(以此為準)

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 7193	修改版本:	A
	HK- 003		
工程編號:	J 853	工程名稱:	延坪道 (第2期)
收件人:	生統	發件人:	Joe Chan
工程項目:	欄河 (Row B) 鋁料加工及組裝 (黃色)	日期:	2 /1 /2024

☐ 原合約工程包	☐ 原合約工程加 / 減賬 QT-	☐ 新工程報價 QT-

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

☐ 初步鋁料 B.M.	☐ 加工拆圖, 然後生產	☐ 尺寸表
☐ 正式鋁料 B.M.	☐ 技術上資料／指示	☐ 報價
☐ 配件 B.M.	☐ 樣辦或貨品說明書	☐ 分判合約
☐ 其他: 請以此EI為準加工組裝		

內容: 請依附件資料, 加工組裝鋁料 (廠用鉄件: EI 7144, 廠用鋁板: EI 7157)
- 請分屋包裝出貨.

要求 HB5 ~ HB8 20/1/2024完成, 農曆年前出貨
HB1 ~ HB3 1/3/2024 完成

完成上列要求日期: ASAP

國內

☐ 生產技術總監	☐ 連附件	☐ 技術部	☐ 連附件	☐ 生產部	☐ 連附件
☐ 採購部	☐ 連附件	☑ 生產統籌部	☑ 連附件	☐ 報關組	☐ 連附件
☐ 質檢部	☐ 連附件	☐ 會計部	☐ 連附件	☐ 機械設計部	☐ 連附件
☐ 香港辦	☐ 連附件	☐ 其他:			

香港

☐ 行政部	☐ 連附件	☐ 會計部	☐ 連附件	☐ 統籌部	☐ 連附件	☐ 工程部	☐ 連附件
☐ 採購部	☐ 連附件	☐ QS部	☐ 連附件	☑ 地盤管理	☑ 連附件	☐ 維修部	☐ 連附件

*發件人簽署:	*組別成員批核簽署: 杨哥
傳遞編號: HK 003/24	項目經理簽署:

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

鋁材開料總表

工程號碼:J853　工程名稱:延坪道別墅(GB-HB1~HB3立柱橫梁)

序號	鋁料編號	名稱	表面處理		開料長度	實用長料總數量		浪費率(%)
			顏色	層厚		支數	長度	
2	JM1038	20x15x3mm铝角	阳极氧		6000	1	6000	46.17
3	X86449	包钢型材	JMQ213457		6200	24	148800	4.40
4	X86450	包钢型材	JMQ213457		6200	24	148800	4.40
5	X86451	包钢底座	阳极氧		6200	23	142600	2.65
6	X86452	扶手面管	JMQ213457		6000	31	186000	17.96
7	X86453	扶手装饰盖	JMQ213457		6000	31	186000	18.45
8	X86454	扶手盖板	JMQ213457		6000	24	144000	1.66
9	X86456	玻璃卡槽盖板	JMQ213457		6000	46	276000	4.99
10	X86526	玻璃卡槽	JMQ213457		6000	46	276000	4.99

送至：_____
由：_____
日期：_____
簡短說明：_____

打印日期：2023/12/29　打印時間：11:56

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(GB-HB1~HB3立柱橫梁)
開料長度:6000, 總長料支數:46, 總開料支數:204
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):4.99

鋁材開料清單 X86526

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86526-002F	1-7	1559.0	20	20	7	0	1-6@(1255)x6 7@(2820)x1
J853-GB-X86526-002C	(餘料)7	1530.5	48	1	0	1	7@(1283.5)x1
J853-GB-X86526-002C	8-23	1530.5		47	16	0	8-22@(1340.5)x15 23@(2877)x1
J853-GB-X86526-002K	(餘料)23	1444.0	4	1	0	1	23@(1427)x1
J853-GB-X86526-002K	24	1444.0		3	1	0	24@(1600)x1
J853-GB-X86526-002A	(餘料)23-24	1411.5	8	2	0	2	23@(9.5)x1 24@(182.5)x1
J853-GB-X86526-002A	25-26	1411.5		6	2	0	25@(280)x1 26@(3115)x1
J853-GB-X86526-002N	(餘料)26	1399.0	10	2	0	1	26@(305)x1
J853-GB-X86526-002N	27-28	1399.0		8	2	0	27-28@(330)x2
J853-GB-X86526-002L	29-34	1364.0	24	24	6	0	29-34@(470)x6
J853-GB-X86526-002B	(餘料)7-14	1274.0	8	8	0	8	7@(3.5)x1 8-14@(60.5)x7
J853-GB-X86526-002J	(餘料)15-18	1264.0	4	4	0	4	15-18@(70.5)x4
J853-GB-X86526-002G	(餘料)1-6, 19-22	1199.0	18	10	0	10	1-6@(50)x6 19-22@(135.5)x4
J853-GB-X86526-002G	35-36	1199.0		8	2	0	35-36@(1130)x2
J853-GB-X86526-002H	(餘料)35-36	1090.5	18	2	0	2	35-36@(33.5)x2
J853-GB-X86526-002H	37-40	1090.5		16	4	0	37-39@(467.5)x3
J853-GB-X86526-002R	(餘料)40	1079.0	4	4	0	1	40@(513.5)x1
J853-GB-X86526-002M	41	929.0	4	4	1	0	41@(2210)x1
J853-GB-X86526-002D	(餘料)41	904.0	14	2	0	1	41@(390)x1
J853-GB-X86526-002D,	42-43	904.0		12	2	0	42-43@(490)x2
J853-GB-X86526-002E	44-45	794.0	8	8	2	0	44@(350)x1 45@(5150)x1
J853-GB-X86526-004A	(餘料)45	564.0	12	9	0	1	45@(20)x1
J853-GB-X86526-004A	46	564.0		3	1	0	46@(4240)x1

制表者：_____

打印日期：2023/12/29 打印時間：11:56

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(GB-HB1~HB3立柱橫梁)
開料長度:6000, 總長料支數:46, 總開料支數:204
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):4.99

鋁材開料清單 X86456

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86456-002F	1-7	1559.0	20	20	7	0	1-6@(1255)x6 7@(2820)x1
J853-GB-X86456-002C	(餘料)7	1530.5	48	1	0	1	7@(1283.5)x1
J853-GB-X86456-002C	8-23	1530.5		47	16	0	8-22@(1340.5)x15 23@(2877)x1
J853-GB-X86456-002K	(餘料)23	1444.0	4	1	0	1	23@(1427)x1
J853-GB-X86456-002K	24	1444.0		3	1	0	24@(1600)x1
J853-GB-X86456-002A	(餘料)23-24	1411.5	8	2	0	2	23@(9.5)x1 24@(182.5)x1
J853-GB-X86456-002A	25-26	1411.5		6	2	0	25@(280)x1 26@(3115)x1
J853-GB-X86456-002N	(餘料)26	1399.0	10	2	0	1	26@(305)x1
J853-GB-X86456-002N	27-28	1399.0		8	2	0	27-28@(330)x2
J853-GB-X86456-002L	29-34	1364.0	24	24	6	0	29-34@(470)x6
J853-GB-X86456-002B	(餘料)7-14	1274.0	8	8	0	8	7@(3.5)x1 8-14@(60.5)x7
J853-GB-X86456-002J	(餘料)15-18	1264.0	4	4	0	4	15-18@(70.5)x4
J853-GB-X86456-002G	(餘料)1-6, 19-22	1199.0	18	10	0	10	1-6@(50)x6 19-22@(135.5)x4
J853-GB-X86456-002G	35-36	1199.0		8	2	0	35-36@(1130)x2
J853-GB-X86456-002H	(餘料)35-36	1090.5	18	2	0	2	35-36@(33.5)x2
J853-GB-X86456-002H	37-40	1090.5		16	4	0	37-39@(467.5)x3
J853-GB-X86456-002R	(餘料)40	1079.0	4	4	0	1	40@(513.5)x1
J853-GB-X86456-002M	41	929.0	4	4	1	0	41@(2210)x1
J853-GB-X86456-002D	(餘料)41	904.0	14	2	0	1	41@(390)x1
J853-GB-X86456-002D,	42-43	904.0		12	2	0	42-43@(490)x2
J853-GB-X86456-002E	44-45	794.0	8	8	2	0	44@(350)x1 45@(5150)x1
J853-GB-X86456-002T	(餘料)45	564.0	12	9	0	1	45@(20)x1
J853-GB-X86456-002T	46	564.0		3	1	0	46@(4240)x1

制表者：_____

打印日期：2023/12/29 打印時間：11:56

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(GB-HB1~HB3立柱橫梁)
開料長度:6000, 總長料支數:24, 總開料支數:162
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):1.66

鋁材開料清單 X86454

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86454-004F	1-4	1557.0	10	10	4	0	1-3@(1261)x3 4@(4387)x1
J853-GB-X86454-004C	(餘料)4	1528.5	24	2	0	1	4@(1318)x1
J853-GB-X86454-004C	5-12	1528.5		22	8	0	5-11@(1346.5)x7
J853-GB-X86454-004K	(餘料)12	1442.0	2	2	0	1	12@(1519.5)x1
J853-GB-X86454-004A	(餘料)12	1409.5	4	1	0	1	12@(104)x1
J853-GB-X86454-004A	13	1409.5		3	1	0	13@(1703.5)x1
J853-GB-X86454-004N	(餘料)13	1397.0	5	1	0	1	13@(300.5)x1
J853-GB-X86454-004N	14	1397.0		4	1	0	14@(338)x1
J853-GB-X86454-004L	15-17	1362.0	12	12	3	0	15-17@(478)x3
J853-GB-X86454-004B	(餘料)4-7	1272.0	4	4	0	4	4@(40)x1 5-7@(68.5)x3
J853-GB-X86454-004J	(餘料)8-9	1262.0	2	2	0	2	8-9@(78.5)x2
J853-GB-X86454-004G	(餘料)1-3, 10-11	1197.0	9	5	0	5	1-3@(58)x3 10-11@(143.5)x2
J853-GB-X86454-004G	18	1197.0		4	1	0	18@(1138)x1
J853-GB-X86454-004H	(餘料)18	1088.5	9	1	0	1	18@(43.5)x1
J853-GB-X86454-004H	19-20	1088.5		8	2	0	19@(477.5)x1
J853-GB-X86454-004R	(餘料)20	1077.0	2	2	0	1	20@(500.5)x1
J853-GB-X86454-004M	21	927.0	2	2	1	0	21@(4084)x1
J853-GB-X86454-004D	(餘料)21	902.0	7	4	0	1	21@(452)x1
J853-GB-X86454-004S	22	902.0		3	1	0	22@(3226)x1
J853-GB-X86454-004E	(餘料)22	792.0	4	4	0	1	22@(34)x1
J853-GB-X86454-004T	23	562.0	6	6	1	0	23@(2542)x1
J853-GB-X86454-002, J853-GB-X86454-003	(餘料)13-17, 19-21, 23-24	171.5	60	58	0	10	13@(123)x1 14@(160.5)x1 15-17@(123)x3 19@(122.5)x1 20@(145.5)x1 21@(97)x1 23@(57)x1 24@(270)x1
J853-GB-X86454-002	24	171.5		2	1	0	24@(5595)x1

制表者：_____

打印日期：2023/12/29 打印時間：11:56

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(GB-HB1~HB3立柱橫梁)
開料長度:6000, 總長料支數:31, 總開料支數:63
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):18.45

鋁材開料清單 X86453

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86453-014L, J853-GB-X86453-020R	1-3	4043.0	3	3	3	0	1-3@(1901)x3
J853-GB-X86453-014R, J853-GB-X86453-020L	4-6	3717.5	3	3	3	0	4-6@(2226.5)x3
J853-GB-X86453-013L, J853-GB-X86453-013R	7-10	3450.0	4	4	4	0	7-10@(2494)x4
J853-GB-X86453-011L, J853-GB-X86453-011R	11-18	3393.0	8	8	8	0	11-18@(2551)x8
J853-GB-X86453-009	19-20	3366.0	2	2	2	0	19-20@(2578)x2
J853-GB-X86453-011	21-24	3182.0	4	4	4	0	21-24@(2762)x4
J853-GB-X86453-019L, J853-GB-X86453-019R	25-26	3130.0	2	2	2	0	25-26@(2814)x2
J853-GB-X86453-015	27	3071.0	1	1	1	0	27@(2873)x1
J853-GB-X86453-017L, J853-GB-X86453-017R	28-31	3060.0	4	4	4	0	28-31@(2884)x4
J853-GB-X86453-017	(餘料)27-28	2849.0	2	2	0	2	27@(18)x1 28@(29)x1
J853-GB-X86453-016L, J853-GB-X86453-016R	(餘料)1-2	1768.0	2	2	0	2	1-2@(127)x2
J853-GB-X86453-013	(餘料)3-4	1619.0	2	2	0	2	3@(276)x1 4@(601.5)x1
J853-GB-X86453-010L, J853-GB-X86453-010R	(餘料)5-8	1598.0	4	4	0	4	5-6@(622.5)x2 7-8@(890)x2
J853-GB-X86453-019	(餘料)9	1459.0	1	1	0	1	9@(1029)x1
J853-GB-X86453-021L, J853-GB-X86453-021R	(餘料)10-11	1403.0	2	2	0	2	10@(1085)x1 11@(1142)x1
J853-GB-X86453-007	(餘料)12-14	1386.0	3	3	0	3	12-14@(1159)x3
J853-GB-X86453-018L, J853-GB-X86453-018R	(餘料)15, 15	1253.0	2	2	0	2	15@(1292)x1 15@(33)x1
J853-GB-X86453-003L, J853-GB-X86453-003R	(餘料)16-17	1228.0	4	4	0	2	16-17@(83)x2
J853-GB-X86453-012L, J853-GB-X86453-012R	(餘料)11-14	1118.0	4	4	0	4	11@(18)x1 12-14@(35)x3
J853-GB-X86453-008L, J853-GB-X86453-008R	(餘料)9-10, 18, 18-19	888.0	6	6	0	5	9@(135)x1 10@(191)x1 18@(1657)x1 18@(763)x1 19@(790)x1

制表者：_____

打印日期：2023/12/29 打印時間：11:56

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(GB-HB1~HB3立柱橫梁)
開料長度:6000, 總長料支數:31, 總開料支數:63
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):17.96

鋁材開料清單 X86452

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86452-014L, J853-GB-X86452-020R	1-3	4058.0	3	3	3	0	1-3@(1886)x3
J853-GB-X86452-014R, J853-GB-X86452-020L	4-6	3732.5	3	3	3	0	4-6@(2211.5)x3
J853-GB-X86452-013L, J853-GB-X86452-013R	7-10	3465.0	4	4	4	0	7-10@(2479)x4
J853-GB-X86452-011L, J853-GB-X86452-011R	11-18	3408.0	8	8	8	0	11-18@(2536)x8
J853-GB-X86452-009	19-20	3395.0	2	2	2	0	19-20@(2549)x2
J853-GB-X86452-011	21-24	3183.0	4	4	4	0	21-24@(2761)x4
J853-GB-X86452-019L, J853-GB-X86452-019R	25-26	3145.0	2	2	2	0	25-26@(2799)x2
J853-GB-X86452-015	27	3100.0	1	1	1	0	27@(2844)x1
J853-GB-X86452-017L, J853-GB-X86452-017R	28-31	3075.0	4	4	4	0	28-31@(2869)x4
J853-GB-X86452-017	(餘料)28-29	2850.0	2	2	0	2	28-29@(13)x2
J853-GB-X86452-016L, J853-GB-X86452-016R	(餘料)1-2	1783.0	2	2	0	2	1-2@(97)x2
J853-GB-X86452-013	(餘料)3-4	1620.0	2	2	0	2	3@(260)x1 4@(585.5)x1
J853-GB-X86452-010L, J853-GB-X86452-010R	(餘料)5-8	1613.0	4	4	0	4	5-6@(592.5)x2 7-8@(860)x2
J853-GB-X86452-019	(餘料)9	1460.0	1	1	0	1	9@(1013)x1
J853-GB-X86452-021L, J853-GB-X86452-021R	(餘料)10-11	1418.0	2	2	0	2	10@(1055)x1 11@(1112)x1
J853-GB-X86452-007	(餘料)12-14	1415.0	3	3	0	3	12-14@(1115)x3
J853-GB-X86452-018L, J853-GB-X86452-018R	(餘料)15-16	1268.0	2	2	0	2	15-16@(1262)x2
J853-GB-X86452-003L, J853-GB-X86452-003R	(餘料)15-17	1243.0	4	4	0	3	15-16@(13)x2 17@(38)x1
J853-GB-X86452-012L, J853-GB-X86452-012R	(餘料)18-19	1133.0	4	4	0	2	18@(258)x1 19@(271)x1
J853-GB-X86452-008L, J853-GB-X86452-008R	(餘料)9-14	903.0	6	6	0	6	9@(104)x1 10@(146)x1 11@(203)x1 12-14@(206)x3

制表者：_____

打印日期：2023/12/29 打印時間：11:56

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(GB-HB1~HB3立柱橫梁)
開料長度:6200, 總長料支數:23, 總開料支數:147
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):2.65

鋁材開料清單 X86451

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86451-004	1-15	1055.0	75	75	15	0	1-15@(845)x15
J853-GB-X86451-003	16-18	1005.0	18	18	3	0	16-18@(84)x3
J853-GB-X86451-001	19-21	855.0	21	21	3	0	19-21@(123)x3
J853-GB-X86451-002	(餘料)1-15	655.0	33	15	0	15	1-15@(184)x15
J853-GB-X86451-002	22-23	655.0		18	2	0	22-23@(201)x2

制表者：_____

打印日期：2023/12/29 打印時間：11:56

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(GB-HB1~HB3立柱橫梁)
開料長度:6200, 總長料支數:24, 總開料支數:147
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):4.4

鋁材開料清單 X86450

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86450-010, J853-GB-X86450-011	(餘料)8, 12	1078.0	75	4	0	2	8@(730)x1 12@(730)x1
J853-GB-X86450-009,	1-15	1078.0		71	15	0	1-7@(730)x7
J853-GB-X86450-008	(餘料)17	1028.0	18	1	0	1	17@(980)x1
J853-GB-X86450-007, J853-GB-X86450-008	16-19	1028.0		17	4	0	16@(980)x1 17@(2014)x1 18@(980)x1 19@(3048)x1
J853-GB-X86450-001, J853-GB-X86450-002	(餘料)16-19	878.0	21	6	0	4	16-18@(96)x3 19@(396)x1
J853-GB-X86450-002, J853-GB-X86450-003	20-22	878.0		15	3	0	20-21@(846)x2 22@(3498)x1
J853-GB-X86450-004, J853-GB-X86450-005, J853-GB-X86450-006	(餘料)1-15, 20-23	678.0	33	28	0	19	1-15@(46)x15 20-21@(162)x2 22@(78)x1 23@(678)x1
J853-GB-X86450-005, J853-GB-X86450-006	23-24	678.0		5	2	0	23@(4782)x1 24@(4098)x1

制表者：_____

打印日期：2023/12/29 打印時間：11:56

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(GB-HB1~HB3立柱橫梁)
開料長度:6200, 總長料支數:24, 總開料支數:147
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):4.4

鋁材開料清單 X86449

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86449-010, J853-GB-X86449-011	(餘料)8, 12	1078.0	75	4	0	2	8@(730)x1 12@(730)x1
J853-GB-X86449-009,	1-15	1078.0		71	15	0	1-7@(730)x7
J853-GB-X86449-008	(餘料)17	1028.0	18	1	0	1	17@(980)x1
J853-GB-X86449-007, J853-GB-X86449-008	16-19	1028.0		17	4	0	16@(980)x1 17@(2014)x1 18@(980)x1 19@(3048)x1
J853-GB-X86449-001, J853-GB-X86449-002	(餘料)16-19	878.0	21	6	0	4	16-18@(96)x3 19@(396)x1
J853-GB-X86449-002, J853-GB-X86449-003	20-22	878.0		15	3	0	20-21@(846)x2 22@(3498)x1
J853-GB-X86449-004, J853-GB-X86449-005, J853-GB-X86449-006	(餘料)1-15, 20-23	678.0	33	28	0	19	1-15@(46)x15 20-21@(162)x2 22@(78)x1 23@(678)x1
J853-GB-X86449-005, J853-GB-X86449-006	23-24	678.0		5	2	0	23@(4782)x1 24@(4098)x1

制表者：_____

打印日期：2023/12/29 打印時間：11:56

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(GB-HB1~HB3立柱橫梁)
開料長度:6000, 總長料支數:1, 總開料支數:30
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):46.17

鋁材開料清單 JM1038

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-JM1038-001	1	100.0	30	30	1	0	1@(2770)x1

制表者：_____

打印日期：2023/12/29 打印時間：11:56

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

鋁材開料總表

工程號碼:J853　工程名稱:延坪道別墅(GB-HB5~HB8立柱橫梁)

序號	鋁料編號	名稱	表面處理		開料長度	實用長料總數量		浪費率(%)
			顏色	層厚		支數	長度	
2	JM1038	20x15x3mm铝角	阳极氧		6000	1	6000	28.50
3	X86449	包钢型材	JMQ213457		6200	32	198400	4.40
4	X86450	包钢型材	JMQ213457		6200	32	198400	4.40
5	X86451	包钢底座	阳极氧		6200	31	192200	3.69
6	X86452	扶手面管	JMQ213457		6000	36	216000	8.56
7	X86453	扶手装饰盖	JMQ213457		6000	36	216000	9.12
8	X86454	扶手盖板	JMQ213457		6000	32	192000	4.62
9	X86456	玻璃卡槽盖板	JMQ213457		6000	60	360000	6.06
10	X86526	玻璃卡槽	JMQ213457		6000	60	360000	6.06

送至：_____
由：_____
日期：_____
簡短說明：_____

打印日期：2023/12/29　打印時間：12:07

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(GB-HB5~HB8立柱橫梁)
開料長度:6000, 總長料支數:60, 總開料支數:272
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):6.06

鋁材開料清單 X86526

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86526-002K	1-4	1444.0	16	16	4	0	1-4@(150)x4
J853-GB-X86526-002N	5-14	1399.0	40	40	10	0	5-14@(330)x10
J853-GB-X86526-002L	15-38	1364.0	96	96	24	0	15-38@(470)x24
J853-GB-X86526-002J	39-42	1264.0	16	16	4	0	39-42@(870)x4
J853-GB-X86526-002G	43-48	1199.0	24	24	6	0	43-48@(1130)x6
J853-GB-X86526-002H	(餘料)43-48	1090.5	24	6	0	6	43-48@(33.5)x6
J853-GB-X86526-002H	49-52	1090.5		18	4	0	49-51@(467.5)x3
J853-GB-X86526-002R	(餘料)52	1079.0	16	2	0	1	52@(490.5)x1
J853-GB-X86526-002R	53-55	1079.0		14	3	0	53-54@(525)x2
J853-GB-X86526-002M	(餘料)55	929.0	16	1	0	1	55@(675)x1
J853-GB-X86526-002M	56-58	929.0		15	3	0	56-57@(340)x2 58@(3145)x1
J853-GB-X86526-003A	(餘料)58	904.0	8	3	0	1	58@(415)x1
J853-GB-X86526-003A	59	904.0		5	1	0	59@(1400)x1
J853-GB-X86526-004A	(餘料)39-42, 55, 59	564.0	16	7	0	6	39-42@(300)x4 55@(105)x1 59@(260)x1
J853-GB-X86526-004A	60	564.0		9	1	0	60@(820)x1

制表者：_____

打印日期：2023/12/29 打印時間：12:07

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(GB-HB5~HB8立柱橫梁)
開料長度:6000, 總長料支數:60, 總開料支數:272
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):6.06

鋁材開料清單 X86456

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86456-002K	1-4	1444.0	16	16	4	0	1-4@(150)x4
J853-GB-X86456-002N	5-14	1399.0	40	40	10	0	5-14@(330)x10
J853-GB-X86456-002L	15-38	1364.0	96	96	24	0	15-38@(470)x24
J853-GB-X86456-002J	39-42	1264.0	16	16	4	0	39-42@(870)x4
J853-GB-X86456-002G	43-48	1199.0	24	24	6	0	43-48@(1130)x6
J853-GB-X86456-002H	(餘料)43-48	1090.5	24	6	0	6	43-48@(33.5)x6
J853-GB-X86456-002H	49-52	1090.5		18	4	0	49-51@(467.5)x3
J853-GB-X86456-002R	(餘料)52	1079.0	16	2	0	1	52@(490.5)x1
J853-GB-X86456-002R	53-55	1079.0		14	3	0	53-54@(525)x2
J853-GB-X86456-002M	(餘料)55	929.0	16	1	0	1	55@(675)x1
J853-GB-X86456-002M	56-58	929.0		15	3	0	56-57@(340)x2 58@(3145)x1
J853-GB-X86456-002S	(餘料)58	904.0	8	3	0	1	58@(415)x1
J853-GB-X86456-002S	59	904.0		5	1	0	59@(1400)x1
J853-GB-X86456-002T	(餘料)39-42, 55, 59	564.0	16	7	0	6	39-42@(300)x4 55@(105)x1 59@(260)x1
J853-GB-X86456-002T	60	564.0		9	1	0	60@(820)x1

制表者：_____

打印日期：2023/12/29 打印時間：12:07

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(GB-HB5~HB8立柱橫梁)
開料長度:6000, 總長料支數:32, 總開料支數:216
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):4.62

鋁材開料清單 X86454

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86454-004K	1-2	1442.0	8	8	2	0	1-2@(158)x2
J853-GB-X86454-004N	3-7	1397.0	20	20	5	0	3-7@(338)x5
J853-GB-X86454-004L	8-19	1362.0	48	48	12	0	8-19@(478)x12
J853-GB-X86454-004J	20-21	1262.0	8	8	2	0	20-21@(878)x2
J853-GB-X86454-004G	22-24	1197.0	12	12	3	0	22-24@(1138)x3
J853-GB-X86454-004H	(餘料)22-24	1088.5	12	3	0	3	22-24@(43.5)x3
J853-GB-X86454-004H	25-26	1088.5		9	2	0	25@(477.5)x1
J853-GB-X86454-004R	(餘料)26	1077.0	8	1	0	1	26@(489)x1
J853-GB-X86454-004R	27-28	1077.0		7	2	0	27@(535)x1
J853-GB-X86454-004M	(餘料)28	927.0	8	4	0	1	28@(52)x1
J853-GB-X86454-004M	29	927.0		4	1	0	29@(2218)x1
J853-GB-X86454-004S	(餘料)29	902.0	4	2	0	1	29@(402)x1
J853-GB-X86454-004S	30	902.0		2	1	0	30@(4134)x1
J853-GB-X86454-004T	(餘料)20-21, 30	562.0	8	8	0	3	20-21@(310)x2 30@(726)x1
J853-GB-X86454-002, J853-GB-X86454-003	(餘料)3-21, 25-27, 29-30	171.5	80	44	0	24	3-7@(160.5)x5 8-19@(123)x12 20-21@(132.5)x2 25@(122.5)x1 26@(134)x1 27@(2.5)x1 29@(47)x1 30@(16)x1
J853-GB-X86454-003	31-32	171.5		36	2	0	31@(92.5)x1 32@(5417.5)x1

制表者：_____

打印日期：2023/12/29 打印時間：12:07

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(GB-HB5~HB8立柱橫梁)
開料長度:6000, 總長料支數:36, 總開料支數:84
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):9.12

鋁材開料清單 X86453

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86453-020R	1-4	4043.0	4	4	4	0	1-4@(1901)x4
J853-GB-X86453-020L	5-8	3717.5	4	4	4	0	5-8@(2226.5)x4
J853-GB-X86453-019L, J853-GB-X86453-019R	9-16	3130.0	8	8	8	0	9-16@(2814)x8
J853-GB-X86453-015	17-20	3071.0	4	4	4	0	17-20@(2873)x4
J853-GB-X86453-017L, J853-GB-X86453-017R	21-36	3060.0	16	16	16	0	21-36@(2884)x16
J853-GB-X86453-017	(餘料)17-24	2849.0	8	8	0	8	17-20@(18)x4 21-24@(29)x4
J853-GB-X86453-016L, J853-GB-X86453-016R	(餘料)1-8	1768.0	8	8	0	8	1-4@(127)x4 5-8@(452.5)x4
J853-GB-X86453-019	(餘料)9-12	1459.0	4	4	0	4	9-12@(1349)x4
J853-GB-X86453-021L, J853-GB-X86453-021R	(餘料)13-16, 25-26	1403.0	8	8	0	6	13-16@(1405)x4 25-26@(66)x2
J853-GB-X86453-007	(餘料)13-16	1386.0	4	4	0	4	13-16@(13)x4
J853-GB-X86453-018L, J853-GB-X86453-018R	(餘料)9-12, 27-28	1253.0	8	8	0	6	9-12@(90)x4 27-28@(366)x2
J853-GB-X86453-008L, J853-GB-X86453-008R	(餘料)29-30, 30-31	888.0	8	8	0	4	29@(202)x1 30@(1990)x1 30@(202)x1 31@(1096)x1

制表者：_____

打印日期：2023/12/29 打印時間：12:07

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(GB-HB5~HB8立柱橫梁)
開料長度:6000, 總長料支數:36, 總開料支數:84
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):8.56

鋁材開料清單 X86452

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86452-020R	1-4	4058.0	4	4	4	0	1-4@(1886)x4
J853-GB-X86452-020L	5-8	3732.5	4	4	4	0	5-8@(2211.5)x4
J853-GB-X86452-019L, J853-GB-X86452-019R	9-16	3145.0	8	8	8	0	9-16@(2799)x8
J853-GB-X86452-015	17-20	3100.0	4	4	4	0	17-20@(2844)x4
J853-GB-X86452-017L, J853-GB-X86452-017R	21-36	3075.0	16	16	16	0	21-36@(2869)x16
J853-GB-X86452-017	(餘料)21-28	2850.0	8	8	0	8	21-28@(13)x8
J853-GB-X86452-016L, J853-GB-X86452-016R	(餘料)1-8	1783.0	8	8	0	8	1-4@(97)x4 5-8@(422.5)x4
J853-GB-X86452-019	(餘料)9-12	1460.0	4	4	0	4	9-12@(1333)x4
J853-GB-X86452-021L, J853-GB-X86452-021R	(餘料)13-20	1418.0	8	8	0	8	13-16@(1375)x4 17-20@(1420)x4
J853-GB-X86452-007	(餘料)29-30	1415.0	4	4	0	2	29-30@(27)x2
J853-GB-X86452-018L, J853-GB-X86452-018R	(餘料)9-16	1268.0	8	8	0	8	9-12@(59)x4 13-16@(101)x4
J853-GB-X86452-008L, J853-GB-X86452-008R	(餘料)17-20, 31-32	903.0	8	8	0	6	17-20@(511)x4 31@(142)x1 32@(1960)x1

制表者：_____

打印日期：2023/12/29 打印時間：12:07

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(GB-HB5~HB8立柱橫梁)
開料長度:6200, 總長料支數:31, 總開料支數:196
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):3.69

鋁材開料清單 X86451

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86451-004	1-20	1055.0	100	100	20	0	1-20@(845)x20
J853-GB-X86451-003	21-24	1005.0	24	24	4	0	21-24@(84)x4
J853-GB-X86451-001	25-28	855.0	28	28	4	0	25-28@(123)x4
J853-GB-X86451-002	(餘料)1-20	655.0	44	20	0	20	1-20@(184)x20
J853-GB-X86451-002	29-31	655.0		24	3	0	29-30@(201)x2 31@(2184)x1

制表者：_____

打印日期：2023/12/29 打印時間：12:07

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(GB-HB5~HB8立柱橫梁)
開料長度:6200, 總長料支數:32, 總開料支數:196
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):4.4

鋁材開料清單 X86450

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86450-010, J853-GB-X86450-011	(餘料)11, 16	1078.0	100	7	0	2	11@(730)x1 16@(730)x1
J853-GB-X86450-009,	1-20	1078.0		93	20	0	1-10@(730)x10
J853-GB-X86450-008	(餘料)23	1028.0	24	3	0	1	23@(980)x1
J853-GB-X86450-007, J853-GB-X86450-008	21-25	1028.0		21	5	0	21-22@(980)x2 23@(4082)x1 24@(980)x1 25@(2014)x1
J853-GB-X86450-001, J853-GB-X86450-002, J853-GB-X86450-003	(餘料)21-25, 27	878.0	28	8	0	6	21-24@(96)x4 25@(246)x1 27@(846)x1
J853-GB-X86450-002, J853-GB-X86450-003	26-29	878.0		20	4	0	26@(846)x1 27@(2614)x1 28@(846)x1 29@(2614)x1
J853-GB-X86450-004, J853-GB-X86450-005, J853-GB-X86450-006	(餘料)1-20, 26-30	678.0	44	28	0	25	1-20@(46)x20 26-28@(162)x3 29@(562)x1 30@(678)x1
J853-GB-X86450-005, J853-GB-X86450-006	30-32	678.0		16	3	0	30@(2046)x1 31@(678)x1 32@(4782)x1

制表者：_____

打印日期：2023/12/29 打印時間：12:07

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(GB-HB5~HB8立柱橫梁)
開料長度:6200, 總長料支數:32, 總開料支數:196
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):4.4

鋁材開料清單 X86449

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86449-010, J853-GB-X86449-011	(餘料)11, 16	1078.0	100	7	0	2	11@(730)x1 16@(730)x1
J853-GB-X86449-009,	1-20	1078.0		93	20	0	1-10@(730)x10
J853-GB-X86449-008	(餘料)23	1028.0	24	3	0	1	23@(980)x1
J853-GB-X86449-007, J853-GB-X86449-008	21-25	1028.0		21	5	0	21-22@(980)x2 23@(4082)x1 24@(980)x1 25@(2014)x1
J853-GB-X86449-001, J853-GB-X86449-002, J853-GB-X86449-003	(餘料)21-25, 27	878.0	28	8	0	6	21-24@(96)x4 25@(246)x1 27@(846)x1
J853-GB-X86449-002, J853-GB-X86449-003	26-29	878.0		20	4	0	26@(846)x1 27@(2614)x1 28@(846)x1 29@(2614)x1
J853-GB-X86449-004, J853-GB-X86449-005, J853-GB-X86449-006	(餘料)1-20, 26-30	678.0	44	28	0	25	1-20@(46)x20 26-28@(162)x3 29@(562)x1 30@(678)x1
J853-GB-X86449-005, J853-GB-X86449-006	30-32	678.0		16	3	0	30@(2046)x1 31@(678)x1 32@(4782)x1

制表者：_____

打印日期：2023/12/29 打印時間：12:07

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(GB-HB5~HB8立柱橫梁)
開料長度:6000, 總長料支數:1, 總開料支數:40
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):28.5

鋁材開料清單 JM1038

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-JM1038-001	1	100.0	40	40	1	0	1@(1710)x1

制表者：_____

打印日期：2023/12/29 打印時間：12:07

圖則登記表
DRAWING REGISTER

			接收日期 Receiving Date (適用於客							
工程名稱 Project Title:	香港延坪道(第二期別墅)	年								
	Glass Balustrade-RowB立柱橫梁	月								
工程編號 Project No:	J853	日								
分發予 Distributed To			發出日期 Issued Date							
		年	23	23	23					
		月	11	12	12					
		日	20	19	28					

圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title		修訂編號 Revision No.							
J853-GB-MA&TA-3009	立柱橫梁位置图	1		-						
J853-GB-MA&TA-3010	立柱橫梁位置图	2		-						
J853-GB-MA&TA-3011	立柱橫梁位置图	3		-						
J853-GB-MA&TA-3012	立柱橫梁位置图	4		-	A					
J853-GB-MA&TA-3013	立柱橫梁位置图	5		-						
J853-GB-MA&TA-3014	立柱橫梁位置图	6		-	A					
J853-GB-MA-001	立柱组裝图	7	-							
J853-GB-MA-002L	立柱组裝图	8	-							
J853-GB-MA-002R	立柱组裝图	9	-							
J853-GB-MA-003L	立柱组裝图	10	-							
J853-GB-MA-003R	立柱组裝图	11	-							
J853-GB-MA-004	立柱组裝图	12	-							
J853-GB-MA-005L	立柱组裝图	13	-							
J853-GB-MA-005R	立柱组裝图	14	-							
J853-GB-MA-006L	立柱组裝图	15	-							
J853-GB-MA-006R	立柱组裝图	16	-							
J853-GB-MA-007L	立柱组裝图	17		-						
J853-GB-MA-007R	立柱组裝图	18		-						
J853-GB-MA-008L	立柱组裝图	19		-						
J853-GB-MA-008R	立柱组裝图	20		-						
J853-GB-MA-009	立柱组裝图	21		-						
J853-GB-MA-010L	立柱组裝图	22		-						
J853-GB-MA-010R	立柱组裝图	23		-						
J853-GB-MA-011L	立柱组裝图	24		-						
J853-GB-MA-011R	立柱组裝图	25		-						
J853-GB-TA-003L	扶手组裝图	26	-							
J853-GB-TA-003R	扶手组裝图	27	-							

圖則登記表
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title:	香港延坪道(第二期別墅) Glass Balustrade-RowB立柱橫梁
工程編號 Project No:	J853

分發予 Distributed To	接收日期 Receiving Date (適用於客							
	年								
	月								
	日								
	年	23	23	23					
	月	11	12	12					
	日	20	19	28					

圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title		修訂編號 Revision No.							
J853-GB-TA-007	扶手组裝图	28		-						
J853-GB-TA-008L	扶手组裝图	29		-						
J853-GB-TA-008R	扶手组裝图	30		-						
J853-GB-TA-009	扶手组裝图	31		-						
J853-GB-TA-010L	扶手组裝图	32		-						
J853-GB-TA-010R	扶手组裝图	33		-						
J853-GB-TA-011	扶手组裝图	34		-						
J853-GB-TA-011L	扶手组裝图	35		-						
J853-GB-TA-011R	扶手组裝图	36		-						
J853-GB-TA-012L	扶手组裝图	37		-						
J853-GB-TA-012R	扶手组裝图	38		-						
J853-GB-TA-013	扶手组裝图	39		-						
J853-GB-TA-013L	扶手组裝图	40		-						
J853-GB-TA-013R	扶手组裝图	41		-						
J853-GB-TA-014L	扶手组裝图	42		-	A					
J853-GB-TA-014R	扶手组裝图	43		-	A					
J853-GB-TA-015	扶手组裝图	44		-						
J853-GB-TA-016L	扶手组裝图	45		-						
J853-GB-TA-016R	扶手组裝图	46		-						
J853-GB-TA-017	扶手组裝图	47		-						
J853-GB-TA-017L	扶手组裝图	48		-						
J853-GB-TA-017R	扶手组裝图	49		-						
J853-GB-TA-018L	扶手组裝图	50		-						
J853-GB-TA-018R	扶手组裝图	51		-						
J853-GB-TA-019	扶手组裝图	52		-						
J853-GB-TA-019L	扶手组裝图	53		-						
J853-GB-TA-019R	扶手组裝图	54		-						
J853-GB-TA-020L	扶手组裝图	55		-	A					

圖則登記表
DRAWING REGISTER

			接收日期 Receiving Date (適用於客							
工程名稱 Project Title:	香港延坪道(第二期別墅)	年								
	Glass Balustrade-RowB立柱橫梁	月								
工程編號 Project No:	J853	日								
分發予 Distributed To			發出日期 Issued Date							
		年	23	23	23					
		月	11	12	12					
		日	20	19	28					

圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title		修訂編號 Revision No.							
J853-GB-TA-020R	扶手组装图	56		-	A					
J853-GB-TA-021L	扶手组装图	57			-					
J853-GB-TA-021R	扶手组装图	58			-					
J853-GB-TA-106	横梁组装图	59		-						
J853-GB-TA-107	横梁组装图	60		-						
J853-GB-TA-108	横梁组装图	61		-						
J853-GB-TA-109	横梁组装图	62		-						
J853-GB-TA-110	横梁组装图	63		-						
J853-GB-TA-111	横梁组装图	64		-						
J853-GB-TA-112	横梁组装图	65		-						
J853-GB-TA-113	横梁组装图	66		-						
J853-GB-TA-114	横梁组装图	67		-	A					
J853-GB-TA-115	横梁组装图	68		-	A					
J853-GB-TA-116	横梁组装图	69		-						
J853-GB-TA-117	横梁组装图	70		-						
J853-GB-TA-118	横梁组装图	71		-						
J853-GB-TA-119	横梁组装图	72		-						
J853-GB-TA-120	横梁组装图	73		-						
J853-GB-TA-121	横梁组装图	74		-						
J853-GB-TA-122	横梁组装图	75		-						
J853-GB-TA-123	横梁组装图	76		-						
J853-GB-JM1038-001	型材加工图	77	-							
J853-GB-X86449-001	型材加工图	78	-							
J853-GB-X86449-002	型材加工图	79	-							
J853-GB-X86449-003	型材加工图	80	-							
J853-GB-X86449-004	型材加工图	81	-	A						
J853-GB-X86449-005	型材加工图	82	-	A						

圖則登記表
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title:	香港延坪道(第二期別墅) Glass Balustrade-RowB立柱橫梁
工程編號 Project No:	J853

分發予 Distributed To	接收日期 Receiving Date (適用於客							
	年								
	月								
	日								
	發出日期 Issued Date							
	年	23	23	23					
	月	11	12	12					
	日	20	19	28					

圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title		修訂編號 Revision No.							
J853-GB-X86449-006	型材加工图	83	-	A						
J853-GB-X86449-007	型材加工图	84		-						
J853-GB-X86449-008	型材加工图	85		-						
J853-GB-X86449-009	型材加工图	86		-						
J853-GB-X86449-010	型材加工图	87		-						
J853-GB-X86449-011	型材加工图	88		-						
J853-GB-X86450-001	型材加工图	89	-							
J853-GB-X86450-002	型材加工图	90	-							
J853-GB-X86450-003	型材加工图	91	-							
J853-GB-X86450-004	型材加工图	92	-							
J853-GB-X86450-005	型材加工图	93	-							
J853-GB-X86450-006	型材加工图	94	-							
J853-GB-X86450-007	型材加工图	95		-						
J853-GB-X86450-008	型材加工图	96		-						
J853-GB-X86450-009	型材加工图	97		-						
J853-GB-X86450-010	型材加工图	98		-						
J853-GB-X86450-011	型材加工图	99		-						
J853-GB-X86451-001	型材加工图	100	-							
J853-GB-X86451-002	型材加工图	101	-							
J853-GB-X86451-003	型材加工图	102		-						
J853-GB-X86451-004	型材加工图	103		-						
J853-GB-X86452-003L	型材加工图	104	-							
J853-GB-X86452-003R	型材加工图	105	-							
J853-GB-X86452-007	型材加工图	106		-						
J853-GB-X86452-008L	型材加工图	107		-						
J853-GB-X86452-008R	型材加工图	108		-						
J853-GB-X86452-009	型材加工图	109		-						
J853-GB-X86452-010L	型材加工图	110		-						

圖則登記表
DRAWING REGISTER

			接收日期 Receiving Date (適用於客							
工程名稱 Project Title:	香港延坪道(第二期別墅)	年								
	Glass Balustrade-RowB立柱橫梁	月								
工程編號 Project No:	J853	日								
分發予 Distributed To			發出日期 Issued Date							
		年	23	23	23					
		月	11	12	12					
		日	20	19	28					

圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title		修訂編號 Revision No.							
J853-GB-X86452-010R	型材加工图	111		-						
J853-GB-X86452-011	型材加工图	112		-						
J853-GB-X86452-011L	型材加工图	113		-						
J853-GB-X86452-011R	型材加工图	114		-						
J853-GB-X86452-012L	型材加工图	115		-						
J853-GB-X86452-012R	型材加工图	116		-						
J853-GB-X86452-013	型材加工图	117		-						
J853-GB-X86452-013L	型材加工图	118		-						
J853-GB-X86452-013R	型材加工图	119		-						
J853-GB-X86452-014L	型材加工图	120		-	A					
J853-GB-X86452-014R	型材加工图	121		-	A					
J853-GB-X86452-015	型材加工图	122		-						
J853-GB-X86452-016L	型材加工图	123		-						
J853-GB-X86452-016R	型材加工图	124		-						
J853-GB-X86452-017	型材加工图	125		-						
J853-GB-X86452-017L	型材加工图	126		-						
J853-GB-X86452-017R	型材加工图	127		-						
J853-GB-X86452-018L	型材加工图	128		-						
J853-GB-X86452-018R	型材加工图	129		-						
J853-GB-X86452-019	型材加工图	130		-						
J853-GB-X86452-019L	型材加工图	131		-						
J853-GB-X86452-019R	型材加工图	132		-						
J853-GB-X86452-020L	型材加工图	133		-	A					
J853-GB-X86452-020R	型材加工图	134		-	A					
J853-GB-X86452-021L	型材加工图	135			-					
J853-GB-X86452-021R	型材加工图	136			-					
J853-GB-X86453-003L	型材加工图	137	-							
J853-GB-X86453-003R	型材加工图	138	-							

圖則登記表
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title:	香港延坪道(第二期別墅) Glass Balustrade-RowB立柱橫梁
工程編號 Project No:	J853

分發予 Distributed To	接收日期 Receiving Date (適用於客							
	年							
	月							
	日							
	年	23	23	23				
	月	11	12	12				
	日	20	19	28				

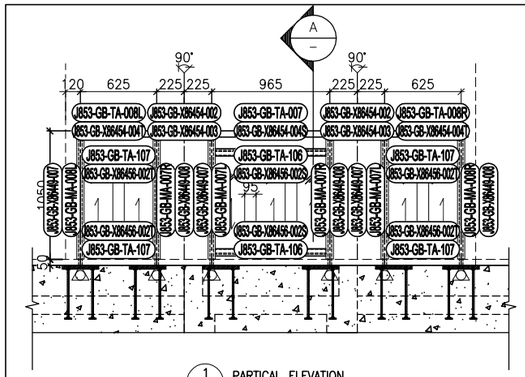
圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title		修訂編號 Revision No.							
J853-GB-X86453-007	型材加工图	139		-						
J853-GB-X86453-008L	型材加工图	140		-						
J853-GB-X86453-008R	型材加工图	141		-						
J853-GB-X86453-009	型材加工图	142		-						
J853-GB-X86453-010L	型材加工图	143		-						
J853-GB-X86453-010R	型材加工图	144		-						
J853-GB-X86453-011	型材加工图	145		-						
J853-GB-X86453-011L	型材加工图	146		-						
J853-GB-X86453-011R	型材加工图	147		-						
J853-GB-X86453-012L	型材加工图	148		-						
J853-GB-X86453-012R	型材加工图	149		-						
J853-GB-X86453-013	型材加工图	150		-						
J853-GB-X86453-013L	型材加工图	151		-						
J853-GB-X86453-013R	型材加工图	152		-						
J853-GB-X86453-014L	型材加工图	153		-	A					
J853-GB-X86453-014R	型材加工图	154		-	A					
J853-GB-X86453-015	型材加工图	155		-						
J853-GB-X86453-016L	型材加工图	156		-						
J853-GB-X86453-016R	型材加工图	157		-						
J853-GB-X86453-017	型材加工图	158		-						
J853-GB-X86453-017L	型材加工图	159		-						
J853-GB-X86453-017R	型材加工图	160		-						
J853-GB-X86453-018L	型材加工图	161		-						
J853-GB-X86453-018R	型材加工图	162		-						
J853-GB-X86453-019	型材加工图	163		-						
J853-GB-X86453-019L	型材加工图	164		-						
J853-GB-X86453-019R	型材加工图	165		-						
J853-GB-X86453-020L	型材加工图	166		-	A					

美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd. **QF005/8**

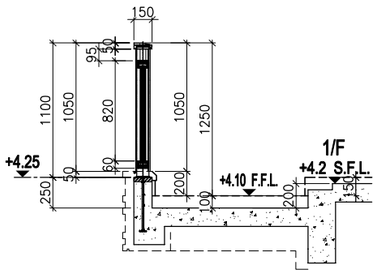
圖則登記表
DRAWING REGISTER

			接收日期 Receiving Date (適用於客							
工程名稱 Project Title:	香港延坪道(第二期別墅)	年								
	Glass Balustrade-RowB立柱橫梁	月								
工程編號 Project No:	J853	日								
分發予 Distributed To			發出日期 Issued Date							
		年	23	23	23					
		月	11	12	12					
		日	20	19	28					

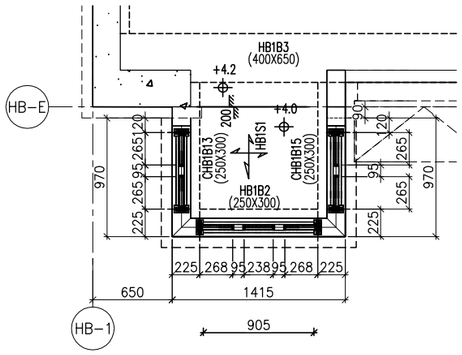
圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title		修訂編號 Revision No.							
J853-GB-X86453-020R	型材加工图	167		-	A					
J853-GB-X86453-021L	型材加工图	168			-					
J853-GB-X86453-021R	型材加工图	169			-					
J853-GB-X86454-002	型材加工图	170	-							
J853-GB-X86454-003	型材加工图	171	-							
J853-GB-X86454-004	型材加工图	172		-	A					
J853-GB-X86456-002	型材加工图	173		-	A					
J853-GB-X86526-002	型材加工图	174		-	A					
J853-GB-X86526-003	型材加工图	175		-						
J853-GB-X86526-004	型材加工图	176		-						



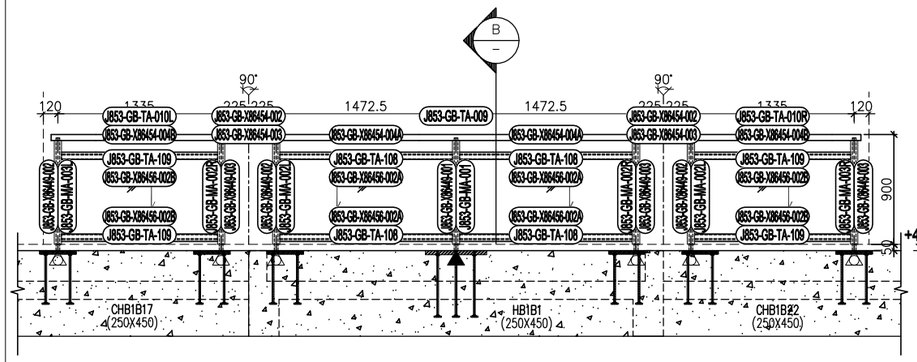
1 — PARTICAL ELEVATION FOR HOUSE TYPE B (HOUSE NO. HB1 & HB2)



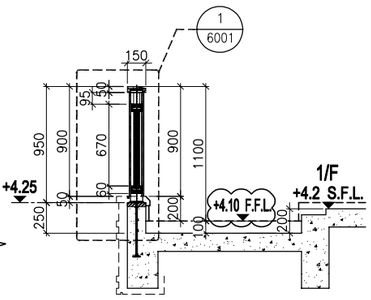
A — TYPICAL SECTION FOR HOUSE TYPE B



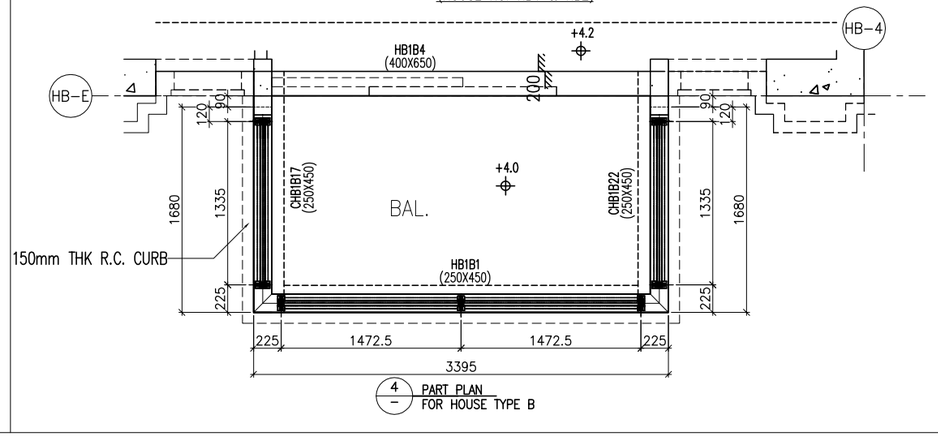
2 — PART PLAN FOR HOUSE TYPE B



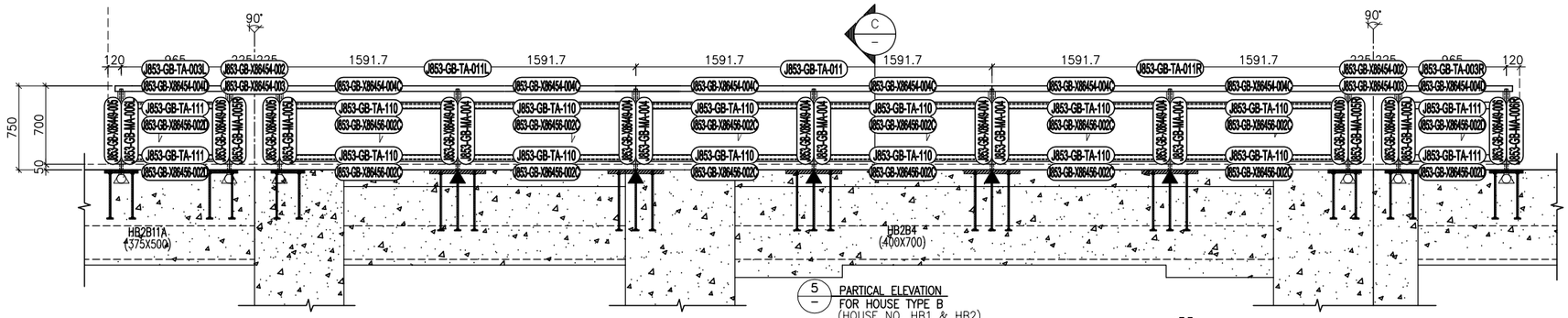
3 — PARTICAL ELEVATION FOR HOUSE TYPE B (HOUSE NO. HB1 & HB2)



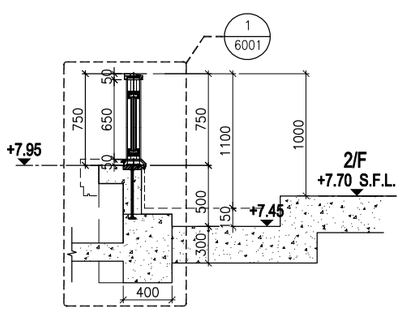
B — TYPICAL SECTION FOR HOUSE TYPE B



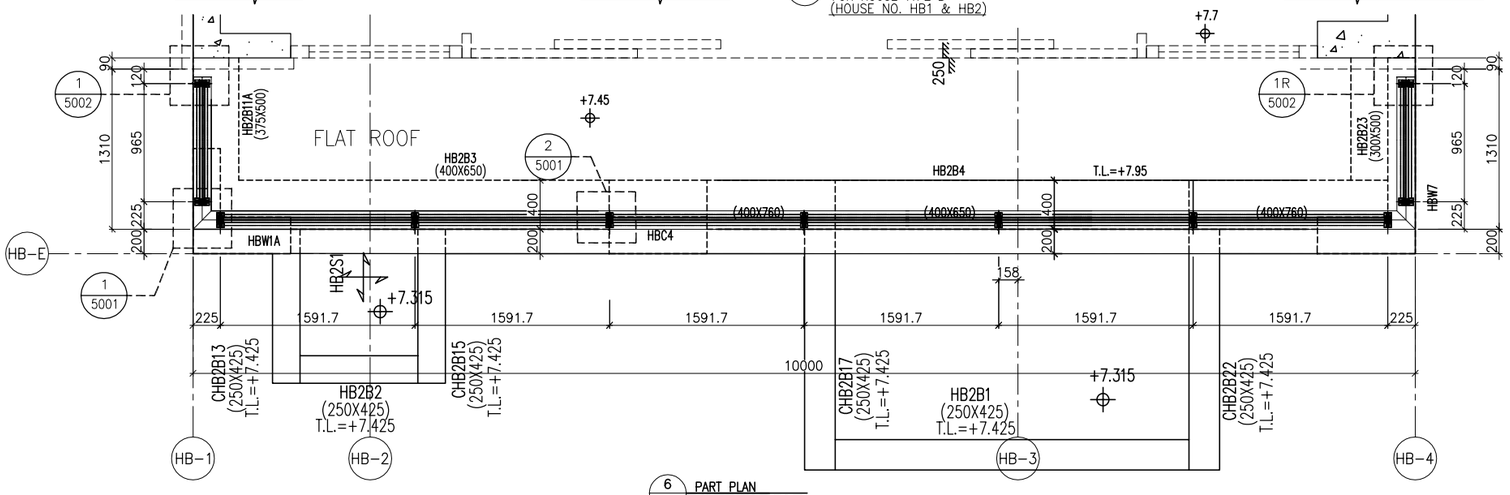
4 — PART PLAN FOR HOUSE TYPE B



5 — PARTICAL ELEVATION FOR HOUSE TYPE B (HOUSE NO. HB1 & HB2)



C — TYPICAL SECTION FOR HOUSE TYPE B



6 — PART PLAN FOR HOUSE TYPE B

LEGEND :

GL3	15mm+1.52mm PVB+15mm THK. LAMINATED TEMPERED GLASS
▲	EMBED TYPE: EM10 (35mm THK. G.M.S. PLATE W/ Y16 G.M.S. BAR)
△	EMBED TYPE: EM11 (35mm THK. G.M.S. PLATE W/ Y16 G.M.S. BAR)
△	EMBED TYPE: EM13 (16mm THK. G.M.S. PLATE W/ Y16 G.M.S. BAR) (max. @500c/c)

B.D. REF :

CLIENT :
SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT :
WONG TUNG & PARTNERS LIMITED
ARCHITECTS & PLANNERS

MAIN CONTRACTOR :
協興建築有限公司
HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER :
C M WONG & ASSOCIATES LTD
黃志明建築工程師有限公司

FACADE CONSULTANT:
MEINHARDT

NOTE :
1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :
- X1 / X001 — DETAIL MARK NO. / REFER SHEET NO.
1. F.F.L. --FINISHED FLOOR LEVEL
2. S.F.L. --STRUCTURAL FLOOR LEVEL
3. /R --REVERSED DETAIL

R.C. STRUCTURAL ELEMENT
COL. / BEAM / SLAB
IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

NO.	DATE	REVISED	BY
E	22/12/2023	GENERAL REVISED	
D	2/12/2023	GENERAL REVISED	
C	8/8/2023	GENERAL REVISED	
B	10/5/2023	GENERAL REVISED	
A	3/1/2023	GENERAL REVISED	

JOB NO. : J-853

PROJECT :
PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON

TITLE :
PART ELEVATION,PART PLAN & PART SECTION FOR HOUSE GLASS BALUSTRADE

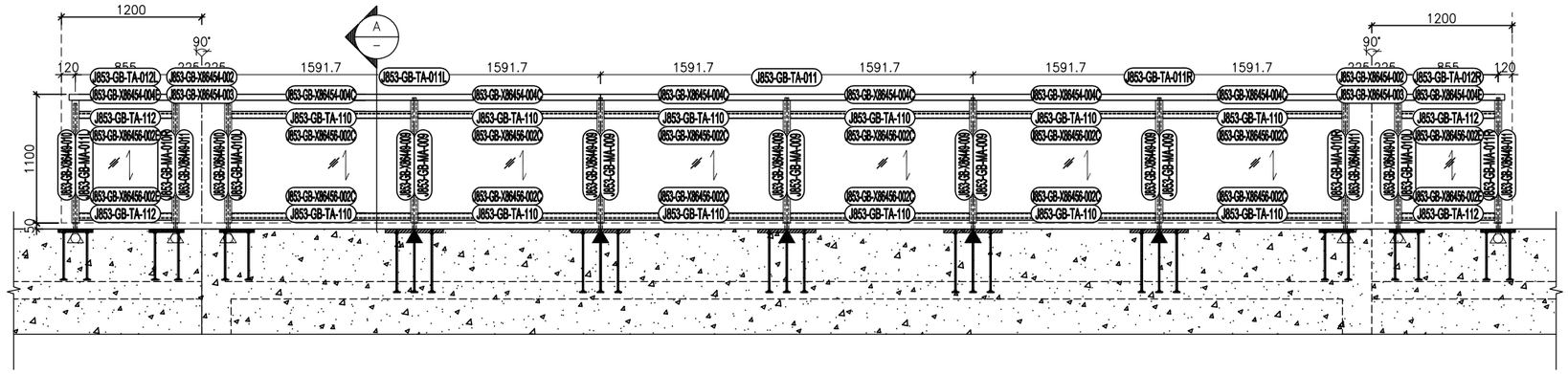
MA&TA MARKING DWG

DATE : 08-Dec-22 | SCALE : 1:25 (A1)

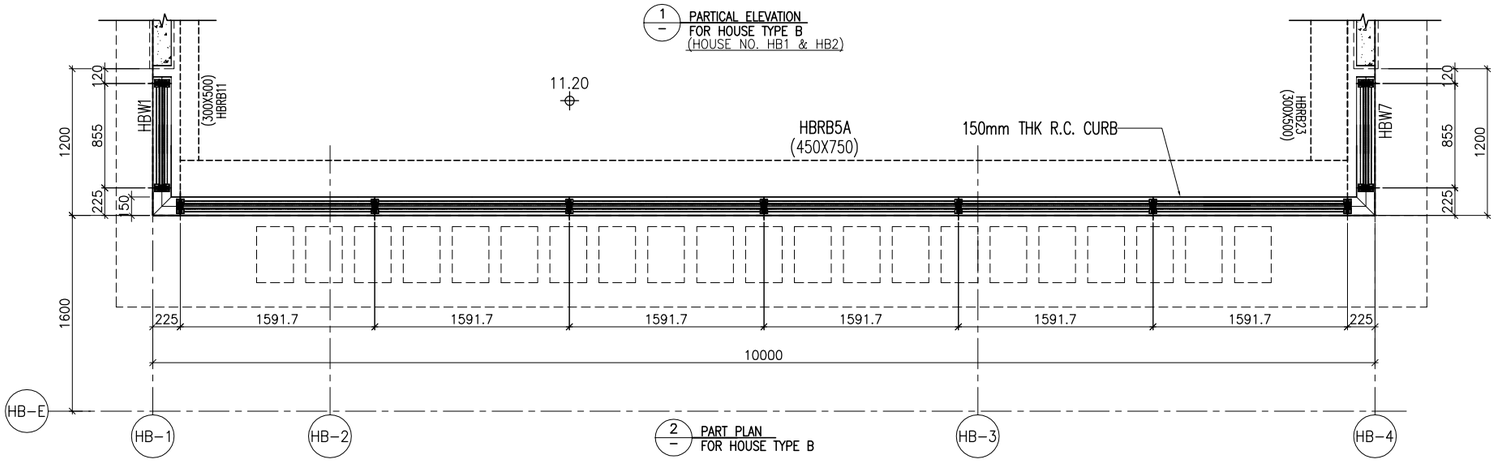
DRAWN BY : Asing | CHECKED BY :

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.
Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F
610 Cha Kwo Ling Road, Kowloon
Tel:23489211-4 Fax:(852)27727666

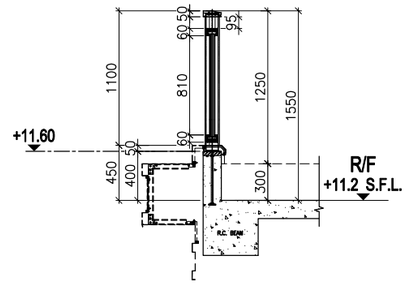
DWG NO. : J853-GB-MA&TA-3009 | REV. : -



1 PARTICAL ELEVATION FOR HOUSE TYPE B (HOUSE NO. HB1 & HB2)



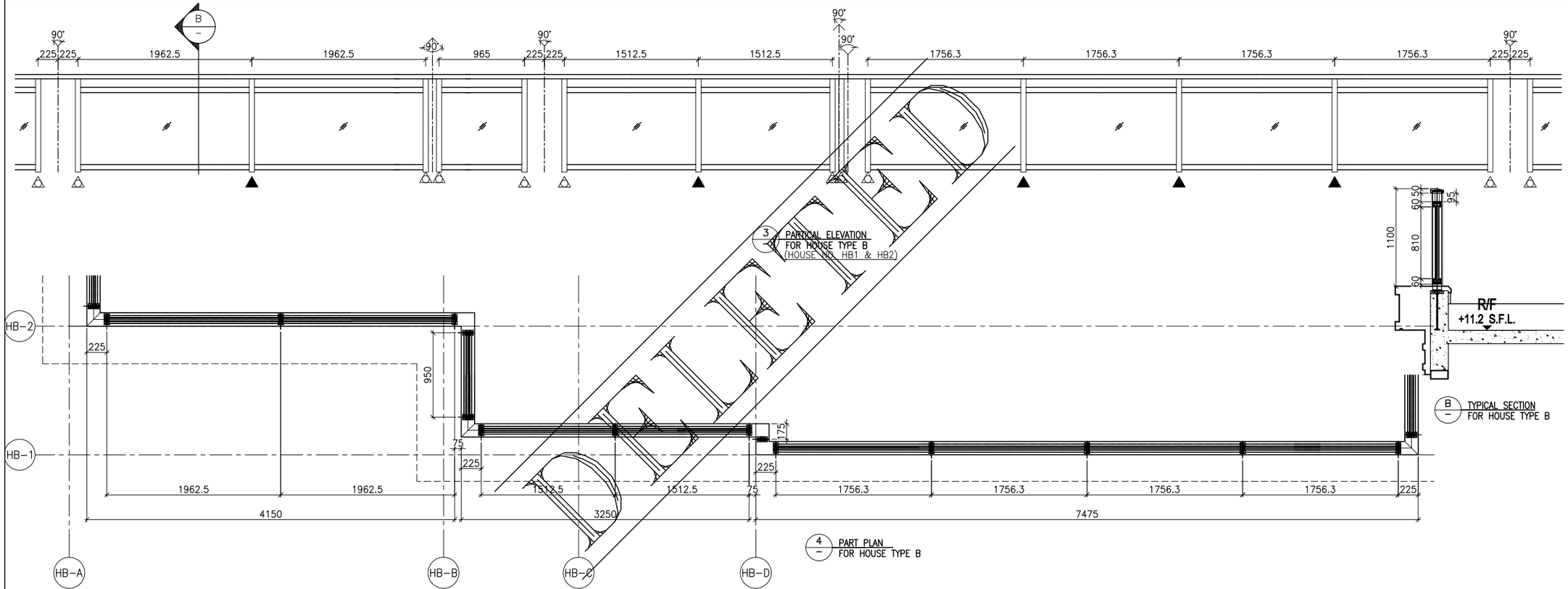
2 PART PLAN FOR HOUSE TYPE B



A TYPICAL SECTION FOR HOUSE TYPE B

LEGEND :

GL3	15mm+1.52mm PVB+15mm THK. LAMINATED TEMPERED GLASS
▲	EMBED TYPE: EM10 (35mm THK. G.M.S. PLATE W/ Y16 G.M.S. BAR)
△	EMBED TYPE: EM11 (35mm THK. G.M.S. PLATE W/ Y16 G.M.S. BAR)
△	EMBED TYPE: EM13 (16mm THK. G.M.S. PLATE W/ Y16 G.M.S. BAR) (max. @500c/c)



4 PART PLAN FOR HOUSE TYPE B

B TYPICAL SECTION FOR HOUSE TYPE B

CANCELLED

B.D. REF :

CLIENT :

SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT :
WONG TUNG & PARTNERS LIMITED
ARCHITECTS & PLANNERS

MAIN CONTRACTOR :
協興建築有限公司
HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER :
C M WONG & ASSOCIATES LTD
黃志明建築工程師有限公司

FACADE CONSULTANT:
MEINHARDT

NOTE :
1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :

X1 / X001 — DETAIL MARK NO. / REFER SHEET NO.

1. F.F.L. --FINISHED FLOOR LEVEL
2. S.F.L. --STRUCTURAL FLOOR LEVEL
3. /R --REVERSED DETAIL

R.C. STRUCTURAL ELEMENT
COL. / BEAM / SLAB
IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

NO.	DATE	REVISED	BY
D	22/12/2023	GENERAL REVISED	
C	8/8/2023	GENERAL REVISED	
B	10/5/2023	GENERAL REVISED	
A	3/1/2023	GENERAL REVISED	

JOB NO. : J-853

PROJECT :
PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON

TITLE :
PART ELEVATION,PART PLAN & PART SECTION FOR HOUSE GLASS BALUSTRADE

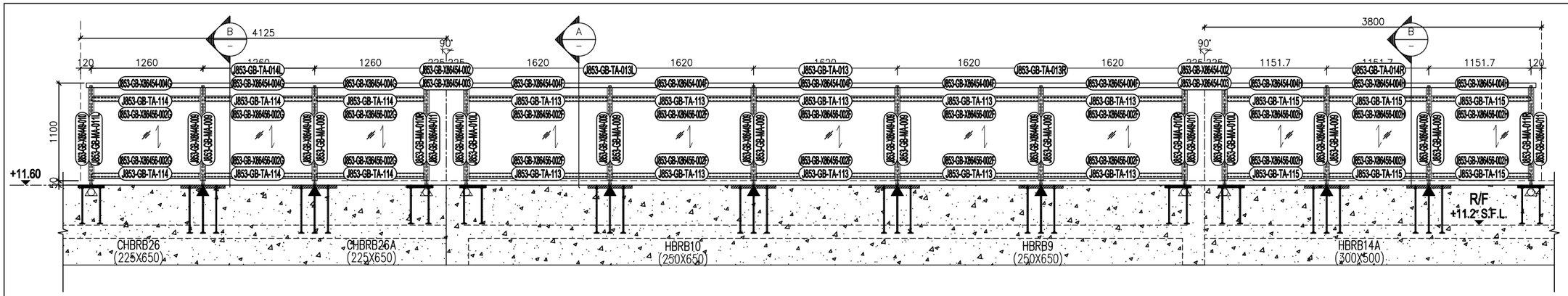
MA&TA MARKING DWG

DATE : 08-Dec-22 | SCALE : 1:25 (A1)

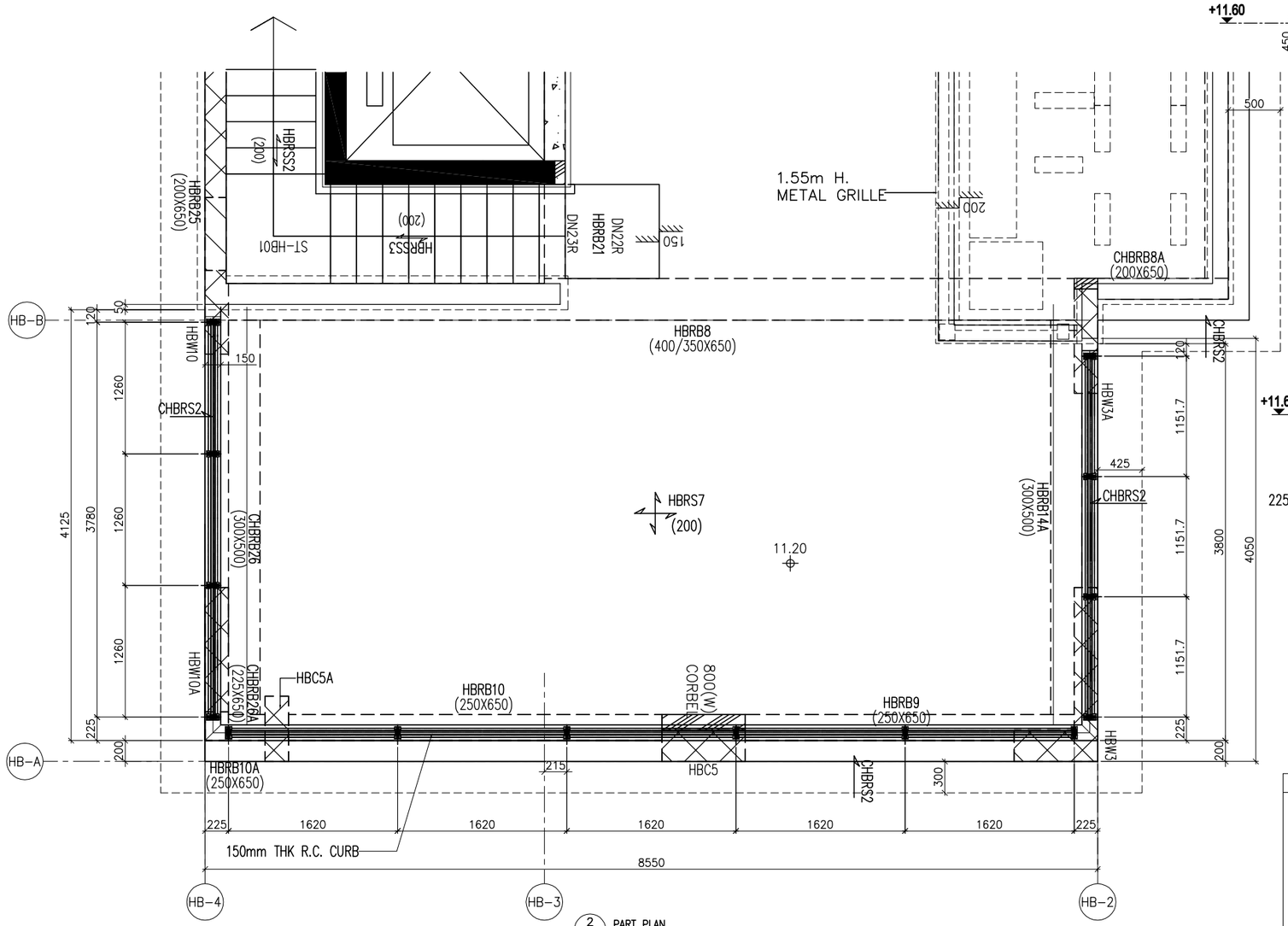
DRAWN BY : Asing | CHECKED BY :

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.
Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F
610 Cha Kwo Ling Road, Kowloon
Tel:23489211-4 Fax:(852)27727666

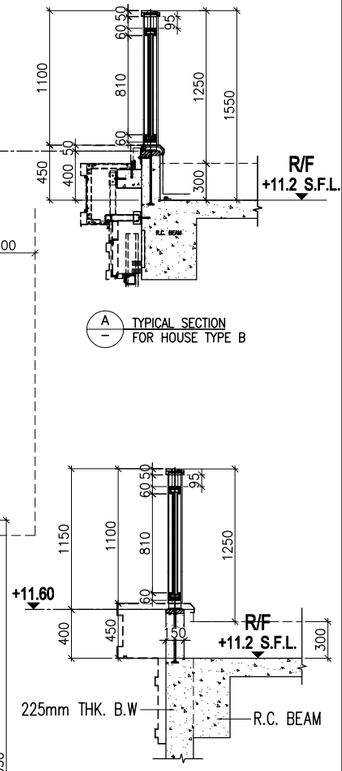
DWG NO. : J853-GB-MA&TA-3010 | REV. : -



1 — PARTICAL ELEVATION FOR HOUSE TYPE B (HOUSE NO. HB1 & HB2)



2 — PART PLAN FOR HOUSE TYPE B



A — TYPICAL SECTION FOR HOUSE TYPE B

B — TYPICAL SECTION FOR HOUSE TYPE B

LEGEND :

GL3	15mm+1.52mm PVB+15mm THK. LAMINATED TEMPERED GLASS
▲	EMBED TYPE: EM10 (35mm THK. G.M.S. PLATE W/ Y16 G.M.S. BAR)
△	EMBED TYPE: EM11 (35mm THK. G.M.S. PLATE W/ Y16 G.M.S. BAR)
△	EMBED TYPE: EM13 (16mm THK. G.M.S. PLATE W/ Y16 G.M.S. BAR) (max. @500c/c)

B.D. REF :

CLIENT :
SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT : WONG TUNG & PARTNERS LIMITED ARCHITECTS & PLANNERS

MAIN CONTRACTOR :
協興建築有限公司
HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER :
C M WONG & ASSOCIATES LTD
黃志明建築工程師有限公司

FACADE CONSULTANT:
MEINHARDT

NOTE :
1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :
X1 / X001 — DETAIL MARK NO. / REFER SHEET NO.
1. F.F.L. --FINISHED FLOOR LEVEL
2. S.F.L. --STRUCTURAL FLOOR LEVEL
3. (R) --REVERSED DETAIL

R.C. STRUCTURAL ELEMENT
COL. / BEAM / SLAB
IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

NO.	DATE	REVISED	BY
E	22/12/2023	GENERAL REVISED	
D	2/12/2023	GENERAL REVISED	
C	8/8/2023	GENERAL REVISED	
B	10/5/2023	GENERAL REVISED	
A	3/1/2023	GENERAL REVISED	

JOB NO. : J-853

PROJECT :
PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON

TITLE :
PART ELEVATION,PART PLAN & PART SECTION FOR HOUSE GLASS BALUSTRADE

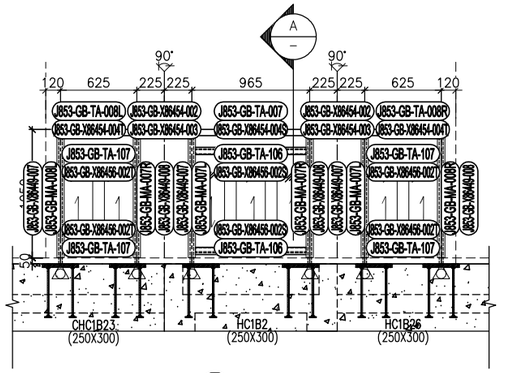
MA&TA MARKING DWG

DATE : 08-Dec-22 | SCALE : 1:25 (A1)

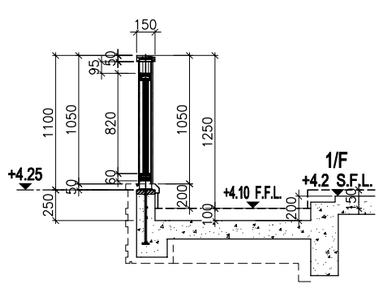
DRAWN BY : Asing | CHECKED BY :

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.
Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F
610 Cha Kwo Ling Road, Kowloon
Tel:23489211-4 Fax:(852)27727666

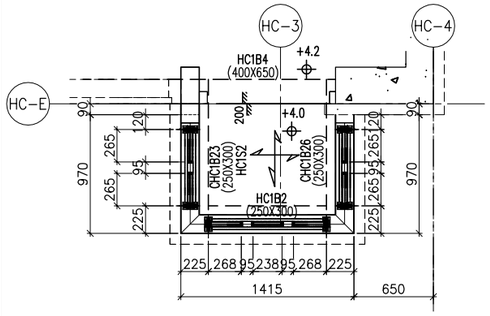
DWG NO. : J853-GB-MA&TA-3011 | REV. : -



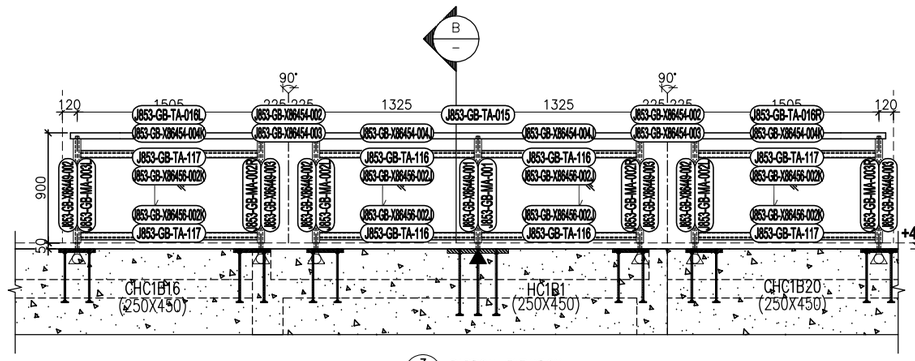
1 PARTICAL ELEVATION FOR HOUSE TYPE C
(HOUSE NO. HB3, HB5, HB6, HB7 & HB8)



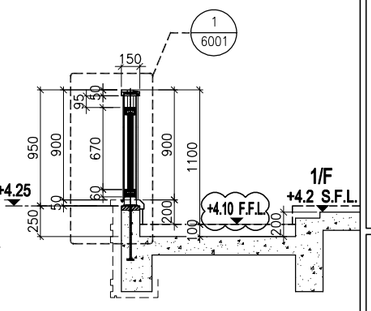
A TYPICAL SECTION FOR HOUSE TYPE C



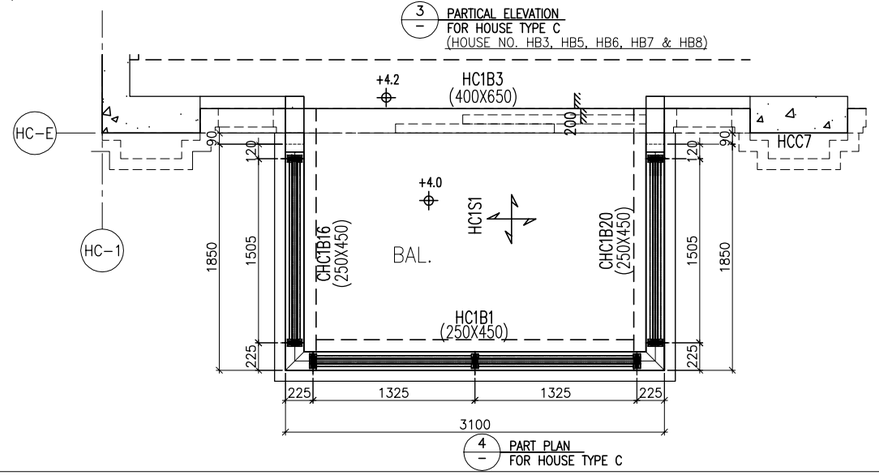
2 PART PLAN FOR HOUSE TYPE C



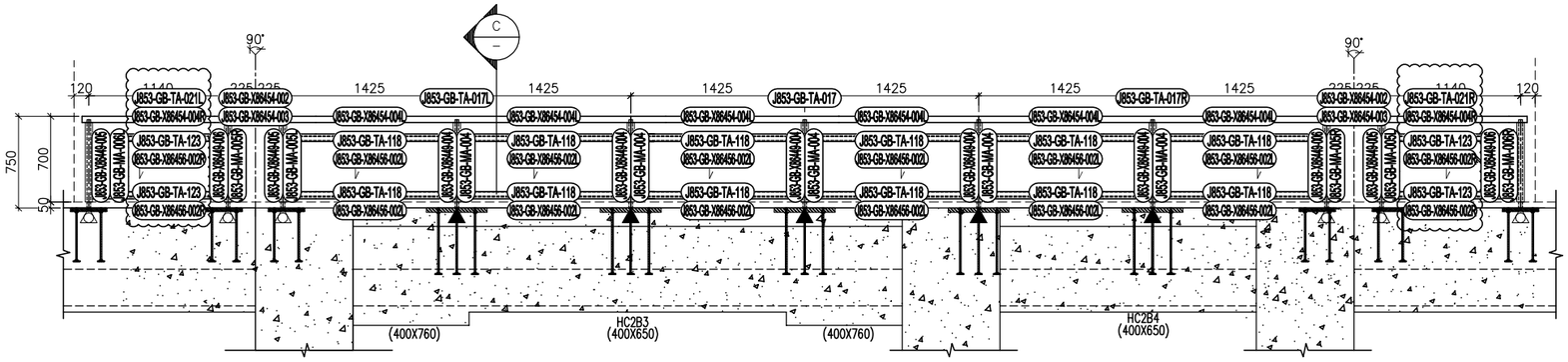
3 PARTICAL ELEVATION FOR HOUSE TYPE C
(HOUSE NO. HB3, HB5, HB6, HB7 & HB8)



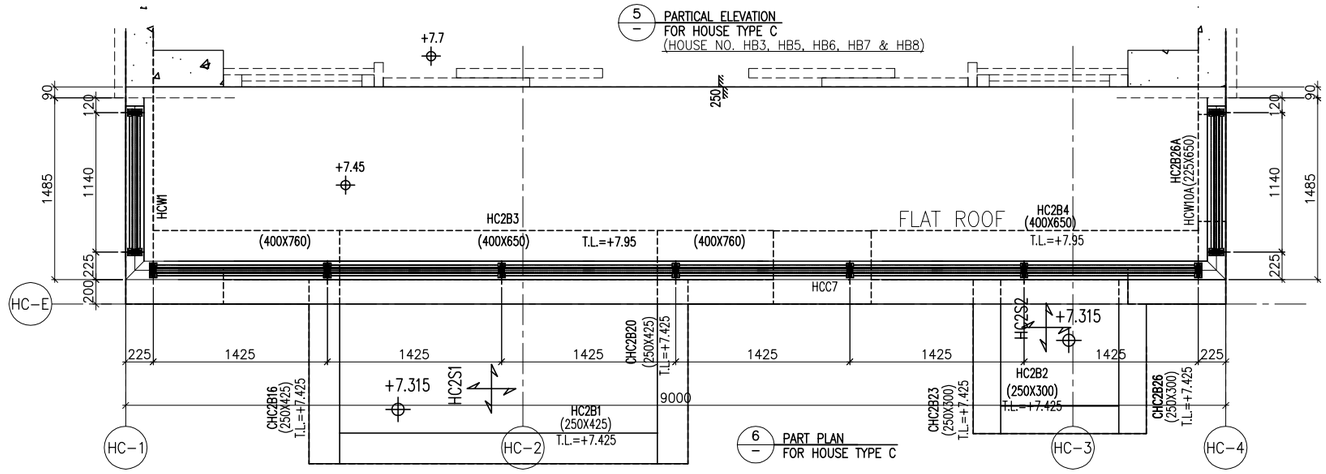
B TYPICAL SECTION FOR HOUSE TYPE C



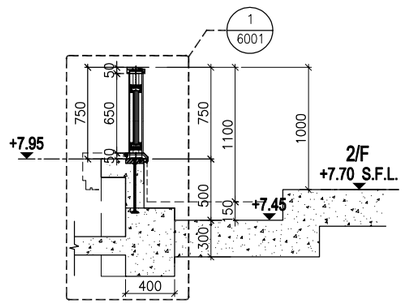
4 PART PLAN FOR HOUSE TYPE C



5 PARTICAL ELEVATION FOR HOUSE TYPE C
(HOUSE NO. HB3, HB5, HB6, HB7 & HB8)



6 PART PLAN FOR HOUSE TYPE C



C TYPICAL SECTION FOR HOUSE TYPE C

LEGEND :

GL3	15mm+1.52mm PVB+15mm THK. LAMINATED TEMPERED GLASS
▲	EMBED TYPE: EM10 (35mm THK. G.M.S. PLATE W/ Y16 G.M.S. BAR)
△	EMBED TYPE: EM11 (35mm THK. G.M.S. PLATE W/ Y16 G.M.S. BAR)
△	EMBED TYPE: EM13 (16mm THK. G.M.S. PLATE W/ Y16 G.M.S. BAR) (max. @500c/c)

B.D. REF :

CLIENT :
SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT :
WONG TUNG & PARTNERS LIMITED
ARCHITECTS & PLANNERS

MAIN CONTRACTOR :
協興建築有限公司
HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER :
C M WONG & ASSOCIATES LTD
黃志明建築工程師有限公司

FACADE CONSULTANT:
MEINHARDT

NOTE :
1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :

X1 / X001 — DETAIL MARK NO. / REFER SHEET NO.

1. F.F.L. --FINISHED FLOOR LEVEL
2. S.F.L. --STRUCTURAL FLOOR LEVEL
3. /R --REVERSED DETAIL

R.C. STRUCTURAL ELEMENT
COL. / BEAM / SLAB
IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

NO.	DATE	REVISED	BY
E	22/12/2023	GENERAL REVISED	
D	2/12/2023	GENERAL REVISED	
C	8/8/2023	GENERAL REVISED	
B	10/5/2023	GENERAL REVISED	
A	3/1/2023	GENERAL REVISED	

JOB NO. : J-853

PROJECT :
PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542
YIN PING ROAD
KOWLOON

TITLE :
PART ELEVATION,PART PLAN & PART SECTION FOR HOUSE GLASS BALUSTRADE

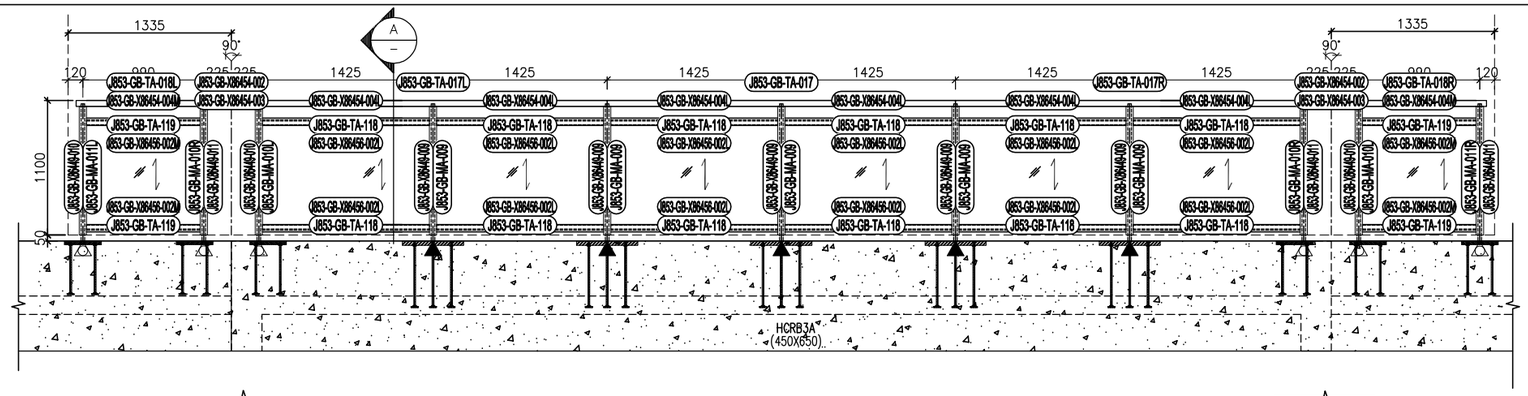
MA&TA MARKING DWG

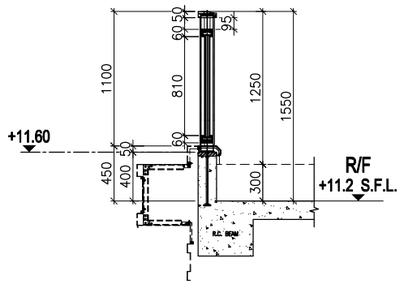
DATE : 08-Dec-22 | SCALE : 1:25 (A1)

DRAWN BY : Asing | CHECKED BY :

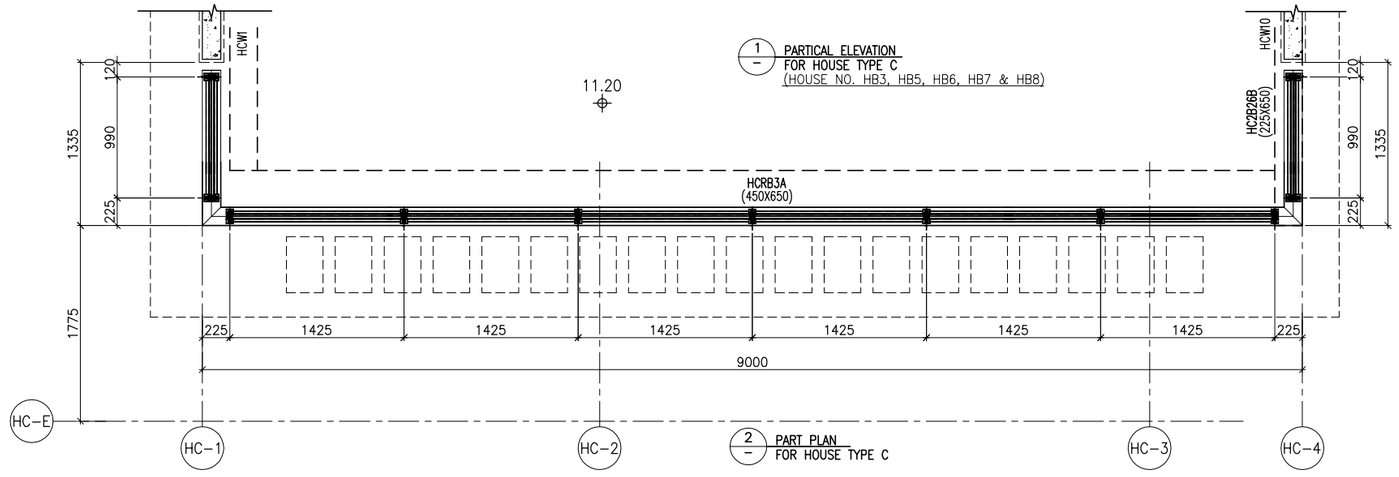
美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.
Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F
610 Cha Kwo Ling Road, Kowloon
Tel:23489211-4 Fax:(852)27727666

DWG NO. : J853-GB-MA&TA-3012 | REV. : A



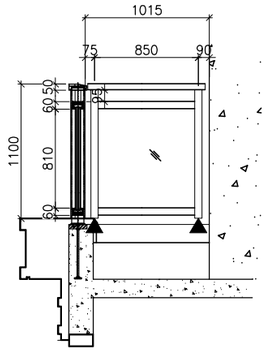


A — TYPICAL SECTION FOR HOUSE TYPE C

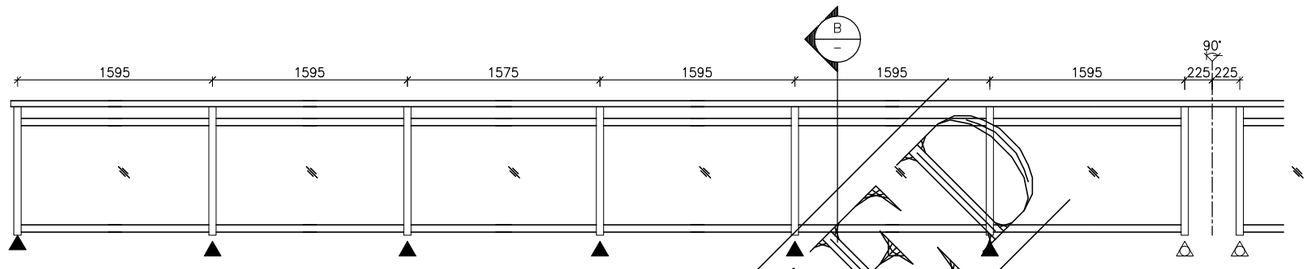


1 — PARTICAL ELEVATION FOR HOUSE TYPE C
(HOUSE NO. HB3, HB5, HB6, HB7 & HB8)

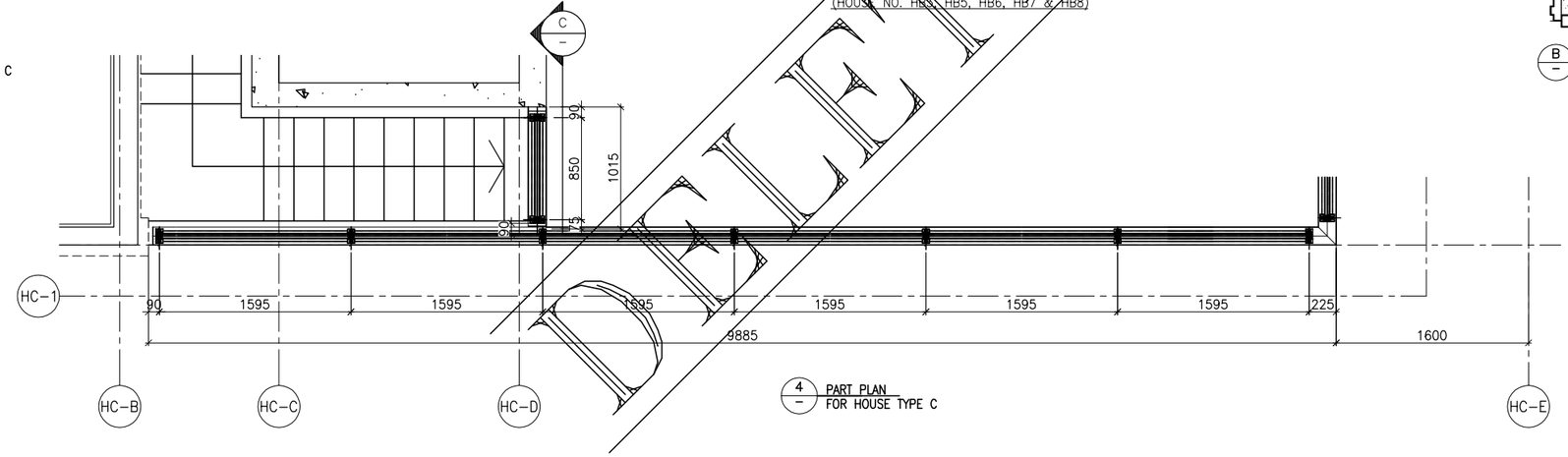
2 — PART PLAN FOR HOUSE TYPE C



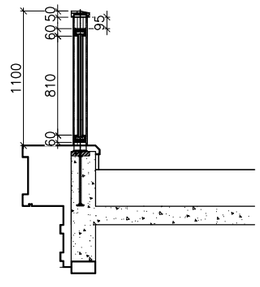
C — TYPICAL SECTION FOR HOUSE TYPE C



3 — PARTICAL ELEVATION FOR HOUSE TYPE C
(HOUSE NO. HB3, HB5, HB6, HB7 & HB8)



4 — PART PLAN FOR HOUSE TYPE C



B — TYPICAL SECTION FOR HOUSE TYPE C

DELETED

LEGEND :

GL3	15mm+1.52mm PVB+15mm THK. LAMINATED TEMPERED GLASS
▲	EMBED TYPE: EM10 (35mm THK. G.M.S. PLATE W/ Y16 G.M.S. BAR)
△	EMBED TYPE: EM11 (35mm THK. G.M.S. PLATE W/ Y16 G.M.S. BAR)
△	EMBED TYPE: EM13 (16mm THK. G.M.S. PLATE W/ Y16 G.M.S. BAR) (max. @500c/c)

B.D. REF :

CLIENT :
SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT :
WONG TUNG & PARTNERS LIMITED
ARCHITECTS & PLANNERS

MAIN CONTRACTOR :
協興建築有限公司
HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER :
CMA C M WONG & ASSOCIATES LTD
黃志明建築工程師有限公司

FACADE CONSULTANT:
MEINHARDT

NOTE :
1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :
X1 — DETAIL MARK NO.
X001 — REFER SHEET NO.
1. F.F.L. --FINISHED FLOOR LEVEL
2. S.F.L. --STRUCTURAL FLOOR LEVEL
3. (R) --REVERSED DETAIL

R.C. STRUCTURAL ELEMENT
COL. / BEAM / SLAB
IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

NO.	DATE	REVISED	BY
E	22/12/2023	GENERAL REVISED	
D	2/12/2023	GENERAL REVISED	
C	8/8/2023	GENERAL REVISED	
B	10/5/2023	GENERAL REVISED	
A	3/1/2023	GENERAL REVISED	

JOB NO. : J-853

PROJECT :
PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON

TITLE :
PART ELEVATION,PART PLAN & PART SECTION FOR HOUSE GLASS BALUSTRADE

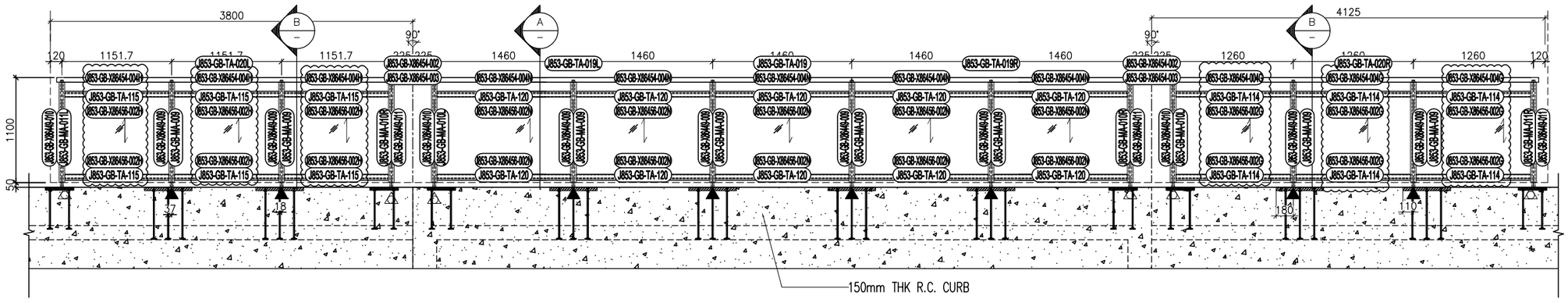
MA&TA MARKING DWG

DATE : 08-Dec-22 | SCALE : 1:25 (A1)

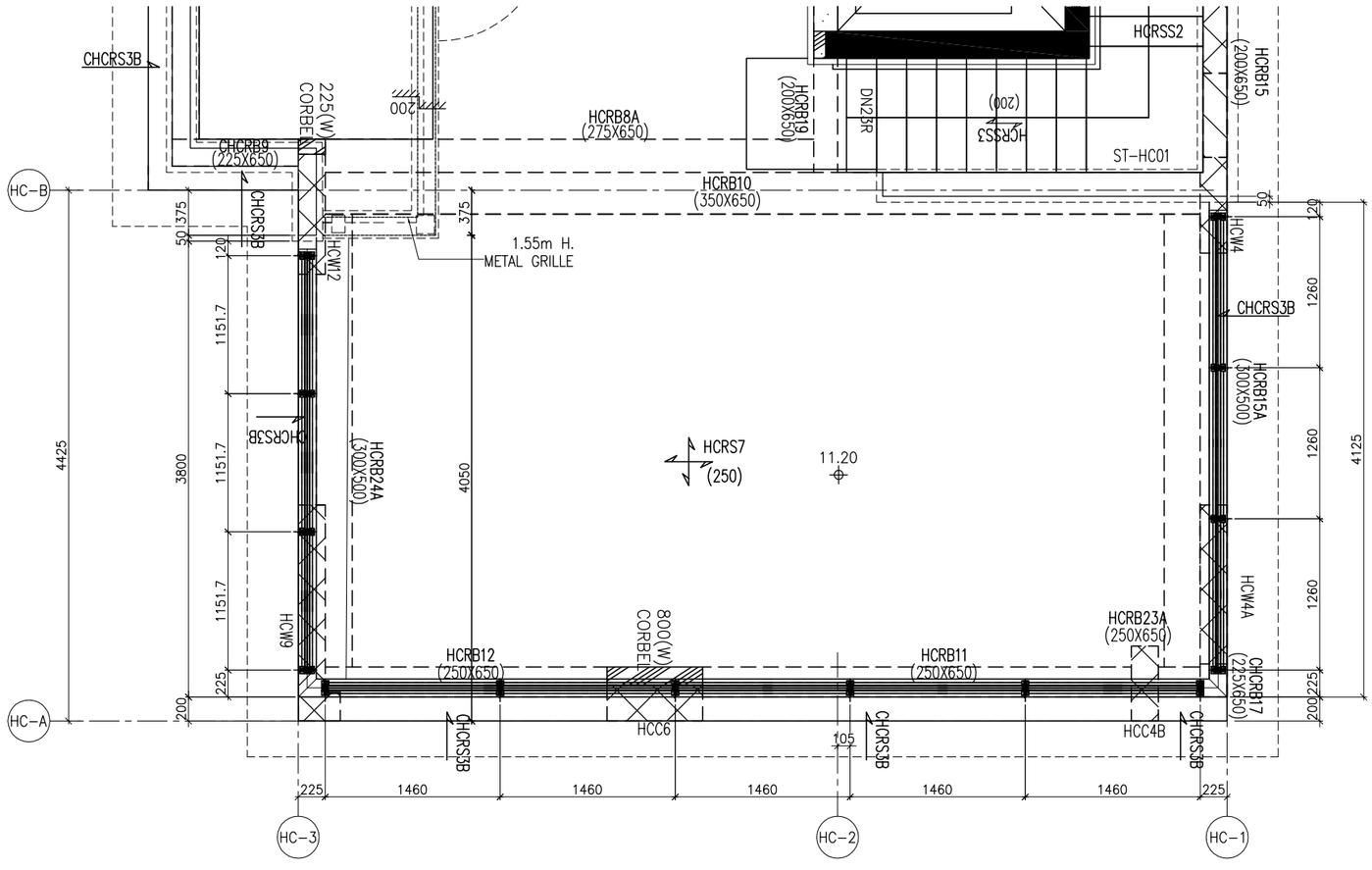
DRAWN BY : Asing | CHECKED BY :

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.
Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F
610 Cha Kwo Ling Road, Kowloon
Tel:23489211-4 Fax:(852)27727666

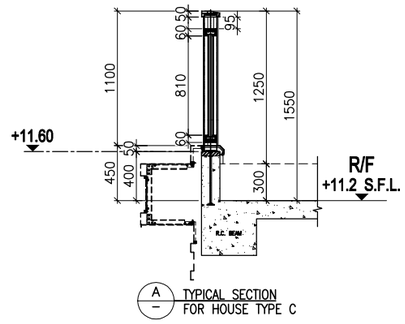
DWG NO. : J853-GB-MA&TA-3013 | REV. : -



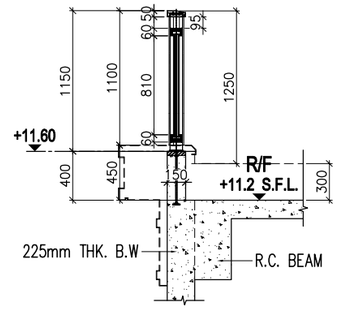
1 — PARTICAL ELEVATION
FOR HOUSE TYPE C
(HOUSE NO. HB3, HB5, HB6, HB7 & HB8)



2 — PART PLAN
FOR HOUSE TYPE C



A — TYPICAL SECTION
FOR HOUSE TYPE C



B — TYPICAL SECTION
FOR HOUSE TYPE C

LEGEND :

GL3	15mm+1.52mm PVB+15mm THK. LAMINATED TEMPERED GLASS
▲	EMBED TYPE: EM10 (35mm THK. G.M.S. PLATE W/ Y16 G.M.S. BAR)
△	EMBED TYPE: EM11 (35mm THK. G.M.S. PLATE W/ Y16 G.M.S. BAR)
△	EMBED TYPE: EM13 (16mm THK. G.M.S. PLATE W/ Y16 G.M.S. BAR) (max. @500c/c)

B.D. REF :

CLIENT :
SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT :
WONG TUNG & PARTNERS LIMITED
ARCHITECTS & PLANNERS

MAIN CONTRACTOR :
協興建築有限公司
HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER :
C M WONG & ASSOCIATES LTD
黃志明建築工程師有限公司

FACADE CONSULTANT:
MEINHARDT

NOTE :
1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :
X1 / X001 — DETAIL MARK NO. / REFER SHEET NO.
1. F.F.L. --FINISHED FLOOR LEVEL
2. S.F.L. --STRUCTURAL FLOOR LEVEL
3. /R --REVERSED DETAIL

R.C. STRUCTURAL ELEMENT
COL. / BEAM / SLAB
IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

NO.	DATE	REVISED	BY
E	13/12/2023	GENERAL REVISED	
D	2/12/2023	GENERAL REVISED	
C	8/8/2023	GENERAL REVISED	
B	10/5/2023	GENERAL REVISED	
A	3/1/2023	GENERAL REVISED	

JOB NO. : J-853

PROJECT :
PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON

TITLE :
PART ELEVATION,PART PLAN & PART SECTION FOR HOUSE GLASS BALUSTRADE

MA&TA MARKING DWG

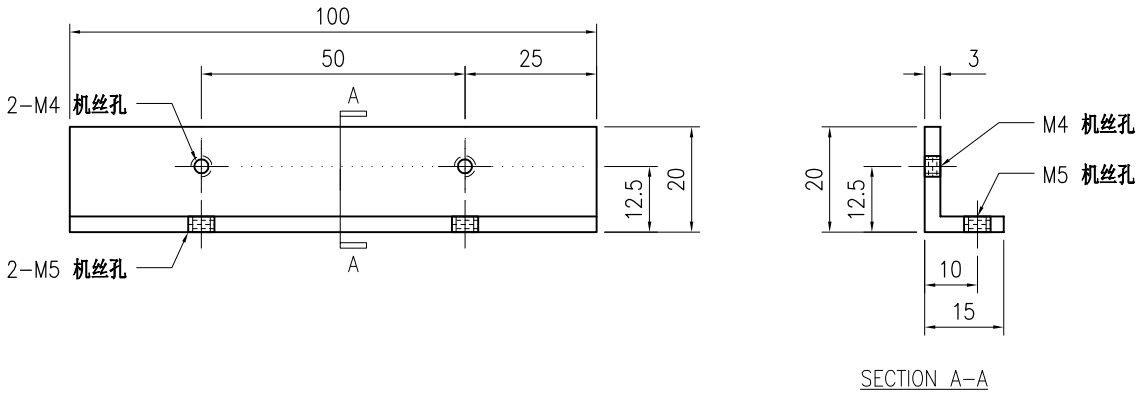
DATE : 08-Dec-22 | SCALE : 1:25 (A1)

DRAWN BY : Asing | CHECKED BY :

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.
Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F
610 Cha Kwo Ling Road, Kowloon
Tel:23489211-4 Fax:(852)27727666

DWG NO. : J853-GB-MA&TA-3014 | REV. : A

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-JM1038-001		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-JM1038-001		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	20x15x3mm铝角加工图	批准	-	-	数量	42		
日期				颜色	阳极氧化				材料	JM1038	单件重量(kg)		-	长度	100	宽度	-



技术说明:

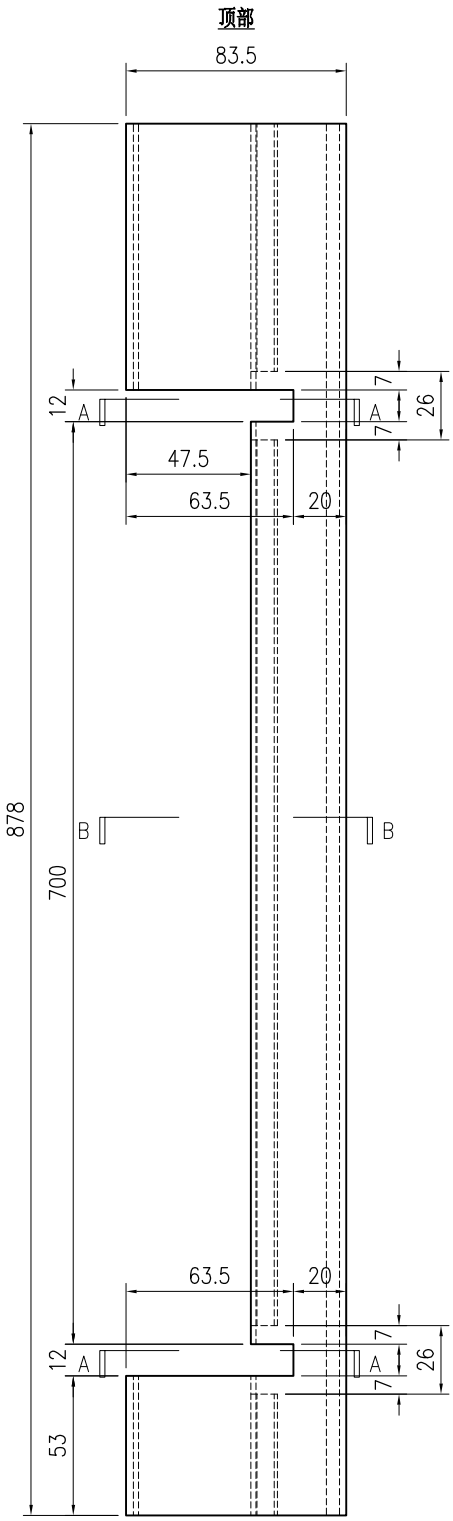
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

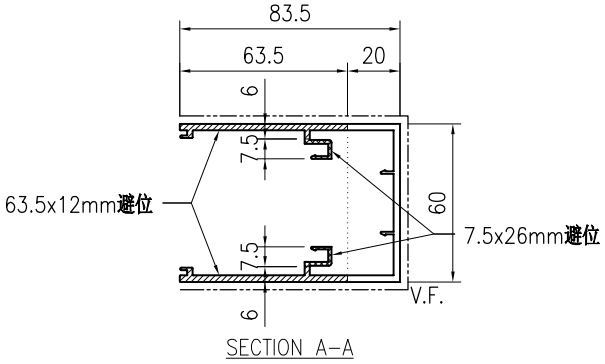
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

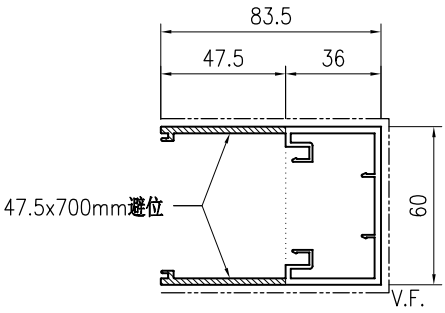
4." —-—- "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-X86449-001		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86449-001		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	包钢立柱铝材加工图	批准	-	-	数量	7		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86449	单件重量(kg)		-	长度	878	宽度	83.5





SECTION A–A



SECTION B–B

技术说明:

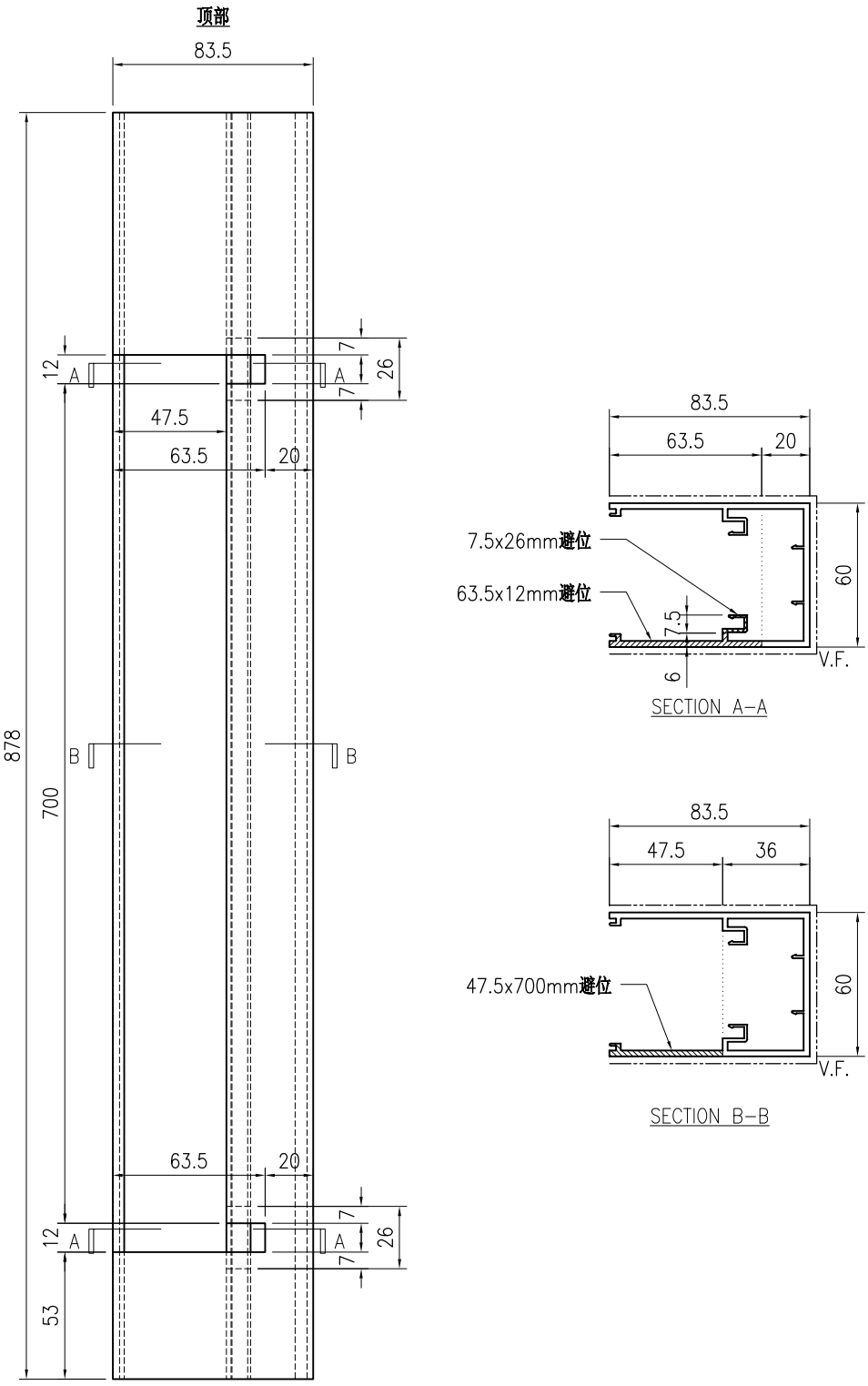
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-X86449-002		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86449-002		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	包钢立柱铝材加工图	批准	-	-	数量	21	
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86449	单件重量(kg)		-	长度	878	宽度	83.5



技术说明:

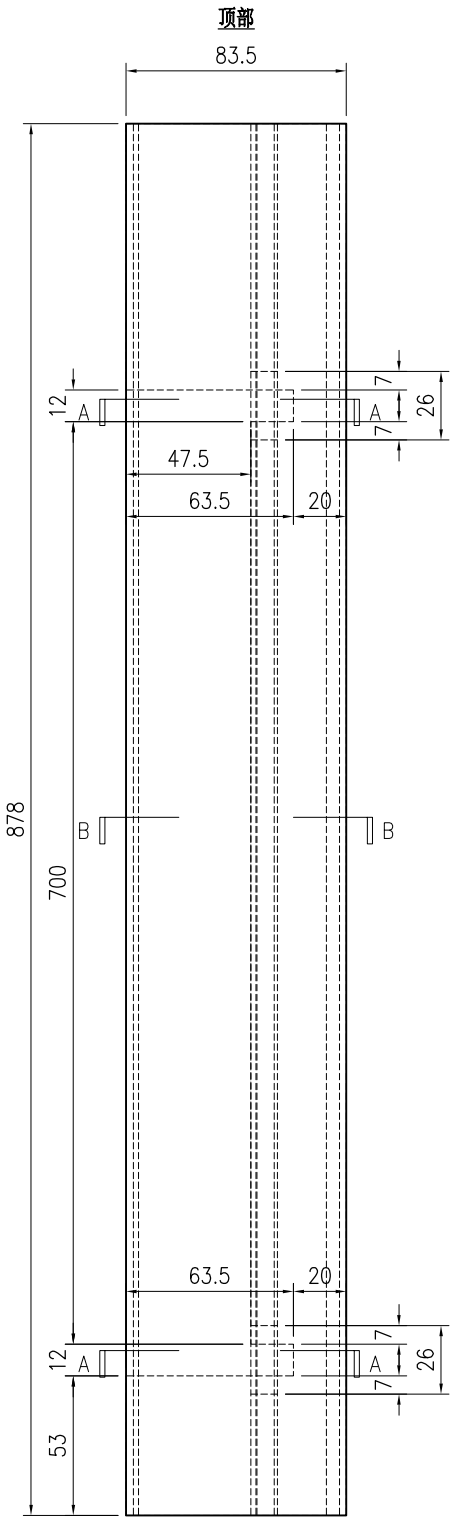
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

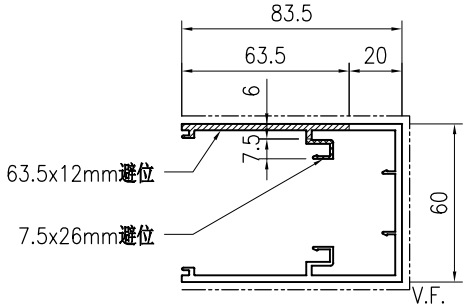
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

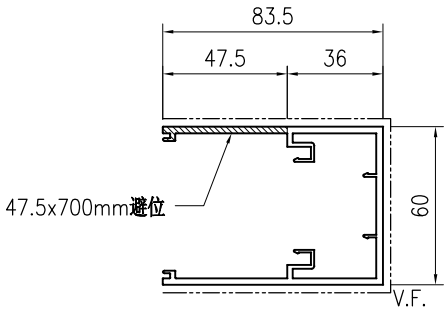
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-X86449-003		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86449-003		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	包钢立柱铝材加工图	批准	-	-	数量	21	
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86449	单件重量(kg)		-	长度	878	宽度	83.5





SECTION A–A



SECTION B–B

技术说明:

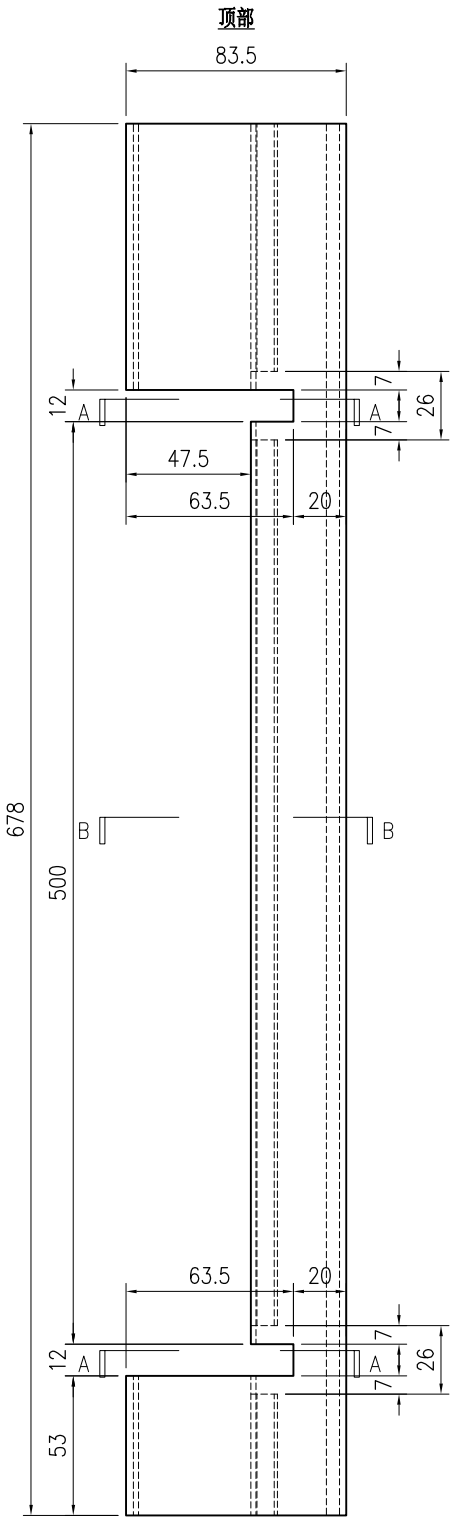
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

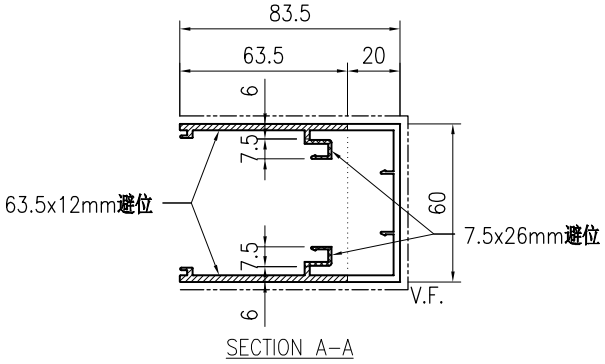
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

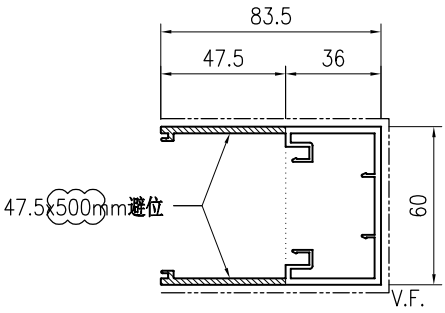
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-X86449-004		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86449-004		
版本	A			采用	工厂		地盘	√	名称	包钢立柱铝材加工图	批准	-	-	数量	-	
日期	18/12			颜色	JMQ213457				材料	X86449	单件重量(kg)		-	长度	678	宽度	83.5





SECTION A–A



SECTION B–B

技术说明:

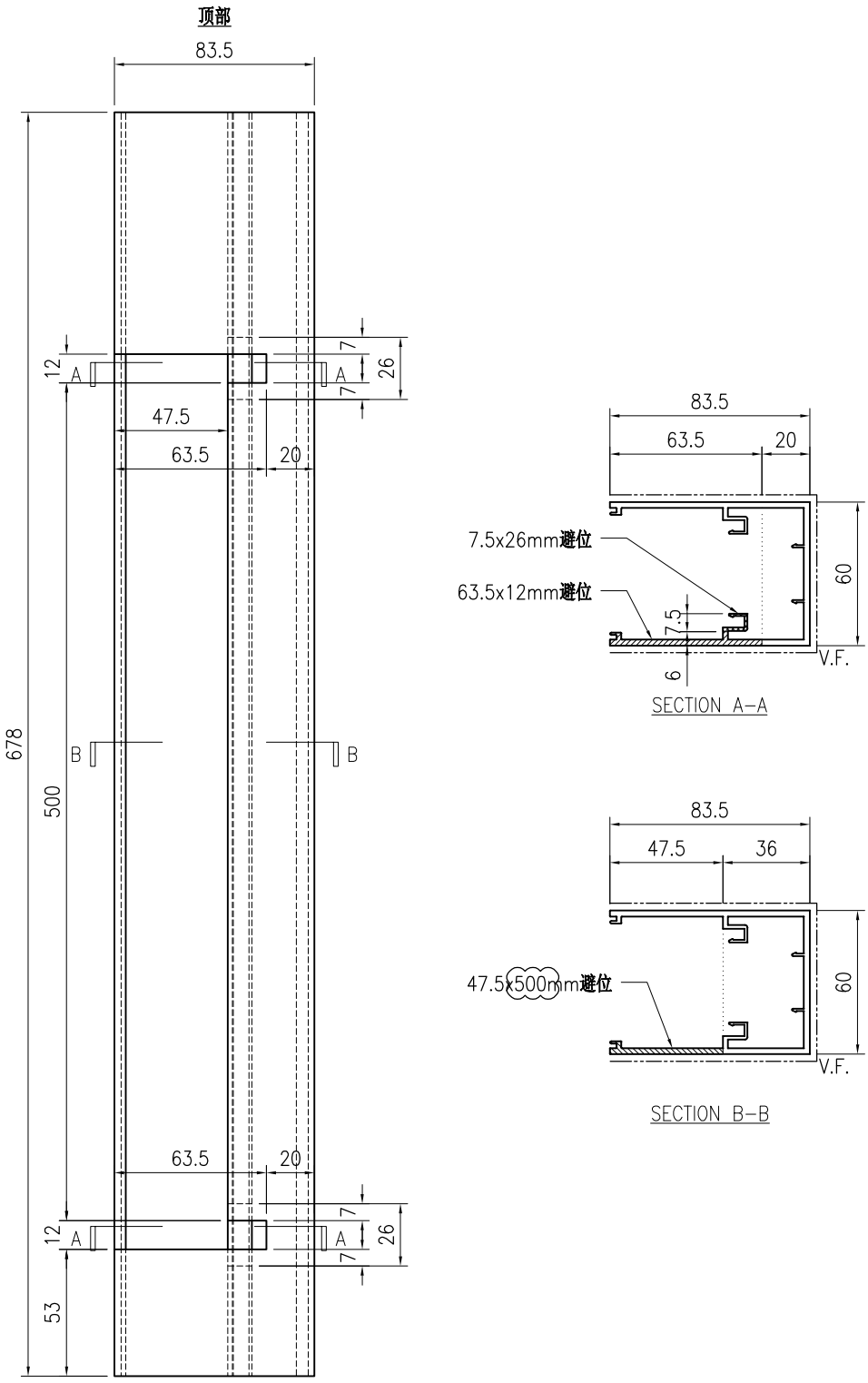
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-X86449-005			
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86449-005			
版本	A			采用	工厂		地盘	√	名称	包钢立柱铝材加工图	批准	-	-	数量	-			
日期	18/12			颜色	JMQ213457				材料	X86449	单件重量(kg)		-	长度	678	宽度	83.5	



技术说明:

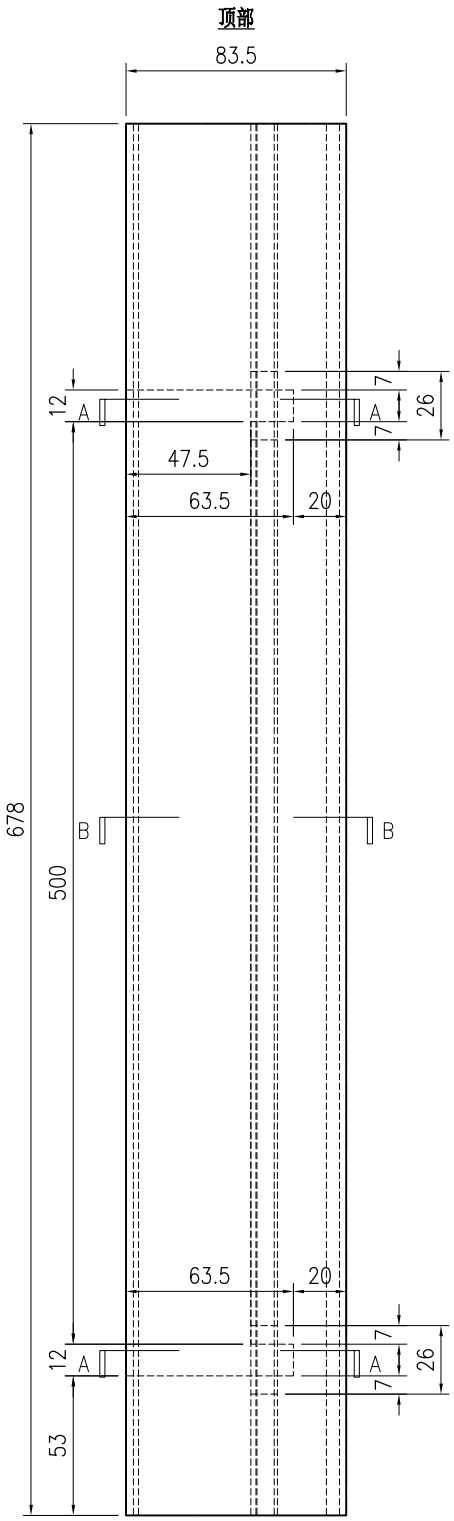
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

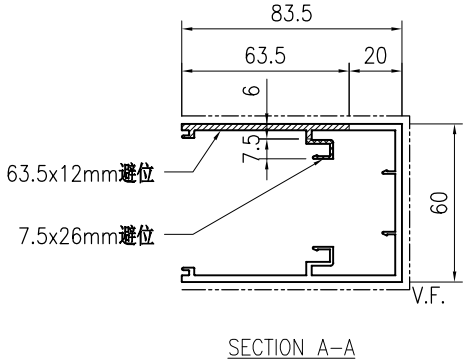
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

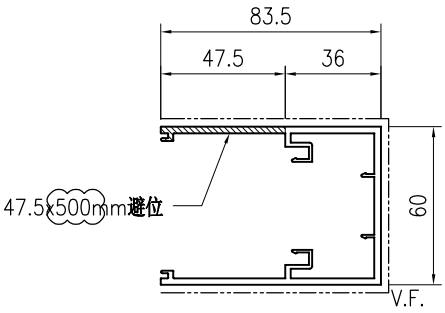
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-X86449-006		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86449-006		
版本	A			采用	工厂		地盘	√	名称	包钢立柱铝材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期	18/12			颜色	JMQ213457				材料	X86449	单件重量(kg)		-	长度	678	宽度	83.5





SECTION A–A



SECTION B–B

技术说明:

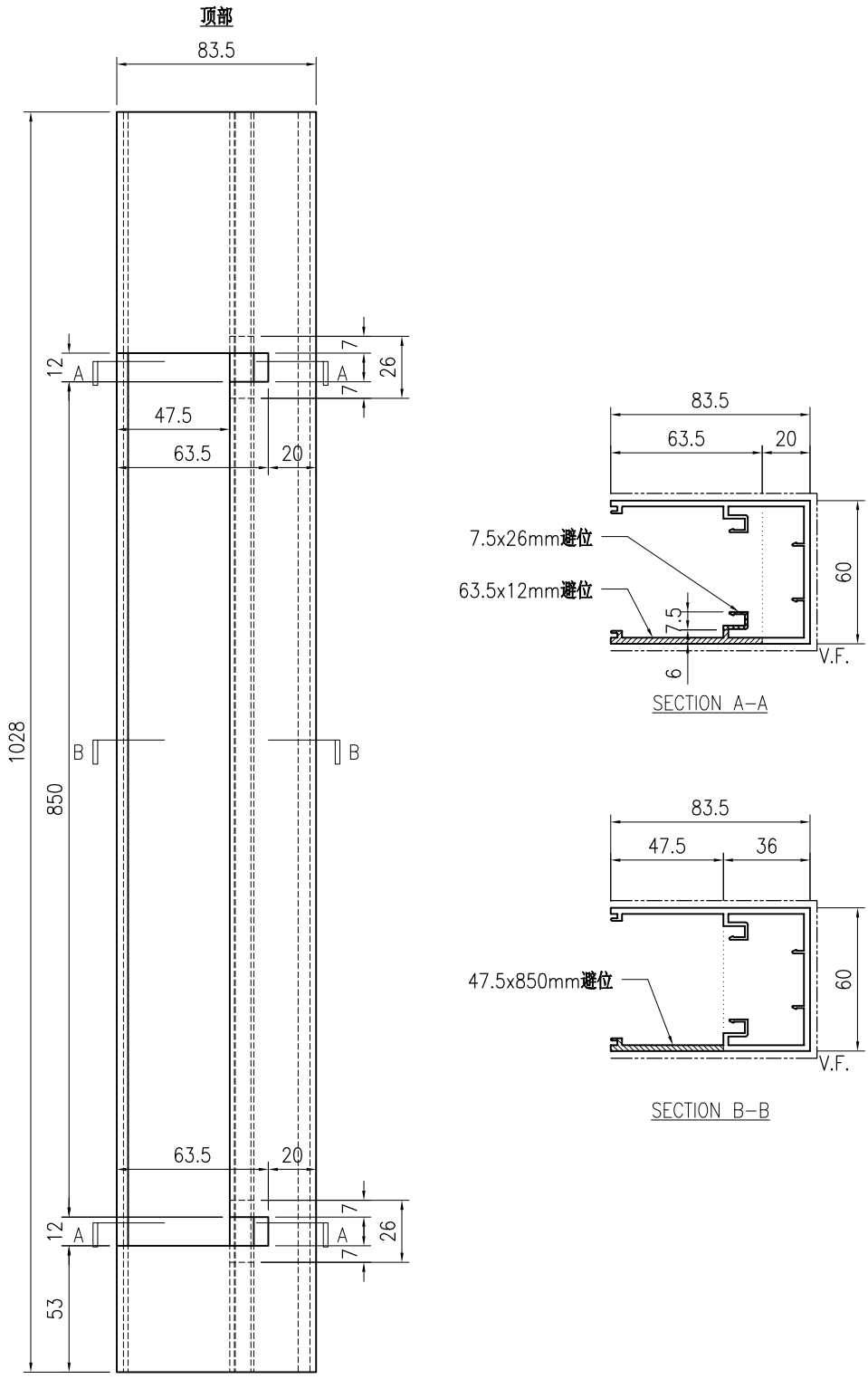
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86449-007		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86449-007		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	包钢立柱铝材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86449	单件重量(kg)		-	长度	1028	宽度	83.5



技术说明:

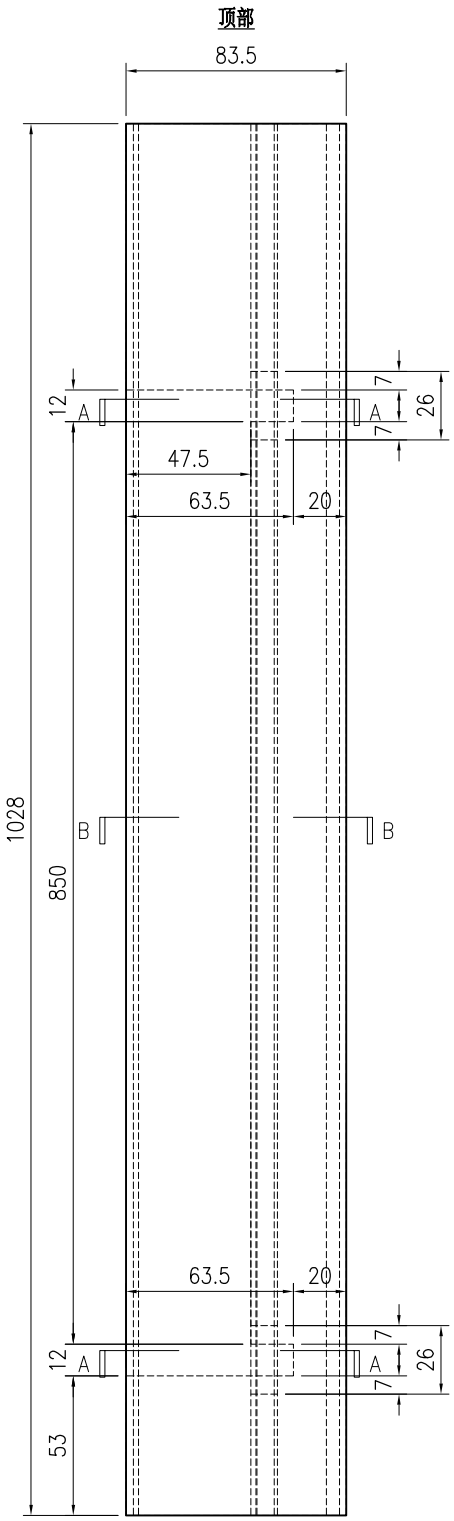
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

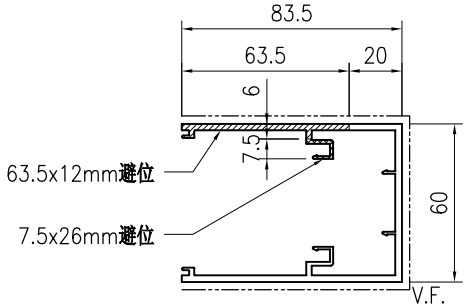
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

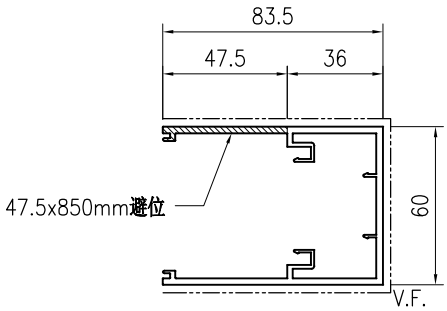
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86449-008		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86449-008		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	包钢立柱铝材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86449	单件重量(kg)		-	长度	1028	宽度	83.5





SECTION A–A



SECTION B–B

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

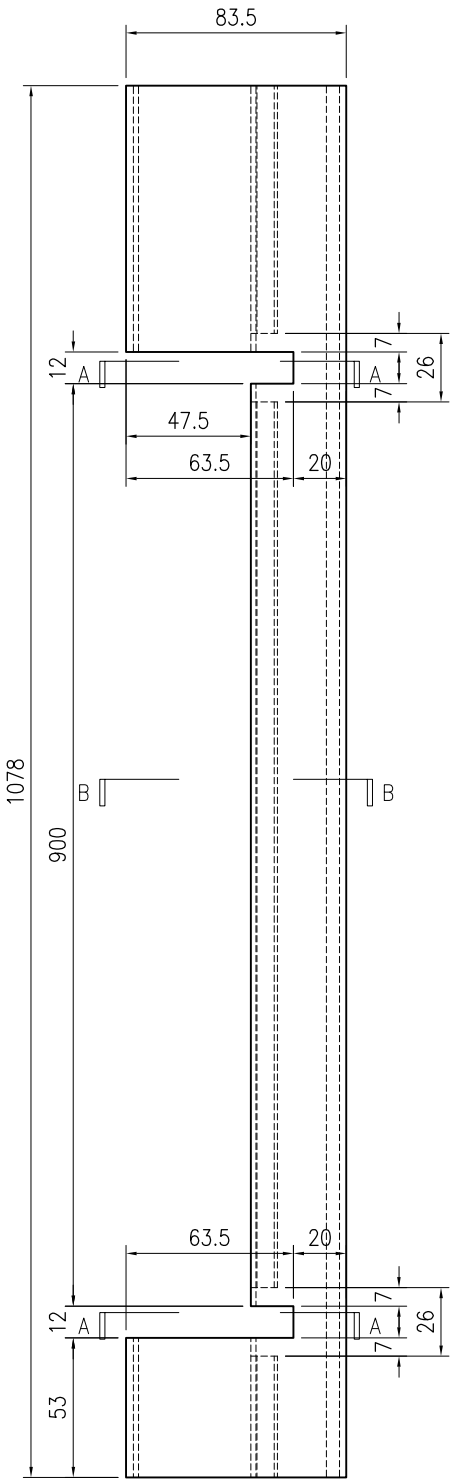
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

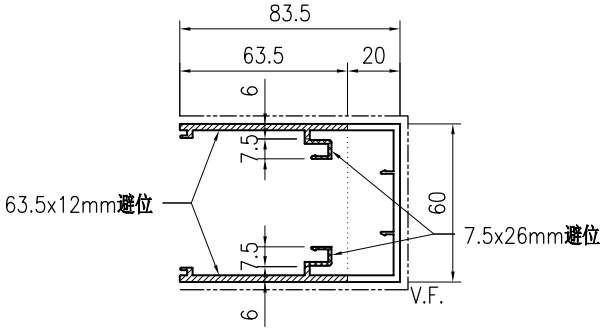
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

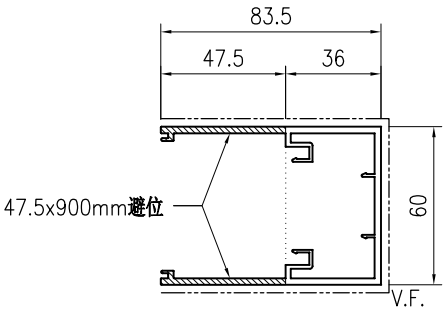
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853		制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86449-009		
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86449-009		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	包钢立柱铝材加工图		批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86449		单件重量(kg)		-	长度	1078	宽度	83.5

顶部





SECTION A–A



SECTION B–B

技术说明:

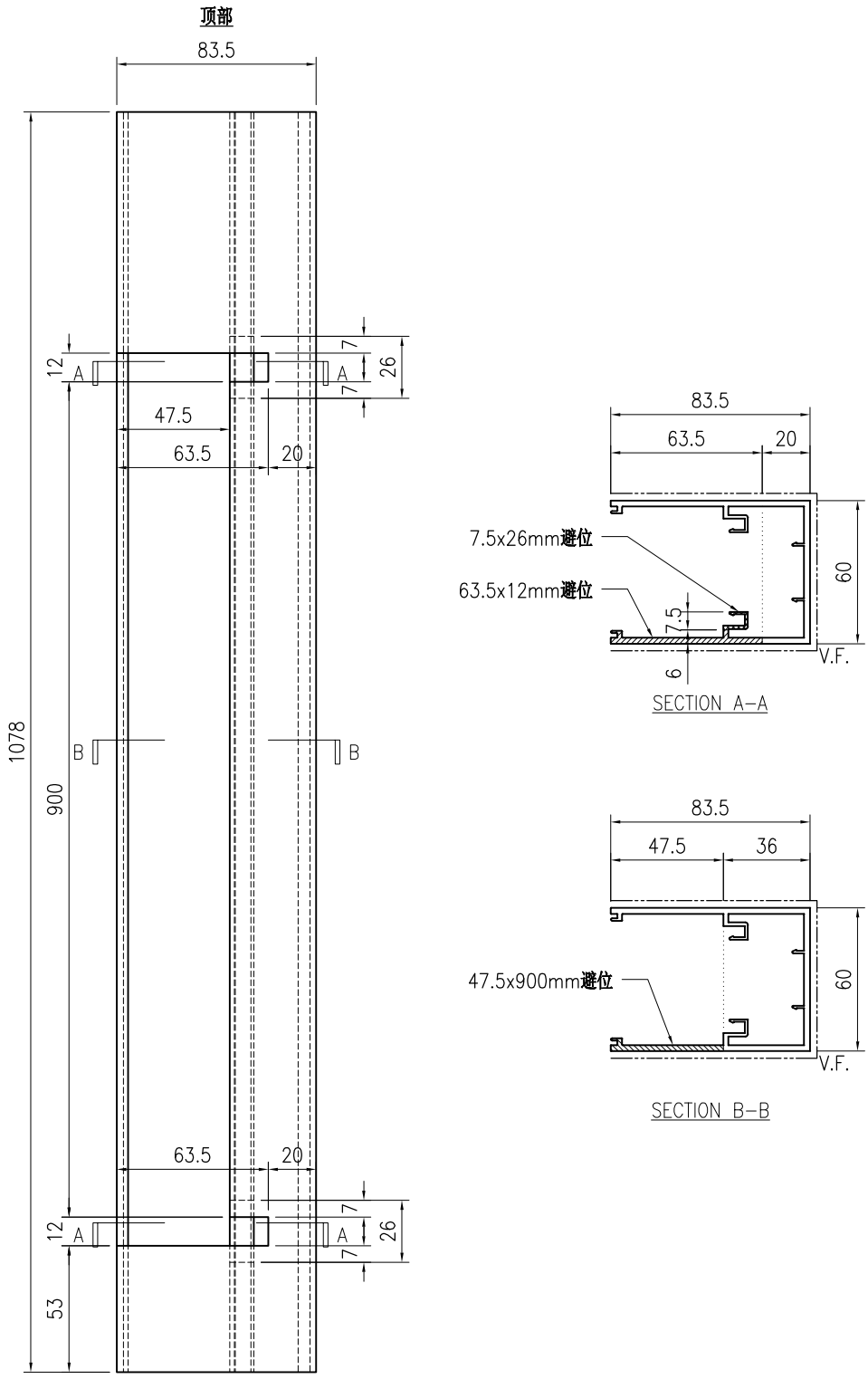
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86449-010		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86449-010		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	包钢立柱铝材加工图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86449	单件重量(kg)		-	长度	1078	宽度	83.5



技术说明:

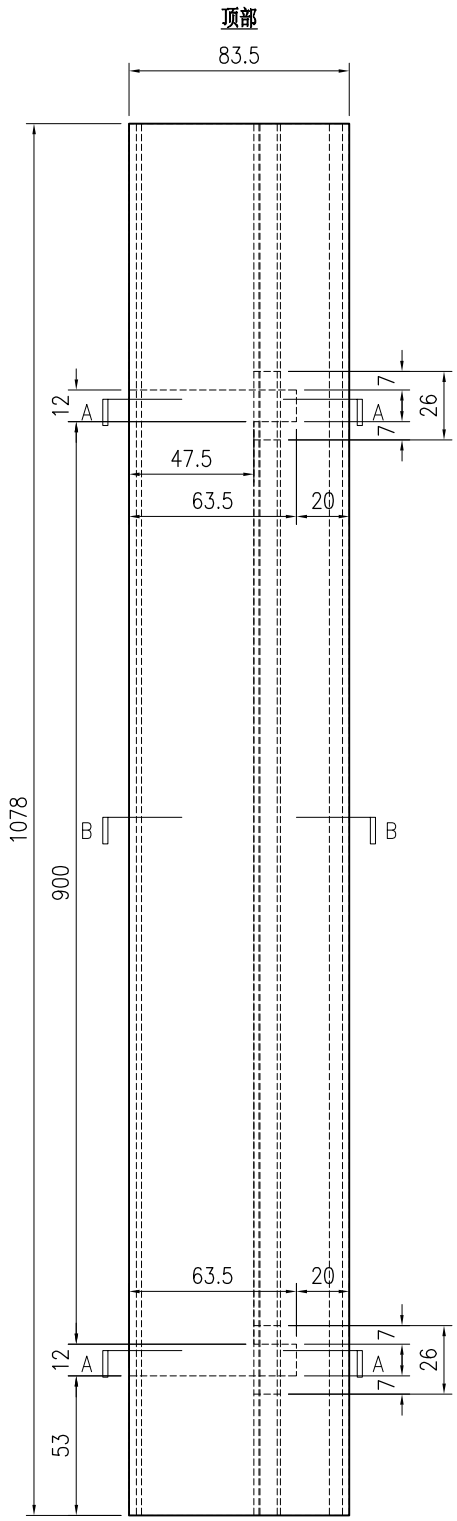
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

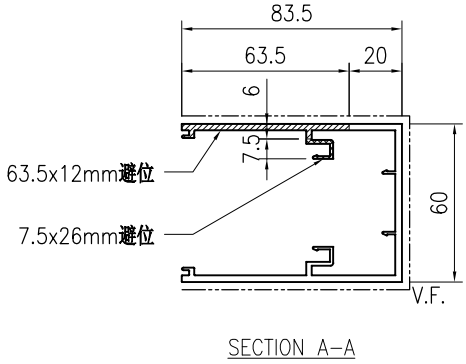
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

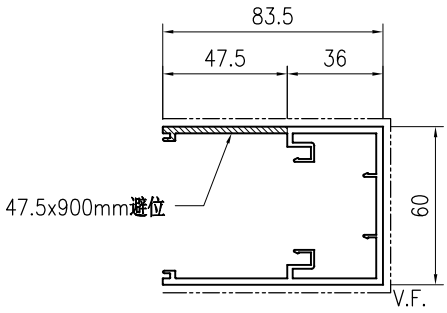
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86449-011		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86449-011		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	包钢立柱铝材加工图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86449	单件重量(kg)		-	长度	1078	宽度	83.5





SECTION A–A



SECTION B–B

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

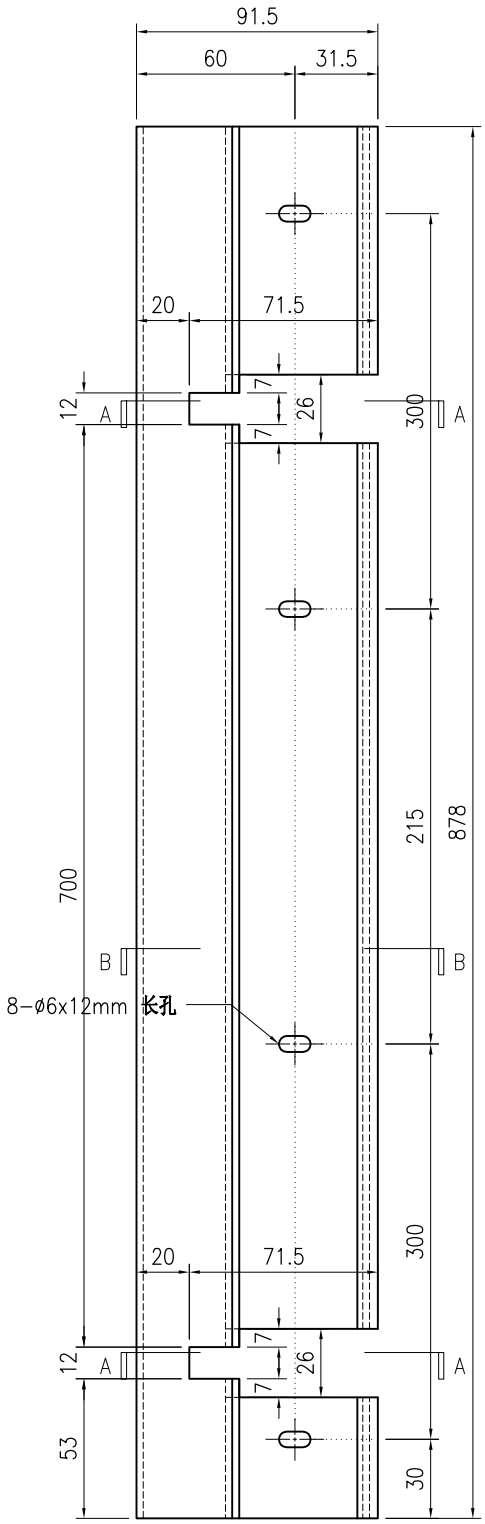
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

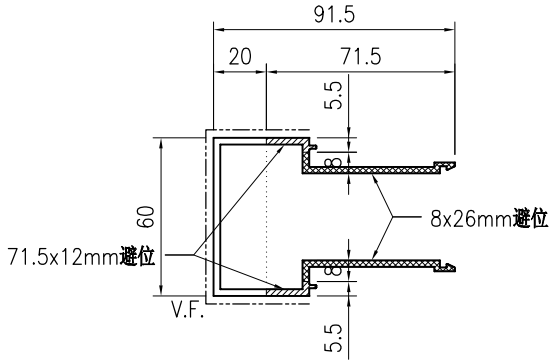
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

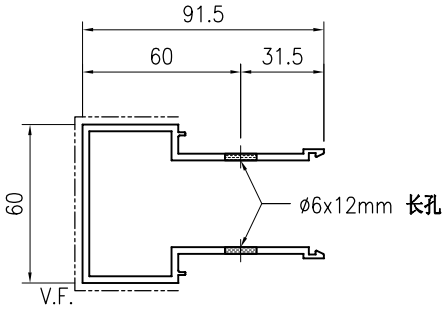
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-X86450-001		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86450-001		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	包钢立柱型材加工图	批准	-	-	数量	7		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86450	单件重量(kg)		-	长度	878	宽度	-

顶部





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

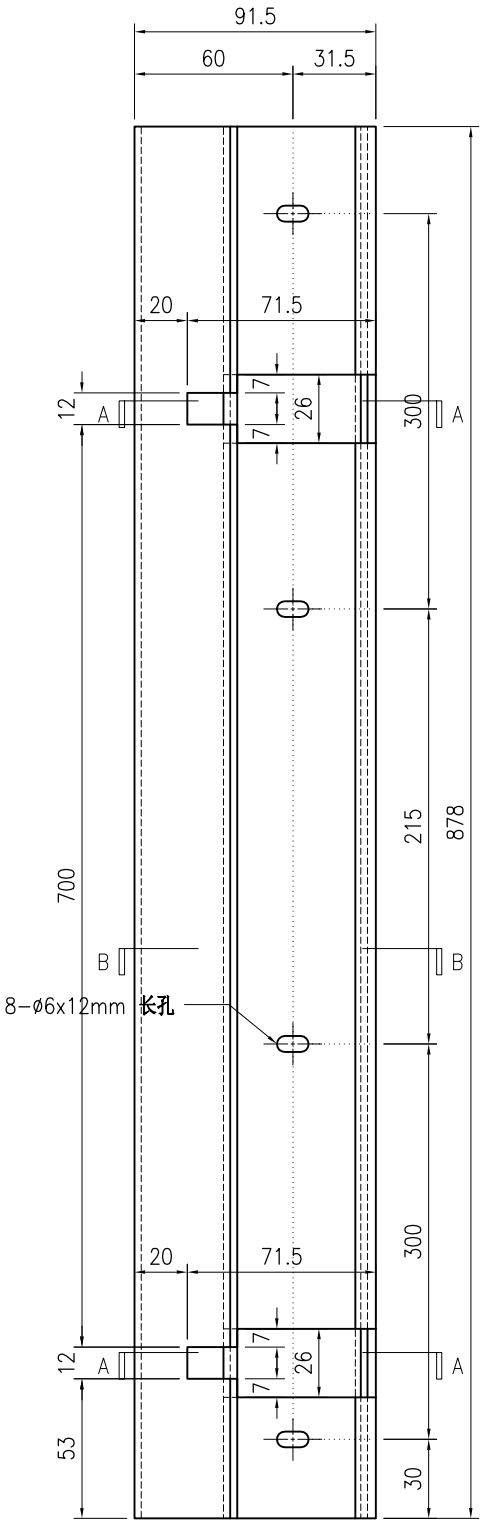
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

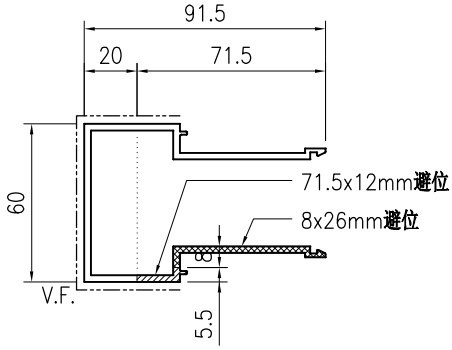
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

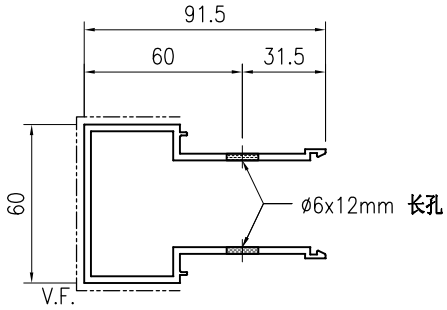
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-X86450-002		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86450-002		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	包钢立柱型材加工图	批准	-	-	数量	21		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86450	单件重量(kg)		-	长度	878	宽度	-

顶部





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

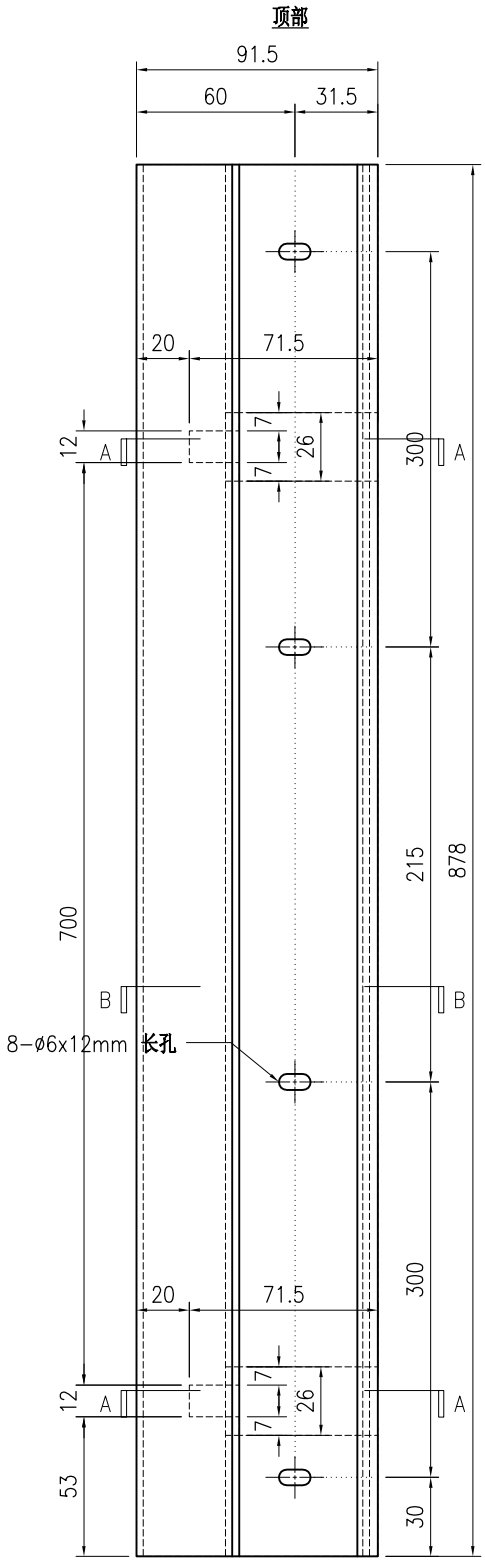
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

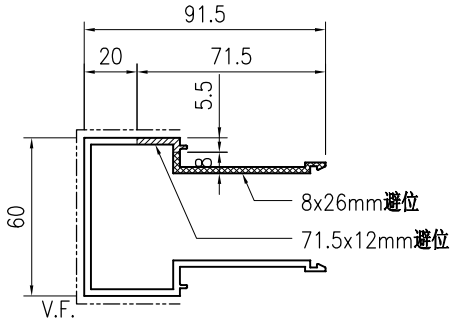
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

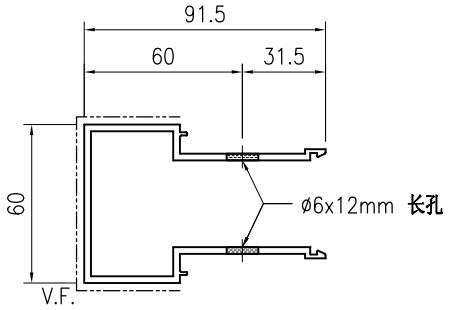
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-X86450-003				
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86450-003				
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	包钢立柱型材加工图	批准	-	-	数量	21				
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86450	单件重量(kg)		-	长度	878	宽度	-		





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

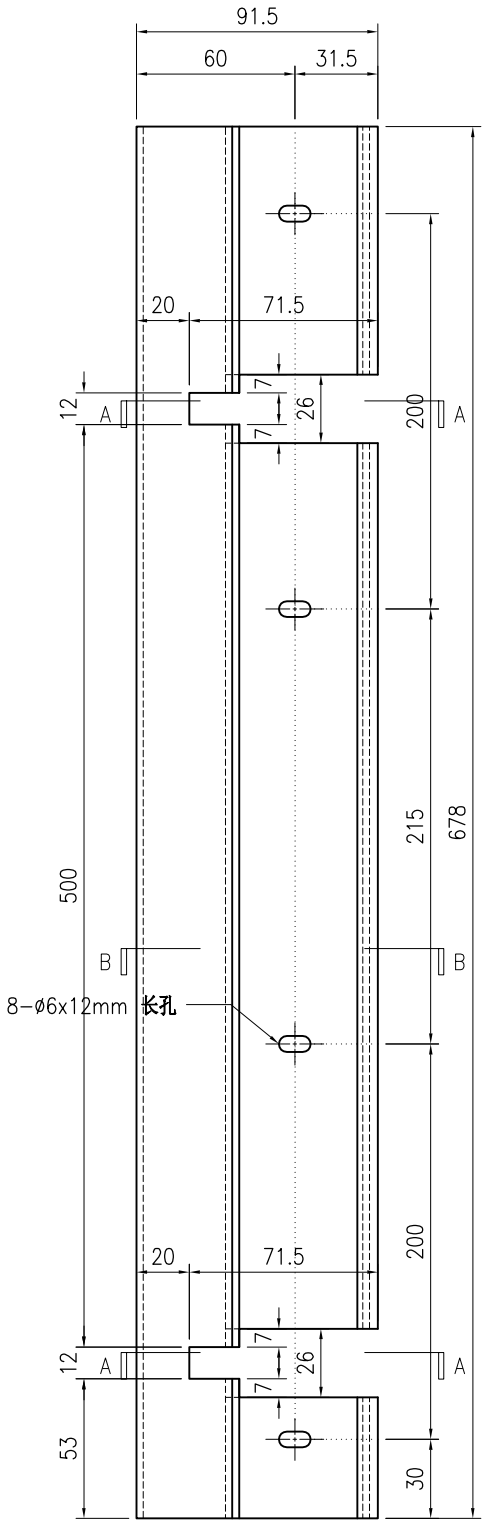
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

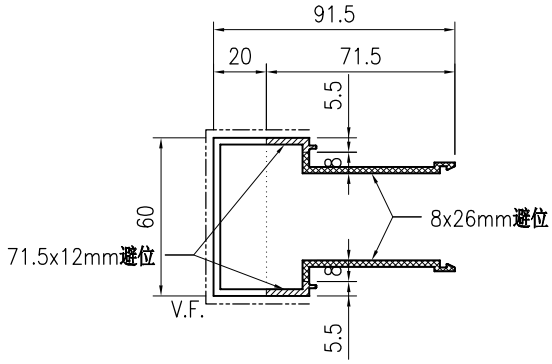
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

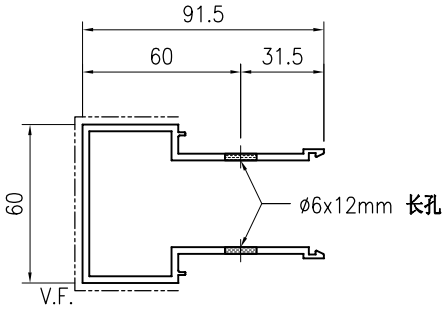
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-X86450-004		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86450-004		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	包钢立柱型材加工图	批准	-	-	数量	70		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86450	单件重量(kg)		-	长度	678	宽度	-

顶部





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

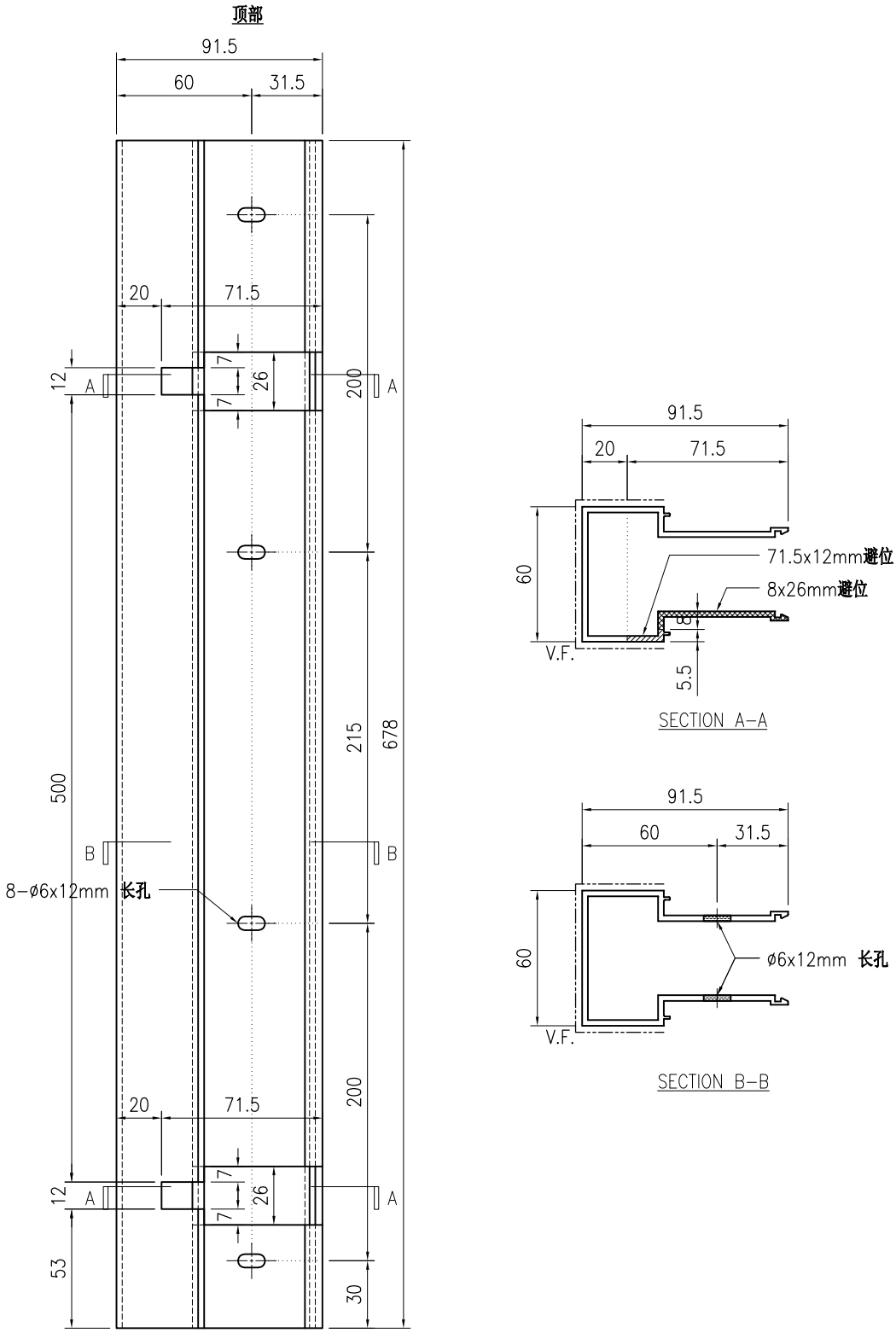
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-X86450-005		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86450-005		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	包钢立柱型材加工图	批准	-	-	数量	42		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86450	单件重量(kg)		-	长度	678	宽度	-



技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

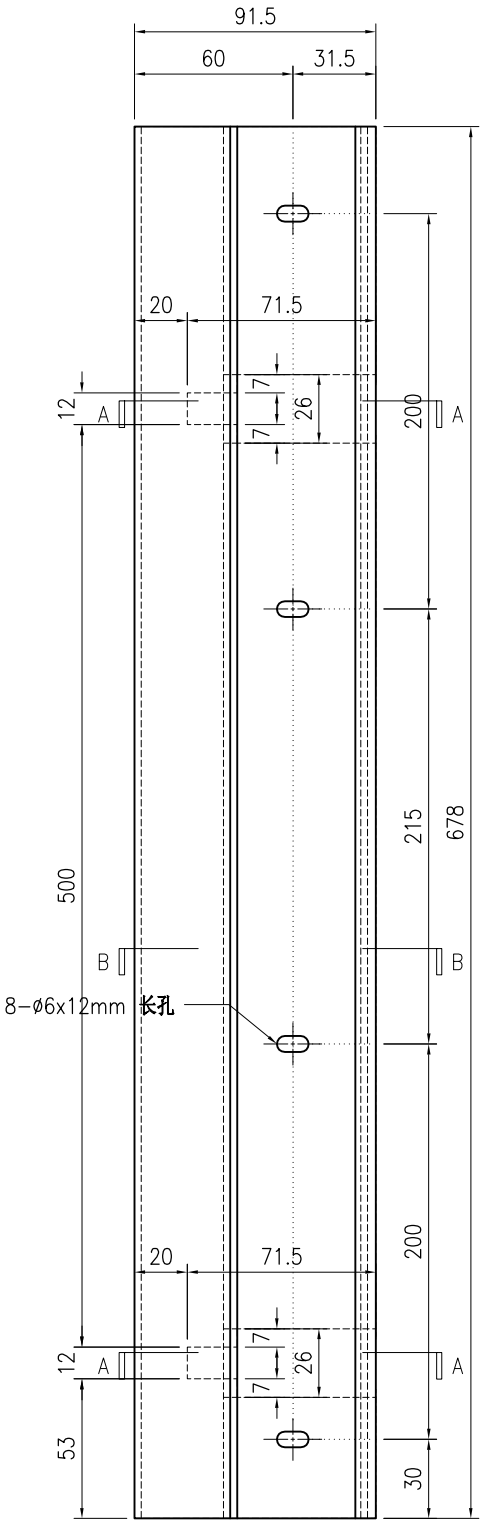
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

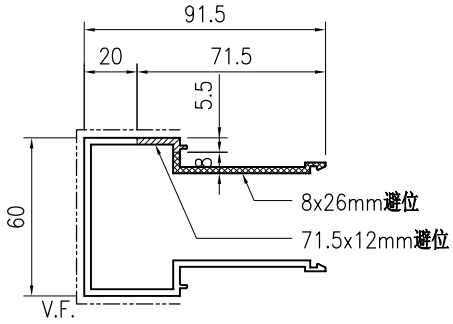
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

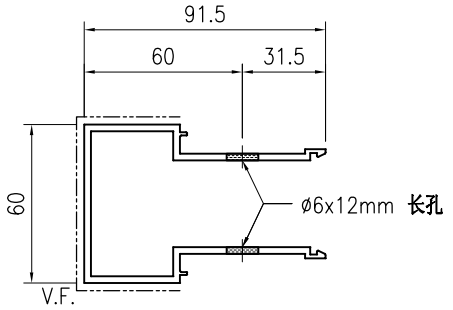
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-X86450-006				
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86450-006				
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	包钢立柱型材加工图	批准	-	-	数量	42				
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86450	单件重量(kg)		-	长度	678	宽度	-		

顶部





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

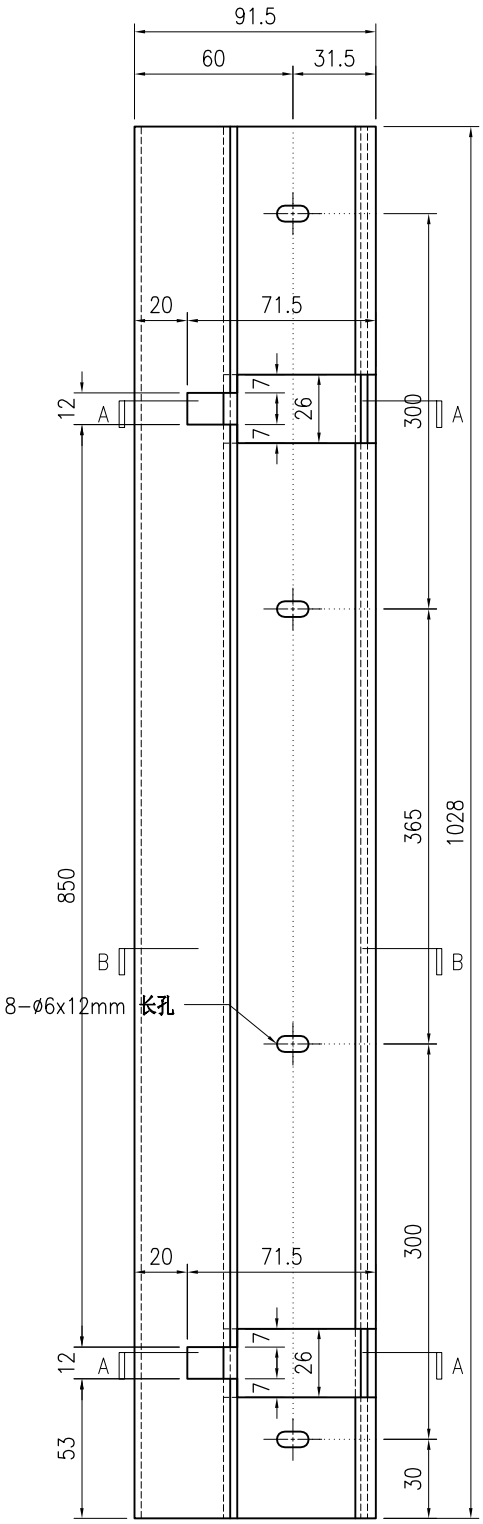
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

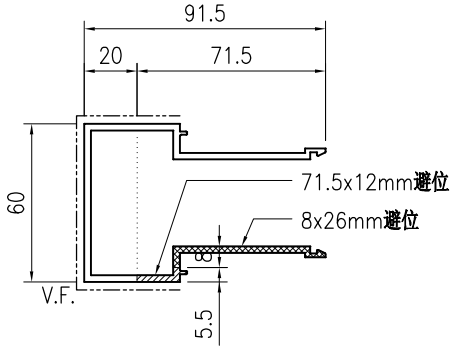
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

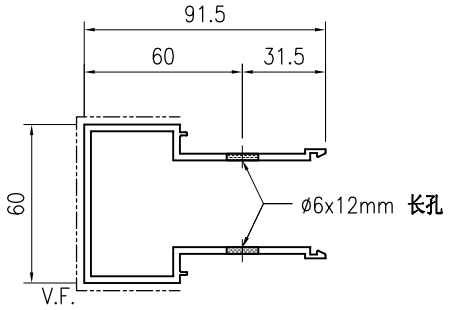
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86450-007				
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86450-007				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	包钢立柱型材加工图		批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86450		单件重量(kg)		-	长度	1028	宽度	-		

顶部





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

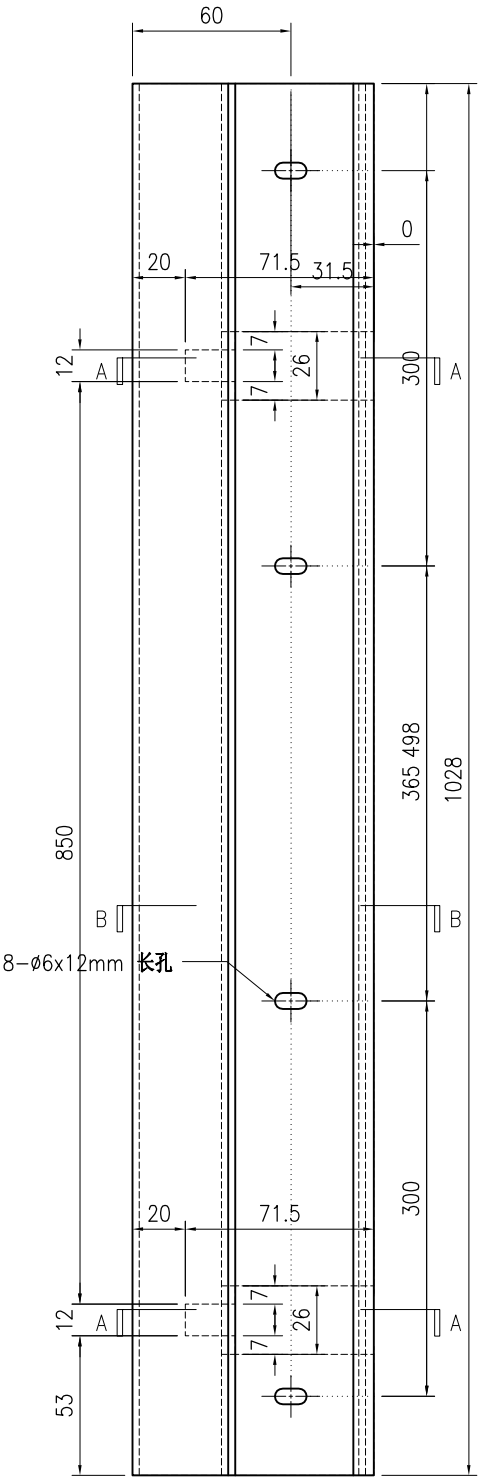
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

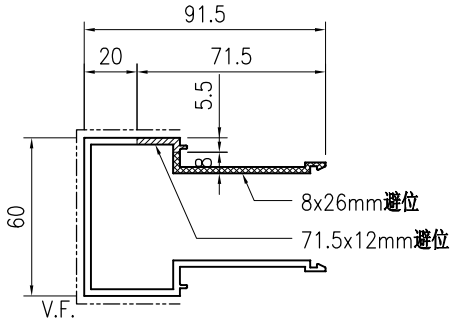
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

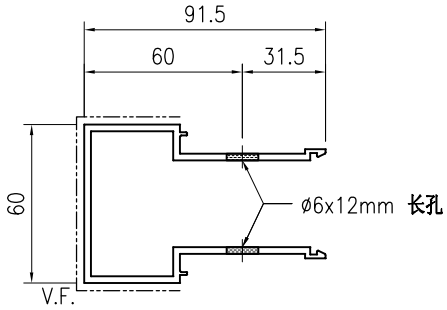
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86450-008					
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86450-008					
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	包钢立柱型材加工图	批准	-	-	数量	-					
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86450	单件重量(kg)		-	长度	1028	宽度	-			

顶部





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

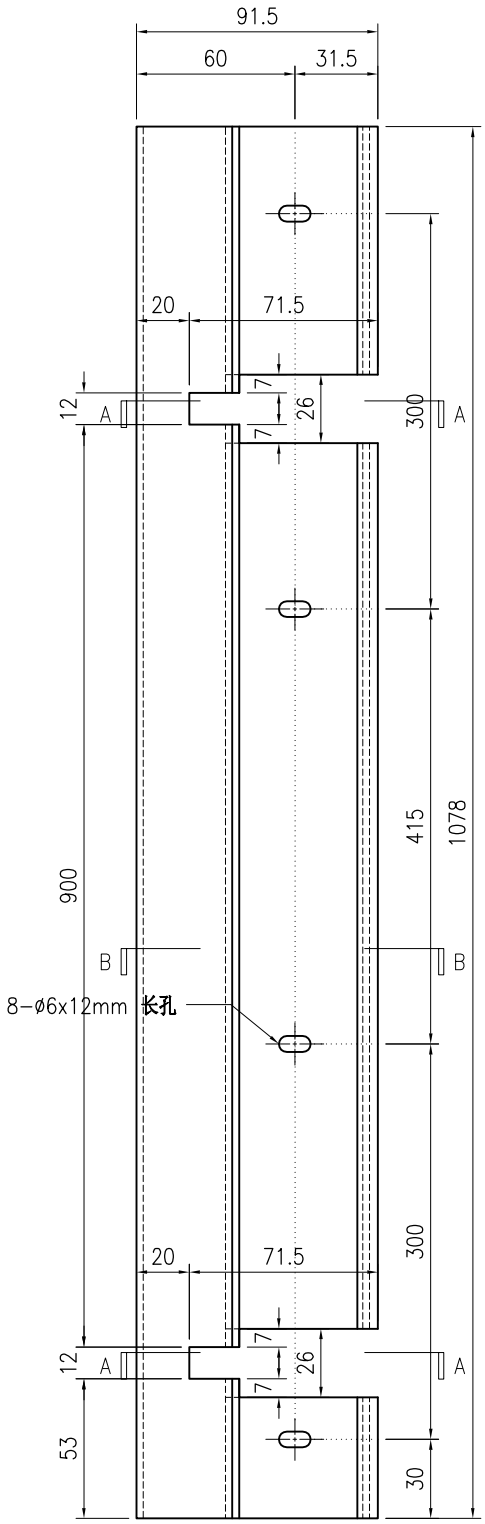
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

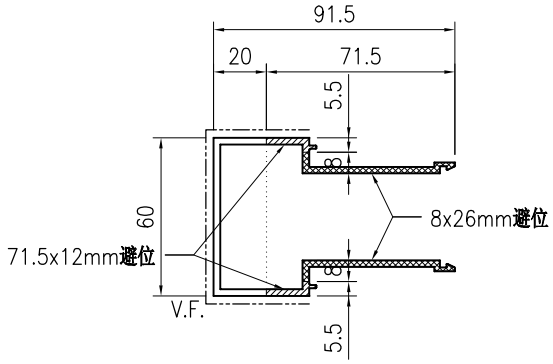
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

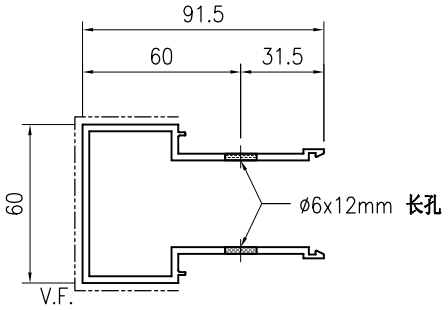
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86450-009		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86450-009		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	包钢立柱型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86450	单件重量(kg)		-	长度	1078	宽度	-

顶部





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

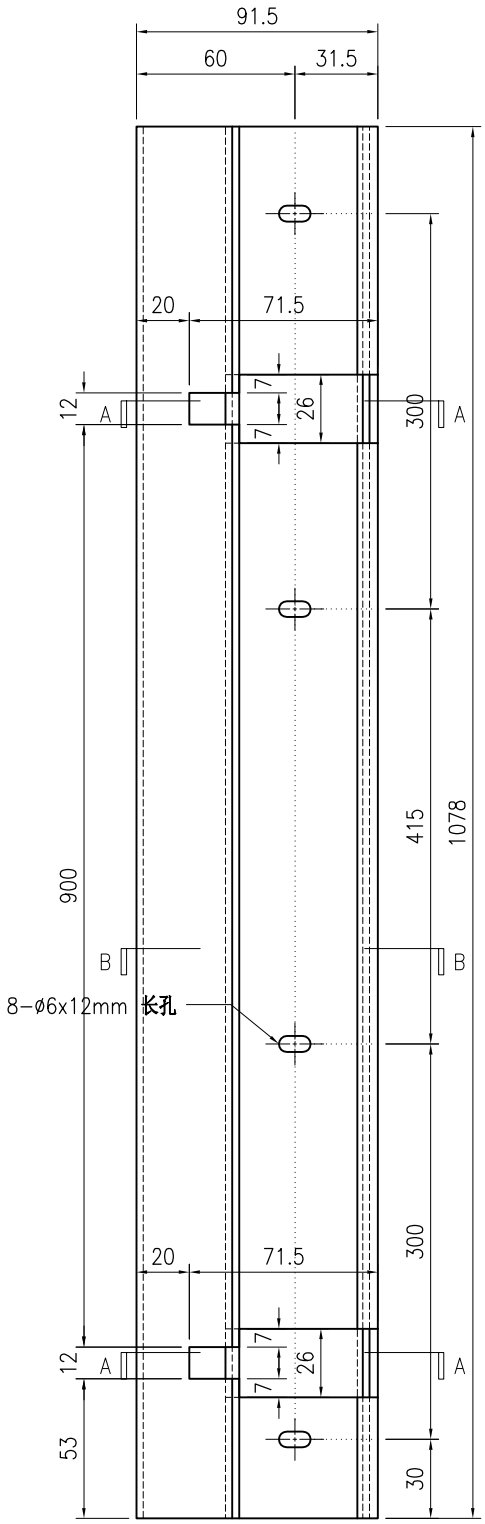
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

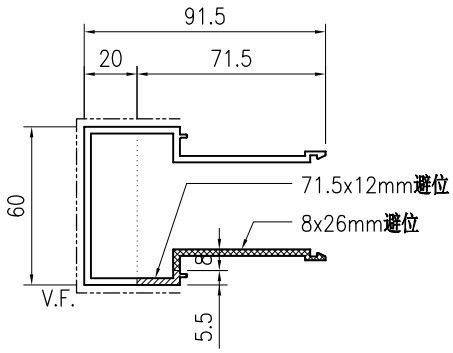
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

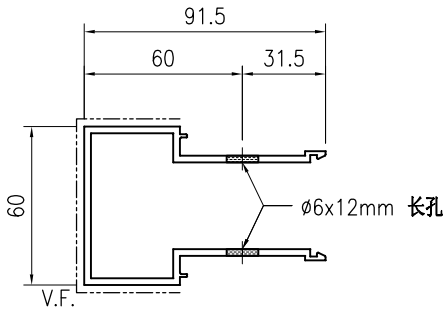
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86450-010		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86450-010		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	包钢立柱型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86450	单件重量(kg)		-	长度	1078	宽度	-

顶部





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

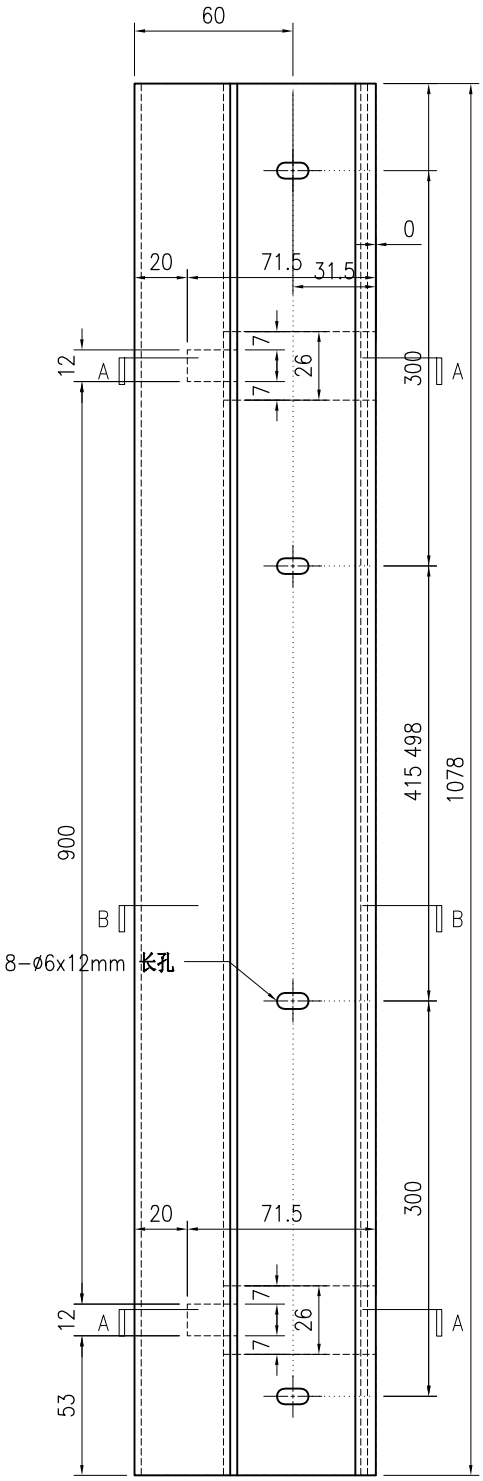
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

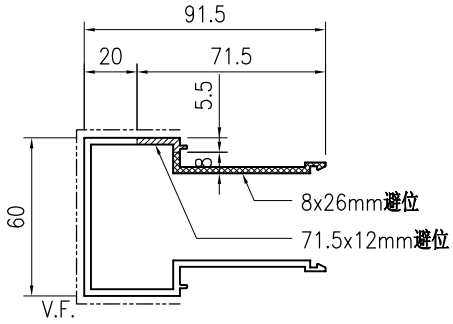
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

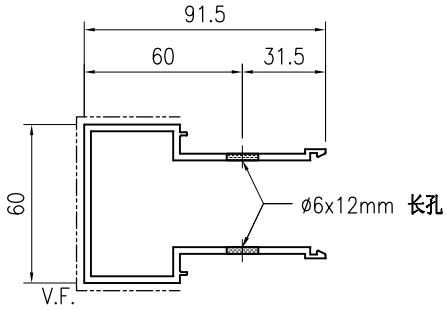
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86450-011		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86450-011		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	包钢立柱型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86450	单件重量(kg)		-	长度	1078	宽度	-

顶部





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

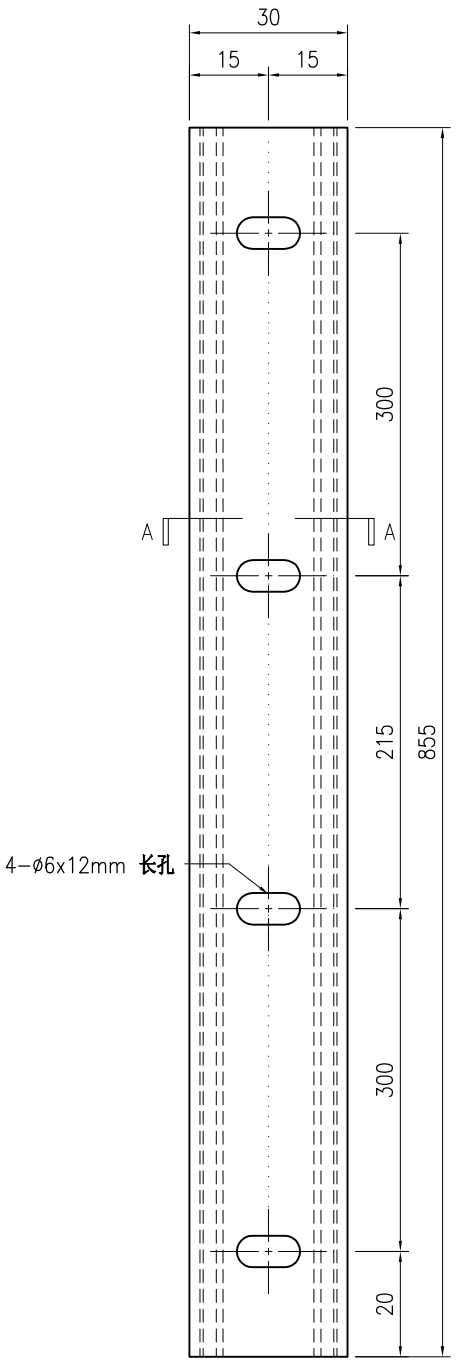
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

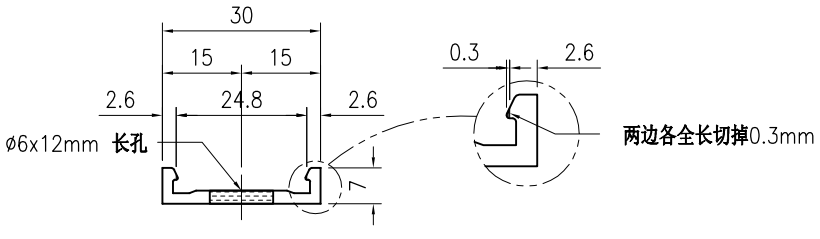
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-X86451-001		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86451-001		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	立柱卡扣型材加工图	批准	-	-	数量	49		
日期				颜色	阳极氧化				材料	X86451	单件重量(kg)		-	长度	855	宽度	-

顶部





SECTION A−A

技术说明:

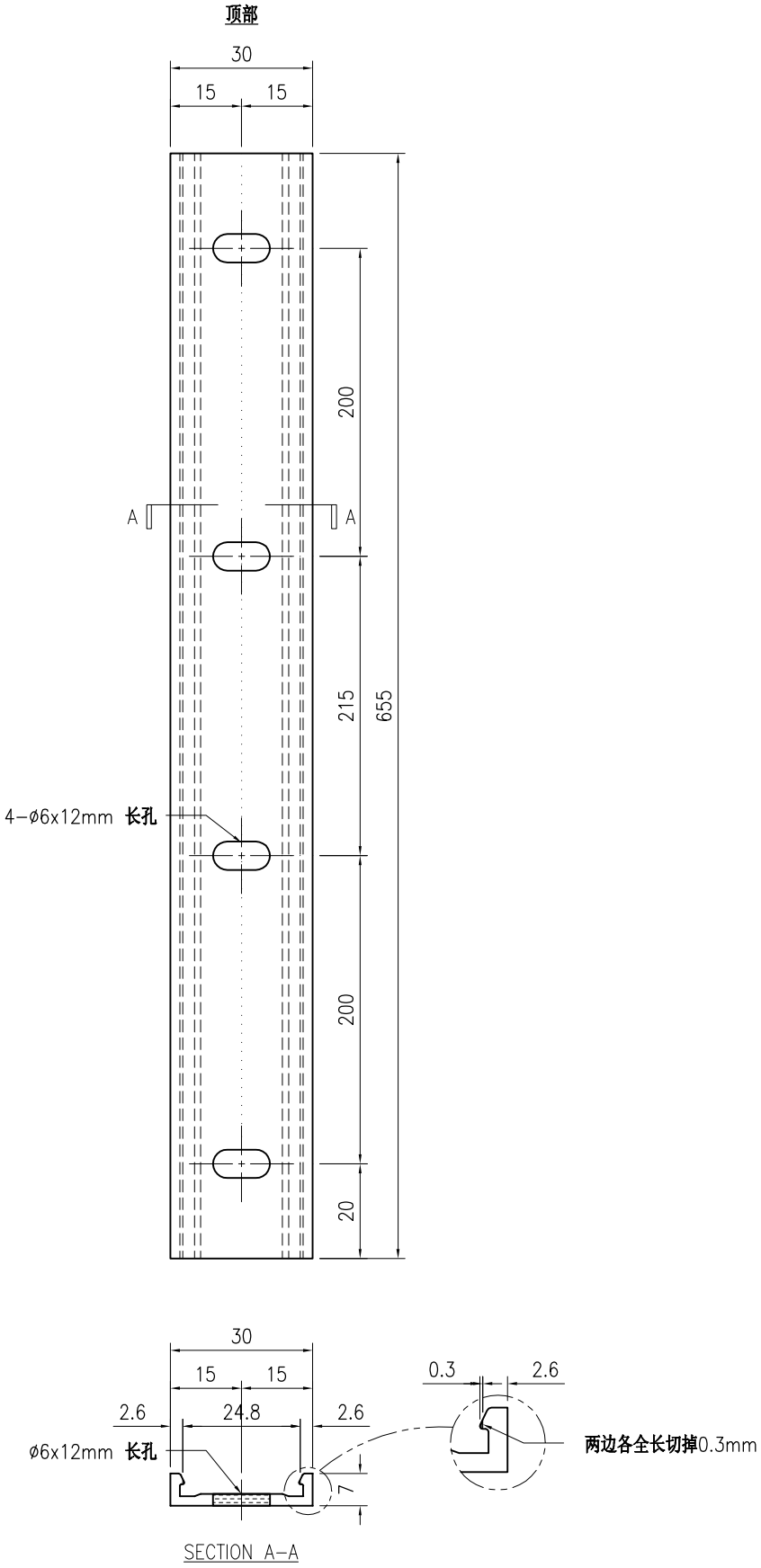
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —— - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-X86451-002		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86451-002		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	立柱卡扣型材加工图	批准	-	-	数量	154		
日期				颜色	阳极氧化				材料	X86451	单件重量(kg)		-	长度	655	宽度	-



技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

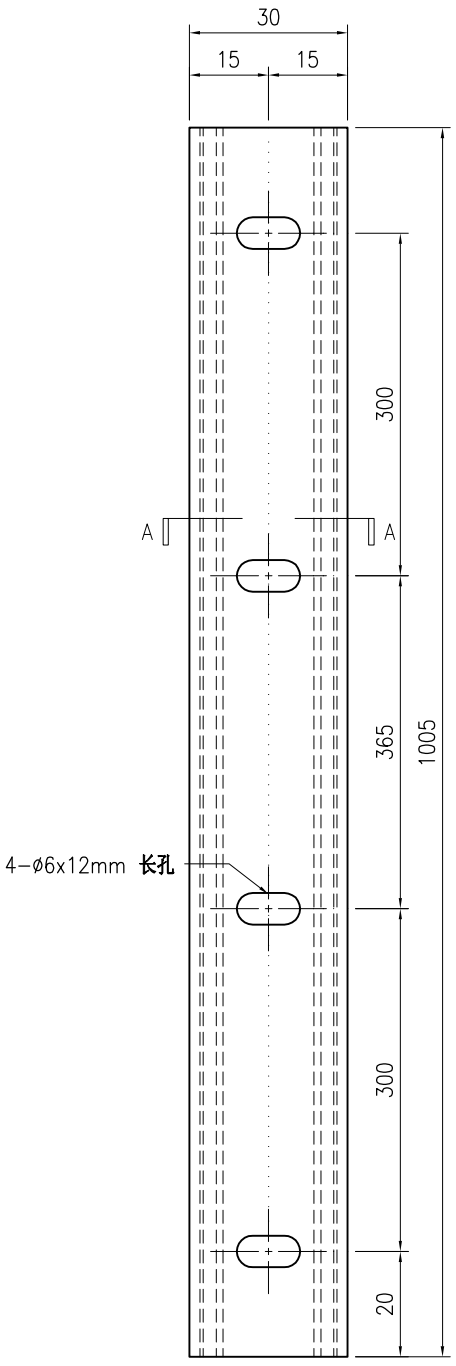
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

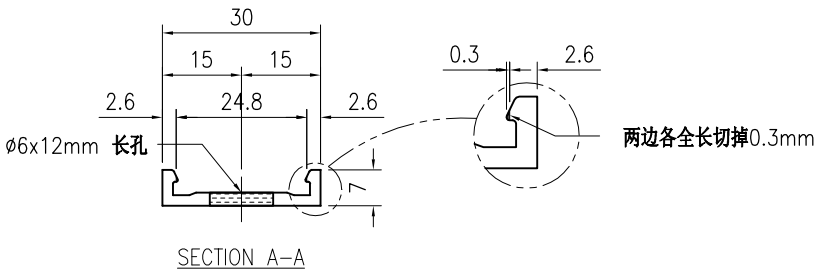
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —— - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86451-003		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86451-003		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	立柱卡扣型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	阳极氧化				材料	X86451	单件重量(kg)		-	长度	1005	宽度	-

顶部





SECTION A−A

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

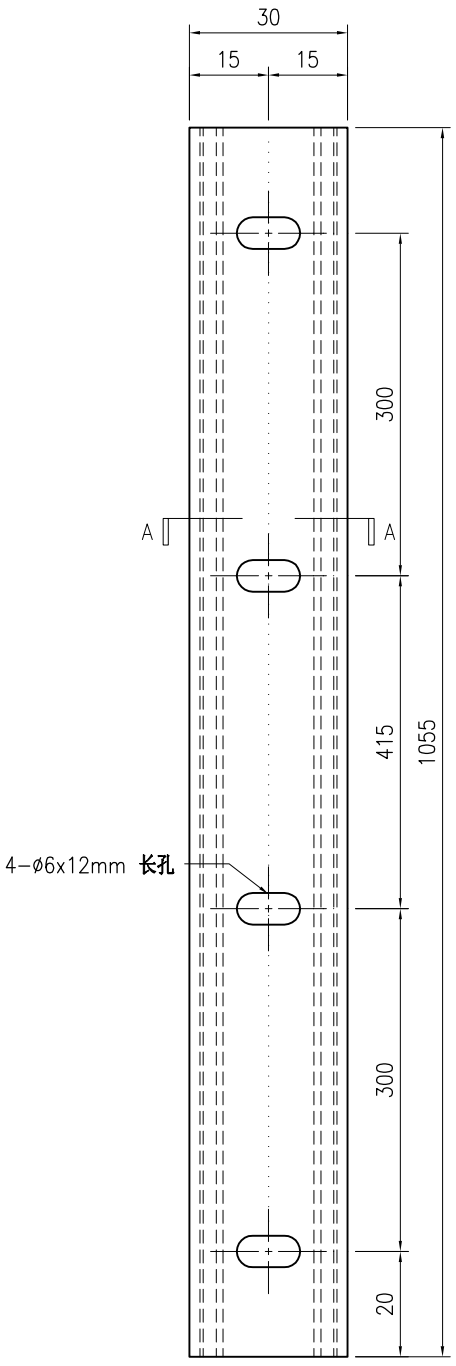
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

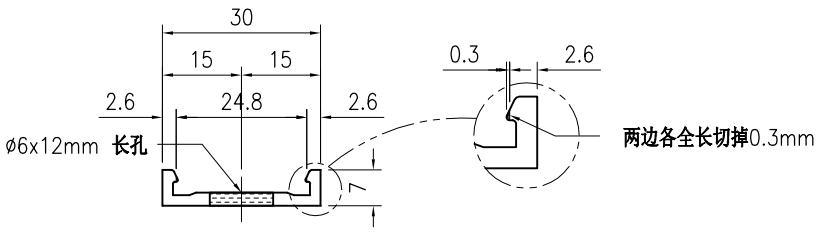
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —— - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86451-004		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86451-004		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	立柱卡扣型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	阳极氧化				材料	X86451	单件重量(kg)		-	长度	1055	宽度	-

顶部





SECTION A−A

技术说明:

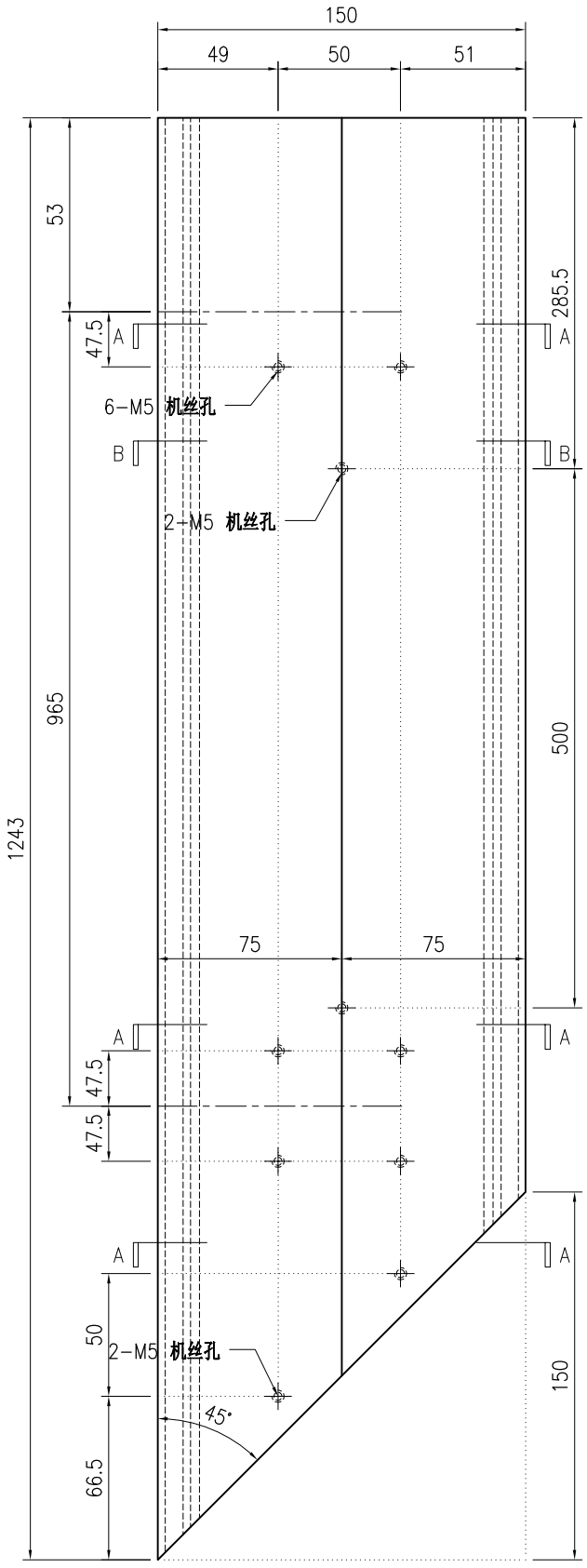
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

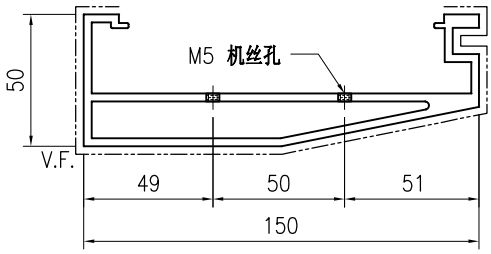
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

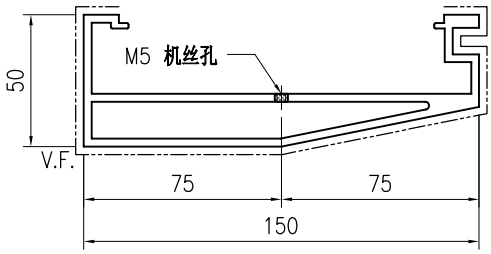
4." —— - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-X86452-003L		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-003L		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	7		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	1243	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

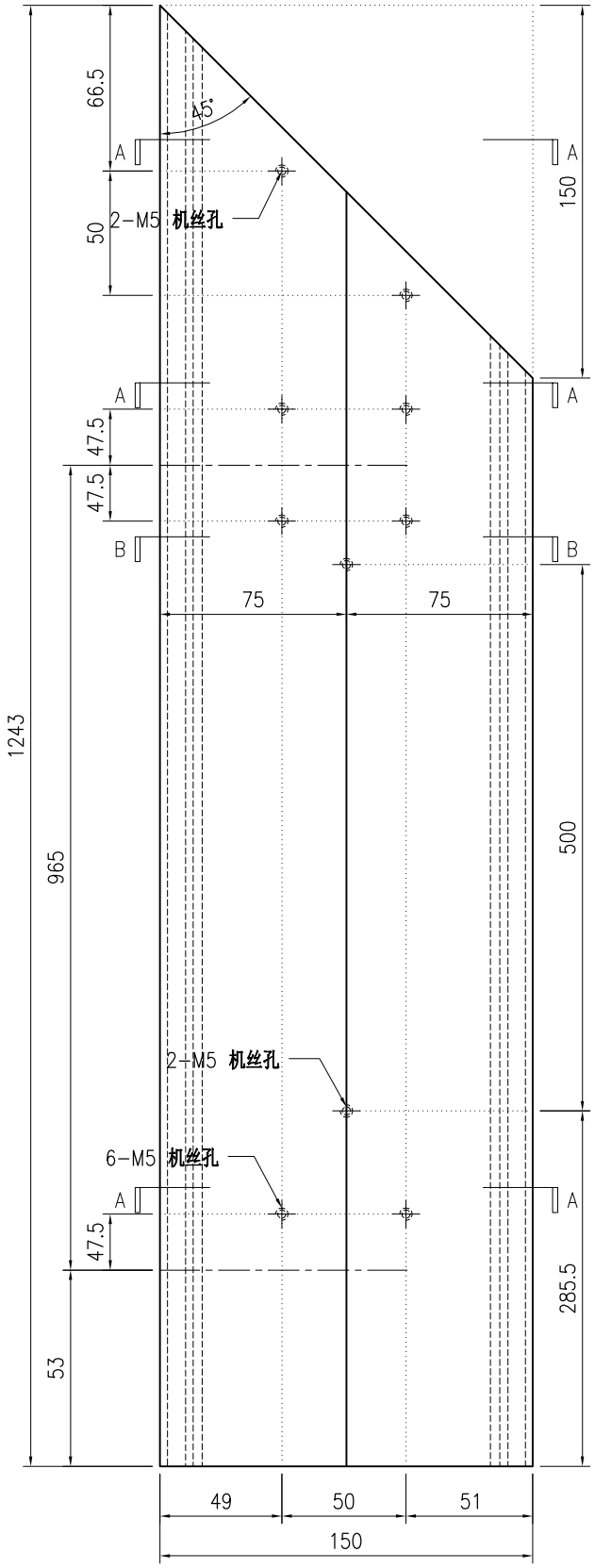
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

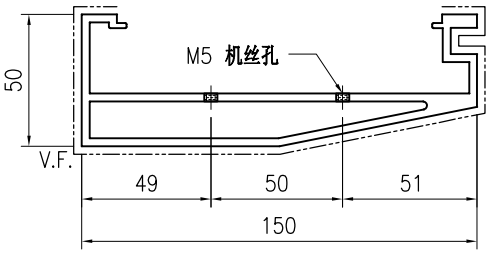
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

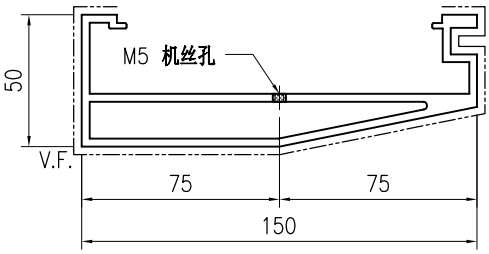
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-X86452-003F		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-003F		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	7		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	1243	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

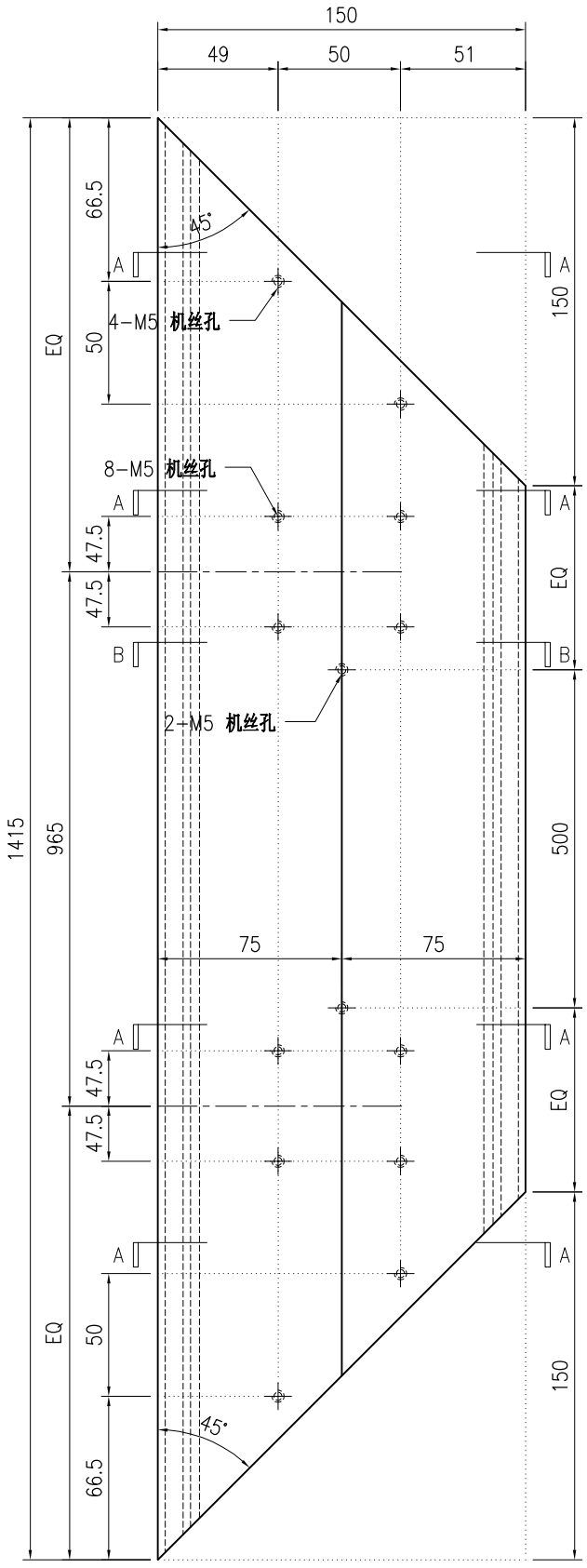
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

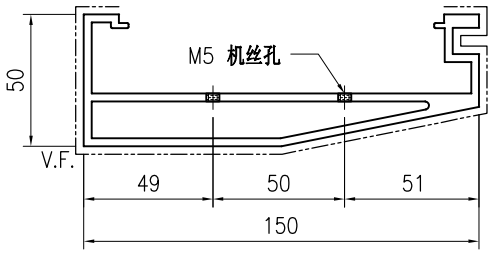
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

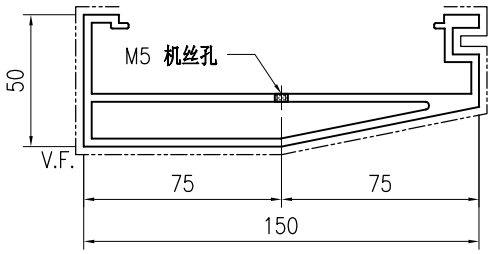
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86452-007		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-007		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	1415	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

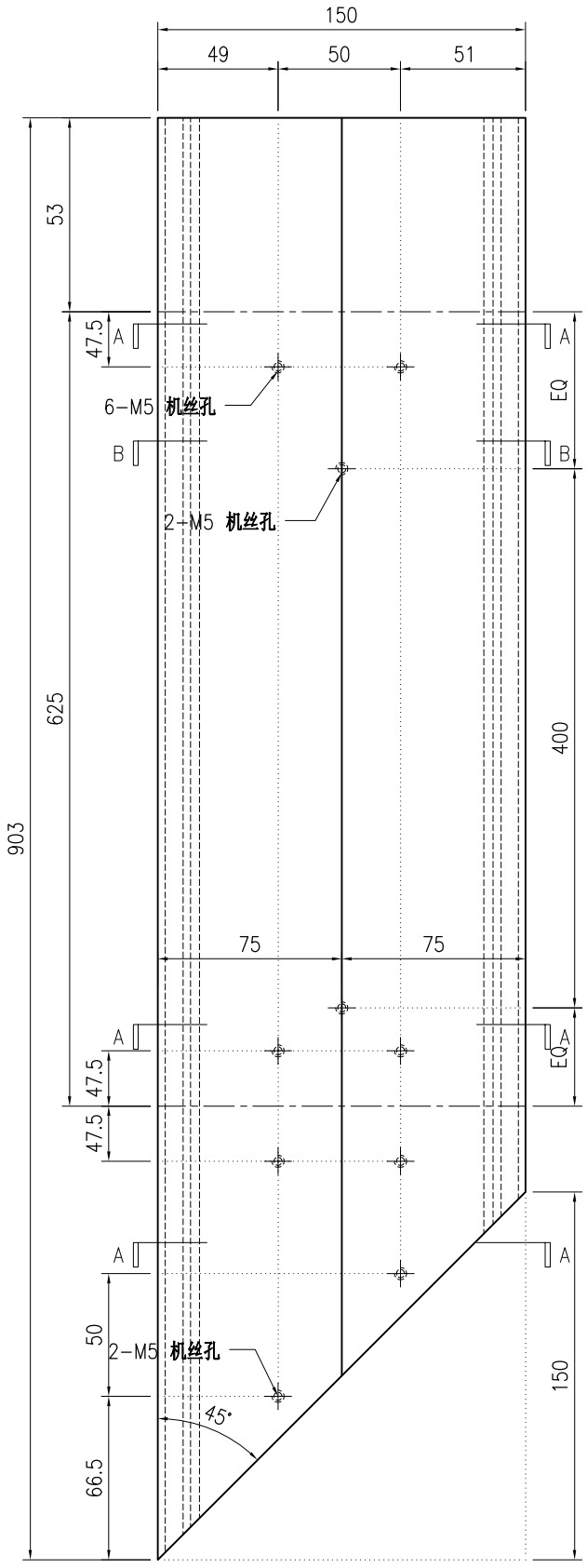
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

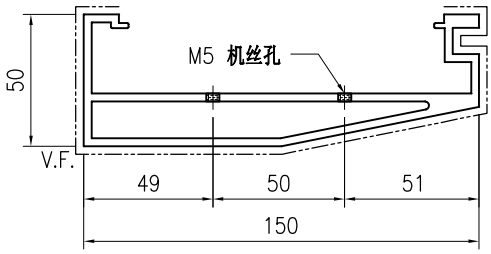
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

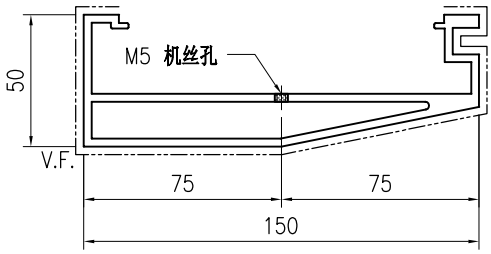
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86452-008L		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-008L		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	903	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

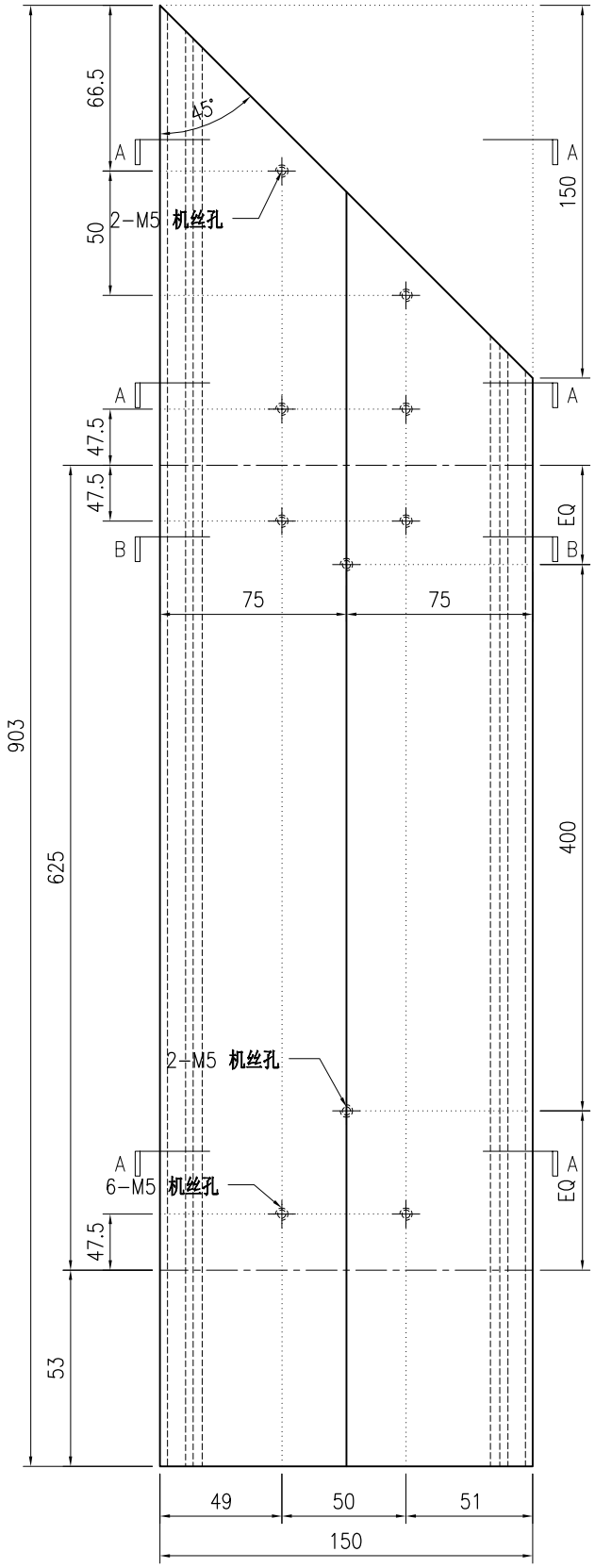
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

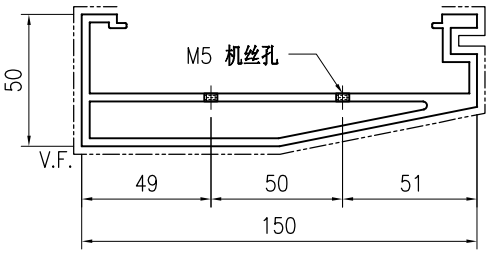
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

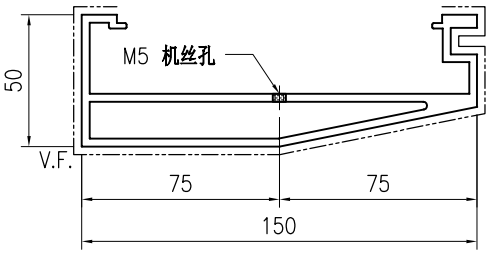
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86452-008F		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-008F		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	903	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

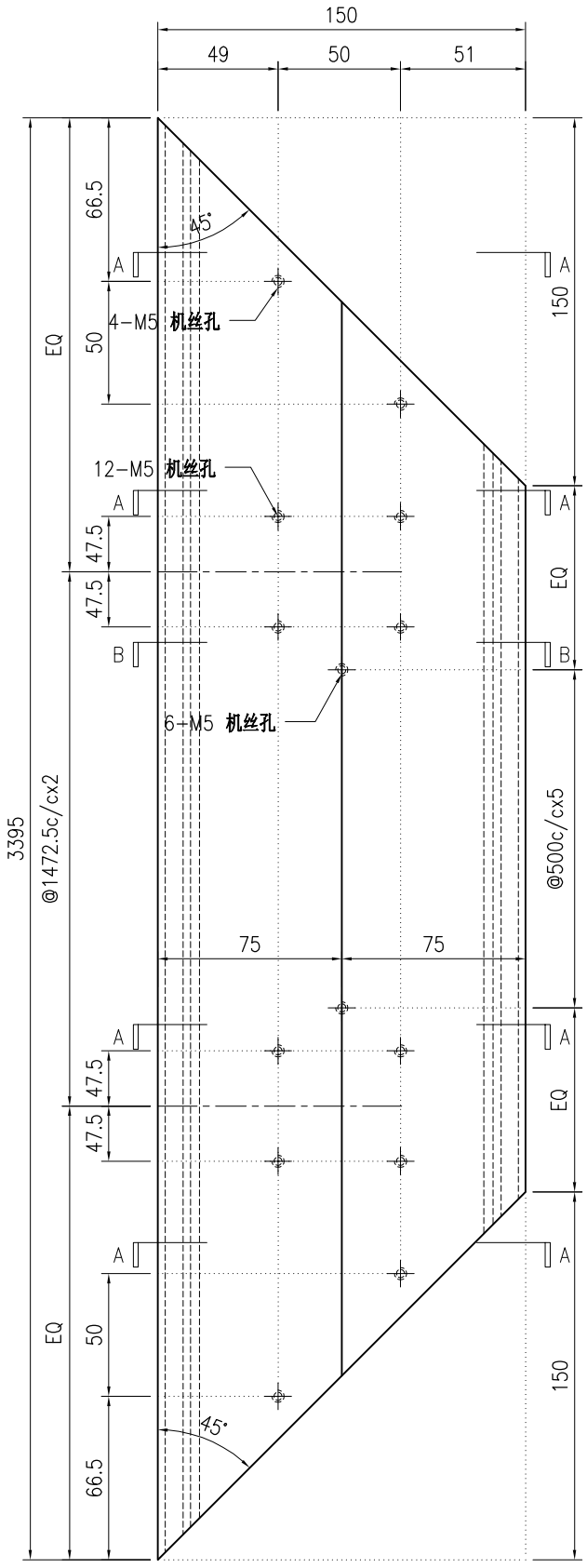
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

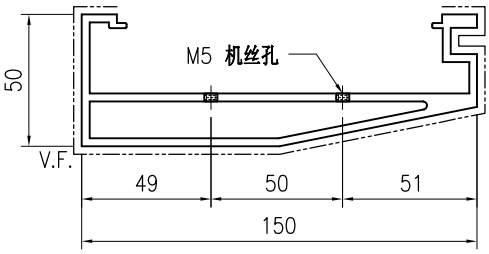
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

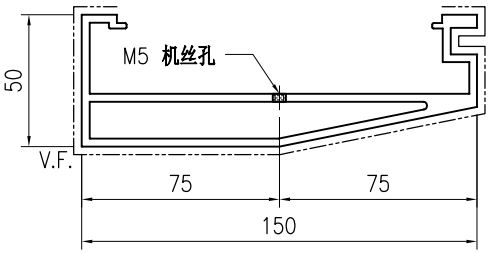
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86452-009		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-009		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	3395	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

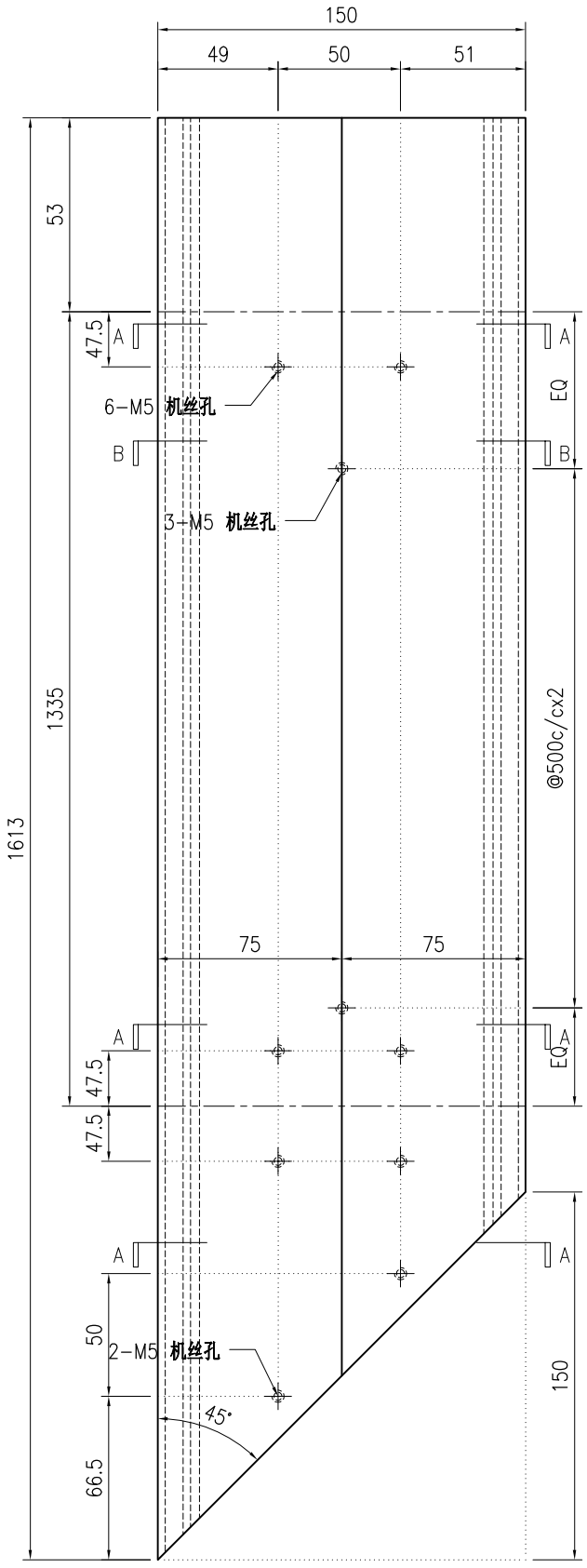
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

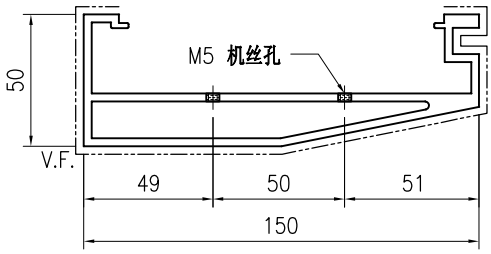
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

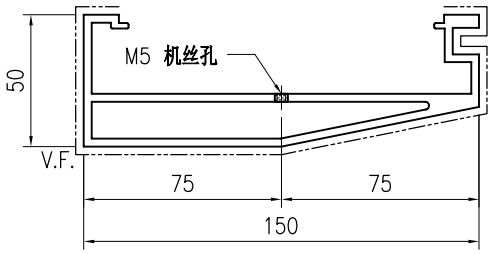
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86452-010L		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-010L		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	1613	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

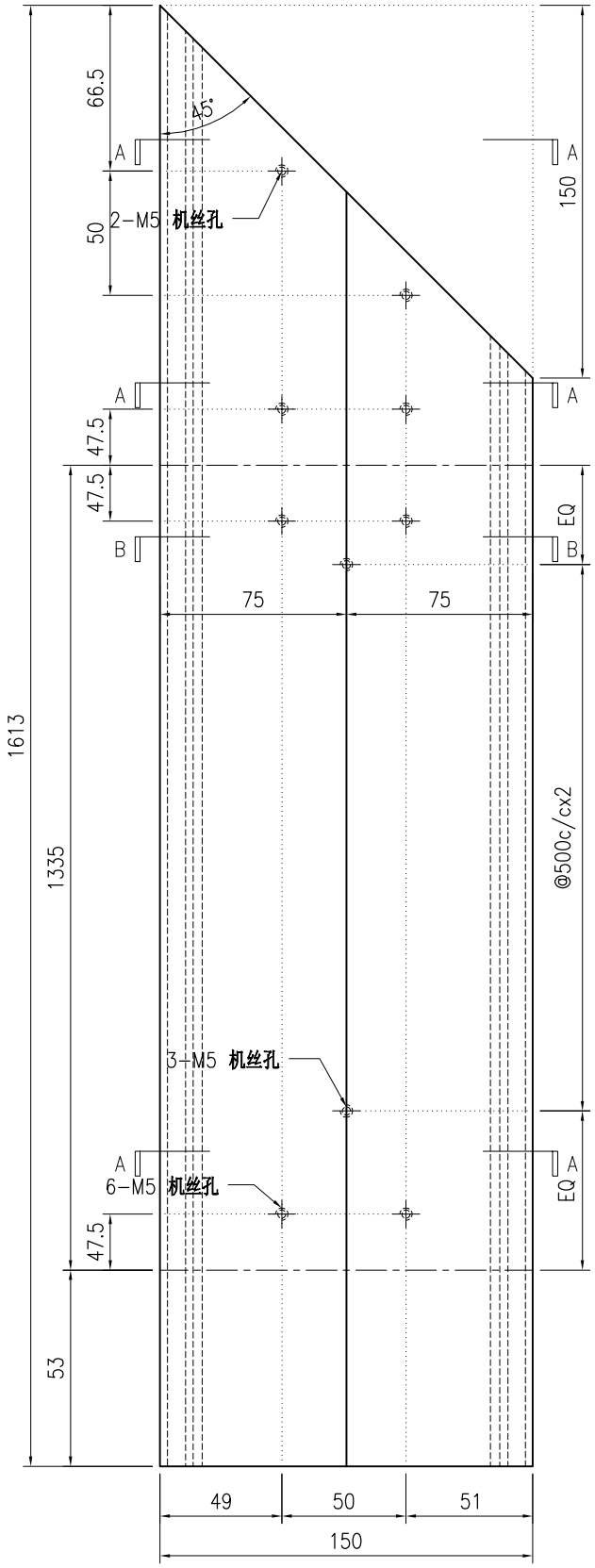
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

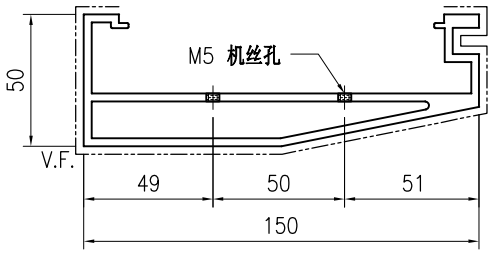
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

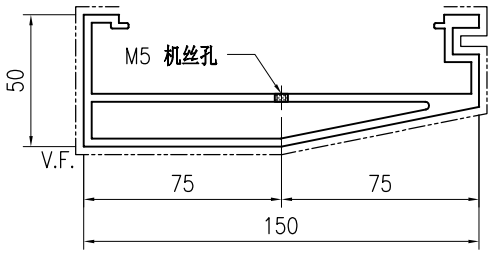
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86452-010F				
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-010F				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图		批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452		单件重量(kg)		-	长度	1613	宽度	-		





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

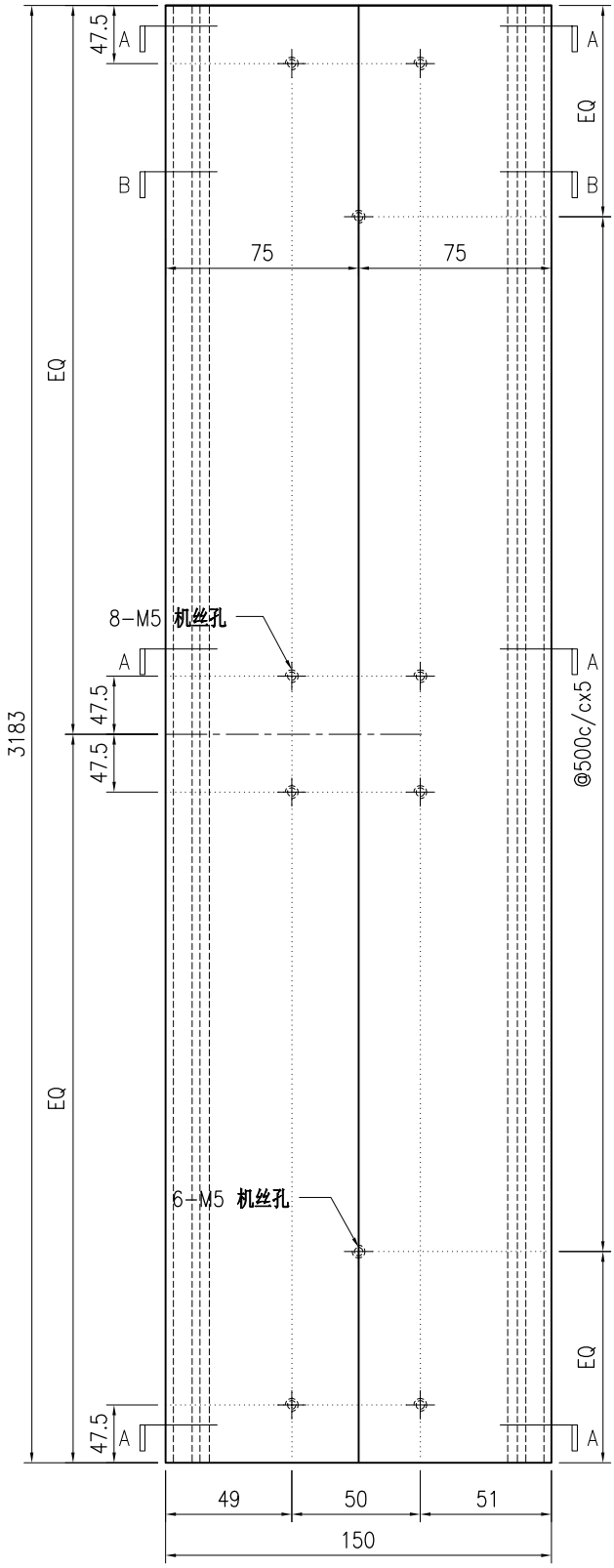
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

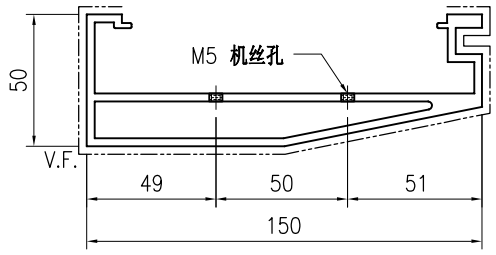
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

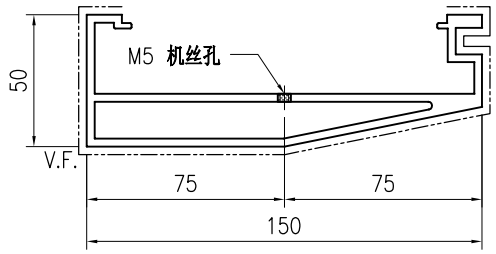
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86452-011		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-011		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	3183	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

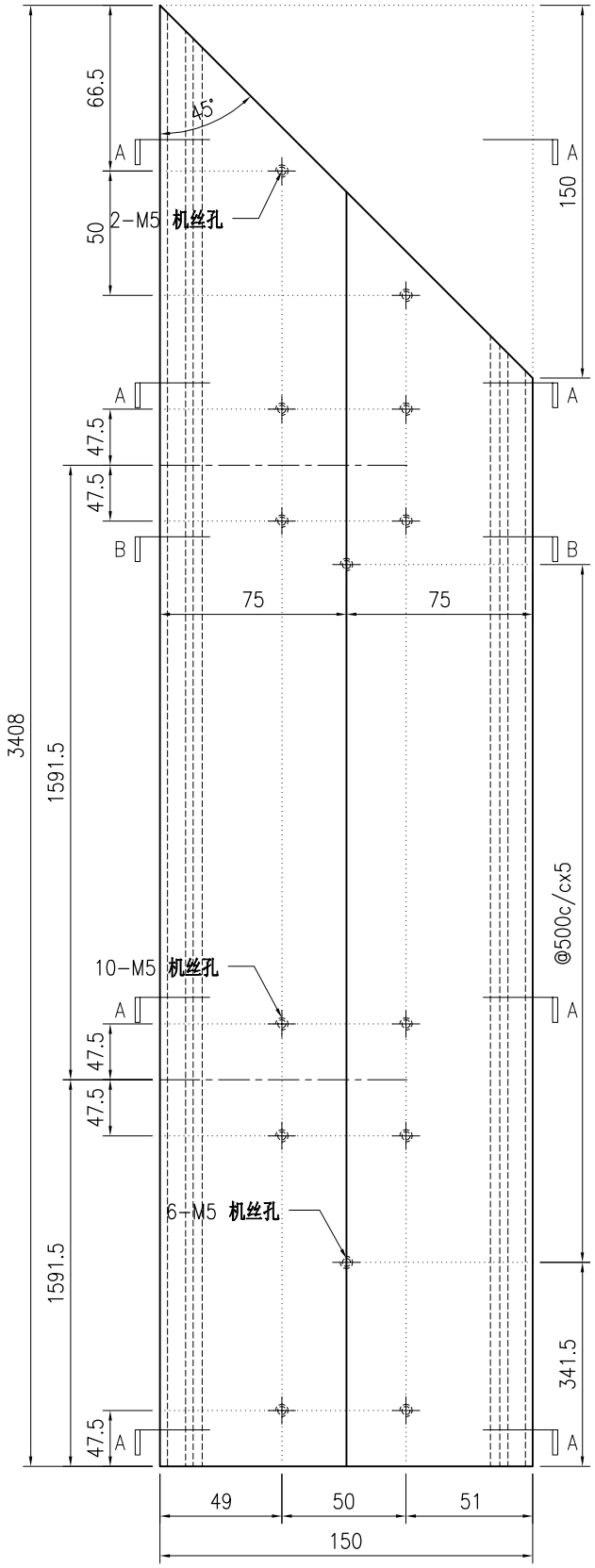
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

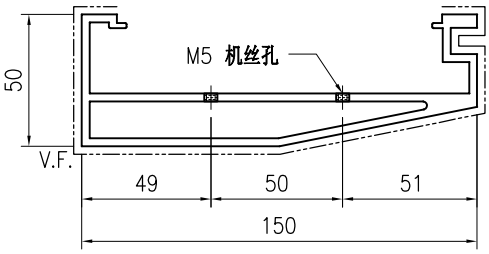
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

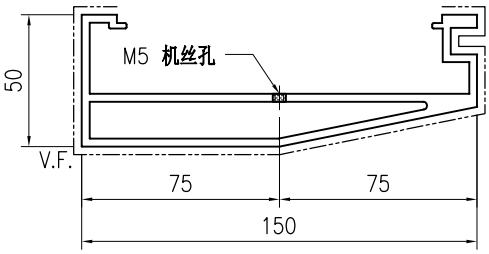
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86452-011L		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-011L		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	3408	宽度	-





SECTION A–A



SECTION B–B

技术说明:

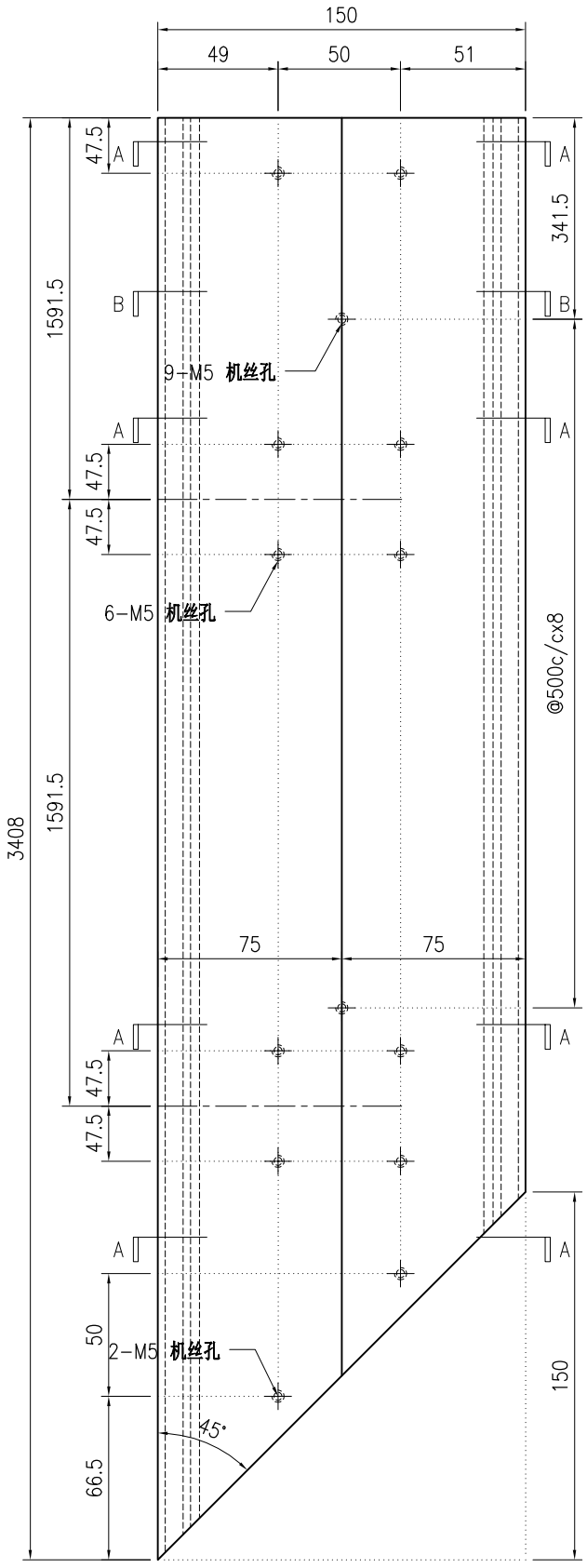
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

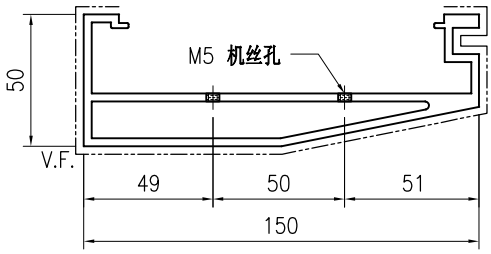
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

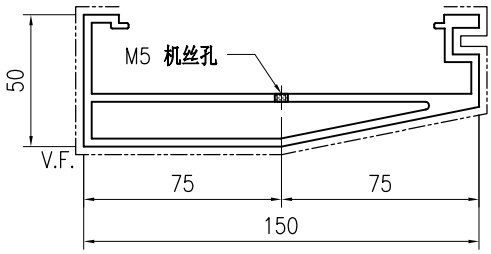
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86452-011F		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-011F		
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	3408	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

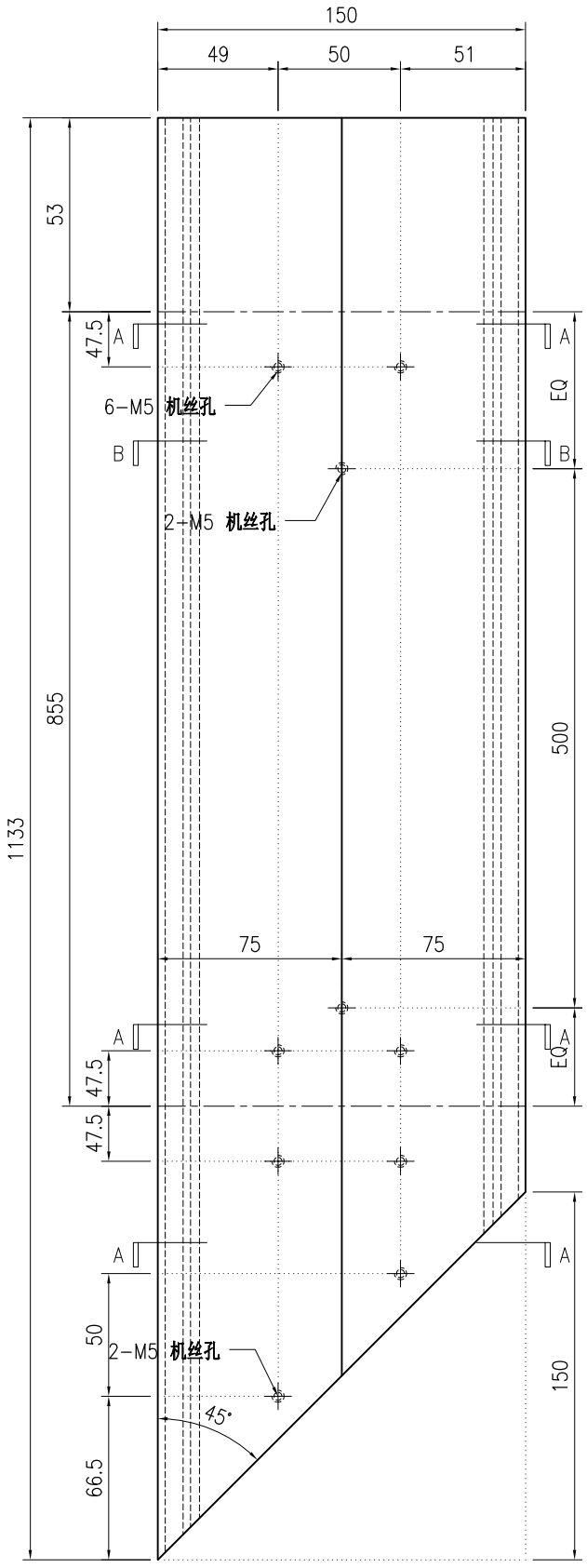
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

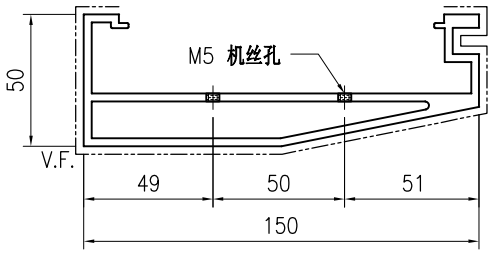
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

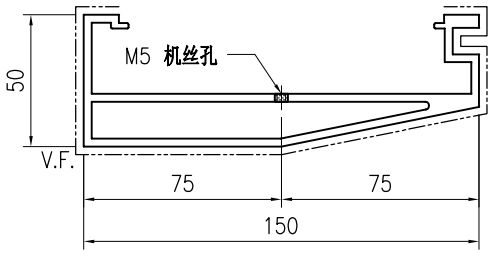
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86452-012L		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-012L		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	1133	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

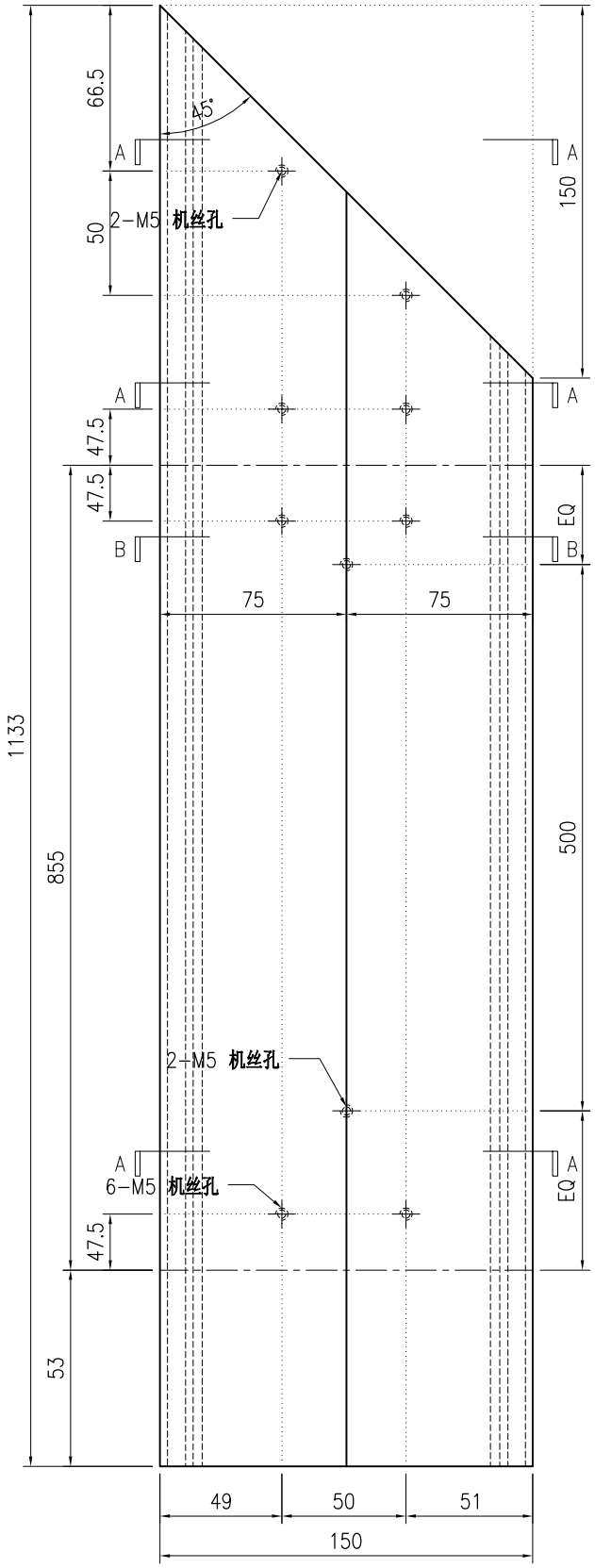
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

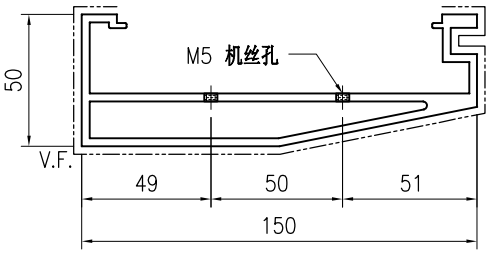
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

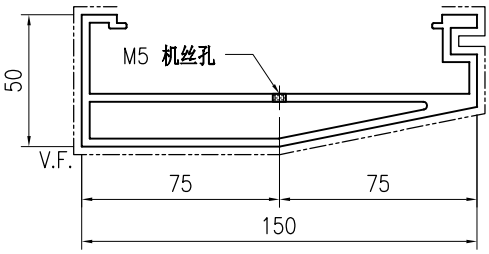
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86452-012F		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-012F		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	1133	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

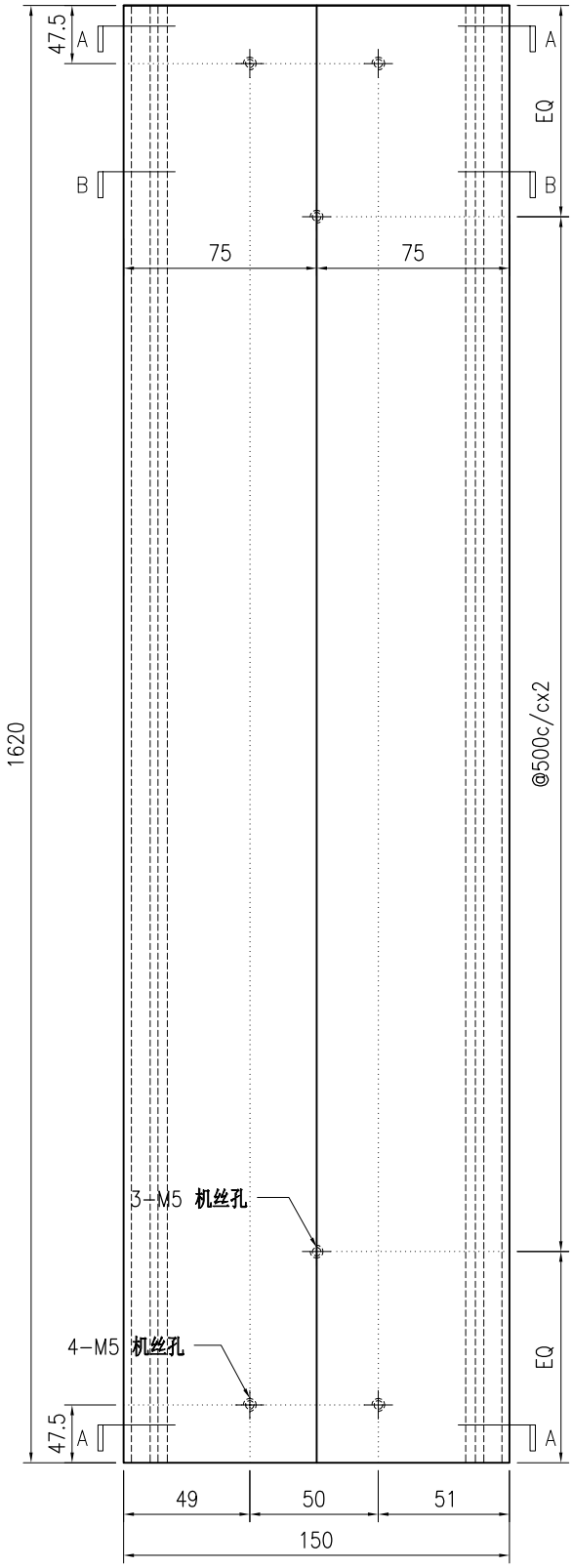
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

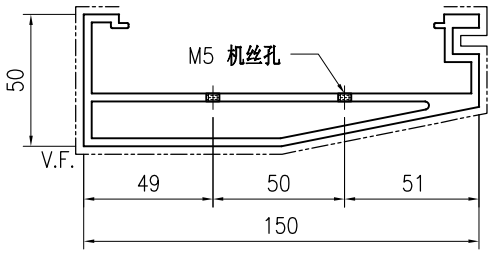
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

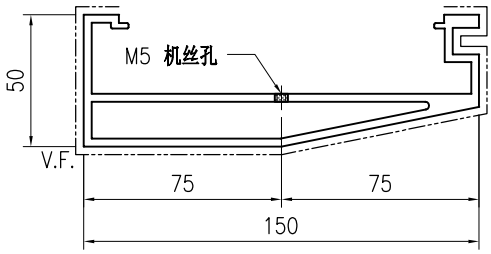
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86452-013		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-013		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	1620	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

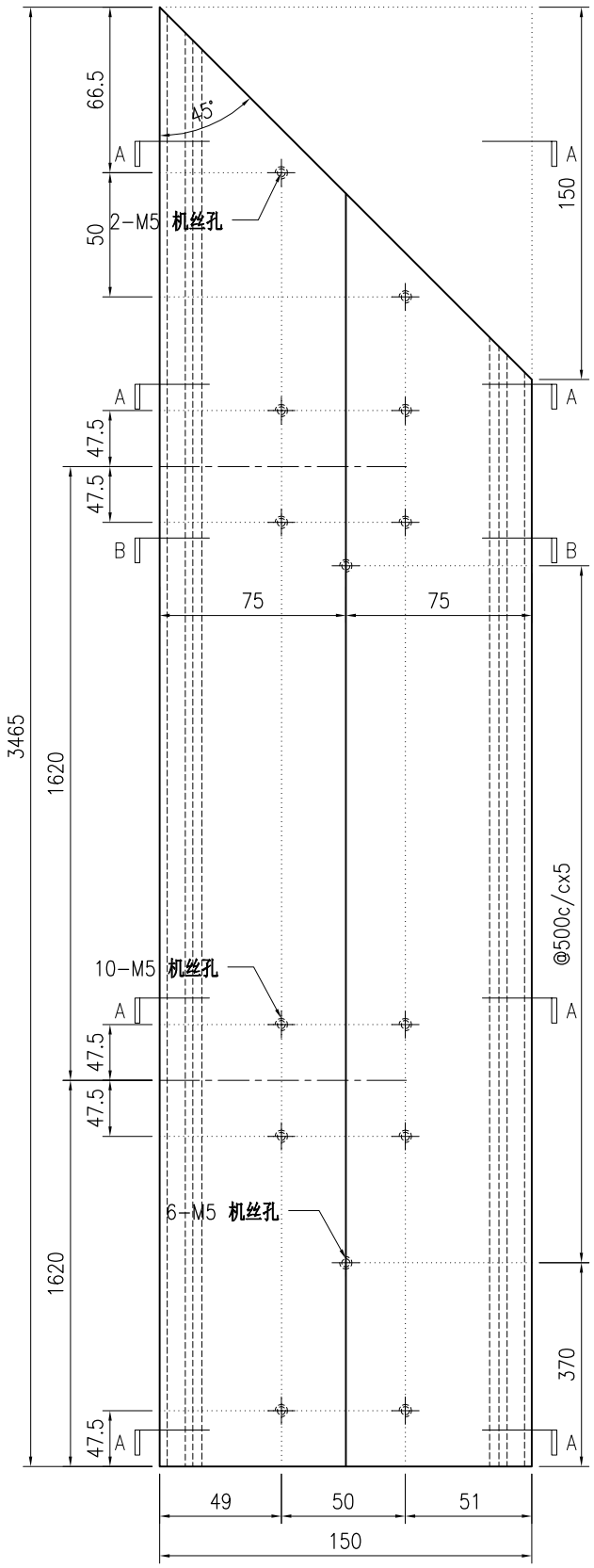
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

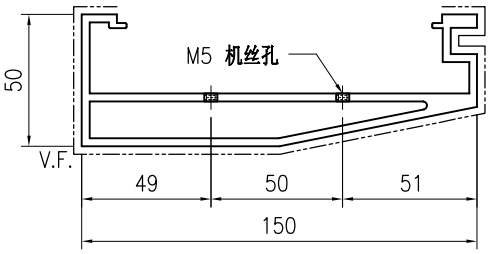
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

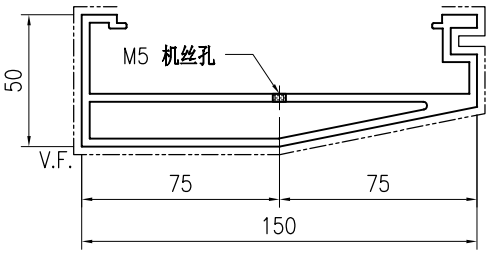
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86452-013L		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-013L		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	3465	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

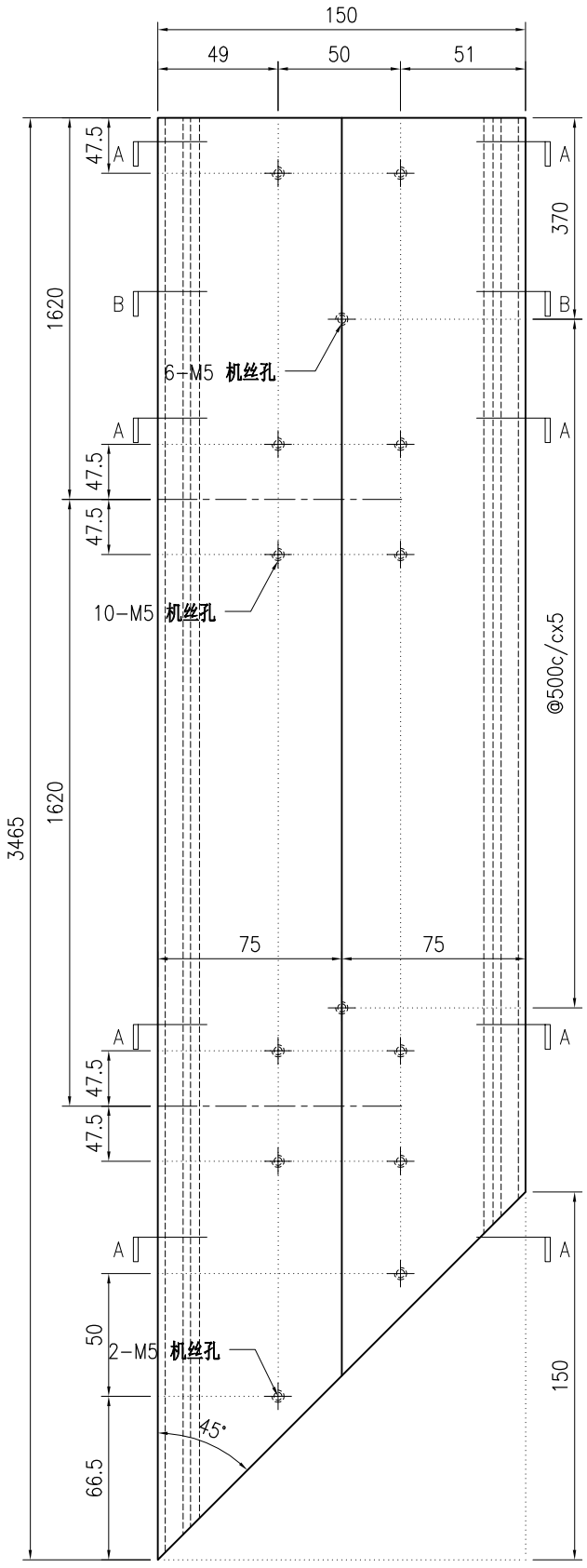
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

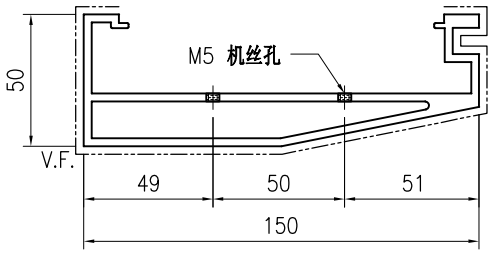
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

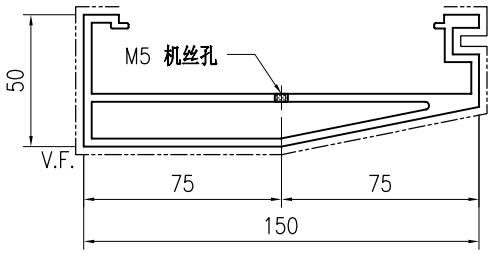
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86452-013F		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-013F		
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	3465	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

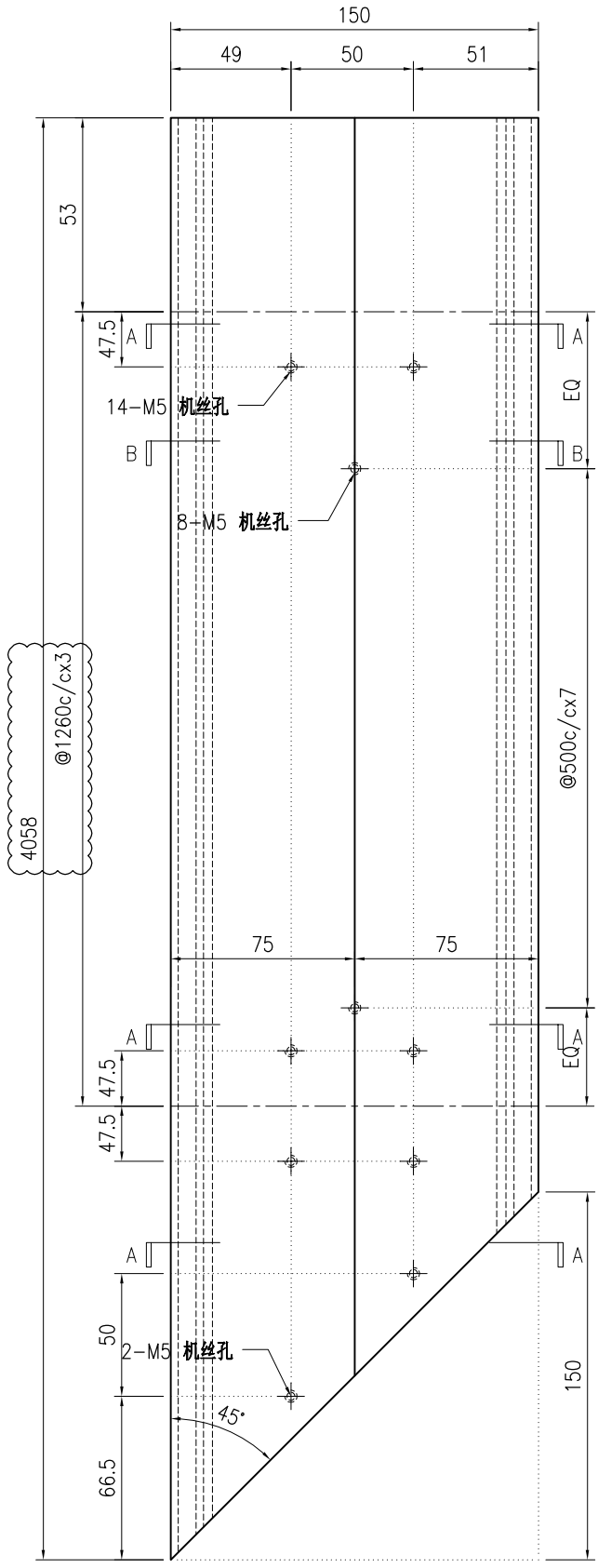
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

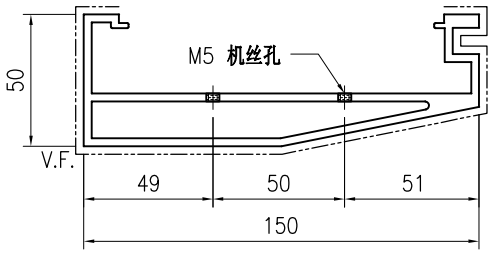
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

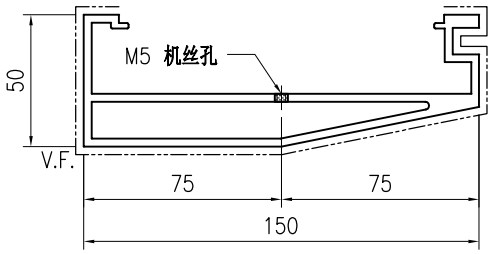
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																					
版本	A			采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图		批准	-	-	数量	-				
日期	28/12			颜色	JMQ213457				材料	X86452		单件重量(kg)		-	长度	4058	宽度	-		

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86452-014L
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-014L





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

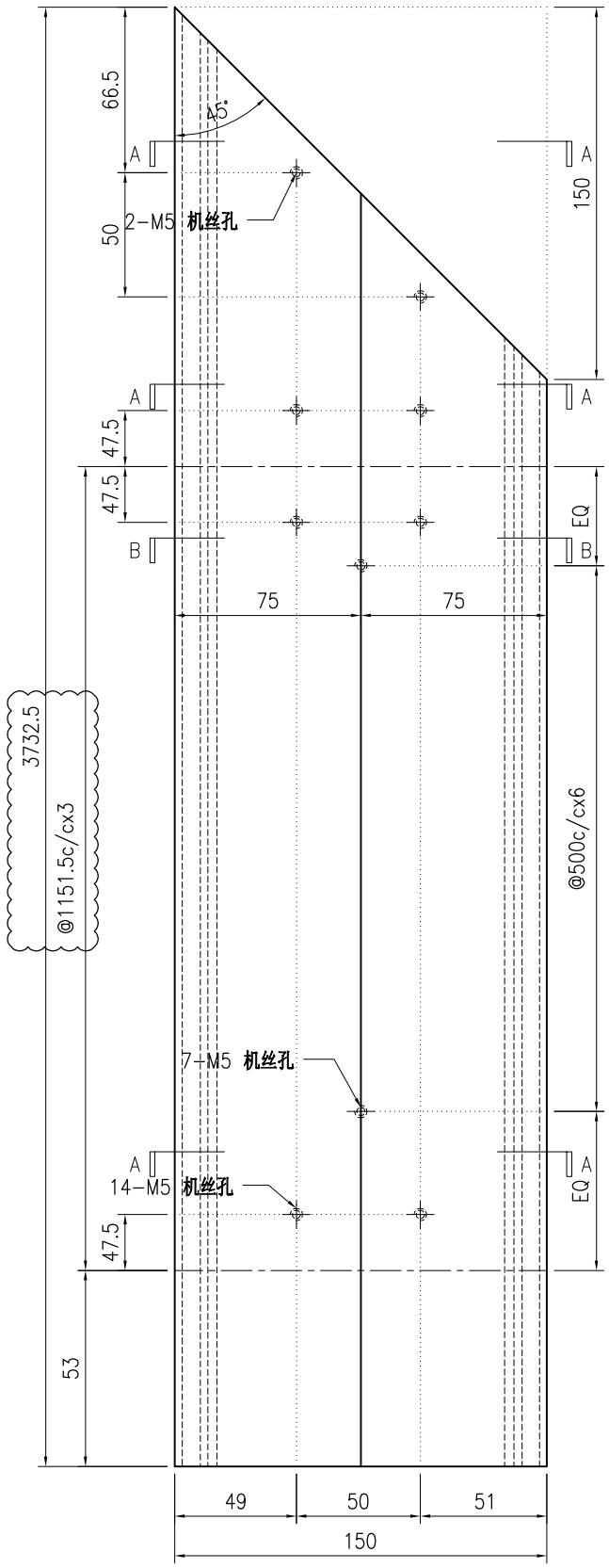
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

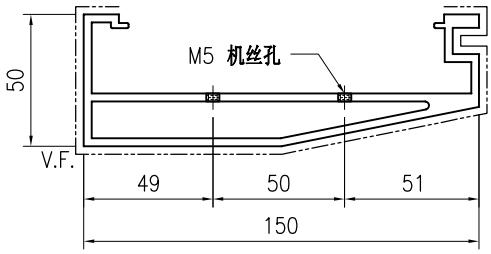
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

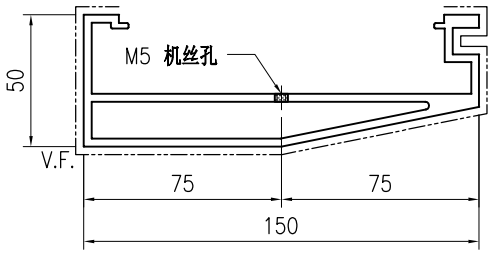
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
版本	A			采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图		批准	-	-	数量	-		
日期	28/12			颜色	JMQ213457				材料	X86452		单件重量(kg)		-	长度	3732.5	宽度	-

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86452-014F
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-014F





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

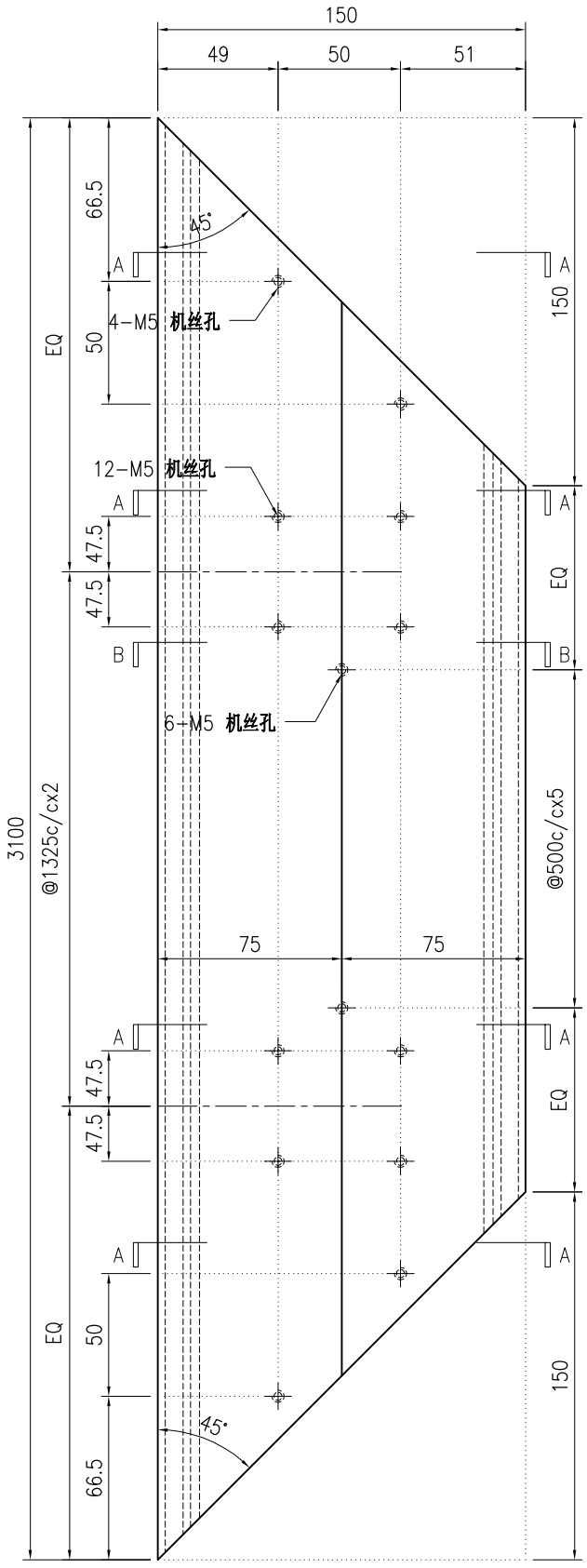
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

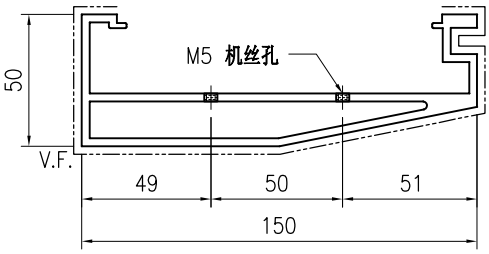
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

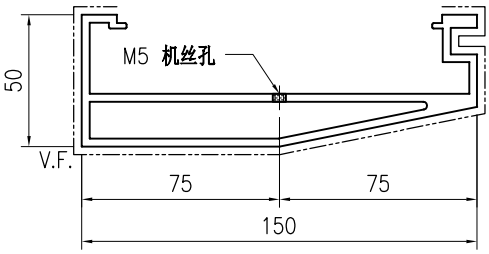
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86452-015		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-015		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	3100	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

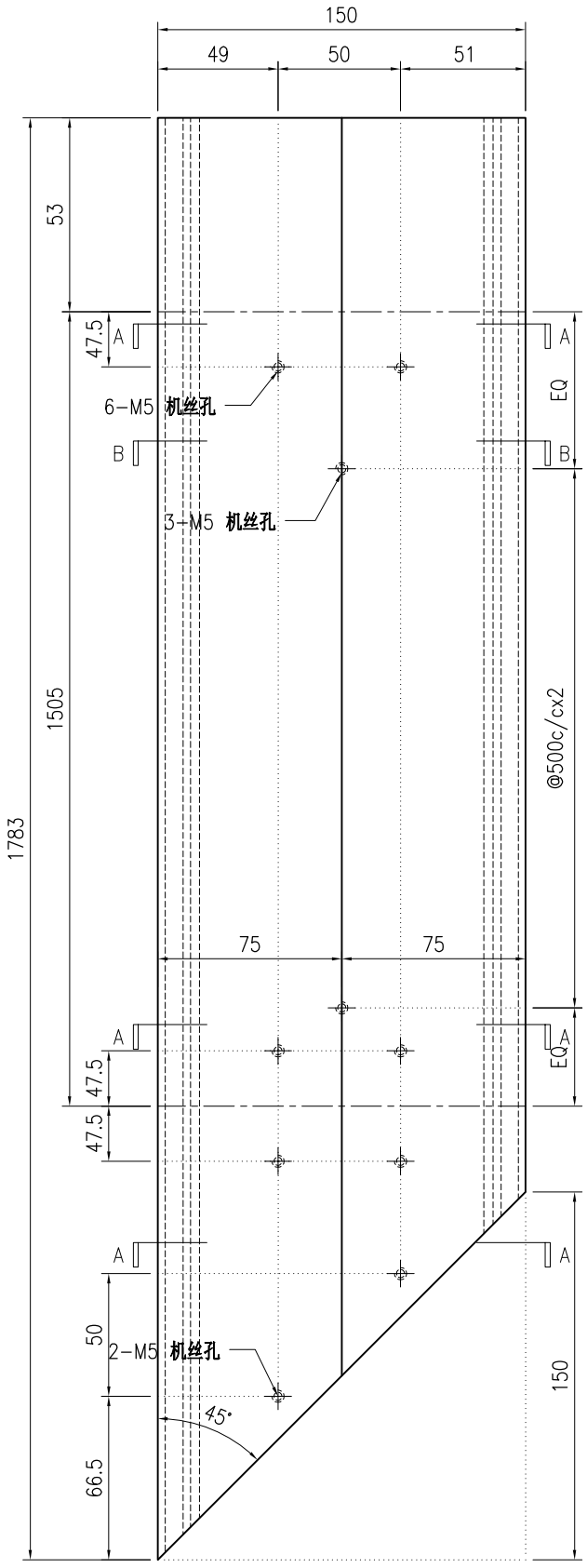
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

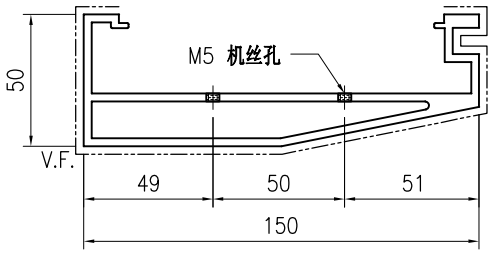
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

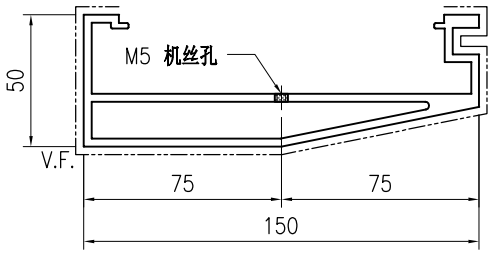
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86452-016L		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-016L		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	1783	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

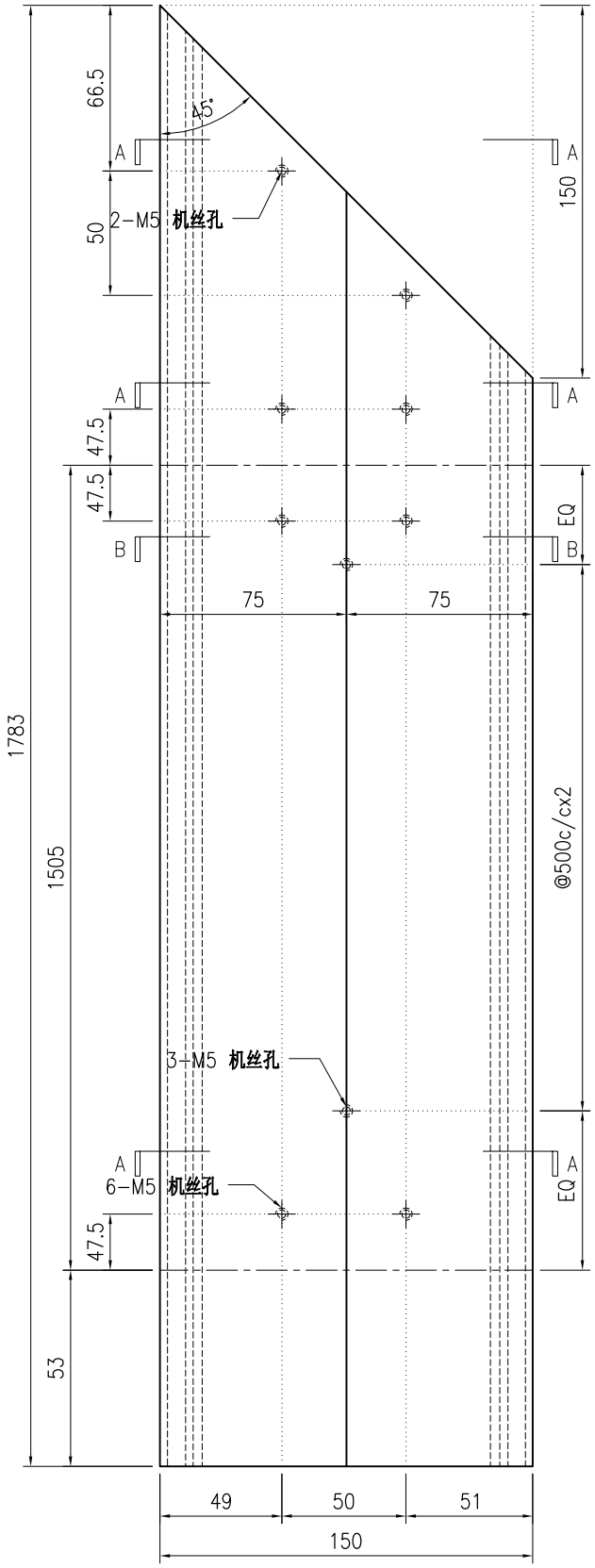
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

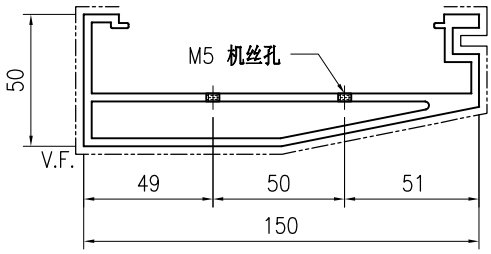
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

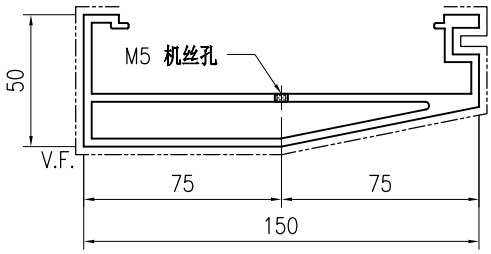
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86452-016F		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-016F		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	1783	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

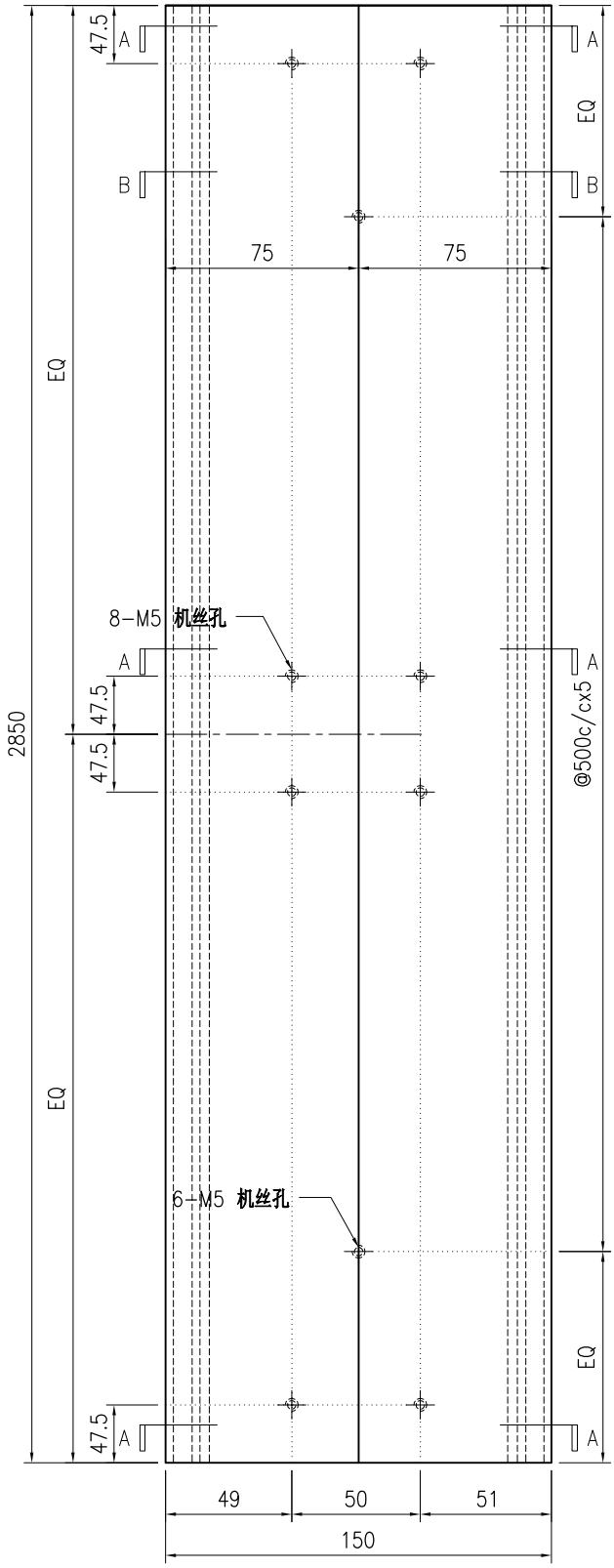
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

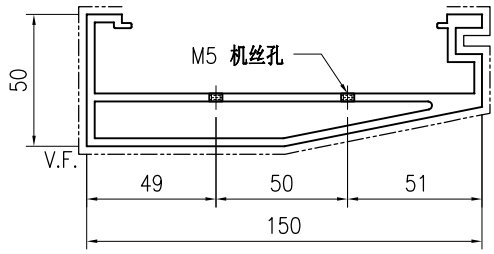
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

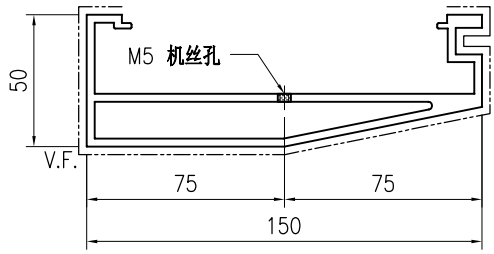
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86452-017		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-017		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	2850	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

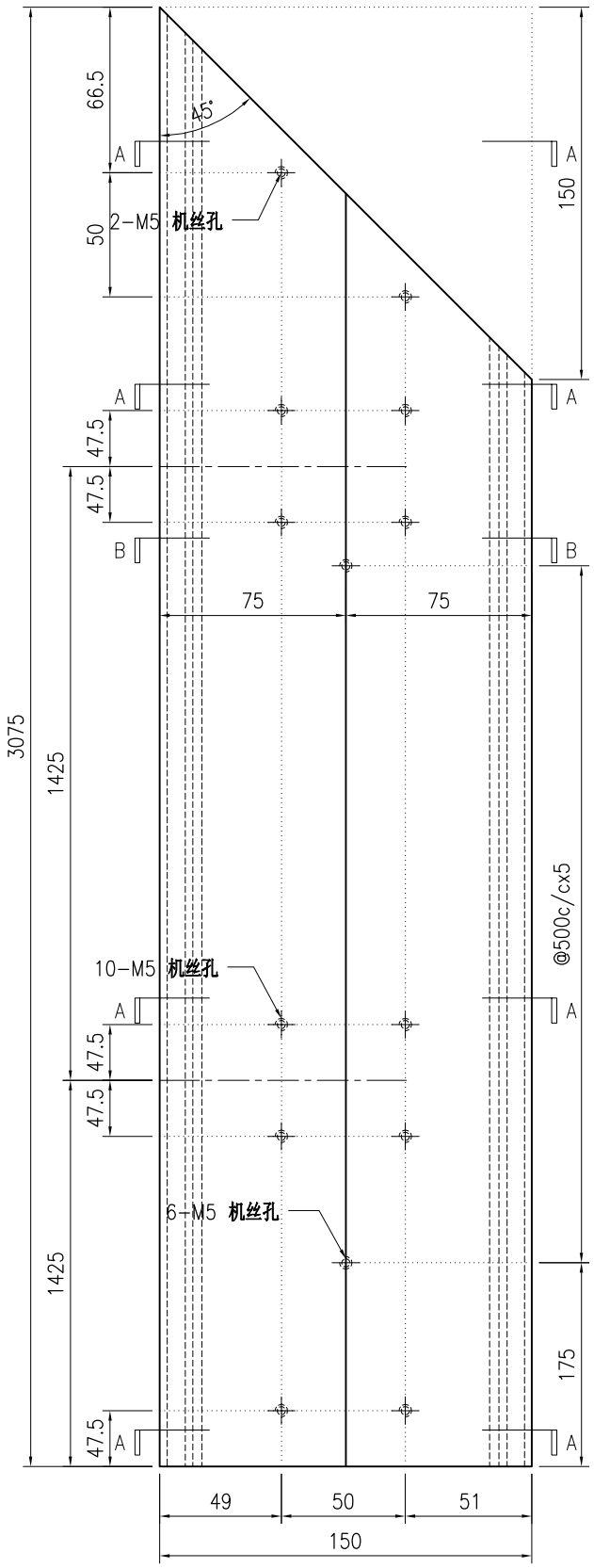
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

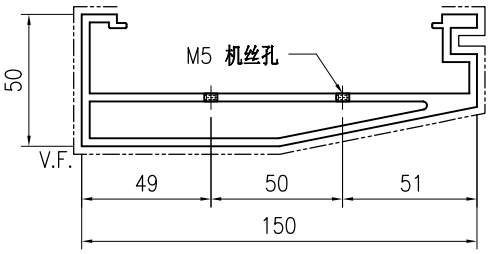
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

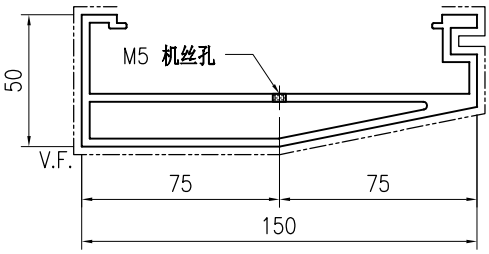
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86452-017L		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-017L		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	3075	宽度	-





SECTION A–A



SECTION B–B

技术说明:

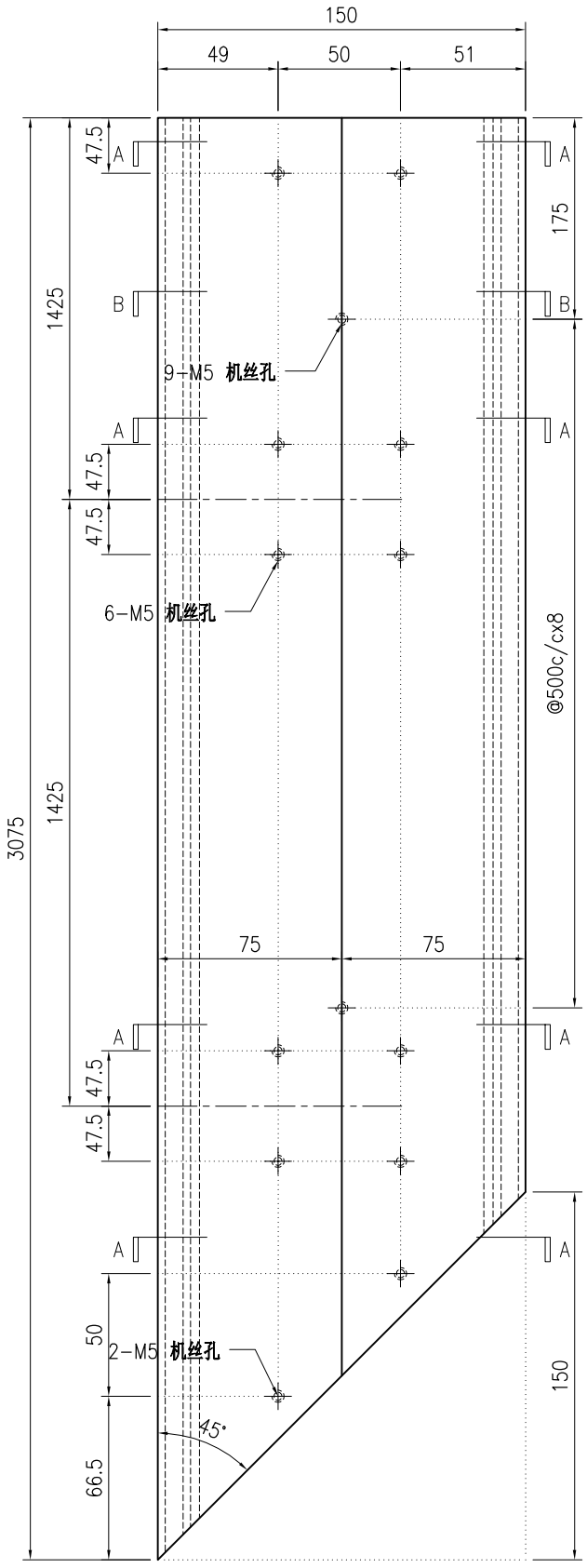
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

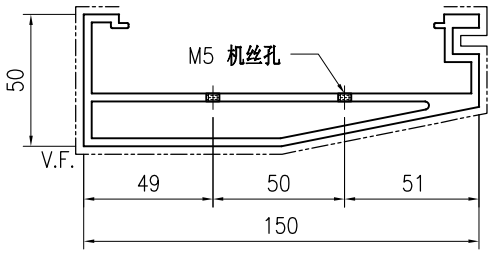
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

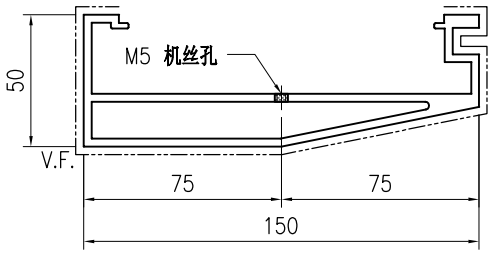
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86452-017F		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-017F		
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	3075	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

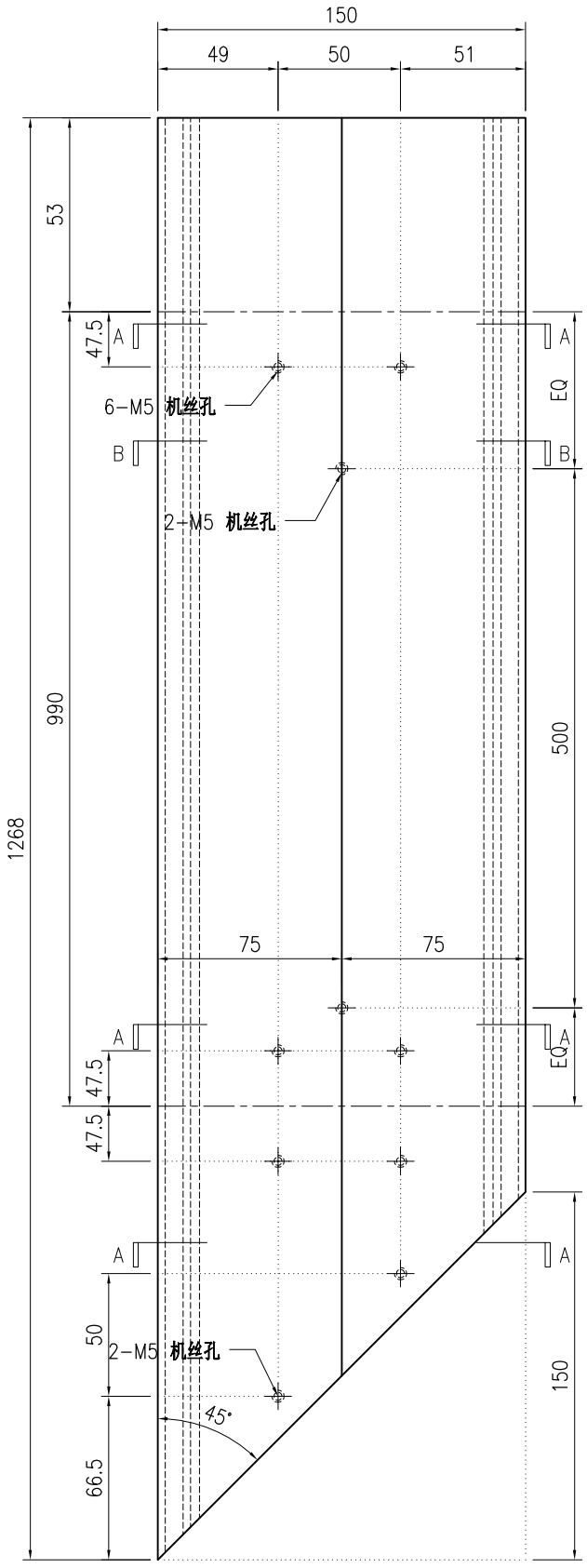
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

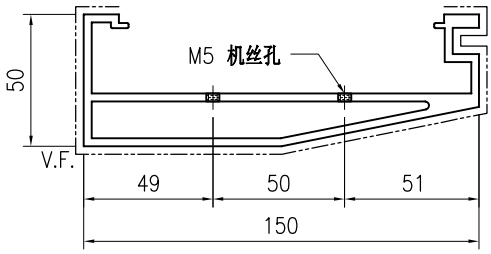
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

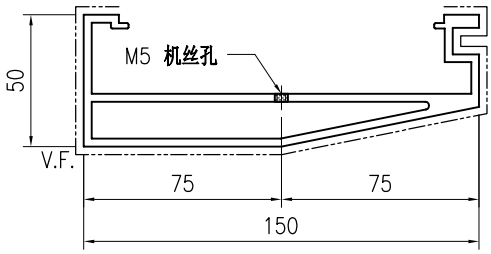
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86452-018L		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-018L		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	1268	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

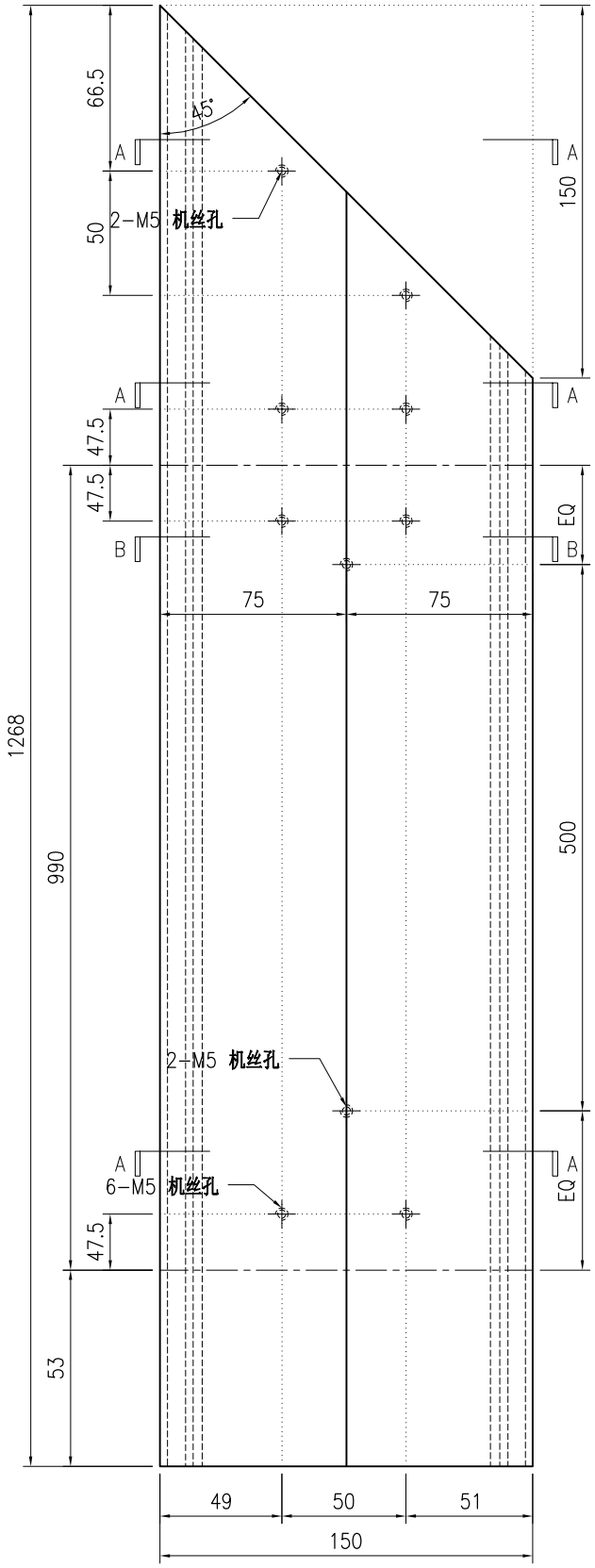
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

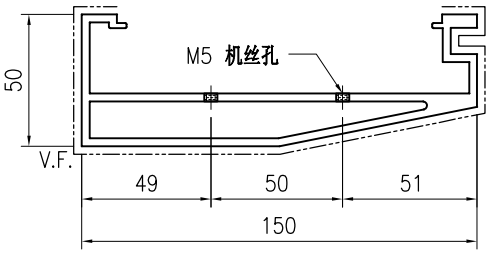
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

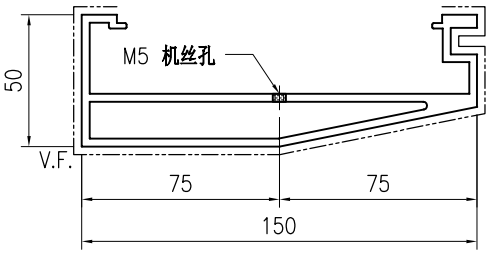
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86452-018F		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-018F		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	1268	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

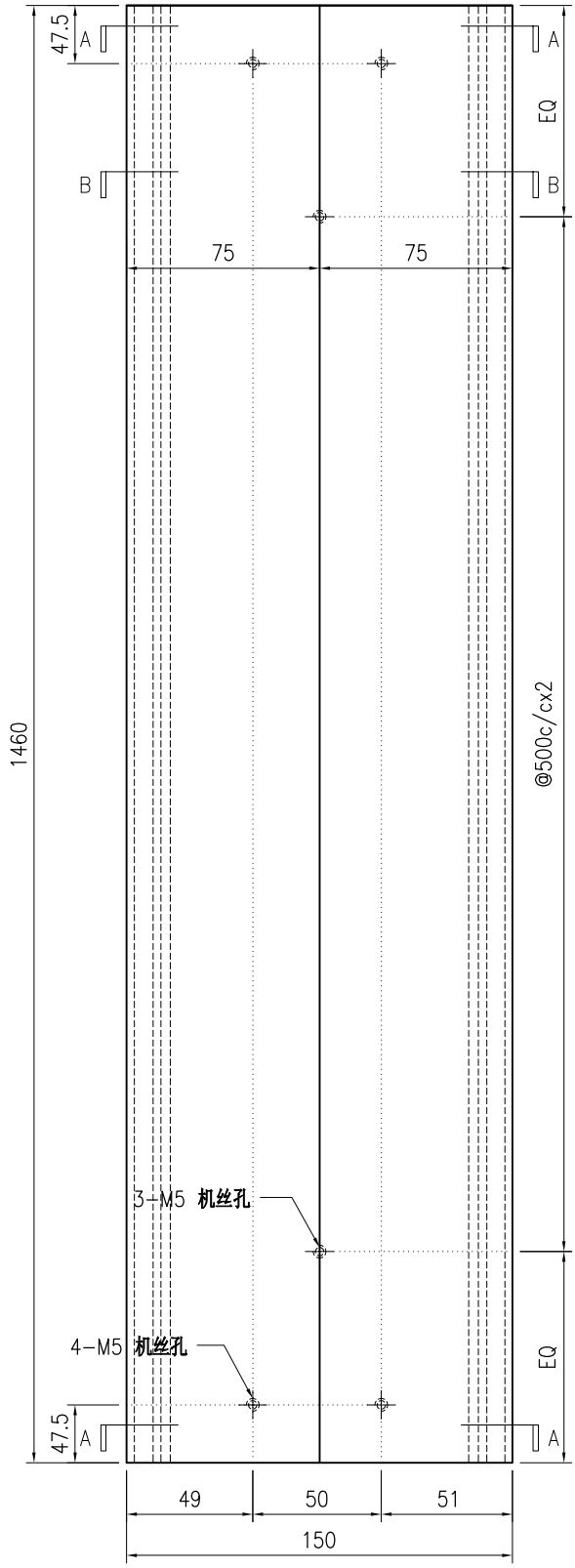
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

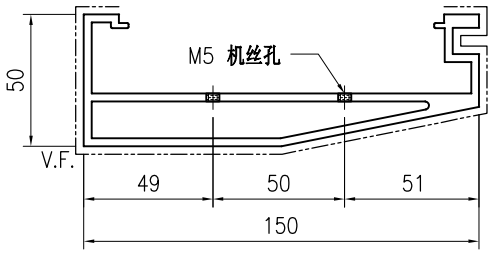
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

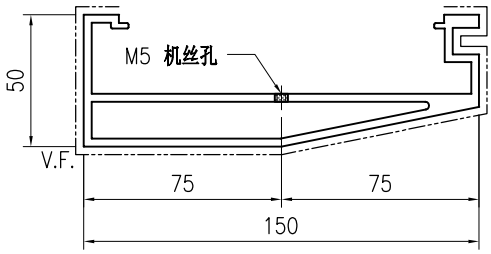
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86452-019		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-019		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	1460	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

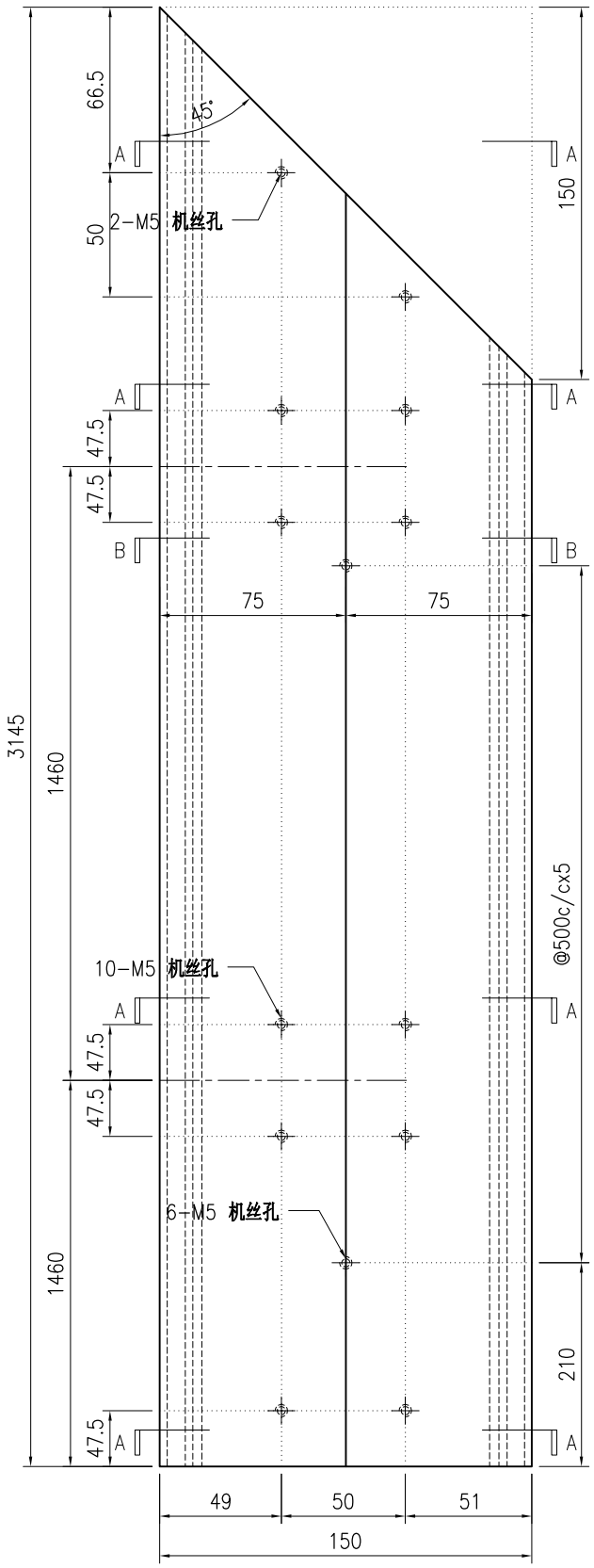
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

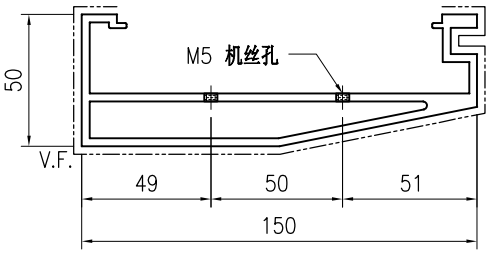
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

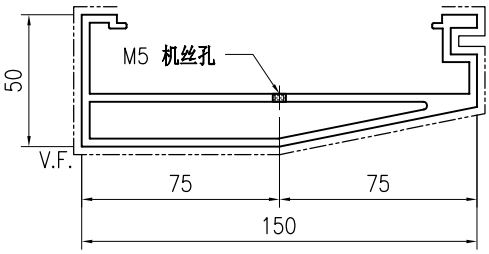
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86452-019L		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-019L		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	3145	宽度	-





SECTION A–A



SECTION B–B

技术说明:

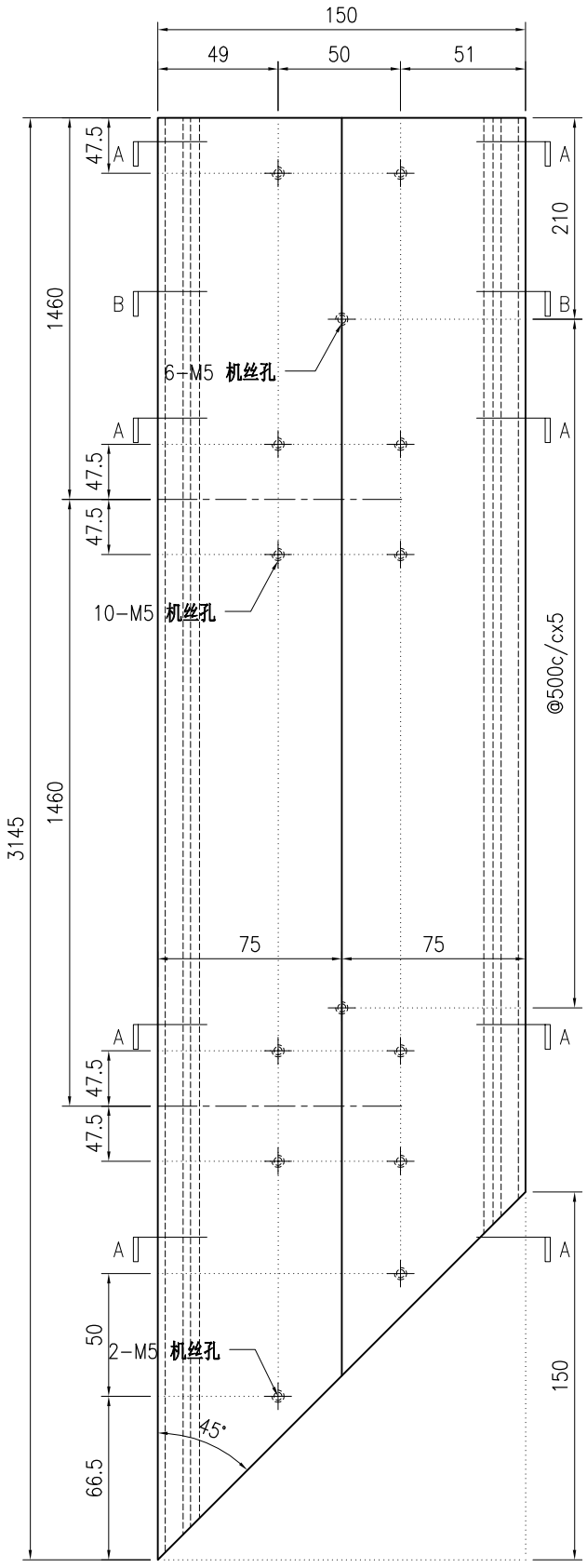
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

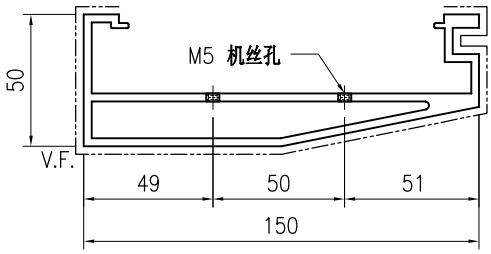
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

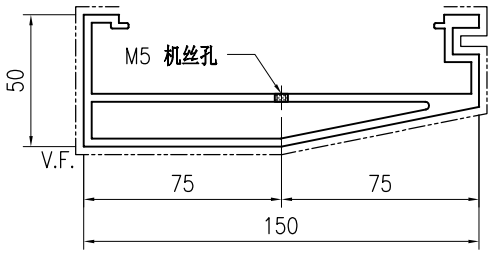
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86452-019F		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-019F		
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	3145	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

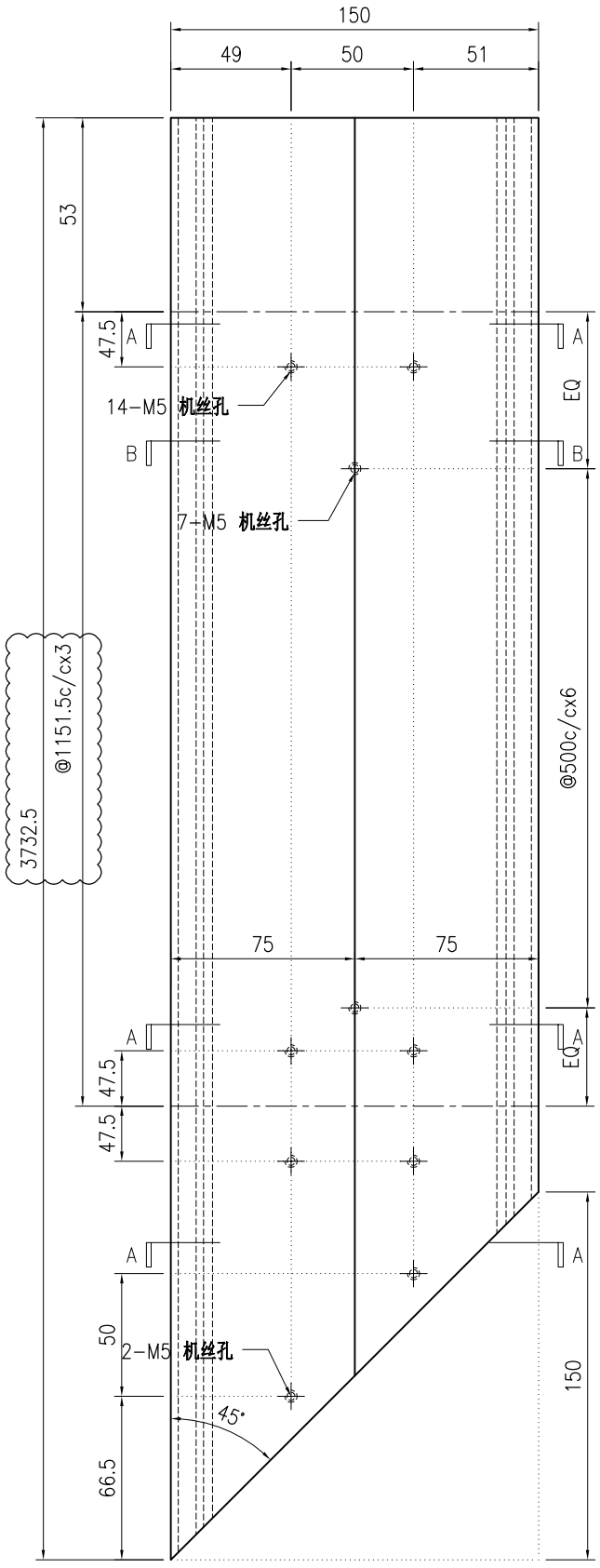
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

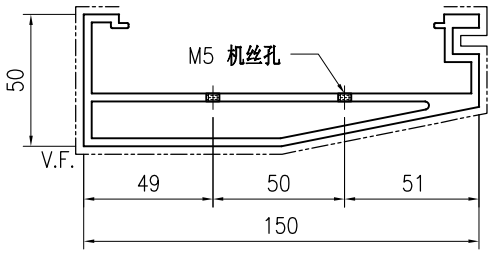
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

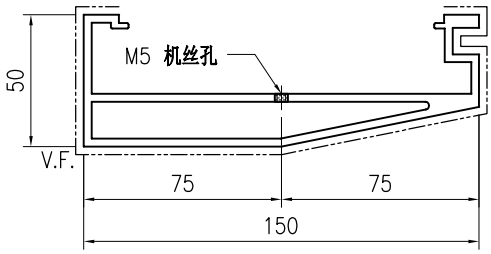
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
版本	A			采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期	28/12			颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	3732.5	宽度	-

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86452-020L
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-020L





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

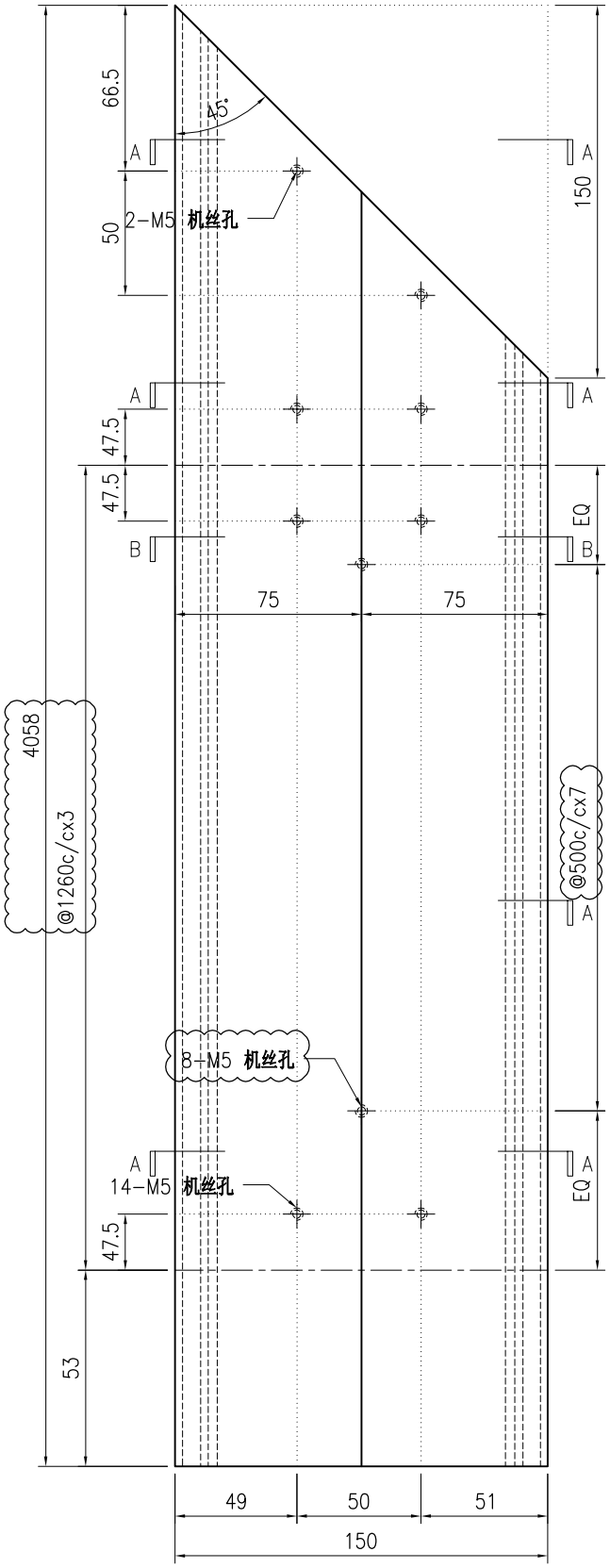
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

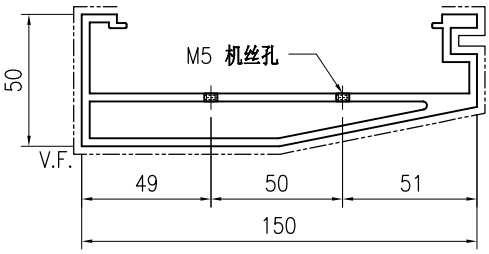
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

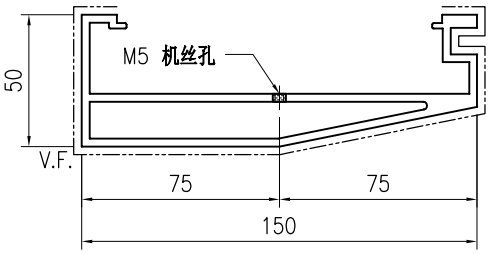
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
版本	A			采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图		批准	-	-	数量	-			
日期	28/12			颜色	JMQ213457				材料	X86452		单件重量(kg)		-	长度	4058	宽度	-	

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86452-020F
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-020F





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

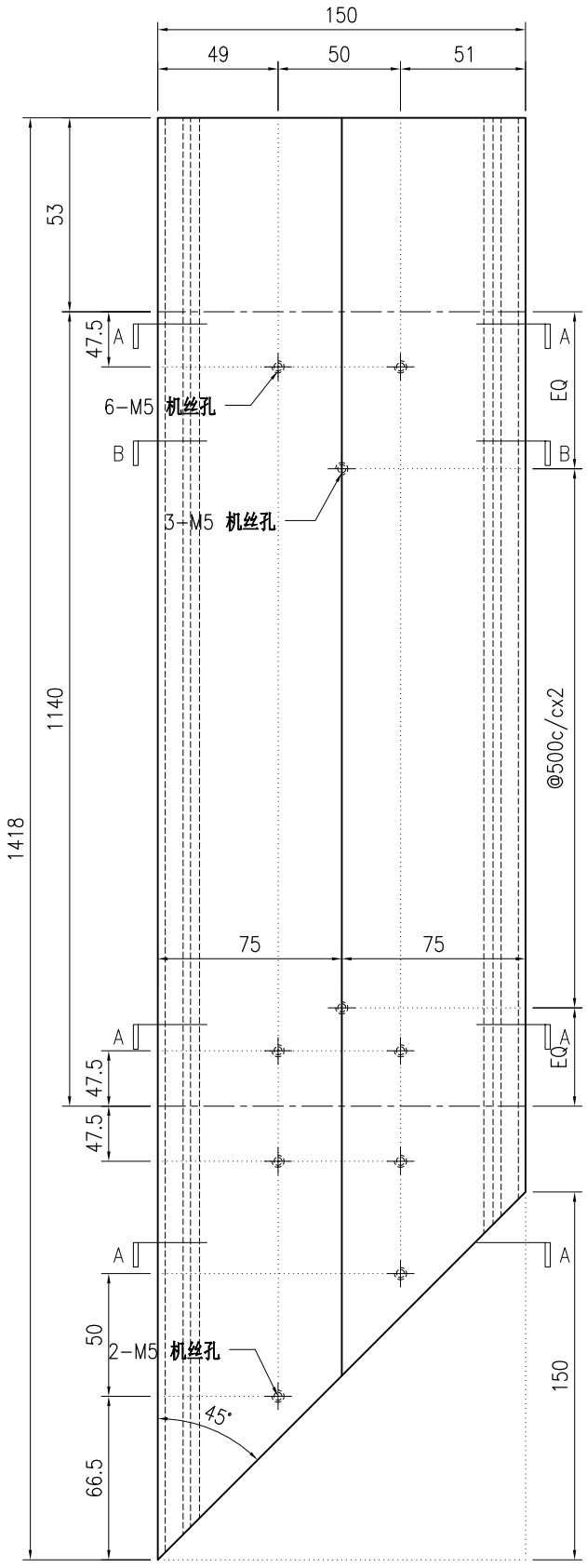
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

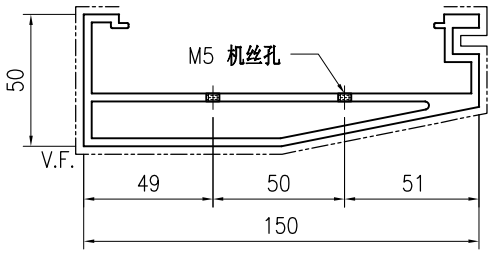
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

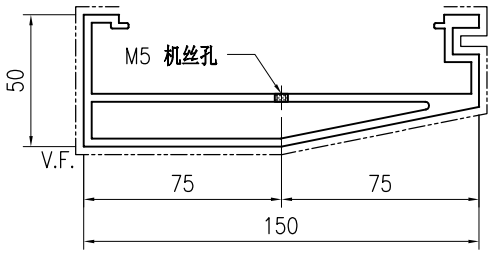
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/12/23	物料号	J853-GB-X86452-021L		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-021L		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	1418	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

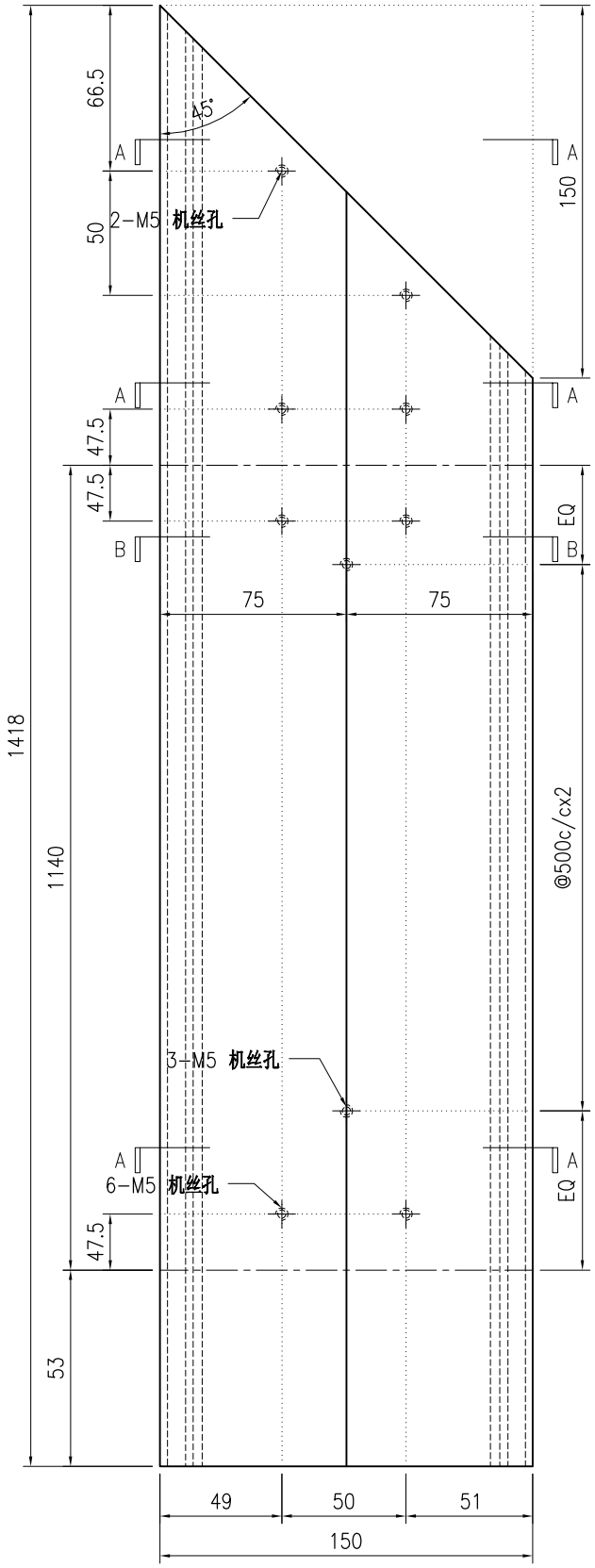
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

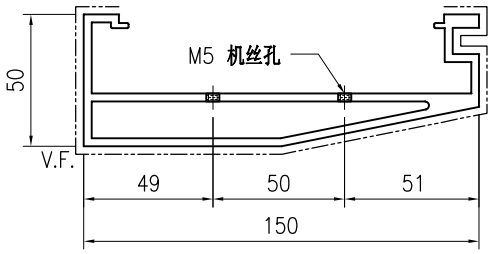
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

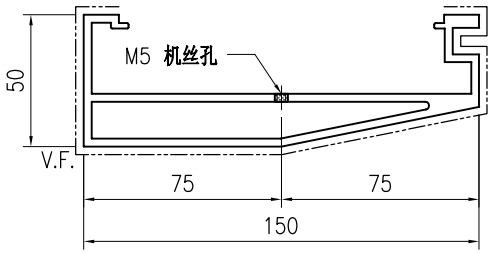
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/12/23	物料号	J853-GB-X86452-021F		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-021F		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	1418	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

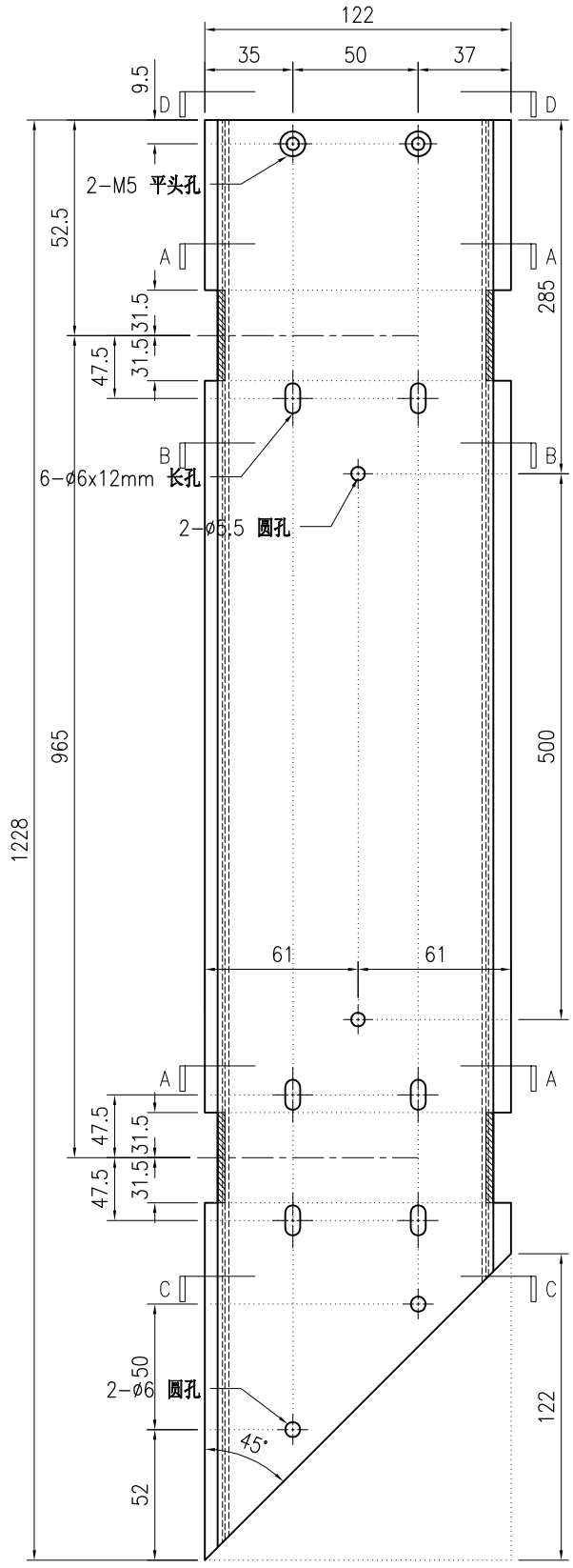
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

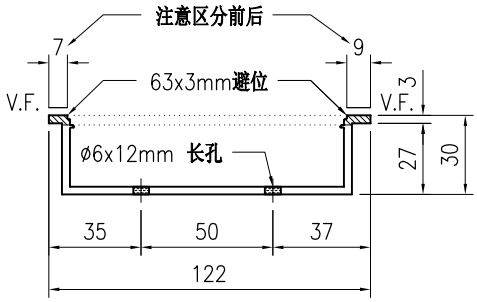
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

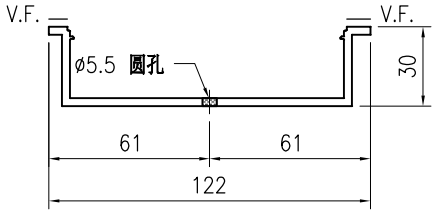
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-X86453-003L		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-003L		
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	7		
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86453	单件重量(kg)		-	长度	1228	宽度	-

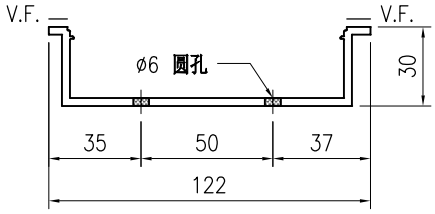




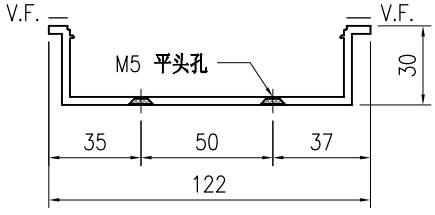
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D

技术说明:

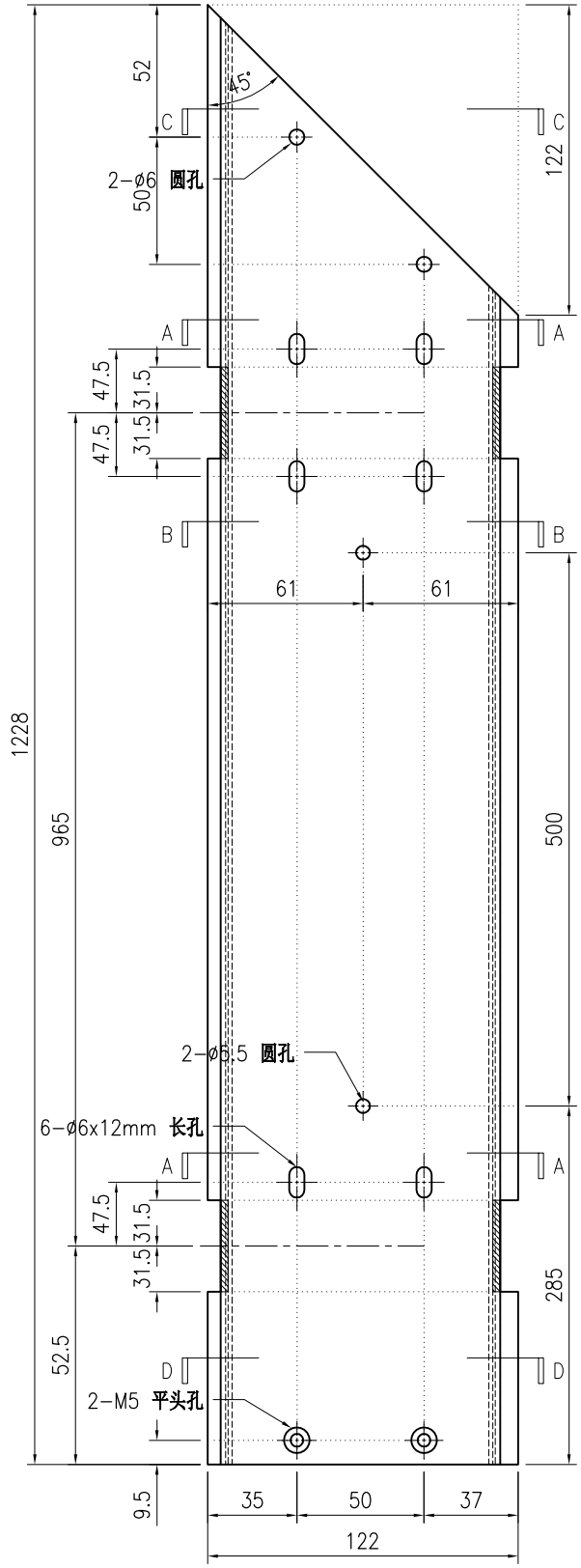
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

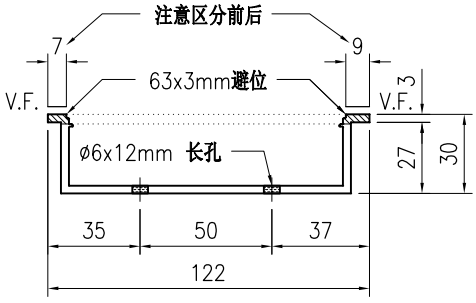
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

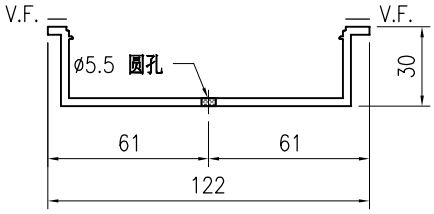
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-X86453-003F				
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-003F				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图		批准	-	-	数量	7				
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453		单件重量(kg)		-	长度	1228	宽度	-		

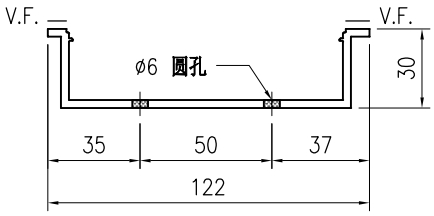




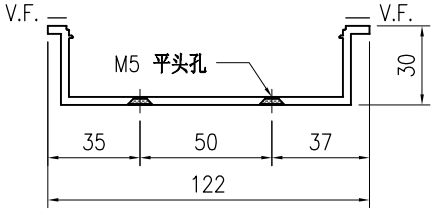
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D

技术说明:

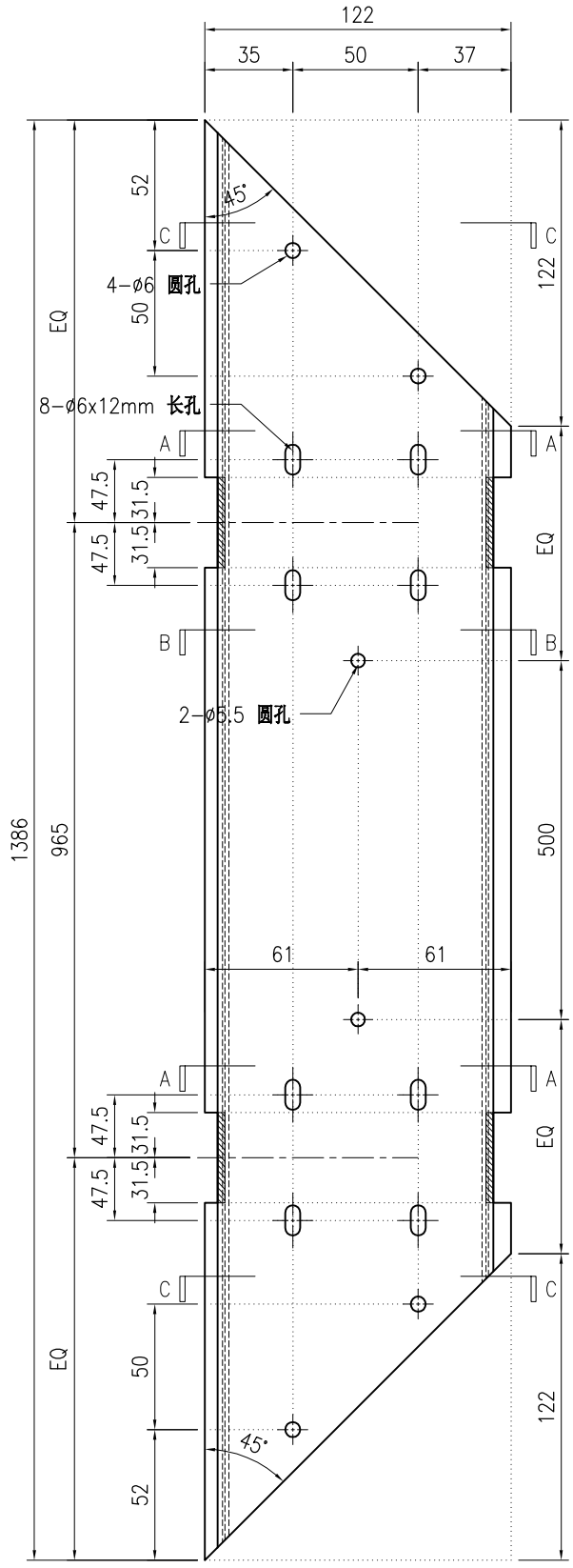
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

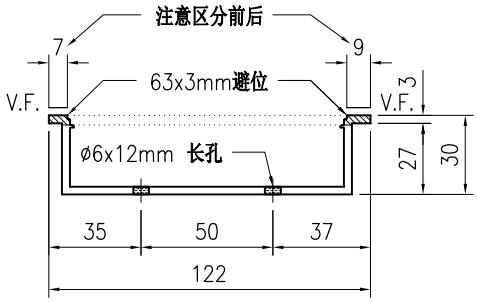
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

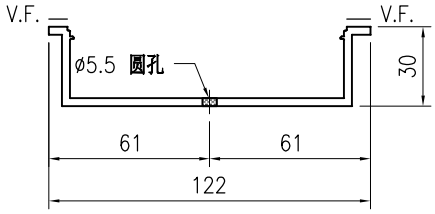
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86453-007		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-007		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453	单件重量(kg)		-	长度	1386	宽度	-

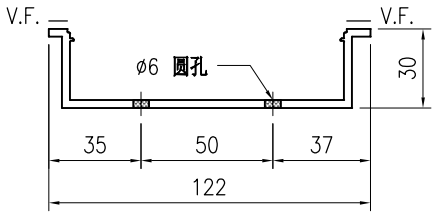




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

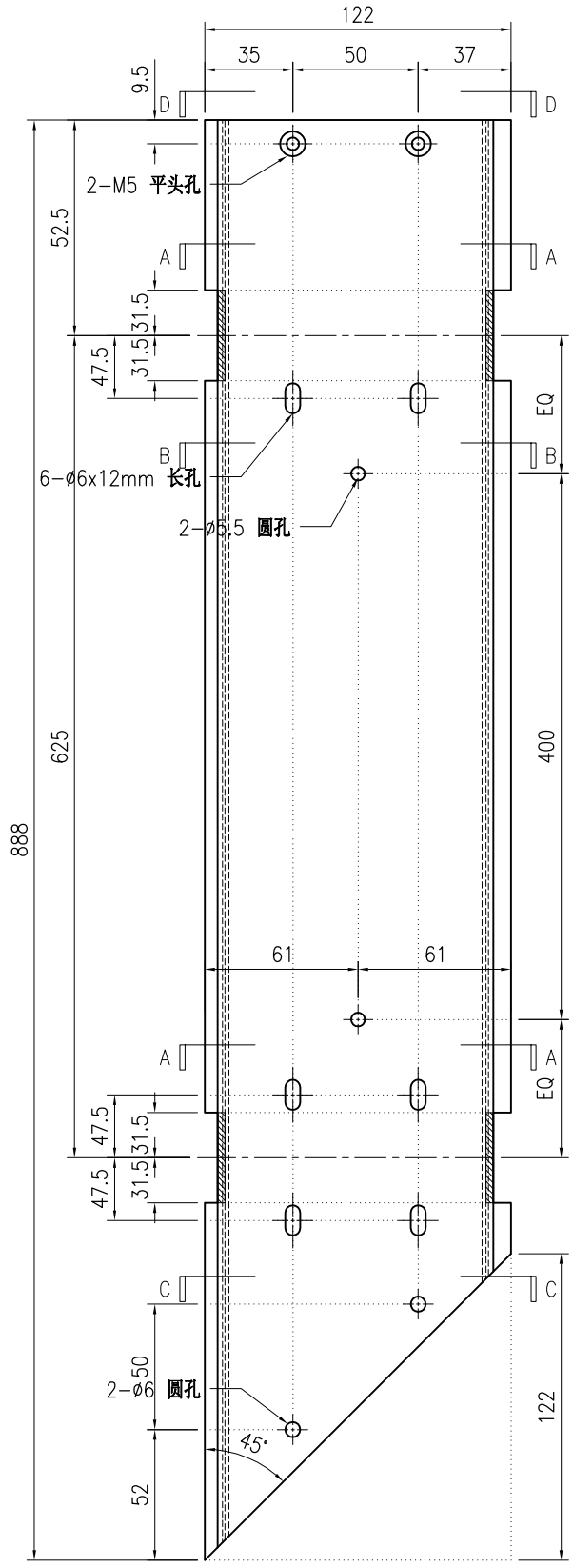
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

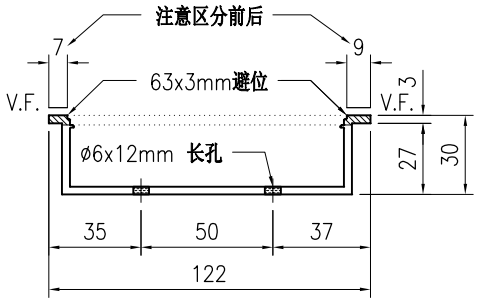
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

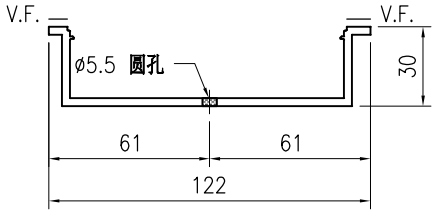
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86453-008L		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-008L		
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86453	单件重量(kg)		-	长度	888	宽度	-

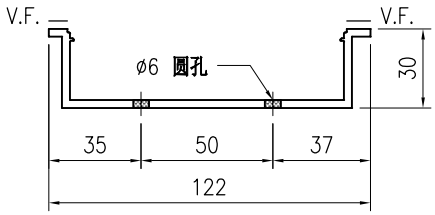




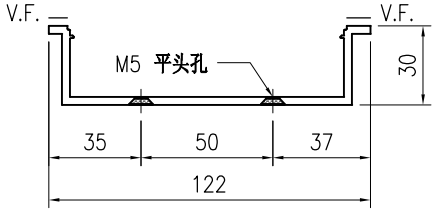
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D

技术说明:

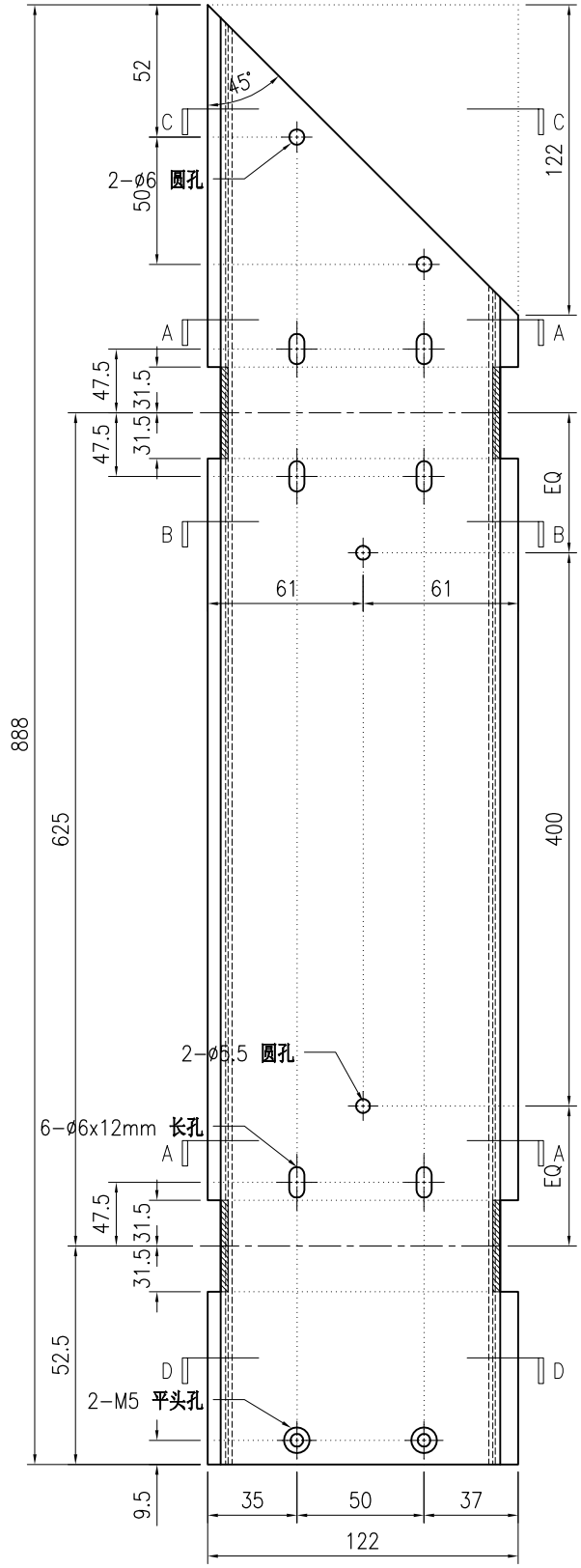
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

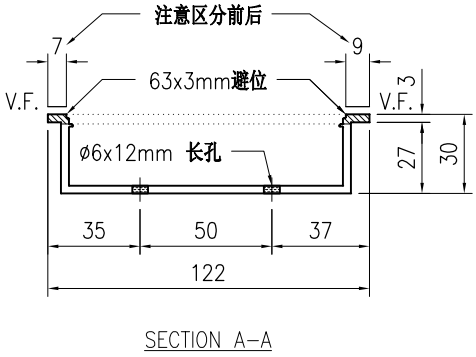
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

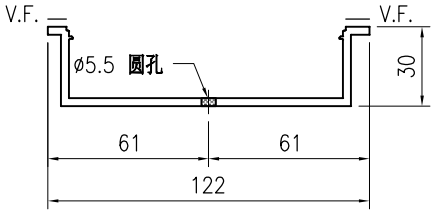
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86453-008F		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-008F		
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86453	单件重量(kg)		-	长度	888	宽度	-

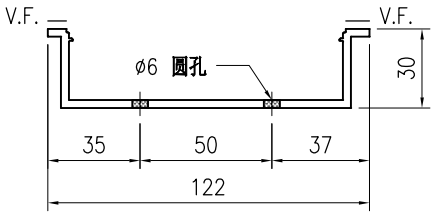




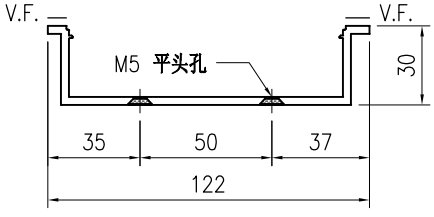
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D

技术说明:

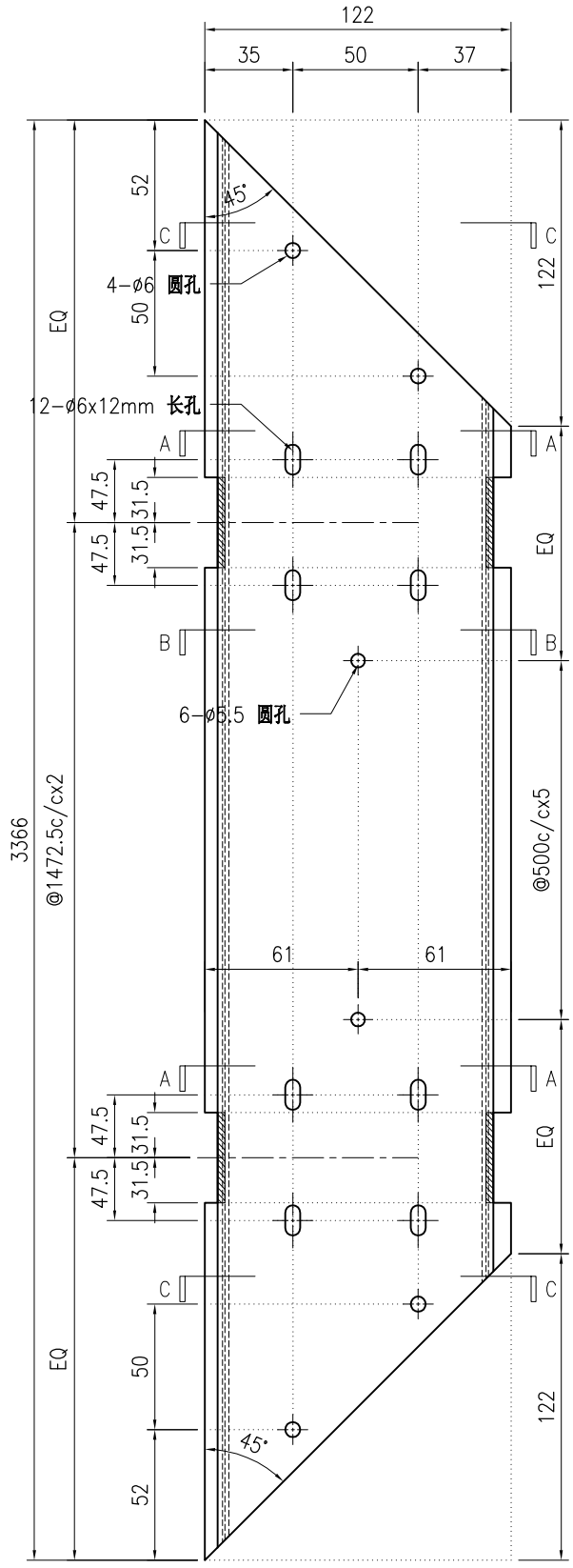
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

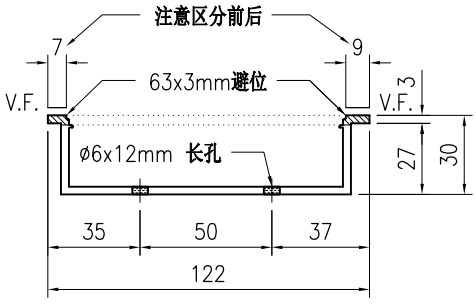
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

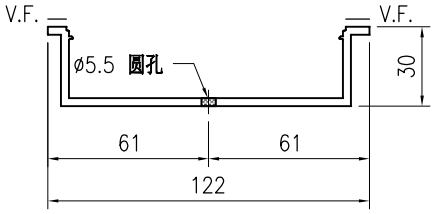
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86453-009					
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-009					
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-					
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86453	单件重量(kg)		-	长度	3366	宽度	-			

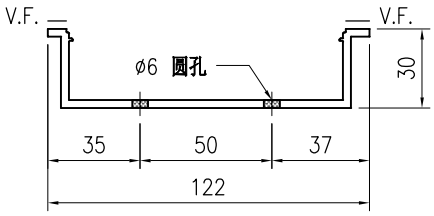




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

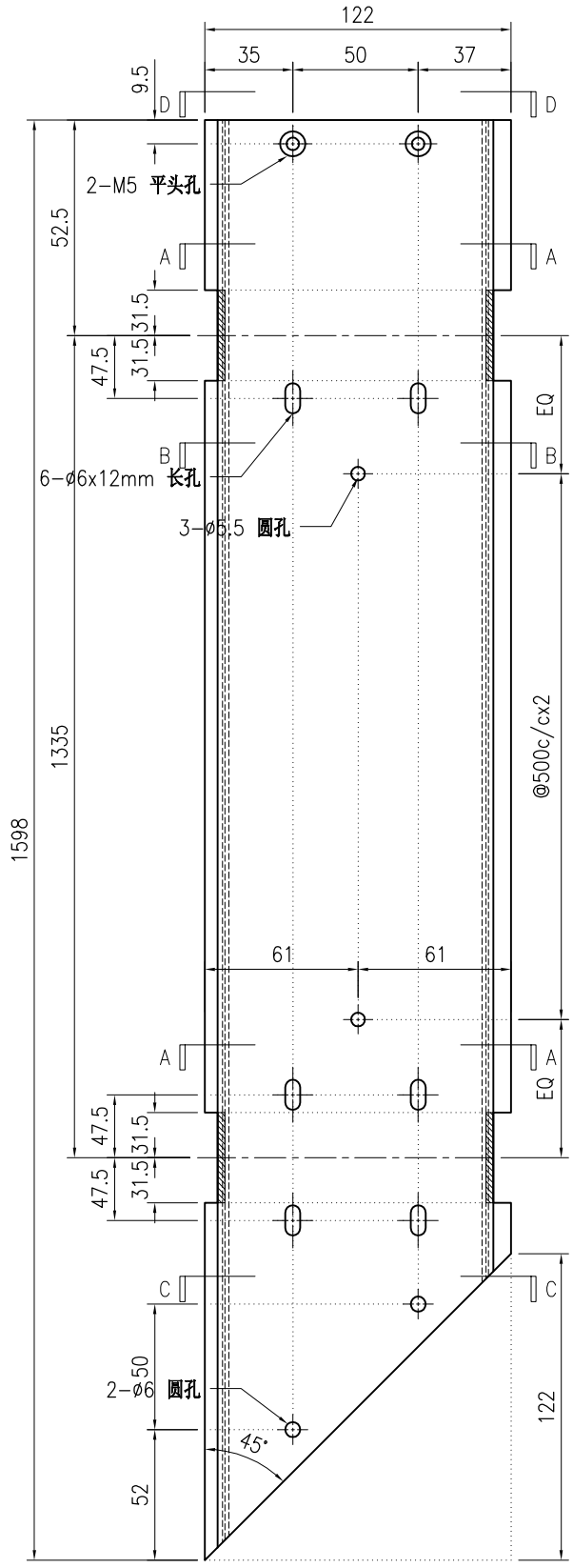
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

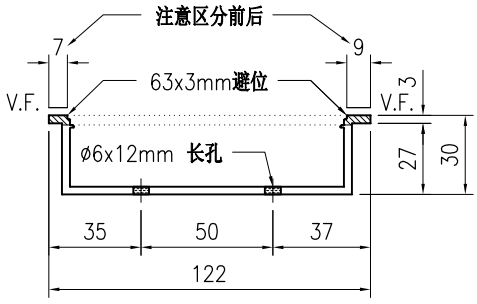
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

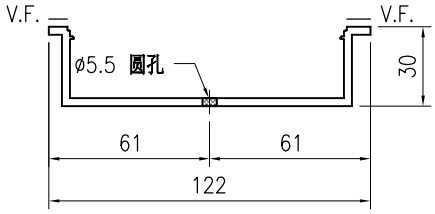
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86453-010L		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-010L		
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86453	单件重量(kg)		-	长度	1598	宽度	-

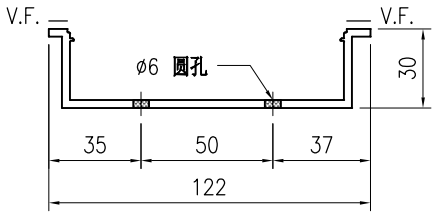




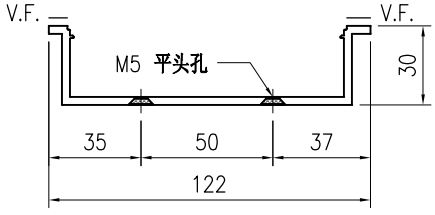
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D

技术说明:

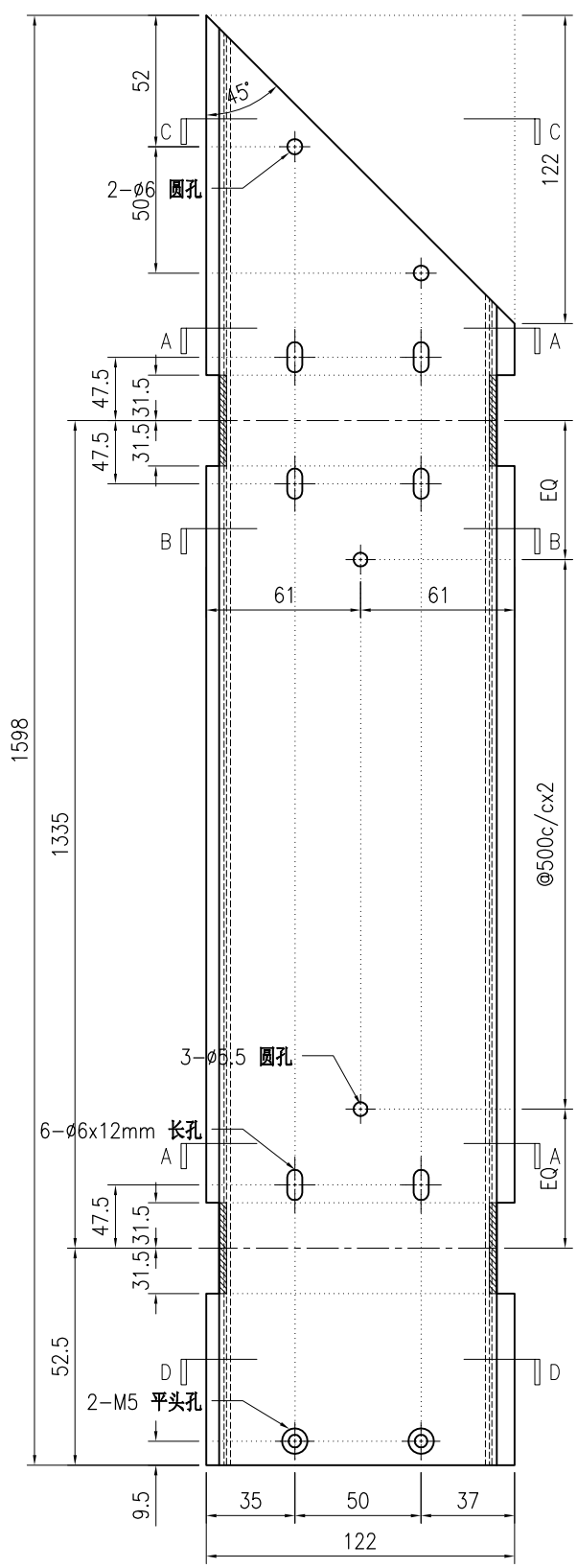
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

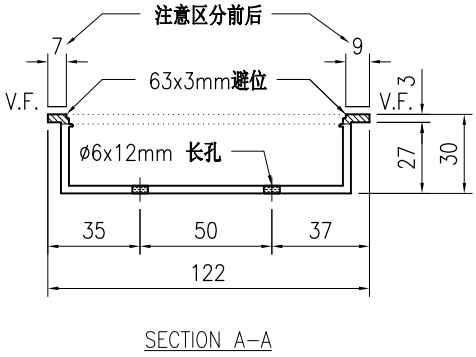
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

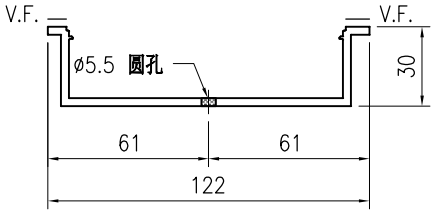
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86453-010F		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-010F		
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86453	单件重量(kg)		-	长度	1598	宽度	-

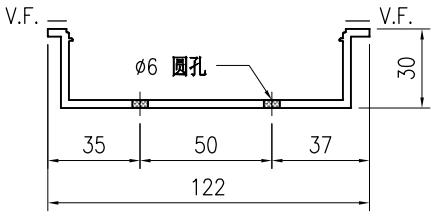




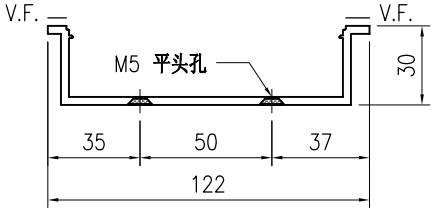
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D

技术说明:

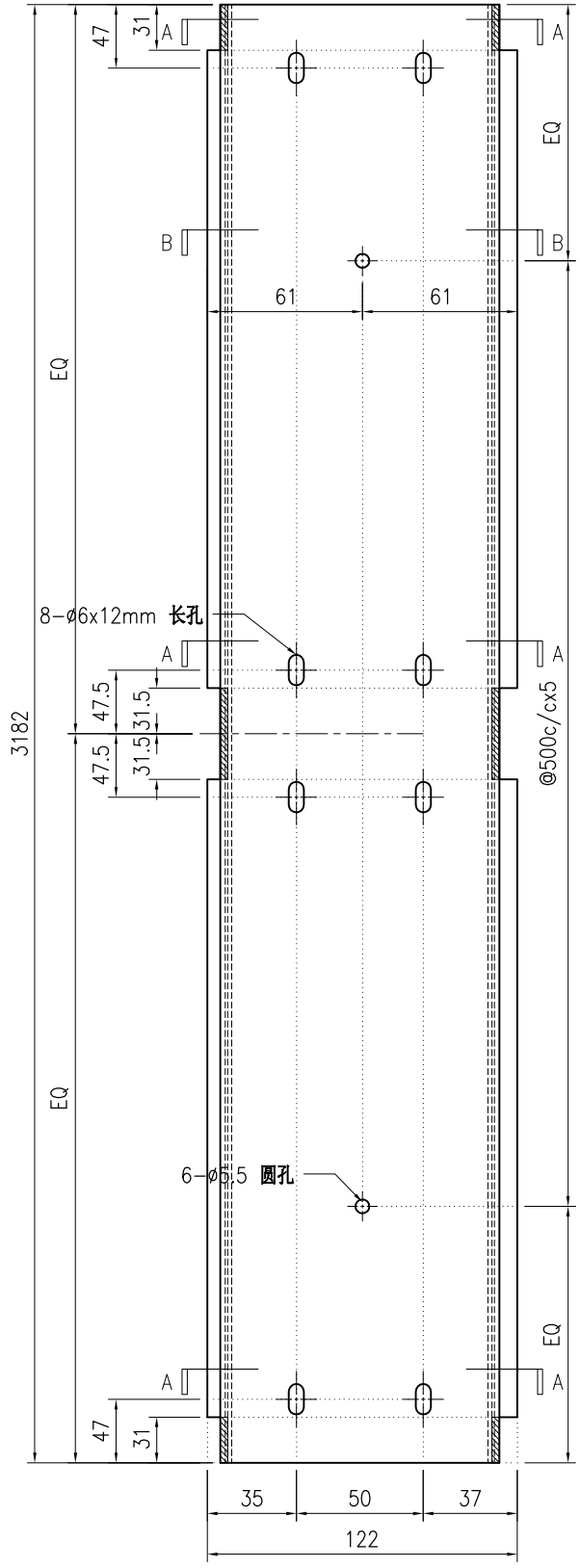
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

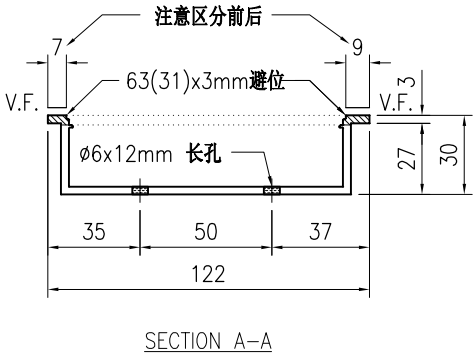
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

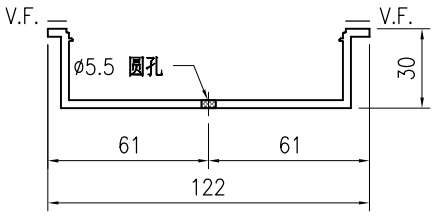
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86453-011				
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-011				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图		批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453		单件重量(kg)		-	长度	3182	宽度	-		





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

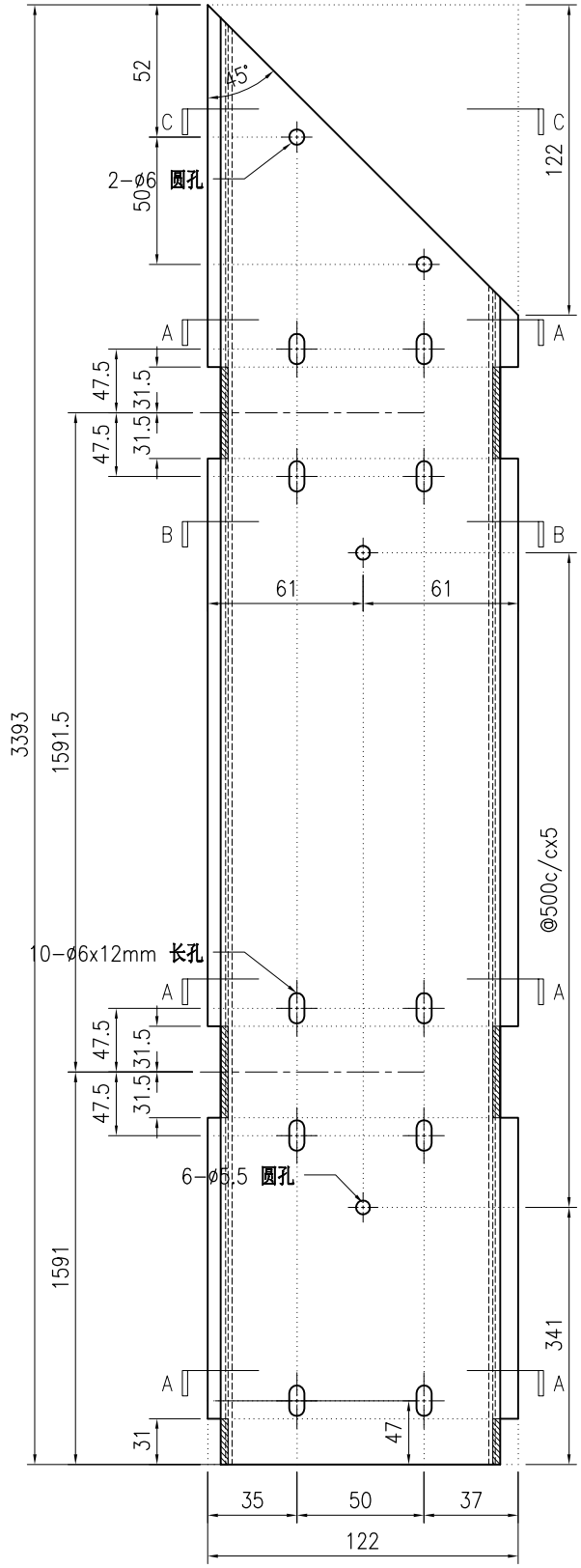
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

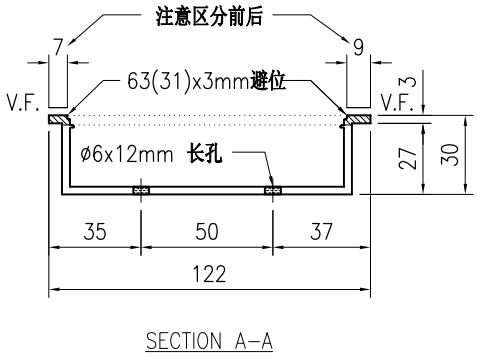
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

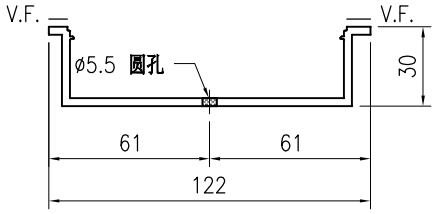
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86453-011L				
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-011L				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图		批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453		单件重量(kg)		-	长度	3393	宽度	-		

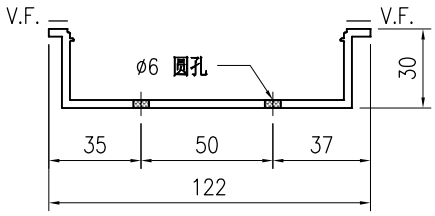




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

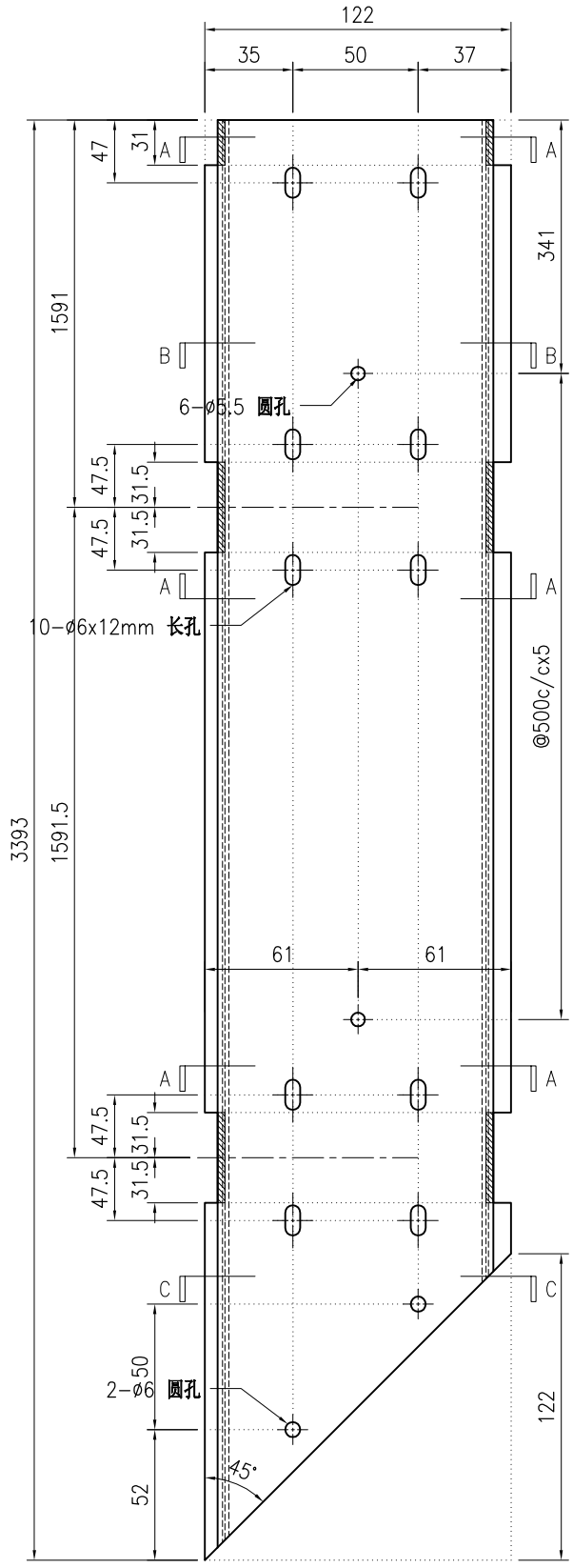
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

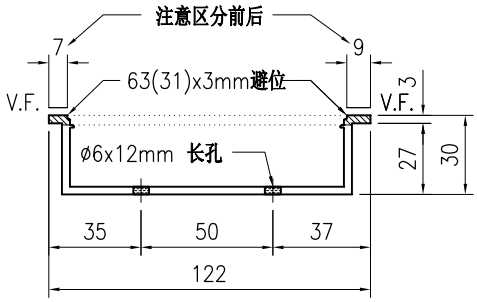
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

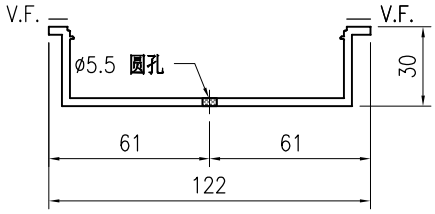
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86453-011F		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-011F		
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86453	单件重量(kg)		-	长度	3393	宽度	-

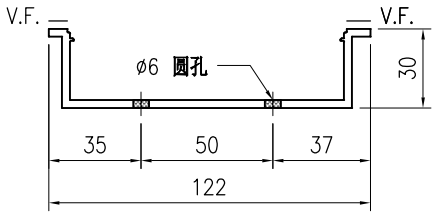




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

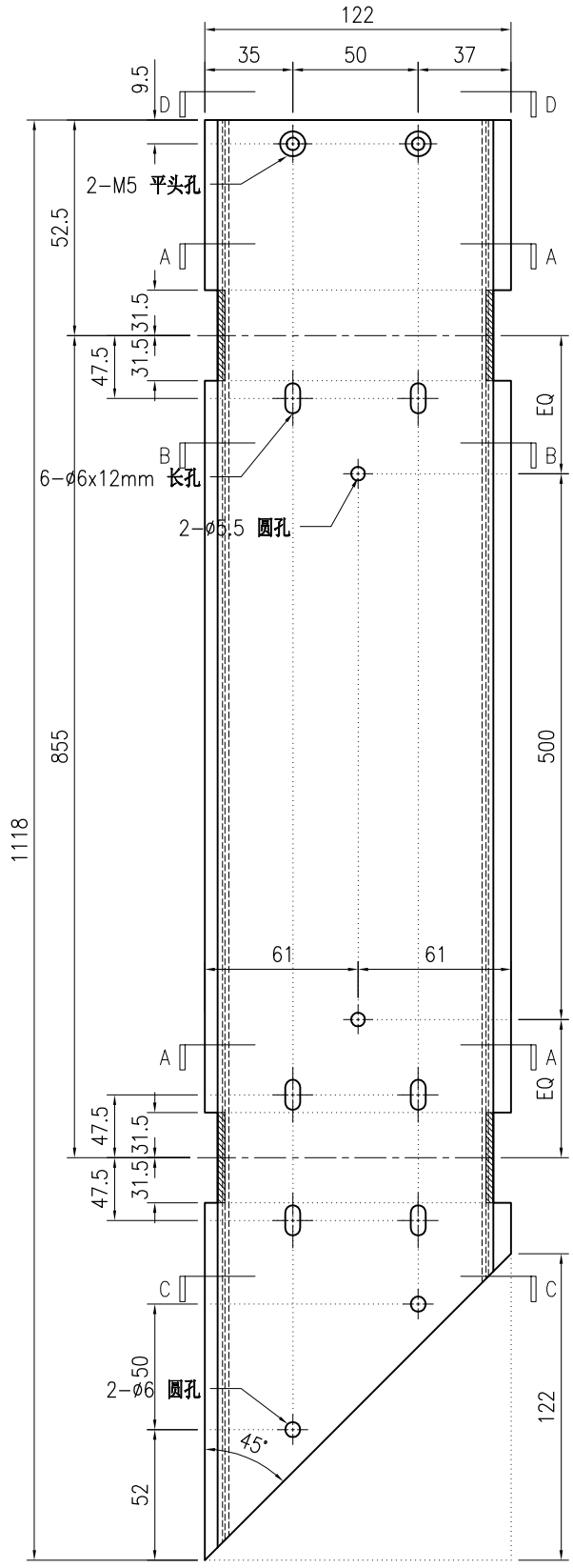
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

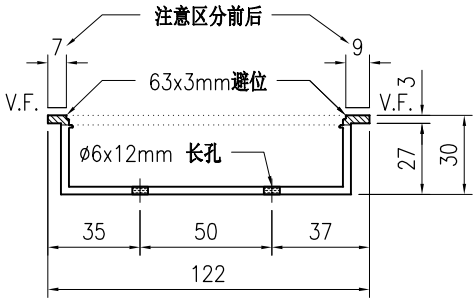
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

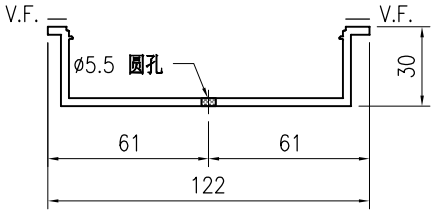
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86453-012L		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-012L		
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86453	单件重量(kg)		-	长度	1118	宽度	-

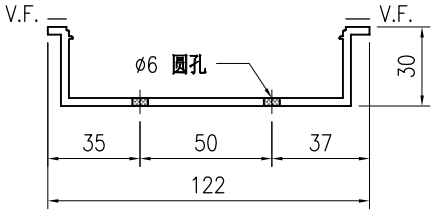




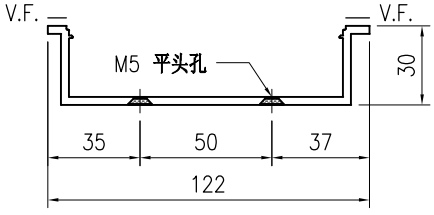
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D

技术说明:

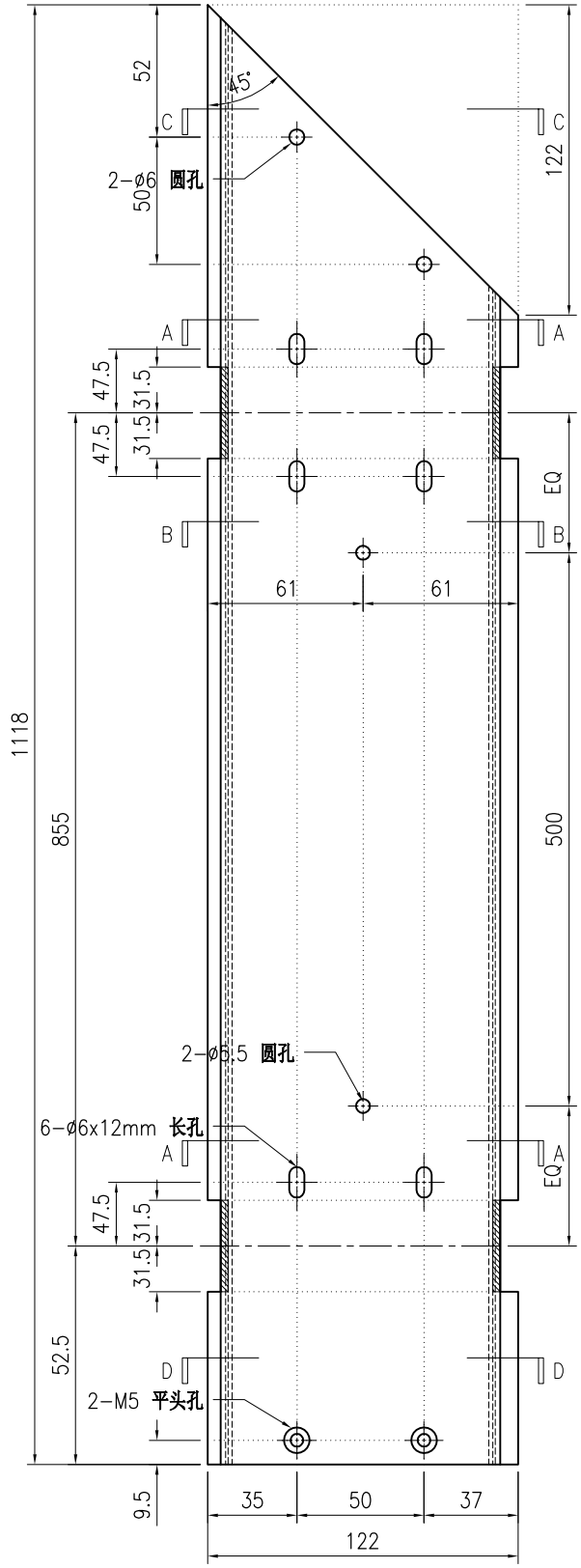
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

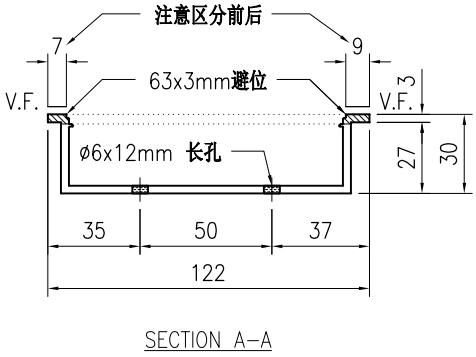
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

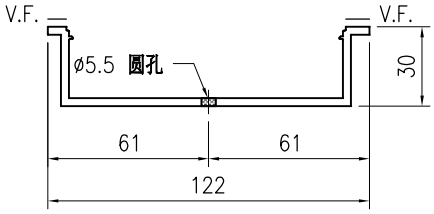
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86453-012F		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-012F		
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86453	单件重量(kg)		-	长度	1118	宽度	-

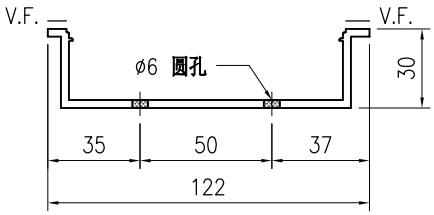




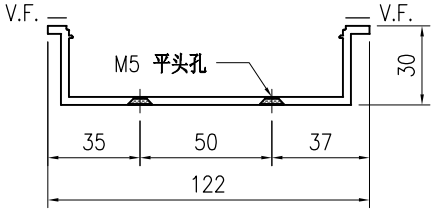
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D

技术说明:

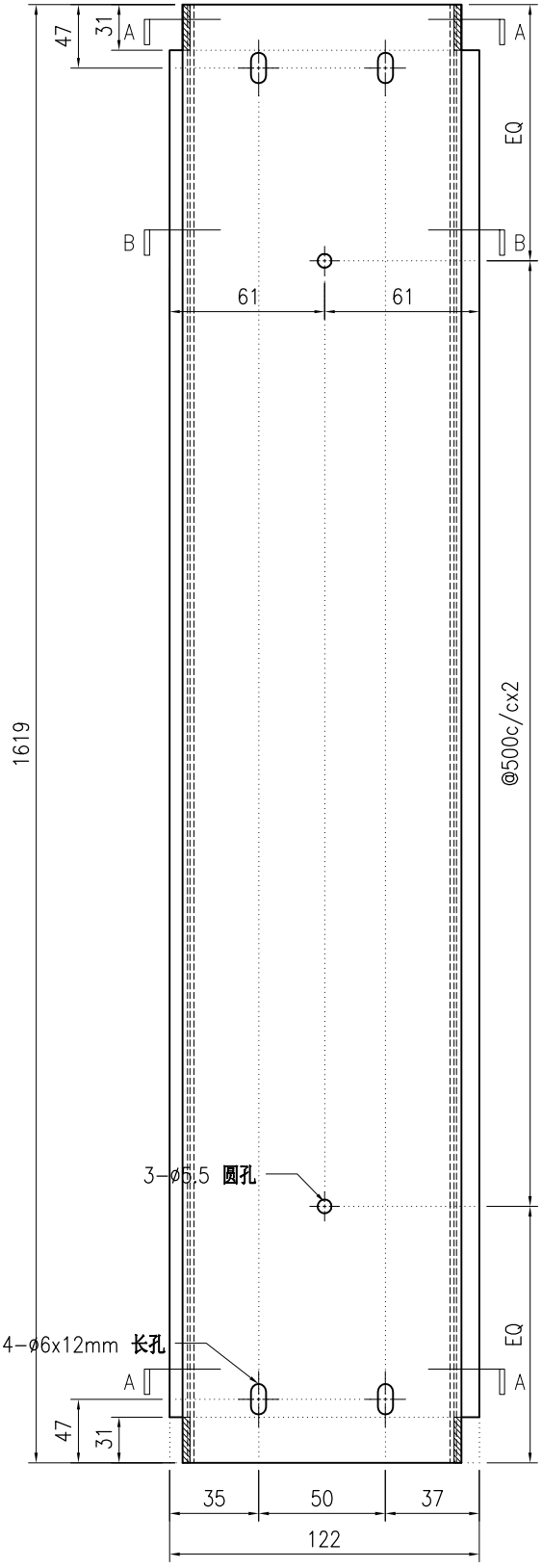
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

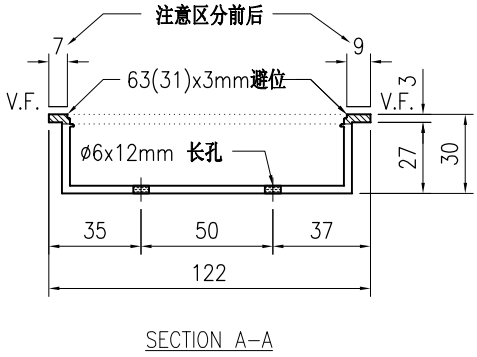
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

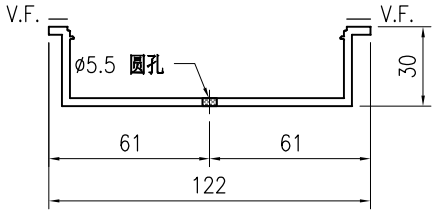
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853		制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86453-013		
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-013		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图		批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453		单件重量(kg)		-	长度	1619	宽度	-





SECTION A–A



SECTION B–B

技术说明:

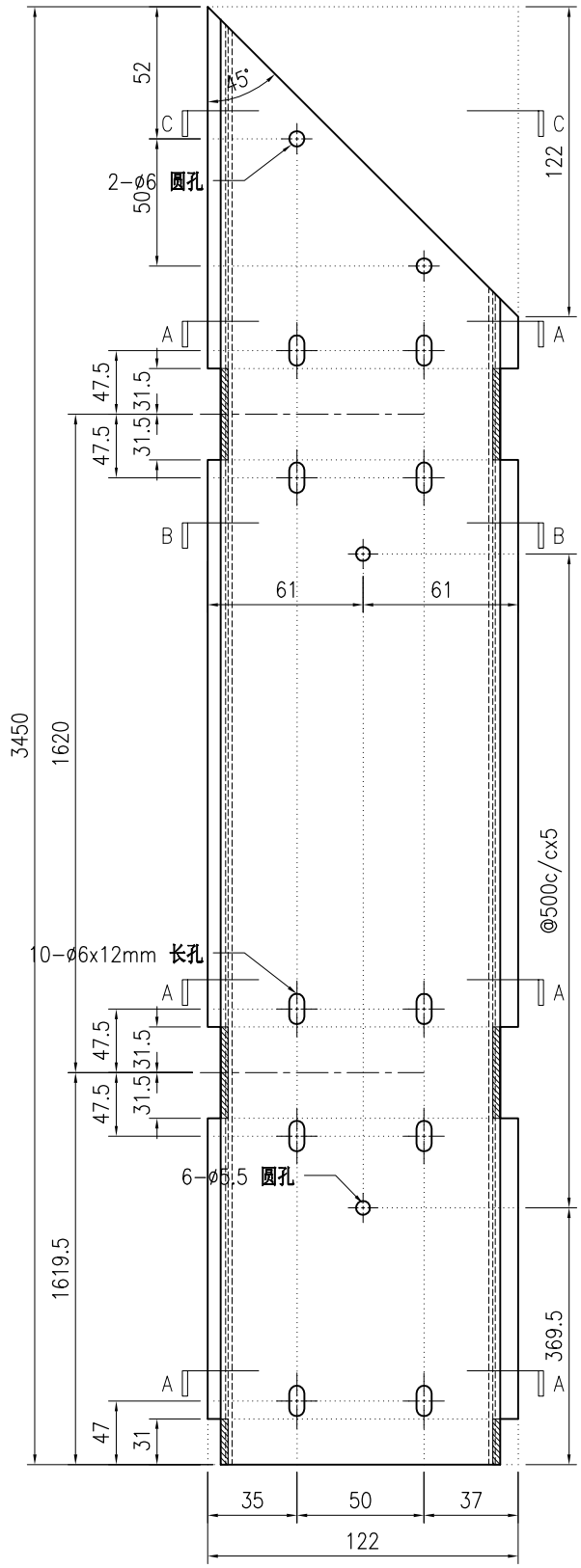
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

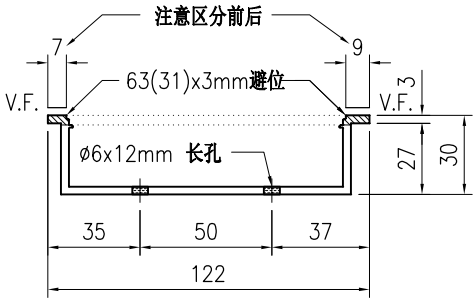
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

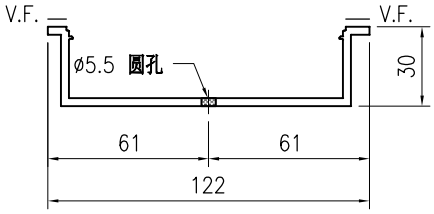
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86453-013L				
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-013L				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图		批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453		单件重量(kg)		-	长度	3450	宽度	-		

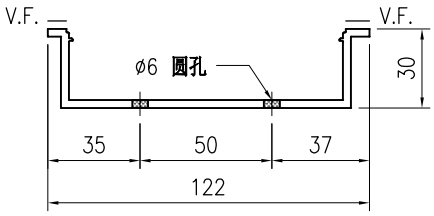




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

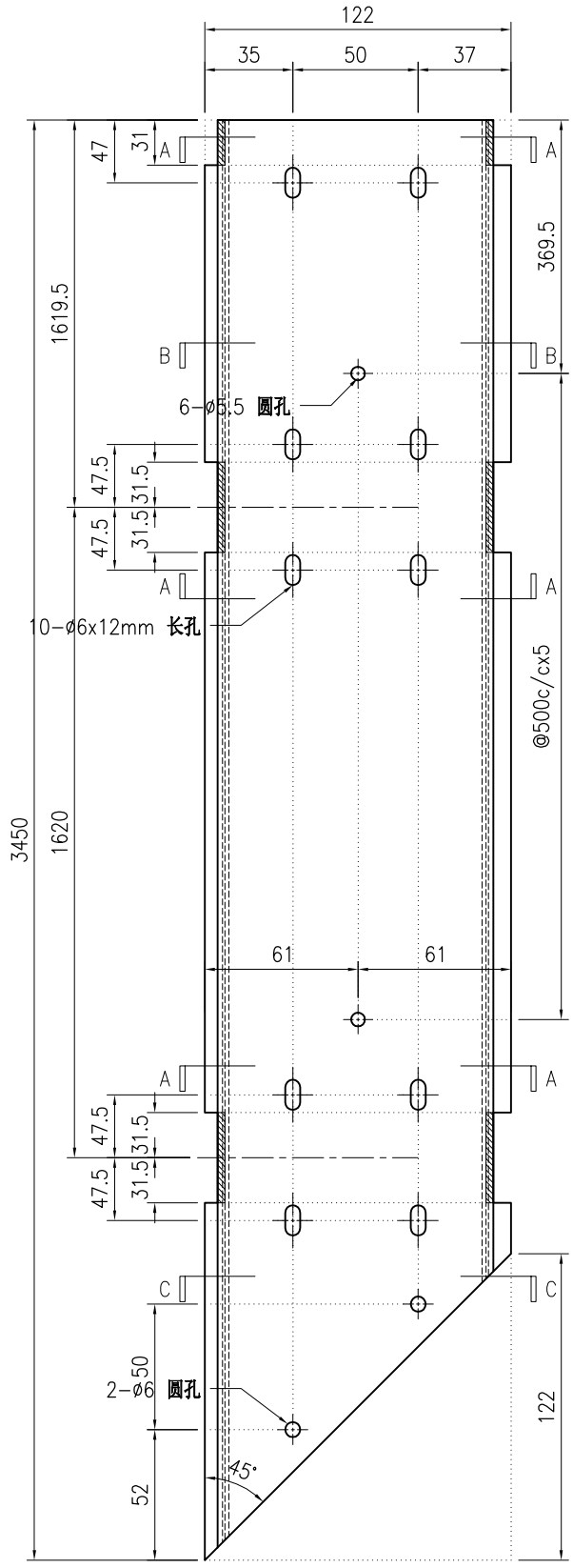
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

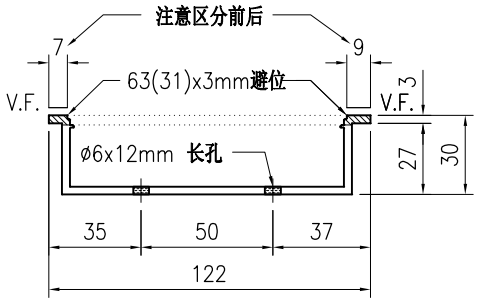
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

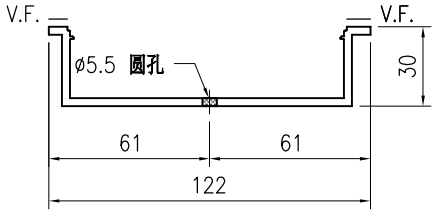
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86453-013F		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-013F		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453	单件重量(kg)		-	长度	3450	宽度	-

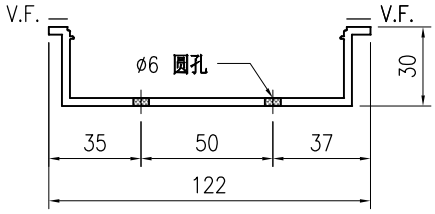




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

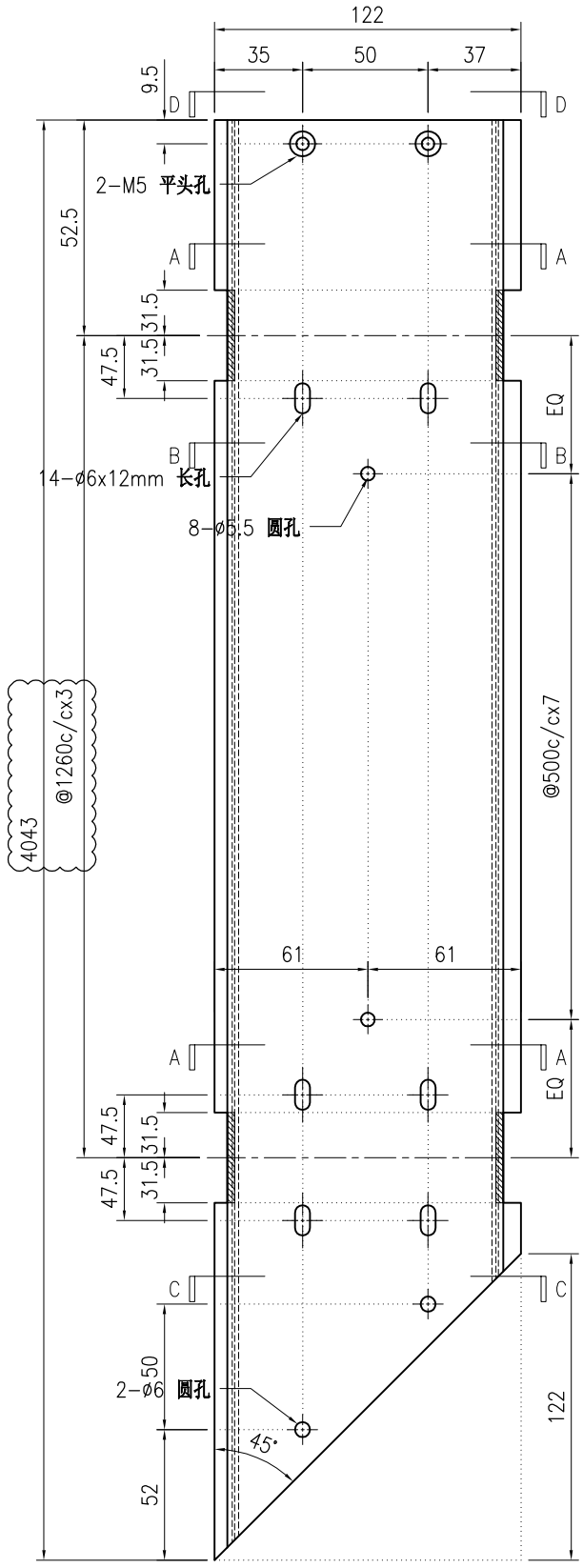
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

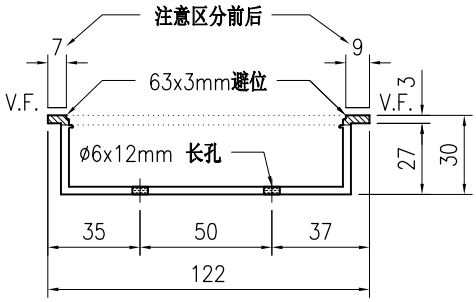
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

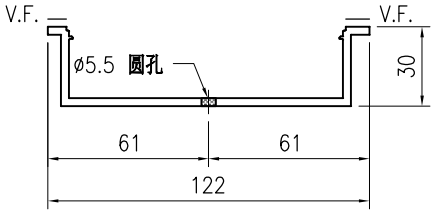
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
版本	A			采用	工厂	√	地盘		工程号	J853		制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86453-014L		
日期	28/12			颜色	JMQ213457				地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-014L		
									名称	扶手套芯型材加工图		批准	-	-	数量	-		
									材料	X86453		单件重量(kg)		-	长度	4043	宽度	-

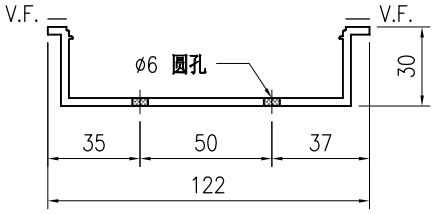




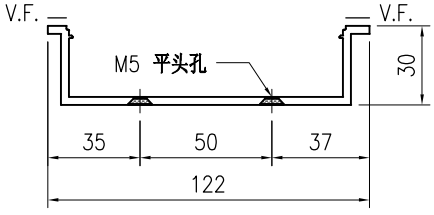
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D

技术说明:

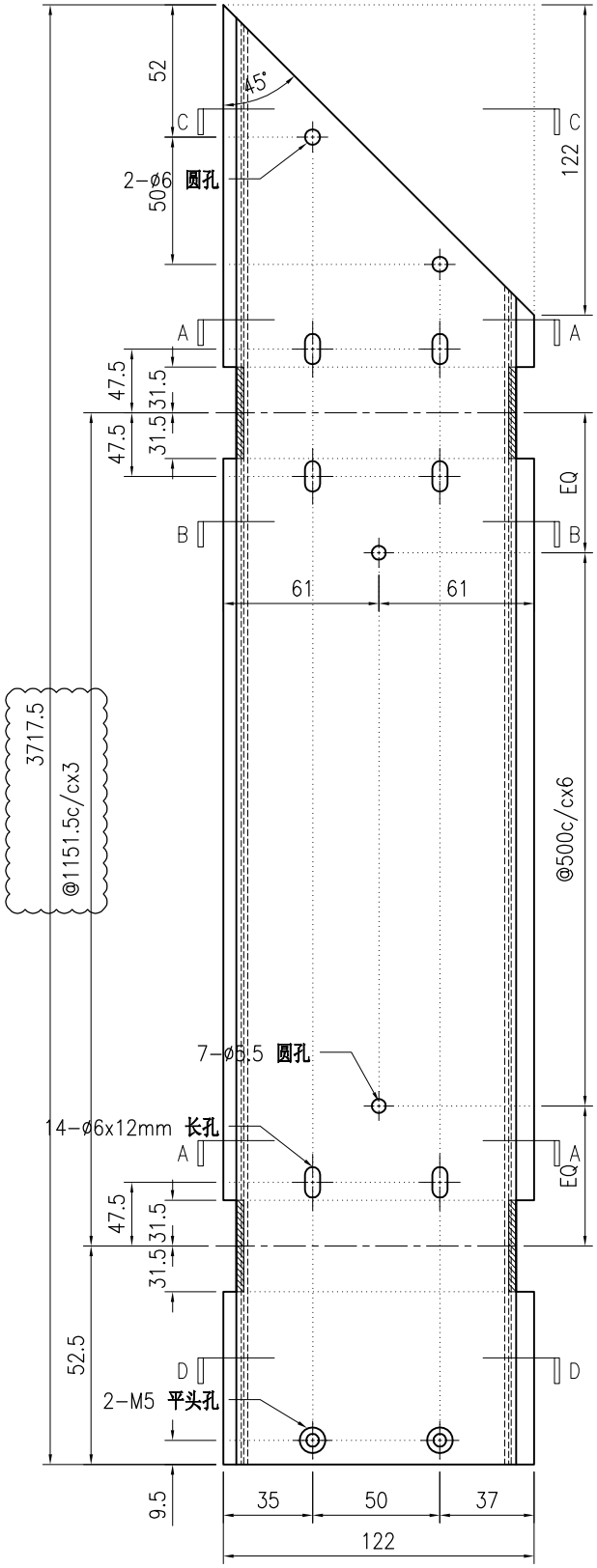
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

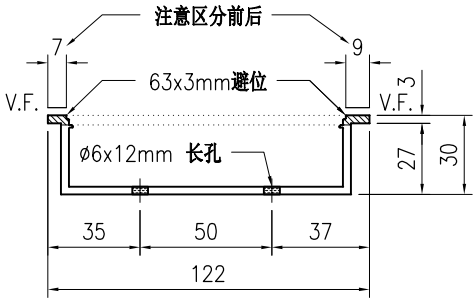
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

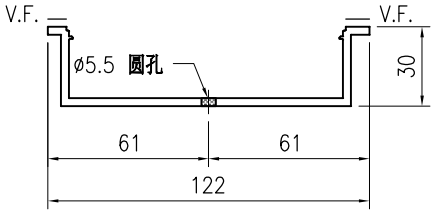
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
版本	A			采用	工厂	√	地盘		工程号	J853		制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86453-014F		
日期	28/12			颜色	JMQ213457				地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-014F		
									名称	扶手套芯型材加工图		批准	-	-	数量	-		
									材料	X86453		单件重量(kg)		-	长度	3717.5	宽度	-

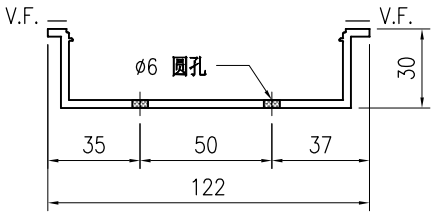




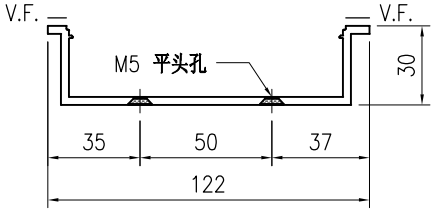
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D

技术说明:

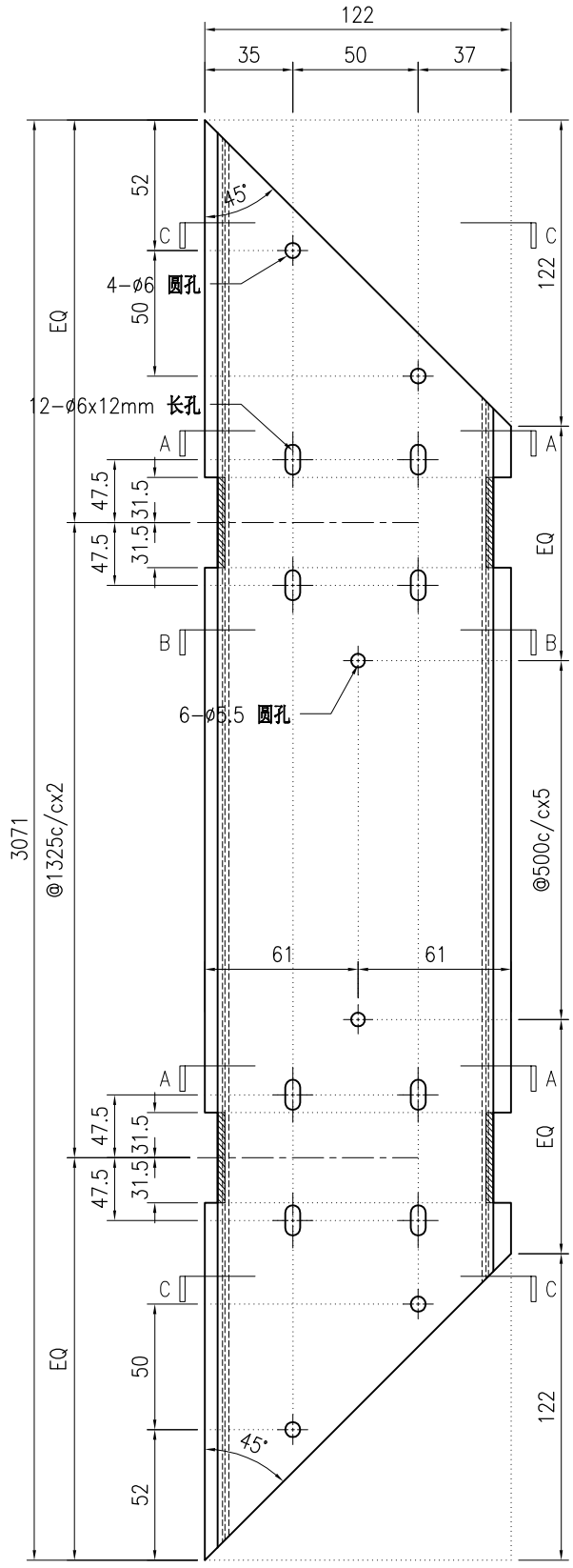
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

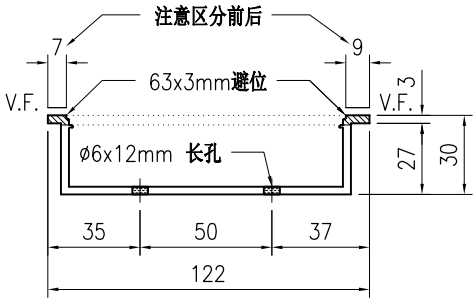
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

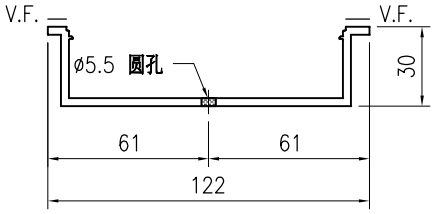
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86453-015		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-015		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453	单件重量(kg)		-	长度	3071	宽度	-

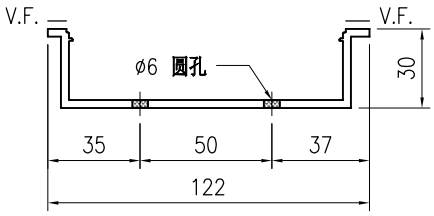




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

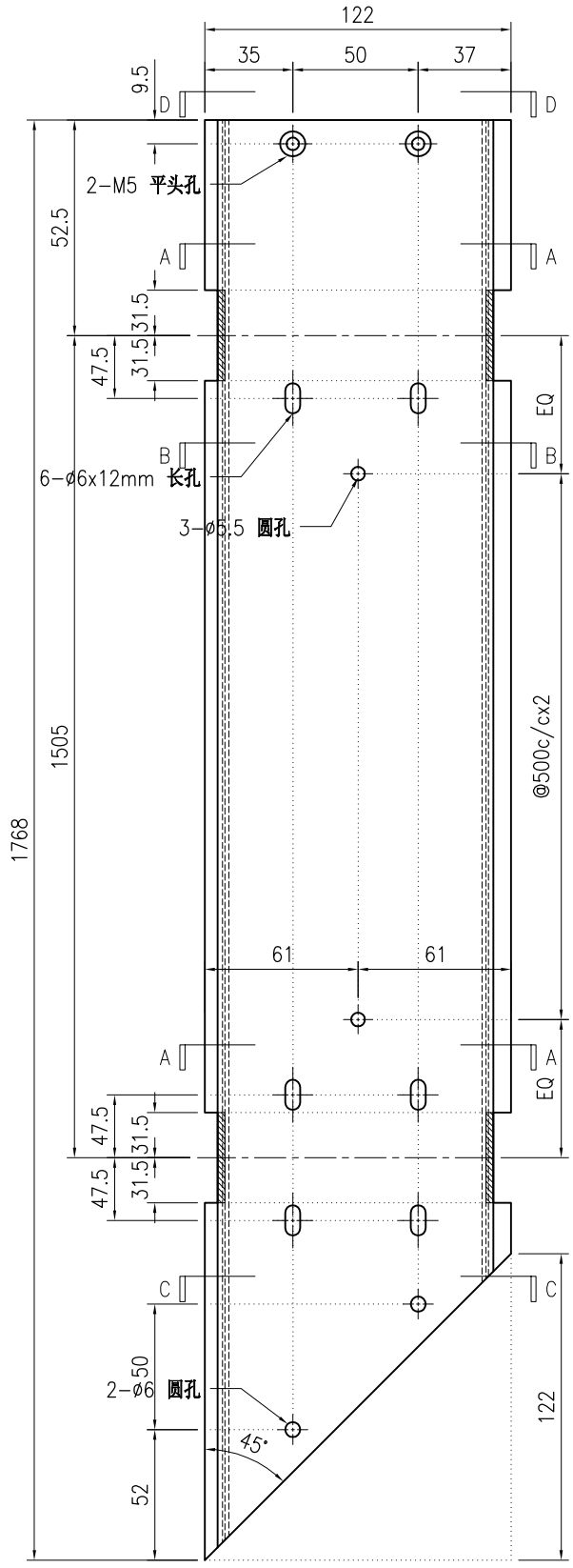
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

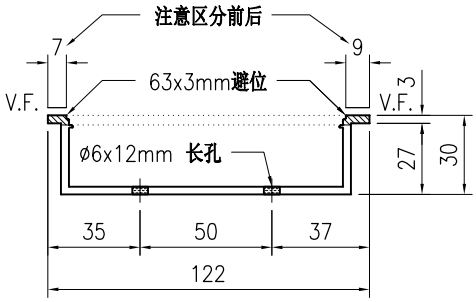
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

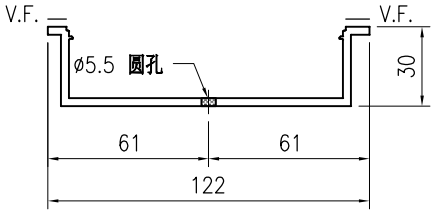
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86453-016L		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-016L		
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86453	单件重量(kg)		-	长度	1768	宽度	-

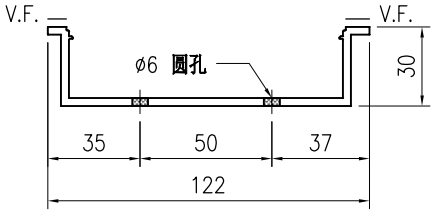




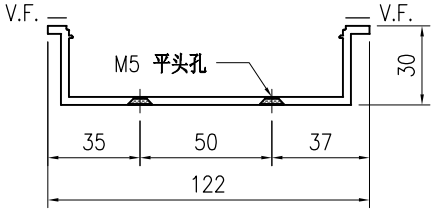
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D

技术说明:

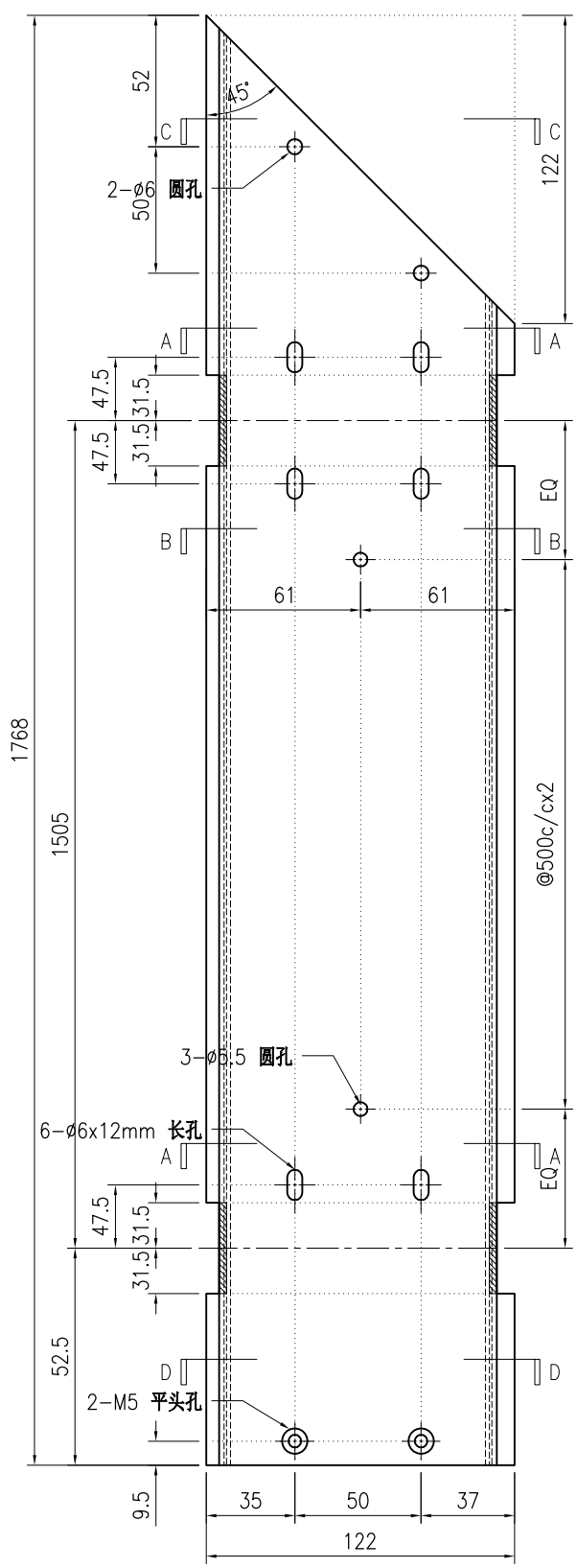
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

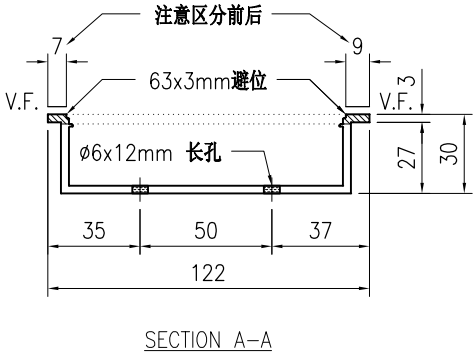
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

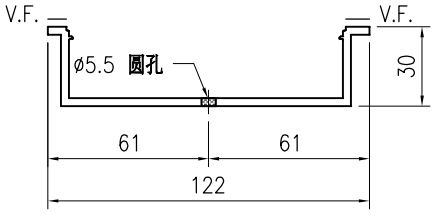
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86453-016F				
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-016F				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图		批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453		单件重量(kg)		-	长度	1768	宽度	-		

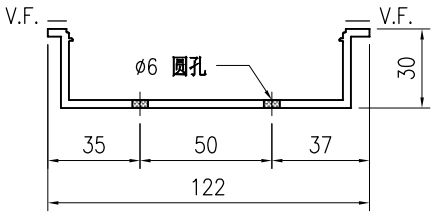




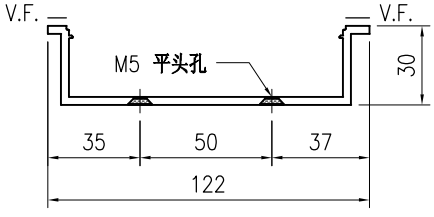
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D

技术说明:

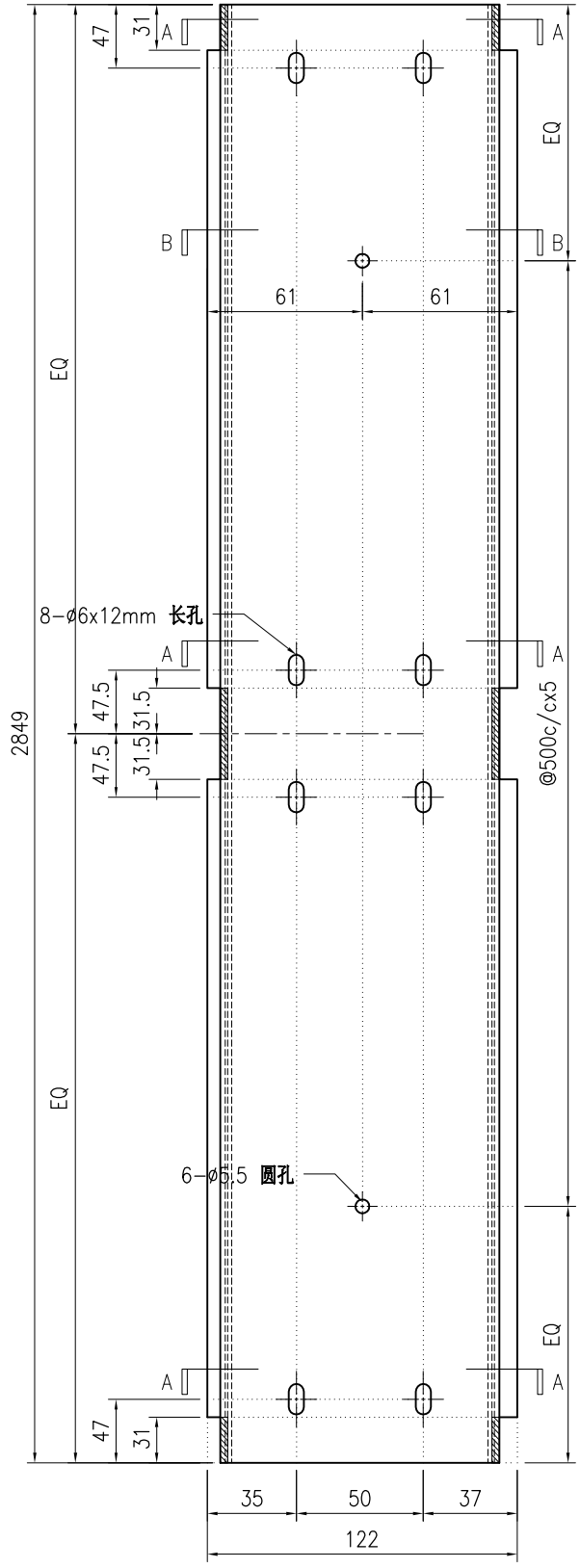
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

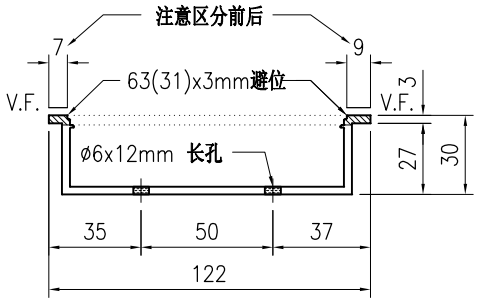
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

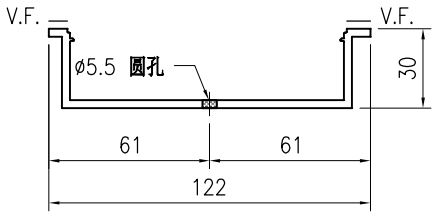
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86453-017		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-017		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453	单件重量(kg)		-	长度	2849	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

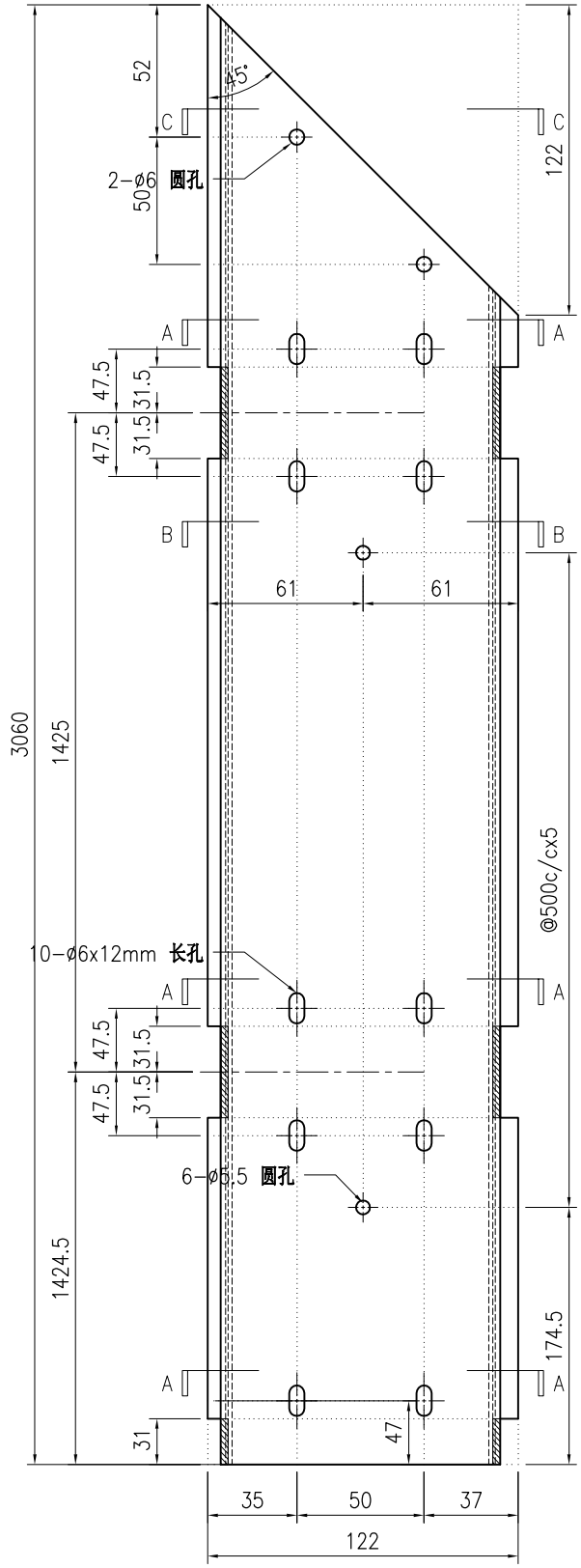
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

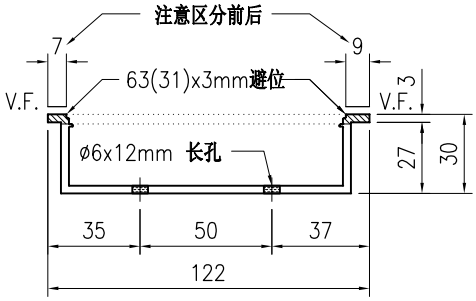
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

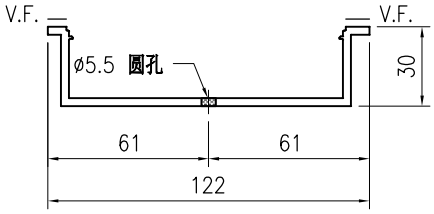
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86453-017L				
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-017L				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图		批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453		单件重量(kg)		-	长度	3060	宽度	-		

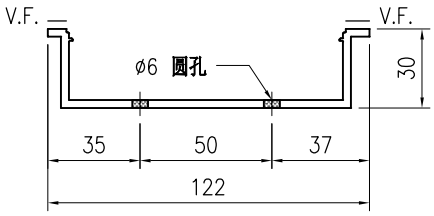




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

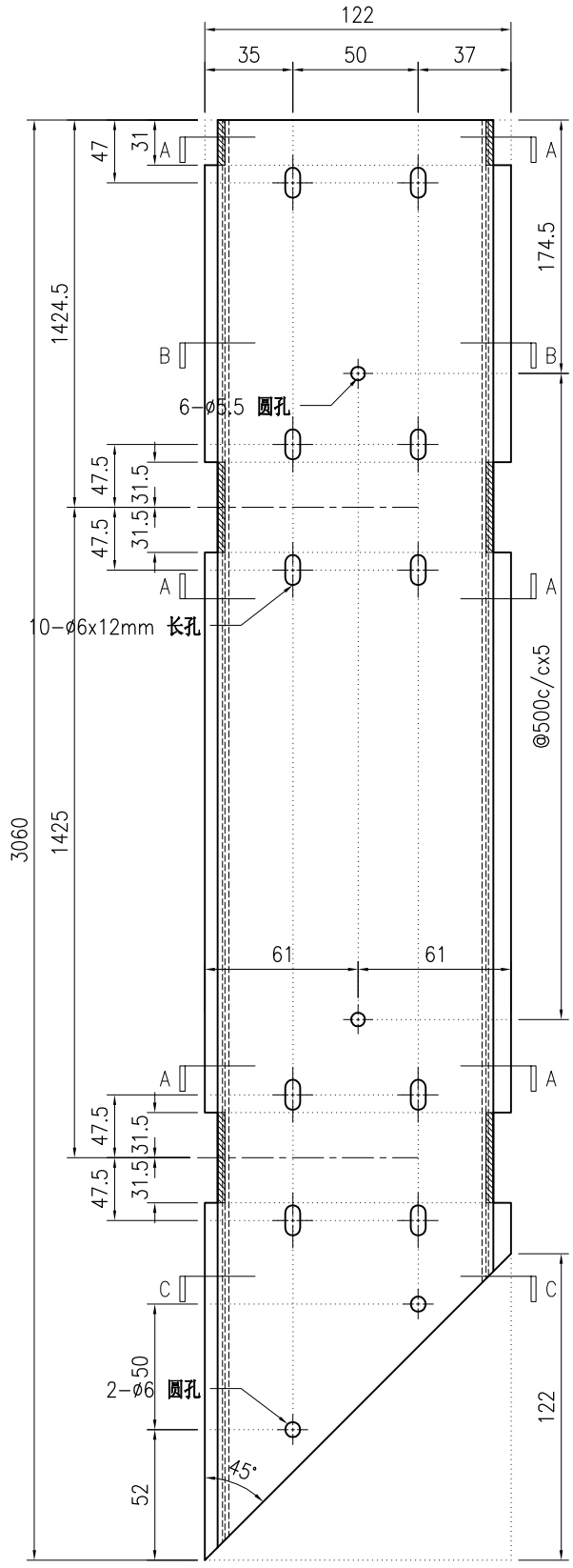
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

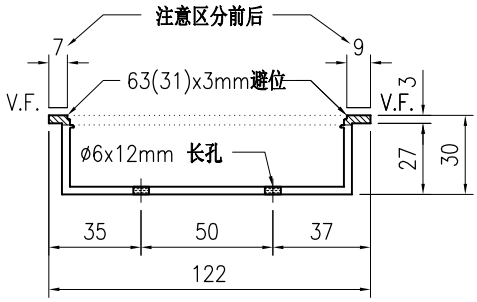
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

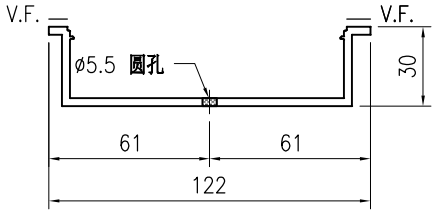
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图		批准	-	-	数量	-			
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453		单件重量(kg)		-	长度	3060	宽度	-	

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86453-017F
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-017F

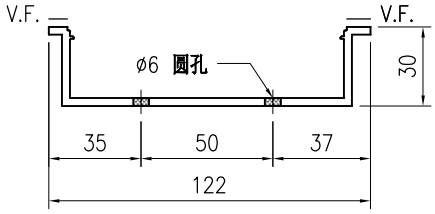




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

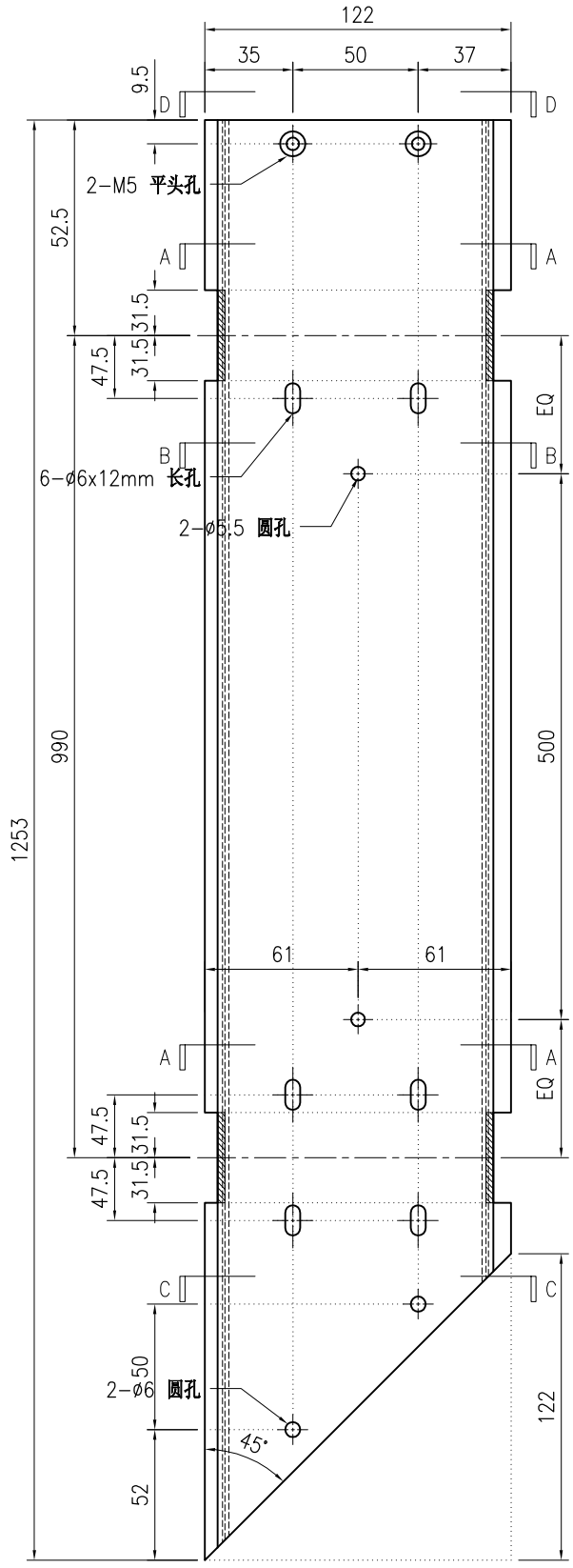
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

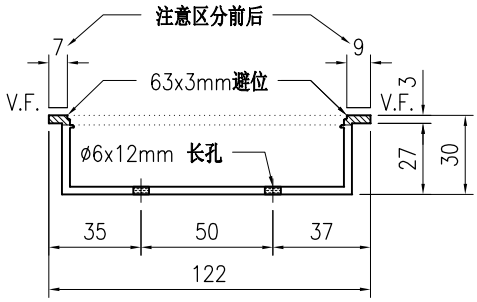
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

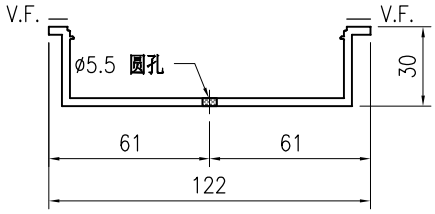
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86453-018L		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-018L		
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86453	单件重量(kg)		-	长度	1253	宽度	-

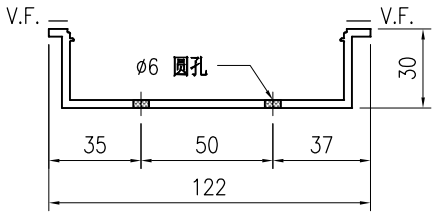




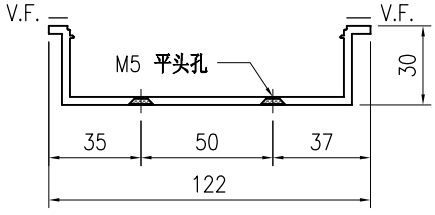
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D

技术说明:

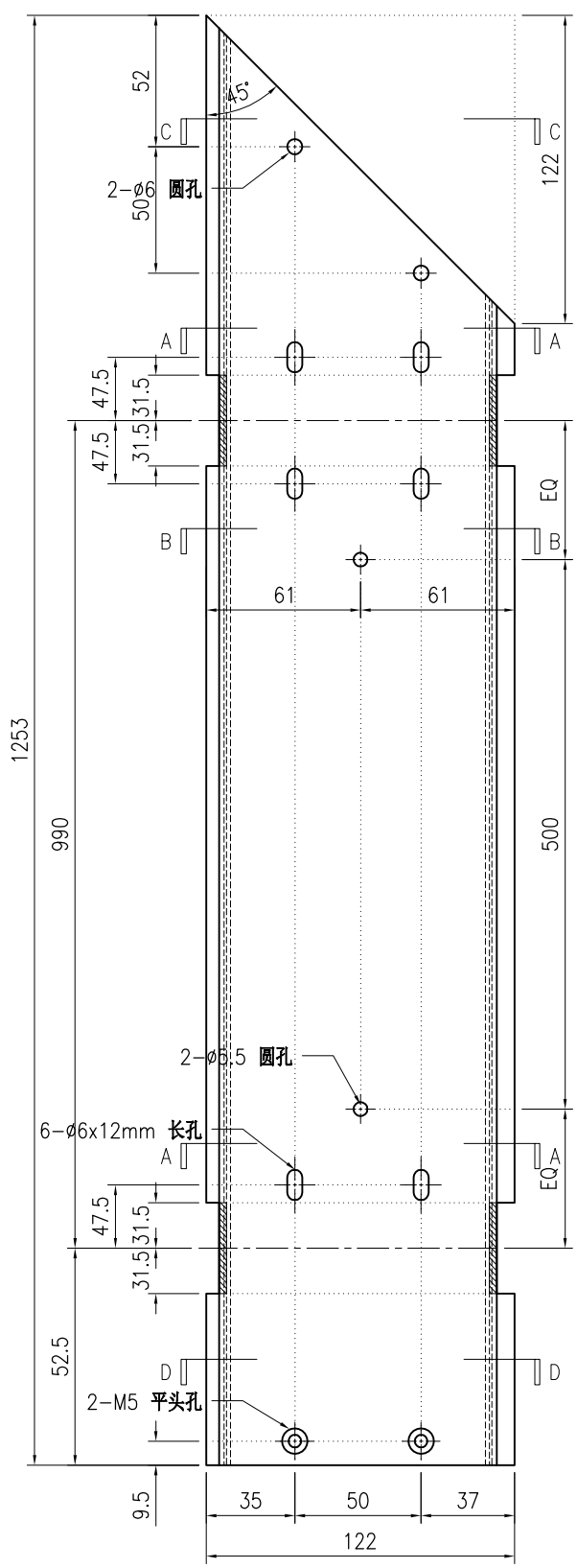
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

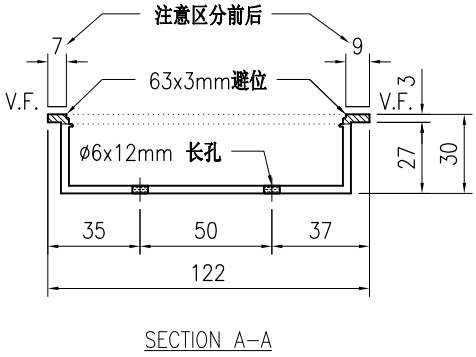
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

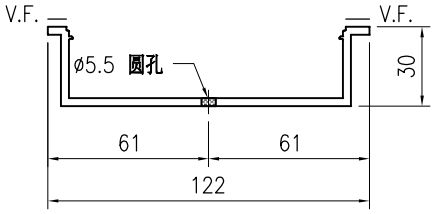
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86453-018F		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-018F		
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86453	单件重量(kg)		-	长度	1253	宽度	-

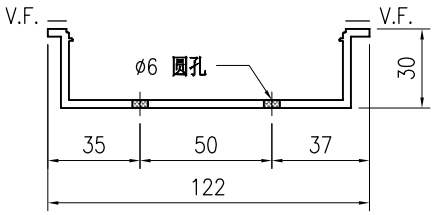




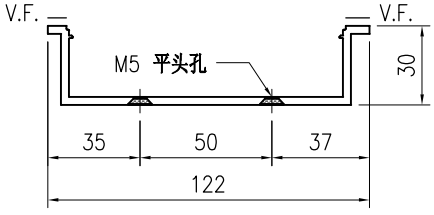
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D

技术说明:

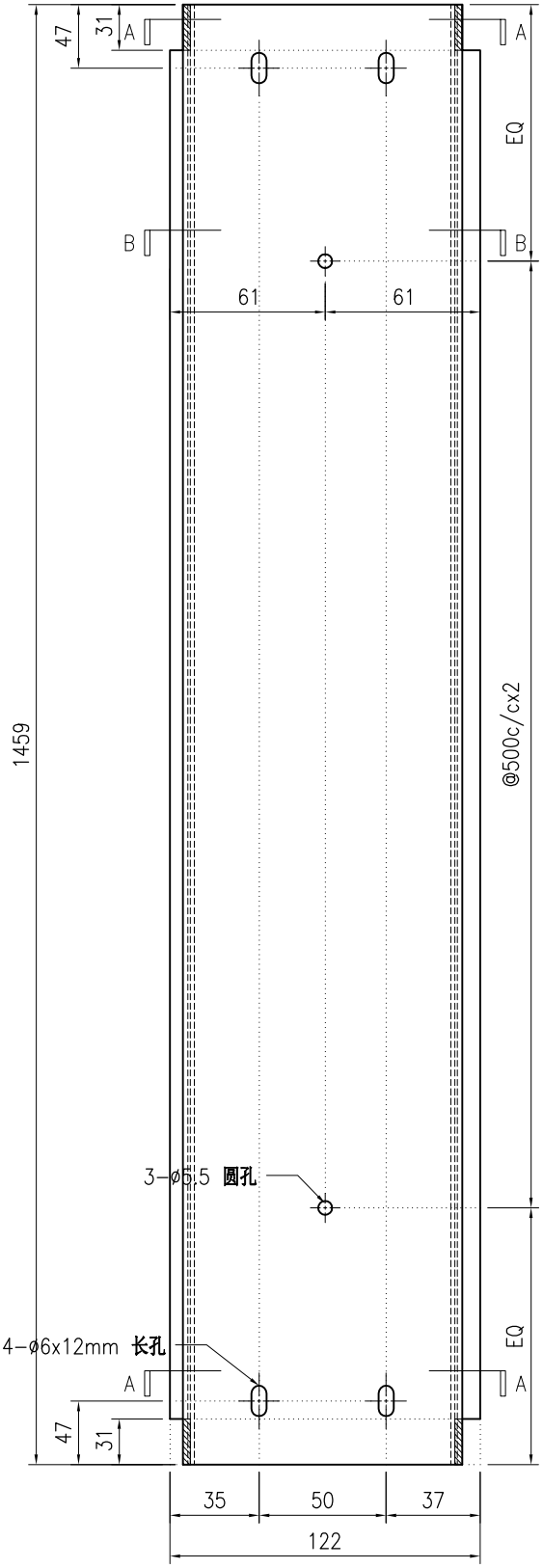
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

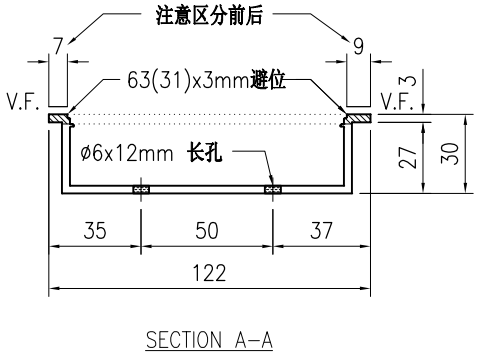
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

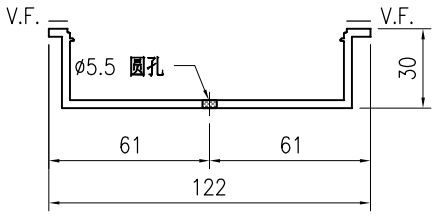
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86453-019		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-019		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453	单件重量(kg)		-	长度	1459	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

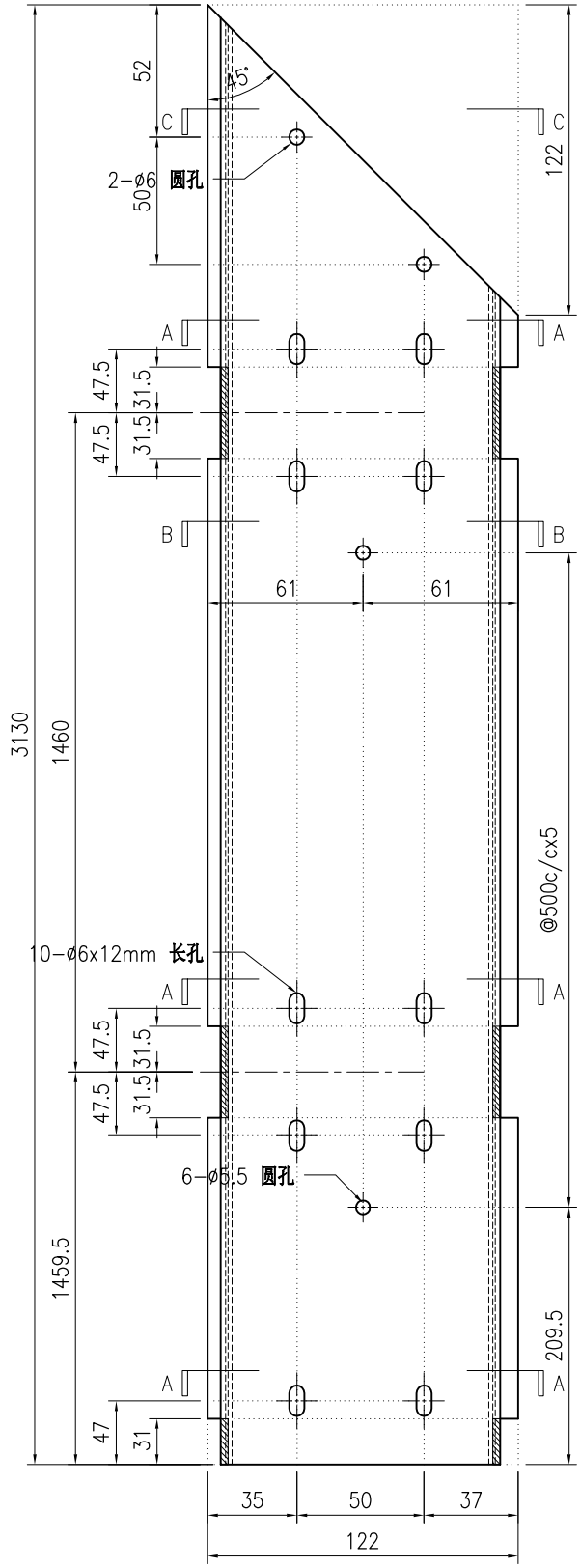
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

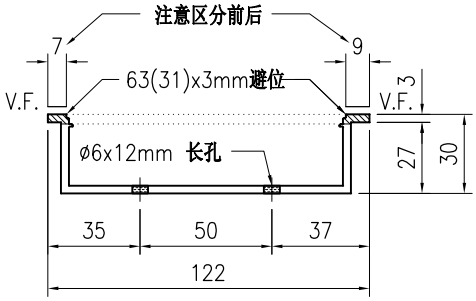
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

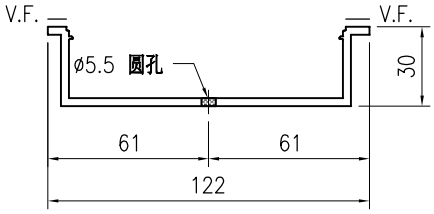
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86453-019L				
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-019L				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图		批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453		单件重量(kg)		-	长度	3130	宽度	-		

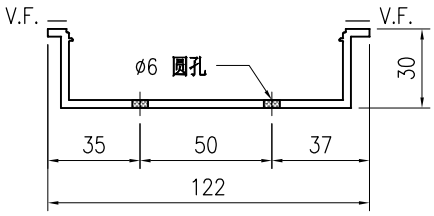




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

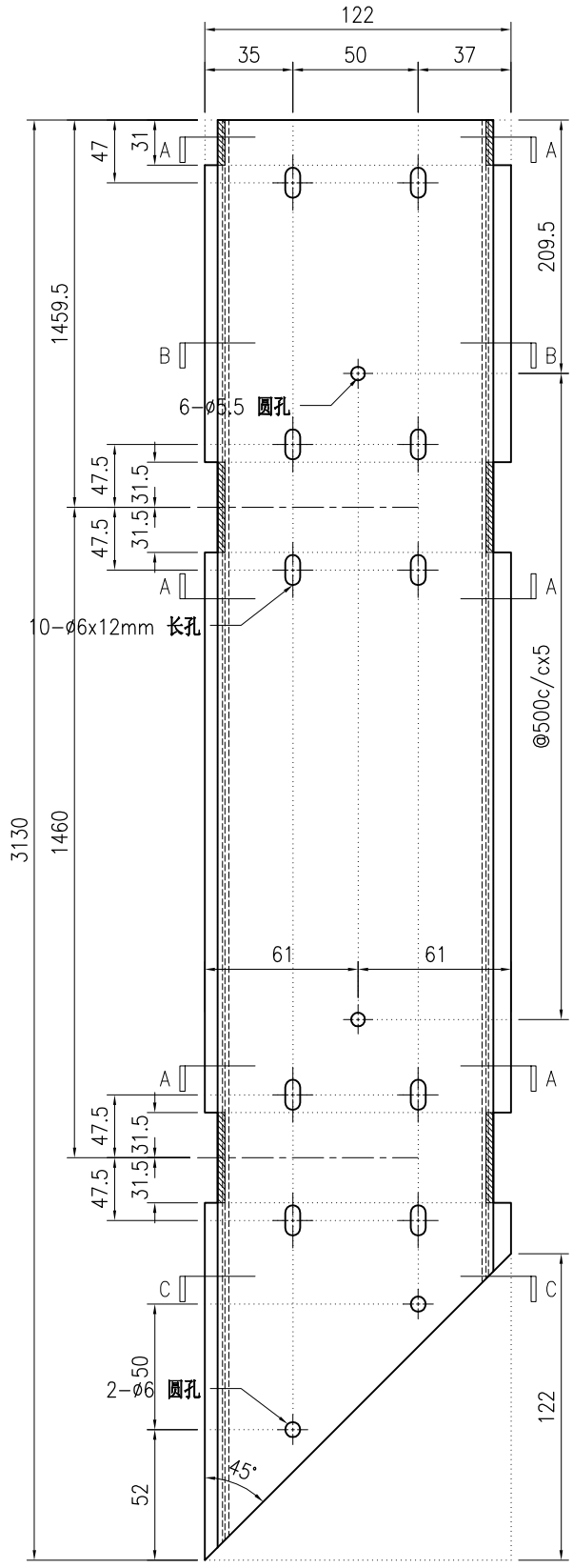
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

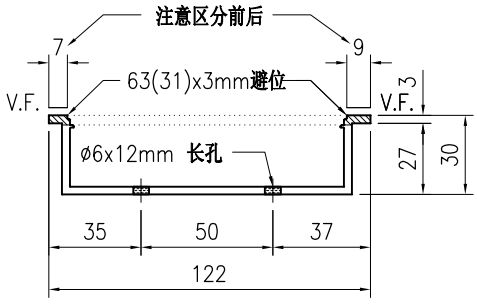
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

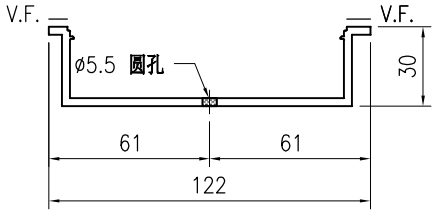
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86453-019F		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-019F		
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86453	单件重量(kg)		-	长度	3130	宽度	-

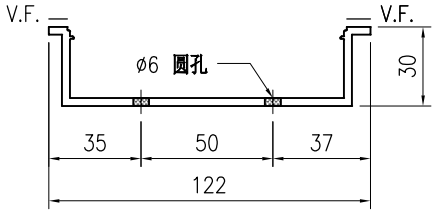




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

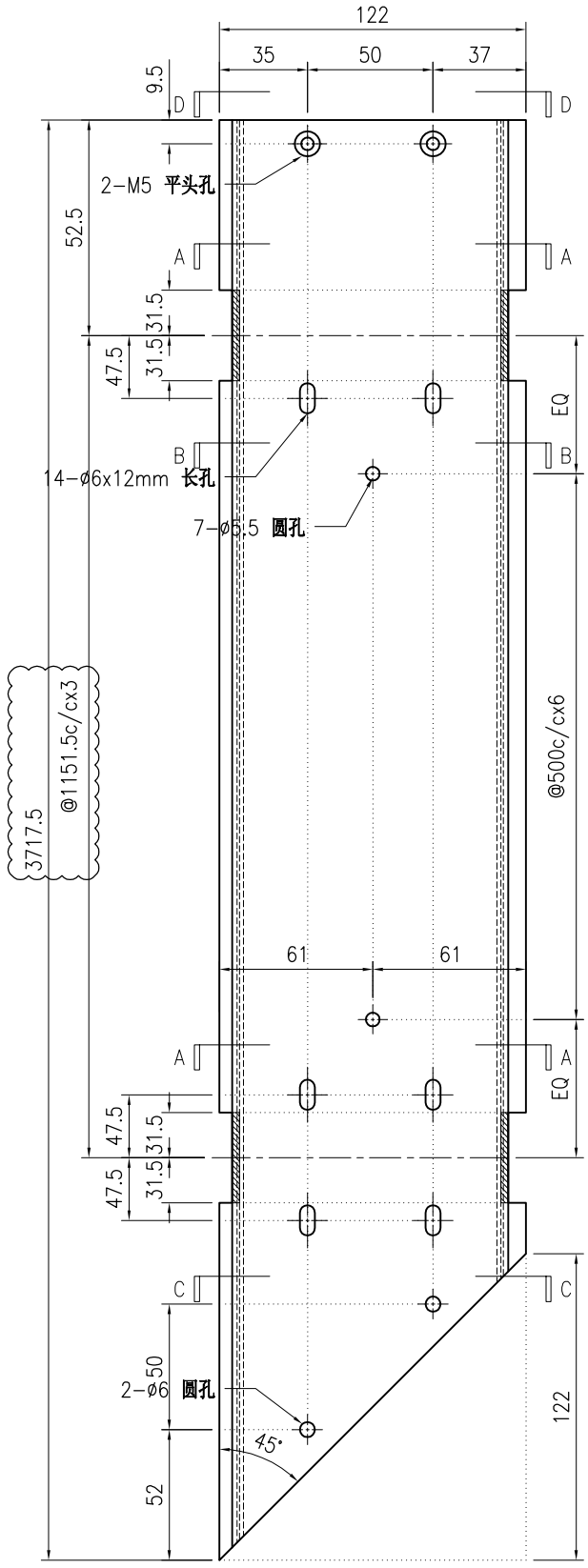
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

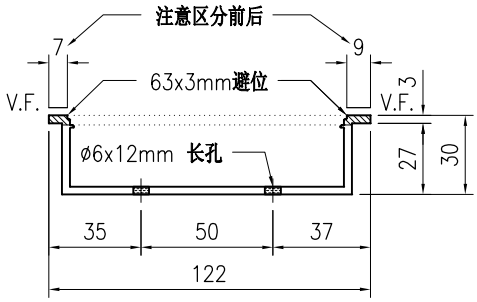
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

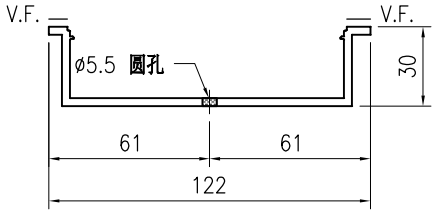
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86453-020L
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-020L
版本	A			采用	工厂	√	地盘	名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-
日期	28/12			颜色	JMQ213457			材料	X86453	单件重量(kg)		-	长度	3717.5 宽度 -

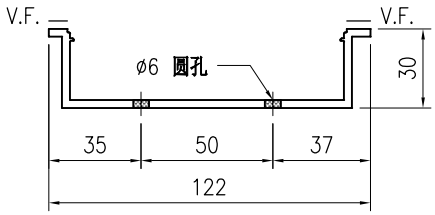




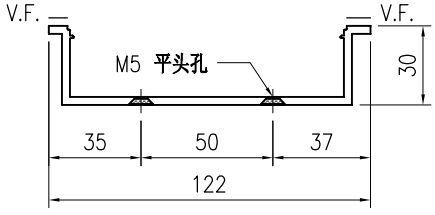
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D

技术说明:

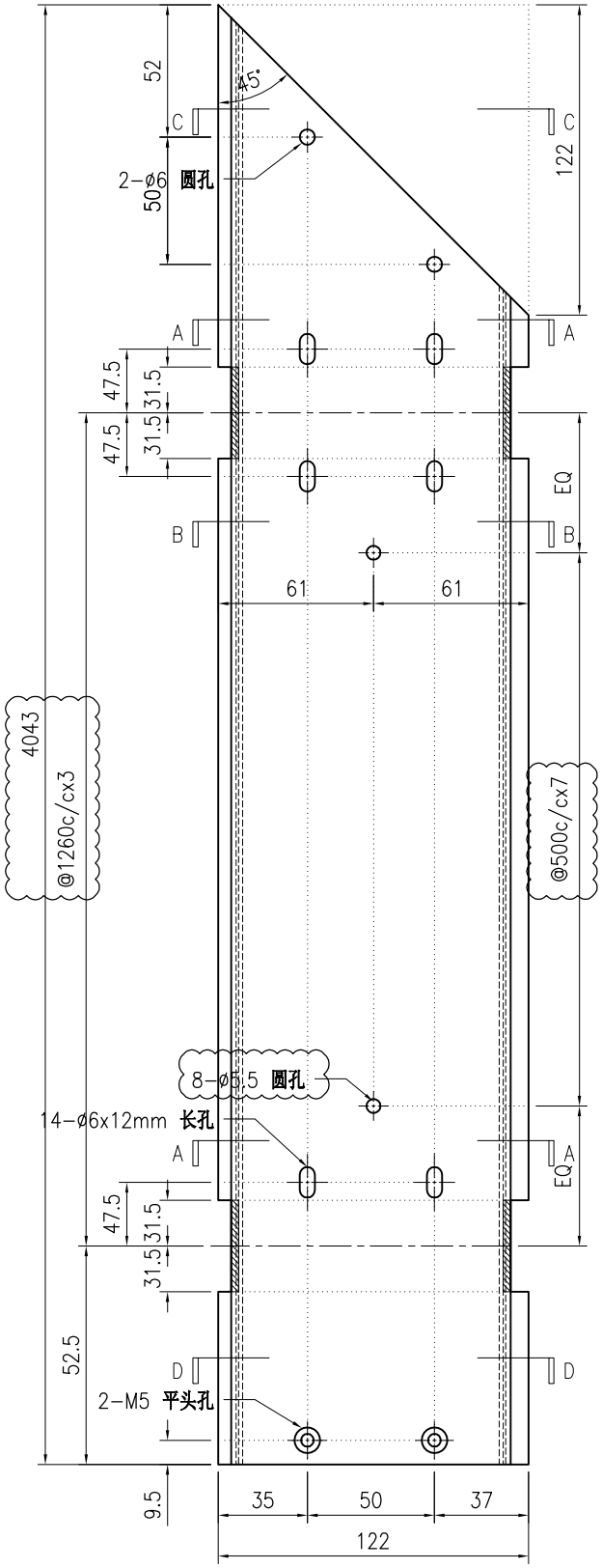
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

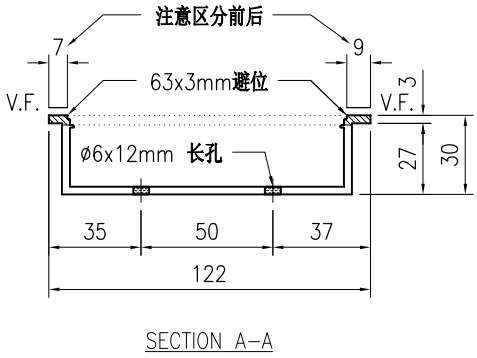
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

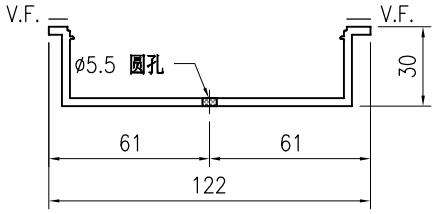
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
版本	A			采用	工厂	√	地盘		工程号	J853		制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86453-020F		
日期	28/12			颜色	JMQ213457				地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-020F		
									名称	扶手套芯型材加工图		批准	-	-	数量	-		
									材料	X86453		单件重量(kg)		-	长度	4043	宽度	-

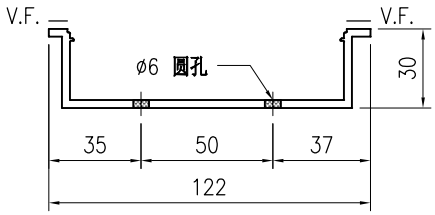




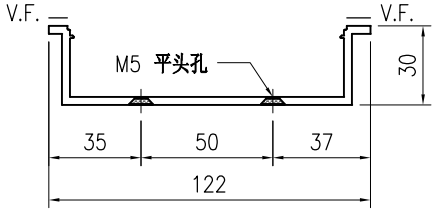
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D

技术说明:

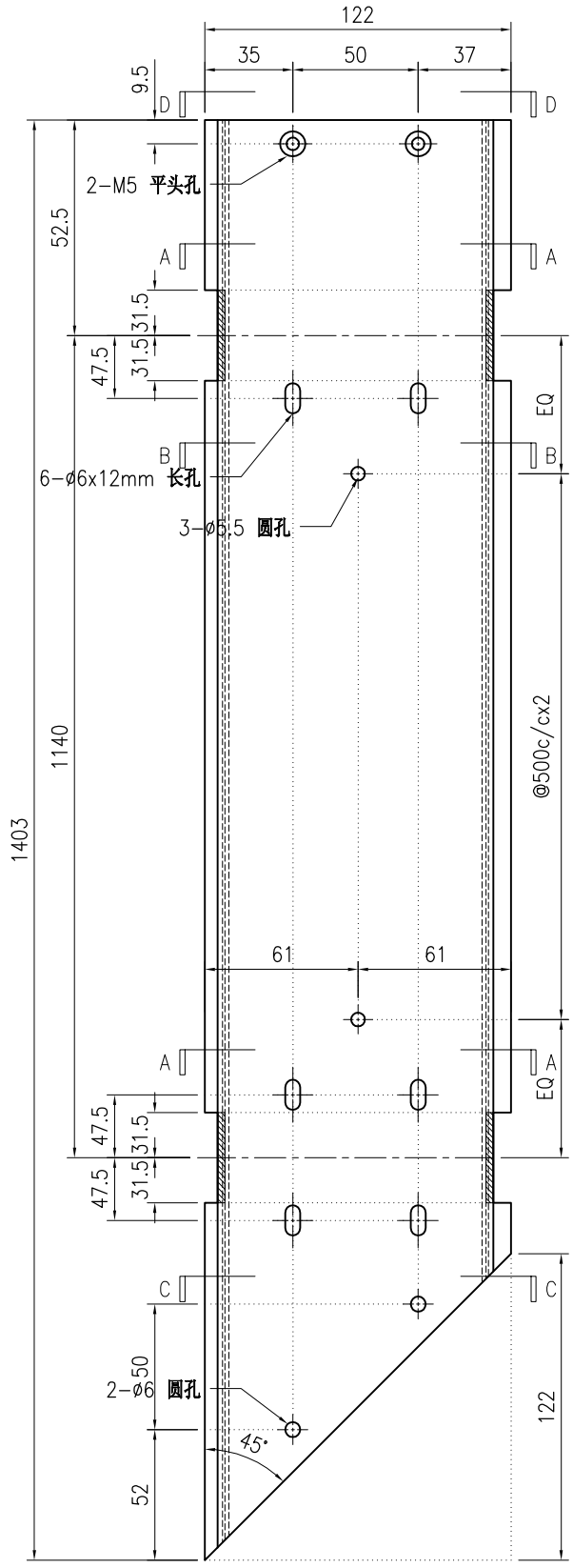
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

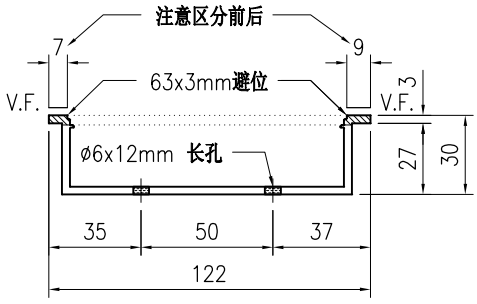
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

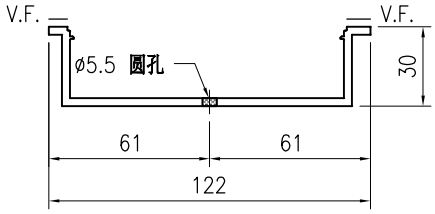
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	28/12/23	物料号	J853-GB-X86453-021L		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-021L		
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86453	单件重量(kg)		-	长度	1403	宽度	-

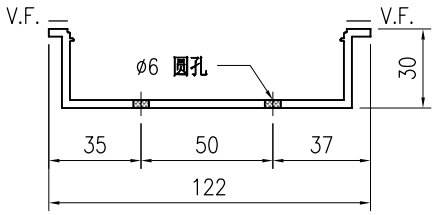




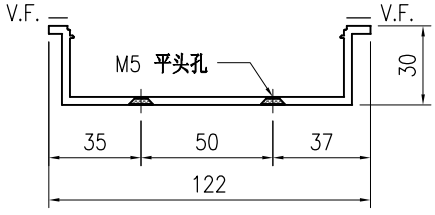
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D

技术说明:

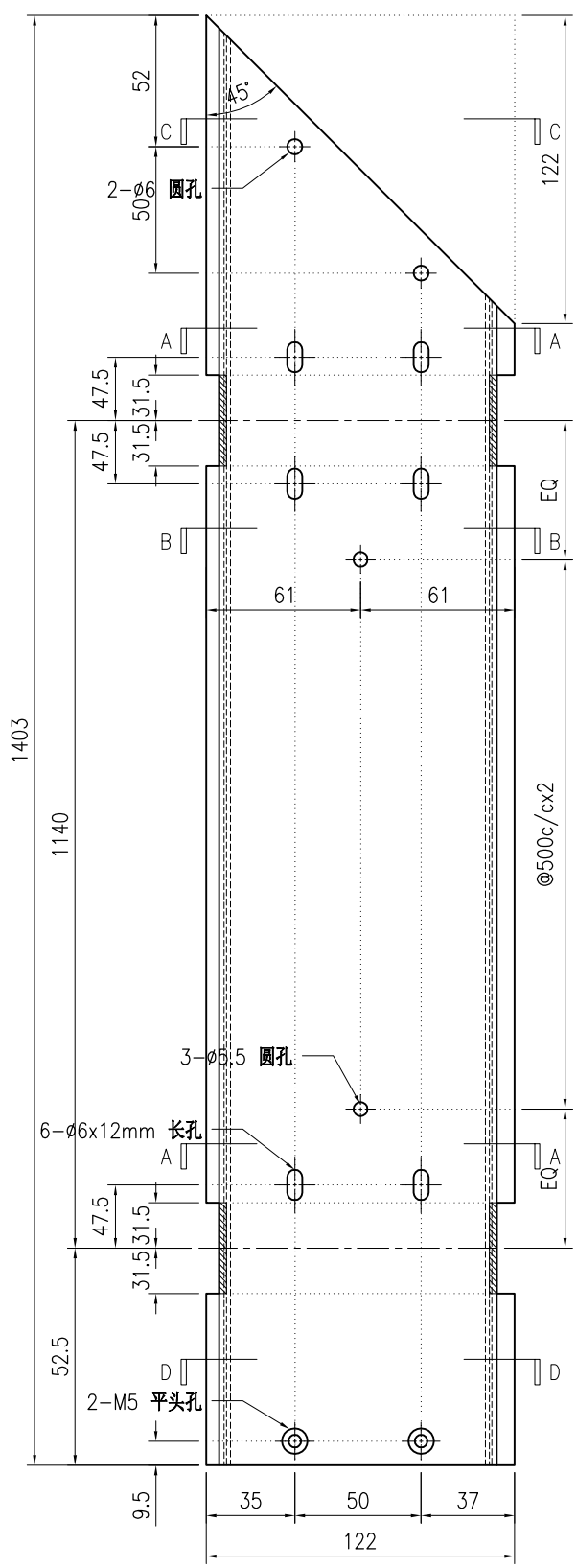
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

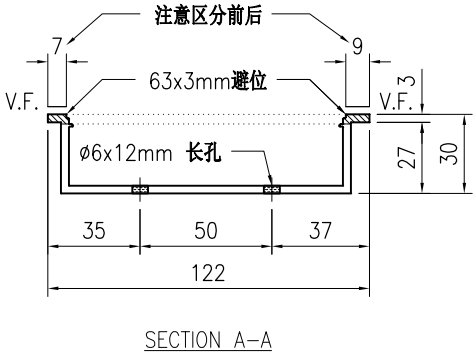
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

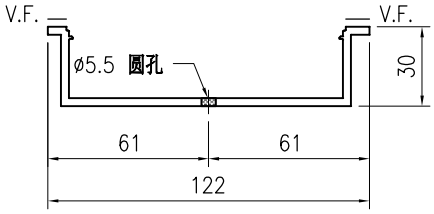
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	28/12/23	物料号	J853-GB-X86453-021F		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-021F		
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86453	单件重量(kg)		-	长度	1403	宽度	-

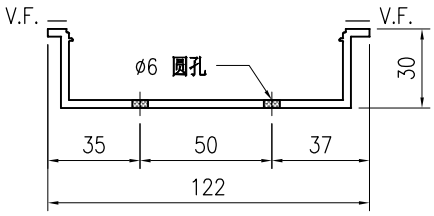




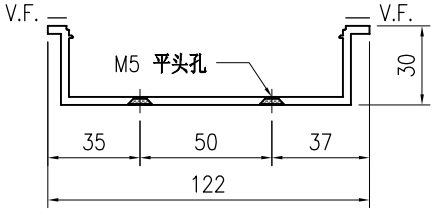
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D

技术说明:

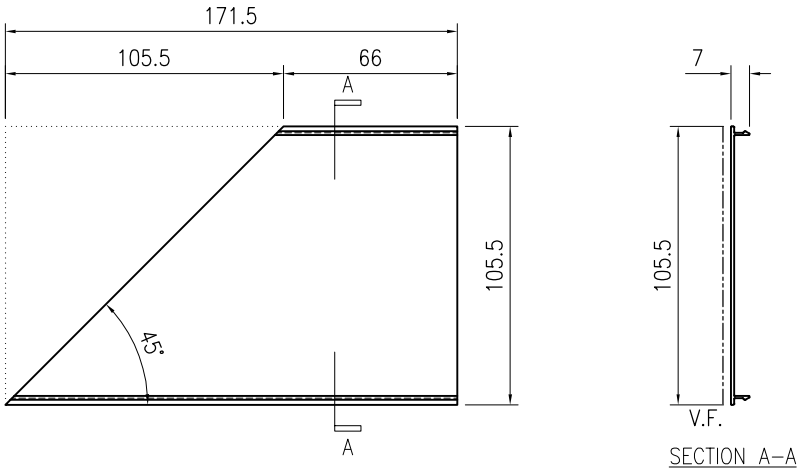
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-X86454-002		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86454-002		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	42		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86454	单件重量(kg)		-	长度	171.5	宽度	105.5



技术说明:

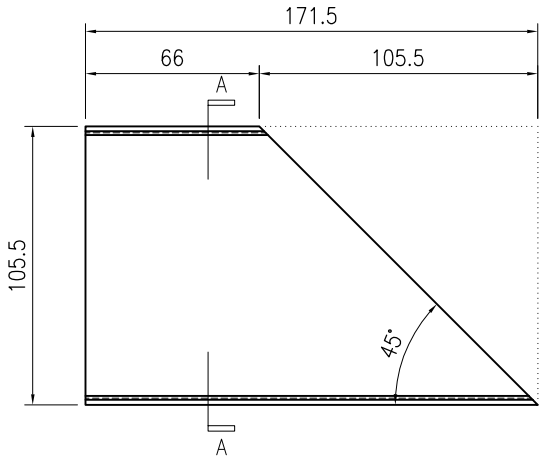
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

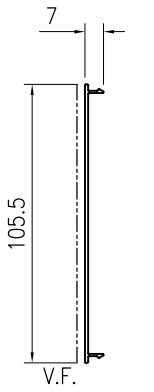
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-X86454-003		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86454-003		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	42	
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86454	单件重量(kg)		-	长度	171.5	宽度	105.5





SECTION A–A

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

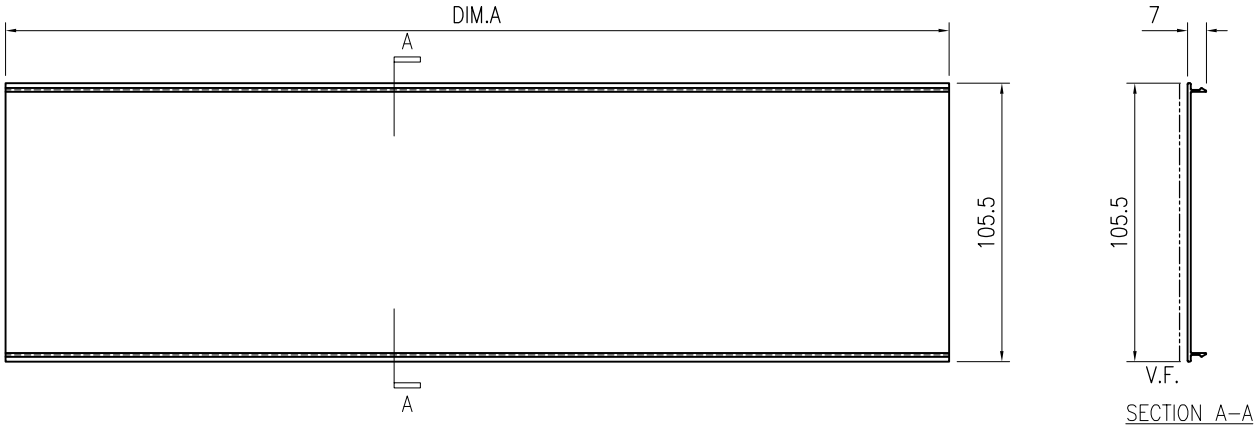
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本	A			采用	工厂		地盘	√	名称	扶手拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-
日期	28/12			颜色	JMQ213457				材料	X86454	单件重量(kg)	-	长度	-	宽度 105.5

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86454-004

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-GB-X86454-004A	1409.5					-	-
J853-GB-X86454-004B	1272					-	-
J853-GB-X86454-004C	1528.5					-	-
J853-GB-X86454-004D	902					-	-
J853-GB-X86454-004E	792					-	-
J853-GB-X86454-004F	1557					-	-
J853-GB-X86454-004G	1197					-	-
J853-GB-X86454-004H	1088.5					-	-
J853-GB-X86454-004J	1262					-	-
J853-GB-X86454-004K	1442					-	-
J853-GB-X86454-004L	1362					-	-
J853-GB-X86454-004M	927					-	-
J853-GB-X86454-004N	1397					-	-
J853-GB-X86454-004P	1107					-	-
J853-GB-X86454-004Q	1267					-	-
J853-GB-X86454-004R	1077					-	-
J853-GB-X86454-004S	902					-	-
J853-GB-X86454-004T	562					-	-



技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

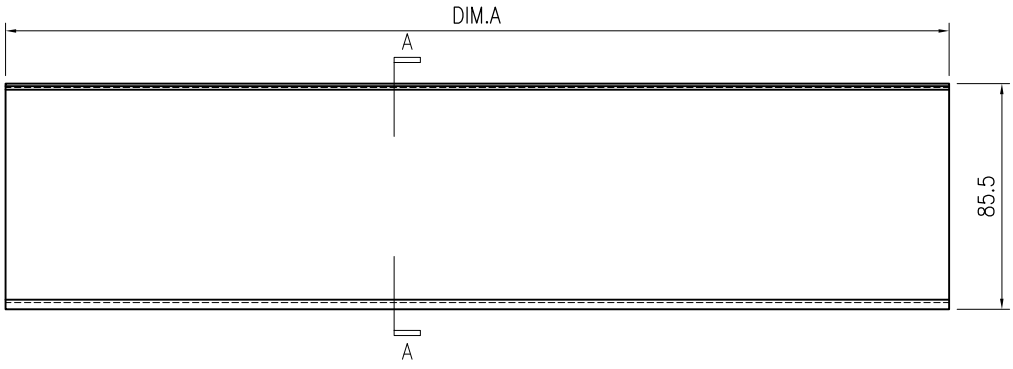
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

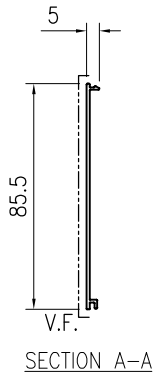
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本	A			采用	工厂		地盘	√	名称	横梁拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-
日期	28/12			颜色	JMQ213457				材料	X86456	单件重量(kg)	-	长度	-	宽度 85.5

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86456-002

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-GB-X86456-002A	1411.5					-	-
J853-GB-X86456-002B	1274					-	-
J853-GB-X86456-002C	1530.5					-	-
J853-GB-X86456-002D	904					-	-
J853-GB-X86456-002E	794					-	-
J853-GB-X86456-002F	1559					-	-
J853-GB-X86456-002G	1199					-	-
J853-GB-X86456-002H	1090.5					-	-
J853-GB-X86456-002J	1264					-	-
J853-GB-X86456-002K	1444					-	-
J853-GB-X86456-002L	1364					-	-
J853-GB-X86456-002M	929					-	-
J853-GB-X86456-002N	1399					-	-
J853-GB-X86456-002P	1109					-	-
J853-GB-X86456-002Q	1269					-	-
J853-GB-X86456-002R	1079					-	-
J853-GB-X86456-002S	904					-	-
J853-GB-X86456-002T	564					-	-





SECTION A–A

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

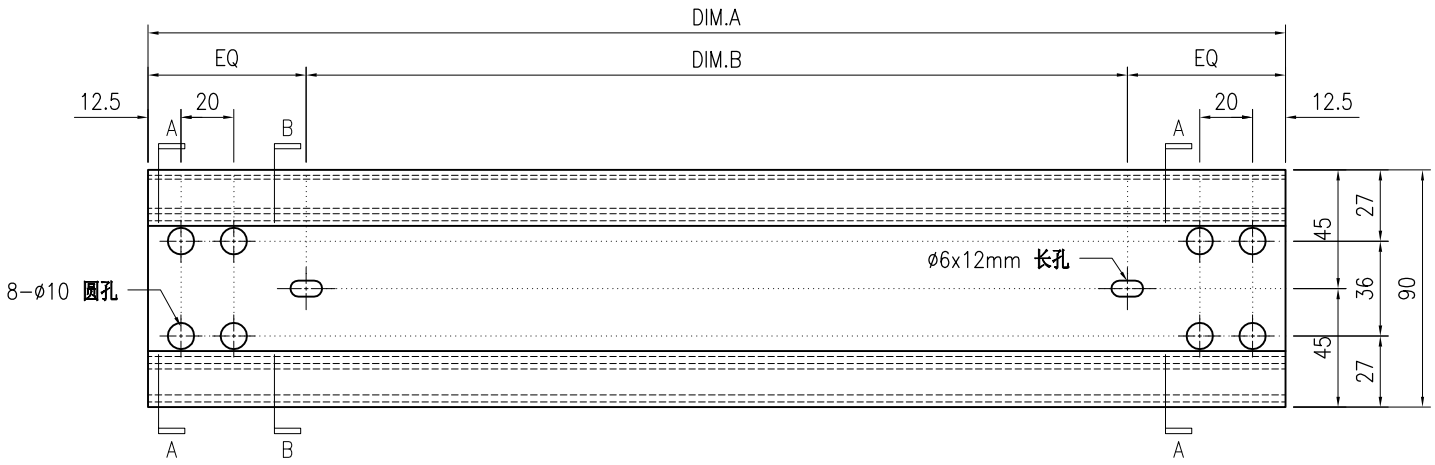
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

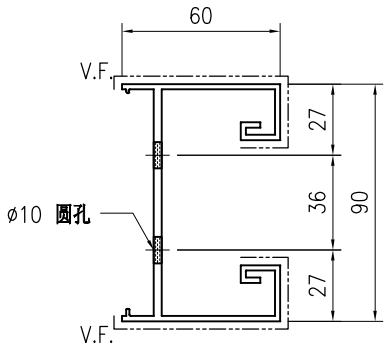
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

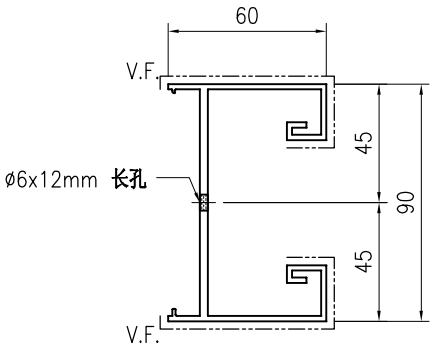
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
版本	A			采用	工厂	√	地盘		工程号	J853		制图	J.L.	18/12/23	物料号	-		
日期	28/12			颜色	JMQ213457				地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86526-002		
									名称	横梁型材加工图		批准	-	-	数量	-		
									材料	X86526		单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-GB-X86526-002A	1411.5	@500x2				-	-
J853-GB-X86526-002B	1274	@500x2				-	-
J853-GB-X86526-002C	1530.5	@500x2				-	-
J853-GB-X86526-002D	904	500				-	-
J853-GB-X86526-002E	794	500				-	-
J853-GB-X86526-002F	1559	@500x2				-	-
J853-GB-X86526-002G	1199	@500x2				-	-
J853-GB-X86526-002H	1090.5	@500x2				-	-
J853-GB-X86526-002J	1264	@500x2				-	-
J853-GB-X86526-002K	1444	@500x2				-	-
J853-GB-X86526-002L	1364	@500x2				-	-
J853-GB-X86526-002M	929	500				-	-
J853-GB-X86526-002N	1399	@500x2				-	-
J853-GB-X86526-002P	1109	@500x2				-	-
J853-GB-X86526-002Q	1269	@500x2				-	-
J853-GB-X86526-002R	1079	@500x2				-	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

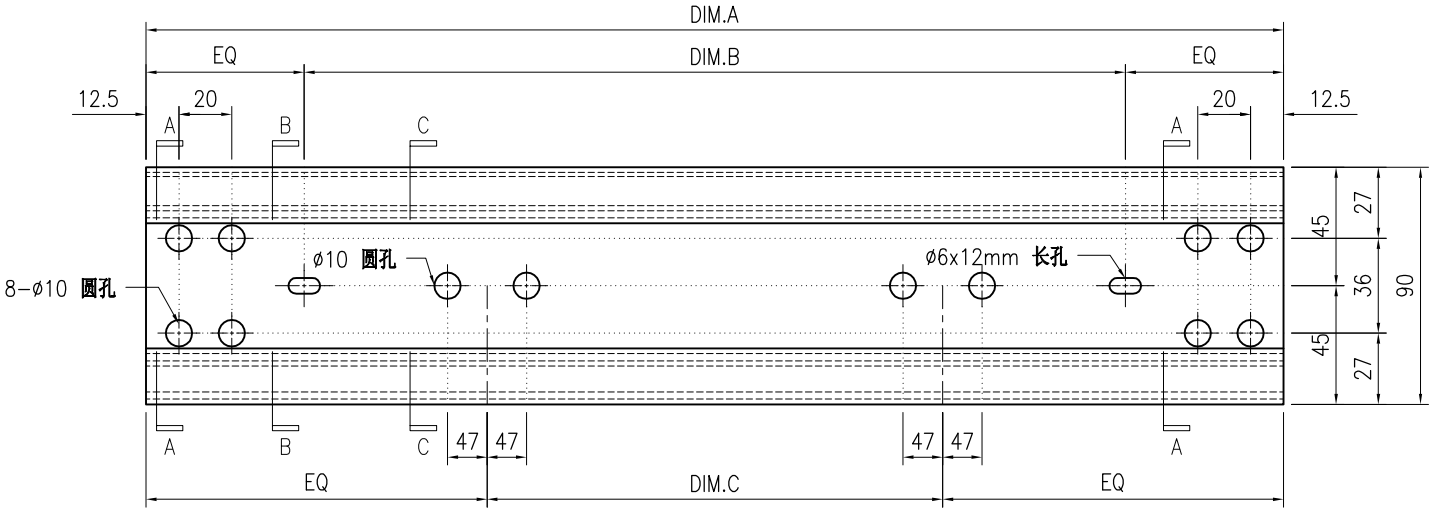
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

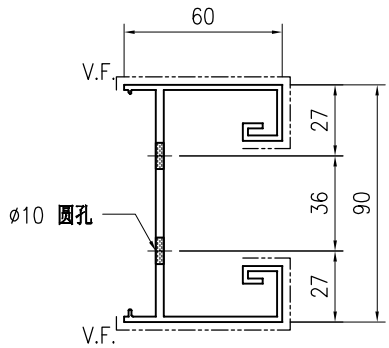
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

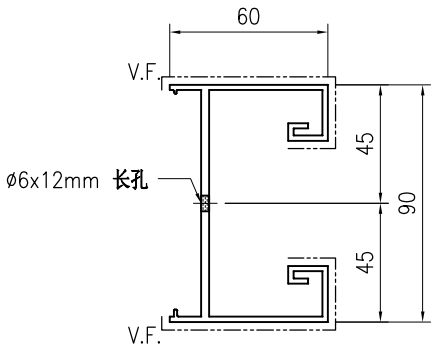
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
									工程号	J853		制图	J.L.	18/12/23	物料号	-		
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86526-003		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横梁型材加工图		批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86526		单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-GB-X86526-003A	904	500	334			-	-

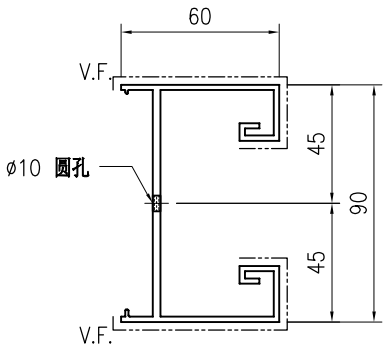




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

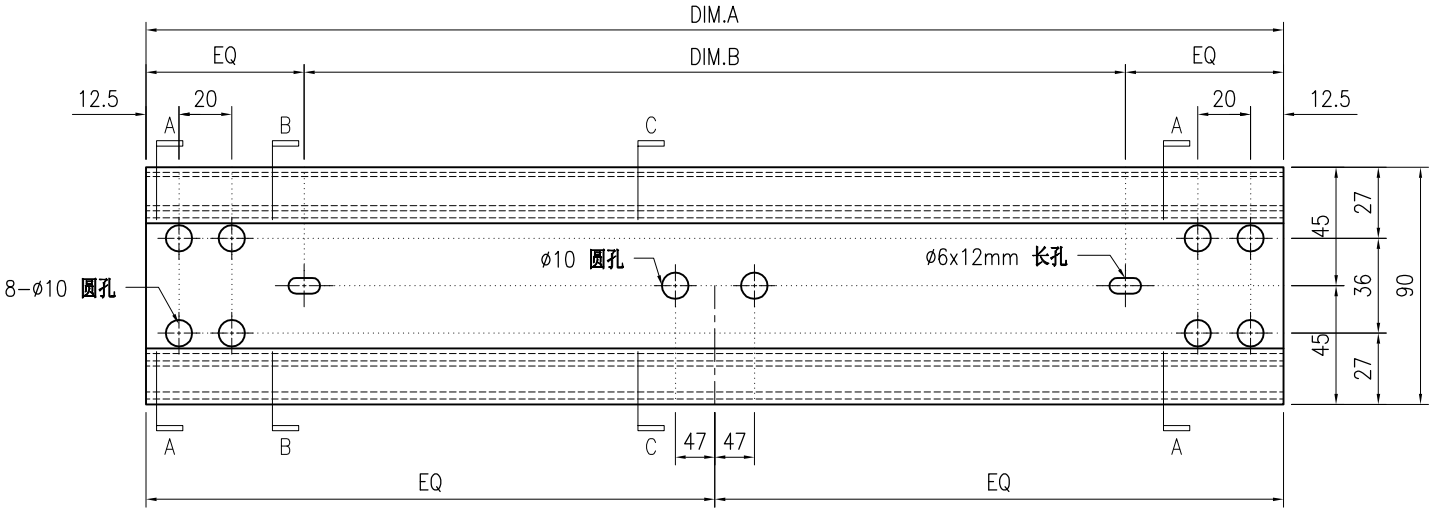
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

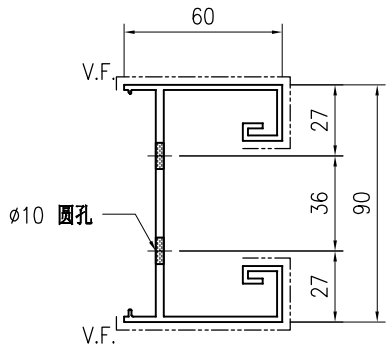
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

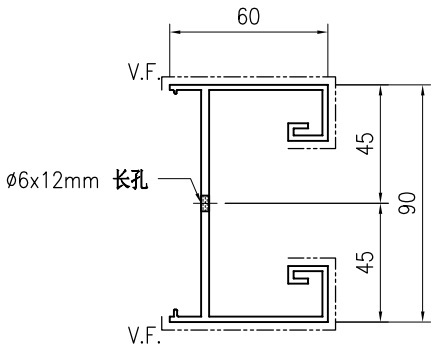
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
									工程号	J853		制图	J.L.	18/12/23	物料号	-		
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86526-004		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横梁型材加工图		批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86526		单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-GB-X86526-004A	564	400				-	-

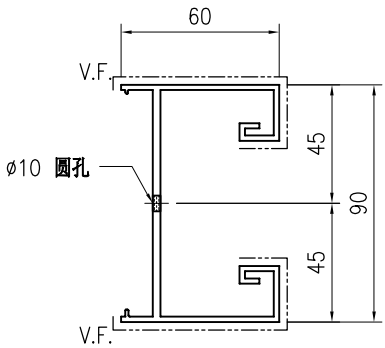




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

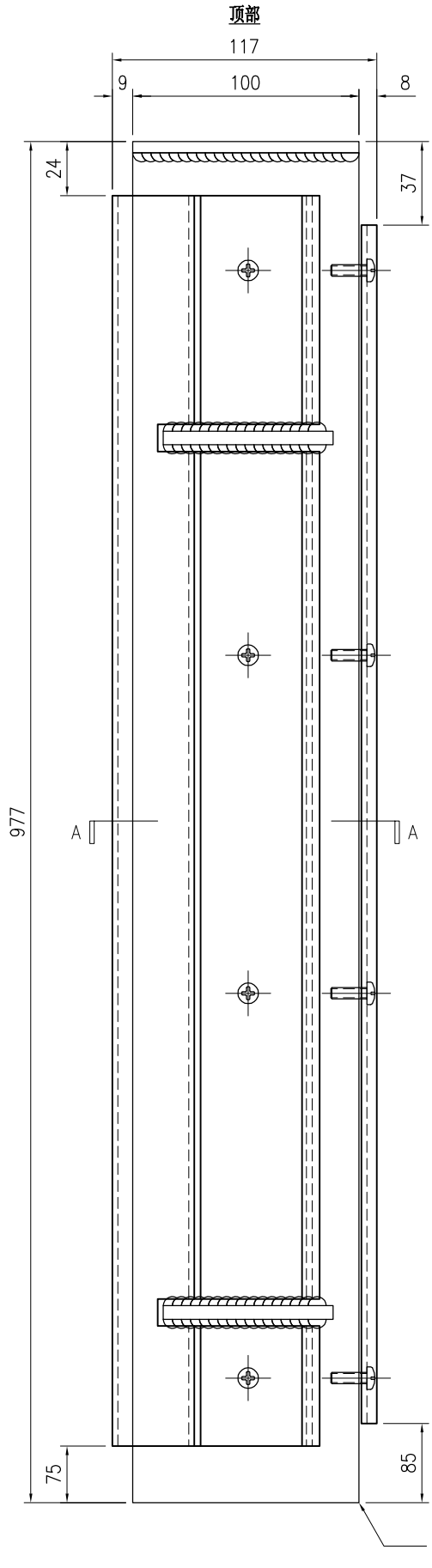
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

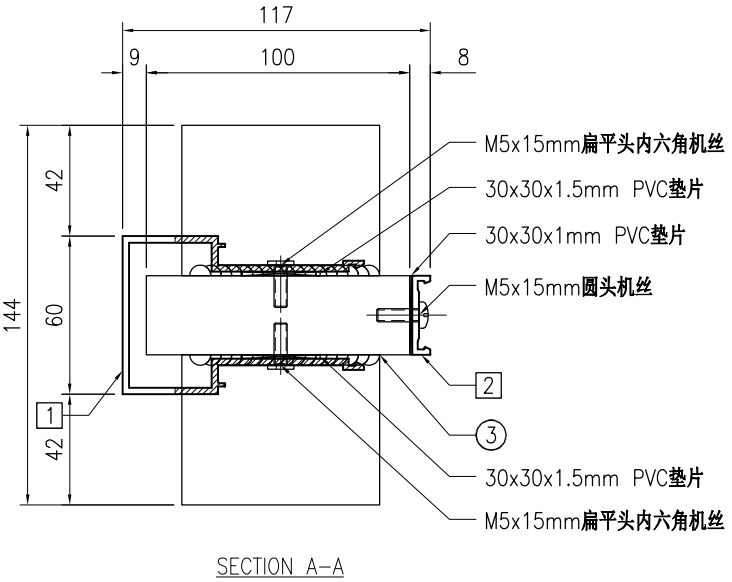
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-MA-001			
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-MA-001			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	立柱组装图	批准	-	-	数量	7			
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	977	宽度	117	



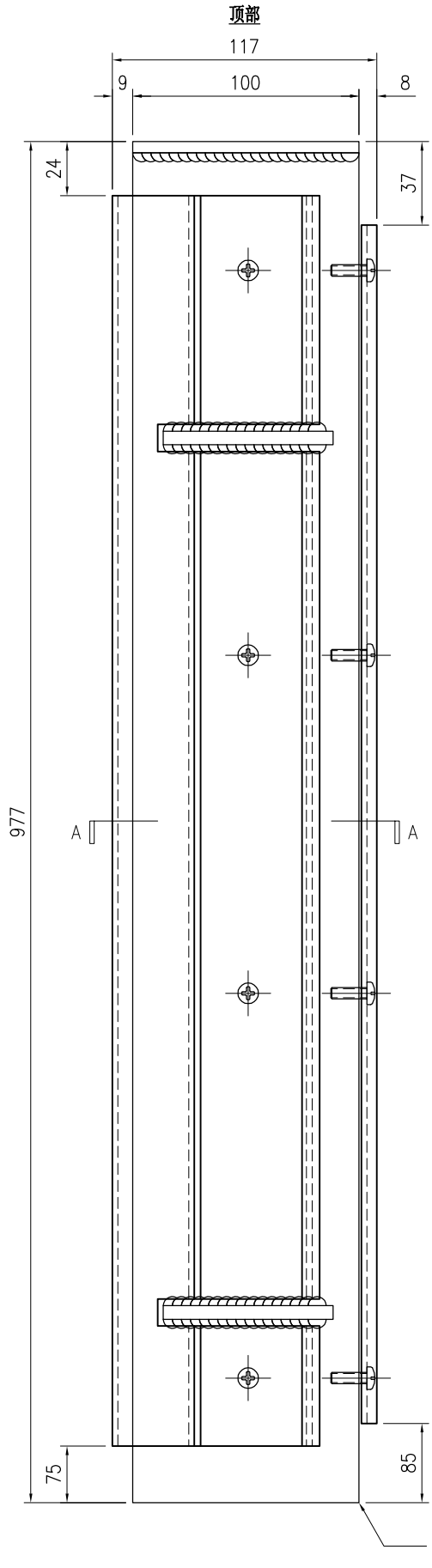
(铁件底部已加长50mm,
由现场安装调节切除)

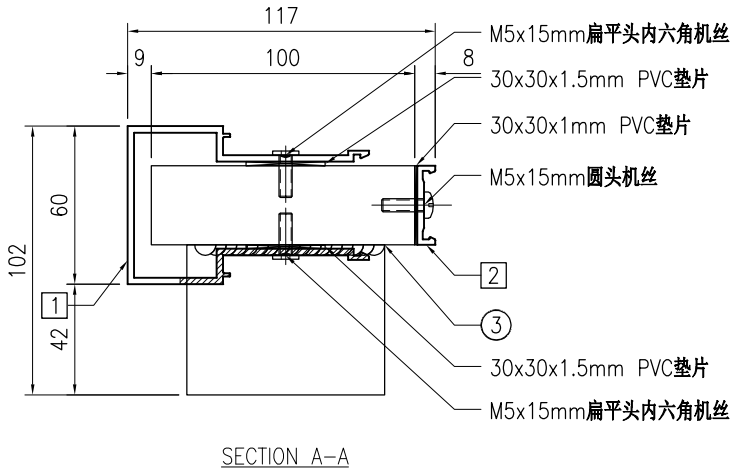


SECTION A-A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86450-001	878	1
2	J853-GB-X86451-001	855	1
3	J853-GB-ST-010	977	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm扁平头内六角机丝	-	8
-	30x30x1mm PVC垫片	-	4
-	30x30x1.5mm PVC垫片	-	8

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-MA-002L		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-MA-002L		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	立柱组装图	批准	-	-	数量	14		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	977	宽度	117

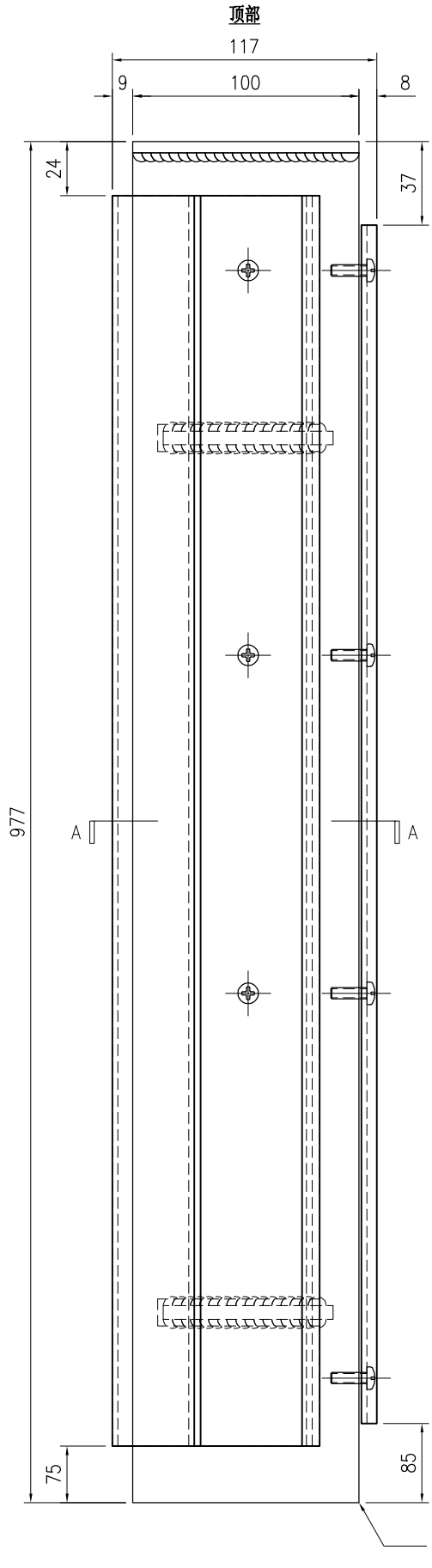




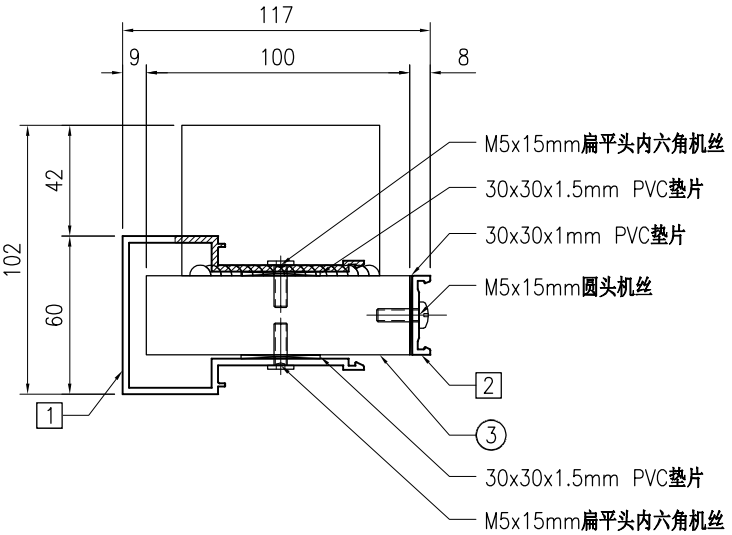
SECTION A-A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86450-002	878	1
2	J853-GB-X86451-001	855	1
3	J853-GB-ST-010L	977	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm扁平头内六角机丝	-	8
-	30x30x1mm PVC垫片	-	4
-	30x30x1.5mm PVC垫片	-	8

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-MA-002R		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-MA-002R		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	立柱组装图	批准	-	-	数量	14		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	977	宽度	117



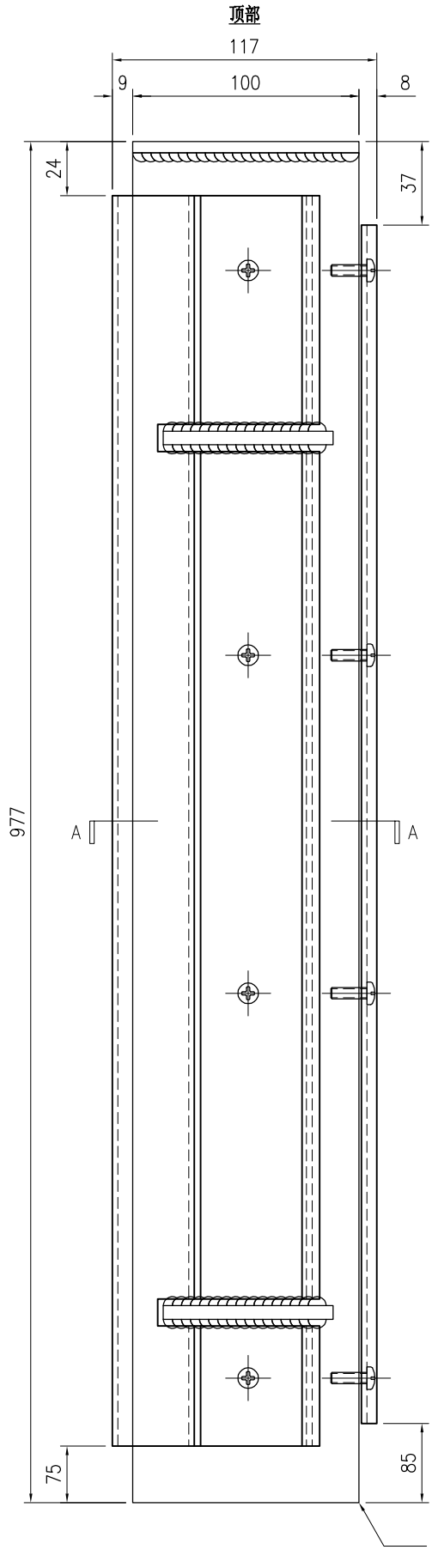
(铁件底部已加长50mm,
由现场安装调节切除)

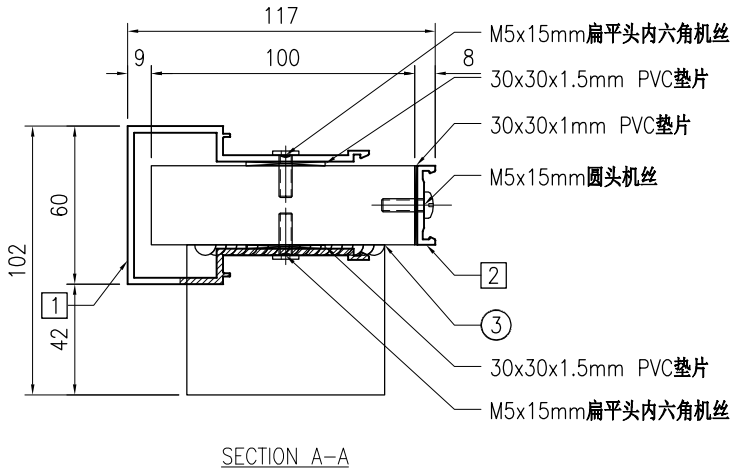


SECTION A-A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86450-003	878	1
2	J853-GB-X86451-001	855	1
3	J853-GB-ST-010R	977	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm扁平头内六角机丝	-	8
-	30x30x1mm PVC垫片	-	4
-	30x30x1.5mm PVC垫片	-	8

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-MA-003L			
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-MA-003L			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	立柱组装图	批准	-	-	数量	7			
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	977	宽度	117	

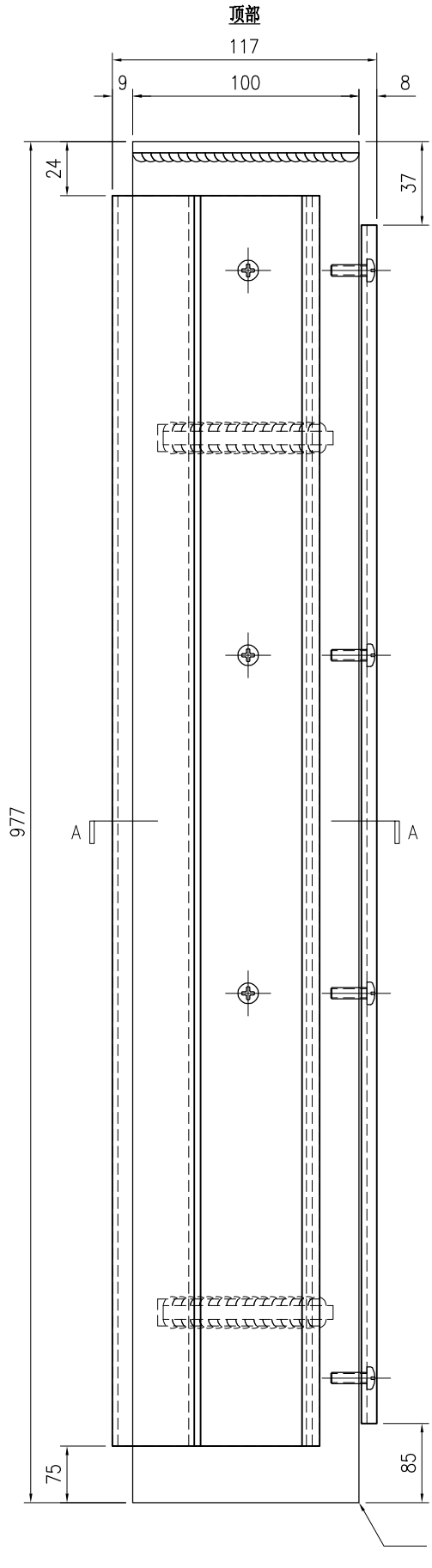




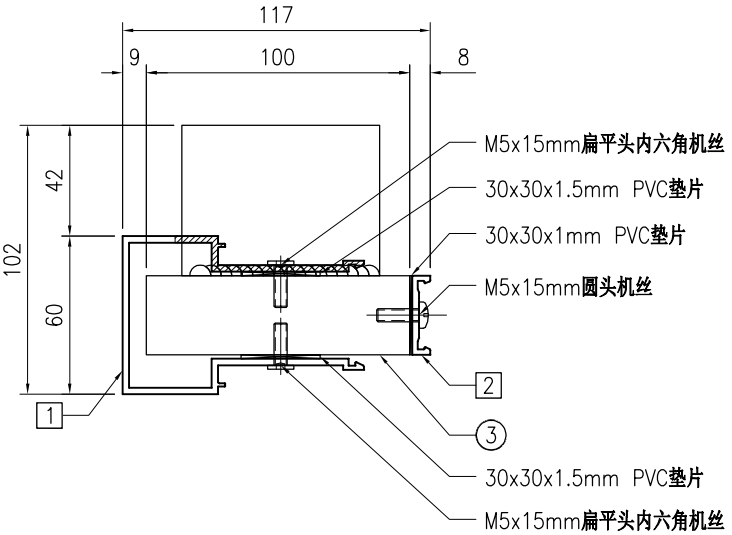
SECTION A-A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86450-002	878	1
2	J853-GB-X86451-001	855	1
3	J853-GB-ST-012L	977	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm扁平头内六角机丝	-	8
-	30x30x1mm PVC垫片	-	4
-	30x30x1.5mm PVC垫片	-	8

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-MA-003R		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-MA-003R		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	立柱组装图	批准	-	-	数量	7		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	977	宽度	117



(铁件底部已加长50mm,
由现场安装调节切除)

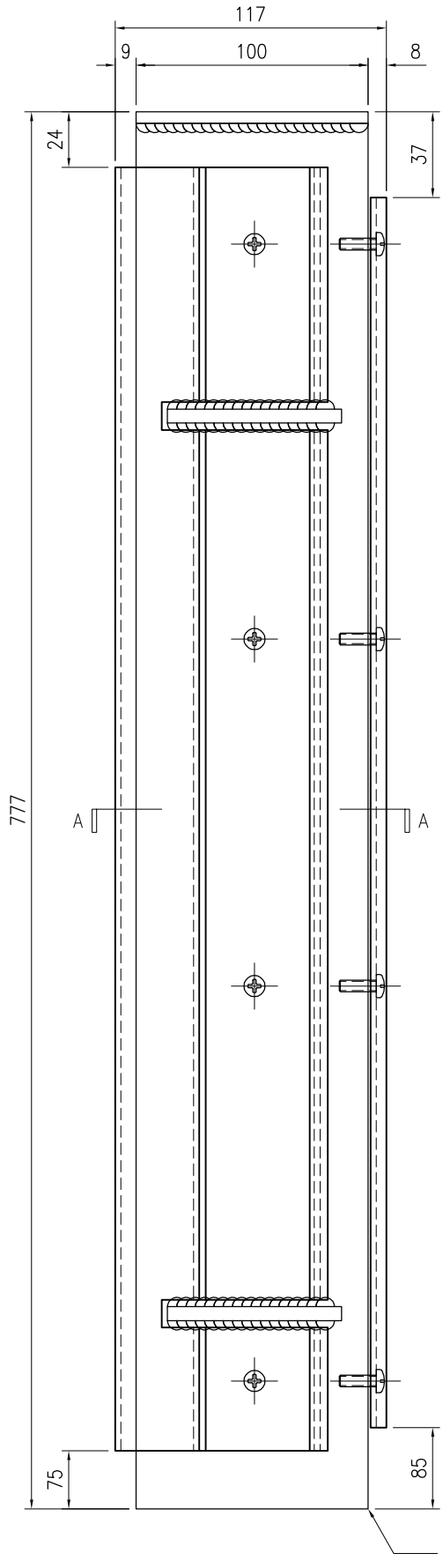


SECTION A-A

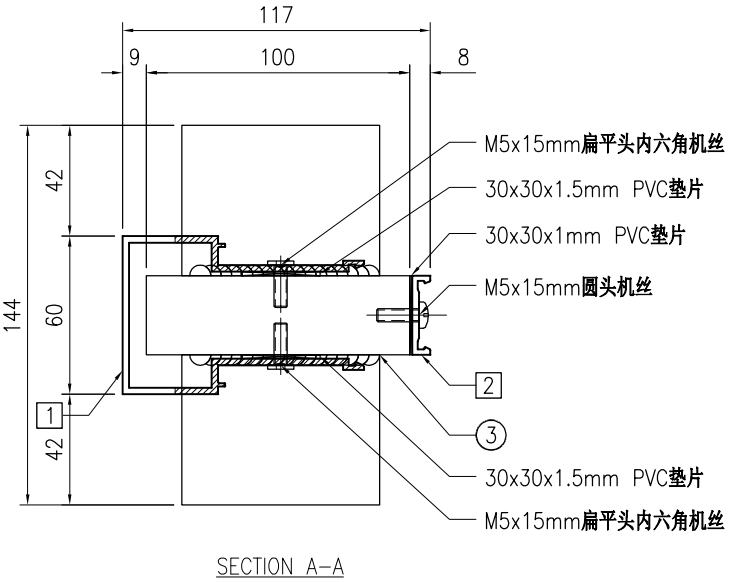
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86450-003	878	1
2	J853-GB-X86451-001	855	1
3	J853-GB-ST-012R	977	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm扁平头内六角机丝	-	8
-	30x30x1mm PVC垫片	-	4
-	30x30x1.5mm PVC垫片	-	8

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
									工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-MA-004		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-MA-004		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	立柱组装图	批准	-	-	数量	70		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	777	宽度	117

顶部



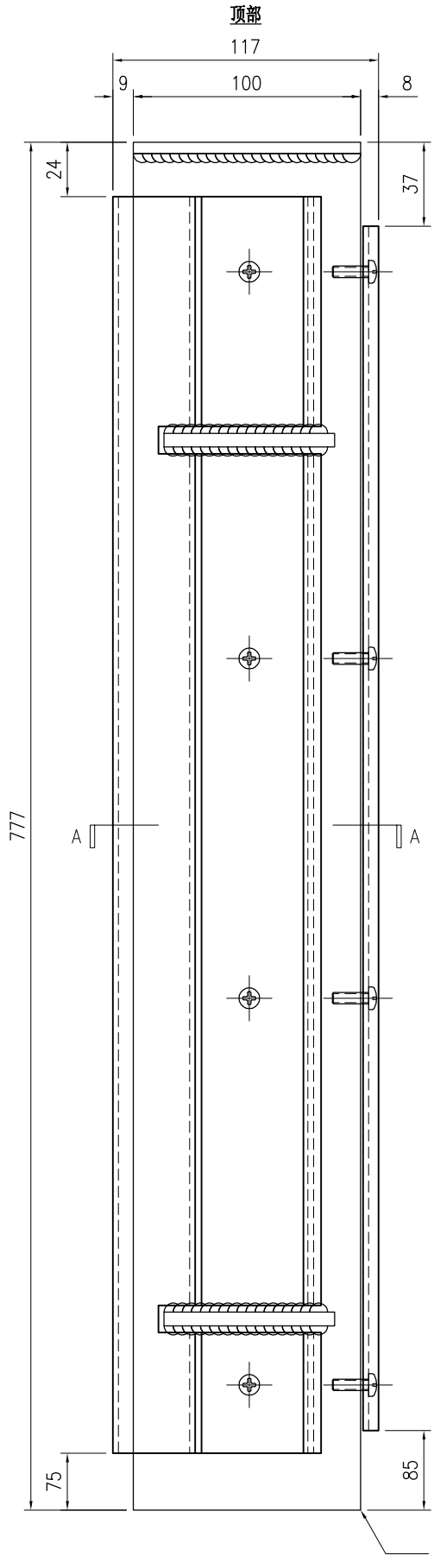
(铁件底部已加长50mm,
由现场安装调节切除)



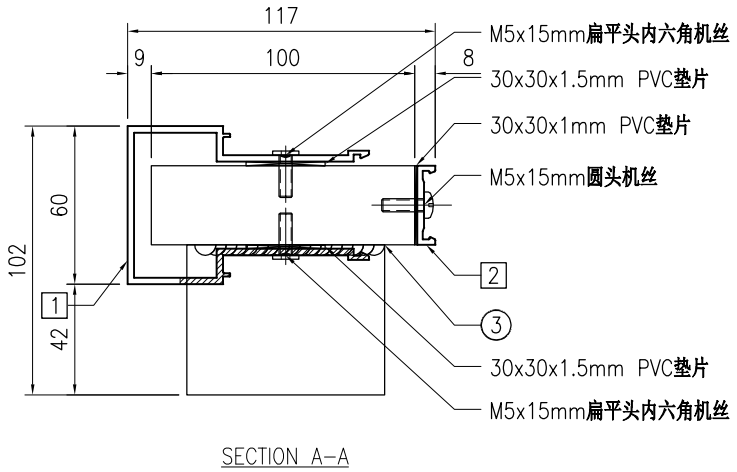
SECTION A-A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86450-004	678	1
2	J853-GB-X86451-002	655	1
3	J853-GB-ST-011	777	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm扁平头内六角机丝	-	8
-	30x30x1mm PVC垫片	-	4
-	30x30x1.5mm PVC垫片	-	8

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853		制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-MA-005L		
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-MA-005L		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	立柱组装图		批准	-	-	数量	28		
日期				颜色	-				材料	-		单件面积(㎡)		-	长度	777	宽度	117



(铁件底部已加长50mm,
由现场安装调节切除)

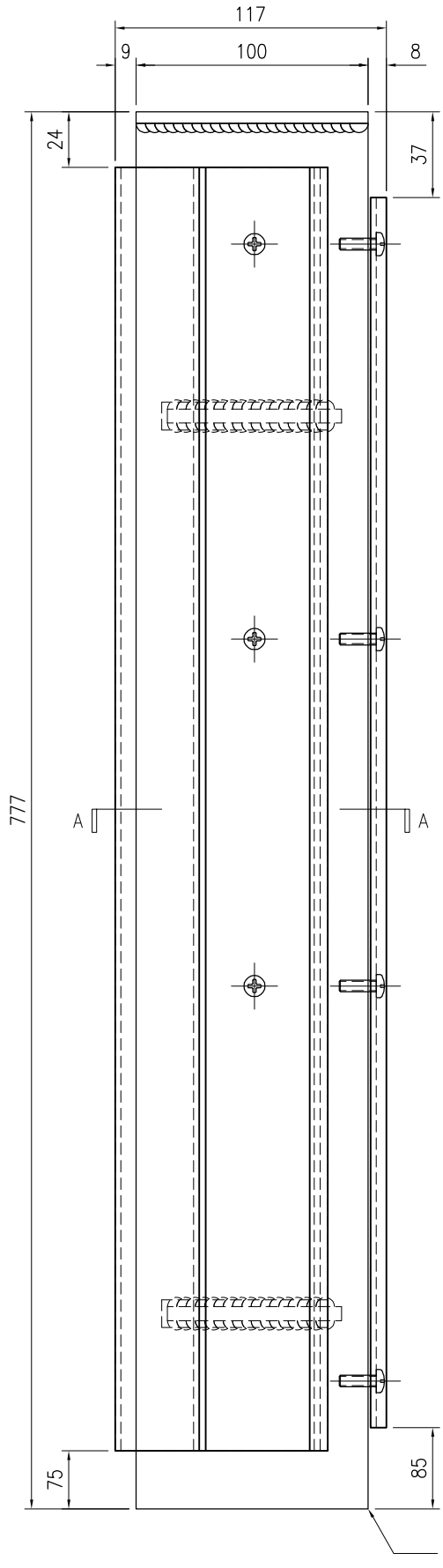


SECTION A-A

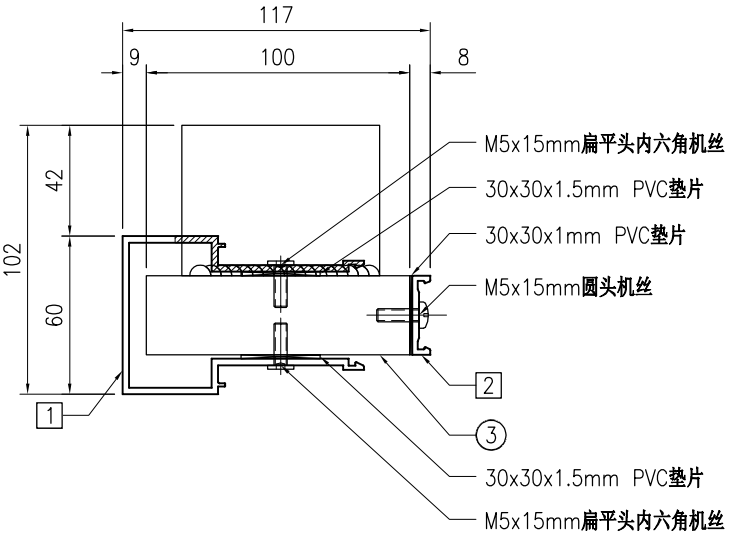
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86450-005	678	1
2	J853-GB-X86451-002	655	1
3	J853-GB-ST-011L	777	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm扁平头内六角机丝	-	8
-	30x30x1mm PVC垫片	-	4
-	30x30x1.5mm PVC垫片	-	8

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-MA-005R		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-MA-005R		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	立柱组装图	批准	-	-	数量	28		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	777	宽度	117

顶部



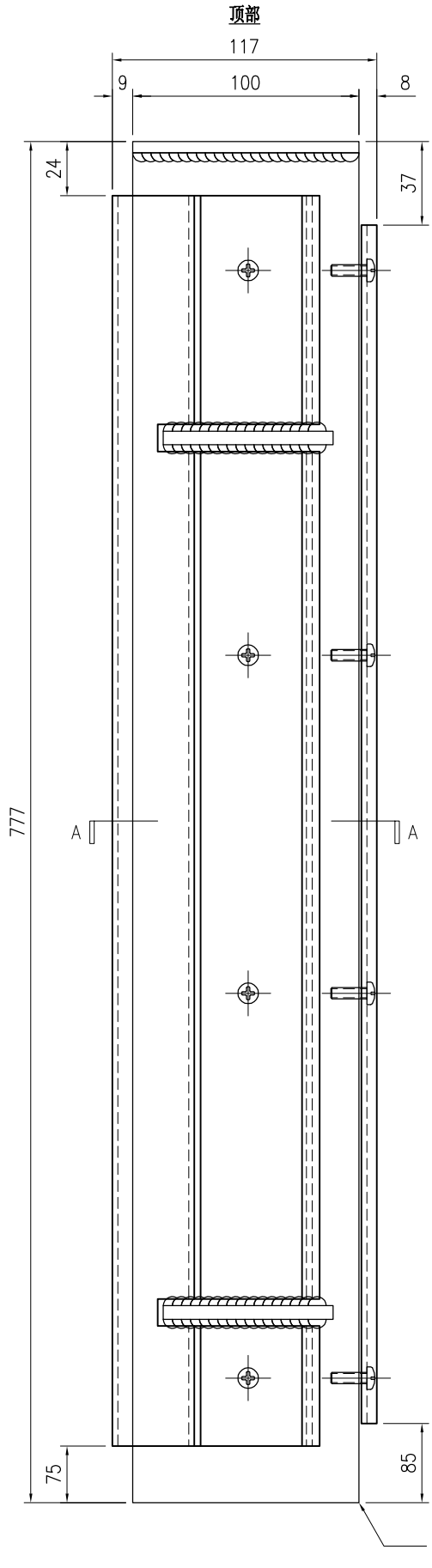
(铁件底部已加长50mm,
由现场安装调节切除)

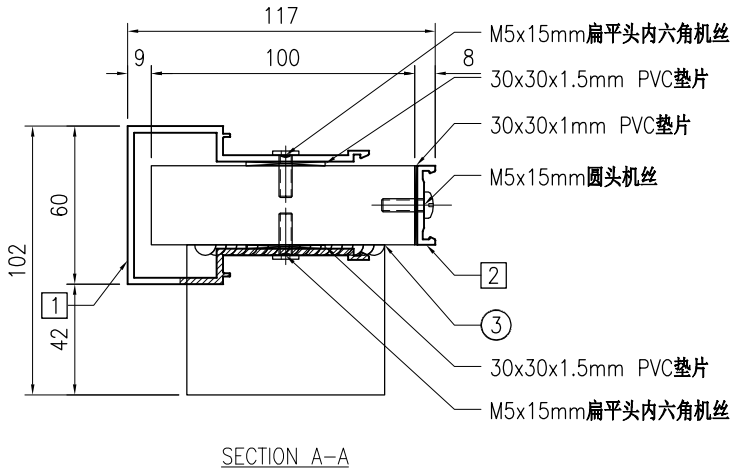


SECTION A-A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86450-006	678	1
2	J853-GB-X86451-002	655	1
3	J853-GB-ST-011R	777	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm扁平头内六角机丝	-	8
-	30x30x1mm PVC垫片	-	4
-	30x30x1.5mm PVC垫片	-	8

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853		制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-MA-006L		
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-MA-006L		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	立柱组装图		批准	-	-	数量	14		
日期				颜色	-				材料	-		单件面积(㎡)		-	长度	777	宽度	117

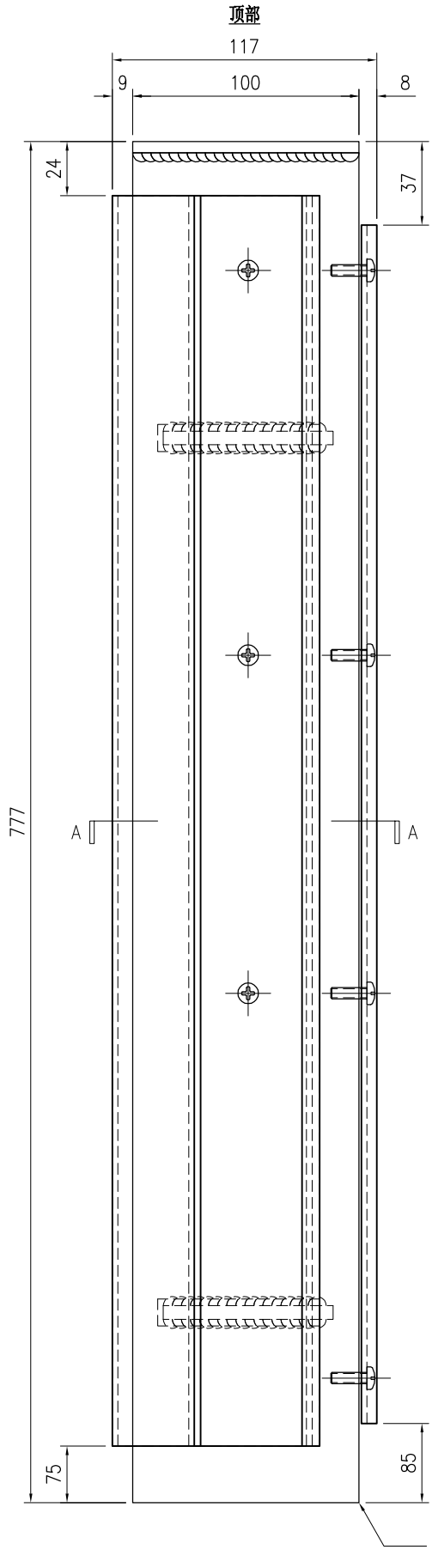




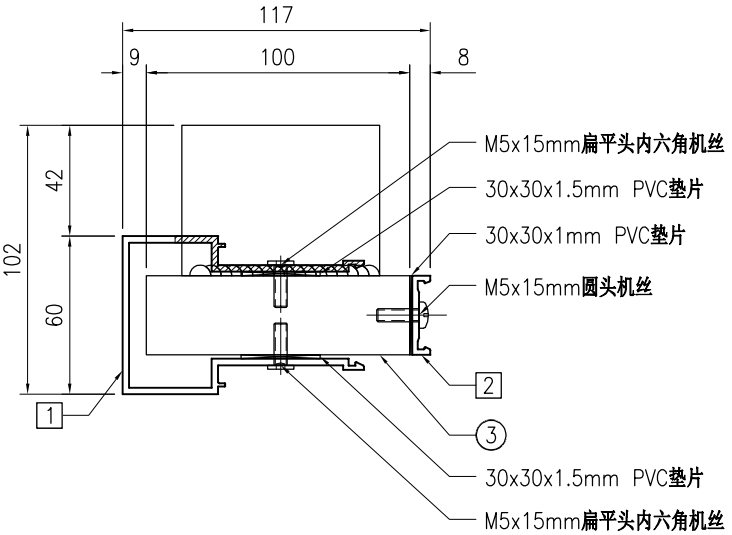
SECTION A-A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86450-005	678	1
2	J853-GB-X86451-002	655	1
3	J853-GB-ST-013L	777	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm扁平头内六角机丝	-	8
-	30x30x1mm PVC垫片	-	4
-	30x30x1.5mm PVC垫片	-	8

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853		制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-MA-006R		
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-MA-006R		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	立柱组装图		批准	-	-	数量	14		
日期				颜色	-				材料	-		单件面积(㎡)		-	长度	777	宽度	117



(铁件底部已加长50mm,
由现场安装调节切除)

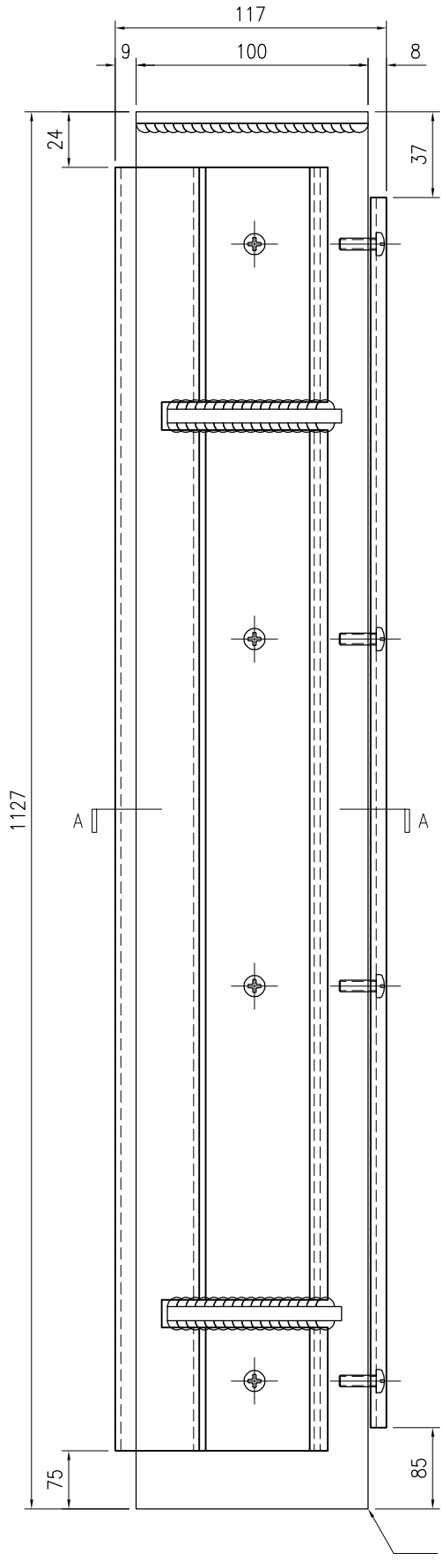


SECTION A-A

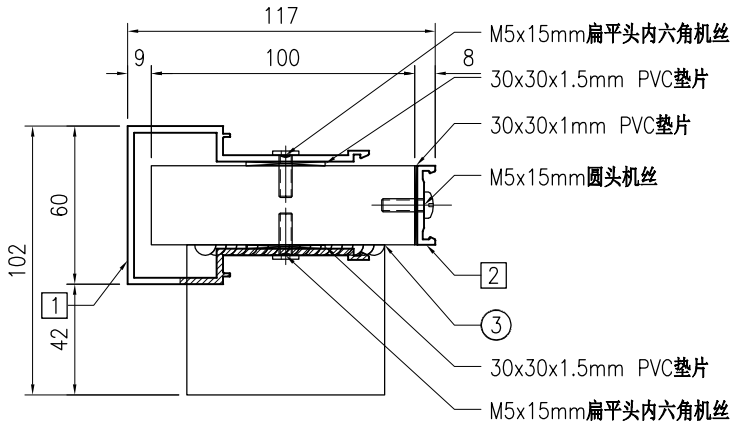
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86450-006	678	1
2	J853-GB-X86451-002	655	1
3	J853-GB-ST-013R	777	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm扁平头内六角机丝	-	8
-	30x30x1mm PVC垫片	-	4
-	30x30x1.5mm PVC垫片	-	8

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
									工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-MA-007L		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-MA-007L		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	立柱组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1127	宽度	117

顶部



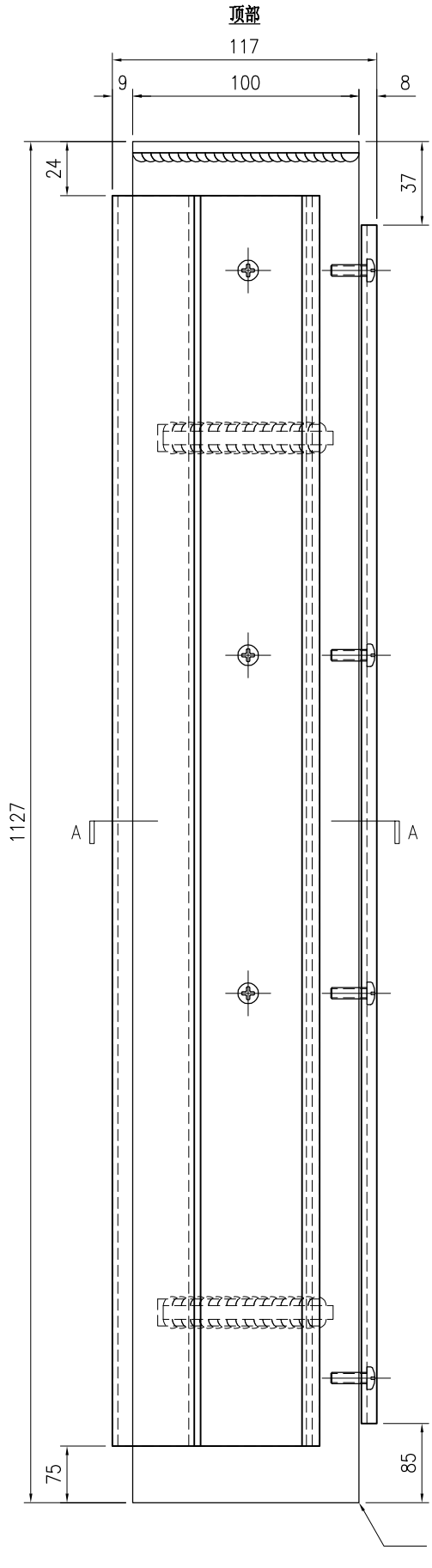
(铁件底部已加长50mm,
由现场安装调节切除)

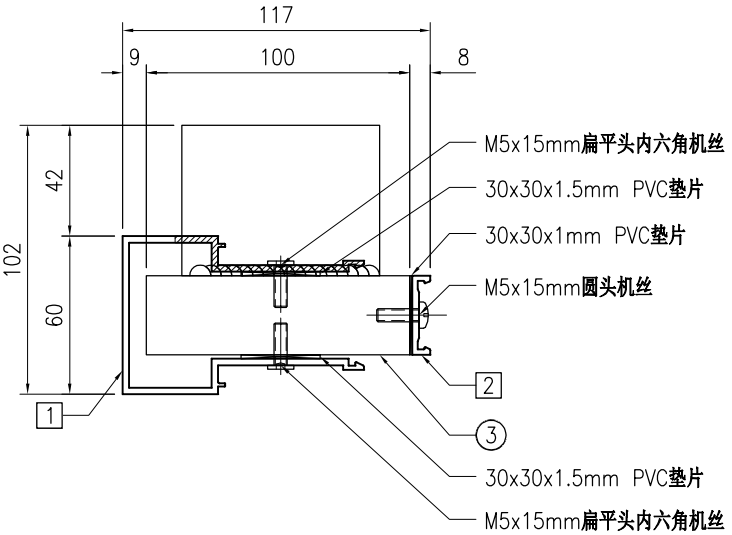


SECTION A-A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86450-007	1028	1
2	J853-GB-X86451-003	1005	1
3	J853-GB-ST-014L	1127	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm扁平头内六角机丝	-	8
-	30x30x1mm PVC垫片	-	4
-	30x30x1.5mm PVC垫片	-	8

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-MA-007R		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-MA-007R		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	立柱组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1127	宽度	117

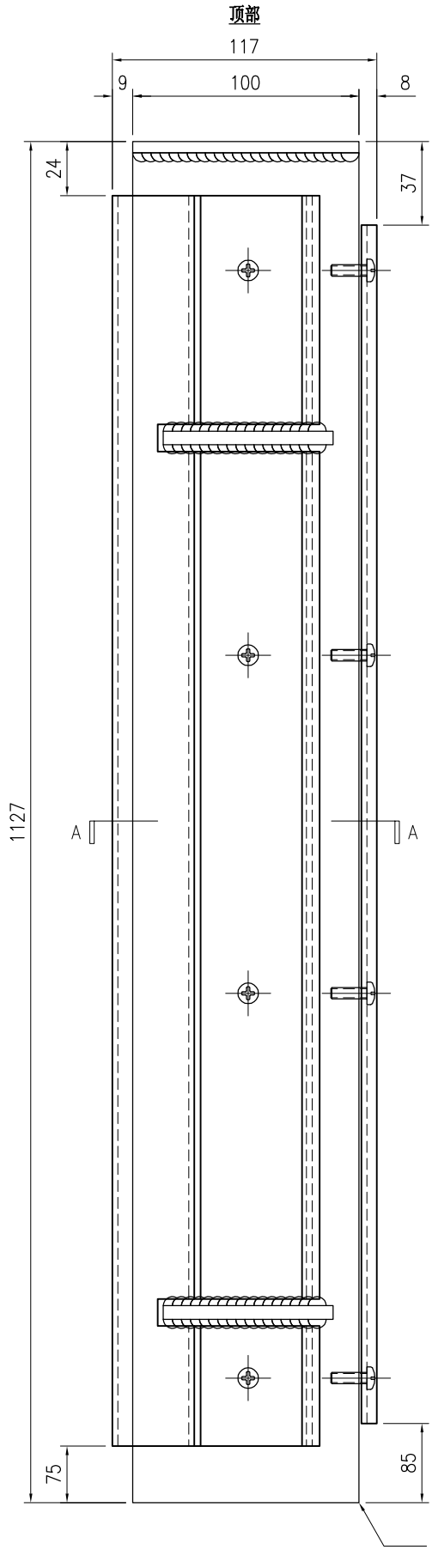


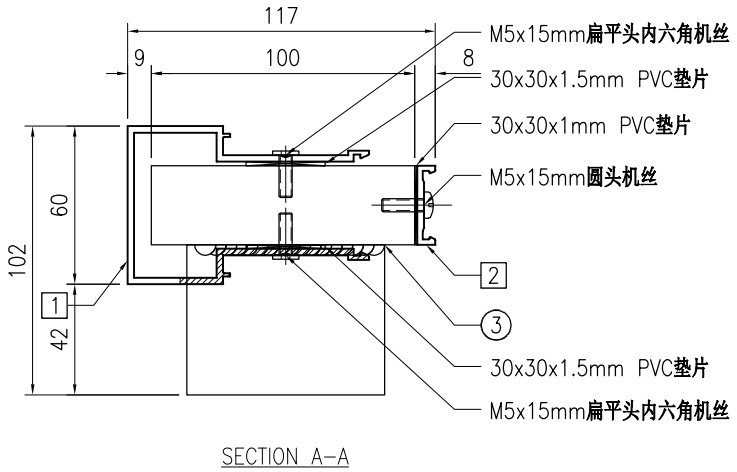


SECTION A-A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86450-008	1028	1
2	J853-GB-X86451-003	1005	1
3	J853-GB-ST-014R	1127	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm扁平头内六角机丝	-	8
-	30x30x1mm PVC垫片	-	4
-	30x30x1.5mm PVC垫片	-	8

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-MA-008L		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-MA-008L		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	立柱组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1127	宽度	117



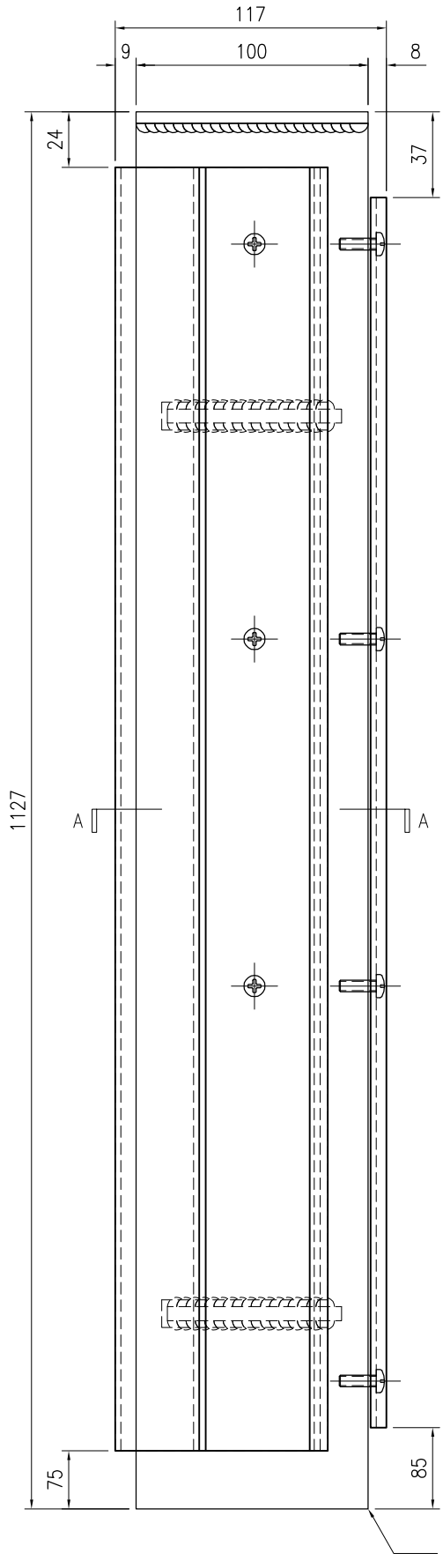


SECTION A-A

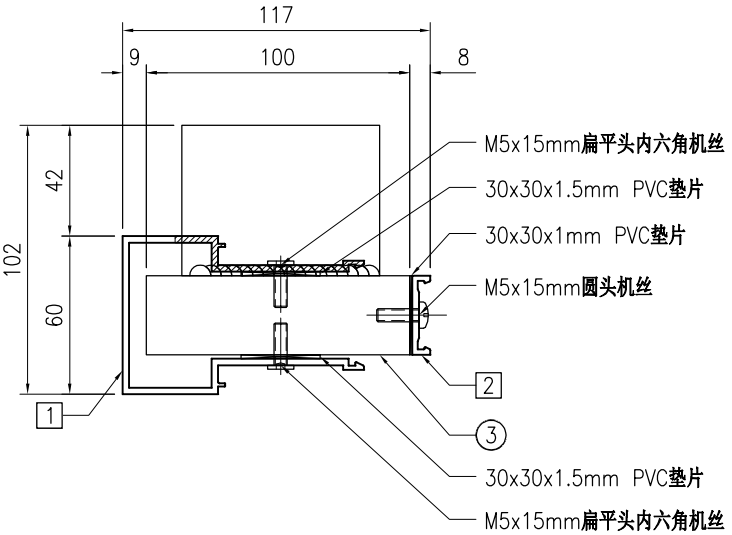
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86450-007	1028	1
2	J853-GB-X86451-003	1005	1
3	J853-GB-ST-015L	1127	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm扁平头内六角机丝	-	8
-	30x30x1mm PVC垫片	-	4
-	30x30x1.5mm PVC垫片	-	8

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-MA-008R			
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-MA-008R			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	立柱组装图	批准	-	-	数量	-			
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1127	宽度	117	

顶部



(铁件底部已加长50mm,
由现场安装调节切除)

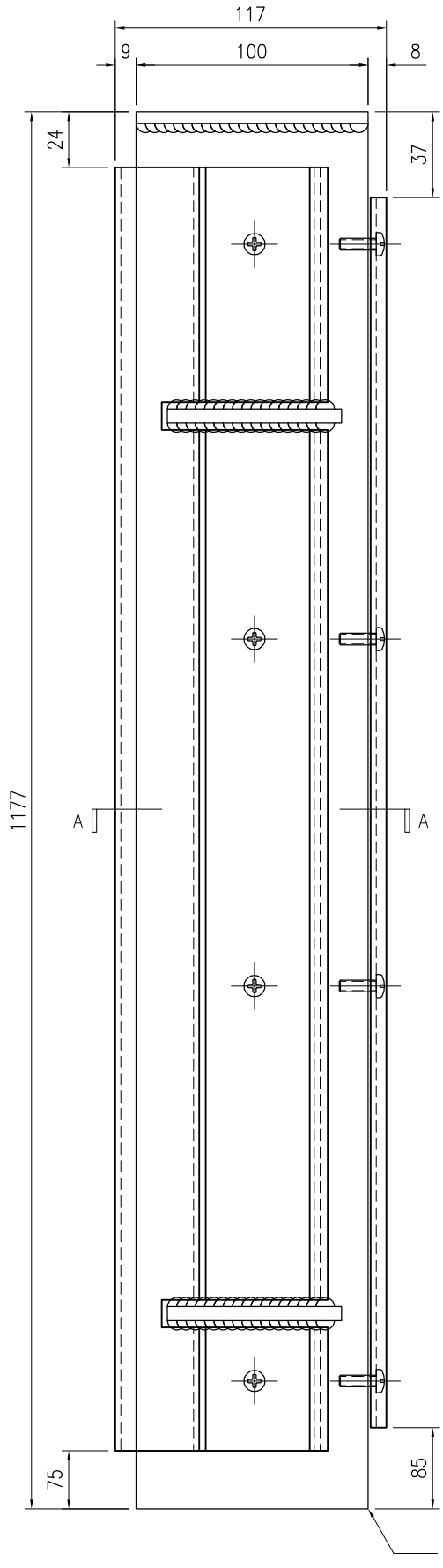


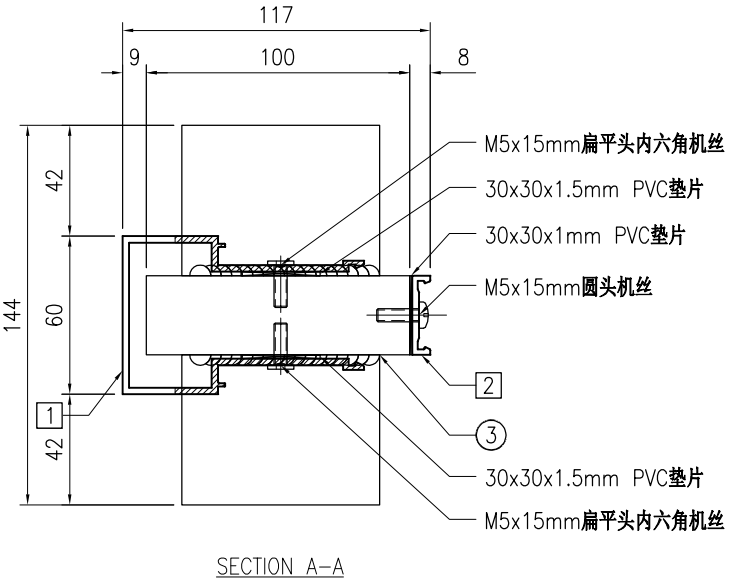
SECTION A-A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86450-008	1028	1
2	J853-GB-X86451-003	1005	1
3	J853-GB-ST-015R	1127	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm扁平头内六角机丝	-	8
-	30x30x1mm PVC垫片	-	4
-	30x30x1.5mm PVC垫片	-	8

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-MA-009				
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-MA-009				
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	立柱组装图	批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1177	宽度	117		

顶部

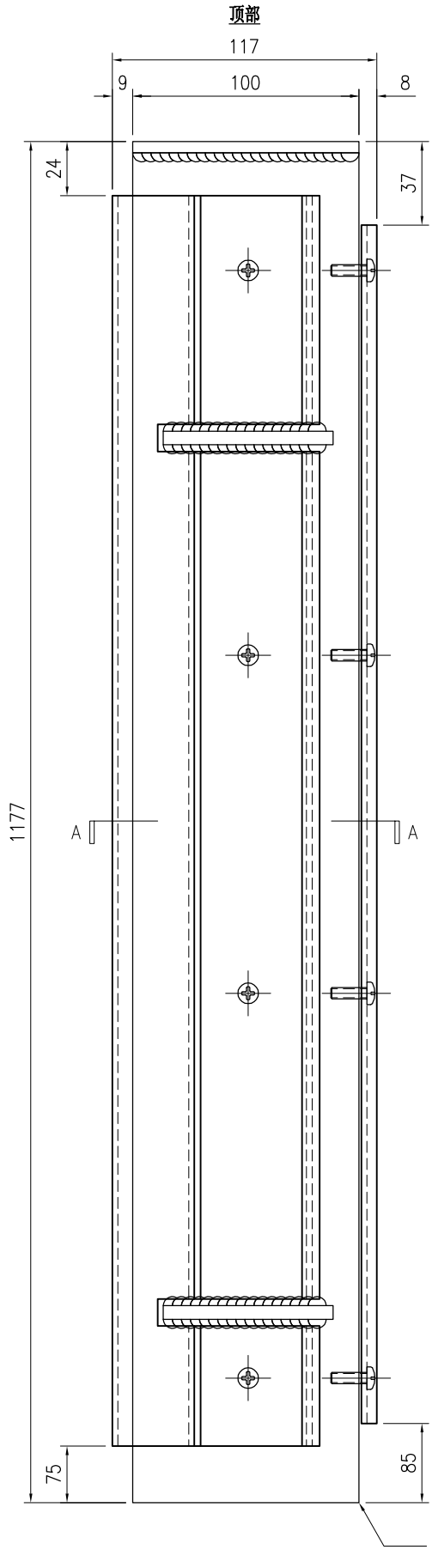


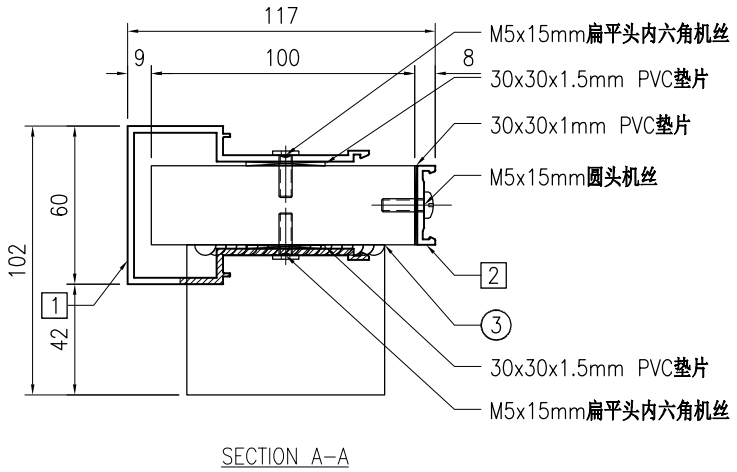


SECTION A-A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86450-009	1078	1
2	J853-GB-X86451-004	1055	1
3	J853-GB-ST-016	1177	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm扁平头内六角机丝	-	8
-	30x30x1mm PVC垫片	-	4
-	30x30x1.5mm PVC垫片	-	8

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-MA-010L		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-MA-010L		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	立柱组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1177	宽度	117

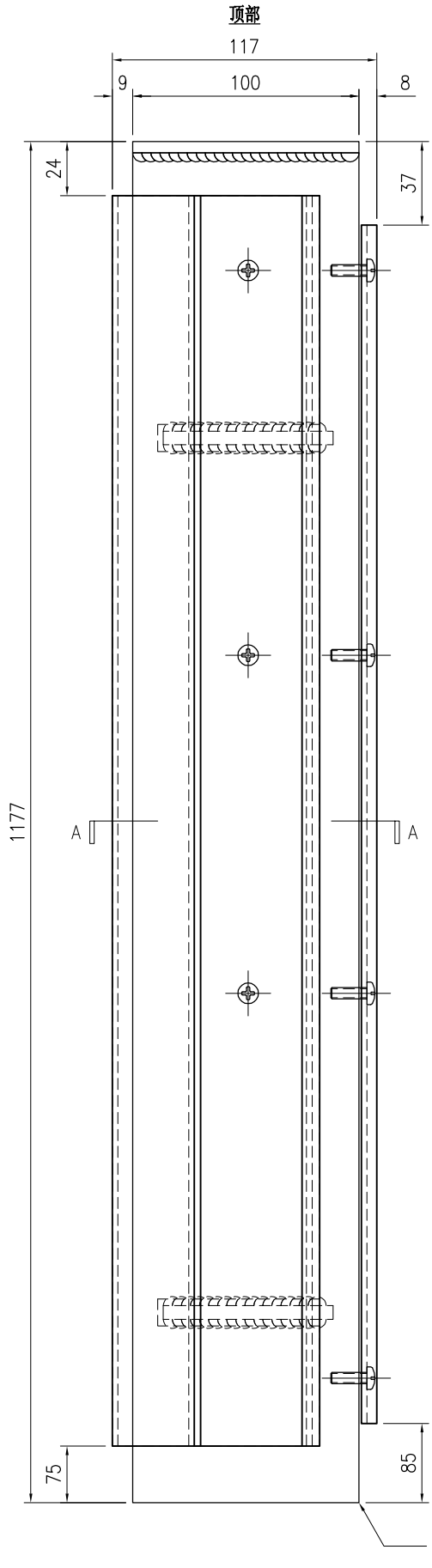


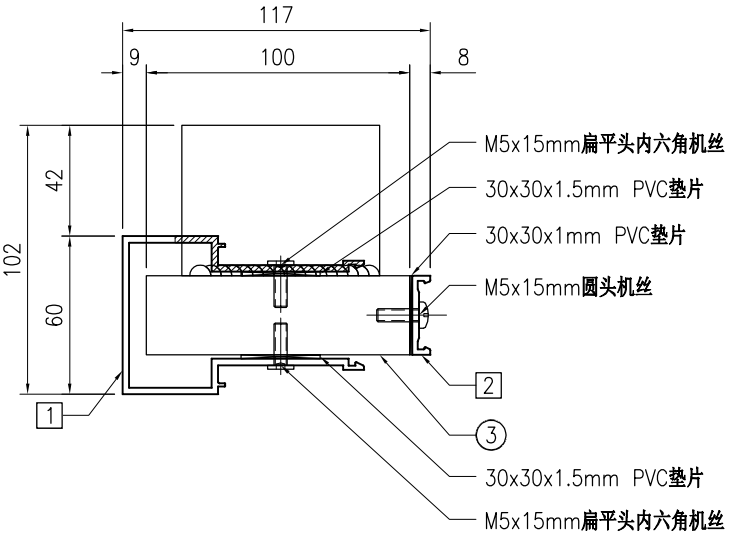


SECTION A-A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86450-010	1078	1
2	J853-GB-X86451-004	1055	1
3	J853-GB-ST-016L	1177	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm扁平头内六角机丝	-	8
-	30x30x1mm PVC垫片	-	4
-	30x30x1.5mm PVC垫片	-	8

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-MA-010R		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-MA-010R		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	立柱组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1177	宽度	117

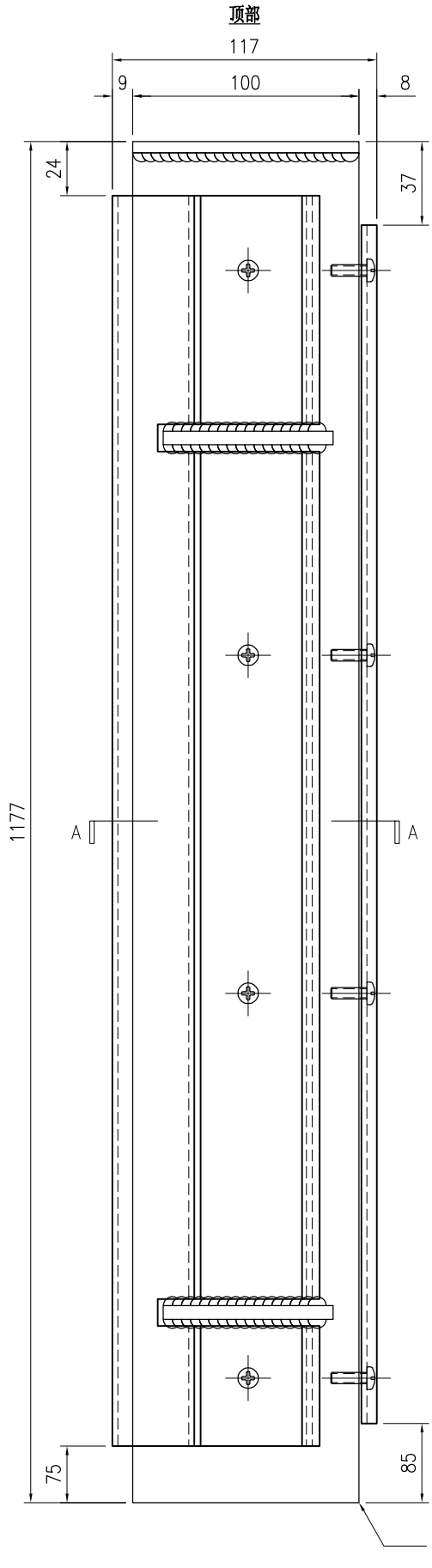


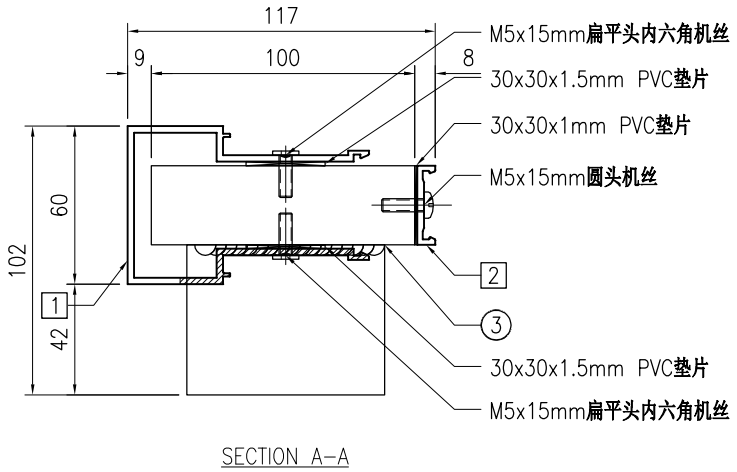


SECTION A-A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86450-011	1078	1
2	J853-GB-X86451-004	1055	1
3	J853-GB-ST-016R	1177	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm扁平头内六角机丝	-	8
-	30x30x1mm PVC垫片	-	4
-	30x30x1.5mm PVC垫片	-	8

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-MA-011L		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-MA-011L		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	立柱组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1177	宽度	117



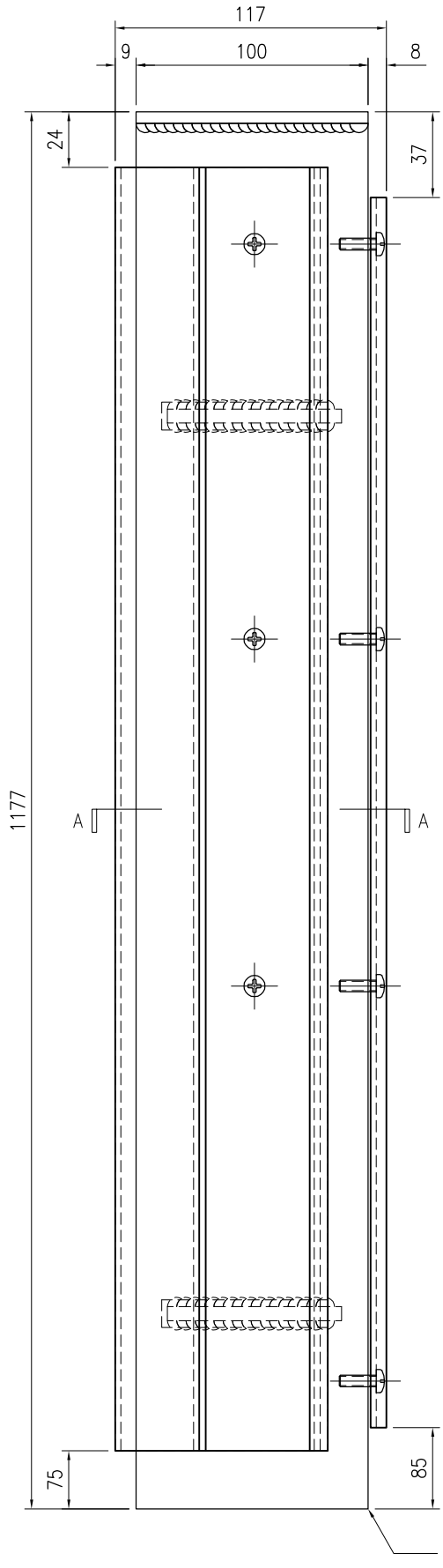


SECTION A-A

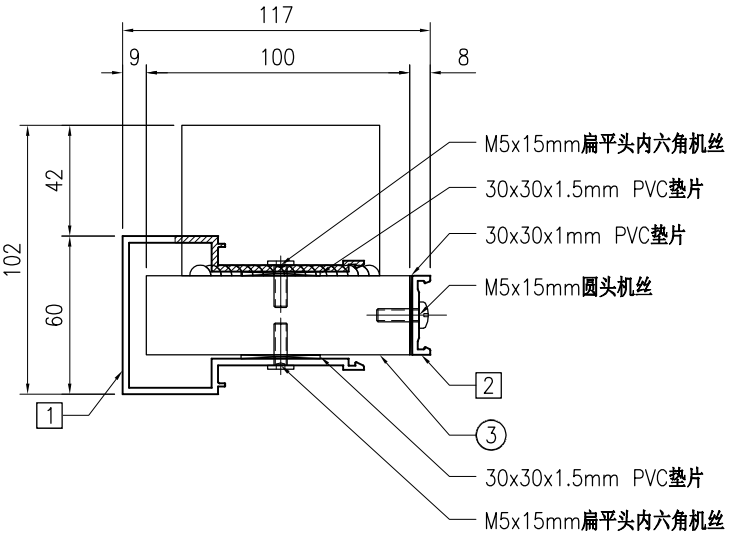
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86450-010	1078	1
2	J853-GB-X86451-004	1055	1
3	J853-GB-ST-017L	1177	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm扁平头内六角机丝	-	8
-	30x30x1mm PVC垫片	-	4
-	30x30x1.5mm PVC垫片	-	8

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-MA-011R		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-MA-011R		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	立柱组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1177	宽度	117

顶部



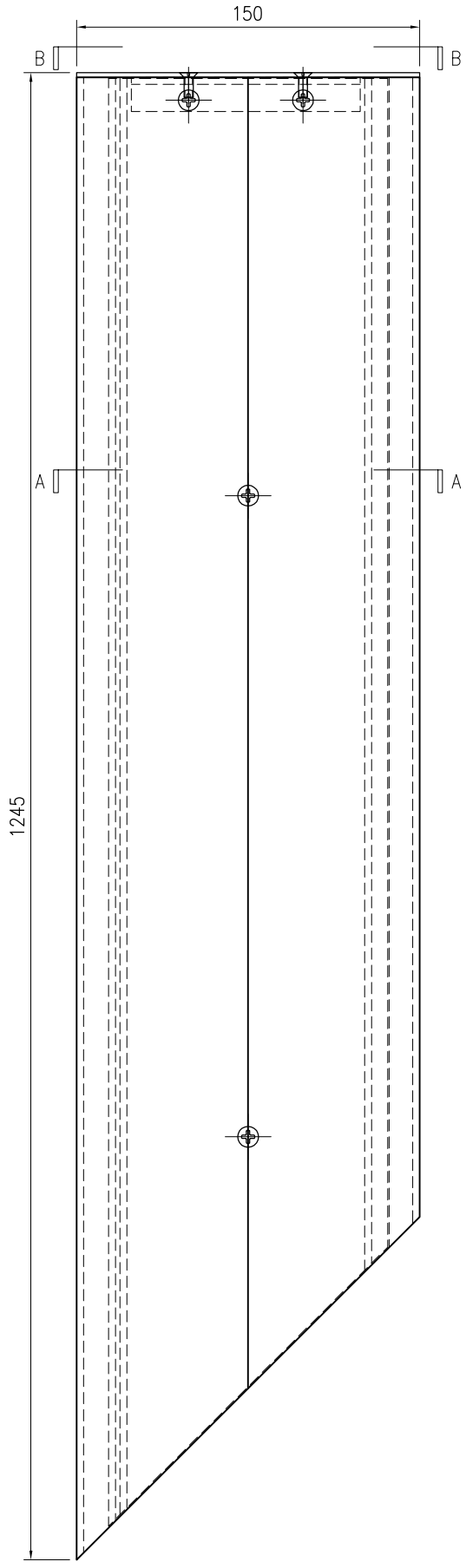
(铁件底部已加长50mm,
由现场安装调节切除)

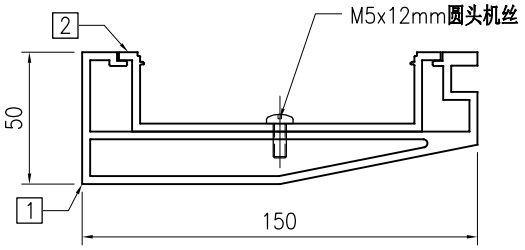


SECTION A-A

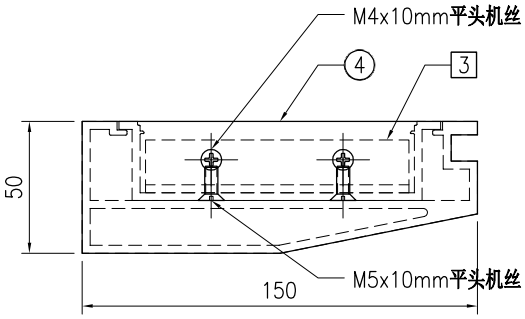
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86450-011	1078	1
2	J853-GB-X86451-004	1055	1
3	J853-GB-ST-017R	1177	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm扁平头内六角机丝	-	8
-	30x30x1mm PVC垫片	-	4
-	30x30x1.5mm PVC垫片	-	8

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-TA-003L		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-003L		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	7		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1245	宽度	150





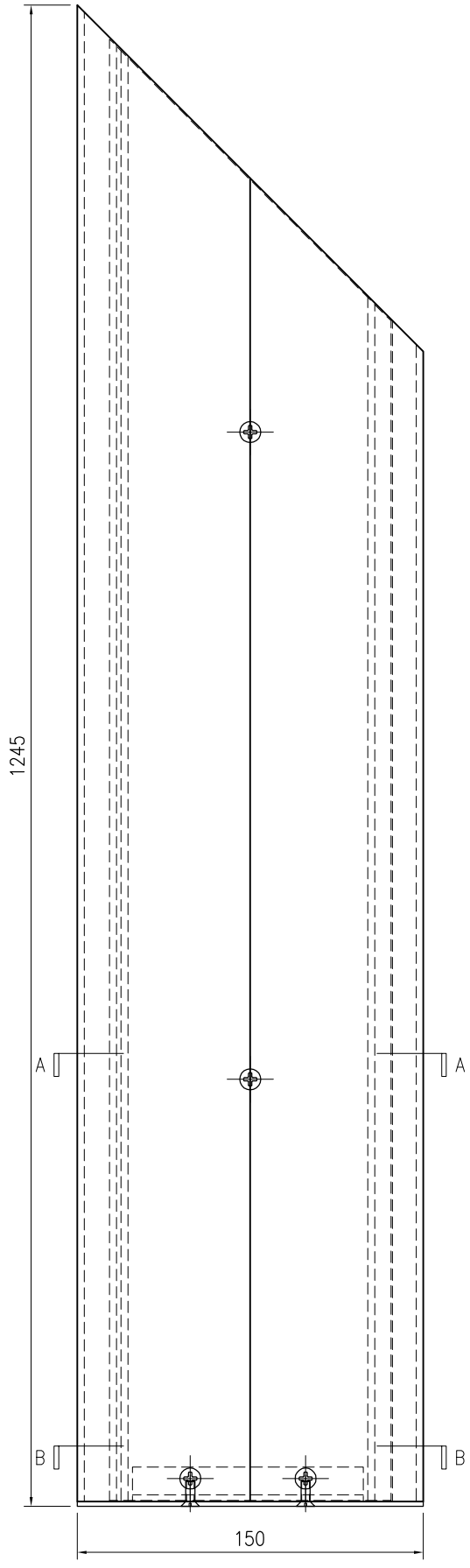
SECTION A–A

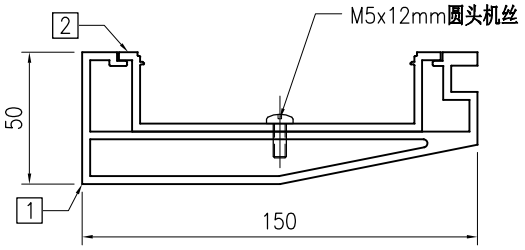


SECTION B–B

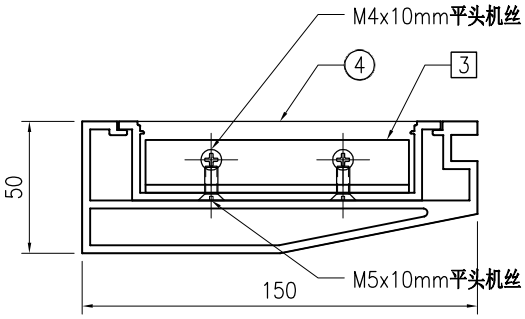
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-003L	1243	1
2	J853-GB-X86453-003L	1228	1
3	J853-GB-JM1038-001	100	1
4	J853-GB-AC-002	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	2
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-TA-003R		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-003R		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	7		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1245	宽度	150





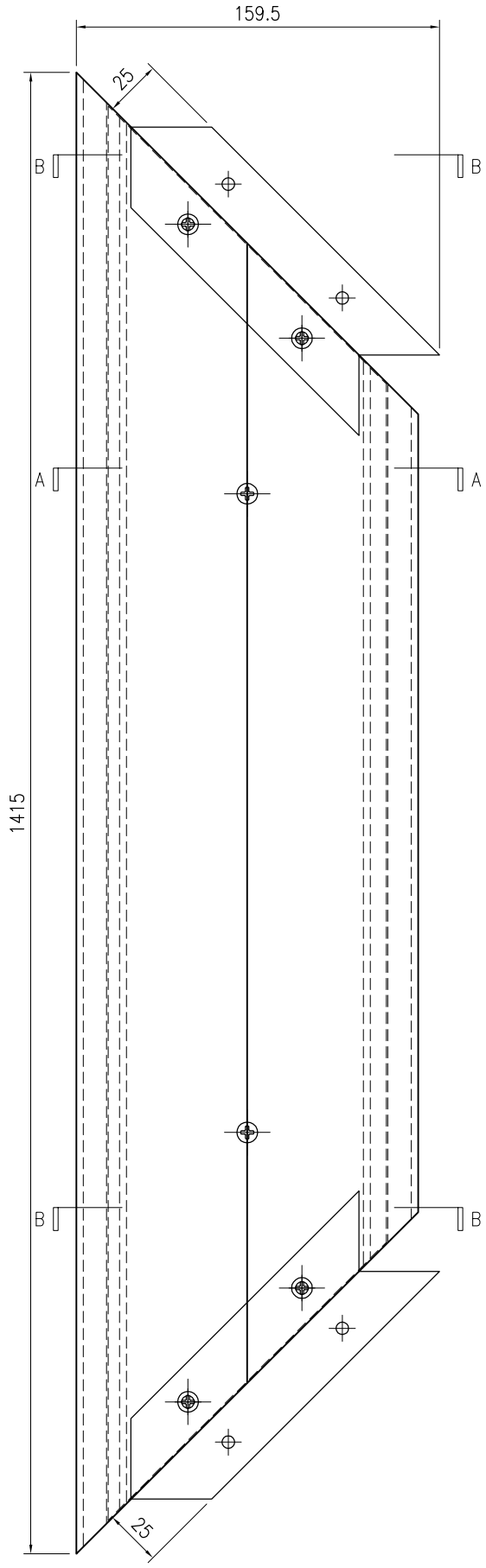
SECTION A–A

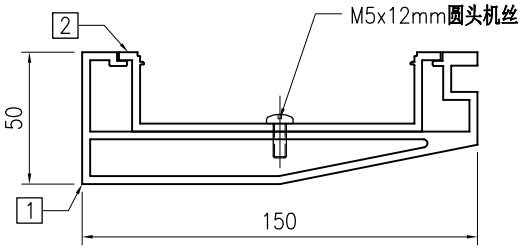


SECTION B–B

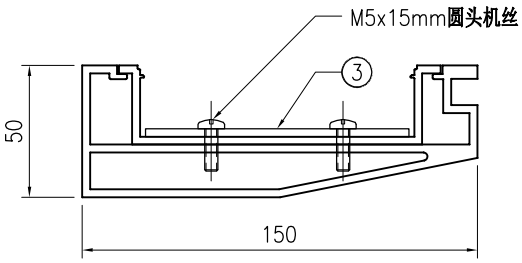
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-003R	1243	1
2	J853-GB-X86453-003R	1228	1
3	J853-GB-JM1038-001	100	1
4	J853-GB-AC-003	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	2
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-007		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-007		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1415	宽度	159.5





SECTION A–A

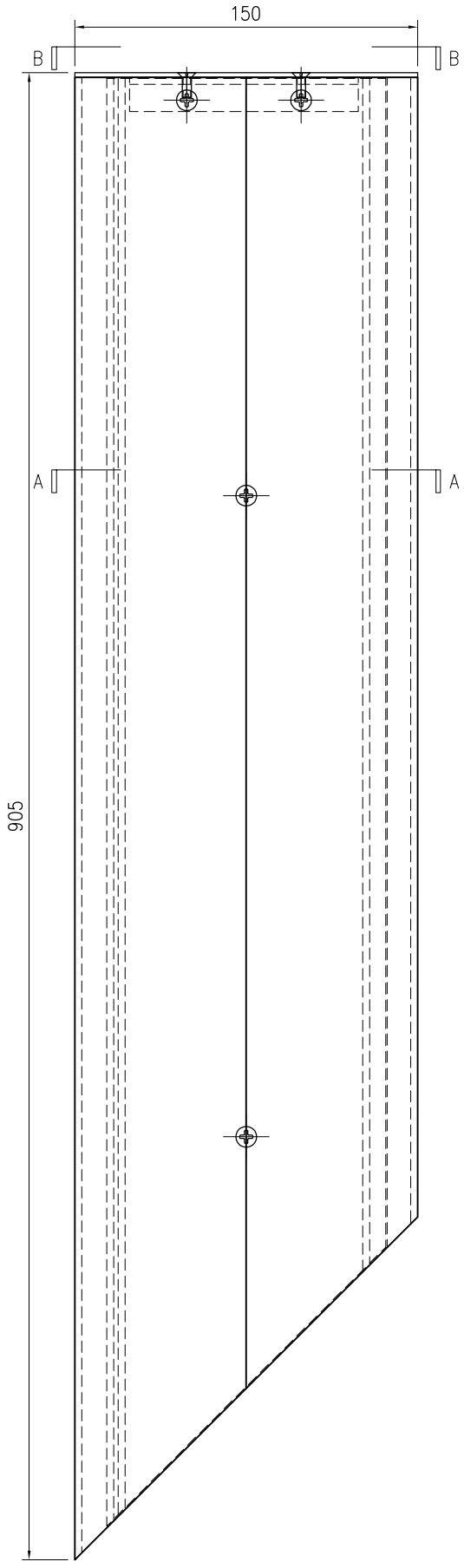


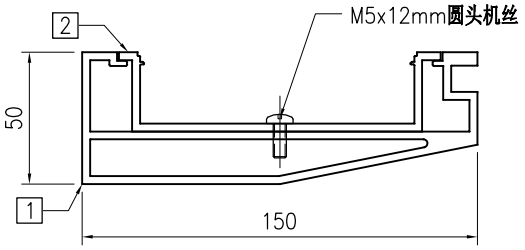
SECTION B–B

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-007	1415	1
2	J853-GB-X86453-007	1386	1
3	J853-GB-AC-001	-	2
-	M5x12mm圆头机丝	-	2
-	M5x15mm圆头机丝	-	4

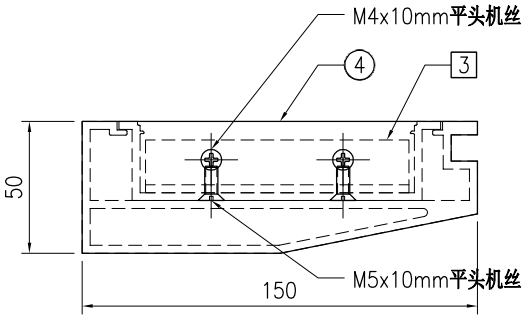
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	905	宽度	150		

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-008L
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-008L





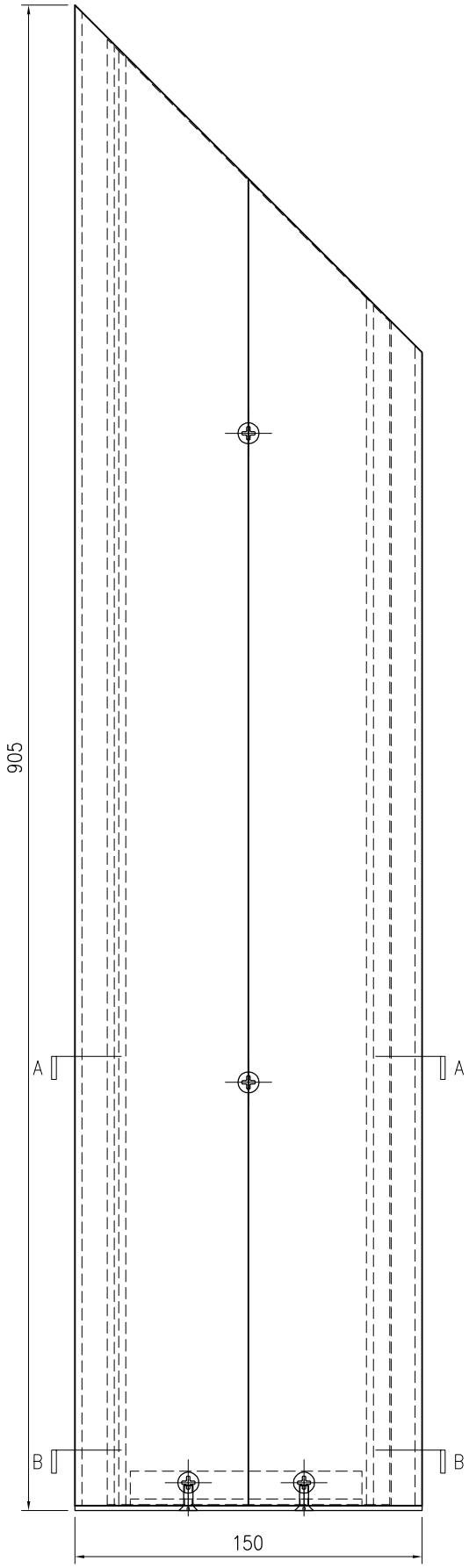
SECTION A–A

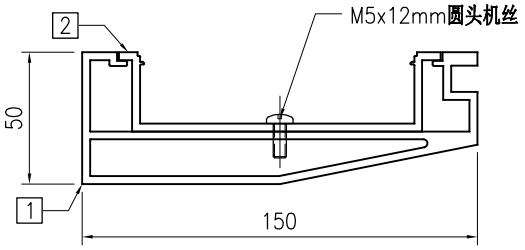


SECTION B–B

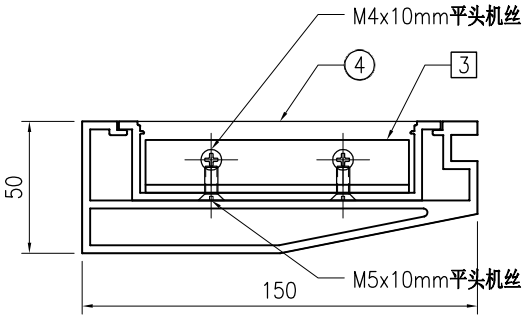
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-008L	903	1
2	J853-GB-X86453-008L	888	1
3	J853-GB-JM1038-001	100	1
4	J853-GB-AC-002	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	2
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-008R			
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-008R			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-			
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	905	宽度	150	





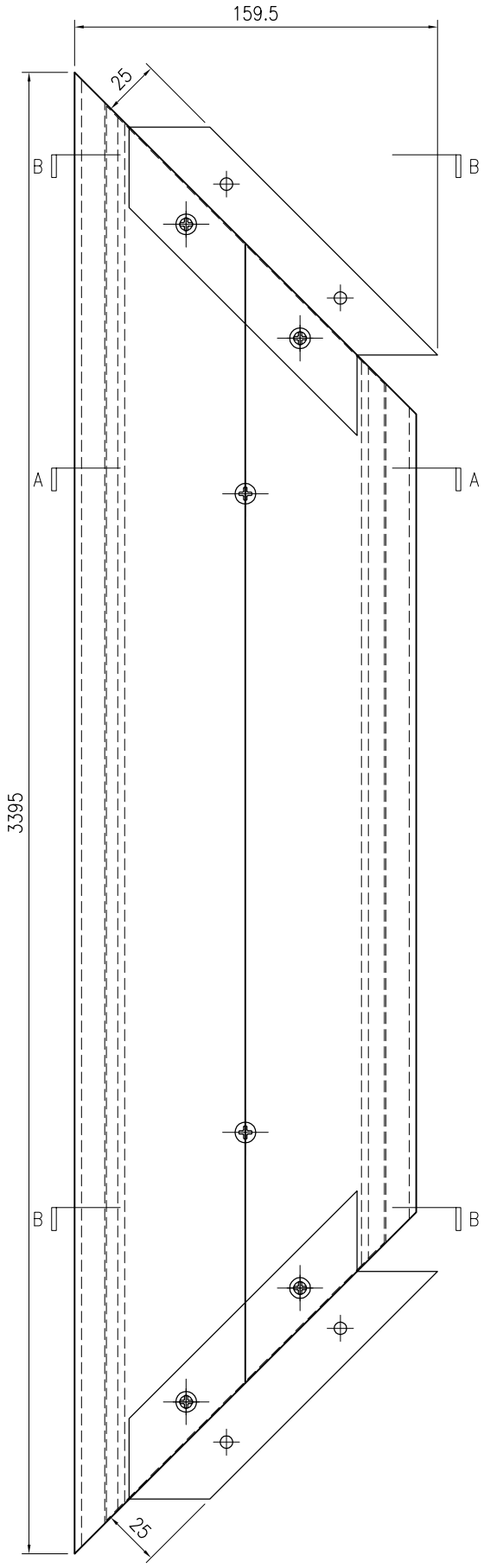
SECTION A–A

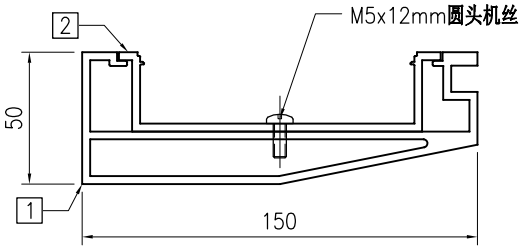


SECTION B–B

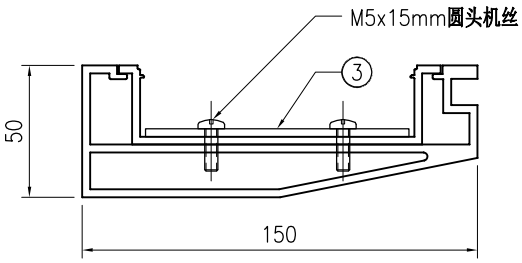
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-008R	903	1
2	J853-GB-X86453-008R	888	1
3	J853-GB-JM1038-001	100	1
4	J853-GB-AC-003	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	2
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-009		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-009		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	3395	宽度	159.5





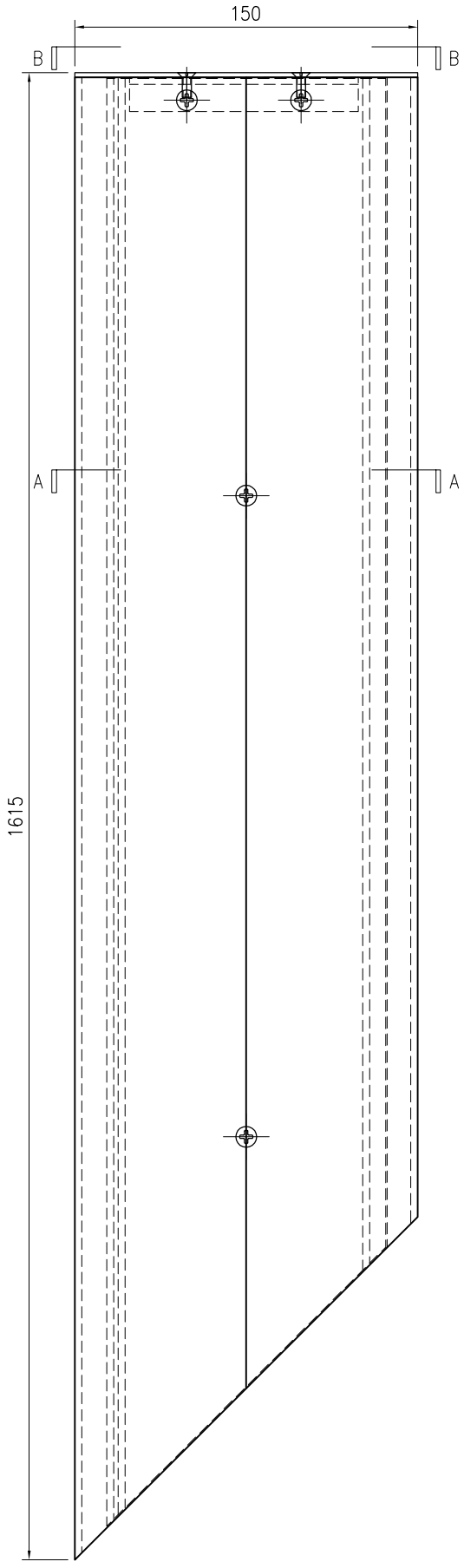
SECTION A–A

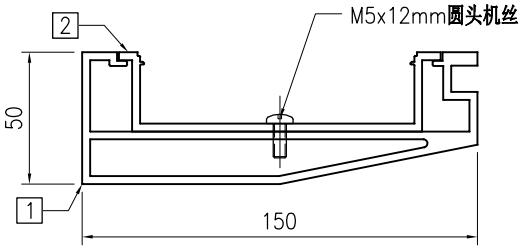


SECTION B–B

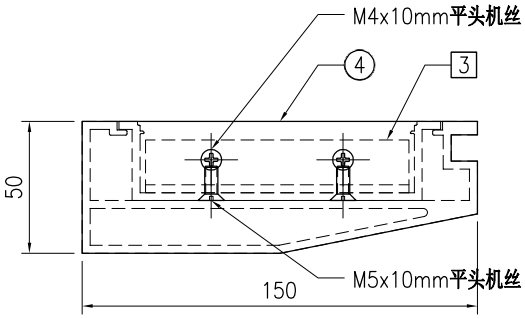
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-009	3395	1
2	J853-GB-X86453-009	3366	1
3	J853-GB-AC-001	-	2
-	M5x12mm圆头机丝	-	6
-	M5x15mm圆头机丝	-	4

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-010L			
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-010L			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-			
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1615	宽度	150	





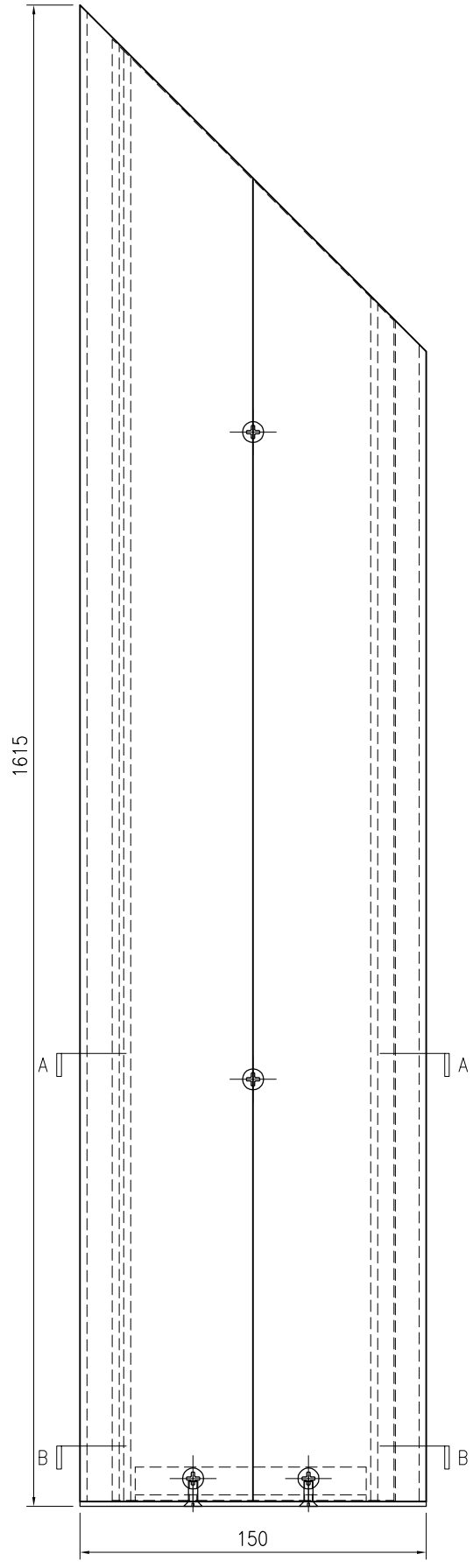
SECTION A–A

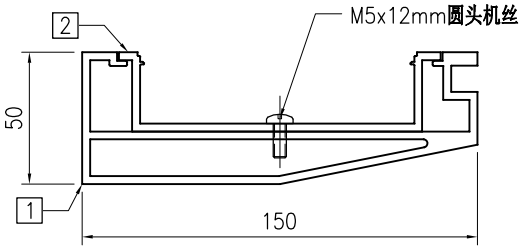


SECTION B–B

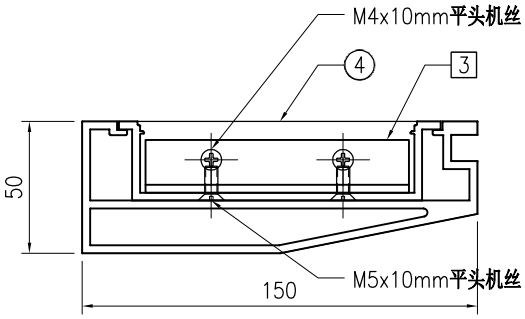
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-010L	1613	1
2	J853-GB-X86453-010L	1598	1
3	J853-GB-JM1038-001	100	1
4	J853-GB-AC-002	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-010R		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-010R		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1615	宽度	150





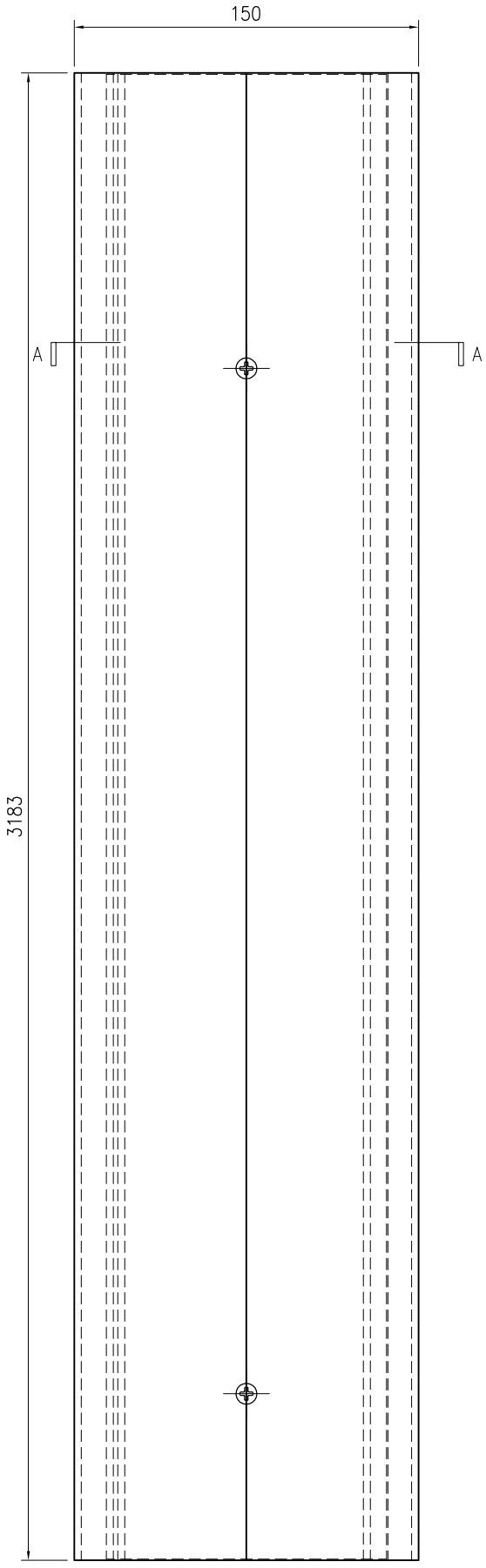
SECTION A–A

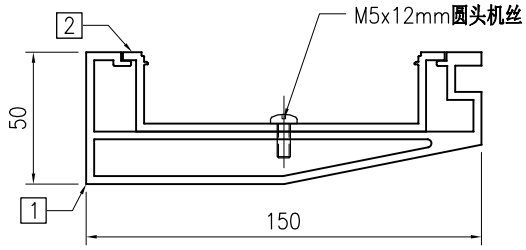


SECTION B–B

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-010R	1613	1
2	J853-GB-X86453-010R	1598	1
3	J853-GB-JM1038-001	100	1
4	J853-GB-AC-003	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-011			
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-011			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-			
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	3183	宽度	150	

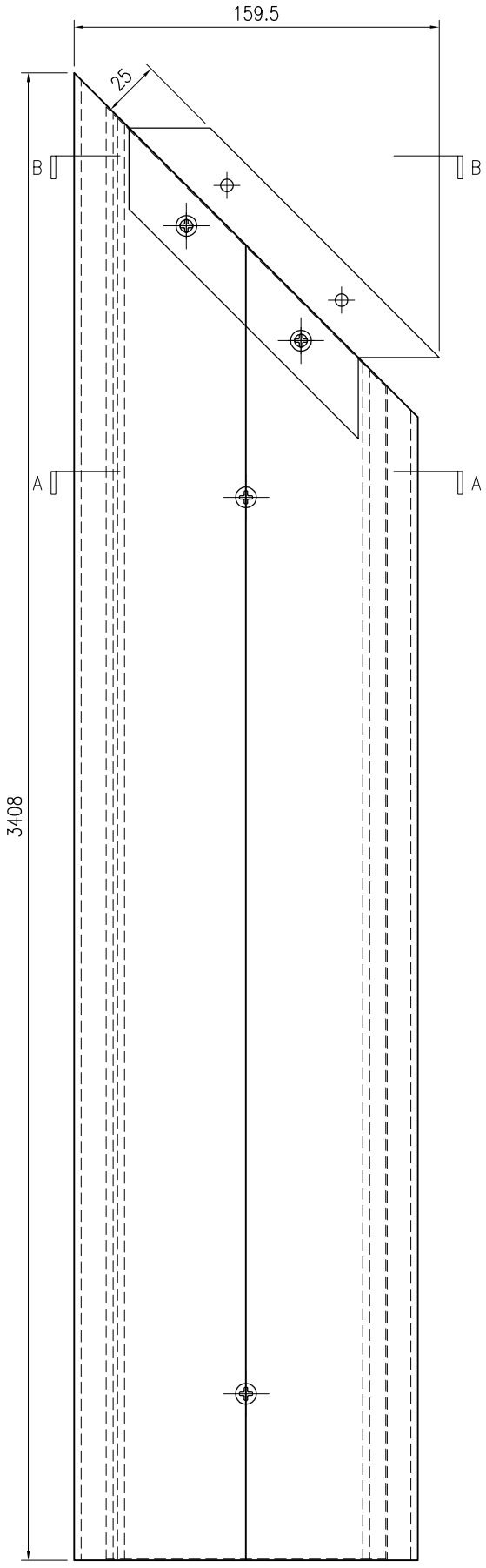


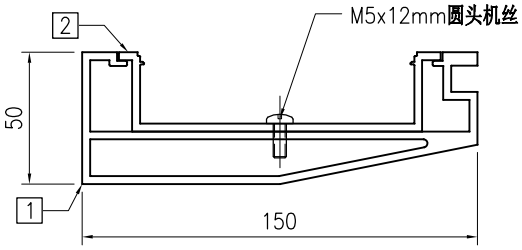


SECTION A–A

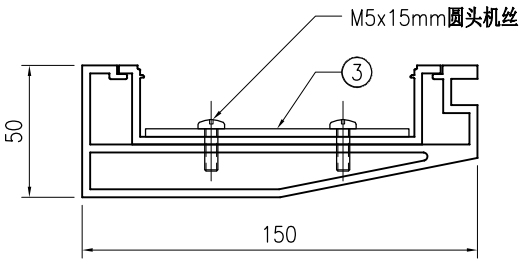
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-011	3183	1
2	J853-GB-X86453-011	3182	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	6

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-011L			
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-011L			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-			
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	3408	宽度	159.5	





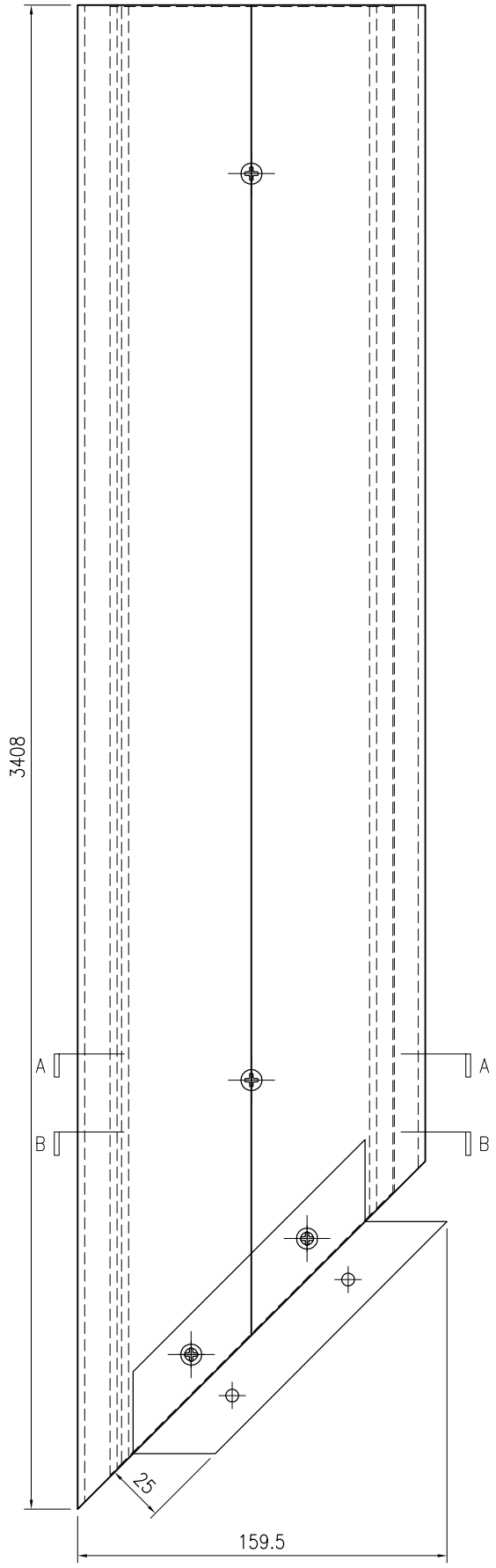
SECTION A–A

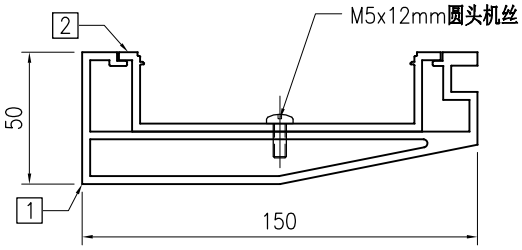


SECTION B–B

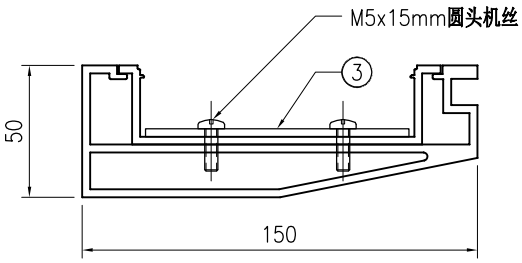
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-011L	3408	1
2	J853-GB-X86453-011L	3393	1
3	J853-GB-AC-001	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	6
-	M5x15mm圆头机丝	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-011R		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-011R		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	3408	宽度	159.5





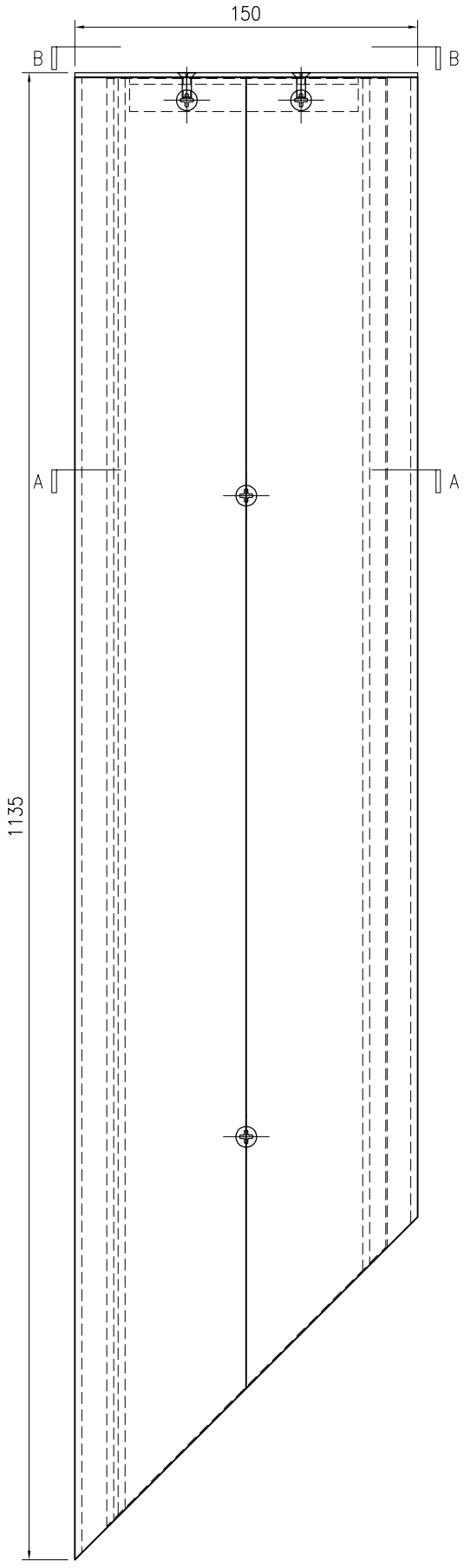
SECTION A–A

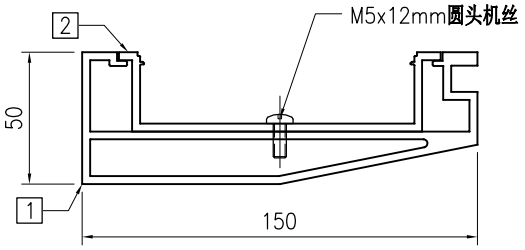


SECTION B–B

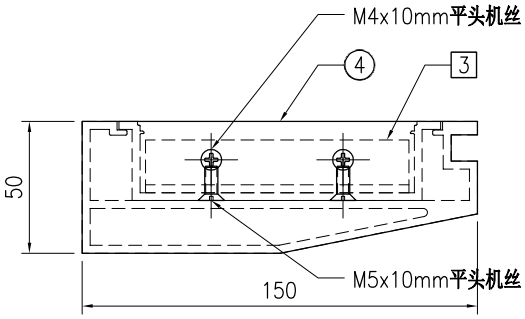
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-011R	3408	1
2	J853-GB-X86453-011R	3393	1
3	J853-GB-AC-001	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	6
-	M5x15mm圆头机丝	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-012L		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-012L		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1135	宽度	150





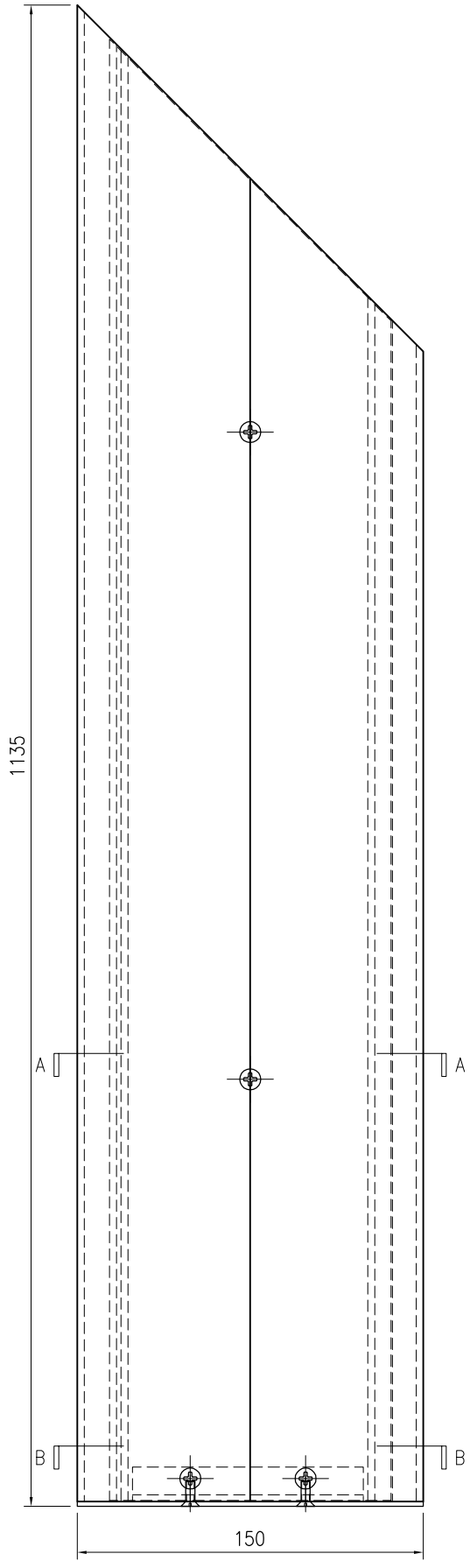
SECTION A–A

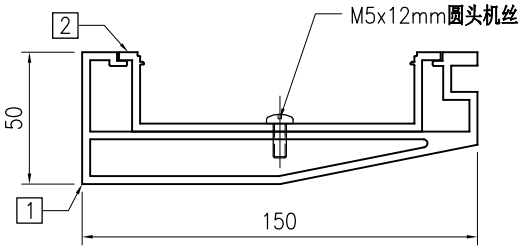


SECTION B–B

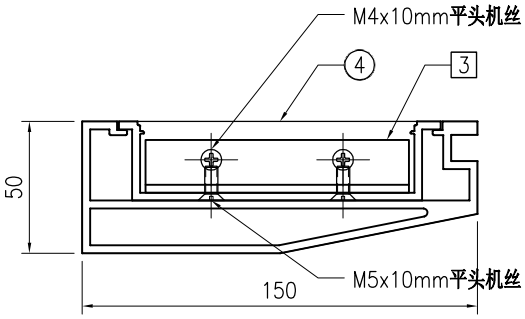
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-012L	1133	1
2	J853-GB-X86453-012L	1118	1
3	J853-GB-JM1038-001	100	1
4	J853-GB-AC-002	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	2
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-012R		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-012R		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1135	宽度	150





SECTION A–A

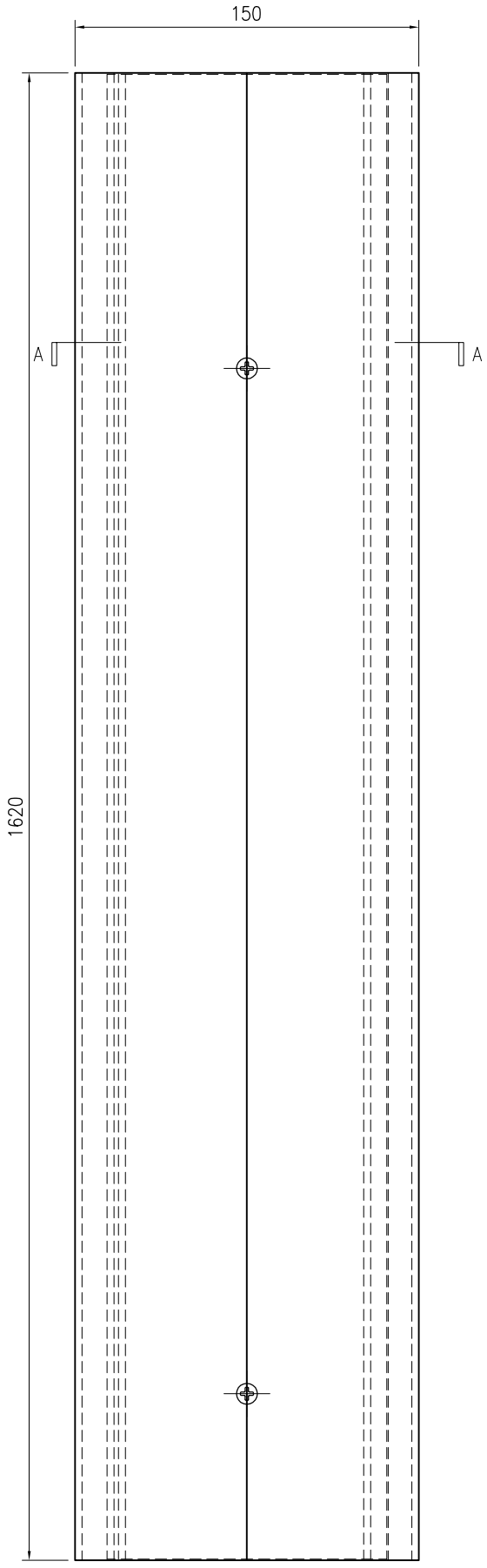


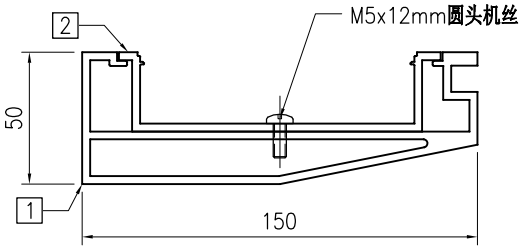
SECTION B–B

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-012R	1133	1
2	J853-GB-X86453-012R	1118	1
3	J853-GB-JM1038-001	100	1
4	J853-GB-AC-003	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	2
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1620	宽度	150

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-013
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-013

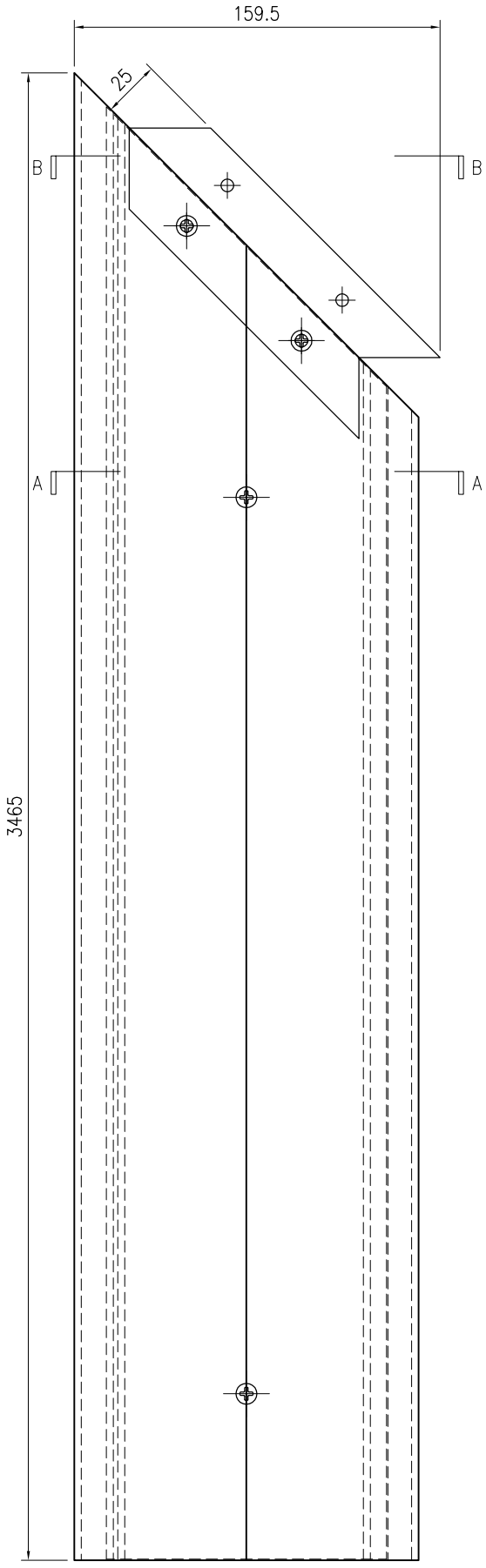


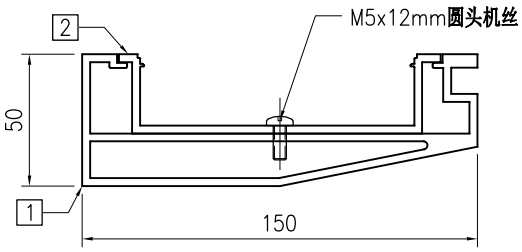


SECTION A–A

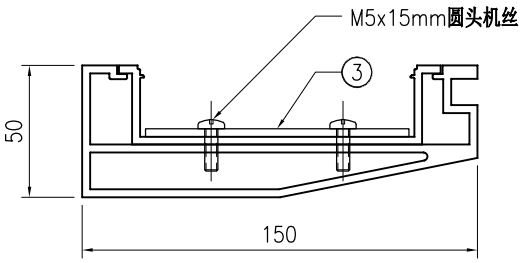
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-013	1620	1
2	J853-GB-X86453-013	1619	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-013L				
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-013L				
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	3465	宽度	159.5		





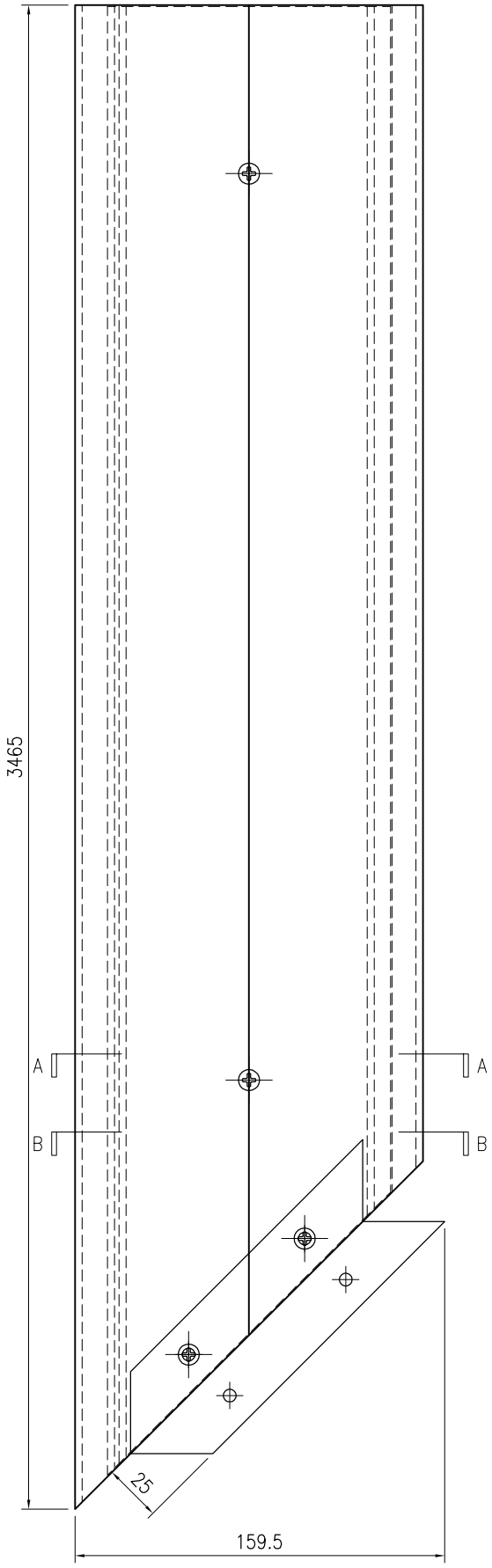
SECTION A–A

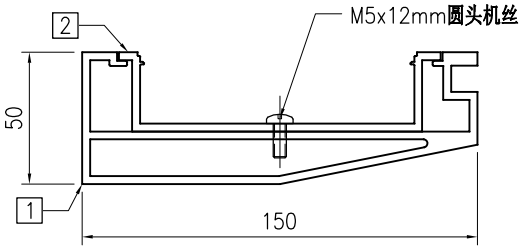


SECTION B–B

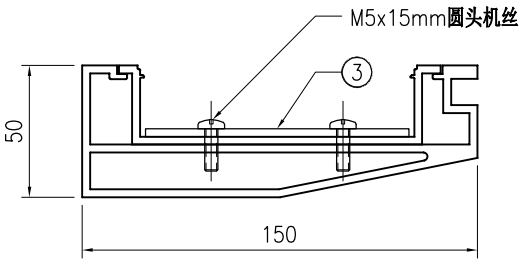
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-013L	3465	1
2	J853-GB-X86453-013L	3450	1
3	J853-GB-AC-001	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	6
-	M5x15mm圆头机丝	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-013R		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-013R		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	3465	宽度	159.5





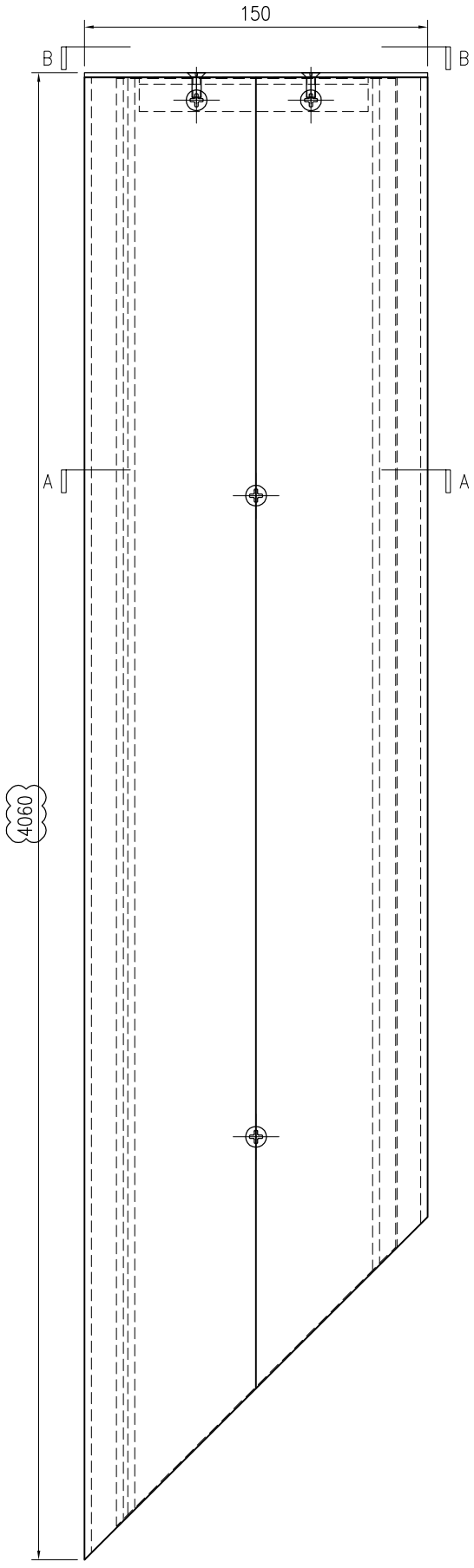
SECTION A–A

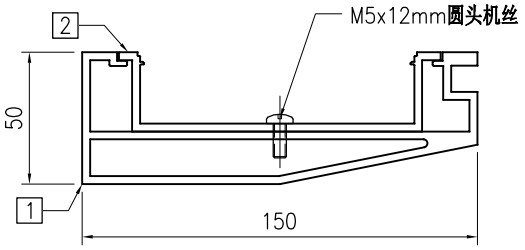


SECTION B–B

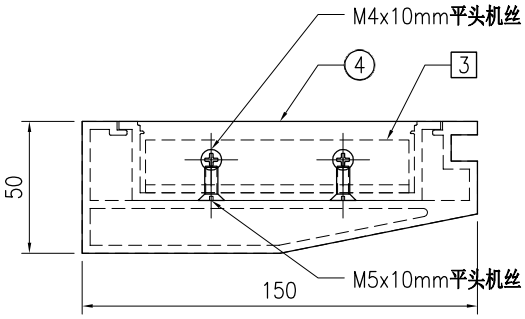
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-013R	3465	1
2	J853-GB-X86453-013R	3450	1
3	J853-GB-AC-001	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	6
-	M5x15mm圆头机丝	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-014L		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-014L		
版本	A			采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期	28/12			颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	4060	宽度	150





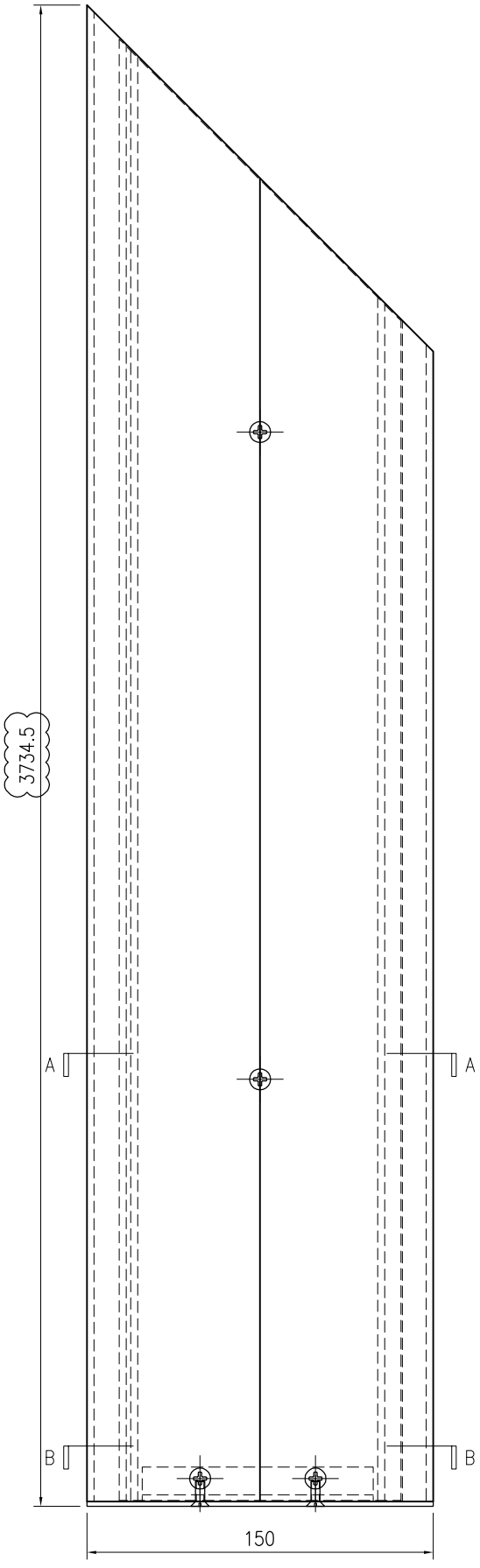
SECTION A–A

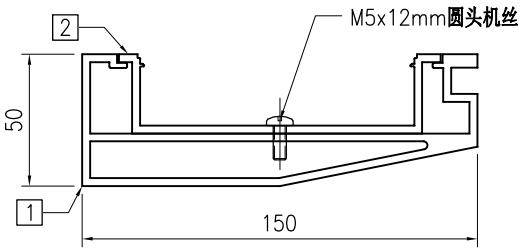


SECTION B–B

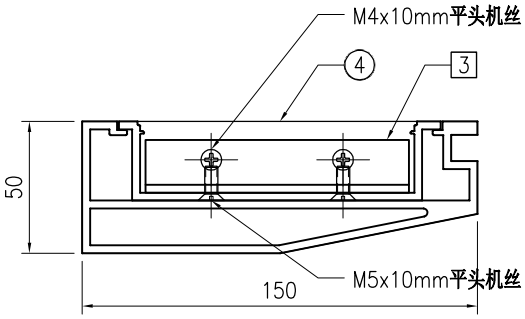
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-014L	4058	1
2	J853-GB-X86453-014L	4043	1
3	J853-GB-JM1038-001	100	1
4	J853-GB-AC-002	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	8
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-014R		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-014R		
版本	A			采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期	28/12			颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	3734.5	宽度	150





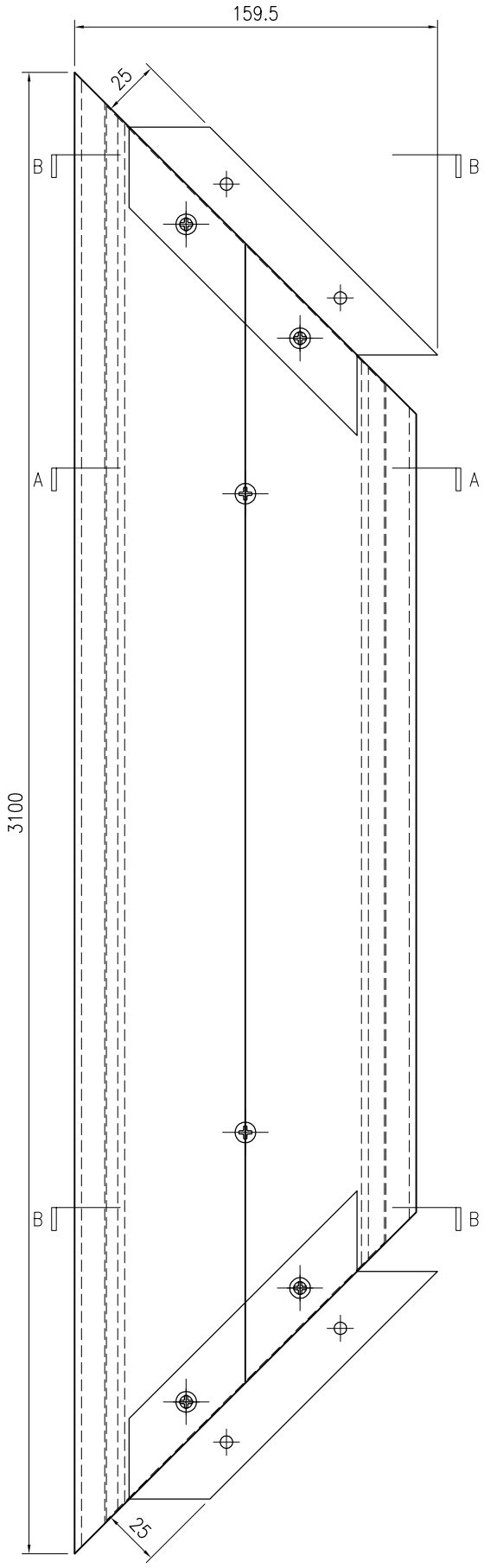
SECTION A–A

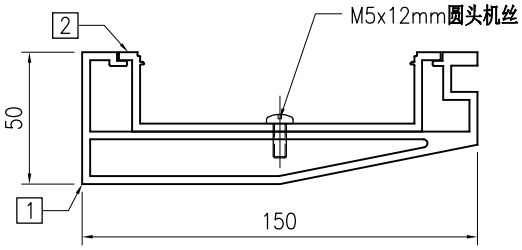


SECTION B–B

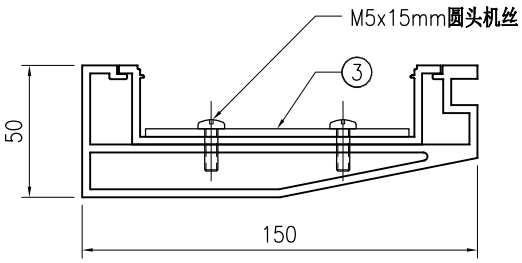
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-014R	3732.5	1
2	J853-GB-X86453-014R	3717.5	1
3	J853-GB-JM1038-001	100	1
4	J853-GB-AC-003	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	7
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-015		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-015		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	3100	宽度	159.5





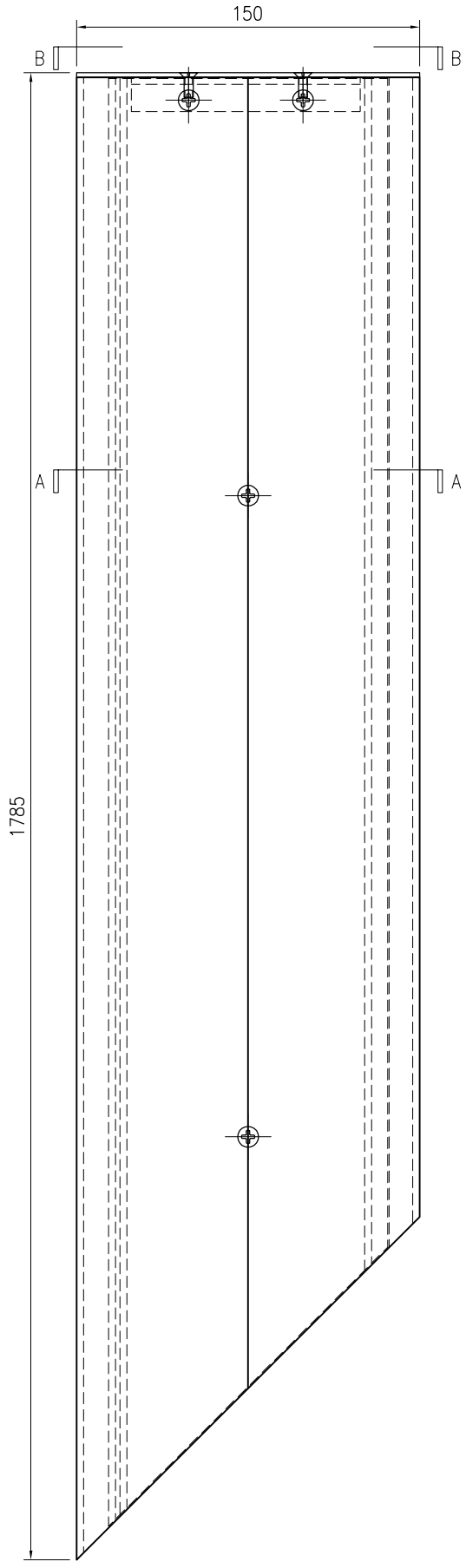
SECTION A–A

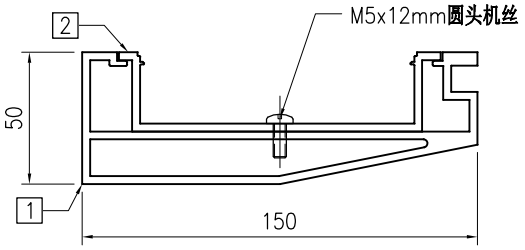


SECTION B–B

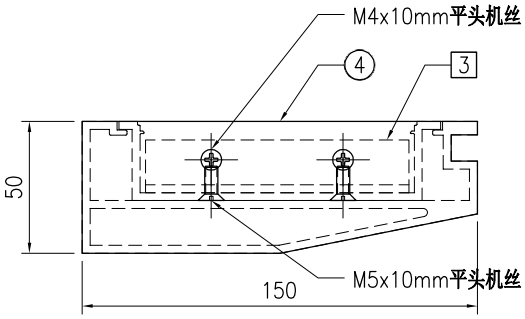
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-015	3100	1
2	J853-GB-X86453-015	3071	1
3	J853-GB-AC-001	-	2
-	M5x12mm圆头机丝	-	6
-	M5x15mm圆头机丝	-	4

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-016L		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-016L		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1785	宽度	150





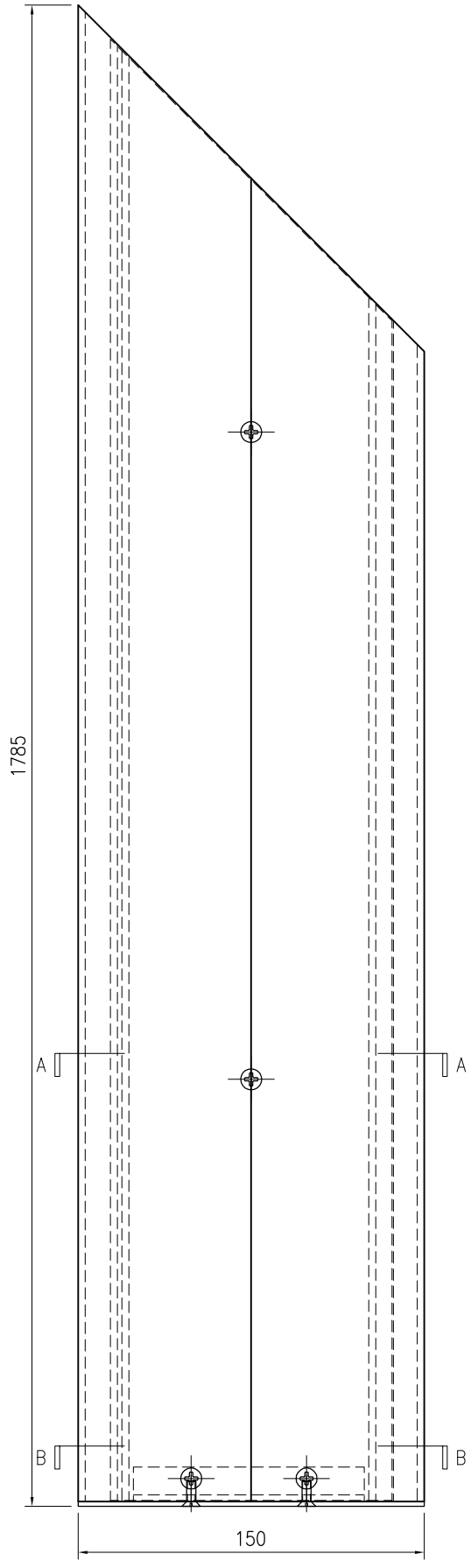
SECTION A–A

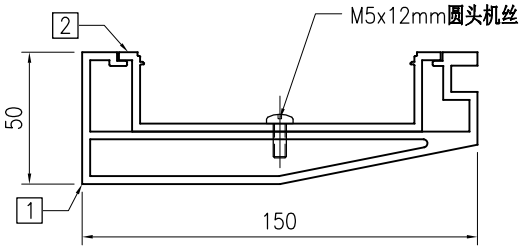


SECTION B–B

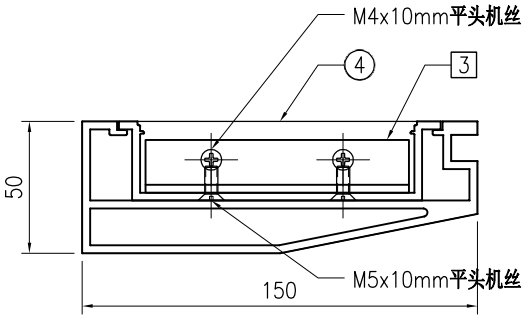
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-016L	1783	1
2	J853-GB-X86453-016L	1768	1
3	J853-GB-JM1038-001	100	1
4	J853-GB-AC-002	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-016R		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-016R		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1785	宽度	150





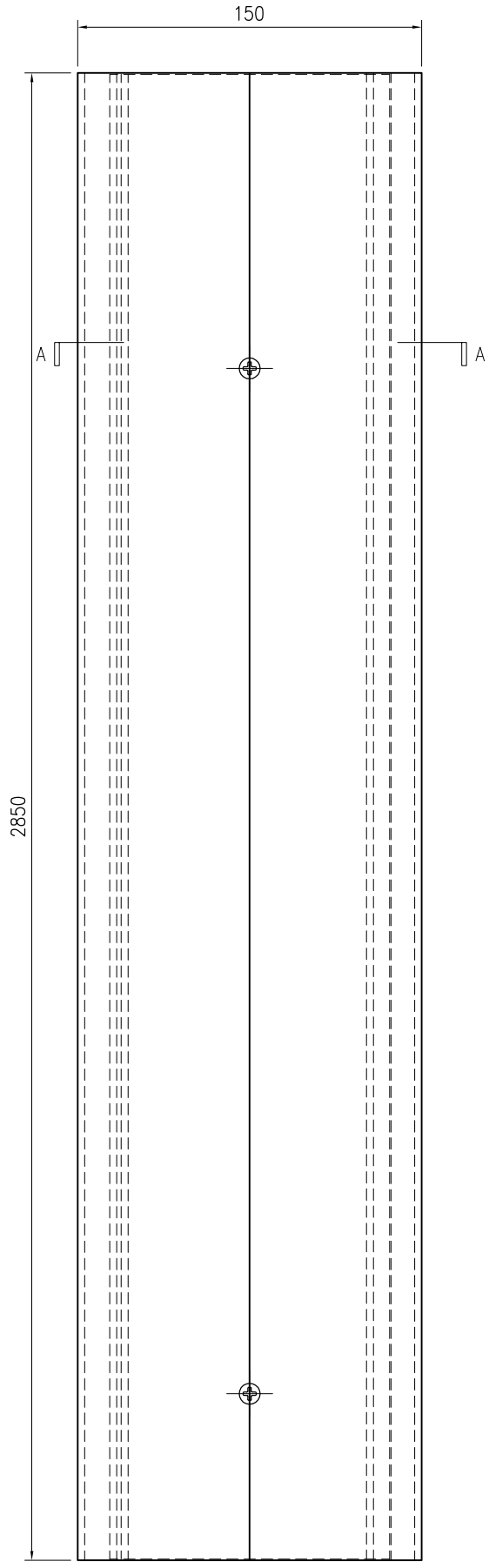
SECTION A–A

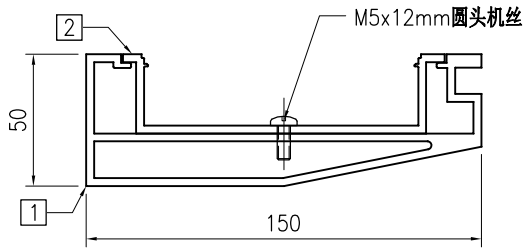


SECTION B–B

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-016R	1783	1
2	J853-GB-X86453-016R	1768	1
3	J853-GB-JM1038-001	100	1
4	J853-GB-AC-003	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-017				
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-017				
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	2850	宽度	150		

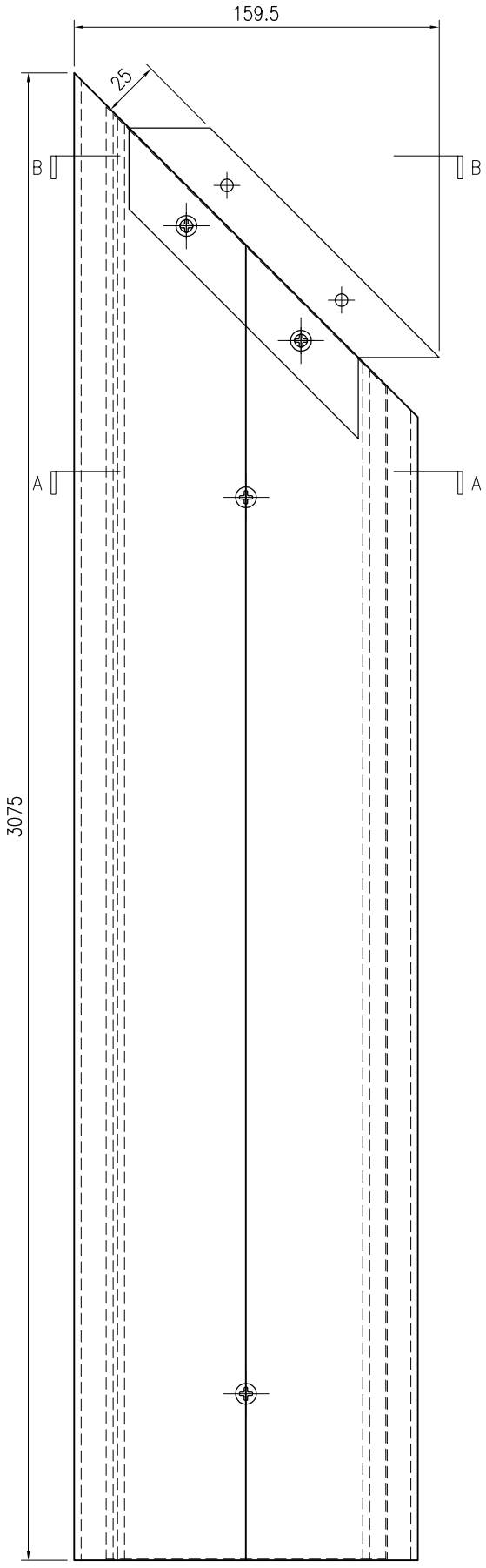


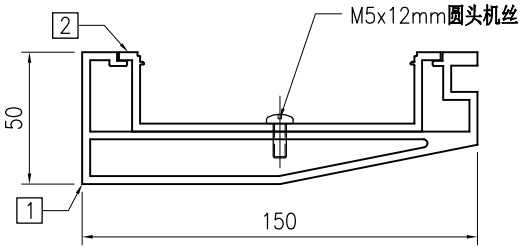


SECTION A–A

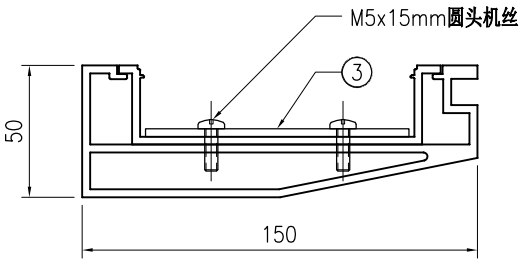
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-017	2850	1
2	J853-GB-X86453-017	2849	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	6

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	3075	宽度	159.5		
									工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-017L				
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-017L				





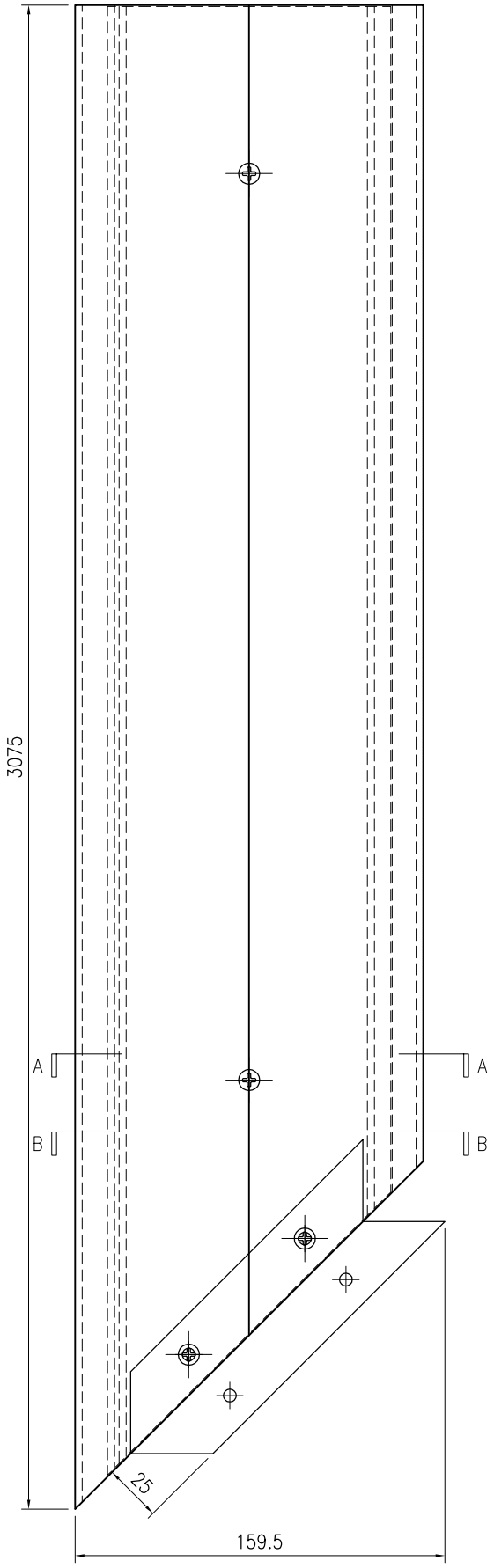
SECTION A–A

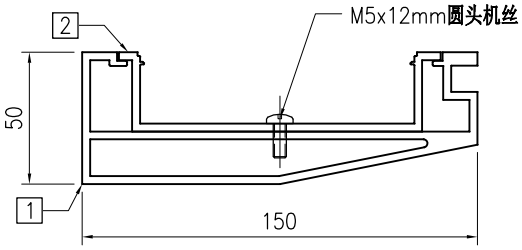


SECTION B–B

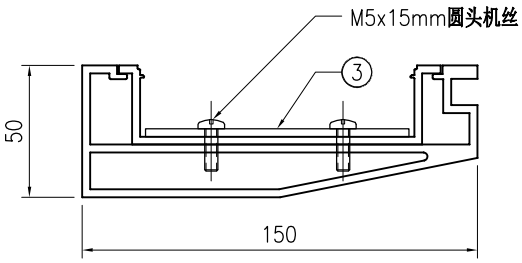
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-017L	3075	1
2	J853-GB-X86453-017L	3060	1
3	J853-GB-AC-001	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	6
-	M5x15mm圆头机丝	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-017R		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-017R		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	3075	宽度	159.5





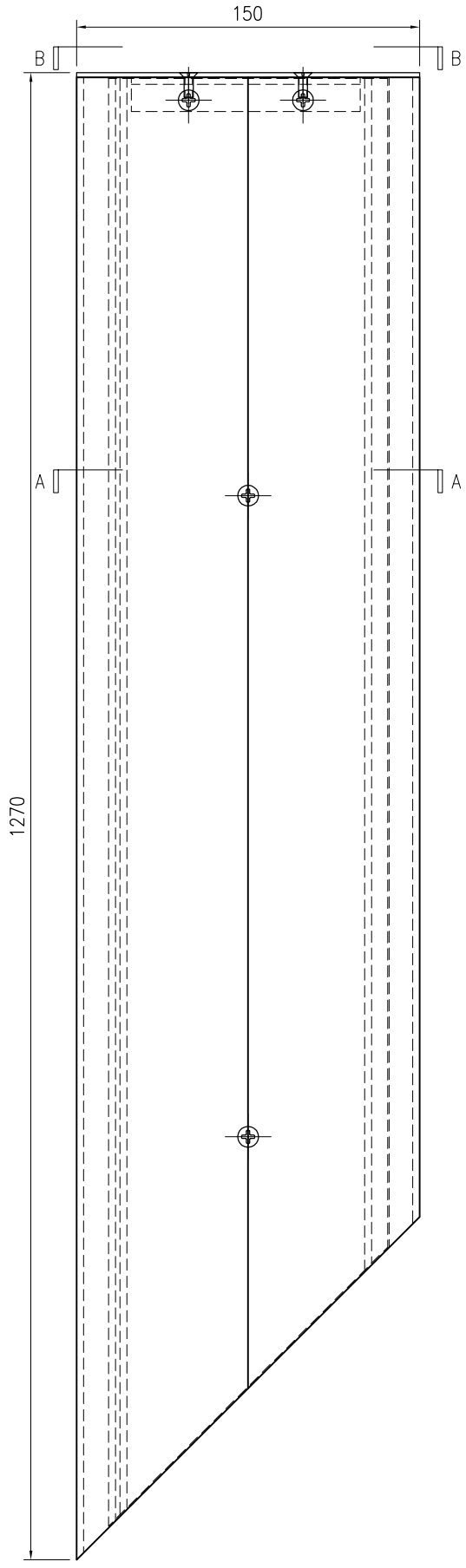
SECTION A–A

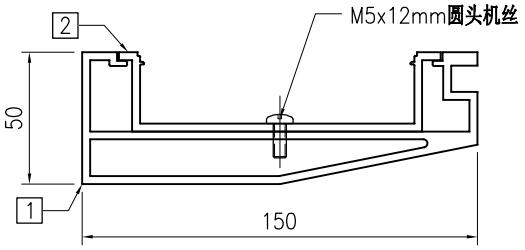


SECTION B–B

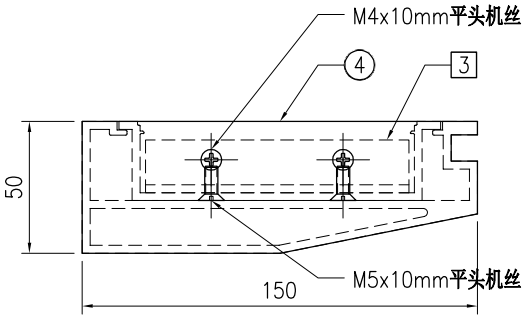
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-017R	3075	1
2	J853-GB-X86453-017R	3060	1
3	J853-GB-AC-001	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	6
-	M5x15mm圆头机丝	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-018L		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-018L		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1270	宽度	150





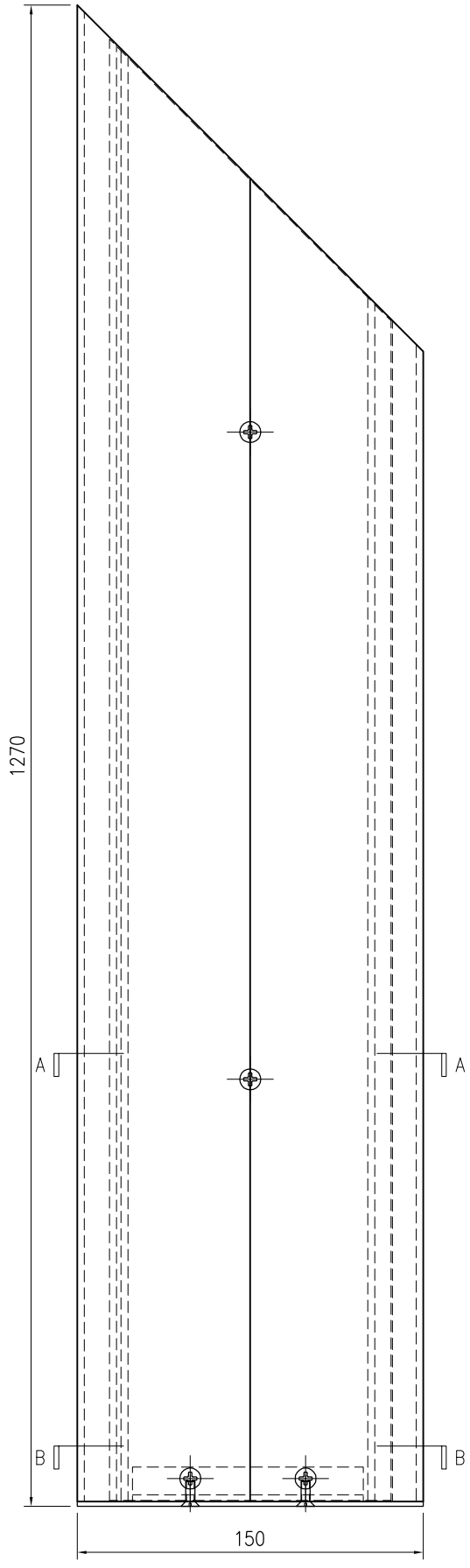
SECTION A–A

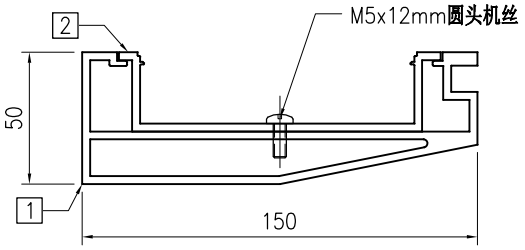


SECTION B–B

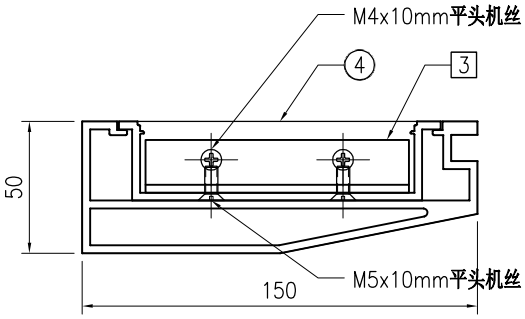
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-018L	1268	1
2	J853-GB-X86453-018L	1253	1
3	J853-GB-JM1038-001	100	1
4	J853-GB-AC-002	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	2
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-018R		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-018R		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1270	宽度	150





SECTION A–A

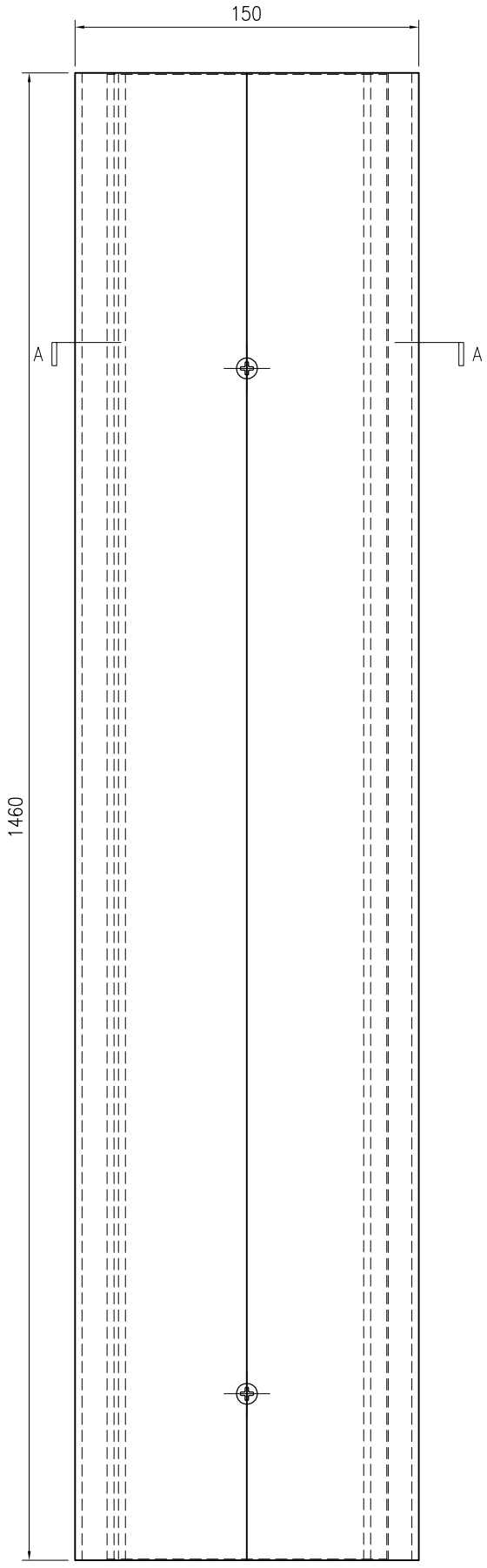


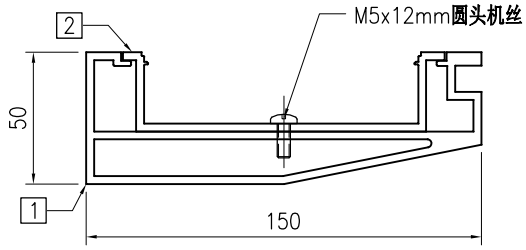
SECTION B–B

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-018R	1268	1
2	J853-GB-X86453-018R	1253	1
3	J853-GB-JM1038-001	100	1
4	J853-GB-AC-003	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	2
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1460	宽度	150		

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-019
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-019

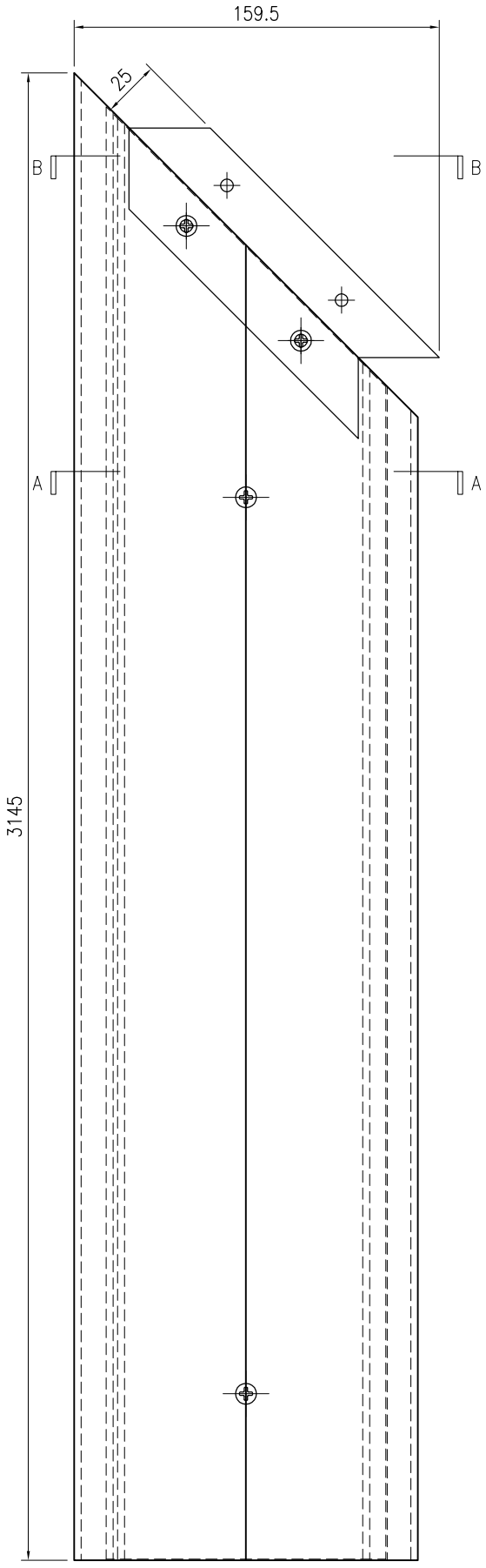


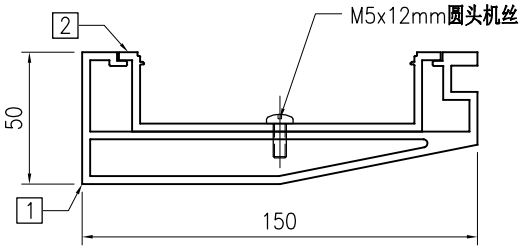


SECTION A–A

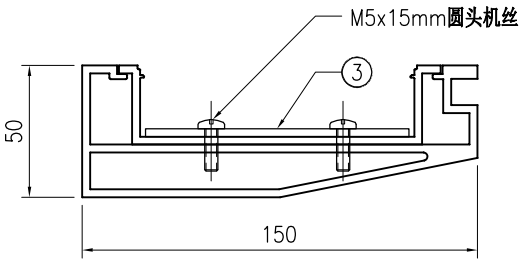
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-019	1460	1
2	J853-GB-X86453-019	1459	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	3145	宽度	159.5		
									工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-019L				
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-019L				





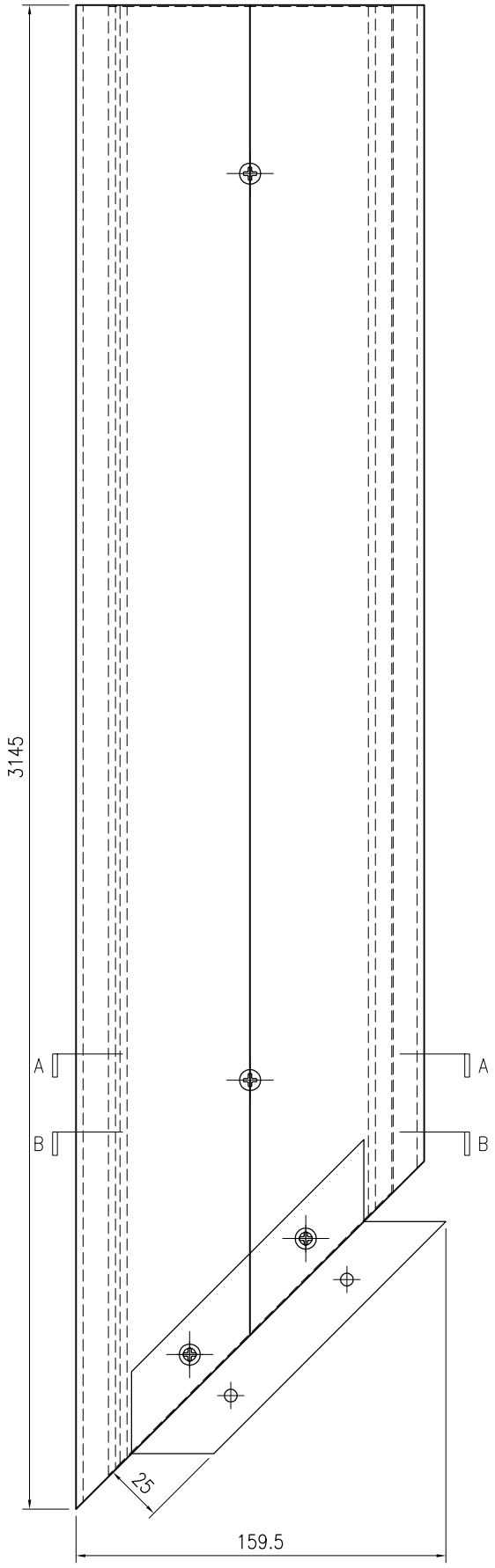
SECTION A–A

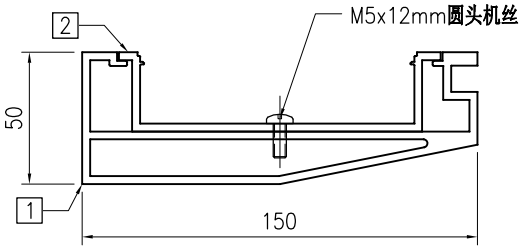


SECTION B–B

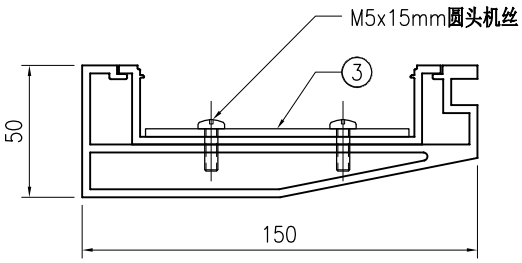
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-019L	3145	1
2	J853-GB-X86453-019L	3130	1
3	J853-GB-AC-001	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	6
-	M5x15mm圆头机丝	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-019R		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-019R		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	3145	宽度	159.5





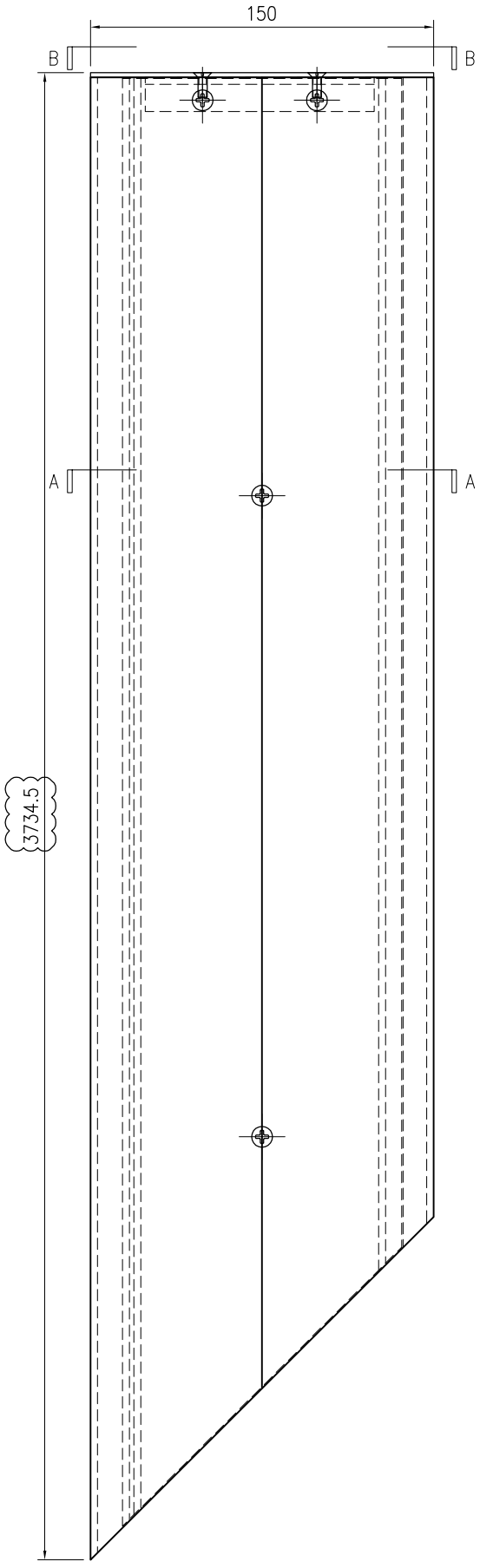
SECTION A–A

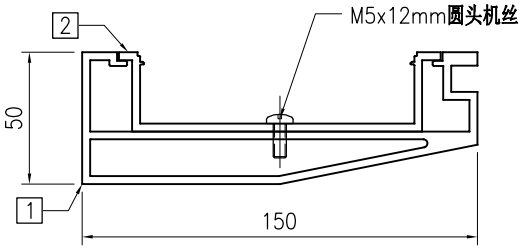


SECTION B–B

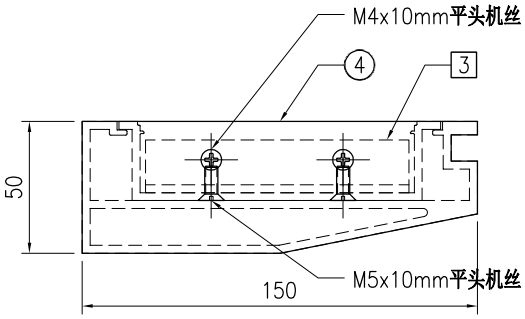
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-019R	3145	1
2	J853-GB-X86453-019R	3130	1
3	J853-GB-AC-001	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	6
-	M5x15mm圆头机丝	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-020L		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-020L		
版本	A			采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期	28/12			颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	3734.5	宽度	150





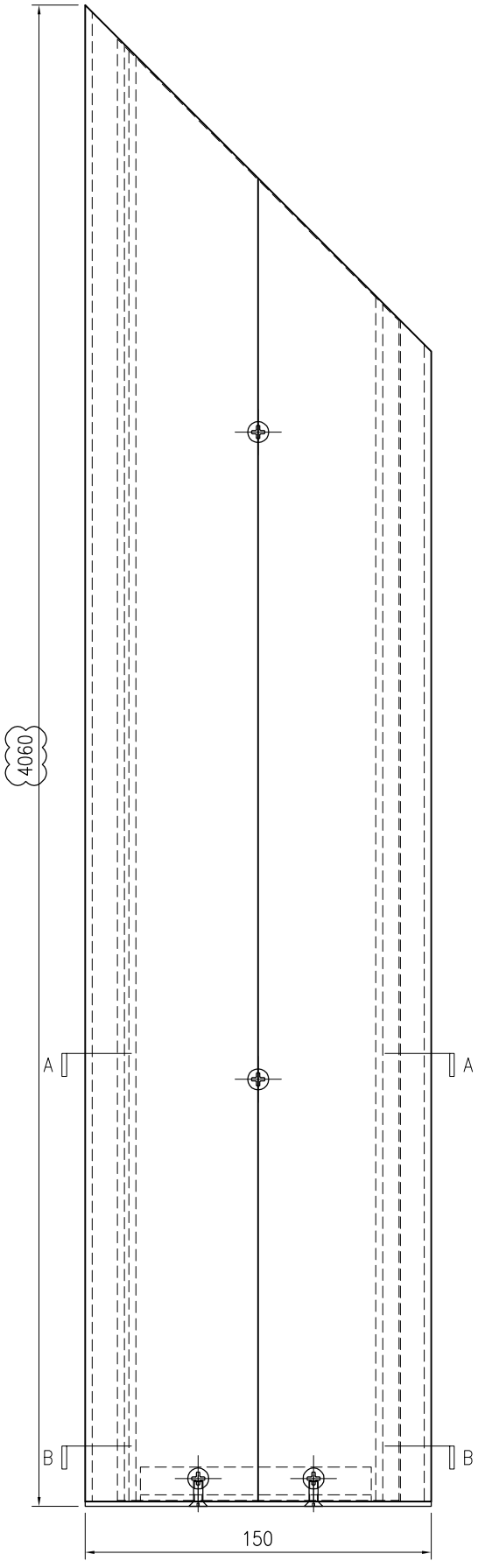
SECTION A–A

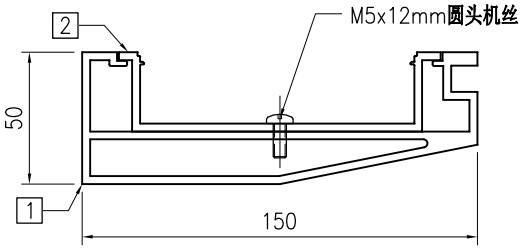


SECTION B–B

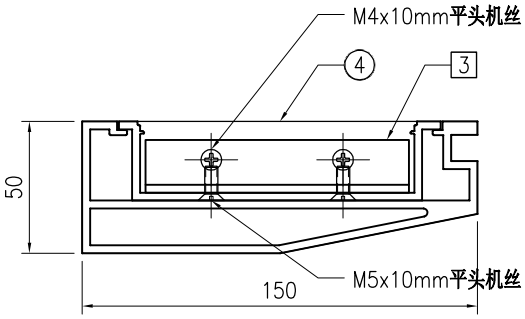
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-020L	3732.5	1
2	J853-GB-X86453-020L	3717.5	1
3	J853-GB-JM1038-001	100	1
4	J853-GB-AC-002	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	7
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-020R		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-020R		
版本	A			采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期	28/12			颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	4060	宽度	150





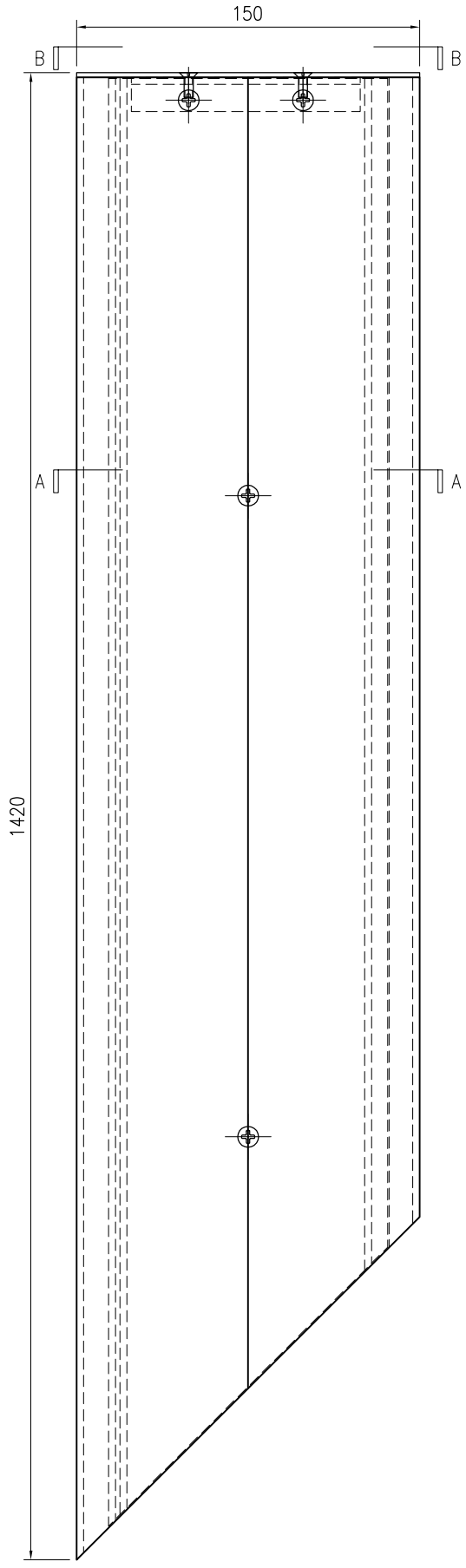
SECTION A–A

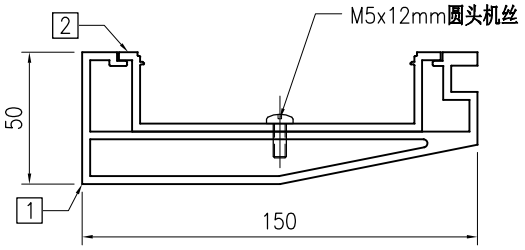


SECTION B–B

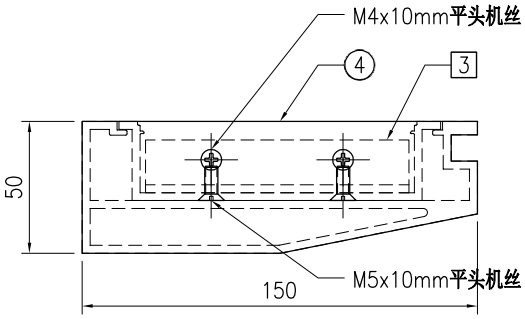
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-020R	4058	1
2	J853-GB-X86453-020R	4043	1
3	J853-GB-JM1038-001	100	1
4	J853-GB-AC-003	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	8
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/12/23	物料号	J853-GB-TA-021L		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-021L		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1420	宽度	150





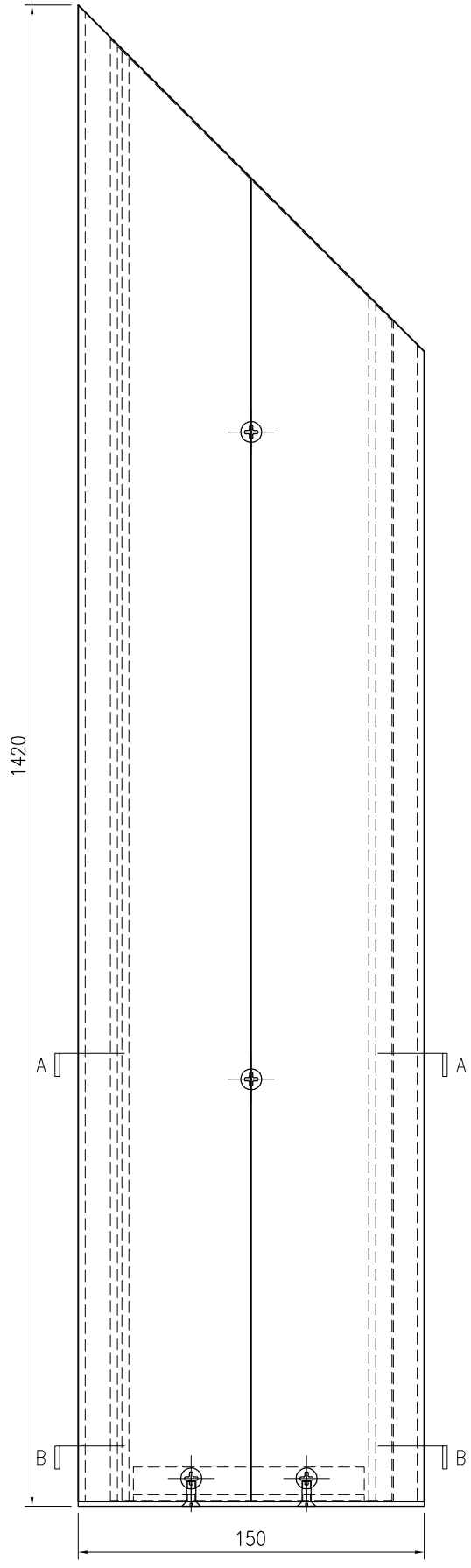
SECTION A–A

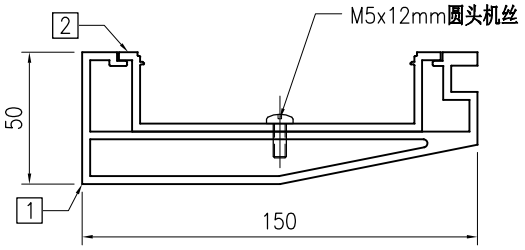


SECTION B–B

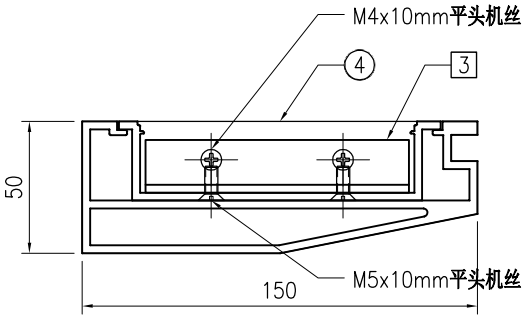
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-021L	1418	1
2	J853-GB-X86453-021L	1403	1
3	J853-GB-JM1038-001	100	1
4	J853-GB-AC-002	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/12/23	物料号	J853-GB-TA-021R		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-021R		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1420	宽度	150





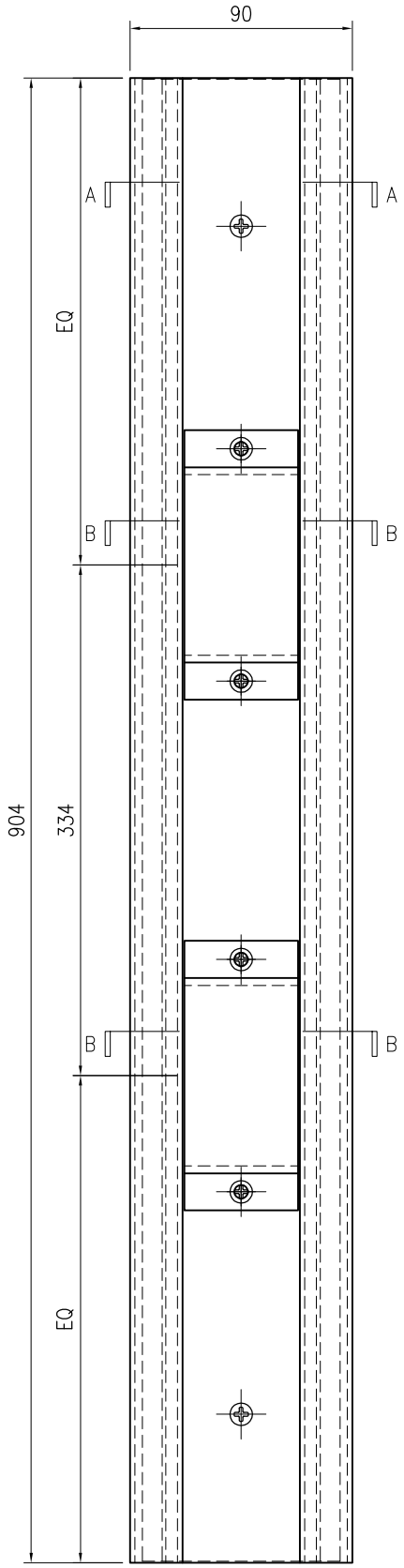
SECTION A–A

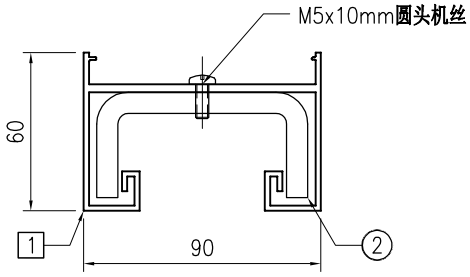


SECTION B–B

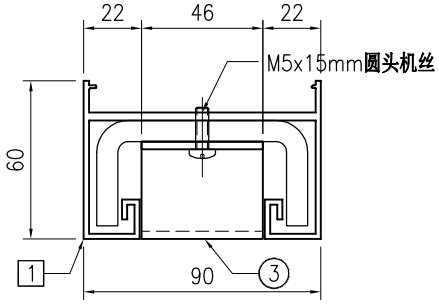
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-021R	1418	1
2	J853-GB-X86453-021R	1403	1
3	J853-GB-JM1038-001	100	1
4	J853-GB-AC-003	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-106		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-106		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	904	宽度	90





SECTION A–A

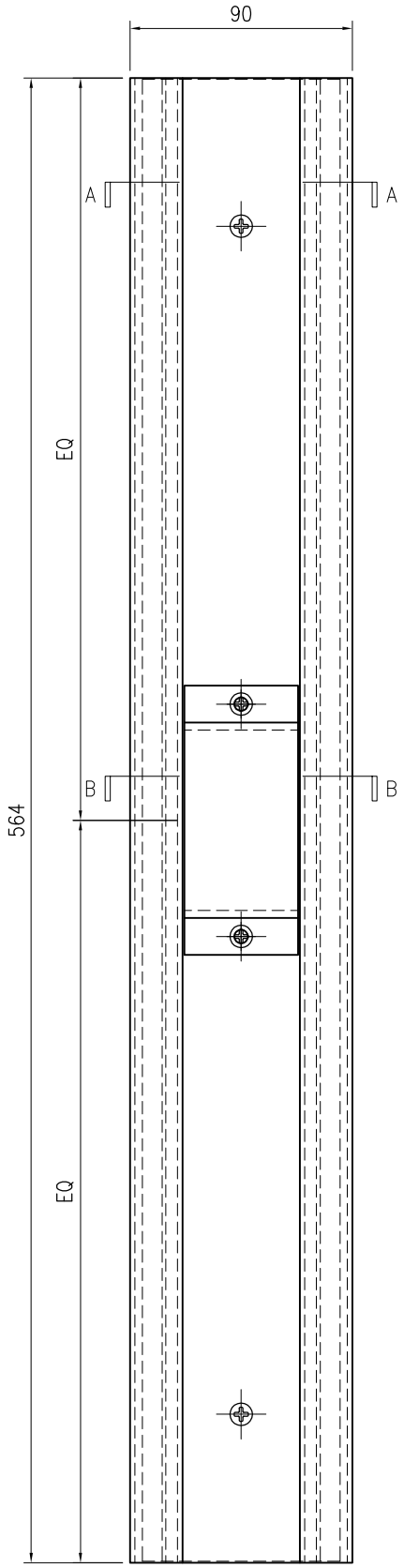


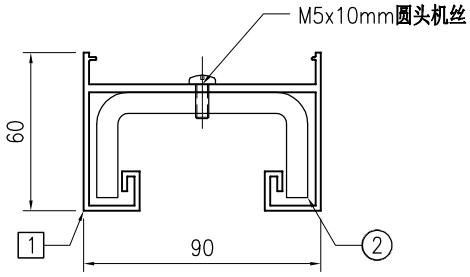
SECTION B–B

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-003A	904	1
2	J853-GB-ST-102A	903	1
3	J853-GB-AC-004	-	2
-	M5x10mm圆头机丝	-	2
-	M5x15mm圆头机丝	-	4

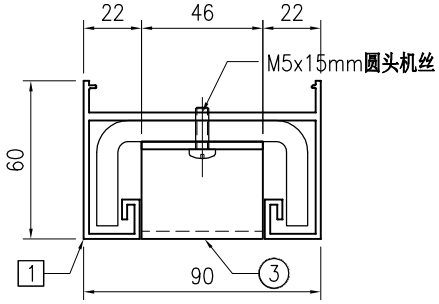
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	564	宽度	90		

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-107
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-107





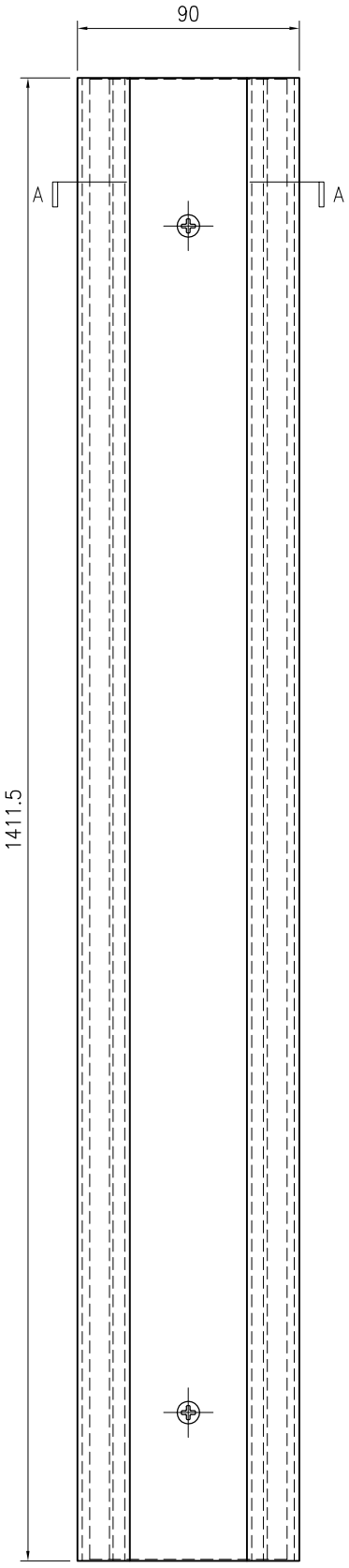
SECTION A-A

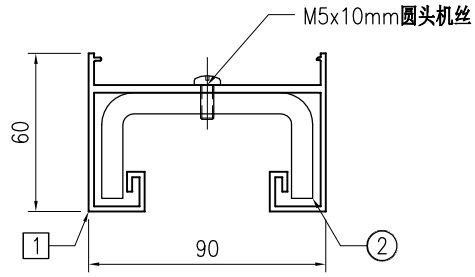


SECTION B-B

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-004A	564	1
2	J853-GB-ST-103A	563	1
3	J853-GB-AC-004	-	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	2
-	M5x15mm圆头机丝	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
									工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-108		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-108		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1411.5	宽度	90

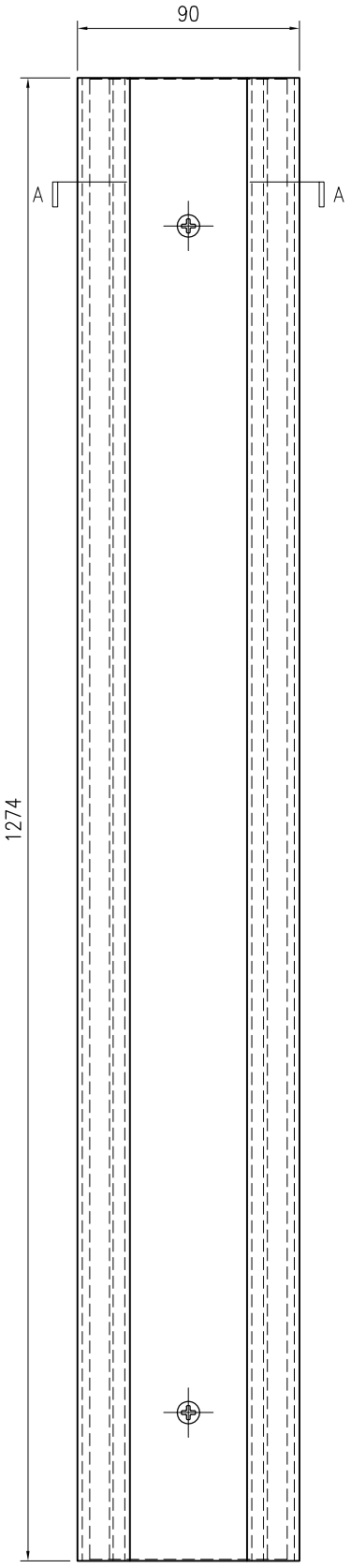


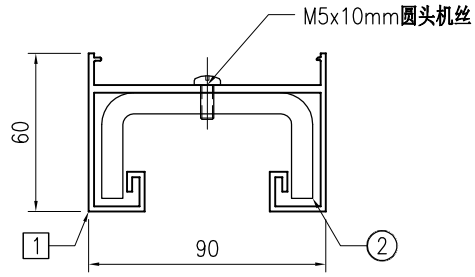


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-002A	1411.5	1
2	J853-GB-ST-101A	1410.5	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-109			
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-109			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-			
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1274	宽度	90	

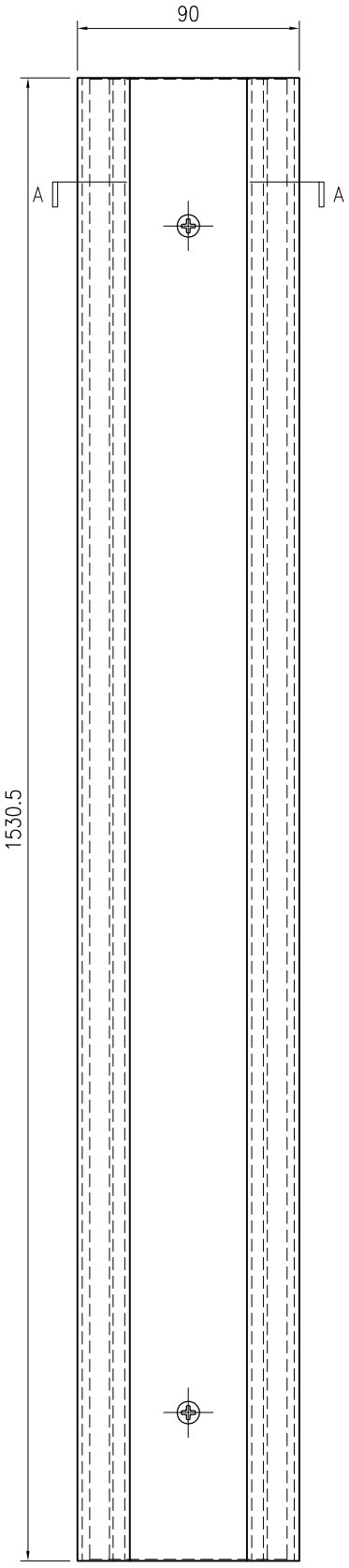


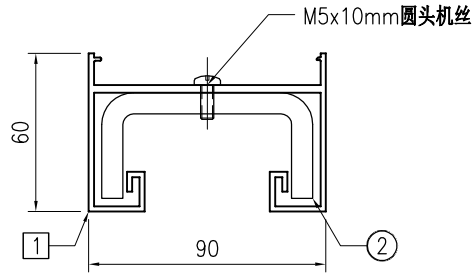


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-002B	1274	1
2	J853-GB-ST-101B	1273	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
									工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-110		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-110		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1530.5	宽度	90

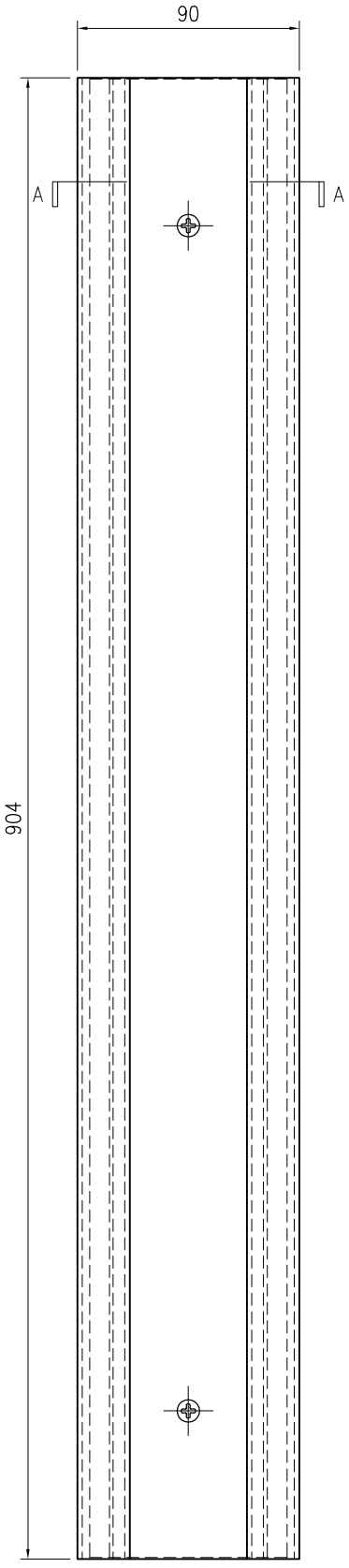


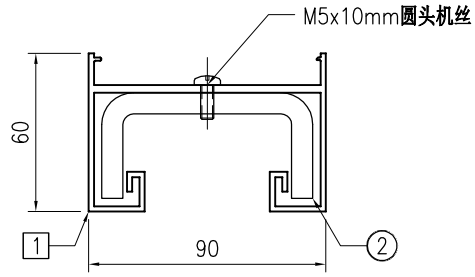


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-002C	1530.5	1
2	J853-GB-ST-101C	1529.5	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
									工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-111		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-111		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	904	宽度	90



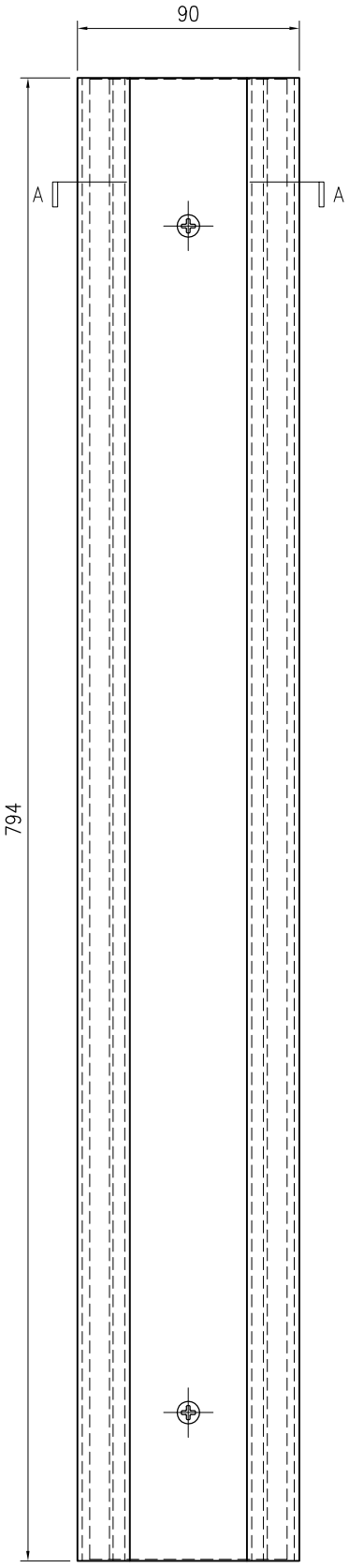


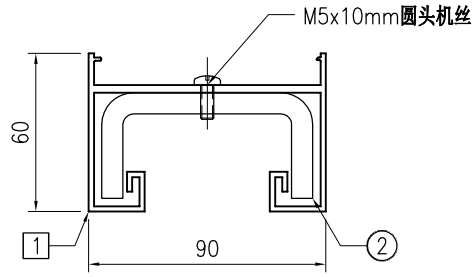
SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-002D	904	1
2	J853-GB-ST-101D	903	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	794	宽度	90

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-112
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-112



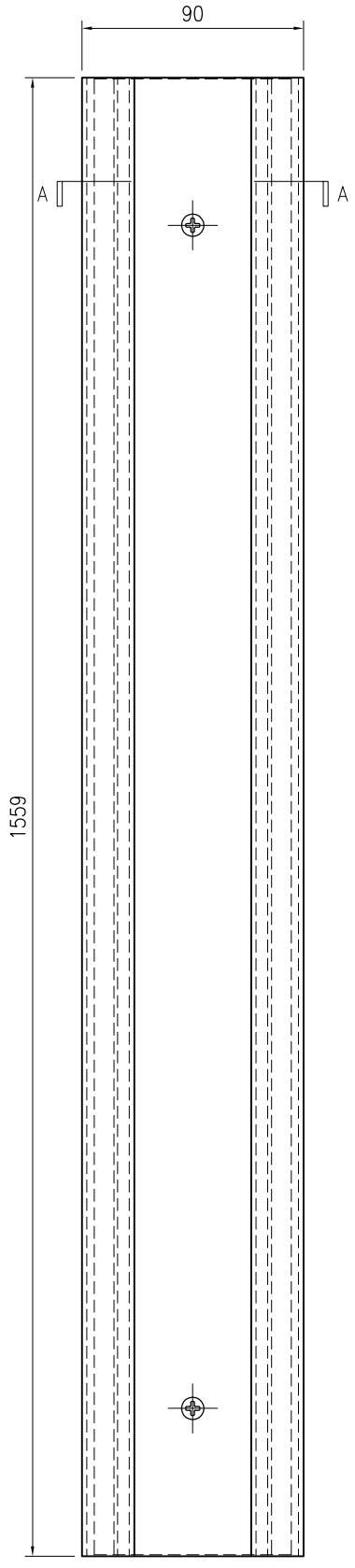


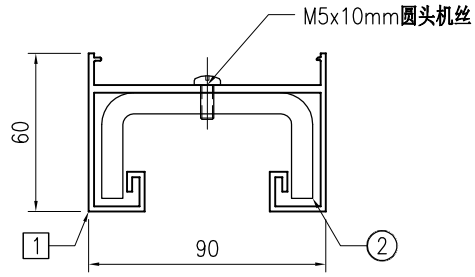
SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-002E	794	1
2	J853-GB-ST-101E	793	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1559	宽度	90

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-113
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-113

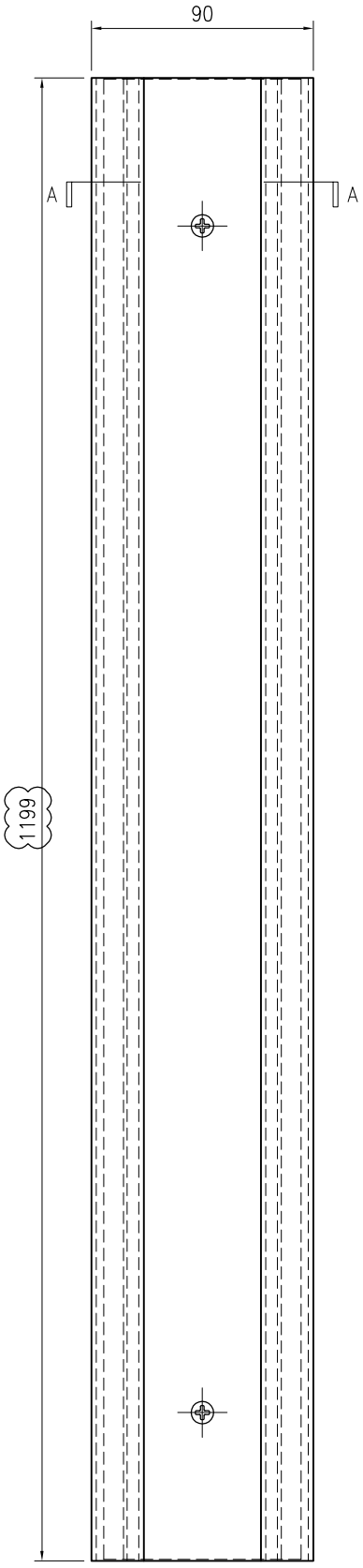


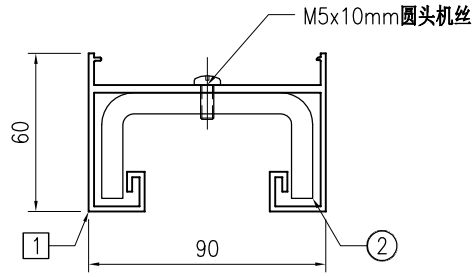


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-002F	1559	1
2	J853-GB-ST-101F	1558	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-114		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-114		
版本	A			采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
日期	28/12			颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1199	宽度	90

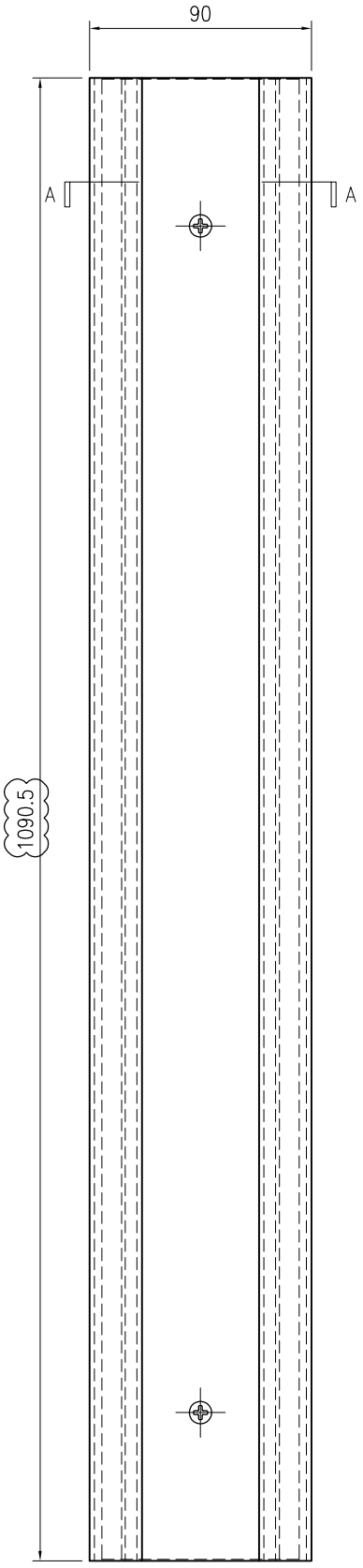


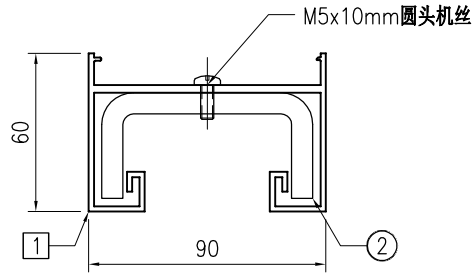


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-002G	1199	1
2	J853-GB-ST-101G	1198	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-115		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-115		
版本	A			采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
日期	28/12			颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1090.5	宽度	90

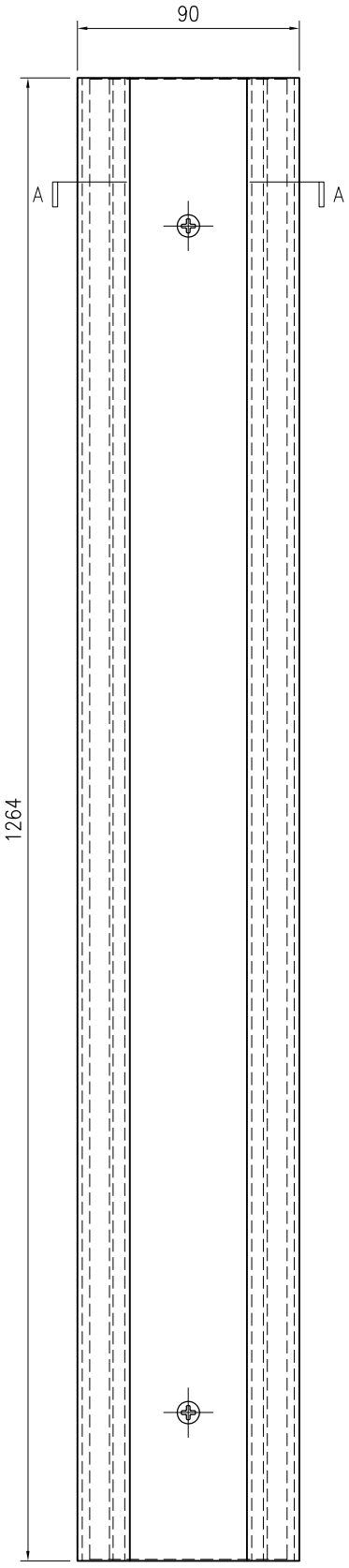


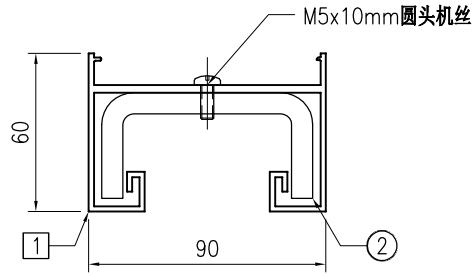


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-002H	1090.5	1
2	J853-GB-ST-101H	1089.5	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-116			
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-116			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-			
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1264	宽度	90	

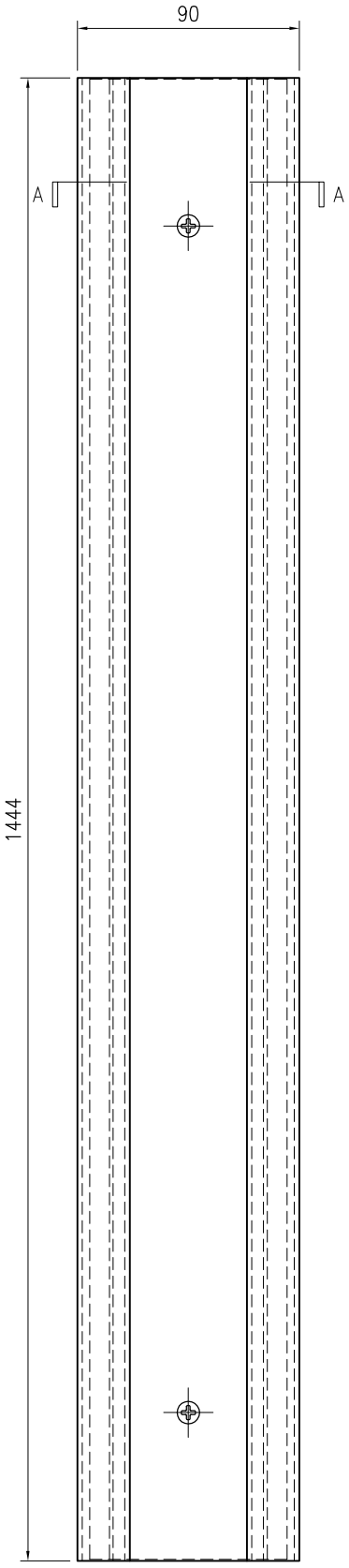


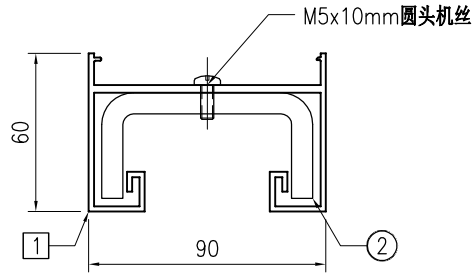


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-002J	1264	1
2	J853-GB-ST-101J	1263	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
									工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-117		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-117		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1444	宽度	90

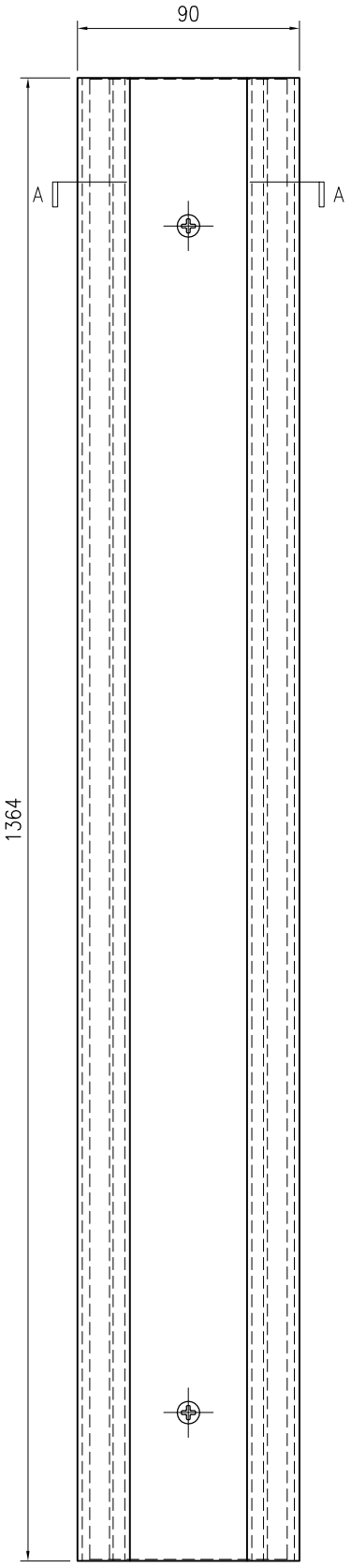


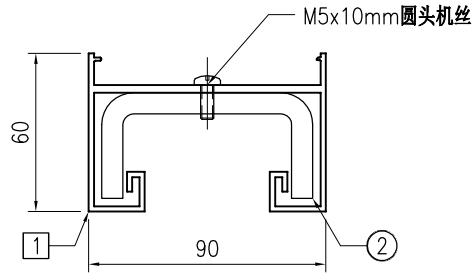


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-002K	1444	1
2	J853-GB-ST-101K	1443	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1364	宽度	90
									工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-118		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-118		

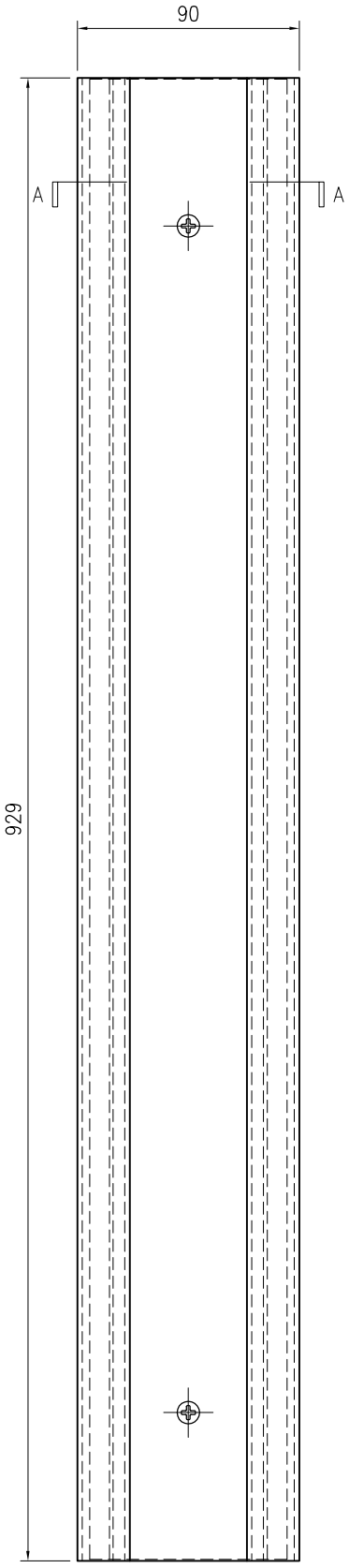


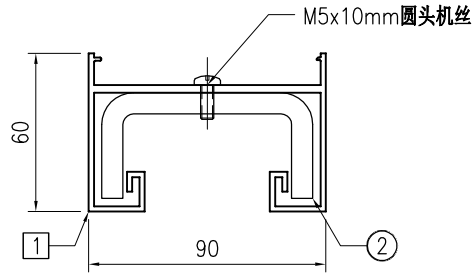


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-002L	1364	1
2	J853-GB-ST-101L	1363	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
									工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-119		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-119		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	929	宽度	90



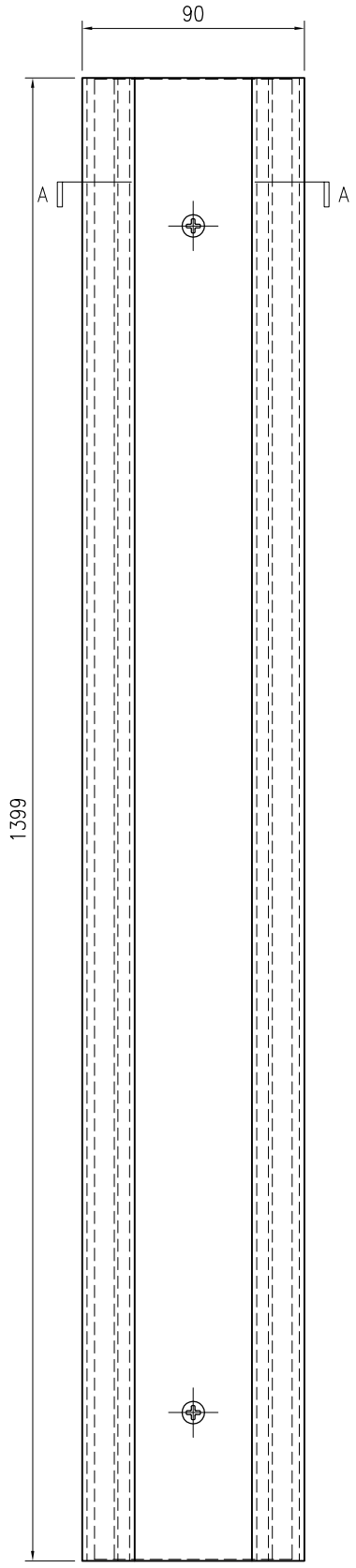


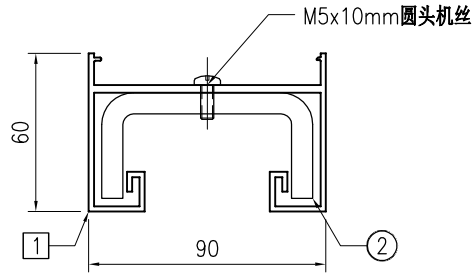
SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-002M	929	1
2	J853-GB-ST-101M	928	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1399	宽度	90

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-120
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-120



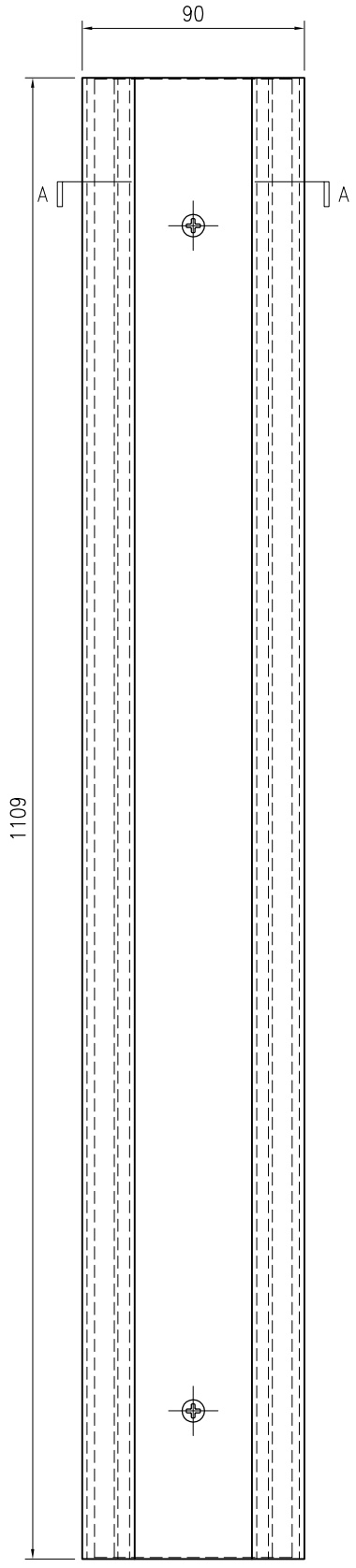


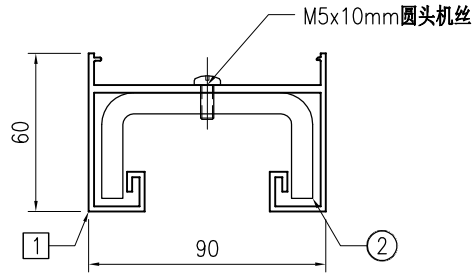
SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-002N	1399	1
2	J853-GB-ST-101N	1398	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1109	宽度	90

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-121
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-121



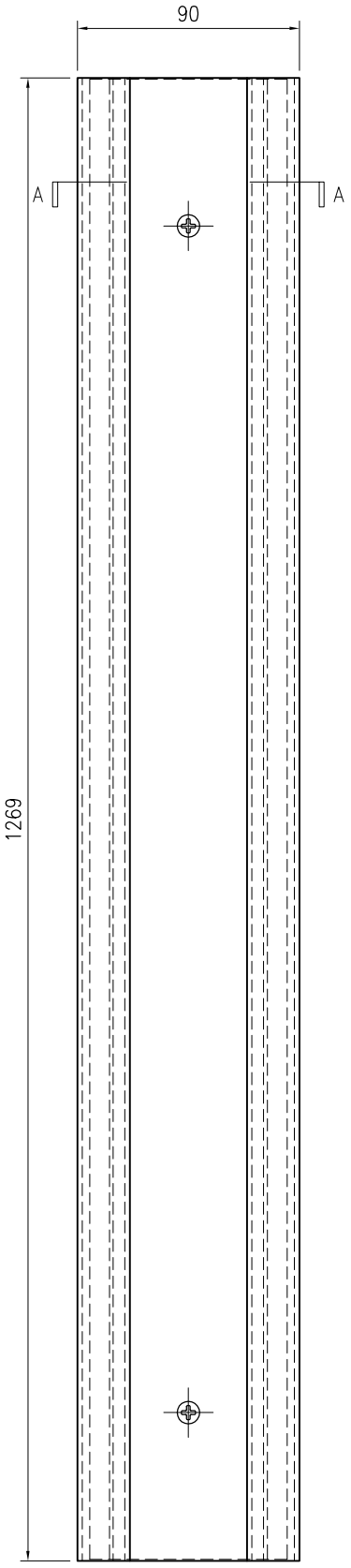


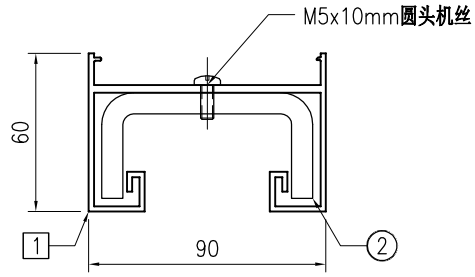
SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-002P	1109	1
2	J853-GB-ST-101P	1108	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1269	宽度	90

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-122
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-122



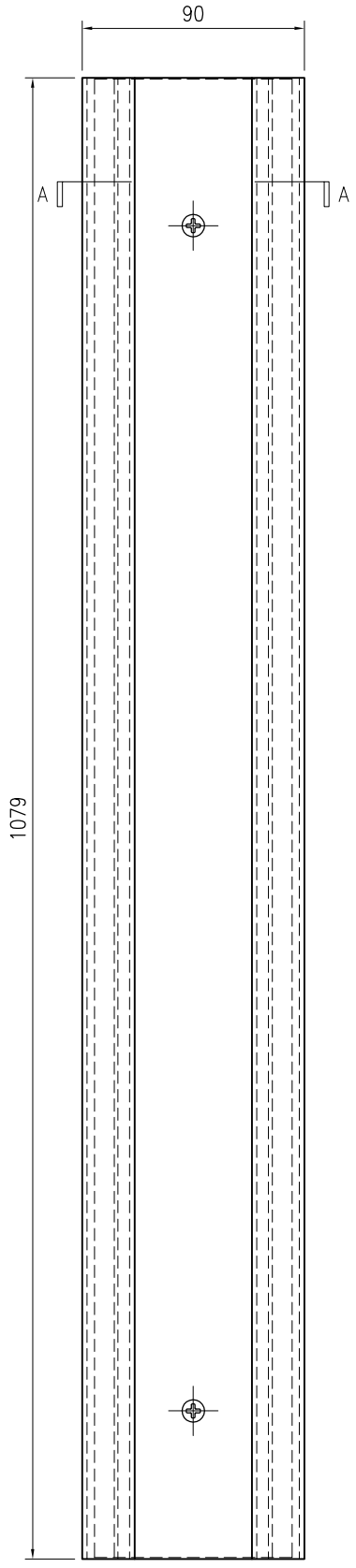


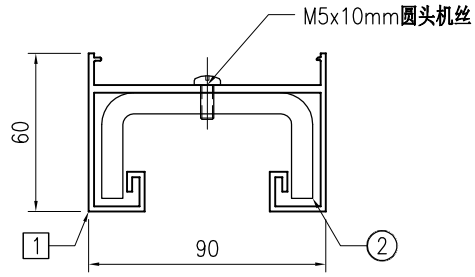
SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-002Q	1269	1
2	J853-GB-ST-101Q	1268	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1079	宽度	90

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-123
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-123





SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-002R	1079	1
2	J853-GB-ST-101R	1078	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3