

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 7185	修改版本:	一
	HK-13005		
工程編號:	J 853	工程名稱:	延坪道 (第2期)
收件人:	生統	發件人:	Joe Chan
工程項目:	幕牆 RowB (HB1~HB8) 地盤用鐵碼件 (黃色)	日期:	27/12/2023

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減脹 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: Row B 幕牆地盤用鐵碼組裝.  
 HB5 - HB8 層之鐵碼請於 15/1/2024 完成  
 HB1 ~ HB3 層之鐵碼請於 1/3/2024 完成.  
 完成上列要求日期: ASAP

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

炳哥

*發件人簽署:	lr	*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:	HK 3005/23	項目經理簽署:	

## J853-香港延坪道(第二期別墅)-Curtain Wall(橫企料)-分棟數量統計表

工程：J853-香港延坪道(第二期別墅)

日期：27-Dec-23

序号	部件图编号	HB1	HB2	HB3	HB5	HB6	HB7	HB8	总数量	备注
1	J853-CW-BR-401	22	22	22	22	22	22	22	154	
2	J853-CW-BR-403	20	20	20	20	20	20	20	140	
3	J853-CW-BR-404	6	6	6	6	6	6	6	42	
4	J853-CW-BR-405	4	4						8	
5	J853-CW-BR-406			4	4	4	4	4	20	
		52	52	52	52	52	52	52	364	

## 鋁材開料總表

工程號碼: J853 工程名稱: 延坪道別墅(CW-HB1~HB8铁码型材)

序號	鋁料編號	名稱	表面處理		開料長度	實用長料總數量		浪費率(%)
			顏色	層厚		支數	長度	
12	X86514	码件墊片	阳极氧		6000	12	72000	1.56

送至: \_\_\_\_\_

由: \_\_\_\_\_

日期: \_\_\_\_\_

簡短說明: \_\_\_\_\_

共2頁 第1頁

打印日期: 2023/12/25 打印時間: 16:26

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅 (CW-HB1~HB8 鐵碼型材)

開料長度: 6000, 總長料支數: 12, 總開料支數: 392

鋸片厚度 (mm): 6, 料頭尾總切除 (mm): 50, 浪費率 (%): 1.56

### 鋁材開料清單 X86514

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86514-001	1-6	200.0	154	154	6	0	1-5@(182)x5 6@(3066)x1
J853-CW-X86514-002, J853-CW-X86514-003	(餘料)1-6, 11	156.0	238	30	0	7	1-5@(20)x5 6@(150)x1 11@(118)x1
J853-CW-X86514-002, J853-CW-X86514-003	7-12	156.0		208	6	0	7-10@(118)x4 11@(1252)x1 12@(280)x1

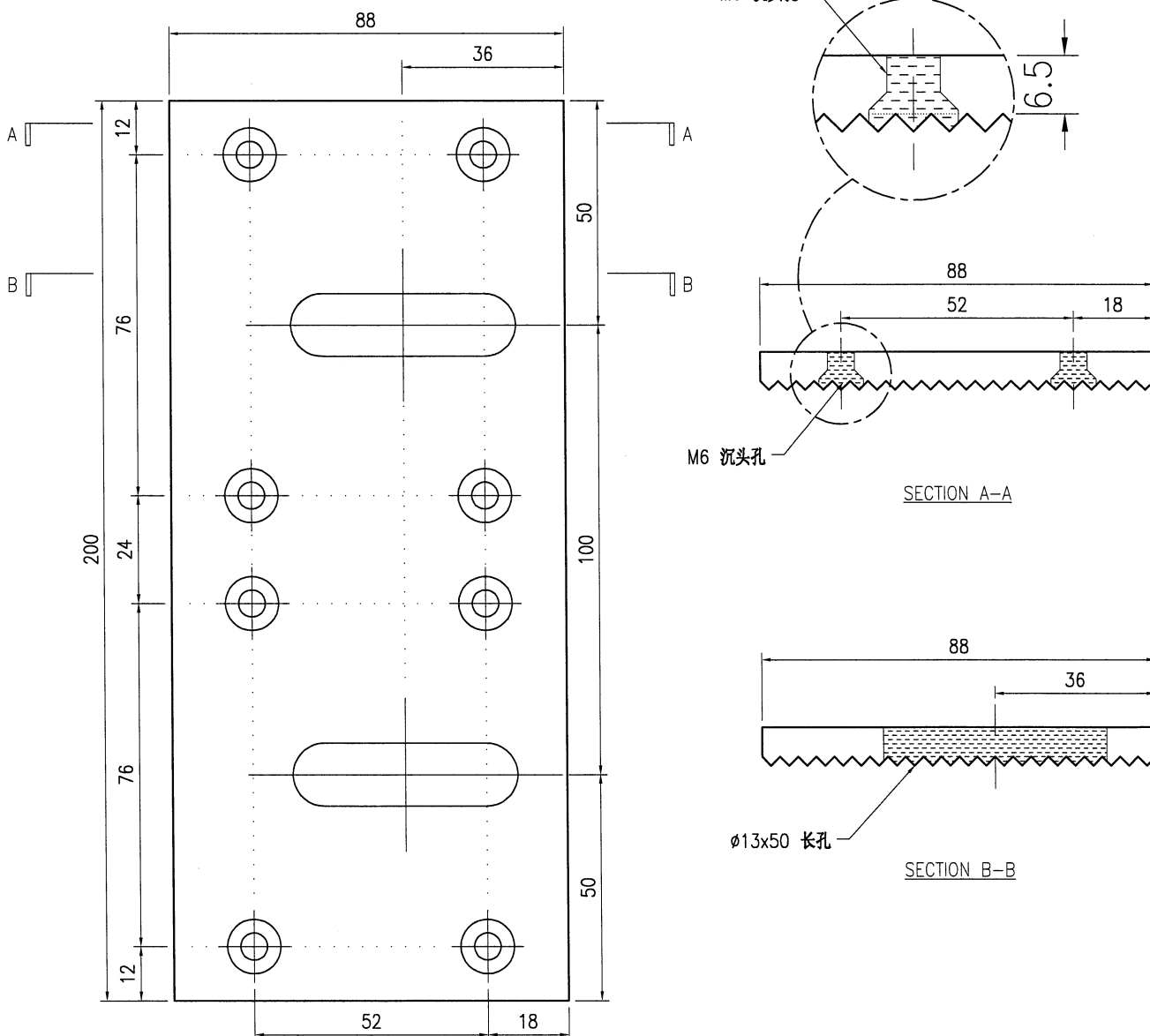


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	21/12/23	物料号	J853-CW-X86514-001
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86514-001
名称	码件垫片	批准	-	-	数量	-
材料	X86514	单件重量(kg)	-	-	长度	200
					宽度	-

版本		采用	工厂	√	地盘	
日期		颜色	阳极氧化			

位置	数量
<del>HA1~HA0屋仔</del>	<del>154</del>
HB1~HB0屋仔	154



技术说明:

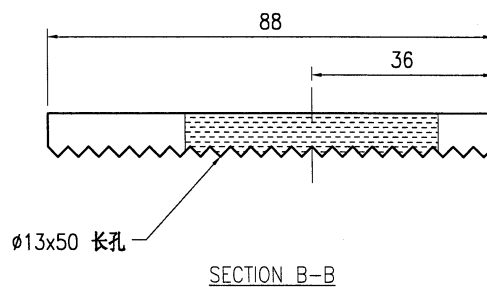
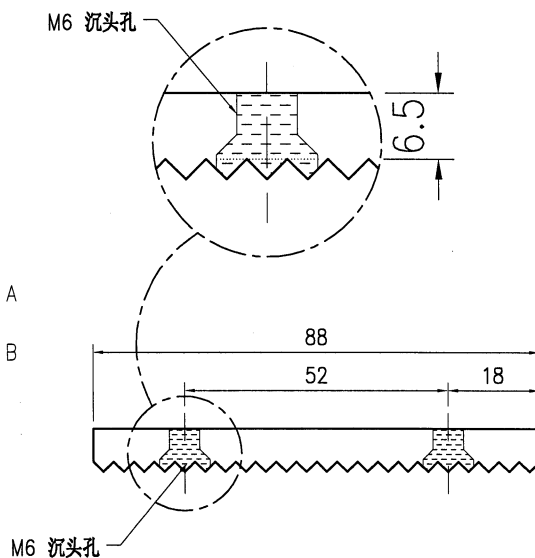
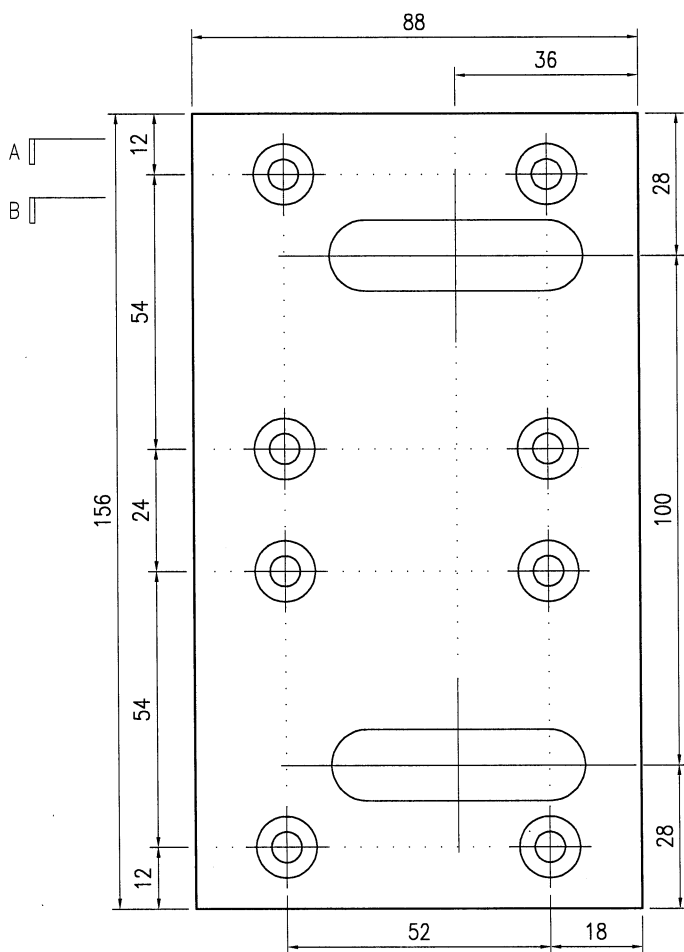
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	21/12/23	物料号	J853-CW-X86514-002
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86514-002
名称	码件垫片	批准	-	-	数量	-
材料	X86514	单件重量(kg)	-	-	长度	156
版本	1	采用	工厂	√	地盘	
日期	25/12	颜色	阳极氧化		材料	X86514
					单件重量(kg)	-
					长度	156
					宽度	-

位置	数量
<del>HA1~HA8屋仔</del>	<del>149</del>
HB1~HB8屋仔	196



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

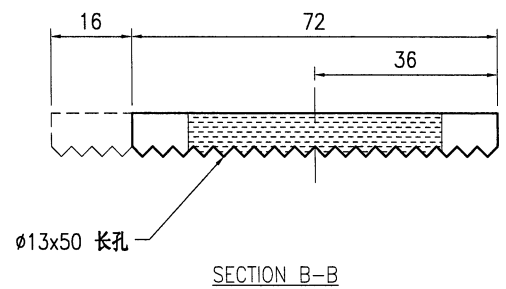
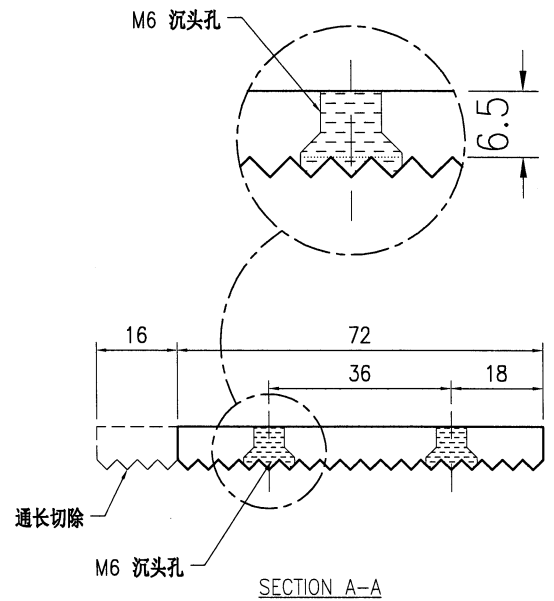
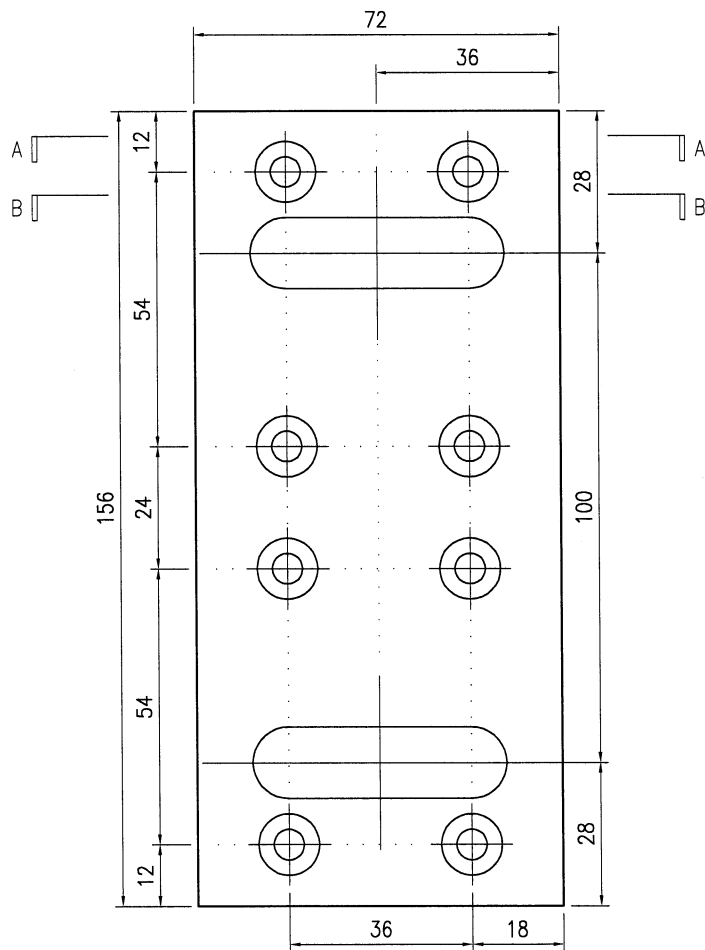


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	21/12/23	物料号	J853-CW-X86514-003	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86514-003	
名称	码件垫片	批准	-	-	数量	-	
材料	X86514	单件重量(kg)	-	-	长度	156	宽度 -

版本		采用	工厂	√	地盘	
日期		颜色	阳极氧化			

位置	数量
<del>HA1~HA6屋仔</del>	<del>28</del>
HB1~HB8屋仔	42



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



美特鋁質 有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

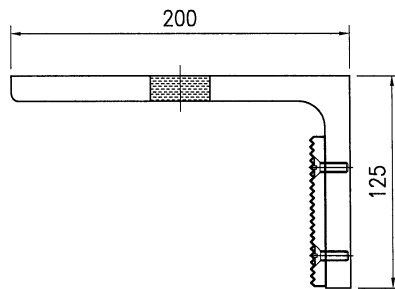
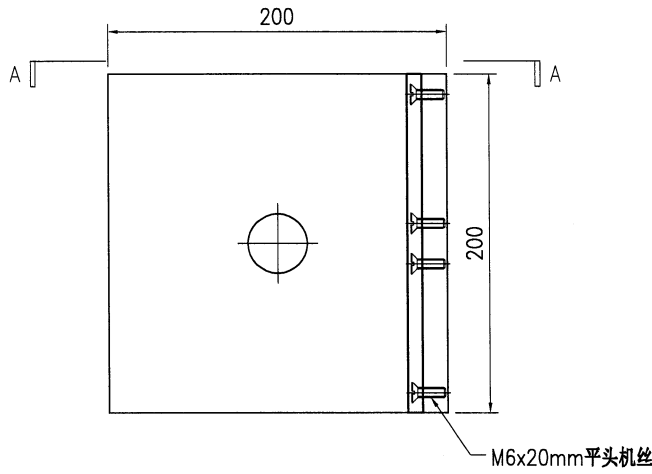
工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-BR-401
名称	码仔组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(㎡)	-	长度	200	宽度 200

版本		采用	工厂	地盘	√
日期		颜色	-		

位置	数量
HB1~HB8屋仔	154

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-401	200	1
2	J853-CW-X86514-001	200	1

-	M6x20mm平头机丝	-	8
---	-------------	---	---



SECTION A-A



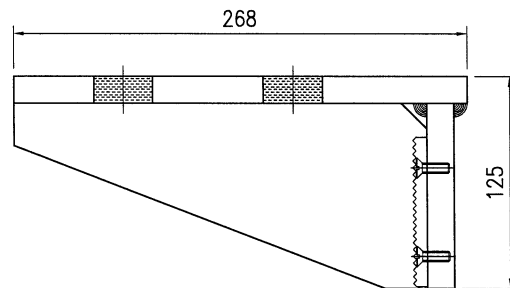
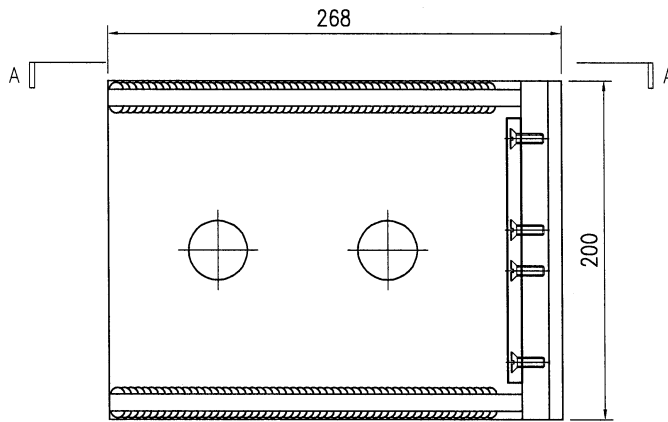
美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-BR-403	
名称	码仔组装图	批准	-	-	数量	-	
材料	-	单件面积(㎡)	-	长度	268	宽度	250

版本		采用	工厂	地盘	√
日期		颜色	-		

位置	数量
HB1~HB8屋仔	140

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-403	200	1
2	J853-CW-X86514-002	156	1
-	M6x20mm平头机丝	-	8



SECTION A-A



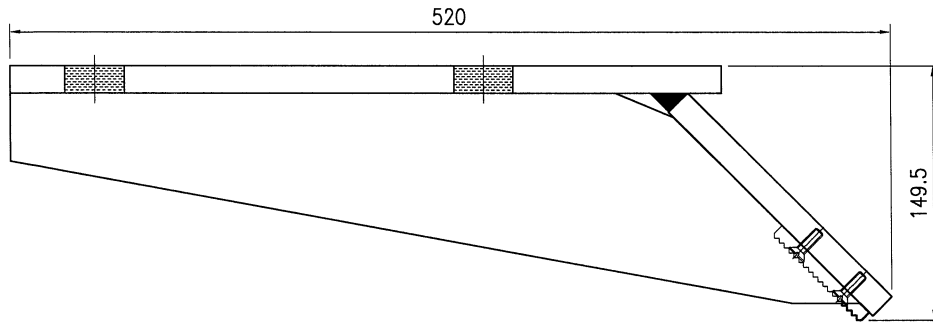
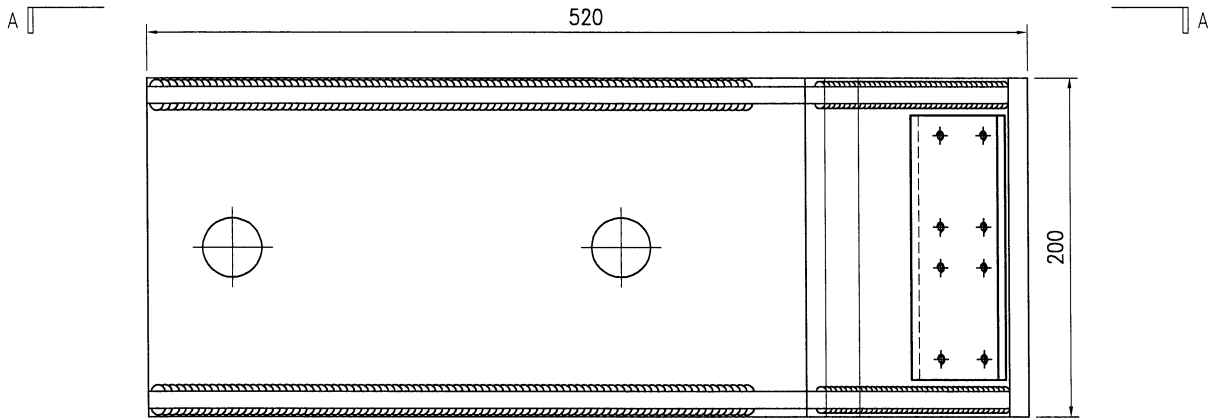
美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-BR-404	
名称	码仔组装图	批准	-	-	数量	-	
材料	-	单件面积(㎡)	-	长度	520	宽度	250

版本		采用	工厂	地盘	√
日期		颜色	-		

位置	数量
HB1~HB8屋仔	42

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-404	200	1
2	J853-CW-X86514-003	156	1
-	M6x20mm平头机丝	-	8



SECTION A-A



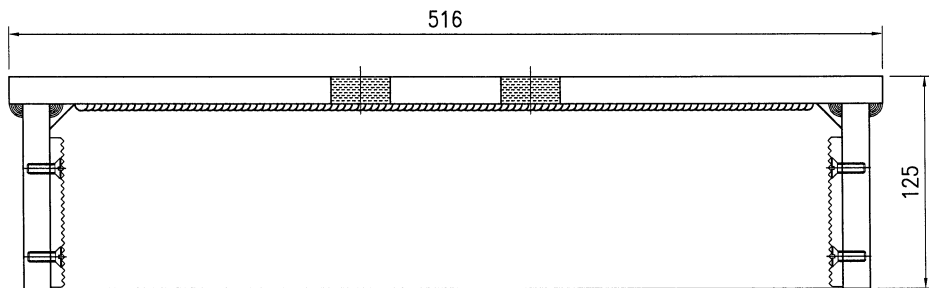
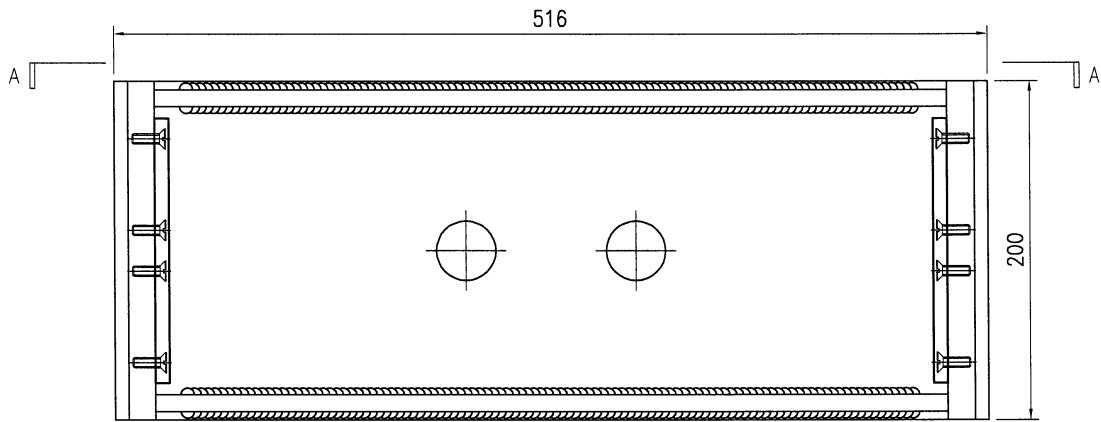
美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-BR-405	
名称	码仔组装图	批准	-	-	数量	-	
材料	-	单件面积(㎡)	-	长度	516	宽度	250

版本		采用	工厂	地盘	√
日期		颜色	-		

位置	数量
HB1~HB8屋仔	8

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-405	200	1
2	J853-CW-X86514-002	156	2
-	M6x20mm平头机丝	-	16



SECTION A-A



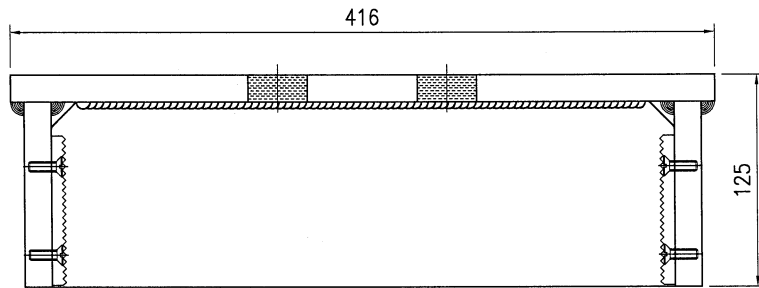
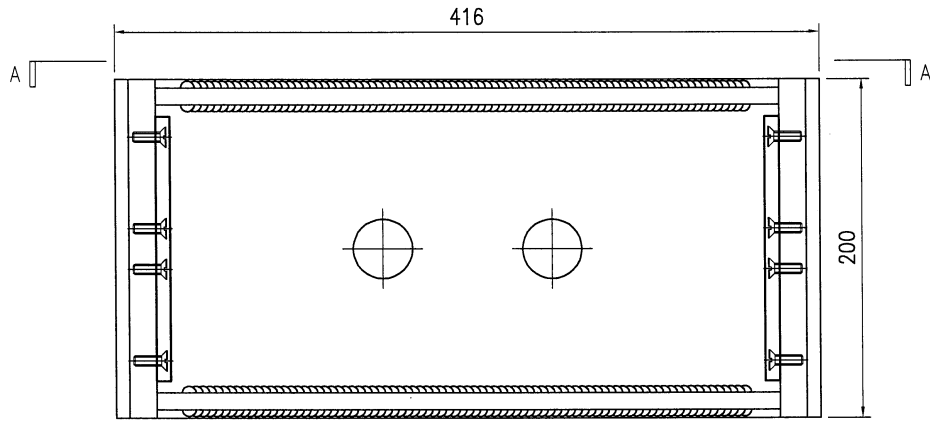
美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-BR-406
名称	码仔组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(㎡)	-	-	长度	416
					宽度	250

版本		采用	工厂	地盘	√
日期		颜色	-		

位置	数量
HB1~HB8屋仔	20

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-406	200	1
2	J853-CW-X86514-002	156	2
-	M6x20mm平头机丝	-	16



SECTION A-A



