
日期		颜色	-			



序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-058	3484	1
2	J853-CW-X86495-058	3484	1
3	J853-CW-X86496-015	3484	1
4	J853-CW-X86497-011B	2564	1
5	J853-CW-ST-411	171	1
6	J853-CW-ST-412	171	1
7	J853-CW-AA01-001F	92	1
8	J853-CW-AA01-011	742	1
9	J853-CW-AA01-012C	3484	1
10	J853-CW-X86317-001	50	4

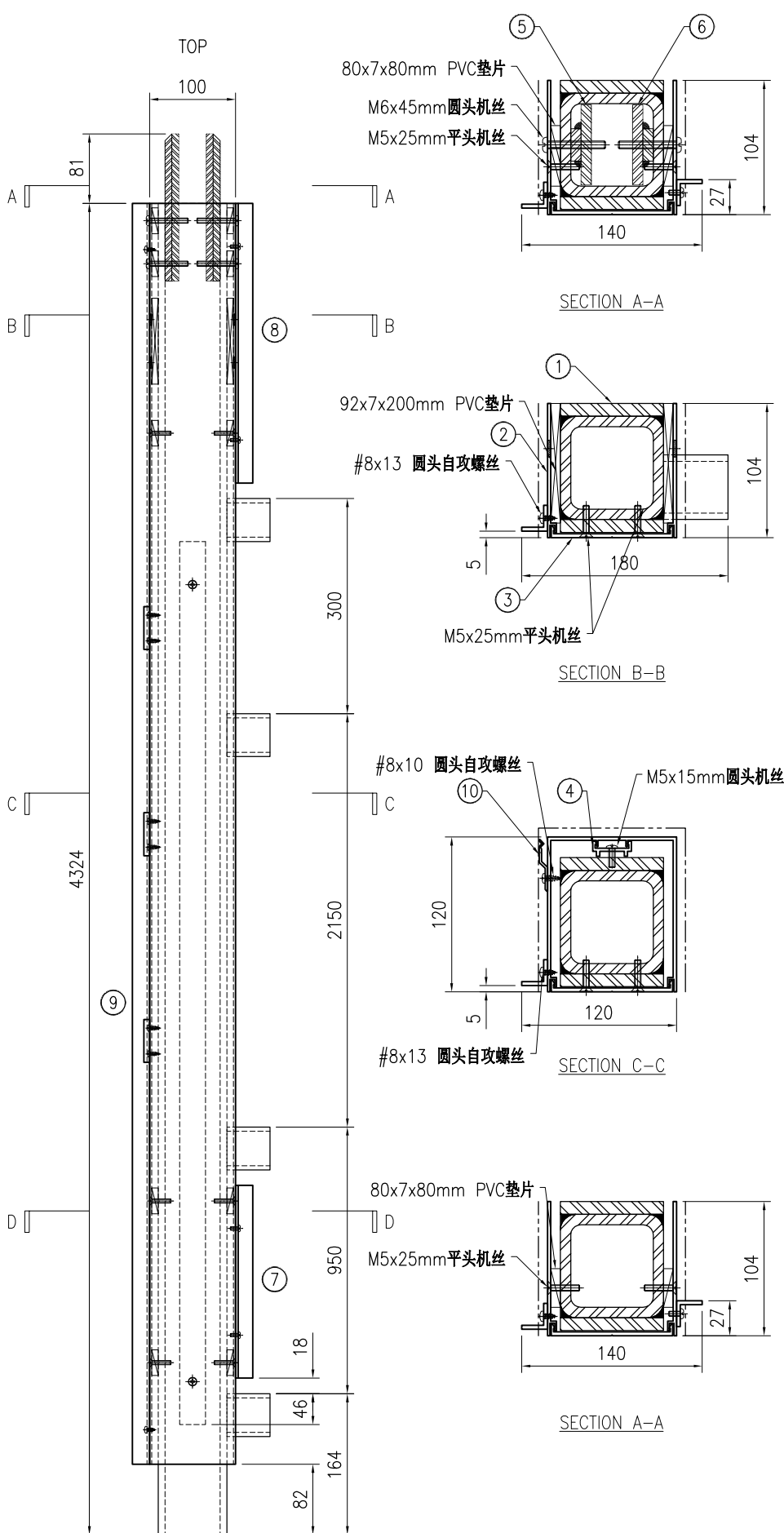
-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	8
-	M5x25mm平头机丝	-	22
-	M5x10mm圆头机丝	-	5
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M6x45mm圆头机丝	-	4
-	#8x10圆头自攻螺丝	-	8
-	#8x13圆头自攻螺丝	-	12



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

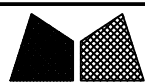
工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-059
名称	企料组装图	批准	-	-	数量	5
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	4405
					宽度	180

版本		采用	工厂	地盘	√
日期		颜色	-		



序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-059	4324	1
2	J853-CW-X86495-059	4242	1
3	J853-CW-X86496-024	4242	1
4	J853-CW-X86497-011E	2414	1
5	J853-CW-ST-411	171	1
6	J853-CW-ST-412	171	1
7	J853-CW-AA01-001E	850	1
8	J853-CW-AA01-011	742	1
9	J853-CW-AA01-012F	4242	1
10	J853-CW-X86317-001	50	6

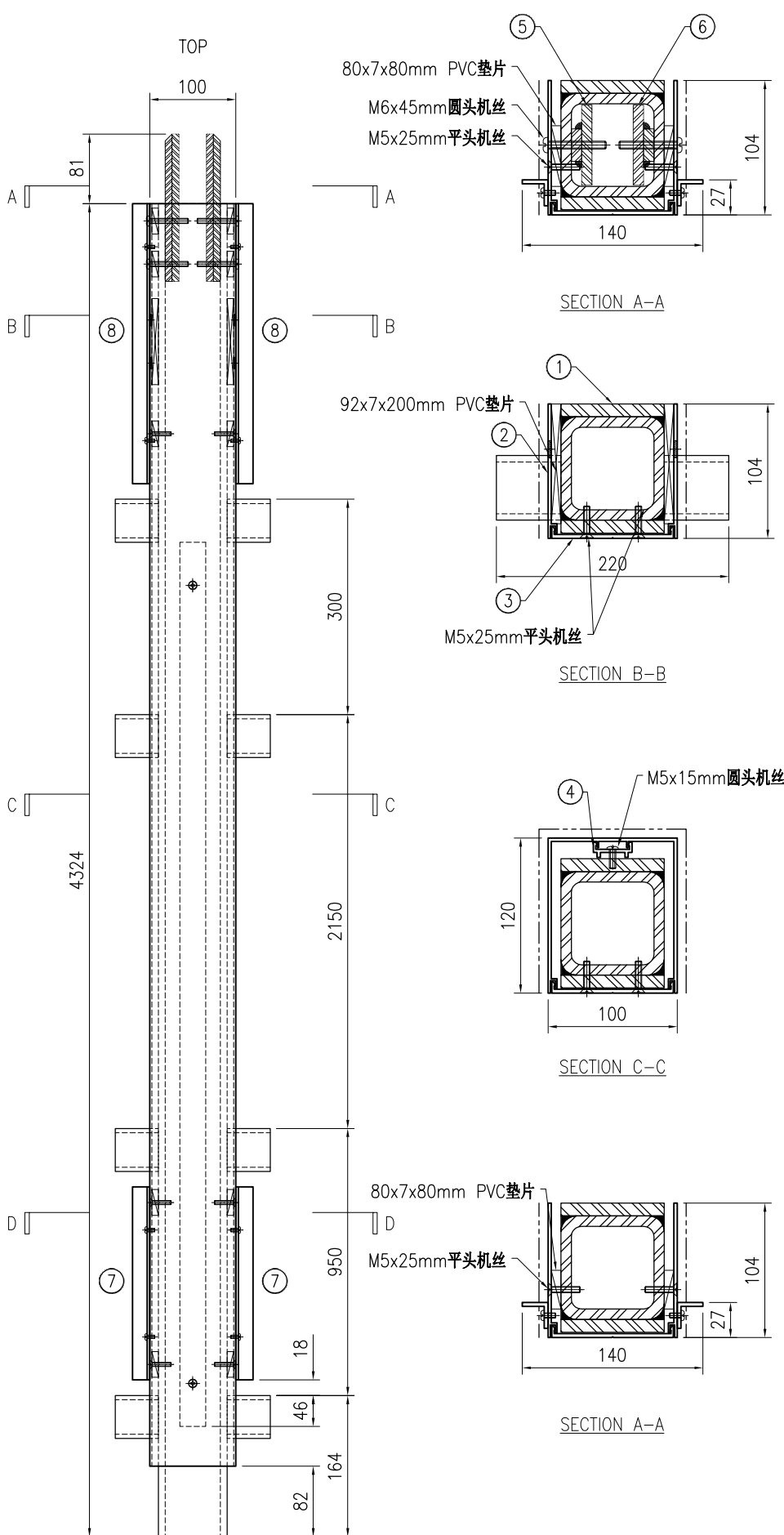
-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	14
-	M5x25mm平头机丝	-	32
-	M5x10mm圆头机丝	-	7
-	M5x15mm圆头机丝	-	5
-	M6x45mm圆头机丝	-	4
-	#8x10圆头自攻螺丝	-	8
-	#8x13圆头自攻螺丝	-	15



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-060
名称	企料组装图	批准	-	-	数量	10
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	4405
					宽度	220
					数量	2

版本		采用	工厂	地盘	√
日期		颜色	-		



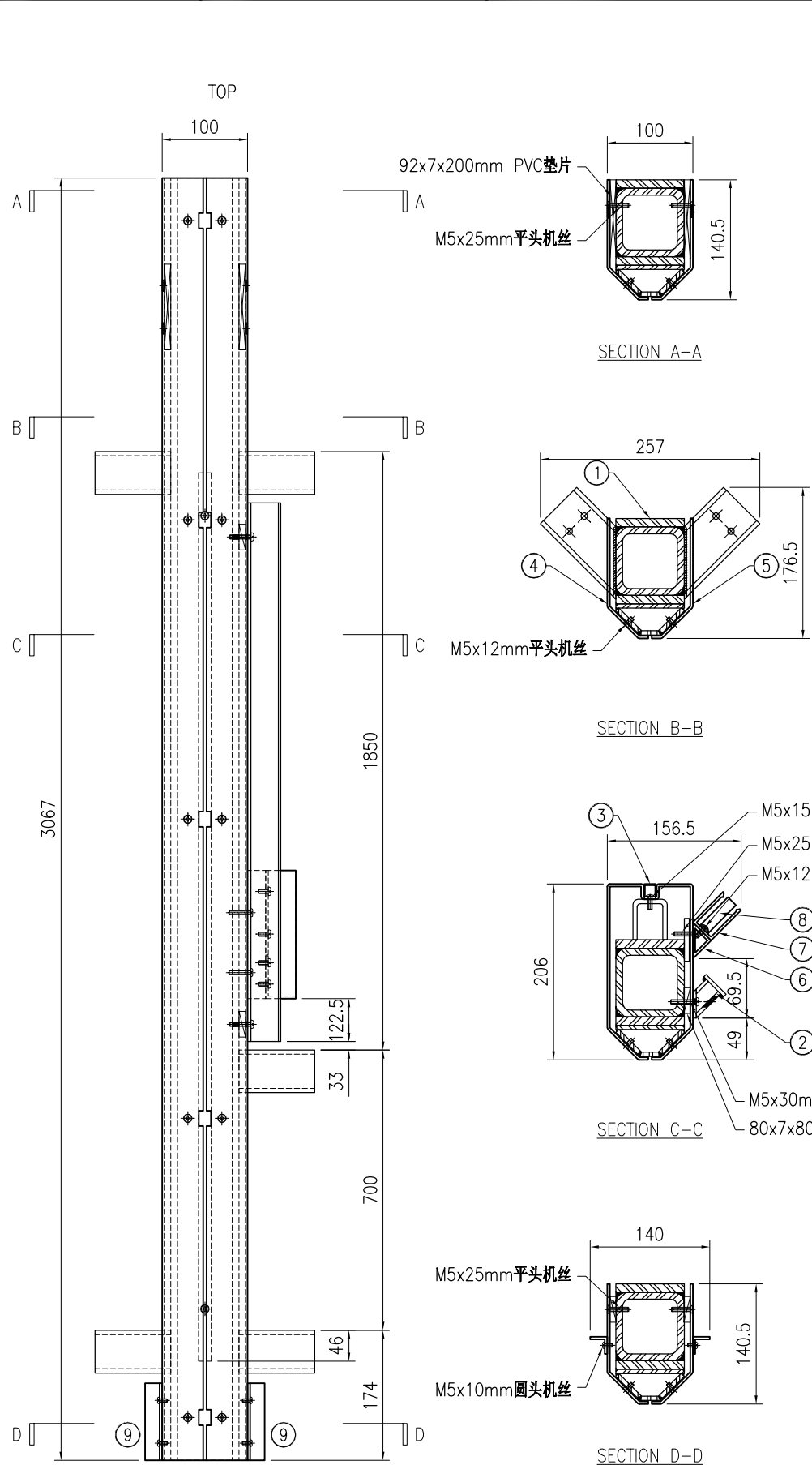
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-060	4324	1
2	J853-CW-X86495-060	4242	1
3	J853-CW-X86496-024	4242	1
4	J853-CW-X86497-011E	2414	1
5	J853-CW-ST-411	171	1
6	J853-CW-ST-412	171	1
7	J853-CW-AA01-001E	850	2
8	J853-CW-AA01-011	742	2

-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	14
-	M5x25mm平头机丝	-	32
-	M5x10mm圆头机丝	-	14
-	M5x15mm圆头机丝	-	5
-	M6x45mm圆头机丝	-	4



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-061
名称	企料组装图	批准	-	-	数量	5
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	3067
版本		宽度			257	
日期		颜色	-			



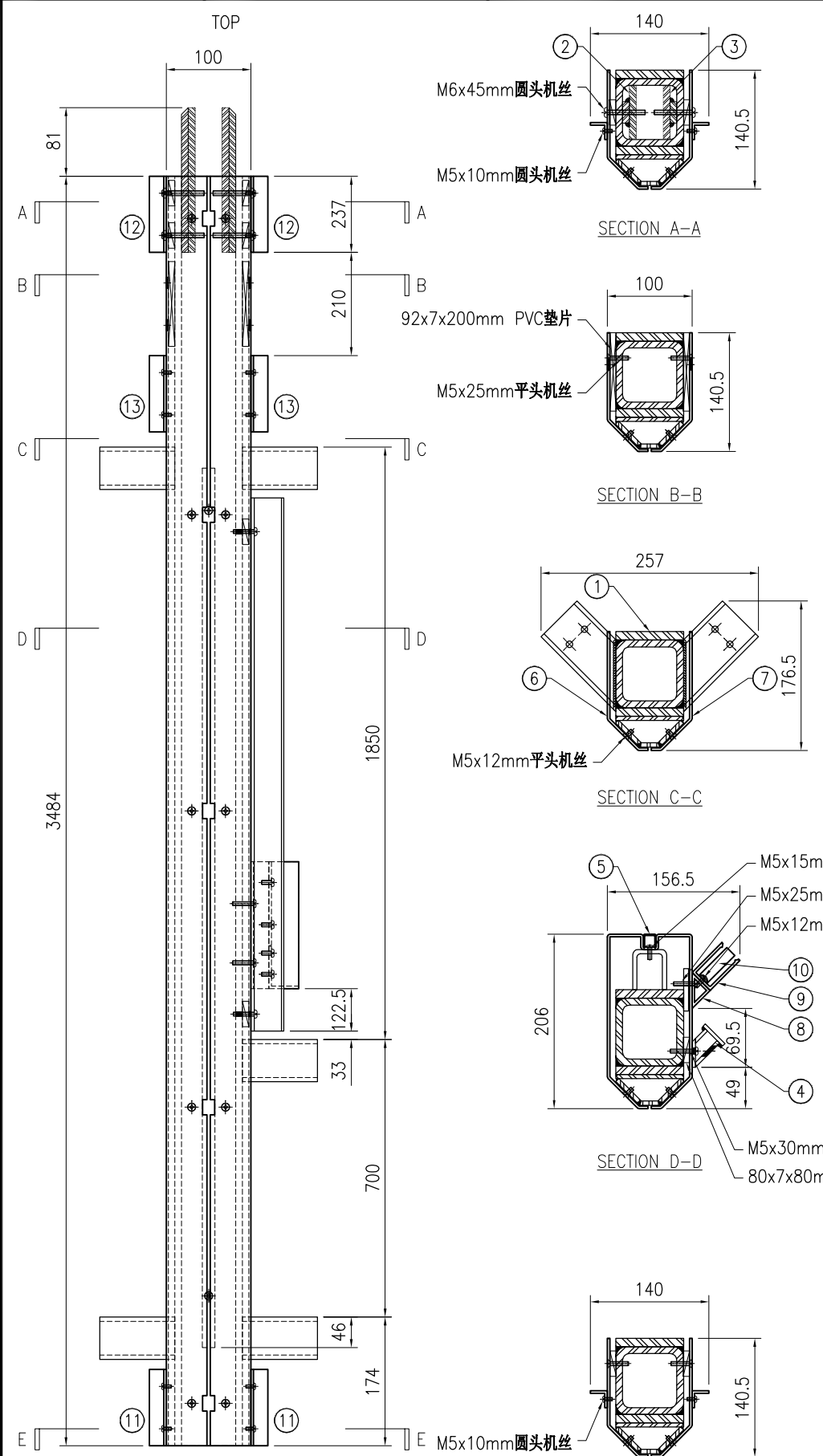
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-061	3067	1
2	J853-CW-ST-415	1720	1
3	J853-CW-AC-029A	2564	1
4	J853-CW-AC-109	3067	1
5	J853-CW-AC-110	3067	1
6	J853-CW-X86510-002	267.5	1
7	J853-CW-X86511-001	267.5	1
8	J853-CW-AA03-001	20	1
9	J853-CW-AA01-001F	92	2

-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	9
-	M5x12mm平头机丝	-	22
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M5x10mm圆头机丝	-	4
-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	11
-	M5x25mm圆头机丝	-	2
-	M5x30mm圆头机丝	-	6



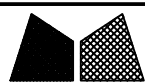
工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-062
名称	企料组装图	批准	-	-	数量	5
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	3484
					宽度	257

版本		采用	工厂		地盘	√
日期		颜色	-			



序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-062	3484	1
2	J853-CW-ST-411	171	1
3	J853-CW-ST-412	171	1
4	J853-CW-ST-415	1720	1
5	J853-CW-AC-029A	2564	1
6	J853-CW-AC-111	3484	1
7	J853-CW-AC-112	3484	1
8	J853-CW-X86510-002	267.5	1
9	J853-CW-X86511-001	267.5	1
10	J853-CW-AA03-001	20	1
11	J853-CW-AA01-001F	92	2
12	J853-CW-AA01-013A	237	2
13	J853-CW-AA01-013B	295	2

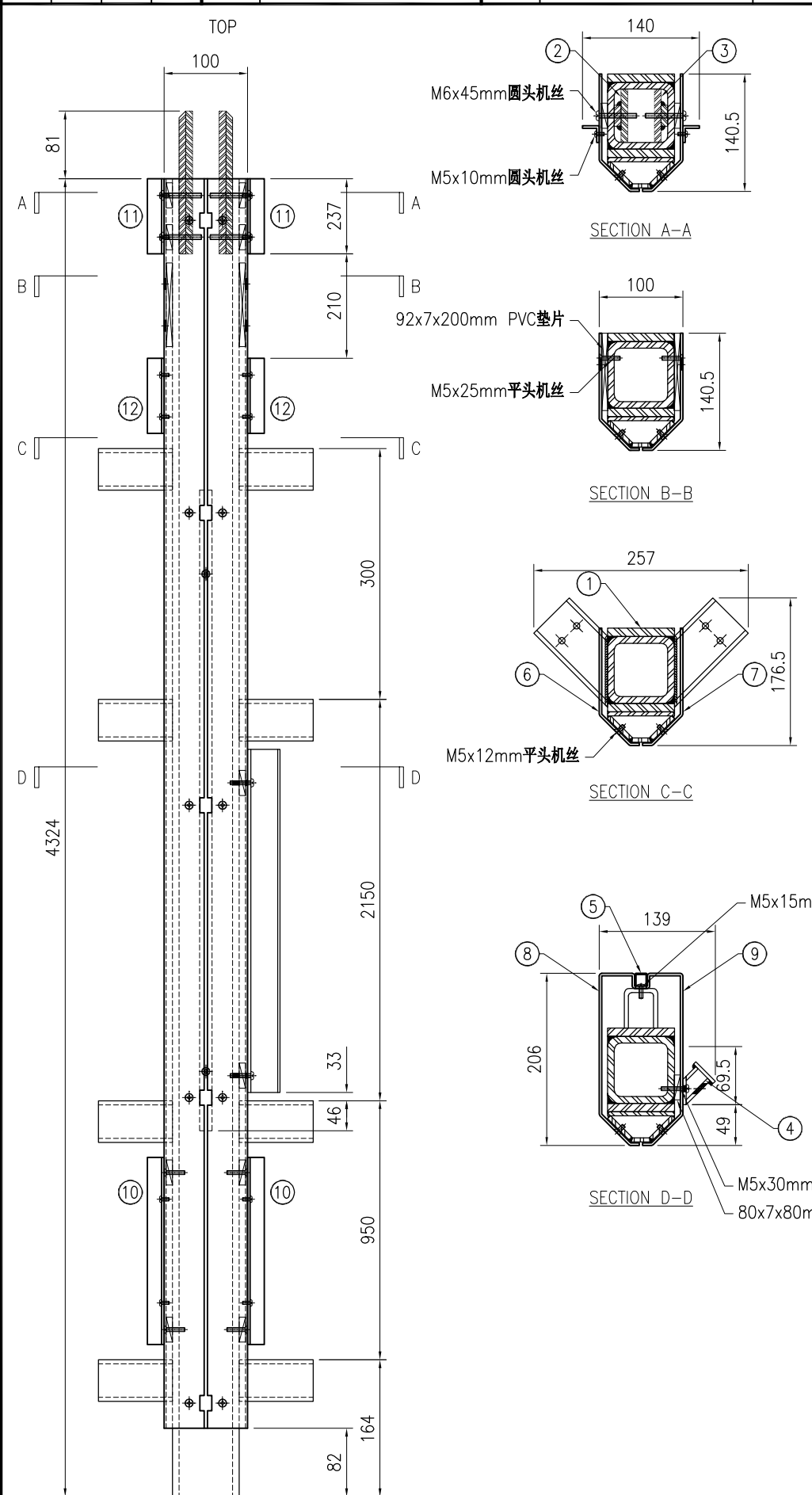
-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	16
-	M5x12mm 平头机丝	-	24
-	M5x25mm 平头机丝	-	8
-	M5x10mm 圆头机丝	-	12
-	M5x12mm 圆头机丝	-	4
-	M5x15mm 圆头机丝	-	11
-	M5x25mm 圆头机丝	-	2
-	M5x30mm 圆头机丝	-	6
-	M6x45mm 圆头机丝	-	4



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-063
名称	企料组装图	批准	-	-	数量	5
材料	-	单件面积(㎡)	-	-	长度	4405
					宽度	257

版本		采用	工厂	地盘	√
日期		颜色	-		



序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-063	4324	1
2	J853-CW-ST-411	171	1
3	J853-CW-ST-412	171	1
4	J853-CW-ST-416	2020	1
5	J853-CW-AC-029C	2416.5	1
6	J853-CW-AC-105	825	1
7	J853-CW-AC-106	825	1
8	J853-CW-AC-113	3417	1
9	J853-CW-AC-114	3417	1
10	J853-CW-AA01-001E	850	2
11	J853-CW-AA01-013A	237	2
12	J853-CW-AA01-013B	295	2

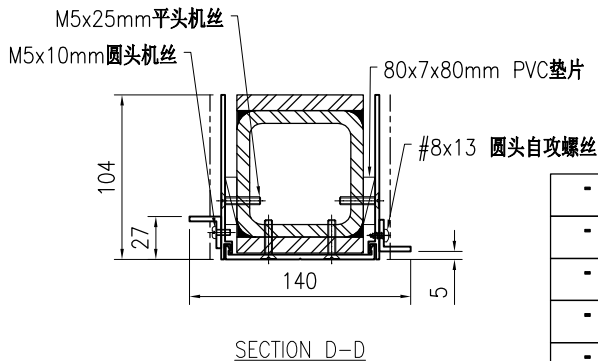
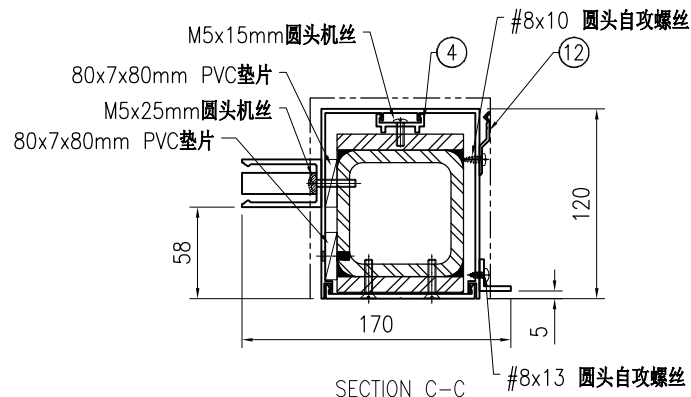
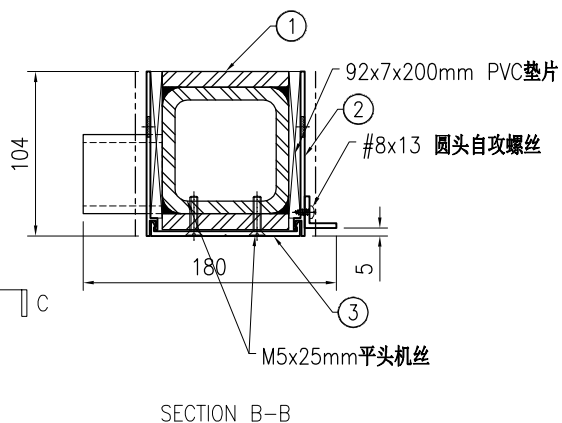
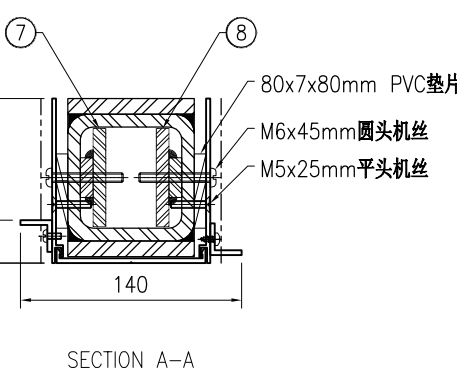
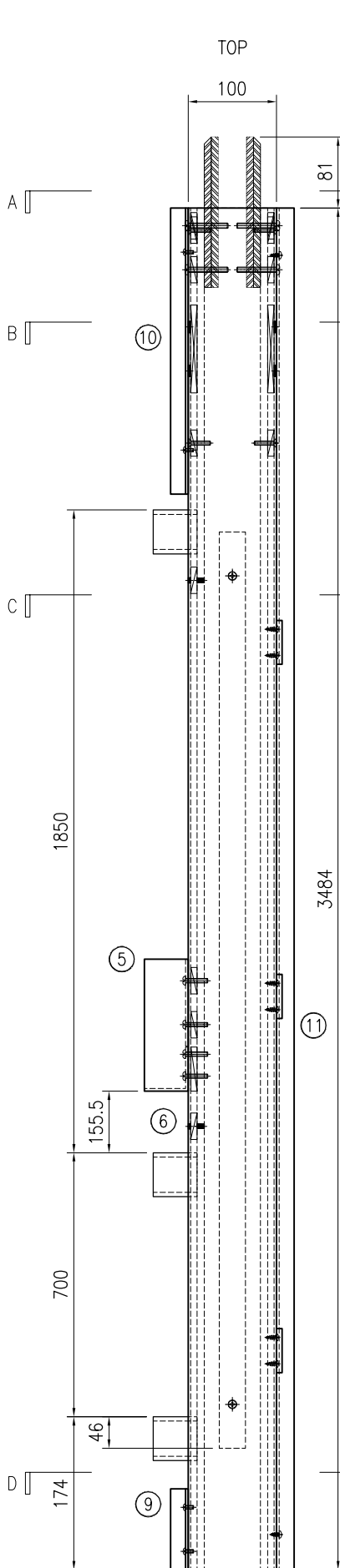
-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	15
-	M5x12mm 平头机丝	-	24
-	M5x25mm 平头机丝	-	14
-	M5x10mm 圆头机丝	-	16
-	M5x15mm 圆头机丝	-	10
-	M5x30mm 圆头机丝	-	7
-	M6x45mm 圆头机丝	-	4



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

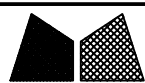
工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-064
名称	企料组装图	批准	-	-	数量	5
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	3565
					宽度	180

版本		采用	工厂		地盘	√
日期		颜色	-			



序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-064	3484	1
2	J853-CW-X86495-064	3484	1
3	J853-CW-X86496-014	3484	1
4	J853-CW-X86497-011B	2564	1
5	J853-CW-X86511-001	267.5	1
6	J853-CW-AA03-001	20	1
7	J853-CW-ST-411	171	1
8	J853-CW-ST-412	171	1
9	J853-CW-AA01-001F	92	1
10	J853-CW-AA01-011	742	1
11	J853-CW-AA01-012C	3484	1
12	J853-CW-X86317-001	50	4

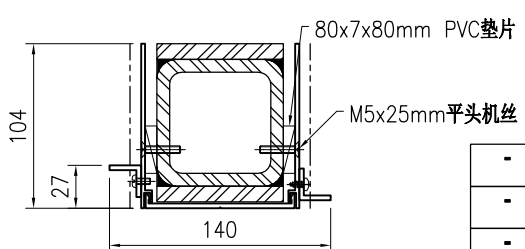
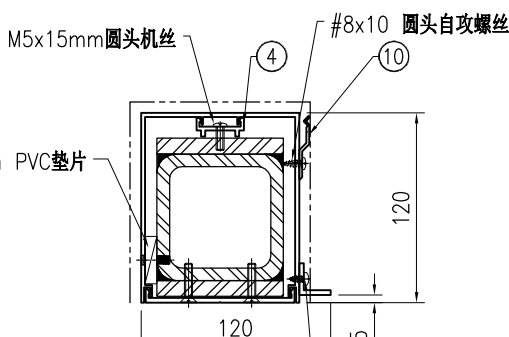
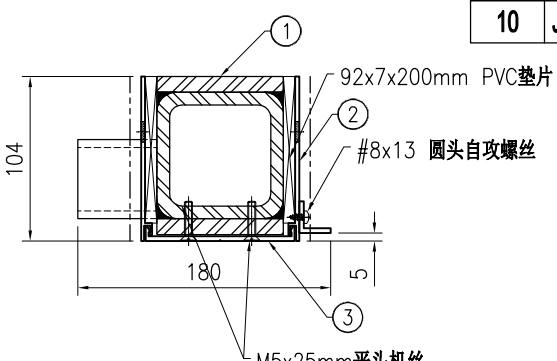
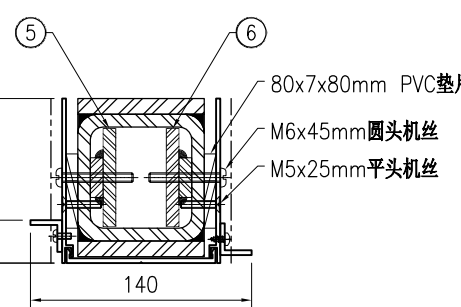
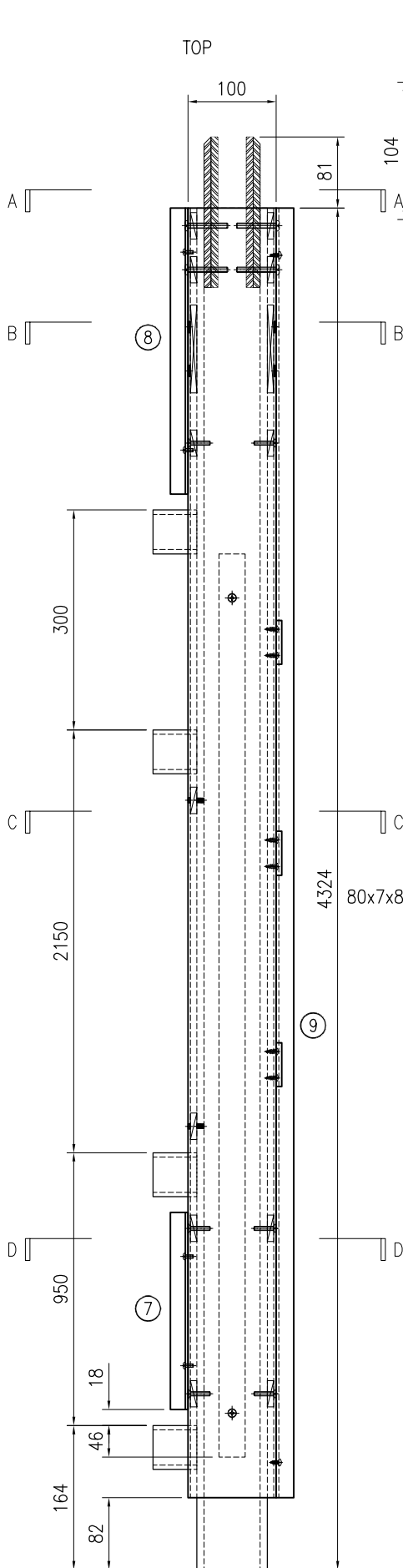
-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	20
-	M5x25mm平头机丝	-	22
-	M5x10mm圆头机丝	-	5
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm圆头机丝	-	4
-	M6x45mm圆头机丝	-	4
-	#8x10圆头自攻螺丝	-	8
-	#8x13圆头自攻螺丝	-	12



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

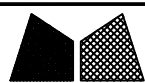
工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-065
名称	企料组装图	批准	-	-	数量	10
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	4405
					宽度	180

版本		采用	工厂	地盘	√
日期		颜色	-		



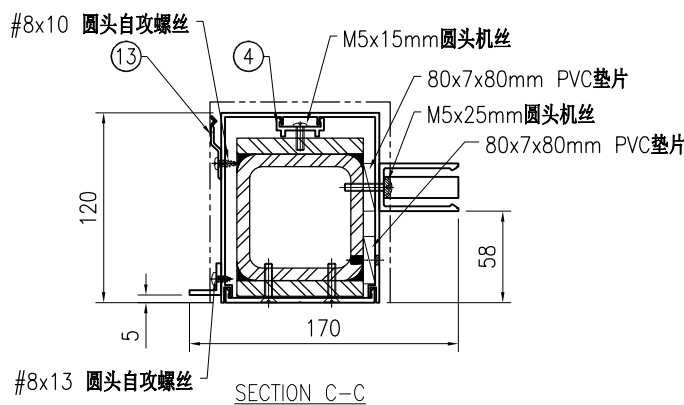
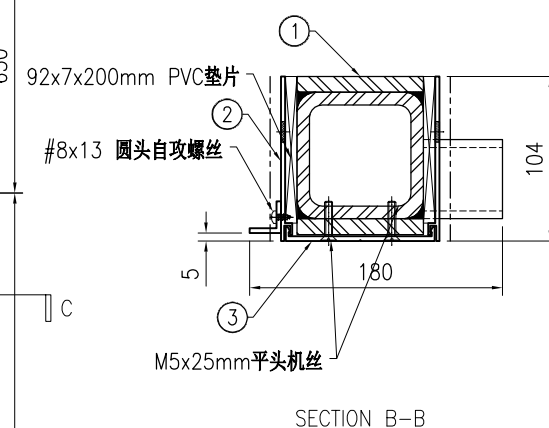
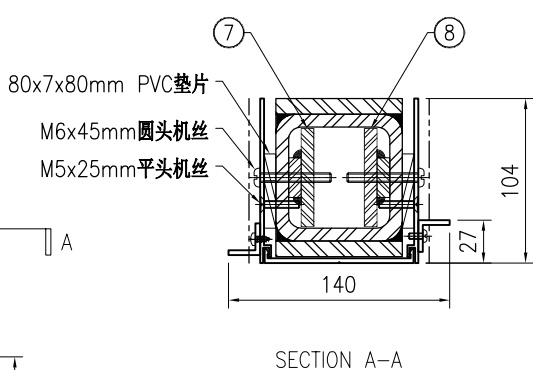
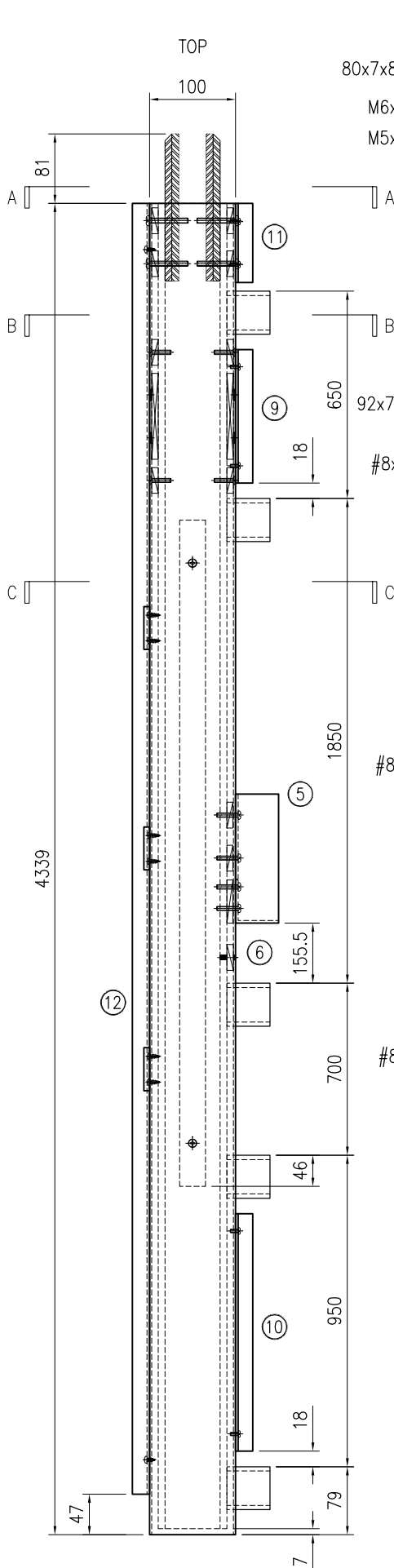
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-065	4324	1
2	J853-CW-X86495-065	4242	1
3	J853-CW-X86496-024	4242	1
4	J853-CW-X86497-011E	2414	1
5	J853-CW-ST-411	171	1
6	J853-CW-ST-412	171	1
7	J853-CW-AA01-001E	850	1
8	J853-CW-AA01-011	742	1
9	J853-CW-AA01-012F	4242	1
10	J853-CW-X86317-001	50	6

-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	21
-	M5x25mm 平头机丝	-	32
-	M5x10mm 圆头机丝	-	7
-	M5x15mm 圆头机丝	-	5
-	M6x45mm 圆头机丝	-	4
-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	8
-	#8x13 圆头自攻螺丝	-	15



工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-066
名称	企料组装图	批准	-	-	数量	5
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	4420
					宽度	180

版本		采用	工厂		地盘	√
日期		颜色	-			



序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-066	4332	1
2	J853-CW-X86495-066	4339	1
3	J853-CW-X86496-025	4339	1
4	J853-CW-X86497-011B	2564	1
5	J853-CW-X86511-001	267.5	1
6	J853-CW-AA03-001	20	1
7	J853-CW-ST-411	171	1
8	J853-CW-ST-412	171	1
9	J853-CW-AA01-001C	550	1
10	J853-CW-AA01-001E	850	1
11	J853-CW-AA01-001F	92	1
12	J853-CW-AA01-012G	4292	1
13	J853-CW-X86317-001	50	4

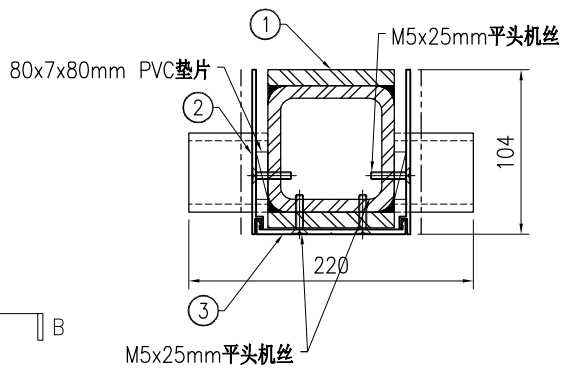
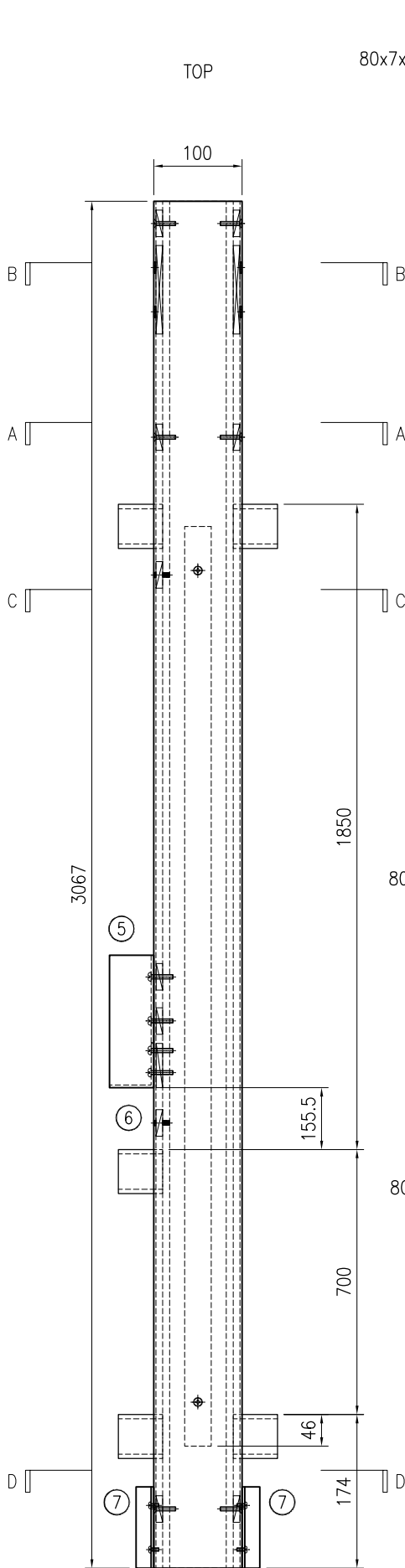
-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	24
-	M5x25mm平头机丝	-	32
-	M5x10mm圆头机丝	-	9
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm圆头机丝	-	4
-	M6x45mm圆头机丝	-	4
-	#8x10圆头自攻螺丝	-	8
-	#8x13圆头自攻螺丝	-	15



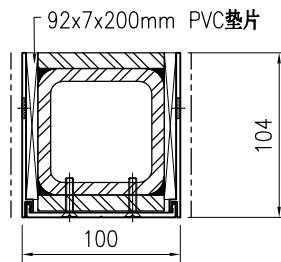
美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-067
名称	企料组装图	批准	-	-	数量	10
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	3067
					宽度	220

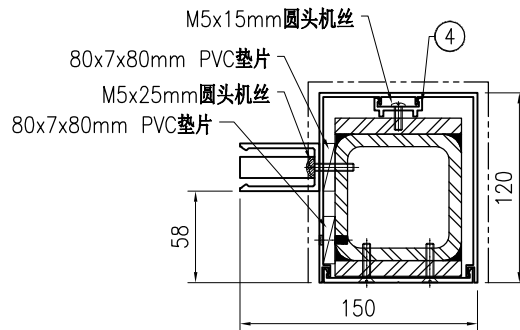
版本		采用	工厂	地盘	√
日期		颜色	-		



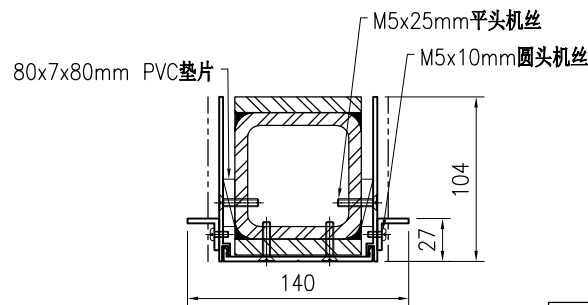
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-067	3067	1
2	J853-CW-X86495-067	3067	1
3	J853-CW-X86496-012	3067	1
4	J853-CW-X86497-011B	2564	1
5	J853-CW-X86511-001	267.5	1
6	J853-CW-AA03-001	20	1
7	J853-CW-AA01-001F	92	2

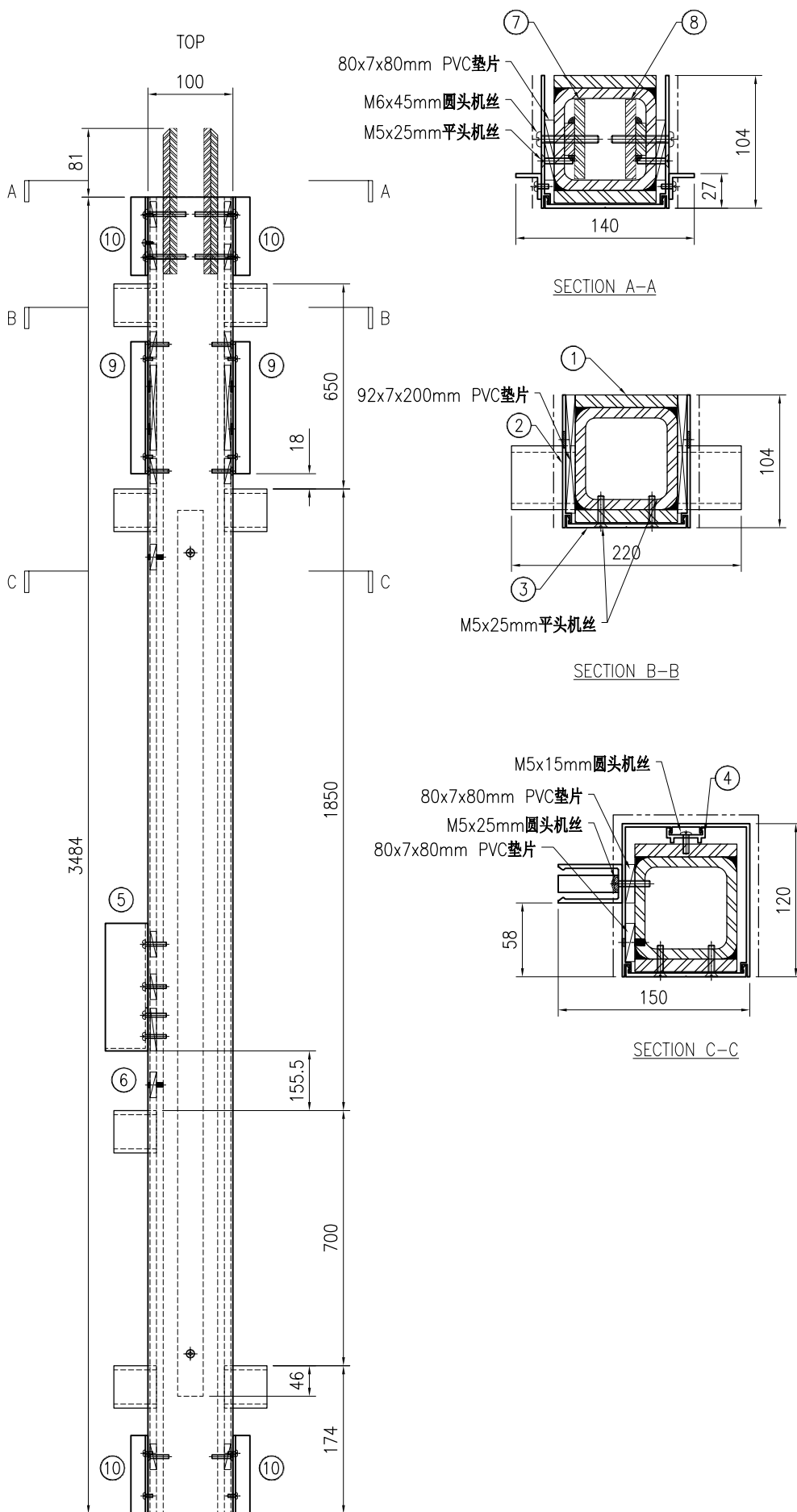
-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	15
-	M5x25mm平头机丝	-	18
-	M5x10mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm圆头机丝	-	4



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

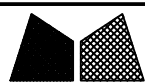
工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-068
名称	企料组装图	批准	-	-	数量	5
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	3565
版本		宽度			220	

采用	工厂	地盘	√
颜色	-		



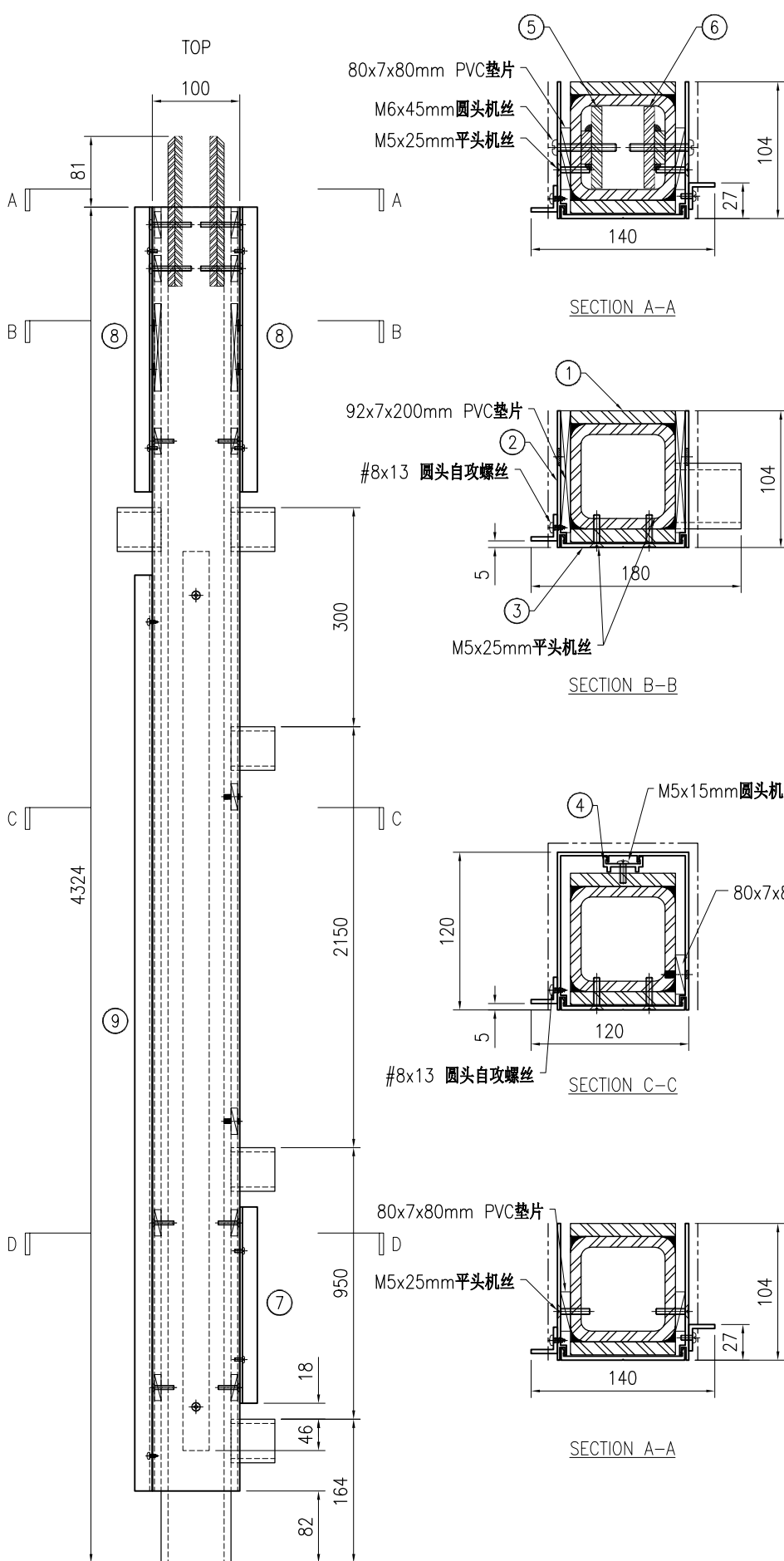
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-068	3484	1
2	J853-CW-X86495-068	3484	1
3	J853-CW-X86496-016	3484	1
4	J853-CW-X86497-011B	2564	1
5	J853-CW-X86511-001	267.5	1
6	J853-CW-AA03-001	20	1
7	J853-CW-ST-411	171	1
8	J853-CW-ST-412	171	1
9	J853-CW-AA01-001C	550	2
10	J853-CW-AA01-001F	92	4

-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	20
-	M5x25mm平头机丝	-	20
-	M5x10mm圆头机丝	-	14
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm圆头机丝	-	4
-	M6x45mm圆头机丝	-	4



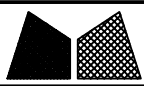
工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-069
名称	企料组装图	批准	-	-	数量	5
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	4405
					宽度	180

版本		采用	工厂		地盘	√
日期		颜色	-			



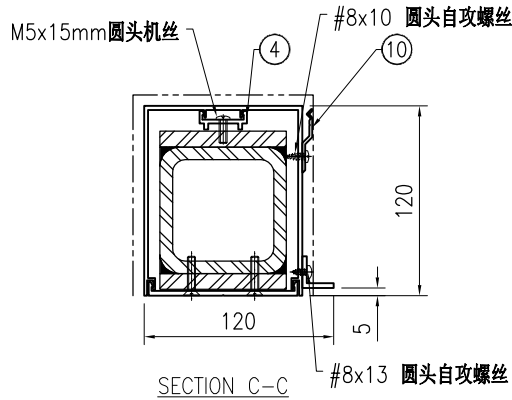
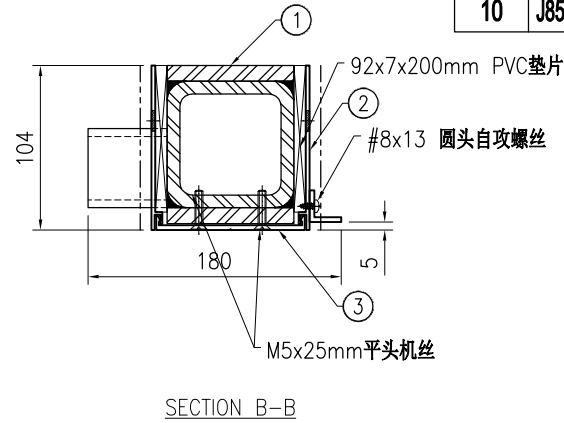
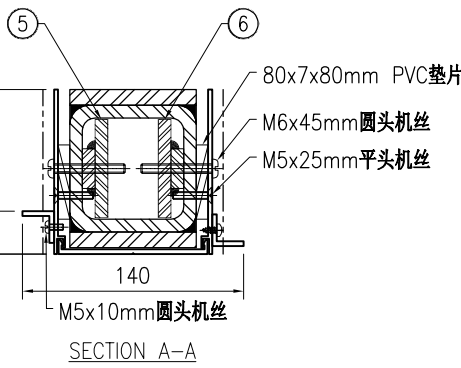
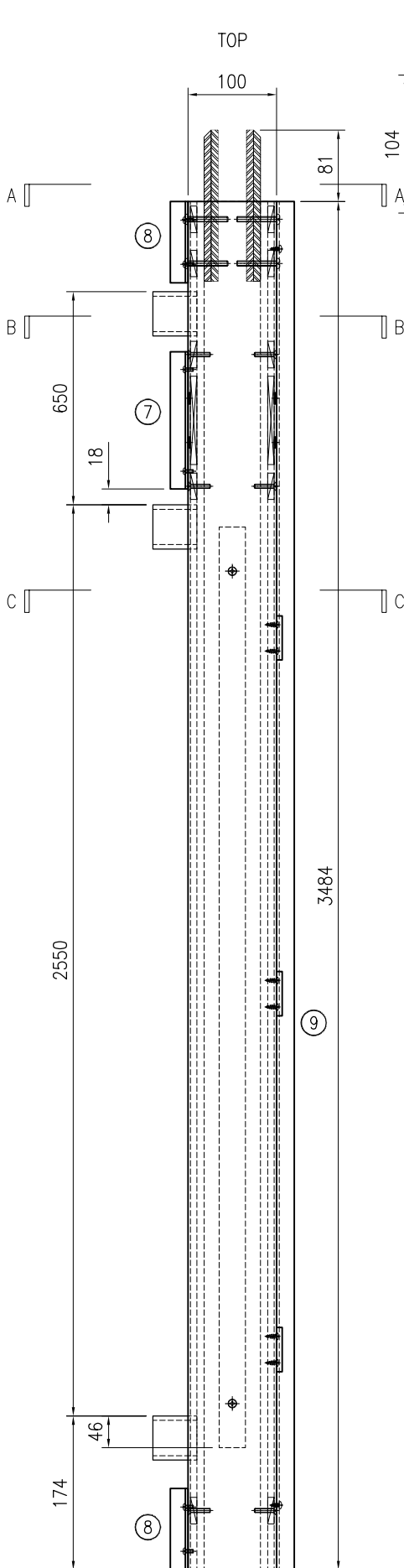
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-069	4324	1
2	J853-CW-X86495-069	4242	1
3	J853-CW-X86496-024	4242	1
4	J853-CW-X86497-011E	2414	1
5	J853-CW-ST-411	171	1
6	J853-CW-ST-412	171	1
7	J853-CW-AA01-001E	850	1
8	J853-CW-AA01-011	742	2
9	J853-CW-AA01-012H	3400	1

-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	20
-	M5x25mm平头机丝	-	32
-	M5x10mm圆头机丝	-	10
-	M5x15mm圆头机丝	-	5
-	M6x45mm圆头机丝	-	4
-	#8x13圆头自攻螺丝	-	12



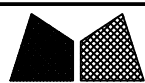
美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-070
名称	企料组装图	批准	-	-	数量	5
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	3565
版本		日期			宽度	180
采用	工厂	地盘	√			
颜色	-					



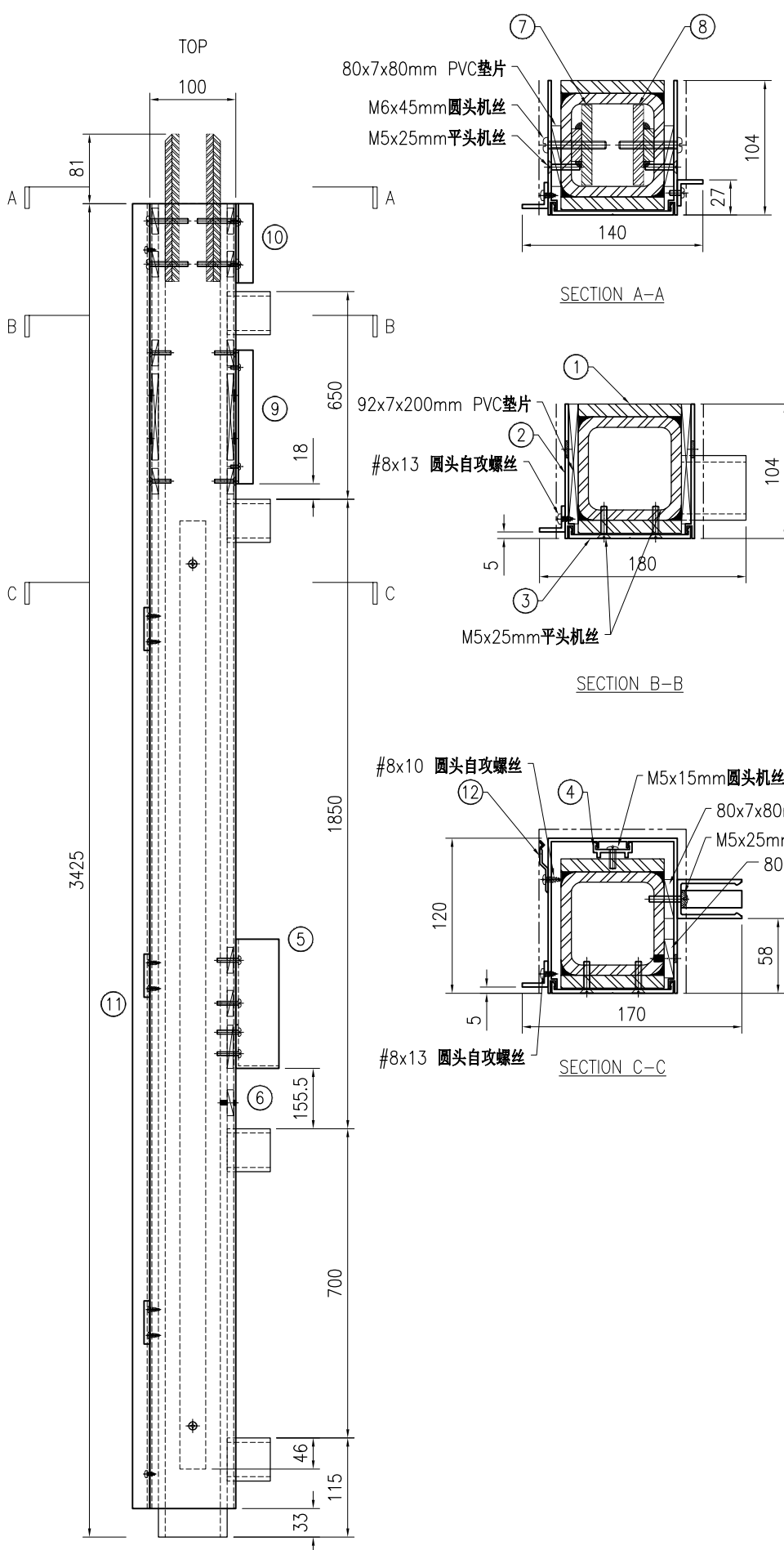
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-070	3484	1
2	J853-CW-X86495-070	3484	1
3	J853-CW-X86496-017	3484	1
4	J853-CW-X86497-011B	2564	1
5	J853-CW-ST-411	171	1
6	J853-CW-ST-412	171	1
7	J853-CW-AA01-001C	550	1
8	J853-CW-AA01-001F	92	2
9	J853-CW-AA01-012C	3484	1
10	J853-CW-X86317-001	50	4

-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	6
-	M5x25mm 平头机丝	-	20
-	M5x10mm 圆头机丝	-	7
-	M5x15mm 圆头机丝	-	6
-	M6x45mm 圆头机丝	-	4
-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	8
-	#8x13 圆头自攻螺丝	-	12



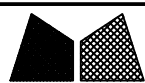
工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-071
名称	企料组装图	批准	-	-	数量	5
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	3506
					宽度	180

版本		采用	工厂	地盘	√
日期		颜色	-		



序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-071	3425	1
2	J853-CW-X86495-071	3392	1
3	J853-CW-X86496-018	3392	1
4	J853-CW-X86497-011B	2564	1
5	J853-CW-X86511-001	267.5	1
6	J853-CW-AA03-001	20	1
7	J853-CW-ST-411	171	1
8	J853-CW-ST-412	171	1
9	J853-CW-AA01-001C	550	1
10	J853-CW-AA01-001F	92	1
11	J853-CW-AA01-012E	3392	1
12	J853-CW-X86317-001	50	4

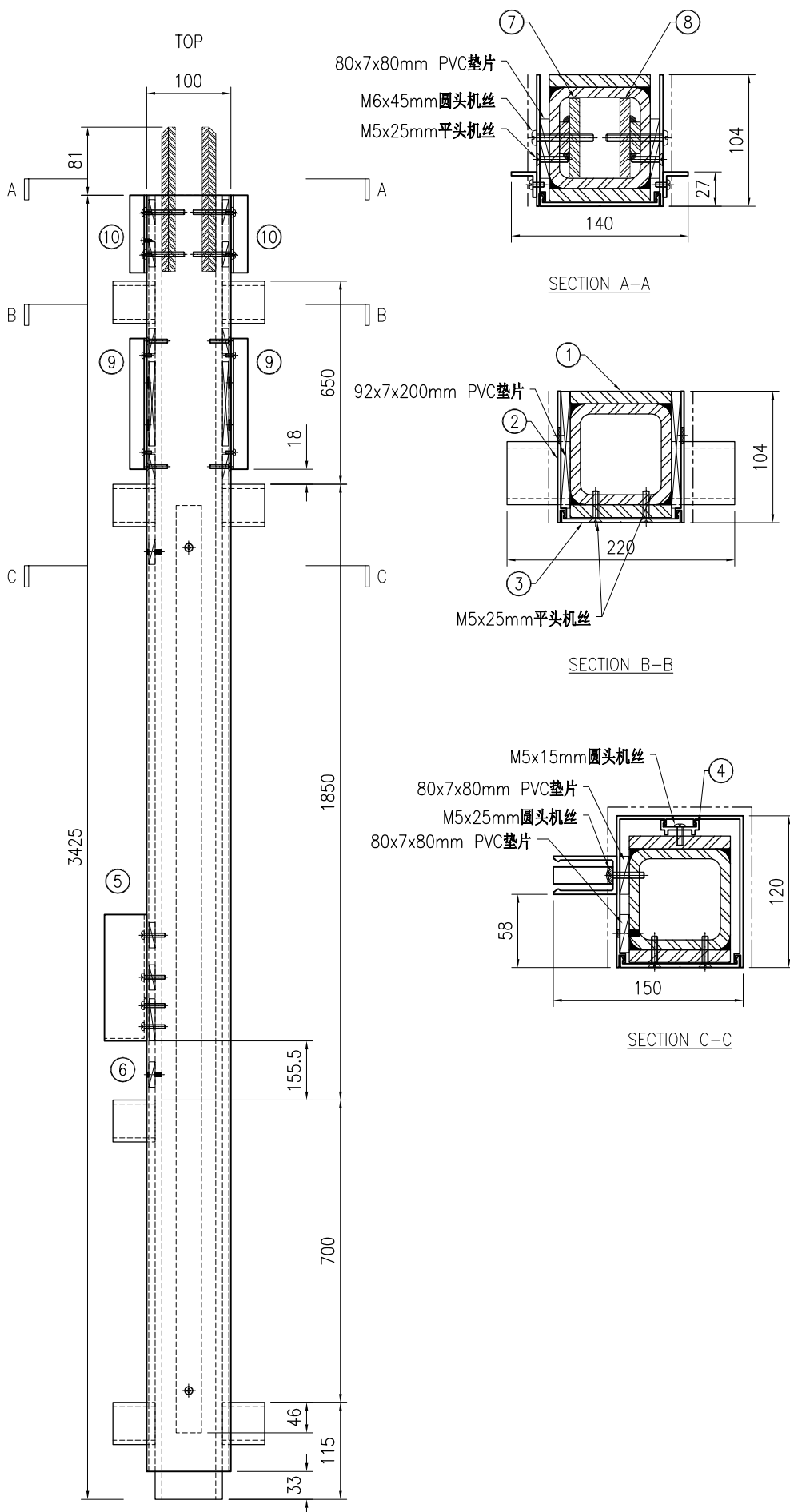
-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	20
-	M5x25mm平头机丝	-	20
-	M5x10mm圆头机丝	-	5
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm圆头机丝	-	4
-	M6x45mm圆头机丝	-	4
-	#8x10圆头自攻螺丝	-	8
-	#8x13圆头自攻螺丝	-	12



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

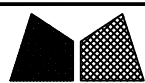
工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-072
名称	企料组装图	批准	-	-	数量	5
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	3506
					宽度	220

版本		采用	工厂	地盘	√
日期		颜色	-		



序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-072	3425	1
2	J853-CW-X86495-072	3392	1
3	J853-CW-X86496-018	3392	1
4	J853-CW-X86497-011B	2564	1
5	J853-CW-X86511-001	267.5	1
6	J853-CW-AA03-001	20	1
7	J853-CW-ST-411	171	1
8	J853-CW-ST-412	171	1
9	J853-CW-AA01-001C	550	2
10	J853-CW-AA01-001F	92	2

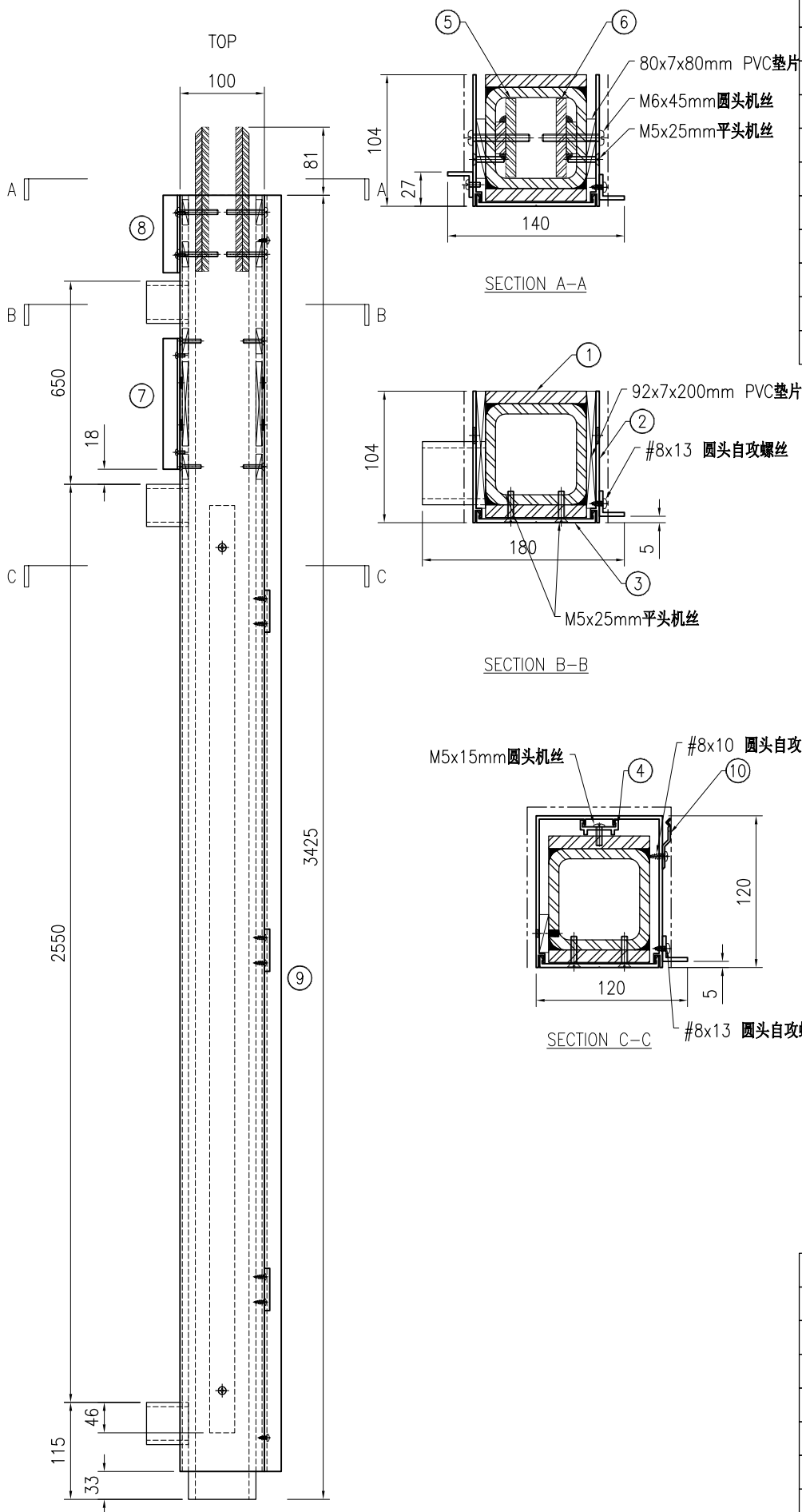
-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	20
-	M5x25mm平头机丝	-	20
-	M5x10mm圆头机丝	-	10
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm圆头机丝	-	4
-	M6x45mm圆头机丝	-	4



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-073
名称	企料组装图	批准	-	-	数量	5
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	3506
					宽度	180

版本		采用	工厂	地盘	√
日期		颜色	-		



序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-073	3425	1
2	J853-CW-X86495-073	3392	1
3	J853-CW-X86496-019	3392	1
4	J853-CW-X86497-011B	2564	1
5	J853-CW-ST-411	171	1
6	J853-CW-ST-412	171	1
7	J853-CW-AA01-001C	550	1
8	J853-CW-AA01-001F	92	1
9	J853-CW-AA01-012E	3392	1
10	J853-CW-X86317-001	50	4

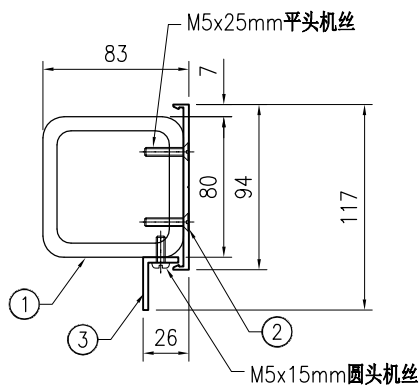
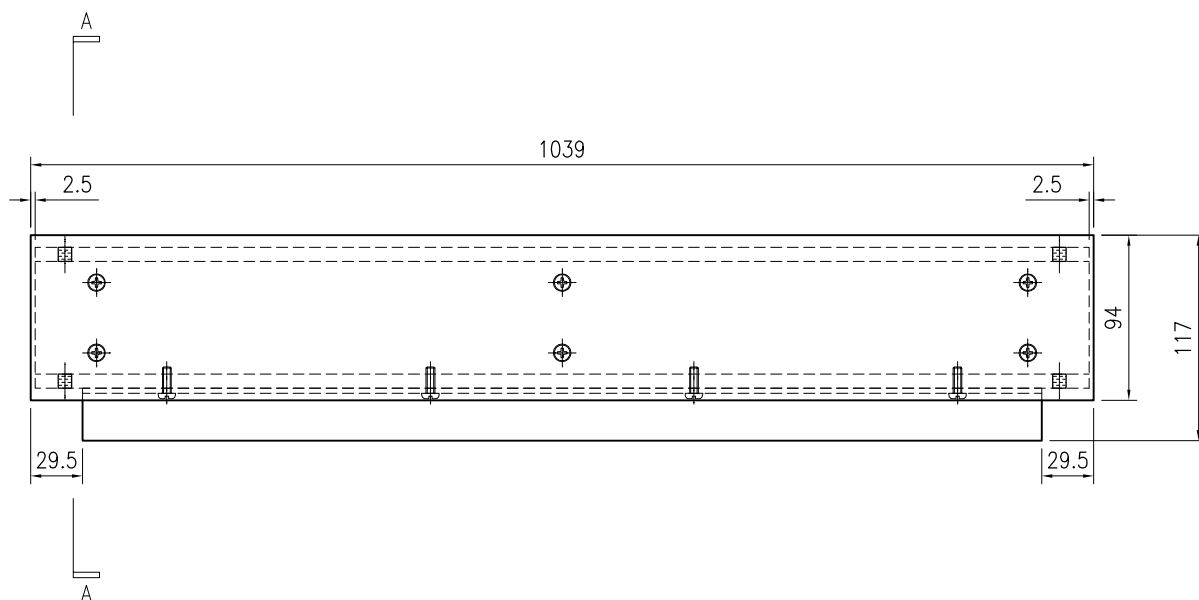
-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	6
-	M5x25mm平头机丝	-	20
-	M5x10mm圆头机丝	-	5
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M6x45mm圆头机丝	-	4
-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	8
-	#8x13 圆头自攻螺丝	-	12



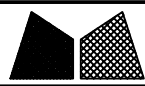
美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-041
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	2
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	1039
版本		采用	工厂		宽度	83
日期		颜色	-		数量	2

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-241	1034	1
2	J853-CW-X86496-213G	1039	1
3	J853-CW-AA06-011A	980	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x25mm平头机丝	-	6



SECTION A-A

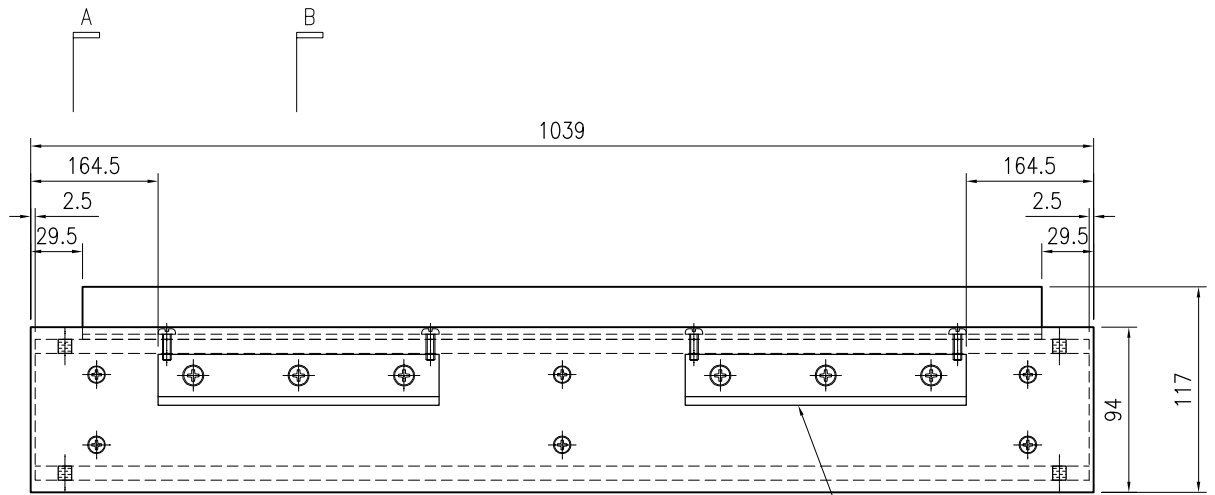


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

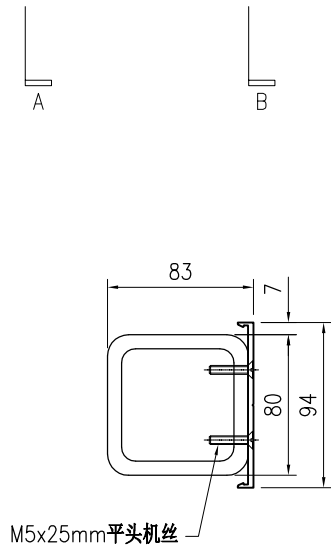
工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-042
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	2
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	1039
版本		采用	工厂		宽度	176.5
日期		颜色	-	-	数量	2

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-262G	1034	1
2	J853-CW-X86496-211G	1039	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-011A	930	1
5	J853-CW-AA02-013A	930	1
6	J853-CW-AA06-011A	980	1

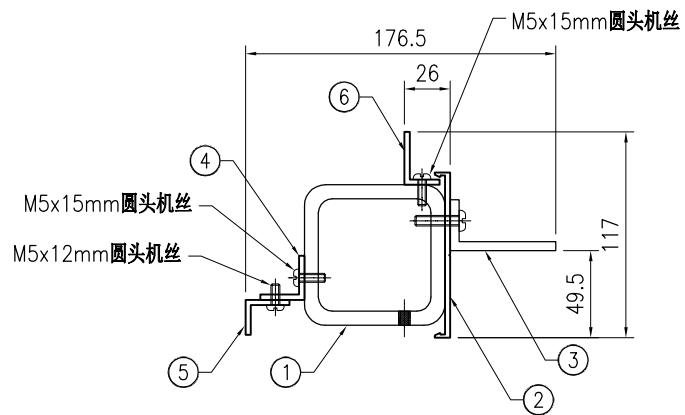
-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	8
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



③  
M6x25mm圆头机丝



SECTION A-A



SECTION B-B

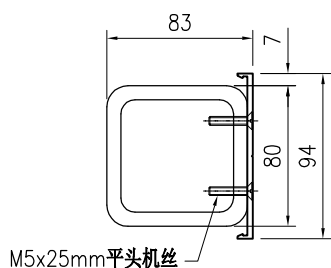
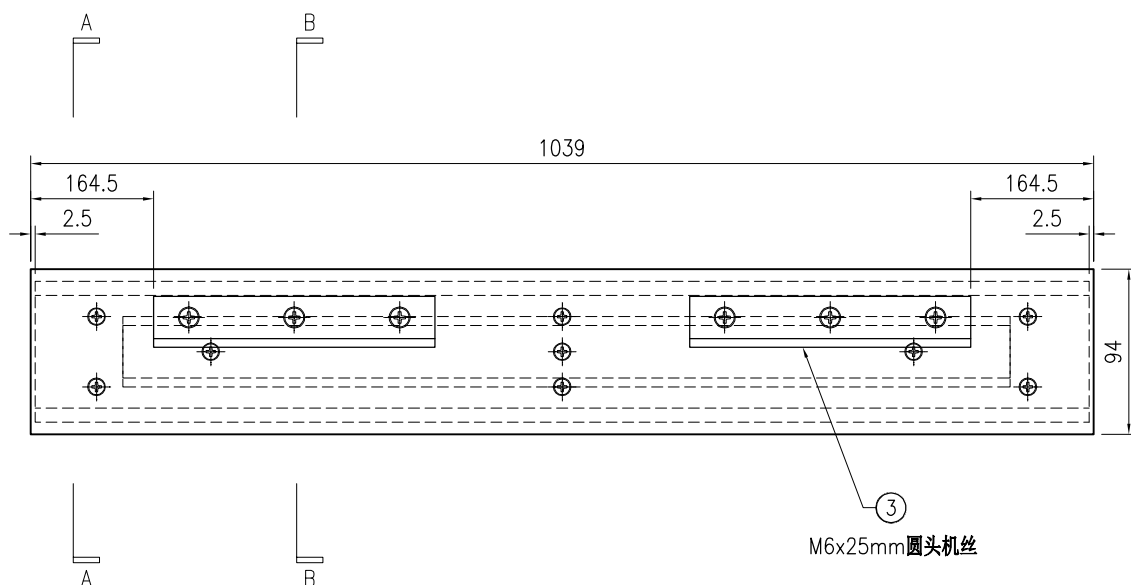


美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

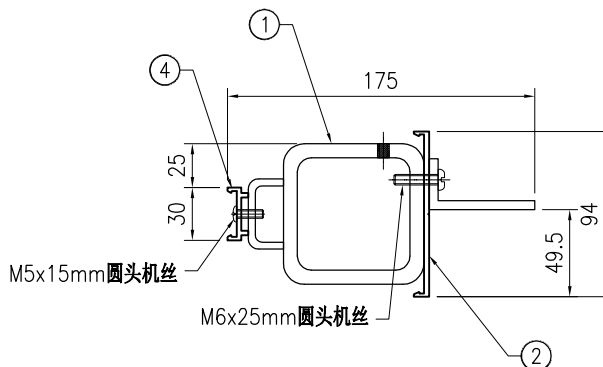
工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-043
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	2
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	1039
					宽度	175
					数量	1

版本		采用	工厂	地盘	√
日期		颜色	-		

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-259G	1034	1
2	J853-CW-X86496-211G	1039	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-X86497-012A	930	1
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A



SECTION B-B

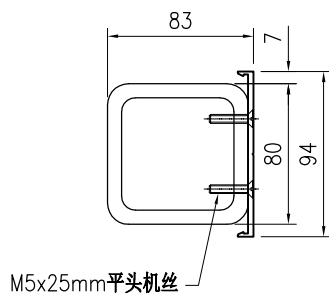
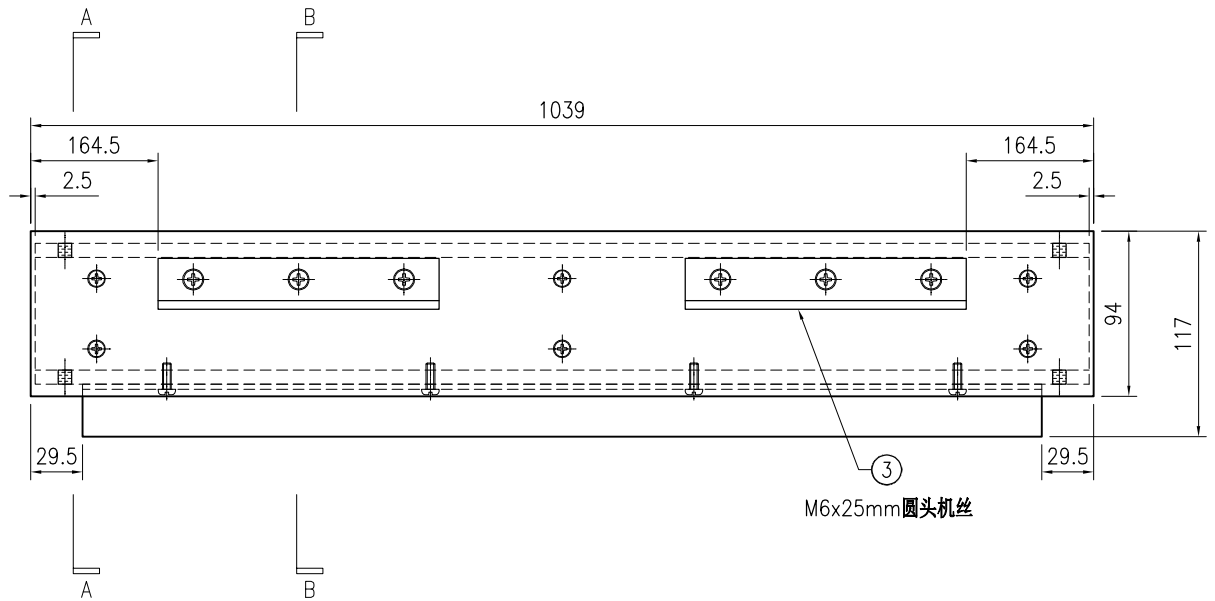


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

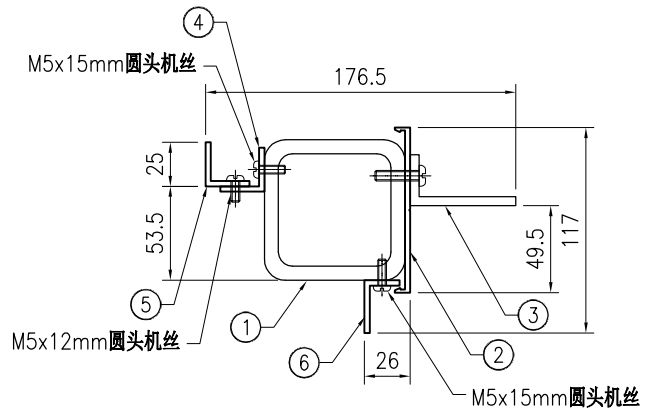
工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-044
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	2
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	1039
版本		采用	工厂		宽度	176.5
日期		颜色	-		数量	2

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-260G	1034	1
2	J853-CW-X86496-211G	1039	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-011A	930	1
5	J853-CW-AA02-012A	930	1
6	J853-CW-AA06-011A	980	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	8
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A



SECTION B-B

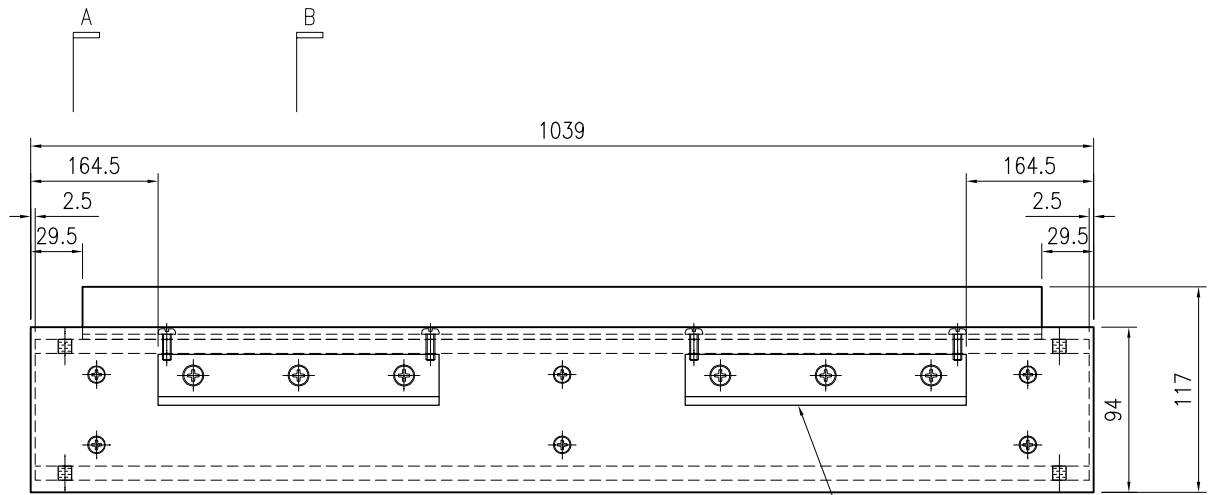


美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

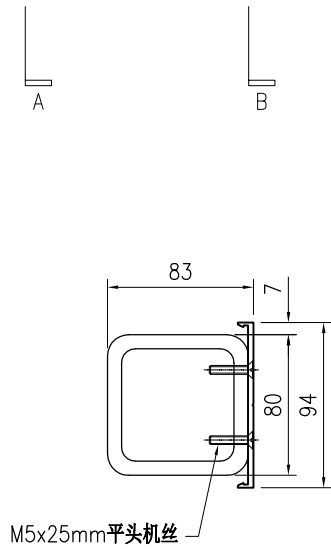
工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-045
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	2
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	1039
版本		采用	工厂		宽度	176.5
日期		颜色	-	-	数量	2

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-263G	1034	1
2	J853-CW-X86496-211G	1039	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-011A	930	1
5	J853-CW-AA02-013A	930	1
6	J853-CW-AA06-011A	980	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	8
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6

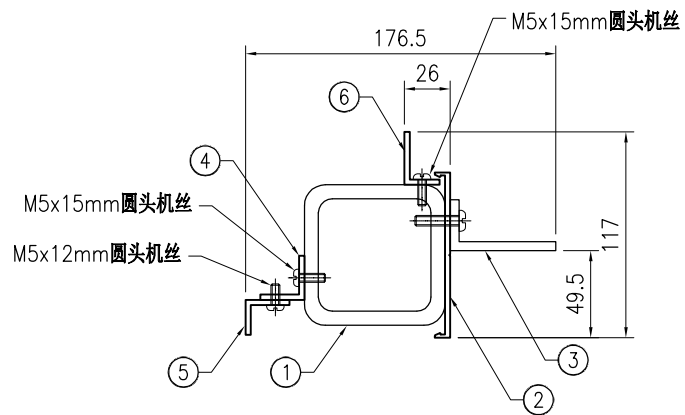


③ M6x25mm圆头机丝




M5x25mm平头机丝

SECTION A-A



M5x15mm圆头机丝  
M5x12mm圆头机丝

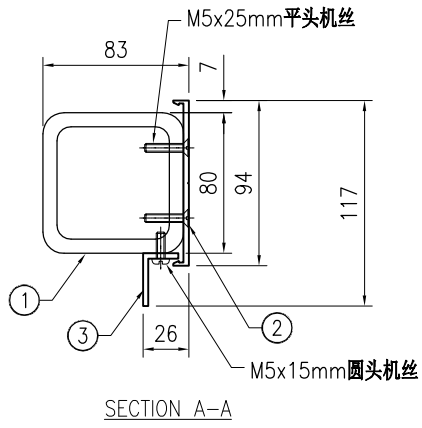
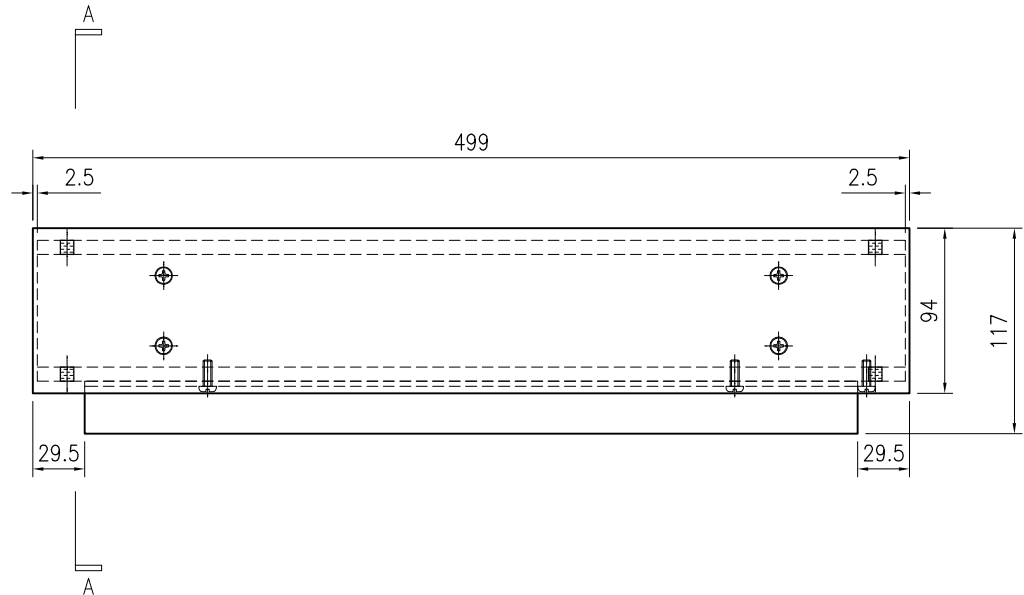
SECTION B-B

 <b>美特鋁質</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/12/23 -	物料号 - 图号 J853-CW-TA-046
版本 日期	采用 颜色	工厂 -	地盘 ✓	名称 横料组装图 材料 -	批准 - 单件面积(m <sup>2</sup> ) -	- 长度 499	数量 4 宽度 83

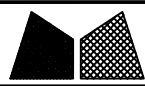
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-254A	494	1
2	J853-CW-X86496-213L	499	1
3	J853-CW-AA06-011B	440	1

-	M5x15mm圆头机丝	-	2
-	M5x25mm平头机丝	-	4



SECTION A-A

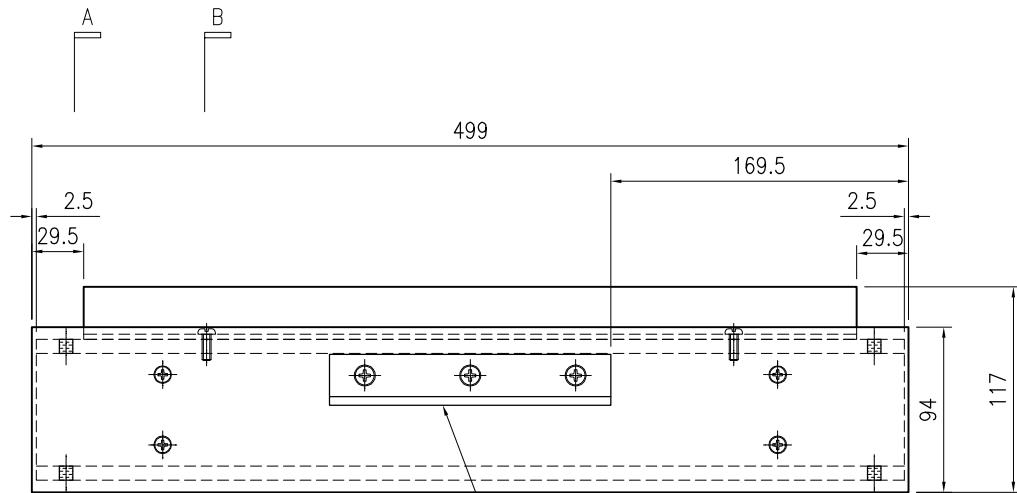


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

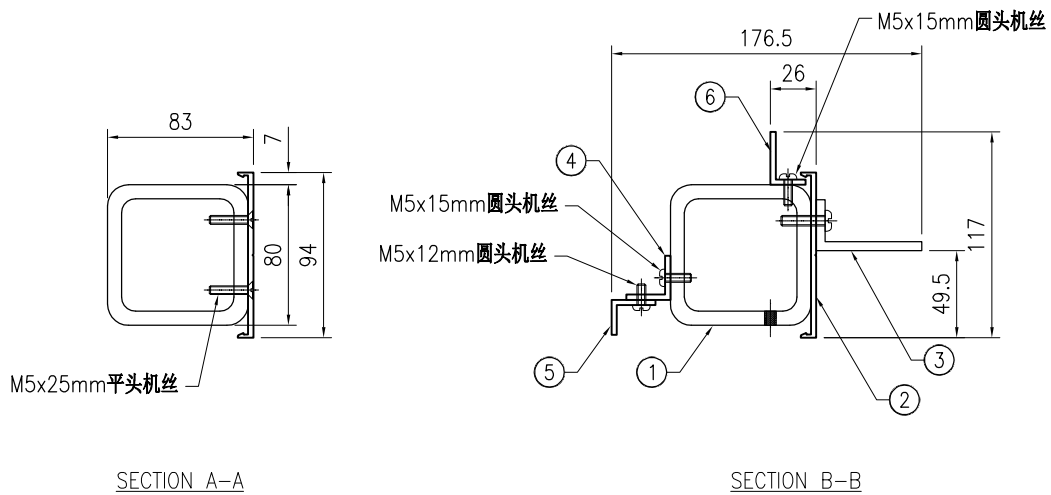
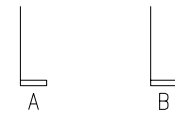
工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-047
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	4
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	499
版本		采用	工厂		宽度	176.5
日期		颜色	-	-	数量	4

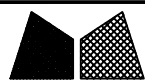
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-255A	494	1
2	J853-CW-X86496-212A	499	1
3	J853-CW-AA04-001	160	1
4	J853-CW-AA02-011B	390	1
5	J853-CW-AA02-013B	390 </td <td>1</td>	1
6	J853-CW-AA06-011B	440	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	2
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x25mm平头机丝	-	4
-	M6x25mm圆头机丝	-	3



③  
M6x25mm圆头机丝

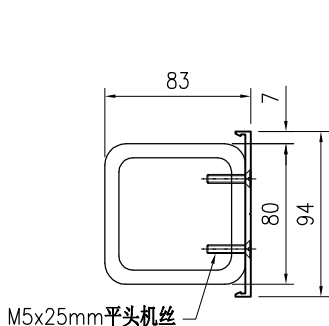
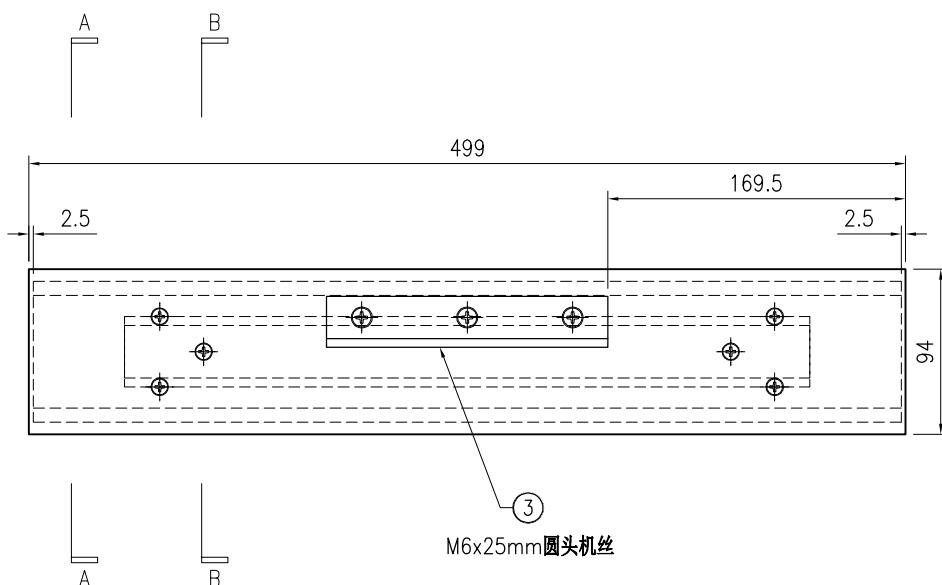




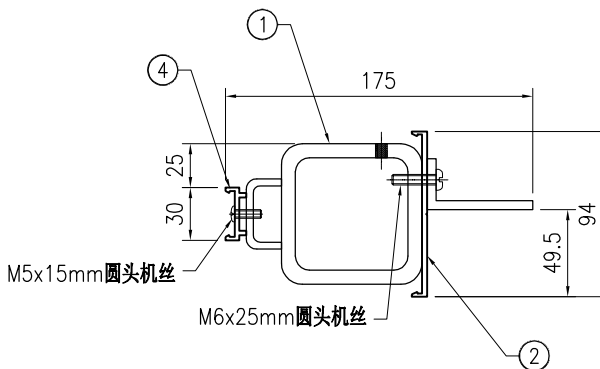
美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-048
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	4
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	499
版本		采用	工厂		宽度	175
日期		颜色	-	-		

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-256A	494	1
2	J853-CW-X86496-212A	499	1
3	J853-CW-AA04-001	160	1
4	J853-CW-X86497-012B	390	1
-	M5x25mm平头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	2
-	M6x25mm圆头机丝	-	3



SECTION A-A



SECTION B-B

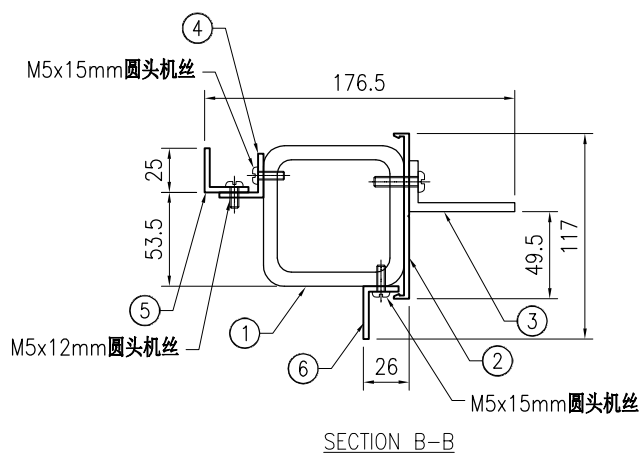
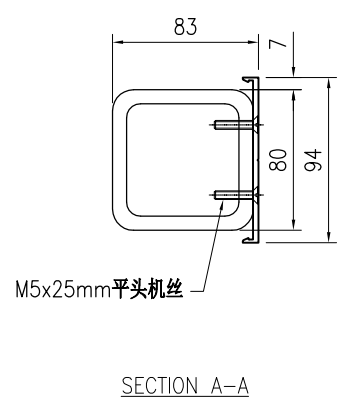
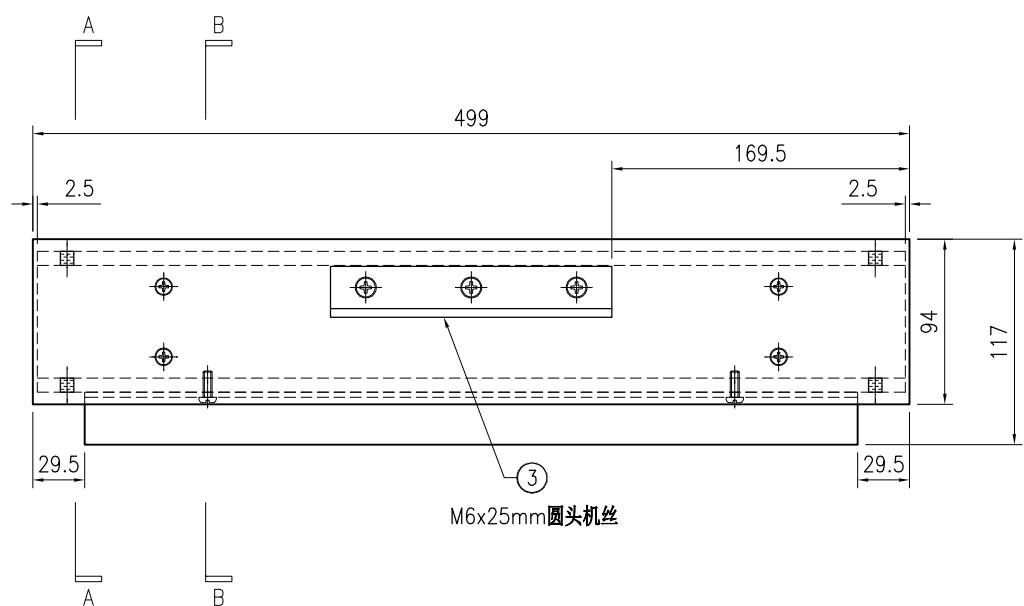


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-049
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	4
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	499
版本		日期			宽度	176.5
采用	工厂	地盘	√			
颜色	-					

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-257A	494	1
2	J853-CW-X86496-212A	499	1
3	J853-CW-AA04-001	160	1
4	J853-CW-AA02-011B	390	1
5	J853-CW-AA02-012B	390	1
6	J853-CW-AA06-011B	440	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	2
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x25mm平头机丝	-	4
-	M6x25mm圆头机丝	-	3



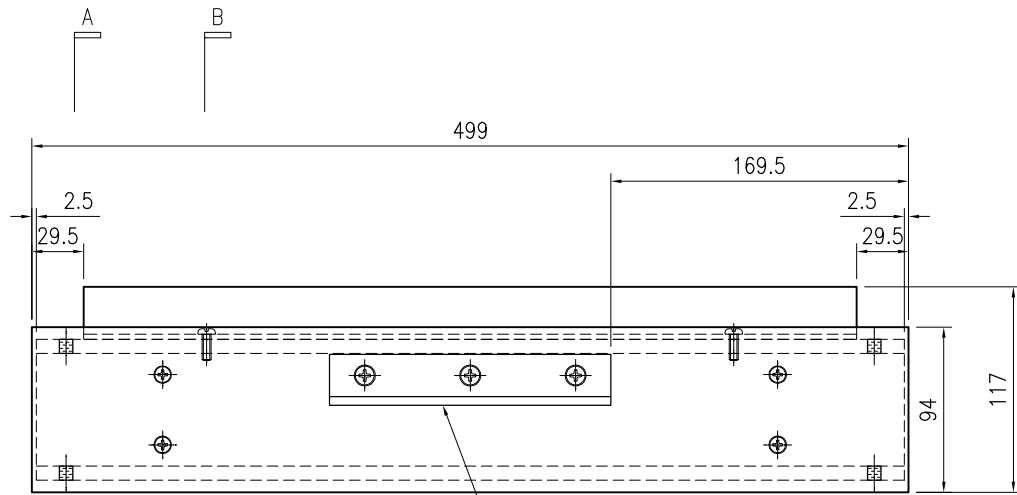


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

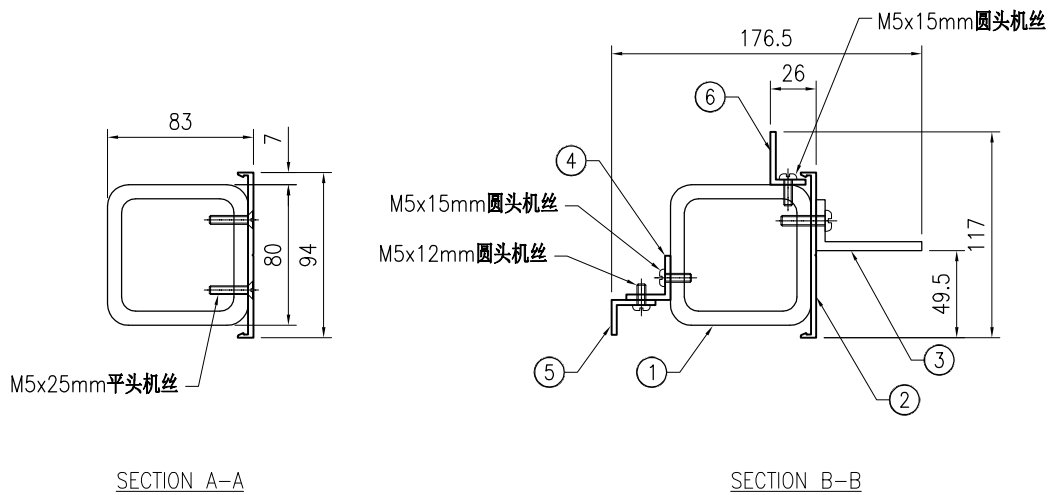
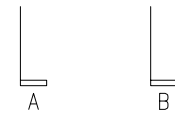
工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-050
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	4
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	499
版本		采用	工厂		宽度	176.5
日期		颜色	-	-	数量	4

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-258A	494	1
2	J853-CW-X86496-212A	499	1
3	J853-CW-AA04-001	160	1
4	J853-CW-AA02-011B	390	1
5	J853-CW-AA02-013B	390	1
6	J853-CW-AA06-011B	440	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	2
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x25mm平头机丝	-	4
-	M6x25mm圆头机丝	-	3



③  
M6x25mm圆头机丝

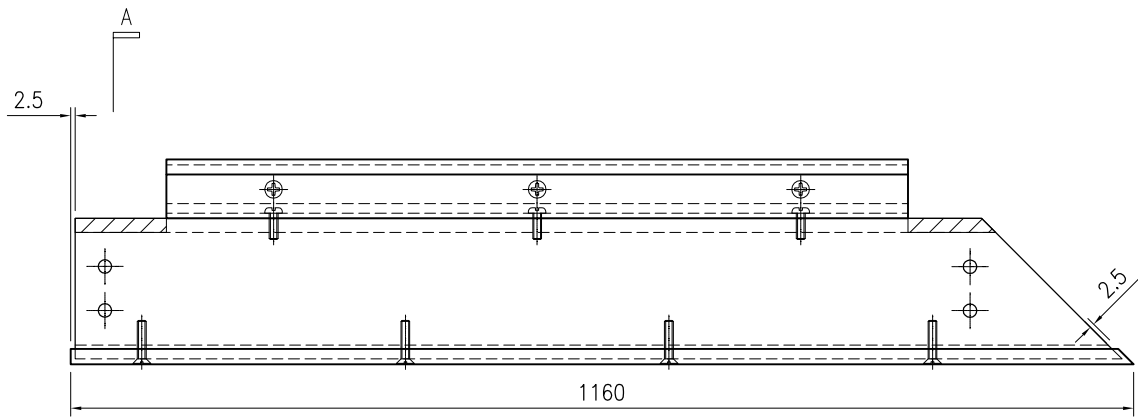




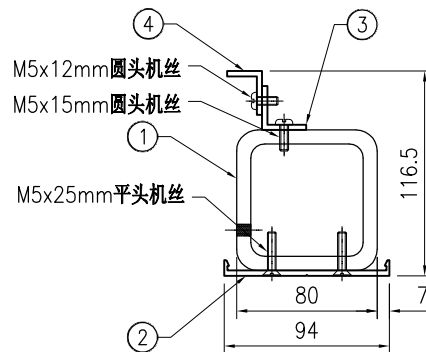
美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-051	
版本		名称	横料组装图	批准	-	数量	2
日期		材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	长度	1160
采用	工厂	地盘	√	宽度	116.5	数量	
颜色	-						

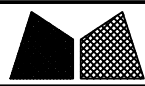
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-270	1150	1
2	J853-CW-X86496-217	1160	1
3	J853-CW-AA02-011C	976	1
4	J853-CW-AA02-013C	976	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x25mm平头机丝	-	6



A



SECTION A-A

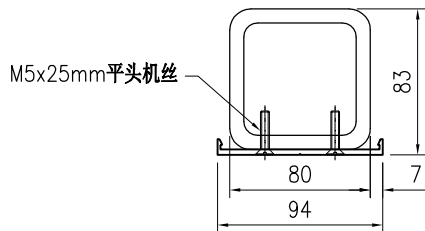
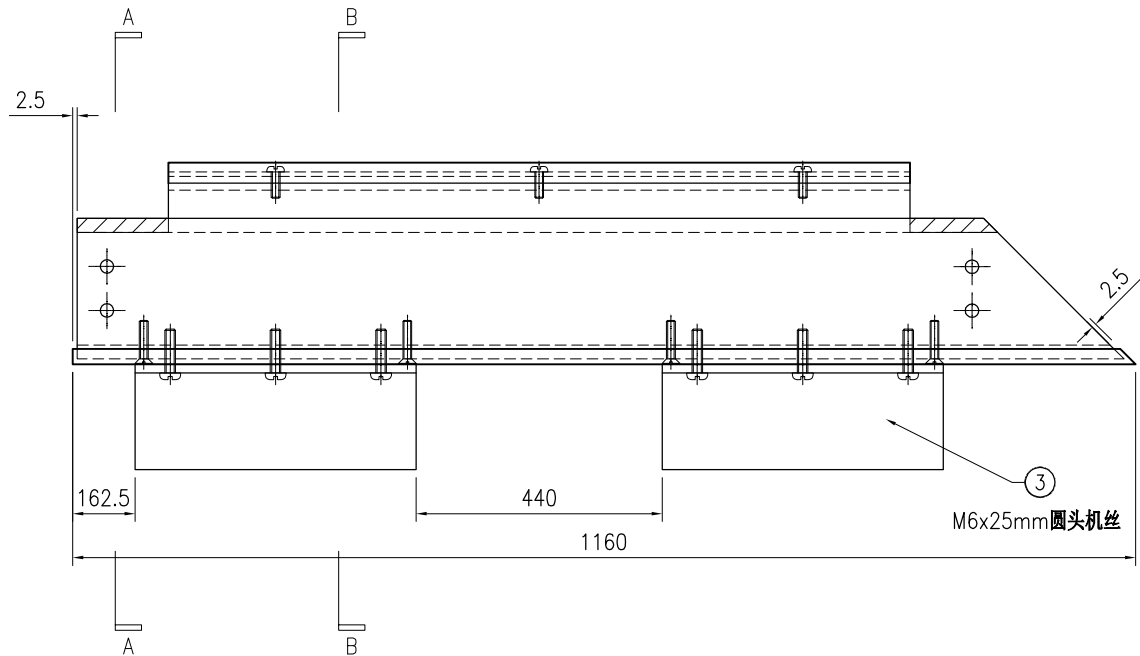


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

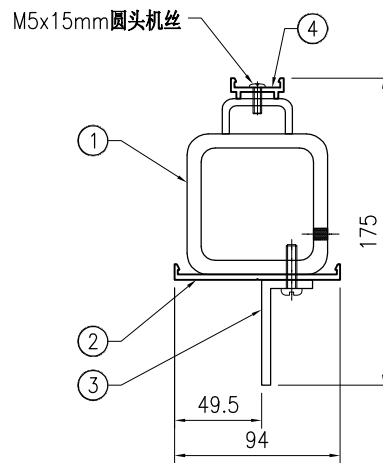
工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-052		
版本		名称	横料组装图	批准	-	数量	6	
日期		材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	长度	1160	
		采用	工厂		地盘	√	宽度	175
		颜色	-					

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-271	1150	1
2	J853-CW-X86496-214	1160	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-X86497-012C	976	1

-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A



SECTION B-B

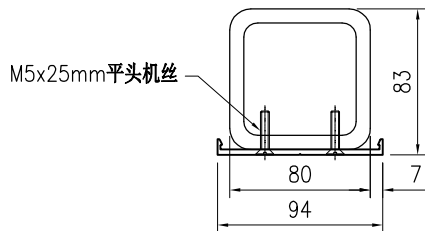


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

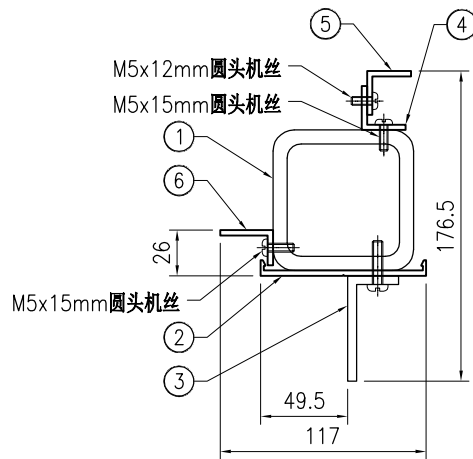
工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-053			
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	19			
版本		材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	长度	1160	宽度	176.5
日期		颜色	-						

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-272	1150	1
2	J853-CW-X86496-214	1160	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-011C	976	1
5	J853-CW-AA02-012C	976	1
6	J853-CW-AA06-011C	1026	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	8
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A



SECTION B-B

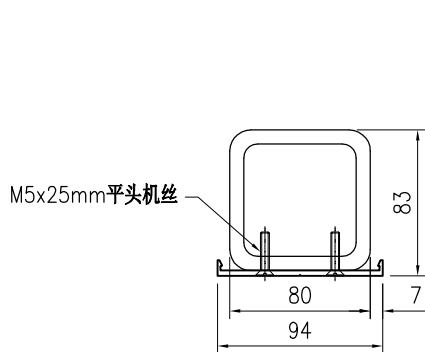
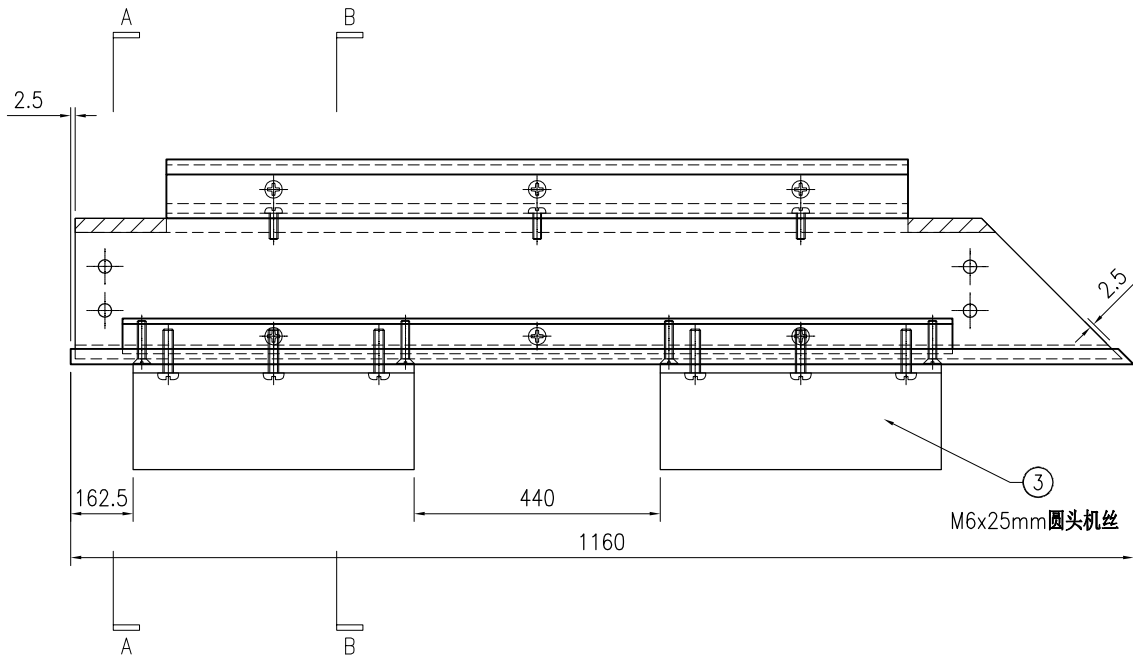


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

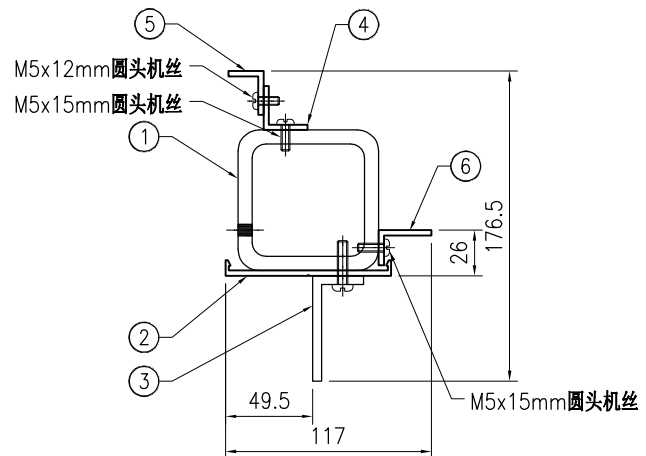
工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-054
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	2
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	1160
版本		采用	工厂		宽度	176.5
日期		颜色	-	-	176.5	

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-273	1150	1
2	J853-CW-X86496-214	1160	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-011C	976	1
5	J853-CW-AA02-013C	976	1
6	J853-CW-AA06-011C	1026	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	8
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A



SECTION B-B

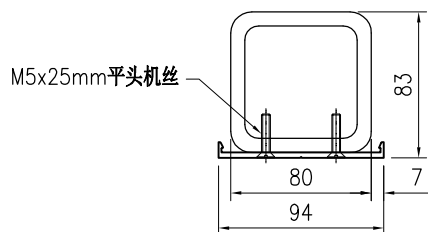
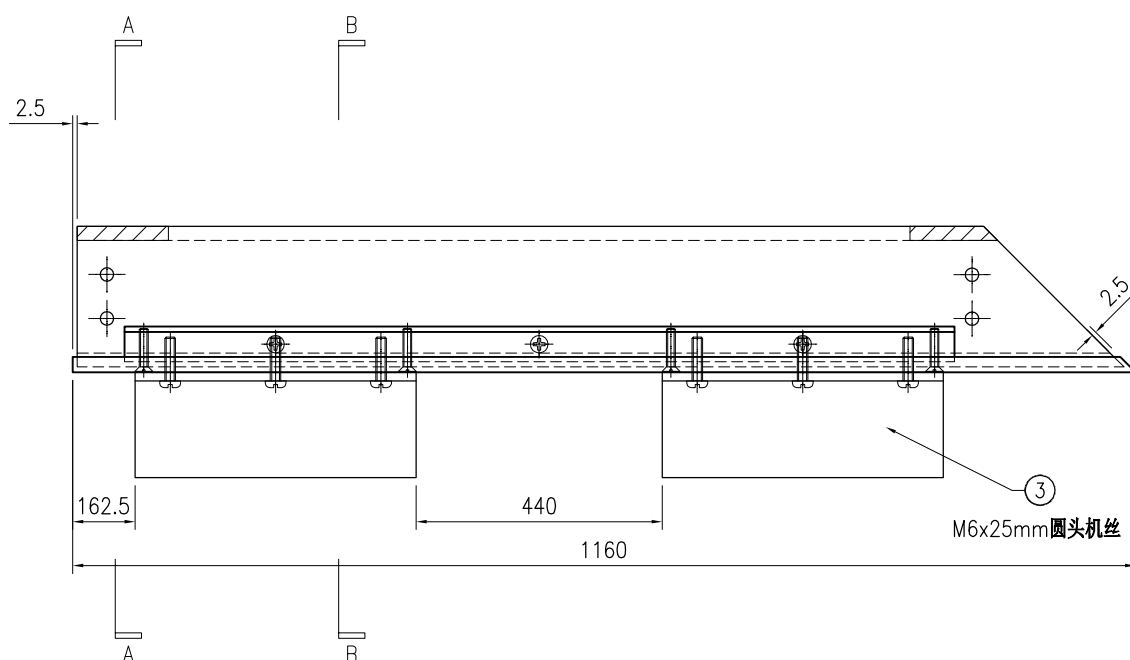


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

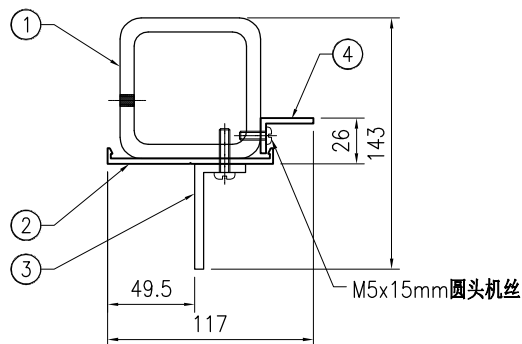
工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-055
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	7
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	1160
版本		采用	工厂		宽度	176.5
日期		颜色	-	-	数量	7

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-274	1150	1
2	J853-CW-X86496-214	1160	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA06-011C	1026	1

-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A



SECTION B-B

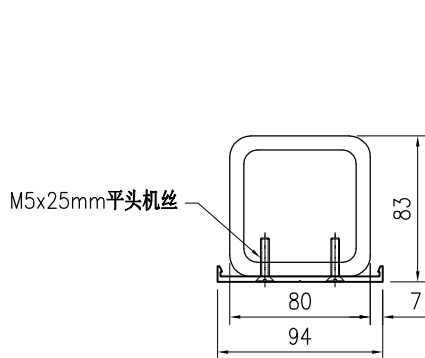
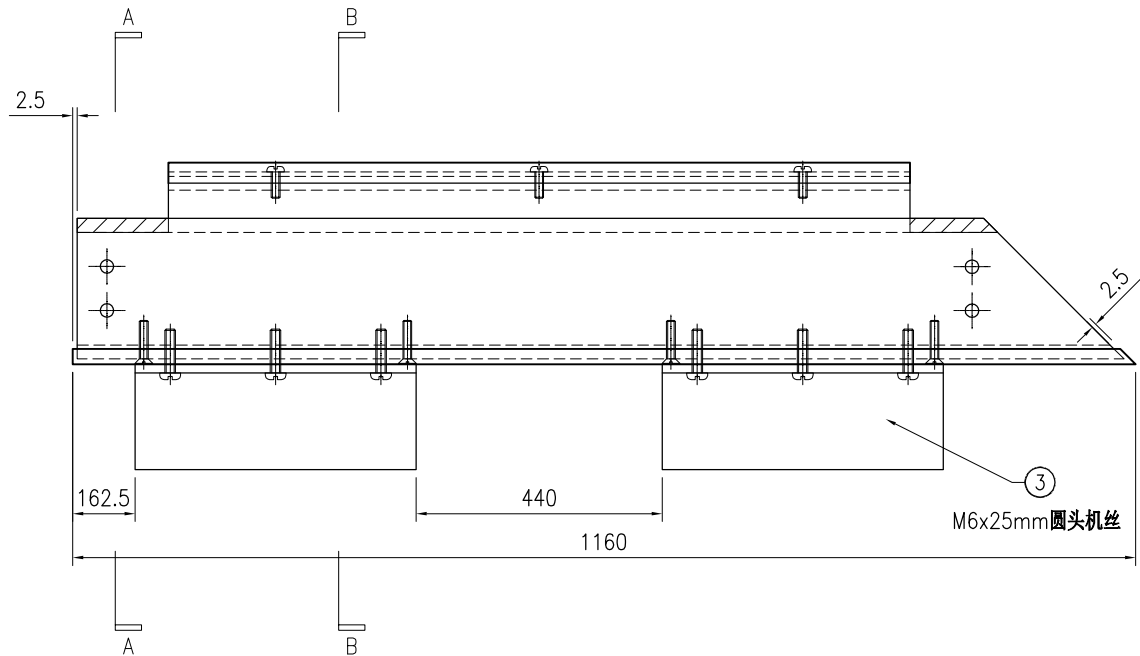


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

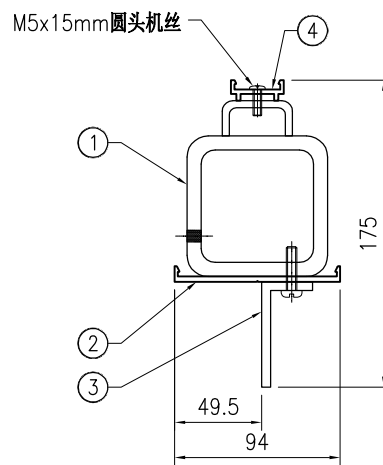
工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-056
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	2
材料	-	单件面积(㎡)	-	-	长度	1160
版本		采用	工厂		宽度	175
日期		颜色	-	-	数量	2

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-275	1150	1
2	J853-CW-X86496-214	1160	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-X86497-012C	976	1

-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A



SECTION B-B

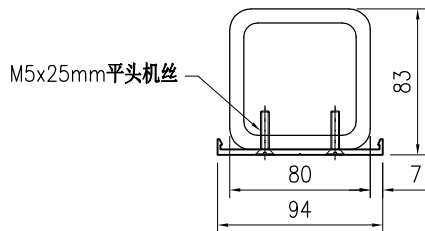
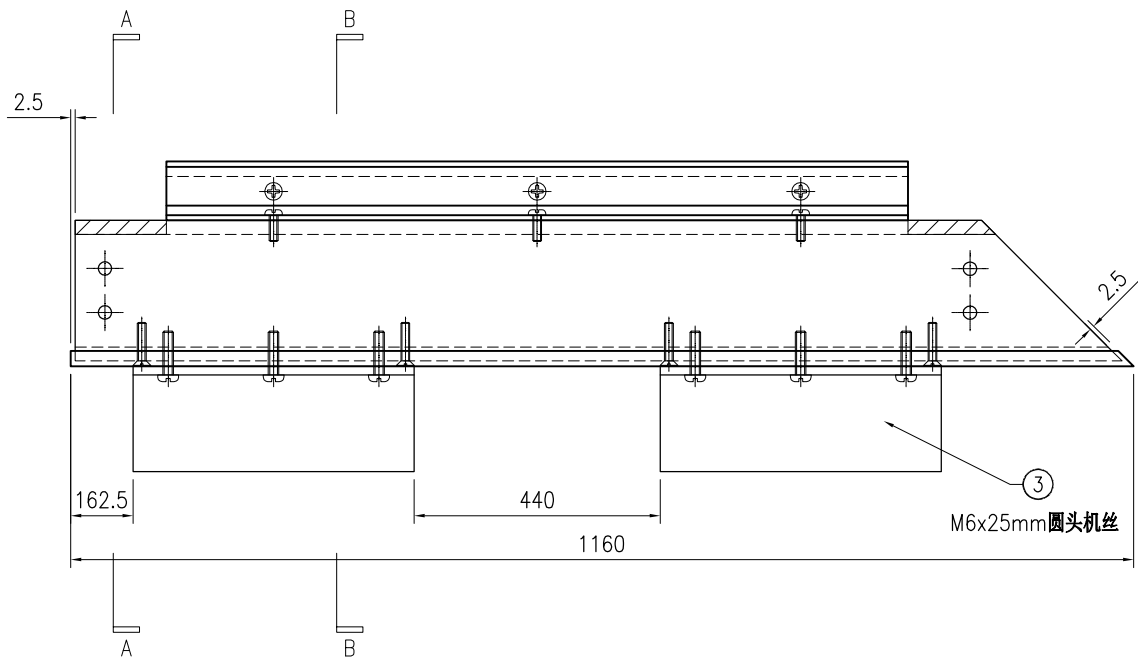


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

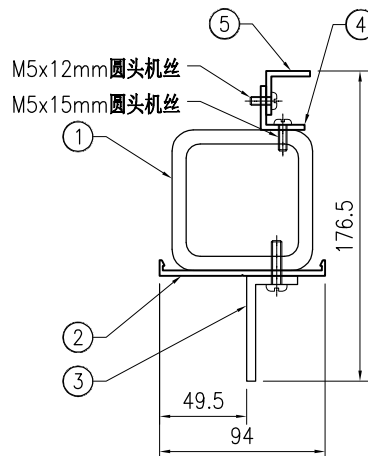
工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-057
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	2
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	1160
版本		采用	工厂		宽度	176.5
日期		颜色	-	-	数量	2

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-276	1150	1
2	J853-CW-X86496-214	1160	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-011C	976	1
5	J853-CW-AA02-012C	976	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A



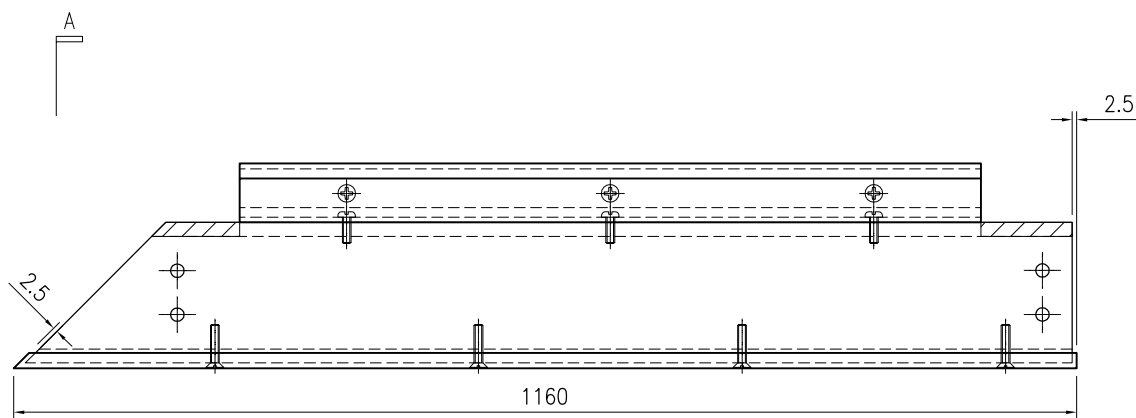
SECTION B-B



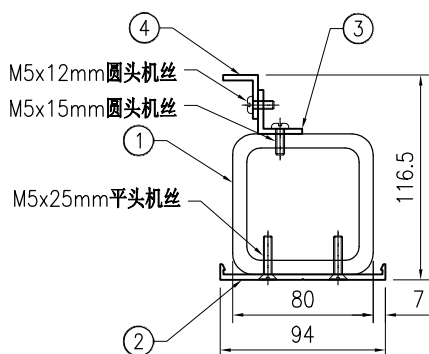
美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-058
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	2
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	1160
版本		采用	工厂		宽度	116.5
日期		颜色	-			

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-277	1150	1
2	J853-CW-X86496-217	1160	1
3	J853-CW-AA02-011C	976	1
4	J853-CW-AA02-013C	976	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x25mm平头机丝	-	6



A



SECTION A-A

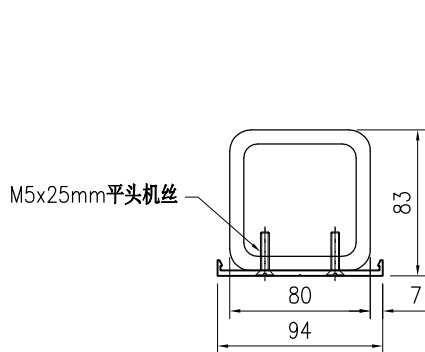
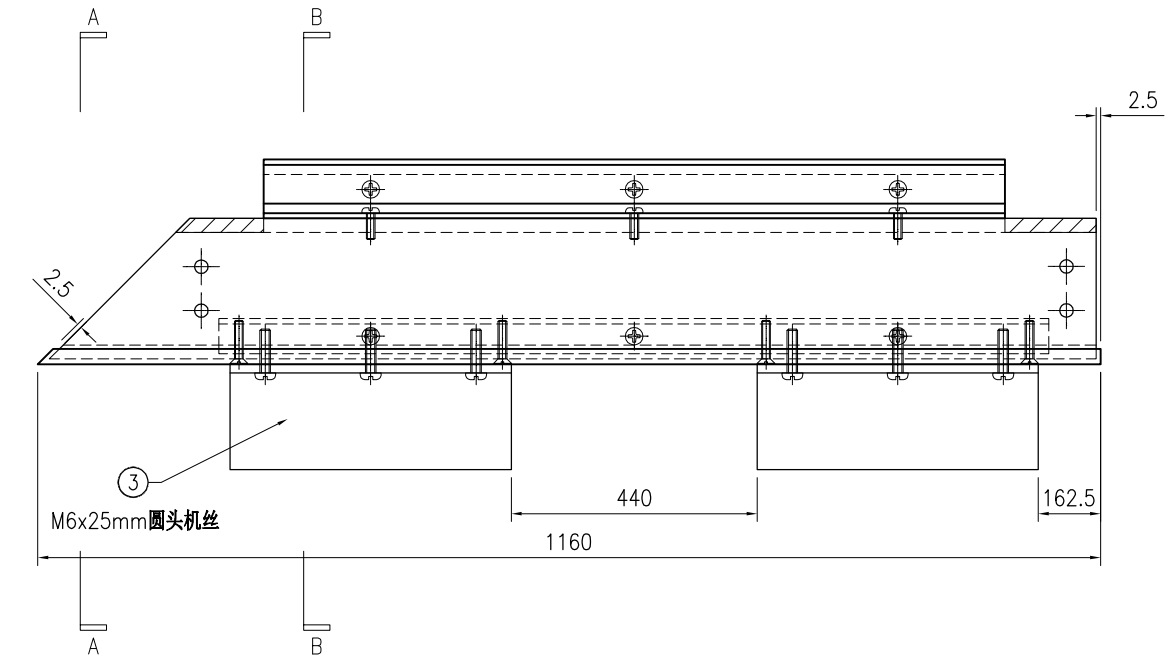


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

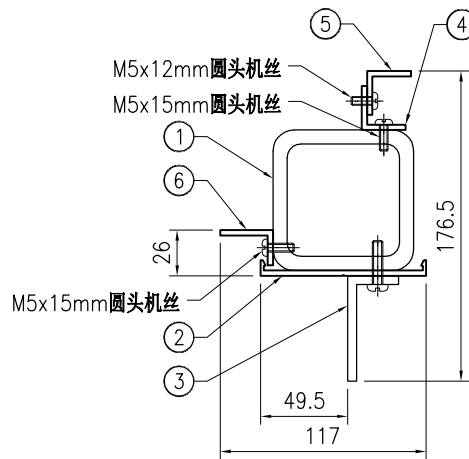
工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-059
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	4
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	1160
版本		日期			宽度	176.5
采用	工厂	地盘	√		数量	4
颜色	-				长度	1160
					宽度	176.5
					数量	4

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-278	1150	1
2	J853-CW-X86496-215	1160	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-011C	976	1
5	J853-CW-AA02-012C	976	1
6	J853-CW-AA06-011C	1026	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	8
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A



SECTION B-B

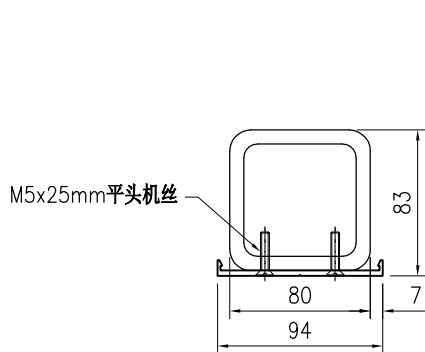
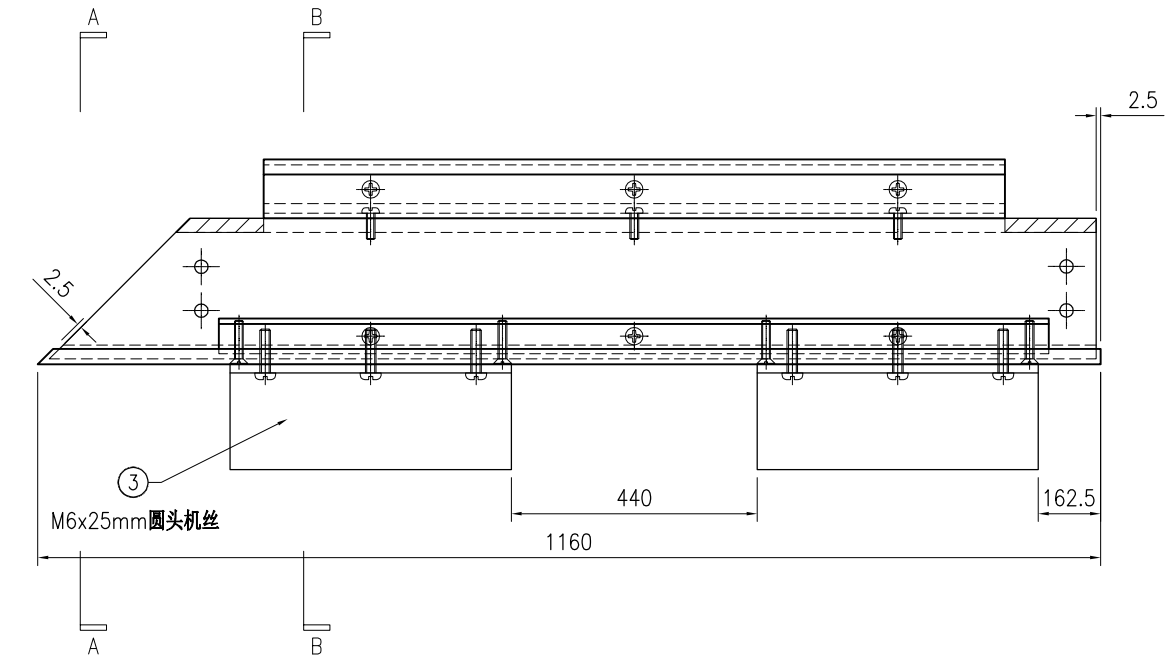


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

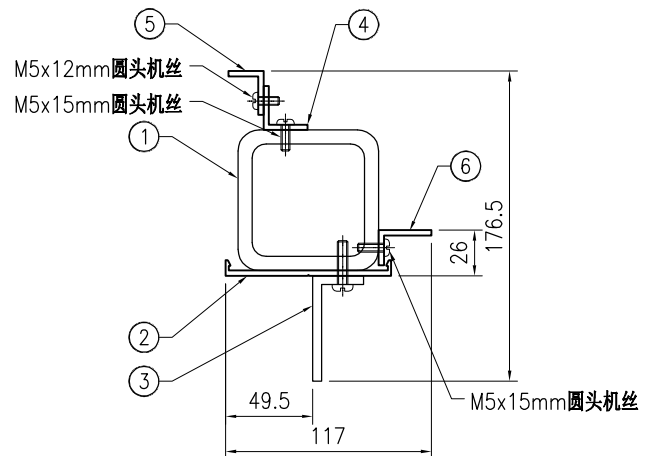
工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-060
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	2
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	1160
版本		采用	工厂		宽度	176.5
日期		颜色	-	-	176.5	

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-279	1150	1
2	J853-CW-X86496-215	1160	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-011C	976	1
5	J853-CW-AA02-013C	976	1
6	J853-CW-AA06-011C	1026	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	8
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A



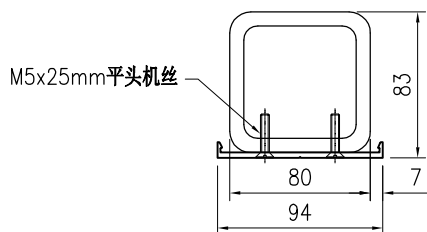
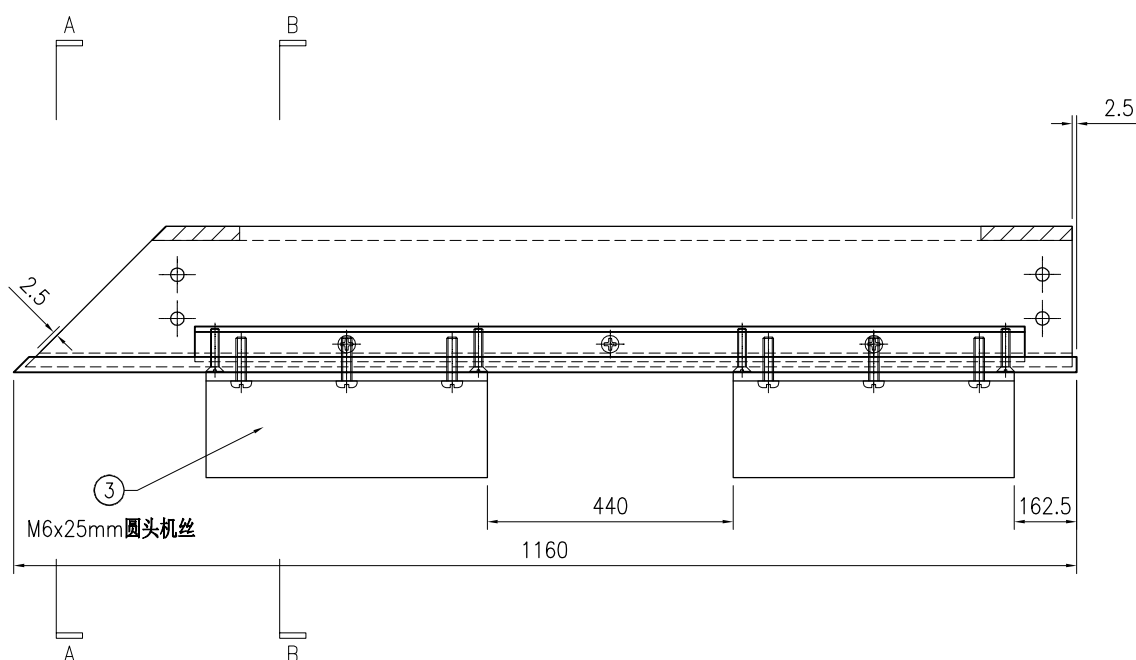
SECTION B-B



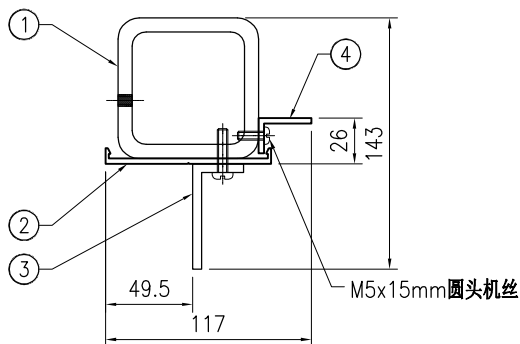
美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-061
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	2
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	1160
版本		宽度			176.5	
日期		颜色	-			


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-280	1150	1
2	J853-CW-X86496-215	1160	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA06-011C	1026	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



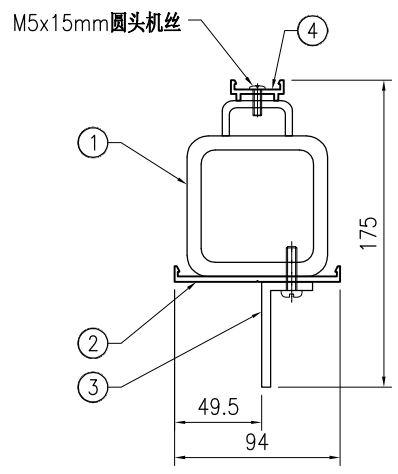
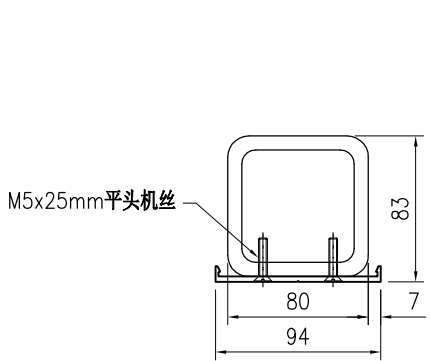
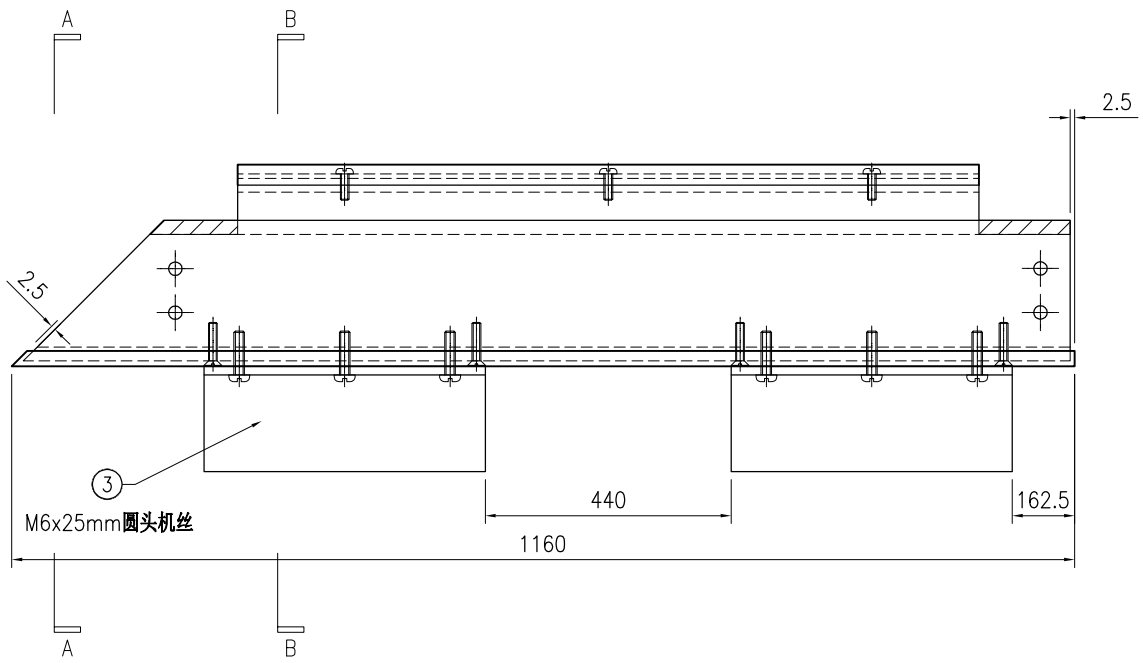
SECTION A-A



SECTION B-B

 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/12/23 -	物料号 - 图号 J853-CW-TA-062
版本 日期	采用 颜色	工厂 -	地盘 ✓	名称 横料组装图 材料 -	批准 - 单件面积(m <sup>2</sup> ) -	- 长度 1160	数量 2 宽度 175

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-281	1150	1
2	J853-CW-X86496-215	1160	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-X86497-012C	976	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A

SECTION B-B

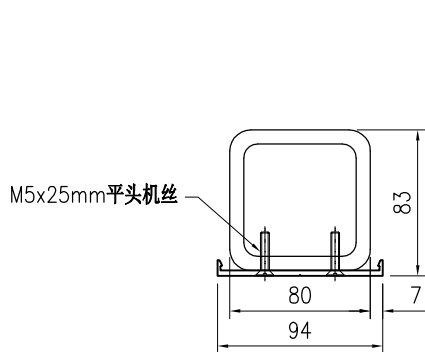
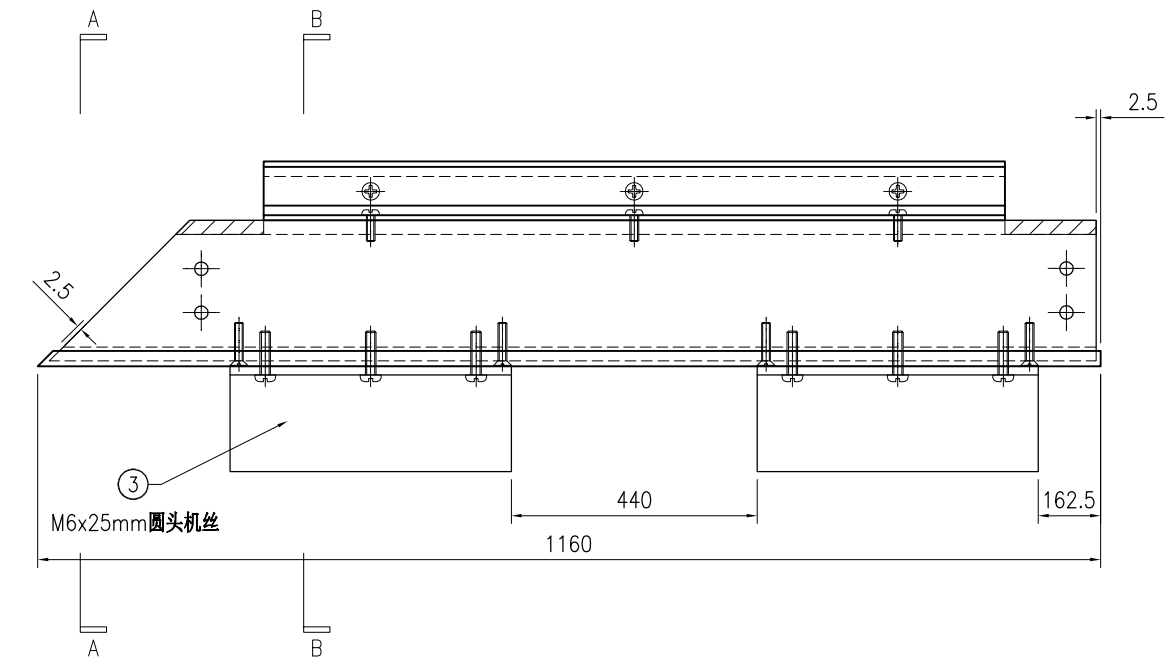


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

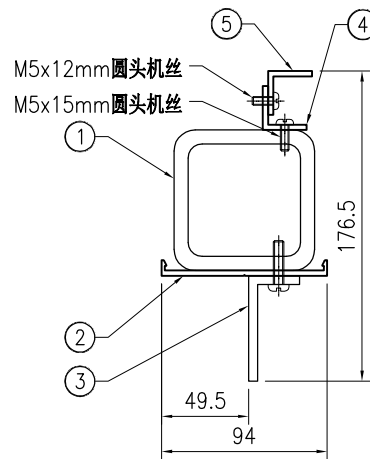
工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-063
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	2
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	1160
版本		宽度			176.5	
日期		颜色	-			

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-282	1150	1
2	J853-CW-X86496-215	1160	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-011C	976	1
5	J853-CW-AA02-012C	976	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



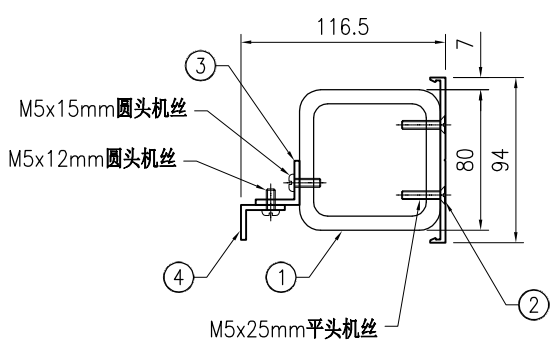
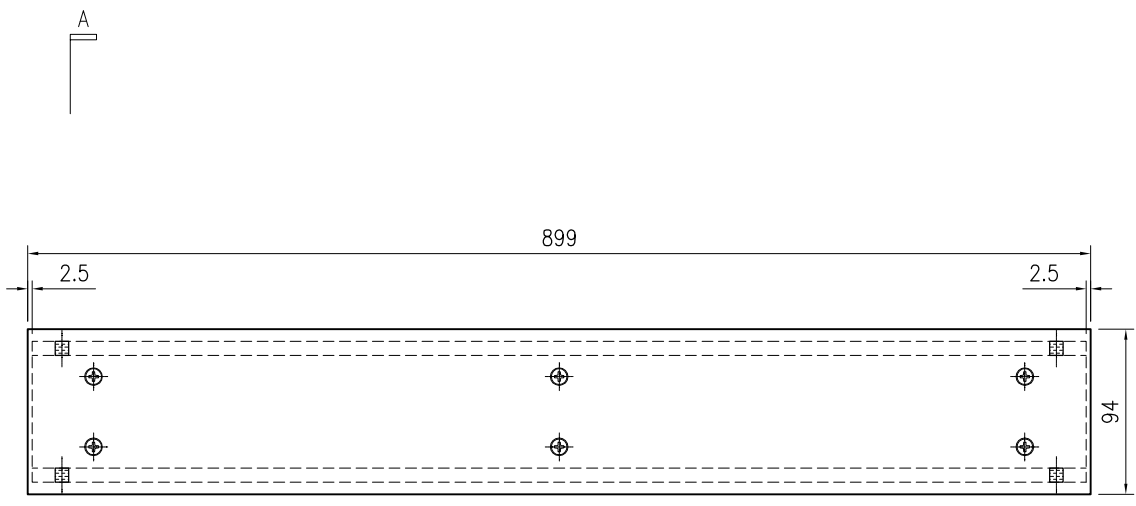
SECTION A-A



SECTION B-B

 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/12/23 -	物料号 - 图号 J853-CW-TA-064
版本 日期	采用 颜色	工厂 -	地盘 ✓	名称 横料组装图 材料 -	批准 - 单件面积(㎡) -	数量 2 长度 899	宽度 116.5

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-242	894	1
2	J853-CW-X86496-213F	899	1
3	J853-CW-AA02-011D	790	1
4	J853-CW-AA02-013D	790	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x25mm平头机丝	-	6



SECTION A-A



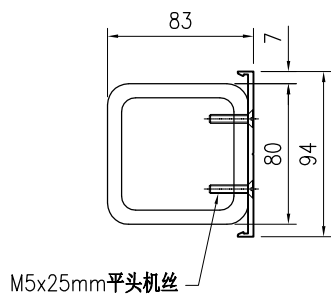
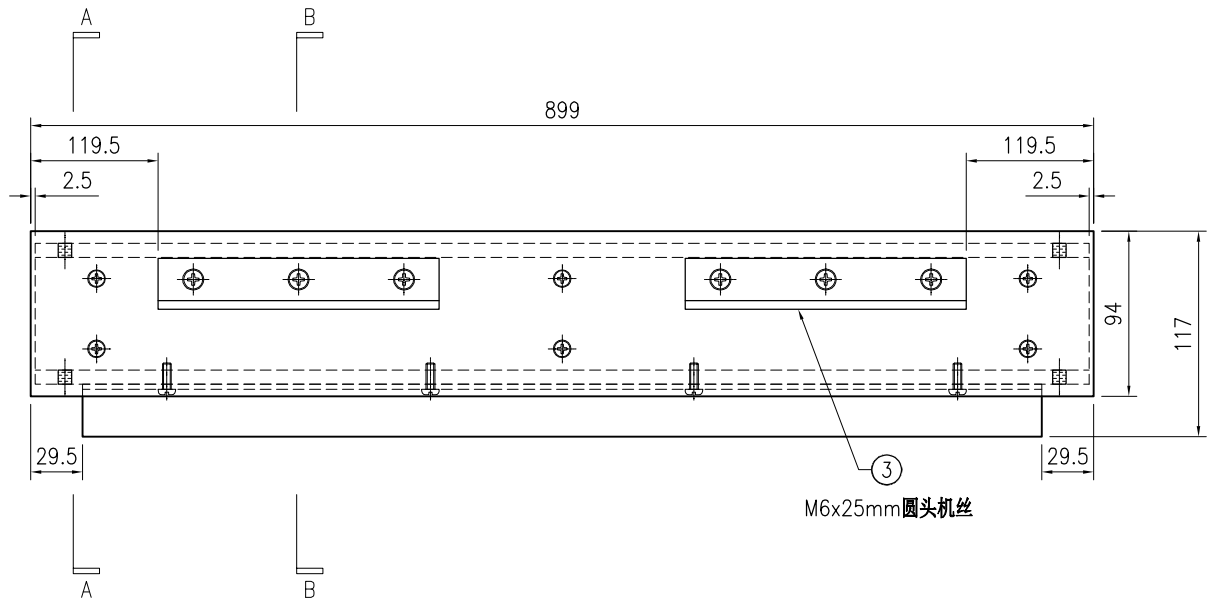
美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-065
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	4
日期		材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	长度 899 宽度 176.5

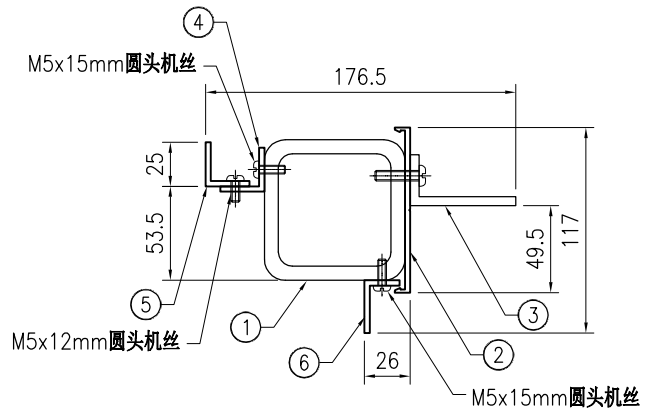
版本		采用	工厂	地盘	√
日期		颜色	-		

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-260F	894	1
2	J853-CW-X86496-211F	899	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-011D	790	1
5	J853-CW-AA02-012D	790	1
6	J853-CW-AA06-011D	840	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	8
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A



SECTION B-B

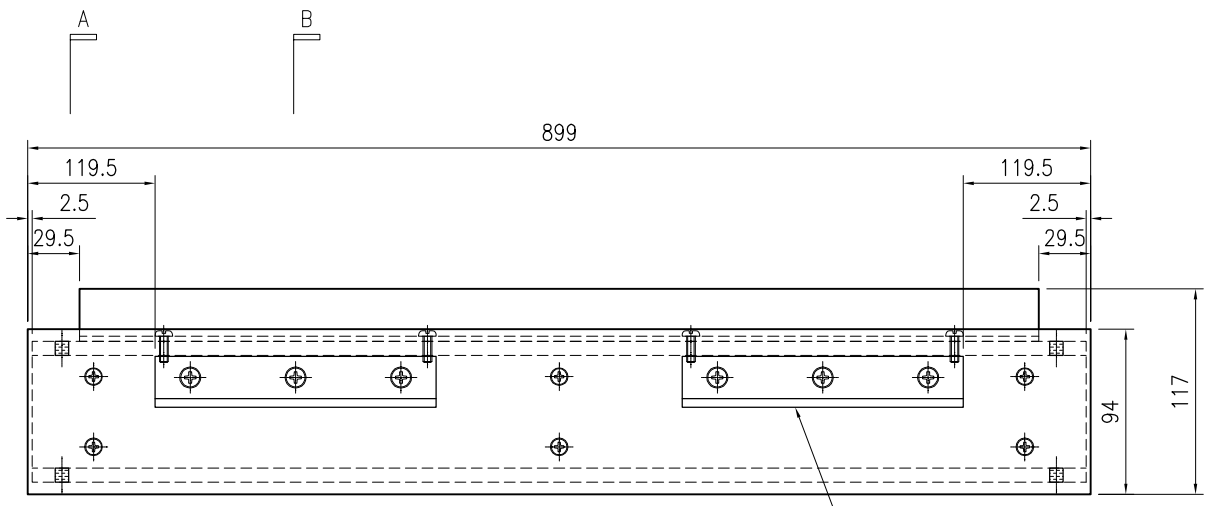


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

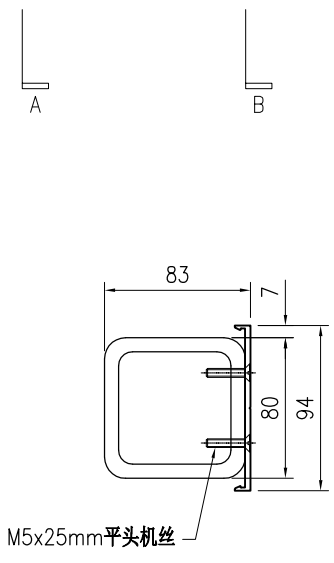
工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-066
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	2
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	899
版本		日期			宽度	176.5
采用	工厂	地盘	√			
颜色	-					

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-263F	894	1
2	J853-CW-X86496-211F	899	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-011D	790	1
5	J853-CW-AA02-013D	790	1
6	J853-CW-AA06-011D	840	1

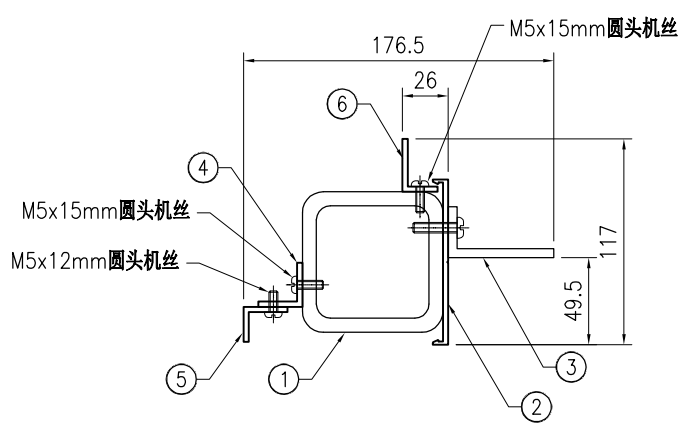
-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	8
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



③  
M6x25mm圆头机丝



SECTION A-A



SECTION B-B

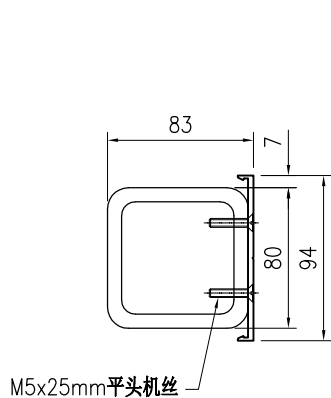
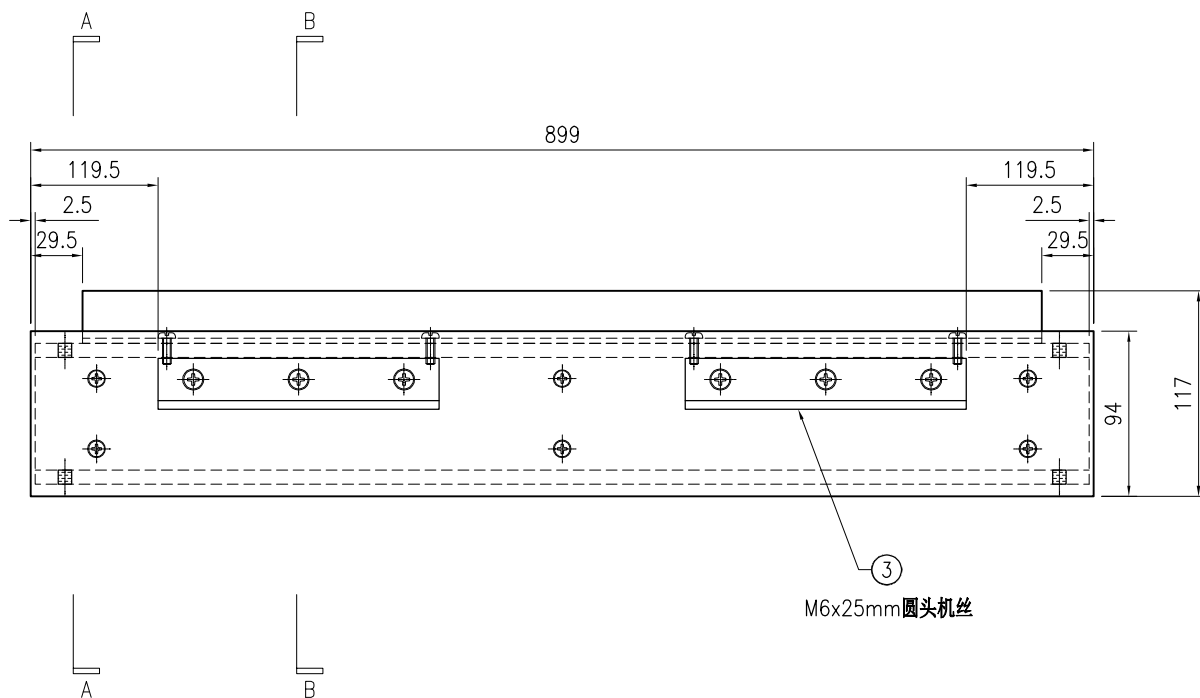


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

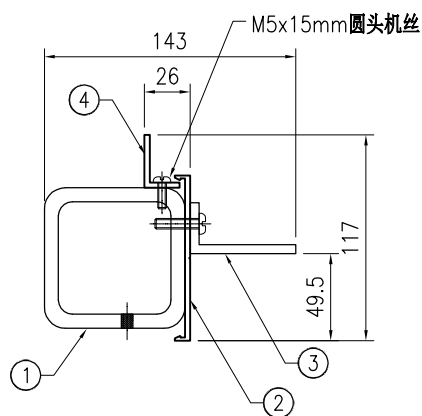
工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-067
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	2
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	899
版本		日期			宽度	143

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-268F	894	1
2	J853-CW-X86496-211F	899	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA06-011D	840	1

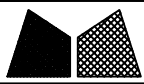
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A



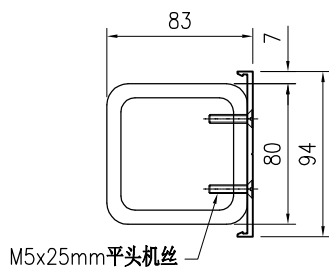
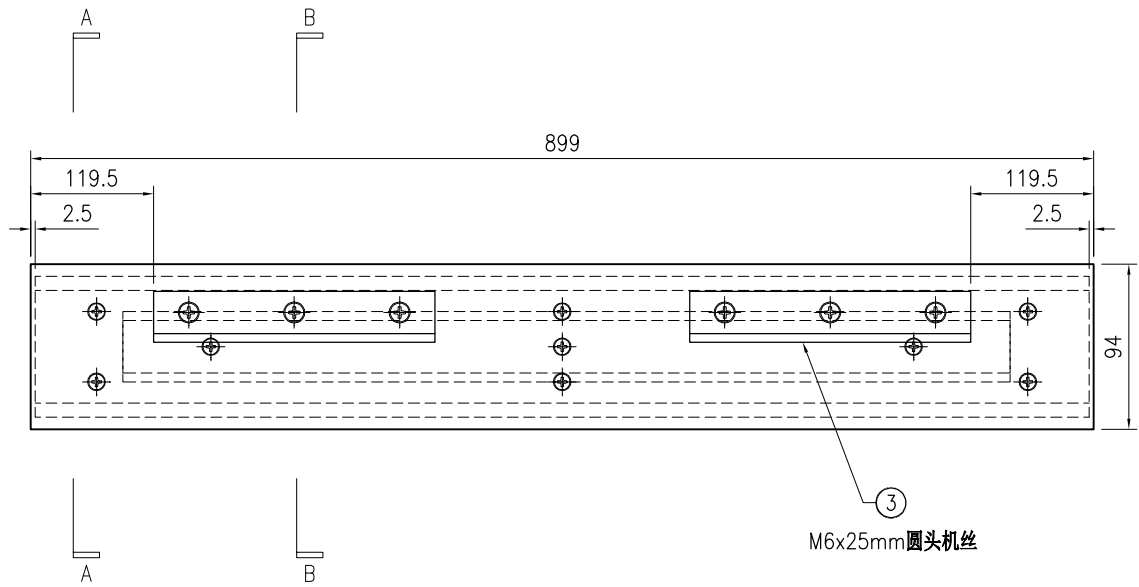
SECTION B-B



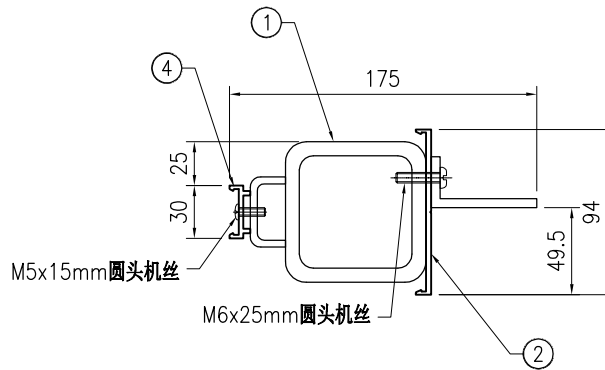
美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-068
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	4
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	1039
版本		采用	工厂		宽度	175
日期		颜色	-		数量	4

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-269F	894	1
2	J853-CW-X86496-211F	899	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-X86497-012D	790	1
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A



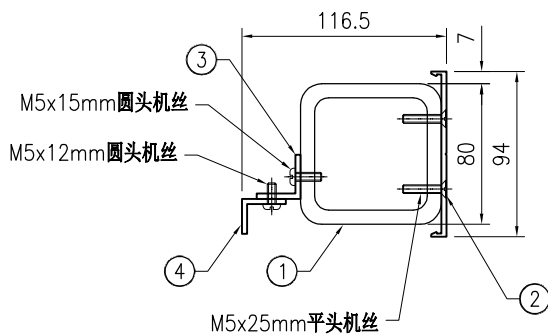
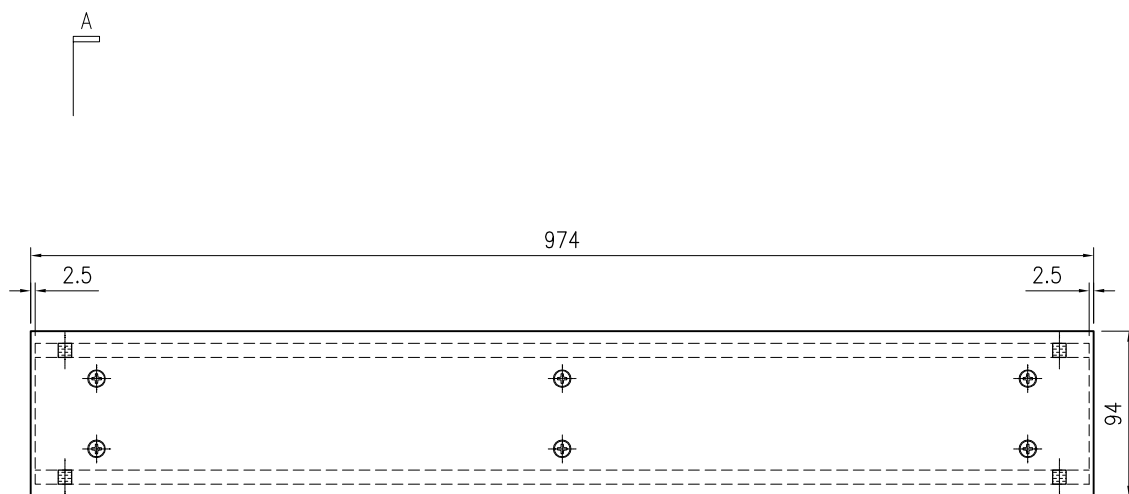
SECTION B-B



美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-069	
版本		名称	横料组装图	批准	-	数量	2
日期		材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	长度	974
						宽度	116.5

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-243	969	1
2	J853-CW-X86496-213E	974	1
3	J853-CW-AA02-011E	865	1
4	J853-CW-AA02-013E	865	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x25mm平头机丝	-	6



SECTION A-A

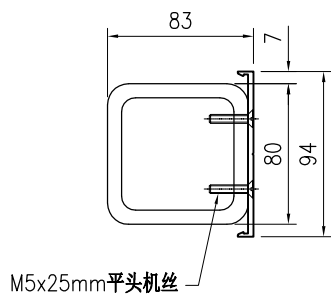
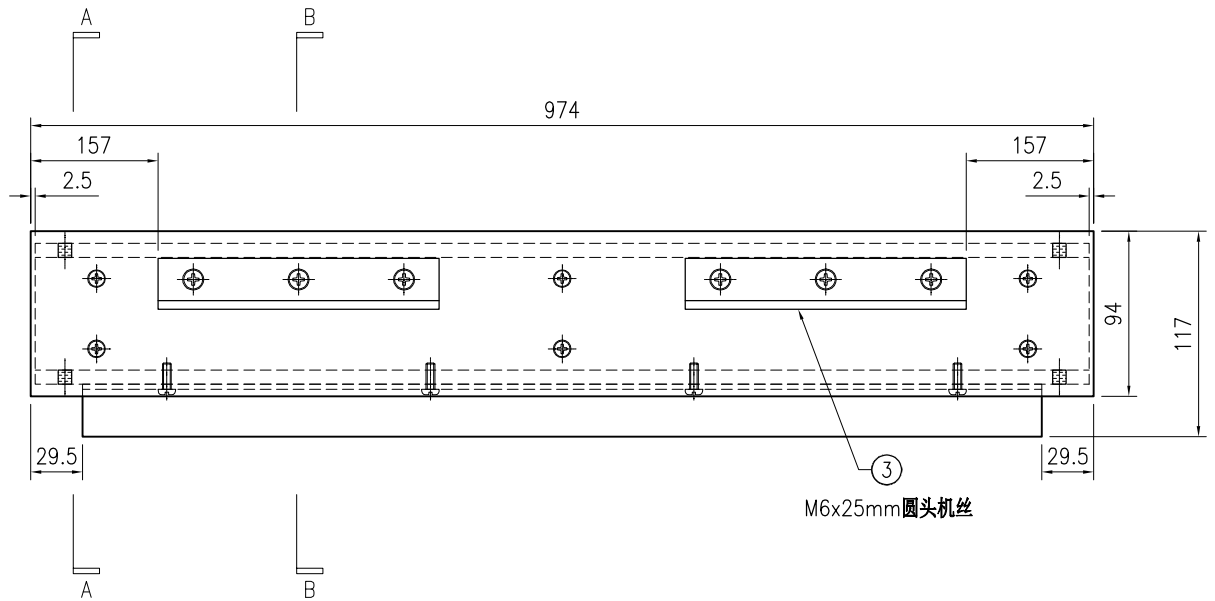


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

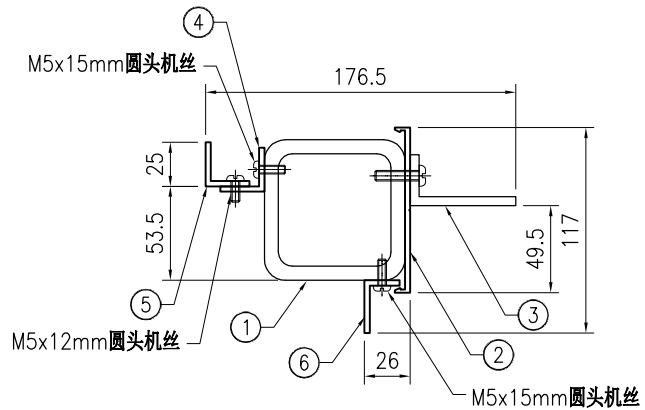
工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-070
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	4
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	974
版本		采用	工厂		宽度	176.5
日期		颜色	-			

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-260E	969	1
2	J853-CW-X86496-211E	974	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-011E	865	1
5	J853-CW-AA02-012E	865	1
6	J853-CW-AA06-011E	915	1

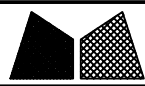
-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	8
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A



SECTION B-B

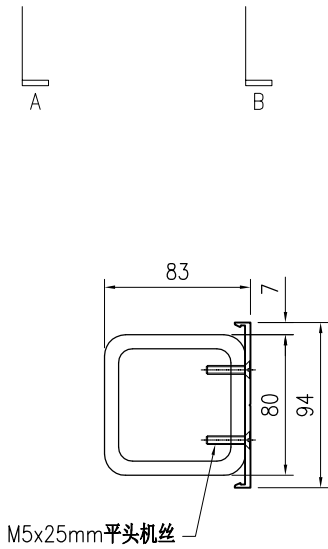
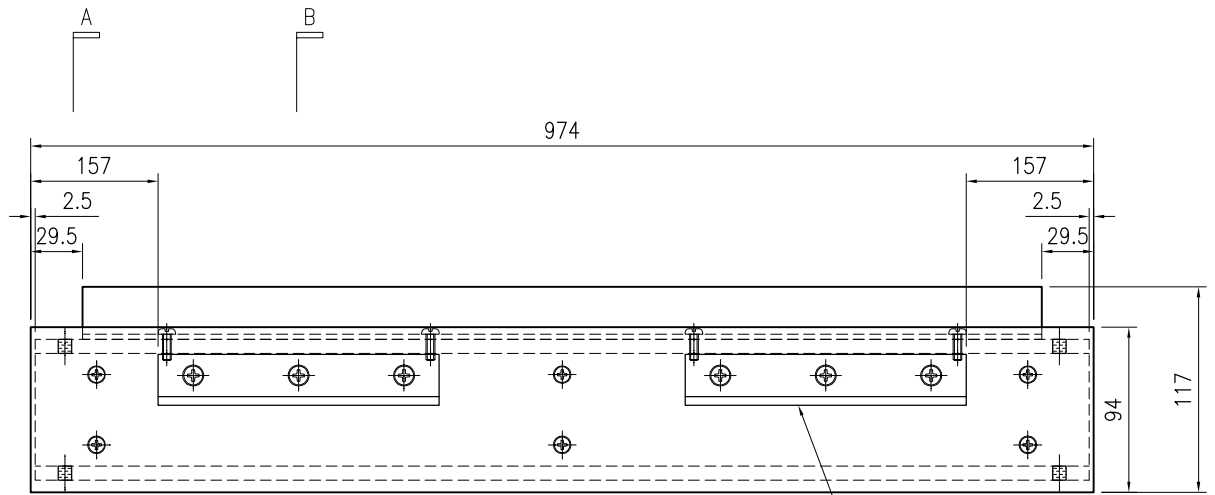


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

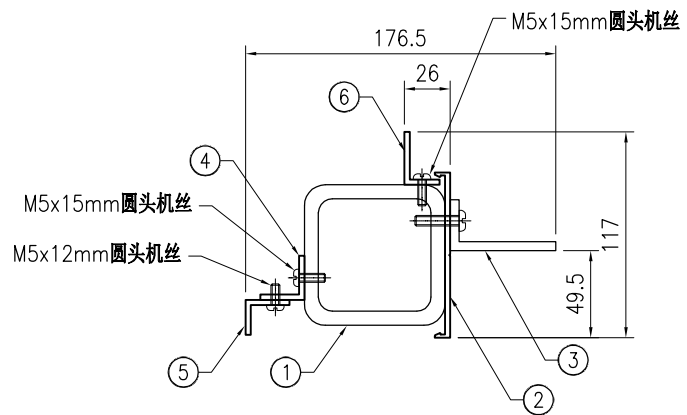
工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-071
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	2
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	974
版本		采用	工厂		宽度	176.5
日期		颜色	-	-	数量	2

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-263E	969	1
2	J853-CW-X86496-211E	974	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-011E	865	1
5	J853-CW-AA02-013E	865	1
6	J853-CW-AA06-011E	915	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	8
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A



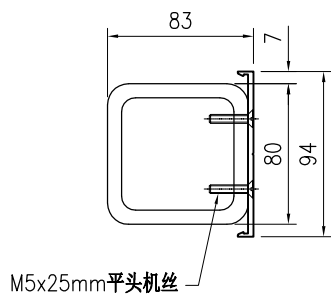
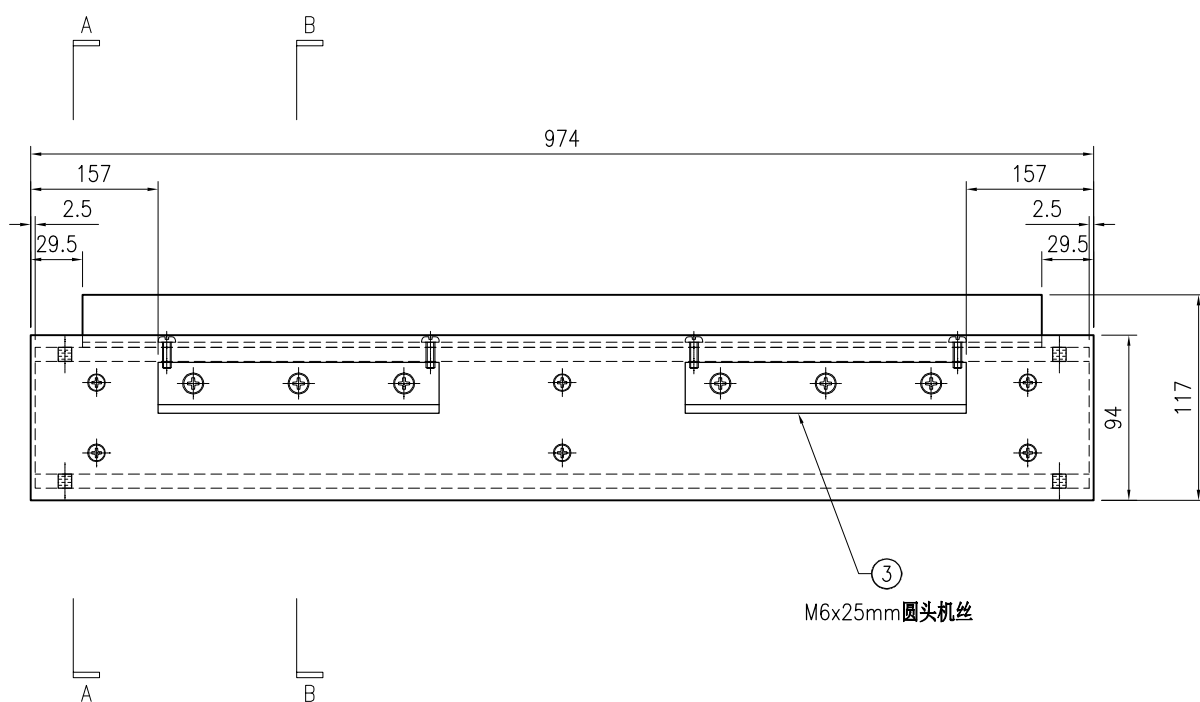
SECTION B-B



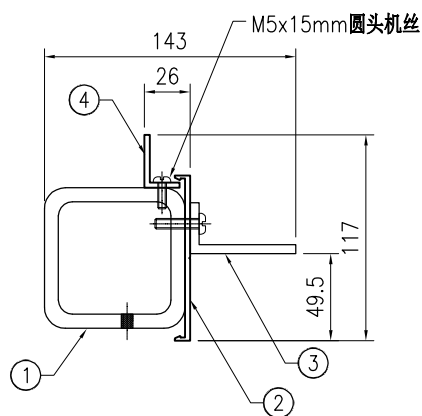
美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-072
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	2
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	974
版本		日期			宽度	143
采用	工厂	地盘	√		数量	2
颜色	-				长度	974
					宽度	143
					数量	2

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-268E	969	1
2	J853-CW-X86496-211E	974	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA06-011E	915	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A



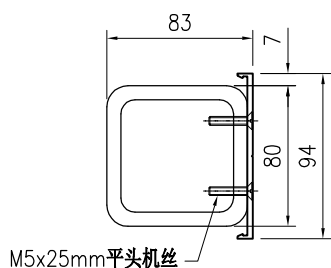
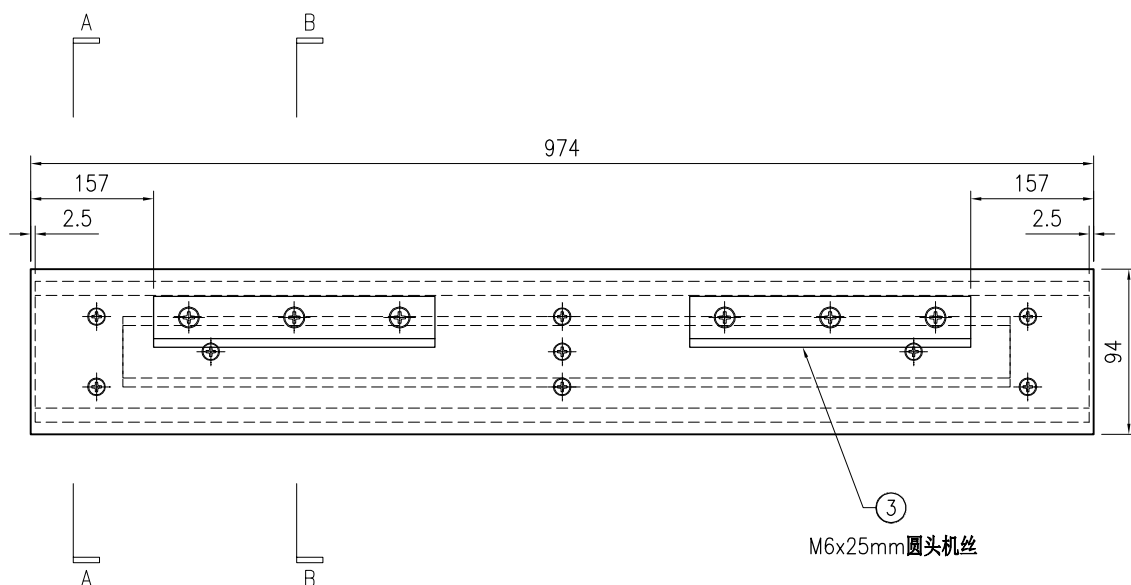
SECTION B-B



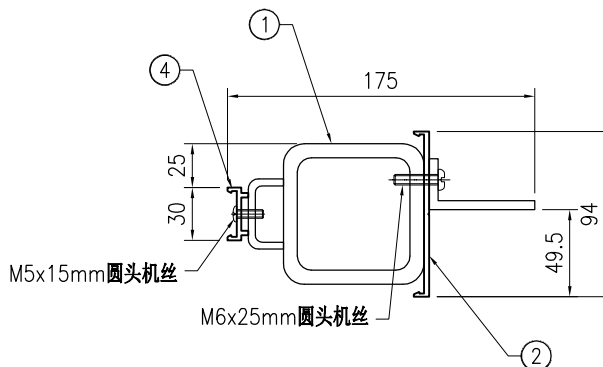
美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-073
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	2
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	1039
版本		日期			宽度	175
采用	工厂	地盘	√			
颜色	-					

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-269E	969	1
2	J853-CW-X86496-211E	974	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-X86497-012E	865	1
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A



SECTION B-B

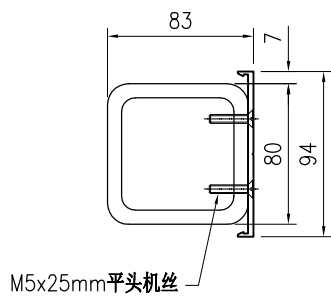
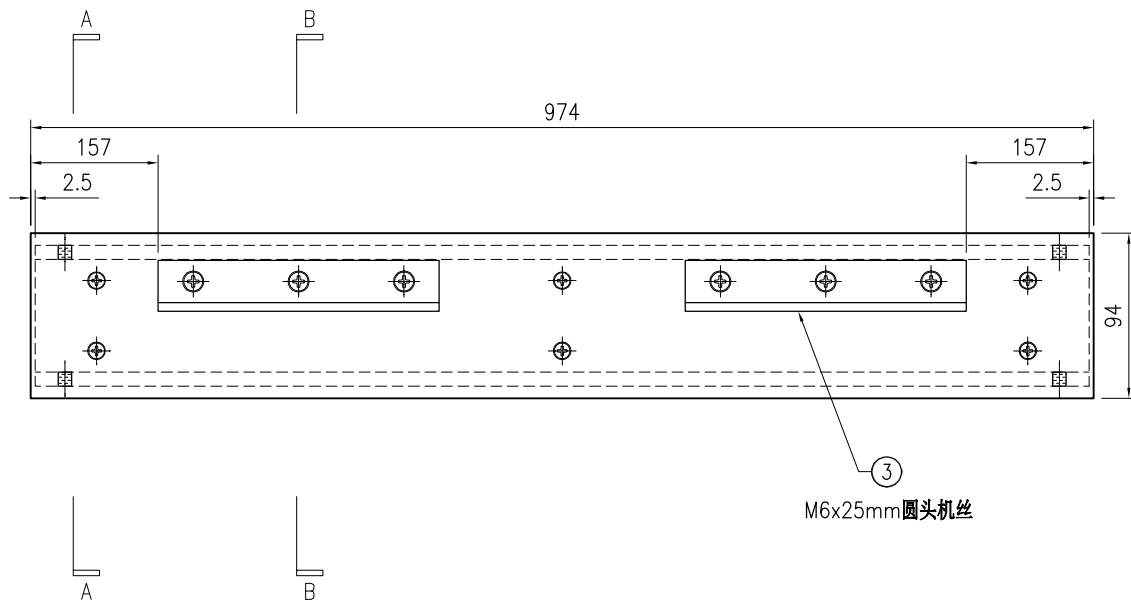


美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

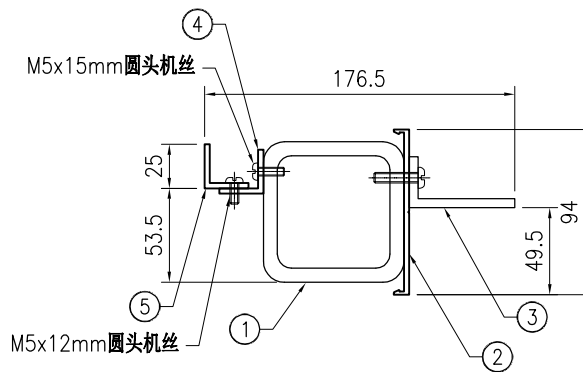
工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-074
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	2
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	974
版本		采用	工厂		宽度	176.5
日期		颜色	-	-	数量	2

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-267E	969	1
2	J853-CW-X86496-211E	974	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-011E	865	1
5	J853-CW-AA02-012E	865	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A



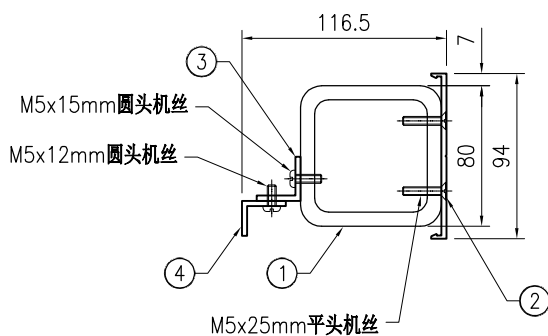
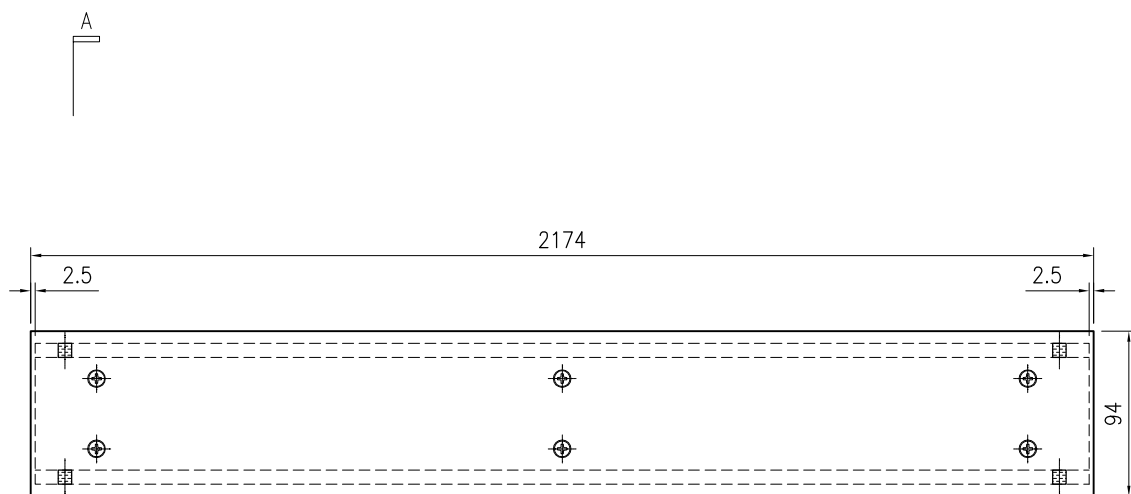
SECTION B-B




美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-075
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	2
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	2174
采用	工厂	地盘	√		宽度	116.5
日期	颜色	-				

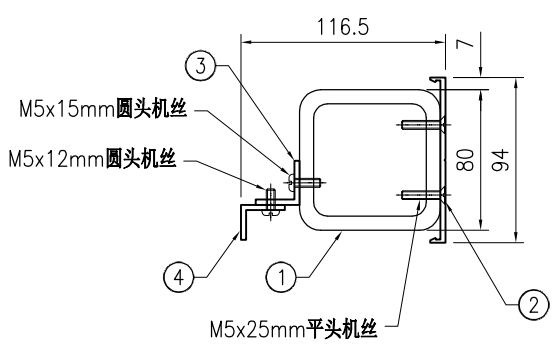
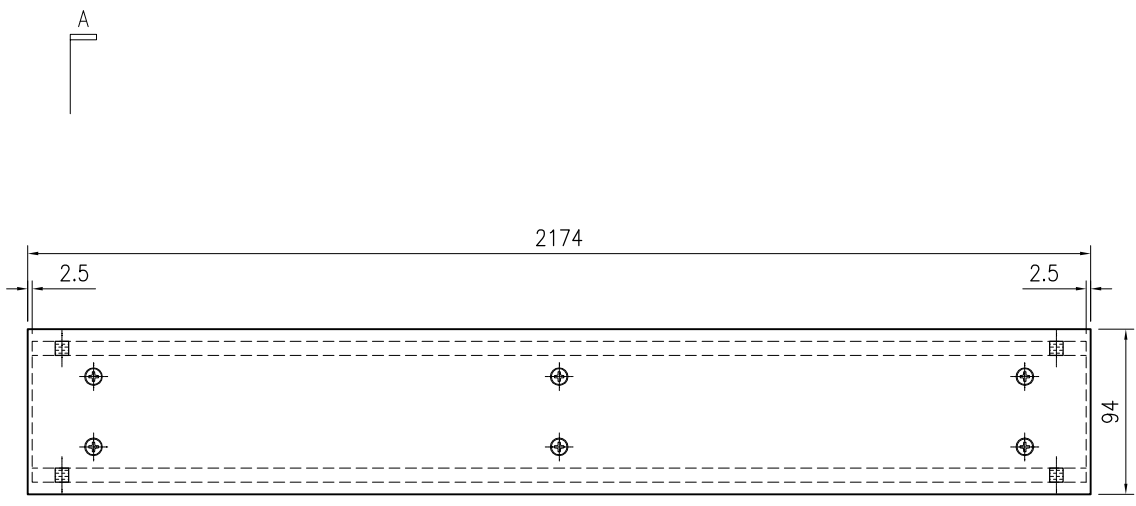
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-244	2169	1
2	J853-CW-X86496-213D	2174	1
3	J853-CW-AA02-011F	2065	1
4	J853-CW-AA02-013F	2065	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	7
-	M5x15mm圆头机丝	-	7
-	M5x25mm平头机丝	-	10



SECTION A-A

 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/12/23 -	物料号 - 图号 J853-CW-TA-075A
版本 日期	采用 颜色	工厂 -	地盘 ✓	名称 横料组装图 材料 -	批准 - 单件面积(m <sup>2</sup> ) -	- 长度 2174	数量 5 宽度 116.5

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-253	2169	1
2	J853-CW-X86496-213D	2174	1
3	J853-CW-AA02-011F	2065	1
4	J853-CW-AA02-013F	2065	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	7
-	M5x15mm圆头机丝	-	7
-	M5x25mm平头机丝	-	10



SECTION A-A

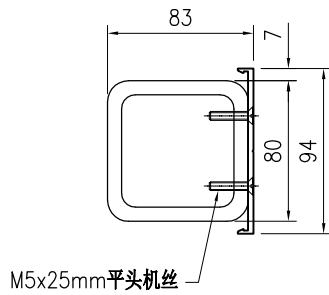
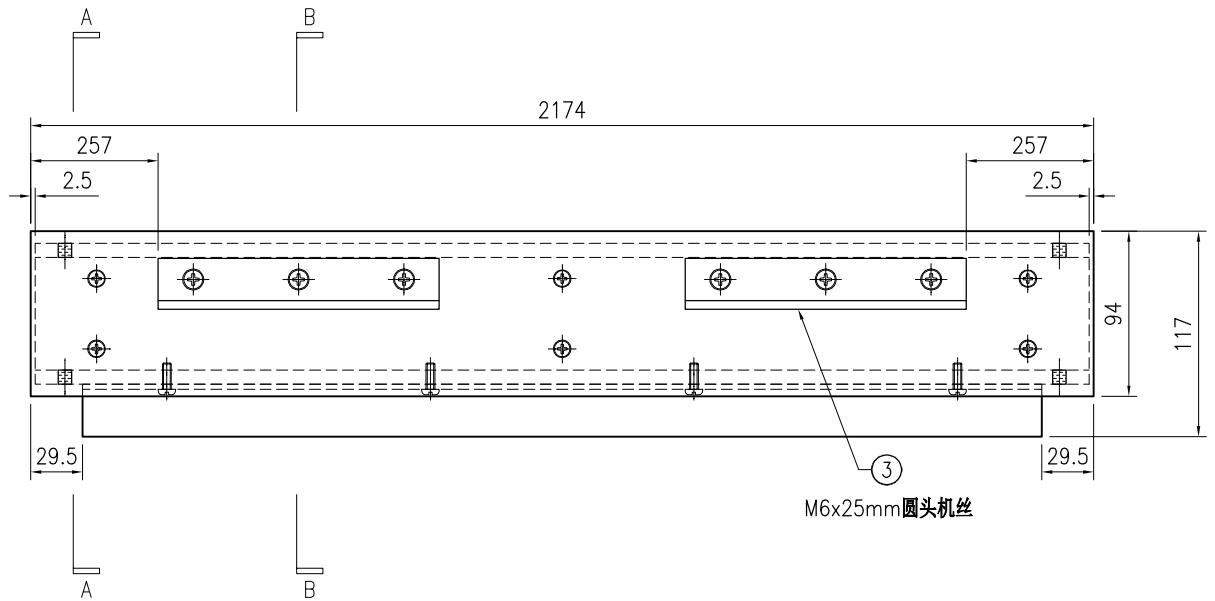


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

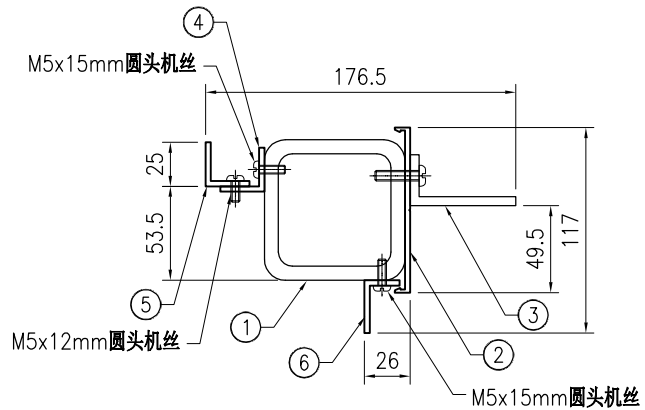
工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-076
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	7
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	2174
版本		采用	工厂		宽度	176.5
日期		颜色	-	-	数量	7

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-260D	2169	1
2	J853-CW-X86496-211D	2174	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-011F	2065	1
5	J853-CW-AA02-012F	2065	1
6	J853-CW-AA06-011F	2115	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	7
-	M5x15mm圆头机丝	-	14
-	M5x25mm平头机丝	-	10
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A



SECTION B-B



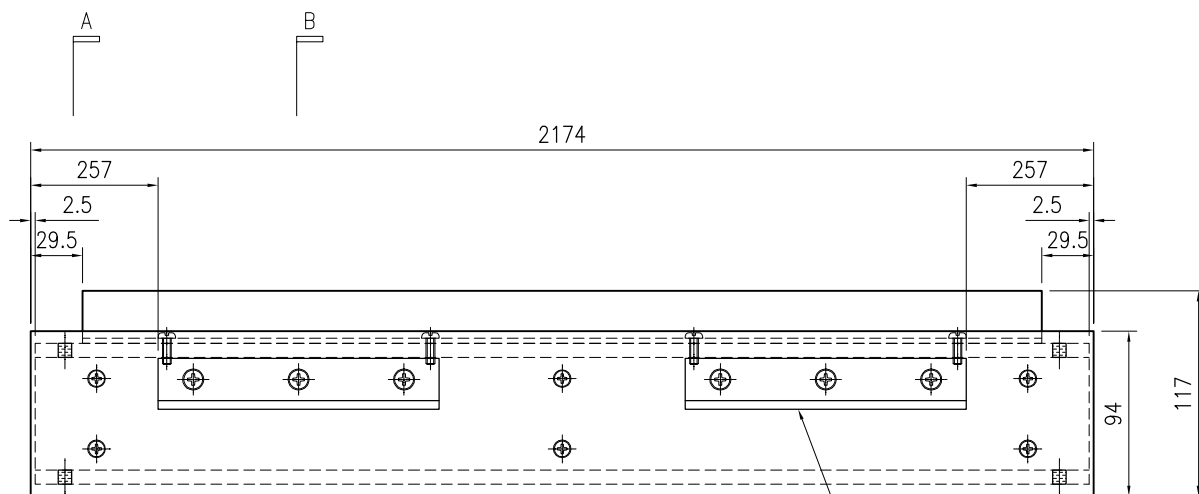


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

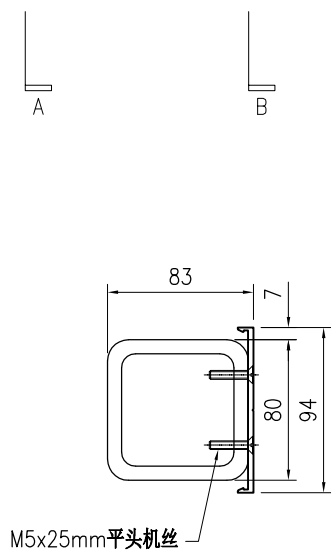
工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-078
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	7
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	2174
版本		采用	工厂		宽度	176.5
日期		颜色	-	-	数量	7

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-263D	2169	1
2	J853-CW-X86496-211D	2174	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-011F	2065	1
5	J853-CW-AA02-013F	2065	1
6	J853-CW-AA06-011F	2115	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	7
-	M5x15mm圆头机丝	-	14
-	M5x25mm平头机丝	-	10
-	M6x25mm圆头机丝	-	6

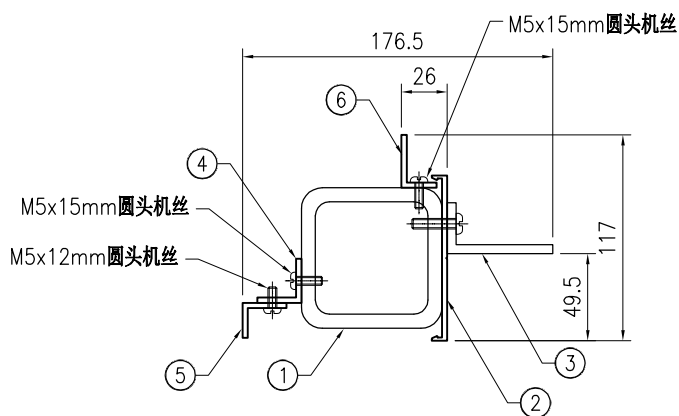


③ M6x25mm圆头机丝



M5x25mm平头机丝

SECTION A-A



M5x15mm圆头机丝

M5x12mm圆头机丝

SECTION B-B

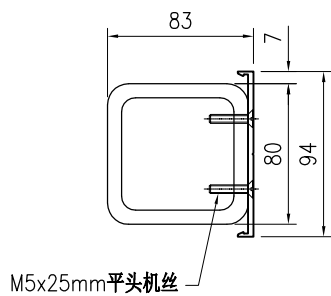
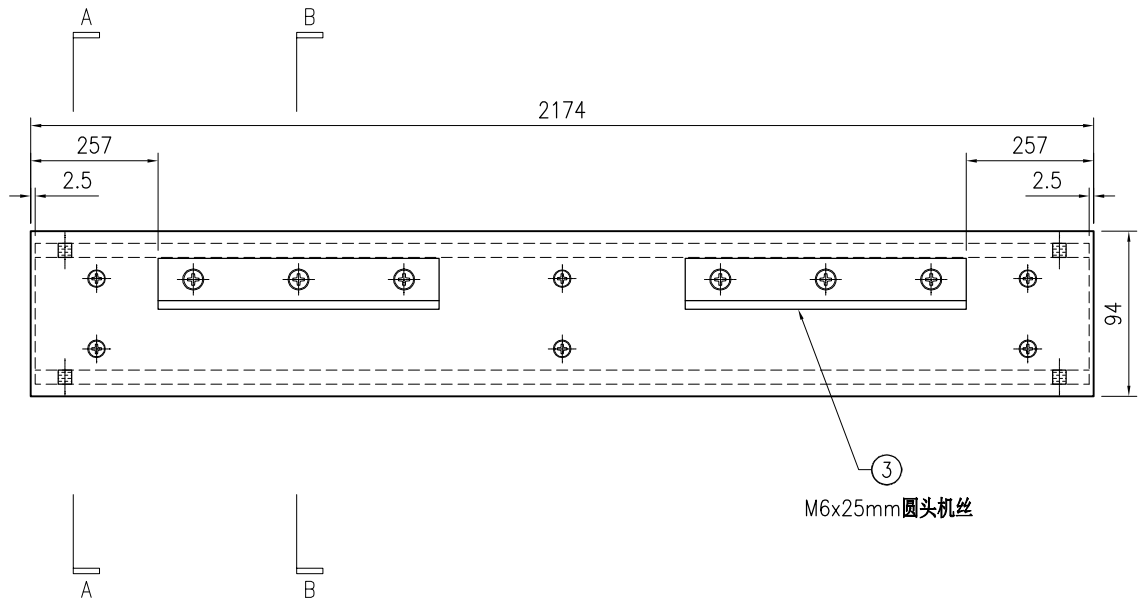


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

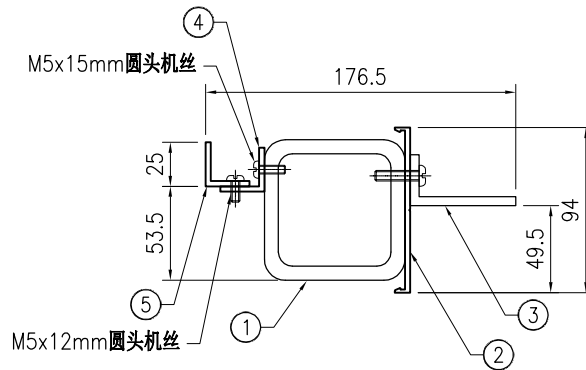
工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-079
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	7
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	2174
版本		日期			宽度	176.5
采用	工厂	地盘	√		数量	7
颜色	-				长度	2174
					宽度	176.5
					数量	7

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-267D	2169	1
2	J853-CW-X86496-211D	2174	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-011F	2065	1
5	J853-CW-AA02-012F	2065	1


-	M5x12mm圆头机丝	-	7
-	M5x15mm圆头机丝	-	7
-	M5x25mm平头机丝	-	10
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



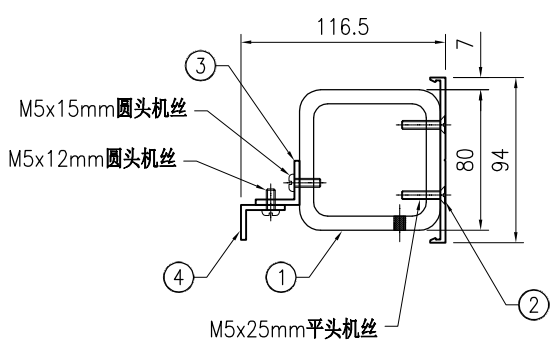
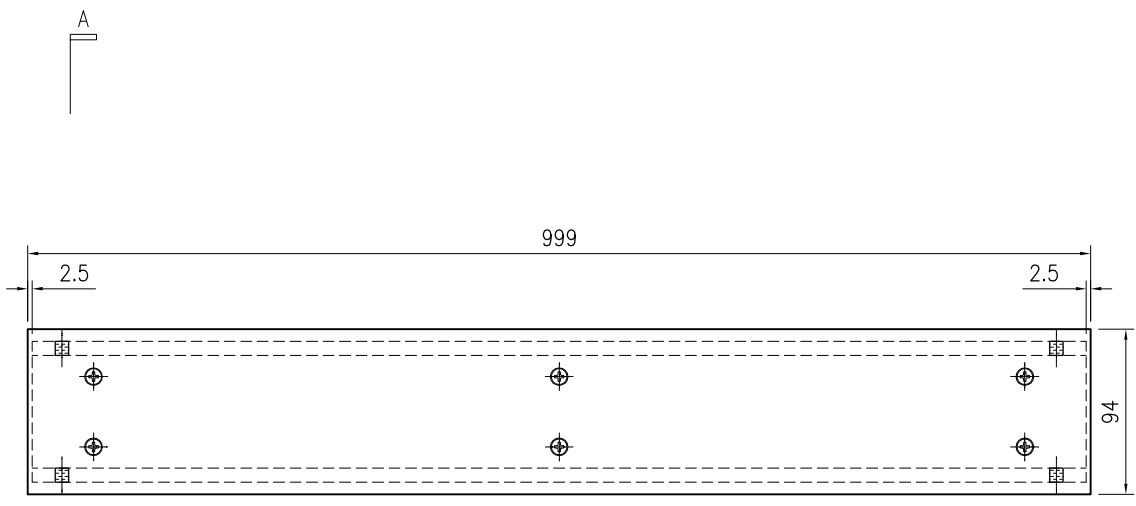
SECTION A-A



SECTION B-B

 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/12/23 -	物料号 - 图号 J853-CW-TA-080
版本 日期	采用 颜色	工厂 -	地盘 √	名称 横料组装图 材料 -	批准 - 单件面积(m <sup>2</sup> ) -	- 长度 999	数量 2 宽度 116.5

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-245	994	1
2	J853-CW-X86496-213C	999	1
3	J853-CW-AA02-011G	890	1
4	J853-CW-AA02-013G	890	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x25mm平头机丝	-	6



SECTION A-A

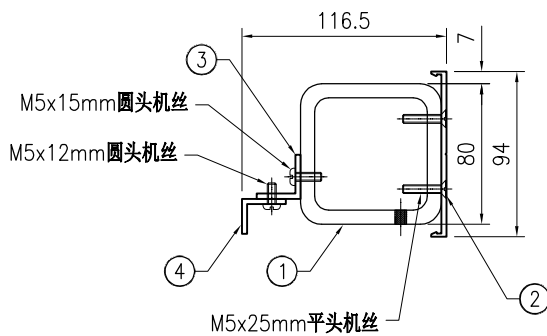
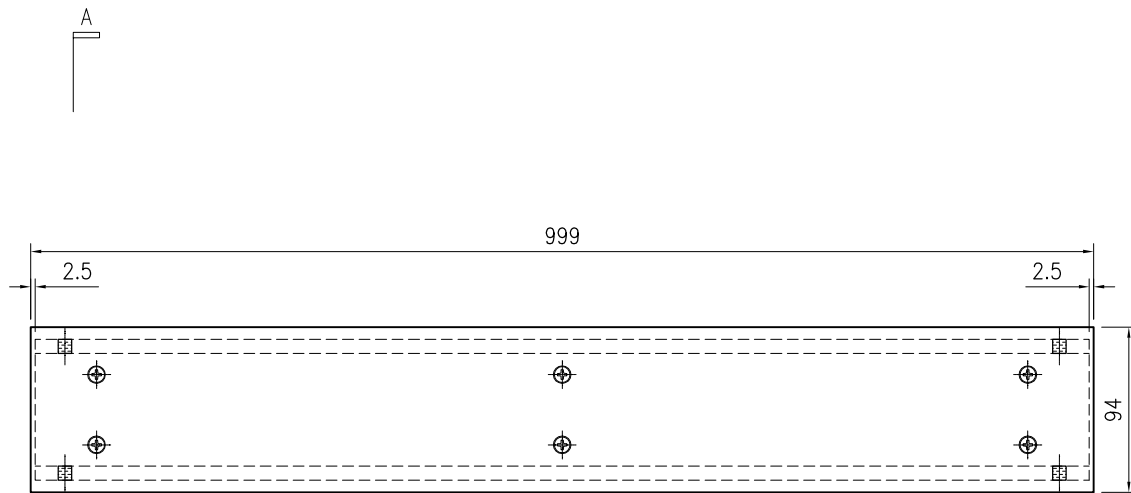


美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

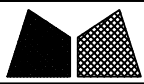
工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-080A
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	5
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	999
宽度	116.5					

版本		采用	工厂		地盘	√
日期		颜色	-			

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-252	994	1
2	J853-CW-X86496-213C	999	1
3	J853-CW-AA02-011G	890	1
4	J853-CW-AA02-013G	890	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x25mm平头机丝	-	6



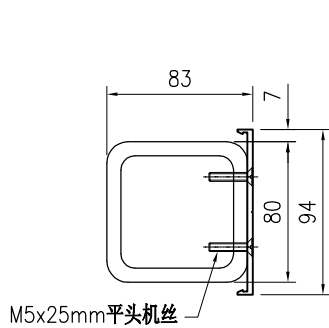
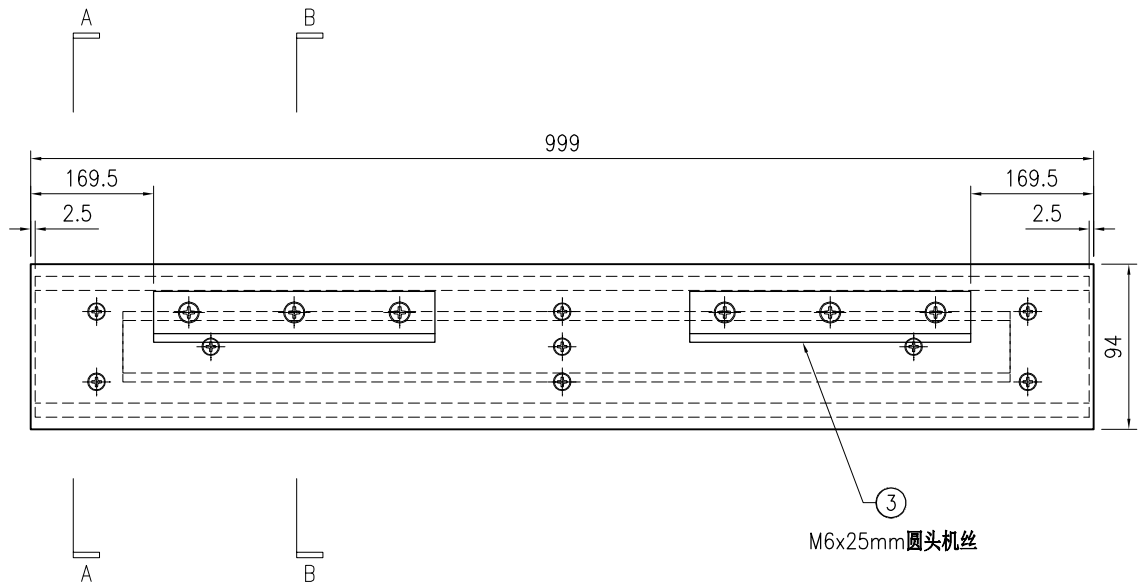
SECTION A-A



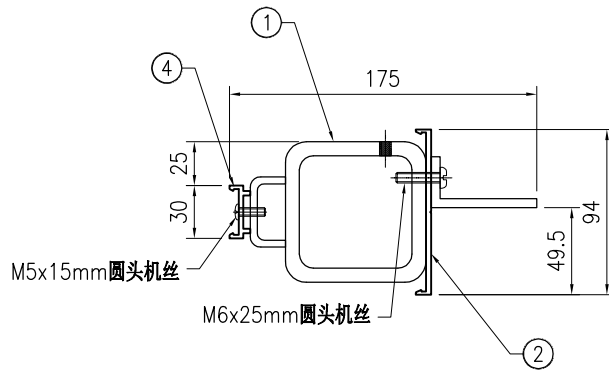
美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-081
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	14
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	999
版本		采用	工厂		宽度	175
日期		颜色	-	-	数量	14

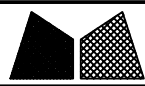
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-259C	994	1
2	J853-CW-X86496-211C	999	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-X86497-012F	890	1
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A



SECTION B-B

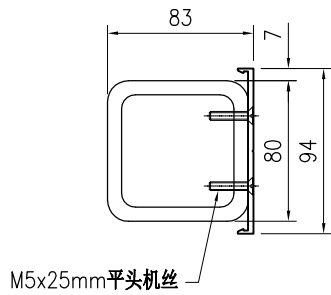
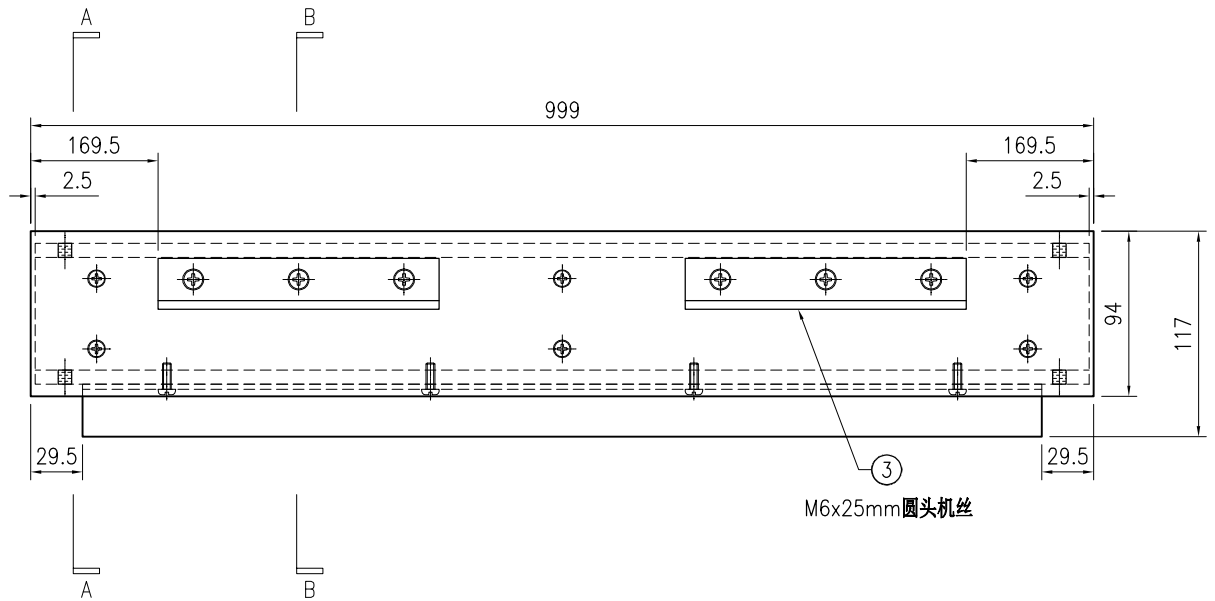


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

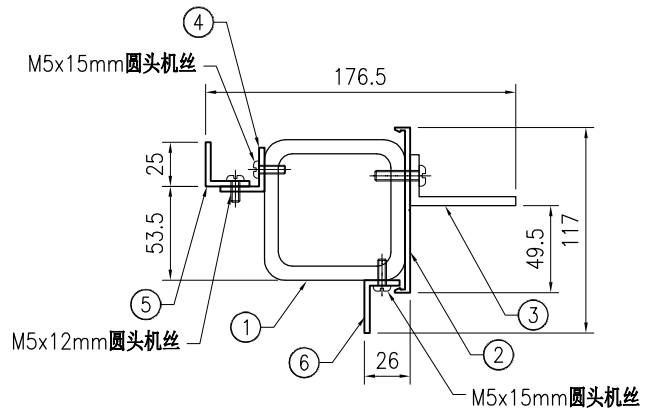
工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-082
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	7
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	999
版本		采用	工厂		宽度	176.5
日期		颜色	-	-		

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-260C	994	1
2	J853-CW-X86496-211C	999	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-011G	890	1
5	J853-CW-AA02-012G	890	1
6	J853-CW-AA06-011G	940	1


-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	8
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A



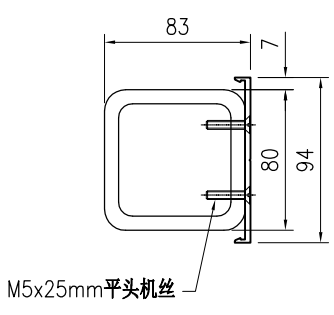
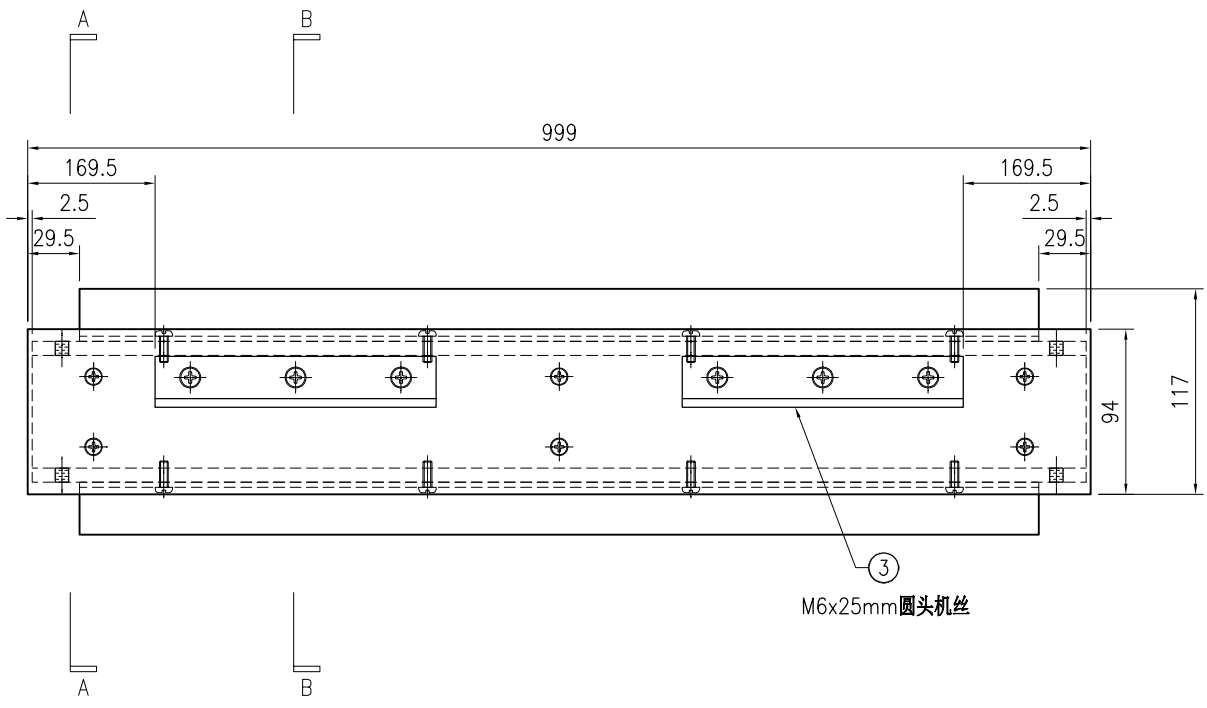
SECTION B-B

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/12/23 -	物料号 - 图号 J853-CW-TA-083
版本 日期	采用 颜色	工厂 -	地盘 ✓	名称 横料组装图 材料 -	批准 - 单件面积(m <sup>2</sup> ) -	- 长度 999	数量 7 宽度 143

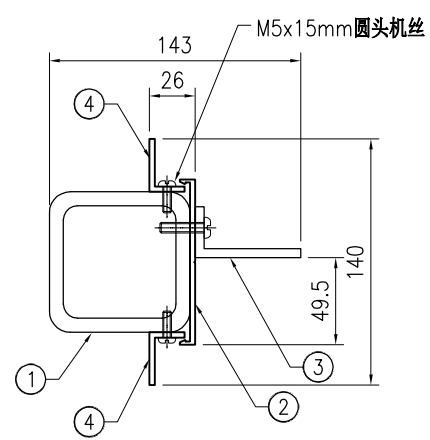
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-261C	994	1
2	J853-CW-X86496-211C	999	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA06-011G	940	2

-	M5x15mm圆头机丝	-	14
-	M5x25mm平头机丝	-	10
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A



SECTION B-B

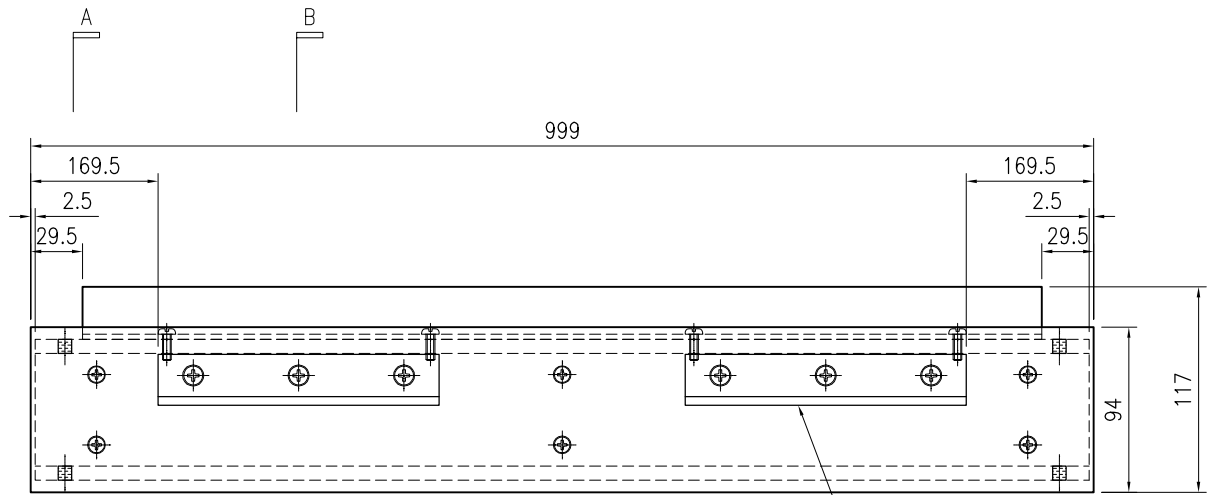


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

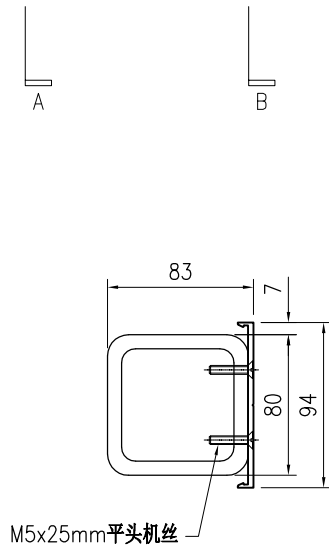
工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-084
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	7
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	999
版本		采用	工厂		宽度	176.5
日期		颜色	-	-	数量	7

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-262C	994	1
2	J853-CW-X86496-211C	999	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-011G	890	1
5	J853-CW-AA02-013G	890	1
6	J853-CW-AA06-011G	940	1

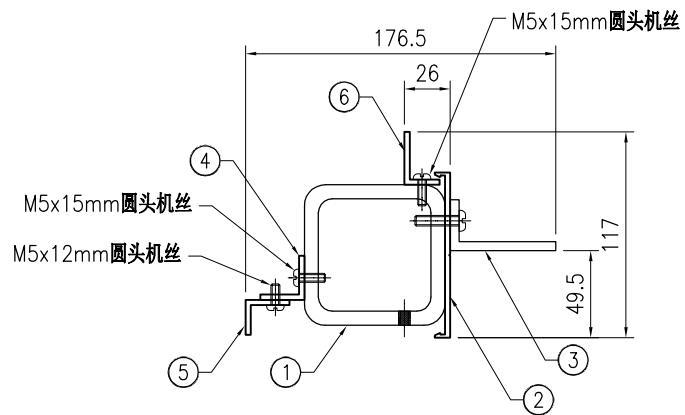
-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	8
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



M6x25mm圆头机丝



SECTION A-A



SECTION B-B

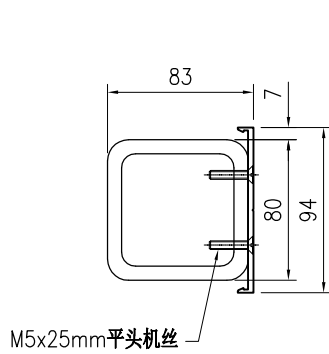
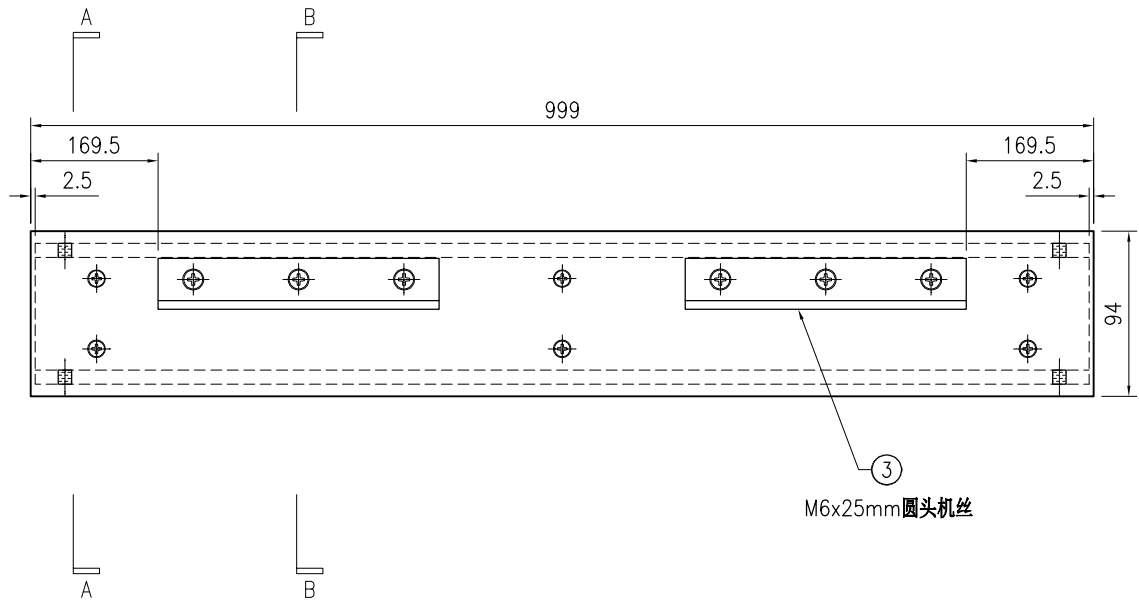


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

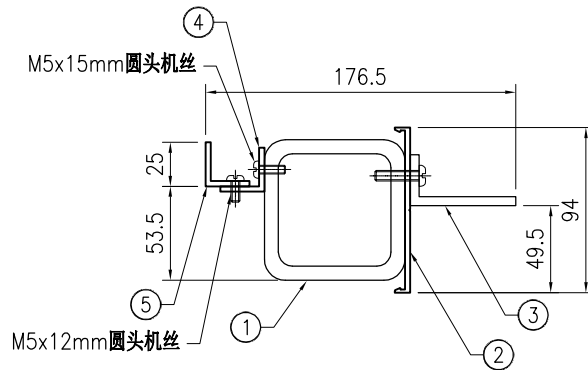
工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-085
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	7
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	999
版本		采用	工厂		宽度	176.5
日期		颜色	-		数量	7

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-267C	994	1
2	J853-CW-X86496-211C	999	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-011G	890	1
5	J853-CW-AA02-012G	890	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A



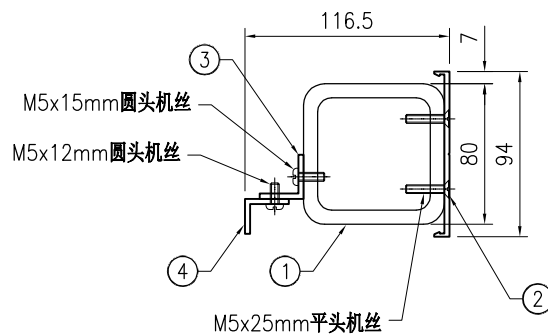
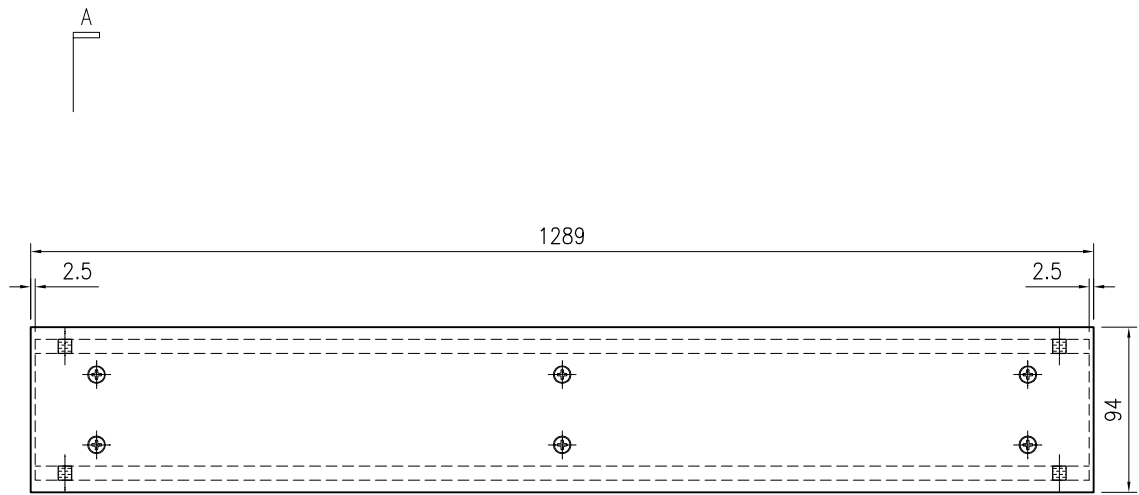
SECTION B-B



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-086	
版本		名称	横料组装图	批准	-	数量	2
日期		材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	长度	1289
						宽度	116.5

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-246	1284	1
2	J853-CW-X86496-213B	1289	1
3	J853-CW-AA02-011H	1180	1
4	J853-CW-AA02-013H	1180	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x25mm平头机丝	-	6



SECTION A-A

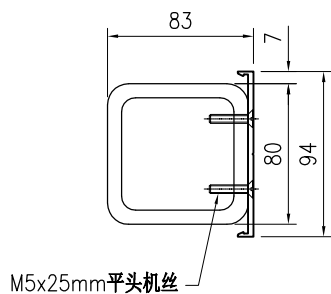
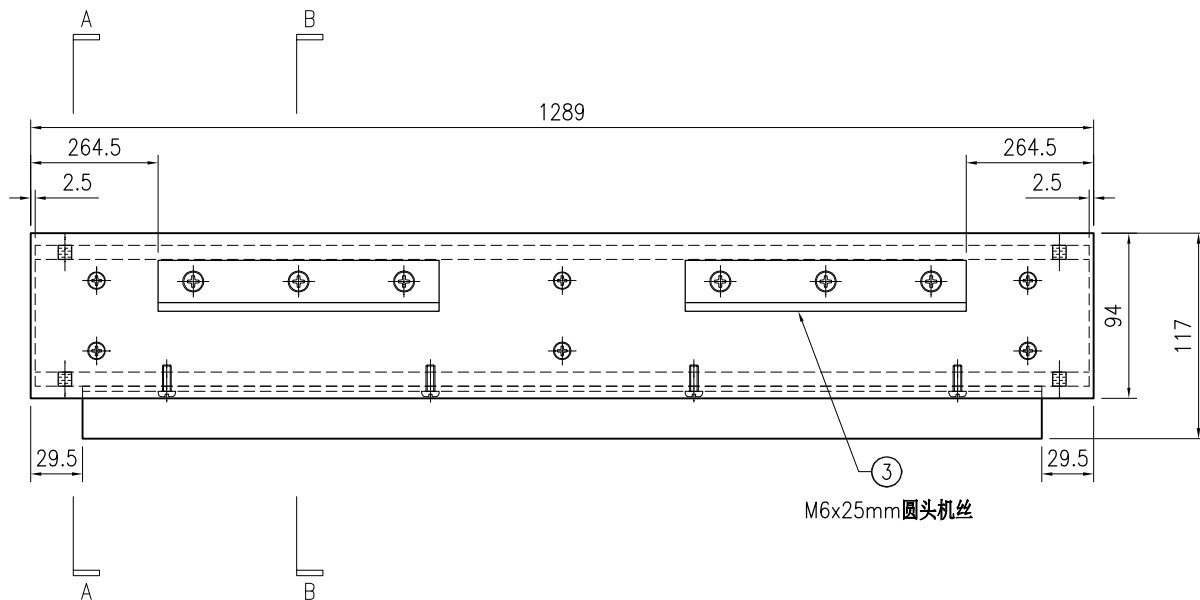


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

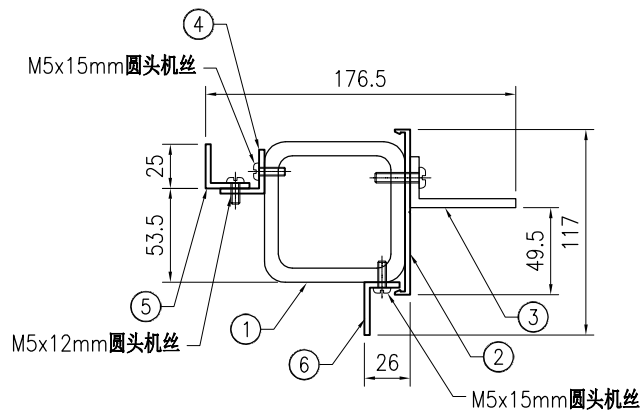
工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-087
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	4
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	1289
版本		采用	工厂		宽度	176.5
日期		颜色	-		数量	4

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-260B	1284	1
2	J853-CW-X86496-211B	1289	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-011H	1180	1
5	J853-CW-AA02-012H	1180	1
6	J853-CW-AA06-011H	1230	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	8
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A



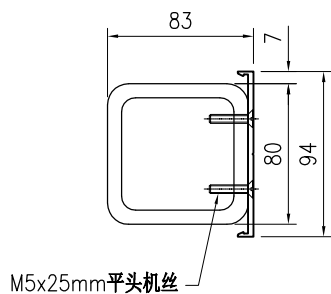
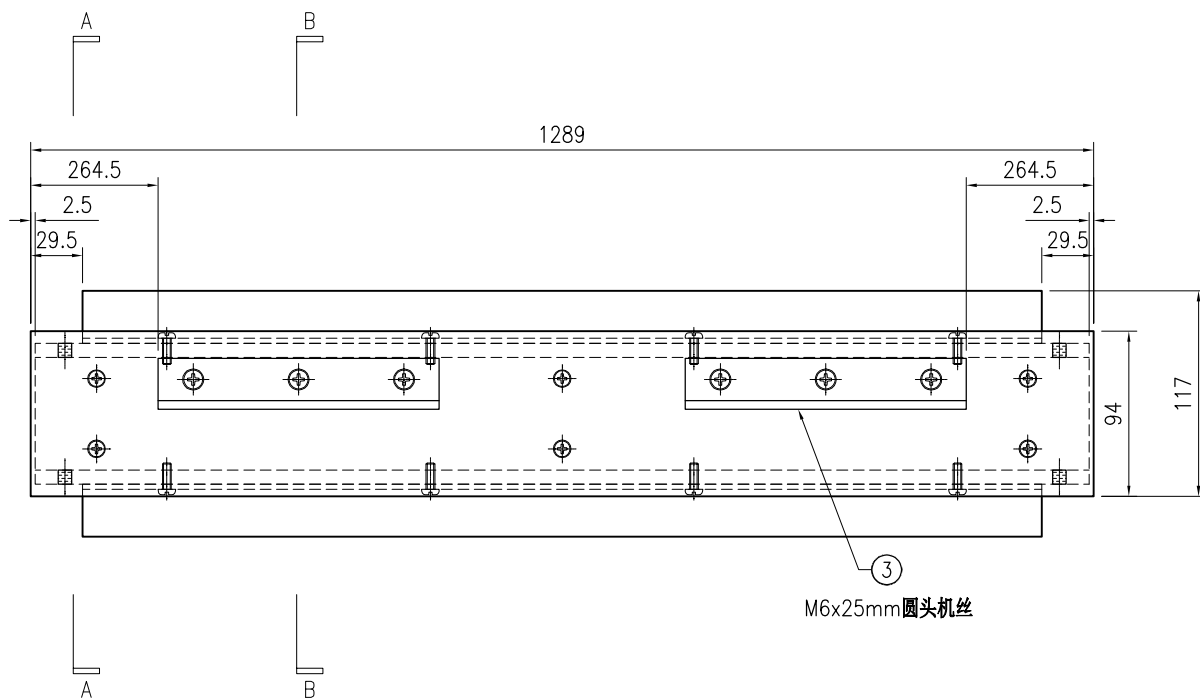
SECTION B-B



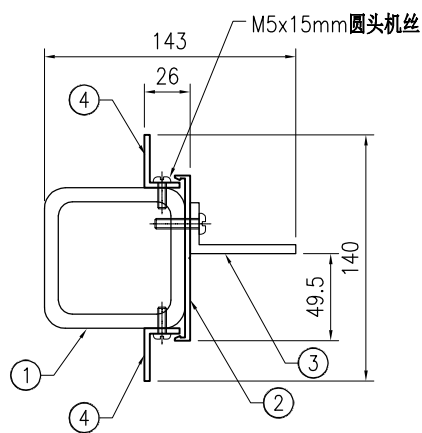
美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-088
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	2
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	1289
版本		宽度			143	
日期		数量			143	

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-261B	1284	1
2	J853-CW-X86496-211B	1289	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA06-011H	1230	2
-	M5x15mm圆头机丝	-	14
-	M5x25mm平头机丝	-	10
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A



SECTION B-B

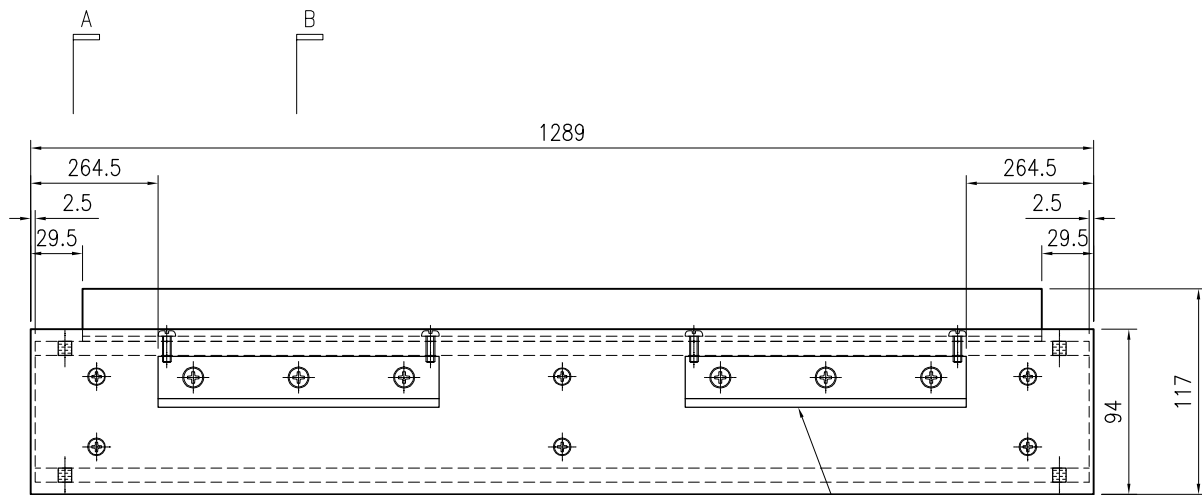


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

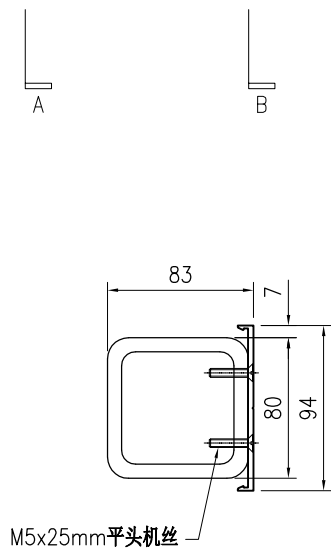
工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-089
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	4
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	1289
版本		采用	工厂		宽度	176.5
日期		颜色	-	-	数量	4

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-263B	1284	1
2	J853-CW-X86496-211B	1289	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-011H	1180	1
5	J853-CW-AA02-013H	1180	1
6	J853-CW-AA06-011H	1230	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	8
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6

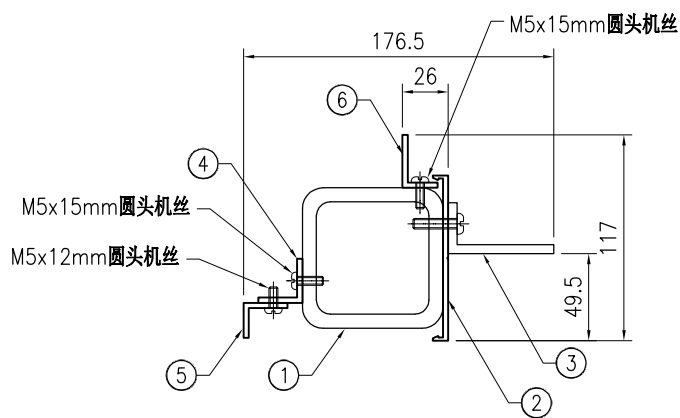


③ M6x25mm圆头机丝



M5x25mm平头机丝

SECTION A-A



M5x15mm圆头机丝  
M5x12mm圆头机丝

SECTION B-B

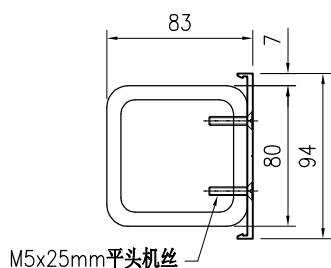
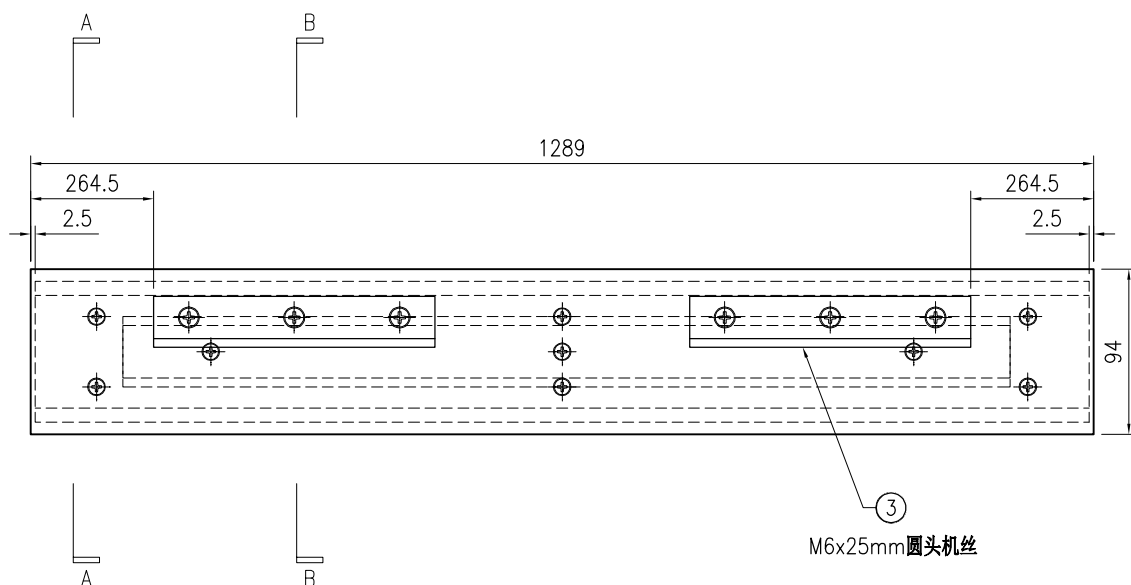


美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

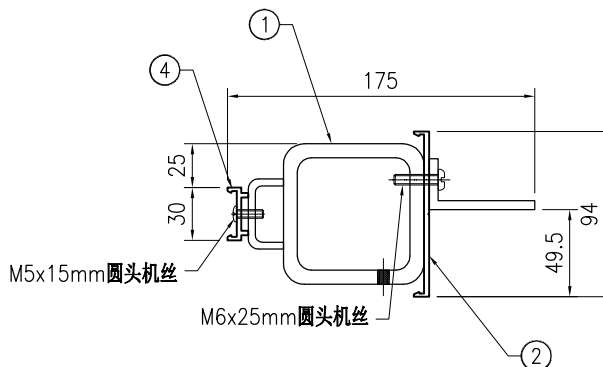
工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-090
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	2
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	1289
					宽度	175
					数量	1

版本		采用	工厂	地盘	√
日期		颜色	-		

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-264B	1284	1
2	J853-CW-X86496-211B	1289	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-X86497-012G	1180	1
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A



SECTION B-B

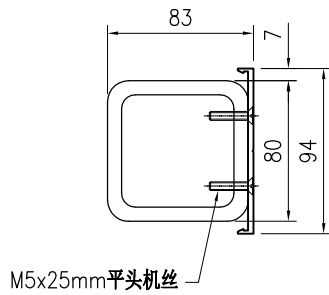
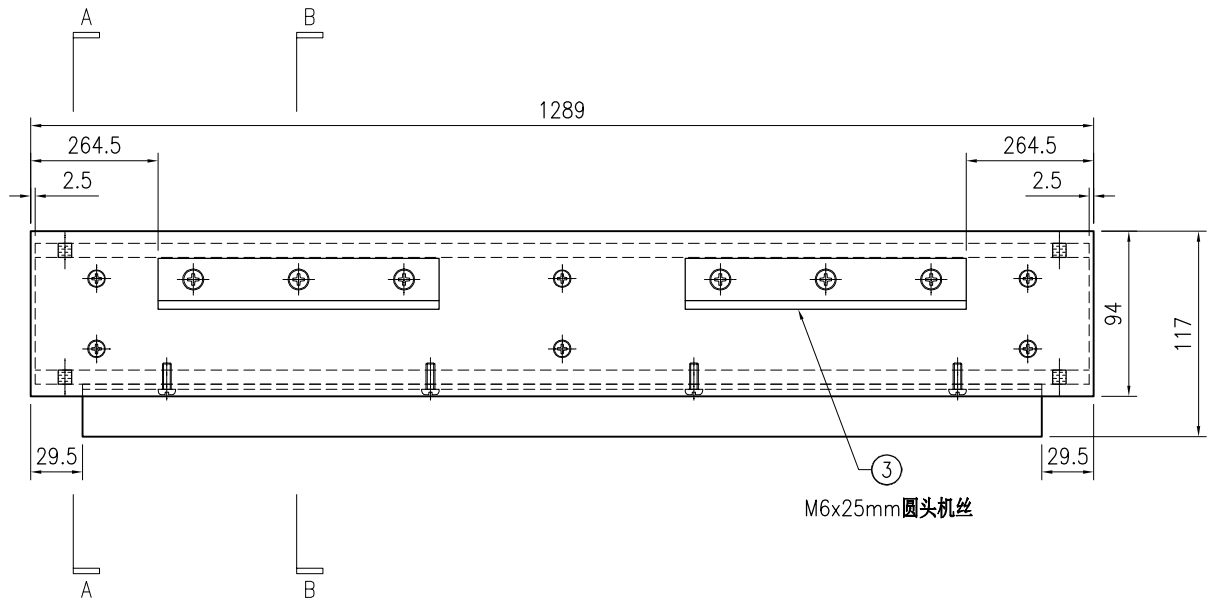


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

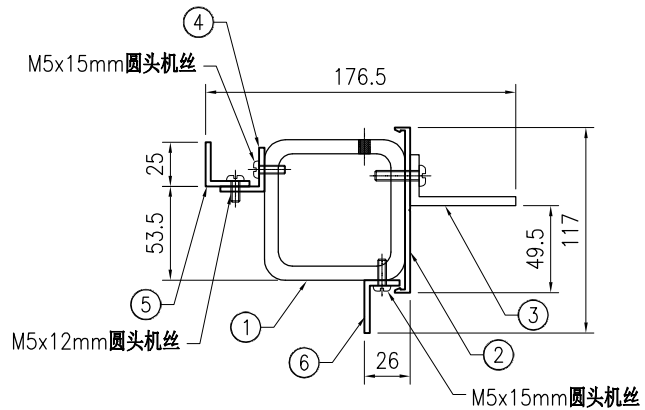
工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-091
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	2
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	1289
版本		采用	工厂		宽度	176.5
日期		颜色	-	-	数量	176.5

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-265B	1284	1
2	J853-CW-X86496-211B	1289	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-011H	1180	1
5	J853-CW-AA02-012H	1180	1
6	J853-CW-AA06-011H	1230	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	8
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A



SECTION B-B

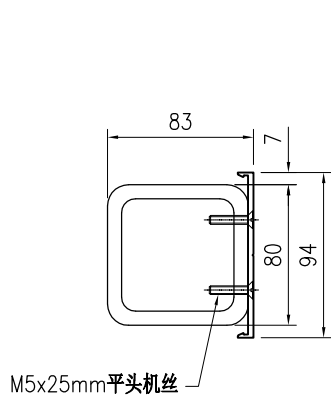
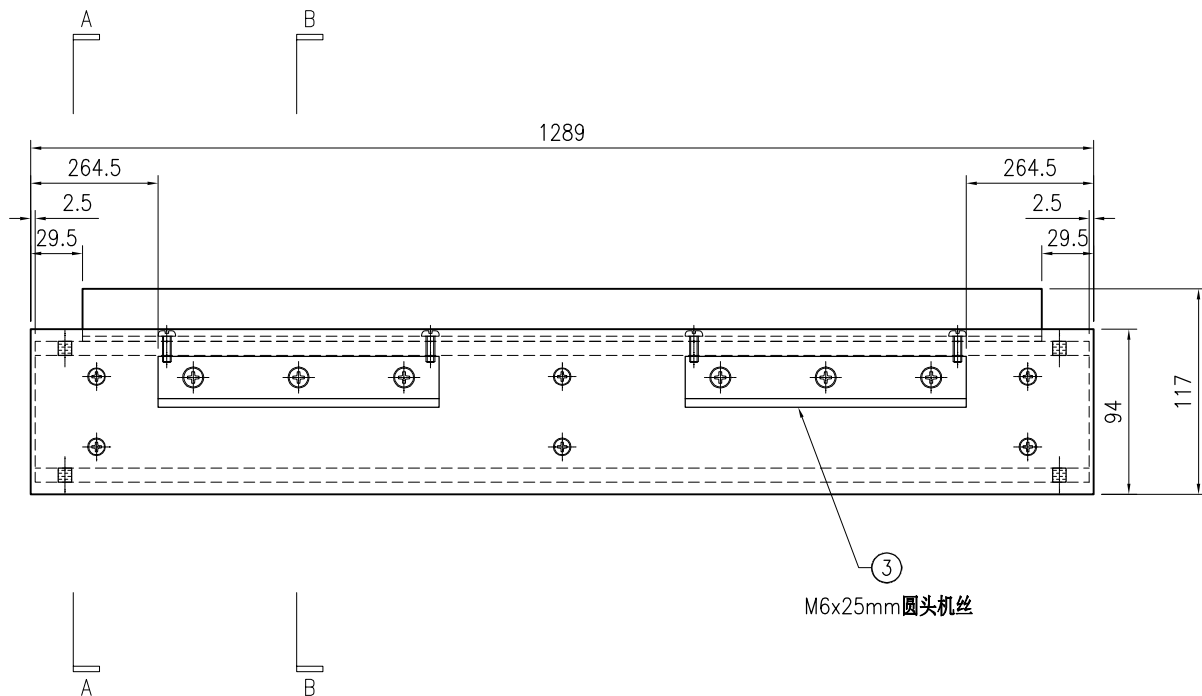


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

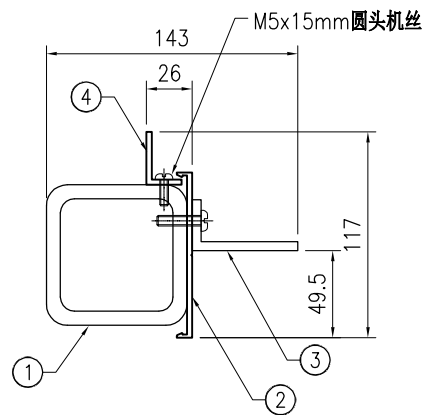
工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-092		
版本		名称	横料组装图	批准	-	数量	2	
日期		材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	长度	1289	
		采用	工厂		地盘	√	宽度	176.5
		颜色	-				数量	2

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-266B	1284	1
2	J853-CW-X86496-211B	1289	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA06-011H	1230	1

-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A



SECTION B-B

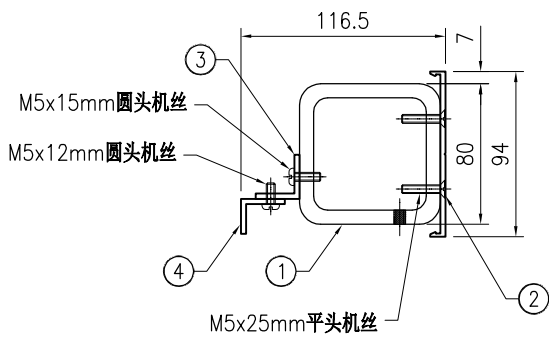
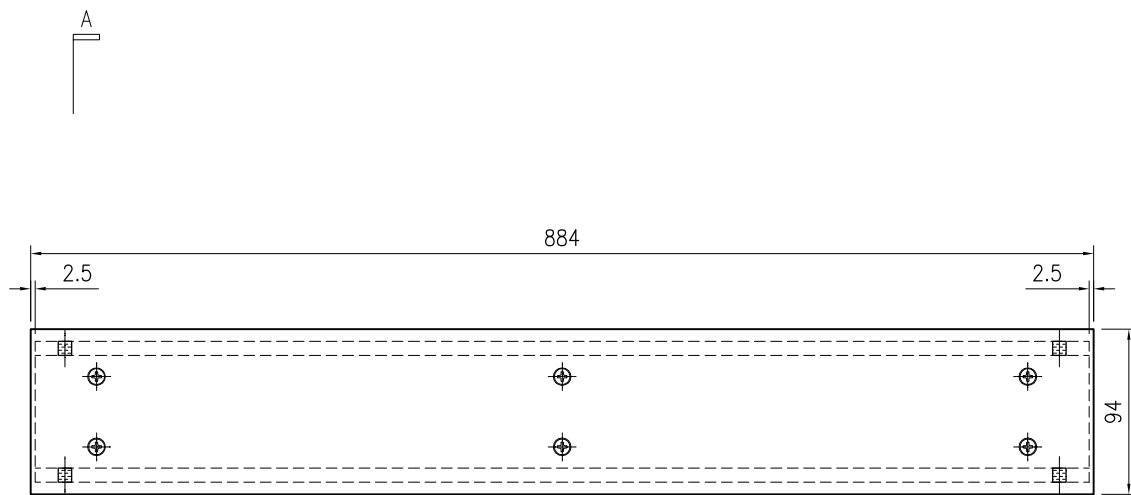


美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-093	
版本		名称	横料组装图	批准	-	数量	2
日期		材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	长度	884
						宽度	116.5

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-247	879	1
2	J853-CW-X86496-213A	884	1
3	J853-CW-AA04-001	160	1
4	J853-CW-AA02-011J	775	1
5	J853-CW-AA02-013J	775	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	3



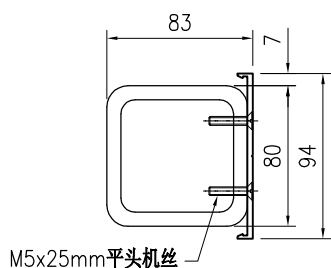
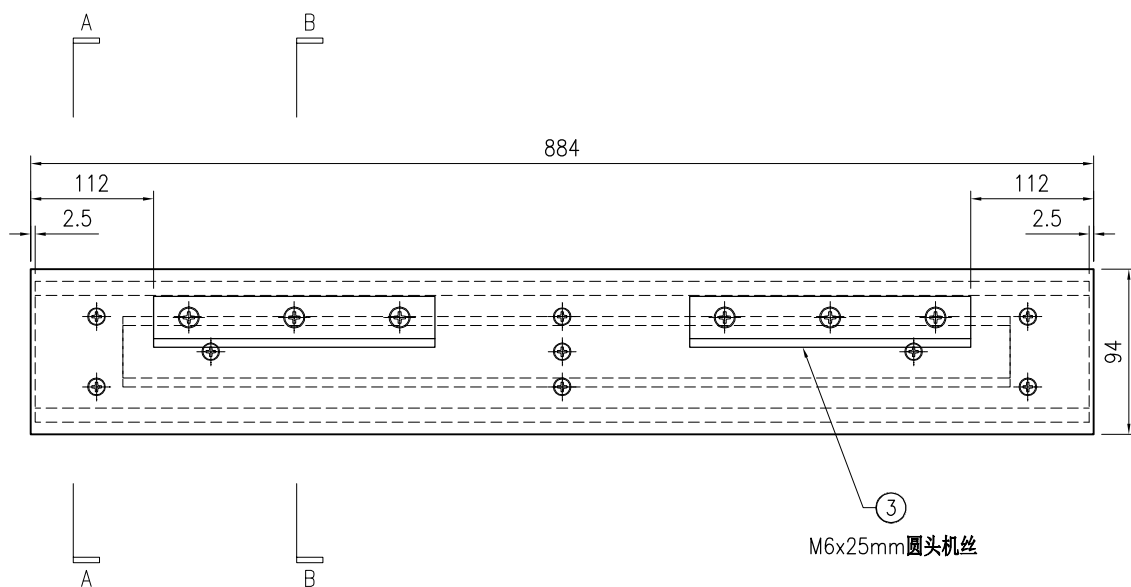
SECTION A-A



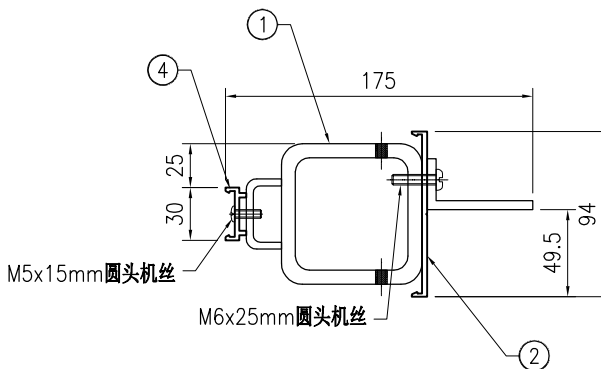
美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-094
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	4
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	884
版本		宽度			175	
日期		颜色	-			

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-259A	879	1
2	J853-CW-X86496-211A	884	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-X86497-012H	775	1
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A



SECTION B-B

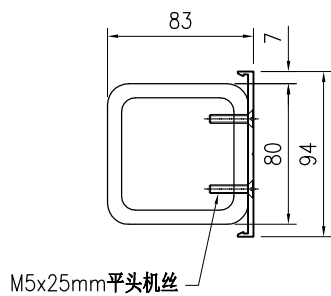
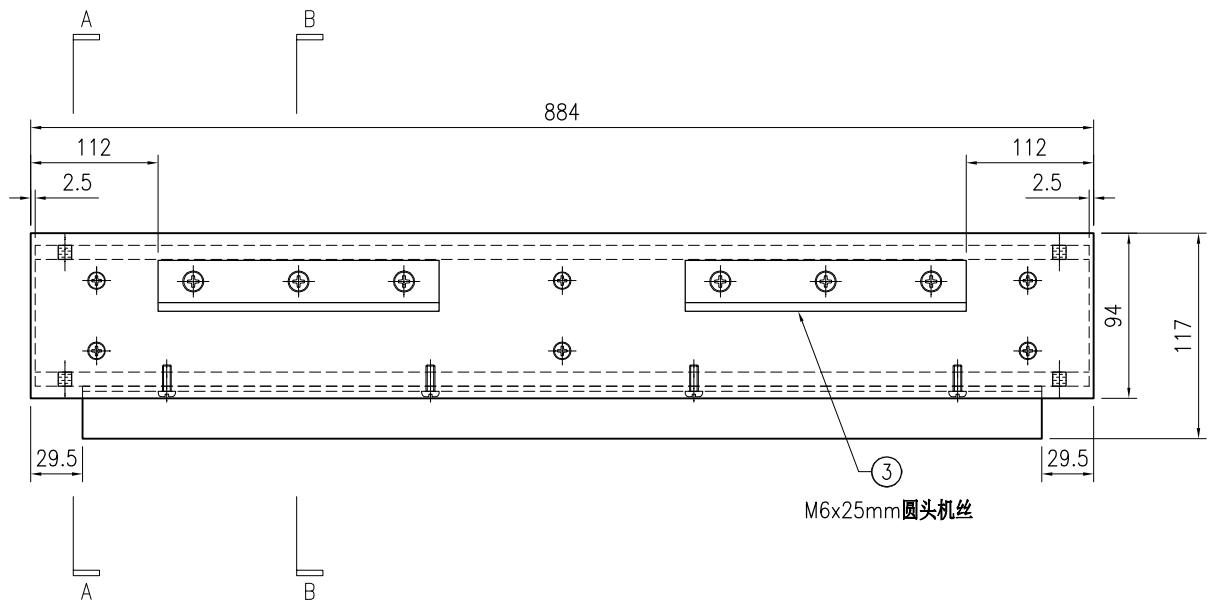


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

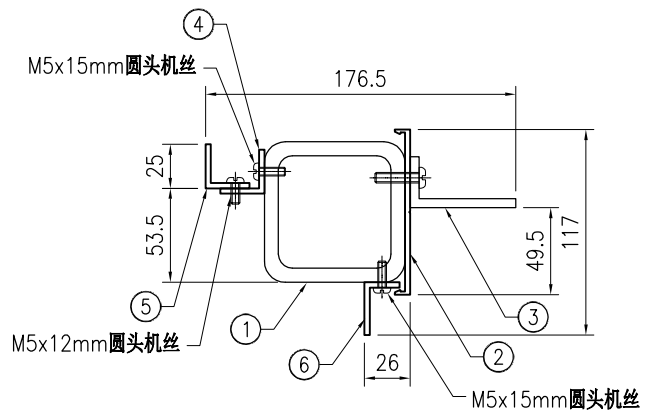
工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-095
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	4
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	884
版本		采用	工厂		宽度	176.5
日期		颜色	-			

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-260A	879	1
2	J853-CW-X86496-211A	884	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-011J	775	1
5	J853-CW-AA02-012J	775	1
6	J853-CW-AA06-011J	825	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	8
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A



SECTION B-B

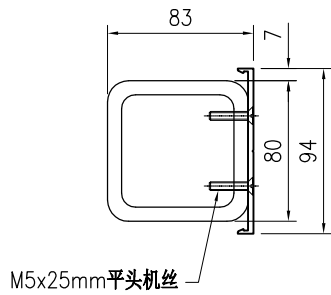
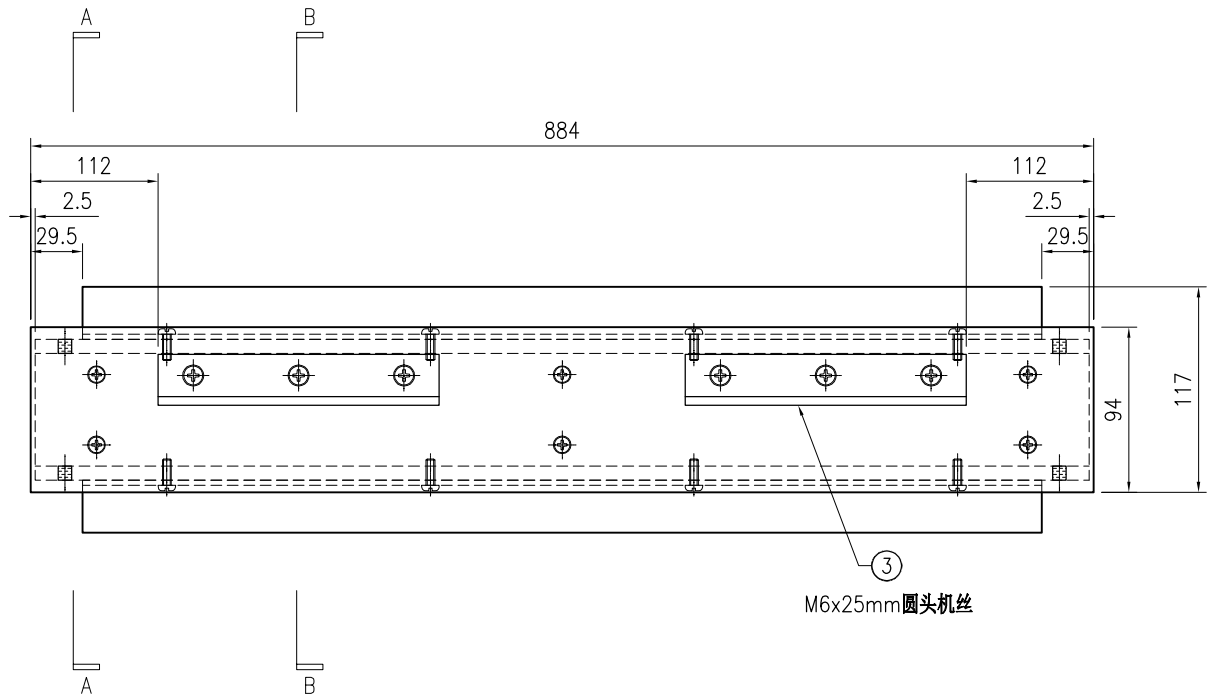


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

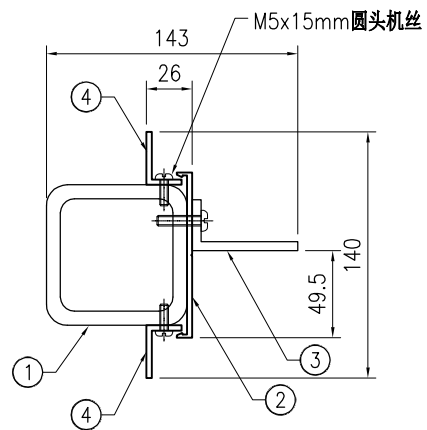
工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-096		
版本		名称	横料组装图	批准	-	数量	2	
日期		材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	长度	884	
		采用	工厂		地盘	√	宽度	143
		颜色	-				数量	143

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-261A	879	1
2	J853-CW-X86496-211A	884	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA06-011J	825	2


-	M5x15mm圆头机丝	-	14
-	M5x25mm平头机丝	-	10
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A

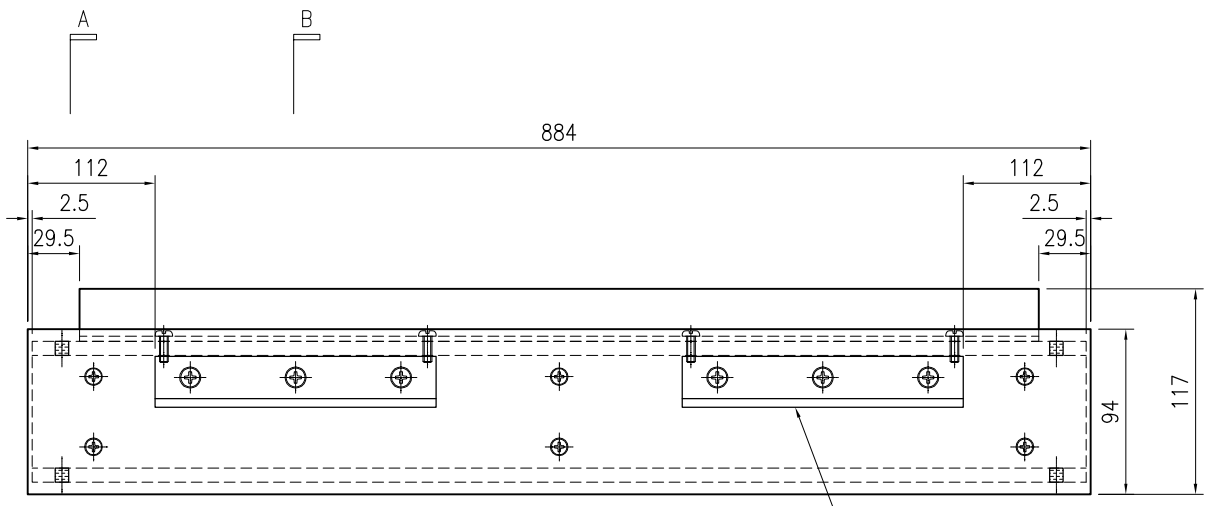


SECTION B-B

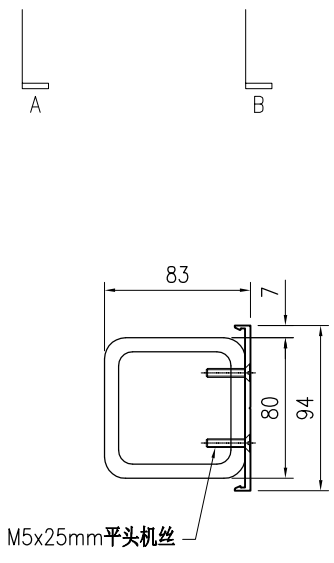
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/12/23 -	物料号 - 图号 J853-CW-TA-097
版本 日期	采用 颜色	工厂 -	地盘 √	名称 横料组装图 材料 -	批准 -	单件面积(m <sup>2</sup> ) -	数量 2 长度 884 宽度 176.5

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-262A	879	1
2	J853-CW-X86496-211A	884	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-011J	775	1
5	J853-CW-AA02-013J	775	1
6	J853-CW-AA06-011J	825	1

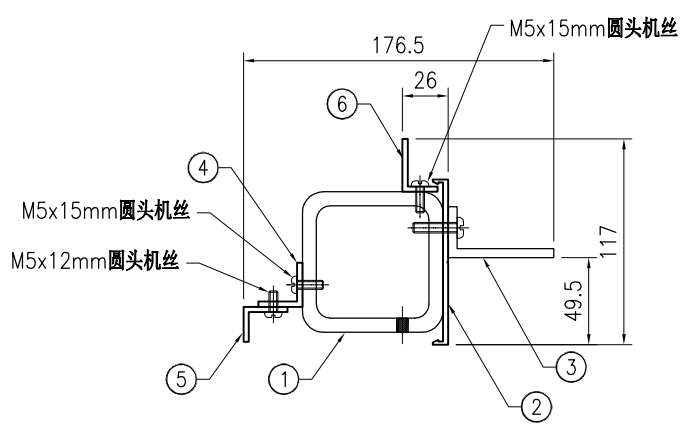
-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	8
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



③  
M6x25mm圆头机丝



SECTION A-A



SECTION B-B

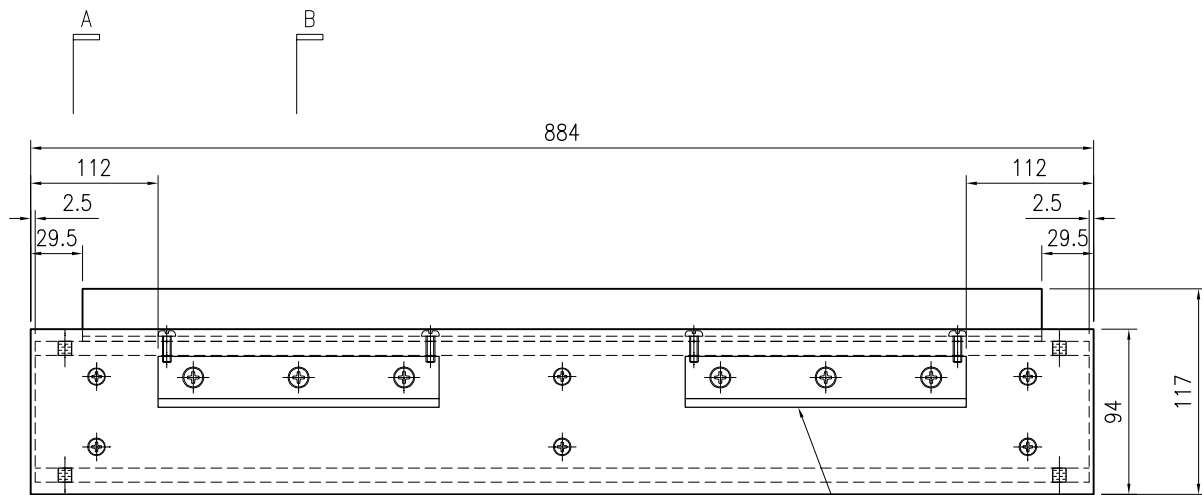


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

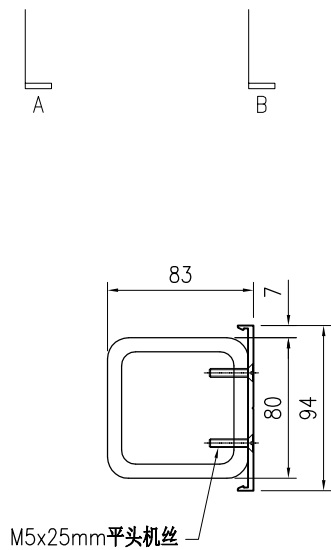
工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-098
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	2
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	884
版本		采用	工厂		宽度	176.5
日期		颜色	-	-	数量	2

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-263A	879	1
2	J853-CW-X86496-211A	884	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-011J	775	1
5	J853-CW-AA02-013J	775	1
6	J853-CW-AA06-011J	825	1

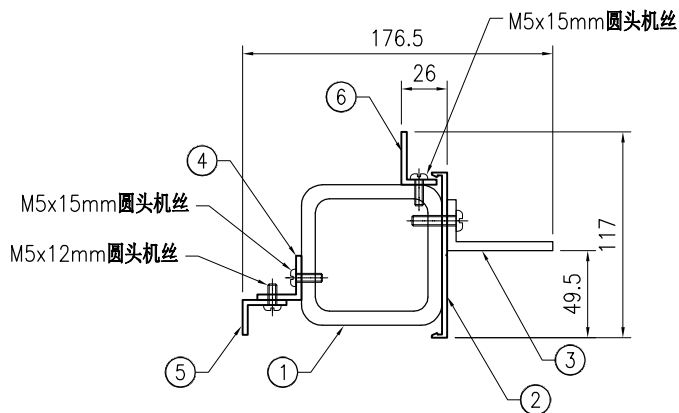
-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	8
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



③  
M6x25mm圆头机丝



SECTION A-A



SECTION B-B



美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

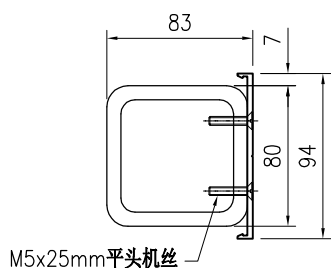
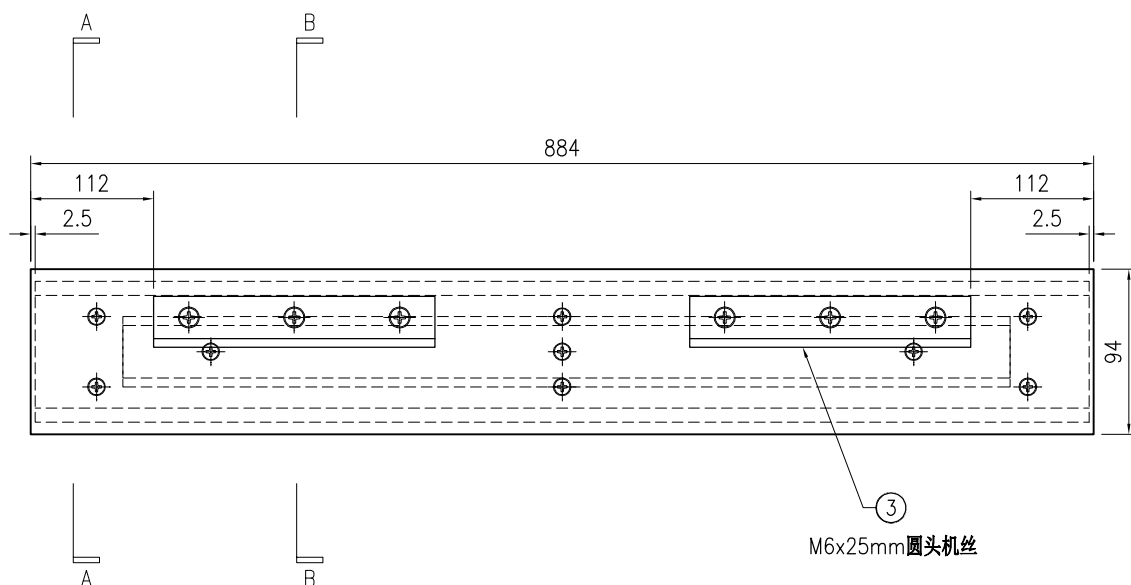
工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-099
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	2
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	884
					宽度	175

版本		采用	工厂		地盘	√
日期		颜色	-			

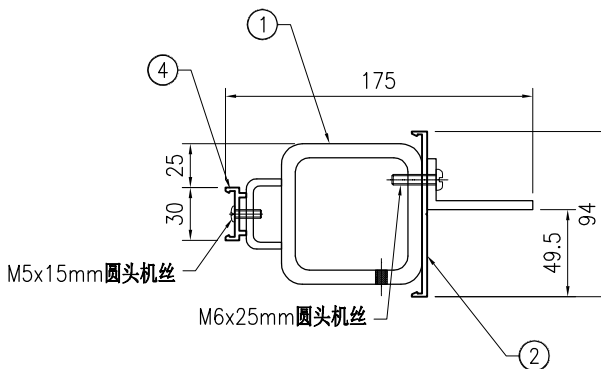
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-264A	879	1
2	J853-CW-X86496-211A	884	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-X86497-012H	775	1

-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A



SECTION B-B

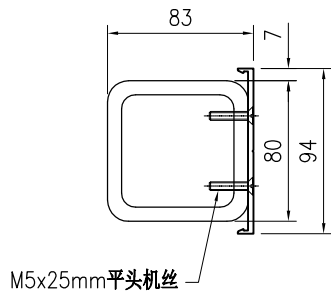
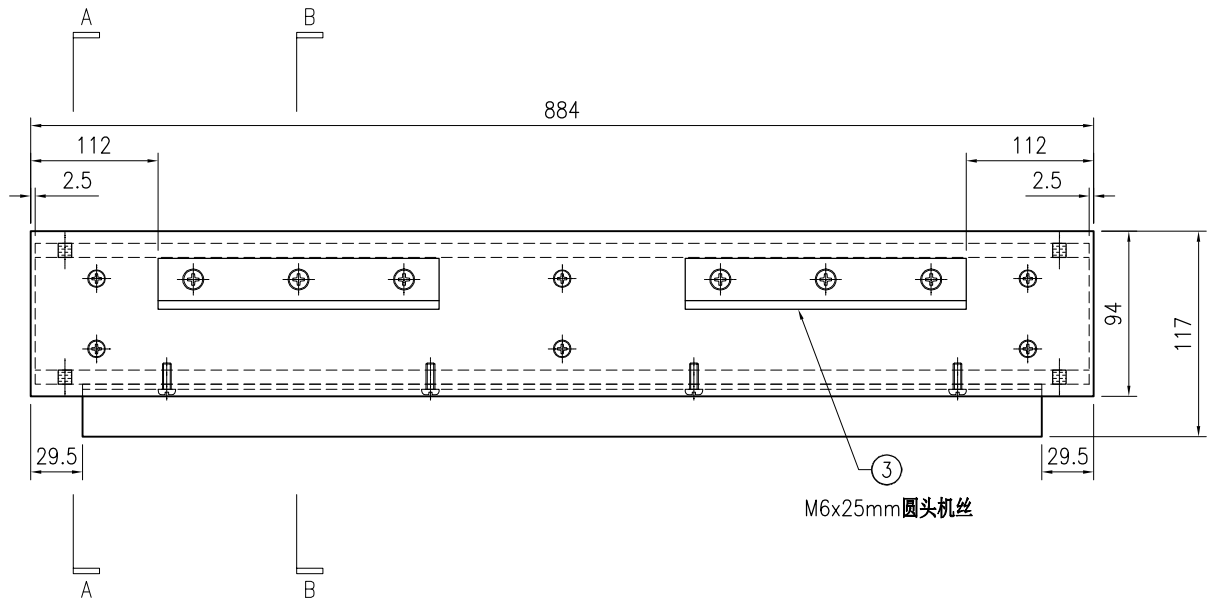


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

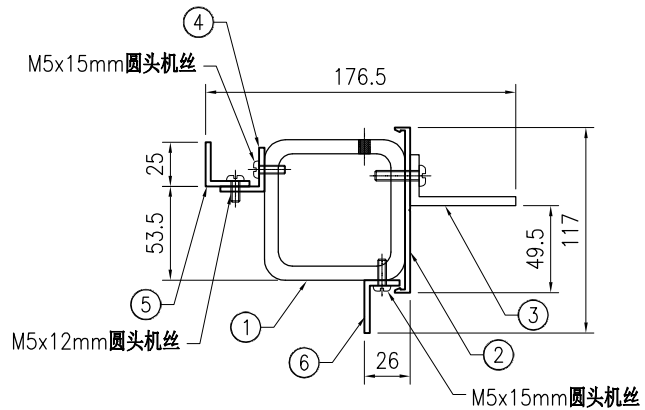
工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-100
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	2
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	884
版本		采用	工厂		宽度	176.5
日期		颜色	-			

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-265A	879	1
2	J853-CW-X86496-211A	884	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-011J	775	1
5	J853-CW-AA02-012J	775	1
6	J853-CW-AA06-011J	825	1

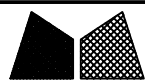
-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	8
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A



SECTION B-B



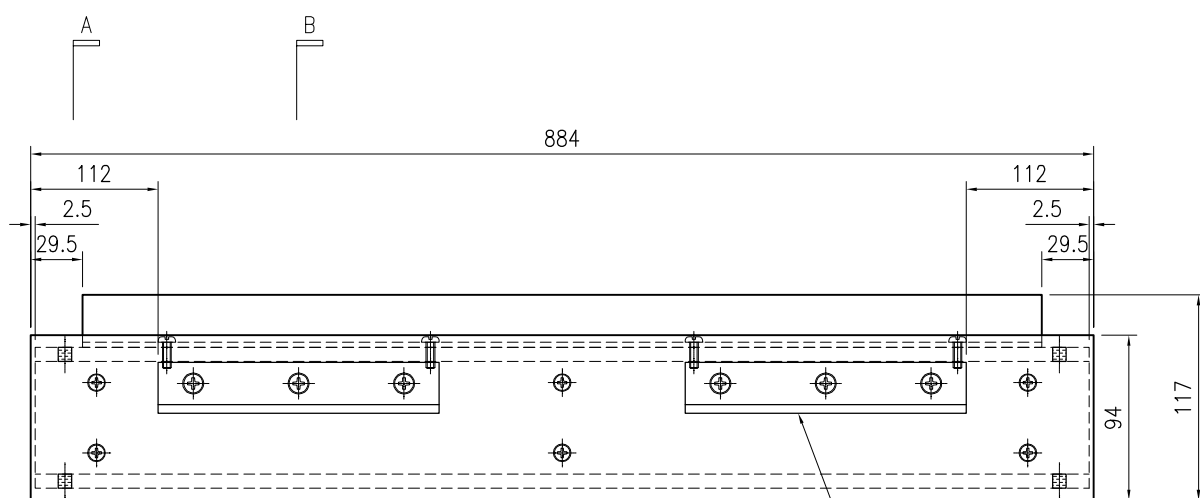
美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-101
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	2
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	884
版本		日期			宽度	176.5

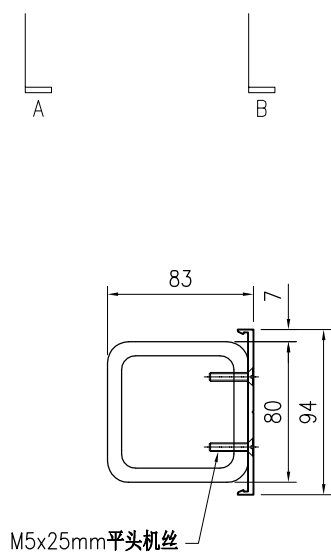
采用	工厂	地盘	√
颜色	-		

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-266A	879	1
2	J853-CW-X86496-211A	884	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA06-011J	825	1

-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6

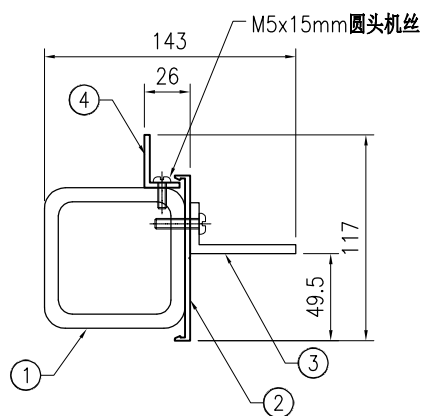


③ M6x25mm圆头机丝




M5x25mm平头机丝

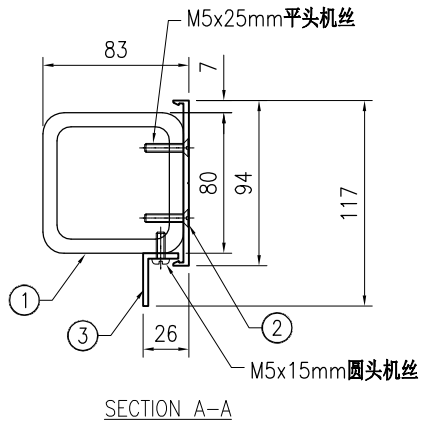
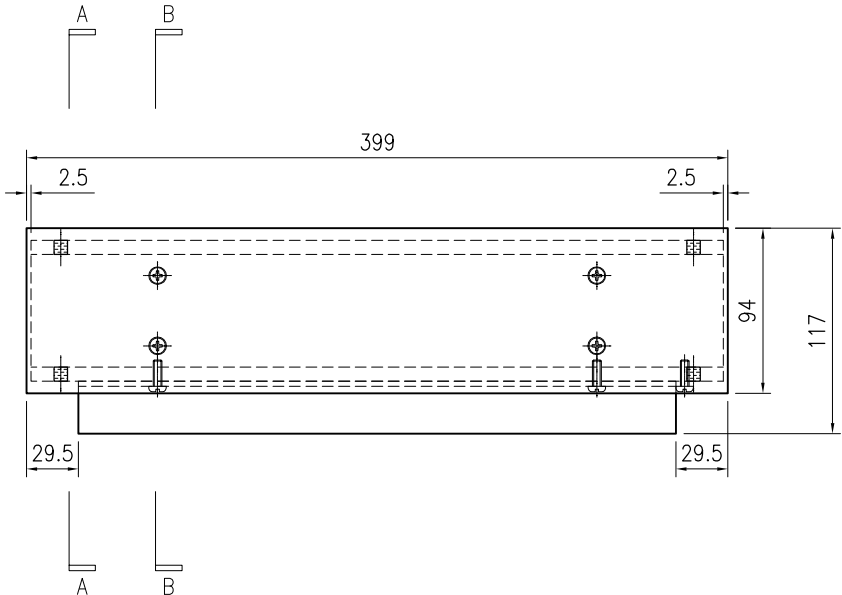
SECTION A-A



SECTION B-B

 <b>美特鋁質</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/12/23 -	物料号 - 图号 J853-CW-TA-102
版本 日期	采用 颜色	工厂 -	地盘 ✓	名称 横料组装图 材料 -	批准 - 单件面积(m <sup>2</sup> ) -	- 长度 499	数量 10 宽度 83

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-254B	394	1
2	J853-CW-X86496-213M	399	1
3	J853-CW-AA06-011K	340	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	2
-	M5x25mm平头机丝	-	4



SECTION A-A

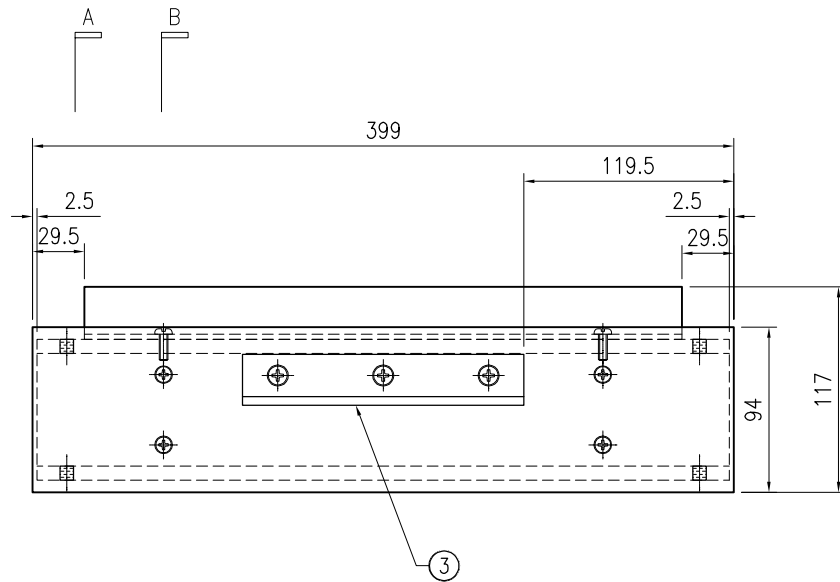


美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

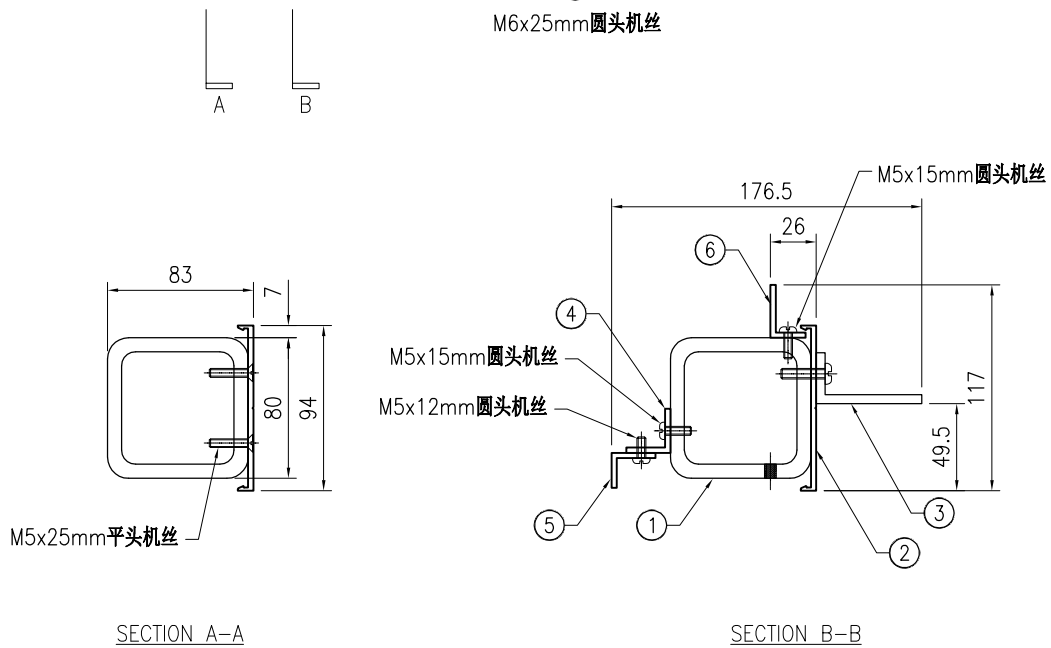
工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-103
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	10
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	499
版本		宽度			176.5	
日期		数量				

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-255B	394	1
2	J853-CW-X86496-212B	399	1
3	J853-CW-AA04-001	160	1
4	J853-CW-AA02-011K	290	1
5	J853-CW-AA02-013K	290	1
6	J853-CW-AA06-011K	340	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	2
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x25mm平头机丝	-	4
-	M6x25mm圆头机丝	-	3



③ M6x25mm圆头机丝



SECTION A-A

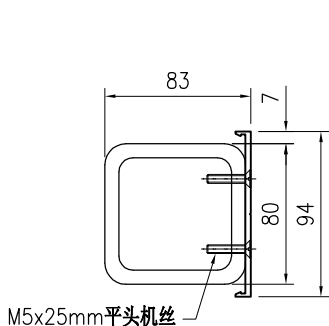
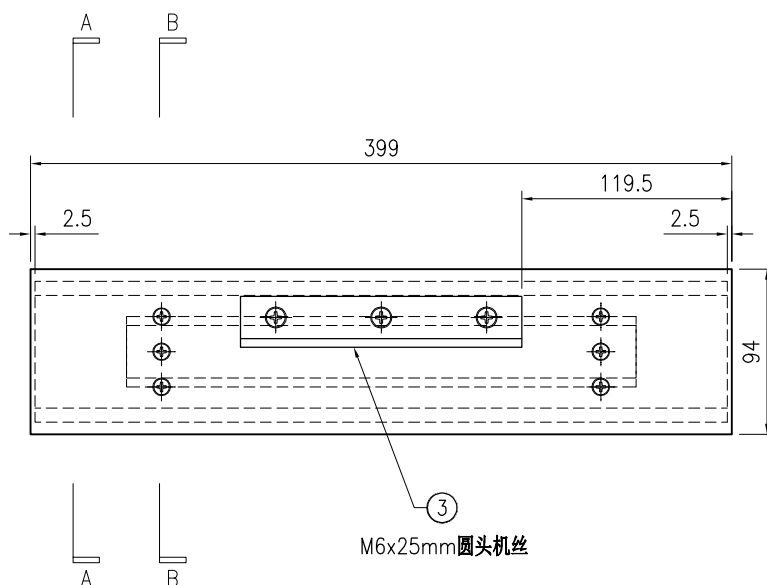
SECTION B-B



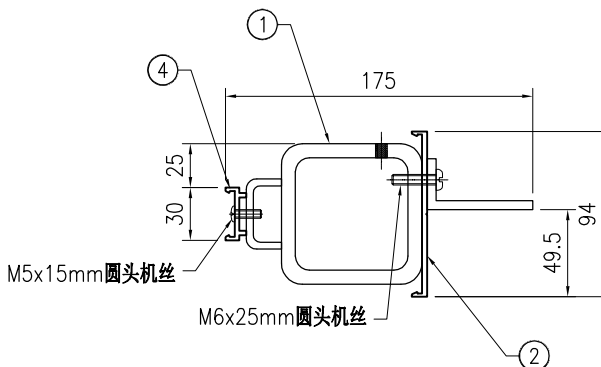
美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-104
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	10
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	499
版本		采用	工厂		宽度	175
日期		颜色	-		数量	10

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-256B	394	1
2	J853-CW-X86496-212B	399	1
3	J853-CW-AA04-001	160	1
4	J853-CW-X86497-012J	290	1
-	M5x25mm平头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	2
-	M6x25mm圆头机丝	-	3



SECTION A-A



SECTION B-B

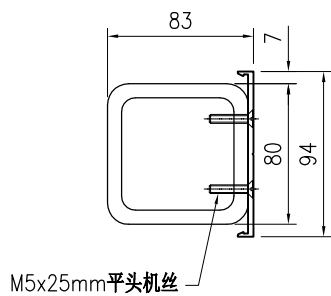
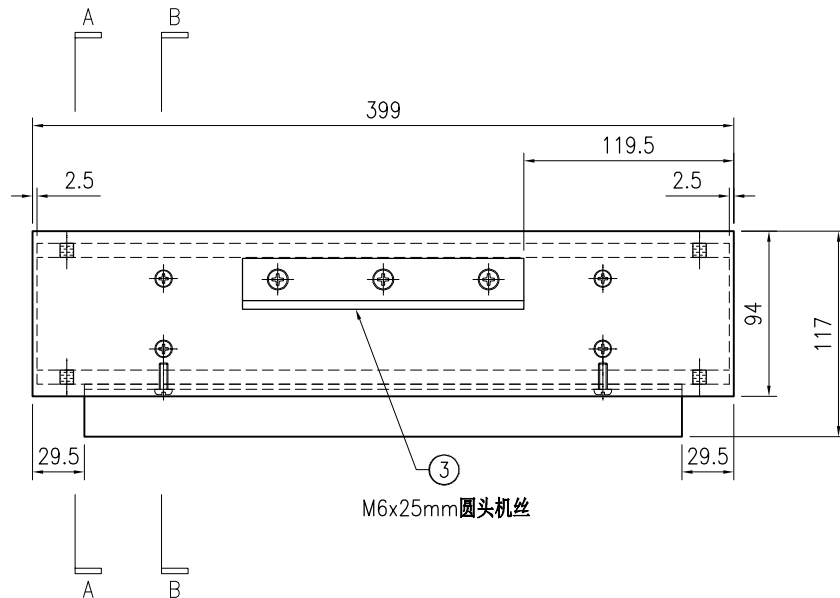


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

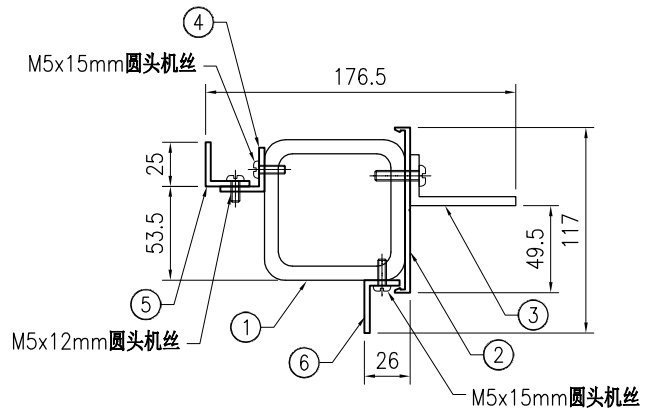
工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-105
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	10
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	499
版本		采用	工厂		宽度	176.5
日期		颜色	-			

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-257B	394	1
2	J853-CW-X86496-212B	399	1
3	J853-CW-AA04-001	160	1
4	J853-CW-AA02-011K	290	1
5	J853-CW-AA02-012K	290	1
6	J853-CW-AA06-011K	340	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	2
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x25mm平头机丝	-	4
-	M6x25mm圆头机丝	-	3



SECTION A-A



SECTION B-B

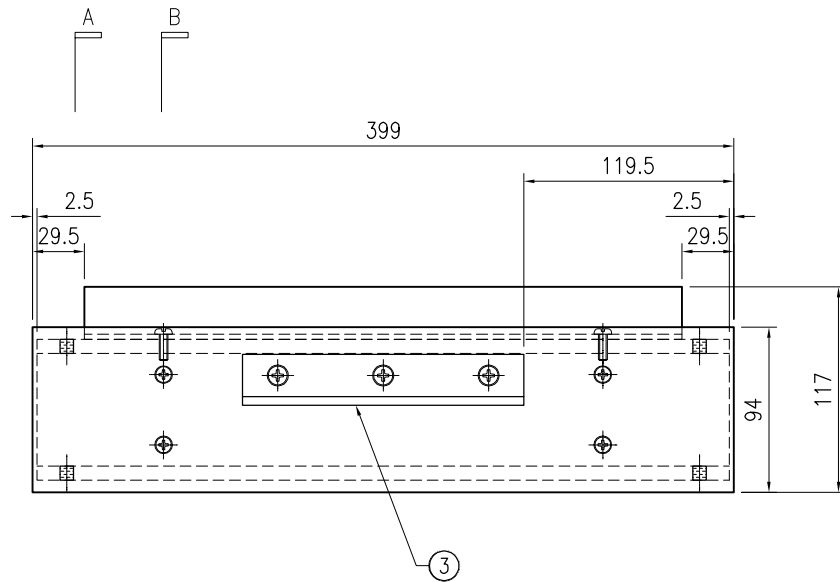


美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

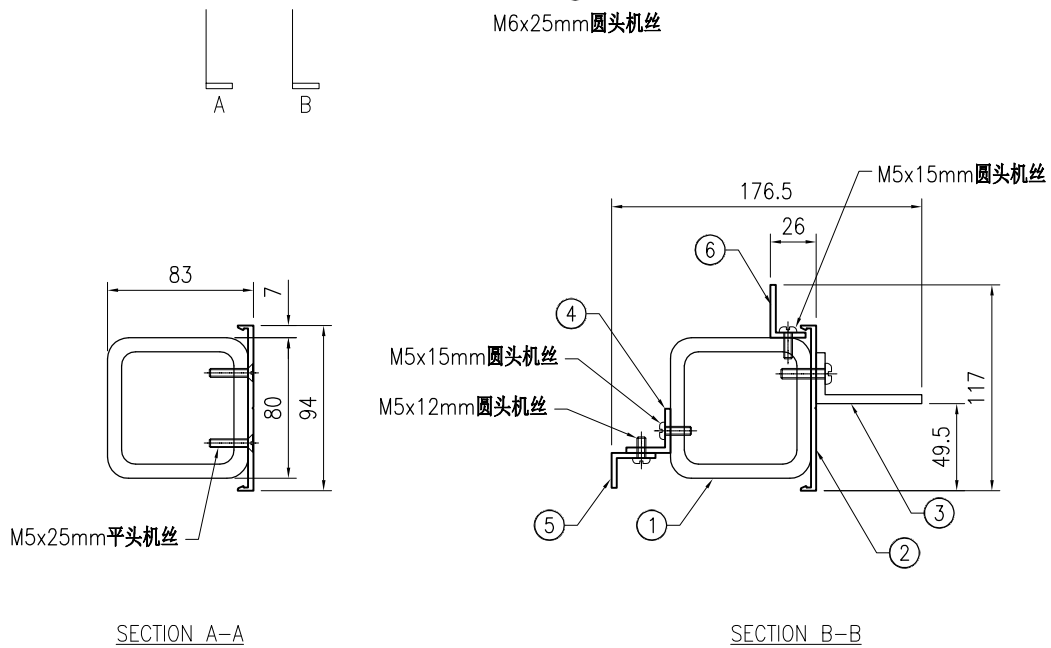
工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-106
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	10
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	499
版本		采用	工厂		宽度	176.5
日期		颜色	-	-	数量	10

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-258B	394	1
2	J853-CW-X86496-212B	399	1
3	J853-CW-AA04-001	160	1
4	J853-CW-AA02-011K	290	1
5	J853-CW-AA02-013K	290	1
6	J853-CW-AA06-011K	340	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	2
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x25mm平头机丝	-	4
-	M6x25mm圆头机丝	-	3



③ M6x25mm圆头机丝



SECTION A-A

SECTION B-B

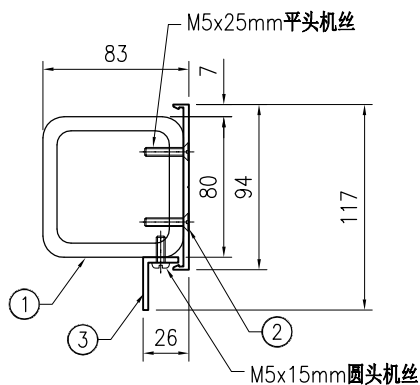
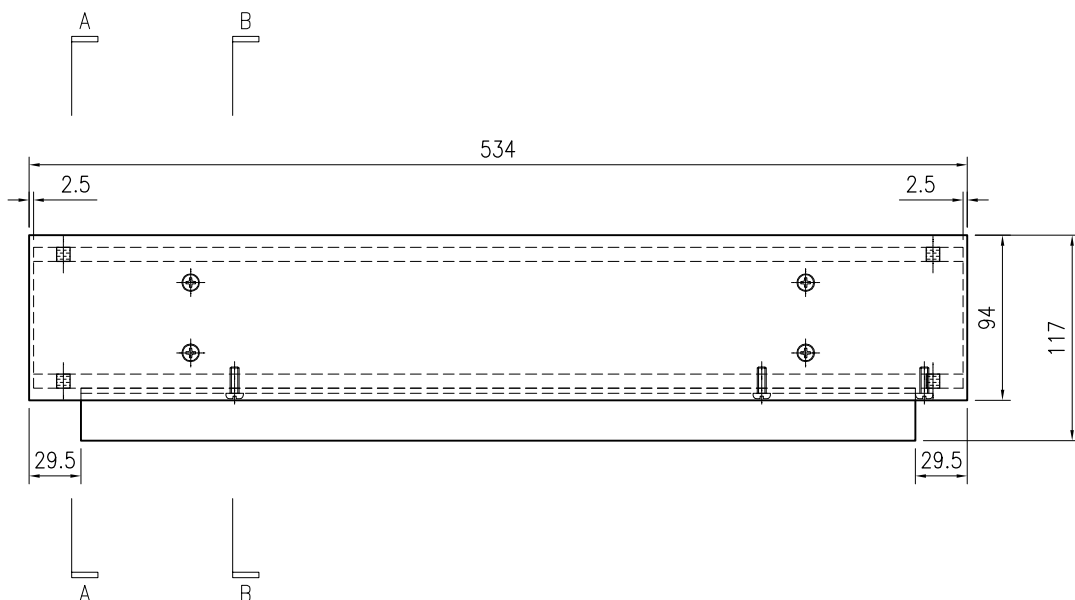


美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-107		
版本		名称	横料组装图	批准	-	数量	5	
日期		材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	长度	534	
		采用	工厂		地盘	√	宽度	83
		颜色	-					

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-254C	529	1
2	J853-CW-X86496-213N	534	1
3	J853-CW-AA06-011L	475	1

-	M5x15mm圆头机丝	-	2
-	M5x25mm平头机丝	-	4



SECTION A-A

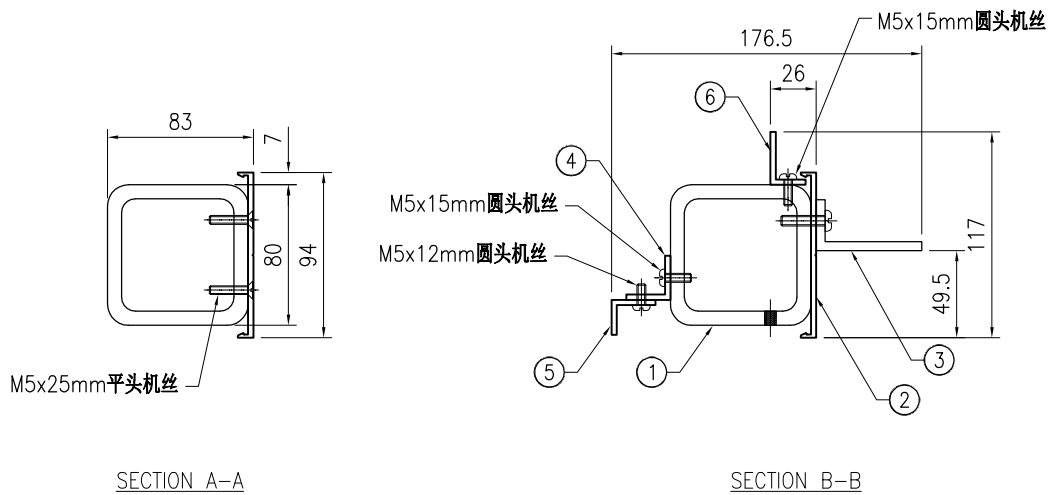
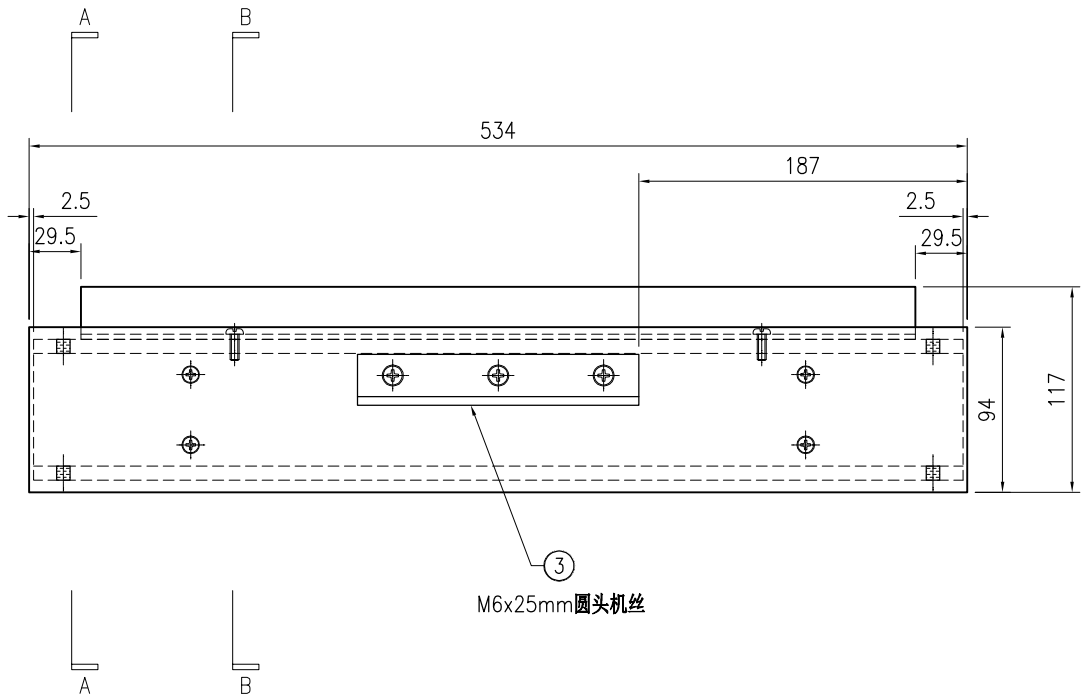


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-108		
版本		名称	横料组装图	批准	-	数量	5	
日期		材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	长度	534	
		采用	工厂		地盘	√	宽度	176.5
		颜色	-				数量	5

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-255C	529	1
2	J853-CW-X86496-212C	534	1
3	J853-CW-AA04-001	160	1
4	J853-CW-AA02-011L	425	1
5	J853-CW-AA02-013L	425	1
6	J853-CW-AA06-011L	475	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	2
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x25mm平头机丝	-	4
-	M6x25mm圆头机丝	-	3

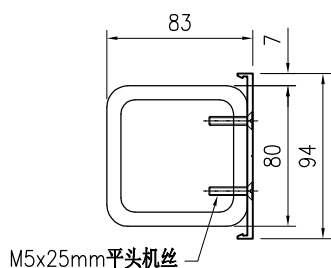
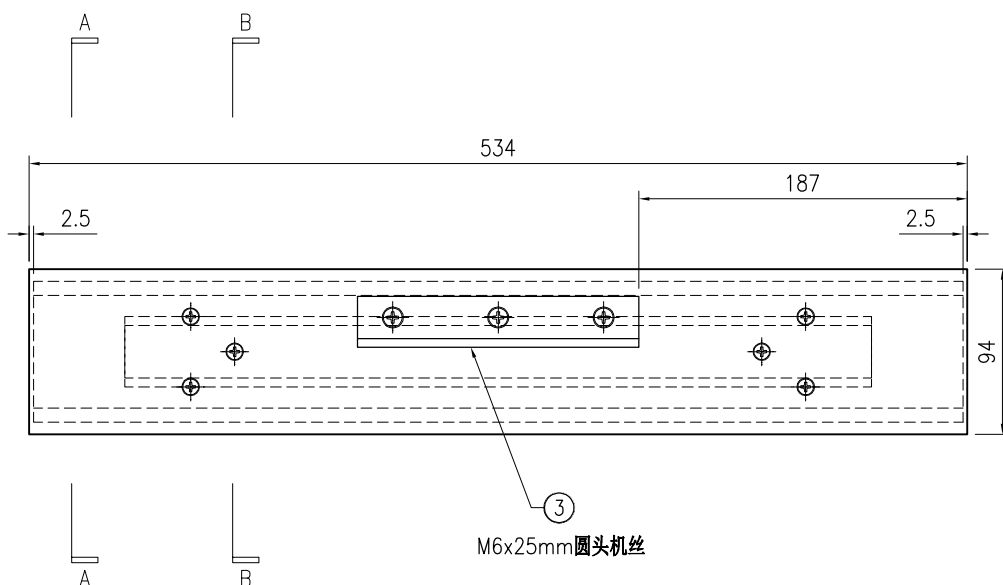




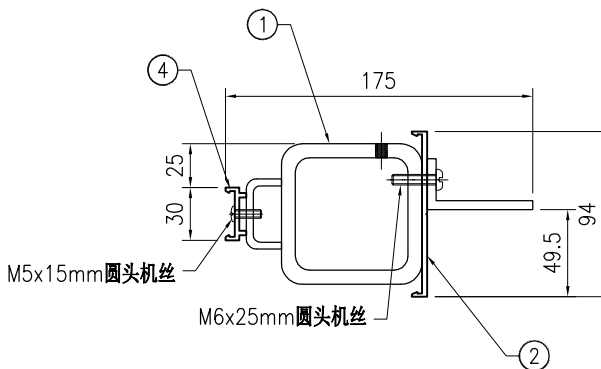
美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-109
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	5
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	534
版本		日期			宽度	175
采用	工厂	地盘	√			
颜色	-					

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-256C	529	1
2	J853-CW-X86496-212C	534	1
3	J853-CW-AA04-001	160	1
4	J853-CW-X86497-012K	425	1
-	M5x25mm平头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	2
-	M6x25mm圆头机丝	-	3



SECTION A-A



SECTION B-B

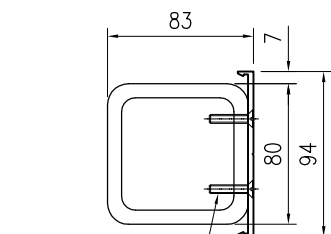
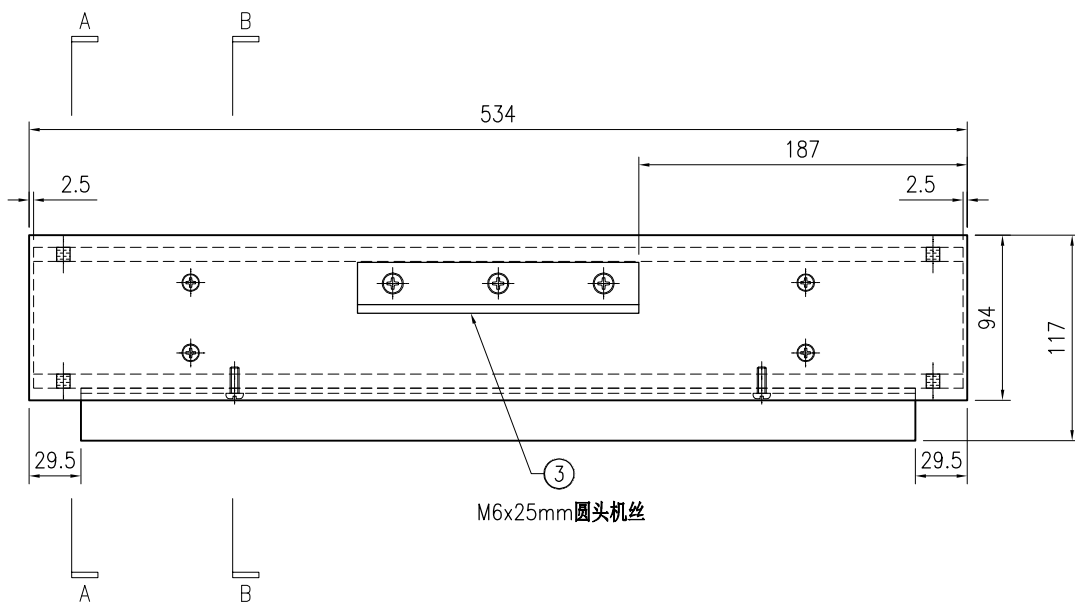


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-110
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	5
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	534
版本		宽度			176.5	
日期		颜色	-			

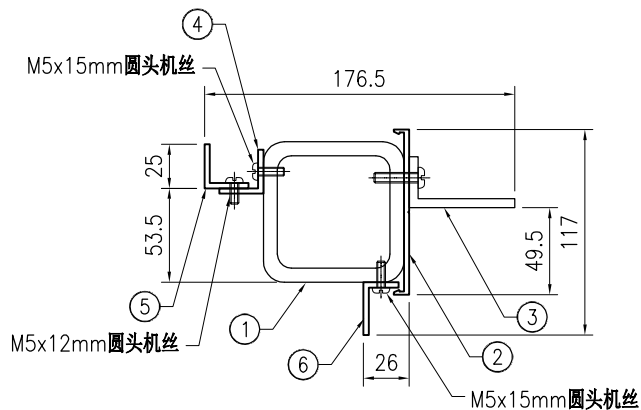
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-257C	529	1
2	J853-CW-X86496-212C	534	1
3	J853-CW-AA04-001	160	1
4	J853-CW-AA02-011L	425	1
5	J853-CW-AA02-012L	425	1
6	J853-CW-AA06-011L	475	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	2
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x25mm平头机丝	-	4
-	M6x25mm圆头机丝	-	3



M5x25mm平头机丝

SECTION A-A



M5x12mm圆头机丝

M5x15mm圆头机丝

SECTION B-B

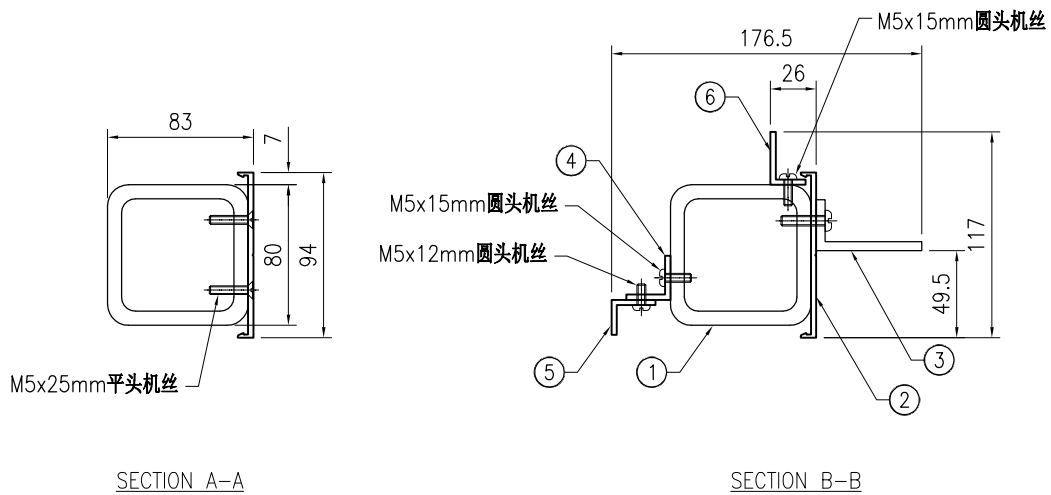
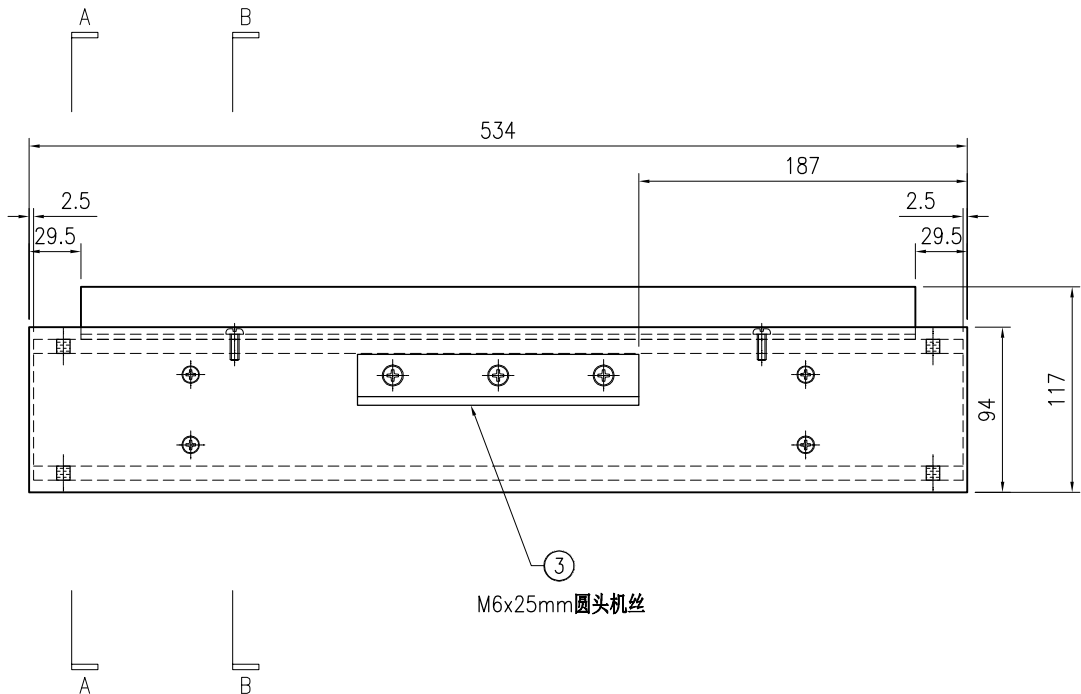


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-111
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	5
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	534
版本		采用	工厂		宽度	176.5
日期		颜色	-	-	数量	5

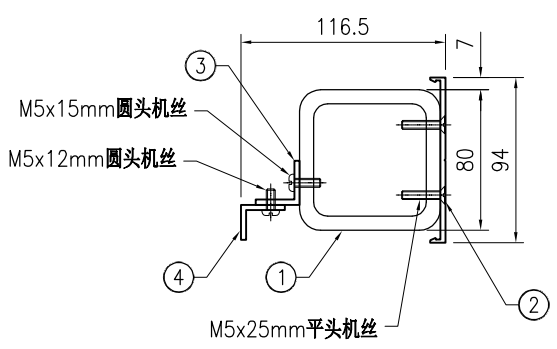
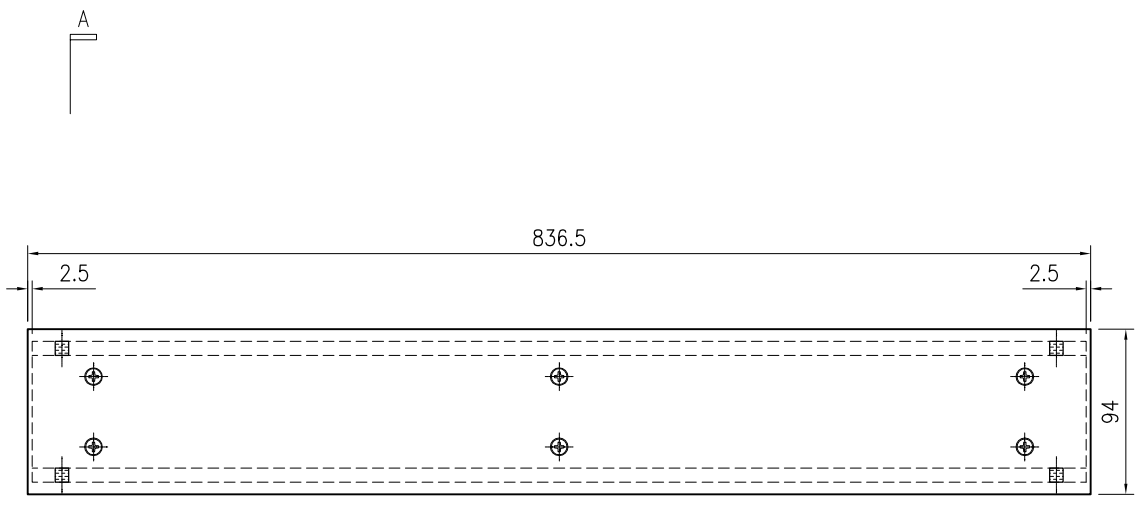
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-258C	529	1
2	J853-CW-X86496-212C	534	1
3	J853-CW-AA04-001	160	1
4	J853-CW-AA02-011L	425	1
5	J853-CW-AA02-013L	425	1
6	J853-CW-AA06-011L	475	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	2
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x25mm平头机丝	-	4
-	M6x25mm圆头机丝	-	3

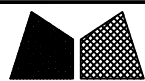


 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/12/23 -	物料号 - 图号 J853-CW-TA-112
版本 日期	采用 颜色	工厂 -	地盘 ✓	名称 横料组装图 材料 -	批准 - 单件面积(m <sup>2</sup> ) -	- 长度 836.5	数量 10 宽度 116.5

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-248	969	1
2	J853-CW-X86496-213K	836.5	1
3	J853-CW-AA02-011M	727	1
4	J853-CW-AA02-013M	727	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M5x15mm圆头机丝	-	3
-	M5x25mm平头机丝	-	6



SECTION A-A

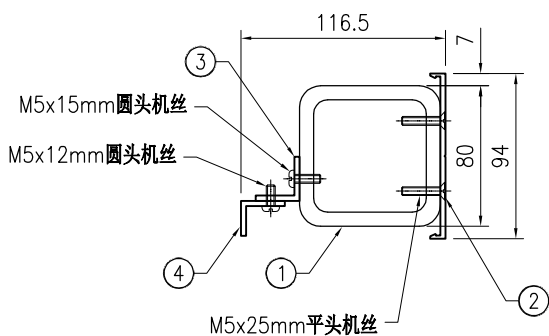
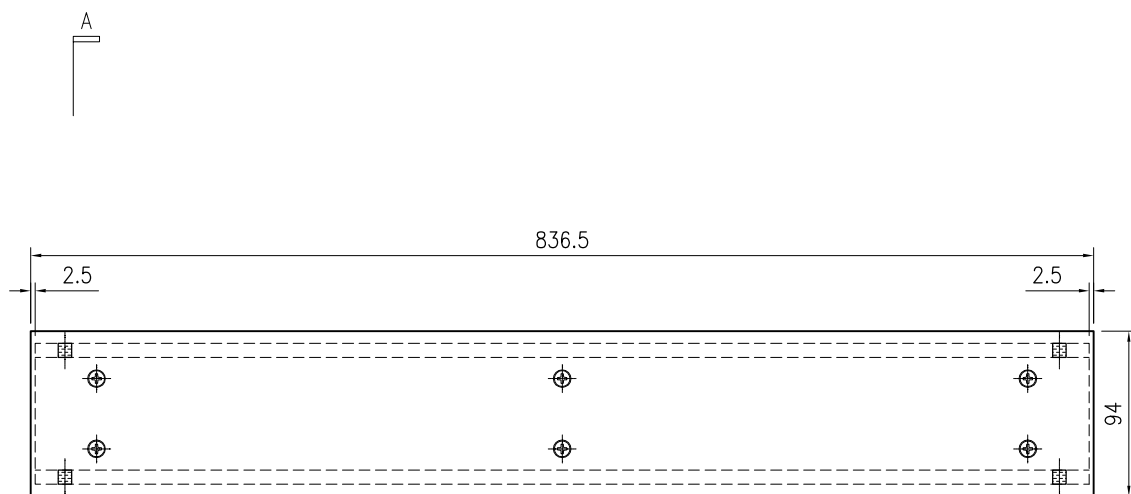


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

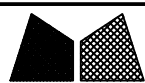
工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-112A	
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	5	
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	836.5	
宽度	116.5	数量	1	长度	836.5	数量	1

版本		采用	工厂		地盘	√
日期		颜色	-			

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-249	969	1
2	J853-CW-X86496-213K	836.5	1
3	J853-CW-AA02-011M	727	1
4	J853-CW-AA02-013M	727	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M5x15mm圆头机丝	-	3
-	M5x25mm平头机丝	-	6



SECTION A-A

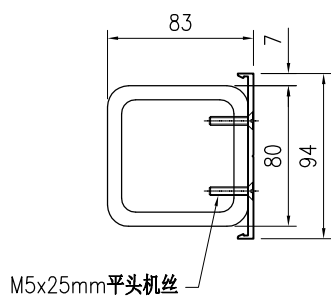
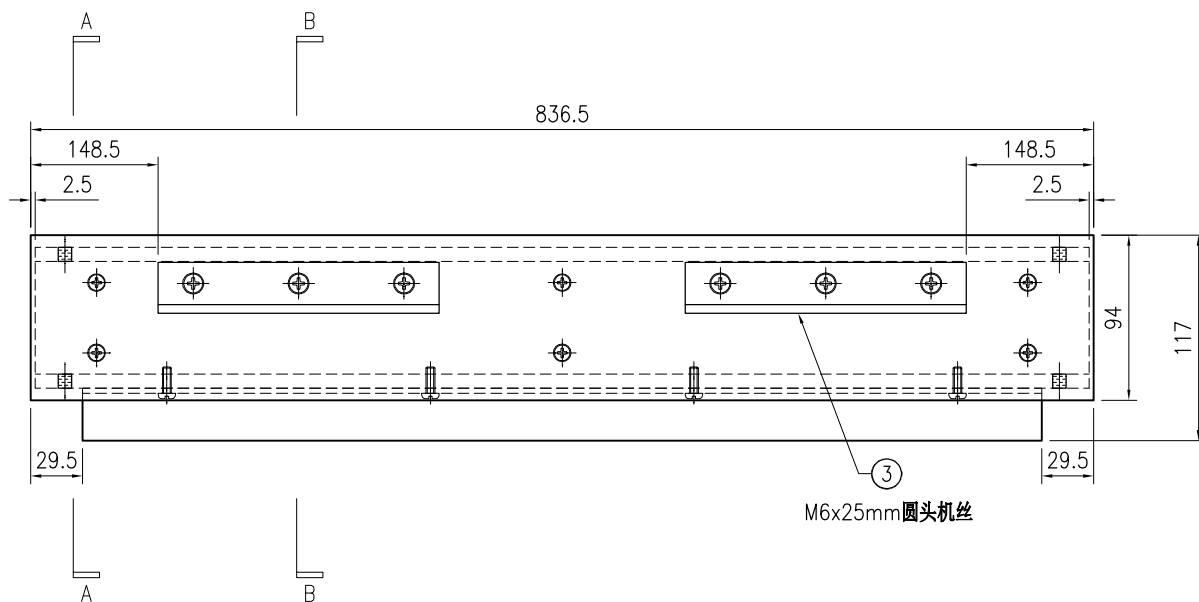


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

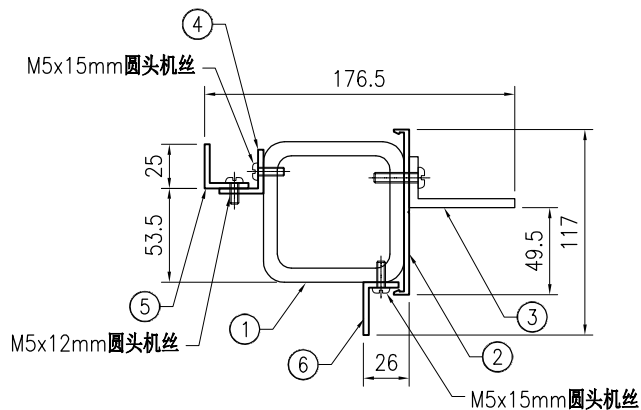
工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-113
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	30
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	836.5
版本		采用	工厂		宽度	176.5
日期		颜色	-	-		

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-260K	831.5	1
2	J853-CW-X86496-211K	836.5	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-011M	727	1
5	J853-CW-AA02-012M	727	1
6	J853-CW-AA06-011M	777	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A



SECTION B-B



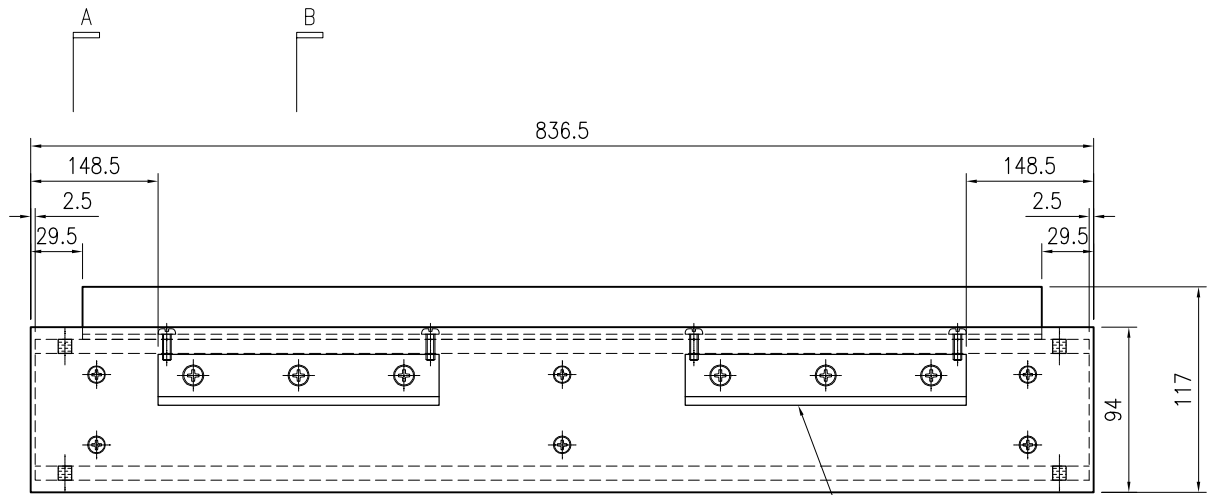
美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-114	
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	10	
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	836.5	
宽度	176.5	数量	1	长度	836.5	宽度	176.5

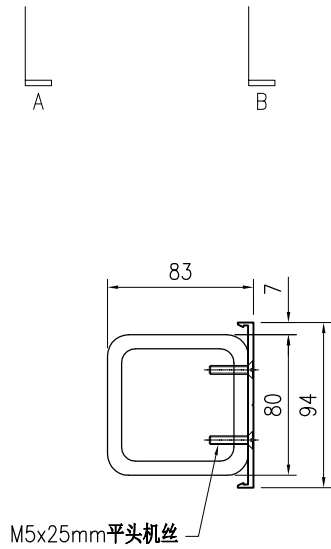
版本		采用	工厂	地盘	√
日期		颜色	-		

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-263K	831.5	1
2	J853-CW-X86496-211K	836.5	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-011M	727	1
5	J853-CW-AA02-013M	727	1
6	J853-CW-AA06-011M	777	1

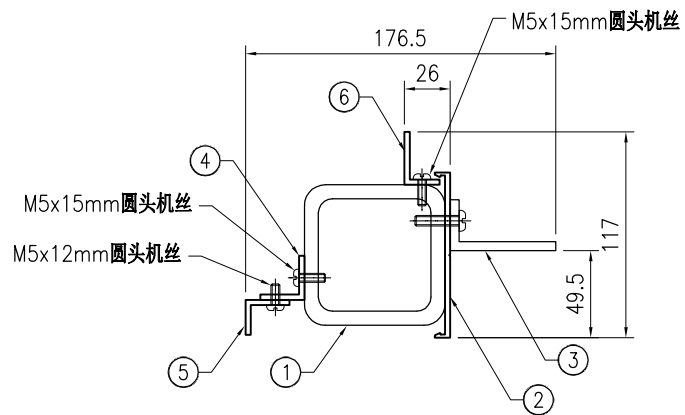
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



③  
M6x25mm圆头机丝



SECTION A-A



SECTION B-B

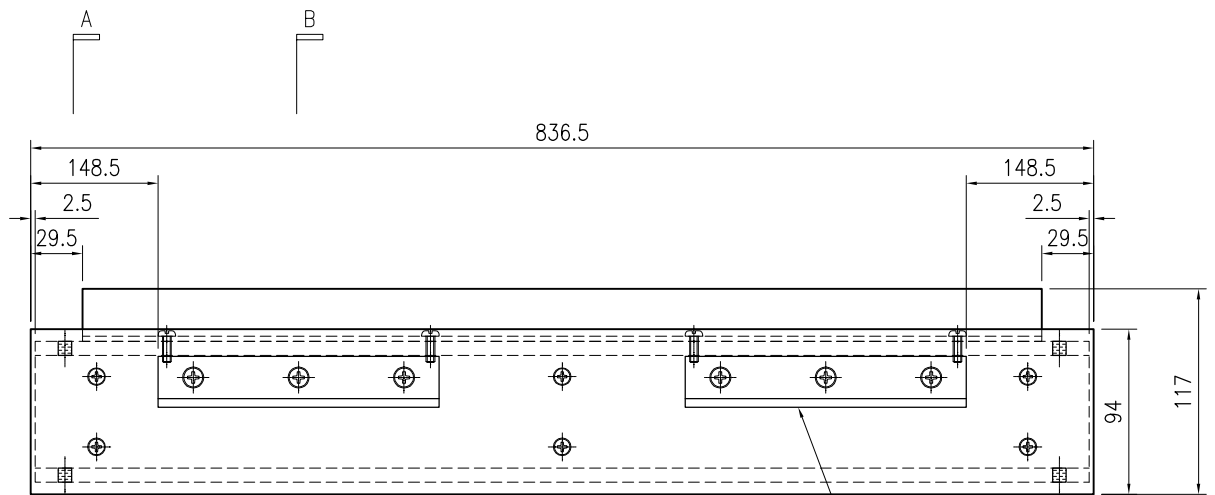


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

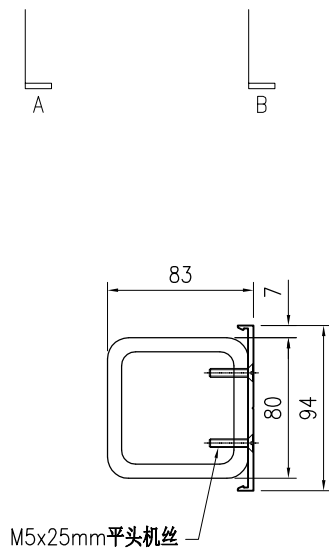
工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-115	
版本		名称	横料组装图	批准	-	数量	10
日期		材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	长度	836.5
						宽度	176.5

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-268K	831.5	1
2	J853-CW-X86496-211K	836.5	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-011M	727	1
5	J853-CW-AA02-013M	727	1
6	J853-CW-AA06-011M	777	1

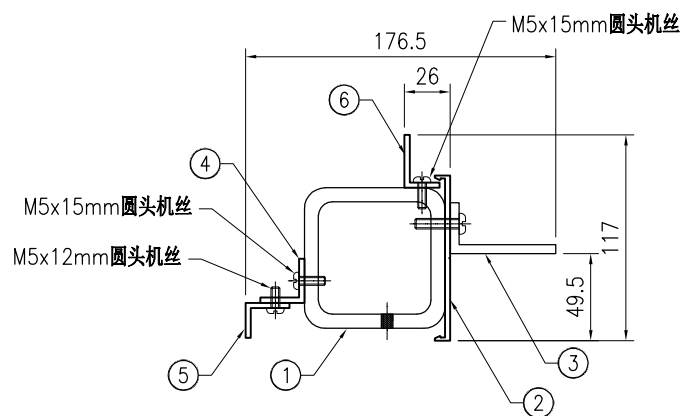
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



③ M6x25mm圆头机丝



SECTION A-A



SECTION B-B

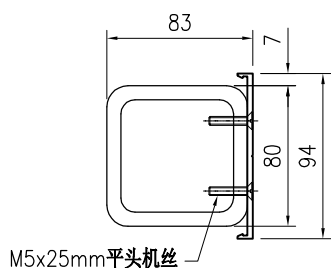
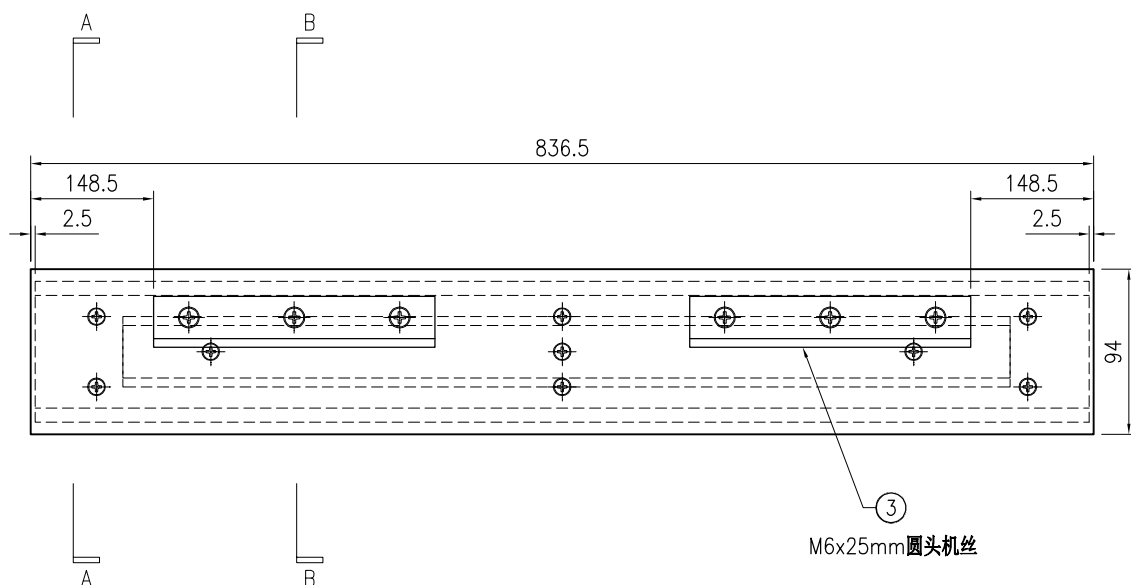


美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

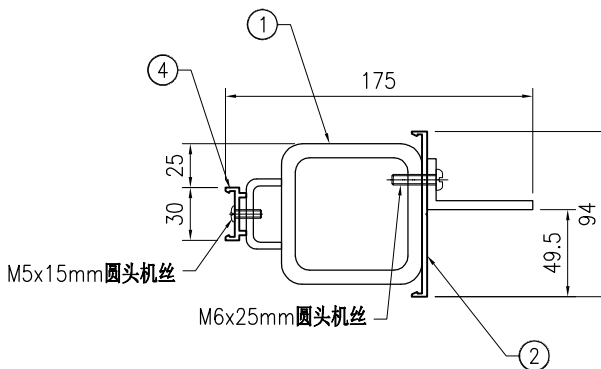
工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-116
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	10
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	836.5
					宽度	175

版本		采用	工厂		地盘	√
日期		颜色	-			


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-269K	831.5	1
2	J853-CW-X86496-211K	836.5	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-X86497-012L	727	1
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M5x15mm圆头机丝	-	3
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A



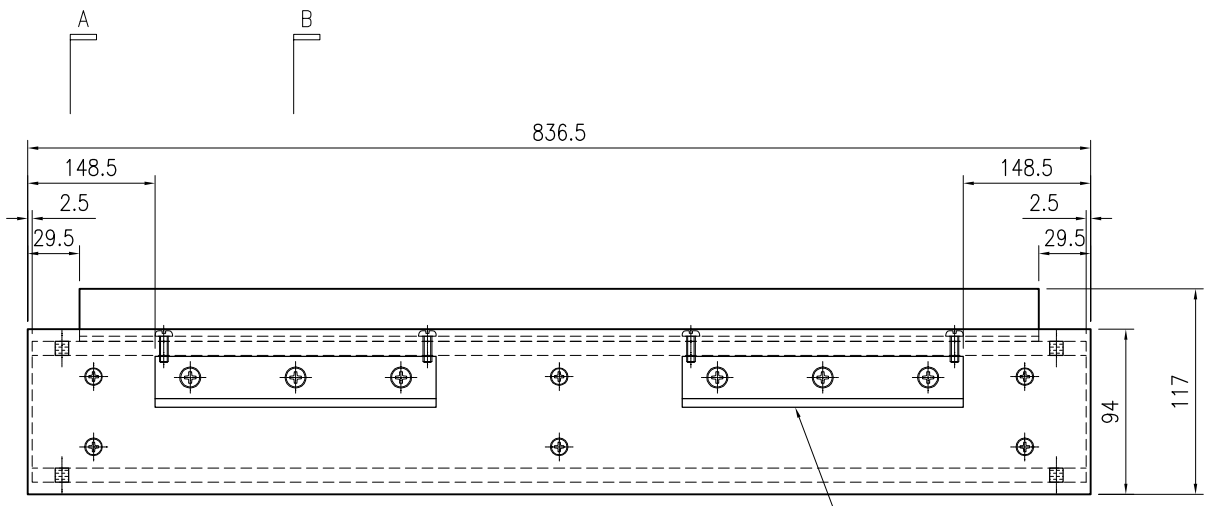
SECTION B-B

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/12/23 -	物料号 - 图号 J853-CW-TA-117
版本 日期	采用 颜色	工厂 -	地盘 ✓	名称 横料组装图 材料 -	批准 -	单件面积(m <sup>2</sup> ) -	数量 10 长度 836.5 宽度 176.5

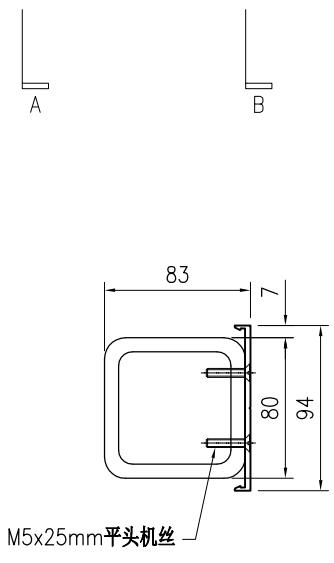
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-266K	831.5	1
2	J853-CW-X86496-211K	836.5	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA06-011M	777	1

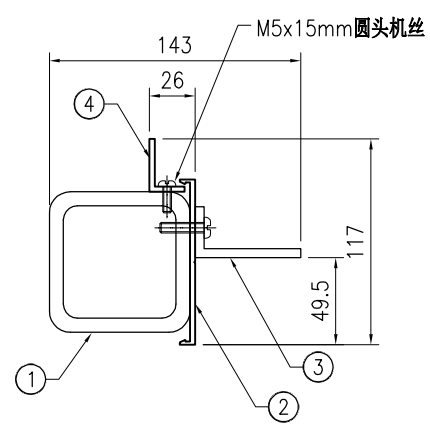
-	M5x15mm圆头机丝	-	3
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6




③  
M6x25mm圆头机丝



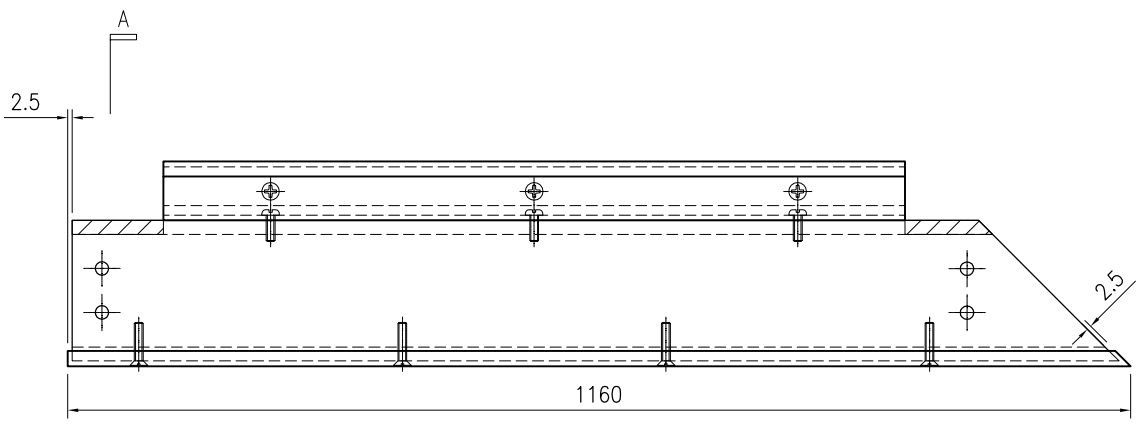
SECTION A-A



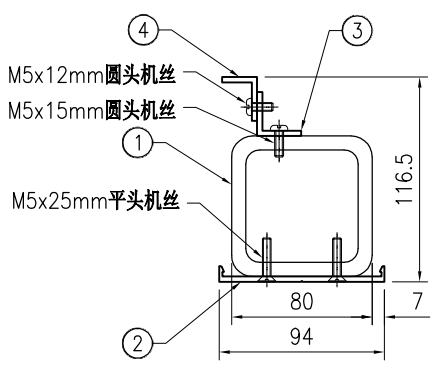
SECTION B-B

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/12/23 -	物料号 - 图号 J853-CW-TA-118
版本 日期	采用 颜色	工厂 -	地盘 ✓	名称 横料组装图 材料 -	批准 - 单件面积(㎡) -	数量 5 长度 1160	宽度 176.5

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-283	1150	1
2	J853-CW-X86496-217	1160	1
3	J853-CW-AA02-011C	976	1
4	J853-CW-AA02-013C	976	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x25mm平头机丝	-	6



A  
A



SECTION A-A



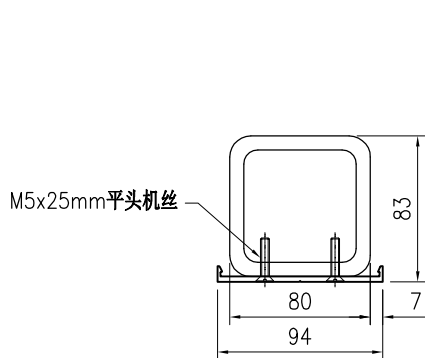
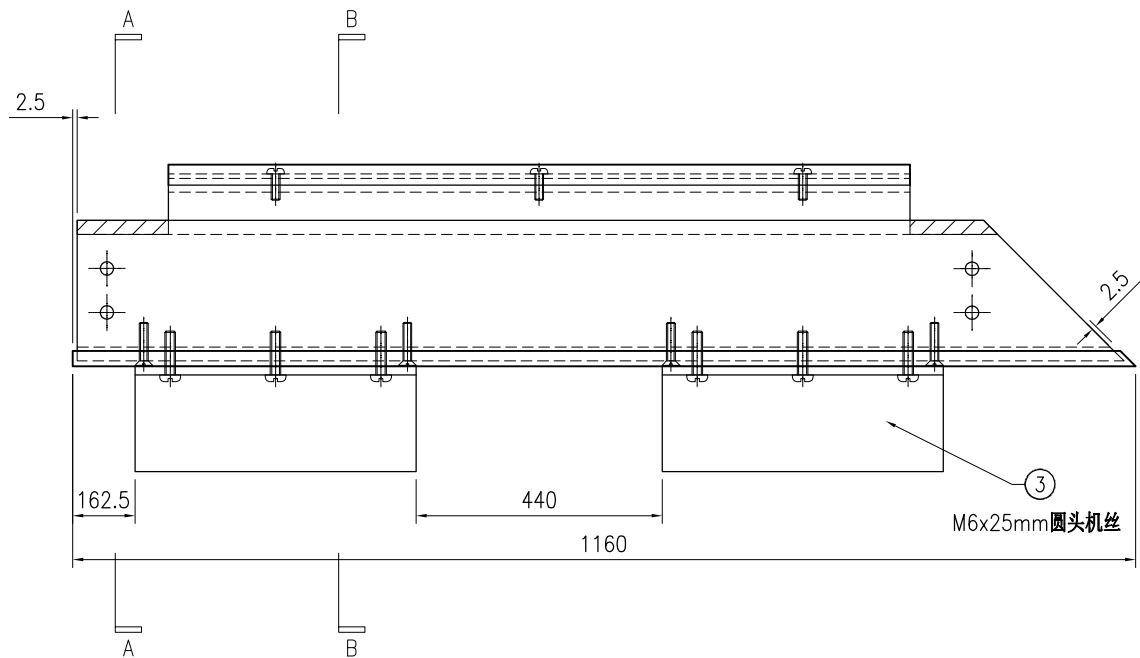


美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

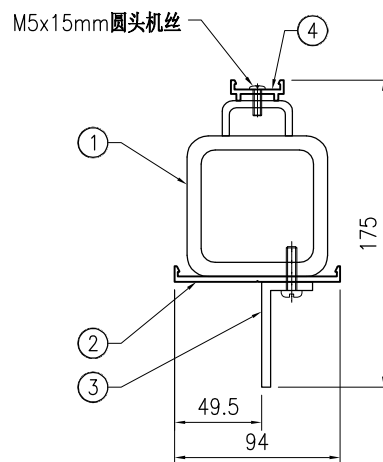
工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-120
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	5
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	1160
版本		日期			宽度	175
采用	工厂	地盘	√			
颜色	-					

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-285	1150	1
2	J853-CW-X86496-214	1160	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-X86497-012C	976	1


-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A



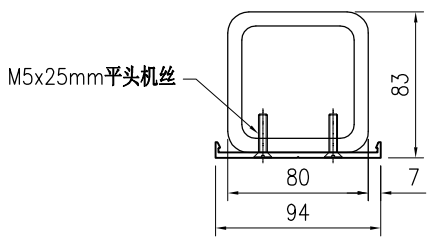
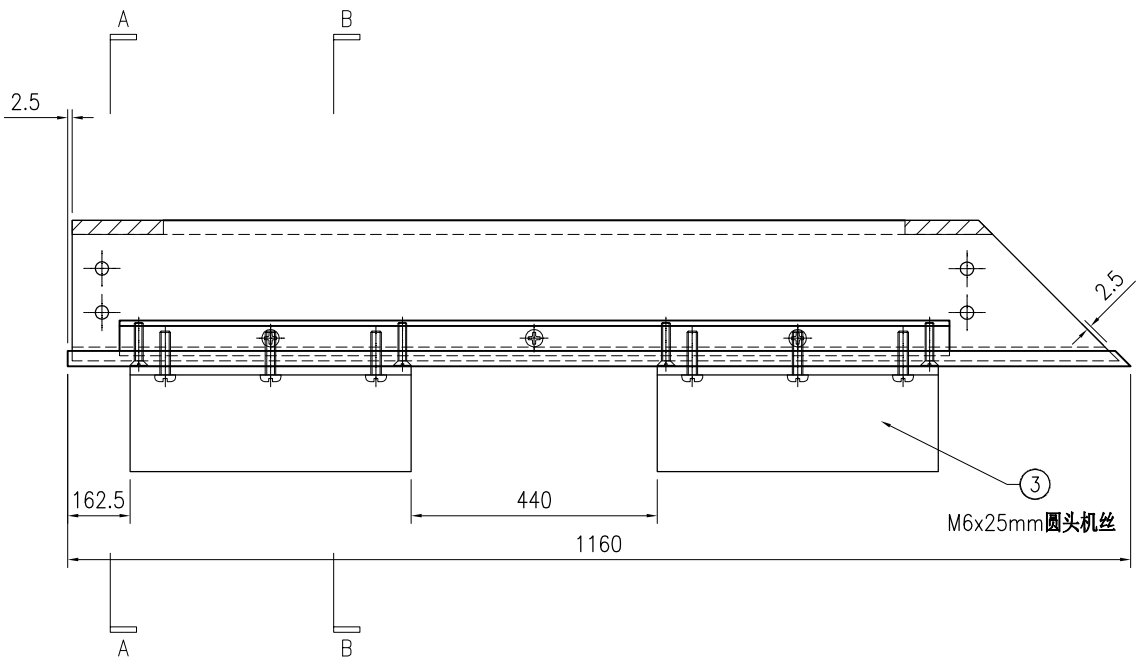
SECTION B-B

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/12/23 -	物料号 - 图号 J853-CW-TA-121
版本 日期	采用 颜色	工厂 -	地盘 ✓	名称 横料组装图 材料 -	批准 -	单件面积(m <sup>2</sup> ) -	数量 5 长度 1160 宽度 176.5

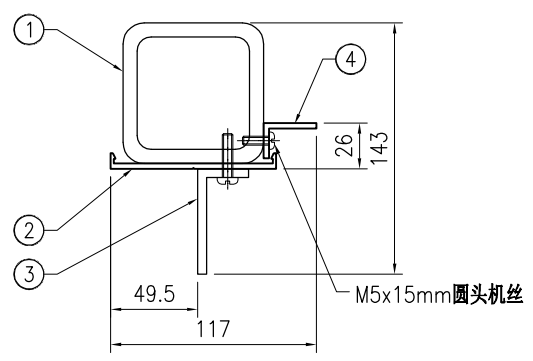
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-286	1150	1
2	J853-CW-X86496-214	1160	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA06-011C	1026	1


-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



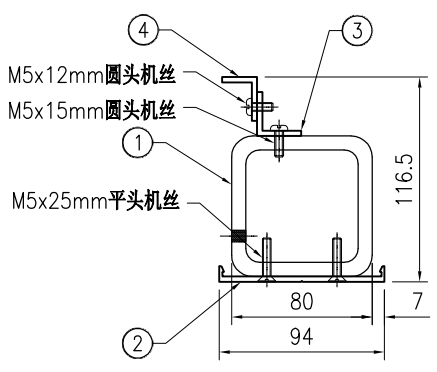
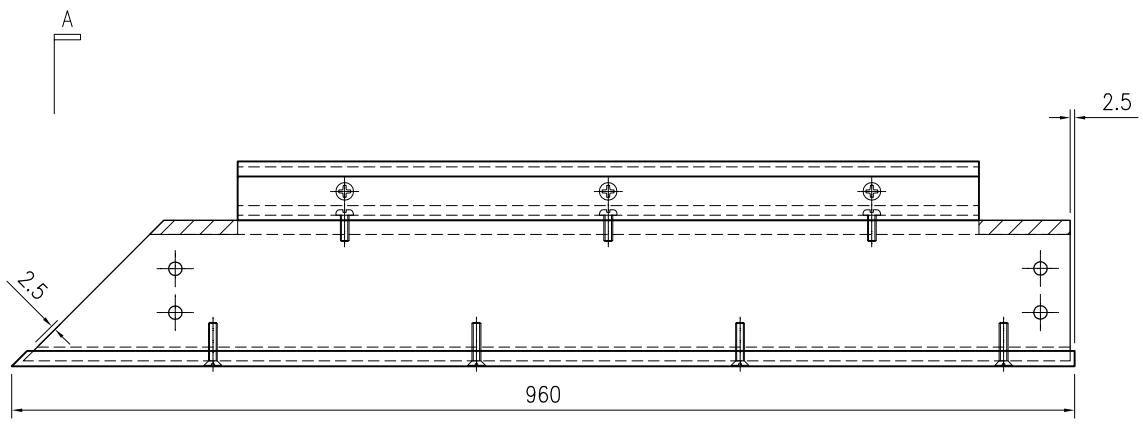
SECTION A-A



SECTION B-B

 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/12/23 -	物料号 - 图号 J853-CW-TA-122
版本 日期	采用 颜色	工厂 -	地盘 ✓	名称 横料组装图 材料 -	批准 - 单件面积(m <sup>2</sup> ) -	- 长度 960	数量 5 宽度 176.5

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-287	950	1
2	J853-CW-X86496-218	960	1
3	J853-CW-AA02-011N	776	1
4	J853-CW-AA02-013N	776	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M5x15mm圆头机丝	-	3
-	M5x25mm平头机丝	-	6



SECTION A-A

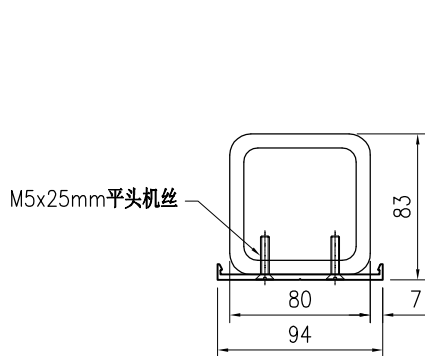
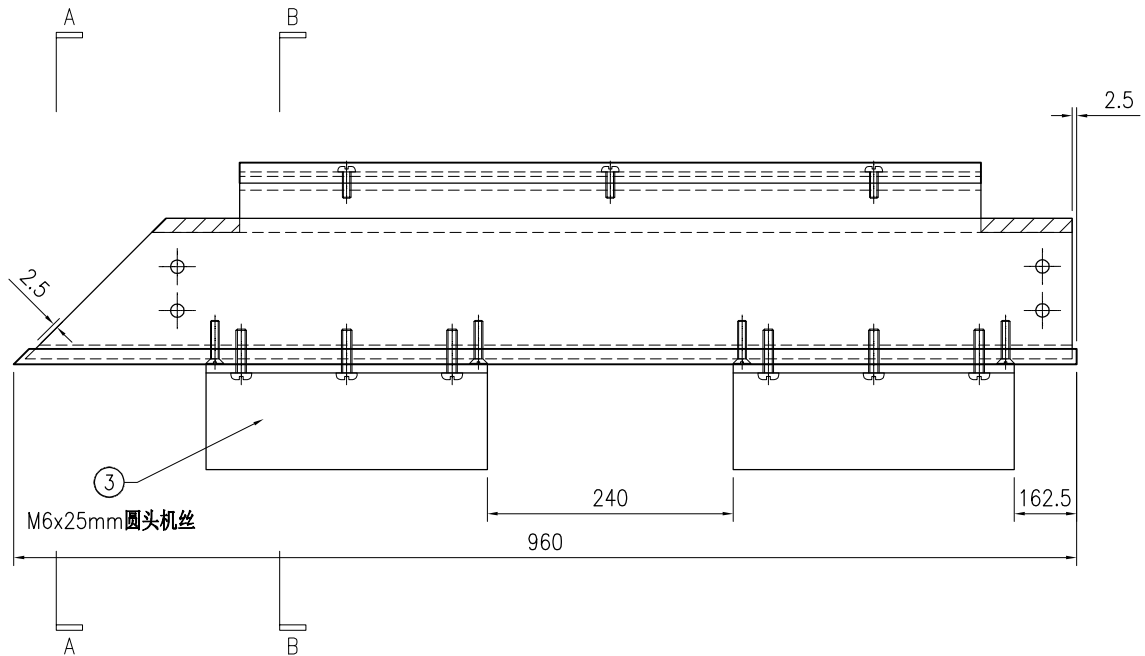


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

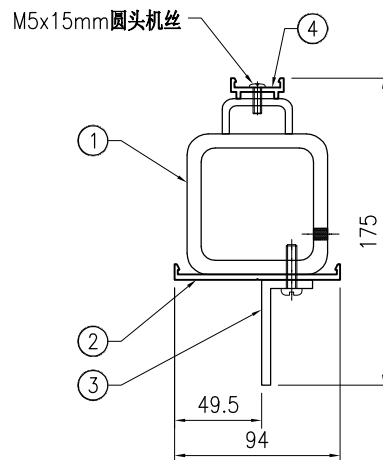
工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-123
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	10
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	960
版本		日期			宽度	175
采用	工厂	地盘	√			
颜色	-					

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-288	950	1
2	J853-CW-X86496-216	960	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-X86497-012M	776	1

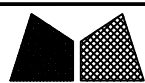
-	M5x15mm圆头机丝	-	3
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A



SECTION B-B



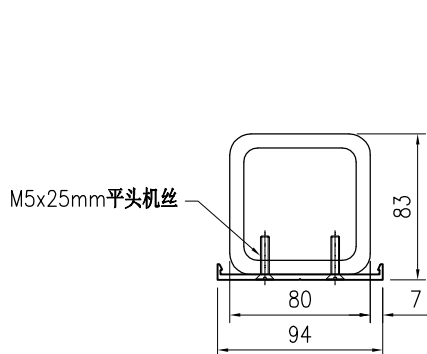
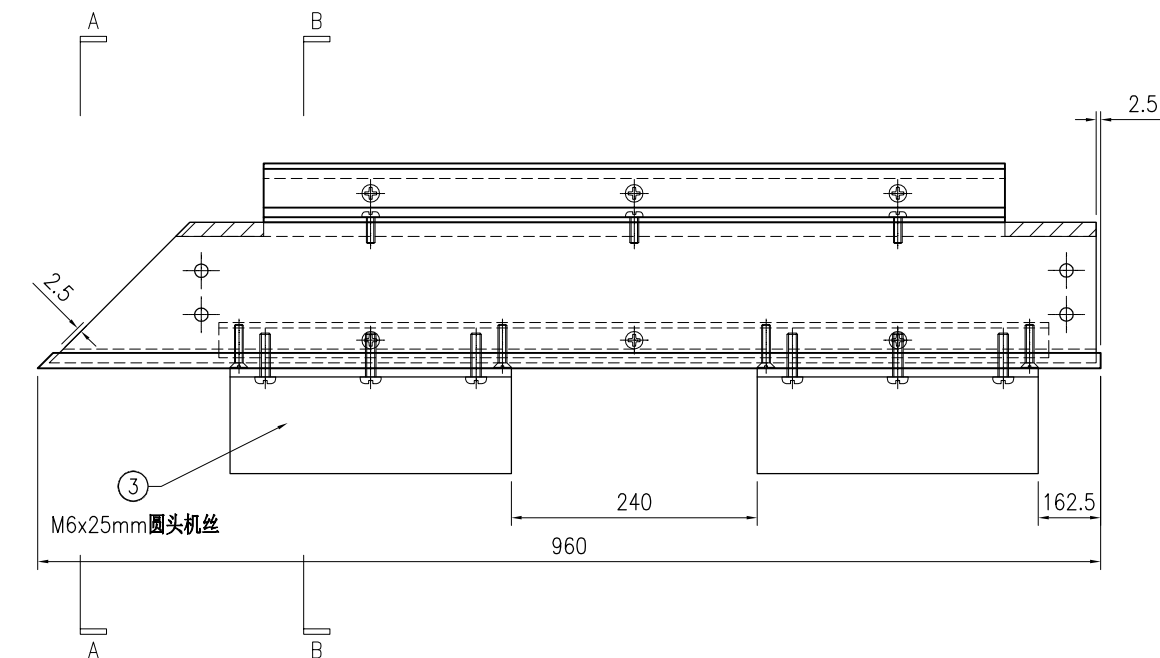
美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-124
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	10
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	960
版本		日期			宽度	176.5

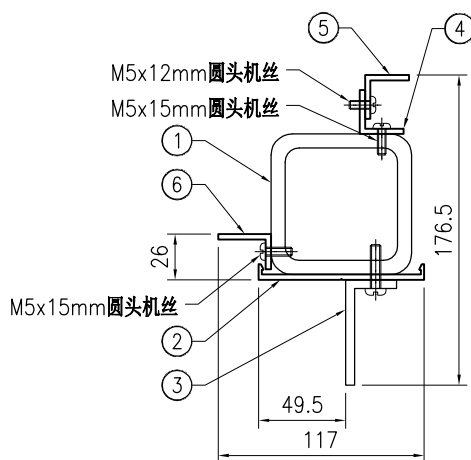
采用	工厂	地盘	√
颜色	-		

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-289	950	1
2	J853-CW-X86496-216	960	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-011N	776	1
5	J853-CW-AA02-012N	776	1
6	J853-CW-AA06-011N	826	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A



SECTION B-B



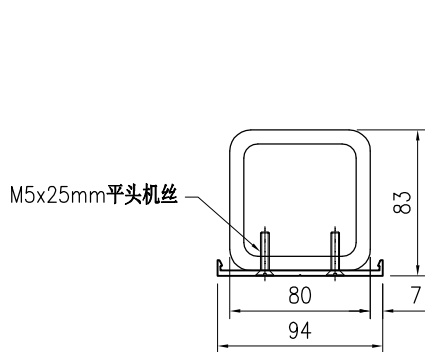
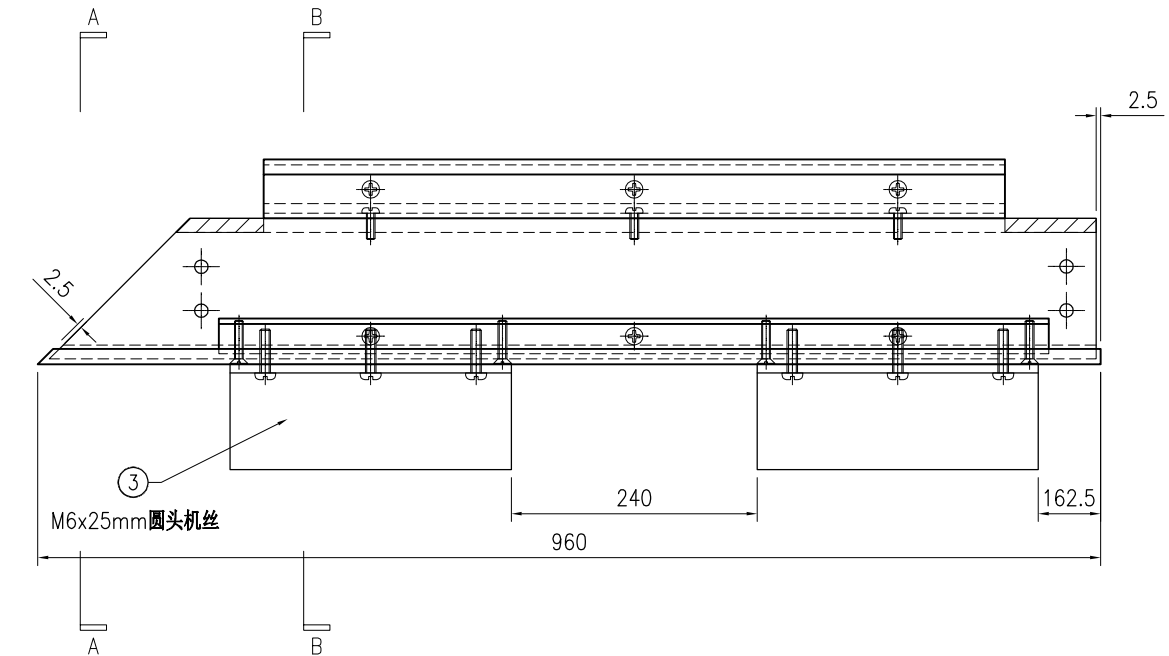
美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-125	
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	5	
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	960	
宽度	176.5	数量	1	长度	960	宽度	176.5

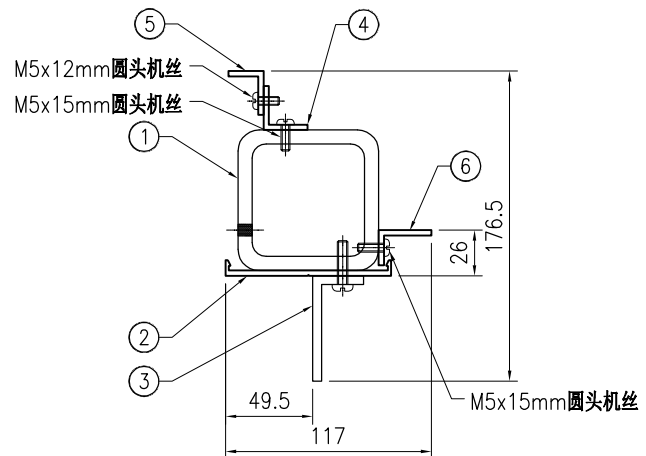
版本		采用	工厂		地盘	√
日期		颜色	-			

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-290	950	1
2	J853-CW-X86496-216	960	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-011N	776	1
5	J853-CW-AA02-013N	776	1
6	J853-CW-AA06-011N	826	1

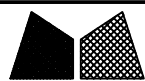
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A



SECTION B-B



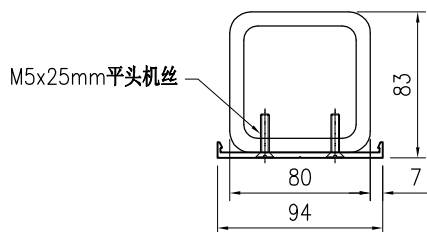
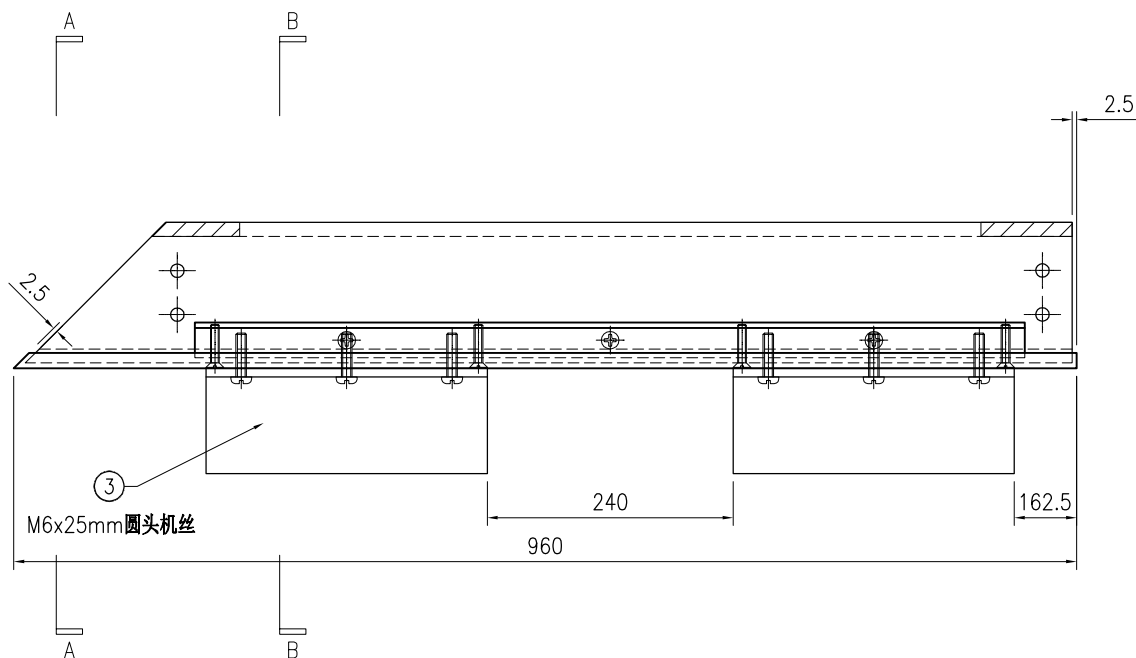
美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-126
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	5
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	960
版本		宽度			176.5	

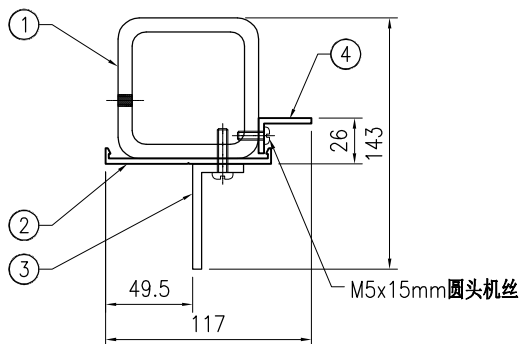
采用	工厂	地盘	√
日期	颜色	-	

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-291	950	1
2	J853-CW-X86496-216	960	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA06-011N	826	1


-	M5x15mm圆头机丝	-	3
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A



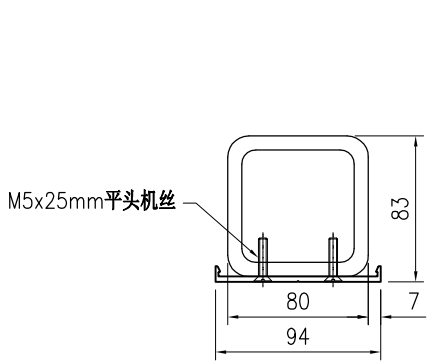
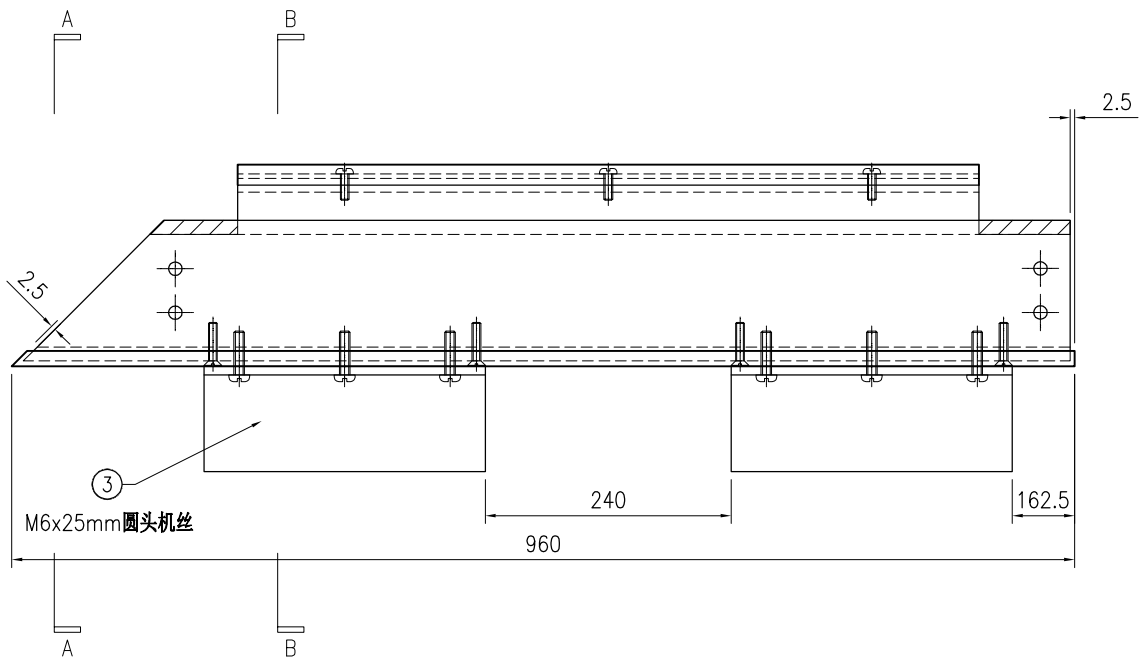
SECTION B-B

 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/12/23 -	物料号 - 图号 J853-CW-TA-127
版本 日期	采用 颜色	工厂 -	地盘 ✓	名称 横料组装图 材料 -	批准 - 单件面积(m <sup>2</sup> ) -	- 长度 960	数量 5 宽度 175

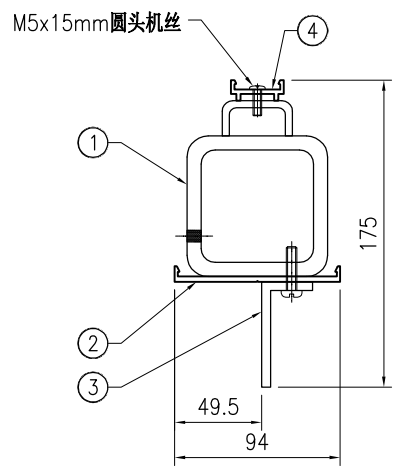
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-292	950	1
2	J853-CW-X86496-216	960	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-X86497-012M	776	1

-	M5x15mm圆头机丝	-	3
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A



SECTION B-B

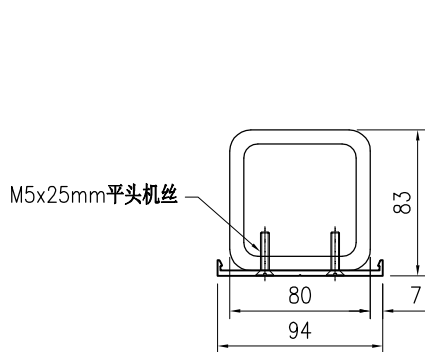
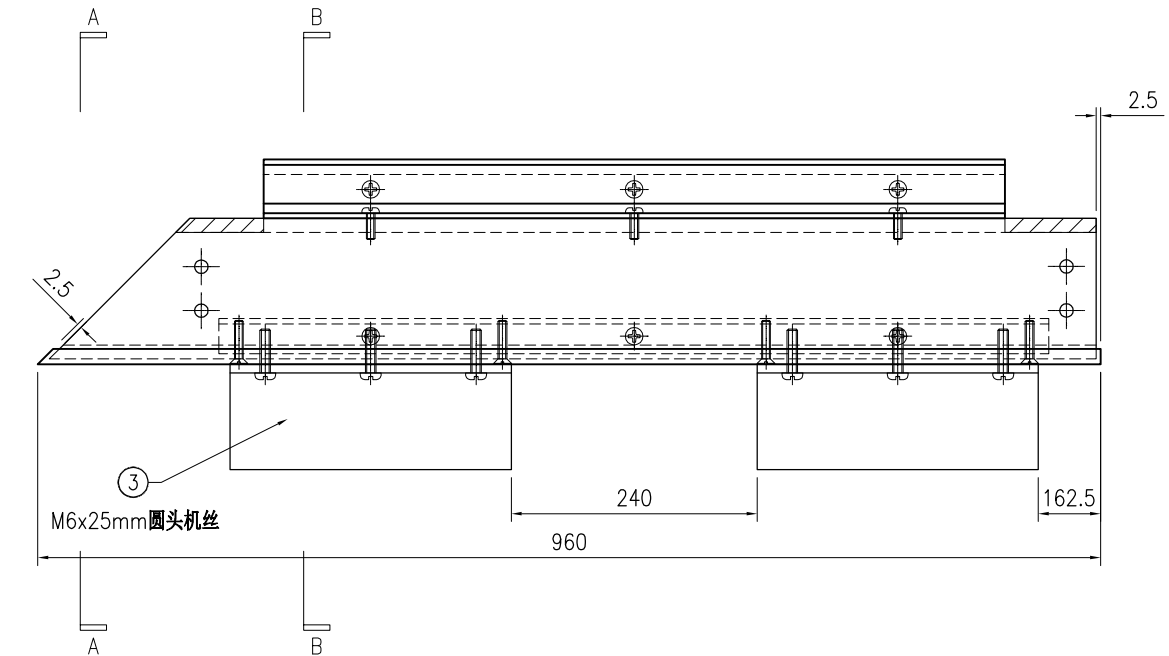


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

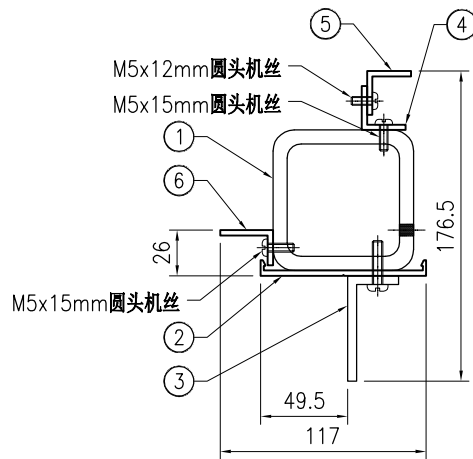
工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-128
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	5
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	960
版本		宽度			176.5	
日期		颜色	-			

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-293	950	1
2	J853-CW-X86496-216	960	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-011N	776	1
5	J853-CW-AA02-012N	776	1
6	J853-CW-AA06-011N	826	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A



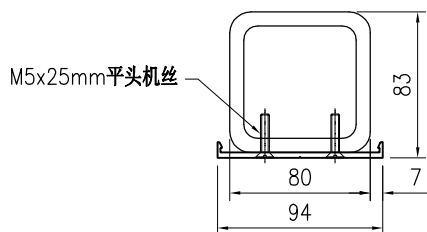
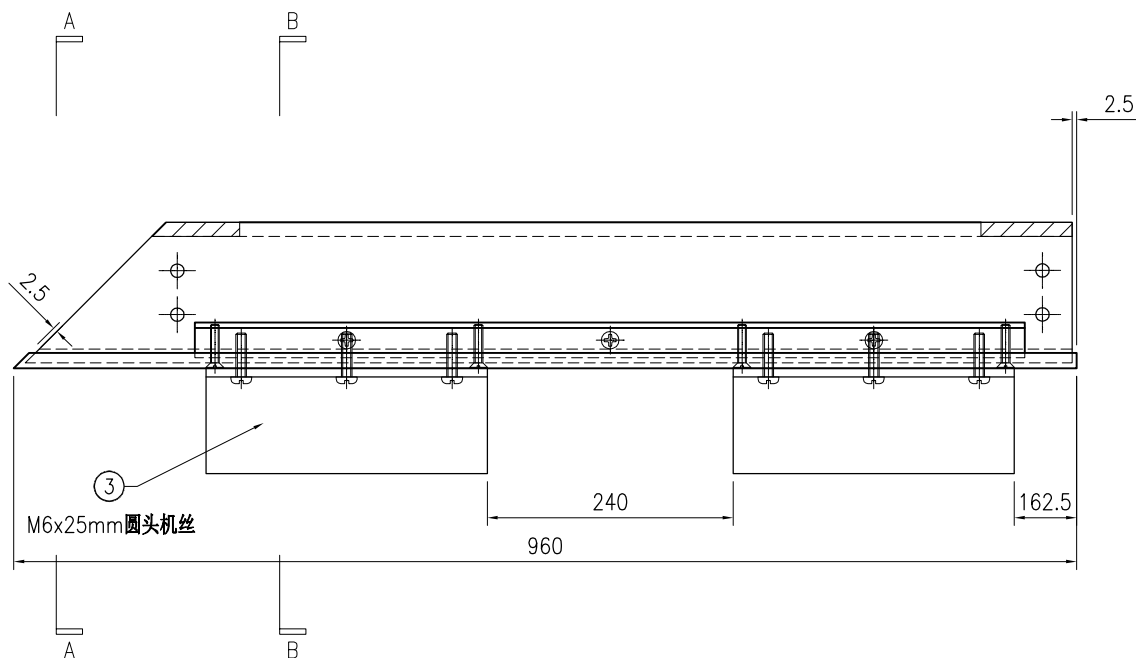
SECTION B-B



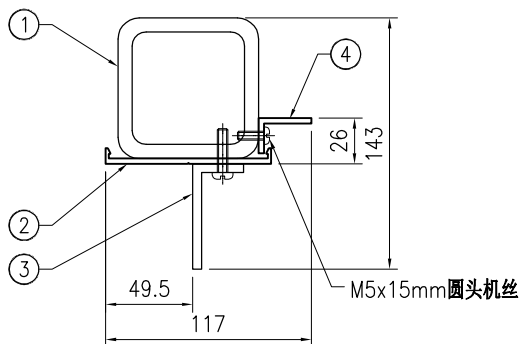
美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-129
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	5
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	960
版本		宽度			176.5	
日期		颜色	-			

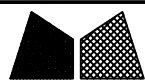
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-294	950	1
2	J853-CW-X86496-216	960	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA06-011N	826	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	3
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A



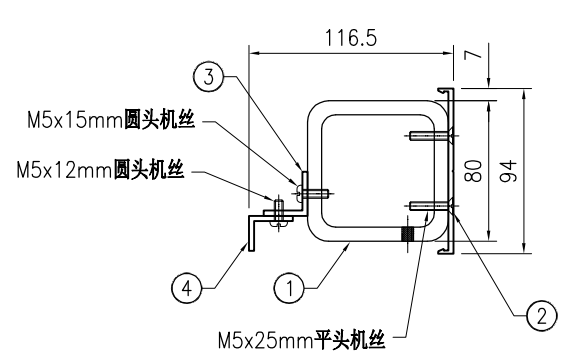
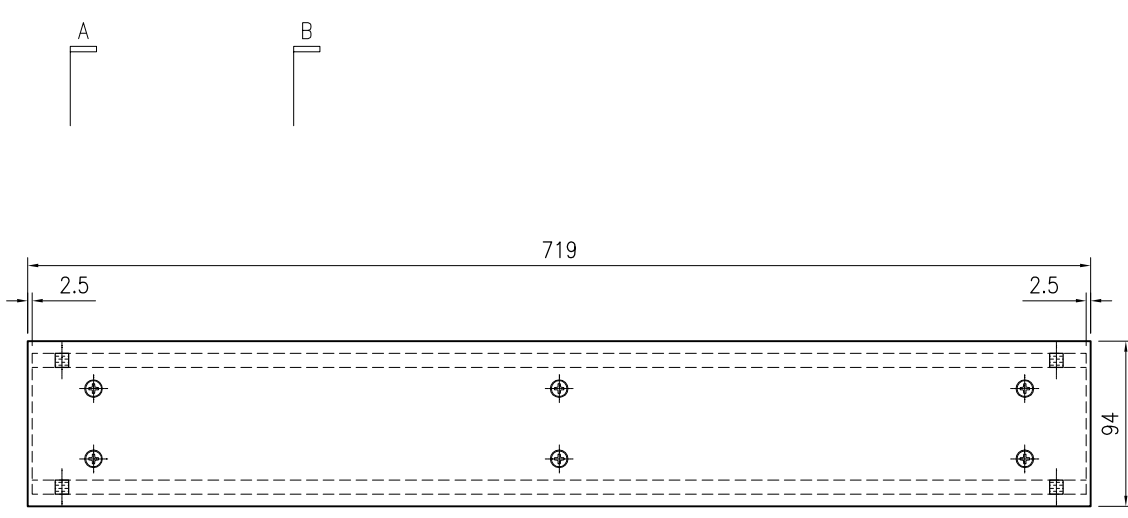
SECTION B-B



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-130	
版本		名称	横料组装图	批准	-	数量	5
日期		材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	长度	719
						宽度	116.5

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-250	969	1
2	J853-CW-X86496-213J	719	1
3	J853-CW-AA02-011P	610	1
4	J853-CW-AA02-013P	610	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M5x15mm圆头机丝	-	3
-	M5x25mm平头机丝	-	4



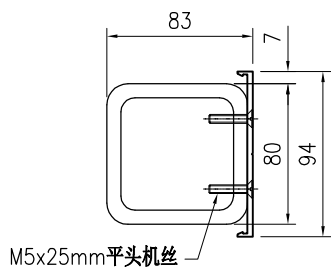
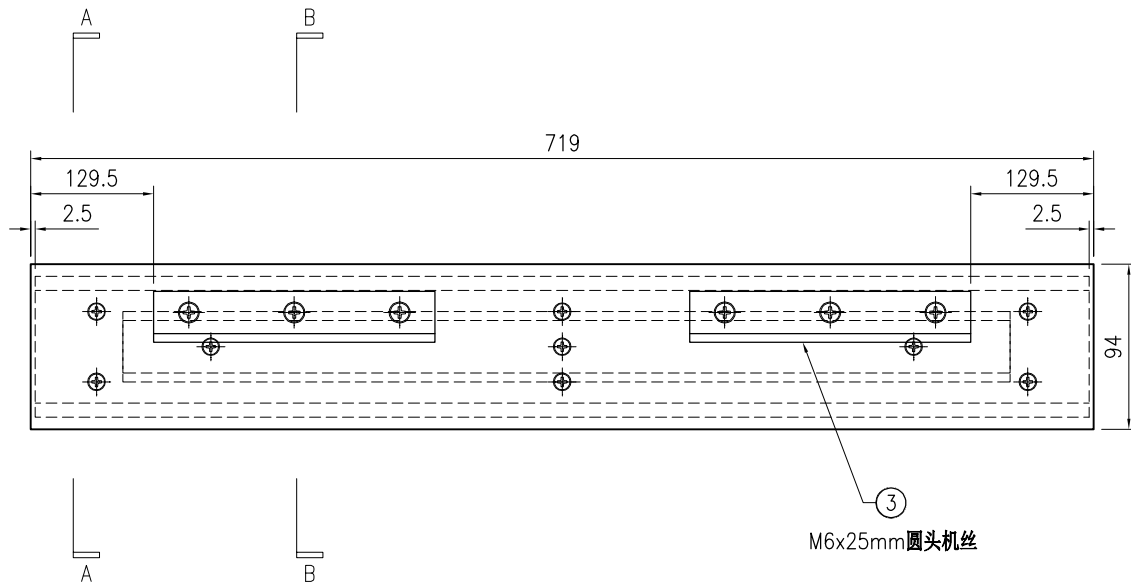
SECTION A-A



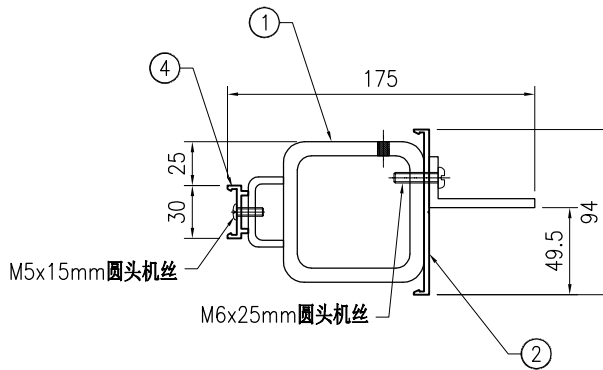
美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-131
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	10
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	719
版本		宽度			175	
日期		数量			10	

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-259J	714	1
2	J853-CW-X86496-211J	719	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-X86497-012N	610	1
-	M5x25mm平头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	3
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A



SECTION B-B

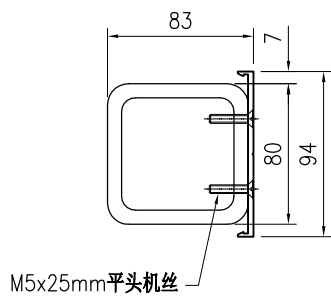
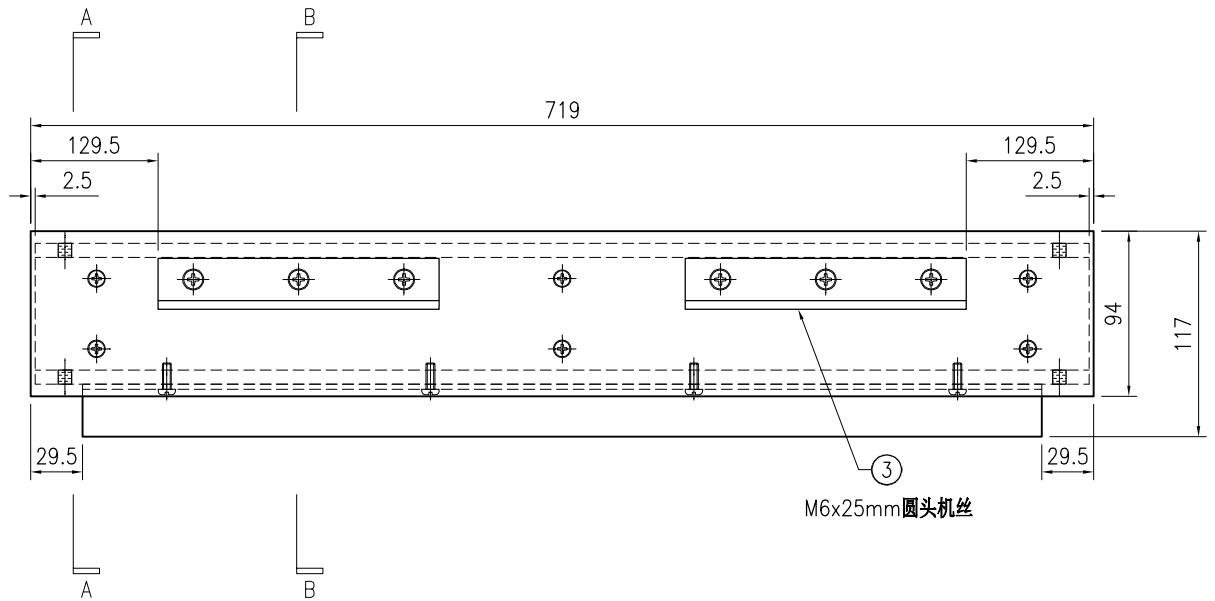


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

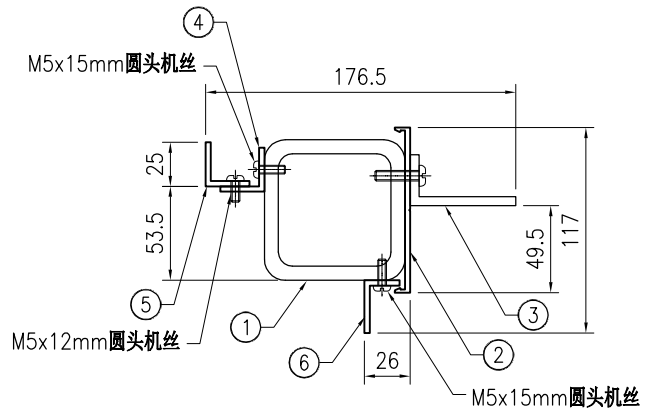
工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-132
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	10
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	719
版本		采用	工厂		宽度	176.5
日期		颜色	-	-	数量	10

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-260J	714	1
2	J853-CW-X86496-211J	719	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-011P	610	1
5	J853-CW-AA02-012P	610	1
6	J853-CW-AA06-011P	660	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm平头机丝	-	4
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A



SECTION B-B

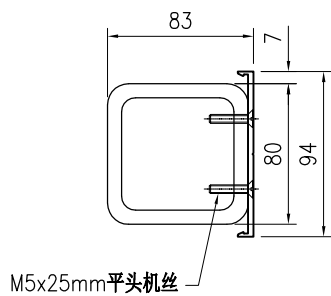
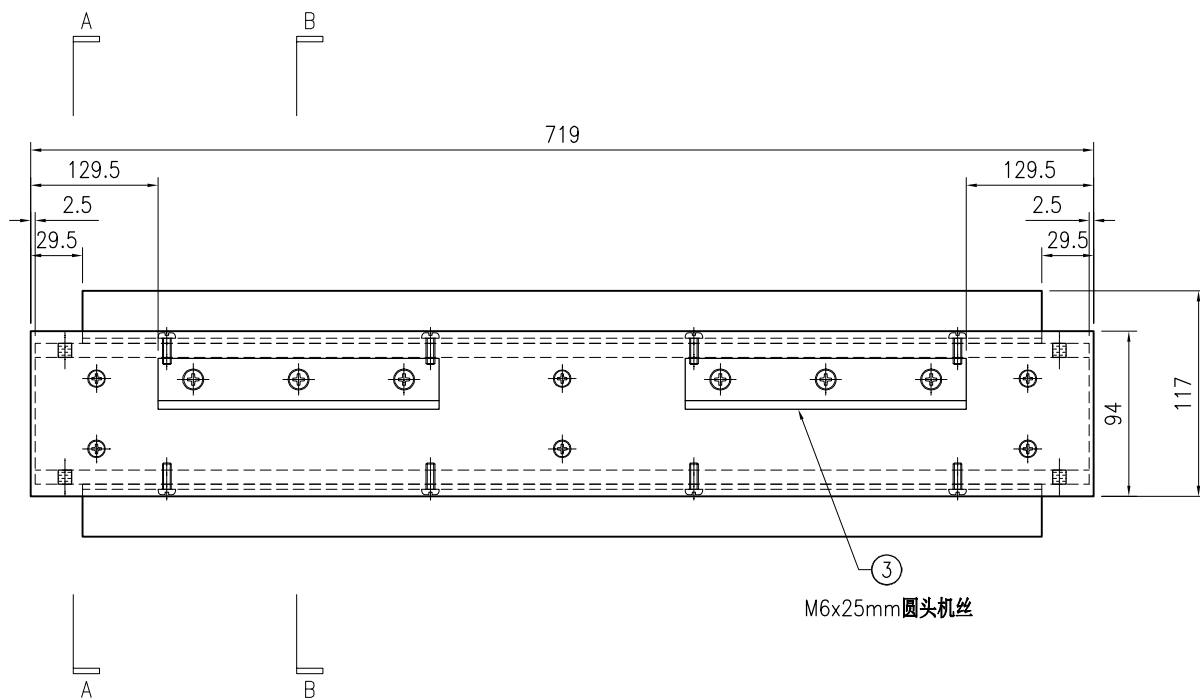


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

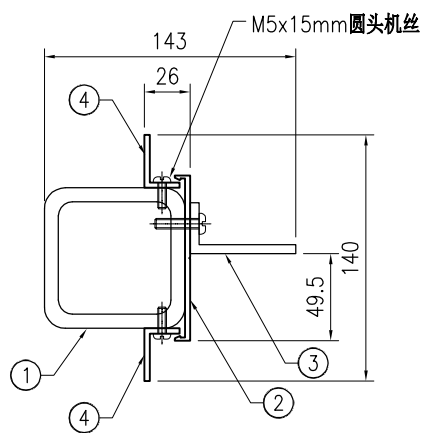
工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-133		
版本		名称	横料组装图	批准	-	数量	5	
日期		材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	长度	719	
		采用	工厂		地盘	√	宽度	143
		颜色	-					

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-261J	714	1
2	J853-CW-X86496-211J	719	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA06-011P	660	2

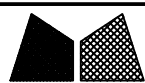
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm平头机丝	-	4
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A



SECTION B-B

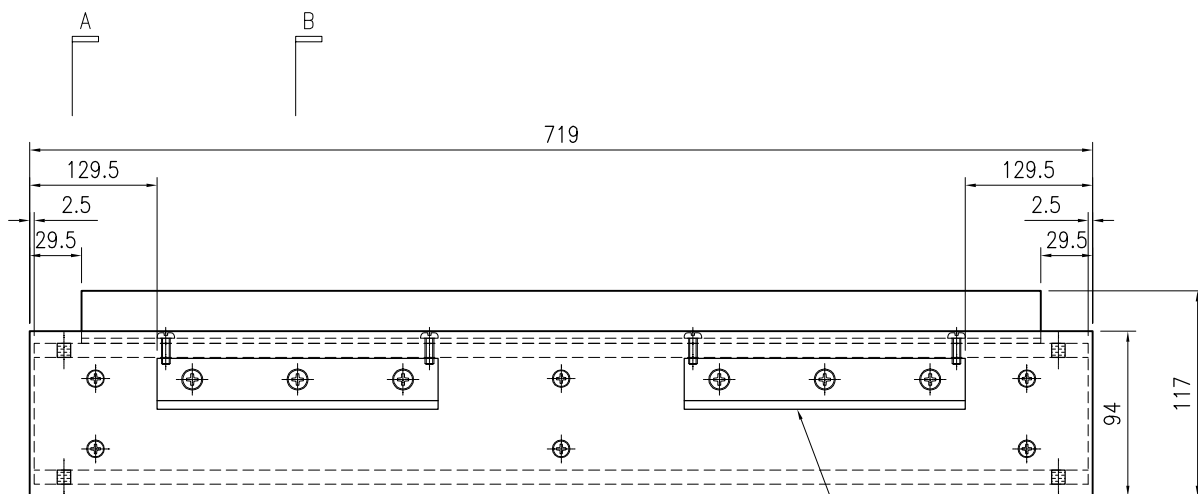


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

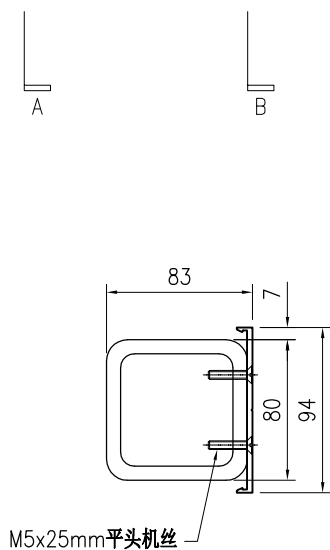
工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-134
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	5
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	719
版本		采用	工厂		宽度	176.5
日期		颜色	-	-	数量	5

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-262J	714	1
2	J853-CW-X86496-211J	719	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-011P	610	1
5	J853-CW-AA02-013P	610	1
6	J853-CW-AA06-011P	660	1

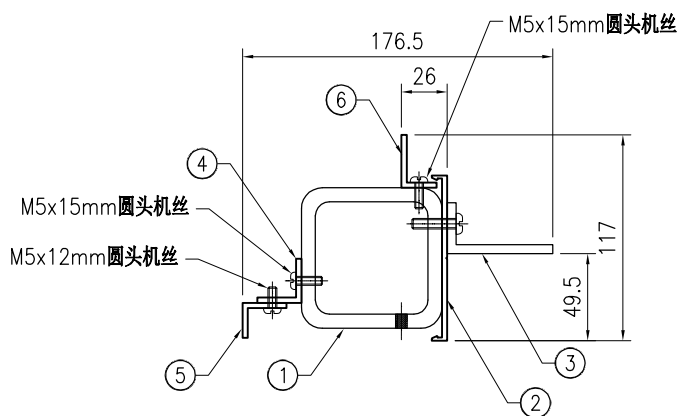
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm平头机丝	-	4
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



M6x25mm圆头机丝



SECTION A-A



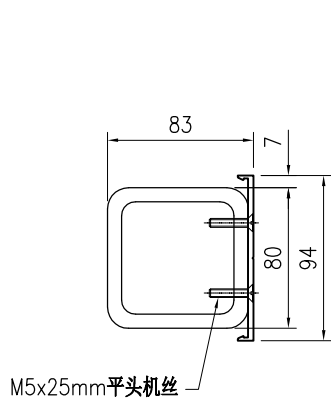
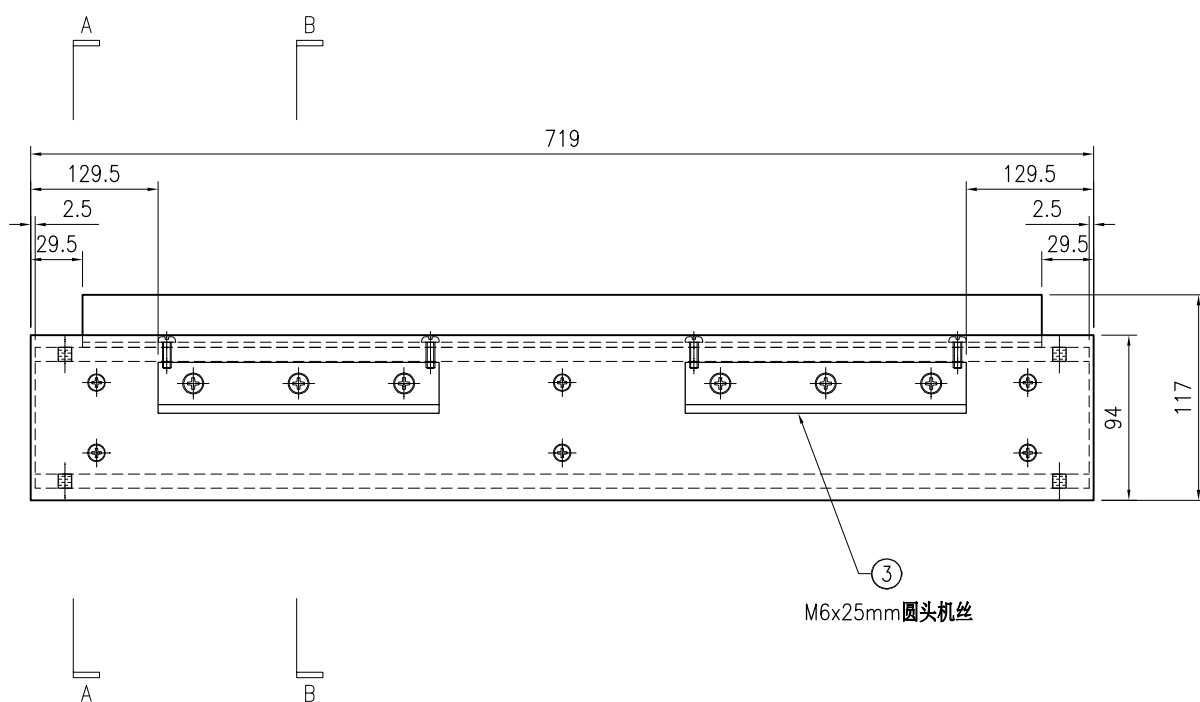
SECTION B-B



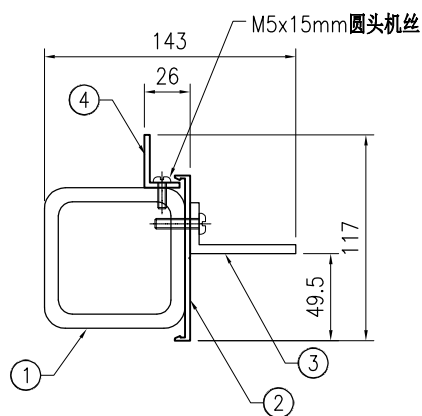
美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-135
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	5
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	719
版本		宽度			143	
日期		数量			5	

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-263J	714	1
2	J853-CW-X86496-211J	719	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA06-011P	660	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	3
-	M5x25mm平头机丝	-	4
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A



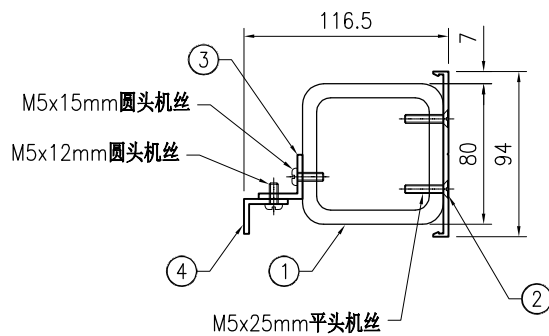
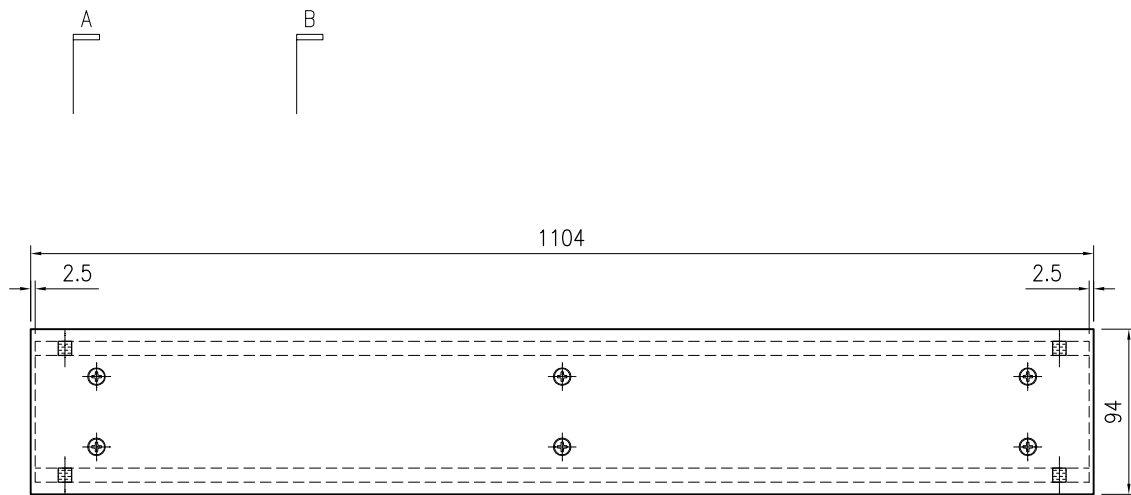
SECTION B-B



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-136	
版本		名称	横料组装图	批准	-	数量	5
日期		材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	长度	1104
						宽度	116.5

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-251	969	1
2	J853-CW-X86496-213H	1104	1
3	J853-CW-AA02-011Q	995	1
4	J853-CW-AA02-013Q	995	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x25mm平头机丝	-	6



SECTION A-A

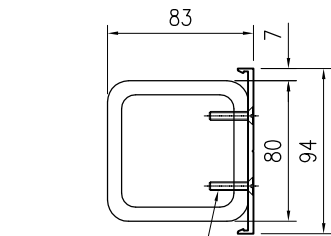
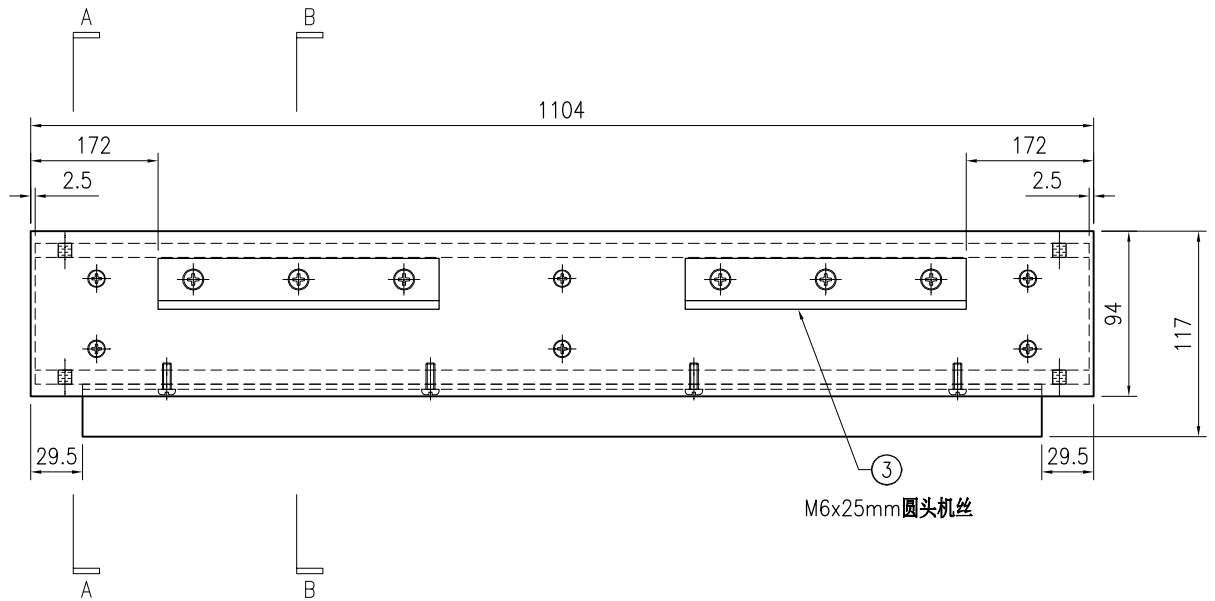


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-137
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	10
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	1104
版本		采用	工厂		宽度	176.5
日期		颜色	-	-	数量	10

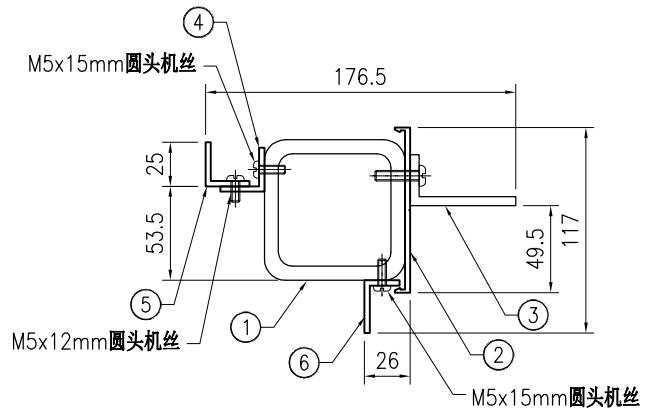
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-260H	1099	1
2	J853-CW-X86496-211H	1104	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-011Q	995	1
5	J853-CW-AA02-012Q	995	1
6	J853-CW-AA06-011Q	1045	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	8
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



M5x25mm平头机丝

SECTION A-A



M5x12mm圆头机丝

M5x15mm圆头机丝

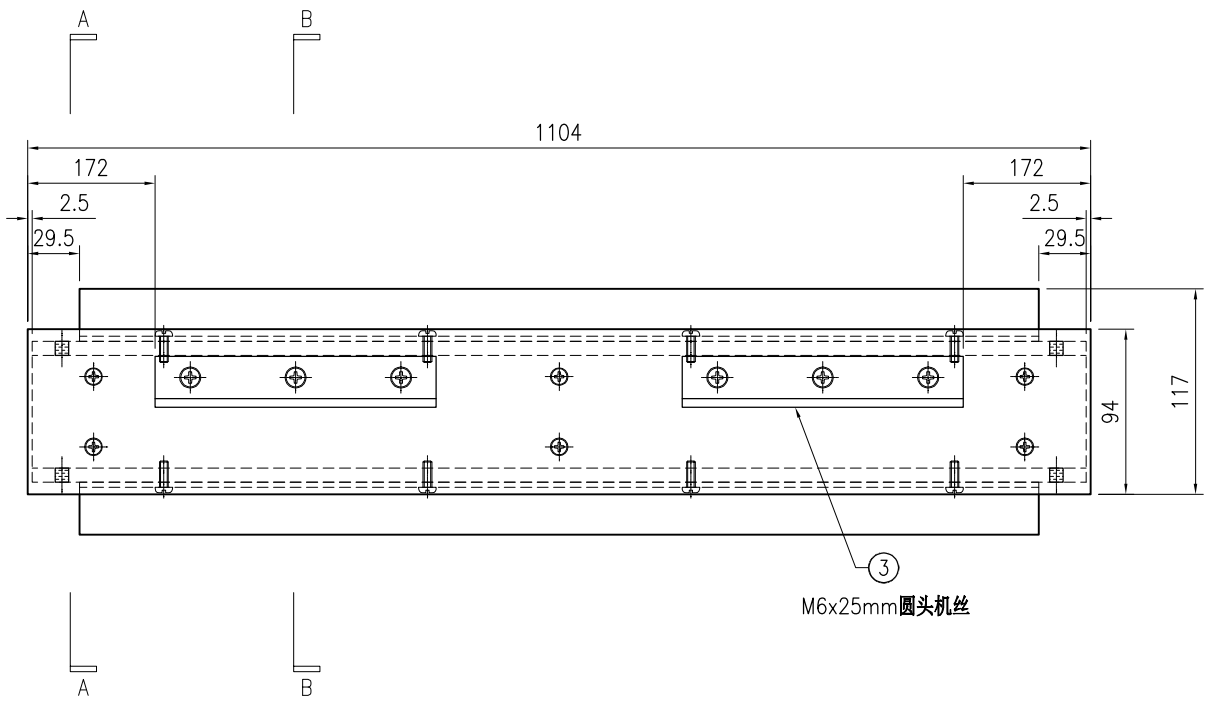
SECTION B-B

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/12/23 -	物料号 - 图号 J853-CW-TA-138
版本 日期	采用 颜色	工厂 -	地盘 ✓	名称 横料组装图 材料 -	批准 - 单件面积(㎡) -	- 长度 1104	数量 5 宽度 143

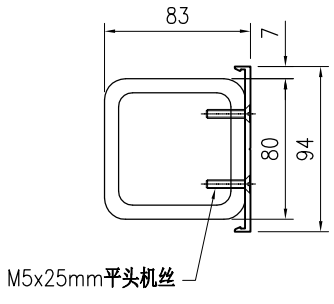
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-261H	1099	1
2	J853-CW-X86496-211H	1104	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA06-011Q	1045	2

-	M5x15mm圆头机丝	-	8
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6

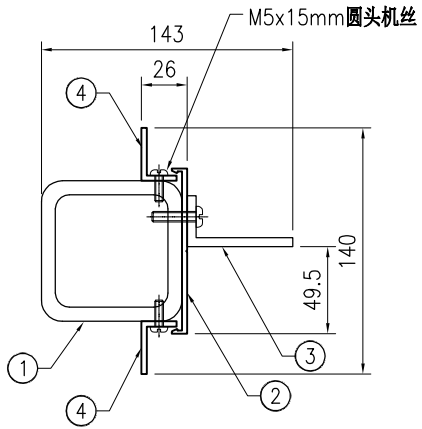


③ M6x25mm圆头机丝



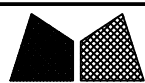
M5x25mm平头机丝

SECTION A-A



SECTION B-B

M5x15mm圆头机丝

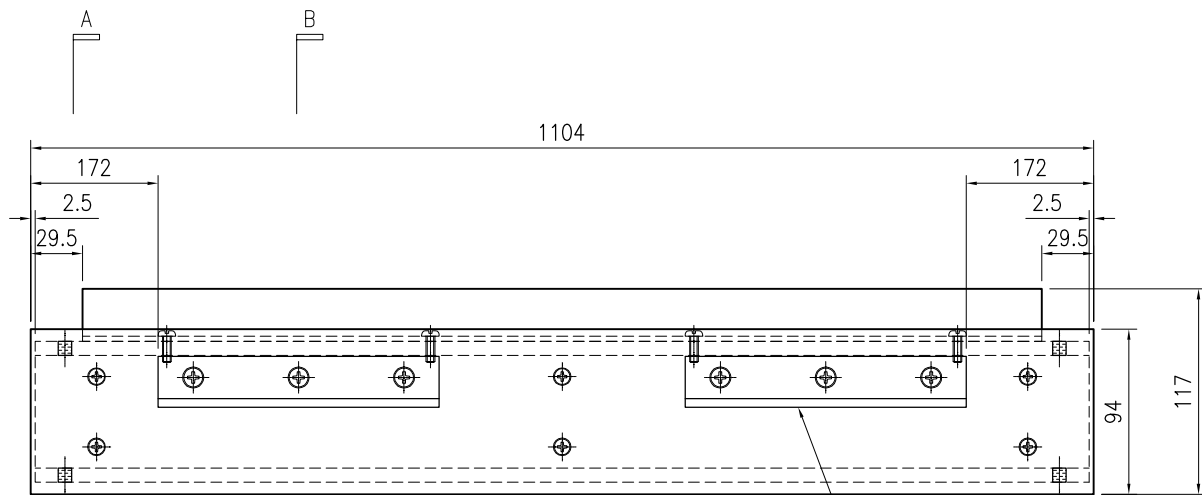


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

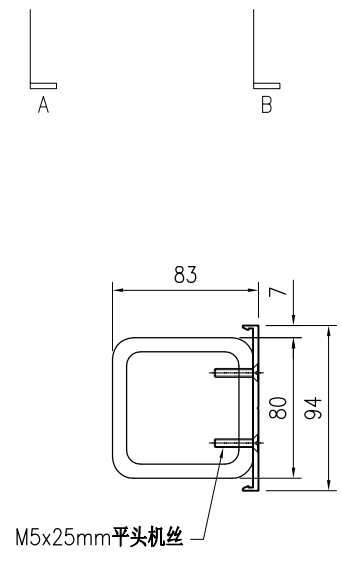
工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-139
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	5
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	1104
版本		采用	工厂		宽度	176.5
日期		颜色	-	-	数量	5

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-263H	1099	1
2	J853-CW-X86496-211H	1104	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-011Q	995	1
5	J853-CW-AA02-013Q	995	1
6	J853-CW-AA06-011Q	1045	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	8
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6

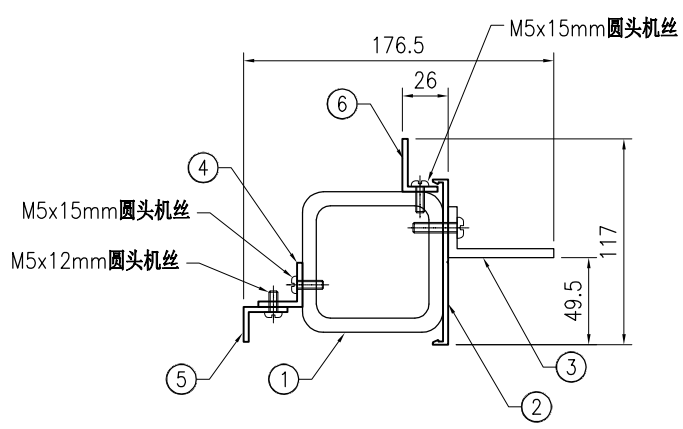


③ M6x25mm圆头机丝



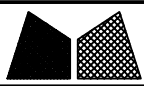
M5x25mm平头机丝

SECTION A-A



M5x15mm圆头机丝  
M5x12mm圆头机丝

SECTION B-B



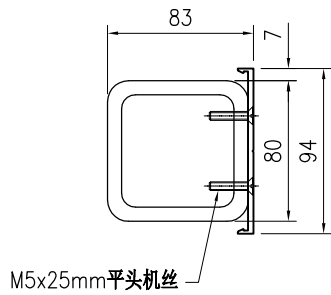
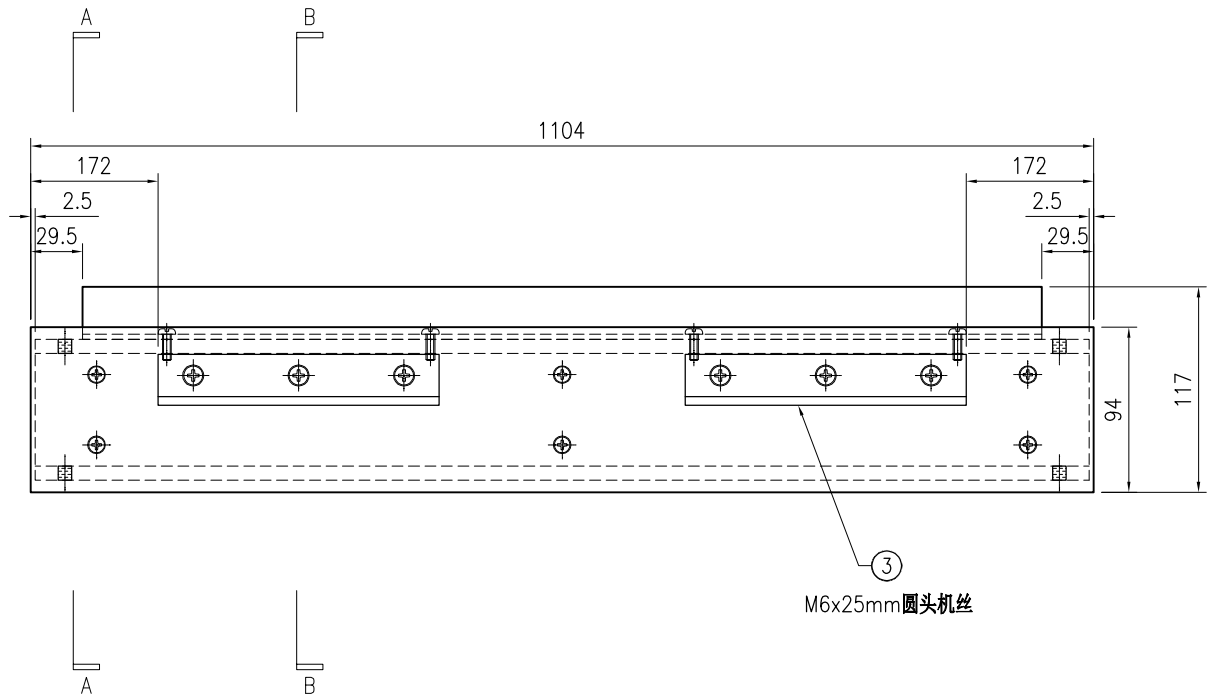
美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-140	
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	5	
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	1104	
宽度	176.5	数量	5	长度	1104	宽度	176.5

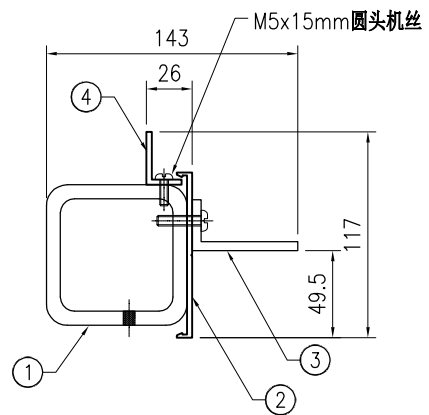
版本		采用	工厂		地盘	√
日期		颜色	-			

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-268H	1099	1
2	J853-CW-X86496-211H	1104	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA06-011Q	1045	1

-	M5x15mm圆头机丝	-	3
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A



SECTION B-B

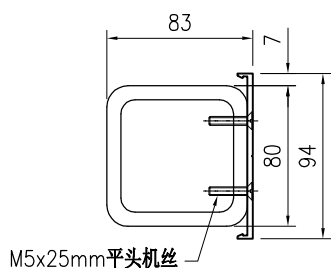
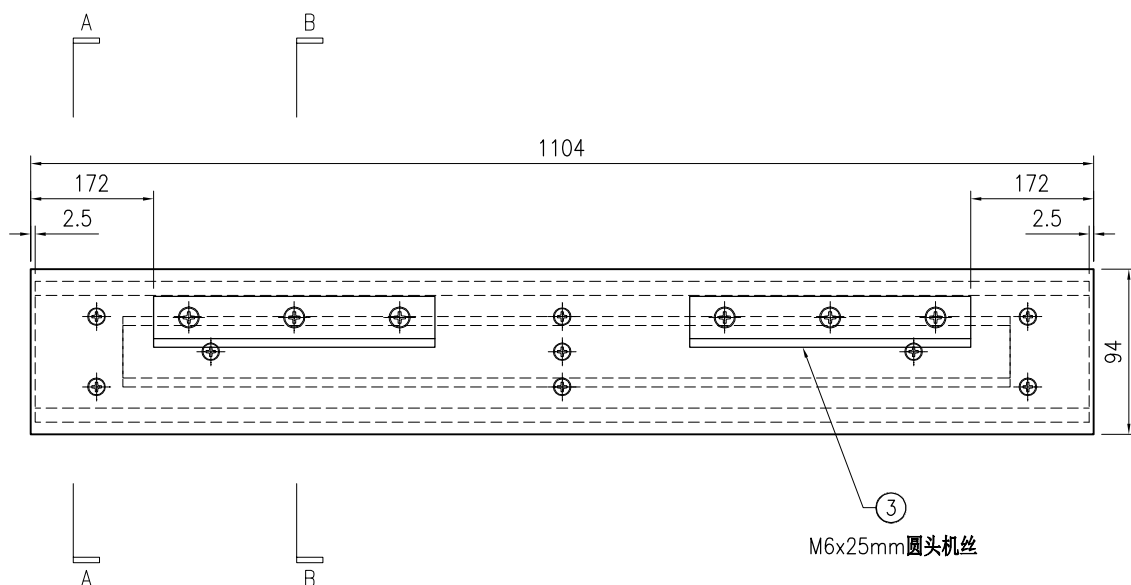


美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

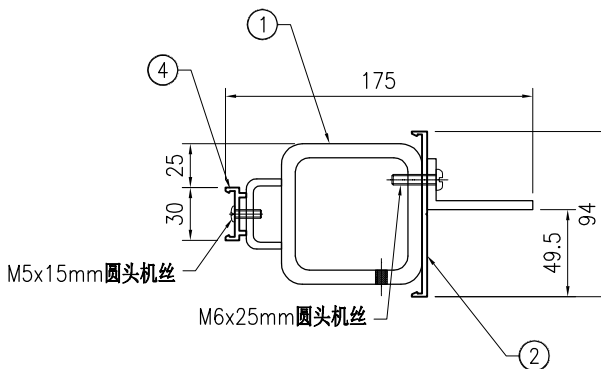
工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-141
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	5
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	1104
					宽度	175
					175	

版本		采用	工厂	地盘	√
日期		颜色	-		

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-264H	1099	1
2	J853-CW-X86496-211H	1104	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-X86497-012P	995	1
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M5x15mm圆头机丝	-	3
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A



SECTION B-B

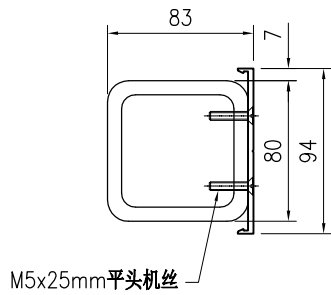
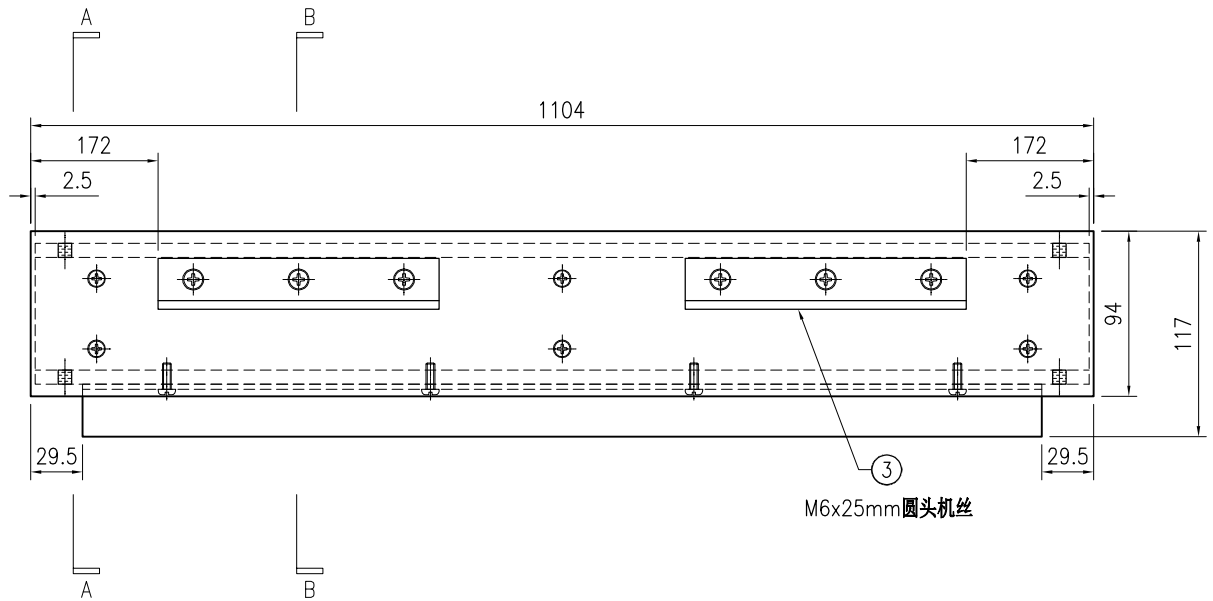


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

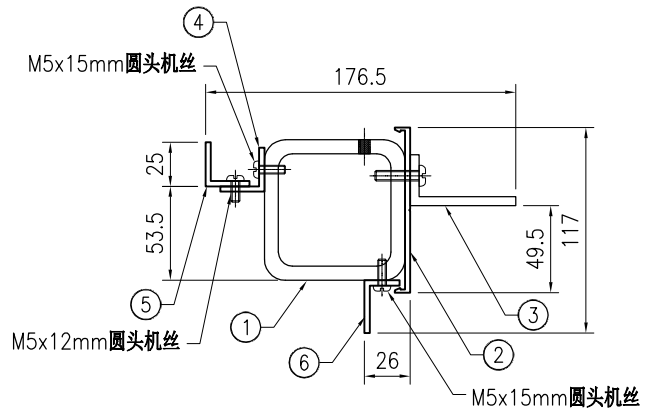
工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-142
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	5
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	1104
版本		采用	工厂		宽度	176.5
日期		颜色	-		数量	176.5

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-265H	1099	1
2	J853-CW-X86496-211H	1104	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-011Q	995	1
5	J853-CW-AA02-012Q	995	1
6	J853-CW-AA06-011Q	1045	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	8
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A



SECTION B-B

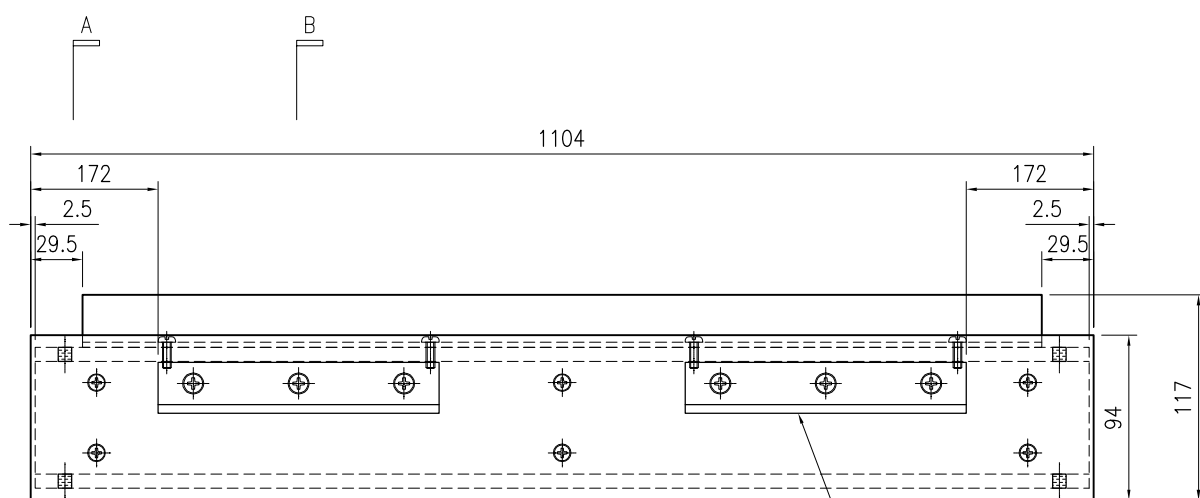


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

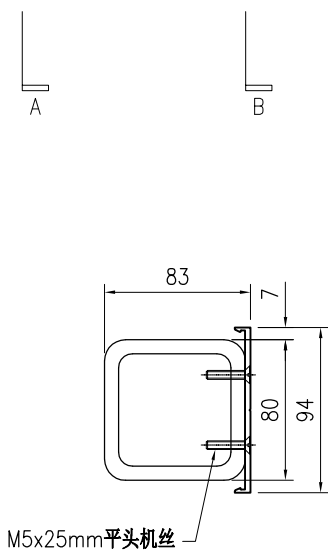
工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-143	
版本		名称	横料组装图	批准	-	数量	5
日期		材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	长度	1104
						宽度	176.5

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-266H	1099	1
2	J853-CW-X86496-211H	1104	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA06-011Q	1045	1

-	M5x15mm圆头机丝	-	3
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6

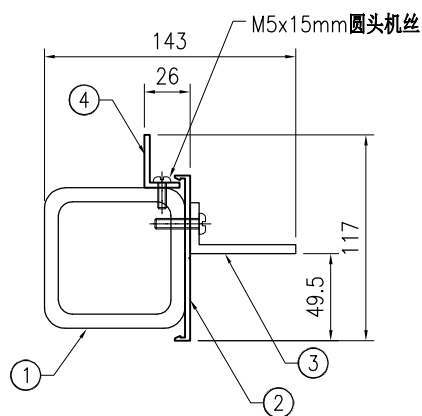


③ M6x25mm圆头机丝

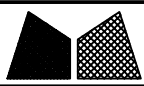


① M5x25mm平头机丝

SECTION A-A



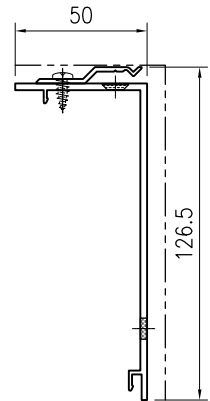
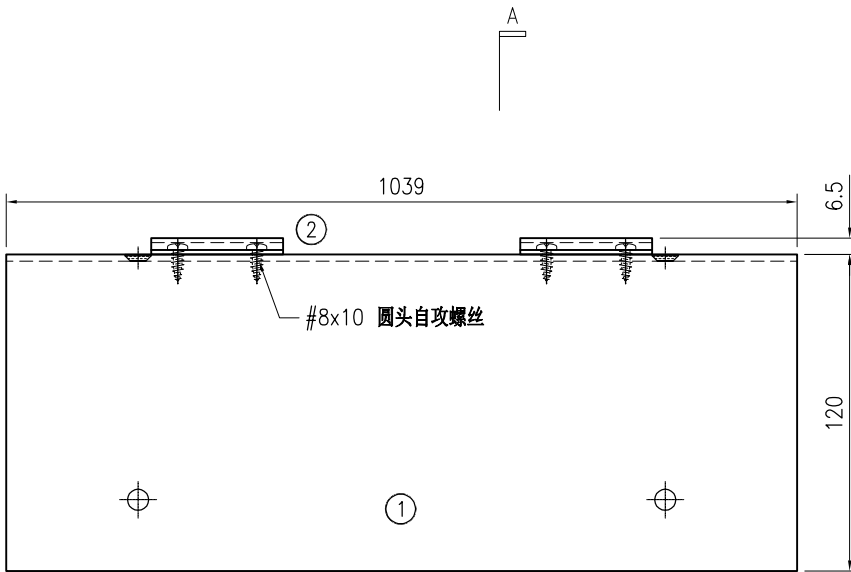
SECTION B-B



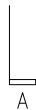
美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-411		
版本		名称	横料组装图	批准	-	数量	2	
日期		材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	长度	1039	
		采用	工厂		地盘	√	宽度	126.5
		颜色	-				数量	126.5

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86495B-362A	1039	1
2	J853-CW-X86317-001	50	3
-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	6



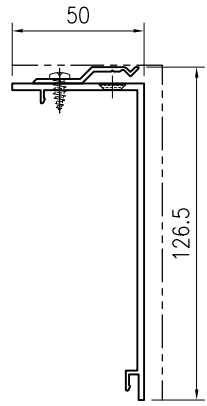
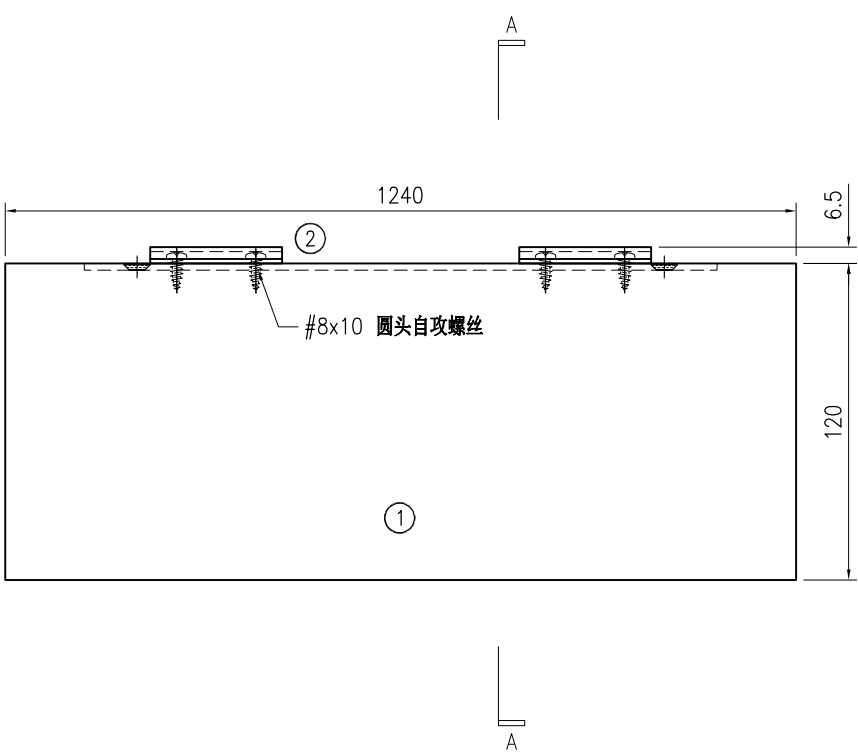
SECTION A-A




 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/12/23 -	物料号 - 图号 J853-CW-TA-412
版本 日期	采用 颜色	工厂 -	地盘 ✓	名称 横料组装图 材料 -	批准 - 单件面积(m <sup>2</sup> ) -	- 长度 1240	数量 2 宽度 126.5

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86495B-361A	1240	1
2	J853-CW-X86317-001	50	3

-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	6
---	--------------	---	---

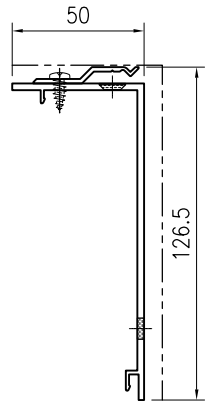
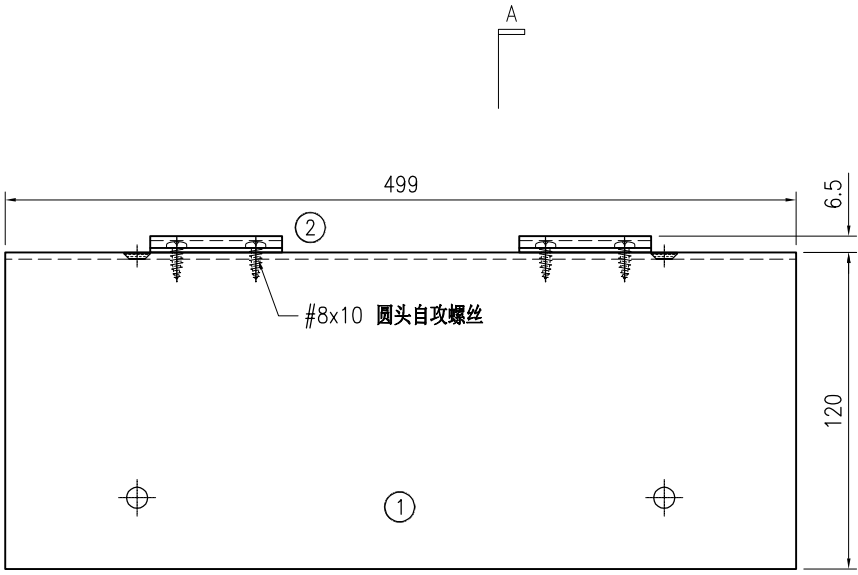


SECTION A-A


 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/12/23 -	物料号 - 图号 J853-CW-TA-413
版本 日期	采用 颜色	工厂 -	地盘 ✓	名称 横料组装图 材料 -	批准 - 单件面积(m <sup>2</sup> ) -	- 长度 499	数量 4 宽度 126.5

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86495B-362B	499	1
2	J853-CW-X86317-001	50	2

-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	4
---	--------------	---	---

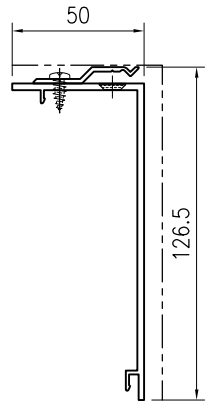
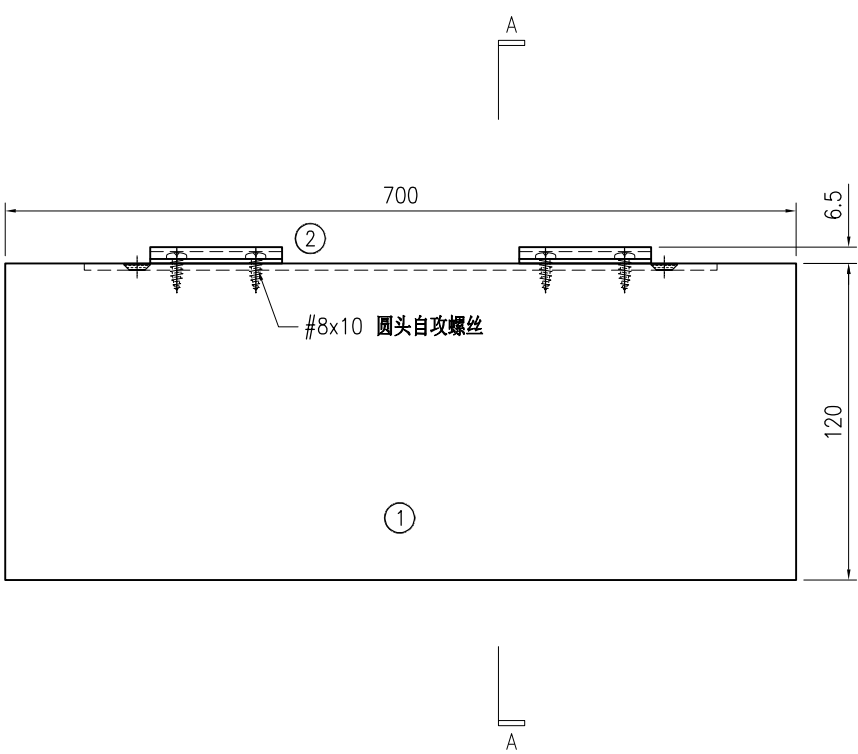


SECTION A-A


 <b>美特鋁質</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/12/23 -	物料号 - 图号 J853-CW-TA-414
版本 日期	采用 颜色	工厂 -	地盘 ✓	名称 横料组装图 材料 -	批准 - 单件面积(m <sup>2</sup> ) -	数量 4 长度 700	宽度 126.5

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86495B-361B	700	1
2	J853-CW-X86317-001	50	2

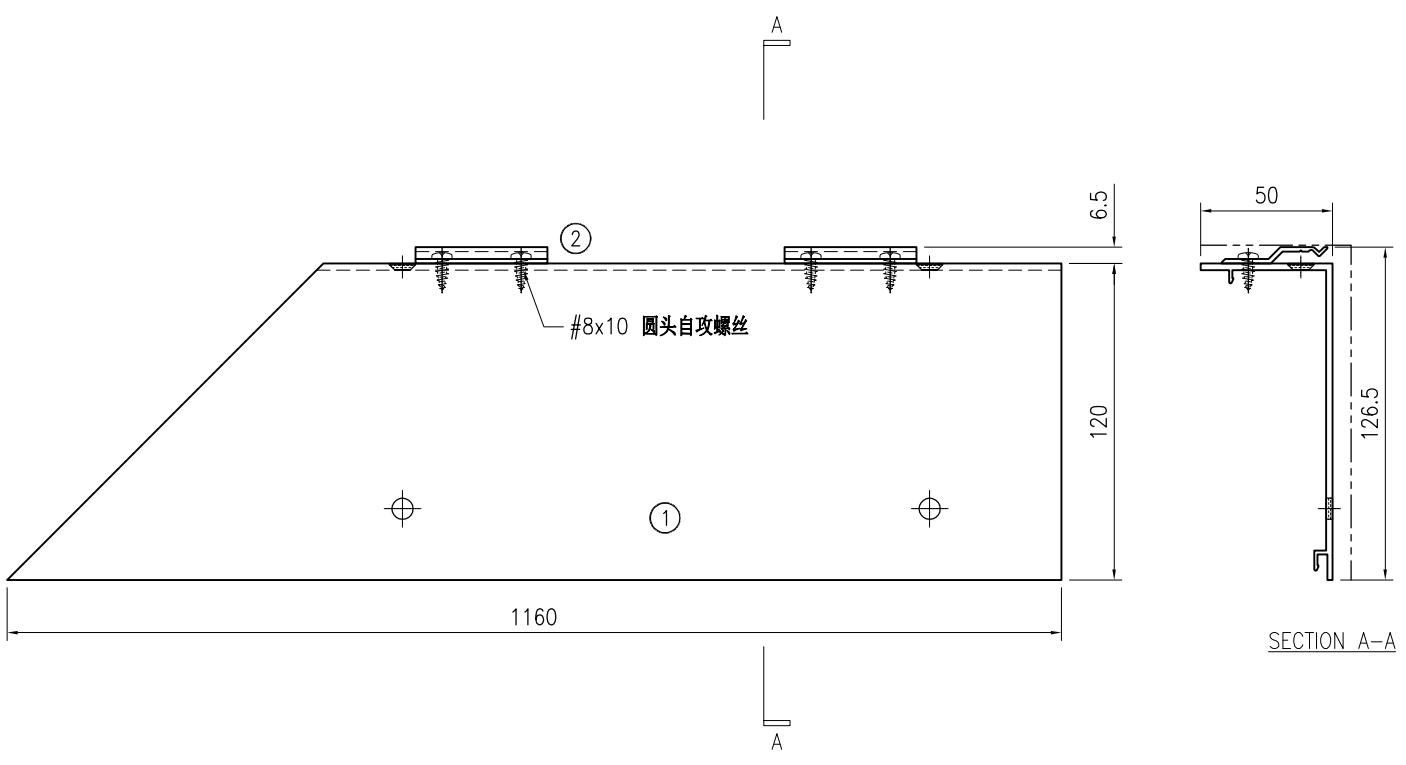
-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	4
---	--------------	---	---



SECTION A-A

 <b>美特鋁質</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/12/23 -	物料号 - 图号 J853-CW-TA-415
版本 日期	采用 颜色	工厂 -	地盘 ✓	名称 横料组装图 材料 -	批准 - 单件面积(m <sup>2</sup> ) -	- 长度 1160	数量 4 宽度 126.5

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86495B-364	1160	1
2	J853-CW-X86317-001	50	3
-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	6



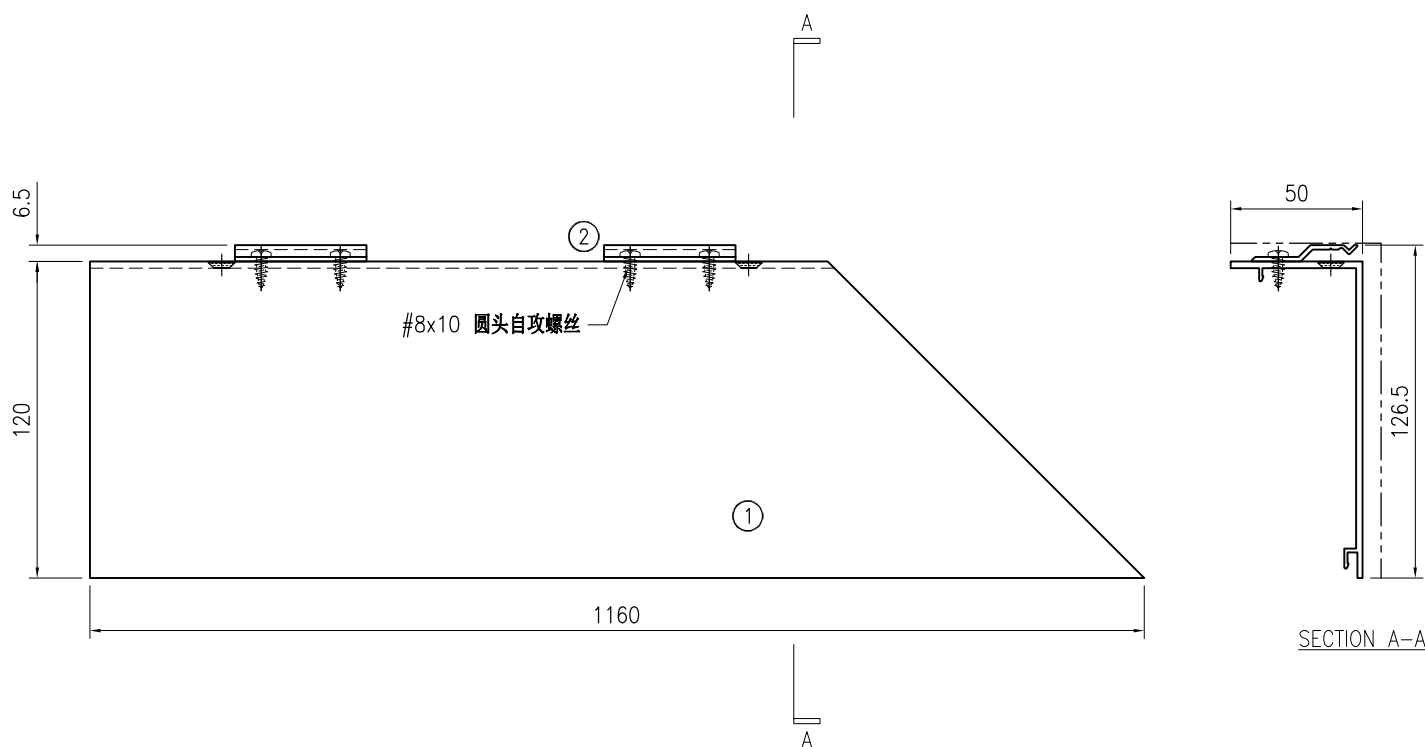



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-416	
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	4	
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	1160	
宽度	126.5	数量	1	长度	50	数量	3
颜色	-	物料编号	-	-	数量	6	

版本		采用	工厂		地盘	√
日期		颜色	-			

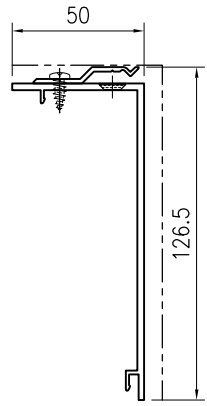
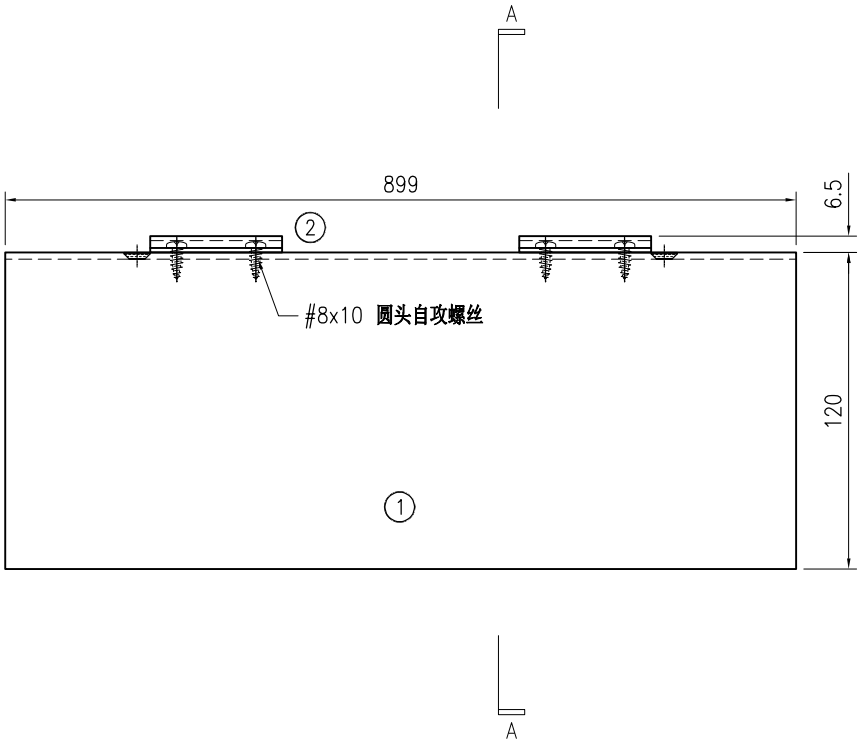
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86495B-365	1160	1
2	J853-CW-X86317-001	50	3
-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	6




 <b>美特鋁質</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/12/23 -	物料号 - 图号 J853-CW-TA-417
版本 日期	采用 颜色	工厂 -	地盘 ✓	名称 横料组装图 材料 -	批准 - 单件面积(m <sup>2</sup> ) -	- 长度 899	数量 4 宽度 126.5

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86495B-363A	899	1
2	J853-CW-X86317-001	50	3

-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	6
---	--------------	---	---

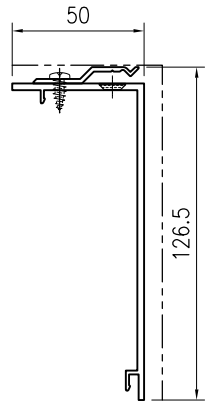
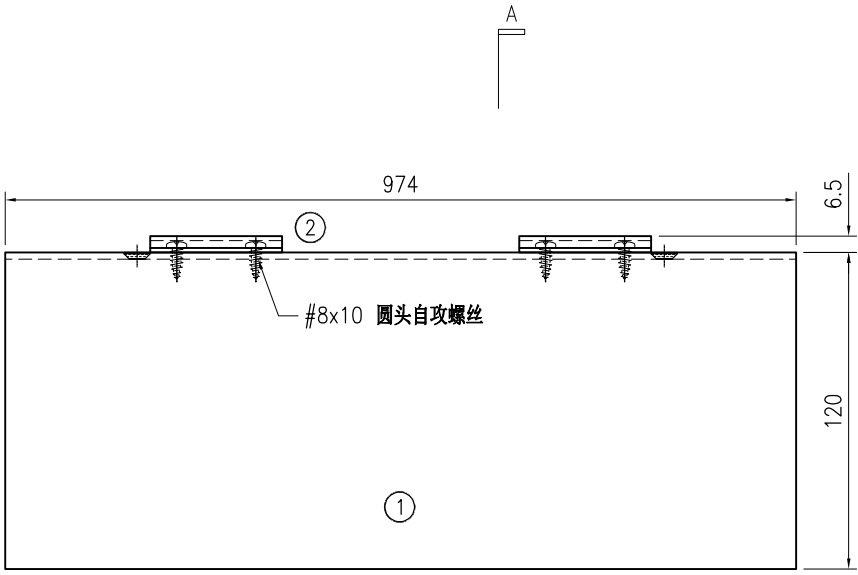


SECTION A-A


 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/12/23 -	物料号 - 图号 J853-CW-TA-418
版本 日期	采用 颜色	工厂 -	地盘 ✓	名称 横料组装图 材料 -	批准 - 单件面积(m <sup>2</sup> ) -	- 长度 974	数量 4 宽度 126.5

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86495B-363B	974	1
2	J853-CW-X86317-001	50	3

-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	6
---	--------------	---	---

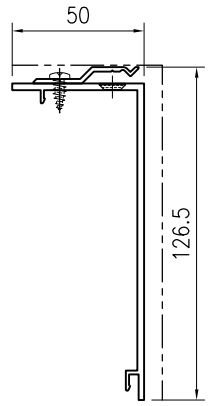
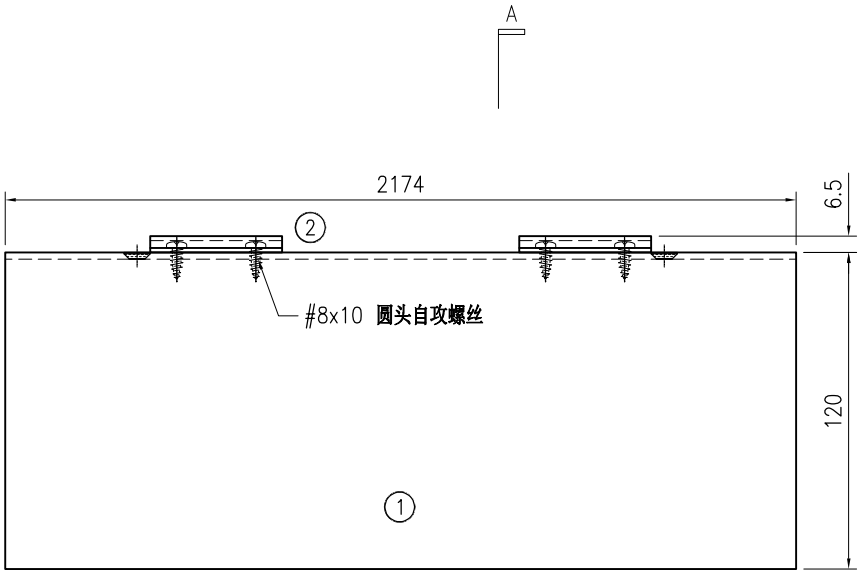


SECTION A-A

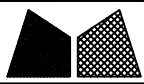
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/12/23 -	物料号 - 图号 J853-CW-TA-419
版本 日期	采用 颜色	工厂 -	地盘 ✓	名称 横料组装图 材料 -	批准 - 单件面积(m <sup>2</sup> ) -	- 长度 2174	数量 14 宽度 126.5

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86495B-363C	2174	1
2	J853-CW-X86317-001	50	6

-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	12
---	--------------	---	----



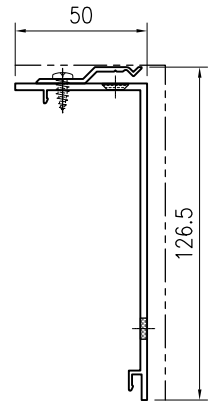
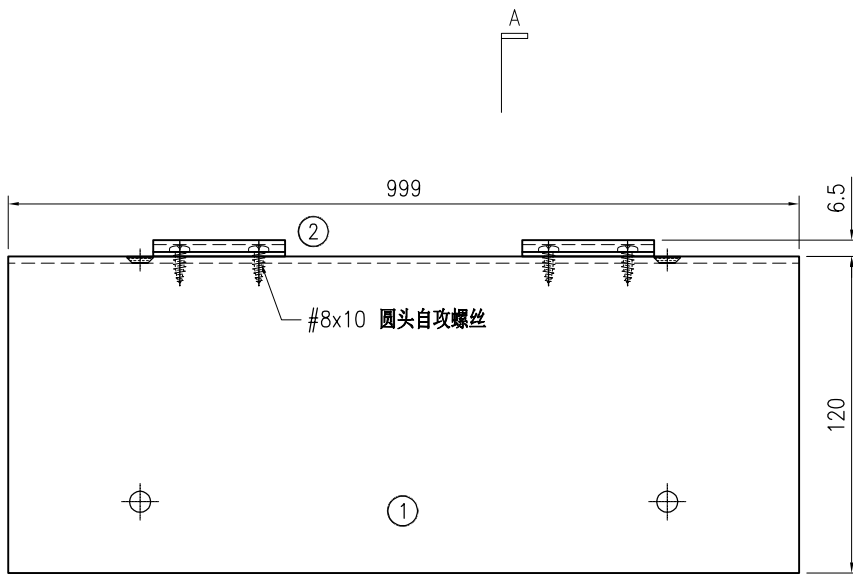
SECTION A-A



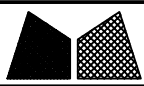
美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-420		
版本		名称	横料组装图	批准	-	数量	14	
日期		材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	长度	999	
		采用	工厂		地盘	√	宽度	126.5
		颜色	-				数量	14

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86495B-362C	999	1
2	J853-CW-X86317-001	50	3
-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	6



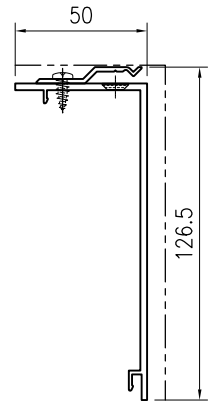
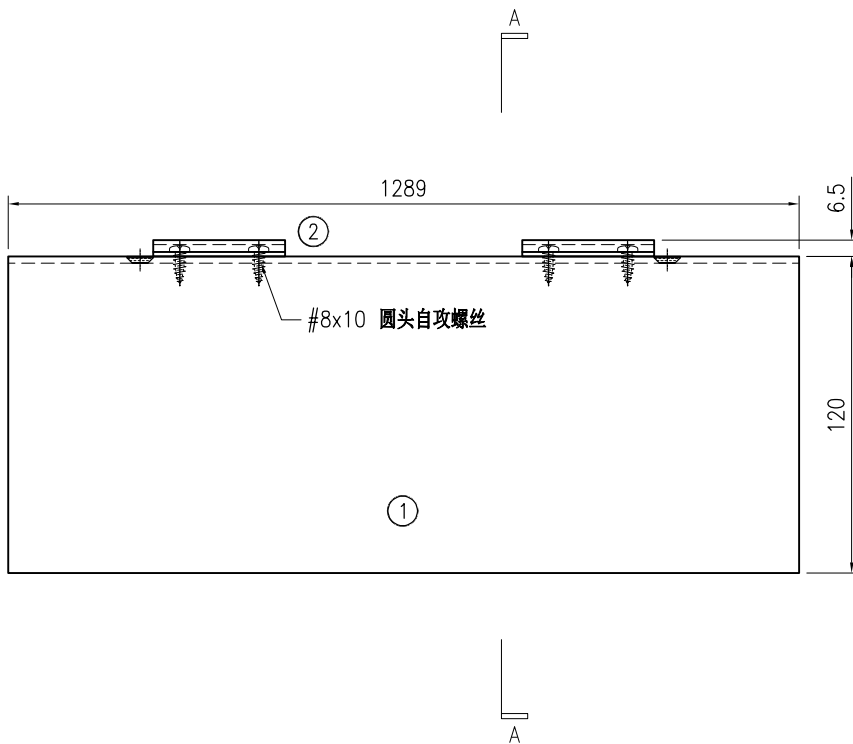
SECTION A-A



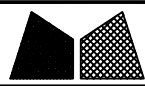
美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-421		
版本		名称	横料组装图	批准	-	数量	6	
日期		材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	长度	1289	
		采用	工厂		地盘	√	宽度	126.5
		颜色	-				数量	6

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86495B-363D	1289	1
2	J853-CW-X86317-001	50	3
-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	6



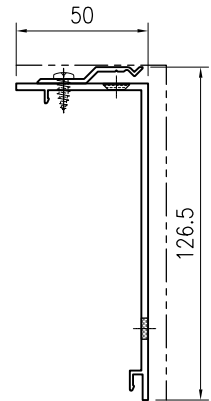
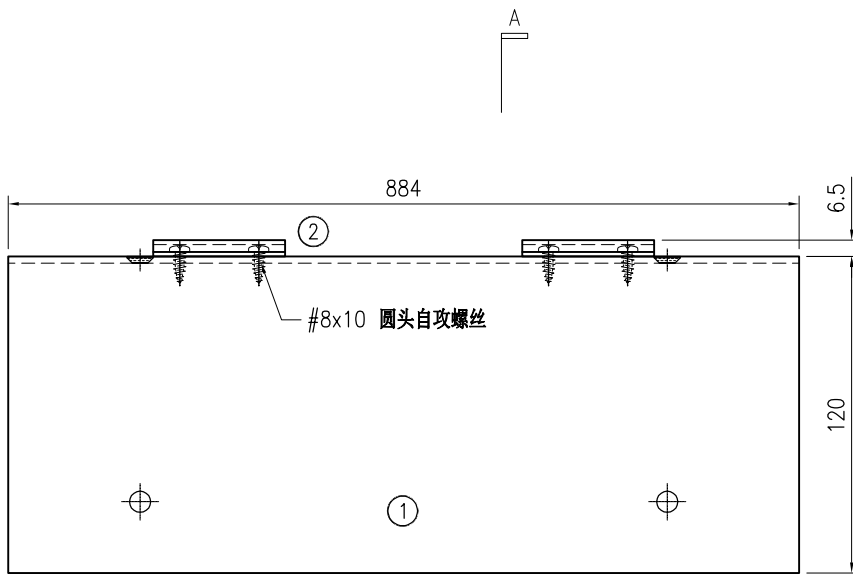
SECTION A-A




美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-422		
版本		名称	横料组装图	批准	-	数量	4	
日期		材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	长度	884	
		采用	工厂		地盘	√	宽度	126.5
		颜色	-				数量	4

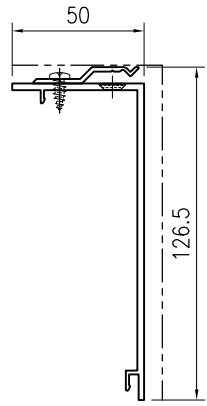
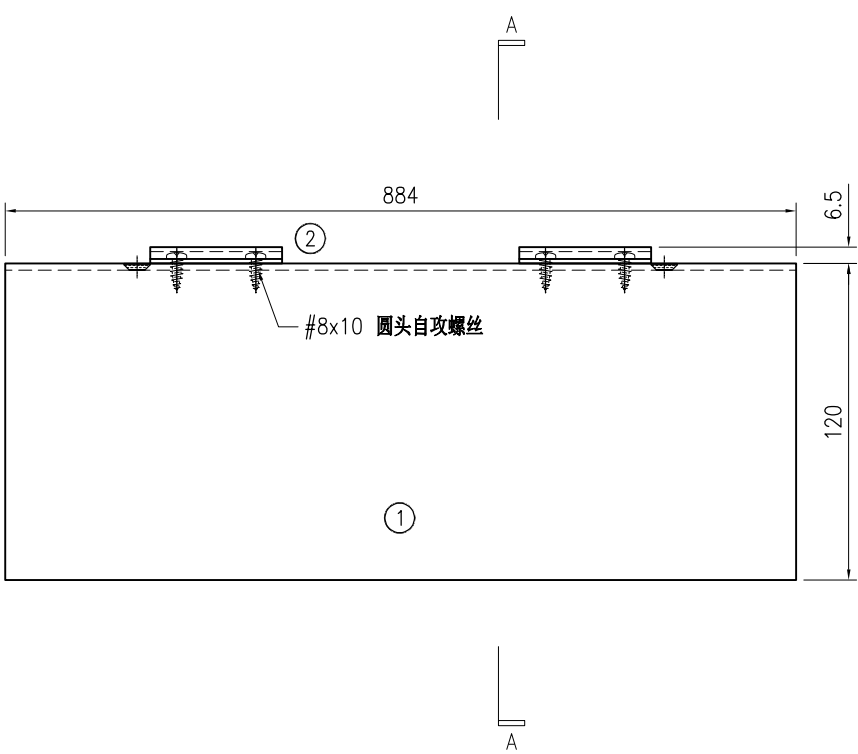
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86495B-362D	884	1
2	J853-CW-X86317-001	50	3
-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	6



 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/12/23 -	物料号 - 图号 J853-CW-TA-423
版本 日期	采用 颜色	工厂 -	地盘 ✓	名称 横料组装图 材料 -	批准 - 单件面积(m <sup>2</sup> ) -	- 长度 884	数量 2 宽度 126.5

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86495B-363E	884	1
2	J853-CW-X86317-001	50	3

-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	6
---	--------------	---	---



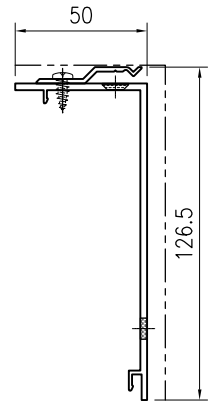
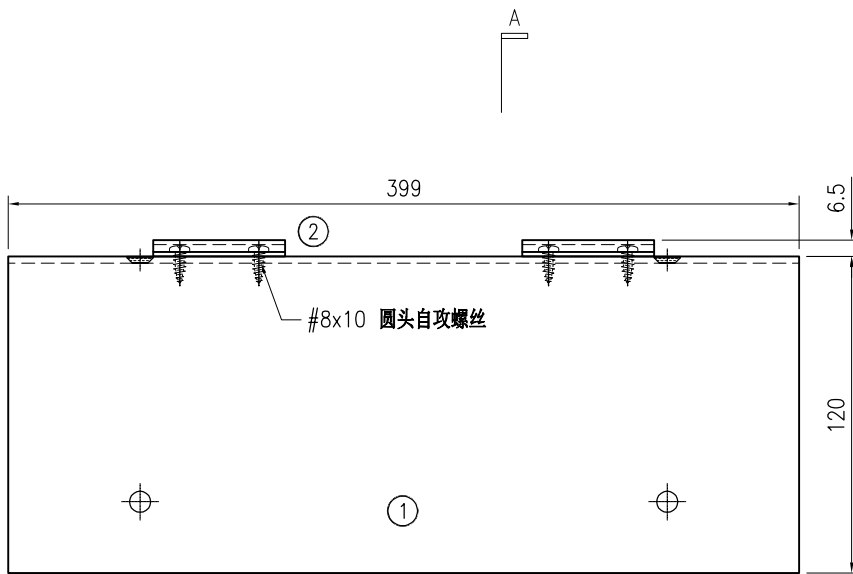
SECTION A-A



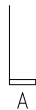
美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

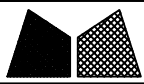
工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-424		
版本		名称	横料组装图	批准	-	数量	10	
日期		材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	长度	399	
		采用	工厂		地盘	√	宽度	126.5
		颜色	-				数量	126.5

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86495B-362E	399	1
2	J853-CW-X86317-001	50	2
-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	4



SECTION A-A

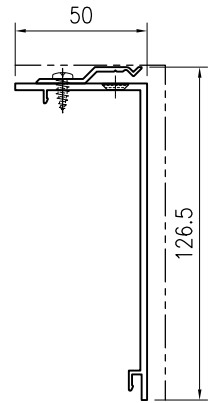
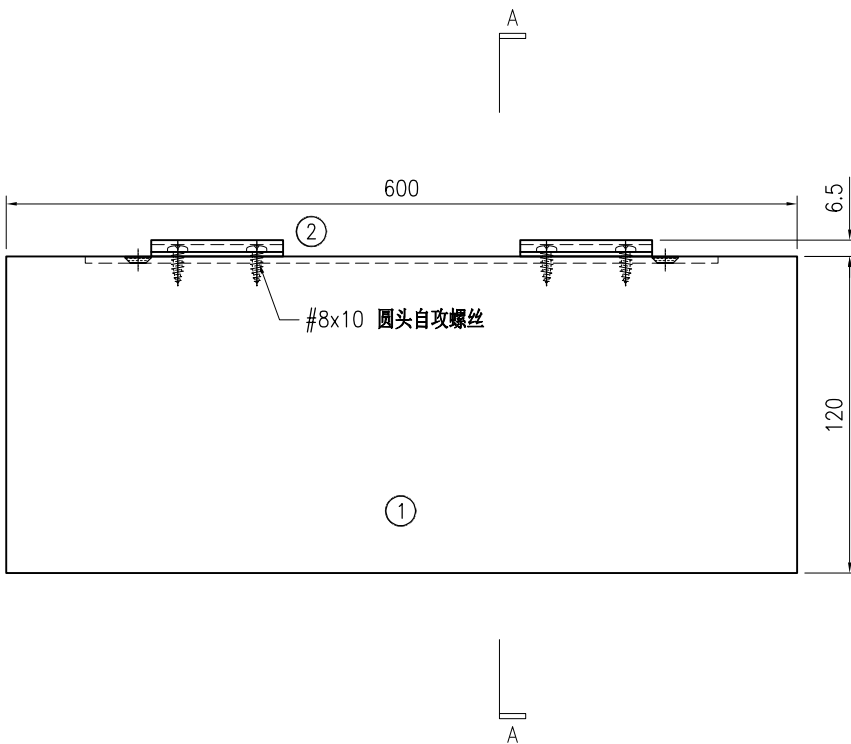





美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-425		
版本		名称	横料组装图	批准	-	数量	10	
日期		材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	长度	600	
		采用	工厂		地盘	√	宽度	126.5
		颜色	-				数量	126.5

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86495B-361C	600	1
2	J853-CW-X86317-001	50	2
-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	4

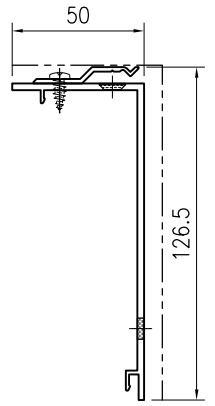
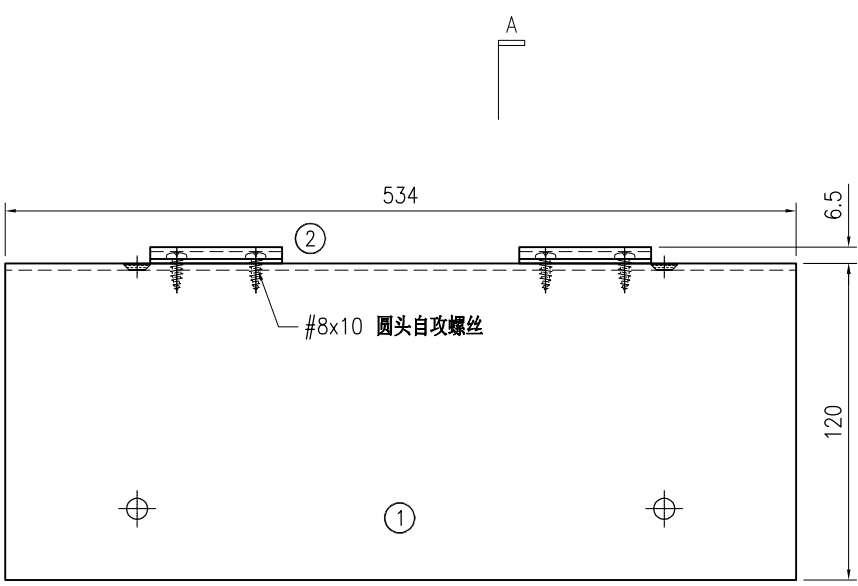


SECTION A-A

 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/12/23 -	物料号 - 图号 J853-CW-TA-426
版本 日期	采用 颜色	工厂 -	地盘 ✓	名称 横料组装图 材料 -	批准 - 单件面积(m <sup>2</sup> ) -	- 长度 534	数量 5 宽度 126.5


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86495B-362F	534	1
2	J853-CW-X86317-001	50	2

-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	4
---	--------------	---	---



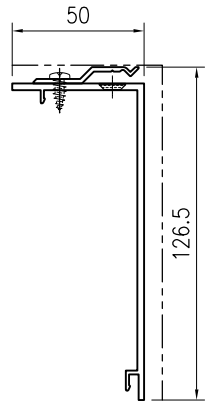
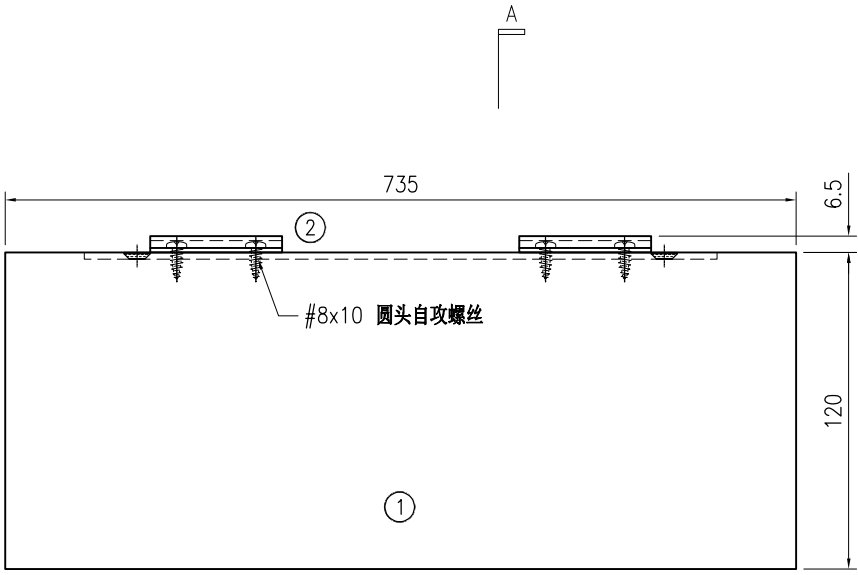
SECTION A-A




 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/12/23 -	物料号 - 图号 J853-CW-TA-427
版本 日期	采用 颜色	工厂 -	地盘 ✓	名称 横料组装图 材料 -	批准 - 单件面积(m <sup>2</sup> ) -	- 长度 735	数量 5 宽度 126.5

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86495B-361D	735	1
2	J853-CW-X86317-001	50	2

-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	4
---	--------------	---	---

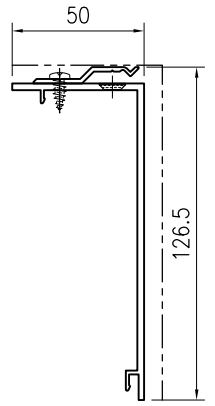
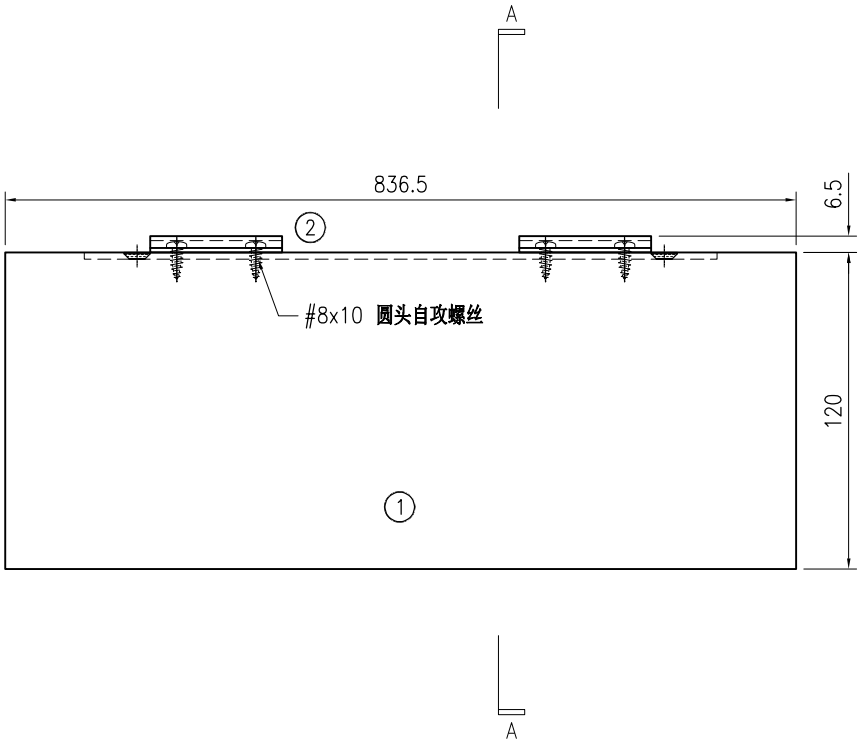


SECTION A-A

 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/12/23 -	物料号 - 图号 J853-CW-TA-428
版本 日期	采用 颜色	工厂 -	地盘 √	名称 横料组装图 材料 -	批准 - 单件面积(m <sup>2</sup> ) -	- 长度 836.5	数量 20 宽度 126.5

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86495B-363F	836.5	1
2	J853-CW-X86317-001	50	2

-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	4
---	--------------	---	---



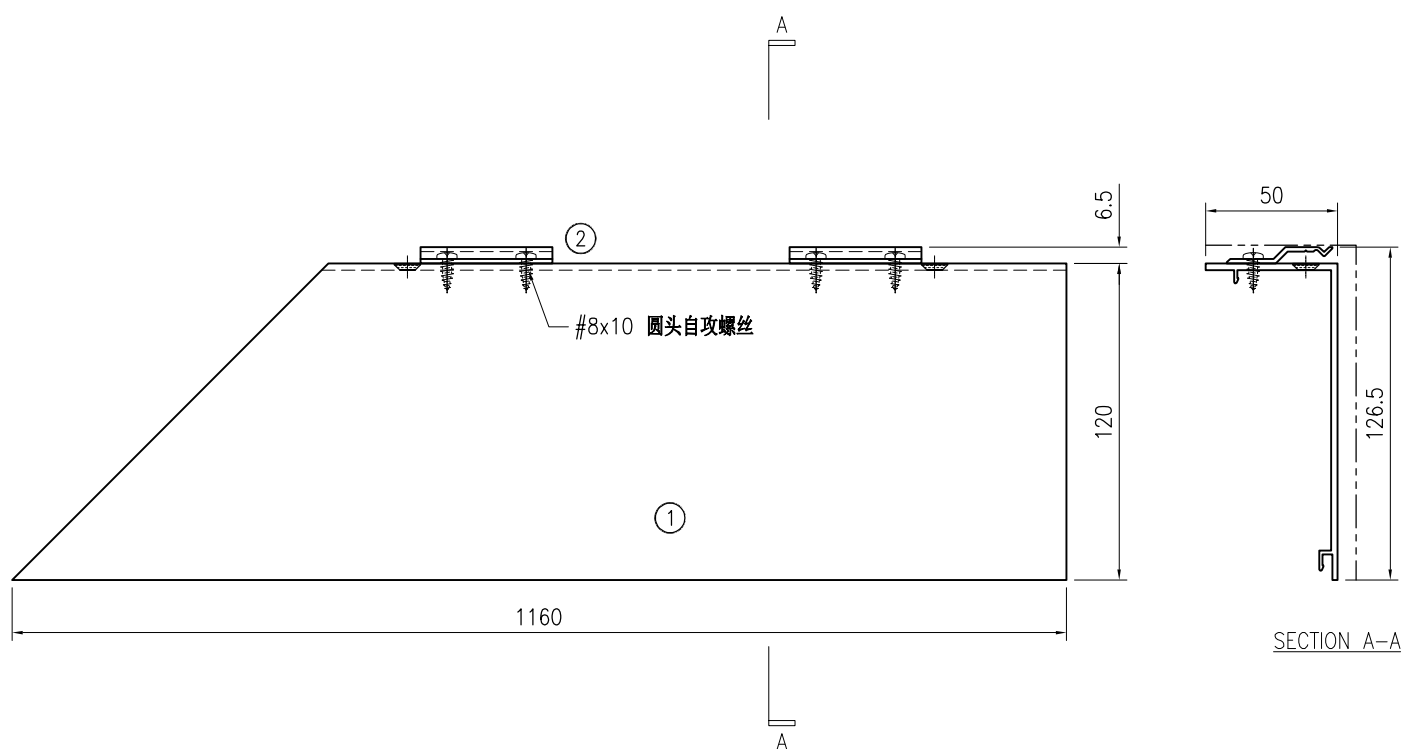
SECTION A-A

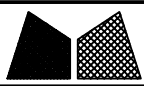


美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-429	
版本		名称	横料组装图	批准	-	数量	10
日期		材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	长度	1160
采用	工厂	地盘	√	宽度	126.5	数量	1
颜色	-			长度	50	数量	3

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86495B-366	1160	1
2	J853-CW-X86317-001	50	3
-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	6

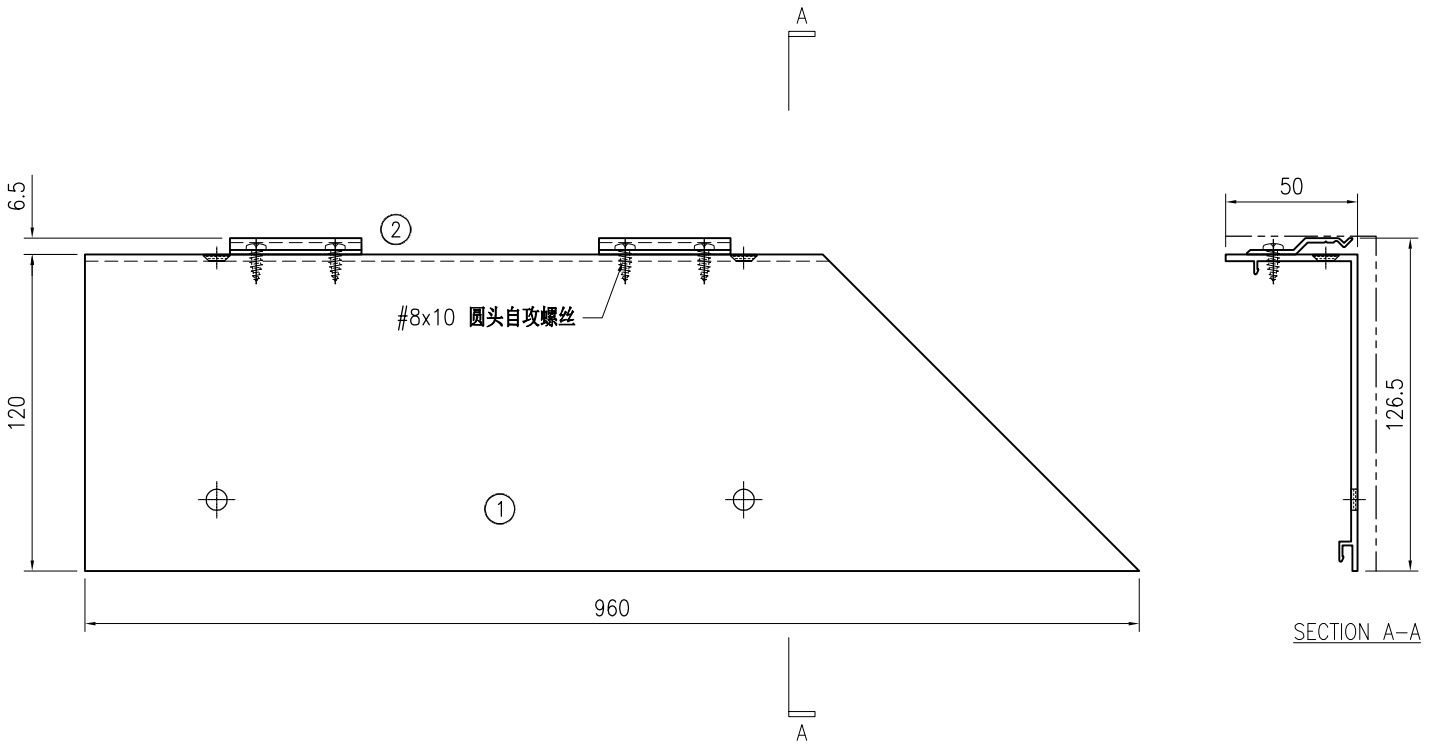


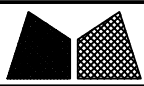


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-430		
版本		名称	横料组装图	批准	-	数量	10	
日期		材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	长度	960	
		采用	工厂		地盘	√	宽度	126.5
		颜色	-					

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86495B-367	960	1
2	J853-CW-X86317-001	50	2
-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	4

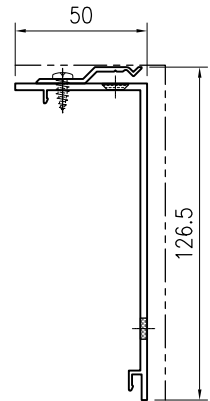
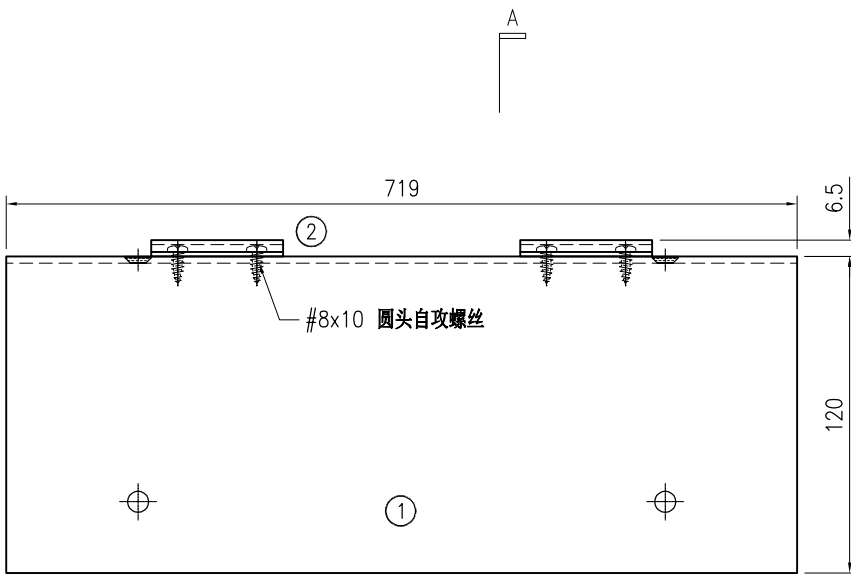




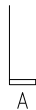
美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.


工程号	J853	制图	J.L.	23/12/23	物料号	-		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-431		
版本		名称	横料组装图	批准	-	数量	10	
日期		材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	长度	719	
		采用	工厂		地盘	√	宽度	126.5
		颜色	-				数量	126.5

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86495B-362G	719	1
2	J853-CW-X86317-001	50	2
-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	4



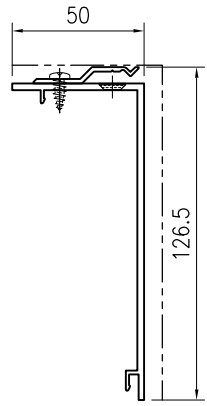
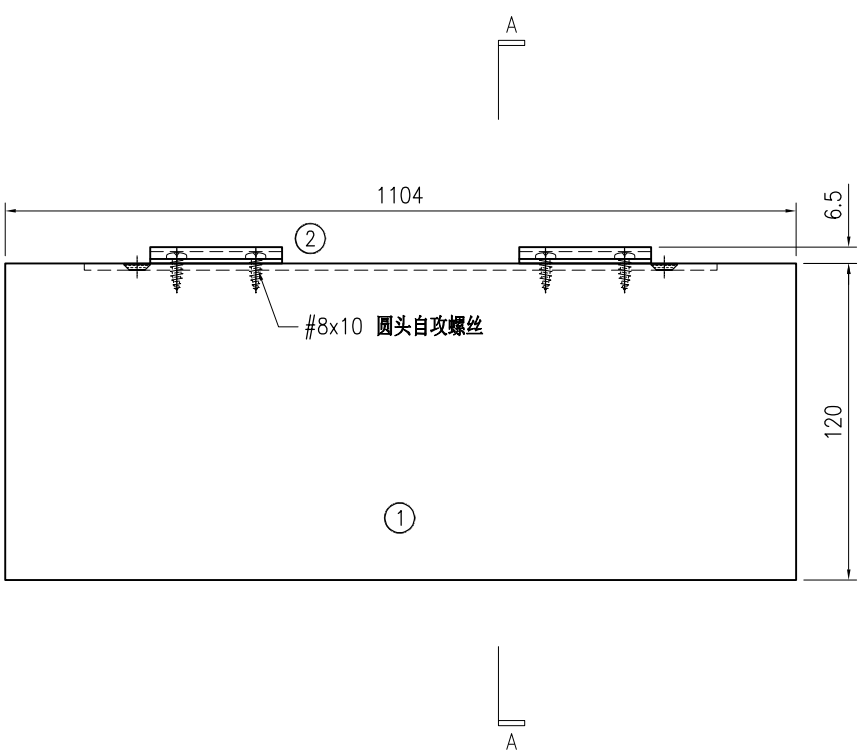
SECTION A-A



 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/12/23 -	物料号 - 图号 J853-CW-TA-432
版本 日期	采用 颜色	工厂 -	地盘 ✓	名称 横料组装图 材料 -	批准 - 单件面积(m <sup>2</sup> ) -	- 长度 1104	数量 10 宽度 126.5

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86495B-363G	1104	1
2	J853-CW-X86317-001	50	3

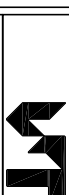
-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	6
---	--------------	---	---



SECTION A-A

CLIENT :  
**SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED**

ARCHITECT :  
**WONG TUNG & PARTNERS LIMITED**  
ARCHITECTS & PLANNERS



MAIN CONTRACTOR :  
**協興建築有限公司**  
**HIP HING CONSTRUCTION CO LTD**

STRUCTURAL ENGINEER :

**ICMA** C.M WONG & ASSOCIATES LTD  
黃志明建築工程師有限公司

FAÇADE CONSULTANT :



- NOTE :
1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
  2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
  3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :

- (X1) --- DETAIL MARK NO.  
(X001) --- REFER SHEET NO.
1. F.F.L. --- FINISHED FLOOR LEVEL.
  2. S.F.L. --- STRUCTURAL FLOOR LEVEL.
  3. (R) --- REVERSED DETAIL.
- R.C. STRUCTURAL ELEMENT  
COL. / BEAM / SLAB  
IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

NO.	DATE	REVISION	BY

JOB NO. : J-853

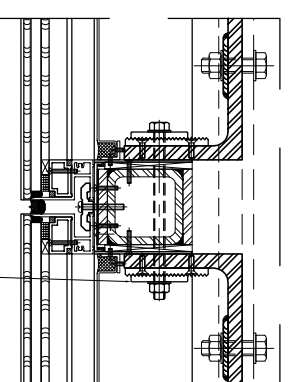
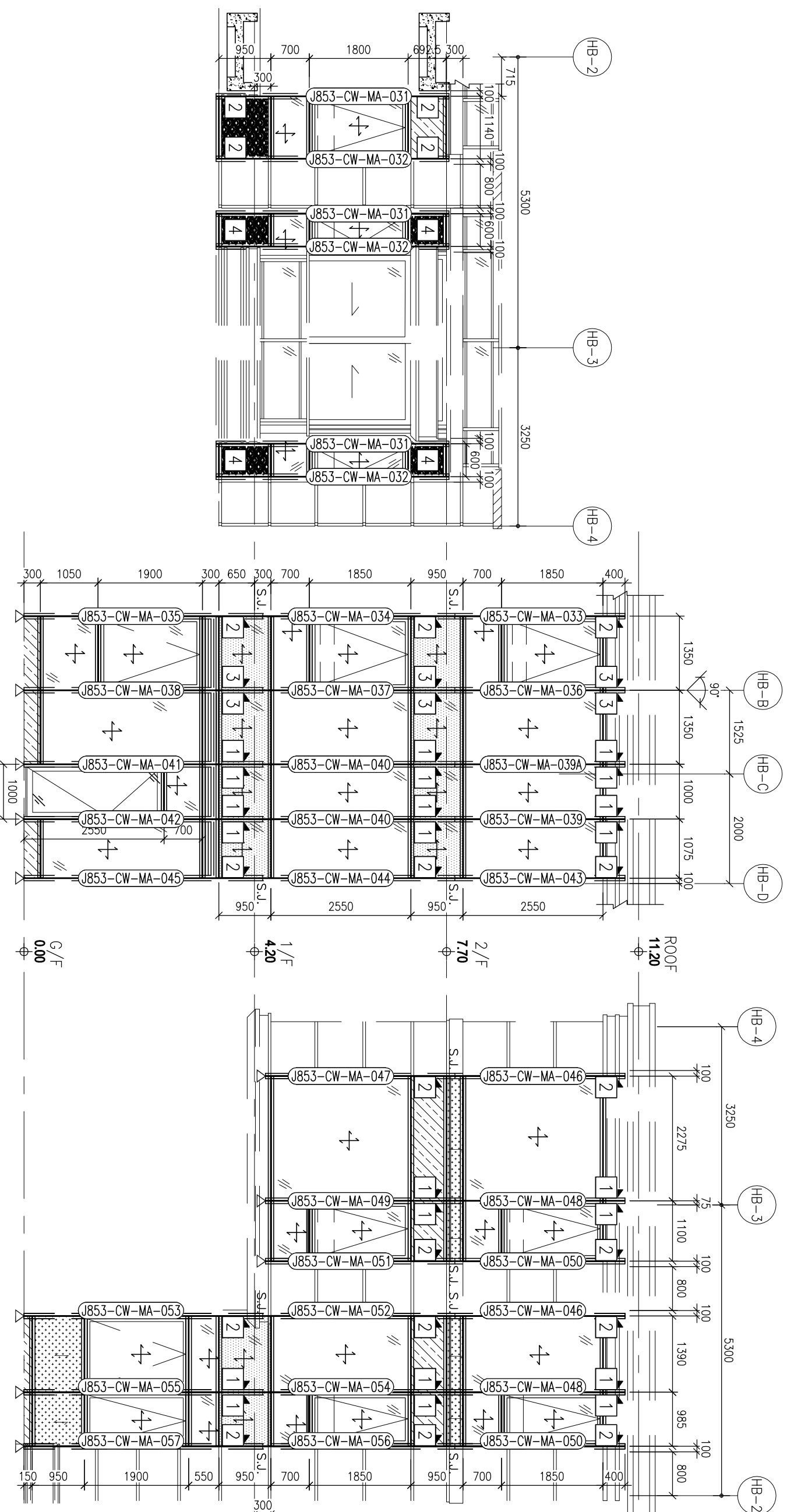
PROJECT : PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON

TITLE : MILLION TAG DRAWING FOR HOUSE CURTAIN WALL AT HOUSE TYPE B (HOUSE NO. HB1 & HB2)

DATE : 21-12-23 SCALE : 1:40 (A1)

DRAWN BY : B.Z CHECKED BY :

**美特鋁質有限公司**  
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.  
Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F  
610 Chee Kwo Ling Road, Kowloon  
Tel:23489211-4 Fax:(852)2727666  
DWG NO. : J853-HCW-MA-3003



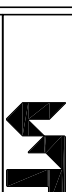
ITEM	PART NO.	QTY
1	J853-CW-BR-401	22
2	J853-CW-BR-403	20
3	J853-CW-BR-404	6
4	J853-CW-BR-405	4
TOTAL:		52

LEGEND:

- (G17) + 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP + 10mm THK. TEMPERED GLASS (INNER)
- (G21) + 12mm THK. HEAT STRENGTHENED GLASS & 2mm THK. ALUM. BRACKET (SPANDREL GLASS)
- (G41) + 12mm THK. CLEAR TEMPERED GLASS
- (G61) + 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP + 12mm THK. TEMPERED GLASS (INNER)
- (G62) + 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP + 15mm THK. TEMPERED GLASS (INNER) W/ 3mm THK. ALUMINIUM CLADDING OUT/OUT CHINESE PATTERN
- (S11) 1000x600mm THK. G.A.S. BUILD-UP R.H.S.
- (S21) 80x80x6mm THK. G.A.S. S.H.S.
- ▲ SUPPORT POINT (WIND LOAD) + DEAD LOAD)
- S.J. - STACK JOINT
- STONE CLADDING (UNDER SEPARATED SUBMISSION)
- 3mm THK. ALUM. CLADDING

CLIENT :  
**SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED**

ARCHITECT :  
**WONG TUNG & PARTNERS LIMITED**  
 ARCHITECTS & PLANNERS



MAIN CONTRACTOR :  
**協興建築有限公司**  
**HIP HING CONSTRUCTION CO LTD**

STRUCTURAL ENGINEER :

**ICMA** C M WONG & ASSOCIATES LTD  
 黃志明建築工程師有限公司

FAÇADE CONSULTANT :



- NOTE :
1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
  2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
  3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :

- (X1) --- DETAIL MARK NO.  
 (X001) --- REFER SHEET NO.
1. F.F.L. --- FINISHED FLOOR LEVEL
  2. S.F.L. --- STRUCTURAL FLOOR LEVEL
  3. (R) --- REVERSED DETAIL
- R.C. STRUCTURAL ELEMENT  
 COL. / BEAM / SLAB  
 IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

NO.	DATE	REVISION	BY

JOB NO. : J-853

PROJECT : PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON

TITLE : MILLION TAG DRAWING FOR HOUSE CURTAIN WALL AT HOUSE TYPE C (HOUSE NO. HB3, HB5, HB6, HB7 & HB8)

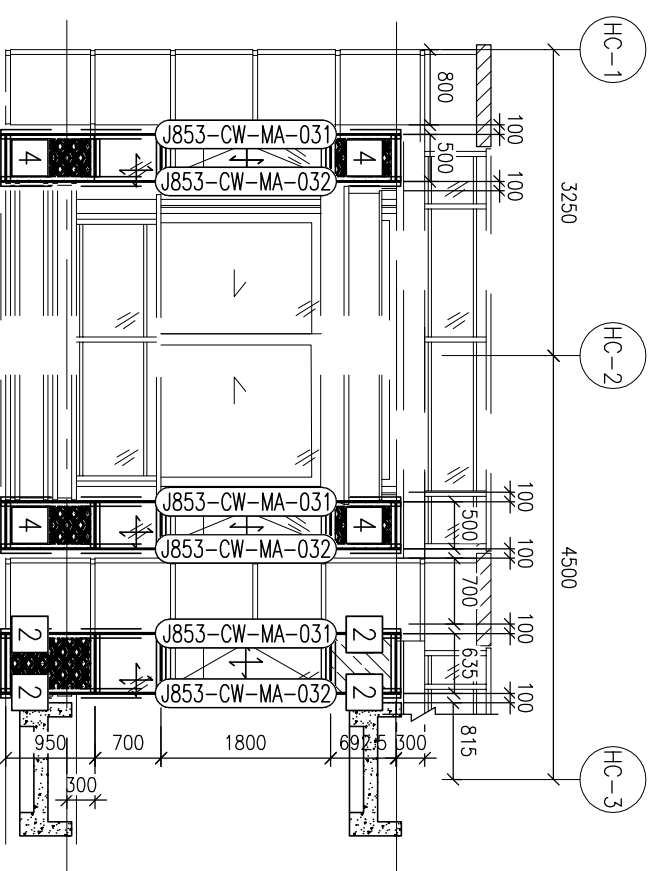
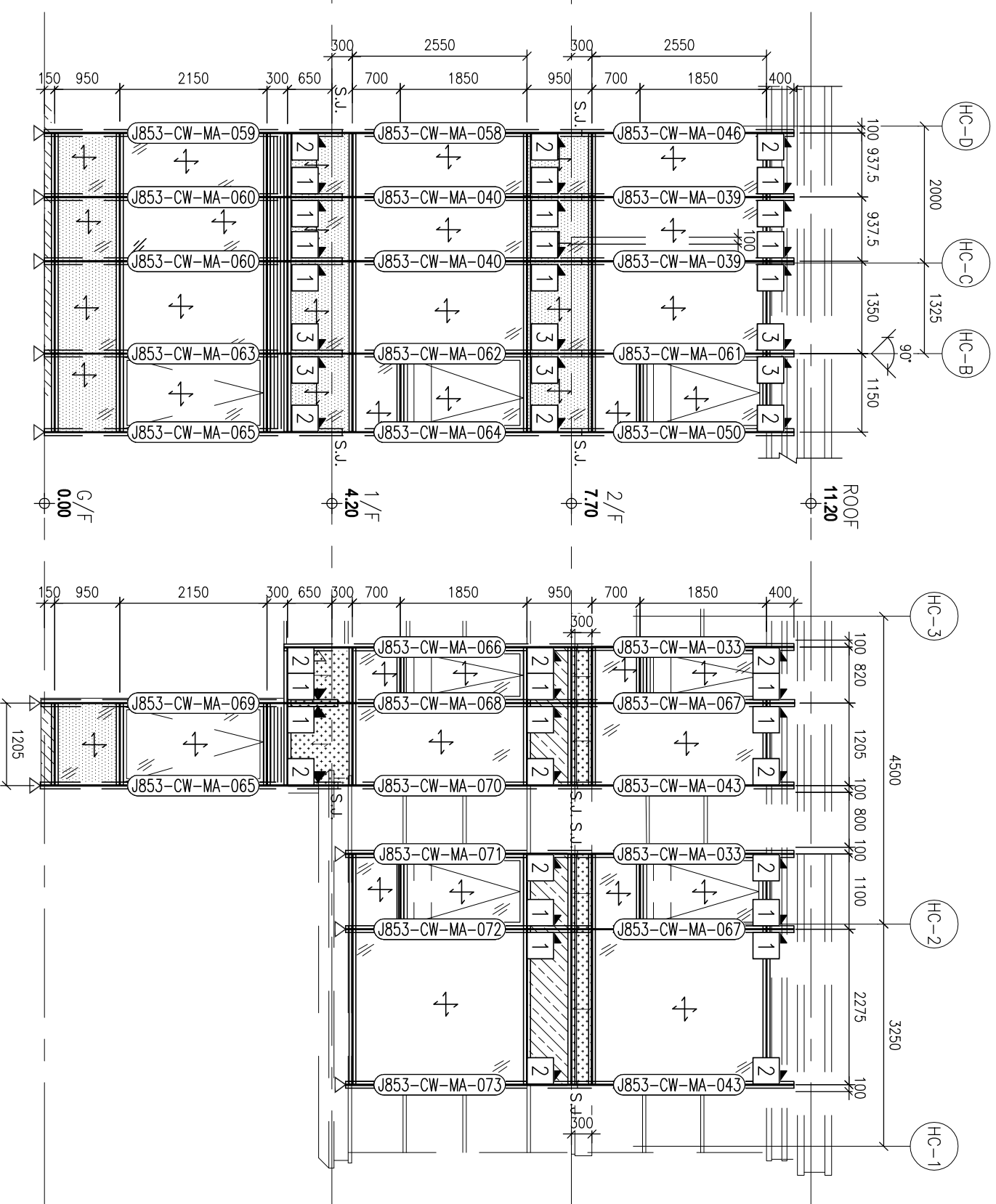
DATE : 21-12-23 SCALE : 1:40 (A1)

DRAWN BY : B.Z CHECKED BY :

**美特鋁質有限公司**  
**MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.**  
 Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F  
 610 Chee Kwo Ling Road, Kowloon  
 Tel:23489211-4 Fax:(852)2727666

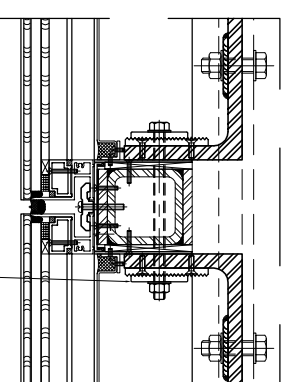
DWG NO. : J853-HCW-MA-3004

REV. : -



LEGEND:

- (G17) + - 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP + 10mm THK. TEMPERED GLASS (INNER)
- (G21) + - 12mm THK. HEAT STRENGTHENED GLASS & 2mm THK. ALUM. BRACKET (SPANDREL GLASS)
- (G41) + - 12mm THK. CLEAR TEMPERED GLASS
- (G61) + - 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP + 12mm THK. TEMPERED GLASS (INNER)
- (G62) + - 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP + 15mm THK. TEMPERED GLASS (INNER) W/ 3mm THK. ALUMINIUM CLADDING OUT/OUT CHINESE PATTERN
- (S11) 1000x600mm THK. GALV. BUILD-UP R.H.S.
- (S21) 80x80mm THK. GALV. S.H.S.
- ▲ - SUPPORT POINT (WIND LOAD) + DEAD LOAD)
- S.J. - STICK JOINT
- (S) - STONE CLADDING (UNDER SEPARATED SUBMISSION)
- 3mm THK. ALUM. CLADDING



ITEM	PART NO.	QTY
1	J863-CW-BR-401	22
2	J863-CW-BR-403	20
3	J863-CW-BR-404	6
4	J863-CW-BR-405	4
TOTAL:		52

一栋楼的用量

B.D. REF :

CLIENT : SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT : WONG TUNG & PARTNERS LIMITED ARCHITECTS & PLANNERS



MAIN CONTRACTOR : 協興建築有限公司 HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER : CMA C M WONG & ASSOCIATES LTD 黃志明建築工程師有限公司

FAÇADE CONSULTANT : MENHARDT

- NOTE: 1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm. 2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE. 3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

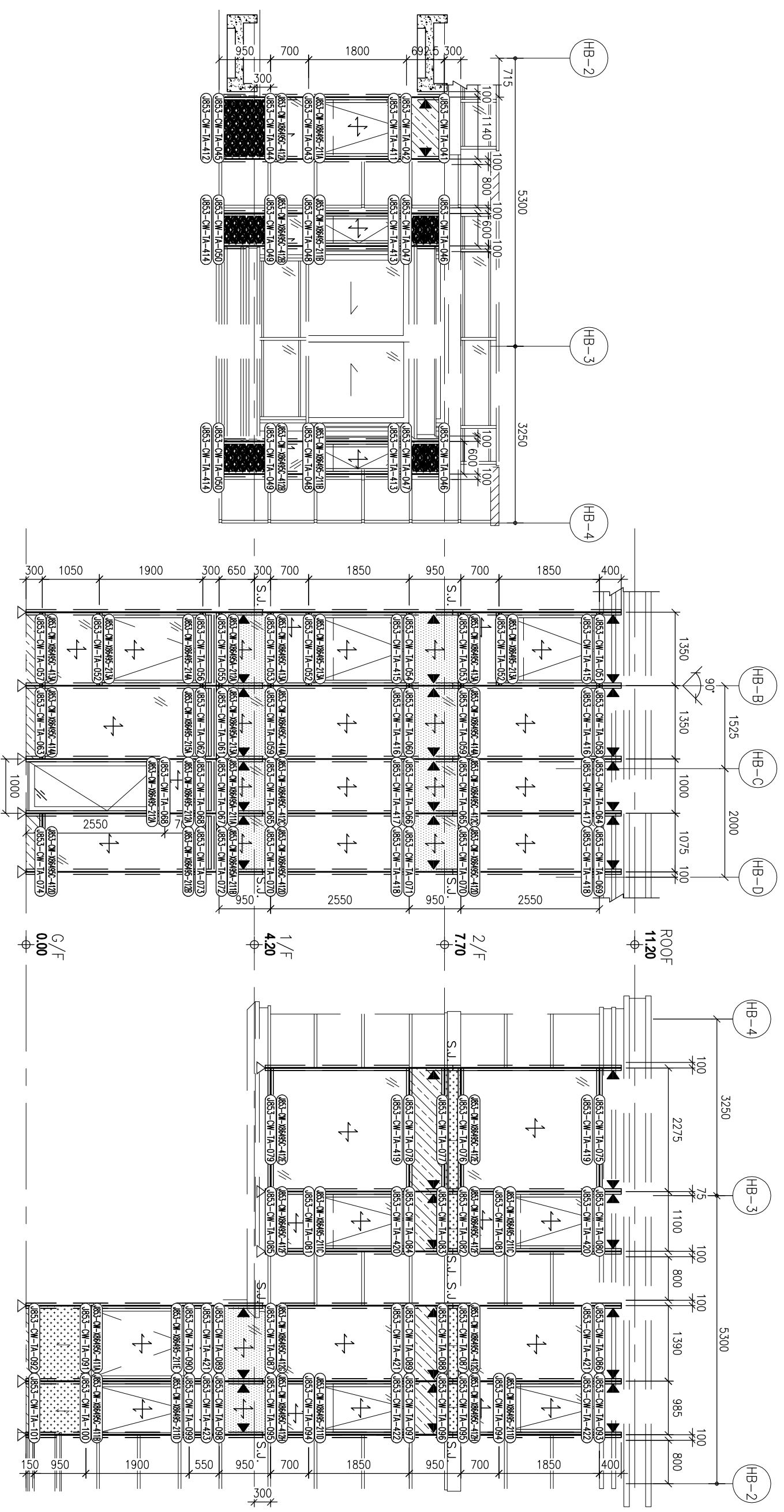
- LEGEND: X1 - DETAIL MARK NO. X2001 - REEFER SHEET NO. 1. F.F.L. --- FINISHED FLOOR LEVEL 2. S.F.L. --- STRUCTURAL FLOOR LEVEL 3. (R) --- REVERSED DETAIL R.C. STRUCTURAL ELEMENT COL. / BEAM / SLAB IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

Table with columns: NO., DATE, REVISION, BY

JOB NO.: J-853 PROJECT: PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON

TITLE: TRANSOM TAG DRAWING FOR HOUSE CURTAIN WALL AT HOUSE TYPE B (HOUSE NO. HB1 & HB2) DATE: 21-12-23 SCALE: 1:40 (A1)

DRAWN BY: B.Z. CHECKED BY: MIDU ALUMINIUM FABRICATOR LTD. Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F, 610 Chee Kwo Ling Road, Kowloon. Tel: 23489211-4 Fax: (852) 2727666 DWG NO.: J853-HCW-TA-3003 REV: -



LEGEND table with symbols and descriptions for materials like HEAT STRENGTHENED GLASS, ALUMINIUM CLADDING, and STONE CLADDING.

B.D. REF :

CLIENT : SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT : WONG TUNG & PARTNERS LIMITED ARCHITECTS & PLANNERS



MAIN CONTRACTOR : 協興建築有限公司 HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER :

ICMA C M WONG & ASSOCIATES LTD 黃志明建築工程師有限公司

FAÇADE CONSULTANT :

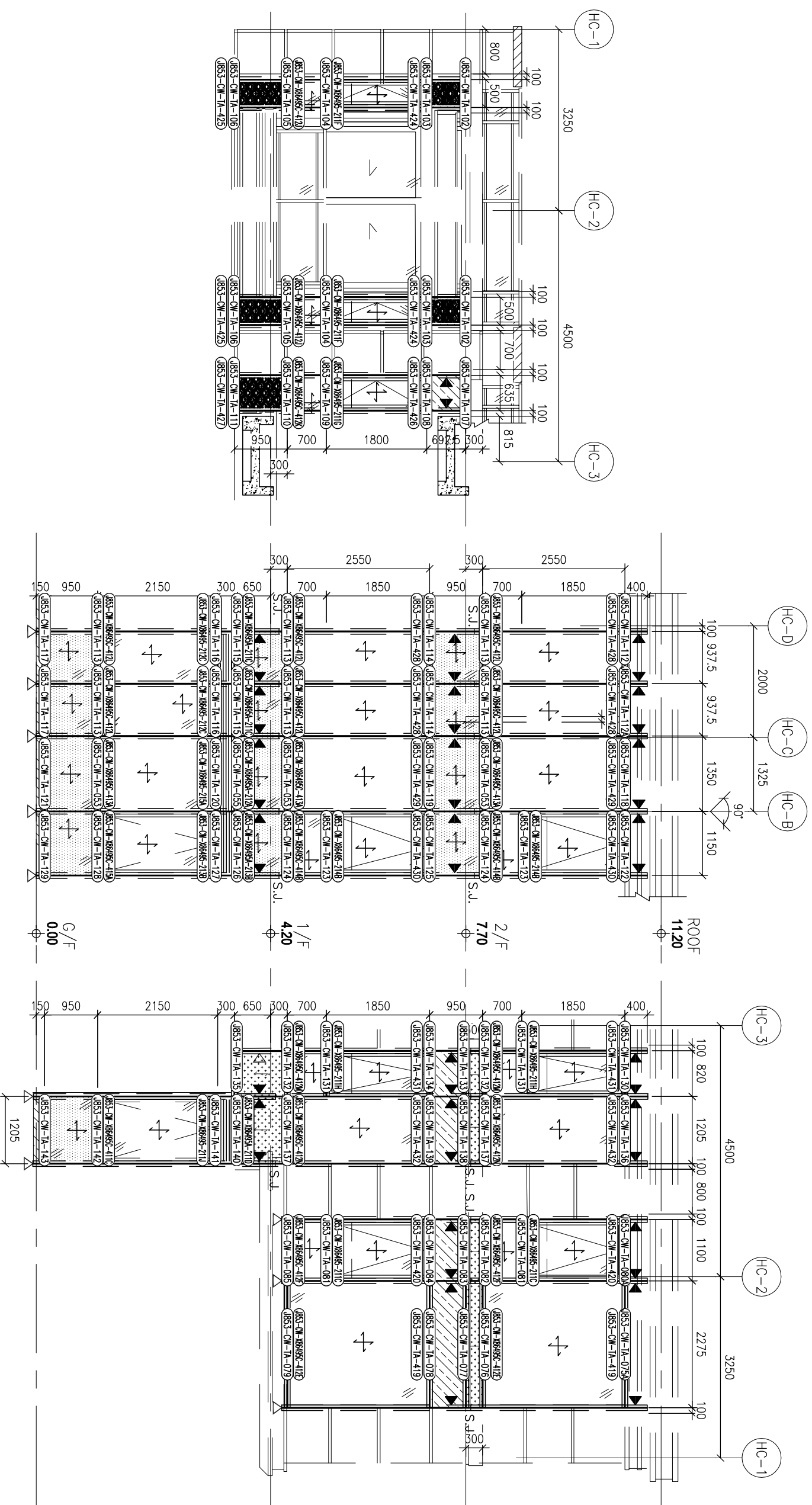


- NOTE :
1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
  2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
  3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :

○X1--DETAIL MARK NO.  
○X001--REFER SHEET NO.

1. F.F.L.--FINISHED FLOOR LEVEL
  2. S.F.L.--STRUCTURAL FLOOR LEVEL
  3. (R)--REVERSED DETAIL
- R.C. STRUCTURAL ELEMENT  
COL. / BEAM / SLAB  
IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)



LEGEND:

(817) + - 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP + 10mm THK. TEMPERED GLASS (INNER)

(821) + - 12mm THK. HEAT STRENGTHENED GLASS & 2mm THK. ALUM. BACKPAK (SPANDREL GLASS)

(841) + - 12mm THK. CLEAR TEMPERED GLASS

(851) + - 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP + 12mm THK. TEMPERED GLASS (INNER)

(852) + - 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP + 15mm THK. TEMPERED GLASS (INNER) W/ 3mm THK. ALUMINIUM CLADDING OUT/OUT CHINESE PATTERN

(853) 1000x600mm THK. G.A.S. BUILD-UP R.H.S.

(S27) 80x80x6mm THK. G.A.S. S.H.S.

▲ - SUPPORT POINT (WIND LOAD) + DEAD LOAD)

S.J. - STICK JOINT

(854) - STONE CLADDING (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

(855) - 3mm THK. ALUM. CLADDING

(856) - 3mm THK. ALUM. CLADDING

(857) - 3mm THK. ALUM. CLADDING

NO.	DATE	REVISION	BY

JOB NO. : J-853

PROJECT : PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON

TITLE : TRANSOM TAG DRAWING FOR HOUSE CURTAIN WALL AT HOUSE TYPE C (HOUSE NO. HB3, HB5, HB6, HB7 & HB8)

DATE : 21-12-23 SCALE : 1:40 (A1)

DRAWN BY : B.Z. CHECKED BY :

Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F  
610 Chea Kwo Ling Road, Kowloon  
Tel:23489211-4 Fax:(852)2727666

DMG NO. : 853-HCW-TA-3004 REV. : -

美特鋁業有限公司  
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.  
Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F  
610 Chea Kwo Ling Road, Kowloon  
Tel:23489211-4 Fax:(852)2727666