



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 7193 C	修改版本:	- C
	HK- 0584		
工程編號:	J 853	工程名稱:	延坪道 (第2期)
收件人:	生統/	發件人:	Jingo
工程項目:	Up欄河ROW B 立柱橫梁加工圖更新 (黃色) HB1 - HB8 地盤用	日期:	02/04/2024

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容:

分屋包裝

完成上列要求日期: 17/04/2024

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 技術部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:	*組別成員批核簽署:
傳遞編號:	項目經理簽署:

香港延坪道(第二期別墅)-Glass Balustrade-up拦河立柱横梁分栋数量

工程: J853-香港延坪道(第二期別墅)

日期: 29-Mar-24

序号	部件图编号								总数量	备注
		HB1	HB2	HB3	HB5	HB6	HB7	HB8		
1	J853-GB-MA-007L	2	2	2	2	2	2	2	14	
2	J853-GB-MA-007R	2	2	2	2	2	2	2	14	
3	J853-GB-MA-008L	1	1	1	1	1	1	1	7	
4	J853-GB-MA-008R	1	1	1	1	1	1	1	7	
5	J853-GB-TA-007	1	1	1	1	1	1	1	7	
6	J853-GB-TA-008L	1	1	1	1	1	1	1	7	
7	J853-GB-TA-008R	1	1	1	1	1	1	1	7	
8	J853-GB-TA-022L								0	
9	J853-GB-TA-022R								0	
10	J853-GB-TA-106	1	1	1	1	1	1	1	7	
11	J853-GB-TA-107	2	2	2	2	2	2	2	14	
12	J853-GB-TA-124								0	
13	J853-GB-TA-400	1	1	1	1	1	1	1	7	
14	J853-GB-TA-401	2	2	2	2	2	2	2	14	
15	J853-GB-TA-402								0	
16	J853-GB-X86449-007	3	3	3	3	3	3	3	21	
17	J853-GB-X86449-008	3	3	3	3	3	3	3	21	
18	J853-GB-X86454-002	2	2	2	2	2	2	2	14	
19	J853-GB-X86454-003	2	2	2	2	2	2	2	14	
20	J853-GB-X86454-004S	1	1	1	1	1	1	1	7	
21	J853-GB-X86454-004T	2	2	2	2	2	2	2	14	
22	J853-GB-X86454-004U								0	
23	J853-GB-X86456-002S	1	1	1	1	1	1	1	7	
24	J853-GB-X86456-002T	2	2	2	2	2	2	2	14	
25	J853-GB-X86456-002U								0	
		31	31	31	31	31	31	31	217	

工序明细表

工程名称		J853-香港延坪道(第二期别墅)-Glass Balustrade				施工分区(批次):		HB1~HB3-UP拦河立柱横梁	
采购原因		正常采购	工序号		材料发送地:		地盘	29/3/2024	
序号	名称	物料编号	图纸编号	长度L (mm)	宽度W (mm)	厚度T (mm)	数量	单位	备注
1	立柱组装图	J853-GB-MA-007L	J853-GB-MA-007L	977.00	117.00	102.0	6	件	
2	立柱组装图	J853-GB-MA-007R	J853-GB-MA-007R	977.00	117.00	102.0	6	件	
3	立柱组装图	J853-GB-MA-008L	J853-GB-MA-008L	977.00	117.00	102.0	3	件	
4	立柱组装图	J853-GB-MA-008R	J853-GB-MA-008R	977.00	117.00	102.0	3	件	
5	扶手组装图	J853-GB-TA-007	J853-GB-TA-007	1415.00	159.50	50.0	3	件	
6	扶手组装图	J853-GB-TA-008L	J853-GB-TA-008L	905.00	150.00	50.0	3	件	
7	扶手组装图	J853-GB-TA-008R	J853-GB-TA-008R	905.00	150.00	50.0	3	件	
8	横梁组装图	J853-GB-TA-106	J853-GB-TA-106	904.00	90.00	60.0	3	件	
9	横梁组装图	J853-GB-TA-107	J853-GB-TA-107	564.00	90.00	60.0	6	件	
10	铁件底槽组装图	J853-GB-TA-400	J853-GB-TA-400	903.00	80.00	43.0	3	件	
11	铁件底槽组装图	J853-GB-TA-401	J853-GB-TA-401	563.00	80.00	43.0	6	件	
12	包钢立柱铝材加工图	J853-GB-X86449-007	J853-GB-X86449-007	878.00	83.50	60.0	9	件	
13	包钢立柱铝材加工图	J853-GB-X86449-008	J853-GB-X86449-008	878.00	83.50	60.0	9	件	
14	扶手拍盖型材加工图	J853-GB-X86454-002	J853-GB-X86454-002	171.50	105.50	7.0	6	件	
15	扶手拍盖型材加工图	J853-GB-X86454-003	J853-GB-X86454-003	171.50	105.50	7.0	6	件	
16	扶手拍盖型材加工图	J853-GB-X86454-004S	J853-GB-X86454-004	902.00	105.50	7.0	3	件	
17	扶手拍盖型材加工图	J853-GB-X86454-004T	J853-GB-X86454-004	562.00	105.50	7.0	6	件	
18	横梁拍盖型材加工图	J853-GB-X86456-002S	J853-GB-X86456-002	904.00	85.50	5.0	3	件	
19	横梁拍盖型材加工图	J853-GB-X86456-002T	J853-GB-X86456-002	564.00	85.50	5.0	6	件	
以下空白									
说明: 1:注意保护成品, 严禁刻痕、划伤;									
设计:			校对:			审核:			

辅材明细表

工程名称		J853-香港延坪道(第二期别墅)-Glass Balustrade				施工分區(批次):		HB1~HB3-UP拦河立柱横梁	
采购原因		正常采购	工序号			材料发送地:		工厂	29/3/2024
序号	型材模号	物料名称	图纸编号	物料编号	长度 (mm)	数量	单位	颜色	备注
1		M4x10mm平头机丝				12	粒		
2		M5x10mm平头机丝				12	粒		
3		M5x10mm圆头机丝				21	粒		
4		M5x12mm圆头机丝				18	粒		
5		M5x15mm扁平头内六角机丝				144	粒		
6		M5x15mm圆头机丝				168	粒		
7									
8		30x30x1.5mm PVC垫片				144	件		
9		30x30x1mm PVC垫片				72	件		
10									
11		铁件		J853-GB-ST-014L		6	件		
12		铁件		J853-GB-ST-014R		6	件		
13		铁件		J853-GB-ST-015L		3	件		
14		铁件		J853-GB-ST-015R		3	件		
15		铁件		J853-GB-ST-102A		3	件		
16		铁件		J853-GB-ST-103A		6	件		
17		铁件		J853-GB-ST-105A		3	件		
18		铁件		J853-GB-ST-106A		6	件		

以下空白

说明: 1: 注意保护成品, 严禁刻痕、划伤;

设计: _____ 校对: _____ 审核: _____

型材加工明细表

工程名称		J853-香港延坪道(第二期别墅)-Glass Balustrade				施工分区(批次):		HB1~HB3-UP拦河立柱横梁	
采购原因		正常采购	工序号		材料发送地:		工厂	29/3/2024	
序号	型材模号	物料名称	图纸编号	物料编号	长度 (mm)	数量	单位	颜色	备注
1	JM1038	20x15x3mm铝角加工图	J853-GB-JM1038-001	J853-GB-JM1038-001	100	6	件	阳极氧化	
2	X86449	包钢立柱铝材加工图	J853-GB-X86449-007	J853-GB-X86449-007	878	9	件	JMQ213457	
3	X86449	包钢立柱铝材加工图	J853-GB-X86449-008	J853-GB-X86449-008	878	9	件	JMQ213457	
4	X86450	包钢立柱型材加工图	J853-GB-X86450-007	J853-GB-X86450-007	878	9	件	JMQ213457	
5	X86450	包钢立柱型材加工图	J853-GB-X86450-008	J853-GB-X86450-008	878	9	件	JMQ213457	
6	X86451	立柱卡扣型材加工图	J853-GB-X86451-001	J853-GB-X86451-001	855	18	件	阳极氧化	
7	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-007	J853-GB-X86452-007	1415	3	件	JMQ213457	
8	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-008L	J853-GB-X86452-008L	903	3	件	JMQ213457	
9	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-008R	J853-GB-X86452-008R	903	3	件	JMQ213457	
10	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-007	J853-GB-X86453-007	1386	3	件	JMQ213457	
11	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-008L	J853-GB-X86453-008L	888	3	件	JMQ213457	
12	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-008R	J853-GB-X86453-008R	888	3	件	JMQ213457	
13	X86454	扶手拍盖型材加工图	J853-GB-X86454-002	J853-GB-X86454-002	171.5	6	件	JMQ213457	
14	X86454	扶手拍盖型材加工图	J853-GB-X86454-003	J853-GB-X86454-003	171.5	6	件	JMQ213457	
15	X86454	扶手拍盖型材加工图	J853-GB-X86454-004	J853-GB-X86454-004S	902	3	件	JMQ213457	
16	X86454	扶手拍盖型材加工图	J853-GB-X86454-004	J853-GB-X86454-004T	562	6	件	JMQ213457	
17	X86456	横梁拍盖型材加工图	J853-GB-X86456-002	J853-GB-X86456-002S	904	3	件	JMQ213457	
18	X86456	横梁拍盖型材加工图	J853-GB-X86456-002	J853-GB-X86456-002T	564	6	件	JMQ213457	
19	X86526	横梁型材加工图	J853-GB-X86526-003	J853-GB-X86526-003A	904	3	件	JMQ213457	
20	X86526	横梁型材加工图	J853-GB-X86526-004	J853-GB-X86526-004A	564	6	件	JMQ213457	
以下空白									
说明: 1:注意保护成品, 严禁刻痕、划伤;									
设计:			校对:			审核:			

鋁材開料總表

工程號碼: J853 工程名稱: 延坪道別墅 (GB-HB1~HB3 UP立柱橫梁)

序號	鋁料編號	名稱	表面處理		開料長度	實用長料總數量		浪費率(%)
			顏色	層厚		支數	長度	
2	JM1038	20x15x3mm鋁角	阳极氧		6000	1	6000	88.57
3	X86449	包鋼型材	JMQ2134		6200	3	18600	13.65
			57					
4	X86450	包鋼型材	JMQ2134		6200	3	18600	13.65
			57					
5	X86451	包鋼底座	阳极氧		6200	3	18600	15.87
6	X86452	扶手面管	JMQ2134		6000	2	12000	18.19
			57					
7	X86453	扶手裝飾蓋	JMQ2134		6000	2	12000	19.67
			57					
8	X86454	扶手蓋板	JMQ2134		6000	2	12000	30.32
			57					
9	X86456	玻璃卡槽蓋板	JMQ2134		6000	2	12000	47.92
			57					
10	X86526	玻璃卡槽	JMQ2134		6000	2	12000	47.92
			57					

送至: _____

由: _____

日期: _____

簡短說明: _____

共10頁 第1頁

打印日期: 2024/3/29 打印時間: 17:25

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅(GB-HB1~HB3 UP立柱橫梁)

開料長度: 6000, 總長料支數: 2, 總開料支數: 9

鋁材開料清單 X86526

鋸片厚度(mm): 6, 料頭尾總切除(mm): 50, 浪費率(%): 47.92

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86526-003A	1	904.0	3	3	1	0	1@(3220)x1
J853-GB-X86526-004A	(餘料)1	564.0	6	5	0	1	1@(370)x1
J853-GB-X86526-004A	2	564.0		1	1	0	2@(5380)x1

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅(GB-HB1~HB3 UP立柱橫梁)

開料長度: 6000, 總長料支數: 2, 總開料支數: 9

鋁材開料清單 X86456

鋸片厚度(mm): 6, 料頭尾總切除(mm): 50, 浪費率(%): 47.92

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86456-002S	1	904.0	3	3	1	0	1@(3220)x1
J853-GB-X86456-002T	(餘料)1	564.0	6	5	0	1	1@(370)x1
J853-GB-X86456-002T	2	564.0		1	1	0	2@(5380)x1

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅(GB-HB1~HB3 UP立柱橫梁)

開料長度: 6000, 總長料支數: 2, 總開料支數: 21

鋸片厚度(mm): 6, 料頭尾總切除(mm): 50, 浪費率(%): 30.32

鋁材開料清單 X86454

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86454-004S	1	902.0	3	3	1	0	1@(3226)x1
J853-GB-X86454-004T	(餘料)1	562.0	6	5	0	1	1@(386)x1
J853-GB-X86454-004T	2	562.0		1	1	0	2@(5382)x1
J853-GB-X86454-002, J853-GB-X86454-003	(餘料)1-2, 2	171.5	12	12	0	3	1@(31)x1 2@(4672)x1 2@(3607)x1

鋁材開料清單 X86453

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86453-007	1	1386.0	3	3	1	0	1@(1774)x1
J853-GB-X86453-008L, J853-GB-X86453-008R	(餘料)1-2	888.0	6	4	0	2	1@(880)x1 2@(1480)x1
J853-GB-X86453-008L	2	888.0		2	1	0	2@(4162)x1

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(GB-HB1~HB3 UP立柱橫梁)

開料長度:6000, 總長料支數:2, 總開料支數:9

鋁材開料清單 X86452

鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):18.19

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86452-007	1	1415.0	3	3	1	0	1@(1687)x1
J853-GB-X86452-008L, J853-GB-X86452-008R	(餘料)1-2	903.0	6	4	0	2	1@(778)x1 2@(1405)x1
J853-GB-X86452-008L	2	903.0		2	1	0	2@(4132)x1

制表者: _____

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅(GB-HB1~HB3 UP立柱橫梁)
開料長度: 6200, 總長料支數: 3, 總開料支數: 18
鋸片厚度(mm): 6, 料頭尾總切除(mm): 50, 浪費率(%): 15.87

鋁材開料清單 X86451

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86451-001	1-3	855.0	18	18	3	0	1-2@(123)x2 3@(2706)x1

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅(GB-HB1~HB3 UP立柱橫梁)

開料長度: 6200, 總長料支數: 3, 總開料支數: 18

鋸片厚度(mm): 6, 料頭尾總切除(mm): 50, 浪費率(%): 13.65

鋁材開料清單 X86450

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86450-008, J853-GB-X86450-007, J853-GB-X86450-008	(餘料)2, 1-3	878.0	18	18	3	1	2@(846)x1 1@(846)x1 2@(3498)x1 3@(846)x1

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅 (GB-HB1~HB3 UP立柱橫梁)

開料長度: 6200, 總長料支數: 3, 總開料支數: 18

鋸片厚度(mm): 6, 料頭尾總切除(mm): 50, 浪費率(%): 13.65

鋁材開料清單 X86449

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86449-008, J853-GB-X86449-007, J853-GB-X86449-008	(餘料)2, 1-3	878.0	18	18	3	1	2@(846)x1 1@(846)x1 2@(3498)x1 3@(846)x1

制表者: _____

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅 (GB-HB1~HB3 UP立柱橫梁)

開料長度: 6000, 總長料支數: 1, 總開料支數: 6

鋸片厚度 (mm): 6, 料頭尾總切除 (mm): 50, 浪費率 (%): 88.57

鋁材開料清單 JM1038

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-JM1038-001	1	100.0	6	6	1	0	1@(5314)x1

型材加工明细表

工程名称		J853-香港延坪道(第二期别墅)-Glass Balustrade				施工分区(批次):		HB5~HB8-UP拦河立柱横梁	
采购原因		正常采购	工序号			材料发送地:		工厂	29/3/2024
序号	型材模号	物料名称	图纸编号	物料编号	长度 (mm)	数量	单位	颜色	备注
1	JM1038	20x15x3mm铝角加工图	J853-GB-JM1038-001	J853-GB-JM1038-001	100	8	件	阳极氧化	
2	X86449	包钢立柱铝材加工图	J853-GB-X86449-007	J853-GB-X86449-007	878	12	件	JMQ213457	
3	X86449	包钢立柱铝材加工图	J853-GB-X86449-008	J853-GB-X86449-008	878	12	件	JMQ213457	
4	X86450	包钢立柱型材加工图	J853-GB-X86450-007	J853-GB-X86450-007	878	12	件	JMQ213457	
5	X86450	包钢立柱型材加工图	J853-GB-X86450-008	J853-GB-X86450-008	878	12	件	JMQ213457	
6	X86451	立柱卡扣型材加工图	J853-GB-X86451-001	J853-GB-X86451-001	855	24	件	阳极氧化	
7	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-007	J853-GB-X86452-007	1415	4	件	JMQ213457	
8	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-008L	J853-GB-X86452-008L	903	4	件	JMQ213457	
9	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-008R	J853-GB-X86452-008R	903	4	件	JMQ213457	
10	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-007	J853-GB-X86453-007	1386	4	件	JMQ213457	
11	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-008L	J853-GB-X86453-008L	888	4	件	JMQ213457	
12	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-008R	J853-GB-X86453-008R	888	4	件	JMQ213457	
13	X86454	扶手拍盖型材加工图	J853-GB-X86454-002	J853-GB-X86454-002	171.5	8	件	JMQ213457	
14	X86454	扶手拍盖型材加工图	J853-GB-X86454-003	J853-GB-X86454-003	171.5	8	件	JMQ213457	
15	X86454	扶手拍盖型材加工图	J853-GB-X86454-004	J853-GB-X86454-004S	902	4	件	JMQ213457	
16	X86454	扶手拍盖型材加工图	J853-GB-X86454-004	J853-GB-X86454-004T	562	8	件	JMQ213457	
17	X86456	横梁拍盖型材加工图	J853-GB-X86456-002	J853-GB-X86456-002S	904	4	件	JMQ213457	
18	X86456	横梁拍盖型材加工图	J853-GB-X86456-002	J853-GB-X86456-002T	564	8	件	JMQ213457	
19	X86526	横梁型材加工图	J853-GB-X86526-003	J853-GB-X86526-003A	904	4	件	JMQ213457	
20	X86526	横梁型材加工图	J853-GB-X86526-004	J853-GB-X86526-004A	564	8	件	JMQ213457	

以下空白

说明: 1:注意保护成品, 严禁刻痕、划伤;

设计: _____ 校对: _____ 审核: _____

辅材明细表

工程名称		J853-香港延坪道(第二期别墅)-Glass Balustrade				施工分区(批次):		HB5~HB8-UP拦河立柱横梁	
采购原因		正常采购	工序号			材料发送地:		工厂	29/3/2024
序号	型材模号	物料名称	图纸编号	物料编号	长度 (mm)	数量	单位	颜色	备注
1		M4x10mm平头机丝				16	粒		
2		M5x10mm平头机丝				16	粒		
3		M5x10mm圆头机丝				28	粒		
4		M5x12mm圆头机丝				24	粒		
5		M5x15mm扁平头内六角机丝				192	粒		
6		M5x15mm圆头机丝				224	粒		
7									
8		30x30x1.5mm PVC垫片				192	件		
9		30x30x1mm PVC垫片				96	件		
10									
11		铁件		J853-GB-ST-014L		8	件		
12		铁件		J853-GB-ST-014R		8	件		
13		铁件		J853-GB-ST-015L		4	件		
14		铁件		J853-GB-ST-015R		4	件		
15		铁件		J853-GB-ST-102A		4	件		
16		铁件		J853-GB-ST-103A		8	件		
17		铁件		J853-GB-ST-105A		4	件		
18		铁件		J853-GB-ST-106A		8	件		
以下空白									
说明: 1:注意保护成品, 严禁刻痕、划伤;									
设计:			校对:			审核:			



鋁材開料總表

工程號碼: J853 工程名稱: 延坪道別墅 (GB-HB5~HB8 UP立柱橫梁)

序號	鋁料編號	名稱	表面處理		開料長度	實用長料總數量		浪費率(%)
			顏色	層厚		支數	長度	
2	JM1038	20x15x3mm鋁角	阳极氧		6000	1	6000	85.03
3	X86449	包鋼型材	JMQ2134		6200	4	24800	13.65
			57					
4	X86450	包鋼型材	JMQ2134		6200	4	24800	13.65
			57					
5	X86451	包鋼底座	阳极氧		6200	4	24800	15.87
6	X86452	扶手面管	JMQ2134		6000	3	18000	27.19
			57					
7	X86453	扶手裝飾蓋	JMQ2134		6000	3	18000	28.50
			57					
8	X86454	扶手蓋板	JMQ2134		6000	2	12000	7.37
			57					
9	X86456	玻璃卡槽蓋板	JMQ2134		6000	2	12000	30.83
			57					
10	X86526	玻璃卡槽	JMQ2134		6000	2	12000	30.83
			57					

送至: _____
由: _____
日期: _____

簡短說明: _____

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅 (GB-HB5~HB8 UP立柱橫梁)

開料長度: 6000, 總長料支數: 2, 總開料支數: 12

鋁材開料清單 X86526

鋸片厚度(mm): 6, 料頭尾總切除(mm): 50, 浪費率(%): 30.83

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86526-003A	1	904.0	4	4	1	0	1@(2310)x1
J853-GB-X86526-004A	(餘料)1	564.0	8	4	0	1	1@(30)x1
J853-GB-X86526-004A	2	564.0		4	1	0	2@(3670)x1

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅 (GB-HB5~HB8 UP立柱橫梁)

開料長度: 6000, 總長料支數: 2, 總開料支數: 12

鋁材開料清單 X86456

鋸片厚度(mm): 6, 料頭尾總切除(mm): 50, 浪費率(%): 30.83

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86456-002S	1	904.0	4	4	1	0	1@(2310)x1
J853-GB-X86456-002T	(餘料)1	564.0	8	4	0	1	1@(30)x1
J853-GB-X86456-002T	2	564.0		4	1	0	2@(3670)x1

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅(GB-HB5-HB8 UP立柱橫梁)

開料長度: 6000, 總長料支數: 2, 總開料支數: 28

鋸片厚度(mm): 6, 料頭尾總切除(mm): 50, 浪費率(%): 7.37

鋁材開料清單 X86454

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86454-004S	1	902.0	4	4	1	0	1@(2318)x1
J853-GB-X86454-004T	(餘料)1	562.0	8	4	0	1	1@(46)x1
J853-GB-X86454-004T	2	562.0		4	1	0	2@(3678)x1
J853-GB-X86454-002, J853-GB-X86454-003	(餘料)2, 2	171.5	16	16	0	2	2@(2258)x1 2@(838)x1

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅(GB-HB5~HB8 UP立柱橫梁)
開料長度: 6000, 總長料支數: 3, 總開料支數: 12
鋸片厚度(mm): 6, 料頭尾總切除(mm): 50, 浪費率(%): 28.5

鋁材開料清單 X86453

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86453-007	1	1386.0	4	4	1	0	1@(382)x1
J853-GB-X86453-008R	(餘料)2	888.0	8	2	0	1	2@(586)x1
J853-GB-X86453-008L, J853-GB-X86453-008R	2-3	888.0		6	2	0	2@(2374)x1 3@(4162)x1

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅(GB-HB5~HB8 UP立柱橫梁)

開料長度: 6000, 總長料支數: 3, 總開料支數: 12

鋸片厚度(mm): 6, 料頭尾總切除(mm): 50, 浪費率(%): 27.19

鋁材開料清單 X86452

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86452-007	1	1415.0	4	4	1	0	1@(266)x1
J853-GB-X86452-008R	(餘料)2	903.0	8	2	0	1	2@(496)x1
J853-GB-X86452-008L, J853-GB-X86452-008R	2-3	903.0		6	2	0	2@(2314)x1 3@(4132)x1

制表者: _____

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅 (GB-HB5~HB8 UP立柱橫梁)

開料長度: 6200, 總長料支數: 4, 總開料支數: 24

鋁材開料清單 X86451

鋸片厚度(mm): 6, 料頭尾總切除(mm): 50, 浪費率(%): 15.87

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86451-001	1-4	855.0	24	24	4	0	1-3@(123)x3 4@(3567)x1

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅 (GB-HB5~HB8 UP立柱橫梁)
開料長度: 6200, 總長料支數: 4, 總開料支數: 24
鋸片厚度(mm): 6, 料頭尾總切除(mm): 50, 浪費率(%): 13.65

鋁材開料清單 X86450

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86450-007, J853-GB-X86450-008	1-4	878.0	24	24	4	0	1-4@(846)x4

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(GB-HB5~HB8 UP立柱橫梁)

開料長度:6200, 總長料支數:4, 總開料支數:24

鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):13.65

鋁材開料清單 X86449

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86449-007, J853-GB-X86449-008	1-4	878.0	24	24	4	0	1-4@(846)x4

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(GB-HB5-HB8 UP立柱橫梁)

開料長度:6000, 總長料支數:1, 總開料支數:8

鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):85.03

鋁材開料清單 JM1038

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-JM1038-001	1	100.0	8	8	1	0	1@(5102)x1

圖則登記表
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title: 香港延坪道(第二期別墅) Glass Balustrade-UP栏河立柱橫梁		年 月 日	接收日期 Receiving Date (適用於客)						
工程編號 Project No: J853									
分發予 Distributed To		年 月 日	發出日期 Issued Date						
			24						
		03							
		29							
圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title	年 月 日	修訂編號 Revision No.						
			A						
J853-GB-MA&TA-3009	立柱橫梁位置圖	1	A						
J853-GB-MA&TA-3012	立柱橫梁位置圖	2	B						
J853-GB-MA&TA-3015	立柱橫梁位置圖	3	A						
J853-GB-MA&TA-3017	立柱橫梁位置圖	4	A						
J853-GB-MA-007L	立柱組裝圖	5	A						
J853-GB-MA-007R	立柱組裝圖	6	A						
J853-GB-MA-008L	立柱組裝圖	7	A						
J853-GB-MA-008R	立柱組裝圖	8	A						
J853-GB-TA-007	扶手組裝圖	9	-						
J853-GB-TA-008L	扶手組裝圖	10	-						
J853-GB-TA-008R	扶手組裝圖	11	-						
J853-GB-TA-022L	扶手組裝圖	12	-						
J853-GB-TA-022R	扶手組裝圖	13	-						
J853-GB-TA-106	橫梁組裝圖	14	A						
J853-GB-TA-107	橫梁組裝圖	15	A						
J853-GB-TA-124	橫梁組裝圖	16	-						
J853-GB-TA-400	鐵件底槽組裝圖	17	-						
J853-GB-TA-401	鐵件底槽組裝圖	18	-						
J853-GB-TA-402	鐵件底槽組裝圖	19	-						
J853-GB-JM1038-001	型材加工圖	20	-						
J853-GB-X86449-007	型材加工圖	21	A						
J853-GB-X86449-008	型材加工圖	22	A						
J853-GB-X86450-007	型材加工圖	23	A						
J853-GB-X86450-008	型材加工圖	24	A						
J853-GB-X86451-001	型材加工圖	25	-						
J853-GB-X86452-007	型材加工圖	26	-						

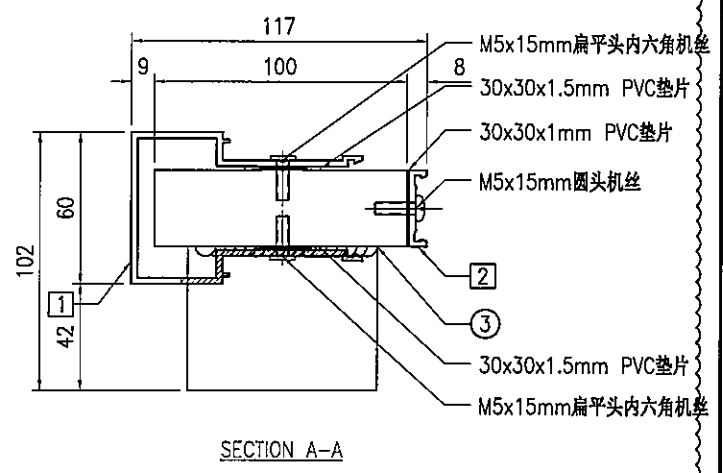
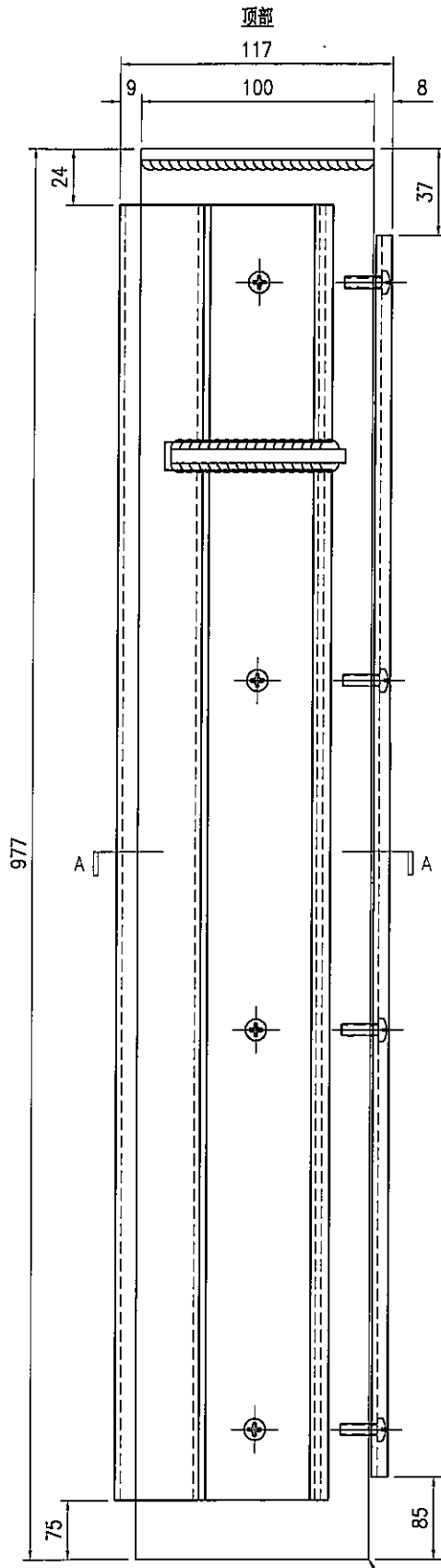
圖則登記表
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title: 香港延坪道(第二期別墅) Glass Balustrade-UP栏河立柱橫梁		年 月 日	接收日期 Receiving Date (適用於客)						
工程編號 Project No: J853									
分發予 Distributed To			發出日期 Issued Date						
		年	24						
		月	03						
		日	29						
圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title		修訂編號 Revision No.						
J853-GB-X86452-008L	型材加工圖	27	-						
J853-GB-X86452-008R	型材加工圖	28	-						
J853-GB-X86452-022L	型材加工圖	29	-						
J853-GB-X86452-022R	型材加工圖	30	-						
J853-GB-X86453-007	型材加工圖	31	-						
J853-GB-X86453-008L	型材加工圖	32	-						
J853-GB-X86453-008R	型材加工圖	33	-						
J853-GB-X86453-022L	型材加工圖	34	-						
J853-GB-X86453-022R	型材加工圖	35	-						
J853-GB-X86454-002	型材加工圖	36	-						
J853-GB-X86454-003	型材加工圖	37	-						
J853-GB-X86454-004	型材加工圖	38	B						
J853-GB-X86456-002	型材加工圖	39	B						
J853-GB-X86526-003	型材加工圖	40	A						
J853-GB-X86526-004	型材加工圖	41	A						



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-MA-007L	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-MA-007L	
版本	A	名称	立柱组装图	批准	-	数量	-
日期	29/03	材料	-	单件面积(m ²)	-	长度	977
采用	工厂	地盘	√	宽度	117		
颜色	-						



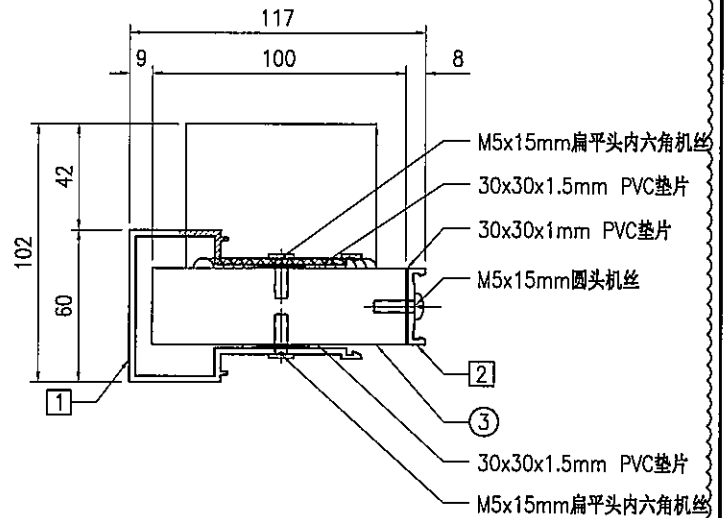
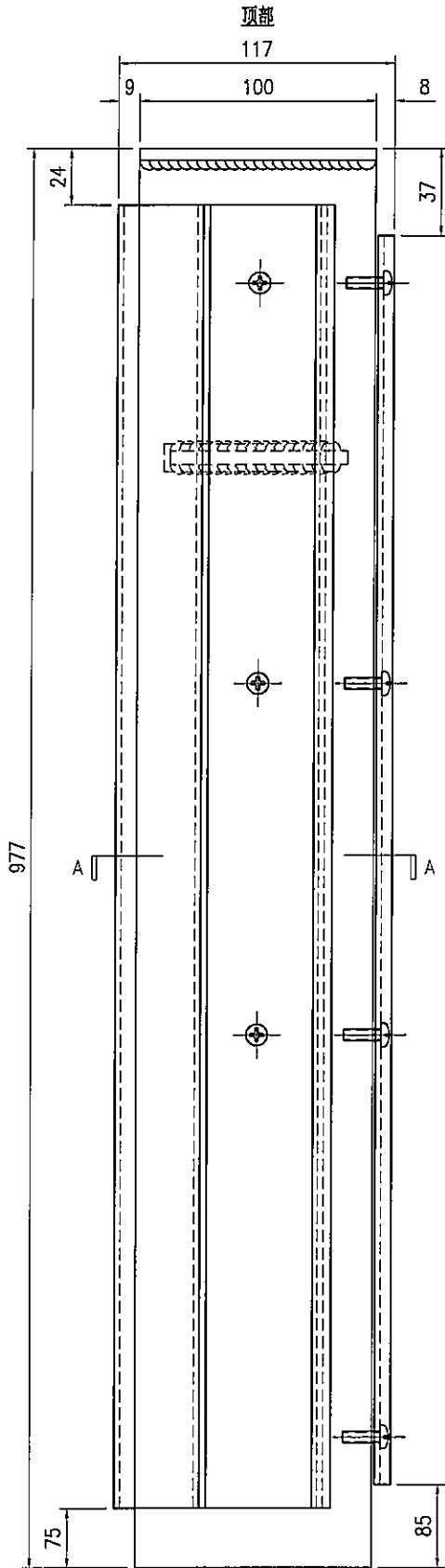
(铁件底部已加长50mm, 由现场安装调节切除)

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86450-007	878	1
2	J853-GB-X86451-001	855	1
3	J853-GB-ST-014L	977	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm扁平头内六角机丝	-	8
-	30x30x1mm PVC垫片	-	4
-	30x30x1.5mm PVC垫片	-	8



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-MA-007R					
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-MA-007R					
版本	A	名称	立柱组装图			数量	-				
日期	29/03	材料	-			单件面积(m ²)	-	长度	977	宽度	117



SECTION A-A

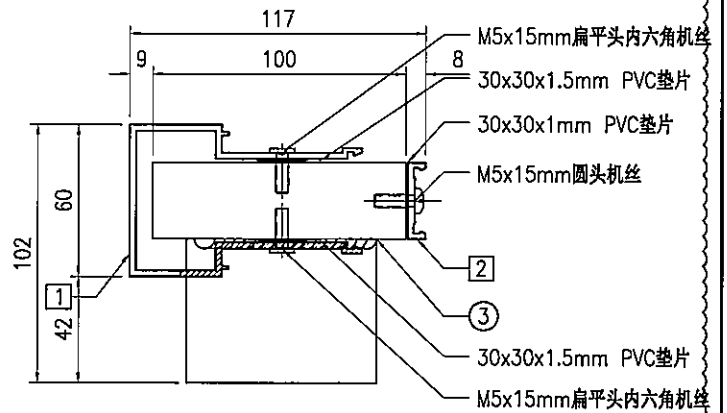
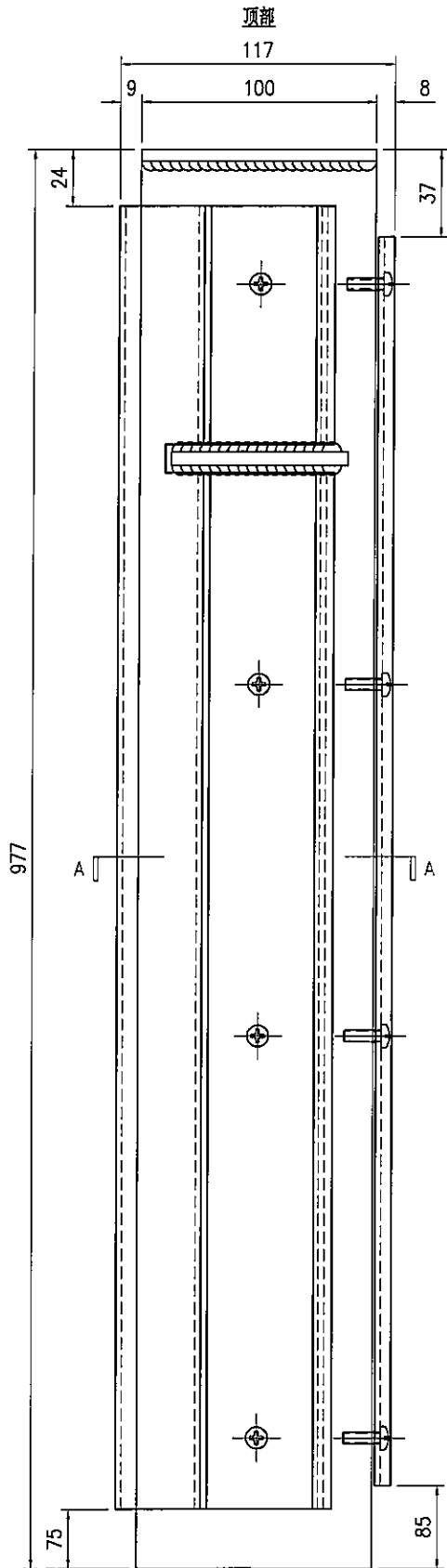
(铁件底部已加长50mm, 由现场安装调节切除)

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86450-008	878	1
2	J853-GB-X86451-001	855	1
3	J853-GB-ST-014R	977	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm扁平头内六角机丝	-	8
-	30x30x1mm PVC垫片	-	4
-	30x30x1.5mm PVC垫片	-	8



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-MA-008L					
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-MA-008L					
版本	A	采用	工厂	地盘	√	名称	立柱组装图				
日期	29/03	颜色	-			材料	-				
						批准	-	-	数量	-	
						单件面积(m ²)	-	长度	977	宽度	117



SECTION A-A

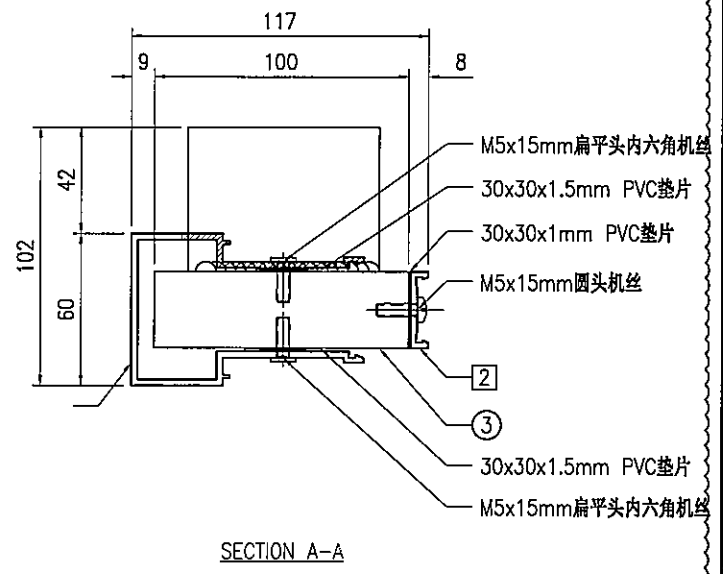
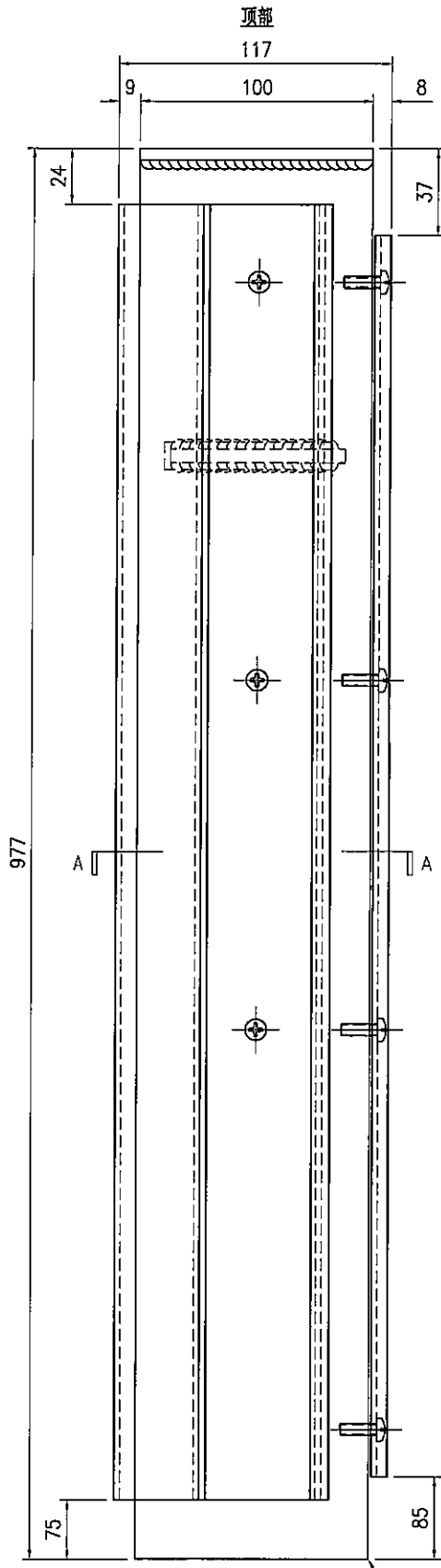
(铁件底部已加长50mm, 由现场安装调节切除)

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86450-007	878	1
2	J853-GB-X86451-001	855	1
3	J853-GB-ST-015L	977	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm扁平头内六角机丝	-	8
-	30x30x1mm PVC垫片	-	4
-	30x30x1.5mm PVC垫片	-	8



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-MA-008R	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-MA-008R	
版本	A	名称	立柱组装图	批准	-	数量	-
日期	29/03	材料	-	单件面积(m ²)	-	长度	977
采用	工厂	地盘	√	宽度	117		
颜色	-						



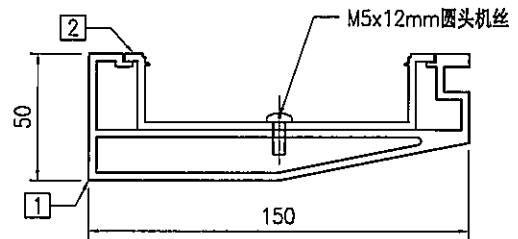
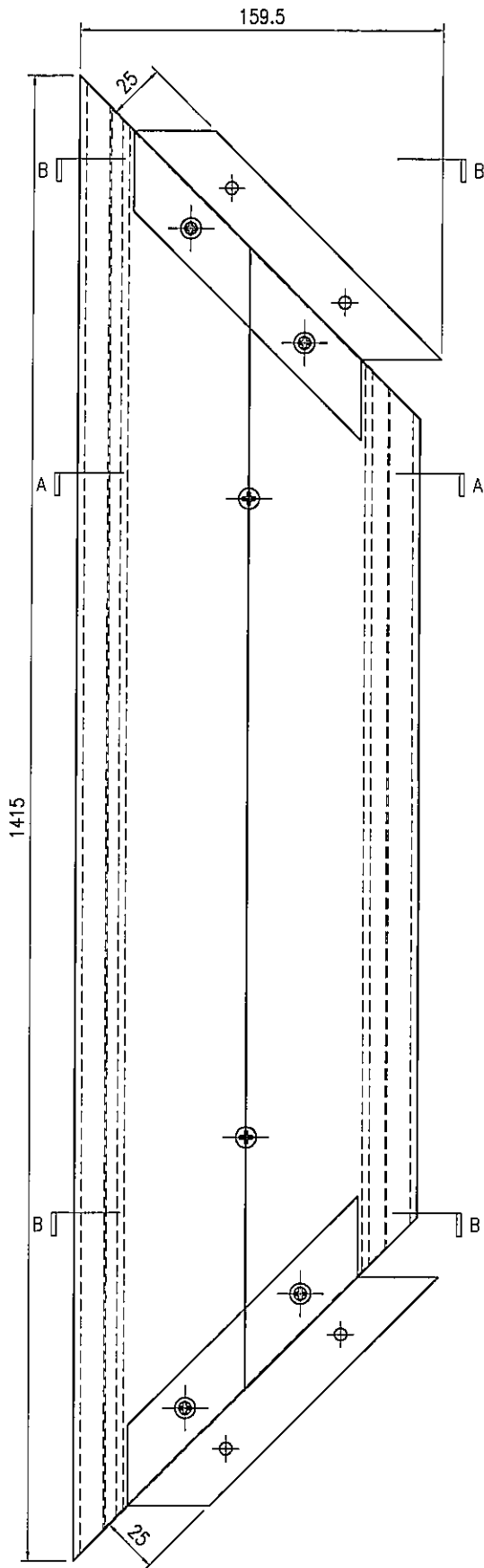
(铁件底部已加长50mm, 由现场安装调节切除)

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86450-008	878	1
2	J853-GB-X86451-001	855	1
3	J853-GB-ST-015R	977	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm扁平头内六角机丝	-	8
-	30x30x1mm PVC垫片	-	4
-	30x30x1.5mm PVC垫片	-	8

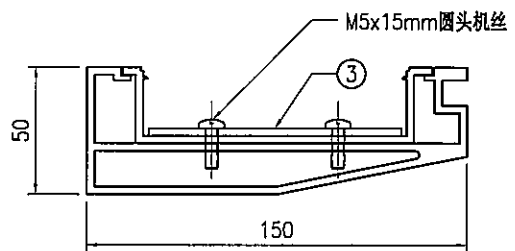


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本号		工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-007
日期		地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-007
版本		采用	工厂	批准	-	-	数量	-
日期		颜色	-	材料	-	-	单件面积(㎡)	-
							长度	1415
							宽度	159.5



SECTION A-A



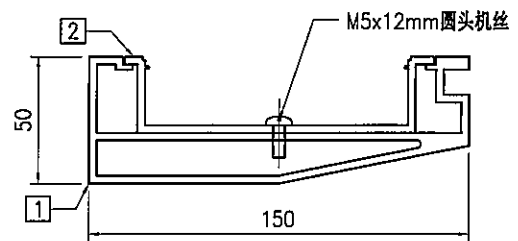
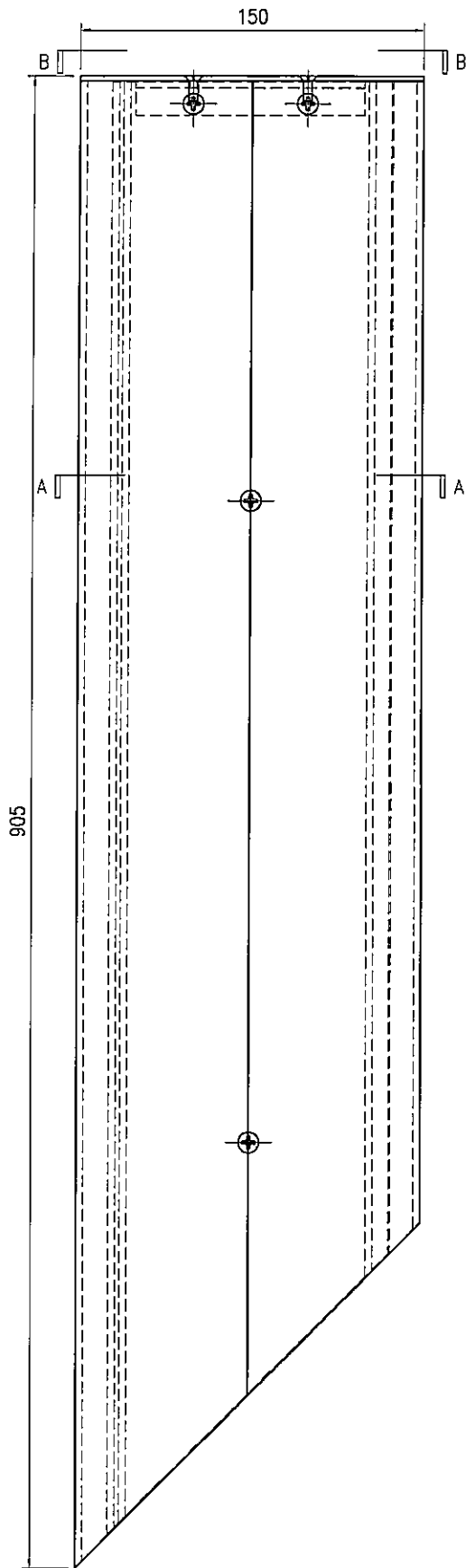
SECTION B-B

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-007	1415	1
2	J853-GB-X86453-007	1386	1
3	J853-GB-AC-001	-	2
-	M5x12mm圆头机丝	-	2
-	M5x15mm圆头机丝	-	4

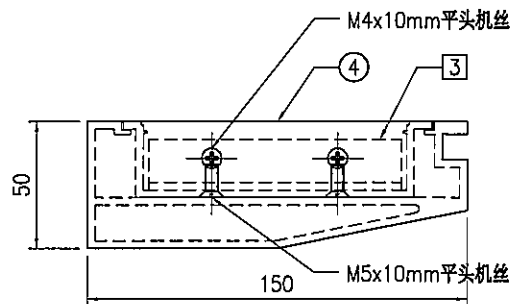


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-008L			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-008L			
版本		名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-	
日期		材料	-	单件面积(m ²)	-	长度	905	宽度	150



SECTION A-A



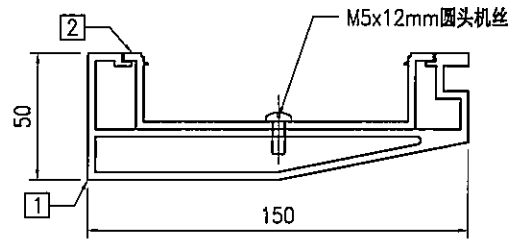
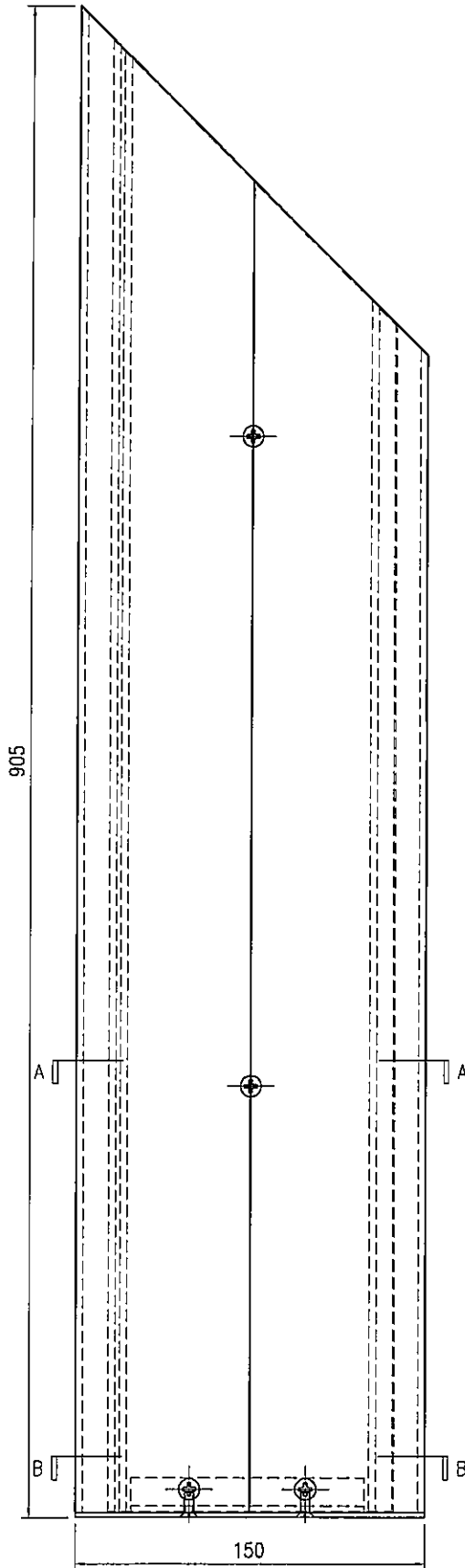
SECTION B-B

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-008L	903	1
2	J853-GB-X86453-008L	888	1
3	J853-GB-JM1038-001	100	1
4	J853-GB-AC-002	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	2
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

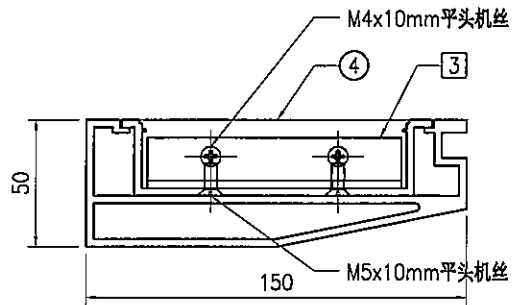


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-008R		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-008R		
版本		名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-
日期		材料	-	单件面积(m ²)	-	长度	905	宽度 150



SECTION A-A



SECTION B-B

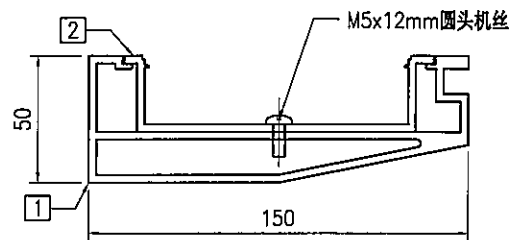
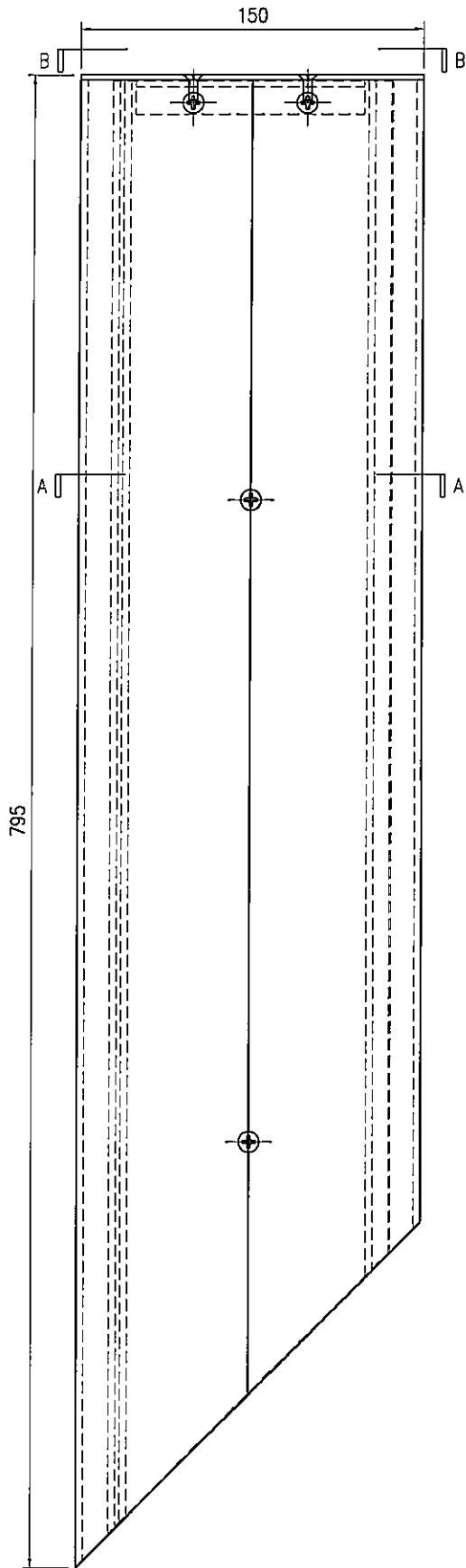
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-008R	903	1
2	J853-GB-X86453-008R	888	1
3	J853-GB-JM1038-001	100	1
4	J853-GB-AC-003	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	2
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2



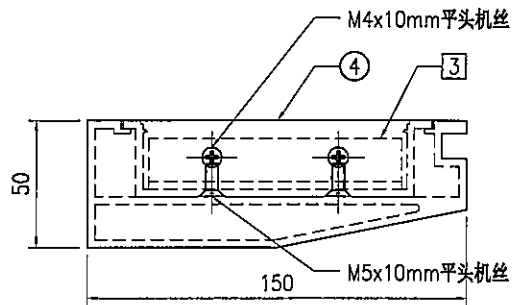
美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	29/03/24	物料号	J853-GB-TA-022L
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-022L
名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(m ²)	-	长度	795	宽度 150

版本		采用	工厂	地盘	√
日期		颜色	-		



SECTION A-A



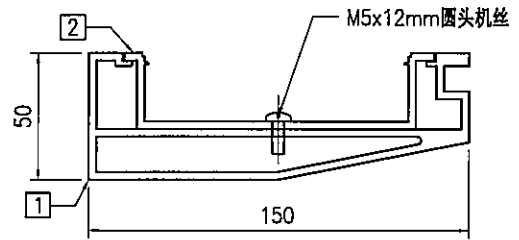
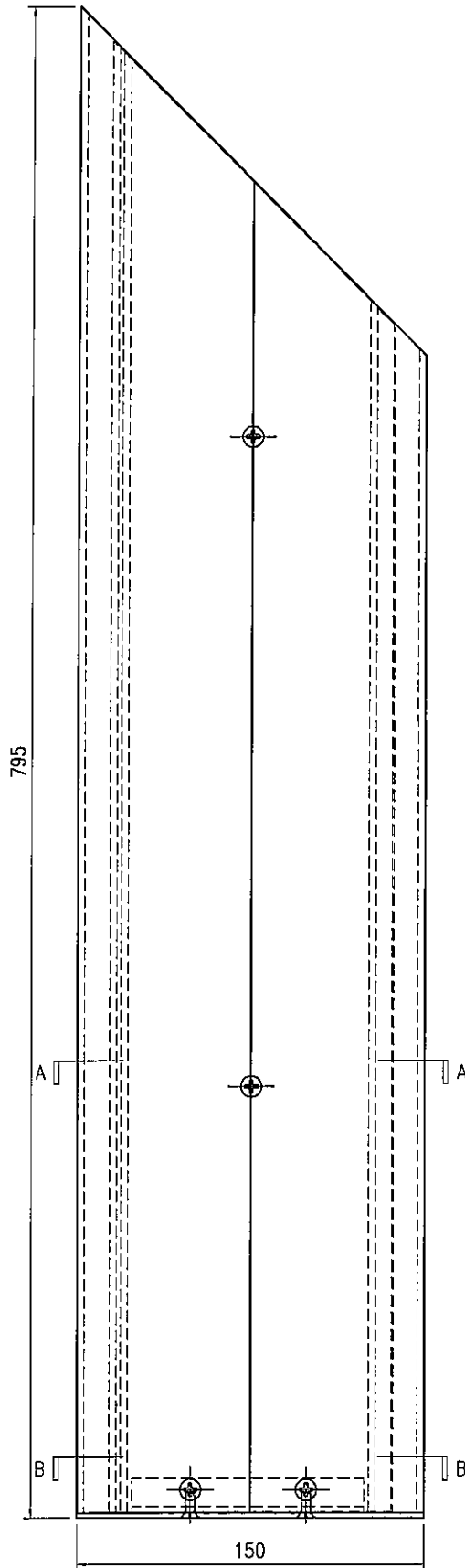
SECTION B-B

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-022L	793	1
2	J853-GB-X86453-022L	778	1
3	J853-GB-JM1038-001	100	1
4	J853-GB-AC-002	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	2
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

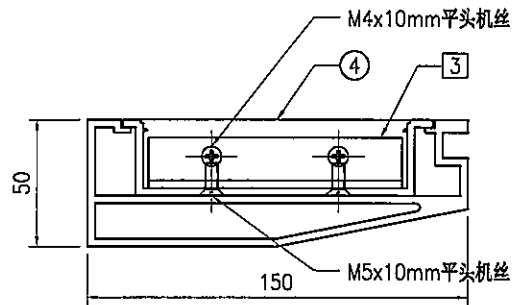


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	29/03/24	物料号	J853-GB-TA-022R			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-022R			
版本		名称	扶手组装图	批准	-	数量	-		
日期		材料	-	单件面积(m ²)	-	长度	795	宽度	150



SECTION A-A



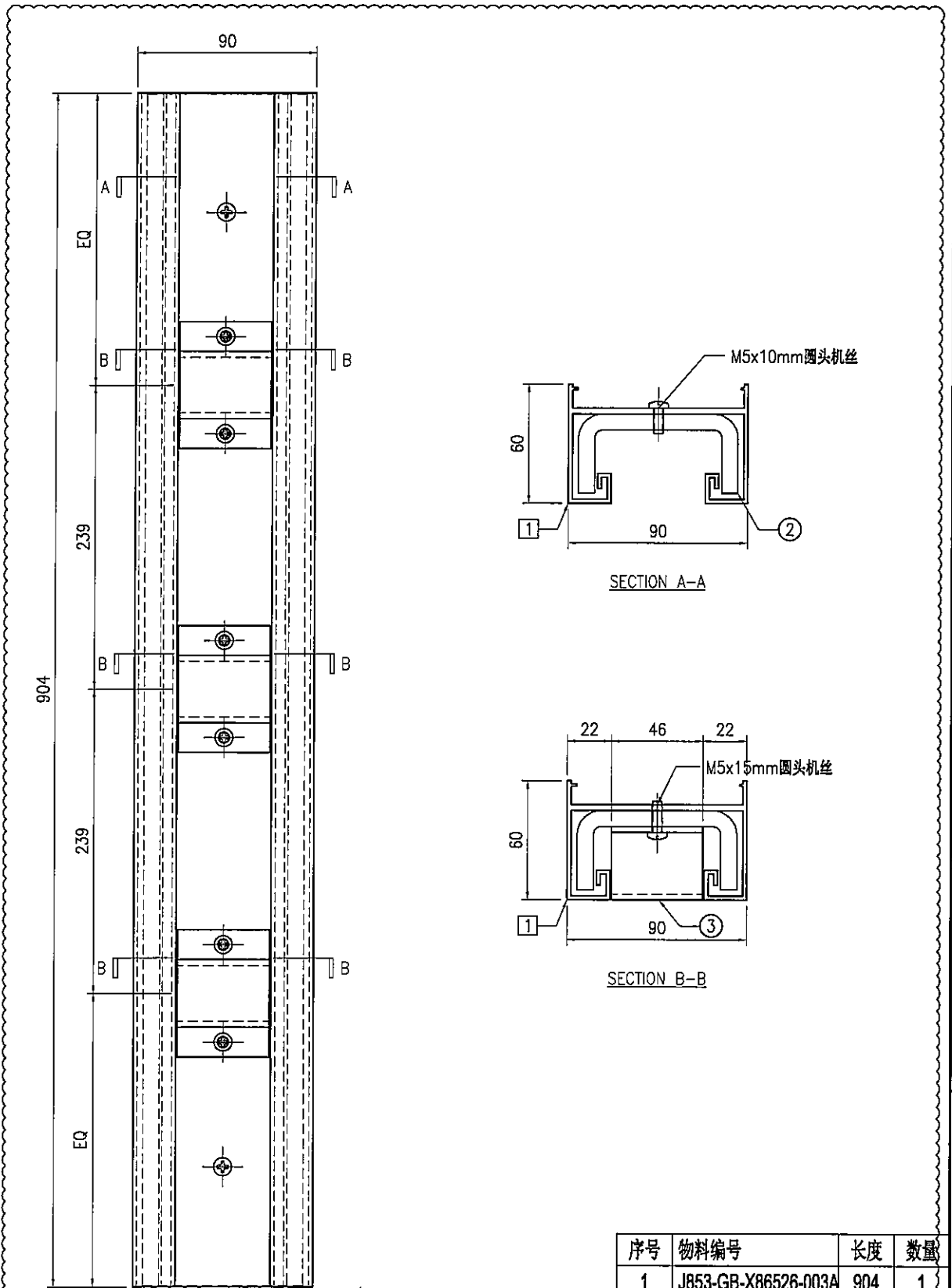
SECTION B-B

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-022R	793	1
2	J853-GB-X86453-022R	778	1
3	J853-GB-JM1038-001	100	1
4	J853-GB-AC-003	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	2
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-106					
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-106					
版本	A	名称	横梁组装图			数量	-				
日期	29/03	材料	-			单件面积(m ²)	-	长度	904	宽度	90

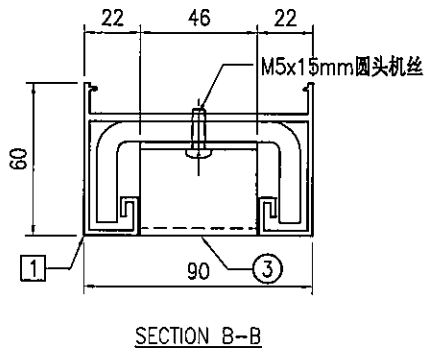
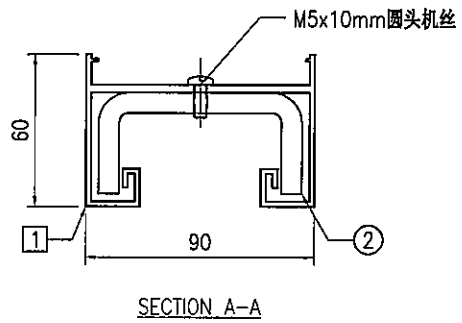
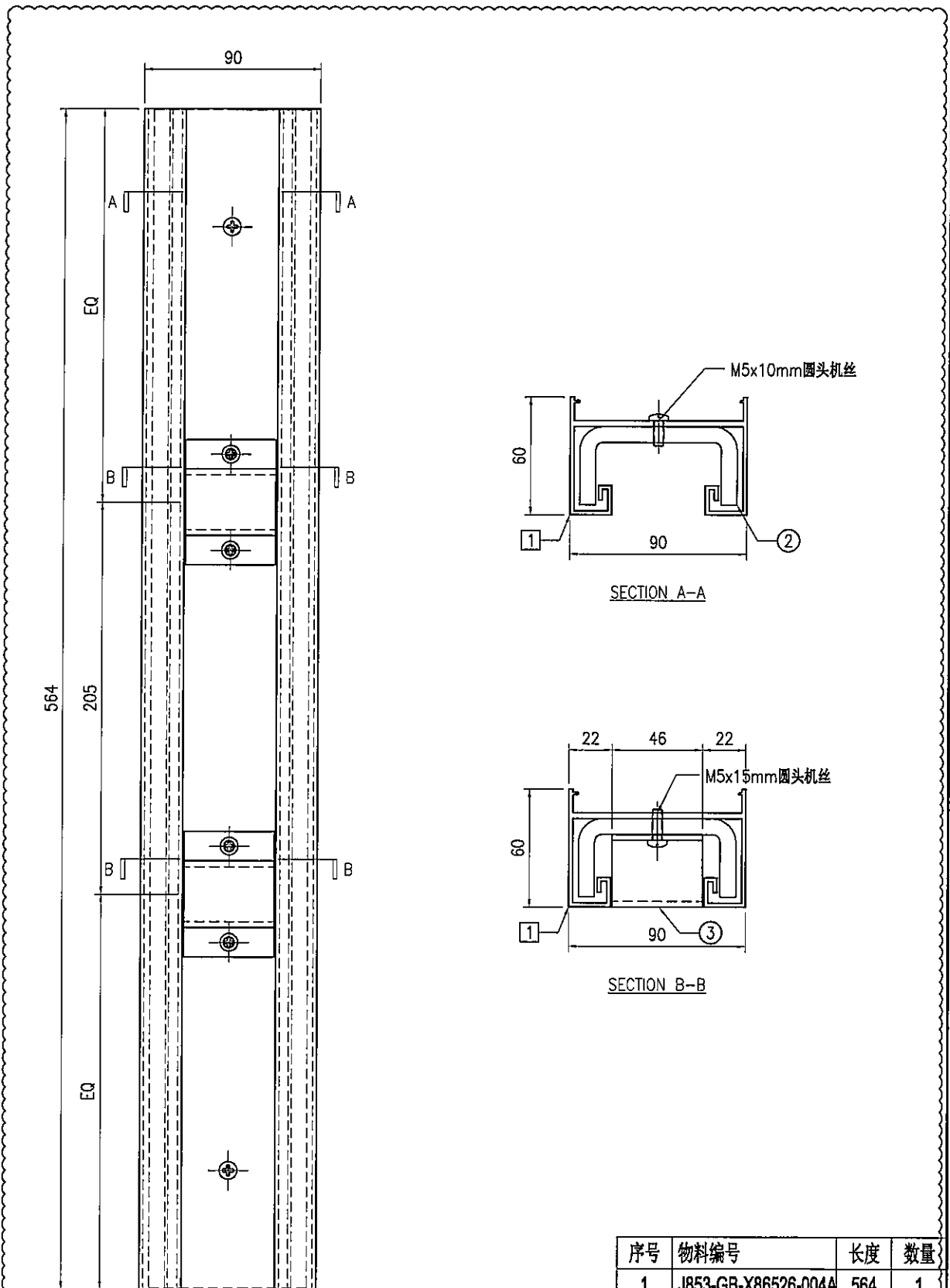


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-003A	904	1
2	J853-GB-ST-102A	903	1
3	J853-GB-AC-004	-	3
-	M5x10mm圆头机丝	-	3
-	M5x15mm圆头机丝	-	6



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-107					
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-107					
版本	A	名称	横梁组装图			数量	-				
日期	29/03	材料	-			单件面积(㎡)	-	长度	564	宽度	90

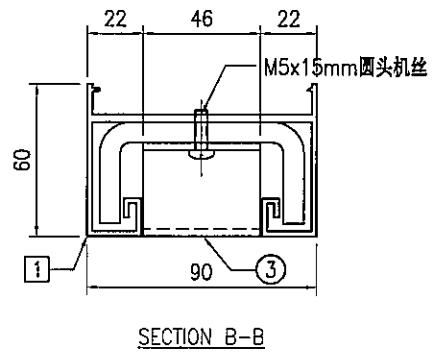
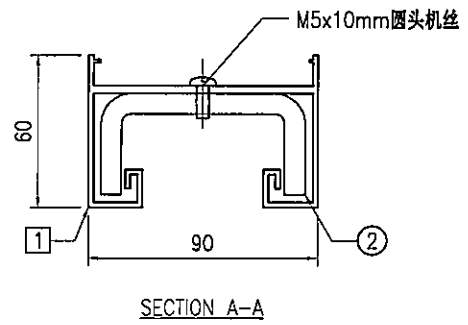
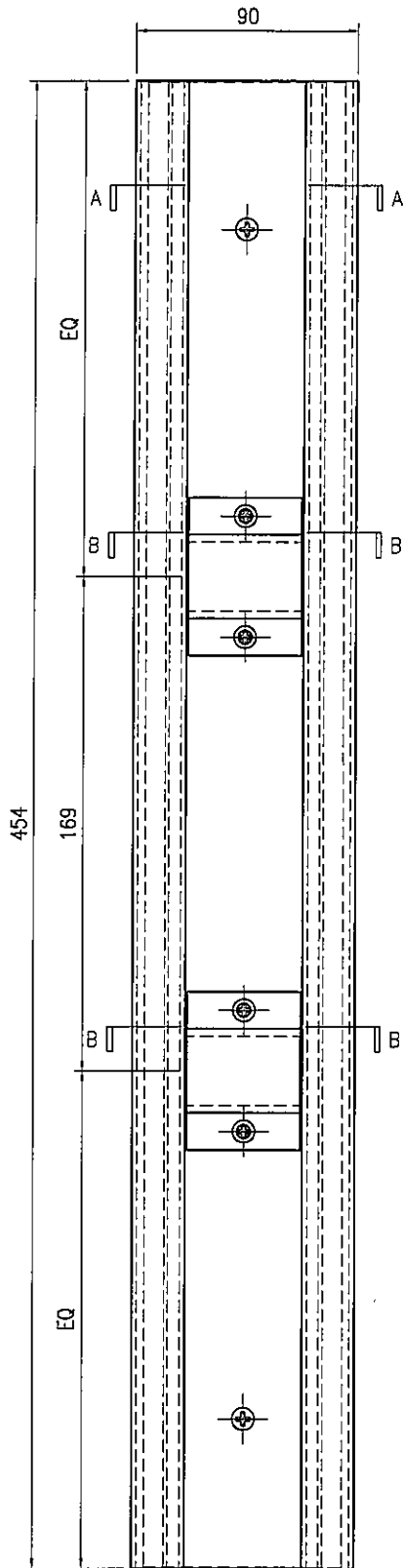


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-004A	564	1
2	J853-GB-ST-103A	563	1
3	J853-GB-AC-004	-	2
-	M5x10mm圆头机丝	-	2
-	M5x15mm圆头机丝	-	4



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	29/03/24	物料号	J853-GB-TA-124			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-124			
版本		名称	横梁组装图	批准	-	数量	-		
日期		材料	-	单件面积(㎡)	-	长度	454	宽度	90

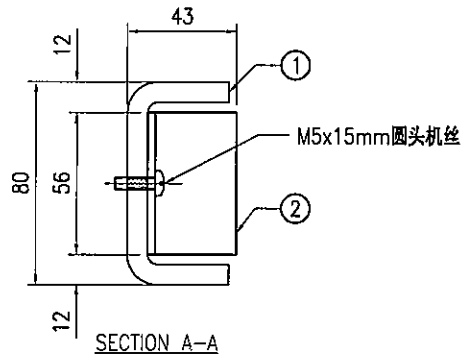
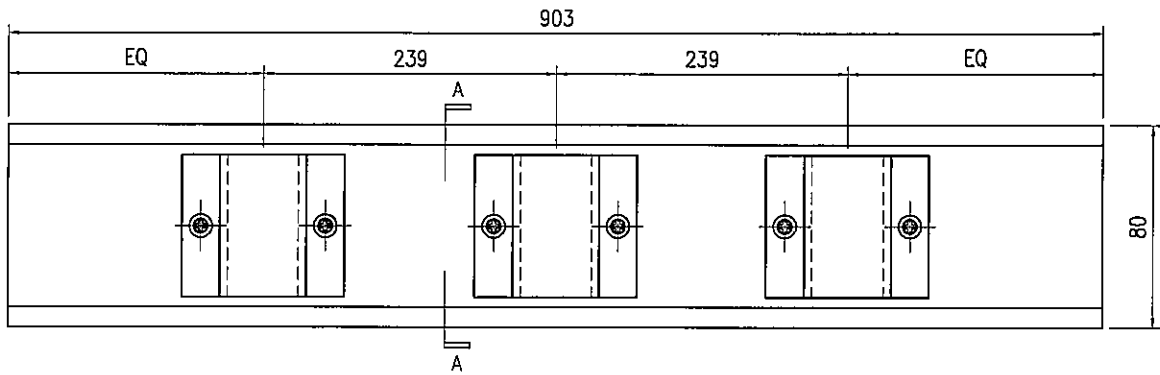


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-004B	454	1
2	J853-GB-ST-103B	453	1
3	J853-GB-AC-004	-	2
-	M5x10mm圆头机丝	-	2
-	M5x15mm圆头机丝	-	4



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	29/03/24	物料号	J853-GB-TA-400				
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-400				
版本		名称	铁件底槽组装图		批准	-	-	数量	-	
日期		材料	-		单件面积(m ²)	-	长度	903	宽度	80

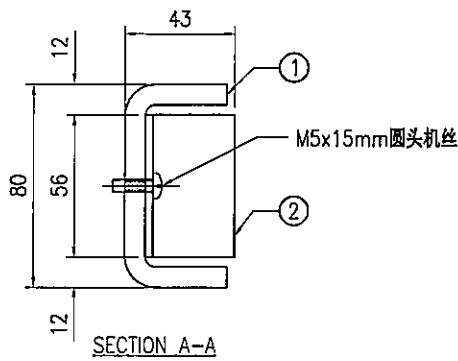
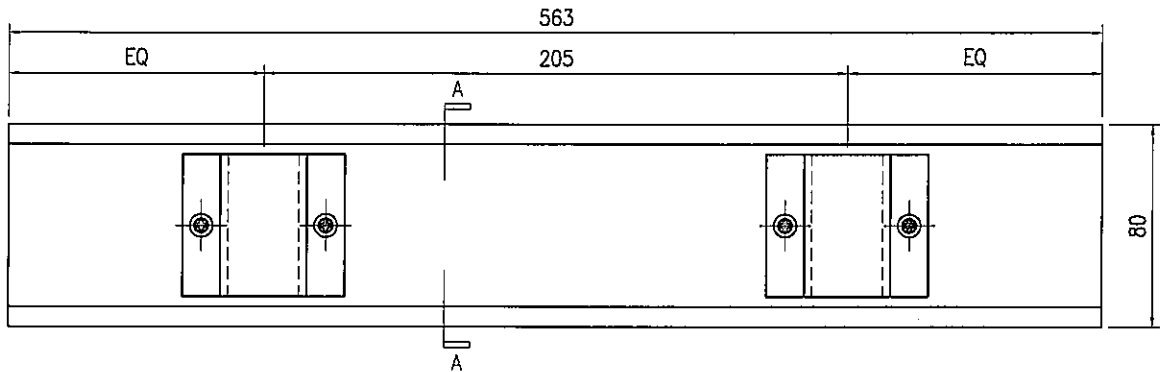


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-ST-105A	903	1
2	J853-GB-AC-005	-	3
-	M5x15mm圆头机丝	-	6



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	29/03/24	物料号	J853-GB-TA-401			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-401			
版本		名称	铁件底槽组装图	批准	-	数量	-		
日期		材料	-	单件面积(m ²)	-	长度	563	宽度	80

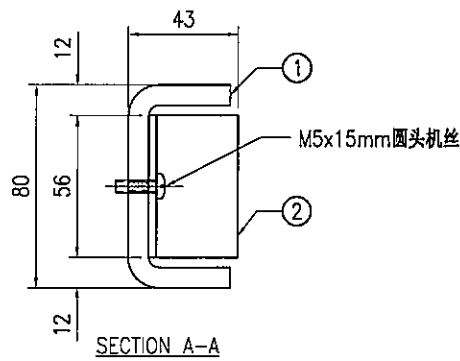
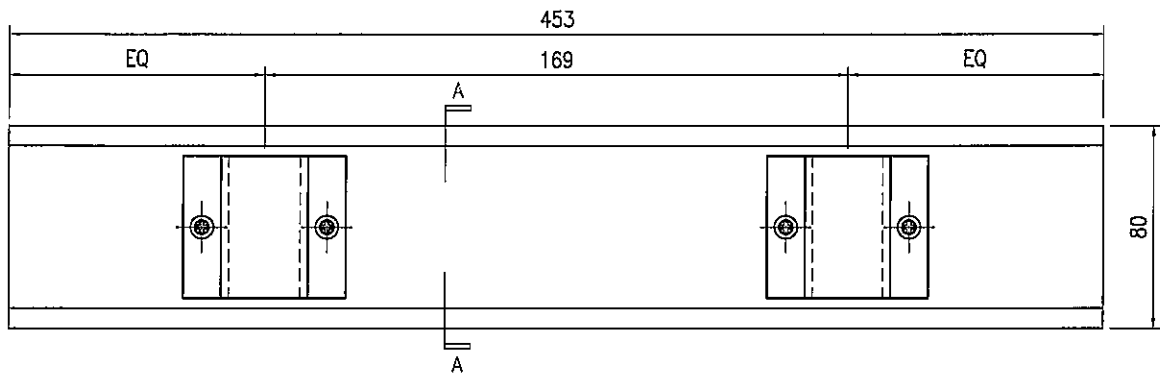


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-ST-106A	563	1
2	J853-GB-AC-005	-	2
-	M5x15mm圆头机丝	-	4



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	29/03/24	物料号	J853-GB-TA-402			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-402			
版本		名称	铁件底槽组装图	批准	-	数量	-		
日期		材料	-	单件面积(m ²)	-	长度	453	宽度	80

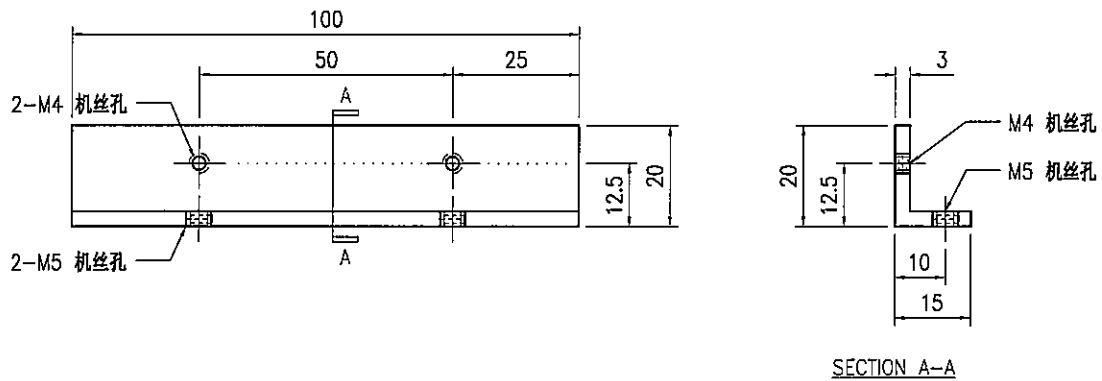


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-ST-106B	453	1
2	J853-GB-AC-005	-	2
-	M5x15mm圆头机丝	-	4



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本号		工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-JM1038-001
日期		地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-JM1038-001
版本		名称	20x15x3mm铝角加工图	批准	-	-	数量	-
日期		材料	JM1038	单件重量(kg)	-	-	长度	100
		颜色	阳极氧化				宽度	-



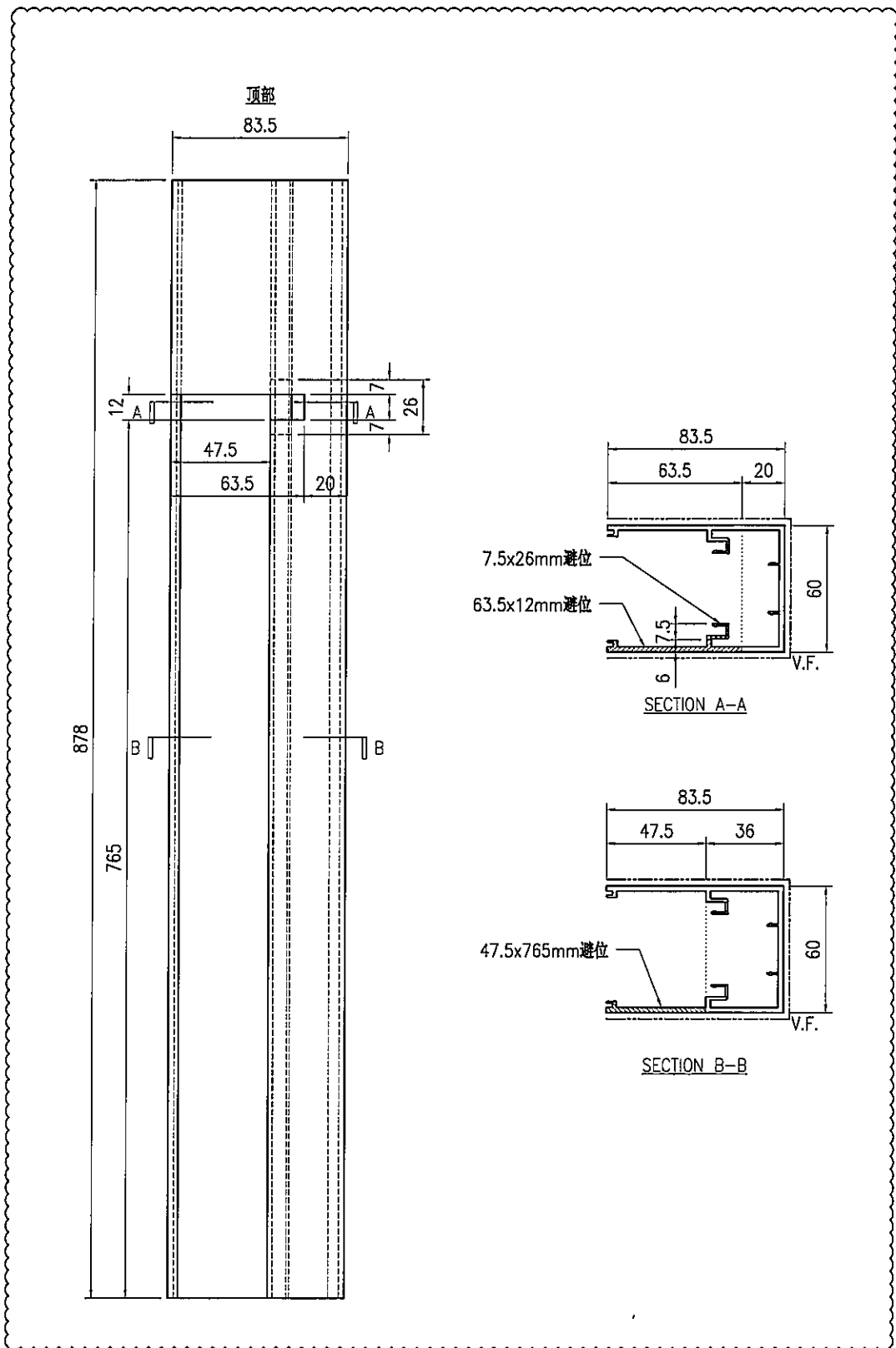
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 棒头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86449-007			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86449-007			
版本	A	名称	包钢立柱铝材加工图	批准	-	数量	-		
日期	29/03	材料	X86449	单件重量(kg)	-	长度	878	宽度	83.5



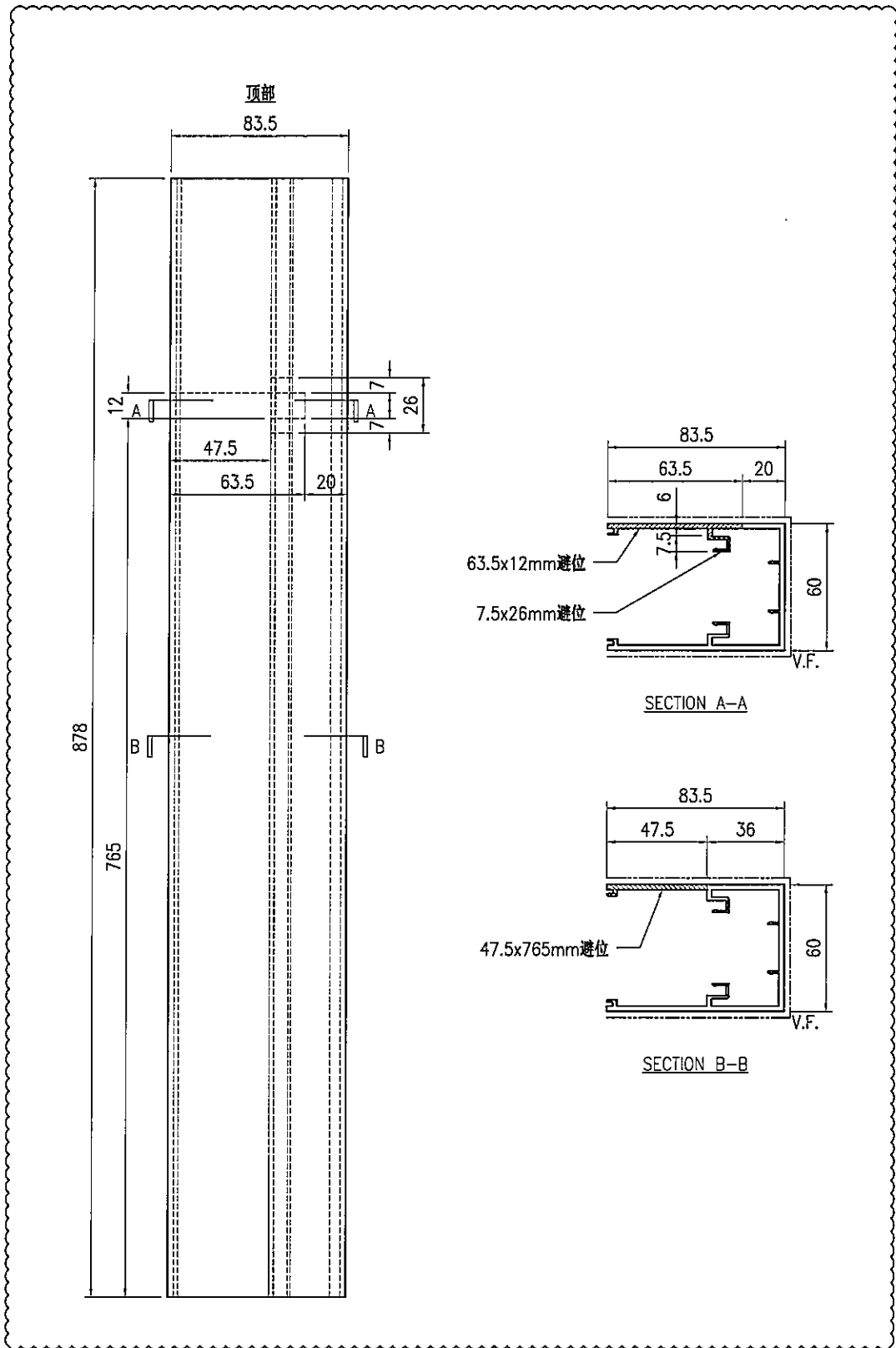
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 ± 0.5 mm, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 ± 0.3 mm, 孔距的允许偏差为 ± 0.3 mm, 累计偏差为 ± 0.5 mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5 mm, 中心线允许偏差都为 ± 0.5 mm;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86449-008				
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86449-008				
版本	A	名称	包钢立柱铝材加工图		批准	-	-	数量	-	
日期	29/03	材料	X86449		单件重量(kg)	-	长度	878	宽度	83.5



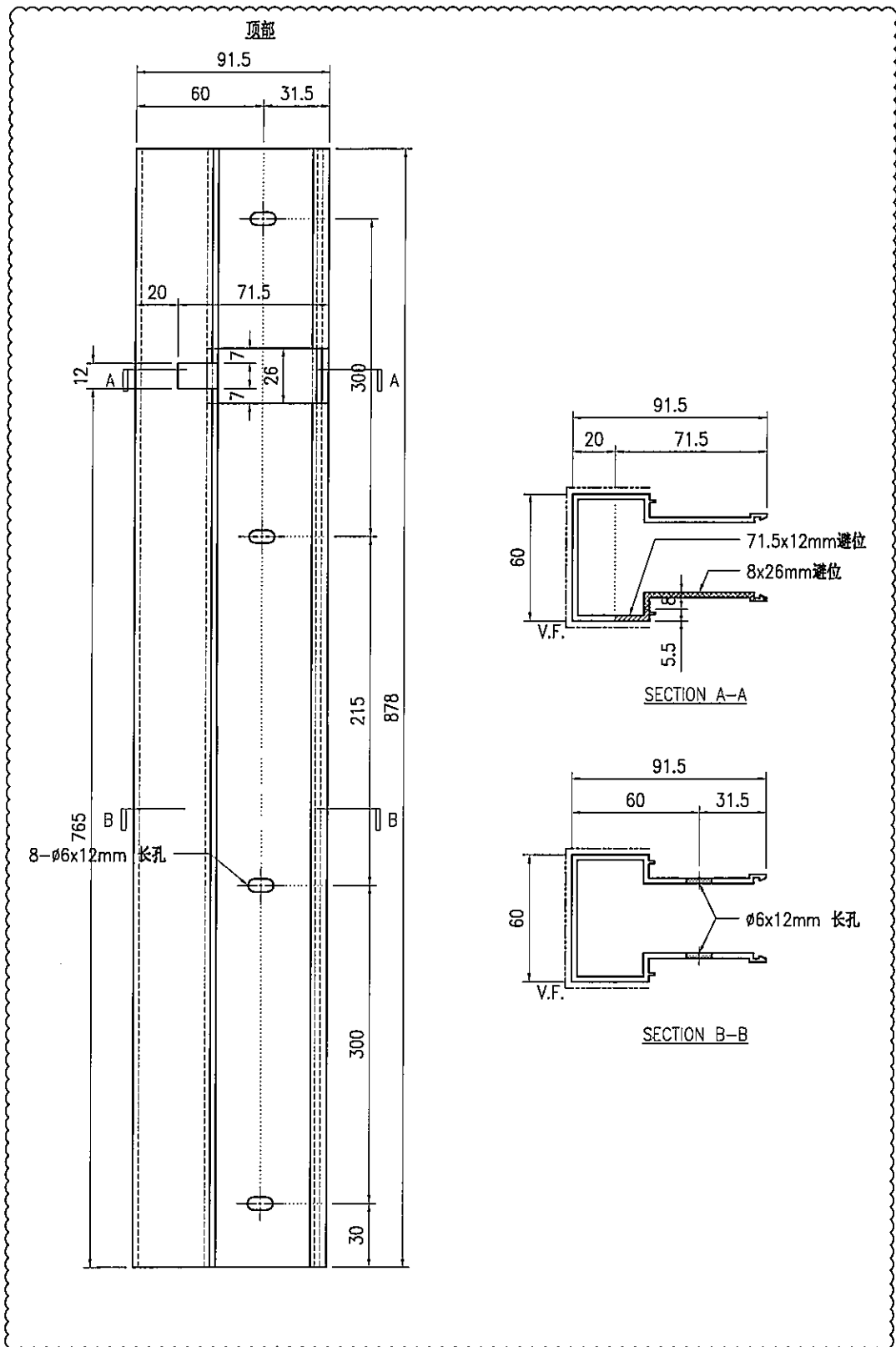
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 ± 0.5 mm, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 ± 0.3 mm, 孔距的允许偏差为 ± 0.3 mm, 累计偏差为 ± 0.5 mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5 mm, 中心线允许偏差都为 ± 0.5 mm;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86450-007				
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86450-007				
版本	A	名称	包钢立柱型材加工图		批准	-	-	数量	-	
日期	29/03	材料	X86450		单件重量(kg)	-	长度	878	宽度	-



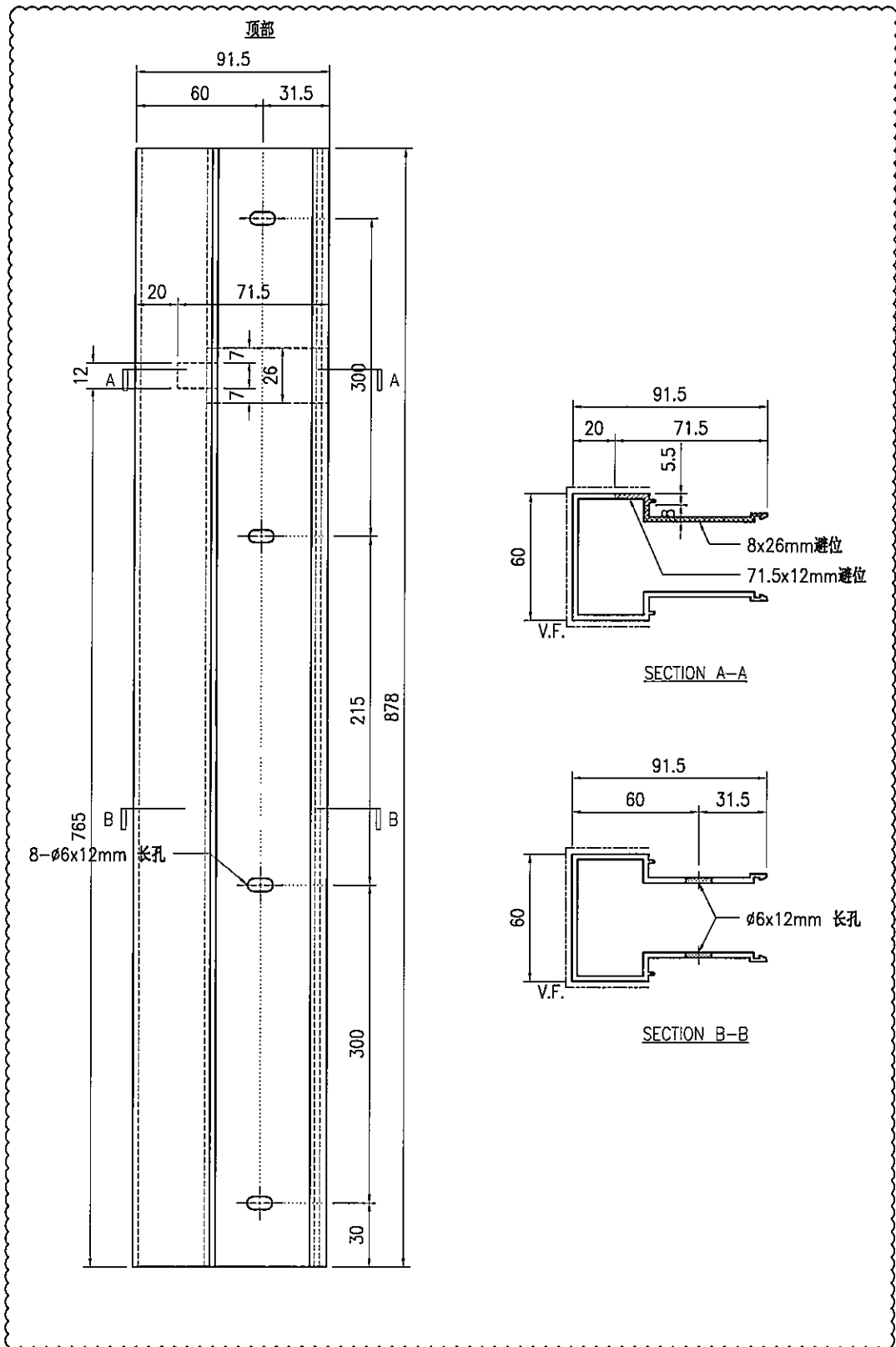
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 ± 0.5 mm, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 ± 0.3 mm, 孔距的允许偏差为 ± 0.3 mm, 累计偏差为 ± 0.5 mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 棒头的长宽边允许偏差为 -0.5 mm, 中心线允许偏差都为 ± 0.5 mm;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本号	A	采用	工厂	√	地盘	名称	包钢立柱型材加工图	批准	-	-	数量	-	
日期	29/03	颜色	JMQ213457	材料	X86450	单件重量(kg)	-	长度	878	宽度	-	-	
工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86450-008	地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86450-008



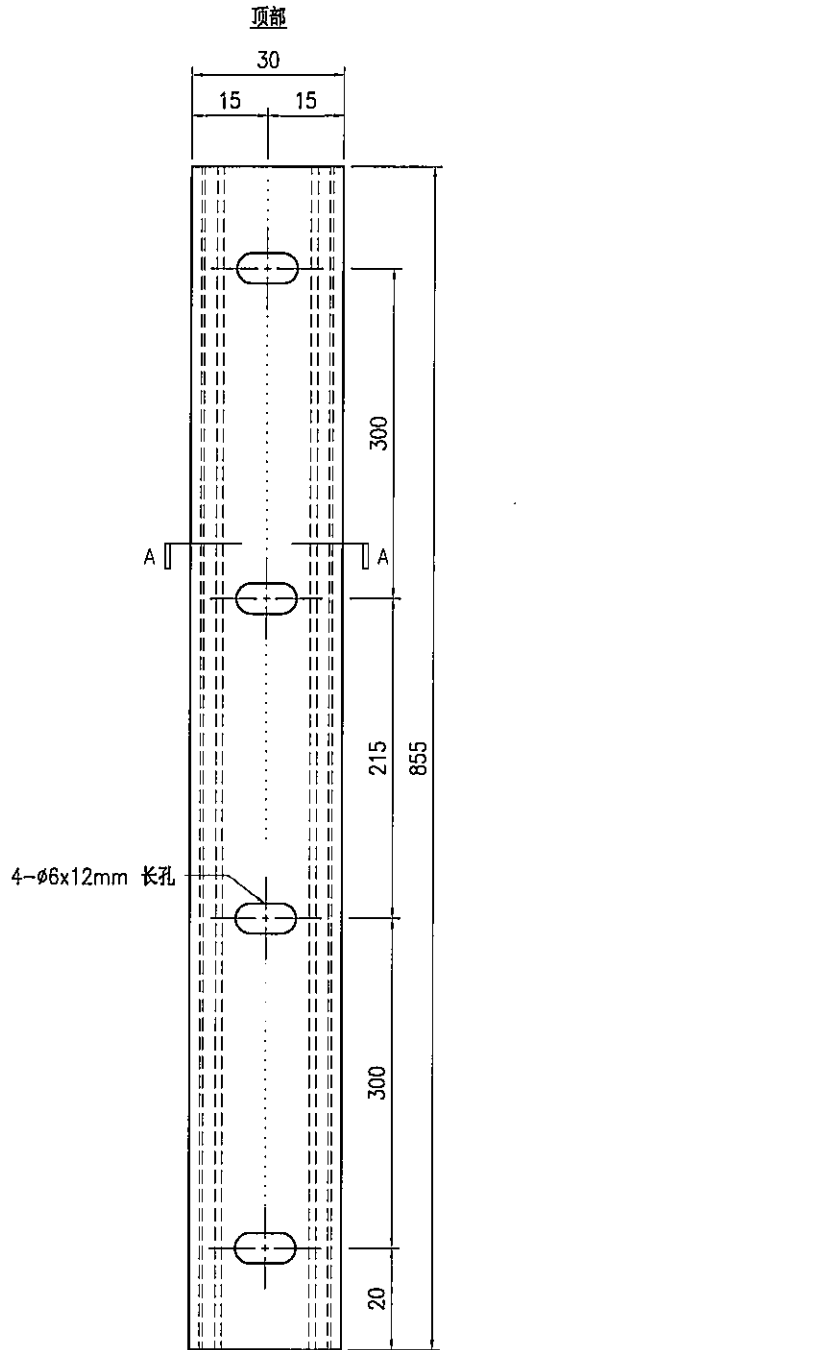
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 ± 0.5 mm, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 ± 0.3 mm, 孔距的允许偏差为 ± 0.3 mm, 累计偏差为 ± 0.5 mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5 mm, 中心线允许偏差都为 ± 0.5 mm;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-X86451-001			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86451-001			
版本		名称	立柱卡扣型材加工图	批准	-	数量	-		
日期		材料	X86451	单件重量(kg)	-	长度	855	宽度	-



技术说明:

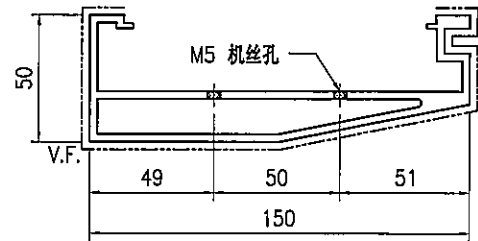
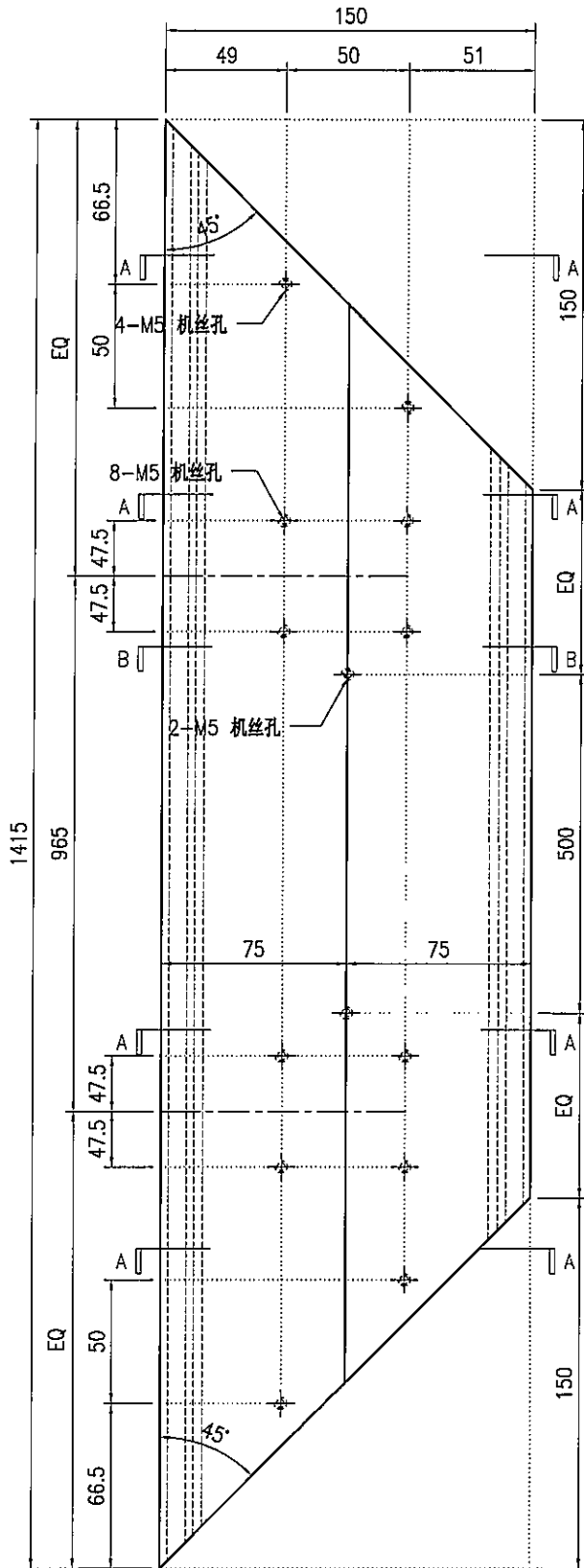
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 ± 0.5 mm, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 ± 0.3 mm, 孔距的允许偏差为 ± 0.3 mm, 累计偏差为 ± 0.5 mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5 mm, 中心线允许偏差都为 ± 0.5 mm;
4. " — — — " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



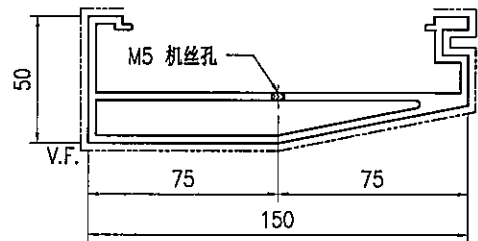
美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86452-007
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-007
名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-
材料	X86452	单件重量(kg)	-	-	长度	1415
					宽度	-

版本		采用	工厂	√	地盘	
日期		颜色	JMQ213457			



SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

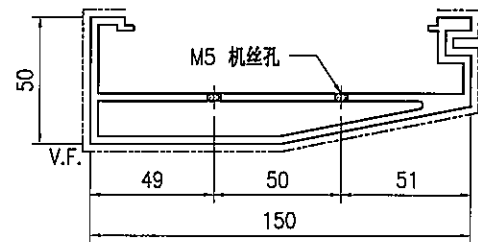
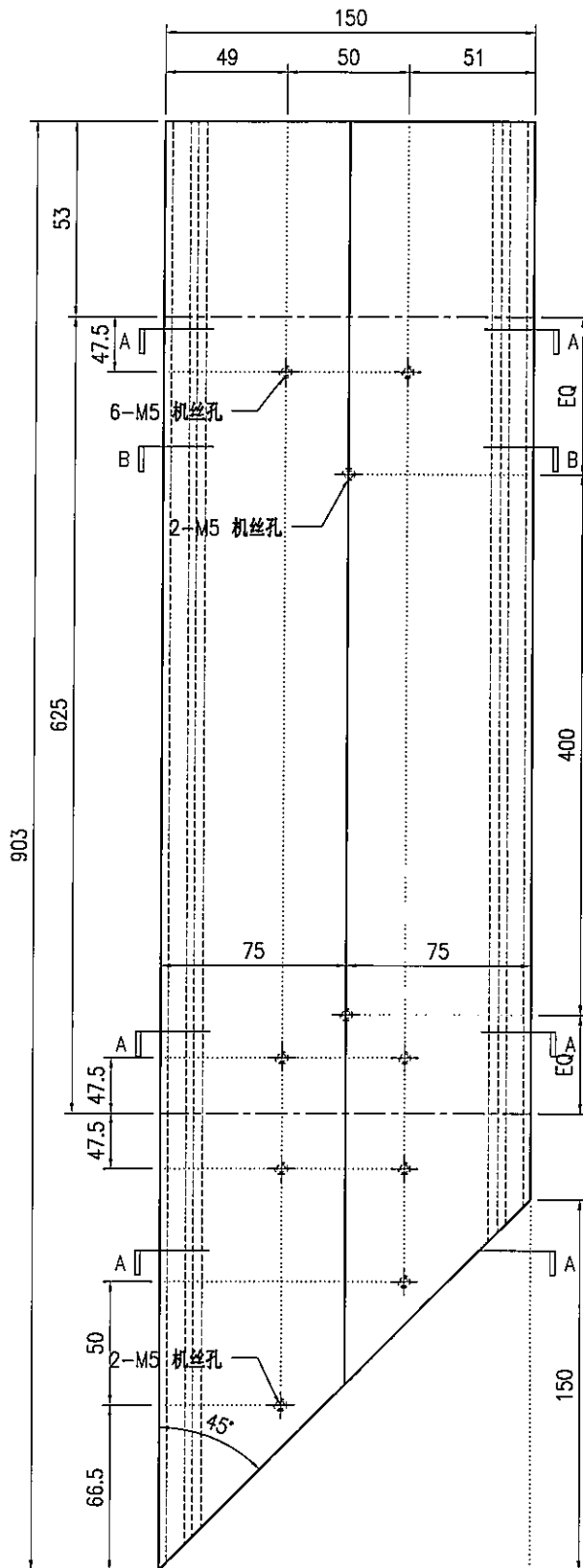
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



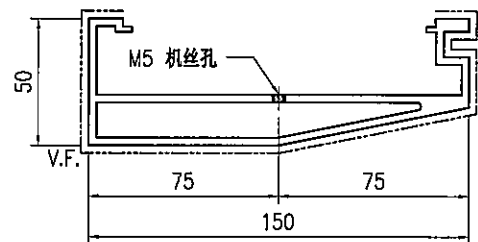
美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86452-008L
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-008L
名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-
材料	X86452	单件重量(kg)	-	-	长度	903
颜色	JMQ213457	宽度	-	-		

版本		采用	工厂	√	地盘	
日期		颜色	JMQ213457		材料	X86452



SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

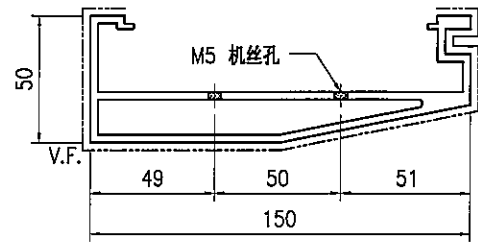
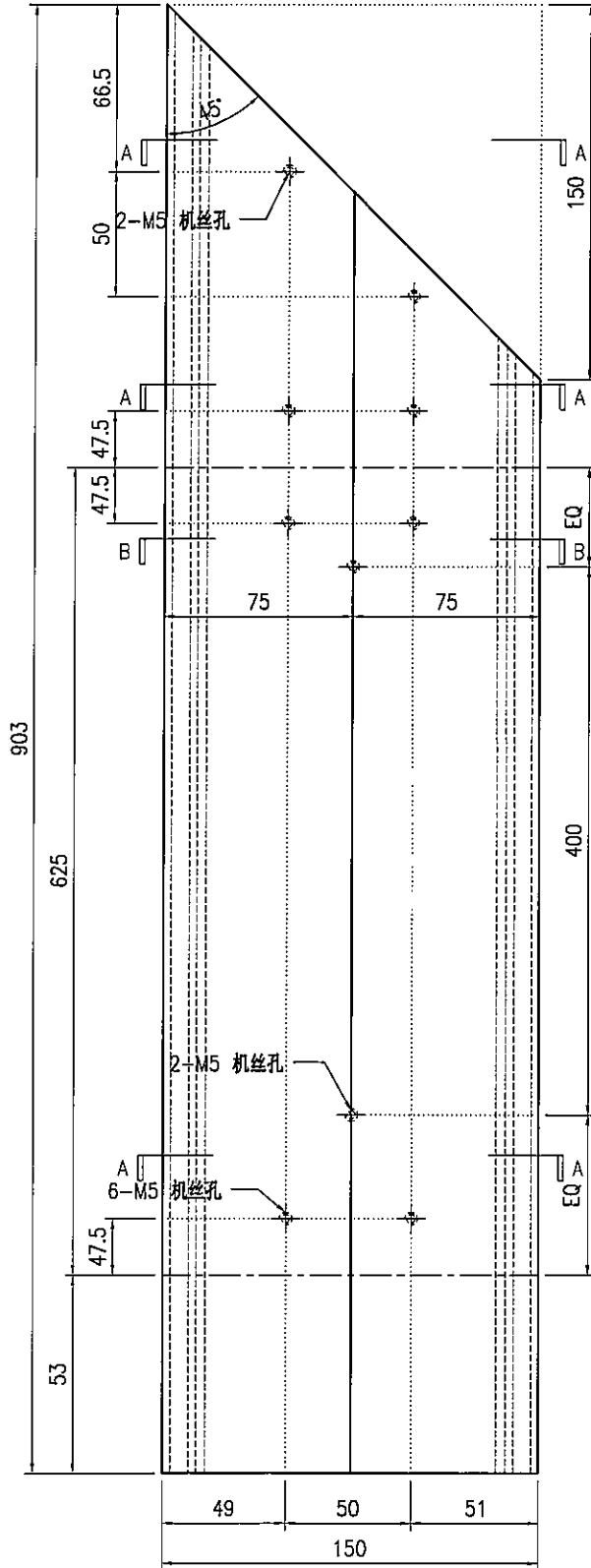
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 棒头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



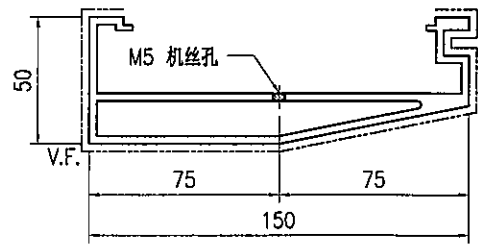
美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86452-008F
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-008F
名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-
材料	X86452	单件重量(kg)	-	-	长度	903
					宽度	-

版本		采用	工厂	√	地盘	
日期		颜色	JMQ213457			



SECTION A-A



SECTION B-B

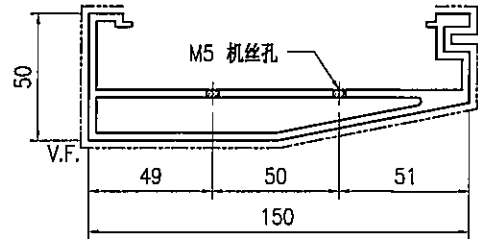
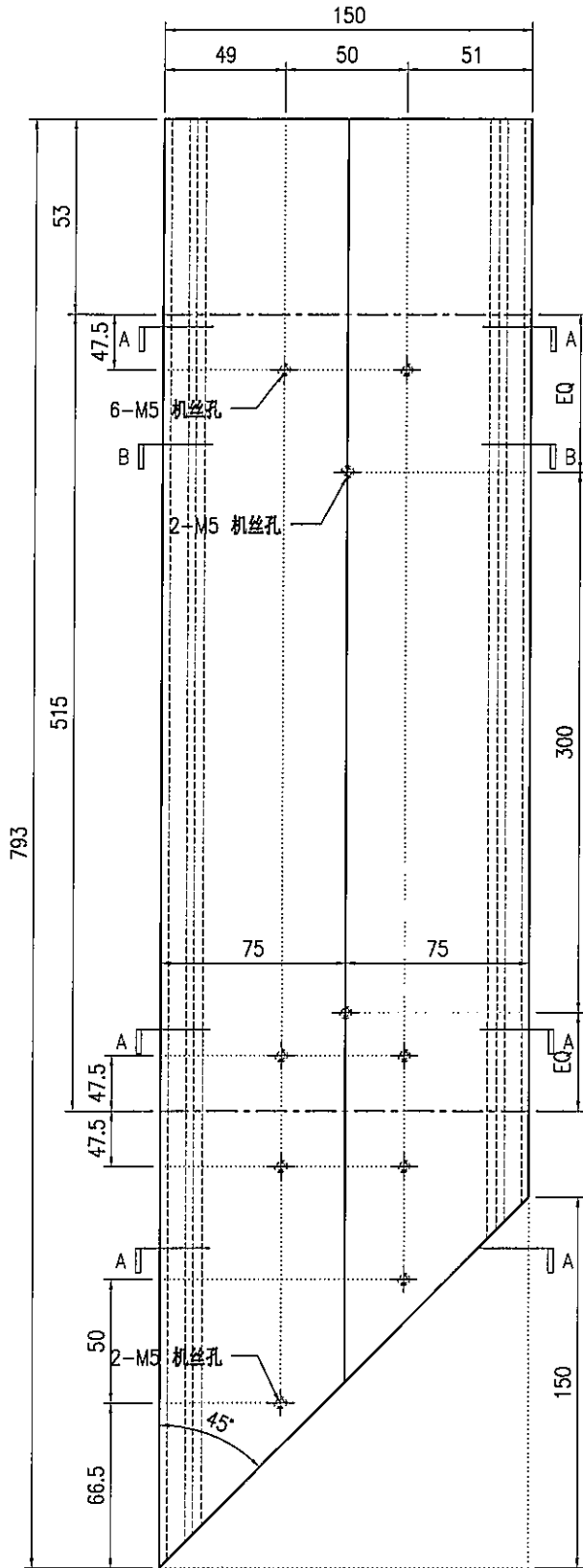
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

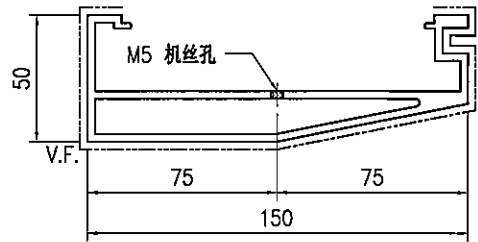


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	29/03/24	物料号	J853-GB-X86452-022L
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-022L
名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-
材料	X86452	单件重量(kg)	-	-	长度	793
版本		日期			宽度	-



SECTION A-A



SECTION B-B

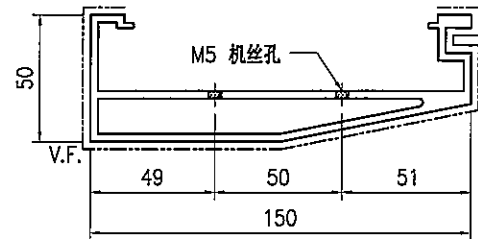
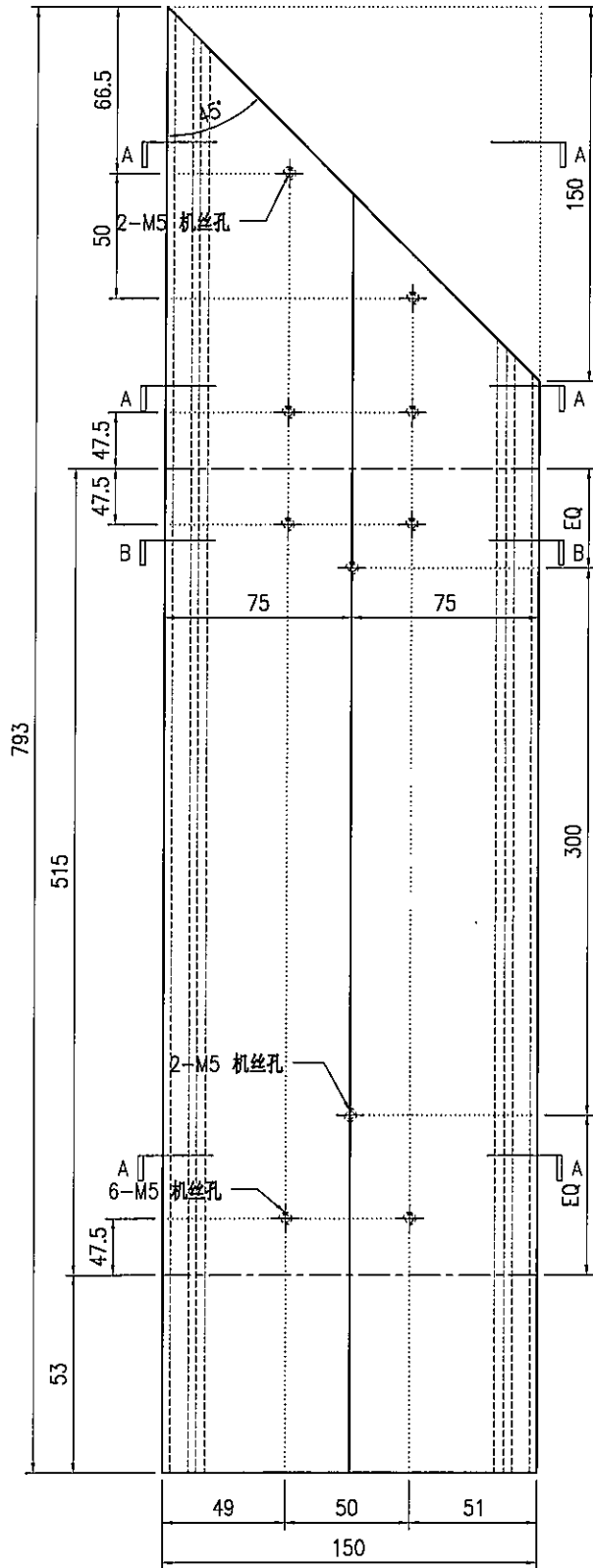
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

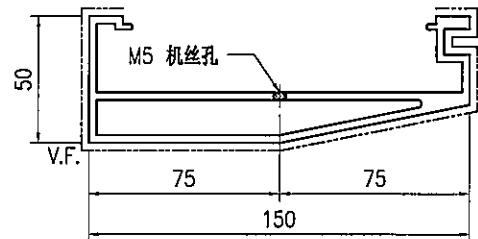


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	29/03/24	物料号	J853-GB-X86452-022F
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-022F
名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-
材料	X86452	单件重量(kg)	-	-	长度	793
版本		日期			宽度	-
采用	工厂	√	地盘			
颜色	JMQ213457					



SECTION A-A



SECTION B-B

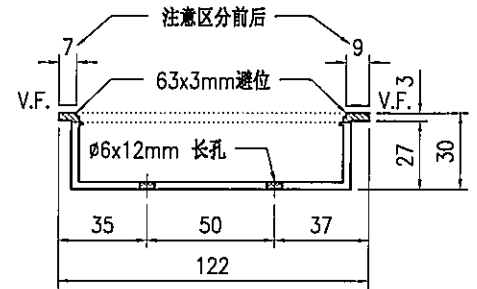
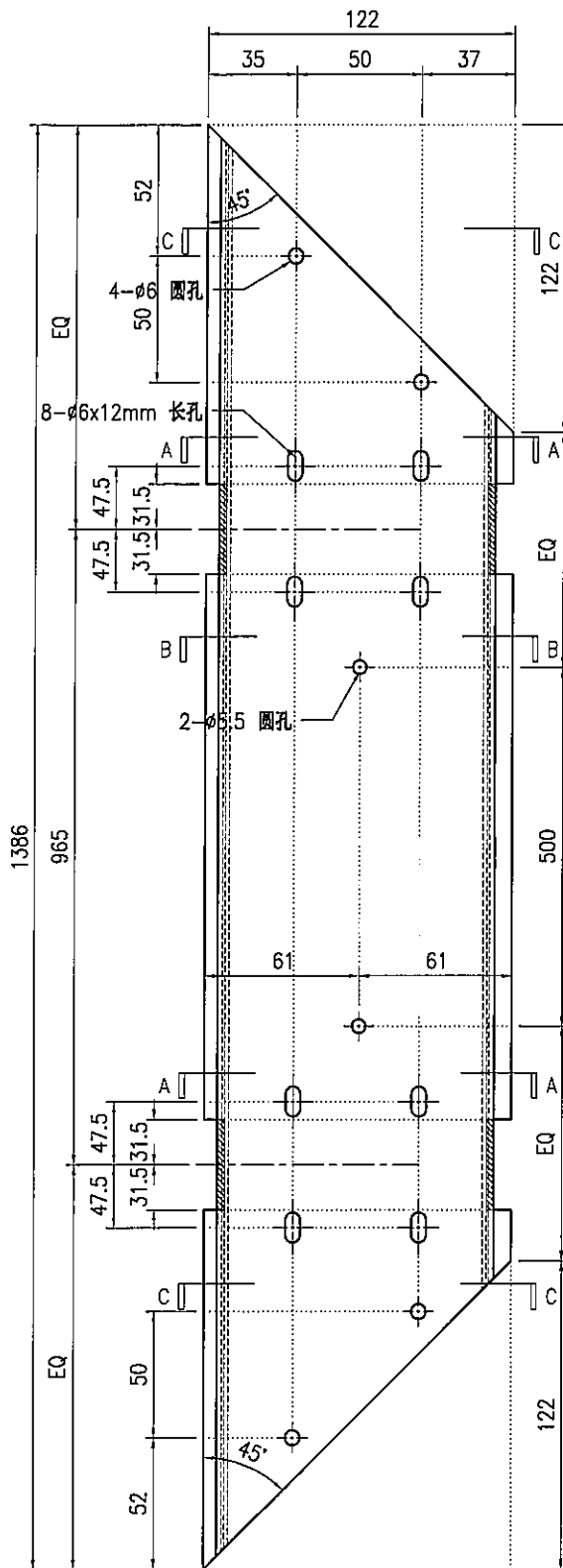
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

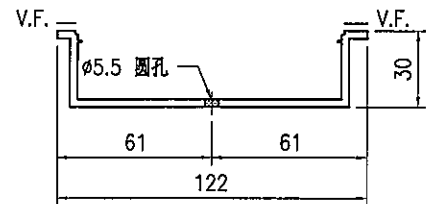


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

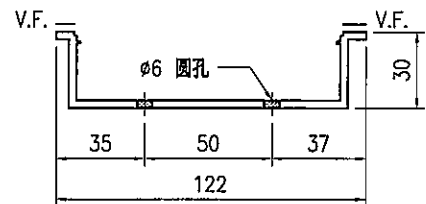
工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86453-007
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-007
名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-
材料	X86453	单件重量(kg)	-	-	长度	1386
版本		日期			宽度	-



SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

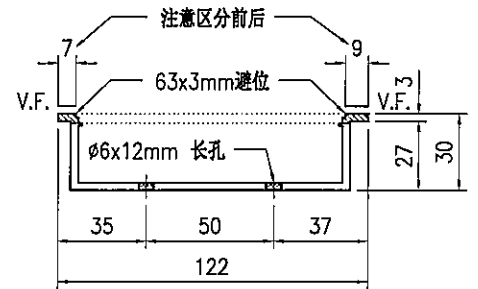
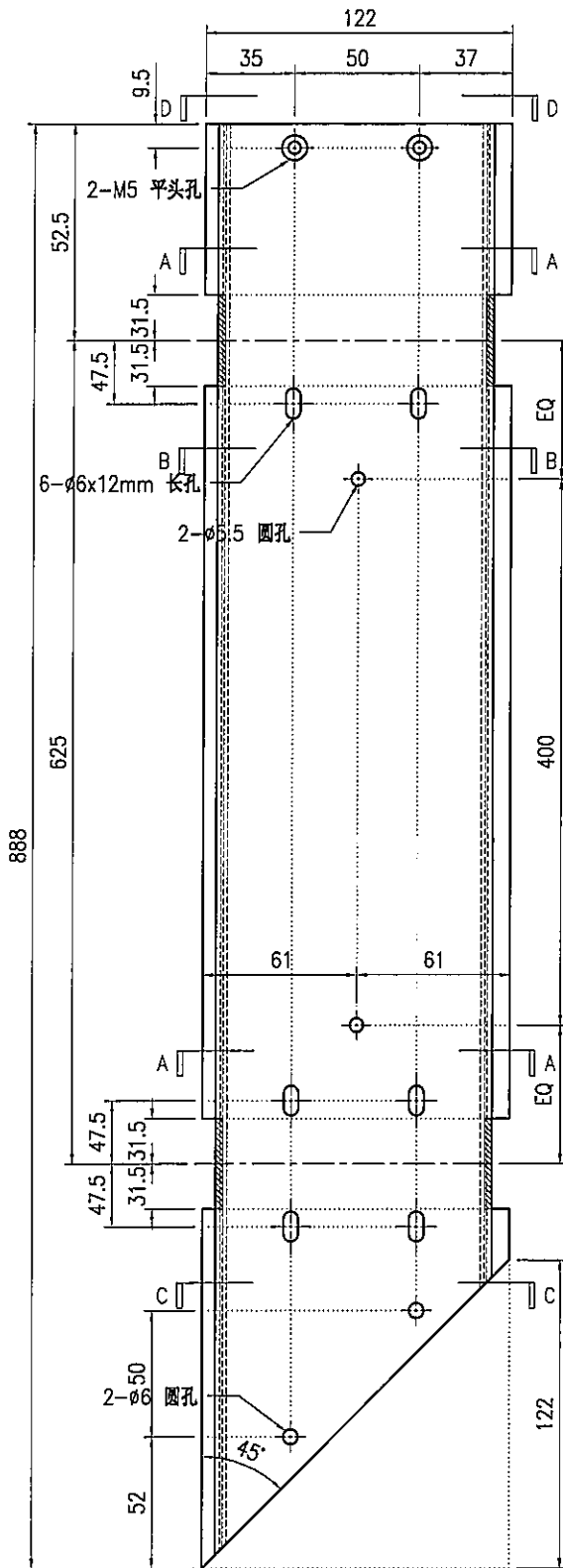
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

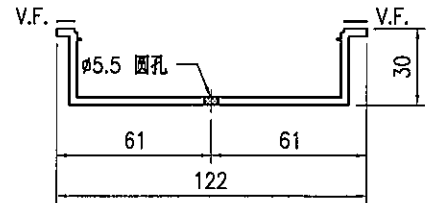


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

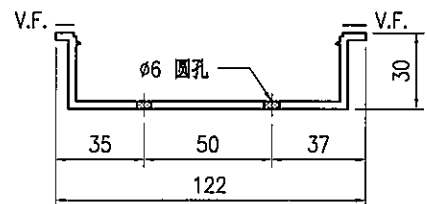
工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86453-008L
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-008L
名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-
材料	X86453	单件重量(kg)	-	-	长度	888
版本		日期			宽度	-



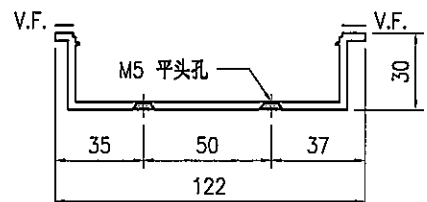
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D

技术说明:

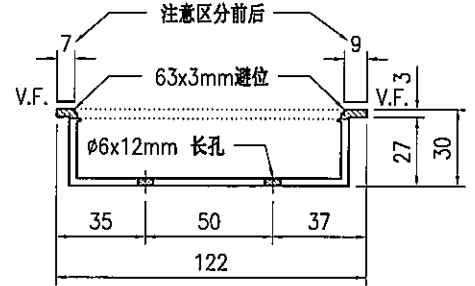
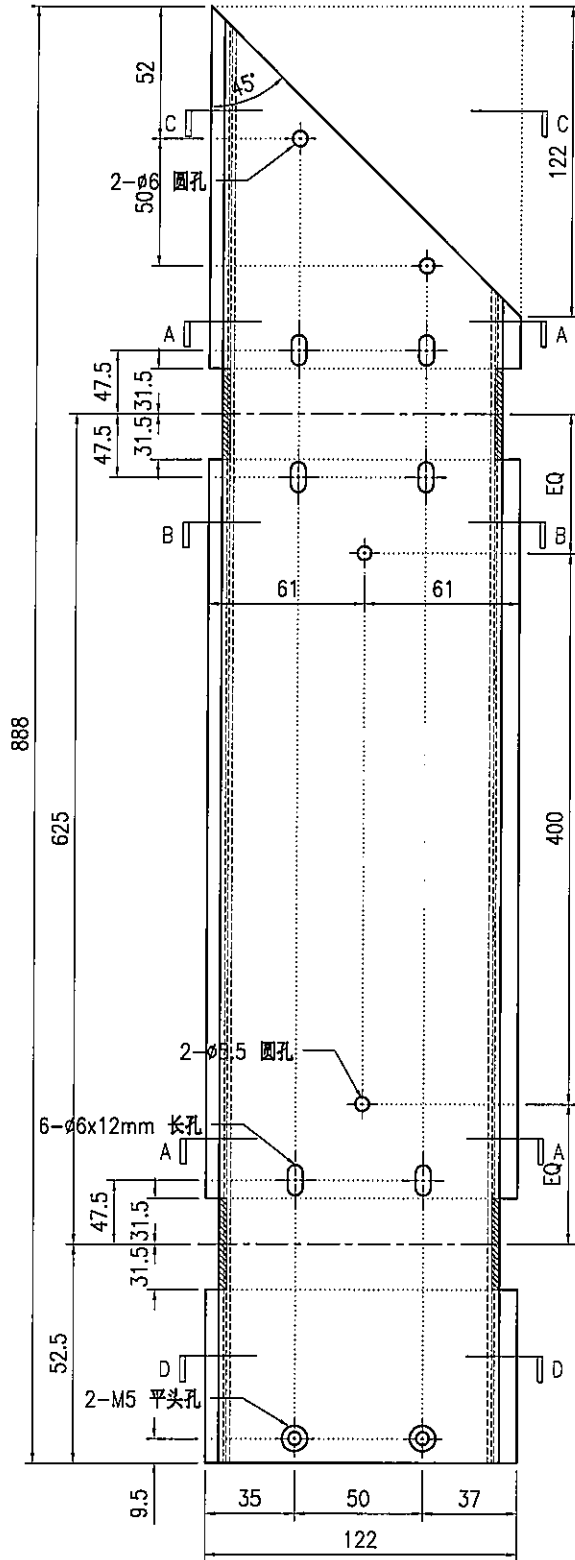
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



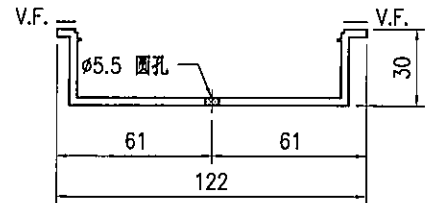
美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86453-008F
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-008F
名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-
材料	X86453	单件重量(kg)	-	-	长度	888
版本		日期			宽度	-

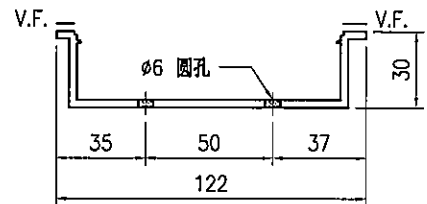
采用	工厂	√	地盘
颜色	JMQ213457		



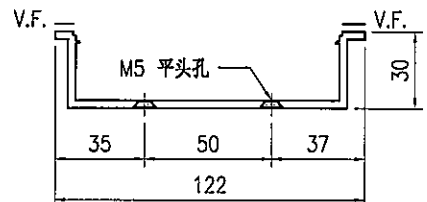
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D

技术说明:

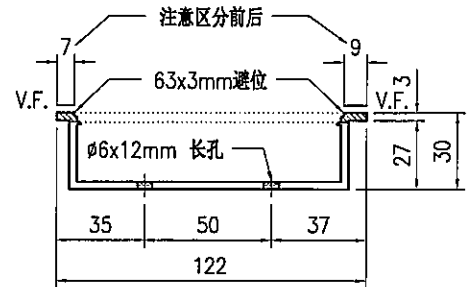
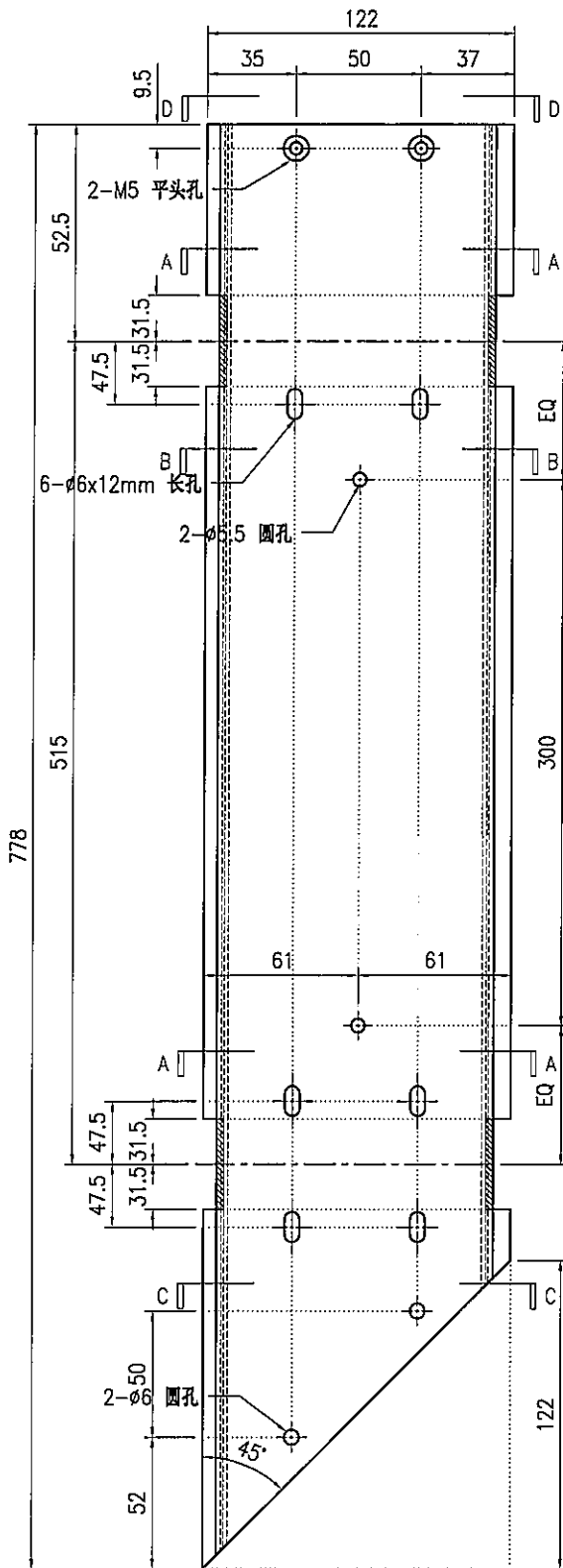
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



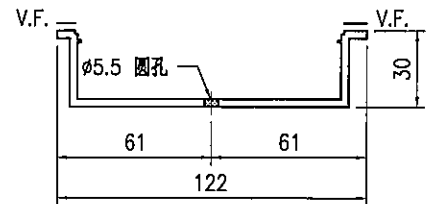
美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	29/03/24	物料号	J853-GB-X86453-022L
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-022L
名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-
材料	X86453	单件重量(kg)	-	-	长度	778
宽度	-					

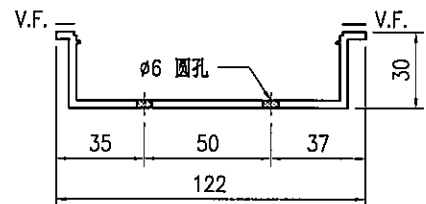
版本		采用	工厂	√	地盘	
日期		颜色	JMQ213457			



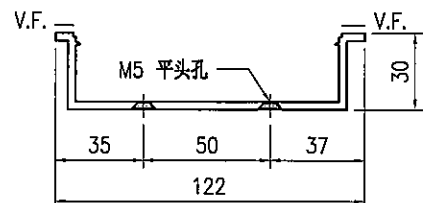
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D

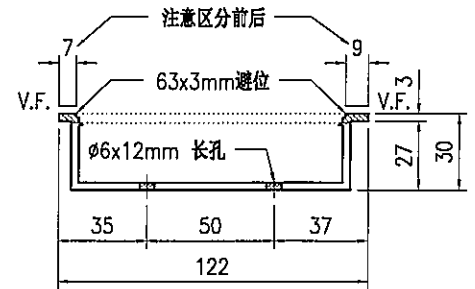
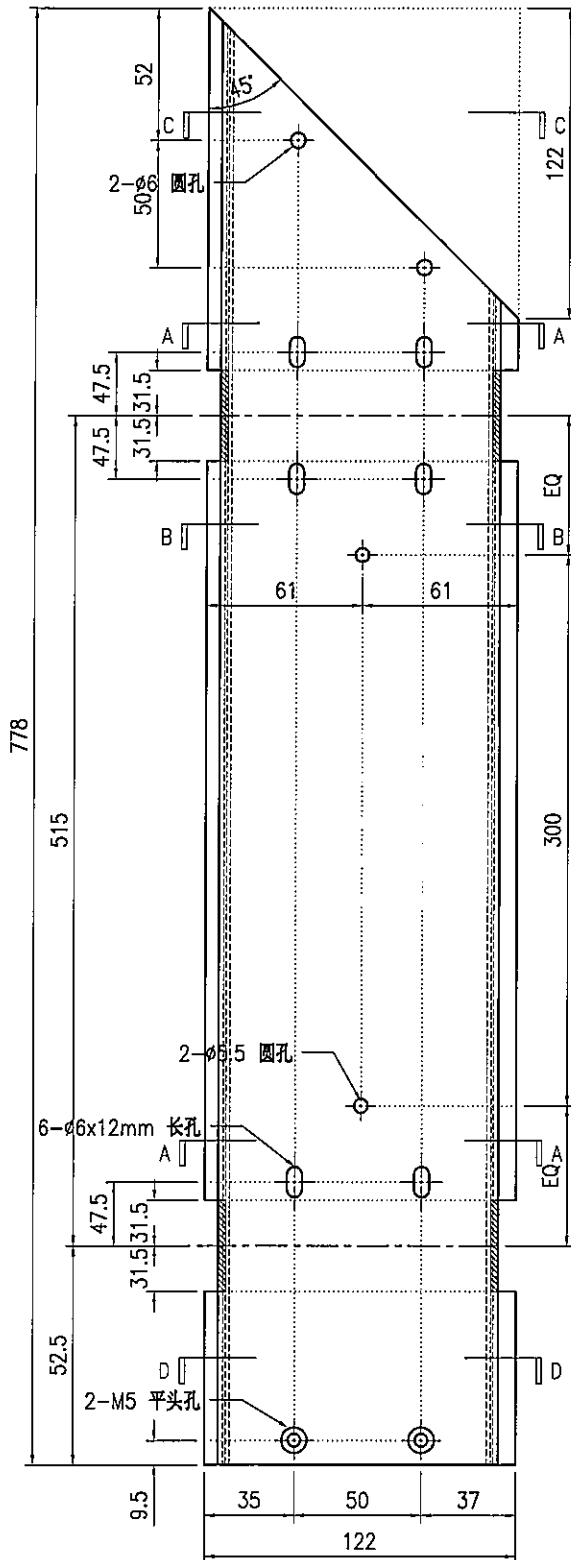
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

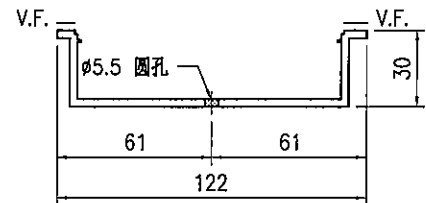


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

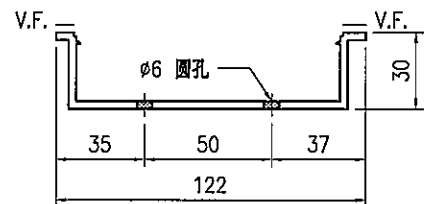
工程号	J853	制图	J.L.	29/03/24	物料号	J853-GB-X86453-022F
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-022F
名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-
材料	X86453	单件重量(kg)	-	-	长度	778
版本		日期			宽度	-
采用	工厂	√	地盘			
颜色	JMQ213457					



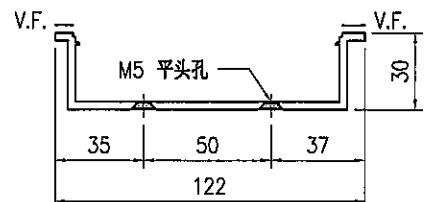
SECTION A-A



SECTION B-B




SECTION C-C

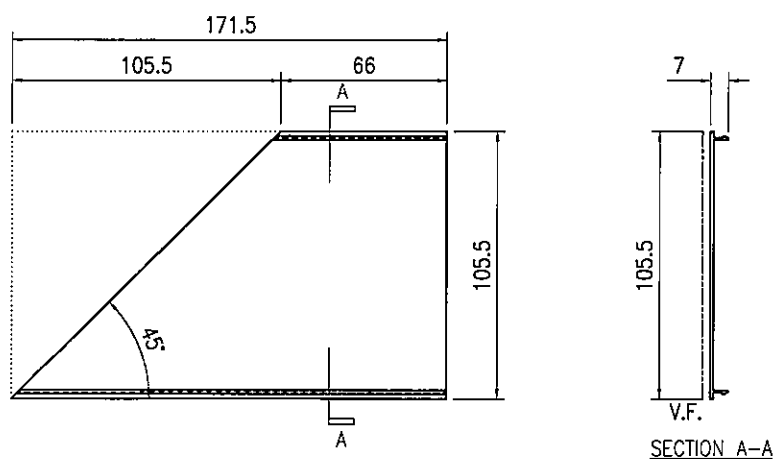


SECTION D-D

技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 棒头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

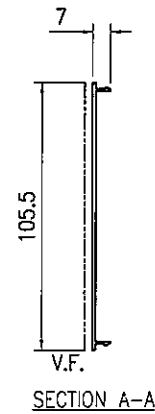
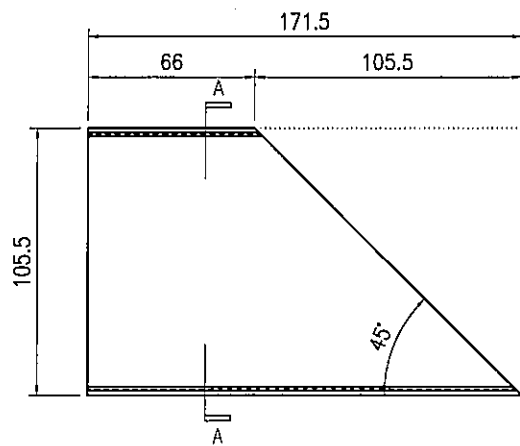
 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853	制图 J.L.	20/11/23	物料号 J853-GB-X86454-002
				地盘 香港延坪路	复核 -	-	图号 J853-GB-X86454-002
版本 日期		采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盘 √	名称 扶手拍盖型材加工图	批准 -	数量 -
				材料 X86454	单件重量(kg) -	长度 171.5	宽度 105.5



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

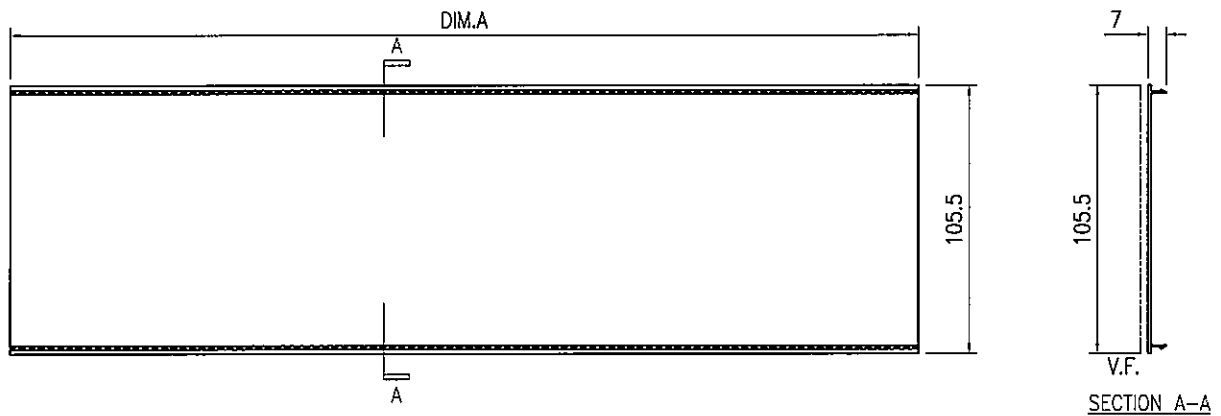
 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-X86454-003					
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86454-003					
版本		采用	工厂		地盘	√	名称	扶手拍盖型材加工图			批准	-	-	数量	-
日期		颜色	JMQ213457		材料	X86454		单件重量(kg)	-	长度	171.5	宽度	105.5		



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

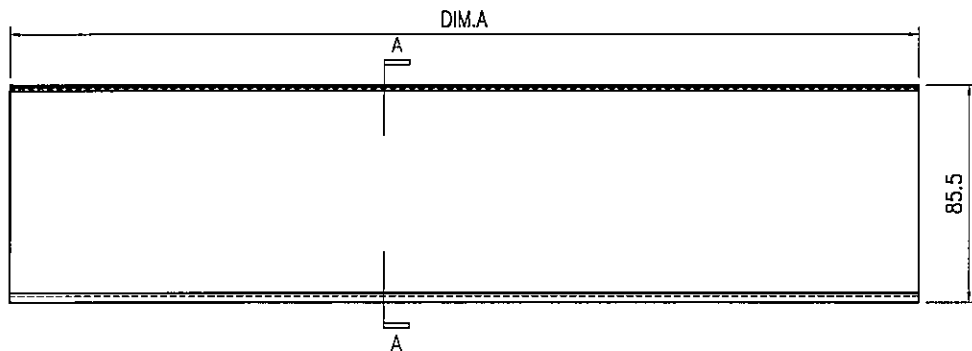
 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	-
										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86454-004
版本	A	B	采用	工厂	地盘	√	名称	扶手拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-			
日期	28/12	29/03	颜色	JMQ213457			材料	X86454	单件重量(kg)	-	长度	-	宽度	105.5		
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)									
J853-GB-X86454-004A	1409.5					-	-									
J853-GB-X86454-004B	1272					-	-									
J853-GB-X86454-004C	1528.5					-	-									
J853-GB-X86454-004D	902					-	-									
J853-GB-X86454-004E	792					-	-									
J853-GB-X86454-004F	1557					-	-									
J853-GB-X86454-004G	1197					-	-									
J853-GB-X86454-004H	1088.5					-	-									
J853-GB-X86454-004J	1262					-	-									
J853-GB-X86454-004K	1442					-	-									
J853-GB-X86454-004L	1362					-	-									
J853-GB-X86454-004M	927					-	-									
J853-GB-X86454-004N	1397					-	-									
J853-GB-X86454-004P	1107					-	-									
J853-GB-X86454-004Q	1267					-	-									
J853-GB-X86454-004R	1077					-	-									
J853-GB-X86454-004S	902					-	-									
J853-GB-X86454-004T	562					-	-									
J853-GB-X86454-004U	452					-	-									



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。


 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	-			
										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86456-002			
版本	A	B	采用	工厂	地盘	√	名称	横梁拍盖型材加工图			批准	-	-	数量	-				
日期	28/12	29/03	颜色	JMQ213457			材料	X86456			单件重量(kg)	-	长度	-	宽度	85.5			
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)												
J853-GB-X86456-002A	1411.5					-	-												
J853-GB-X86456-002B	1274					-	-												
J853-GB-X86456-002C	1530.5					-	-												
J853-GB-X86456-002D	904					-	-												
J853-GB-X86456-002E	794					-	-												
J853-GB-X86456-002F	1559					-	-												
J853-GB-X86456-002G	1199					-	-												
J853-GB-X86456-002H	1090.5					-	-												
J853-GB-X86456-002J	1264					-	-												
J853-GB-X86456-002K	1444					-	-												
J853-GB-X86456-002L	1364					-	-												
J853-GB-X86456-002M	929					-	-												
J853-GB-X86456-002N	1399					-	-												
J853-GB-X86456-002P	1109					-	-												
J853-GB-X86456-002Q	1269					-	-												
J853-GB-X86456-002R	1079					-	-												
J853-GB-X86456-002S	904					-	-												
J853-GB-X86456-002T	564					-	-												
J853-GB-X86456-002U	454					-	-												

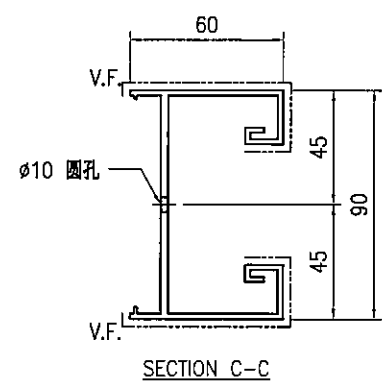
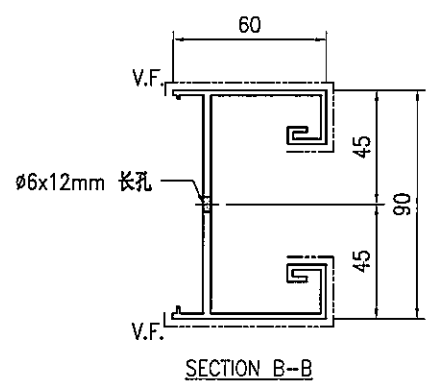
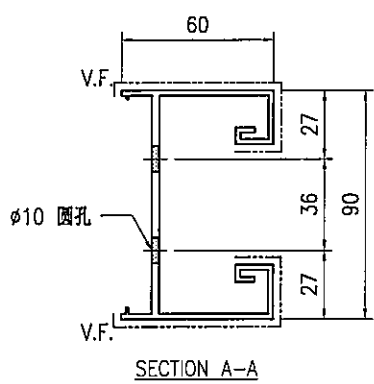
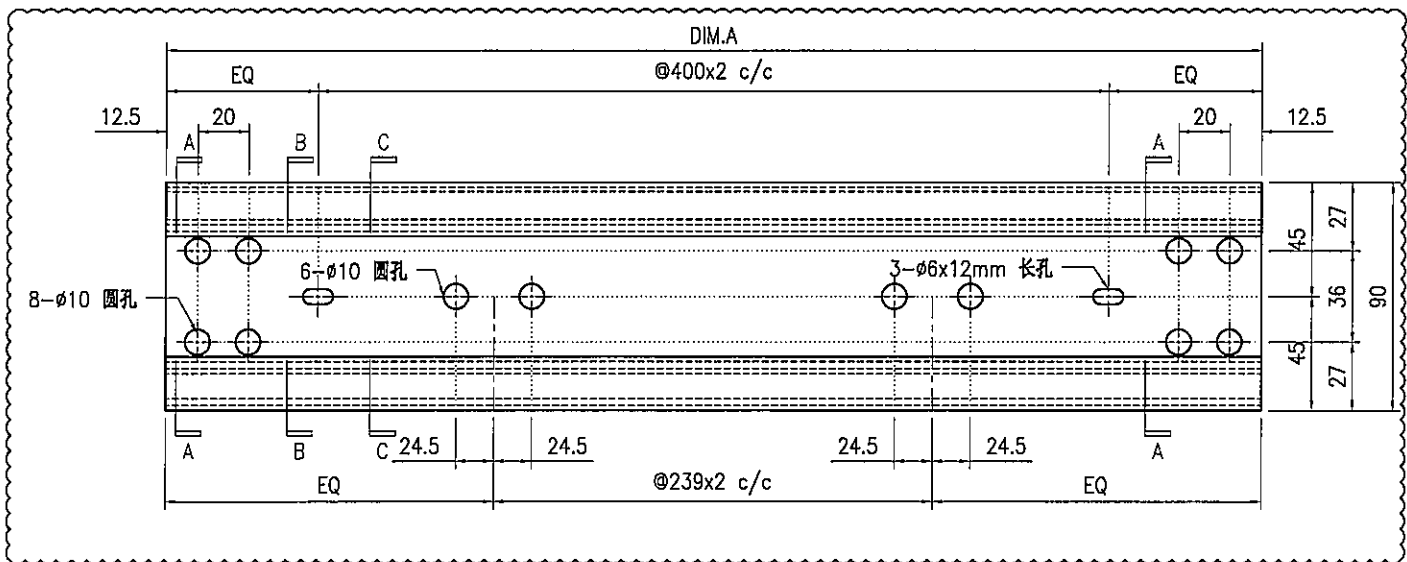


SECTION A-A

技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 ± 0.5 mm, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 ± 0.3 mm, 孔距的允许偏差为 ± 0.3 mm, 累计偏差为 ± 0.5 mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5 mm, 中心线允许偏差都为 ± 0.5 mm;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 18/12/23 物料号 -
版本 A 日期 29/03 物料编号 J853-GB-X86526-003A	采用 工厂 <input checked="" type="checkbox"/> 地盘 颜色 JMQ213457	名称 横梁型材加工图 材料 X86526	复核 - 批准 - 单件重量(kg) -	图号 J853-GB-X86526-003 数量 - 长度 - 宽度 -	
DIM.A 904	DIM.B 904	DIM.C 904	DIM.D 904	DIM.E 904	数量 - 单件重量(kg) -



技术说明:

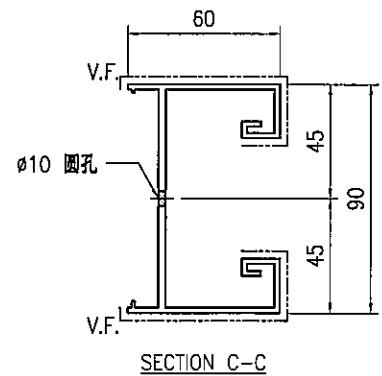
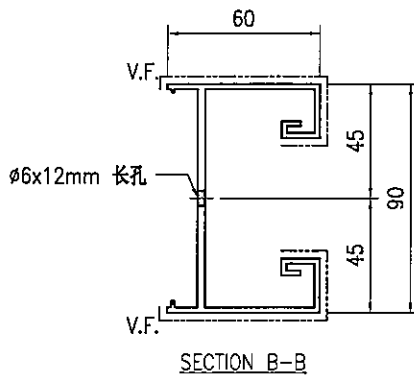
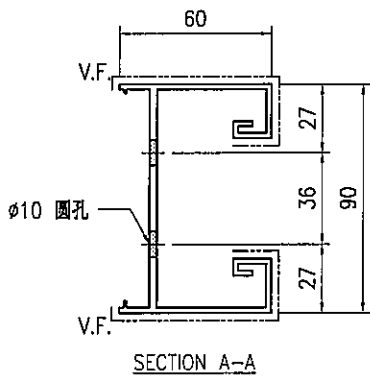
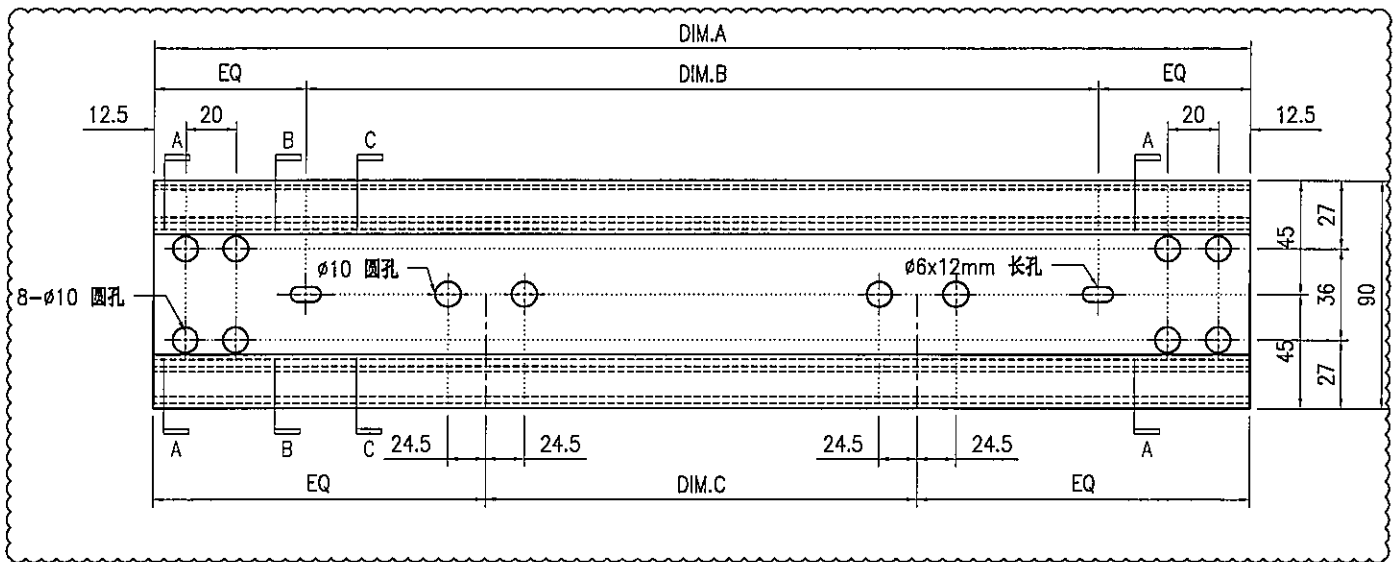
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86526-004
名称	横梁型材加工图	批准	-	-	数量	-
材料	X86526	单件重量(kg)	-	-	长度	-
宽度	-					

版本	A	采用	工厂	√	地盘	
日期	29/03	颜色	JMQ213457			
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量
J853-GB-X86526-004A	564	400	205			-
J853-GB-X86526-004B	454	300	169			-



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

BLD. REF :

CLIENT : SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT : WORKING TIME & PARTNERS LIMITED

MAIN CONTRACTOR : 協興建築有限公司 SHIP HING CONSTRUCTION CO. LTD

STRUCTURAL ENGINEER : CMA C M HONG & ASSOCIATES LTD 冼志明建築工程師有限公司

FAÇADE CONSULTANT : MENHARDT

NOTE: 1. ALL DIMENSIONS ARE IN METERS. 2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE. 3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND: (A) DETAIL MARK NO. (B) REFER SHEET NO. 1. F.F.L. — FINISHED FLOOR LEVEL. 2. S.F.L. — STRUCTURAL FLOOR LEVEL. 3. (R) — REVERSED DETAIL. R.C. STRUCTURAL ELEMENT COL. / BEAM / SLAB IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

E	27/12/2023	GENERAL REVISION
D	2/12/2023	GENERAL REVISION
C	9/10/2023	GENERAL REVISION
B	10/5/2023	GENERAL REVISION
A	3/7/2023	GENERAL REVISION
1	0000	ISSUED

JOB NO. : J-053

PROJECT : PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT H.C.L.L. 6542 TIN PING ROAD KOWLOON

THIS : PART ELEVATION PART PLAN & PART SECTION FOR HOUSE CLASS BALUSTRADE

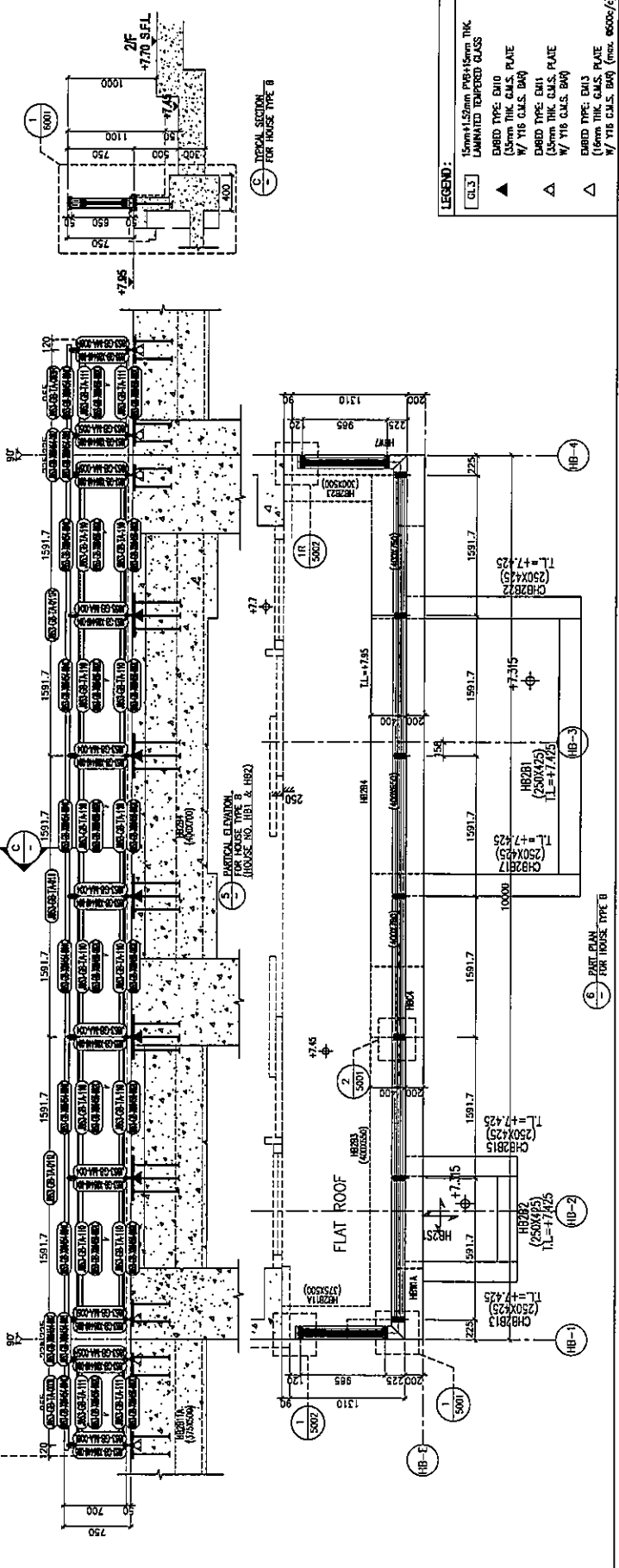
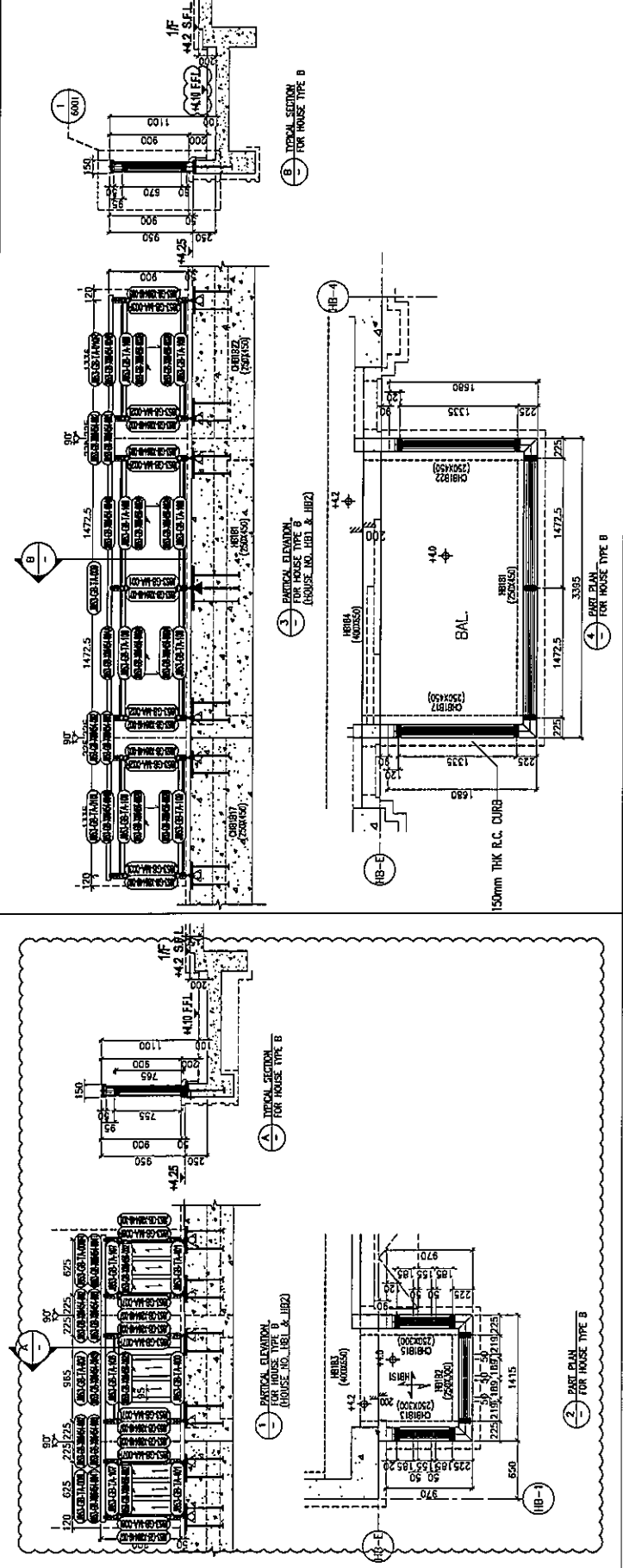
DATE : 05-Dec-22 SCALE : 1:25 (A1)

DRAWN BY : Ashing CHECKED BY :

MAKITA MARKING DWG

美特堅有限公司 MTIDI International Construction & Infrastructure Co., Ltd. 510 Ona Koo Ling Road, Kowloon Tel: (852) 27272668

DWG NO. : 053-03-MAKITA-3009 REV. : A



LEGEND:

15mm THK. OVERLAPTING THK. UNANNEALED TEMPERED GLASS

EMBED TYPE END (5mm THK. G.M.S. PLATE W/ 716 G.M.S. BAR)

EMBED TYPE END (5mm THK. G.M.S. PLATE W/ 716 G.M.S. BAR)

EMBED TYPE END (5mm THK. G.M.S. PLATE W/ 716 G.M.S. BAR)

EMBED TYPE END (5mm THK. G.M.S. PLATE W/ 716 G.M.S. BAR)

D.L. REF :

CLIENT : SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT : WONG TUNG & PARTNERS LIMITED

MAIN CONTRACTOR : 協興建築有限公司 HP HING CONSTRUCTION CO. LTD

STRUCTURAL ENGINEER : CMA CHAI WONG & ASSOCIATES LTD 黃志祥建築工程師有限公司

FRAME CONSULTANT : MEINHARDT

NOTE :
 1. ALL DIMENSIONS ARE IN MM.
 2. ALL DIMENSIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
 3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :
 (A) - REFER MARK NO.
 (B) - REFER SHEET NO.
 1. FFAL - FINISHED FLOOR LEVEL.
 2. SFL - STRUCTURAL FLOOR LEVEL.
 3. (R) - REVERSED DETAIL.
 R.C. STRUCTURAL ELEMENT COL. / BEAM / SLAB IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

NO. : J-853

PROJECT : PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.L.L. 6542 TIN PING ROAD KOWLOON

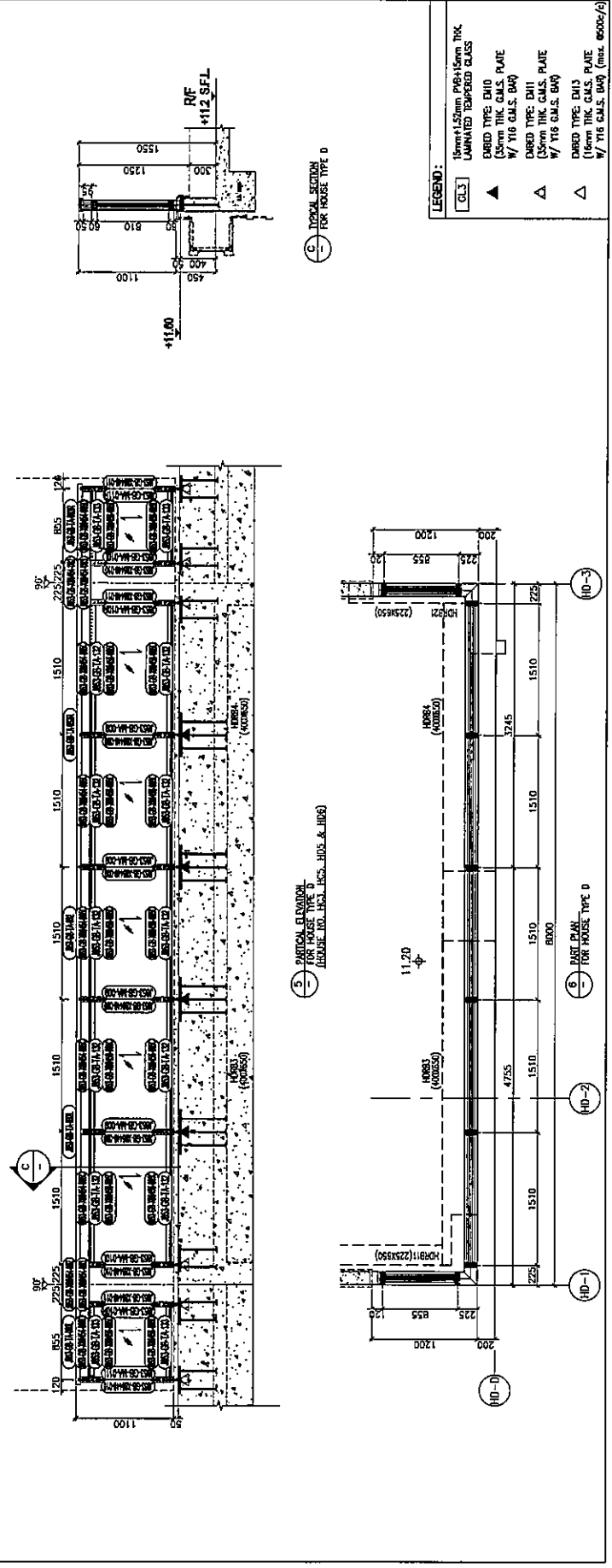
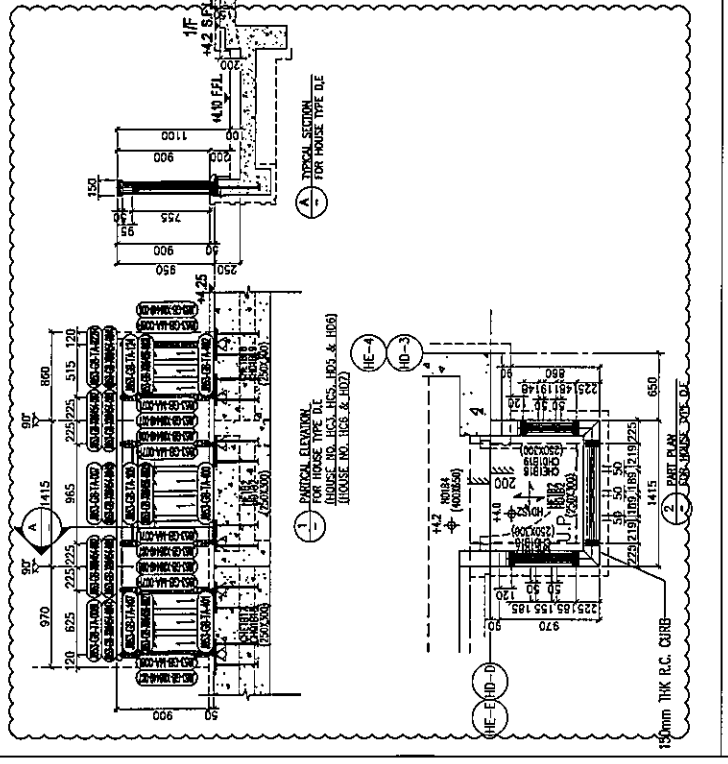
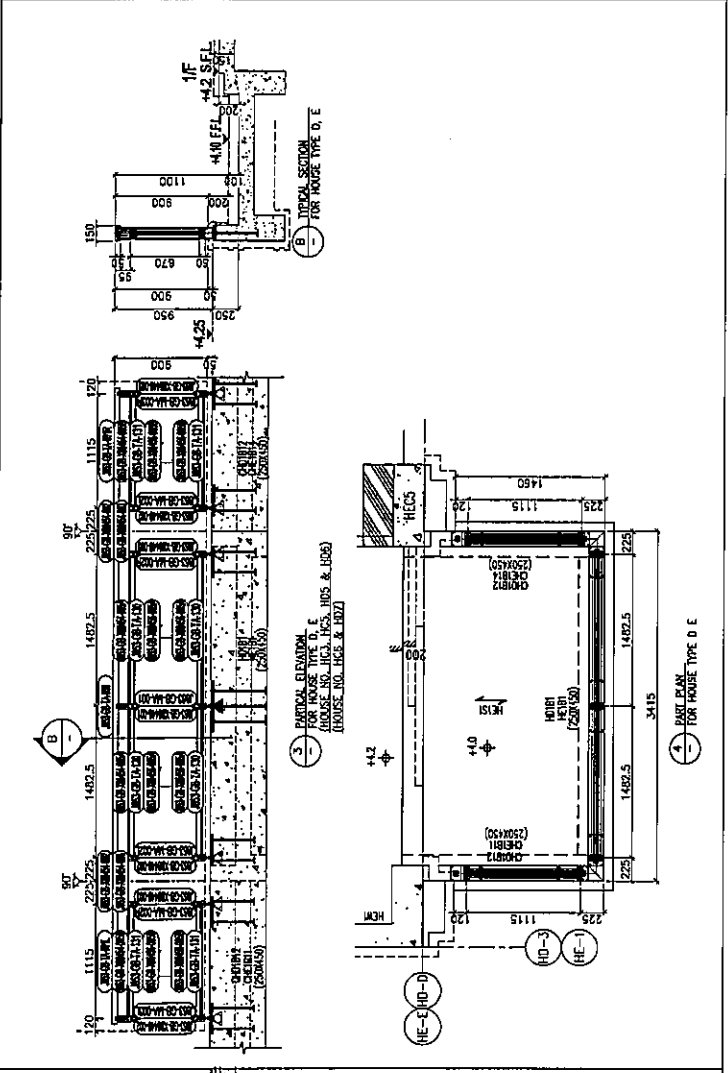
TITLE : PART ELEVATION PLAN & PART SECTION FOR HOUSE CLASS BALUSTRADE

DATE : 08-Dec-22 SCALE : 1:25 (A1)

DRAWN BY : Aching CHECKED BY : MAZETA MARKING DWG

LINKS 6-8, Sunny Industrial Centre, 1/F 610 Chee Koo Ling Road, Kowloon UG2-48211-4 Fax: (852) 2777066

DWG NO. : J853-08-MAZETA-3015 REV. : A



LEGEND :

GL3 15mm THK R.C. CURB WITH 15mm THK UNPAINTED TAMPED GRASS

▲ DARED TYPE D10 (50mm THK GALV. PLATE W/ 716 GALV. BAR)

△ DARED TYPE D11 (50mm THK GALV. PLATE W/ 716 GALV. BAR)

▽ DARED TYPE D13 (50mm THK GALV. PLATE W/ 716 GALV. BAR)

SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED
 ARCHITECT: WONG TUNG & PARTNERS LIMITED
WT
 MAIN CONTRACTOR: 協興建築有限公司
HIP HING CONSTRUCTION CO. LTD
 STRUCTURAL ENGINEER: **CMA** CH WONG & ASSOCIATES LTD
 黃志輝建築工程師有限公司
 TRADE CONSULTANT: **MENHARDT**

CLIENT: SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

PROJECT: PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.L.L. 6542 YIN PING ROAD, HONGKONG

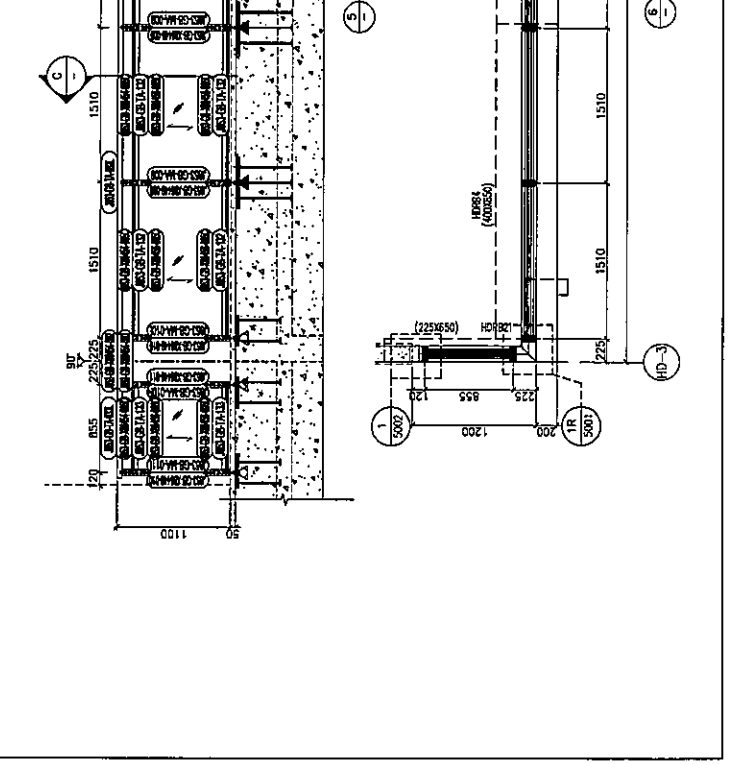
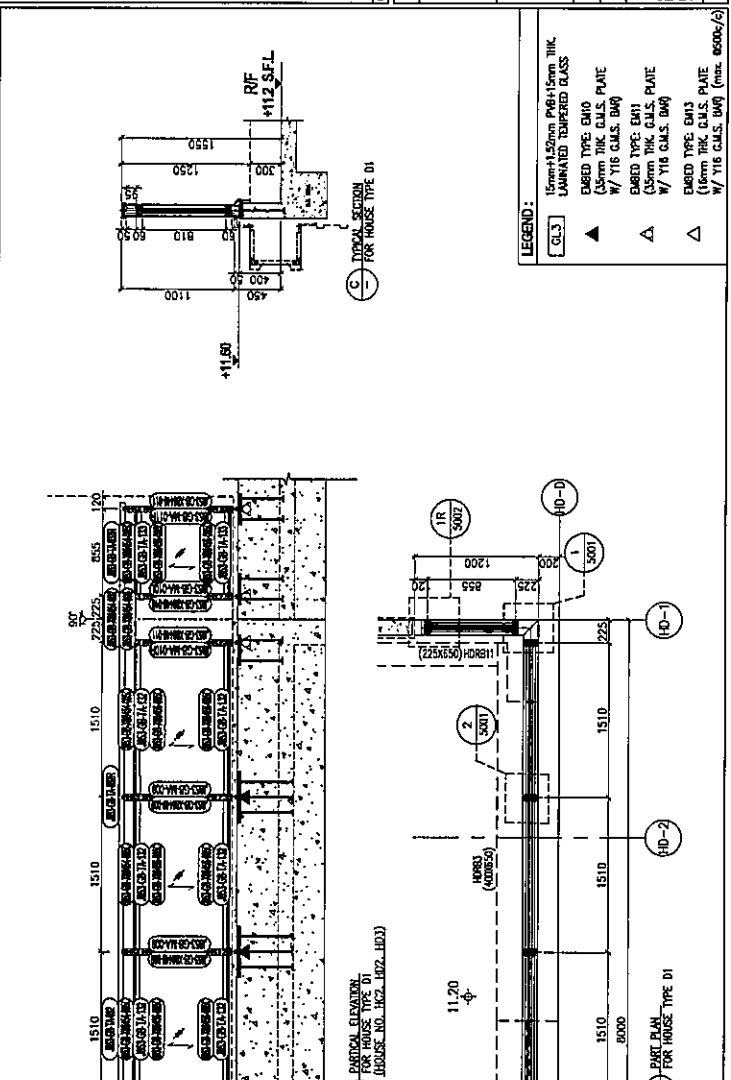
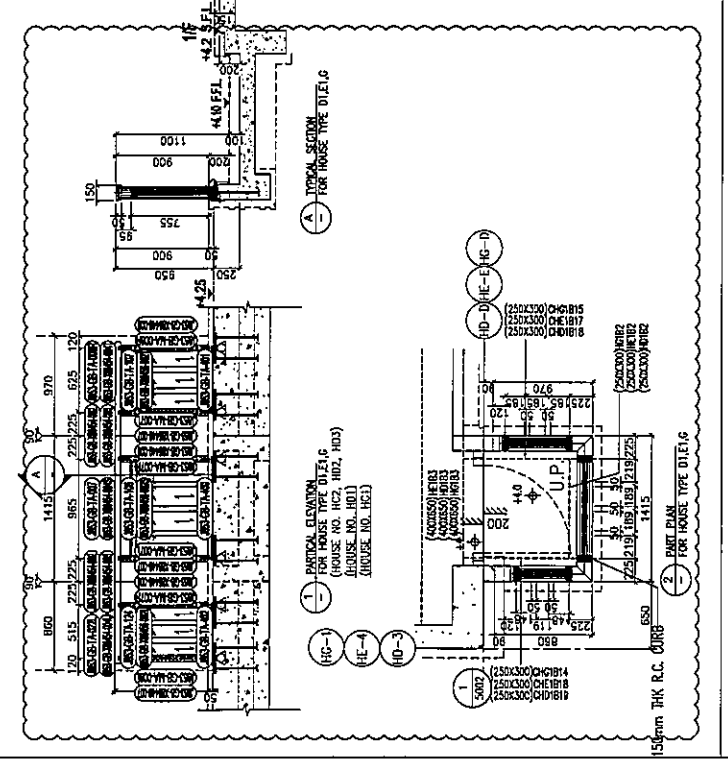
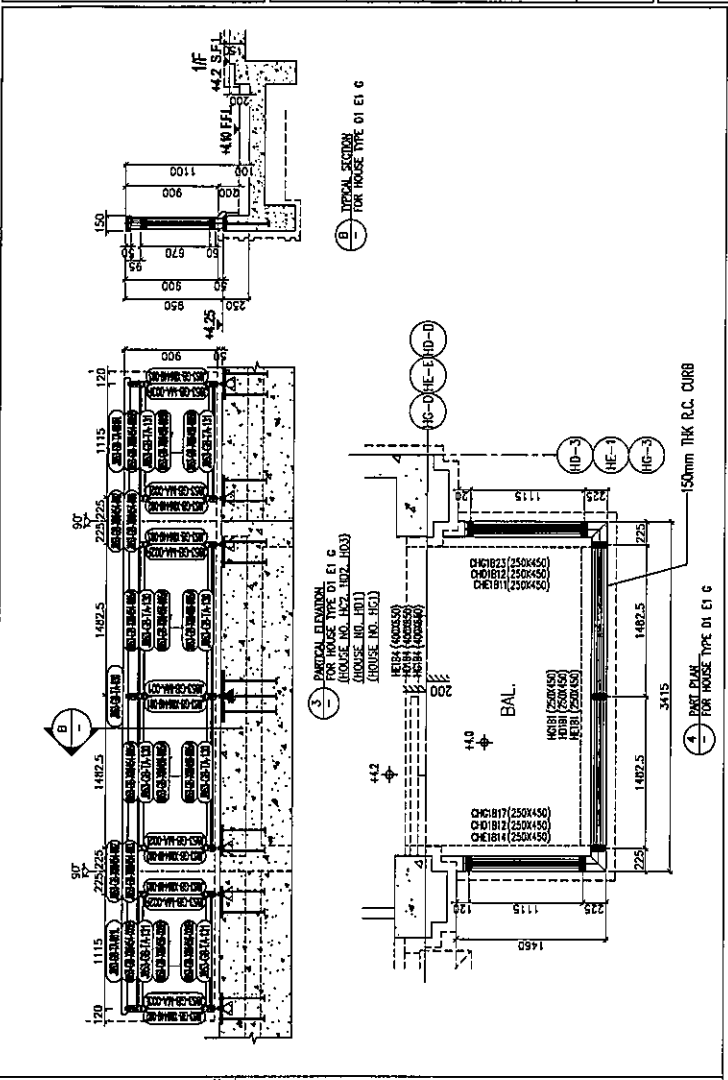
TITLE: PART DEVELOPMENT PLAN & PART SECTION FOR HOUSE TYPE D1

DATE: 05-Dec-22
SCALE: 1:25 (A1)
CHECKED BY: MARIKA MARKING ENG
DRAWN BY: Aching

REV.: A

NOTE:
 1. ALL DIMENSIONS ARE IN MM.
 2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
 3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND:
 (A) DETAIL MARK NO.
 (B) REFER SHEET NO.
 1. F.F.L. — FINISHED FLOOR LEVEL.
 2. S.F.L. — STRUCTURAL FLOOR LEVEL.
 3. (R) — REVERSED DETAIL.
 R.C. STRUCTURAL ELEMENT COL. / BEAM / SLAB IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)



LEGEND:
 15mm-125mm P8@15mm THK UNANKERED TYPED REBAR
 (5mm THK G.L.S. PLATE W/ 716 G.L.S. BAR)
 (5mm THK G.L.S. PLATE W/ 716 G.L.S. BAR)
 (5mm THK G.L.S. PLATE W/ 716 G.L.S. BAR)
 (5mm THK G.L.S. PLATE W/ 716 G.L.S. BAR)

GL3
 ▲
 ▲
 ▲