

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 7212	修改版本:	-
	HK- 0030		
工程編號:	J 853	工程名稱:	延坪道 (第2期)
收件人:	生管	發件人:	Sam Lo
工程項目:	Row B (HB1~HB8) 幕牆 地盤用收口鋁板生管(黃色) (防水片, 錫托, 室內收口)	日期:	08/01/2024

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 請依附件資料, 生產收口鋁板送地盤.
請倉包裝出貨

HB1~HB3: 要求 15/3/2024 完成
 HB5~HB8: 要求 15/2/2024 完成

完成上列要求日期: ASAP

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:	HK 0030/24	項目經理簽署:	

圖則登記表
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title:	香港延坪道(第二期別墅) Curtain Wall(HB) - 鋁板
工程編號 Project No:	J853

分發予 Distributed To

圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title
J853-CW-AC-904	收口鋁板加工圖
J853-CW-AC-905	收口鋁板加工圖
J853-CW-AC-906	收口鋁板加工圖
J853-CW-AC-907	收口鋁板加工圖
J853-CW-AC-908	收口鋁板加工圖
J853-CW-AC-951	收口鋁板加工圖
J853-CW-AC-952	收口鋁板加工圖
J853-CW-AC-954	收口鋁板加工圖
J853-CW-AC-955	收口鋁板加工圖
J853-CW-AC-956	收口鋁板加工圖
J853-CW-AC-957	收口鋁板加工圖
J853-CW-AC-958	收口鋁板加工圖
J853-CW-AC-959	收口鋁板加工圖
J853-CW-AC-966	收口鋁板加工圖
J853-CW-AC-972	收口鋁板加工圖
J853-HCW-AL1-3003	收口鋁板位置圖
J853-HCW-AL1-3004	收口鋁板位置圖

接收日期 Receiving Date (適用)

年						
月						
日						

發出日期 Issued Date

年	24					
月	1					
日	6					

修訂編號
Revision No.

1	-					
2	-					
3	-					
4	-					
5	-					
6	-					
7	-					
8	-					
9	-					
10	-					
11	-					
12	-					
13	-					
14	-					
15	-					
16	-					
17	-					

J853-香港延坪道(第二期别墅)-Curtain Wall(铝板)-分栋数量统计表

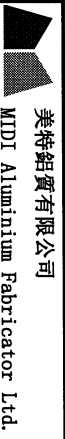
工程: J853-香港延坪道(第二期别墅)

日期: 5-Dec-23

序号	部件图编号	分栋								总数量	备注
		HB1	HB2	HB3	HB5	HB6	HB7	HB8			
1	J853-CW-AC-904A	2	2							4	
2	J853-CW-AC-904B	4	4							8	
3	J853-CW-AC-904C	2	2							4	
4	J853-CW-AC-904D	2	2							4	
5	J853-CW-AC-904E	2	2	2	2	2	2	2	2	14	
6	J853-CW-AC-904F	2	2	2	2	2	2	2	2	14	
7	J853-CW-AC-904G	3	3							6	
8	J853-CW-AC-904H	3	3							6	
9	J853-CW-AC-904J			4	4	4	4	4	4	20	
10	J853-CW-AC-904K			2	2	2	2	2	2	10	
11	J853-CW-AC-904L			2	2	2	2	2	2	10	
12	J853-CW-AC-904M			2	2	2	2	2	2	10	
13	J853-CW-AC-904N			2	2	2	2	2	2	10	
14	J853-CW-AC-904P			2	2	2	2	2	2	10	
15	J853-CW-AC-905A	2	2	2	2	2	2	2	2	14	
16	J853-CW-AC-906A	2	2							4	
17	J853-CW-AC-906B			2	2	2	2	2	2	10	
18	J853-CW-AC-907	2	2							4	

19	J853-CW-AC-908A	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	42	
20	J853-CW-AC-908B	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	84	
21	J853-CW-AC-908C	2	2																	4	
22	J853-CW-AC-908D	2	2	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	19	
23	J853-CW-AC-951	36	36	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	242	
24	J853-CW-AC-952	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	7	
25	J853-CW-AC-954	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	14	
26	J853-CW-AC-955	1	1	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	17	
27	J853-CW-AC-956	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	91	
28	J853-CW-AC-957	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	35	
29	J853-CW-AC-958	2	2																	4	
30	J853-CW-AC-959			2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	10	
31	J853-CW-AC-966A	2	2																	4	
32	J853-CW-AC-966B	4	4																	8	
33	J853-CW-AC-966C	3	3																	6	
34	J853-CW-AC-966D	3	3	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	26	
35	J853-CW-AC-966E	3	3																	6	
36	J853-CW-AC-966F	3	3																	6	
37	J853-CW-AC-966G	3	3																	6	
38	J853-CW-AC-966H	3	3																	6	
39	J853-CW-AC-966J	5	5																	10	
40	J853-CW-AC-966K	5	5																	10	
41	J853-CW-AC-966L			4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	20	

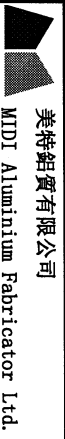
42	J853-CW-AC-966M			2	2	2	2	2	2	2	2	2	0	0	0	10	
43	J853-CW-AC-966N			4	4	4	4	4	4	4	4	4	0	0	0	20	
44	J853-CW-AC-966P			4	4	4	4	4	4	4	4	4	0	0	0	20	
45	J853-CW-AC-966Q			4	4	4	4	4	4	4	4	4	0	0	0	20	
46	J853-CW-AC-966R			4	4	4	4	4	4	4	4	4	0	0	0	20	
47	J853-CW-AC-966S			5	5	5	5	5	5	5	5	5	0	0	0	25	
48	J853-CW-AC-966T			3	3	3	3	3	3	3	3	3	0	0	0	15	
49	J853-CW-AC-966U			3	3	3	3	3	3	3	3	3	0	0	0	15	
50	J853-CW-AC-972A	2	2										0	0	0	4	
51	J853-CW-AC-972B	4	4										0	0	0	8	
52	J853-CW-AC-972C	6	6	3	3	3	3	3	3	3	3	3	0	0	0	27	
53	J853-CW-AC-972D	2	2										0	0	0	4	
54	J853-CW-AC-972E	3	3										0	0	0	6	
55	J853-CW-AC-972F	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	0	0	0	7	
56	J853-CW-AC-972G	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	0	0	0	7	
57	J853-CW-AC-972H	3	3										0	0	0	6	
58	J853-CW-AC-972J	3	3										0	0	0	6	
59	J853-CW-AC-972K			4	4	4	4	4	4	4	4	4	0	0	0	20	
60	J853-CW-AC-972L			2	2	2	2	2	2	2	2	2	0	0	0	10	
61	J853-CW-AC-972M			6	6	6	6	6	6	6	6	6	0	0	0	30	
62	J853-CW-AC-972N			3	3	3	3	3	3	3	3	3	0	0	0	15	
63	J853-CW-AC-972P			2	2	2	2	2	2	2	2	2	0	0	0	10	
64	J853-CW-AC-972Q			3	3	3	3	3	3	3	3	3	0	0	0	15	
		167	167	165	165	165	165	165	165	165	165	165	0	0	0	1159	



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號: J-853 計算: J.L. 日期: 8/1/2024 送呈: Joe
 地盤名稱: 香港延坪道(第二期別墅) 核對: 日期: 副本:
 項目類別: J853-Curtain Wall(HB1. 2.3) 批准: 日期: 版本:
 A/C Code: 總重量(Kg): 396.83 總V.F.面積(m²): 16.31

序號	修改標示	加工圖号	鋁板編號	鋁板名稱	顏色	數量(塊)		總重量	展開面積(m²)		V.F.面積(m²)		備註
						實用	後備		總數	總數	單件	總面積	
1		J853-CW-AC-904	J853-CW-AC-904A	2mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	4		2.61	0.08	0.32	0.08	0.32	
2		J853-CW-AC-904	J853-CW-AC-904B	2mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	8		2.08	0.05	0.38	0.05	0.38	
3		J853-CW-AC-904	J853-CW-AC-904C	2mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	4		1.30	0.06	0.24	0.06	0.24	
4		J853-CW-AC-904	J853-CW-AC-904D	2mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	4		1.53	0.07	0.28	0.07	0.28	
5		J853-CW-AC-904	J853-CW-AC-904E	2mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	6		4.63	0.14	0.86	0.14	0.86	
6		J853-CW-AC-904	J853-CW-AC-904F	2mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	6		2.34	0.07	0.43	0.07	0.43	
7		J853-CW-AC-904	J853-CW-AC-904G	2mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	6		2.91	0.09	0.54	0.09	0.54	
8		J853-CW-AC-904	J853-CW-AC-904H	2mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	6		2.12	0.07	0.39	0.07	0.39	
9		J853-CW-AC-904	J853-CW-AC-904J	2mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	4		0.91	0.04	0.17	0.04	0.17	
10		J853-CW-AC-904	J853-CW-AC-904K	2mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	2		0.54	0.05	0.10	0.05	0.10	
11		J853-CW-AC-904	J853-CW-AC-904L	2mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	2		0.67	0.06	0.12	0.06	0.12	
12		J853-CW-AC-904	J853-CW-AC-904M	2mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	2		0.61	0.06	0.11	0.06	0.11	
13		J853-CW-AC-904	J853-CW-AC-904N	2mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	2		0.60	0.06	0.11	0.06	0.11	
14		J853-CW-AC-904	J853-CW-AC-904P	2mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	2		0.85	0.08	0.16	0.08	0.16	
15		J853-CW-AC-905	J853-CW-AC-905A	2mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	6		2.15	0.07	0.40	0.07	0.40	
16		J853-CW-AC-906	J853-CW-AC-906A	2mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	4		1.43	0.07	0.26	0.07	0.26	
17		J853-CW-AC-906	J853-CW-AC-906B	2mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	2		0.59	0.05	0.11	0.05	0.11	
18		J853-CW-AC-907	J853-CW-AC-907	2mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	4		1.62	0.07	0.30	0.07	0.30	
19		J853-CW-AC-908	J853-CW-AC-908A	2mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	18		12.02	0.12	2.22	0.12	2.22	
20		J853-CW-AC-908	J853-CW-AC-908B	2mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	36		24.53	0.13	4.53	0.13	4.53	
21		J853-CW-AC-908	J853-CW-AC-908C	2mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	4		3.48	0.16	0.64	0.16	0.64	
22		J853-CW-AC-908	J853-CW-AC-908D	2mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	7		4.58	0.12	0.84	0.12	0.84	
23		J853-CW-AC-951	J853-CW-AC-951	1.5mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	106		65.89	0.11	12.16	0.11	12.16	
24		J853-CW-AC-952	J853-CW-AC-952	1.5mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	3		2.18	0.13	0.40	0.13	0.40	
25		J853-CW-AC-954	J853-CW-AC-954	1.5mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	6		9.20	0.28	1.70	0.28	1.70	
26		J853-CW-AC-955	J853-CW-AC-955	1.5mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	5		10.98	0.41	2.03	0.41	2.03	
27		J853-CW-AC-956	J853-CW-AC-956	1.5mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	39		45.13	0.21	8.33	0.21	8.33	
28		J853-CW-AC-957	J853-CW-AC-957	1.5mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	15		80.34	0.99	14.82	0.99	14.82	
29		J853-CW-AC-958	J853-CW-AC-958	1.5mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	4		16.72	0.77	3.08	0.77	3.08	
30		J853-CW-AC-959	J853-CW-AC-959	1.5mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	2		3.00	0.28	0.55	0.28	0.55	
31		J853-CW-AC-966	J853-CW-AC-966A	1.5mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	4		2.89	0.13	0.53	0.13	0.53	
32		J853-CW-AC-966	J853-CW-AC-966B	1.5mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	8		3.61	0.08	0.67	0.08	0.67	



美特鋁質有限公司
MTDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號:	J-853	計算:	J.L.	日期:	8/1/2024	送呈:	Joe
地盤名稱:	香港延坪道(第二期別墅)	核對:		日期:		副本:	
項目類別:	J853-Curtain Wall(HB1.2.3)	批准:		日期:		版本:	
A/C Code:		總重量(Kg):	396.83	總V.F.面積(m ²):	16.31		

序號	修改標示	加工圖号	鋁板編號	鋁板名稱	顏色	數量(塊)		總重量	展開面積(m ²)		V.F.面積(m ²)		備註
						實用	後備		總數	單件	總面積	單件	
33		J853-CW-AC-966E	J853-CW-AC-966C	1.5mm 厚鋁板 (3003 H14)	格化	6		4.18	0.13	0.77	0.00	0.00	
34		J853-CW-AC-966E	J853-CW-AC-966D	1.5mm 厚鋁板 (3003 H14)	格化	10		6.46	0.12	1.19	0.00	0.00	
35		J853-CW-AC-966E	J853-CW-AC-966E	1.5mm 厚鋁板 (3003 H14)	格化	6		3.31	0.10	0.61	0.00	0.00	
36		J853-CW-AC-966E	J853-CW-AC-966F	1.5mm 厚鋁板 (3003 H14)	格化	6		3.84	0.12	0.71	0.00	0.00	
37		J853-CW-AC-966E	J853-CW-AC-966G	1.5mm 厚鋁板 (3003 H14)	格化	6		7.45	0.23	1.37	0.00	0.00	
38		J853-CW-AC-966E	J853-CW-AC-966H	1.5mm 厚鋁板 (3003 H14)	格化	6		3.91	0.12	0.72	0.00	0.00	
39		J853-CW-AC-966E	J853-CW-AC-966J	1.5mm 厚鋁板 (3003 H14)	格化	10		7.97	0.15	1.47	0.00	0.00	
40		J853-CW-AC-966E	J853-CW-AC-966K	1.5mm 厚鋁板 (3003 H14)	格化	10		5.94	0.11	1.10	0.00	0.00	
41		J853-CW-AC-966E	J853-CW-AC-966L	1.5mm 厚鋁板 (3003 H14)	格化	4		1.60	0.07	0.30	0.00	0.00	
42		J853-CW-AC-966E	J853-CW-AC-966M	1.5mm 厚鋁板 (3003 H14)	格化	2		0.94	0.09	0.17	0.00	0.00	
43		J853-CW-AC-966E	J853-CW-AC-966N	1.5mm 厚鋁板 (3003 H14)	格化	4		2.28	0.11	0.42	0.00	0.00	
44		J853-CW-AC-966E	J853-CW-AC-966P	1.5mm 厚鋁板 (3003 H14)	格化	4		2.08	0.10	0.38	0.10	0.38	
45		J853-CW-AC-966E	J853-CW-AC-966Q	1.5mm 厚鋁板 (3003 H14)	格化	4		2.38	0.11	0.44	0.11	0.44	
46		J853-CW-AC-966E	J853-CW-AC-966R	1.5mm 厚鋁板 (3003 H14)	格化	4		2.05	0.09	0.38	0.09	0.38	
47		J853-CW-AC-966E	J853-CW-AC-966S	1.5mm 厚鋁板 (3003 H14)	格化	5		3.52	0.13	0.65	0.13	0.65	
48		J853-CW-AC-966E	J853-CW-AC-966T	1.5mm 厚鋁板 (3003 H14)	格化	3		1.96	0.12	0.36	0.12	0.36	
49		J853-CW-AC-966E	J853-CW-AC-966U	1.5mm 厚鋁板 (3003 H14)	格化	3		3.72	0.23	0.69	0.23	0.69	
50		J853-CW-AC-972	J853-CW-AC-972A	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	格化	4		1.12	0.05	0.21	0.05	0.21	
51		J853-CW-AC-972	J853-CW-AC-972B	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	格化	8		1.06	0.02	0.20	0.02	0.20	
52		J853-CW-AC-972	J853-CW-AC-972C	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	格化	15		4.38	0.05	0.81	0.00	0.00	
53		J853-CW-AC-972	J853-CW-AC-972D	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	格化	4		0.96	0.04	0.18	0.00	0.00	
54		J853-CW-AC-972	J853-CW-AC-972E	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	格化	6		1.57	0.05	0.29	0.00	0.00	
55		J853-CW-AC-972	J853-CW-AC-972F	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	格化	3		1.76	0.11	0.32	0.00	0.00	
56		J853-CW-AC-972	J853-CW-AC-972G	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	格化	3		0.80	0.05	0.15	0.00	0.00	
57		J853-CW-AC-972	J853-CW-AC-972H	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	格化	6		2.08	0.06	0.38	0.00	0.00	
58		J853-CW-AC-972	J853-CW-AC-972J	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	格化	6		1.42	0.04	0.26	0.00	0.00	
59		J853-CW-AC-972	J853-CW-AC-972K	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	格化	4		0.42	0.02	0.08	0.00	0.00	
60		J853-CW-AC-972	J853-CW-AC-972L	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	格化	2		0.28	0.03	0.05	0.00	0.00	
61		J853-CW-AC-972	J853-CW-AC-972M	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	格化	6		1.35	0.04	0.25	0.00	0.00	
62		J853-CW-AC-972	J853-CW-AC-972N	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	格化	3		0.71	0.04	0.13	0.00	0.00	
63		J853-CW-AC-972	J853-CW-AC-972P	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	格化	2		0.38	0.04	0.07	0.00	0.00	
64		J853-CW-AC-972	J853-CW-AC-972Q	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	格化	3		0.89	0.05	0.16	0.00	0.00	
總計:						499		396.83		73.06		16.31	

地盤用鋁板B.M.表

項目類別: J853-Curtain Wall1 (HB5.6.7.8)

批准:

日期:

版本:

BM編號:

A/C Code:

總重量(Kg):

508.75

總V.F.面積(m²):


25.78

序號	修改標示	加工圖号	鋁板編號	鋁板名稱	顏色	數量(塊)			總重量	展開面積(m²)		V.F.面積(m²)		備註
						實用	後備	總數		單件	總面積	單件	總面積	
1		J853-CW-AC-904	J853-CW-AC-904E	2mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	8		8	6.18	0.14	1.14	0.14	1.14	
2		J853-CW-AC-904	J853-CW-AC-904F	2mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	8		8	3.12	0.07	0.58	0.07	0.58	
3		J853-CW-AC-904	J853-CW-AC-904J	2mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	16		16	3.64	0.04	0.67	0.04	0.67	
4		J853-CW-AC-904	J853-CW-AC-904K	2mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	8		8	2.17	0.05	0.40	0.05	0.40	
5		J853-CW-AC-904	J853-CW-AC-904L	2mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	8		8	2.70	0.06	0.50	0.06	0.50	
6		J853-CW-AC-904	J853-CW-AC-904M	2mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	8		8	2.44	0.06	0.45	0.06	0.45	
7		J853-CW-AC-904	J853-CW-AC-904N	2mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	8		8	2.39	0.06	0.44	0.06	0.44	
8		J853-CW-AC-904	J853-CW-AC-904P	2mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	8		8	3.40	0.08	0.63	0.08	0.63	
9		J853-CW-AC-905	J853-CW-AC-905A	2mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	8		8	2.87	0.07	0.53	0.07	0.53	
10		J853-CW-AC-906	J853-CW-AC-906B	2mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	8		8	2.35	0.05	0.43	0.05	0.43	
11		J853-CW-AC-908	J853-CW-AC-908A	2mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	24		24	16.03	0.12	2.96	0.12	2.96	
12		J853-CW-AC-908	J853-CW-AC-908B	2mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	48		48	32.70	0.13	6.03	0.13	6.03	
13		J853-CW-AC-908	J853-CW-AC-908D	2mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	12		12	7.85	0.12	1.45	0.12	1.45	
14		J853-CW-AC-951	J853-CW-AC-951	1.5mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	136		136	84.53	0.11	15.60	0.11	15.60	
15		J853-CW-AC-952	J853-CW-AC-952	1.5mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	4		4	2.91	0.13	0.54	0.13	0.54	
16		J853-CW-AC-954	J853-CW-AC-954	1.5mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	8		8	12.27	0.28	2.26	0.28	2.26	
17		J853-CW-AC-955	J853-CW-AC-955	1.5mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	12		12	26.34	0.41	4.86	0.41	4.86	
18		J853-CW-AC-956	J853-CW-AC-956	1.5mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	52		52	60.17	0.21	11.10	0.21	11.10	
19		J853-CW-AC-957	J853-CW-AC-957	1.5mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	20		20	107.12	0.99	19.76	0.99	19.76	
20		J853-CW-AC-959	J853-CW-AC-959	1.5mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	8		8	12.01	0.28	2.22	0.28	2.22	
21		J853-CW-AC-966	J853-CW-AC-966D	1.5mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	16		16	10.33	0.12	1.91	0.12	1.91	
22		J853-CW-AC-966	J853-CW-AC-966L	1.5mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	16		16	6.42	0.07	1.18	0.07	1.18	
23		J853-CW-AC-966	J853-CW-AC-966M	1.5mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	8		8	3.75	0.09	0.69	0.09	0.69	
24		J853-CW-AC-966	J853-CW-AC-966N	1.5mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	16		16	9.12	0.11	1.68	0.11	1.68	
25		J853-CW-AC-966	J853-CW-AC-966P	1.5mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	16		16	8.32	0.10	1.54	0.10	1.54	
26		J853-CW-AC-966	J853-CW-AC-966Q	1.5mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	16		16	9.53	0.11	1.76	0.11	1.76	
27		J853-CW-AC-966	J853-CW-AC-966R	1.5mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	16		16	8.18	0.09	1.51	0.09	1.51	
28		J853-CW-AC-966	J853-CW-AC-966S	1.5mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	20		20	14.09	0.13	2.60	0.13	2.60	
29		J853-CW-AC-966	J853-CW-AC-966T	1.5mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	12		12	7.82	0.12	1.44	0.12	1.44	
30		J853-CW-AC-966	J853-CW-AC-966U	1.5mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	12		12	14.89	0.23	2.75	0.23	2.75	
31		J853-CW-AC-972	J853-CW-AC-972C	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	12		12	3.51	0.05	0.65	0.05	0.65	
32		J853-CW-AC-972	J853-CW-AC-972F	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	4		4	2.35	0.11	0.43	0.11	0.43	

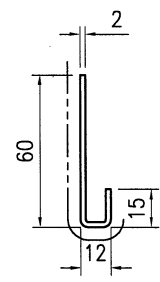
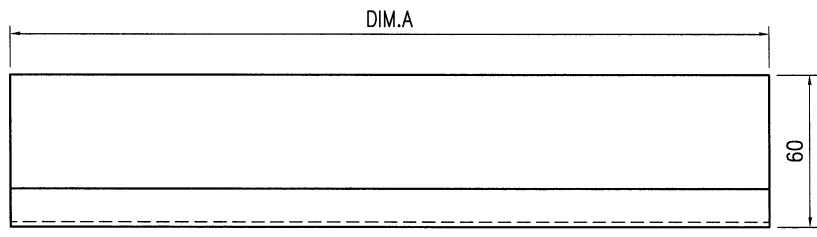
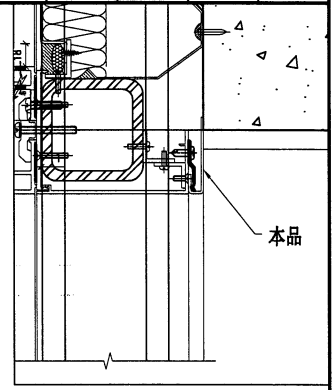
美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號: J-853	計算: J.L.	日期: 8/1/2024	送呈: Joe
地盤用鋁板B. M. 表		地盤名稱: 香港延坪道(第二期別墅)	核對:	日期:	副本:
BM編號:		項目類別: J853-Curtain Wall(HB5. 6. 7. 8)	批准:	日期:	版本:

A/C Code:		總重量(Kg): 508.75		總V. F. 面積 (m²): 25.78	
-----------	--	-----------------	--	-----------------------	--

序號	修改標示	加工圖号	鋁板编号	鋁板名稱	顏色	數量(塊)			總重量	展开面積 (m²)		V. F. 面積 (m²)		備註
						實用	後備	總數		單件	總面積	單件	總面積	
33		J853-CW-AC-972	J853-CW-AC-972G	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	铬化	4		4	1.07	0.05	0.20	0.00	0.00	
34		J853-CW-AC-972	J853-CW-AC-972K	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	铬化	16		16	1.69	0.02	0.31	0.00	0.00	
35		J853-CW-AC-972	J853-CW-AC-972L	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	铬化	8		8	1.14	0.03	0.21	0.00	0.00	
36		J853-CW-AC-972	J853-CW-AC-972M	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	铬化	24		24	5.38	0.04	0.99	0.00	0.00	
37		J853-CW-AC-972	J853-CW-AC-972N	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	铬化	12		12	2.86	0.04	0.53	0.00	0.00	
38		J853-CW-AC-972	J853-CW-AC-972P	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	铬化	8		8	1.54	0.04	0.28	0.00	0.00	
39		J853-CW-AC-972	J853-CW-AC-972Q	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	铬化	12		12	3.56	0.05	0.66	0.00	0.00	
總計:								660	508.75		93.87		25.78	

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	6/1/24 -	物料号 J853-CW-AC-904 图号 J853-CW-AC-904	
版本 日期	采用 颜色	工厂 EC-DG-D334232-ZD1	地盘 √	名称 铝板加工图	批准 -	数量 -	长度 -	宽度 -
				材料 2mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(㎡) -			

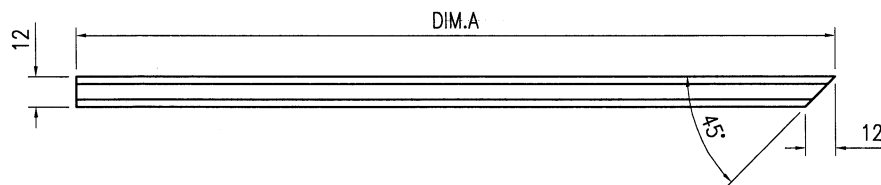
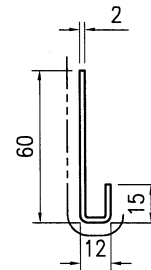
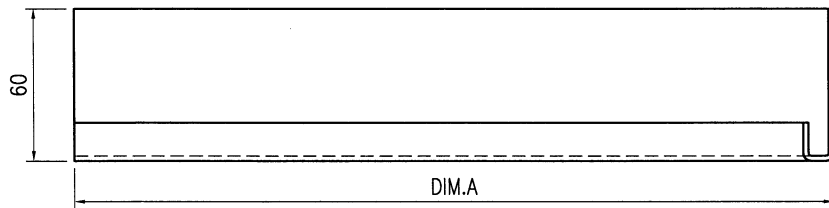
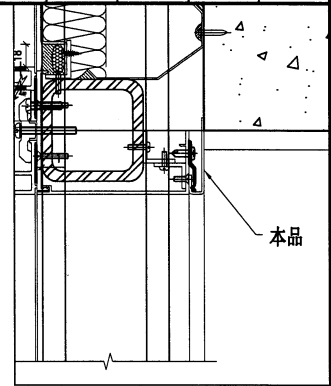
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-AC-904A	1340					4	-
J853-CW-AC-904B	800					8	-
J853-CW-AC-904C	1000					4	-
J853-CW-AC-904D	1175					4	-
J853-CW-AC-904E	2375					14	-
J853-CW-AC-904F	1200					14	-
J853-CW-AC-904G	1490					6	-
J853-CW-AC-904H	1085					6	-
J853-CW-AC-904J	700					20	-
J853-CW-AC-904K	835					10	-
J853-CW-AC-904L	1037.5					10	-
J853-CW-AC-904M	937.5					10	-
J853-CW-AC-904N	920					10	-
J853-CW-AC-904P	1305					10	-



技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	6/1/24	物料号	J853-CW-AC-905	
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-AC-905	
版本		采用	工厂	地盘	√	名称	铝板加工图	批准	-	数量	-
日期		颜色	EC-DG-D334232-ZD1			材料	2mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(㎡)	-	长度	-
物料编号		DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)			
J853-CW-AC-905A		1103					14	-			



技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " —— "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

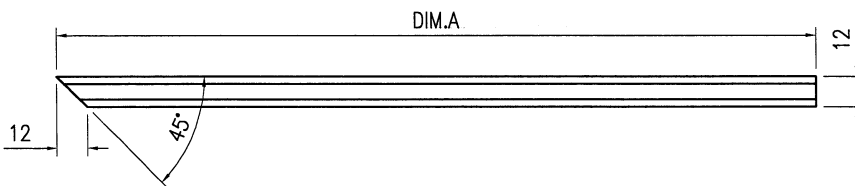
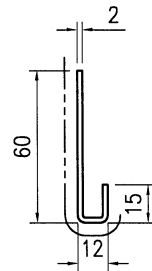
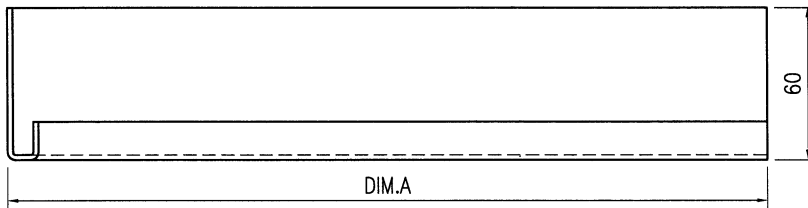
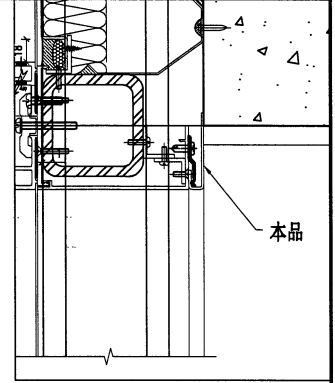


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	6/1/24	物料号	J853-CW-AC-906
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-AC-906
版本		批准	-	-	数量	-
日期		材料	2mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(m ²)	-	长度 - 宽度 -

采用	工厂	地盘	√
颜色	EC-DG-D334232-ZD1		

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-AC-906A	1103					4	-
J853-CW-AC-906B	903					10	-



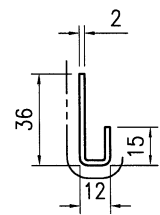
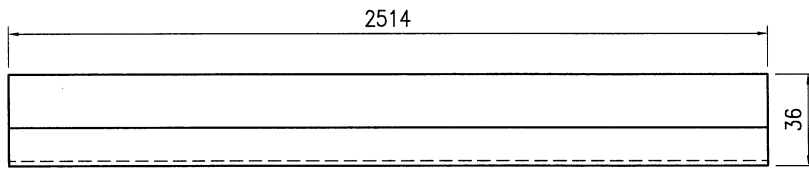
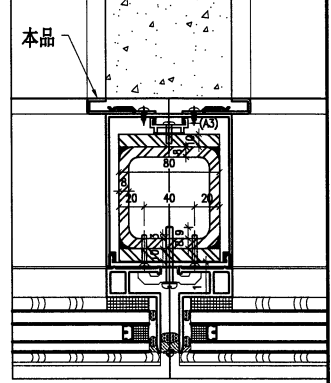
技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。




美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

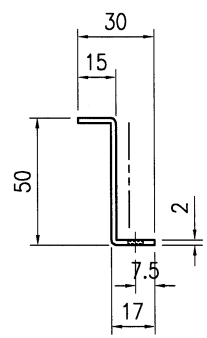
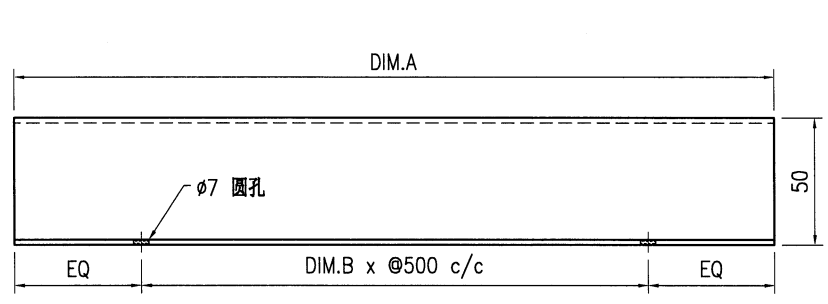
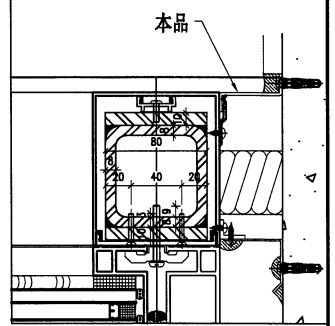
工程号	J853	制图	J.L.	6/1/24	物料号	J853-CW-AC-907			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-AC-907			
版本		名称	铝板加工图	批准	-	数量	4		
日期		材料	2mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(m ²)	-	长度	2514	宽度	36



技术说明:


1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	6/1/24 -	物料号 J853-CW-AC-908 图号 J853-CW-AC-908
版本 日期	采用 颜色	工厂 EC-DG-D334232-ZD1	地盘 √	名称 铝板加工图 材料 2mm厚铝板(3003 H14)	批准 - 单件面积(㎡) -	- 长度 -	数量 - 宽度 -
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-AC-908A	2464	4				42	-
J853-CW-AC-908B	2514	4				84	-
J853-CW-AC-908C	3214	6				4	-
J853-CW-AC-908D	2414	4				19	-

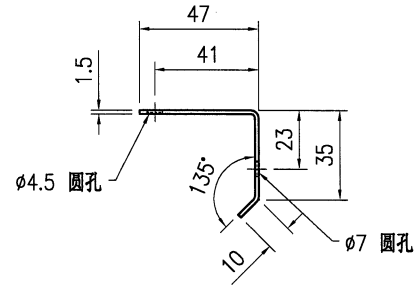
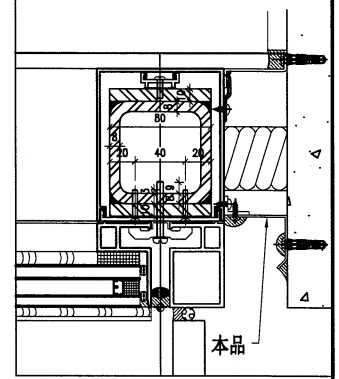
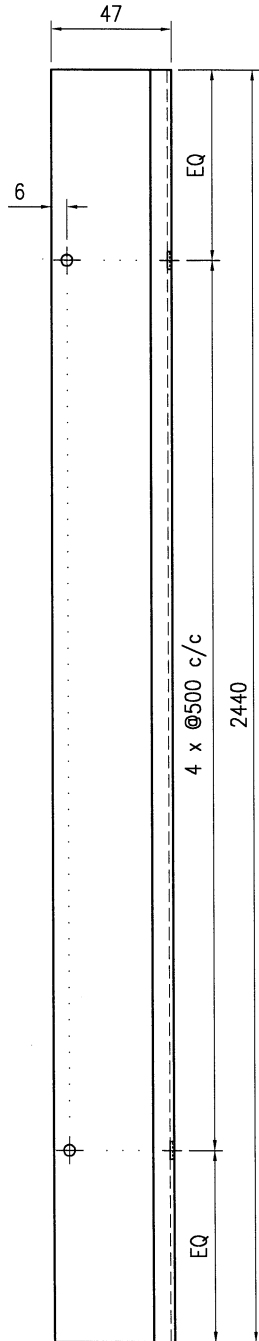


技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	6/1/24 -	物料号 J853-CW-AC-951 图号 J853-CW-AC-951
版本 日期	采用 颜色	工厂 铬化	地盘 <input checked="" type="checkbox"/>	名称 铝板加工图 材料 1.5mm 厚铝板 (3003 H14)	批准 - 单件面积(㎡) -	- 长度 2440	数量 - 宽度 47

位置	数量
HA1~HA8屋仔	280
HB1~HB8屋仔	242



技术说明:

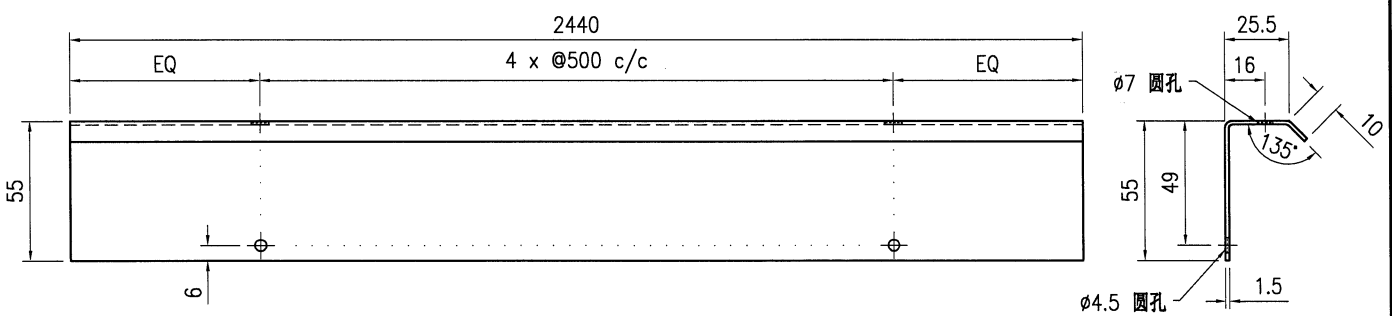
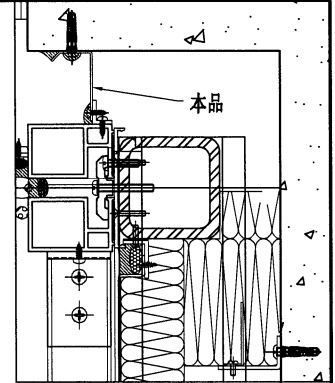
1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	6/1/24	物料号	J853-CW-AC-952			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-AC-952			
版本		名称	铝板加工图	批准	-	数量	-		
日期		材料	1.5mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(㎡)	-	长度	2440	宽度	55

位置	数量
HA1~HA8屋仔	56
HB1~HB8屋仔	7



技术说明:

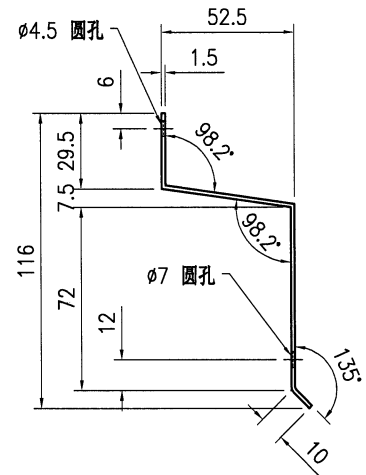
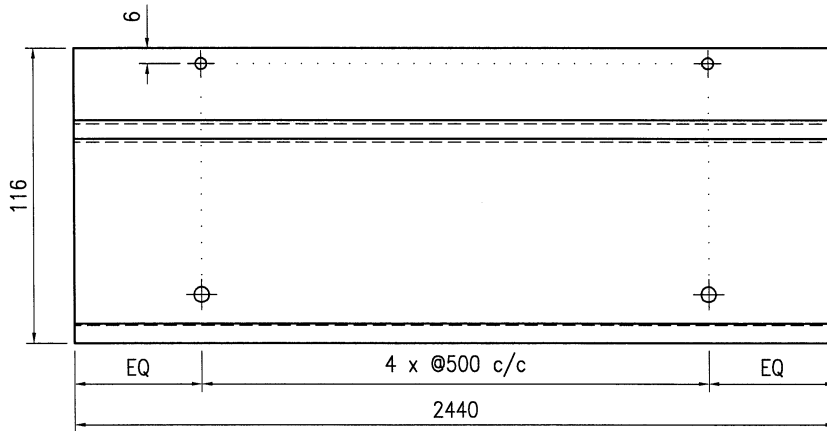
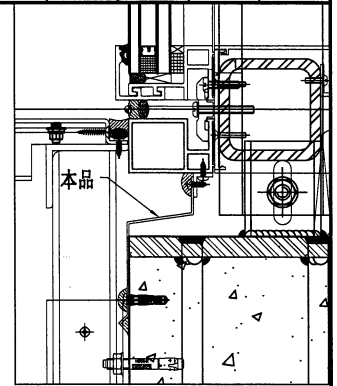
1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	6/1/24	物料号	J853-CW-AC-954		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-AC-954		
版本		名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	-
日期		材料	1.5mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(㎡)	-	长度	2440	宽度 116

位置	数量
HA1~HA8屋仔	14
HB1~HB8屋仔	14



技术说明:

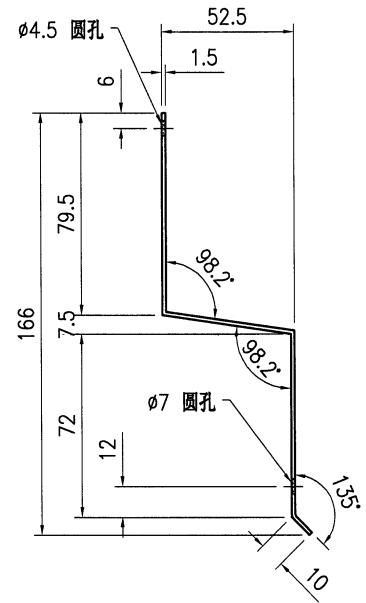
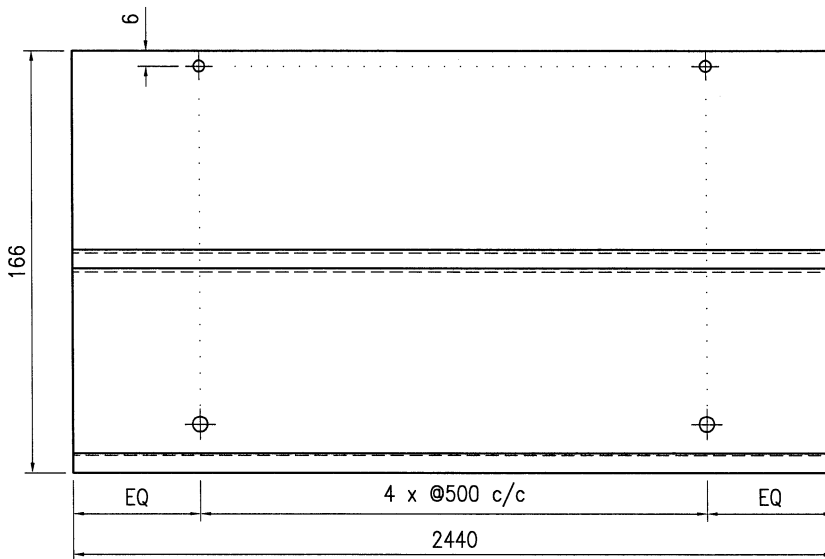
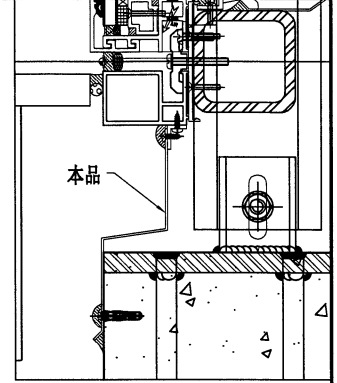
1. 板材折弯之前应进行压平整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	6/1/24	物料号	J853-CW-AC-955			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-AC-955			
版本		名称	铝板加工图	批准	-	数量	-		
日期		材料	1.5mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(m ²)	-	长度	2440	宽度	166

位置	数量
HA1~HA8屋仔	14
HB1~HB8屋仔	17

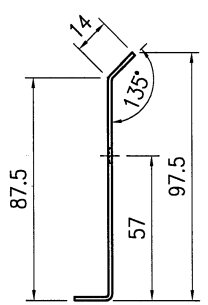
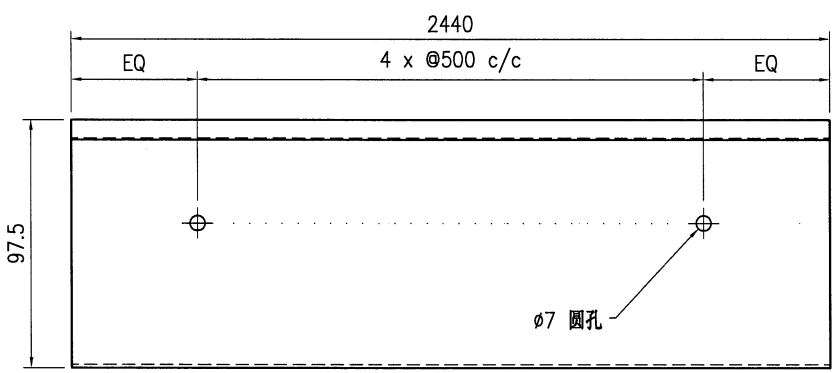
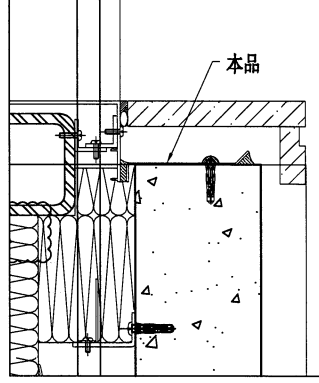


技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。


 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	6/1/24 -	物料号 J853-CW-AC-956 图号 J853-CW-AC-956
版本 日期	采用 颜色	工厂 铬化	地盘 <input checked="" type="checkbox"/>	名称 铝板加工图 材料 1.5mm 厚铝板 (3003 H14)	批准 - 单件面积(m ²) -	数量 - 长度 2440	宽度 87.5

位置	数量
HA1~HA8屋仔	112
HB1~HB8屋仔	91

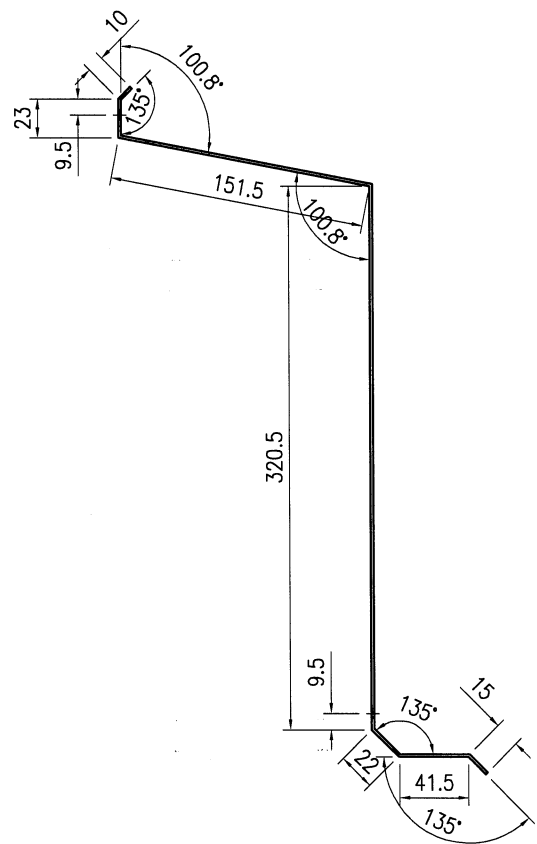
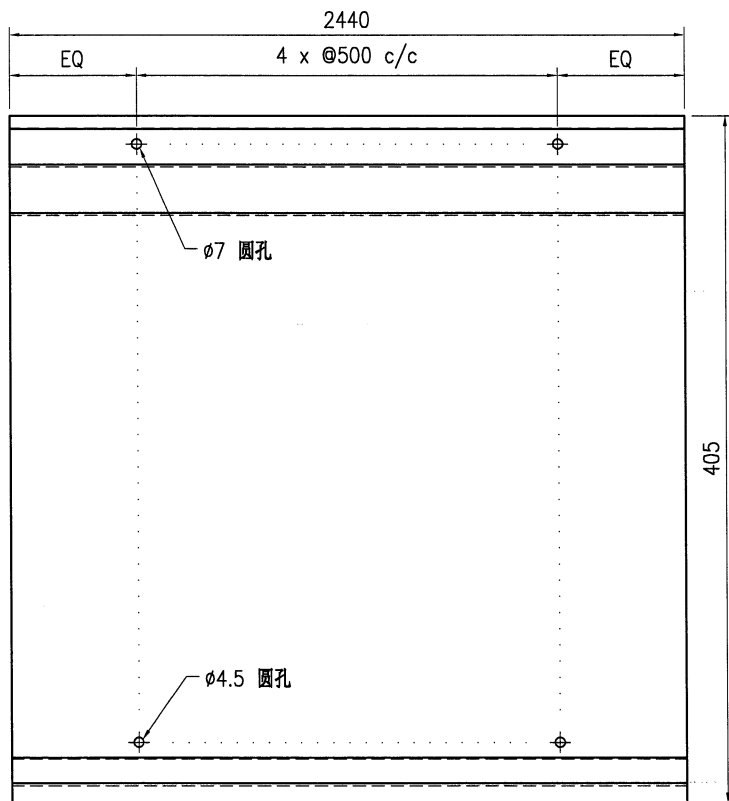
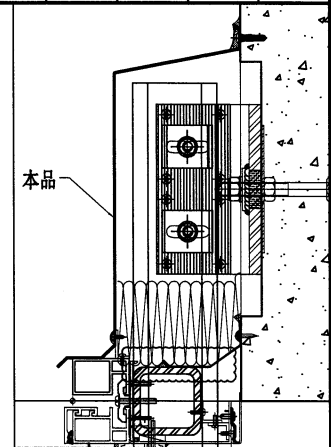


技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 - 批准 -	6/1/24 - -	物料号 J853-CW-AC-957 图号 J853-CW-AC-957 数量 -
版本 日期	采用 颜色	工厂 铬化	地盘 √	名称 铝板加工图 材料 1.5mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(㎡)	长度 2440 宽度 405	

位置	数量
HB1~HB8屋仔	35



技术说明:

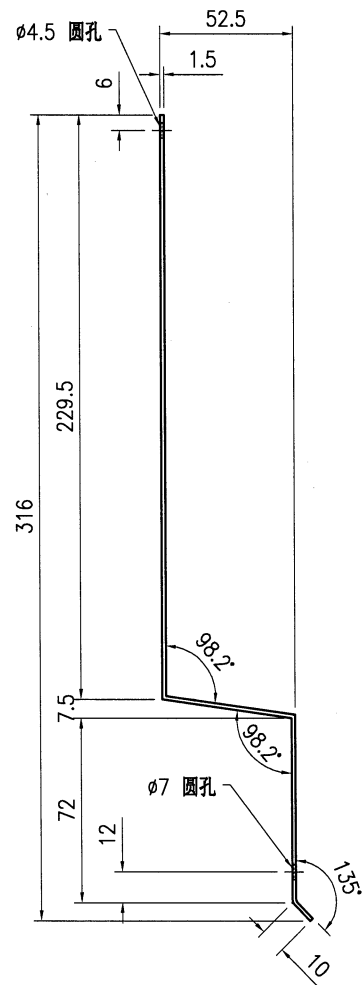
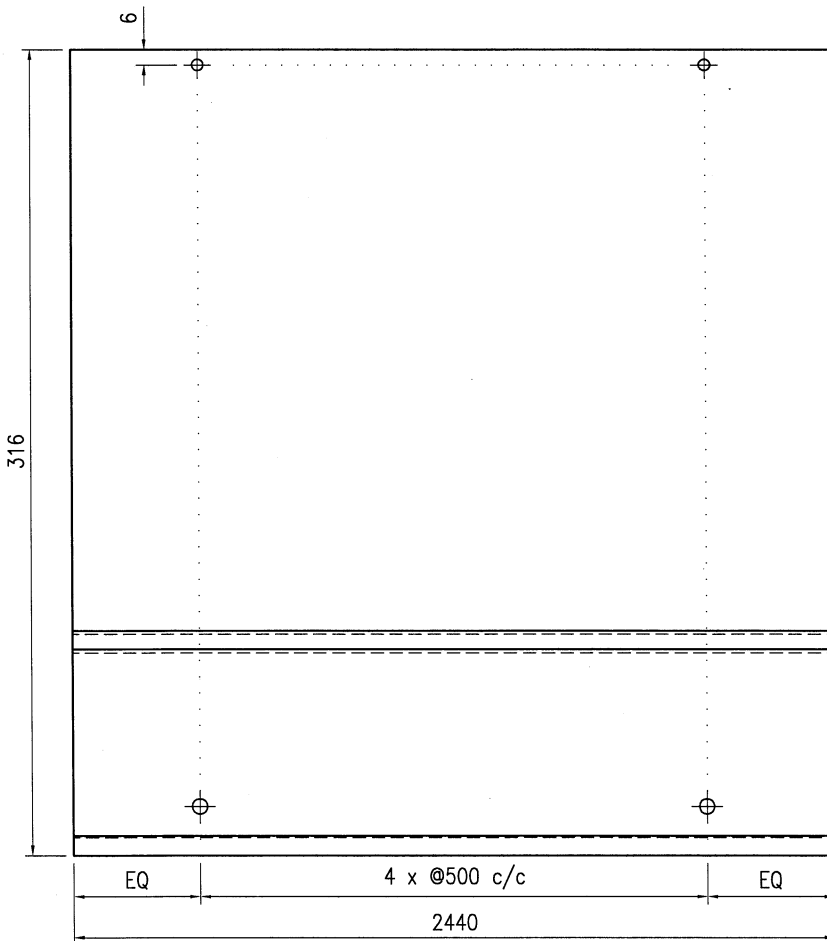
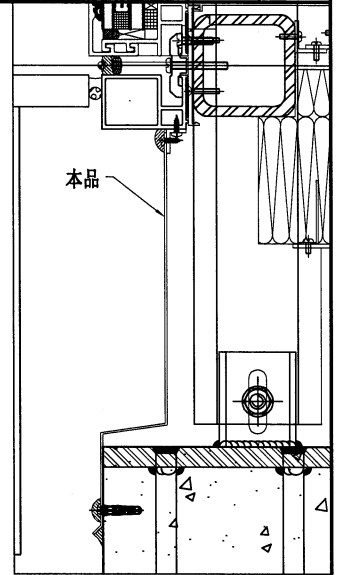
1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	6/1/24	物料号	J853-CW-AC-958			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-AC-958			
版本		名称	铝板加工图	批准	-	数量	-		
日期		材料	1.5mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(㎡)	-	长度	2440	宽度	316

位置	数量
HB1~HB8屋仔	4



技术说明:

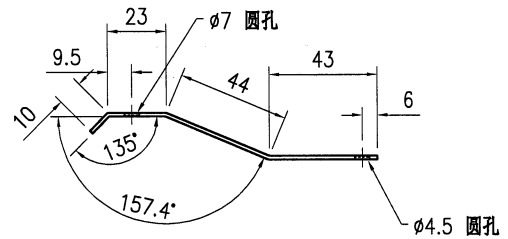
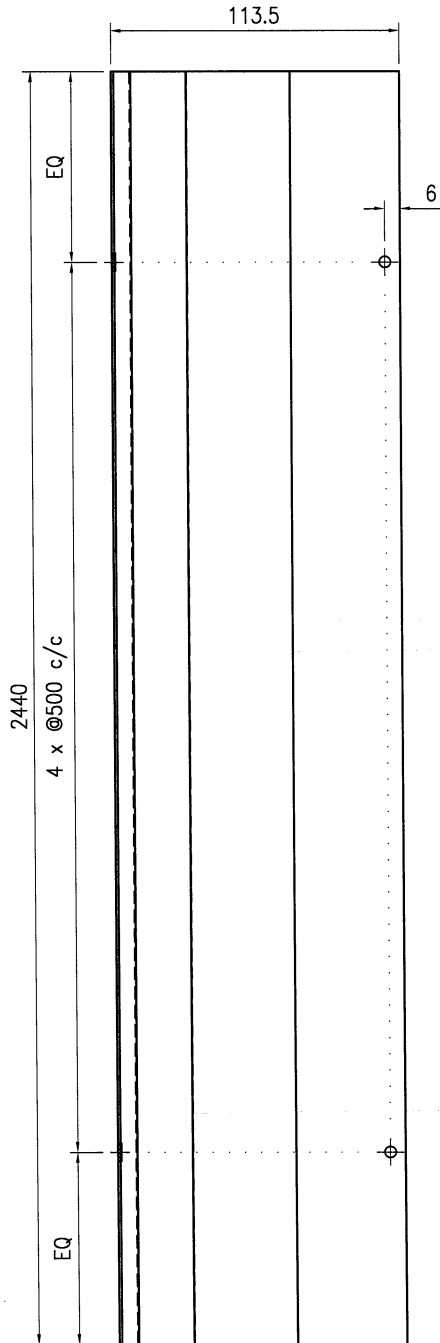
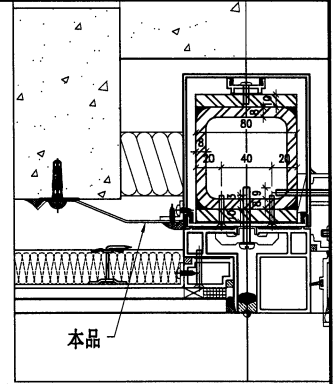
1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "——" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	6/1/24	物料号	J853-CW-AC-959		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-AC-959		
版本		名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	-
日期		材料	1.5mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(㎡)	-	长度	2440	宽度 113.5

位置	数量
HB1~HB8屋仔	10



技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 ± 0.5 mm, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 ± 0.3 mm, 孔距的允许偏差为 ± 0.3 mm, 累计偏差为 ± 0.5 mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 ± 0.5 mm;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

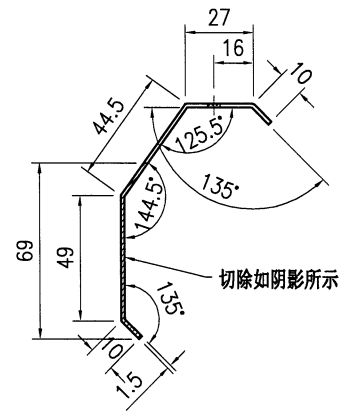
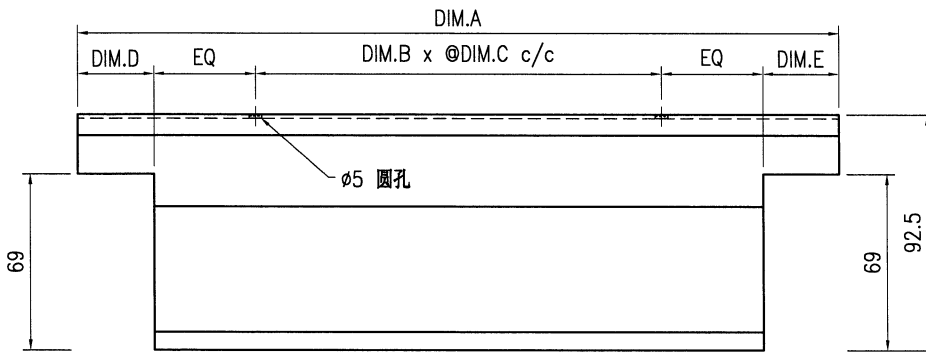
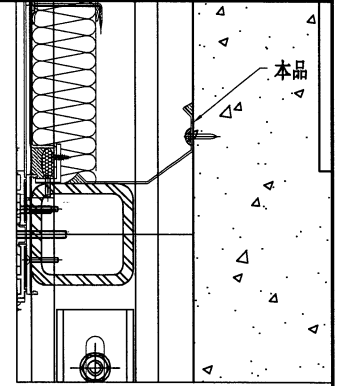


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	6/1/24	物料号	J853-CW-AC-966	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-AC-966	
版本		名称	铝板加工图	批准	-	数量	-
日期		材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(m ²)	-	长度	-

采用	工厂	地盘	√
颜色	铬化		

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-AC-966A	1440	2	450	205	205	4	-
J853-CW-AC-966B	900	1	450	205	205	8	-
J853-CW-AC-966C	1388	2	450	205	105	6	-
J853-CW-AC-966D	1288	2	450	105	105	26	-
J853-CW-AC-966E	1100	2	400	105	105	6	-
J853-CW-AC-966F	1275	2	400	105	205	6	-
J853-CW-AC-966G	2475	4	500	205	105	6	-
J853-CW-AC-966H	1300	2	450	105	205	6	-
J853-CW-AC-966J	1590	2	500	205	105	10	-
J853-CW-AC-966K	1185	2	400	105	205	10	-
J853-CW-AC-966L	800	1	350	205	205	20	-
J853-CW-AC-966M	935	1	450	205	205	10	-
J853-CW-AC-966N	1137.5	2	350	205	105	20	-
J853-CW-AC-966P	1037.5	2	350	105	105	20	-
J853-CW-AC-966Q	1188	2	350	105	205	20	-
J853-CW-AC-966R	1020	1	500	205	105	20	-
J853-CW-AC-966S	1405	2	450	105	205	25	-
J853-CW-AC-966T	1300	2	450	205	105	15	-
J853-CW-AC-966U	2475	4	500	105	205	15	-



技术说明:

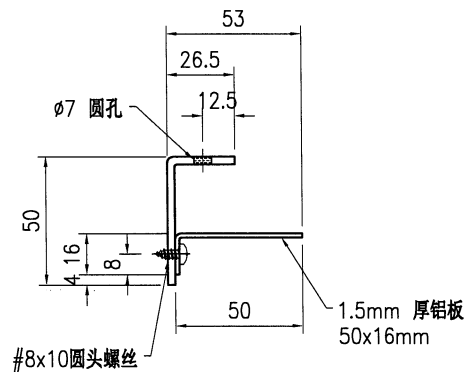
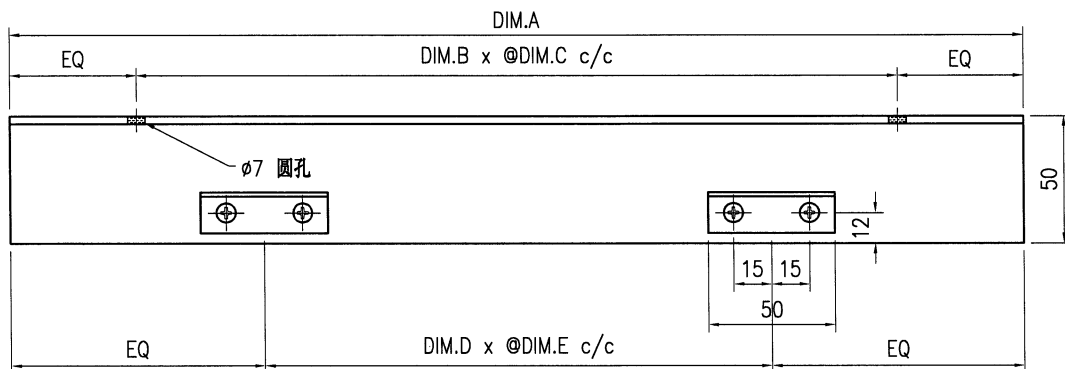
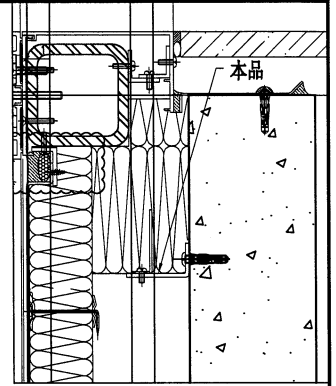
1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	6/1/24	物料号	J853-CW-AC-972	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-AC-972	
版本		名称	铝板加工图	批准	-	数量	-
日期		材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(㎡)	-	长度	-
采用	工厂	地盘	√	宽度	-		

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-AC-972A	1030	2	400	3	300	4	-
J853-CW-AC-972B	490	1	450	1	300	8	-
J853-CW-AC-972C	1078	2	500	3	300	27	-
J853-CW-AC-972D	890	2	350	3	250	4	-
J853-CW-AC-972E	965	2	400	3	250	6	-
J853-CW-AC-972F	2165	5	400	6	300	7	-
J853-CW-AC-972G	990	2	400	3	300	7	-
J853-CW-AC-972H	1280	2	500	3	300	6	-
J853-CW-AC-972J	875	2	400	3	250	6	-
J853-CW-AC-972K	390	1	350	1	250	20	-
J853-CW-AC-972L	525	1	450	1	250	10	-
J853-CW-AC-972M	827.5	2	300	3	250	30	-
J853-CW-AC-972N	878	2	300	3	250	15	-
J853-CW-AC-972P	710	1	500	2	300	10	-
J853-CW-AC-972Q	1095	2	500	3	300	15	-



技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

CLIENT :
SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT :
WTF
 WONG TUNG & PARTNERS LIMITED
 ARCHITECTS & PLANNERS

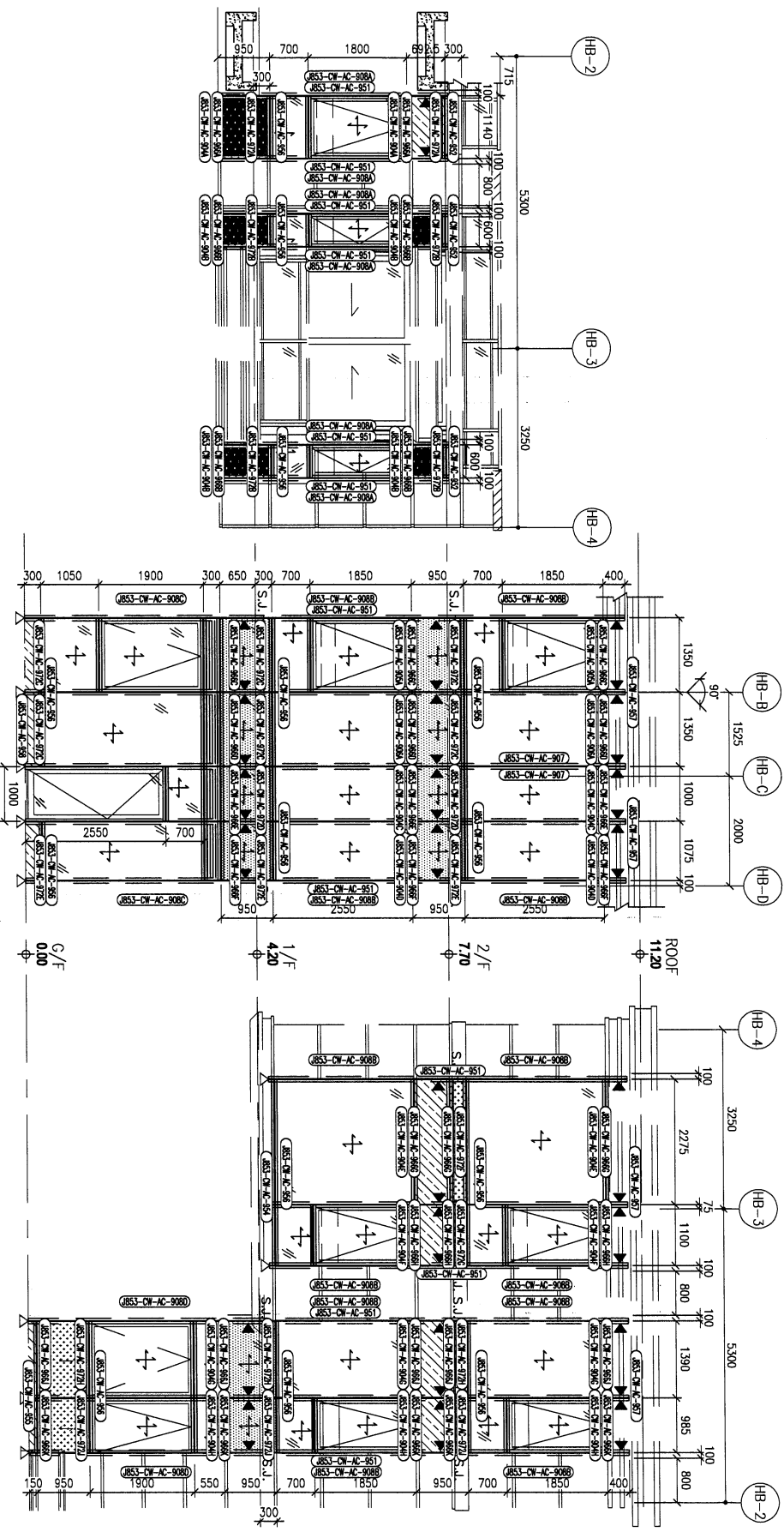
MAIN CONTRACTOR :
HP HING CONSTRUCTION CO LTD
 宏興建築有限公司

STRUCTURAL ENGINEER :
CMA
 C M WONG & ASSOCIATES LTD
 黃志明建築工程師有限公司

FAHOLE CONSULTANT :
MENHARDT

NOTE :
 1. ALL DIMENSIONS ARE IN MM.
 2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
 3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :
 (X) DETAIL MARK NO.
 (R) REFER SHEET NO.
 1. F.F.L. -- FINISHED FLOOR LEVEL
 2. S.F.L. -- STRUCTURAL FLOOR LEVEL
 3. (R) -- REVERSED DETAIL
 R.C. STRUCTURAL ELEMENT
 COL. BEAM / SLAB
 IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)



— 樣板的用量 —		
ITEM	PART NO.	QTY
1	J853-CW-AC-951	36
2	J853-CW-AC-952	1
3	J853-CW-AC-954	2
4	J853-CW-AC-955	1
5	J853-CW-AC-956	13
6	J853-CW-AC-957	5
7	J853-CW-AC-958	2
TOTAL:		60

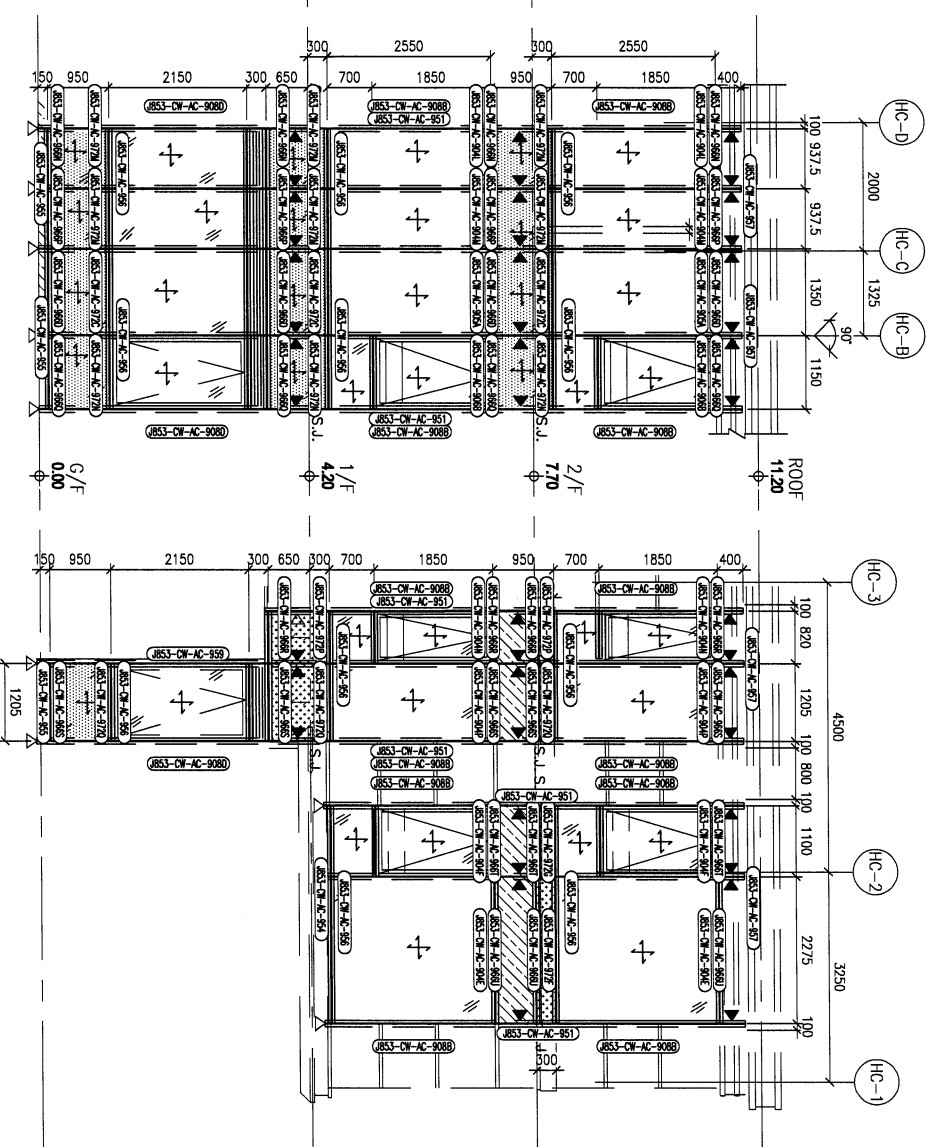
LEGEND

(R1)	1 From left strengthened glass (unit)
(R2)	1 From left and right strengthened glass (unit)
(R3)	2 From the full bottom (structural glass)
(R4)	1 From the clear tempered glass
(R5)	1 From left strengthened glass (unit)
(R6)	1 From left and right strengthened glass (unit)
(R7)	2 From the full bottom (structural glass)
(R8)	1 From the clear tempered glass
(R9)	1 From the full bottom (structural glass)
(R10)	1 From the full bottom (structural glass)
(R11)	1 From the full bottom (structural glass)
(R12)	1 From the full bottom (structural glass)
(R13)	1 From the full bottom (structural glass)
(R14)	1 From the full bottom (structural glass)
(R15)	1 From the full bottom (structural glass)
(R16)	1 From the full bottom (structural glass)
(R17)	1 From the full bottom (structural glass)
(R18)	1 From the full bottom (structural glass)
(R19)	1 From the full bottom (structural glass)
(R20)	1 From the full bottom (structural glass)
(R21)	1 From the full bottom (structural glass)
(R22)	1 From the full bottom (structural glass)
(R23)	1 From the full bottom (structural glass)
(R24)	1 From the full bottom (structural glass)
(R25)	1 From the full bottom (structural glass)
(R26)	1 From the full bottom (structural glass)
(R27)	1 From the full bottom (structural glass)
(R28)	1 From the full bottom (structural glass)
(R29)	1 From the full bottom (structural glass)
(R30)	1 From the full bottom (structural glass)
(R31)	1 From the full bottom (structural glass)
(R32)	1 From the full bottom (structural glass)
(R33)	1 From the full bottom (structural glass)
(R34)	1 From the full bottom (structural glass)
(R35)	1 From the full bottom (structural glass)
(R36)	1 From the full bottom (structural glass)
(R37)	1 From the full bottom (structural glass)
(R38)	1 From the full bottom (structural glass)
(R39)	1 From the full bottom (structural glass)
(R40)	1 From the full bottom (structural glass)
(R41)	1 From the full bottom (structural glass)
(R42)	1 From the full bottom (structural glass)
(R43)	1 From the full bottom (structural glass)
(R44)	1 From the full bottom (structural glass)
(R45)	1 From the full bottom (structural glass)
(R46)	1 From the full bottom (structural glass)
(R47)	1 From the full bottom (structural glass)
(R48)	1 From the full bottom (structural glass)
(R49)	1 From the full bottom (structural glass)
(R50)	1 From the full bottom (structural glass)
(R51)	1 From the full bottom (structural glass)
(R52)	1 From the full bottom (structural glass)
(R53)	1 From the full bottom (structural glass)
(R54)	1 From the full bottom (structural glass)
(R55)	1 From the full bottom (structural glass)
(R56)	1 From the full bottom (structural glass)
(R57)	1 From the full bottom (structural glass)
(R58)	1 From the full bottom (structural glass)
(R59)	1 From the full bottom (structural glass)
(R60)	1 From the full bottom (structural glass)
(R61)	1 From the full bottom (structural glass)
(R62)	1 From the full bottom (structural glass)
(R63)	1 From the full bottom (structural glass)
(R64)	1 From the full bottom (structural glass)
(R65)	1 From the full bottom (structural glass)
(R66)	1 From the full bottom (structural glass)
(R67)	1 From the full bottom (structural glass)
(R68)	1 From the full bottom (structural glass)
(R69)	1 From the full bottom (structural glass)
(R70)	1 From the full bottom (structural glass)
(R71)	1 From the full bottom (structural glass)
(R72)	1 From the full bottom (structural glass)
(R73)	1 From the full bottom (structural glass)
(R74)	1 From the full bottom (structural glass)
(R75)	1 From the full bottom (structural glass)
(R76)	1 From the full bottom (structural glass)
(R77)	1 From the full bottom (structural glass)
(R78)	1 From the full bottom (structural glass)
(R79)	1 From the full bottom (structural glass)
(R80)	1 From the full bottom (structural glass)
(R81)	1 From the full bottom (structural glass)
(R82)	1 From the full bottom (structural glass)
(R83)	1 From the full bottom (structural glass)
(R84)	1 From the full bottom (structural glass)
(R85)	1 From the full bottom (structural glass)
(R86)	1 From the full bottom (structural glass)
(R87)	1 From the full bottom (structural glass)
(R88)	1 From the full bottom (structural glass)
(R89)	1 From the full bottom (structural glass)
(R90)	1 From the full bottom (structural glass)
(R91)	1 From the full bottom (structural glass)
(R92)	1 From the full bottom (structural glass)
(R93)	1 From the full bottom (structural glass)
(R94)	1 From the full bottom (structural glass)
(R95)	1 From the full bottom (structural glass)
(R96)	1 From the full bottom (structural glass)
(R97)	1 From the full bottom (structural glass)
(R98)	1 From the full bottom (structural glass)
(R99)	1 From the full bottom (structural glass)
(R100)	1 From the full bottom (structural glass)

DATE : 21-12-23 SCALE : 1:40 (A1)
 DRAWN BY : B.Z. CHECKED BY :
華特銘有限公司
 MIDT Architecture
 610 Che Kwo Ling Road, Kowloon
 1623489211-4 Fax(852)7727888
 DWG NO. : J853-HW-A1-3003 REV. : -

CLIENT :
SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED
 ARCHITECT :
WONG TUNG & PARTNERS LIMITED
WTP
 ARCHITECTS & PLANNERS
 2/F, 100, Queen's Road East, Hong Kong
 MAIN CONTRACTOR :
協興建築有限公司
HIP HING CONSTRUCTION CO LTD
 STRUCTURAL ENGINEER :
CMA C M WONG & ASSOCIATES LTD
 葵盛明建築工程師有限公司
 FAHOD CONSULTANT :
MENHARDT
 NOTE :
 1. ALL DIMENSIONS ARE IN MM.
 2. ALL DIMENSIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
 3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.
 LEGEND :
 (X) DETAIL MARK NO.
 (R) REVERSE
 (S) REFER SHEET NO.
 1. F.F.L. -- FINISHED FLOOR LEVEL
 2. S.F.L. -- STRUCTURAL FLOOR LEVEL
 3. (R) -- REVERSED DETAIL
 R.C. STRUCTURAL ELEMENT
 COL. / BEAM / SLAB
 IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

JOB NO. : J-853
 PROJECT : PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.L. 6542 TIN PING ROAD, KOWLOON
 TITLE : FINISH PLATE TAG DRAWING FOR HOUSE CURTAIN WALL (HOUSE NO. H85, H86, H87 & H88)
 DATE : 21-12-23 SCALE : 1:40 (A1)
 DRAWN BY : BZ
 CHECKED BY :
 UNIT 6-5, Sunny Industrial Centre, 1/F, 610 Che Kwo Ling Road, Kowloon
 MIDT Architecture & Interiors Ltd.
 1823989211-4 Fax: (853) 2727888
 DWG NO. : 853-HC-WL-3004 REV : -



LEGEND

(R17)	From 1st strengthened cast (G/INT)
(R18)	From 1st and 2nd strengthened cast (M/INT)
(R19)	From 1st, 2nd and 3rd strengthened cast (S/INT) & from the ALUM. SHEATH (SPERMAL CAST)
(R20)	From 1st, 2nd and 3rd strengthened cast
(R21)	From 1st strengthened cast (G/INT)
(R22)	From 1st and 2nd strengthened cast (M/INT)
(R23)	From 1st, 2nd and 3rd strengthened cast (S/INT) & from the ALUM. SHEATH (SPERMAL CAST)
(R24)	From 1st, 2nd and 3rd strengthened cast
(R25)	Underneath the cast. S/L
(R26)	Support beam (new cast) + (old cast)
(R27)	Support beam (new cast)
(R28)	Stack cover
(R29)	From the ALUM. SHEATH

一棟樓的用量

ITEM	PART NO.	QTY
1	J853-CW-AC-951	34
2	J853-CW-AC-952	1
3	J853-CW-AC-954	2
4	J853-CW-AC-955	3
5	J853-CW-AC-956	13
6	J853-CW-AC-957	5
7	J853-CW-AC-959	2
TOTAL		60