

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS (E.I.)

工程指示編號:	EI-7148	修改版本:	-
	HK- /		
工程編號:	J 853	工程名稱:	延坪道 (第2期)
收件人:	Maggie Lor	發件人:	Joe Chan
工程項目:	HA1, 3, 5, 6, 7 28 外牆鋁板地盤用鐵件 (紅色)	日期:	14/12/2023

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 請依附件資料, 生產GMS鐵件, 送地盤。  
廠驗焊: 10%石蕊粉, 100%目測。  
驗焊報告名稱: Superstructure - Alum. Cladding, Grille and Ceiling for House  
- 請分屋包裝出貨。  
完成上列要求日期: 15/1/2023.

國內

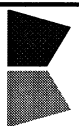
<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

炳哥

*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:		項目經理簽署:	



美特鋁質有限公司

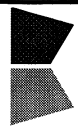
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

地盘用鐵件B.M.表

BM編號:

工程號:	J-853	計算:	J. L.	日期:	14/12/2023	送呈:	Joe
地盘名稱:	香港延坪道(第二期別墅)	核對:		日期:		副本:	
項目類別:	Hor. Alum. Cladding (HA1, 3, 5, 6, 7, 8)	批准:		日期:		版本:	
A/C Code:				總重量(Kg):	18167.31		

序號	修改標示	加工圖号	鐵件编号	鐵件名稱	顏色	數量(件)		重量(Kg)		備註	
						實用	後備	總數	單件		總重量
1		J853-HAG-ST-001	J853-HAG-ST-001	50x50x5mm 鐵角	熱浸鋅	775		775	0.38	292.18	
2		J853-HAG-ST-002	J853-HAG-ST-002A	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	36		36	2.69	96.84	
3		J853-HAG-ST-002	J853-HAG-ST-002B	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	32		32	7.71	246.72	
4		J853-HAG-ST-002	J853-HAG-ST-002C	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	4		4	8.07	32.28	
5		J853-HAG-ST-002	J853-HAG-ST-002D	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	4		4	9.87	39.48	
6		J853-HAG-ST-002	J853-HAG-ST-002E	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	24		24	2.39	57.36	
7		J853-HAG-ST-002	J853-HAG-ST-002F	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	15		15	4.04	60.60	
8		J853-HAG-ST-002	J853-HAG-ST-002G	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	2		2	14.59	29.18	
9		J853-HAG-ST-002	J853-HAG-ST-002H	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	24		24	3.17	76.08	
10		J853-HAG-ST-002	J853-HAG-ST-002J	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	1		1	10.47	10.47	
11		J853-HAG-ST-002	J853-HAG-ST-002K	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	14		14	9.54	133.56	
12		J853-HAG-ST-002	J853-HAG-ST-002L	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	2		2	4.78	9.56	
13		J853-HAG-ST-002	J853-HAG-ST-002M	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	12		12	0.99	11.88	
14		J853-HAG-ST-002	J853-HAG-ST-002N	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	12		12	6.58	78.96	
15		J853-HAG-ST-002	J853-HAG-ST-002P	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	22		22	7.33	161.26	
16		J853-HAG-ST-002	J853-HAG-ST-002Q	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	5		5	14.26	71.30	
17		J853-HAG-ST-002	J853-HAG-ST-002R	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	20		20	5.38	107.60	
18		J853-HAG-ST-002	J853-HAG-ST-002S	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	16		16	6.10	97.60	
19		J853-HAG-ST-003	J853-HAG-ST-003	75x50x6mm 鐵角	熱浸鋅	252		252	0.45	113.90	
20		J853-HAG-ST-004	J853-HAG-ST-004A	30x30x5mm 鐵角	熱浸鋅	36		36	6.77	243.72	
21		J853-HAG-ST-005	J853-HAG-ST-005	75x50x5mm 鐵角	熱浸鋅	24		24	0.48	11.40	
22		J853-HAG-ST-006	J853-HAG-ST-006	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	24		24	0.57	13.78	
23		J853-HAG-ST-007	J853-HAG-ST-007A	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	12		12	2.36	28.32	
24		J853-HAG-ST-007	J853-HAG-ST-007B	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	6		6	4.04	24.24	
25		J853-HAG-ST-008	J853-HAG-ST-008	100x65x8mm 鐵角	熱浸鋅	1008		1008	0.99	1001.95	
26		J853-HAG-ST-009	J853-HAG-ST-009	50x50x5mm 鐵通	熱浸鋅	138		138	1.40	193.20	
27		J853-HAG-ST-010	J853-HAG-ST-010A	40x30x5mm 鐵角	熱浸鋅	12		12	4.16	49.92	



美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號: J-853

地盤名稱: 香港延坪道(第二期別墅)

計算: J. L.

日期: 14/12/2023

送呈: Joe

地盤用鐵件B. M. 表

項目類別: Hor. Alum. Cladding (HA1, 3, 5, 6, 7, 8)

核對:

日期:

副本:

BM編號:

A/C Code:

批准:

總重量(Kg): 18167.31

序號	修改標示	加工圖号	鐵件编号	鐵件名稱	顏色	數量(件)		重量(Kg)		備註	
						實用	後備	總數	單件		總重量
28		J853-HAC-ST-010	J853-HAC-ST-010B	40x30x5mm 鐵角	熱浸鋅	6		6	10.69	64.14	
29		J853-HAC-ST-010	J853-HAC-ST-010C	40x30x5mm 鐵角	熱浸鋅	6		6	9.33	55.98	
30		J853-HAC-ST-010	J853-HAC-ST-010D	40x30x5mm 鐵角	熱浸鋅	6		6	10.25	61.50	
31		J853-HAC-ST-011	J853-HAC-ST-011	50x50x5mm 鐵通	熱浸鋅	144		144	1.12	161.28	
32		J853-HAC-ST-012	J853-HAC-ST-012A	30x30x5mm 鐵角	熱浸鋅	12		12	3.28	39.36	
33		J853-HAC-ST-012	J853-HAC-ST-012B	30x30x5mm 鐵角	熱浸鋅	12		12	7.56	90.72	
34		J853-HAC-ST-012	J853-HAC-ST-012C	30x30x5mm 鐵角	熱浸鋅	6		6	3.67	22.02	
35		J853-HAC-ST-012	J853-HAC-ST-012D	30x30x5mm 鐵角	熱浸鋅	6		6	2.29	13.74	
36		J853-HAC-ST-012	J853-HAC-ST-012E	30x30x5mm 鐵角	熱浸鋅	6		6	7.24	43.44	
37		J853-HAC-ST-012	J853-HAC-ST-012F	30x30x5mm 鐵角	熱浸鋅	12		12	4.75	57.00	
38		J853-HAC-ST-012	J853-HAC-ST-012G	30x30x5mm 鐵角	熱浸鋅	6		6	5.29	31.74	
39		J853-HAC-ST-013	J853-HAC-ST-013A	125x75x8mm 鐵角	熱浸鋅	12		12	43.46	521.52	
40		J853-HAC-ST-014	J853-HAC-ST-014	50x50x5mm 鐵角	熱浸鋅	630		630	0.32	201.60	
41		J853-HAC-ST-015	J853-HAC-ST-015A	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	54		54	9.79	528.66	
42		J853-HAC-ST-015	J853-HAC-ST-015B	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	40		40	13.85	554.00	
43		J853-HAC-ST-015	J853-HAC-ST-015C	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	24		24	7.83	187.92	
44		J853-HAC-ST-015	J853-HAC-ST-015D	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	12		12	5.60	67.20	
45		J853-HAC-ST-015	J853-HAC-ST-015E	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	2		2	3.22	6.44	
46		J853-HAC-ST-015	J853-HAC-ST-015F	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	2		2	4.62	9.24	
47		J853-HAC-ST-015	J853-HAC-ST-015G	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	18		18	11.19	201.42	
48		J853-HAC-ST-015	J853-HAC-ST-015H	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	8		8	7.41	59.28	
49		J853-HAC-ST-016	J853-HAC-ST-016A	50x50x5mm 鐵角	熱浸鋅	2		2	14.39	28.78	
50		J853-HAC-ST-016	J853-HAC-ST-016B	50x50x5mm 鐵角	熱浸鋅	2		2	11.15	22.30	
51		J853-HAC-ST-017	J853-HAC-ST-017	鐵架	熱浸鋅	18		18	7.15	128.70	
52		J853-HAC-ST-018	J853-HAC-ST-018	100x65x8mm 鐵角	熱浸鋅	136		136	0.99	135.18	
53		J853-HAC-ST-019	J853-HAC-ST-019A	50x50x5mm 鐵角	熱浸鋅	6		6	5.81	34.86	
54		J853-HAC-ST-019	J853-HAC-ST-019B	50x50x5mm 鐵角	熱浸鋅	12		12	10.56	126.72	



美特鋁質有限公司

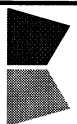
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

地盘用鐵件B.M.表

BM編號:

工程號:	J-853	計算:	J. L.	日期:	14/12/2023	送呈:	Joe
地盘名稱:	香港延坪道(第二期別墅)	核對:		日期:		副本:	
項目類別:	Hor. Alum. Cladding(HA1, 3, 5, 6, 7, 8)	批准:		日期:		版本:	
A/C Code:				總重量(Kg):	18167.31		

序號	修改標示	加工圖号	鐵件编号	鐵件名稱	顏色	數量(件)		重量(Kg)		備註	
						實用	後備	總數	單件		總重量
55		J853-HAG-ST-019	J853-HAG-ST-019C	50x50x5mm 鐵角	熱浸鋅	8		8	3.39	27.12	
56		J853-HAG-ST-019	J853-HAG-ST-019D	50x50x5mm 鐵角	熱浸鋅	10		10	5.28	52.80	
57		J853-HAG-ST-020	J853-HAG-ST-020	50x50x5mm 鐵通	熱浸鋅	30		30	1.41	42.30	
58		J853-HAG-ST-021	J853-HAG-ST-021A	65x50x5mm 鐵角	熱浸鋅	6		6	3.28	19.68	
59		J853-HAG-ST-022	J853-HAG-ST-022	75x50x6mm 鐵角	熱浸鋅	402		402	0.50	198.99	
60		J853-HAG-ST-023	J853-HAG-ST-023	125x75x8mm 鐵角	熱浸鋅	144		144	0.97	139.68	
61		J853-HAG-ST-024	J853-HAG-ST-024	200x200x8mm 鐵板	熱浸鋅	150		150	2.51	376.50	
62		J853-HAG-ST-025	J853-HAG-ST-025	10mm 鐵板	熱浸鋅	12		12	4.55	54.60	
63		J853-HAG-ST-026	J853-HAG-ST-026	100x50x5mm 鐵通	熱浸鋅	150		150	10.73	1609.50	
64		J853-HAG-ST-027	J853-HAG-ST-027	鐵架	熱浸鋅	6		6	30.76	184.56	
65		J853-HAG-ST-028	J853-HAG-ST-028	鐵架	熱浸鋅	6		6	30.76	184.56	
66		J853-HAG-ST-029	J853-HAG-ST-029A	40x40x5mm 鐵通	熱浸鋅	144		144	1.68	241.92	
67		J853-HAG-ST-029	J853-HAG-ST-029B	40x40x5mm 鐵通	熱浸鋅	12		12	1.73	20.76	
68		J853-HAG-ST-030	J853-HAG-ST-030	40x40x5mm 鐵通	熱浸鋅	12		12	21.12	253.44	
69		J853-HAG-ST-031	J853-HAG-ST-031	40x40x5mm 鐵通	熱浸鋅	24		24	18.92	454.08	
70		J853-HAG-ST-032	J853-HAG-ST-032A	50x50x5mm 鐵角	熱浸鋅	6		6	18.66	111.96	
71		J853-HAG-ST-032	J853-HAG-ST-032B	50x50x5mm 鐵角	熱浸鋅	6		6	13.95	83.70	
72		J853-HAG-ST-033	J853-HAG-ST-033A	100x100x8mm 鐵角	熱浸鋅	12		12	33.88	406.56	
73		J853-HAG-ST-033	J853-HAG-ST-033B	100x100x8mm 鐵角	熱浸鋅	12		12	38.72	464.64	
74		J853-HAG-ST-033	J853-HAG-ST-033C	100x100x8mm 鐵角	熱浸鋅	6		6	24.20	145.20	
75		J853-HAG-ST-033	J853-HAG-ST-033D	100x100x8mm 鐵角	熱浸鋅	18		18	48.40	871.20	
76		J853-HAG-ST-034	J853-HAG-ST-034	100x65x8mm 鐵角	熱浸鋅	594		594	0.99	590.44	
77		J853-HAG-ST-035	J853-HAG-ST-035A	50x50x5mm 鐵角	熱浸鋅	198		198	6.03	1193.94	
78		J853-HAG-ST-036	J853-HAG-ST-036	8mm 鐵板	熱浸鋅	192		192	1.01	193.92	
79		J853-HAG-ST-037	J853-HAG-ST-037A	50x50x5mm 鐵通	熱浸鋅	24		24	12.46	299.04	
80		J853-HAG-ST-038	J853-HAG-ST-038	75x50x6mm 鐵角	熱浸鋅	102		102	0.52	53.04	
81		J853-HAG-ST-039	J853-HAG-ST-039A	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	6		6	10.17	61.02	



美特鋁質有限公司

MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

地盘用鐵件B. M. 表

B/M編號:

工程號:	J-853	計算:	J. L.	日期:	14/12/2023	送呈:	Joe
地盘名稱:	香港延坪道(第二期別墅)	核對:		日期:		副本:	
項目類別:	Hor. Alum. Cladding(HA1, 3, 5, 6, 7, 8)	批准:		日期:		版本:	
A/C Code:				總重量(Kg):	18167.31		

序號	修改標示	加工圖号	鐵件编号	鐵件名稱	顏色	數量(件)		重量(Kg)		備註	
						實用	後備	總數	單件		總重量
82		J853-HAC-ST-039	J853-HAC-ST-039B	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	12		12	7.77	93.24	
83		J853-HAC-ST-040	J853-HAC-ST-040A	100x50x6mm 鐵角	熱浸鋅	6		6	21.92	131.52	
84		J853-HAC-ST-040	J853-HAC-ST-040B	100x50x6mm 鐵角	熱浸鋅	12		12	15.93	191.16	
85		J853-HAC-ST-041	J853-HAC-ST-041	100x65x8mm 鐵角	熱浸鋅	128		128	0.86	110.08	
86		J853-HAC-ST-041a	J853-HAC-ST-041a	100x100x8mm 鐵角	熱浸鋅	256		256	1.21	309.76	
87		J853-HAC-ST-042	J853-HAC-ST-042A	鐵架	熱浸鋅	12		12	15.14	181.68	
88		J853-HAC-ST-042	J853-HAC-ST-042B	鐵架	熱浸鋅	6		6	6.74	40.44	
89		J853-HAC-ST-043	J853-HAC-ST-043A	65x50x5mm 鐵角	熱浸鋅	12		12	11.31	135.72	
90		J853-HAC-ST-043	J853-HAC-ST-043B	65x50x5mm 鐵角	熱浸鋅	6		6	5.05	30.30	
91		J853-HAC-ST-044	J853-HAC-ST-044A	鐵架	熱浸鋅	6		6	33.45	200.70	
92		J853-HAC-ST-044	J853-HAC-ST-044B	鐵架	熱浸鋅	6		6	10.21	61.26	
93		J853-HAC-ST-044	J853-HAC-ST-044C	鐵架	熱浸鋅	18		18	31.79	572.22	
94		J853-HAC-ST-045	J853-HAC-ST-045A	鐵架	熱浸鋅	12		12	6.20	74.40	
95		J853-HAC-ST-045	J853-HAC-ST-045B	鐵架	熱浸鋅	6		6	13.35	80.10	
96		J853-HAC-ST-046	J853-HAC-ST-046A	50x50x5mm 鐵角	熱浸鋅	12		12	4.98	59.76	
97		J853-HAC-ST-046	J853-HAC-ST-046B	50x50x5mm 鐵角	熱浸鋅	6		6	13.20	79.20	
98		J853-HAC-ST-047	J853-HAC-ST-047A	鐵架	熱浸鋅	6		6	4.52	27.12	
99		J853-HAC-ST-047	J853-HAC-ST-047B	鐵架	熱浸鋅	6		6	12.82	76.92	
100		J853-HAC-ST-047	J853-HAC-ST-047C	鐵架	熱浸鋅	6		6	13.36	80.16	
101		J853-HAC-ST-048	J853-HAC-ST-048A	100x50x6mm 鐵角	熱浸鋅	6		6	6.03	36.18	
102		J853-HAC-ST-048	J853-HAC-ST-048B	100x50x6mm 鐵角	熱浸鋅	12		12	21.92	263.04	
103		J853-HAC-ST-048	J853-HAC-ST-048C	100x50x6mm 鐵角	熱浸鋅	18		18	13.84	249.12	
總計:								6594		18167.31	

**J853-香港延坪道(第二期别墅)-Horizontal Alum. Gladding-地盘用铁件分栋数量统计表**

工程: J853-香港延坪道(第二期别墅)

日期: 14-Dec-23

EI7126 已出

序号	部件图编号								总数量	备注
		HA1	HA2	HA3	HA5	HA6	HA7	HA8		
1	J853-HAC-ST-001	144	104	153	144	95	95	144	879	
2	J853-HAC-ST-002A	6	6	6	6	6	6	6	42	
3	J853-HAC-ST-002B	6	4	6	6	4	4	6	36	
4	J853-HAC-ST-002C		2			2	2		6	
5	J853-HAC-ST-002D		2			2	2		6	
6	J853-HAC-ST-002E	4	4	4	4	4	4	4	28	
7	J853-HAC-ST-002F	3	1	2	3	2	2	3	16	
8	J853-HAC-ST-002G		2	2					4	
9	J853-HAC-ST-002H	5	2	5	5	2	2	5	26	
10	J853-HAC-ST-002J		1	1					2	
11	J853-HAC-ST-002K	3	1	3	3	1	1	3	15	
12	J853-HAC-ST-002L		1			1	1		3	
13	J853-HAC-ST-002M	2	2	2	2	2	2	2	14	
14	J853-HAC-ST-002N	2	2	2	2	2	2	2	14	
15	J853-HAC-ST-002P	5	1	5	5	1	1	5	23	
16	J853-HAC-ST-002Q	1			1	1	1	1	5	
17	J853-HAC-ST-002R	5		5	5			5	20	
18	J853-HAC-ST-002S	4		4	4			4	16	
19	J853-HAC-ST-003	42	42	42	42	42	42	42	294	
20	J853-HAC-ST-004A	6	6	6	6	6	6	6	42	
21	J853-HAC-ST-005	4	4	4	4	4	4	4	28	
22	J853-HAC-ST-006	4	4	4	4	4	4	4	28	
23	J853-HAC-ST-007A	2	2	2	2	2	2	2	14	
24	J853-HAC-ST-007B	1	1	1	1	1	1	1	7	
25	J853-HAC-ST-008	168	168	168	168	168	168	168	1176	
26	J853-HAC-ST-009	23	23	23	23	23	23	23	161	
27	J853-HAC-ST-010A	2	2	2	2	2	2	2	14	
28	J853-HAC-ST-010B	1	1	1	1	1	1	1	7	
29	J853-HAC-ST-010C	1	1	1	1	1	1	1	7	
30	J853-HAC-ST-010D	1	1	1	1	1	1	1	7	
31	J853-HAC-ST-011	24	24	24	24	24	24	24	168	
32	J853-HAC-ST-012A	2	2	2	2	2	2	2	14	
33	J853-HAC-ST-012B	2	2	2	2	2	2	2	14	
34	J853-HAC-ST-012C	1	1	1	1	1	1	1	7	
35	J853-HAC-ST-012D	1	1	1	1	1	1	1	7	
36	J853-HAC-ST-012E	1	1	1	1	1	1	1	7	
37	J853-HAC-ST-012F	2	2	2	2	2	2	2	14	
38	J853-HAC-ST-012G	1	1	1	1	1	1	1	7	
39	J853-HAC-ST-013A	2	2	2	2	2	2	2	14	
40	J853-HAC-ST-014	110	95	110	110	95	95	110	725	
41	J853-HAC-ST-015A	9	9	9	9	9	9	9	63	
42	J853-HAC-ST-015B	7	6	7	7	6	6	7	46	
43	J853-HAC-ST-015C	4	4	4	4	4	4	4	28	
44	J853-HAC-ST-015D	2	2	2	2	2	2	2	14	
45	J853-HAC-ST-015E		1			1	1		3	
46	J853-HAC-ST-015F		1			1	1		3	
47	J853-HAC-ST-015G	3	3	3	3	3	3	3	21	
48	J853-HAC-ST-015H	2		2	2			2	8	
49	J853-HAC-ST-016A		1			1	1		3	

**J853-香港延坪道(第二期别墅)-Horizontal Alum. Cladding-地盘用铁件分栋数量统计表**

工程: J853-香港延坪道(第二期别墅)

日期: 14-Dec-23

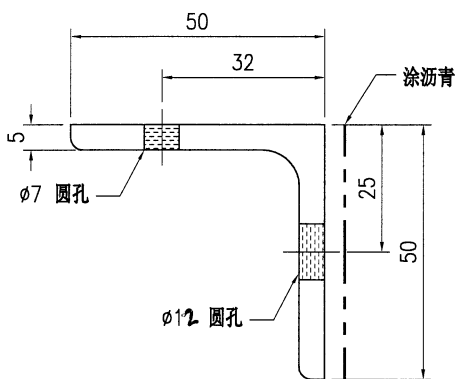
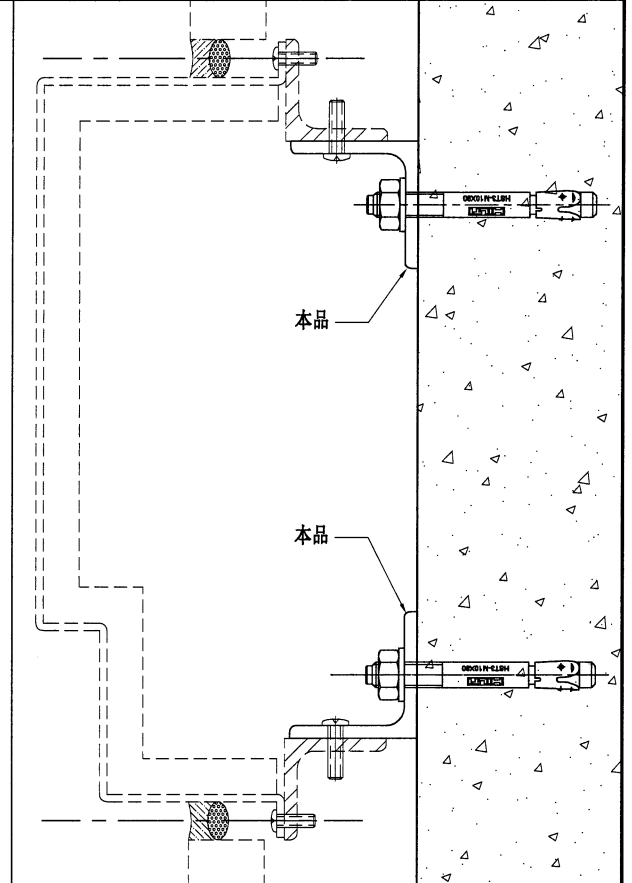
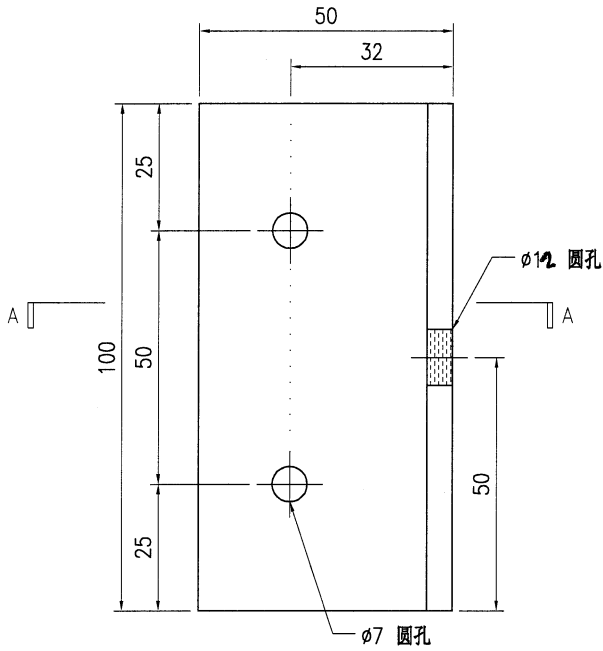
序号	部件图编号								总数量	备注
		HA1	HA2	HA3	HA5	HA6	HA7	HA8		
50	J853-HAC-ST-016B		1			1	1		3	
51	J853-HAC-ST-017	3	3	3	3	3	3	3	21	
52	J853-HAC-ST-018	23	21	21	23	23	23	23	157	
53	J853-HAC-ST-019A	1	1	1	1	1	1	1	7	
54	J853-HAC-ST-019B	2	2	2	2	2	2	2	14	
55	J853-HAC-ST-019C	1	3	3	1	1	1	1	11	
56	J853-HAC-ST-019D	2			2	2	2	2	10	
57	J853-HAC-ST-020	5	5	5	5	5	5	5	35	
58	J853-HAC-ST-021A	1	1	1	1	1	1	1	7	
59	J853-HAC-ST-022	67	67	67	67	67	67	67	469	
60	J853-HAC-ST-023	24	24	24	24	24	24	24	168	
61	J853-HAC-ST-024	25	25	25	25	25	25	25	175	
62	J853-HAC-ST-025	2	2	2	2	2	2	2	14	
63	J853-HAC-ST-026	25	25	25	25	25	25	25	175	
64	J853-HAC-ST-027	1	1	1	1	1	1	1	7	
65	J853-HAC-ST-028	1	1	1	1	1	1	1	7	
66	J853-HAC-ST-029A	24	24	24	24	24	24	24	168	
67	J853-HAC-ST-029B	2	2	2	2	2	2	2	14	
68	J853-HAC-ST-030	2	2	2	2	2	2	2	14	
69	J853-HAC-ST-031	4	4	4	4	4	4	4	28	
70	J853-HAC-ST-032A	1	1	1	1	1	1	1	7	
71	J853-HAC-ST-032B	1	1	1	1	1	1	1	7	
72	J853-HAC-ST-033A	2	2	2	2	2	2	2	14	
73	J853-HAC-ST-033B	2	2	2	2	2	2	2	14	
74	J853-HAC-ST-033C	1	1	1	1	1	1	1	7	
75	J853-HAC-ST-033D	3	3	3	3	3	3	3	21	
76	J853-HAC-ST-034	99	99	99	99	99	99	99	693	
77	J853-HAC-ST-035A	33	33	33	33	33	33	33	231	
78	J853-HAC-ST-036	32	32	32	32	32	32	32	224	
79	J853-HAC-ST-037A	4	4	4	4	4	4	4	28	
80	J853-HAC-ST-038	17	17	17	17	17	17	17	119	
81	J853-HAC-ST-039A	1	1	1	1	1	1	1	7	
82	J853-HAC-ST-039B	2	2	2	2	2	2	2	14	
83	J853-HAC-ST-040A	1	1	1	1	1	1	1	7	
84	J853-HAC-ST-040B	2	2	2	2	2	2	2	14	
85	J853-HAC-ST-041	64	64	64	0	0	0	0	192	
86	J853-HAC-ST-041a	0	0	0	64	64	64	64	256	
87	J853-HAC-ST-042A	2	2	2	2	2	2	2	14	
88	J853-HAC-ST-042B	1	1	1	1	1	1	1	7	
89	J853-HAC-ST-043A	2	2	2	2	2	2	2	14	
90	J853-HAC-ST-043B	1	1	1	1	1	1	1	7	
91	J853-HAC-ST-044A	1	1	1	1	1	1	1	7	
92	J853-HAC-ST-044B	1	1	1	1	1	1	1	7	
93	J853-HAC-ST-044C	3	3	3	3	3	3	3	21	
94	J853-HAC-ST-045A	2	2	2	2	2	2	2	14	
95	J853-HAC-ST-045B	1	1	1	1	1	1	1	7	
96	J853-HAC-ST-046A	2	2	2	2	2	2	2	14	
97	J853-HAC-ST-046B	1	1	1	1	1	1	1	7	
98	J853-HAC-ST-047A	1	1	1	1	1	1	1	7	
99	J853-HAC-ST-047B	1	1	1	1	1	1	1	7	
100	J853-HAC-ST-047C	1	1	1	1	1	1	1	7	
101	J853-HAC-ST-048A	1	1	1	1	1	1	1	7	
102	J853-HAC-ST-048B	2	2	2	2	2	2	2	14	
103	J853-HAC-ST-048C	3	3	3	3	3	3	3	21	
		1124	1053	1132	1124	1045	1045	1124	7647	



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	14/12/23	物料号	J853-HAC-ST-001	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-001	
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	879	
材料	50x50x5mm 铁角	单件重量(kg)	0.377	长度	100	宽度	50

版本	A	采用	工厂	地盘	√
日期	14/12	颜色	热浸锌		



SECTION A-A

技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 累计偏差为 $\pm 0.5$ mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5$ mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

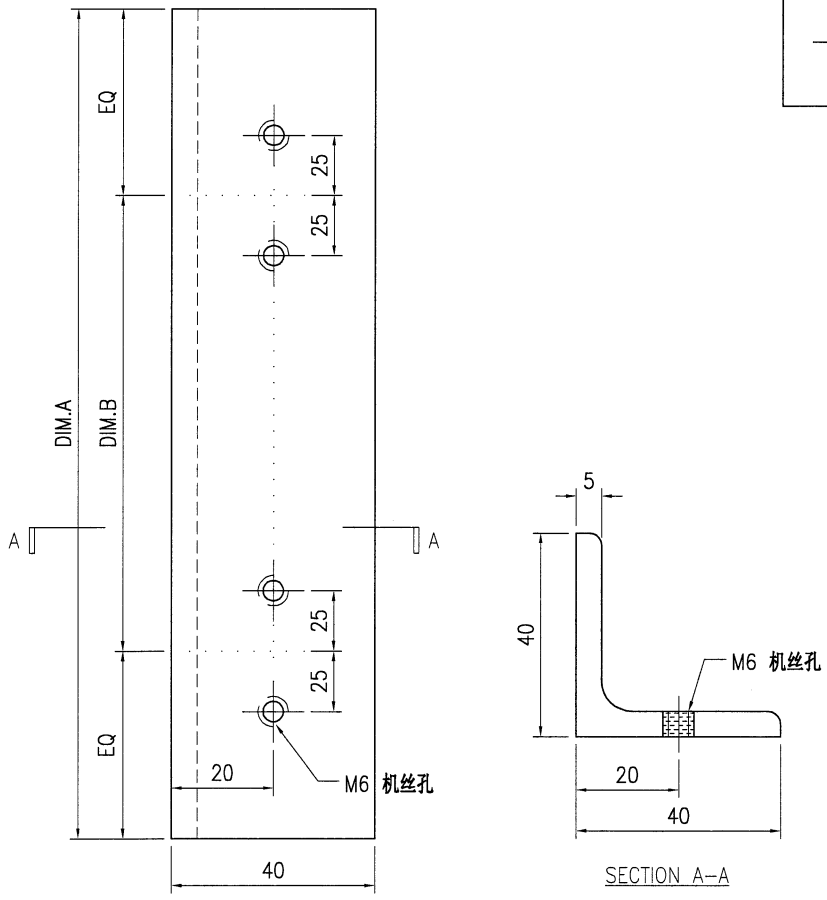
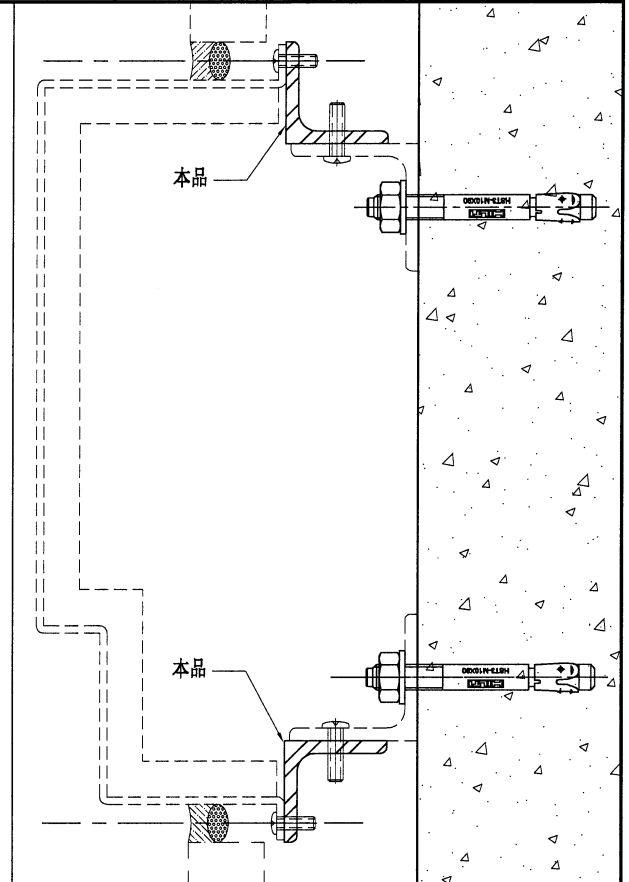


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	14/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-002
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	-
材料	40x40x5mm 铁角	单件重量(kg)	-	-	长度	-
宽度	40					

版本	A	采用	工厂	地盘	√
日期	14/12	颜色	热浸锌		

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-HAC-ST-002A	900	@600c/cx1				42	2.69
J853-HAC-ST-002B	2580	@750c/cx3				36	7.71
J853-HAC-ST-002C	2700	@750c/cx3				6	8.07
J853-HAC-ST-002D	3300	@750c/cx4				6	9.87
J853-HAC-ST-002E	800	@500c/cx1				28	2.39
J853-HAC-ST-002F	1350	@500c/cx2				16	4.04
J853-HAC-ST-002G	4880	@750c/cx6				4	14.59
J853-HAC-ST-002H	1060	@750c/cx1				26	3.17
J853-HAC-ST-002J	3500	@750c/cx4				2	10.47
J853-HAC-ST-002K	3190	@750c/cx4				15	9.54
J853-HAC-ST-002L	1600	@650c/cx2				3	4.78
J853-HAC-ST-002M	330	@200c/cx1				14	0.99
J853-HAC-ST-002N	2200	@650c/cx3				14	6.58
J853-HAC-ST-002P	2450	@700c/cx3				23	7.33
J853-HAC-ST-002Q	4770	@750c/cx6				5	14.26
J853-HAC-ST-002R	1800	@750c/cx2				20	5.38
J853-HAC-ST-002S	2040	@750c/cx2				16	6.1

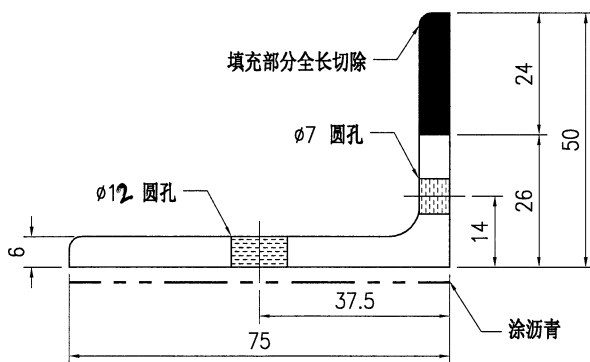
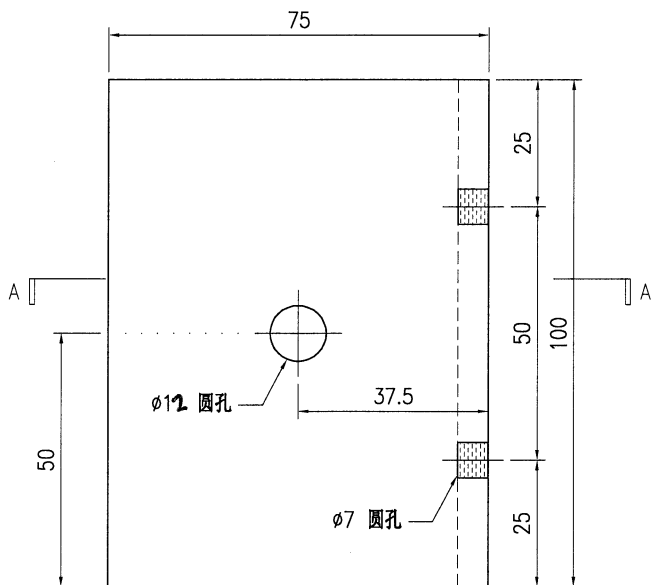
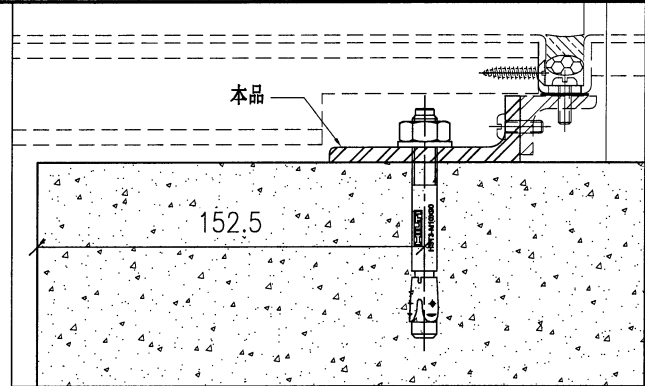


技术说明:  
 1. 所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;  
 2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;  
 3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;  
 4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	14/12/23	物料号	J853-HAC-ST-003			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-003			
版本	A	名称	钢件加工图	批准	-	数量	294		
日期	14/12	材料	75x50x6mm 铁角	单件重量(kg)	0.452	长度	100	宽度	75



SECTION A-A

技术说明:

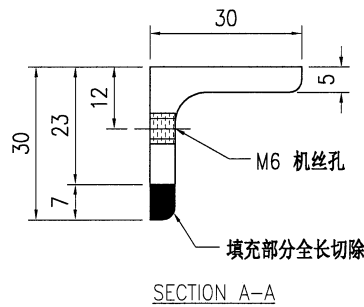
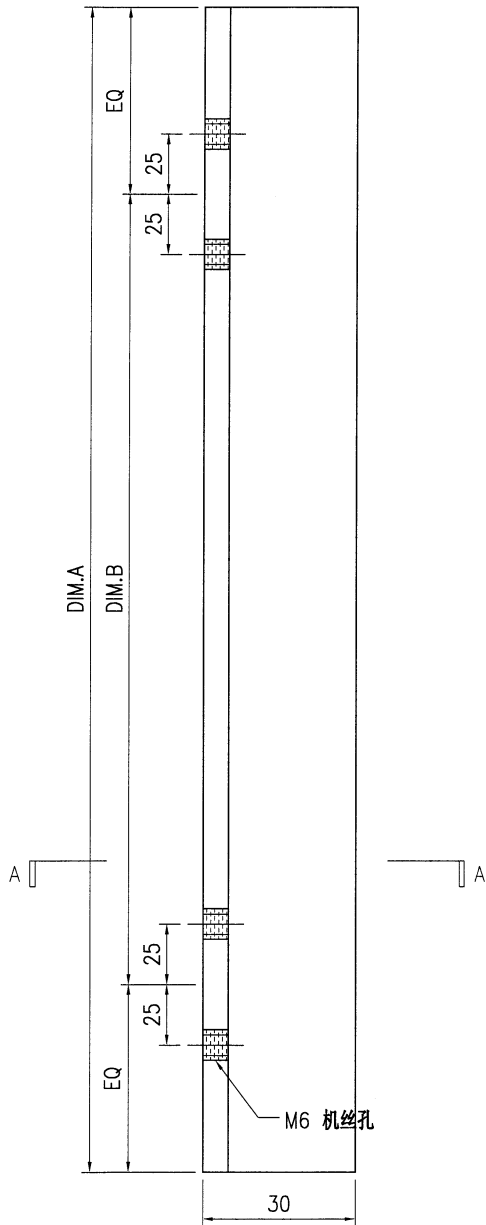
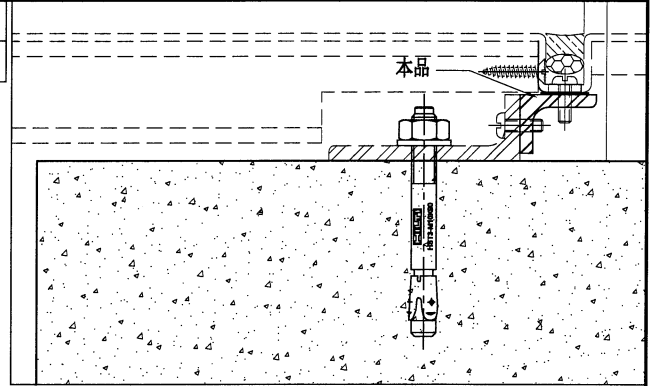
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	14/12/23	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-004	
版本	A	名称	钢件加工图	批准	-	数量	-
日期	14/12	材料	30x30x5mm 铁角	单件重量(kg)	-	长度	-
采用	工厂	颜色	热浸锌	宽度	30		

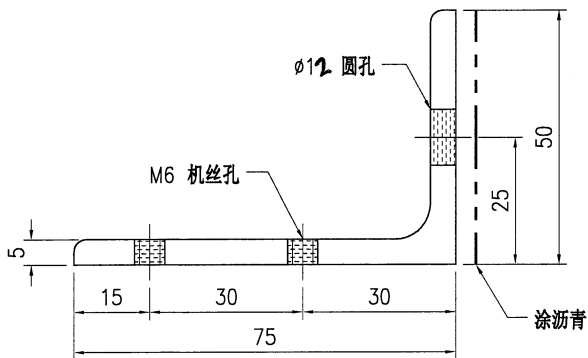
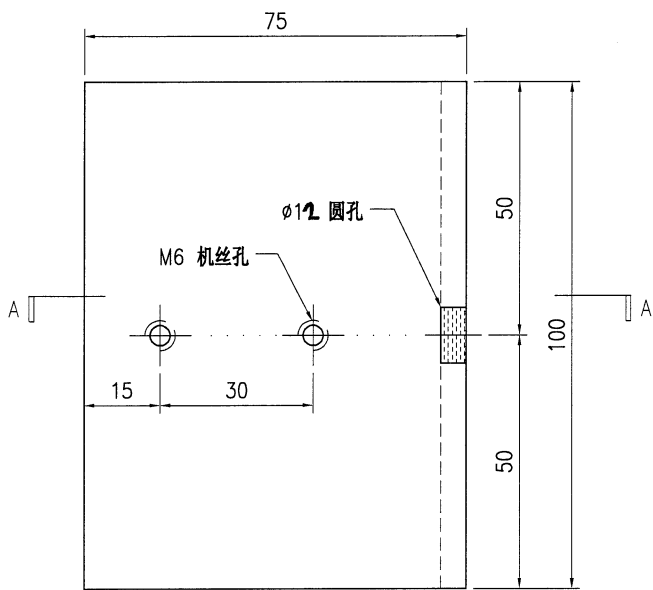
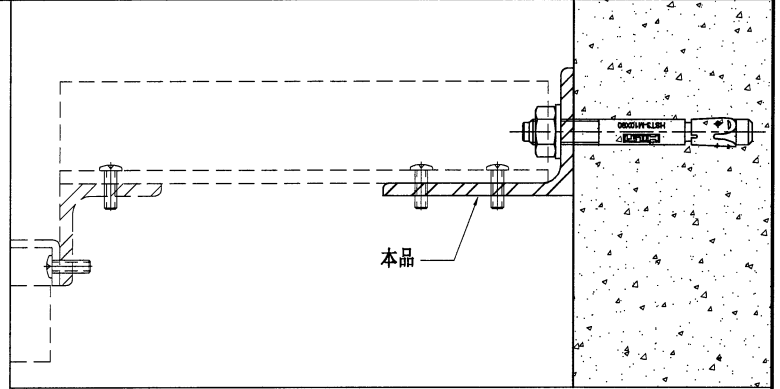
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-HAC-ST-004A	3500	@500c/cx6				42	6.77



技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	14/12/23 -	物料号 J853-HAC-ST-005 图号 J853-HAC-ST-005
版本 A 日期 14/12	采用 工厂 颜色 热浸锌	地盘 √	名称 钢件加工图 材料 75x50x5mm 铁角	批准 - 单件重量(kg) 0.475	- 长度 100	- 宽度 75	数量 28



SECTION A-A

技术说明:

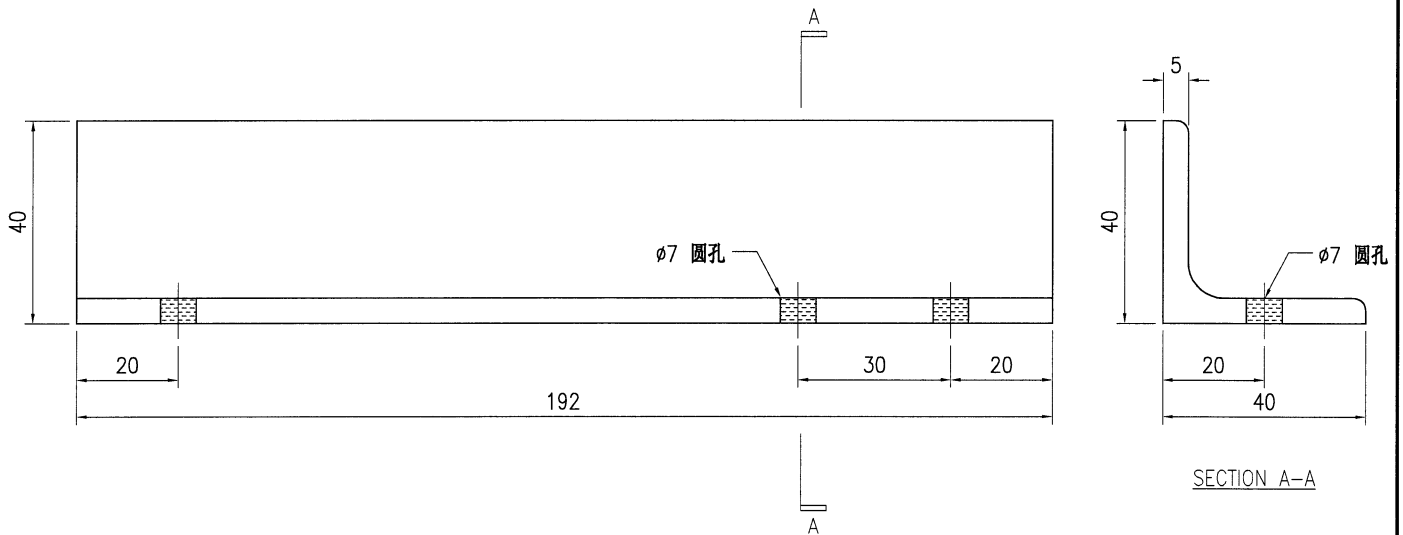
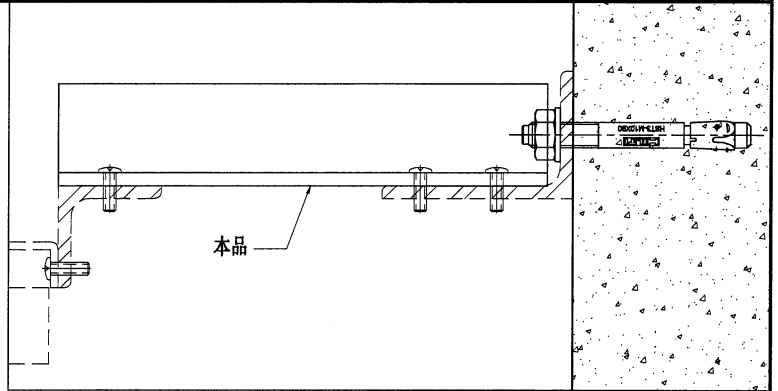
1. 所需材料: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	14/12/23	物料号	J853-HAC-ST-006	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-006	
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	28	
材料	40x40x5mm 铁角	单件重量(kg)	0.574	长度	192	宽度	40

版本	A	采用	工厂	地盘	√
日期	14/12	颜色	热浸锌		



技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

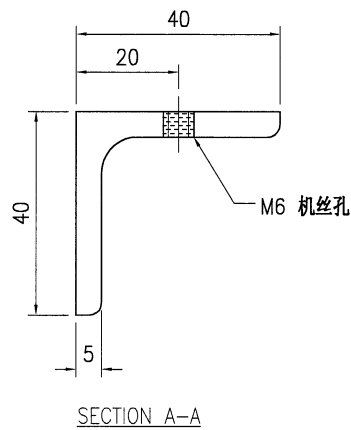
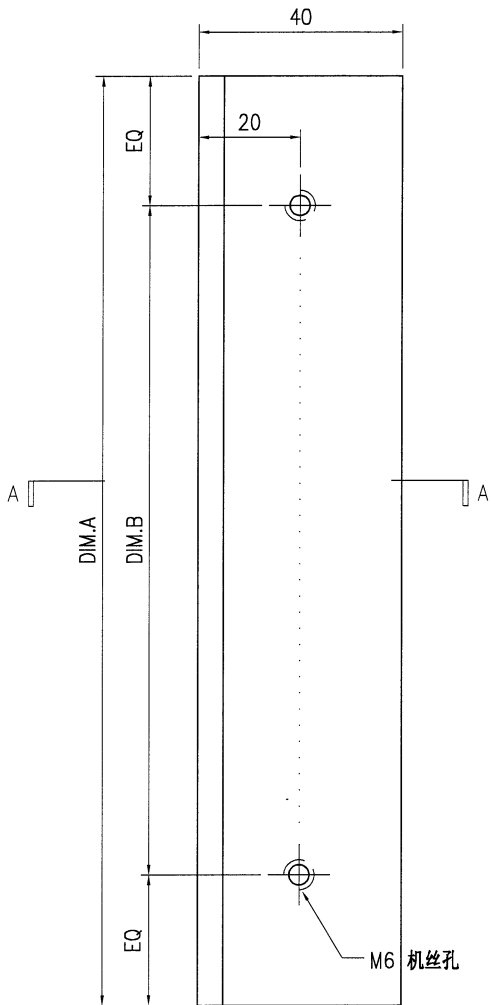
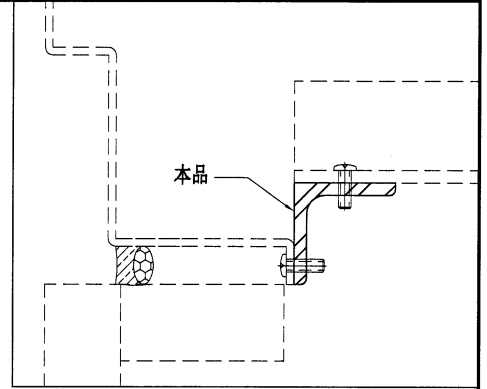


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	14/12/23	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-007	
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	-	
材料	40x40x5mm 铁角	单件重量(kg)	-	长度	-	宽度	40

版本	A	采用	工厂	地盘	√
日期	14/12	颜色	热浸锌		

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-HAC-ST-007A	790	@500c/cx1				14	2.36
J853-HAC-ST-007B	1350	@500c/cx2				7	4.04



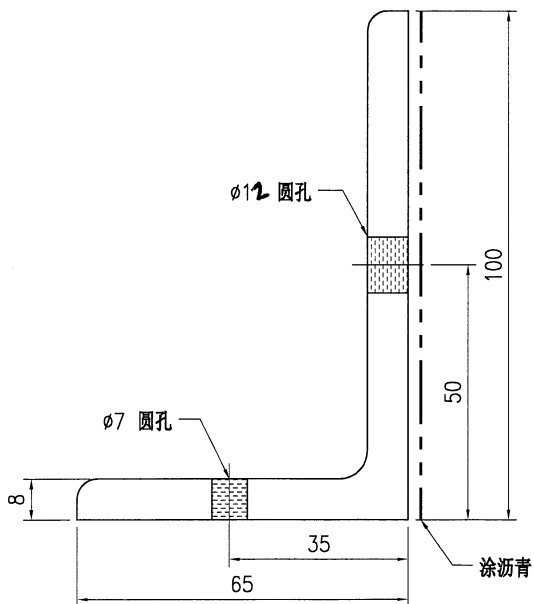
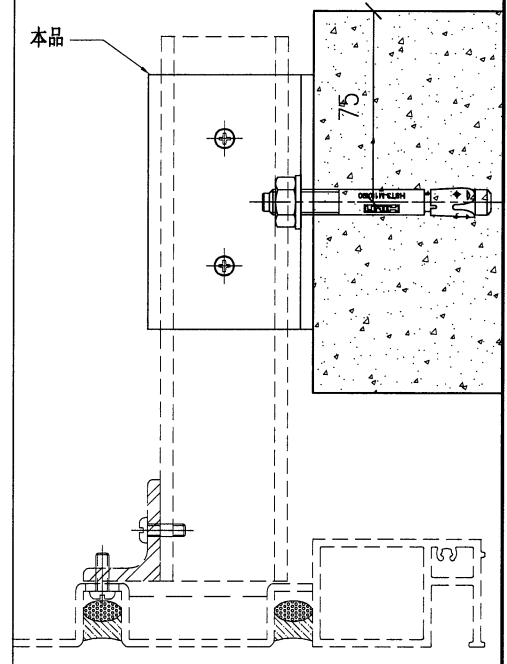
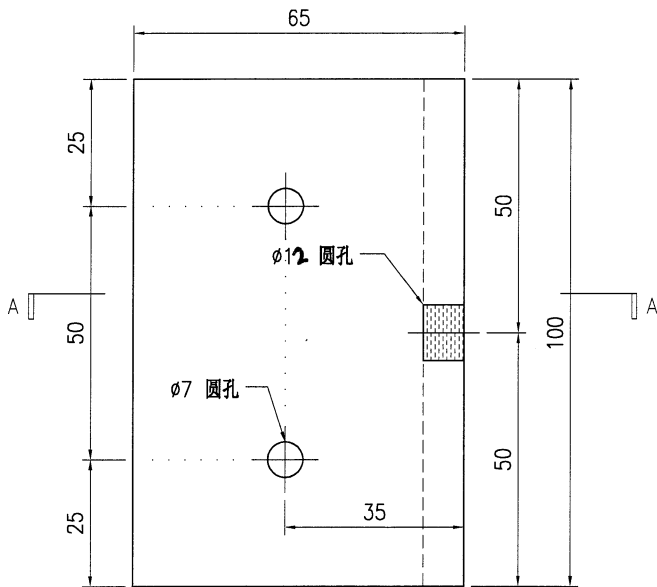
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 累计偏差为 $\pm 0.5$ mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5$ mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	14/12/23	物料号	J853-HAC-ST-008			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-008			
版本	A	名称	钢件加工图	批准	-	数量	1176		
日期	14/12	材料	100x65x8mm 铁角	单件重量(kg)	0.994	长度	100	宽度	100



SECTION A-A

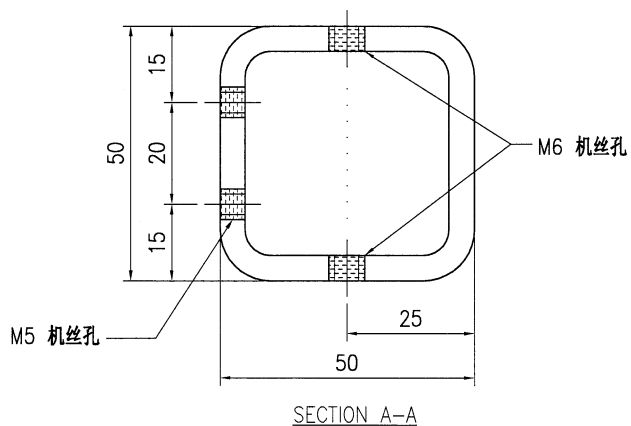
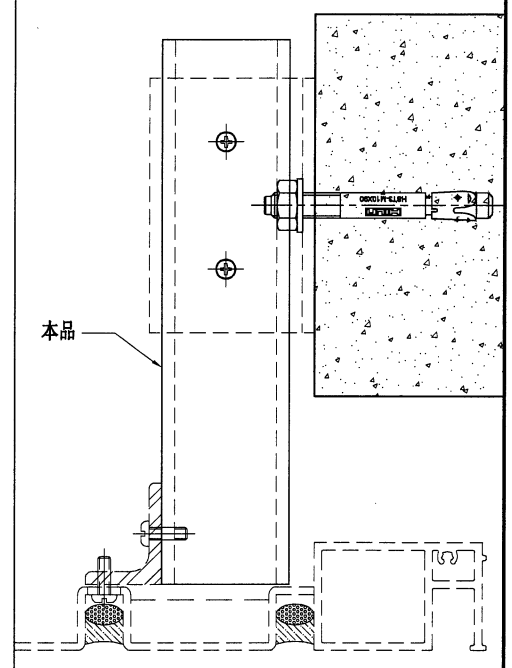
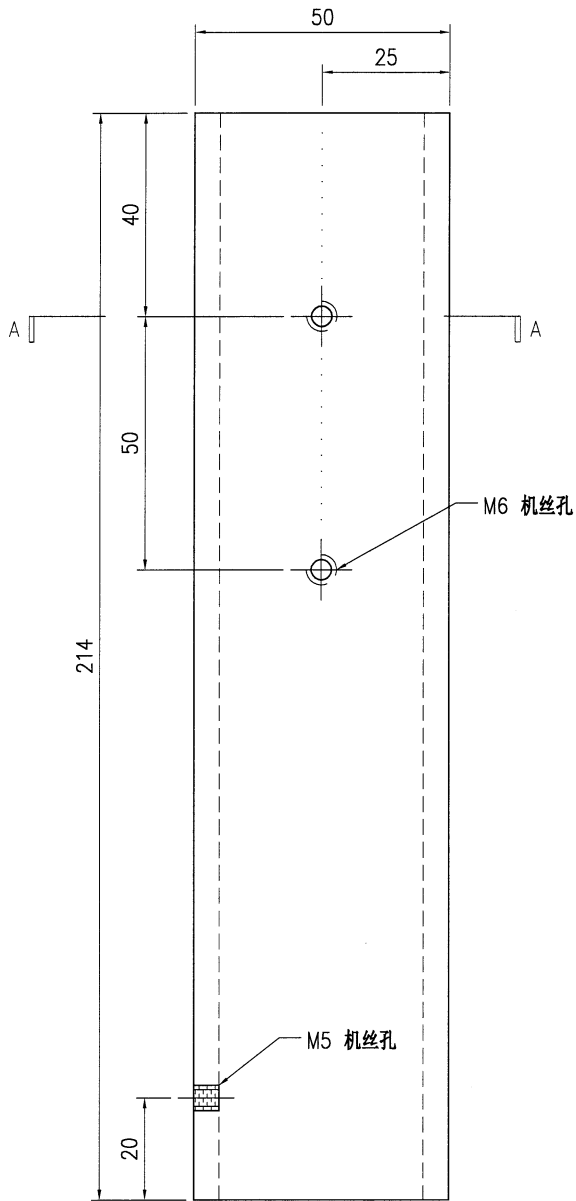
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	14/12/23	物料号	J853-HAC-ST-009			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-009			
版本	A	名称	钢件加工图	批准	-	数量	161		
日期	14/12	材料	50x50x5mm 铁通	单件重量(kg)	1.4	长度	214	宽度	50



技术说明:

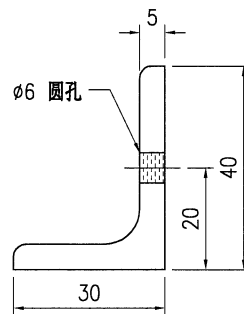
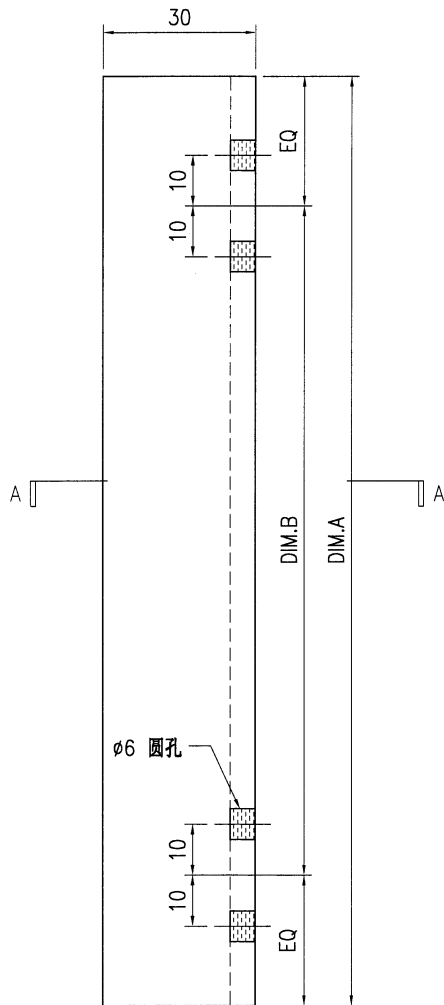
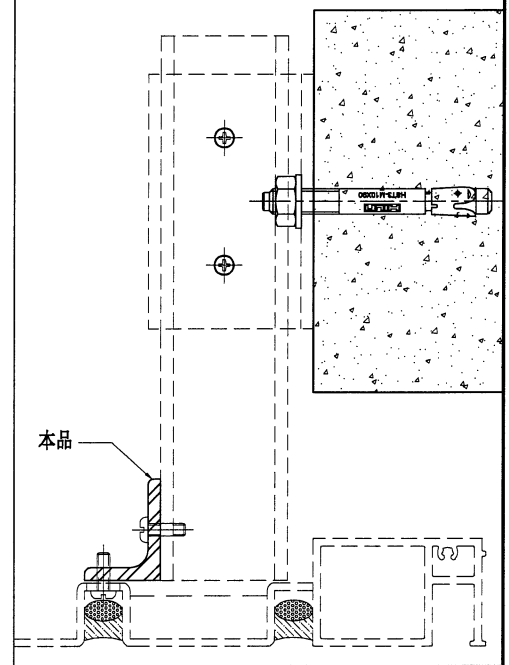
1. 所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	14/12/23	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-010	
版本	A	名称	钢件加工图	批准	-	数量	-
日期	14/12	材料	40x30x5mm 铁角	单件重量(kg)	-	长度	-
采用	工厂	地盘	√	宽度	40		
颜色	热浸锌						

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-HAC-ST-010A	1590	@650c/cx2				14	4.16
J853-HAC-ST-010B	4090	@750c/cx5				7	10.69
J853-HAC-ST-010C	3570	@750c/cx4				7	9.33
J853-HAC-ST-010D	3920	@700c/cx5				7	10.25



SECTION A-A

技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

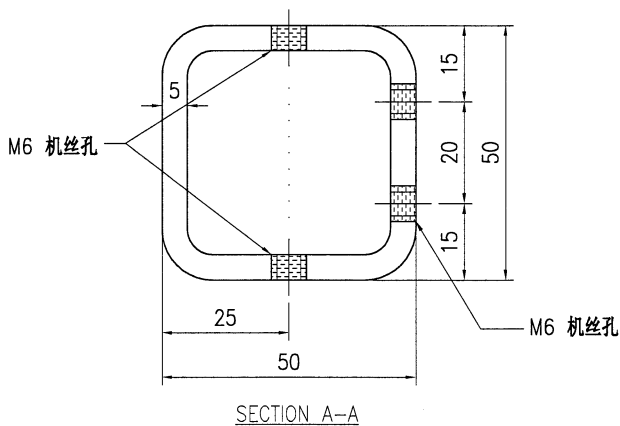
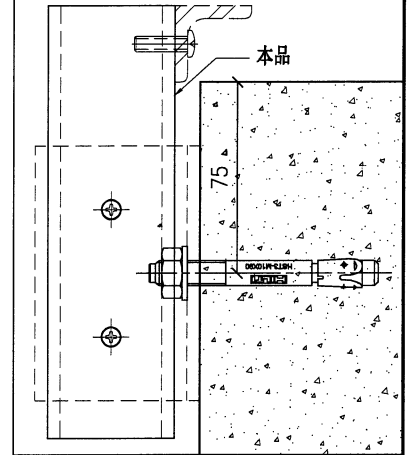
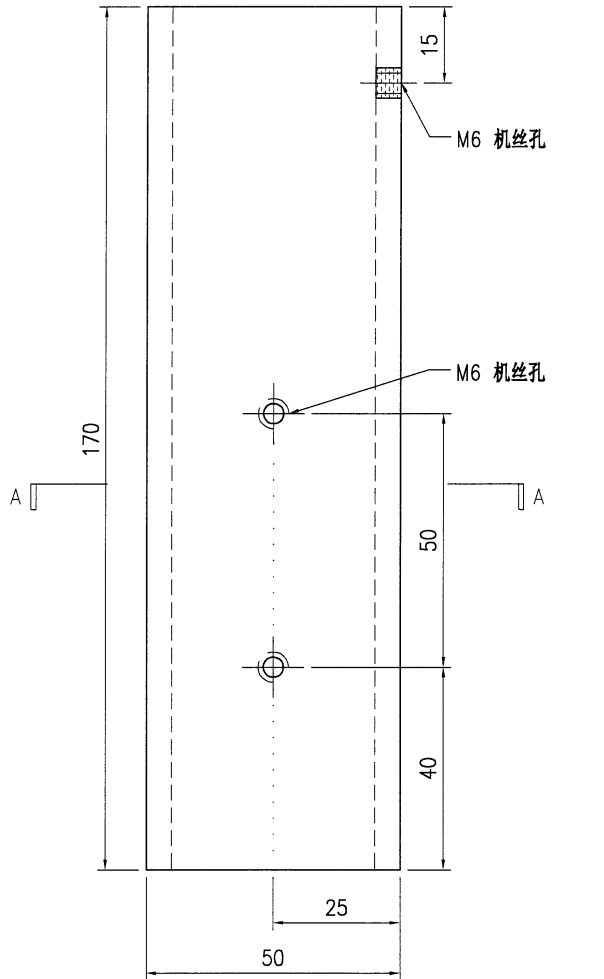


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	14/12/23	物料号	J853-HAC-ST-011	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-011	
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	168	
材料	50x50x5mm 铁通	单件重量(kg)	1.12	长度	170	宽度	50

版本	A
日期	14/12

采用	工厂	地盘	√
颜色	热浸锌		

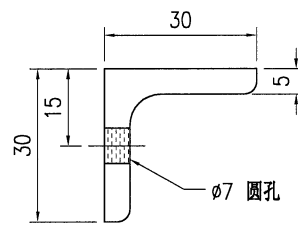
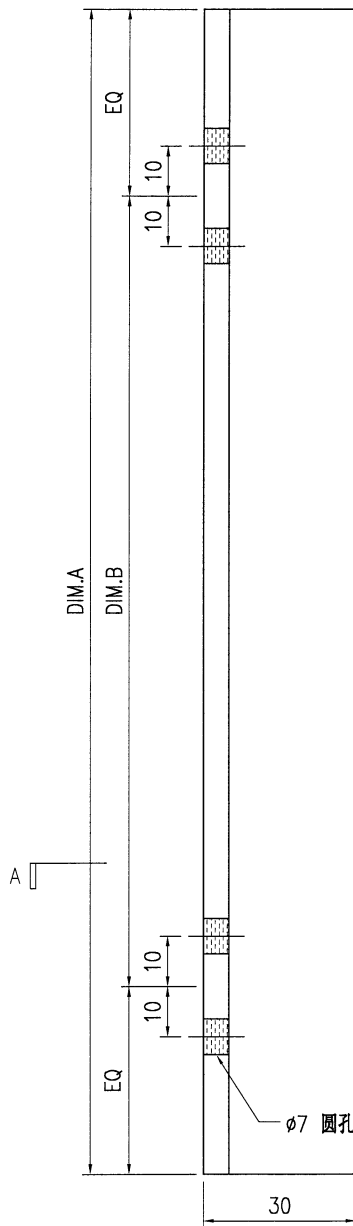
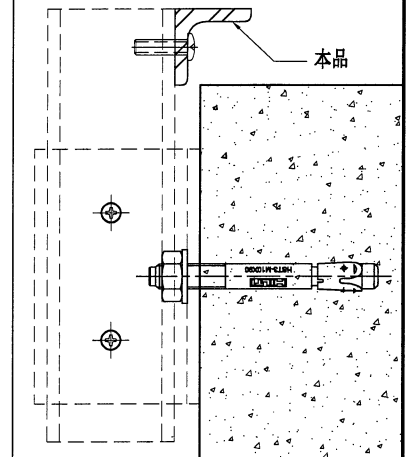


技术说明:

1. 所需材料: 铁件 ; 等级为: S275 ;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	14/12/23 -	物料号 - 图号 J853-HAC-ST-012
版本 A 日期 14/12	采用 工厂 颜色 热浸锌	地盘 √ 名称 钢件加工图	材料 30x30x5mm 铁角 单件重量(kg) -	批准 -	数量 - 长度 -	宽度 30	

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-HAC-ST-012A	1520	@600c/cx2				14	3.28
J853-HAC-ST-012B	3500	@750c/cx4				14	7.56
J853-HAC-ST-012C	1700	@650c/cx2				7	3.67
J853-HAC-ST-012D	1060	@600c/cx1				7	2.29
J853-HAC-ST-012E	3350	@700c/cx4				7	7.24
J853-HAC-ST-012F	2200	@750c/cx2				14	4.75
J853-HAC-ST-012G	2450	@700c/cx3				7	5.29

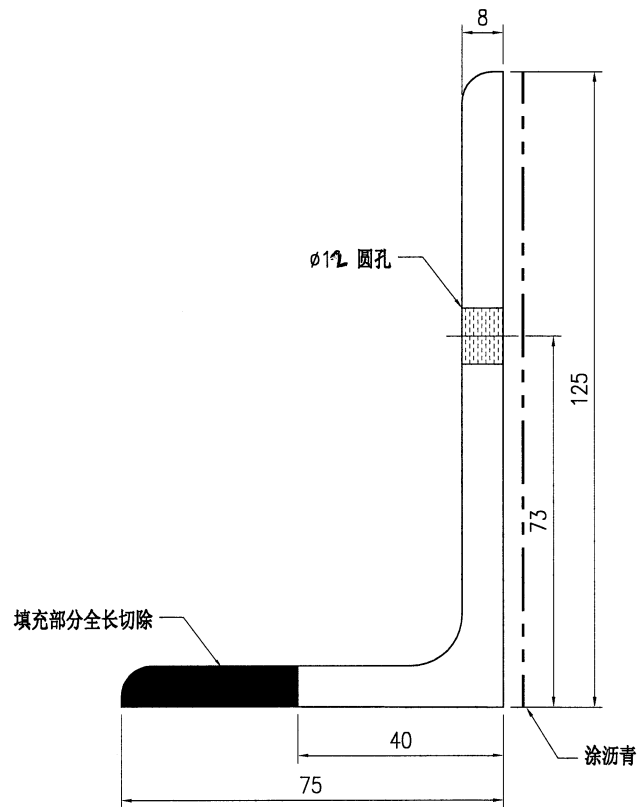
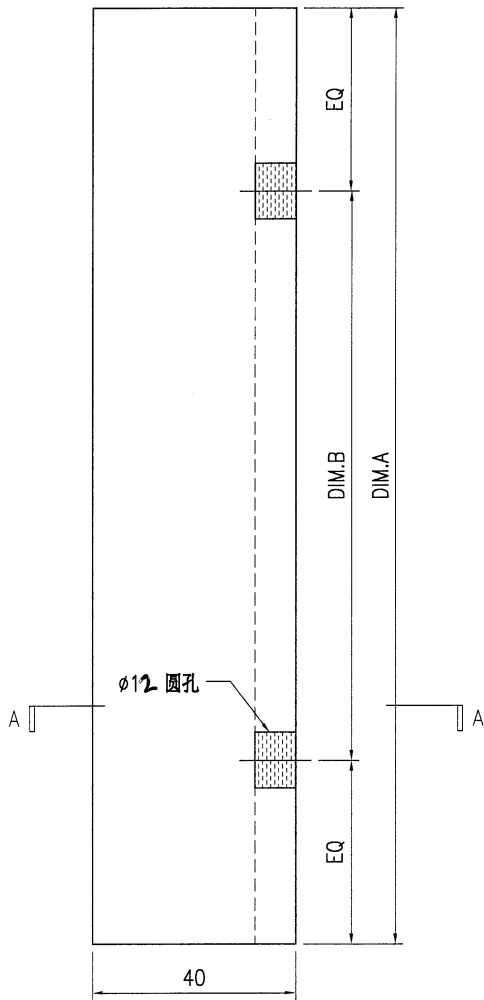
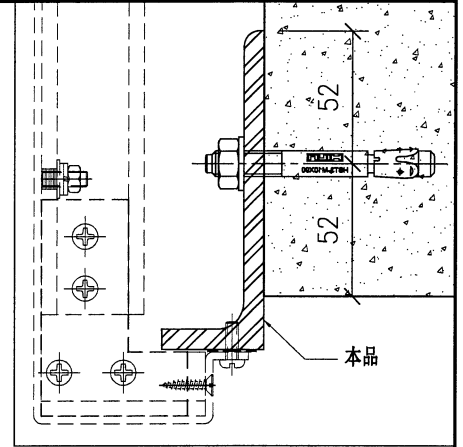


SECTION A-A

技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。


 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	14/12/23	物料号	-
										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-013
版本	A		采用	工厂		地盘	√	名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	-		
日期	14/12		颜色	热浸锌				材料	125x75x8mm 铁角	单件重量(kg)	-	长度	-	宽度	125	
物料编号		DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)								
J853-HAC-ST-013A		4350	@500c/cx8				14	43.46								

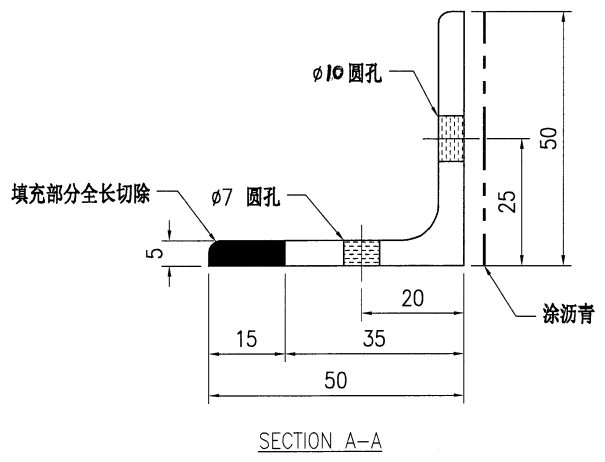
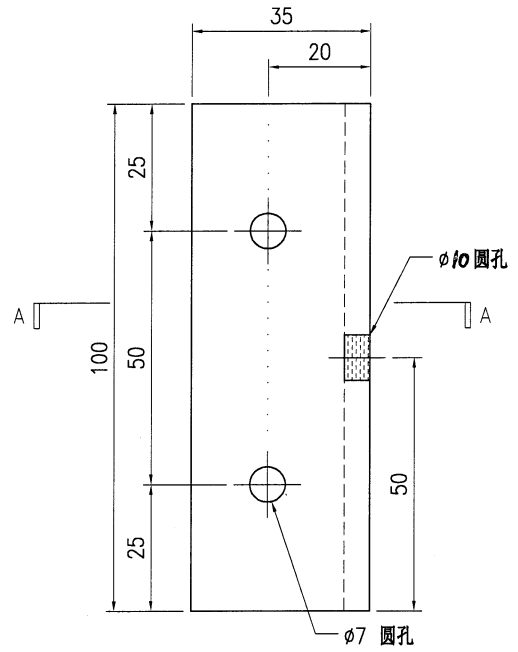
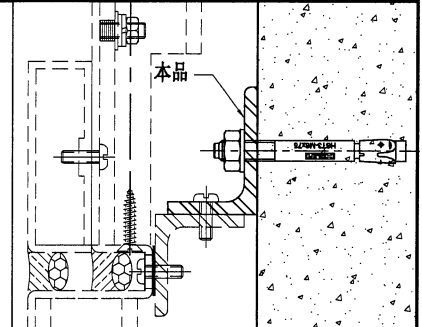


SECTION A-A

技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275 ;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	14/12/23 -	物料号 J853-HAC-ST-014 图号 J853-HAC-ST-014						
版本	A	采用	工厂	地盘	√	名称	钢件加工图	批准	-	数量	725		
日期	14/12	颜色	热浸锌			材料	50x50x5mm 铁角	单件重量(kg)	0.32	长度	100	宽度	50



技术说明:

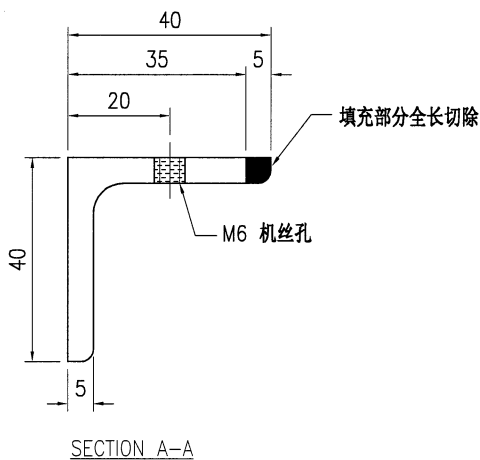
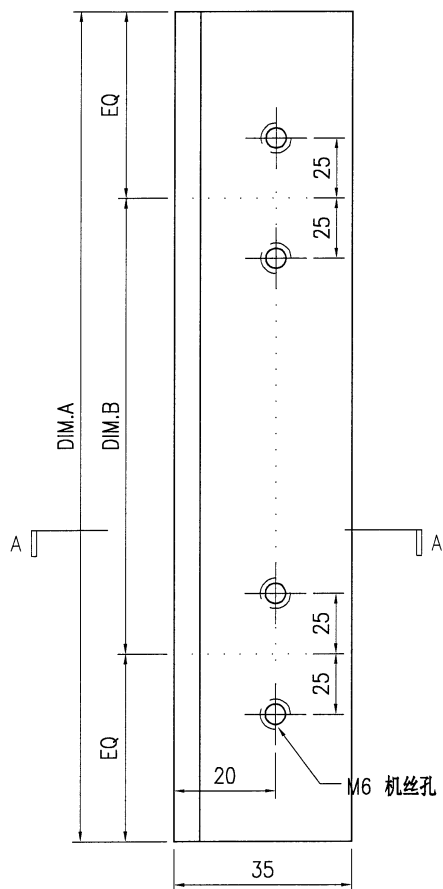
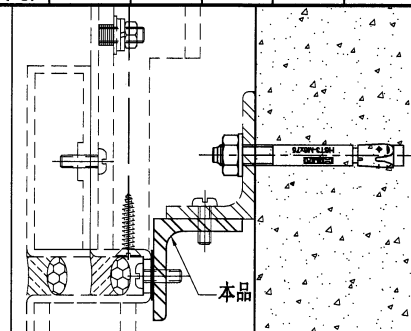
1. 所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	14/12/23	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-015	
版本	A	名称	钢件加工图	批准	-	数量	-
日期	14/12	材料	40x40x5mm 铁角	单件重量(kg)	-	长度	-
采用	工厂	地盘	√	宽度	40		

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-HAC-ST-015A	3500	@500c/cx6				63	9.79
J853-HAC-ST-015B	4950	@500c/cx9				46	13.85
J853-HAC-ST-015C	2800	@500c/cx5				28	7.83
J853-HAC-ST-015D	2000	@500c/cx3				14	5.6
J853-HAC-ST-015E	1150	@450c/cx2				3	3.22
J853-HAC-ST-015F	1650	@450c/cx3				3	4.62
J853-HAC-ST-015G	4000	@500c/cx7				21	11.19
J853-HAC-ST-015H	2650	@500c/cx5				8	7.41



技术说明:

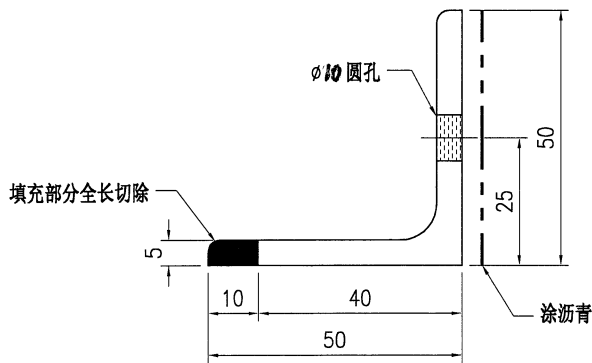
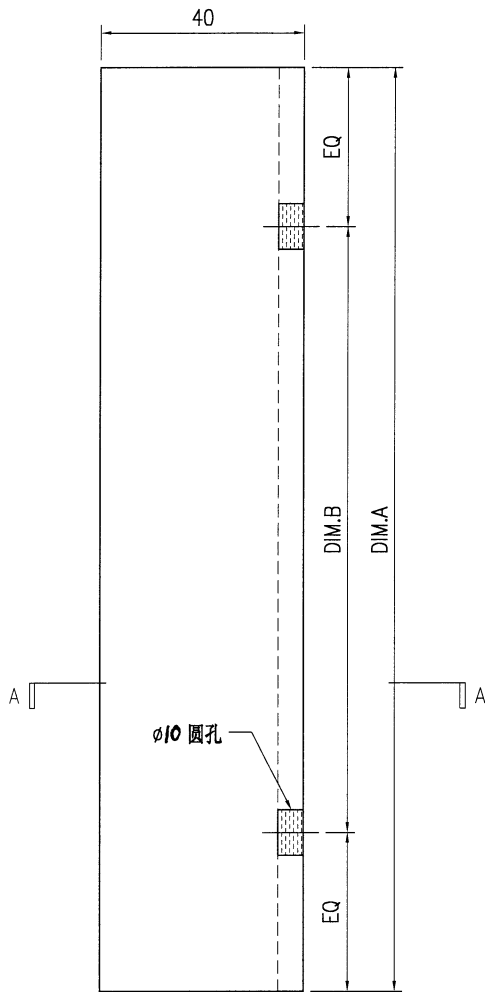
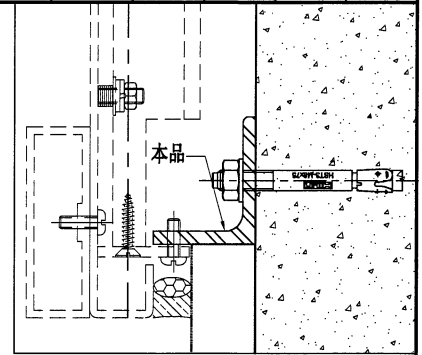
1. 所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	14/12/23	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-016	
版本	A	名称	钢件加工图	批准	-	数量	-
日期	14/12	材料	50x50x5mm 铁角	单件重量(kg)	-	长度	-
采用	工厂	地盘	√	宽度	40		

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-HAC-ST-016A	4220	@500c/cx8				3	14.39
J853-HAC-ST-016B	3270	@500c/cx6				3	11.15

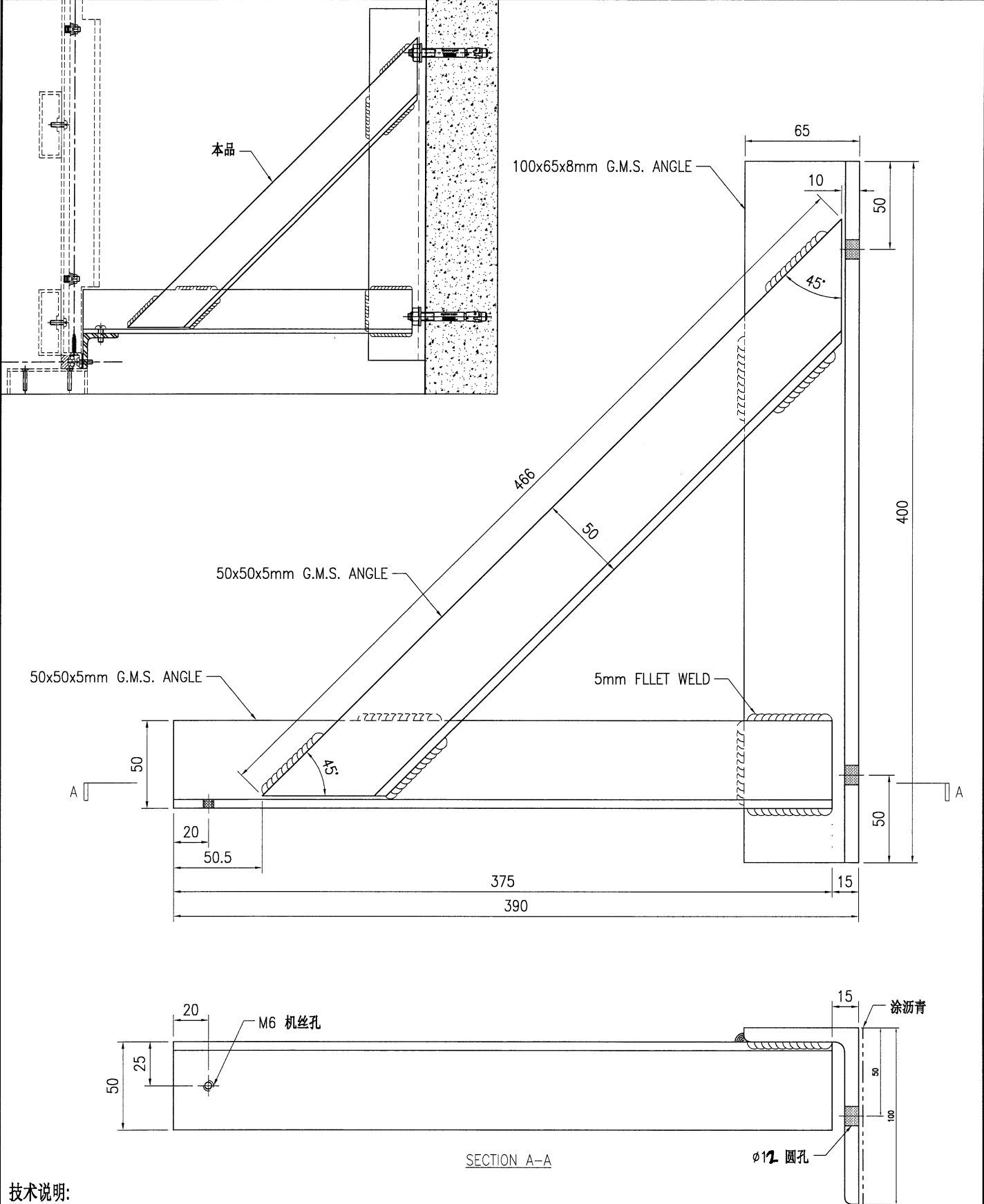


SECTION A-A

技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 累计偏差为 $\pm 0.5$ mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5$ mm;
4. \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

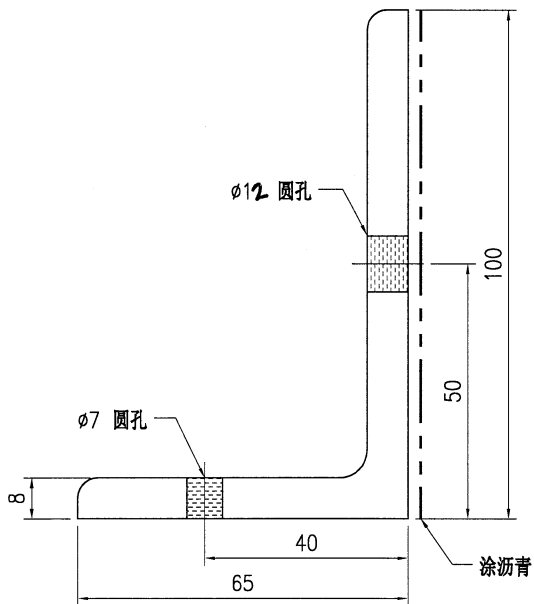
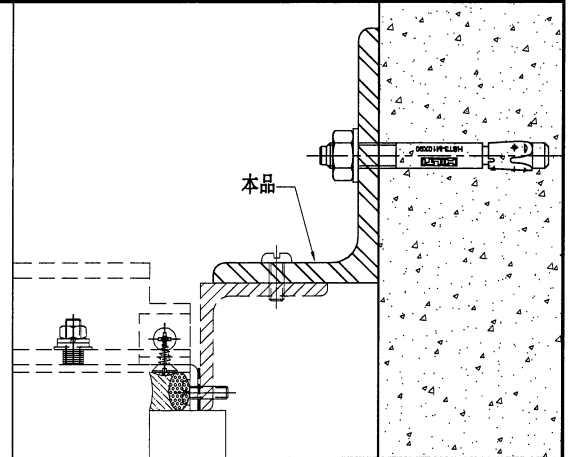
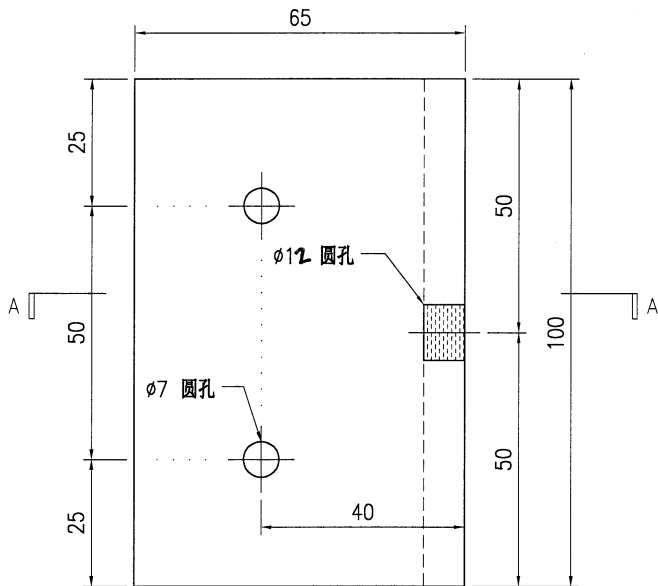
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	14/12/23 -	物料号 J853-HAC-ST-017 图号 J853-HAC-ST-017
版本 A 日期 14/12	采用 工厂 颜色 热浸锌	地盘 <input checked="" type="checkbox"/>	名称 钢件加工图 材料 50x50x5mm 铁角/100x65x8mm 铁角	批准 - 单件重量(kg) 7.15	数量 21	长度 390 宽度 400	



技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	14/12/23 -	物料号 J853-HAC-ST-018 图号 J853-HAC-ST-018
版本 A 日期 14/12	采用 工厂 颜色 热浸锌	地盘 <input checked="" type="checkbox"/>	名称 钢件加工图 材料 100x65x8mm 铁角	批准 -	数量 157	单件重量(kg) 0.994	长度 100 宽度 100

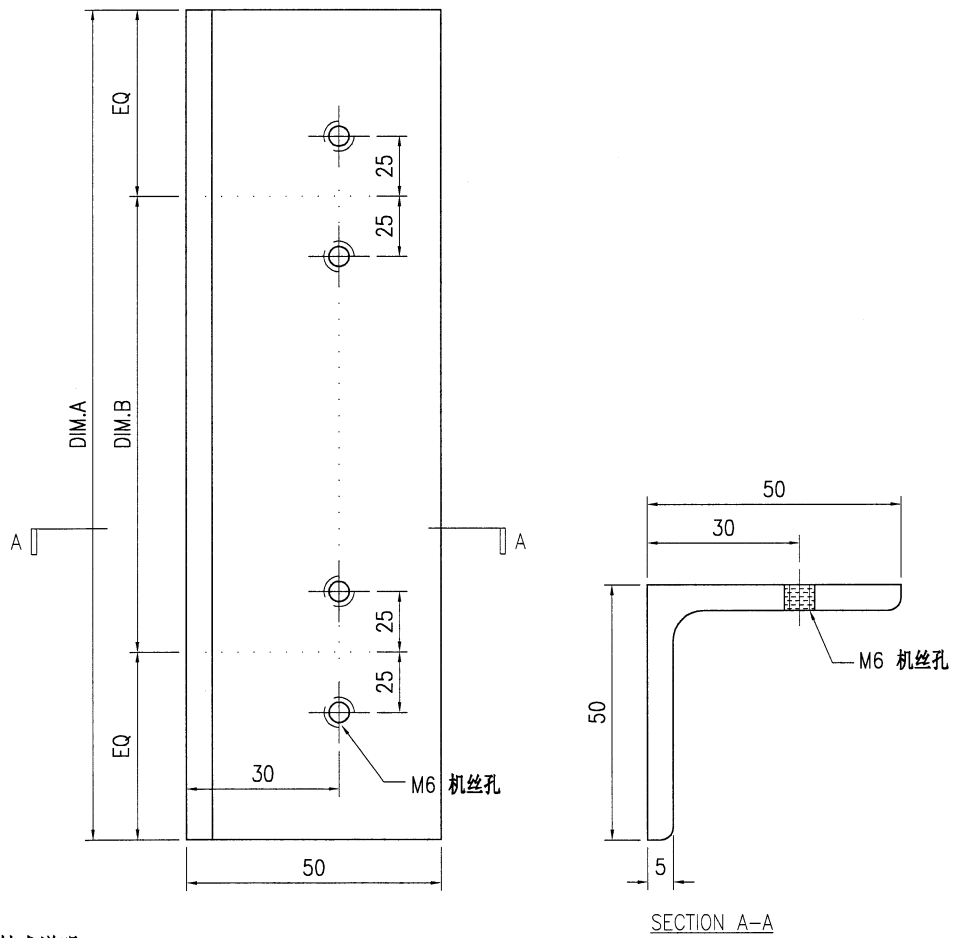
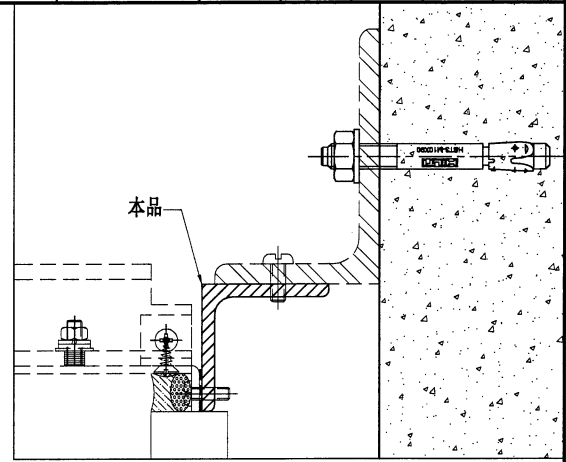


SECTION A-A

技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	14/12/23	物料号	-	
										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-019	
版本	A	采用			工厂	地盘			√	名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	-	
日期	14/12	颜色			热浸锌			材料			50x50x5mm 铁角	单件重量(kg)	-	长度	-	宽度	40
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)										
J853-HAC-ST-019A	1540	@500c/cx2				7	5.81										
J853-HAC-ST-019B	2800	@500c/cx5				14	10.56										
J853-HAC-ST-019C	900	@500c/cx1				11	3.39										
J853-HAC-ST-019D	1400	@500c/cx2				10	5.28										



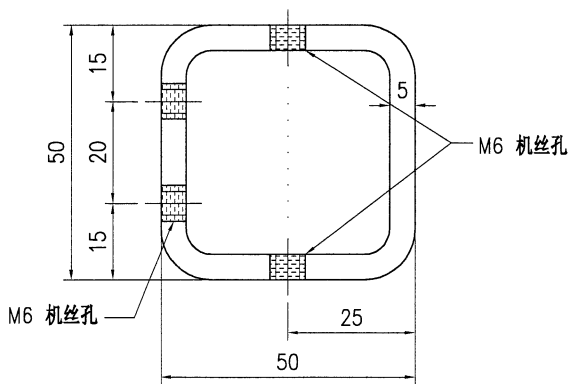
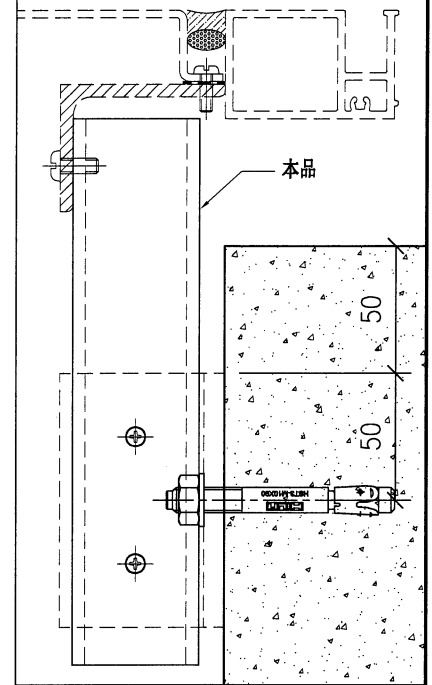
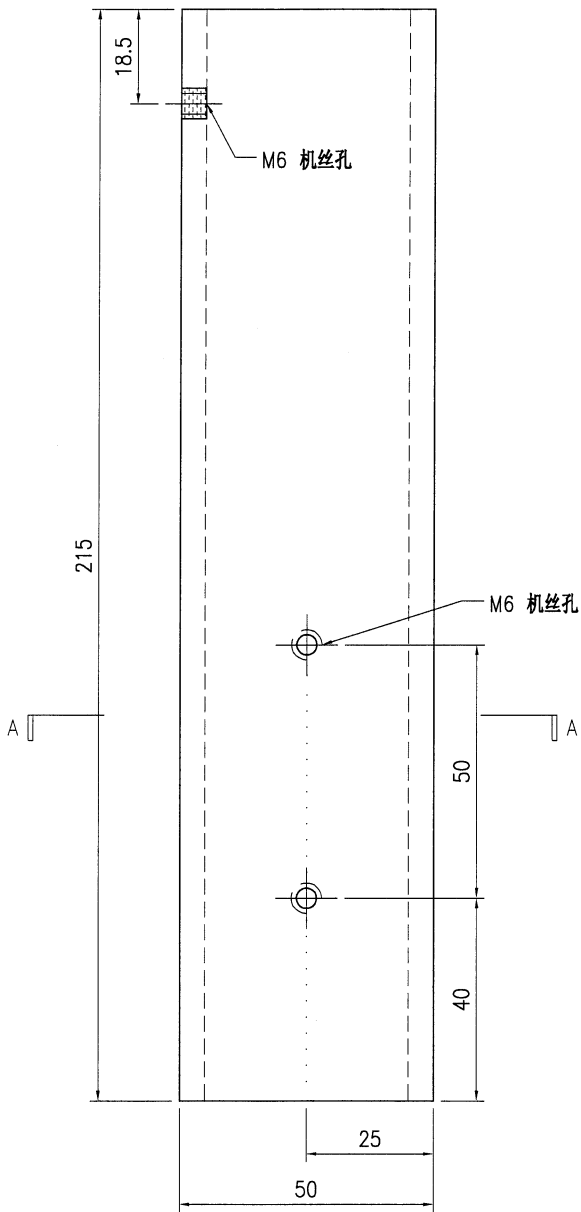
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	14/12/23	物料号	J853-HAC-ST-020			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-020			
版本	A	名称	钢件加工图	批准	-	数量	35		
日期	14/12	材料	50x50x5mm 铁通	单件重量(kg)	1.41	长度	215	宽度	50



SECTION A-A

技术说明:

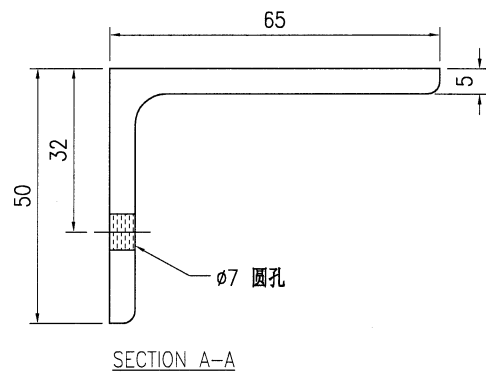
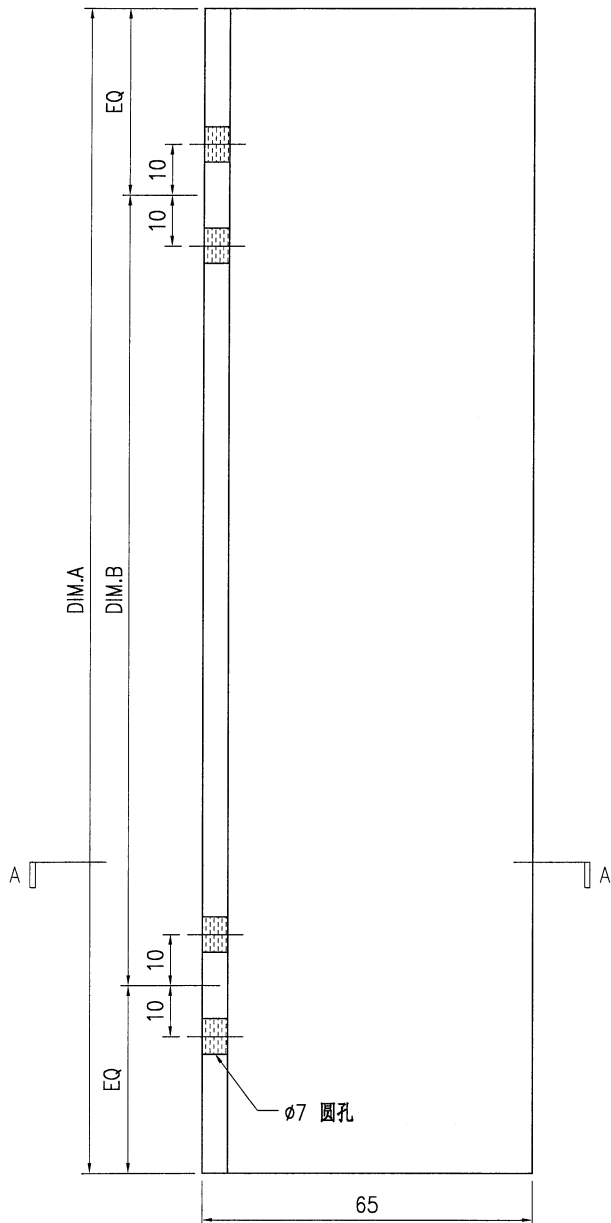
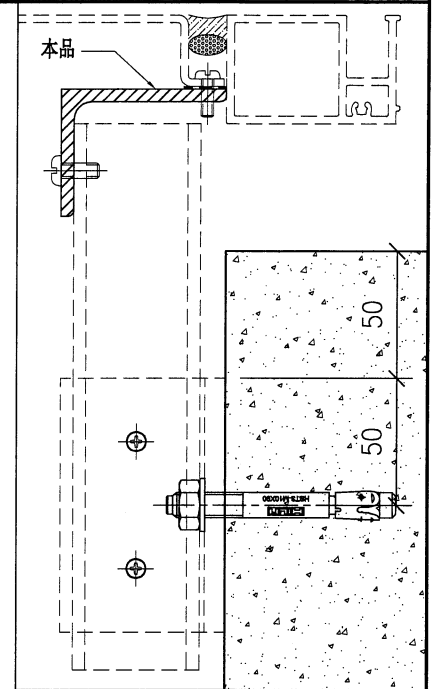
1. 所需材料: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 累计偏差为 $\pm 0.5$ mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5$ mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	14/12/23	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-021	
版本	A	名称	钢件加工图	批准	-	数量	-
日期	14/12	颜色	热浸锌	材料	65x50x5mm 铁角	单件重量(kg)	-
						长度	-
						宽度	65

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-HAC-ST-021A	3400	@750c/cx4				7	3.28



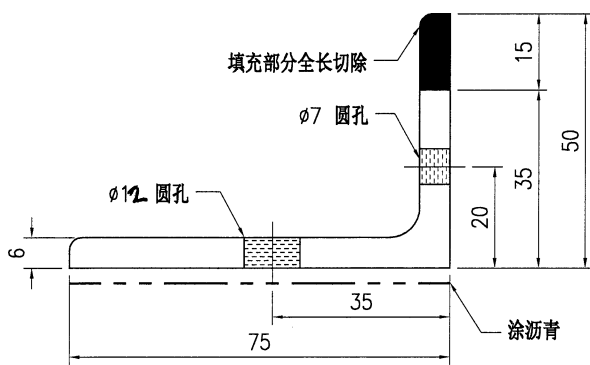
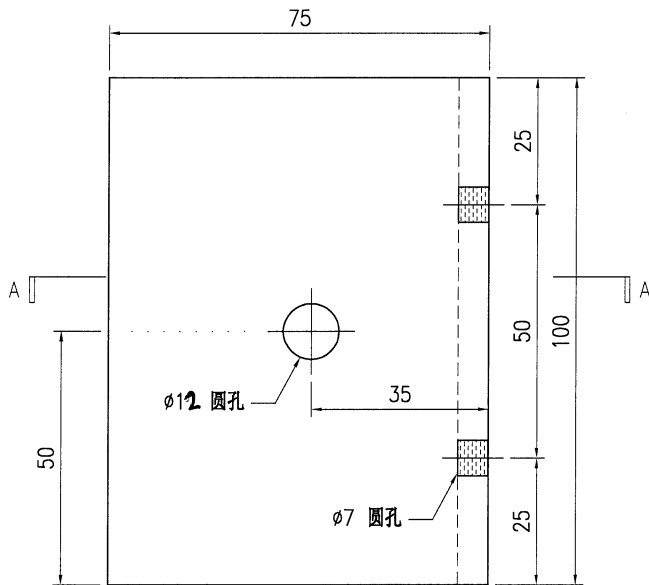
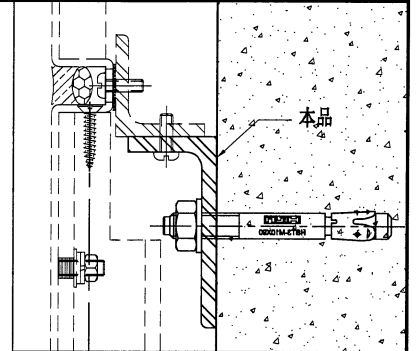
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	14/12/23	物料号	J853-HAC-ST-022	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-022	
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	469	
材料	75x50x6mm 铁角	单件重量(kg)	0.495	长度	100	宽度	75



SECTION A-A

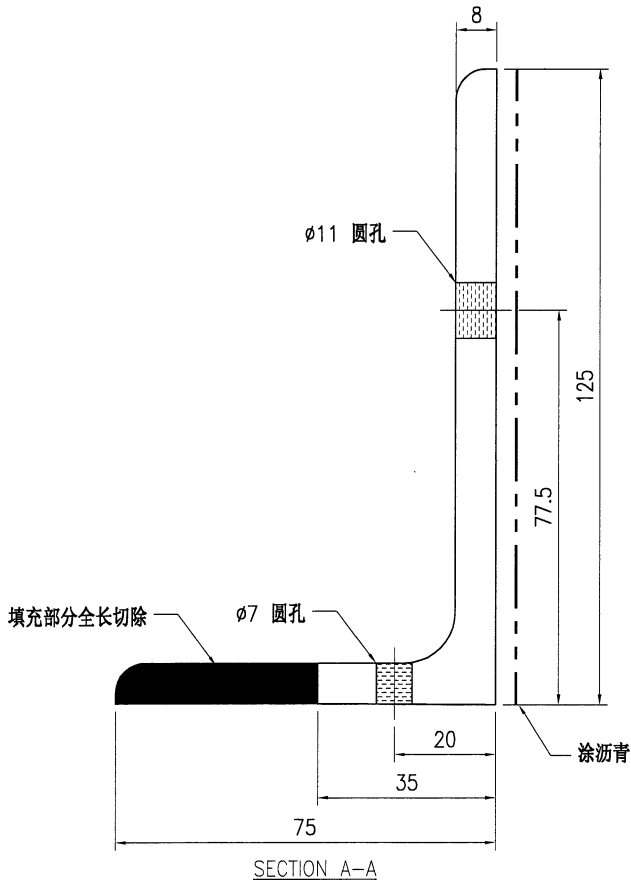
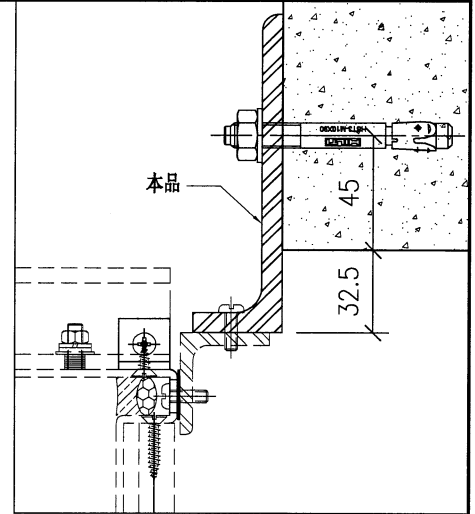
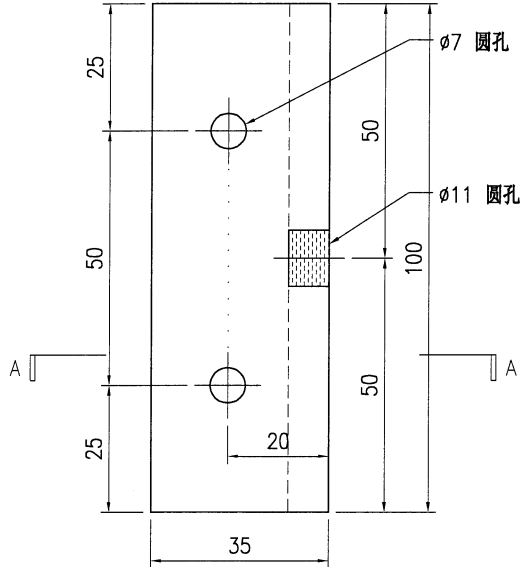
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	14/12/23	物料号	J853-HAC-ST-023										
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-023										
版本	A	采用	工厂	地盘	√	名称	钢件加工图									
日期	14/12	颜色	热浸锌			材料	125x75x8mm 铁角		单件重量(kg)	0.97	数量	168	长度	100	宽度	125



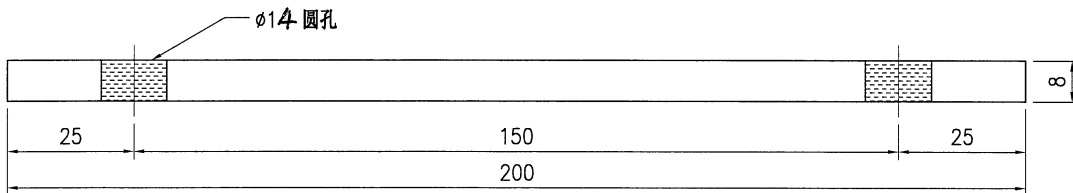
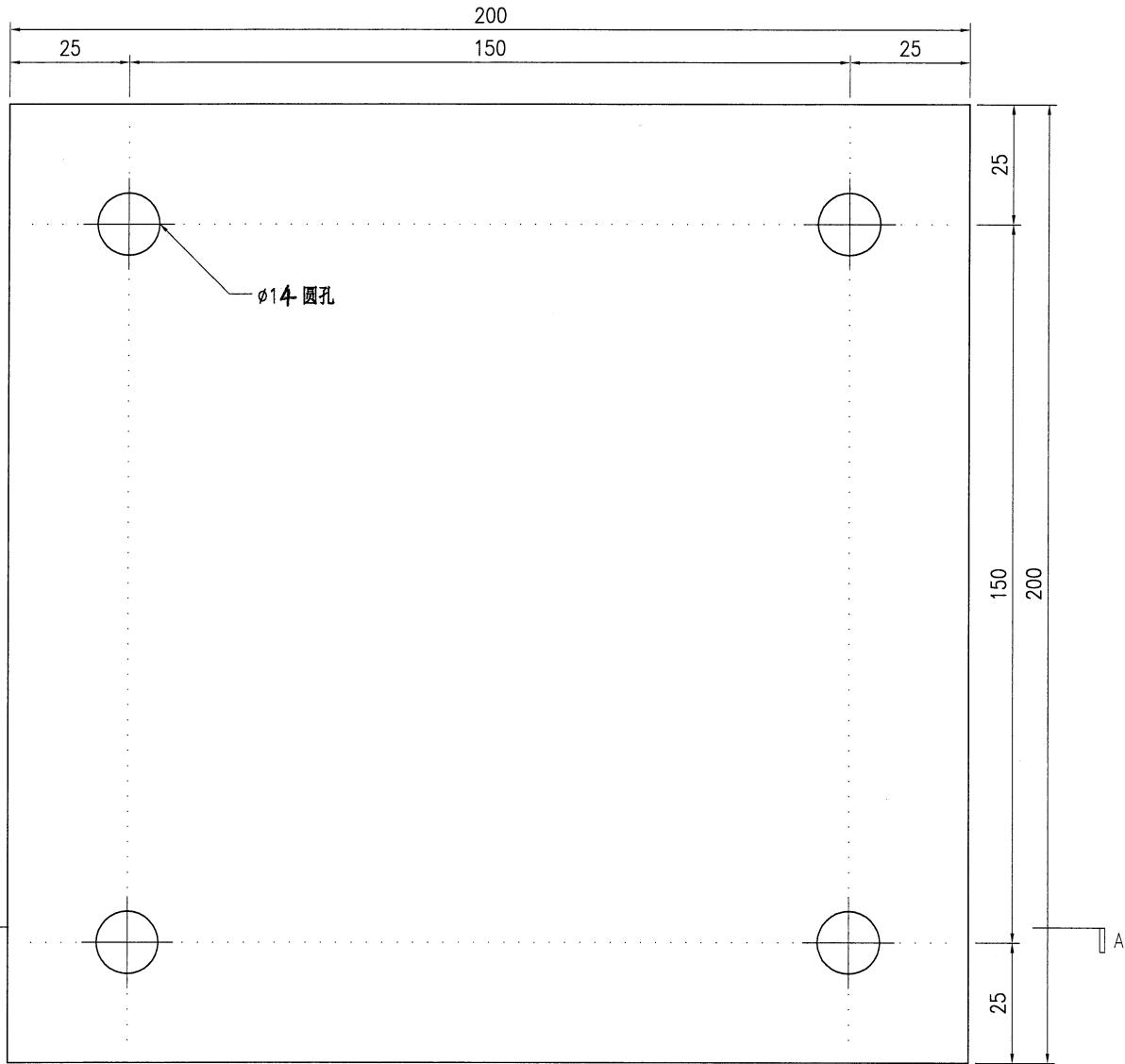
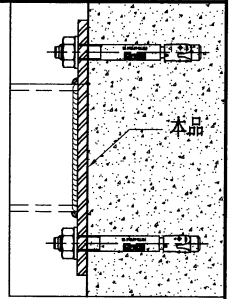
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.


工程号	J853	制图	J.L.	14/12/23	物料号	J853-HAC-ST-024		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-024		
版本	A	名称	钢件加工图	批准	-	数量	175	
日期	14/12	材料	200x200x8mm 铁板	单件重量(kg)	2.51	长度	200	
		采用	工厂		地盘	√	宽度	200
		颜色	热浸锌					

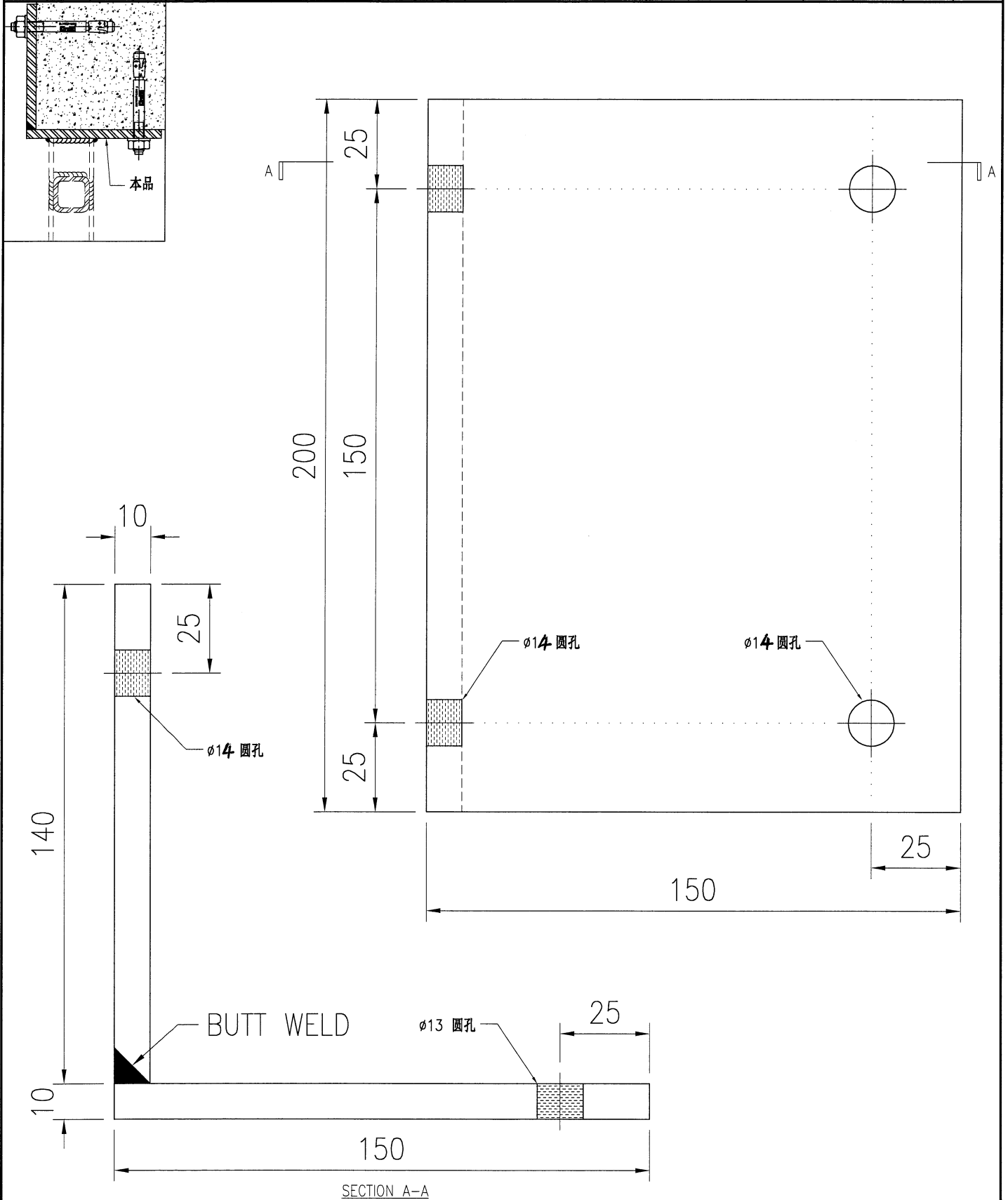


SECTION A-A

技术说明:

1. 所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	14/12/23 -	物料号 J853-HAC-ST-025 图号 J853-HAC-ST-025
版本 A 日期 14/12	采用 工厂 颜色 热浸锌	地盘 <input checked="" type="checkbox"/>	名称 钢件加工图 材料 10mm 铁板	批准 - 单件重量(kg) 4.55	数量 14 长度 200	宽度 150	



技术说明:

1. 所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 累计偏差为 $\pm 0.5$ mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5$ mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	14/12/23	物料号	J853-HAC-ST-026	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-026	
版本	A	名称	钢件加工图	批准	-	数量	175
日期	14/12	材料	100x50x5mm 铁通	单件重量(kg)	10.73	长度	364
采用	工厂	颜色	热浸锌	宽度	701		

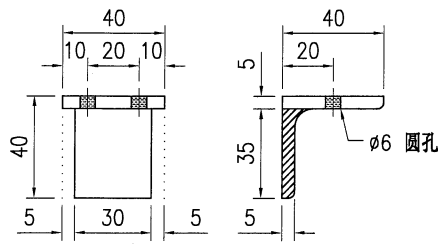
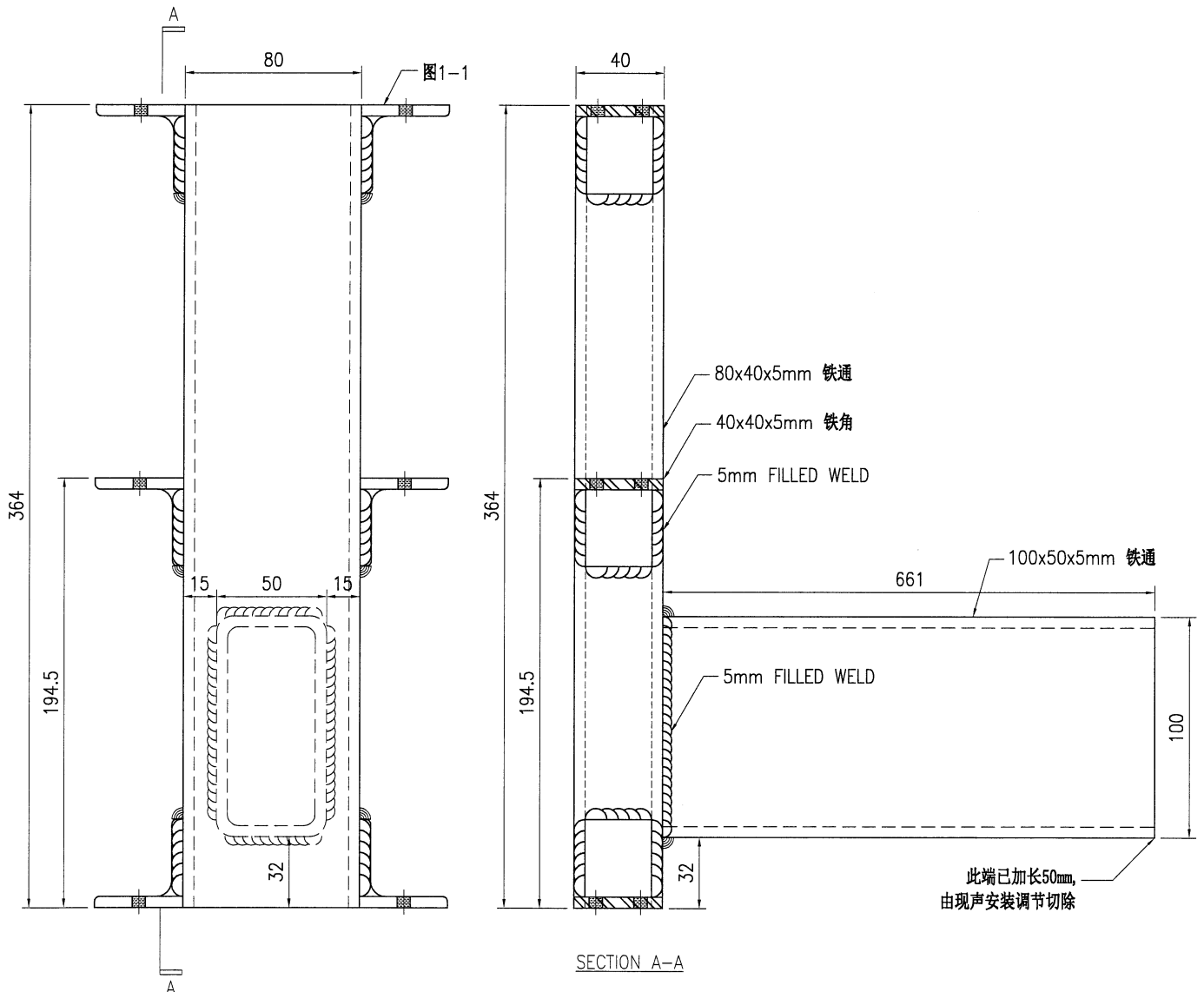
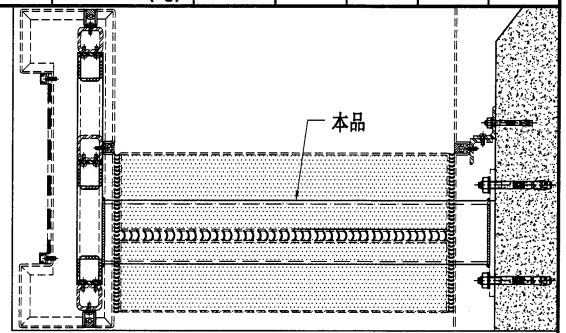


图1-1

80x40x5mm 铁通  
40x40x5mm 铁角



SECTION A-A

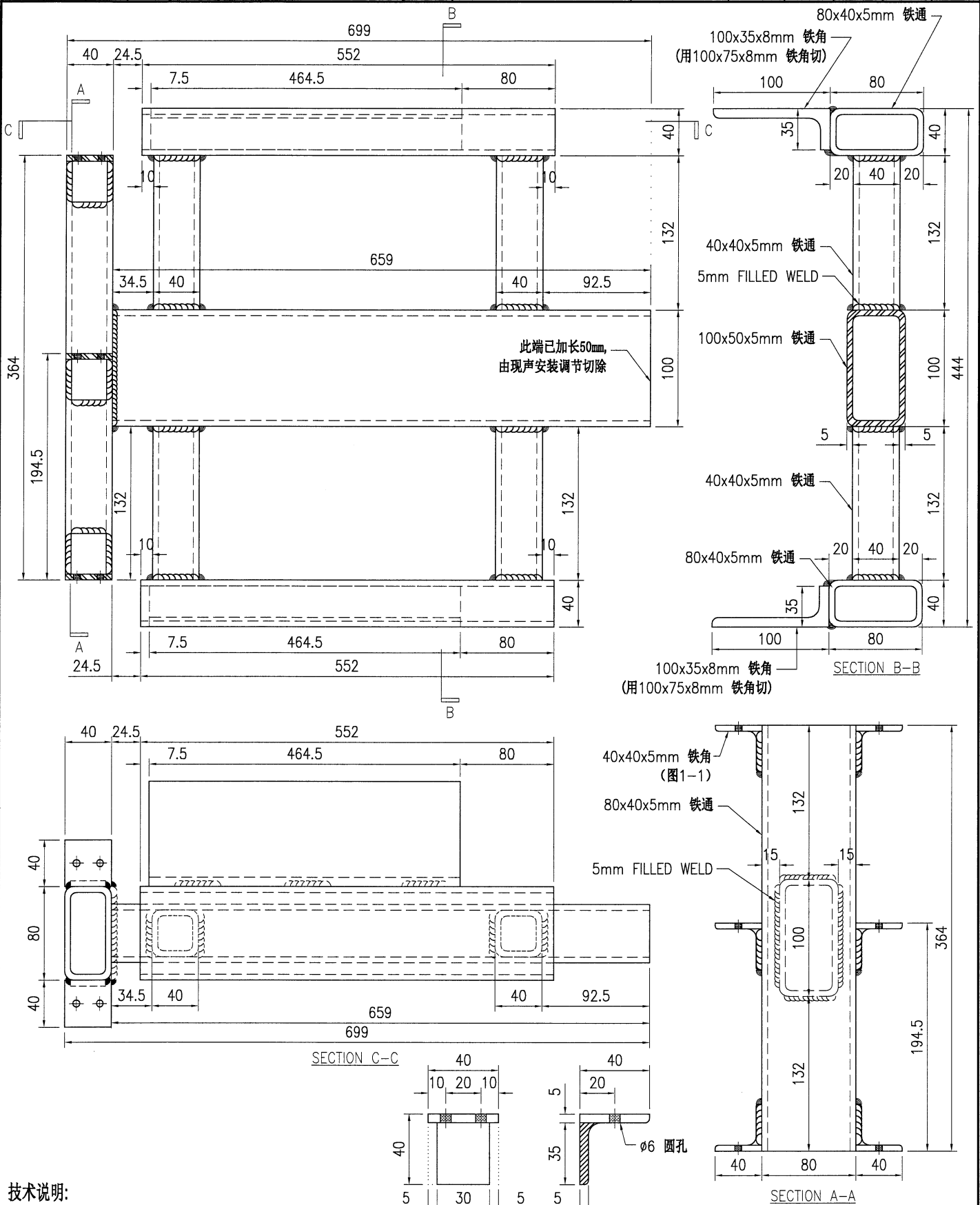
技术说明:

- 1.所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
- 2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
- 4."\*"为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	14/12/23	物料号	J853-HAC-ST-027			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-027			
版本	A	名称	钢件加工图	批准	-	数量	7		
日期	14/12	材料	铁架	单件重量(kg)	30.76	长度	699	宽度	444



技术说明:

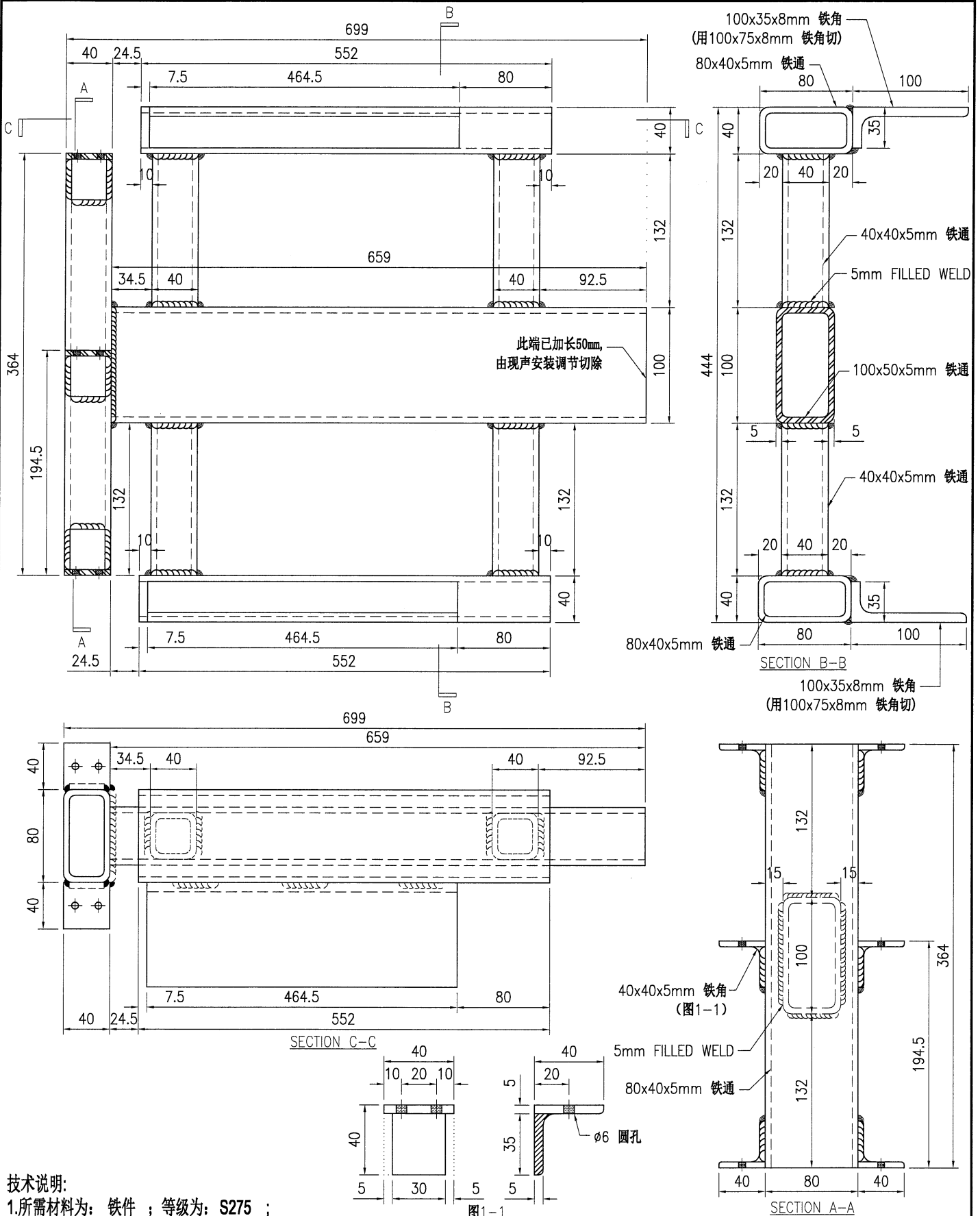
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

图1-1



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	14/12/23	物料号	J853-HAC-ST-028			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-028			
版本	A	名称	钢件加工图	批准	-	数量	7		
日期	14/12	材料	铁架	单件重量(kg)	30.76	长度	699	宽度	444



技术说明:

1. 所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
  2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
  3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

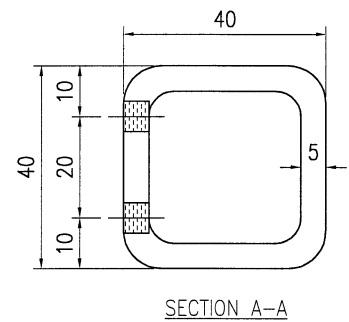
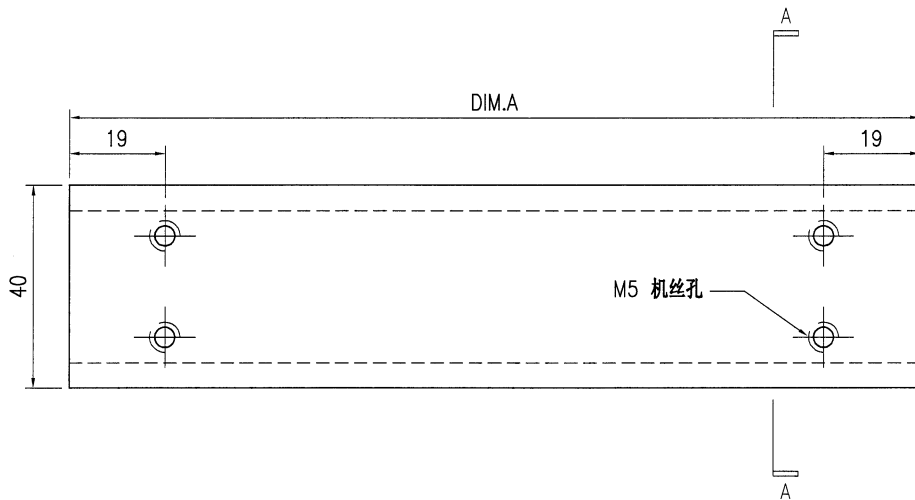
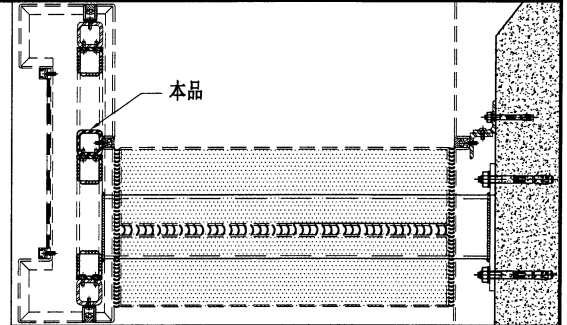


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	14/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-029
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	-
材料	40x40x5mm 铁通	单件重量(kg)	-	-	长度	-
宽度	40					


版本	A	采用	工厂	地盘	√
日期	14/12	颜色	热浸锌		

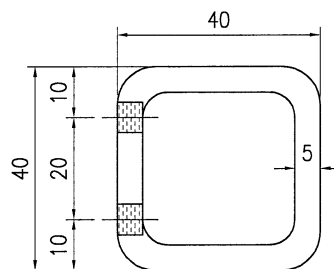
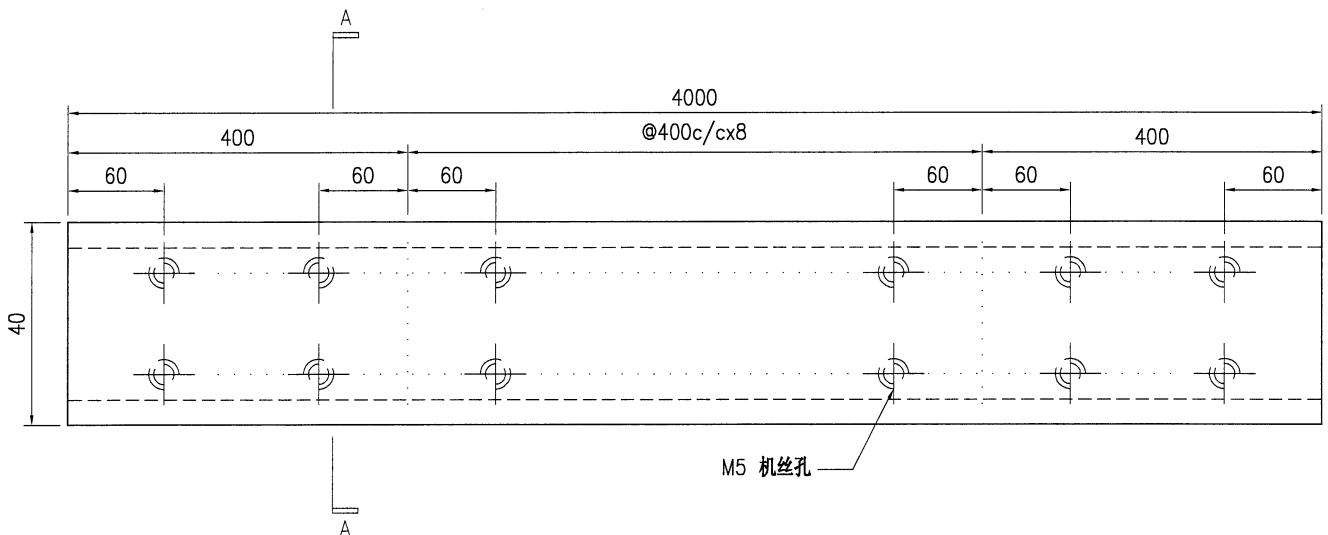
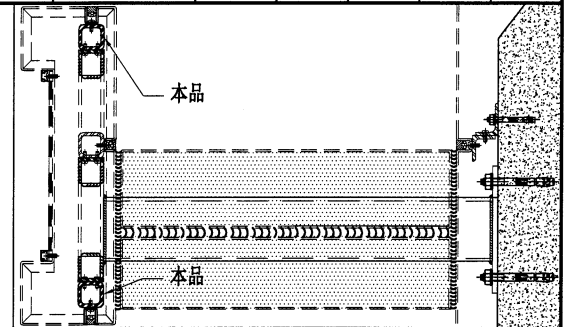
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-HAC-ST-029A	318					168	1.68
J853-HAC-ST-029B	328					14	1.73



技术说明:

- 1.所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
- 2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
- 4." \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	14/12/23 -	物料号 J853-HAC-ST-030 图号 J853-HAC-ST-030
版本 A 日期 14/12	采用 工厂 颜色 热浸锌	地盘 √	名称 钢件加工图 材料 40x40x5mm 铁通	批准 -	数量 14	单件重量(kg) 21.12 长度 4000 宽度 50	



SECTION A-A

技术说明:

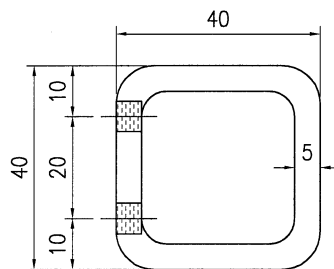
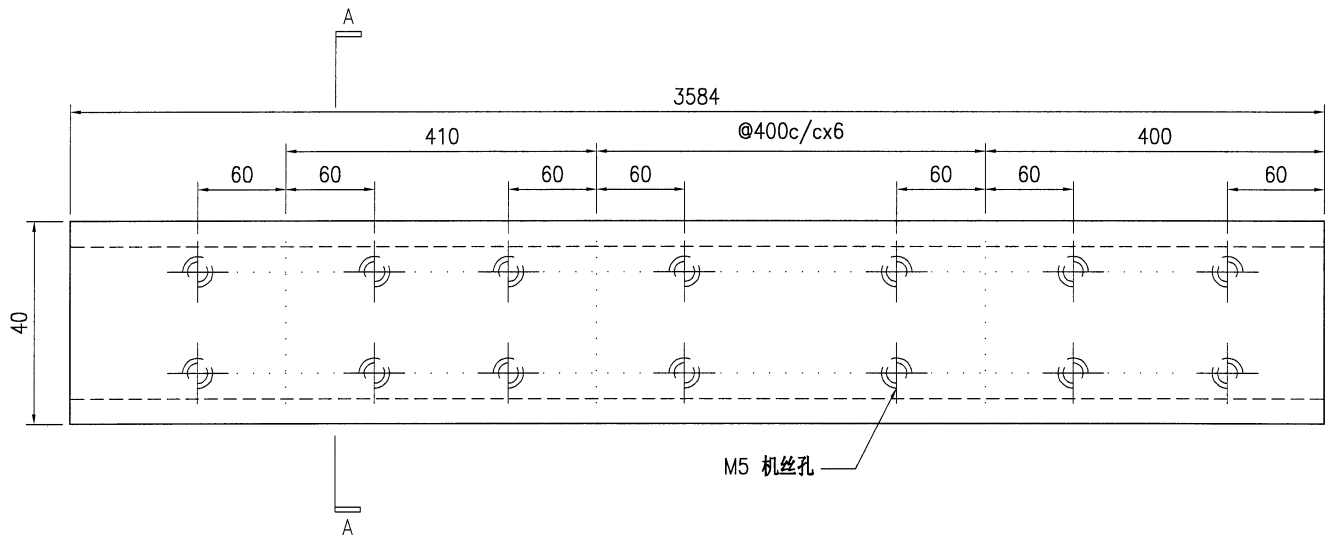
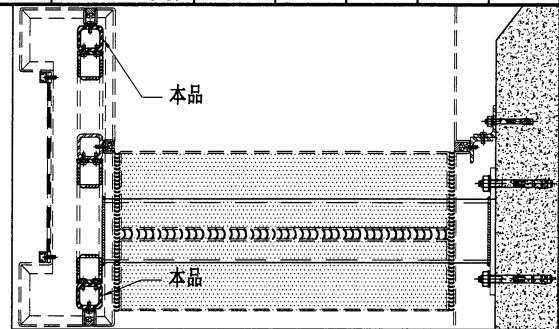
1. 所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	14/12/23	物料号	J853-HAC-ST-031	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-031	
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	28	
材料	40x40x5mm 铁通	单件重量(kg)	18.92	长度	3584	宽度	50

版本	A	采用	工厂	地盘	√
日期	14/12	颜色	热浸锌		

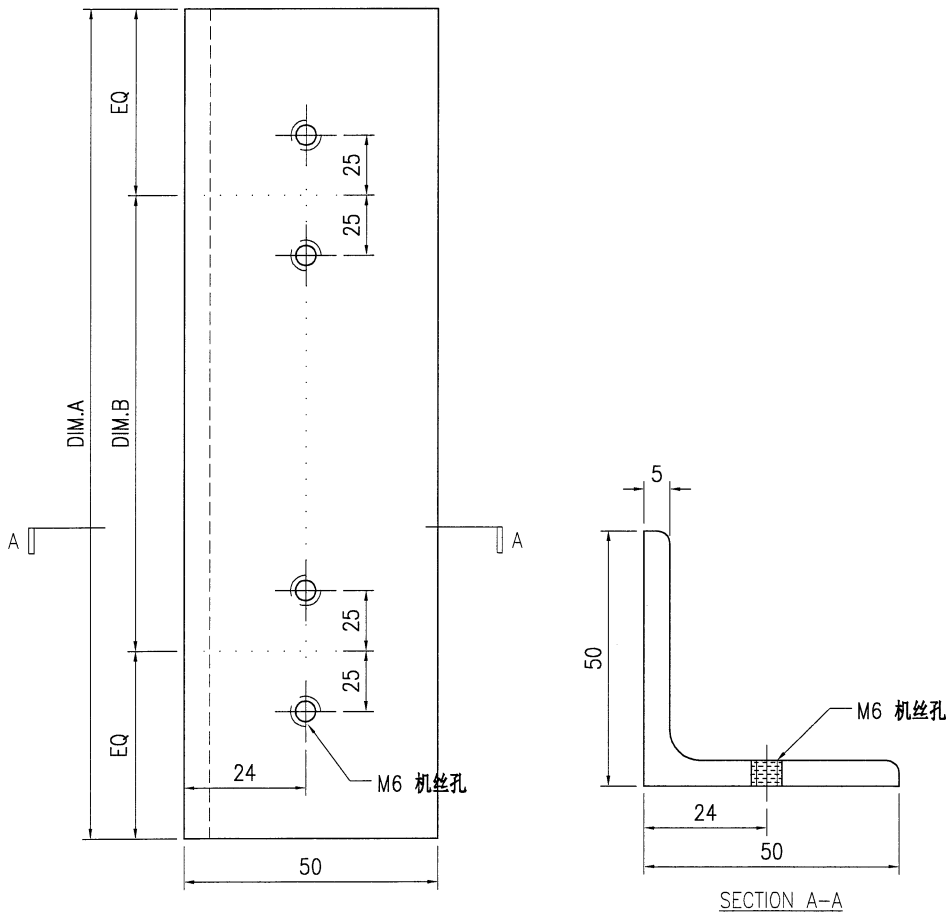
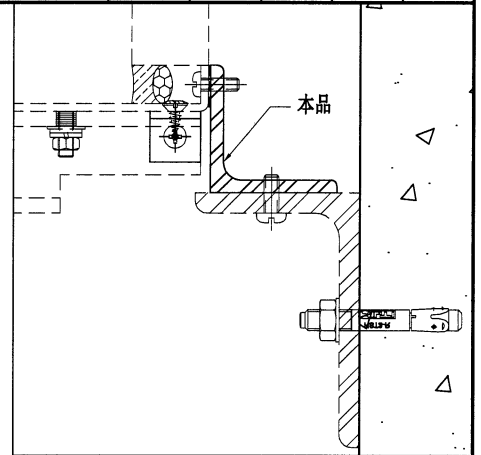


SECTION A-A

技术说明:

1. 所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	14/12/23 -	物料号 - 图号 J853-HAC-ST-032
版本 A 日期 14/12	采用 工厂 颜色 热浸锌	地盘 <input checked="" type="checkbox"/>	名称 钢件加工图 材料 50x50x5mm 铁角	批准 - 单件重量(kg) -	数量 - 长度 -	宽度 50	
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-HAC-ST-032A	4950	@500c/cx9				7	18.66
J853-HAC-ST-032B	3700	@500c/cx7				7	13.95



技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

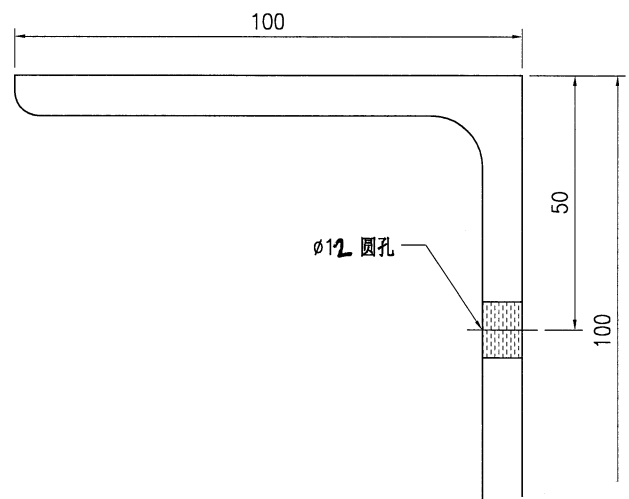
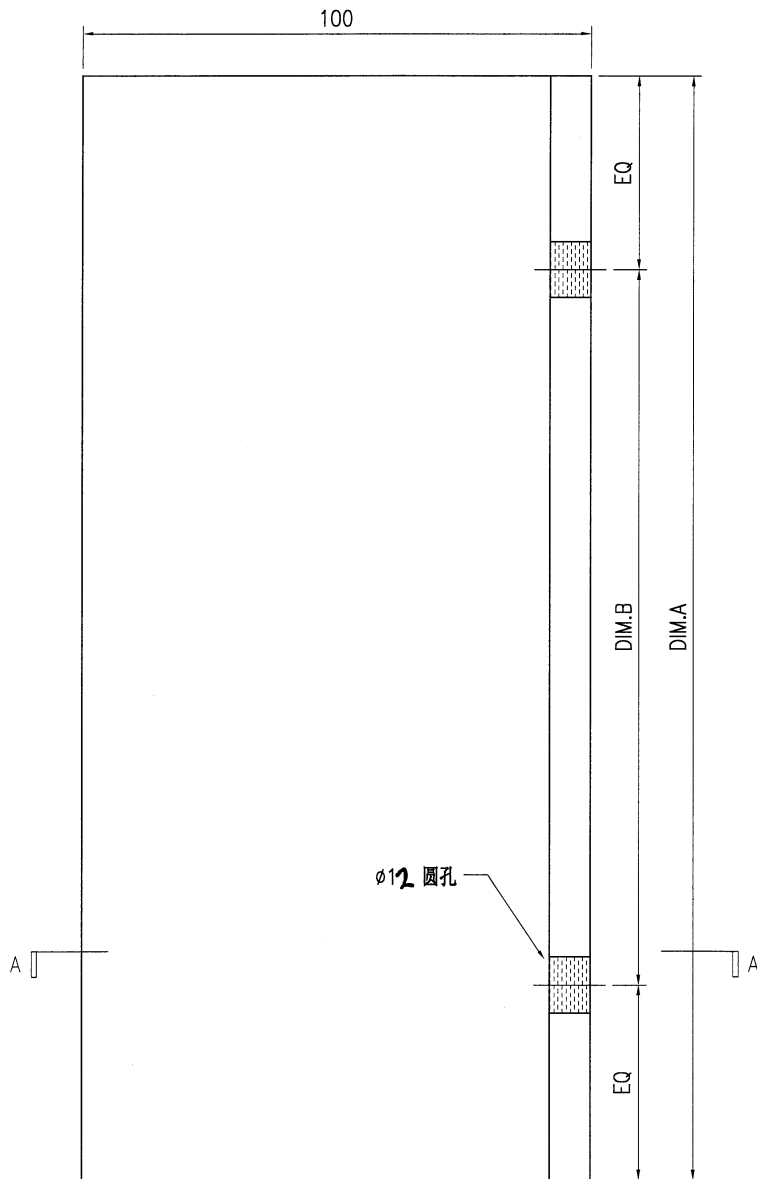
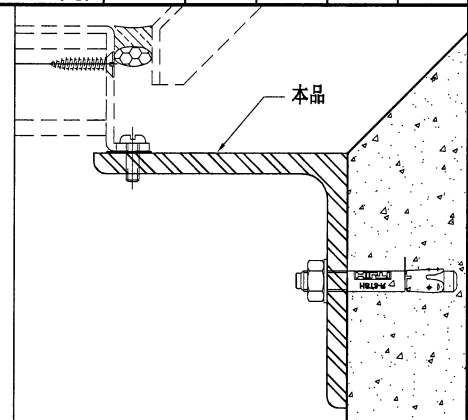


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	14/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-033
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	-
材料	100x100x8mm 铁角	单件重量(kg)	-	-	长度	-
宽度	100					

版本	A	采用	工厂	地盘	√
日期	14/12	颜色	热浸锌		

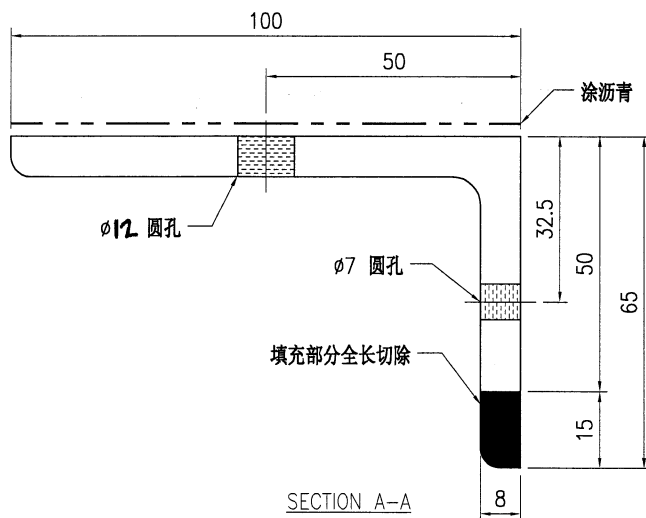
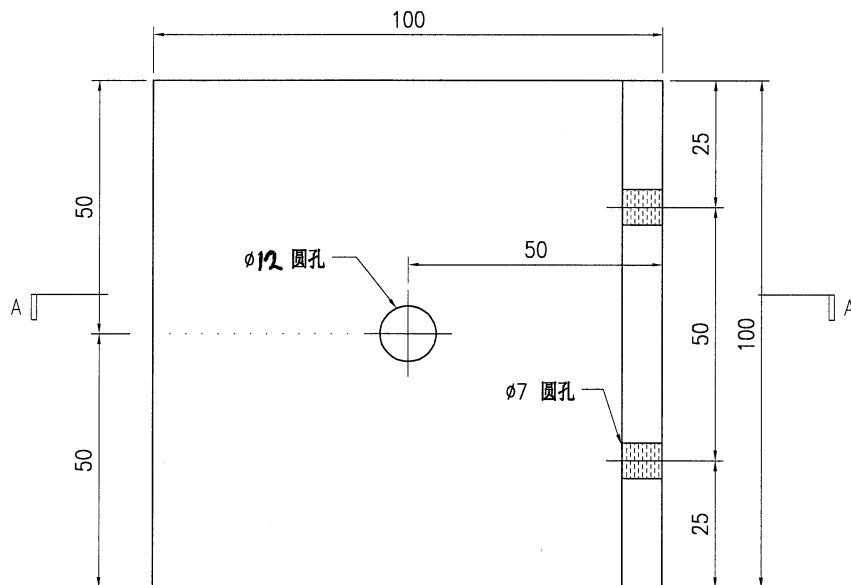
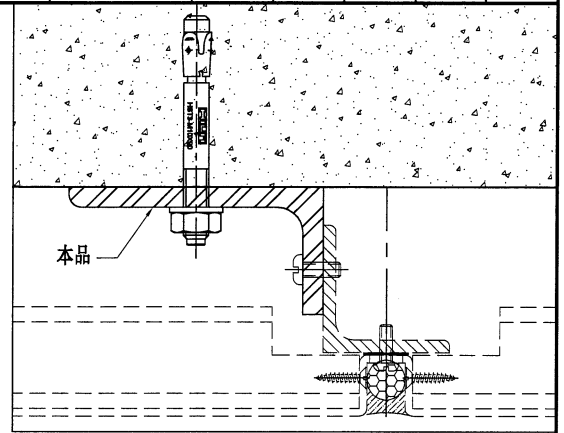
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-HAC-ST-033A	2800	@500c/cx5				14	33.88
J853-HAC-ST-033B	3200	@500c/cx6				14	38.72
J853-HAC-ST-033C	2000	@500c/cx3				7	24.2
J853-HAC-ST-033D	4000	@500c/cx7				21	48.4





美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	14/12/23	物料号	J853-HAC-ST-034				
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-034				
版本	A	采用	工厂	地盘	√	名称	钢件加工图			
日期	14/12	颜色	热浸锌		材料	100x65x8mm 铁角	单件重量(kg)	0.994	数量	693
							长度	100	宽度	100



技术说明:

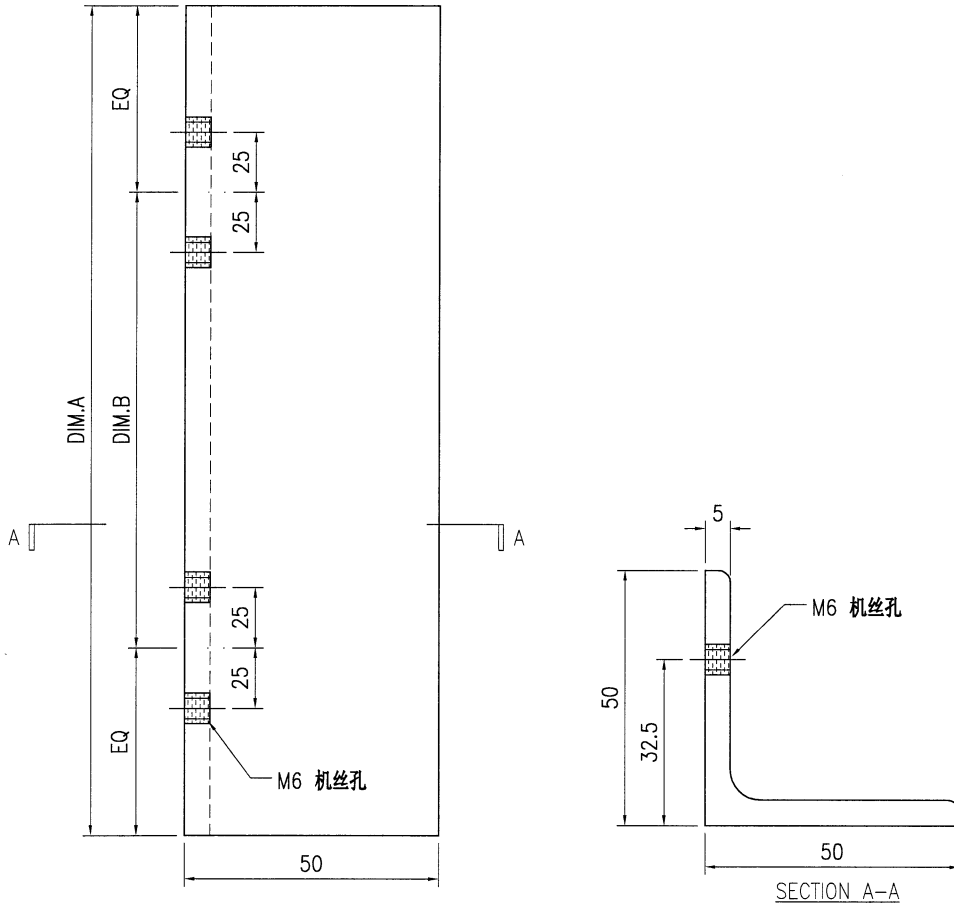
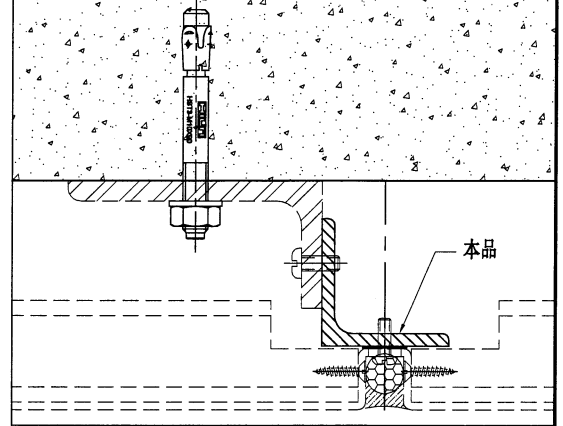
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	14/12/23	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-035	
版本	A	名称	钢件加工图	批准	-	数量	-
日期	14/12	材料	50x50x5mm 铁角	单件重量(kg)	-	长度	-
采用	工厂	地盘	√	宽度	50		

颜色	热浸锌	物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
14/12		J853-HAC-ST-035A	1600	@500c/cx2				231	6.03



技术说明:

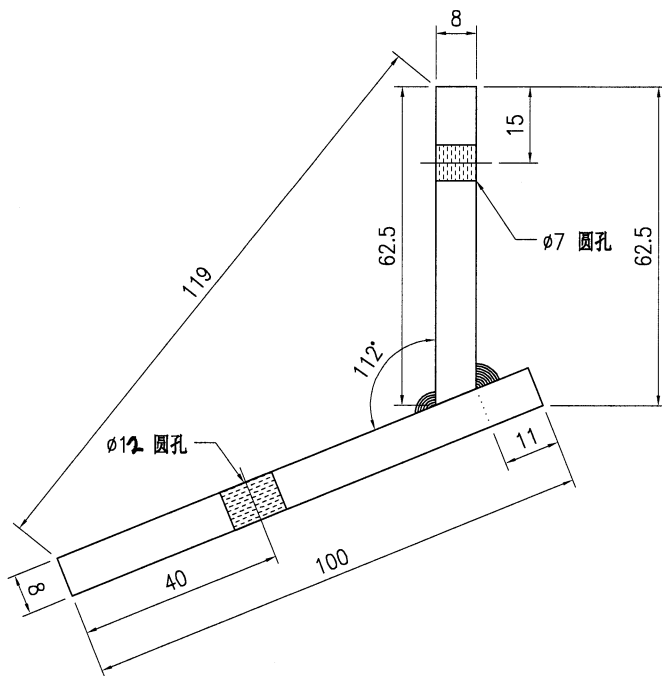
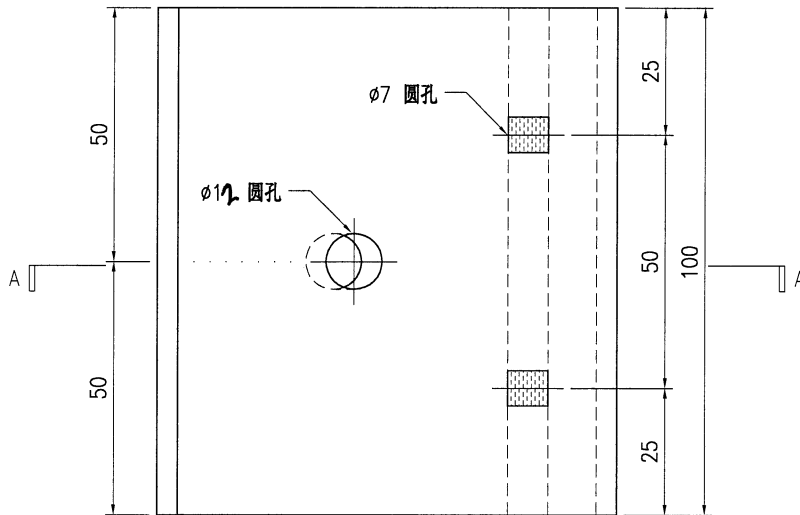
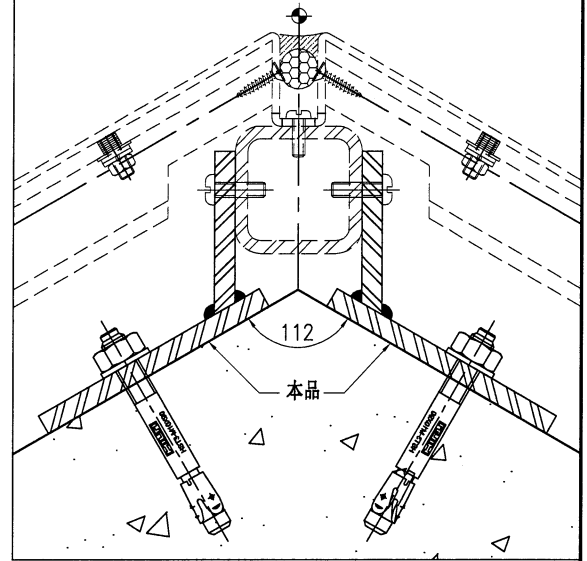
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	14/12/23	物料号	J853-HAC-ST-036	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-036	
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	224	
材料	8mm 铁板	单件重量(kg)	1.01	长度	100	宽度	100

版本	A	采用	工厂	地盘	√
日期	14/12	颜色	热浸锌		



SECTION A-A

技术说明:

1. 所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

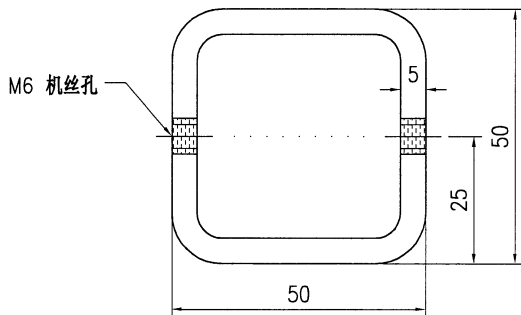
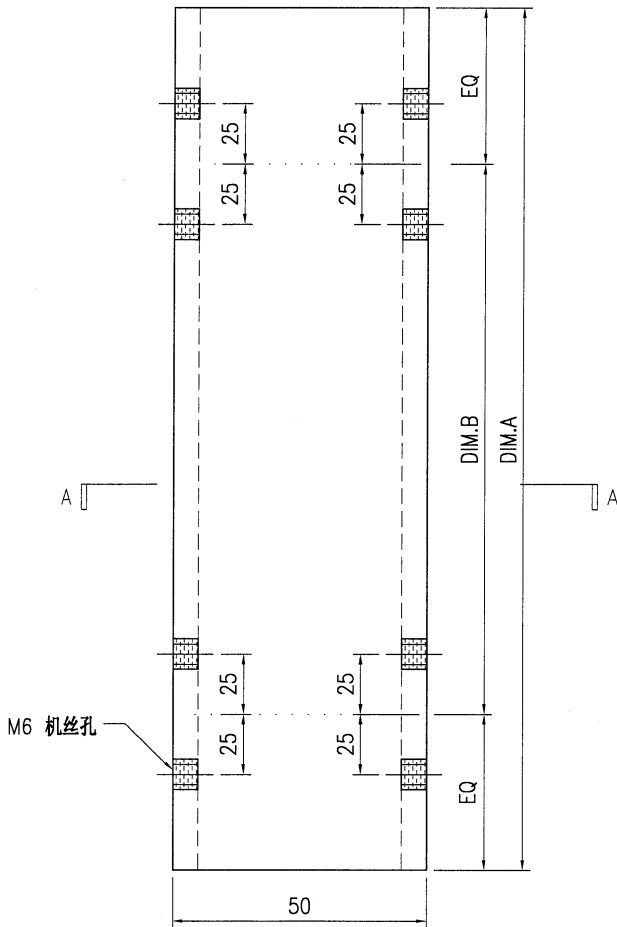
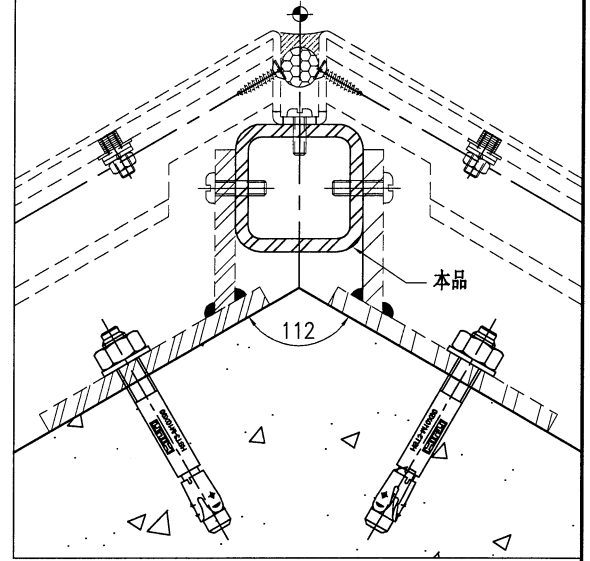


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	14/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-037
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	-
材料	50x50x5mm 铁通	单件重量(kg)	-	-	长度	-
					宽度	50

版本	A	采用	工厂	地盘	√
日期	14/12	颜色	热浸锌		

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-HAC-ST-037A	1900	@500c/cx3				28	12.46



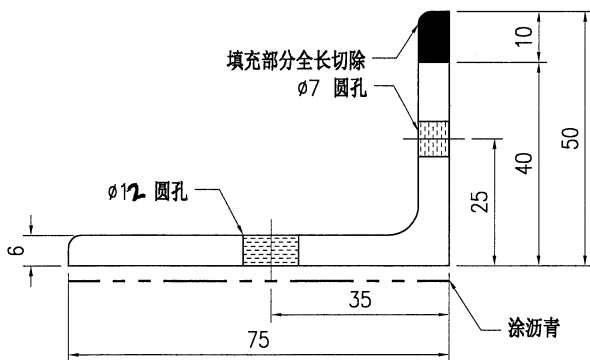
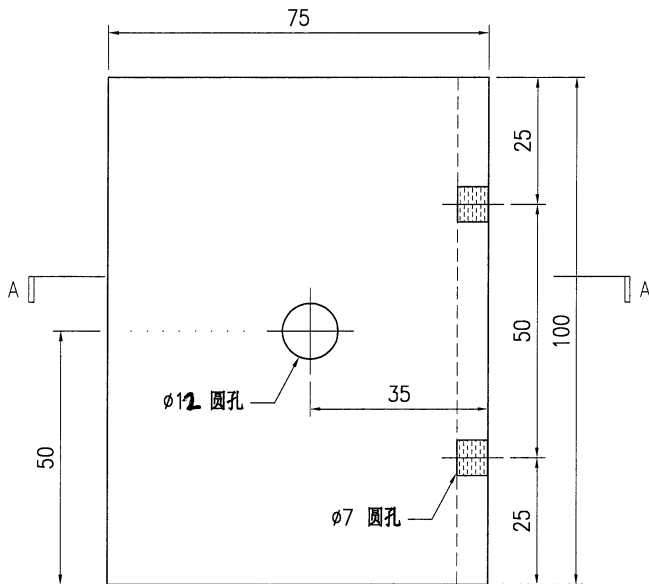
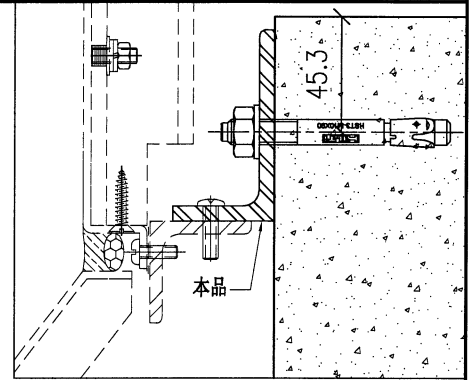
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.


工程号	J853	制图	J.L.	14/12/23	物料号	J853-HAC-ST-038			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-038			
版本	A	名称	钢件加工图	批准	-	数量	119		
日期	14/12	材料	75x50x6mm 铁角	单件重量(kg)	0.52	长度	100	宽度	75



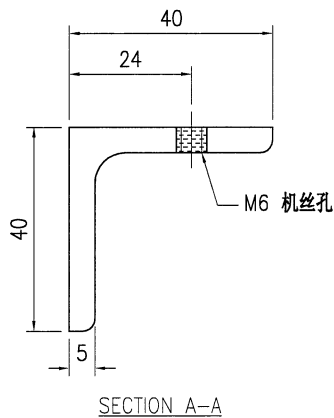
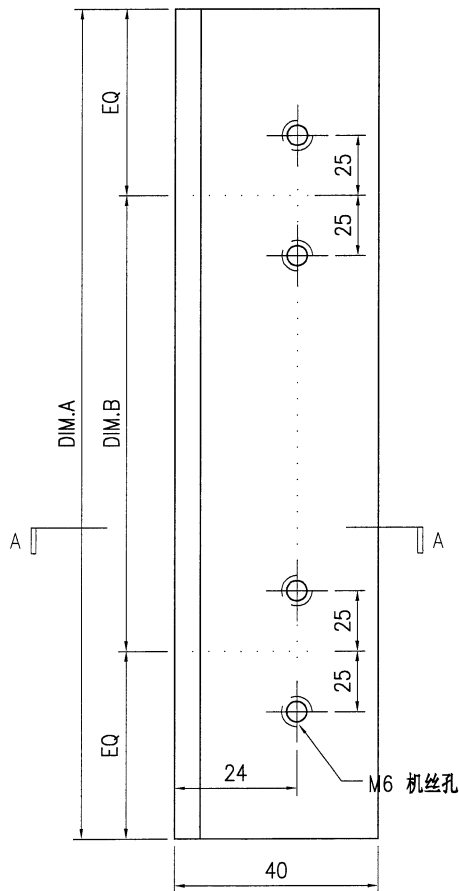
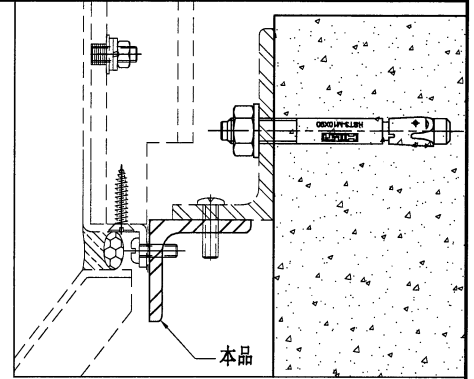
SECTION A-A

技术说明:

1. 所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 <b>J853</b>	制图 J.L.	14/12/23	物料号 -	
地盘 香港延坪路				名称 钢件加工图	复核 -	图号 <b>J853-HAC-ST-039</b>	数量 -	
版本 <b>A</b>	采用 工厂	地盘 ✓	颜色 热浸锌	材料 <b>40x40x5mm 铁角</b>	批准 -	单件重量(kg) -	长度 -	宽度 <b>40</b>

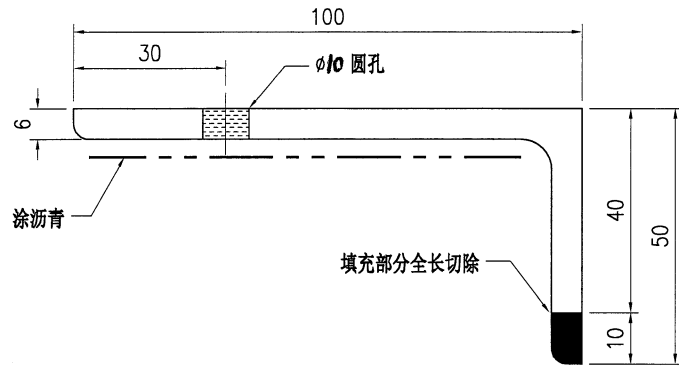
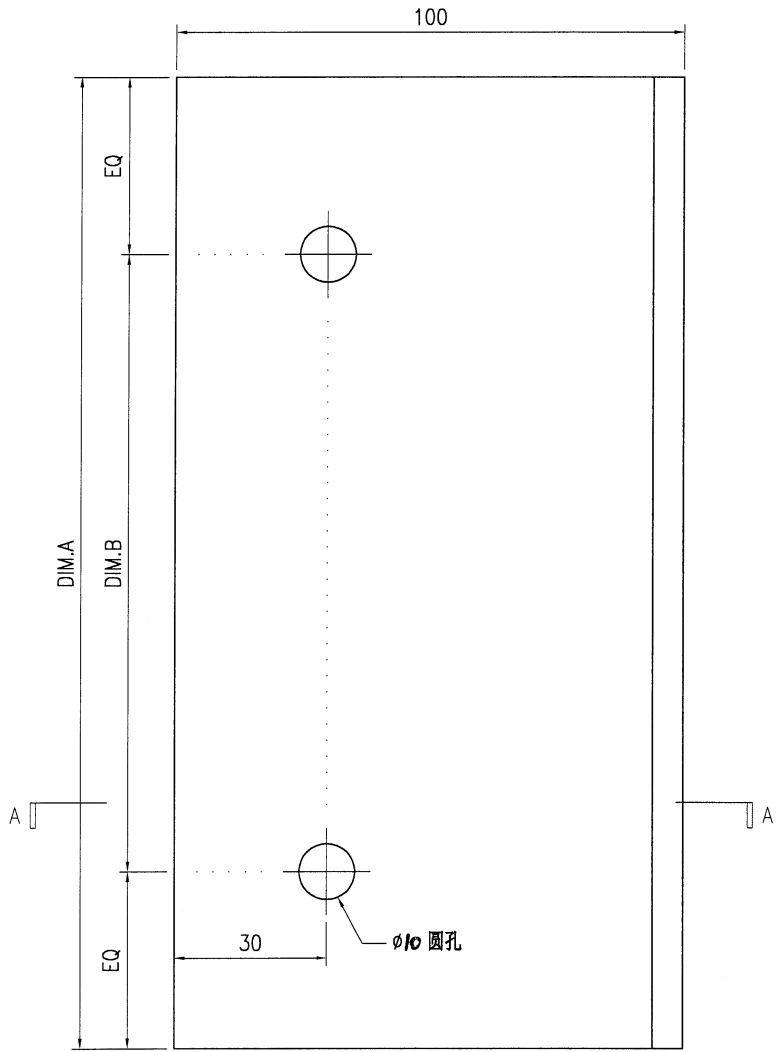
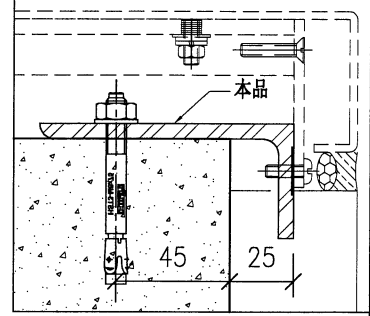
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-HAC-ST-039A	3400	@500c/cx6				7	10.17
J853-HAC-ST-039B	2600	@500c/cx4				14	7.77



技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275 ;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	14/12/23 -	物料号 - 图号 J853-HAC-ST-040
版本 A 日期 14/12	采用 工厂 颜色 热浸锌	地盘 <input checked="" type="checkbox"/>	名称 钢件加工图 材料 100x50x6mm 铁角	批准 - 单件重量(kg) -	数量 - 长度 -	宽度 100	
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-HAC-ST-040A	3200	@500c/cx6				7	21.92
J853-HAC-ST-040B	2500	@500c/cx4				14	15.93



SECTION A-A

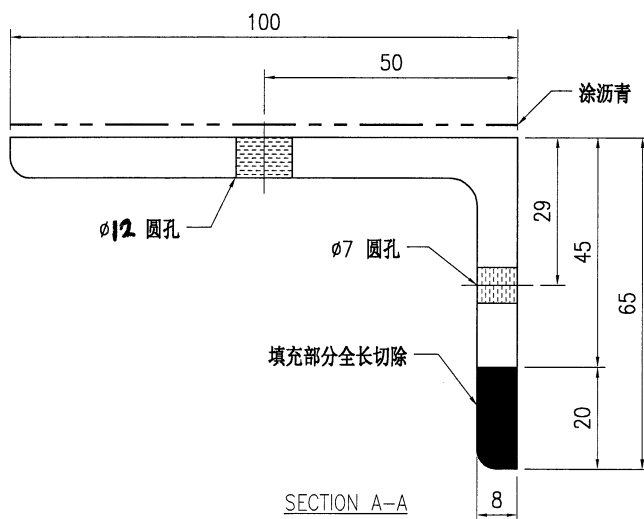
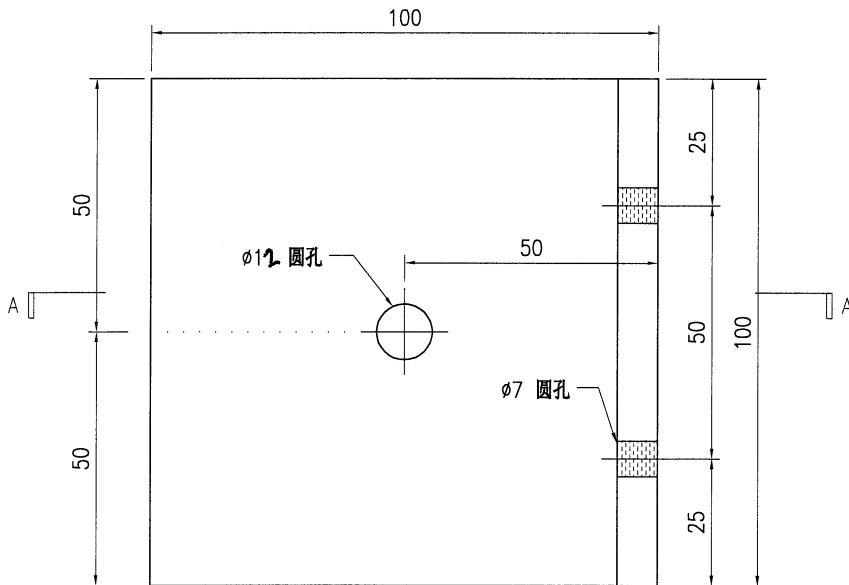
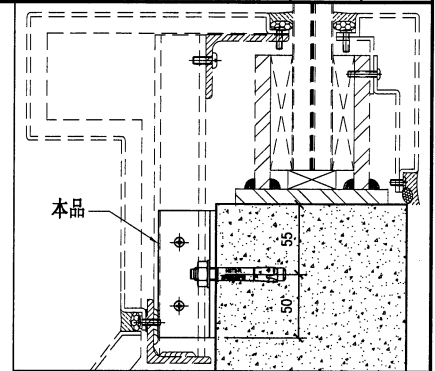
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



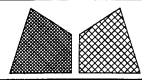
美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本号	A	采用	工厂	地盘	√	名称	钢件加工图	批准	-	数量	448	
日期	14/12	颜色	热浸锌	材料	100x65x8mm 铁角	单件重量(kg)	0.86	长度	100	宽度	100	
工程号	J853	制图	J.L.	14/12/23	物料号	J853-HAC-ST-041	地盘	香港延坪路	复核	-	图号	J853-HAC-ST-041



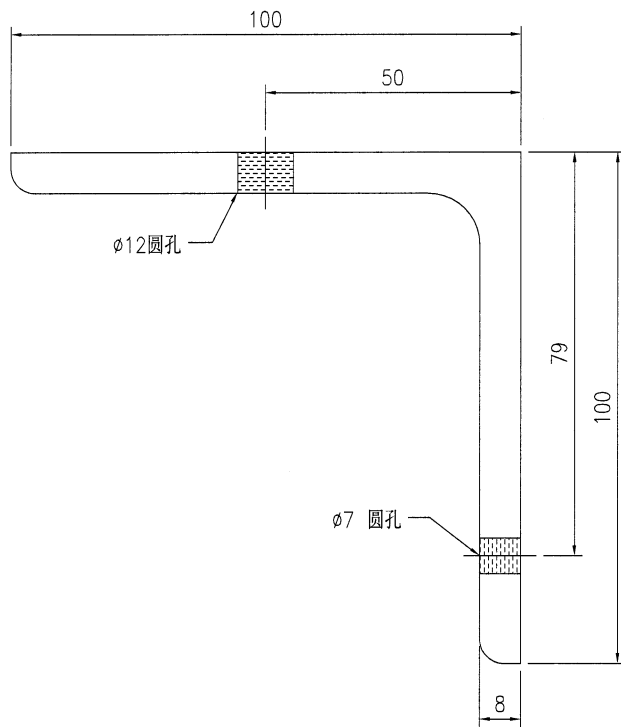
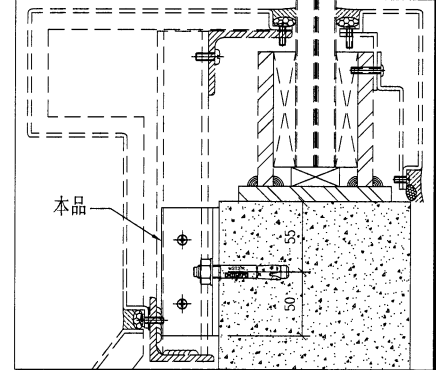
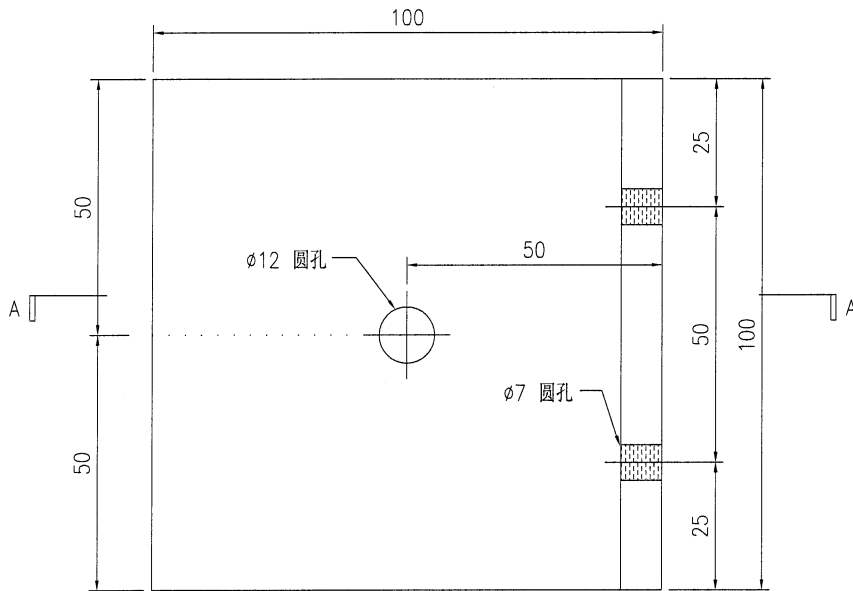
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. \* \* 为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.


工程号	J853	制图	J.L.	14/12/23	物料号	J853-HAC-ST-041aa	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-041a	
版本	A	名称	钢件加工图	批准	-	数量	256
日期	14/12	材料	100x65x8mm 铁角	单件重量(kg)	1.21	长度	100
采用	工厂	地盘	√	宽度	100		
颜色	热浸锌						

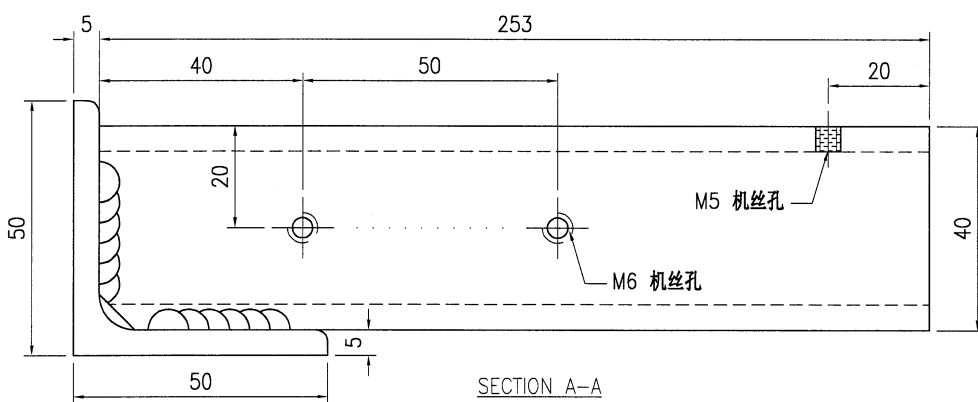
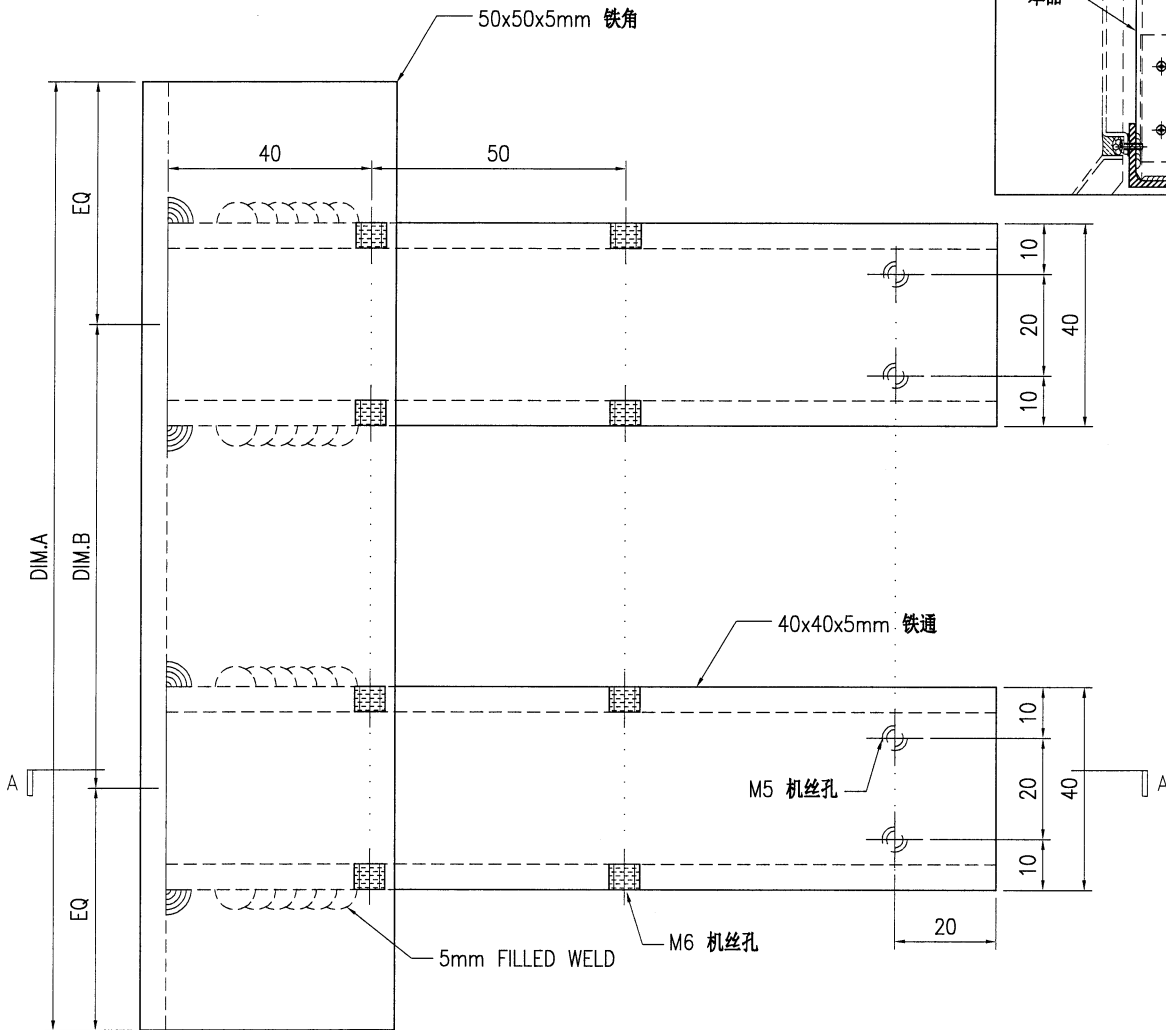
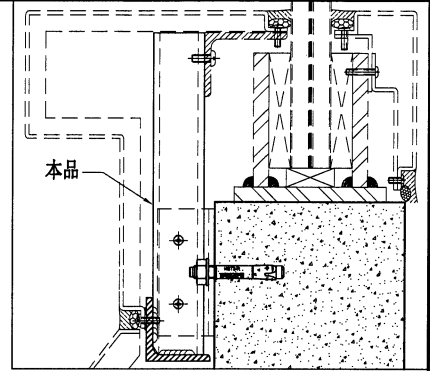


SECTION A-A

技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	14/12/23	物料号	-		
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-042		
版本	A	采用	工厂	地盘	√	名称	钢件加工图	批准	-	数量	-	
日期	14/12	颜色	热浸锌		材料	铁架	单件重量(kg)	-	长度	-	宽度	258
物料编号		DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)				
J853-HAC-ST-042A		2600	@750c/cx3				14	15.14				
J853-HAC-ST-042B		1160	@700c/cx1				7	6.74				



技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. \* 为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

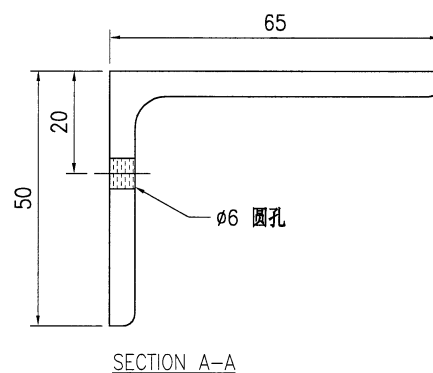
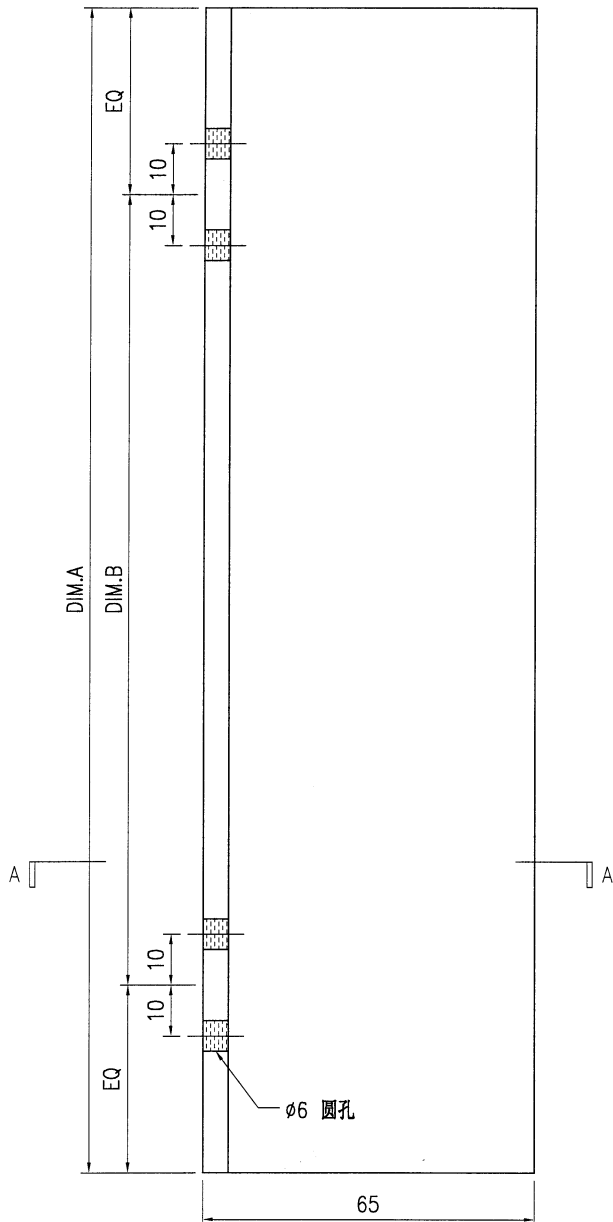
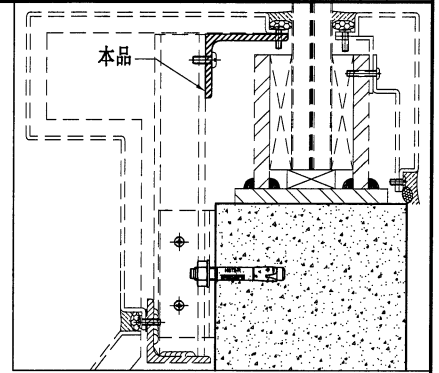


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	14/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-043
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	-
材料	65x50x5mm 铁角	单件重量(kg)	-	-	长度	-
					宽度	65


版本	A	采用	工厂	地盘	√
日期	14/12	颜色	热浸锌		

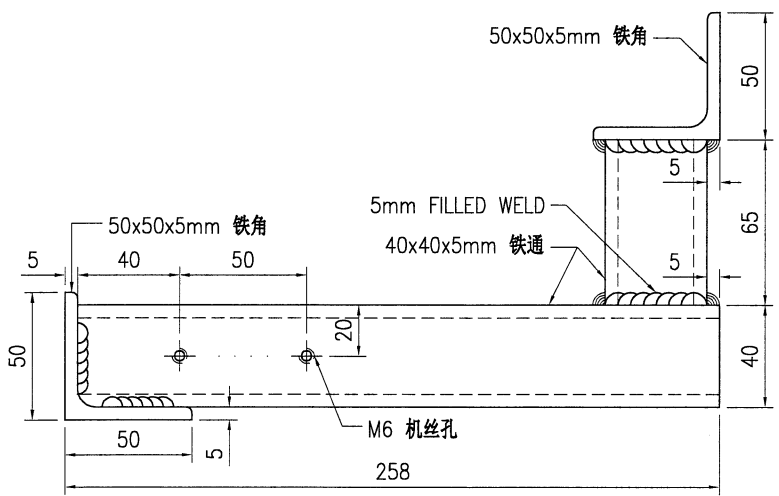
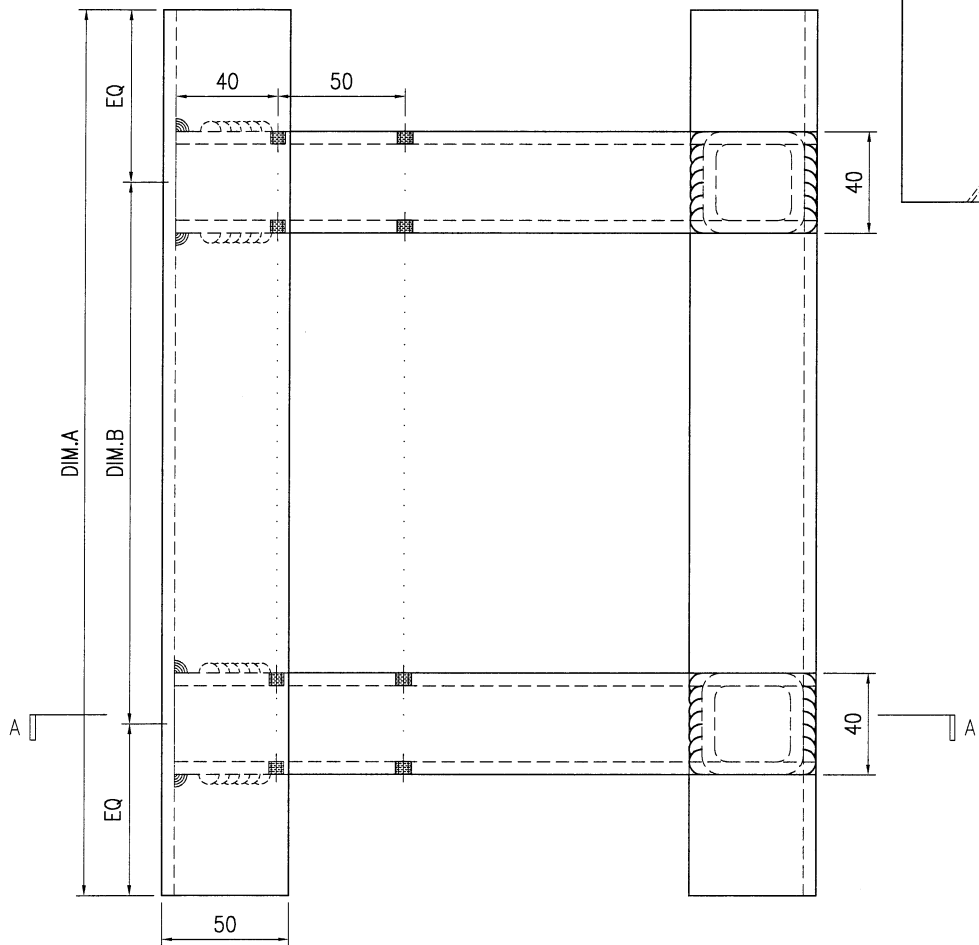
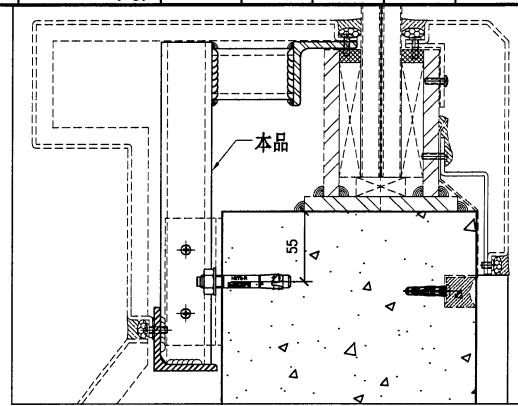
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-HAC-ST-043A	2600	@750c/cx3				14	11.31
J853-HAC-ST-043B	1160	@700c/cx1				7	5.05



技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. \* \* 为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 14/12/23 物料号 -		
版本 A 日期 14/12	采用 工厂 颜色 热浸锌	地盘 ✓ 名称 钢件加工图	材料 铁架	复核 - 批准 -	图号 J853-HAC-ST-044 数量 - 单件重量(kg) - 长度 - 宽度 258		
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-HAC-ST-044A	3550	@750c/cx4				7	33.45
J853-HAC-ST-044B	1000	@500c/cx1				7	10.21
J853-HAC-ST-044C	3330	@750c/cx4				21	31.79



SECTION A-A

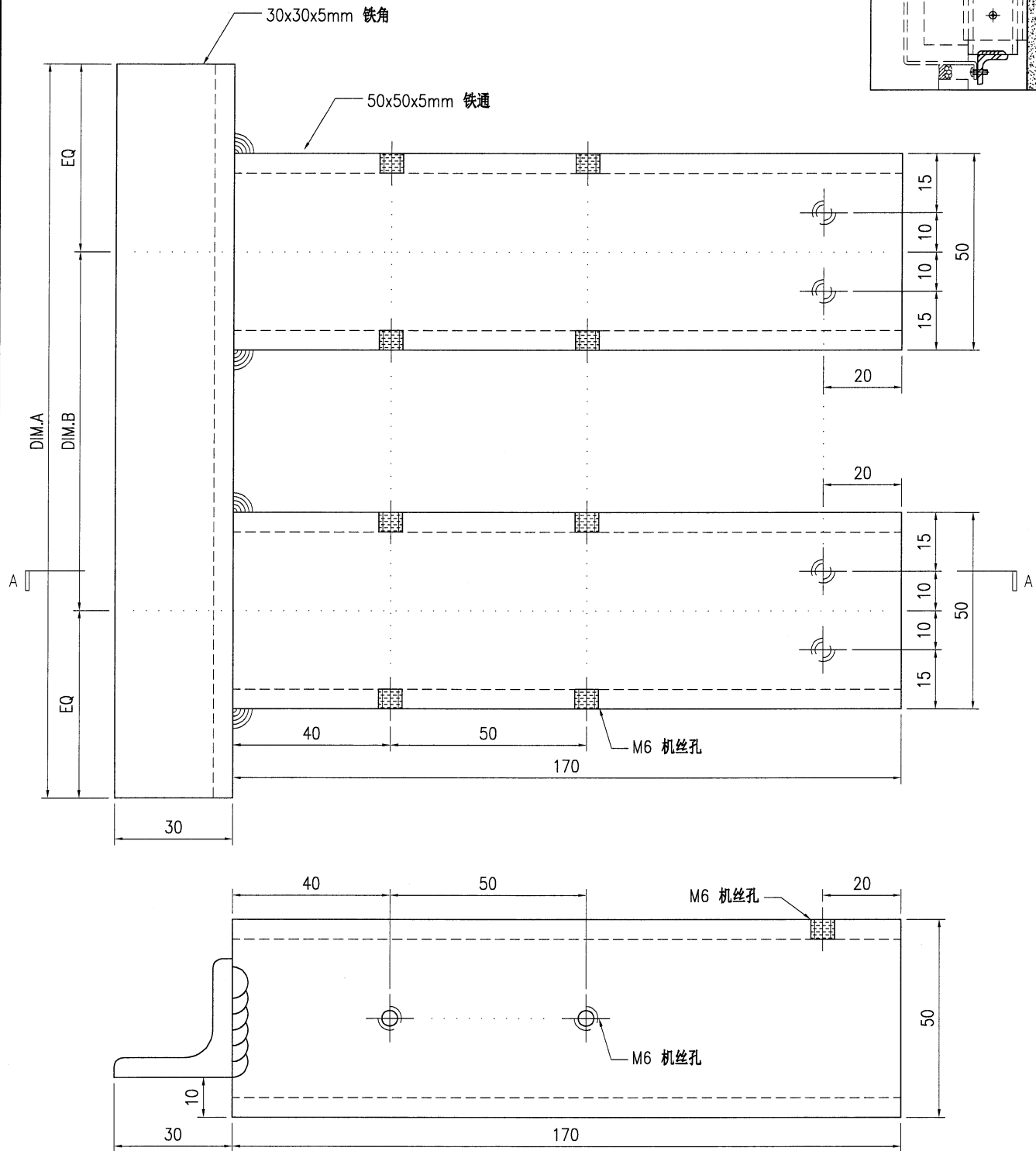
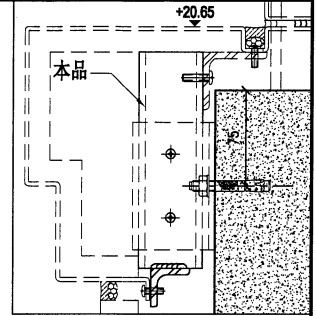
- 技术说明:
1. 所需材料: 铁件; 等级为: S275;
  2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
  3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
  4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	14/12/23	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-045	
版本	A	名称	钢件加工图	批准	-	数量	-
日期	14/12	材料	铁架	单件重量(kg)	-	长度	-
采用	工厂	颜色	热浸锌	宽度	200		

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-HAC-ST-045A	1320	@500c/cx2				14	6.2
J853-HAC-ST-045B	3600	@750c/cx4				7	13.35



SECTION A-A

技术说明:

1. 所需材料: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

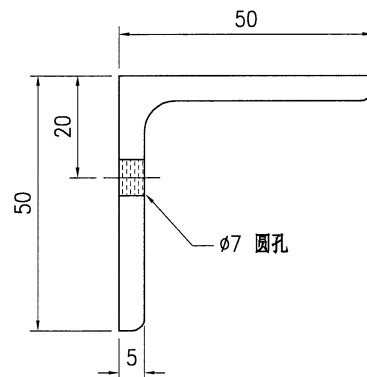
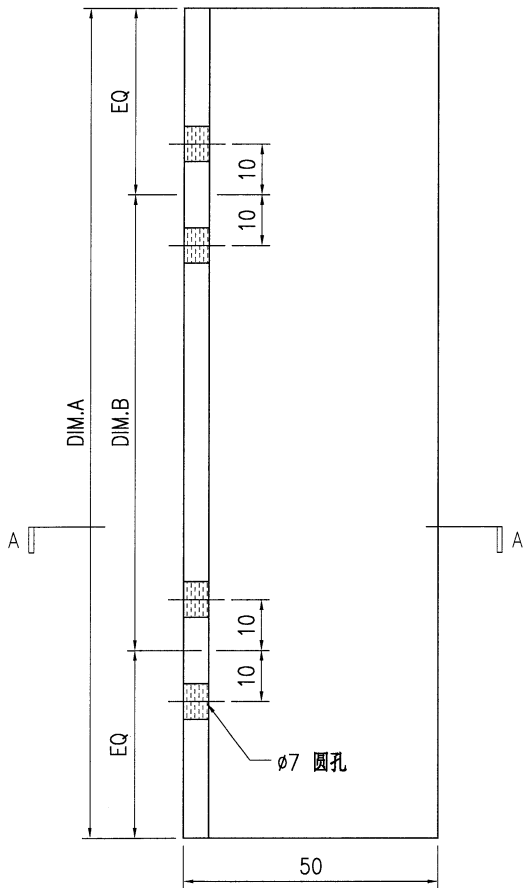
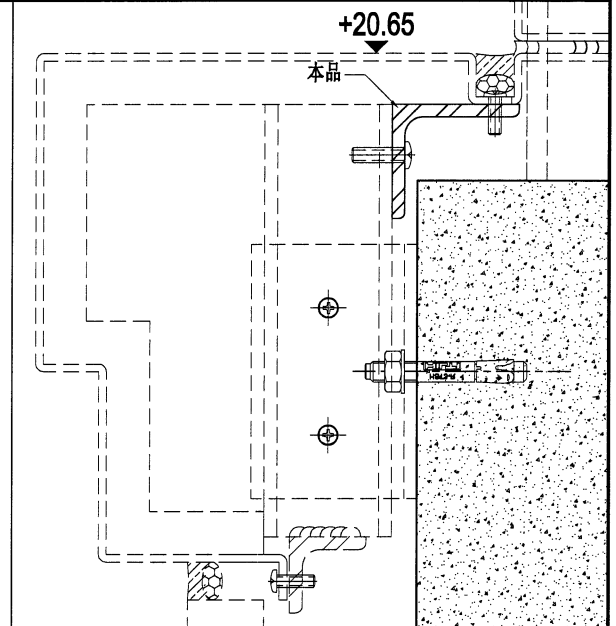


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	14/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-046
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	-
材料	50x50x5mm 铁角	单件重量(kg)	-	-	长度	-
					宽度	50

版本	A	采用	工厂	地盘	√
日期	14/12	颜色	热浸锌		


物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-HAC-ST-046A	1320	@500c/cx2				14	4.98
J853-HAC-ST-046B	3500	@750c/cx4				7	13.2

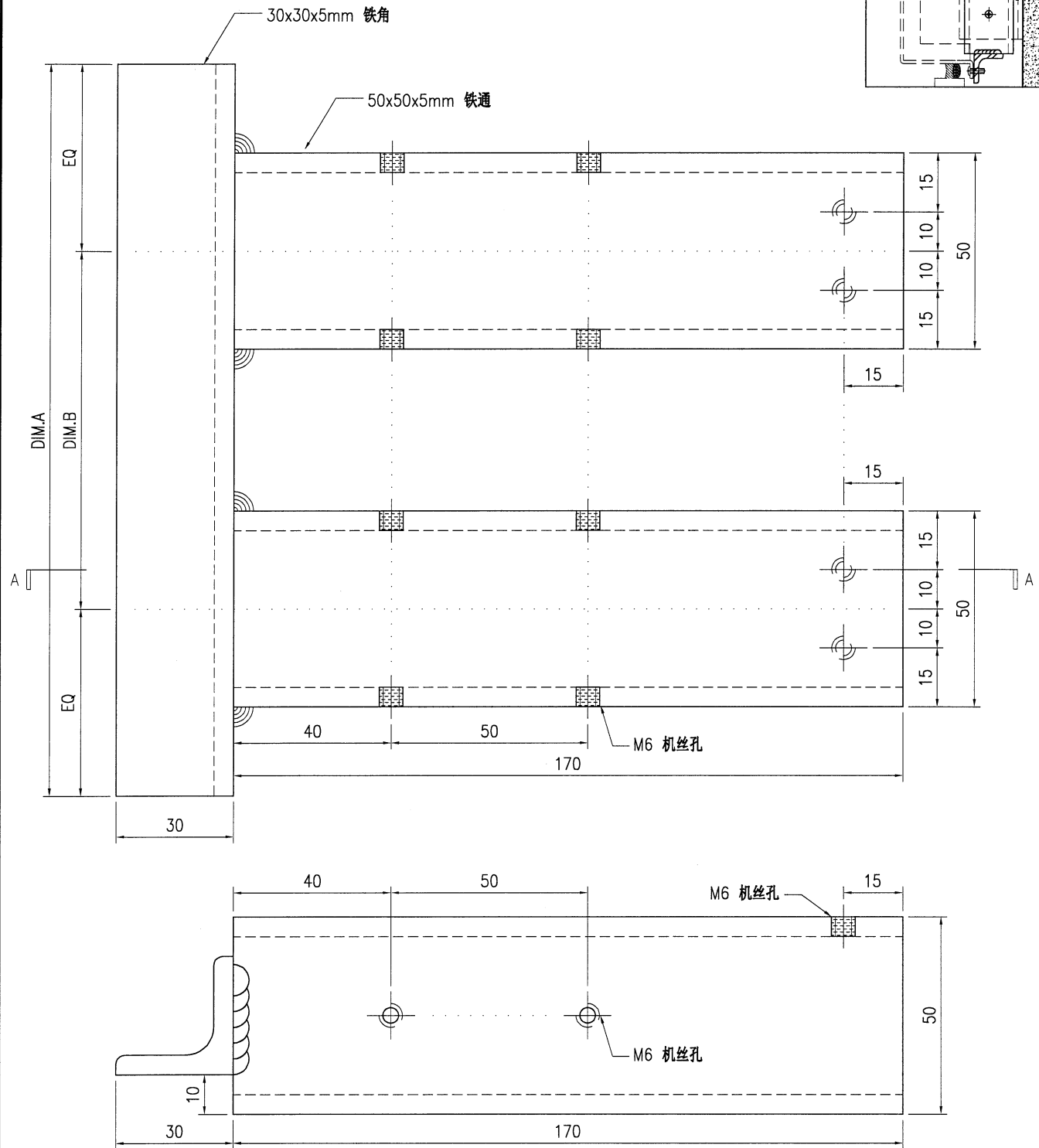
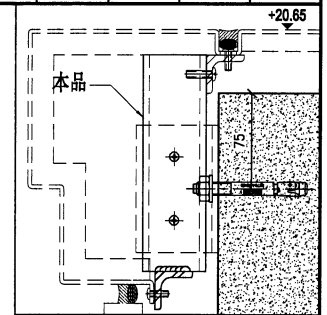


SECTION A-A

技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°, 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 14/12/23 复核 - -	物料号 - 图号 J853-HAC-ST-047	
版本 A 日期 14/12	采用 工厂 颜色 热浸锌	地盘 ✓ 材料 铁架	名称 钢件加工图 材料 铁架	批准 - - 单件重量(kg) -	数量 - 长度 -	宽度 200	
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-HAC-ST-047A	1060	@600c/cx1				7	4.52
J853-HAC-ST-047B	3350	@700c/cx4				7	12.82
J853-HAC-ST-047C	3600	@750c/cx4				7	13.36



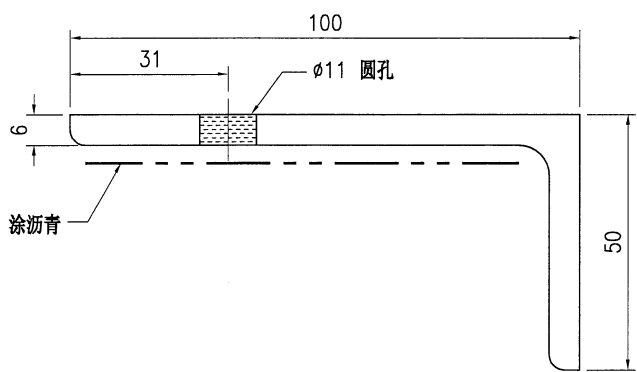
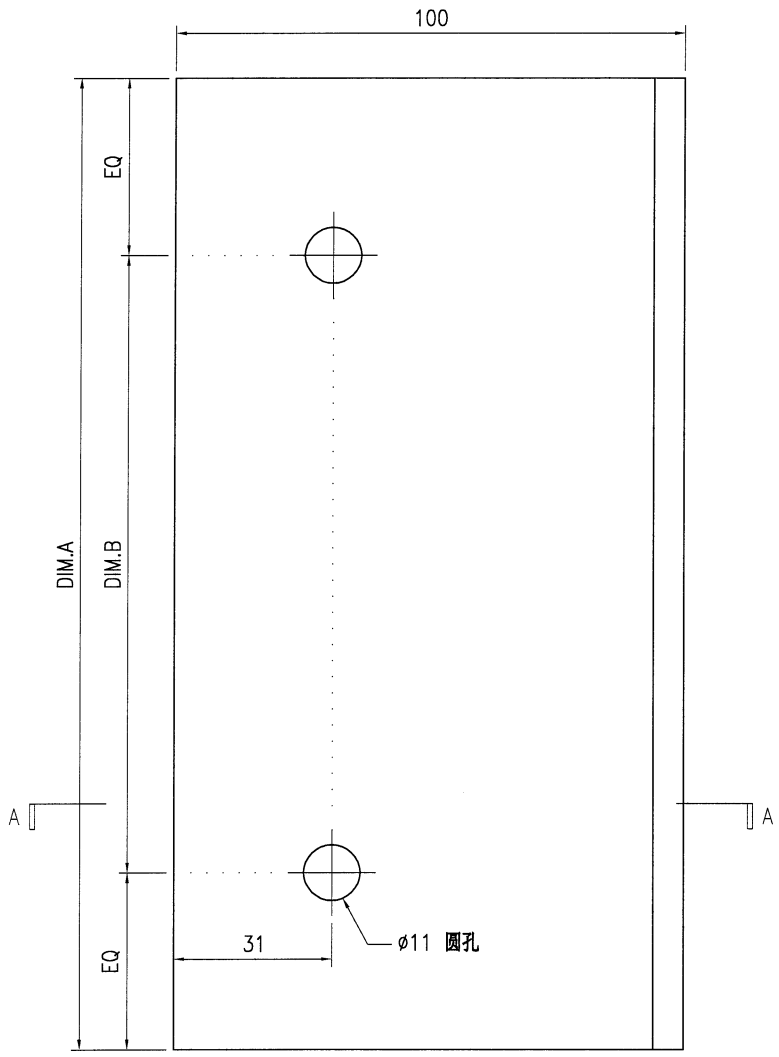
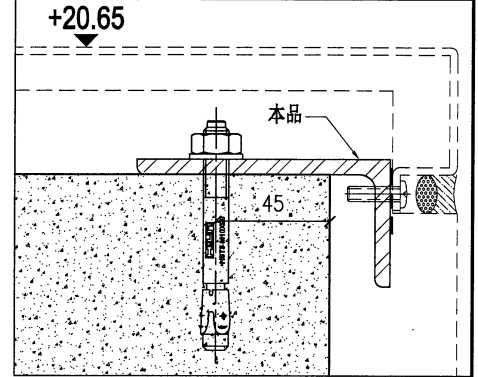
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

SECTION A-A

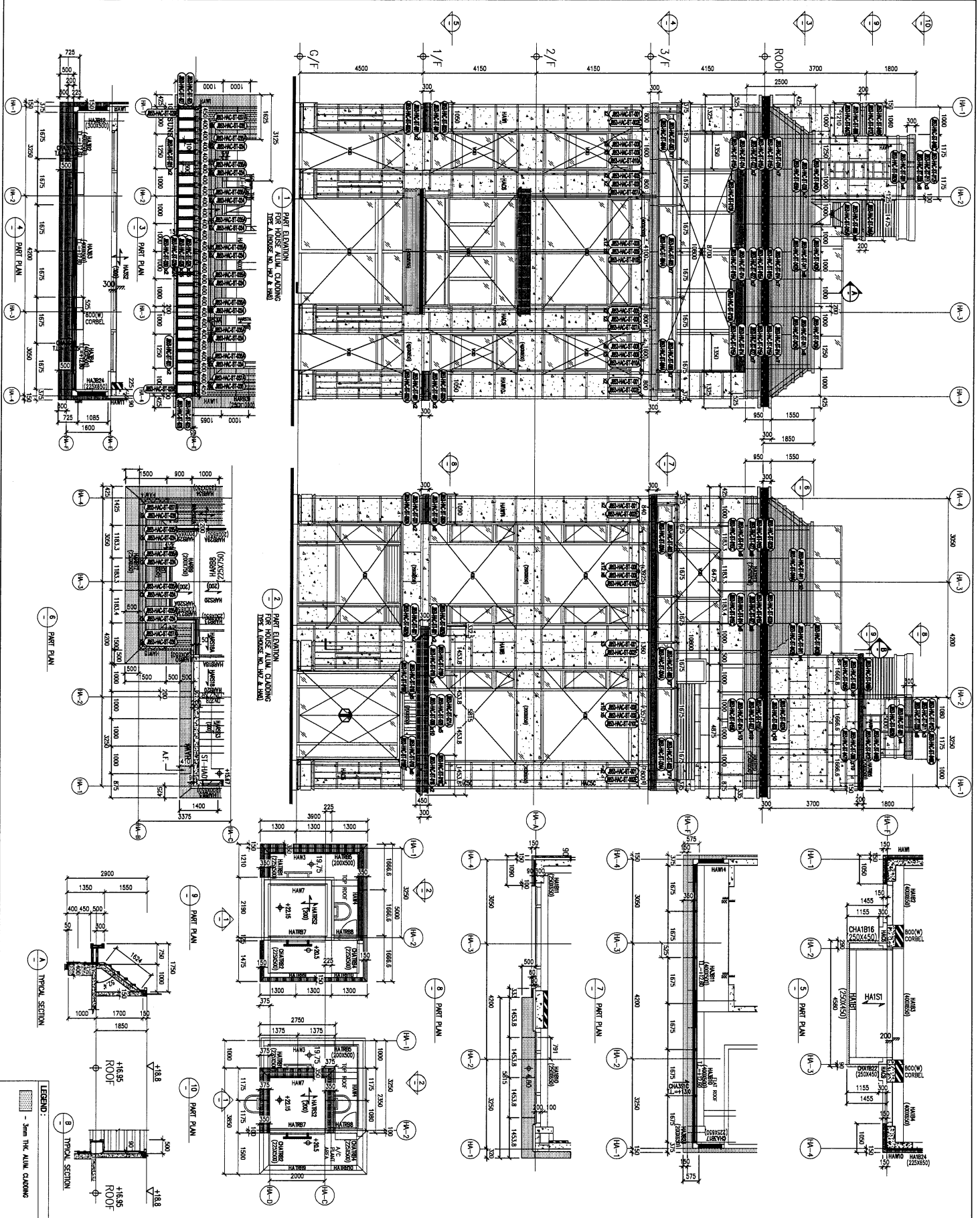
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 14/12/23 复核 - - 批准 - -	物料号 - 图号 J853-HAC-ST-048 数量 -									
版本	A	采用	工厂	地盘	√	名称	钢件加工图	材料	100x50x6mm 铁角	单件重量(kg)	-	长度	-	宽度	100
日期	14/12	颜色	热浸锌												

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-HAC-ST-048A	880	@600c/cx1				7	6.03
J853-HAC-ST-048B	3200	@750c/cx4				14	21.92
J853-HAC-ST-048C	2020	@600c/cx3				21	13.84



- 技术说明:
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
  2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
  3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
  4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

SECTION A-A



B.D. REF: -

CLIENT: SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT: WFP ARCHITECTS & PLANNERS LIMITED

STRUCTURAL ENGINEER: C M WONG & ASSOCIATES LTD

FACE CONSULTANT: C M WONG & ASSOCIATES LTD

MAIN CONTRACTOR: 協興建築有限公司

NOTE: 1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm. 2. ALL DIMENSIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE. 3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND: (X) DETAIL MARK NO. (000) REFER SHEET NO.

1. F.F.L. -- FINISHED FLOOR LEVEL. 2. S.F.L. -- STRUCTURAL FLOOR LEVEL. 3. (R) -- REVERSED DETAIL. R.C. STRUCTURAL ELEMENT C.D. / BEAM / SLAB IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

JOB NO.: J-653

PRODUCT: PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.L.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON

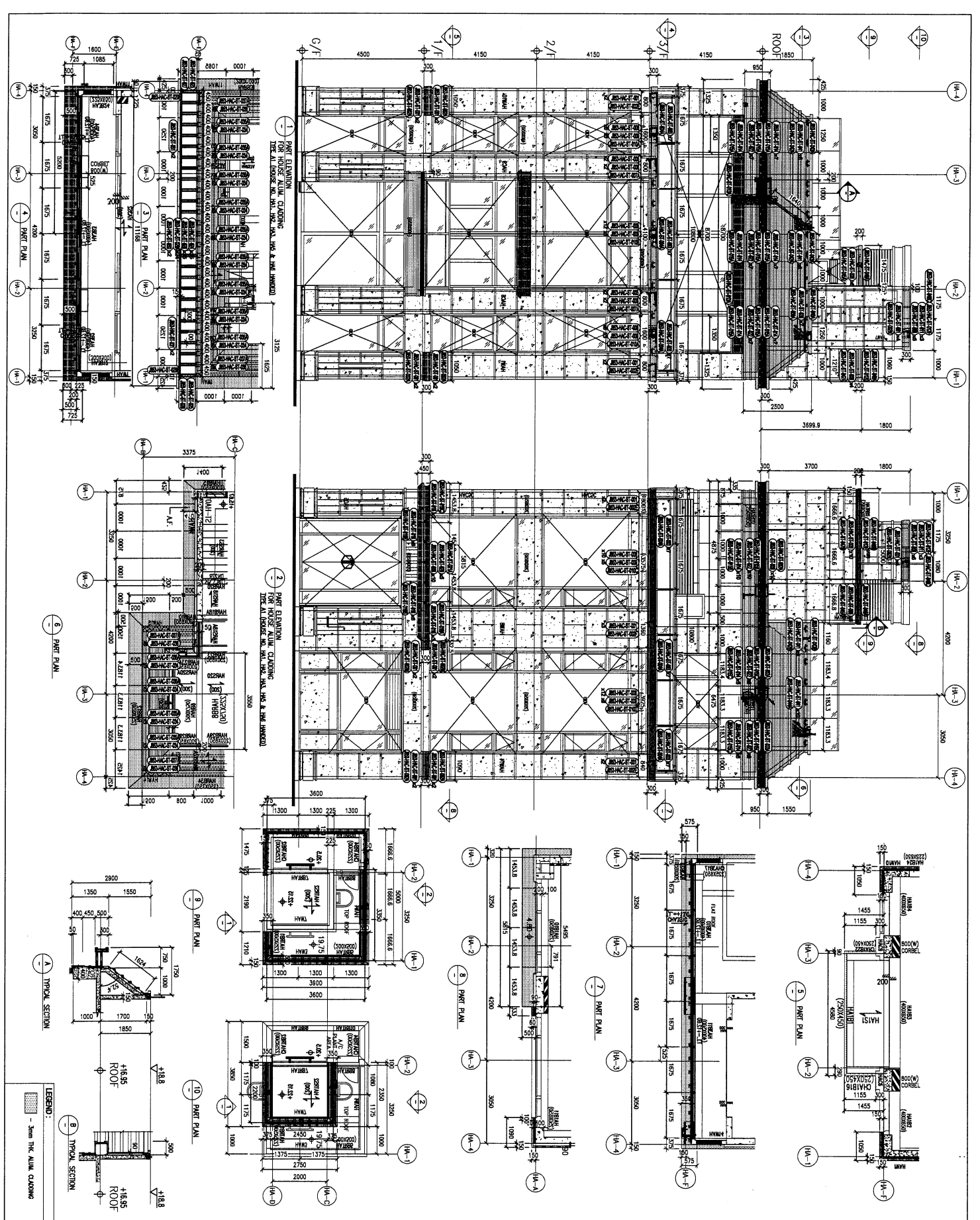
TITLE: PART ELEVATION FOR HOUSE ALUM. CLADDING STEEL MARKING DRAWING SCALE: 1:60 (A1)

DATE: 10-08-23

DRAWN BY: Yating

CHECKED BY:

美特堅有限公司 MIDT ADVANCED MANUFACTURE LTD. 1510 5/F, Sunny Industrial Centre, 1/F 1623989211-4 Tel: (852) 27277666 DWG NO.: 653-HC-ST-3001 REV: -



B.O. REF. :

CLIENT :  
**SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED**

ARCHITECT :  
**YONG TUNG & PARTNERS LIMITED**  
 ARCHITECTS & PLANNERS

MAIN CONTRACTOR :  
**協興建築有限公司**  
**HIP HING CONSTRUCTION CO LTD**

STRUCTURAL ENGINEER :  
**CMA**  
**C.M WONG & ASSOCIATES LTD**  
 黃鈞明建築工程師有限公司

PACKAGE CONSULTANT:  
**MENYARD**

NOTE :  
 1. ALL DIMENSIONS ARE IN MM.  
 2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.  
 3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND:  
 (X) DETAIL WORK NO.  
 REFER SHEET NO.  
 1. FFL - FINISHED FLOOR LEVEL.  
 2. SFL - STRUCTURAL FLOOR LEVEL.  
 3. (R) - REINFORCED DETAIL.  
 R.C. STRUCTURAL ELEMENT  
 COL. / BEAM / SLAB / STAIR  
 IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

NO.	DATE	BY	REVISION
C	24/11/2023		GENERAL REVISION
B	5/10/2023		GENERAL REVISION
A	31/7/2023		GENERAL REVISION

JOB NO. : J-853

PROJECT :  
 PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON

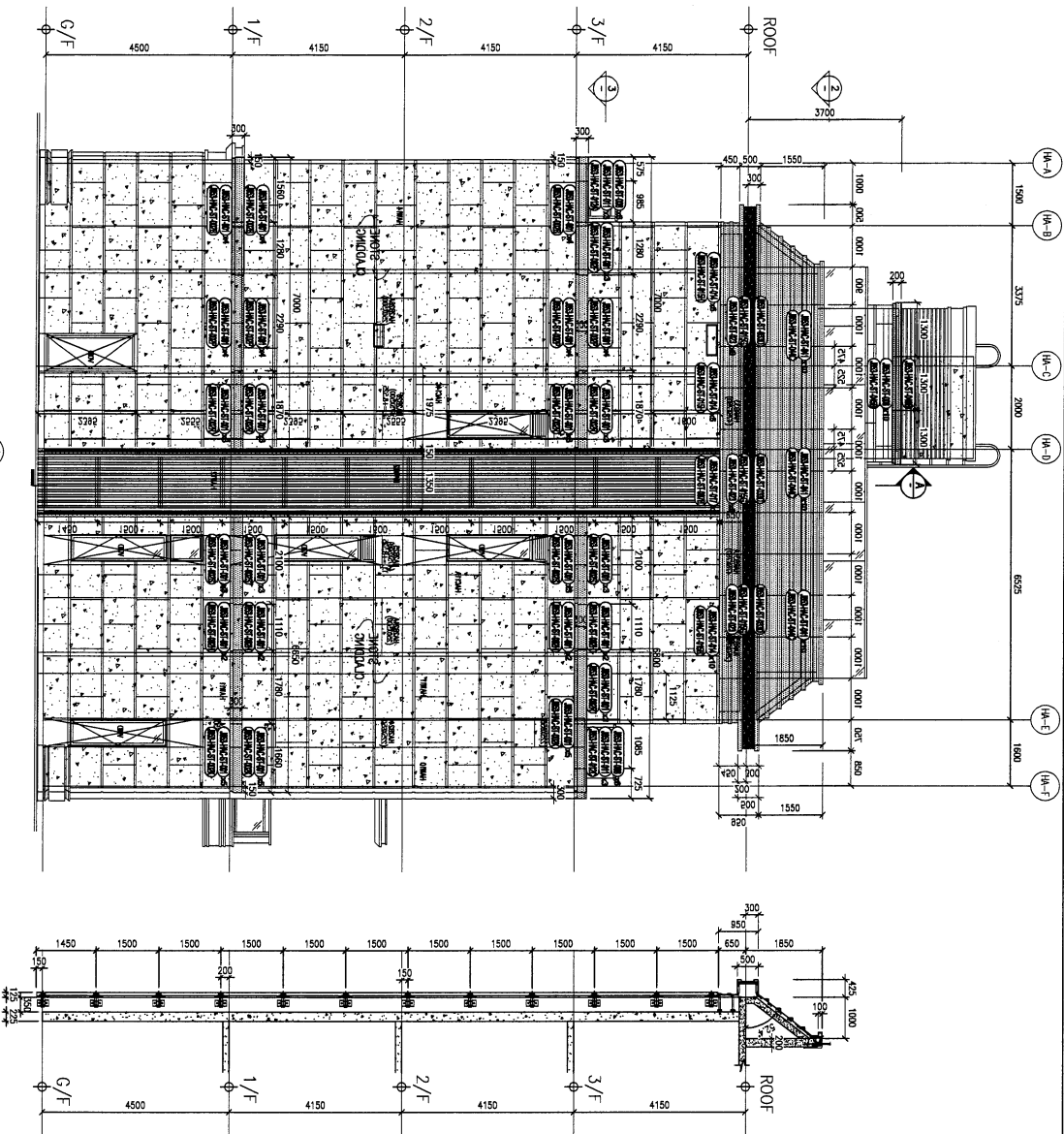
TITLE :  
 PART ELEVATION FOR HOUSE TYPE A & AT STEEL MARKING DRAWING

DATE : 10-08-23  
 SCALE : 1:80 (A1)

DRAWN BY : Jasing  
 CHECKED BY :

美特铝业有限公司  
 MITI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.  
 510 Cheung Yee Tin Road, Tseung Kwan O, N.T.  
 Tel: 23489211-4 Fax: 23777865

DWG NO. : 1-853-10C-ST-30014  
 REV. : -



1 PART ELEVATION FOR HOUSE ALUM. CLADDING  
 1:1 (AS SHOWN ON F.A.S. PLAN, S.S.A. NUMBER)

A TYPICAL SECTION

2 PART PLAN

3 PART PLAN

**LEGEND:**

3mm THK ALUM. CLADDING

**NOTE:**

- ALL DIMENSIONS ARE IN MM.
- ALL DIMENSIONS ARE MEASURED FROM OUTSIDE.
- ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

**LEGEND:**

(A) DETAIL MARK NO.  
 (REF) REFER SHEET NO.

- F.F.L. -- FINISHED FLOOR LEVEL
- S.F.L. -- STRUCTURAL FLOOR LEVEL
- (R) -- REVERSED DETAIL

R.C. STRUCTURAL ELEMENT  
 COL. / BEAM / SLAB / SWR  
 IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

C	24/01/2023	GENERAL REVISED
B	5/10/2023	GENERAL REVISED
A	31/7/2023	GENERAL REVISED
DATE		REVISED
NO.		BY

JOB NO.: J-853

PROJECT: PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT NIKILL, 6542 YIN PING ROAD KOWLOON

TITLE: PART ELEVATION FOR HOUSE ALUM. CLADDING  
 FOR HOUSE TYPE A & A1  
 STEEL MARKING DRAWINGS

DATE: 10-08-23  
 SCALE: 1:50 (A1)

DRAWN BY: Jaening  
 CHECKED BY:

**CLIENT:** SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

**ARCHITECT:** HONG TUNG & PARTNERS LIMITED ARCHITECTS & PLANNERS

**MAIN CONTRACTOR:** 協興建築有限公司 HPH HING CONSTRUCTION CO LTD

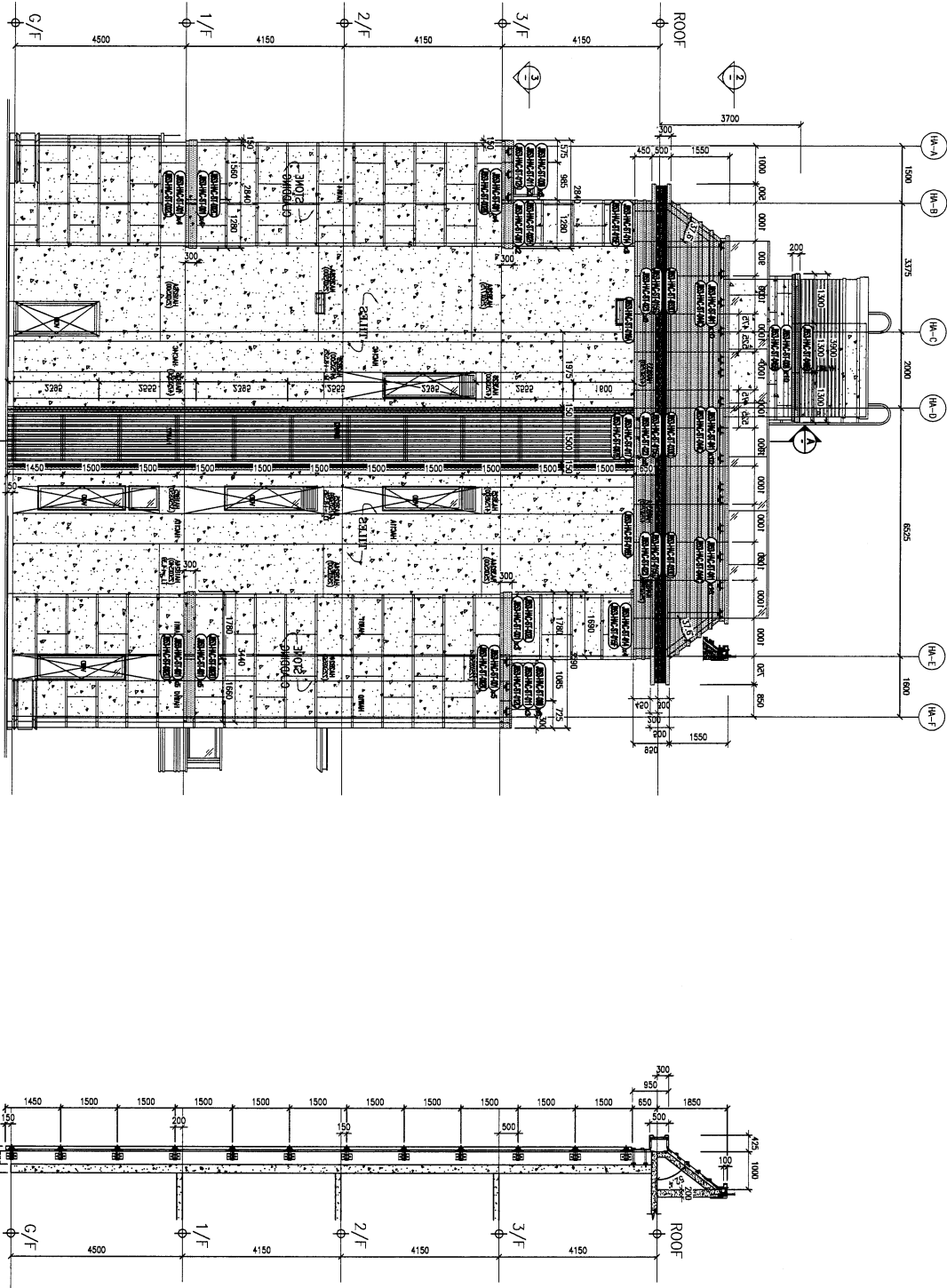
**STRUCTURAL ENGINEER:** C M WONG & ASSOCIATES LTD 黃志明建築工程師有限公司

**FAÇADE CONSULTANT:** MENYARD

**REG. NO.:**

**美特銘 質有限公司**  
 MIDY Aluminium Fabrication Ltd.  
 510 Che Kwo Ling Road, Kowloon  
 Tel: 2489211-4 Fax: (852) 27272665  
 DMC NO.: 9853-HK-SI-30584

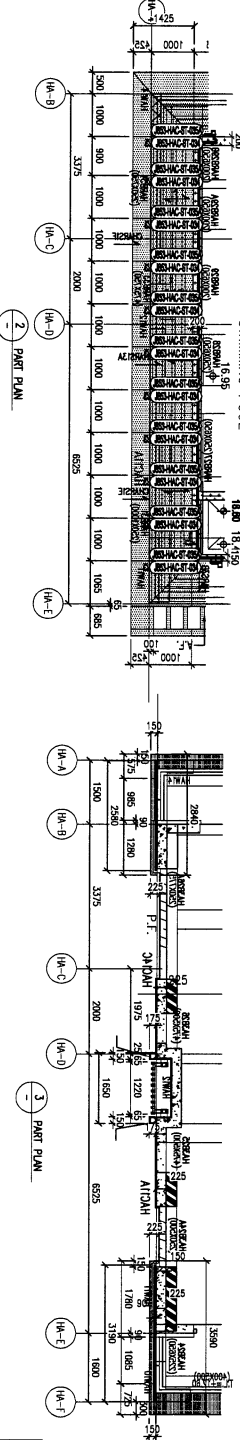
REV: -



1 PART ELEVATION FOR HOUSE ALUM. CLADDING (SEE AT 1/80, 3/4, 1/80, 1/80, 1/80)

2 TYPICAL SECTION

SWIMMING POOL



2 PART PLAN

3 PART PLAN

LEGEND:  
 - 3mm THK ALUM. CLADDING

B.O. REF. :

CLIENT :  
**SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED**

ARCHITECT :  
**WTF**  
 WORKING TIME & PARTNERS LIMITED  
 ARCHITECTS & PLANNERS

MAIN CONTRACTOR :  
**HIP HING CONSTRUCTION CO LTD**  
 協興建築有限公司

STRUCTURAL ENGINEER :  
**C M WONG & ASSOCIATES LTD**  
 黃志明建築工程師有限公司

FAÇADE CONSULTANT:  
**MEINHARDT**

NOTE :  
 1. ALL DIMENSIONS ARE IN MM.  
 2. ALL DIMENSIONS ARE TAKEN FROM OUTSIDE.  
 3. ALL DIMENSIONS ARE TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :  
 (X1) DETAIL MARK NO.  
 (X2) REFER SHEET NO.

- F.F.L. --- FINISHED FLOOR LEVEL
- S.F.L. --- STRUCTURAL FLOOR LEVEL
- REVERSED DETAIL

R.C. STRUCTURAL ELEMENT  
 COL. / BEAM / SLAB  
 IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

NO.	DATE	DESCRIPTION	BY
C	24/01/2023	GENERAL REVISION	
B	5/10/2023	GENERAL REVISION	
A	30/11/2023	GENERAL REVISION	
REV.			

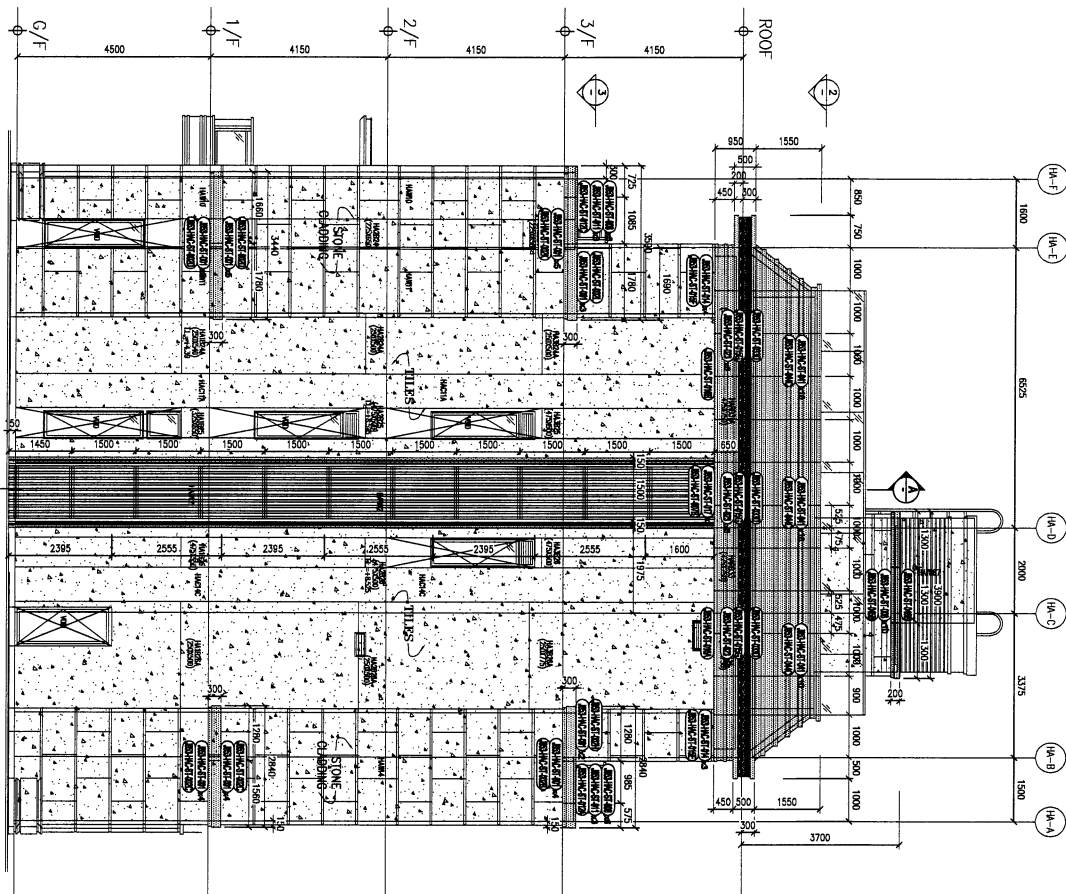
JOB NO. : J-853

PROJECT :  
 PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.L. 65442  
 YIN PING ROAD  
 KOWLOON

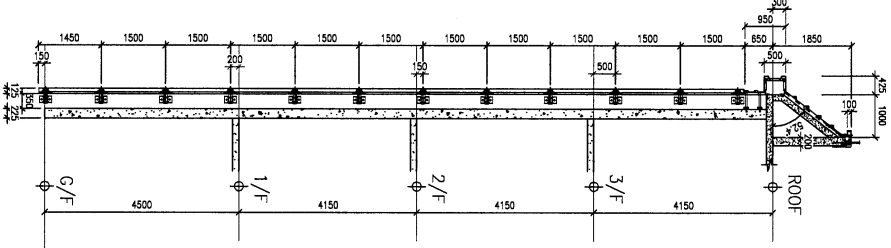
TITLE :  
 PART ELEVATION FOR HOUSE ALUM. CLADDING HOUSE TYPE A & A1 STEEL MARKING DRAWING  
 SCALE : 1:50 (A1)

DATE : 10-08-23  
 CHECKED BY :  
 DRAWN BY : Aiming

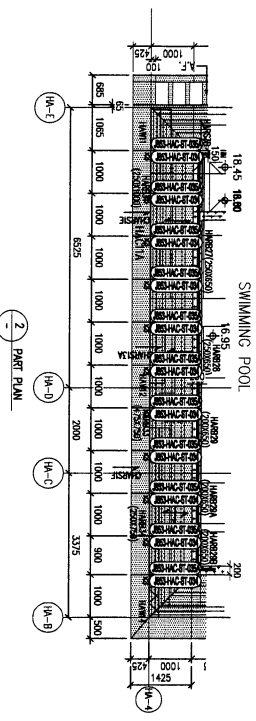
**美特銘有限公司**  
 MIDO ARCHITECTURAL PRACTICES LTD.  
 810 Cheong Yee Ling Road, Kowloon  
 Tel: 23489211-4 Fax: (852) 27271866  
 REG. NO. : 4553-HC-ST-30044



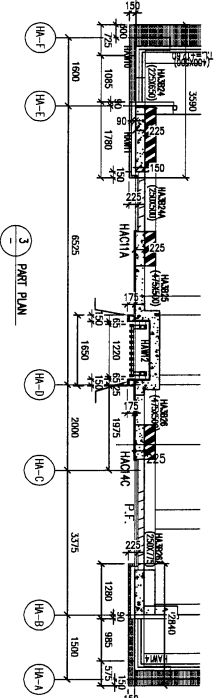
1 PART ELEVATION FOR HOUSE ALUM. CLADDING  
1:50 (AS PER DRAWING NO. 853)



2 TYPICAL SECTION



3 SWIMMING POOL



4 PART PLAN

LEGEND:  
- 3mm THK ALUM. CLADDING

B.O. REF: -

CLIENT :  
**SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED**  
ARCHITECT :  
**WONG TUNG & PARTNERS LIMITED**  
ADVISORS & PARTNERS  
**WTF**

MAIN CONTRACTOR :  
**協興建築有限公司**  
**HIP HING CONSTRUCTION CO LTD**

STRUCTURAL ENGINEER :  
**C M WONG & ASSOCIATES LTD**  
**黃志明建築工程師有限公司**

FAÇADE CONSULTANT:  
**MEINHARDT**

NOTE :  
1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.  
2. ALL DIMENSIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.  
3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

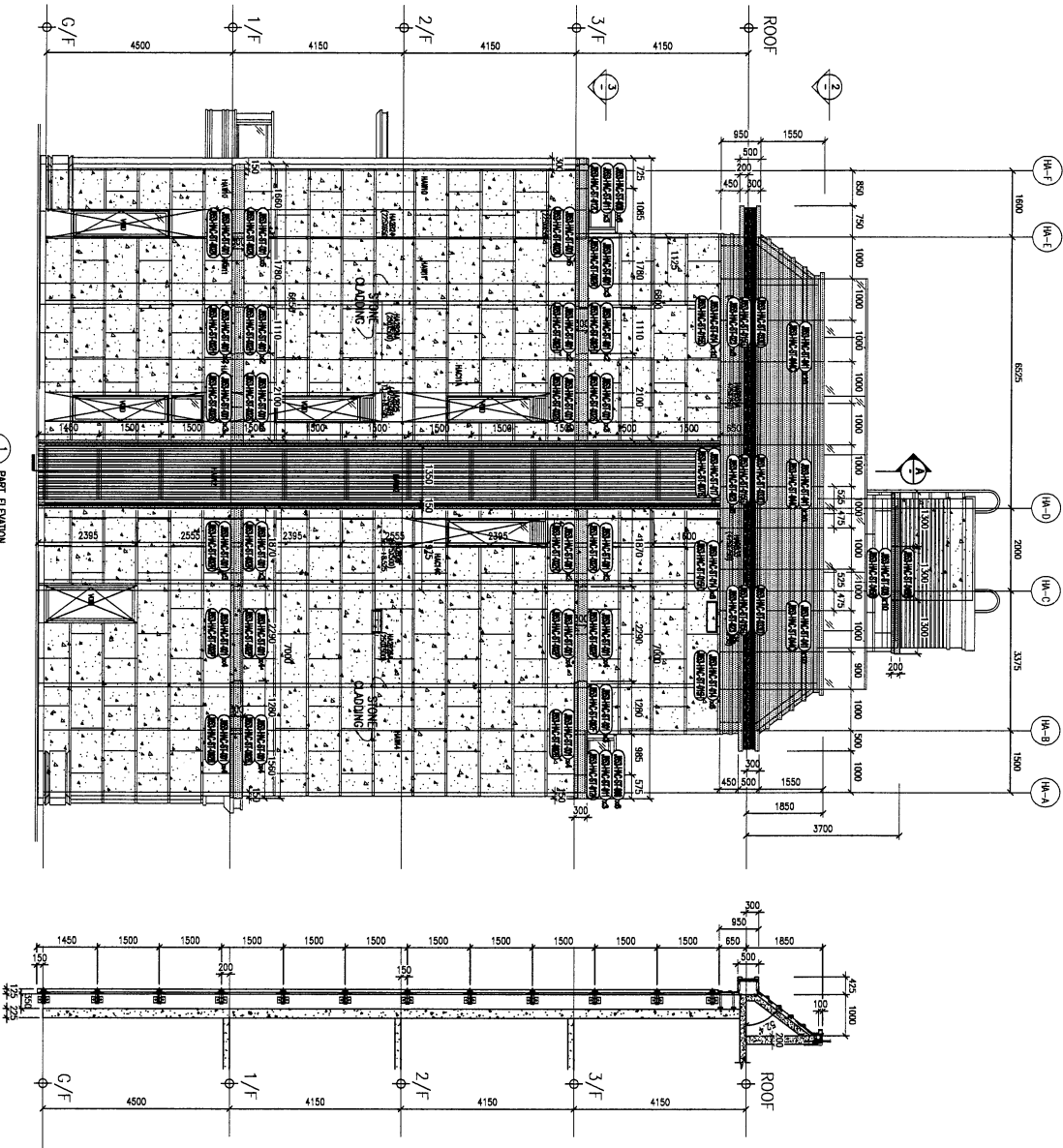
LEGEND :  
① DETAIL MARK NO.  
② REFER SHEET NO.  
1. F.F.L. - FINISHED FLOOR LEVEL  
2. S.F.L. - STRUCTURAL FLOOR LEVEL  
3. Ⓞ - REVERSED DETAIL

R.C. STRUCTURAL ELEMENT  
D.U. / BEHALF / SUB  
S (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

DATE	DESCRIPTION	BY	CHKD
C   24/01/2023	GENERAL REVISED		
B   5/07/2023	GENERAL REVISED		
A   30/7/2023	GENERAL REVISED		
DATE	DESCRIPTION	BY	CHKD
JOB NO. : J-8533	PROJECT : PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON		

TITLE :  
PART ELEVATION FOR HOUSE ALUM. CLADDING HOUSE TYPE A & AT STEEL MARKING DRAWING  
SCALE : 1:50 (A1)  
DATE : 10-08-23  
DRAWN BY : ASING  
CHECKED BY :

MEINHARDT  
SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED  
870 Cheong Chee Road, #04-01, The Arcade, Singapore 119 871  
Tel: 65 6727 1111 Fax: 65 6727 1166  
REG. NO. : 4533-HC-SI-3004

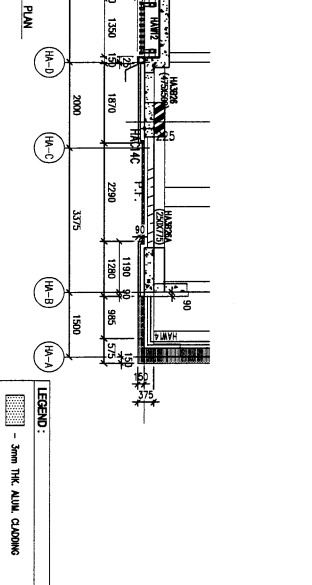
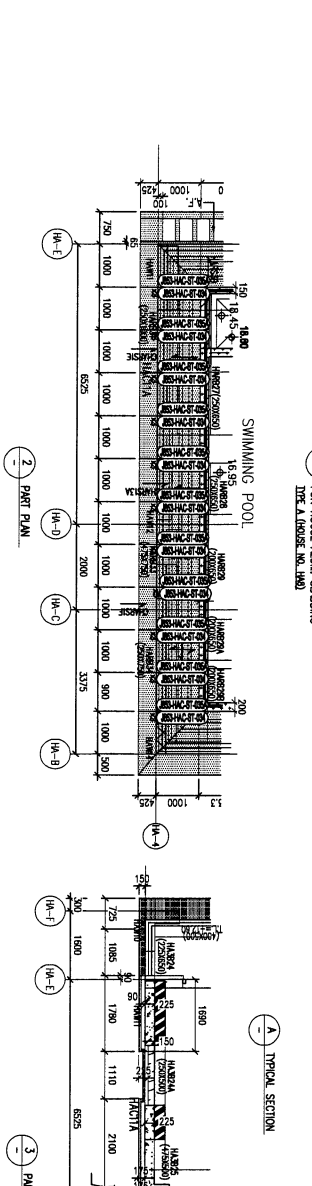


**LEGEND:**  
 - 3mm THK ALUM. CLADDING

**NOTE:**  
 1. ALL DIMENSIONS ARE IN MM.  
 2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.  
 3. DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE.  
 4. SEE THE PERMISSION.

**LEGEND:**  
 (X) - DETAIL MARK NO.  
 (REF) - REFER SHEET NO.  
 1. F.F.L. - FINISHED FLOOR LEVEL  
 2. S.F.L. - STRUCTURAL FLOOR LEVEL  
 3. (R) - RIGIDISED DETAIL  
 R.C. - STRUCTURAL ELEMENT  
 C.C. / BEAM / SLAB  
 IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

C	24/11/2023	GENERAL RENEGD
B	5/10/2023	GENERAL RENEGD
A	31/7/2023	GENERAL RENEGD
REV		



**CLIENT:**  
 SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

**ARCHITECT:**  
 WPT ARCHITECTS & PLANNERS

**MAIN CONTRACTOR:**  
 協興建築有限公司  
 HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

**STRUCTURAL ENGINEER:**  
 C M WONG & ASSOCIATES LTD  
 黃志明建築工程師有限公司

**PROJECT:**  
 PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.L.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON

**JOB NO.:** J-853

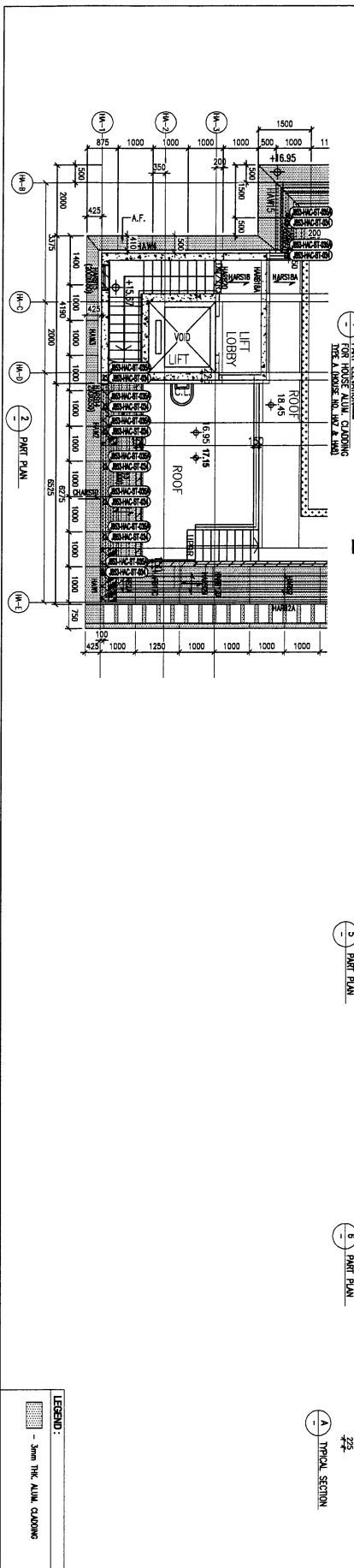
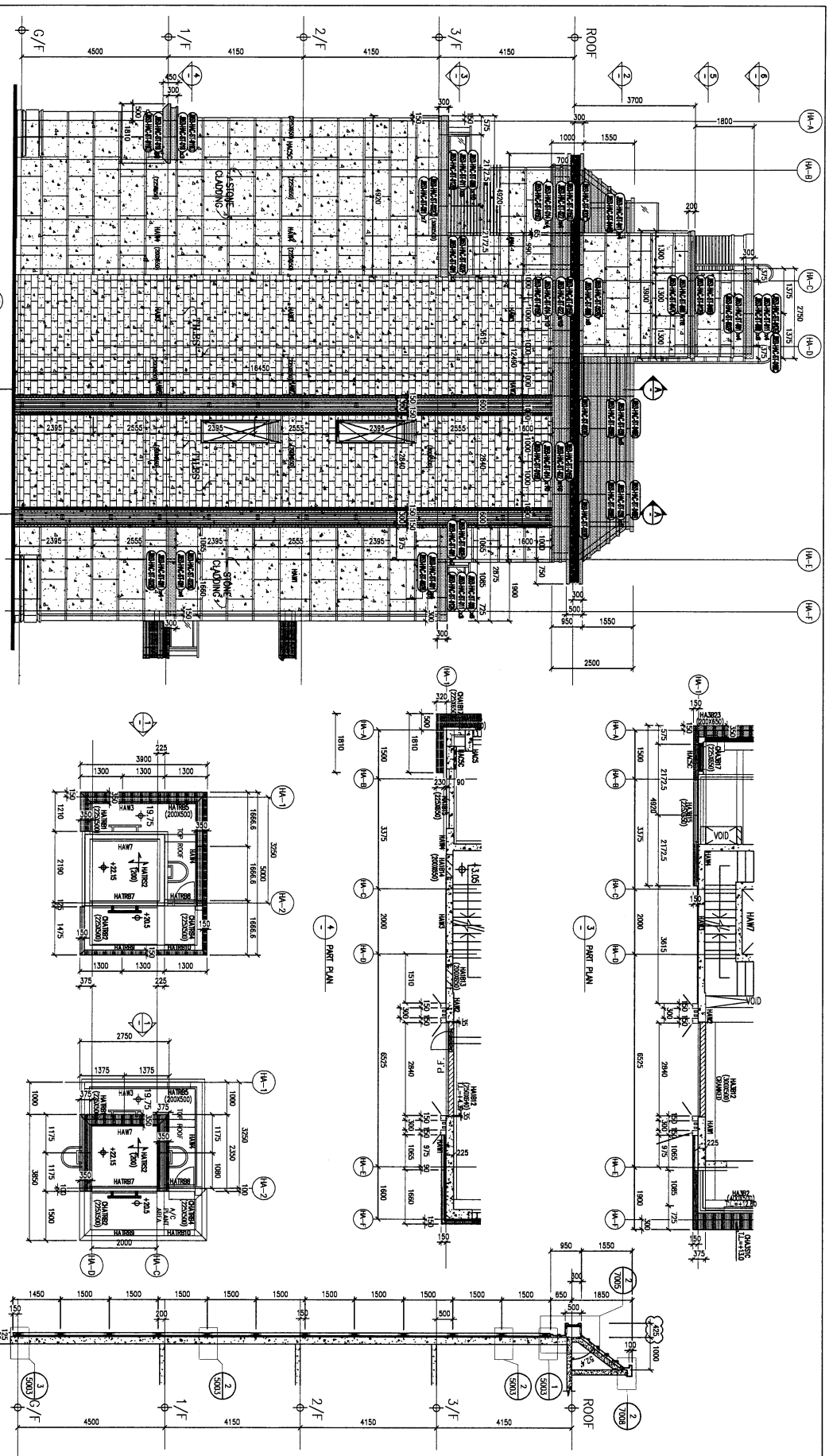
**TITLE:**  
 PART ELEVATION FOR HOUSE ALUM. CLADDING HOUSE TYPE A & A1 STEEL MARKING DRAWING

**DATE:** 10-08-23  
**SCALE:** 1:50 (A1)

**DRAWN BY:** Asing  
**CHECKED BY:**

**COMPANY:**  
 美特銘有限公司  
 MITO ARCHITECTURE CORPORATION LTD  
 610 Cheung Kwoon Tong Road, Kowloon  
 Tel: 23499211-4 Fax: (852) 27727865

**REV.:**



B.O. REF :  
 CLIENT :  
**SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED**  
 SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED  
 協興建築有限公司  
 協興建築有限公司

ARCHITECT :  
**WONG TUNG & PARTNERS LIMITED**  
 WONG TUNG & PARTNERS LIMITED  
 ARCHITECTS & PLANNERS

MAIN CONTRACTOR :  
**HP HING CONSTRUCTION CO LTD**  
 協興建築有限公司  
 協興建築有限公司

STRUCTURAL ENGINEER :  
**CMA C M WONG & ASSOCIATES LTD**  
 黃志明建築工程師有限公司  
 黃志明建築工程師有限公司

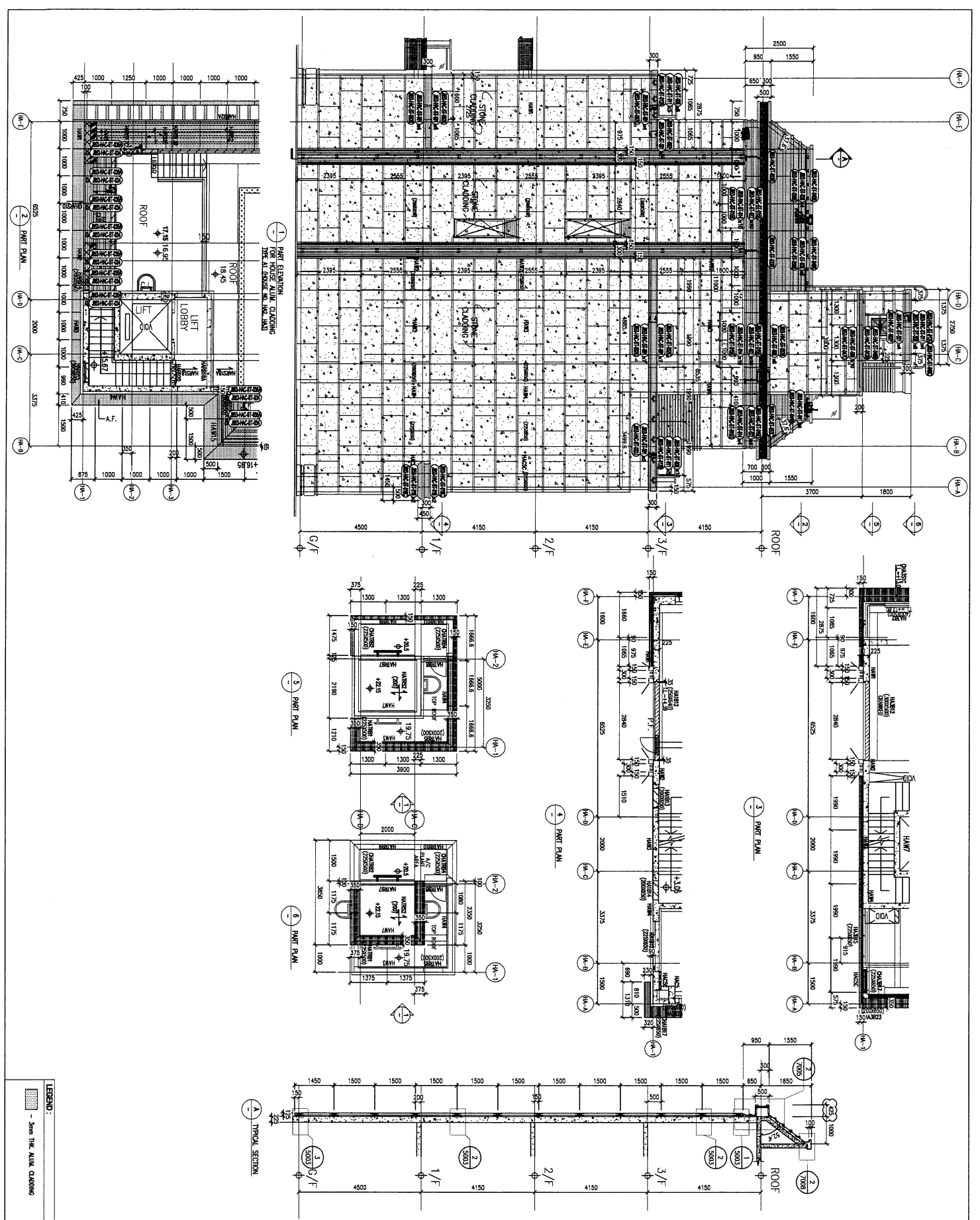
FRAME CONSULTANT:  
**MENHARDT**

NOTE:  
 1. ALL DIMENSIONS ARE IN MM.  
 2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.  
 3. DIMENSIONS TO BE TOLERED ON SITE BEFORE FABRICATION.  
 LEGEND:  
 (A) DETAIL MARK NO.  
 (B) REFER SHEET NO.  
 1. F.F.L. -- FINISHED FLOOR LEVEL.  
 2. S.F.L. -- STRUCTURAL FLOOR LEVEL.  
 3. R.C.L. -- REINFORCED DETAIL.  
 R.C.L. STRUCTURAL ELEMENT  
 COL. / BEAM / SLAB  
 IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

C	24/11/2023	GENERAL REVISION
B	5/10/2023	GENERAL REVISION
A	31/7/2023	GENERAL REVISION
NO.	DATE	REVISION

JOB NO. : J-853  
 PROJECT : PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON  
 TITLE : PART ELEVATION FOR HOUSE ALUM. CLADDING HOUSE TYPE A & AT STEEL MARKING DRAWING  
 DATE : 10-08-23 SCALE : 1:50 (A1)  
 DRAWN BY : YASHING  
 CHECKED BY :

美特銘實業有限公司  
 M.T.M. ALUMINIUM FABRICATOR LTD.  
 610 Cheung Kuo Road, Kowloon  
 Tel: 23489271-4 Fax: (852) 27771665  
 QMS NO. : J853-THC-SI-3002  
 REV. : -



B.D. REF : -

CLIENT :  
**SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED**  
 協興建築有限公司  
 HPH HING CONSTRUCTION CO LTD

ARCHITECT :  
**WONG TUNG & PARTNERS LIMITED**  
 黃志強建築師有限公司

MAIN CONTRACTOR :  
**HP HING CONSTRUCTION CO LTD**  
 協興建築有限公司

STRUCTURAL ENGINEER :  
**CMA C M WONG & ASSOCIATES LTD**  
 黃志強建築工程師有限公司

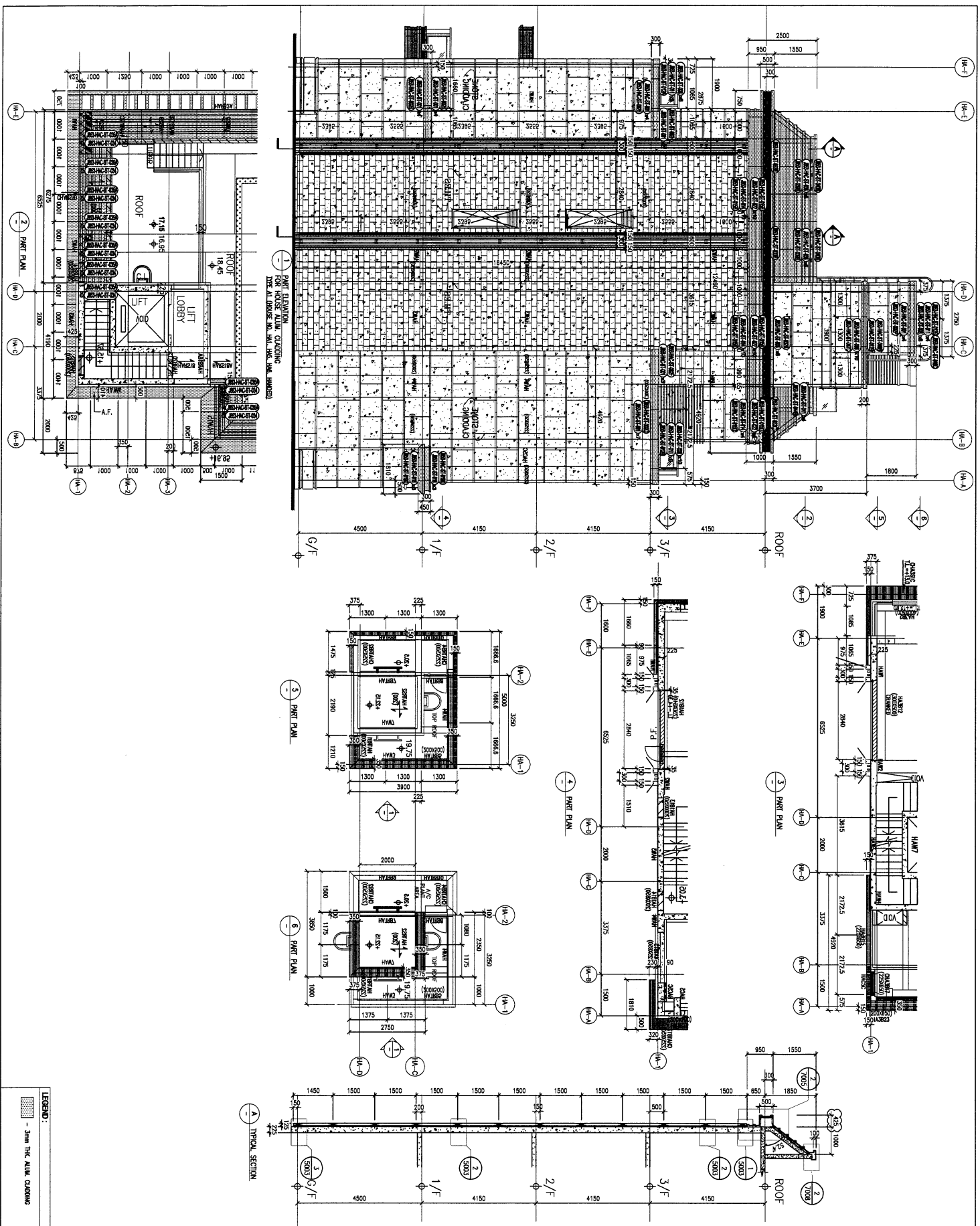
FAÇADE CONSULTANT :  
**MENHARDT**

NOTE :  
 1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.  
 2. ALL DIMENSIONS ARE MEASURED FROM OUTSIDE BEFORE FABRICATION.  
 3. ALL DIMENSIONS TO BE TYPED ON SITE.  
 4. ALL DIMENSIONS TO BE TYPED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :  
 (A) DETAIL MARK NO.  
 (B) REFER SHEET NO.  
 1. F.F.L. --- FINISHED FLOOR LEVEL  
 2. S.F.L. --- STRUCTURAL FLOOR LEVEL  
 3. (R) --- REVERSED DETAIL  
 4. (R) --- REVERSED DETAIL  
 R.C. STRUCTURAL ELEMENT  
 C.O.U. / BEAM / SLAB  
 S (UNDER SHIPWARD DIMENSION)

JOB NO. : J-85.3  
 PROJECT : PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON

DATE : 10-08-23  
 SCALE : 1:60 (A1)  
 DRAWN BY : Aeling  
 CHECKED BY :  
**美特銘質有限公司**  
 MIDY Architectural & Interiors Ltd.  
 810 Che Kwo Ling Road, Kowloon  
 Tel: 23489211-4 Fax: (852) 77278665  
 DWG NO. : 085-196-SI-3003 REV : -



<p>FD. REF. :</p>	<p>CLIENT :</p> <p><b>SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED</b></p>	<p>ARCHITECT :</p> <p><b>WONG TUNG &amp; PARTNERS LIMITED</b></p>	<p>MAIN CONTRACTOR :</p> <p><b>協興建築有限公司</b> <b>HP HING CONSTRUCTION CO LTD</b></p>	<p>STRUCTURAL ENGINEER :</p> <p><b>CMA C M WONG &amp; ASSOCIATES LTD</b> 黃志明建築工程師有限公司</p>	<p>PROJECT CONSULTANT :</p> <p><b>NEUNHARDT</b></p>															
<p>NOTE :</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>ALL DIMENSIONS ARE IN MM.</li> <li>ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.</li> <li>ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.</li> </ol>	<p>LEGEND :</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>① - DETAIL WORK NO.</li> <li>② - REFER SHEET NO.</li> <li>1. F.F.L. - FINISHED FLOOR LEVEL.</li> <li>2. S.F.L. - STRUCTURAL FLOOR LEVEL.</li> <li>3. Ⓞ - REVERSED DETAIL.</li> </ol> <p>R.O. STRUCTURAL ELEMENT</p> <p>CALL OUT / SEND SUBS</p> <p>S (UNDER SERVICED SUBMISSION)</p>	<p>DATE :</p> <table border="1"> <tr> <th>NO.</th> <th>DATE</th> <th>REVISION</th> </tr> <tr> <td>C</td> <td>24/11/2023</td> <td>GENERAL REVISED</td> </tr> <tr> <td>B</td> <td>5/10/2023</td> <td>GENERAL REVISED</td> </tr> <tr> <td>A</td> <td>31/7/2023</td> <td>GENERAL REVISED</td> </tr> </table>	NO.	DATE	REVISION	C	24/11/2023	GENERAL REVISED	B	5/10/2023	GENERAL REVISED	A	31/7/2023	GENERAL REVISED	<p>JOB NO. :</p> <p>J-853</p>	<p>PROJECT :</p> <p>PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON</p>	<p>TITLE :</p> <p>PART ELEVATION FOR HOUSE ALUM. CLADDING</p> <p>HOUSE TYPE A &amp; AT</p> <p>STEEL MARKING DRAWING</p> <p>DATE : 10-08-23 SCALE : 1:50 (A1)</p>	<p>DRAWN BY :</p> <p>Jasning</p> <p>CHECKED BY :</p>	<p>LEGEND :</p> <p>- Show THE ALUM. CLADDING</p>	<p>美特鋁質有限公司</p> <p>M.T.I Aluminium Extrusion Ltd.</p> <p>Unit 51-53, Sui Wo Road, Kowloon</p> <p>510 Chee Koo Ling Road, Kowloon</p> <p>Tel: 23469211-4 Fax: (852) 2777886</p> <p>QMS NO. : 853-146-S-20024</p>
NO.	DATE	REVISION																		
C	24/11/2023	GENERAL REVISED																		
B	5/10/2023	GENERAL REVISED																		
A	31/7/2023	GENERAL REVISED																		