

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS (E.I.)

工程指示編號:	EI- 7169	修改版本:	10 = 原圖 ~ 劉小姐
	HK- 2974		
工程編號:	J 853	工程名稱:	延坪道 (第2期)
收件人:	Naggie Lor	發件人:	Sam Lo 李哥
工程項目:	幕牆 (Row B) 廠用鐵件	日期:	2023/12/21

請安排加工

原合約工程包   
  原合約工程加 / 減賬 QT-   
  新工程報價 QT-

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號: 請報含稅價
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 請依附件資料, 生產 GMS 鐵件 送美特廠

廠馬嘉輝:

Fillet weld: 10% 磁粉, 100% 目測

Butt weld: 20% 磁粉, 20% 超聲波, 100% 目測

馬嘉輝報告: Superstructure - Curtain Wall, Glass Wall and Aluminium Cladding at House

HB5~HB8: 31/1/2024 (農曆年前)

HB1~HB3: 1/3/2024

完成上列要求日期: 按計劃表

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署: <i>lu</i>	*組別成員批核簽署: <i>[Signature]</i>
傳遞編號: HK 2974/23	項目經理簽署: <i>[Signature]</i>

**J853-香港延坪道(第二期别墅)-Curtain Wall(工厂铁件)-分栋数量统计表**

工程: J853-香港延坪道(第二期别墅)

日期: 15-Nov-23

序号	部件图编号								总数量	备注
		HB1	HB2	HB3	HB5	HB6	HB7	HB8		
1	J853-CW-ST-031	3	3	3	3	3	3	3	21	
2	J853-CW-ST-032	3	3	3	3	3	3	3	21	
3	J853-CW-ST-033	1	1	2	2	2	2	2	12	
4	J853-CW-ST-034	1	1						2	
5	J853-CW-ST-035	1	1						2	
6	J853-CW-ST-036	1	1						2	
7	J853-CW-ST-037	1	1						2	
8	J853-CW-ST-038	1	1						2	
9	J853-CW-ST-039	2	2	2	2	2	2	2	14	
10	J853-CW-ST-040	2	2	2	2	2	2	2	14	
11	J853-CW-ST-041	1	1						2	
12	J853-CW-ST-042	1	1						2	
13	J853-CW-ST-043	1	1	2	2	2	2	2	12	
14	J853-CW-ST-044	1	1						2	
15	J853-CW-ST-045	1	1						2	
16	J853-CW-ST-046	2	2	1	1	1	1	1	9	
17	J853-CW-ST-047	1	1						2	
18	J853-CW-ST-048	2	2						4	
19	J853-CW-ST-049	1	1						2	
20	J853-CW-ST-050	2	2	1	1	1	1	1	9	
21	J853-CW-ST-051	1	1						2	
22	J853-CW-ST-052	1	1						2	
23	J853-CW-ST-053	1	1						2	
24	J853-CW-ST-054	1	1						2	
25	J853-CW-ST-055	1	1						2	
26	J853-CW-ST-056	1	1						2	
27	J853-CW-ST-057	1	1						2	
28	J853-CW-ST-058			1	1	1	1	1	5	
29	J853-CW-ST-059			1	1	1	1	1	5	
30	J853-CW-ST-060			2	2	2	2	2	10	
31	J853-CW-ST-061			1	1	1	1	1	5	
32	J853-CW-ST-062			1	1	1	1	1	5	
33	J853-CW-ST-063			1	1	1	1	1	5	
34	J853-CW-ST-064			1	1	1	1	1	5	
35	J853-CW-ST-065			2	2	2	2	2	10	
36	J853-CW-ST-066			1	1	1	1	1	5	
37	J853-CW-ST-067			2	2	2	2	2	10	
38	J853-CW-ST-068			1	1	1	1	1	5	
39	J853-CW-ST-069			1	1	1	1	1	5	
40	J853-CW-ST-070			1	1	1	1	1	5	
41	J853-CW-ST-071			1	1	1	1	1	5	
42	J853-CW-ST-072			1	1	1	1	1	5	
43	J853-CW-ST-073			1	1	1	1	1	5	
44	J853-CW-ST-241	1	1						2	
45	J853-CW-ST-242	1	1						2	
46	J853-CW-ST-243	1	1						2	
47	J853-CW-ST-244	1	1						2	
48	J853-CW-ST-245	1	1						2	
49	J853-CW-ST-246	1	1						2	
50	J853-CW-ST-247	1	1						2	

**J853-香港延坪道(第二期别墅)-Curtain Wall(工厂铁件)-分栋数量统计表**

工程: J853-香港延坪道(第二期别墅)

日期: 15-Nov-23

序号	部件图编号								总数量	备注
		HB1	HB2	HB3	HB5	HB6	HB7	HB8		
51	J853-CW-ST-248			1	1	1	1	1	5	
52	J853-CW-ST-249			1	1	1	1	1	5	
53	J853-CW-ST-250			1	1	1	1	1	5	
54	J853-CW-ST-251			1	1	1	1	1	5	
55	J853-CW-ST-252			1	1	1	1	1	5	
56	J853-CW-ST-253			1	1	1	1	1	5	
57	J853-CW-ST-254A	2	2						4	
58	J853-CW-ST-254B			2	2	2	2	2	10	
59	J853-CW-ST-254C			1	1	1	1	1	5	
60	J853-CW-ST-255A	2	2						4	
61	J853-CW-ST-255B			2	2	2	2	2	10	
62	J853-CW-ST-255C			1	1	1	1	1	5	
63	J853-CW-ST-256A	2	2						4	
64	J853-CW-ST-256B			2	2	2	2	2	10	
65	J853-CW-ST-256C			1	1	1	1	1	5	
66	J853-CW-ST-257A	2	2						4	
67	J853-CW-ST-257B			2	2	2	2	2	10	
68	J853-CW-ST-257C			1	1	1	1	1	5	
69	J853-CW-ST-258A	2	2						4	
70	J853-CW-ST-258B			2	2	2	2	2	10	
71	J853-CW-ST-258C			1	1	1	1	1	5	
72	J853-CW-ST-259A	2	2						4	
73	J853-CW-ST-259C	2	2	2	2	2	2	2	14	
74	J853-CW-ST-259G	1	1						2	
75	J853-CW-ST-259J			2	2	2	2	2	10	
76	J853-CW-ST-260A	2	2						4	
77	J853-CW-ST-260B	2	2						4	
78	J853-CW-ST-260C	1	1	1	1	1	1	1	7	
79	J853-CW-ST-260D	1	1	1	1	1	1	1	7	
80	J853-CW-ST-260E	2	2						4	
81	J853-CW-ST-260F	2	2						4	
82	J853-CW-ST-260G	1	1						2	
83	J853-CW-ST-260H			2	2	2	2	2	10	
84	J853-CW-ST-260J			2	2	2	2	2	10	
85	J853-CW-ST-260K			6	6	6	6	6	30	
86	J853-CW-ST-261A	1	1						2	
87	J853-CW-ST-261B	1	1						2	
88	J853-CW-ST-261C	1	1	1	1	1	1	1	7	
89	J853-CW-ST-261D	1	1	1	1	1	1	1	7	
90	J853-CW-ST-261H			1	1	1	1	1	5	
91	J853-CW-ST-261J			1	1	1	1	1	5	
92	J853-CW-ST-262A	1	1						2	
93	J853-CW-ST-262C	1	1	1	1	1	1	1	7	
94	J853-CW-ST-262G	1	1						2	
95	J853-CW-ST-262J			1	1	1	1	1	5	
96	J853-CW-ST-263A	1	1						2	
97	J853-CW-ST-263B	2	2						4	
98	J853-CW-ST-263D	1	1	1	1	1	1	1	7	
99	J853-CW-ST-263E	1	1						2	
100	J853-CW-ST-263F	1	1						2	

**J853-香港延坪道(第二期别墅)-Curtain Wall(工厂铁件)-分栋数量统计表**

工程: J853-香港延坪道(第二期别墅)

日期: 15-Nov-23

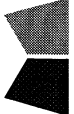
序号	部件图编号								总数量	备注
		HB1	HB2	HB3	HB5	HB6	HB7	HB8		
101	J853-CW-ST-263G	1	1						2	
102	J853-CW-ST-263H			1	1	1	1	1	5	
103	J853-CW-ST-263J			1	1	1	1	1	5	
104	J853-CW-ST-263K			2	2	2	2	2	10	
105	J853-CW-ST-264A	1	1						2	
106	J853-CW-ST-264B	1	1						2	
107	J853-CW-ST-264H			1	1	1	1	1	5	
108	J853-CW-ST-265A	1	1						2	
109	J853-CW-ST-265B	1	1						2	
110	J853-CW-ST-265H			1	1	1	1	1	5	
111	J853-CW-ST-266A	1	1						2	
112	J853-CW-ST-266B	1	1						2	
113	J853-CW-ST-266H			1	1	1	1	1	5	
114	J853-CW-ST-266K			2	2	2	2	2	10	
115	J853-CW-ST-267C	1	1	1	1	1	1	1	7	
116	J853-CW-ST-267D	1	1	1	1	1	1	1	7	
117	J853-CW-ST-267E	1	1						2	
118	J853-CW-ST-268E	1	1						2	
119	J853-CW-ST-268F	1	1						2	
120	J853-CW-ST-268H			1	1	1	1	1	5	
121	J853-CW-ST-268K			2	2	2	2	2	10	
122	J853-CW-ST-269E	1	1						2	
123	J853-CW-ST-269F	2	2						4	
124	J853-CW-ST-269K			2	2	2	2	2	10	
125	J853-CW-ST-270	1	1						2	
126	J853-CW-ST-271	3	3						6	
127	J853-CW-ST-272	2	2	3	3	3	3	3	19	
128	J853-CW-ST-273	1	1						2	
129	J853-CW-ST-274	1	1	1	1	1	1	1	7	
130	J853-CW-ST-275	1	1						2	
131	J853-CW-ST-276	1	1						2	
132	J853-CW-ST-277	1	1						2	
133	J853-CW-ST-278	2	2						4	
134	J853-CW-ST-279	1	1						2	
135	J853-CW-ST-280	1	1						2	
136	J853-CW-ST-281	1	1						2	
137	J853-CW-ST-282	1	1						2	
138	J853-CW-ST-283			1	1	1	1	1	5	
139	J853-CW-ST-284			1	1	1	1	1	5	
140	J853-CW-ST-285			1	1	1	1	1	5	
141	J853-CW-ST-286			1	1	1	1	1	5	
142	J853-CW-ST-287			1	1	1	1	1	5	
143	J853-CW-ST-288			2	2	2	2	2	10	
144	J853-CW-ST-289			2	2	2	2	2	10	
145	J853-CW-ST-290			1	1	1	1	1	5	
146	J853-CW-ST-291			1	1	1	1	1	5	
147	J853-CW-ST-292			1	1	1	1	1	5	
148	J853-CW-ST-293			1	1	1	1	1	5	
149	J853-CW-ST-294			1	1	1	1	1	5	
150	J853-CW-ST-401	22	22	22	22	22	22	22	154	

**J853-香港延坪道(第二期别墅)-Curtain Wall(工厂铁件)-分栋数量统计表**

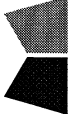
工程: J853-香港延坪道(第二期别墅)

日期: 15-Nov-23

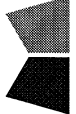
序号	部件图编号								总数量	备注
		HB1	HB2	HB3	HB5	HB6	HB7	HB8		
151	J853-CW-ST-402								0	
152	J853-CW-ST-403	20	20	20	20	20	20	20	140	
153	J853-CW-ST-404	6	6	6	6	6	6	6	42	
154	J853-CW-ST-405	4	4						8	
155	J853-CW-ST-406			4	4	4	4	4	20	
156	J853-CW-ST-411	19	19	18	18	18	18	18	128	
157	J853-CW-ST-412	19	19	18	18	18	18	18	128	
158	J853-CW-ST-413	2	2						4	
159	J853-CW-ST-414	1	1						2	
160	J853-CW-ST-415			2	2	2	2	2	10	
161	J853-CW-ST-416			1	1	1	1	1	5	
		207	207	204	204	204	204	204	1434	

		美特鋁質有限公司		工程號:	J-853	計算:	J. L.	日期:	20/12/2023	送呈:	Joe
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		香港延坪道(第二期別墅)		地盤名稱:	香港延坪道(第二期別墅)	核對:		日期:		副本:	
工廠用鐵件B. M. 表		Curtain Wall		項目類別:	Curtain Wall	批准:		日期:		版本:	-
BM編號:		A/C Code:				總重量(Kg):		42676.52			


序號	修改標示	加工圖號	鐵件編號	鐵件名稱	顏色	數量(件)			重量(Kg)		備註
						實用	後備	總數	單件	總重量	
1		J853-CW-ST-031	J853-CW-ST-031	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	21		21	129.81	2726.01	
2		J853-CW-ST-032	J853-CW-ST-032	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	21		21	129.81	2726.01	
3		J853-CW-ST-033	J853-CW-ST-033	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	12		12	93.97	1127.64	
4		J853-CW-ST-034	J853-CW-ST-034	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	2		2	106.54	213.08	
5		J853-CW-ST-035	J853-CW-ST-035	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	2		2	132.37	264.74	
6		J853-CW-ST-036	J853-CW-ST-036	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	2		2	132.25	264.50	
7		J853-CW-ST-037	J853-CW-ST-037	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	2		2	147.83	295.66	
8		J853-CW-ST-038	J853-CW-ST-038	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	2		2	182.79	365.58	
9		J853-CW-ST-039	J853-CW-ST-039	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	14		14	94.47	1322.58	
10		J853-CW-ST-040	J853-CW-ST-040	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	14		14	107.05	1498.70	
11		J853-CW-ST-041	J853-CW-ST-041	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	2		2	133.38	266.76	
12		J853-CW-ST-042	J853-CW-ST-042	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	2		2	133.38	266.76	
13		J853-CW-ST-043	J853-CW-ST-043	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	12		12	93.47	1121.64	
14		J853-CW-ST-044	J853-CW-ST-044	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	2		2	106.04	212.08	
15		J853-CW-ST-045	J853-CW-ST-045	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	2		2	131.86	263.72	
16		J853-CW-ST-046	J853-CW-ST-046	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	9		9	93.47	841.23	
17		J853-CW-ST-047	J853-CW-ST-047	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	2		2	104.76	209.52	
18		J853-CW-ST-048	J853-CW-ST-048	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	4		4	94.98	379.92	
19		J853-CW-ST-049	J853-CW-ST-049	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	2		2	106.78	213.56	
20		J853-CW-ST-050	J853-CW-ST-050	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	9		9	93.97	845.73	
21		J853-CW-ST-051	J853-CW-ST-051	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	2		2	105.27	210.54	
22		J853-CW-ST-052	J853-CW-ST-052	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	2		2	106.54	213.08	
23		J853-CW-ST-053	J853-CW-ST-053	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	2		2	132.37	264.74	
24		J853-CW-ST-054	J853-CW-ST-054	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	2		2	108.56	217.12	
25		J853-CW-ST-055	J853-CW-ST-055	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	2		2	134.39	268.78	
26		J853-CW-ST-056	J853-CW-ST-056	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	2		2	107.05	214.10	

		美特鋁質有限公司		工程號:	J-853	計算:	J. L.	日期:	20/12/2023	送呈:	Joe
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		香港延坪道(第二期別墅)		地盤名稱:	香港延坪道(第二期別墅)	核對:		日期:		副本:	
工廠用鐵件B. M. 表		Curtain Wall		項目類別:	Curtain Wall	批准:		日期:		版本:	-
BM編號:		A/C Code:				總重量(Kg):		42676.52			

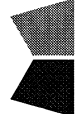
序號	修改標示	加工圖號	鐵件編號	鐵件名稱	顏色	數量(件)			重量(Kg)		備註
						實用	後備	總數	單件	總重量	
27		J853-CW-ST-057	J853-CW-ST-057	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	2		2	132.37	264.74	
28		J853-CW-ST-058	J853-CW-ST-058	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	5		5	106.04	530.20	
29		J853-CW-ST-059	J853-CW-ST-059	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	5		5	132.37	661.85	
30		J853-CW-ST-060	J853-CW-ST-060	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	10		10	134.39	1343.90	
31		J853-CW-ST-061	J853-CW-ST-061	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	5		5	132.25	661.25	
32		J853-CW-ST-062	J853-CW-ST-062	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	5		5	147.83	739.15	
33		J853-CW-ST-063	J853-CW-ST-063	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	5		5	181.05	905.25	
34		J853-CW-ST-064	J853-CW-ST-064	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	5		5	106.54	532.70	
35		J853-CW-ST-065	J853-CW-ST-065	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	10		10	132.37	1323.70	
36		J853-CW-ST-066	J853-CW-ST-066	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	5		5	133.11	665.55	
37		J853-CW-ST-067	J853-CW-ST-067	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	10		10	94.98	949.80	
38		J853-CW-ST-068	J853-CW-ST-068	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	5		5	108.56	542.80	
39		J853-CW-ST-069	J853-CW-ST-069	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	5		5	132.87	664.35	
40		J853-CW-ST-070	J853-CW-ST-070	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	5		5	106.54	532.70	
41		J853-CW-ST-071	J853-CW-ST-071	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	5		5	105.27	526.35	
42		J853-CW-ST-072	J853-CW-ST-072	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	5		5	106.78	533.90	
43		J853-CW-ST-073	J853-CW-ST-073	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	5		5	104.76	523.80	
44		J853-CW-ST-241	J853-CW-ST-241	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	18.17	36.34	
45		J853-CW-ST-242	J853-CW-ST-242	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	15.44	30.88	
46		J853-CW-ST-243	J853-CW-ST-243	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	17.03	34.06	
47		J853-CW-ST-244	J853-CW-ST-244	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	38.11	76.22	
48		J853-CW-ST-245	J853-CW-ST-245	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	17.46	34.92	
49		J853-CW-ST-246	J853-CW-ST-246	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	22.56	45.12	
50		J853-CW-ST-247	J853-CW-ST-247	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	15.44	30.88	
51		J853-CW-ST-248	J853-CW-ST-248	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	5		5	14.61	73.05	
52		J853-CW-ST-249	J853-CW-ST-249	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	5		5	14.61	73.05	

		美特鋁質有限公司		工程號:	J-853	計算:	J. L.	日期:	20/12/2023	送呈:	Joe
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		香港延坪道(第二期別墅)		地盤名稱:	香港延坪道(第二期別墅)	核對:		日期:		副本:	
工廠用鐵件B. M. 表		Curtain Wall		項目類別:	Curtain Wall	批准:		日期:		版本:	-
BM編號:		A/C Code:						總重量(Kg):		42676.52	


序號	修改標示	加工圖號	鐵件編號	鐵件名稱	顏色	數量(件)			重量(Kg)		備註
						實用	後備	總數	單件	總重量	
53		J853-CW-ST-250	J853-CW-ST-250	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	5		5	12.54	62.70	
54		J853-CW-ST-251	J853-CW-ST-251	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	5		5	19.31	96.55	
55		J853-CW-ST-252	J853-CW-ST-252	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	5		5	17.46	87.30	
56		J853-CW-ST-253	J853-CW-ST-253	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	5		5	38.11	190.55	
57		J853-CW-ST-254	J853-CW-ST-254A	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	4		4	8.68	34.72	
58		J853-CW-ST-254	J853-CW-ST-254B	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	10		10	6.92	69.20	
59		J853-CW-ST-254	J853-CW-ST-254C	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	5		5	9.29	46.45	
60		J853-CW-ST-255	J853-CW-ST-255A	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	4		4	8.68	34.72	
61		J853-CW-ST-255	J853-CW-ST-255B	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	10		10	6.92	69.20	
62		J853-CW-ST-255	J853-CW-ST-255C	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	5		5	9.29	46.45	
63		J853-CW-ST-256	J853-CW-ST-256A	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	4		4	8.68	34.72	
64		J853-CW-ST-256	J853-CW-ST-256B	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	10		10	6.92	69.20	
65		J853-CW-ST-256	J853-CW-ST-256C	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	5		5	9.29	46.45	
66		J853-CW-ST-257	J853-CW-ST-257A	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	4		4	8.68	34.72	
67		J853-CW-ST-257	J853-CW-ST-257B	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	10		10	6.92	69.20	
68		J853-CW-ST-257	J853-CW-ST-257C	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	5		5	9.29	46.45	
69		J853-CW-ST-258	J853-CW-ST-258A	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	4		4	8.68	34.72	
70		J853-CW-ST-258	J853-CW-ST-258B	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	10		10	6.92	69.20	
71		J853-CW-ST-258	J853-CW-ST-258C	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	5		5	9.29	46.45	
72		J853-CW-ST-259	J853-CW-ST-259A	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	4		4	15.44	61.76	
73		J853-CW-ST-259	J853-CW-ST-259C	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	14		14	17.46	244.44	
74		J853-CW-ST-259	J853-CW-ST-259G	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	18.17	36.34	
75		J853-CW-ST-259	J853-CW-ST-259J	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	10		10	12.54	125.40	
76		J853-CW-ST-260	J853-CW-ST-260A	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	4		4	15.44	61.76	
77		J853-CW-ST-260	J853-CW-ST-260B	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	4		4	22.56	90.24	
78		J853-CW-ST-260	J853-CW-ST-260C	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	7		7	17.46	122.22	

		美特鋁質有限公司		工程號:	J-853	計算:	J. L.	日期:	20/12/2023	送呈:	Joe
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		香港延坪道(第二期別墅)		地盤名稱:	香港延坪道(第二期別墅)	核對:		日期:		副本:	
工廠用鐵件B. M. 表		Curtain Wall		項目類別:	Curtain Wall	批准:		日期:		版本:	-
BM編號:		A/C Code:						總重量(Kg):		42676.52	

序號	修改標示	加工圖號	鐵件編號	鐵件名稱	顏色	數量(件)			重量(Kg)		備註
						實用	後備	總數	單件	總重量	
79		J853-CW-ST-260	J853-CW-ST-260D	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	7		7	38.11	266.77	
80		J853-CW-ST-260	J853-CW-ST-260E	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	4		4	17.03	68.12	
81		J853-CW-ST-260	J853-CW-ST-260F	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	4		4	15.71	62.84	
82		J853-CW-ST-260	J853-CW-ST-260G	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	18.17	36.34	
83		J853-CW-ST-260	J853-CW-ST-260H	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	10		10	19.31	193.10	
84		J853-CW-ST-260	J853-CW-ST-260J	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	10		10	12.54	125.40	
85		J853-CW-ST-260	J853-CW-ST-260K	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	30		30	14.61	438.30	
86		J853-CW-ST-261	J853-CW-ST-261A	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	15.44	30.88	
87		J853-CW-ST-261	J853-CW-ST-261B	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	22.56	45.12	
88		J853-CW-ST-261	J853-CW-ST-261C	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	7		7	17.46	122.22	
89		J853-CW-ST-261	J853-CW-ST-261D	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	7		7	38.11	266.77	
90		J853-CW-ST-261	J853-CW-ST-261H	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	5		5	19.31	96.55	
91		J853-CW-ST-261	J853-CW-ST-261J	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	5		5	12.54	62.70	
92		J853-CW-ST-262	J853-CW-ST-262A	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	15.44	30.88	
93		J853-CW-ST-262	J853-CW-ST-262C	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	7		7	17.46	122.22	
94		J853-CW-ST-262	J853-CW-ST-262G	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	18.17	36.34	
95		J853-CW-ST-262	J853-CW-ST-262J	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	5		5	12.54	62.70	
96		J853-CW-ST-263	J853-CW-ST-263A	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	15.44	30.88	
97		J853-CW-ST-263	J853-CW-ST-263B	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	4		4	22.56	90.24	
98		J853-CW-ST-263	J853-CW-ST-263D	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	7		7	38.11	266.77	
99		J853-CW-ST-263	J853-CW-ST-263E	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	17.03	34.06	
100		J853-CW-ST-263	J853-CW-ST-263F	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	15.71	31.42	
101		J853-CW-ST-263	J853-CW-ST-263G	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	18.17	36.34	
102		J853-CW-ST-263	J853-CW-ST-263H	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	5		5	19.31	96.55	
103		J853-CW-ST-263	J853-CW-ST-263J	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	5		5	12.54	62.70	
104		J853-CW-ST-263	J853-CW-ST-263K	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	10		10	14.61	146.10	

		美特鋁質有限公司		工程號:	J-853	計算:	J. L.	日期:	20/12/2023	送呈:	Joe
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		香港延坪道(第二期別墅)		地盤名稱:	香港延坪道(第二期別墅)	核對:		日期:		副本:	
工廠用鐵件B.M.表		Curtain Wall		項目類別:	Curtain Wall	批准:		日期:		版本:	-
BM編號:		A/C Code:		總重量(Kg): 42676.52							

序號	修改標示	加工圖號	鐵件編號	鐵件名稱	顏色	數量(件)			重量(Kg)		備註
						實用	後備	總數	單件	總重量	
105		J853-CW-ST-264	J853-CW-ST-264A	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	15.44	30.88	
106		J853-CW-ST-264	J853-CW-ST-264B	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	22.56	45.12	
107		J853-CW-ST-264	J853-CW-ST-264H	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	5		5	19.31	96.55	
108		J853-CW-ST-265	J853-CW-ST-265A	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	15.44	30.88	
109		J853-CW-ST-265	J853-CW-ST-265B	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	22.56	45.12	
110		J853-CW-ST-265	J853-CW-ST-265H	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	5		5	19.31	96.55	
111		J853-CW-ST-266	J853-CW-ST-266A	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	15.44	30.88	
112		J853-CW-ST-266	J853-CW-ST-266B	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	22.56	45.12	
113		J853-CW-ST-266	J853-CW-ST-266H	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	5		5	19.31	96.55	
114		J853-CW-ST-266	J853-CW-ST-266K	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	10		10	14.61	146.10	
115		J853-CW-ST-267	J853-CW-ST-267C	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	7		7	17.46	122.22	
116		J853-CW-ST-267	J853-CW-ST-267D	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	7		7	38.11	266.77	
117		J853-CW-ST-267	J853-CW-ST-267E	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	17.03	34.06	
118		J853-CW-ST-268	J853-CW-ST-268E	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	17.03	34.06	
119		J853-CW-ST-268	J853-CW-ST-268F	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	15.71	31.42	
120		J853-CW-ST-268	J853-CW-ST-268H	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	5		5	19.31	96.55	
121		J853-CW-ST-268	J853-CW-ST-268K	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	10		10	14.61	146.10	
122		J853-CW-ST-269	J853-CW-ST-269E	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	17.03	34.06	
123		J853-CW-ST-269	J853-CW-ST-269F	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	4		4	15.71	62.84	
124		J853-CW-ST-269	J853-CW-ST-269K	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	10		10	14.61	146.10	
125		J853-CW-ST-270	J853-CW-ST-270	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	20.21	40.42	
126		J853-CW-ST-271	J853-CW-ST-271	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	6		6	20.21	121.26	
127		J853-CW-ST-272	J853-CW-ST-272	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	19		19	20.21	383.99	
128		J853-CW-ST-273	J853-CW-ST-273	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	20.21	40.42	
129		J853-CW-ST-274	J853-CW-ST-274	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	7		7	20.21	141.47	
130		J853-CW-ST-275	J853-CW-ST-275	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	20.21	40.42	

		美特鋁質有限公司		工程號:	J-853	計算:	J. L.	日期:	20/12/2023	送呈:	Joe
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		香港延坪道(第二期別墅)		地盤名稱:	香港延坪道(第二期別墅)	核對:		日期:		副本:	
工廠用鐵件B.M.表		Curtain Wall		項目類別:	Curtain Wall	批准:		日期:		版本:	-
BM編號:		A/C Code:				總重量(Kg):		42676.52			

序號	修改標示	加工圖號	鐵件編號	鐵件名稱	顏色	數量(件)			重量(Kg)		備註
						實用	後備	總數	單件	總重量	
131		J853-CW-ST-276	J853-CW-ST-276	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	20.21	40.42	
132		J853-CW-ST-277	J853-CW-ST-277	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	20.21	40.42	
133		J853-CW-ST-278	J853-CW-ST-278	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	4		4	20.21	80.84	
134		J853-CW-ST-279	J853-CW-ST-279	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	20.21	40.42	
135		J853-CW-ST-280	J853-CW-ST-280	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	20.21	40.42	
136		J853-CW-ST-281	J853-CW-ST-281	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	20.21	40.42	
137		J853-CW-ST-282	J853-CW-ST-282	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	20.21	40.42	
138		J853-CW-ST-283	J853-CW-ST-283	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	5		5	20.21	101.05	
139		J853-CW-ST-284	J853-CW-ST-284	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	5		5	20.21	101.05	
140		J853-CW-ST-285	J853-CW-ST-285	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	5		5	20.21	101.05	
141		J853-CW-ST-286	J853-CW-ST-286	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	5		5	20.21	101.05	
142		J853-CW-ST-287	J853-CW-ST-287	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	5		5	16.69	83.45	
143		J853-CW-ST-288	J853-CW-ST-288	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	10		10	16.69	166.90	
144		J853-CW-ST-289	J853-CW-ST-289	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	10		10	16.69	166.90	
145		J853-CW-ST-290	J853-CW-ST-290	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	5		5	16.69	83.45	
146		J853-CW-ST-291	J853-CW-ST-291	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	5		5	16.69	83.45	
147		J853-CW-ST-292	J853-CW-ST-292	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	5		5	16.69	83.45	
148		J853-CW-ST-293	J853-CW-ST-293	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	5		5	16.69	83.45	
149		J853-CW-ST-294	J853-CW-ST-294	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	5		5	16.69	83.45	
150		J853-CW-ST-401	J853-CW-ST-401	200x125x15mm 鐵角	熱浸鋅	154		154	7.38	1136.52	
151		J853-CW-ST-403	J853-CW-ST-403	16mm 焊接鐵碼	熱浸鋅	140		140	12.20	1708.00	
152		J853-CW-ST-404	J853-CW-ST-404	16mm 焊接鐵碼	熱浸鋅	42		42	20.30	852.60	
153		J853-CW-ST-405	J853-CW-ST-405	16mm 焊接鐵碼	熱浸鋅	8		8	26.45	211.60	
154		J853-CW-ST-406	J853-CW-ST-406	16mm 焊接鐵碼	熱浸鋅	20		20	23.94	478.80	
155		J853-CW-ST-411	J853-CW-ST-411	8mm 焊接鐵套芯	熱浸鋅	128		128	0.92	117.76	
156		J853-CW-ST-412	J853-CW-ST-412	8mm 焊接鐵套芯	熱浸鋅	128		128	0.92	117.76	



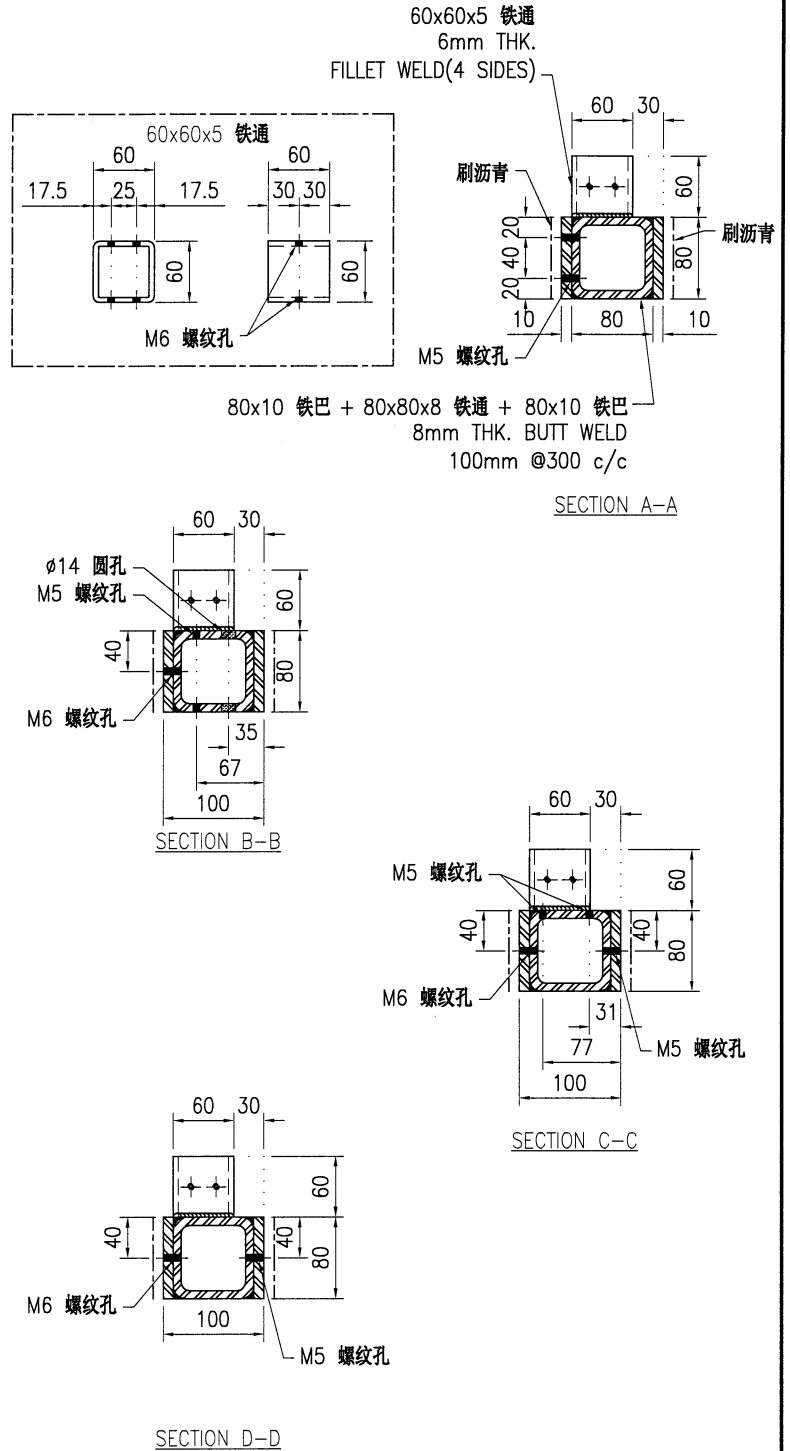
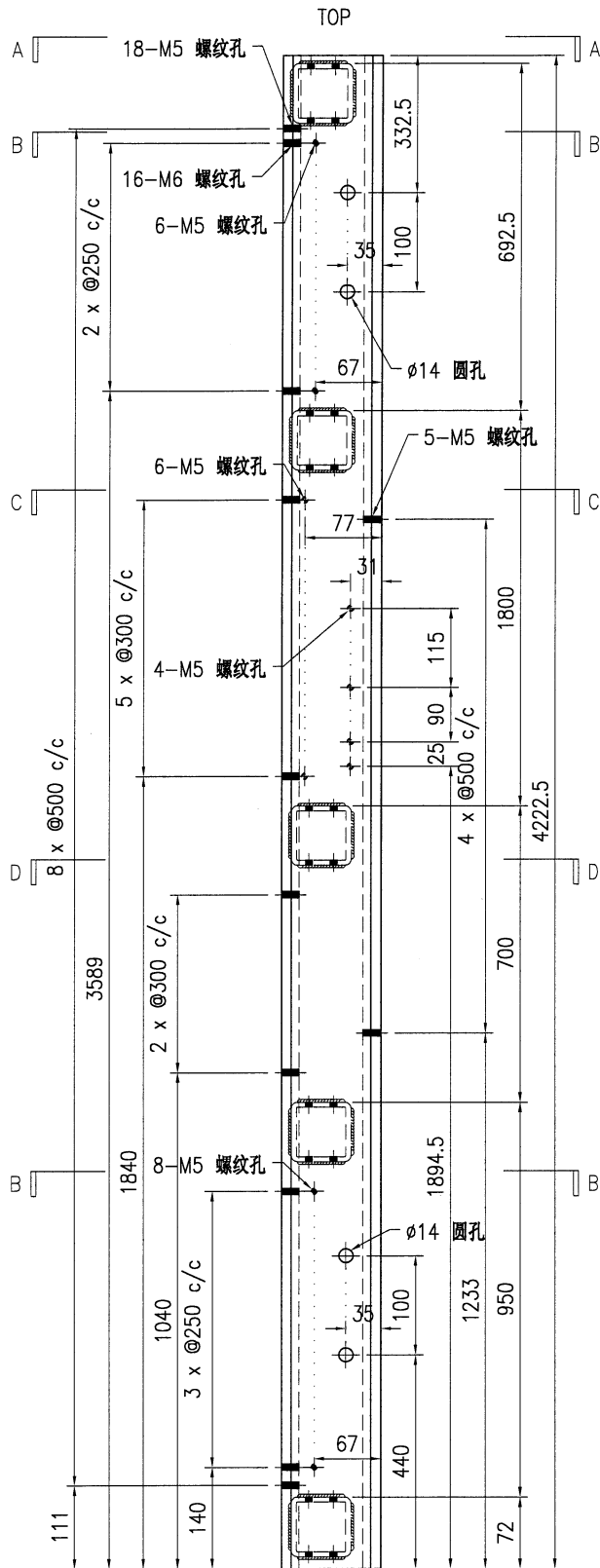




美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-032	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-032	
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	21	
材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	129.81	长度	4222.5	宽度	-

版本		采用	工厂	√	地盘	
日期		颜色	热浸锌			



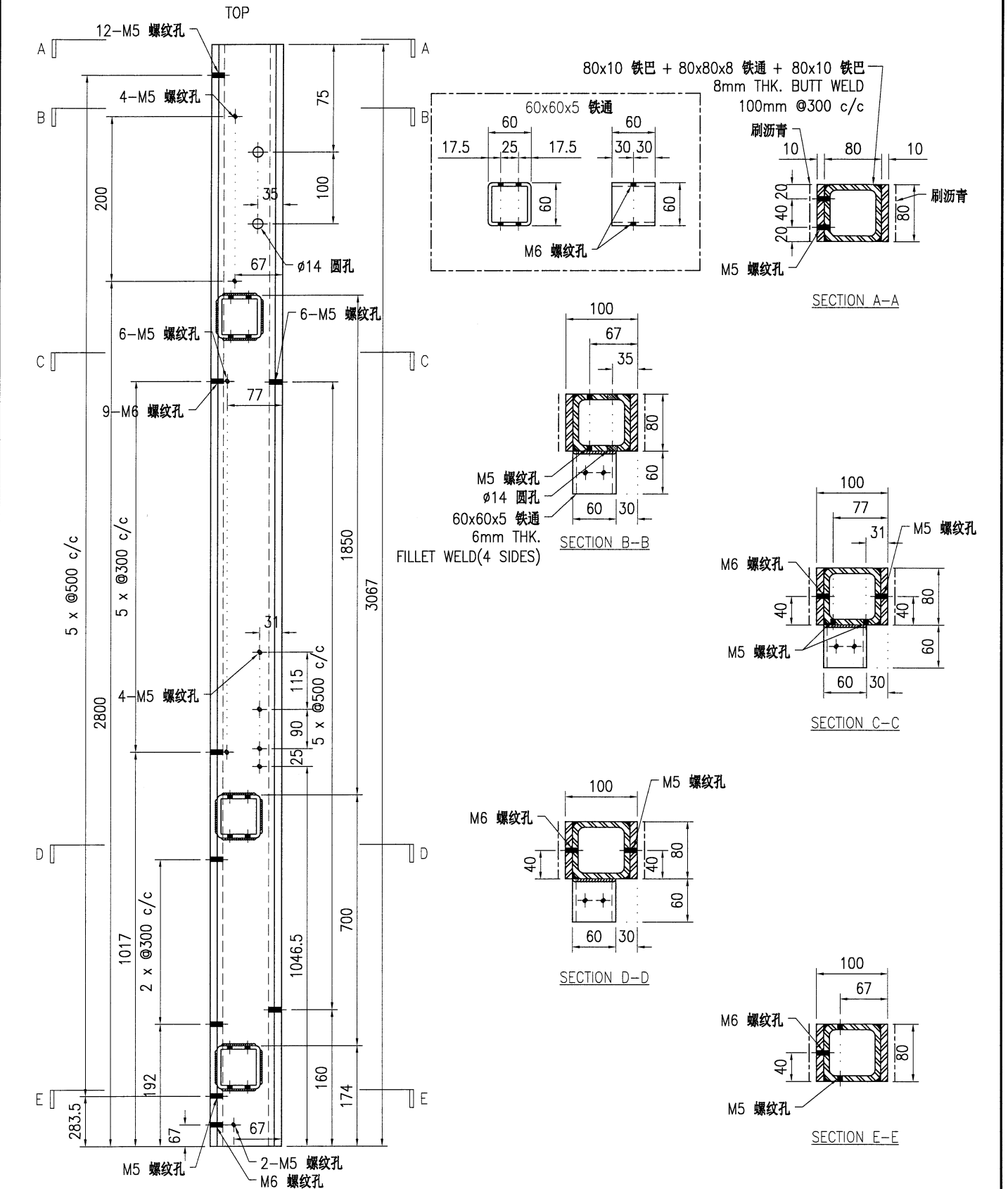
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* " 为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-033	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-033	
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	12
日期		材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	93.97	长度	3067
						宽度	-



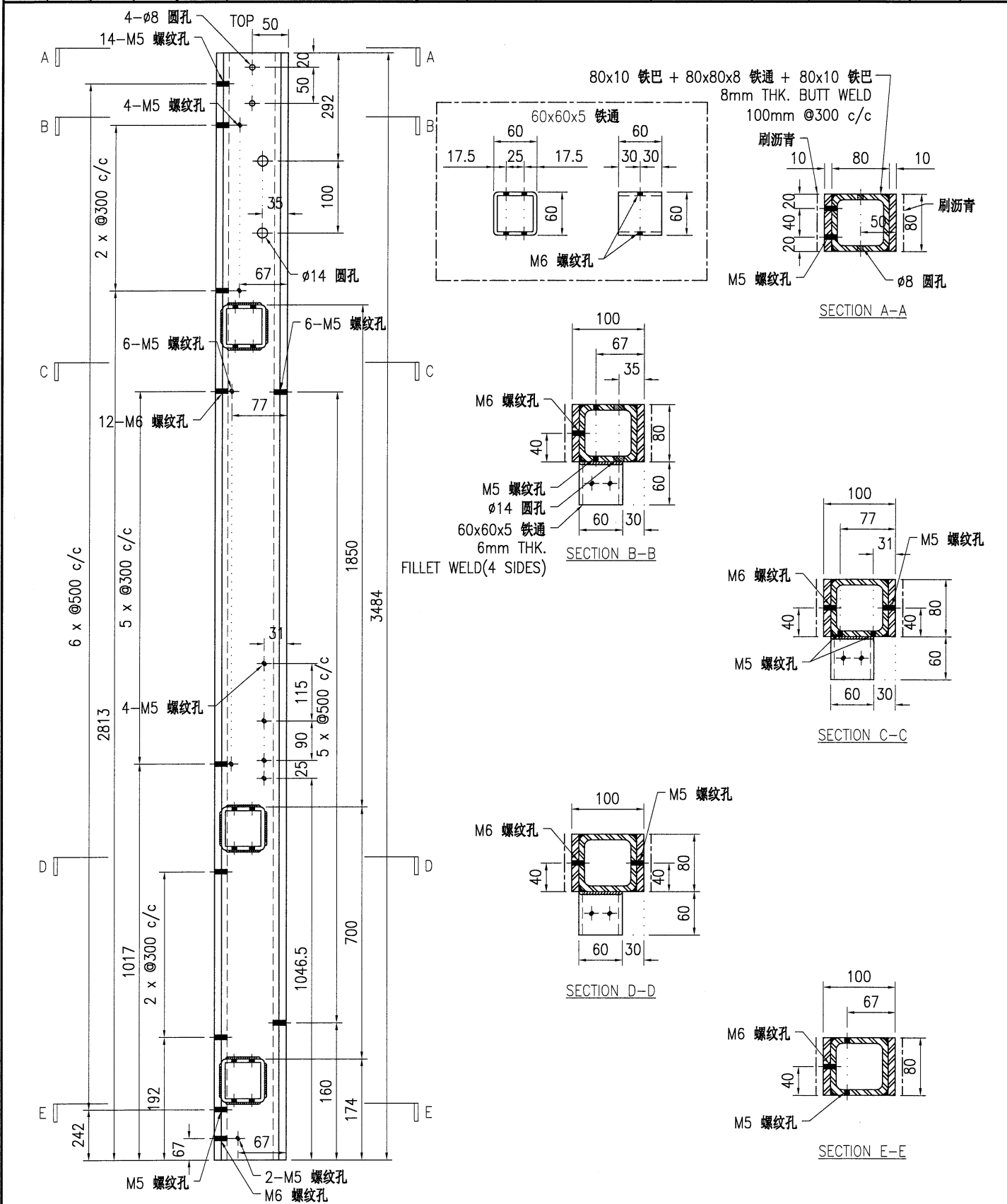
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°, 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* " 为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-034			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-034			
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	2		
日期		材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	106.54	长度	3484	宽度	-



技术说明:

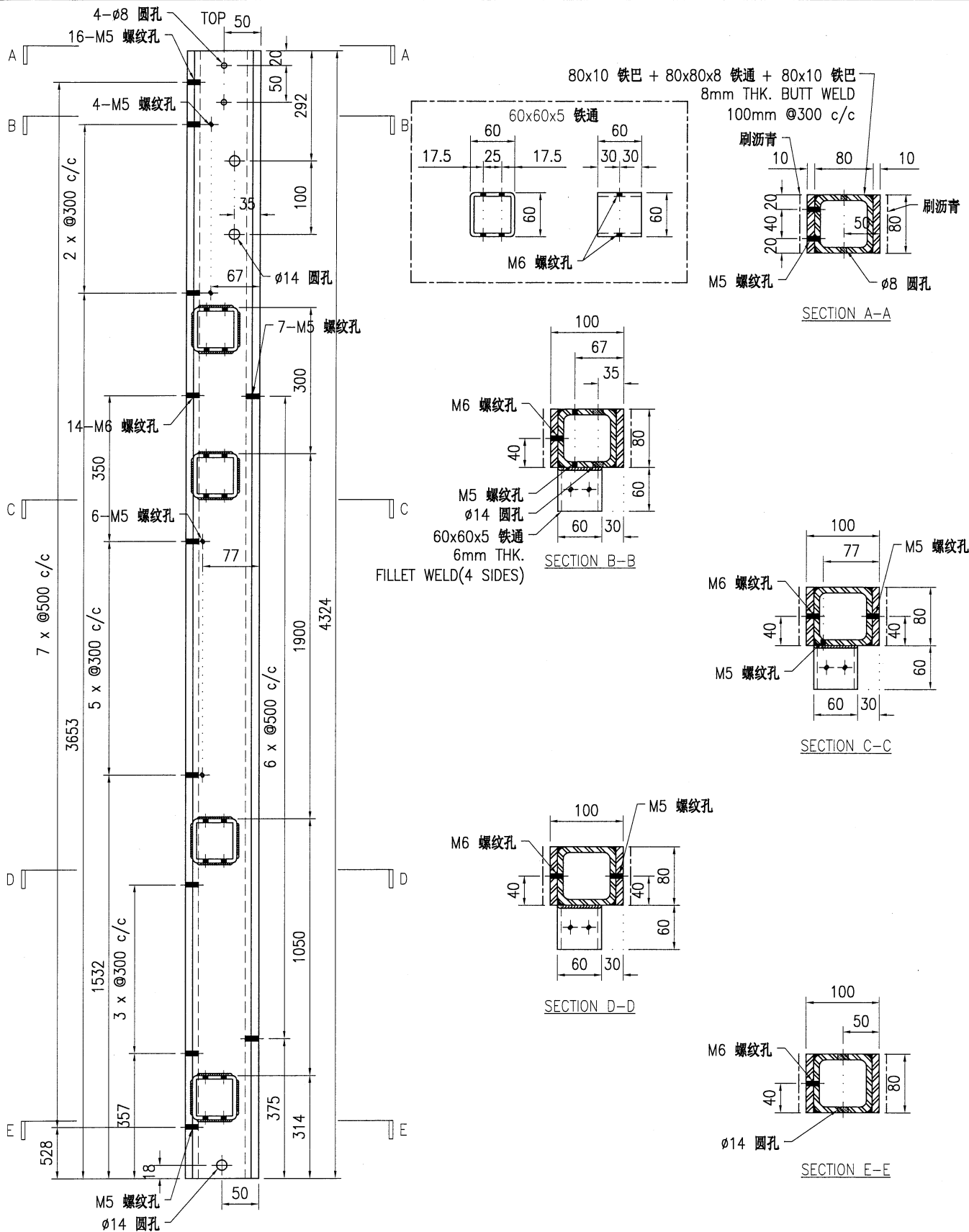
- 1.所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
- 2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
- 4."\*"为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-035	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-035	
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	2	
材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	132.37	长度	4324	宽度	-

版本		采用	工厂	√	地盘	
日期		颜色	热浸锌			



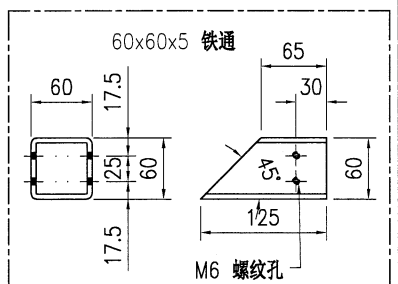
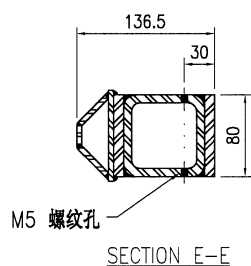
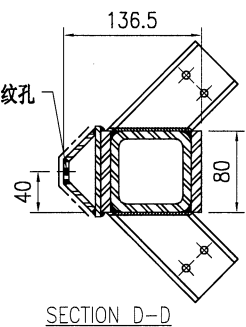
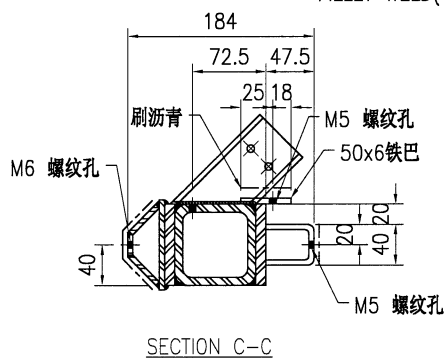
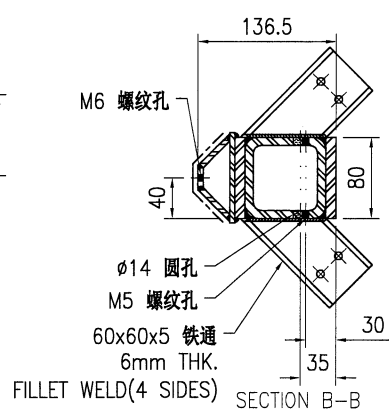
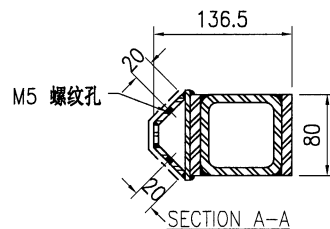
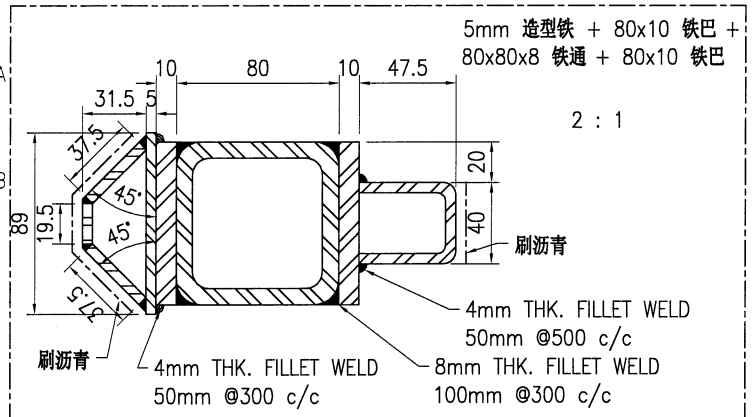
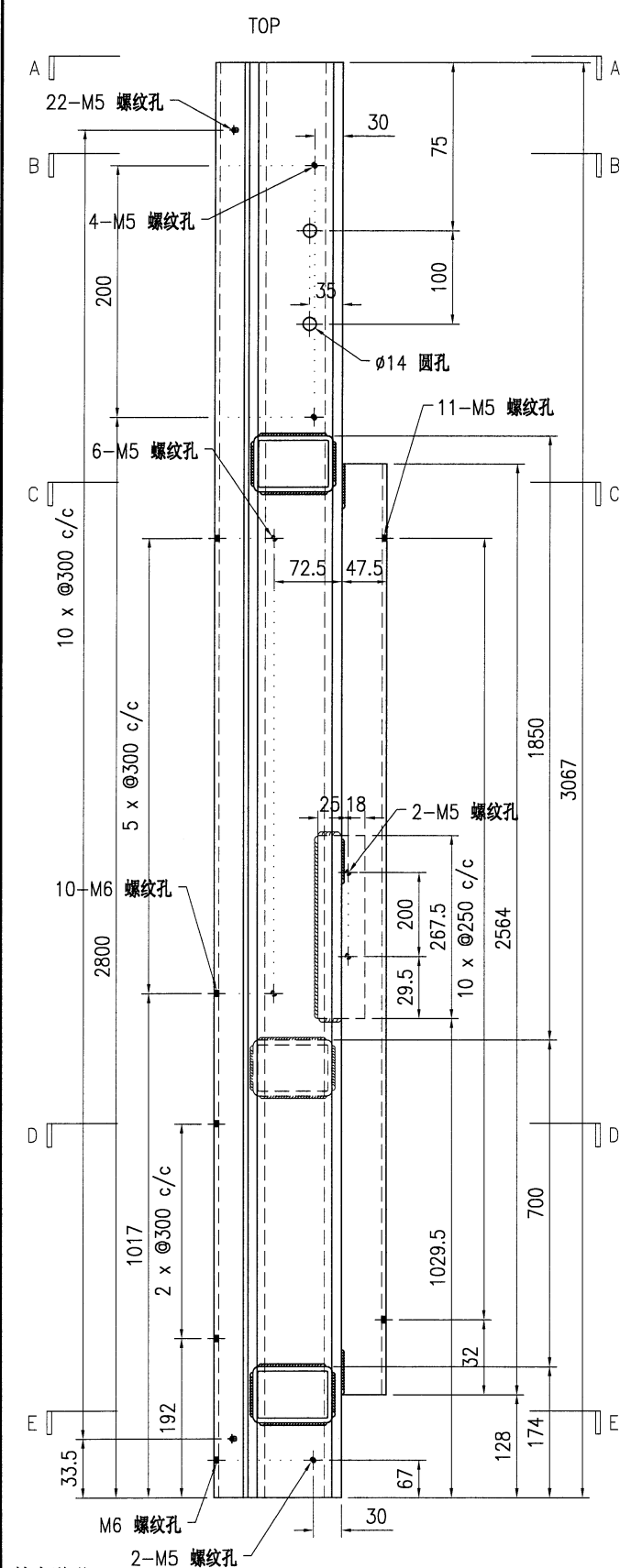
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* " 为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

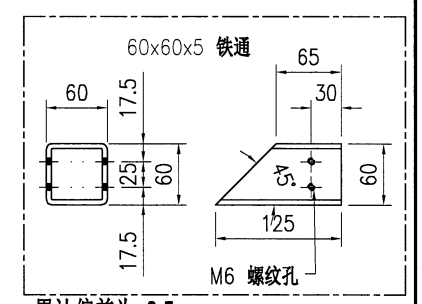
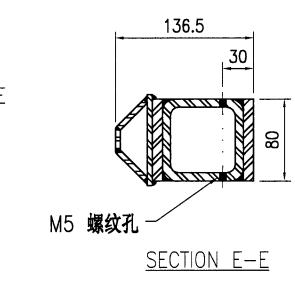
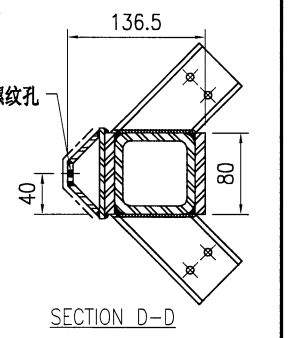
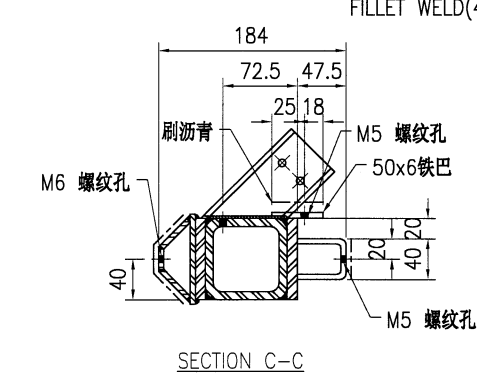
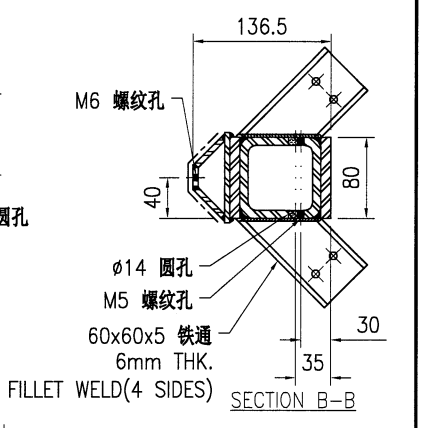
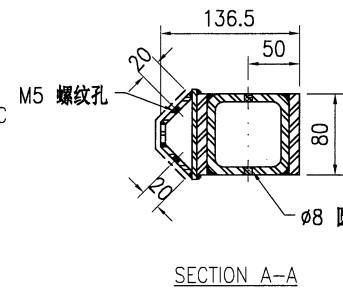
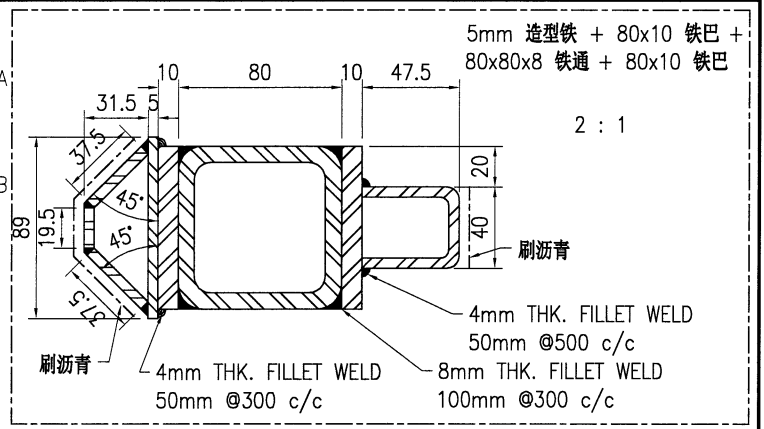
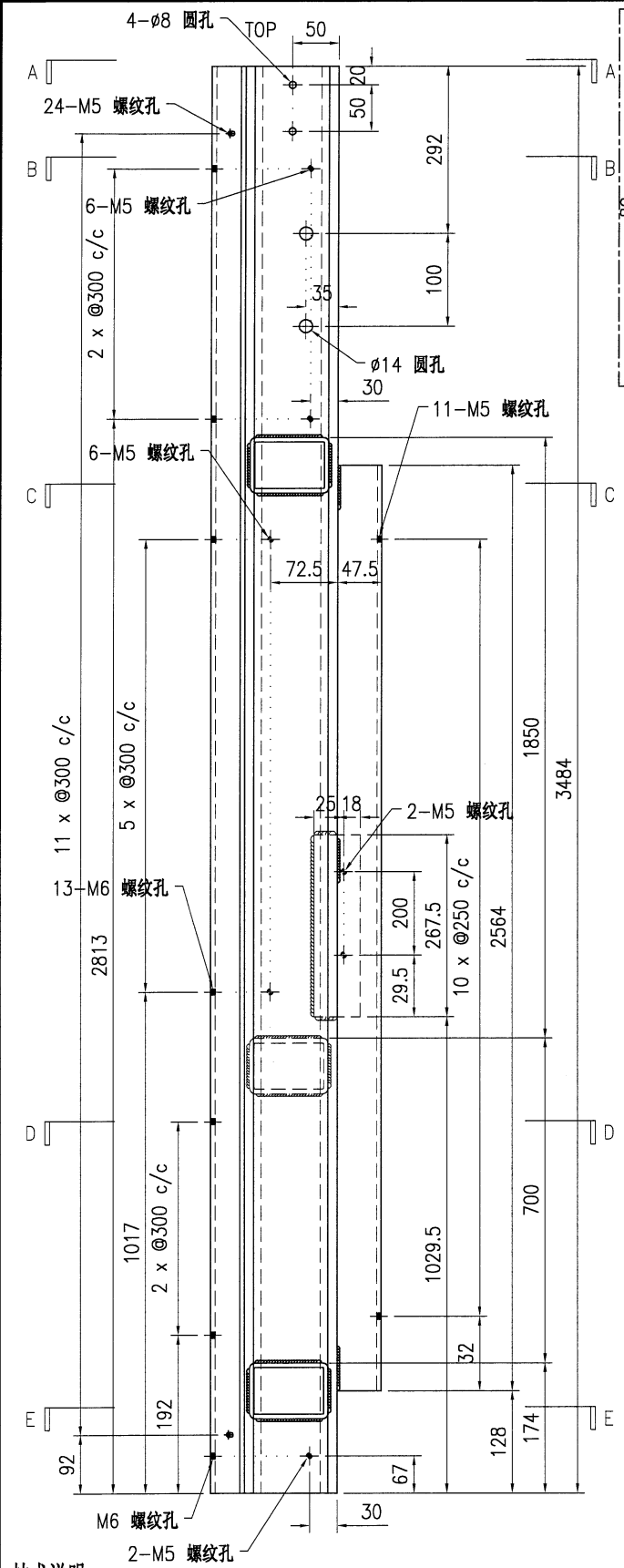
工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-036			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-036			
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	2		
日期		材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	132.25	长度	3067	宽度	-



技术说明:

1. 所需材料: 铁件; 等级: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-037	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-037	
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	2
日期		材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	147.83	长度	3484
						宽度	-



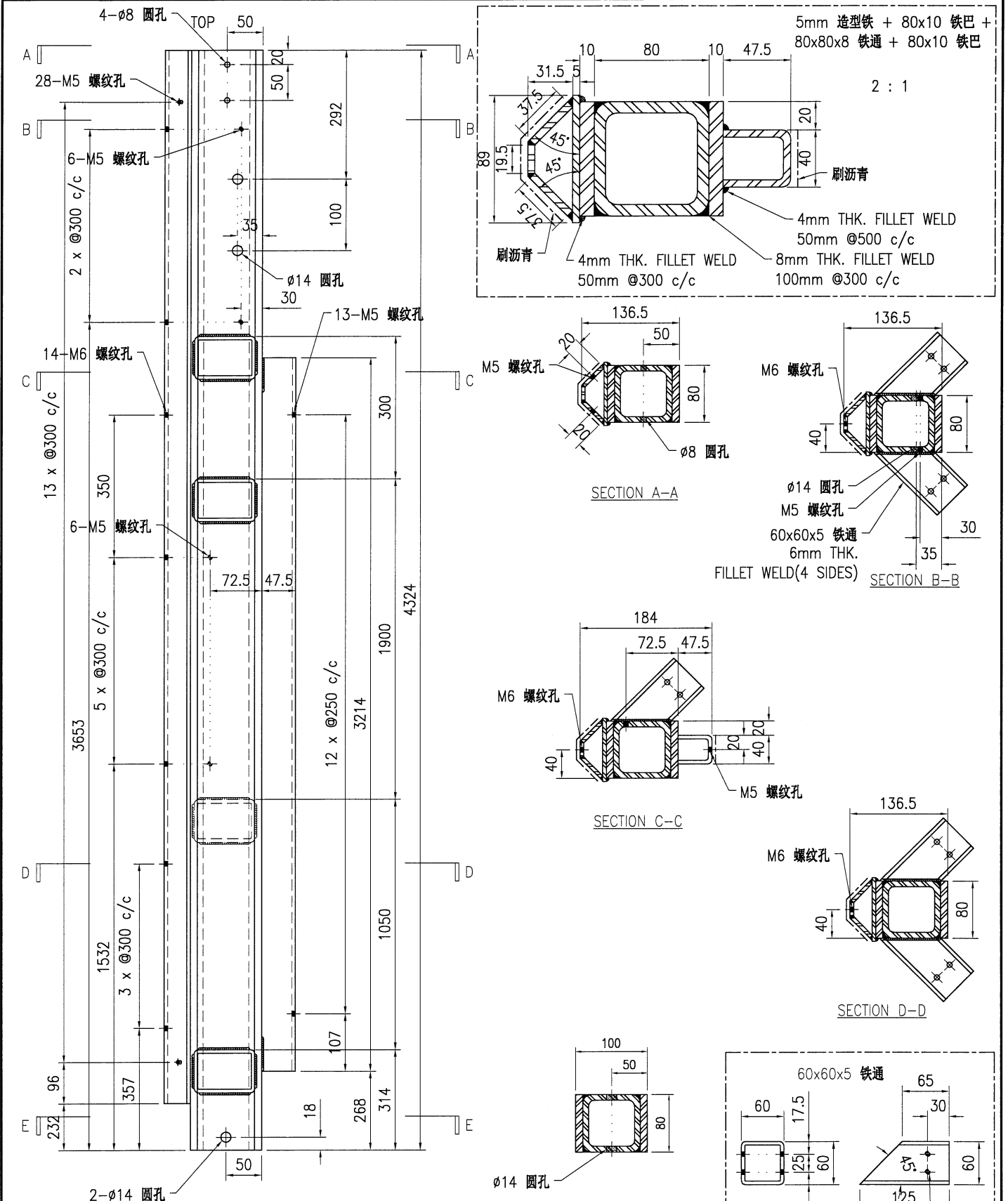
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°, 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. \* \* 为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-038	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-038	
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	2
日期		材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	182.79	长度	4324
						宽度	-



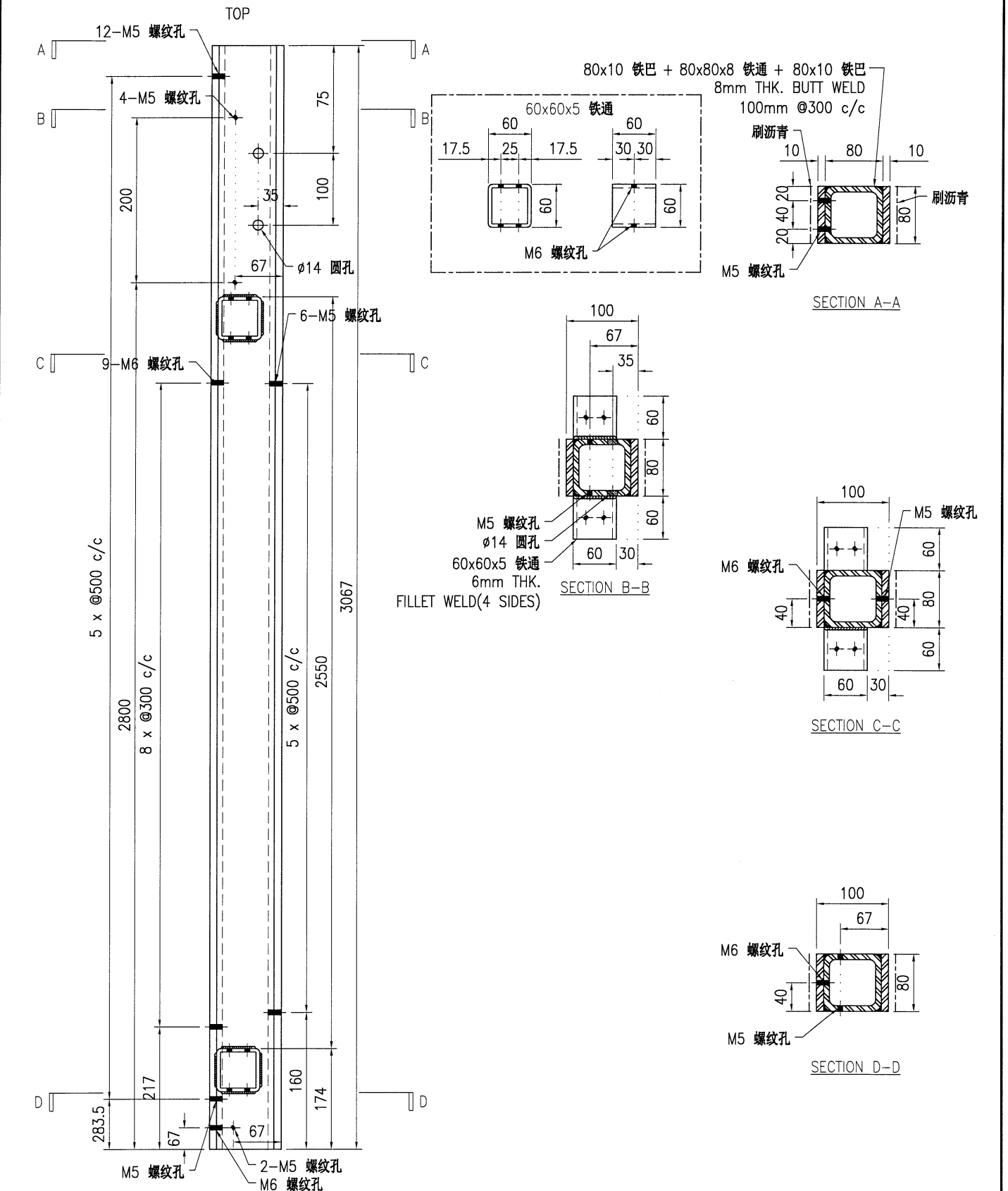
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-039			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-039			
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	14		
日期		材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	94.47	长度	3067	宽度	-



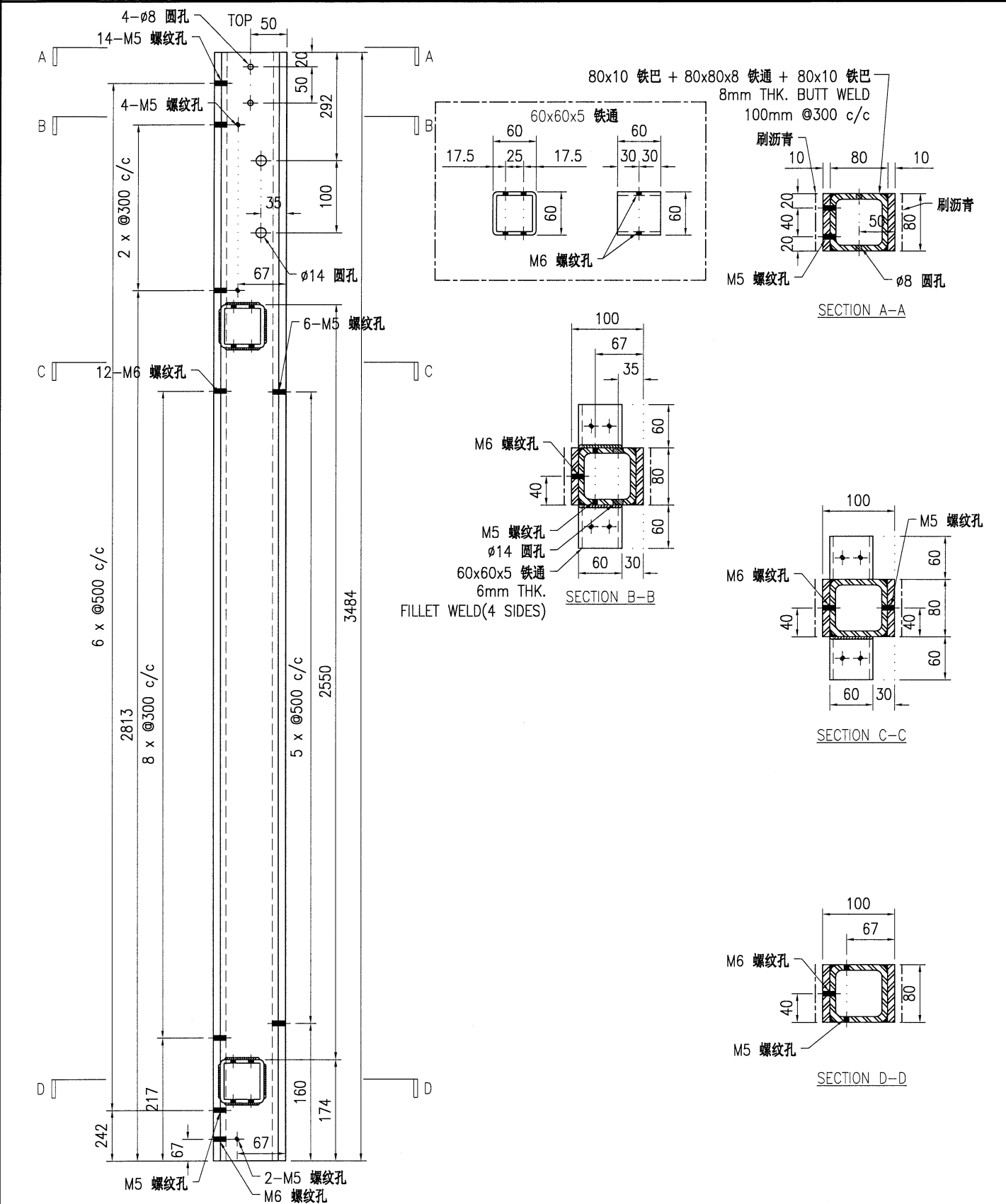
技术说明:

1. 所需材料: 铁件; 等级: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 累计偏差为 $\pm 0.5$ mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5$ mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-040			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-040			
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	14		
日期		材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	107.05	长度	3484	宽度	-



技术说明:

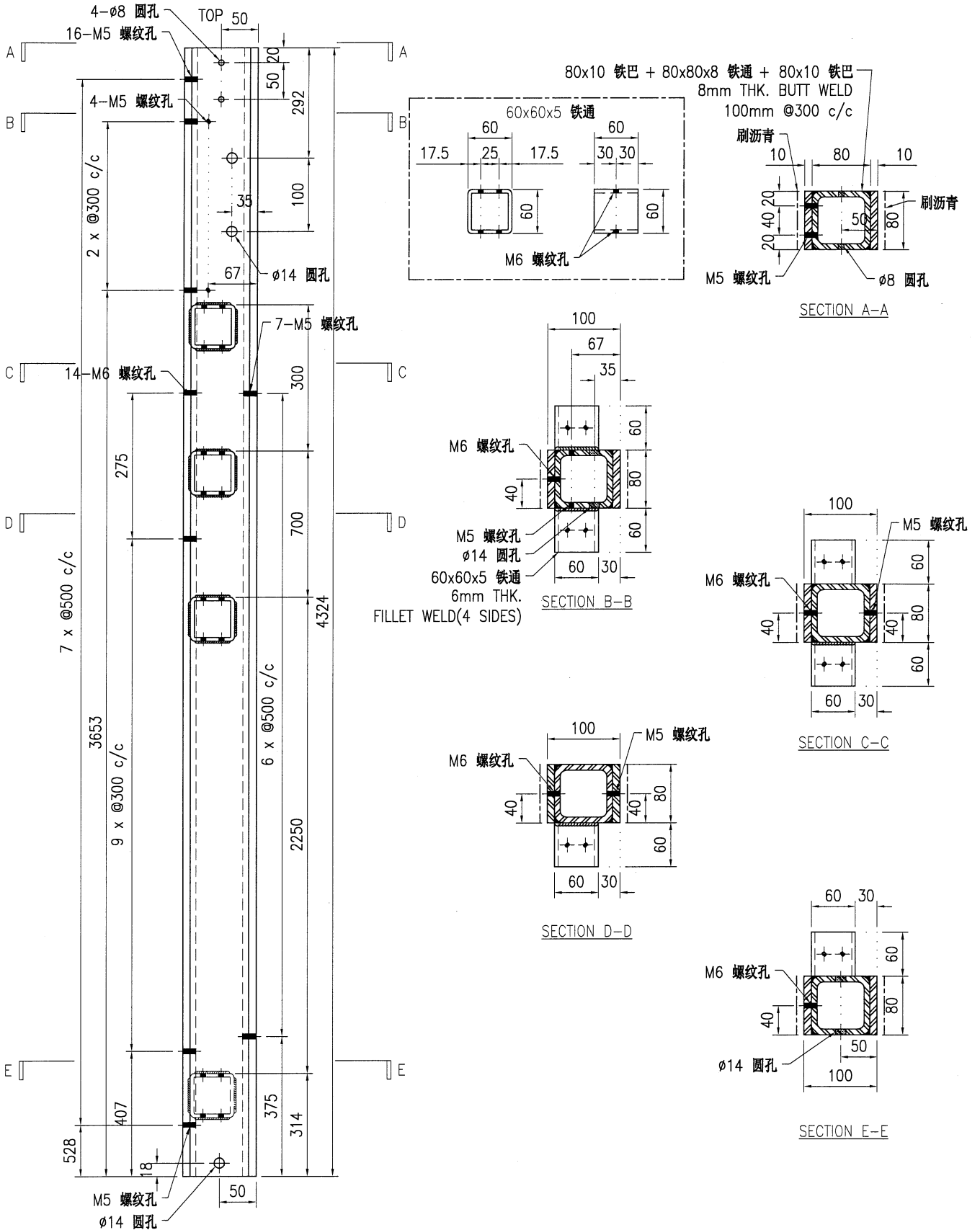
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-041	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-041	
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	2	
材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	133.38	长度	4324	宽度	-

版本		采用	工厂	√	地盘	
日期		颜色	热浸锌			



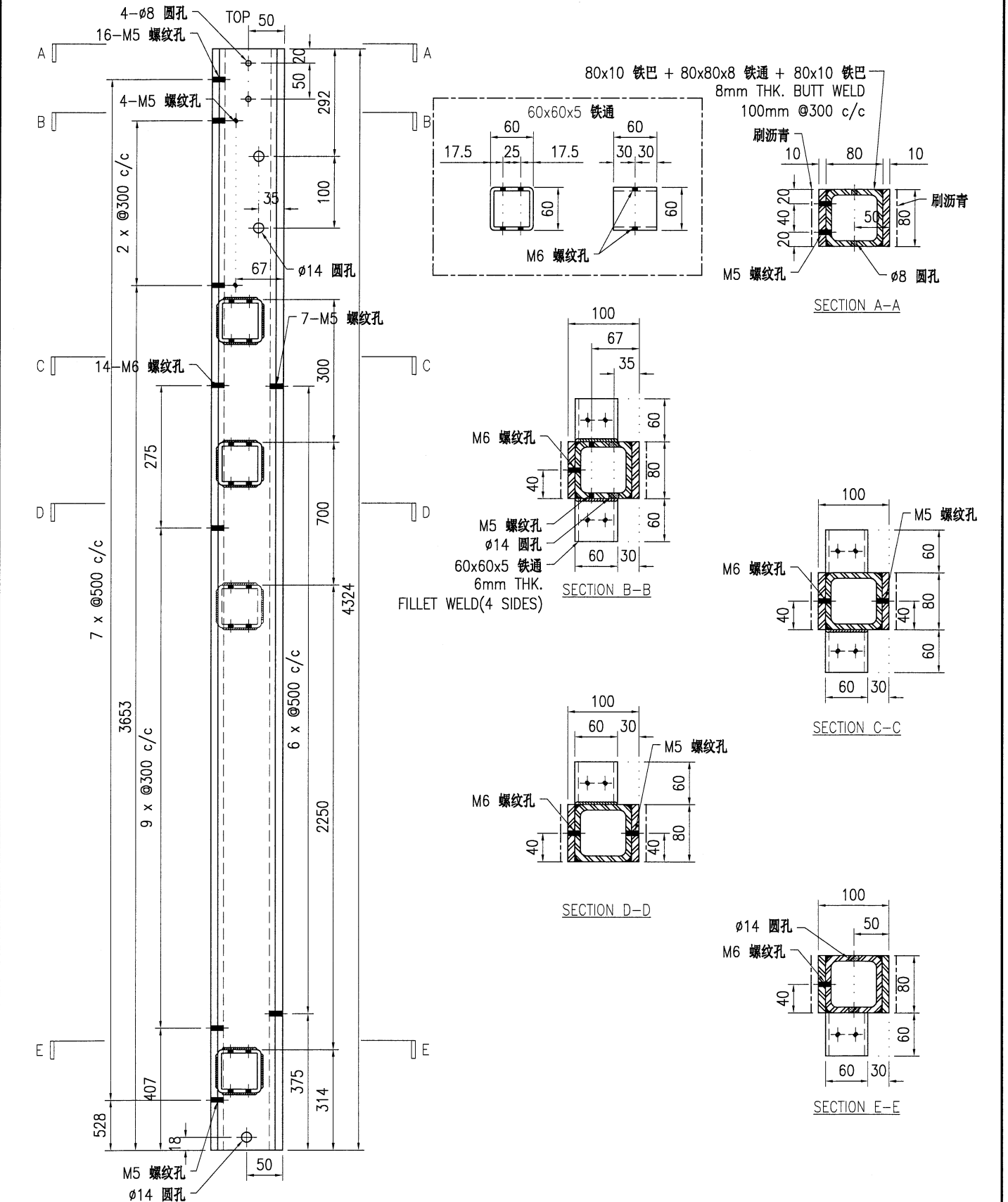
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-042			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-042			
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	2		
日期		材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	133.38	长度	4324	宽度	-



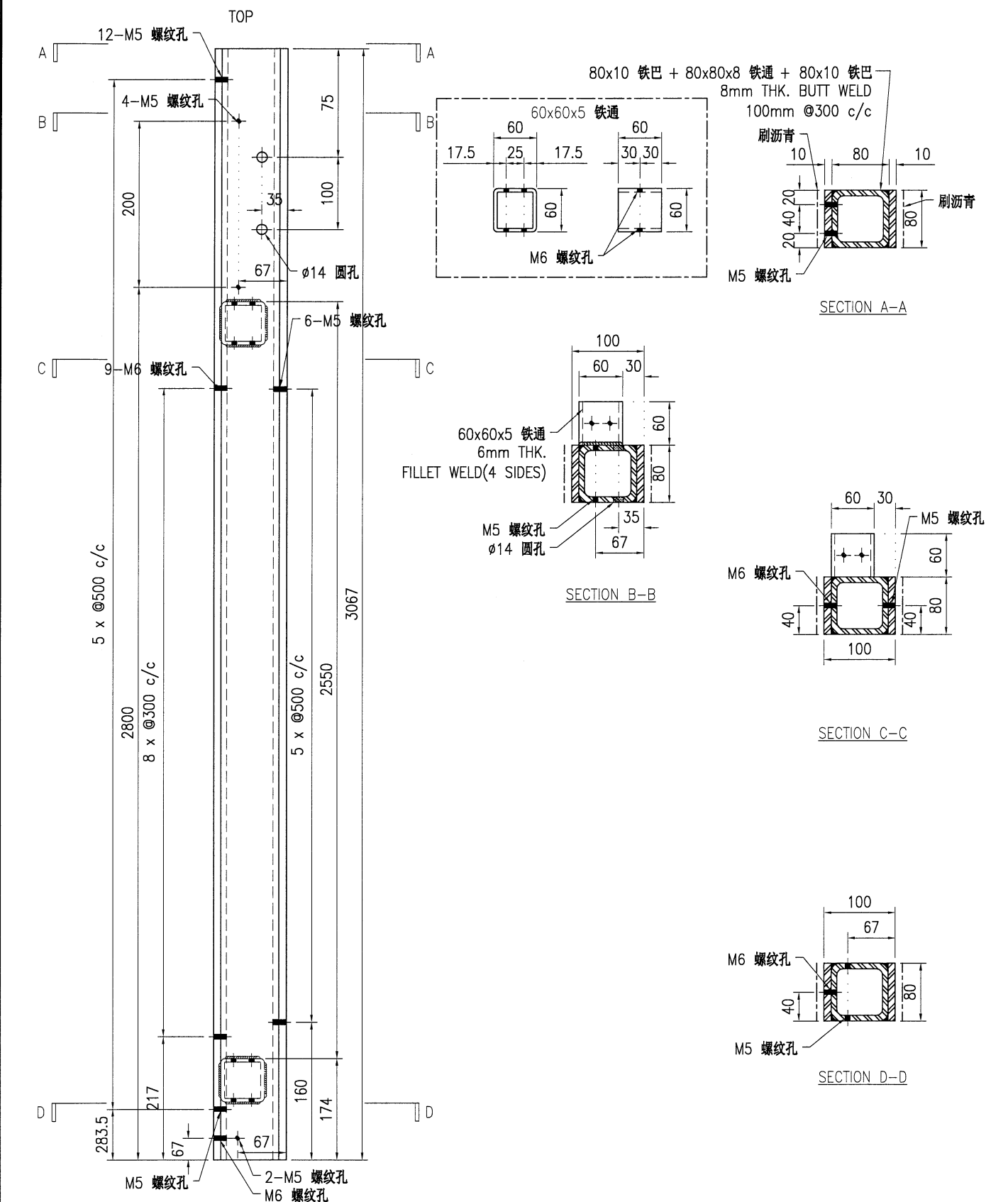
技术说明:

1. 所需材料: 铁件; 等级: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-043			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-043			
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	12		
日期		材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	93.47	长度	3067	宽度	-



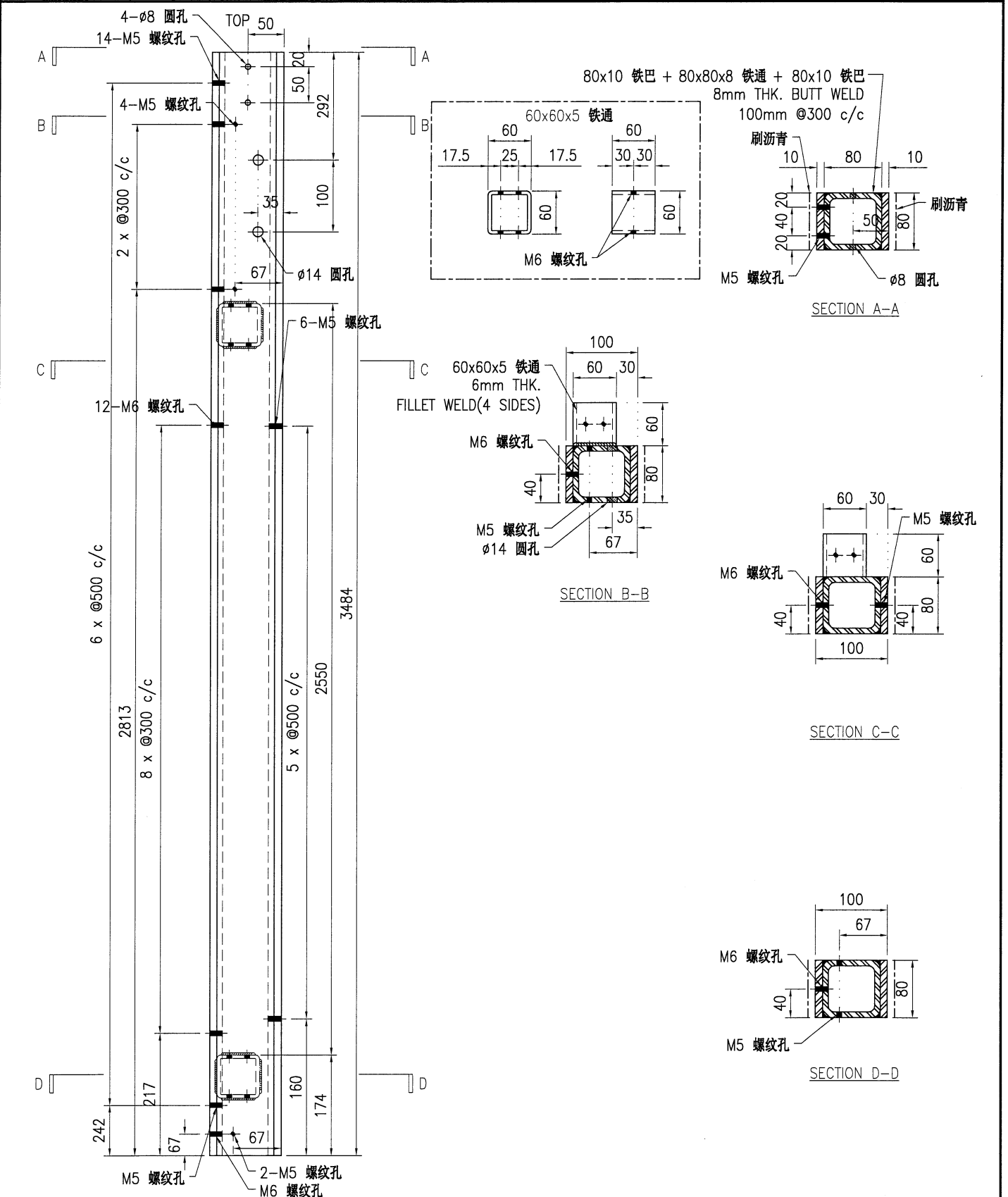
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 累计偏差为 $\pm 0.5$ mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5$ mm;
4. " \* " 为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-044			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-044			
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	2		
日期		材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	106.04	长度	3484	宽度	-



技术说明:

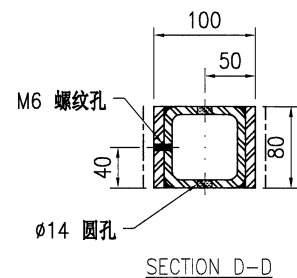
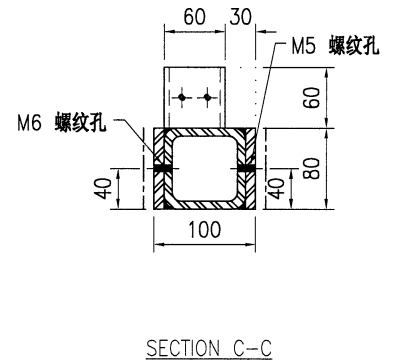
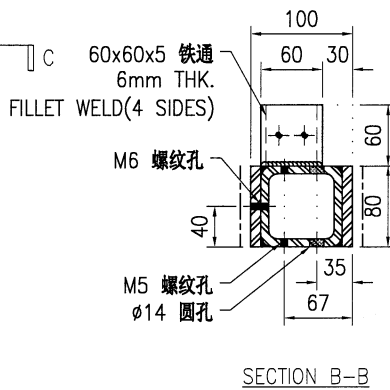
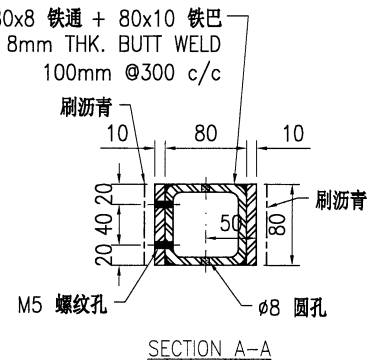
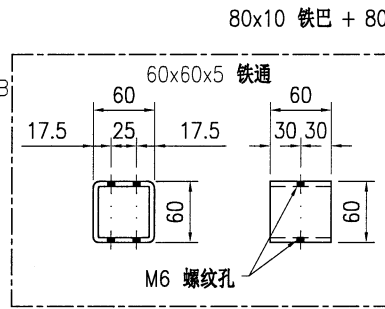
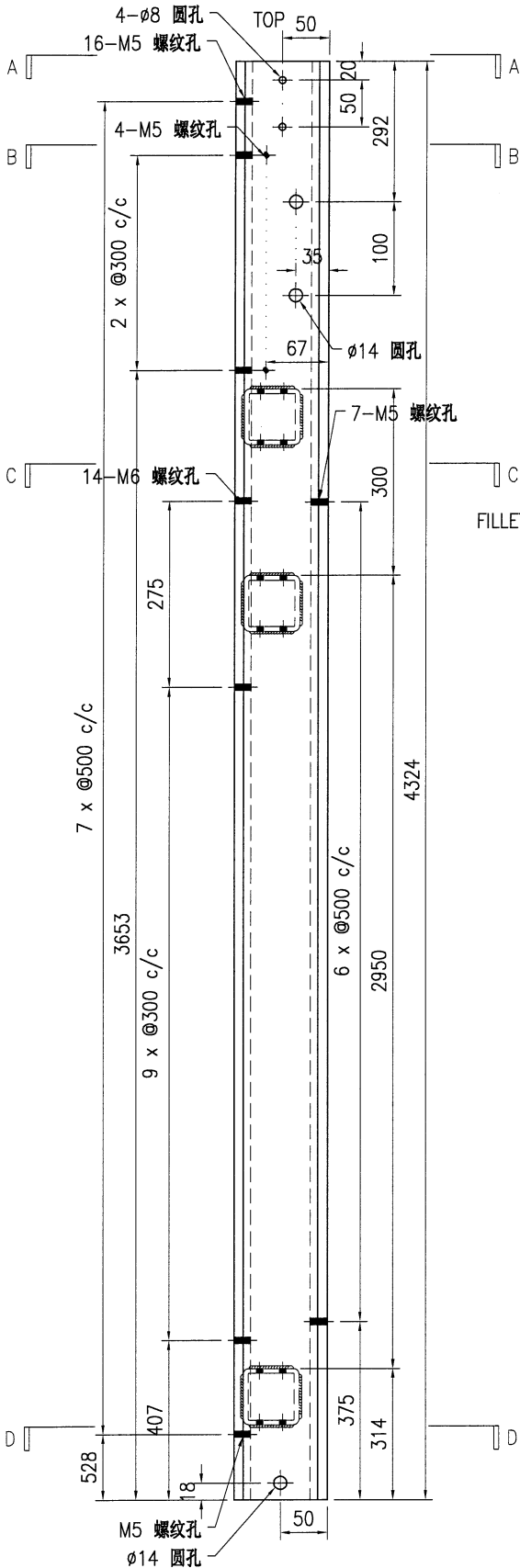
1. 所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°, 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* " 为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-045	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-045	
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	2	
材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	131.86	长度	4324	宽度	-

版本		采用	工厂	√	地盘	
日期		颜色	热浸锌			



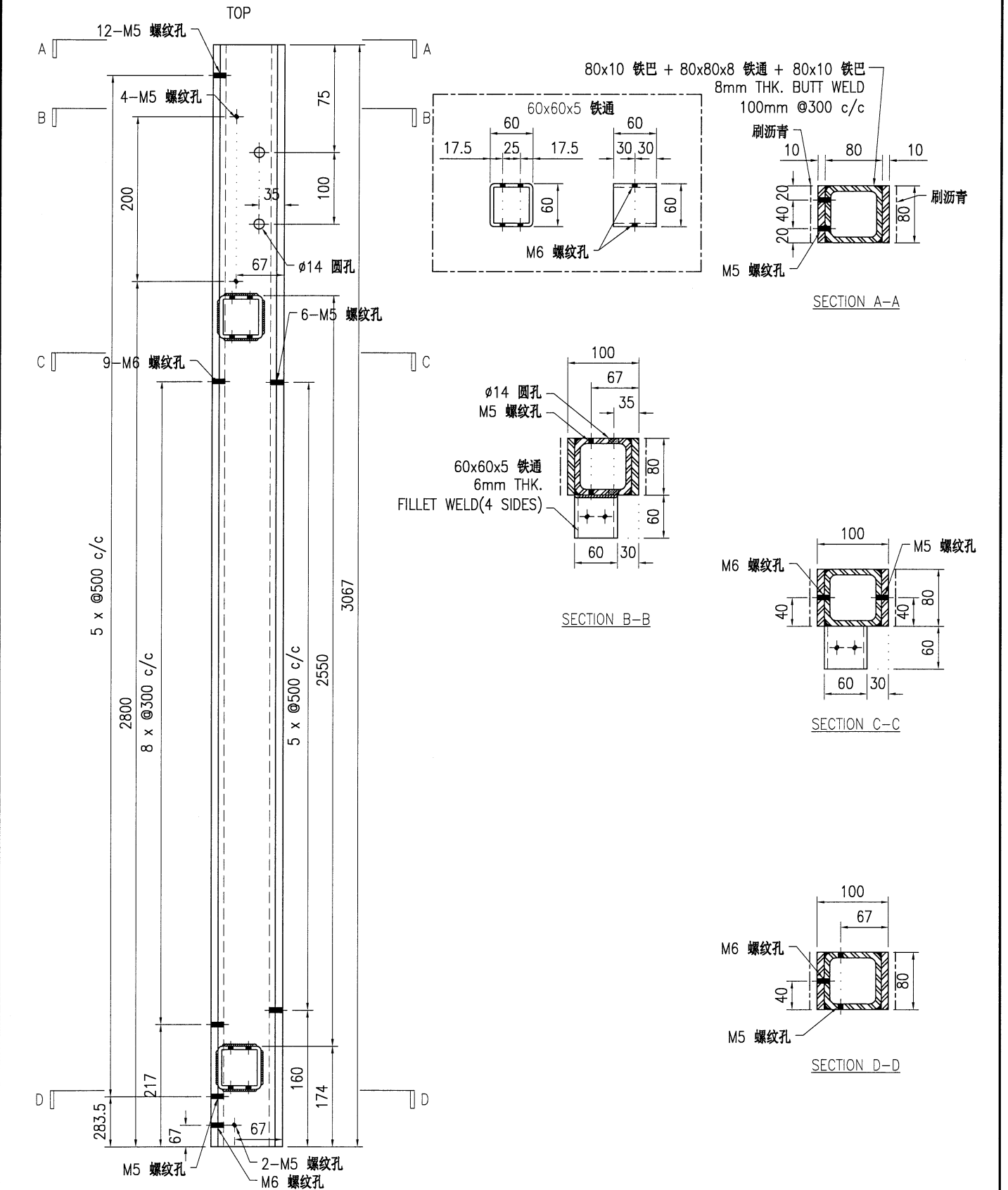
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 累计偏差为 $\pm 0.5$ mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5$ mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-046			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-046			
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	9		
日期		材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	93.47	长度	3067	宽度	-



技术说明:

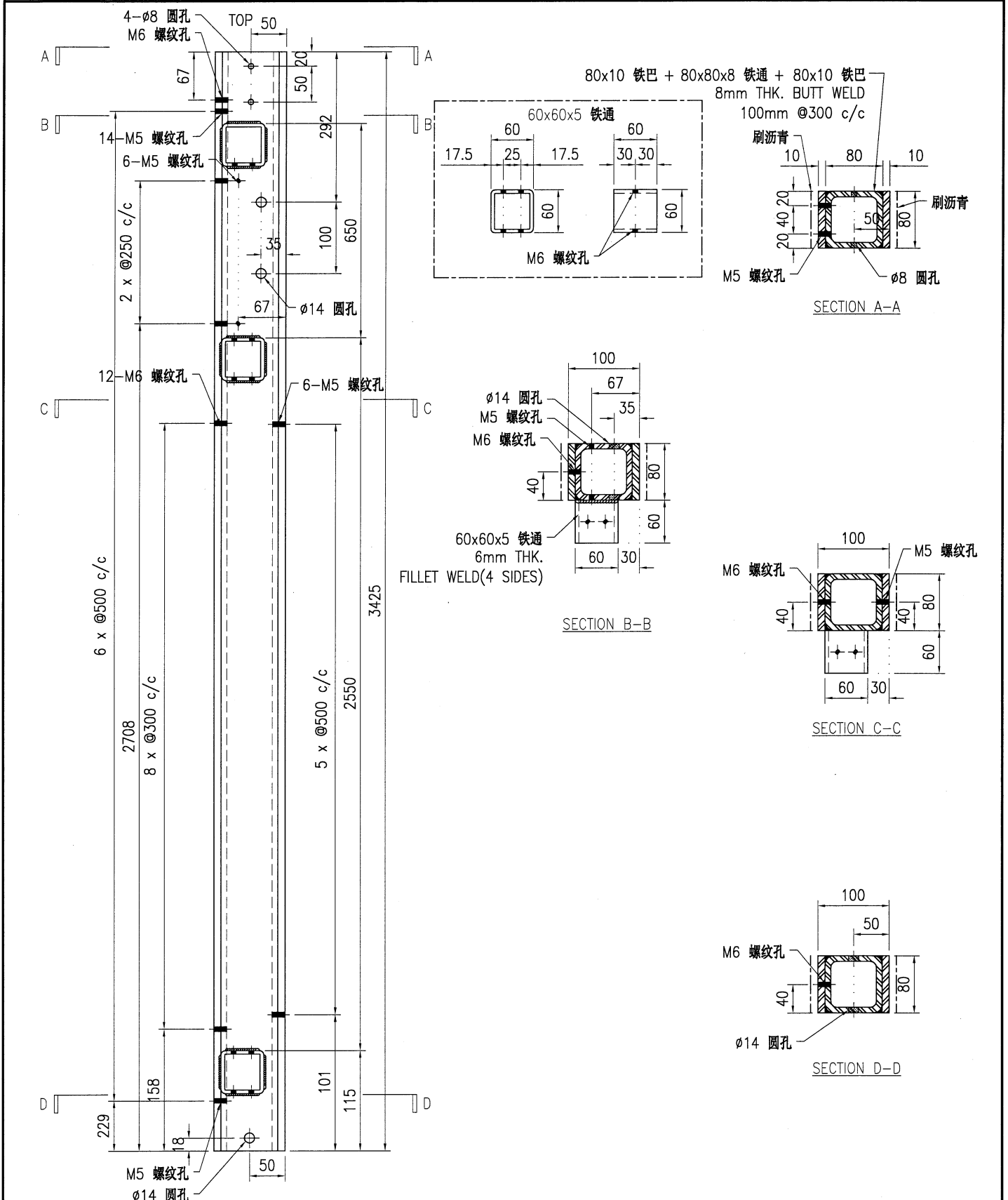
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 累计偏差为 $\pm 0.5$ mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5$ mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

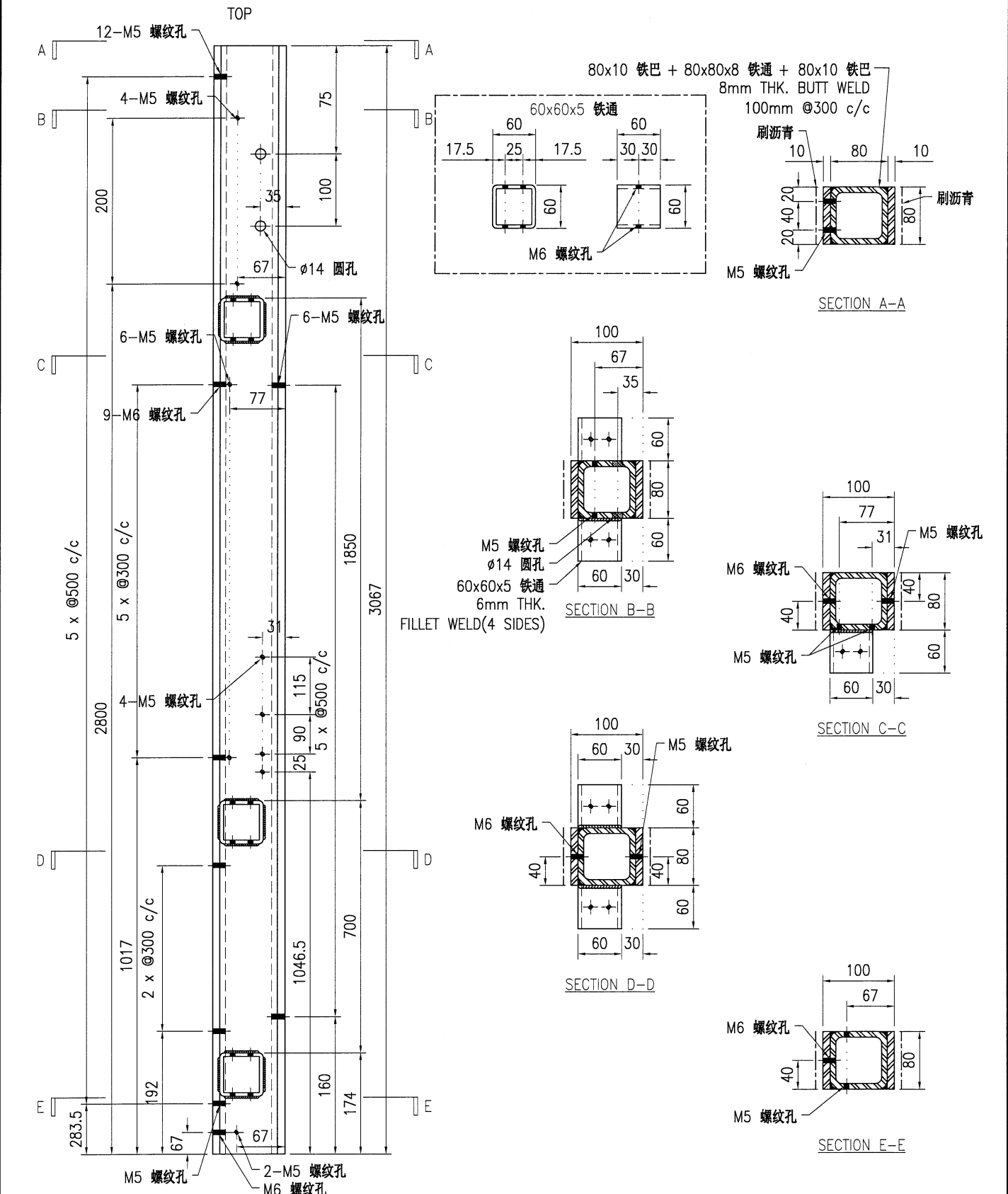
工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-047			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-047			
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	2		
日期		材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	104.76	长度	3425	宽度	-

采用	工厂	√	地盘
颜色	热浸锌		



技术说明:  
 1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275 ;  
 2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;  
 3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;  
 4. \* 为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完必须标示代号。

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-048			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-048			
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	4		
日期		材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	94.98	长度	3067	宽度	-



技术说明:

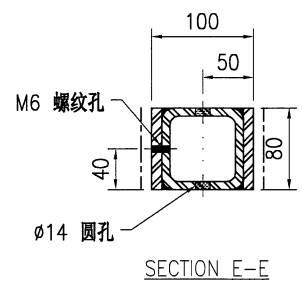
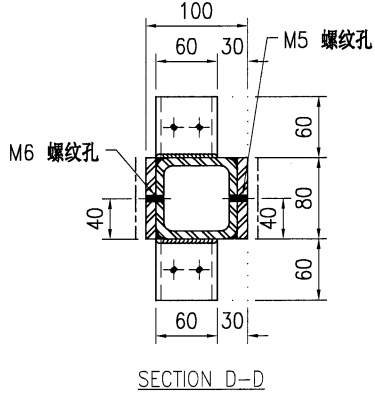
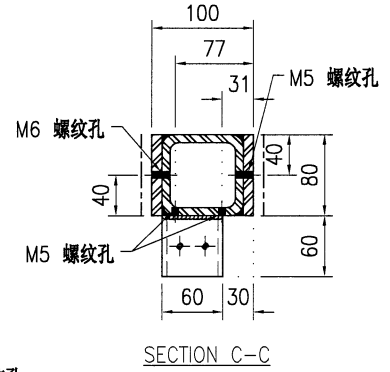
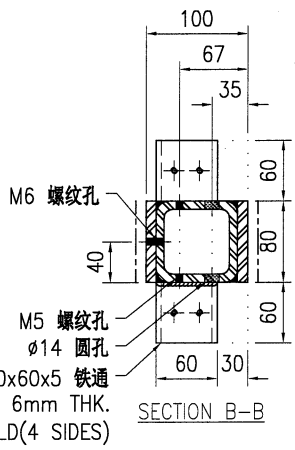
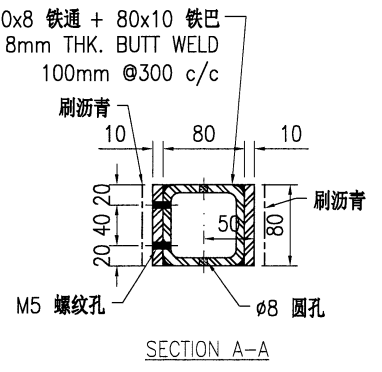
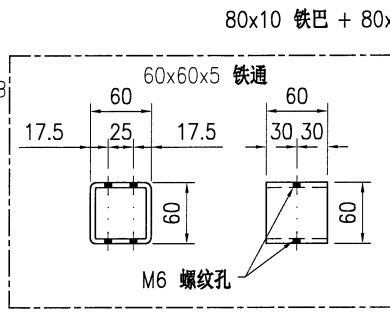
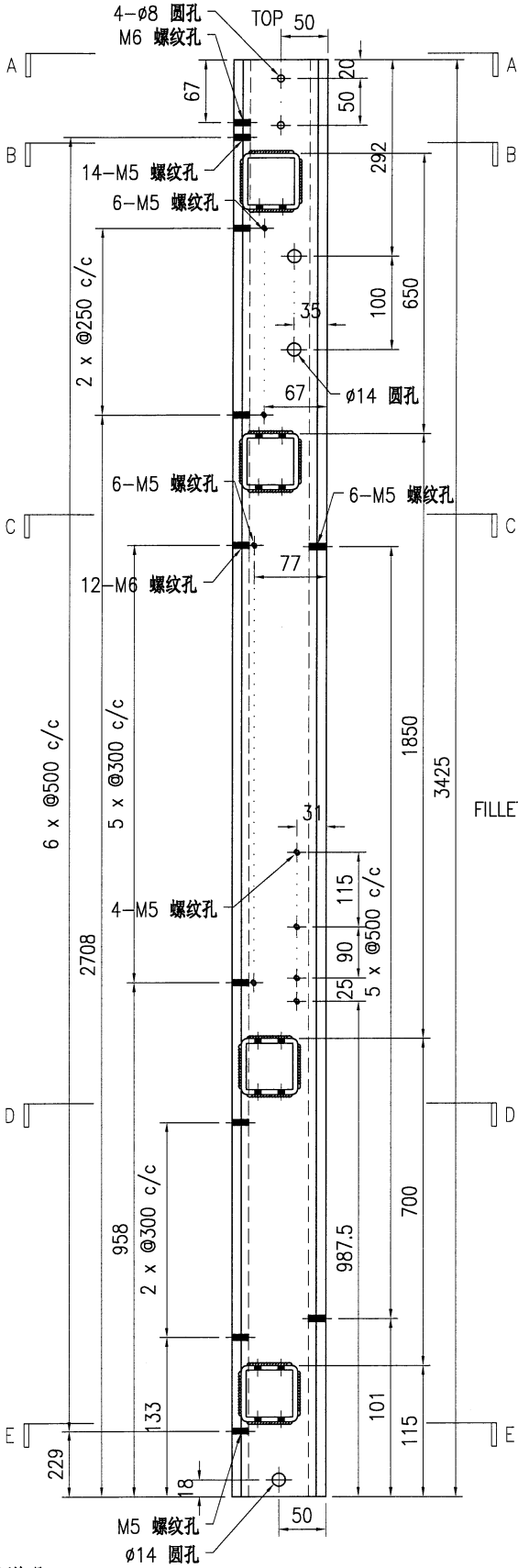
1. 所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-049			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-049			
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	2		
日期		材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	106.78	长度	3425	宽度	-

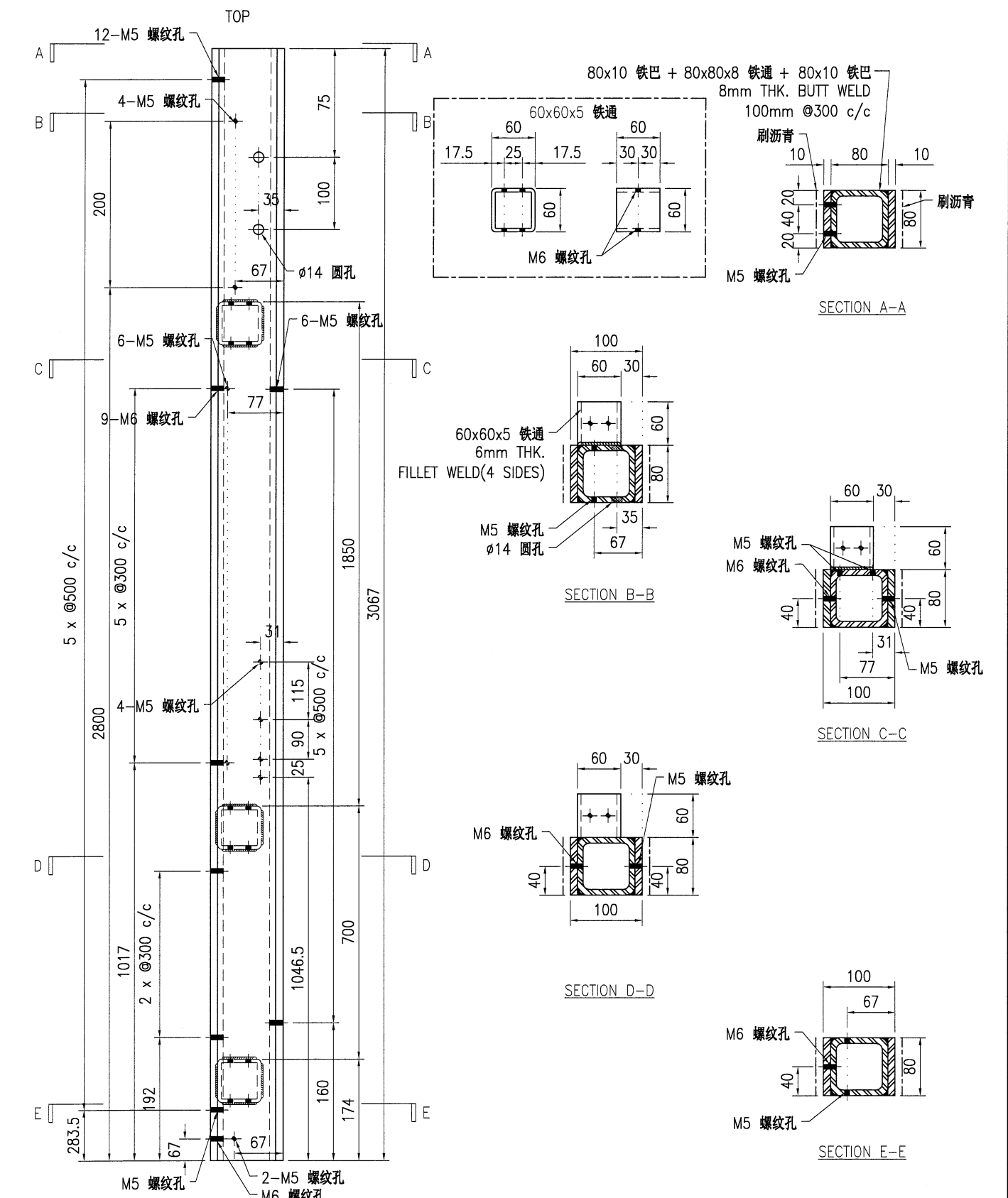
采用	工厂	√	地盘
颜色	热浸锌		



技术说明:

1. 所需材料: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 累计偏差为 $\pm 0.5$ mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5$ mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-050	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-050	
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	9
日期		材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	93.97	长度	3067
		颜色	热浸锌			宽度	-

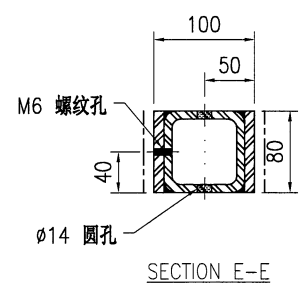
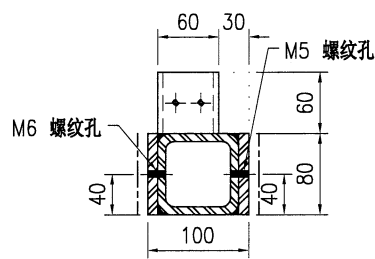
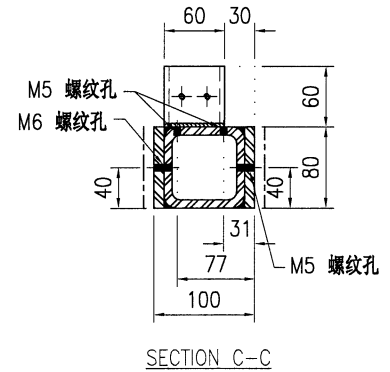
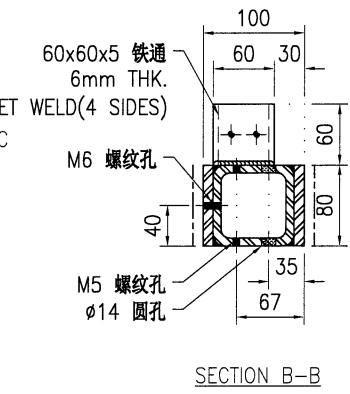
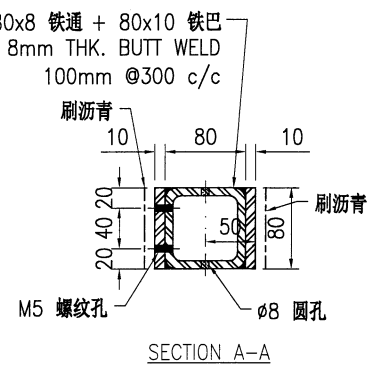
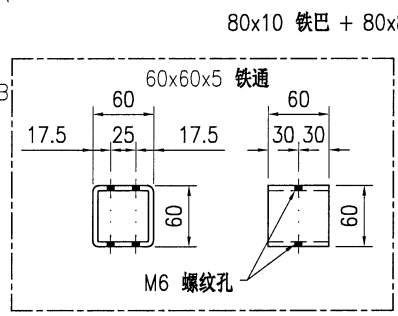
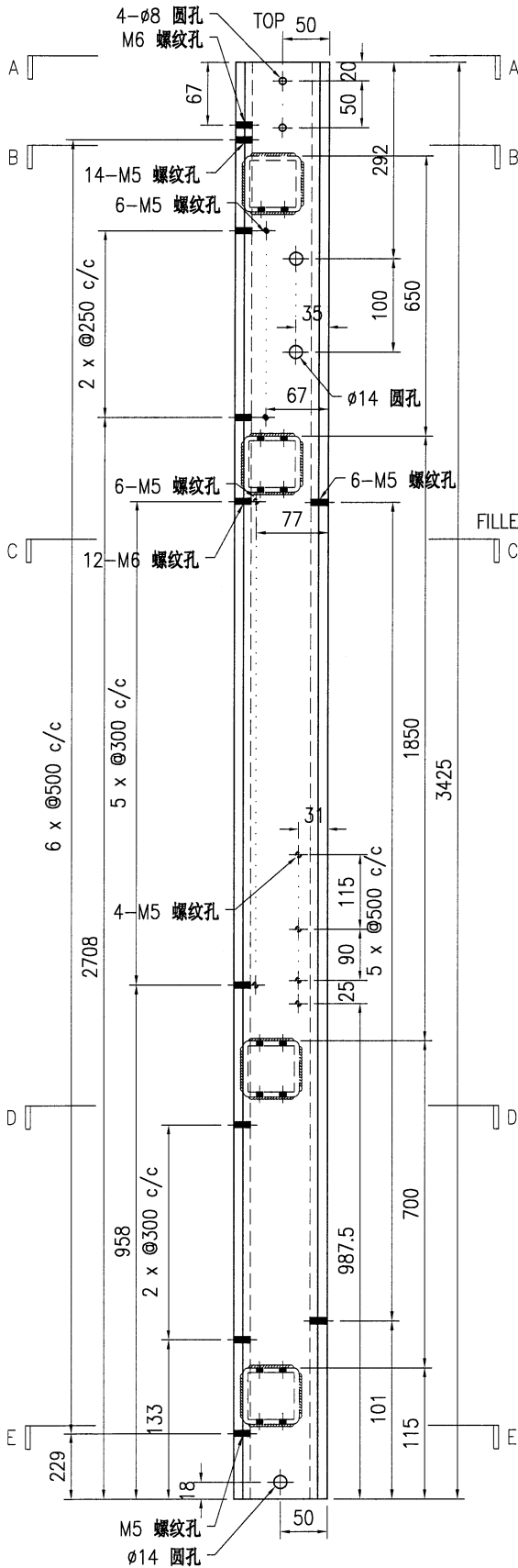


技术说明:  
 1. 所需材料: 铁件 ; 等级: S275 ;  
 2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;  
 3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;  
 4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

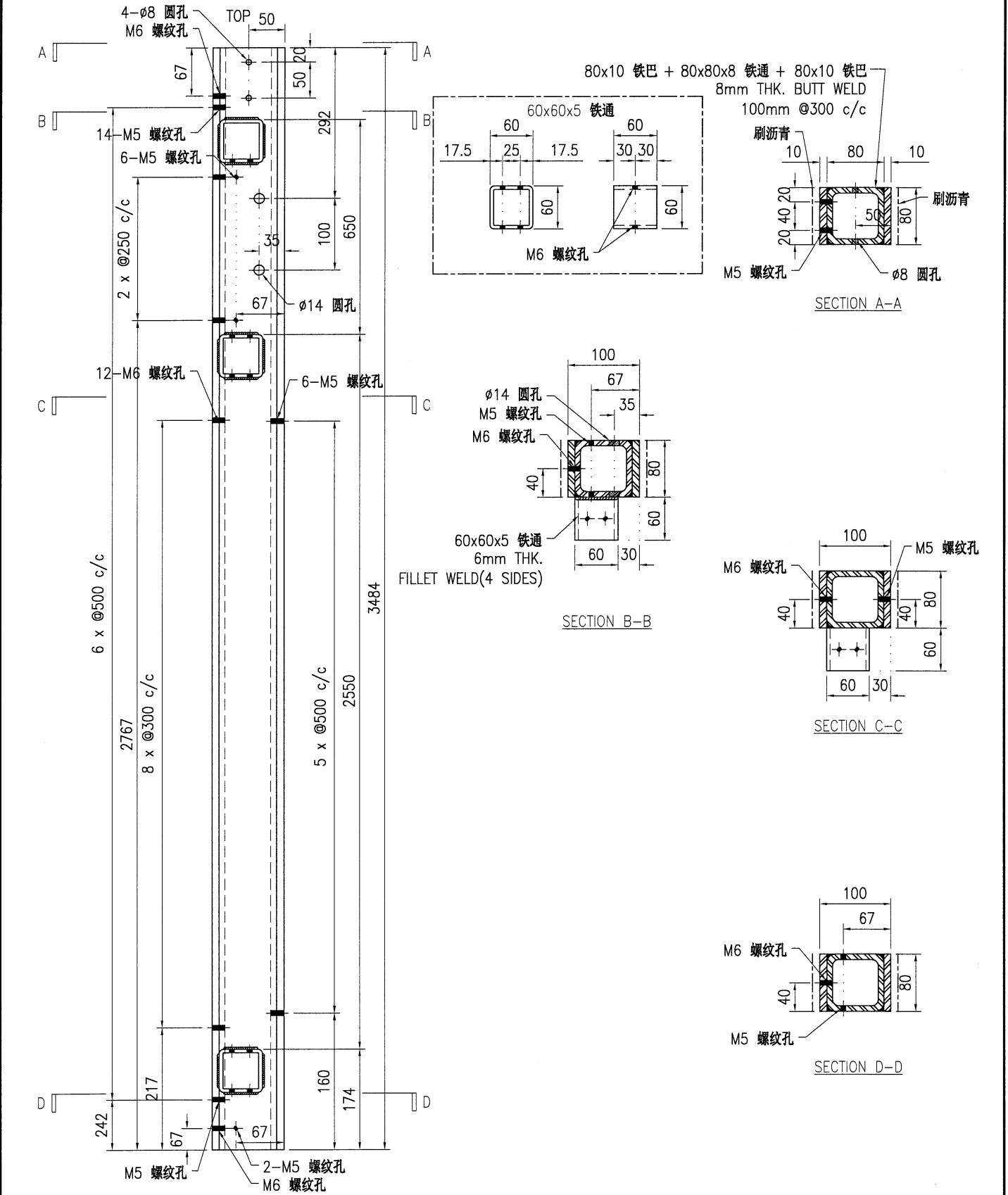
工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-051	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-051	
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	2
日期		材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	105.27	长度	3425
		颜色	热浸锌			宽度	-



技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 累计偏差为 $\pm 0.5$ mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5$ mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-052	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-052	
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	2
日期		材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	106.54	长度	3484
		颜色	热浸锌			宽度	-



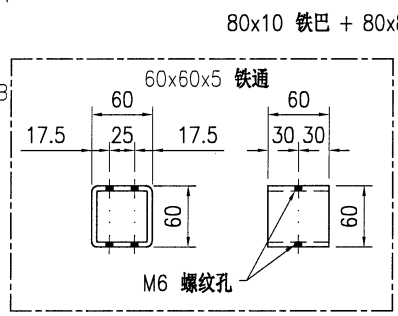
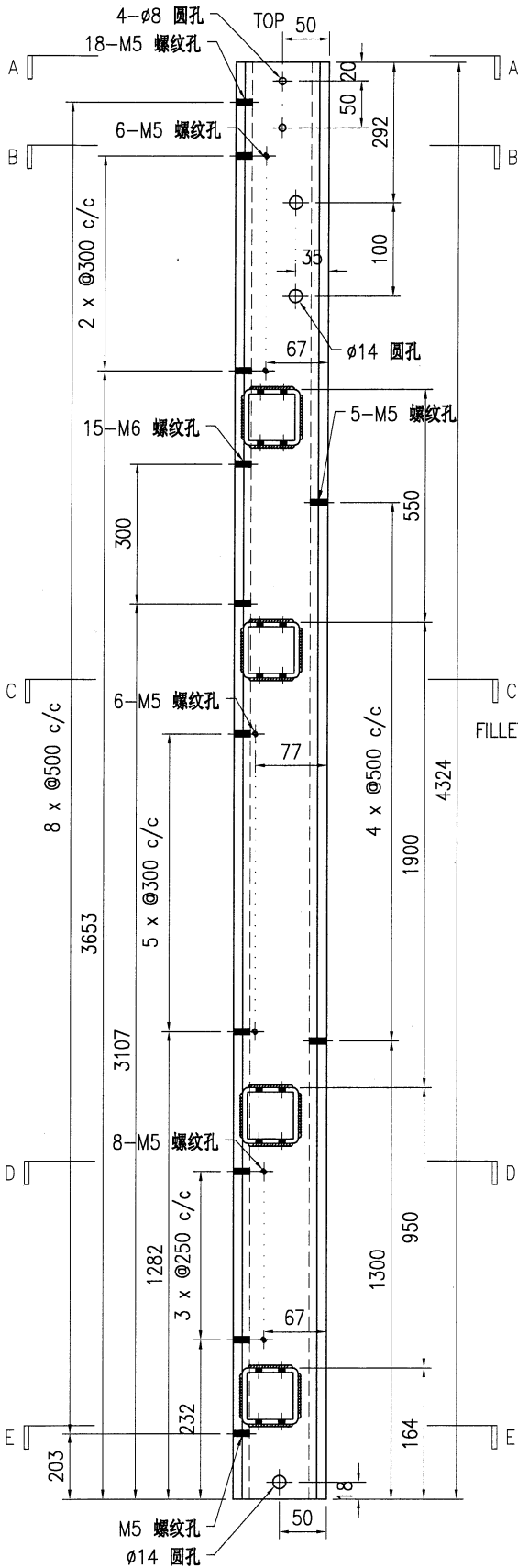
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

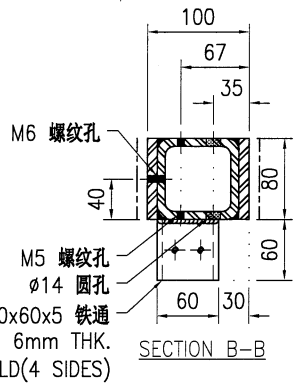


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

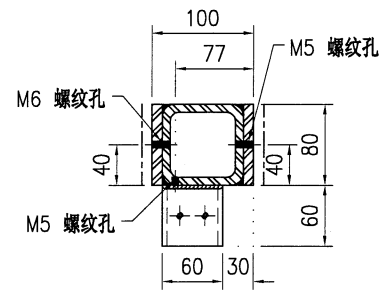
工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-053	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-053	
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	2
日期		材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	132.37	长度	4324
		颜色	热浸锌			宽度	-



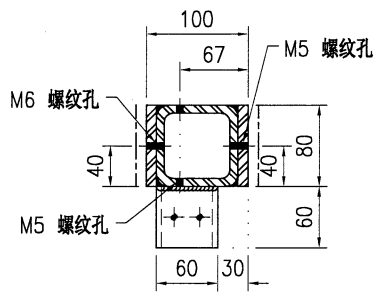
SECTION A-A



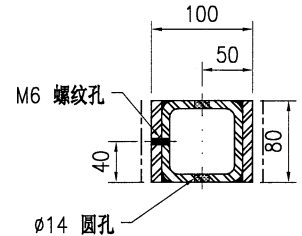
SECTION B-B



SECTION C-C



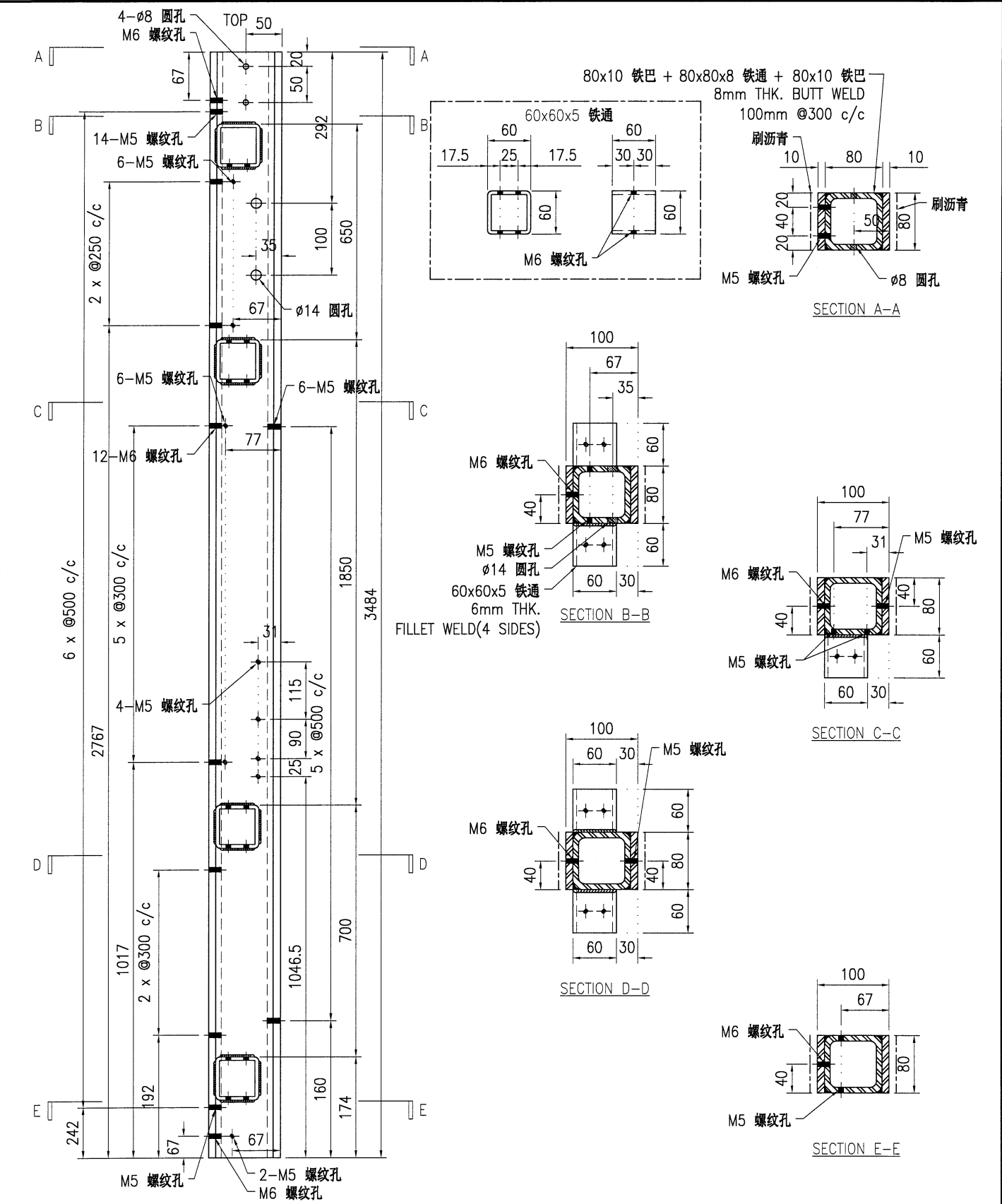
SECTION D-D



SECTION E-E

- 技术说明:
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
  2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 累计偏差为 $\pm 0.5$ mm;
  3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5$ mm;
  4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-054	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-054	
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	2
日期		材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	108.56	长度	3484
		颜色	热浸锌			宽度	-



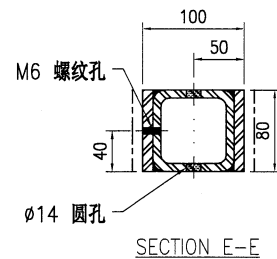
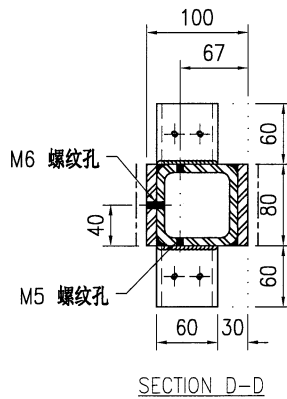
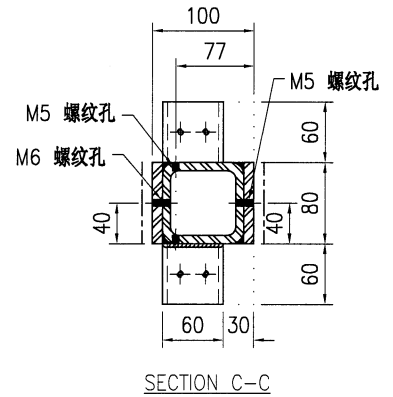
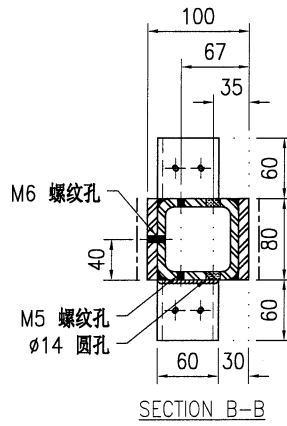
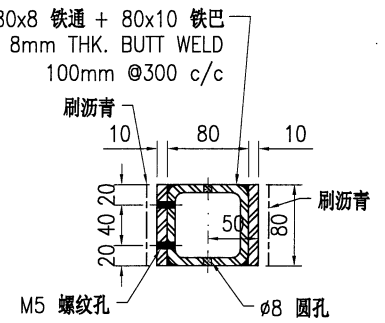
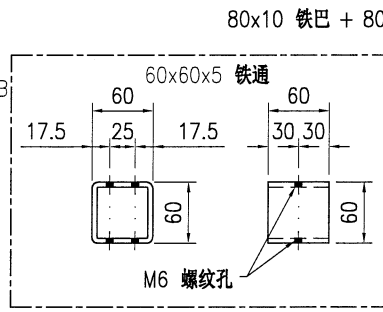
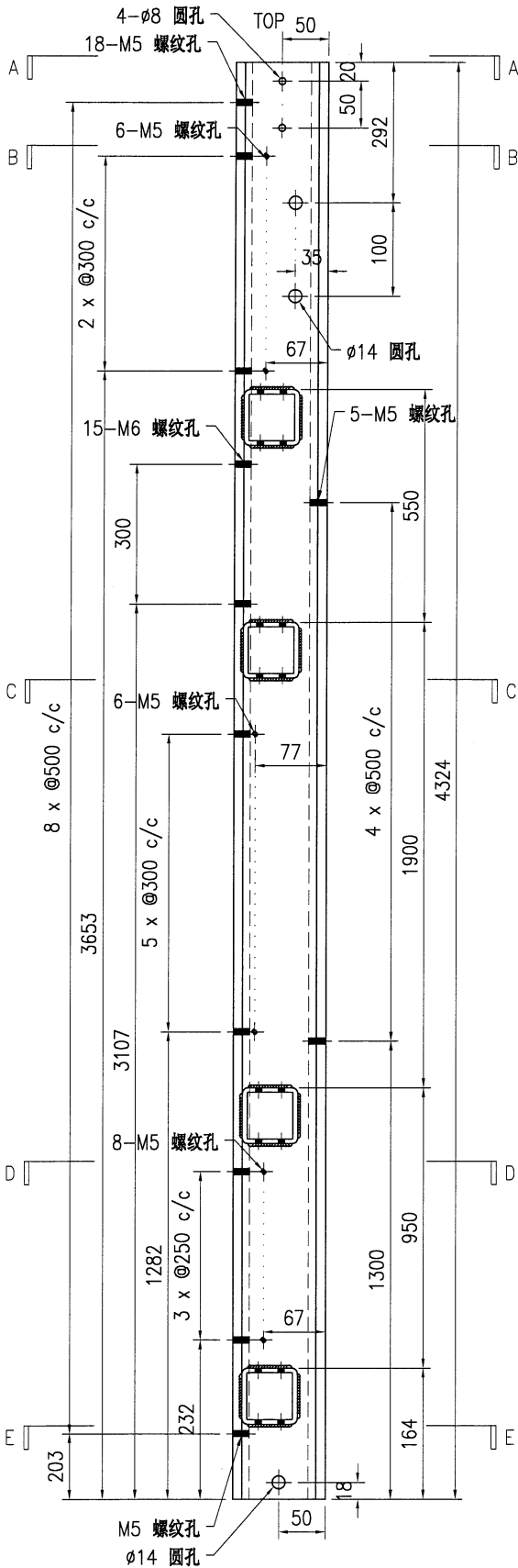
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 累计偏差为 $\pm 0.5$ mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5$ mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

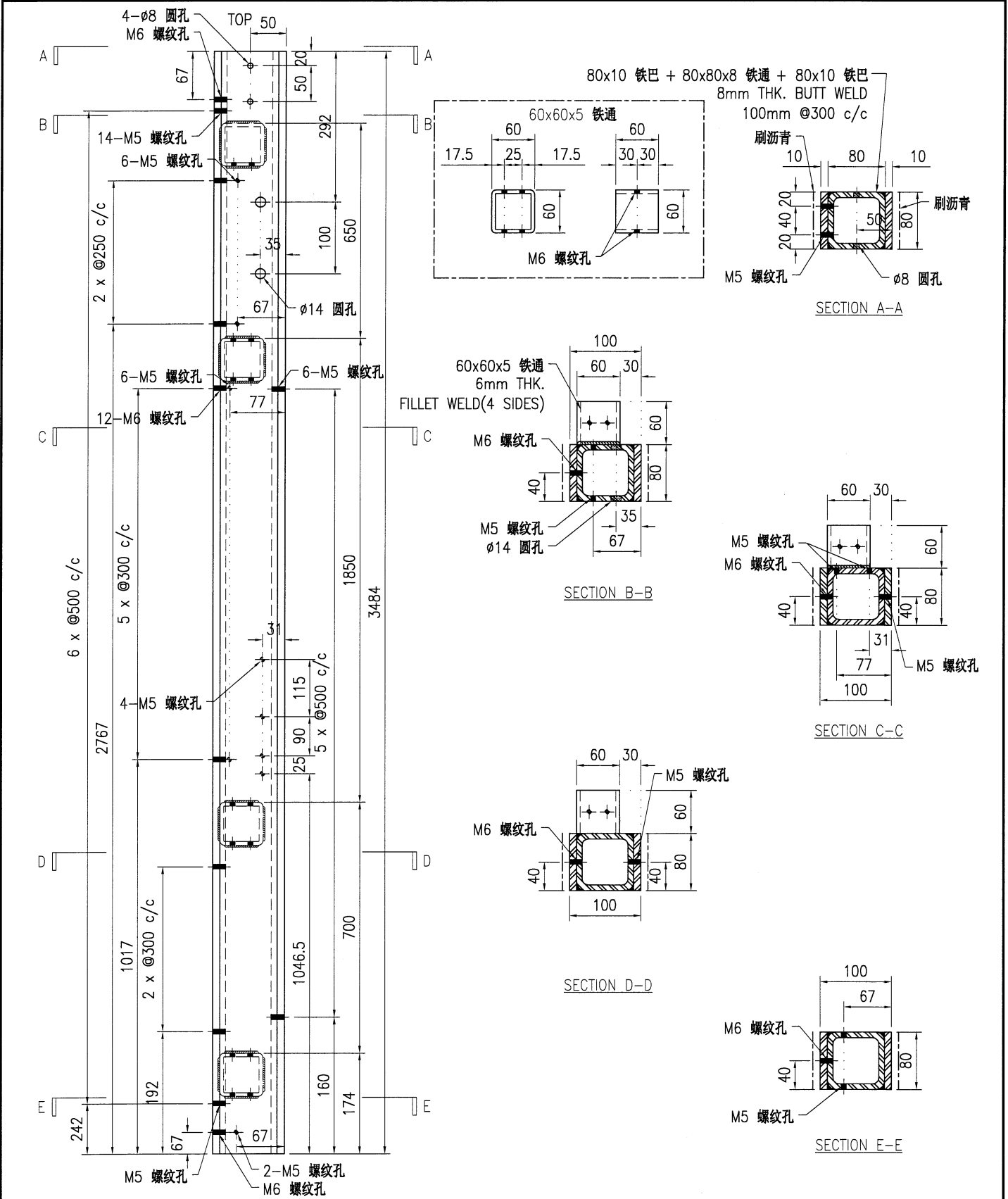
工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-055			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-055			
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	2		
日期		材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	134.39	长度	4324	宽度	-



技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	18/12/23 -	物料号 J853-CW-ST-056 图号 J853-CW-ST-056
版本 日期	采用 颜色	工厂 热浸锌	√ 地盘	名称 钢件加工图 材料 100x80mm 铁立柱	批准 单件重量(kg)	- 107.05	数量 2 长度 3484 宽度 -



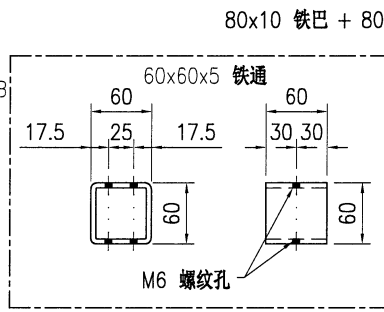
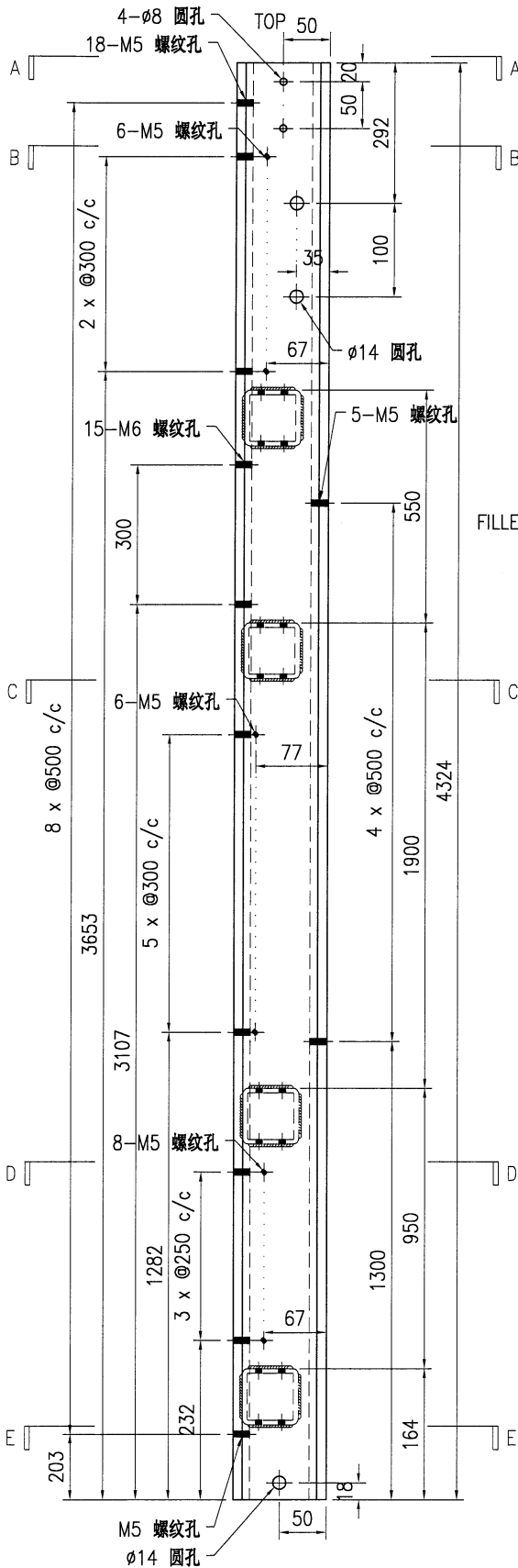
技术说明:

- 1.所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
- 2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
- 4."\*"为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

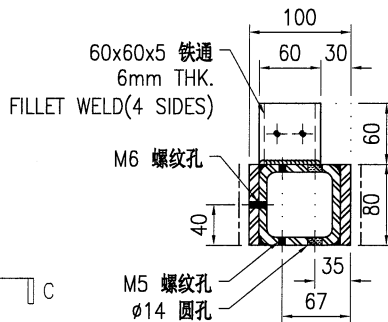


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

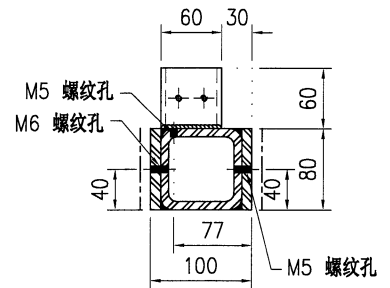
工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-057			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-057			
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	2		
日期		材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	132.37	长度	4324	宽度	-



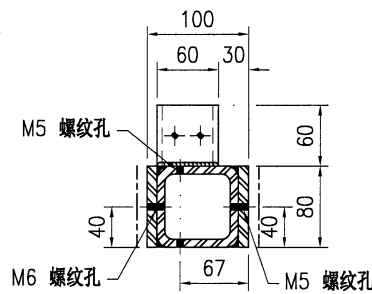
SECTION A-A



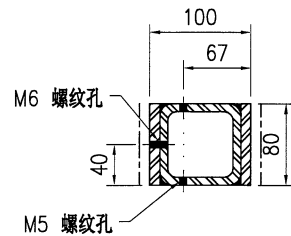
SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D



SECTION E-E

技术说明:

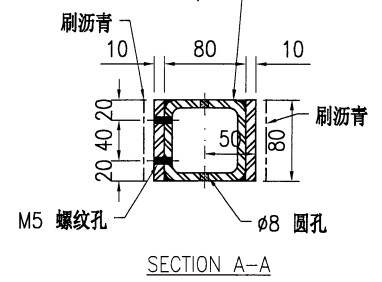
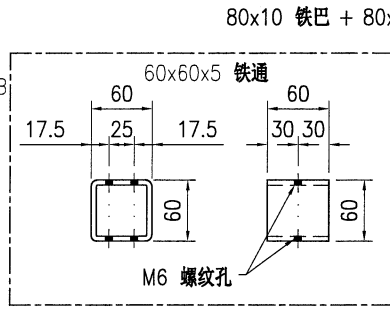
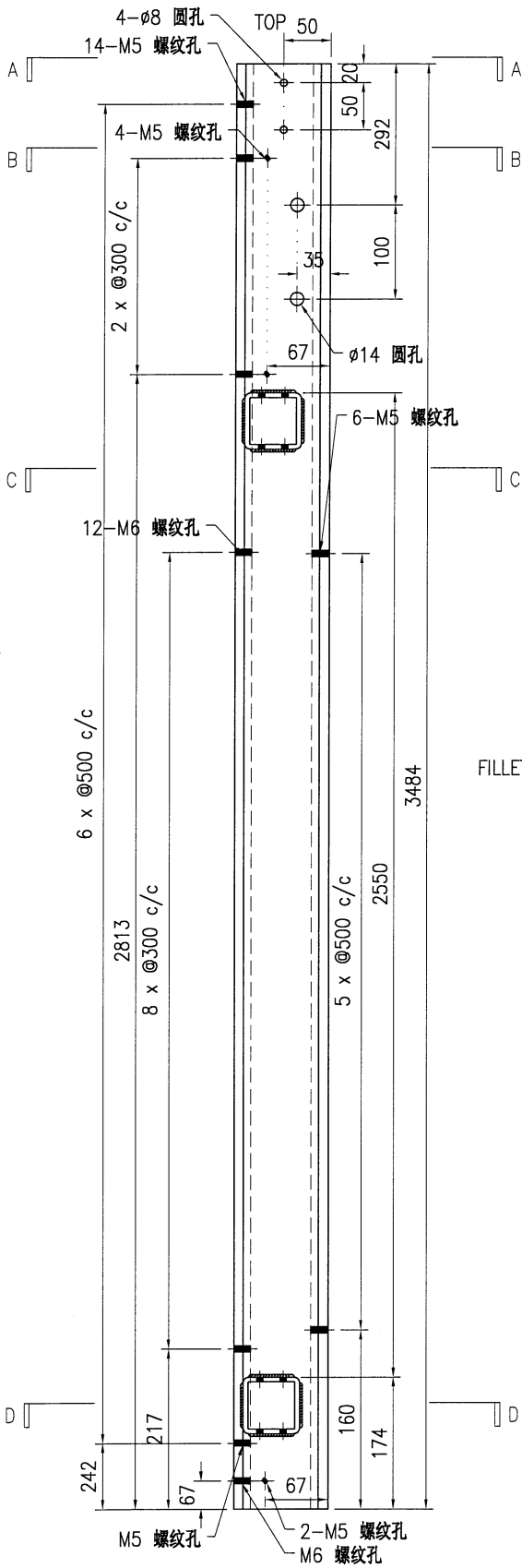
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 累计偏差为 $\pm 0.5$ mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5$ mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



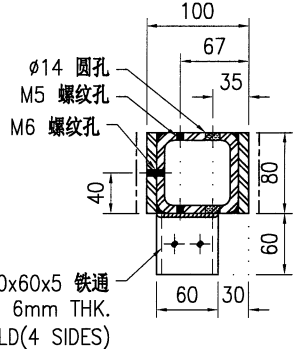
美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-058			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-058			
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	5		
日期		材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	106.04	长度	3484	宽度	-

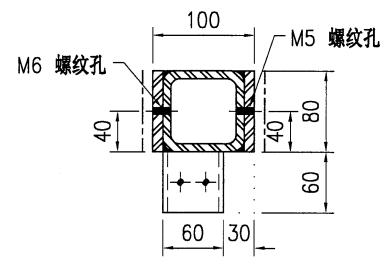
采用	工厂	√	地盘	
颜色	热浸锌			



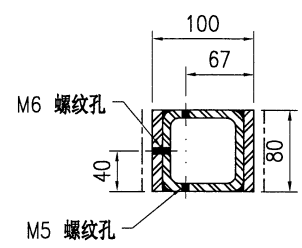
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D

技术说明:

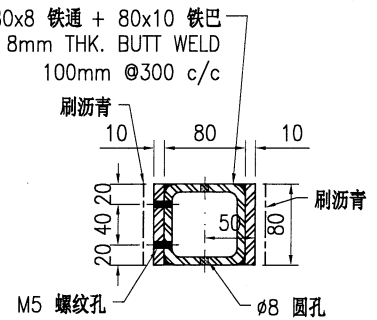
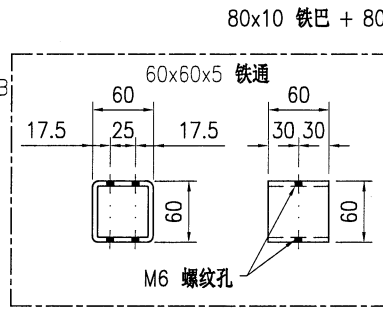
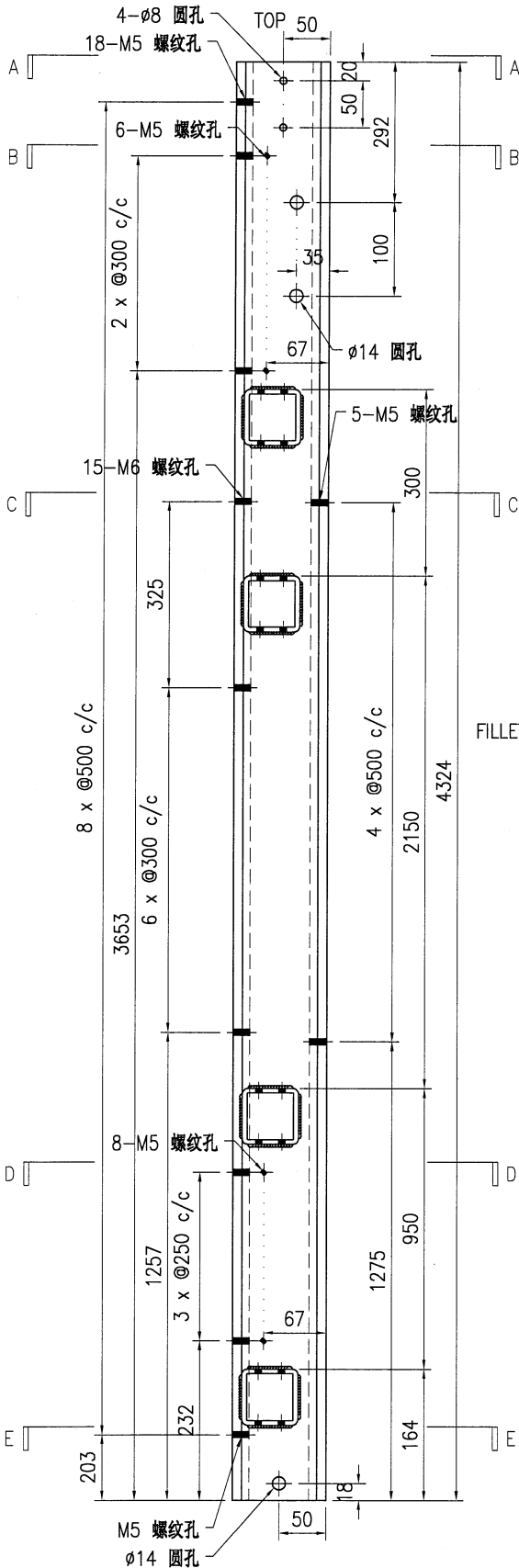
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



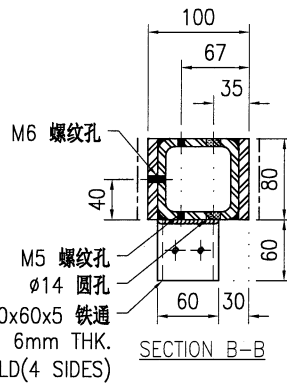
美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-059	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-059	
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	5	
材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	132.37	长度	4324	宽度	-

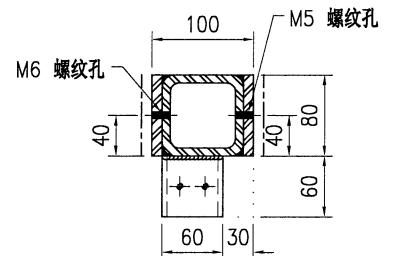
版本		采用	工厂	√	地盘	
日期		颜色	热浸锌			



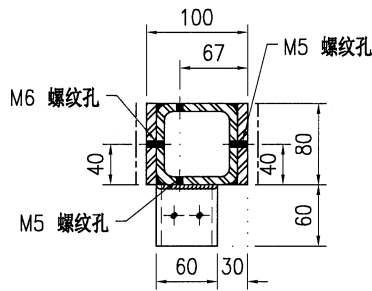
SECTION A-A



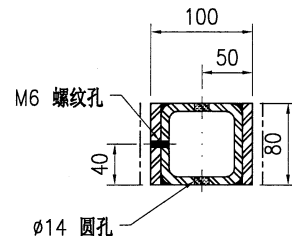
SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D



SECTION E-E

技术说明:

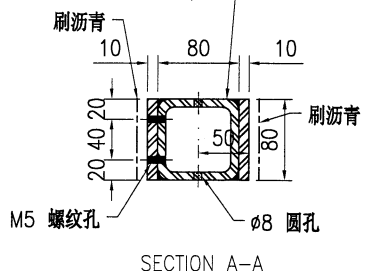
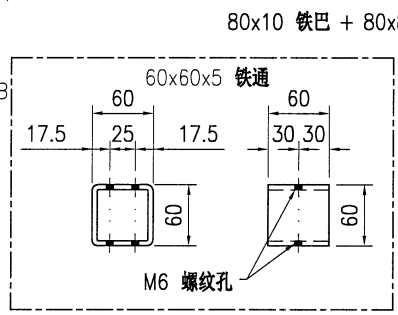
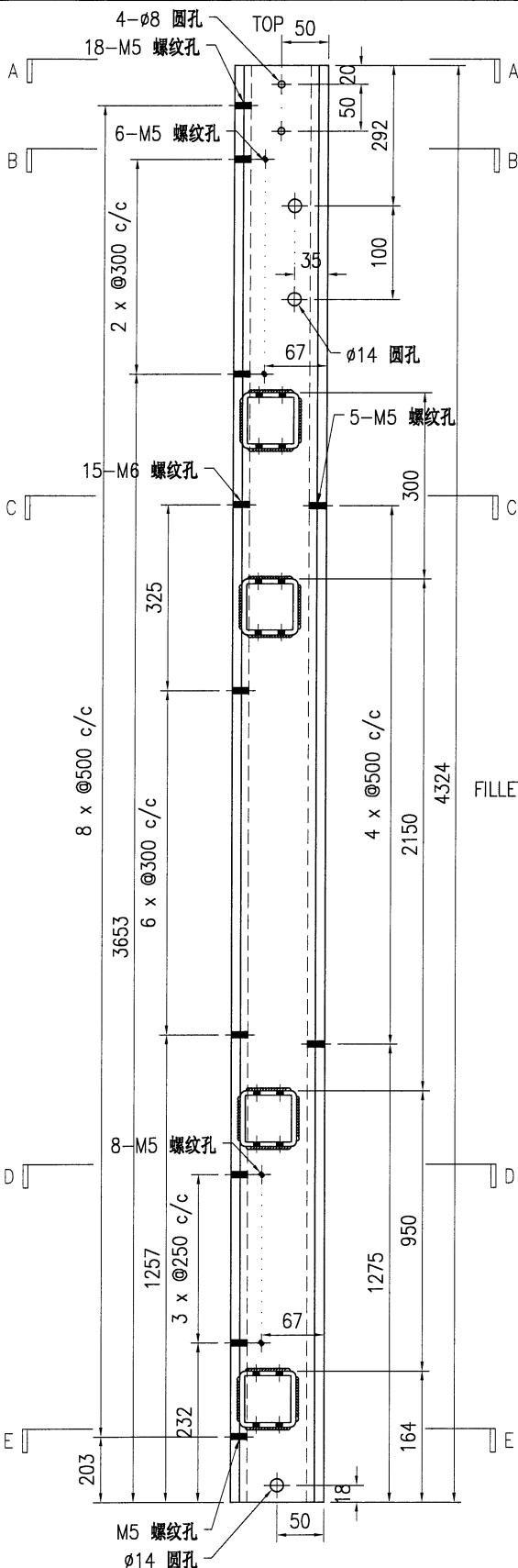
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



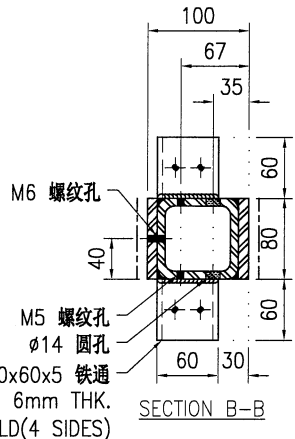
美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-060	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-060	
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	10
日期		材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	134.39	长度	4324
						宽度	-

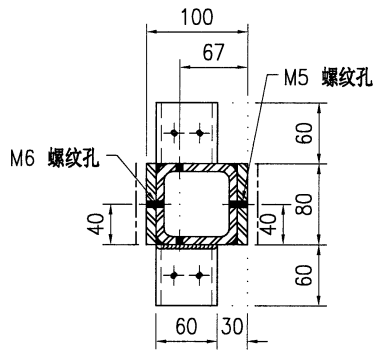
采用	工厂	√	地盘	
颜色	热浸锌			



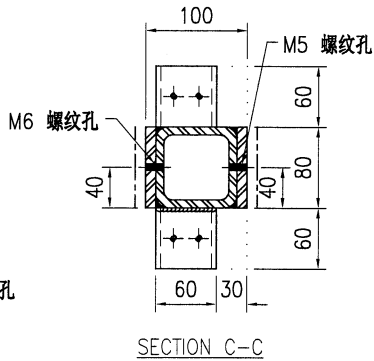
SECTION A-A



SECTION B-B



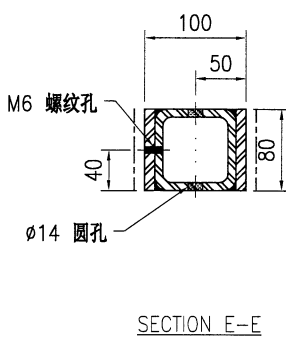
SECTION C-C



SECTION C-C



SECTION D-D

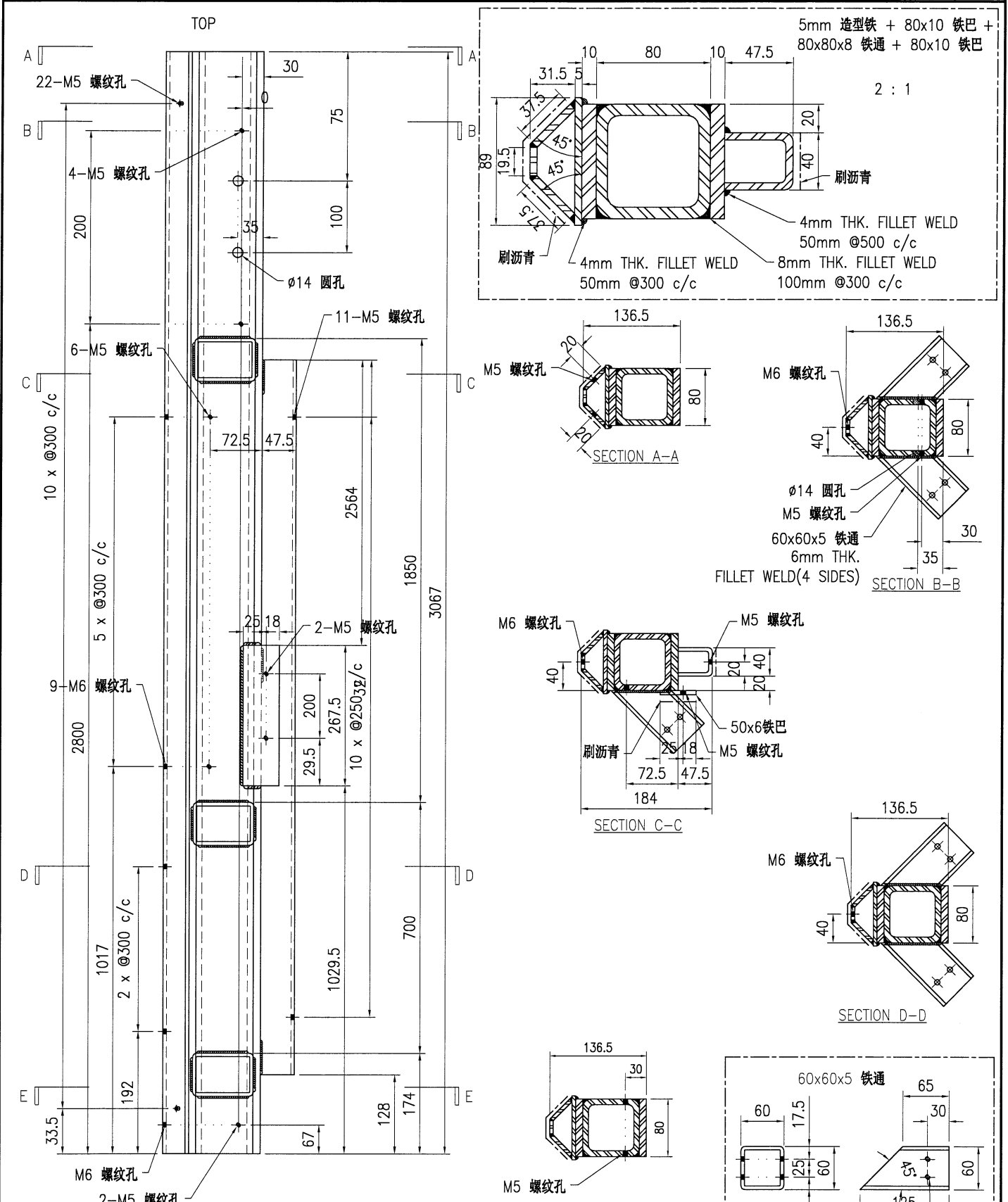


SECTION E-E

技术说明:


1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

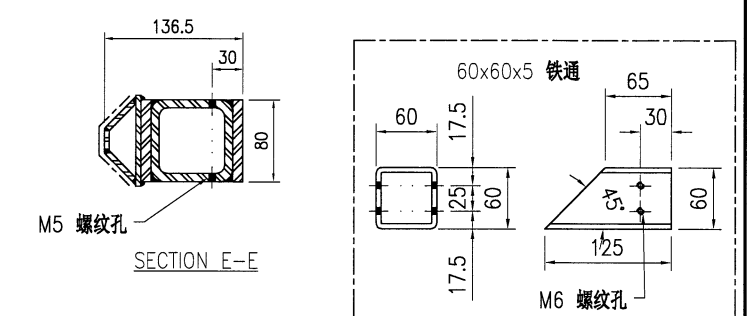
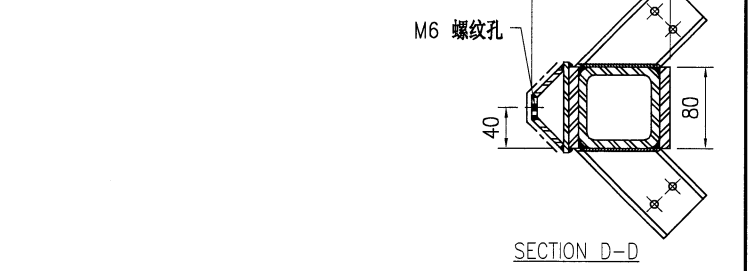
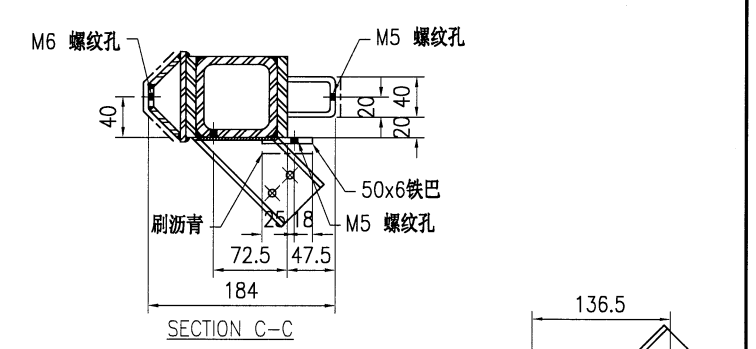
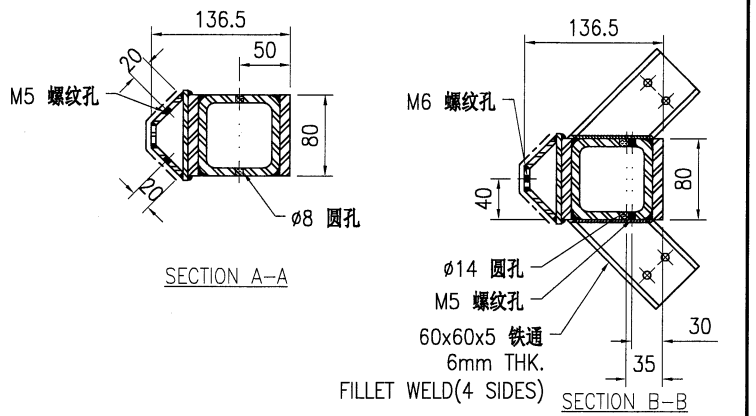
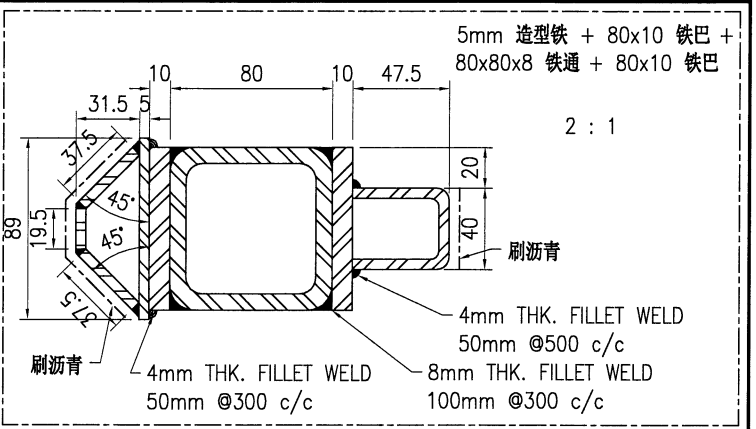
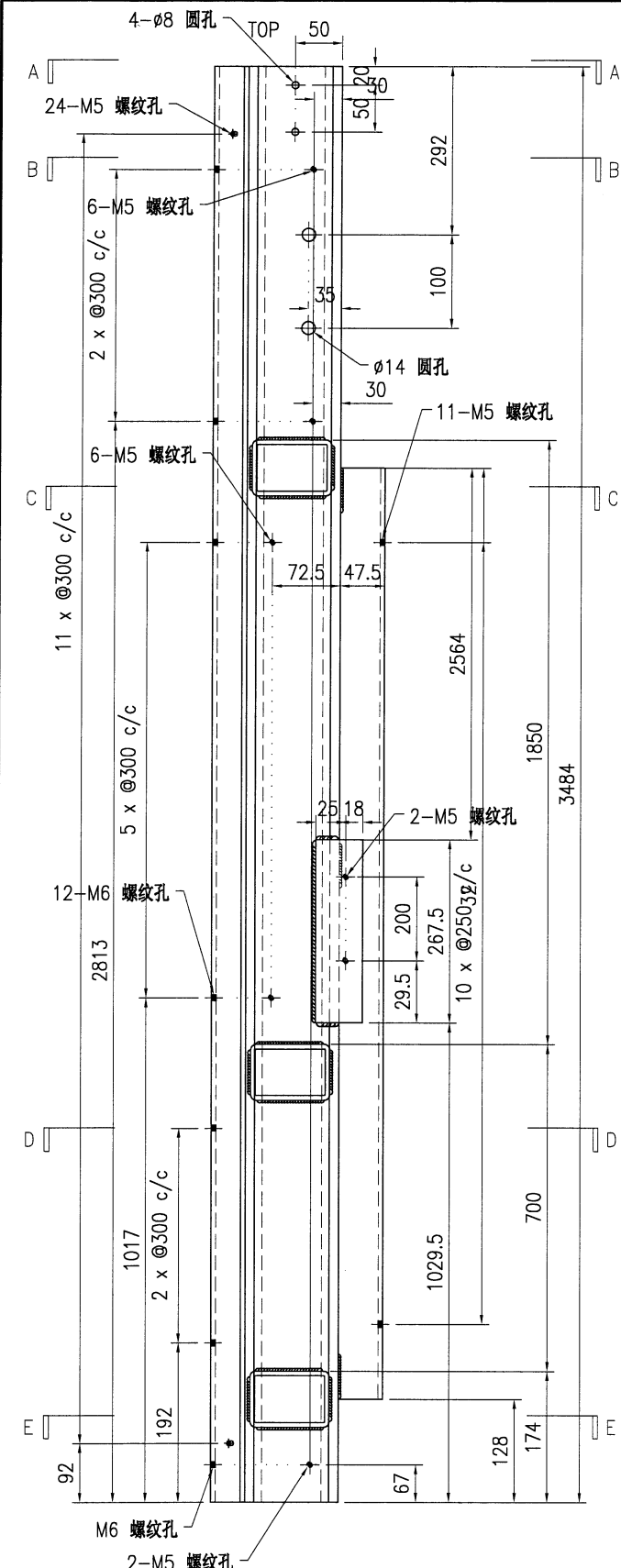
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-061			
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-061			
版本		采用	工厂	√	地盘	名称	钢件加工图	批准	-	数量	5		
日期		颜色	热浸锌			材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	132.25	长度	3067	宽度	-



**技术说明:**

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* " 为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-062			
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-062			
版本		采用	工厂	√	地盘	名称	钢件加工图	批准	-	数量	5		
日期		颜色	热浸锌			材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	147.83	长度	3484	宽度	-



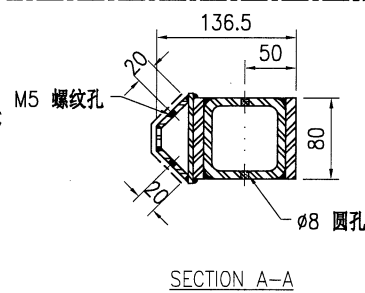
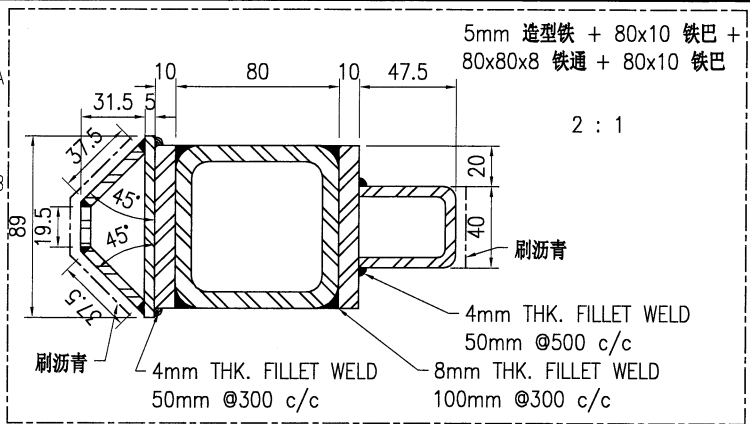
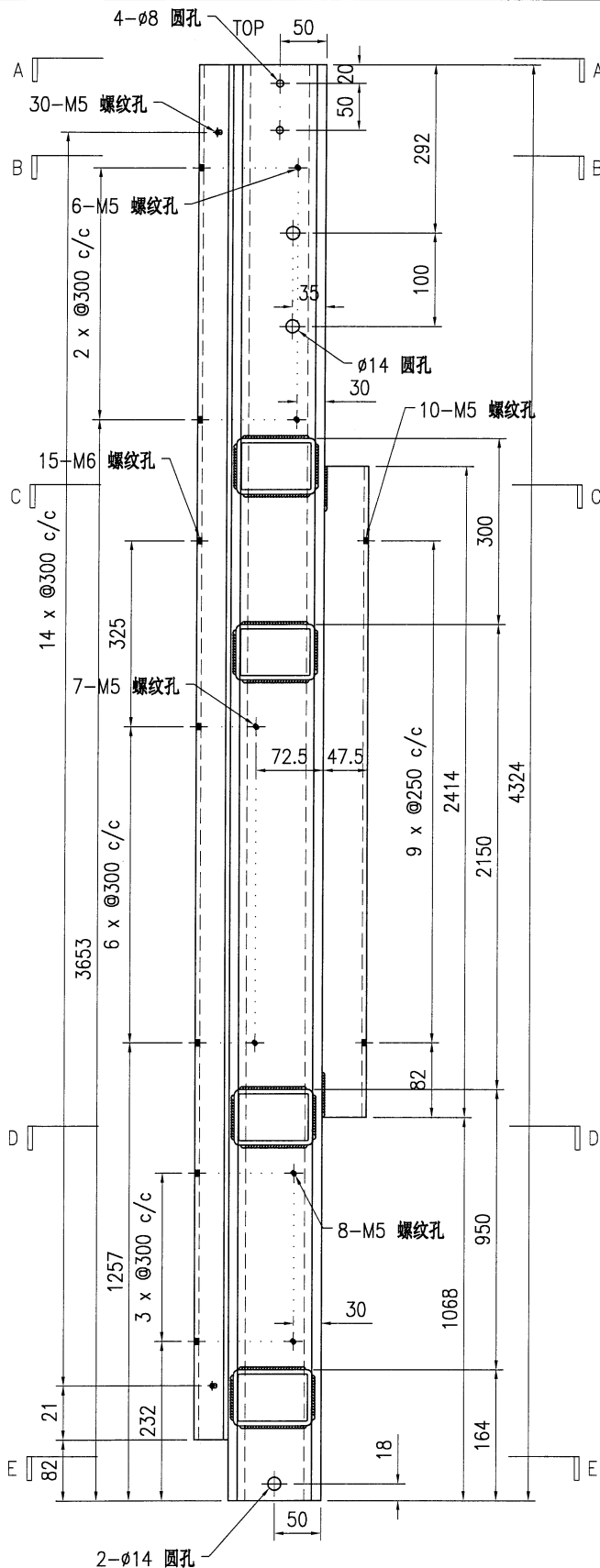
**技术说明:**

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 累计偏差为 $\pm 0.5$ mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5$ mm;
4. \* \*为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

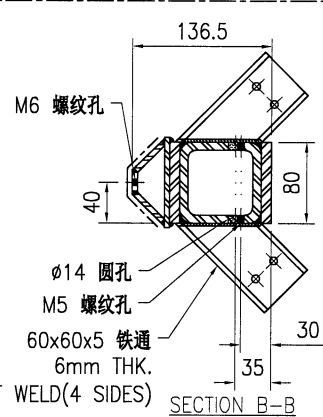


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

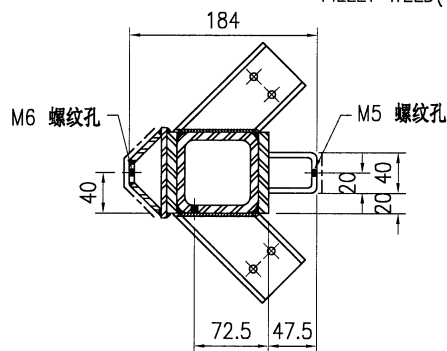
工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-063	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-063	
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	5
日期		材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	181.05	长度	4324
		颜色	热浸锌			宽度	-



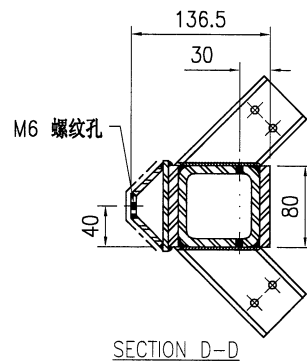
SECTION A-A



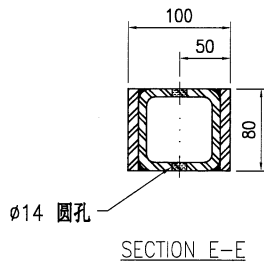
SECTION B-B



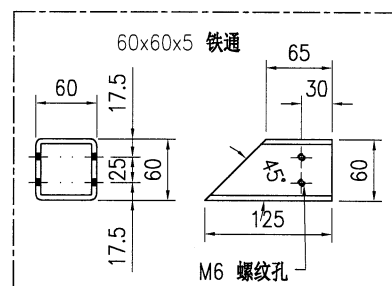
SECTION C-C



SECTION D-D



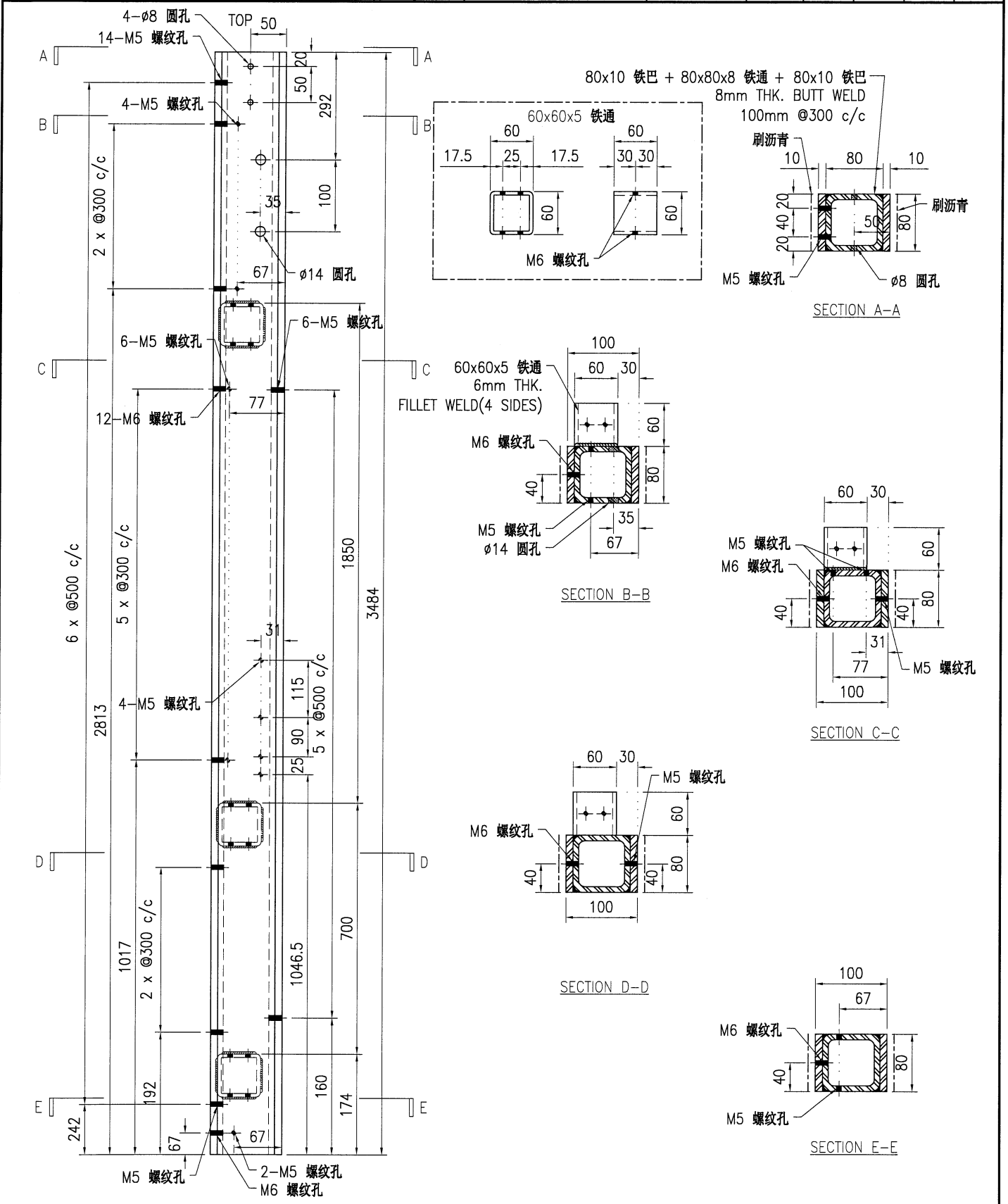
SECTION E-E



技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	18/12/23 -	物料号 J853-CW-ST-064 图号 J853-CW-ST-064
版本 日期	采用 颜色	工厂 热浸锌	√ 地盘	名称 钢件加工图 材料 100x80mm 铁立柱	批准 单件重量(kg) 106.54	- 长度 3484	数量 5 宽度 -

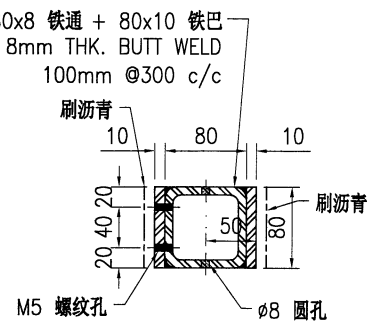
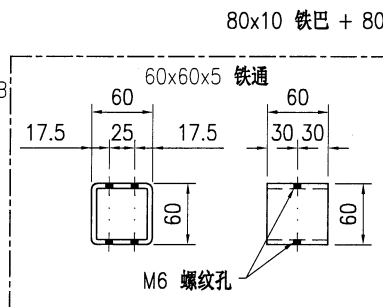
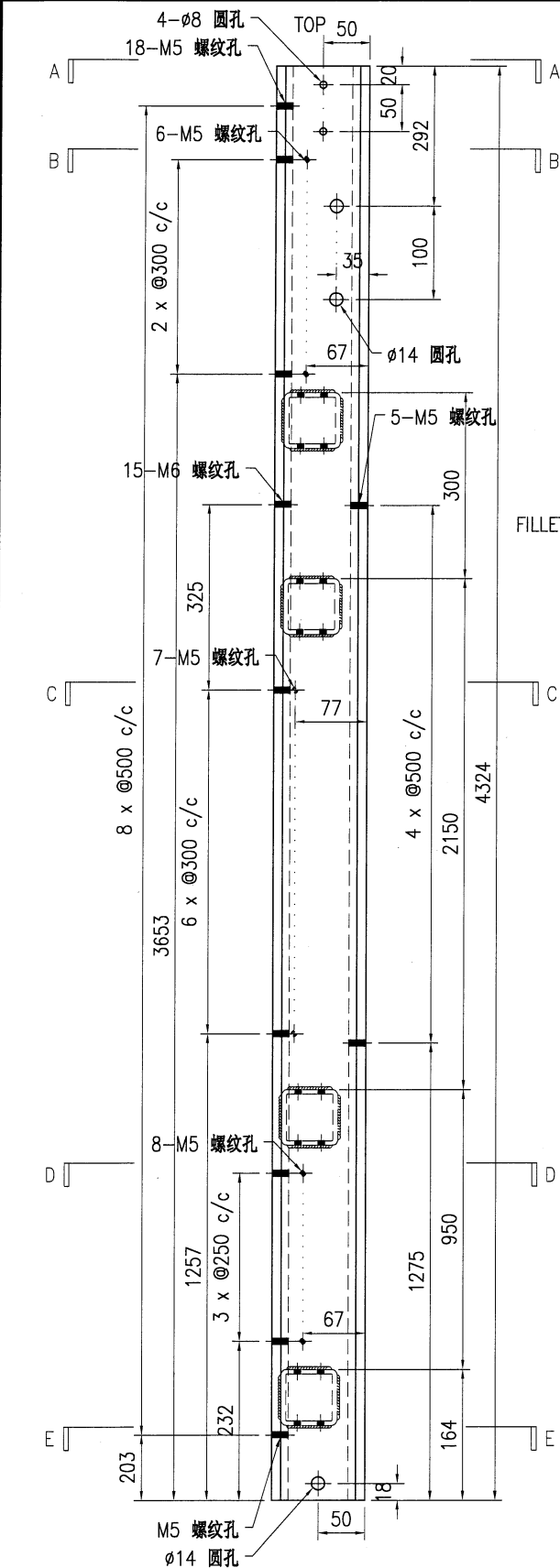


**技术说明:**  
 1. 所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;  
 2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;  
 3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;  
 4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

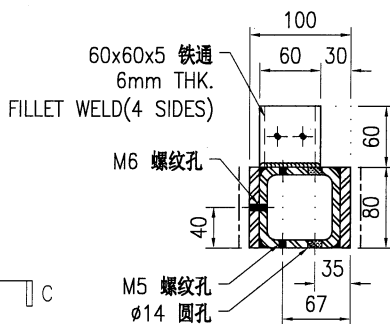


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

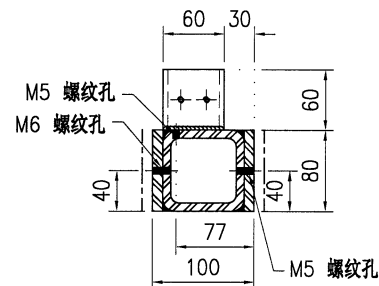
工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-065	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-065	
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	10
日期		颜色	热浸锌	材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	132.37
						长度	4324
						宽度	-



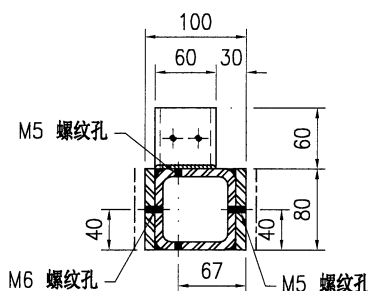
SECTION A-A



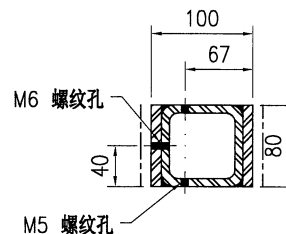
SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D



SECTION E-E

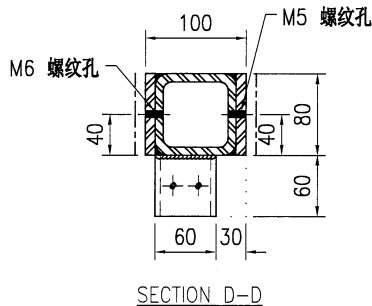
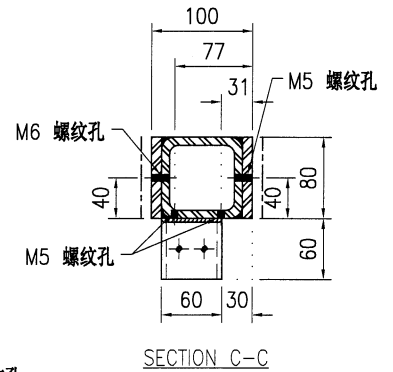
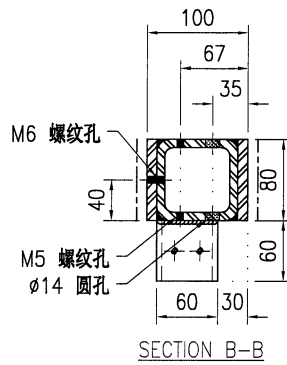
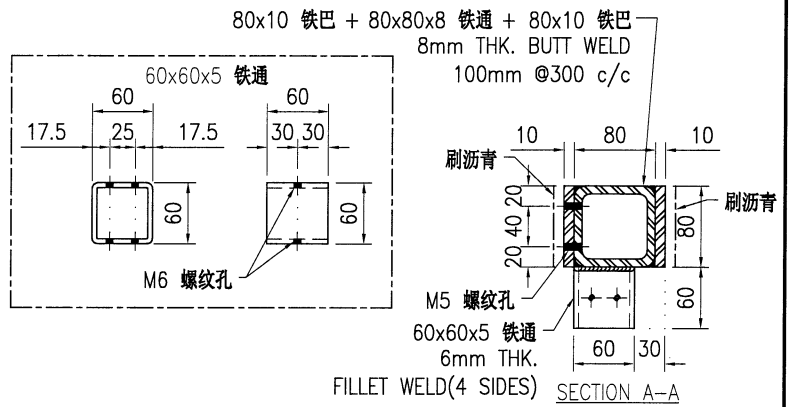
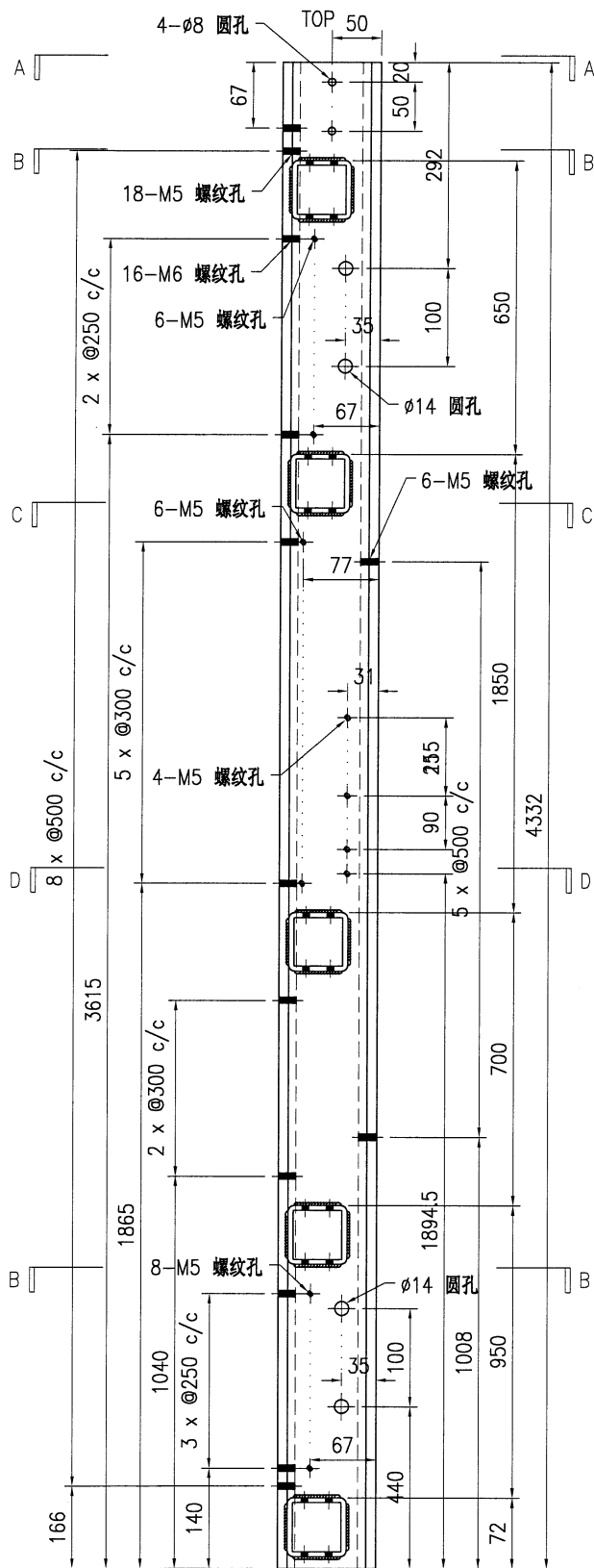
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 累计偏差为 $\pm 0.5$ mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5$ mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

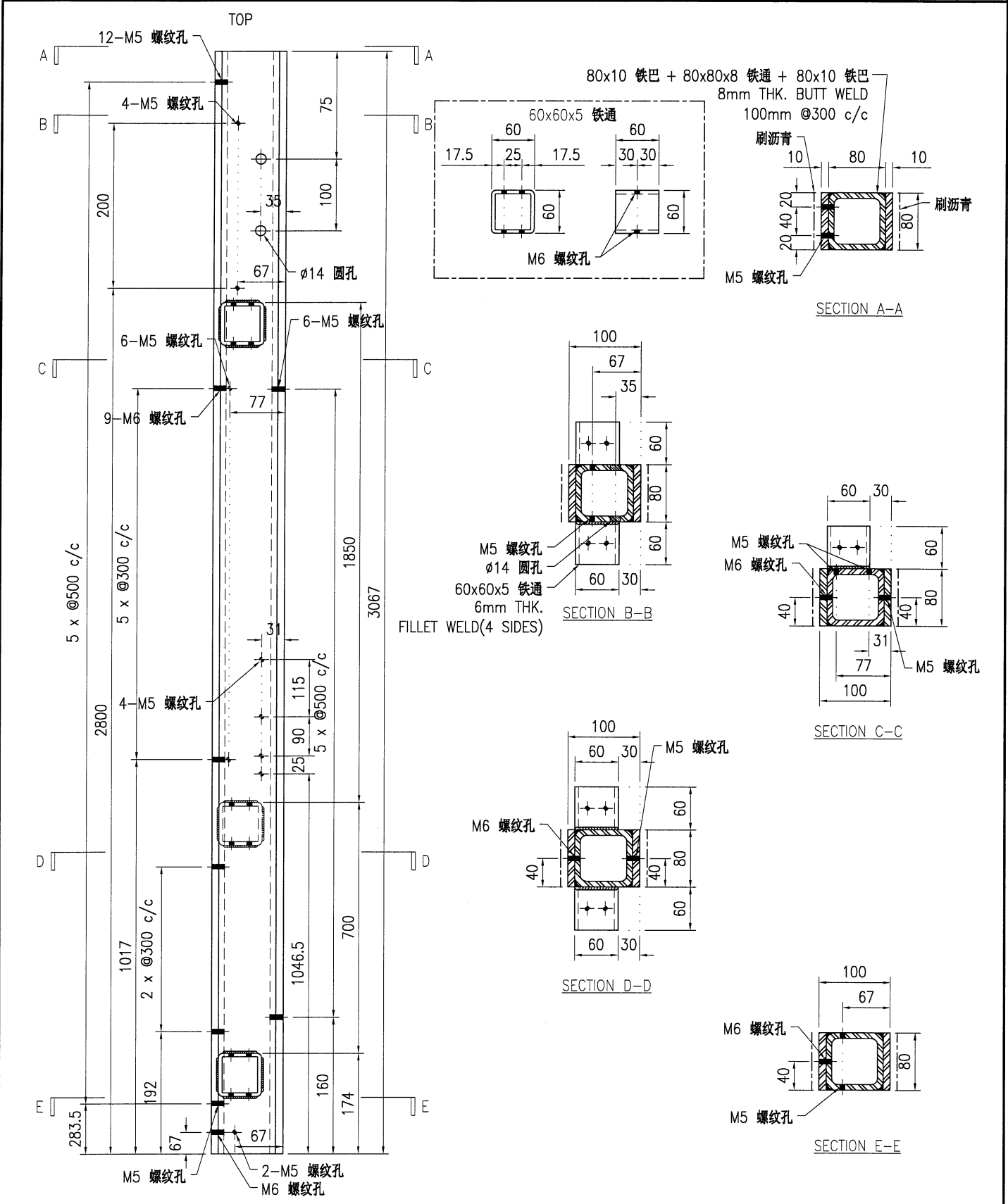
工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-066	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-066	
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	5
日期		颜色	热浸锌	材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	133.11
						长度	4332
						宽度	-



技术说明:

1. 所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
  2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
  3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	18/12/23 -	物料号 J853-CW-ST-067 图号 J853-CW-ST-067
				名称 钢件加工图 材料 100x80mm 铁立柱	批准 - 单件重量(kg) 94.98	数量 10 长度 3067	宽度 -
版本 日期	采用 工厂 颜色 热浸锌	日期 颜色	日期 颜色	日期 颜色	日期 颜色	日期 颜色	日期 颜色



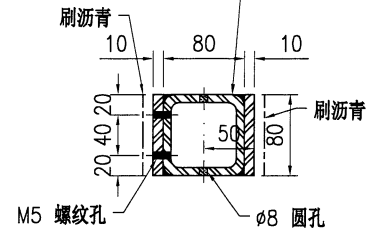
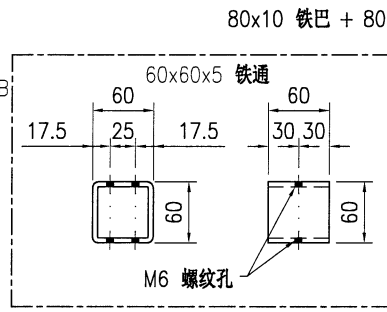
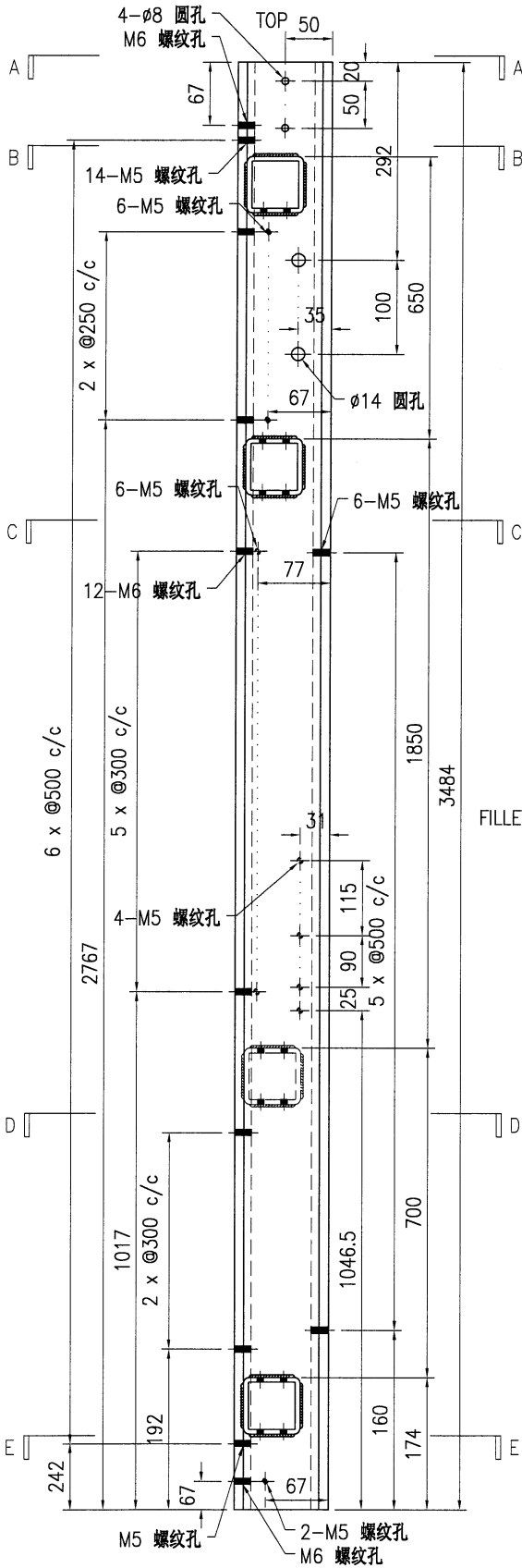
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

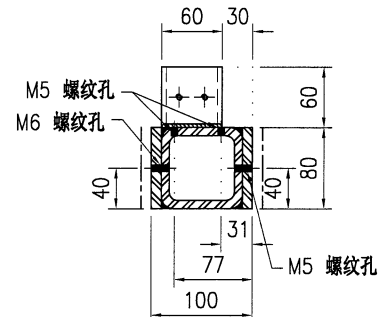
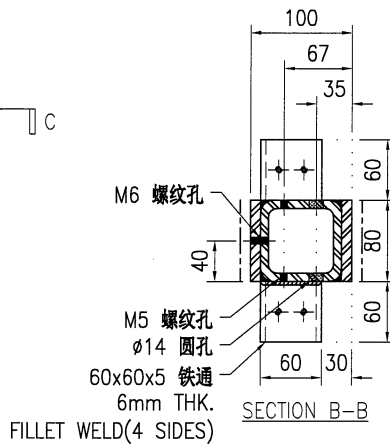


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

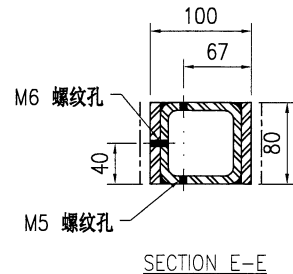
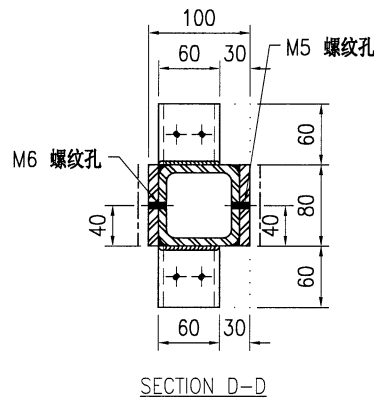
工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-068			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-068			
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	5		
日期		材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	108.56	长度	3484	宽度	-



SECTION A-A



SECTION C-C



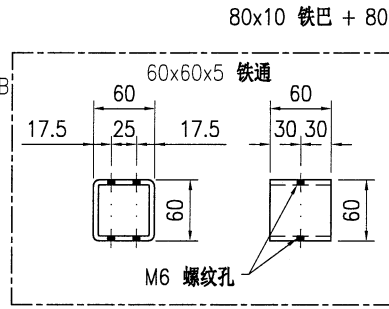
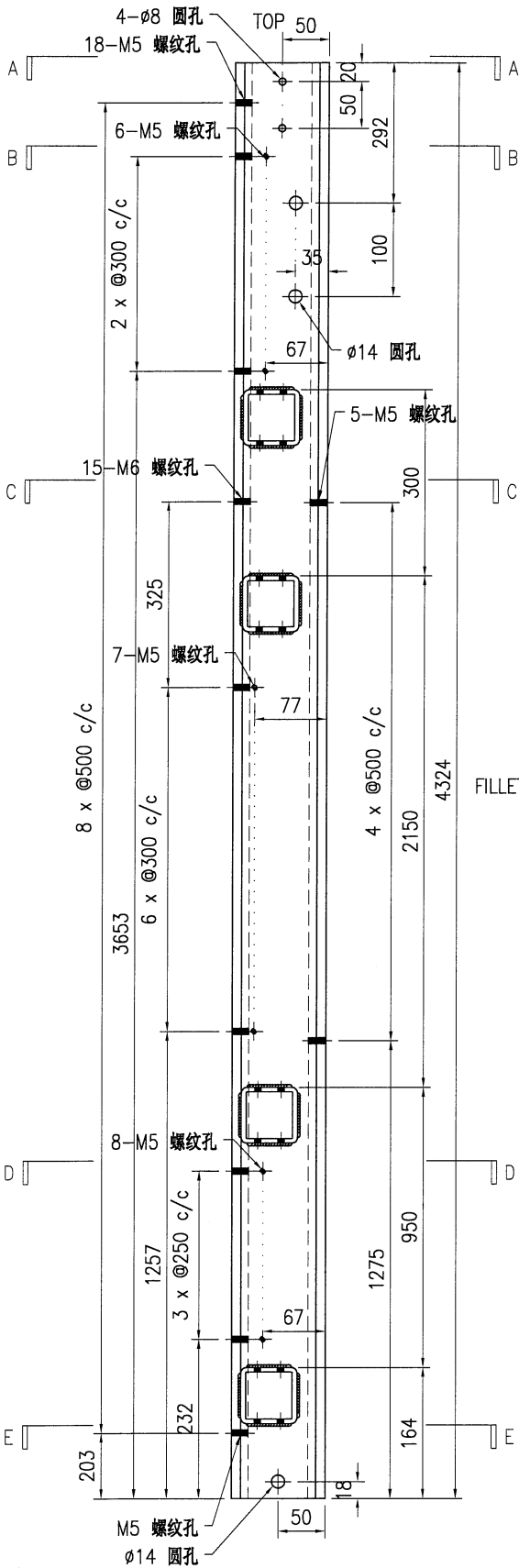
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 累计偏差为 $\pm 0.5$ mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5$ mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

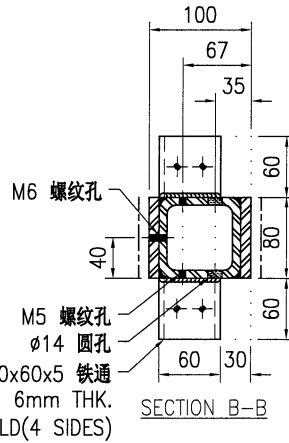


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

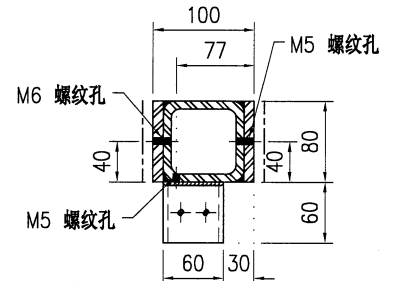
工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-069			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-069			
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	5		
日期		材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	132.87	长度	4324	宽度	-



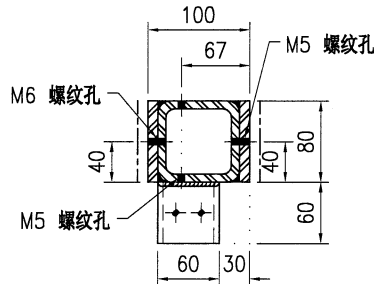
SECTION A-A



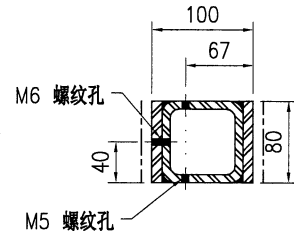
SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D



SECTION E-E

技术说明:

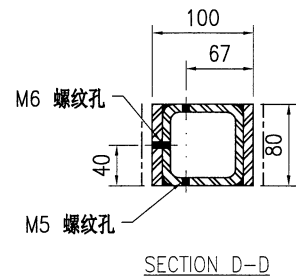
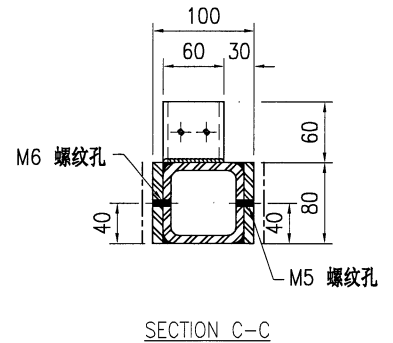
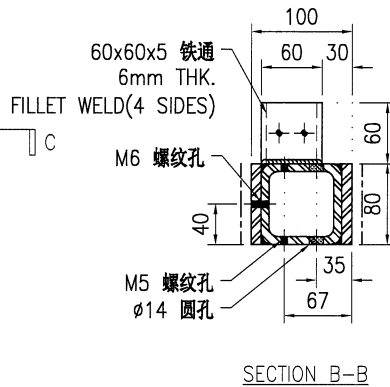
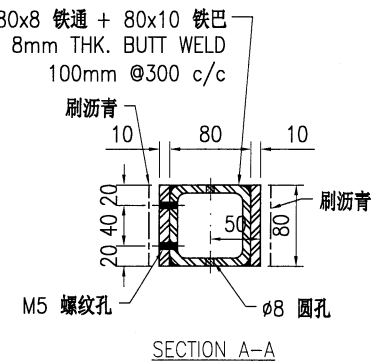
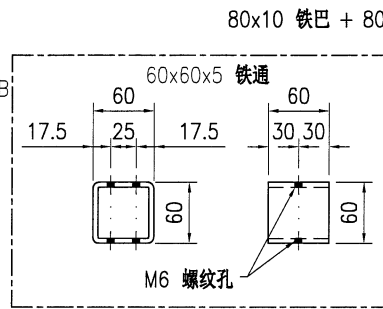
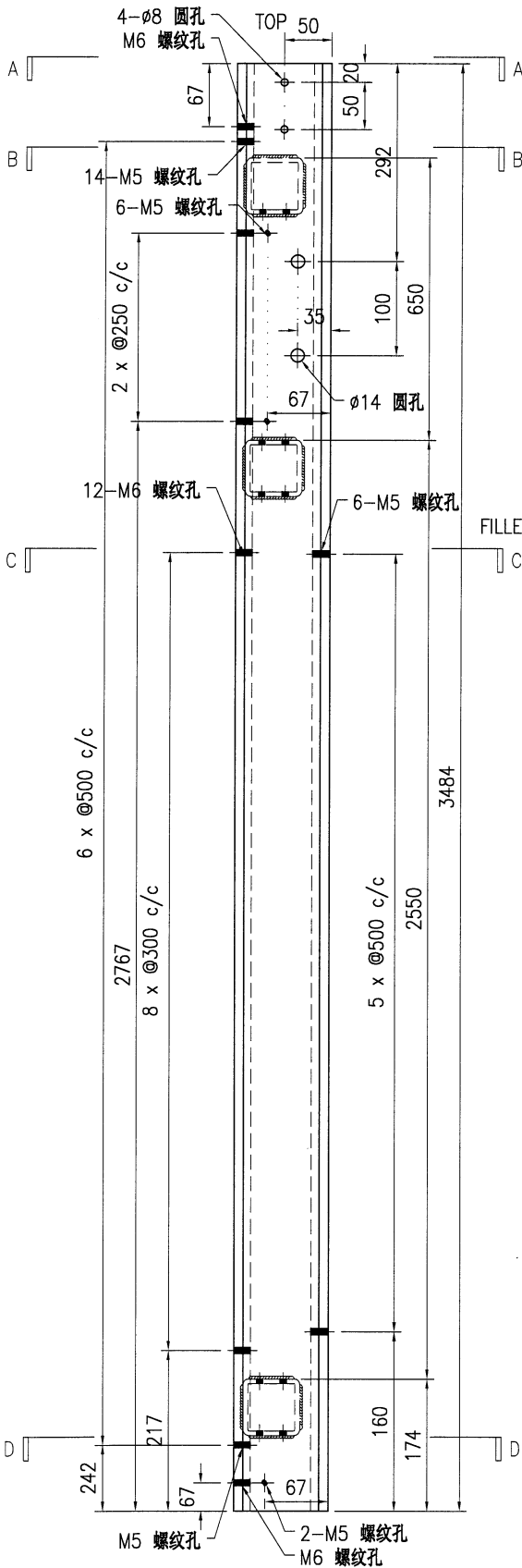
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 累计偏差为 $\pm 0.5$ mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5$ mm;
4. \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-070			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-070			
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	5		
日期		材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	106.54	长度	3484	宽度	-

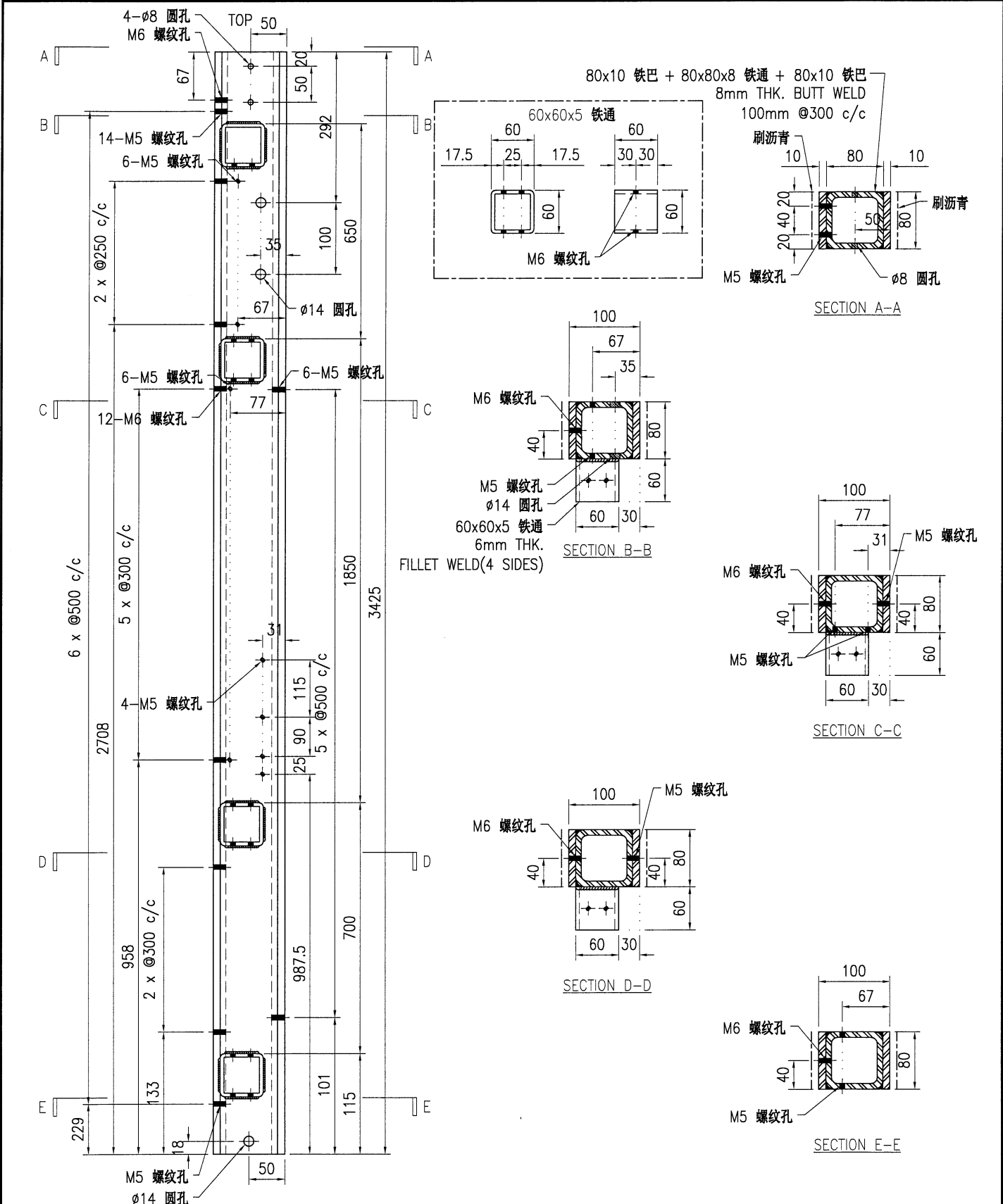
采用	工厂	√	地盘	
颜色	热浸锌			



技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. \* \* 为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。


 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-071		
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-071		
版本		采用	工厂	√	地盘	名称	钢件加工图	批准	-	数量	5	
日期		颜色	热浸锌		材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	105.27	长度	3425	宽度	-

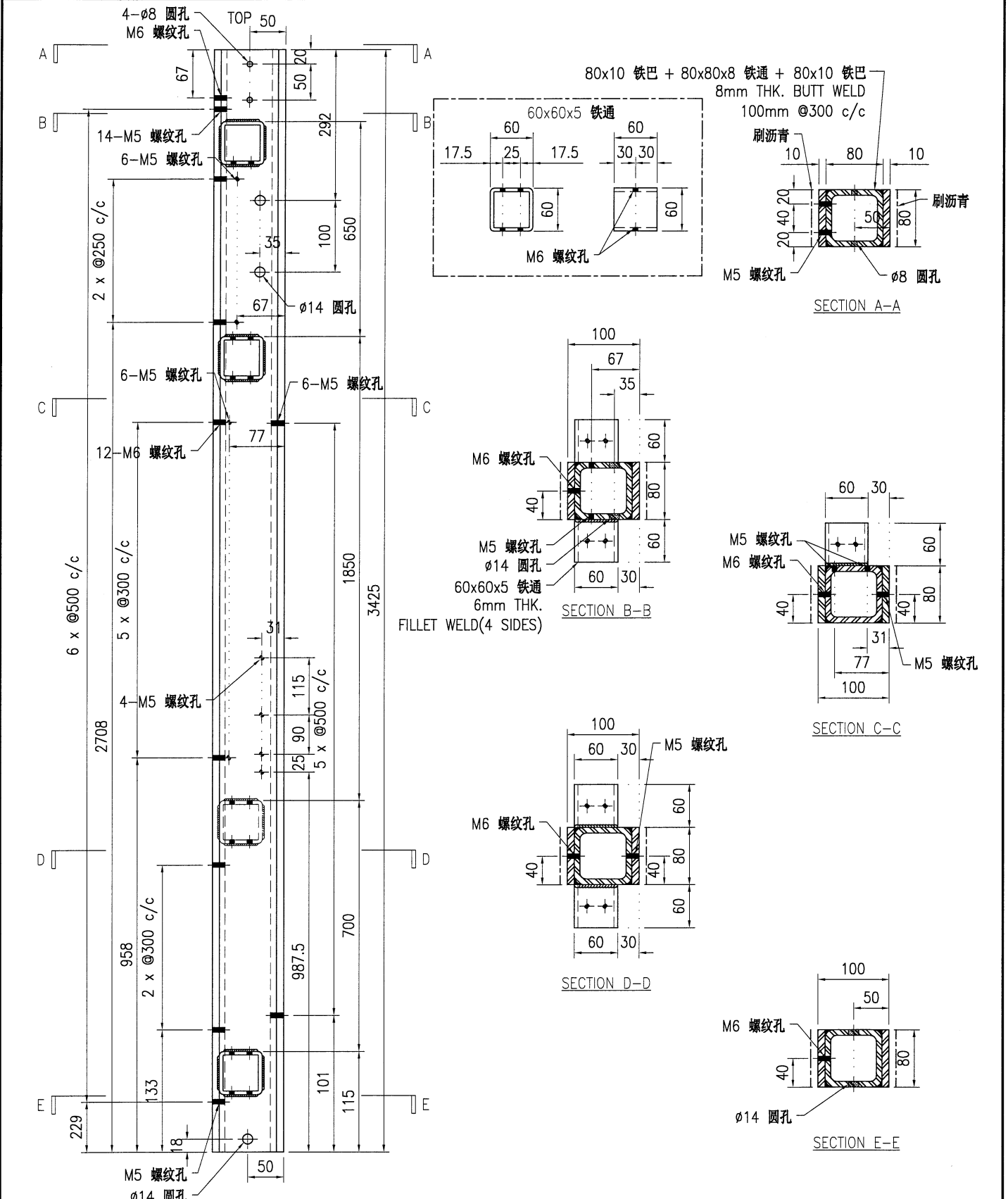


**技术说明:**

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;

4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

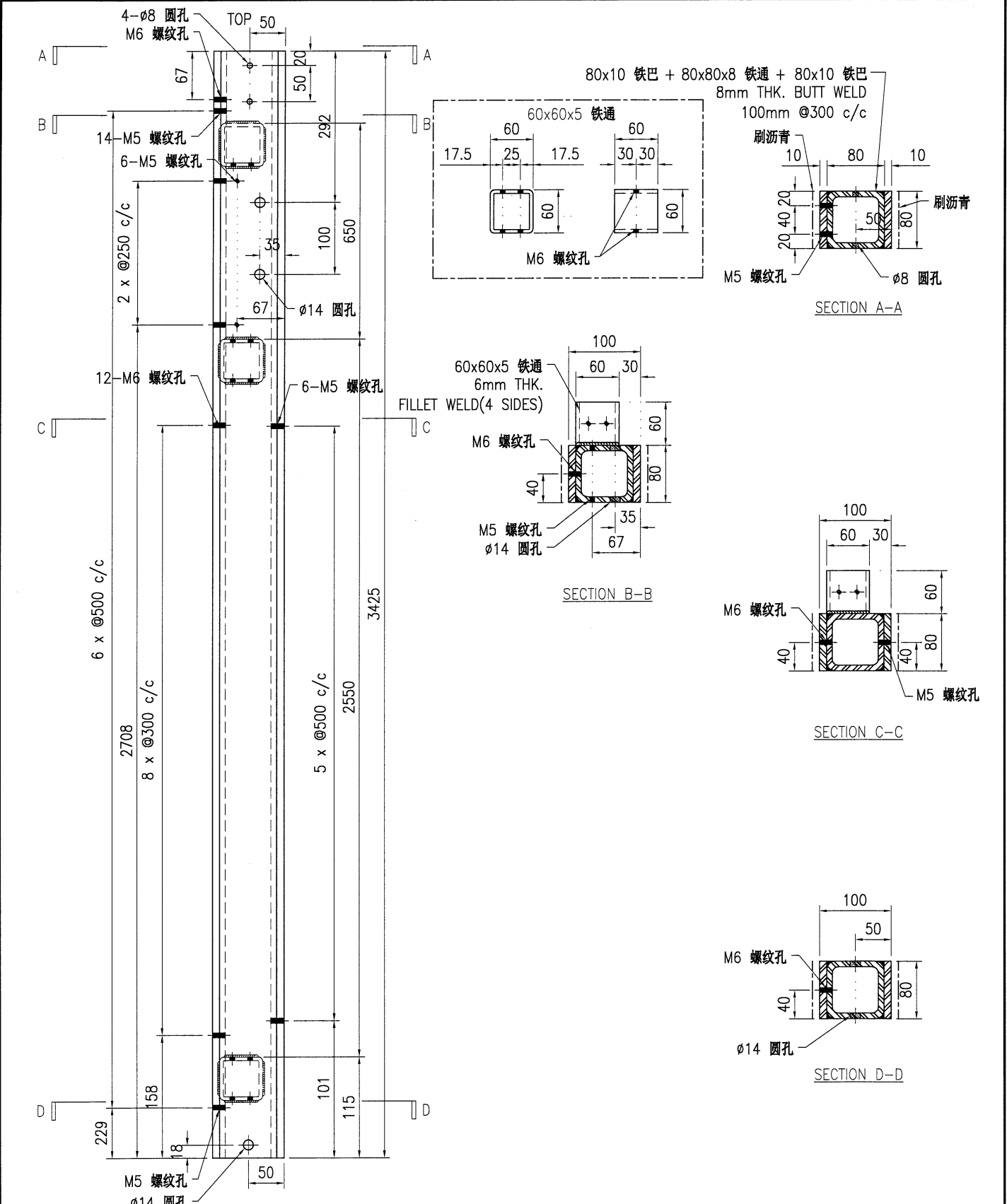
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路 名称 钢件加工图 材料 100x80mm 铁立柱	制图 J.L. 复核 - 批准 - 单件重量(kg) 106.78	18/12/23 物料号 J853-CW-ST-072 图号 J853-CW-ST-072 数量 5 长度 3425 宽度 -	
版本	采用	工厂	√	地盘			
日期	颜色	热浸锌					



**技术说明:**


1. 所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

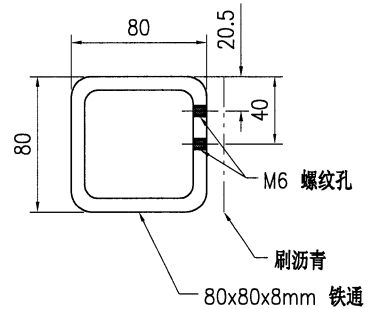
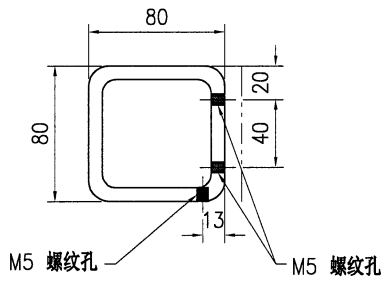
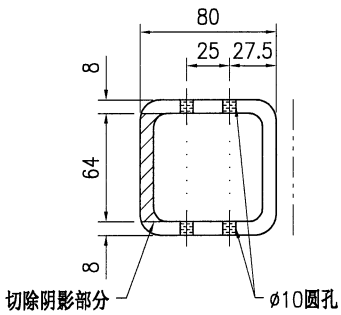
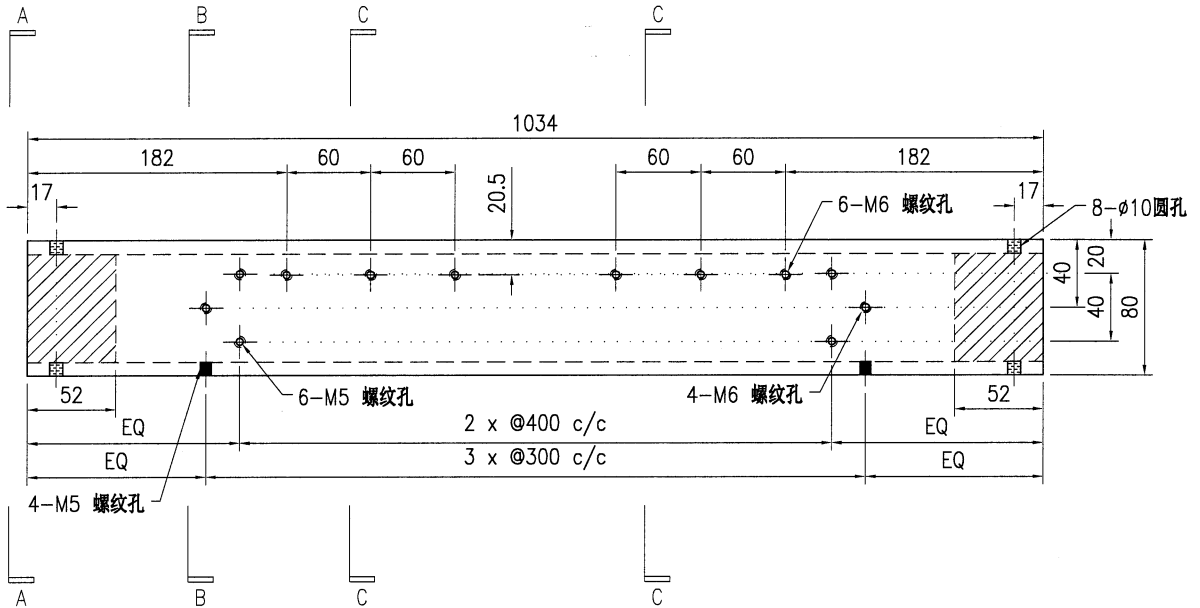
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.	工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-073
	地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-073
版本		采用	工厂	√	地盘	名称	钢件加工图
日期		颜色	热浸锌			材料	100x80mm 铁立柱
						批准	-
						数量	5
						单件重量(kg)	104.76
						长度	3425
						宽度	-



**技术说明:**

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. \* \* 为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	18/12/23 -	物料号 J853-CW-ST-241 图号 J853-CW-ST-241
版本 日期	采用 颜色	工厂 热浸锌	√ 地盘	名称 钢件加工图 材料 80x80x8mm 铁通	批准 单件重量(kg)	- 18.17	数量 2 长度 1034 宽度 -



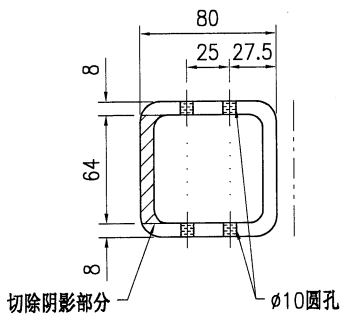
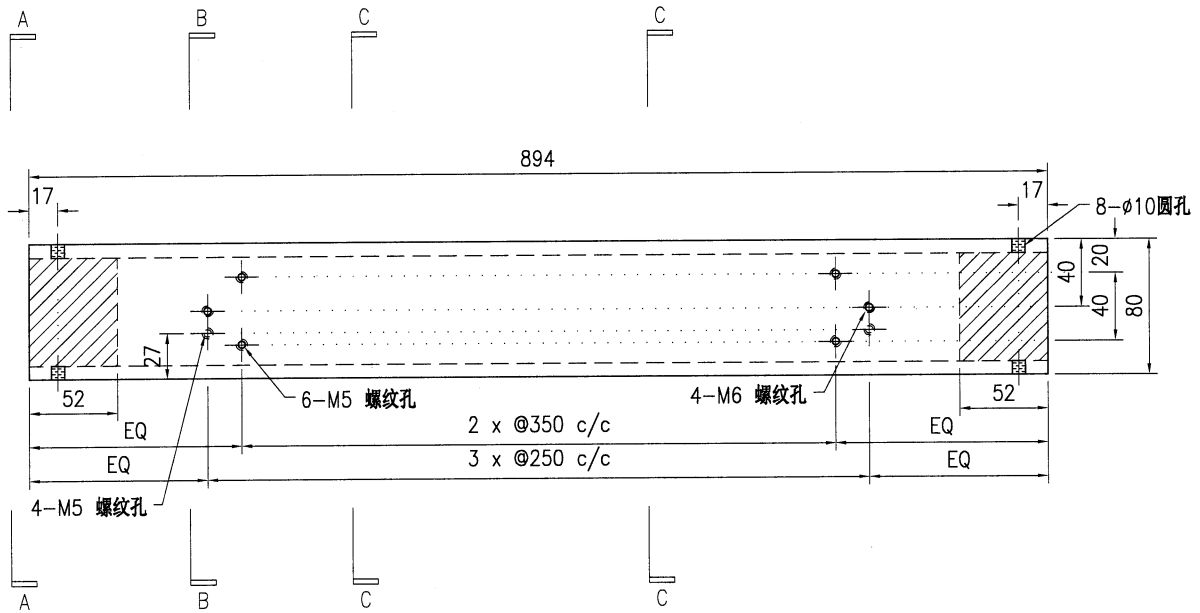
**技术说明:**

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275 ;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

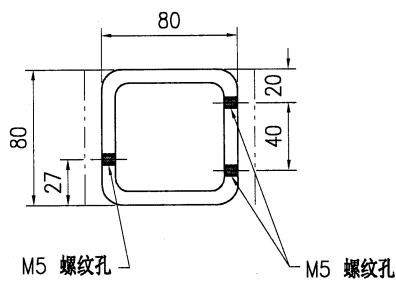


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

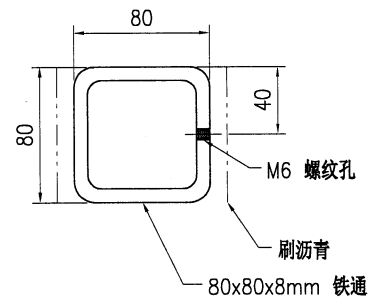
版本号		采用	工厂	√	地盘	名称	80x80x8mm 铁通	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-242	
日期		颜色	热浸锌			地盘	80x80x8mm 铁通	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-242	
								批准	-	-	数量	2	
								单件重量(kg)	15.44	长度	894	宽度	-



SECTION A-A



SECTION B-B

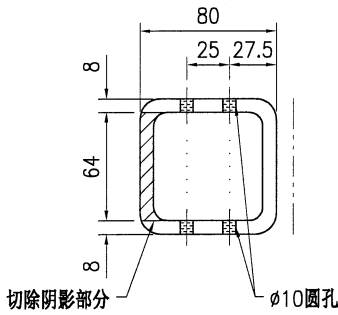
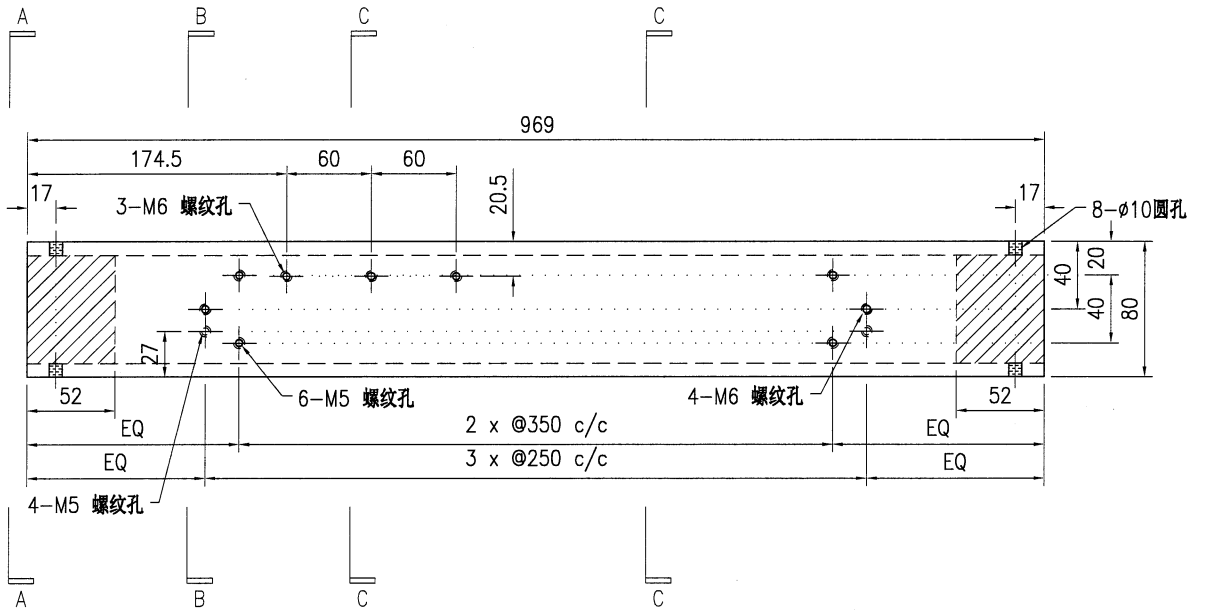


SECTION C-C

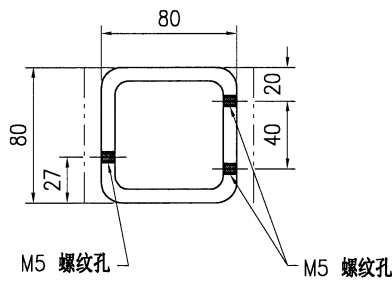
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 累计偏差为 $\pm 0.5$ mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5$ mm;
4. \* \*为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

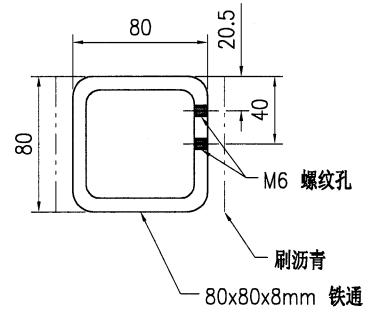
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	18/12/23 -	物料号 J853-CW-ST-243 图号 J853-CW-ST-243
版本 日期	采用 颜色	工厂 热浸锌	√ 地盘	名称 钢件加工图 材料 80x80x8mm 铁通	批准 单件重量(kg)	- 17.03	数量 2 长度 969 宽度 -



SECTION A-A




SECTION B-B

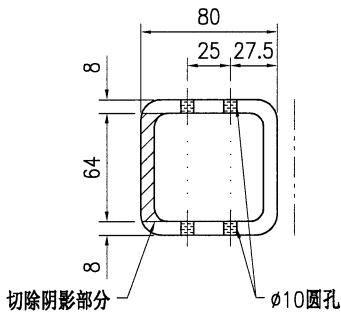
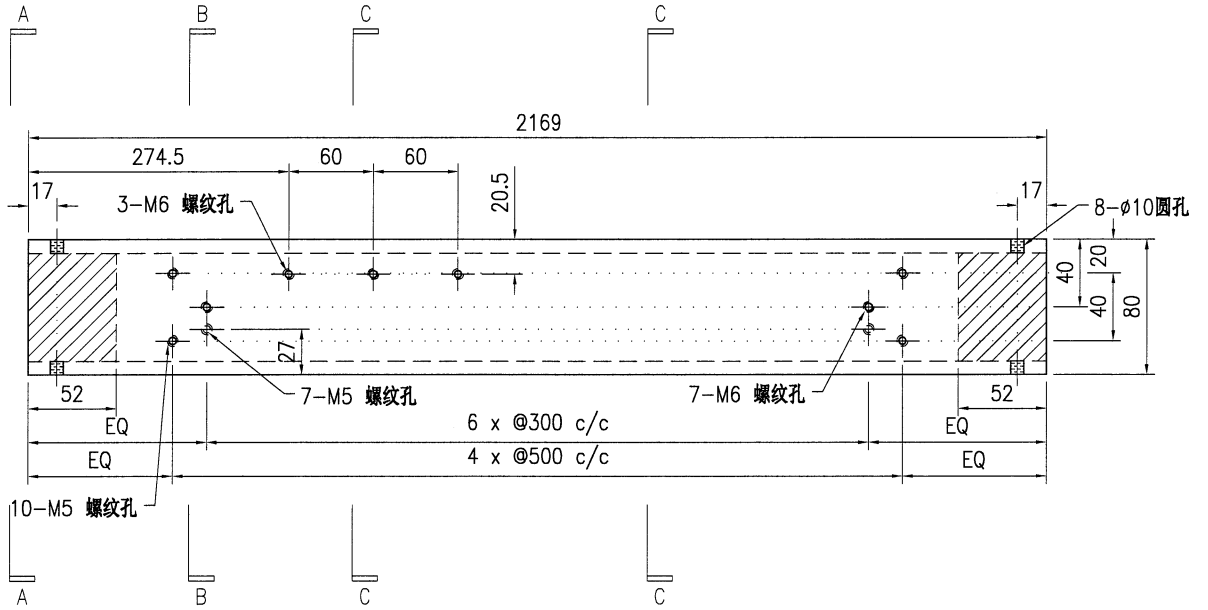


SECTION C-C

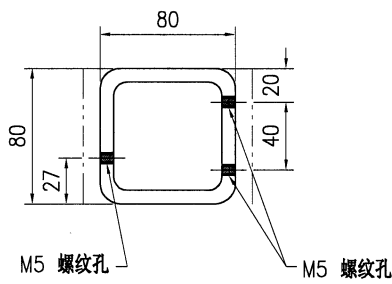
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

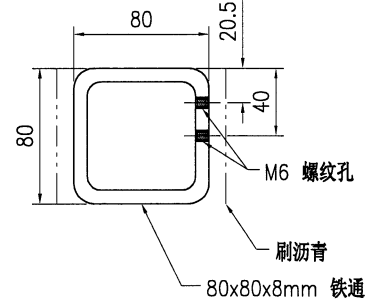
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	18/12/23 -	物料号 J853-CW-ST-244 图号 J853-CW-ST-244
版本 日期	采用 颜色	工厂 热浸锌	√ 地盘	名称 钢件加工图 材料 80x80x8mm 铁通	批准 - 单件重量(kg) 38.11	- 长度 2169	数量 2 宽度 -



SECTION A-A



SECTION B-B

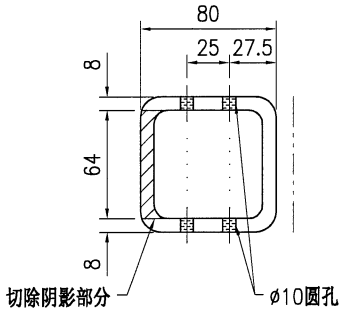
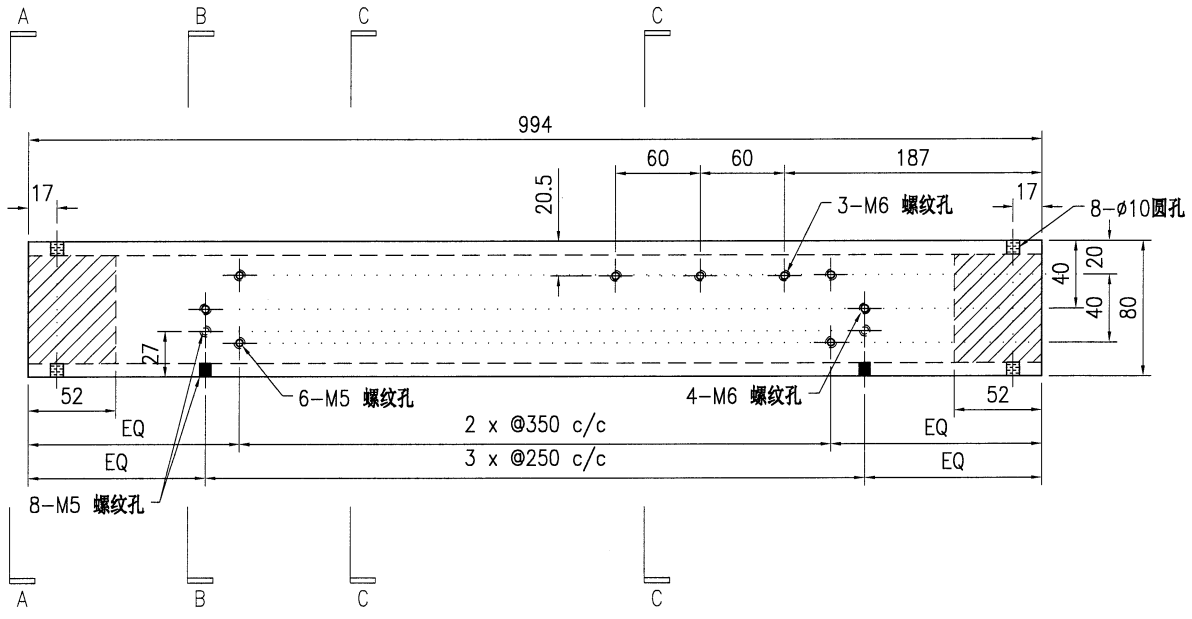


SECTION C-C

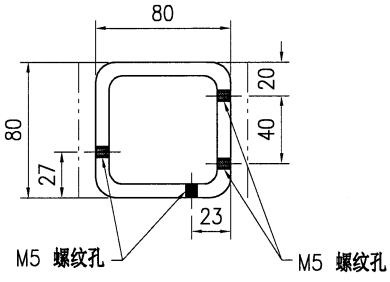
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

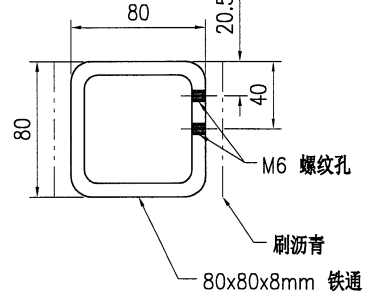
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 18/12/23	物料号 J853-CW-ST-245 图号 J853-CW-ST-245
版本 日期	采用 工厂 颜色 热浸锌	√ 地盘	名称 钢件加工图 材料 80x80x8mm 铁通	复核 - 批准 -	数量 2 单件重量(kg) 17.46	长度 994 宽度 -



SECTION A-A



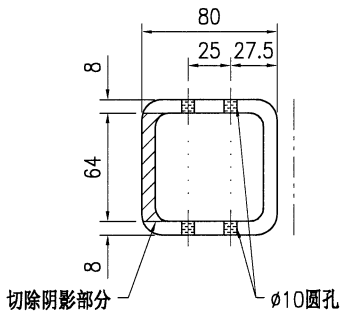
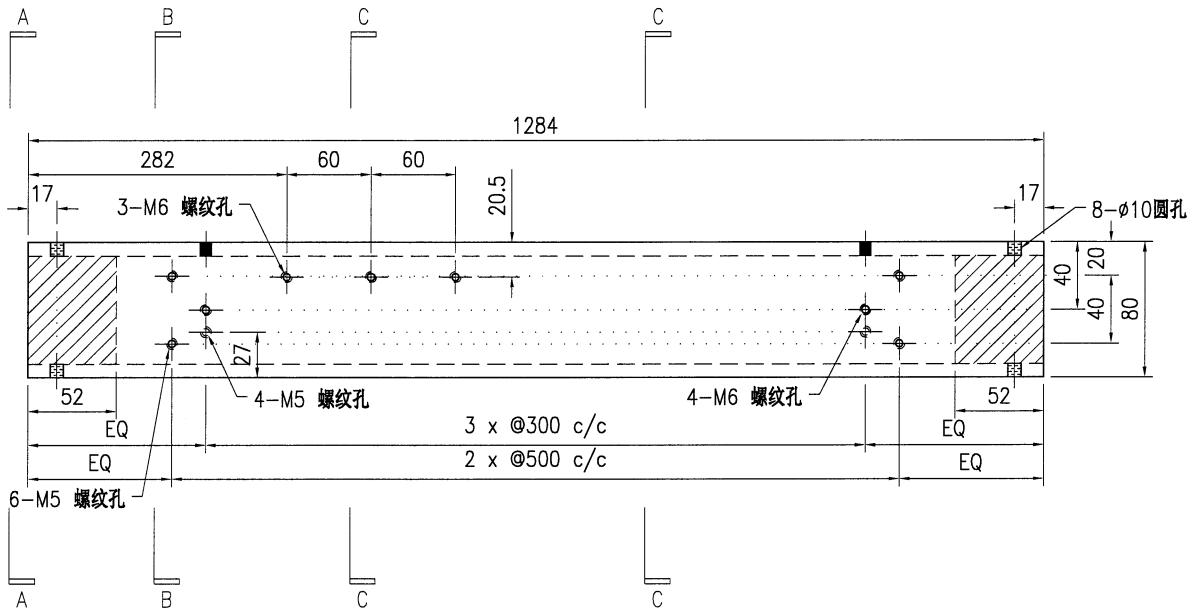
SECTION B-B



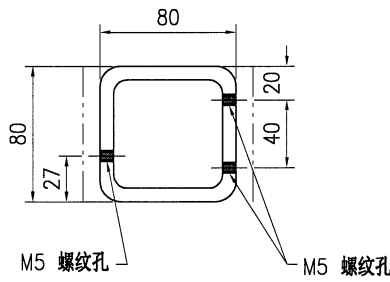
SECTION C-C

- 技术说明:
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
  2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
  3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
  4. \* \*为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

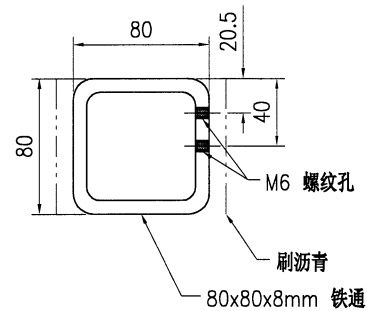
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 18/12/23	物料号 J853-CW-ST-246 图号 J853-CW-ST-246
版本 日期	采用 颜色	工厂 热浸锌	地盘 名称 钢件加工图	材料 80x80x8mm 铁通	复核 - 批准 -	数量 2 单件重量(kg) 22.56 长度 1284 宽度 -



SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

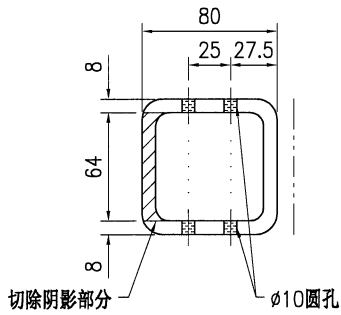
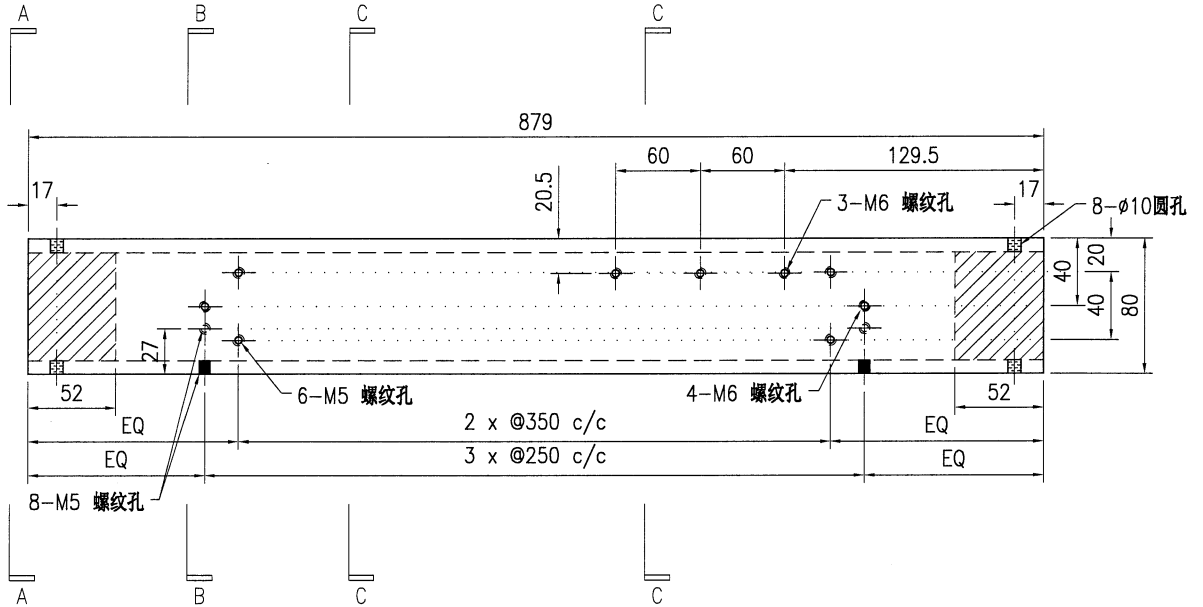
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

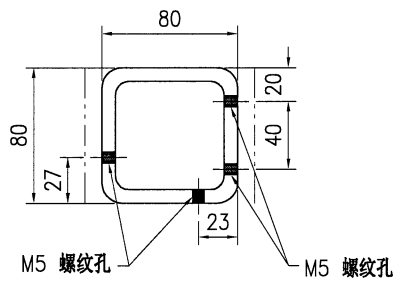


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

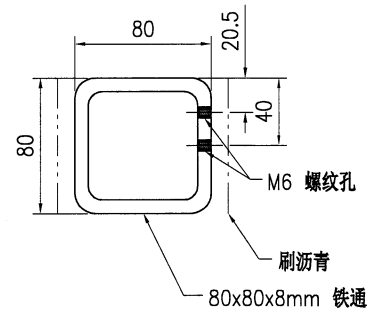
工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-247			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-247			
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	2		
日期		材料	80x80x8mm 铁通	单件重量(kg)	15.44	长度	879	宽度	-



SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

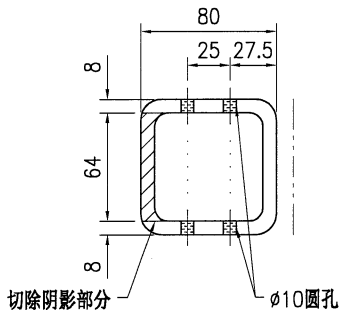
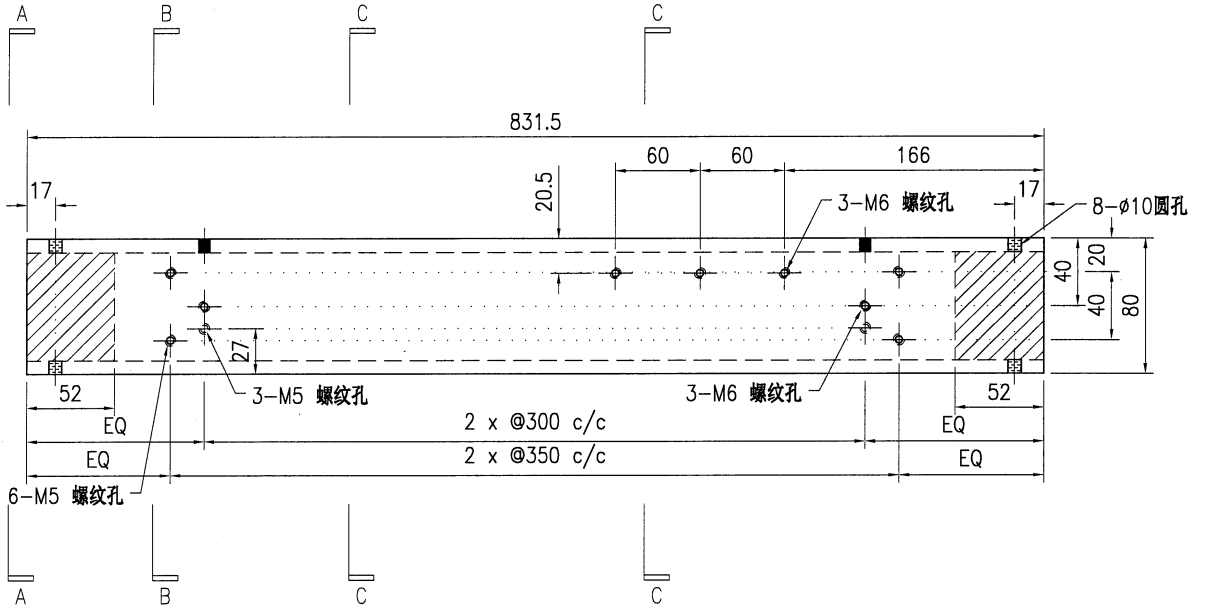
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

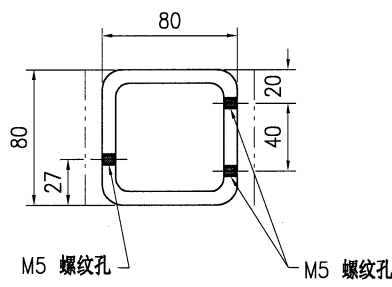


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

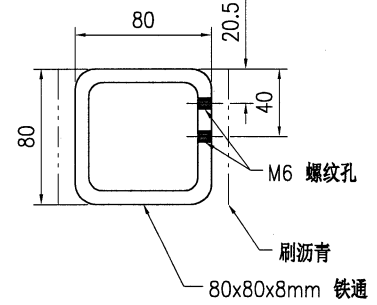
工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-248			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-248			
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	5		
日期		材料	80x80x8mm 铁通	单件重量(kg)	14.61	长度	831.5	宽度	-



SECTION A-A



SECTION B-B

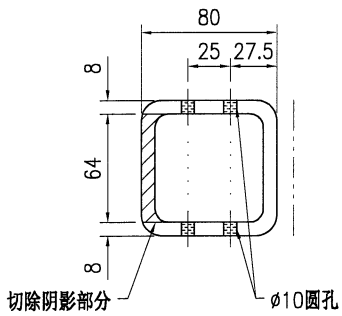
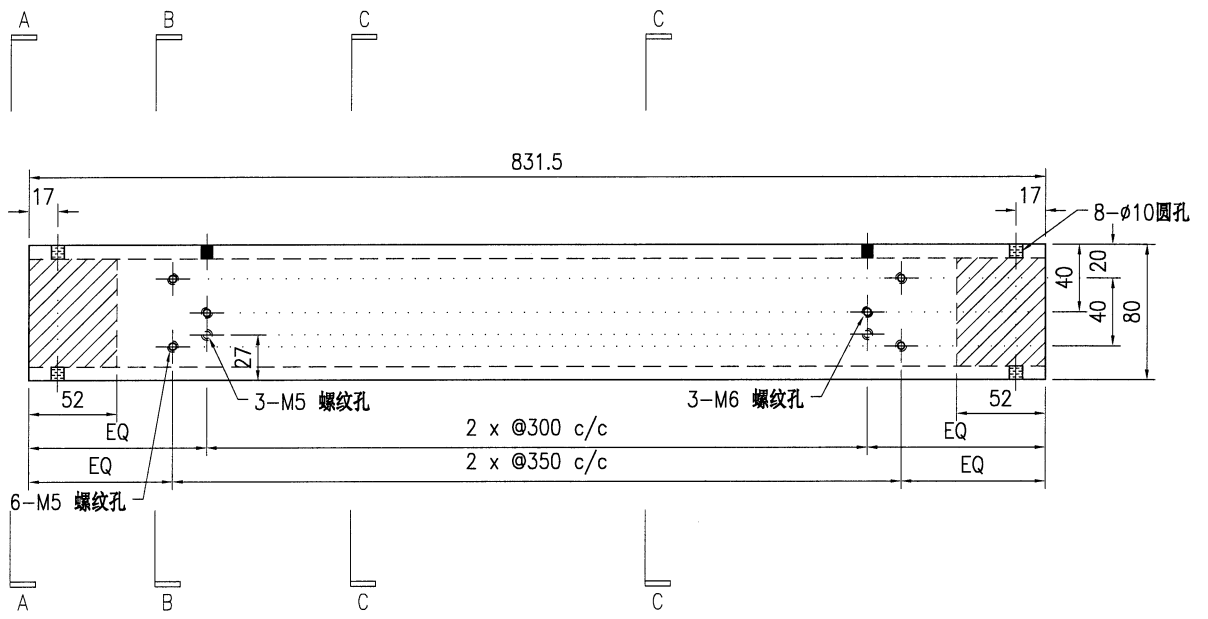


SECTION C-C

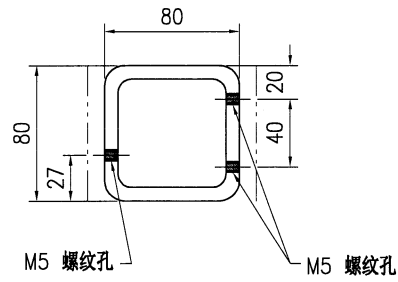
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

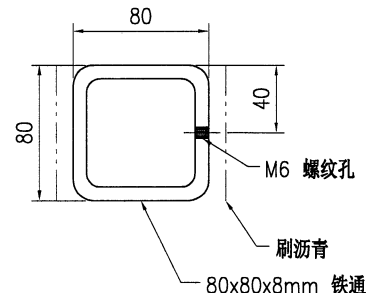
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.					工程号 <b>J853</b>	制图 J.L.	18/12/23	物料号 <b>J853-CW-ST-249</b>
					地盘 香港延坪路	复核 -	-	图号 <b>J853-CW-ST-249</b>
版本 日期		采用 颜色	工厂 热浸锌	√ 地盘	名称 <b>钢件加工图</b>	批准 -	-	数量 <b>5</b>
					材料 <b>80x80x8mm 铁通</b>	单件重量(kg) 14.61	长度 831.5	宽度 -



SECTION A-A



SECTION B-B

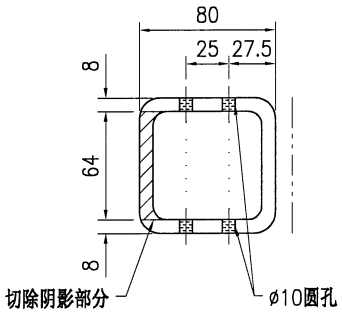
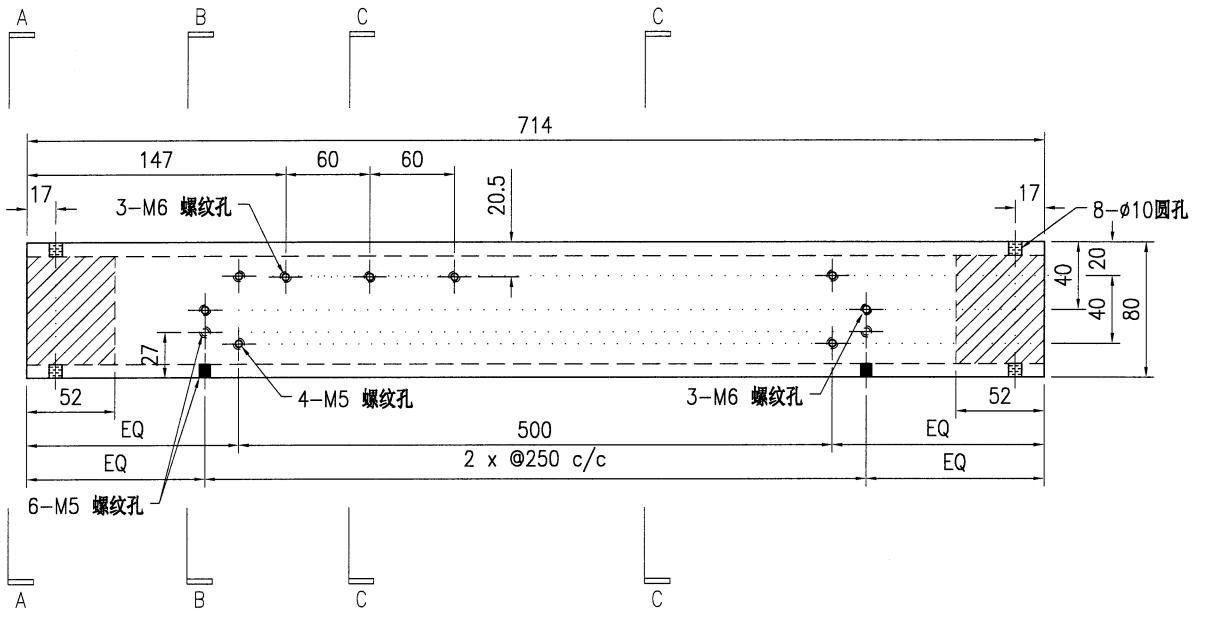


SECTION C-C

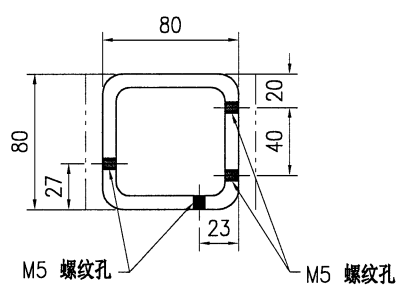
**技术说明:**

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

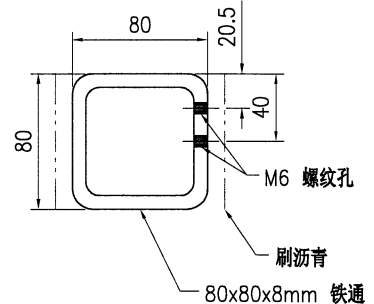
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	18/12/23 -	物料号 J853-CW-ST-250 图号 J853-CW-ST-250
版本 日期	采用 颜色	工厂 热浸锌	√ 地盘	名称 钢件加工图 材料 80x80x8mm 铁通	批准 单件重量(kg)	- 12.54	数量 5 长度 714 宽度 -



SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

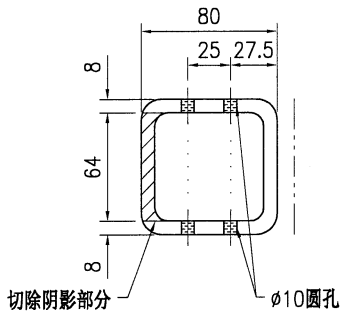
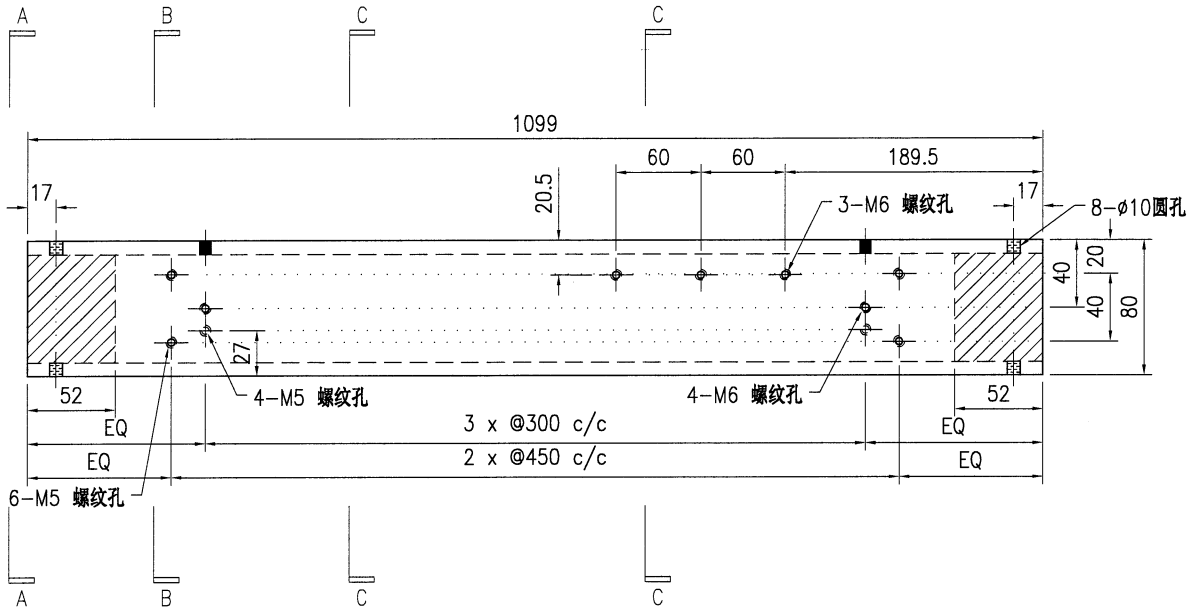
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

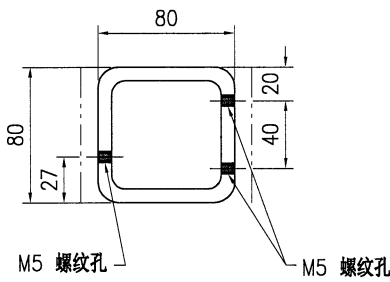


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

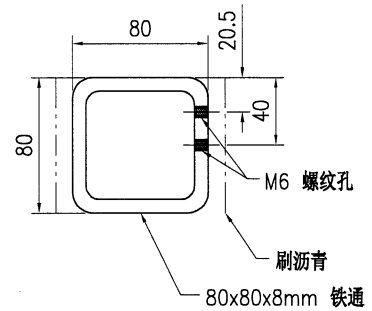
工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-251		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-251		
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	5	
日期		材料	80x80x8mm 铁通	单件重量(kg)	19.31	长度	1099	
		采用	工厂	√	地盘		宽度	-
		颜色	热浸锌					



SECTION A-A



SECTION B-B

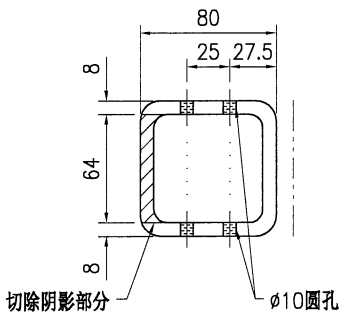
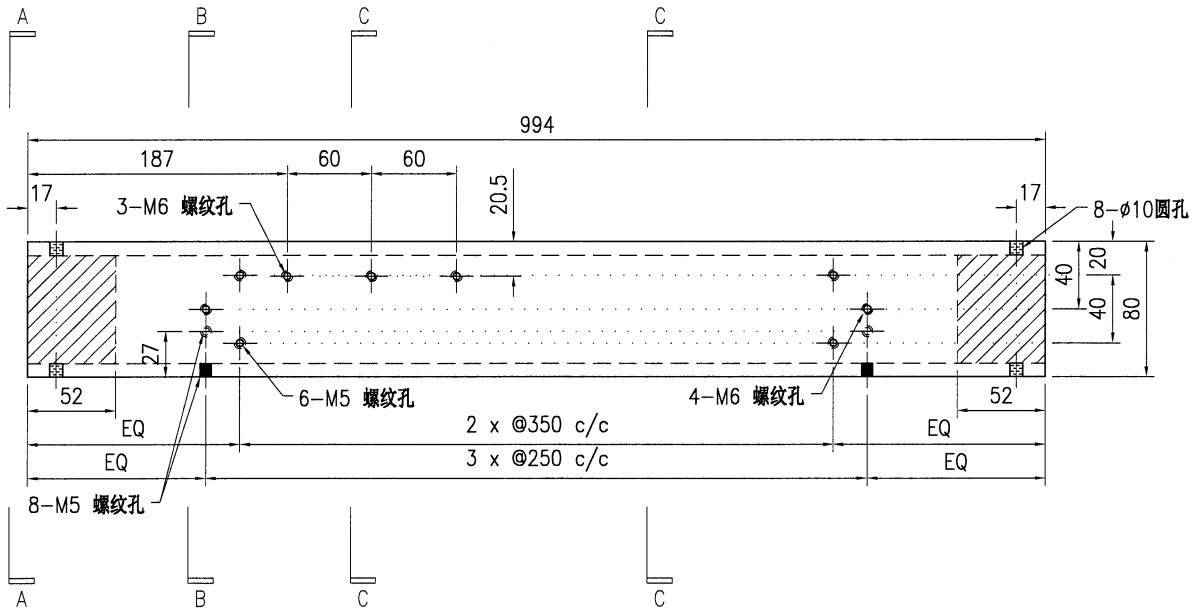


SECTION C-C

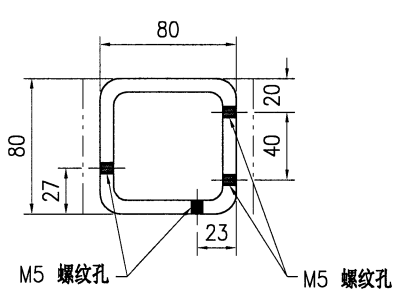
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 累计偏差为 $\pm 0.5$ mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5$ mm;
4. \* \*为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

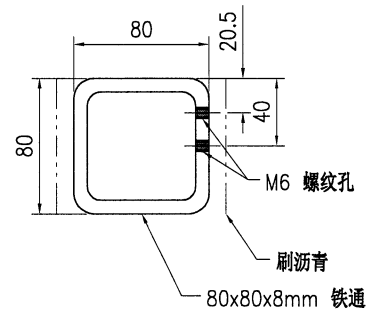
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	18/12/23 -	物料号 J853-CW-ST-252 图号 J853-CW-ST-252
版本 日期	采用 颜色	工厂 热浸锌	地盤 热浸锌	名称 钢件加工图 材料 80x80x8mm 铁通	批准 单件重量(kg)	- 17.46	数量 5 长度 994 宽度 -



SECTION A-A



SECTION B-B

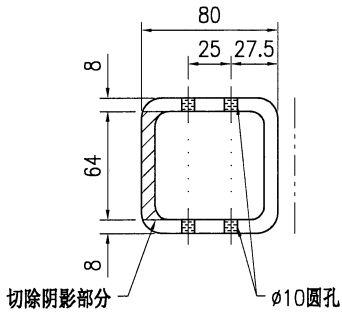
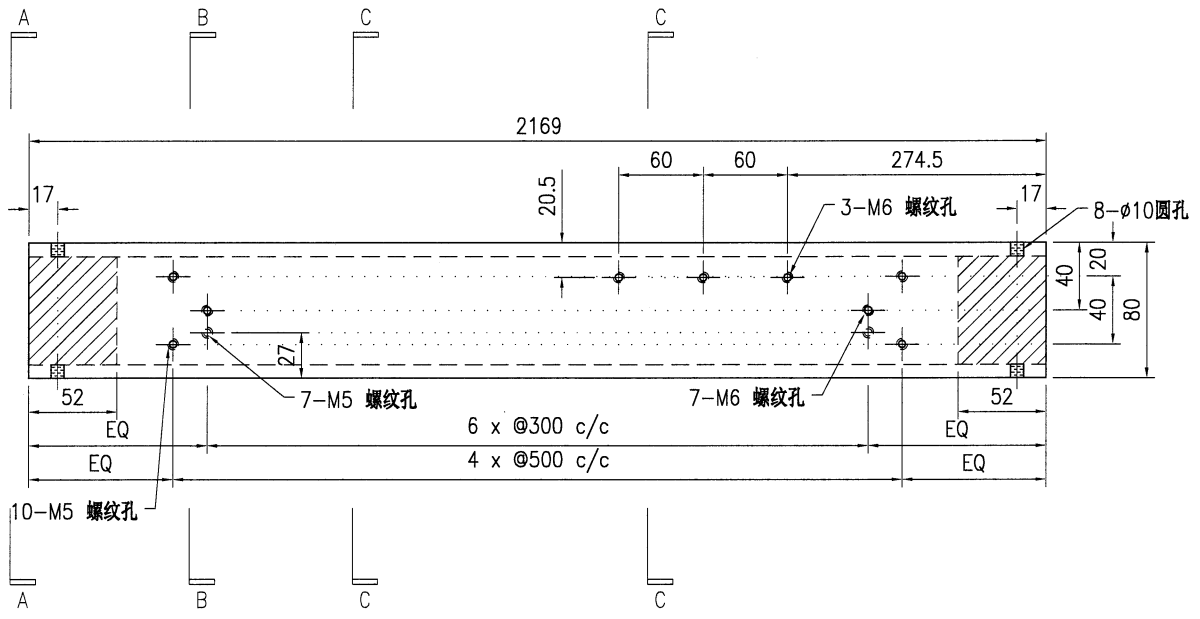


SECTION C-C

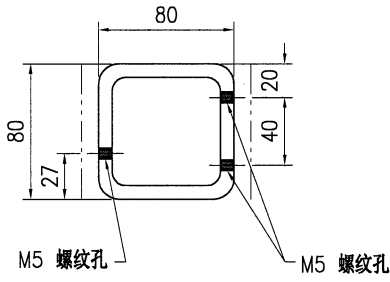
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

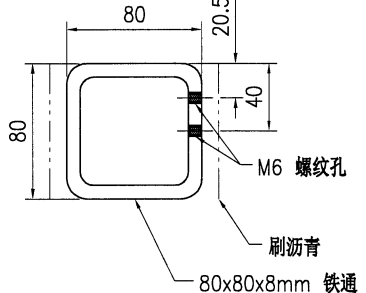
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	18/12/23 -	物料号 J853-CW-ST-253 图号 J853-CW-ST-253
版本 日期	采用 颜色	工厂 热浸锌	√ 地盘	名称 钢件加工图 材料 80x80x8mm 铁通	批准 - 单件重量(kg) 38.11	- 数量 5	长度 2169 宽度 -



SECTION A-A




SECTION B-B

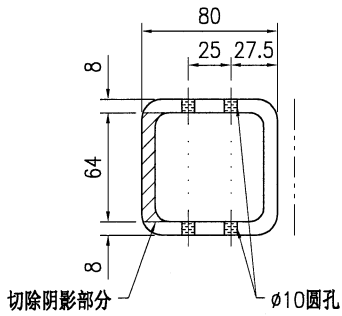
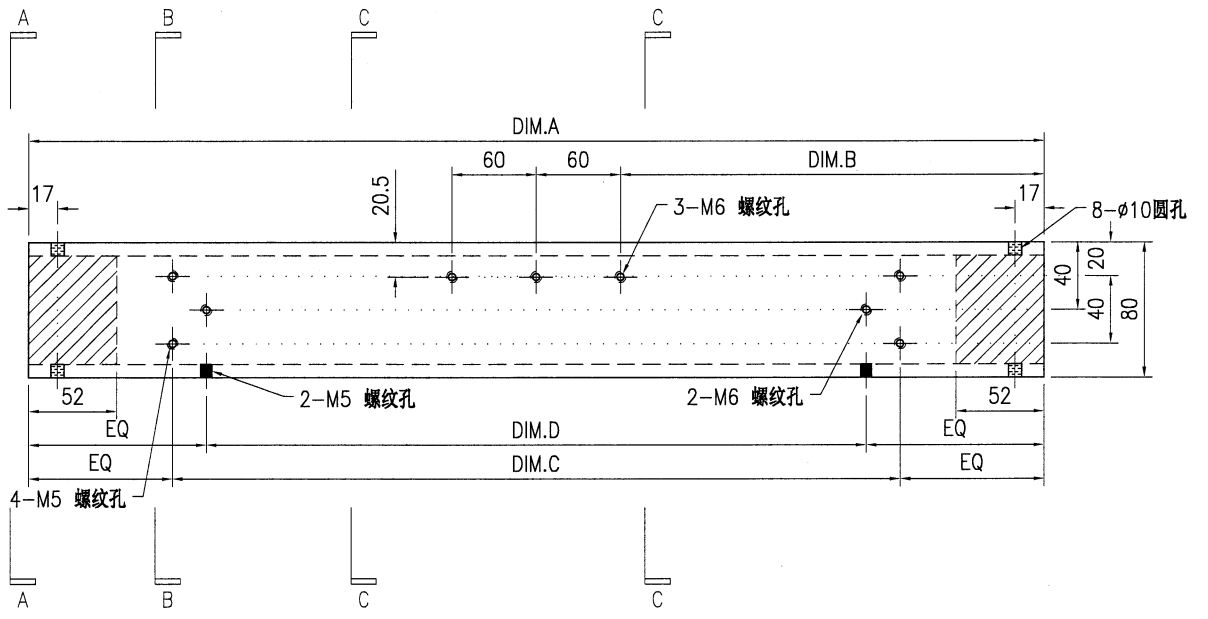


SECTION C-C

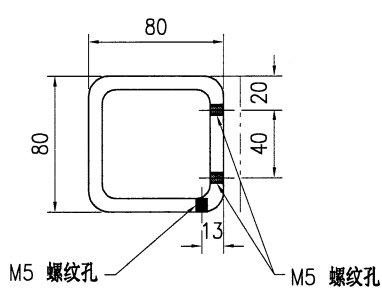
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

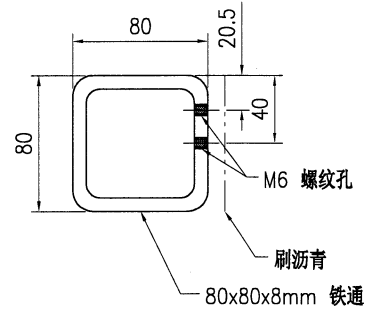
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 <b>J853</b>	制图 J.L.	18/12/23	物料号 <b>J853-CW-ST-254</b>
地盘 香港延坪路				名称 <b>钢件加工图</b>	复核 -	图号 <b>J853-CW-ST-254</b>	数量 -
版本 -	采用 工厂 √	地盘 -	材料 <b>80x80x8mm 铁通</b>	批准 -	单件重量(kg) -	长度 -	宽度 -
日期 -	颜色 <b>热浸锌</b>	数量 <b>4</b>	单件重量(kg) <b>8.68</b>	数量 <b>10</b>	单件重量(kg) <b>6.92</b>	数量 <b>5</b>	单件重量(kg) <b>9.29</b>



SECTION A-A




SECTION B-B

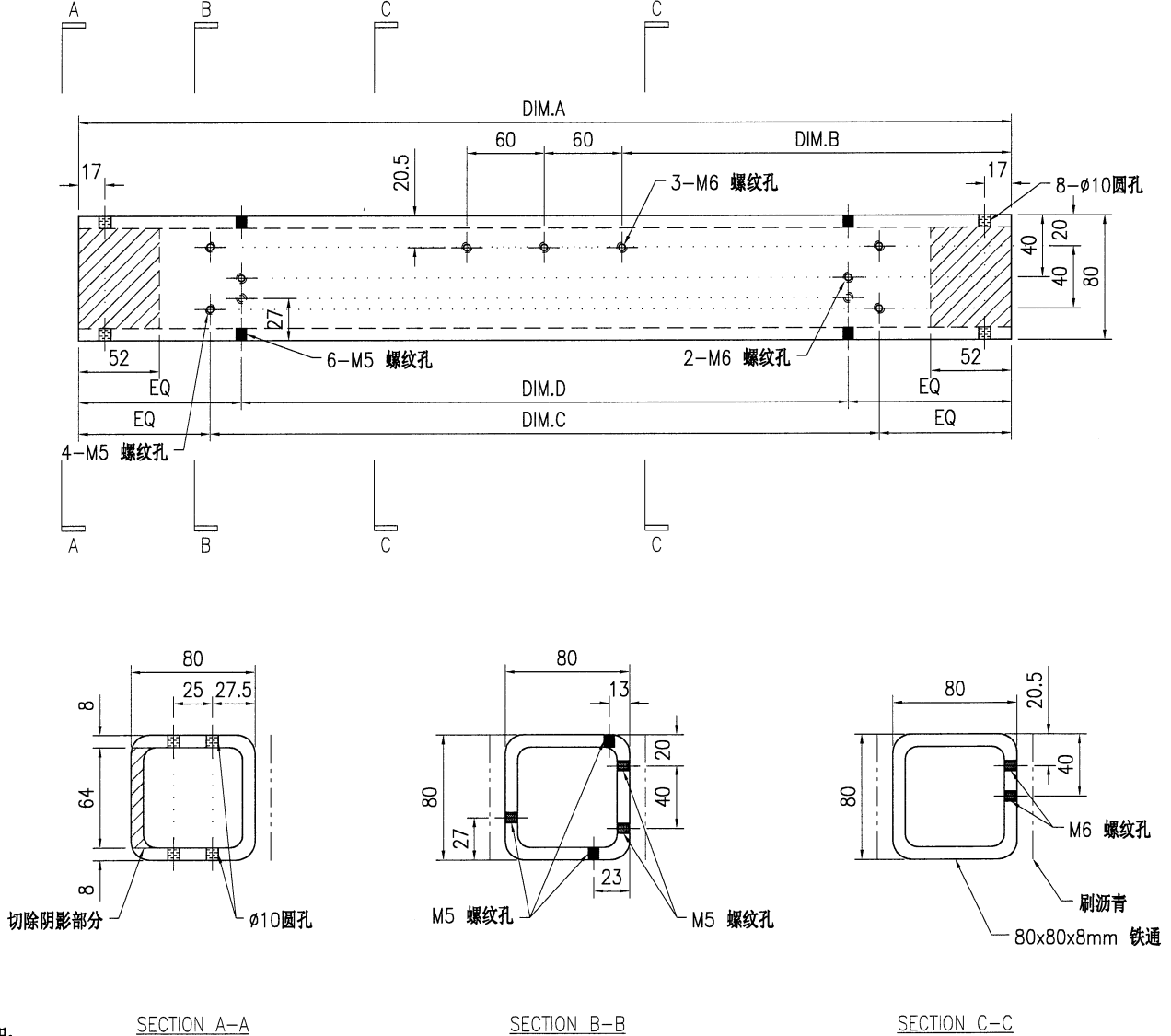


SECTION C-C

- 技术说明:**
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
  2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
  3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
  4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 <b>J853</b>	制图 <b>J.L.</b>	18/12/23	物料号 <b>J853-CW-ST-255</b>	
地盘 香港延坪路				名称 <b>钢件加工图</b>	复核 -	图号 <b>J853-CW-ST-255</b>	数量 -	
版本 -	采用 -	工厂 √	地盘 -	材料 <b>80x80x8mm 铁通</b>	批准 -	单件重量(kg) -	长度 -	宽度 -
日期 -	颜色 -	热浸锌						

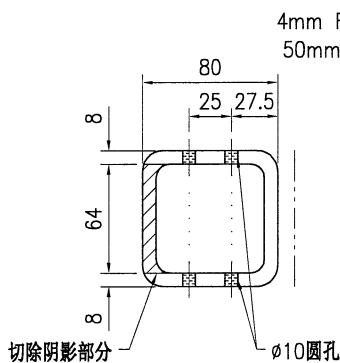
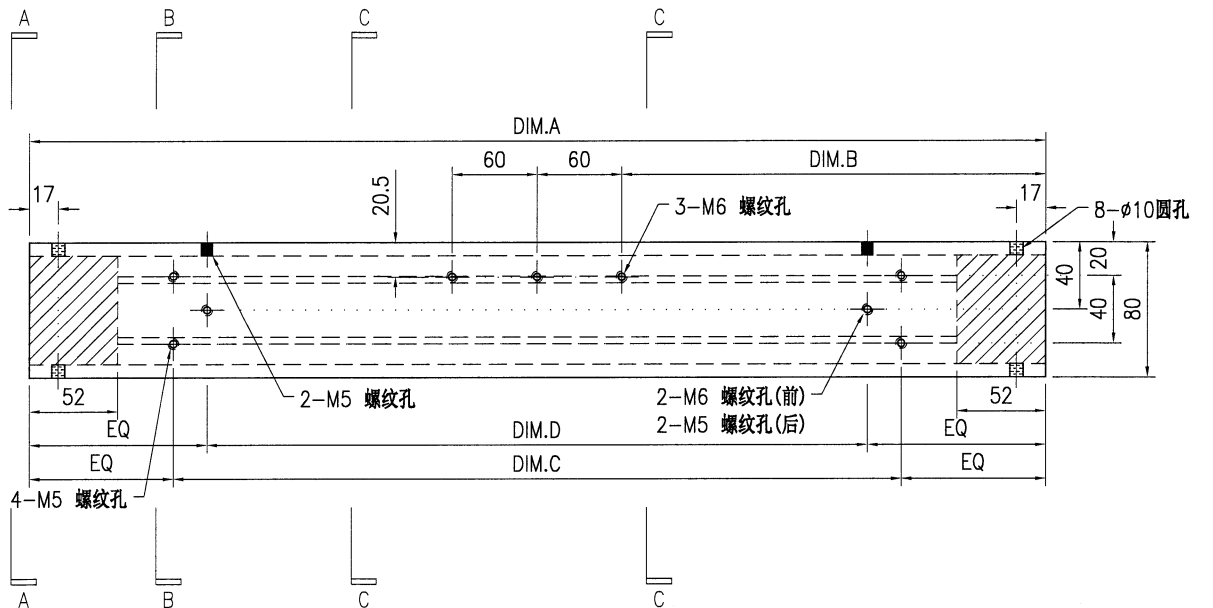
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	DIM.F	数量	单件重量(kg)
J853-CW-ST-255A	494	187	350	300	-	-	4	8.68
J853-CW-ST-255B	394	137	250	250	-	-	10	6.92
J853-CW-ST-255C	529	204.5	350	300	-	-	5	9.29



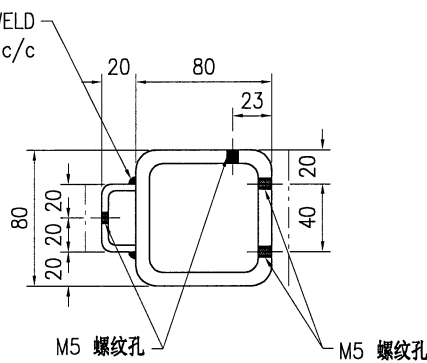
**技术说明:**

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

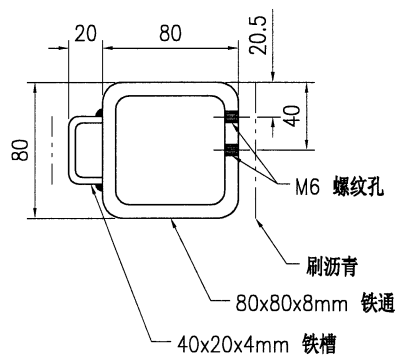
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 18/12/23 复核 - 批准 -	物料号 J853-CW-ST-256 图号 J853-CW-ST-256		
版本 日期	采用 颜色	工厂 热浸锌	名称 80x80x8mm 铁通	数量 单件重量(kg)	数量 长度 宽度	数量 长度 宽度		
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	DIM.F	数量	单件重量(kg)
J853-CW-ST-256A	494	187	350	300	-	-	4	8.68
J853-CW-ST-256B	394	137	250	250	-	-	10	6.92
J853-CW-ST-256C	529	204.5	350	300	-	-	5	9.29



SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. \* 为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

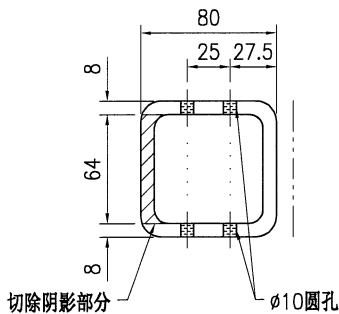
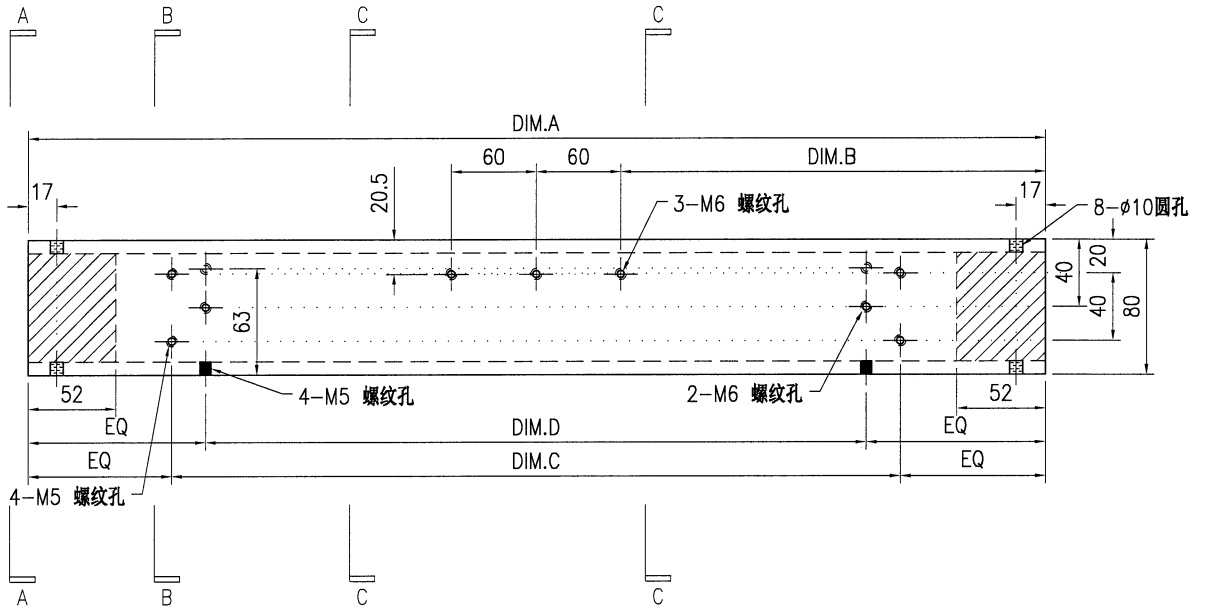


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

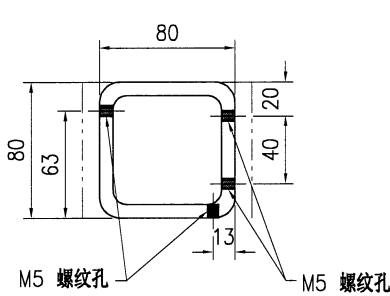
工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-257	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-257	
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	-
日期		材料	80x80x8mm 铁通	单件重量(kg)	-	长度	-

采用	工厂	√	地盘	
颜色	热浸锌			

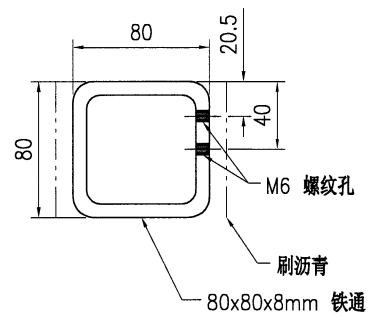
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	DIM.F	数量	单件重量(kg)
J853-CW-ST-257A	494	187	350	300	-	-	4	8.68
J853-CW-ST-257B	394	137	250	250	-	-	10	6.92
J853-CW-ST-257C	529	204.5	350	300	-	-	5	9.29



SECTION A-A



SECTION B-B



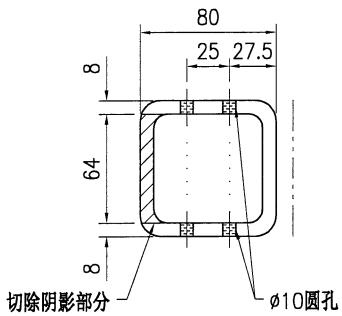
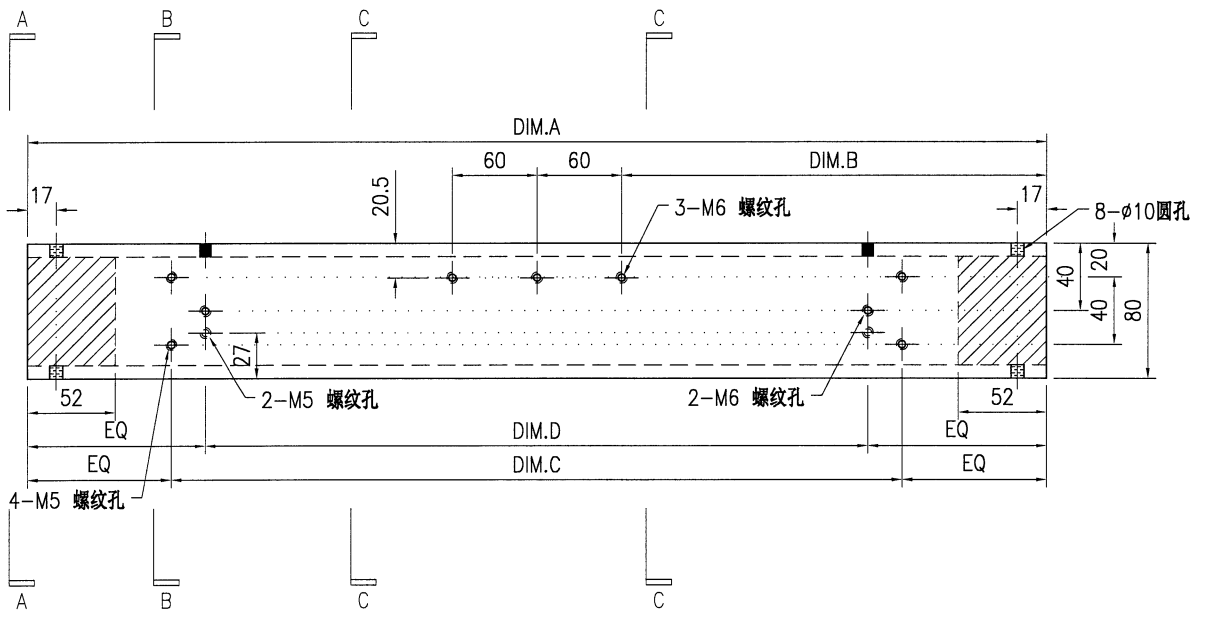
SECTION C-C

技术说明:

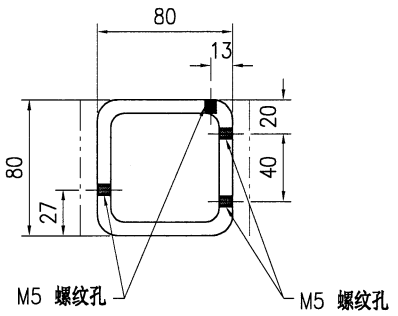
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. \* \* 为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 - 批准 -	18/12/23 - -	物料号 J853-CW-ST-258 图号 J853-CW-ST-258
版本 日期	采用 颜色	工厂 热浸锌	√ 地盘	名称 钢件加工图 材料 80x80x8mm 铁通	数量 单件重量(kg)	数量 长度	宽度

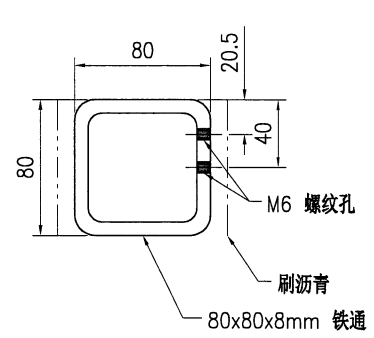
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	DIM.F	数量	单件重量(kg)
J853-CW-ST-258A	494	187	350	300	-	-	4	8.68
J853-CW-ST-258B	394	137	250	250	-	-	10	6.92
J853-CW-ST-258C	529	204.5	350	300	-	-	5	9.29



SECTION A-A



SECTION B-B

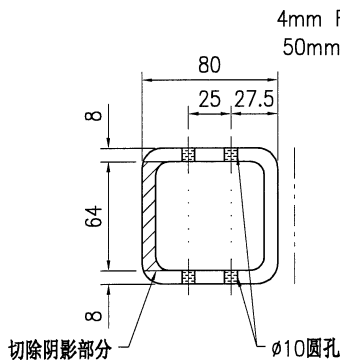
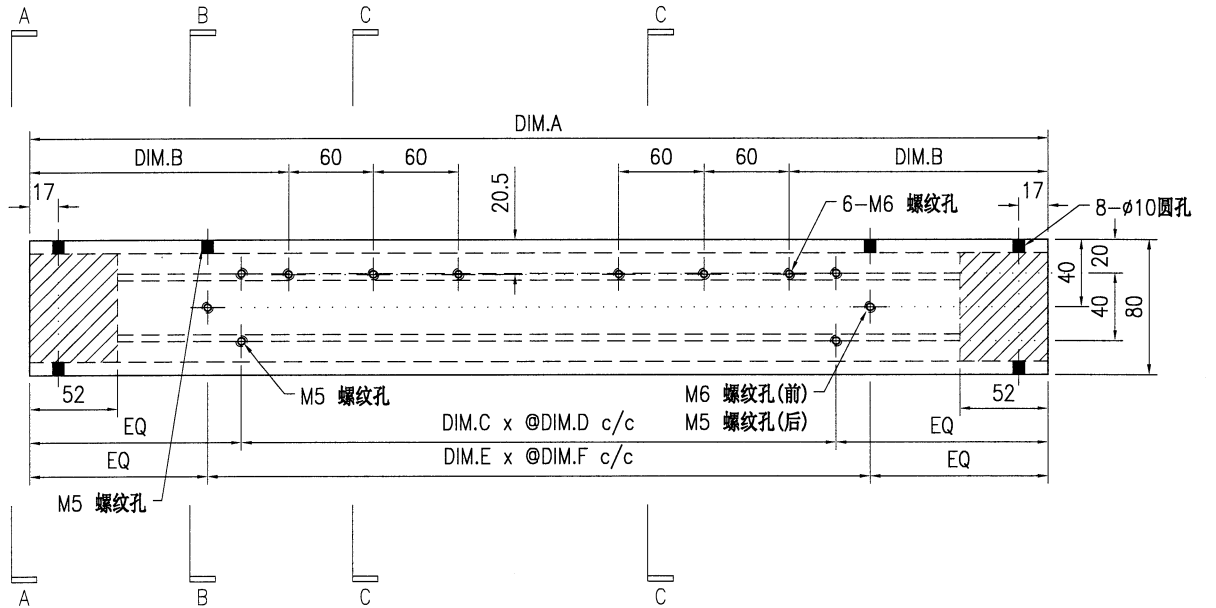


SECTION C-C

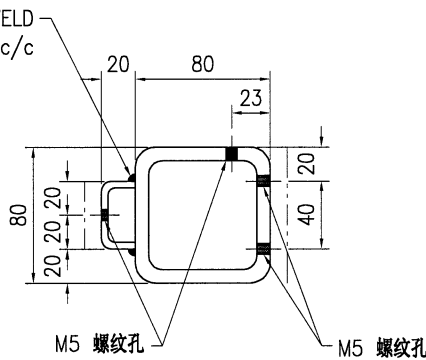
- 技术说明:
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
  2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
  3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
  4. \* \* 为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	18/12/23 -	物料号 J853-CW-ST-259 图号 J853-CW-ST-259		
版本 日期	采用 颜色	工厂 热浸锌	√ 地盘	名称 钢件加工图	批准 -	数量 -	单件重量(kg) -	长度 -	宽度 -
材料 80x80x8mm 铁通									

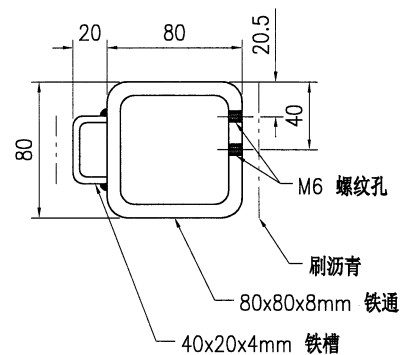
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	DIM.F	数量	单件重量(kg)
J853-CW-ST-259A	879	129.5	2	350	3	250	4	15.44
J853-CW-ST-259B	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-259C	994	187	2	350	3	250	14	17.46
J853-CW-ST-259D	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-259E	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-259F	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-259G	1034	182	2	400	3	300	2	18.17
J853-CW-ST-259H	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-259J	714	147	1	500	2	250	10	12.54
J853-CW-ST-259K	-	-	-	-	-	-	-	-



SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. \* \*为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

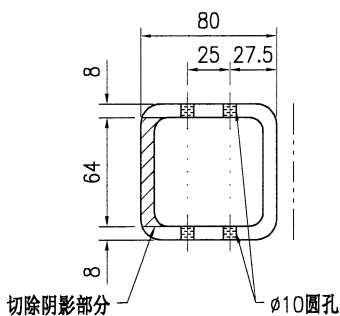
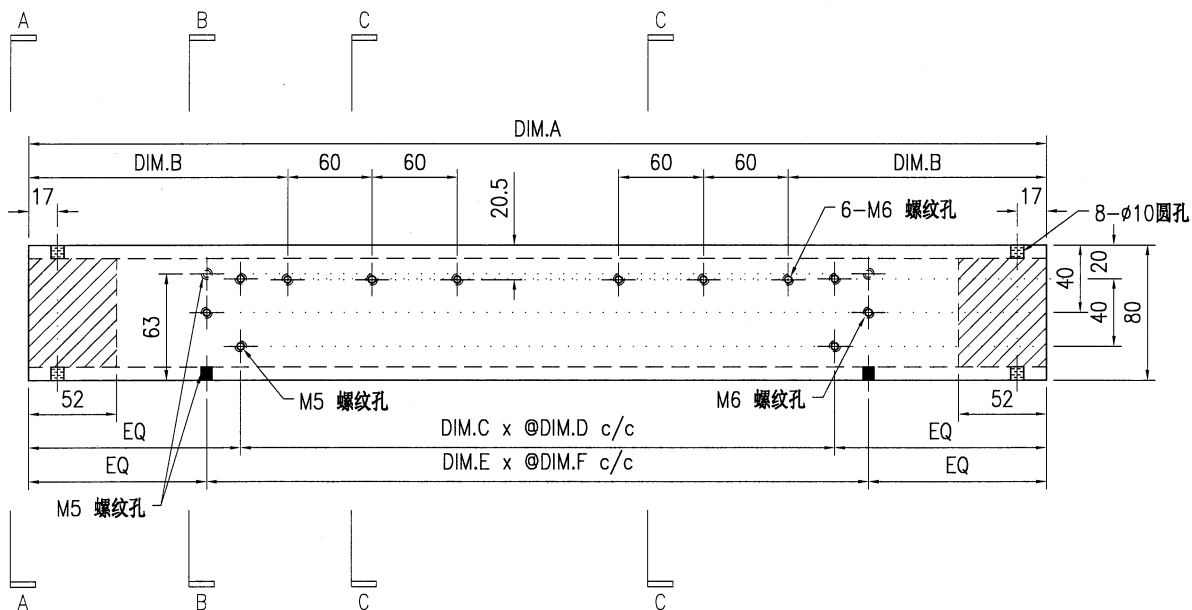


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

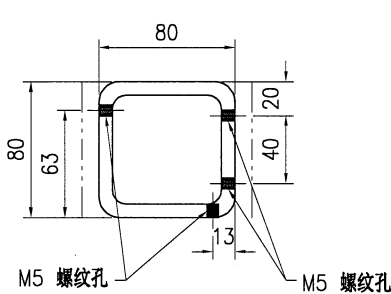
工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-260	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-260	
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	-
日期		材料	80x80x8mm 铁通	单件重量(kg)	-	长度	-

采用	工厂	√	地盘	
颜色	热浸锌			

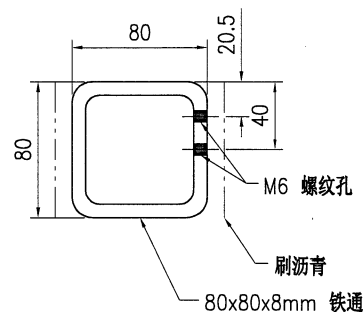
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	DIM.F	数量	单件重量(kg)
J853-CW-ST-260A	879	129.5	2	350	3	250	4	15.44
J853-CW-ST-260B	1284	282	2	500	3	300	4	22.56
J853-CW-ST-260C	994	187	2	350	3	250	7	17.46
J853-CW-ST-260D	2169	274.5	4	500	6	300	7	38.11
J853-CW-ST-260E	969	174.5	2	350	3	250	4	17.03
J853-CW-ST-260F	894	137	2	350	3	250	4	15.71
J853-CW-ST-260G	1034	182	2	400	3	300	2	18.17
J853-CW-ST-260H	1099	189.5	2	450	3	300	10	19.31
J853-CW-ST-260J	714	147	1	500	2	250	10	12.54
J853-CW-ST-260K	831.5	166	2	350	2	300	30	14.61



SECTION A-A



SECTION B-B

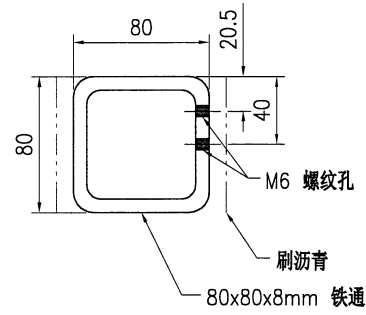
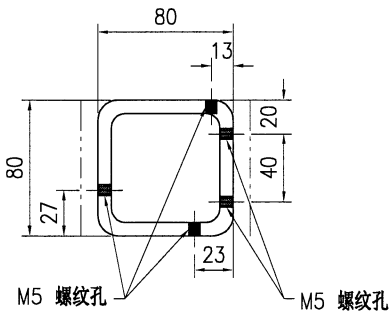
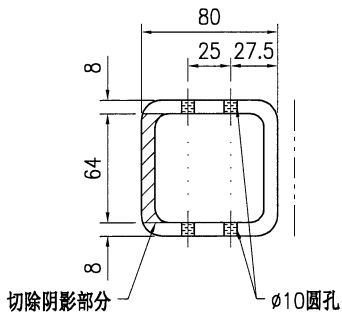
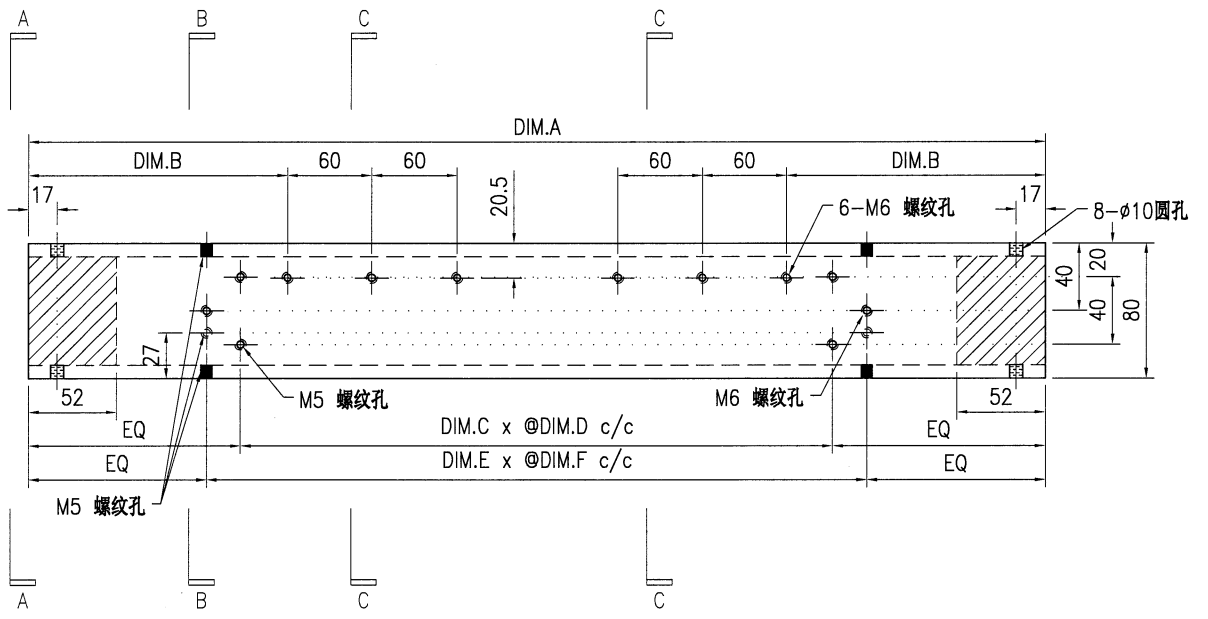


SECTION C-C



 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	18/12/23 -	物料号 J853-CW-ST-262 图号 J853-CW-ST-262	
版本 日期	采用 颜色	工厂 热浸锌	√ 地盘	名称 钢件加工图	批准 -	数量 -	长度 -	宽度 -
材料 80x80x8mm 铁通				单件重量(kg) -				

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	DIM.F	数量	单件重量(kg)
J853-CW-ST-262A	879	129.5	2	350	3	250	2	15.44
J853-CW-ST-262B	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-262C	994	187	2	350	3	250	7	17.46
J853-CW-ST-262D	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-262E	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-262F	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-262G	1034	182	2	400	3	300	2	18.17
J853-CW-ST-262H	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-262J	714	147	1	500	2	250	5	12.54
J853-CW-ST-262K	-	-	-	-	-	-	-	-



SECTION A-A

SECTION B-B

SECTION C-C

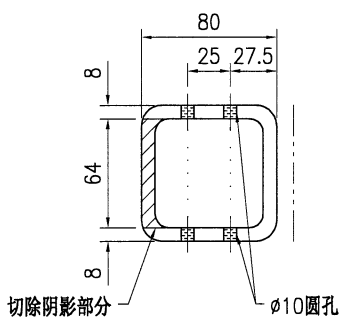
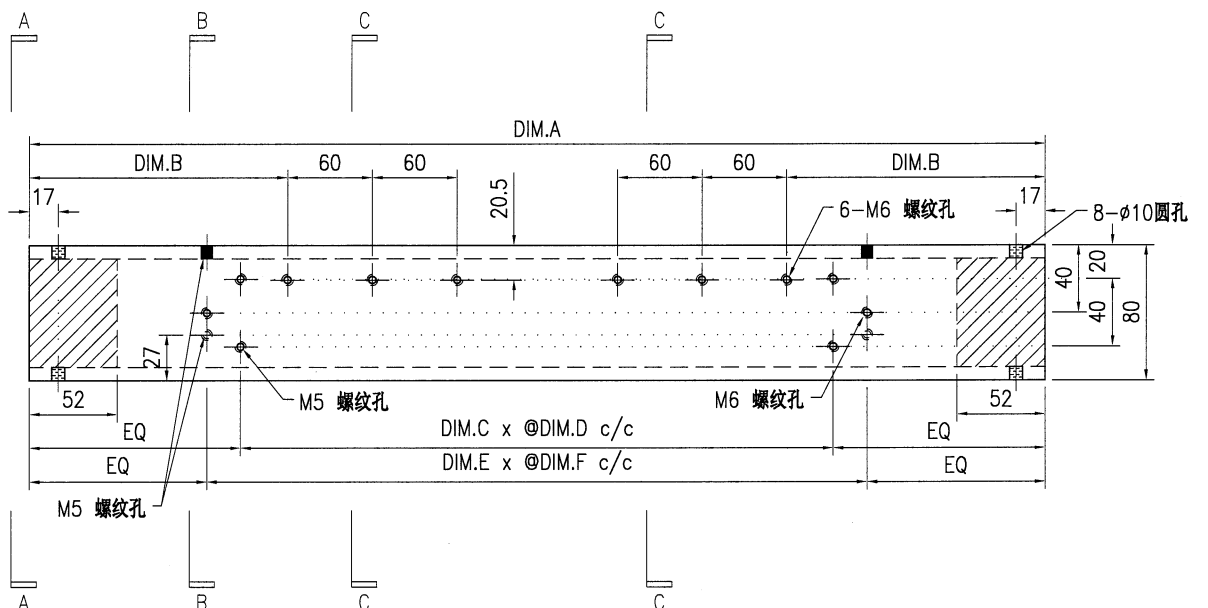


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

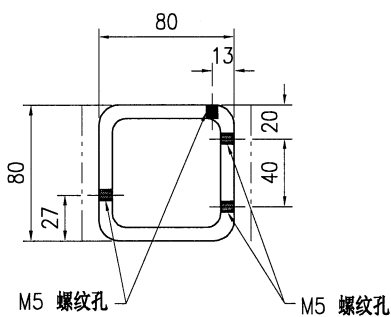
工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-263	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-263	
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	-
日期		材料	80x80x8mm 铁通	单件重量(kg)	-	长度	-

采用	工厂	√	地盘	
颜色	热浸锌			

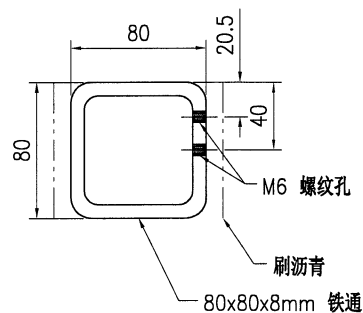
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	DIM.F	数量	单件重量(kg)
J853-CW-ST-263A	879	129.5	2	350	3	250	2	15.44
J853-CW-ST-263B	1284	282	2	500	3	300	4	22.56
J853-CW-ST-263C	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-263D	2169	274.5	4	500	6	300	7	38.11
J853-CW-ST-263E	969	174.5	2	350	3	250	2	17.03
J853-CW-ST-263F	894	137	2	350	3	250	2	15.71
J853-CW-ST-263G	1034	182	2	400	3	300	2	18.17
J853-CW-ST-263H	1099	189.5	2	450	3	300	5	19.31
J853-CW-ST-263J	714	147	1	500	2	250	5	12.54
J853-CW-ST-263K	831.5	166	2	350	2	300	10	14.61



SECTION A-A



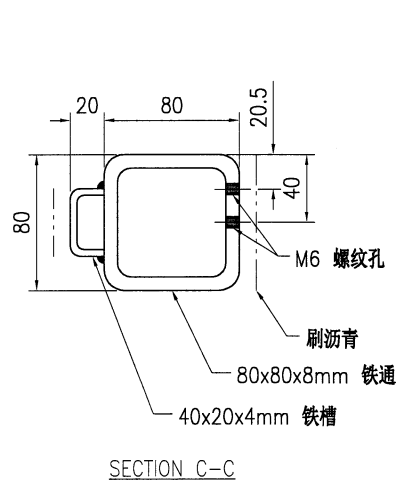
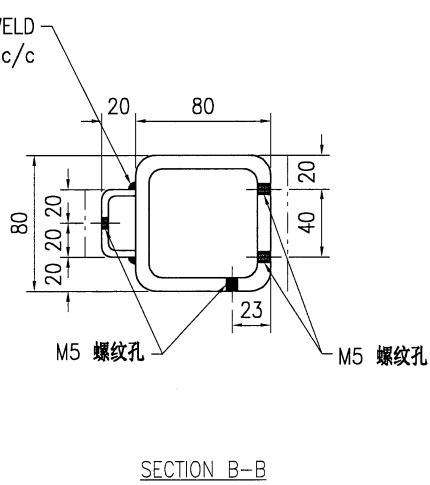
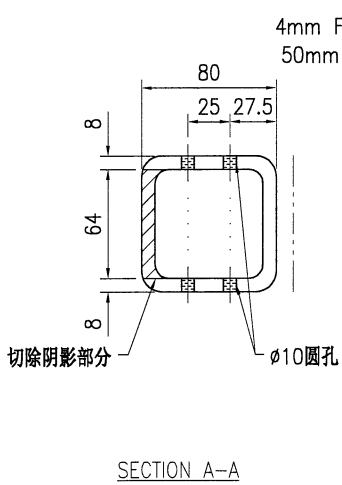
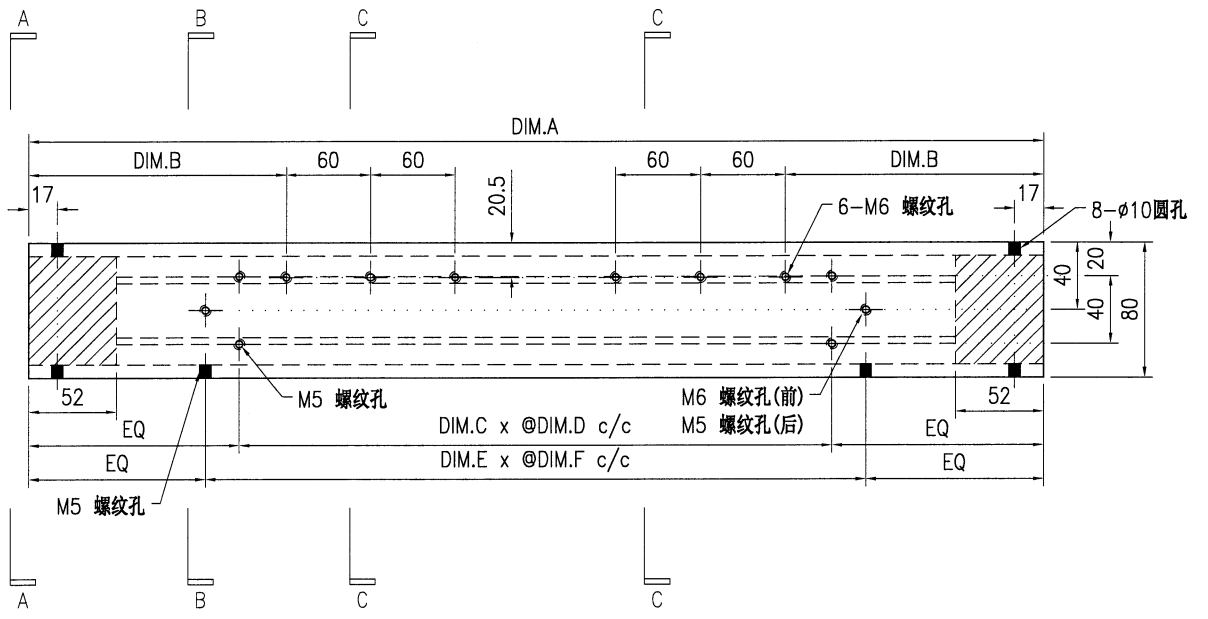
SECTION B-B



SECTION C-C

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	18/12/23 -	物料号 J853-CW-ST-264 图号 J853-CW-ST-264		
版本 日期	采用 颜色	工厂 热浸锌	√ 地盘	名称 钢件加工图	批准 -	数量 -	单件重量(kg) -	长度 -	宽度 -

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	DIM.F	数量	单件重量(kg)
J853-CW-ST-264A	879	129.5	2	350	3	250	2	15.44
J853-CW-ST-264B	1284	282	2	500	3	300	2	22.56
J853-CW-ST-264C	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-264D	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-264E	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-264F	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-264G	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-264H	1099	189.5	2	450	3	300	5	19.31
J853-CW-ST-264J	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-264K	-	-	-	-	-	-	-	-



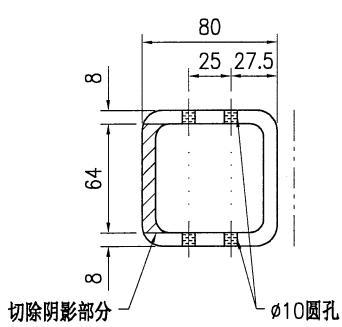
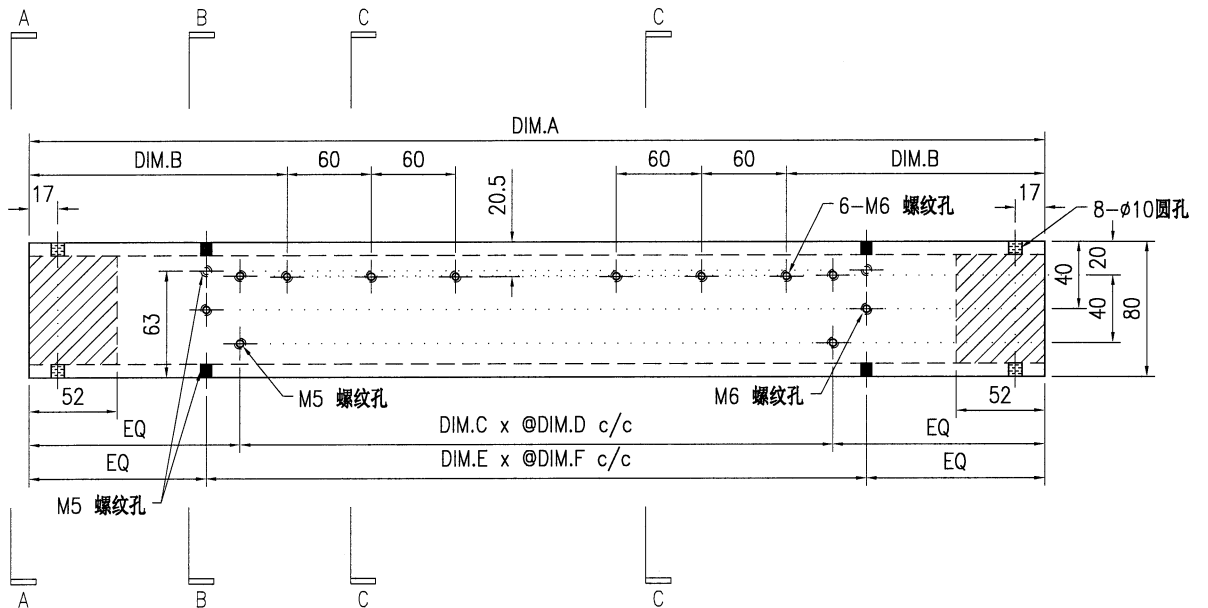


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

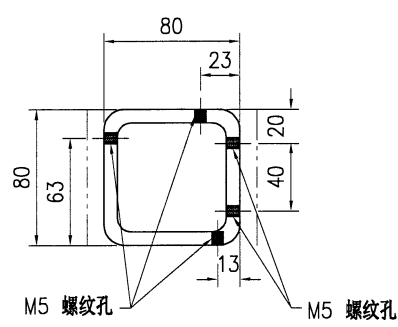
工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-265	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-265	
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	-
日期		材料	80x80x8mm 铁通	单件重量(kg)	-	长度	-

采用	工厂	√	地盘	
颜色	热浸锌			

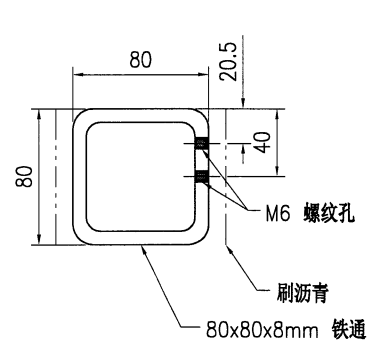
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	DIM.F	数量	单件重量(kg)
J853-CW-ST-265A	879	129.5	2	350	3	250	2	15.44
J853-CW-ST-265B	1284	282	2	500	3	300	2	22.56
J853-CW-ST-265C	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-265D	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-265E	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-265F	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-265G	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-265H	1099	189.5	2	450	3	300	5	19.31
J853-CW-ST-265J	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-265K	-	-	-	-	-	-	-	-



SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

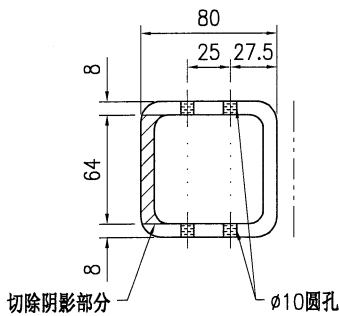
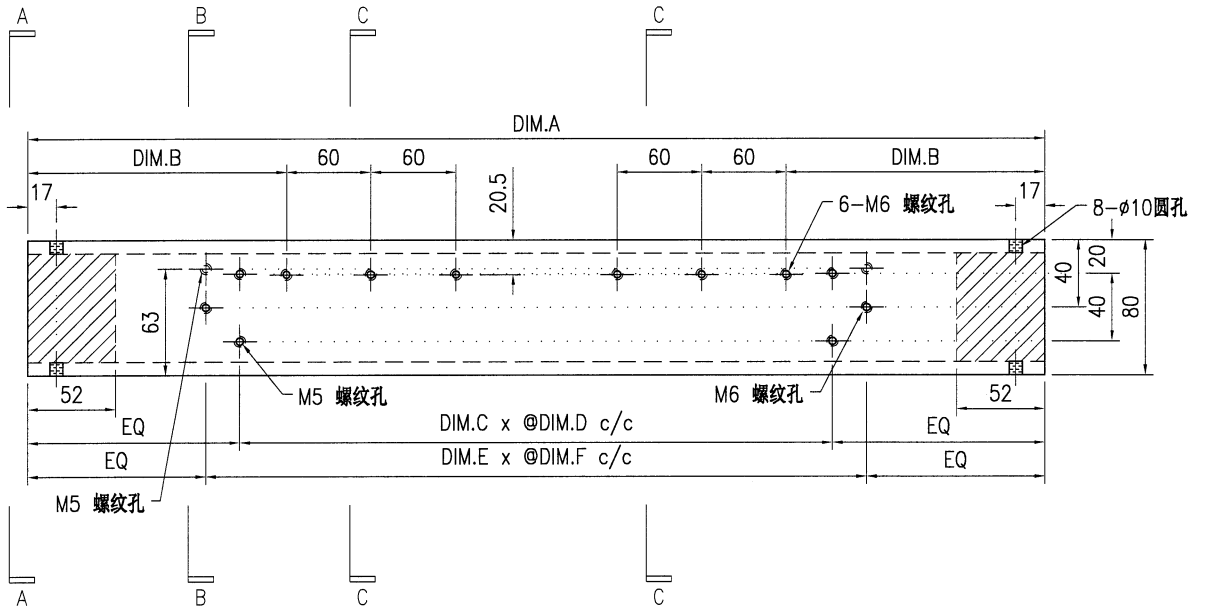




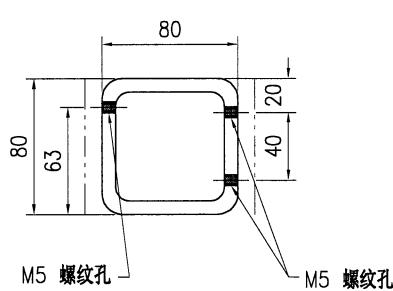
美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本号		采用	工厂	√	地盘	工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-267
日期		颜色	热浸锌			地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-267
						名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	-
						材料	80x80x8mm 铁通	单件重量(kg)	-	-	长度	-
											宽度	-

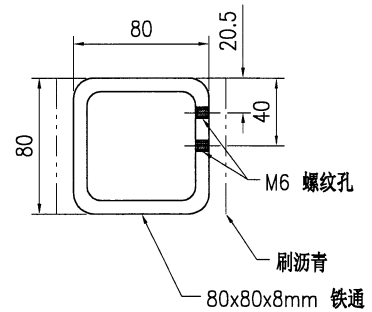
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	DIM.F	数量	单件重量(kg)
J853-CW-ST-267A	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-267B	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-267C	994	187	2	350	3	250	7	17.46
J853-CW-ST-267D	2169	274.5	4	500	6	300	7	38.11
J853-CW-ST-267E	969	174.5	2	350	3	250	2	17.03
J853-CW-ST-267F	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-267G	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-267H	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-267J	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-267K	-	-	-	-	-	-	-	-



SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

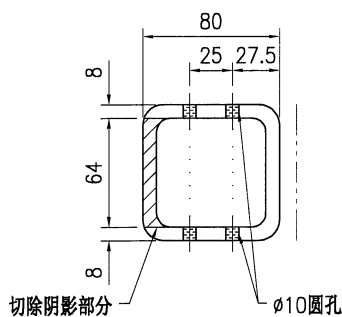
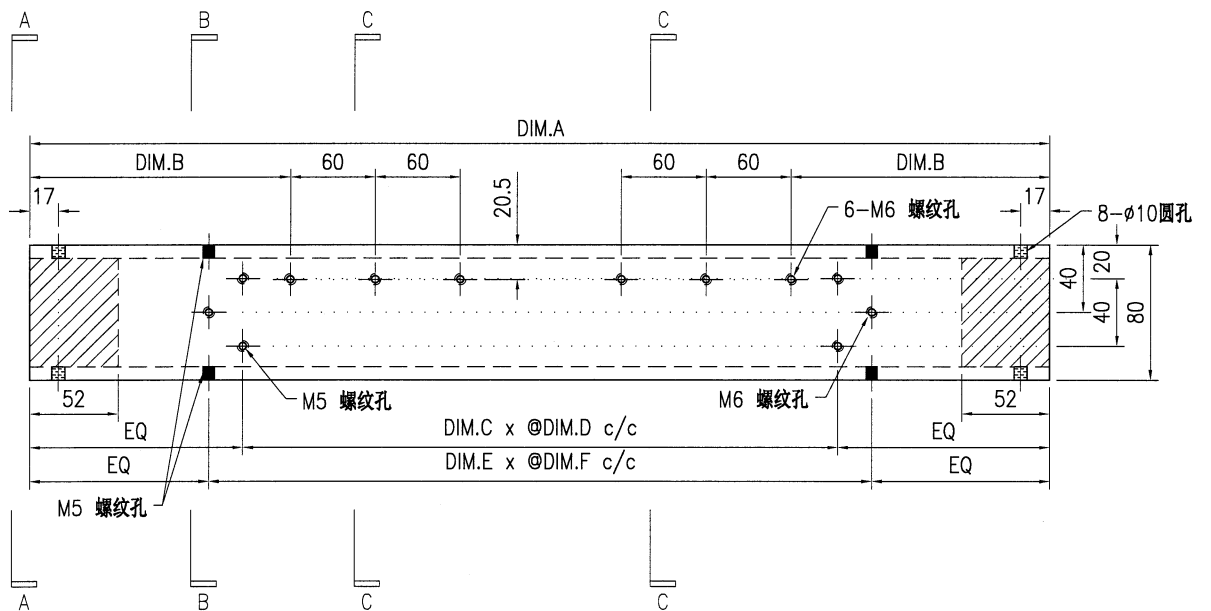


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

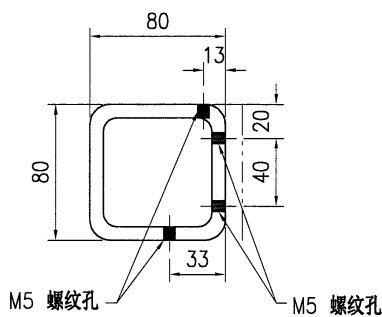
工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-268	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-268	
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	-
日期		材料	80x80x8mm 铁通	单件重量(kg)	-	长度	-

采用	工厂	√	地盘	
颜色	热浸锌			

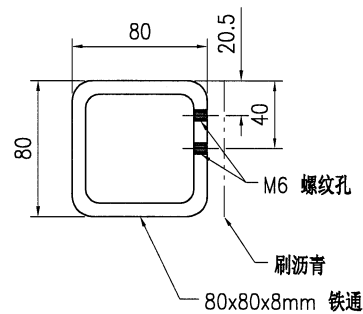
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	DIM.F	数量	单件重量(kg)
J853-CW-ST-268A	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-268B	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-268C	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-268D	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-268E	969	174.5	2	350	3	250	2	17.03
J853-CW-ST-268F	894	137	2	350	3	250	2	15.71
J853-CW-ST-268G	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-268H	1099	189.5	2	450	3	300	5	19.31
J853-CW-ST-268J	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-268K	831.5	166	2	350	2	300	10	14.61




SECTION A-A



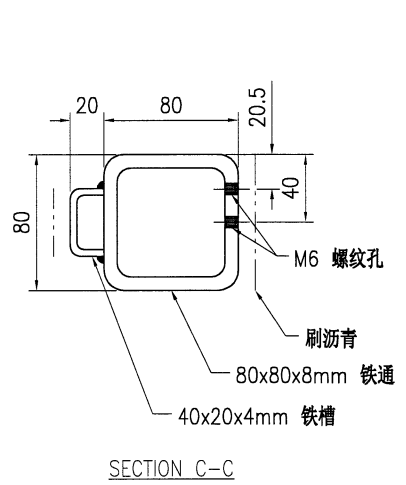
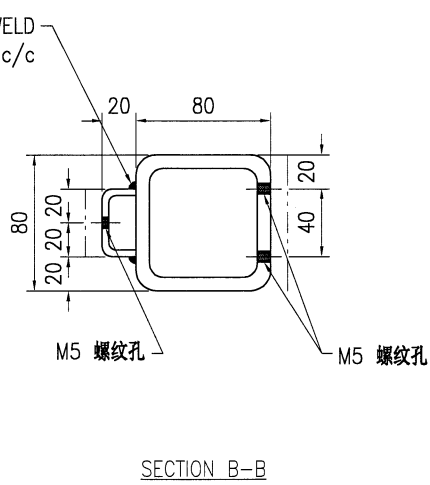
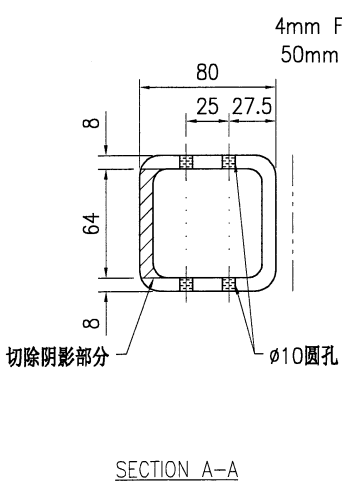
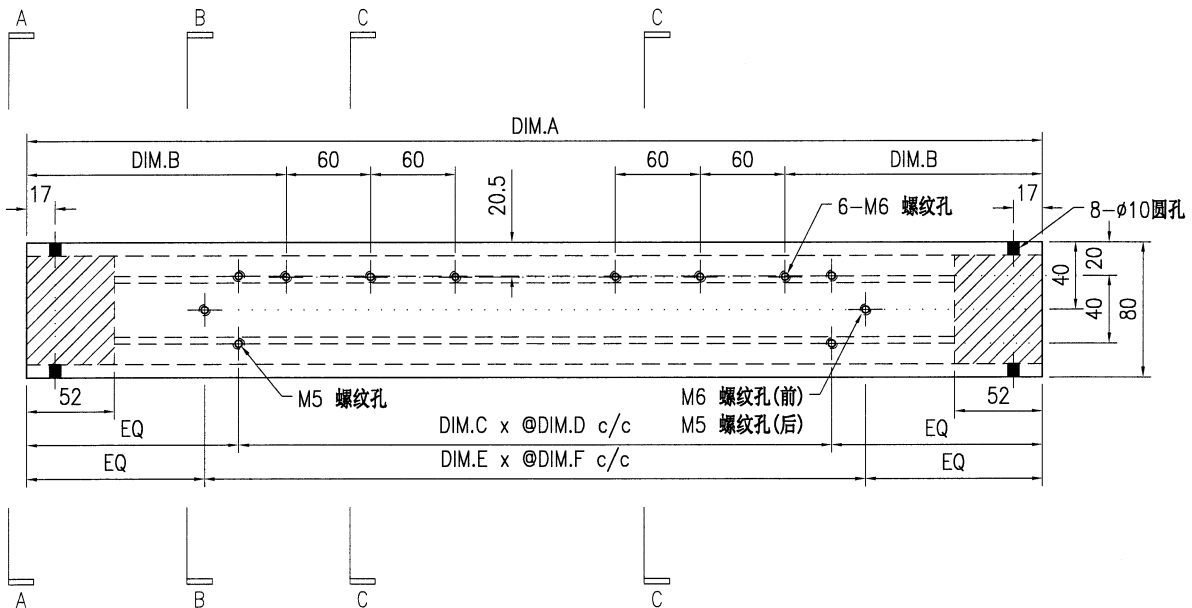
SECTION B-B



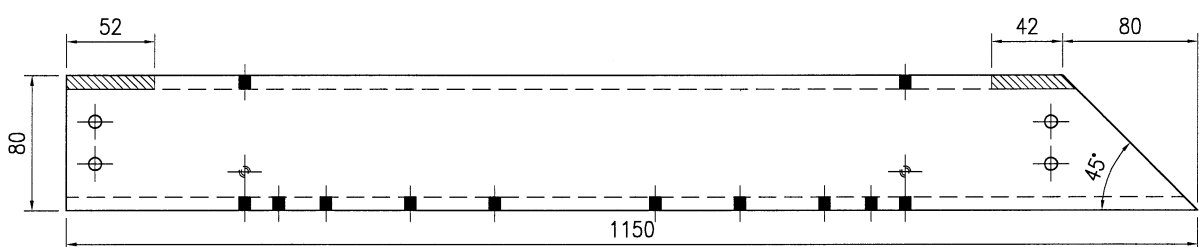
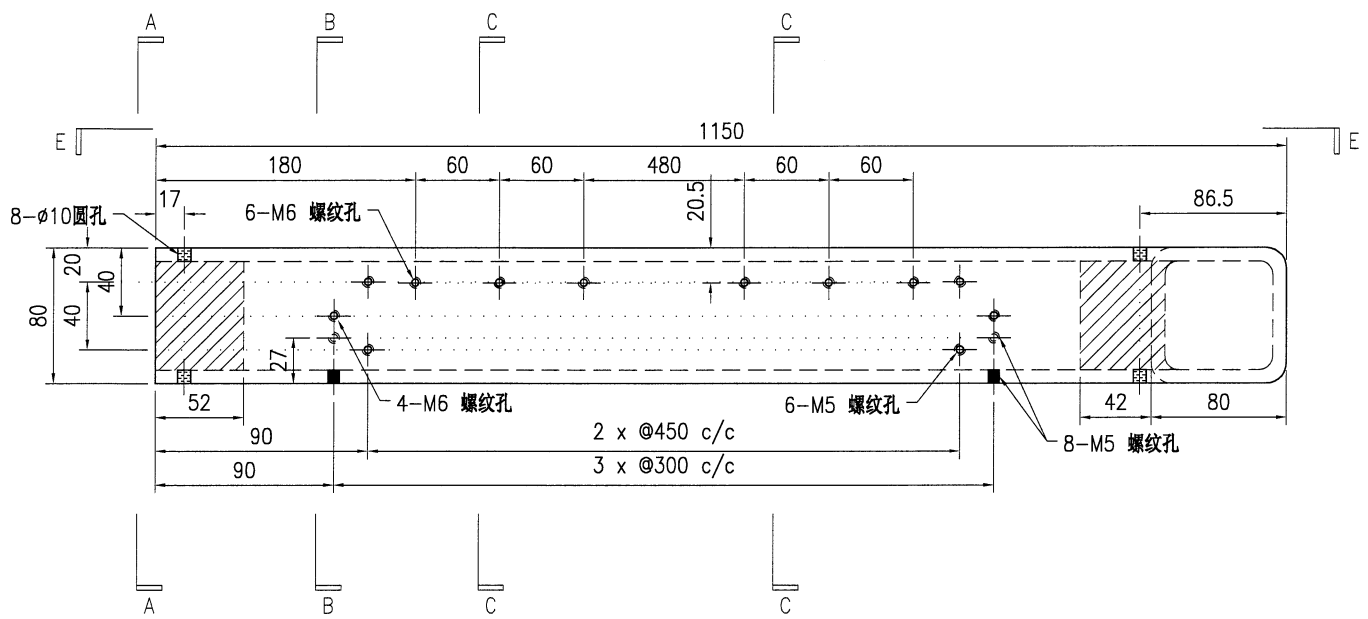
SECTION C-C

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	18/12/23 -	物料号 J853-CW-ST-269 图号 J853-CW-ST-269			
版本 日期	采用 颜色	工厂 热浸锌	√ 地盘	名称 钢件加工图	批准 -	- -	数量 -	单件重量(kg) -	长度 -	宽度 -

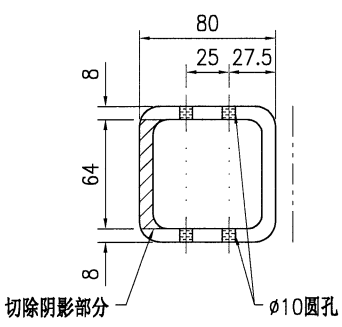
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	DIM.F	数量	单件重量(kg)
J853-CW-ST-269A	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-269B	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-269C	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-269D	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-269E	969	174.5	2	350	3	250	2	17.03
J853-CW-ST-269F	894	137	2	350	3	250	4	15.71
J853-CW-ST-269G	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-269H	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-269J	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-269K	831.5	166	2	350	2	300	10	14.61



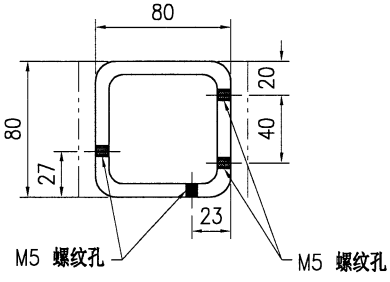
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 18/12/23 物料号 J853-CW-ST-270
版本 日期	采用 颜色	工厂 热浸锌	名称 80x80x8mm 铁通	名称 钢件加工图	复核 - 批准 - 单件重量(kg) 20.21
				图号 J853-CW-ST-270 数量 2 长度 1150 宽度 -	



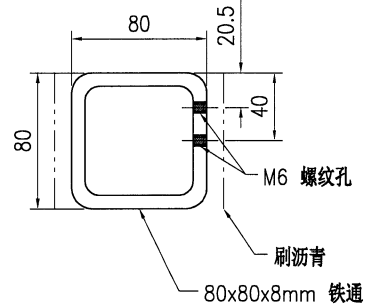
SECTION E-E



SECTION A-A



SECTION B-B

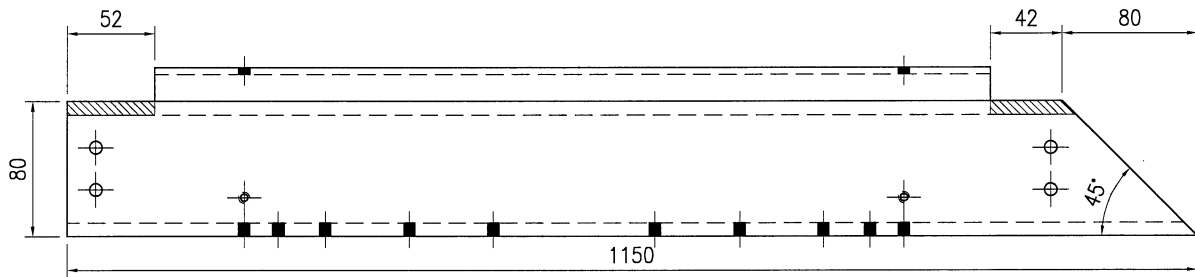
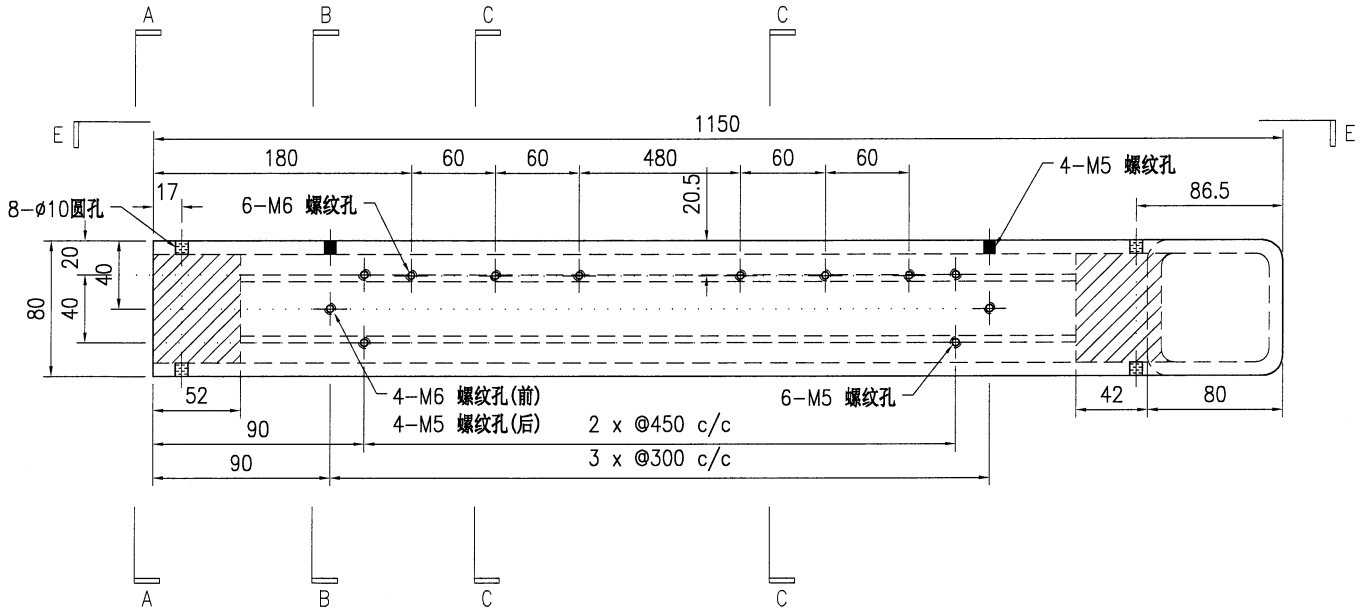


SECTION C-C

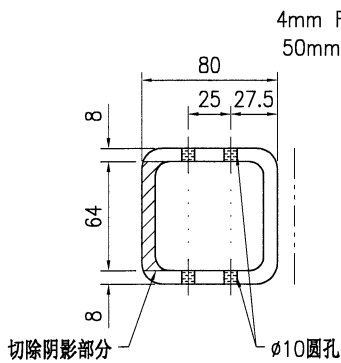
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 累计偏差为 $\pm 0.5$ mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5$ mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

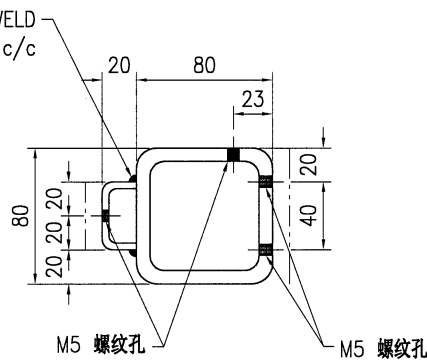
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	18/12/23 -	物料号 J853-CW-ST-271 图号 J853-CW-ST-271
版本 日期	采用 颜色	工厂 热浸锌	√ 地盘	名称 钢件加工图 材料 80x80x8mm 铁通	批准 - 单件重量(kg) 20.21	- 长度 1150	数量 6 宽度 -



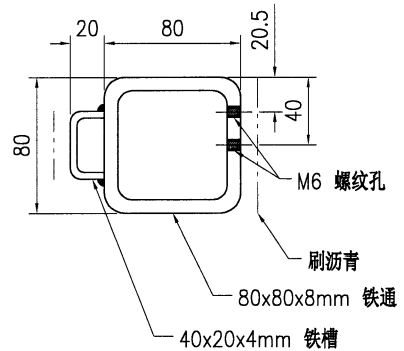
SECTION E-E



SECTION A-A



SECTION B-B

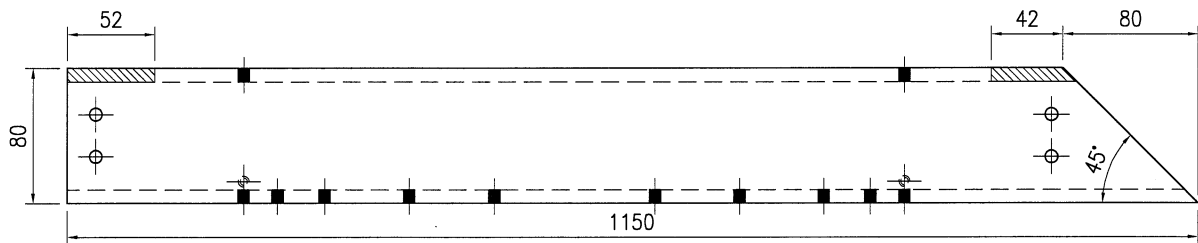
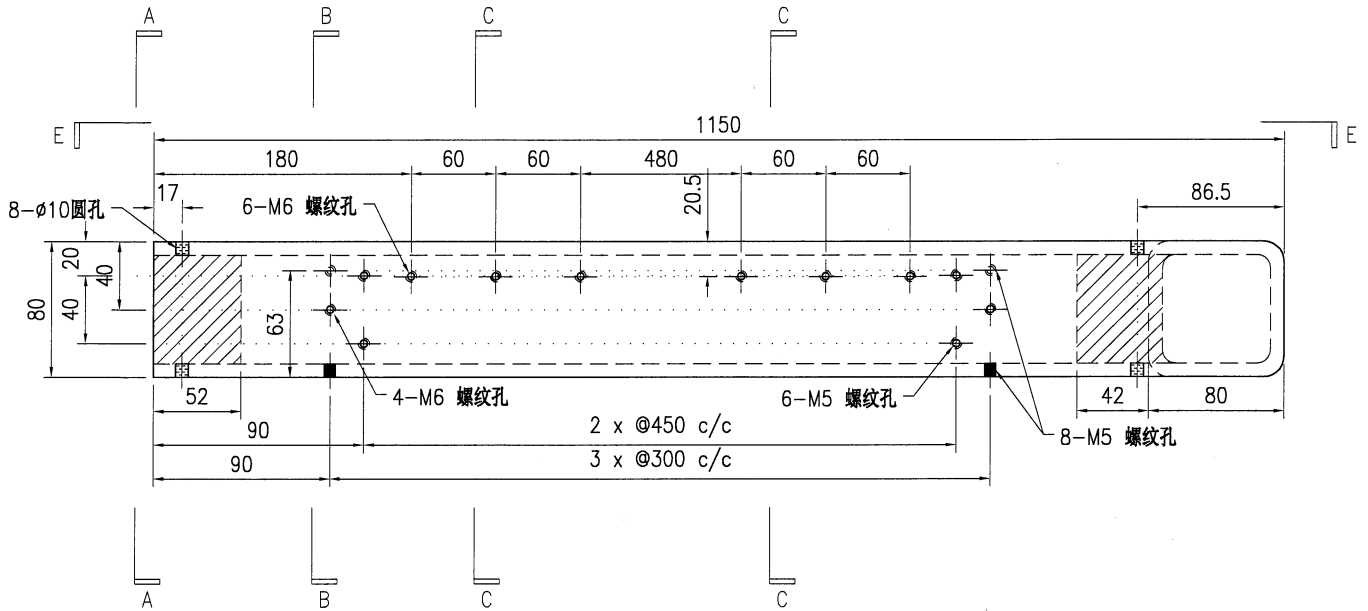


SECTION C-C

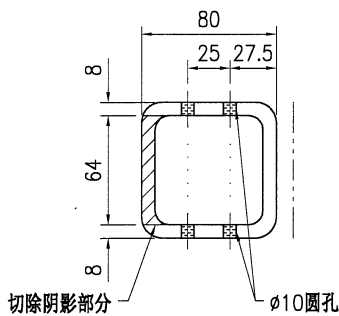
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "\*" 为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

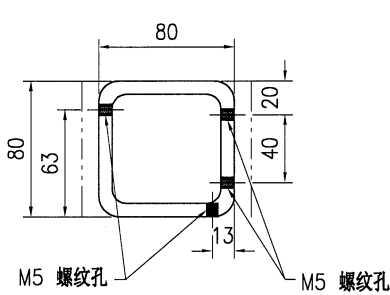
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	18/12/23 -	物料号 J853-CW-ST-272 图号 J853-CW-ST-272
版本 日期	采用 颜色	工厂 热浸锌	√ 地盘	名称 钢件加工图 材料 80x80x8mm 铁通	批准 单件重量(kg)	- 20.21	数量 19 长度 1150 宽度 -



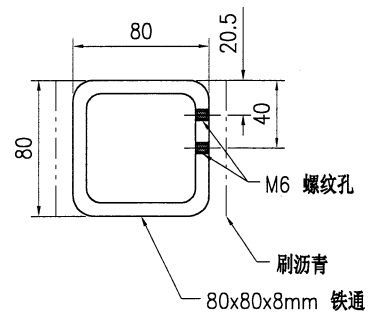
SECTION E-E



SECTION A-A



SECTION B-B

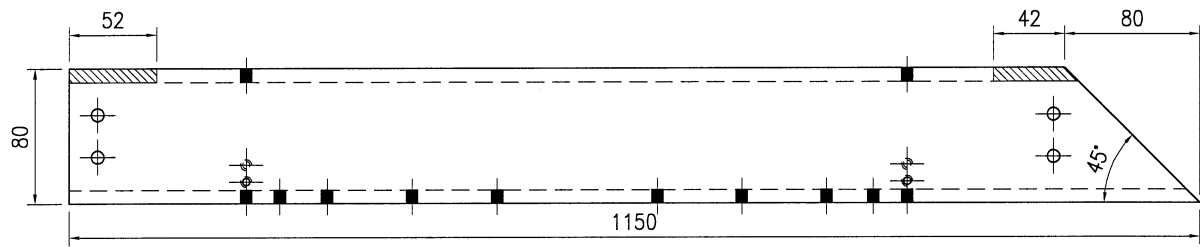
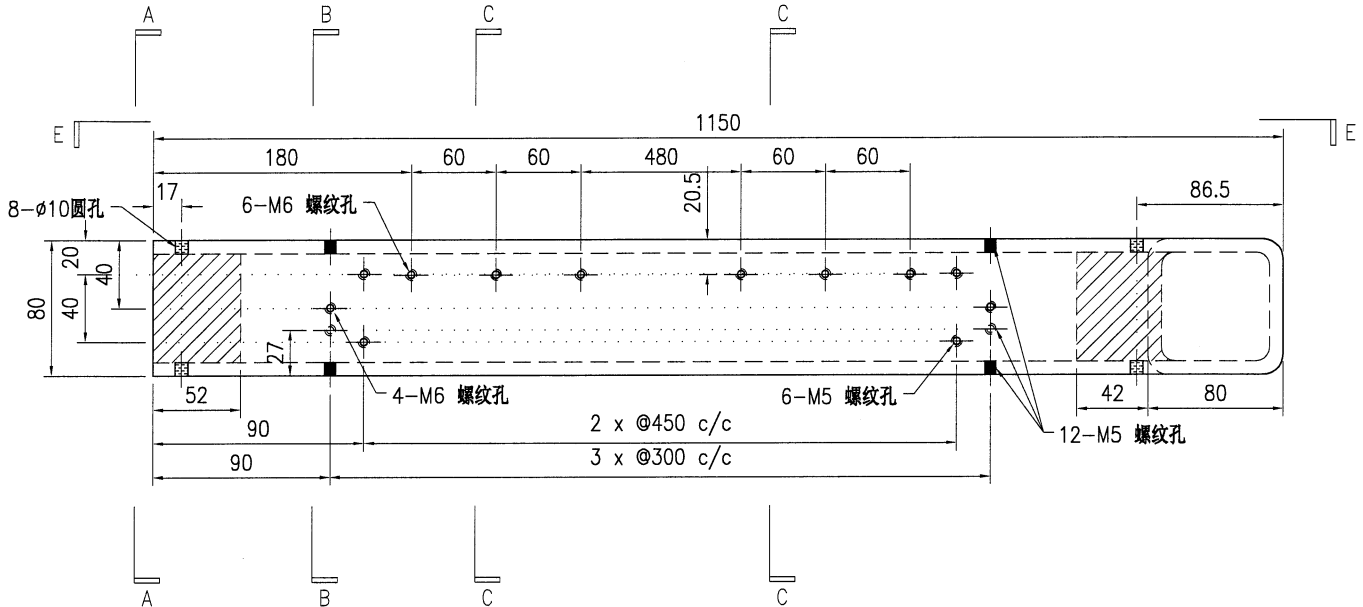


SECTION C-C

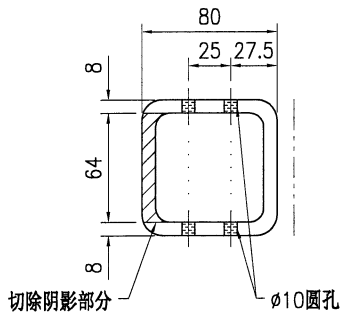
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 累计偏差为 $\pm 0.5$ mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5$ mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

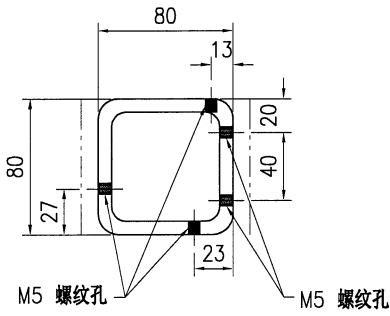
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	18/12/23 -	物料号 J853-CW-ST-273 图号 J853-CW-ST-273
版本 日期	采用 颜色	工厂 热浸锌	√ 地盘	名称 钢件加工图 材料 80x80x8mm 铁通	批准 - 单件重量(kg) 20.21	- 20.21	数量 2 长度 1150 宽度 -



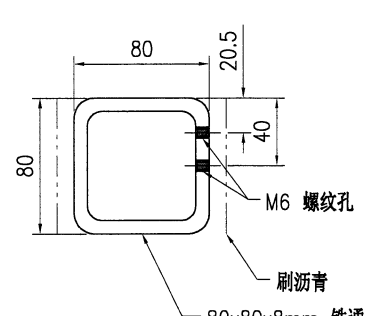
SECTION E-E



SECTION A-A



SECTION B-B

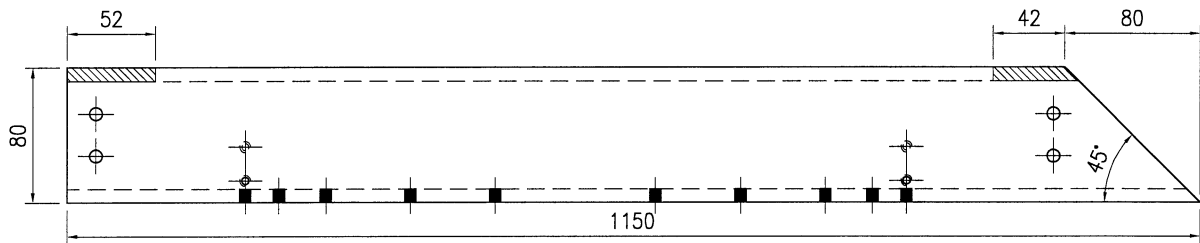
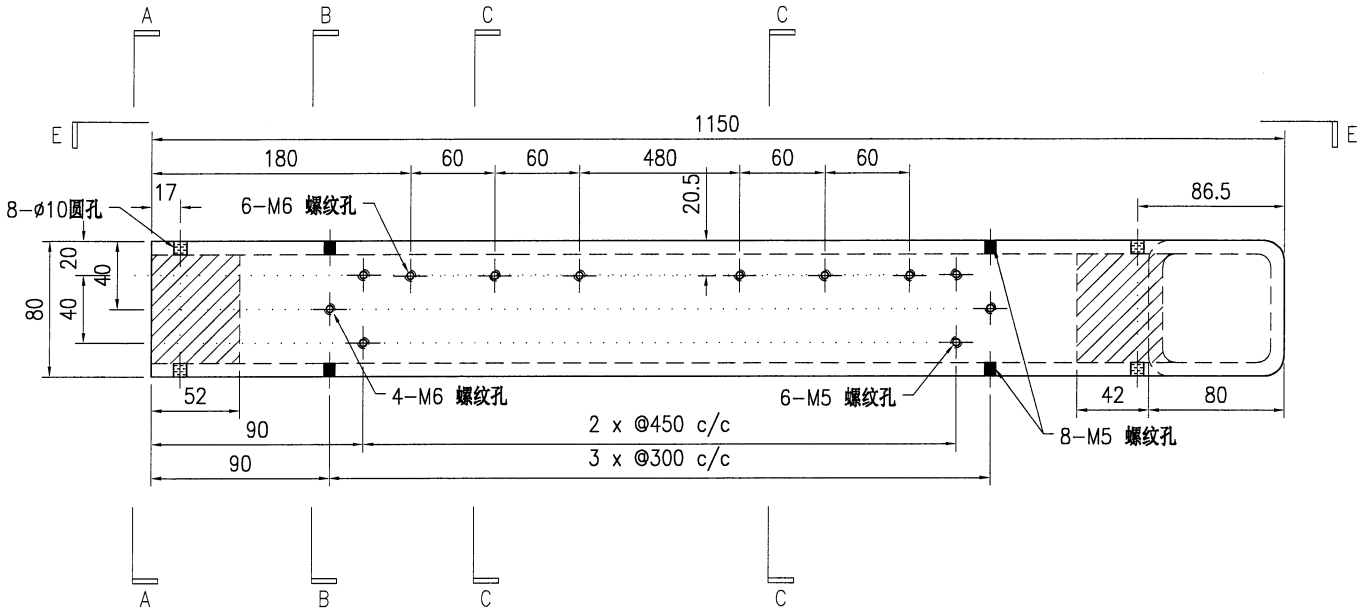


SECTION C-C

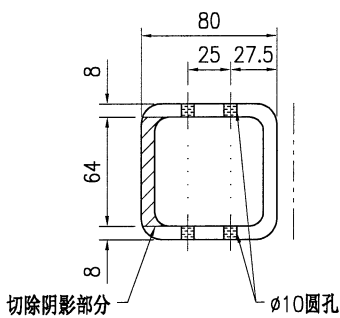
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. \* 为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

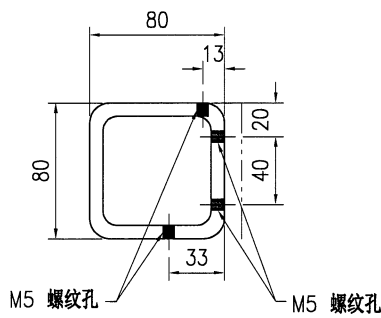
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	18/12/23 -	物料号 J853-CW-ST-274 图号 J853-CW-ST-274
版本 日期	采用 颜色	工厂 热浸锌	名称 钢件加工图 材料 80x80x8mm 铁通	批准 单件重量(kg) 20.21	数量 7 长度 1150 宽度 -		



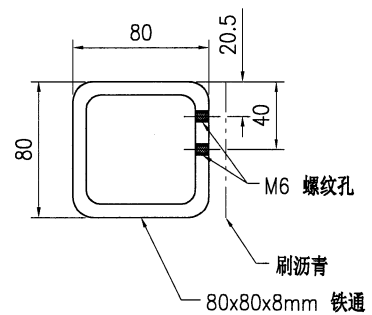
SECTION E-E



SECTION A-A



SECTION B-B

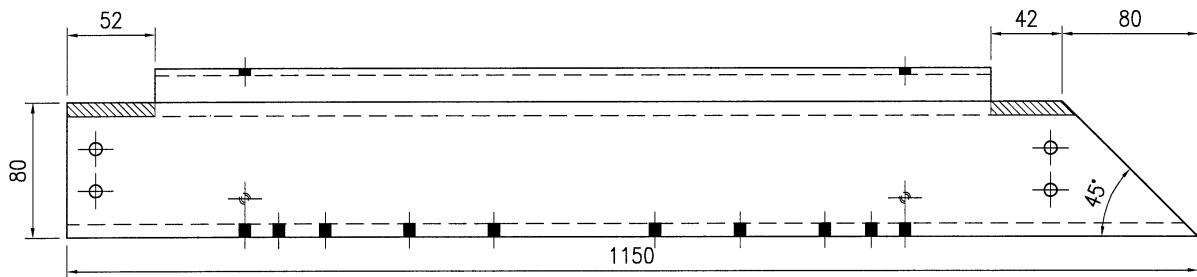
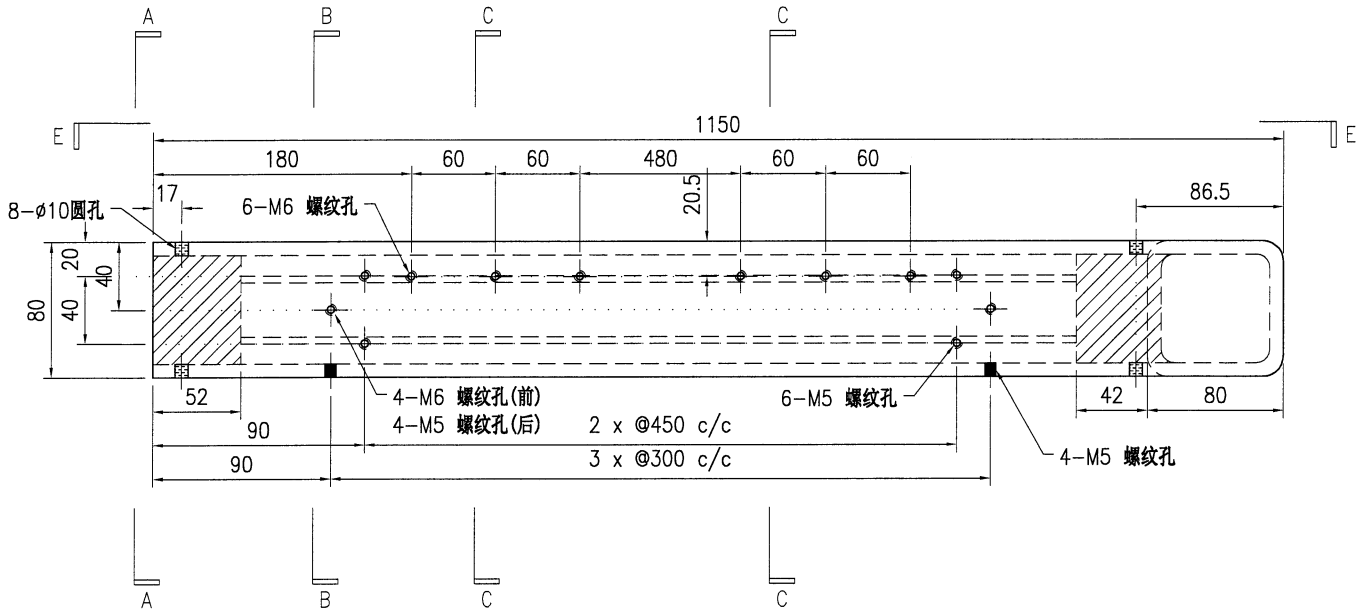


SECTION C-C

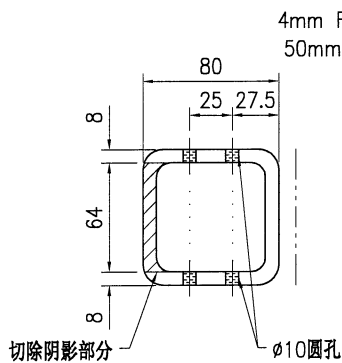
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 累计偏差为 $\pm 0.5$ mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5$ mm;
4. \* 为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

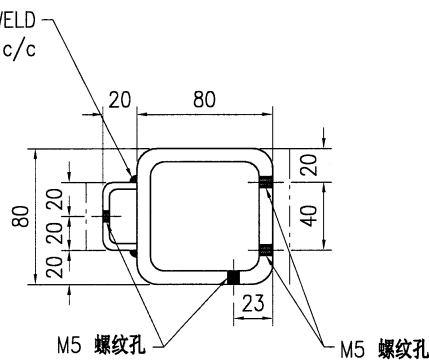
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-275				
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-275				
版本		采用	工厂	√	地盘	名称	钢件加工图		批准	-	-	数量	2	
日期		颜色	热浸锌		材料	80x80x8mm 铁通		单件重量(kg)	20.21	长度	1150	宽度	-	



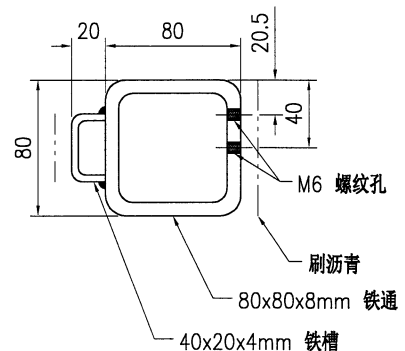
SECTION E-E



SECTION A-A



SECTION B-B

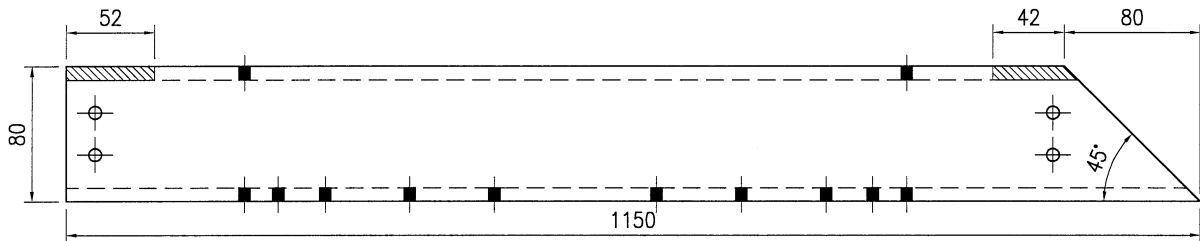
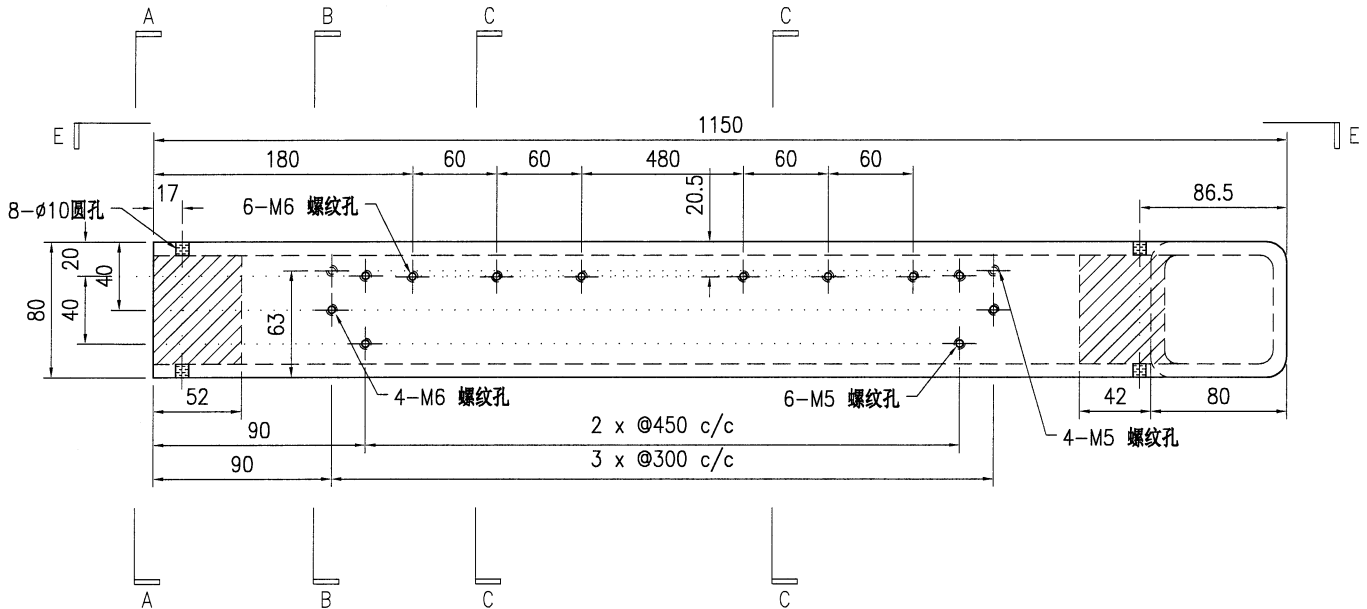


SECTION C-C

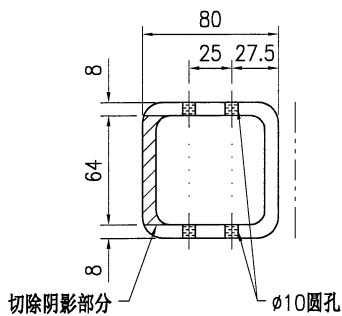
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 累计偏差为 $\pm 0.5$ mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5$ mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

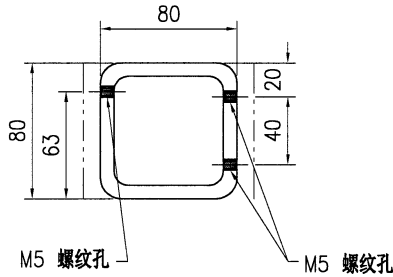
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	18/12/23 -	物料号 J853-CW-ST-276 图号 J853-CW-ST-276
版本 日期	采用 颜色	工厂 热浸锌	√ 地盘	名称 钢件加工图 材料 80x80x8mm 铁通	批准 单件重量(kg)	- 20.21	数量 2 长度 1150 宽度 -



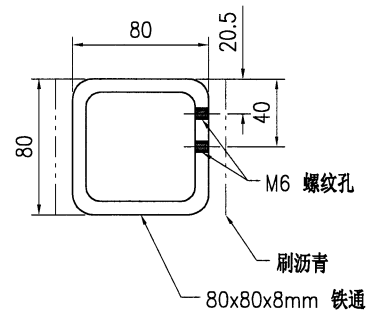
SECTION E-E



SECTION A-A



SECTION B-B

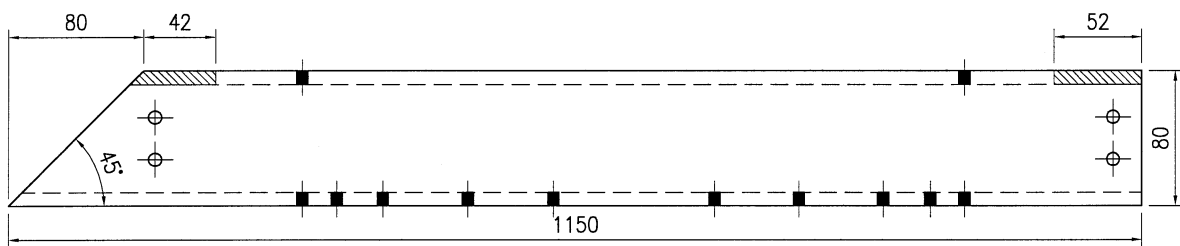
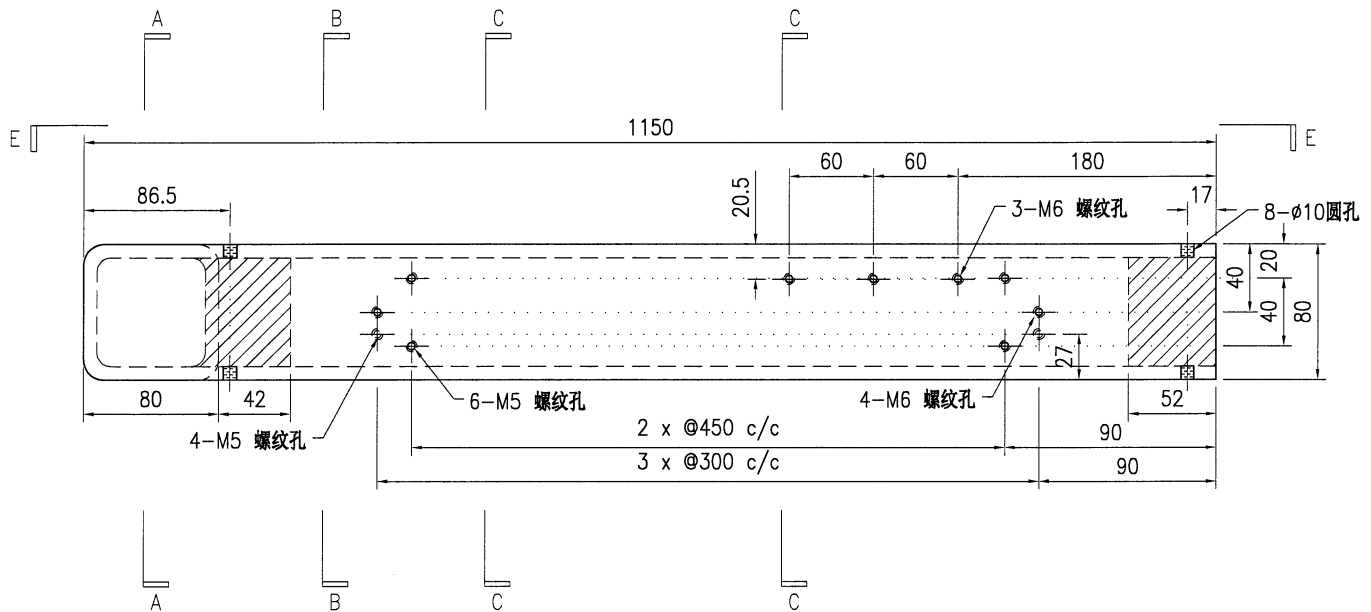


SECTION C-C

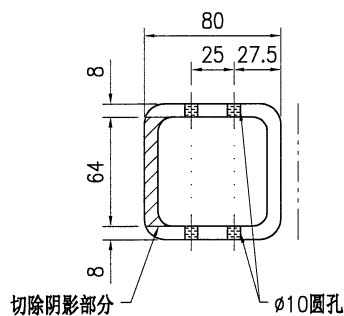
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 累计偏差为 $\pm 0.5$ mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5$ mm;
4. \* 为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

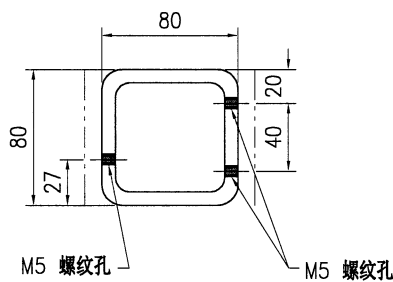
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-277			
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-277			
版本		采用	工厂	√	地盘	名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	2	
日期		颜色	热浸锌			材料	80x80x8mm 铁通	单件重量(kg)	20.21	长度	1150	宽度	-



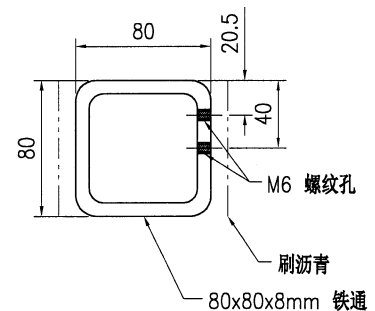
SECTION E-E



SECTION A-A



SECTION B-B

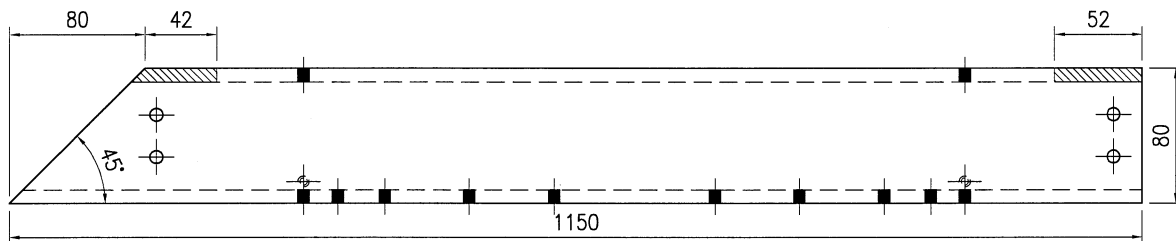
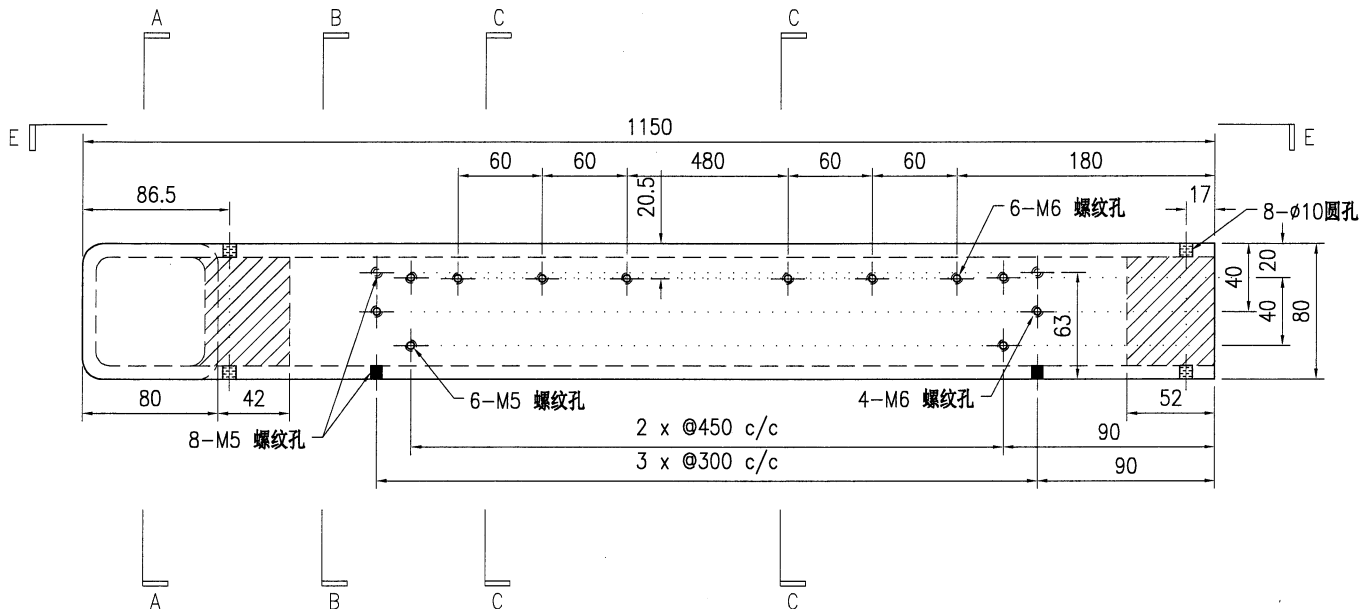


SECTION C-C

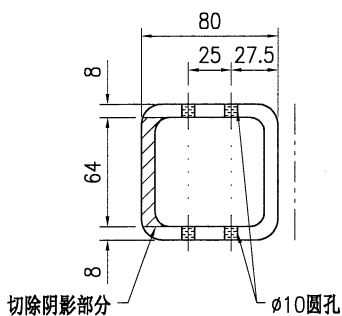
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. \* \*为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

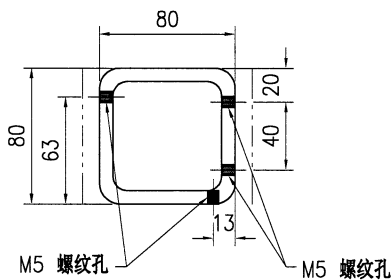
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	18/12/23 -	物料号 J853-CW-ST-278 图号 J853-CW-ST-278
版本 日期	采用 颜色	工厂 热浸锌	√ 地盘	名称 钢件加工图 材料 80x80x8mm 铁通	批准 - 单件重量(kg) 20.21	- 20.21	数量 4 长度 1150 宽度 -



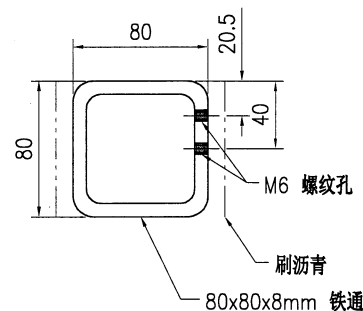
SECTION E-E



SECTION A-A



SECTION B-B

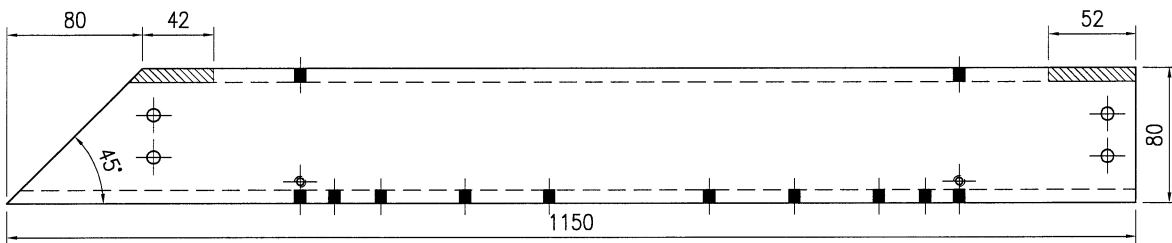
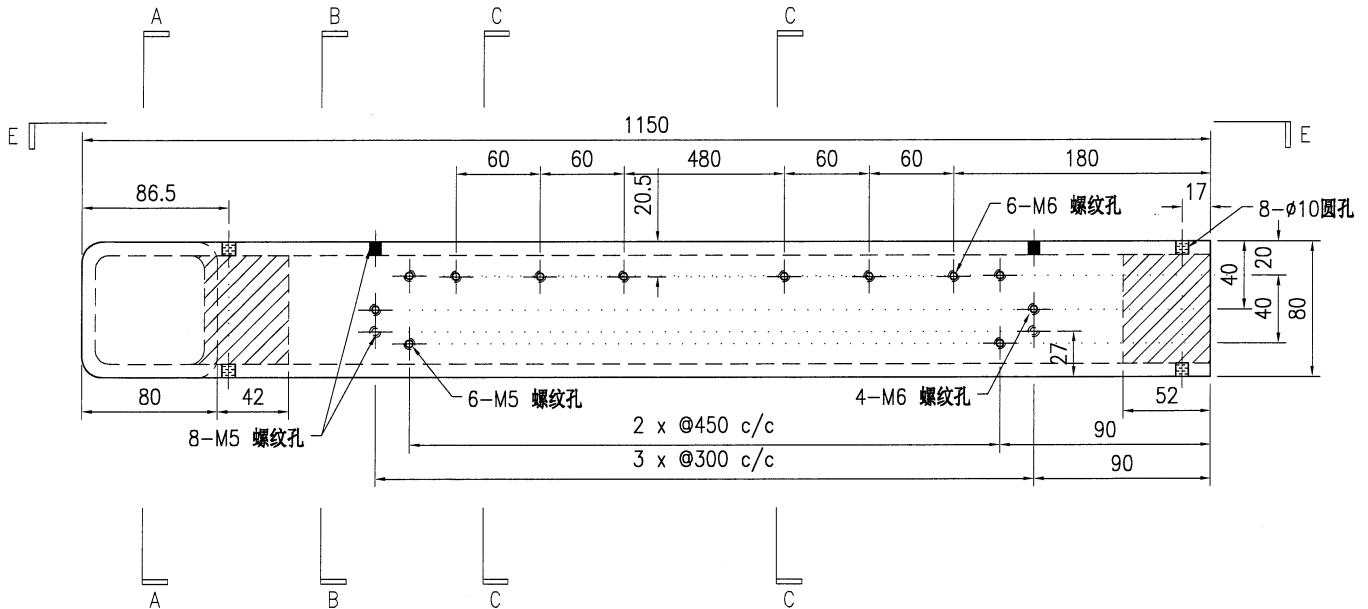


SECTION C-C

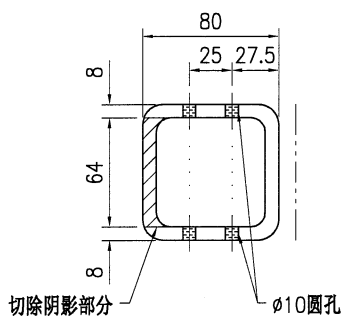
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

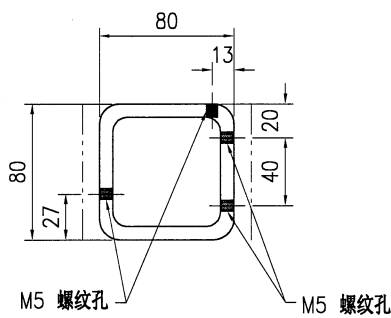
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 18/12/23 物料号 J853-CW-ST-279
版本 日期	采用 工厂 颜色 热浸锌	名称 钢件加工图 材料 80x80x8mm 铁通	复核 - 批准 - 单件重量(kg) 20.21	图号 J853-CW-ST-279 数量 2 长度 1150 宽度 -	



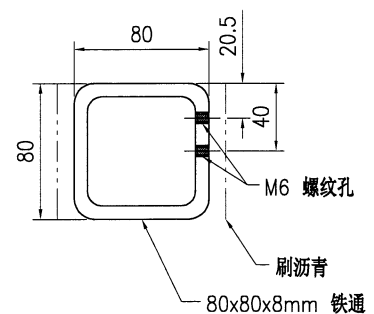
SECTION E-E



SECTION A-A



SECTION B-B

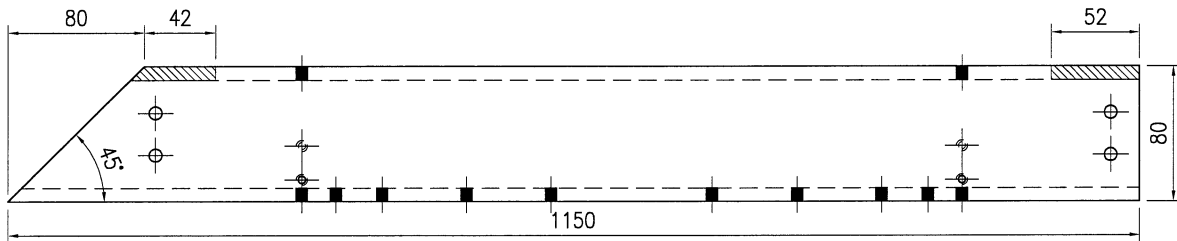
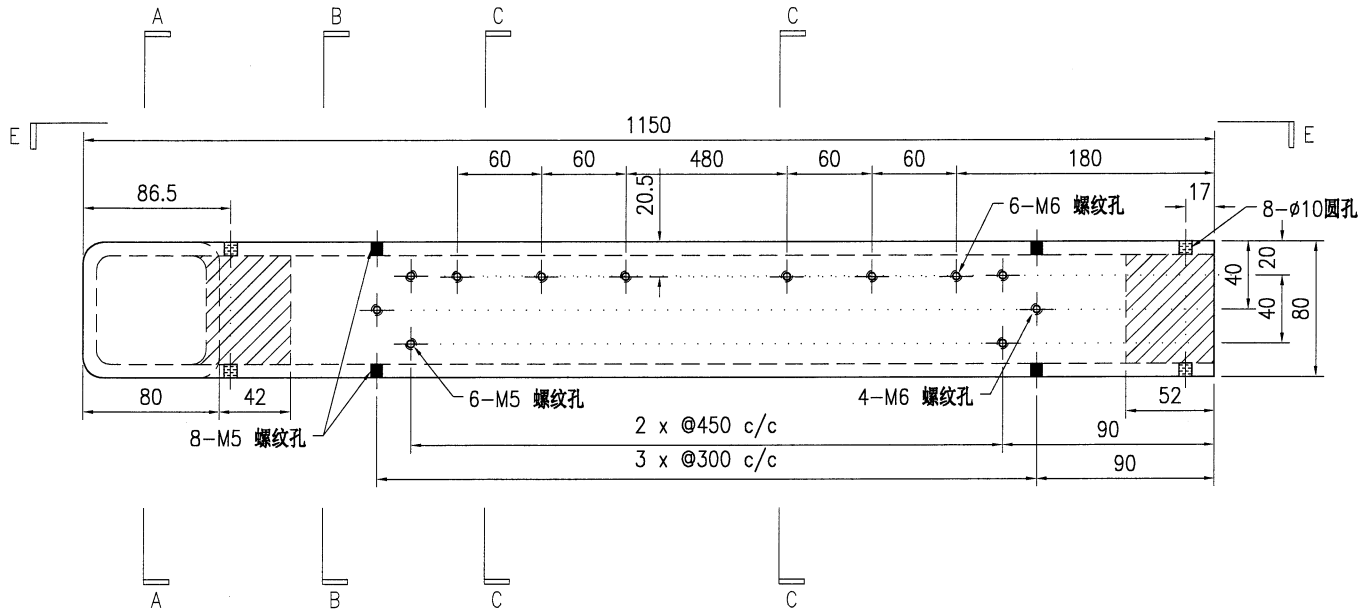


SECTION C-C

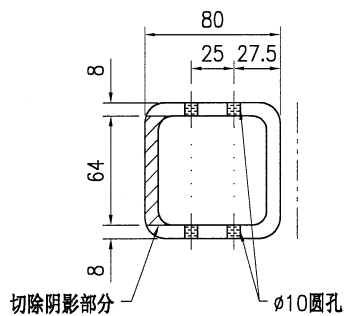
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. \* 为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

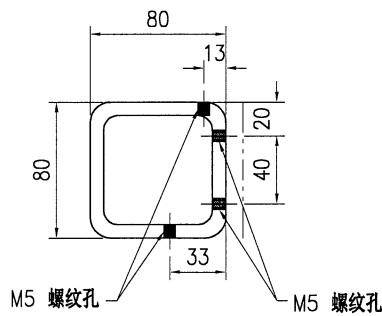
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	18/12/23 -	物料号 J853-CW-ST-280 图号 J853-CW-ST-280		
版本 日期	采用 颜色	工厂 热浸锌	√ 地盘	名称 钢件加工图	批准 -	数量 2	单件重量(kg) 20.21	长度 1150	宽度 -



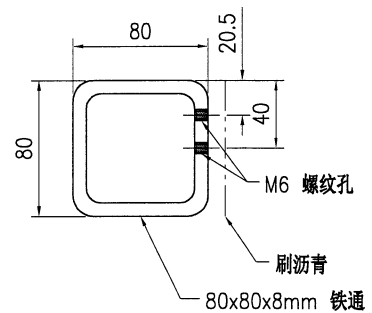
SECTION E-E



SECTION A-A




SECTION B-B

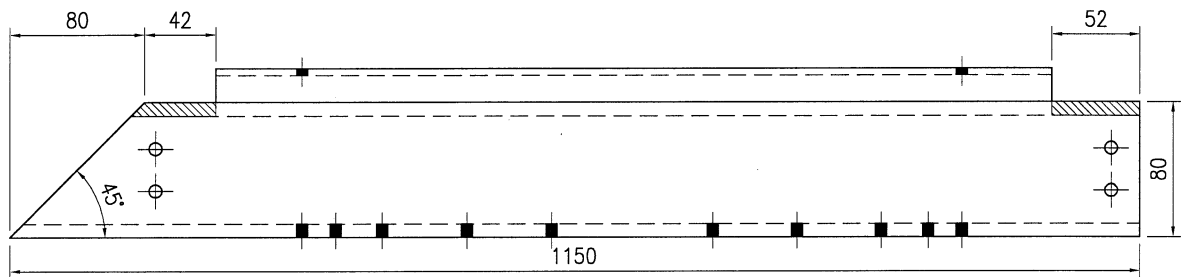
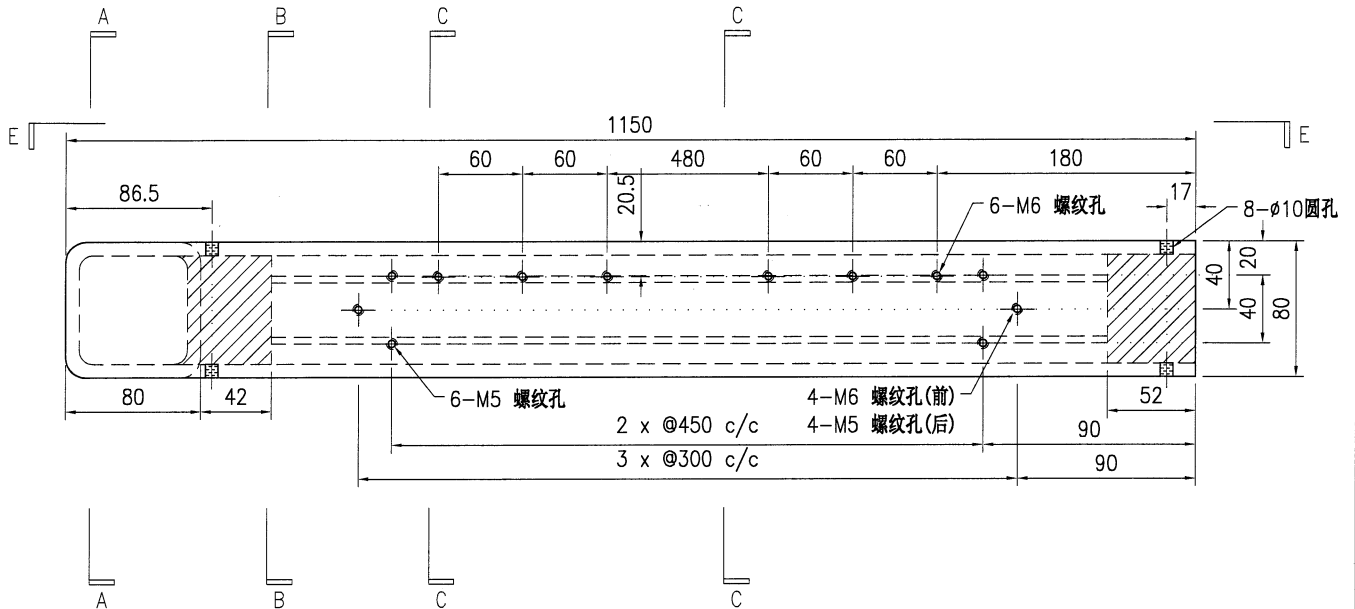


SECTION C-C

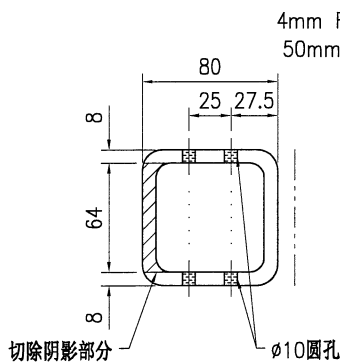
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. \* \* 为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

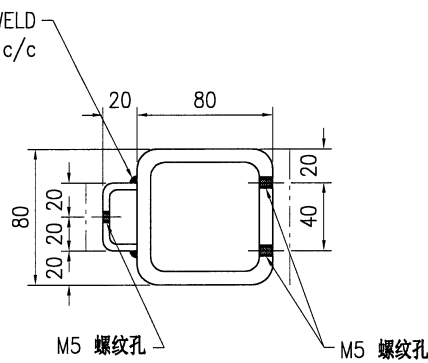
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-281				
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-281				
版本		采用	工厂	√	地盘	名称	钢件加工图		批准	-	-	数量	2	
日期		颜色	热浸锌		材料	80x80x8mm 铁通		单件重量(kg)	20.21	长度	1150	宽度	-	



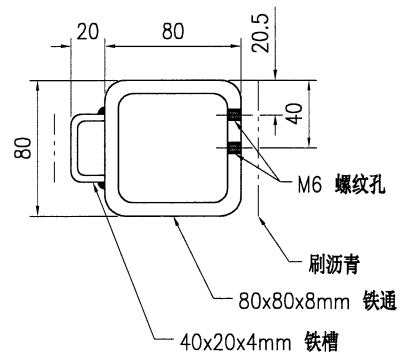
SECTION E-E



SECTION A-A



SECTION B-B

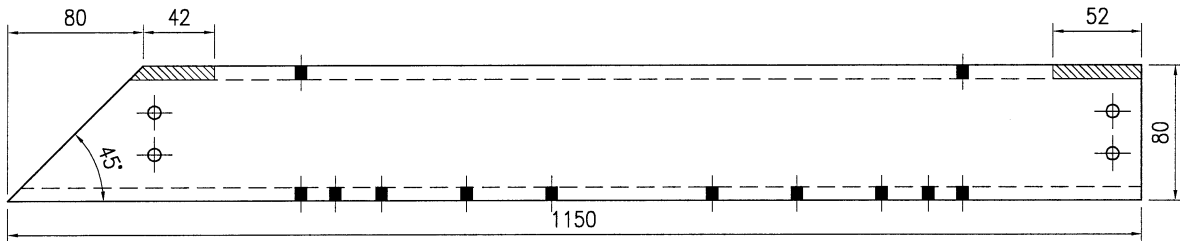
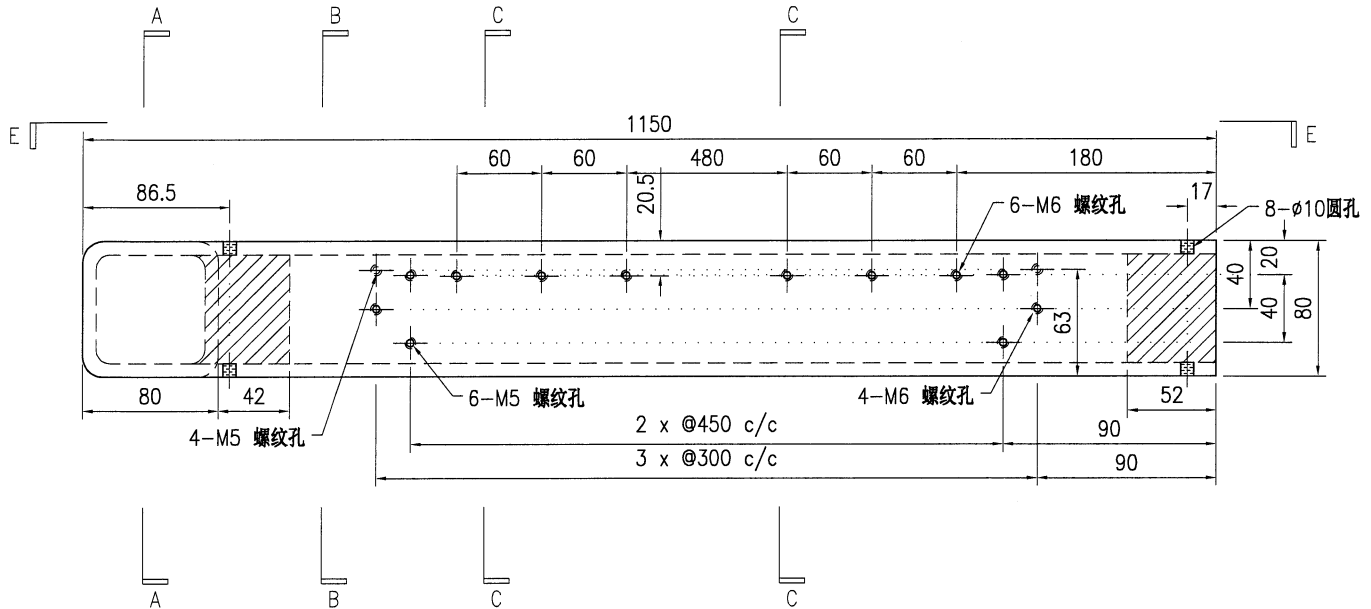


SECTION C-C

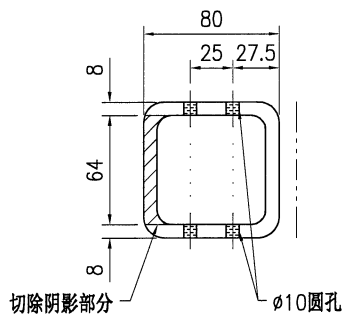
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

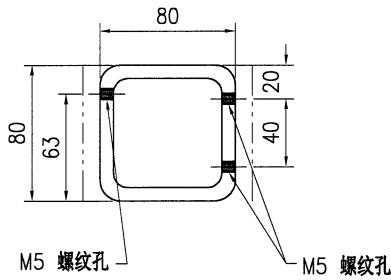
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 - 批准 -	18/12/23 - -	物料号 J853-CW-ST-282 图号 J853-CW-ST-282 数量 2
版本 日期	采用 颜色	工厂 热浸锌	√ 地盘	名称 钢件加工图	材料 80x80x8mm 铁通	单件重量(kg) 20.21	长度 1150 宽度 -



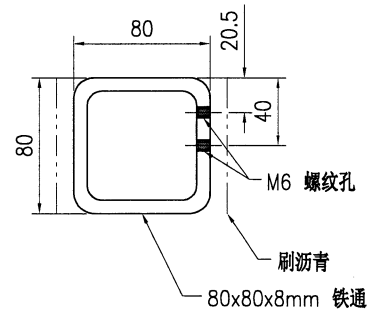
SECTION E-E



SECTION A-A



SECTION B-B

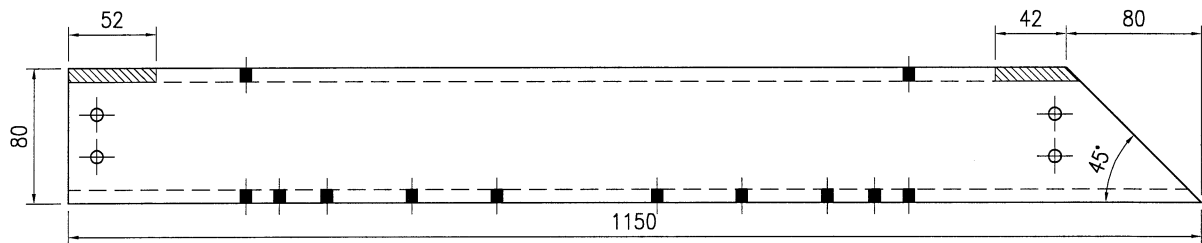
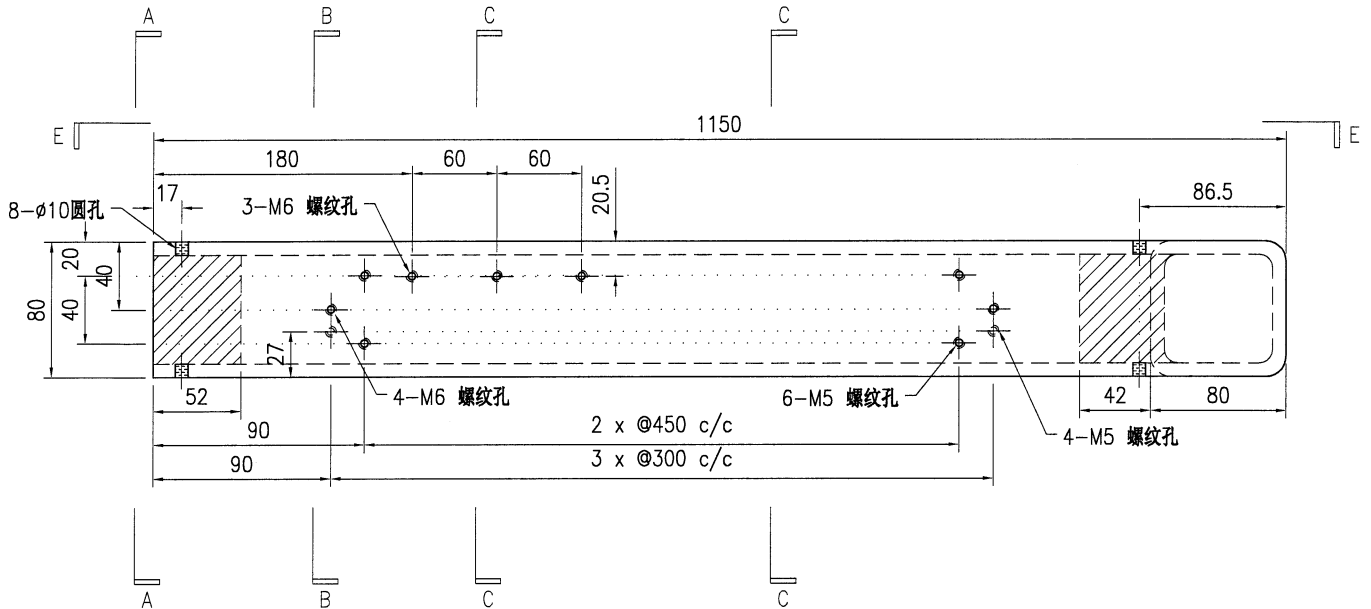


SECTION C-C

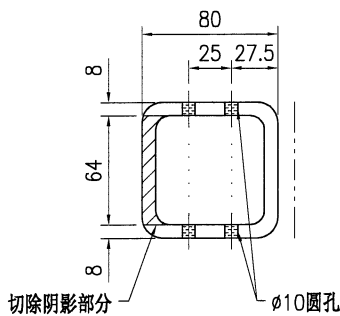
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. \* \* 为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

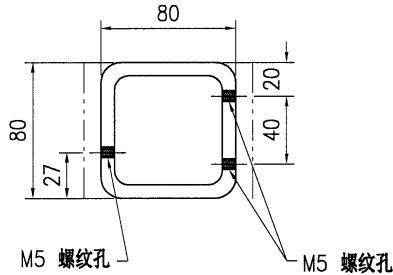
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 18/12/23	物料号 J853-CW-ST-283 图号 J853-CW-ST-283
版本 日期	采用 颜色	工厂 热浸锌	名称 钢件加工图	材料 80x80x8mm 铁通	复核 - 批准 -	数量 5 单件重量(kg) 20.21 长度 1150 宽度 -



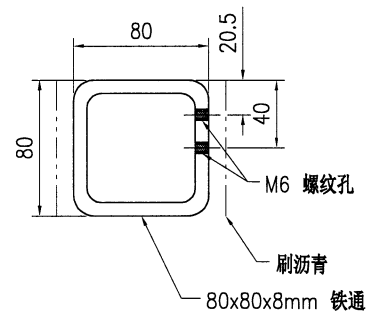
SECTION E-E



SECTION A-A



SECTION B-B

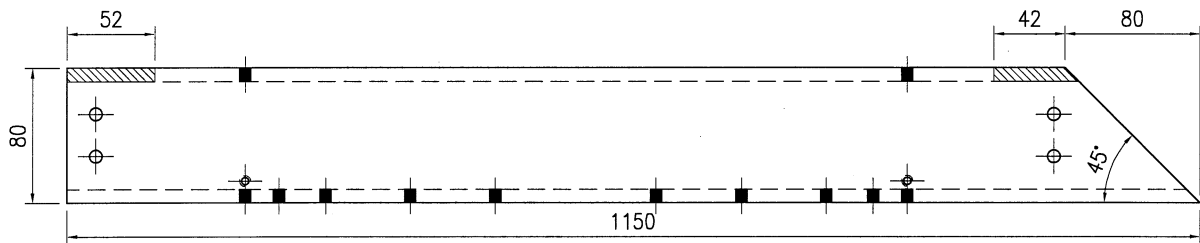
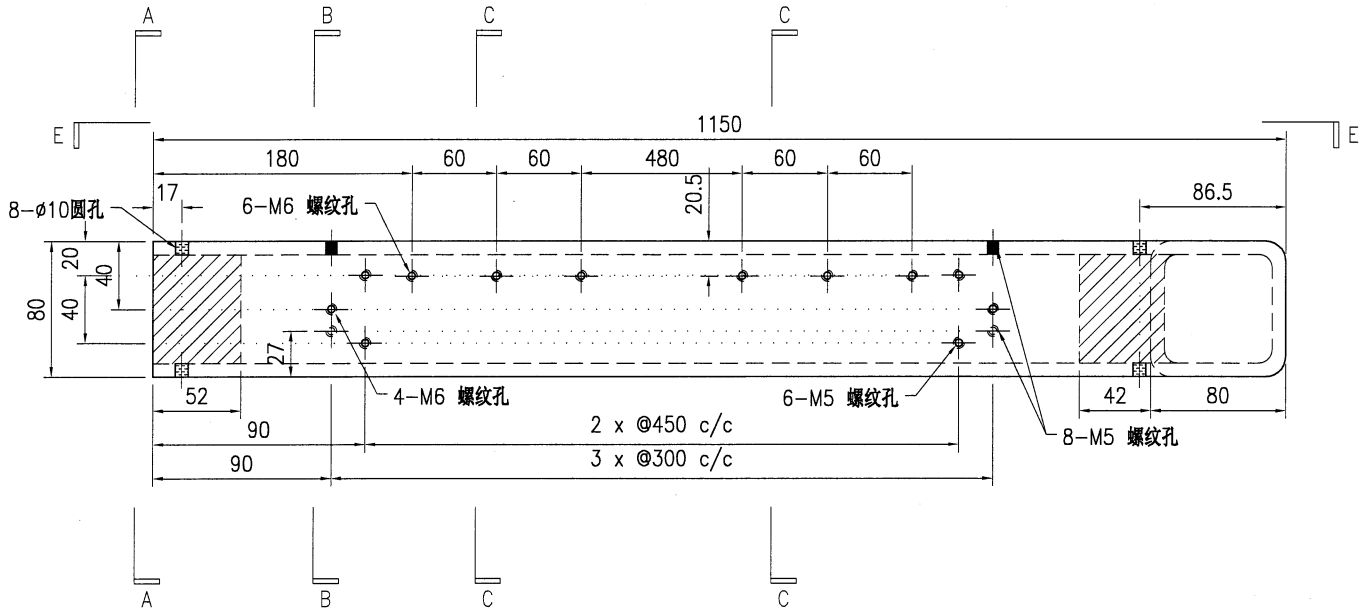


SECTION C-C

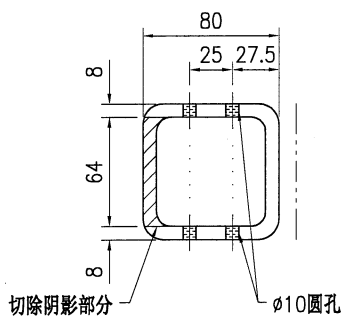
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 累计偏差为 $\pm 0.5$ mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5$ mm;
4. \* \* 为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

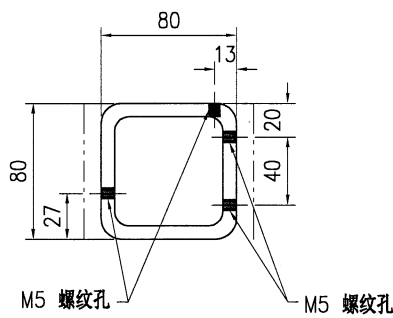
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	18/12/23 -	物料号 J853-CW-ST-284 图号 J853-CW-ST-284
版本 日期	采用 颜色	工厂 热浸锌	√ 地盘	名称 钢件加工图 材料 80x80x8mm 铁通	批准 - 单件重量(kg) 20.21	- 长度 1150	数量 5 宽度 -



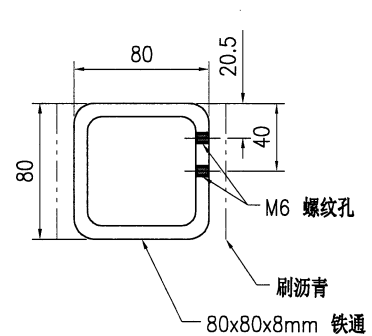
SECTION E-E



SECTION A-A



SECTION B-B

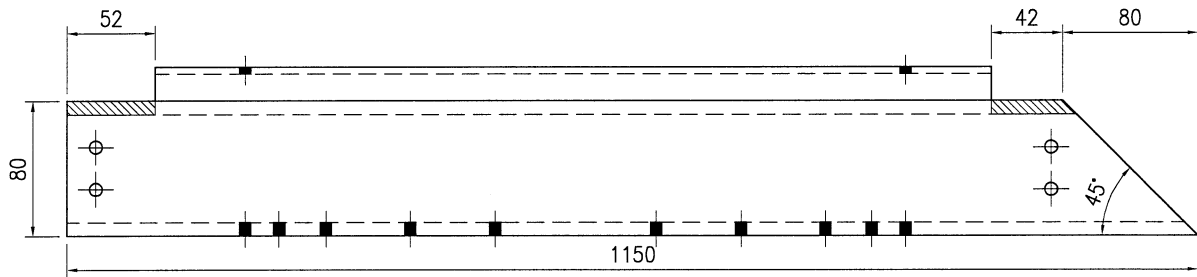
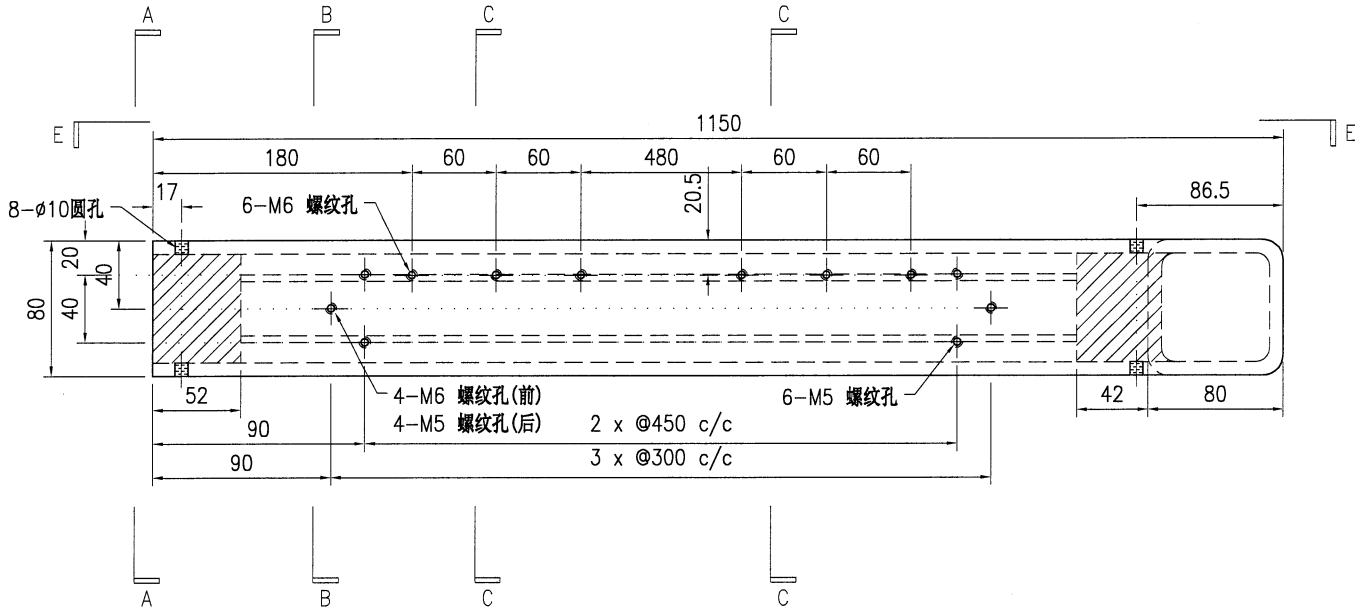


SECTION C-C

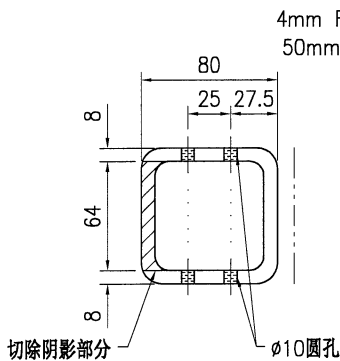
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 累计偏差为 $\pm 0.5$ mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5$ mm;
4. \* 为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

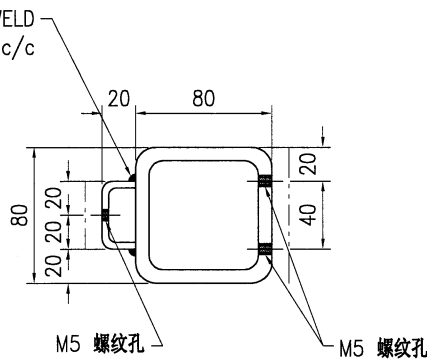
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	18/12/23 -	物料号 J853-CW-ST-285 图号 J853-CW-ST-285
				名称 钢件加工图 材料 80x80x8mm 铁通	批准 - 单件重量(kg) 20.21	数量 5 长度 1150	宽度 -
版本 日期	采用 工厂 颜色 热浸锌	√ 地盘					



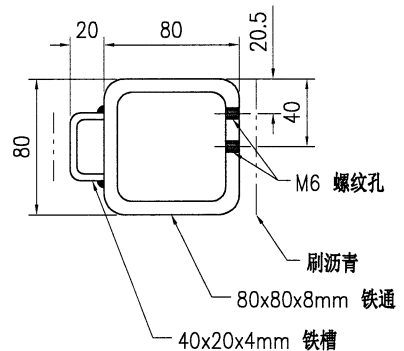
SECTION E-E



SECTION A-A



SECTION B-B

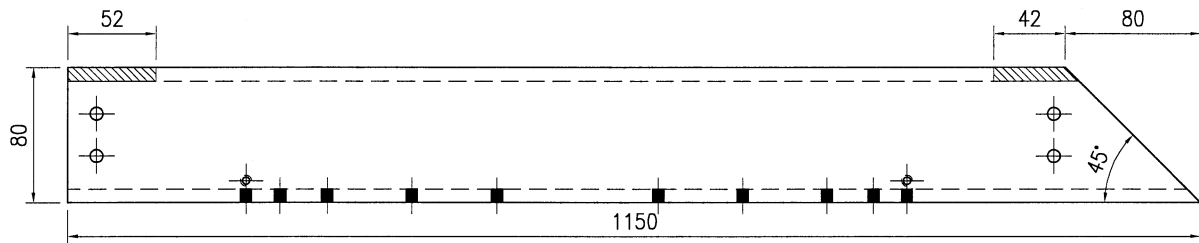
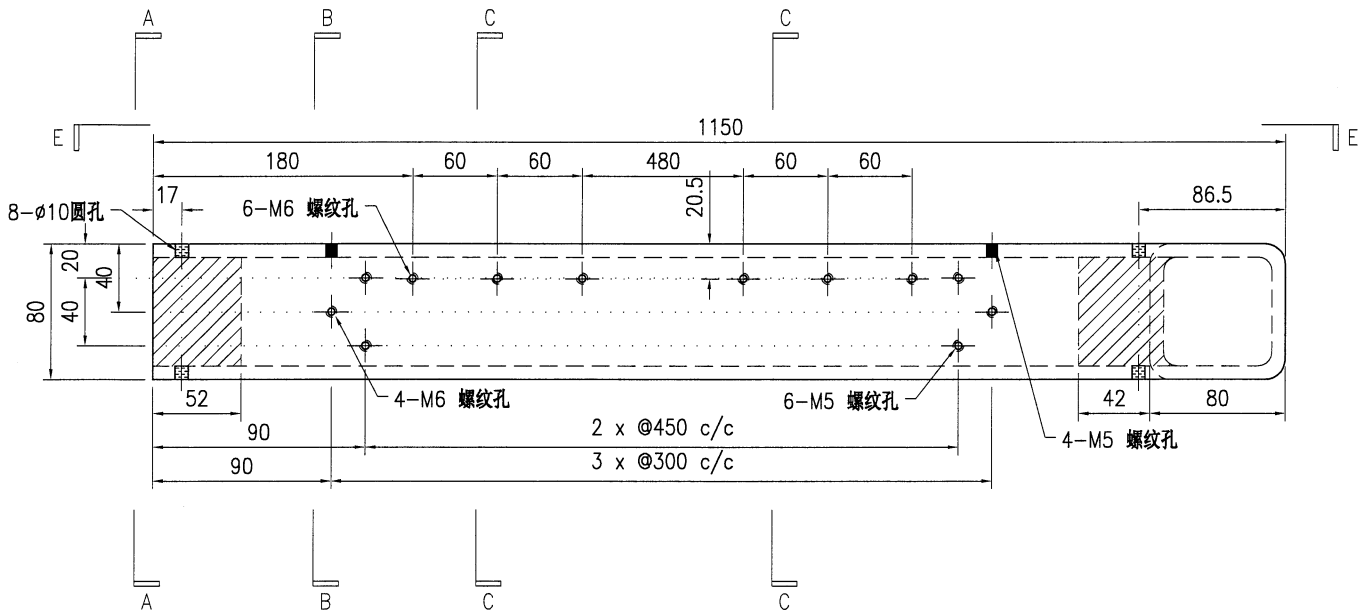


SECTION C-C

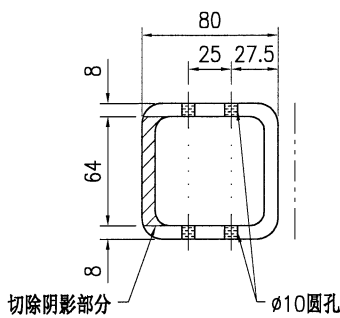
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

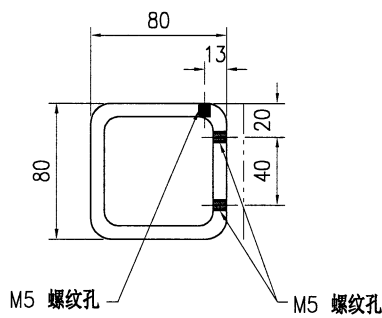
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	18/12/23 -	物料号 J853-CW-ST-286 图号 J853-CW-ST-286
版本 日期	采用 颜色	工厂 热浸锌	√ 地盘	名称 钢件加工图 材料 80x80x8mm 铁通	批准 单件重量(kg)	- 20.21	数量 5 长度 1150 宽度 -



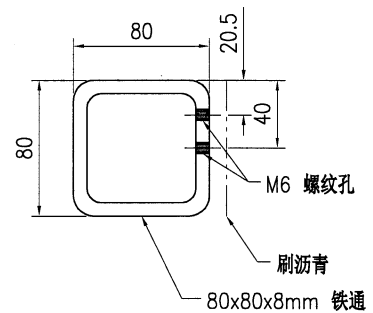
SECTION E-E



SECTION A-A



SECTION B-B

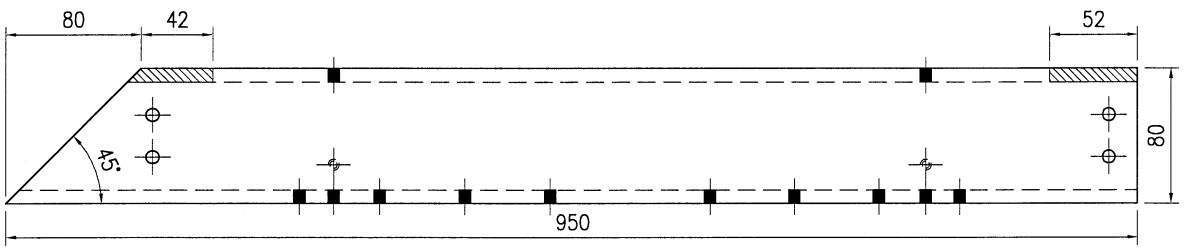
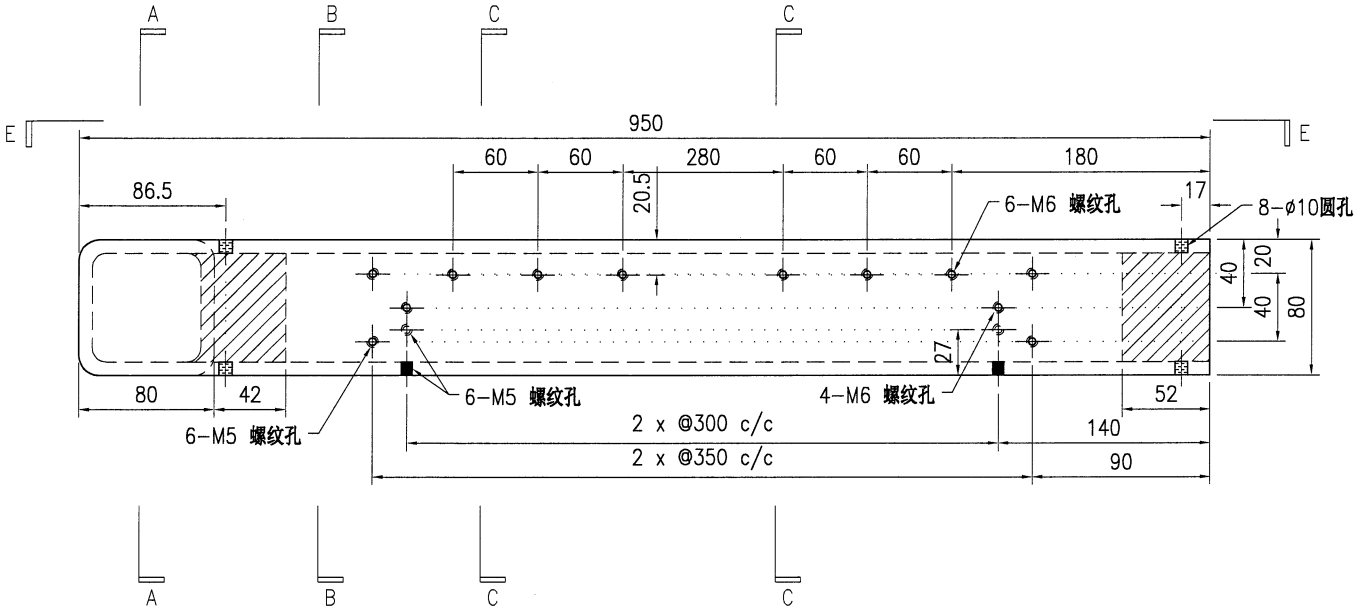


SECTION C-C

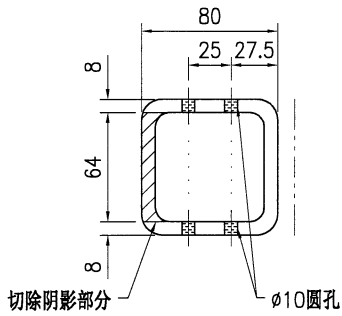
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

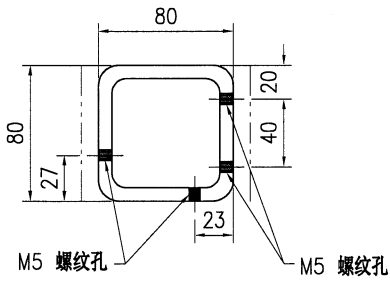
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 - 批准 -	18/12/23 - -	物料号 J853-CW-ST-287 图号 J853-CW-ST-287
版本 日期	采用 颜色	工厂 热浸锌	√ 地盘	名称 钢件加工图 材料 80x80x8mm 铁通	单件重量(kg) 16.69	数量 5 长度 950	宽度 -



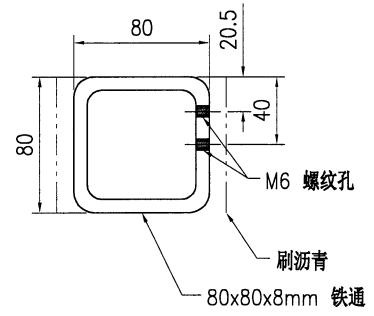
SECTION E-E



SECTION A-A




SECTION B-B

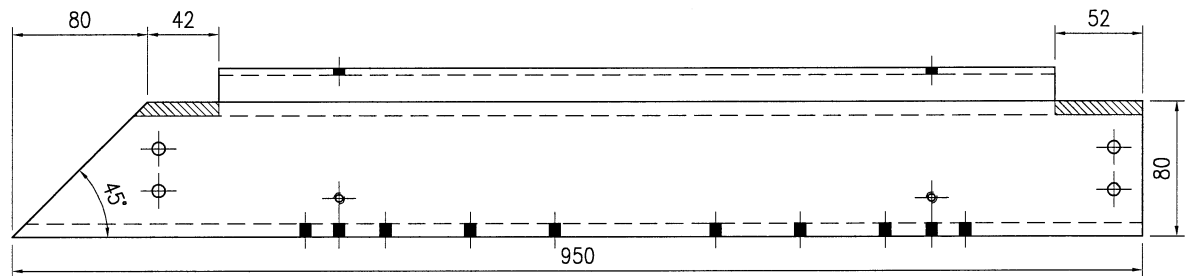
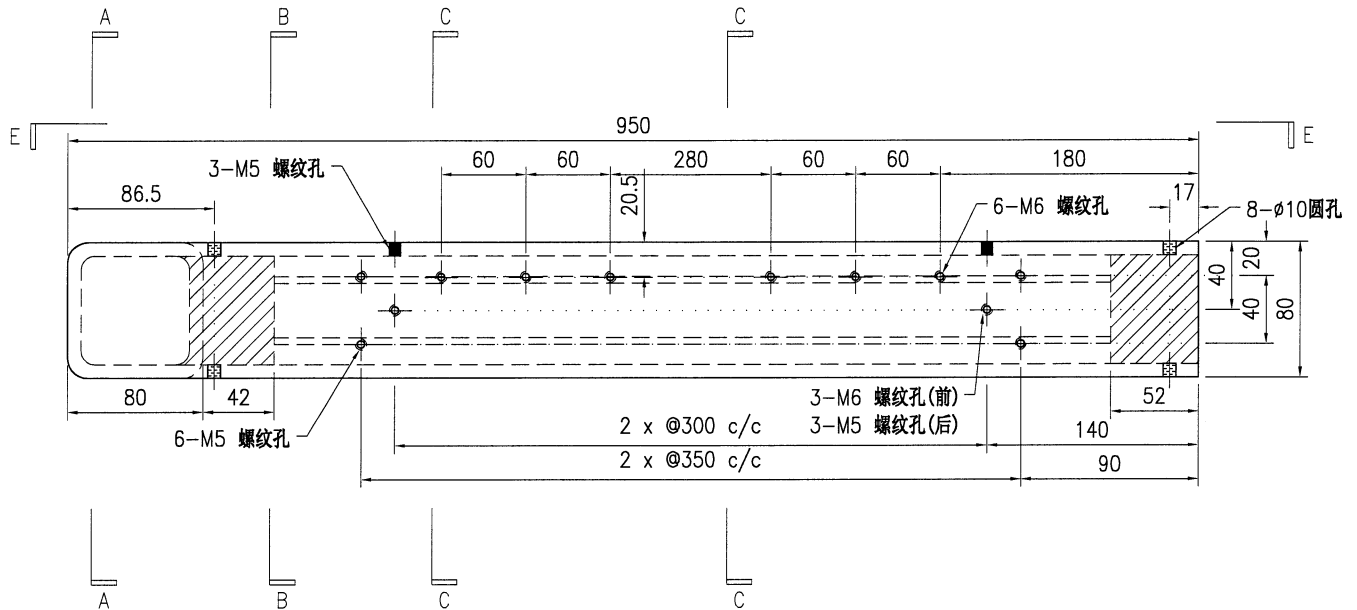


SECTION C-C

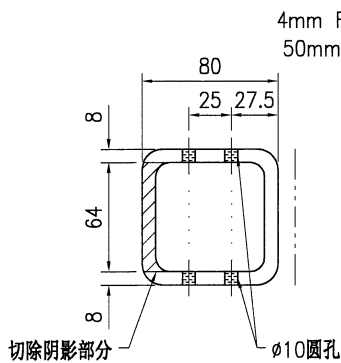
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. \* \* 为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

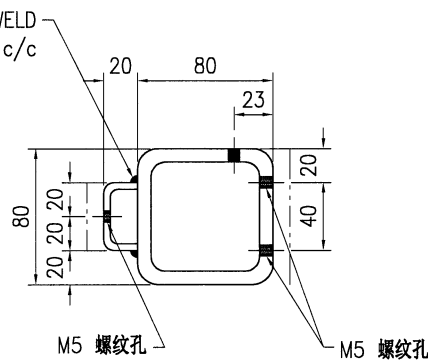
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-288		
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-288		
版本		采用	工厂	√	地盘	名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	10
日期		颜色	热浸锌		材料	80x80x8mm 铁通	单件重量(kg)	16.69	长度	950	宽度	-



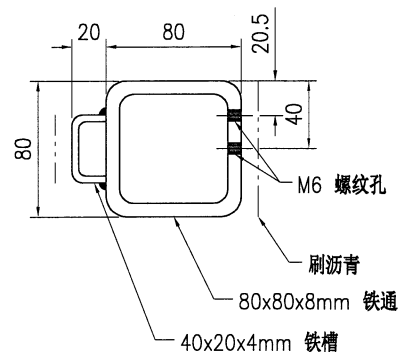
SECTION E-E



SECTION A-A




SECTION B-B

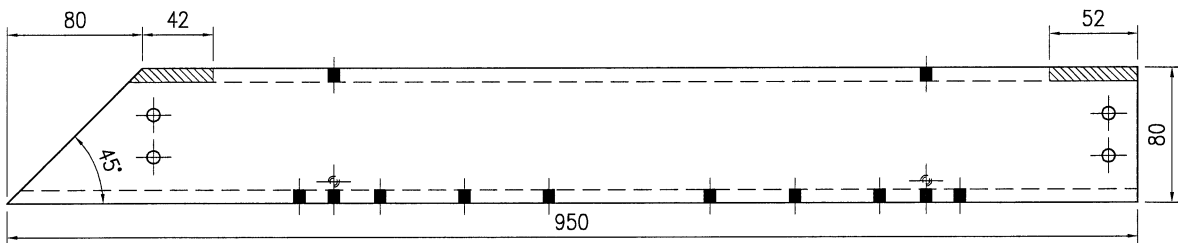
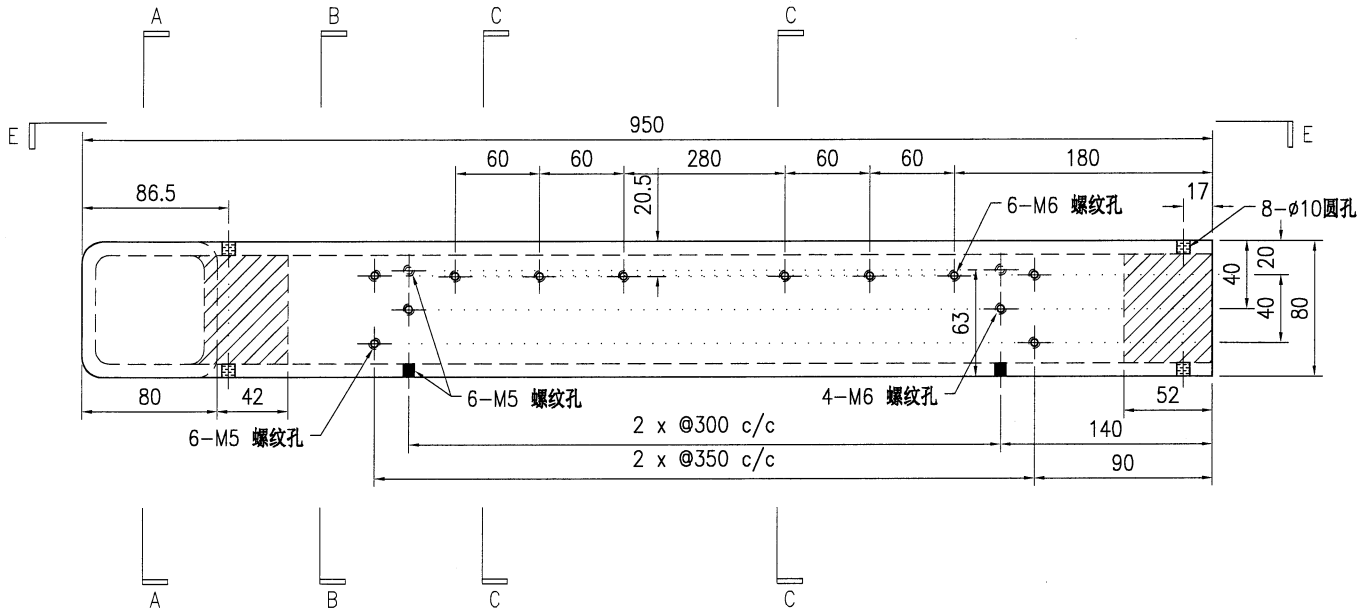


SECTION C-C

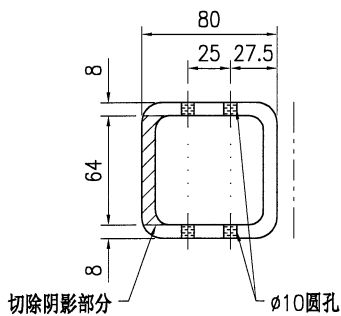
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

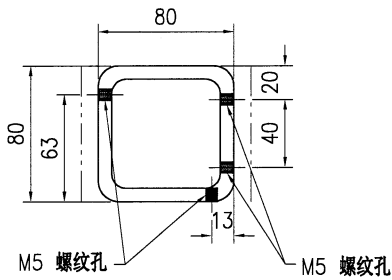
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 18/12/23 复核 - -	物料号 J853-CW-ST-289 图号 J853-CW-ST-289
版本 日期	采用 颜色	工厂 热浸锌	地盘 名称 钢件加工图 材料 80x80x8mm 铁通	批准 单件重量(kg) 16.69	数量 10 长度 950 宽度 -	



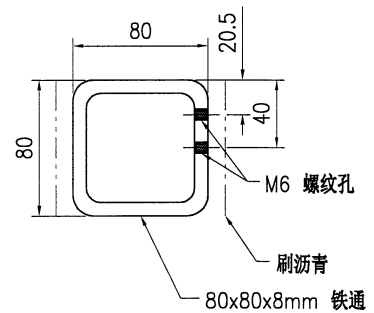
SECTION E-E



SECTION A-A



SECTION B-B

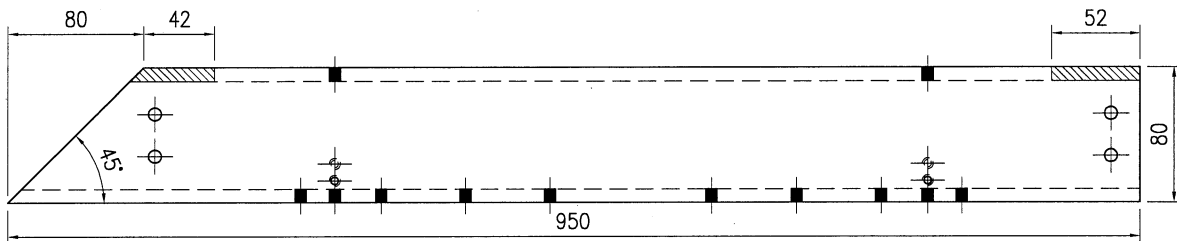
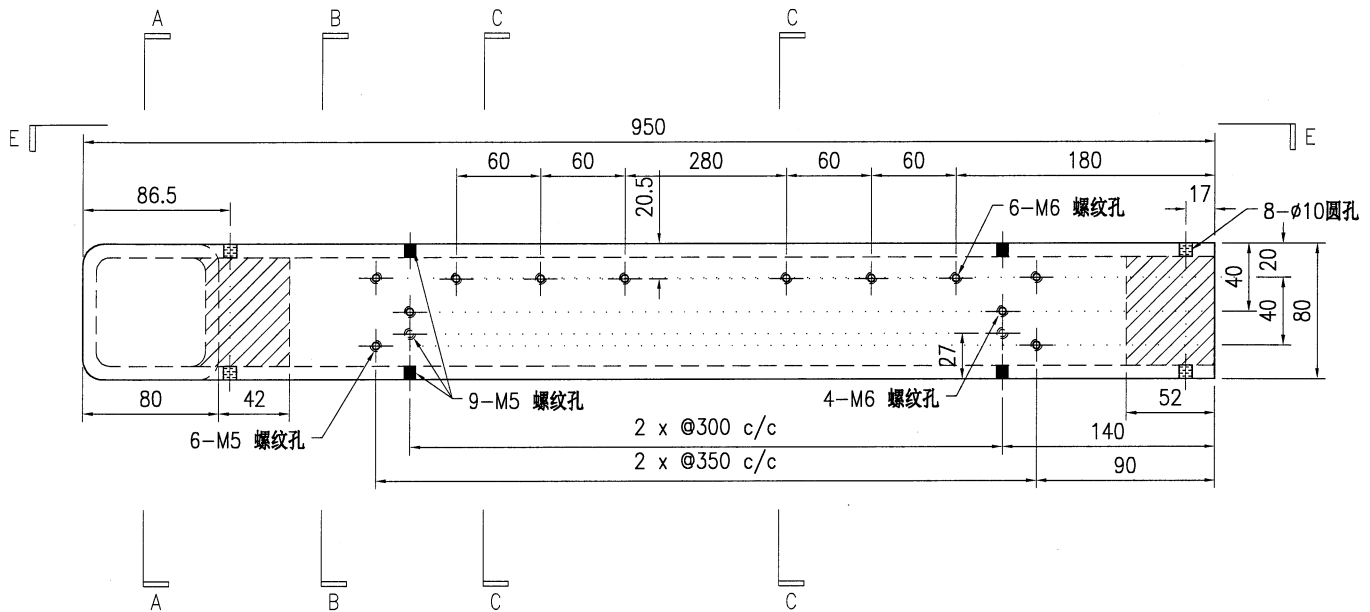


SECTION C-C

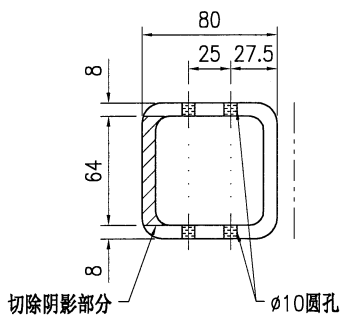
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. \* 为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

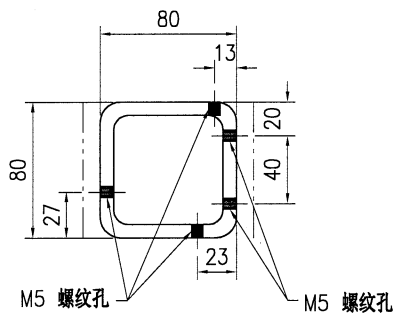
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-290			
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-290			
版本		采用	工厂	√	地盘	名称	钢件加工图	批准	-	数量	5		
日期		颜色	热浸锌			材料	80x80x8mm 铁通	单件重量(kg)	16.69	长度	950	宽度	-



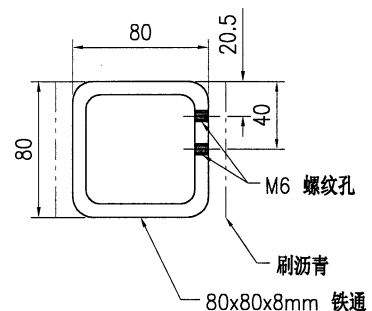
SECTION E-E



SECTION A-A



SECTION B-B

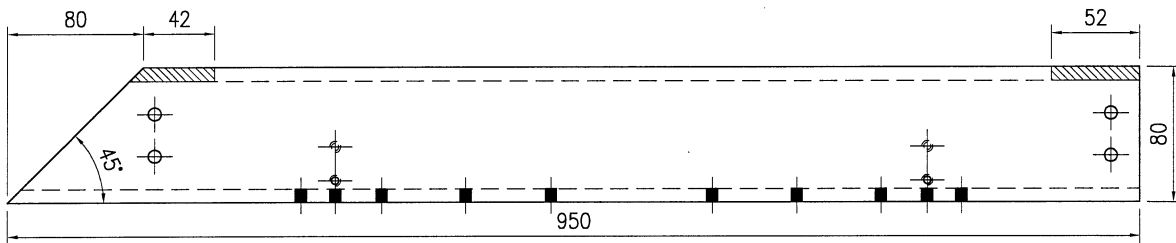
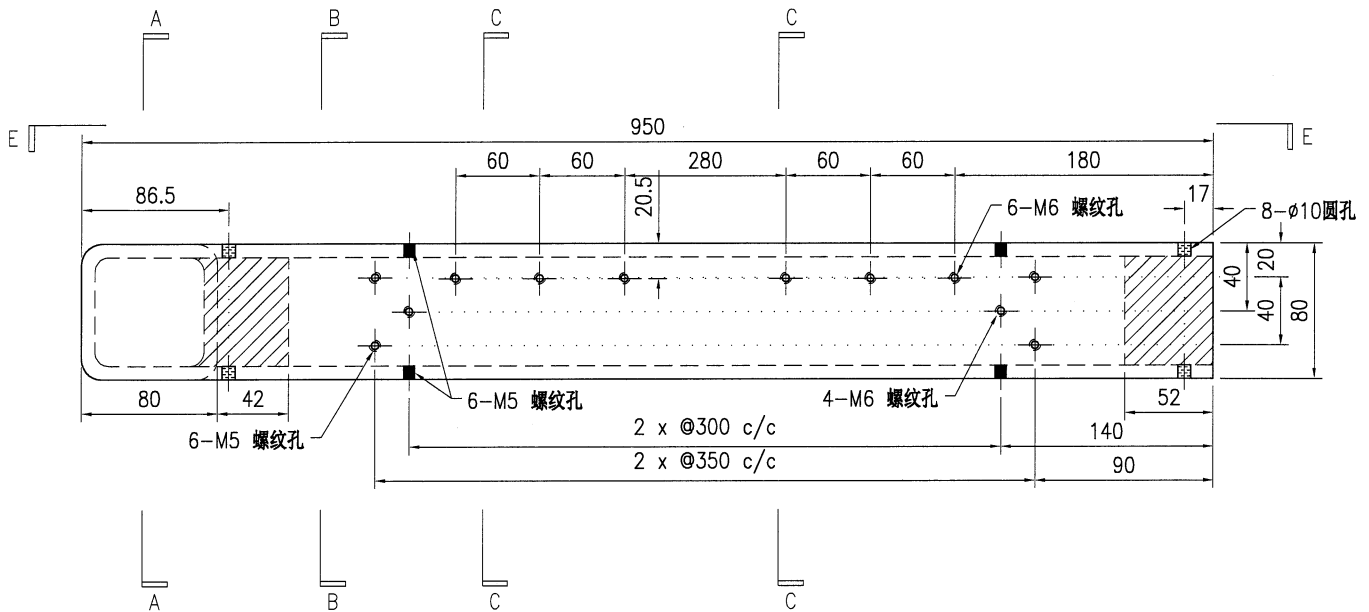


SECTION C-C

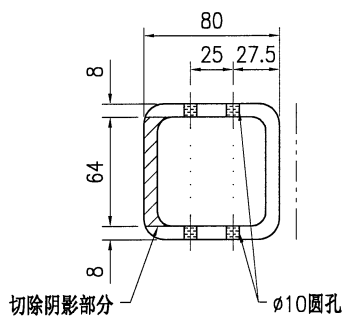
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 累计偏差为 $\pm 0.5$ mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5$ mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

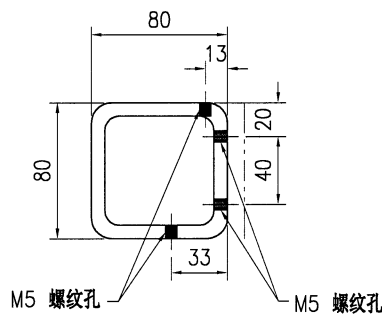
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 18/12/23 物料号 J853-CW-ST-291
版本 日期	采用 工厂 颜色 热浸锌	名称 钢件加工图 材料 80x80x8mm 铁通	复核 - 批准 - 单件重量(kg) 16.69	图号 J853-CW-ST-291 数量 5 长度 950 宽度 -	



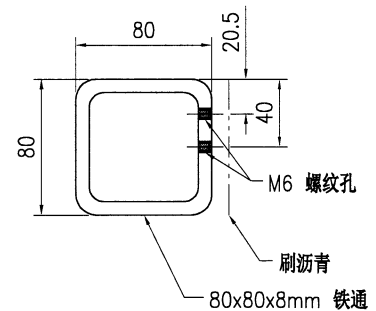
SECTION E-E



SECTION A-A



SECTION B-B



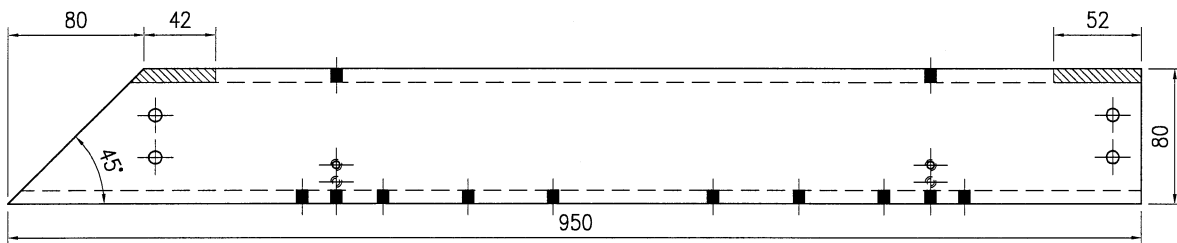
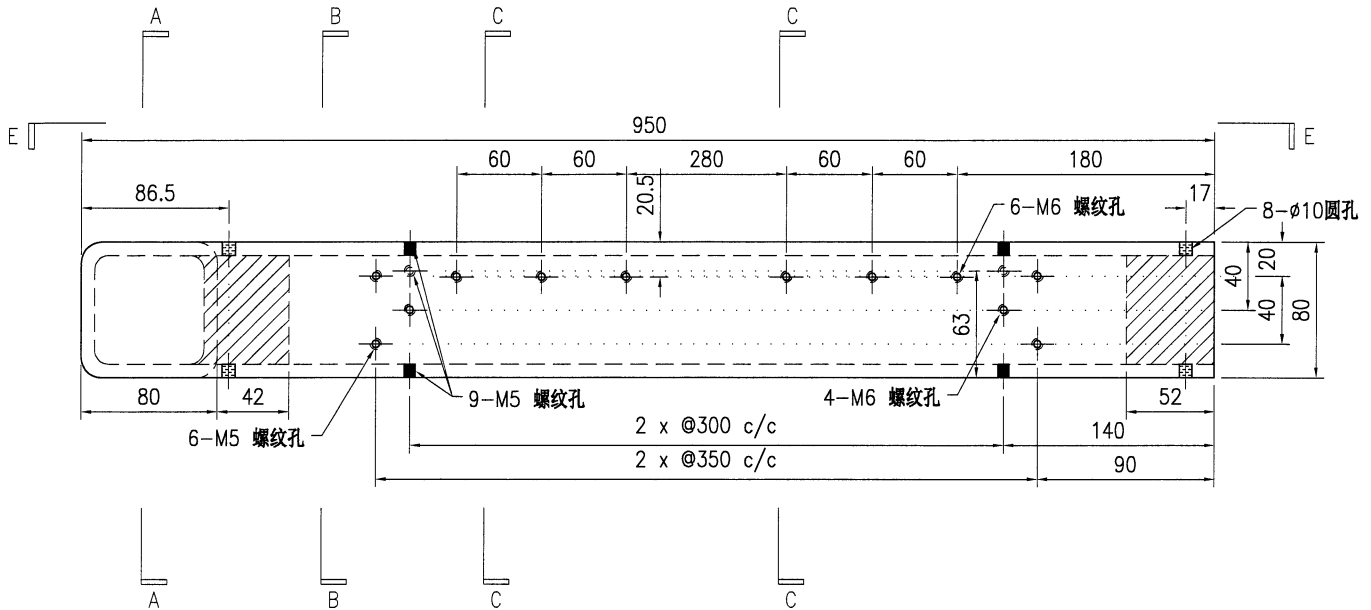
SECTION C-C

技术说明:

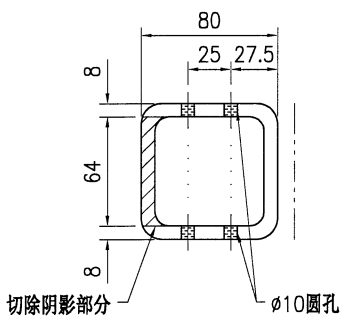
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 累计偏差为 $\pm 0.5$ mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5$ mm;
4. \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



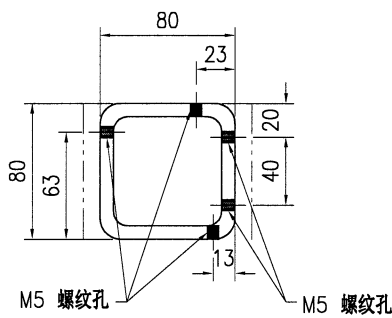
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 18/12/23	物料号 J853-CW-ST-293 图号 J853-CW-ST-293
				名称 钢件加工图 材料 80x80x8mm 铁通	复核 - 批准 -	数量 5 单件重量(kg) 16.69
版本 日期	采用 工厂 √ 地盘 颜色 热浸锌			长度 950 宽度 -		



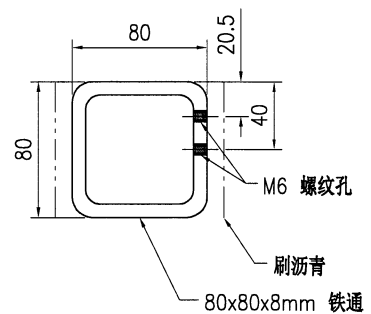
SECTION E-E



SECTION A-A



SECTION B-B

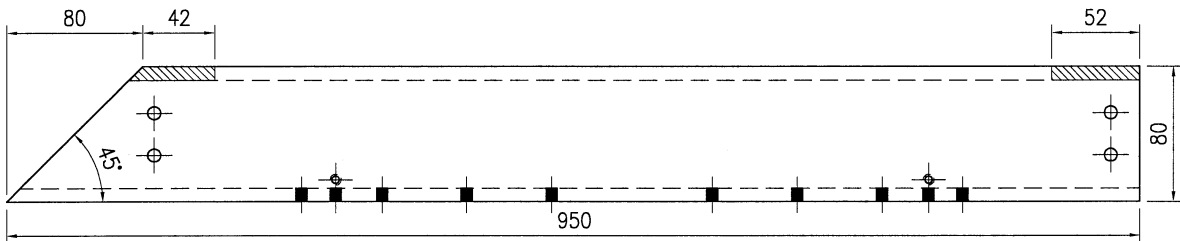
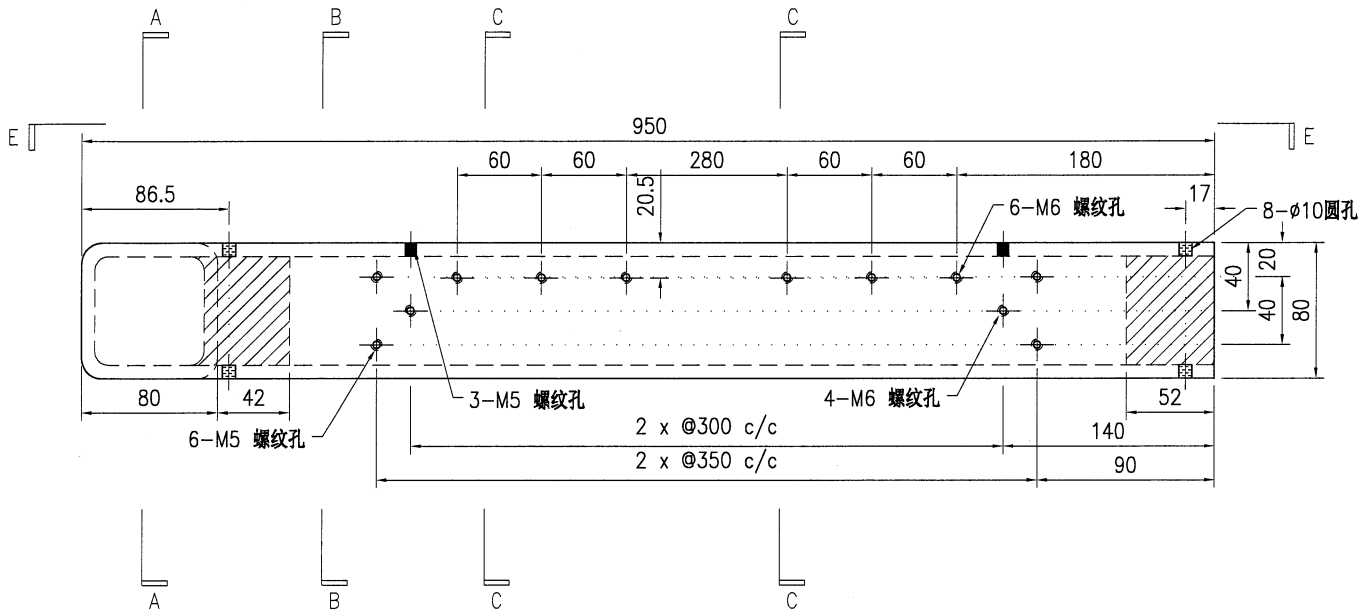


SECTION C-C

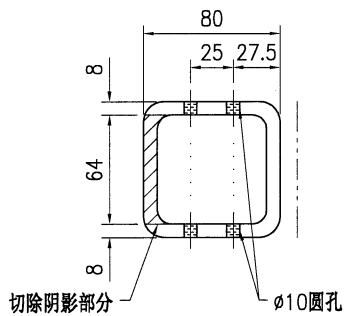
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

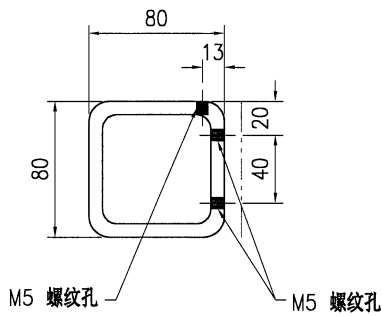
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-CW-ST-294		
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-294		
版本		采用	工厂	√	地盘	名称	钢件加工图	批准	-	数量	5	
日期		颜色	热浸锌		材料	80x80x8mm 铁通	单件重量(kg)	16.69	长度	950	宽度	-



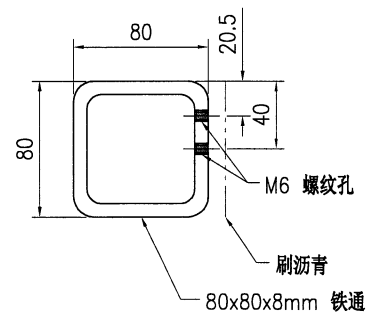
SECTION E-E



SECTION A-A



SECTION B-B



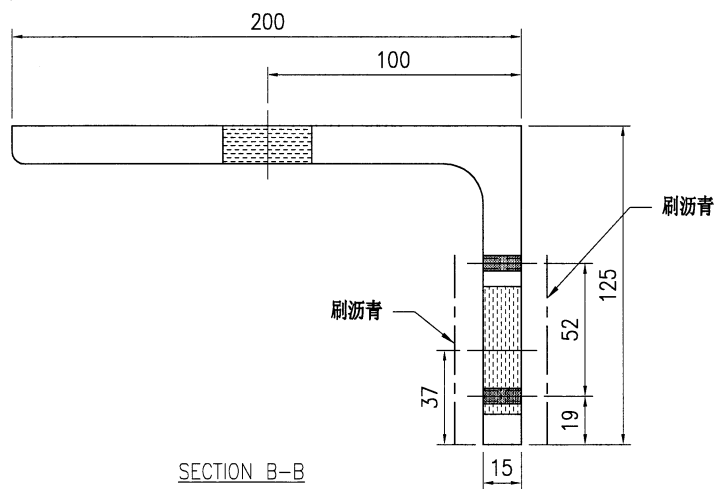
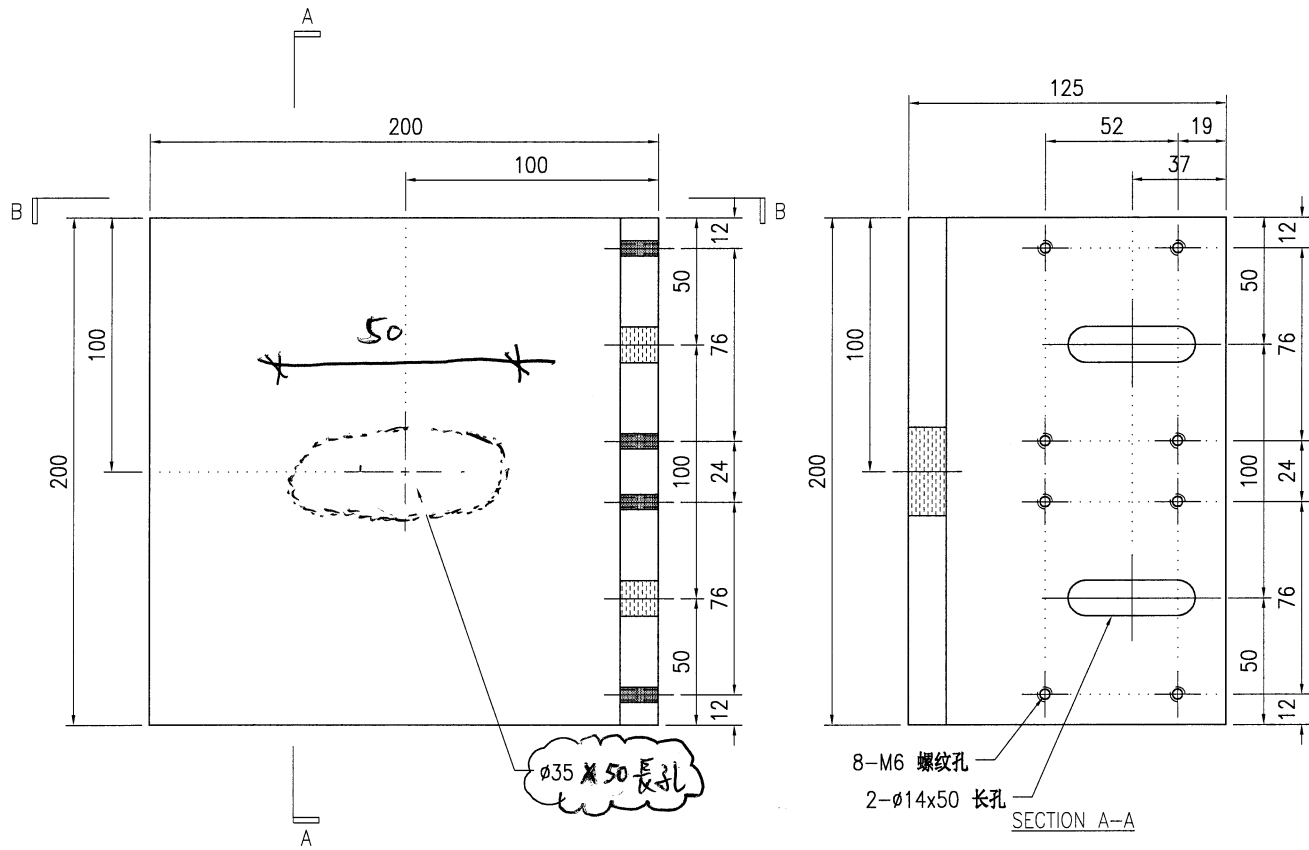
SECTION C-C

技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。


 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 06/12/23 复核 - - 批准 - -	物料号 J853-CW-ST-401 图号 J853-CW-ST-401 数量 -									
版本	1	采用	工厂	√	地盘	名称	钢件加工图	材料	200x125x15mm 铁角	单件重量(kg)	7.38	长度	200	宽度	-
日期	27/11	颜色	热浸锌									位置	数量		

HA1~HA8屋仔	154
HB1~HB8屋仔	154

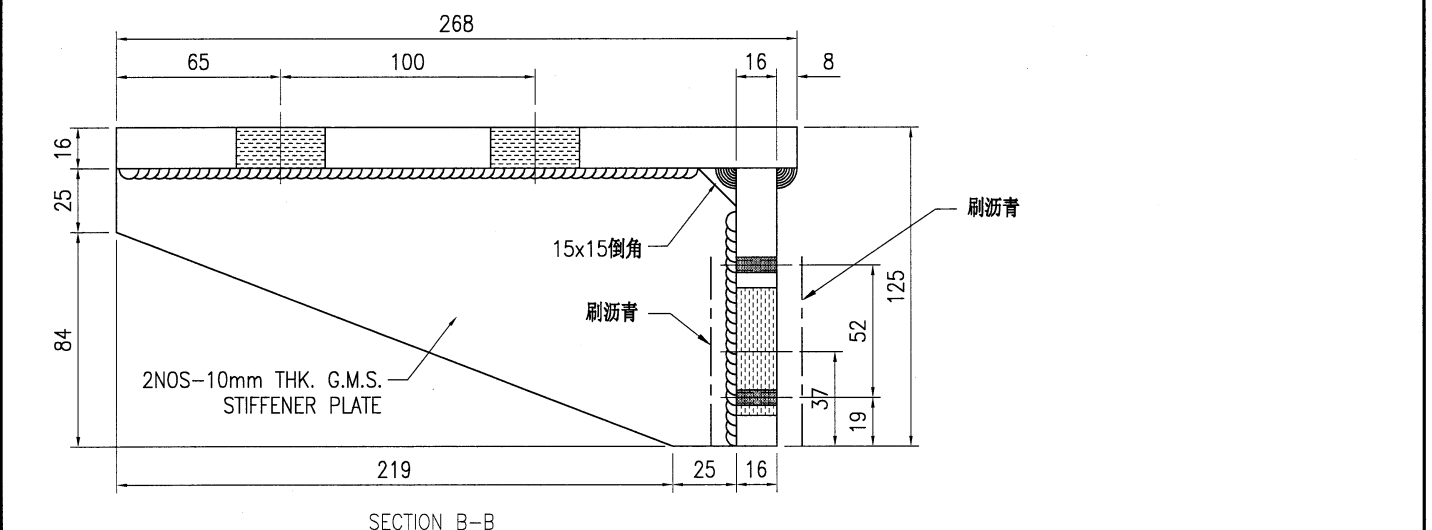
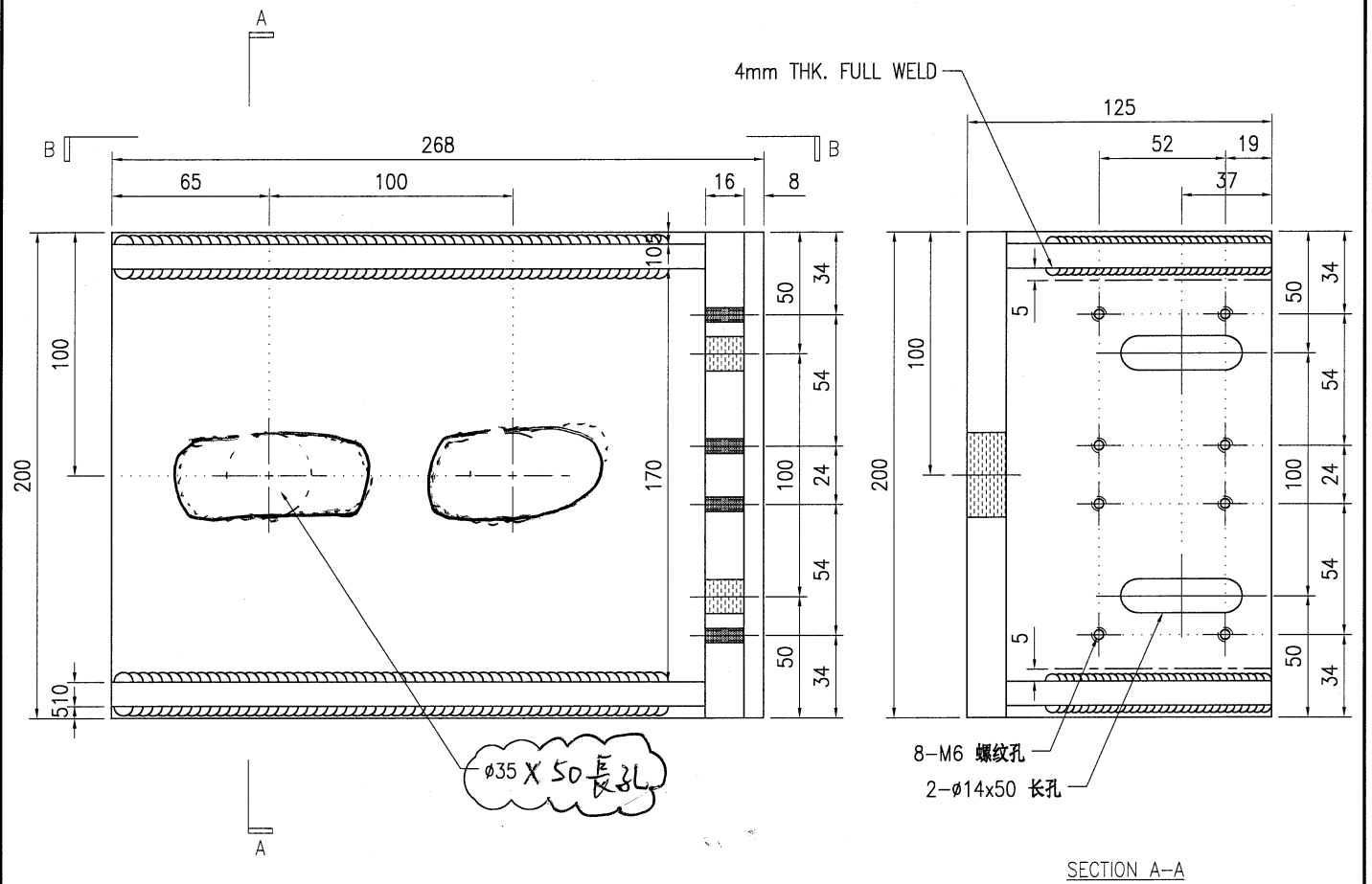


技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 累计偏差为 $\pm 0.5$ mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5$ mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 06/12/23 复核 - - 批准 - -	物料号 J853-CW-ST-403 图号 J853-CW-ST-403 数量 -							
版本	1	采用	工厂	√	地盘	名称	钢件加工图	单件重量(kg)	12.2	长度	200	宽度	-
日期	27/11	颜色	热浸锌		材料	16mm 焊接铁码							

位置	数量
<del>HA1~HA8屋仔</del>	<del>140</del>
HB1~HB8屋仔	140



技术说明:

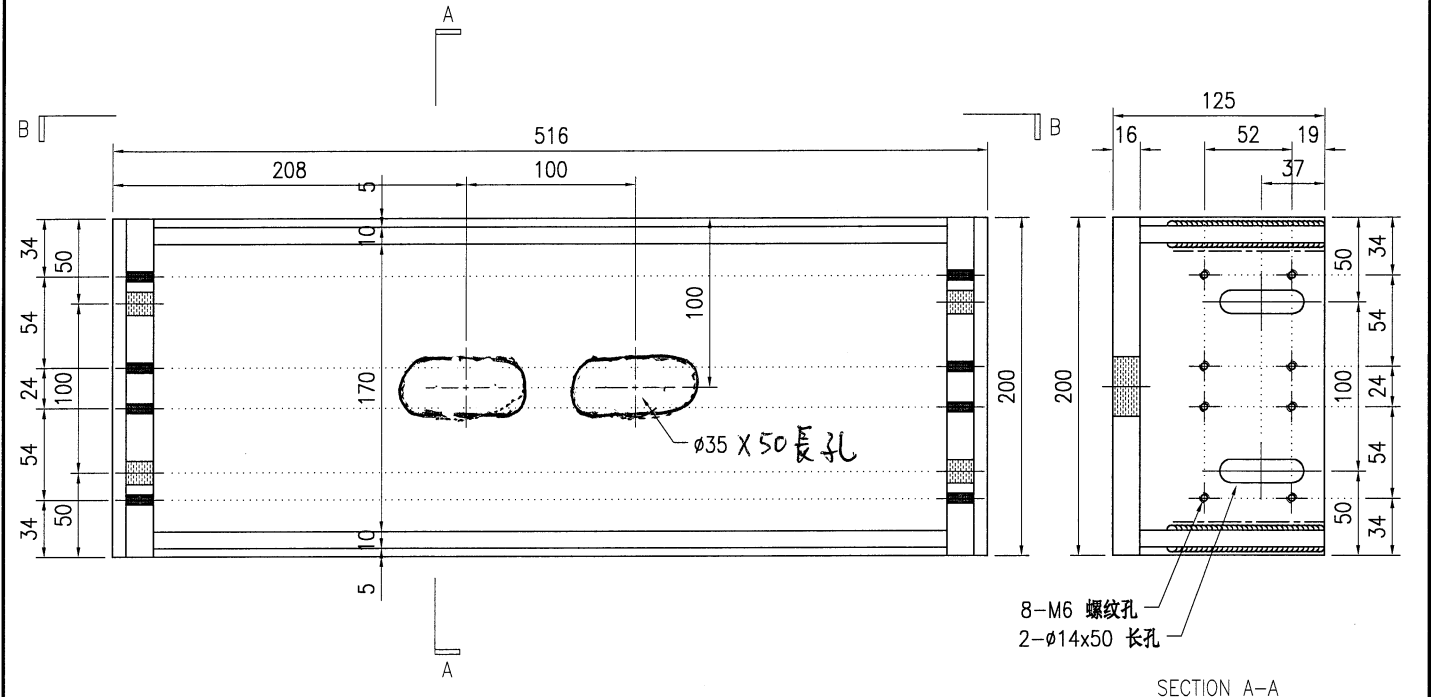
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;

4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

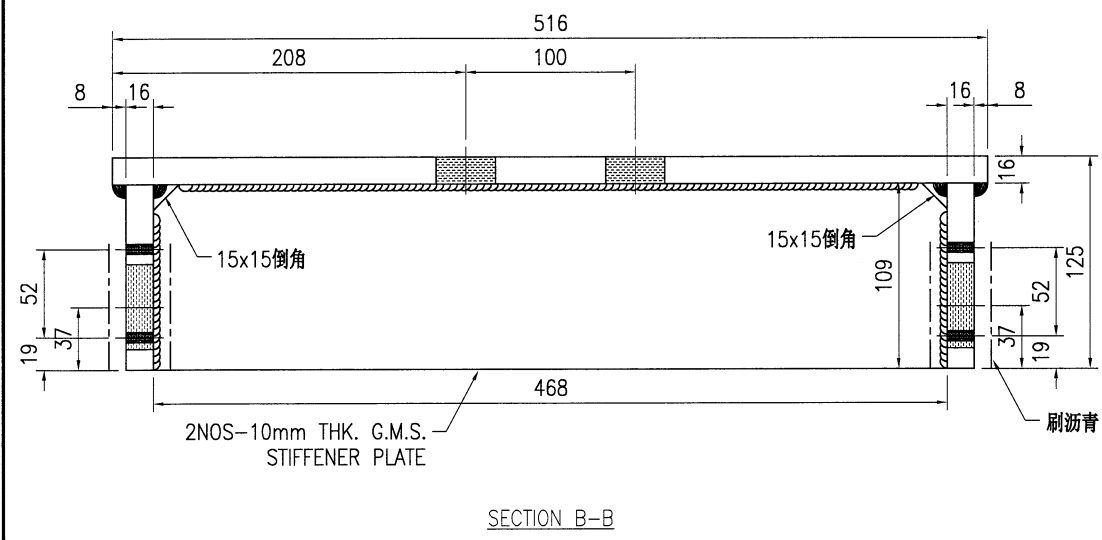


 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	06/12/23	物料号	J853-CW-ST-405			
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-405			
版本		采用	工厂	√	地盘	名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	-	
日期		颜色	热浸锌			材料	16mm 焊接铁码	单件重量(kg)	26.45	长度	516	宽度	-

位置	数量
HB1~HB8屋仔	8



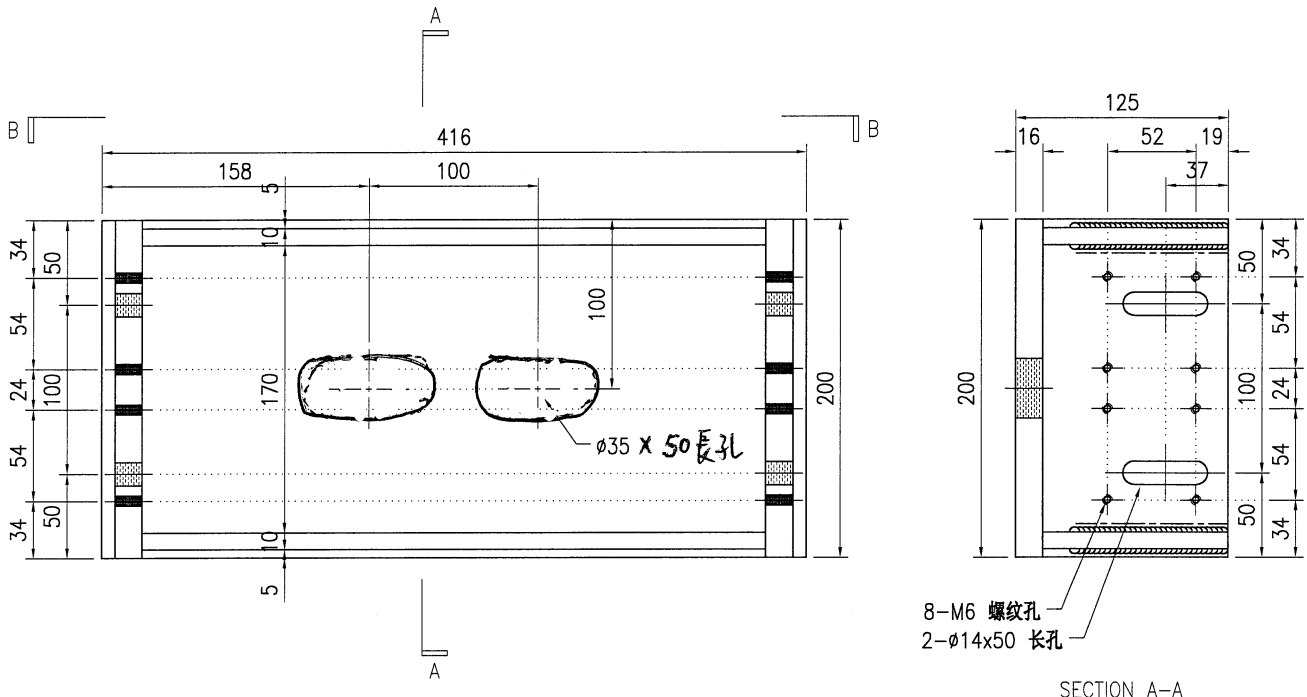
8-M6 螺纹孔  
 2- $\phi$ 14x50 长孔  
 SECTION A-A



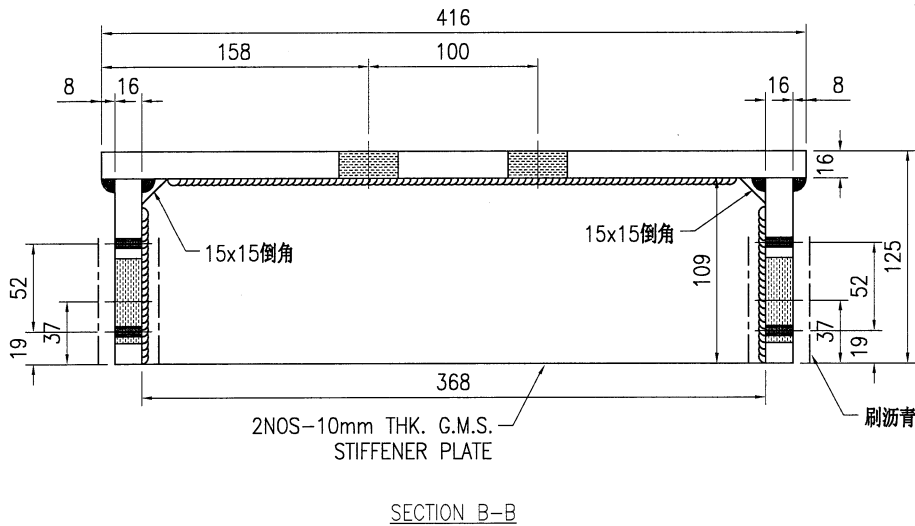
SECTION B-B

技术说明:  
 1. 所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;  
 2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 累计偏差为 $\pm 0.5$ mm;  
 3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5$ mm;  
 4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 06/12/23 复核 - - 批准 - -	物料号 J853-CW-ST-406 图号 J853-CW-ST-406 数量 -
版本 日期	采用 颜色	工厂 热浸锌	√ 地盘	名称 钢件加工图 材料 16mm 焊接铁码	单件重量(kg) 23.94 长度 416 宽度 -	位置 HB1~HB8屋仔 数量 20




8-M6 螺纹孔  
 2- $\phi$ 14x50 长孔  
 SECTION A-A

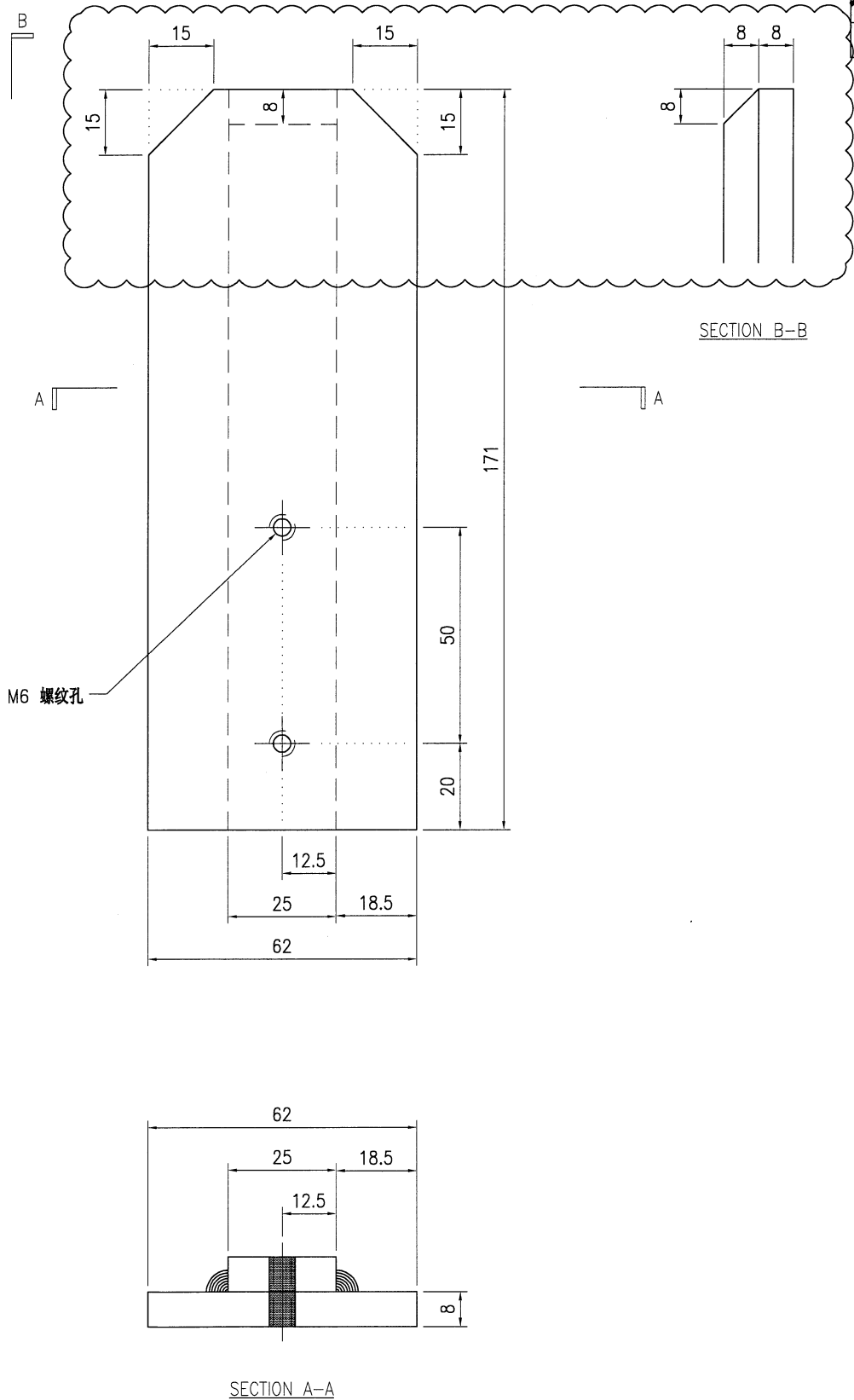


技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 累计偏差为 $\pm 0.5$ mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5$ mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。


 <b>美特鋁質</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 06/12/23 复核 - - 批准 - -	物料号 J853-CW-ST-411 图号 J853-CW-ST-411 数量 -									
版本	1	采用	工厂	√	地盘	名称	钢件加工图	材料	8mm 焊接铁套芯	单件重量(kg)	0.92	长度	171	宽度	-
日期	24/11	颜色	热浸锌												

位置	数量
HA1~HA8屋仔	142
HB1~HB8屋仔	128

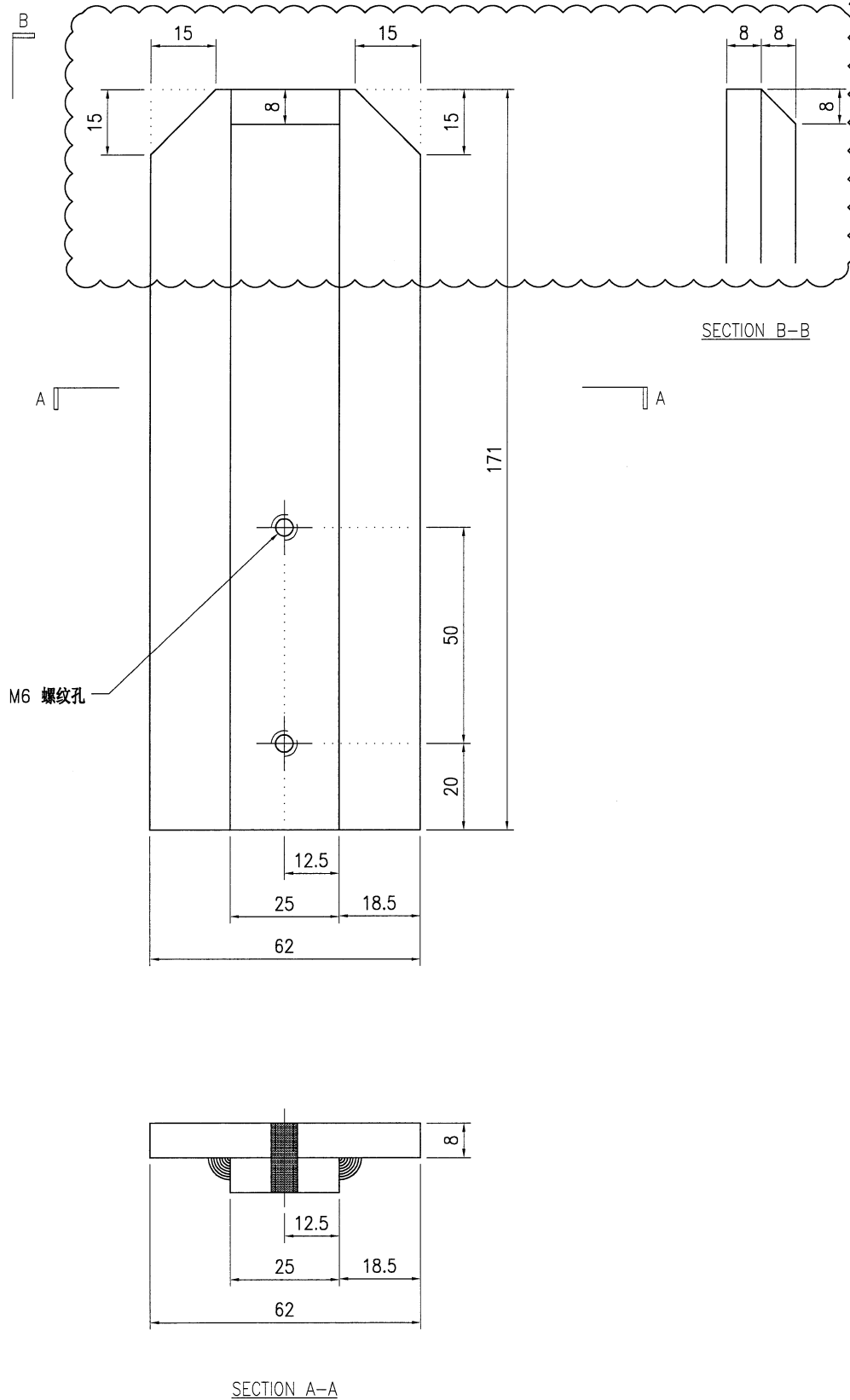


技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275 ;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	06/12/23 -	物料号 J853-CW-ST-412 图号 J853-CW-ST-412
版本 1 日期 24/11	采用 工厂 √ 地盘	名称 钢件加工图 材料 8mm 焊接铁套芯	批准 - 单件重量(kg) 0.92	数量 - 长度 171	宽度 -		

位置	数量
HA1-HA8屋仔	112
HB1-HB8屋仔	128

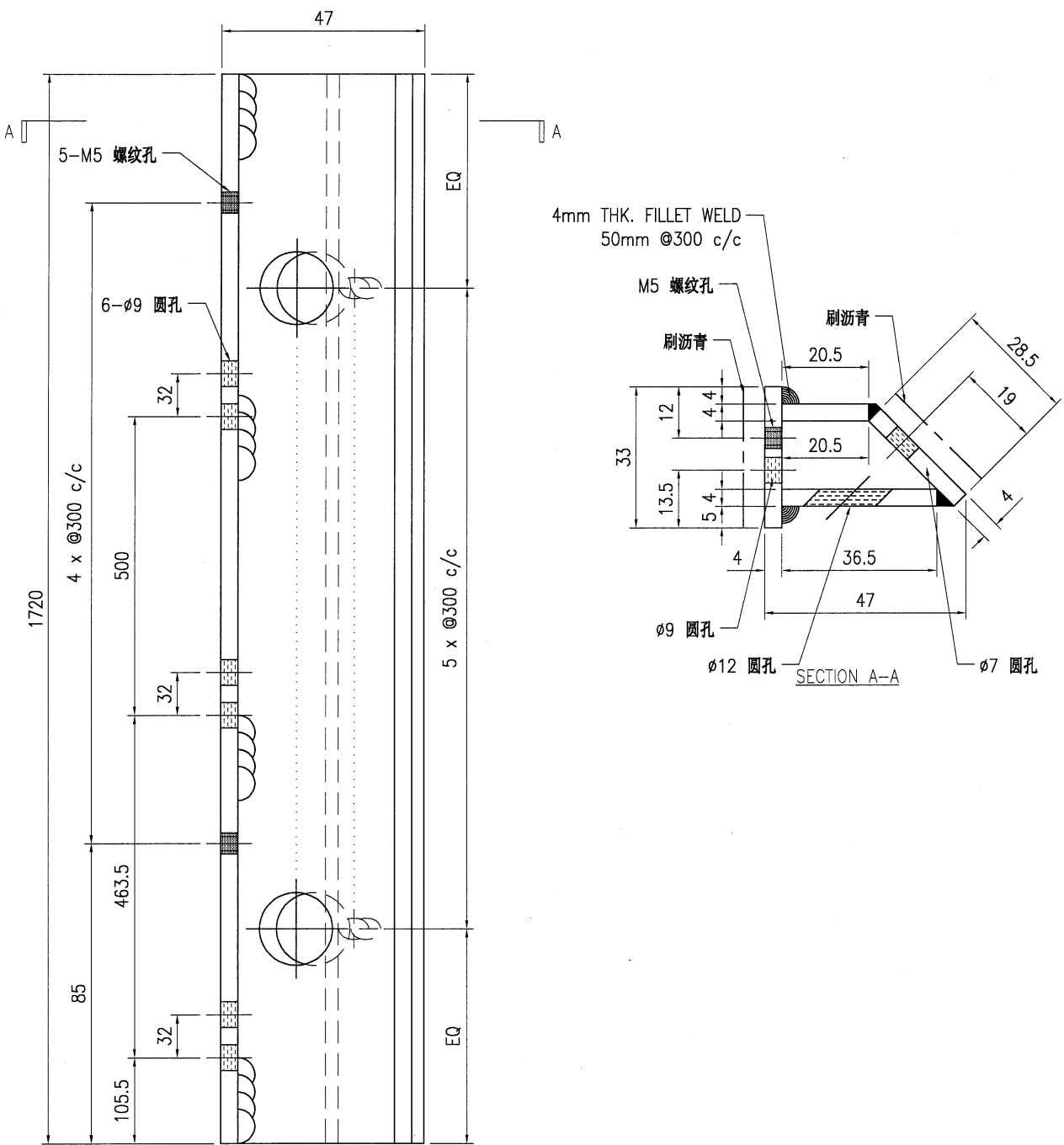


技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275 ;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 06/12/23	物料号 J853-CW-ST-413 图号 J853-CW-ST-413
版本 日期	采用 颜色	工厂 热浸锌	名称 钢件加工图 材料 4mm 焊接铁通	批准 单件重量(kg)	数量 6.4	长度 1720 宽度 -

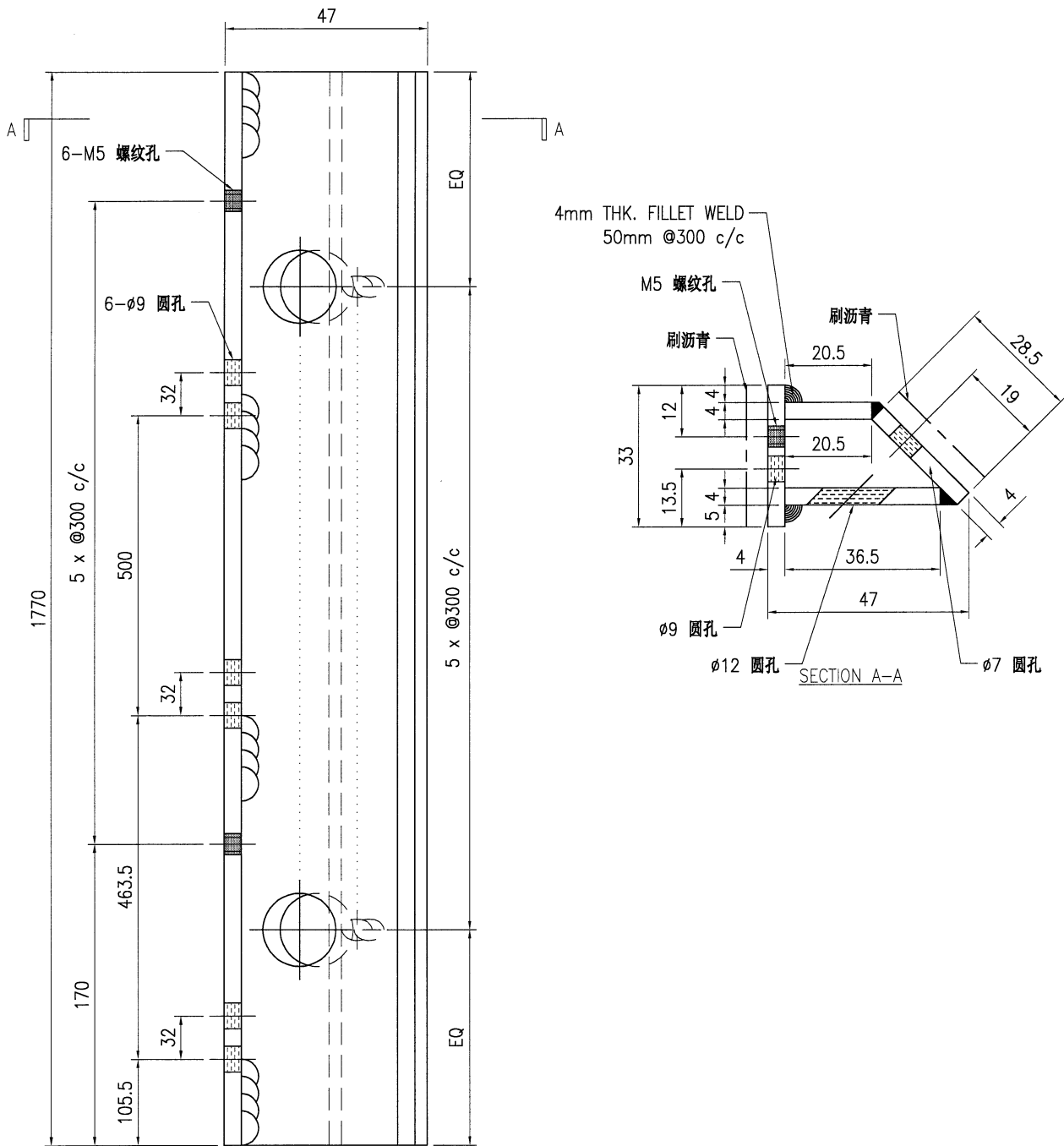
位置	数量
HB1~HB8屋仔	4



技术说明:


1. 所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

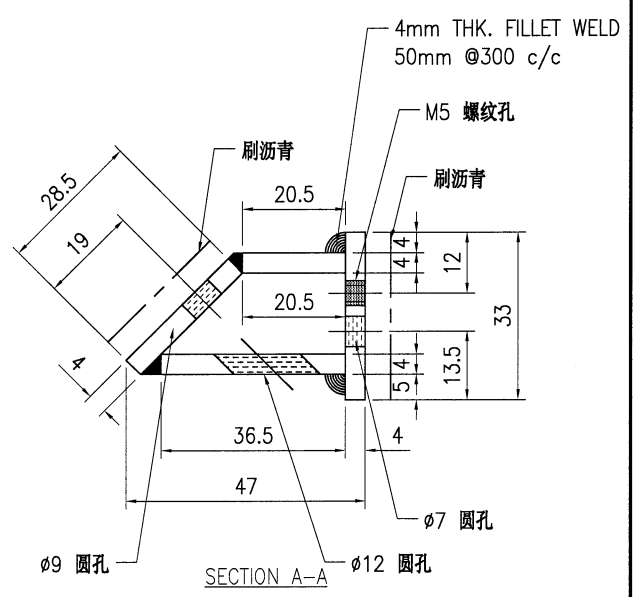
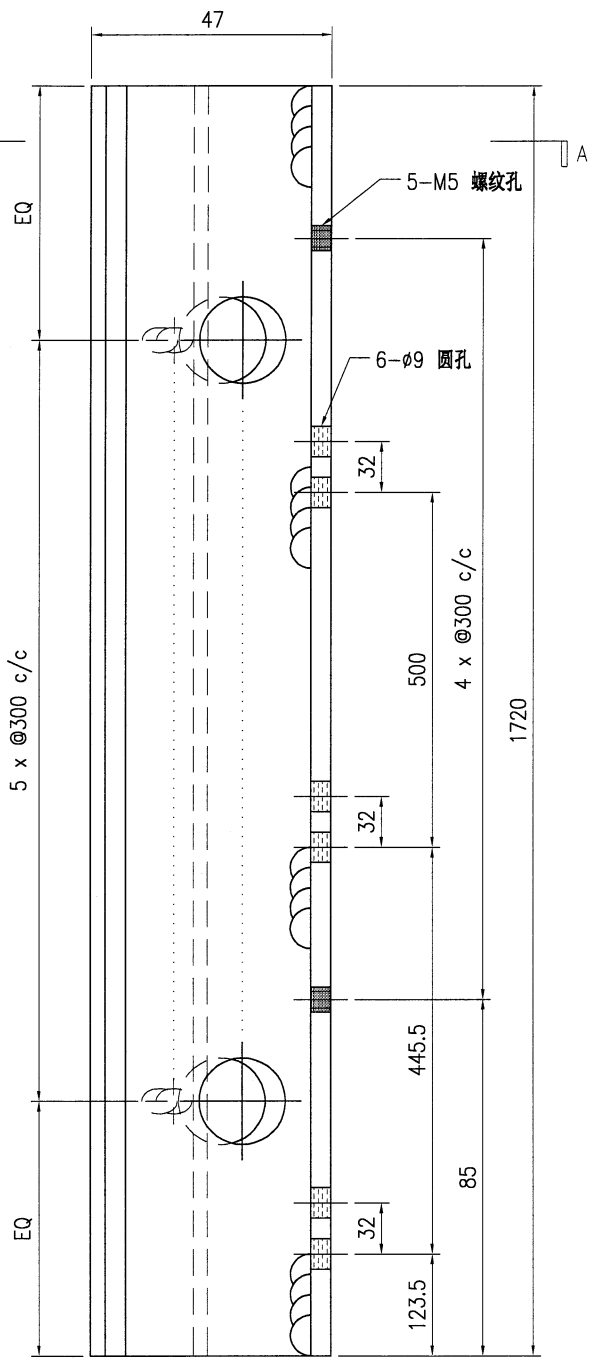
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 06/12/23 复核 - - 批准 - -	物料号 J853-CW-ST-414 图号 J853-CW-ST-414 数量 -	
版本 日期	采用 颜色	工厂 热浸锌	√ 地盘 材料 4mm 焊接铁通	名称 钢件加工图 单件重量(kg) 6.6	长度 1770 宽度 -	位置 HB1~HB8屋仔	数量 2



技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	06/12/23 -	物料号 J853-CW-ST-415 图号 J853-CW-ST-415	
版本 日期	采用 颜色	工厂 热浸锌	名称 钢件加工图 材料 4mm 焊接铁通	批准 - 单件重量(kg) 6.4	数量 - 长度 1720	宽度 -	位置 HB1~HB8屋仔	数量 10



技术说明:  
 1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275 ;  
 2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;  
 3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;  
 4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

