

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 7193	修改版本:	-
	HK- 3015		
工程編號:	J 853	工程名稱:	延坪道 (第2期)
收件人:	生統	發件人:	Joe Chan
工程項目:	欄河 (Row B) 鋁料 加工 & 組裝 (黃色)	日期:	28/12/2023

☐ 原合約工程包	☐ 原合約工程加 / 減賬 QT-	☐ 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

☐ 初步鋁料 B.M.	☐ 加工拆圖, 然後生產	☐ 尺寸表
☐ 正式鋁料 B.M.	☐ 技術上資料 / 指示	☐ 報價
☐ 配件 B.M.	☐ 樣辦或貨品說明書	☐ 分判合約
☐ 其他:		

內容: 請依附件資料, 加工組裝鋁料 (廠用鉄件: EI 7144, 廠用
鋁板: EI 7151)
- 請分屋包裝出貨. 要求 HB5 ~ HB8 20/1/2024完成, 農曆年前出貨
HB1 ~ HB3 1/3/2024 完成
完成上列要求日期: ASAP

國內

☐ 生產技術總監	☐ 連附件	☐ 技術部	☐ 連附件	☐ 生產部	☐ 連附件
☐ 採購部	☐ 連附件	☒ 生產統籌部	☒ 連附件	☐ 報關組	☐ 連附件
☐ 質檢部	☐ 連附件	☐ 會計部	☐ 連附件	☐ 機械設計部	☐ 連附件
☐ 香港辦	☐ 連附件	☐ 其他:			

香港

☐ 行政部	☐ 連附件	☐ 會計部	☐ 連附件	☐ 統籌部	☐ 連附件	☐ 工程部	☐ 連附件
☐ 採購部	☐ 連附件	☐ QS部	☐ 連附件	☒ 地盤管理	☒ 連附件	☐ 維修部	☐ 連附件

*發件人簽署:	HK 3015/23	*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:		項目經理簽署:	

J853-香港延坪道(第二期别墅)-Glass Balustrade-立柱横梁分栋数量统计表

工程: J853-香港延坪道(第二期别墅)

日期: 28-Dec-23

Rev: B

序号	部件图编号								总数量	备注
		HB1	HB2	HB3	HB5	HB6	HB7	HB8		
1	J853-GB-MA-001	1	1	1	1	1	1	1	7	
2	J853-GB-MA-002L	2	2	2	2	2	2	2	14	
3	J853-GB-MA-002R	2	2	2	2	2	2	2	14	
4	J853-GB-MA-003L	1	1	1	1	1	1	1	7	
5	J853-GB-MA-003R	1	1	1	1	1	1	1	7	
6	J853-GB-MA-004	5	5	5	5	5	5	5	35	
7	J853-GB-MA-005L	2	2	2	2	2	2	2	14	
8	J853-GB-MA-005R	2	2	2	2	2	2	2	14	
9	J853-GB-MA-006L	1	1	1	1	1	1	1	7	
10	J853-GB-MA-006R	1	1	1	1	1	1	1	7	
11	J853-GB-MA-007L	2	2	2	2	2	2	2	14	
12	J853-GB-MA-007R	2	2	2	2	2	2	2	14	
13	J853-GB-MA-008L	1	1	1	1	1	1	1	7	
14	J853-GB-MA-008R	1	1	1	1	1	1	1	7	
15	J853-GB-MA-009	13	13	13	13	13	13	13	91	
16	J853-GB-MA-010L	4	4	4	4	4	4	4	28	
17	J853-GB-MA-010R	4	4	4	4	4	4	4	28	
18	J853-GB-MA-011L	2	2	2	2	2	2	2	14	
19	J853-GB-MA-011R	2	2	2	2	2	2	2	14	
20	J853-GB-TA-003L	1	1	0	0	0	0	0	2	
21	J853-GB-TA-003R	1	1	0	0	0	0	0	2	
22	J853-GB-TA-007	1	1	1	1	1	1	1	7	
23	J853-GB-TA-008L	1	1	1	1	1	1	1	7	
24	J853-GB-TA-008R	1	1	1	1	1	1	1	7	
25	J853-GB-TA-009	1	1						2	
26	J853-GB-TA-010L	1	1						2	
27	J853-GB-TA-010R	1	1						2	
28	J853-GB-TA-011	2	2						4	
29	J853-GB-TA-011L	2	2						4	
30	J853-GB-TA-011R	2	2						4	
31	J853-GB-TA-012L	1	1						2	
32	J853-GB-TA-012R	1	1						2	
33	J853-GB-TA-013	1	1						2	
34	J853-GB-TA-013L	1	1						2	
35	J853-GB-TA-013R	1	1						2	
36	J853-GB-TA-014L	1	1						2	
37	J853-GB-TA-014R	1	1						2	
38	J853-GB-TA-015			1	1	1	1	1	5	
39	J853-GB-TA-016L			1	1	1	1	1	5	
40	J853-GB-TA-016R			1	1	1	1	1	5	
41	J853-GB-TA-017			2	2	2	2	2	10	
42	J853-GB-TA-017L			2	2	2	2	2	10	
43	J853-GB-TA-017R			2	2	2	2	2	10	
44	J853-GB-TA-018L			1	1	1	1	1	5	
45	J853-GB-TA-018R			1	1	1	1	1	5	

J853-香港延坪道(第二期别墅)-Glass Balustrade-立柱横梁分栋数量统计表

工程: J853-香港延坪道(第二期别墅)

日期: 28-Dec-23

Rev: B

序号	部件图编号								总数量	备注
		HB1	HB2	HB3	HB5	HB6	HB7	HB8		
46	J853-GB-TA-019			1	1	1	1	1	5	
47	J853-GB-TA-019L			1	1	1	1	1	5	
48	J853-GB-TA-019R			1	1	1	1	1	5	
49	J853-GB-TA-020L			1	1	1	1	1	5	
50	J853-GB-TA-020R			1	1	1	1	1	5	
51	J853-GB-TA-021L			1	1	1	1	1	5	
52	J853-GB-TA-021R			1	1	1	1	1	5	
53	J853-GB-TA-106	2	2	2	2	2	2	2	14	
54	J853-GB-TA-107	4	4	4	4	4	4	4	28	
55	J853-GB-TA-108	4	4						8	
56	J853-GB-TA-109	4	4						8	
57	J853-GB-TA-110	24	24						48	
58	J853-GB-TA-111	4	4	0	0	0	0	0	8	
59	J853-GB-TA-112	4	4						8	
60	J853-GB-TA-113	10	10						20	
61	J853-GB-TA-114	6	6	6	6	6	6	6	42	
62	J853-GB-TA-115	6	6	6	6	6	6	6	42	
63	J853-GB-TA-116			4	4	4	4	4	20	
64	J853-GB-TA-117			4	4	4	4	4	20	
65	J853-GB-TA-118			24	24	24	24	24	120	
66	J853-GB-TA-119			4	4	4	4	4	20	
67	J853-GB-TA-120			10	10	10	10	10	50	
68	J853-GB-TA-123			4	4	4	4	4	20	
69	J853-GB-X86449-001	1	1	1	1	1	1	1	7	
70	J853-GB-X86449-002	3	3	3	3	3	3	3	21	
71	J853-GB-X86449-003	3	3	3	3	3	3	3	21	
72	J853-GB-X86449-004	5	5	5	5	5	5	5	35	
73	J853-GB-X86449-005	3	3	3	3	3	3	3	21	
74	J853-GB-X86449-006	3	3	3	3	3	3	3	21	
75	J853-GB-X86449-007	3	3	3	3	3	3	3	21	
76	J853-GB-X86449-008	3	3	3	3	3	3	3	21	
77	J853-GB-X86449-009	13	13	13	13	13	13	13	91	
78	J853-GB-X86449-010	6	6	6	6	6	6	6	42	
79	J853-GB-X86449-011	6	6	6	6	6	6	6	42	
80	J853-GB-X86454-002	10	10	10	10	10	10	10	70	
81	J853-GB-X86454-003	10	10	10	10	10	10	10	70	
82	J853-GB-X86454-004A	2	2						4	
83	J853-GB-X86454-004B	2	2						4	
84	J853-GB-X86454-004C	12	12						24	
85	J853-GB-X86454-004D	2	2	0	0	0	0	0	4	
86	J853-GB-X86454-004E	2	2						4	
87	J853-GB-X86454-004F	5	5						10	
88	J853-GB-X86454-004G	3	3	3	3	3	3	3	21	
89	J853-GB-X86454-004H	3	3	3	3	3	3	3	21	
90	J853-GB-X86454-004J			2	2	2	2	2	10	

J853-香港延坪道(第二期别墅)-Glass Balustrade-立柱横梁分栋数量统计表

工程: J853-香港延坪道(第二期别墅)

日期: 28-Dec-23

Rev: B

序号	部件图编号								总数量	备注
		HB1	HB2	HB3	HB5	HB6	HB7	HB8		
91	J853-GB-X86454-004K			2	2	2	2	2	10	
92	J853-GB-X86454-004L			12	12	12	12	12	60	
93	J853-GB-X86454-004M			2	2	2	2	2	10	
94	J853-GB-X86454-004N			5	5	5	5	5	25	
95	J853-GB-X86454-004R			2	2	2	2	2	10	
96	J853-GB-X86454-004S	1	1	1	1	1	1	1	7	
97	J853-GB-X86454-004T	2	2	2	2	2	2	2	14	
98	J853-GB-X86456-002A	4	4						8	
99	J853-GB-X86456-002B	4	4						8	
100	J853-GB-X86456-002C	24	24						48	
101	J853-GB-X86456-002D	4	4	0	0	0	0	0	8	
102	J853-GB-X86456-002E	4	4						8	
103	J853-GB-X86456-002F	10	10						20	
104	J853-GB-X86456-002G	6	6	6	6	6	6	6	42	
105	J853-GB-X86456-002H	6	6	6	6	6	6	6	42	
106	J853-GB-X86456-002J			4	4	4	4	4	20	
107	J853-GB-X86456-002K			4	4	4	4	4	20	
108	J853-GB-X86456-002L			24	24	24	24	24	120	
109	J853-GB-X86456-002M			4	4	4	4	4	20	
110	J853-GB-X86456-002N			10	10	10	10	10	50	
111	J853-GB-X86456-002R			4	4	4	4	4	20	
112	J853-GB-X86456-002S	2	2	2	2	2	2	2	14	
113	J853-GB-X86456-002T	4	4	4	4	4	4	4	28	
		309	309	309	309	309	309	309	2163	



鋁材開料總表

Rev.A

工程號碼: J853 工程名稱: 延坪道別墅 (GB-HB1~HB8立柱橫梁)

序號	鋁料編號	名稱	表面處理		開料長度	實用長料總數量		浪費率(%)
			顏色	層厚		支數	長度	
2	JM1038	20x15x3mm鋁角	阳极氧		6000	2	12000	37.33
3	X86449	包鋼型材	JMQ2134		6200	55	341000	2.68
			57					
4	X86450	包鋼型材	JMQ2134		6200	55	341000	2.68
			57					
5	X86451	包鋼底座	阳极氧		6200	54	334800	3.25
6	X86452	扶手面管	JMQ2134		6000	67	402000	12.91
			57					
7	X86453	扶手裝飾蓋	JMQ2134		6000	67	402000	13.44
			57					
8	X86454	扶手蓋板	JMQ2134		6000	56	336000	3.35
			57					
9	X86456	玻璃卡槽蓋板	JMQ2134		6000	105	630000	4.70
			57					
10	X86526	玻璃卡槽	JMQ2134		6000	105	630000	4.70
			57					

送至: _____

由: _____

日期: _____

簡短說明: _____

共10頁 第1頁

打印日期: 2023/12/28 打印時間: 11:43

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅(GB-HB1~HB8立柱橫梁)

開料長度: 6000, 總長料支數: 105, 總開料支數: 476

鋸片厚度(mm): 6, 料頭尾總切除(mm): 50, 浪費率(%): 4.7

鋁材開料清單 X86526

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86526-002F	1-7	1559.0	20	20	7	0	1-6@(1255)x6 7@(2820)x1
J853-GB-X86526-002C	(餘料)7	1530.5	48	1	0	1	7@(1283.5)x1
J853-GB-X86526-002C	8-23	1530.5		47	16	0	8-22@(1340.5)x15 23@(2877)x1
J853-GB-X86526-002K	(餘料)23	1444.0	20	1	0	1	23@(1427)x1
J853-GB-X86526-002K	24-28	1444.0		19	5	0	24-27@(150)x4 28@(1600)x1
J853-GB-X86526-002A	(餘料)23, 28	1411.5	8	2	0	2	23@(9.5)x1 28@(182.5)x1
J853-GB-X86526-002A	29-30	1411.5		6	2	0	29@(280)x1
J853-GB-X86526-002N	(餘料)30	1399.0	50	2	0	1	30@(305)x1
J853-GB-X86526-002N	31-42	1399.0		48	12	0	31-42@(330)x12
J853-GB-X86526-002L	43-72	1364.0	120	120	30	0	43-72@(470)x30
J853-GB-X86526-002B	(餘料)7-14	1274.0	8	8	0	8	7@(3.5)x1 8-14@(60.5)x7
J853-GB-X86526-002J	(餘料)15-22	1264.0	20	8	0	8	15-22@(70.5)x8
J853-GB-X86526-002J	73-75	1264.0		12	3	0	73-75@(870)x3
J853-GB-X86526-002G	(餘料)1-6	1199.0	42	6	0	6	1-6@(50)x6
J853-GB-X86526-002G	76-84	1199.0		36	9	0	76-84@(1130)x9
J853-GB-X86526-002H	(餘料)76-84	1090.5	42	9	0	9	76-84@(33.5)x9
J853-GB-X86526-002H	85-91	1090.5		33	7	0	85-90@(467.5)x6 91@(2660.5)x1
J853-GB-X86526-002R	(餘料)91	1079.0	20	2	0	1	91@(490.5)x1
J853-GB-X86526-002R	92-95	1079.0		18	4	0	92-94@(525)x3
J853-GB-X86526-002M	(餘料)95	929.0	20	2	0	1	95@(825)x1
J853-GB-X86526-002M	96-98	929.0		18	3	0	96-98@(340)x3
J853-GB-X86526-003A	(餘料)100	904.0	22	4	0	1	100@(490)x1
J853-GB-X86526-002D, J853-GB-X86526-003A	99-102	904.0		18	4	0	99@(490)x1 100@(4130)x1
J853-GB-X86526-002E	(餘料)73-75, 95, 102	794.0	8	6	0	5	73-75@(70)x3 95@(25)x1 102@(710)x1
J853-GB-X86526-002E	103	794.0		2	1	0	103@(4350)x1
J853-GB-X86526-004A	(餘料)102-103	564.0	28	8	0	2	102@(140)x1 103@(360)x1
J853-GB-X86526-004A	104-105	564.0		20	2	0	104-105@(250)x2

Rev.A

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅 (GB-HB1~HB8立柱橫梁)
開料長度: 6000, 總長料支數: 105, 總開料支數: 476
鋸片厚度 (mm): 6, 料頭尾總切除 (mm): 50, 浪費率 (%): 4.7

鋁材開料清單 X86456

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86456-002F	1-7	1559.0	20	20	7	0	1-6@(1255)x6 7@(2820)x1
J853-GB-X86456-002C	(餘料)7	1530.5	48	1	0	1	7@(1283.5)x1
J853-GB-X86456-002C	8-23	1530.5		47	16	0	8-22@(1340.5)x15 23@(2877)x1
J853-GB-X86456-002K	(餘料)23	1444.0	20	1	0	1	23@(1427)x1
J853-GB-X86456-002K	24-28	1444.0		19	5	0	24-27@(150)x4 28@(1600)x1
J853-GB-X86456-002A	(餘料)23, 28	1411.5	8	2	0	2	23@(9.5)x1 28@(182.5)x1
J853-GB-X86456-002A	29-30	1411.5		6	2	0	29@(280)x1
J853-GB-X86456-002N	(餘料)30	1399.0	50	2	0	1	30@(305)x1
J853-GB-X86456-002N	31-42	1399.0		48	12	0	31-42@(330)x12
J853-GB-X86456-002L	43-72	1364.0	120	120	30	0	43-72@(470)x30
J853-GB-X86456-002B	(餘料)7-14	1274.0	8	8	0	8	7@(3.5)x1 8-14@(60.5)x7
J853-GB-X86456-002J	(餘料)15-22	1264.0	20	8	0	8	15-22@(70.5)x8
J853-GB-X86456-002J	73-75	1264.0		12	3	0	73-75@(870)x3
J853-GB-X86456-002G	(餘料)1-6	1199.0	42	6	0	6	1-6@(50)x6
J853-GB-X86456-002G	76-84	1199.0		36	9	0	76-84@(1130)x9
J853-GB-X86456-002H	(餘料)76-84	1090.5	42	9	0	9	76-84@(33.5)x9
J853-GB-X86456-002H	85-91	1090.5		33	7	0	85-90@(467.5)x6 91@(2660.5)x1
J853-GB-X86456-002R	(餘料)91	1079.0	20	2	0	1	91@(490.5)x1
J853-GB-X86456-002R	92-95	1079.0		18	4	0	92-94@(525)x3
J853-GB-X86456-002M	(餘料)95	929.0	20	2	0	1	95@(825)x1
J853-GB-X86456-002M	96-98	929.0		18	3	0	96-98@(340)x3
J853-GB-X86456-002S	(餘料)100	904.0	22	4	0	1	100@(490)x1
J853-GB-X86456-002D, J853-GB-X86456-002S	99-102	904.0		18	4	0	99@(490)x1 100@(4130)x1
J853-GB-X86456-002E	(餘料)73-75, 95, 102	794.0	8	6	0	5	73-75@(70)x3 95@(25)x1 102@(710)x1
J853-GB-X86456-002E	103	794.0		2	1	0	103@(4350)x1
J853-GB-X86456-002T	(餘料)102-103	564.0	28	8	0	2	102@(140)x1 103@(360)x1
J853-GB-X86456-002T	104-105	564.0		20	2	0	104-105@(250)x2

Rev.A

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅(GB-HB1~HB8立柱橫梁)
開料長度: 6000, 總長料支數: 56, 總開料支數: 378
鋸片厚度(mm): 6, 料頭尾總切除(mm): 50, 浪費率(%): 3.35

鋁材開料清單 X86454

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86454-004F	1-4	1557.0	10	10	4	0	1-3@(1261)x3 4@(4387)x1
J853-GB-X86454-004C	(餘料)4	1528.5	24	2	0	1	4@(1318)x1
J853-GB-X86454-004C	5-12	1528.5		22	8	0	5-11@(1346.5)x7
J853-GB-X86454-004K	(餘料)12	1442.0	10	3	0	1	12@(71.5)x1
J853-GB-X86454-004K	13-14	1442.0		7	2	0	13@(158)x1 14@(1606)x1
J853-GB-X86454-004A	(餘料)14	1409.5	4	1	0	1	14@(190.5)x1
J853-GB-X86454-004A	15	1409.5		3	1	0	15@(1703.5)x1
J853-GB-X86454-004N	(餘料)15	1397.0	25	1	0	1	15@(300.5)x1
J853-GB-X86454-004N	16-21	1397.0		24	6	0	16-21@(338)x6
J853-GB-X86454-004L	22-36	1362.0	60	60	15	0	22-36@(478)x15
J853-GB-X86454-004B	(餘料)4-7	1272.0	4	4	0	4	4@(40)x1 5-7@(68.5)x3
J853-GB-X86454-004J	(餘料)8-11	1262.0	10	4	0	4	8-11@(78.5)x4
J853-GB-X86454-004J	37-38	1262.0		6	2	0	37@(878)x1 38@(3414)x1
J853-GB-X86454-004G	(餘料)1-3, 38	1197.0	21	5	0	4	1-3@(58)x3 38@(1008)x1
J853-GB-X86454-004G	39-42	1197.0		16	4	0	39-42@(1138)x4
J853-GB-X86454-004H	(餘料)39-42	1088.5	21	4	0	4	39-42@(43.5)x4
J853-GB-X86454-004H	43-46	1088.5		17	4	0	43-45@(477.5)x3 46@(3761)x1
J853-GB-X86454-004R	(餘料)46	1077.0	10	3	0	1	46@(512)x1
J853-GB-X86454-004R	47-48	1077.0		7	2	0	47@(535)x1
J853-GB-X86454-004M	(餘料)38, 48	927.0	10	5	0	2	38@(75)x1 48@(52)x1
J853-GB-X86454-004M	49	927.0		5	1	0	49@(1285)x1
J853-GB-X86454-004D, J853-GB-X86454-004S	(餘料)49-50	902.0	11	4	0	2	49@(377)x1 50@(502)x1
J853-GB-X86454-004D, J853-GB-X86454-004S	50-51	902.0		7	2	0	50@(3226)x1 51@(2318)x1
J853-GB-X86454-004E	(餘料)37, 51	792.0	4	3	0	2	37@(80)x1 51@(722)x1
J853-GB-X86454-004E	52	792.0		1	1	0	52@(5152)x1
J853-GB-X86454-004T	(餘料)51-52	562.0	14	10	0	2	51@(154)x1 52@(40)x1
J853-GB-X86454-004T	53	562.0		4	1	0	53@(3678)x1
J853-GB-X86454-002, J853-GB-X86454-003	(餘料)14-36, 43-47, 49- 50, 53, 53	171.5	140	73	0	32	14@(13)x1 15@(123)x1 16-21@(160.5)x6 22-36@(123)x15 43-45@(122.5)x3 46@(157)x1 47@(2.5)x1 49@(22)x1 50@(147)x1 53@(660.5)x1 53@(128)x1
J853-GB-X86454-003	54-56	171.5		67	3	0	54-55@(92.5)x2 56@(5772.5)x1

Rev.A

制表者: _____

鋁料編號: X86454(開料清單), 共10頁 第4頁
打印日期: 2023/12/28 打印時間: 11:43

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅(GB-HB1~HB8立柱橫梁)

開料長度: 6000, 總長料支數: 67, 總開料支數: 147

鋸片厚度(mm): 6, 料頭尾總切除(mm): 50, 浪費率(%): 13.44

鋁材開料清單 X86453

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86453-014L, J853-GB-X86453-020R	1-7	4043.0	7	7	7	0	1-7@(1901)x7
J853-GB-X86453-014R, J853-GB-X86453-020L	8-14	3717.5	7	7	7	0	8-14@(2226.5)x7
J853-GB-X86453-013L, J853-GB-X86453-013R	15-18	3450.0	4	4	4	0	15-18@(2494)x4
J853-GB-X86453-011L, J853-GB-X86453-011R	19-26	3393.0	8	8	8	0	19-26@(2551)x8
J853-GB-X86453-009	27-28	3366.0	2	2	2	0	27-28@(2578)x2
J853-GB-X86453-011	29-32	3182.0	4	4	4	0	29-32@(2762)x4
J853-GB-X86453-019L, J853-GB-X86453-019R	33-42	3130.0	10	10	10	0	33-42@(2814)x10
J853-GB-X86453-015	43-47	3071.0	5	5	5	0	43-47@(2873)x5
J853-GB-X86453-017L, J853-GB-X86453-017R	48-67	3060.0	20	20	20	0	48-67@(2884)x20
J853-GB-X86453-017	(餘料)43-52	2849.0	10	10	0	10	43-47@(18)x5 48-52@(29)x5
J853-GB-X86453-016L, J853-GB-X86453-016R	(餘料)1-10	1768.0	10	10	0	10	1-7@(127)x7 8-10@(452.5)x3
J853-GB-X86453-013	(餘料)11-12	1619.0	2	2	0	2	11-12@(601.5)x2
J853-GB-X86453-010L, J853-GB-X86453-010R	(餘料)13-16	1598.0	4	4	0	4	13-14@(622.5)x2 15-16@(890)x2
J853-GB-X86453-019	(餘料)17-21	1459.0	5	5	0	5	17-18@(1029)x2 19-21@(1086)x3
J853-GB-X86453-021L, J853-GB-X86453-021R	(餘料)22-31	1403.0	10	10	0	10	22-26@(1142)x5 27-28@(1169)x2 29-31@(1353)x3
J853-GB-X86453-007	(餘料)32-35	1386.0	7	7	0	4	32@(1370)x1 33-35@(30)x3
J853-GB-X86453-018L, J853-GB-X86453-018R	(餘料)29-32, 36, 36-38	1253.0	10	10	0	8	29-31@(94)x3 32@(111)x1 36@(1555)x1 36-38@(296)x3
J853-GB-X86453-003L, J853-GB-X86453-003R	(餘料)39-40	1228.0	4	4	0	2	39-40@(346)x2
J853-GB-X86453-012L, J853-GB-X86453-012R	(餘料)22-25	1118.0	4	4	0	4	22-25@(18)x4
J853-GB-X86453-008L, J853-GB-X86453-008R	(餘料)17-21, 26-28, 41-42	888.0	14	14	0	10	17-18@(135)x2 19-21@(192)x3 26@(248)x1 27-28@(275)x2 41-42@(132)x2

Rev.A

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅(GB-HB1~HB8立柱橫梁)

開料長度: 6000, 總長料支數: 67, 總開料支數: 147

鋸片厚度(mm): 6, 料頭尾總切除(mm): 50, 浪費率(%): 12.91

鋁材開料清單 X86452

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86452-014L, J853-GB-X86452-020R	1-7	4058.0	7	7	7	0	1-7@(1886)x7
J853-GB-X86452-014R, J853-GB-X86452-020L	8-14	3732.5	7	7	7	0	8-14@(2211.5)x7
J853-GB-X86452-013L, J853-GB-X86452-013R	15-18	3465.0	4	4	4	0	15-18@(2479)x4
J853-GB-X86452-011L, J853-GB-X86452-011R	19-26	3408.0	8	8	8	0	19-26@(2536)x8
J853-GB-X86452-009	27-28	3395.0	2	2	2	0	27-28@(2549)x2
J853-GB-X86452-011	29-32	3183.0	4	4	4	0	29-32@(2761)x4
J853-GB-X86452-019L, J853-GB-X86452-019R	33-42	3145.0	10	10	10	0	33-42@(2799)x10
J853-GB-X86452-015	43-47	3100.0	5	5	5	0	43-47@(2844)x5
J853-GB-X86452-017L, J853-GB-X86452-017R	48-67	3075.0	20	20	20	0	48-67@(2869)x20
J853-GB-X86452-017	(餘料)48-57	2850.0	10	10	0	10	48-57@(13)x10
J853-GB-X86452-016L, J853-GB-X86452-016R	(餘料)1-10	1783.0	10	10	0	10	1-7@(97)x7 8-10@(422.5)x3
J853-GB-X86452-013	(餘料)11-12	1620.0	2	2	0	2	11-12@(585.5)x2
J853-GB-X86452-010L, J853-GB-X86452-010R	(餘料)13-16	1613.0	4	4	0	4	13-14@(592.5)x2 15-16@(860)x2
J853-GB-X86452-019	(餘料)17-21	1460.0	5	5	0	5	17-18@(1013)x2 19-21@(1070)x3
J853-GB-X86452-021L, J853-GB-X86452-021R	(餘料)22-31	1418.0	10	10	0	10	22-26@(1112)x5 27-28@(1125)x2 29-31@(1337)x3
J853-GB-X86452-007	(餘料)32-38	1415.0	7	7	0	7	32@(1340)x1 33-38@(1378)x6
J853-GB-X86452-018L, J853-GB-X86452-018R	(餘料)29-38	1268.0	10	10	0	10	29-31@(63)x3 32@(66)x1 33-38@(104)x6
J853-GB-X86452-003L, J853-GB-X86452-003R	(餘料)39-40	1243.0	4	4	0	2	39-40@(301)x2
J853-GB-X86452-012L, J853-GB-X86452-012R	(餘料)41-42	1133.0	4	4	0	2	41-42@(521)x2
J853-GB-X86452-008L, J853-GB-X86452-008R	(餘料)17-28, 43	903.0	14	14	0	13	17-18@(104)x2 19-21@(161)x3 22-26@(203)x5 27-28@(216)x2 43@(1026)x1

Rev.A

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅(GB-HB1~HB8立柱橫梁)

開料長度: 6200, 總長料支數: 54, 總開料支數: 343

鋸片厚度(mm): 6, 料頭尾總切除(mm): 50, 浪費率(%): 3.25

鋁材開料清單 X86451

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86451-004	1-35	1055.0	175	175	35	0	1-35@(845)x35
J853-GB-X86451-003	36-42	1005.0	42	42	7	0	36-42@(84)x7
J853-GB-X86451-001	43-49	855.0	49	49	7	0	43-49@(123)x7
J853-GB-X86451-002	(餘料)1-35	655.0	77	35	0	35	1-35@(184)x35
J853-GB-X86451-002	50-54	655.0		42	5	0	50-53@(201)x4 54@(2184)x1

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅(GB-HB1~HB8立柱橫梁)

開料長度: 6200, 總長料支數: 55, 總開料支數: 343

鋸片厚度(mm): 6, 料頭尾總切除(mm): 50, 浪費率(%): 2.68

鋁材開料清單 X86450

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86450-010, J853-GB-X86450-011	(餘料)19, 27	1078.0	175	6	0	2	19@(730)x1 27@(730)x1
J853-GB-X86450-009, J853-GB-X86450-010, J853-GB-X86450-011	1-35	1078.0		169	35	0	1-18@(730)x18 19@(5066)x1 20-26@(730)x7 27@(2898)x1 28-35@(730)x8
J853-GB-X86450-008	(餘料)40	1028.0	42	4	0	1	40@(980)x1
J853-GB-X86450-007, J853-GB-X86450-008	36-44	1028.0		38	9	0	36-39@(980)x4 40@(5116)x1 41-43@(980)x3 44@(4082)x1
J853-GB-X86450-001, J853-GB-X86450-002, J853-GB-X86450-003	(餘料)36-44, 47	878.0	49	14	0	10	36-43@(96)x8 44@(546)x1 47@(846)x1
J853-GB-X86450-002, J853-GB-X86450-003	45-51	878.0		35	7	0	45-46@(846)x2 47@(2614)x1 48-50@(846)x3 51@(5266)x1
J853-GB-X86450-004, J853-GB-X86450-005	(餘料)1-35, 45-51	678.0	77	48	0	42	1-35@(46)x35 45-50@(162)x6 51@(478)x1
J853-GB-X86450-005, J853-GB-X86450-006	52-55	678.0		29	4	0	52-54@(678)x3 55@(2730)x1

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(GB-HB1~HB8立柱橫梁)

開料長度:6200, 總長料支數:55, 總開料支數:343

鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):2.68

鋁材開料清單 X86449

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86449-010, J853-GB-X86449-011	(餘料)19, 27	1078.0	175	6	0	2	19@(730)x1 27@(730)x1
J853-GB-X86449-009, J853-GB-X86449-010, J853-GB-X86449-011	1-35	1078.0		169	35	0	1-18@(730)x18 19@(5066)x1 20-26@(730)x7 27@(2898)x1 28-35@(730)x8
J853-GB-X86449-008	(餘料)40	1028.0	42	4	0	1	40@(980)x1
J853-GB-X86449-007, J853-GB-X86449-008	36-44	1028.0		38	9	0	36-39@(980)x4 40@(5116)x1 41-43@(980)x3 44@(4082)x1
J853-GB-X86449-001, J853-GB-X86449-002, J853-GB-X86449-003	(餘料)36-44, 47	878.0	49	14	0	10	36-43@(96)x8 44@(546)x1 47@(846)x1
J853-GB-X86449-002, J853-GB-X86449-003	45-51	878.0		35	7	0	45-46@(846)x2 47@(2614)x1 48-50@(846)x3 51@(5266)x1
J853-GB-X86449-004, J853-GB-X86449-005	(餘料)1-35, 45-51	678.0	77	48	0	42	1-35@(46)x35 45-50@(162)x6 51@(478)x1
J853-GB-X86449-005, J853-GB-X86449-006	52-55	678.0		29	4	0	52-54@(678)x3 55@(2730)x1

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅(GB-HB1~HB8立柱橫梁)

開料長度: 6000, 總長料支數: 2, 總開料支數: 70

鋸片厚度(mm): 6, 料頭尾總切除(mm): 50, 浪費率(%): 37.33

鋁材開料清單 JM1038

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-JM1038-001	1-2	100.0	70	70	2	0	1@(14)x1 2@(4466)x1

圖則登記表
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title: 香港延坪道(第二期別墅)		年 月 日								
Glass Balustrade-立柱橫梁										
工程編號 Project No: J853										
分發予 Distributed To										
		年 月 日	23	23						
			12	12						
			19	28						
圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title									
J853-GB-MA&TA-3009	立柱橫梁位置圖	1	-							
J853-GB-MA&TA-3010	立柱橫梁位置圖	2	-							
J853-GB-MA&TA-3011	立柱橫梁位置圖	3	-							
J853-GB-MA&TA-3012	立柱橫梁位置圖	4	-	A						
J853-GB-MA&TA-3013	立柱橫梁位置圖	5	-							
J853-GB-MA&TA-3014	立柱橫梁位置圖	6	-	A						
J853-GB-MA-007L	立柱組裝圖	7	-							
J853-GB-MA-007R	立柱組裝圖	8	-							
J853-GB-MA-008L	立柱組裝圖	9	-							
J853-GB-MA-008R	立柱組裝圖	10	-							
J853-GB-MA-009	立柱組裝圖	11	-							
J853-GB-MA-010L	立柱組裝圖	12	-							
J853-GB-MA-010R	立柱組裝圖	13	-							
J853-GB-MA-011L	立柱組裝圖	14	-							
J853-GB-MA-011R	立柱組裝圖	15	-							
J853-GB-TA-007	扶手組裝圖	16	-							
J853-GB-TA-008L	扶手組裝圖	17	-							
J853-GB-TA-008R	扶手組裝圖	18	-							
J853-GB-TA-009	扶手組裝圖	19	-							
J853-GB-TA-010L	扶手組裝圖	20	-							
J853-GB-TA-010R	扶手組裝圖	21	-							
J853-GB-TA-011	扶手組裝圖	22	-							
J853-GB-TA-011L	扶手組裝圖	23	-							
J853-GB-TA-011R	扶手組裝圖	24	-							
J853-GB-TA-012L	扶手組裝圖	25	-							
J853-GB-TA-012R	扶手組裝圖	26	-							
J853-GB-TA-013	扶手組裝圖	27	-							

圖則登記表 DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title: 香港延坪道(第二期別墅)		年 月 日								
Glass Balustrade-立柱橫梁										
工程編號 Project No: J853										
分發予 Distributed To										
			年 月 日	23	23					
				12	12					
				19	28					
圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title									
J853-GB-TA-013L	扶手組裝圖	28	-							
J853-GB-TA-013R	扶手組裝圖	29	-							
J853-GB-TA-014L	扶手組裝圖	30	-	A						
J853-GB-TA-014R	扶手組裝圖	31	-	A						
J853-GB-TA-015	扶手組裝圖	32	-							
J853-GB-TA-016L	扶手組裝圖	33	-							
J853-GB-TA-016R	扶手組裝圖	34	-							
J853-GB-TA-017	扶手組裝圖	35	-							
J853-GB-TA-017L	扶手組裝圖	36	-							
J853-GB-TA-017R	扶手組裝圖	37	-							
J853-GB-TA-018L	扶手組裝圖	38	-							
J853-GB-TA-018R	扶手組裝圖	39	-							
J853-GB-TA-019	扶手組裝圖	40	-							
J853-GB-TA-019L	扶手組裝圖	41	-							
J853-GB-TA-019R	扶手組裝圖	42	-							
J853-GB-TA-020L	扶手組裝圖	43	-	A						
J853-GB-TA-020R	扶手組裝圖	44	-	A						
J853-GB-TA-021L	扶手組裝圖	45		-						
J853-GB-TA-021R	扶手組裝圖	46		-						
J853-GB-TA-106	橫梁組裝圖	47	-							
J853-GB-TA-107	橫梁組裝圖	48	-							
J853-GB-TA-108	橫梁組裝圖	49	-							
J853-GB-TA-109	橫梁組裝圖	50	-							
J853-GB-TA-110	橫梁組裝圖	51	-							
J853-GB-TA-111	橫梁組裝圖	52	-							
J853-GB-TA-112	橫梁組裝圖	53	-							
J853-GB-TA-113	橫梁組裝圖	54	-							
J853-GB-TA-114	橫梁組裝圖	55	-	A						

圖則登記表
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title: 香港延坪道(第二期別墅)		年 月 日																
Glass Balustrade-立柱橫梁																		
工程編號 Project No: J853																		
分發予 Distributed To										年 月 日								
圖則編號 Drg. No.		圖則名稱 Drawing Title		年 月 日														
J853-GB-TA-115		橫梁組裝圖																
J853-GB-TA-116		橫梁組裝圖																
J853-GB-TA-117		橫梁組裝圖		56	-	A												
J853-GB-TA-118		橫梁組裝圖		57	-													
J853-GB-TA-119		橫梁組裝圖		58	-													
J853-GB-TA-120		橫梁組裝圖		59	-													
J853-GB-TA-121		橫梁組裝圖		60	-													
J853-GB-TA-122		橫梁組裝圖		61	-													
J853-GB-TA-123		橫梁組裝圖		62	-													
J853-GB-X86449-004		型材加工圖		63	-													
J853-GB-X86449-005		型材加工圖		64	-													
J853-GB-X86449-006		型材加工圖		65	A													
J853-GB-X86449-007		型材加工圖		66	A													
J853-GB-X86449-008		型材加工圖		67	A													
J853-GB-X86449-009		型材加工圖		68	-													
J853-GB-X86449-010		型材加工圖		69	-													
J853-GB-X86450-007		型材加工圖		70	-													
J853-GB-X86450-008		型材加工圖		71	-													
J853-GB-X86450-009		型材加工圖		72	-													
J853-GB-X86450-010		型材加工圖		73	-													
J853-GB-X86451-003		型材加工圖		74	-													
J853-GB-X86451-004		型材加工圖		75	-													
J853-GB-X86452-007		型材加工圖		76	-													
J853-GB-X86452-008L		型材加工圖		77	-													
J853-GB-X86452-008R		型材加工圖		78	-													
J853-GB-X86452-009		型材加工圖		79	-													
				80	-													
				81	-													
				82	-													
				83	-													

圖則登記表
DRAWING REGISTER

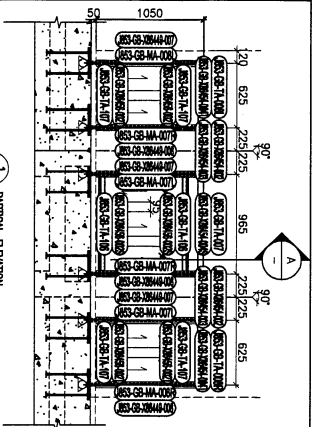
工程名稱 Project Title: 香港延坪道(第二期別墅)		年 月 日										
Glass Balustrade-立柱橫梁												
工程編號 Project No: J853												
分發予 Distributed To												
圖則編號 Drg. No.		圖則名稱 Drawing Title		年 月 日								
J853-GB-X86452-010L		型材加工图										
J853-GB-X86452-010R		型材加工图										
J853-GB-X86452-011		型材加工图										
J853-GB-X86452-011L		型材加工图										
J853-GB-X86452-011R		型材加工图										
J853-GB-X86452-012L		型材加工图										
J853-GB-X86452-012R		型材加工图										
J853-GB-X86452-013		型材加工图										
J853-GB-X86452-013L		型材加工图										
J853-GB-X86452-013R		型材加工图										
J853-GB-X86452-014L		型材加工图										
J853-GB-X86452-014R		型材加工图										
J853-GB-X86452-015		型材加工图										
J853-GB-X86452-016L		型材加工图										
J853-GB-X86452-016R		型材加工图										
J853-GB-X86452-017		型材加工图										
J853-GB-X86452-017L		型材加工图										
J853-GB-X86452-017R		型材加工图										
J853-GB-X86452-018L		型材加工图										
J853-GB-X86452-018R		型材加工图										
J853-GB-X86452-019		型材加工图										
J853-GB-X86452-019L		型材加工图										
J853-GB-X86452-019R		型材加工图										
J853-GB-X86452-020L		型材加工图										
J853-GB-X86452-020R		型材加工图										
J853-GB-X86452-021L		型材加工图										
J853-GB-X86452-021R		型材加工图										
J853-GB-X86453-005L		型材加工图										

工程名稱 Project Title:		香港延坪道(第二期別墅)		年 月 日					
		Glass Balustrade-立柱橫梁							
工程編號 Project No:		J853							
分發予 Distributed To									
				年 月 日	23	23			
					12	12			
					19	28			
圖則編號 Drg. No.		圖則名稱 Drawing Title							
J853-GB-X86453-007		型材加工图		112	-				
J853-GB-X86453-008L		型材加工图		113	-				
J853-GB-X86453-008R		型材加工图		114	-				
J853-GB-X86453-009		型材加工图		115	-				
J853-GB-X86453-010L		型材加工图		116	-				
J853-GB-X86453-010R		型材加工图		117	-				
J853-GB-X86453-011		型材加工图		118	-				
J853-GB-X86453-011L		型材加工图		119	-				
J853-GB-X86453-011R		型材加工图		120	-				
J853-GB-X86453-012L		型材加工图		121	-				
J853-GB-X86453-012R		型材加工图		122	-				
J853-GB-X86453-013		型材加工图		123	-				
J853-GB-X86453-013L		型材加工图		124	-				
J853-GB-X86453-013R		型材加工图		125	-				
J853-GB-X86453-014L		型材加工图		126	-	A			
J853-GB-X86453-014R		型材加工图		127	-	A			
J853-GB-X86453-015		型材加工图		128	-				
J853-GB-X86453-016L		型材加工图		129	-				
J853-GB-X86453-016R		型材加工图		130	-				
J853-GB-X86453-017		型材加工图		131	-				
J853-GB-X86453-017L		型材加工图		132	-				
J853-GB-X86453-017R		型材加工图		133	-				
J853-GB-X86453-018L		型材加工图		134	-				
J853-GB-X86453-018R		型材加工图		135	-				
J853-GB-X86453-019		型材加工图		136	-				
J853-GB-X86453-019L		型材加工图		137	-				
J853-GB-X86453-019R		型材加工图		138	-				
J853-GB-X86453-020L		型材加工图		139	-	A			

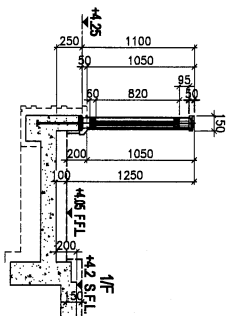
圖則登記表

DRAWING REGISTER

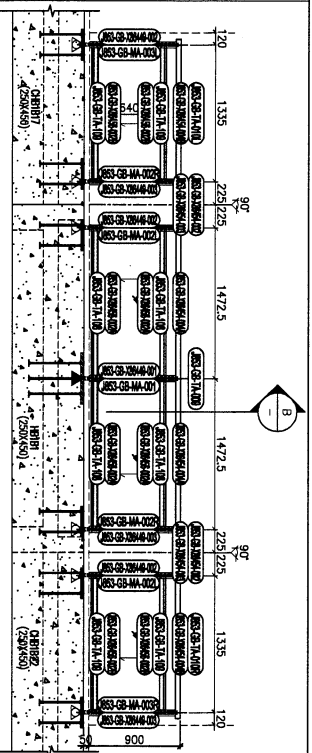
工程名稱 Project Title: 香港延坪道(第二期別墅)		年 月 日								
Glass Balustrade-立柱橫梁										
工程編號 Project No: J853										
分發予 Distributed To		年 月 日								
			23	23						
			12	12						
		19	28							
圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title	140 141 142 143 144 145 146 147	-	A						
J853-GB-X86453-020R	型材加工图			-						
J853-GB-X86453-021L	型材加工图			-						
J853-GB-X86453-021R	型材加工图		-	A						
J853-GB-X86454-004	型材加工图		-	A						
J853-GB-X86456-002	型材加工图		-	A						
J853-GB-X86526-002	型材加工图		-							
J853-GB-X86526-003	型材加工图		-							
J853-GB-X86526-004	型材加工图									



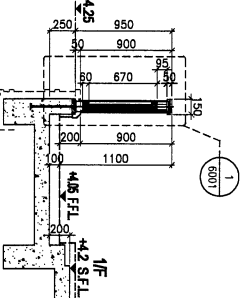
1 PARTIAL ELEVATION
FOR HOUSE TYPE B
(HOUSE NO. HB1 & HB2)



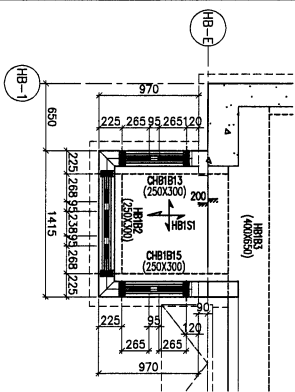
A TYPICAL SECTION
FOR HOUSE TYPE B



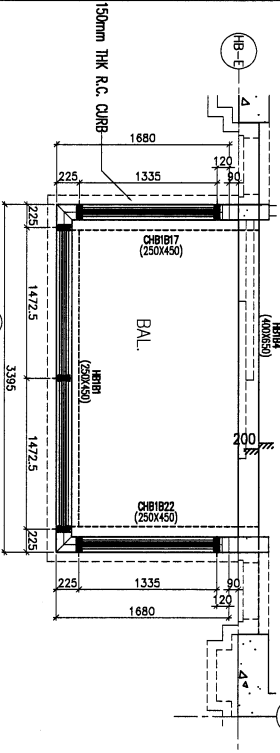
3 PARTIAL ELEVATION
FOR HOUSE TYPE B
(HOUSE NO. HB1 & HB2)



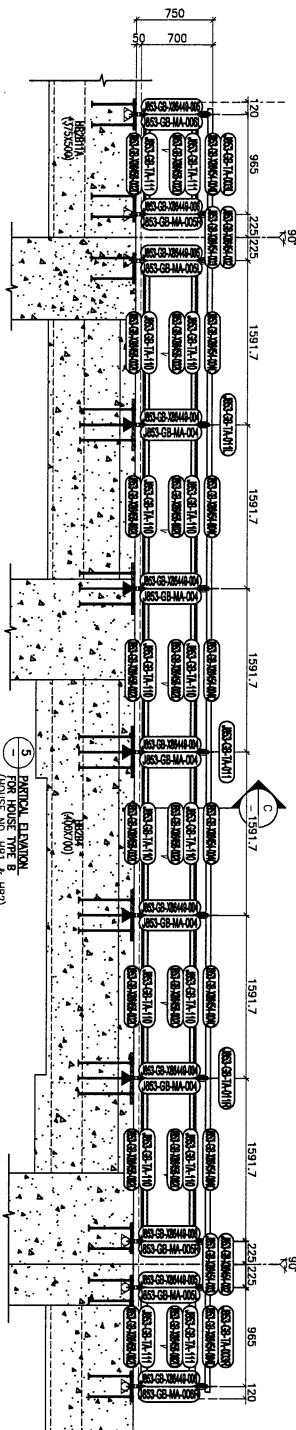
B TYPICAL SECTION
FOR HOUSE TYPE B



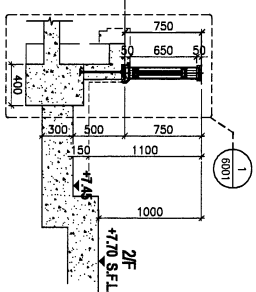
2 PART PLAN
FOR HOUSE TYPE B



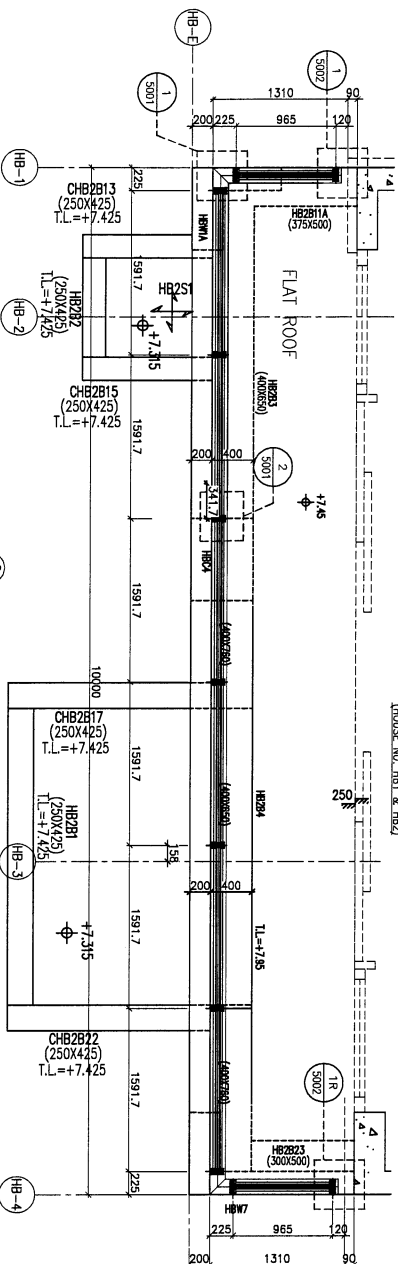
4 PART PLAN
FOR HOUSE TYPE B



5 PARTIAL ELEVATION
FOR HOUSE TYPE B
(HOUSE NO. HB1 & HB2)



C TYPICAL SECTION
FOR HOUSE TYPE B



6 PART PLAN
FOR HOUSE TYPE B

LEGEND:

GL3	15mm+15mm PVB+15mm THK. LAMINATED TEMPERED GLASS
▲	EMBED TYPE: ENJO (50mm THK. G.A.S. PLATE W/ Y16 G.A.S. BAY)
▲	EMBED TYPE: ENH1 (50mm THK. G.A.S. PLATE W/ Y16 G.A.S. BAY)
▲	EMBED TYPE: ENH3 (50mm THK. G.A.S. PLATE W/ Y16 G.A.S. BAY)
△	EMBED TYPE: ENH3 (50mm THK. G.A.S. PLATE W/ Y16 G.A.S. BAY)

DATE: 08-Dec-22	SCALE: 1:25 (A1)
DRAWN BY: Jading	CHECKED BY:
PROJECT: PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.L.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON	
TITLE: PART ELEVATION/PART PLAN & PART SECTION FOR HOUSE TYPE B	
JOB NO.: J-653	
DATE: 24/2/2023	GENERAL REVISION
DATE: 07/2/2023	GENERAL REVISION
DATE: 07/2/2023	GENERAL REVISION
DATE: 07/2/2023	GENERAL REVISION

CLIENT: SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT: SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

MAIN CONTRACTOR: 協興建築有限公司
HIP HING CONSTRUCTION CO. LTD

STRUCTURAL ENGINEER: C.M. WONG & ASSOCIATES LTD
CMA 黃志輝建築工程師有限公司

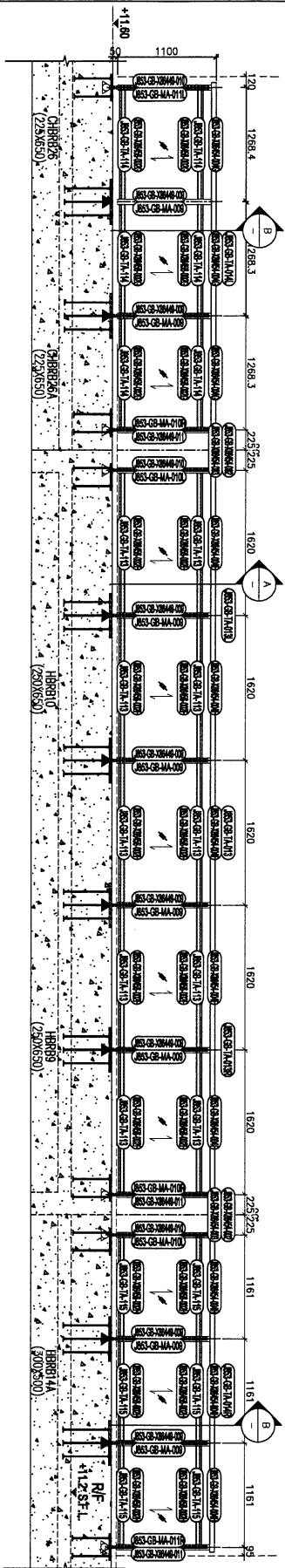
FAÇADE CONSULTANT: MENYARD

NOTE:

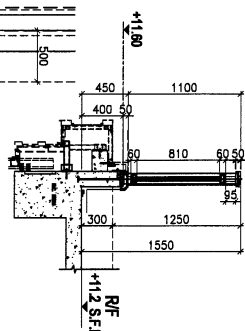
1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
2. ALL DIMENSIONS ARE VERTICAL FROM OUTSIDE.
3. ALL DIMENSIONS TO BE VERTICAL ON SITE BEFORE CONSTRUCTION.

LEGEND:

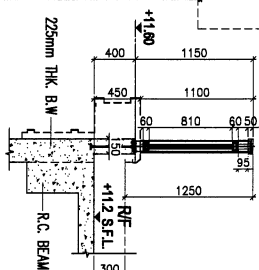
1	DETAIL WORK NO.
2	REVISION SHEET NO.
3	1. F.F.L. - FINISHED FLOOR LEVEL
4	2. S.F.L. - STRUCTURAL FLOOR LEVEL
5	3. R.C. - REINFORCED CONCRETE
6	R.C. STRUCTURAL ELEMENT
7	CONC. / BEAM / SLAB
8	IS (UNDER SEPARATE SUBMISSION)



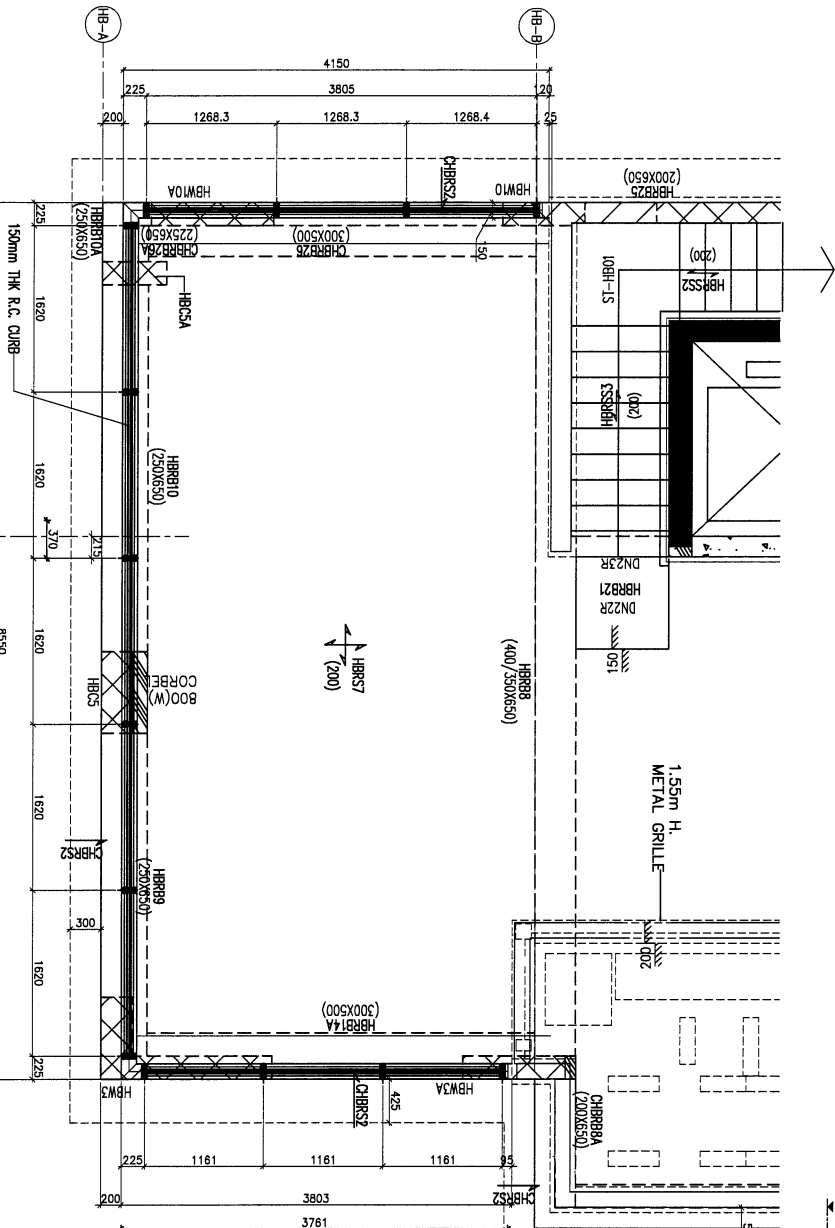
1 TYPICAL ELEVATION FOR HOUSE TYPE B (HOUSE NO. HB1 & HB2)



2 TYPICAL SECTION FOR HOUSE TYPE B



3 TYPICAL SECTION FOR HOUSE TYPE B



2 PART PLAN FOR HOUSE TYPE B

LEGEND:

- GL-3 15mm+15mm PVB+15mm THK. LAMINATED TEMPERED GLASS
- EMBED TYPE: EM0 (35mm THK. G.M.S. PLATE W/ 716 G.M.S. BAR)
- EMBED TYPE: EM1 (35mm THK. G.M.S. PLATE W/ 716 G.M.S. BAR)
- EMBED TYPE: EM2 (15mm THK. G.M.S. PLATE W/ 716 G.M.S. BAR) (max. 6500x6500)

1.0. REF :

CLIENT : SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT : YONG TUNG & PARTNERS LIMITED

MAIN CONTRACTOR : 裕興建築有限公司
HP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER : C.M WONG & ASSOCIATES LTD
CMA 黃志輝建築工程師有限公司

FAÇADE CONSULTANT:

MEYHOUT

NOTE:
1. ALL DIMENSIONS ARE IN MM.
2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND:

- 1. F.E.L. — FINISHED FLOOR LEVEL
- 2. S.F.L. — STRUCTURAL FLOOR LEVEL
- 3. R.C. — REINFORCED CONCRETE
- R.C. STRUCTURAL ELEMENT
- COL. / BEAM / SLAB
- IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

NO.	DATE	REVISION
1	27/12/2023	GENERAL REVISION
2	8/1/2024	GENERAL REVISION
3	10/5/2024	GENERAL REVISION
4	3/7/2025	GENERAL REVISION

JOB NO. : J-853

PROJECT : PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON

TITLE : PART ELEVATION/PART PLAN & PART SECTION FOR HOUSE GLASS BALUSTRADE

MAKITA MARKING DWG

DATE : 08-Dec-22 SCALE : 1:25 (A1)

DRAWN BY : Jaling CHECKED BY :

美特銘貿有限公司
MTDI ASSOCIATED ENGINEERING LTD.
Unit 5-6, Sunny Industrial Centre, 1/F
60-62, Shing Yip Street, Tseung Kwan O
Tel: (852) 27272766 Fax: (852) 27272766

DWG NO. : J853-08-MAIN-3011

REV. : -

--	--

ARCHITECT :
WONG TUNG & PARTNERS LIMITED

協興建築有限公司
HIP HING CONSTRUCTION CO. LTD.

FACADE CONSULTANT:

NOTE:

1. ALL DIMENSIONS ARE IN MM.
2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND:

—DETAIL MARK NO.

— KEFER SHELL NO.

1. F.F.L. --- FINISHED FLOOR LEVEL
2. S.F.L. --- STRUCTURAL FLOOR LEVEL

3. (R) --- REVERSED DETAIL.

R.C. STRUCTURAL ELEMENT

COL / DEAM / JOD
IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

D	2/12/2023	GENERAL, REINSED
C	8/8/2023	GENERAL, REINSED
B	10/5/2023	GENERAL, REINSED
A	3/1/2023	GENERAL, REINSED
DATE	DATE	REINSED

JOB NO. : J-853

PROJECT : PRODUCT DECISIONAL

DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542

YIN PING ROAD
KOWLOON

FILE :	
--------	--

PART ELEVATION, PART PLAN & PART SECTION
FOR HOUSE GLASS BALUSTRADE

1000000

MAGICAL MARKING DWG

DATE : 06-Dec-22	SCALE : 1:25 (A1)
------------------	-------------------

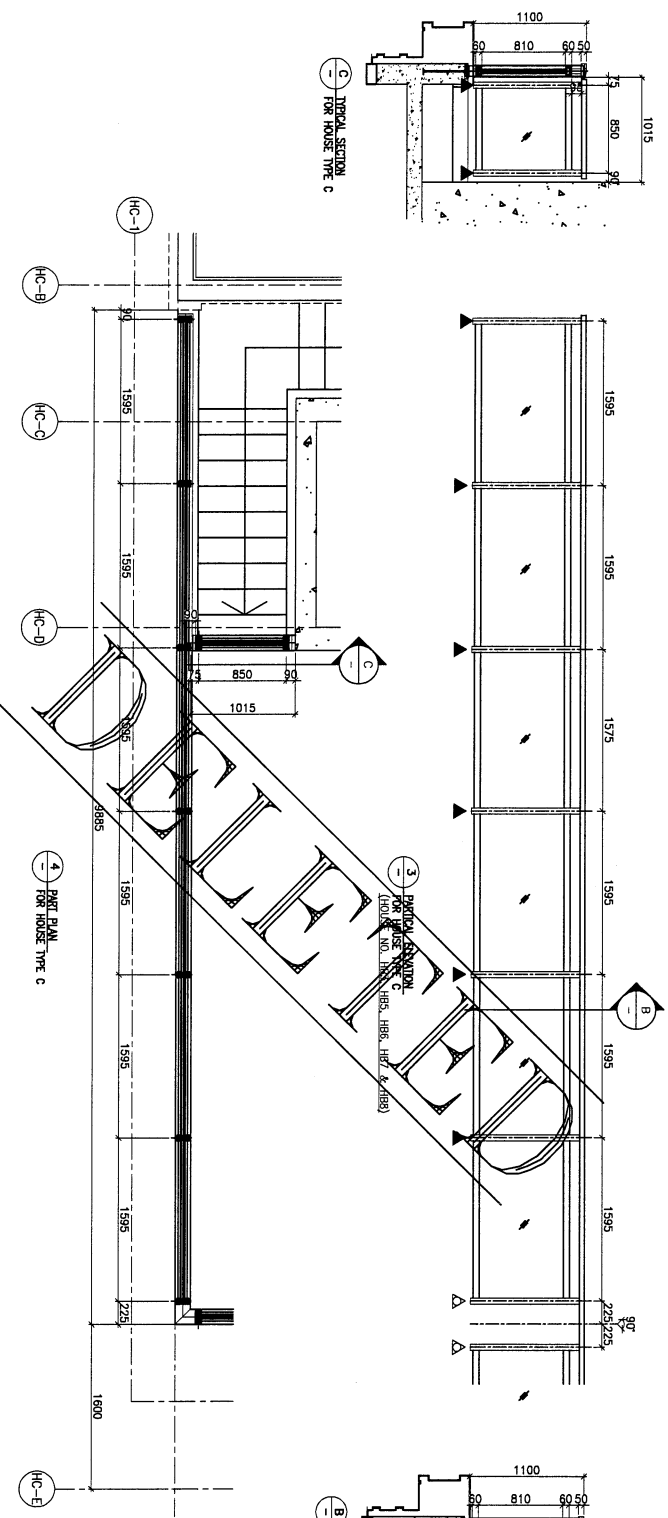
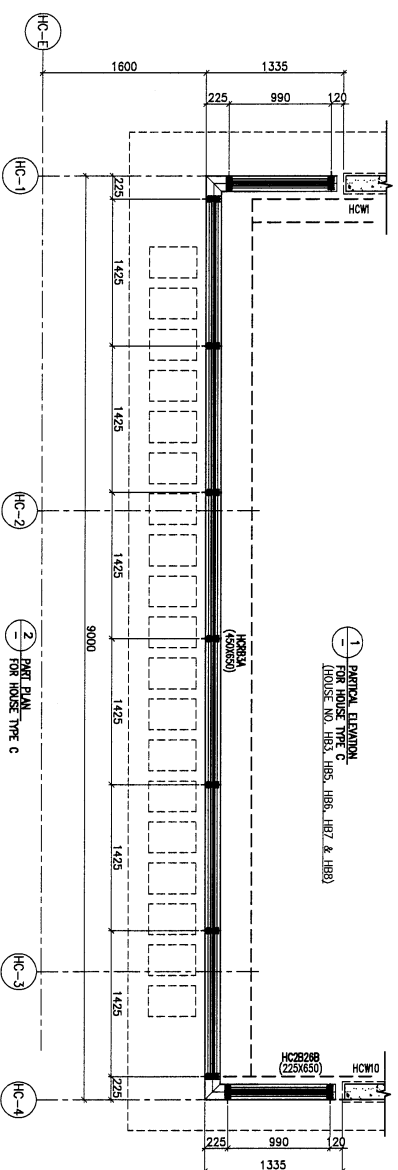
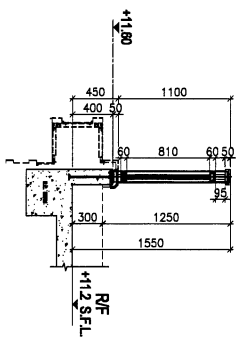
DRAWN BY : Asing	CHECKED BY :
------------------	--------------

美特鋁質有限公司

WILLIAMS ADVERTISING PUBLICATIONS LTD.
Units 6-8, Sunnys Industrial Centre, 1/F

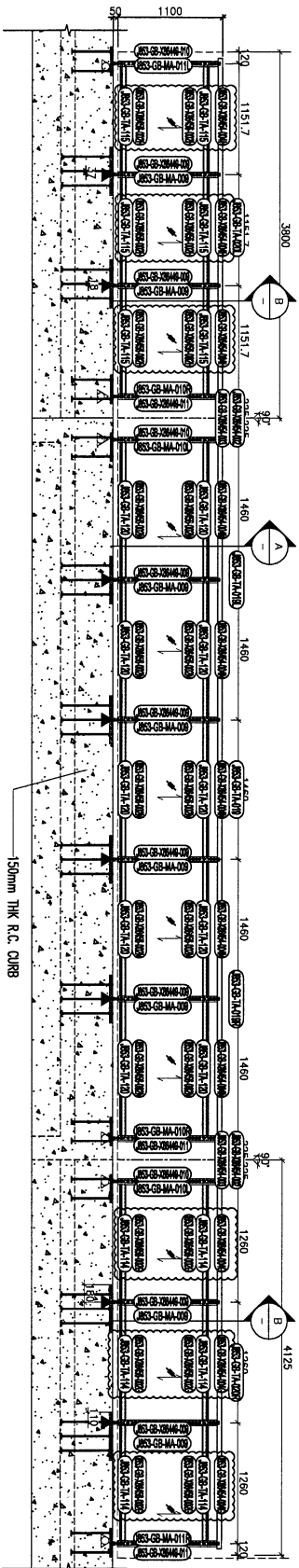
610 Lind Kwo Ling Road, Kowloon
Tel: 23489211-4 Fax: (852) 27727666

DWG NO. : JB53-GB-M&TA-3013	REV. : -
-----------------------------	----------

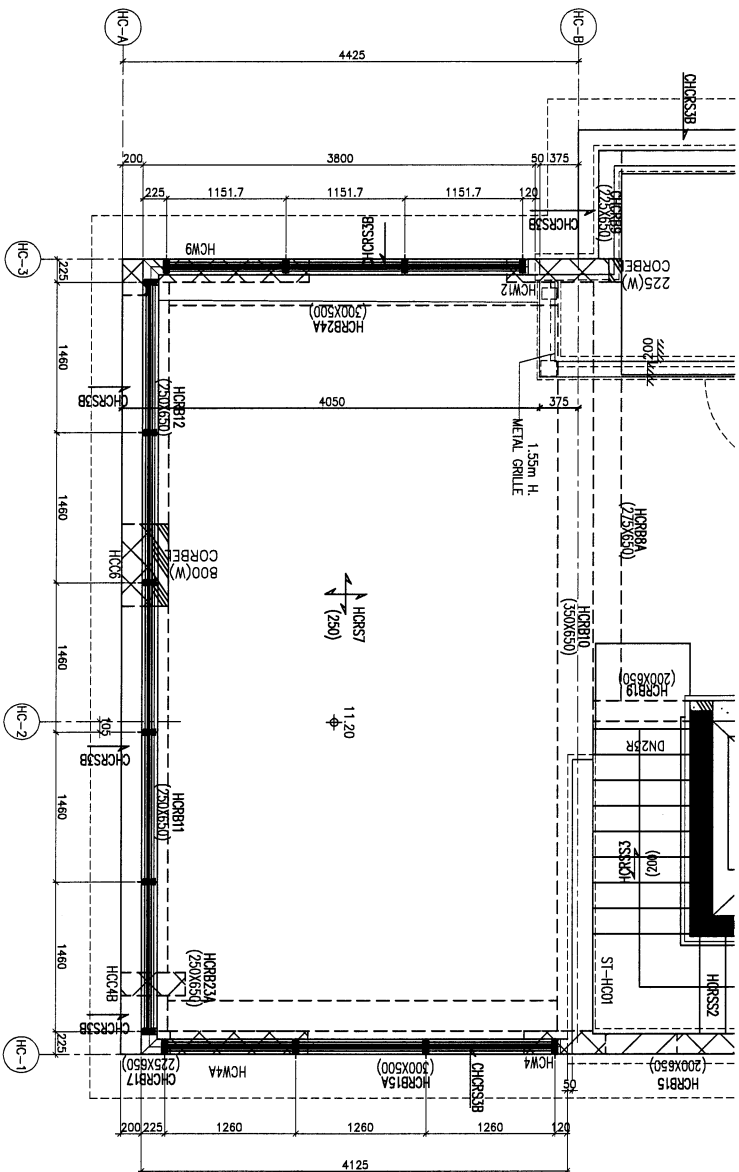


LEGEND:

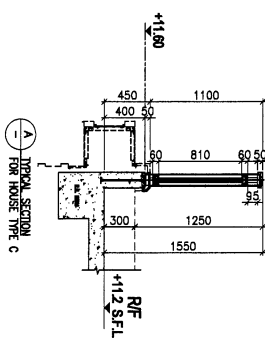
	15mm+1,52mm PVB+15mm THK. LAMINATED TEMPERED GLASS
	EMBED TYPE: EM10 (35mm THK. GL.S. PLATE W/ Y16 GL.S. PVB)
	EMBED TYPE: EM11 (35mm THK. GL.S. PLATE W/ Y16 GL.S. PVB)
	EMBED TYPE: EM13 (16mm THK. GL.S. PLATE W/ Y16 GL.S. PVB) (max. 6500)



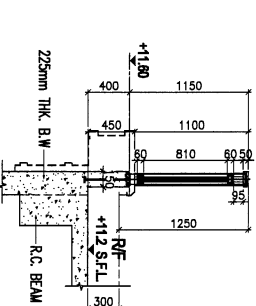
1. PARTIAL ELEVATION
FOR HOUSE TYPE C
(HOUSE NO. HB3, HB5, HB6, HB7 & HB8)



2. PART PLAN
FOR HOUSE TYPE C



A. TYPICAL SECTION C
FOR HOUSE TYPE C



B. TYPICAL SECTION C
FOR HOUSE TYPE C

LEGEND:

- GL3 15mm+15mm PVB+15mm THK. LAMINATED TEMPERED GLASS
- ▲ EMBED TYPE: EN10 (55mm THK. GLASS PLATE W/ Y16 GLASS BRG)
- △ EMBED TYPE: EN1 (55mm THK. GLASS PLATE W/ Y16 GLASS BRG)
- ▽ EMBED TYPE: EN3 (15mm THK. GLASS PLATE W/ Y16 GLASS BRG) (max. 6500c/6)

RD. REF.:

CLIENT:
SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT:
WTF
WONG TUNG & PARTNERS LIMITED
ARCHITECTS & PLANNERS

MAIN CONTRACTOR:
怡興建築有限公司
HIP HING CONSTRUCTION CO. LTD

STRUCTURAL ENGINEER:
CMA
C M WONG & ASSOCIATES LTD
黃志輝建築工程師有限公司

FAÇADE CONSULTANT:
MEYHARD

NOTE:
1. ALL DIMENSIONS ARE IN MM.
2. ALL DIMENSIONS ARE VERIFIED FROM OUTSIDE.
3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE PROCEEDING.

LEGEND:
A. DETAIL MARK NO.
B. REFER SHEET NO.
1. F.F.L. — FINISHED FLOOR LEVEL
2. S.F.L. — STRUCTURAL FLOOR LEVEL
3. Ⓢ — REVERSED DETAIL
R.C. STRUCTURAL ELEMENT
COL. / BEAM / SLAB
IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

E	13/12/2023	GENERAL REVISED
D	27/12/2023	GENERAL REVISED
C	9/1/2024	GENERAL REVISED
B	10/1/2024	GENERAL REVISED
A	3/7/2023	GENERAL REVISED

JOB NO.: J-853
PROJECT: PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON

TITLE: PART ELEVATION/PART PLAN & PART SECTION FOR HOUSE TYPE C BALLUSTRADE
M&A MARKING DWG

DATE: 08-Dec-22 SCALE: 1:25 (A1)
DRAWN BY: Jasing CHECKED BY:

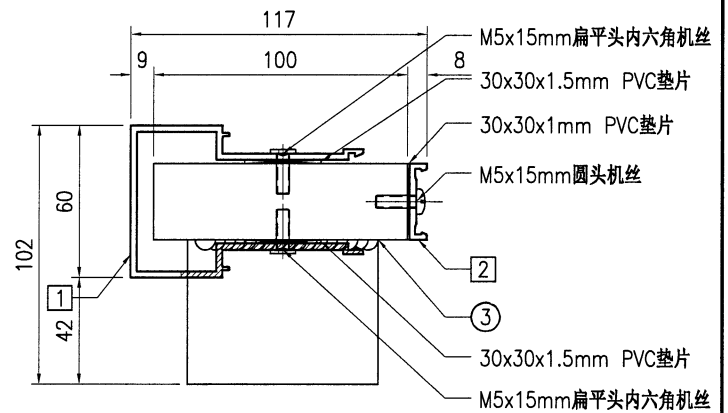
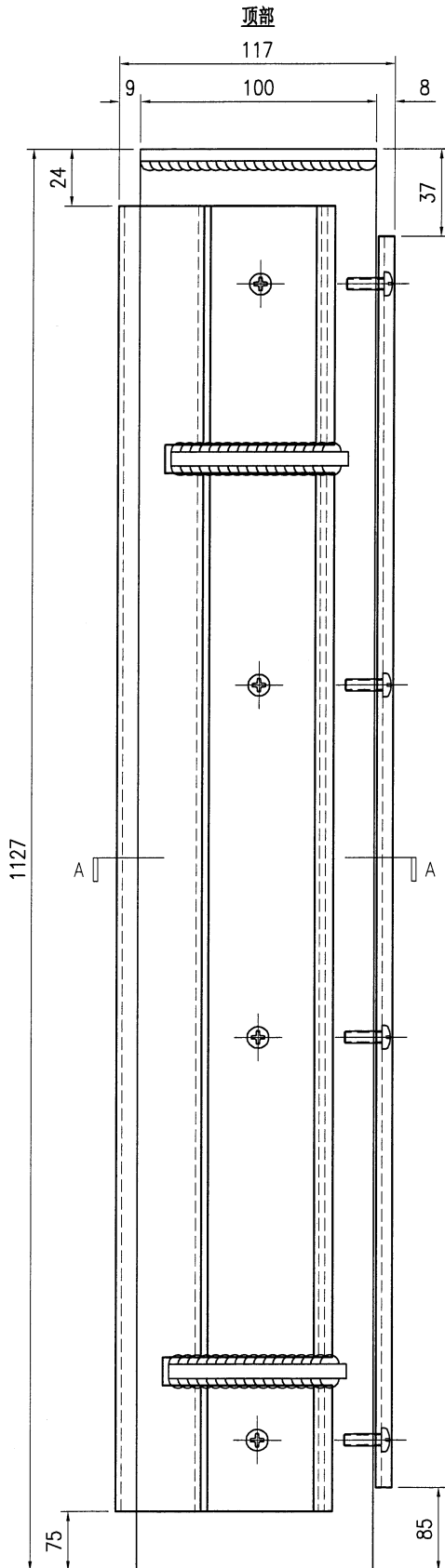
英特銘實有限公司
MIDI ENGINEERING MANAGEMENT LTD.
Unit 6-8, Sunny Industrial Centre, 1/F
162-2488211-4 Fax: 65727272727266
DWG NO.: 0853-GB-M&A-R-2014 REV.: A



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-MA-007L
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-MA-007L
名称	立柱组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(㎡)	-	-	长度	1127
					宽度	117

版本		采用	工厂	地盘	√
日期		颜色	-		

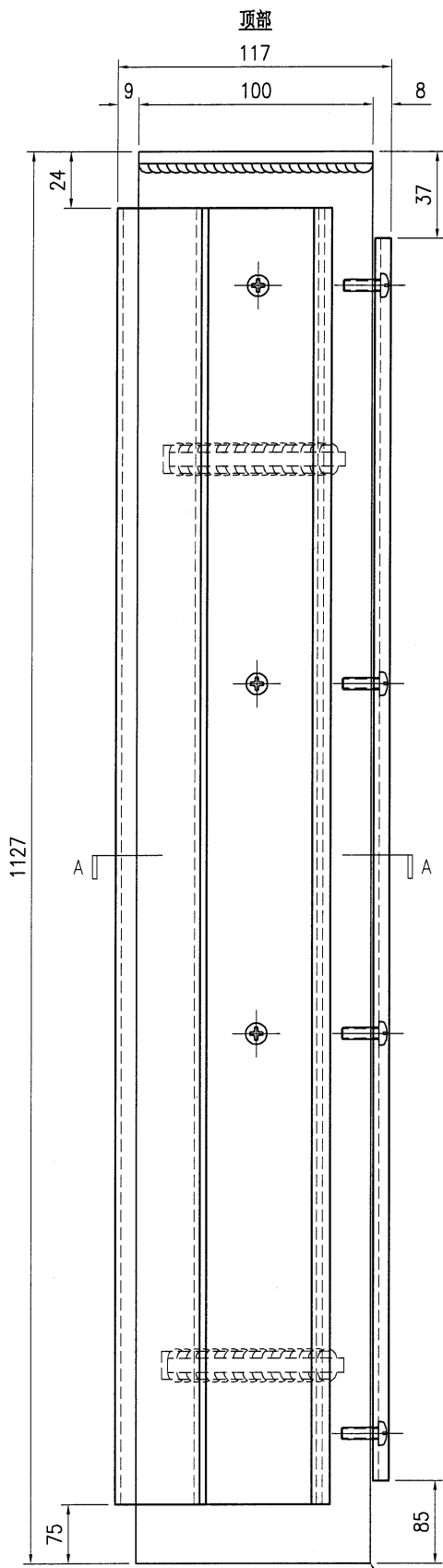


SECTION A-A

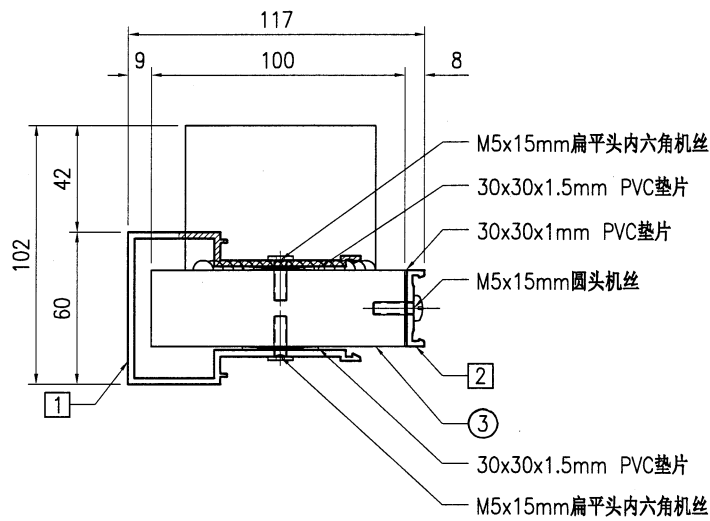
(铁件底部已加长50mm,
由现场安装调节切除)

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86450-007	1028	1
2	J853-GB-X86451-003	1005	1
3	J853-GB-ST-014L	1127	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm扁平头内六角机丝	-	8
-	30x30x1mm PVC垫片	-	4
-	30x30x1.5mm PVC垫片	-	8

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路 名称 立柱组装图 材料 -	制图 J.L. 复核 - 批准 - 单件面积(㎡) -	18/12/23 - - -	物料号 J853-GB-MA-007R 图号 J853-GB-MA-007R 数量 - 长度 1127 宽度 117
版本		采用	工厂	地盘	√		
日期		颜色	-				



(铁件底部已加长50mm,
由现场安装调节切除)



SECTION A-A

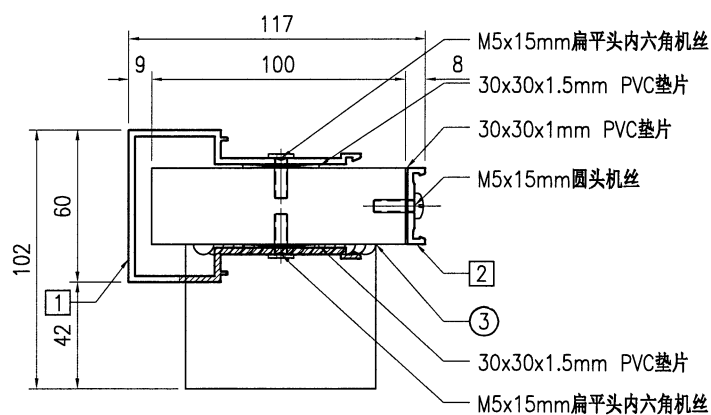
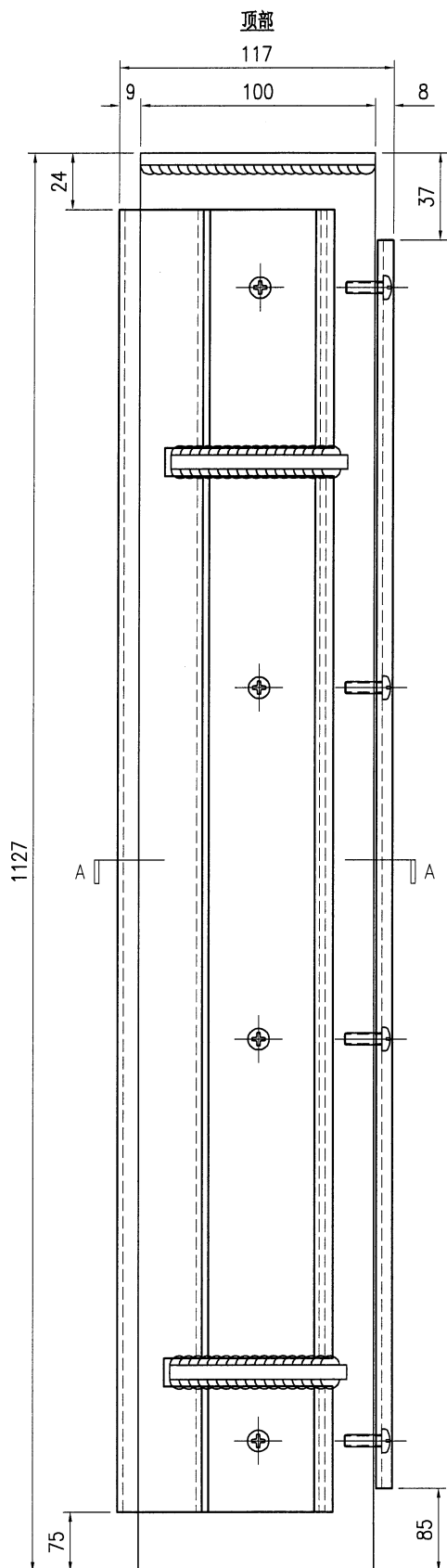
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86450-008	1028	1
2	J853-GB-X86451-003	1005	1
3	J853-GB-ST-014R	1127	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm扁平头内六角机丝	-	8
-	30x30x1mm PVC垫片	-	4
-	30x30x1.5mm PVC垫片	-	8



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-MA-008L
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-MA-008L
名称	立柱组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(m ²)	-	-	长度	1127
					宽度	117

版本		采用	工厂	地盘	√
日期		颜色	-		

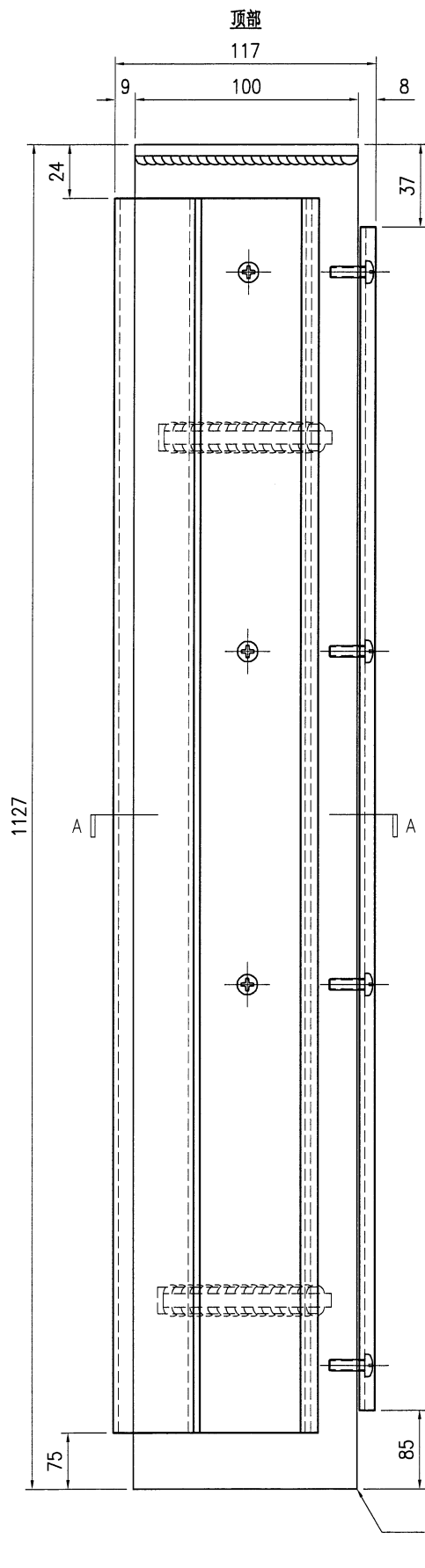


SECTION A-A

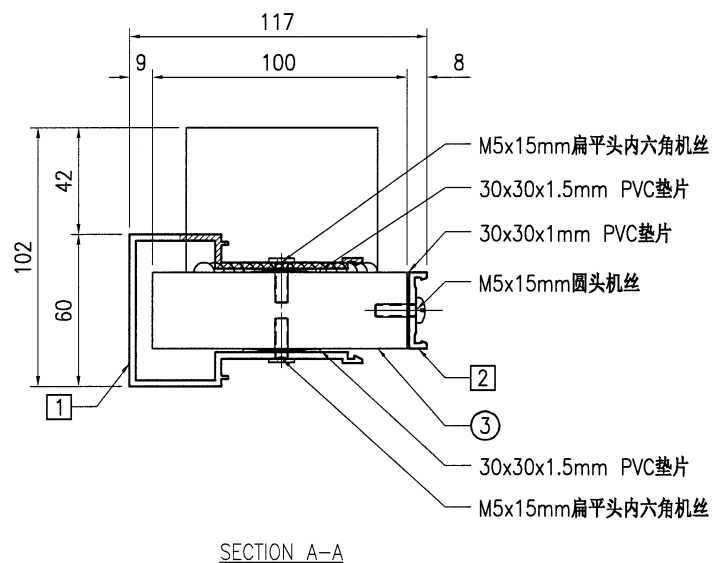
(铁件底部已加长50mm,
由现场安装调节切除)

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86450-007	1028	1
2	J853-GB-X86451-003	1005	1
3	J853-GB-ST-015L	1127	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm扁平头内六角机丝	-	8
-	30x30x1mm PVC垫片	-	4
-	30x30x1.5mm PVC垫片	-	8

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号		J853		制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-MA-008R									
								地盘		香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-MA-008R									
版本				采用		工厂				地盘		√		名称		立柱组装图		批准	-	-	数量	-			
日期				颜色		-				材料		-		单件面积(㎡)		-		-	长度	1127	宽度	117			



(铁件底部已加长50mm,
由现场安装调节切除)



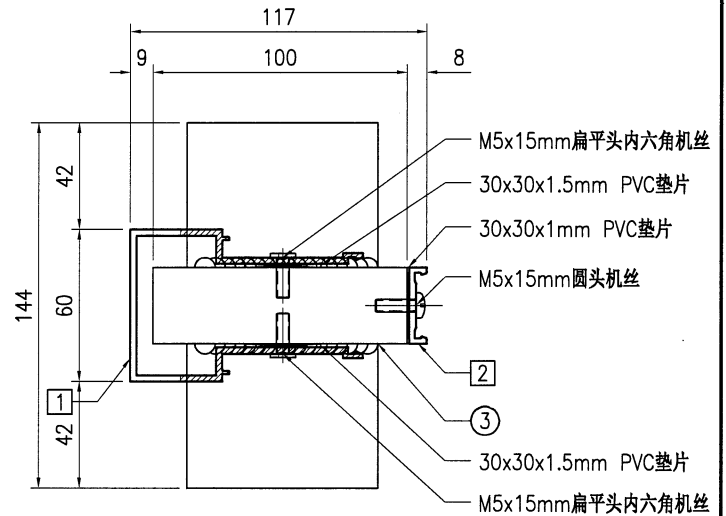
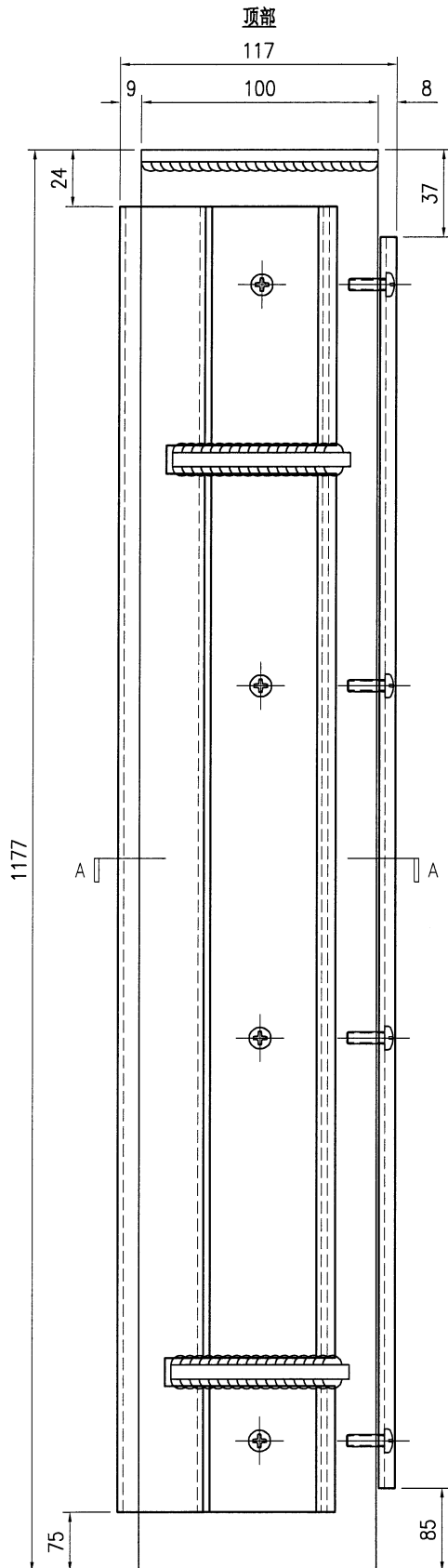
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86450-008	1028	1
2	J853-GB-X86451-003	1005	1
3	J853-GB-ST-015R	1127	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm扁平头内六角机丝	-	8
-	30x30x1mm PVC垫片	-	4
-	30x30x1.5mm PVC垫片	-	8



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-MA-009
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-MA-009
名称	立柱组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(m ²)	-	-	长度	1177
					宽度	117

版本		采用	工厂	地盘	√
日期		颜色	-		



SECTION A-A

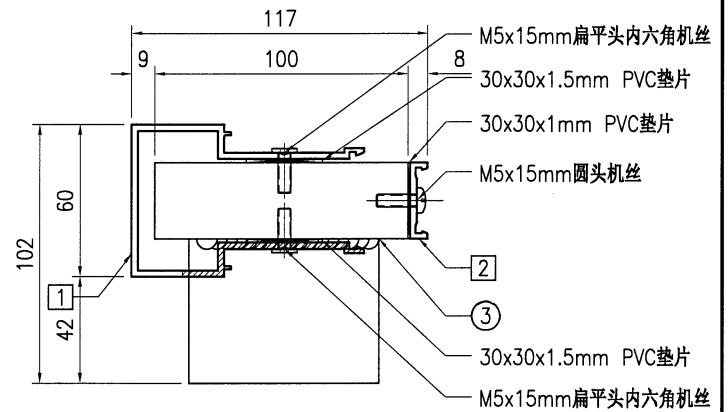
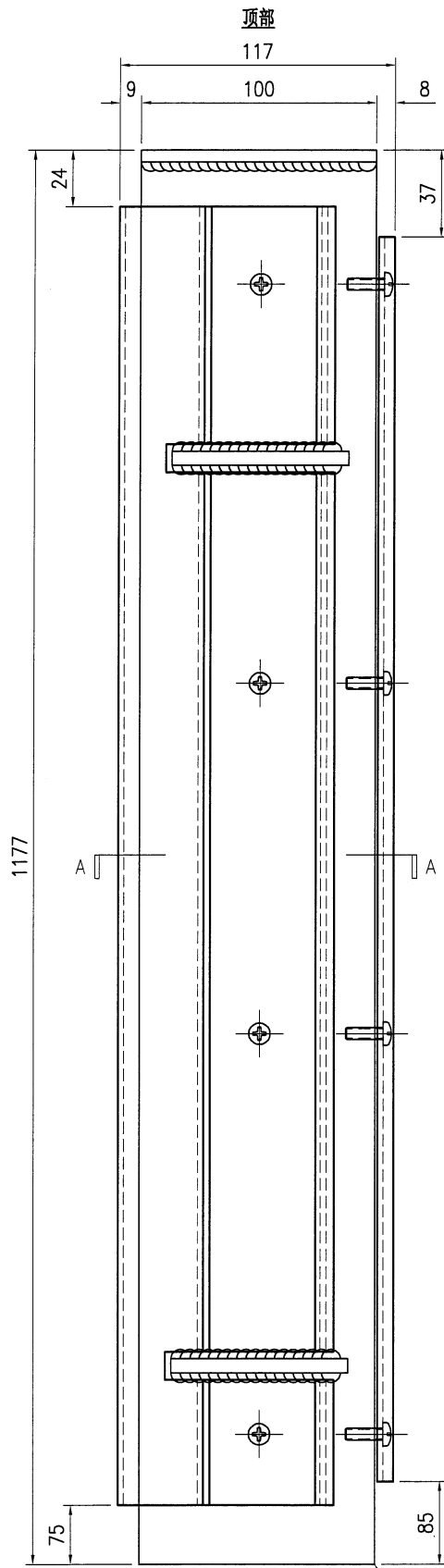
(铁件底部已加长50mm,
由现场安装调节切除)

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86450-009	1078	1
2	J853-GB-X86451-004	1055	1
3	J853-GB-ST-016	1177	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm扁平头内六角机丝	-	8
-	30x30x1mm PVC垫片	-	4
-	30x30x1.5mm PVC垫片	-	8



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-MA-010L		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-MA-010L		
名称	立柱组装图	批准	-	-	数量	-		
材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1177	宽度	117

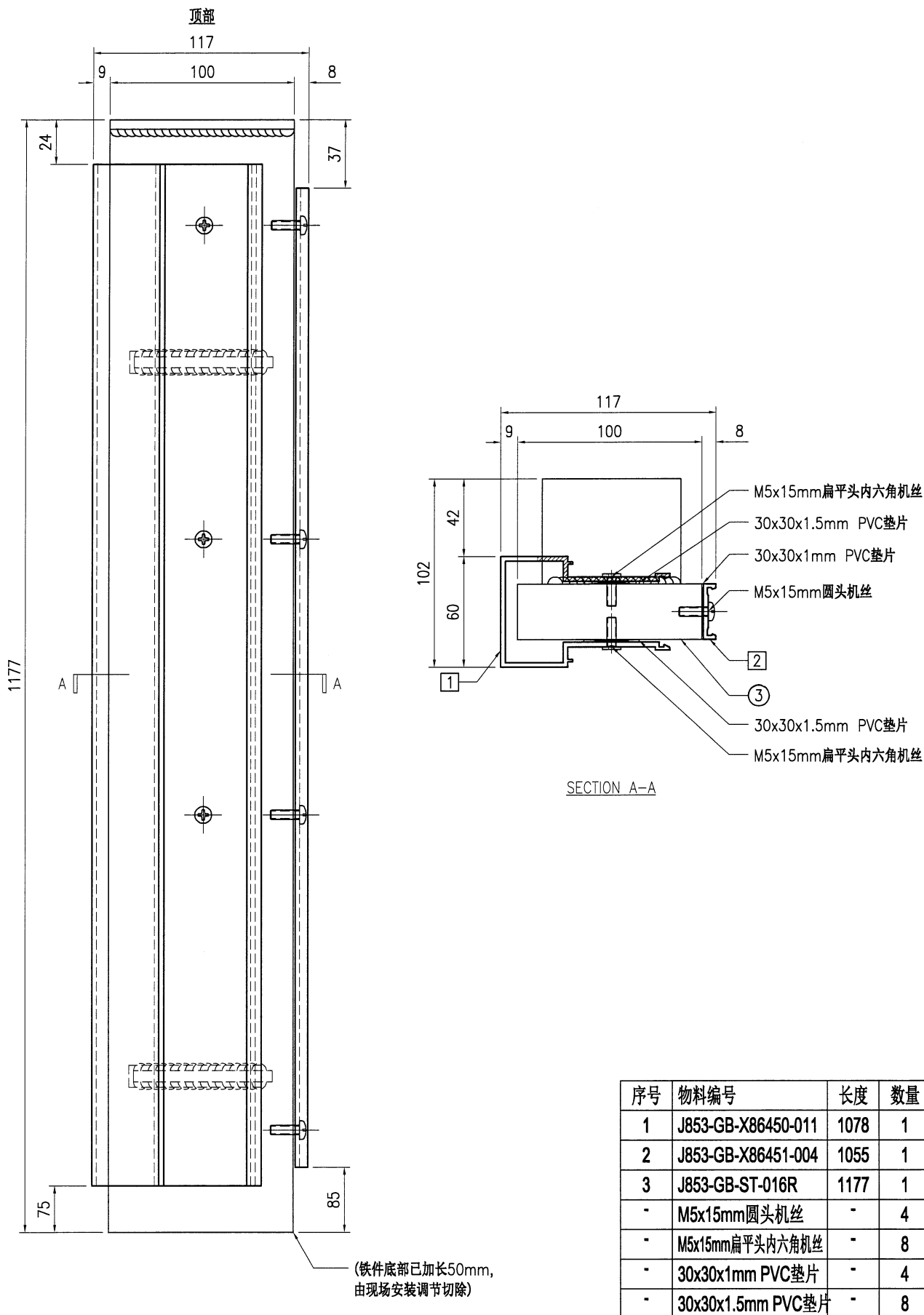


SECTION A-A

(铁件底部已加长50mm,
由现场安装调节切除)

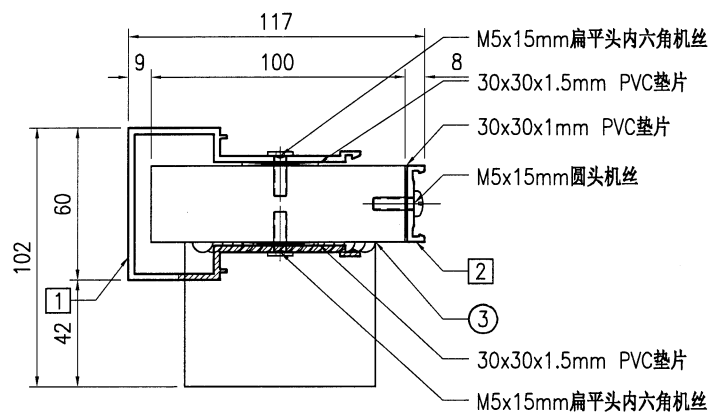
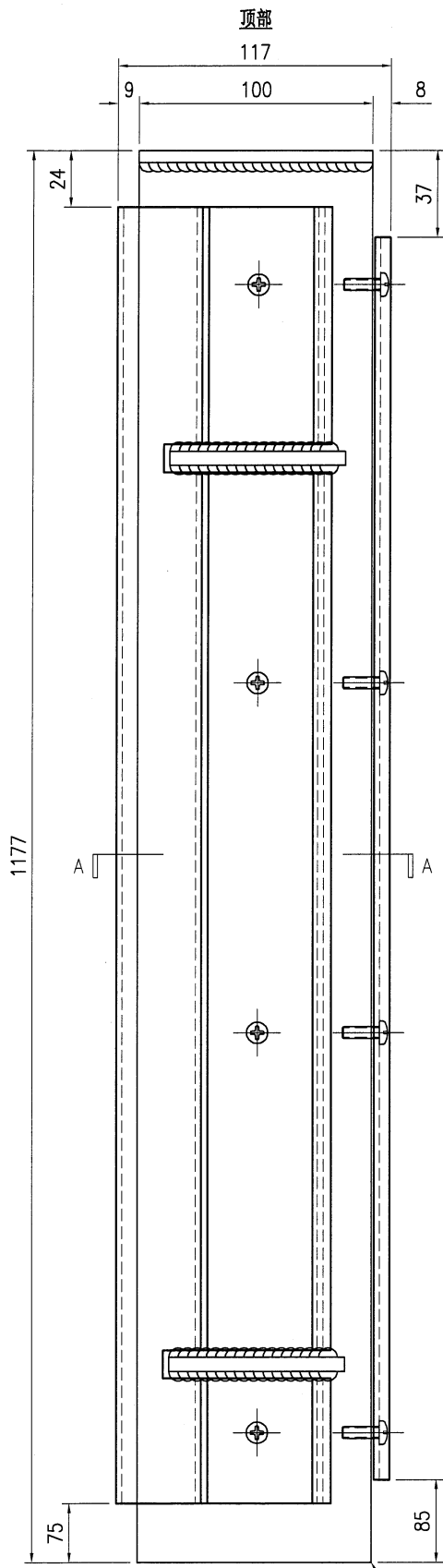
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86450-010	1078	1
2	J853-GB-X86451-004	1055	1
3	J853-GB-ST-016L	1177	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm扁平头内六角机丝	-	8
-	30x30x1mm PVC垫片	-	4
-	30x30x1.5mm PVC垫片	-	8

美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-MA-010R			
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-MA-010R			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	立柱组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)	-	-	长度	1177	宽度	117



序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86450-011	1078	1
2	J853-GB-X86451-004	1055	1
3	J853-GB-ST-016R	1177	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm扁平头内六角机丝	-	8
-	30x30x1mm PVC垫片	-	4
-	30x30x1.5mm PVC垫片	-	8

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-MA-011L
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	立柱组装图
日期				颜色	-				材料	-
									复核	-
									批准	-
									数量	-
									单件面积(㎡)	-
									长度	1177
									宽度	117

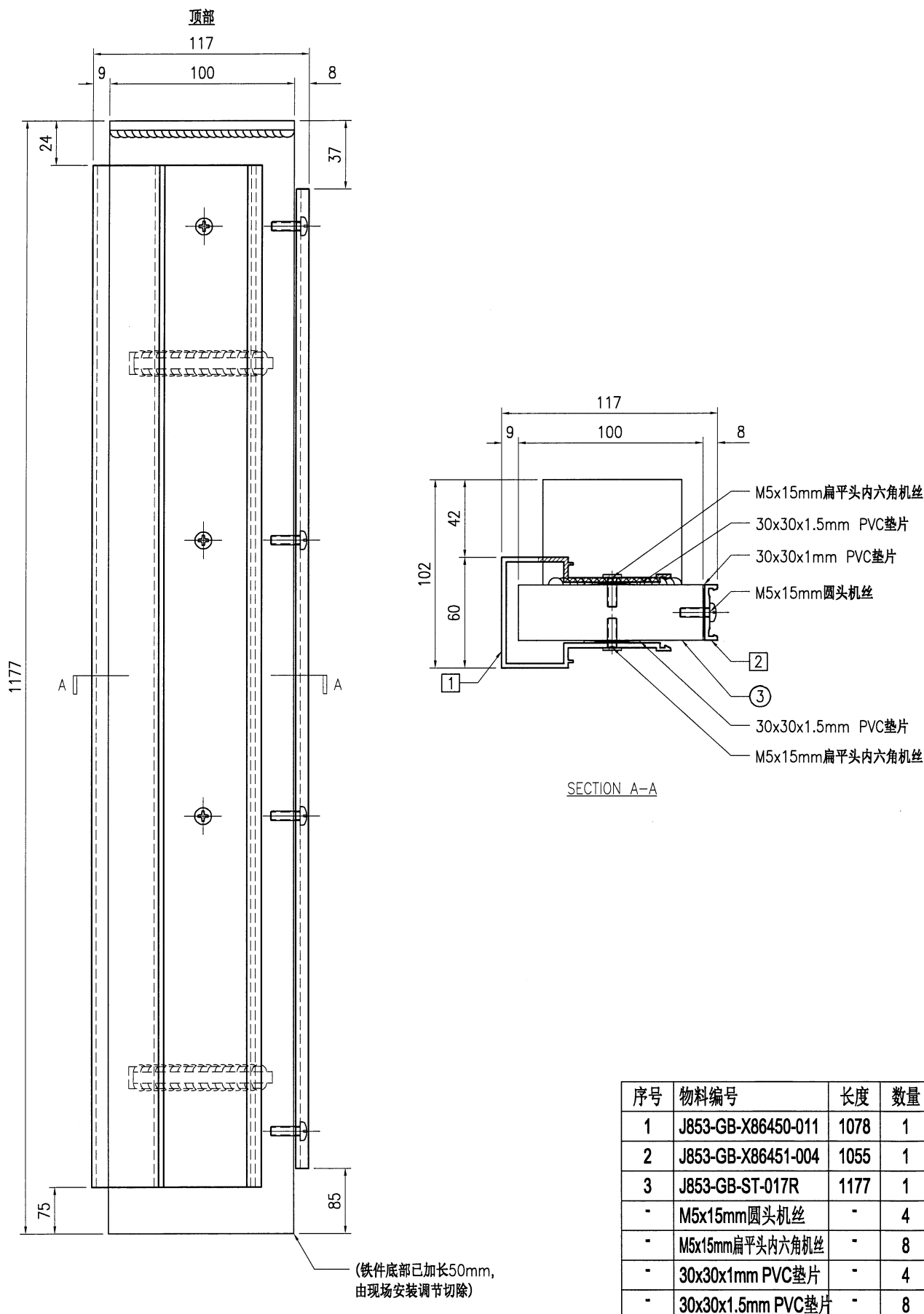


SECTION A-A

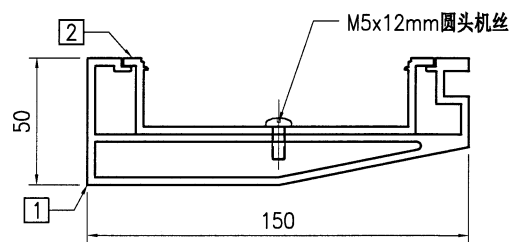
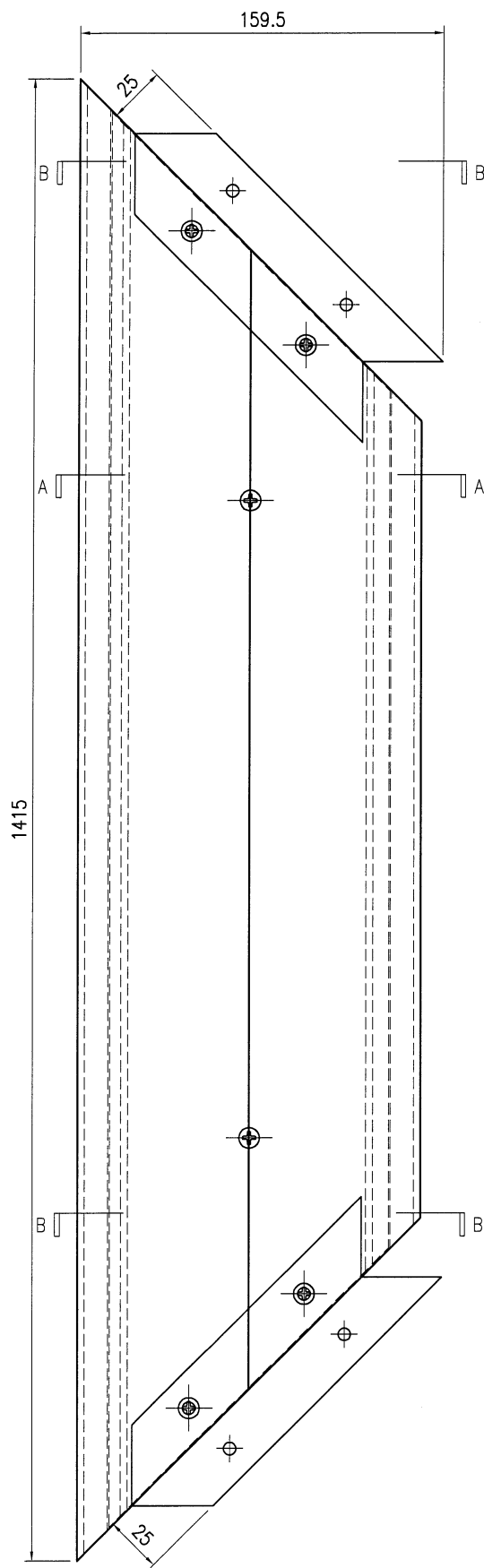
(铁件底部已加长50mm,
由现场安装调节切除)

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86450-010	1078	1
2	J853-GB-X86451-004	1055	1
3	J853-GB-ST-017L	1177	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm扁平头内六角机丝	-	8
-	30x30x1mm PVC垫片	-	4
-	30x30x1.5mm PVC垫片	-	8

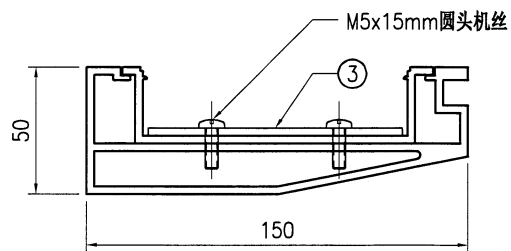
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-MA-011R				
								地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-MA-011R			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	立柱组装图		批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-		单件面积(㎡)	-	-	长度	1177	宽度	117



 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.	工程号 J853		制图 J.L.	18/12/23	物料号 J853-GB-TA-007
	地盘 香港延坪路		复核 -	-	图号 J853-GB-TA-007
版本		采用 工厂	地盘	√	名称 扶手组装图
日期		颜色 -	材料 -		批准 -
		单件面积(㎡)	-	长度 1415	宽度 159.5



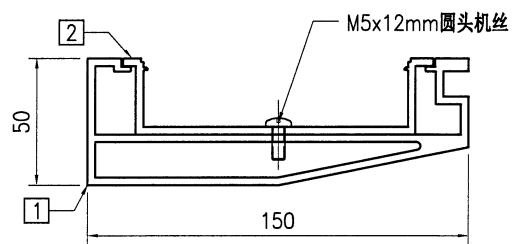
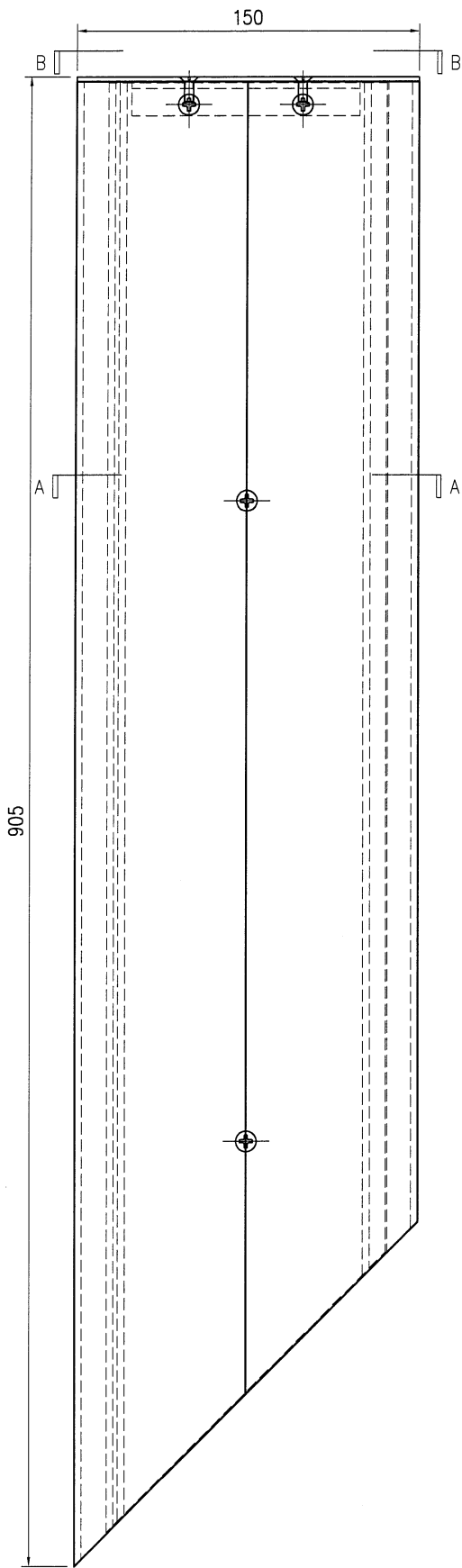
SECTION A-A



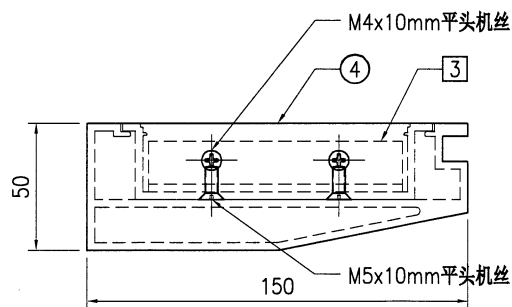
SECTION B-B

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-007	1415	1
2	J853-GB-X86453-007	1386	1
3	J853-GB-AC-001	-	2
-	M5x12mm圆头机丝	-	2
-	M5x15mm圆头机丝	-	4

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路 名称 扶手组装图 材料 -	制图 J.L. 复核 - 批准 - 单件面积(㎡) -	18/12/23 - - -	物料号 J853-GB-TA-008L 图号 J853-GB-TA-008L 数量 - 长度 905 宽度 150
版本		采用	工厂	地盘	√		
日期		颜色	-				



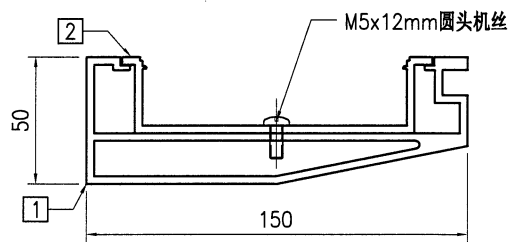
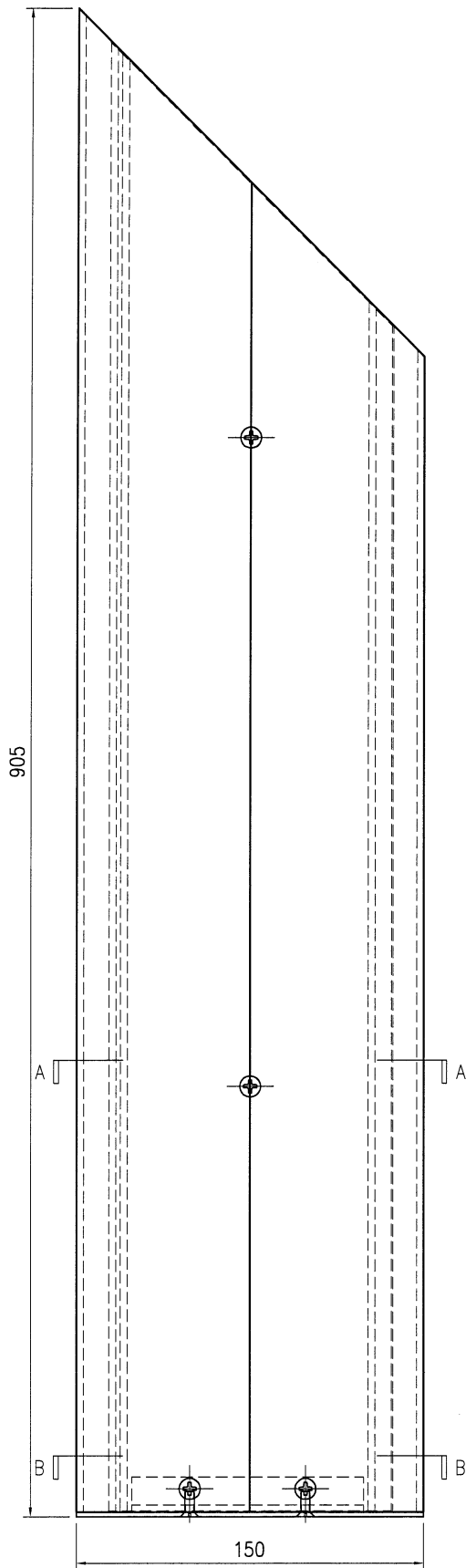
SECTION A-A



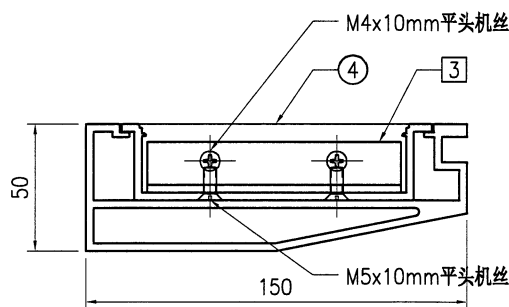
SECTION B-B

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-008L	903	1
2	J853-GB-X86453-008L	888	1
3	J853-GB-JM1038-001	100	1
4	J853-GB-AC-002	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	2
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-008R
地盘				名称	扶手组装图	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-008R
版本				采用	工厂	批准	-	-	数量	-
日期				颜色	-	材料	-	单件面积(㎡)	-	长度 905 宽度 150



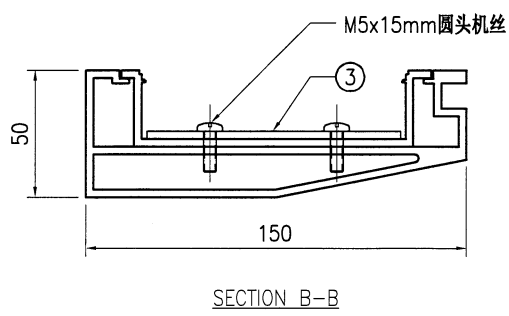
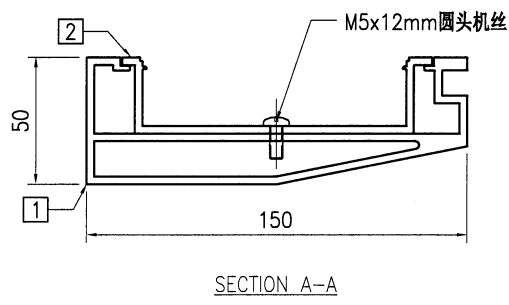
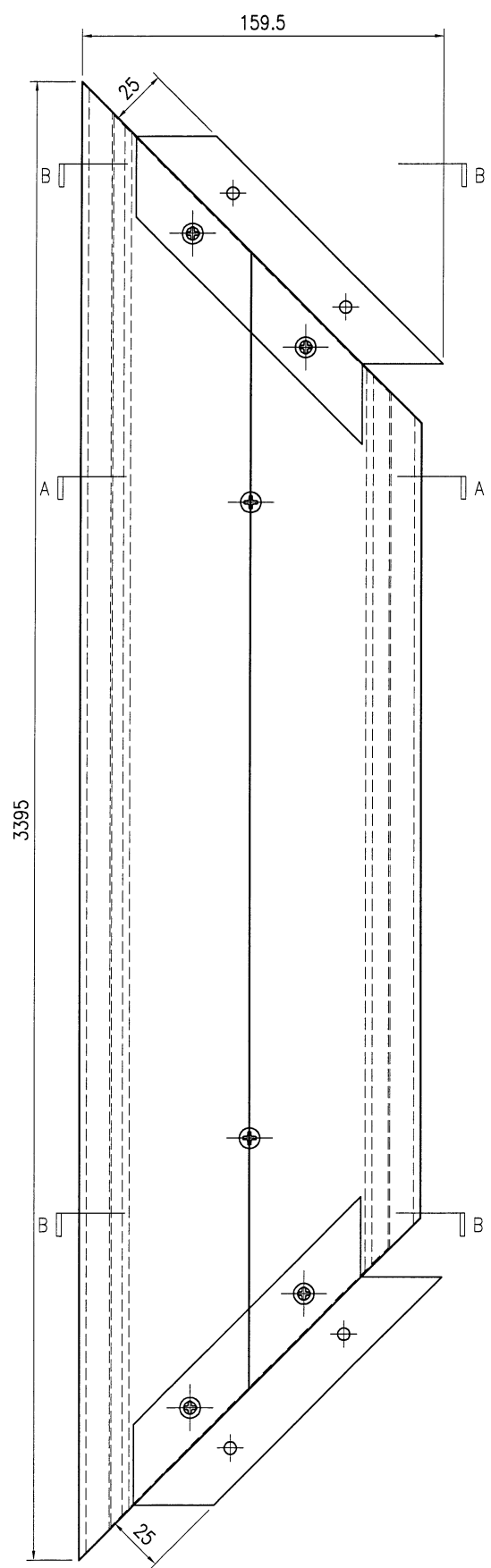
SECTION A-A



SECTION B-B

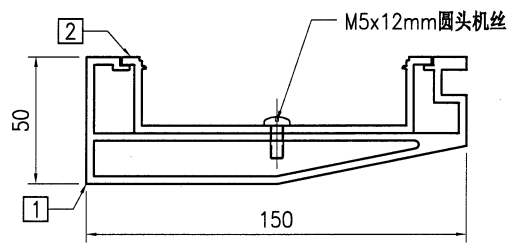
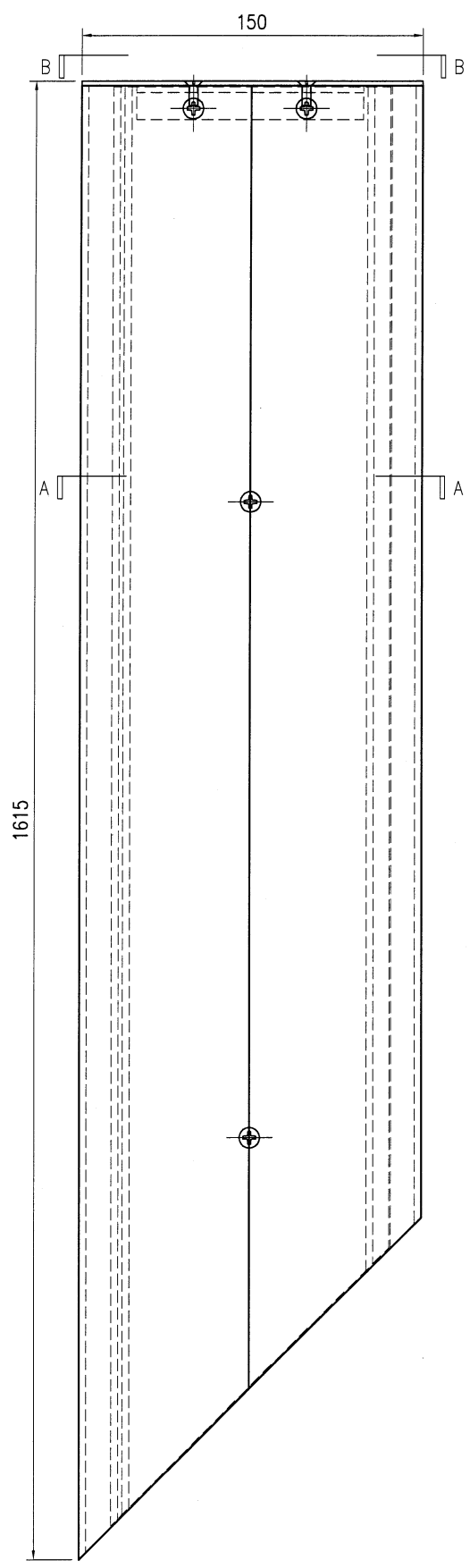
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-008R	903	1
2	J853-GB-X86453-008R	888	1
3	J853-GB-JM1038-001	100	1
4	J853-GB-AC-003	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	2
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-009
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-009
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图
日期				颜色	-				材料	-
									单件面积(㎡)	-
									长度	3395
									宽度	159.5

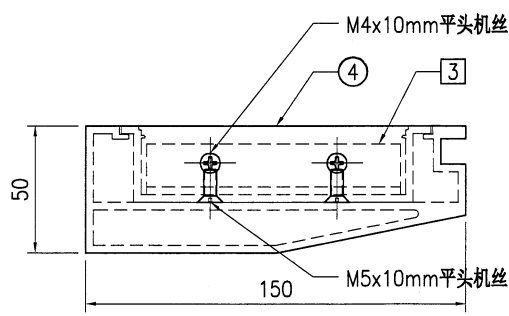


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-009	3395	1
2	J853-GB-X86453-009	3366	1
3	J853-GB-AC-001	-	2
-	M5x12mm圆头机丝	-	6
-	M5x15mm圆头机丝	-	4

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-010L
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图
日期				颜色	-		材料	-	单件面积(㎡)	-
									数量	-
									长度	1615
									宽度	150



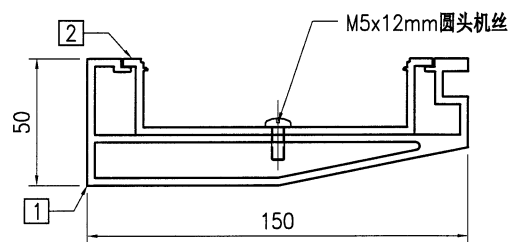
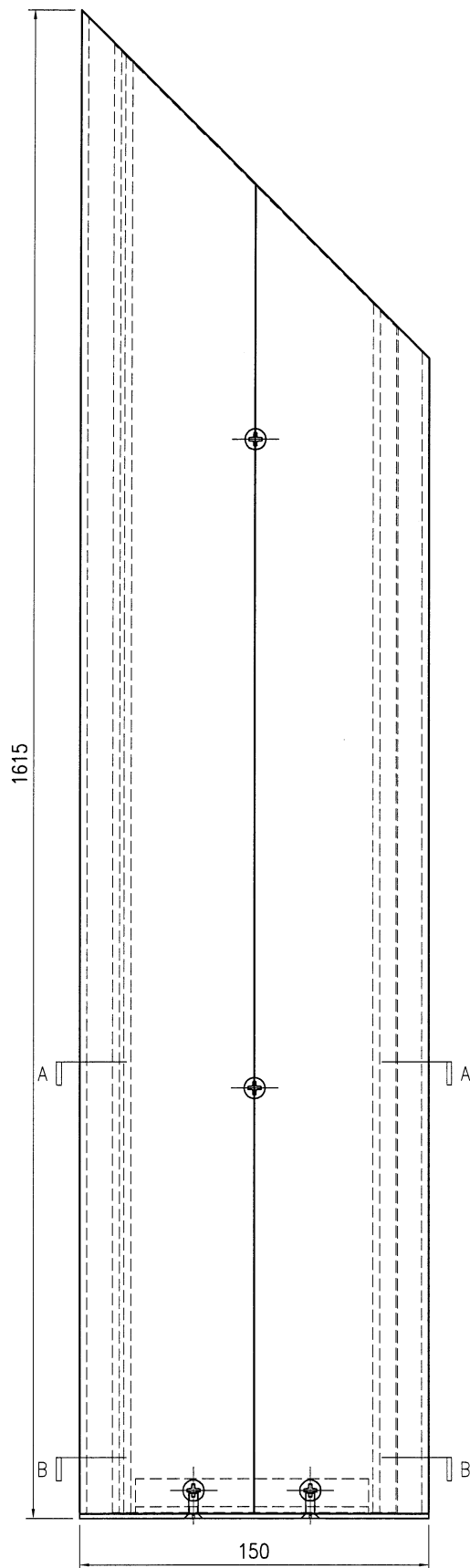
SECTION A-A



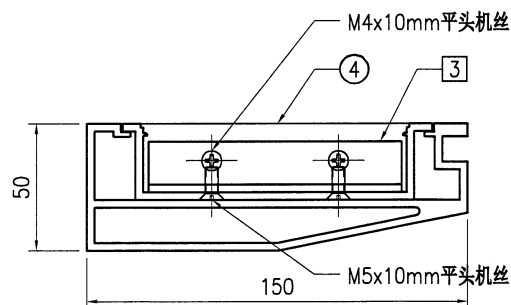
SECTION B-B

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-010L	1613	1
2	J853-GB-X86453-010L	1598	1
3	J853-GB-JM1038-001	100	1
4	J853-GB-AC-002	-	1
-	M5x12mm 圆头机丝	-	3
-	M4x10mm 平头机丝	-	2
-	M5x10mm 平头机丝	-	2

美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号		J853		制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-010R		
										地盘		香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-TA-010R		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称		扶手组装图		批准	-	-	数量	-			
日期				颜色	-					材料		-		单件面积(㎡)	-	长度	1615	宽度	150	



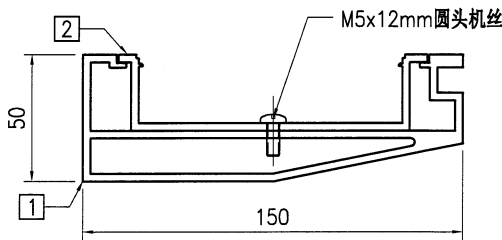
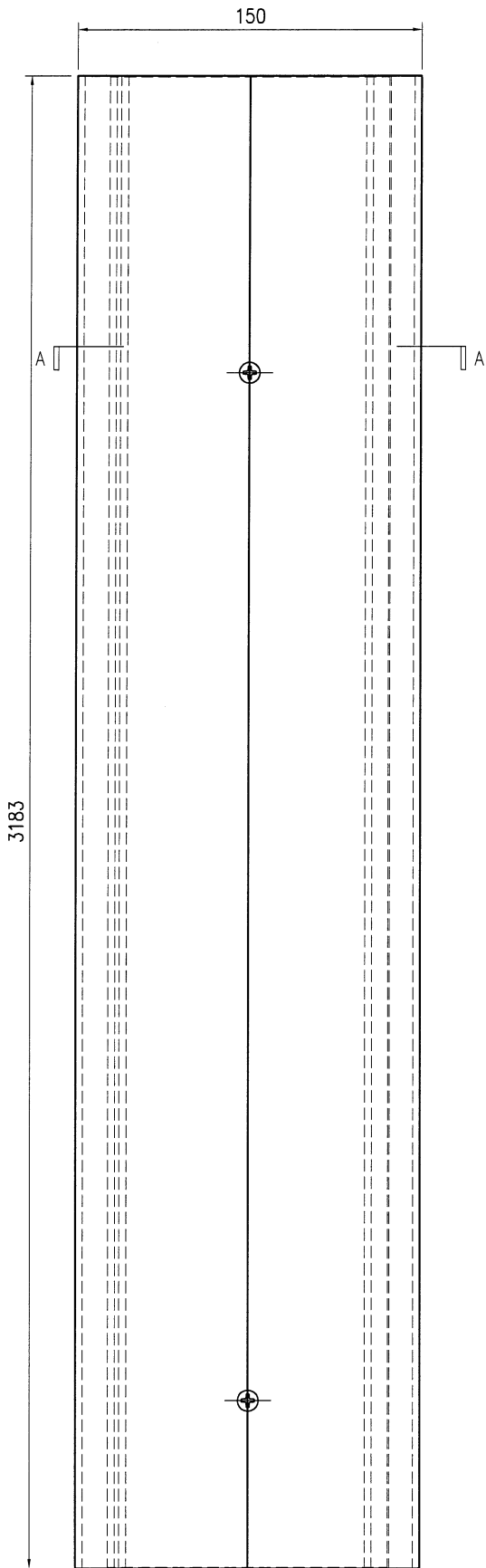
SECTION A-A



SECTION B-B

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-010R	1613	1
2	J853-GB-X86453-010R	1598	1
3	J853-GB-JM1038-001	100	1
4	J853-GB-AC-003	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

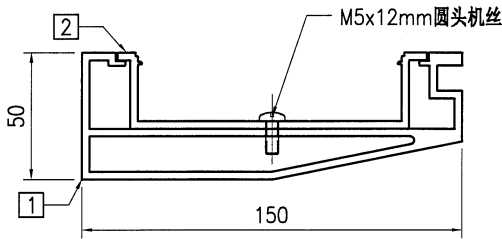
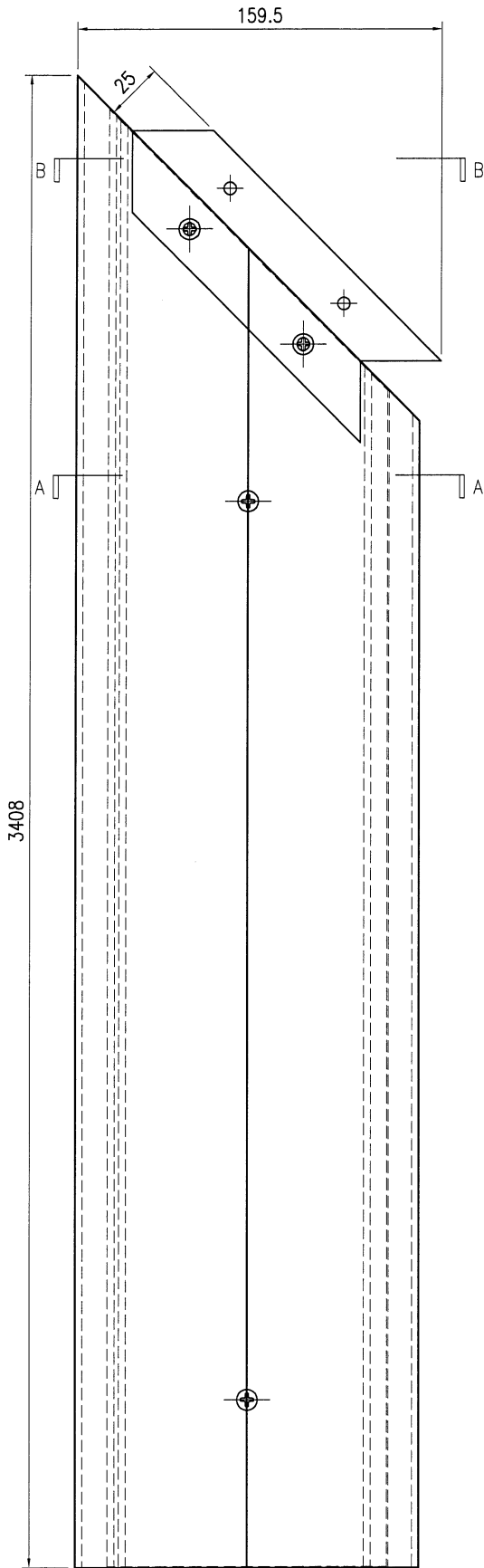
美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-011			
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-011			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)	-	-	长度	3183	宽度	150



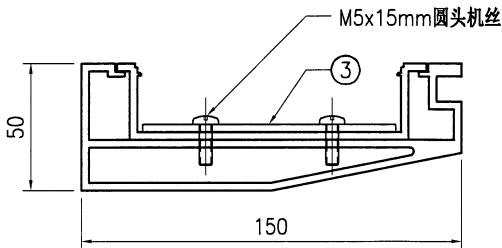
SECTION A-A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-011	3183	1
2	J853-GB-X86453-011	3182	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	6

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-011L			
										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-011L			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)	-	-	长度	3408	宽度	159.5		



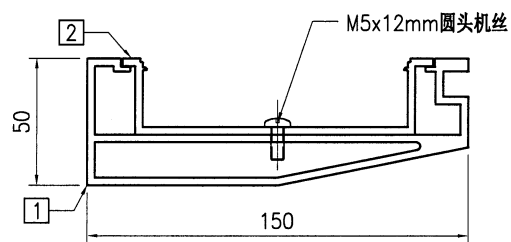
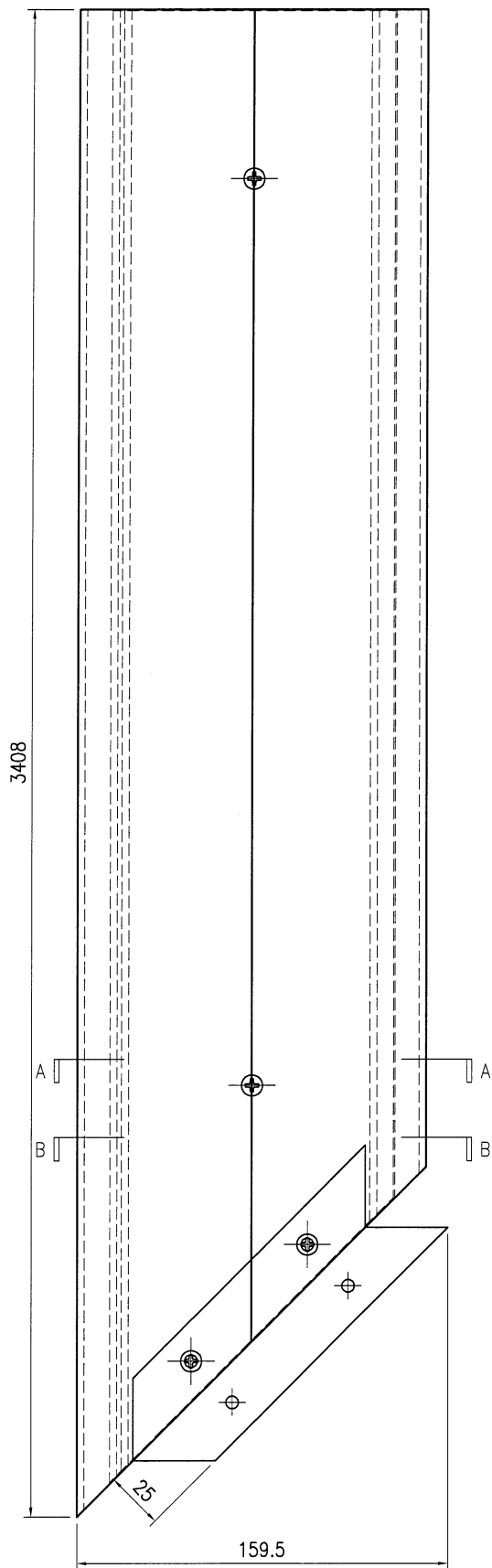
SECTION A-A



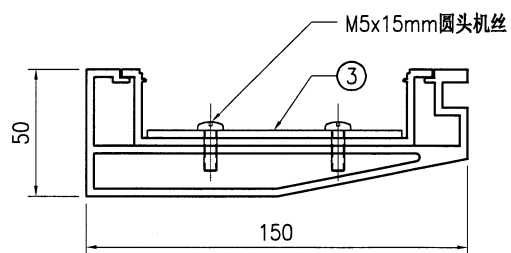
SECTION B-B

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-011L	3408	1
2	J853-GB-X86453-011L	3393	1
3	J853-GB-AC-001	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	6
-	M5x15mm圆头机丝	-	2

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-011R
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-011R
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图
日期				颜色	-				材料	-
						批准	-	-	数量	-
						单件面积(㎡)	-	-	长度	3408
									宽度	159.5



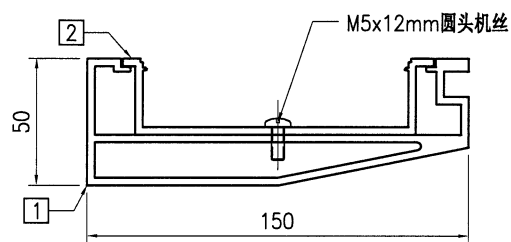
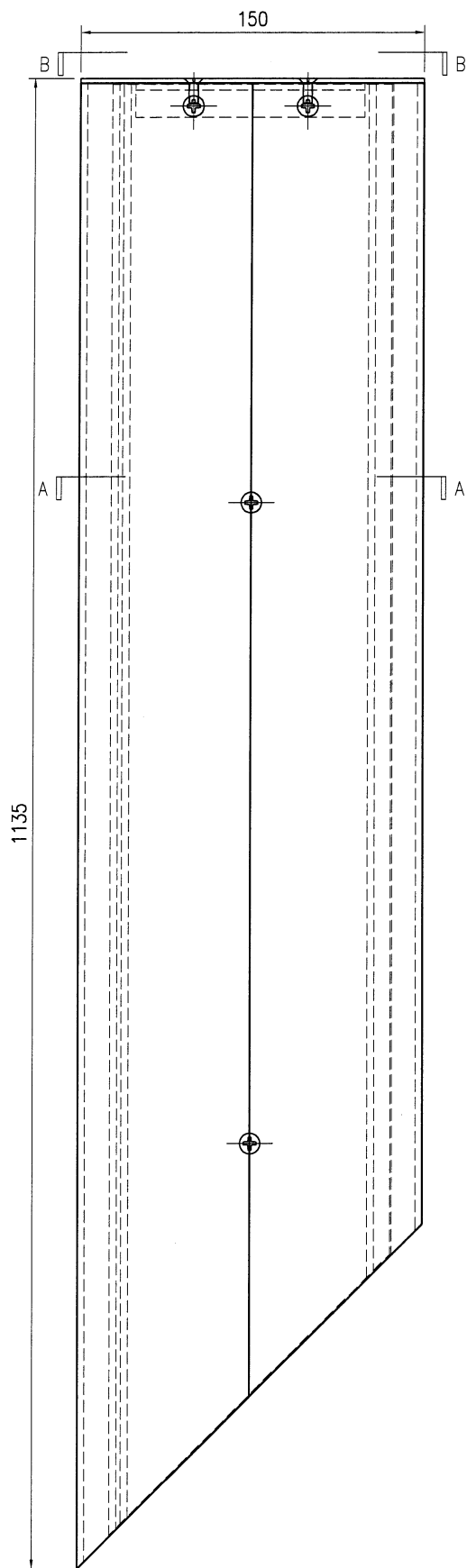
SECTION A-A



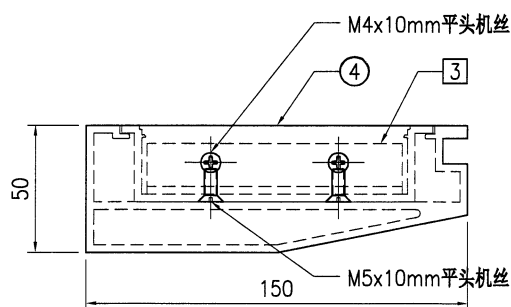
SECTION B-B

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-011R	3408	1
2	J853-GB-X86453-011R	3393	1
3	J853-GB-AC-001	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	6
-	M5x15mm圆头机丝	-	2

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路 名称 扶手组装图 材料 -	制图 J.L. 复核 - 批准 - 单件面积(㎡) -	18/12/23 - - -	物料号 J853-GB-TA-012L 图号 J853-GB-TA-012L 数量 - 长度 1135 宽度 150
版本		采用	工厂	地盘	√		
日期		颜色	-				



SECTION A-A



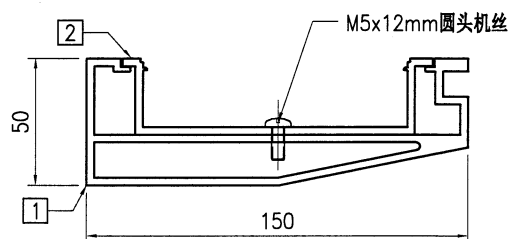
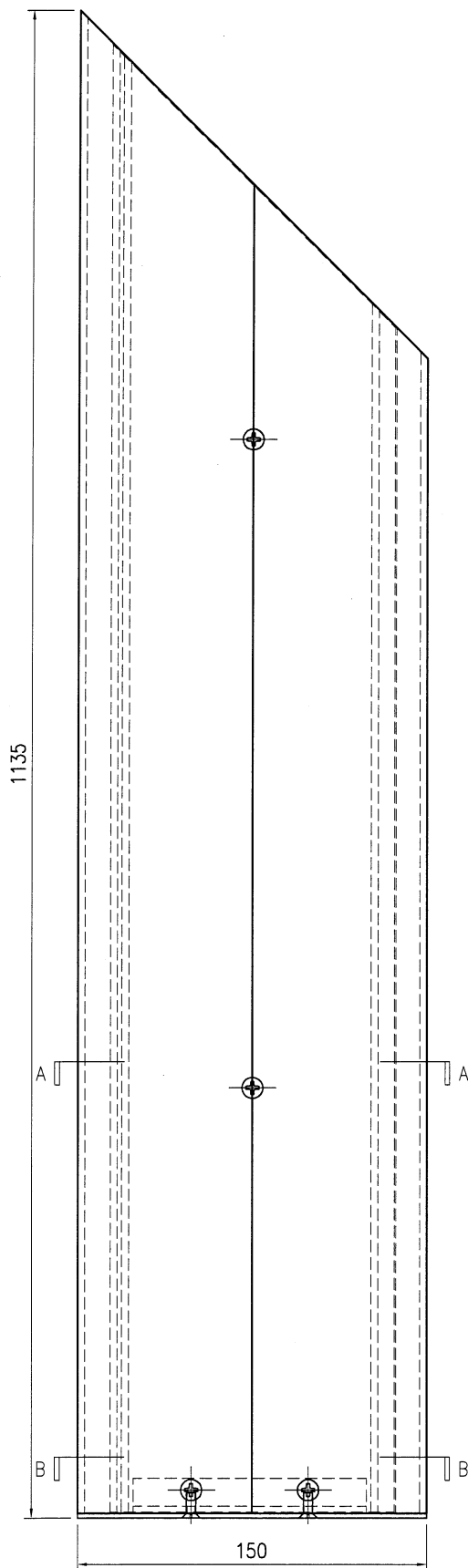
SECTION B-B

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-012L	1133	1
2	J853-GB-X86453-012L	1118	1
3	J853-GB-JM1038-001	100	1
4	J853-GB-AC-002	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	2
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

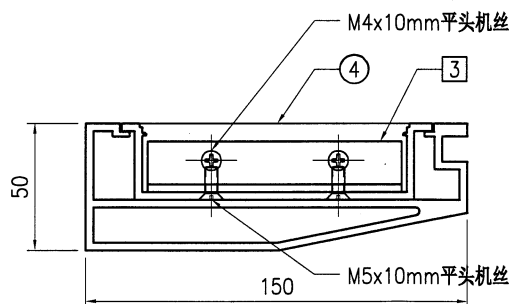


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-012R		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-012R		
名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
材料	-	单件面积(㎡)	-	长度	1135	宽度	150	



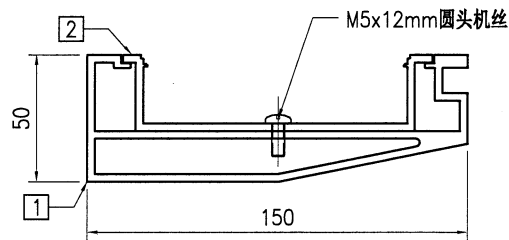
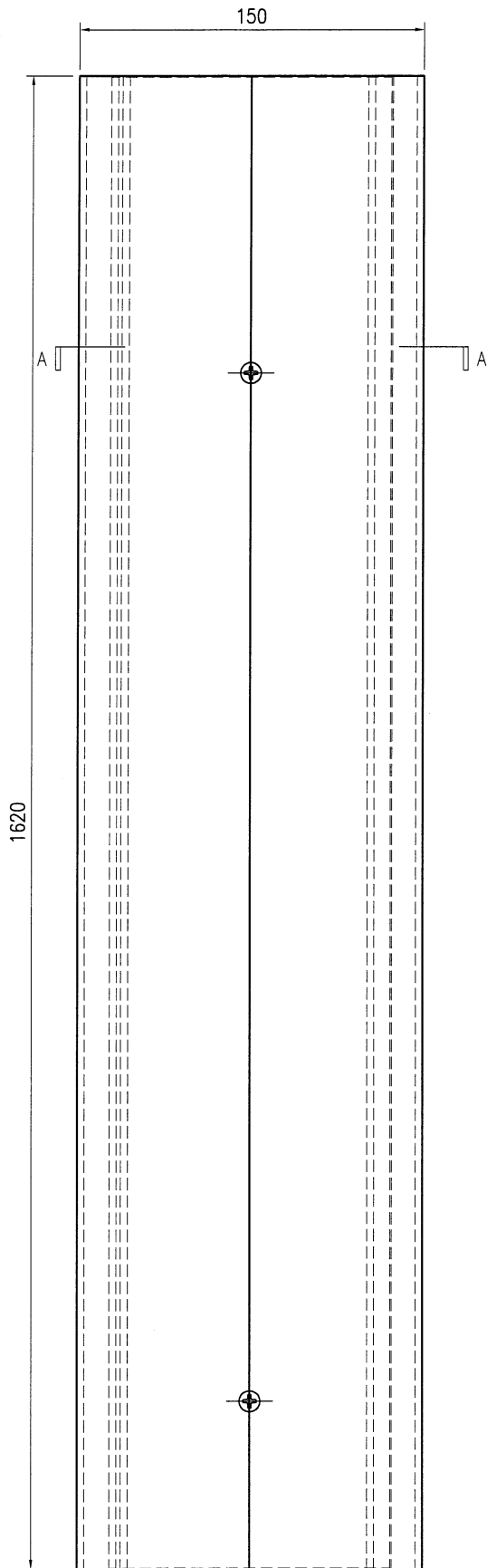
SECTION A-A



SECTION B-B

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-012R	1133	1
2	J853-GB-X86453-012R	1118	1
3	J853-GB-JM1038-001	100	1
4	J853-GB-AC-003	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	2
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-013		
										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-013		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-			
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)	-	-	长度	1620	宽度	150	



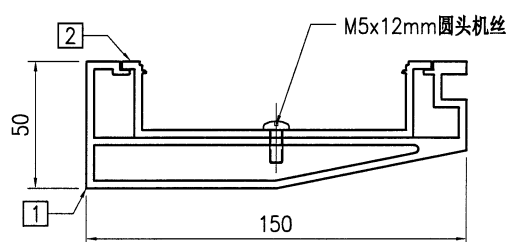
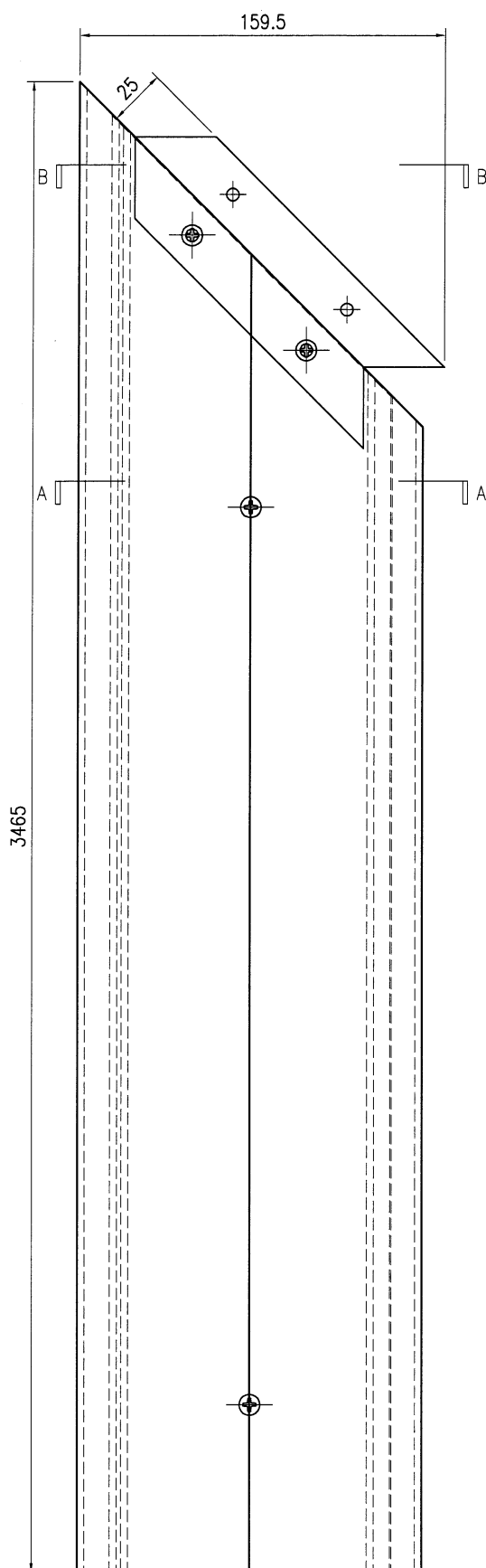
SECTION A-A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-013	1620	1
2	J853-GB-X86453-013	1619	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3

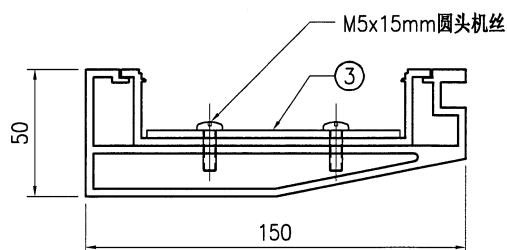


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-013L		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-013L		
名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
材料	-	单件面积(㎡)	-	-	长度	3465	宽度	159.5



SECTION A-A



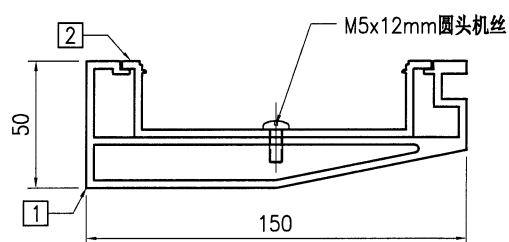
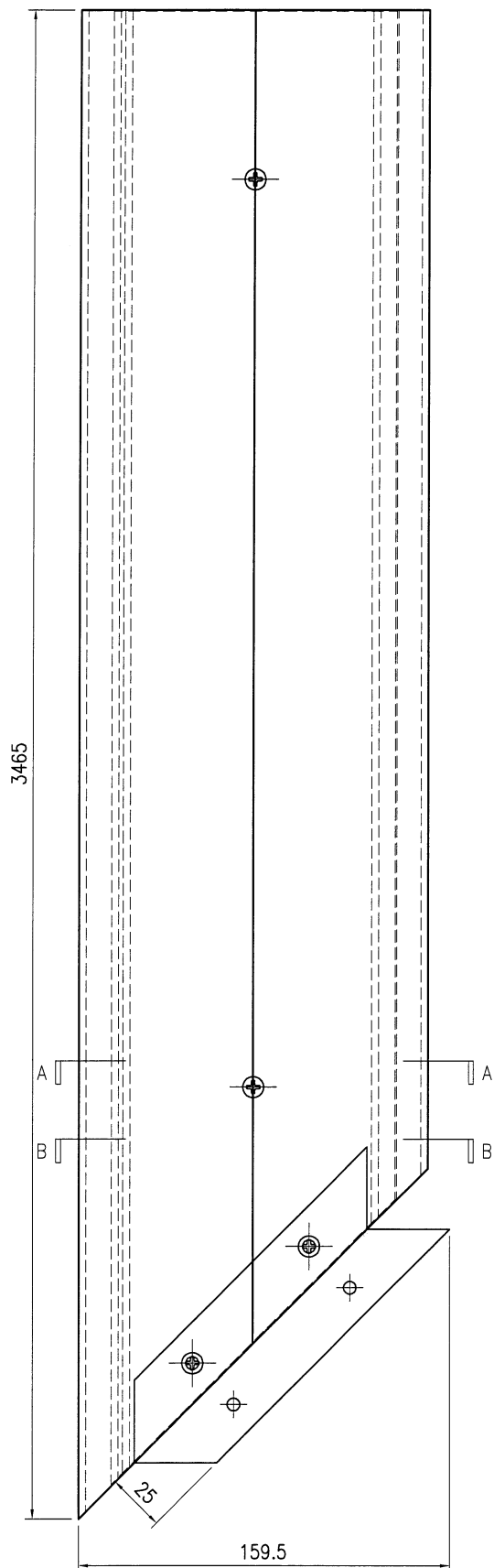
SECTION B-B

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-013L	3465	1
2	J853-GB-X86453-013L	3450	1
3	J853-GB-AC-001	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	6
-	M5x15mm圆头机丝	-	2

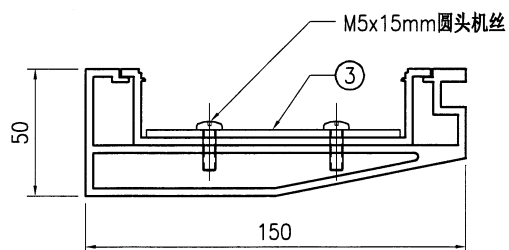


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-013R		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-013R		
名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
材料	-	单件面积(㎡)	-	长度	3465	宽度	159.5	



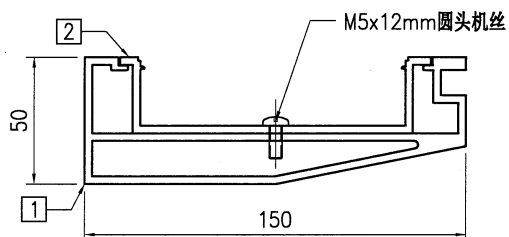
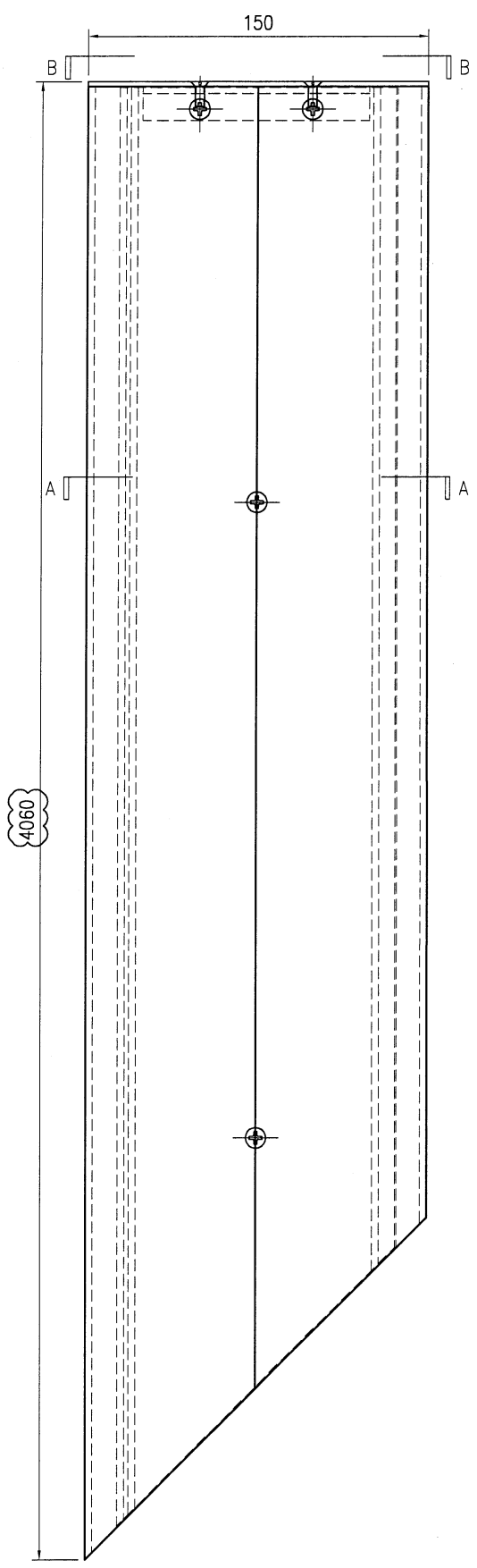
SECTION A-A



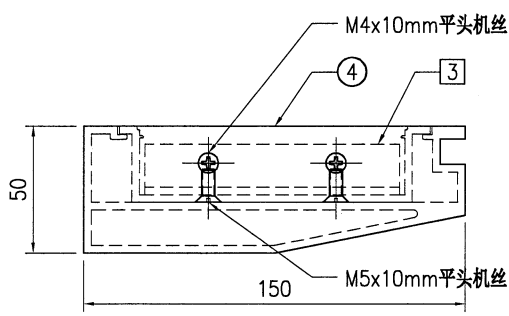
SECTION B-B

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-013R	3465	1
2	J853-GB-X86453-013R	3450	1
3	J853-GB-AC-001	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	6
-	M5x15mm圆头机丝	-	2

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-014L		
										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-014L		
版本	A			采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-			
日期	28/12			颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)	-	-	长度	4060	宽度	150	



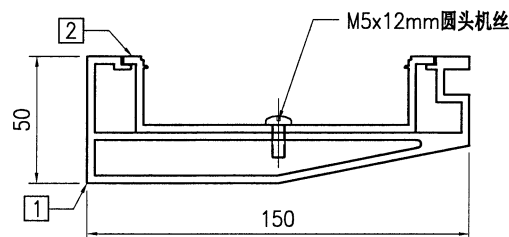
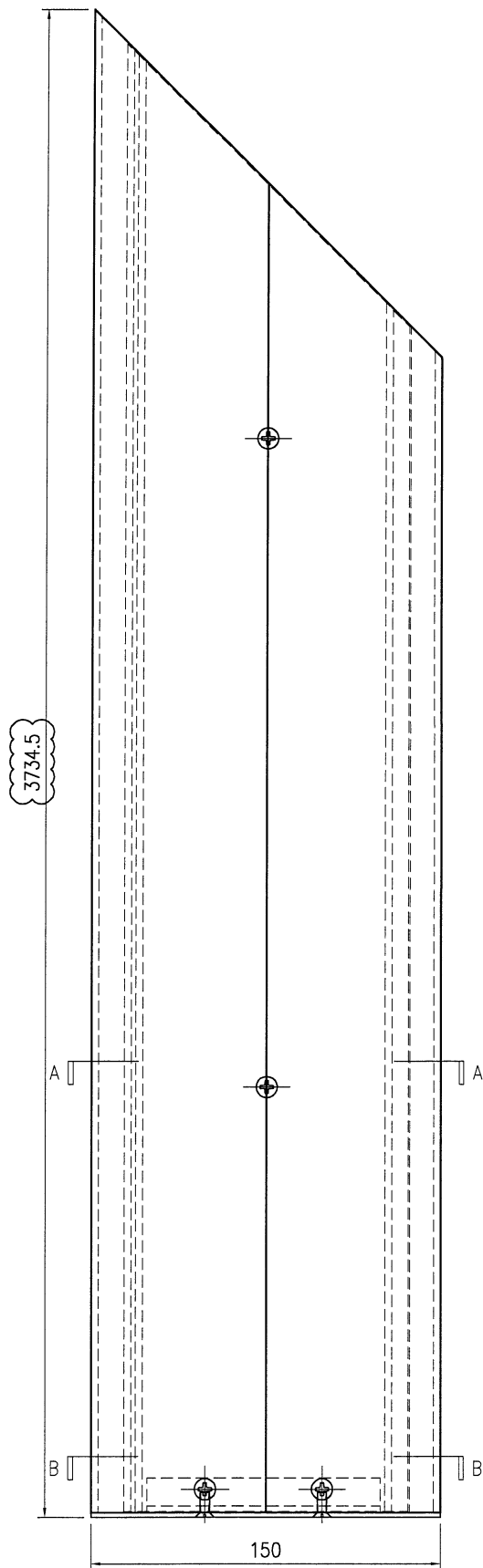
SECTION A-A



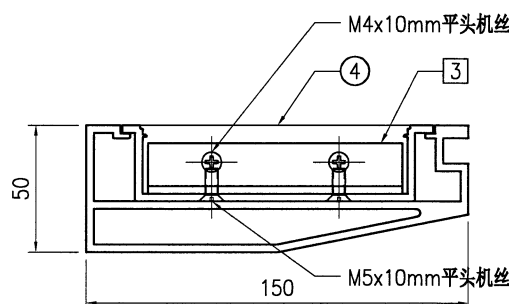
SECTION B-B

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-014L	4058	1
2	J853-GB-X86453-014L	4043	1
3	J853-GB-JM1038-001	100	1
4	J853-GB-AC-002	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	8
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853		制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-014R	
										地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-TA-014R	
版本	A			采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图		批准	-	-	数量	-		
日期	28/12			颜色	-				材料	-		单件面积(㎡)	-		长度	3734.5	宽度	150



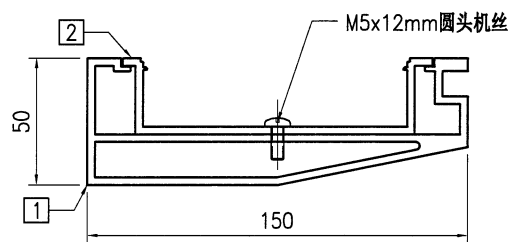
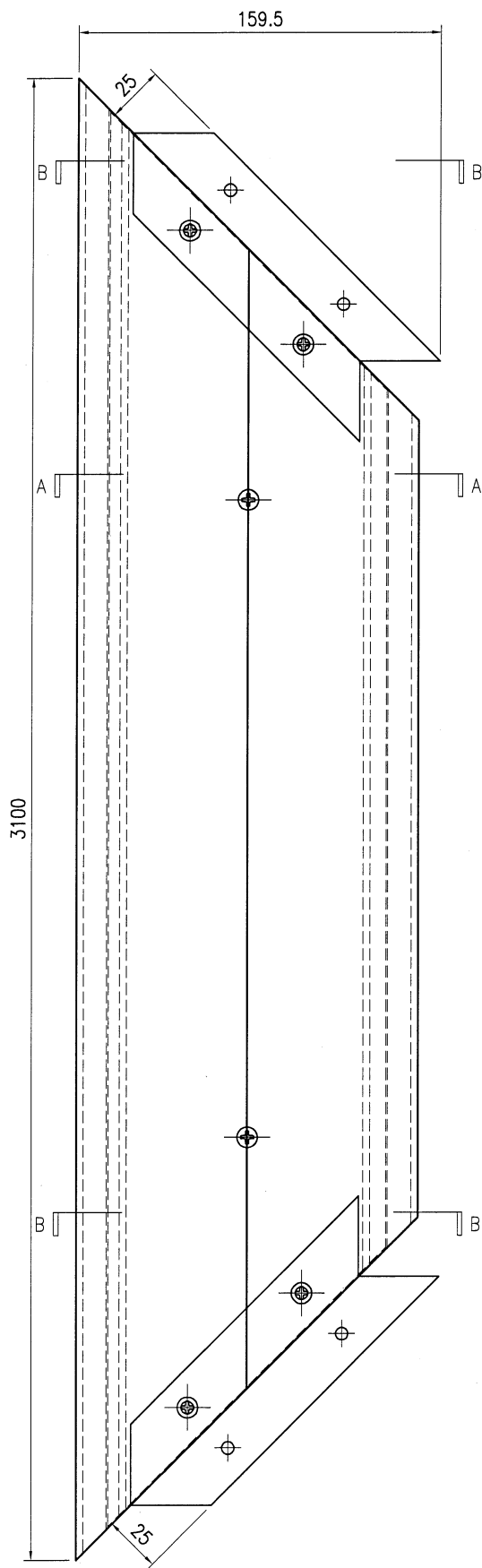
SECTION A-A



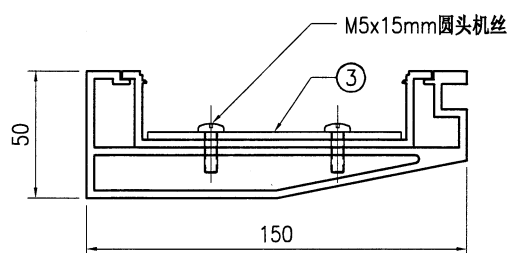
SECTION B-B

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-014R	3732.5	1
2	J853-GB-X86453-014R	3717.5	1
3	J853-GB-JM1038-001	100	1
4	J853-GB-AC-003	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	7
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号		J853		制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-015		
										地盘		香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-TA-015		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称		扶手组装图		批准	-	-	数量	-			
日期				颜色	-				材料		-		单件面积(㎡)		-	长度	3100	宽度	159.5	



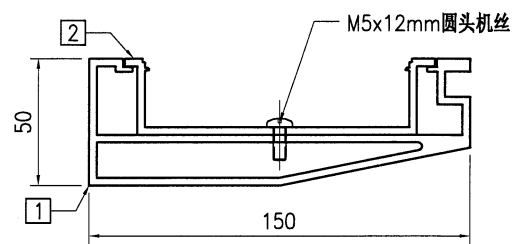
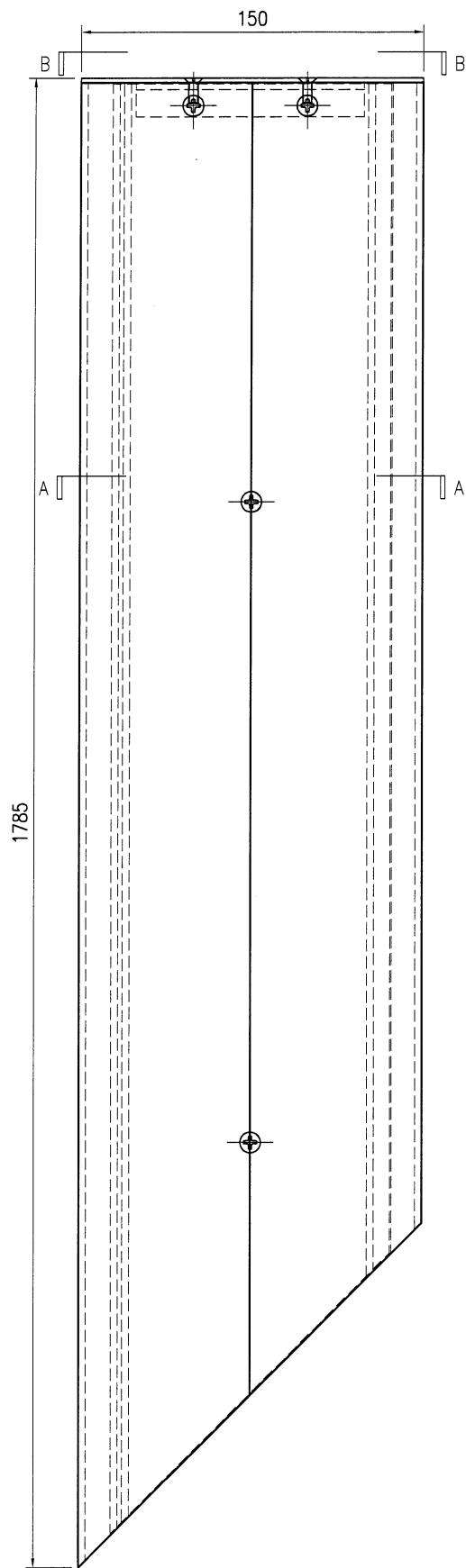
SECTION A-A



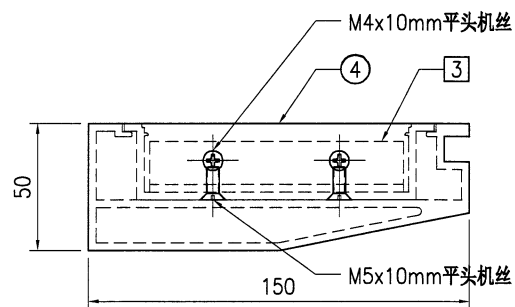
SECTION B-B

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-015	3100	1
2	J853-GB-X86453-015	3071	1
3	J853-GB-AC-001	-	2
-	M5x12mm圆头机丝	-	6
-	M5x15mm圆头机丝	-	4

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.	工程号 J853		制图 J.L.	18/12/23	物料号 J853-GB-TA-016L
	地盘 香港延坪路		复核 -	-	图号 J853-GB-TA-016L
版本		采用 工厂	地盘	√	名称 扶手组装图
日期		颜色 -			材料 -
			单件面积(㎡)	-	长度 1785 宽度 150

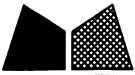


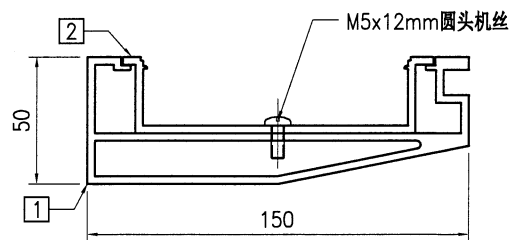
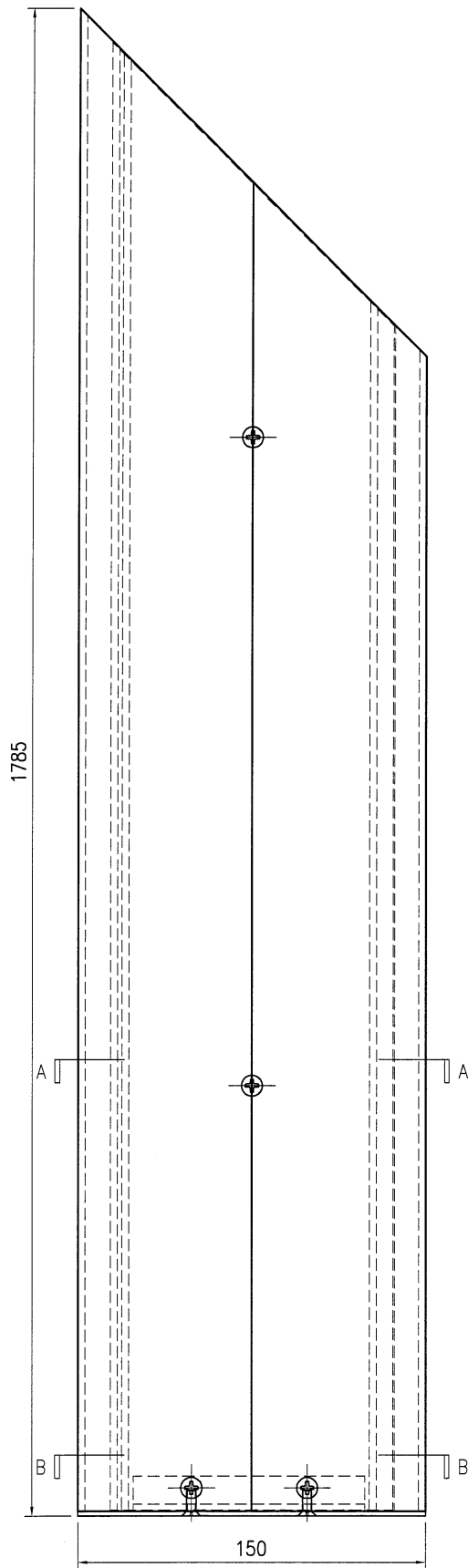
SECTION A-A



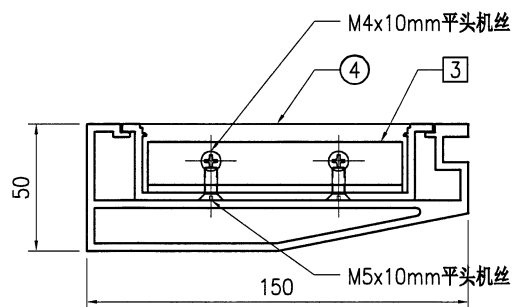
SECTION B-B

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-016L	1783	1
2	J853-GB-X86453-016L	1768	1
3	J853-GB-JM1038-001	100	1
4	J853-GB-AC-002	-	1
-	M5x12mm 圆头机丝	-	3
-	M4x10mm 平头机丝	-	2
-	M5x10mm 平头机丝	-	2

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路 名称 扶手组装图 材料 -	制图 J.L. 复核 - 批准 - 单件面积(㎡) -	18/12/23 - - -	物料号 J853-GB-TA-016R 图号 J853-GB-TA-016R 数量 - 长度 1785 宽度 150
版本		采用	工厂	地盘	√		
日期		颜色	-				



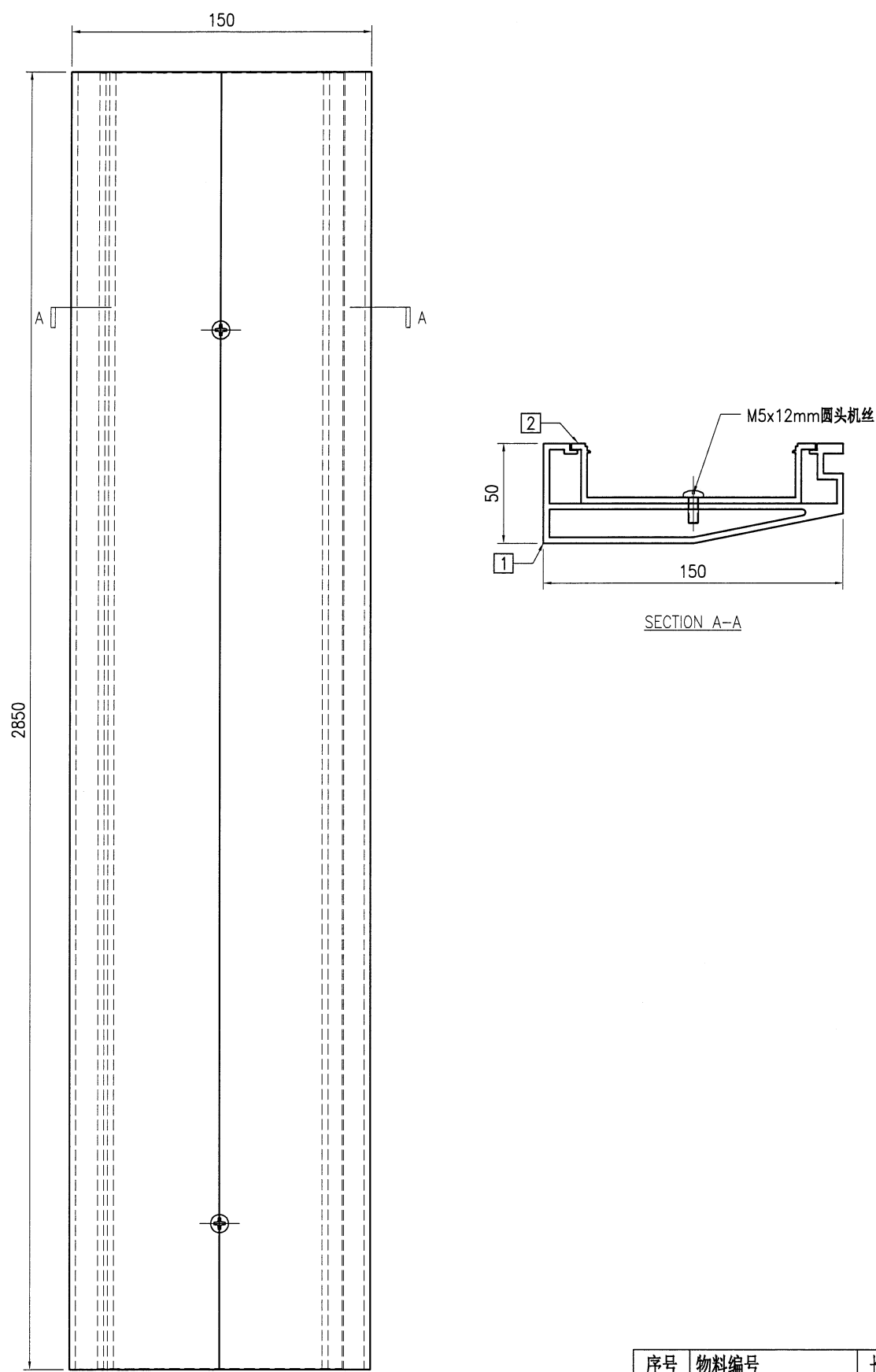
SECTION A-A



SECTION B-B

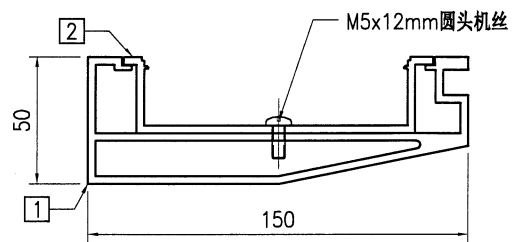
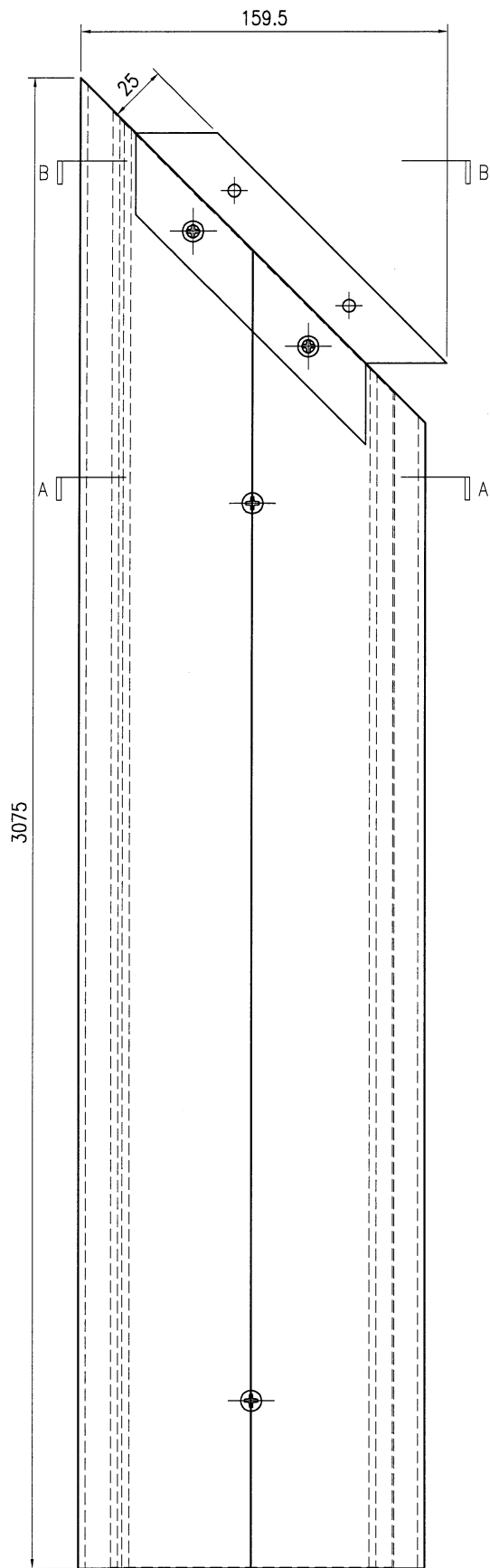
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-016R	1783	1
2	J853-GB-X86453-016R	1768	1
3	J853-GB-JM1038-001	100	1
4	J853-GB-AC-003	-	1
-	M5x12mm 圆头机丝	-	3
-	M4x10mm 平头机丝	-	2
-	M5x10mm 平头机丝	-	2

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-017		
										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-017		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-			
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)	-		长度	2850	宽度	150	

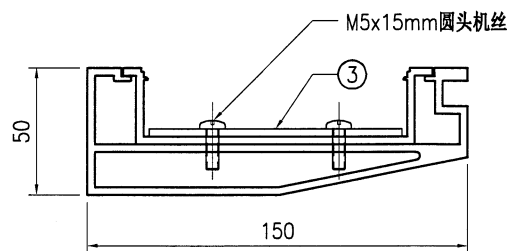


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-017	2850	1
2	J853-GB-X86453-017	2849	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	6

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-017L		
										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-017L		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-			
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)	-		长度	3075	宽度	159.5	



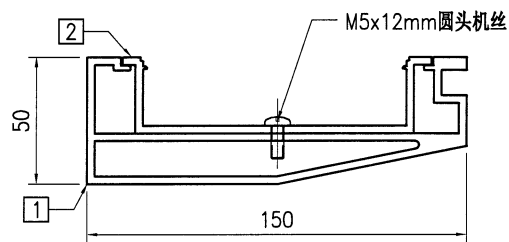
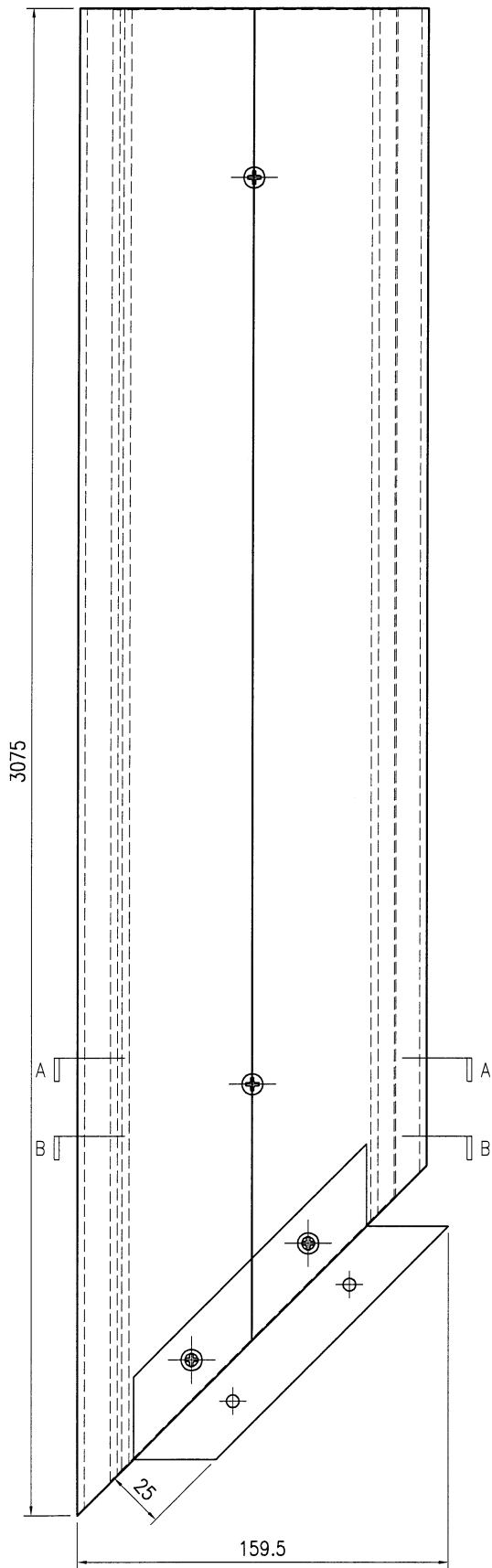
SECTION A-A



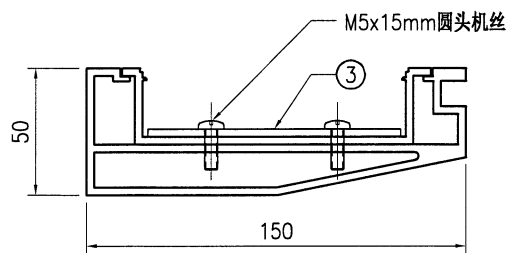
SECTION B-B

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-017L	3075	1
2	J853-GB-X86453-017L	3060	1
3	J853-GB-AC-001	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	6
-	M5x15mm圆头机丝	-	2

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-017R			
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-017R			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)	-	-	长度	3075	宽度	159.5



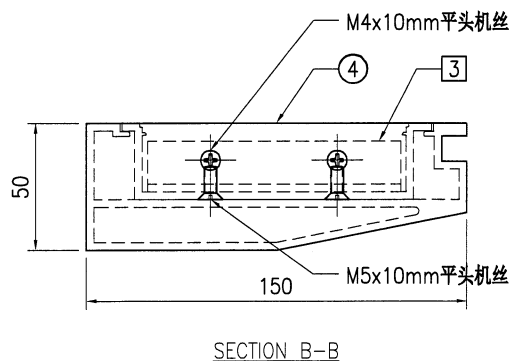
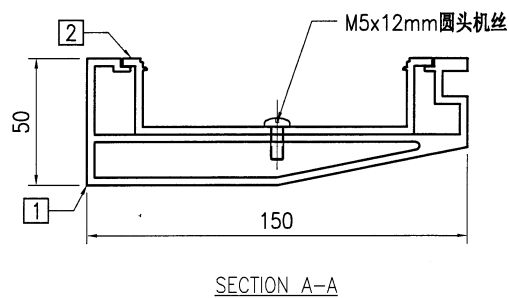
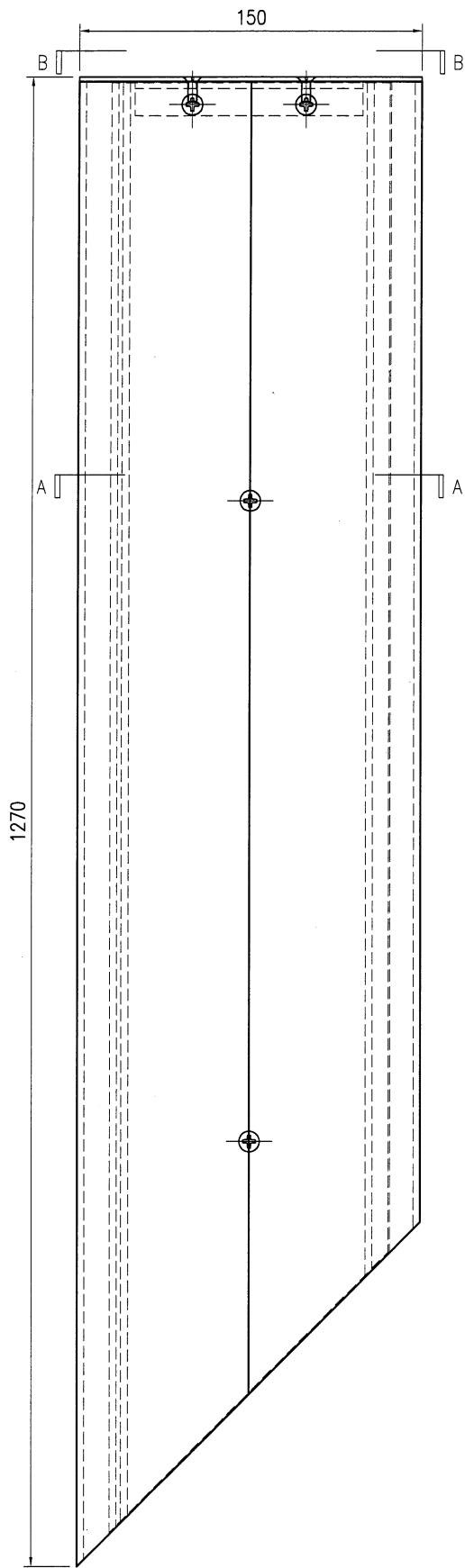
SECTION A-A



SECTION B-B

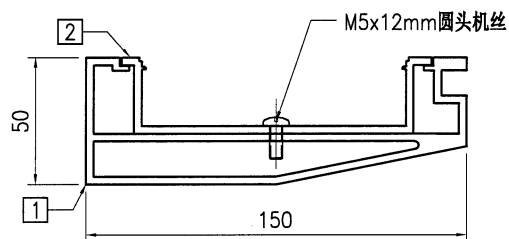
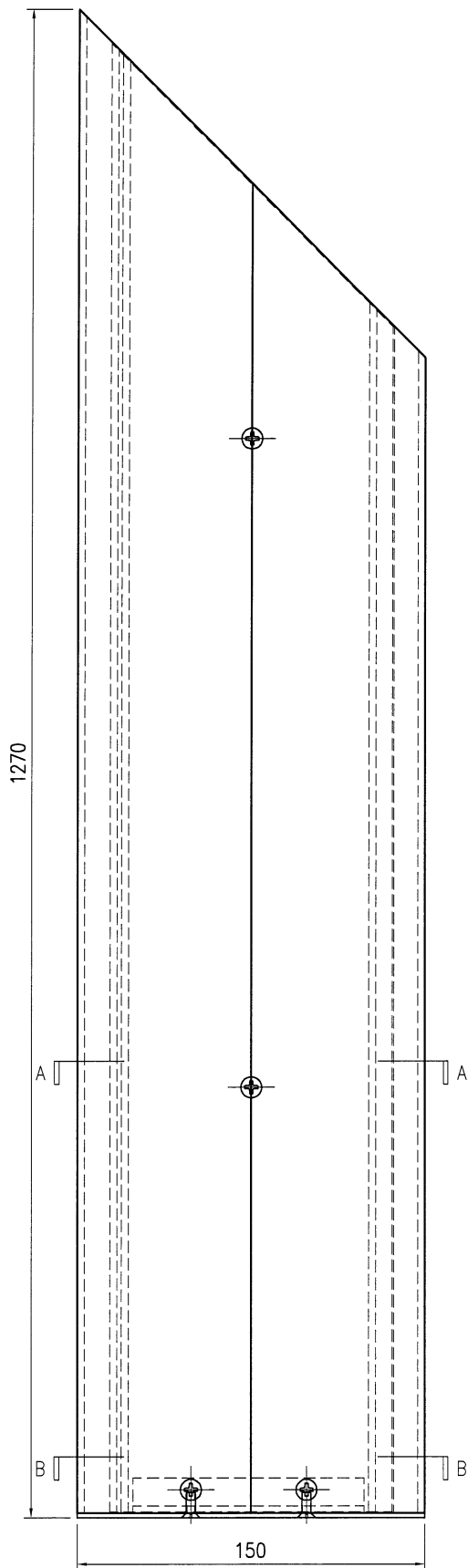
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-017R	3075	1
2	J853-GB-X86453-017R	3060	1
3	J853-GB-AC-001	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	6
-	M5x15mm圆头机丝	-	2

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路 名称 扶手组装图 材料 -	制图 J.L. 复核 - 批准 - 单件面积(㎡) -	18/12/23 - - -	物料号 J853-GB-TA-018L 图号 J853-GB-TA-018L 数量 - 长度 1270 宽度 150
版本		采用	工厂	地盘	√		
日期		颜色	-				

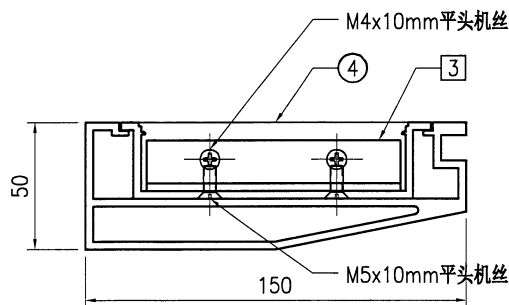


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-018L	1268	1
2	J853-GB-X86453-018L	1253	1
3	J853-GB-JM1038-001	100	1
4	J853-GB-AC-002	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	2
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路 名称 扶手组装图 材料 -	制图 J.L. 复核 - 批准 - 单件面积(㎡) -	18/12/23 - - -	物料号 J853-GB-TA-018R 图号 J853-GB-TA-018R 数量 - 长度 1270 宽度 150
版本		采用	工厂	地盘	√		
日期		颜色	-				



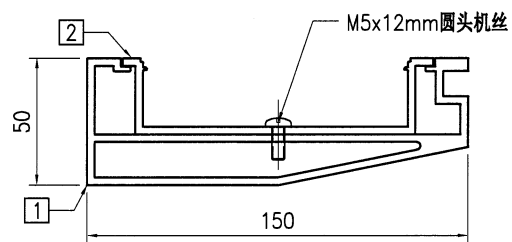
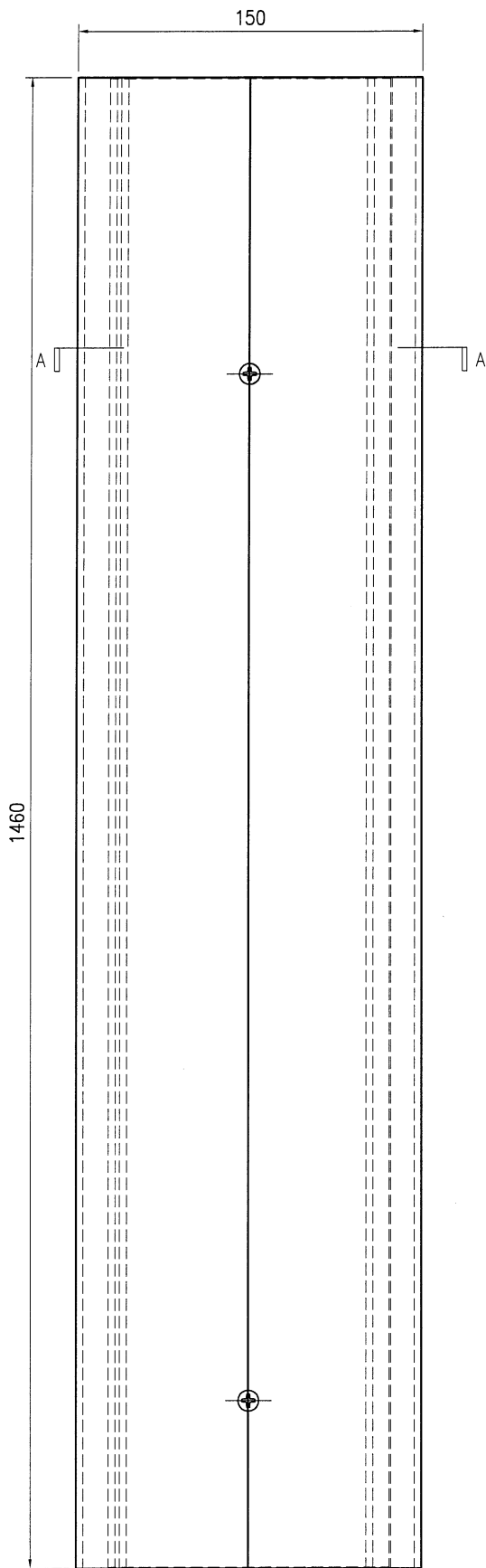
SECTION A-A



SECTION B-B

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-018R	1268	1
2	J853-GB-X86453-018R	1253	1
3	J853-GB-JM1038-001	100	1
4	J853-GB-AC-003	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	2
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

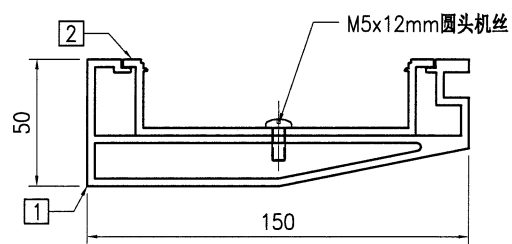
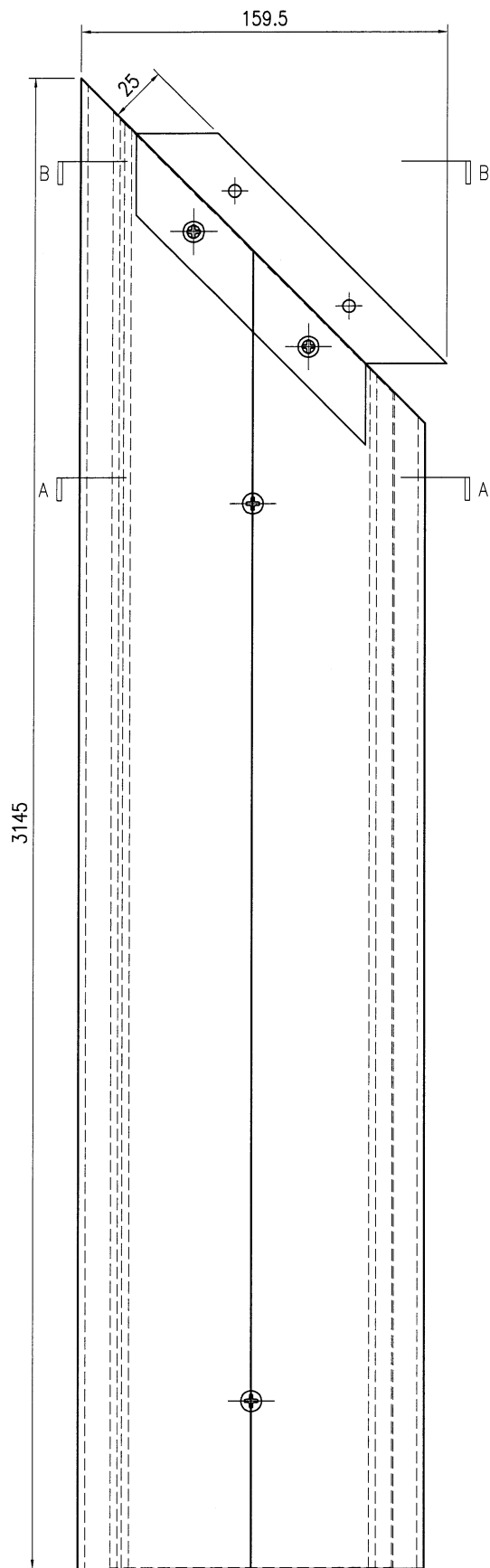
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-019		
										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-019		
版本				采用	工厂		地盘	√		名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-					材料	-	单件面积(㎡)	-	长度	1460	宽度	150	



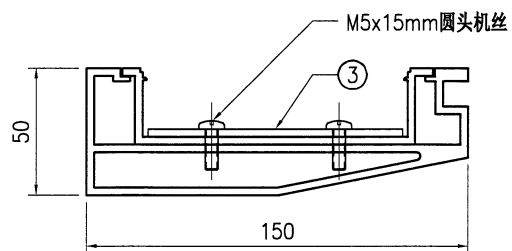
SECTION A-A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-019	1460	1
2	J853-GB-X86453-019	1459	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853		制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-019L			
								地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-TA-019L			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图		批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-		单件面积(㎡)	-		长度	3145	宽度	159.5



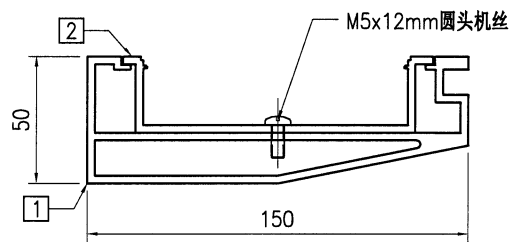
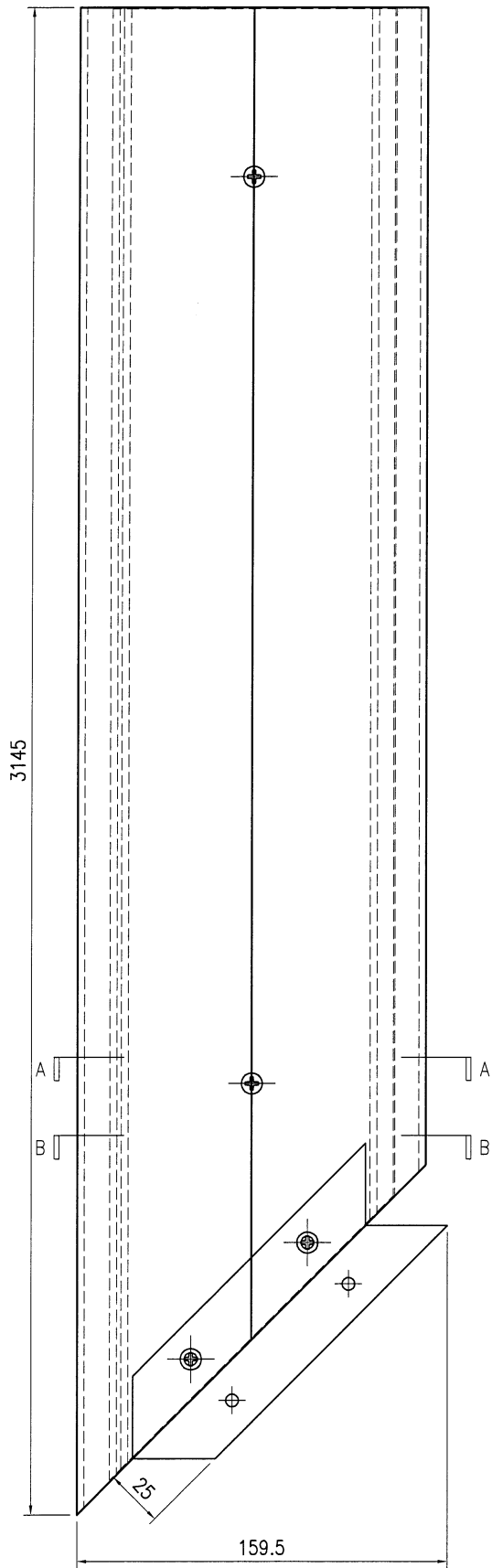
SECTION A-A



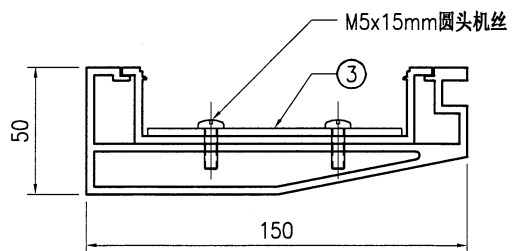
SECTION B-B

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-019L	3145	1
2	J853-GB-X86453-019L	3130	1
3	J853-GB-AC-001	-	1
-	M5x12mm 圆头机丝	-	6
-	M5x15mm 圆头机丝	-	2

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-019R
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-019R
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图
日期				颜色	-				材料	-
									单件面积(㎡)	-
									长度	3145
									宽度	159.5



SECTION A-A



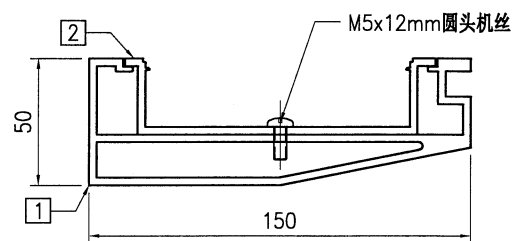
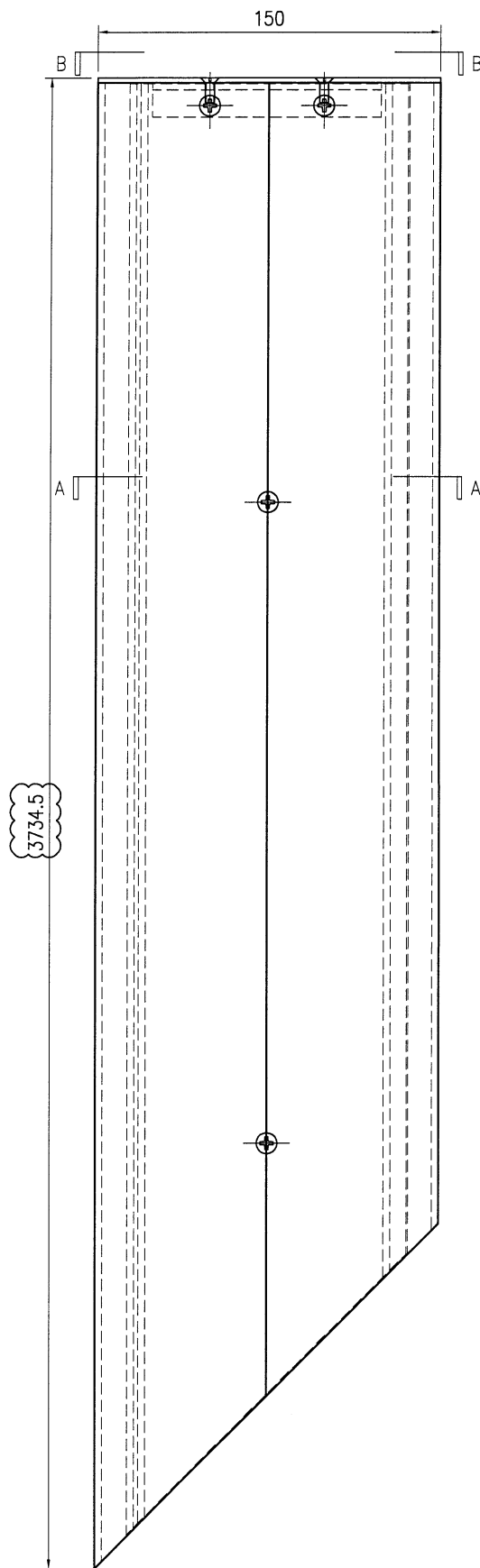
SECTION B-B

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-019R	3145	1
2	J853-GB-X86453-019R	3130	1
3	J853-GB-AC-001	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	6
-	M5x15mm圆头机丝	-	2

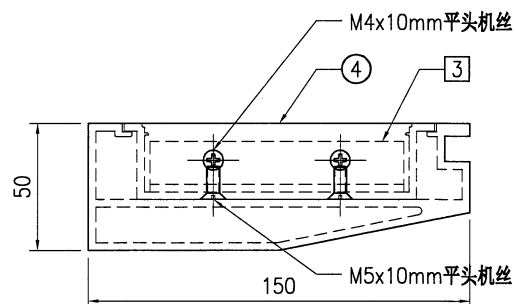


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-020L	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-020L	
名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-	
材料	-	单件面积(㎡)	-	-	长度	3734.5	宽度 150



SECTION A-A



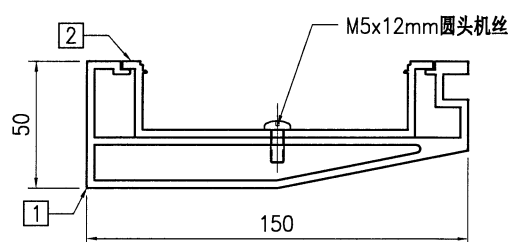
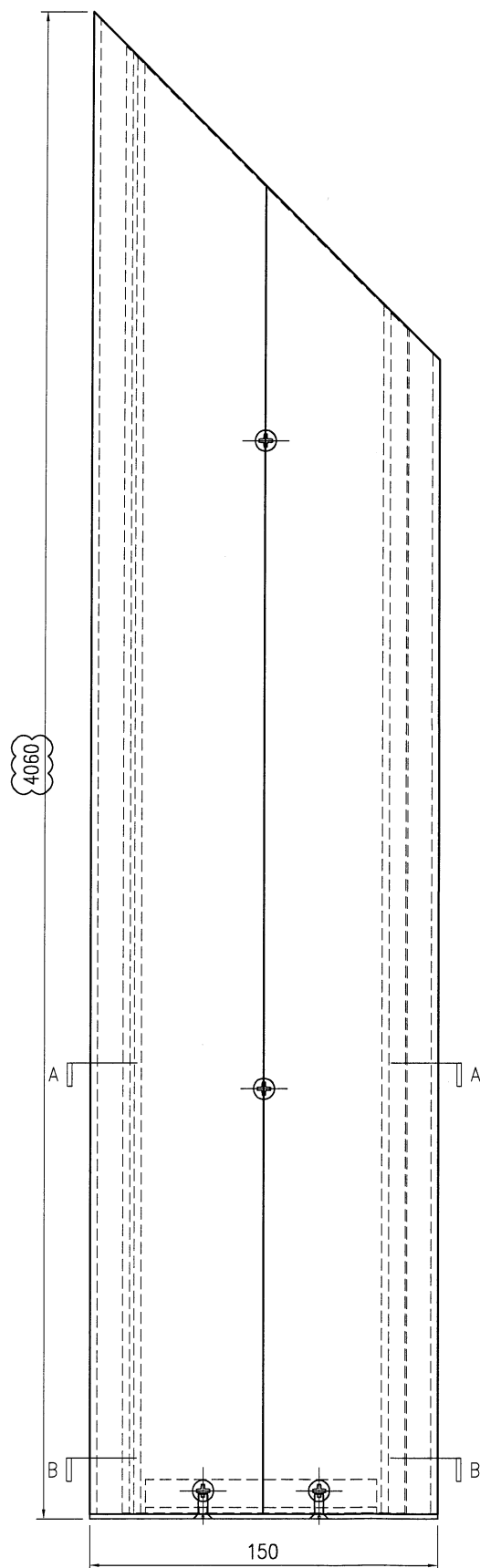
SECTION B-B

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-020L	3732.5	1
2	J853-GB-X86453-020L	3717.5	1
3	J853-GB-JM1038-001	100	1
4	J853-GB-AC-002	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	7
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

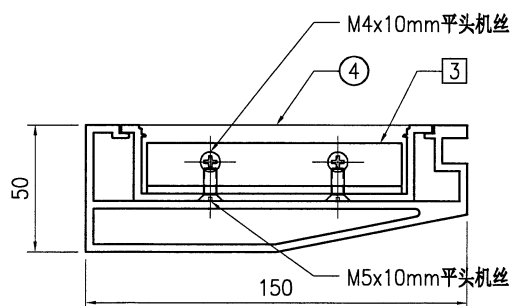


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-020R		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-020R		
名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
材料	-	单件面积(㎡)	-	-	长度	4060	宽度	150



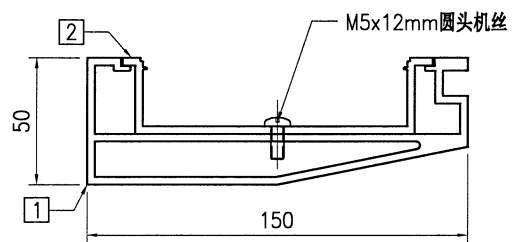
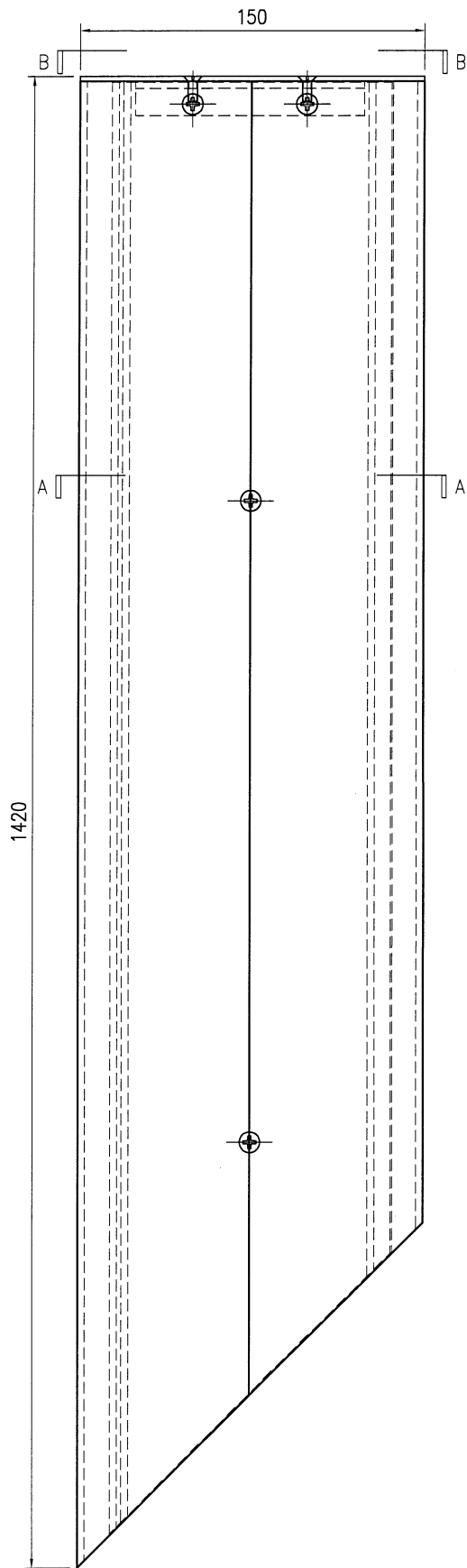
SECTION A-A



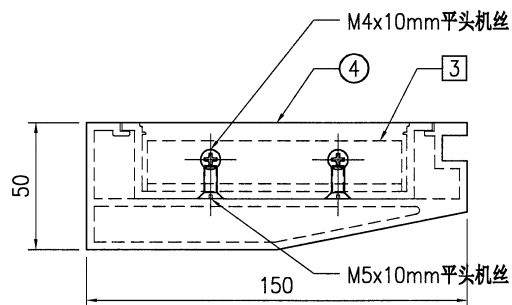
SECTION B-B

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-020R	4058	1
2	J853-GB-X86453-020R	4043	1
3	J853-GB-JM1038-001	100	1
4	J853-GB-AC-003	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	8
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	28/12/23	物料号	J853-GB-TA-021L
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-021L
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图
日期				颜色	-				材料	-
						单件面积(㎡)	-	-	数量	-
						长度	1420	宽度	150	



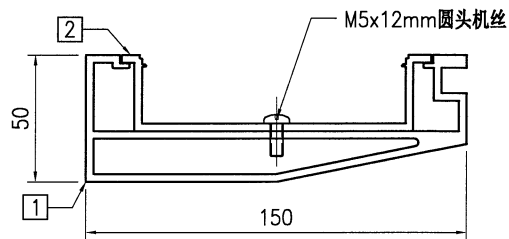
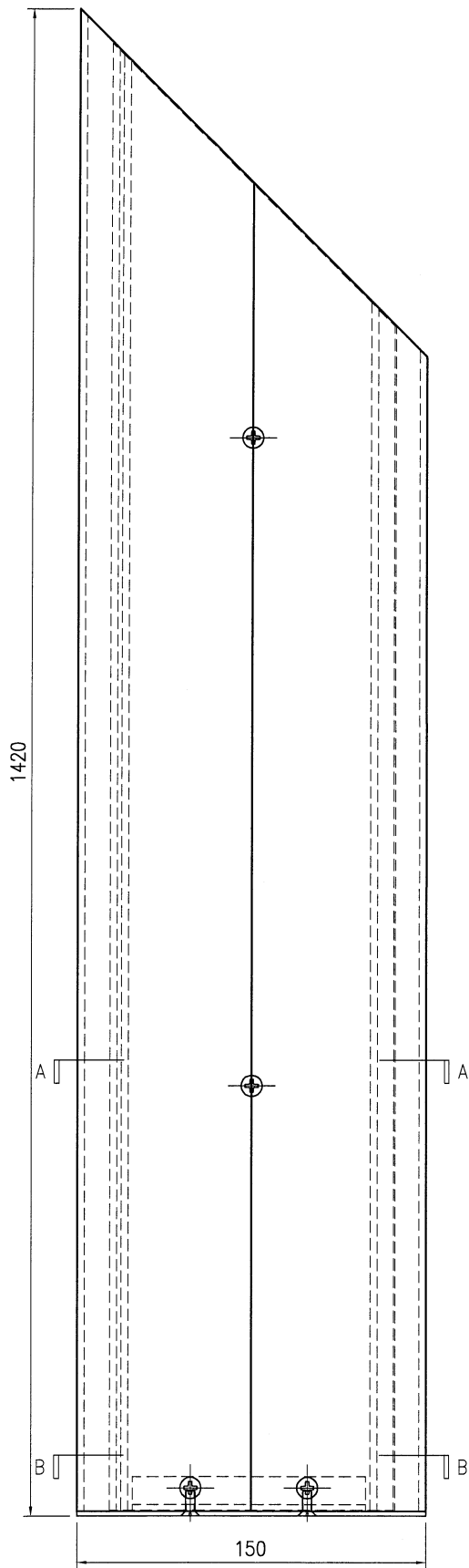
SECTION A-A



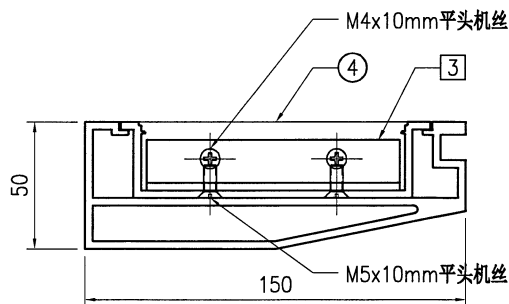
SECTION B-B

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-021L	1418	1
2	J853-GB-X86453-021L	1403	1
3	J853-GB-JM1038-001	100	1
4	J853-GB-AC-002	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	28/12/23	物料号	J853-GB-TA-021R
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-021R
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图
日期				颜色	-				材料	-
									单件面积(㎡)	-
									长度	1420
									宽度	150



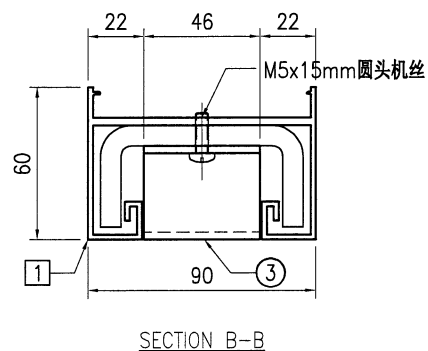
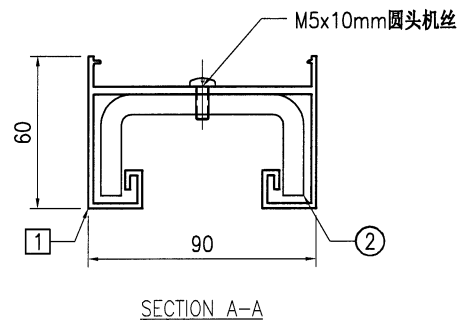
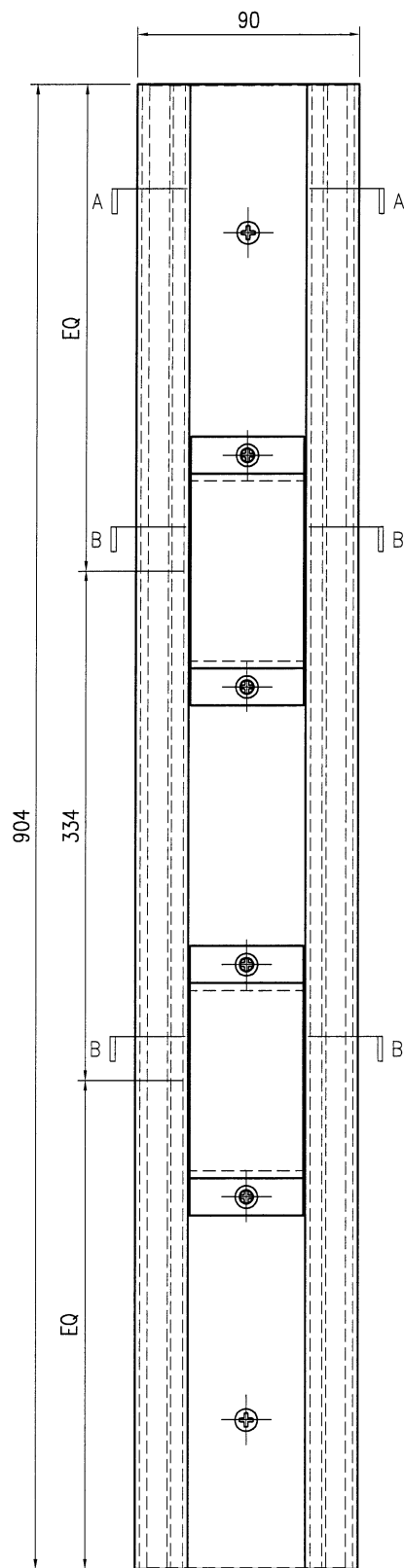
SECTION A-A



SECTION B-B

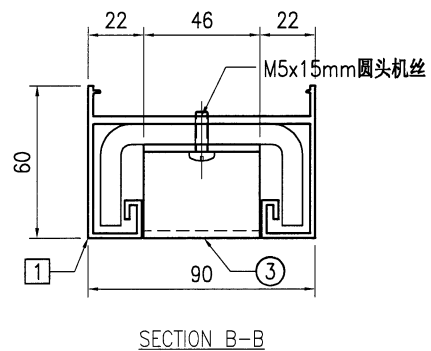
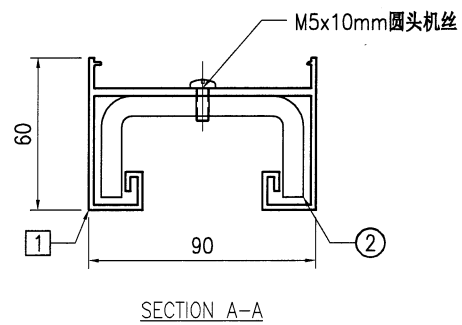
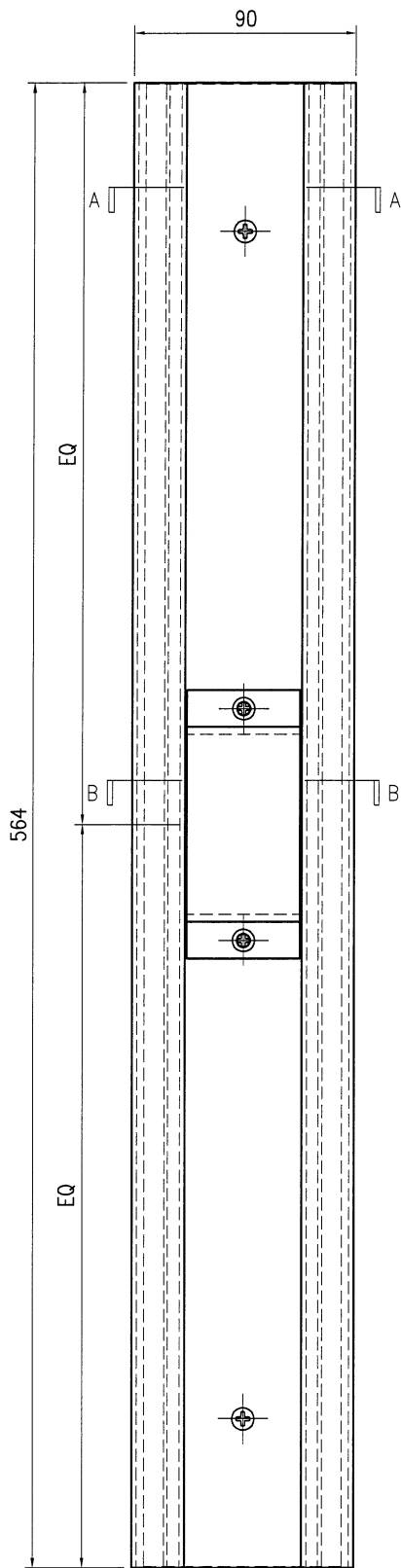
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-021R	1418	1
2	J853-GB-X86453-021R	1403	1
3	J853-GB-JM1038-001	100	1
4	J853-GB-AC-003	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号		J853		制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-106				
										地盘		香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-TA-106				
版本				采用		工厂				地盘		√	名称		横梁组装图		批准	-	-	数量	-	
日期				颜色		-				材料		-		单件面积(㎡)		-	-	长度	904	宽度	90	



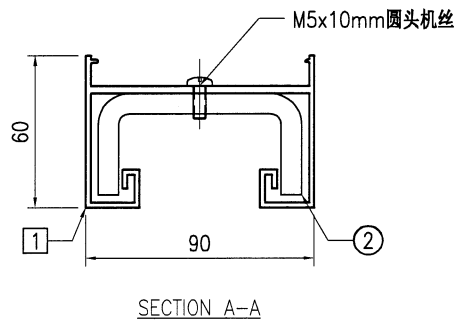
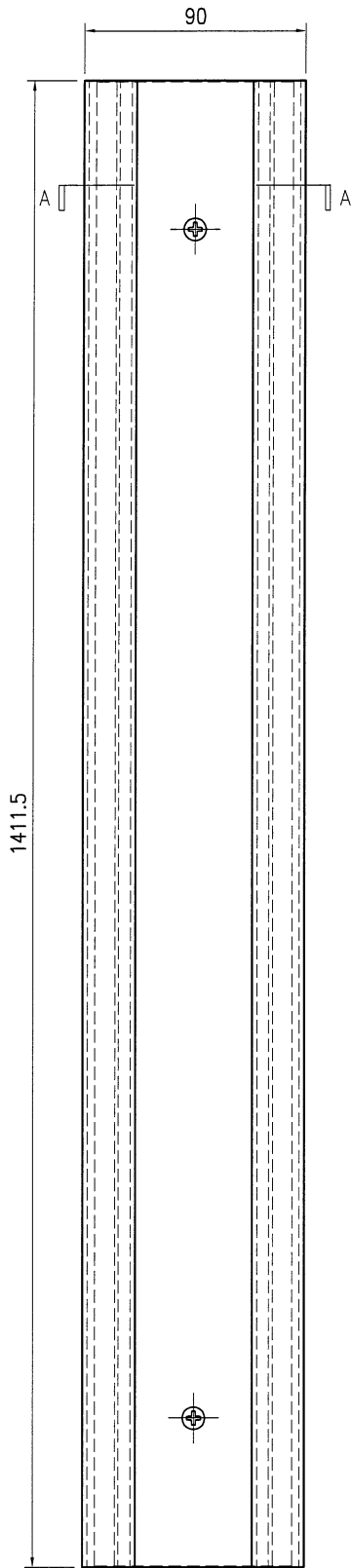
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-003A	904	1
2	J853-GB-ST-102A	903	1
3	J853-GB-AC-004	-	2
-	M5x10mm圆头机丝	-	2
-	M5x15mm圆头机丝	-	4

美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-107			
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-107			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)	-	-	长度	564	宽度	90



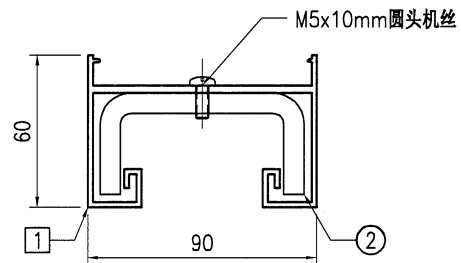
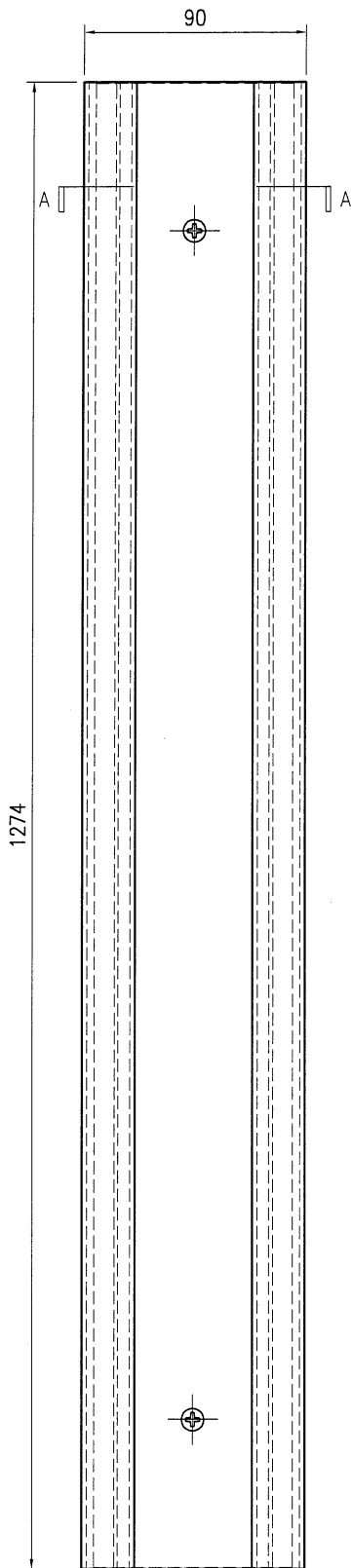
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-004A	564	1
2	J853-GB-ST-103A	563	1
3	J853-GB-AC-004	-	1
-	M5x10mm 圆头机丝	-	2
-	M5x15mm 圆头机丝	-	2

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-108
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-108
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)	-	-	长度	1411.5
														宽度	90



序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-002A	1411.5	1
2	J853-GB-ST-101A	1410.5	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

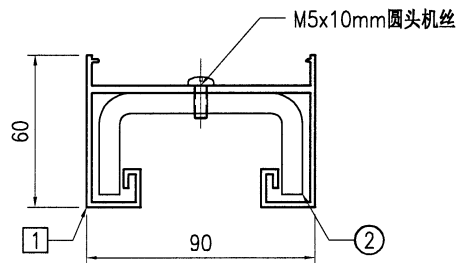
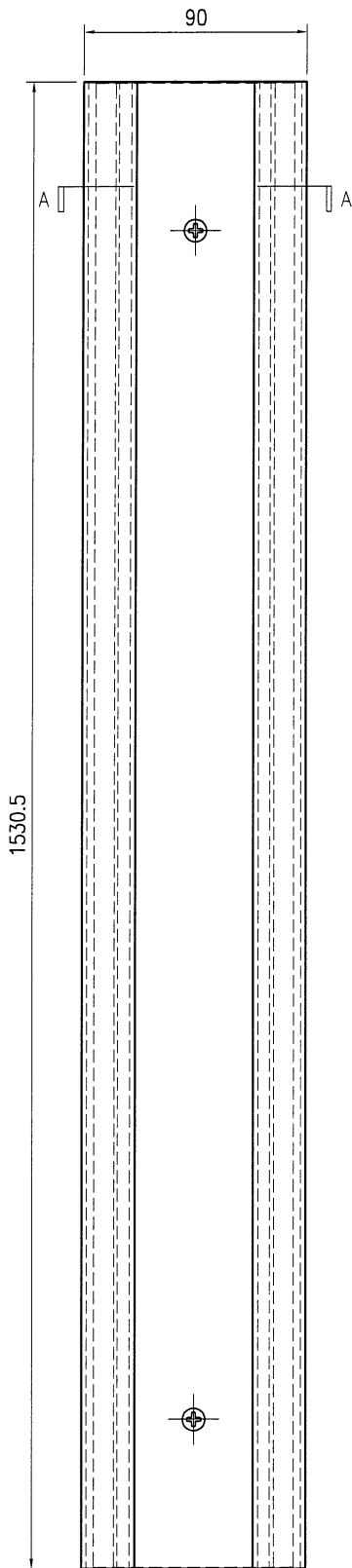
美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-109		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-109		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)	-	-	长度	1274	宽度	90



SECTION A-A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-002B	1274	1
2	J853-GB-ST-101B	1273	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

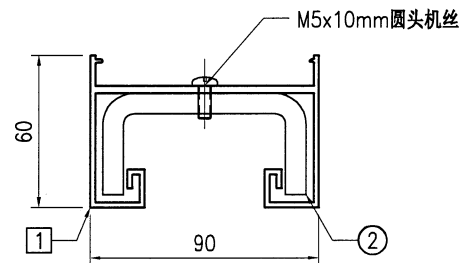
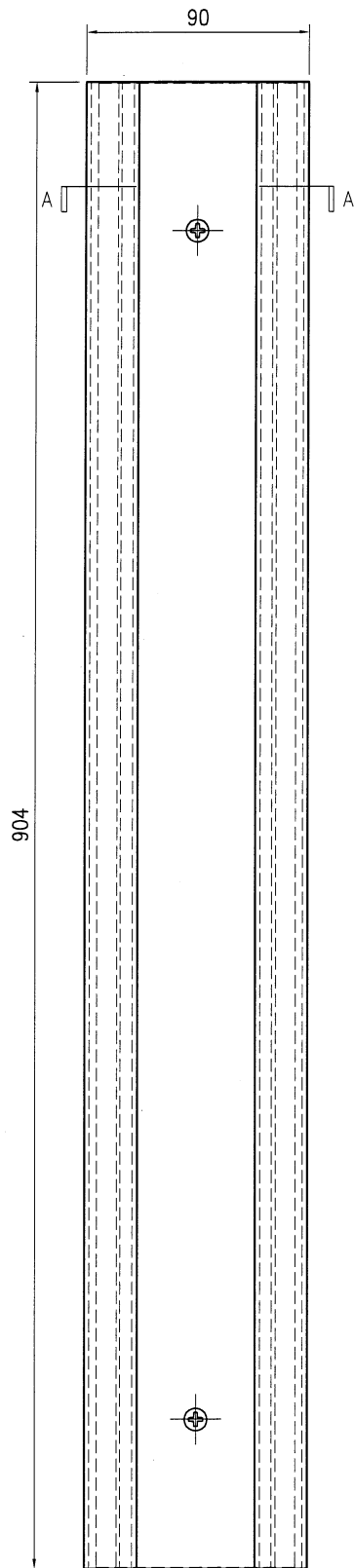
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号		J853		制图		J.L.		18/12/23		物料号		J853-GB-TA-110							
										地盘		香港延坪路		复核		-		-		图号		J853-GB-TA-110							
版本						采用		工厂				地盘		√		名称		横梁组装图		批准		-		-		数量		-	
日期						颜色		-				材料		-		单件面积(㎡)		-		长度		1530.5		宽度		90			



SECTION A-A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-002C	1530.5	1
2	J853-GB-ST-101C	1529.5	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

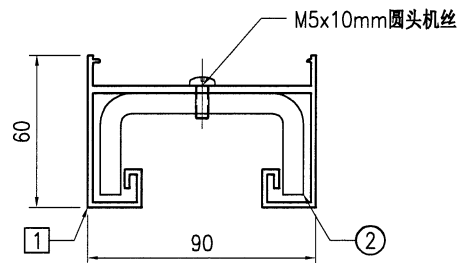
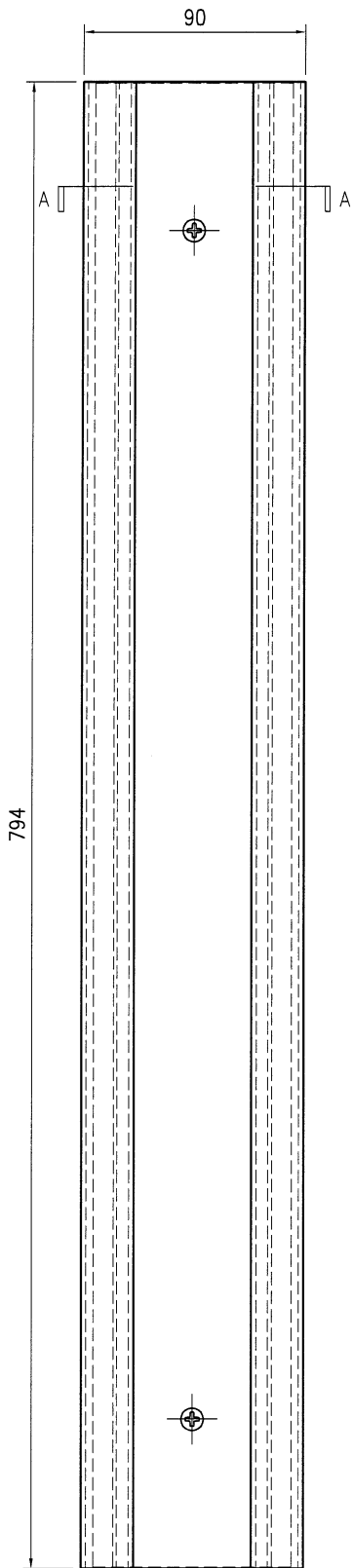
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-111		
										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-111		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-			
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)	-	-	长度	904	宽度	90	



SECTION A-A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-002D	904	1
2	J853-GB-ST-101D	903	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	2

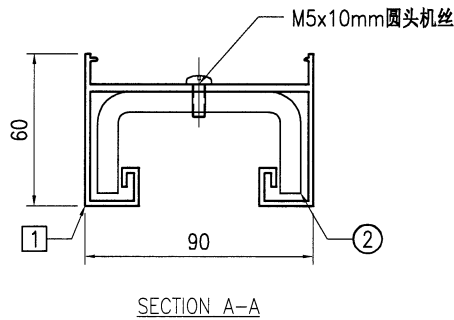
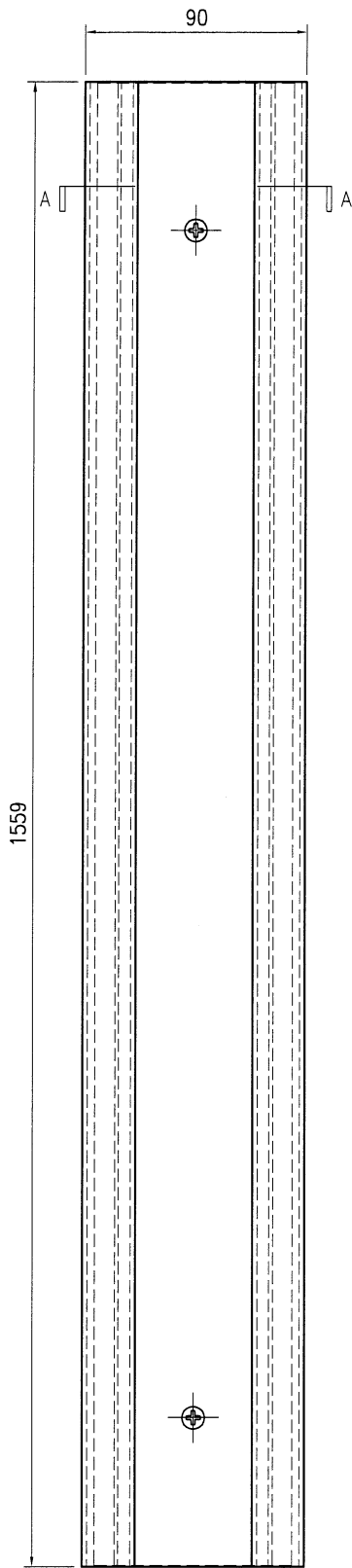
美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-112		
										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-112		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-			
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)	-	长度	794	宽度	90		



SECTION A-A

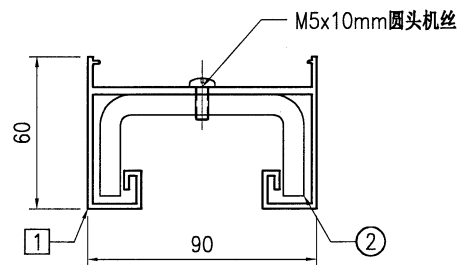
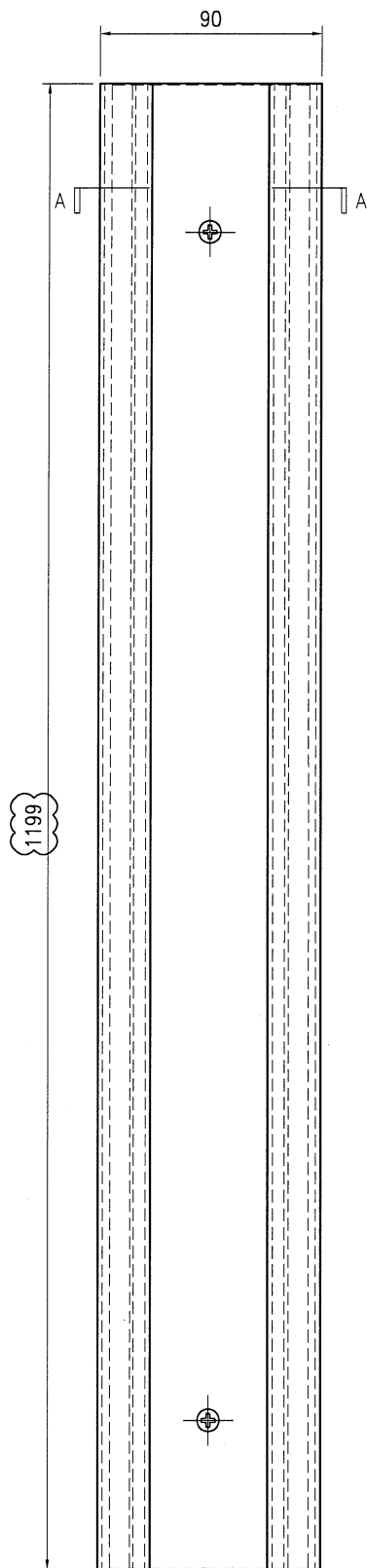
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-002E	794	1
2	J853-GB-ST-101E	793	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	2

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号		J853		制图		J.L.		18/12/23		物料号		J853-GB-TA-113							
										地盘		香港延坪路		复核		-		-		图号		J853-GB-TA-113							
版本						采用		工厂				地盘		√		名称		横梁组装图		批准		-		-		数量		-	
日期						颜色		-				材料		-		单件面积(㎡)		-		长度		1559		宽度		90			



序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-002F	1559	1
2	J853-GB-ST-101F	1558	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

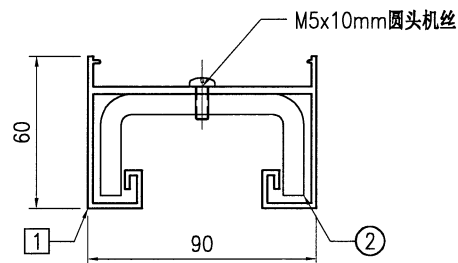
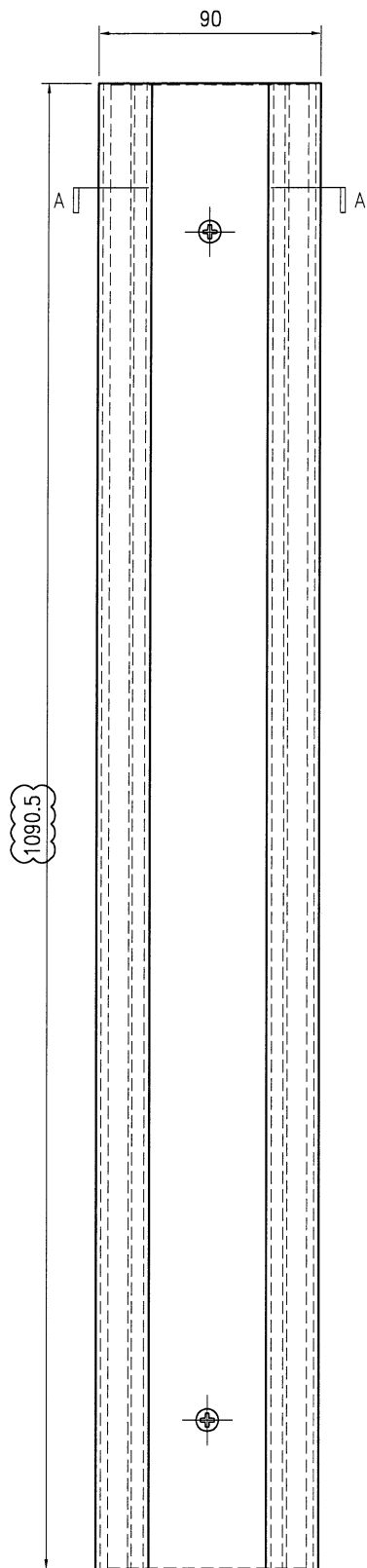
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-114		
										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-114		
版本	A			采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-			
日期	28/12			颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)	-	-	长度	1199	宽度	90	



SECTION A-A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-002G	1199	1
2	J853-GB-ST-101G	1198	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

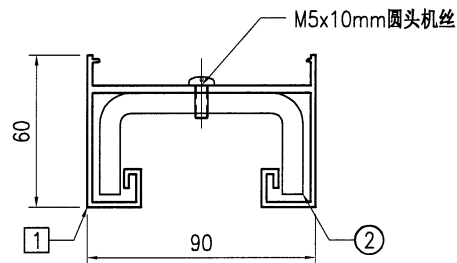
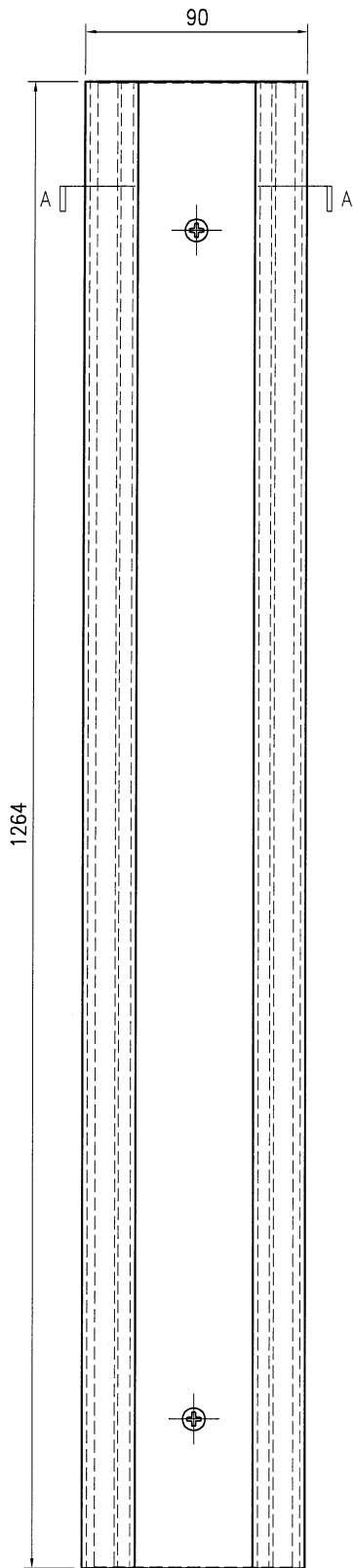
 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-115
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-115
版本	A			采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图
日期	28/12			颜色	-				材料	-
									单件面积(㎡)	-
									长度	1090.5
									宽度	90



SECTION A-A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-002H	1090.5	1
2	J853-GB-ST-101H	1089.5	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

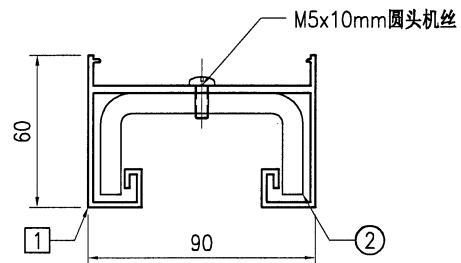
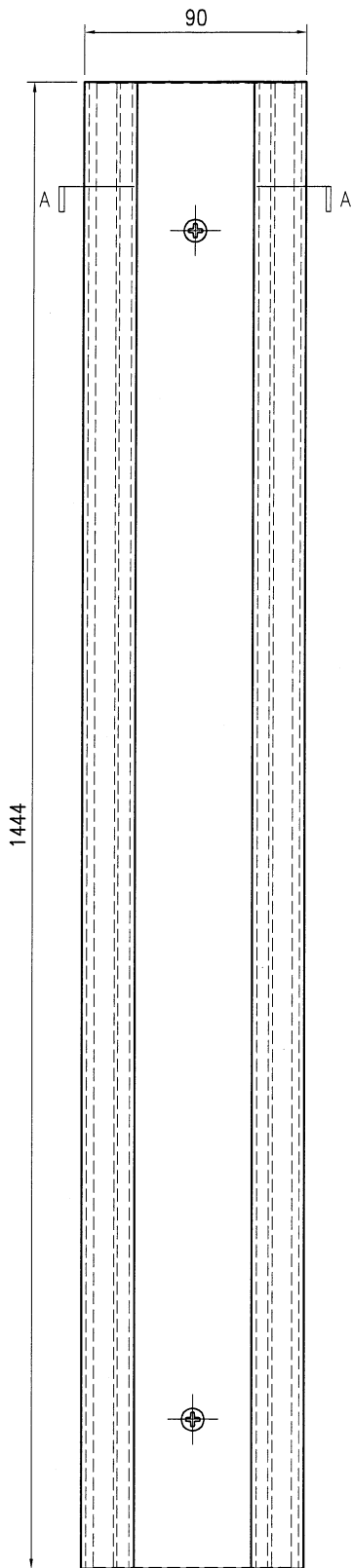
 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-116
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-116
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图
日期				颜色	-				材料	-
									单件面积(㎡)	-
									长度	1264
									宽度	90



SECTION A-A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-002J	1264	1
2	J853-GB-ST-101J	1263	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

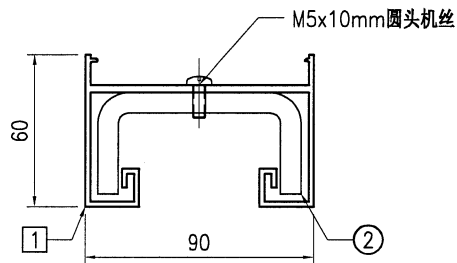
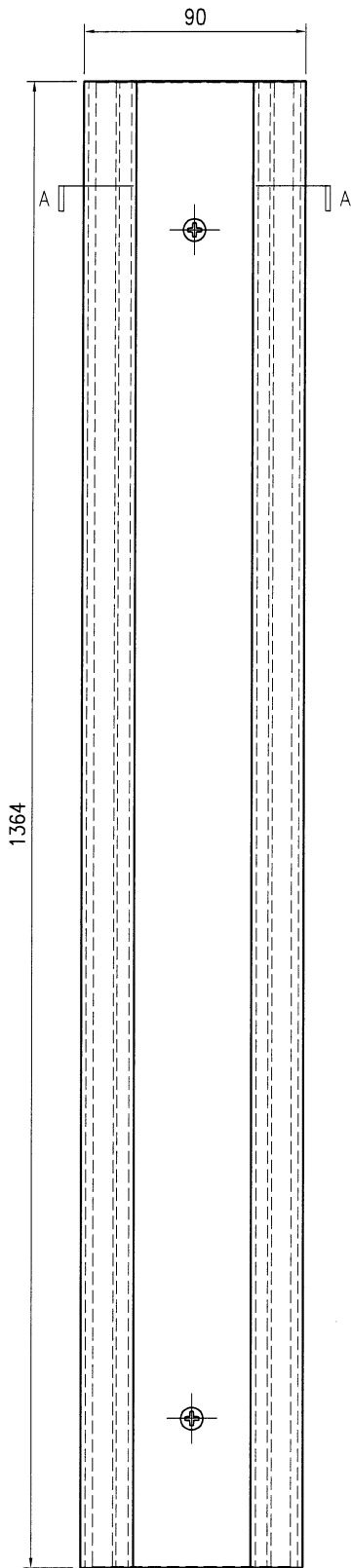
美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-117			
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-117			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)	-	长度	1444	宽度	90	



SECTION A-A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-002K	1444	1
2	J853-GB-ST-101K	1443	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

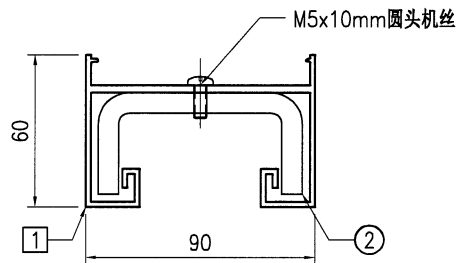
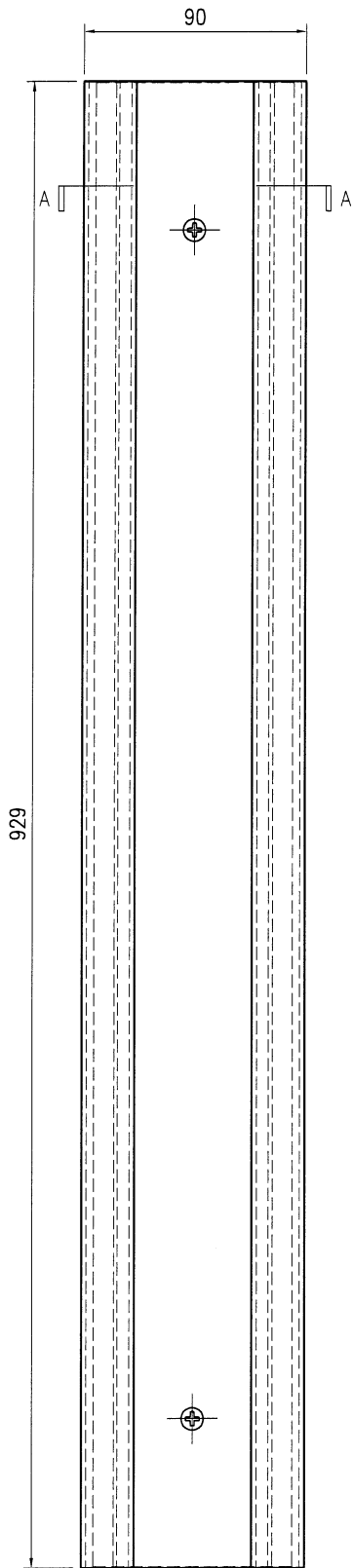
 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	18/12/23 -	物料号 J853-GB-TA-118 图号 J853-GB-TA-118
版本 日期		采用 颜色	工厂 -	地盘 ✓	名称 横梁组装图 材料 -	批准 单件面积(㎡)	数量 - 长度 1364 宽度 90



SECTION A-A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-002L	1364	1
2	J853-GB-ST-101L	1363	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

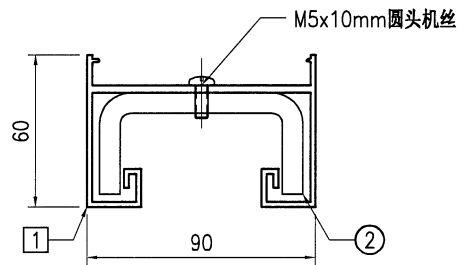
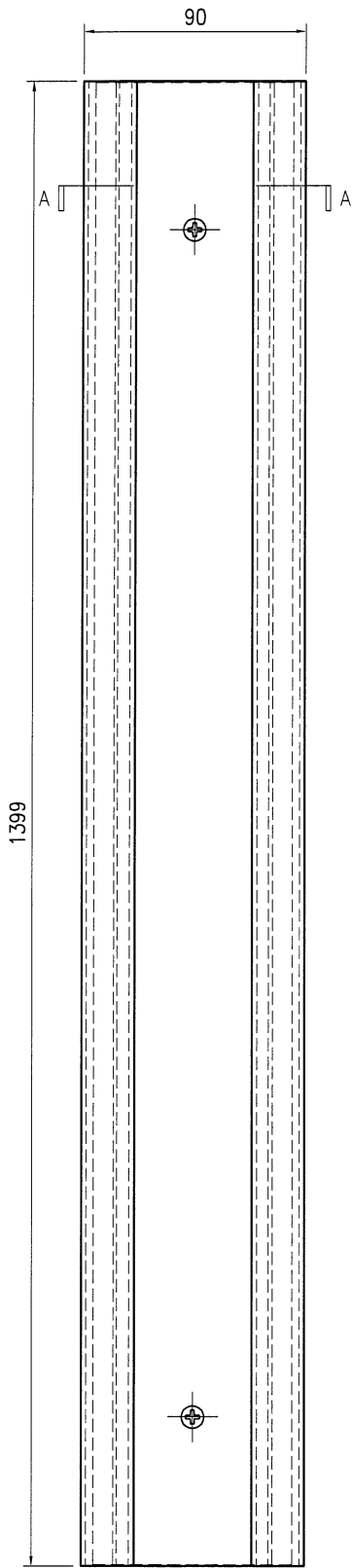
 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-119
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-119
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图
日期				颜色	-				材料	-
									单件面积(㎡)	-
									长度	929
									宽度	90



SECTION A-A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-002M	929	1
2	J853-GB-ST-101M	928	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	2

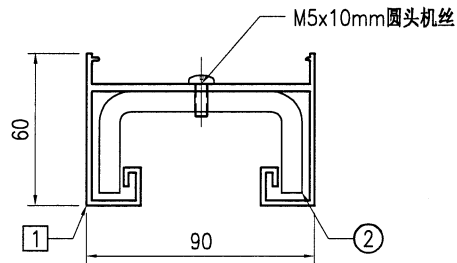
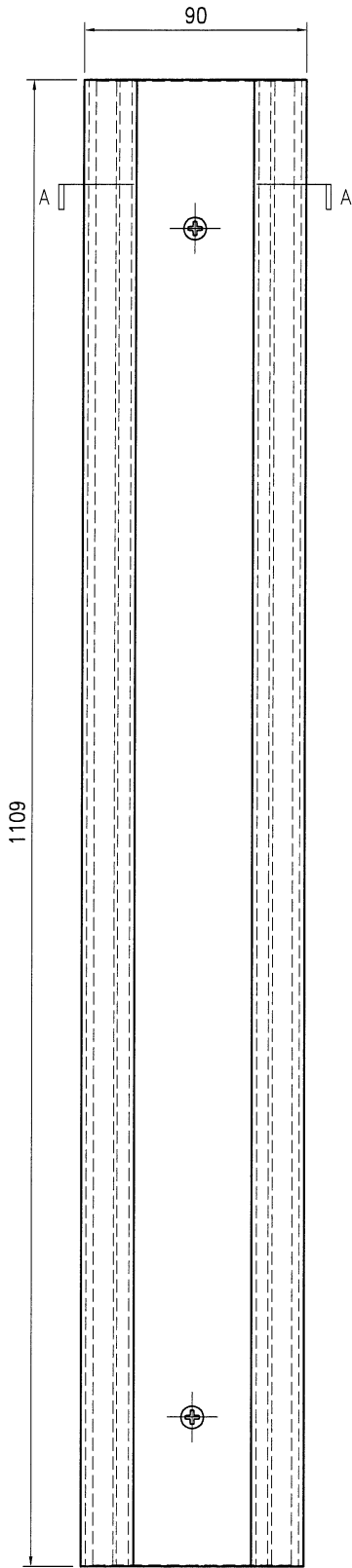
 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-120
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-120
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图
日期				颜色	-				材料	-
									单件面积(㎡)	-
									长度	1399
									宽度	90



SECTION A-A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-002N	1399	1
2	J853-GB-ST-101N	1398	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

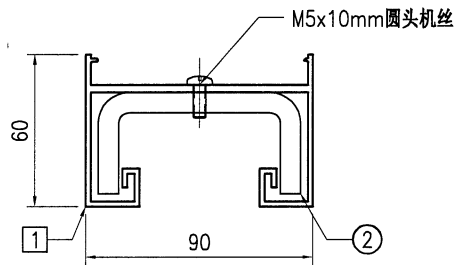
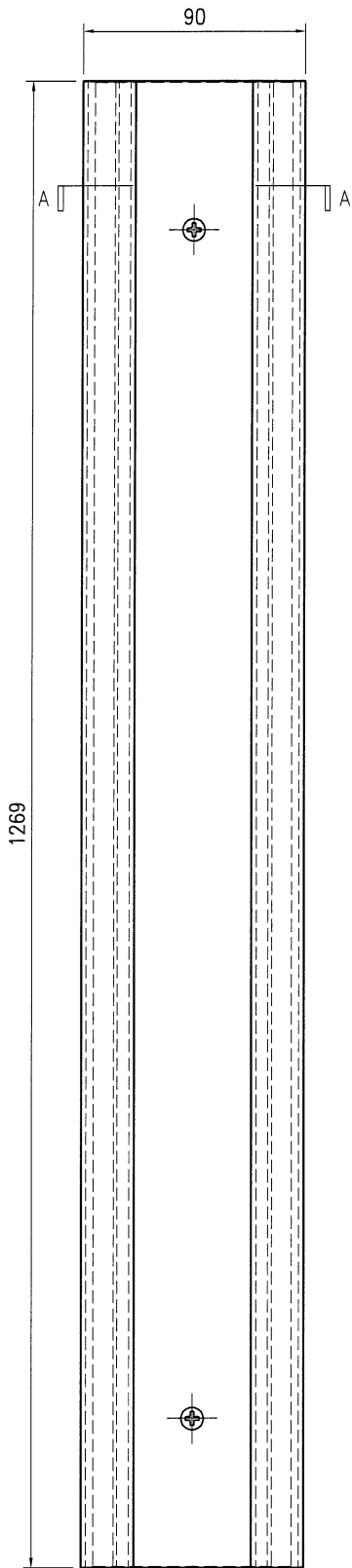
 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-121
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-121
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图
日期				颜色	-				材料	-
									单件面积(㎡)	-
									长度	1109
									宽度	90



SECTION A-A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-002P	1109	1
2	J853-GB-ST-101P	1108	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

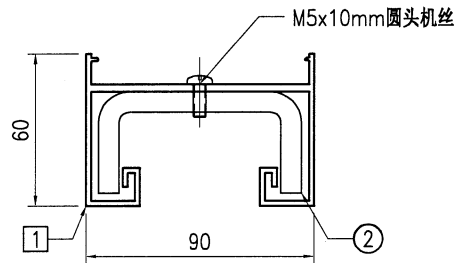
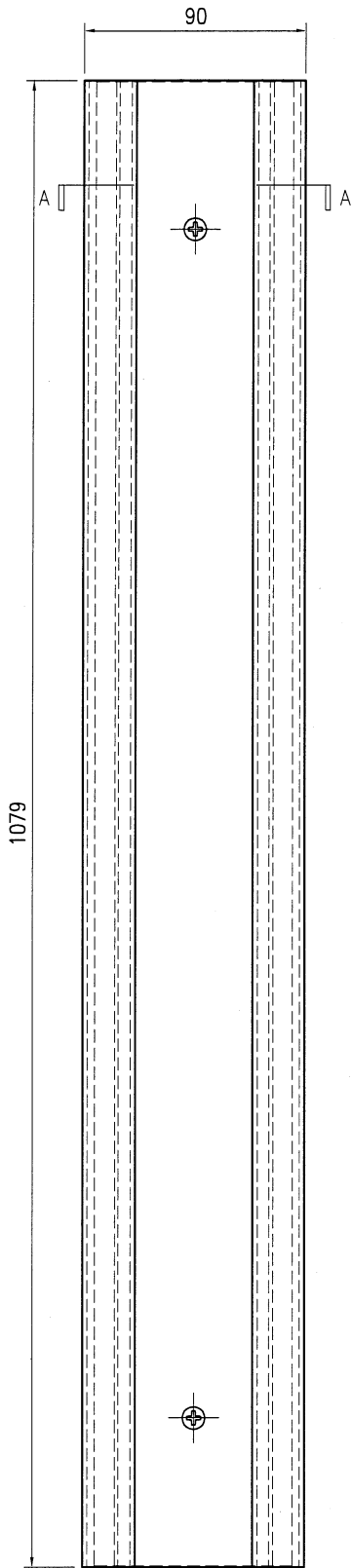
 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	18/12/23 -	物料号 J853-GB-TA-122 图号 J853-GB-TA-122
版本 日期		采用 颜色	工厂 -	地盘 ✓	名称 横梁组装图 材料 -	批准 单件面积(㎡)	数量 - 长度 1269 宽度 90



SECTION A-A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-002Q	1269	1
2	J853-GB-ST-101Q	1268	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

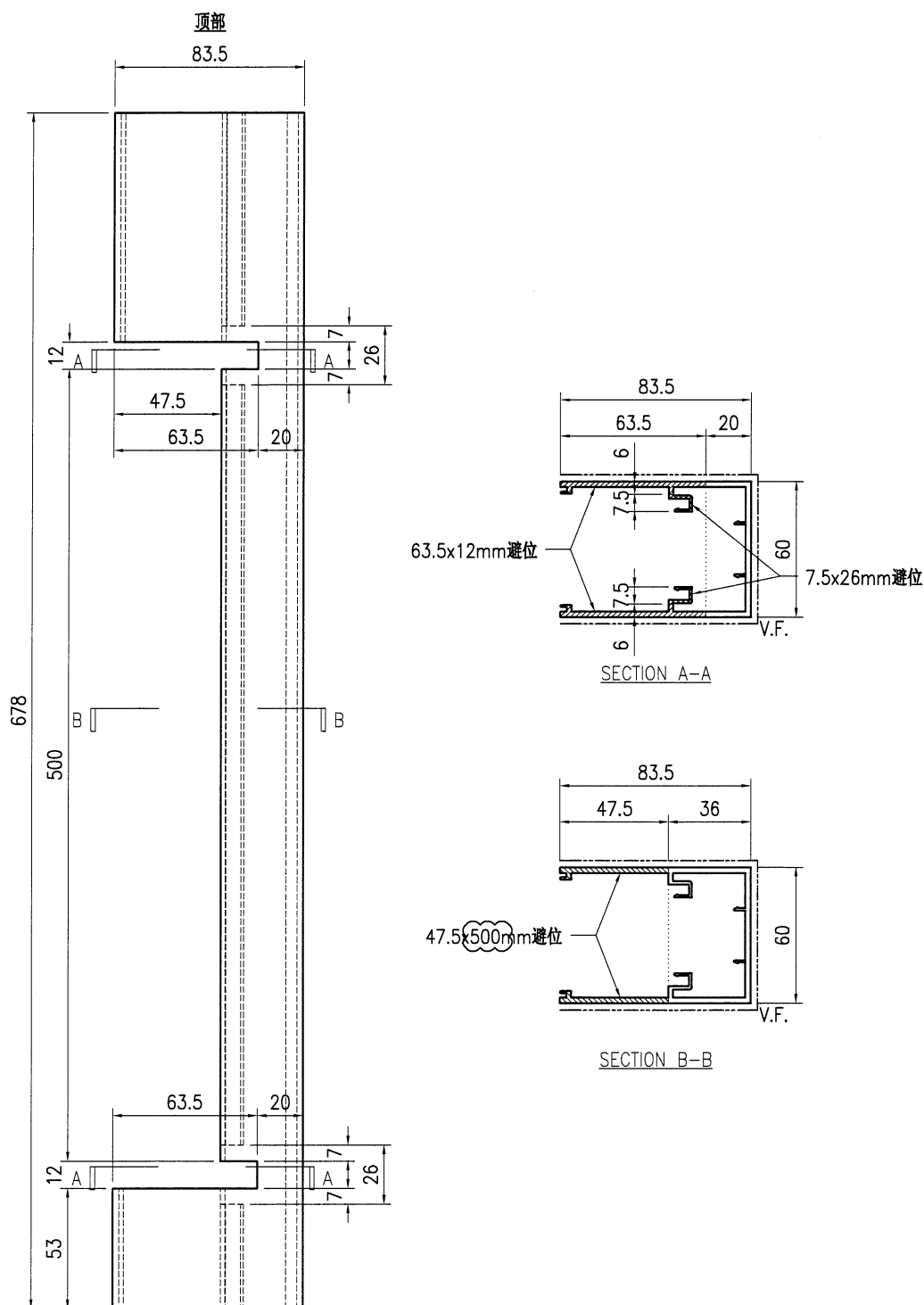
 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-123
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-123
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图
日期				颜色	-				材料	-
									单件面积(㎡)	-
									长度	1079
									宽度	90



SECTION A-A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-002R	1079	1
2	J853-GB-ST-101R	1078	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

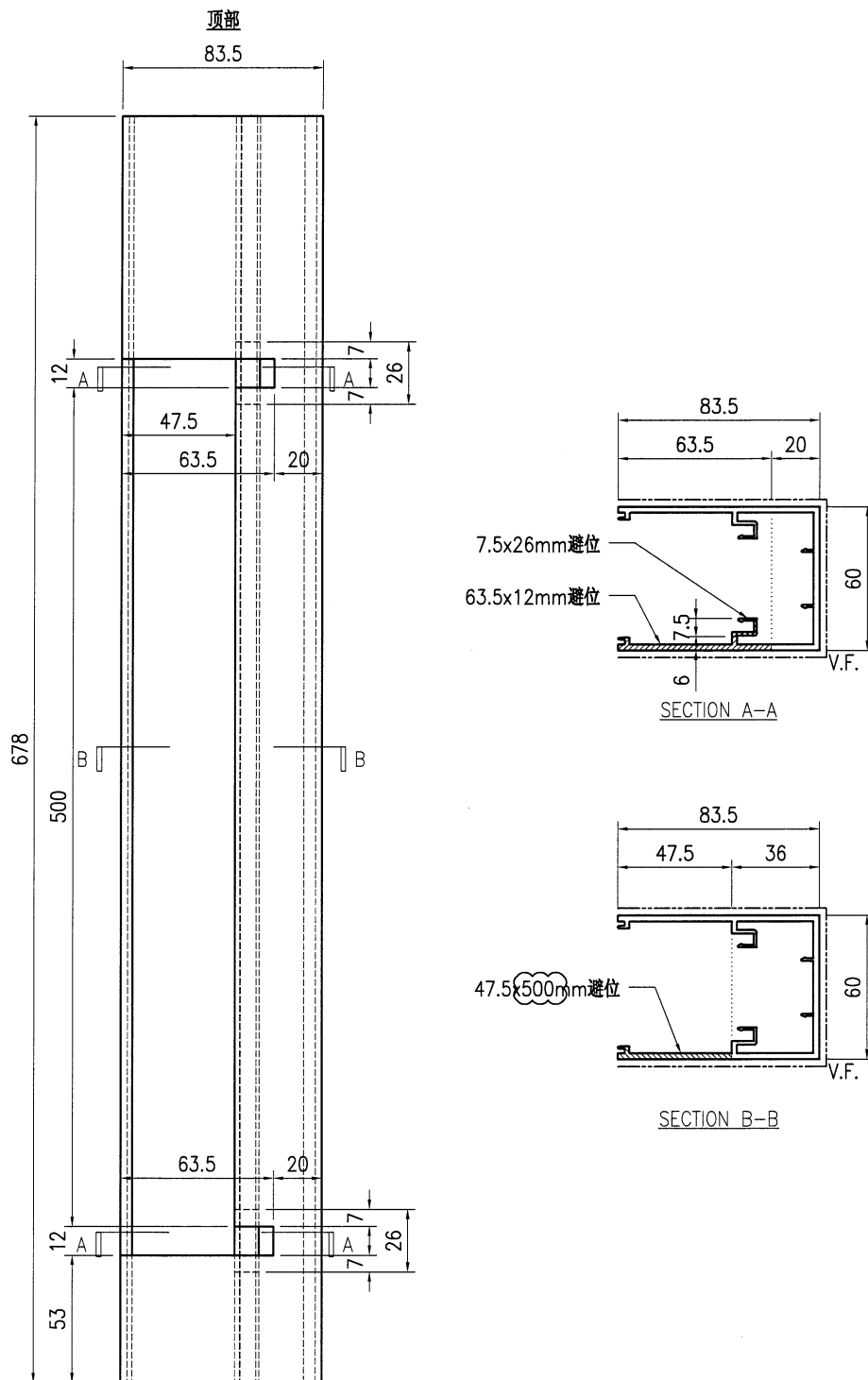
 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-X86449-004
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86449-004
版本	A			采用	工厂				数量	-
日期	18/12			颜色	JMQ213457	名称	包钢立柱铝材加工图		批准	-
						材料	X86449		单件重量(kg)	-
									长度	678
									宽度	83.5



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " ————— " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

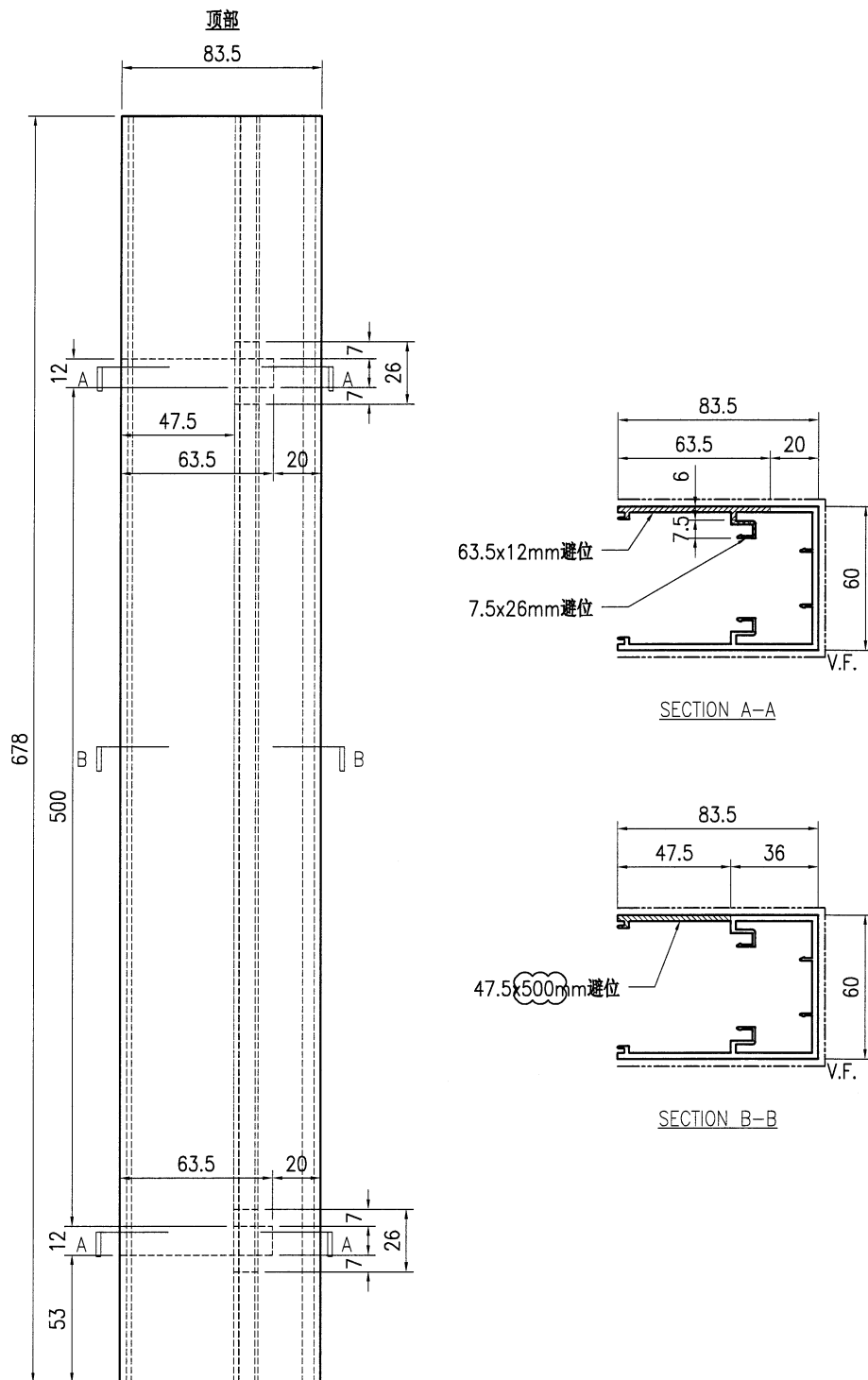
 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.	工程号 J853		制图 J.L.	20/11/23	物料号 J853-GB-X86449-005
	地盘 香港延坪路		复核 -	-	图号 J853-GB-X86449-005
版本 A		采用 工厂	地盘	√	名称 包钢立柱铝材加工图
日期 18/12		颜色 JMQ213457			材料 X86449
					单件重量(kg) -
					长度 678 宽度 83.5



技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
- 2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；
- 4." ————— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-X86449-006		
										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86449-006		
版本	A			采用	工厂		地盘	√	名称	包钢立柱铝材加工图	批准	-	-	数量	-			
日期	18/12			颜色	JMQ213457				材料	X86449	单件重量(kg)	-	-	长度	678	宽度	83.5	

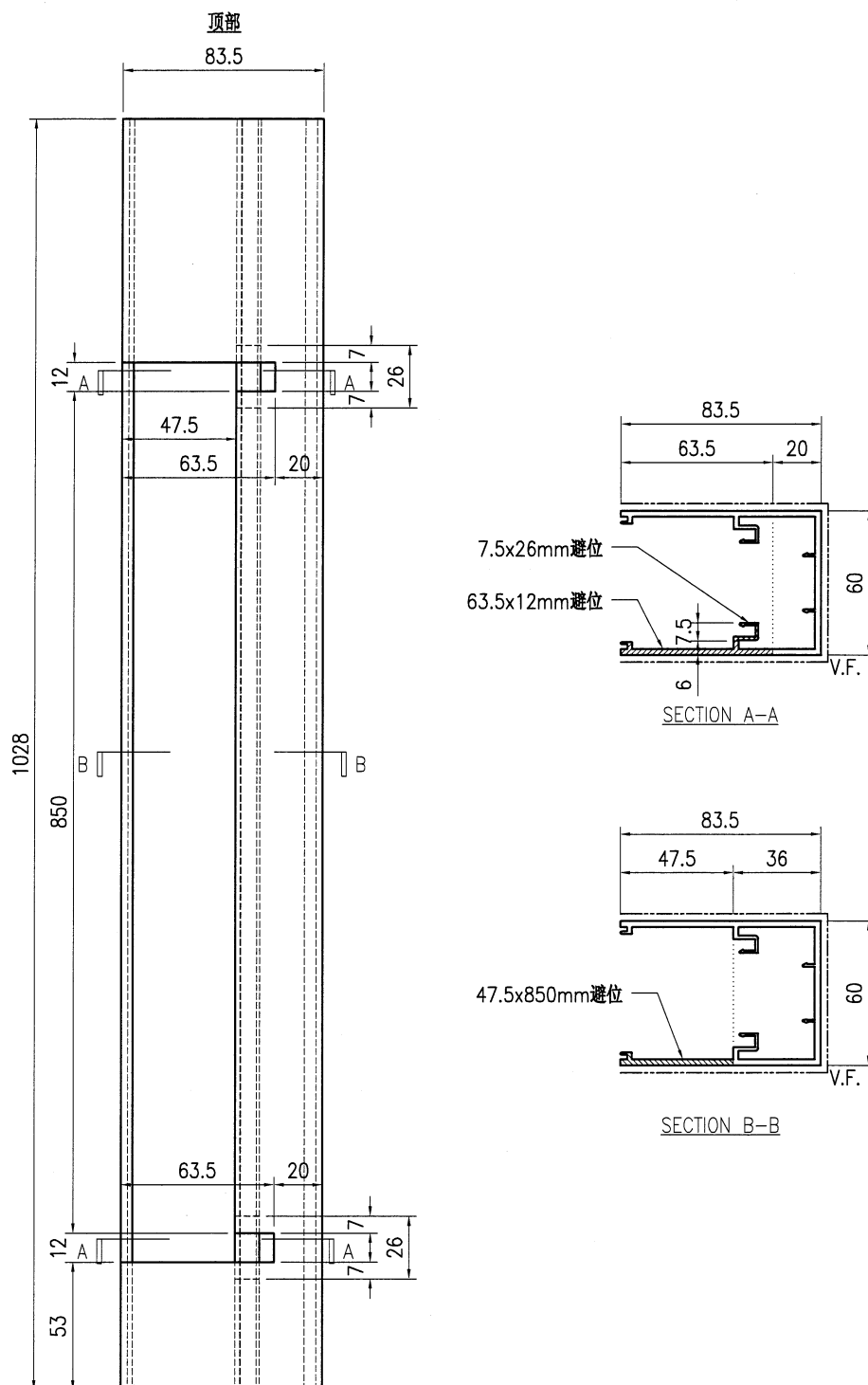


技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
- 2.加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ，端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ ，孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ ，榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ，中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
- 4." ————— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

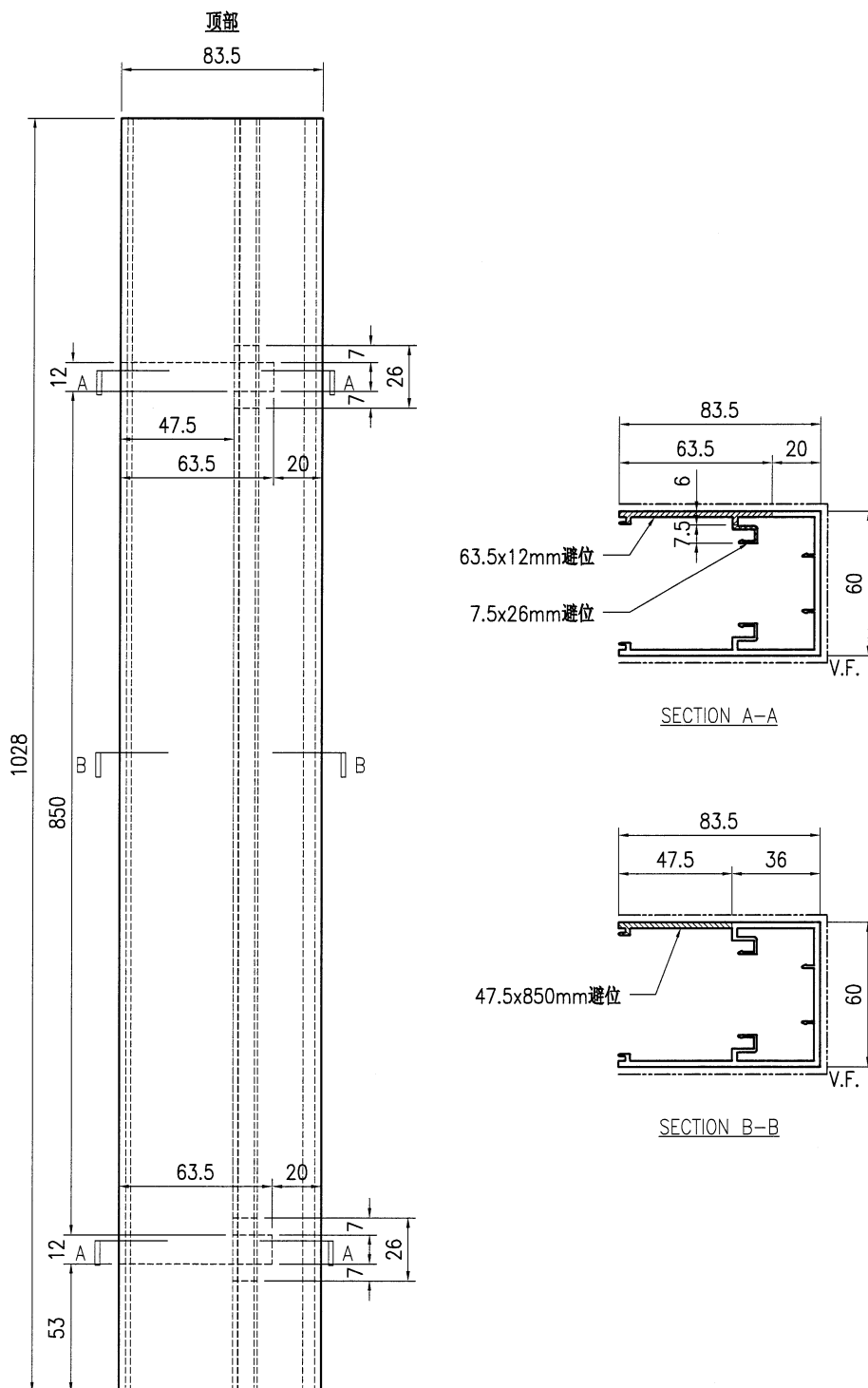


工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86449-007		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86449-007		
名称	包钢立柱铝材加工图	批准	-	-	数量	-		
材料	X86449	单件重量(kg)	-	长度	1028	宽度	83.5	



1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86449-008			
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86449-008			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	包钢立柱铝材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86449	单件重量(kg)	-		长度	1028	宽度	83.5



技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
- 2.加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ，端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ ，孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ ，榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ，中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
- 4." ————— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

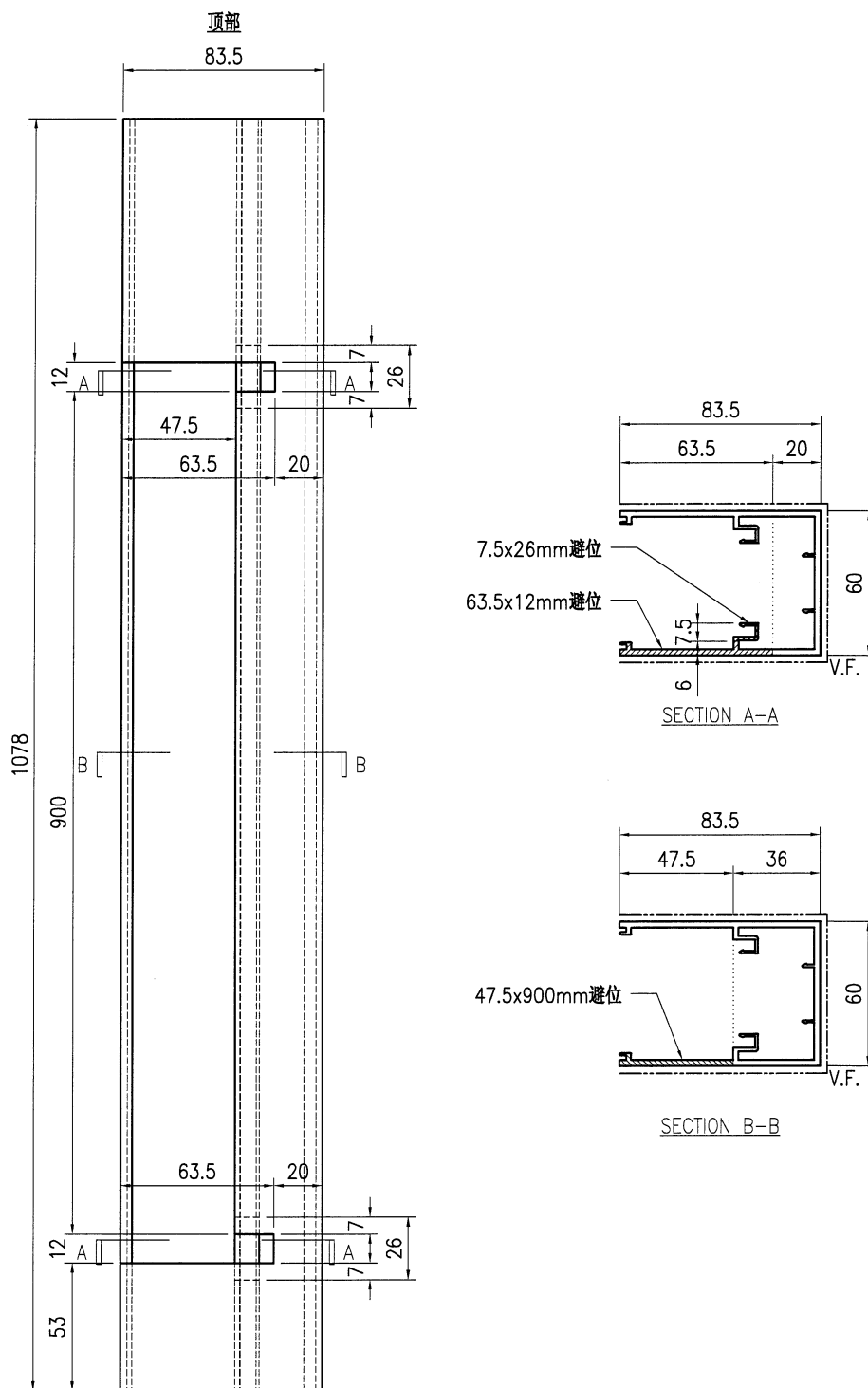


工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86449-009		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86449-009		
名称	包钢立柱铝材加工图	批准	-	-	数量	-		
材料	X86449	单件重量(kg)	-	长度	1078	宽度	83.5	



1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86449-010		
										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86449-010		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	包钢立柱铝材加工图	批准	-	-	数量	-			
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86449	单件重量(kg)	-	-	长度	1078	宽度	83.5	

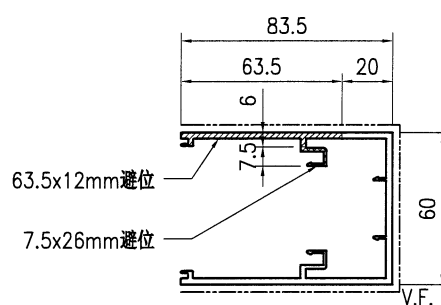


技术说明:

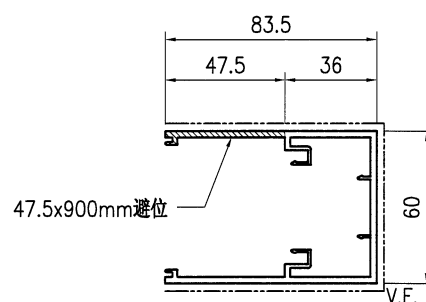
- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整,截料端头不应有加工变形,并应去除毛刺;
- 2.加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$,端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$,孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$,榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ,中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 4." ————— "为外露喷涂装饰面,应贴保护膜,加工过程中不得破坏装饰面,加工完毕须标示代号及长度。



工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86449-011		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86449-011		
名称	包钢立柱铝材加工图	批准	-	-	数量	-		
材料	X86449	单件重量(kg)	-	长度	1078	宽度	83.5	



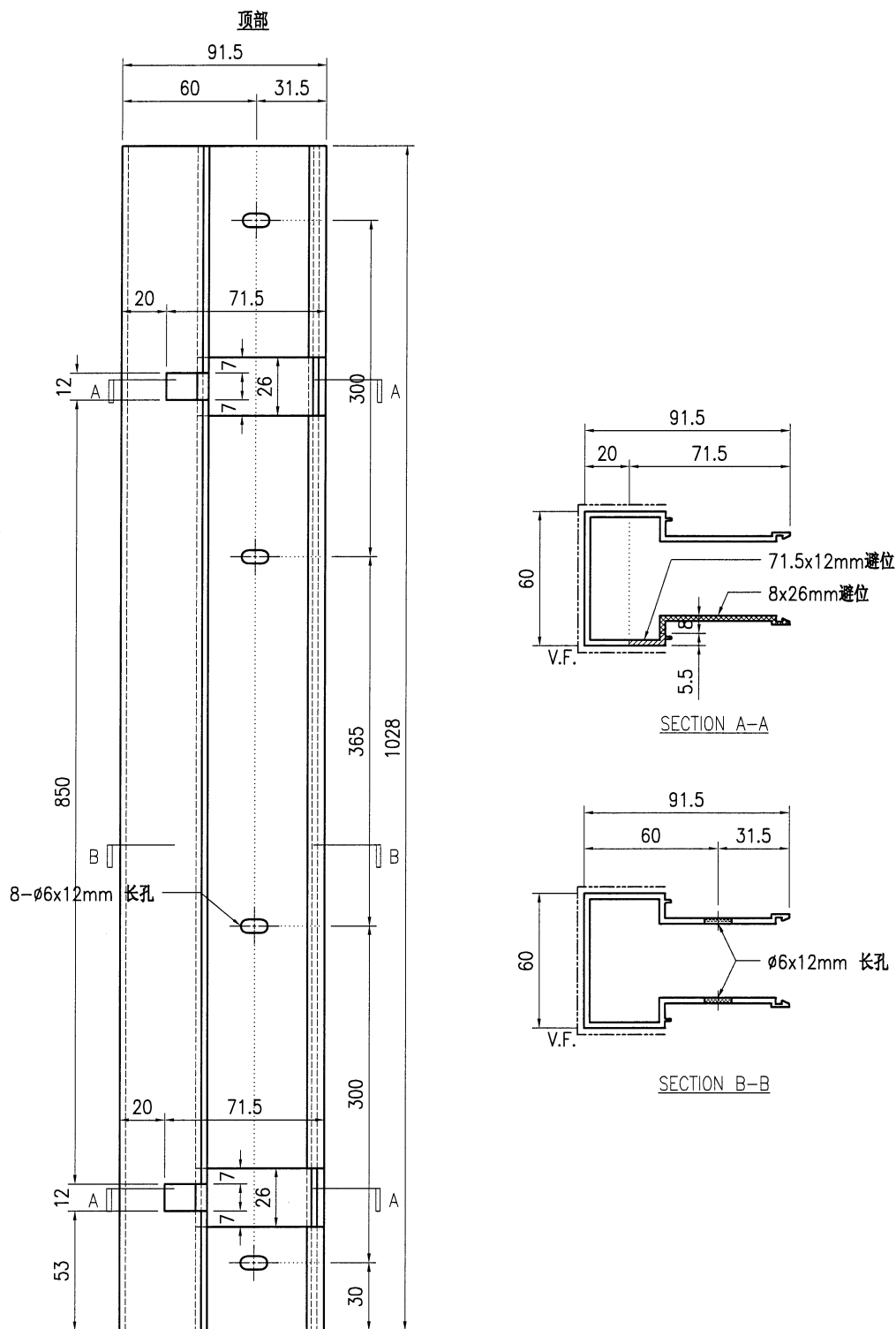
SECTION A-A



SECTION B-B

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整,截料端头不应有加工变形,并应去除毛刺;
2.加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$,端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$,孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$,榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ,中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4."—————"为外露喷涂装饰面,应贴保护膜,加工过程中不得破坏装饰面,加工完毕须标示代号及长度。

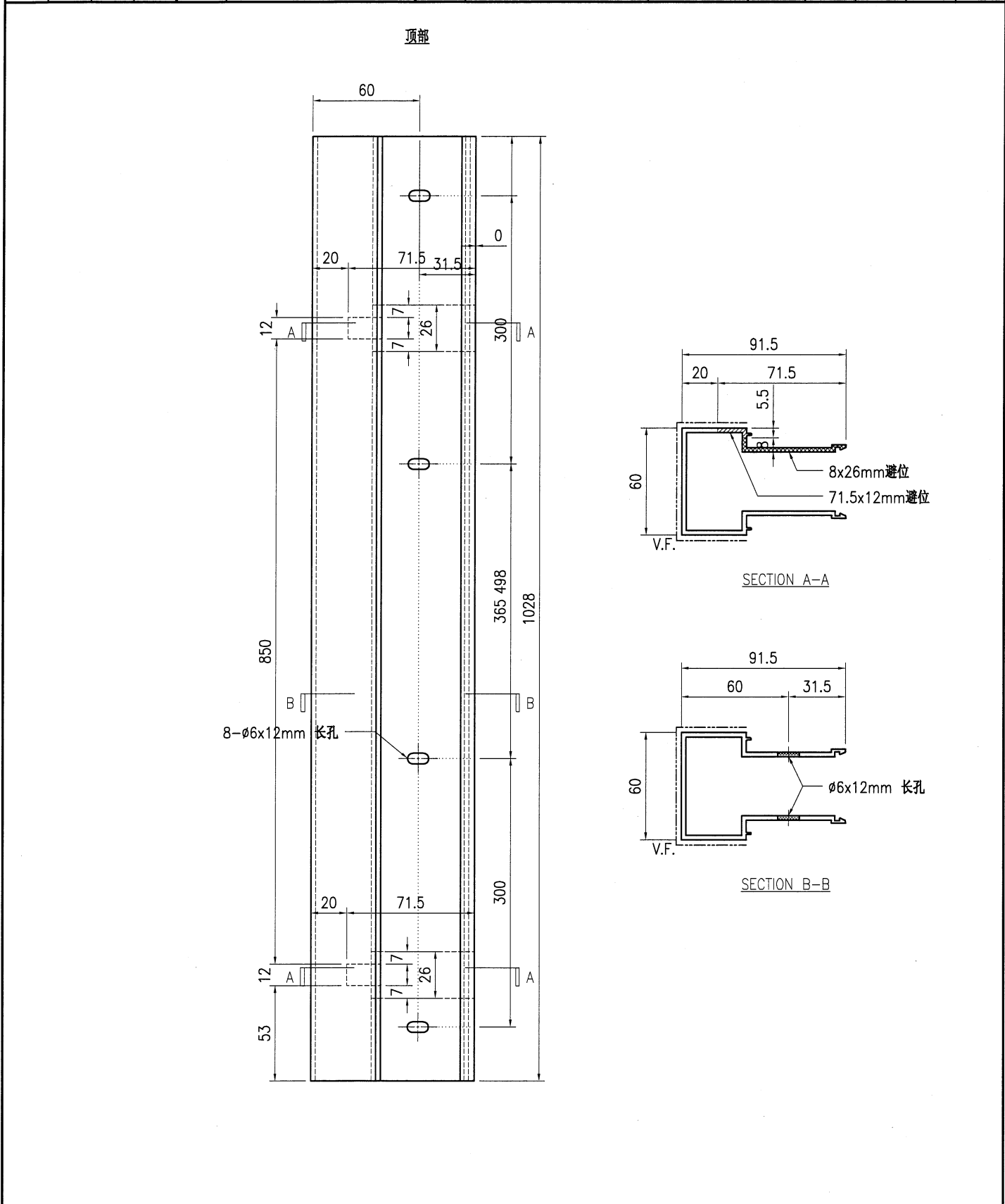
美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86450-007		
										地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86450-007	
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	包钢立柱型材加工图		批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86450		单件重量(kg)		-	长度	1028	宽度	-



技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
- 2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；
- 4."-----" 为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

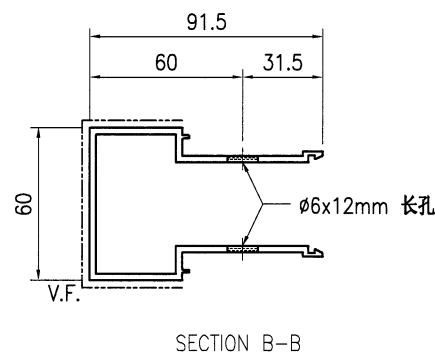
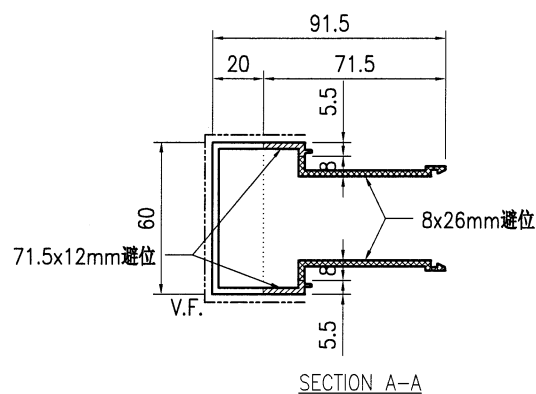
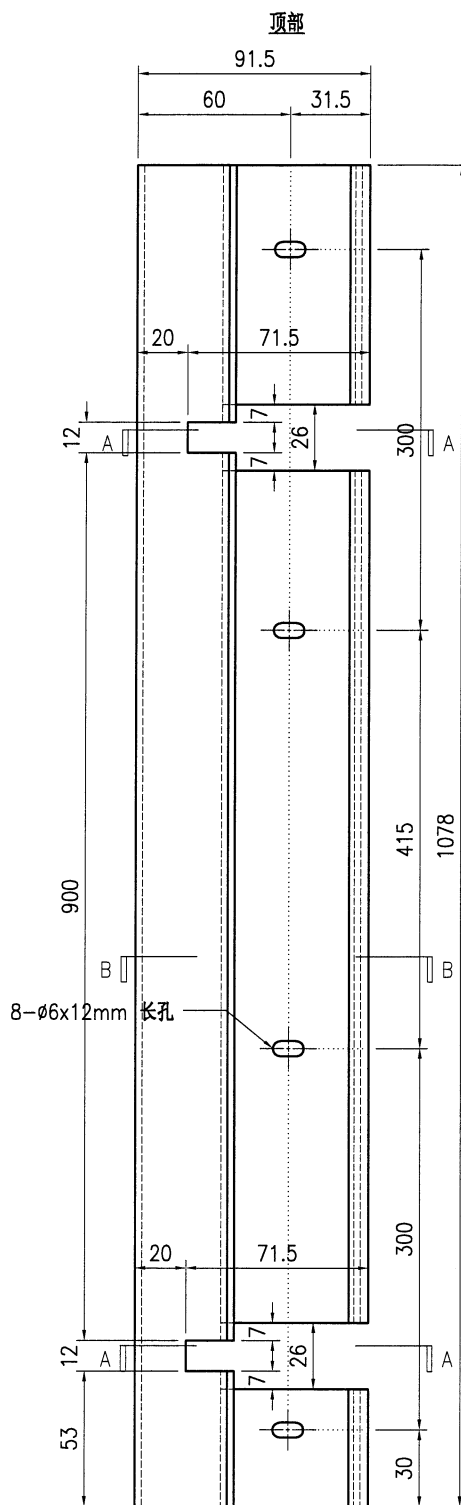
美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853		制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86450-008		
										地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86450-008		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	包钢立柱型材加工图		批准	-	-	数量	-			
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86450		单件重量(kg)	-	-	长度	1028	宽度	-	



技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整,截料端头不应有加工变形,并应去除毛刺;
- 2.加工长度允许偏差为 ± 0.5 mm,端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$,孔位的允许偏差为 ± 0.3 mm,孔距的允许偏差为 ± 0.3 mm,累计偏差为 ± 0.5 mm;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm,榫头的长宽边允许偏差为 -0.5 mm,中心线允许偏差都为 ± 0.5 mm;
- 4."-----"为外露喷涂装饰面,应贴保护膜,加工过程中不得破坏装饰面,加工完毕须标示代号及长度。

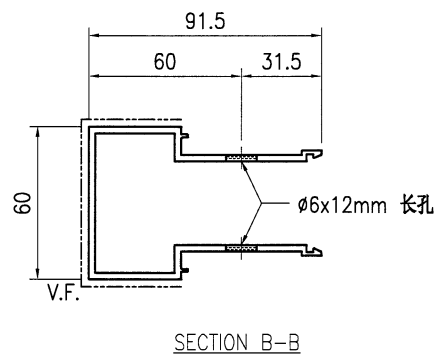
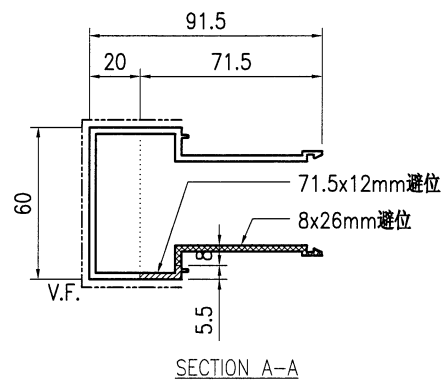
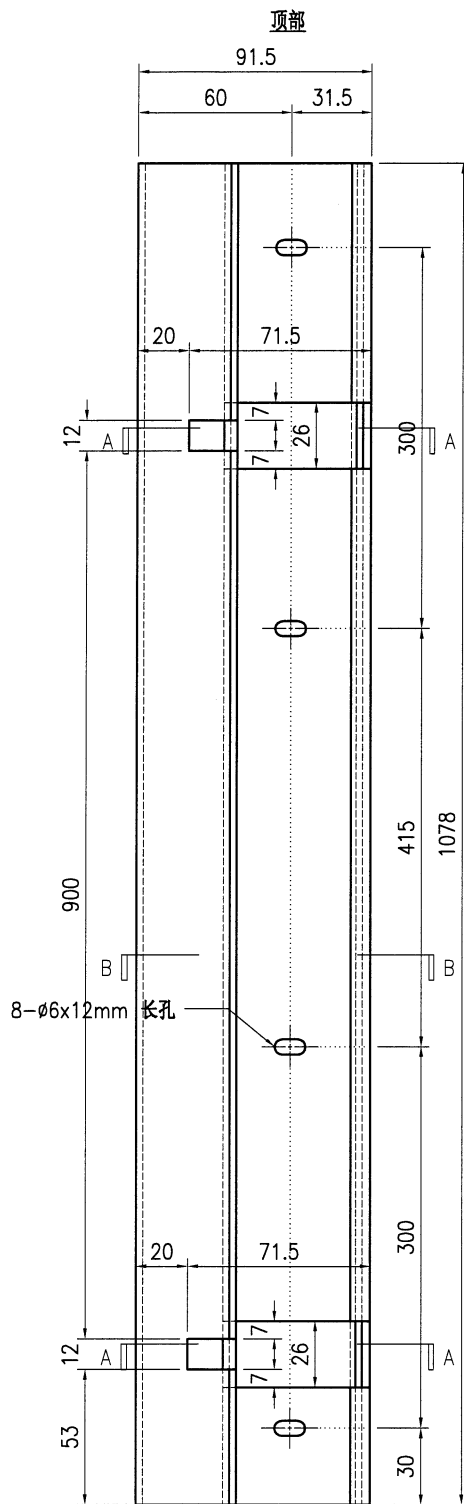
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号		J853		制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86450-009							
								地盘		香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86450-009							
版本						采用	工厂	√	地盘			名称		包钢立柱型材加工图		批准	-	-	数量	-			
日期						颜色	JMQ213457					材料		X86450		单件重量(kg)		-	长度	1078	宽度	-	



技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
- 2.加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ，端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ ，孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ ，榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ，中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
- 4." ————— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86450-010				
								地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86450-010			
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	包钢立柱型材加工图		批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86450		单件重量(kg)		-	长度	1078	宽度	-

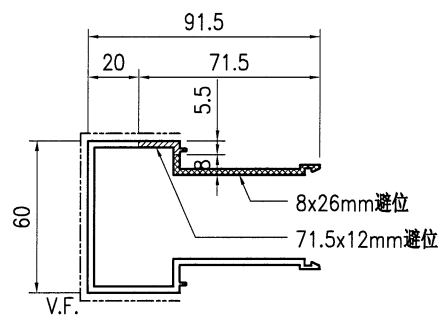
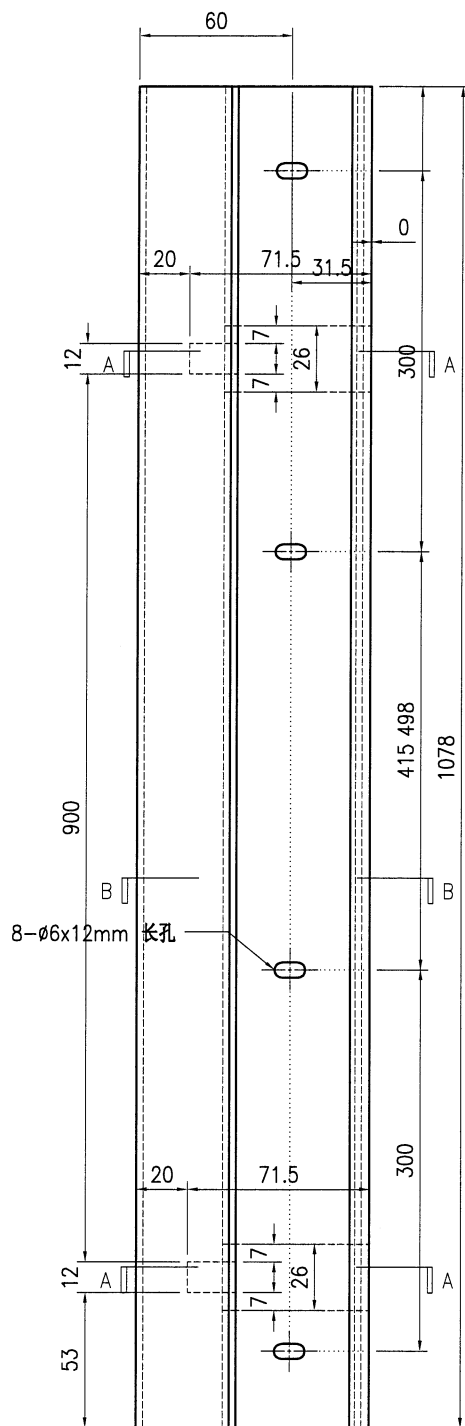


技术说明:

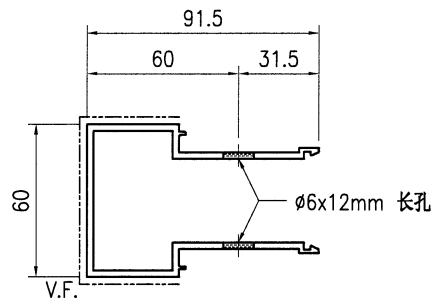
- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整,截料端头不应有加工变形,并应去除毛刺;
- 2.加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$,端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$,孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$,榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ,中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 4." ————— "为外露喷涂装饰面,应贴保护膜,加工过程中不得破坏装饰面,加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号		J853		制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86450-011				
								地盘		香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86450-011				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称		包钢立柱型材加工图		批准	-	-	数量	-			
日期				颜色	JMQ213457				材料		X86450		单件重量(kg)		-	长度	1078	宽度	-	

顶部



SECTION A-A

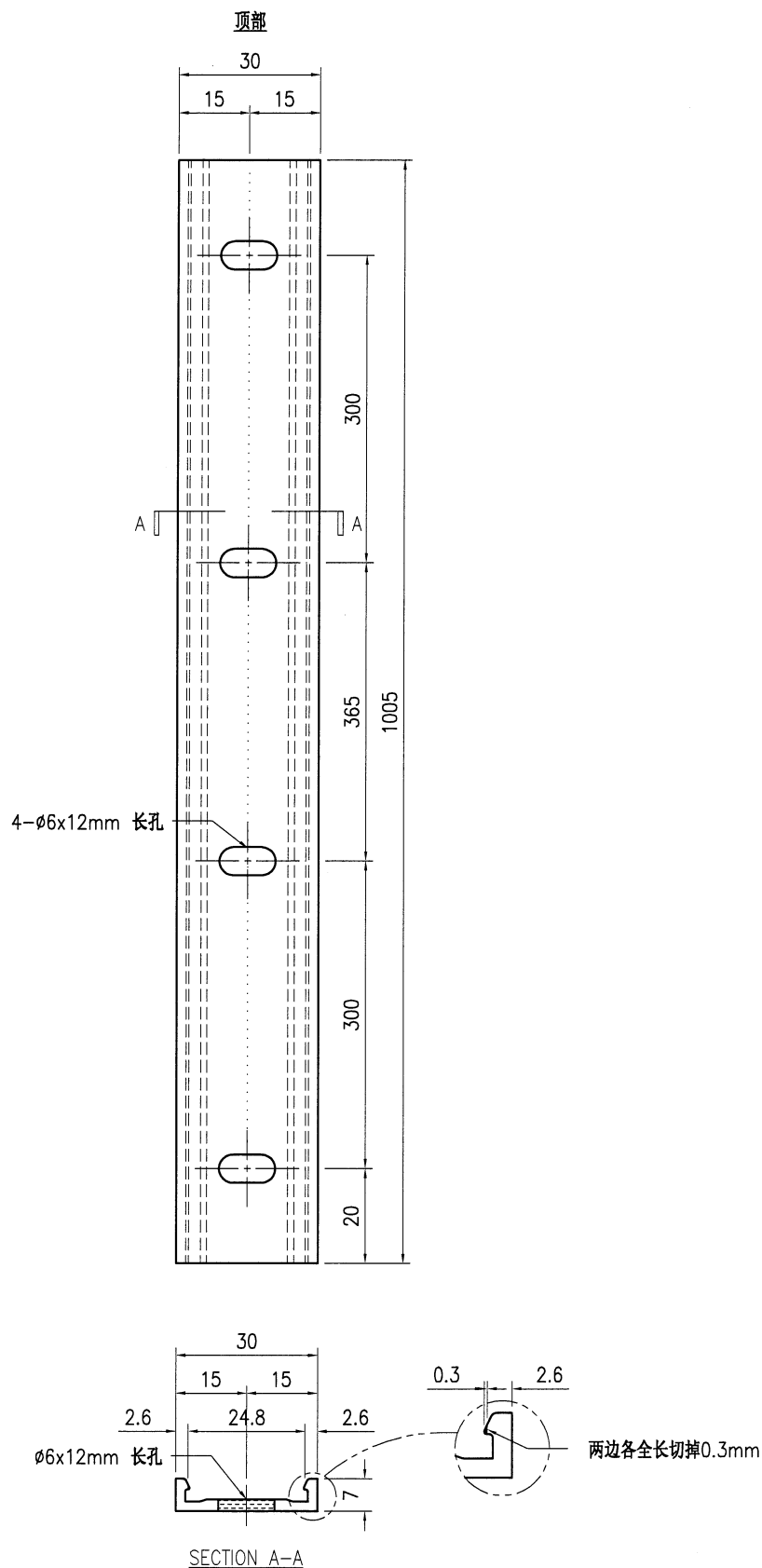


SECTION B-B

技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
- 2.加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ，端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ ，孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ ，榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ，中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
- 4." ————— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86451-003
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86451-003
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	立柱卡扣型材加工图	批准	-	-	数量	-
日期				颜色	阳极氧化			材料	X86451	单件重量(kg)	-	-	长度	1005
													宽度	-

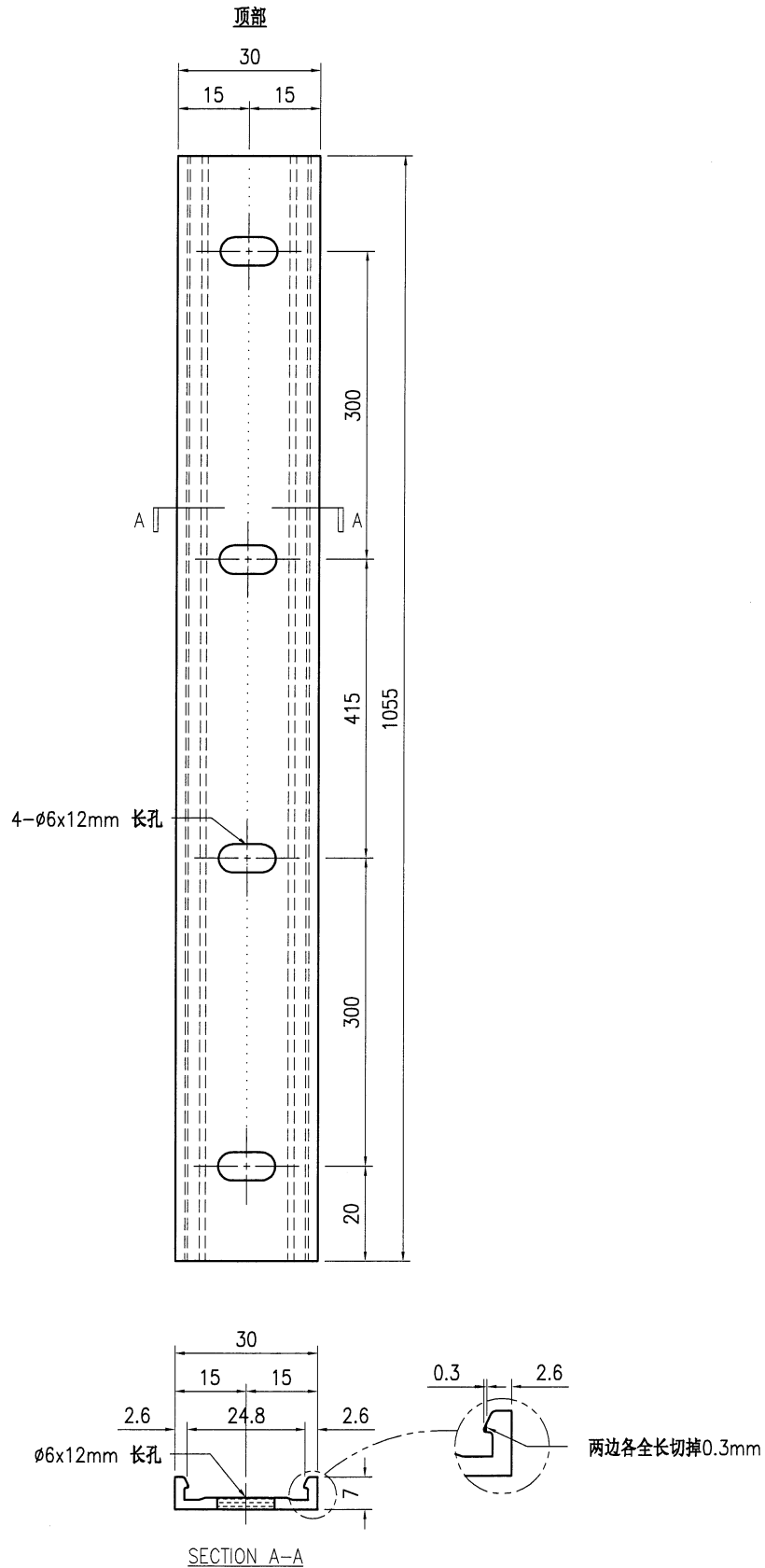


- 技术说明:
- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整,截料端头不应有加工变形,并应去除毛刺;
 - 2.加工长度允许偏差为±0.5mm,端头斜度的允许偏差为±0.25°,孔位的允许偏差为±0.3mm,孔距的允许偏差为±0.3mm,累计偏差为±0.5mm;
 - 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm,榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm,中心线允许偏差都为±0.5mm;
 - 4."-----"为外露喷涂装饰面,应贴保护膜,加工过程中不得破坏装饰面,加工完毕须标示代号及长度。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

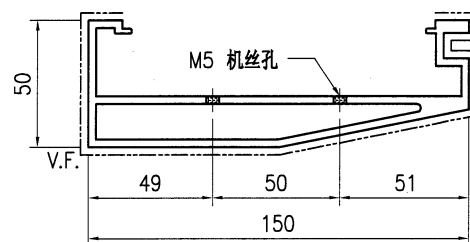
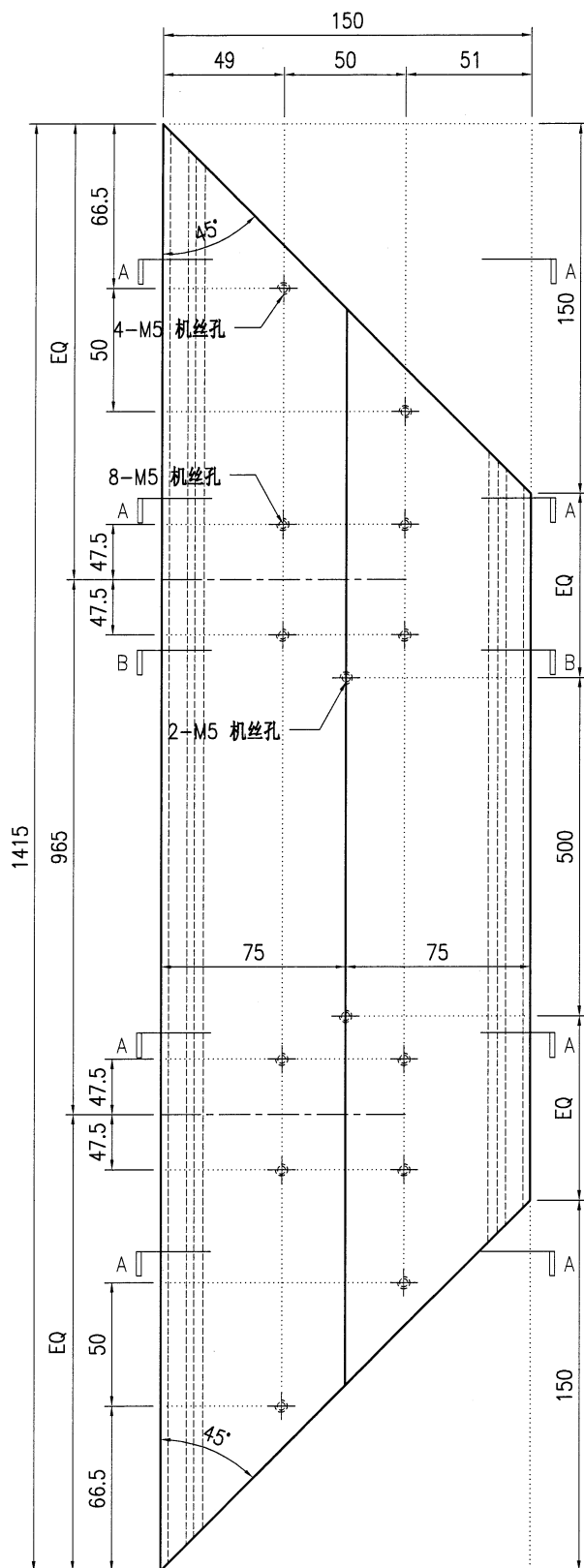
工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86451-004
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86451-004
名称	立柱卡扣型材加工图	批准	-	-	数量	-
材料	X86451	单件重量(kg)	-	-	长度	1055
版本		日期			宽度	-



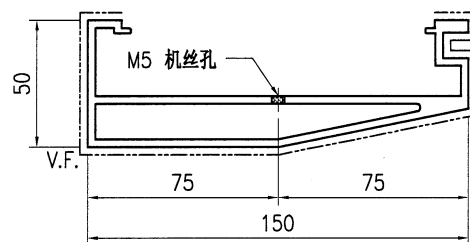
技术说明:

- 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
- 加工长度允许偏差为 ± 0.5 mm, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 ± 0.3 mm, 孔距的允许偏差为 ± 0.3 mm, 累计偏差为 ± 0.5 mm;
- 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5 mm, 中心线允许偏差都为 ± 0.5 mm;
- " — — — — " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86452-007				
								地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-007			
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图		批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452		单件重量(kg)		-	长度	1415	宽度	-



SECTION A-A

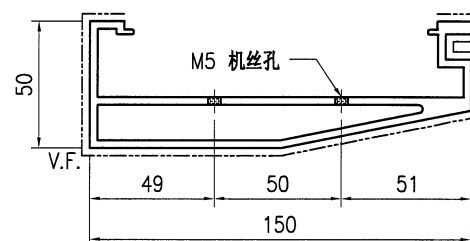
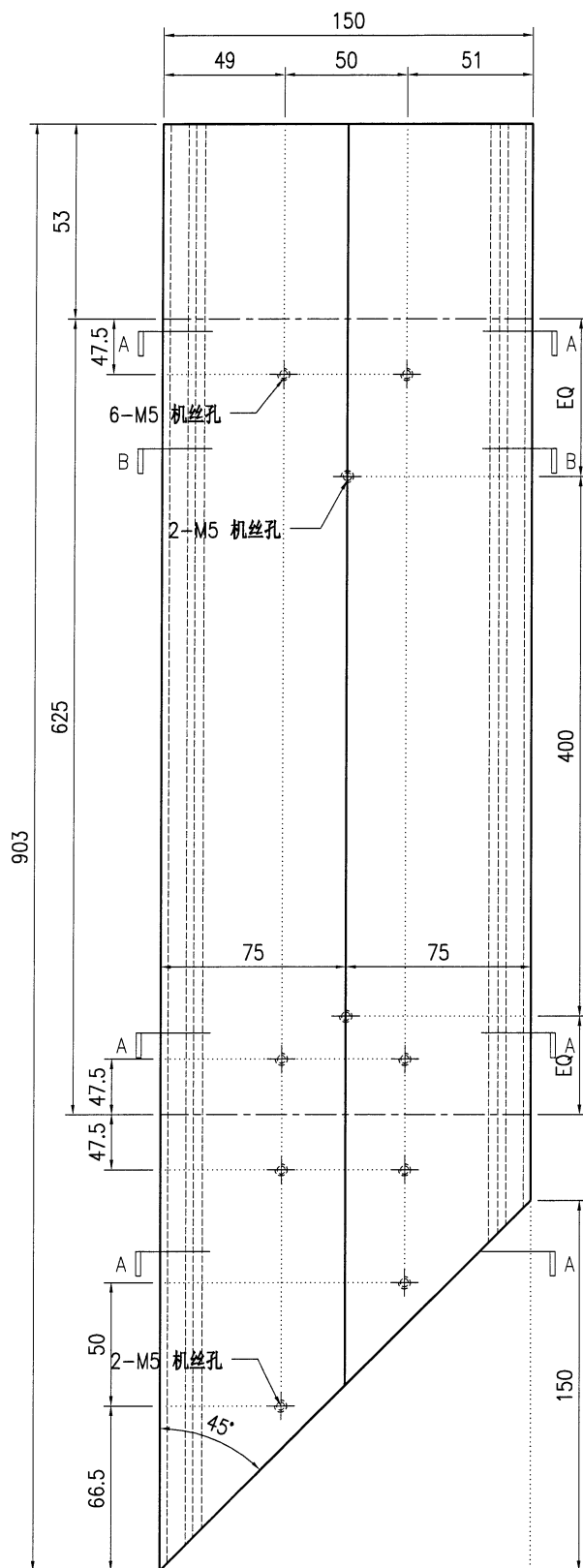


SECTION B-B

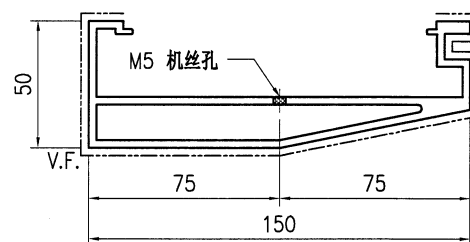
技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整,截料端头不应有加工变形,并应去除毛刺;
- 2.加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$,端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$,孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$,榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ,中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 4." ————— "为外露喷涂装饰面,应贴保护膜,加工过程中不得破坏装饰面,加工完毕须标示代号及长度。

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号		J853		制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86452-008L			
										地盘		香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-008L			
版本				采用	工厂	√	地盘			名称		扶手型材加工图		批准	-	-	数量	-			
日期				颜色	JMQ213457						材料		X86452		单件重量(kg)		-	长度	903	宽度	-



SECTION A-A

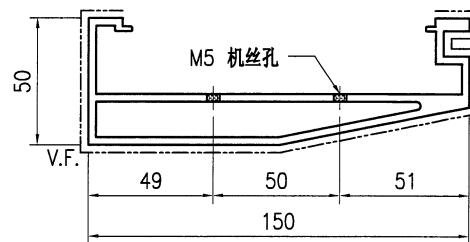
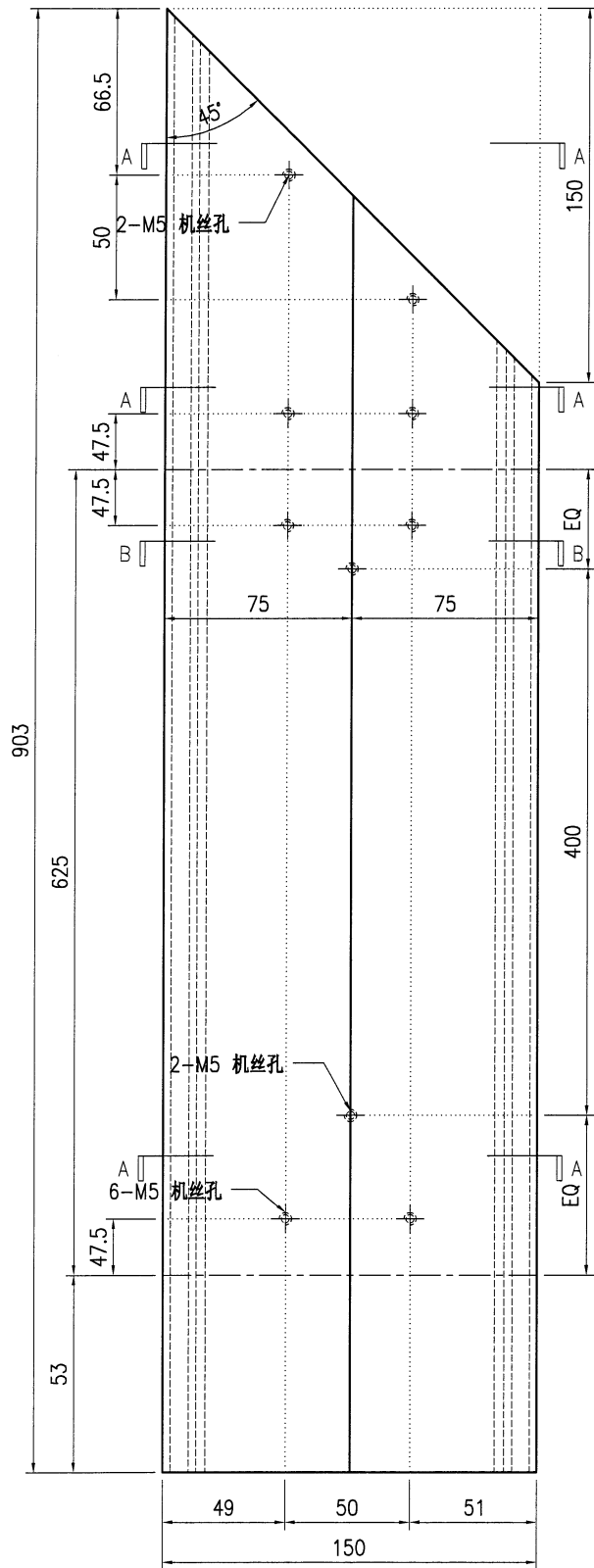


SECTION B-B

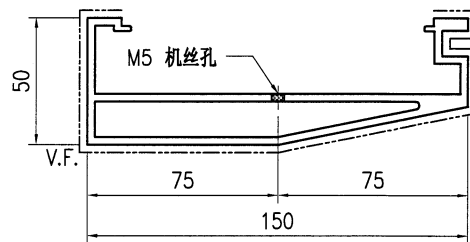
技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
- 2.加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ，端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ ，孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ ，榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ，中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
- 4." ————— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号 J853		制图 J.L.		18/12/23		物料号 J853-GB-X86452-008F					
										地盘 香港延坪路		复核 -		-		图号 J853-GB-X86452-008F					
版本				采用		工厂		√		地盘		名称 扶手型材加工图		批准 -		-		数量 -			
日期				颜色		JMQ213457						材料 X86452		单件重量(kg)		-		长度 903		宽度 -	



SECTION A-A

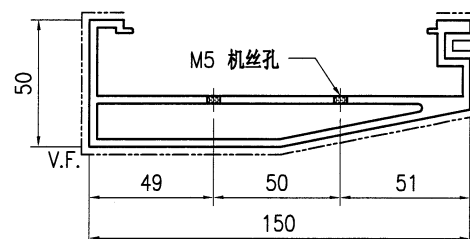
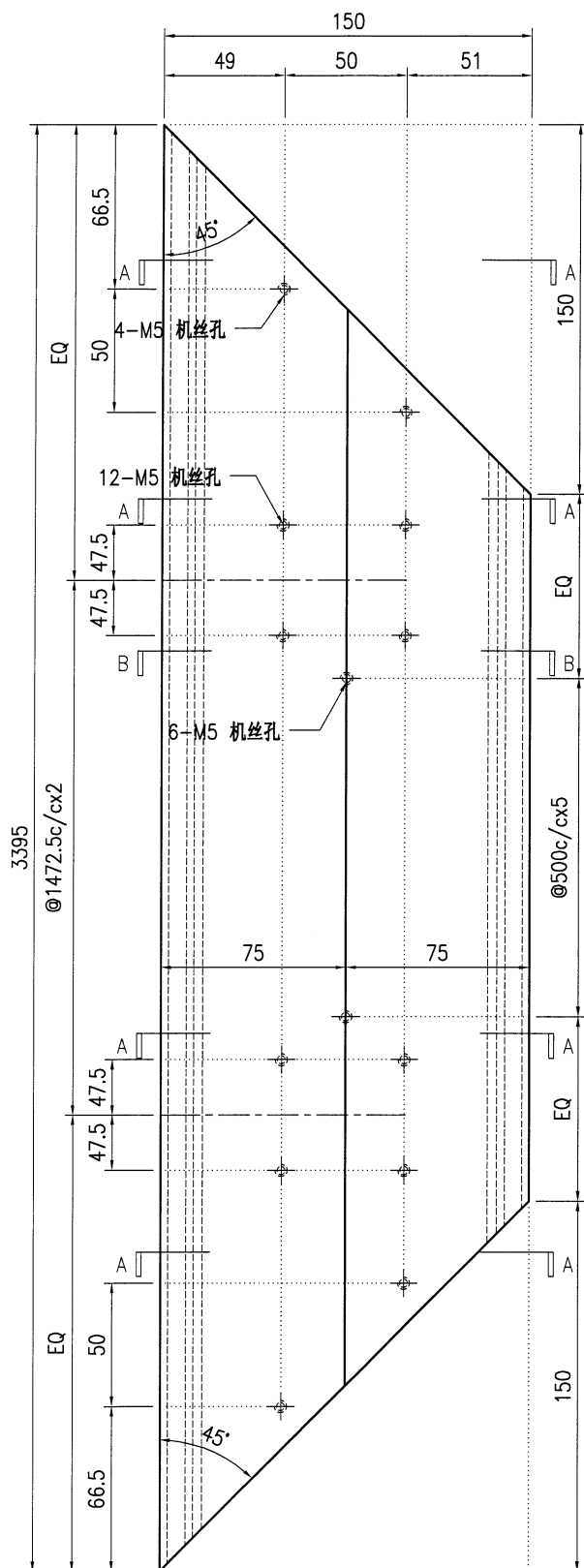


SECTION B-B

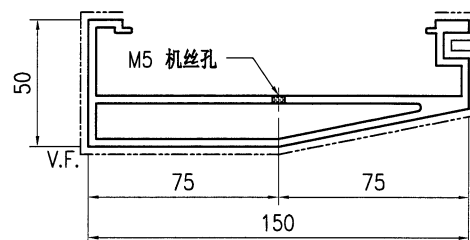
技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
- 2.加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ，端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ ，孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ ，榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ，中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
- 4." ————" 为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号 J853		制图 J.L.	18/12/23	物料号 J853-GB-X86452-009				
										地盘 香港延坪路		复核 -	-	图号 J853-GB-X86452-009				
版本				采用	工厂	√	地盘			名称 扶手型材加工图		批准 -	-	数量 -				
日期				颜色	JMQ213457				材料 X86452		单件重量(kg)		-	长度 3395	宽度	-		



SECTION A-A

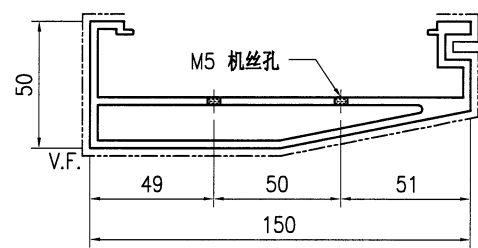
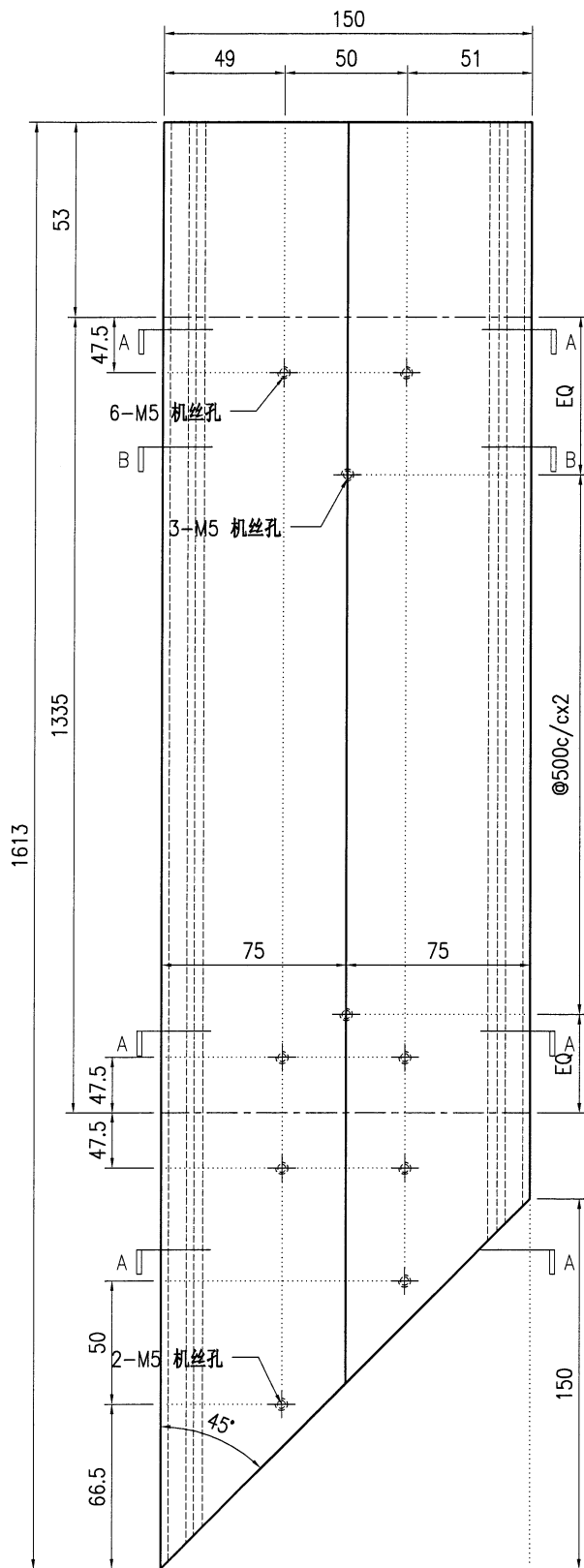


SECTION B-B

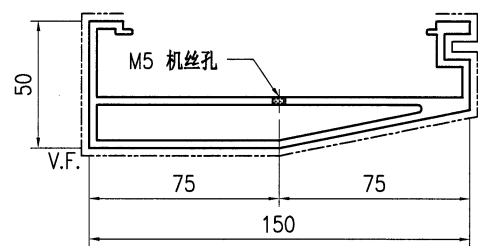
技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
- 2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；
- 4."-----"为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路 名称 扶手型材加工图 材料 X86452	制图 J.L. 复核 - 批准 -	18/12/23 - -	物料号 J853-GB-X86452-010L 图号 J853-GB-X86452-010L 数量 -	单件重量(kg) - 长度 1613 宽度 -
版本		采用	工厂	√	地盘			
日期		颜色	JMQ213457					



SECTION A-A

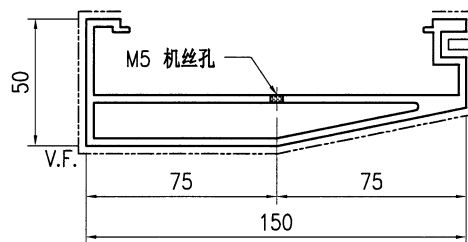
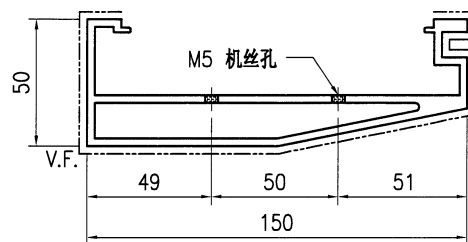
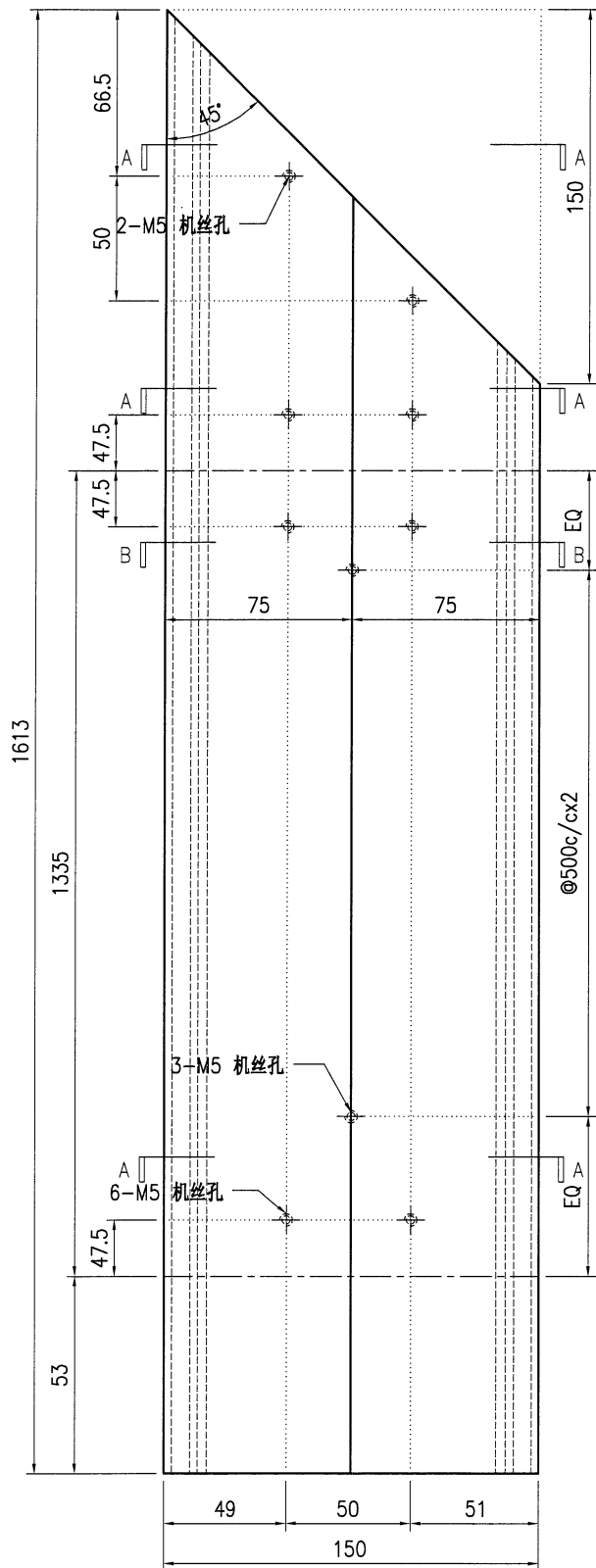


SECTION B-B

技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
- 2.加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ，端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ ，孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ ，榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ，中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
- 4."-----"为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

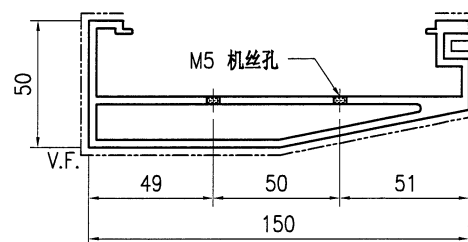
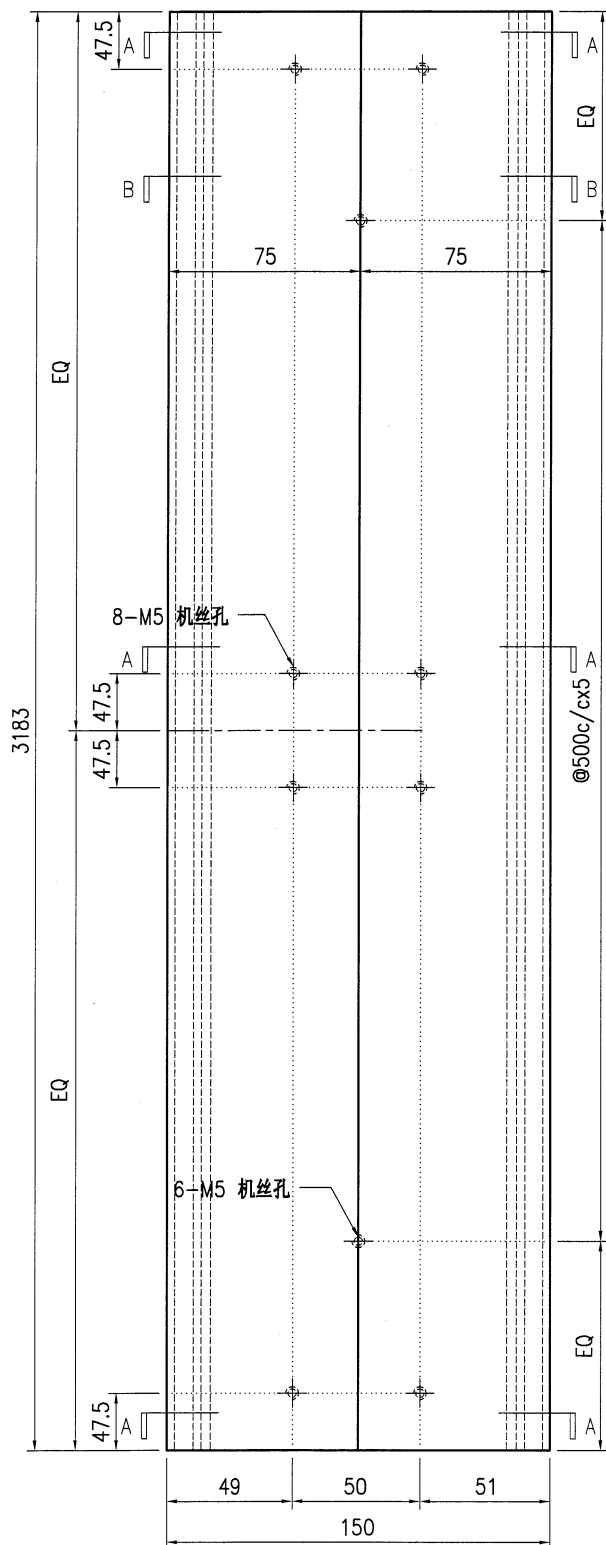
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86452-010F			
										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-010F			
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)	-	-	长度	1613	宽度	-		



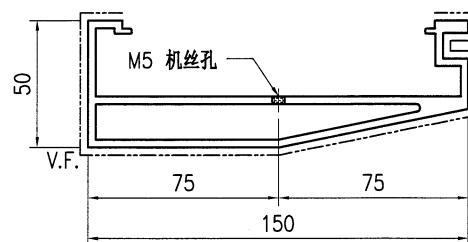
技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
- 2.加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ，端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ ，孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ ，榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ，中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
- 4." ————" 为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86452-011
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-011
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452
						批准	-	-	数量	-
						单件重量(kg)	-	-	长度	3183
									宽度	-



SECTION A-A

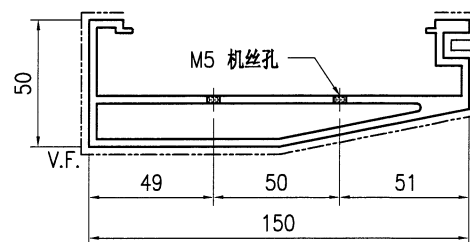
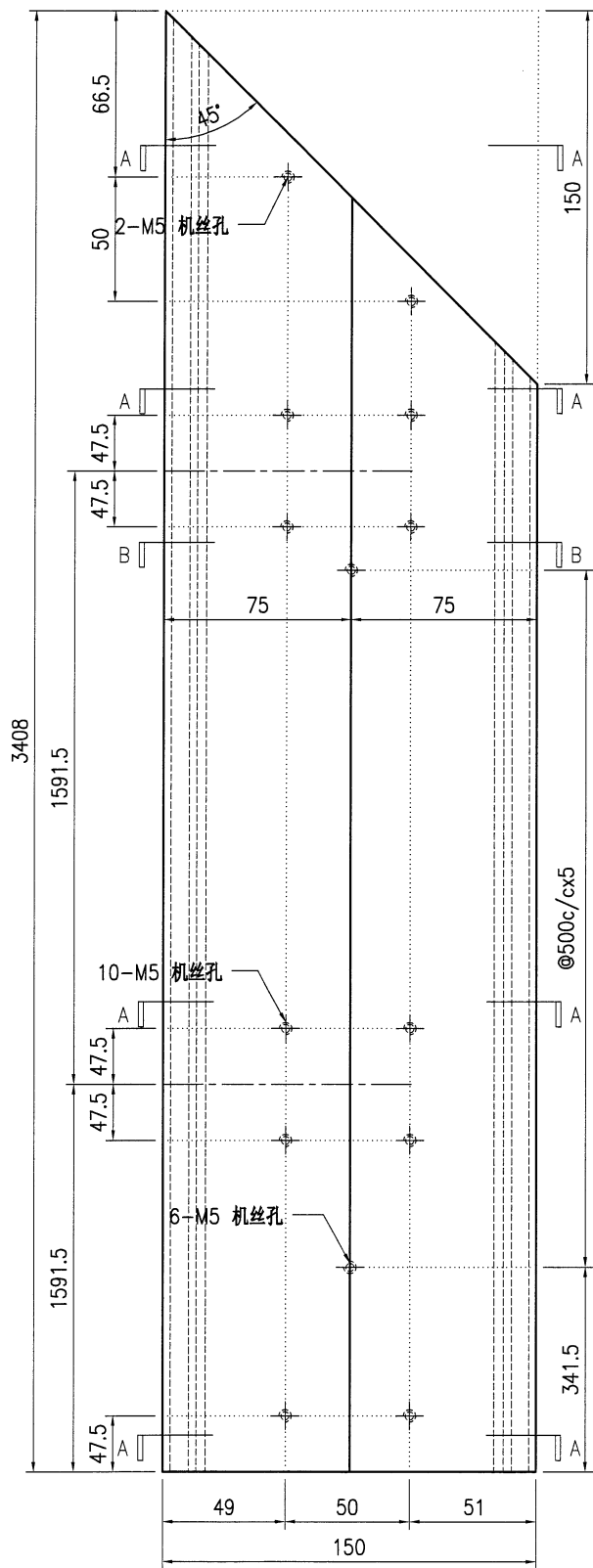


SECTION B-B

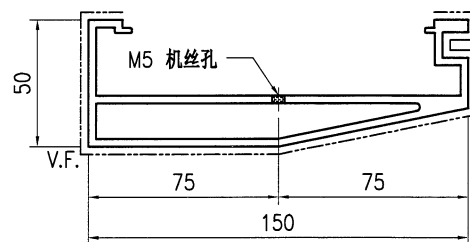
技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整,截料端头不应有加工变形,并应去除毛刺;
- 2.加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$,端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$,孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$,榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ,中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 4." ————— "为外露喷涂装饰面,应贴保护膜,加工过程中不得破坏装饰面,加工完毕须标示代号及长度。

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86452-011L			
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-011L			
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)	-	-	长度	3408	宽度	-



SECTION A-A

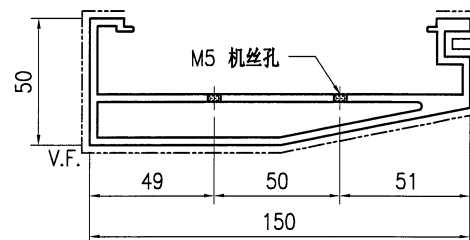
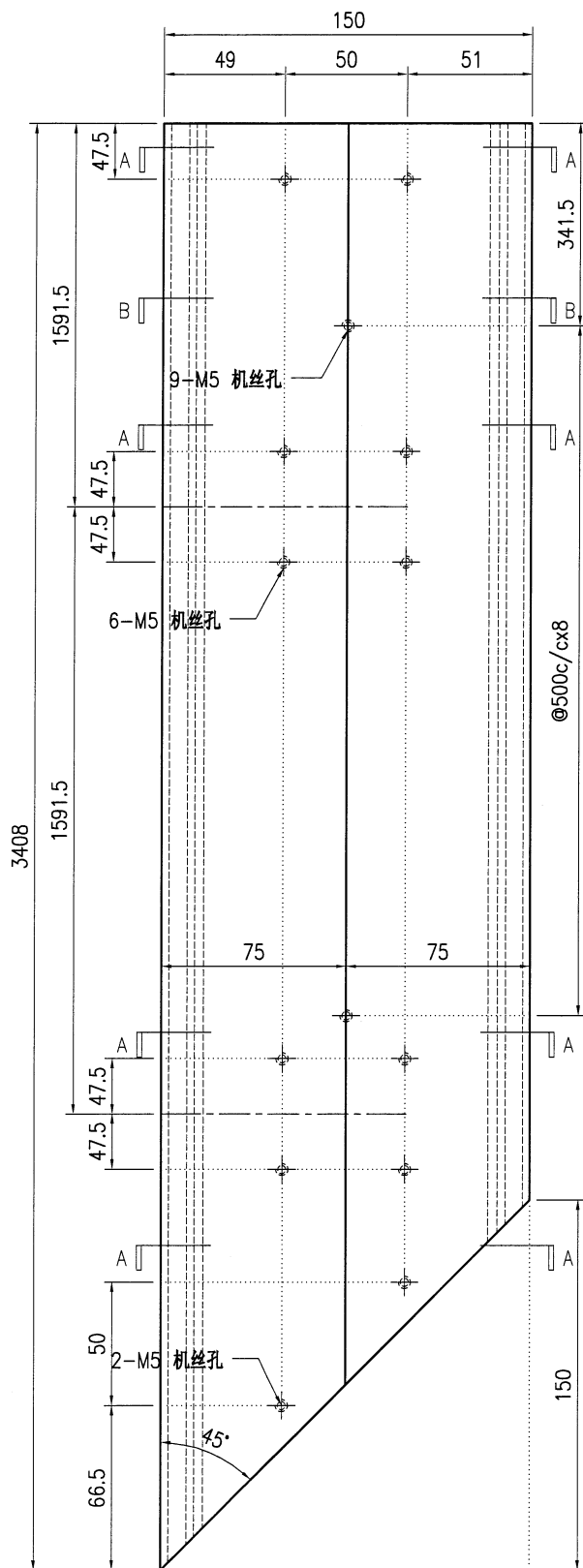


SECTION B-B

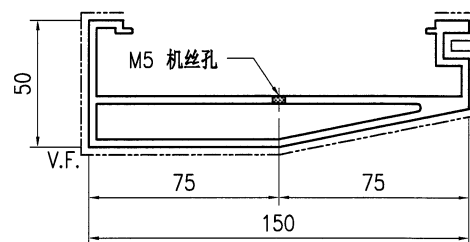
技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整,截料端头不应有加工变形,并应去除毛刺;
- 2.加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$,端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$,孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$,榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ,中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 4." ————— "为外露喷涂装饰面,应贴保护膜,加工过程中不得破坏装饰面,加工完毕须标示代号及长度。

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86452-011F			
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-011F			
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)	-	-	长度	3408	宽度	-



SECTION A-A

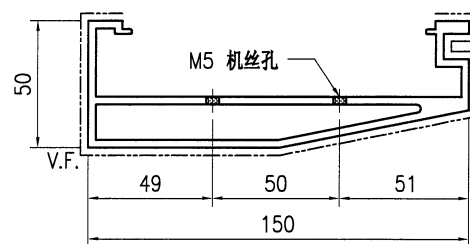
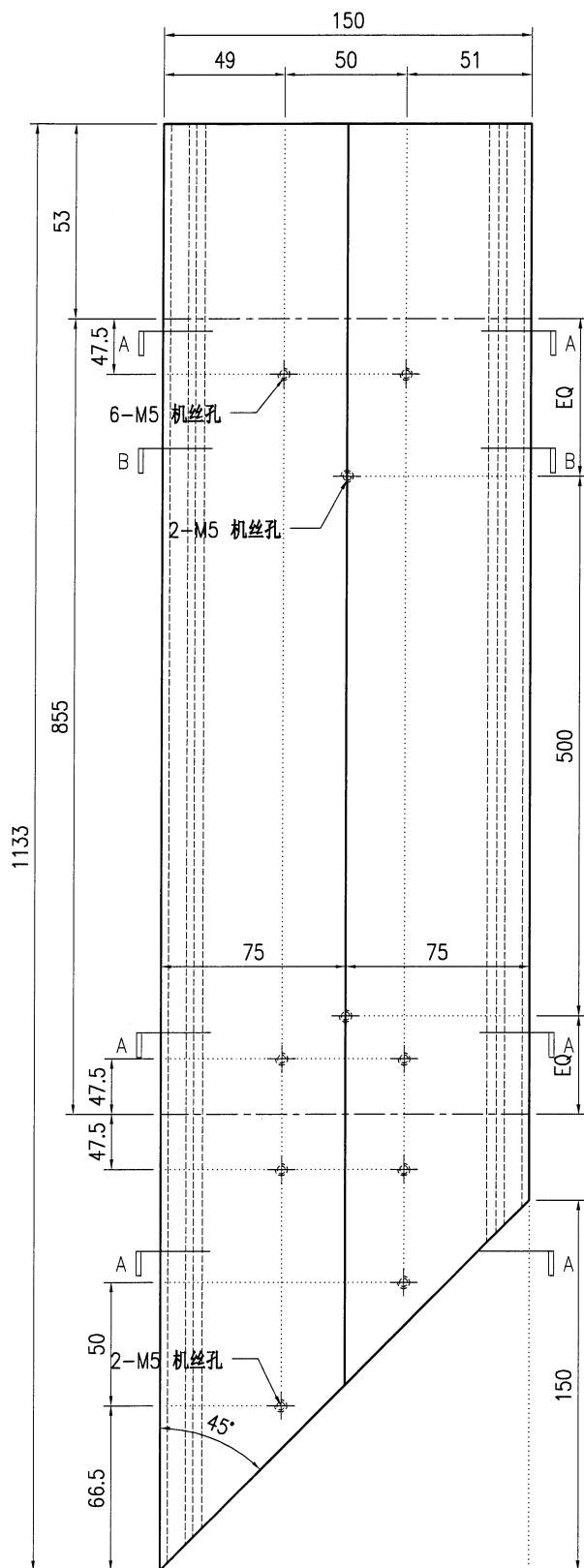


SECTION B-B

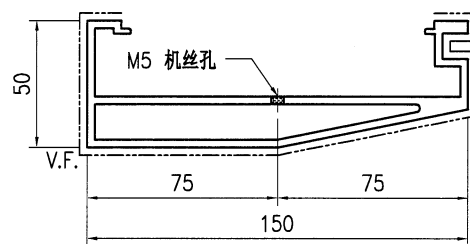
技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整,截料端头不应有加工变形,并应去除毛刺;
- 2.加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$,端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$,孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$,榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ,中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 4." ————— "为外露喷涂装饰面,应贴保护膜,加工过程中不得破坏装饰面,加工完毕须标示代号及长度。

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86452-012L			
										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-012L			
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)	-	长度	1133	宽度	-			



SECTION A-A

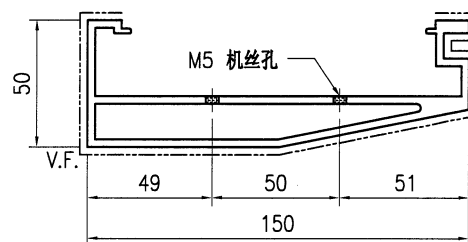
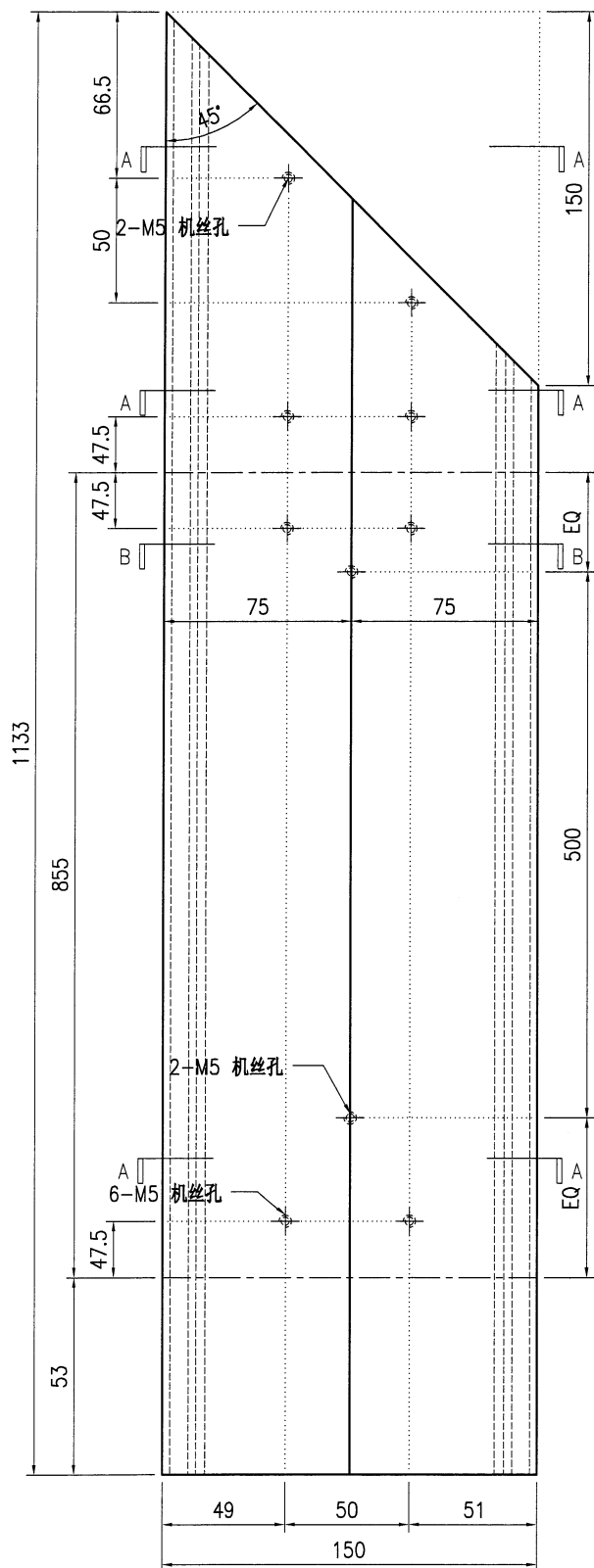


SECTION B-B

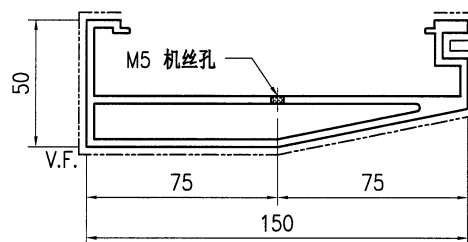
技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
- 2.加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ，端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ ，孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ ，榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ，中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
- 4." ————" 为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号		J853		制图		J.L.		18/12/23		物料号		J853-GB-X86452-012F									
										地盘		香港延坪路		复核		-		-		图号		J853-GB-X86452-012F									
版本						采用		工厂		√		地盘				名称		扶手型材加工图		批准		-		-		数量		-			
日期						颜色		JMQ213457				材料		X86452				单件重量(kg)		-				长度		1133		宽度		-	



SECTION A-A

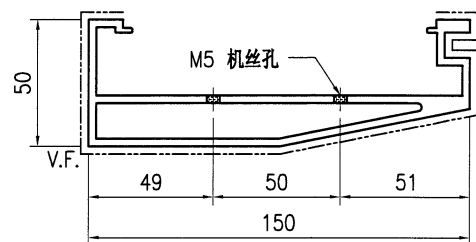
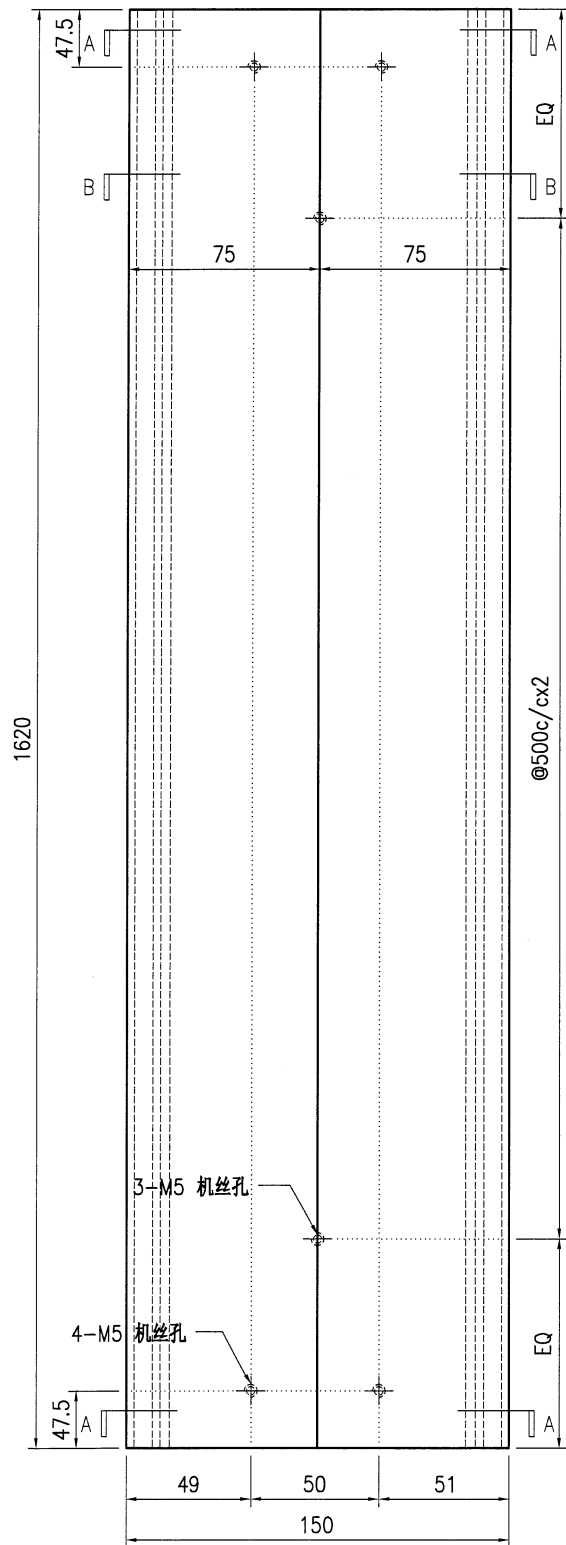


SECTION B-B

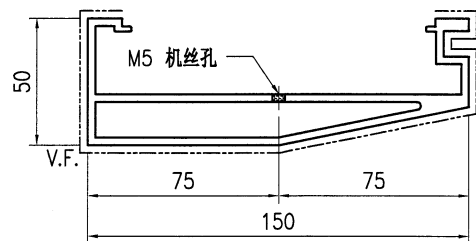
技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
- 2.加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ，端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ ，孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ ，榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ，中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
- 4." ————— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86452-013		
										地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-013	
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图		批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452		单件重量(kg)		-	长度	1620	宽度	-



SECTION A-A

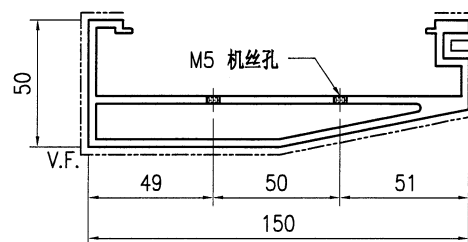
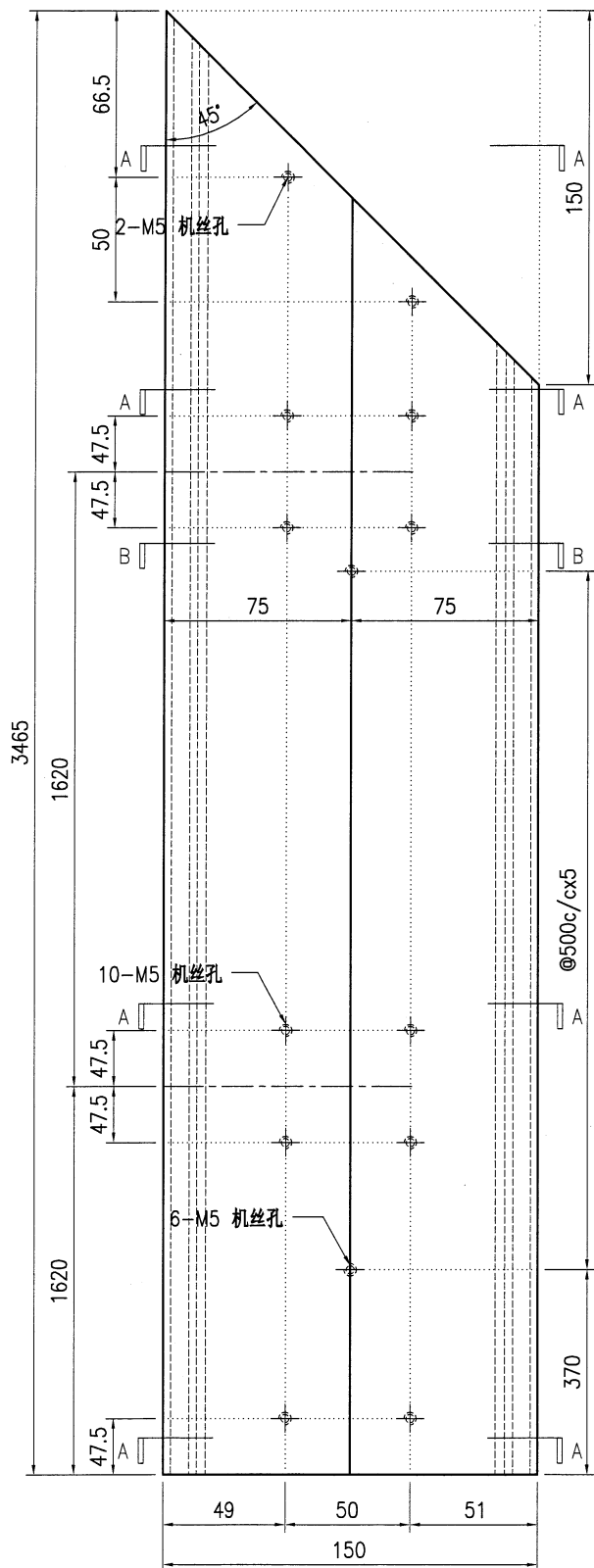


SECTION B-B

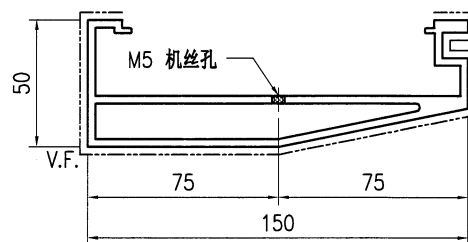
技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整,截料端头不应有加工变形,并应去除毛刺;
- 2.加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$,端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$,孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$,榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ,中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 4." ————— "为外露喷涂装饰面,应贴保护膜,加工过程中不得破坏装饰面,加工完毕须标示代号及长度。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	18/12/23 -	物料号 J853-GB-X86452-013L 图号 J853-GB-X86452-013L
版本 日期		采用 工厂 颜色 JMQ213457	工厂 √ 地盘	名称 扶手型材加工图 材料 X86452	批准 -	- -	数量 - 长度 3465 宽度 -



SECTION A-A

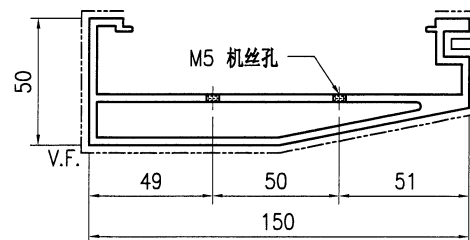
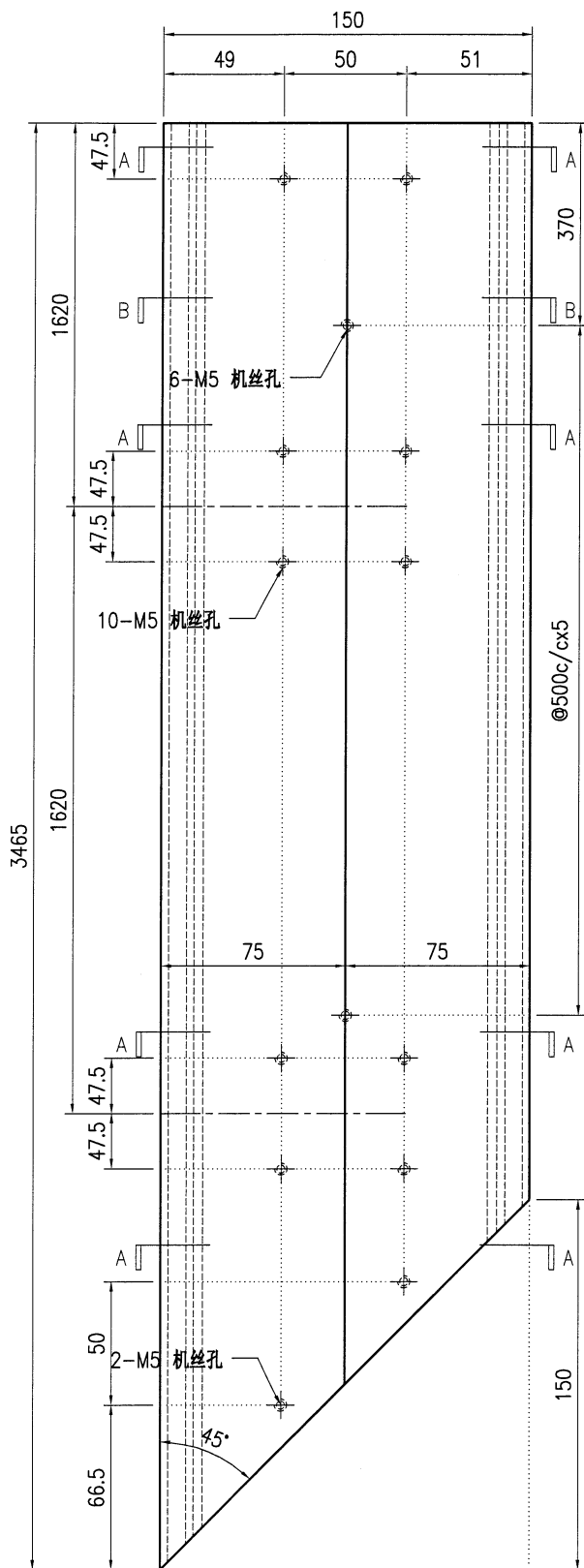


SECTION B-B

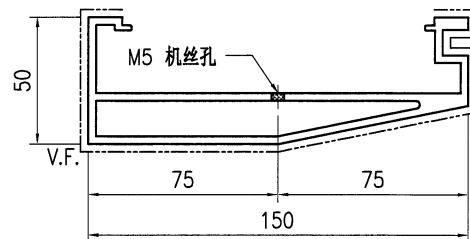
技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整,截料端头不应有加工变形,并应去除毛刺;
- 2.加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$,端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$,孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$,榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ,中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 4." ————— "为外露喷涂装饰面,应贴保护膜,加工过程中不得破坏装饰面,加工完毕须标示代号及长度。

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号		J853		制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86452-013F			
										地盘		香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-013F			
版本					采用	工厂	√	地盘		名称		扶手型材加工图		批准	-	-	数量	-			
日期					颜色	JMQ213457				材料		X86452		单件重量(kg)		-	长度	3465	宽度	-	



SECTION A-A

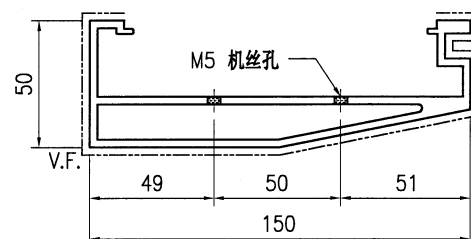
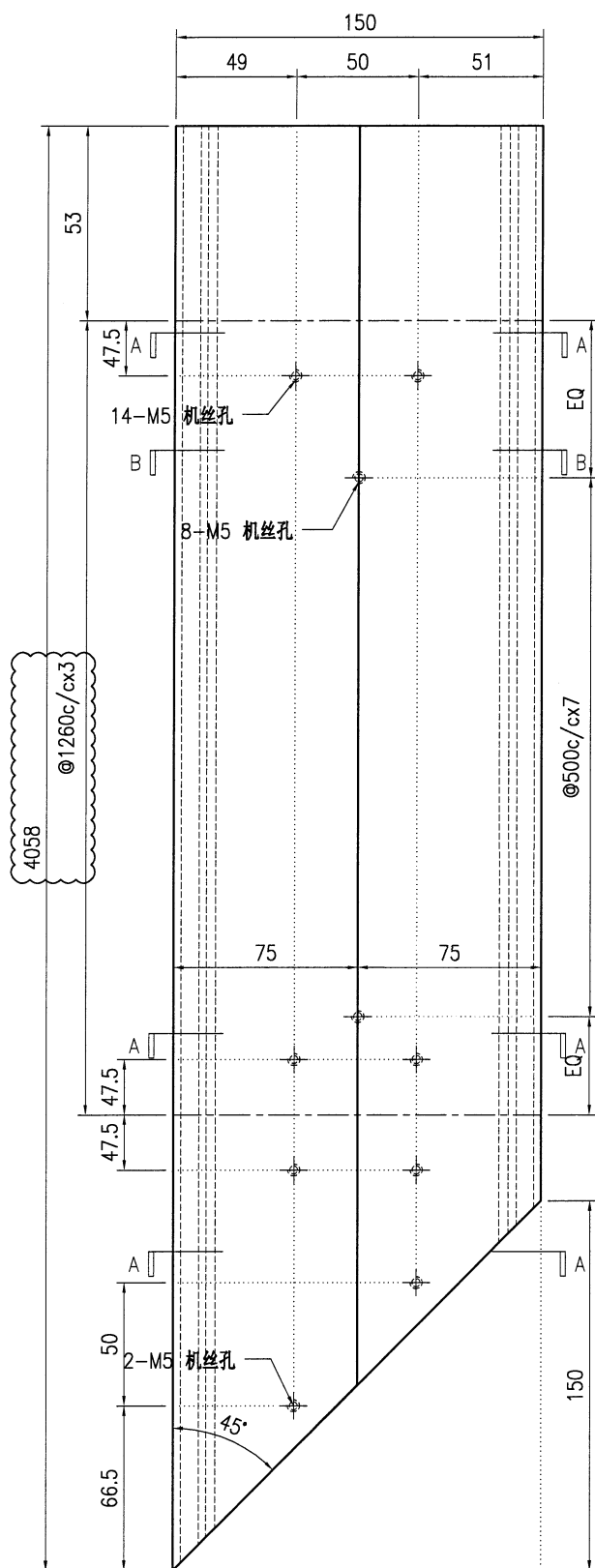


SECTION B-B

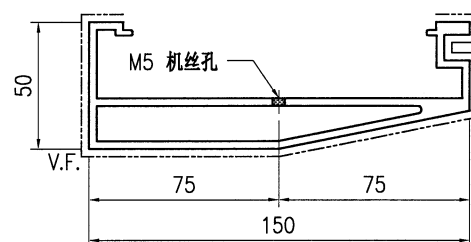
技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
- 2.加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ，端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ ，孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ ，榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ，中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
- 4." ————— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	18/12/23 -	物料号 J853-GB-X86452-014L 图号 J853-GB-X86452-014L
版本 A		采用 工厂	√	地盘	名称 扶手型材加工图	批准 -	数量 -
日期 28/12		颜色 JMQ213457			材料 X86452	单件重量(kg) -	长度 4058 宽度 -



SECTION A-A

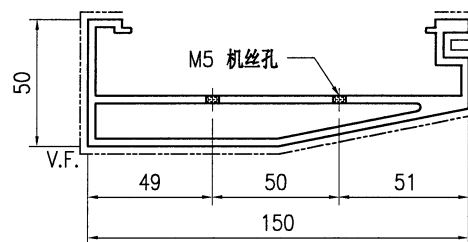
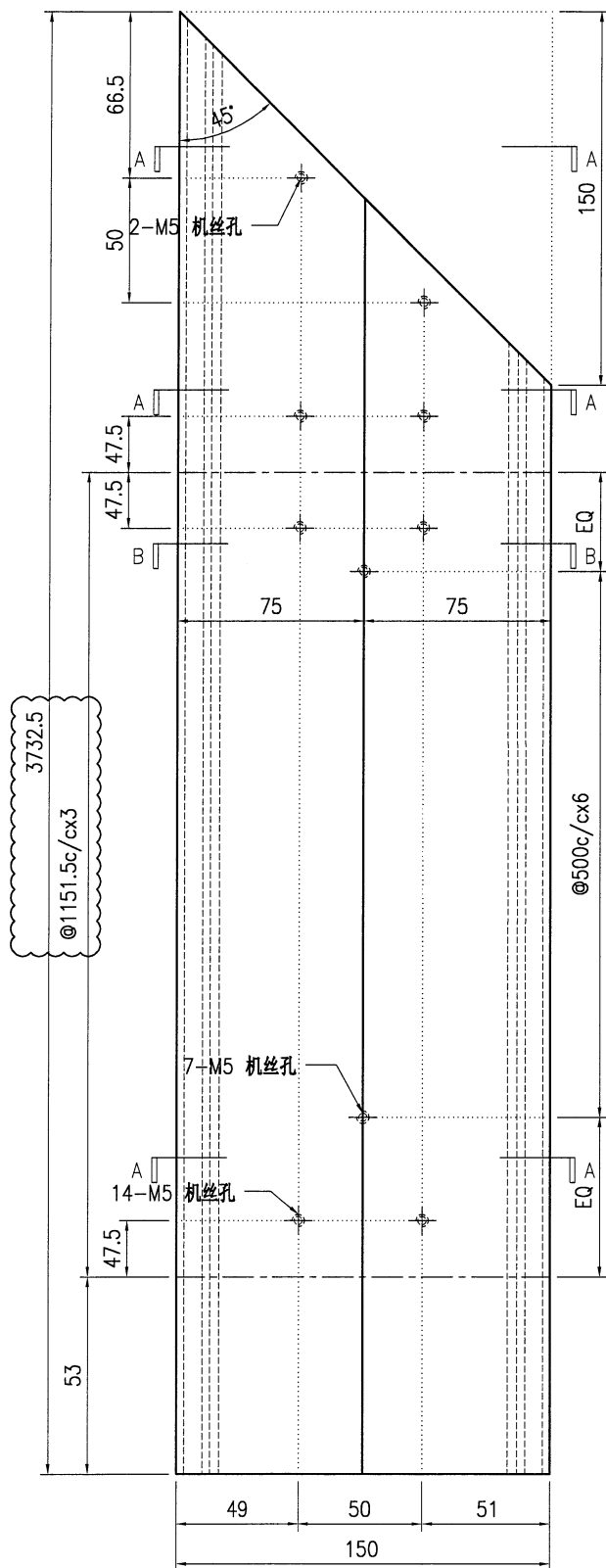


SECTION B-B

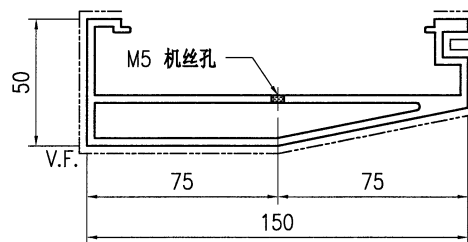
技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整,截料端头不应有加工变形,并应去除毛刺;
- 2.加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$,端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$,孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$,榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ,中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 4." ————" 为外露喷涂装饰面,应贴保护膜,加工过程中不得破坏装饰面,加工完毕须标示代号及长度。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	18/12/23 -	物料号 J853-GB-X86452-014F 图号 J853-GB-X86452-014F
版本 A		采用	工厂	√	地盘		名称 扶手型材加工图 批准 -
日期 28/12		颜色	JMQ213457				材料 X86452 单件重量(kg) -
							数量 - 长度 3732.5 宽度 -



SECTION A-A

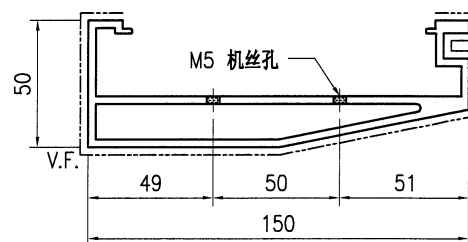
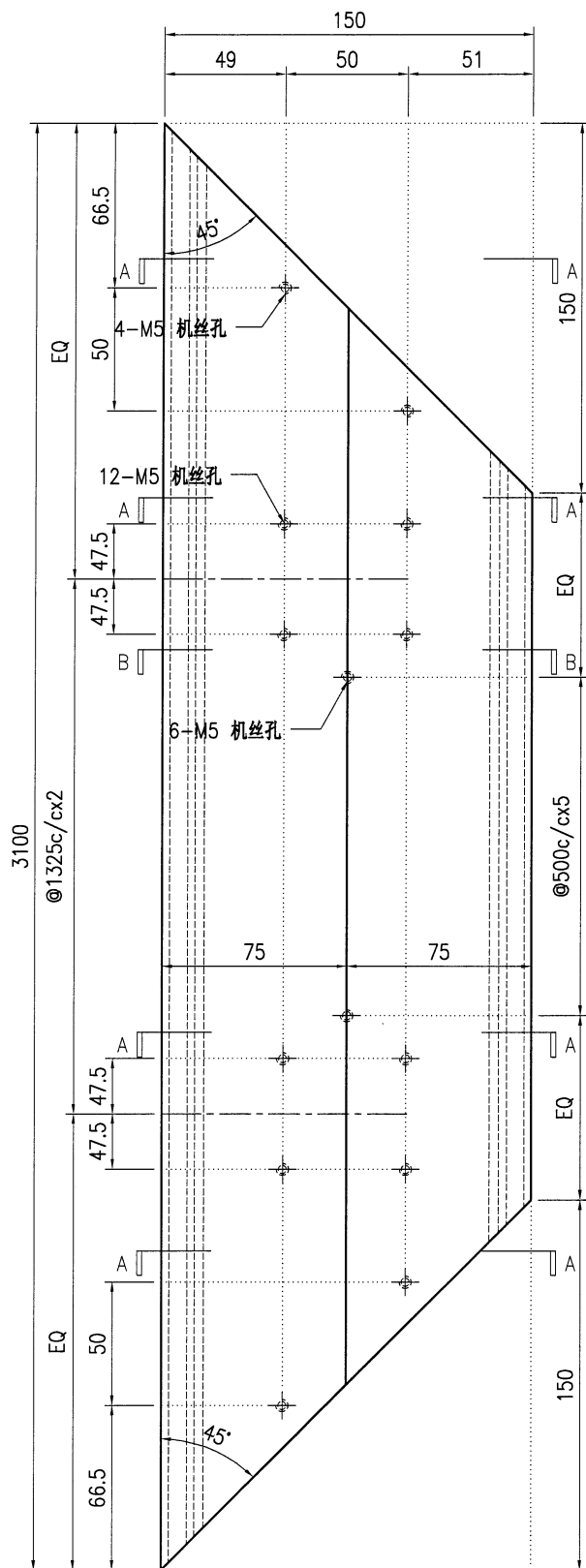


SECTION B-B

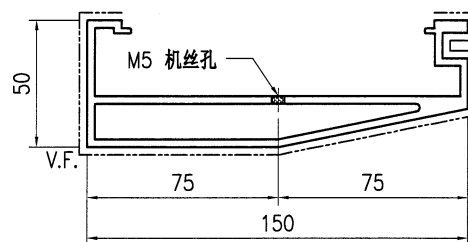
技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整,截料端头不应有加工变形,并应去除毛刺;
- 2.加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$,端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$,孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$,榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ,中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 4."-----"为外露喷涂装饰面,应贴保护膜,加工过程中不得破坏装饰面,加工完毕须标示代号及长度。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.	工程号 J853		制图 J.L.	18/12/23	物料号 J853-GB-X86452-015
	地盘 香港延坪路		复核 -	-	图号 J853-GB-X86452-015
版本		采用 工厂	√	地盘	名称 扶手型材加工图
日期		颜色 JMQ213457			材料 X86452
					单件重量(kg) -
					长度 3100 宽度 -



SECTION A-A

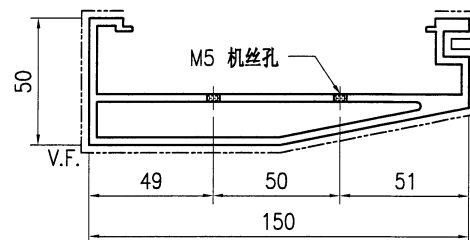
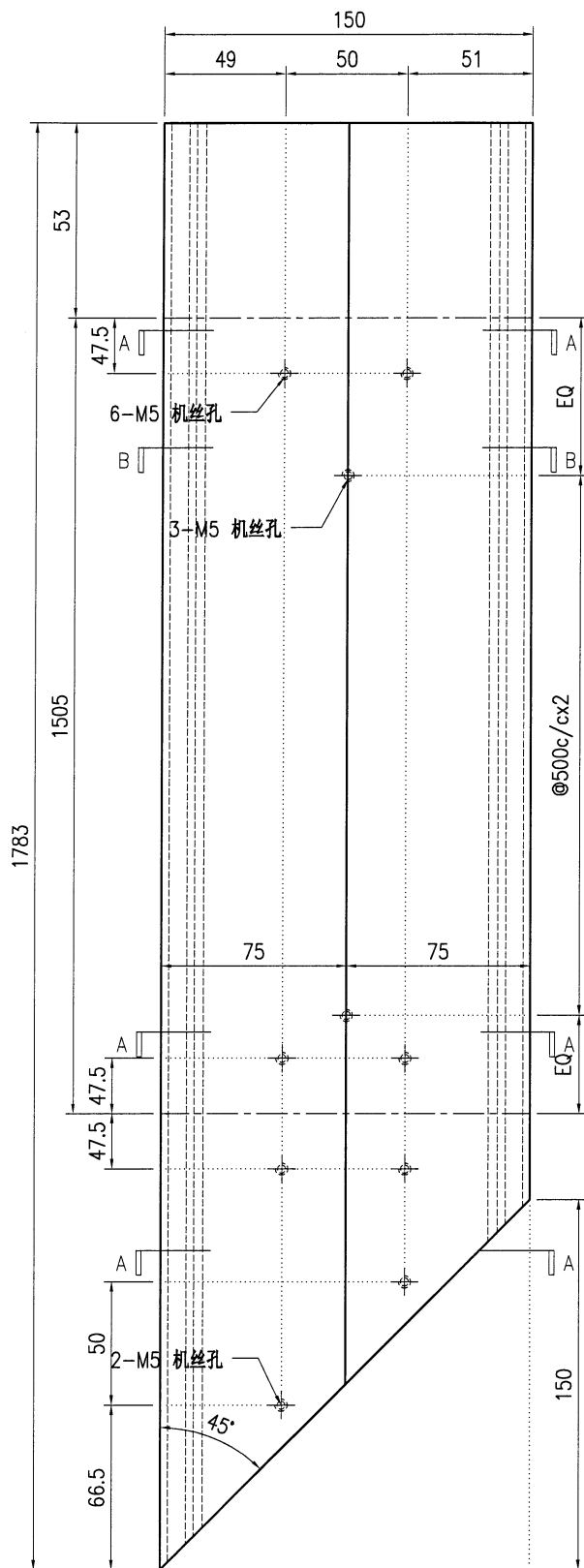


SECTION B-B

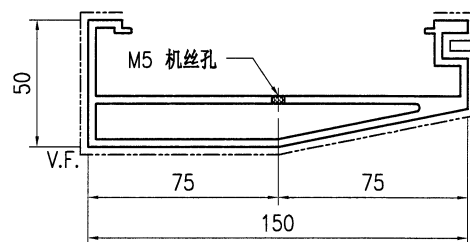
技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整,截料端头不应有加工变形,并应去除毛刺;
- 2.加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$,端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$,孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$,榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ,中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 4." ————— "为外露喷涂装饰面,应贴保护膜,加工过程中不得破坏装饰面,加工完毕须标示代号及长度。

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号		J853		制图		J.L.		18/12/23		物料号		J853-GB-X86452-016L							
										地盘		香港延坪路		复核		-		-		图号		J853-GB-X86452-016L							
版本						采用		工厂		√		地盘				名称		扶手型材加工图		批准		-		-		数量		-	
日期						颜色		JMQ213457				材料		X86452		单件重量(kg)		-		-		长度		1783		宽度		-	



SECTION A-A

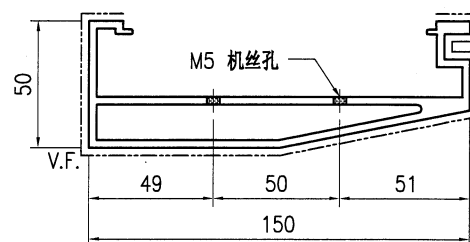
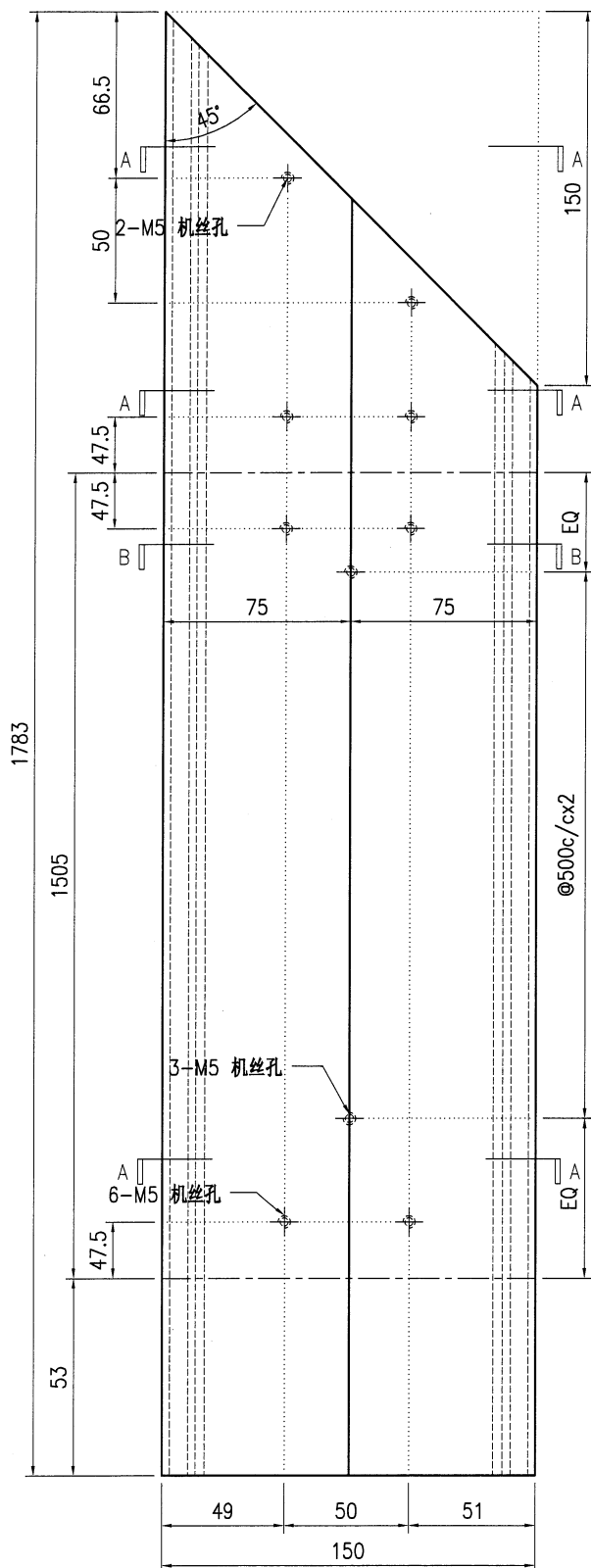


SECTION B-B

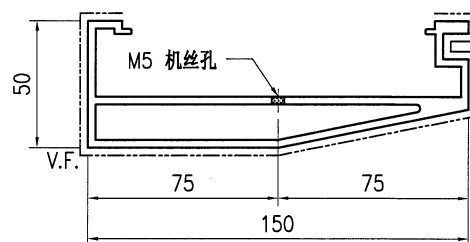
技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
- 2.加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ，端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ ，孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ ，榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ，中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
- 4." ————— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86452-016F			
										地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-016F		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图		批准	-	-	数量	-			
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452		单件重量(kg)		-	长度	1783	宽度	-	



SECTION A-A

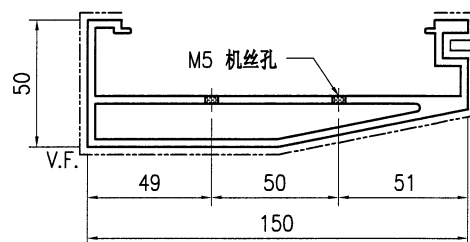
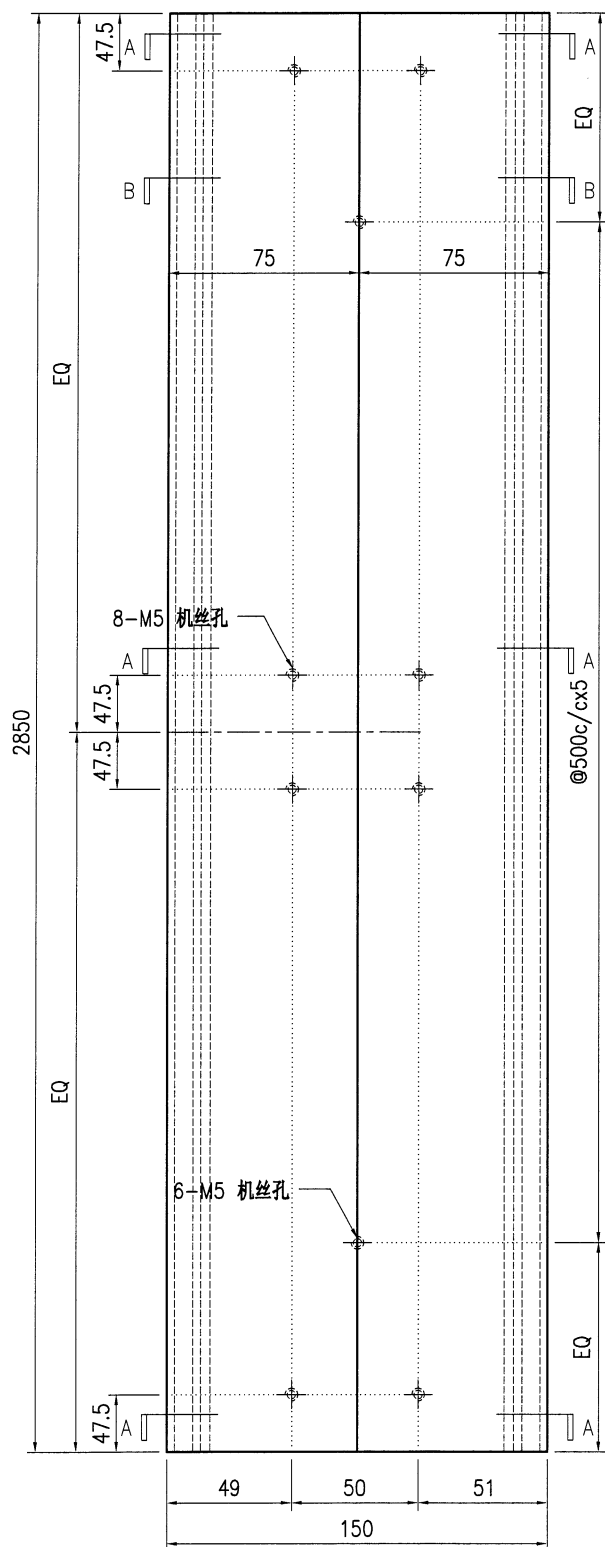


SECTION B-B

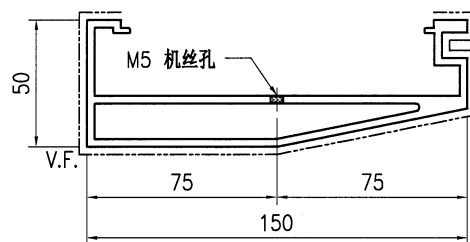
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " ————— " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86452-017			
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-017			
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)	-	-	长度	2850	宽度	-



SECTION A-A

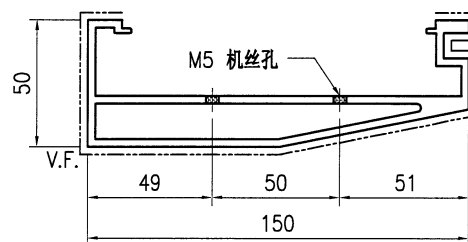
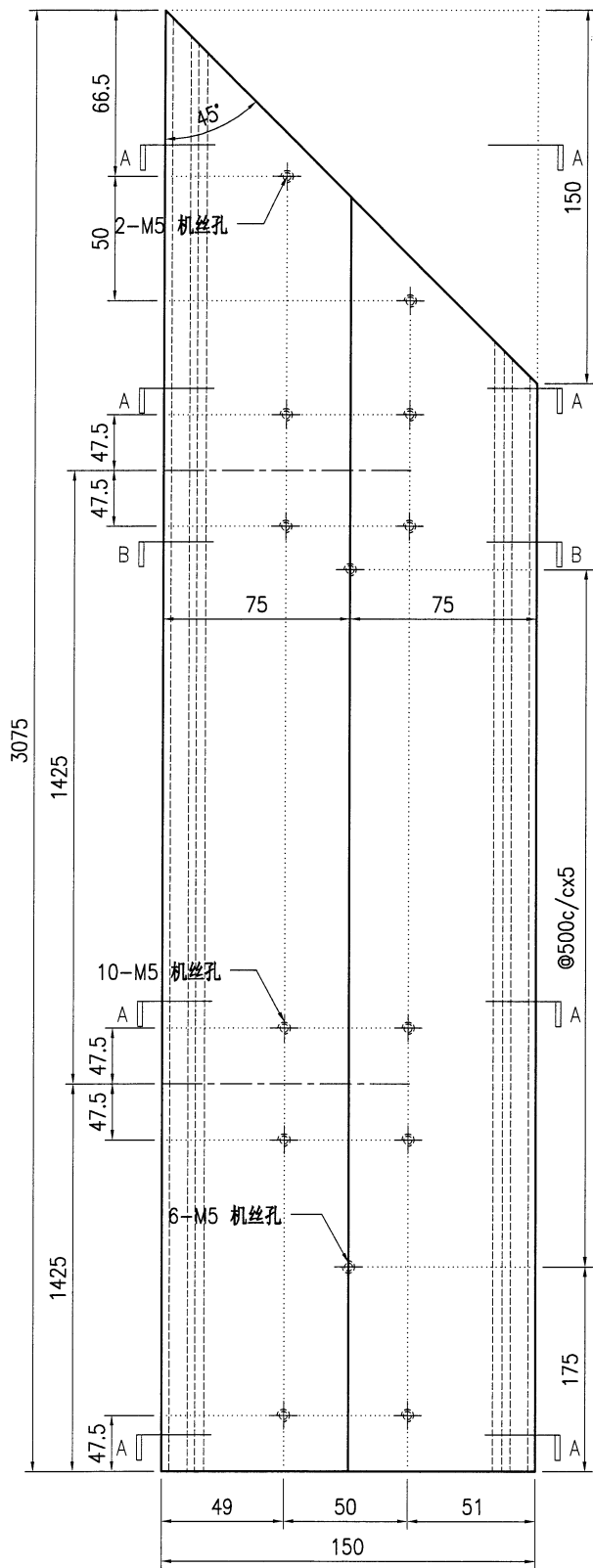


SECTION B-B

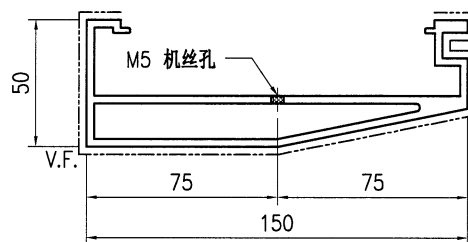
技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
- 2.加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ，端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ ，孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ ，榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ，中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
- 4." ————— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86452-017L				
								地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-017L			
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图		批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452		单件重量(kg)		-	长度	3075	宽度	-



SECTION A-A

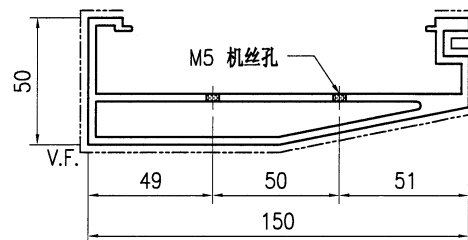
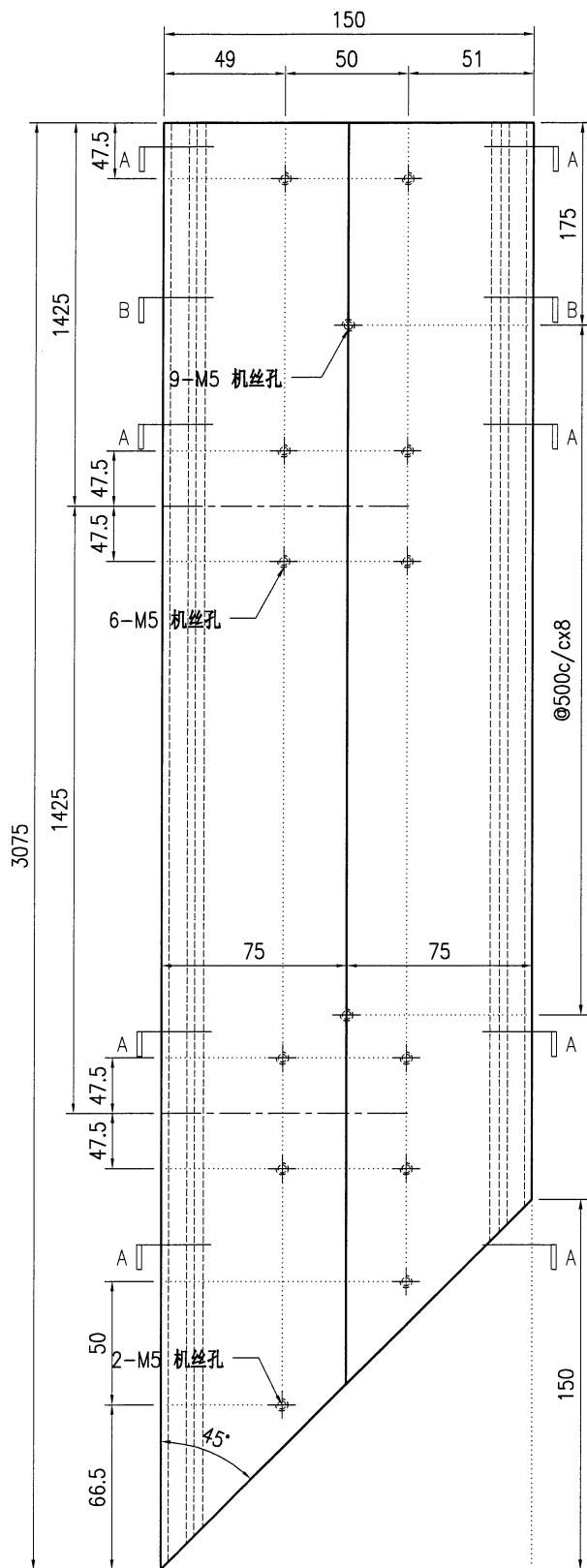


SECTION B-B

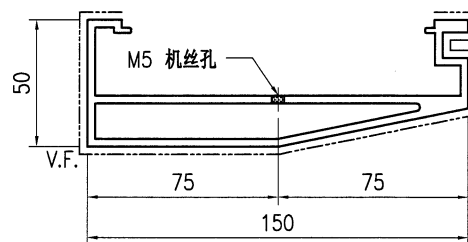
技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
- 2.加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ，端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ ，孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ ，榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ，中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
- 4." ————— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86452-017F		
										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-017F		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-			
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)	-		长度	3075	宽度	-	



SECTION A-A

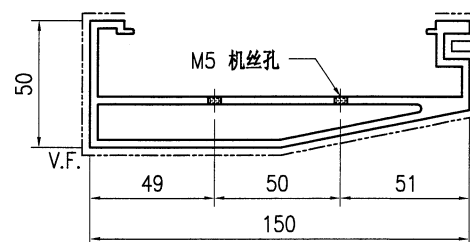
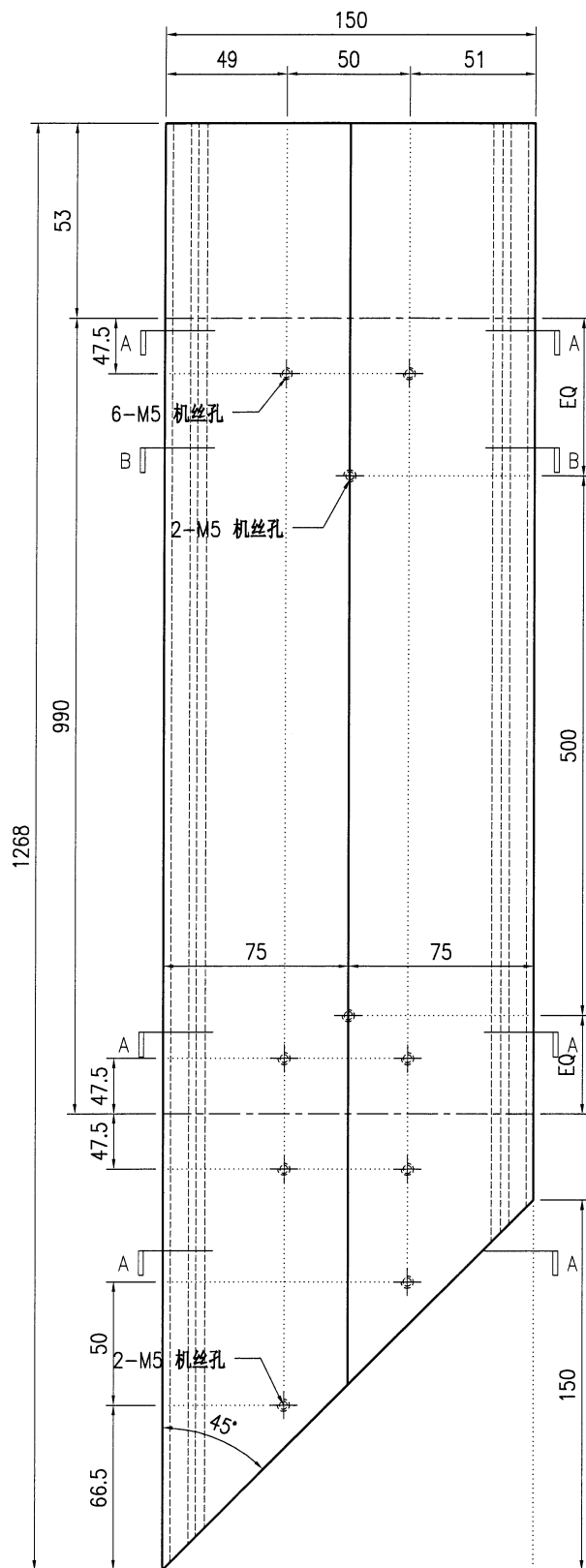


SECTION B-B

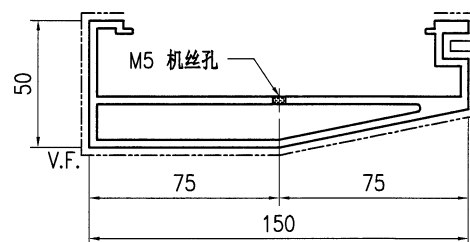
技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整,截料端头不应有加工变形,并应去除毛刺;
- 2.加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$,端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$,孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$,榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ,中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 4."-----"为外露喷涂装饰面,应贴保护膜,加工过程中不得破坏装饰面,加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号		J853		制图		J.L.		18/12/23		物料号		J853-GB-X86452-018L							
								地盘		香港延坪路		复核		-		-		图号		J853-GB-X86452-018L							
版本				采用		工厂		√		地盘				名称		扶手型材加工图		批准		-		-		数量		-	
日期				颜色		JMQ213457				材料		X86452		单件重量(kg)		-		长度		1268		宽度		-			



SECTION A-A

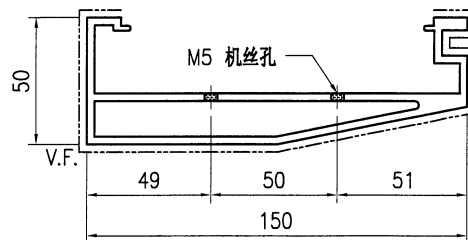
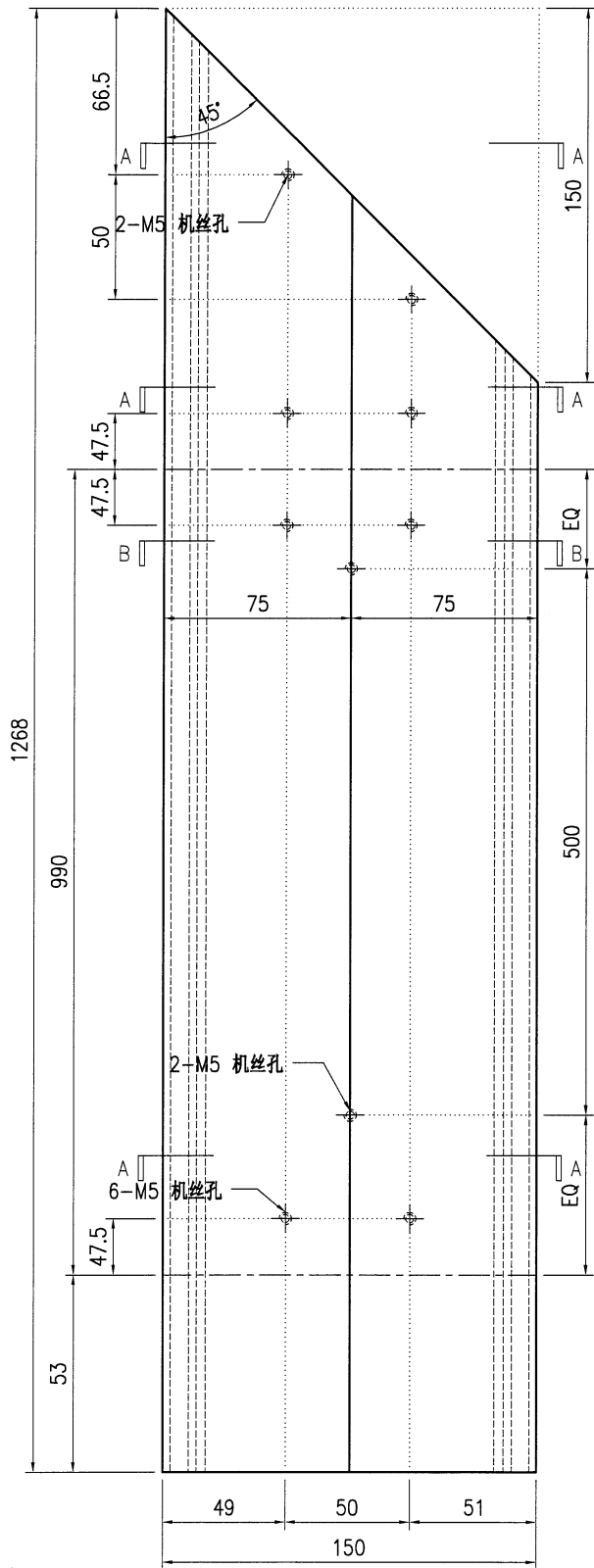


SECTION B-B

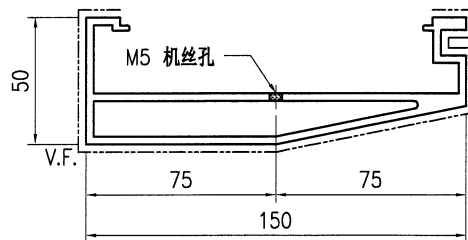
技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
- 2.加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ，端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ ，孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ ，榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ，中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
- 4." ————— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路 名称 扶手型材加工图 材料 X86452	制图 J.L. 复核 - 批准 - 单件重量(kg) -	18/12/23 - - -	物料号 J853-GB-X86452-018F 图号 J853-GB-X86452-018F 数量 - 长度 1268 宽度 -
版本		采用	工厂	√	地盘		
日期		颜色	JMQ213457				



SECTION A-A

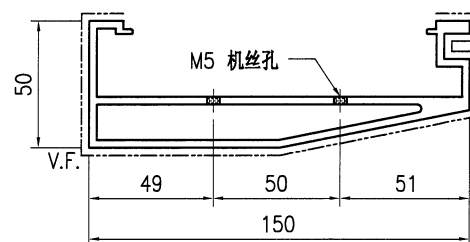
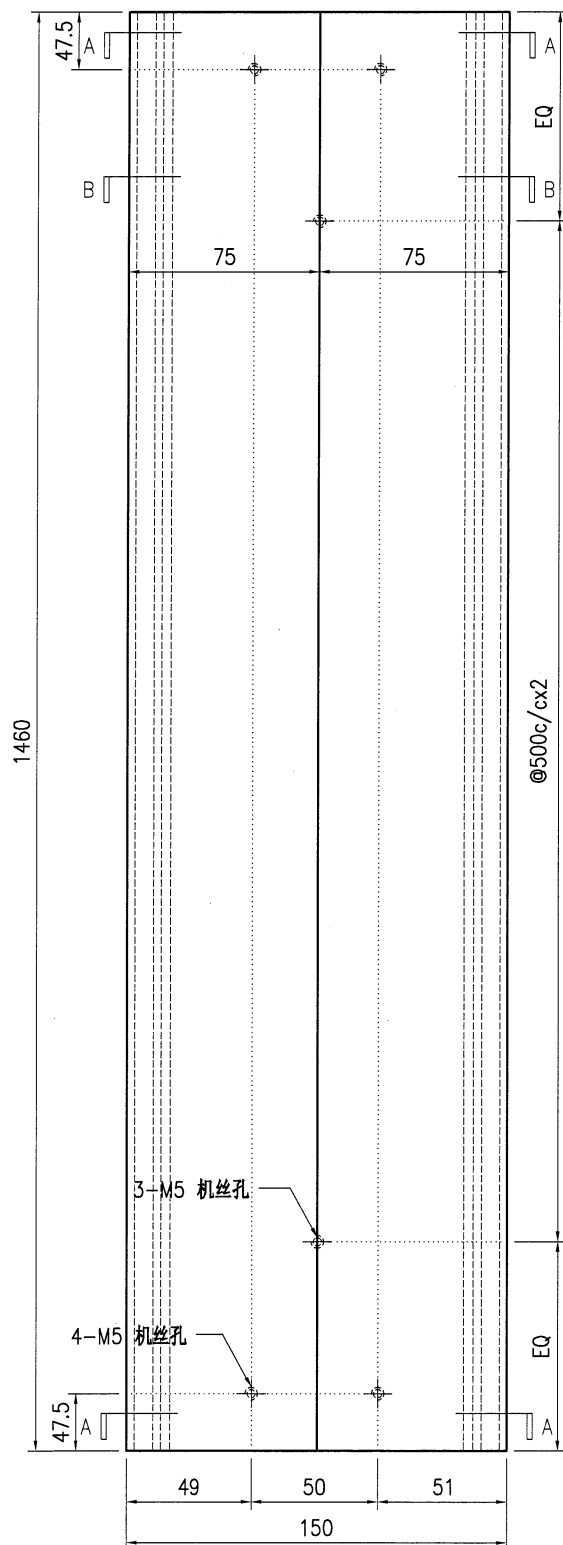


SECTION B-B

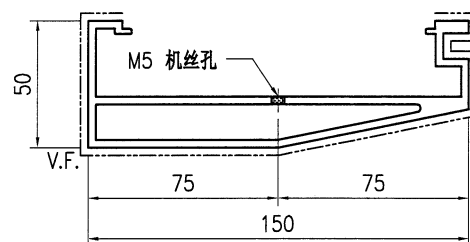
技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
- 2.加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ，端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ ，孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ ，榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ，中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
- 4." ————" 为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.							工程号		J853		制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86452-019							
							地盘		香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-019							
版本				采用	工厂	√	地盘				名称		扶手型材加工图		批准	-	-	数量	-			
日期				颜色		JMQ213457				材料		X86452		单件重量(kg)		-		长度	1460	宽度	-	



SECTION A-A



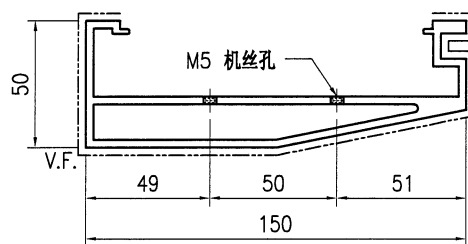
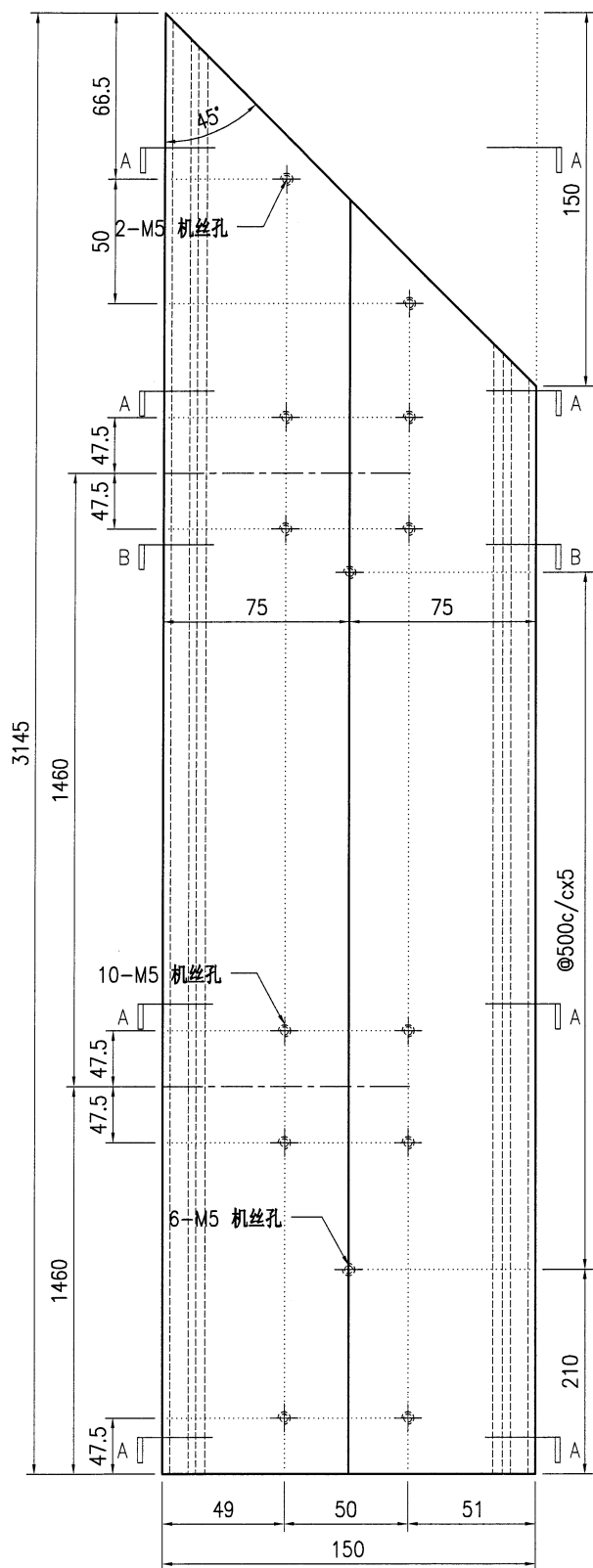
SECTION B-B

技术说明:

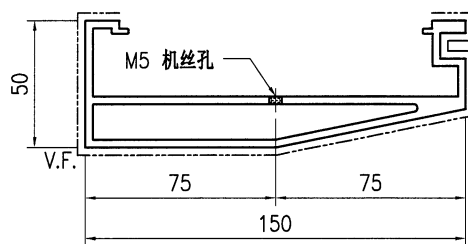
- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
- 2.加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ，端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ ，孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ ，榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ，中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
- 4." ————— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。



工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86452-019L		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-019L		
名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	3145	宽度	-



SECTION A-A

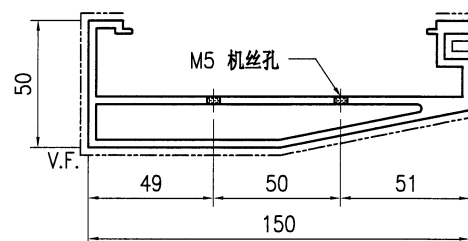
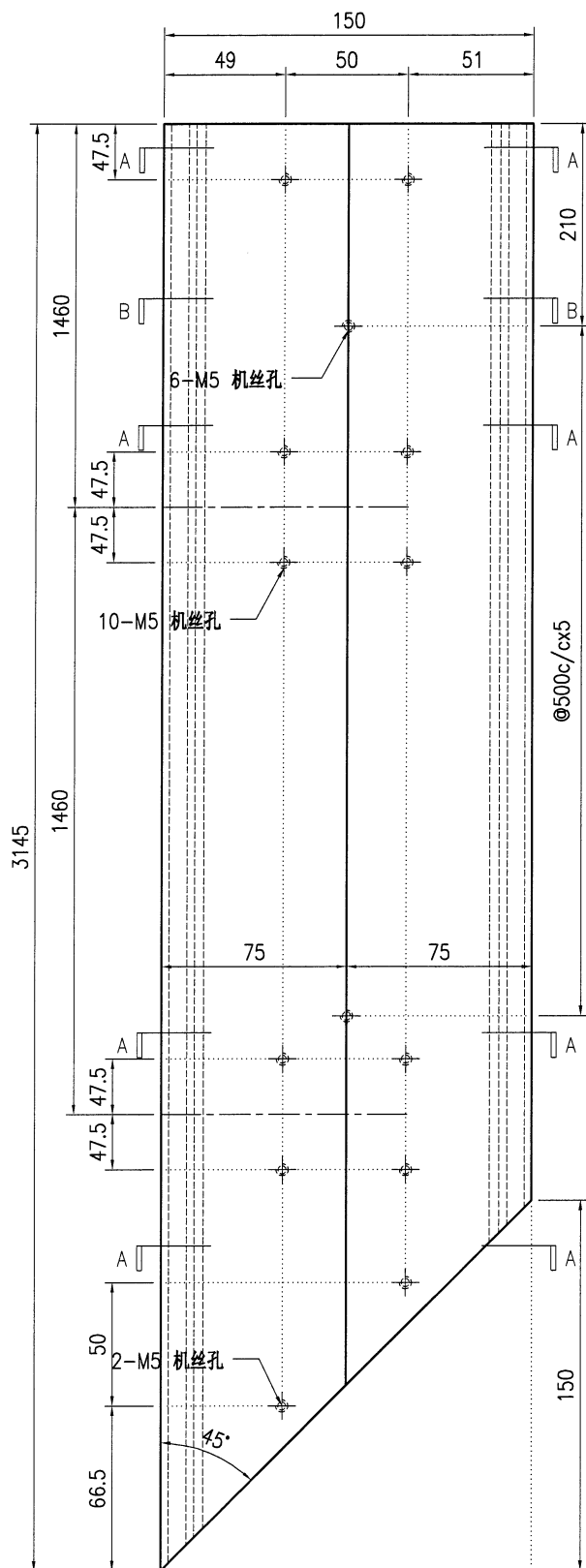


SECTION B-B

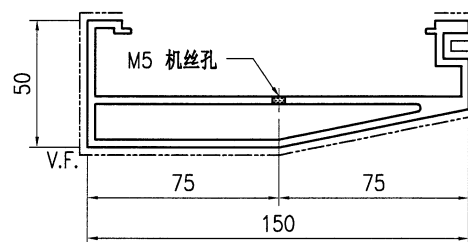
技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整,截料端头不应有加工变形,并应去除毛刺;
2.加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$,端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$,孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$,榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ,中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面,应贴保护膜,加工过程中不得破坏装饰面,加工完毕须标示代号及长度。

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86452-019F		
										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-019F		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-			
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)	-	-	长度	3145	宽度	-	



SECTION A-A



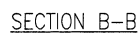
SECTION B-B

技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整,截料端头不应有加工变形,并应去除毛刺;
- 2.加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$,端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$,孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$,榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ,中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 4." ————" 为外露喷涂装饰面,应贴保护膜,加工过程中不得破坏装饰面,加工完毕须标示代号及长度。



版本	A			采用	工厂	√	地盘	
日期	28/12			颜色	JMQ213457			

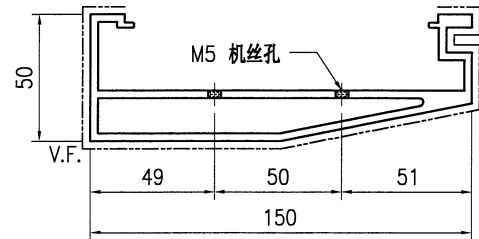
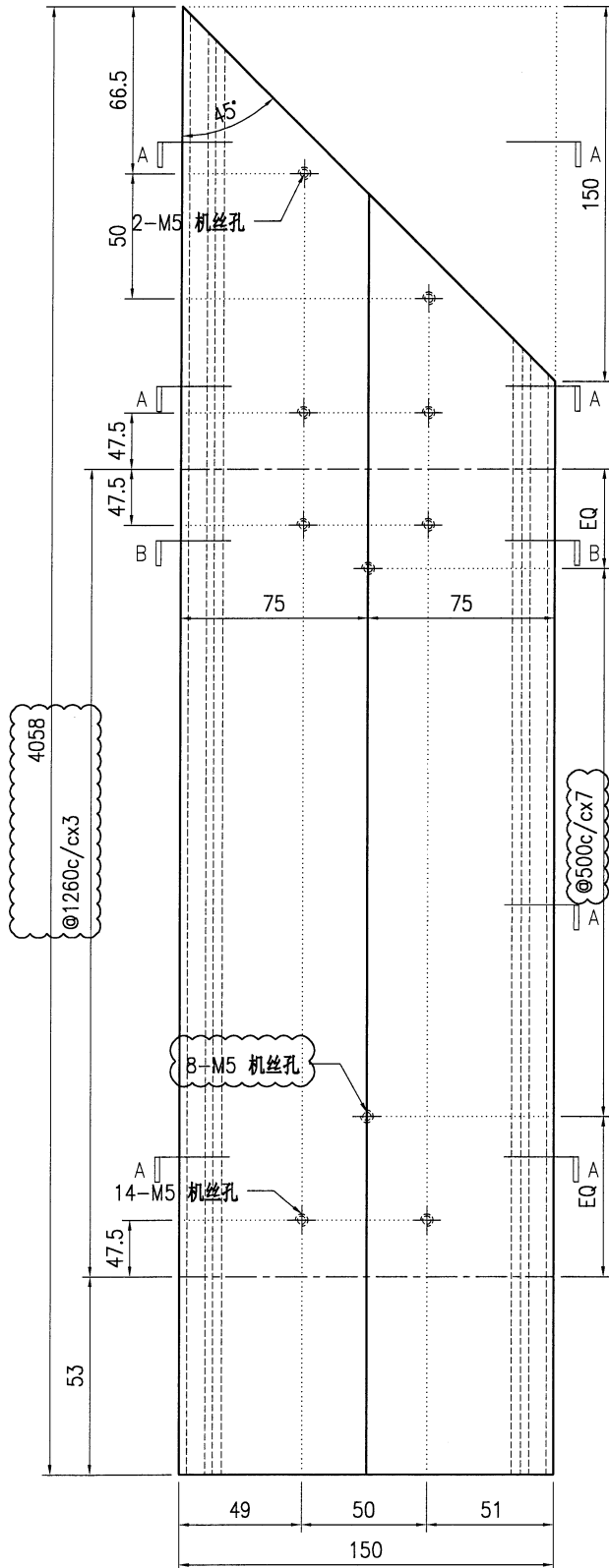


1.铝合金型材截料之前应进行校直调整,截料端头不应有加工变形,并应去除毛刺;
2.加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$,端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$,孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$,榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ,中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4."—————"为外露喷涂装饰面,应贴保护膜,加工过程中不得破坏装饰面,加工完毕须标示代号及长度。

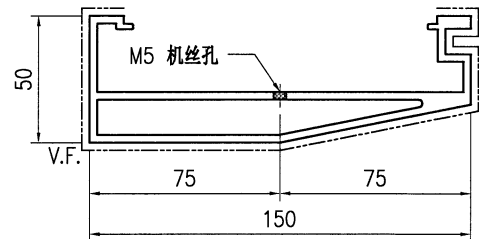


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86452-020F
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-020F
名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-
材料	X86452	单件重量(kg)	-	-	长度	4058
版本	A	采用	工厂	√	地盘	
日期	28/12	颜色	JMQ213457			



SECTION A-A

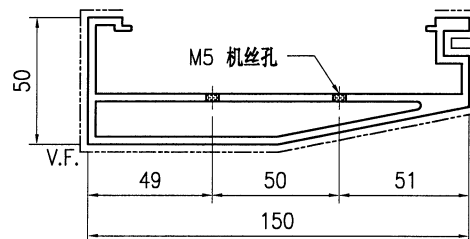
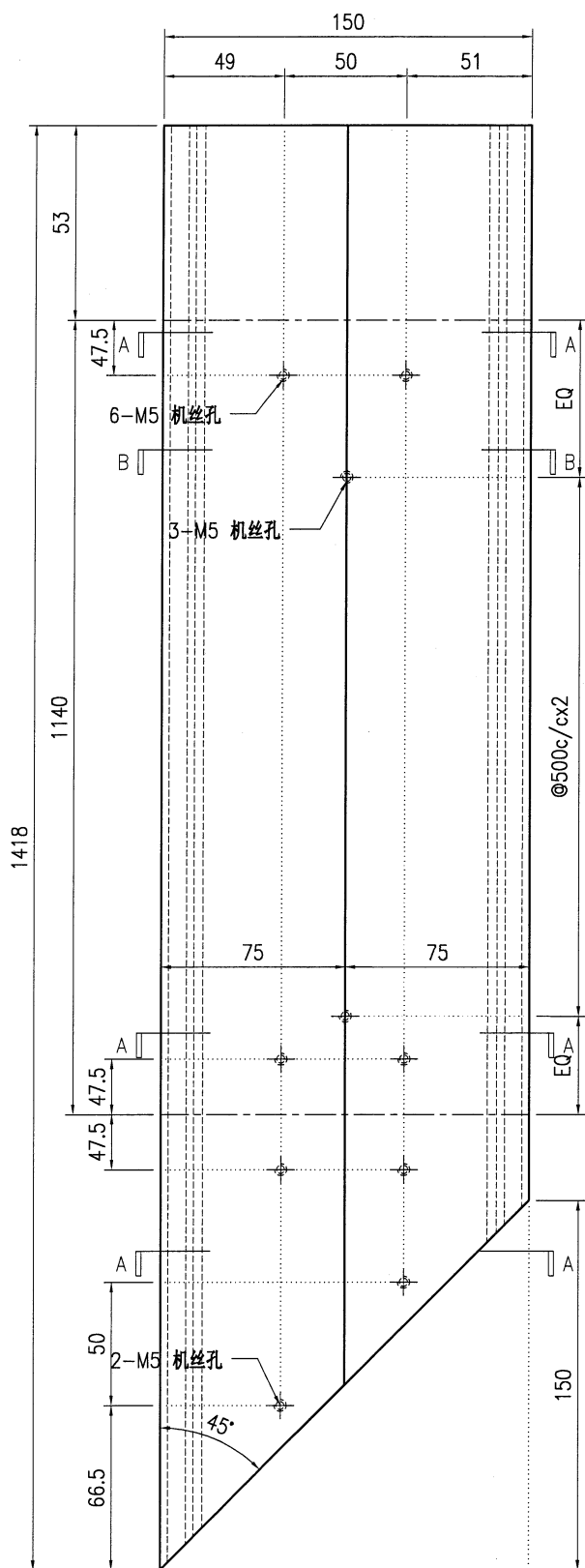


SECTION B-B

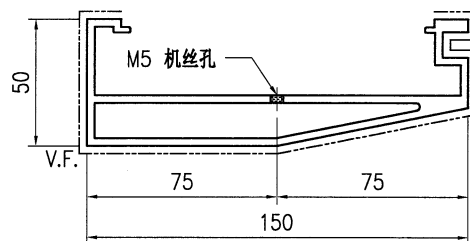
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路 名称 扶手型材加工图 材料 X86452	制图 J.L. 复核 - 批准 -	28/12/23 - -	物料号 J853-GB-X86452-021L 图号 J853-GB-X86452-021L 数量 -	单件重量(kg) - 长度 1418 宽度 -
版本		采用	工厂	√	地盘			
日期		颜色	JMQ213457					



SECTION A-A



SECTION B-B

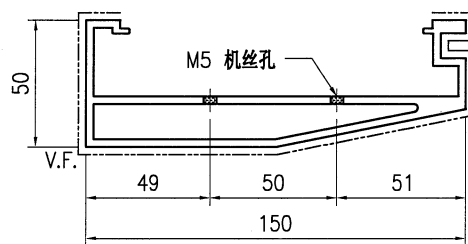
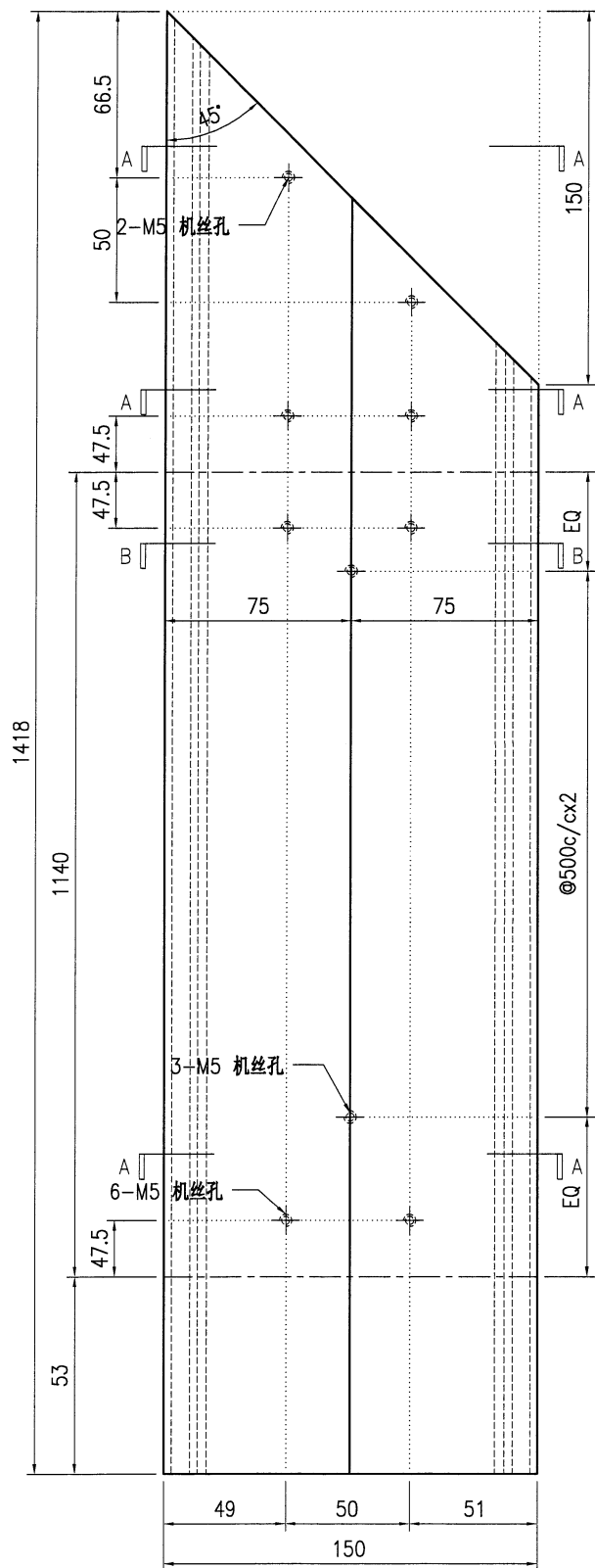
技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整,截料端头不应有加工变形,并应去除毛刺;
- 2.加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$,端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$,孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$,榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ,中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 4." ————— "为外露喷涂装饰面,应贴保护膜,加工过程中不得破坏装饰面,加工完毕须标示代号及长度。

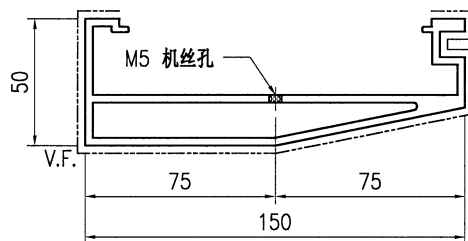


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	28/12/23	物料号	J853-GB-X86452-021F
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-021F
名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-
材料	X86452	单件重量(kg)	-	-	长度	1418
版本		日期			宽度	-



SECTION A-A

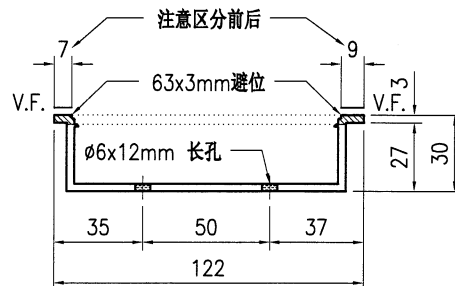
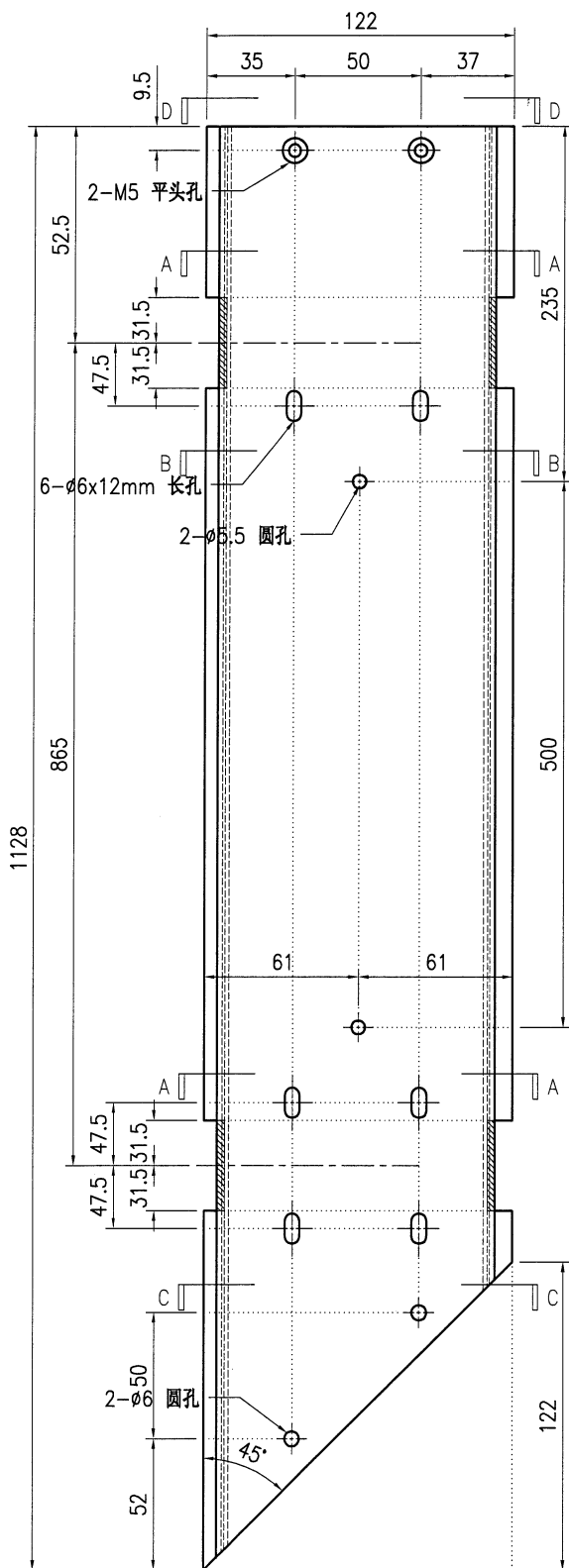


SECTION B-B

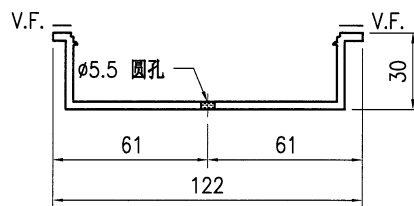
技术说明:

- 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
- 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 棒头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

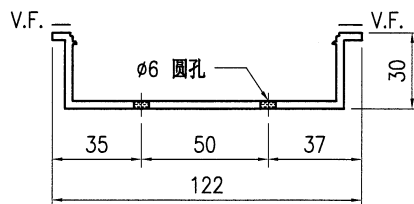
 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	20/11/23 -	物料号 J853-GB-X86453-005L 图号 J853-GB-X86453-005L
版本 A		采用	工厂	√ 地盘	名称 扶手套芯型材加工图	批准 -	数量 -
日期 18/12		颜色	JMQ213457		材料 X86453	单件重量(kg) -	长度 1128 宽度 -



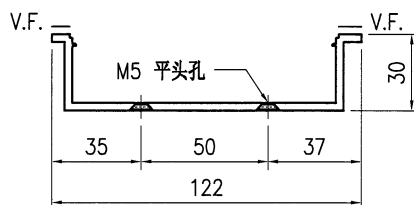
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

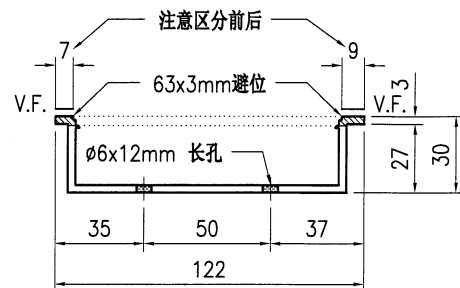
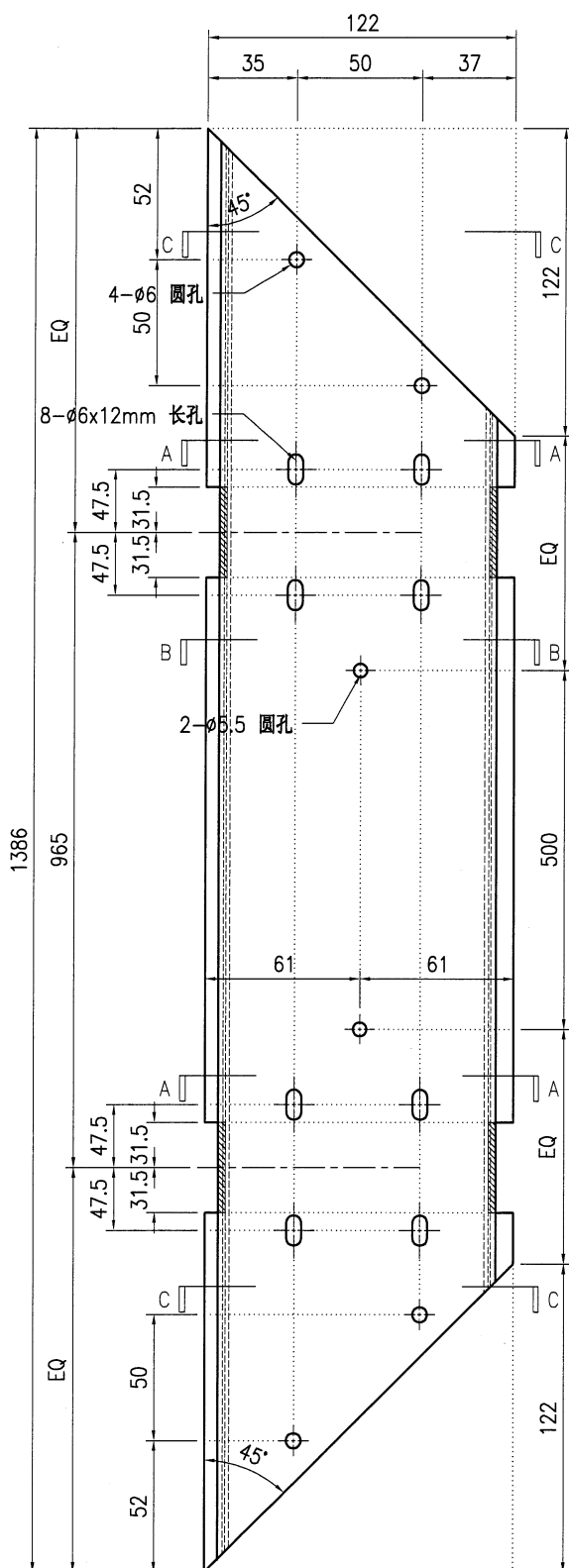


SECTION D-D

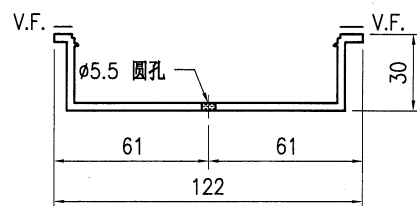
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " ————— " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

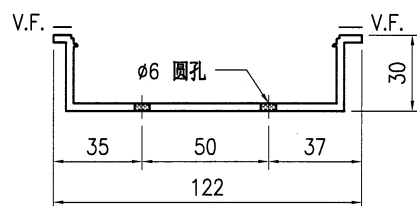
 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.	工程号 J853		制图 J.L.	18/12/23	物料号 J853-GB-X86453-007
	地盘 香港延坪路		复核 -	-	图号 J853-GB-X86453-007
版本		采用 工厂	√	地盘	名称 扶手套芯型材加工图
日期		颜色 JMQ213457			材料 X86453
					批准 -
					数量 -
					单件重量(kg) -
					长度 1386
					宽度 -



SECTION A-A



SECTION B-B

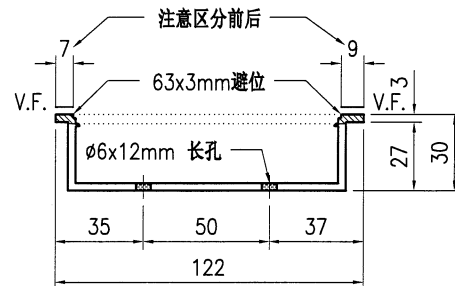
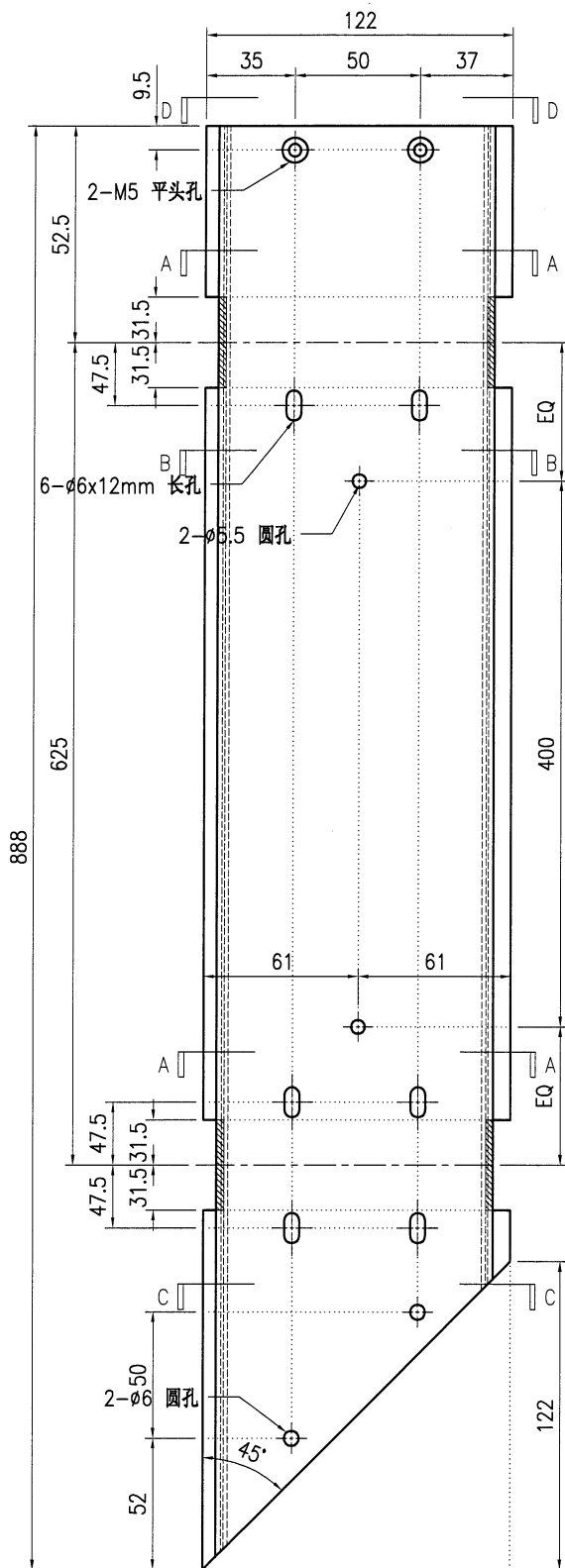


SECTION C-C

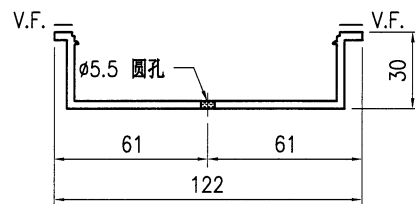
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " ————— " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

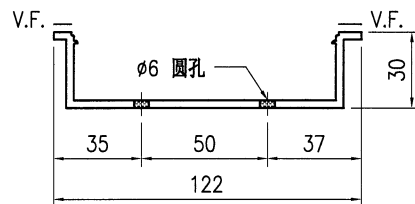
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号		J853		制图		J.L.		18/12/23		物料号		J853-GB-X86453-008L											
										地盘		香港延坪路		复核		-		-		图号		J853-GB-X86453-008L											
版本						采用		工厂		√		地盘				名称		扶手套芯型材加工图		批准		-		-		数量		-					
日期						颜色		JMQ213457						材料		X86453				单件重量(kg)		-		-		长度		888		宽度		-	



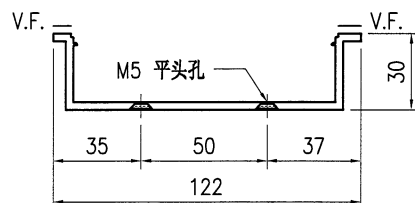
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

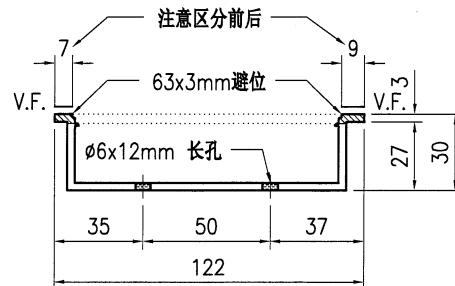
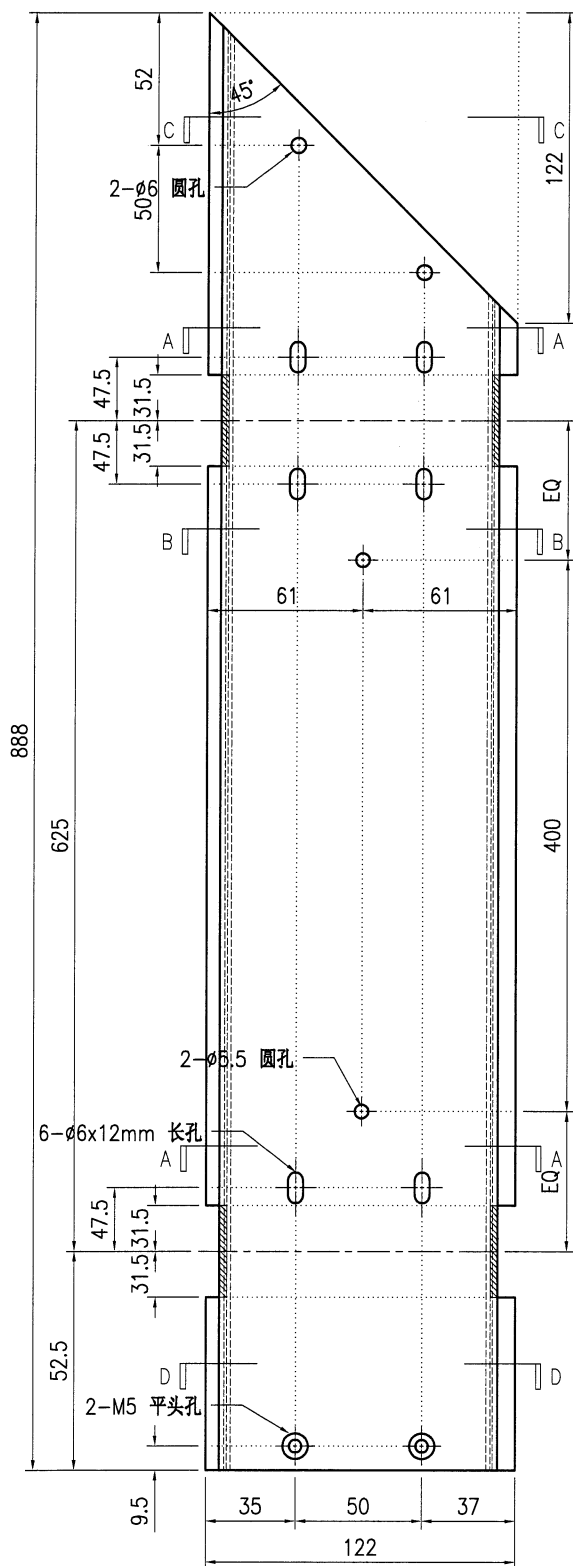


SECTION D-D

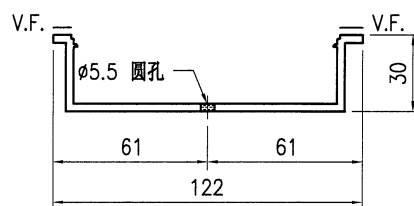
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " ————— " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

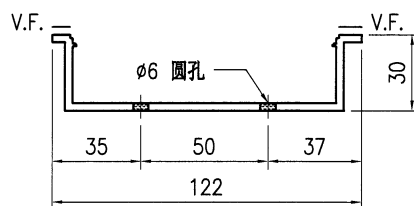
美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号		J853		制图		J.L.		18/12/23		物料号		J853-GB-X86453-008F							
										地盘		香港延坪路		复核		-		-		图号		J853-GB-X86453-008F							
版本						采用		工厂		√		地盘				名称		扶手套芯型材加工图		批准		-		-		数量		-	
日期						颜色		JMQ213457				材料		X86453		单件重量(kg)		-		长度		888		宽度		-			



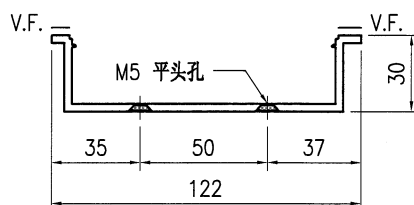
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

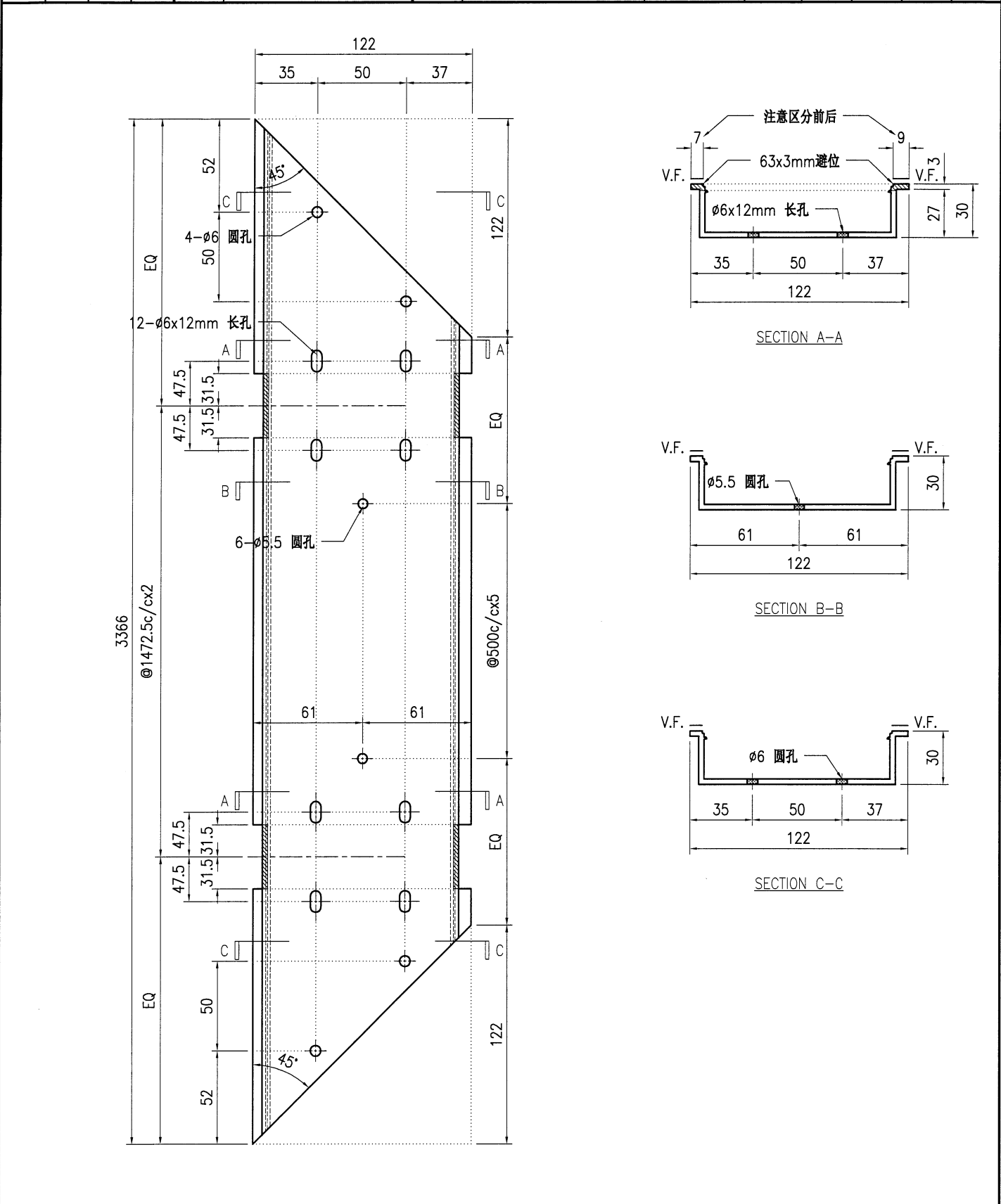


SECTION D-D

技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整,截料端头不应有加工变形,并应去除毛刺;
- 2.加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$,端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$,孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$,榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ,中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 4." ————" 为外露喷涂装饰面,应贴保护膜,加工过程中不得破坏装饰面,加工完毕须标示代号及长度。

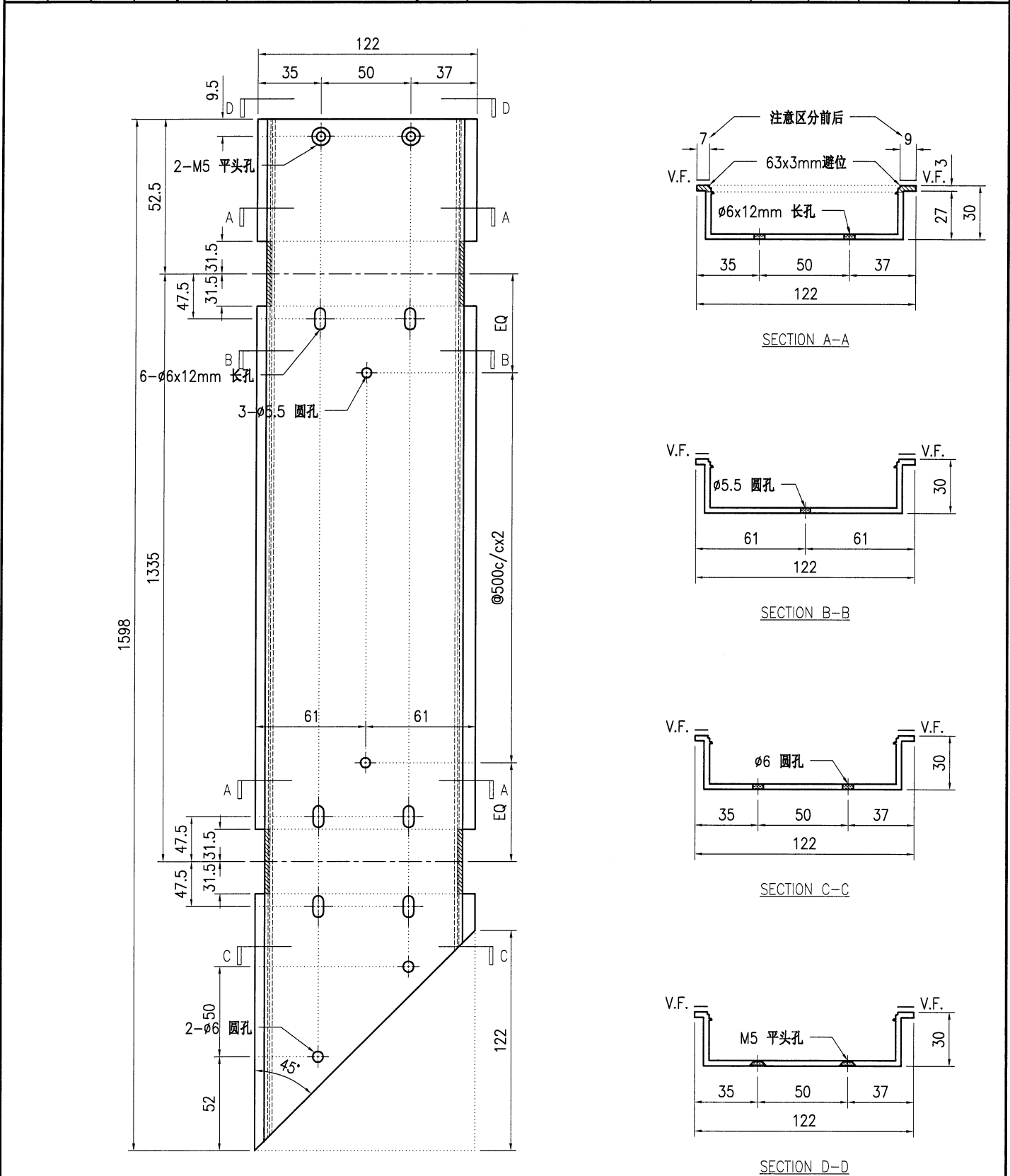
 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86453-009
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453
									单件重量(kg)	-
									长度	3366
									宽度	-



技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整,截料端头不应有加工变形,并应去除毛刺;
- 2.加工长度允许偏差为±0.5mm,端头斜度的允许偏差为±0.25°,孔位的允许偏差为±0.3mm,孔距的允许偏差为±0.3mm,累计偏差为±0.5mm;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm,榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm,中心线允许偏差都为±0.5mm;
- 4."—————"为外露喷涂装饰面,应贴保护膜,加工过程中不得破坏装饰面,加工完毕须标示代号及长度。

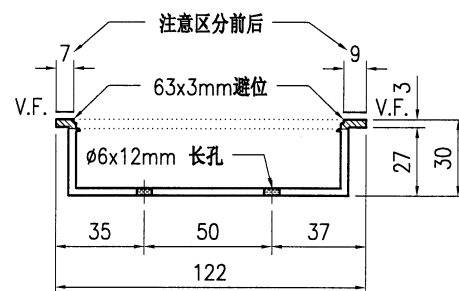
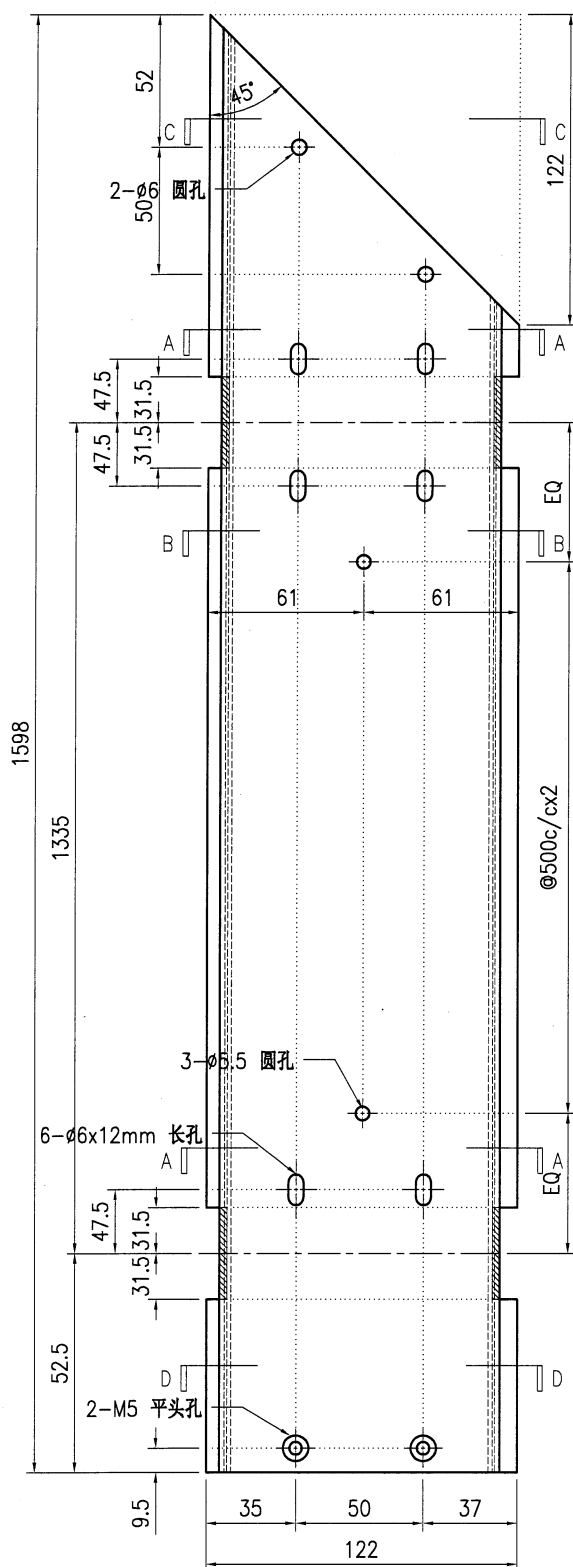
美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853			制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86453-010L		
										地盘	香港延坪路			复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-010L		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图			批准	-	-	数量	-			
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453			单件重量(kg)		-	长度	1598	宽度	-	



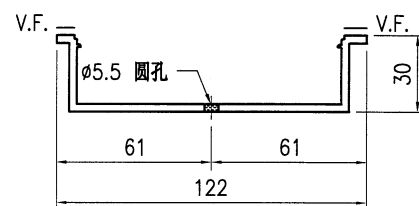
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " ————— "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

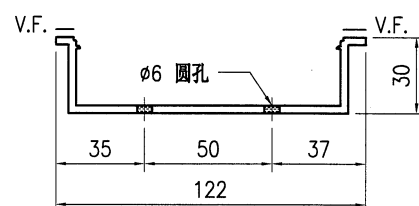
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86453-010F			
										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-010F			
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图			批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453			单件重量(kg)		-	长度	1598	宽度	-



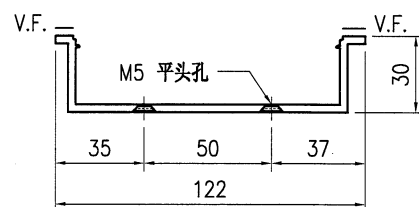
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

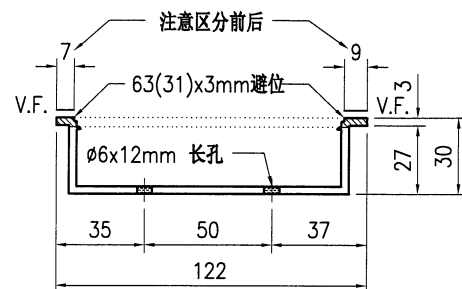
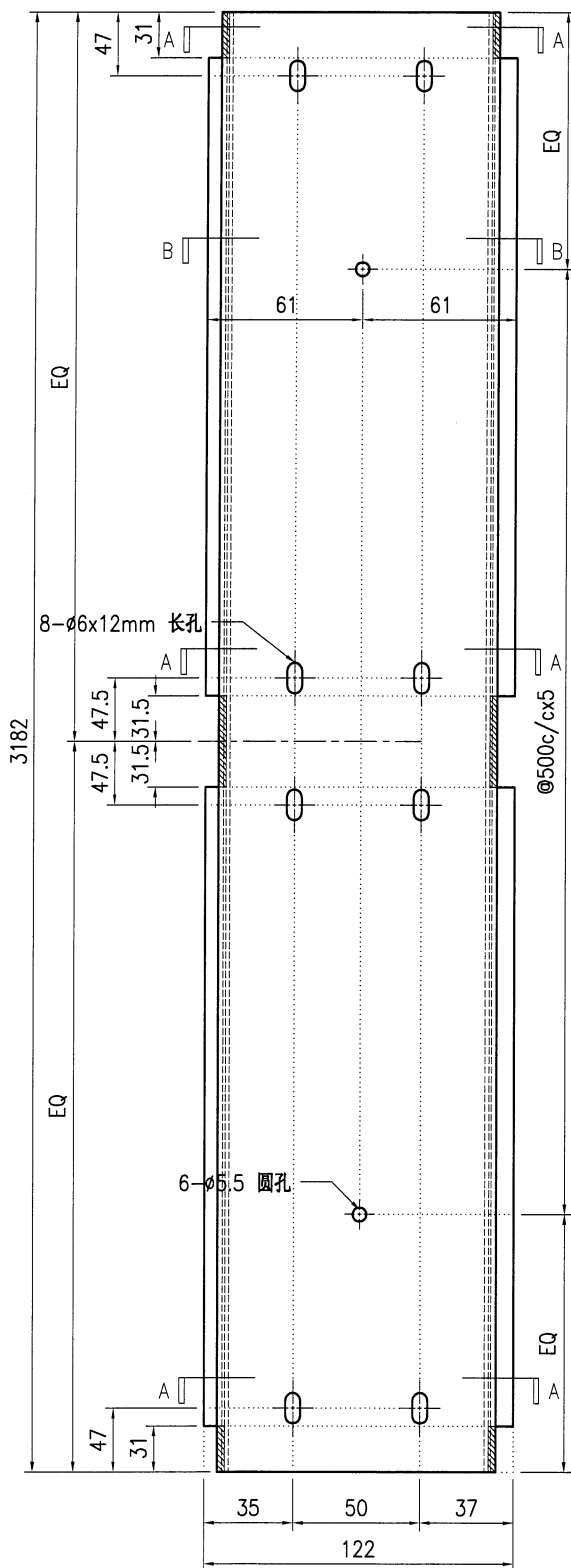


SECTION D-D

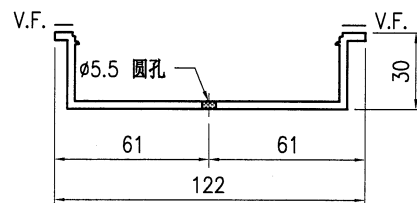
技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整,截料端头不应有加工变形,并应去除毛刺;
- 2.加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$,端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$,孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$,榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ,中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 4."—————"为外露喷涂装饰面,应贴保护膜,加工过程中不得破坏装饰面,加工完毕须标示代号及长度。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86453-011
版本				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-011
日期				名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-
				材料	X86453	单件重量(kg)	-	-	长度	3182
				颜色	JMQ213457				宽度	-



SECTION A-A

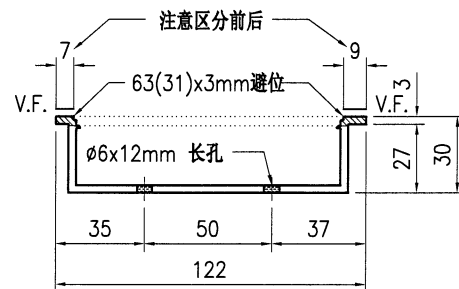
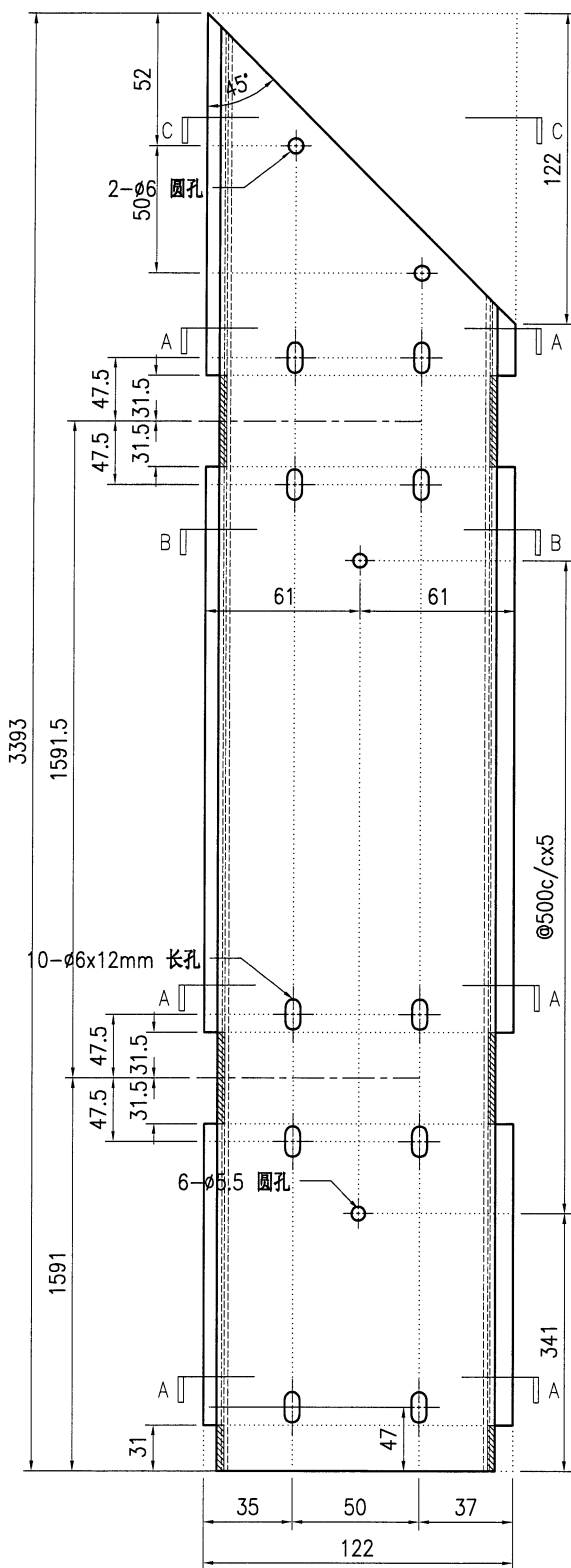


SECTION B-B

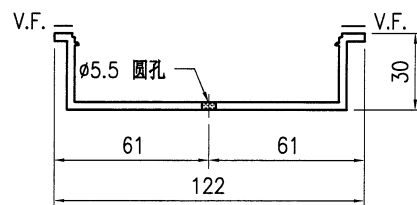
技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整,截料端头不应有加工变形,并应去除毛刺;
- 2.加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$,端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$,孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$,榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ,中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 4."—————"为外露喷涂装饰面,应贴保护膜,加工过程中不得破坏装饰面,加工完毕须标示代号及长度。

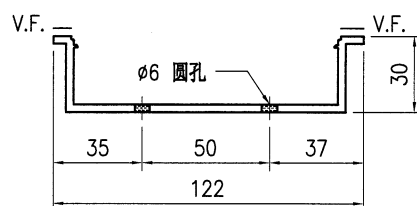
 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86453-011L
版本				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-011L
日期				名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-
				材料	X86453	单件重量(kg)	-	-	长度	3393
				颜色	JMQ213457				宽度	-



SECTION A-A



SECTION B-B

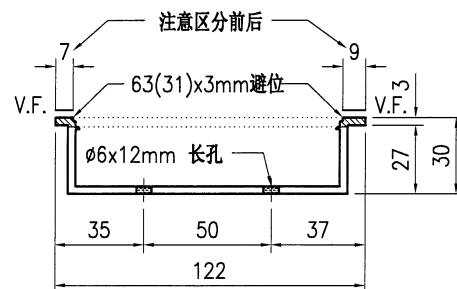
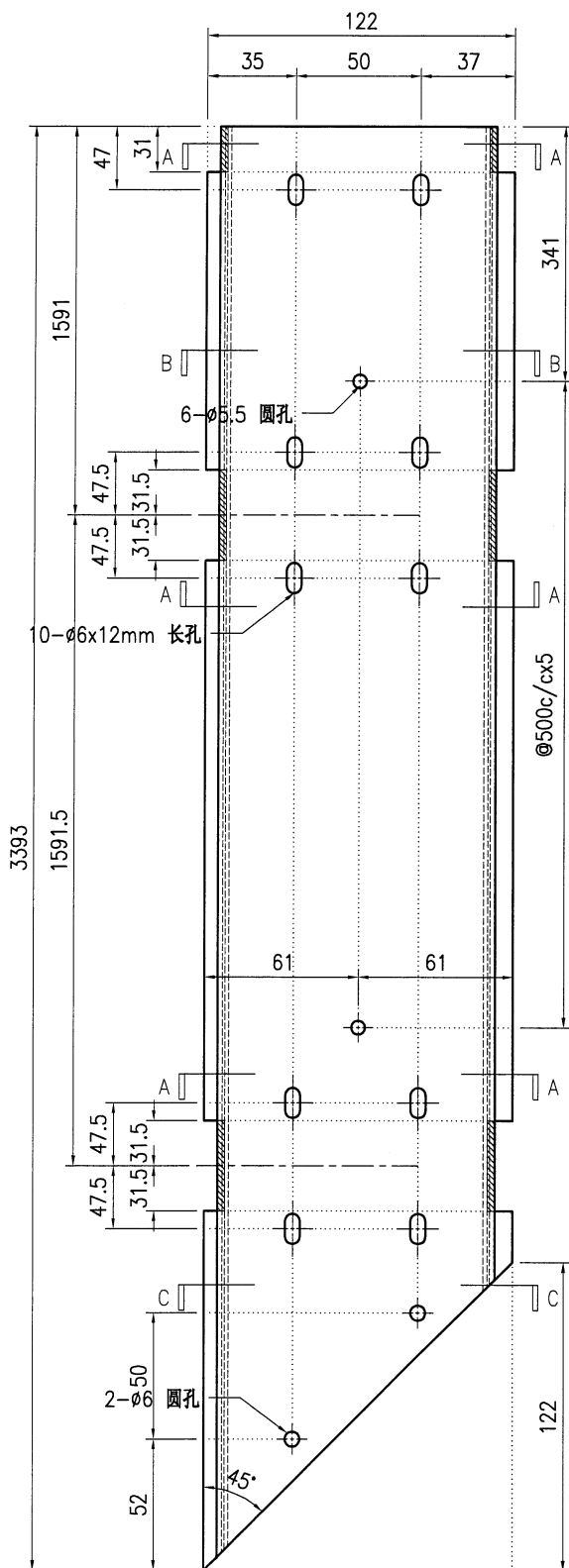


SECTION C-C

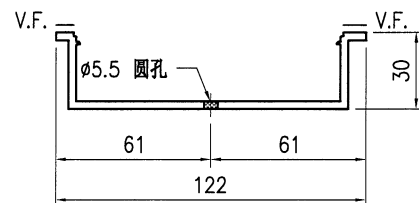
技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整,截料端头不应有加工变形,并应去除毛刺;
- 2.加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$,端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$,孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$,榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ,中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 4."—————"为外露喷涂装饰面,应贴保护膜,加工过程中不得破坏装饰面,加工完毕须标示代号及长度。

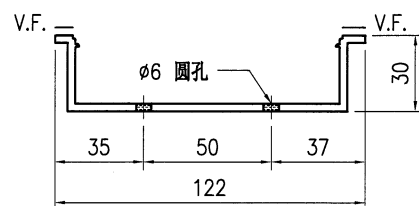
美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86453-011F			
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-011F			
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453	单件重量(kg)	-	-	长度	3393	宽度	-



SECTION A-A



SECTION B-B

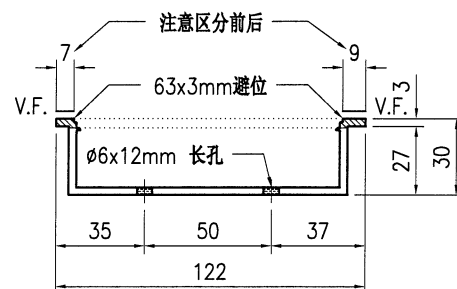
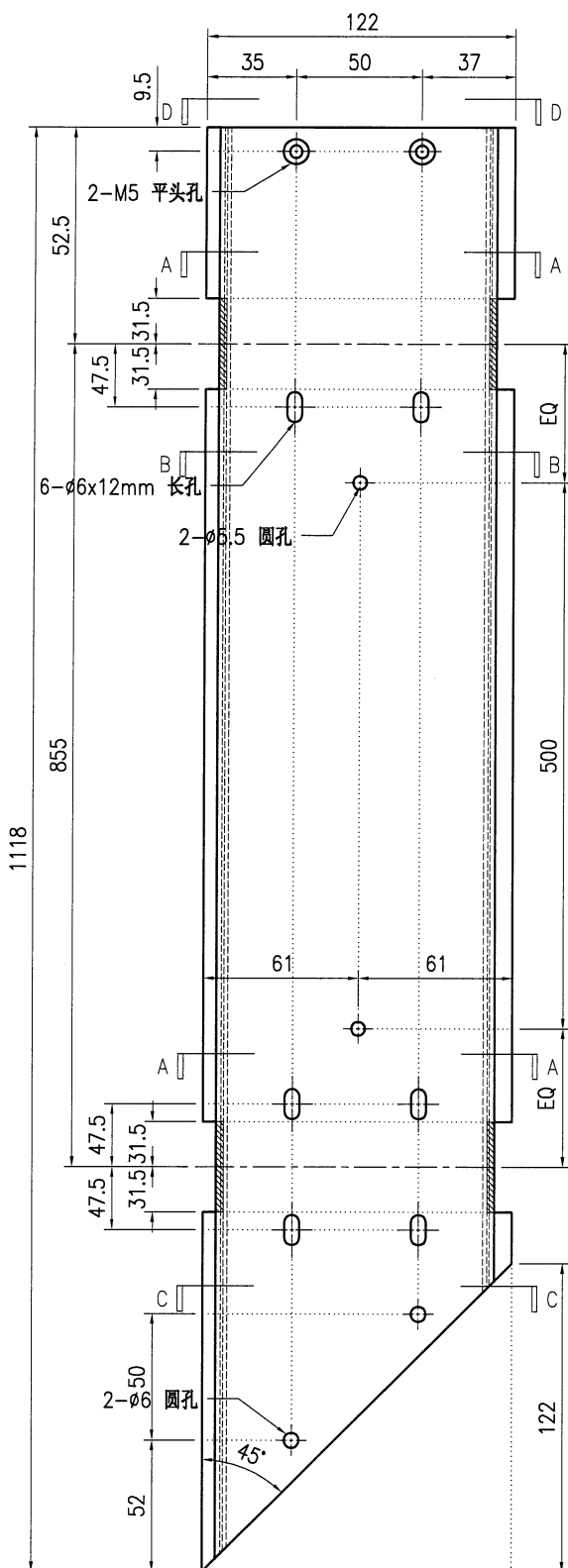


SECTION C-C

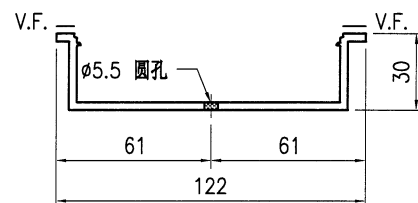
技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整,截料端头不应有加工变形,并应去除毛刺;
- 2.加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$,端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$,孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$,榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ,中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 4."—————"为外露喷涂装饰面,应贴保护膜,加工过程中不得破坏装饰面,加工完毕须标示代号及长度。

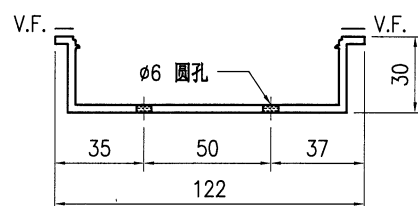
美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86453-012L			
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-012L			
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453	单件重量(kg)	-	-	长度	1118	宽度	-



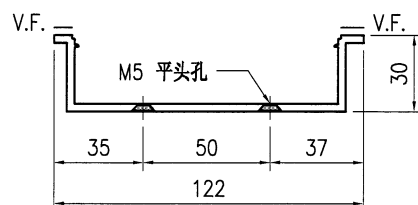
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

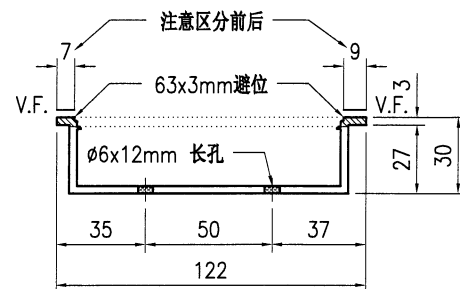
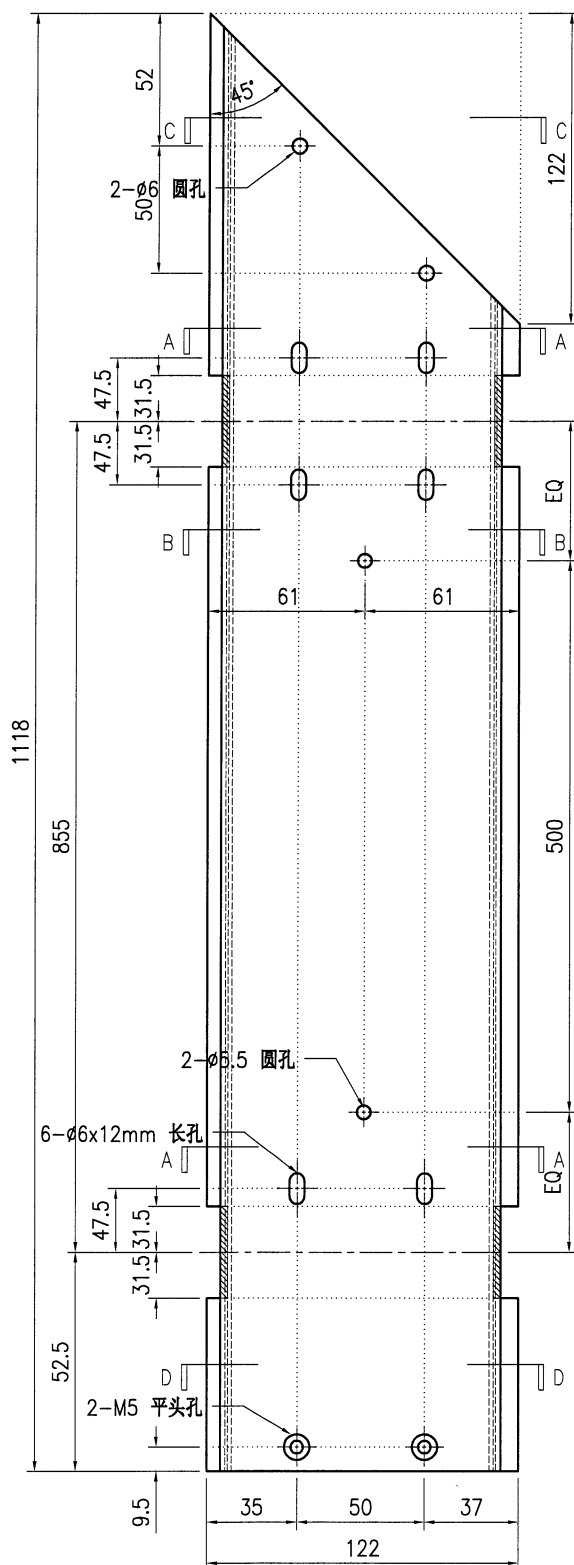


SECTION D-D

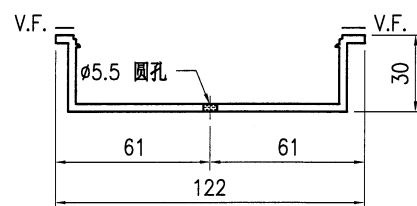
技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整,截料端头不应有加工变形,并应去除毛刺;
- 2.加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$,端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$,孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$,榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ,中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 4."-----"为外露喷涂装饰面,应贴保护膜,加工过程中不得破坏装饰面,加工完毕须标示代号及长度。

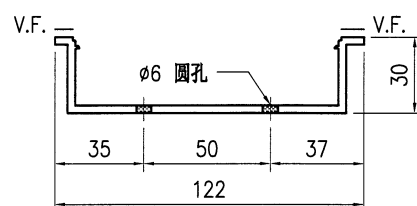
 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86453-012F
版本				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-012F
日期				名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-
				材料	X86453	单件重量(kg)	-	-	长度	1118
				颜色	JMQ213457				宽度	-



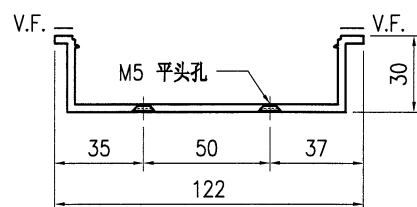
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

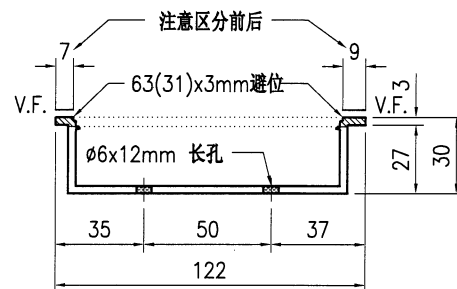
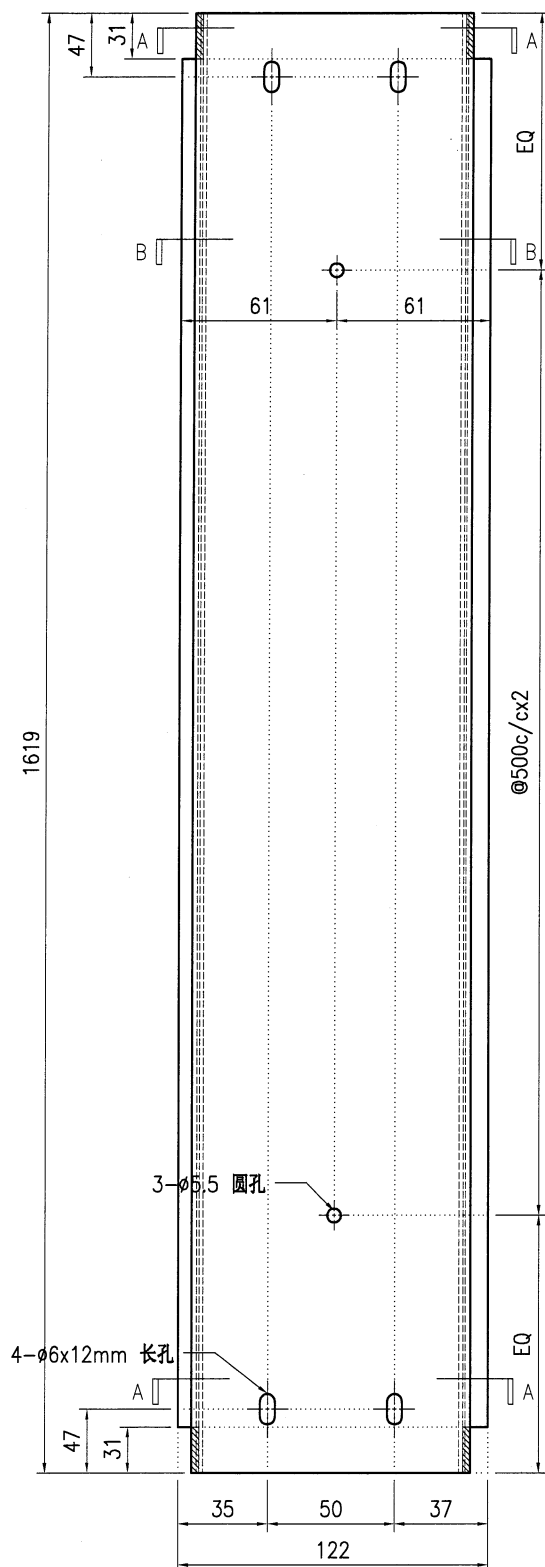


SECTION D-D

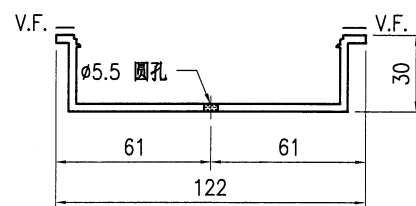
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86453-013			
										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-013			
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453	单件重量(kg)	-		长度	1619	宽度	-		



SECTION A-A

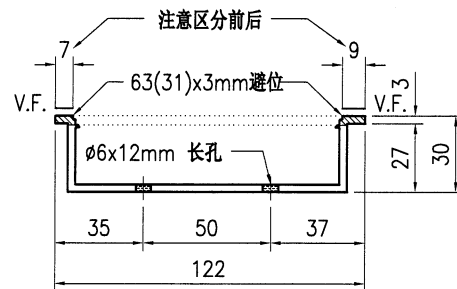
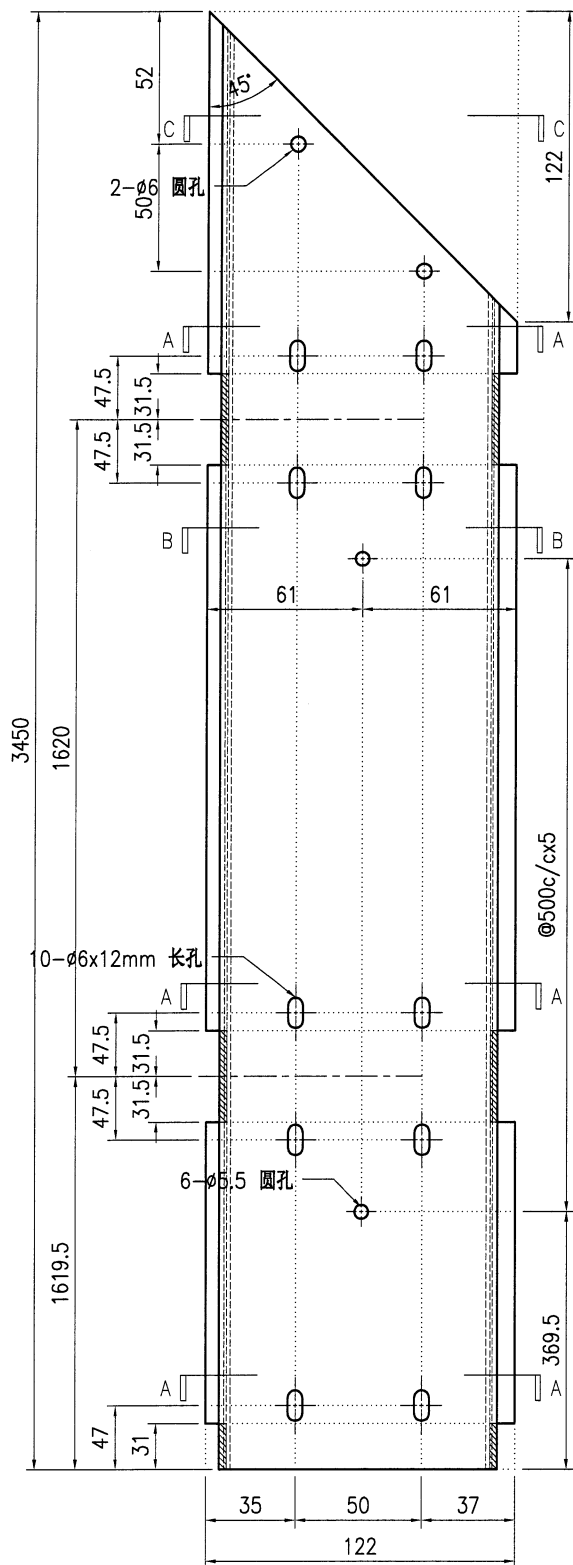


SECTION B-B

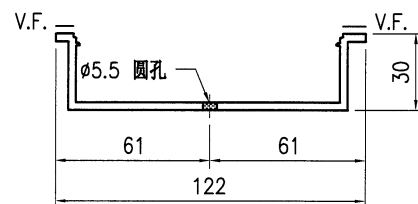
技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整,截料端头不应有加工变形,并应去除毛刺;
- 2.加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$,端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$,孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$,榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ,中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 4."—————"为外露喷涂装饰面,应贴保护膜,加工过程中不得破坏装饰面,加工完毕须标示代号及长度。

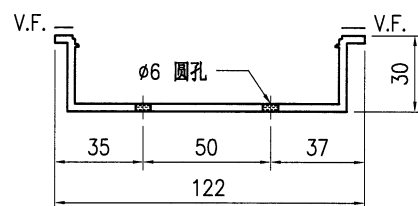
美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86453-013L			
										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-013L			
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图		批准	-	-	数量	-			
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453		单件重量(kg)		-	长度	3450	宽度	-	



SECTION A-A



SECTION B-B

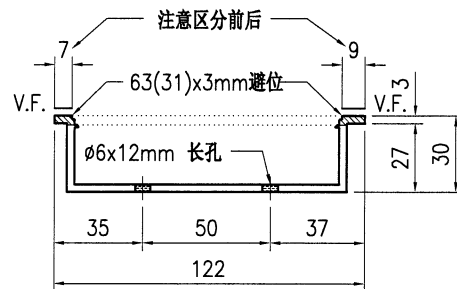
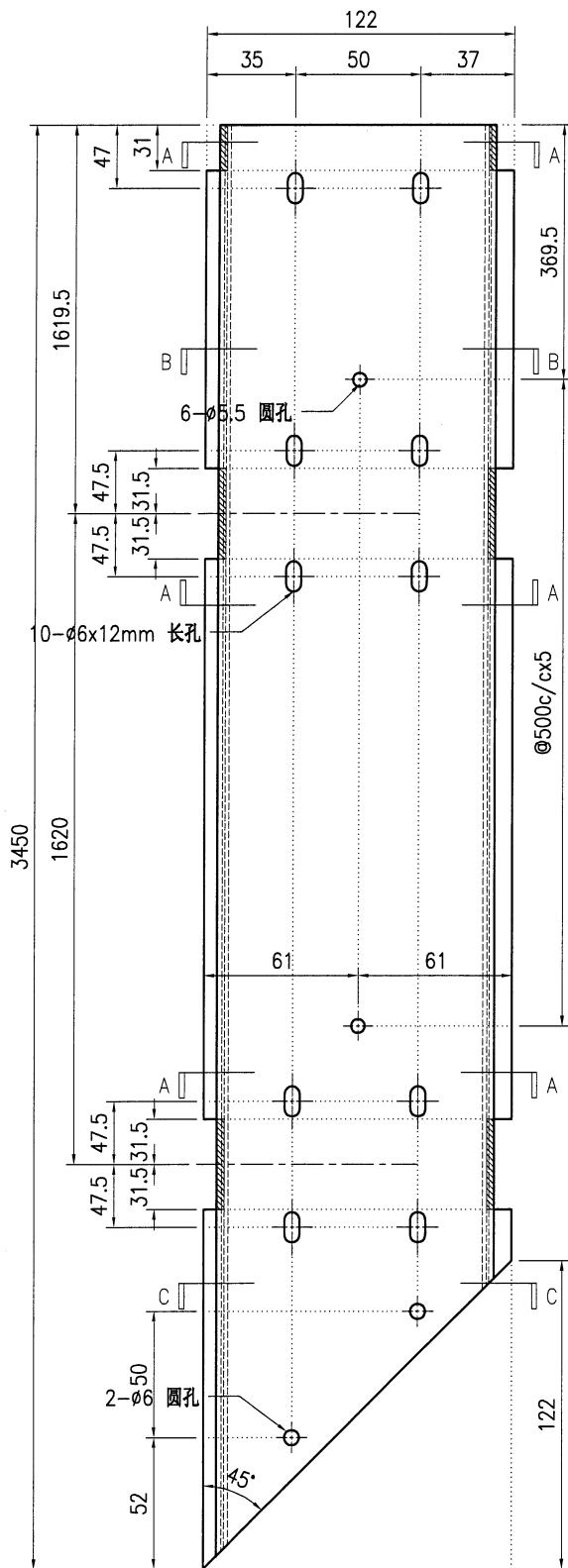


SECTION C-C

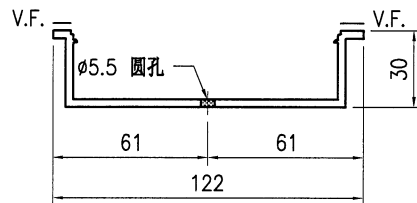
技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整,截料端头不应有加工变形,并应去除毛刺;
- 2.加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$,端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$,孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$,榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ,中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 4."-----"为外露喷涂装饰面,应贴保护膜,加工过程中不得破坏装饰面,加工完毕须标示代号及长度。

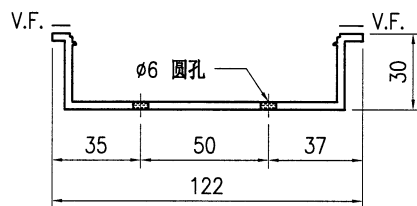
美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86453-013F			
										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-013F			
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图		批准	-	-	数量	-			
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453		单件重量(kg)		-	长度	3450	宽度	-	



SECTION A-A



SECTION B-B

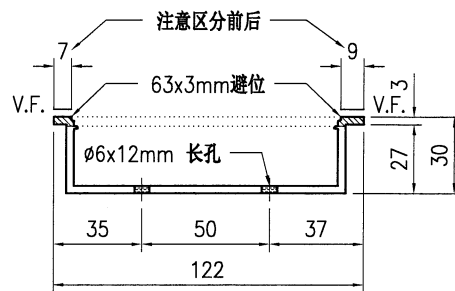
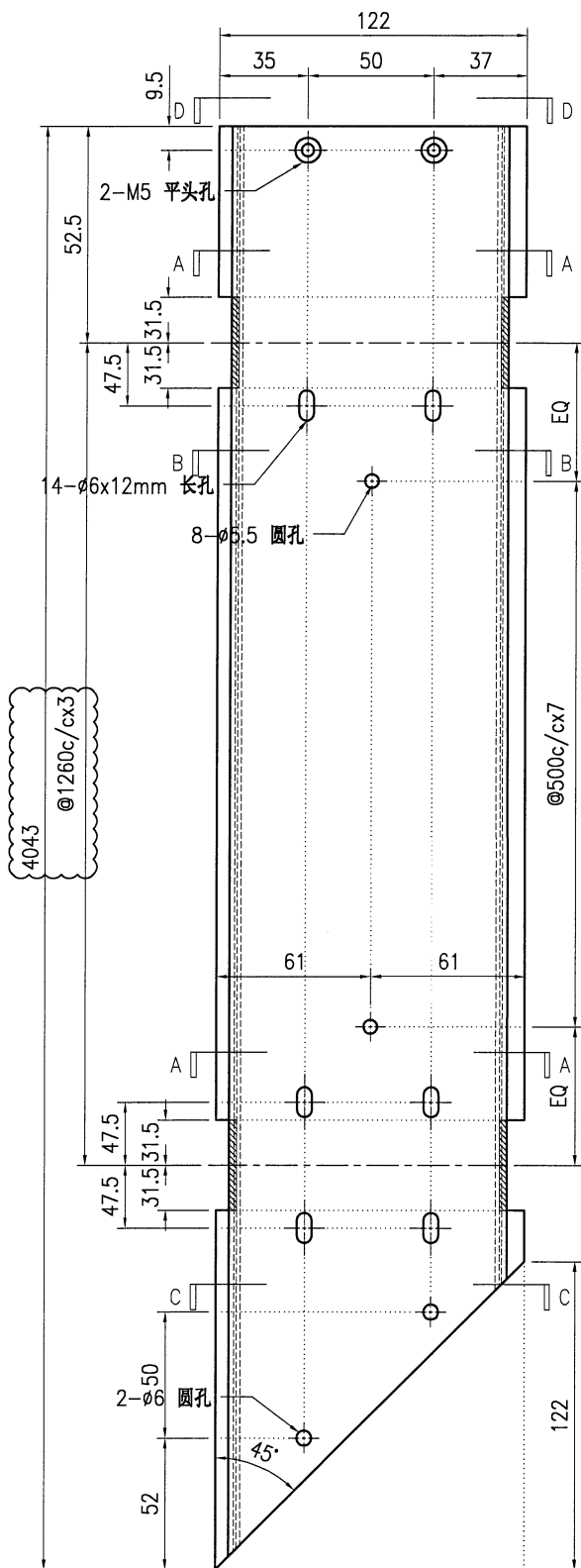


SECTION C-C

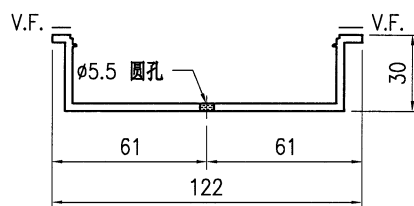
技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整,截料端头不应有加工变形,并应去除毛刺;
- 2.加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$,端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$,孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$,榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ,中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 4."—————"为外露喷涂装饰面,应贴保护膜,加工过程中不得破坏装饰面,加工完毕须标示代号及长度。

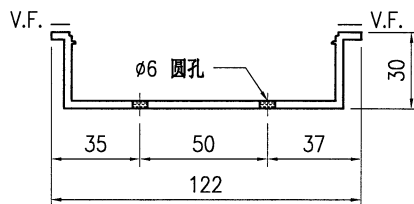
 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路 名称 扶手套芯型材加工图 材料 X86453	制图 J.L. 复核 - 批准 - 单件重量(kg) -	18/12/23 - - -	物料号 J853-GB-X86453-014L 图号 J853-GB-X86453-014L 数量 - 长度 4043 宽度 -
版本 A		采用 工厂	√ 地盘				
日期 28/12		颜色 JMQ213457					



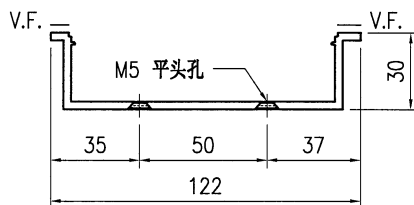
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

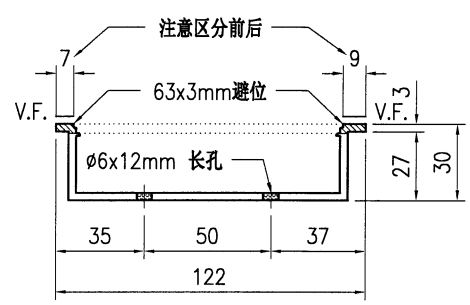
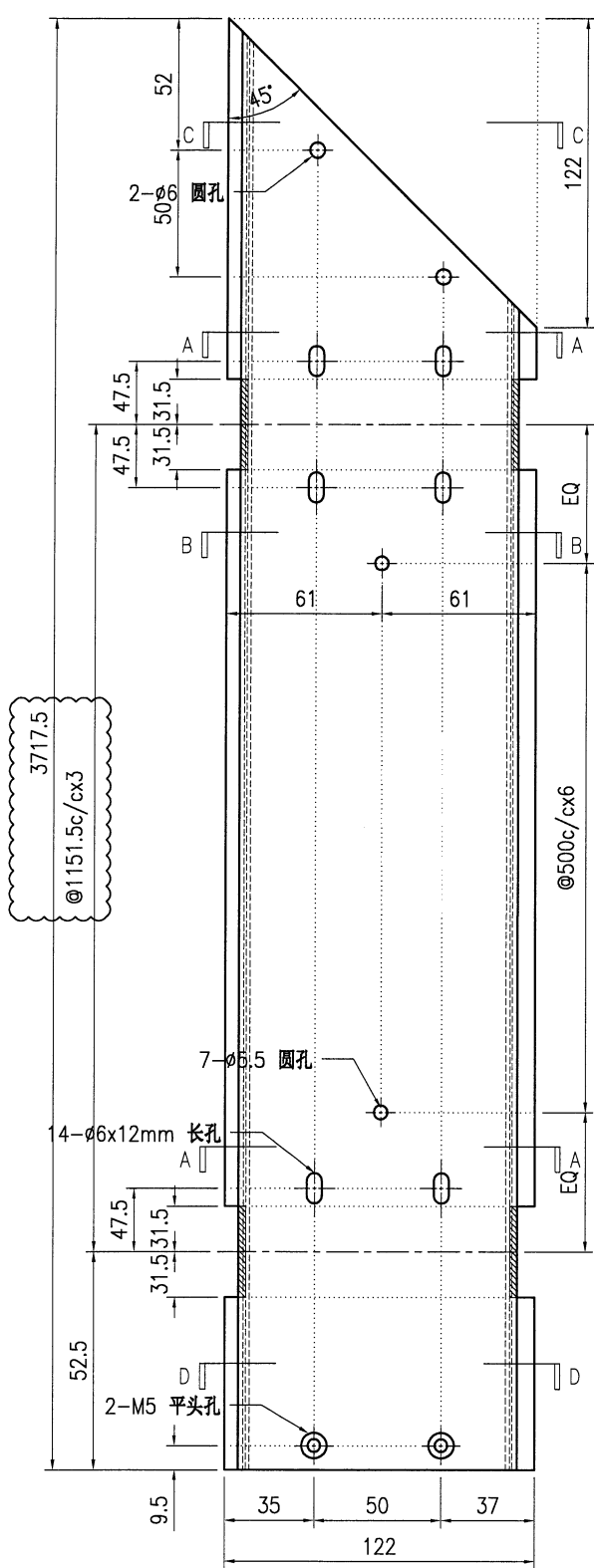


SECTION D-D

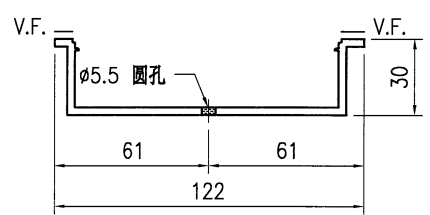
技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
- 2.加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ，端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ ，孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ ，榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ，中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
- 4." ————— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

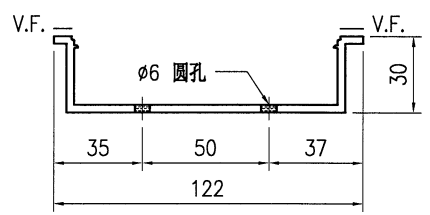
 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路 名称 扶手套芯型材加工图 材料 X86453	制图 J.L. 复核 - 批准 - 单件重量(kg) -	18/12/23 - - -	物料号 J853-GB-X86453-014F 图号 J853-GB-X86453-014F 数量 - 长度 3717.5 宽度 -
版本 A		采用 工厂	√ 地盘				
日期 28/12		颜色 JMQ213457					



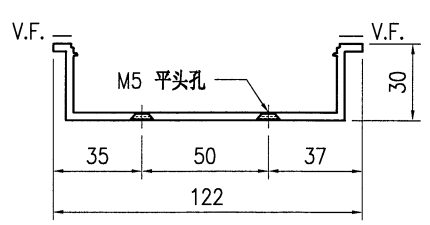
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

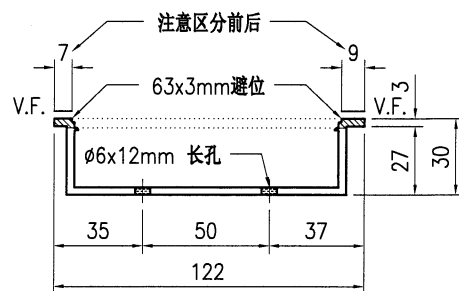
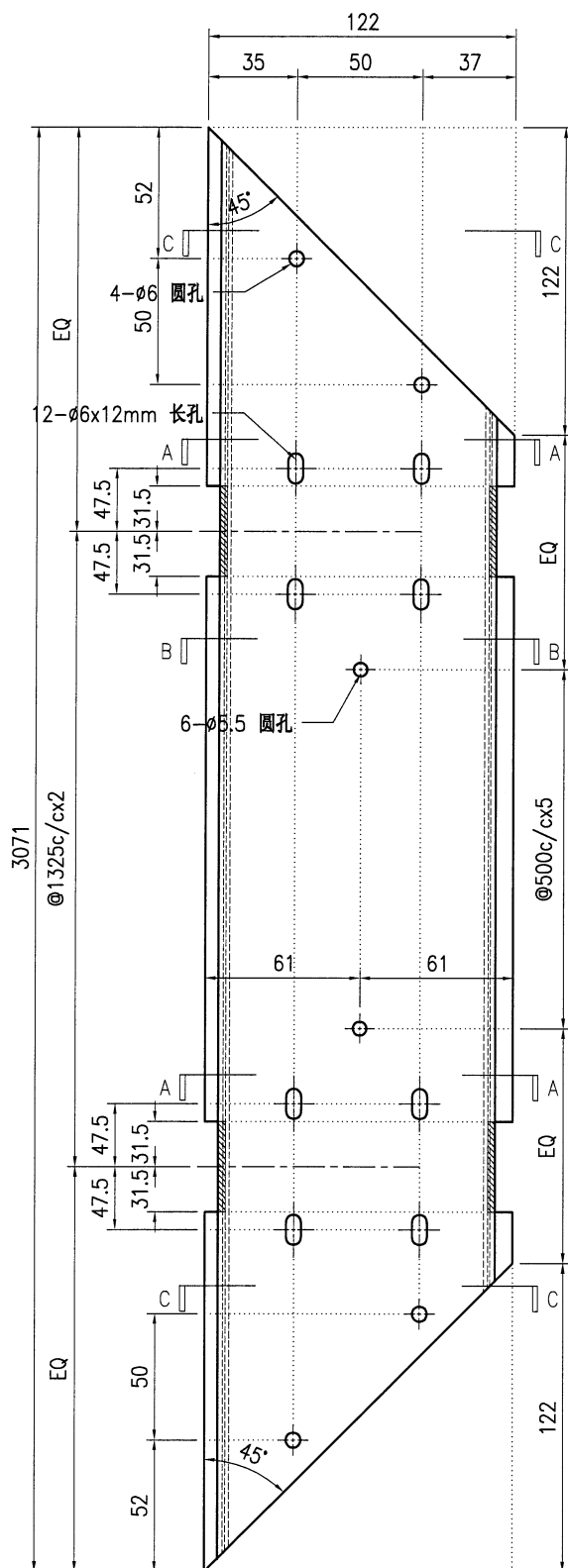


SECTION D-D

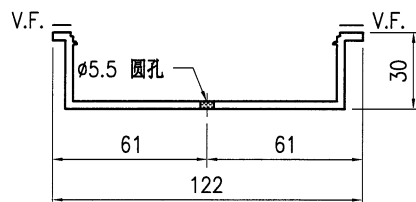
技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整,截料端头不应有加工变形,并应去除毛刺;
- 2.加工长度允许偏差为±0.5mm,端头斜度的允许偏差为±0.25°,孔位的允许偏差为±0.3mm,孔距的允许偏差为±0.3mm,累计偏差为±0.5mm;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm,榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm,中心线允许偏差都为±0.5mm;
- 4." ————— "为外露喷涂装饰面,应贴保护膜,加工过程中不得破坏装饰面,加工完毕须标示代号及长度。

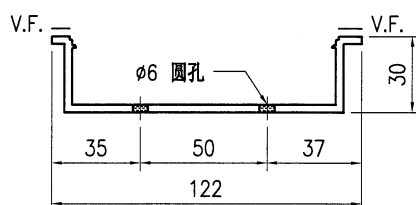
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号		J853		制图		J.L.		18/12/23		物料号		J853-GB-X86453-015											
								地盘		香港延坪路		复核		-		-		图号		J853-GB-X86453-015											
版本						采用		工厂		√		地盘				名称		扶手套芯型材加工图		批准		-		-		数量		-			
日期						颜色		JMQ213457				材料		X86453				单件重量(kg)		-		-		长度		3071		宽度		-	



SECTION A-A



SECTION B-B

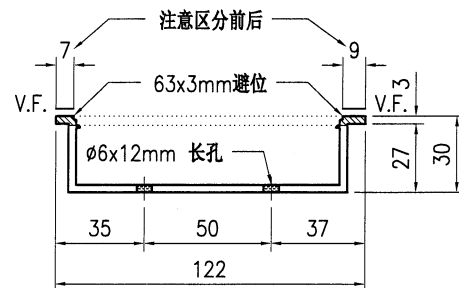
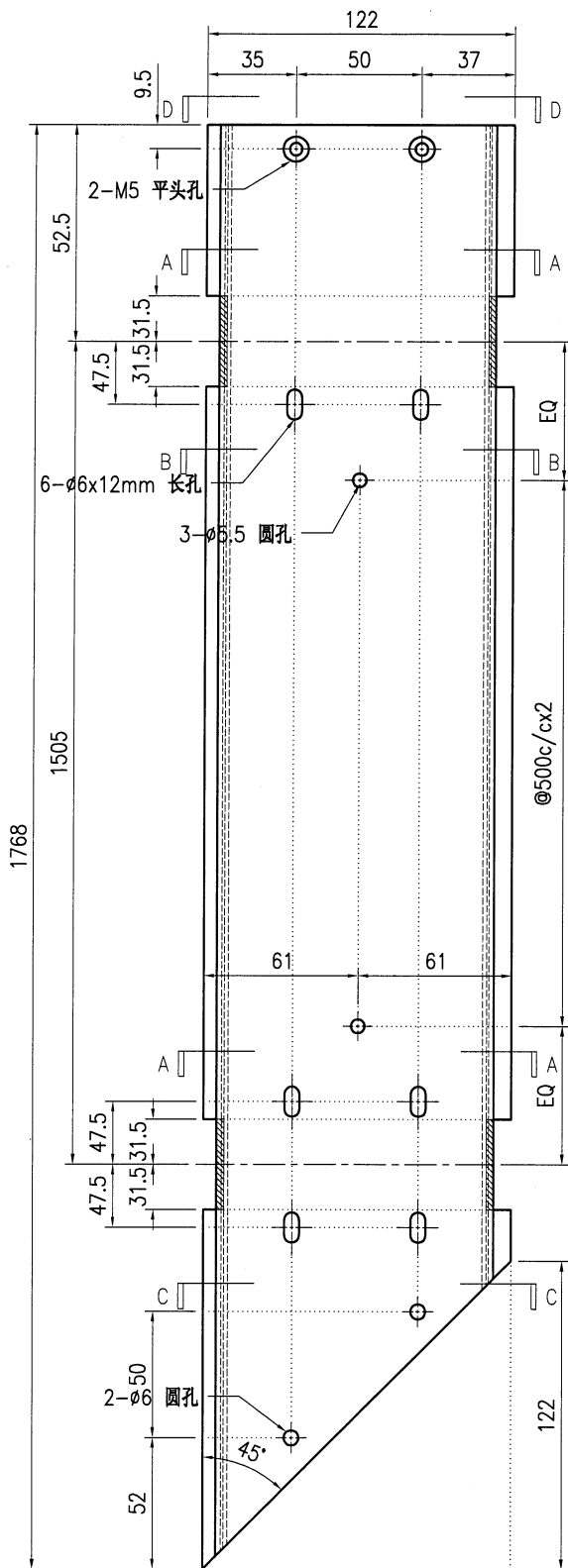


SECTION C-C

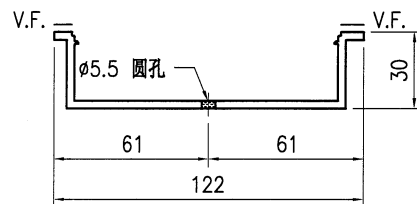
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

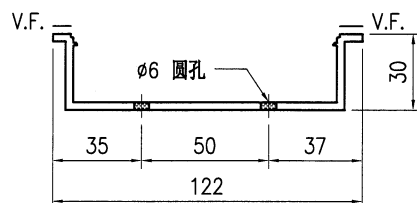
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86453-016L			
										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-016L			
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图			批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453			单件重量(kg)		-	长度	1768	宽度	-



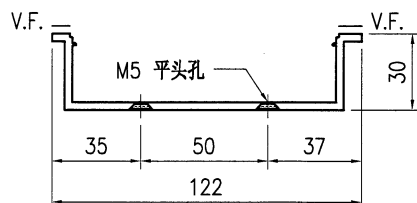
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

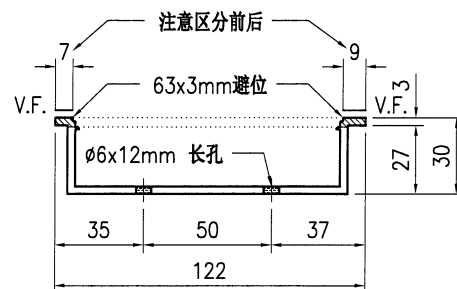
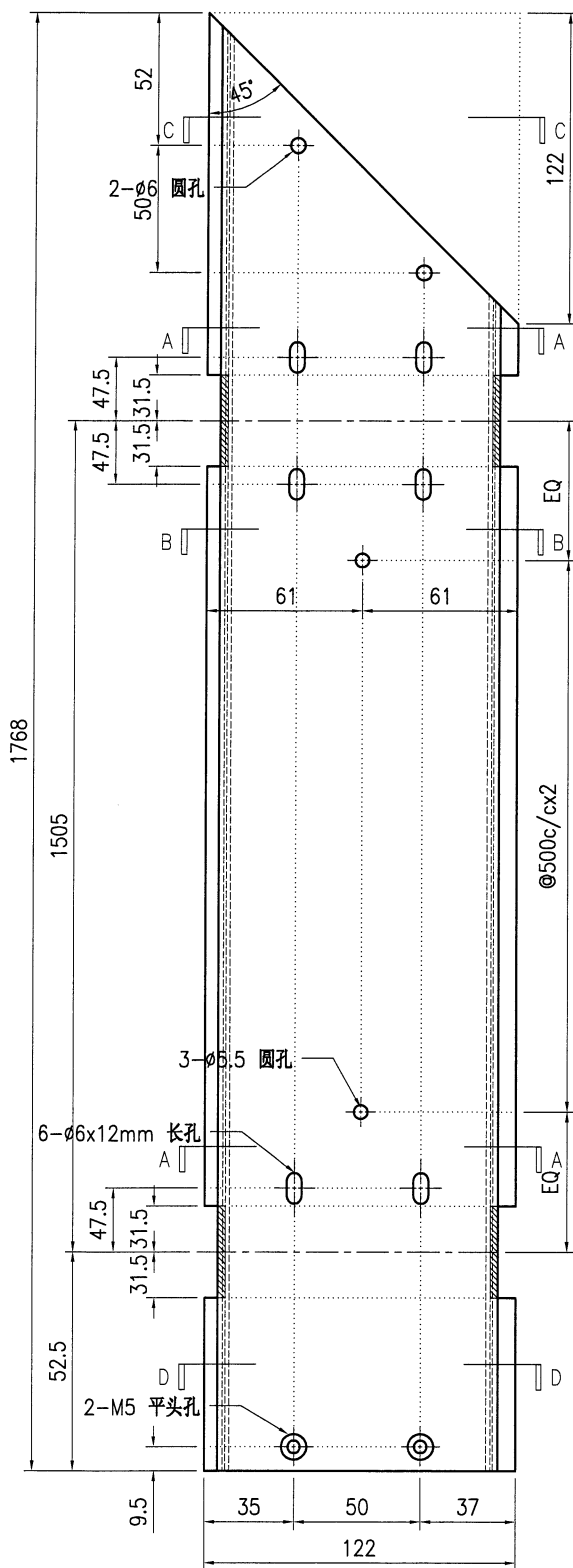


SECTION D-D

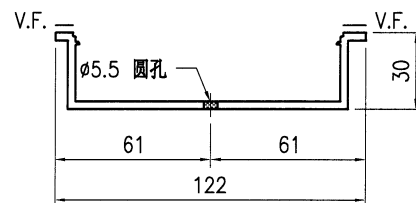
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

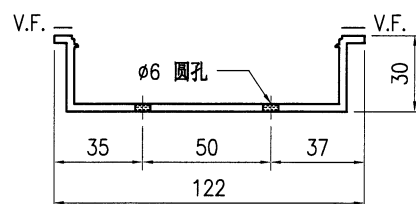
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.							工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86453-016F				
							地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-016F				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453	单件重量(kg)	-	-	长度	1768	宽度	-



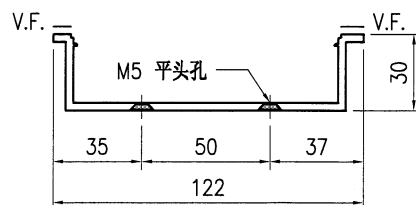
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

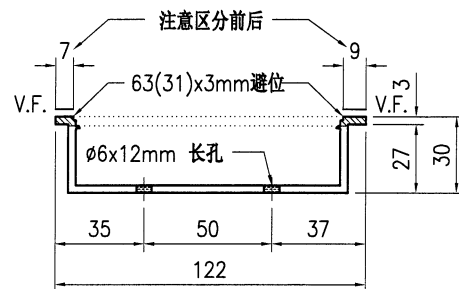
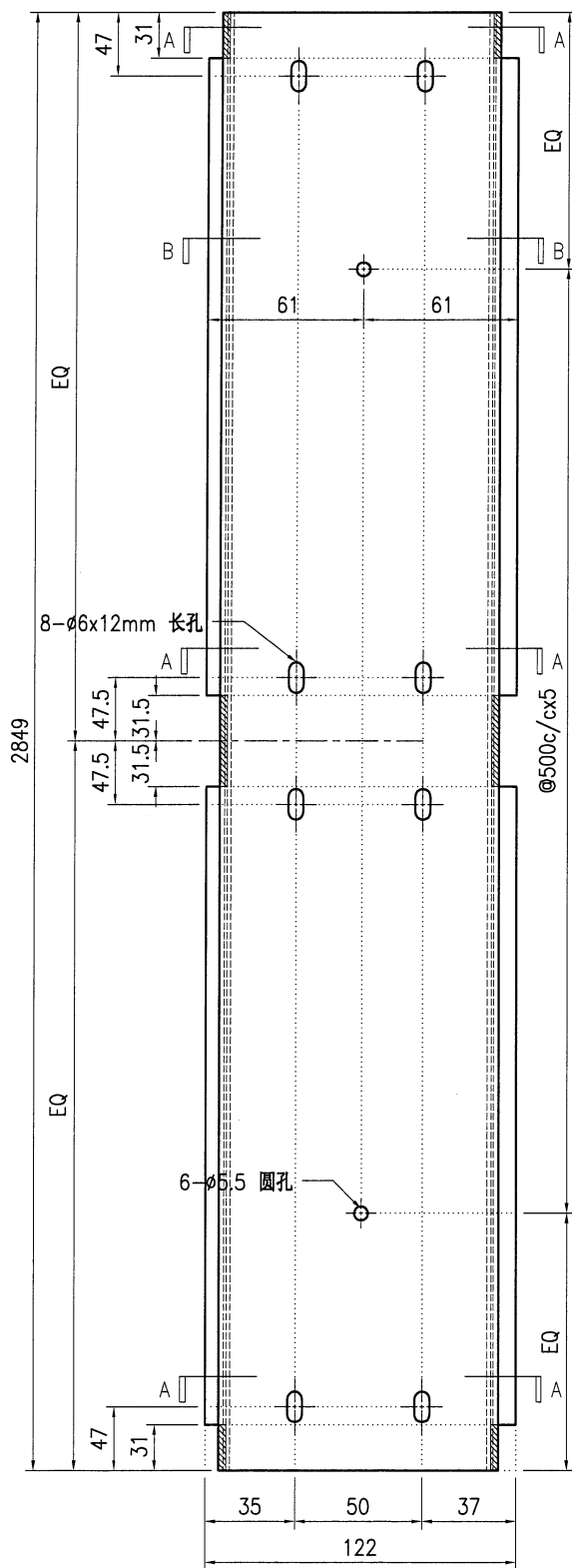


SECTION D-D

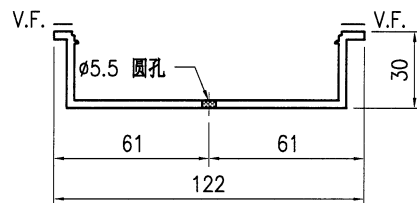
技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整,截料端头不应有加工变形,并应去除毛刺;
- 2.加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$,端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$,孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$,榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ,中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 4."—————"为外露喷涂装饰面,应贴保护膜,加工过程中不得破坏装饰面,加工完毕须标示代号及长度。

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.							工程号		J853		制图		J.L.		18/12/23		物料号		J853-GB-X86453-017												
							地盘		香港延坪路		复核		-		-		图号		J853-GB-X86453-017												
版本						采用		工厂		√		地盘				名称		扶手套芯型材加工图		批准		-		-		数量		-			
日期						颜色		JMQ213457				材料		X86453				单件重量(kg)		-				长度		2849		宽度		-	



SECTION A-A

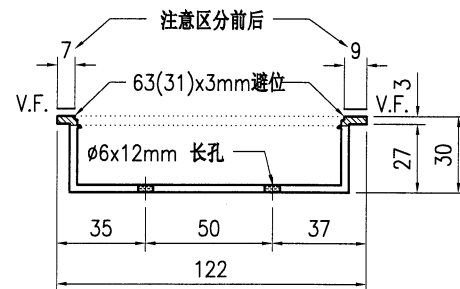
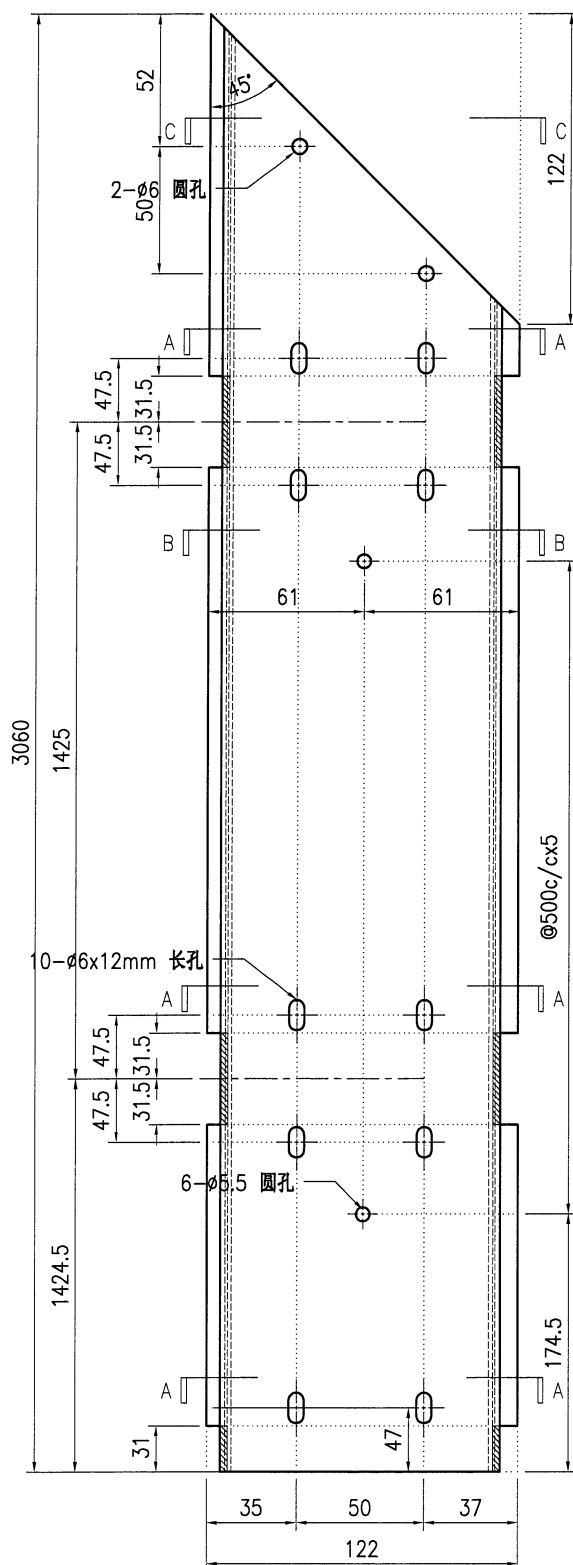


SECTION B-B

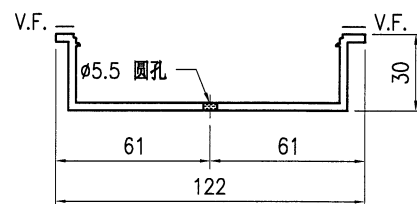
技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整,截料端头不应有加工变形,并应去除毛刺;
- 2.加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$,端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$,孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$,榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ,中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 4." ————— "为外露喷涂装饰面,应贴保护膜,加工过程中不得破坏装饰面,加工完毕须标示代号及长度。

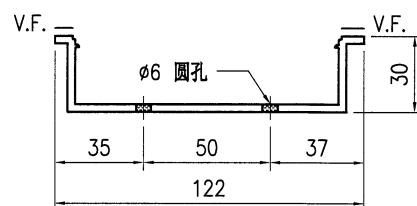
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86453-017L					
										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-017L					
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图				批准	-	-	数量	-			
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453				单件重量(kg)		-	长度	3060	宽度	-	



SECTION A-A



SECTION B-B

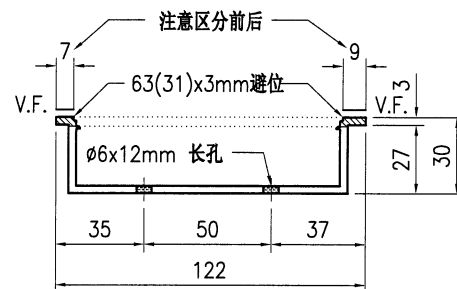
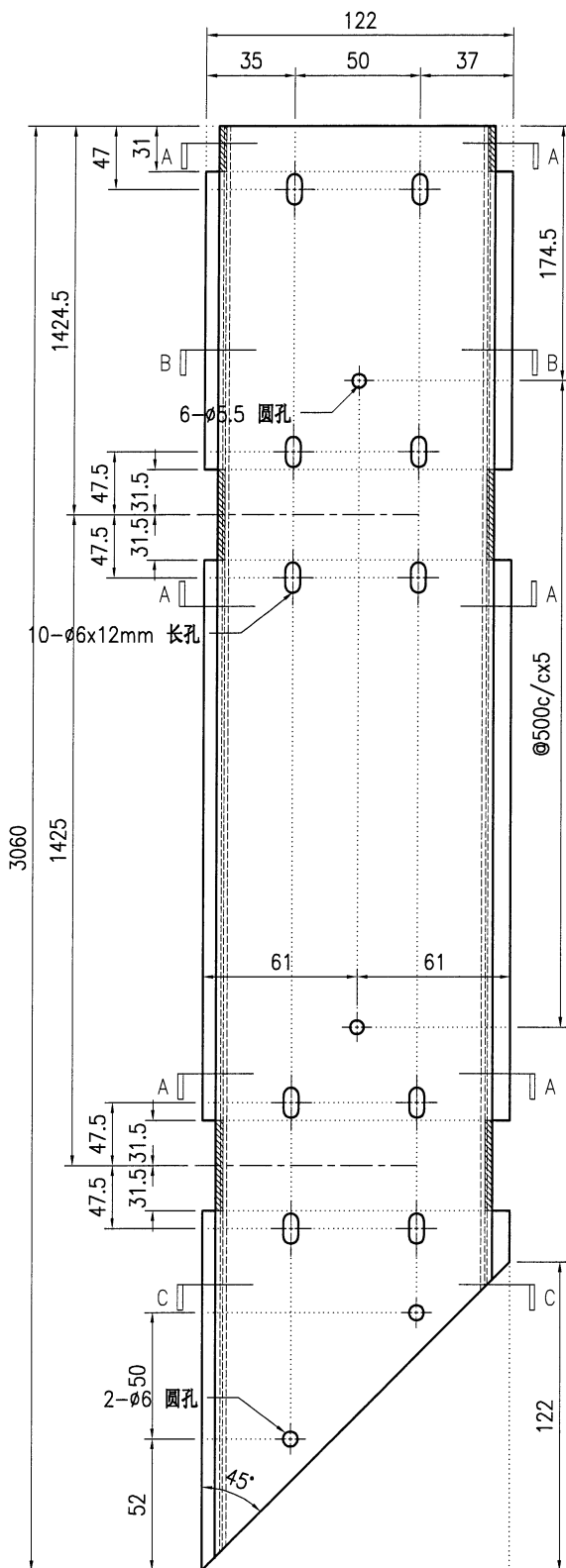


SECTION C-C

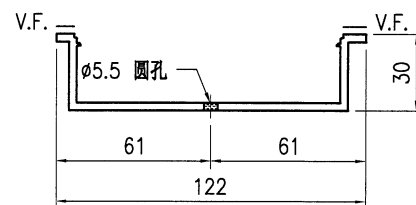
技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整,截料端头不应有加工变形,并应去除毛刺;
- 2.加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$,端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$,孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$,榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ,中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 4." ————— "为外露喷涂装饰面,应贴保护膜,加工过程中不得破坏装饰面,加工完毕须标示代号及长度。

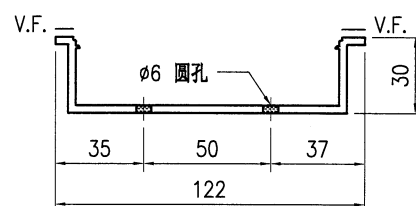
 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.	工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86453-017F
	地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-017F
版本		采用	工厂	√	地盘	名称	扶手套芯型材加工图
日期		颜色	JMQ213457	材料	X86453	批准	-
				单件重量(kg)	-	长度	3060
						宽度	-



SECTION A-A



SECTION B-B

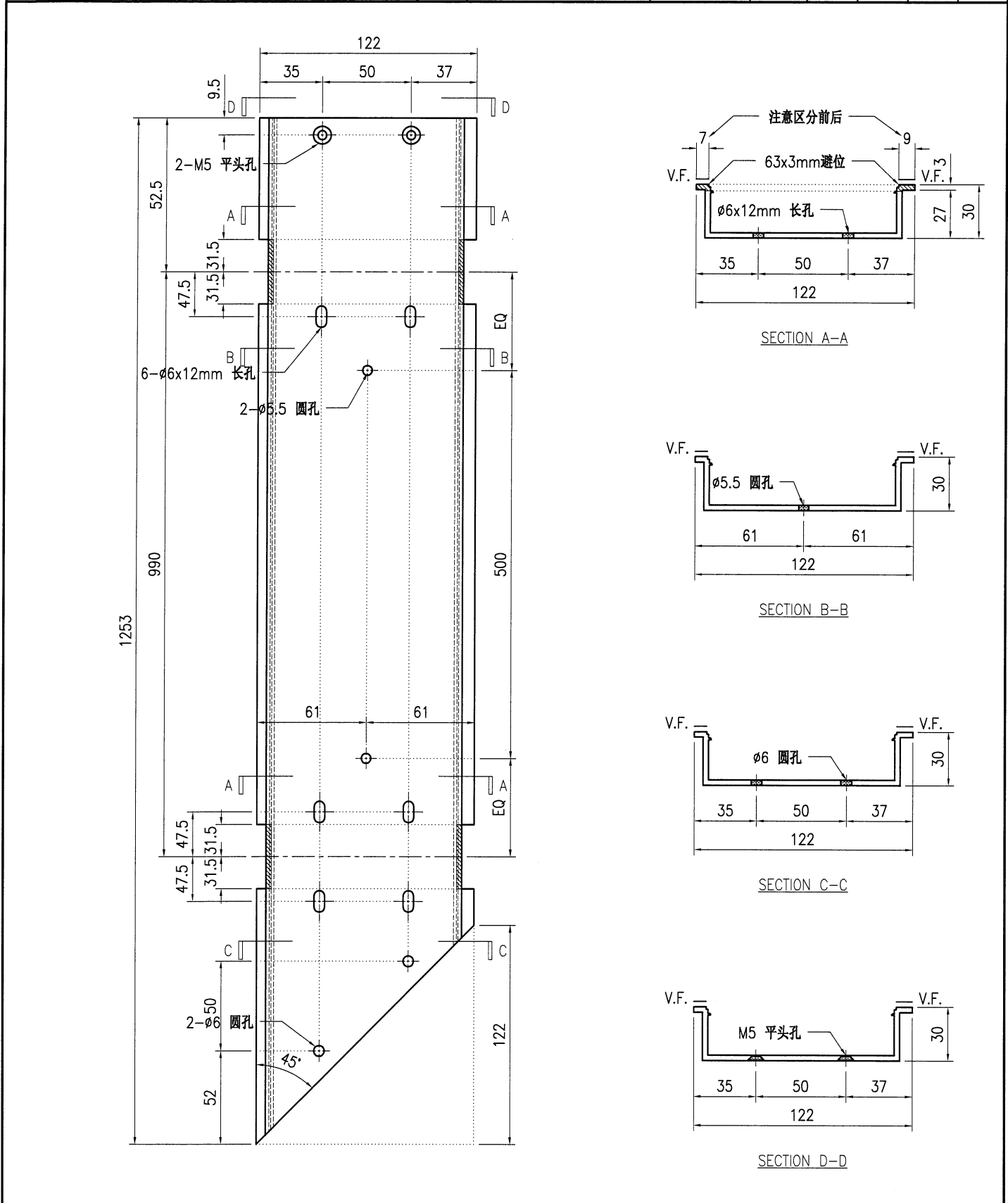


SECTION C-C

技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整,截料端头不应有加工变形,并应去除毛刺;
- 2.加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$,端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$,孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$,榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ,中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 4."-----"为外露喷涂装饰面,应贴保护膜,加工过程中不得破坏装饰面,加工完毕须标示代号及长度。

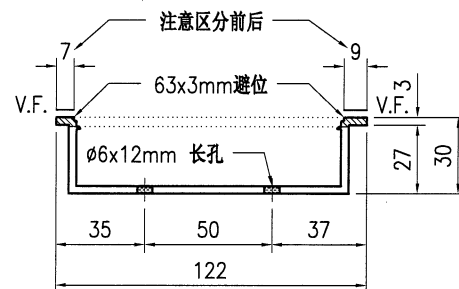
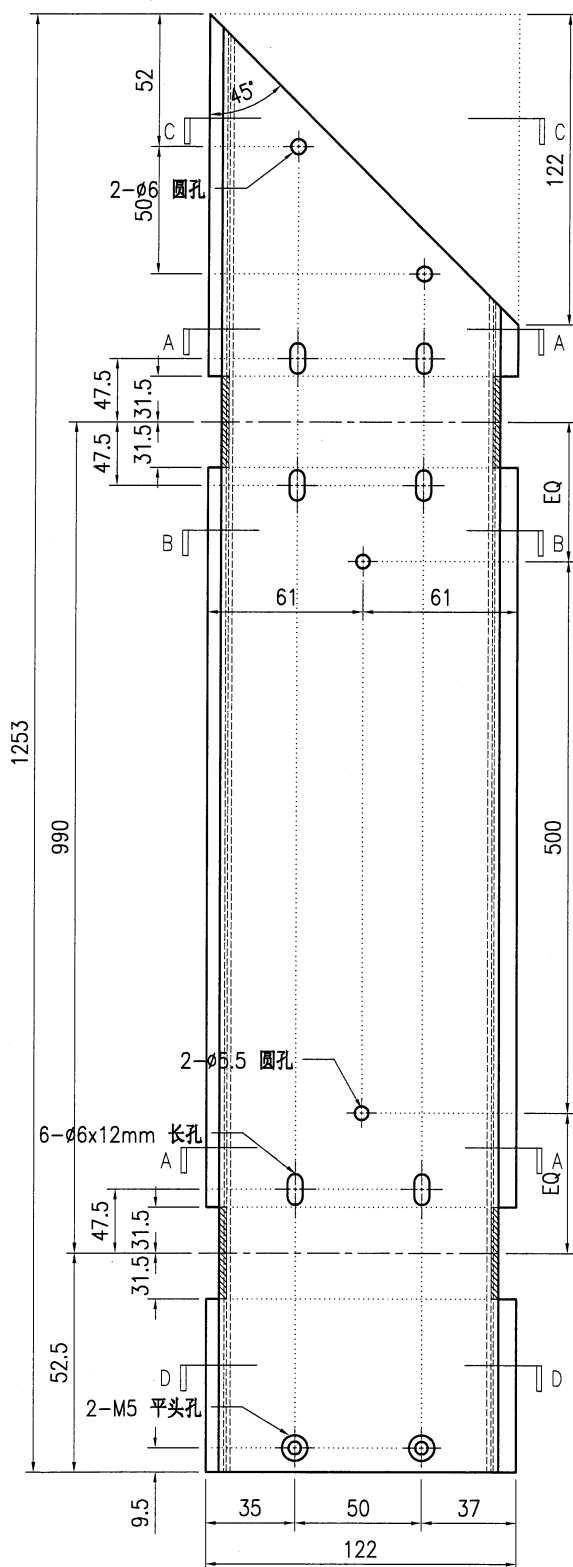
 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86453-018L				
								地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-018L			
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图		批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453		单件重量(kg)		-	长度	1253	宽度	-



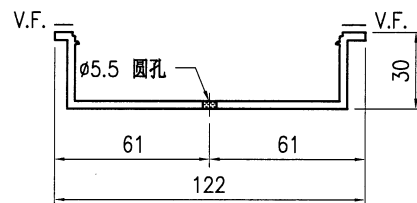
技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整,截料端头不应有加工变形,并应去除毛刺;
- 2.加工长度允许偏差为±0.5mm,端头斜度的允许偏差为±0.25°,孔位的允许偏差为±0.3mm,孔距的允许偏差为±0.3mm,累计偏差为±0.5mm;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm,榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm,中心线允许偏差都为±0.5mm;
- 4."—————"为外露喷涂装饰面,应贴保护膜,加工过程中不得破坏装饰面,加工完毕须标示代号及长度。

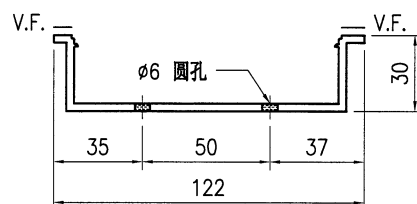
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86453-018F			
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-018F			
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453	单件重量(kg)	-		长度	1253	宽度	-



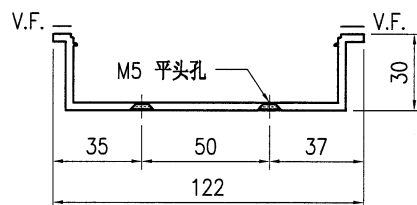
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

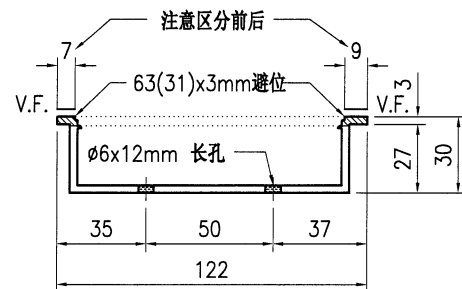
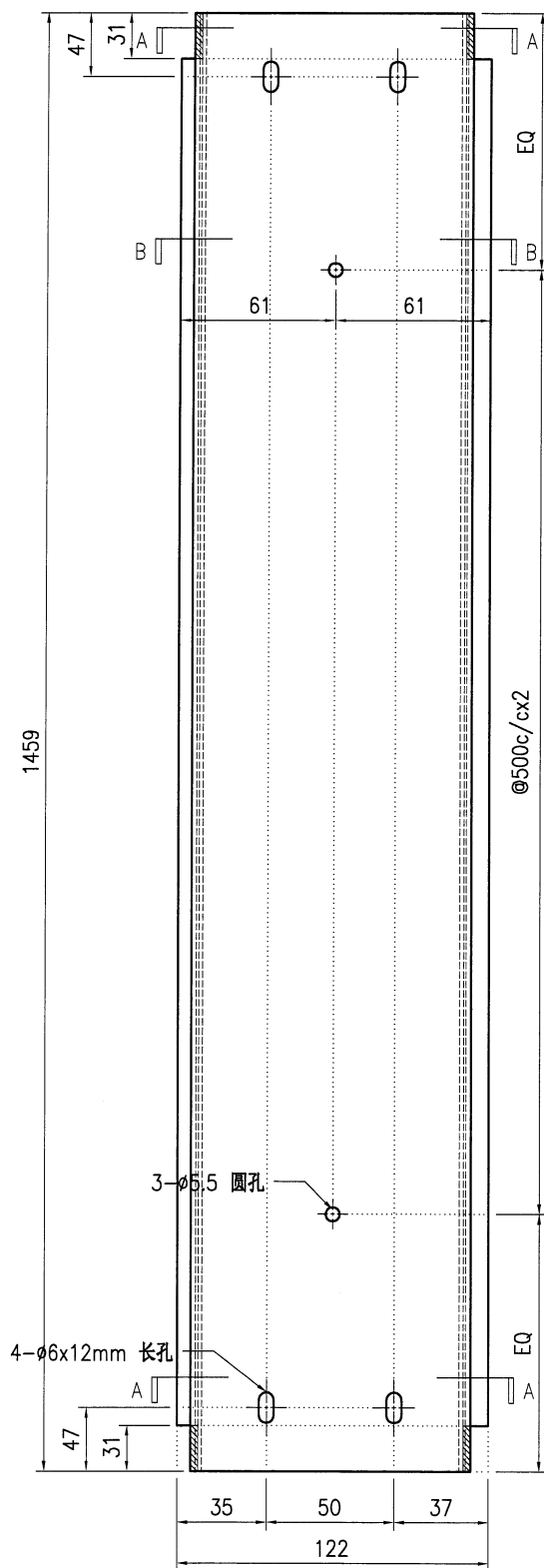


SECTION D-D

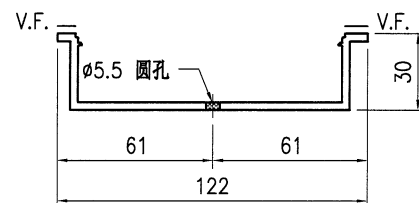
技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整,截料端头不应有加工变形,并应去除毛刺;
- 2.加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$,端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$,孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$,榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ,中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 4."—————"为外露喷涂装饰面,应贴保护膜,加工过程中不得破坏装饰面,加工完毕须标示代号及长度。

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86453-019				
								地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-019			
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图		批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453		单件重量(kg)		-	长度	1459	宽度	-



SECTION A-A

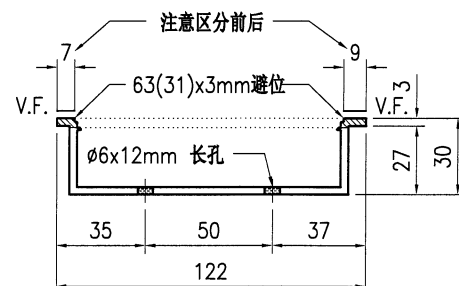
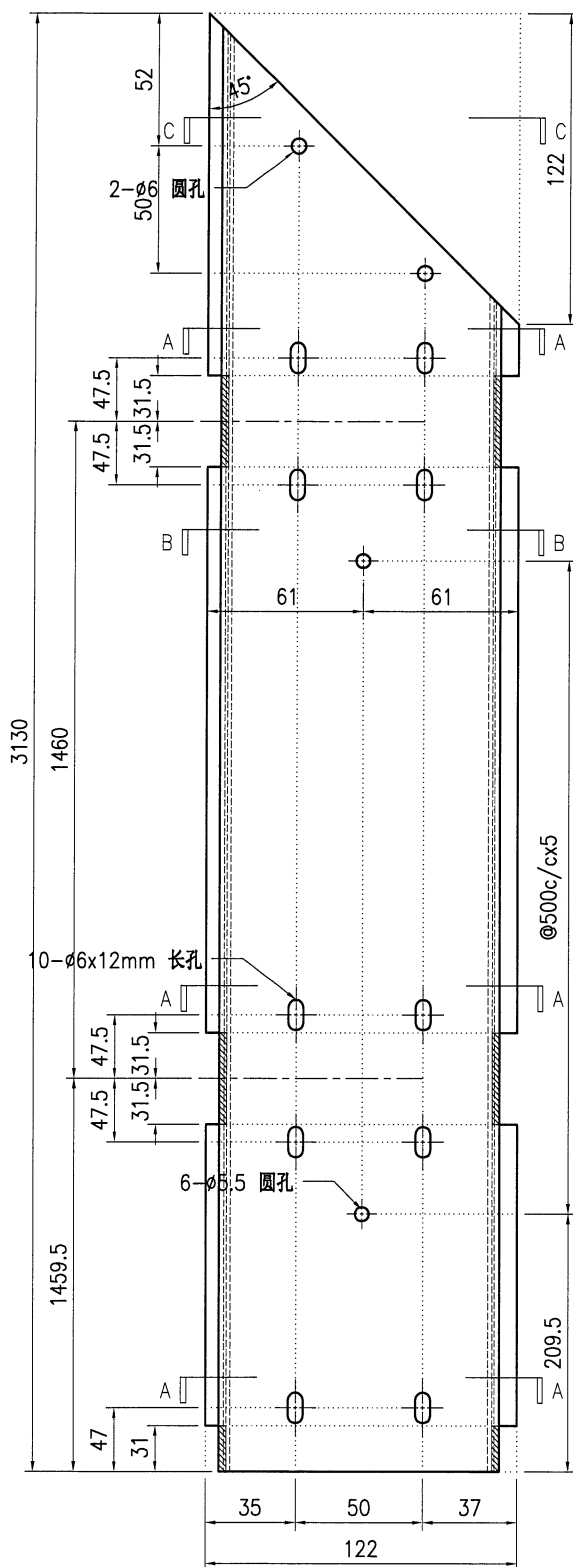


SECTION B-B

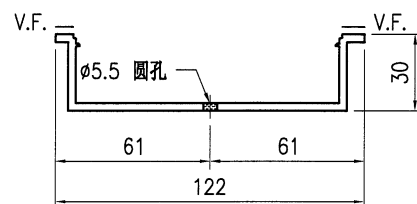
技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整,截料端头不应有加工变形,并应去除毛刺;
- 2.加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$,端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$,孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$,榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ,中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 4."-----"为外露喷涂装饰面,应贴保护膜,加工过程中不得破坏装饰面,加工完毕须标示代号及长度。

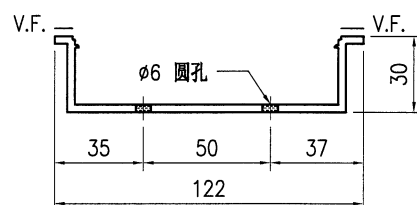
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.							工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86453-019L					
							地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-019L				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图		批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453		单件重量(kg)	-		长度	3130	宽度	-



SECTION A-A



SECTION B-B

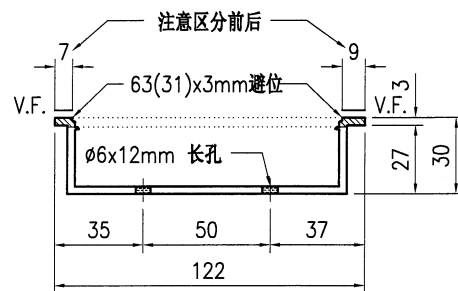
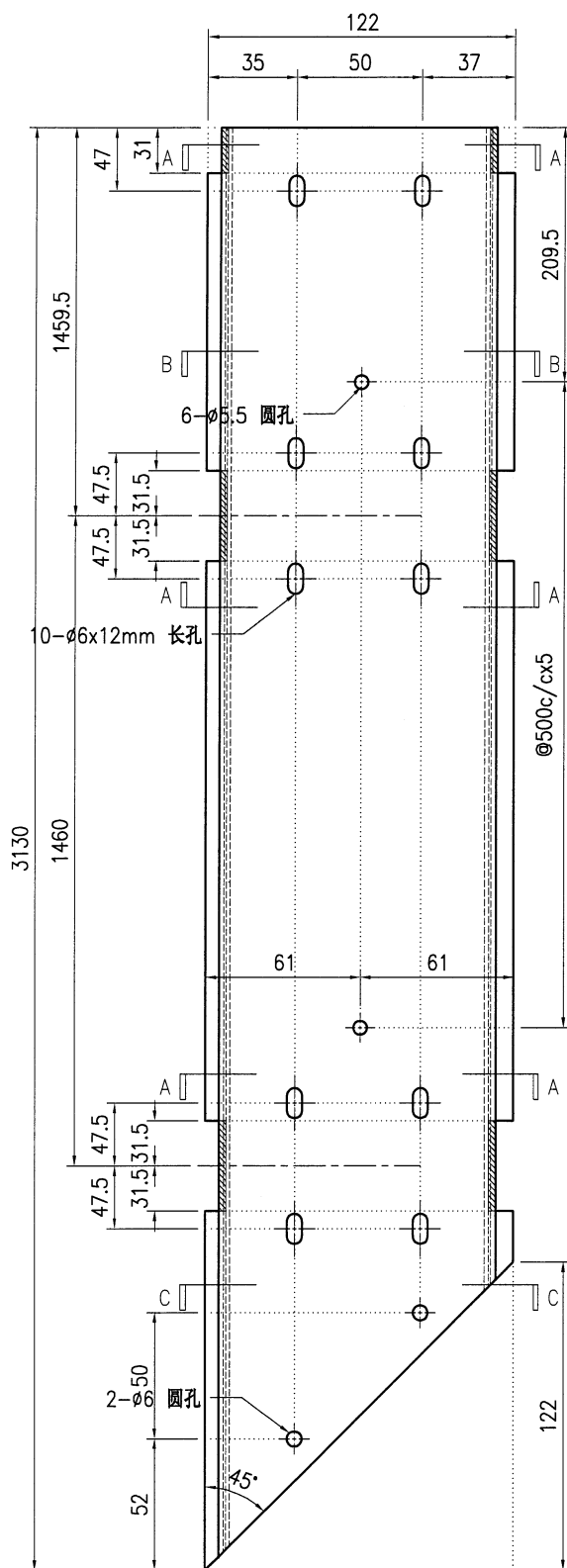


SECTION C-C

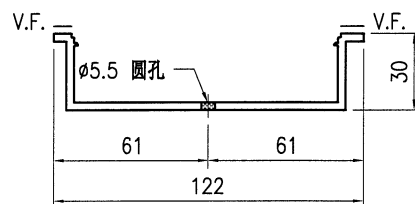
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

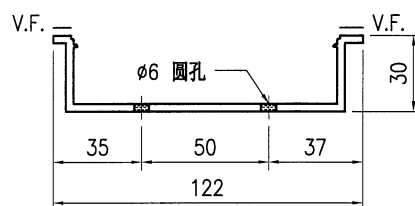
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.							工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86453-019F				
							地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-019F				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86453	单件重量(kg)	-	长度	3130	宽度	-		



SECTION A-A



SECTION B-B

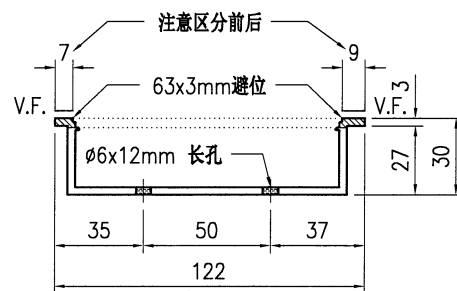
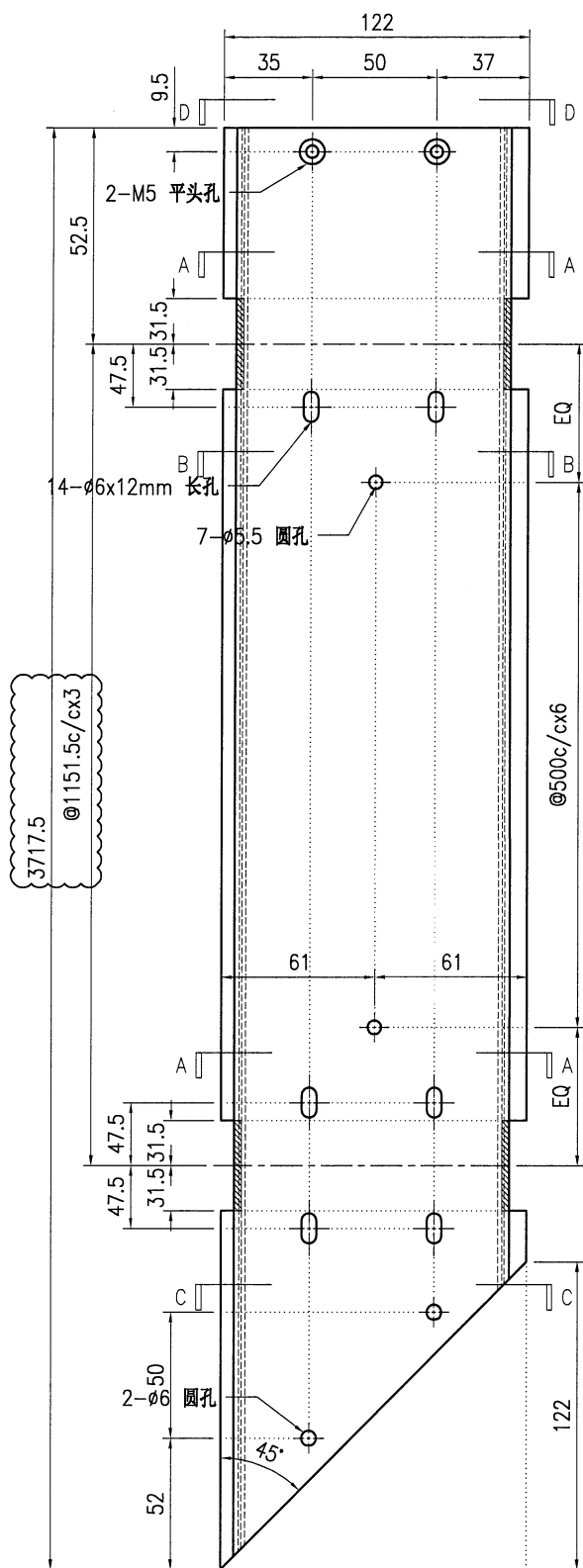


SECTION C-C

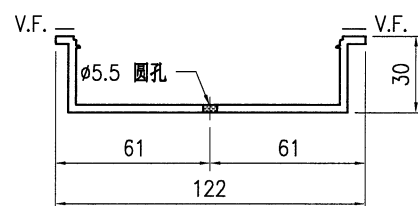
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " ————— " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

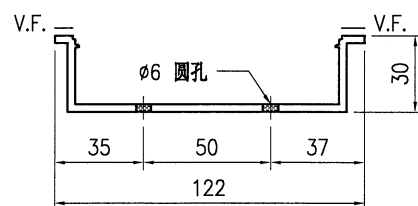
 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86453-020L
版本	A			采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图
日期	28/12			颜色	JMQ213457				材料	X86453
									单件重量(kg)	-
									长度	3717.5
									宽度	-



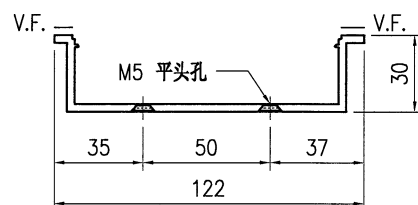
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



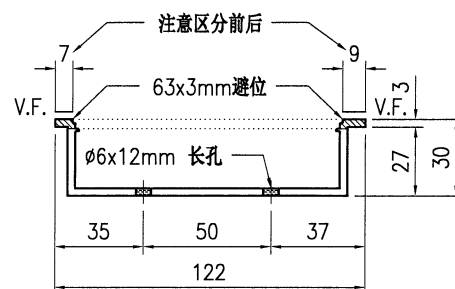
SECTION D-D

技术说明:

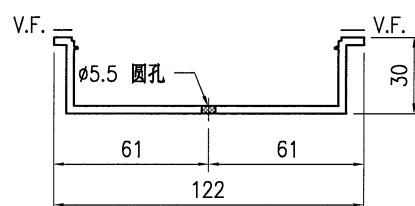
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " ————— "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



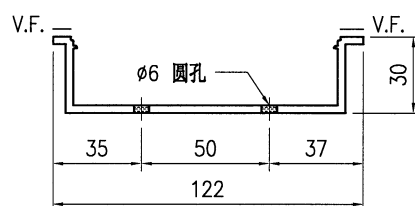
工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86453-020F		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-020F		
名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-		
材料	X86453	单件重量(kg)	-	-	长度	4043	宽度	-



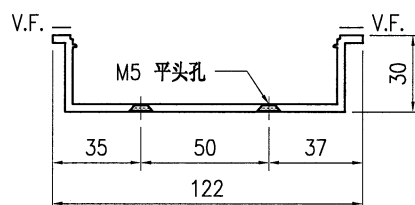
SECTION A-A



SECTION B-B



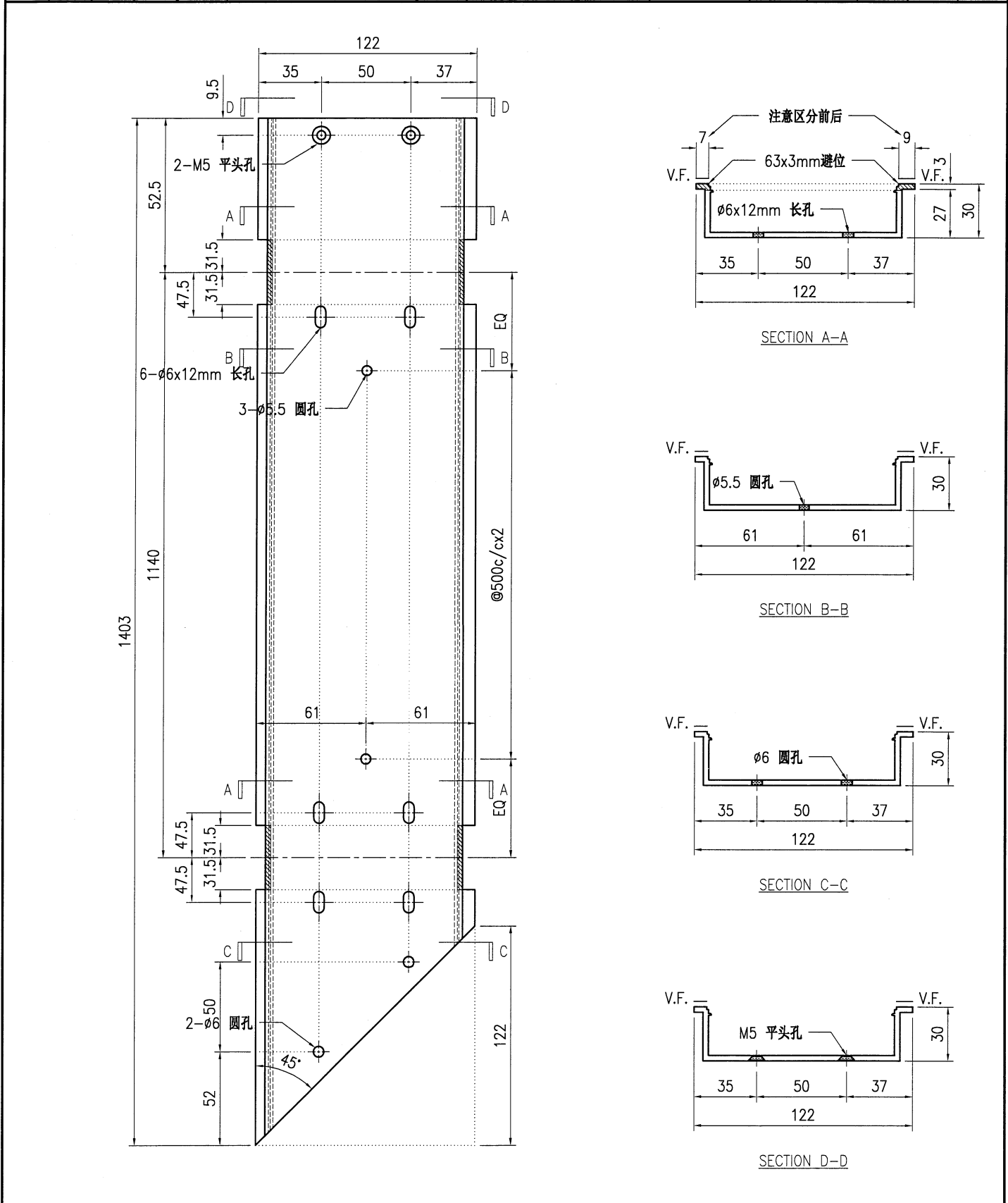
SECTION C-C



SECTION D-D

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " ————— " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

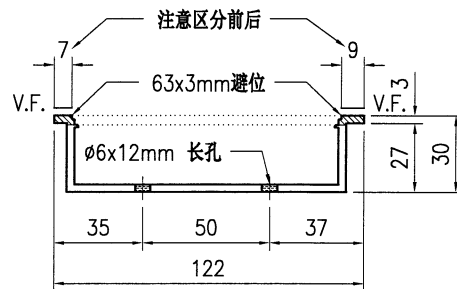
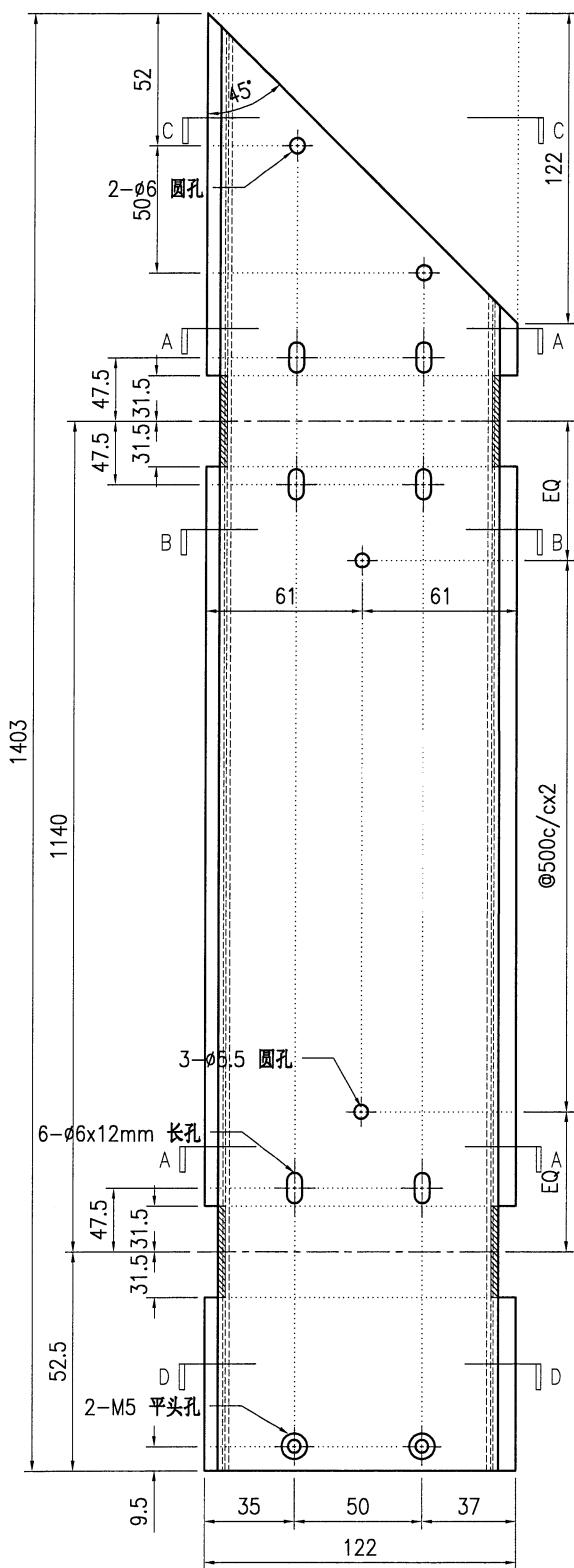
 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	28/12/23	物料号	J853-GB-X86453-021L
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453
									单件重量(kg)	-
									长度	1403
									宽度	-



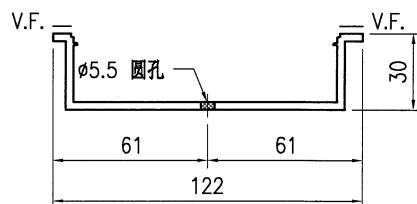
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " ————— " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

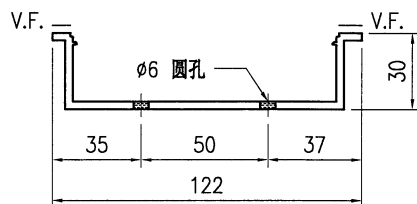
 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	28/12/23 -	物料号 J853-GB-X86453-021F 图号 J853-GB-X86453-021F
版本 日期	采用 颜色	工厂 JM213457	地盘 名称 扶手套芯型材加工图 材料 X86453	批准 单件重量(kg)	数量 长度 1403	宽度 -	



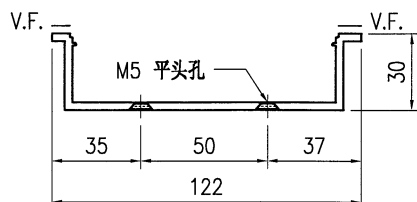
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



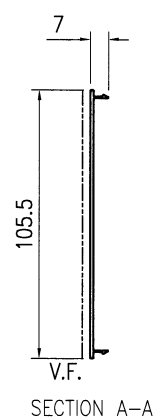
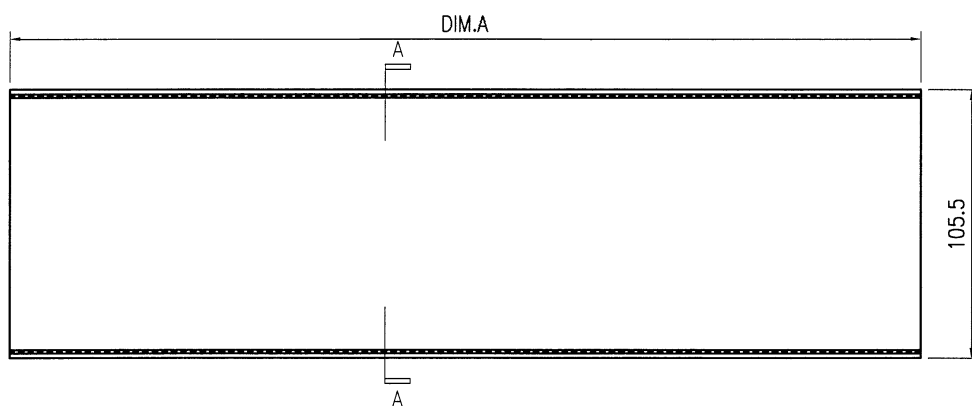
SECTION D-D

技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " ————— " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号		J853		制图		J.L.		18/12/23		物料号		-											
								地盘		香港延坪路		复核		-		-		图号		J853-GB-X86454-004											
版本		A						采用		工厂				地盘		√		名称		扶手拍盖型材加工图		批准		-		-		数量		-	
日期		28/12						颜色		JMQ213457				材料		X86454		单件重量(kg)		-		长度		-		宽度		105.5			

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-GB-X86454-004A	1409.5					-	-
J853-GB-X86454-004B	1272					-	-
J853-GB-X86454-004C	1528.5					-	-
J853-GB-X86454-004D	902					-	-
J853-GB-X86454-004E	792					-	-
J853-GB-X86454-004F	1557					-	-
J853-GB-X86454-004G	1197					-	-
J853-GB-X86454-004H	1088.5					-	-
J853-GB-X86454-004J	1262					-	-
J853-GB-X86454-004K	1442					-	-
J853-GB-X86454-004L	1362					-	-
J853-GB-X86454-004M	927					-	-
J853-GB-X86454-004N	1397					-	-
J853-GB-X86454-004P	1107					-	-
J853-GB-X86454-004Q	1267					-	-
J853-GB-X86454-004R	1077					-	-
J853-GB-X86454-004S	902					-	-
J853-GB-X86454-004T	562					-	-

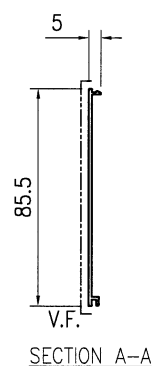
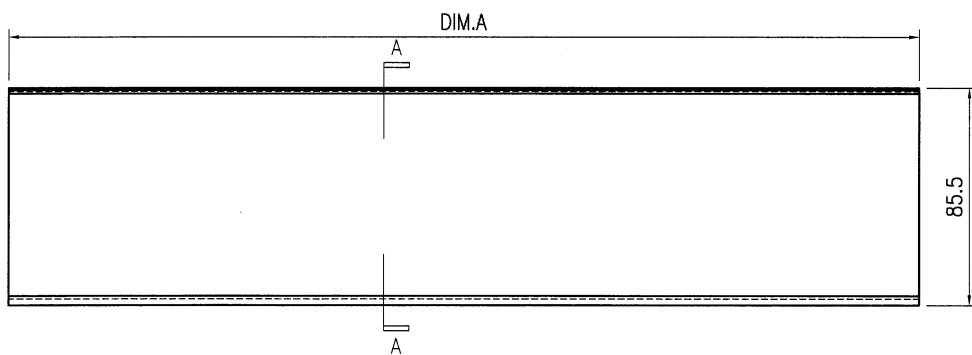


技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
- 2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；
- 4." ————— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	-			
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86456-002			
版本	A			采用	工厂		地盘	√	名称	横梁拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期	28/12			颜色	JMQ213457				材料	X86456	单件重量(kg)	-	-	长度	-	宽度	85.5

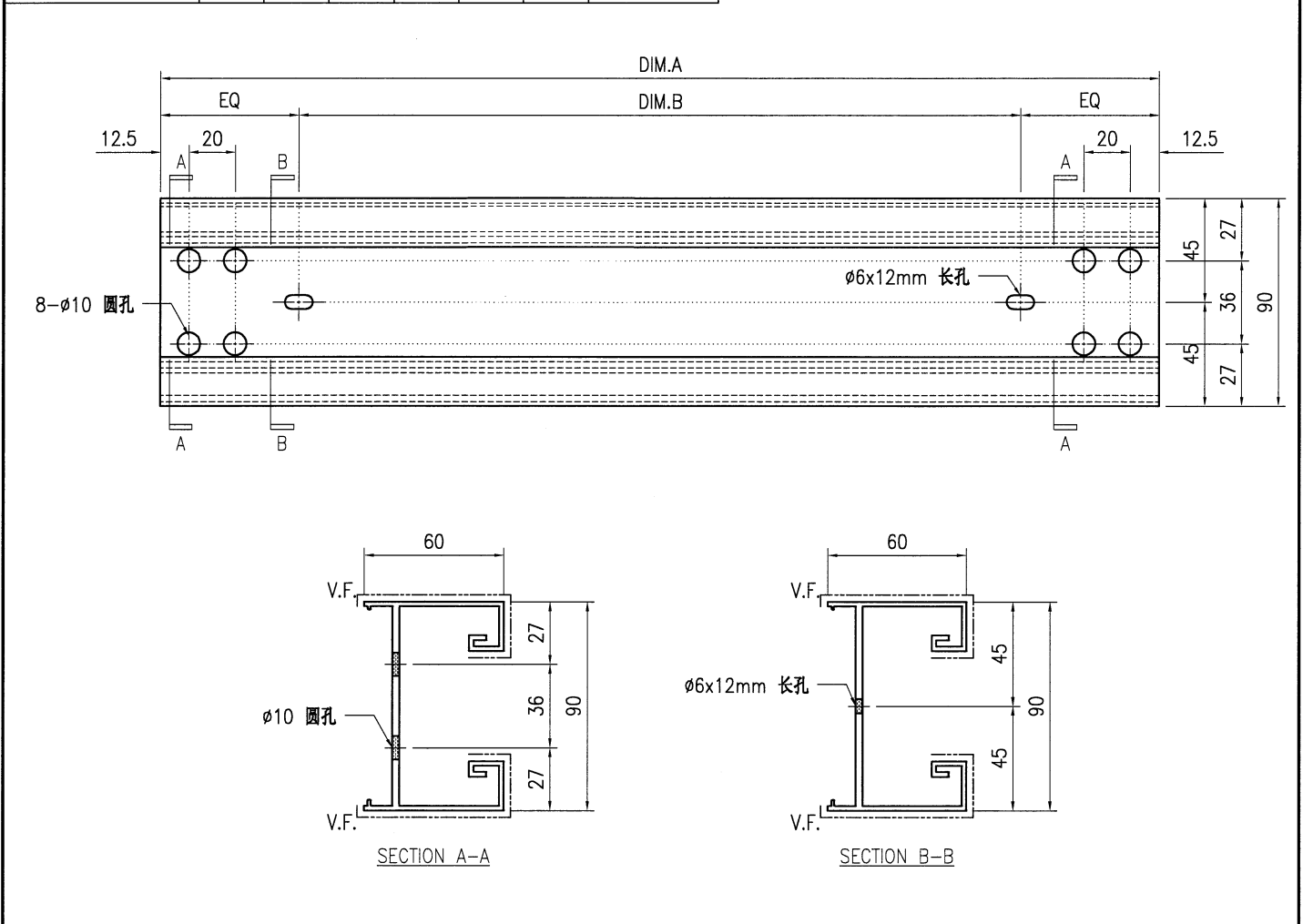
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-GB-X86456-002A	1411.5					-	-
J853-GB-X86456-002B	1274					-	-
J853-GB-X86456-002C	1530.5					-	-
J853-GB-X86456-002D	904					-	-
J853-GB-X86456-002E	794					-	-
J853-GB-X86456-002F	1559					-	-
J853-GB-X86456-002G	1199					-	-
J853-GB-X86456-002H	1090.5					-	-
J853-GB-X86456-002J	1264					-	-
J853-GB-X86456-002K	1444					-	-
J853-GB-X86456-002L	1364					-	-
J853-GB-X86456-002M	929					-	-
J853-GB-X86456-002N	1399					-	-
J853-GB-X86456-002P	1109					-	-
J853-GB-X86456-002Q	1269					-	-
J853-GB-X86456-002R	1079					-	-
J853-GB-X86456-002S	904					-	-
J853-GB-X86456-002T	564					-	-



技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
- 2.加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ，端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ ，孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ ，榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ，中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
- 4." ————— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	-
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86526-002
版本	A		采用	工厂	√	地盘	名称	横梁型材加工图	批准	-
日期	28/12		颜色	JMQ213457			材料	X86526	单件重量(kg)	-
物料编号		DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)		
J853-GB-X86526-002A	1411.5	@500x2					-	-		
J853-GB-X86526-002B	1274	@500x2					-	-		
J853-GB-X86526-002C	1530.5	@500x2					-	-		
J853-GB-X86526-002D	904	500					-	-		
J853-GB-X86526-002E	794	500					-	-		
J853-GB-X86526-002F	1559	@500x2					-	-		
J853-GB-X86526-002G	1199	@500x2					-	-		
J853-GB-X86526-002H	1090.5	@500x2					-	-		
J853-GB-X86526-002J	1264	@500x2					-	-		
J853-GB-X86526-002K	1444	@500x2					-	-		
J853-GB-X86526-002L	1364	@500x2					-	-		
J853-GB-X86526-002M	929	500					-	-		
J853-GB-X86526-002N	1399	@500x2					-	-		
J853-GB-X86526-002P	1109	@500x2					-	-		
J853-GB-X86526-002Q	1269	@500x2					-	-		
J853-GB-X86526-002R	1079	@500x2					-	-		

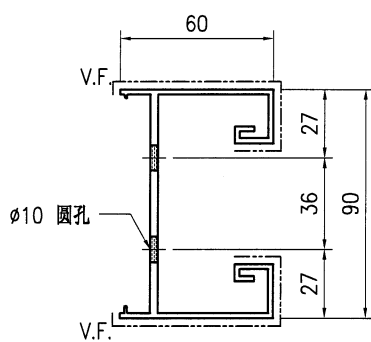
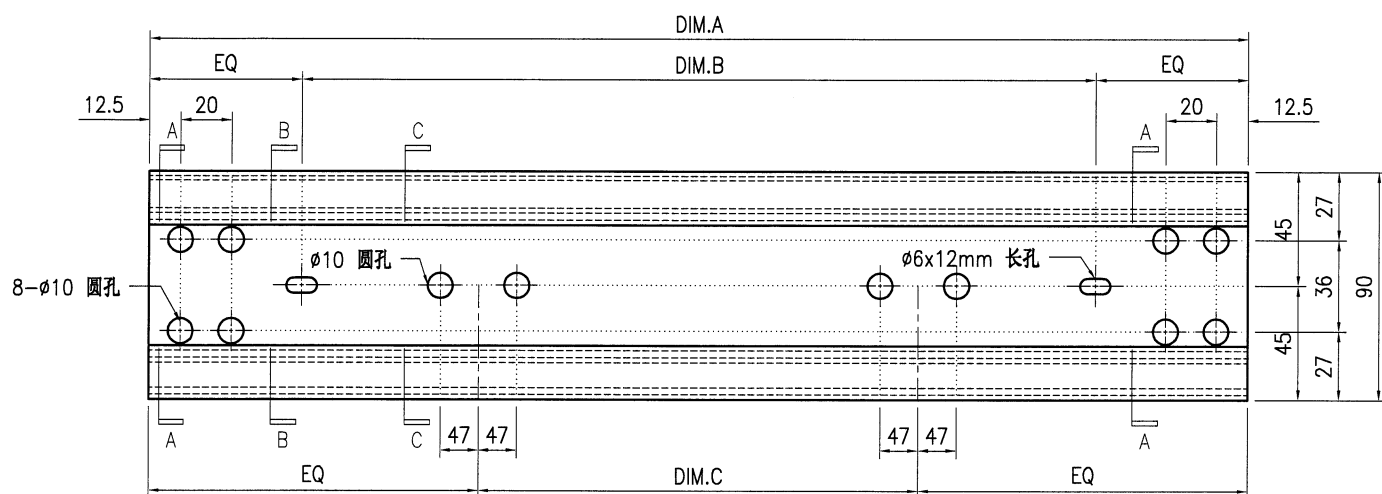


技术说明:

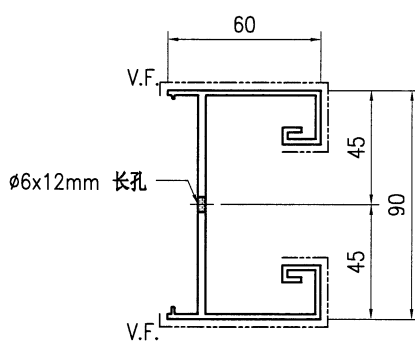
- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整,截料端头不应有加工变形,并应去除毛刺;
- 2.加工长度允许偏差为±0.5mm,端头斜度的允许偏差为±0.25°,孔位的允许偏差为±0.3mm,孔距的允许偏差为±0.3mm,累计偏差为±0.5mm;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm,榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm,中心线允许偏差都为±0.5mm;
- 4."-----"为外露喷涂装饰面,应贴保护膜,加工过程中不得破坏装饰面,加工完毕须标示代号及长度。

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	-		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86526-003		
名称	横梁型材加工图	批准	-	-	数量	-		
材料	X86526	单件重量(kg)	-	长度	-	宽度	-	

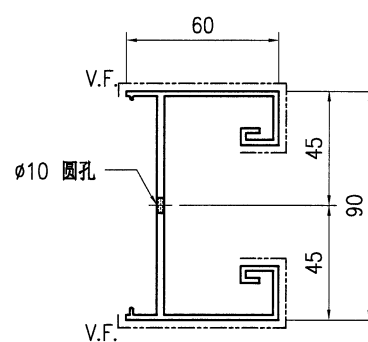
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-GB-X86526-003A	904	500	334			-	-



SECTION A-A



SECTION B-B



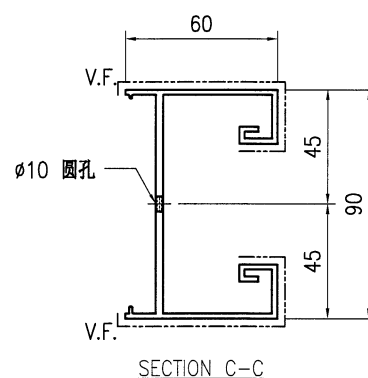
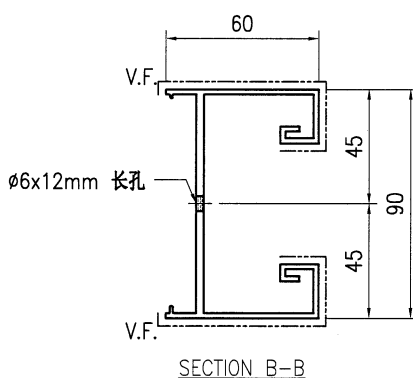
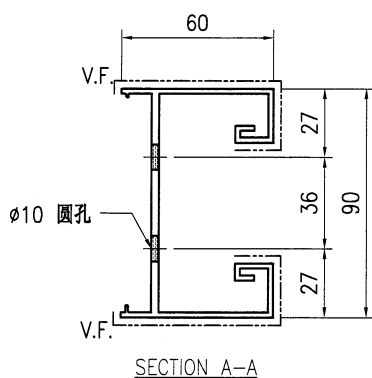
SECTION C-C

技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-GB-X86526-004A	564	400				-	-



1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。