

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 7157	修改版本:	-
	HK- 2944		
工程編號:	J 853	工程名稱:	延坪道 (第2期)
收件人:	李俊	發件人:	Sam Lo
工程項目:	H81~ H88 欄河廠用鋁板	日期:	19/12/2023

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 請依附件資料, 生產鋁板, 用於欄河組裝加工.

完成上列要求日期: 15/1/2024

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:	HK 2944 / 23	項目經理簽署:	

圖則登記表
DRAWING REGISTER

分發予 Distributed To		接收日期 Receiving Date (適用於客)									
工程名稱 Project Title: 香港延坪道(第二期別墅) Glass Balustrade-厂用铝板		年	<table border="1" style="width: 100%; height: 20px;"> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> </table>								
工程編號 Project No: J853		月	<table border="1" style="width: 100%; height: 20px;"> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> </table>								
發出日期 Issued Date		日	<table border="1" style="width: 100%; height: 20px;"> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> </table>								
圖則編號 Drg. No.		年	<table border="1" style="width: 100%; height: 20px;"> <tr><td>23</td><td>23</td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> </table>	23	23						
23	23										
圖則名稱 Drawing Title		月	<table border="1" style="width: 100%; height: 20px;"> <tr><td>11</td><td>12</td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> </table>	11	12						
11	12										
1 J853-GB-AC-001 铝板加工图		日	<table border="1" style="width: 100%; height: 20px;"> <tr><td>20</td><td>19</td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> </table>	20	19						
20	19										
2 J853-GB-AC-002 铝板加工图		修訂編號 Revision No.									
3 J853-GB-AC-003 铝板加工图		1	<table border="1" style="width: 100%; height: 20px;"> <tr><td>-</td><td>A</td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> </table>	-	A						
-	A										
4 J853-GB-AC-004 铝板加工图		2	<table border="1" style="width: 100%; height: 20px;"> <tr><td>-</td><td>A</td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> </table>	-	A						
-	A										
		3	<table border="1" style="width: 100%; height: 20px;"> <tr><td>-</td><td>A</td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> </table>	-	A						
-	A										
		4	<table border="1" style="width: 100%; height: 20px;"> <tr><td> </td><td>-</td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> </table>		-						
	-										

J853-香港延坪道(第二期別墅)-Glass Balustrade-工厂用铝板分栋数量统计表

工程: J853-香港延坪道(第二期別墅)

日期: 19-Dec-23

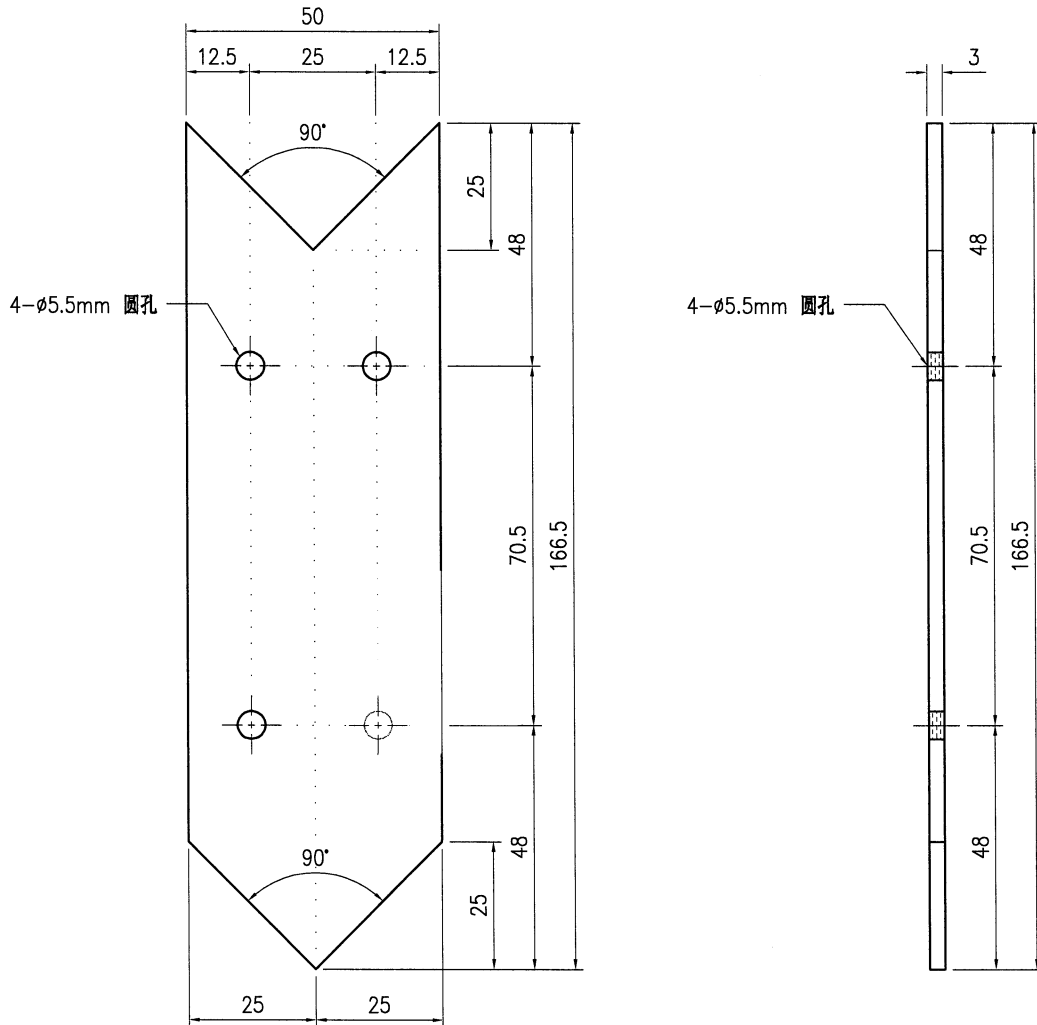
序号	部件图编号	分栋数量																总数量	备注												
		HA1	HA2	HA3	HA5	HA6	HA7	HA8	HA9	HB1	HB2	HB3	HB5	HB6	HB7	HB8	HC1			HC2	HC3	HC5	HC6	HD1	HD2	HD3	HD5	HD6	HD7	HOUSE A	
1	J853-GB-AC-001	6	6	6	6	6	6	6	6	10	10	10	10	10	10	10	10													112	
2	J853-GB-AC-002	3	3	3	3	3	3	3	3	5	5	5	5	5	5	5	5													56	
3	J853-GB-AC-003	3	3	3	3	3	3	3	3	5	5	5	5	5	5	5	5													56	
4	J853-GB-AC-004									8	8	8	8	8	8	8	8													56	
		12	12	12	12	12	12	12	12	28	28	28	28	28	28	28	28	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	280	



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本号	A	采用	工厂	√	地盘	名称	铝板加工图	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-AC-001	
日期	18/12	颜色	铬化			地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-AC-001	
						材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	批准	-	-	数量	-	
								单件面积(㎡)	0.01	长度	-	宽度	-

位置	数量
HA1~HA8屋仔	42
HB1~HB8屋仔	70



技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

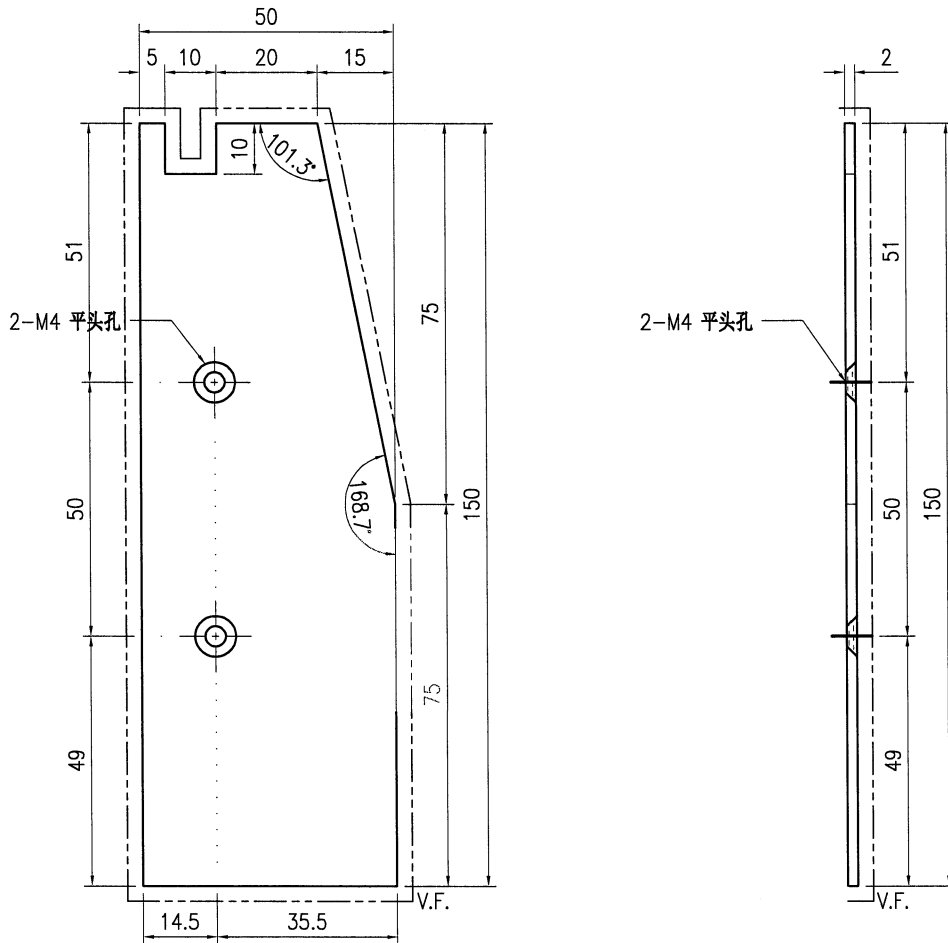


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-AC-002	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-AC-002	
名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	-	
材料	2mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(㎡)	0.01	长度	-	宽度	-

版本	A	采用	工厂	√	地盘	
日期	18/12	颜色	EC-DG-D334232-ZD1			

位置	数量
HA1~HA8屋仔	21
HB1~HB8屋仔	35



技术说明:

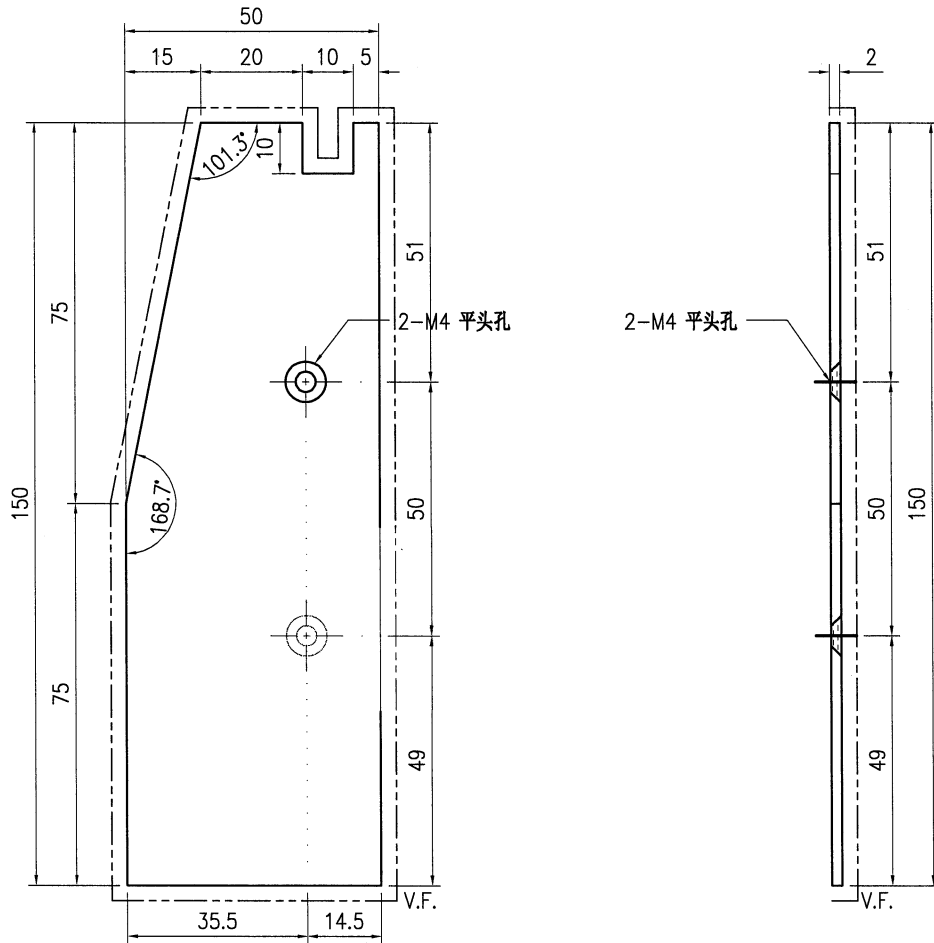
1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-AC-003	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-AC-003	
版本	A	名称	铝板加工图	批准	-	数量	-
日期	18/12	材料	2mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(㎡)	0.01	长度	-
采用	工厂	√	地盘			宽度	-
颜色	EC-DG-D334232-ZD1						

位置	数量
HA1~HA8屋仔	21
HB1~HB8屋仔	35



技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

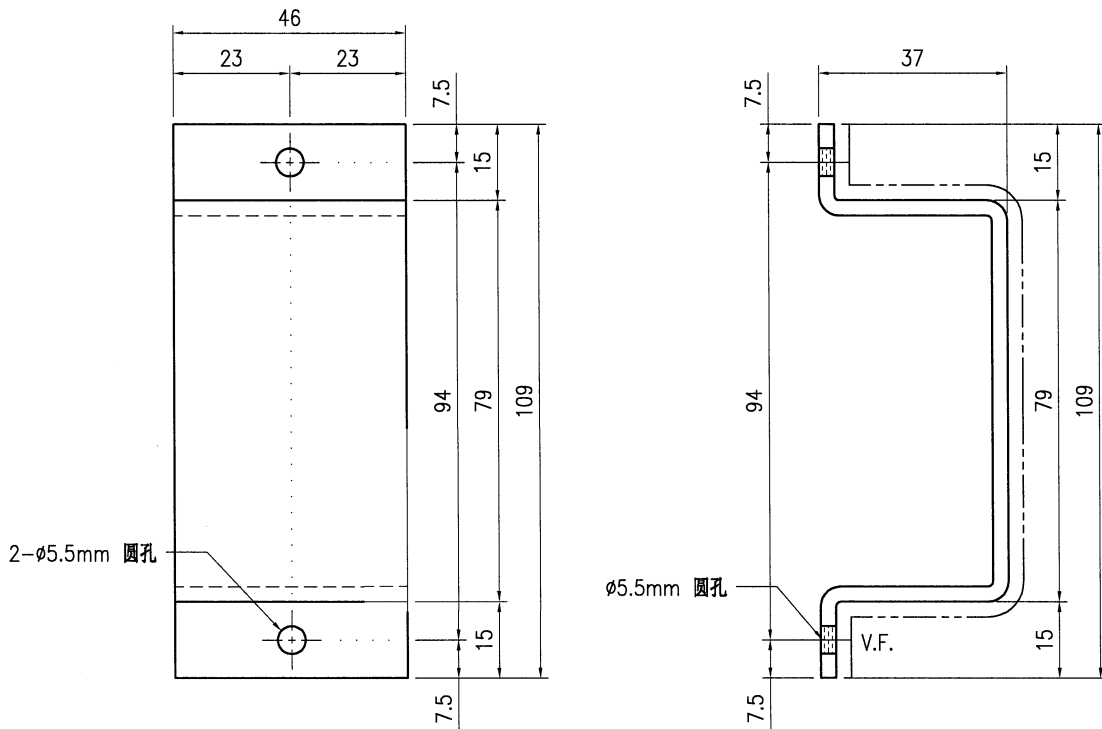


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-AC-004		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-AC-004		
名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	-		
材料	2mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(㎡)	0.01	长度	-	宽度	-	

版本		采用	工厂	√	地盘	
日期		颜色	EC-DG-D334232-ZD1			

位置	数量
HB1~HB8屋仔	56



技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。