

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 7169	修改版本:	-
	HK- 2974		
工程編號:	J 853	工程名稱:	延坪道 (第2期)
收件人:	Maggie Lor	發件人:	Sam Lo
工程項目:	第4層 (Row B) 廠用鐵件	日期:	20/12/2023 21

☐ 原合約工程包	☐ 原合約工程加 / 減賬 QT-	☐ 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

☐ 初步鋁料 B.M.	☐ 加工拆圖, 然後生產	☐ 尺寸表
☐ 正式鋁料 B.M.	☐ 技術上資料/指示	☐ 報價
☐ 配件 B.M.	☐ 樣辦或貨品說明書	☐ 分判合約
☐ 其他:		

內容:	請依附件資料, 生產 GMS 鐵件 送美特廠 廠家鑄造: Fillet weld: 10% 磁粉, 100% 目測 Butt weld: 20% 磁粉, 20% 超聲波, 100% 目測 鑄造報告名: Superstructure - Curtain Wall, Glass Wall and Aluminium Cladding at House HB5~HB8: 31/1/2024 (農曆年前) HB1~HB3: 1/3/2024
完成上列要求日期:	按計劃表

國內

☐ 生產技術總監	☐ 連附件	☐ 技術部	☐ 連附件	☐ 生產部	☐ 連附件
☐ 採購部	☐ 連附件	☒ 生產統籌部	☒ 連附件	☐ 報關組	☐ 連附件
☐ 質檢部	☐ 連附件	☐ 會計部	☐ 連附件	☐ 機械設計部	☐ 連附件
☐ 香港辦	☐ 連附件	☐ 其他:			

香港

☐ 行政部	☐ 連附件	☐ 會計部	☐ 連附件	☐ 統籌部	☐ 連附件	☐ 工程部	☐ 連附件
☐ 採購部	☐ 連附件	☐ QS部	☐ 連附件	☐ 地盤管理	☐ 連附件	☐ 維修部	☐ 連附件

*發件人簽署:	Lo	*組別成員批核簽署:	76
傳遞編號:	HK 2974/23	項目經理簽署:	

J853-香港延坪道(第二期別墅)-Curtain Wall(工厂铁件)-分栋数量统计表

工程: J853-香港延坪道(第二期別墅)

日期: 15-Nov-23

序号	部件图编号								总数量	备注
		HB1	HB2	HB3	HB5	HB6	HB7	HB8		
1	J853-CW-ST-031	3	3	3	3	3	3	3	21	
2	J853-CW-ST-032	3	3	3	3	3	3	3	21	
3	J853-CW-ST-033	1	1	2	2	2	2	2	12	
4	J853-CW-ST-034	1	1						2	
5	J853-CW-ST-035	1	1						2	
6	J853-CW-ST-036	1	1						2	
7	J853-CW-ST-037	1	1						2	
8	J853-CW-ST-038	1	1						2	
9	J853-CW-ST-039	2	2	2	2	2	2	2	14	
10	J853-CW-ST-040	2	2	2	2	2	2	2	14	
11	J853-CW-ST-041	1	1						2	
12	J853-CW-ST-042	1	1						2	
13	J853-CW-ST-043	1	1	2	2	2	2	2	12	
14	J853-CW-ST-044	1	1						2	
15	J853-CW-ST-045	1	1						2	
16	J853-CW-ST-046	2	2	1	1	1	1	1	9	
17	J853-CW-ST-047	1	1						2	
18	J853-CW-ST-048	2	2						4	
19	J853-CW-ST-049	1	1						2	
20	J853-CW-ST-050	2	2	1	1	1	1	1	9	
21	J853-CW-ST-051	1	1						2	
22	J853-CW-ST-052	1	1						2	
23	J853-CW-ST-053	1	1						2	
24	J853-CW-ST-054	1	1						2	
25	J853-CW-ST-055	1	1						2	
26	J853-CW-ST-056	1	1						2	
27	J853-CW-ST-057	1	1						2	
28	J853-CW-ST-058			1	1	1	1	1	5	
29	J853-CW-ST-059			1	1	1	1	1	5	
30	J853-CW-ST-060			2	2	2	2	2	10	
31	J853-CW-ST-061			1	1	1	1	1	5	
32	J853-CW-ST-062			1	1	1	1	1	5	
33	J853-CW-ST-063			1	1	1	1	1	5	
34	J853-CW-ST-064			1	1	1	1	1	5	
35	J853-CW-ST-065			2	2	2	2	2	10	
36	J853-CW-ST-066			1	1	1	1	1	5	
37	J853-CW-ST-067			2	2	2	2	2	10	
38	J853-CW-ST-068			1	1	1	1	1	5	
39	J853-CW-ST-069			1	1	1	1	1	5	
40	J853-CW-ST-070			1	1	1	1	1	5	
41	J853-CW-ST-071			1	1	1	1	1	5	
42	J853-CW-ST-072			1	1	1	1	1	5	
43	J853-CW-ST-073			1	1	1	1	1	5	
44	J853-CW-ST-241	1	1						2	
45	J853-CW-ST-242	1	1						2	
46	J853-CW-ST-243	1	1						2	
47	J853-CW-ST-244	1	1						2	
48	J853-CW-ST-245	1	1						2	
49	J853-CW-ST-246	1	1						2	
50	J853-CW-ST-247	1	1						2	

J853-香港延坪道(第二期别墅)-Curtain Wall(工厂铁件)-分栋数量统计表

工程: J853-香港延坪道(第二期别墅)

日期: 15-Nov-23

序号	部件图编号								总数量	备注
		HB1	HB2	HB3	HB5	HB6	HB7	HB8		
51	J853-CW-ST-248			1	1	1	1	1	5	
52	J853-CW-ST-249			1	1	1	1	1	5	
53	J853-CW-ST-250			1	1	1	1	1	5	
54	J853-CW-ST-251			1	1	1	1	1	5	
55	J853-CW-ST-252			1	1	1	1	1	5	
56	J853-CW-ST-253			1	1	1	1	1	5	
57	J853-CW-ST-254A	2	2						4	
58	J853-CW-ST-254B			2	2	2	2	2	10	
59	J853-CW-ST-254C			1	1	1	1	1	5	
60	J853-CW-ST-255A	2	2						4	
61	J853-CW-ST-255B			2	2	2	2	2	10	
62	J853-CW-ST-255C			1	1	1	1	1	5	
63	J853-CW-ST-256A	2	2						4	
64	J853-CW-ST-256B			2	2	2	2	2	10	
65	J853-CW-ST-256C			1	1	1	1	1	5	
66	J853-CW-ST-257A	2	2						4	
67	J853-CW-ST-257B			2	2	2	2	2	10	
68	J853-CW-ST-257C			1	1	1	1	1	5	
69	J853-CW-ST-258A	2	2						4	
70	J853-CW-ST-258B			2	2	2	2	2	10	
71	J853-CW-ST-258C			1	1	1	1	1	5	
72	J853-CW-ST-259A	2	2						4	
73	J853-CW-ST-259C	2	2	2	2	2	2	2	14	
74	J853-CW-ST-259G	1	1						2	
75	J853-CW-ST-259J			2	2	2	2	2	10	
76	J853-CW-ST-260A	2	2						4	
77	J853-CW-ST-260B	2	2						4	
78	J853-CW-ST-260C	1	1	1	1	1	1	1	7	
79	J853-CW-ST-260D	1	1	1	1	1	1	1	7	
80	J853-CW-ST-260E	2	2						4	
81	J853-CW-ST-260F	2	2						4	
82	J853-CW-ST-260G	1	1						2	
83	J853-CW-ST-260H			2	2	2	2	2	10	
84	J853-CW-ST-260J			2	2	2	2	2	10	
85	J853-CW-ST-260K			6	6	6	6	6	30	
86	J853-CW-ST-261A	1	1						2	
87	J853-CW-ST-261B	1	1						2	
88	J853-CW-ST-261C	1	1	1	1	1	1	1	7	
89	J853-CW-ST-261D	1	1	1	1	1	1	1	7	
90	J853-CW-ST-261H			1	1	1	1	1	5	
91	J853-CW-ST-261J			1	1	1	1	1	5	
92	J853-CW-ST-262A	1	1						2	
93	J853-CW-ST-262C	1	1	1	1	1	1	1	7	
94	J853-CW-ST-262G	1	1						2	
95	J853-CW-ST-262J			1	1	1	1	1	5	
96	J853-CW-ST-263A	1	1						2	
97	J853-CW-ST-263B	2	2						4	
98	J853-CW-ST-263D	1	1	1	1	1	1	1	7	
99	J853-CW-ST-263E	1	1						2	
100	J853-CW-ST-263F	1	1						2	

J853-香港延坪道(第二期别墅)-Curtain Wall(工厂铁件)-分栋数量统计表

工程: J853-香港延坪道(第二期别墅)

日期: 15-Nov-23

序号	部件图编号								总数量	备注
		HB1	HB2	HB3	HB5	HB6	HB7	HB8		
101	J853-CW-ST-263G	1	1						2	
102	J853-CW-ST-263H			1	1	1	1	1	5	
103	J853-CW-ST-263J			1	1	1	1	1	5	
104	J853-CW-ST-263K			2	2	2	2	2	10	
105	J853-CW-ST-264A	1	1						2	
106	J853-CW-ST-264B	1	1						2	
107	J853-CW-ST-264H			1	1	1	1	1	5	
108	J853-CW-ST-265A	1	1						2	
109	J853-CW-ST-265B	1	1						2	
110	J853-CW-ST-265H			1	1	1	1	1	5	
111	J853-CW-ST-266A	1	1						2	
112	J853-CW-ST-266B	1	1						2	
113	J853-CW-ST-266H			1	1	1	1	1	5	
114	J853-CW-ST-266K			2	2	2	2	2	10	
115	J853-CW-ST-267C	1	1	1	1	1	1	1	7	
116	J853-CW-ST-267D	1	1	1	1	1	1	1	7	
117	J853-CW-ST-267E	1	1						2	
118	J853-CW-ST-268E	1	1						2	
119	J853-CW-ST-268F	1	1						2	
120	J853-CW-ST-268H			1	1	1	1	1	5	
121	J853-CW-ST-268K			2	2	2	2	2	10	
122	J853-CW-ST-269E	1	1						2	
123	J853-CW-ST-269F	2	2						4	
124	J853-CW-ST-269K			2	2	2	2	2	10	
125	J853-CW-ST-270	1	1						2	
126	J853-CW-ST-271	3	3						6	
127	J853-CW-ST-272	2	2	3	3	3	3	3	19	
128	J853-CW-ST-273	1	1						2	
129	J853-CW-ST-274	1	1	1	1	1	1	1	7	
130	J853-CW-ST-275	1	1						2	
131	J853-CW-ST-276	1	1						2	
132	J853-CW-ST-277	1	1						2	
133	J853-CW-ST-278	2	2						4	
134	J853-CW-ST-279	1	1						2	
135	J853-CW-ST-280	1	1						2	
136	J853-CW-ST-281	1	1						2	
137	J853-CW-ST-282	1	1						2	
138	J853-CW-ST-283			1	1	1	1	1	5	
139	J853-CW-ST-284			1	1	1	1	1	5	
140	J853-CW-ST-285			1	1	1	1	1	5	
141	J853-CW-ST-286			1	1	1	1	1	5	
142	J853-CW-ST-287			1	1	1	1	1	5	
143	J853-CW-ST-288			2	2	2	2	2	10	
144	J853-CW-ST-289			2	2	2	2	2	10	
145	J853-CW-ST-290			1	1	1	1	1	5	
146	J853-CW-ST-291			1	1	1	1	1	5	
147	J853-CW-ST-292			1	1	1	1	1	5	
148	J853-CW-ST-293			1	1	1	1	1	5	
149	J853-CW-ST-294			1	1	1	1	1	5	
150	J853-CW-ST-401	22	22	22	22	22	22	22	154	

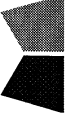
J853-香港延坪道(第二期别墅)-Curtain Wall(工厂铁件)-分栋数量统计表

工程： J853-香港延坪道(第二期别墅)

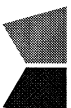
日期： 15-Nov-23

序号	部件图编号								总数量	备注
		HB1	HB2	HB3	HB5	HB6	HB7	HB8		
151	J853-CW-ST-402								0	
152	J853-CW-ST-403	20	20	20	20	20	20	20	140	
153	J853-CW-ST-404	6	6	6	6	6	6	6	42	
154	J853-CW-ST-405	4	4						8	
155	J853-CW-ST-406			4	4	4	4	4	20	
156	J853-CW-ST-411	19	19	18	18	18	18	18	128	
157	J853-CW-ST-412	19	19	18	18	18	18	18	128	
158	J853-CW-ST-413	2	2						4	
159	J853-CW-ST-414	1	1						2	
160	J853-CW-ST-415			2	2	2	2	2	10	
161	J853-CW-ST-416			1	1	1	1	1	5	
		207	207	204	204	204	204	204	1434	

美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.			工程號: J-853	計算: J. L.	日期:	20/12/2023	送呈: Joe				
地盤名稱: 香港延坪道(第二期別墅)				核對:	日期:		副本:				
工廠用鐵件B. M. 表			項目類別: Curtain Wall	批准:	日期:		版本: -				
BM編號:			A/C Code:	總重量(Kg): 42676.52							
序號	修改標示	加工圖号	鐵件編號	鐵件名稱	顏色	數量(件)			重量(Kg)		備註
						實用	後備	總數	單件	總重量	
1		J853-CW-ST-031	J853-CW-ST-031	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	21		21	129.81	2726.01	
2		J853-CW-ST-032	J853-CW-ST-032	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	21		21	129.81	2726.01	
3		J853-CW-ST-033	J853-CW-ST-033	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	12		12	93.97	1127.64	
4		J853-CW-ST-034	J853-CW-ST-034	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	2		2	106.54	213.08	
5		J853-CW-ST-035	J853-CW-ST-035	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	2		2	132.37	264.74	
6		J853-CW-ST-036	J853-CW-ST-036	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	2		2	132.25	264.50	
7		J853-CW-ST-037	J853-CW-ST-037	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	2		2	147.83	295.66	
8		J853-CW-ST-038	J853-CW-ST-038	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	2		2	182.79	365.58	
9		J853-CW-ST-039	J853-CW-ST-039	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	14		14	94.47	1322.58	
10		J853-CW-ST-040	J853-CW-ST-040	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	14		14	107.05	1498.70	
11		J853-CW-ST-041	J853-CW-ST-041	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	2		2	133.38	266.76	
12		J853-CW-ST-042	J853-CW-ST-042	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	2		2	133.38	266.76	
13		J853-CW-ST-043	J853-CW-ST-043	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	12		12	93.47	1121.64	
14		J853-CW-ST-044	J853-CW-ST-044	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	2		2	106.04	212.08	
15		J853-CW-ST-045	J853-CW-ST-045	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	2		2	131.86	263.72	
16		J853-CW-ST-046	J853-CW-ST-046	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	9		9	93.47	841.23	
17		J853-CW-ST-047	J853-CW-ST-047	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	2		2	104.76	209.52	
18		J853-CW-ST-048	J853-CW-ST-048	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	4		4	94.98	379.92	
19		J853-CW-ST-049	J853-CW-ST-049	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	2		2	106.78	213.56	
20		J853-CW-ST-050	J853-CW-ST-050	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	9		9	93.97	845.73	
21		J853-CW-ST-051	J853-CW-ST-051	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	2		2	105.27	210.54	
22		J853-CW-ST-052	J853-CW-ST-052	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	2		2	106.54	213.08	
23		J853-CW-ST-053	J853-CW-ST-053	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	2		2	132.37	264.74	
24		J853-CW-ST-054	J853-CW-ST-054	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	2		2	108.56	217.12	
25		J853-CW-ST-055	J853-CW-ST-055	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	2		2	134.39	268.78	
26		J853-CW-ST-056	J853-CW-ST-056	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	2		2	107.05	214.10	

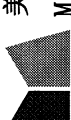
	美特鋁質有限公司		工程號:	J-853	計算:	J. L.	日期:	20/12/2023	送呈:	Joe
	MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		地盤名稱:	香港延坪道(第二期別墅)	核對:		日期:		副本:	
	工廠用鐵件B. M. 表		項目類別:	Curtain Wall	批准:		日期:		版本:	-
	BM編號:		A/C Code:		總重量(Kg): 42676.52					

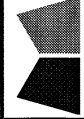
序號	修改標示	加工圖号	鐵件編號	鐵件名稱	顏色	數量(件)			重量(Kg)		備註
						實用	後備	總數	單件	總重量	
27		J853-CW-ST-057	J853-CW-ST-057	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	2		2	132.37	264.74	
28		J853-CW-ST-058	J853-CW-ST-058	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	5		5	106.04	530.20	
29		J853-CW-ST-059	J853-CW-ST-059	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	5		5	132.37	661.85	
30		J853-CW-ST-060	J853-CW-ST-060	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	10		10	134.39	1343.90	
31		J853-CW-ST-061	J853-CW-ST-061	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	5		5	132.25	661.25	
32		J853-CW-ST-062	J853-CW-ST-062	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	5		5	147.83	739.15	
33		J853-CW-ST-063	J853-CW-ST-063	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	5		5	181.05	905.25	
34		J853-CW-ST-064	J853-CW-ST-064	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	5		5	106.54	532.70	
35		J853-CW-ST-065	J853-CW-ST-065	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	10		10	132.37	1323.70	
36		J853-CW-ST-066	J853-CW-ST-066	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	5		5	133.11	665.55	
37		J853-CW-ST-067	J853-CW-ST-067	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	10		10	94.98	949.80	
38		J853-CW-ST-068	J853-CW-ST-068	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	5		5	108.56	542.80	
39		J853-CW-ST-069	J853-CW-ST-069	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	5		5	132.87	664.35	
40		J853-CW-ST-070	J853-CW-ST-070	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	5		5	106.54	532.70	
41		J853-CW-ST-071	J853-CW-ST-071	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	5		5	105.27	526.35	
42		J853-CW-ST-072	J853-CW-ST-072	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	5		5	106.78	533.90	
43		J853-CW-ST-073	J853-CW-ST-073	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	5		5	104.76	523.80	
44		J853-CW-ST-241	J853-CW-ST-241	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	18.17	36.34	
45		J853-CW-ST-242	J853-CW-ST-242	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	15.44	30.88	
46		J853-CW-ST-243	J853-CW-ST-243	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	17.03	34.06	
47		J853-CW-ST-244	J853-CW-ST-244	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	38.11	76.22	
48		J853-CW-ST-245	J853-CW-ST-245	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	17.46	34.92	
49		J853-CW-ST-246	J853-CW-ST-246	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	22.56	45.12	
50		J853-CW-ST-247	J853-CW-ST-247	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	15.44	30.88	
51		J853-CW-ST-248	J853-CW-ST-248	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	5		5	14.61	73.05	
52		J853-CW-ST-249	J853-CW-ST-249	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	5		5	14.61	73.05	

美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.			工程號:	J-853	計算:	J. L.	日期:	20/12/2023	送呈:	Joe	
			地盤名稱:	香港延坪道 (第二期別墅)		核對:		日期:		副本:	
			項目類別:	Curtain Wall		批准:		日期:		版本:	-
BM編號:			A/C Code:		總重量(Kg): 42676.52						
序號	修改標示	加工圖号	鐵件編號	鐵件名稱	顏色	數量(件)			重量(Kg)		備註
						實用	後備	總數	單件	總重量	
53		J853-CW-ST-250	J853-CW-ST-250	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	5		5	12.54	62.70	
54		J853-CW-ST-251	J853-CW-ST-251	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	5		5	19.31	96.55	
55		J853-CW-ST-252	J853-CW-ST-252	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	5		5	17.46	87.30	
56		J853-CW-ST-253	J853-CW-ST-253	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	5		5	38.11	190.55	
57		J853-CW-ST-254	J853-CW-ST-254A	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	4		4	8.68	34.72	
58		J853-CW-ST-254	J853-CW-ST-254B	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	10		10	6.92	69.20	
59		J853-CW-ST-254	J853-CW-ST-254C	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	5		5	9.29	46.45	
60		J853-CW-ST-255	J853-CW-ST-255A	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	4		4	8.68	34.72	
61		J853-CW-ST-255	J853-CW-ST-255B	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	10		10	6.92	69.20	
62		J853-CW-ST-255	J853-CW-ST-255C	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	5		5	9.29	46.45	
63		J853-CW-ST-256	J853-CW-ST-256A	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	4		4	8.68	34.72	
64		J853-CW-ST-256	J853-CW-ST-256B	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	10		10	6.92	69.20	
65		J853-CW-ST-256	J853-CW-ST-256C	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	5		5	9.29	46.45	
66		J853-CW-ST-257	J853-CW-ST-257A	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	4		4	8.68	34.72	
67		J853-CW-ST-257	J853-CW-ST-257B	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	10		10	6.92	69.20	
68		J853-CW-ST-257	J853-CW-ST-257C	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	5		5	9.29	46.45	
69		J853-CW-ST-258	J853-CW-ST-258A	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	4		4	8.68	34.72	
70		J853-CW-ST-258	J853-CW-ST-258B	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	10		10	6.92	69.20	
71		J853-CW-ST-258	J853-CW-ST-258C	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	5		5	9.29	46.45	
72		J853-CW-ST-259	J853-CW-ST-259A	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	4		4	15.44	61.76	
73		J853-CW-ST-259	J853-CW-ST-259C	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	14		14	17.46	244.44	
74		J853-CW-ST-259	J853-CW-ST-259G	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	18.17	36.34	
75		J853-CW-ST-259	J853-CW-ST-259J	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	10		10	12.54	125.40	
76		J853-CW-ST-260	J853-CW-ST-260A	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	4		4	15.44	61.76	
77		J853-CW-ST-260	J853-CW-ST-260B	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	4		4	22.56	90.24	
78		J853-CW-ST-260	J853-CW-ST-260C	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	7		7	17.46	122.22	

	美特鋁質有限公司		工程號:	J-853	計算:	J. L.	日期:	20/12/2023	送呈:	Joe
	MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		地盤名稱:	香港延坪道(第二期別墅)	核對:		日期:		副本:	
	工廠用鐵件B. M. 表		項目類別:	Curtain Wall	批准:		日期:		版本:	-
	BM編號:		A/C Code:		總重量(Kg): 42676.52					

序號	修改標示	加工圖号	鐵件編號	鐵件名稱	顏色	數量(件)			重量(Kg)		備註
						實用	後備	總數	單件	總重量	
79		J853-CW-ST-260	J853-CW-ST-260D	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	7		7	38.11	266.77	
80		J853-CW-ST-260	J853-CW-ST-260E	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	4		4	17.03	68.12	
81		J853-CW-ST-260	J853-CW-ST-260F	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	4		4	15.71	62.84	
82		J853-CW-ST-260	J853-CW-ST-260G	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	18.17	36.34	
83		J853-CW-ST-260	J853-CW-ST-260H	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	10		10	19.31	193.10	
84		J853-CW-ST-260	J853-CW-ST-260J	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	10		10	12.54	125.40	
85		J853-CW-ST-260	J853-CW-ST-260K	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	30		30	14.61	438.30	
86		J853-CW-ST-261	J853-CW-ST-261A	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	15.44	30.88	
87		J853-CW-ST-261	J853-CW-ST-261B	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	22.56	45.12	
88		J853-CW-ST-261	J853-CW-ST-261C	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	7		7	17.46	122.22	
89		J853-CW-ST-261	J853-CW-ST-261D	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	7		7	38.11	266.77	
90		J853-CW-ST-261	J853-CW-ST-261H	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	5		5	19.31	96.55	
91		J853-CW-ST-261	J853-CW-ST-261J	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	5		5	12.54	62.70	
92		J853-CW-ST-262	J853-CW-ST-262A	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	15.44	30.88	
93		J853-CW-ST-262	J853-CW-ST-262C	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	7		7	17.46	122.22	
94		J853-CW-ST-262	J853-CW-ST-262G	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	18.17	36.34	
95		J853-CW-ST-262	J853-CW-ST-262J	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	5		5	12.54	62.70	
96		J853-CW-ST-263	J853-CW-ST-263A	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	15.44	30.88	
97		J853-CW-ST-263	J853-CW-ST-263B	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	4		4	22.56	90.24	
98		J853-CW-ST-263	J853-CW-ST-263D	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	7		7	38.11	266.77	
99		J853-CW-ST-263	J853-CW-ST-263E	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	17.03	34.06	
100		J853-CW-ST-263	J853-CW-ST-263F	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	15.71	31.42	
101		J853-CW-ST-263	J853-CW-ST-263G	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	18.17	36.34	
102		J853-CW-ST-263	J853-CW-ST-263H	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	5		5	19.31	96.55	
103		J853-CW-ST-263	J853-CW-ST-263J	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	5		5	12.54	62.70	
104		J853-CW-ST-263	J853-CW-ST-263K	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	10		10	14.61	146.10	

美特鋁質有限公司			工程號: J-853		計算: J. L.		日期:		20/12/2023		送呈: Joe	
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.			地盤名稱: 香港延坪道 (第二期別墅)		核對:		日期:				副本:	
工廠用鐵件B. M. 表			項目類別: Curtain Wall		批准:		日期:				版本: -	
BM編號:			A/C Code:				總重量 (Kg):		42676.52			
序號	修改標示	加工圖号	鐵件編號	鐵件名稱	顏色	數量 (件)			重量 (Kg)		備註	
						實用	後備	總數	單件	總重量		
105		J853-CW-ST-264	J853-CW-ST-264A	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	15.44	30.88		
106		J853-CW-ST-264	J853-CW-ST-264B	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	22.56	45.12		
107		J853-CW-ST-264	J853-CW-ST-264H	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	5		5	19.31	96.55		
108		J853-CW-ST-265	J853-CW-ST-265A	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	15.44	30.88		
109		J853-CW-ST-265	J853-CW-ST-265B	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	22.56	45.12		
110		J853-CW-ST-265	J853-CW-ST-265H	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	5		5	19.31	96.55		
111		J853-CW-ST-266	J853-CW-ST-266A	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	15.44	30.88		
112		J853-CW-ST-266	J853-CW-ST-266B	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	22.56	45.12		
113		J853-CW-ST-266	J853-CW-ST-266H	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	5		5	19.31	96.55		
114		J853-CW-ST-266	J853-CW-ST-266K	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	10		10	14.61	146.10		
115		J853-CW-ST-267	J853-CW-ST-267C	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	7		7	17.46	122.22		
116		J853-CW-ST-267	J853-CW-ST-267D	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	7		7	38.11	266.77		
117		J853-CW-ST-267	J853-CW-ST-267E	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	17.03	34.06		
118		J853-CW-ST-268	J853-CW-ST-268E	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	17.03	34.06		
119		J853-CW-ST-268	J853-CW-ST-268F	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	15.71	31.42		
120		J853-CW-ST-268	J853-CW-ST-268H	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	5		5	19.31	96.55		
121		J853-CW-ST-268	J853-CW-ST-268K	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	10		10	14.61	146.10		
122		J853-CW-ST-269	J853-CW-ST-269E	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	17.03	34.06		
123		J853-CW-ST-269	J853-CW-ST-269F	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	4		4	15.71	62.84		
124		J853-CW-ST-269	J853-CW-ST-269K	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	10		10	14.61	146.10		
125		J853-CW-ST-270	J853-CW-ST-270	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	20.21	40.42		
126		J853-CW-ST-271	J853-CW-ST-271	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	6		6	20.21	121.26		
127		J853-CW-ST-272	J853-CW-ST-272	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	19		19	20.21	383.99		
128		J853-CW-ST-273	J853-CW-ST-273	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	20.21	40.42		
129		J853-CW-ST-274	J853-CW-ST-274	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	7		7	20.21	141.47		
130		J853-CW-ST-275	J853-CW-ST-275	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	20.21	40.42		

	美特鋁質有限公司		工程號:	J-853	計算: J. L.	日期:	20/12/2023	送呈: Joe
	MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		地盤名稱:	香港延坪道(第二期別墅)	核對:	日期:		副本:
	工廠用鐵件B.M.表		項目類別:	Curtain Wall	批准:	日期:		版本:
	BM編號:		A/C Code:		總重量(Kg): 42676.52			

序號	修改標示	加工圖号	鐵件編號	鐵件名稱	顏色	數量(件)			重量(Kg)		備註
						實用	後備	總數	單件	總重量	
131		J853-CW-ST-276	J853-CW-ST-276	80x80x8mm 铁通	熱浸鋅	2		2	20.21	40.42	
132		J853-CW-ST-277	J853-CW-ST-277	80x80x8mm 铁通	熱浸鋅	2		2	20.21	40.42	
133		J853-CW-ST-278	J853-CW-ST-278	80x80x8mm 铁通	熱浸鋅	4		4	20.21	80.84	
134		J853-CW-ST-279	J853-CW-ST-279	80x80x8mm 铁通	熱浸鋅	2		2	20.21	40.42	
135		J853-CW-ST-280	J853-CW-ST-280	80x80x8mm 铁通	熱浸鋅	2		2	20.21	40.42	
136		J853-CW-ST-281	J853-CW-ST-281	80x80x8mm 铁通	熱浸鋅	2		2	20.21	40.42	
137		J853-CW-ST-282	J853-CW-ST-282	80x80x8mm 铁通	熱浸鋅	2		2	20.21	40.42	
138		J853-CW-ST-283	J853-CW-ST-283	80x80x8mm 铁通	熱浸鋅	5		5	20.21	101.05	
139		J853-CW-ST-284	J853-CW-ST-284	80x80x8mm 铁通	熱浸鋅	5		5	20.21	101.05	
140		J853-CW-ST-285	J853-CW-ST-285	80x80x8mm 铁通	熱浸鋅	5		5	20.21	101.05	
141		J853-CW-ST-286	J853-CW-ST-286	80x80x8mm 铁通	熱浸鋅	5		5	20.21	101.05	
142		J853-CW-ST-287	J853-CW-ST-287	80x80x8mm 铁通	熱浸鋅	5		5	16.69	83.45	
143		J853-CW-ST-288	J853-CW-ST-288	80x80x8mm 铁通	熱浸鋅	10		10	16.69	166.90	
144		J853-CW-ST-289	J853-CW-ST-289	80x80x8mm 铁通	熱浸鋅	10		10	16.69	166.90	
145		J853-CW-ST-290	J853-CW-ST-290	80x80x8mm 铁通	熱浸鋅	5		5	16.69	83.45	
146		J853-CW-ST-291	J853-CW-ST-291	80x80x8mm 铁通	熱浸鋅	5		5	16.69	83.45	
147		J853-CW-ST-292	J853-CW-ST-292	80x80x8mm 铁通	熱浸鋅	5		5	16.69	83.45	
148		J853-CW-ST-293	J853-CW-ST-293	80x80x8mm 铁通	熱浸鋅	5		5	16.69	83.45	
149		J853-CW-ST-294	J853-CW-ST-294	80x80x8mm 铁通	熱浸鋅	5		5	16.69	83.45	
150		J853-CW-ST-401	J853-CW-ST-401	200x125x15mm 铁角	熱浸鋅	154		154	7.38	1136.52	
151		J853-CW-ST-403	J853-CW-ST-403	16mm 焊接铁码	熱浸鋅	140		140	12.20	1708.00	
152		J853-CW-ST-404	J853-CW-ST-404	16mm 焊接铁码	熱浸鋅	42		42	20.30	852.60	
153		J853-CW-ST-405	J853-CW-ST-405	16mm 焊接铁码	熱浸鋅	8		8	26.45	211.60	
154		J853-CW-ST-406	J853-CW-ST-406	16mm 焊接铁码	熱浸鋅	20		20	23.94	478.80	
155		J853-CW-ST-411	J853-CW-ST-411	8mm 焊接铁套芯	熱浸鋅	128		128	0.92	117.76	
156		J853-CW-ST-412	J853-CW-ST-412	8mm 焊接铁套芯	熱浸鋅	128		128	0.92	117.76	



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

J-853

工程號:	J-853
地盤名稱:	香港延坪道(第二期別墅)

日期：

送早:

Toe

項目類別：

Curtain Wall

批准:

日期:

版本:

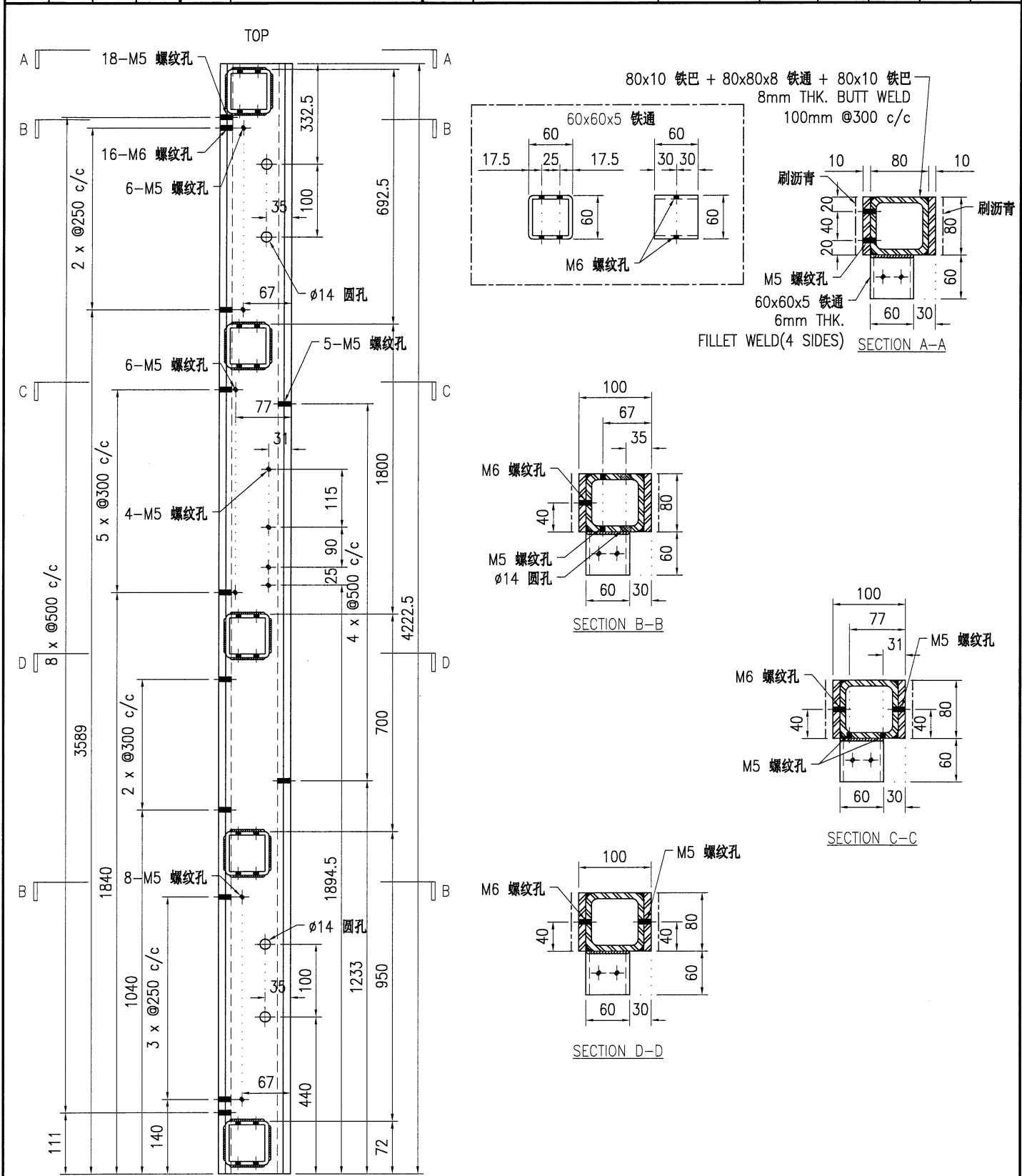
1

BM編號:

A/C Code:

[illegible]

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-031		
										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-031		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	21			
日期				颜色	热浸锌				材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	129.81	长度	4222.5	宽度	-		



技术说明:

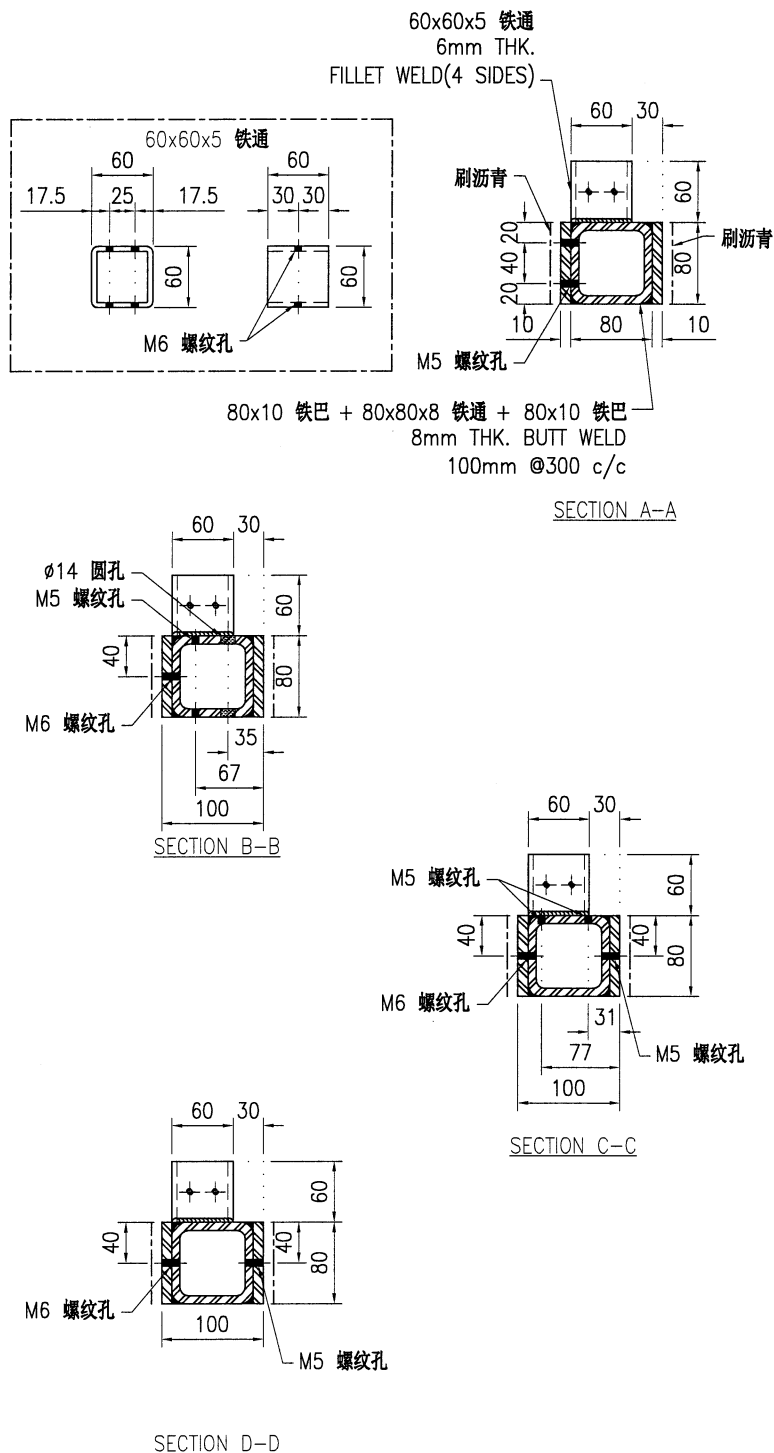
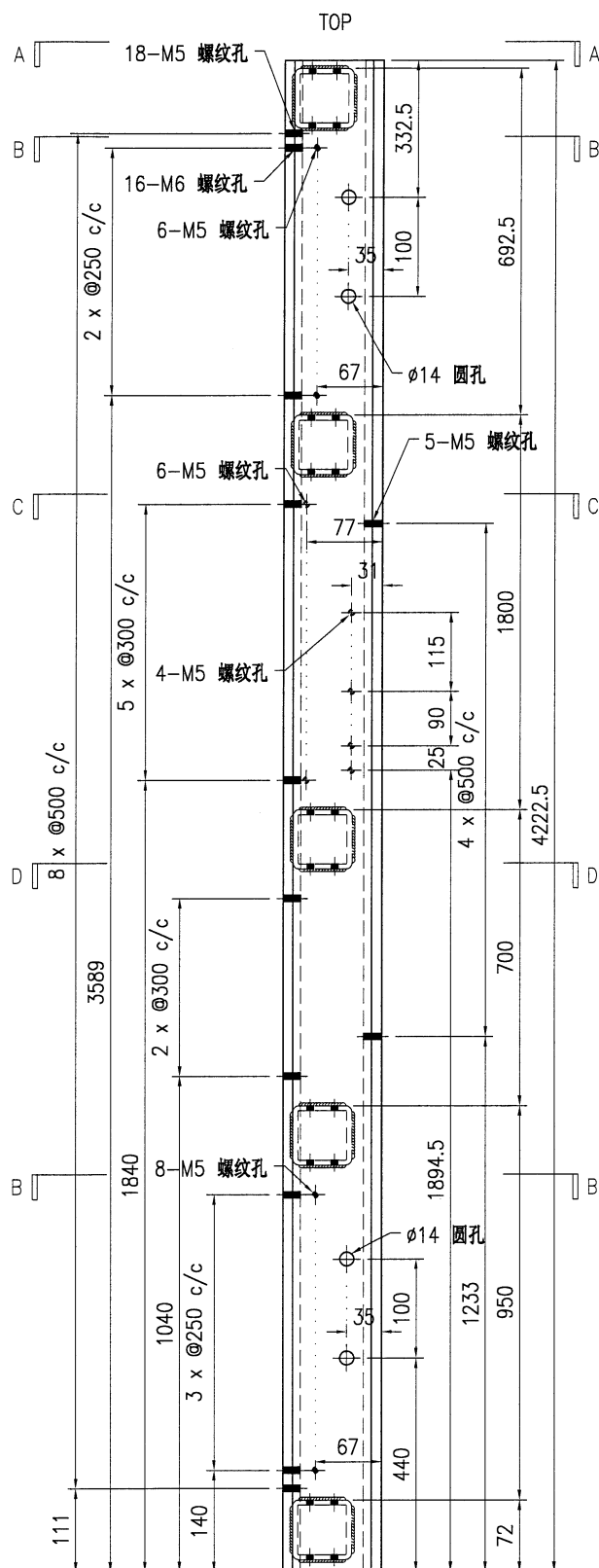
- 1.所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
- 2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
- 4."*"为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-032		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-032		
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	21		
材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	129.81	长度	4222.5	宽度	-	

版本		采用	工厂	√	地盘	
日期		颜色	热浸锌			



技术说明:

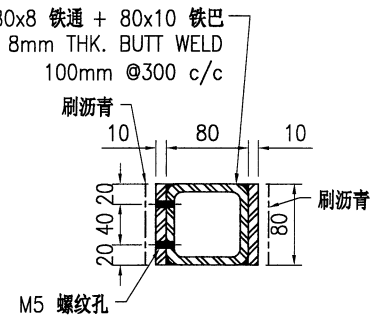
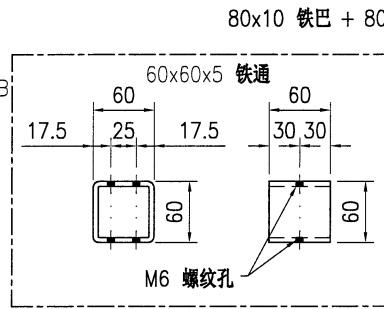
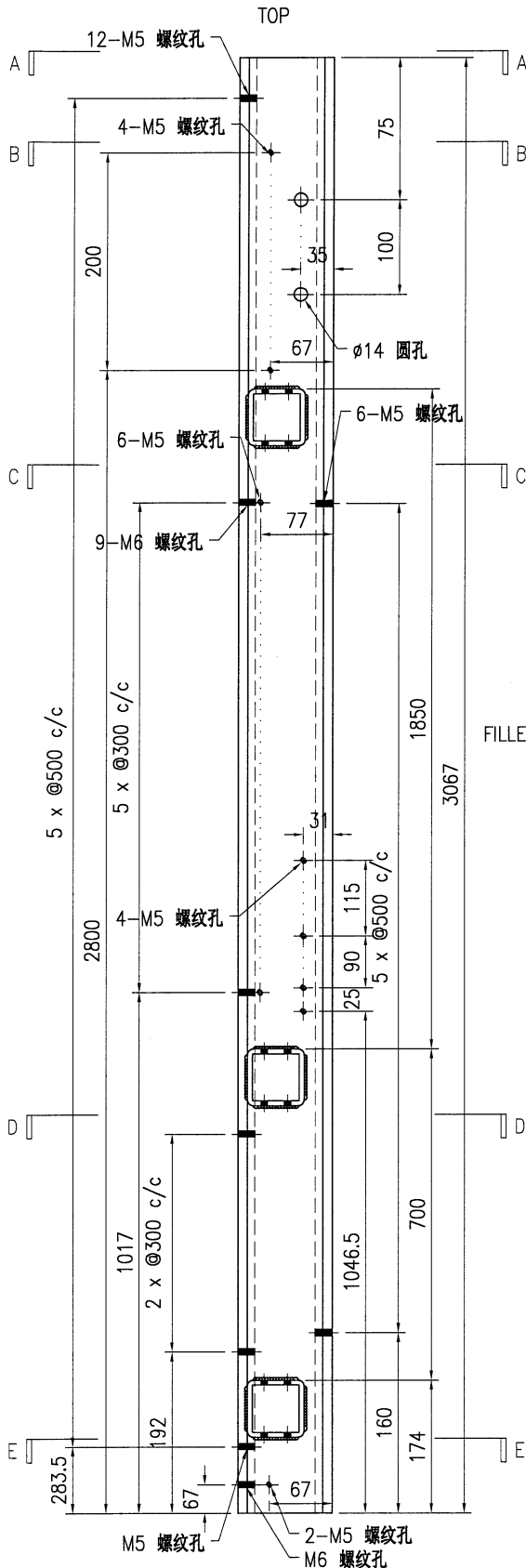
- 所需材料: 铁件; 等级为: S275;
- 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- "*"为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



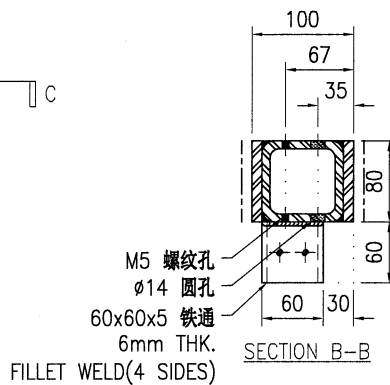
美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-033		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-033		
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	12		
材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	93.97	长度	3067	宽度	-	

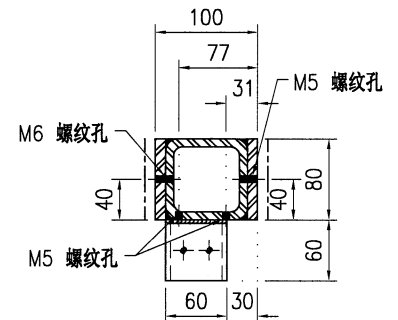
版本		采用	工厂	√	地盘	
日期		颜色	热浸锌			



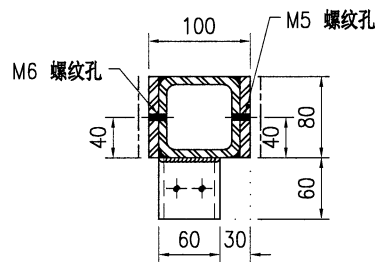
SECTION A-A



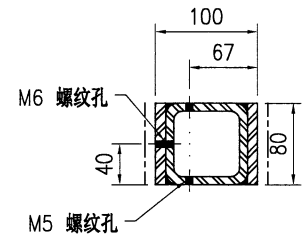
SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D



SECTION E-E

技术说明:

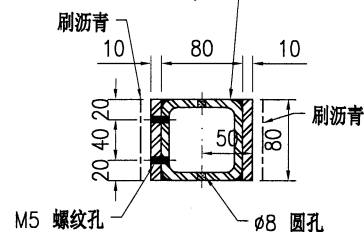
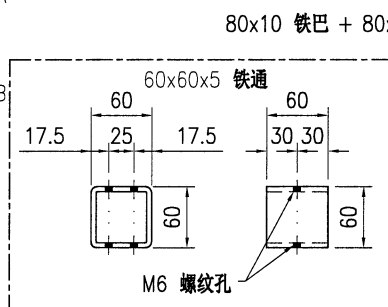
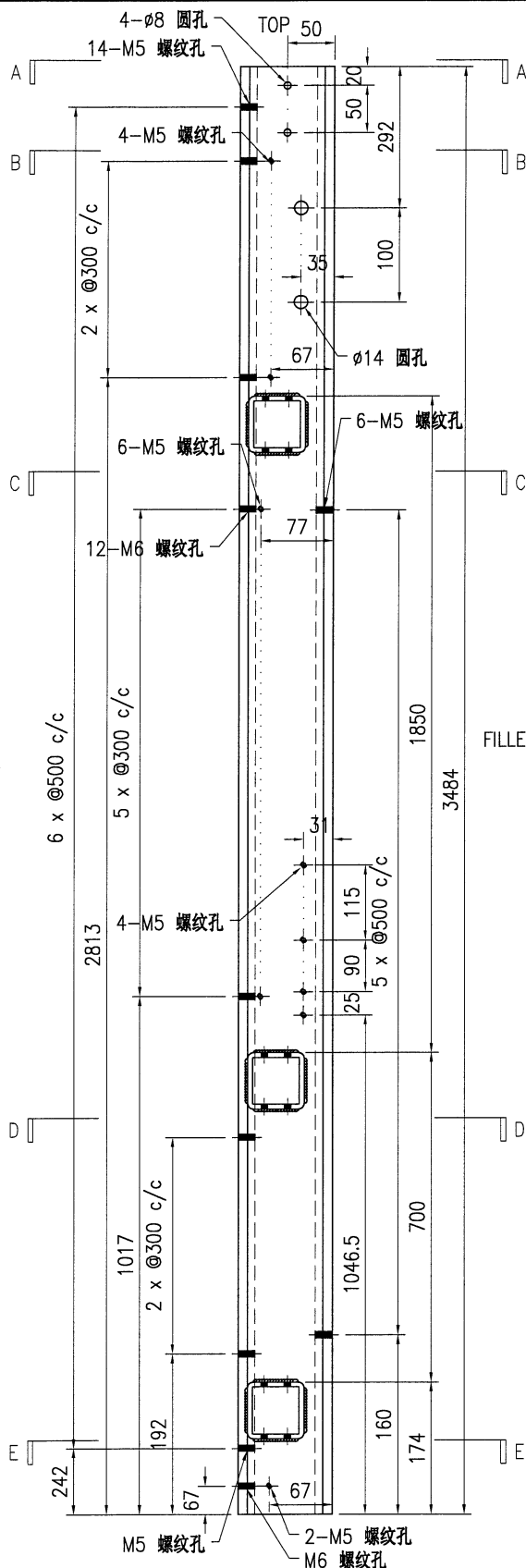
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " * " 为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



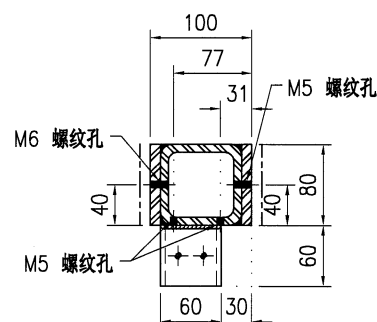
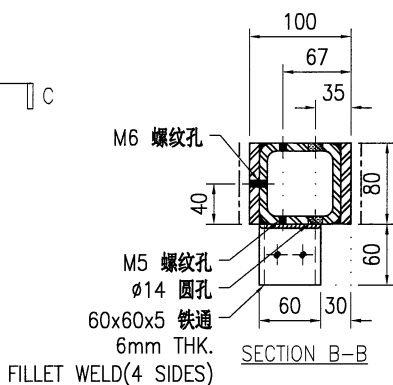
美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-034		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-034		
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	2		
材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)		106.54	长度	3484	宽度	-

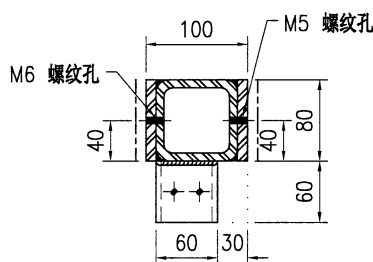
版本		采用	工厂	√	地盘	
日期		颜色	热浸锌			



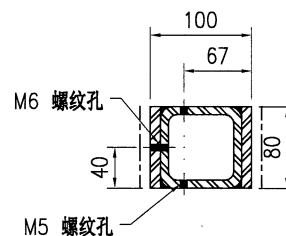
SECTION A-A



SECTION C-C



SECTION D-D



SECTION E-E

技术说明:

- 1.所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
- 2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
- 4."*"为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



版本			采用	工厂	√	地盘	
日期			颜色	热浸锌			



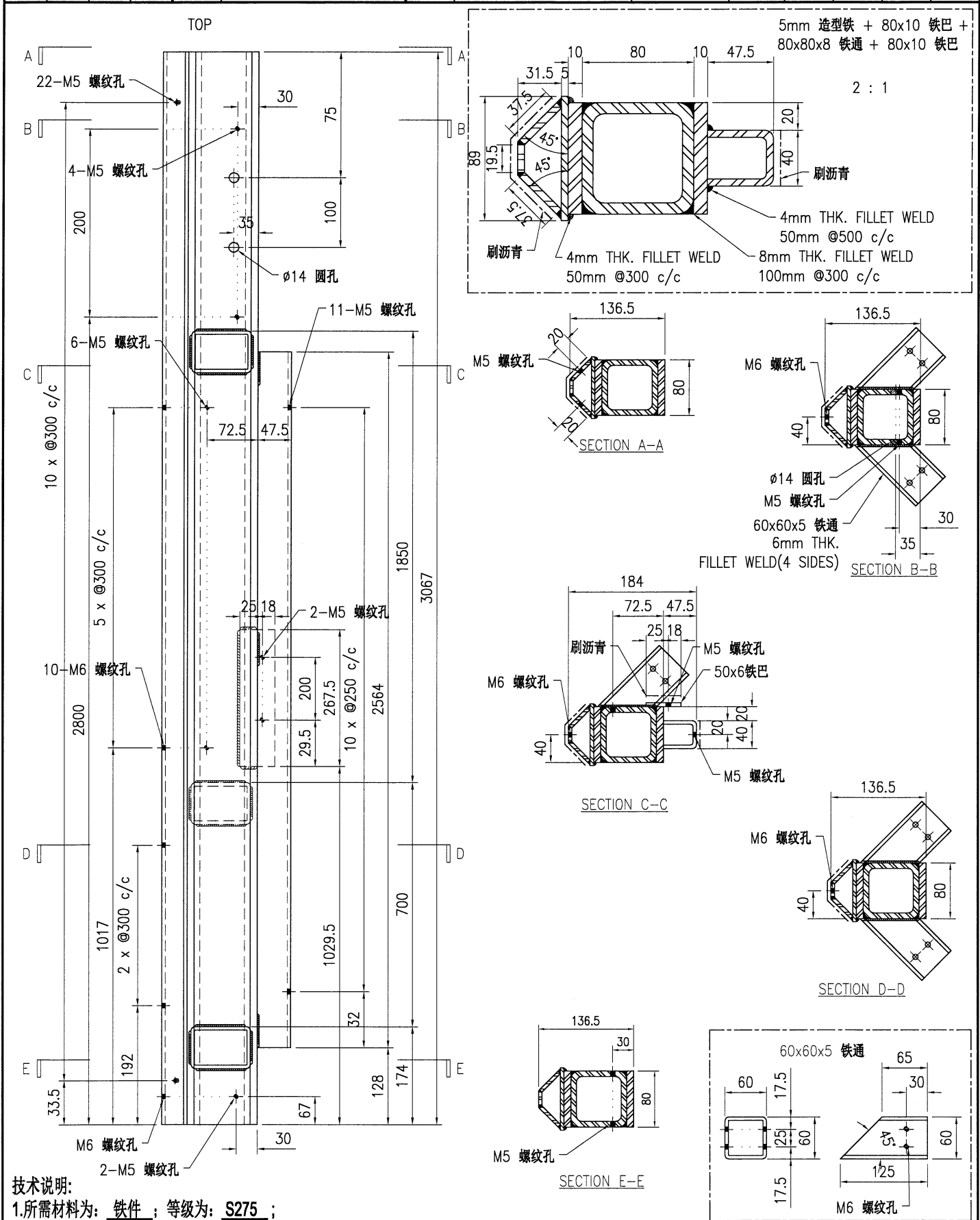
1.所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;

2.外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$,角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$;孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$,孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$,累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ ，中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；

4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

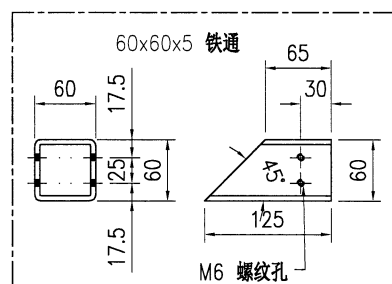
美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-036			
										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-036			
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	2				
日期				颜色	热浸锌				材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	132.25	长度	3067	宽度	-			



- 技术说明:
- 1.所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
 - 2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
 - 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
 - 4."*"为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



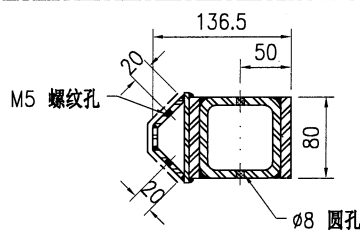
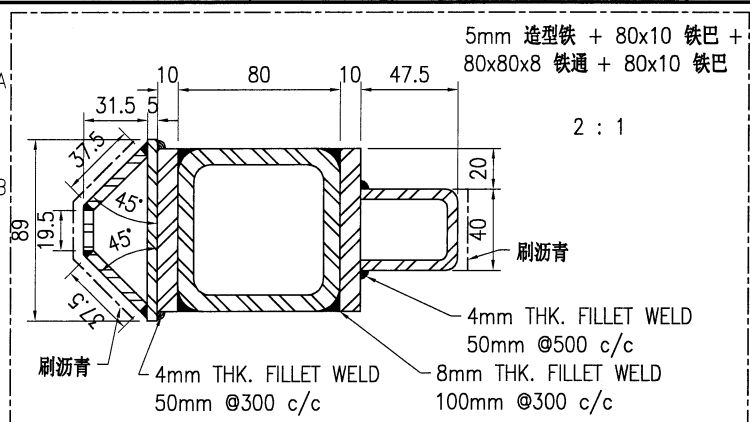
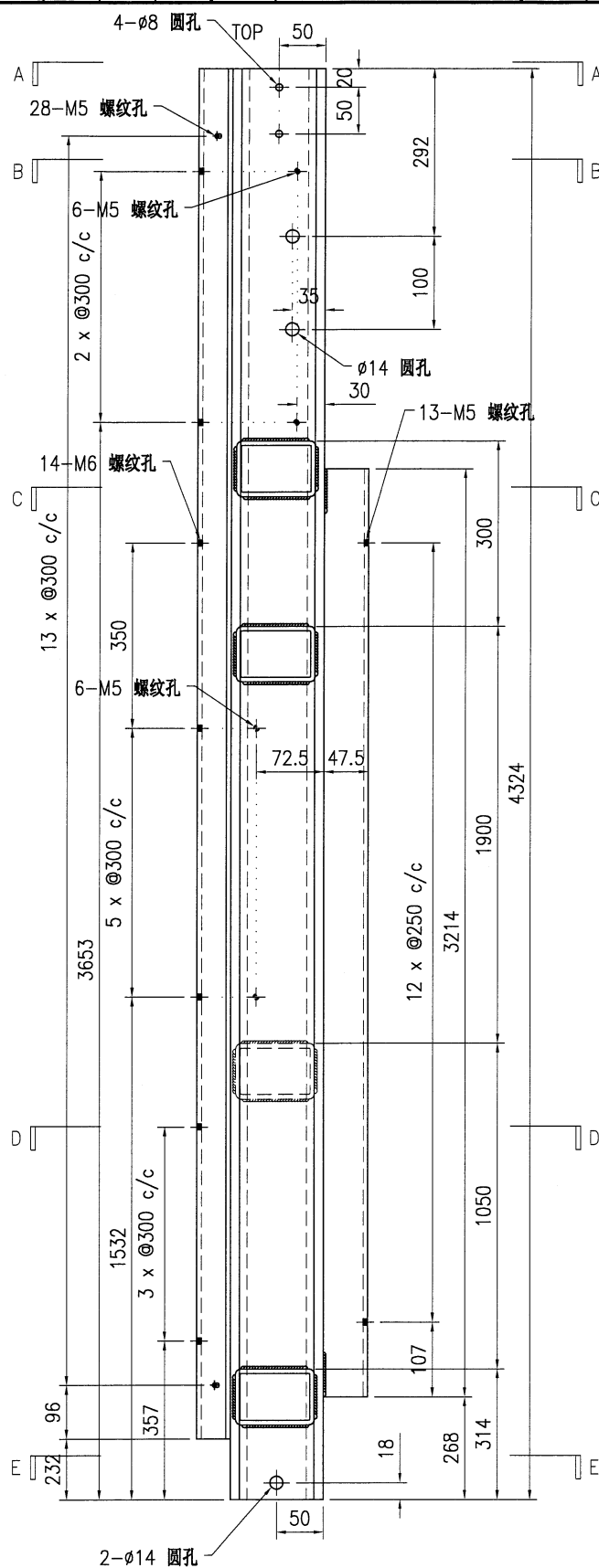
版本				采用	工厂	√	地盘	
日期				颜色	热浸锌			



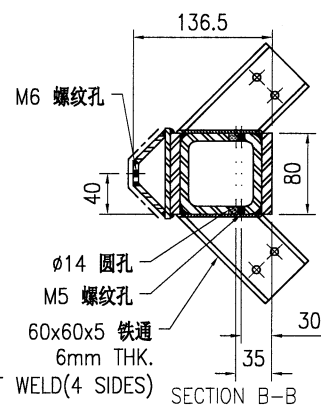
4." * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



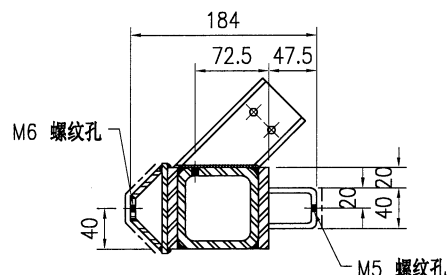
工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-038		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-038		
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	2		
材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	182.79	长度	4324	宽度	-	



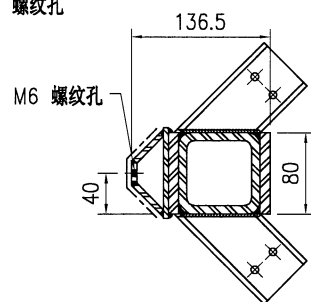
SECTION A-A



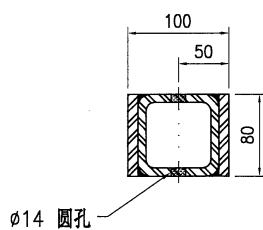
SECTION B-B



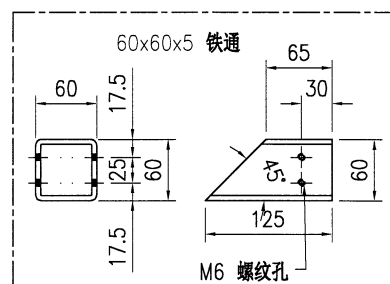
SECTION C-C



SECTION D-D



SECTION E-E

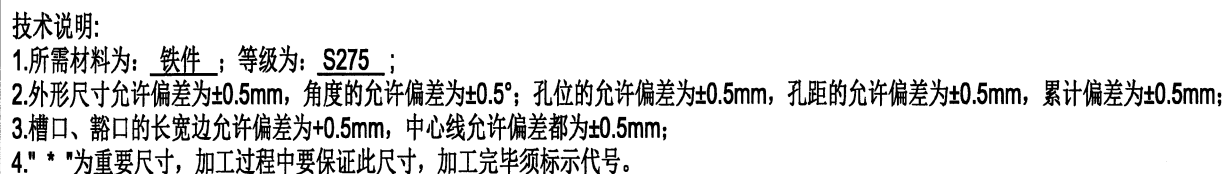


技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



版本			采用	工厂	√	地盘	
日期			颜色	热浸锌			





版本				采用	工厂	√	地盘	
日期				颜色	热浸锌			



1.所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;

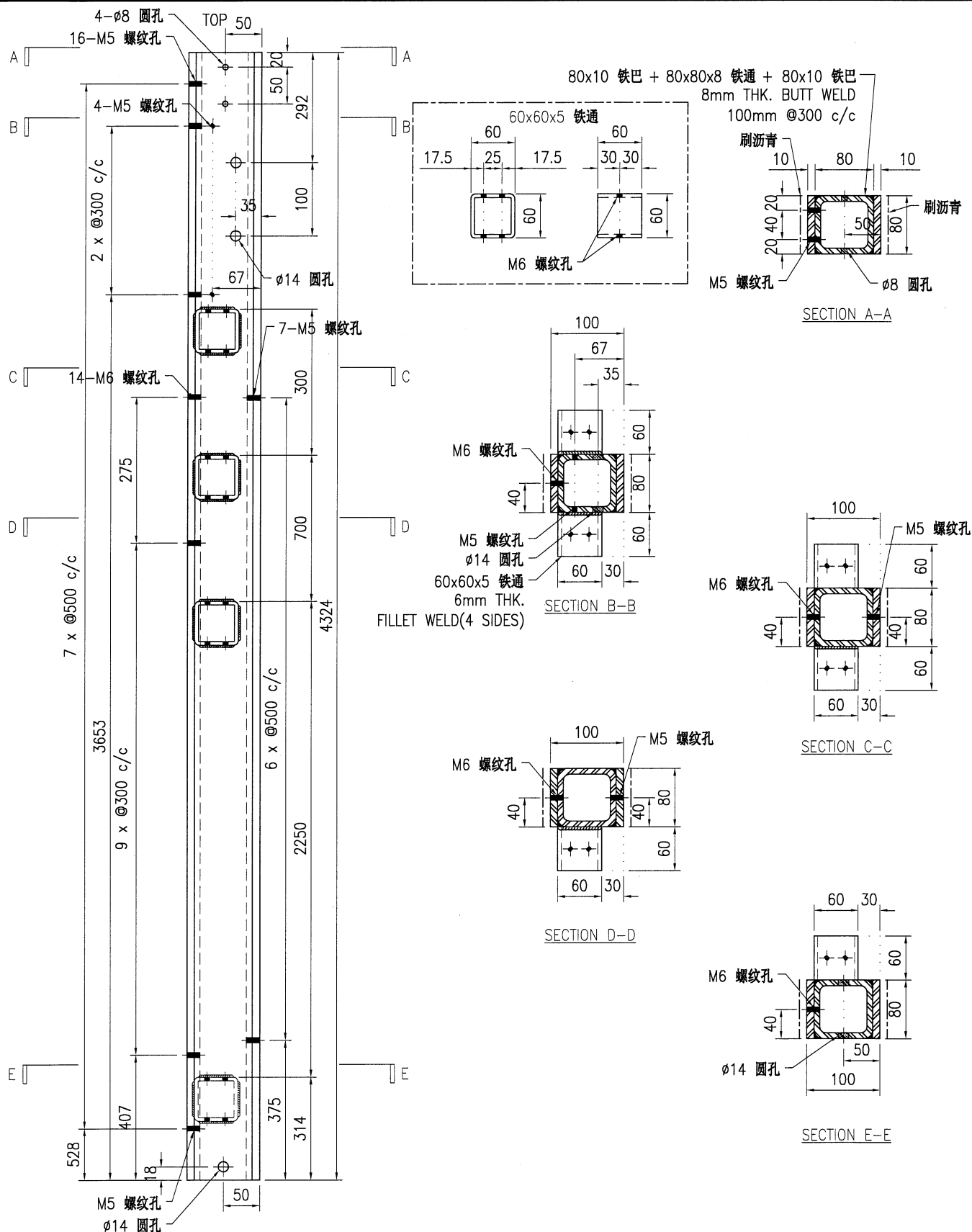
2.外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ，角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ；孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ，孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ，累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ ，中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；

4." * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-041		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-041		
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	2		
材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	133.38	长度	4324	宽度	-	

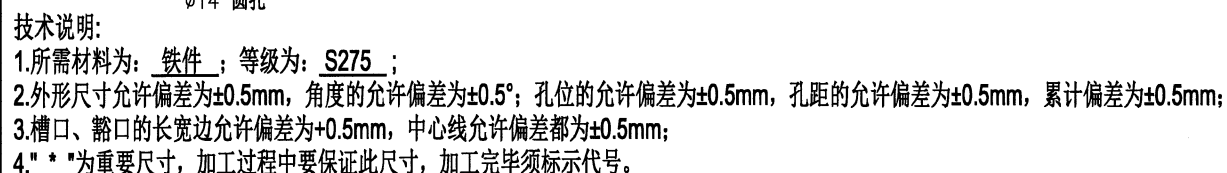


技术说明:

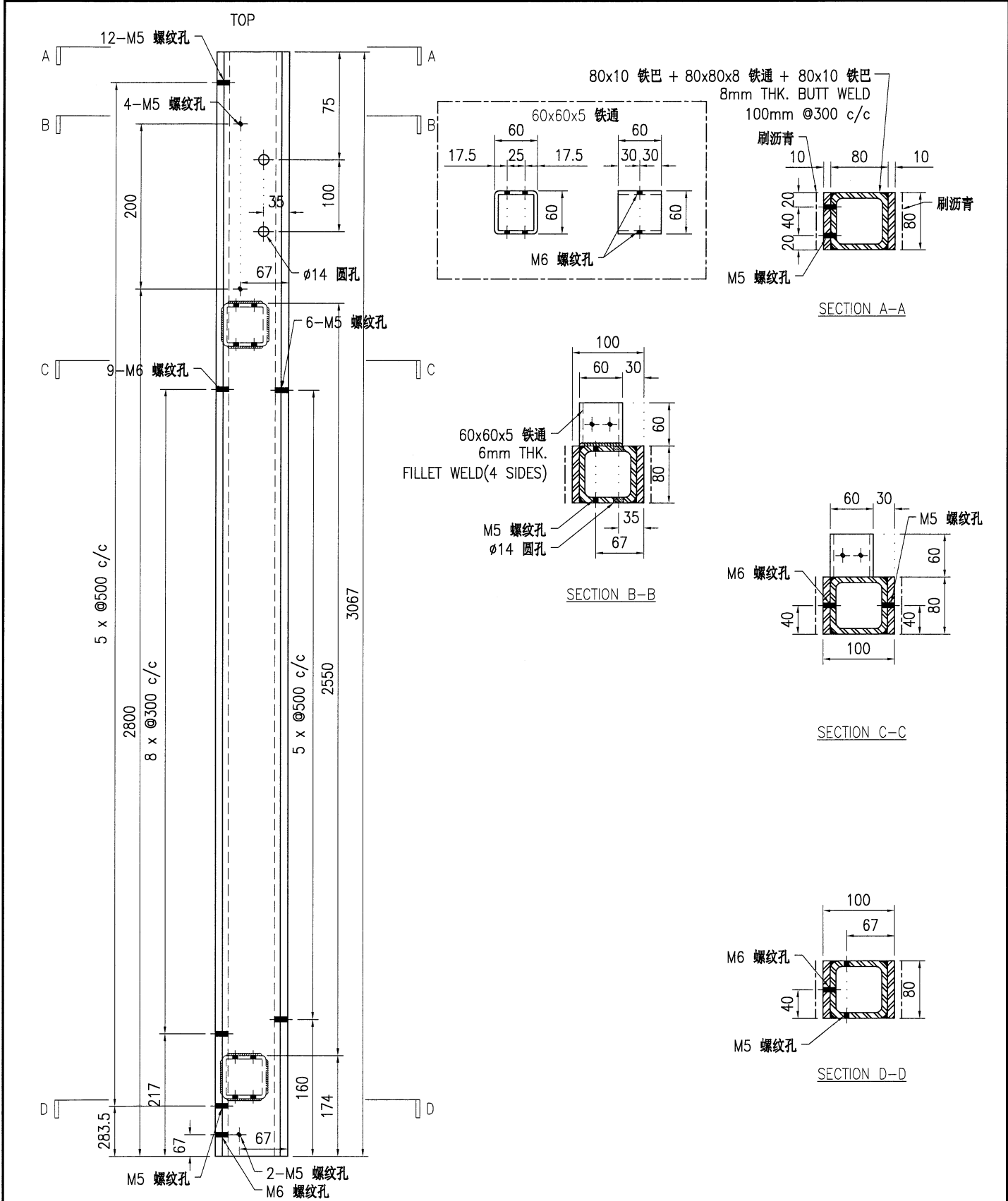
- 1.所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2.外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4."*"为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



版本			采用	工厂	√	地盘	
日期			颜色	热浸锌			



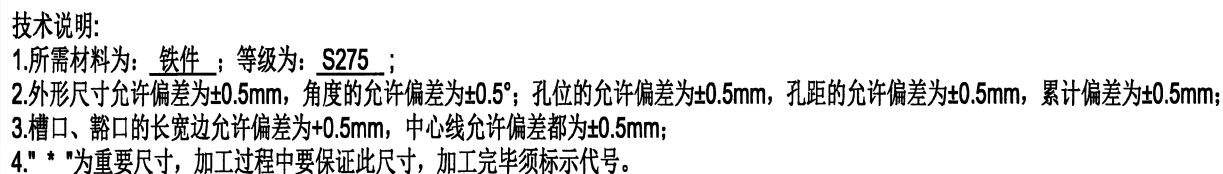
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-043			
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-043			
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	12		
日期				颜色	热浸锌				材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	93.47	长度	3067	宽度	-	



- 技术说明:
- 1.所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
 - 2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
 - 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
 - 4." * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



版本				采用	工厂	√	地盘	
日期				颜色	热浸锌			





版本			采用	工厂	√	地盘	
日期			颜色	热浸锌			



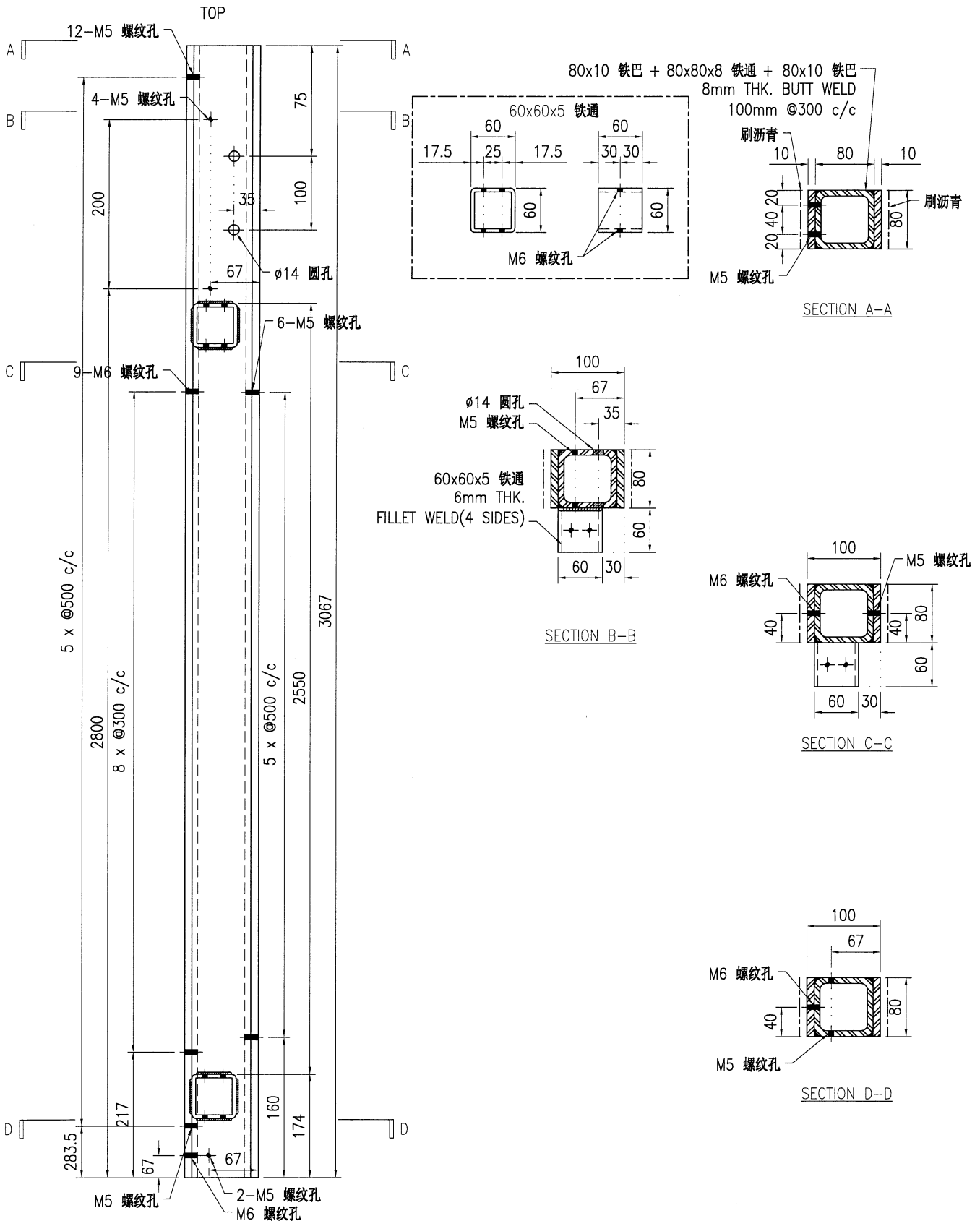
- 1.所需材料为: 铁件; 等级为: S275 ;
2.外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4."*"为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-046		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-046		
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	9		
材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	93.47	长度	3067	宽度	-	

版本		采用	工厂	√	地盘	
日期		颜色	热浸锌			



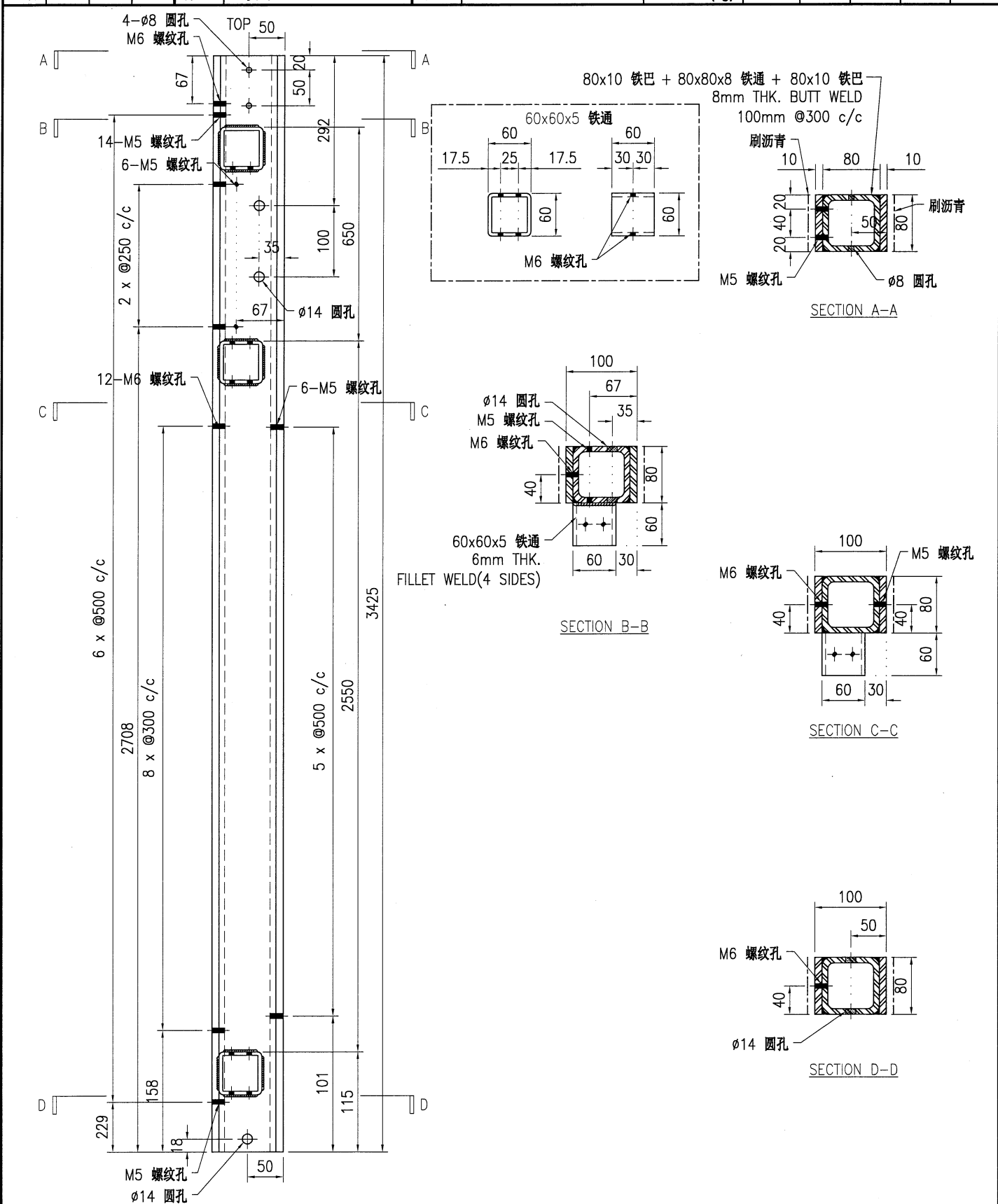
技术说明:

- 1.所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
- 2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
- 4." * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-047		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-047		
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	2		
材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)		104.76	长度	3425	宽度	-

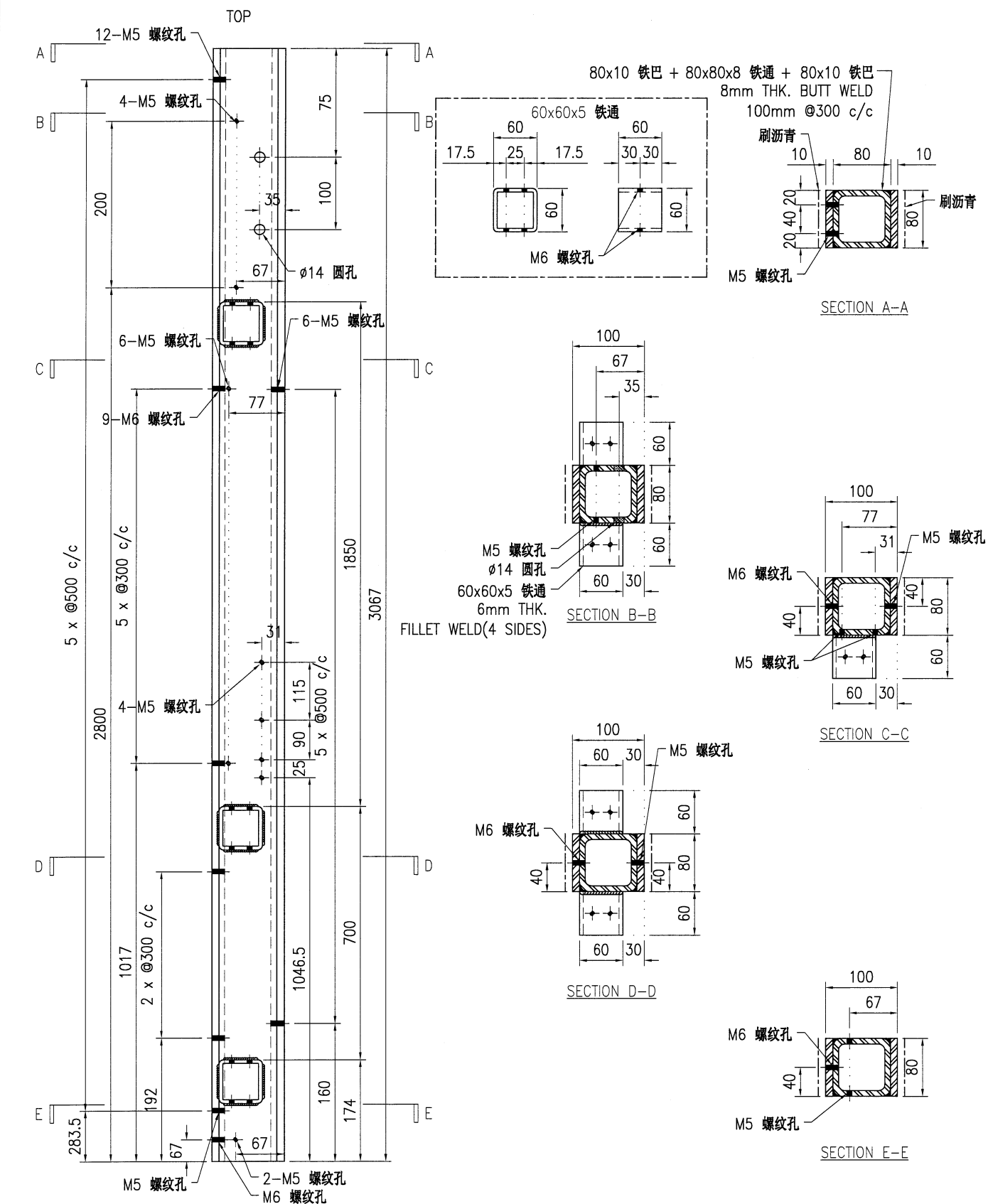


技术说明:

- 1.所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
- 2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
- 4."*"为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-048		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-048		
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	4		
材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	94.98	长度	3067	宽度	-	



1.所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;

2.外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$,角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$;孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$,孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$,累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;

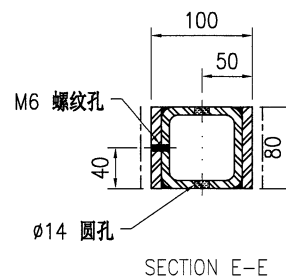
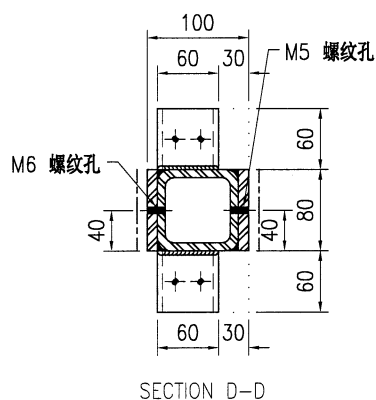
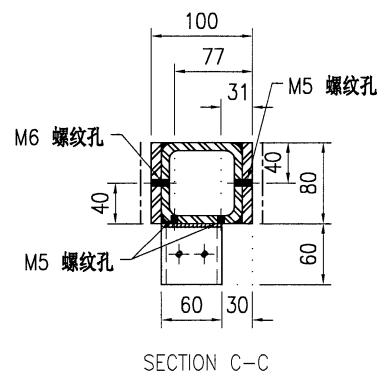
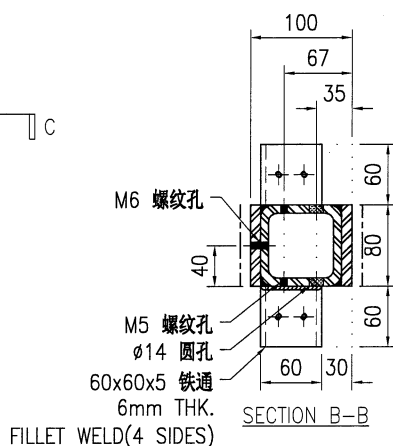
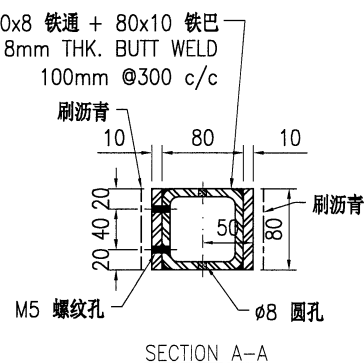
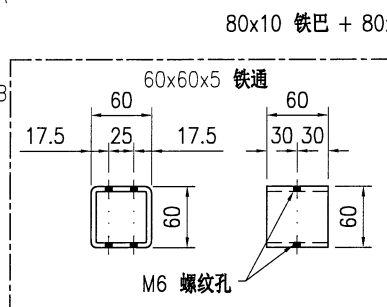
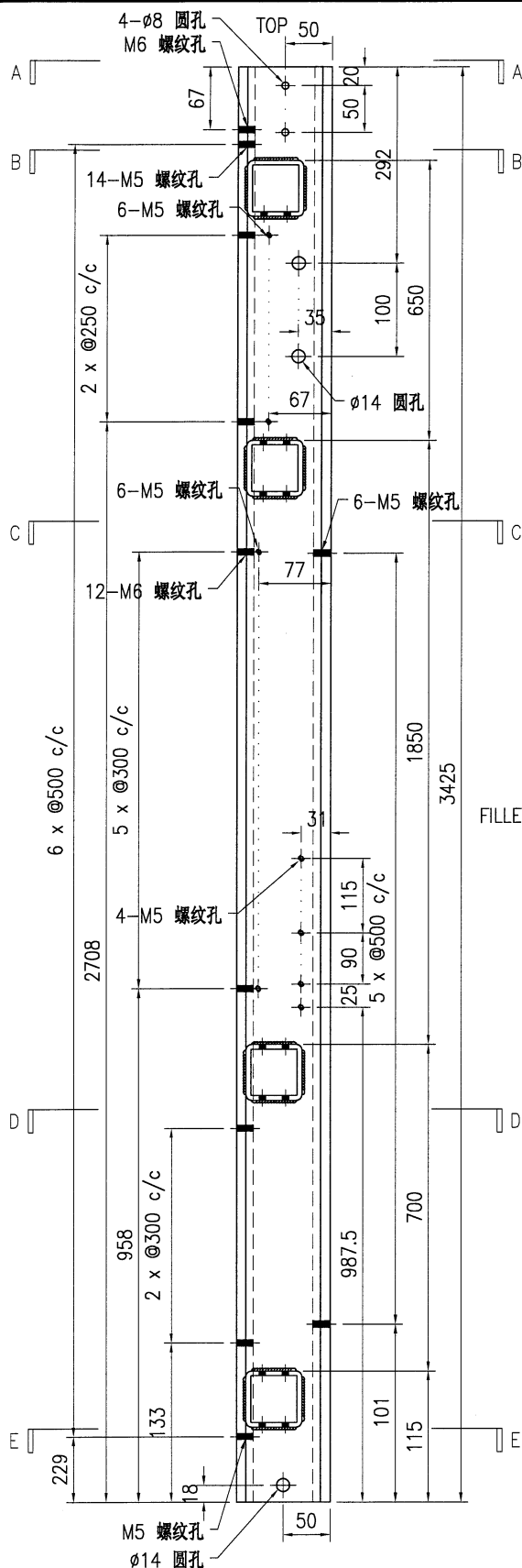
4." * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-049		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-049		
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	2		
材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	106.78	长度	3425	宽度	-	

版本		采用	工厂	√	地盘	
日期		颜色	热浸锌			



技术说明:

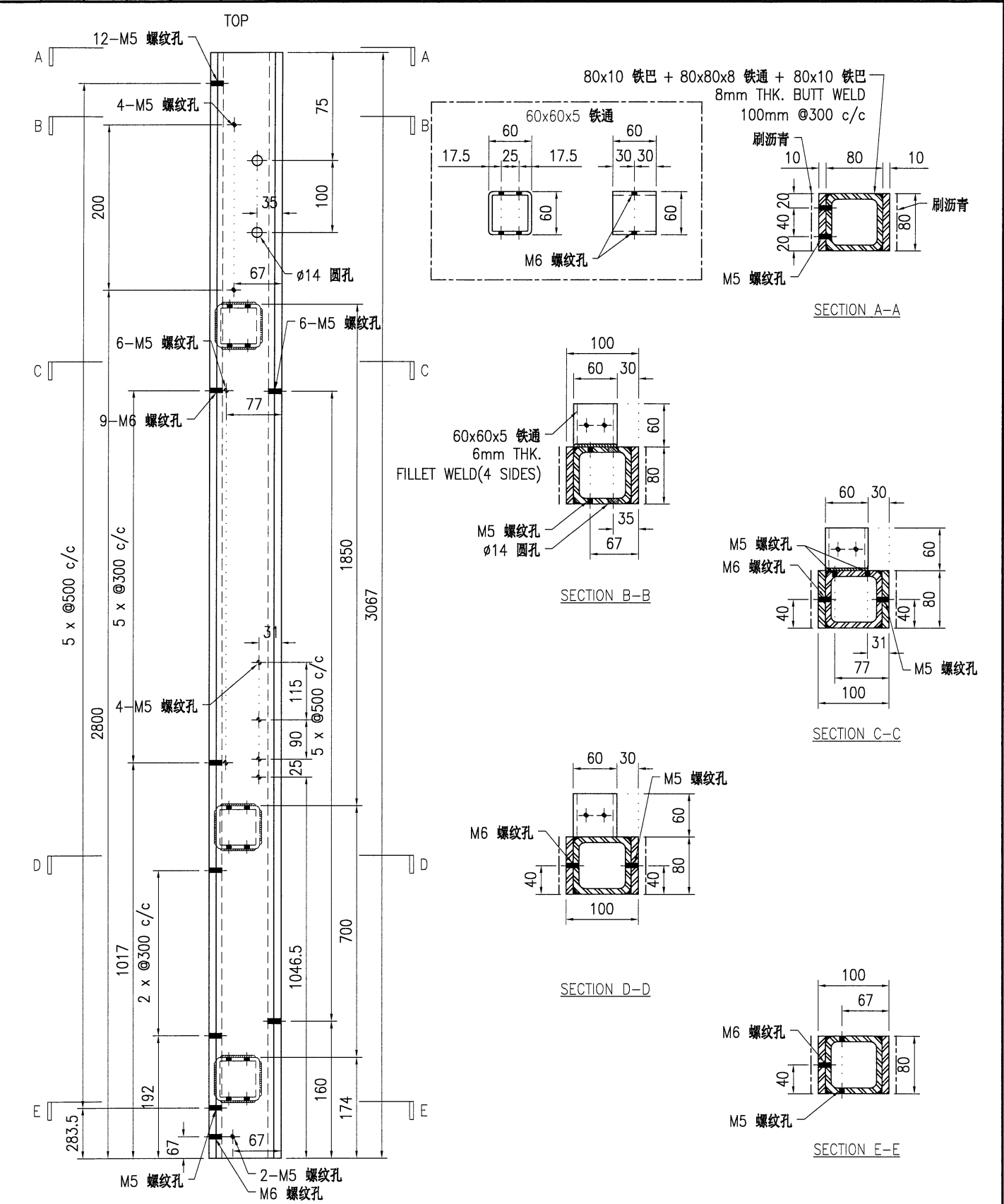
1. 所需材料: 铁件 ; 等级为: S275 ;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-050		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-050		
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	9		
材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	93.97	长度	3067	宽度	-	

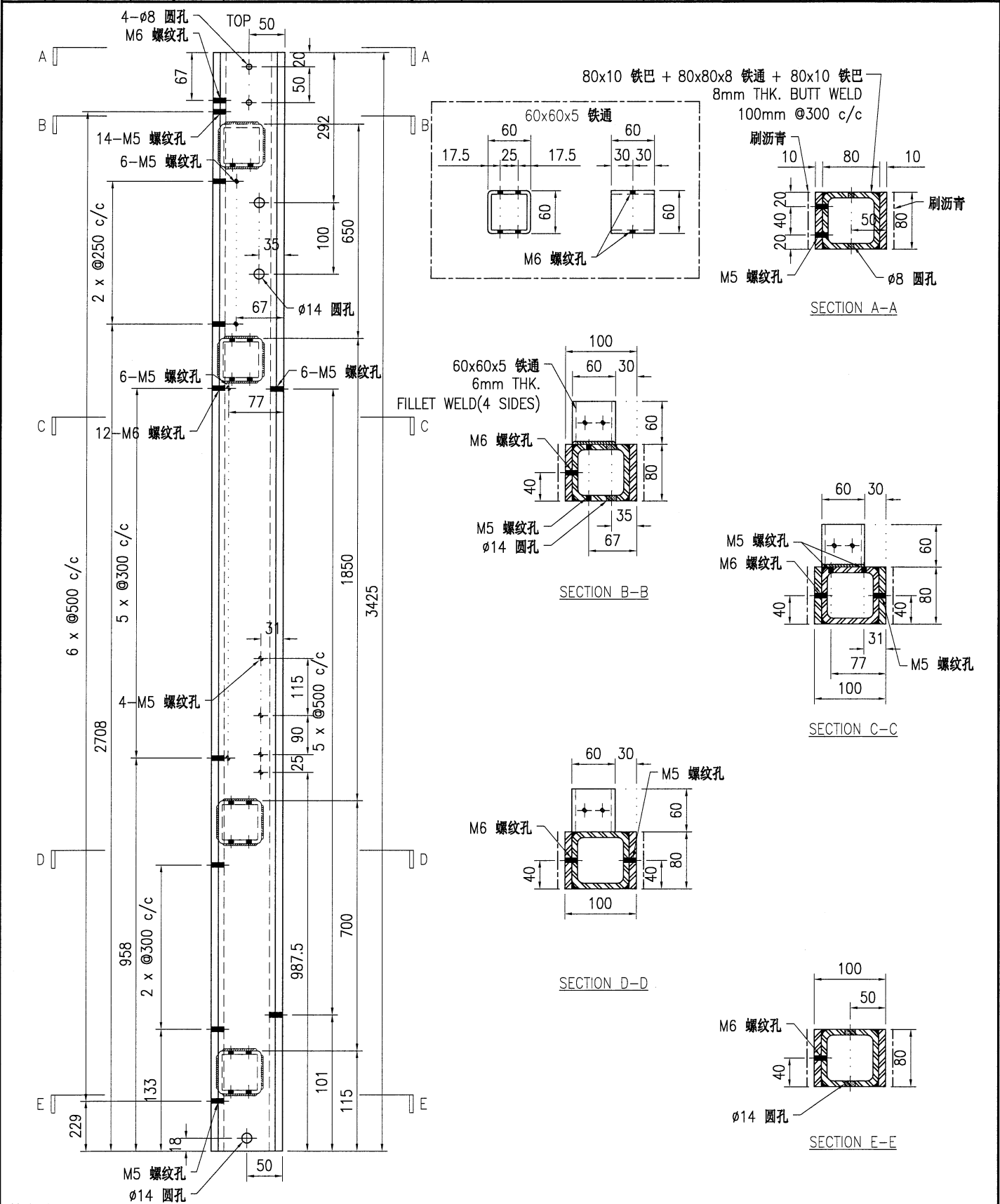
版本		采用	工厂	√	地盘	
日期		颜色	热浸锌			



技术说明:

- 1.所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
- 2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
- 4." * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

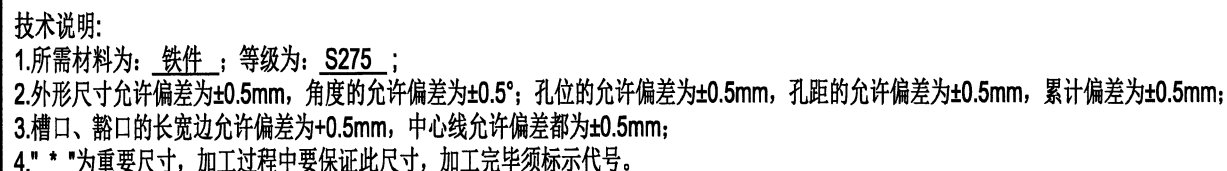
美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-051			
										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-051			
版本				采用	工厂	√	地盘			名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	2			
日期				颜色	热浸锌					材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	105.27		长度	3425	宽度	-	



- 技术说明:
- 1.所需材料: 铁件 ; 等级为: S275 ;
 - 2.外形尺寸允许偏差为 ± 0.5 mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 ± 0.5 mm, 孔距的允许偏差为 ± 0.5 mm, 累计偏差为 ± 0.5 mm;
 - 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 ± 0.5 mm, 中心线允许偏差都为 ± 0.5 mm;
 - 4." * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



版本			采用	工厂	√	地盘	
日期			颜色	热浸锌			





版本				采用	工厂	√	地盘	
日期				颜色	热浸锌			



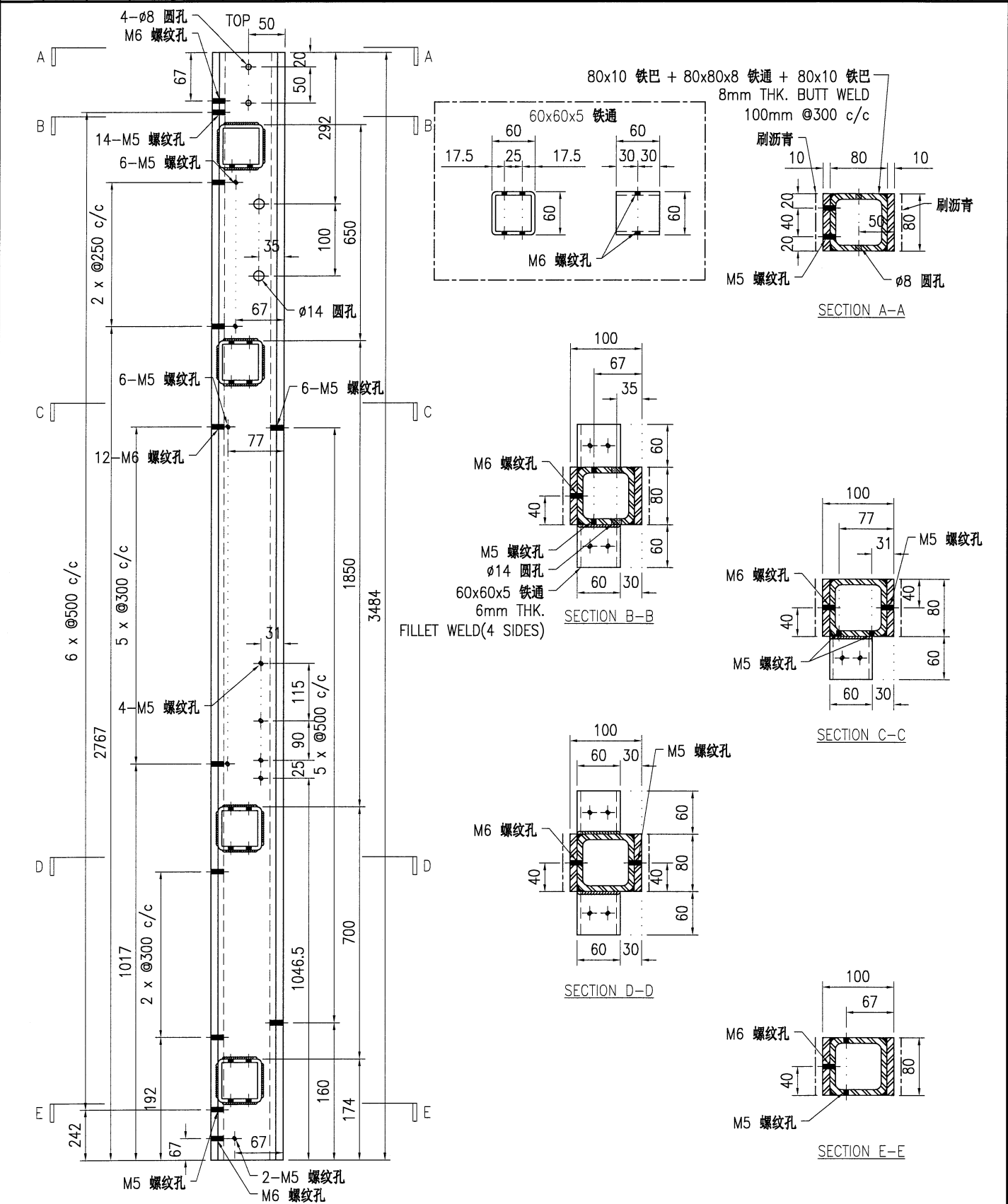
1.所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;

2.外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ，角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ；孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ，孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ，累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ ；中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；

4." * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号		J853		制图		J.L.		18/12/23		物料号		J853-CW-ST-054							
										地盘		香港延坪路		复核		-		-		图号		J853-CW-ST-054							
版本						采用		工厂		√		地盘				名称		钢件加工图		批准		-		-		数量		2	
日期						颜色		热浸锌				材料		100x80mm 铁立柱		单件重量(kg)		108.56		长度		3484		宽度		-			



技术说明:

- 1.所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
- 2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
- 4." * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

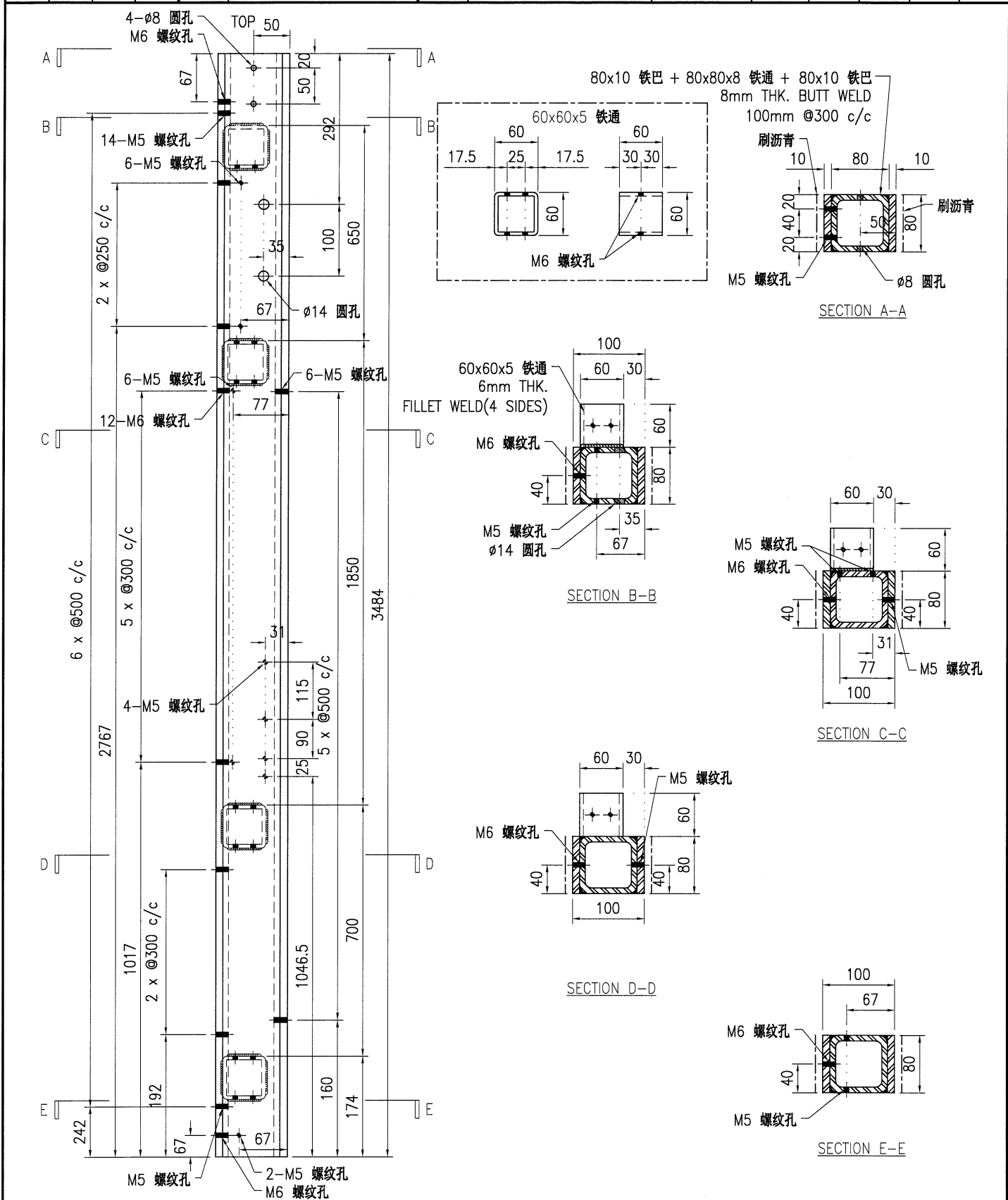


版本			采用	工厂	√	地盘	
日期			颜色	热浸锌			



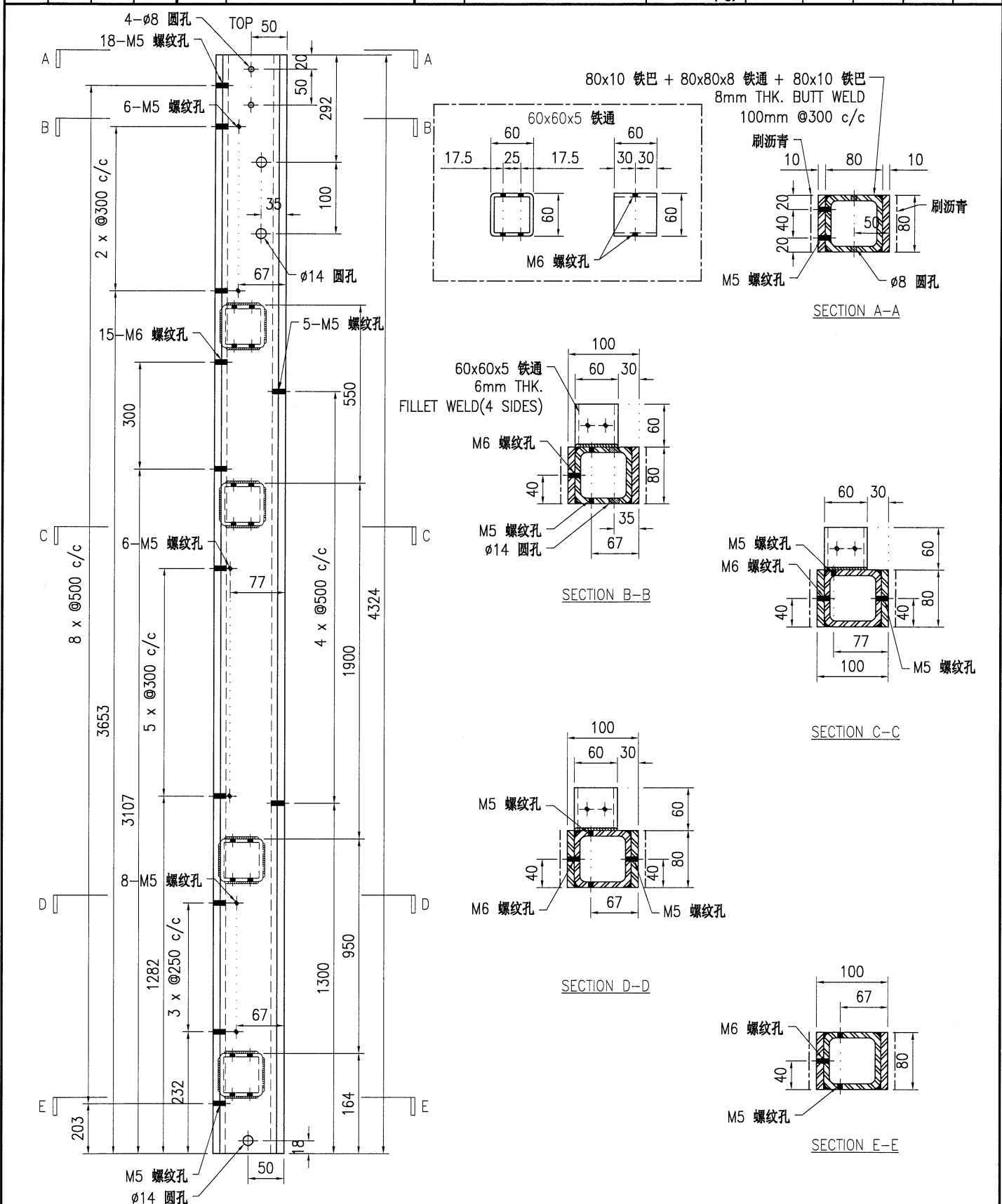
- 1.所需材料为: 铁件; 等级为: S275 ;
2.外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4." * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-056			
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-056			
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	2		
日期				颜色	热浸锌				材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	107.05	长度	3484	宽度	-	



- 技术说明:
- 1.所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
 - 2.外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
 - 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
 - 4."*"为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

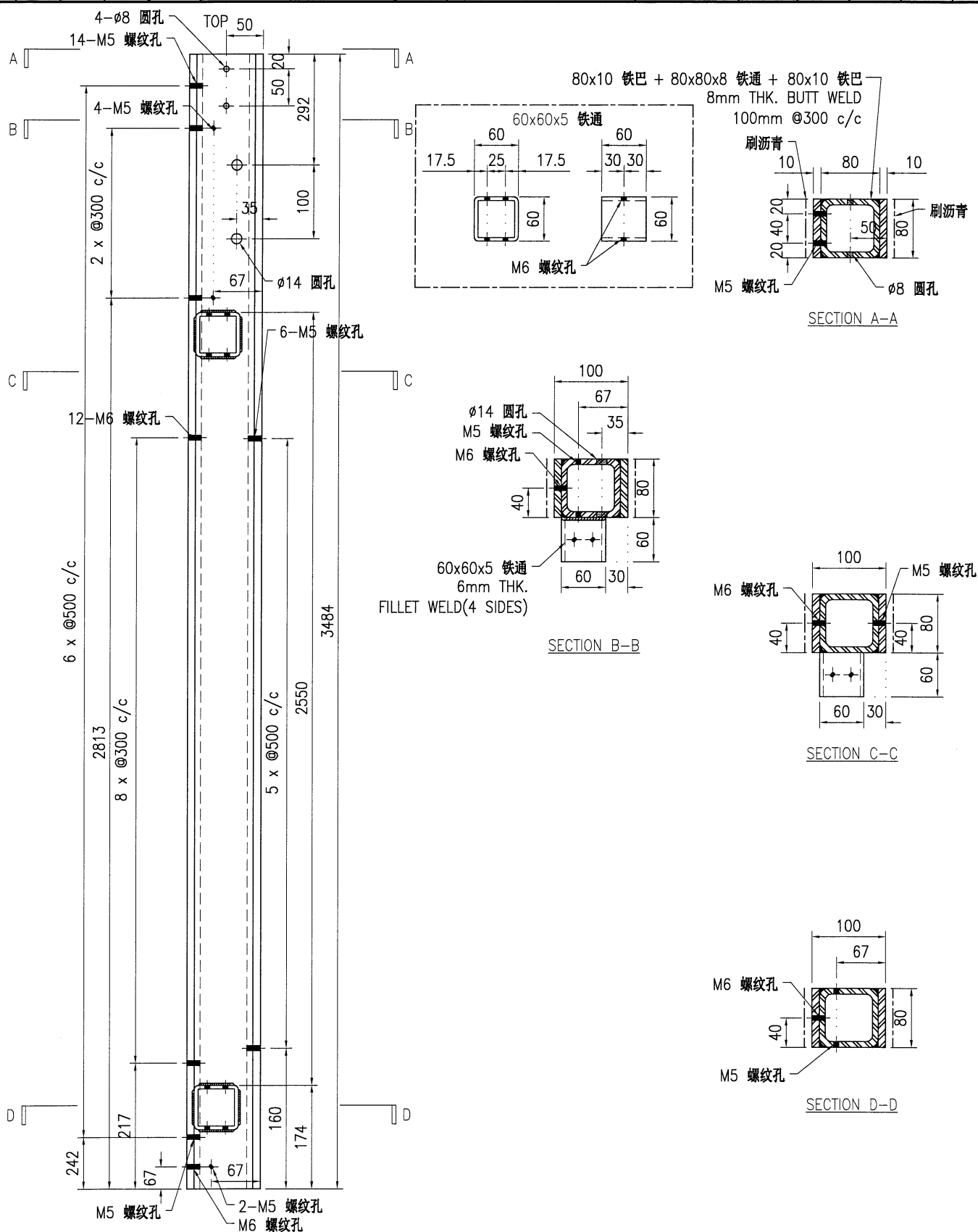
美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号		J853		制图		J.L.		18/12/23		物料号		J853-CW-ST-057							
										地盘		香港延坪路		复核		-		-		图号		J853-CW-ST-057							
版本						采用		工厂		√		地盘				名称		钢件加工图		批准		-		-		数量		2	
日期						颜色		热浸锌				材料		100x80mm 铁立柱		单件重量(kg)		132.37		长度		4324		宽度		-			



- 技术说明:
- 1.所需材料: 铁件 ; 等级: S275 ;
 - 2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
 - 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
 - 4."*"为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-058		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-058		
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	5		
材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	106.04	长度	3484	宽度	-	

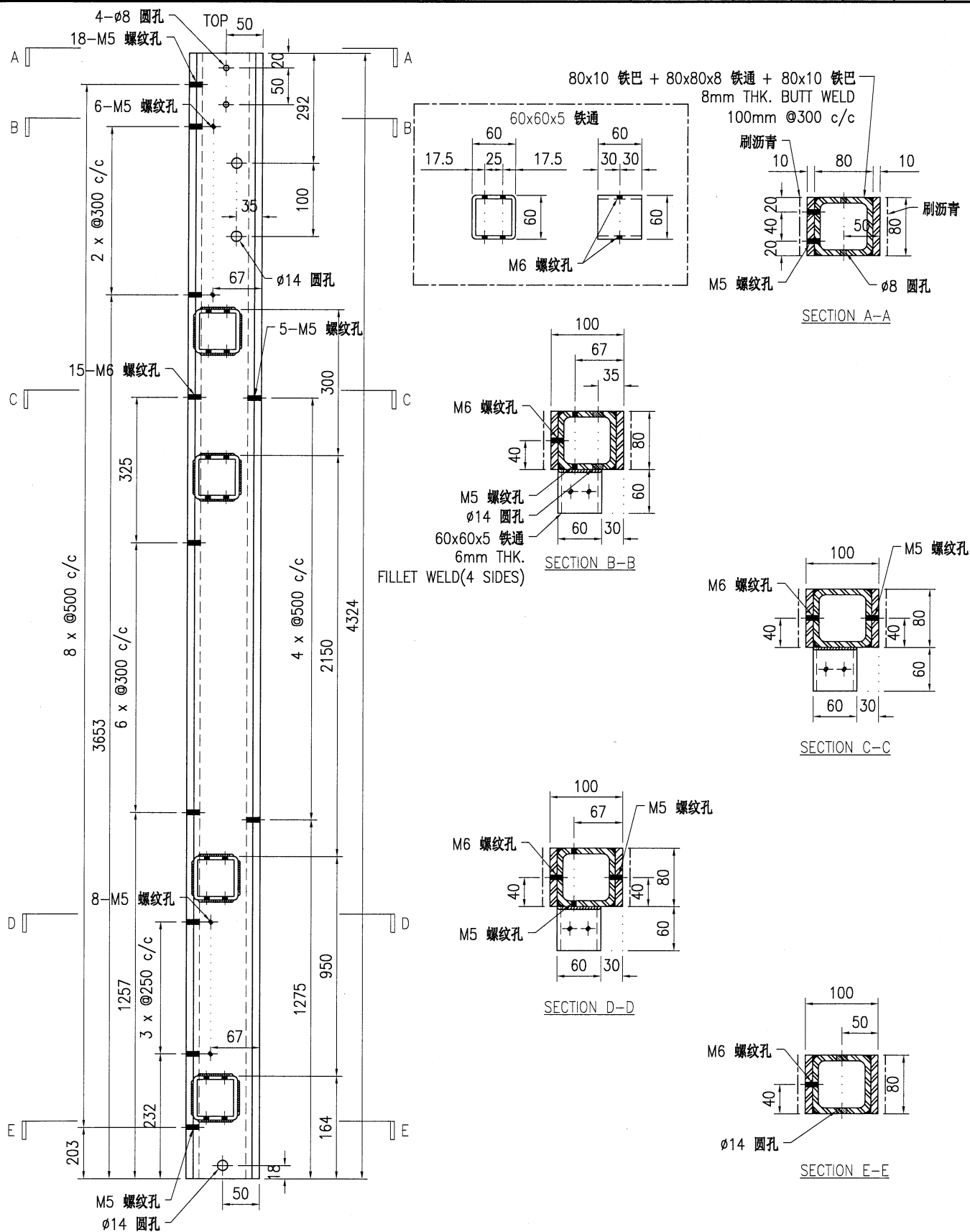
版本				采用	工厂	√	地盘
日期				颜色	热浸锌		



技术说明:

- 1.所需材料为: 铁件; 等级为: S275 ;
2.外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4."*"为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

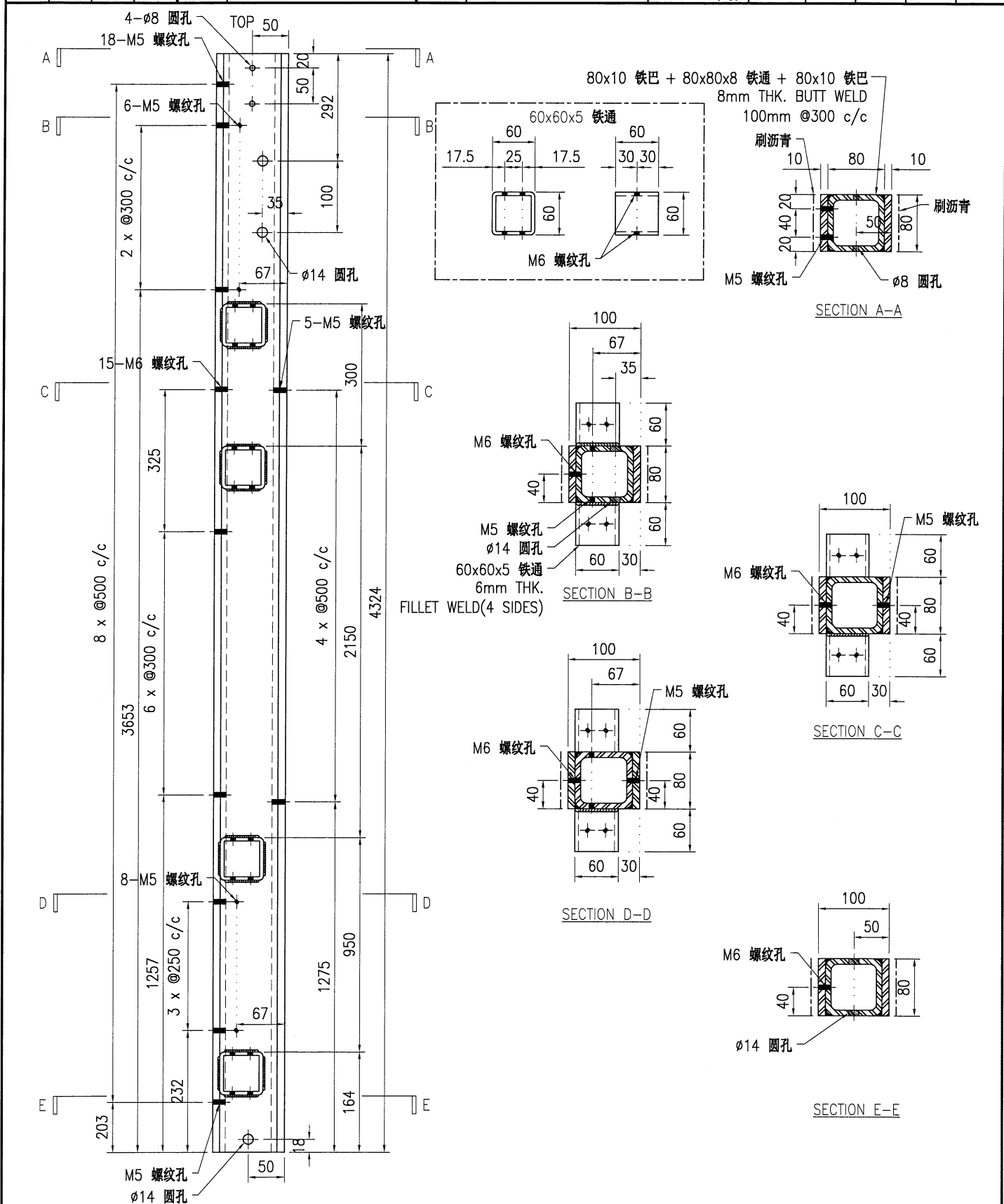
工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-059		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-059		
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	5		
材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	132.37	长度	4324	宽度	-	



技术说明:

- 1.所需材料为: 铁件; 等级为: S275 ;
2.外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4." * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-060				
								地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-CW-ST-060			
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	钢件加工图		批准	-	-	数量	10		
日期				颜色	热浸锌				材料	100x80mm 铁立柱		单件重量(kg)	134.39		长度	4324	宽度	-

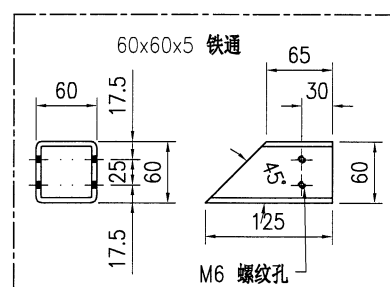
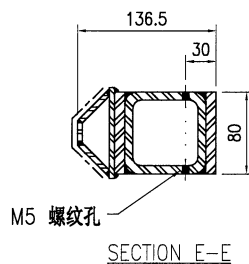
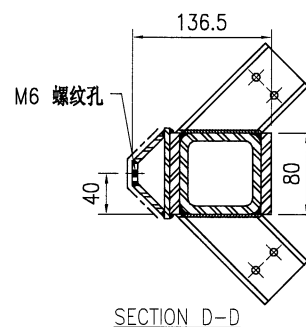
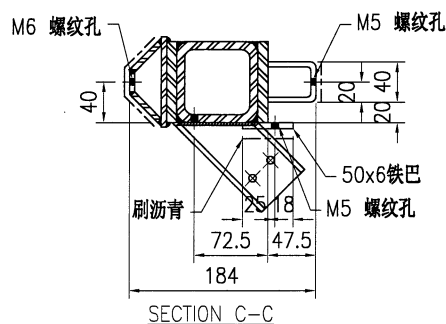
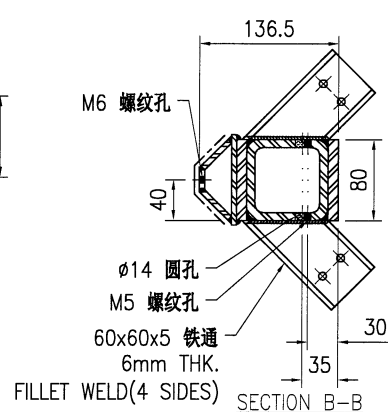
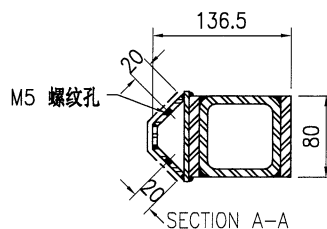
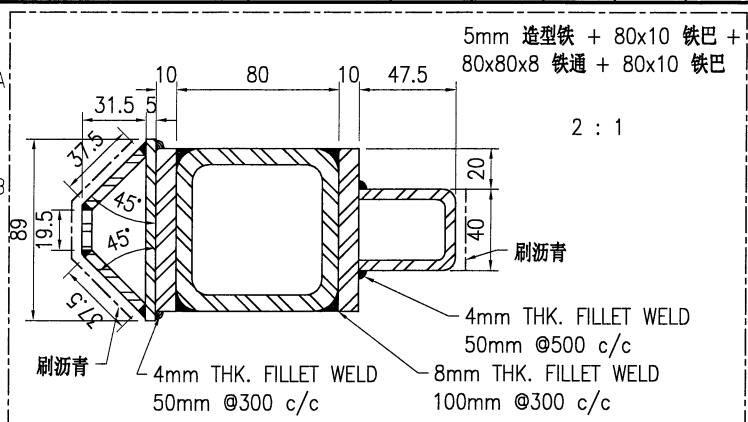
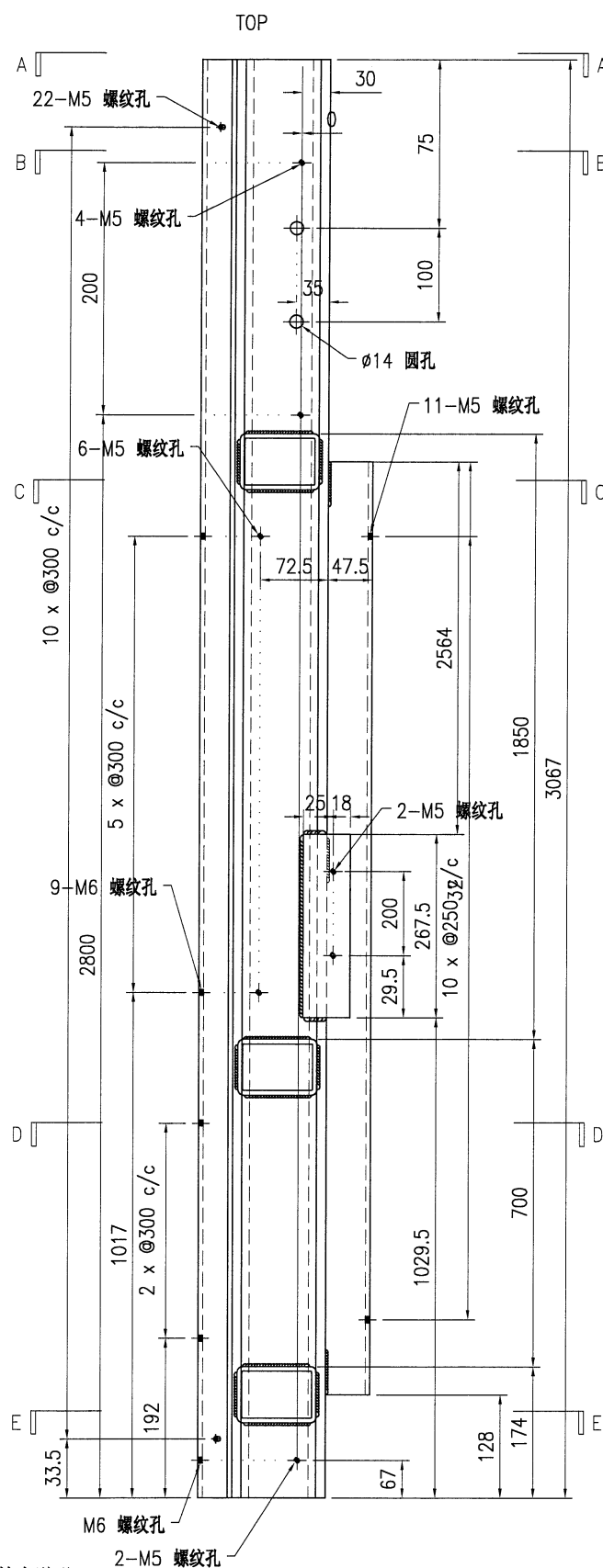


技术说明:

- 1.所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
- 2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
- 4."*"为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-061		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-061		
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	5		
材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	132.25	长度	3067	宽度	-	

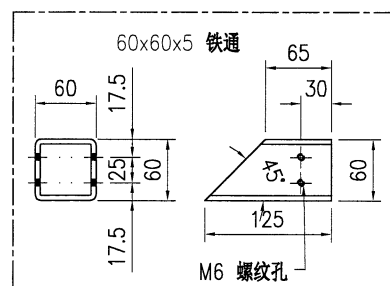


技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

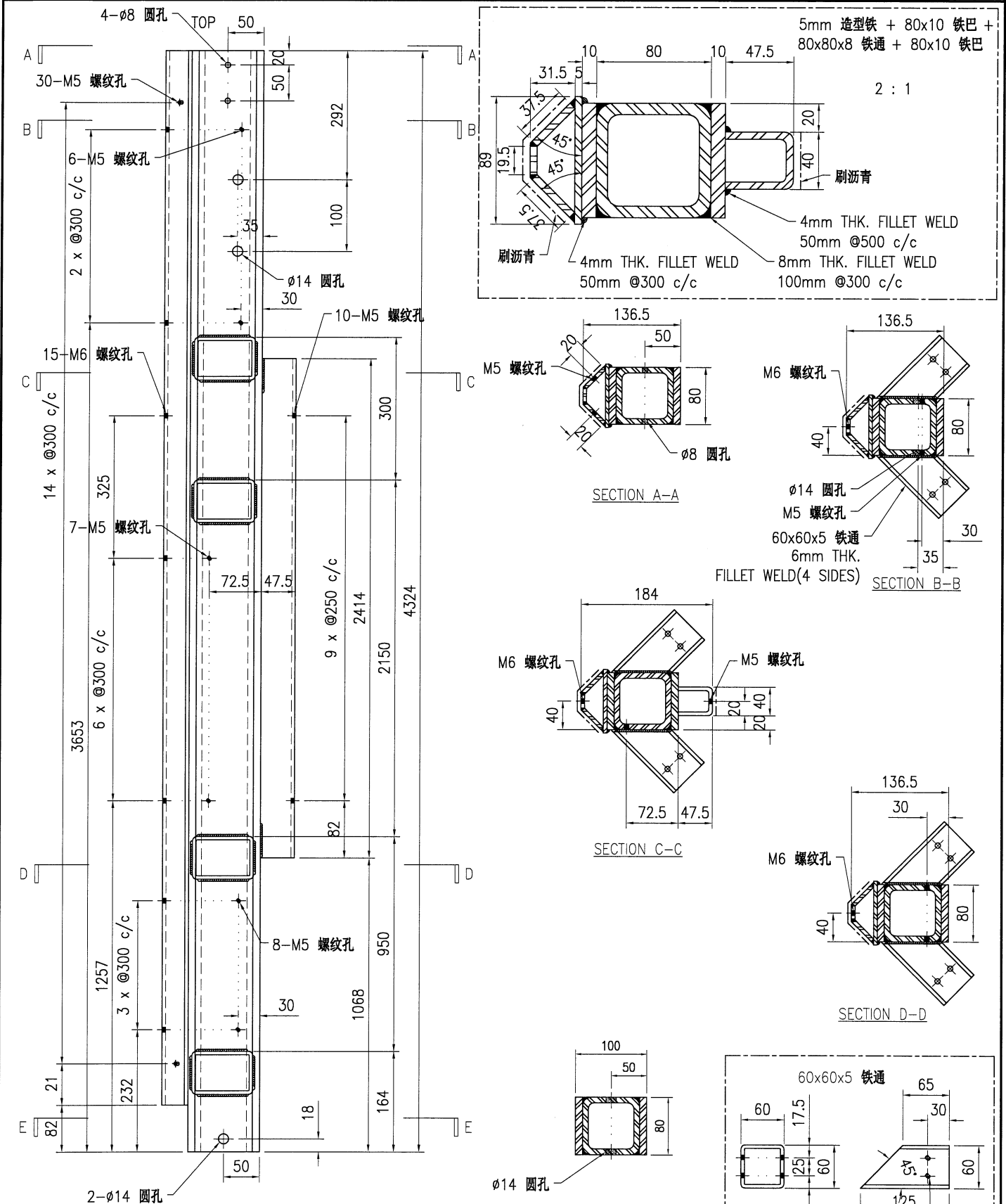


版本				采用	工厂	√	地盘	
日期				颜色	热浸锌			



1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

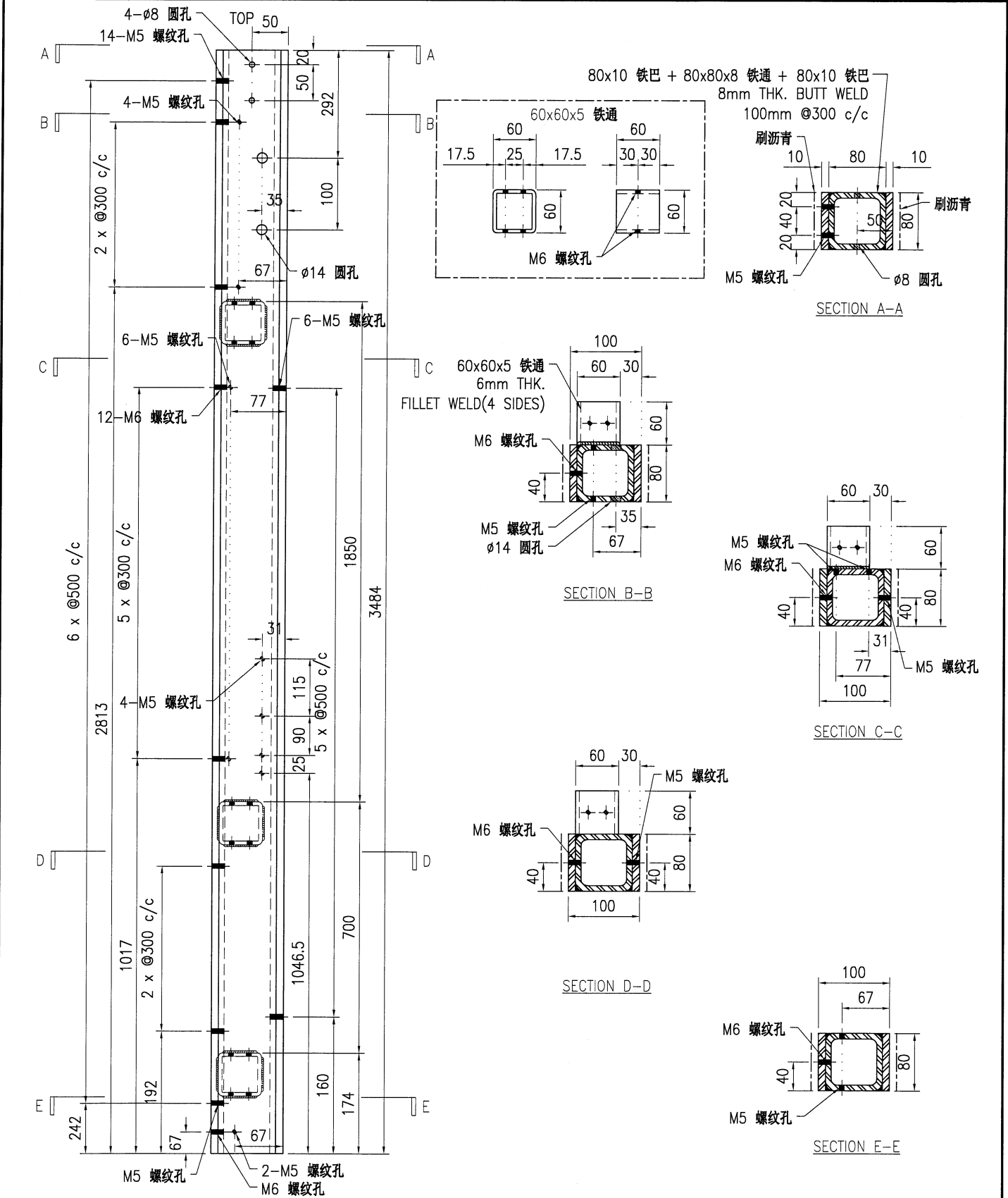
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号		J853		制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-063					
										地盘		香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-CW-ST-063					
版本						采用	工厂	√	地盘			名称		钢件加工图		批准	-	-	数量	5			
日期						颜色	热浸锌					材料		100x80mm 铁立柱		单件重量(kg)		181.05		长度	4324	宽度	-



技术说明:

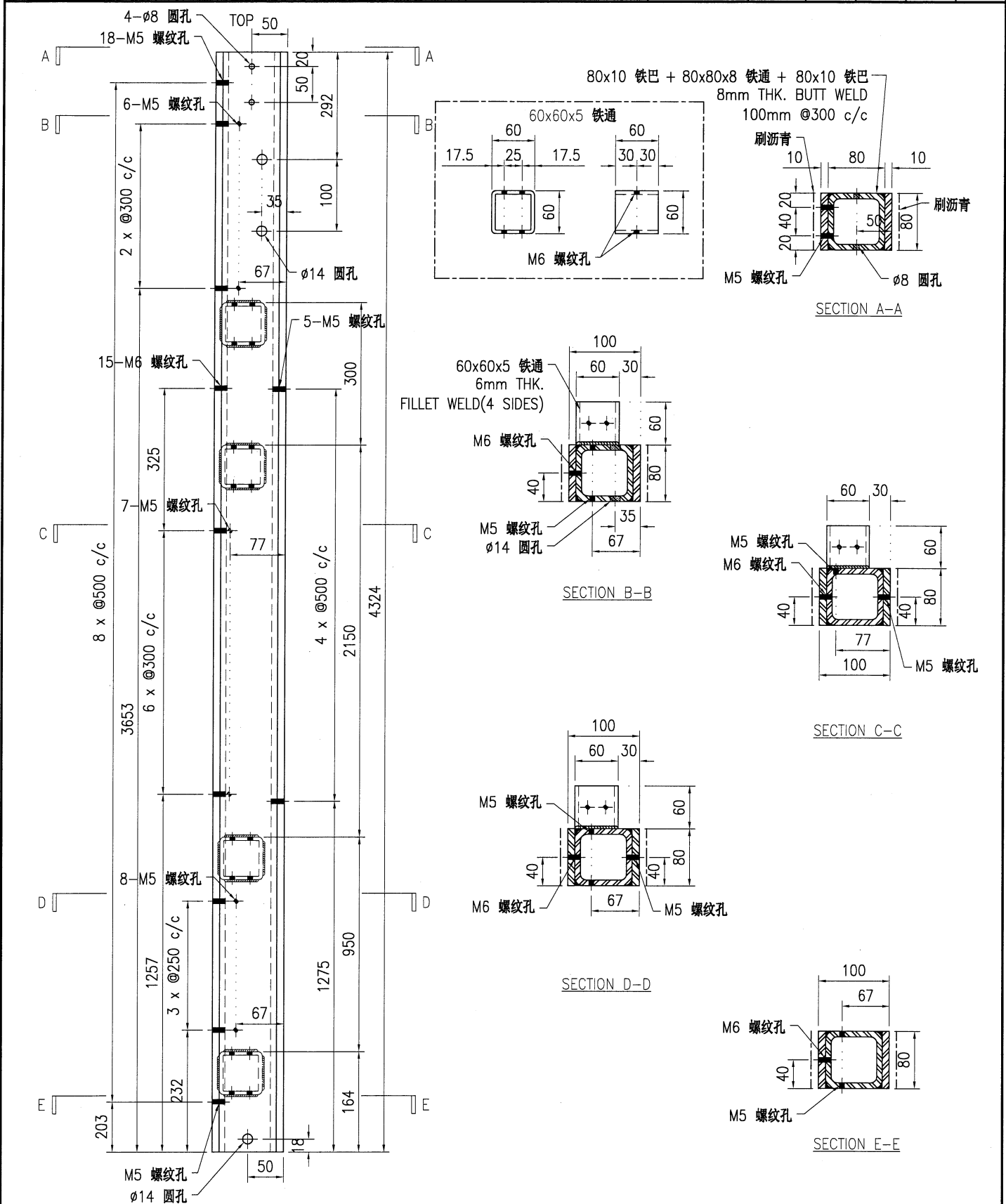
- 1.所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
- 2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
- 4."*"为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号		J853		制图	J.L.	18/12/23	物料号		J853-CW-ST-064				
								地盘		香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-CW-ST-064					
版本				采用	工厂	√	地盘		名称		钢件加工图		批准	-	-	数量	5				
日期				颜色	热浸锌				材料		100x80mm 铁立柱		单件重量(kg)		106.54		长度	3484	宽度	-	



- 技术说明:
- 1.所需材料为: 铁件; 等级为: S275 ;
 - 2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
 - 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
 - 4."*"为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

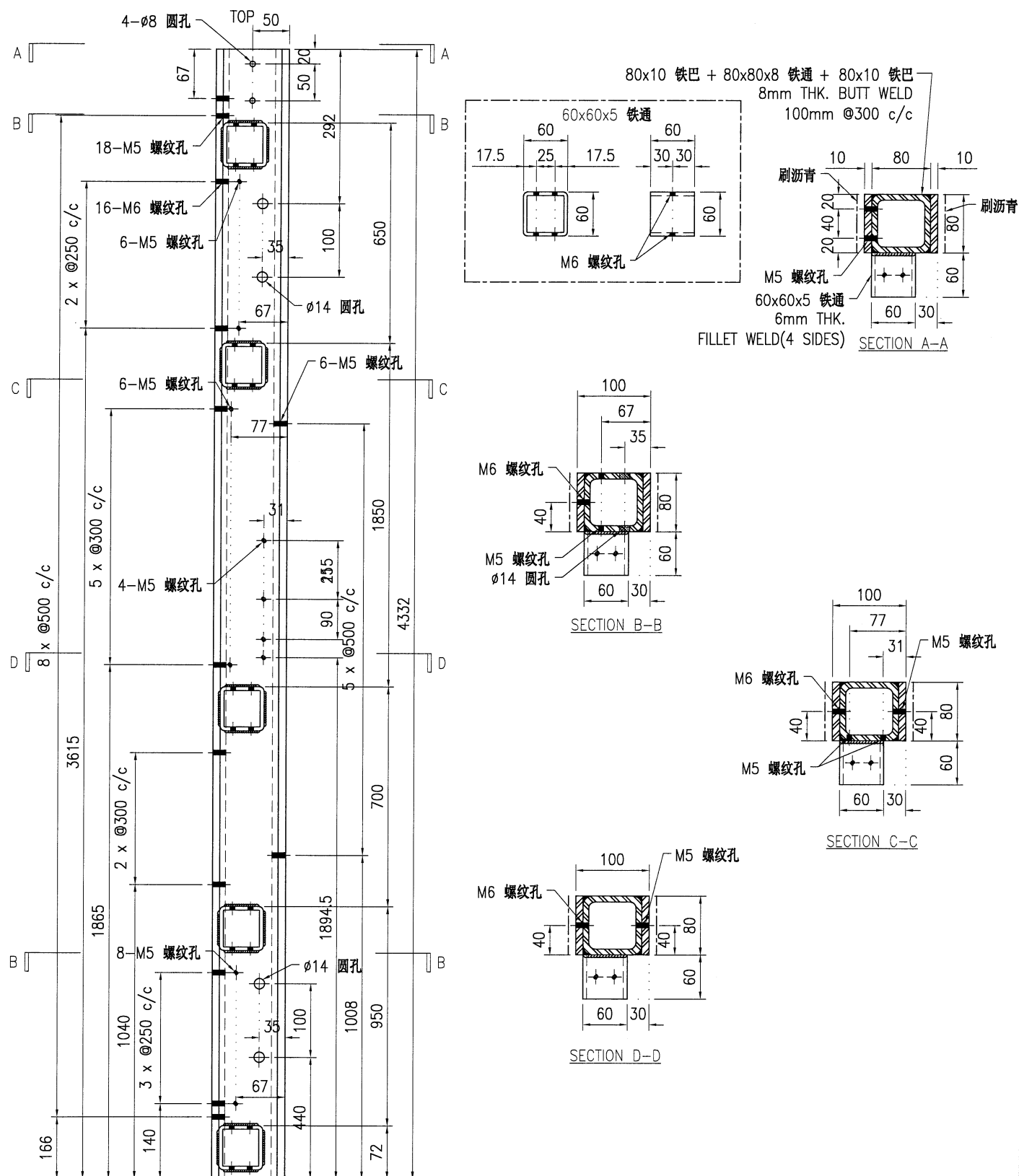
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-065			
										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-065			
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	钢件加工图		批准	-	-	数量	10			
日期				颜色	热浸锌				材料	100x80mm 铁立柱		单件重量(kg)	132.37		长度	4324	宽度	-	



技术说明:

- 所需材料: 铁件 ; 等级为: S275 ;
- 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
- 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
- " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-066		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-066		
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	5		
材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	133.11	长度	4332	宽度	-	



技术说明:

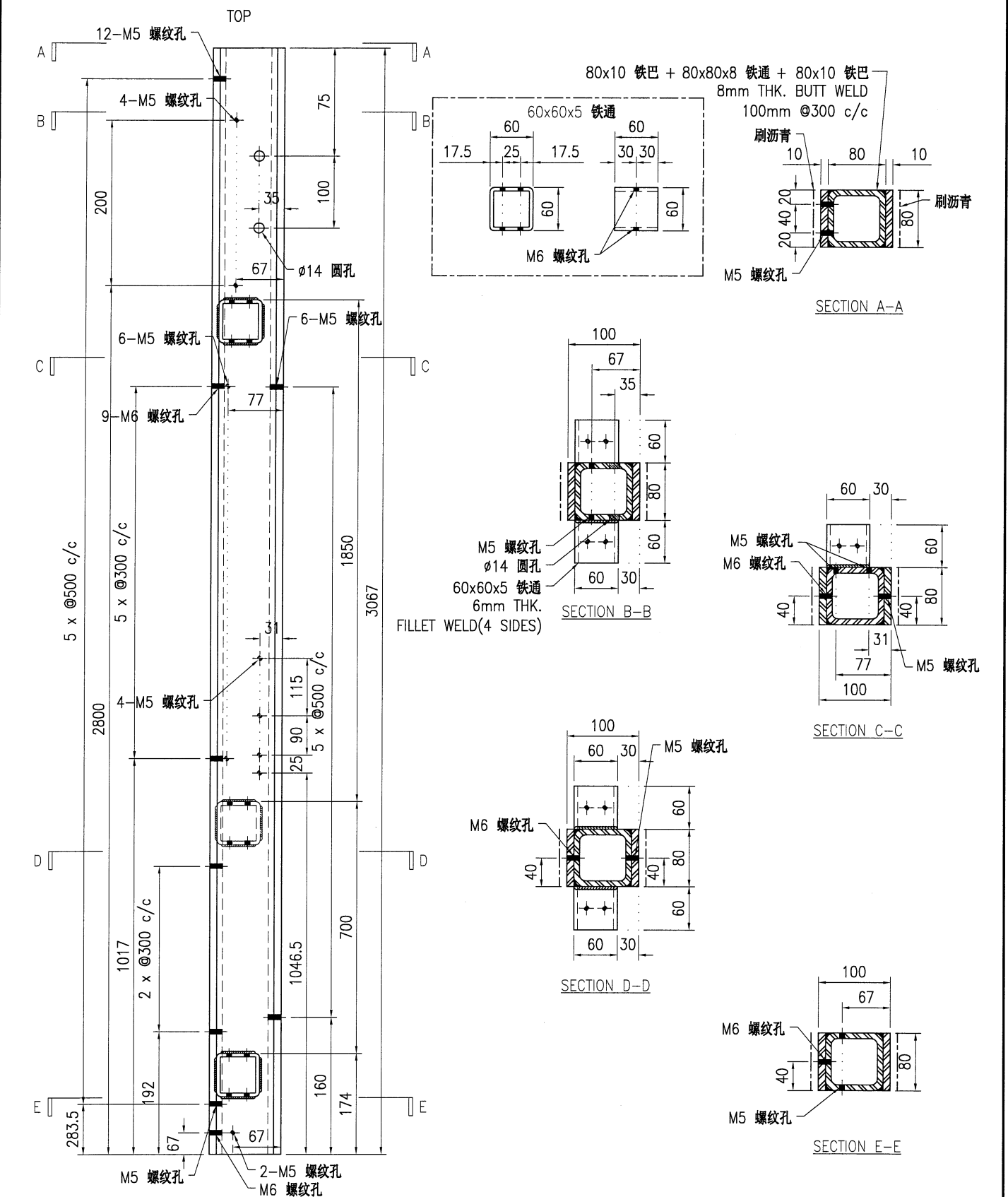
- 1.所需材料为: 铁件; 等级为: S275 ;
2.外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4." * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-067		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-067		
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	10		
材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)		94.98	长度	3067	宽度	-

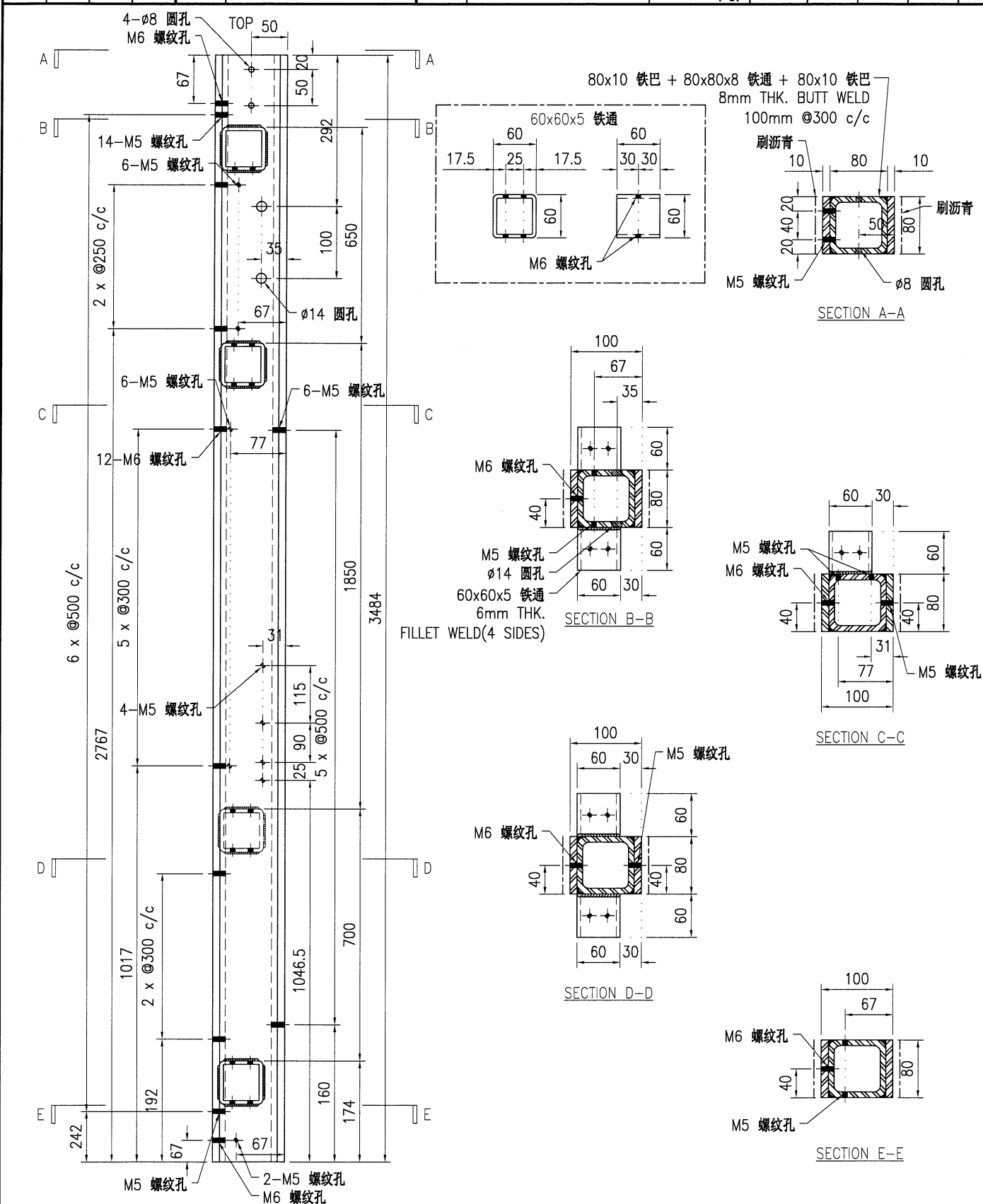
版本		采用	工厂	√	地盘	
日期		颜色	热浸锌			



技术说明:

- 1.所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
- 2.外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 4."*"为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

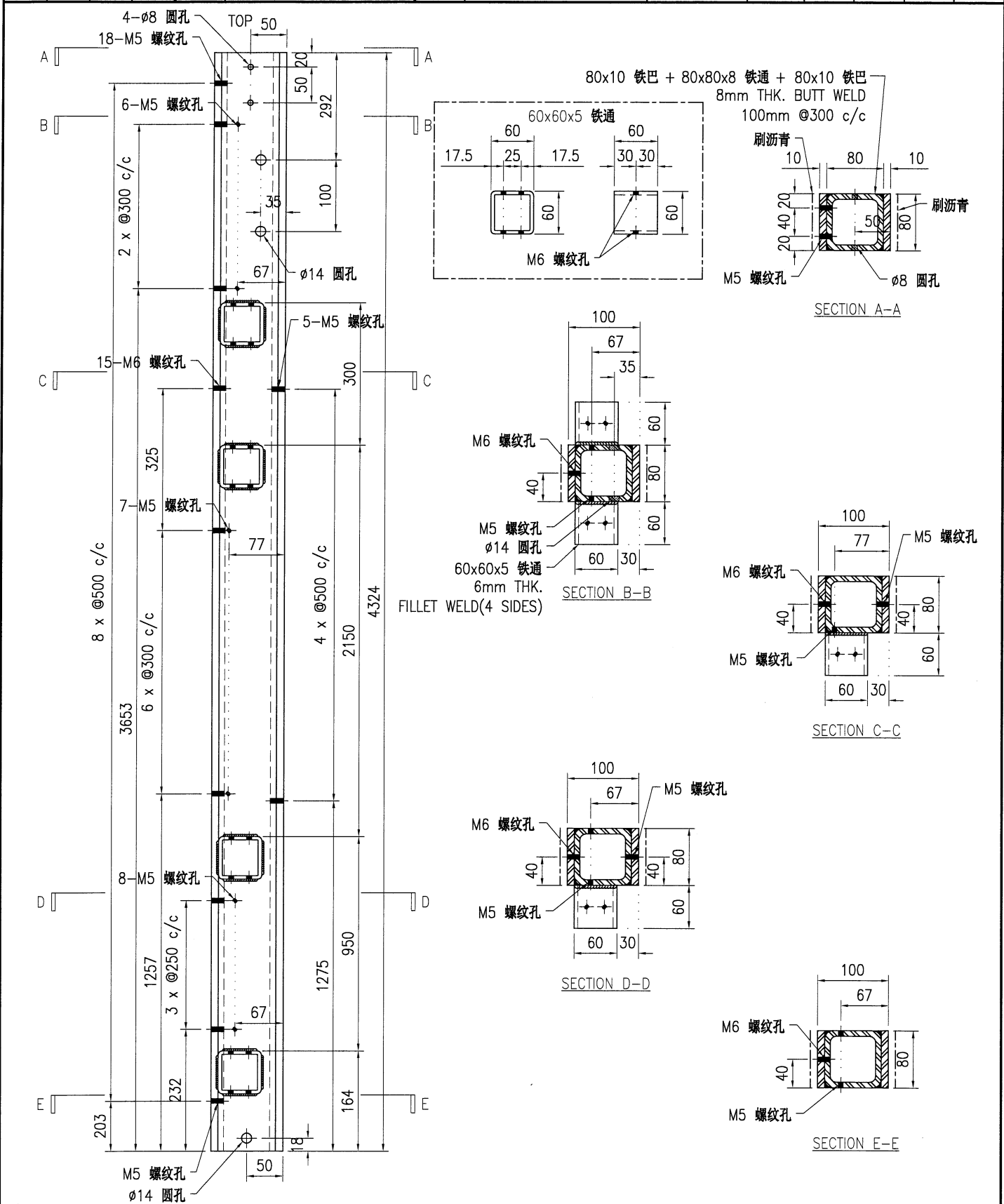
工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-068		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-068		
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	5		
材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	108.56	长度	3484	宽度	-	



技术说明:

- 1.所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2.外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4."*"为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

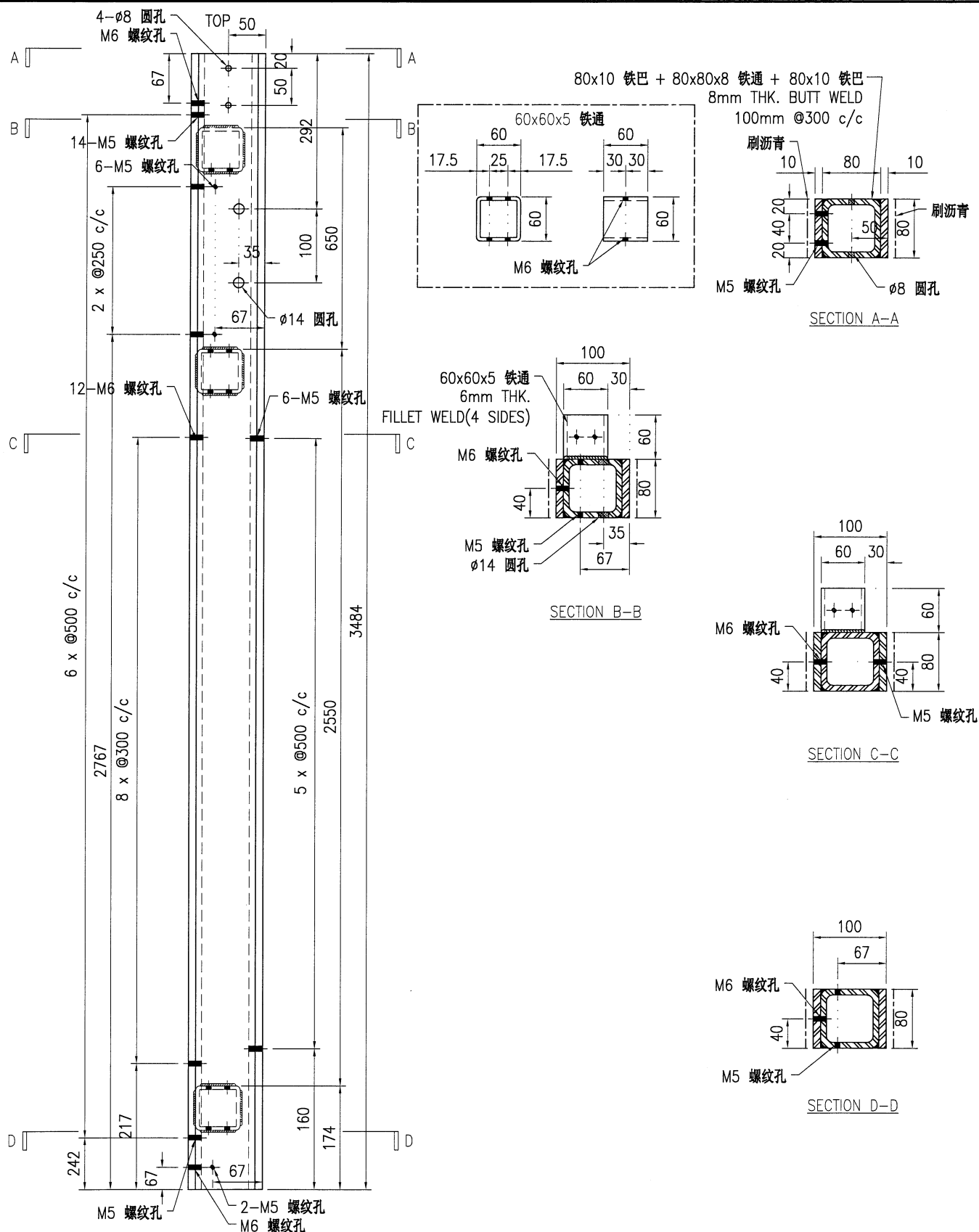
 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路 名称 钢件加工图 材料 100x80mm 铁立柱	制图 J.L. 复核 - 批准 - 单件重量(kg) 132.87	18/12/23 物料号 J853-CW-ST-069 图号 J853-CW-ST-069 数量 5 长度 4324 宽度 -
版本		采用	工厂	√	地盘	
日期		颜色	热浸锌			



- 技术说明:
- 所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
 - 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
 - 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
 - " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-070		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-070		
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	5		
材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	106.54	长度	3484	宽度	-	

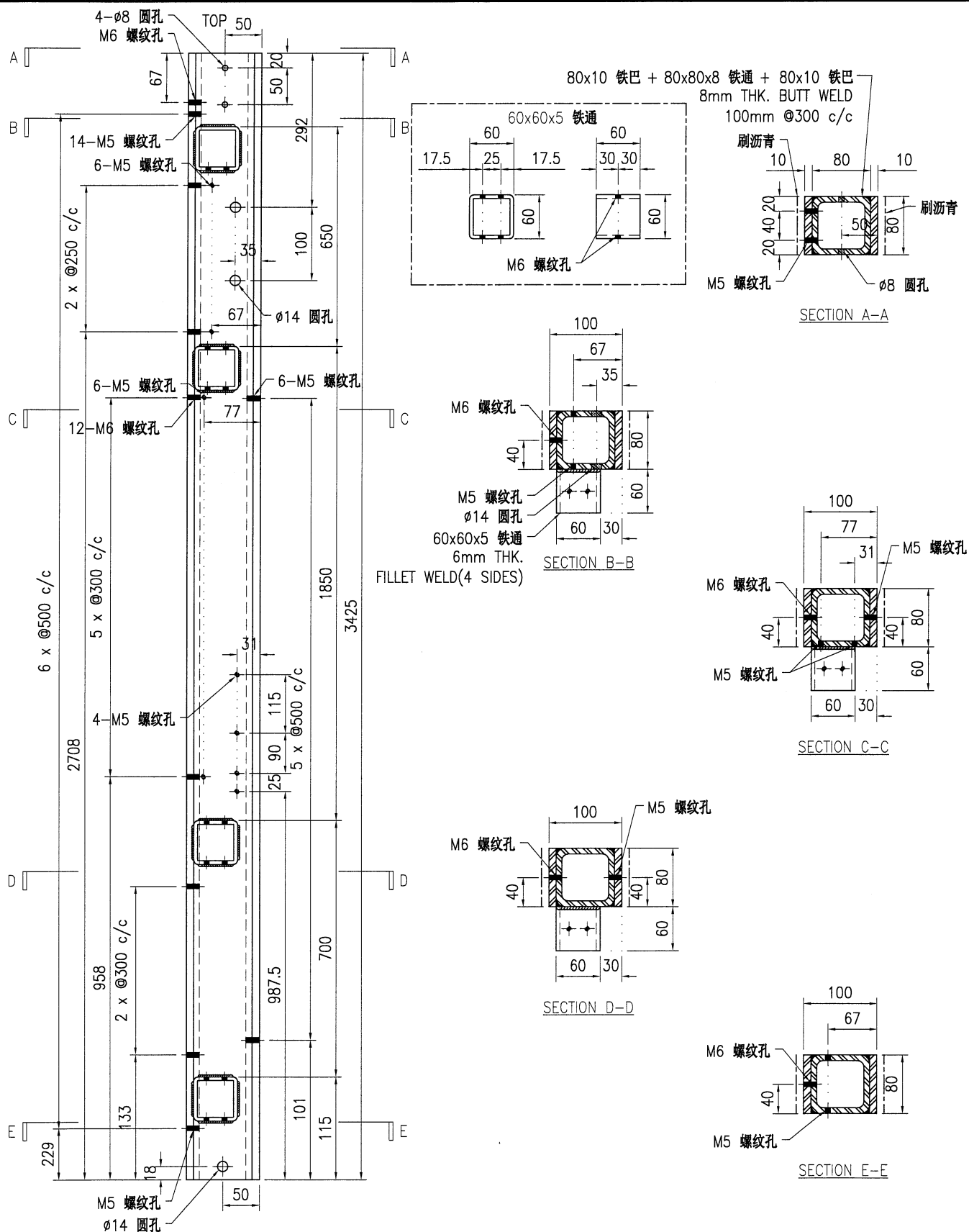
版本				采用	工厂	√	地盘	
日期				颜色	热浸锌			



技术说明:

- 1.所需材料为: 铁件; 等级为: S275 ;
2.外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4." * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

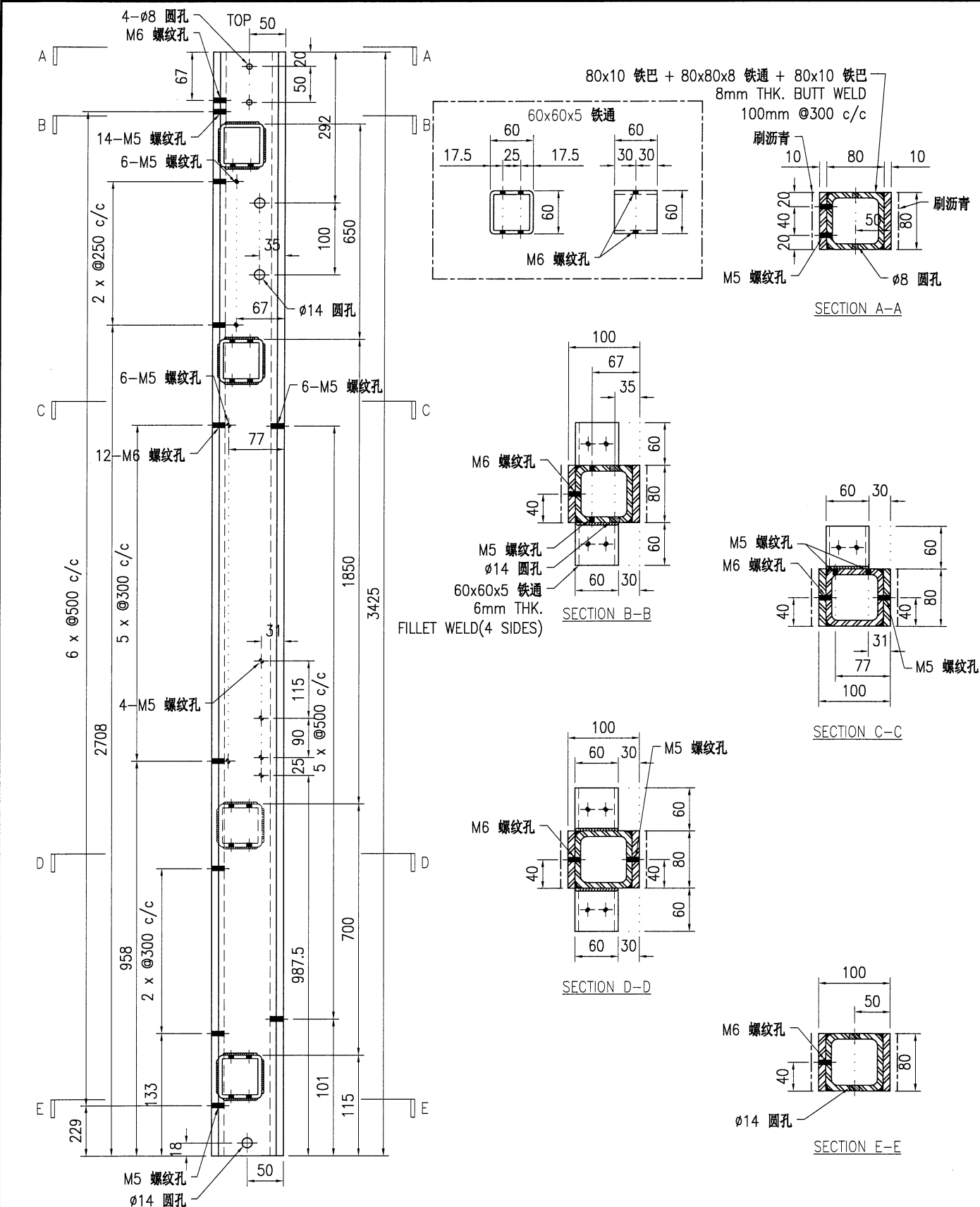
版本			采用	工厂	√	地盘		名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	5		
日期			颜色	热浸锌				材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	105.27		长度	3425	宽度	-



技术说明:

- 1.所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
2.外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4." * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

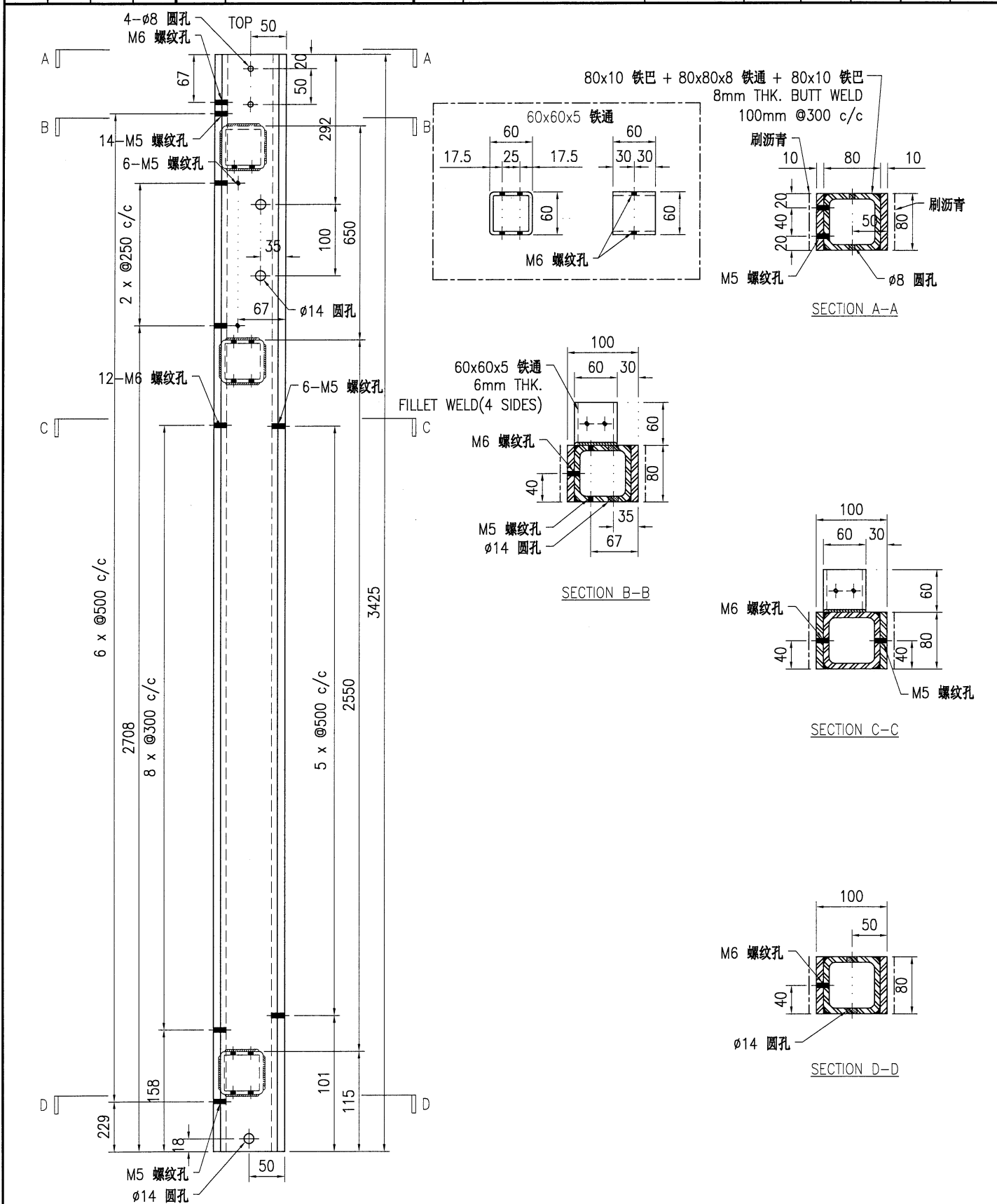
工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-072		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-072		
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	5		
材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	106.78	长度	3425	宽度	-	



技术说明:

- 1.所需材料为: 铁件; 等级为: S275 ;
2.外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4."*"为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

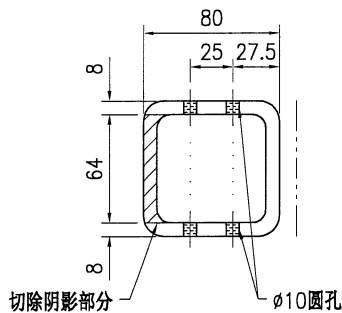
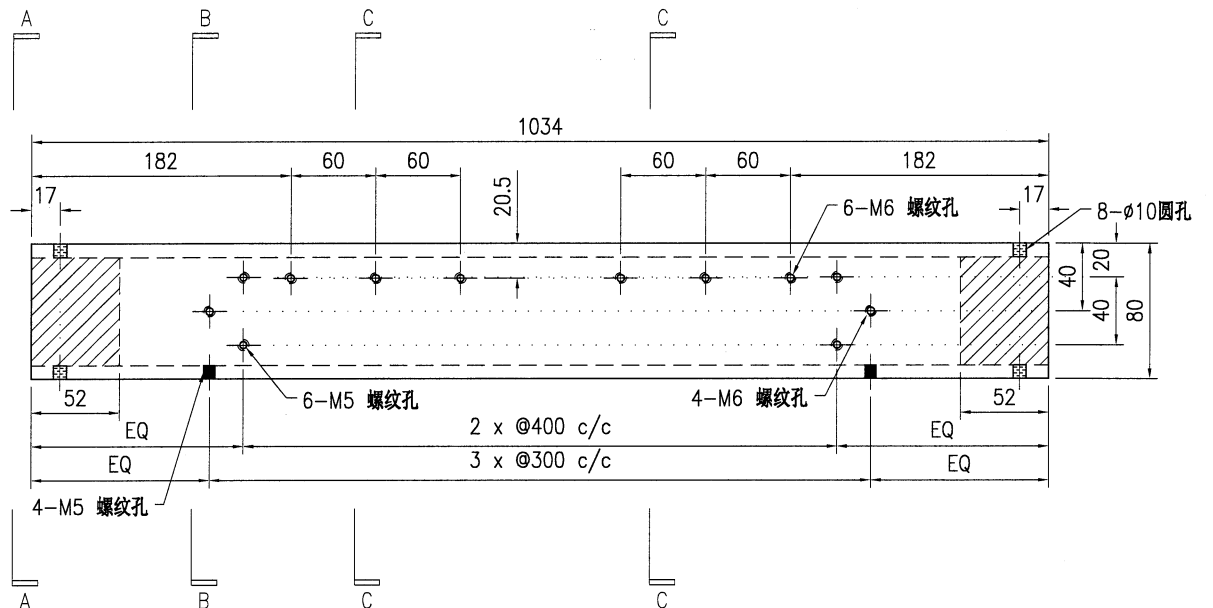
 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	18/12/23 -	物料号 J853-CW-ST-073 图号 J853-CW-ST-073
版本 日期	采用 颜色	工厂 热浸锌	地盤 地盤	名称 钢件加工图 材料 100x80mm 铁立柱	批准 单件重量(kg)	- 104.76	数量 5 长度 3425 宽度 -



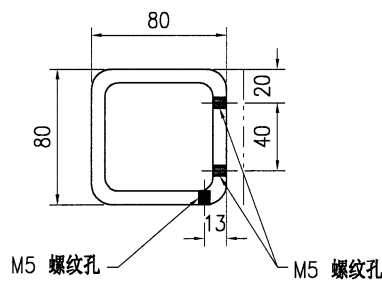
技术说明:

- 1.所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
- 2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
- 4." * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

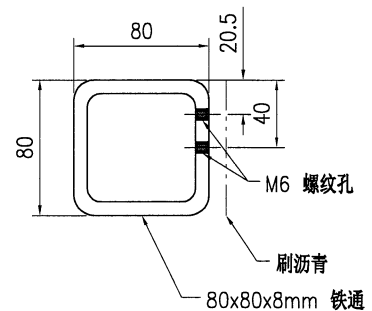
 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	18/12/23 -	物料号 J853-CW-ST-241 图号 J853-CW-ST-241
版本 日期		采用 工厂 颜色 热浸锌	√ 地盘	名称 钢件加工图 材料 80x80x8mm 铁通	批准 - 单件重量(kg) 18.17	数量 2 长度 1034	宽度 -



SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

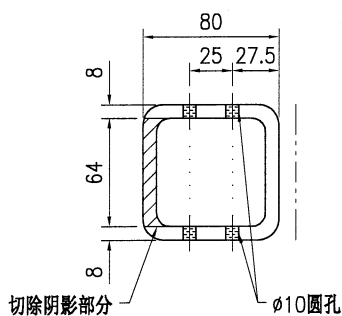
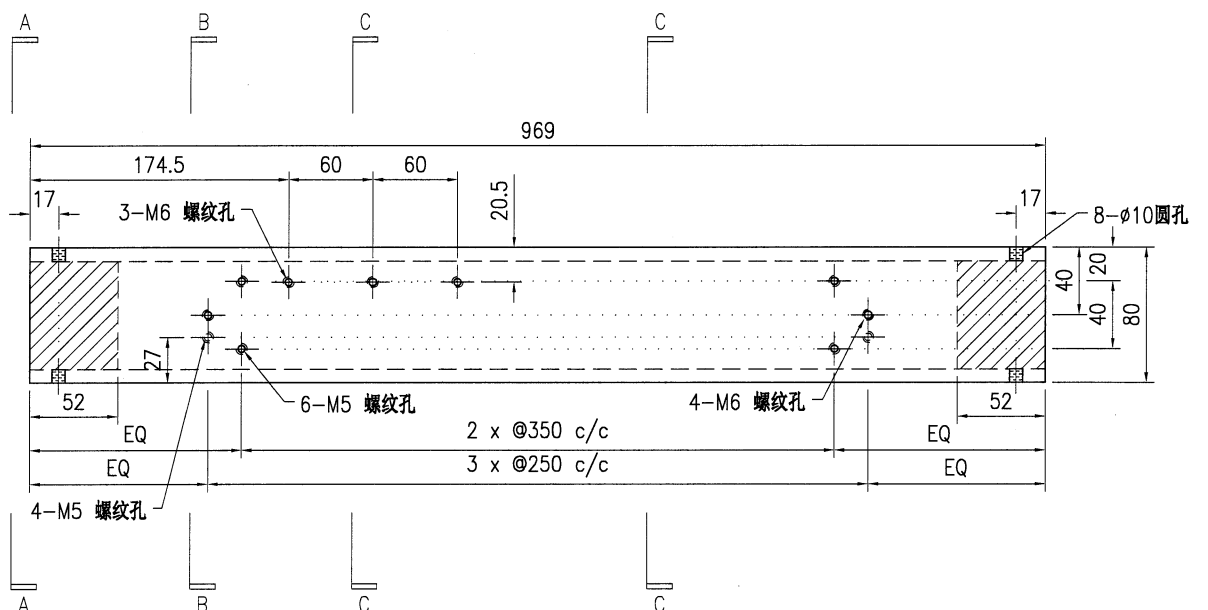
技术说明:

- 所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
- 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

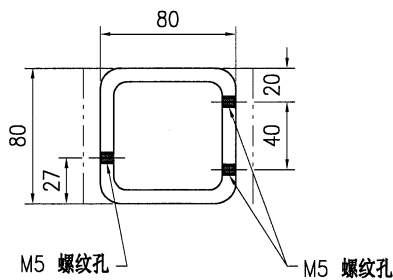


1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. * * 为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

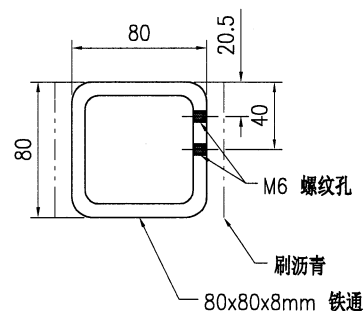
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-243			
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-243			
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	2		
日期				颜色	热浸锌				材料	80x80x8mm 铁通	单件重量(kg)	17.03	长度	969	宽度	-	



SECTION A-A



SECTION B-B

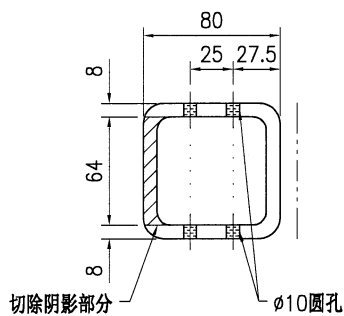
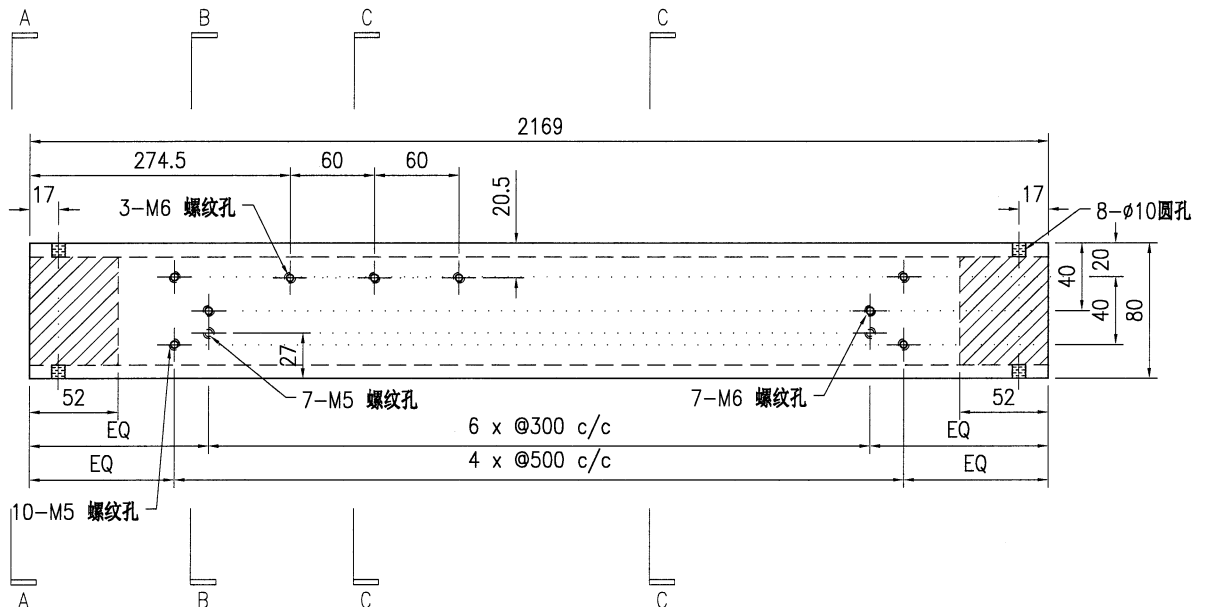


SECTION C-C

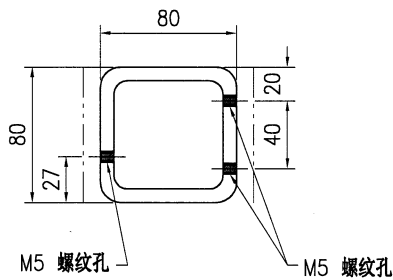
技术说明:

- 1.所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
- 2.外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 4."*"为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

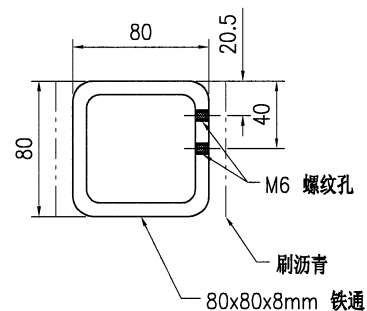
美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-244			
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-244			
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	2		
日期				颜色	热浸锌				材料	80x80x8mm 铁通	单件重量(kg)	38.11	长度	2169	宽度	-	



SECTION A-A



SECTION B-B

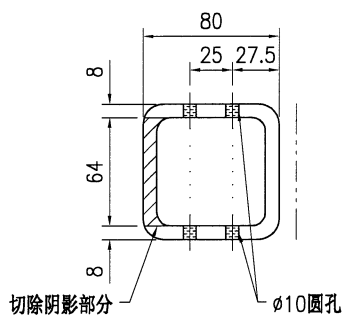
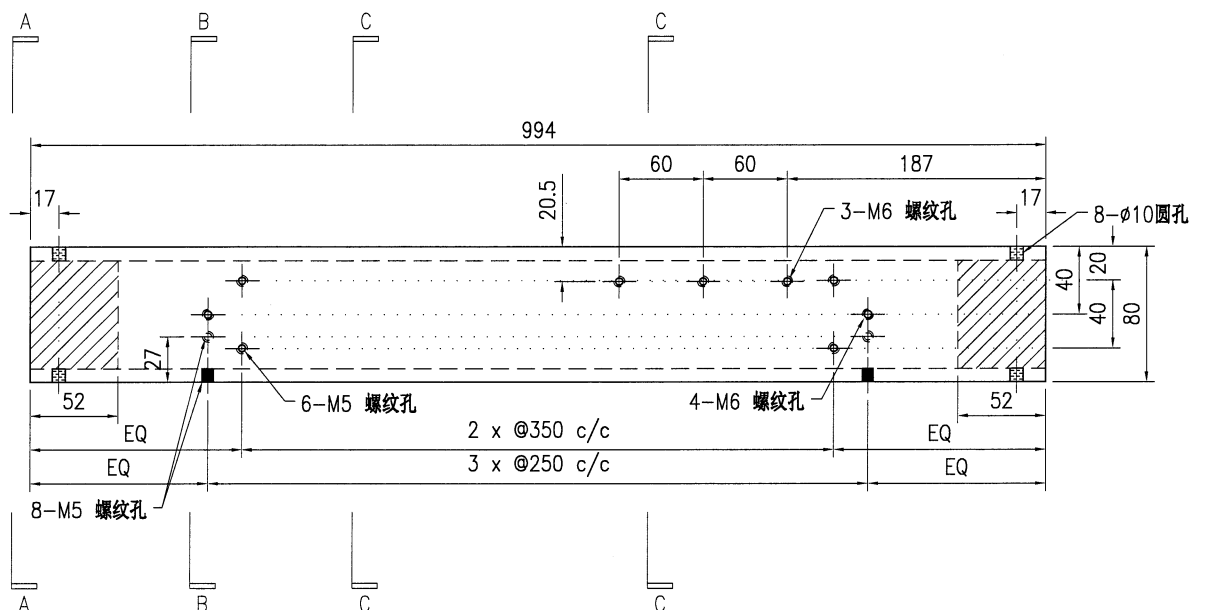


SECTION C-C

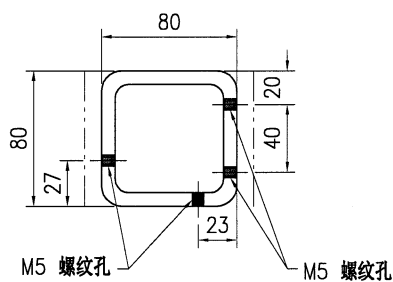
技术说明:

- 所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
- 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

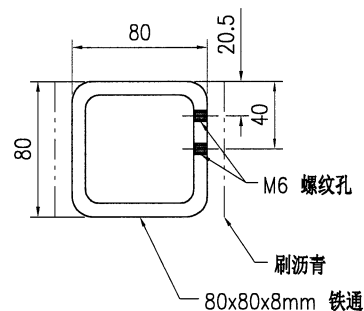
美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-245			
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-245			
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	2		
日期				颜色	热浸锌				材料	80x80x8mm 铁通	单件重量(kg)	17.46	长度	994	宽度	-	



SECTION A-A



SECTION B-B

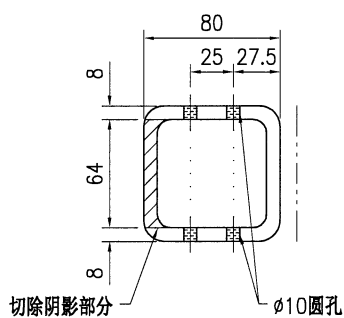
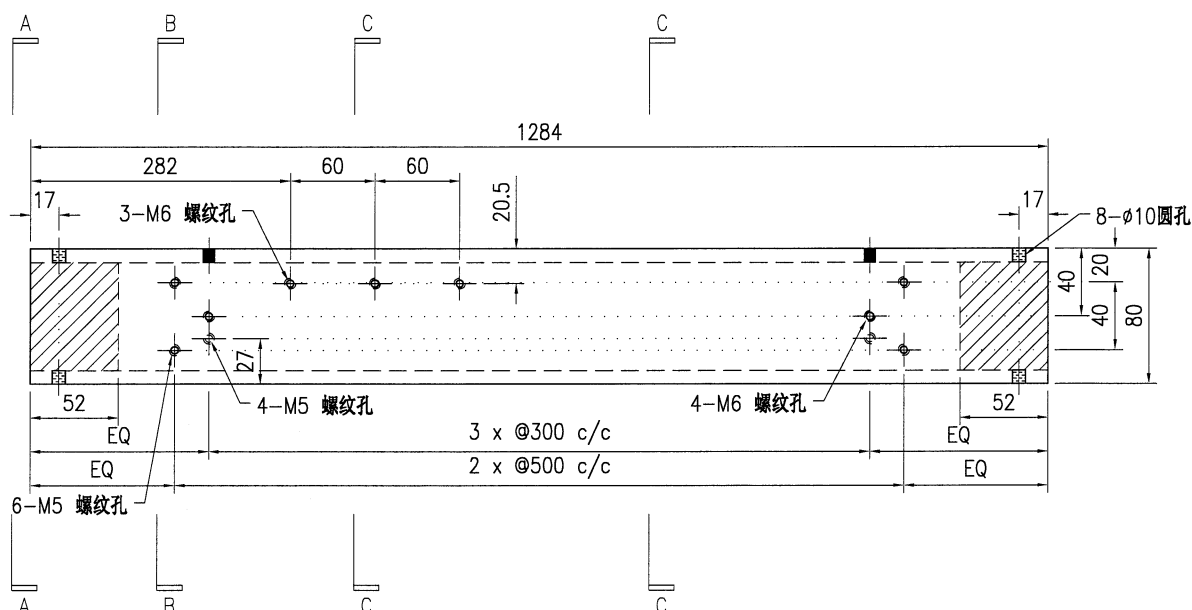


SECTION C-C

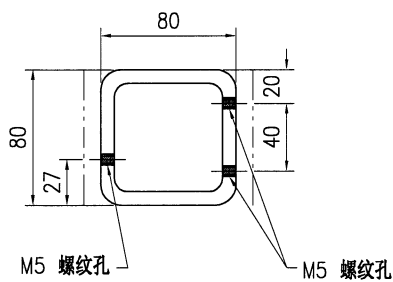
技术说明:

- 1.所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
- 2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
- 4."*"为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

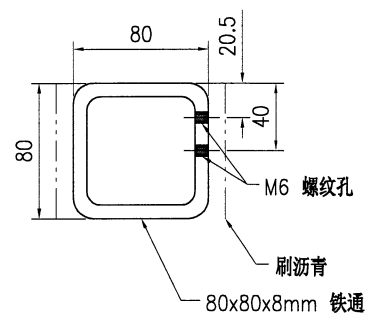
工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-246		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-246		
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	2		
材料	80x80x8mm 铁通	单件重量(kg)	22.56	长度	1284	宽度	-	



SECTION A-A



SECTION B-B

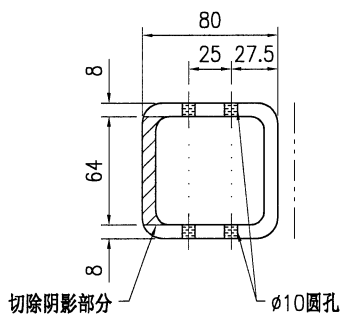
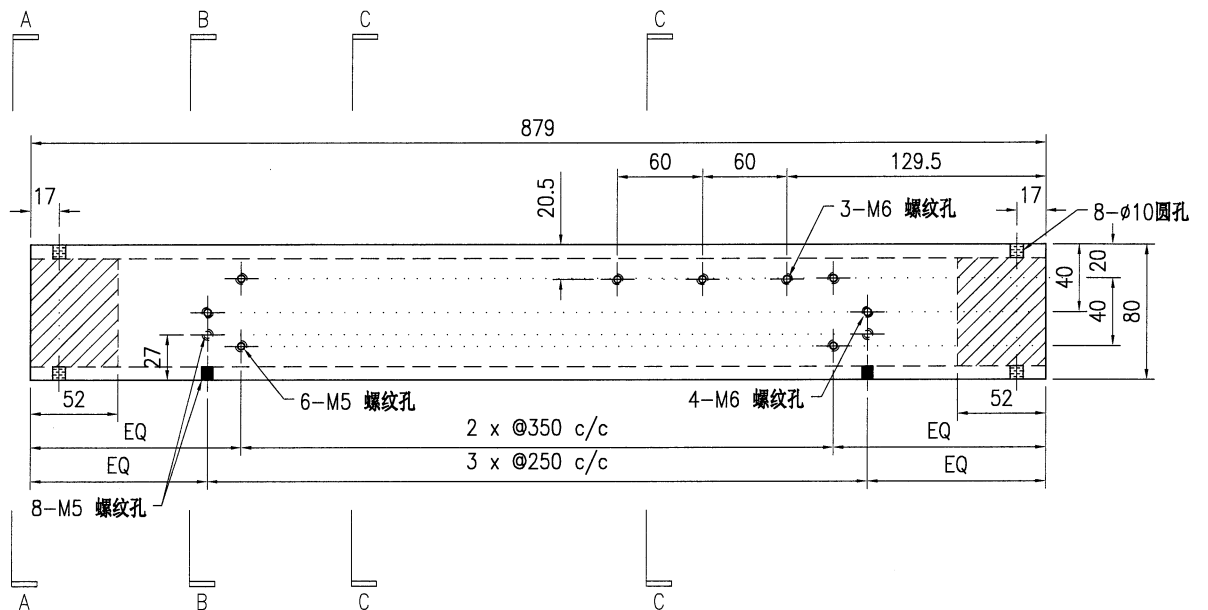


SECTION C-C

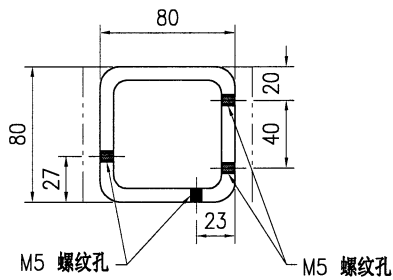
技术说明:

- 1.所需材料为: 铁件; 等级为: S275 ;
2.外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4."*"为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

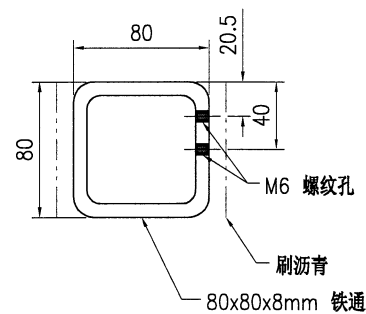
 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.	工程号 J853		制图 J.L.	18/12/23	物料号 J853-CW-ST-247
	地盘 香港延坪路		复核 -	-	图号 J853-CW-ST-247
版本		采用 工厂	√	地盘	名称 钢件加工图
日期		颜色 热浸锌			批准 -
					数量 2
					材料 80x80x8mm 铁通
					单件重量(kg) 15.44
					长度 879
					宽度 -



SECTION A-A



SECTION B-B

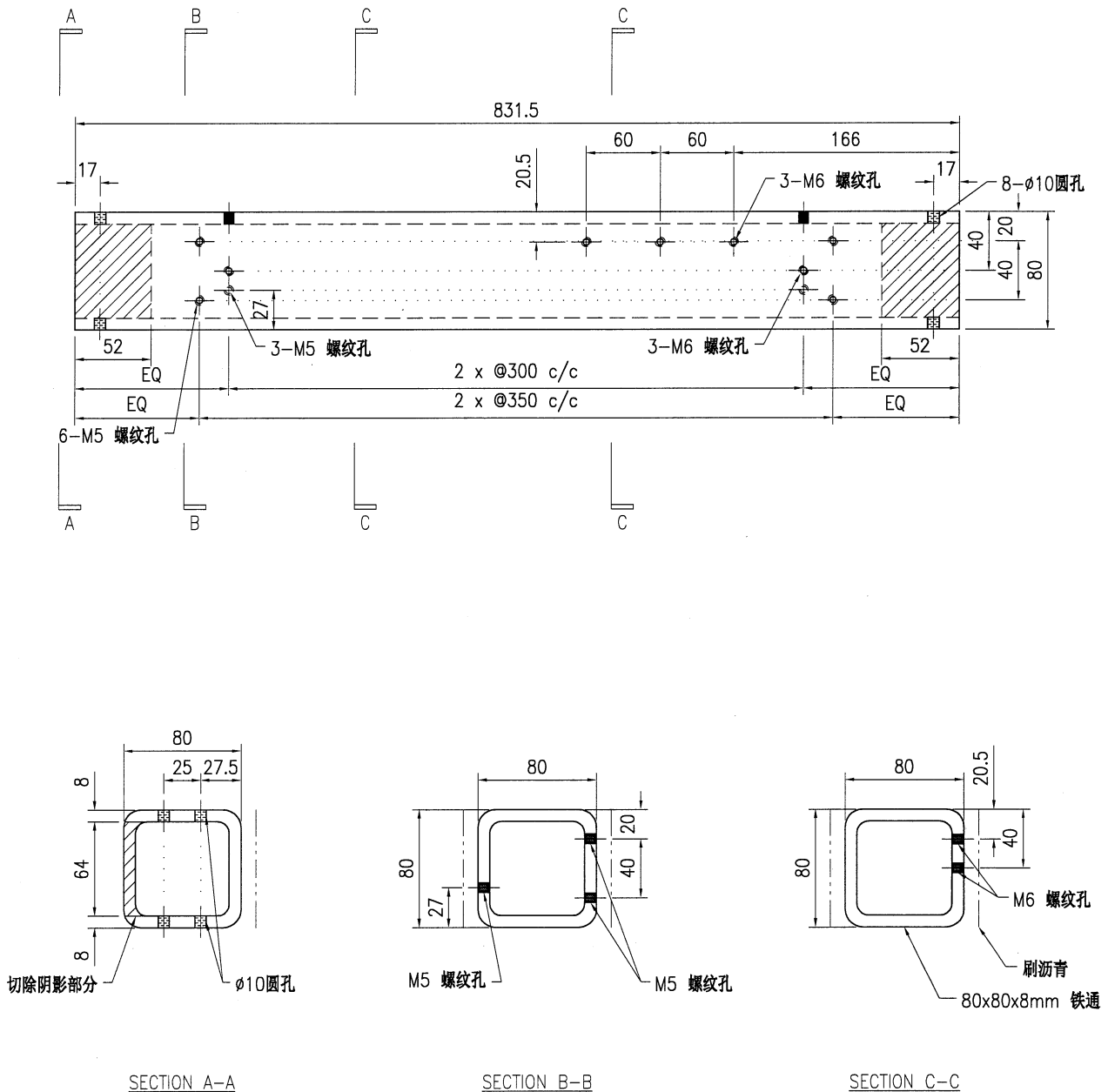


SECTION C-C

技术说明:

- 1.所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
- 2.外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 4."*"为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

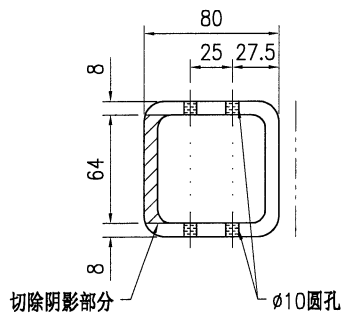
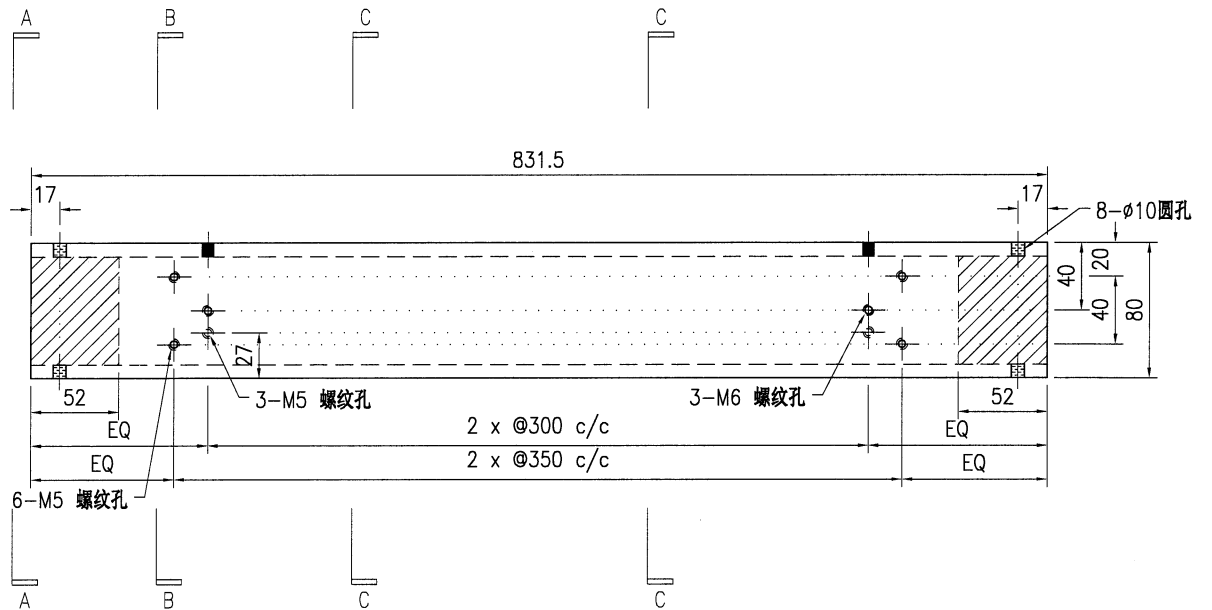
工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-248		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-248		
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	5		
材料	80x80x8mm 铁通	单件重量(kg)		14.61	长度	831.5	宽度	-



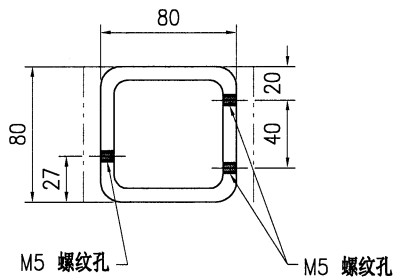
技术说明:

- 1.所需材料为：铁件；等级为：S275；
2.外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ，角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ；孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ，孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ，累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ，中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
4."*"为重要尺寸，加工过程中要保证此尺寸，加工完毕须标示代号。

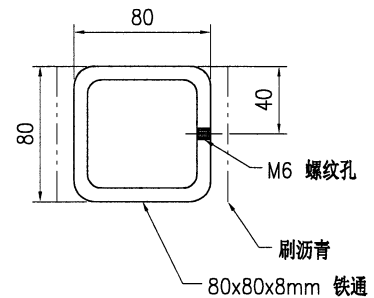
美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-249			
										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-249			
版本				采用	工厂	√	地盘			名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	5			
日期				颜色	热浸锌					材料	80x80x8mm 铁通	单件重量(kg)	14.61	长度	831.5	宽度	-		



SECTION A-A



SECTION B-B

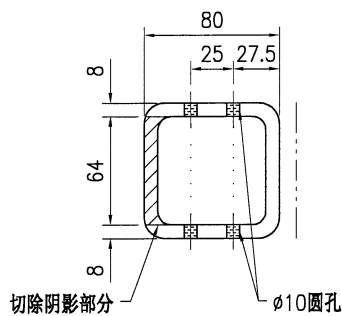
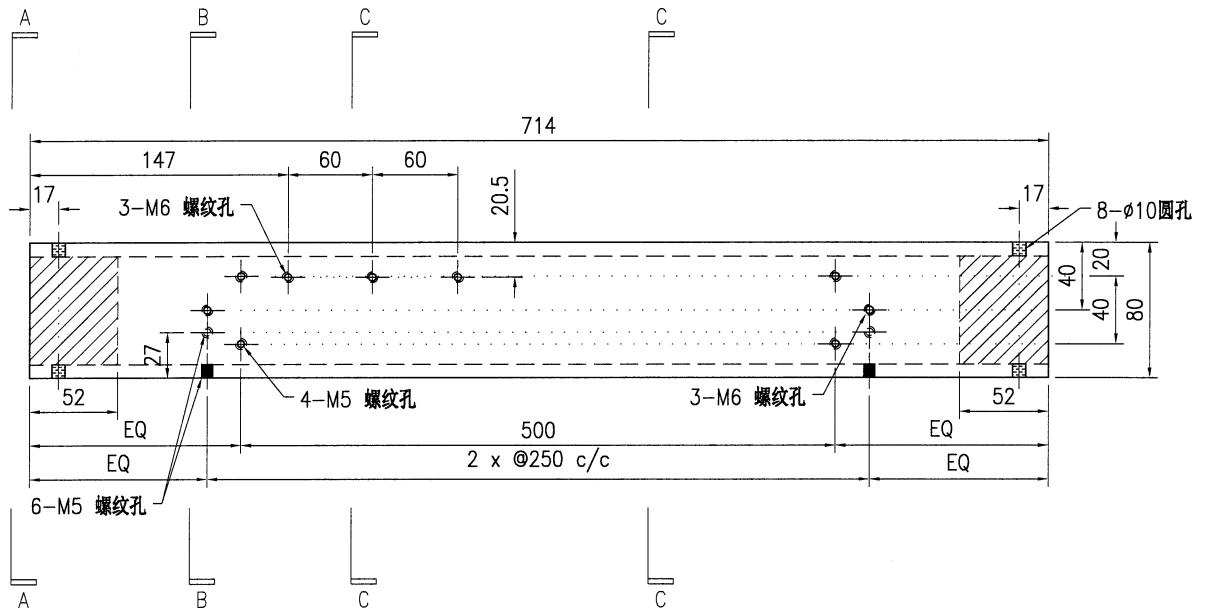


SECTION C-C

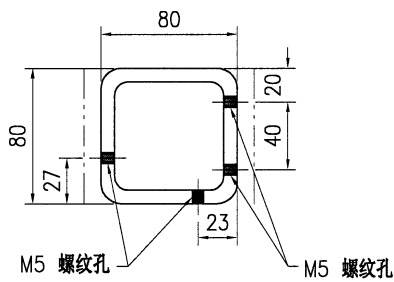
技术说明:

- 所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
- 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

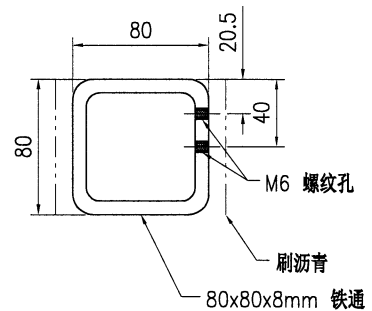
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-250		
										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-250		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	5			
日期				颜色	热浸锌				材料	80x80x8mm 铁通	单件重量(kg)	12.54	长度	714	宽度	-		



SECTION A-A



SECTION B-B

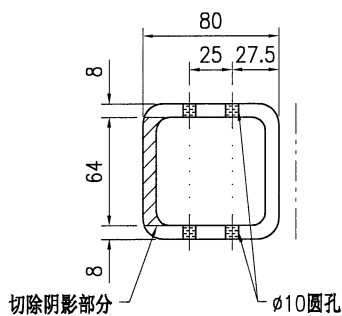
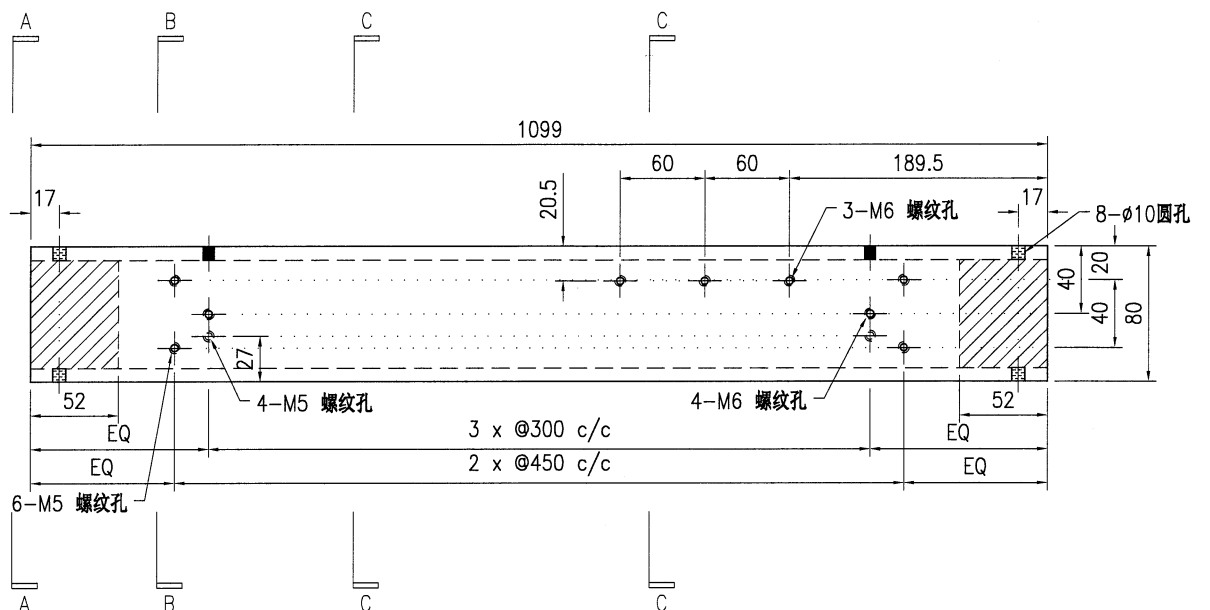


SECTION C-C

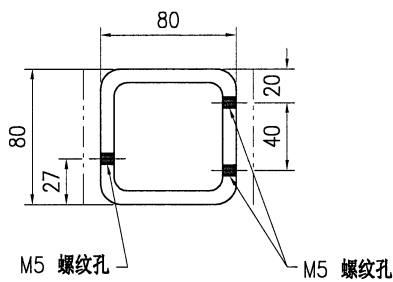
技术说明:

- 所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
- 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- "*"为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

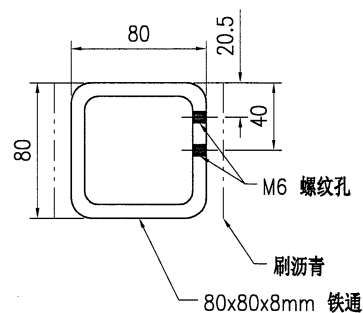
美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-251		
										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-251		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	5			
日期				颜色	热浸锌				材料	80x80x8mm 铁通	单件重量(kg)	19.31	长度	1099	宽度	-		



SECTION A-A



SECTION B-B

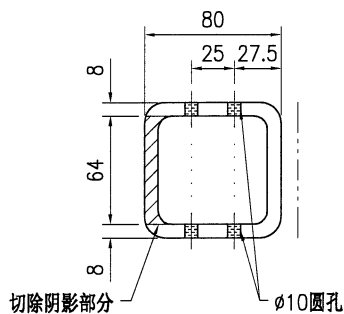
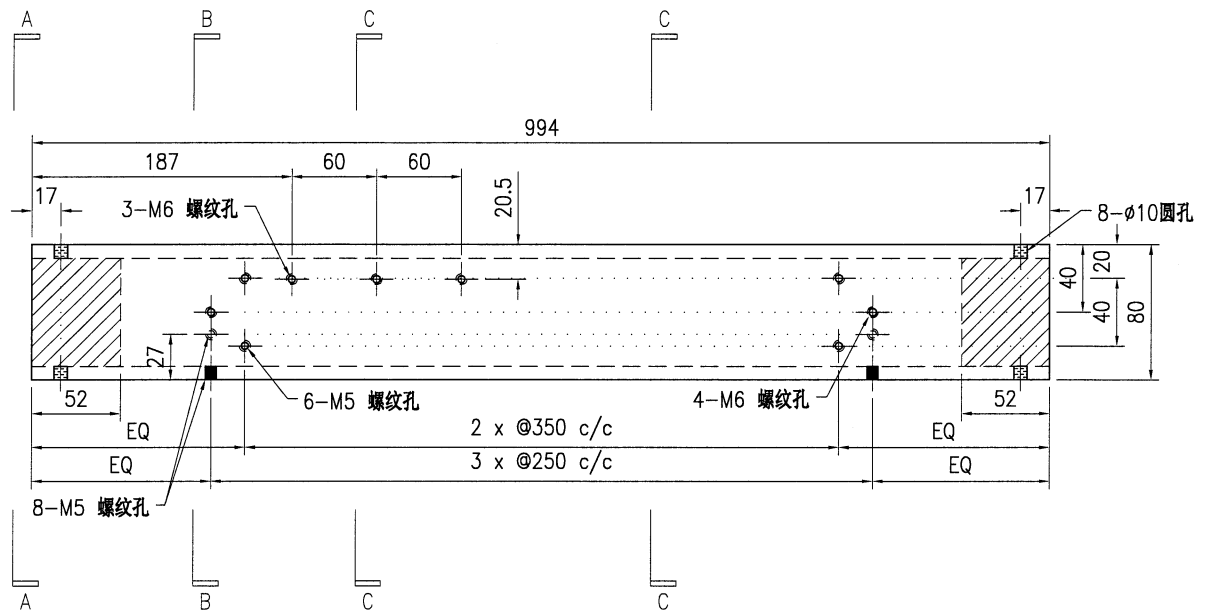


SECTION C-C

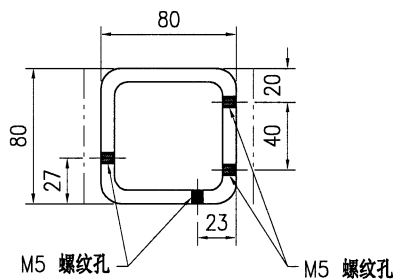
技术说明:

- 1.所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
- 2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
- 4." * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

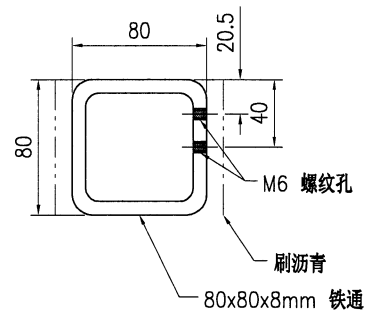
美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号		J853		制图		J.L.		18/12/23		物料号		J853-CW-ST-252							
										地盘		香港延坪路		复核		-		-		图号		J853-CW-ST-252							
版本						采用		工厂		√		地盘				名称		钢件加工图		批准		-		-		数量		5	
日期						颜色		热浸锌				材料		80x80x8mm 铁通		单件重量(kg)		17.46		长度		994		宽度		-			



SECTION A-A



SECTION B-B

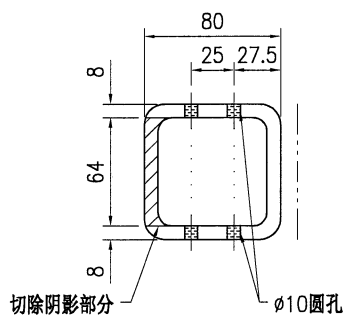
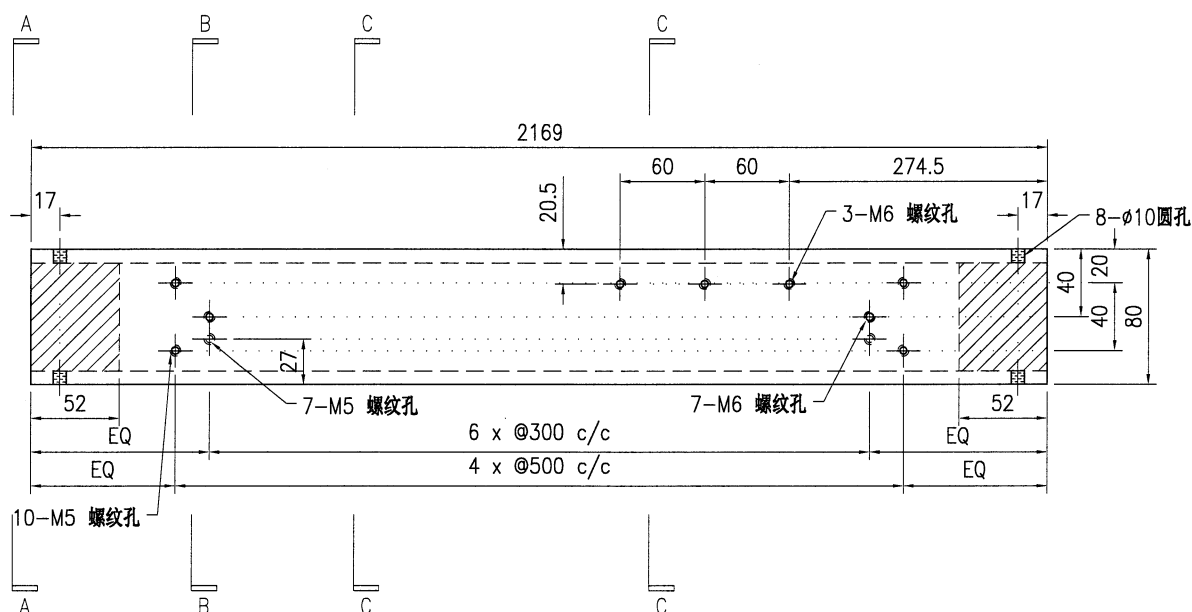


SECTION C-C

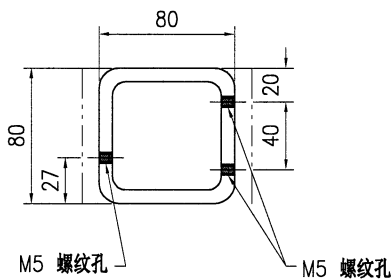
技术说明:

- 1.所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
- 2.外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 4."*"为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

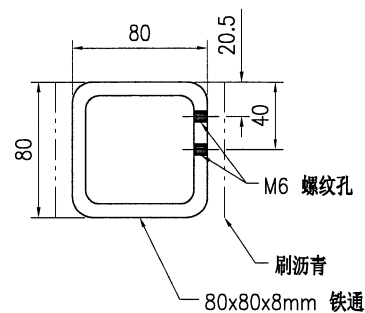
工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-253		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-253		
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	5		
材料	80x80x8mm 铁通	单件重量(kg)	38.11	长度	2169	宽度	-	



SECTION A-A



SECTION B-B

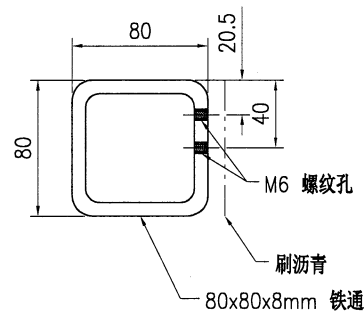
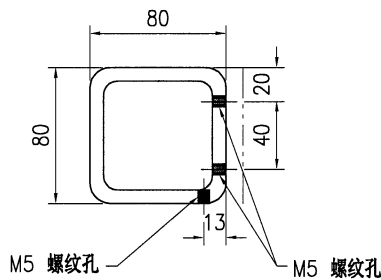
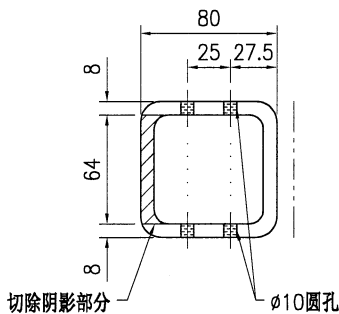
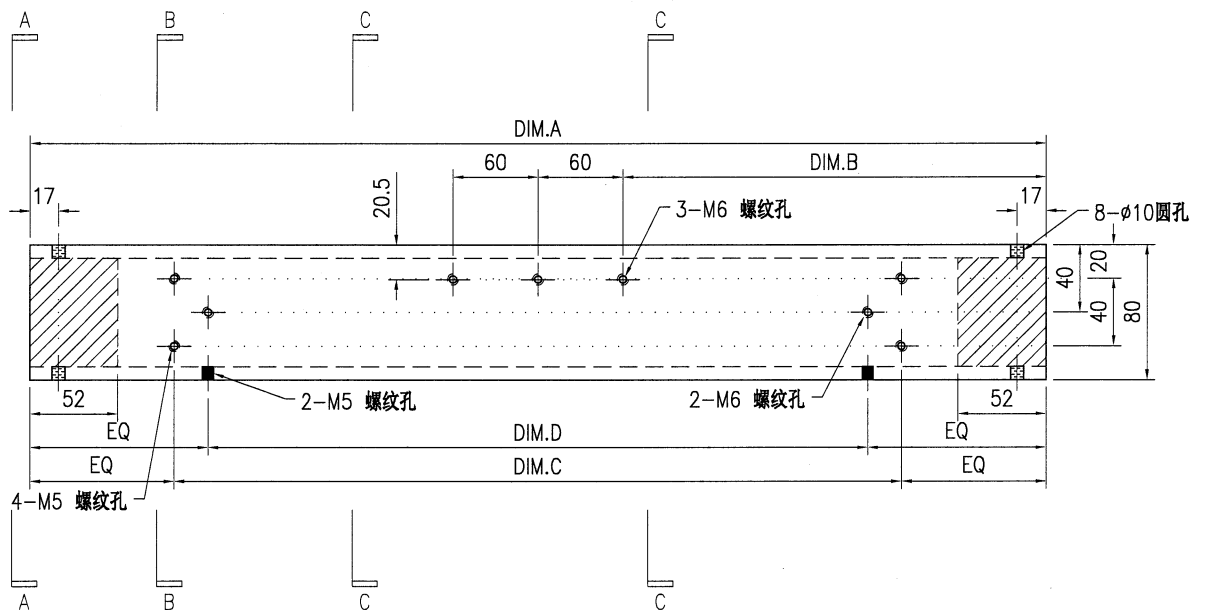


SECTION C-C

技术说明:

- 1.所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
2.外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4."*"为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

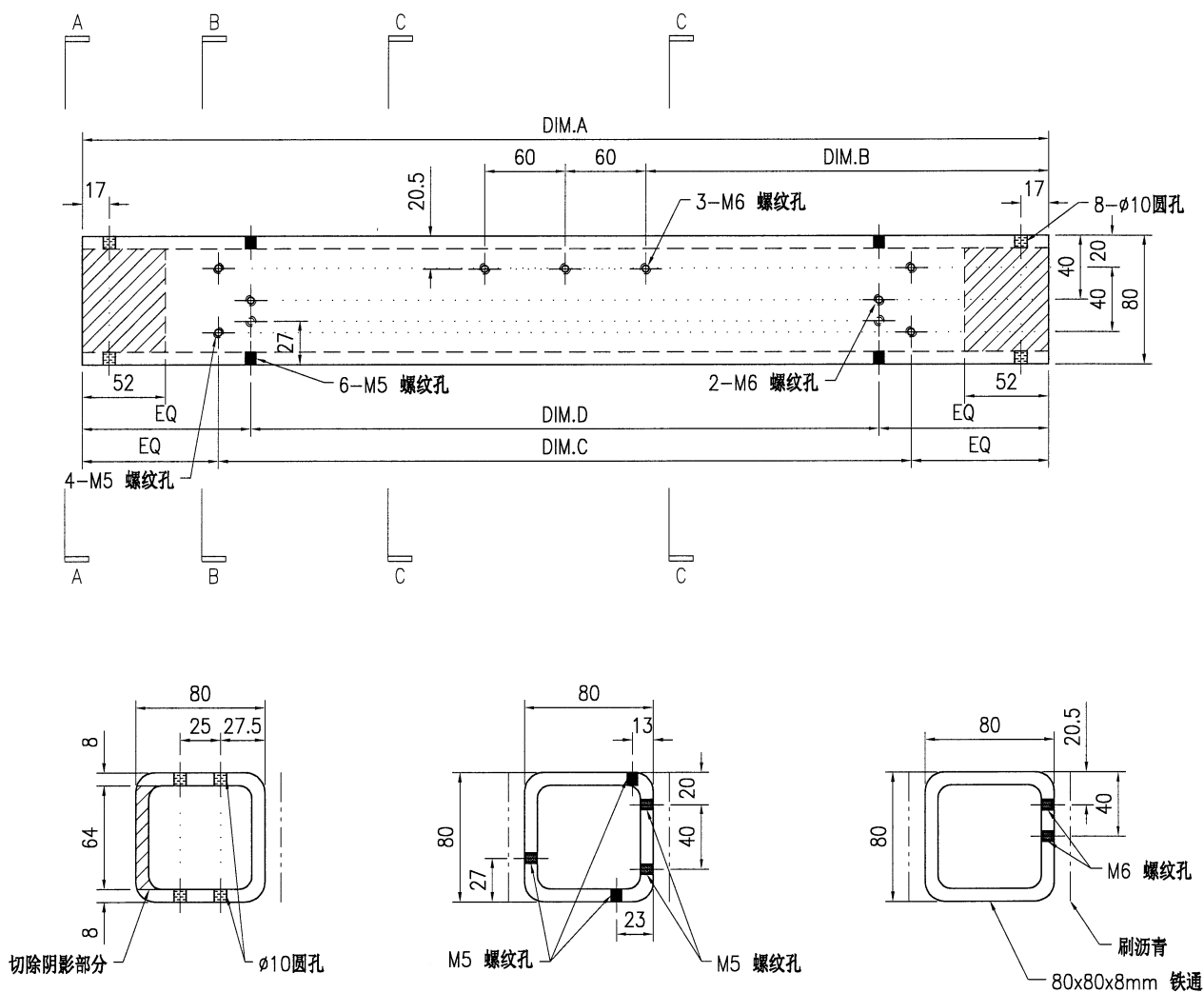
美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853			制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-254		
										地盘	香港延坪路			复核	-	-	图号	J853-CW-ST-254		
版本				采用	工厂	☒	地盘		名称	钢件加工图			批准	-	-	数量	-			
日期				颜色	热浸锌				材料	80x80x8mm 铁通			单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-	
物料编号				DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	DIM.F	数量	单件重量(kg)									
J853-CW-ST-254A				494	187	350	300	-	-	4	8.68									
J853-CW-ST-254B				394	137	250	250	-	-	10	6.92									
J853-CW-ST-254C				529	204.5	350	300	-	-	5	9.29									



技术说明:

- 所需材料: 铁件; 等级: S275;
- 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
- 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
- "*"为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	DIM.F	数量	单件重量(kg)
J853-CW-ST-255A	494	187	350	300	-	-	4	8.68
J853-CW-ST-255B	394	137	250	250	-	-	10	6.92
J853-CW-ST-255C	529	204.5	350	300	-	-	5	9.29



技术说明:

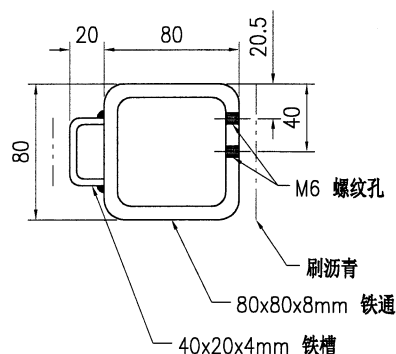
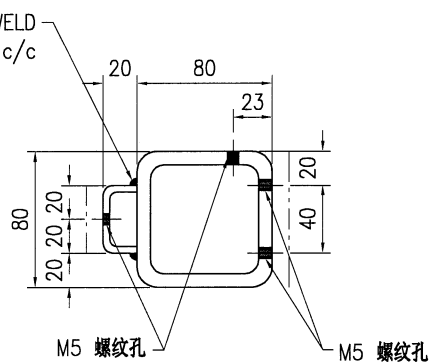
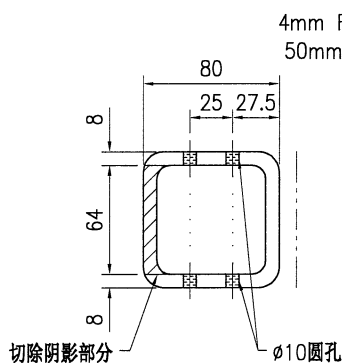
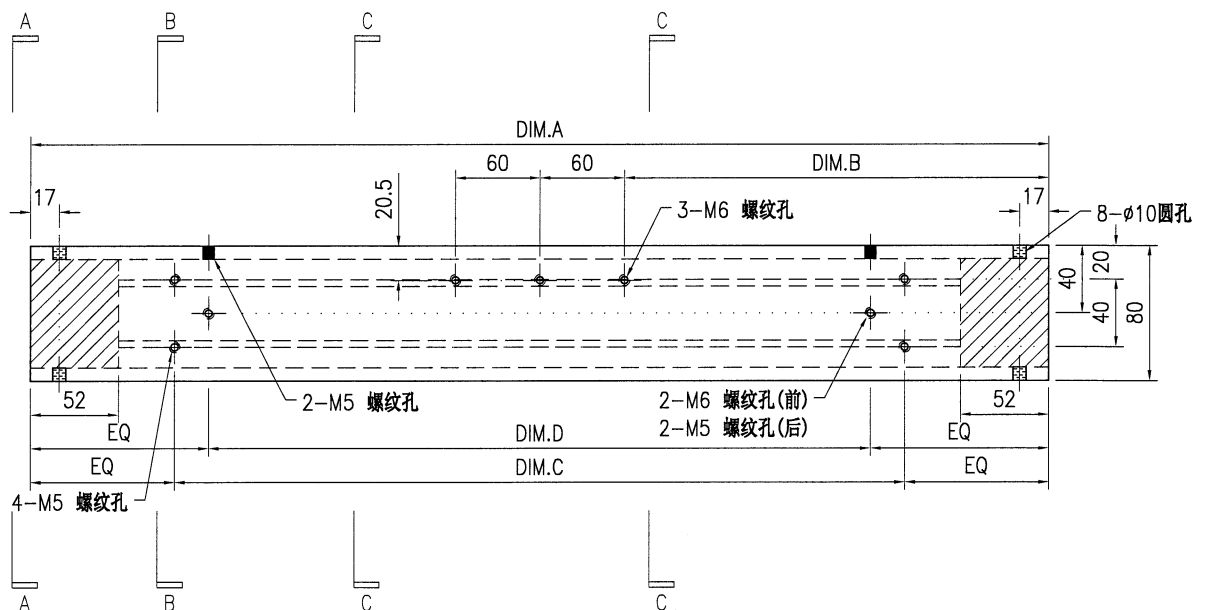
1.所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;

2.外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ，角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ；孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ，孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ，累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;

4." * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

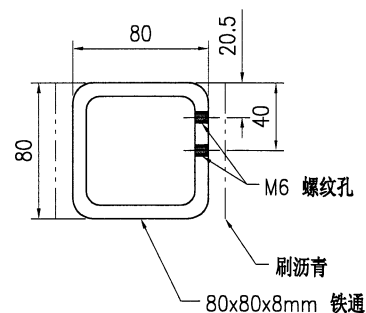
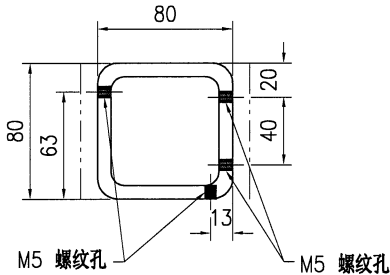
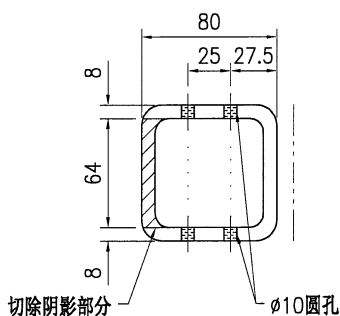
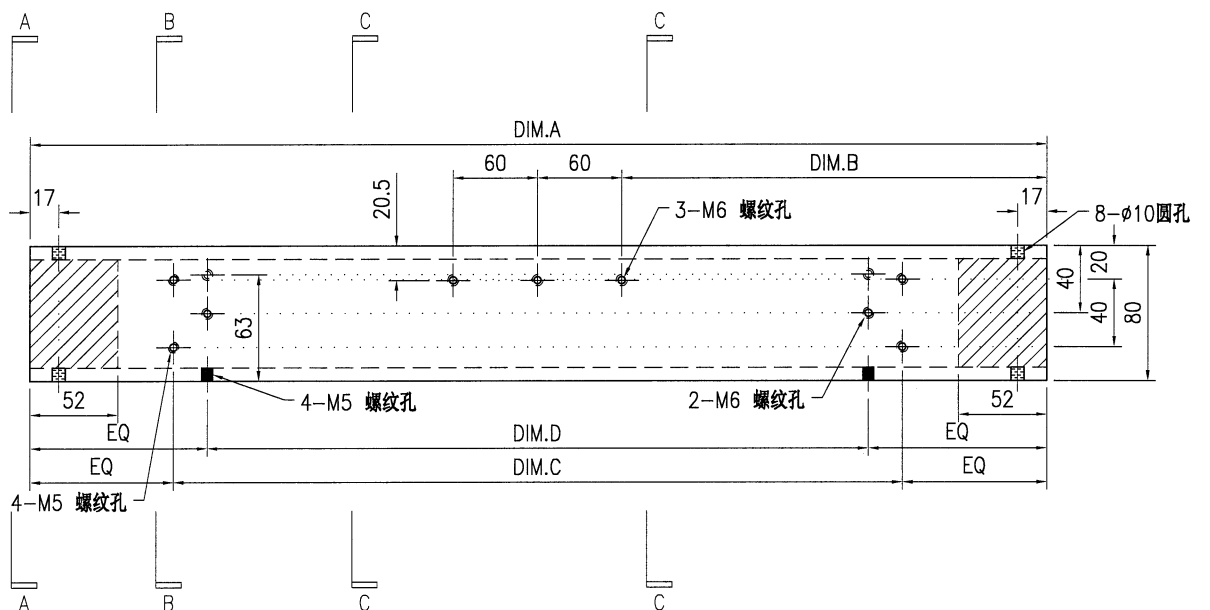
美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853		制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-256		
										地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-CW-ST-256		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	钢件加工图		批准	-	-	数量	-			
日期				颜色	热浸锌				材料	80x80x8mm 铁通		单件重量(kg)	-		长度	-	宽度	-	
物料编号				DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	DIM.F	数量	单件重量(kg)								
J853-CW-ST-256A				494	187	350	300	-	-	4	8.68								
J853-CW-ST-256B				394	137	250	250	-	-	10	6.92								
J853-CW-ST-256C				529	204.5	350	300	-	-	5	9.29								



技术说明:

- 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
- 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
- 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
- "*"为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

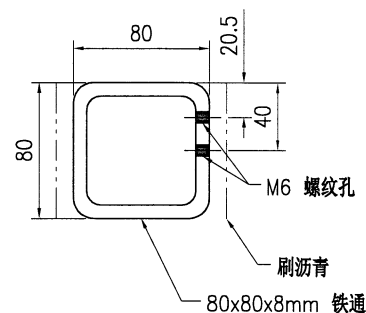
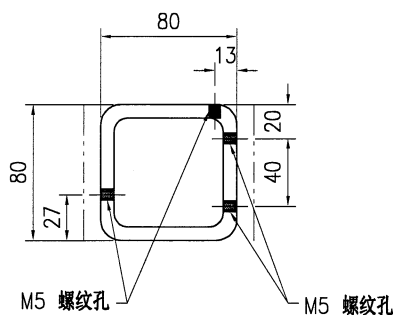
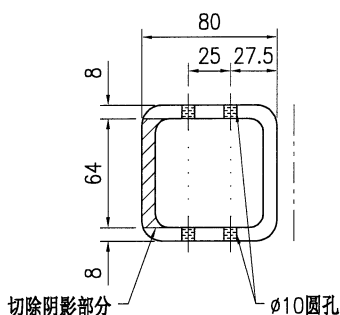
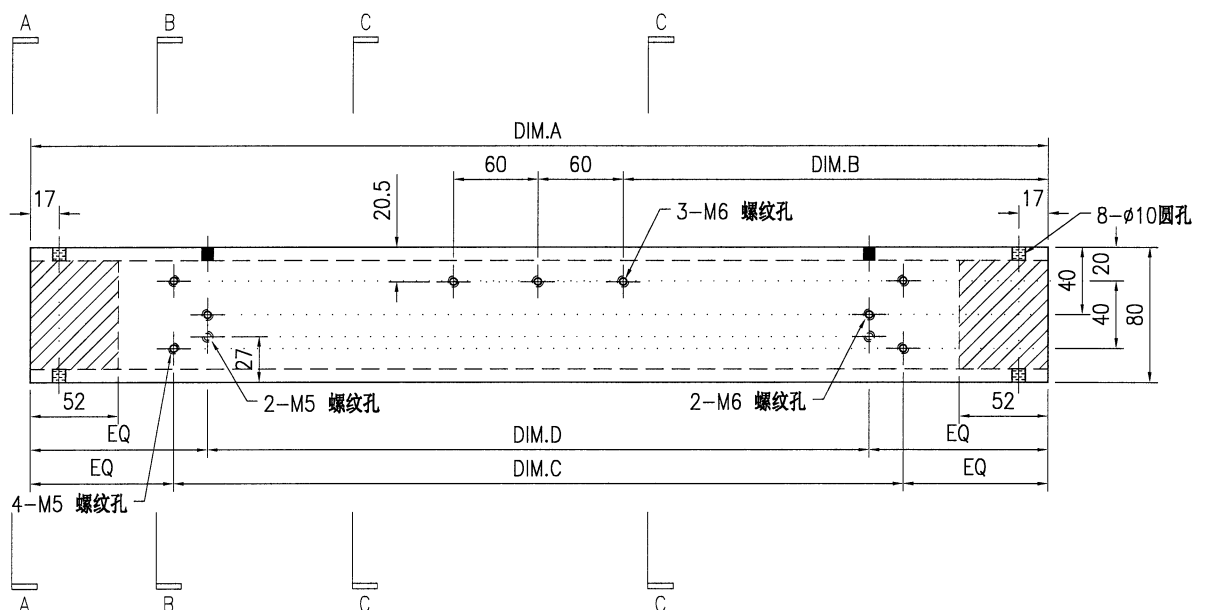
美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853		制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-257		
										地盘	香港延坪路			复核	-	-	图号	J853-CW-ST-257	
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	钢件加工图		批准	-	-	数量	-			
日期				颜色	热浸锌				材料	80x80x8mm 铁通		单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-	
物料编号				DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	DIM.F	数量	单件重量(kg)								
J853-CW-ST-257A				494	187	350	300	-	-	4	8.68								
J853-CW-ST-257B				394	137	250	250	-	-	10	6.92								
J853-CW-ST-257C				529	204.5	350	300	-	-	5	9.29								



技术说明:

- 所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
- 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

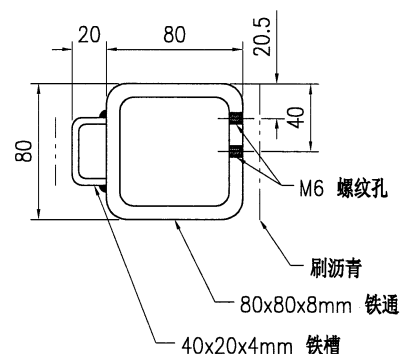
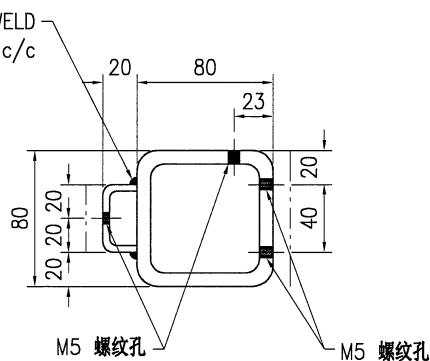
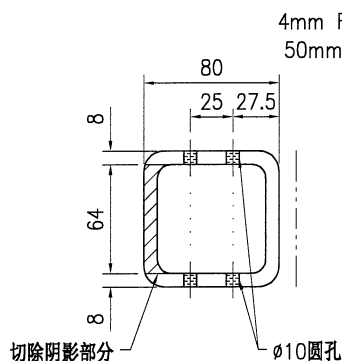
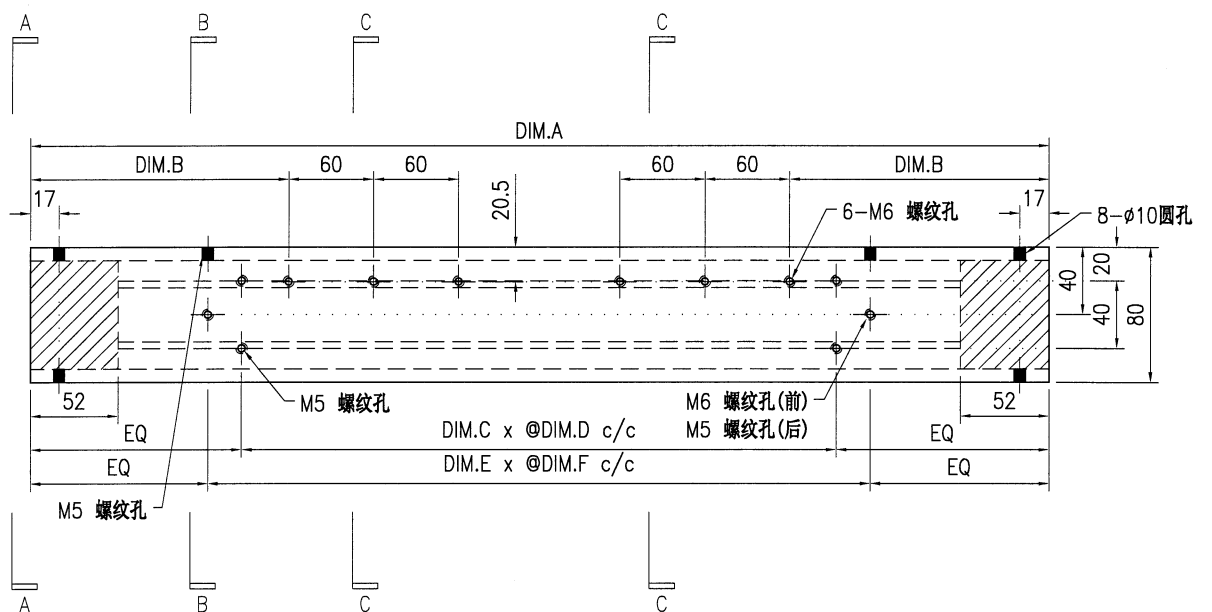
 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.	工程号 J853		制图 J.L.	18/12/23	物料号 J853-CW-ST-258
	地盘 香港延坪路		复核 -	-	图号 J853-CW-ST-258
版本		采用 工厂	√	地盘	名称 钢件加工图
日期		颜色 热浸锌			批准 -
物料编号		材料 80x80x8mm 铁通		单件重量(kg)	数量
J853-CW-ST-258A	DIM.A 494	DIM.B 187	DIM.C 350	DIM.D 300	DIM.E -
J853-CW-ST-258B	394	137	250	250	-
J853-CW-ST-258C	529	204.5	350	300	-



技术说明:

- 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
- 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
- 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
- " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

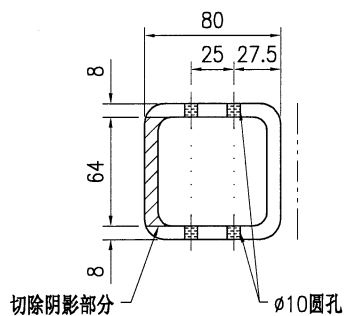
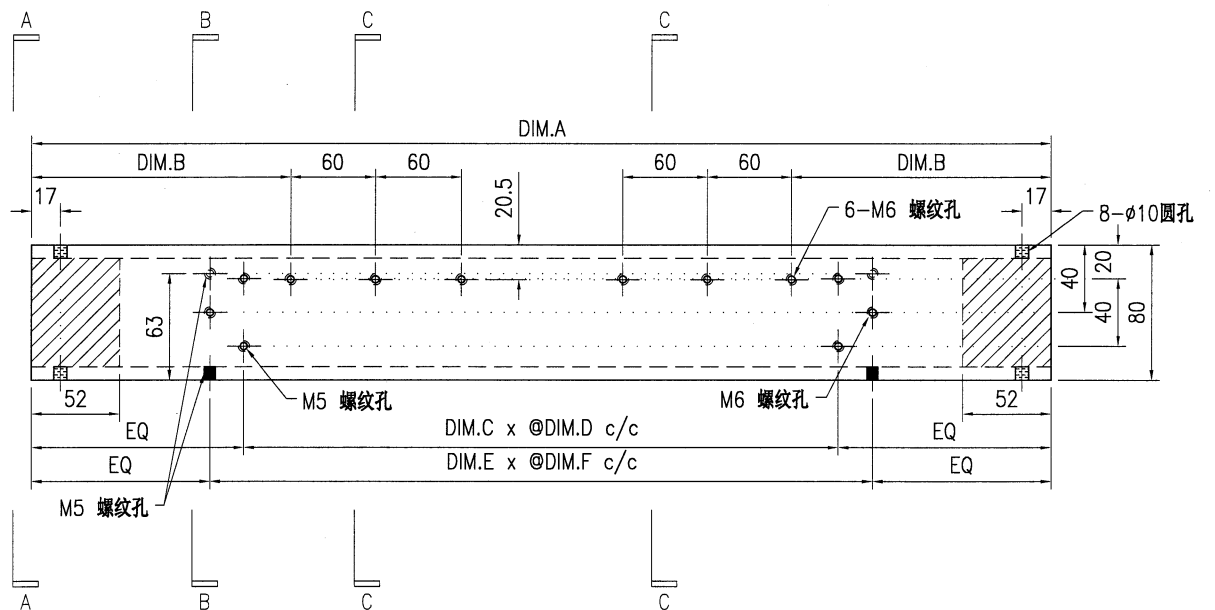
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号 J853		制图 J.L.		18/12/23		物料号 J853-CW-ST-259	
										地盘 香港延坪路		复核 -		-		图号 J853-CW-ST-259	
版本					采用 工厂		√ 地盘		名称 钢件加工图		批准 -		-		数量 -		
日期					颜色 热浸锌				材料 80x80x8mm 铁通		单件重量(kg)		-		长度 - 宽度 -		
物料编号					DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	DIM.F	数量	单件重量(kg)					
J853-CW-ST-259A					879	129.5	2	350	3	250	4	15.44					
J853-CW-ST-259B					-	-	-	-	-	-	-	-					
J853-CW-ST-259C					994	187	2	350	3	250	14	17.46					
J853-CW-ST-259D					-	-	-	-	-	-	-	-					
J853-CW-ST-259E					-	-	-	-	-	-	-	-					
J853-CW-ST-259F					-	-	-	-	-	-	-	-					
J853-CW-ST-259G					1034	182	2	400	3	300	2	18.17					
J853-CW-ST-259H					-	-	-	-	-	-	-	-					
J853-CW-ST-259J					714	147	1	500	2	250	10	12.54					
J853-CW-ST-259K					-	-	-	-	-	-	-	-					



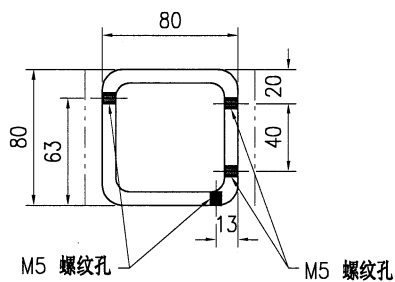
技术说明:

- 所需材料: 铁件; 等级: S275;
- 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
- 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
- " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

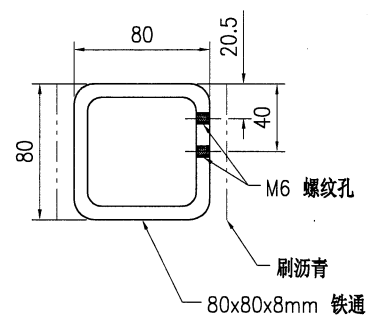
 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853		制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-260		
										地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-CW-ST-260		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	钢件加工图		批准	-	-	数量	-			
日期				颜色	热浸锌				材料	80x80x8mm 铁通		单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-	
物料编号				DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	DIM.F	数量	单件重量(kg)								
J853-CW-ST-260A				879	129.5	2	350	3	250	4	15.44								
J853-CW-ST-260B				1284	282	2	500	3	300	4	22.56								
J853-CW-ST-260C				994	187	2	350	3	250	7	17.46								
J853-CW-ST-260D				2169	274.5	4	500	6	300	7	38.11								
J853-CW-ST-260E				969	174.5	2	350	3	250	4	17.03								
J853-CW-ST-260F				894	137	2	350	3	250	4	15.71								
J853-CW-ST-260G				1034	182	2	400	3	300	2	18.17								
J853-CW-ST-260H				1099	189.5	2	450	3	300	10	19.31								
J853-CW-ST-260J				714	147	1	500	2	250	10	12.54								
J853-CW-ST-260K				831.5	166	2	350	2	300	30	14.61								



SECTION A-A

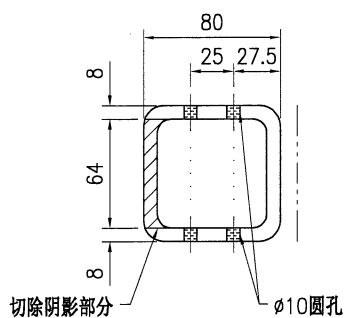
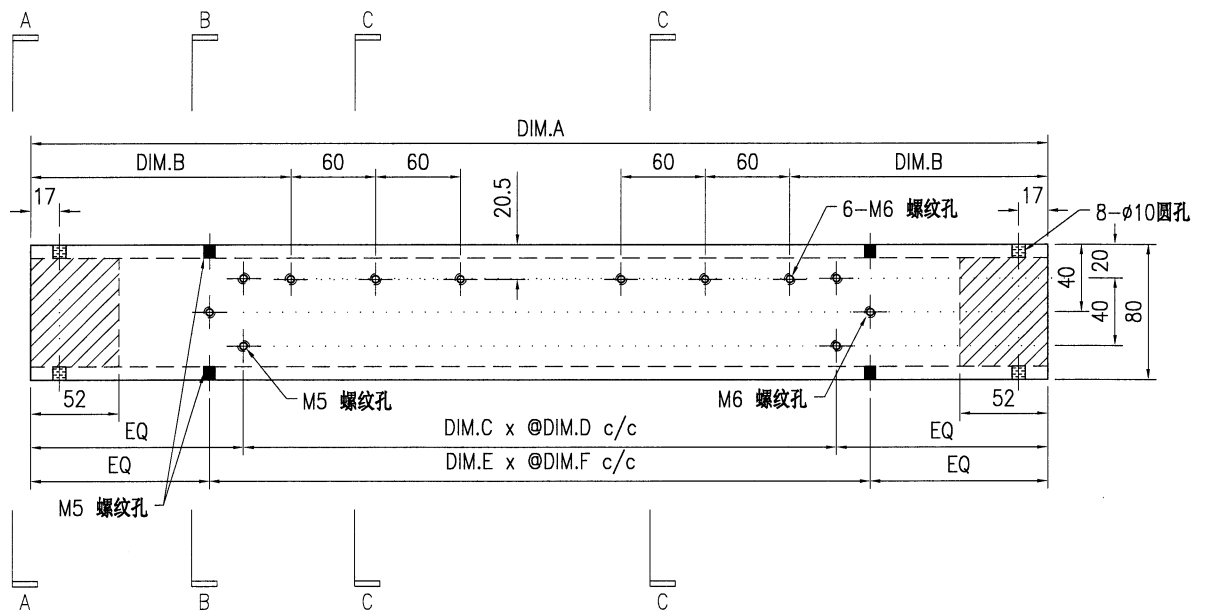


SECTION B-B

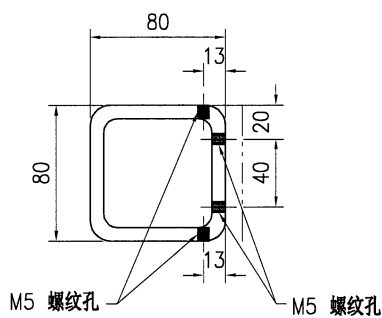


SECTION C-C

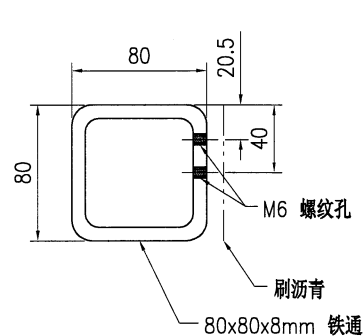
美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号 J853		制图 J.L.		18/12/23		物料号 J853-CW-ST-261	
										地盘 香港延坪路		复核 -		-		图号 J853-CW-ST-261	
版本				采用 工厂		√	地盘		名称 钢件加工图		批准 -		-		数量 -		
日期				颜色 热浸锌				材料 80x80x8mm 铁通		单件重量(kg)		-		长度 -		宽度 -	
物料编号				DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	DIM.F	数量	单件重量(kg)						
J853-CW-ST-261A				879	129.5	2	350	3	250	2	15.44						
J853-CW-ST-261B				1284	282	2	500	3	300	2	22.56						
J853-CW-ST-261C				994	187	2	350	3	250	7	17.46						
J853-CW-ST-261D				2169	274.5	4	500	6	300	7	38.11						
J853-CW-ST-261E				-	-	-	-	-	-	-	-						
J853-CW-ST-261F				-	-	-	-	-	-	-	-						
J853-CW-ST-261G				-	-	-	-	-	-	-	-						
J853-CW-ST-261H				1099	189.5	2	450	3	300	5	19.31						
J853-CW-ST-261J				714	147	1	500	2	250	5	12.54						
J853-CW-ST-261K				-	-	-	-	-	-	-	-						



SECTION A-A

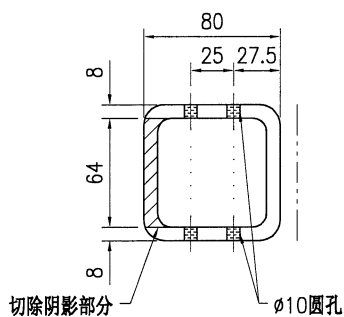
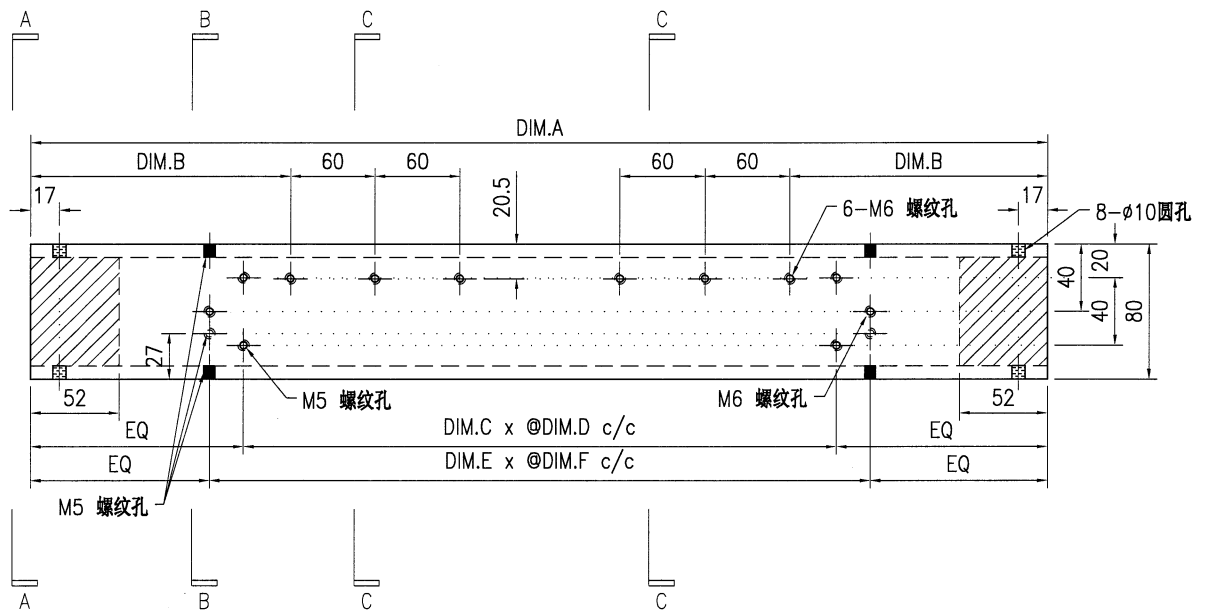


SECTION B-B

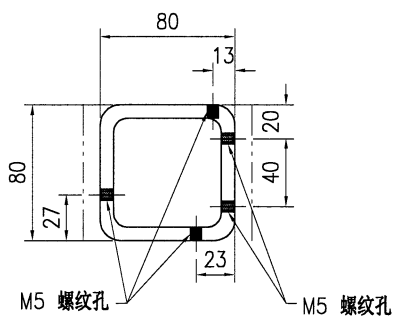


SECTION C-C

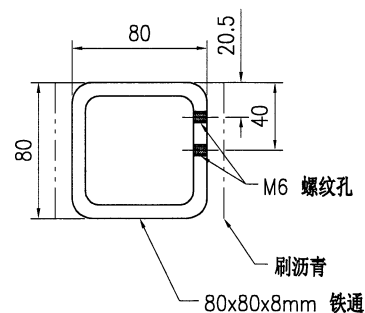
美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853		制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-262	
										地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-CW-ST-262	
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	钢件加工图		批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	热浸锌				材料	80x80x8mm 铁通		单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-
物料编号				DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	DIM.F	数量	单件重量(kg)							
J853-CW-ST-262A				879	129.5	2	350	3	250	2	15.44							
J853-CW-ST-262B				-	-	-	-	-	-	-	-							
J853-CW-ST-262C				994	187	2	350	3	250	7	17.46							
J853-CW-ST-262D				-	-	-	-	-	-	-	-							
J853-CW-ST-262E				-	-	-	-	-	-	-	-							
J853-CW-ST-262F				-	-	-	-	-	-	-	-							
J853-CW-ST-262G				1034	182	2	400	3	300	2	18.17							
J853-CW-ST-262H				-	-	-	-	-	-	-	-							
J853-CW-ST-262J				714	147	1	500	2	250	5	12.54							
J853-CW-ST-262K				-	-	-	-	-	-	-	-							



SECTION A-A



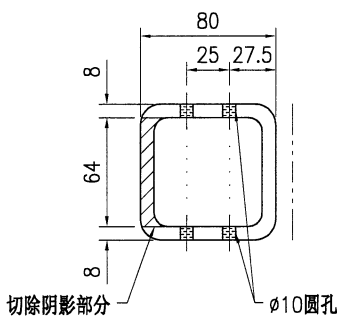
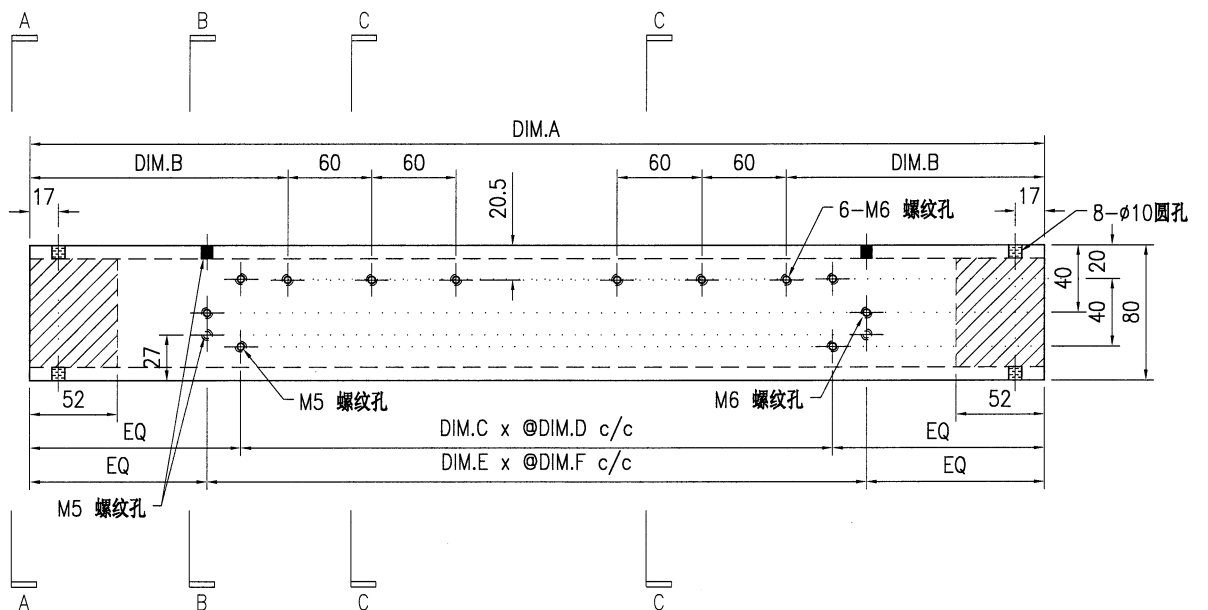
SECTION B-B



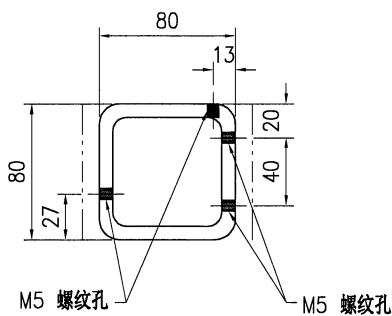
SECTION C-C

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号		J853		制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-263						
										地盘		香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-CW-ST-263						
版本						采用		工厂	√	地盘				名称		钢件加工图		批准	-	-	数量	-		
日期						颜色		热浸锌					材料		80x80x8mm 铁通		单件重量(kg)		-		长度	-	宽度	-

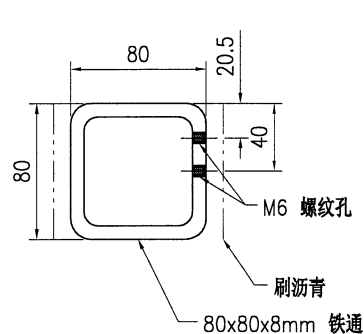
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	DIM.F	数量	单件重量(kg)
J853-CW-ST-263A	879	129.5	2	350	3	250	2	15.44
J853-CW-ST-263B	1284	282	2	500	3	300	4	22.56
J853-CW-ST-263C	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-263D	2169	274.5	4	500	6	300	7	38.11
J853-CW-ST-263E	969	174.5	2	350	3	250	2	17.03
J853-CW-ST-263F	894	137	2	350	3	250	2	15.71
J853-CW-ST-263G	1034	182	2	400	3	300	2	18.17
J853-CW-ST-263H	1099	189.5	2	450	3	300	5	19.31
J853-CW-ST-263J	714	147	1	500	2	250	5	12.54
J853-CW-ST-263K	831.5	166	2	350	2	300	10	14.61



SECTION A-A

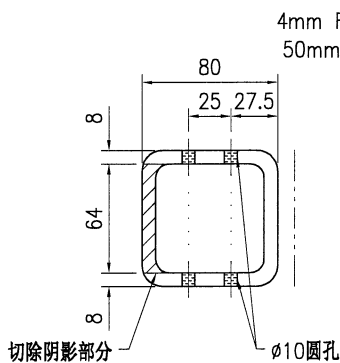
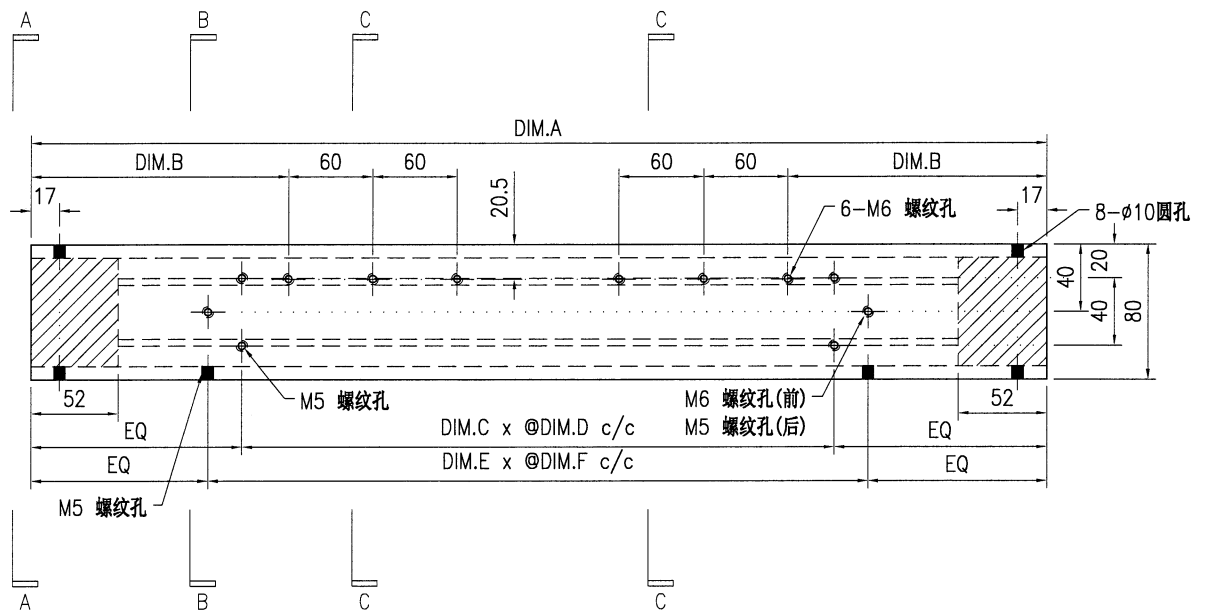


SECTION B-B

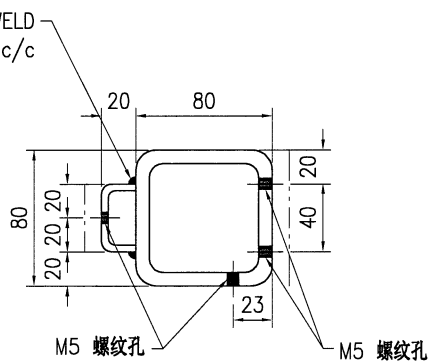


SECTION C-C

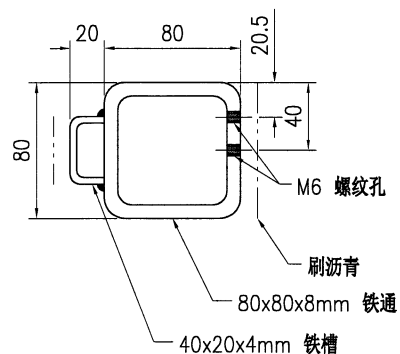
美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853		制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-264		
										地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-CW-ST-264		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	钢件加工图		批准	-	-	数量	-			
日期				颜色	热浸锌				材料	80x80x8mm 铁通		单件重量(kg)	-	-	长度	-	宽度	-	
物料编号				DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	DIM.F	数量	单件重量(kg)								
J853-CW-ST-264A				879	129.5	2	350	3	250	2	15.44								
J853-CW-ST-264B				1284	282	2	500	3	300	2	22.56								
J853-CW-ST-264C				-	-	-	-	-	-	-	-								
J853-CW-ST-264D				-	-	-	-	-	-	-	-								
J853-CW-ST-264E				-	-	-	-	-	-	-	-								
J853-CW-ST-264F				-	-	-	-	-	-	-	-								
J853-CW-ST-264G				-	-	-	-	-	-	-	-								
J853-CW-ST-264H				1099	189.5	2	450	3	300	5	19.31								
J853-CW-ST-264J				-	-	-	-	-	-	-	-								
J853-CW-ST-264K				-	-	-	-	-	-	-	-								



SECTION A-A

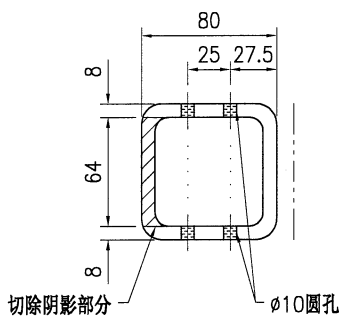
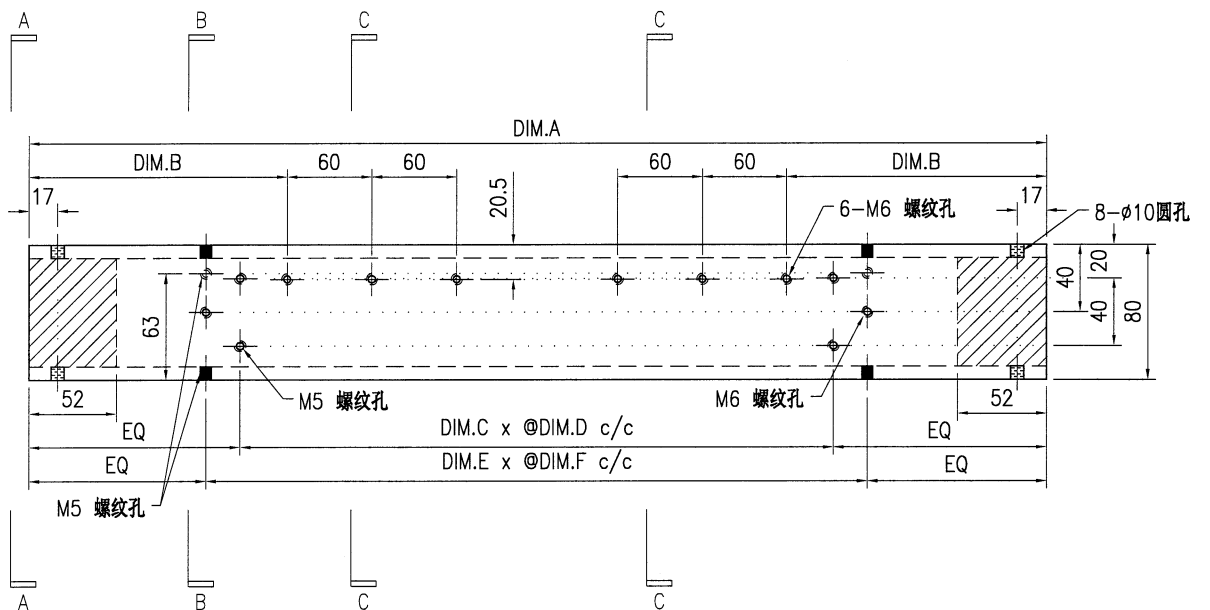


SECTION B-B

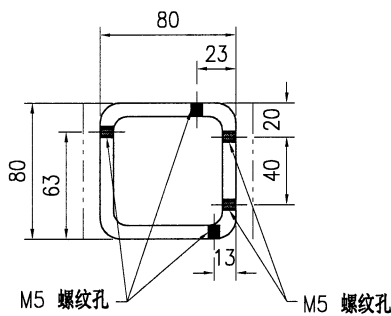


SECTION C-C

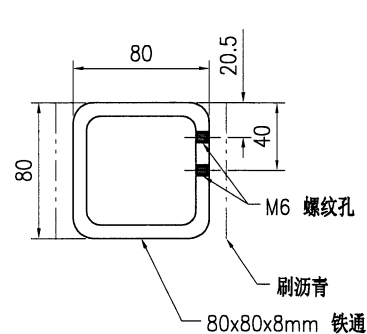
 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.	工程号 J853		制图 J.L.	18/12/23	物料号 J853-CW-ST-265
	地盘 香港延坪路		复核 -	-	图号 J853-CW-ST-265
版本		采用 工厂	√	地盘	名称 钢件加工图
日期		颜色 热浸锌			批准 -
物料编号		材料 80x80x8mm 铁通		单件重量(kg)	-
J853-CW-ST-265A		DIM.A 879	DIM.B 129.5	DIM.C 2	DIM.D 350
J853-CW-ST-265B		DIM.E 3	DIM.F 250	数量 2	单件重量(kg) 15.44
J853-CW-ST-265C		DIM.A 1284	DIM.B 282	DIM.C 2	DIM.D 500
J853-CW-ST-265D		DIM.E 3	DIM.F 300	数量 2	单件重量(kg) 22.56
J853-CW-ST-265E		-	-	-	-
J853-CW-ST-265F		-	-	-	-
J853-CW-ST-265G		-	-	-	-
J853-CW-ST-265H		-	-	-	-
J853-CW-ST-265I		-	-	-	-
J853-CW-ST-265J		-	-	-	-
J853-CW-ST-265K		-	-	-	-



SECTION A-A



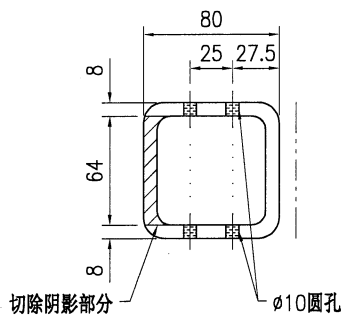
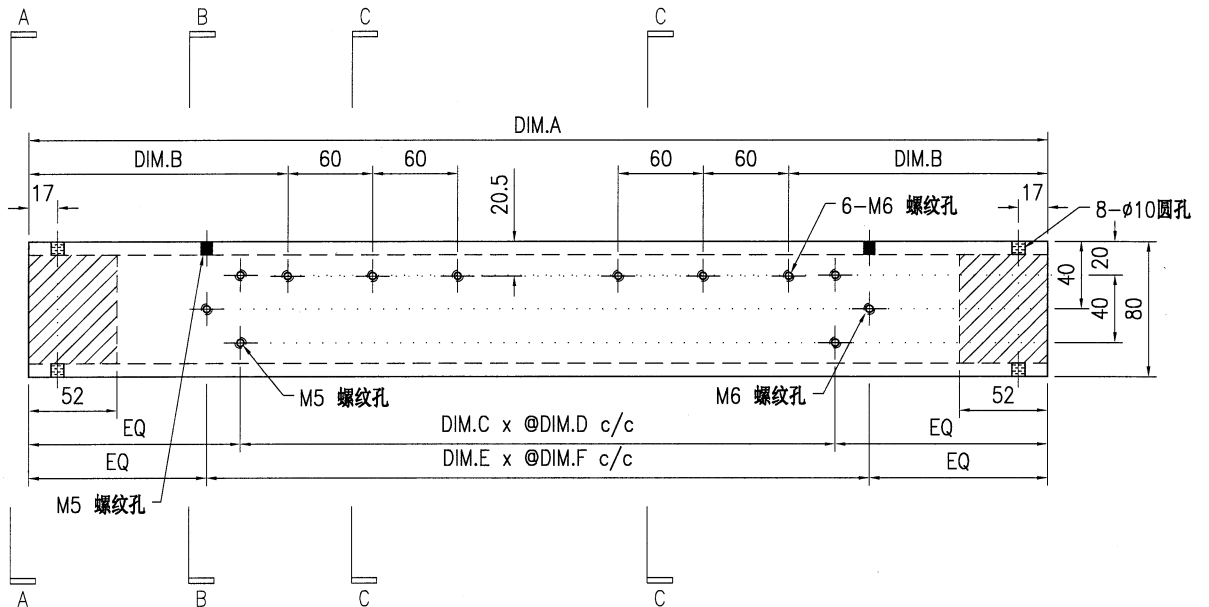
SECTION B-B



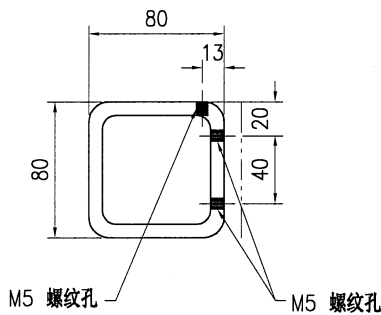
SECTION C-C

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-266
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-266
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	钢件加工图
日期				颜色	热浸锌				材料	80x80x8mm 铁通
									单件重量(kg)	-
									长度	-
									宽度	-

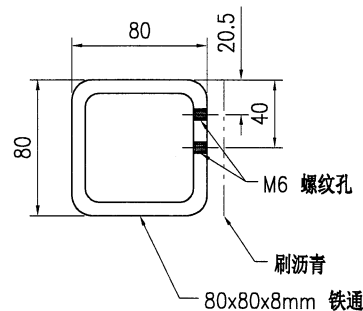
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	DIM.F	数量	单件重量(kg)
J853-CW-ST-266A	879	129.5	2	350	3	250	2	15.44
J853-CW-ST-266B	1284	282	2	500	3	300	2	22.56
J853-CW-ST-266C	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-266D	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-266E	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-266F	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-266G	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-266H	1099	189.5	2	450	3	300	5	19.31
J853-CW-ST-266J	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-266K	831.5	166	2	350	2	300	10	14.61



SECTION A-A



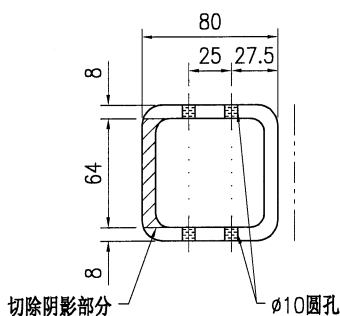
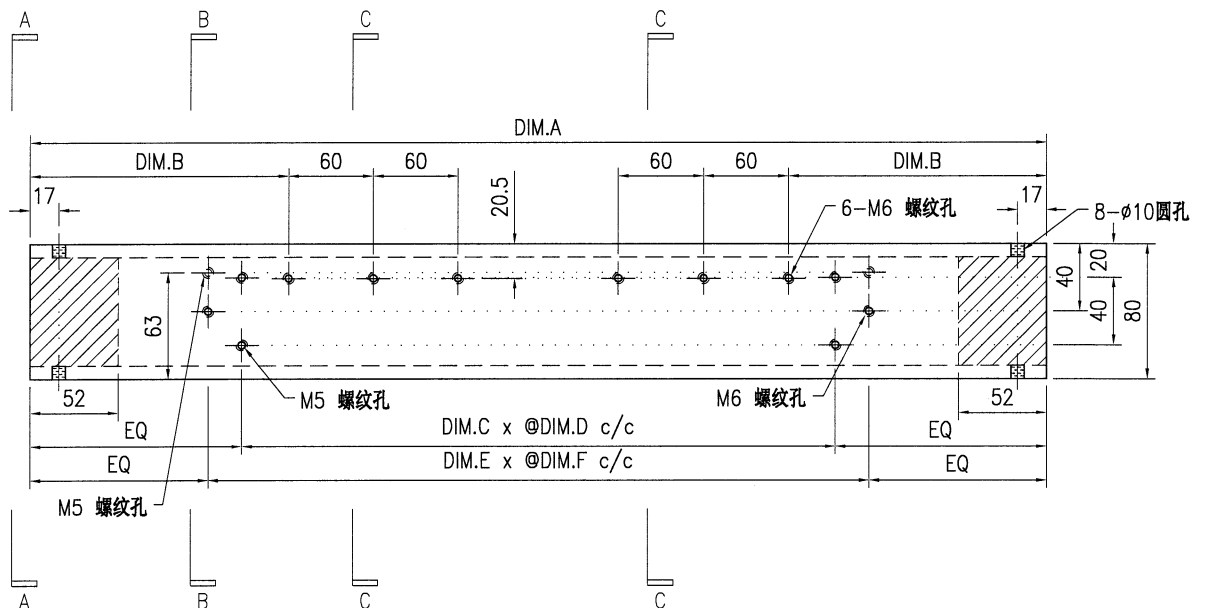
SECTION B-B



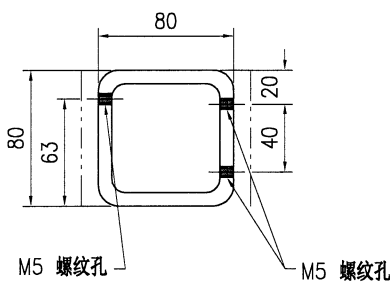
SECTION C-C

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-267				
								地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-CW-ST-267			
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	钢件加工图		批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	热浸锌				材料	80x80x8mm 铁通		单件重量(kg)	-	-	长度	-	宽度	-

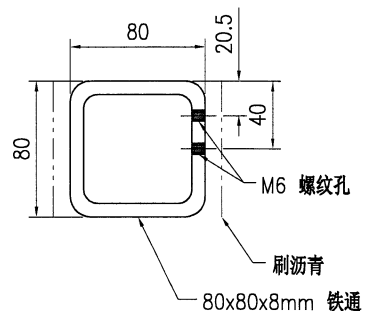
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	DIM.F	数量	单件重量(kg)
J853-CW-ST-267A	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-267B	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-267C	994	187	2	350	3	250	7	17.46
J853-CW-ST-267D	2169	274.5	4	500	6	300	7	38.11
J853-CW-ST-267E	969	174.5	2	350	3	250	2	17.03
J853-CW-ST-267F	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-267G	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-267H	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-267J	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-267K	-	-	-	-	-	-	-	-



SECTION A-A

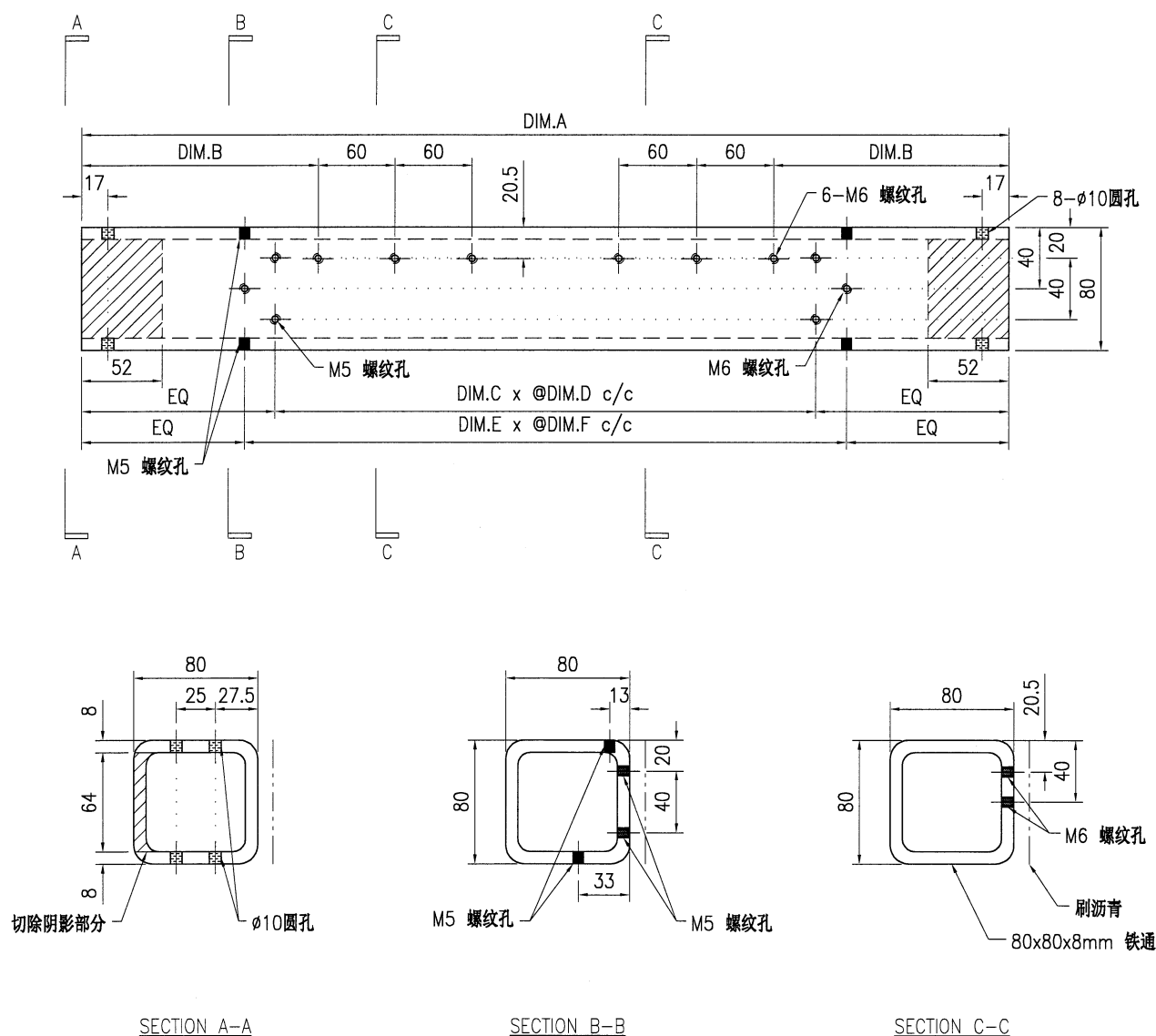


SECTION B-B



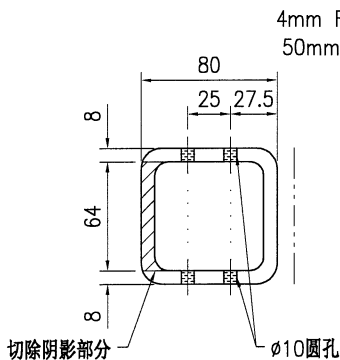
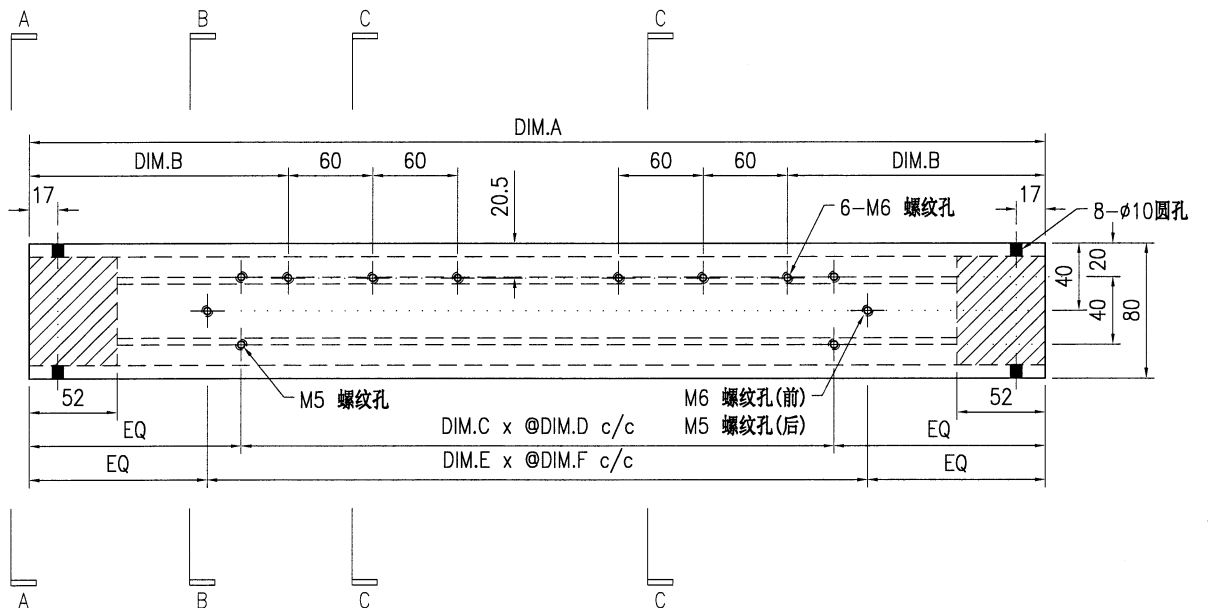
SECTION C-C

版本				采用	工厂	√	地盘		名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	-			
日期				颜色	热浸锌				材料	80x80x8mm 铁通	单件重量(kg)	-		长度	-		宽度	-
物料编号				DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	DIM.F	数量	单件重量(kg)							
J853-CW-ST-268A				-	-	-	-	-	-	-	-							
J853-CW-ST-268B				-	-	-	-	-	-	-	-							
J853-CW-ST-268C				-	-	-	-	-	-	-	-							
J853-CW-ST-268D				-	-	-	-	-	-	-	-							
J853-CW-ST-268E				969	174.5	2	350	3	250	2	17.03							
J853-CW-ST-268F				894	137	2	350	3	250	2	15.71							
J853-CW-ST-268G				-	-	-	-	-	-	-	-							
J853-CW-ST-268H				1099	189.5	2	450	3	300	5	19.31							
J853-CW-ST-268J				-	-	-	-	-	-	-	-							
J853-CW-ST-268K				831.5	166	2	350	2	300	10	14.61							

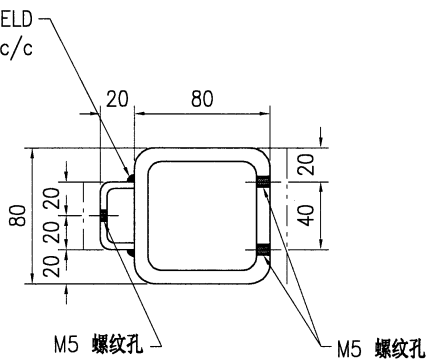


 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	18/12/23 -	物料号 J853-CW-ST-269 图号 J853-CW-ST-269
版本 日期	采用 颜色	工厂 热浸锌	√ 地盘	名称 钢件加工图 材料 80x80x8mm 铁通	批准 单件重量(kg)	- -	数量 长度 宽度

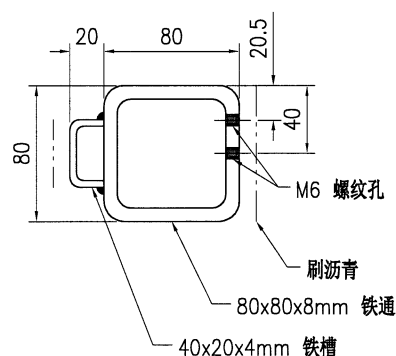
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	DIM.F	数量	单件重量(kg)
J853-CW-ST-269A	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-269B	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-269C	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-269D	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-269E	969	174.5	2	350	3	250	2	17.03
J853-CW-ST-269F	894	137	2	350	3	250	4	15.71
J853-CW-ST-269G	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-269H	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-269J	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-269K	831.5	166	2	350	2	300	10	14.61



SECTION A-A

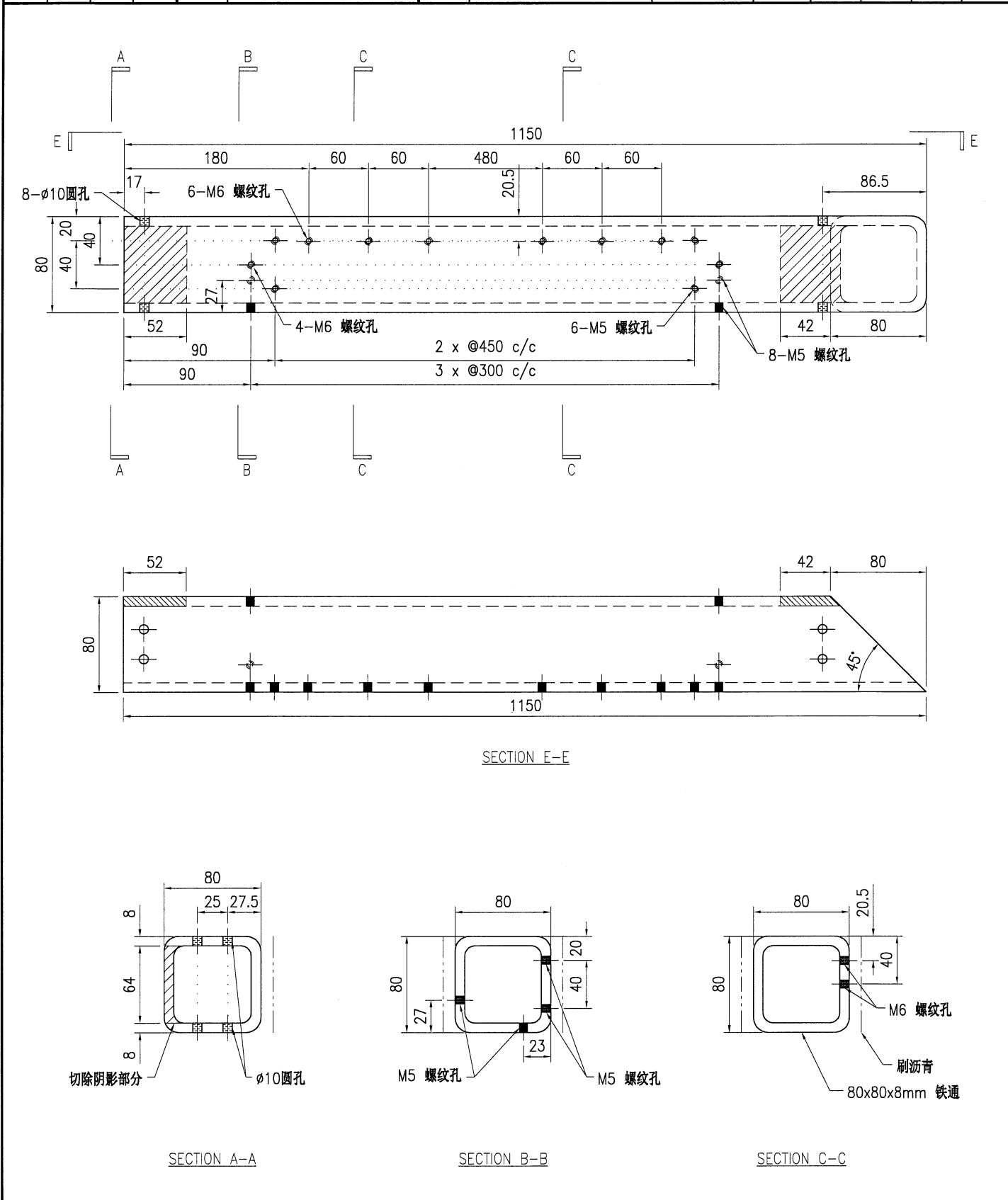


SECTION B-B



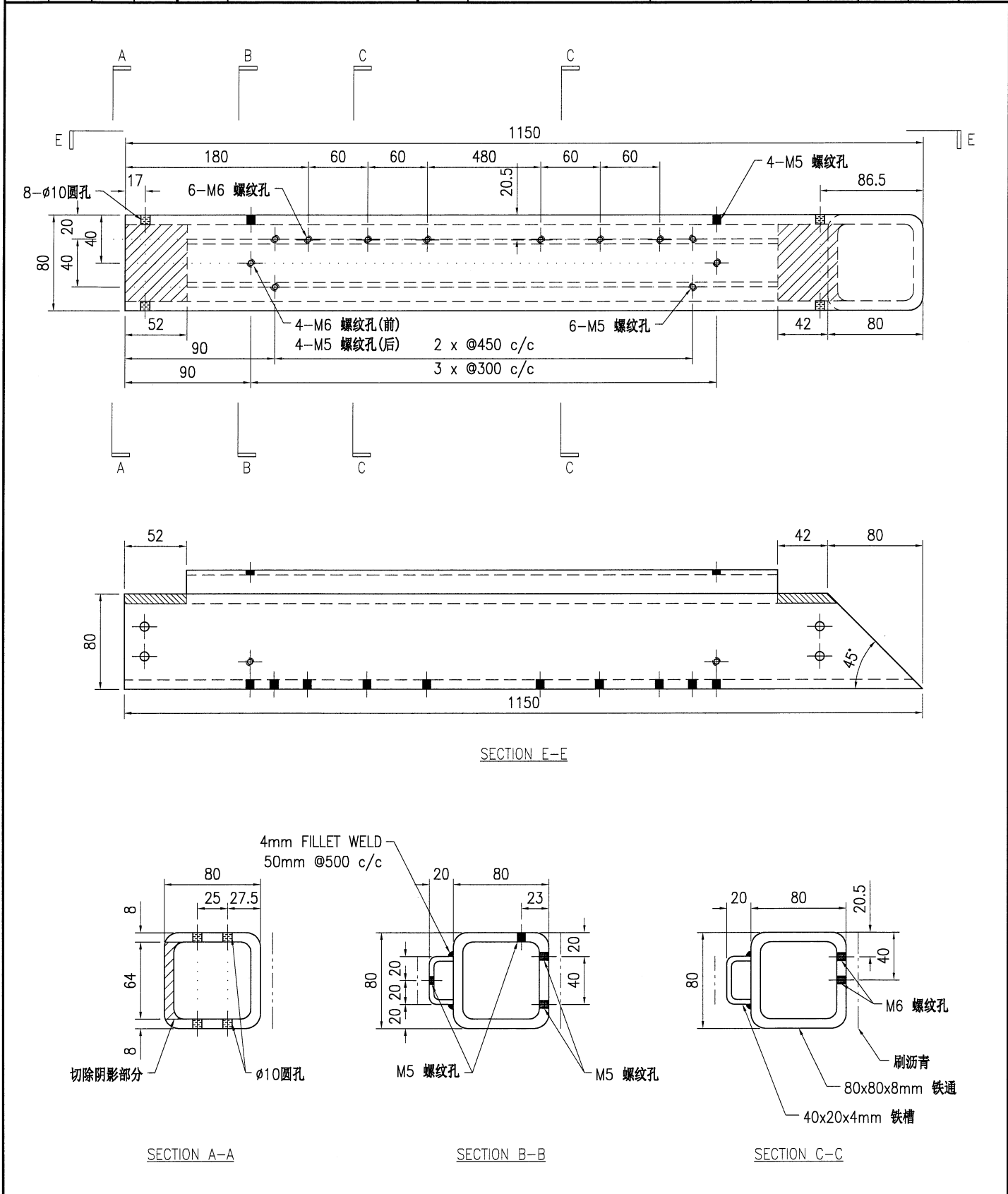
SECTION C-C

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号		J853		制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-270				
								地盘		香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-CW-ST-270				
版本					采用	工厂	√	地盘		名称		钢件加工图		批准	-	-	数量	2		
日期					颜色	热浸锌				材料		80x80x8mm 铁通		单件重量(kg)		20.21	长度	1150	宽度	-



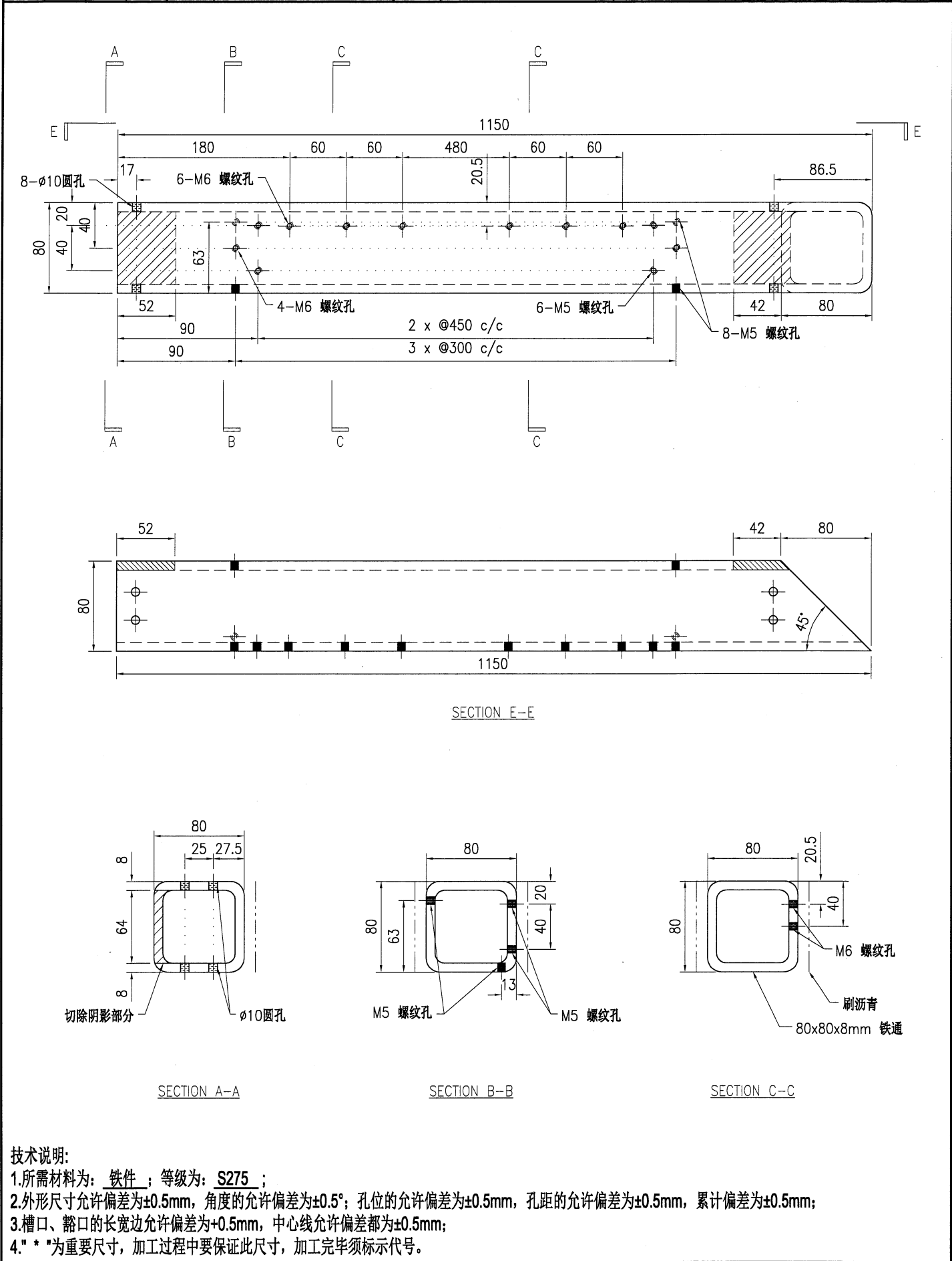
- 技术说明:
- 1.所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
 - 2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
 - 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
 - 4." * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号 J853		制图 J.L.	18/12/23	物料号 J853-CW-ST-271
								地盘 香港延坪路		复核 -	-	图号 J853-CW-ST-271
版本				采用	工厂	√	地盘	名称 钢件加工图		批准 -	-	数量 6
日期				颜色 热浸锌				材料 80x80x8mm 铁通		单件重量(kg) 20.21	长度 1150	宽度 -

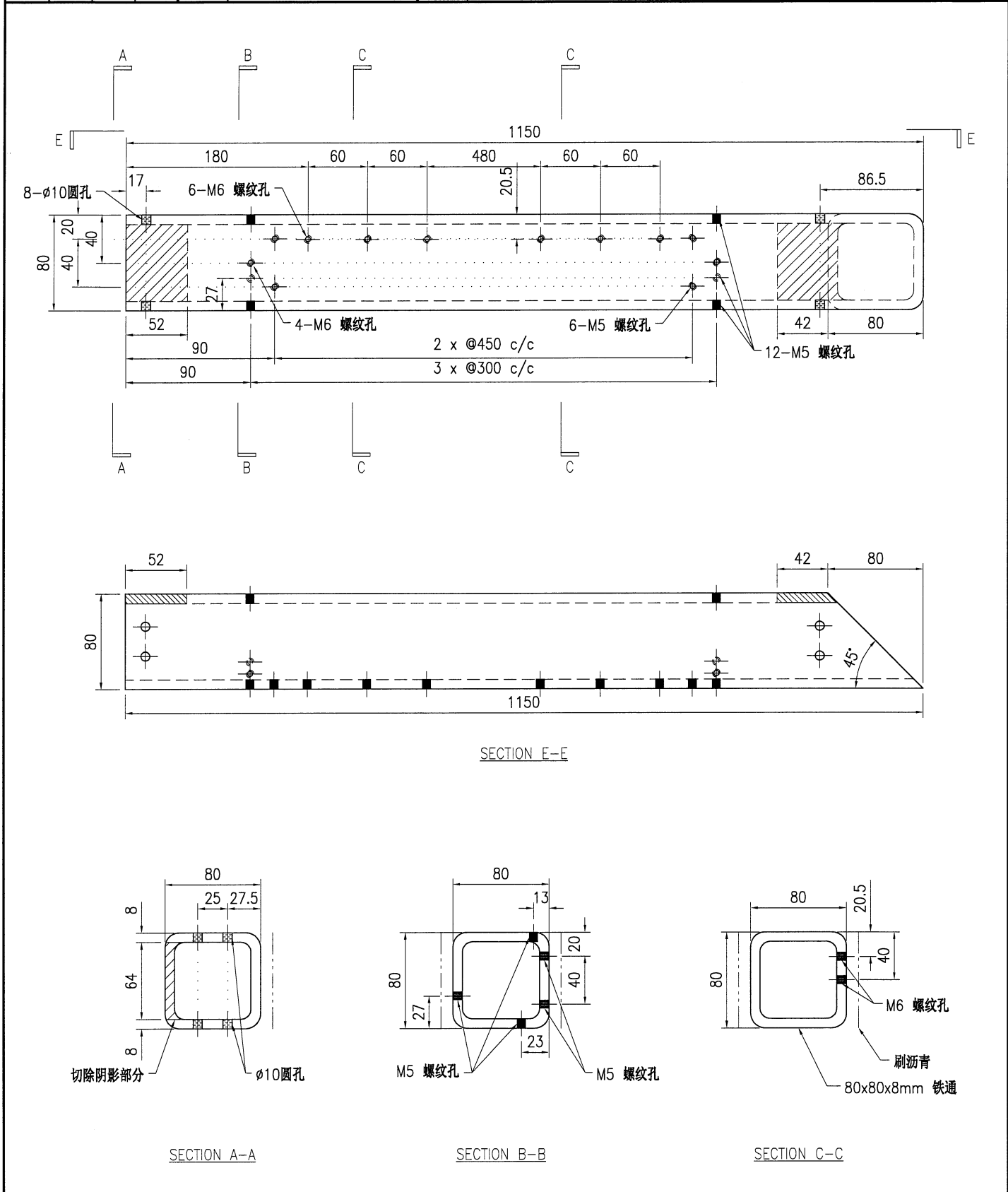


- 技术说明:
- 所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
 - 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
 - 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
 - " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路 名称 钢件加工图 材料 80x80x8mm 铁通	制图 J.L. 复核 - 批准 - 单件重量(kg) 20.21	18/12/23 - - 20.21	物料号 J853-CW-ST-272 图号 J853-CW-ST-272 数量 19 长度 1150 宽度 -
版本		采用	工厂	√	地盘		
日期		颜色	热浸锌				



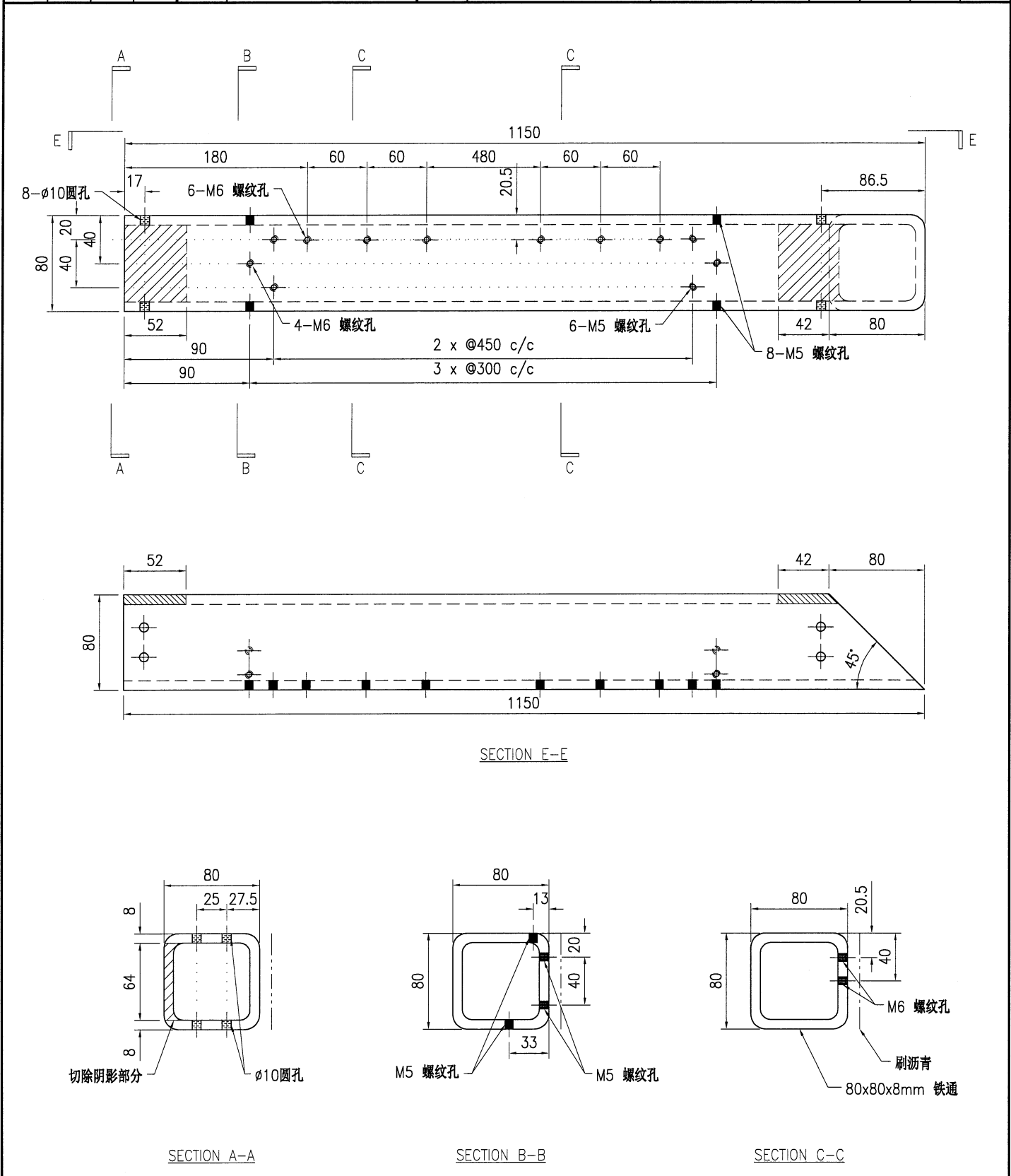
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-273			
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-273			
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	2		
日期				颜色	热浸锌				材料	80x80x8mm 铁通	单件重量(kg)	20.21	长度	1150	宽度	-	



技术说明:

- 1.所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
- 2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
- 4." * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

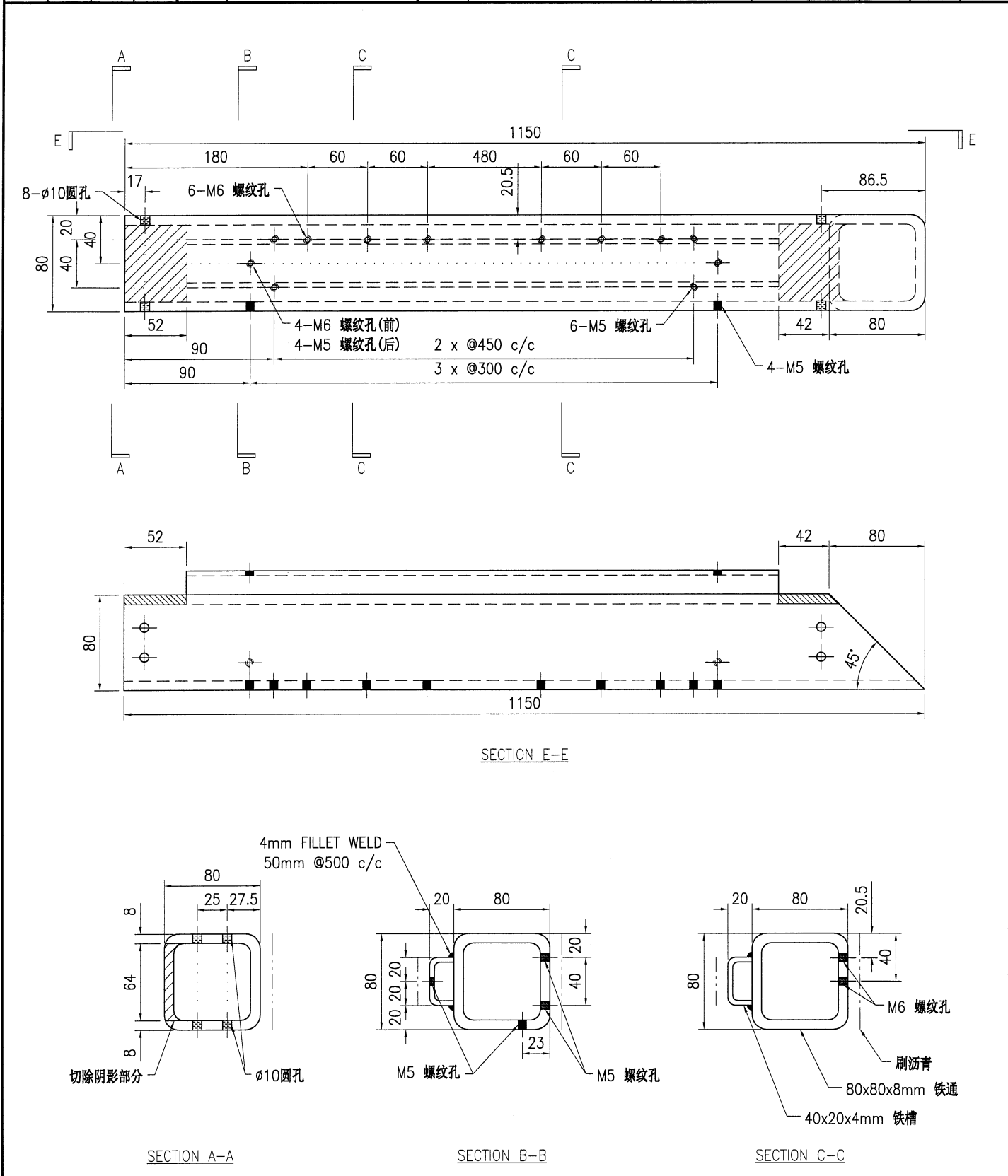
 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路 名称 钢件加工图 材料 80x80x8mm 铁通	制图 J.L. 复核 - 批准 - 单件重量(kg) 20.21	18/12/23 - - 长度 1150	物料号 J853-CW-ST-274 图号 J853-CW-ST-274 数量 7 宽度 -
版本		采用	工厂	√	地盘		
日期		颜色	热浸锌				



技术说明:

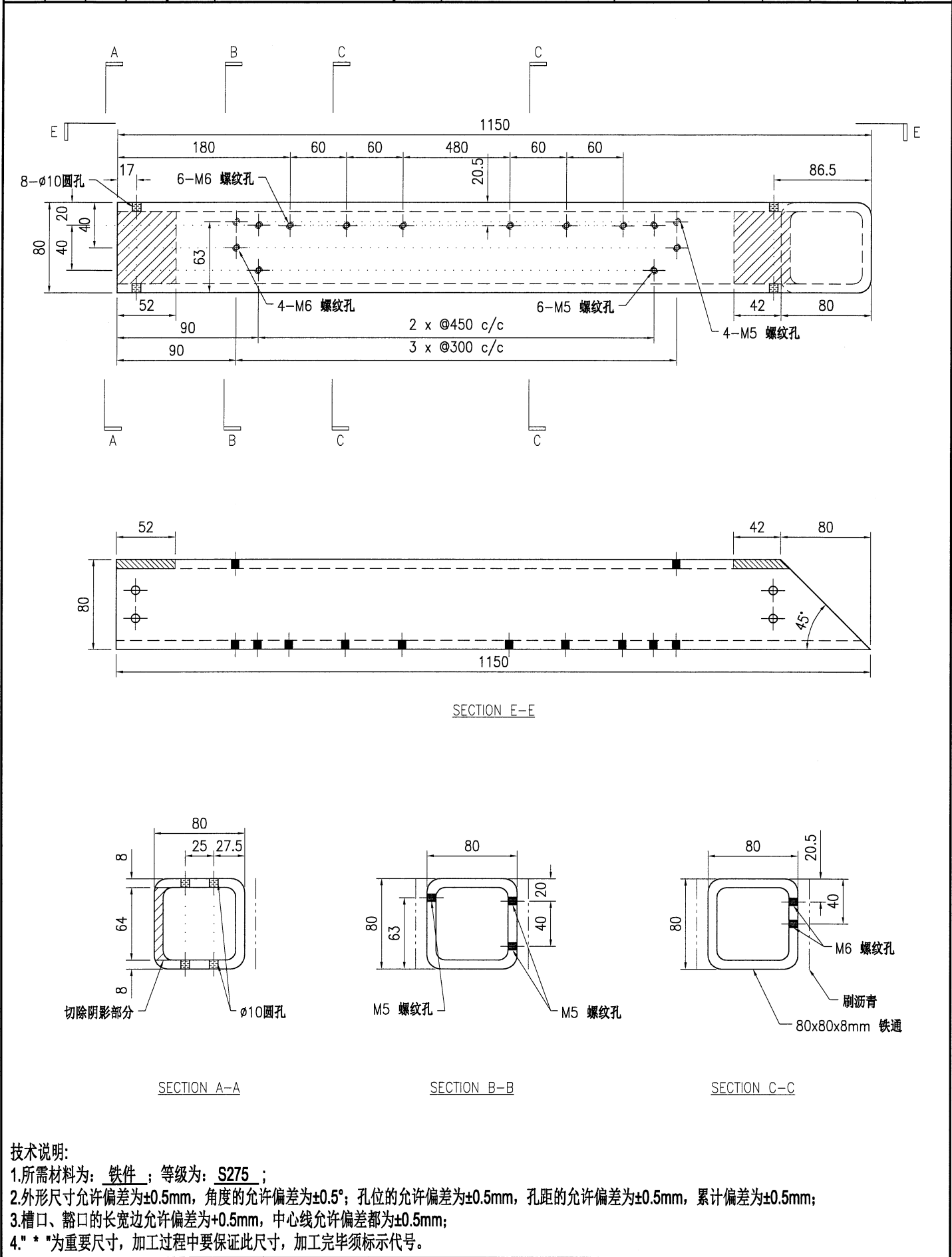
- 1.所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
- 2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
- 4." * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号		J853		制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-275				
								地盘		香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-CW-ST-275				
版本				采用		工厂	√	地盘		名称		钢件加工图		批准	-	-	数量	2		
日期				颜色		热浸锌				材料		80x80x8mm 铁通		单件重量(kg)		20.21	长度	1150	宽度	-

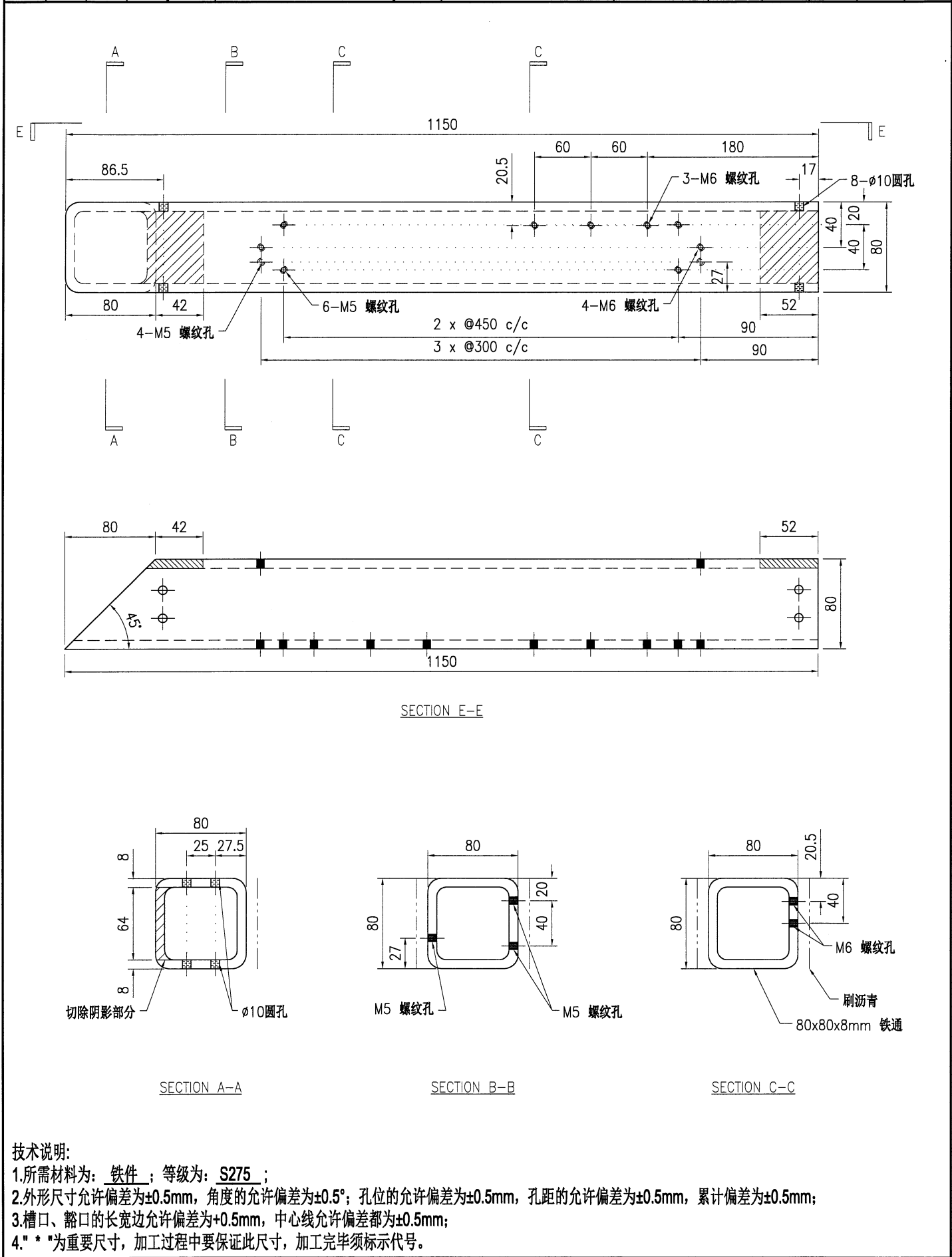


- 技术说明:
- 所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
 - 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
 - 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
 - " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号		J853		制图		J.L.		18/12/23		物料号		J853-CW-ST-276									
								地盘		香港延坪路		复核		-		-		图号		J853-CW-ST-276									
版本						采用		工厂		√		地盘				名称		钢件加工图		批准		-		-		数量		2	
日期						颜色		热浸锌				材料		80x80x8mm 铁通		单件重量(kg)		20.21		长度		1150		宽度		-			



 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.	工程号 J853		制图 J.L.	18/12/23	物料号 J853-CW-ST-277
	地盘 香港延坪路		复核 -	-	图号 J853-CW-ST-277
版本		采用 工厂	√	地盘	名称 钢件加工图
日期		颜色 热浸锌			批准 -
				材料 80x80x8mm 铁通	单件重量(kg) 20.21
					数量 2
					长度 1150 宽度 -



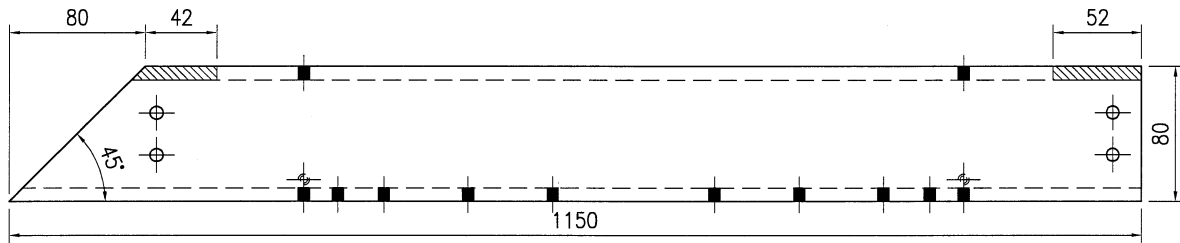
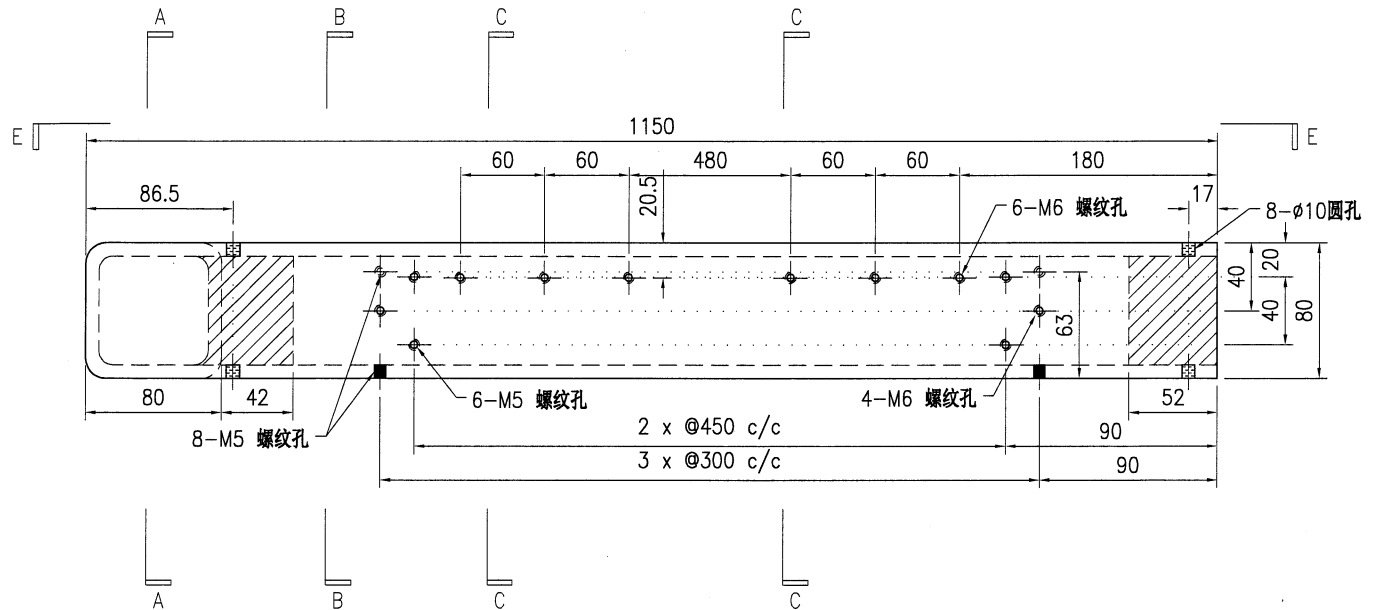
技术说明:

- 所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
- 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
- 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
- " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

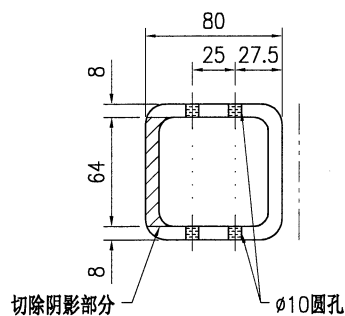


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

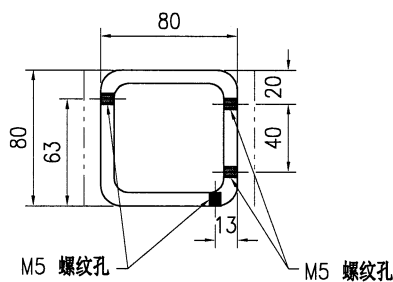
工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-278		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-278		
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	4		
材料	80x80x8mm 铁通	单件重量(kg)		20.21	长度	1150	宽度	-



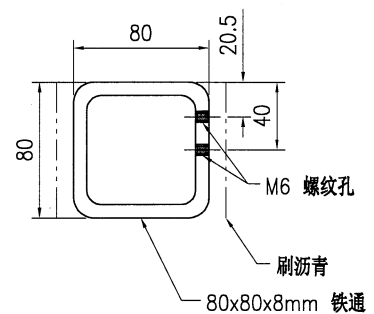
SECTION E-E



SECTION A-A



SECTION B-B

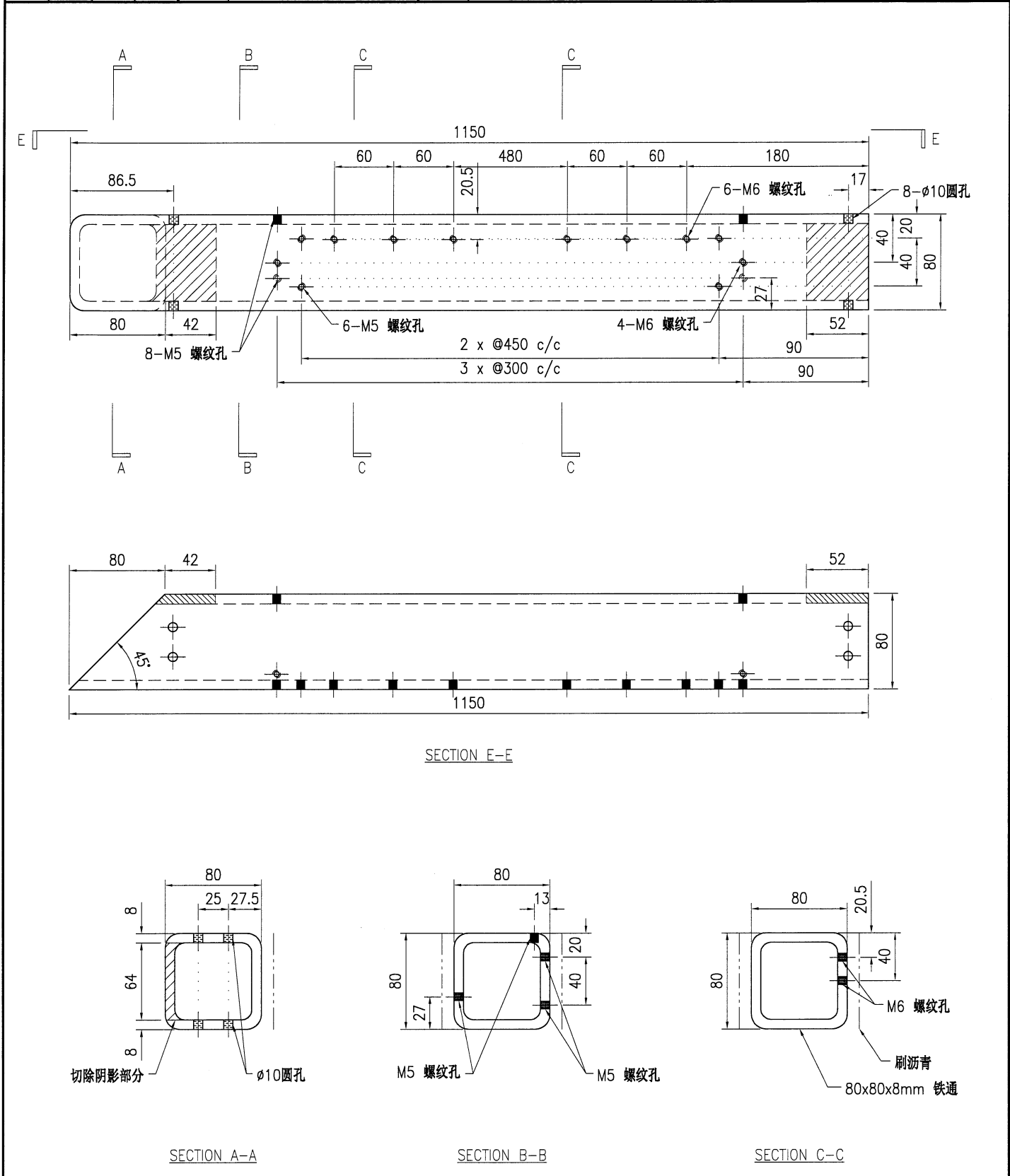


SECTION C-C

技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

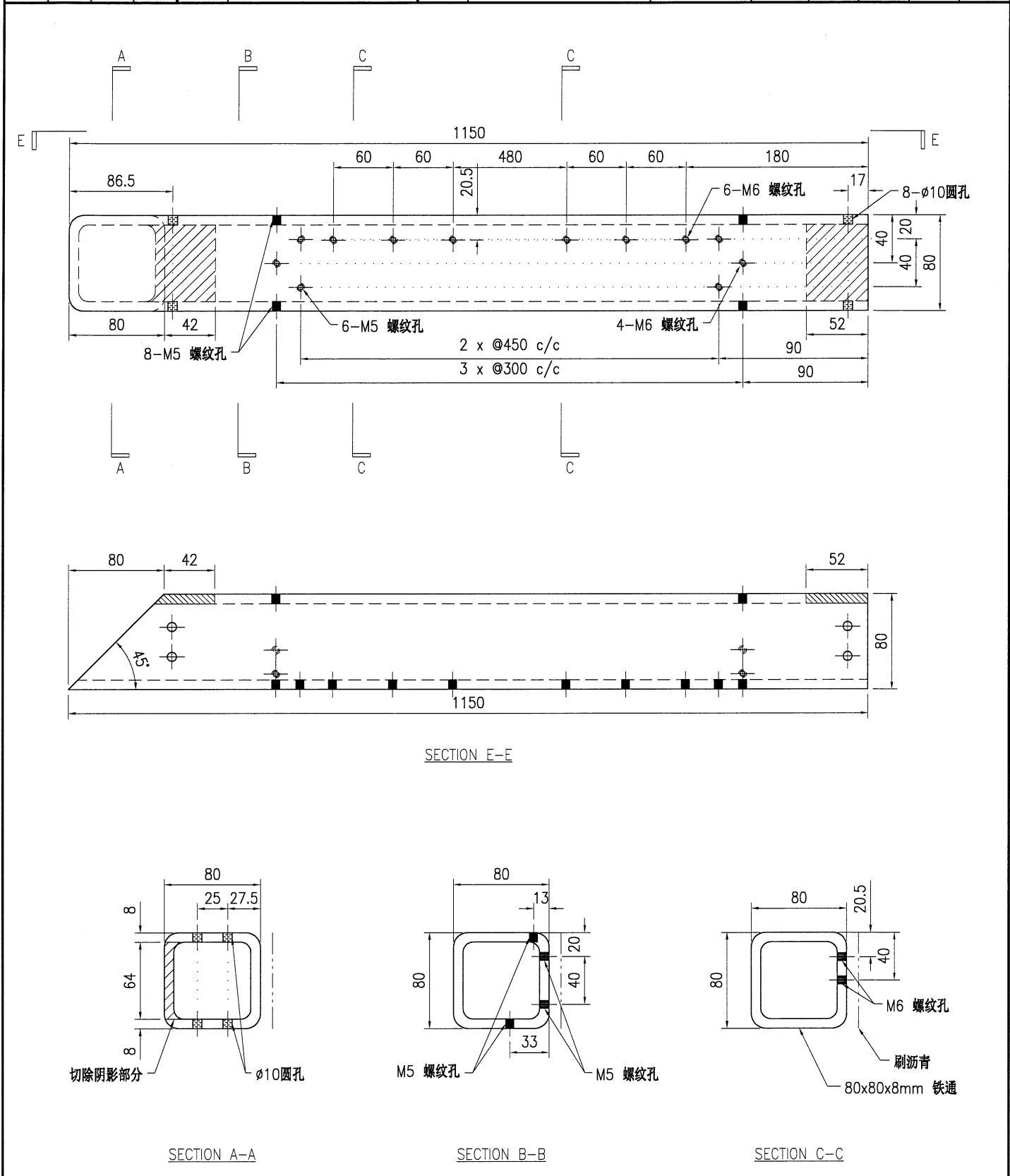
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-279		
										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-279		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	2			
日期				颜色	热浸锌				材料	80x80x8mm 铁通	单件重量(kg)	20.21	长度	1150	宽度	-		



技术说明:

- 1.所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
- 2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
- 4." * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

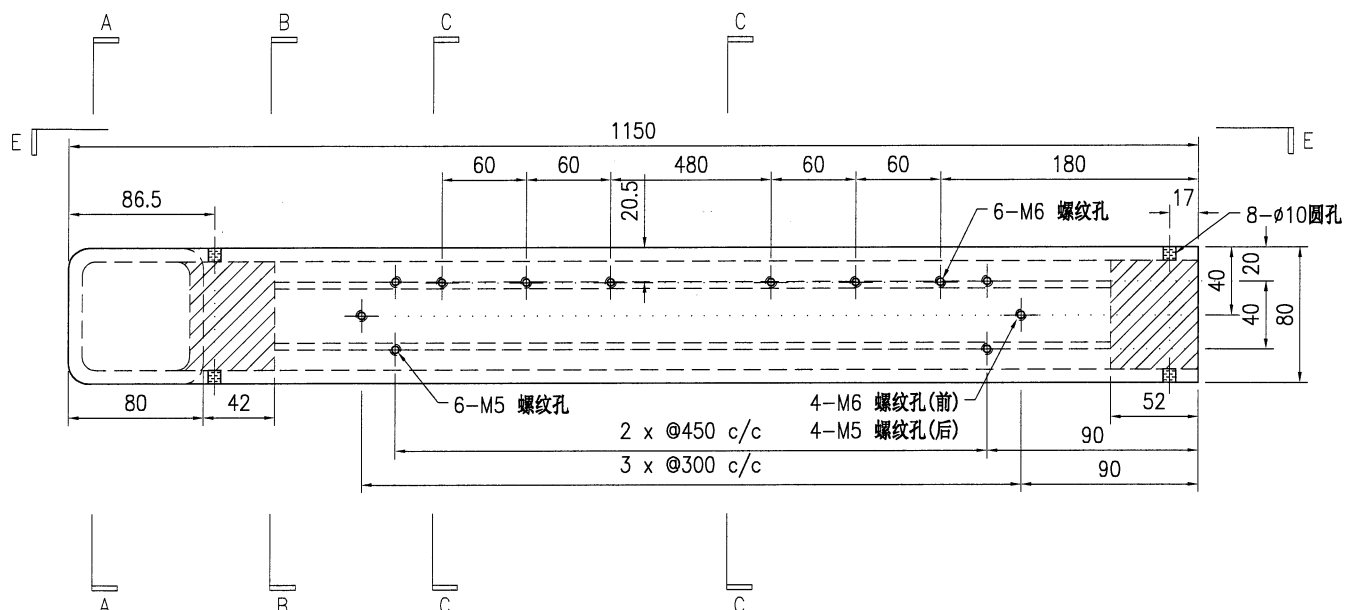
美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号		J853		制图		J.L.		18/12/23		物料号		J853-CW-ST-280							
										地盘		香港延坪路		复核		-		-		图号		J853-CW-ST-280							
版本						采用		工厂		√		地盘				名称		钢件加工图		批准		-		-		数量		2	
日期						颜色		热浸锌						材料		80x80x8mm 铁通		单件重量(kg)		20.21		长度		1150		宽度		-	



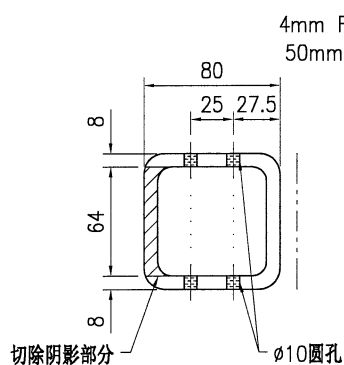
技术说明:

- 所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
- 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

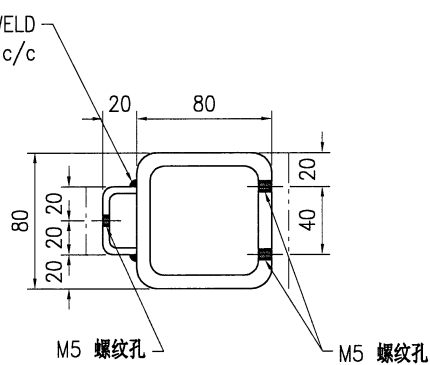
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号		J853		制图		J.L.		18/12/23		物料号		J853-CW-ST-281							
										地盘		香港延坪路		复核		-		-		图号		J853-CW-ST-281							
版本						采用		工厂		√		地盘				名称		钢件加工图		批准		-		-		数量		2	
日期						颜色		热浸锌				材料		80x80x8mm 铁通		单件重量(kg)		20.21		长度		1150		宽度		-			



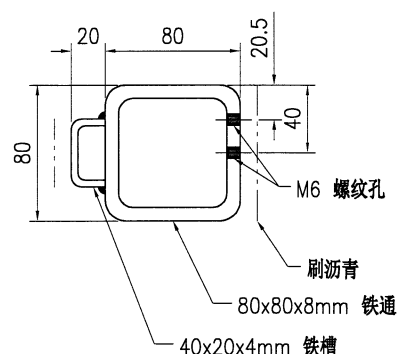
SECTION E-E



SECTION A-A



SECTION B-B

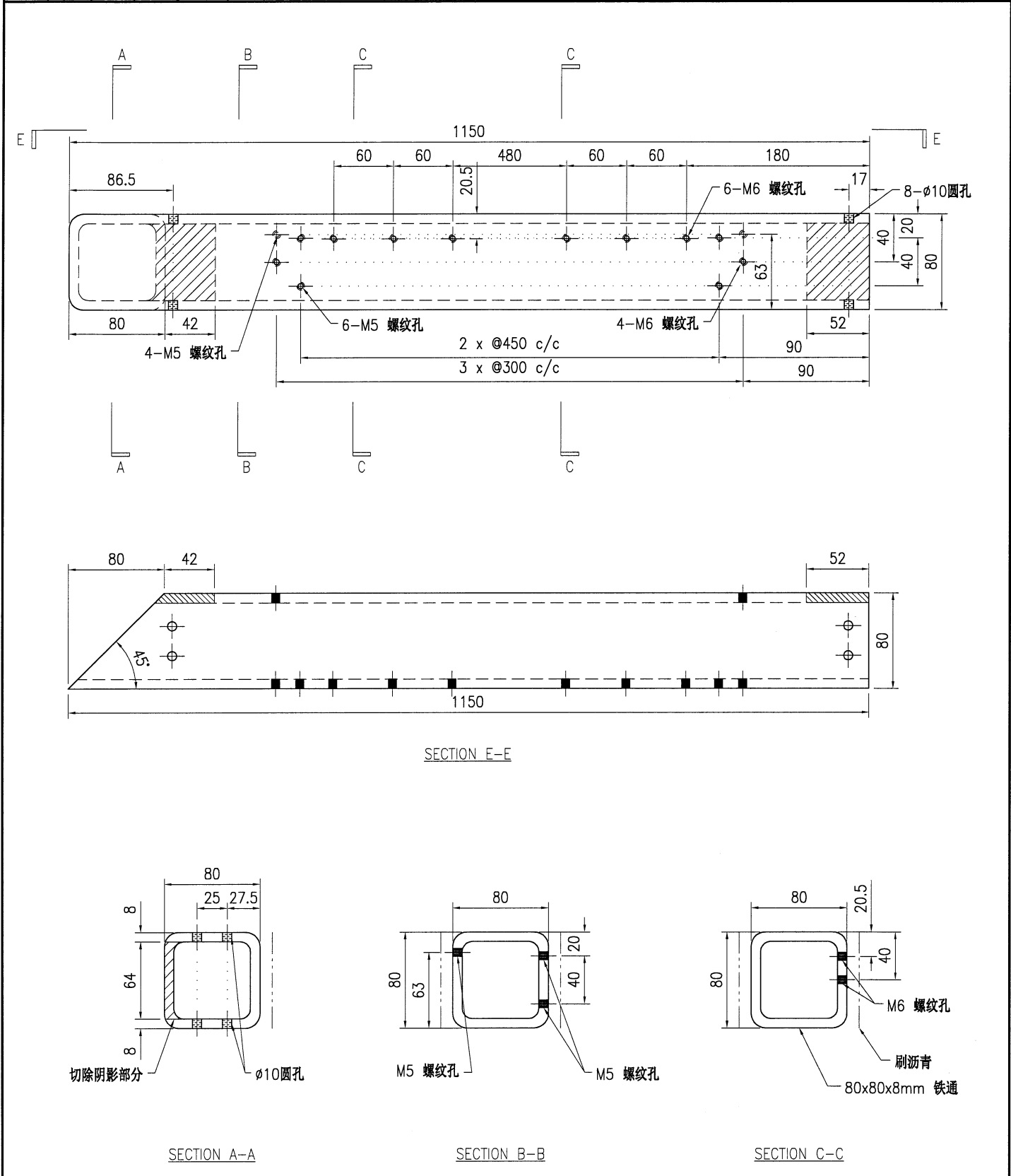


SECTION C-C

技术说明:

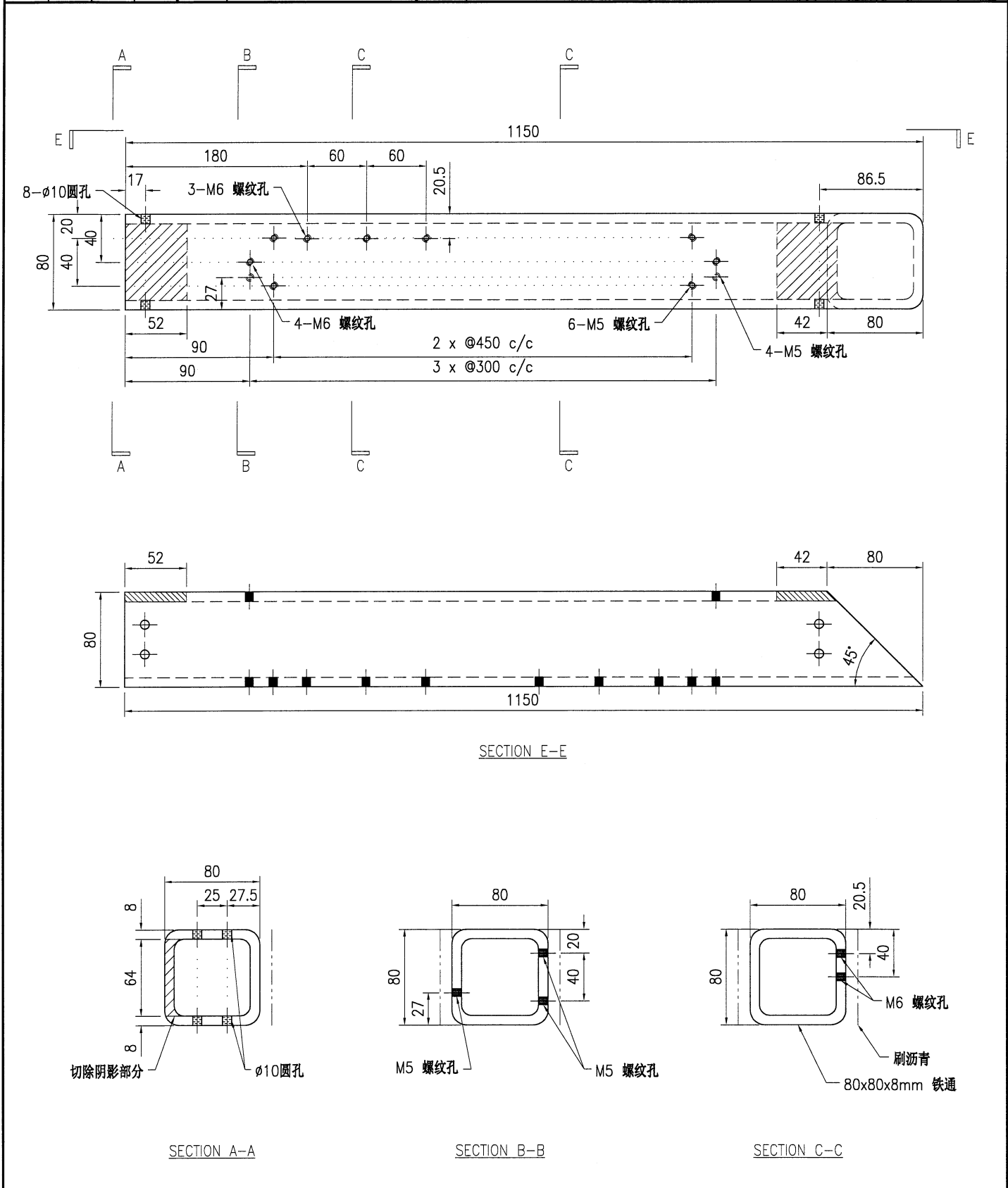
- 1.所需材料为: 铁件 ; 等级为: **S275** ;
- 2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
- 4."*"为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路 名称 钢件加工图 材料 80x80x8mm 铁通	制图 J.L. 复核 - 批准 -	18/12/23 - -	物料号 J853-CW-ST-282 图号 J853-CW-ST-282 数量 2	长度 1150 宽度 -
版本		采用	工厂	√	地盘			
日期		颜色	热浸锌					



- 技术说明:
- 1.所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
 - 2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
 - 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
 - 4." * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

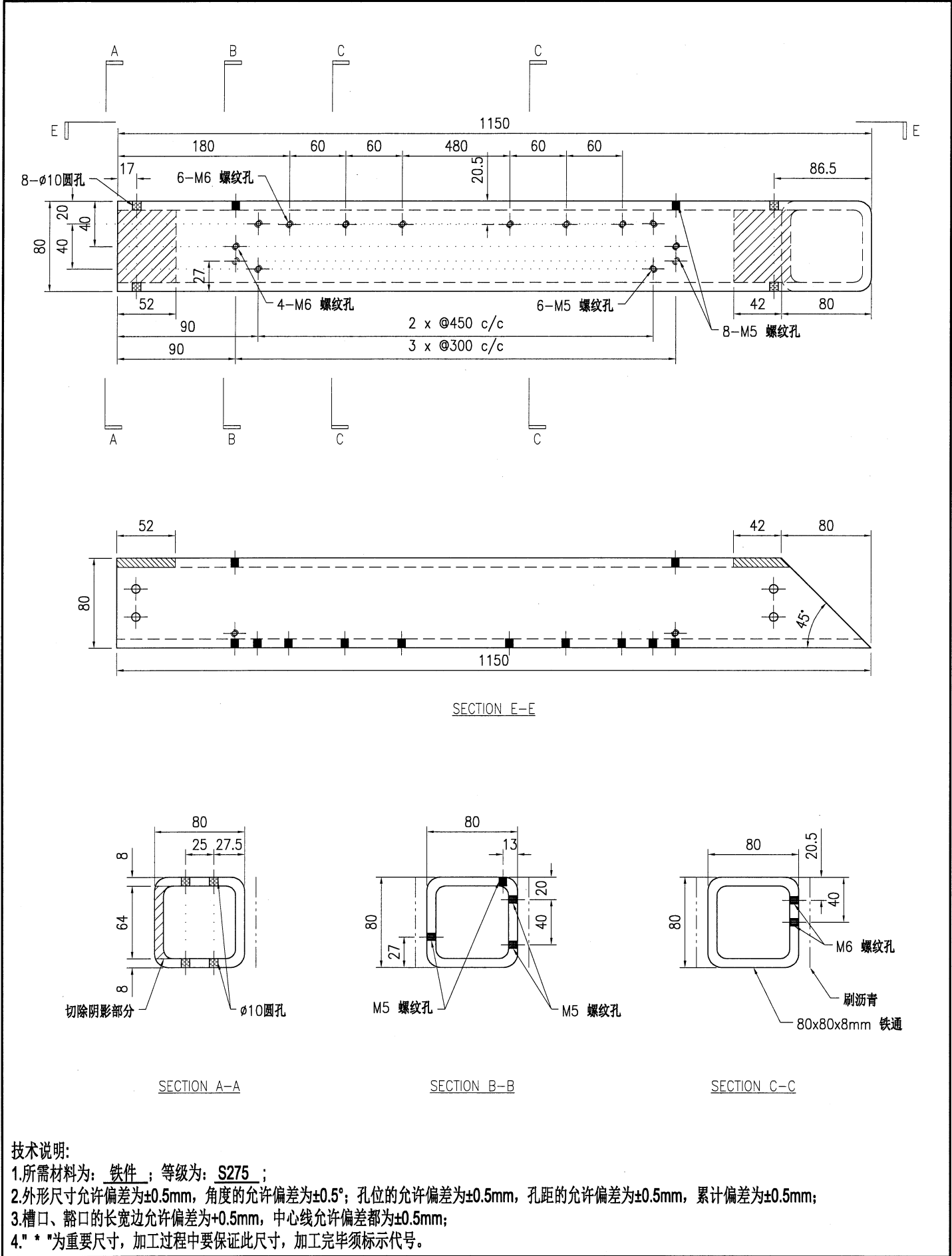
美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853			制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-283		
										地盘	香港延坪路			复核	-	-	图号	J853-CW-ST-283		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	钢件加工图			批准	-	-	数量	5			
日期				颜色	热浸锌				材料	80x80x8mm 铁通			单件重量(kg)	20.21	长度	1150	宽度	-		



技术说明:

- 所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
- 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
- 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
- " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

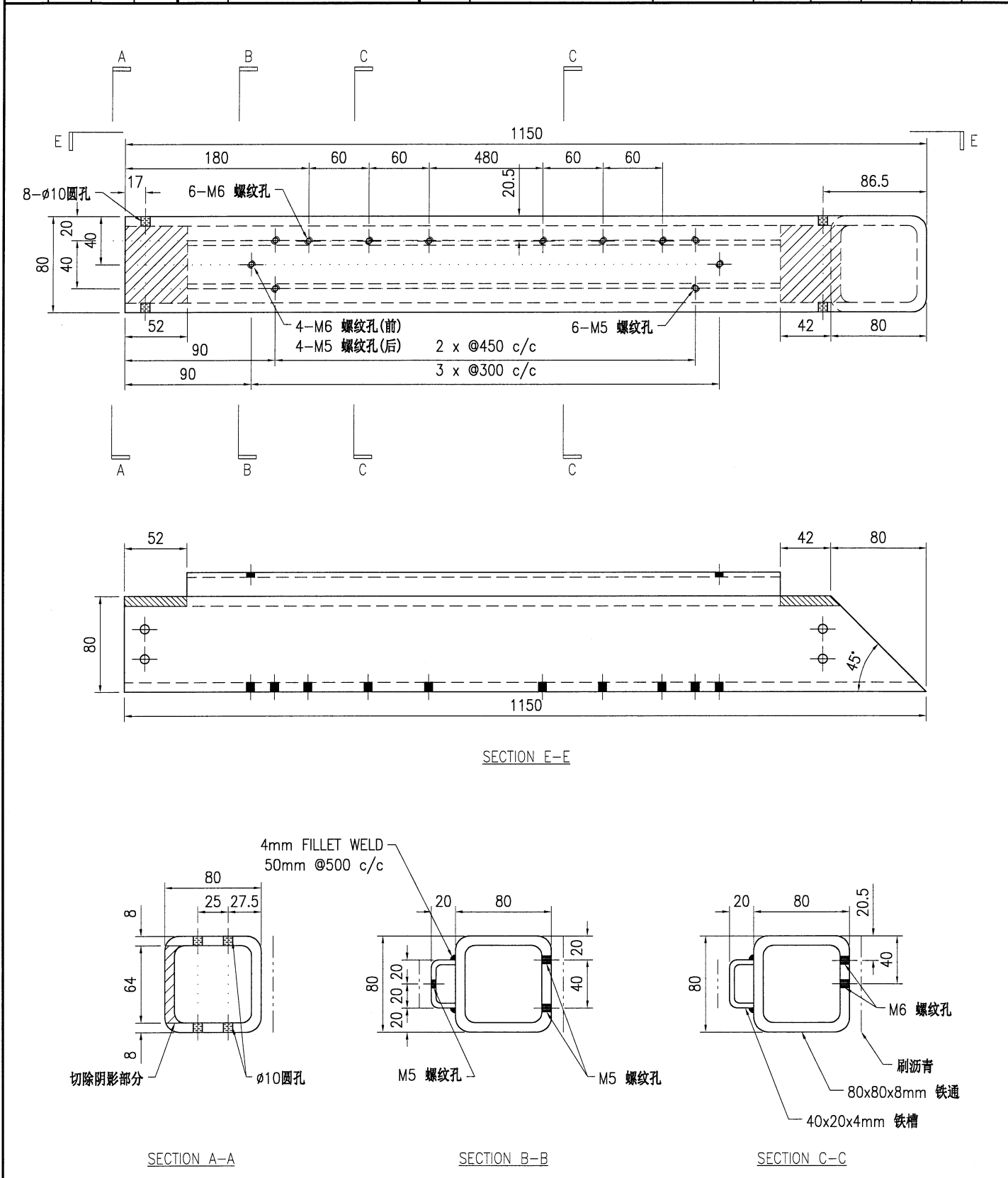
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-284			
										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-284			
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	钢件加工图			批准	-	-	数量	5		
日期				颜色	热浸锌				材料	80x80x8mm 铁通			单件重量(kg)	20.21		长度	1150	宽度	-



技术说明:

- 所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
- 外形尺寸允许偏差为 ± 0.5 mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 ± 0.5 mm, 孔距的允许偏差为 ± 0.5 mm, 累计偏差为 ± 0.5 mm;
- 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 ± 0.5 mm;
- " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

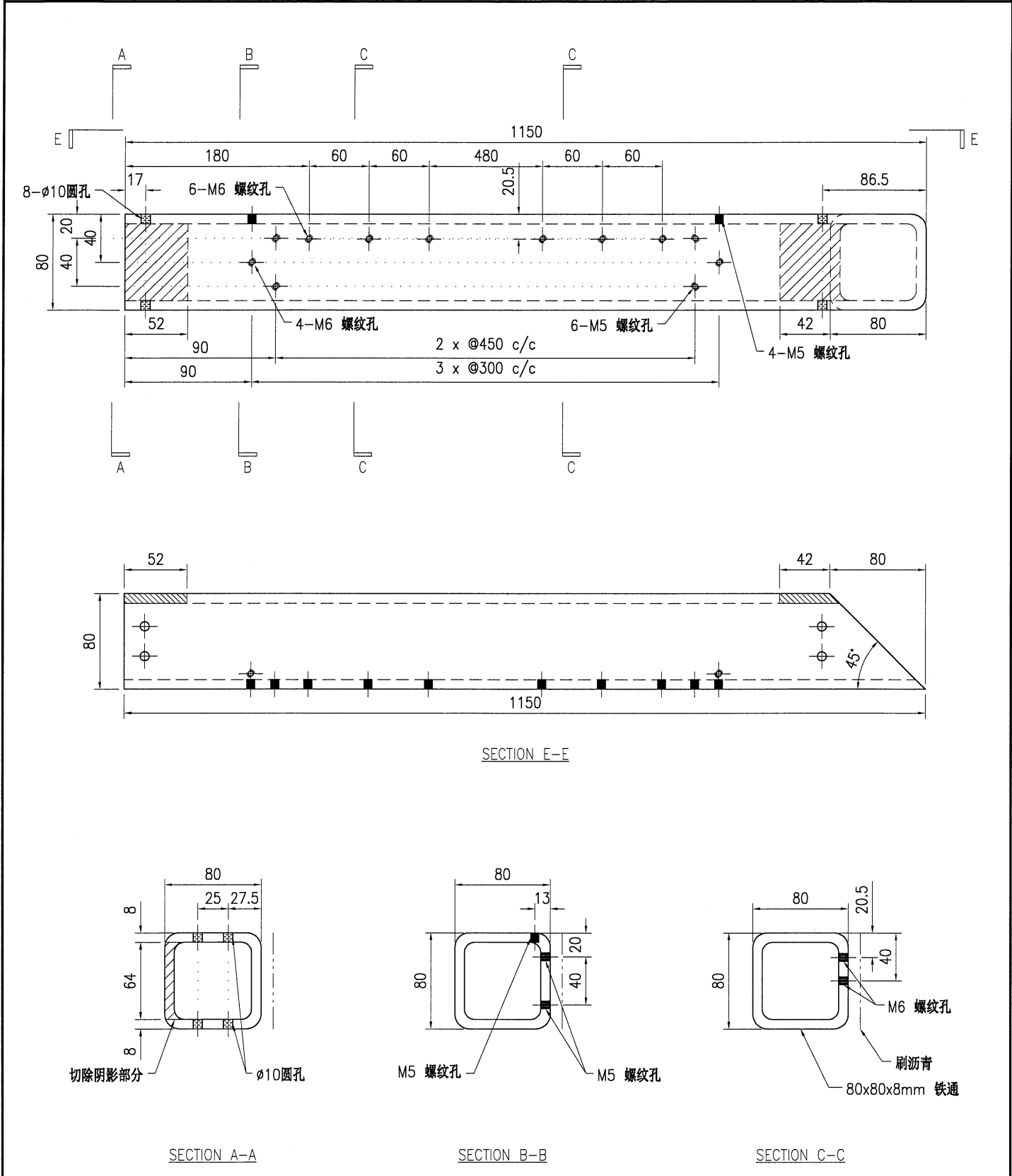
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.							工程号	J853			制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-285					
							地盘	香港延坪路			复核	-	-	图号	J853-CW-ST-285					
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	钢件加工图			批准	-	-	数量	5			
日期				颜色	热浸锌				材料	80x80x8mm 铁通			单件重量(kg)	20.21		长度	1150	宽度	-	



技术说明:

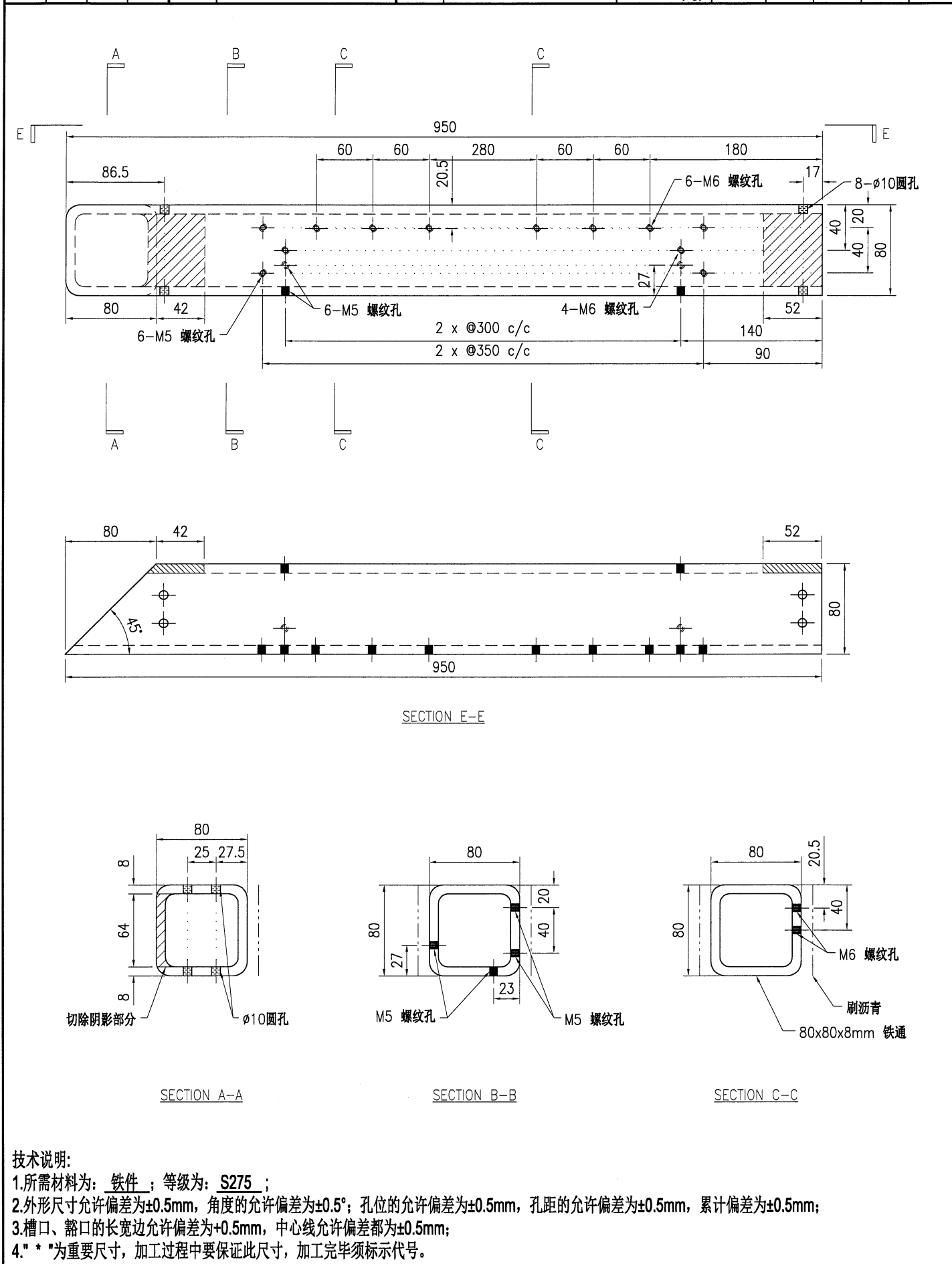
- 1.所需材料: 铁件 ; 等级为: S275 ;
- 2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
- 4." * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-286			
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-286			
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	5		
日期				颜色	热浸锌				材料	80x80x8mm 铁通	单件重量(kg)	20.21	长度	1150	宽度	-	

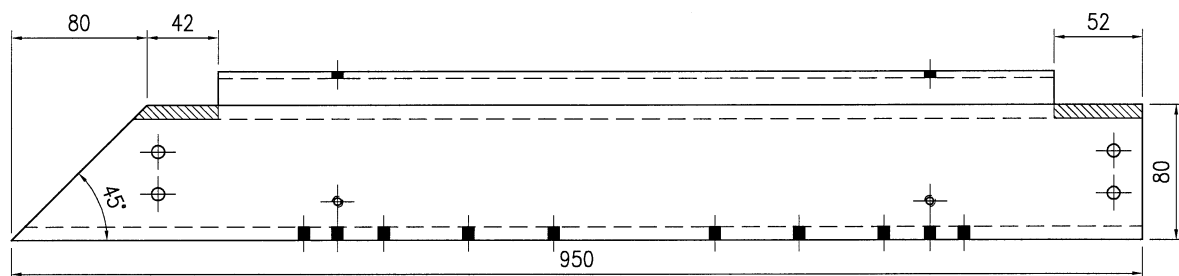
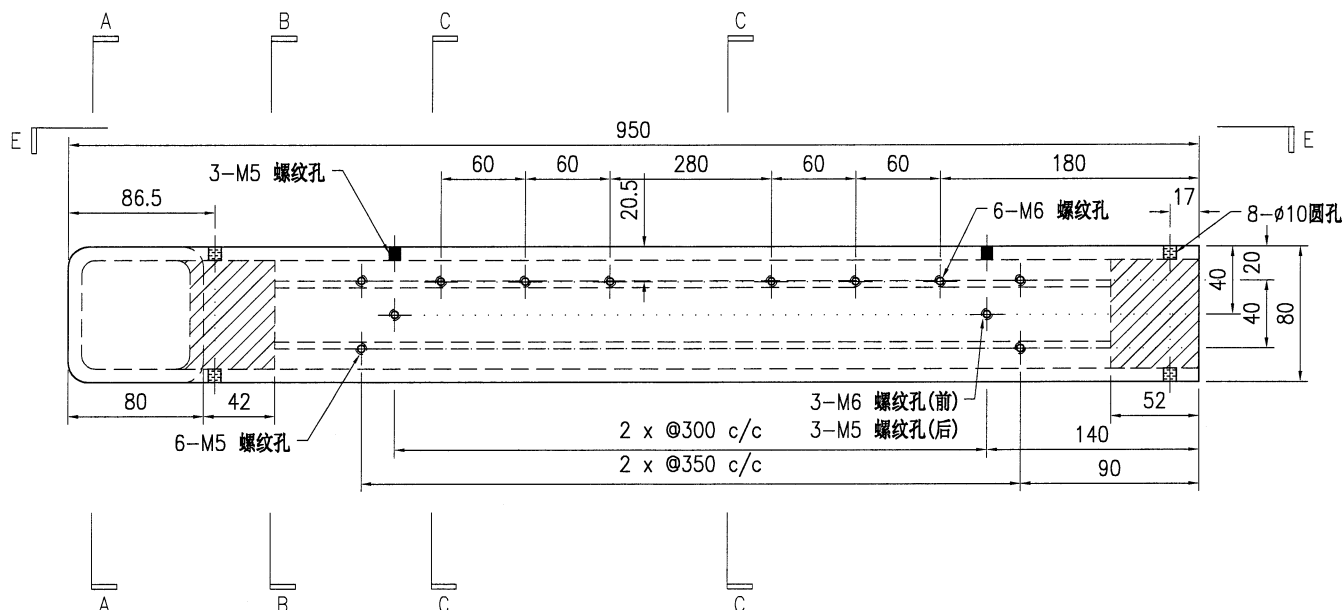


- 技术说明:
- 1.所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
 - 2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
 - 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
 - 4."*"为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

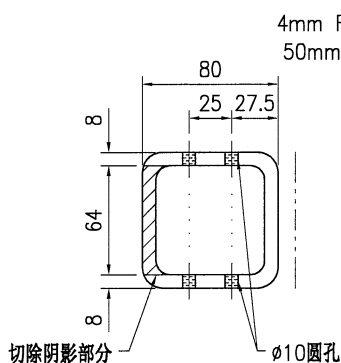
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号 J853		制图 J.L.	18/12/23	物料号 J853-CW-ST-287			
										地盘 香港延坪路		复核 -	-	图号 J853-CW-ST-287			
版本				采用	工厂	√	地盘			名称 钢件加工图		批准 -	-	数量 5			
日期				颜色	热浸锌				材料 80x80x8mm 铁通		单件重量(kg) 16.69		长度 950	宽度 -			



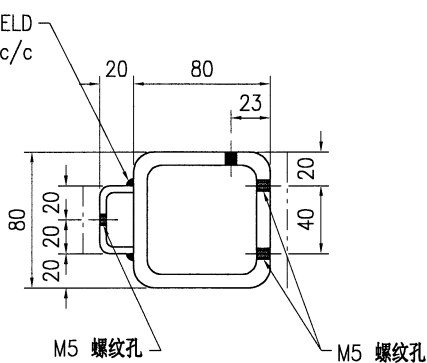
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号		J853		制图		J.L.		18/12/23		物料号		J853-CW-ST-288							
										地盘		香港延坪路		复核		-		-		图号		J853-CW-ST-288							
版本						采用		工厂		√		地盘				名称		钢件加工图		批准		-		-		数量		10	
日期						颜色		热浸锌				材料		80x80x8mm 铁通		单件重量(kg)		16.69		长度		950		宽度		-			



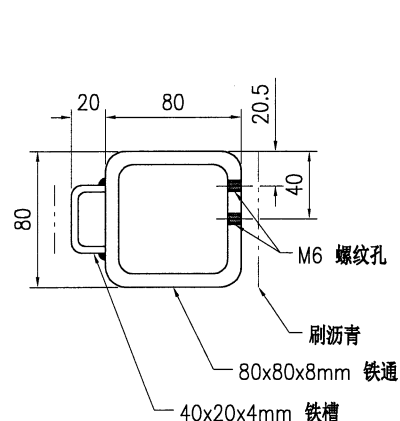
SECTION E-E



SECTION A-A



SECTION B-B

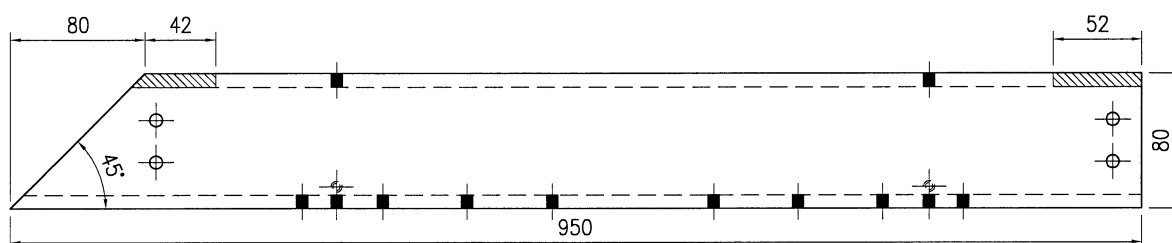
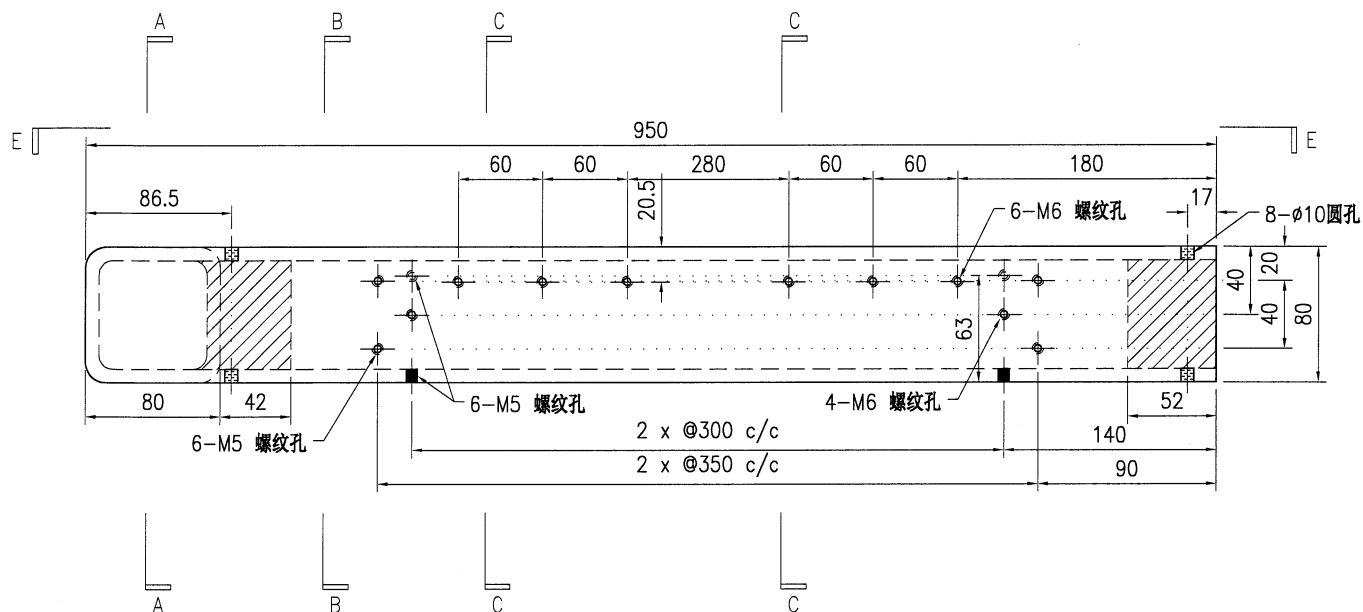


SECTION C-C

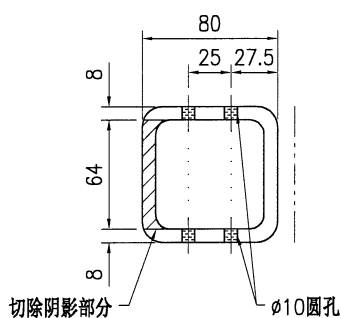
技术说明:

- 1.所需材料: 铁件 ; 等级: S275 ;
- 2.外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 4."*"为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

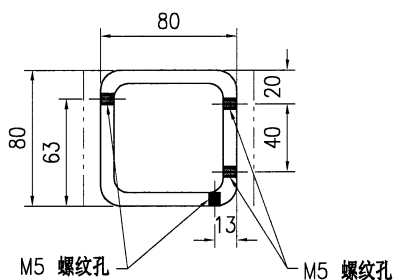
工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-289		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-289		
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	10		
材料	80x80x8mm 铁通	单件重量(kg)	16.69		长度	950	宽度	-



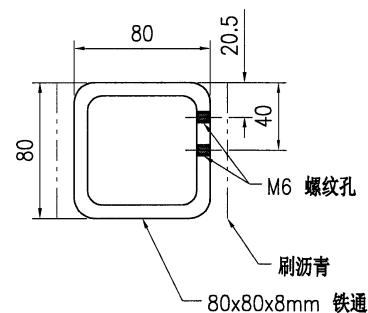
SECTION E-E



SECTION A-A



SECTION B-B

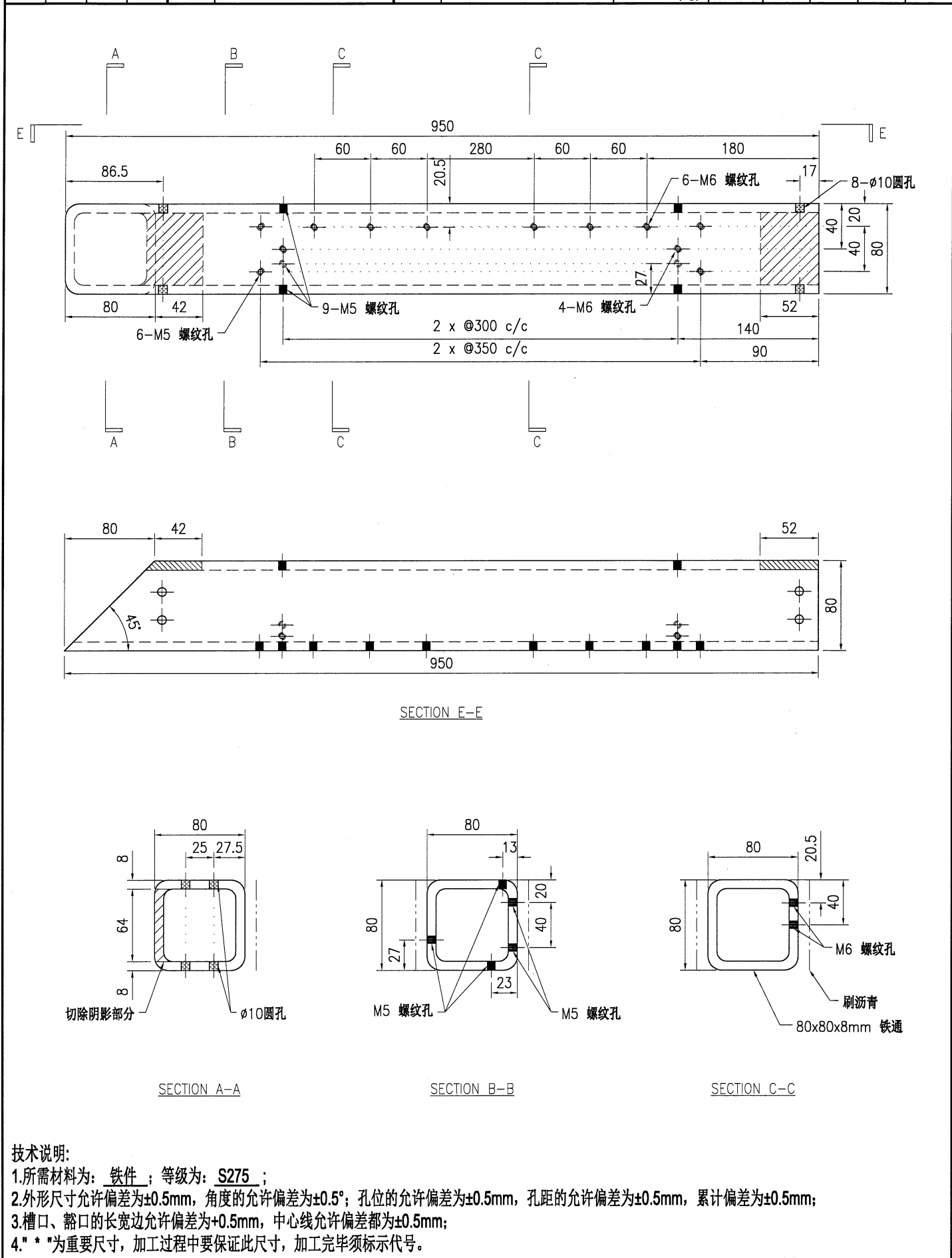


SECTION C-C

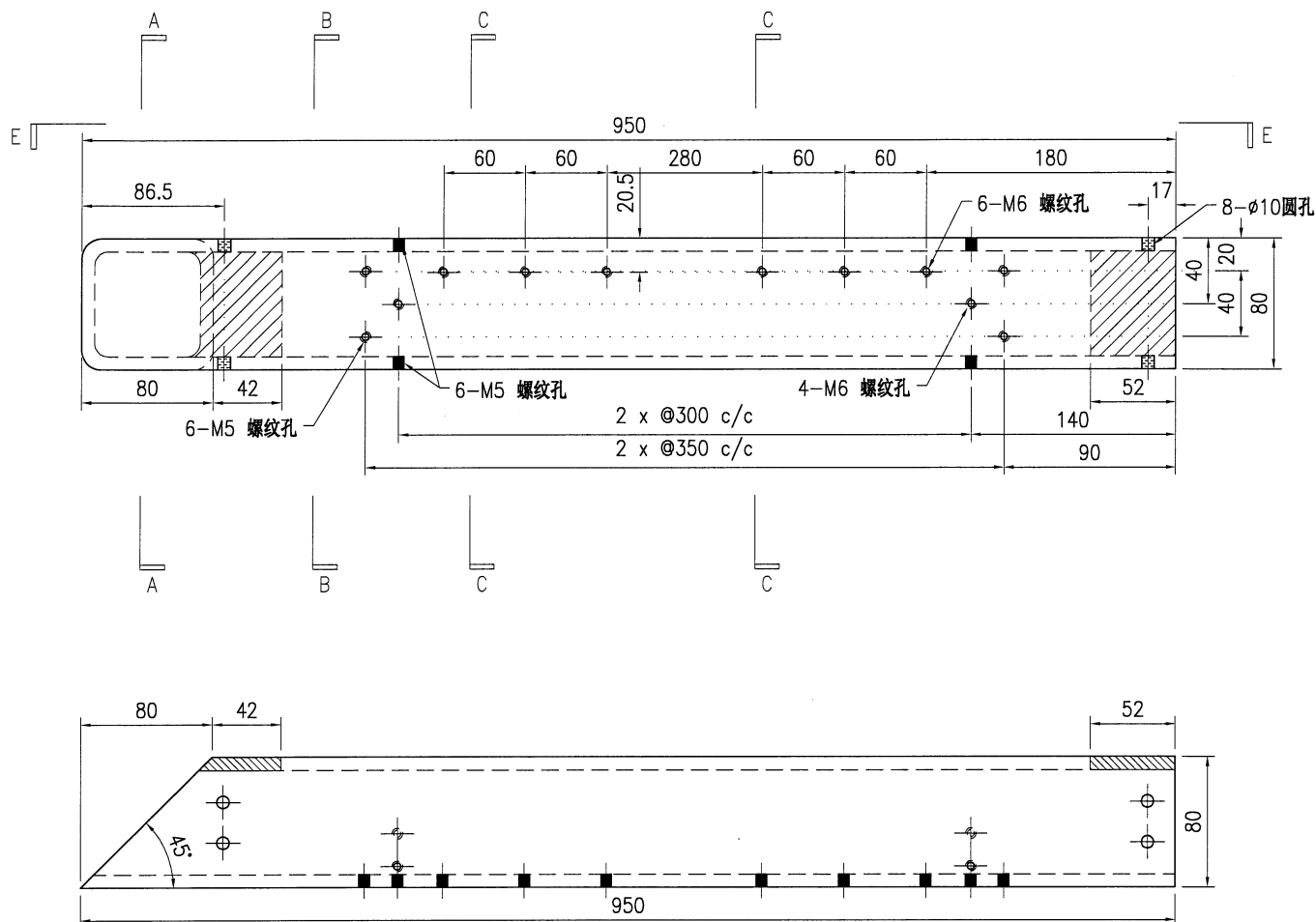
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

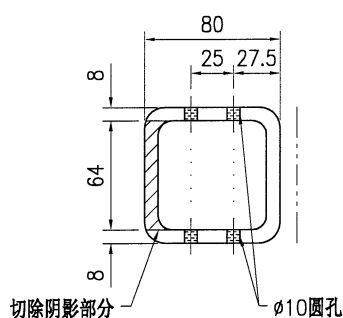
 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-290
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	钢件加工图
日期				颜色	热浸锌				材料	80x80x8mm 铁通
									单件重量(kg)	16.69
									长度	950
									宽度	-



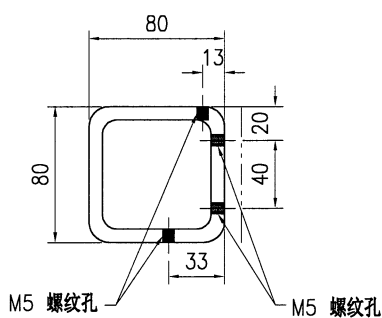
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-291			
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-291			
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	5		
日期				颜色	热浸锌				材料	80x80x8mm 铁通	单件重量(kg)	16.69	长度	950	宽度	-	



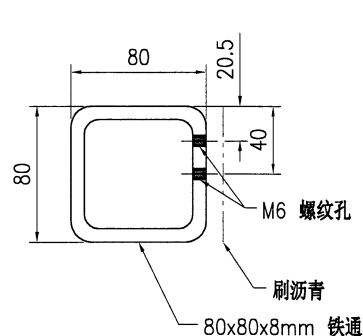
SECTION E-E



SECTION A-A



SECTION B-B

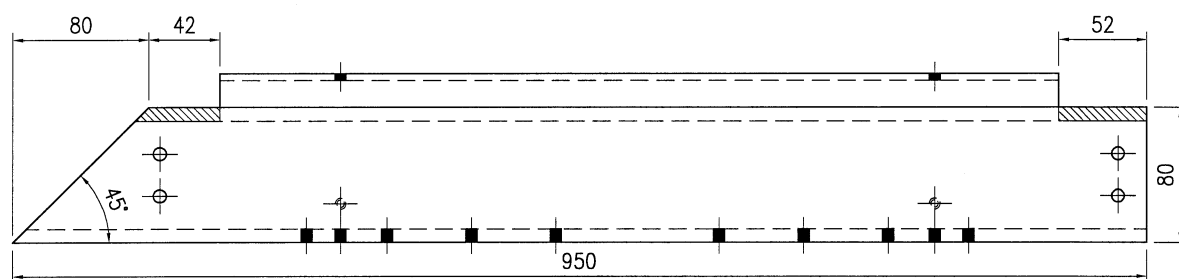
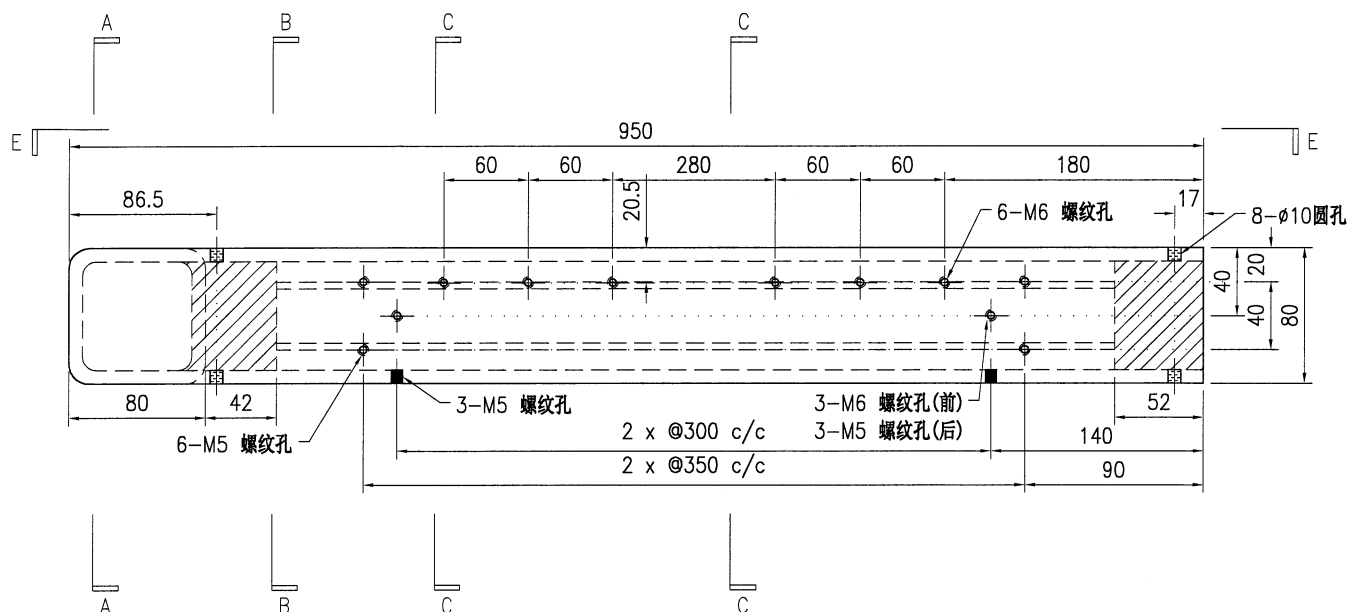


SECTION C-C

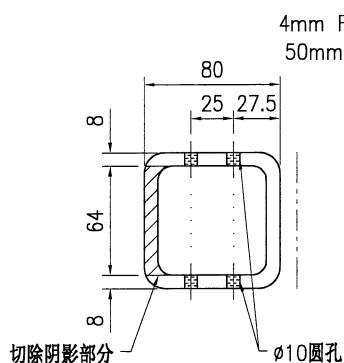
技术说明:

- 1.所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
- 2.外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 4."*"为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

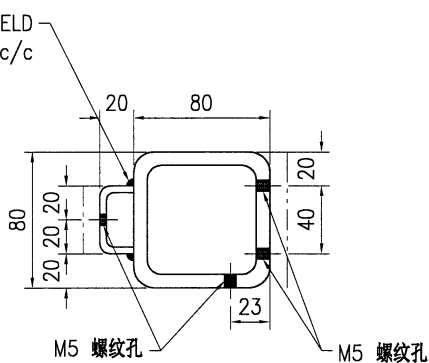
工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-292		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-292		
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	5		
材料	80x80x8mm 铁通	单件重量(kg)	16.69	长度	950	宽度	-	



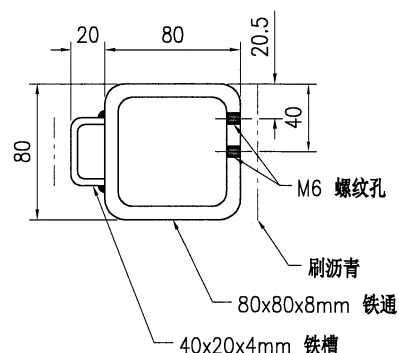
SECTION E-E



SECTION A-A



SECTION B-B

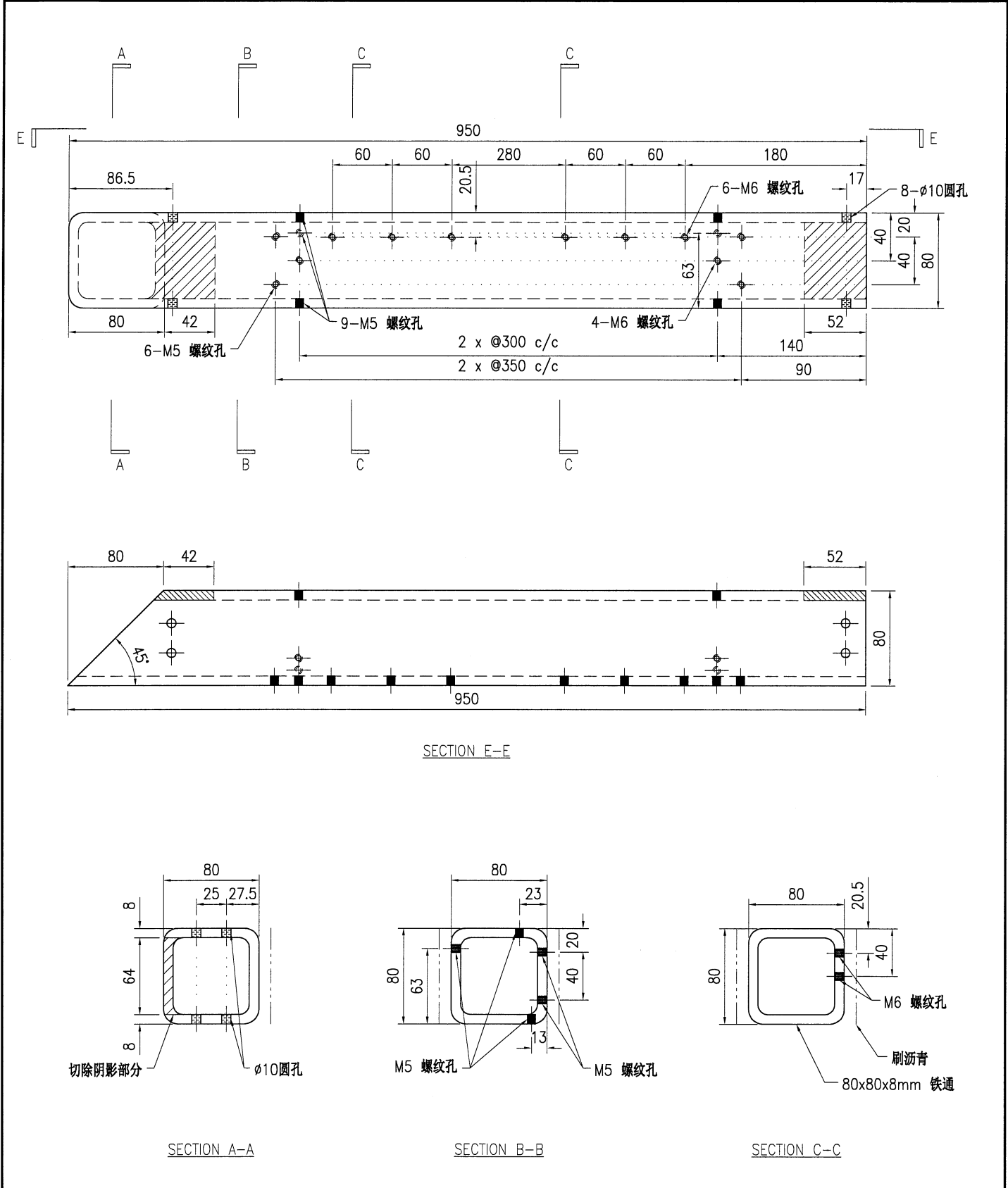


SECTION C-C

技术说明:

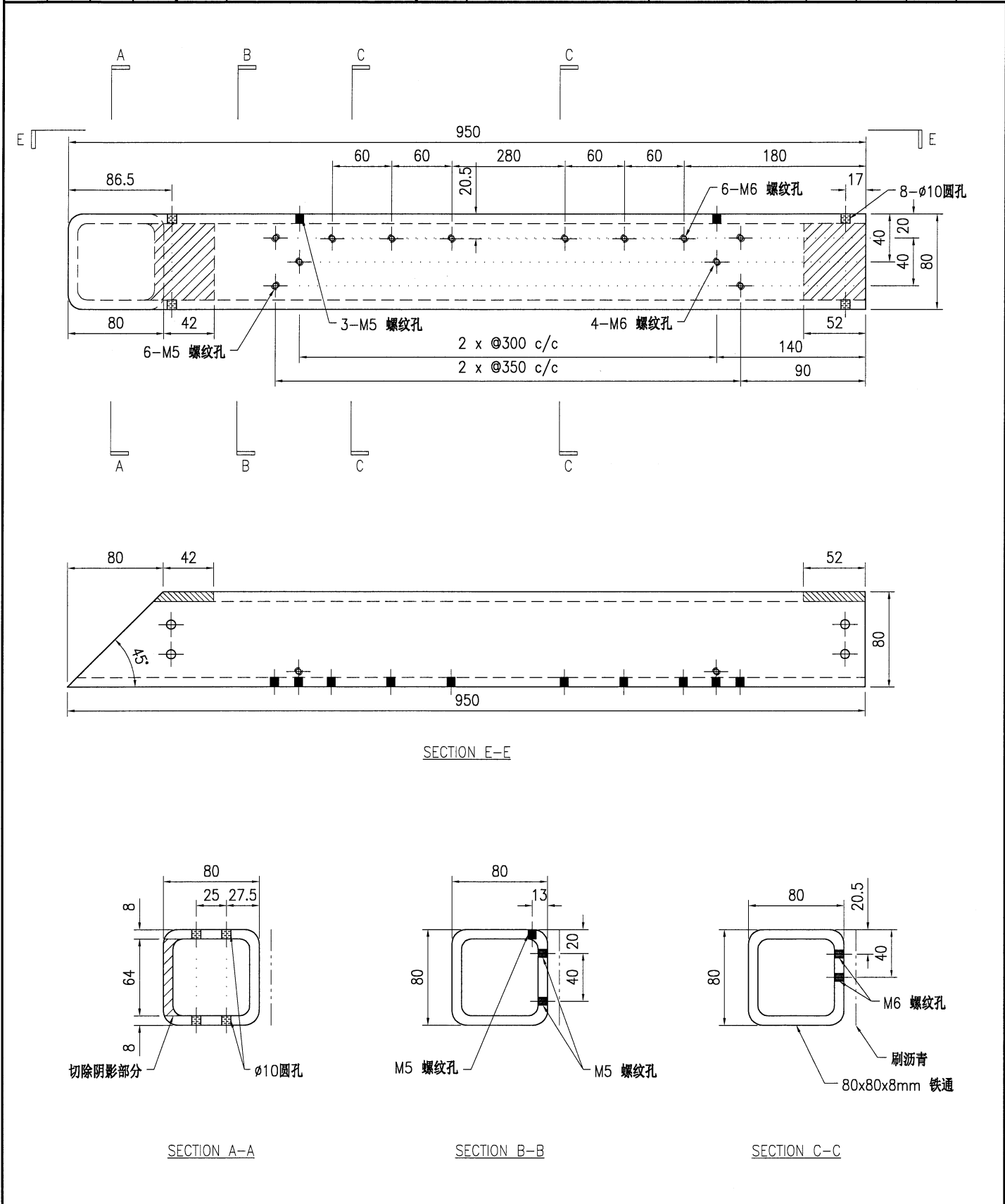
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路 名称 钢件加工图 材料 80x80x8mm 铁通	制图 J.L. 复核 - 批准 -	18/12/23 - -	物料号 J853-CW-ST-293 图号 J853-CW-ST-293 数量 5 单件重量(kg) 16.69	长度 950 宽度 -
版本		采用	工厂	√	地盘			
日期		颜色	热浸锌					



- 技术说明:
- 1.所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
 - 2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
 - 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
 - 4." * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号		J853		制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-294				
								地盘		香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-CW-ST-294				
版本					采用	工厂	√	地盘		名称		钢件加工图		批准	-	-	数量	5		
日期					颜色	热浸锌				材料		80x80x8mm 铁通		单件重量(kg)		16.69	长度	950	宽度	-

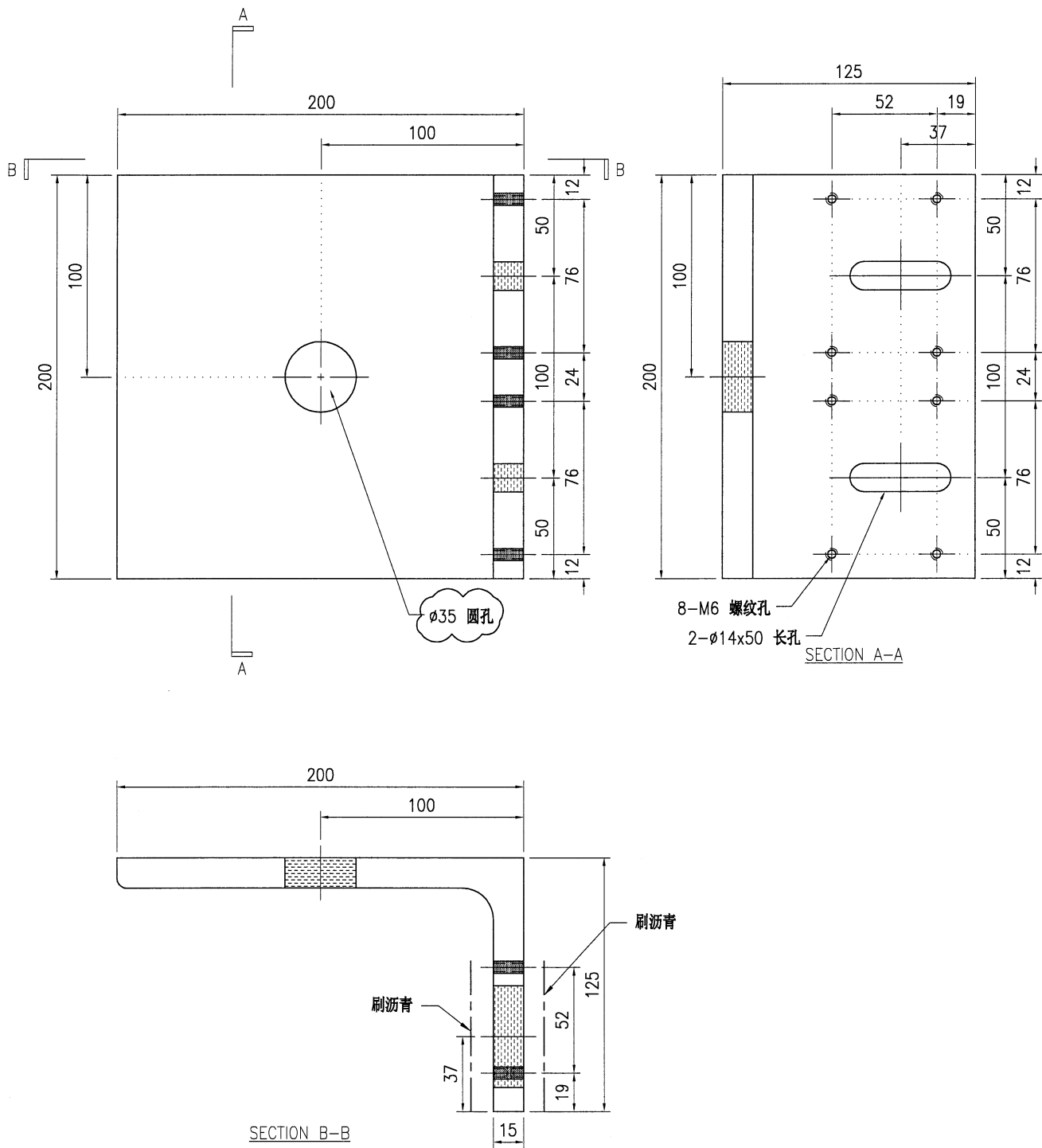


技术说明:

- 1.所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
- 2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
- 4."*"为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号		J853		制图		J.L.		06/12/23		物料号		J853-CW-ST-401							
										地盘		香港延坪路		复核		-		-		图号		J853-CW-ST-401							
版本		1				采用		工厂		√		地盘				名称		钢件加工图		批准		-		-		数量		-	
日期		27/11				颜色		热浸锌				材料		200x125x15mm 铁角		单件重量(kg)		7.38		长度		200		宽度		-			

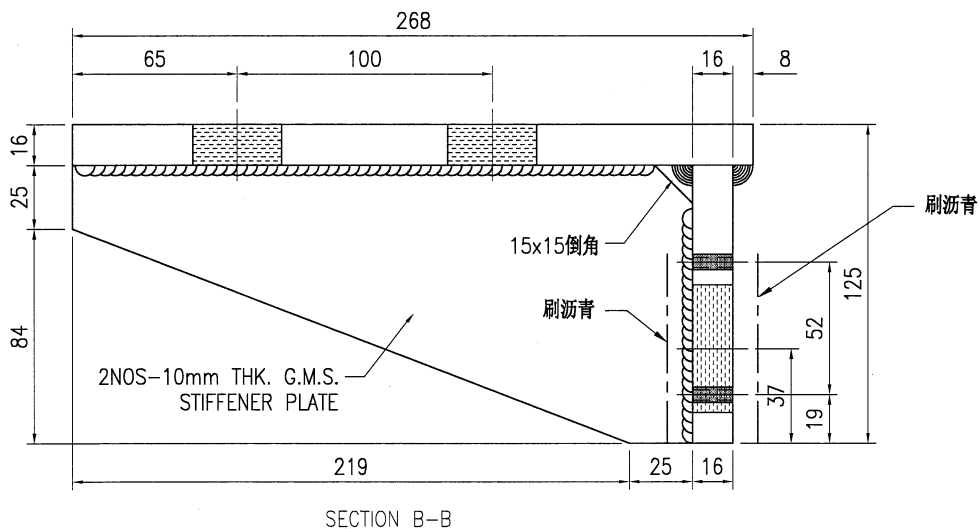
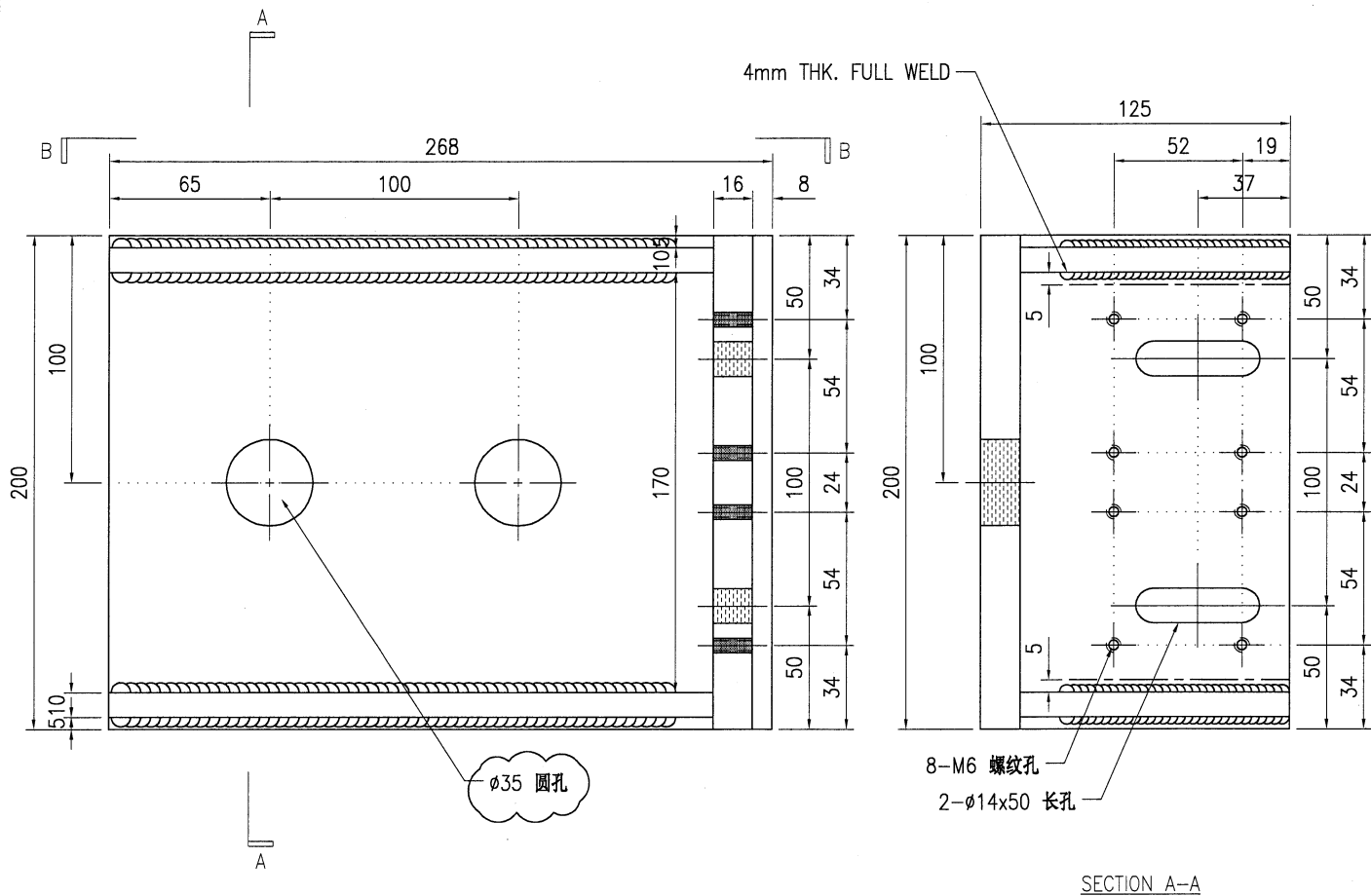
位置	数量
HA1~HA8屋仔	154
HB1~HB8屋仔	154



- 技术说明:
- 1.所需材料: 铁件; 等级为: S275;
 - 2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
 - 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
 - 4." * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号		J853		制图		J.L.		06/12/23		物料号		J853-CW-ST-403							
										地盘		香港延坪路		复核		-		-		图号		J853-CW-ST-403							
版本		1				采用		工厂		√		地盘				名称		钢件加工图		批准		-		-		数量		-	
日期		27/11				颜色		热浸锌				材料		16mm 焊接铁码		单件重量(kg)		12.2		长度		200		宽度		-			

位置	数量
HA1~HA8屋仔	140
HB1~HB8屋仔	140

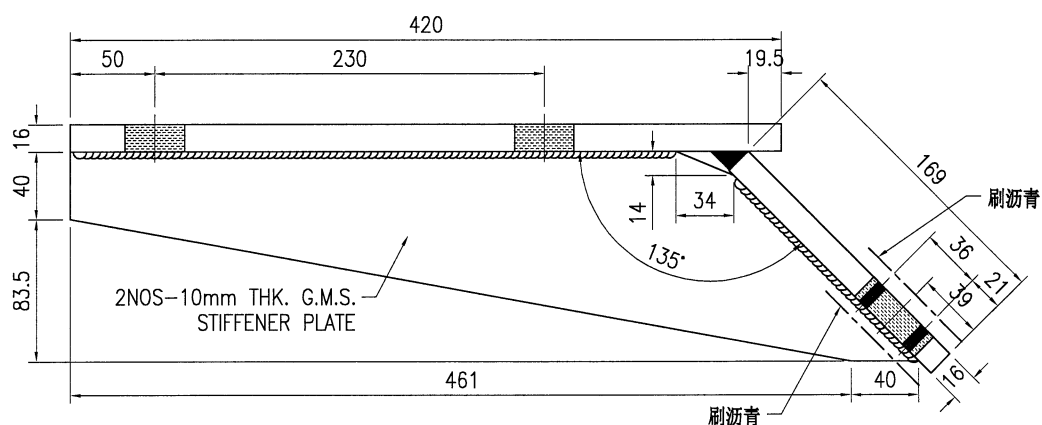
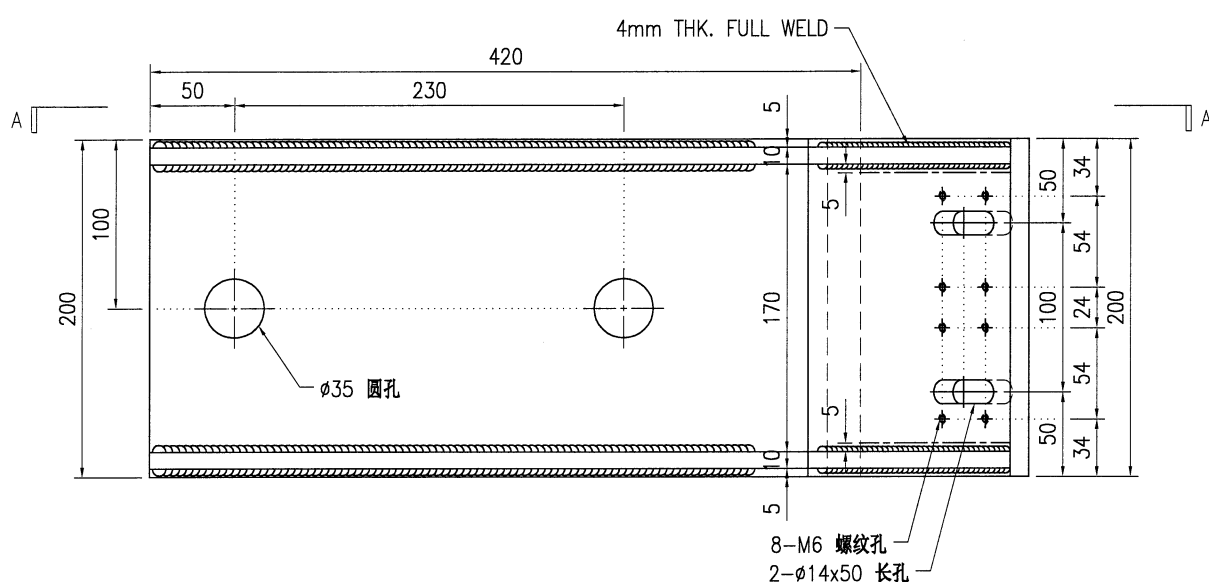


技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

工程号	J853	制图	J.L.	06/12/23	物料号	J853-CW-ST-404		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-404		
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	-		
材料	16mm 焊接铁码	单件重量(kg)		20.3	长度	200	宽度	-

位置	數量
HB1~HB8屋仔	42



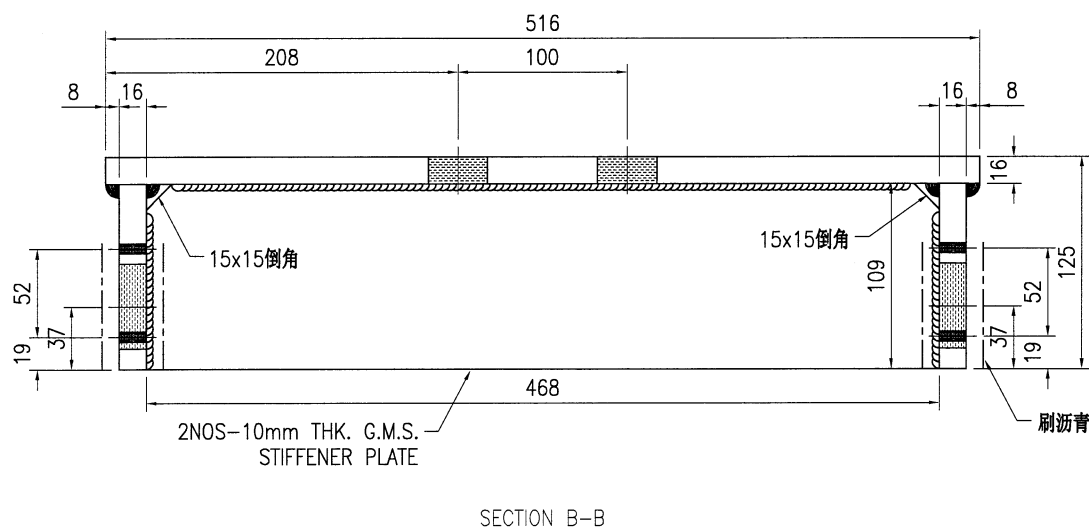
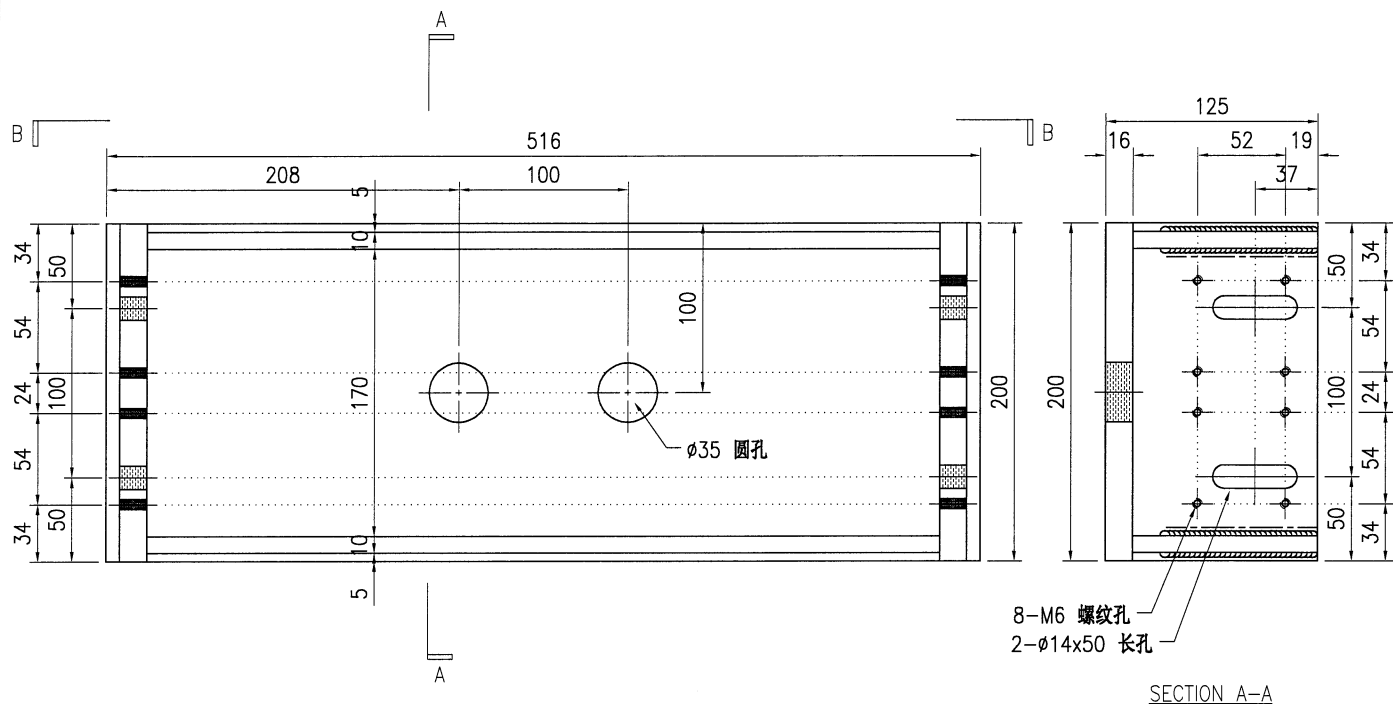
SECTION A-A

技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853			制图	J.L.	06/12/23	物料号	J853-CW-ST-405		
										地盘	香港延坪路			复核	-	-	图号	J853-CW-ST-405		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	钢件加工图			批准	-	-	数量	-			
日期				颜色	热浸锌				材料	16mm 焊接铁码			单件重量(kg)	26.45	长度	516	宽度	-		

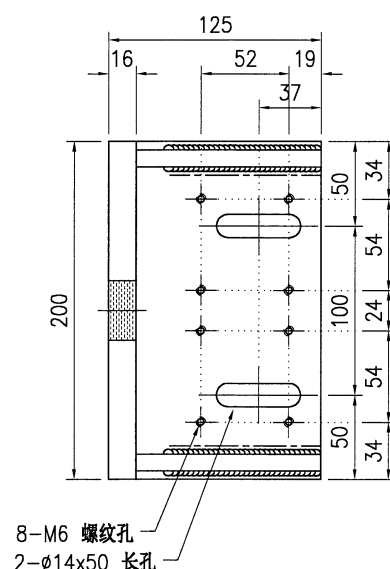
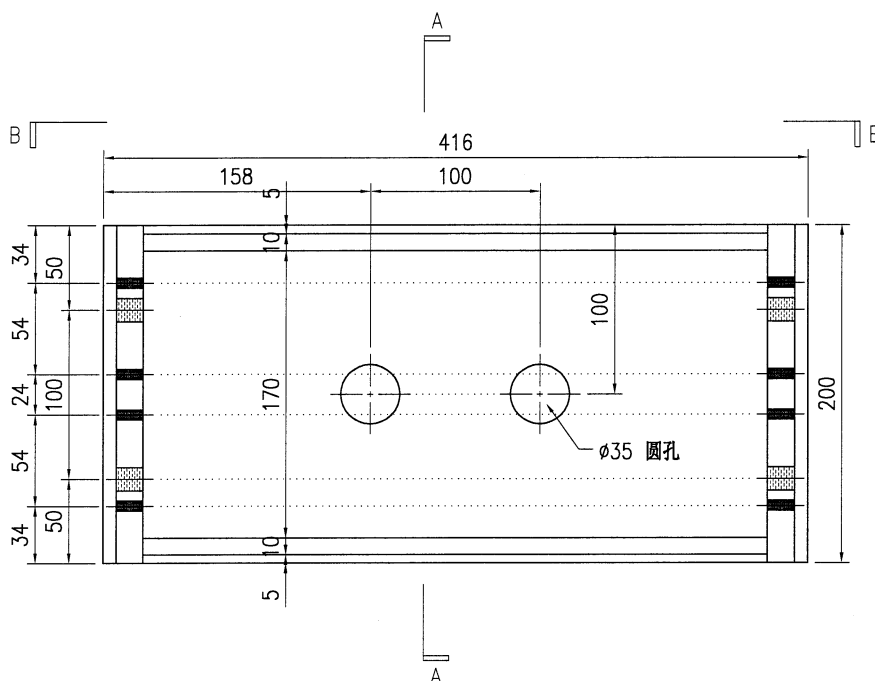
位置	数量
HB1~HB8屋仔	8



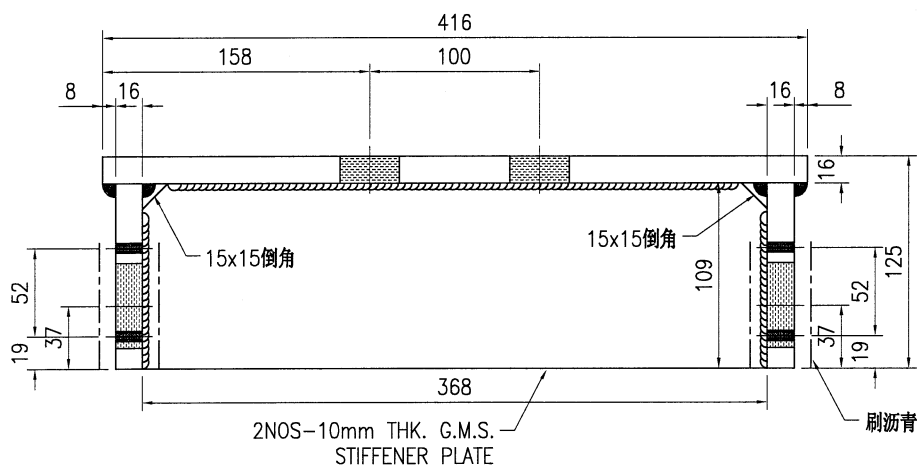
技术说明:

- 所需材料: 铁件; 等级: S275;
- 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- "*"为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

工程号	J853	制图	J.L.	06/12/23	物料号	J853-CW-ST-406		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-406		
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	-		
材料	16mm 焊接铁码	单件重量(kg)	23.94	长度	416	宽度	-	
					位置		数量	
					HB1~HB8屋仔		20	



SECTION A-A

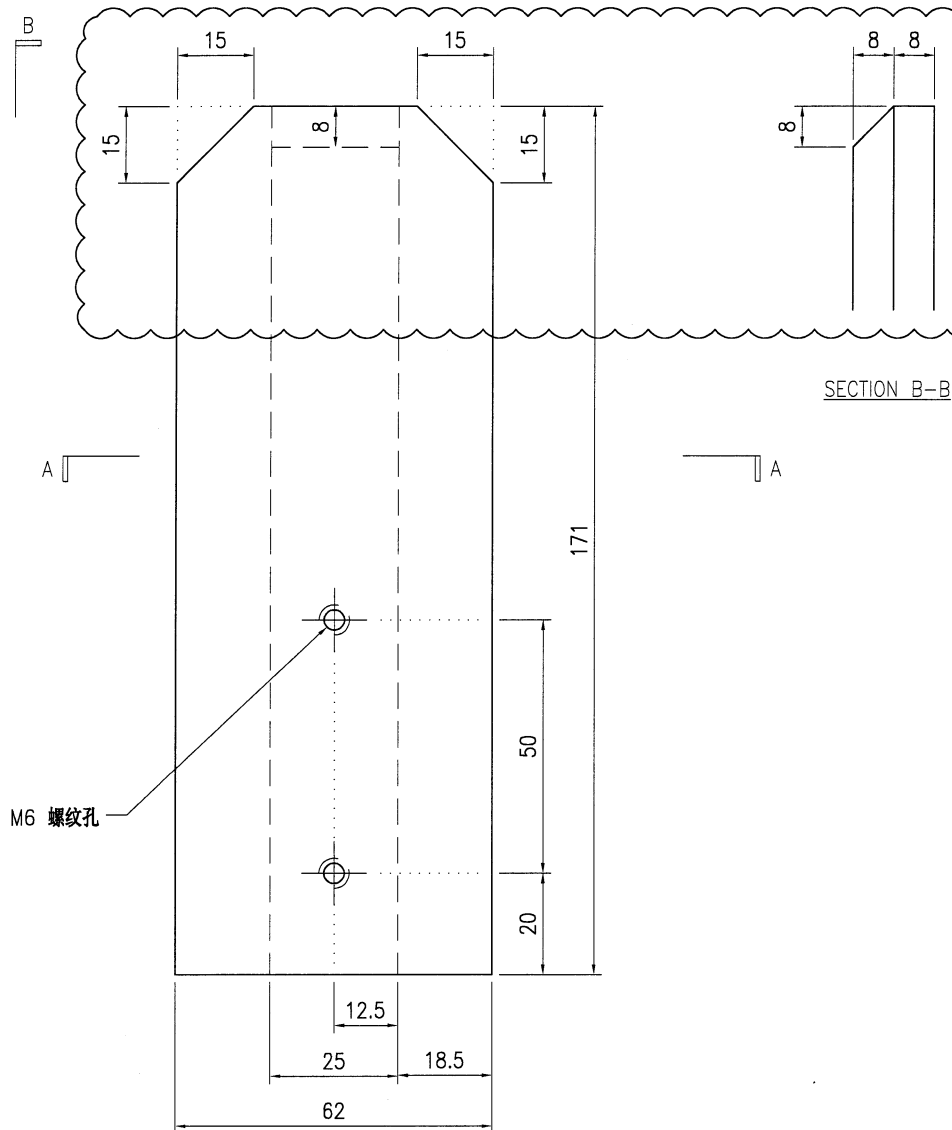


SECTION B-B

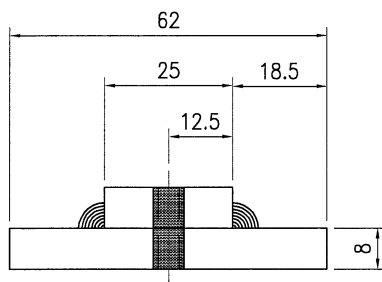
技术说明:

- 1.所需材料为: 铁件; 等级为: S275 ;
2.外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4."*"为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号		J853		制图		J.L.		06/12/23		物料号		J853-CW-ST-411											
										地盘		香港延坪路		复核		-		-		图号		J853-CW-ST-411											
版本		1						采用		工厂		√		地盘				名称		钢件加工图		批准		-		-		数量		-			
日期		24/11						颜色		热浸锌								材料		8mm 焊接铁套芯		单件重量(kg)		0.92		长度		171		宽度		-	



位置	数量
HA1~HA8屋仔	112
HB1~HB8屋仔	128



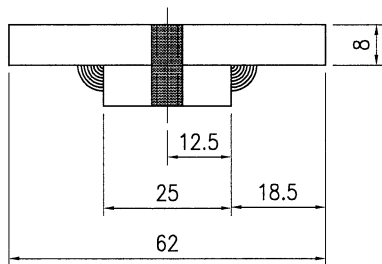
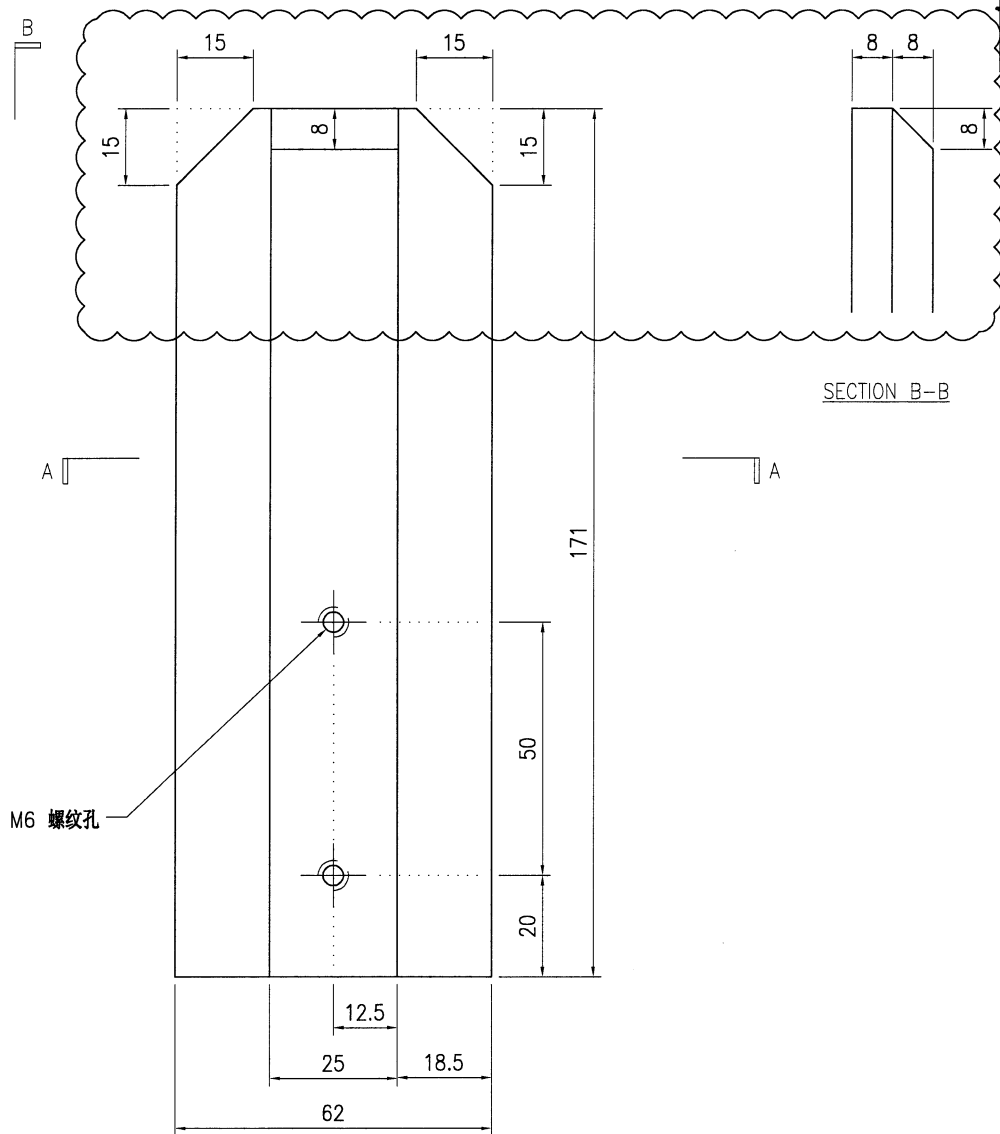
SECTION A-A

技术说明:

- 1.所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
- 2.外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 4."*"为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号		J853		制图	J.L.	06/12/23	物料号	J853-CW-ST-412			
										地盘		香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-CW-ST-412			
版本	1			采用	工厂	√	地盘			名称		钢件加工图		批准	-	-	数量	-			
日期	24/11			颜色	热浸锌						材料		8mm 焊接铁套芯		单件重量(kg)		0.92	长度	171	宽度	-

位置	数量
HA1-HA8屋仔	112
HB1~HB8屋仔	128

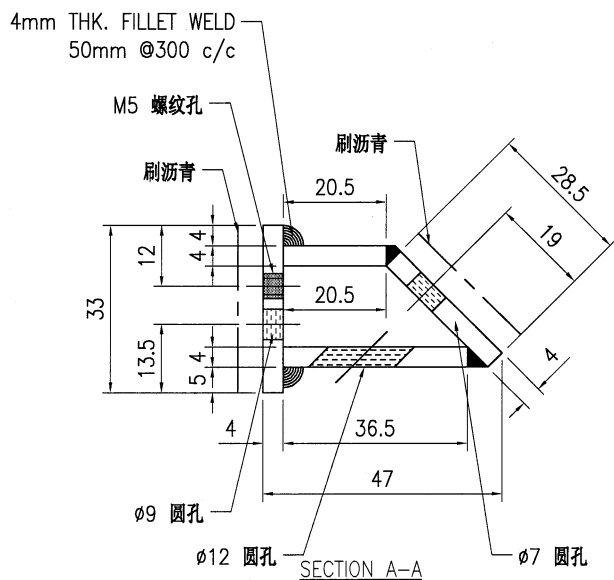
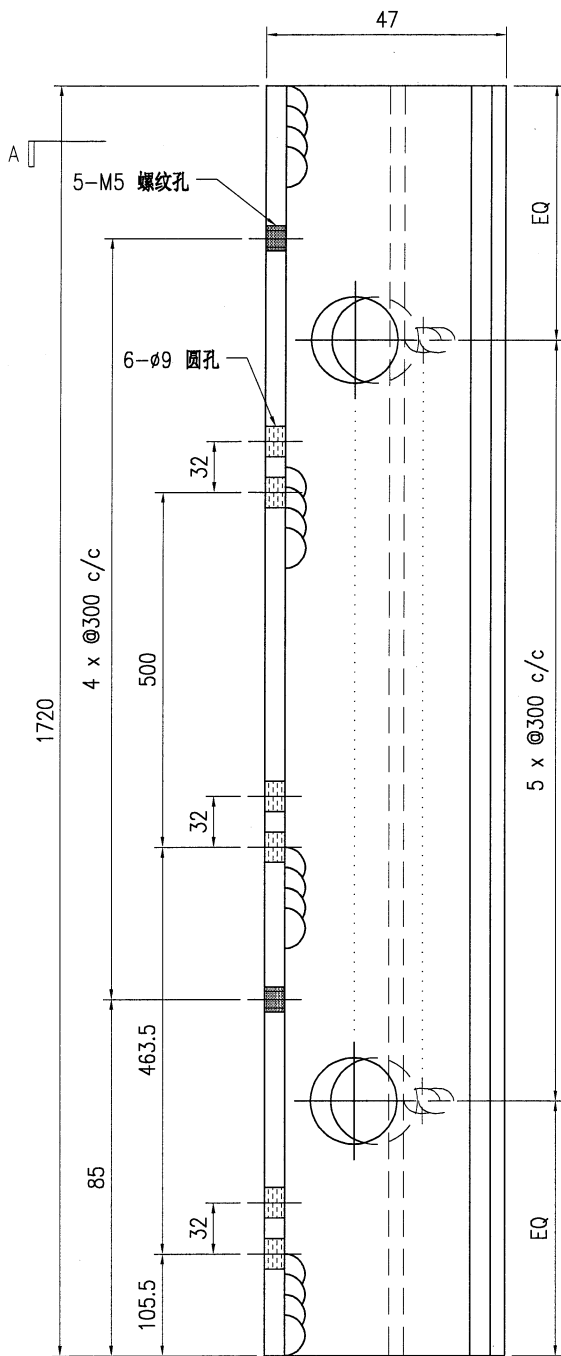


SECTION A-A

技术说明:

- 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
- 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

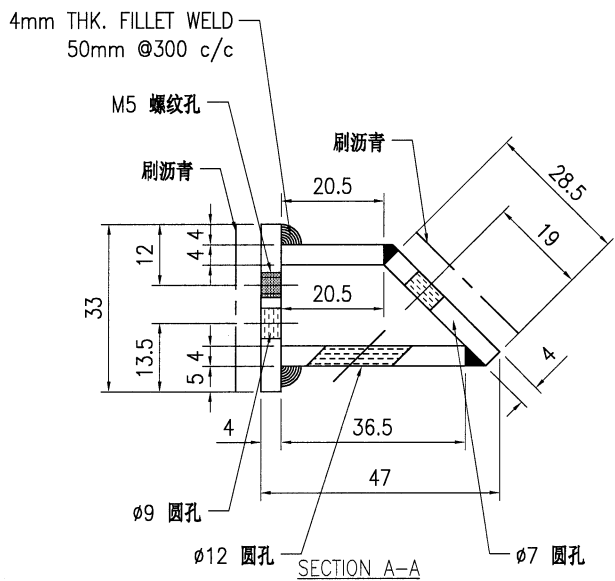
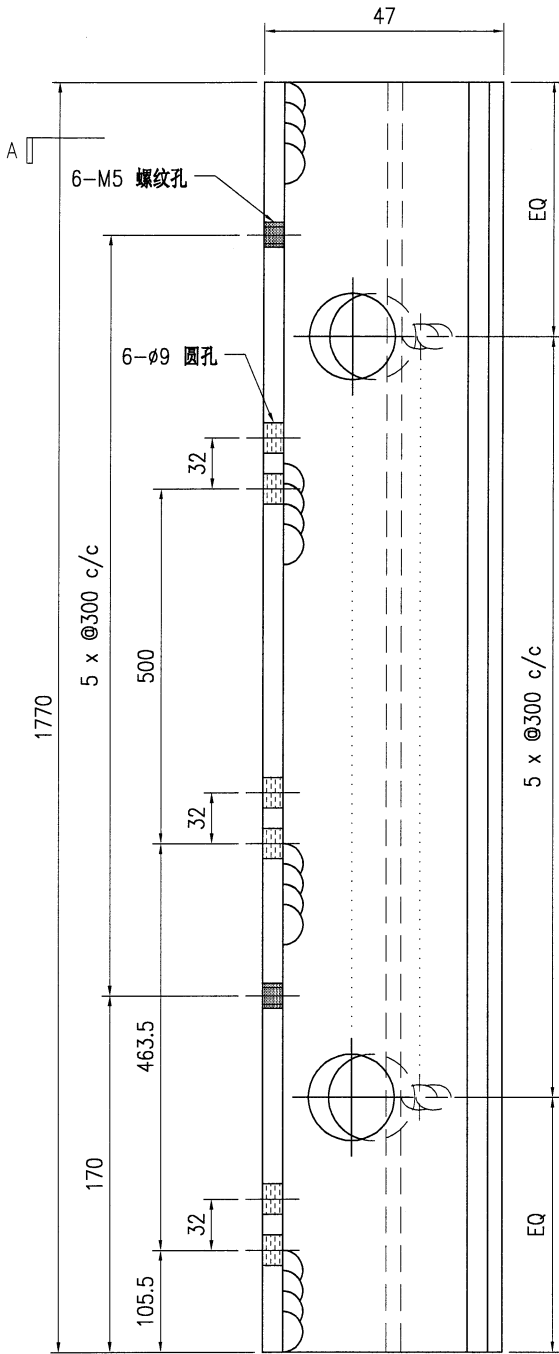
 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.	工程号 J853		制图 J.L.	06/12/23	物料号 J853-CW-ST-413
	地盘 香港延坪路		复核 -	-	图号 J853-CW-ST-413
版本		采用 工厂	√	地盘	名称 钢件加工图
日期		颜色 热浸锌			批准 -
					材料 4mm 焊接铁通
					单件重量(kg) 6.4
					长度 1720
					宽度 -
					位置
					HB1~HB8屋仔
					数量 4



技术说明:

- 1.所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
- 2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
- 4." * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853		制图	J.L.	06/12/23	物料号	J853-CW-ST-414		
										地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-CW-ST-414		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	钢件加工图		批准	-	-	数量	-			
日期				颜色	热浸锌			材料	4mm 焊接铁通		单件重量(kg)		6.6		长度	1770	宽度	-	
																位置		数量	
																HB1~HB8屋仔		2	

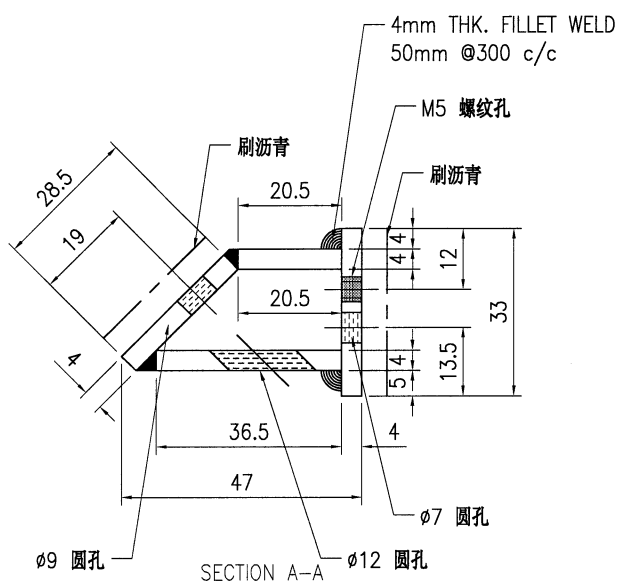


技术说明:

- 1.所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
- 2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
- 4." * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

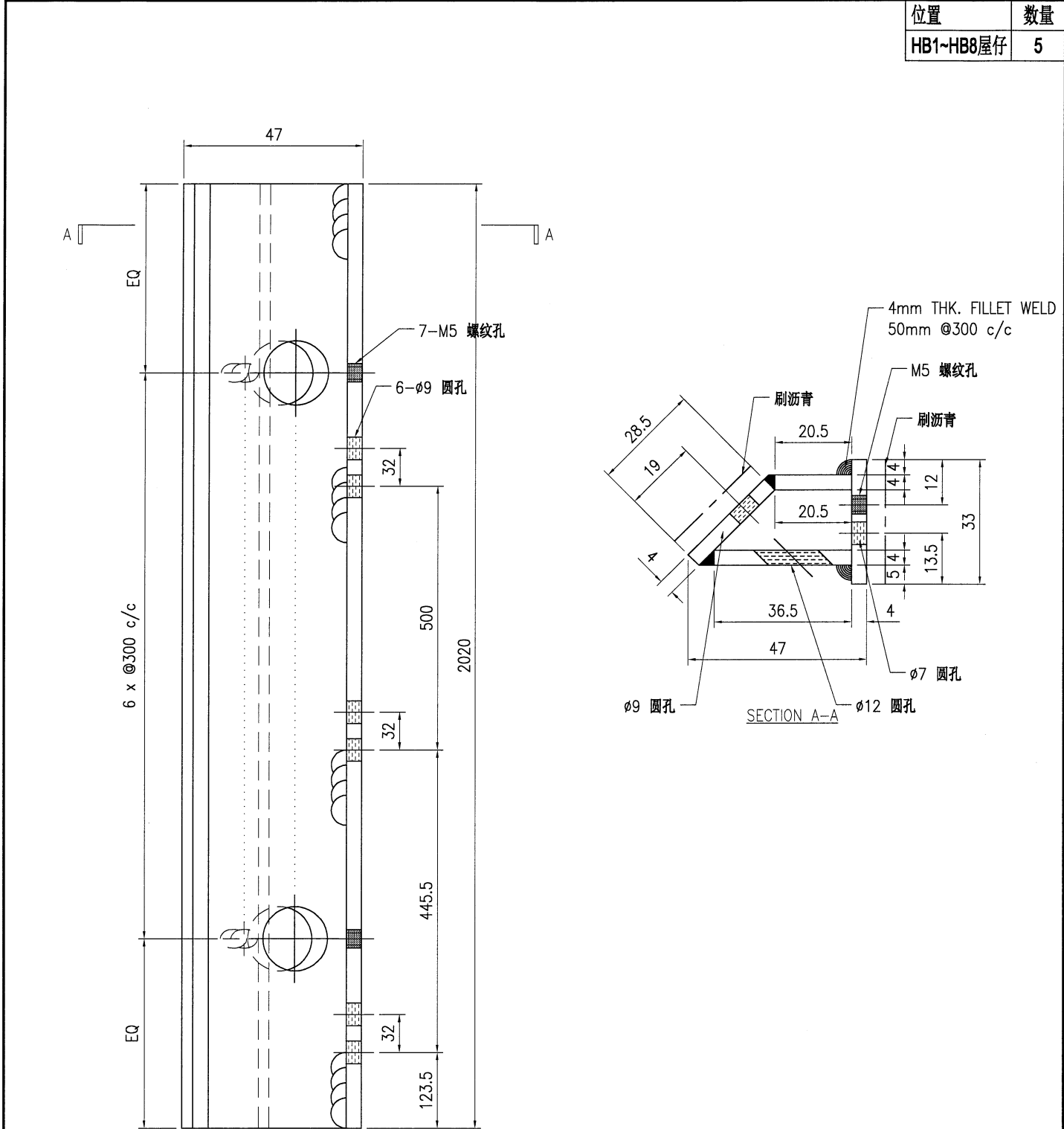


版本				采用	工厂	√	地盘
日期				颜色	热浸锌		



1.所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2.外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4."*"为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.	工程号 J853		制图 J.L.	06/12/23	物料号 J853-CW-ST-416
	地盘 香港延坪路		复核 -	-	图号 J853-CW-ST-416
版本		采用 工厂	√	地盘	名称 钢件加工图
日期		颜色 热浸锌			材料 4mm 焊接铁通
				单件重量(kg)	7.8
				长度	2020
				宽度	-
				位置	数量
				HB1~HB8屋仔	5



技术说明:

- 1.所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
- 2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
- 4." * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。