美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 7145	**修改版本:**	-
	HK-2914		
工程編號:	J 853	**工程名稱:**	延坪道 (第2期)
收件人:	生統	**發件人:**	Joe Chan
工程項目:	幕牆 Row A (HA1~HA8) 副框料組裝	**日期:**	14/12/2023

☐ 原合約工程包	☐ 原合約工程加 / 減賬 QT-	☐ 新工程報價 QT-

信件批核號碼/圖紙參考編號:	**批核模具圖紙編號:**
客戶指示附件:	**管理內部批簽署:**

☐ 初步鋁料 B.M.	☐ 加工拆圖，然後生產	☐ 尺寸表
☐ 正式鋁料 B.M.	☐ 技術上資料／指示	☐ 報價
☐ 配件 B.M.	☐ 樣辦或貨品說明書	☐ 分判合約
☐ 其他:		

內容: 請依附件資料，組裝 Row A 幕牆副框，送地盤。
- 請分座包裝出貨
- 使用平架裝副框出貨。

其他 2月尾完成

HA2急，要求31/12完成

完成上列要求日期:

國內

☐ 生產技術總監	☐ 連附件	☐ 技術部	☐ 連附件	☐ 生產部	☐ 連附件
☐ 採購部	☐ 連附件	☑ 生產統籌部	☑ 連附件	☐ 報關組	☐ 連附件
☐ 質檢部	☐ 連附件	☐ 會計部	☐ 連附件	☐ 機械設計部	☐ 連附件
☐ 香港辦	☐ 連附件	☐ 其他:			

香港

☐ 行政部	☐ 連附件	☐ 會計部	☐ 連附件	☐ 統籌部	☐ 連附件	☐ 工程部	☐ 連附件
☐ 採購部	☐ 連附件	☐ QS部	☐ 連附件	☑ 地盤管理	☑ 連附件	☐ 維修部	☐ 連附件

*發件人簽署： HK	*組別成員批核簽署： 炳孚.
傳遞編號：	項目經理簽署：

J853-香港延坪道(第二期别墅)-Curtain Wall- 副框分栋数量统计表

工程：J853-香港延坪道(第二期别墅)

日期：4-Dec-23

序号	部件图编号	HA1	HA2	HA3	HA5	HA6	HA7	HA8	总数量	备注
1	J853-CW-CA-001	2	2	2	2	2	2	2	14	
2	J853-CW-CA-002	1	1	1	1	1	1	1	7	
3	J853-CW-CA-003	1	1	1	1	1	1	1	7	
4	J853-CW-CA-004	1	1	1	1	1	1	1	7	
5	J853-CW-CA-101	2	2	2	2	2	2	2	14	
6	J853-CW-CA-102	2	2	2	2	2	2	2	14	
7	J853-CW-CA-103	2	2	2	2	2	2	2	14	
8	J853-CW-GA-001	2	2	2	2	2	2	2	14	
9	J853-CW-GA-002	1	1	1	1	1	1	1	7	
10	J853-CW-GA-003	4	4	4	4	4	4	4	28	
11	J853-CW-GA-004	2	2	2	2	2	2	2	14	
12	J853-CW-GA-005	2	2	2	2	2	2	2	14	
13	J853-CW-GA-006	1	1	1	1	1	1	1	7	
14	J853-CW-GA-007	2	2	2	2	2	2	2	14	
15	J853-CW-GA-008	1	1	1	1	1	1	1	7	
16	J853-CW-GA-201	4	4	4	4	4	4	4	28	
17	J853-CW-GA-202	2	2	2	2	2	2	2	14	
18	J853-CW-GA-203	4	4	4	4	4	4	4	28	
19	J853-CW-GA-204	1	1	1	1	1	1	1	7	
20	J853-CW-GA-205	1	1	1	1	1	1	1	7	
21	J853-CW-GA-206	1	1	1	1	1	1	1	7	
22	J853-CW-GA-207	1	1	1	1	1	1	1	7	
23	J853-CW-GA-208	1	1	1	1	1	1	1	7	
24	J853-CW-GA-209	4	4	4	4	4	4	4	28	
25	J853-CW-LA-001	2	2	2	2	2	2	2	14	
26	J853-CW-LA-002	1	1	1	1	1	1	1	7	
27	J853-CW-LA-201	2	2	2	2	2	2	2	14	
28	J853-CW-LA-202	1	1	1	1	1	1	1	7	
29	J853-CW-OA-001	2	2	2	2	2	2	2	14	
30	J853-CW-OA-002	2	2	2	2	2	2	2	14	
31	J853-CW-OA-003	2	2	2	2	2	2	2	14	
32	J853-CW-OA-004	1	1	1	1	1	1	1	7	
33	J853-CW-OA-201	2	2	2	2	2	2	2	14	
34	J853-CW-OA-202	1	1	1	1	1	1	1	7	
35	J853-CW-OA-401	2	2	2	2	2	2	2	14	
36	J853-CW-OA-402	4	4	4	4	4	4	4	28	
37	J853-CW-OA-403	2	2	2	2	2	2	2	14	
38	J853-CW-OA-404	2	2	2	2	2	2	2	14	
39	J853-CW-OA-405	2	2	2	2	2	2	2	14	
40	J853-CW-OA-406	2	2	2	2	2	2	2	14	
41	J853-CW-OA-407	2	2	2	2	2	2	2	14	
42	J853-CW-OA-408	2	2	2	2	2	2	2	14	
43	J853-CW-OA-409	4	4	4	4	4	4	4	28	
44	J853-CW-OA-410	2	2	2	2	2	2	2	14	
45	J853-CW-OA-411	4	4	4	4	4	4	4	28	
46	J853-CW-OA-601A	1	1	1	1	1	1	1	7	
47	J853-CW-OA-601B	1	1	1	1	1	1	1	7	
48	J853-CW-OA-601C	1	1	1	1	1	1	1	7	
49	J853-CW-OA-602A	2	2	2	2	2	2	2	14	
50	J853-CW-OA-602B	1	1	1	1	1	1	1	7	

J853-香港延坪道(第二期别墅)-Curtain Wall- 副框分栋数量统计表

工程：J853-香港延坪道(第二期别墅)

日期：4-Dec-23

序号	部件图编号	HA1	HA2	HA3	HA5	HA6	HA7	HA8	总数量	备注
51	J853-CW-OA-602C	1	1	1	1	1	1	1	7	
52	J853-CW-OA-602D	1	1	1	1	1	1	1	7	
53	J853-CW-OA-603	2	2	2	2	2	2	2	14	
54	J853-CW-WA-001	2	2	2	2	2	2	2	14	
55	J853-CW-WA-002	4	4	4	4	4	4	4	28	
56	J853-CW-WA-003	2	2	2	2	2	2	2	14	
57	J853-CW-WA-004	2	2	2	2	2	2	2	14	
58	J853-CW-WA-005	2	2	2	2	2	2	2	14	
59	J853-CW-WA-006	2	2	2	2	2	2	2	14	
60	J853-CW-WA-007	2	2	2	2	2	2	2	14	
61	J853-CW-WA-008	2	2	2	2	2	2	2	14	
62	J853-CW-WA-009	2	2	2	2	2	2	2	14	
63	J853-CW-WA-010	2	2	2	2	2	2	2	14	
64	J853-CW-WA-011	1	1	1	1	1	1	1	7	
65	J853-CW-WA-012	1	1	1	1	1	1	1	7	
66	J853-CW-WA-013	2	2	2	2	2	2	2	14	
67	J853-CW-WA-014	2	2	2	2	2	2	2	14	
68	J853-CW-WA-201	2	2	2	2	2	2	2	14	
69	J853-CW-WA-202	4	4	4	4	4	4	4	28	
70	J853-CW-WA-203	2	2	2	2	2	2	2	14	
71	J853-CW-WA-204	2	2	2	2	2	2	2	14	
72	J853-CW-WA-205	2	2	2	2	2	2	2	14	
73	J853-CW-WA-206	2	2	2	2	2	2	2	14	
74	J853-CW-WA-207	2	2	2	2	2	2	2	14	
75	J853-CW-WA-208	2	2	2	2	2	2	2	14	
76	J853-CW-WA-209	2	2	2	2	2	2	2	14	
77	J853-CW-WA-210	2	2	2	2	2	2	2	14	
78	J853-CW-WA-211	1	1	1	1	1	1	1	7	
79	J853-CW-WA-212	1	1	1	1	1	1	1	7	
80	J853-CW-WA-213	2	2	2	2	2	2	2	14	
81	J853-CW-WA-214	2	2	2	2	2	2	2	14	
82	J853-CW-X86502-301A	8	8	8	8	8	8	8	56	
83	J853-CW-X86502-301B	4	4	4	4	4	4	4	28	
84	J853-CW-X86502-301C	2	2	2	2	2	2	2	14	
85	J853-CW-X86502-301D	2	2	2	2	2	2	2	14	
86	J853-CW-X86502-301E	2	2	2	2	2	2	2	14	
87	J853-CW-X86502-301F	2	2	2	2	2	2	2	14	
88	J853-CW-X86504-001	950	950	950	950	950	950	950	6650	
		1125	1125	1125	1125	1125	1125	1125	7875	

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

鋁材開料總表

工程號碼:J853　工程名稱:延坪道別墅(CW-HA2副框)

序號	鋁料編號	名稱	表面處理		開料長度	實用長料總數量		浪費率(%)
			顏色	層厚		支數	長度	
1	JM1012A	20x20x3mm铝角	阳极氧		6000	7	42000	5.24
2	JM1001	50x50x3mm铝角	阳极氧		6000	1	6000	84.97
3	JM1079	75x75x6mm铝角	阳极氧		6000	1	6000	24.50
4	JMFG0032B30	100x50x3mm铝	阳极氧		5650	3	16950	33.19
5	X85951	百叶副框	JMQ213457		6000	2	12000	16.58
6	X85958	百叶片	JMQ213457		6000	5	30000	21.66
7	X85959	百叶铝角	JMQ213457		6000	1	6000	43.83
8	X86498	竖向玻璃框	JMQ213457		6000	16	96000	6.79
9	X86499	玻璃扣条	JMQ213457		6000	31	186000	5.91
10	X86500	开窗玻璃扣条	JMQ213457		6000	9	54000	8.13
11	X86501	横向玻璃框	JMQ213457		6000	19	114000	4.27
12	X86502	开窗竖向外框	JMQ213457		6000	40	240000	3.49
13	X86503	开窗横向外框	JMQ213457		6000	12	72000	8.19
14	X86504	副框压块	阳极氧		6000	6	36000	4.17
15	X86505	开窗竖向内框	JMQ213457		6000	12	72000	7.83
16	X86506	开窗竖向窗扇	JMQ213457		5400	13	70200	6.99
17	X86507	开窗横向窗扇	JMQ213457		6000	9	54000	8.13
18	X86508	开窗连杆	JMQ213457		6000	7	42000	10.69
19	X86509	开窗横向内框	JMQ213457		6000	9	54000	9.79
20	X86512	竖向垫高料	JMQ213457		6000	5	30000	18.07
21	X86513	横向垫高料	JMQ213457		6000	6	36000	7.50
22	X86515	50x50x7.2mm铝角	阳极氧化		6000	1	6000	0.23

送至：_____

由：_____

日期：_____

簡短說明：_____

打印日期：2023/12/5　打印時間：11:19

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

鋁材開料總表

工程號碼:J853　工程名稱:延坪道別墅(CW-HA2副框)

序號	鋁料編號	名稱	表面處理		開料長度	實用長料總數量		浪費率(%)
			顏色	層厚		支數	長度	
23	X86516	65x65x11.5mm 铝角	阳极氧化		6000	2	12000	38.30

送至：_____
由：_____
日期：_____
簡短說明：_____

打印日期：2023/12/5　打印時間：11:19

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HA2副框)
開料長度:6000, 總長料支數:2, 總開料支數:332
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):38.3

鋁材開料清單 X86516

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86516-001	1-2	16.0	332	332	2	0	1@(10)x1 2@(4586)x1

制表者：_____

打印日期：2023/12/5 打印時間：11:19

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HA2副框)
開料長度:6000, 總長料支數:1, 總開料支數:112
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):0.23

鋁材開料清單 X86515

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86515-002, J853-CW-X86515-003, J853-CW-X86515-001	(餘料)1, 1, 1	47.0	112	112	1	2	1@(1498)x1 1@(14)x1 1@(2982)x1

制表者：_____

打印日期：2023/12/5 打印時間：11:19

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HA2副框)
開料長度:6000, 總長料支數:6, 總開料支數:30
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):7.5

鋁材開料清單 X86513

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86513-001B	1-3	2124.0	6	6	3	0	1-3@(1690)x3
J853-CW-X86513-001D	4-5	1974.0	4	4	2	0	4@(10)x1 5@(3970)x1
J853-CW-X86513-001A	(餘料)1-3, 5	649.0	12	12	0	4	1-3@(380)x3 5@(40)x1
J853-CW-X86513-001C	6	549.0	8	8	1	0	6@(1510)x1

制表者：_____

打印日期：2023/12/5 打印時間：11:19

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HA2副框)
開料長度:6000, 總長料支數:5, 總開料支數:30
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):18.07

鋁材開料清單 X86512

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86512-001B	1-3	908.0	18	18	3	0	1-3@(466)x3
J853-CW-X86512-001A	4-5	650.5	12	12	2	0	4@(41.5)x1 5@(3980.5)x1

制表者：_____

打印日期：2023/12/5 打印時間：11:19

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HA2副框)
開料長度:6000, 總長料支數:9, 總開料支數:56
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):9.79

鋁材開料清單 X86509

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86509-003	(餘料)1	1813.0	4	1	0	1	1@(493)x1
J853-CW-X86509-001B, J853-CW-X86509-003	1-2	1813.0		3	2	0	1@(2312)x1 2@(4131)x1
J853-CW-X86509-001A, J853-CW-X86509-002A	(餘料)2, 4	1263.0	16	6	0	2	2@(324)x1 4@(874)x1
J853-CW-X86509-001A, J853-CW-X86509-002A	3-6	1263.0		10	4	0	3@(874)x1 4@(4681)x1 5@(874)x1 6@(4681)x1
J853-CW-X86509-001C, J853-CW-X86509-002C, J853-CW-X86509-101A, J853-CW-X86509-102A, J853-CW-X86509-103A, J853-CW-X86509-104A	(餘料)3-6, 6, 6-7, 7, 7	613.0	20	18	0	9	3-5@(255)x3 6@(4062)x1 6@(1586)x1 6@(348)x1 7@(3474)x1 7@(1617)x1 7@(379)x1
J853-CW-X86509-101A, J853-CW-X86509-104A	7-8	613.0		2	2	0	7-8@(5331)x2
J853-CW-X86509-001D, J853-CW-X86509-002D, J853-CW-X86509-101B, J853-CW-X86509-103B, J853-CW-X86509-104B	(餘料)8, 8, 8-9, 9	513.0	16	14	0	5	8@(3255)x1 8@(1179)x1 8@(141)x1 9@(3874)x1 9@(2836)x1
J853-CW-X86509-102B	9	513.0		2	1	0	9@(4912)x1

制表者：_____

打印日期：2023/12/5 打印時間：11:19

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HA2副框)
開料長度:6000, 總長料支數:7, 總開料支數:104
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):10.69

鋁材開料清單 X86508

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86508-003	1	1684.0	2	2	1	0	1@(2570)x1
J853-CW-X86508-204	(餘料)1	1398.0	2	1	0	1	1@(1166)x1
J853-CW-X86508-206	2	1398.0		1	1	0	2@(4546)x1
J853-CW-X86508-002	(餘料)1-2	1134.0	8	4	0	2	1@(26)x1 2@(1126)x1
J853-CW-X86508-002	3	1134.0		4	1	0	3@(1390)x1
J853-CW-X86508-203, J853-CW-X86508-205	(餘料)2-4	898.0	8	6	0	3	2@(222)x1 3@(486)x1 4@(526)x1
J853-CW-X86508-203	4	898.0		2	1	0	4@(4142)x1
J853-CW-X86508-202	5	897.5	4	4	1	0	5@(2336)x1
J853-CW-X86508-201	(餘料)5	879.5	4	2	0	1	5@(565)x1
J853-CW-X86508-201	6	879.5		2	1	0	6@(4179)x1
J853-CW-X86508-004	(餘料)4-6	484.0	4	4	0	3	4@(36)x1 5@(75)x1 6@(3199)x1
J853-CW-X86508-005	(餘料)3, 6	384.0	4	4	0	2	3@(96)x1 6@(2029)x1
J853-CW-X86508-001	(餘料)2-3, 5-6	52.0	68	39	0	4	2@(48)x1 3@(38)x1 5@(17)x1 6@(57)x1
J853-CW-X86508-001	7	52.0		29	1	0	7@(4268)x1

制表者：_____

打印日期：2023/12/5 打印時間：11:19

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HA2副框)
開料長度:6000, 總長料支數:9, 總開料支數:56
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):8.13

鋁材開料清單 X86507

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86507-002B	(餘料)1	1829.0	4	1	0	1	1@(445)x1
J853-CW-X86507-001B, J853-CW-X86507-002B	1-2	1829.0		3	2	0	1@(2280)x1 2@(4115)x1
J853-CW-X86507-001A, J853-CW-X86507-002A	(餘料)2, 4	1279.0	16	6	0	2	2@(260)x1 4@(810)x1
J853-CW-X86507-001A, J853-CW-X86507-002A	3-6	1279.0		10	4	0	3@(810)x1 4@(4665)x1 5@(810)x1 6@(4665)x1
J853-CW-X86507-001C, J853-CW-X86507-002C, J853-CW-X86507-101A, J853-CW-X86507-102A, J853-CW-X86507-103A, J853-CW-X86507-104A	(餘料)3-6, 6, 6-7, 7, 7	629.0	20	18	0	9	3-5@(175)x3 6@(4030)x1 6@(1490)x1 6@(220)x1 7@(3410)x1 7@(1505)x1 7@(235)x1
J853-CW-X86507-101A, J853-CW-X86507-104A	7-8	629.0		2	2	0	7-8@(5315)x2
J853-CW-X86507-001D, J853-CW-X86507-002D, J853-CW-X86507-101B, J853-CW-X86507-102B, J853-CW-X86507-103B, J853-CW-X86507-104B	(餘料)8, 8, 8-9, 9, 9	529.0	16	15	0	6	8@(3175)x1 8@(1035)x1 8@(500)x1 9@(4345)x1 9@(3275)x1 9@(2205)x1
J853-CW-X86507-101B	9	529.0		1	1	0	9@(5415)x1

制表者：_____

打印日期：2023/12/5 打印時間：11:19

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HA2副框)
開料長度:5400, 總長料支數:13, 總開料支數:56
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):6.99

鋁材開料清單 X86506

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86506-102B, J853-CW-X86506-104B	(餘料)1-2	2029.0	4	2	0	2	1-2@(1280)x2
J853-CW-X86506-101B, J853-CW-X86506-103B	1-2	2029.0		2	2	0	1-2@(3315)x2
J853-CW-X86506-002C, J853-CW-X86506-101A, J853-CW-X86506-103A, J853-CW-X86506-104A	(餘料)4-5, 8-9	1559.0	24	6	0	4	4-5@(655)x2 8-9@(655)x2
J853-CW-X86506-001C, J853-CW-X86506-002C,	3-10	1559.0		18	8	0	3@(655)x1 4@(3785)x1
J853-CW-X86506-001A, J853-CW-X86506-002A	(餘料)1-2, 11	699.0	12	5	0	3	1-2@(575)x2 11@(415)x1
J853-CW-X86506-001A, J853-CW-X86506-002A	11-12	699.0		7	2	0	11@(2530)x1 12@(3235)x1
J853-CW-X86506-001B, J853-CW-X86506-002B	(餘料)3-10, 12	649.0	16	12	0	9	3-10@(0)x8 12@(615)x1
J853-CW-X86506-002B	13	649.0	4	4	1	0	13@(2730)x1

制表者：_____

打印日期：2023/12/5 打印時間：11:19

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HA2副框)
開料長度:6000, 總長料支數:12, 總開料支數:56
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):7.83

鋁材開料清單 X86505

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86505-102B, J853-CW-X86505-104B	(餘料)1-2	2049.0	4	2	0	2	1-2@(1840)x2
J853-CW-X86505-101B, J853-CW-X86505-103B	1-2	2049.0		2	2	0	1-2@(3895)x2
J853-CW-X86505-003, J853-CW-X86505-004, J853-CW-X86505-102A, J853-CW-X86505-103A	(餘料)1-3, 6-7	1579.0	24	6	0	5	1-2@(255)x2 3@(1195)x1 6-7@(1195)x2
J853-CW-X86505-003, J853-CW-X86505-004,	3-10	1579.0		18	8	0	3@(2780)x1 4-5@(1195)x2
J853-CW-X86505-001A, J853-CW-X86505-002A	(餘料)3-10	719.0	12	12	0	8	3-9@(470)x7 10@(740)x1
J853-CW-X86505-001B, J853-CW-X86505-002B	(餘料)10-11	669.0	16	2	0	2	10@(65)x1 11@(550)x1
J853-CW-X86505-001B, J853-CW-X86505-002B	11-12	669.0		14	2	0	11-12@(1225)x2

制表者：_____

打印日期：2023/12/5 打印時間：11:19

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HA2副框)
開料長度:6000, 總長料支數:6, 總開料支數:950
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):4.17

鋁材開料清單 X86504

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86504-001	1-6	30.0	950	950	6	0	1-5@(10)x5 6@(1450)x1

制表者：_____

打印日期：2023/12/5 打印時間：11:19

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HA2副框)
開料長度:6000, 總長料支數:12, 總開料支數:64
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):8.19

鋁材開料清單 X86503

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86503-004B	(餘料)1	2210.0	2	1	0	1	1@(1518)x1
J853-CW-X86503-003B	1	2210.0		1	1	0	1@(3734)x1
J853-CW-X86503-002B	(餘料)2	1935.0	4	1	0	1	2@(127)x1
J853-CW-X86503-001B, J853-CW-X86503-002B	2-3	1935.0		3	2	0	2@(2068)x1 3@(4009)x1
J853-CW-X86503-401	(餘料)1, 3	1500.0	2	2	0	2	1@(12)x1 3@(2503)x1
J853-CW-X86503-001A, J853-CW-X86503-002A	(餘料)3, 5	1385.0	16	2	0	2	3@(1112)x1 5@(386)x1
J853-CW-X86503-001A,	4-7	1385.0		14	4	0	4@(386)x1
J853-CW-X86503-001C, J853-CW-X86503-002C, J853-CW-X86503-003A, J853-CW-X86503-004A	(餘料)3, 7-8, 10, 10	735.0	24	8	0	5	3@(371)x1 7@(295)x1 8@(22)x1 10@(3727)x1 10@(2245)x1
J853-CW-X86503-001C, J853-CW-X86503-002C	8-10	735.0		16	3	0	8@(763)x1 9@(22)x1 10@(5209)x1
J853-CW-X86503-001D, J853-CW-X86503-002D	(餘料)10-11	635.0	16	7	0	2	10@(322)x1 11@(181)x1
J853-CW-X86503-001D, J853-CW-X86503-002D	11-12	635.0		9	2	0	11@(2745)x1 12@(3386)x1

制表者：_____

打印日期：2023/12/5 打印時間：11:19

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HA2副框)
開料長度:6000, 總長料支數:40, 總開料支數:138
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):3.49

鋁材開料清單 X86502

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86502-301B	1-4	4989.0	4	4	4	0	1-4@(955)x4
J853-CW-X86502-301E	5-6	4539.0	2	2	2	0	5-6@(1405)x2
J853-CW-X86502-301C	7-8	4286.5	2	2	2	0	7-8@(1657.5)x2
J853-CW-X86502-301D	9-10	4134.0	2	2	2	0	9-10@(1810)x2
J853-CW-X86502-301F	11-12	4039.0	2	2	2	0	11-12@(1905)x2
J853-CW-X86502-301A	13-20	4031.5	8	8	8	0	13-20@(1912.5)x8
J853-CW-X86502-401A, J853-CW-X86502-403	21-22	4000.0	2	2	2	0	21-22@(1944)x2
J853-CW-X86502-401B, J853-CW-X86502-404	23-24	3825.0	2	2	2	0	23-24@(2119)x2
J853-CW-X86502-401C, J853-CW-X86502-405	25-26	3475.0	2	2	2	0	25-26@(2469)x2
J853-CW-X86502-201C, J853-CW-X86502-202C, J853-CW-X86502-204C	(餘料)25-27	2210.0	4	3	0	3	25-26@(253)x2 27@(1518)x1
J853-CW-X86502-203C	27	2210.0		1	1	0	27@(3734)x1
J853-CW-X86502-001D	28-29	2135.0	4	4	2	0	28-29@(1668)x2
J853-CW-X86502-001B	(餘料)9-24	1665.0	24	16	0	16	9-10@(139)x2 11-12@(234)x2 13-20@(241.5)x8 21-22@(273)x2 23-24@(448)x2
J853-CW-X86502-001B	30-32	1665.0		8	3	0	30-31@(937)x2
J853-CW-X86502-402	(餘料)7-8	1500.0	2	2	0	2	7-8@(151.5)x2
J853-CW-X86502-201A, J853-CW-X86502-202A, J853-CW-X86502-203A, J853-CW-X86502-204A	(餘料)5-6, 27-29, 32-33	1385.0	12	8	0	7	5-6@(14)x2 27@(127)x1 28-29@(277)x2 32@(1217)x1 33@(386)x1
J853-CW-X86502-203A,	33-34	1385.0		4	2	0	33-34@(3168)x2
J853-CW-X86502-001C	(餘料)1-4, 30-32, 34	805.0	12	10	0	8	1-4@(144)x4 30-31@(126)x2 32@(406)x1 34@(735)x1
J853-CW-X86502-001C	35	805.0		2	1	0	35@(4328)x1
J853-CW-X86502-001A	(餘料)35	755.0	16	5	0	1	35@(523)x1
J853-CW-X86502-001A	36-37	755.0		11	2	0	36@(623)x1
J853-CW-X86502-201B, J853-CW-X86502-202B, J853-CW-X86502-203B, J853-CW-X86502-204B	(餘料)37, 37-38, 38	735.0	8	7	0	4	37@(1424)x1 37@(683)x1 38@(3727)x1 38@(2245)x1
J853-CW-X86502-202B	38	735.0		1	1	0	38@(5209)x1
J853-CW-X86502-005A	(餘料)34, 38	677.5	4	4	0	2	34@(51.5)x1 38@(194.5)x1
J853-CW-X86502-005B	(餘料)37	635.0	10	1	0	1	37@(42)x1
J853-CW-X86502-005B	39	635.0		9	1	0	39@(181)x1
J853-CW-X86502-002	(餘料)36	585.0	6	1	0	1	36@(32)x1
J853-CW-X86502-002	40	585.0		5	1	0	40@(2995)x1

制表者：_____

打印日期：2023/12/5 打印時間：11:19

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HA2副框)
開料長度:6000, 總長料支數:40, 總開料支數:138
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):3.49

鋁材開料清單 X86502

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86502-003, J853-CW-X86502-004	(餘料)23-24, 32-33, 35, 40, 40	285.0	10	10	0	7	23-24@(157)x2 32@(115)x1 33@(95)x1 35@(232)x1 40@(2704)x1 40@(1540)x1

制表者：_____

打印日期：2023/12/5 打印時間：11:19

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HA2副框)
開料長度:6000, 總長料支數:19, 總開料支數:80
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):4.27

鋁材開料清單 X86501

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86501-002D, J853-CW-X86501-004B	(餘料)2, 5	2210.0	2	2	0	2	2@(1518)x1 5@(1518)x1
J853-CW-X86501-001D, J853-CW-X86501-002D, J853-CW-X86501-003B,	1-6	2210.0		10	6	0	1@(1518)x1 2@(3734)x1 3-4@(1518)x2
J853-CW-X86501-001F, J853-CW-X86501-002F, J853-CW-X86501-003D,	7-10	2060.0		8	4	0	7-10@(1818)x4
J853-CW-X86501-002B, J853-CW-X86501-005B, J853-CW-X86501-006B	(餘料)11-13	1935.0		4	0	3	11-13@(127)x3
J853-CW-X86501-001B, J853-CW-X86501-002B, J853-CW-X86501-005B,	11-14	1935.0		8	4	0	11@(2068)x1 12@(4009)x1 13@(2068)x1
J853-CW-X86501-001A, J853-CW-X86501-002A, J853-CW-X86501-005A	(餘料)1-10	1385.0		10	0	10	1-6@(127)x6 7-10@(427)x4
J853-CW-X86501-006A	15	1385.0		2	1	0	15@(3168)x1
J853-CW-X86501-001C, J853-CW-X86501-003A, J853-CW-X86501-004A	(餘料)15-17	735.0		14	0	3	15@(204)x1 16-17@(22)x2
J853-CW-X86501-002C,	16-17	735.0		6	2	0	16@(2986)x1
J853-CW-X86501-002E, J853-CW-X86501-003C,	(餘料)18, 18-19	635.0		9	0	3	18@(822)x1 18@(181)x1
J853-CW-X86501-001E, J853-CW-X86501-003C	18-19	635.0		7	2	0	18@(3386)x1 19@(4027)x1

制表者：_____

打印日期：2023/12/5 打印時間：11:19

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HA2副框)
開料長度:6000, 總長料支數:9, 總開料支數:56
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):8.13

鋁材開料清單 X86500

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86500-001B	1-2	1829.0	4	4	2	0	1@(445)x1 2@(4115)x1
J853-CW-X86500-001A	(餘料)2	1279.0	16	3	0	1	2@(260)x1
J853-CW-X86500-001A	3-6	1279.0		13	4	0	3-5@(810)x3
J853-CW-X86500-001C	(餘料)3-6	629.0	20	10	0	4	3-5@(175)x3 6@(220)x1
J853-CW-X86500-001C	7-8	629.0		10	2	0	7@(235)x1 8@(5315)x1
J853-CW-X86500-001D	(餘料)8	529.0	16	9	0	1	8@(500)x1
J853-CW-X86500-001D	9	529.0		7	1	0	9@(2205)x1

制表者：_____

打印日期：2023/12/5 打印時間：11:19

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HA2副框)
開料長度:6000, 總長料支數:31, 總開料支數:144
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):5.91

鋁材開料清單 X86499

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86499-001D	1-7	2210.0	14	14	7	0	1-7@(1518)x7
J853-CW-X86499-001F	8-11	2060.0		8	4	0	8-11@(1818)x4
J853-CW-X86499-001B	12-17	1935.0		16	6	0	12-16@(127)x5
J853-CW-X86499-001A	(餘料)1-11, 17	1385.0		13	0	12	1-7@(127)x7
J853-CW-X86499-001A	18-22	1385.0		17	5	0	18-21@(386)x4
J853-CW-X86499-001C	(餘料)17, 22	735.0		7	0	2	17@(486)x1 22@(113)x1
J853-CW-X86499-001C	23-27	735.0		37	5	0	23-26@(22)x4 27@(2245)x1
J853-CW-X86499-001E	(餘料)27	635.0		3	0	1	27@(322)x1
J853-CW-X86499-001E	28-31	635.0		29	4	0	28-30@(181)x3 31@(4668)x1

制表者：_____

打印日期：2023/12/5 打印時間：11:19

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HA2副框)
開料長度:6000, 總長料支數:16, 總開料支數:80
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):6.79

鋁材開料清單 X86498

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86498-001D	1-4	3185.0	4	4	4	0	1-4@(2759)x4
J853-CW-X86498-001C	5-8	3135.0	4	4	4	0	5-8@(2809)x4
J853-CW-X86498-001B	(餘料)1-4	2365.0	4	4	0	4	1-4@(388)x4
J853-CW-X86498-001E	(餘料)5-6	2135.0		2	0	2	5-6@(668)x2
J853-CW-X86498-002B, J853-CW-X86498-003B, J853-CW-X86498-004A	(餘料)7-9, 11	935.0		9	0	4	7-8@(927)x2 9@(304)x1 11@(304)x1
J853-CW-X86498-002B,	9-11	935.0		13	3	0	9@(1245)x1
J853-CW-X86498-001A	(餘料)7-8	685.0		2	0	2	7-8@(236)x2
J853-CW-X86498-001A	12-14	685.0		22	3	0	12-13@(422)x2
J853-CW-X86498-002A, J853-CW-X86498-003A, J853-CW-X86498-004B	(餘料)14-16	677.5		10	0	3	14@(437)x1 15@(482)x1 16@(1849)x1
J853-CW-X86498-002A, J853-CW-X86498-003A	15-16	677.5		6	2	0	15@(3216)x1 16@(4583)x1
J853-CW-X86498-004C	(餘料)1-4	335.0		4	0	4	1-4@(47)x4

制表者：_____

打印日期：2023/12/5 打印時間：11:19

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HA2副框)
開料長度:6000, 總長料支數:1, 總開料支數:3
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):43.83

鋁材開料清單 X85959

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X85959-001B	1	2084.0	1	1	1	0	1@(3860)x1
J853-CW-X85959-001A	(餘料)1	609.0	2	2	0	1	1@(2630)x1

制表者：_____

打印日期：2023/12/5 打印時間：11:19

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HA2副框)
開料長度:6000, 總長料支數:5, 總開料支數:21
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):21.66

鋁材開料清單 X85958

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X85958-001B, J853-CW-X85958-002B	1-4	2084.5	7	7	4	0	1-3@(1769)x3 4@(3859.5)x1
J853-CW-X85958-001A	(餘料)1-4	609.5	14	12	0	4	1-3@(538)x3 4@(166.5)x1
J853-CW-X85958-002A	5	609.5		2	1	0	5@(4719)x1

制表者：_____

打印日期：2023/12/5 打印時間：11:19

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HA2副框)
開料長度:6000, 總長料支數:2, 總開料支數:12
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):16.58

鋁材開料清單 X85951

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X85951-002B	(餘料)1	2124.0	2	1	0	1	1@(1690)x1
J853-CW-X85951-001B	1	2124.0		1	1	0	1@(3820)x1
J853-CW-X85951-001A	(餘料)1	649.0	4	2	0	1	1@(380)x1
J853-CW-X85951-002A	2	649.0		2	1	0	2@(4640)x1
J853-CW-X85951-003, J853-CW-X85951-004	(餘料)2, 2	499.0	6	6	0	2	2@(3125)x1 2@(1610)x1

制表者：_____

打印日期：2023/12/5 打印時間：11:19

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HA2副框)
開料長度:5650, 總長料支數:3, 總開料支數:20
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):33.19

鋁材開料清單 JMFG0032B30

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-AH01-001A	1	582.5	6	6	1	0	1@(2069)x1
J853-CW-AH01-001B	(餘料)1	540.0	14	3	0	1	1@(431)x1
J853-CW-AH01-001B	2-3	540.0		11	2	0	2@(140)x1 3@(5054)x1

制表者：_____
打印日期：2023/12/5 打印時間：11:19

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HA2副框)
開料長度:6000, 總長料支數:1, 總開料支數:80
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):24.5

鋁材開料清單 JM1079

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-AA05-001	1	50.0	80	80	1	0	1@(1470)x1

制表者：_____

打印日期：2023/12/5 打印時間：11:19

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HA2副框)
開料長度:6000, 總長料支數:1, 總開料支數:12
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):84.97

鋁材開料清單 JM1001

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-AA03-101	1	65.0	12	12	1	0	1@(5098)x1

制表者：_____

打印日期：2023/12/5 打印時間：11:19

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HA2副框)
開料長度:6000, 總長料支數:7, 總開料支數:24
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):5.24

鋁材開料清單 JM1012A

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-AA01-401B	1-2	4000.0	2	2	2	0	1-2@(1944)x2
J853-CW-AA01-401C	3-4	3825.0	2	2	2	0	3-4@(2119)x2
J853-CW-AA01-401D	5-6	3475.0	2	2	2	0	5-6@(2469)x2
J853-CW-AA01-102C, J853-CW-AA01-103C	(餘料)5-6	2167.0	2	2	0	2	5-6@(296)x2
J853-CW-AA01-401A	(餘料)1-2	1500.0	2	2	0	2	1-2@(438)x2
J853-CW-AA01-102A	(餘料)3-4	1344.0	4	2	0	2	3-4@(769)x2
J853-CW-AA01-103A	7	1344.0		2	1	0	7@(3250)x1
J853-CW-AA01-102B, J853-CW-AA01-103B	(餘料)3-4, 7	694.0	4	4	0	3	3-4@(69)x2 7@(1850)x1
J853-CW-AA01-101	(餘料)1-2, 5-6	203.0	6	6	0	4	1-2@(20)x2 5-6@(87)x2

制表者：_____

打印日期：2023/12/5 打印時間：11:19

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

鋁材開料總表

工程號碼:J853　工程名稱:延坪道別墅(CW-HA1,HA3~HA8副框)

序號	鋁料編號	名稱	表面處理		開料長度	實用長料總數量		浪費率(%)
			顏色	層厚		支數	長度	
1	JM1012A	20x20x3mm铝角	阳极氧		6000	41	246000	2.95
2	JM1001	50x50x3mm铝角	阳极氧		6000	1	6000	13.97
3	JM1079	75x75x6mm铝角	阳极氧		6000	5	30000	9.57
4	JMFG0032B30	100x50x3mm铝	阳极氧		5650	13	73450	7.83
5	X85951	百叶副框	JMQ213457		6000	11	66000	9.08
6	X85958	百叶片	JMQ213457		6000	26	156000	9.74
7	X85959	百叶铝角	JMQ213457		6000	4	24000	16.17
8	X86498	竖向玻璃框	JMQ213457		6000	95	570000	5.82
9	X86499	玻璃扣条	JMQ213457		6000	181	1086000	3.34
10	X86500	开窗玻璃扣条	JMQ213457		6000	52	312000	4.63
11	X86501	横向玻璃框	JMQ213457		6000	113	678000	3.43
12	X86502	开窗竖向外框	JMQ213457		6000	239	1434000	3.09
13	X86503	开窗横向外框	JMQ213457		6000	69	414000	4.23
14	X86504	副框压块	阳极氧		6000	35	210000	1.45
15	X86505	开窗竖向内框	JMQ213457		6000	72	432000	7.83
16	X86506	开窗竖向窗扇	JMQ213457		5400	75	405000	3.31
17	X86507	开窗横向窗扇	JMQ213457		6000	52	312000	4.63
18	X86508	开窗连杆	JMQ213457		6000	38	228000	1.38
19	X86509	开窗横向内框	JMQ213457		6000	52	312000	6.35
20	X86512	竖向垫高料	JMQ213457		6000	26	156000	5.59
21	X86513	横向垫高料	JMQ213457		6000	35	210000	4.88
22	X86515	50x50x7.2mm铝角	阳极氧化		6000	6	36000	0.23

送至：_____

由：_____

日期：_____

簡短說明：_____

打印日期：2023/12/5　打印時間：10:44

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

鋁材開料總表

工程號碼:J853　工程名稱:延坪道別墅(CW-HA1,HA3~HA8副框)

序號	鋁料編號	名稱	表面處理		開料長度	實用長料總數量		浪費率(%)
			顏色	層厚		支數	長度	
23	X86516	65x65x11.5mm 铝角	阳极氧化		6000	8	48000	7.87

送至：_____
由：_____
日期：_____
簡短說明：_____

打印日期：2023/12/5　打印時間：10:44

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HA1,HA3~HA8副框)
開料長度:6000, 總長料支數:8, 總開料支數:1992
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):7.87

鋁材開料清單 X86516

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86516-001	1-8	16.0	1992	1992	8	0	1-7@(10)x7 8@(3706)x1

制表者：_____

打印日期：2023/12/5 打印時間：10:44

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HA1,HA3~HA8副框)
開料長度:6000, 總長料支數:6, 總開料支數:672
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):0.23

鋁材開料清單 X86515

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86515-003,	(餘料)5, 1-6	47.0	672	672	6	1	5@(14)x1
J853-CW-X86515-001,							1-4@(14)x4
J853-CW-X86515-002,							5@(2982)x1
J853-CW-X86515-003							6@(14)x1

制表者：_____

打印日期：2023/12/5 打印時間：10:44

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HA1,HA3~HA8副框)
開料長度:6000, 總長料支數:35, 總開料支數:180
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):4.88

鋁材開料清單 X86513

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86513-001B	1-18	2124.0	36	36	18	0	1-18@(1690)x18
J853-CW-X86513-001D	19-26	1974.0	24	24	8	0	19-26@(10)x8
J853-CW-X86513-001A	(餘料)1-18	649.0	72	36	0	18	1-18@(380)x18
J853-CW-X86513-001A	27-30	649.0		36	4	0	27-30@(55)x4
J853-CW-X86513-001C	31-35	549.0	48	48	5	0	31-34@(400)x4 35@(1510)x1

制表者：_____

打印日期：2023/12/5 打印時間：10:44

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HA1,HA3~HA8副框)
開料長度:6000, 總長料支數:26, 總開料支數:180
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):5.59

鋁材開料清單 X86512

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86512-001B	1-18	908.0	108	108	18	0	1-18@(466)x18
J853-CW-X86512-001A	19-26	650.5	72	72	8	0	19-26@(41.5)x8

制表者：_____

打印日期：2023/12/5 打印時間：10:44

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HA1,HA3~HA8副框)
開料長度:6000, 總長料支數:52, 總開料支數:336
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):6.35

鋁材開料清單 X86509

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86509-001B, J853-CW-X86509-003	1-8	1813.0	24	24	8	0	1-8@(493)x8
J853-CW-X86509-001A, J853-CW-X86509-002A	9-32	1263.0	96	96	24	0	9-32@(874)x24
J853-CW-X86509-001C, J853-CW-X86509-101A, J853-CW-X86509-102A, J853-CW-X86509-103A, J853-CW-X86509-104A	(餘料)9-32, 35, 37, 39, 41	613.0	120	36	0	28	9-32@(255)x24 35@(379)x1 37@(379)x1 39@(379)x1 41@(379)x1
J853-CW-X86509-002C, J853-CW-X86509-101A,	33-43	613.0		84	11	0	33-34@(379)x2 35@(2236)x1
J853-CW-X86509-001D, J853-CW-X86509-002D, J853-CW-X86509-102B, J853-CW-X86509-103B, J853-CW-X86509-104B	(餘料)43, 45, 49-51	513.0	96	33	0	5	43@(160)x1 45@(241)x1 49-51@(241)x3
J853-CW-X86509-001D, J853-CW-X86509-002D, J853-CW-X86509-101B, J853-CW-X86509-102B, J853-CW-X86509-103B, J853-CW-X86509-104B	44-52	513.0		63	9	0	44@(241)x1 45@(1279)x1 46-48@(241)x3 49@(5431)x1 50@(4912)x1 51@(4393)x1 52@(3874)x1

制表者：_____

打印日期：2023/12/5 打印時間：10:44

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HA1,HA3~HA8副框)
開料長度:6000, 總長料支數:38, 總開料支數:624
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):1.38

鋁材開料清單 X86508

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86508-003	1-4	1684.0	12	12	4	0	1-4@(880)x4
J853-CW-X86508-206	(餘料)6	1398.0	12	2	0	1	6@(334)x1
J853-CW-X86508-204,	5-7	1398.0		10	3	0	5@(334)x1
J853-CW-X86508-002	8-17	1134.0	48	48	10	0	8-16@(250)x9 17@(2530)x1
J853-CW-X86508-203, J853-CW-X86508-205	(餘料)17, 21	898.0	48	4	0	2	17@(722)x1 21@(526)x1
J853-CW-X86508-203, J853-CW-X86508-205	18-25	898.0		44	8	0	18-20@(526)x3 21@(2334)x1
J853-CW-X86508-202	(餘料)25	897.5	24	2	0	1	25@(527)x1
J853-CW-X86508-202	26-29	897.5		22	4	0	26-28@(529)x3
J853-CW-X86508-201	(餘料)29	879.5	24	2	0	1	29@(565)x1
J853-CW-X86508-201	30-33	879.5		22	4	0	30-32@(637)x3 33@(2408)x1
J853-CW-X86508-004	(餘料)1-4, 17-33	484.0	24	24	0	21	1-4@(390)x4 17@(232)x1 18-24@(36)x7 25@(37)x1 26-28@(39)x3 29@(75)x1 30-32@(147)x3 33@(448)x1
J853-CW-X86508-005	(餘料)1-4, 33	384.0	24	5	0	5	1-4@(0)x4 33@(58)x1
J853-CW-X86508-005	34-35	384.0		19	2	0	34@(100)x1 35@(4390)x1
J853-CW-X86508-001	(餘料)5-17, 29-35	52.0	408	139	0	20	5-7@(44)x3 8-16@(18)x9 17@(0)x1 29@(17)x1 30-32@(31)x3 33@(0)x1 34@(42)x1 35@(40)x1
J853-CW-X86508-001	36-38	52.0		269	3	0	36-37@(34)x2 38@(2180)x1

制表者：_____

打印日期：2023/12/5 打印時間：10:44

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HA1,HA3~HA8副框)
開料長度:6000, 總長料支數:52, 總開料支數:336
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):4.63

鋁材開料清單 X86507

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86507-001B, J853-CW-X86507-002B	1-8	1829.0	24	24	8	0	1-8@(445)x8
J853-CW-X86507-001A, J853-CW-X86507-002A	9-32	1279.0	96	96	24	0	9-32@(810)x24
J853-CW-X86507-001C, J853-CW-X86507-101A, J853-CW-X86507-102A, J853-CW-X86507-103A, J853-CW-X86507-104A	(餘料)9-32, 35, 37, 39, 41	629.0	120	36	0	28	9-32@(175)x24 35@(235)x1 37@(235)x1 39@(235)x1 41@(235)x1
J853-CW-X86507-002C, J853-CW-X86507-101A,	33-43	629.0		84	11	0	33-34@(235)x2 35@(2140)x1
J853-CW-X86507-001D, J853-CW-X86507-002D, J853-CW-X86507-102B, J853-CW-X86507-103B, J853-CW-X86507-104B	(餘料)43, 45, 49-51	529.0	96	33	0	5	43@(0)x1 45@(65)x1 49-51@(65)x3
J853-CW-X86507-001D, J853-CW-X86507-002D, J853-CW-X86507-101B, J853-CW-X86507-102B, J853-CW-X86507-103B, J853-CW-X86507-104B	44-52	529.0		63	9	0	44@(65)x1 45@(1135)x1 46-48@(65)x3 49@(5415)x1 50@(4880)x1 51@(4345)x1 52@(3810)x1

制表者：_____

打印日期：2023/12/5 打印時間：10:44

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HA1,HA3~HA8副框)
開料長度:5400, 總長料支數:75, 總開料支數:336
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):3.31

鋁材開料清單 X86506

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86506-101B, J853-CW-X86506-102B, J853-CW-X86506-103B, J853-CW-X86506-104B	1-12	2029.0	24	24	12	0	1-12@(1280)x12
J853-CW-X86506-001C, J853-CW-X86506-002C, J853-CW-X86506-101A, J853-CW-X86506-102A, J853-CW-X86506-103A, J853-CW-X86506-104A	13-60	1559.0	144	144	48	0	13-60@(655)x48
J853-CW-X86506-001A, J853-CW-X86506-002A	(餘料)1-12, 64	699.0	72	16	0	13	1-12@(575)x12 64@(415)x1
J853-CW-X86506-001A, J853-CW-X86506-002A	61-69	699.0		56	9	0	61-63@(415)x3 64@(3235)x1 65-68@(415)x4 69@(2530)x1
J853-CW-X86506-001B, J853-CW-X86506-002B	(餘料)13-60, 69	649.0	96	51	0	49	13-60@(0)x48 69@(565)x1
J853-CW-X86506-002B	70-75	649.0		45	6	0	70-74@(110)x5 75@(2075)x1

制表者：_____

打印日期：2023/12/5 打印時間：10:44

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HA1,HA3~HA8副框)
開料長度:6000, 總長料支數:72, 總開料支數:336
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):7.83

鋁材開料清單 X86505

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86505-101B, J853-CW-X86505-102B, J853-CW-X86505-103B, J853-CW-X86505-104B	1-12	2049.0	24	24	12	0	1-12@(1840)x12
J853-CW-X86505-003	(餘料)1-12	1579.0	144	12	0	12	1-12@(255)x12
J853-CW-X86505-003, J853-CW-X86505-004,	13-56	1579.0		132	44	0	13-56@(1195)x44
J853-CW-X86505-001A, J853-CW-X86505-002A	(餘料)13-56	719.0	72	44	0	44	13-56@(470)x44
J853-CW-X86505-002A	57-60	719.0		28	4	0	57-59@(150)x3 60@(3050)x1
J853-CW-X86505-001B, J853-CW-X86505-002B	(餘料)60, 66	669.0	96	8	0	2	60@(350)x1 66@(550)x1
J853-CW-X86505-001B, J853-CW-X86505-002B	61-72	669.0		88	12	0	61-65@(550)x5 66@(3250)x1 67-71@(550)x5 72@(3250)x1

制表者：_____

打印日期：2023/12/5 打印時間：10:44

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HA1,HA3~HA8副框)
開料長度:6000, 總長料支數:35, 總開料支數:5700
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):1.45

鋁材開料清單 X86504

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86504-001	1-35	30.0	5700	5700	35	0	1-34@(10)x34 35@(2710)x1

制表者：_____

打印日期：2023/12/5 打印時間：10:44

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HA1,HA3~HA8副框)
開料長度:6000, 總長料支數:69, 總開料支數:384
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):4.23

鋁材開料清單 X86503

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86503-003B, J853-CW-X86503-004B	1-6	2210.0	12	12	6	0	1-6@(1518)x6
J853-CW-X86503-001B, J853-CW-X86503-002B	7-14	1935.0	24	24	8	0	7-14@(127)x8
J853-CW-X86503-401	(餘料)1-6	1500.0	12	6	0	6	1-6@(12)x6
J853-CW-X86503-401	15-16	1500.0		6	2	0	15-16@(1432)x2
J853-CW-X86503-001A, J853-CW-X86503-002A	(餘料)15-16, 28	1385.0	96	4	0	3	15-16@(41)x2 28@(386)x1
J853-CW-X86503-001A, J853-CW-X86503-002A	17-40	1385.0		92	24	0	17-27@(386)x11 28@(3168)x1
J853-CW-X86503-001C, J853-CW-X86503-003A	(餘料)40, 55	735.0	144	8	0	2	40@(204)x1 55@(22)x1
J853-CW-X86503-001C, J853-CW-X86503-002C, J853-CW-X86503-003A, J853-CW-X86503-004A	41-58	735.0		136	18	0	41-54@(22)x14 55@(2986)x1 56-57@(22)x2 58@(2986)x1
J853-CW-X86503-001D, J853-CW-X86503-002D	(餘料)58, 63	635.0	96	5	0	2	58@(422)x1 63@(181)x1
J853-CW-X86503-001D, J853-CW-X86503-002D	59-69	635.0		91	11	0	59-62@(181)x4 63@(822)x1 64-68@(181)x5 69@(4668)x1

制表者：_____

打印日期：2023/12/5 打印時間：10:44

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HA1,HA3~HA8副框)
開料長度:6000, 總長料支數:239, 總開料支數:828
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):3.09

鋁材開料清單 X86502

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86502-301B	1-24	4989.0	24	24	24	0	1-24@(955)x24
J853-CW-X86502-301E	25-36	4539.0	12	12	12	0	25-36@(1405)x12
J853-CW-X86502-301C	37-48	4286.5	12	12	12	0	37-48@(1657.5)x12
J853-CW-X86502-301D	49-60	4134.0	12	12	12	0	49-60@(1810)x12
J853-CW-X86502-301F	61-72	4039.0	12	12	12	0	61-72@(1905)x12
J853-CW-X86502-301A	73-120	4031.5	48	48	48	0	73-120@(1912.5)x48
J853-CW-X86502-401A, J853-CW-X86502-403	121-132	4000.0	12	12	12	0	121-132@(1944)x12
J853-CW-X86502-401B, J853-CW-X86502-404	133-144	3825.0	12	12	12	0	133-144@(2119)x12
J853-CW-X86502-401C, J853-CW-X86502-405	145-156	3475.0	12	12	12	0	145-156@(2469)x12
J853-CW-X86502-201C, J853-CW-X86502-202C	(餘料)145-156	2210.0	24	12	0	12	145-156@(253)x12
J853-CW-X86502-203C, J853-CW-X86502-204C	157-162	2210.0		12	6	0	157-162@(1518)x6
J853-CW-X86502-001D	163-174	2135.0	24	24	12	0	163-174@(1668)x12
J853-CW-X86502-001B	(餘料)49-144	1665.0	144	96	0	96	49-60@(139)x12 61-72@(234)x12 73-120@(241.5)x48 121-132@(273)x12 133-144@(448)x12
J853-CW-X86502-001B	175-190	1665.0		48	16	0	175-190@(937)x16
J853-CW-X86502-402	(餘料)37-48	1500.0	12	12	0	12	37-48@(151.5)x12
J853-CW-X86502-201A, J853-CW-X86502-202A, J853-CW-X86502-203A, J853-CW-X86502-204A	(餘料)25-36, 157-174, 195	1385.0	72	32	0	31	25-36@(14)x12 157-162@(127)x6 163-174@(277)x12 195@(386)x1
J853-CW-X86502-203A,	191-201	1385.0		40	11	0	191-194@(386)x4
J853-CW-X86502-001C	(餘料)1-24, 175-190, 201	805.0	72	43	0	41	1-24@(144)x24 175-190@(126)x16 201@(735)x1
J853-CW-X86502-001C	202-206	805.0		29	5	0	202-205@(273)x4 206@(5139)x1
J853-CW-X86502-001A	(餘料)206	755.0	96	6	0	1	206@(573)x1
J853-CW-X86502-001A	207-219	755.0		90	13	0	207-218@(623)x12 219@(1384)x1
J853-CW-X86502-201B, J853-CW-X86502-202B, J853-CW-X86502-203B, J853-CW-X86502-204B	(餘料)219, 221-222, 224	735.0	48	12	0	4	219@(643)x1 221-222@(22)x2 224@(22)x1
J853-CW-X86502-201B,	220-225	735.0		36	6	0	220@(22)x1
J853-CW-X86502-005A	(餘料)201, 225	677.5	24	2	0	2	201@(51.5)x1 225@(79.5)x1
J853-CW-X86502-005A	226-228	677.5		22	3	0	226-227@(482)x2 228@(1849)x1
J853-CW-X86502-005B	(餘料)219, 228	635.0	60	3	0	2	219@(2)x1 228@(567)x1

制表者：_____

打印日期：2023/12/5 打印時間：10:44

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HA1,HA3~HA8副框)
開料長度:6000, 總長料支數:239, 總開料支數:828
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):3.09

鋁材開料清單 X86502

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86502-005B	229-235	635.0		57	7	0	229-234@(181)x6 235@(4027)x1
J853-CW-X86502-002	(餘料)207-218, 235	585.0	36	18	0	13	207-218@(32)x12 235@(481)x1
J853-CW-X86502-002	236-237	585.0		18	2	0	236@(40)x1 237@(1222)x1
J853-CW-X86502-003, J853-CW-X86502-004	(餘料)133-144, 191-200, 206, 226-228, 235, 237-238	285.0	60	46	0	29	133-144@(157)x12 191-200@(95)x10 206@(282)x1 226-227@(191)x2 228@(276)x1 235@(190)x1 237@(58)x1 238@(130)x1
J853-CW-X86502-003, J853-CW-X86502-004	238-239	285.0		14	2	0	238@(4495)x1 239@(3331)x1

制表者：_____

打印日期：2023/12/5 打印時間：10:44

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HA1,HA3~HA8副框)
開料長度:6000, 總長料支數:113, 總開料支數:480
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):3.43

鋁材開料清單 X86501

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86501-001D, J853-CW-X86501-002D, J853-CW-X86501-003B, J853-CW-X86501-004B	1-36	2210.0	72	72	36	0	1-36@(1518)x36
J853-CW-X86501-001F, J853-CW-X86501-002F, J853-CW-X86501-003D, J853-CW-X86501-004D	37-60	2060.0	48	48	24	0	37-60@(1818)x24
J853-CW-X86501-001B, J853-CW-X86501-002B, J853-CW-X86501-005B, J853-CW-X86501-006B	61-84	1935.0	72	72	24	0	61-84@(127)x24
J853-CW-X86501-001A, J853-CW-X86501-002A, J853-CW-X86501-005A	(餘料)1-60	1385.0	72	60	0	60	1-36@(127)x36 37-60@(427)x24
J853-CW-X86501-006A	85-87	1385.0		12	3	0	85-87@(386)x3
J853-CW-X86501-004A	(餘料)98	735.0	120	4	0	1	98@(22)x1
J853-CW-X86501-001C,	88-102	735.0		116	15	0	88-97@(22)x10
J853-CW-X86501-002E, J853-CW-X86501-003C	(餘料)105, 108	635.0	96	9	0	2	105@(181)x1 108@(181)x1
J853-CW-X86501-001E, J853-CW-X86501-002E, J853-CW-X86501-003C, J853-CW-X86501-004C	103-113	635.0		87	11	0	103-104@(181)x2 105@(2104)x1 106-107@(181)x2 108@(4027)x1 109-112@(181)x4 113@(2104)x1

制表者：_____

打印日期：2023/12/5 打印時間：10:44

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HA1,HA3~HA8副框)
開料長度:6000, 總長料支數:52, 總開料支數:336
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):4.63

鋁材開料清單 X86500

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86500-001B	1-8	1829.0	24	24	8	0	1-8@(445)x8
J853-CW-X86500-001A	9-32	1279.0	96	96	24	0	9-32@(810)x24
J853-CW-X86500-001C	(餘料)9-32	629.0	120	24	0	24	9-32@(175)x24
J853-CW-X86500-001C	33-43	629.0		96	11	0	33-42@(235)x10
J853-CW-X86500-001D	(餘料)43	529.0	96	4	0	1	43@(0)x1
J853-CW-X86500-001D	44-52	529.0		92	9	0	44-51@(65)x8 52@(3810)x1

制表者：_____

打印日期：2023/12/5 打印時間：10:44

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HA1,HA3~HA8副框)
開料長度:6000, 總長料支數:181, 總開料支數:864
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):3.34

鋁材開料清單 X86499

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86499-001D	1-42	2210.0	84	84	42	0	1-42@(1518)x42
J853-CW-X86499-001F	43-66	2060.0	48	48	24	0	43-66@(1818)x24
J853-CW-X86499-001B	67-98	1935.0	96	96	32	0	67-98@(127)x32
J853-CW-X86499-001A	(餘料)1-66	1385.0	180	66	0	66	1-42@(127)x42 43-66@(427)x24
J853-CW-X86499-001A	99-127	1385.0		114	29	0	99-126@(386)x28
J853-CW-X86499-001C	(餘料)127	735.0	264	4	0	1	127@(204)x1
J853-CW-X86499-001C	128-160	735.0		260	33	0	128-159@(22)x32 160@(2986)x1
J853-CW-X86499-001E	(餘料)160	635.0	192	4	0	1	160@(422)x1
J853-CW-X86499-001E	161-181	635.0		188	21	0	161-180@(181)x20 181@(822)x1

制表者：_____

打印日期：2023/12/5 打印時間：10:44

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HA1,HA3~HA8副框)
開料長度:6000, 總長料支數:95, 總開料支數:480
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):5.82

鋁材開料清單 X86498

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86498-001D	1-24	3185.0	24	24	24	0	1-24@(2759)x24
J853-CW-X86498-001C	25-48	3135.0	24	24	24	0	25-48@(2809)x24
J853-CW-X86498-001B	(餘料)1-24	2365.0	24	24	0	24	1-24@(388)x24
J853-CW-X86498-001E	(餘料)25-36	2135.0	12	12	0	12	25-36@(668)x12
J853-CW-X86498-002B	(餘料)37-48	935.0	132	24	0	12	37-48@(927)x12
J853-CW-X86498-002B,	49-66	935.0		108	18	0	49-66@(304)x18
J853-CW-X86498-001A	(餘料)37-48	685.0	144	12	0	12	37-48@(236)x12
J853-CW-X86498-001A	67-83	685.0		132	17	0	67-82@(422)x16
J853-CW-X86498-002A, J853-CW-X86498-004B	(餘料)83, 92	677.5	96	8	0	2	83@(452)x1 92@(482)x1
J853-CW-X86498-002A, J853-CW-X86498-003A,	84-95	677.5		88	12	0	84-91@(482)x8 92@(3216)x1
J853-CW-X86498-004C	(餘料)1-24	335.0	24	24	0	24	1-24@(47)x24

制表者：_____

打印日期：2023/12/5 打印時間：10:44

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HA1,HA3~HA8副框)
開料長度:6000, 總長料支數:4, 總開料支數:18
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):16.17

鋁材開料清單 X85959

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X85959-001B	1-3	2084.0	6	6	3	0	1-3@(1770)x3
J853-CW-X85959-001A	(餘料)1-3	609.0	12	6	0	3	1-3@(540)x3
J853-CW-X85959-001A	4	609.0		6	1	0	4@(2260)x1

制表者：_____

打印日期：2023/12/5 打印時間：10:44

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HA1,HA3~HA8副框)
開料長度:6000, 總長料支數:26, 總開料支數:126
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):9.74

鋁材開料清單 X85958

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X85958-001B, J853-CW-X85958-002B	1-21	2084.5	42	42	21	0	1-21@(1769)x21
J853-CW-X85958-001A, J853-CW-X85958-002A	(餘料)1-21, 25	609.5		48	0	22	1-21@(538)x21 25@(410.5)x1
J853-CW-X85958-001A, J853-CW-X85958-002A	22-26	609.5		36	5	0	22-24@(410.5)x3 25@(4103.5)x1 26@(2257)x1

制表者：_____

打印日期：2023/12/5 打印時間：10:44

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HA1,HA3~HA8副框)
開料長度:6000, 總長料支數:11, 總開料支數:72
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):9.08

鋁材開料清單 X85951

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X85951-001B, J853-CW-X85951-002B	1-6	2124.0	12	12	6	0	1-6@(1690)x6
J853-CW-X85951-001A	(餘料)1-6	649.0	24	12	0	6	1-6@(380)x6
J853-CW-X85951-002A	7-8	649.0		12	2	0	7@(55)x1 8@(3985)x1
J853-CW-X85951-003	(餘料)8	499.0	36	7	0	1	8@(450)x1
J853-CW-X85951-003, J853-CW-X85951-004	9-11	499.0		29	3	0	9-10@(395)x2 11@(2415)x1

制表者：_____
打印日期：2023/12/5 打印時間：10:44

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HA1,HA3~HA8副框)
開料長度:5650, 總長料支數:13, 總開料支數:120
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):7.83

鋁材開料清單 JMFG0032B30

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-AH01-001A	1-4	582.5	36	36	4	0	1-4@(303.5)x4
J853-CW-AH01-001B	5-13	540.0	84	84	9	0	5-12@(140)x8 13@(3416)x1

制表者：_____
打印日期：2023/12/5 打印時間：10:44

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HA1,HA3~HA8副框)
開料長度:6000, 總長料支數:5, 總開料支數:480
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):9.57

鋁材開料清單 JM1079

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-AA05-001	1-5	50.0	480	480	5	0	1-4@(14)x4 5@(2814)x1

制表者：_____

打印日期：2023/12/5 打印時間：10:44

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HA1,HA3~HA8副框)
開料長度:6000, 總長料支數:1, 總開料支數:72
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):13.97

鋁材開料清單 JM1001

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-AA03-101	1	65.0	72	72	1	0	1@(838)x1

制表者：_____

打印日期：2023/12/5 打印時間：10:44

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HA1,HA3~HA8副框)
開料長度:6000, 總長料支數:41, 總開料支數:144
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):2.95

鋁材開料清單 JM1012A

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-AA01-401B	1-12	4000.0	12	12	12	0	1-12@(1944)x12
J853-CW-AA01-401C	13-24	3825.0	12	12	12	0	13-24@(2119)x12
J853-CW-AA01-401D	25-36	3475.0	12	12	12	0	25-36@(2469)x12
J853-CW-AA01-102C, J853-CW-AA01-103C	(餘料)25-36	2167.0	12	12	0	12	25-36@(296)x12
J853-CW-AA01-401A	(餘料)1-12	1500.0	12	12	0	12	1-12@(438)x12
J853-CW-AA01-102A	(餘料)13-24	1344.0	24	12	0	12	13-24@(769)x12
J853-CW-AA01-103A	37-39	1344.0		12	3	0	37-39@(550)x3
J853-CW-AA01-102B	(餘料)13-24	694.0	24	12	0	12	13-24@(69)x12
J853-CW-AA01-103B	40-41	694.0		12	2	0	40@(350)x1
J853-CW-AA01-101	(餘料)1-12, 25-36	203.0	36	36	0	24	1-12@(20)x12 25-36@(87)x12

制表者：_____

打印日期：2023/12/5 打印時間：10:44

美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd. QF005/8

圖則登記表
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title:	香港延坪道(第二期別墅)
	Curtain Wall-副框型材
工程編號 Project No:	J853

分發予 Distributed To

接收日期 Receiving Date (適用於客							
年							
月							
日							

發出日期 Issued Date							
年	23						
月	12						
日	5						

圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title		修訂編號 Revision No.							
J853-HCW-GA-3001	副框位置图	1	-							
J853-HCW-GA-3002	副框位置图	2	-							
J853-CW-CA-001	副框组装图	3	-							
J853-CW-CA-002	副框组装图	4	-							
J853-CW-CA-003	副框组装图	5	-							
J853-CW-CA-004	副框组装图	6	-							
J853-CW-CA-101	副框组装图	7	-							
J853-CW-CA-102	副框组装图	8	-							
J853-CW-CA-103	副框组装图	9	-							
J853-CW-GA-001	副框组装图	10	-							
J853-CW-GA-002	副框组装图	11	-							
J853-CW-GA-003	副框组装图	12	-							
J853-CW-GA-004	副框组装图	13	-							
J853-CW-GA-005	副框组装图	14	-							
J853-CW-GA-006	副框组装图	15	-							
J853-CW-GA-007	副框组装图	16	-							
J853-CW-GA-008	副框组装图	17	-							
J853-CW-GA-201	副框组装图	18	-							
J853-CW-GA-202	副框组装图	19	-							
J853-CW-GA-203	副框组装图	20	-							
J853-CW-GA-204	副框组装图	21	-							
J853-CW-GA-205	副框组装图	22	-							
J853-CW-GA-206	副框组装图	23	-							
J853-CW-GA-207	副框组装图	24	-							
J853-CW-GA-208	副框组装图	25	-							
J853-CW-GA-209	副框组装图	26	-							
J853-CW-LA-001	副框组装图	27	-							

美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd. **QF005/8**

圖則登記表
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title:	香港延坪道(第二期別墅)
	Curtain Wall-副框型材
工程編號 Project No:	J853

分發予 Distributed To

	接收日期 Receiving Date (適用於客							
年								
月								
日								

	發出日期 Issued Date							
年	23							
月	12							
日	5							

圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title		修訂編號 Revision No.							
J853-CW-LA-002	副框组装图	28	-							
J853-CW-LA-201	副框组装图	29	-							
J853-CW-LA-202	副框组装图	30	-							
J853-CW-0A-001	副框组装图	31	-							
J853-CW-0A-002	副框组装图	32	-							
J853-CW-0A-003	副框组装图	33	-							
J853-CW-0A-004	副框组装图	34	-							
J853-CW-0A-201	副框组装图	35	-							
J853-CW-0A-202	副框组装图	36	-							
J853-CW-0A-401	副框组装图	37	-							
J853-CW-0A-402	副框组装图	38	-							
J853-CW-0A-403	副框组装图	39	-							
J853-CW-0A-404	副框组装图	40	-							
J853-CW-0A-405	副框组装图	41	-							
J853-CW-0A-406	副框组装图	42	-							
J853-CW-0A-407	副框组装图	43	-							
J853-CW-0A-408	副框组装图	44	-							
J853-CW-0A-409	副框组装图	45	-							
J853-CW-0A-410	副框组装图	46	-							
J853-CW-0A-411	副框组装图	47	-							
J853-CW-0A-601	收边框料组装图	48	-							
J853-CW-0A-602	收边框料组装图	49	-							
J853-CW-0A-603	收边框料组装图	50	-							
J853-CW-WA-001	副框组装图	51	-							
J853-CW-WA-002	副框组装图	52	-							
J853-CW-WA-003	副框组装图	53	-							
J853-CW-WA-004	副框组装图	54	-							
J853-CW-WA-005	副框组装图	55	-							

美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd. **QF005/8**

圖則登記表
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title:	香港延坪道(第二期別墅)
	Curtain Wall-副框型材
工程編號 Project No:	J853

分發予 Distributed To

	接收日期 Receiving Date (適用於客							
年								
月								
日								

	發出日期 Issued Date							
年	23							
月	12							
日	5							

圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title		修訂編號 Revision No.							
J853-CW-WA-006	副框组装图	56	-							
J853-CW-WA-007	副框组装图	57	-							
J853-CW-WA-008	副框组装图	58	-							
J853-CW-WA-009	副框组装图	59	-							
J853-CW-WA-010	副框组装图	60	-							
J853-CW-WA-011	副框组装图	61	-							
J853-CW-WA-012	副框组装图	62	-							
J853-CW-WA-013	副框组装图	63	-							
J853-CW-WA-014	副框组装图	64	-							
J853-CW-WA-201	副框组装图	65	-							
J853-CW-WA-202	副框组装图	66	-							
J853-CW-WA-203	副框组装图	67	-							
J853-CW-WA-204	副框组装图	68	-							
J853-CW-WA-205	副框组装图	69	-							
J853-CW-WA-206	副框组装图	70	-							
J853-CW-WA-207	副框组装图	71	-							
J853-CW-WA-208	副框组装图	72	-							
J853-CW-WA-209	副框组装图	73	-							
J853-CW-WA-210	副框组装图	74	-							
J853-CW-WA-211	副框组装图	75	-							
J853-CW-WA-212	副框组装图	76	-							
J853-CW-WA-213	副框组装图	77	-							
J853-CW-WA-214	副框组装图	78	-							
J853-CW-AA01-101	型材加工图	79	-							
J853-CW-AA01-102	型材加工图	31	-							
J853-CW-AA01-103	型材加工图	32	-							
J853-CW-AA01-401	型材加工图	33	-							

圖則登記表
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title:	香港延坪道(第二期別墅)
	Curtain Wall-副框型材
工程編號 Project No:	J853

分發予 Distributed To

圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title
J853-CW-AA03-101	型材加工图
J853-CW-AA05-001	型材加工图
J853-CW-AH01-001	型材加工图
J853-CW-X85951-001	型材加工图
J853-CW-X85951-002	型材加工图
J853-CW-X85951-003	型材加工图
J853-CW-X85951-004	型材加工图
J853-CW-X85958-001	型材加工图
J853-CW-X85958-002	型材加工图
J853-CW-X85959-001	型材加工图
J853-CW-X86498-001	型材加工图
J853-CW-X86498-002	型材加工图
J853-CW-X86498-003	型材加工图
J853-CW-X86498-004	型材加工图
J853-CW-X86499-001	型材加工图
J853-CW-X86500-001	型材加工图
J853-CW-X86501-001	型材加工图
J853-CW-X86501-002	型材加工图
J853-CW-X86501-003	型材加工图
J853-CW-X86501-004	型材加工图
J853-CW-X86501-005	型材加工图
J853-CW-X86501-006	型材加工图
J853-CW-X86502-001	型材加工图
J853-CW-X86502-002	型材加工图
J853-CW-X86502-003	型材加工图
J853-CW-X86502-004	型材加工图
J853-CW-X86502-005	型材加工图
J853-CW-X86502-201	型材加工图

	接收日期 Receiving Date (適用於客							
年								
月								
日								

	發出日期 Issued Date							
年	23							
月	12							
日	5							

	修訂編號 Revision No.							
34	-							
35	-							
36	-							
37	-							
38	-							
39	-							
40	-							
41	-							
42	-							
43	-							
44	-							
45	-							
46	-							
47	-							
48	-							
49	-							
50	-							
51	-							
52	-							
53	-							
54	-							
55	-							
56	-							
57	-							
58	-							
59	-							
60	-							
61	-							

美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd. QF005/8

圖則登記表
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title:	香港延坪道(第二期別墅)
	Curtain Wall-副框型材
工程編號 Project No:	J853

分發予 Distributed To

圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title		接收日期 Receiving Date (適用於客							
		年								
		月								
		日								
			發出日期 Issued Date							
		年	23							
		月	12							
		日	5							
J853-CW-X86502-202	型材加工图	62	-							
J853-CW-X86502-203	型材加工图	63	-							
J853-CW-X86502-204	型材加工图	64	-							
J853-CW-X86502-301	型材加工图	65	-							
J853-CW-X86502-401	型材加工图	66	-							
J853-CW-X86502-402	型材加工图	67	-							
J853-CW-X86502-403	型材加工图	68	-							
J853-CW-X86502-404	型材加工图	69	-							
J853-CW-X86502-405	型材加工图	70								
J853-CW-X86503-001	型材加工图	69								
J853-CW-X86503-002	型材加工图	70								
J853-CW-X86503-003	型材加工图	71								
J853-CW-X86503-004	型材加工图	72								
J853-CW-X86503-401	型材加工图	73								
J853-CW-X86504-001	型材加工图	74								
J853-CW-X86505-001	型材加工图	75								
J853-CW-X86505-002	型材加工图	76								
J853-CW-X86505-003	型材加工图	77								
J853-CW-X86505-004	型材加工图	78								
J853-CW-X86505-101	型材加工图	80	-							
J853-CW-X86505-102	型材加工图	81	-							
J853-CW-X86505-103	型材加工图	82	-							
J853-CW-X86505-104	型材加工图	83	-							
J853-CW-X86506-001	型材加工图	84	-							
J853-CW-X86506-002	型材加工图	85	-							
J853-CW-X86506-101	型材加工图	86	-							
J853-CW-X86506-102	型材加工图	87	-							
J853-CW-X86506-103	型材加工图	88	-							

修訂編號 Revision No.

圖則登記表
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title:	香港延坪道(第二期別墅)
	Curtain Wall-副框型材
工程編號 Project No:	J853

分發予 Distributed To

圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title
J853-CW-X86506-104	型材加工图
J853-CW-X86507-001	型材加工图
J853-CW-X86507-002	型材加工图
J853-CW-X86507-101	型材加工图
J853-CW-X86507-102	型材加工图
J853-CW-X86507-103	型材加工图
J853-CW-X86507-104	型材加工图
J853-CW-X86508-001	型材加工图
J853-CW-X86508-002	型材加工图
J853-CW-X86508-003	型材加工图
J853-CW-X86508-004	型材加工图
J853-CW-X86508-005	型材加工图
J853-CW-X86508-201	型材加工图
J853-CW-X86508-202	型材加工图
J853-CW-X86508-203	型材加工图
J853-CW-X86508-204	型材加工图
J853-CW-X86508-205	型材加工图
J853-CW-X86508-206	型材加工图
J853-CW-X86509-001	型材加工图
J853-CW-X86509-002	型材加工图
J853-CW-X86509-003	型材加工图
J853-CW-X86509-101	型材加工图
J853-CW-X86509-102	型材加工图
J853-CW-X86509-103	型材加工图
J853-CW-X86509-104	型材加工图
J853-CW-X86512-001	型材加工图
J853-CW-X86513-001	型材加工图
J853-CW-X86515-001	型材加工图

	接收日期 Receiving Date (適用於客							
年								
月								
日								

	發出日期 Issued Date							
年	23							
月	12							
日	5							

	修訂編號 Revision No.							
89	-							
90	-							
91	-							
92	-							
93	-							
94	-							
95	-							
96	-							
97	-							
98	-							
99	-							
100	-							
101	-							
102	-							
103	-							
104	-							
105	-							
106	-							
107	-							
108	-							
109	-							
110	-							
111	-							
112	-							
113	-							
114	-							
115	-							
116	-							

美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd. **QF005/8**

圖則登記表
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title:	香港延坪道(第二期別墅)
	Curtain Wall-副框型材
工程編號 Project No:	J853

分發予 Distributed To

圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title
J853-CW-X86515-002	型材加工图
J853-CW-X86515-003	型材加工图
J853-CW-X86516-001	型材加工图

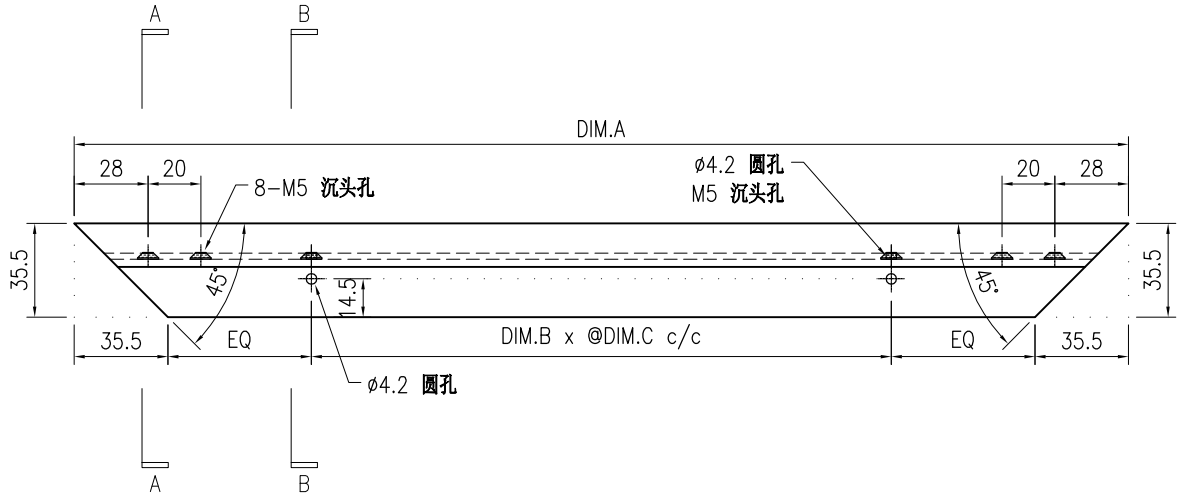
	接收日期 Receiving Date (適用於客							
年								
月								
日								

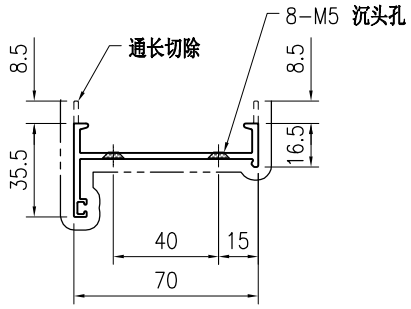
	發出日期 Issued Date							
年	23							
月	12							
日	5							

	修訂編號 Revision No.							
117	-							
118	-							
119	-							

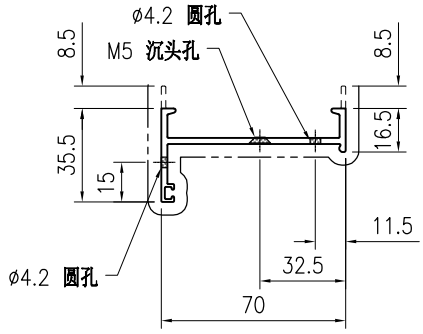
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.		27/10		物料号	J853-CW-X85951-001		
									地盘	香港延坪路		复核	-		-		图号	J853-CW-X85951-001		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	百叶框加工图(横向)		批准	-		-		数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X85951		单件重量(kg)	-		长度	-	宽度	-		

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X85951-001A	649	2	250			14	-
J853-CW-X85951-001B	2124	6	300			7	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

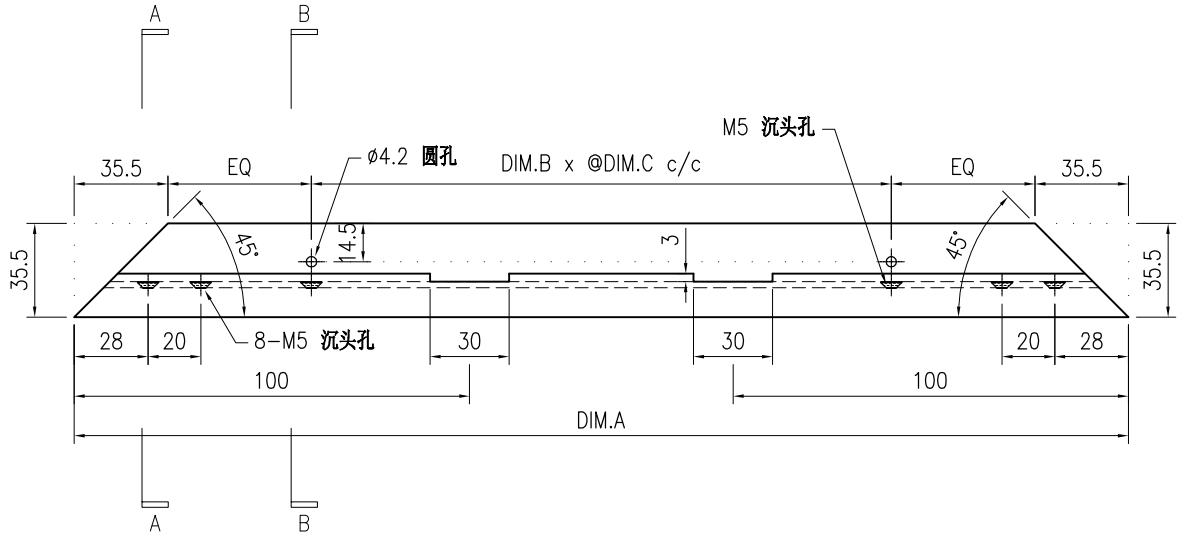
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

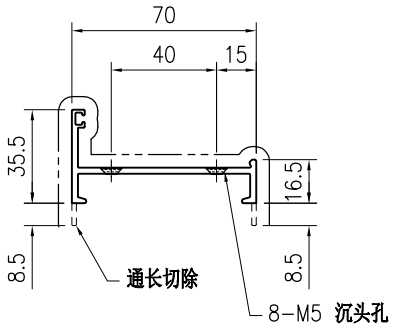
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

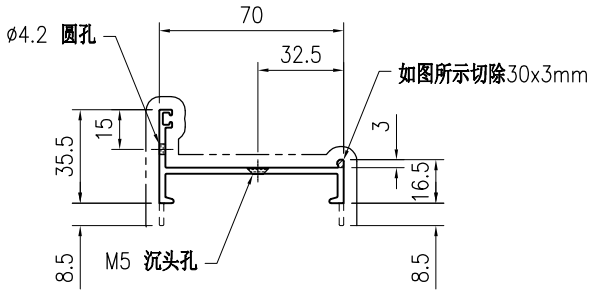
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
									工程号	J853		制图	J.L.	27/10	物料号	J853-CW-X85951-002		
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-CW-X85951-002		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	百叶框加工图(横向)		批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X85951		单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X85951-002A	649	2	250			14	-
J853-CW-X85951-002B	2124	6	300			7	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

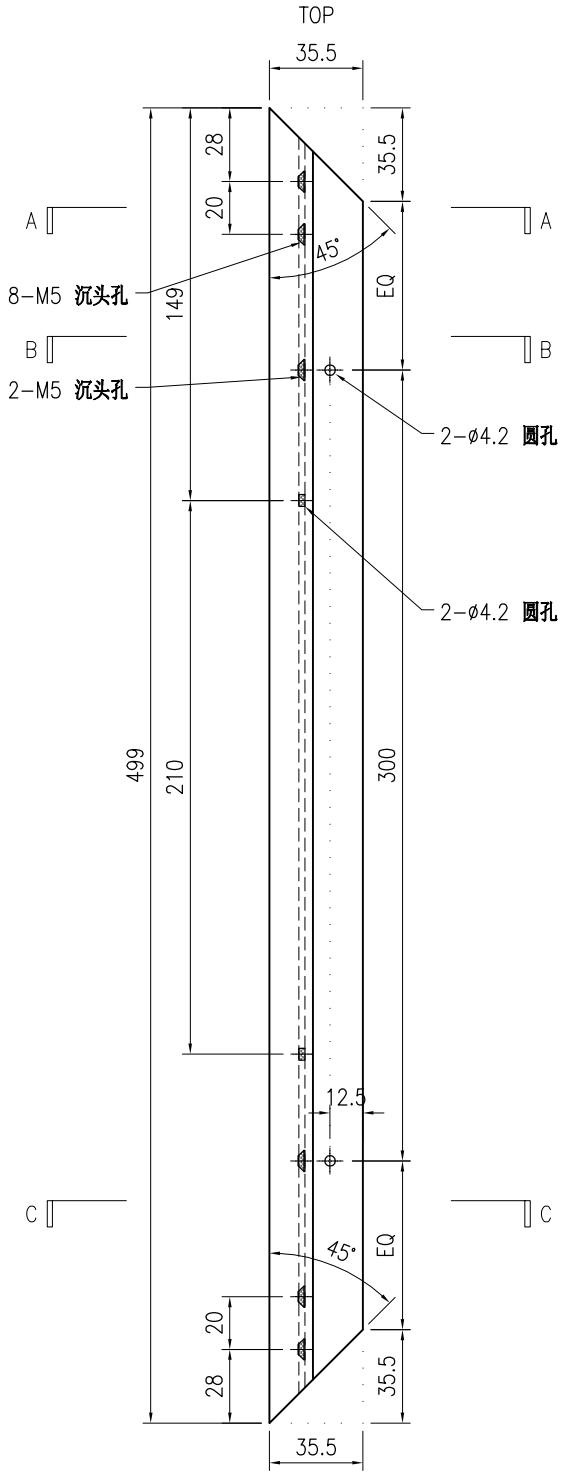
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

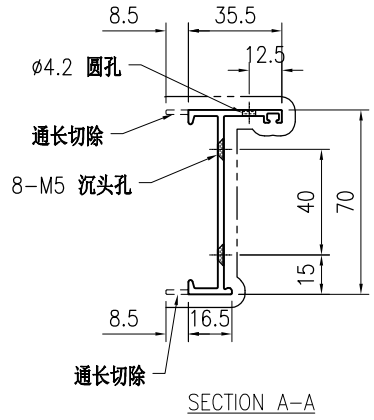
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

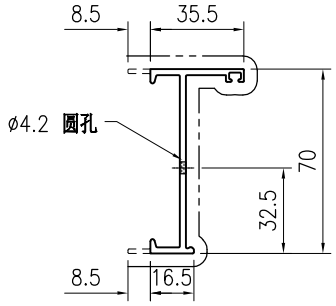
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.		27/10		物料号	J853-CW-X85951-003		
									地盘	香港延坪路		复核	-		-		图号	J853-CW-X85951-003		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	百叶框加工图(竖向)		批准	-		-		数量	21		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X85951		单件重量(kg)		-			长度	499	宽度	-

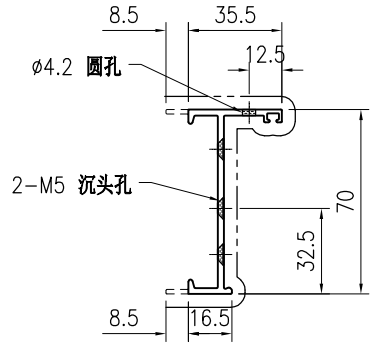




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

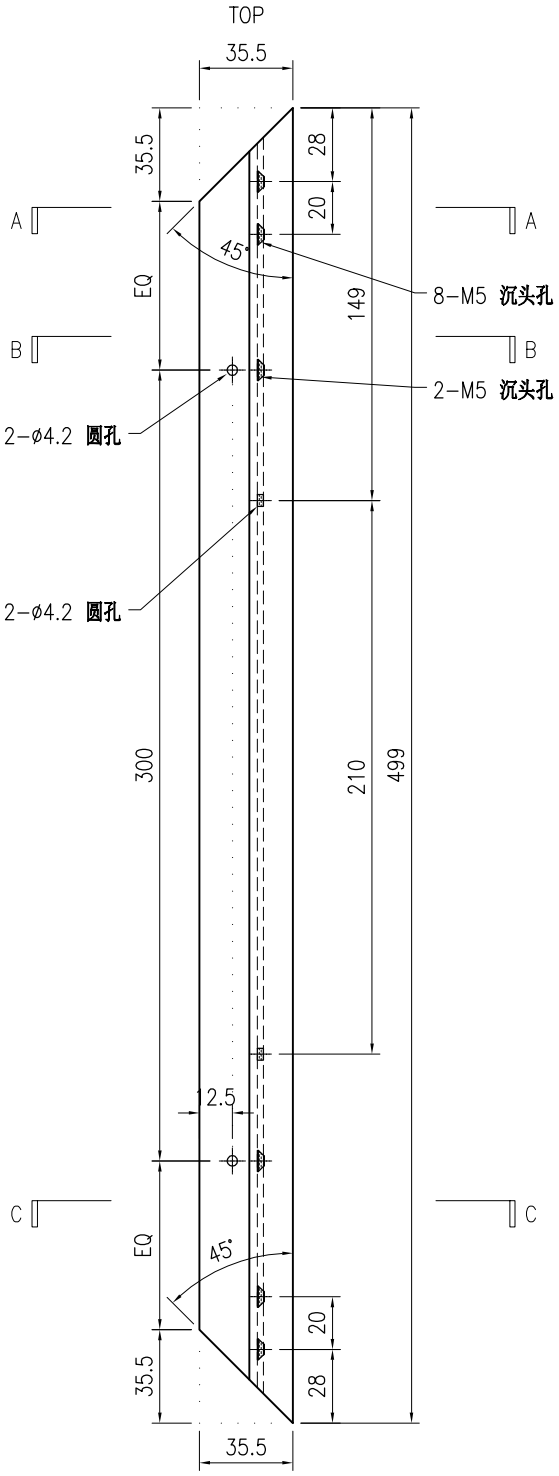
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

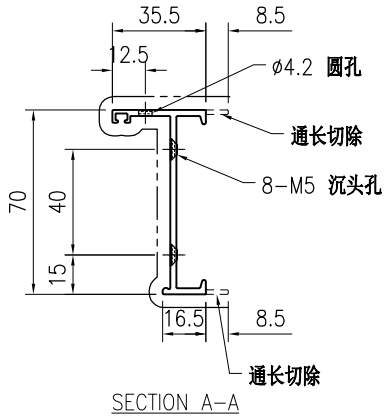
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

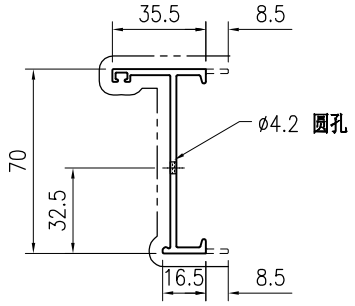
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	27/10	物料号	J853-CW-X85951-004		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X85951-004		
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	百叶框加工图(竖向)	批准	-	-	数量	21		
日期				颜色	JMQ213457			材料	X85951	单件重量(kg)		-	长度	499	宽度	-

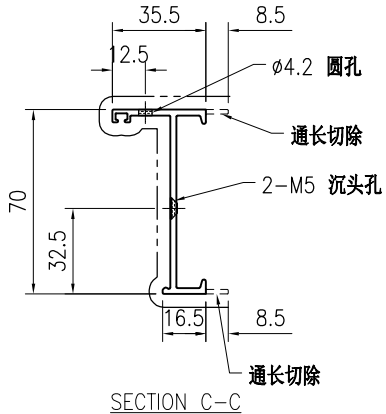




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

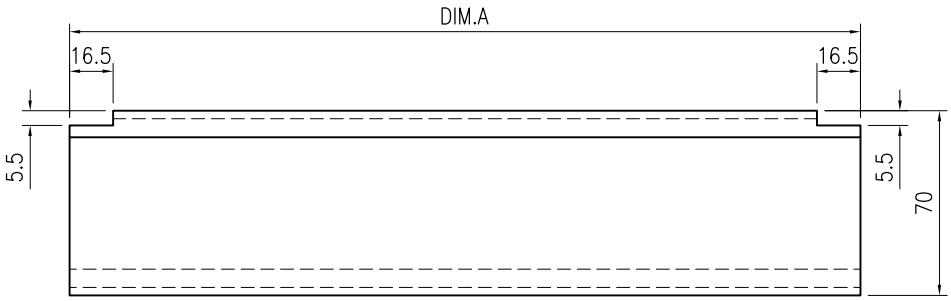
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

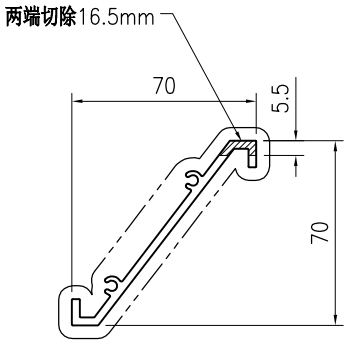
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	27/10	物料号	J853-CW-X85958-001		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X85958-001		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	百叶片加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X85958	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X85958-001A	609.5					84	-
J853-CW-X85958-001B	2084.5					42	-





技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

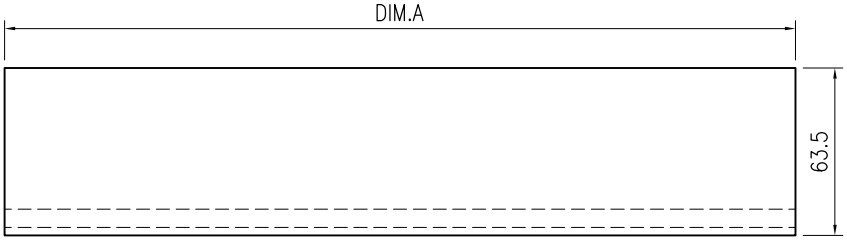
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

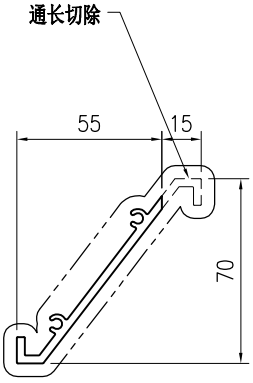
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	27/10	物料号	J853-CW-X85958-002		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X85958-002		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	百叶片加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X85958	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X85958-002A	609.5					14	-
J853-CW-X85958-002B	2084.5					7	-





技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

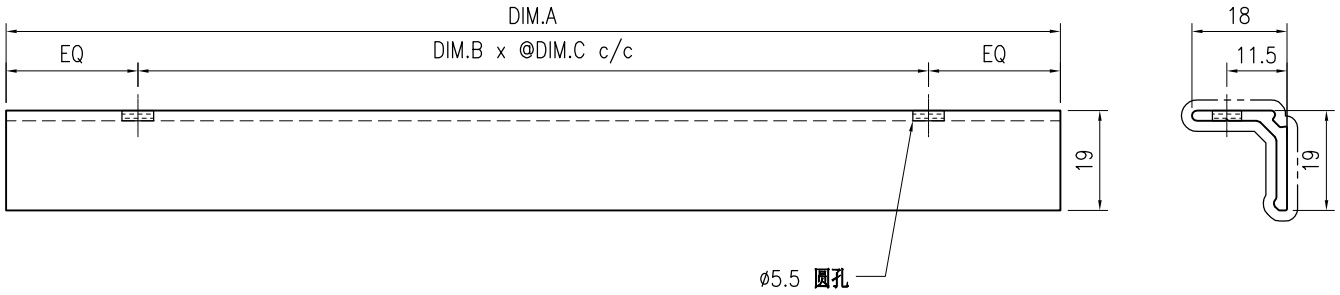
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	27/10	物料号	J853-CW-X85959-001		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X85959-001		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	百叶铝角加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X85959	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X85959-001A	609	2	250			14	-
J853-CW-X85959-001B	2084	6	300			7	-



技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

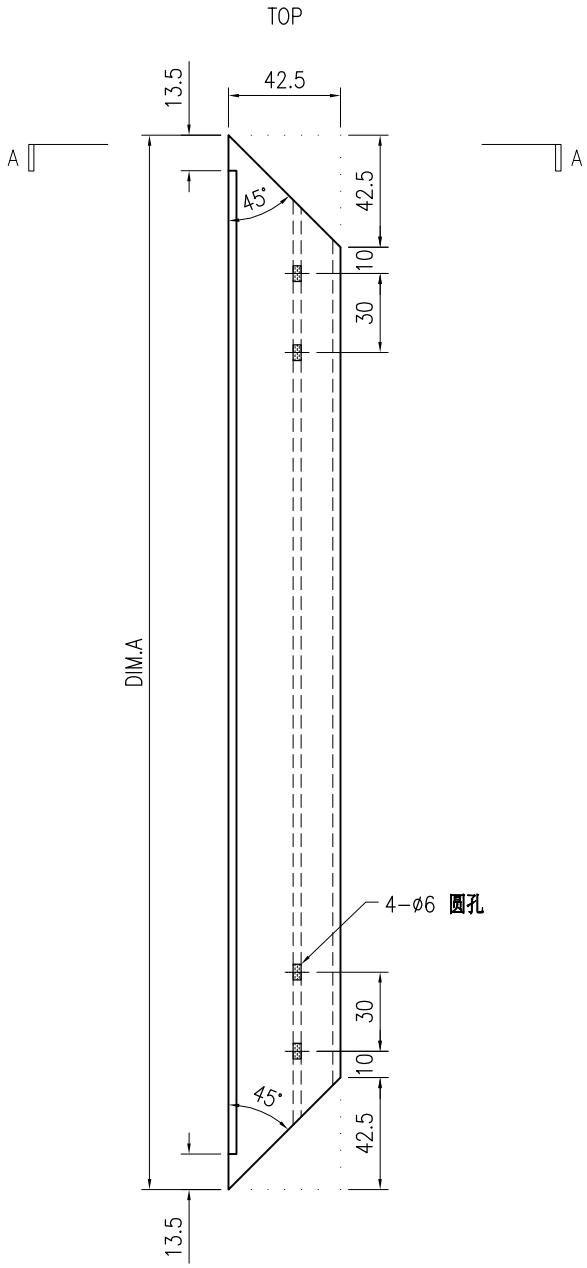
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

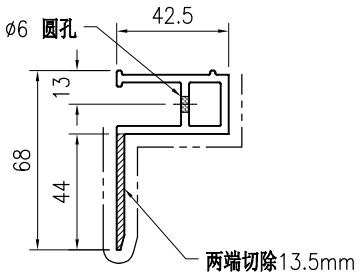
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —— - - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	27/10	物料号	J853-CW-X86498-001		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86498-001		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	竖向外框加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86498	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86498-001A	685					168	-
J853-CW-X86498-001B	2365					28	-
J853-CW-X86498-001C	3135					28	-
J853-CW-X86498-001D	3185					28	-
J853-CW-X86498-001E	2135					14	-





SECTION A-A

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

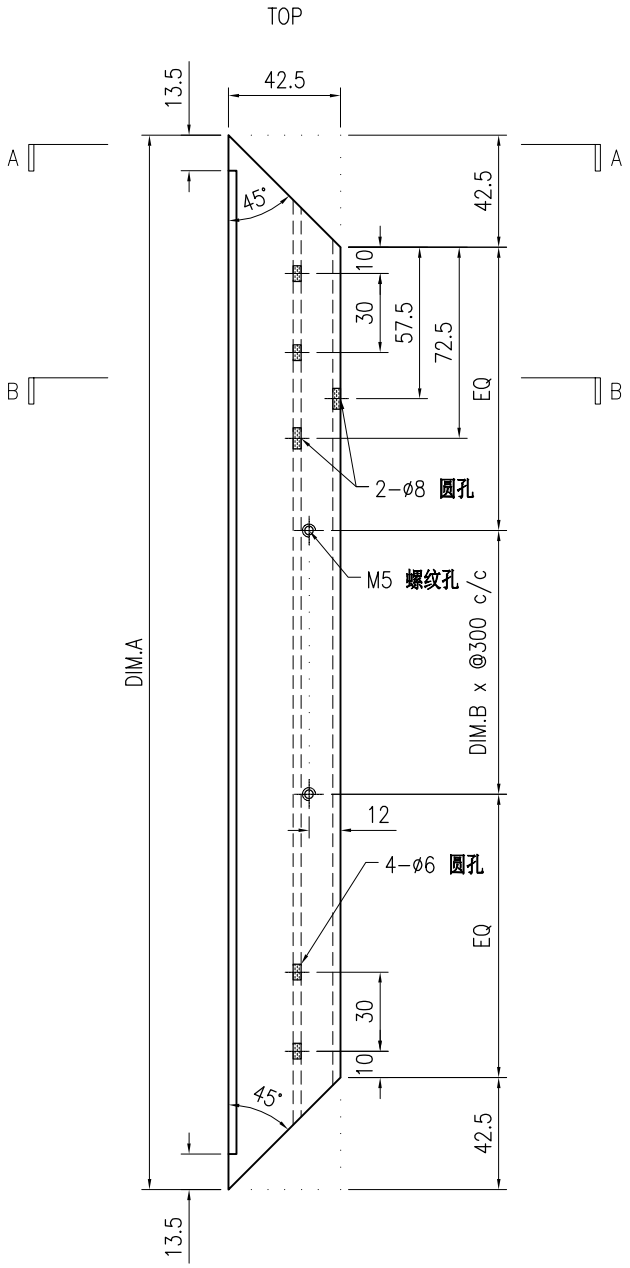
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

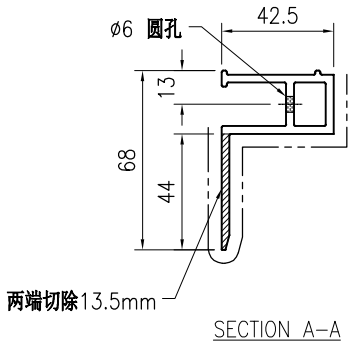
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

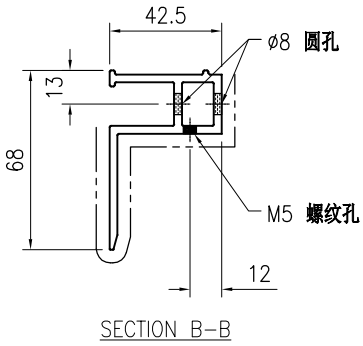
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
									工程号	J853	制图	J.L.	27/10	物料号	J853-CW-X86498-002		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86498-002		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	竖向外框加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86498	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86498-002A	677.5	1				42	-
J853-CW-X86498-002B	935	2				63	-







技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

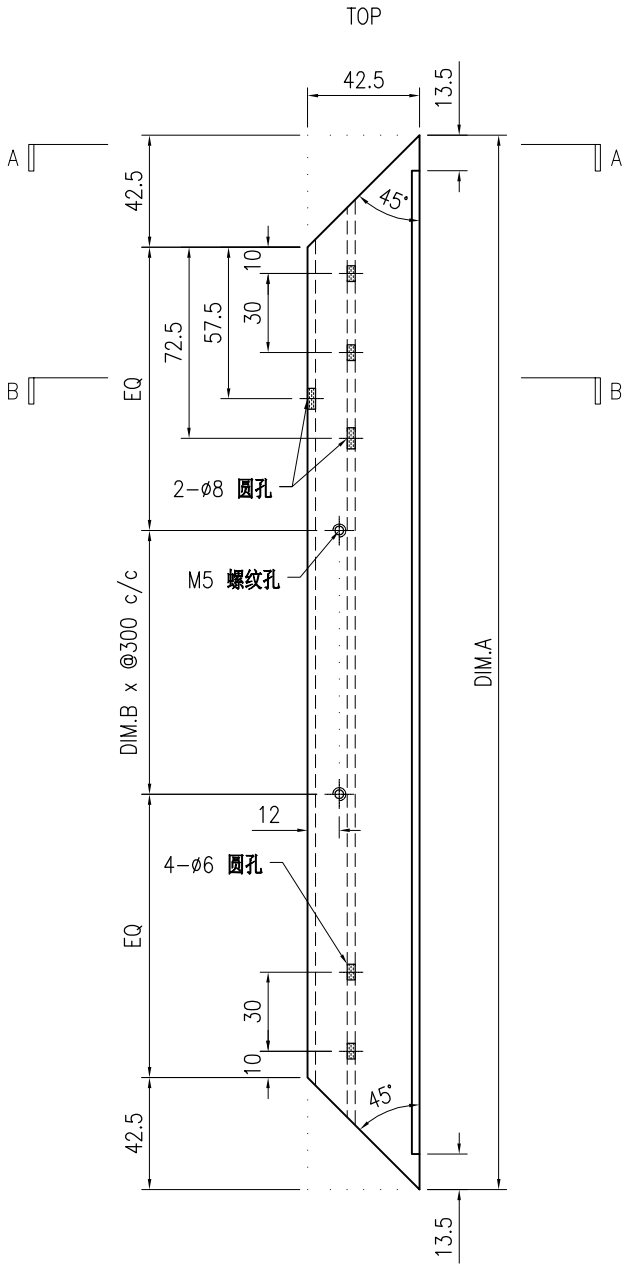
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

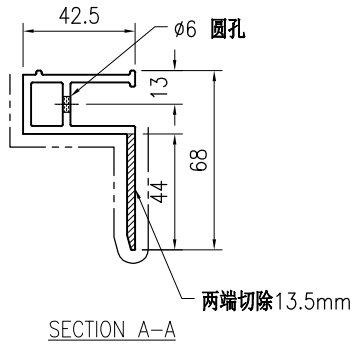
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

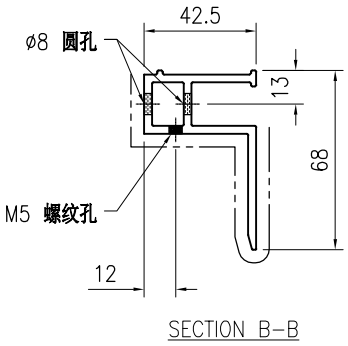
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	27/10	物料号	J853-CW-X86498-003		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86498-003		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	竖向外框加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86498	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86498-003A	677.5	1				42	-
J853-CW-X86498-003B	935	2				63	-







技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

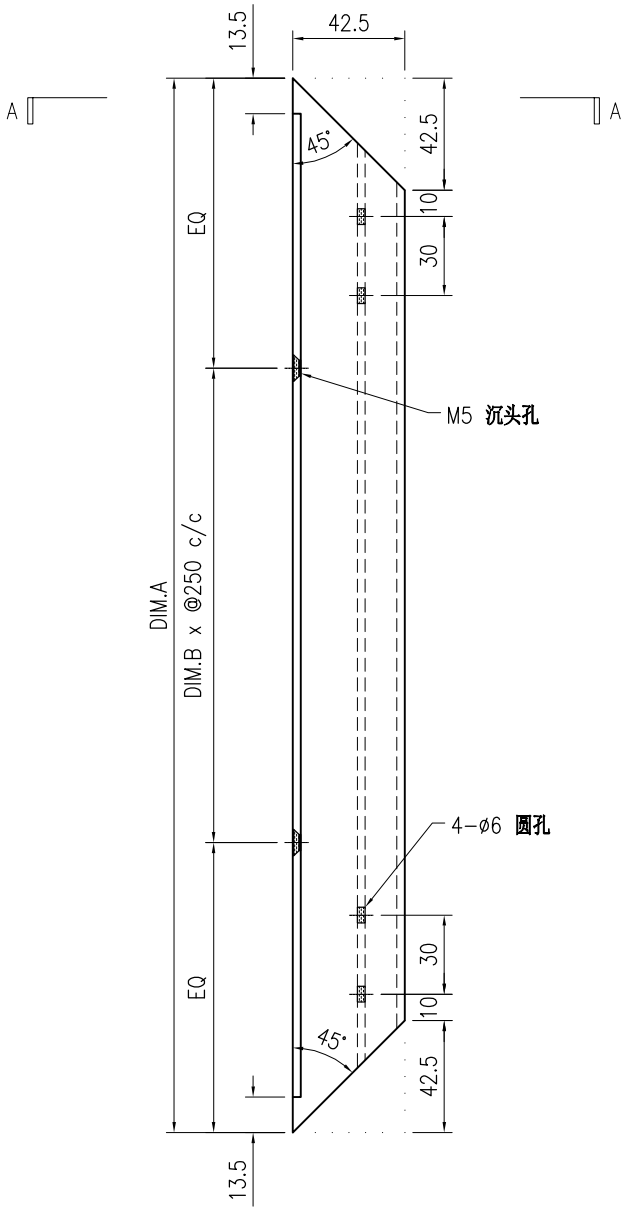
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

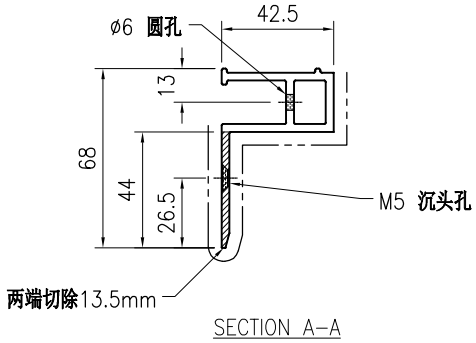
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.	27/10	物料号	J853-CW-X86498-004				
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-CW-X86498-004				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	竖向外框加工图		批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86498		单件重量(kg)		-	长度	-		宽度	-	

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86498-004A	935	3				28	-
J853-CW-X86498-004B	677.5	2				28	-
J853-CW-X86498-004C	335	1				28	-





技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

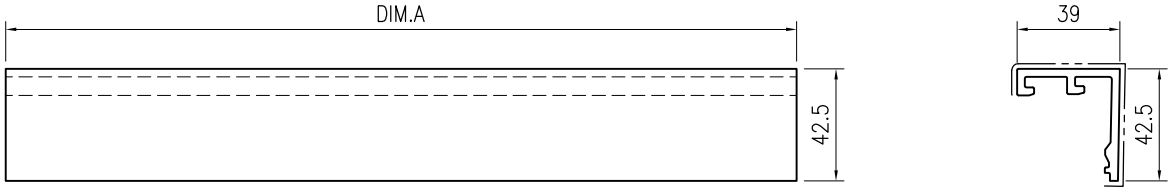
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扣条加工图(横向)	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86499	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

工程号	J853	制图	J.L.	27/10	物料号	J853-CW-X86499-001
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86499-001

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86499-001A	1385					210	-
J853-CW-X86499-001B	1935					112	-
J853-CW-X86499-001C	735					308	-
J853-CW-X86499-001D	2210					98	-
J853-CW-X86499-001E	635					224	-
J853-CW-X86499-001F	2060					56	-



技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

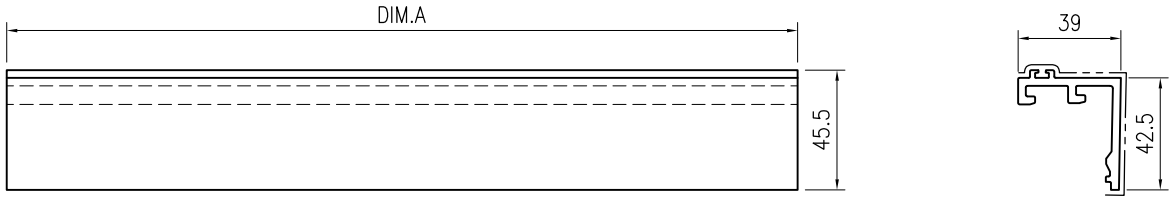
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	27/10	物料号	J853-CW-X86500-001		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86500-001		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	开窗扣条加工图(横向)	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86500	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86500-001A	1279					112	-
J853-CW-X86500-001B	1829					28	-
J853-CW-X86500-001C	629					140	-
J853-CW-X86500-001D	529					112	-



技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

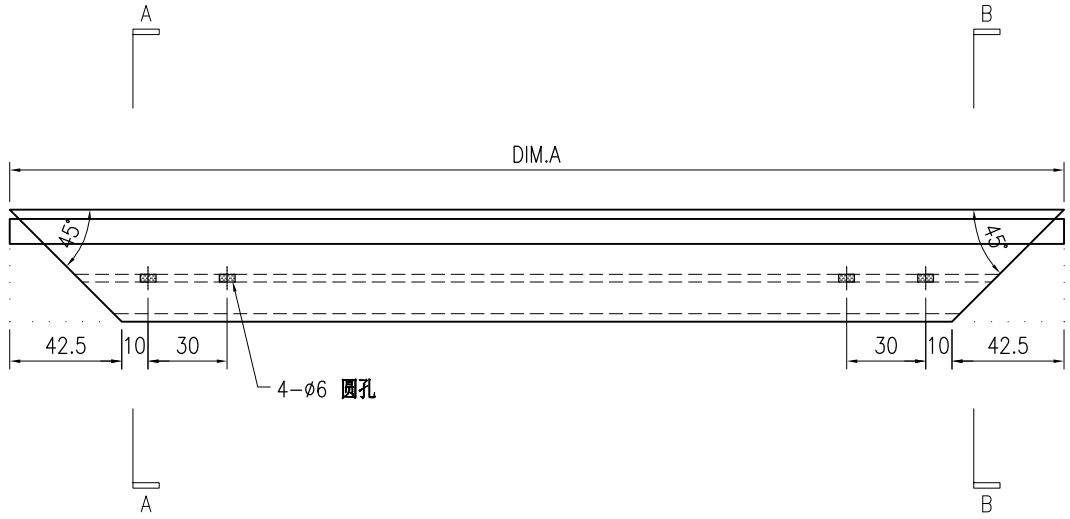
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

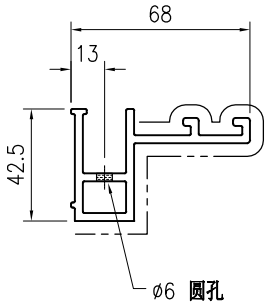
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

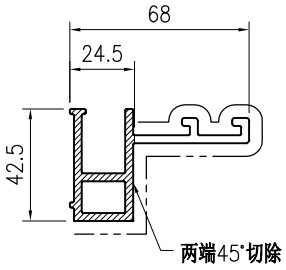
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	27/10	物料号	J853-CW-X86501-001		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86501-001		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横向外框加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86501	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86501-001A	1385					28	-
J853-CW-X86501-001B	1935					14	-
J853-CW-X86501-001C	735					28	-
J853-CW-X86501-001D	2210					21	-
J853-CW-X86501-001E	635					28	-
J853-CW-X86501-001F	2060					14	-





SECTION A−A



SECTION B−B

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

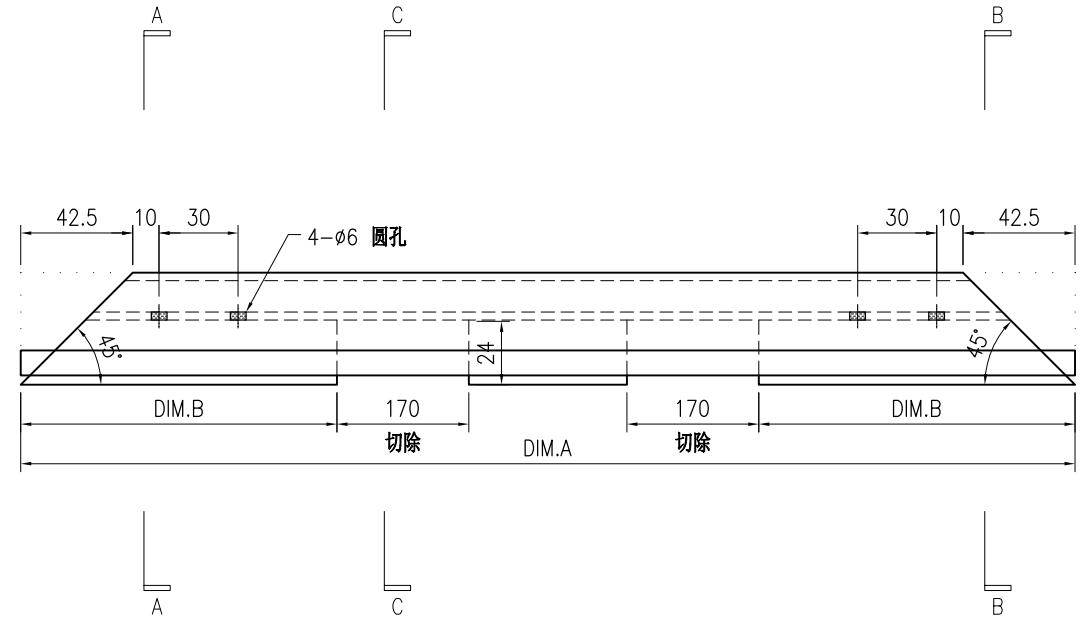
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

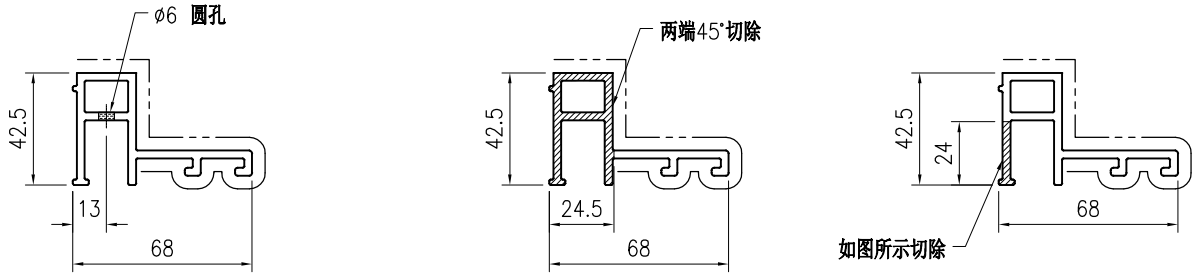
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	27/10	物料号	J853-CW-X86501-002		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86501-002		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横向外框加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86501	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86501-002A	1385	307.5				28	-
J853-CW-X86501-002B	1935	507.5				14	-
J853-CW-X86501-002C	735	157.5				28	-
J853-CW-X86501-002D	2210	610.5				21	-
J853-CW-X86501-002E	635	132.5				28	-
J853-CW-X86501-002F	2060	495.5				14	-





SECTION A-A　　SECTION B-B　　SECTION C-C

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

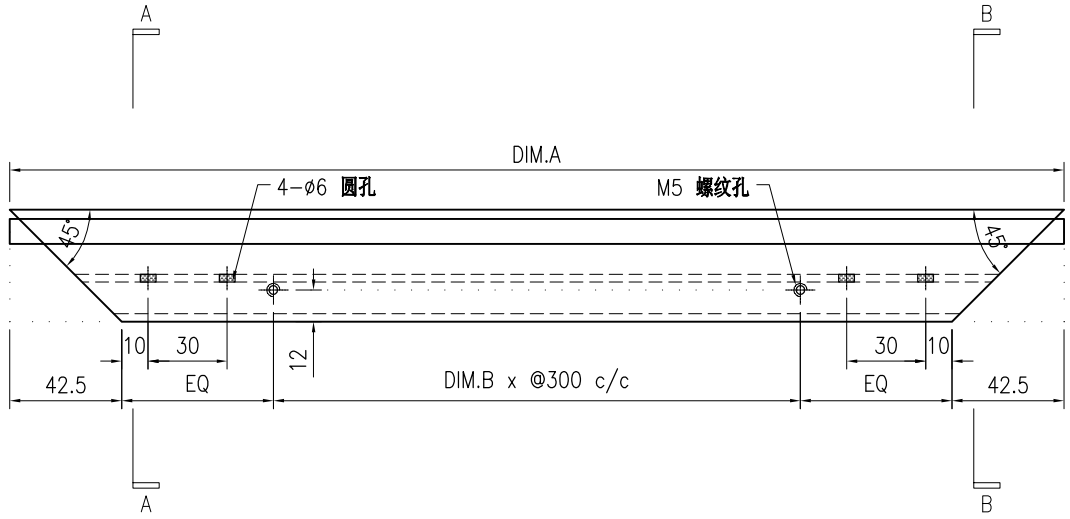
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

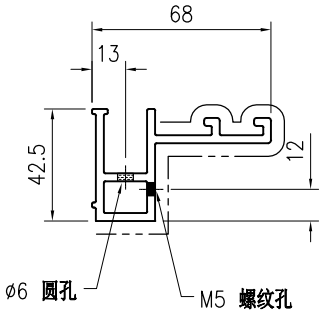
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

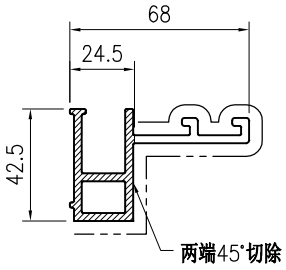
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	27/10	物料号	J853-CW-X86501-003		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86501-003		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横向外框加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86501	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86501-003A	735	1				42	-
J853-CW-X86501-003B	2210	6				21	-
J853-CW-X86501-003C	635	1				28	-
J853-CW-X86501-003D	2060	6				14	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

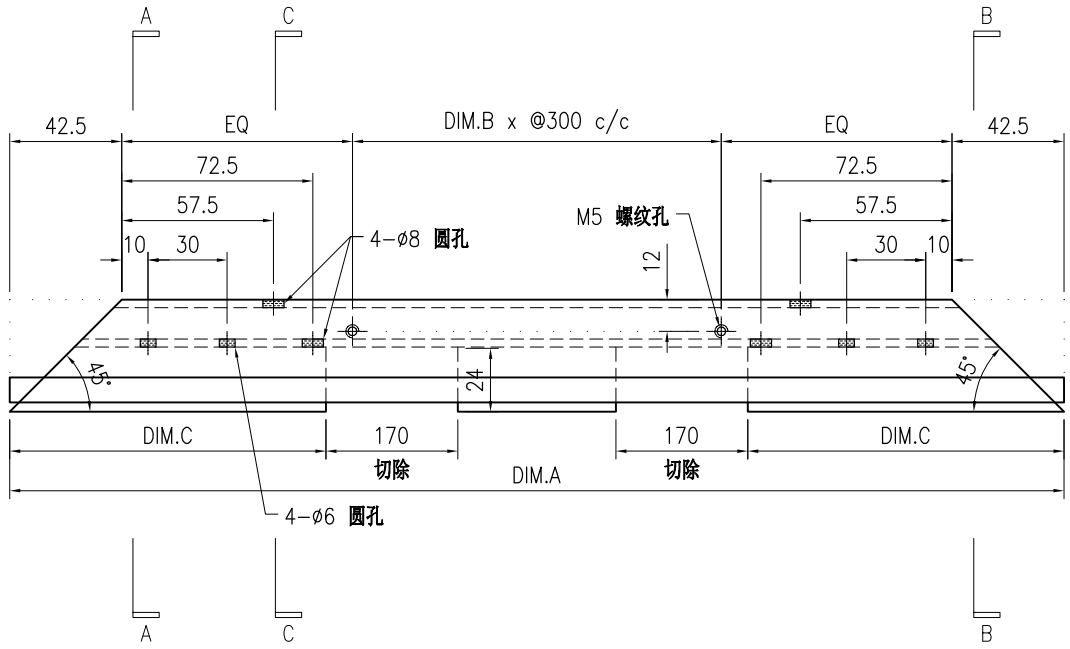
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

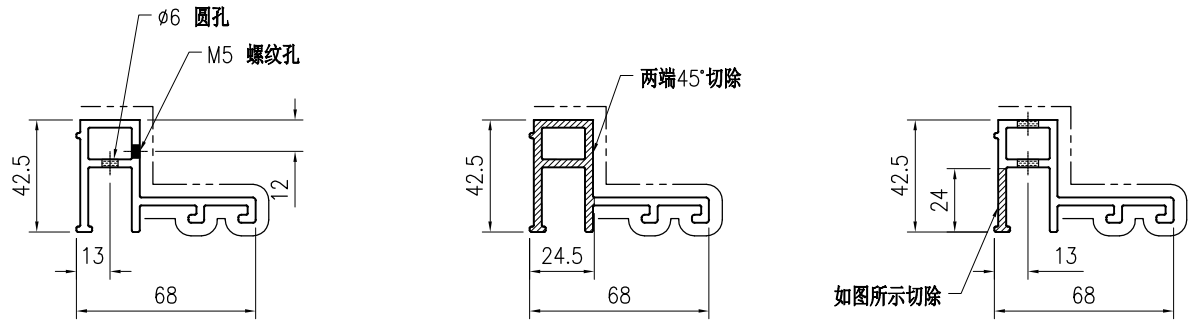
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
									工程号	J853		制图	J.L.	27/10	物料号	J853-CW-X86501-004		
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-CW-X86501-004		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横向外框加工图		批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86501		单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86501-004A	735	1	157.5			42	-
J853-CW-X86501-004B	2210	6	610.5			21	-
J853-CW-X86501-004C	635	1	132.5			28	-
J853-CW-X86501-004D	2060	6	495.5			14	-





SECTION A–A　　SECTION B–B　　SECTION C–C

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

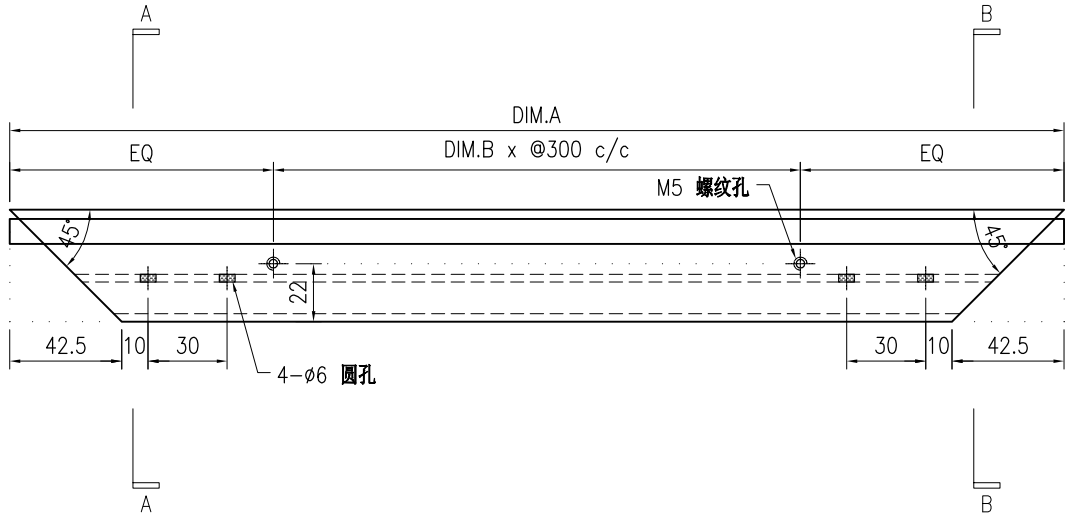
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

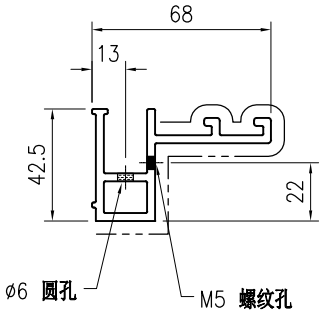
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

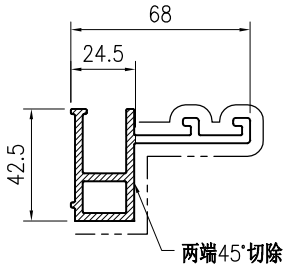
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	27/10	物料号	J853-CW-X86501-005		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86501-005		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横向外框加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86501	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86501-005A	1385	4				14	-
J853-CW-X86501-005B	1935	6				28	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

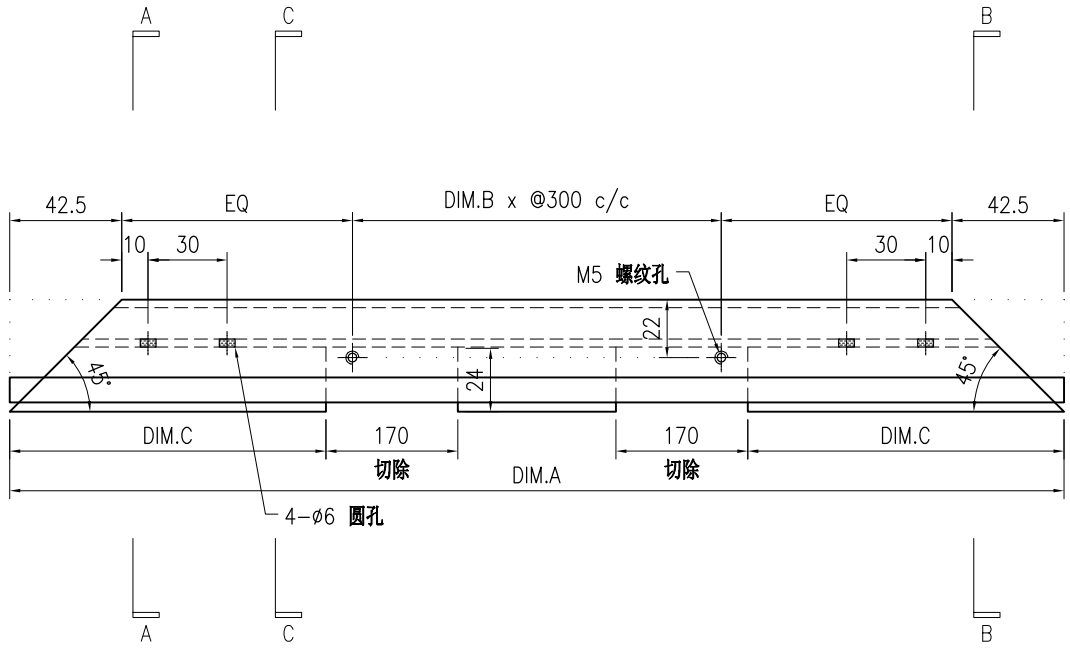
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

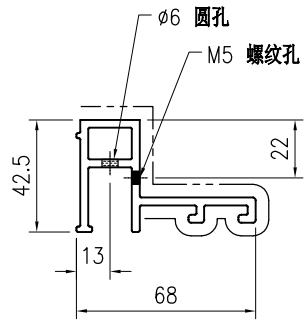
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

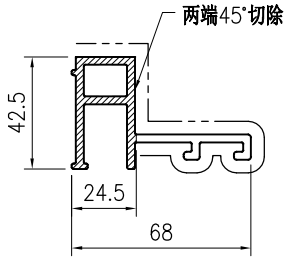
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	27/10	物料号	J853-CW-X86501-006		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86501-006		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横向外框加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86501	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86501-006A	1385	4	307.5			14	-
J853-CW-X86501-006B	1935	6	507.5			28	-

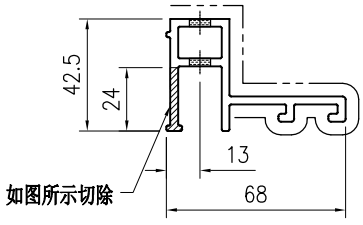




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

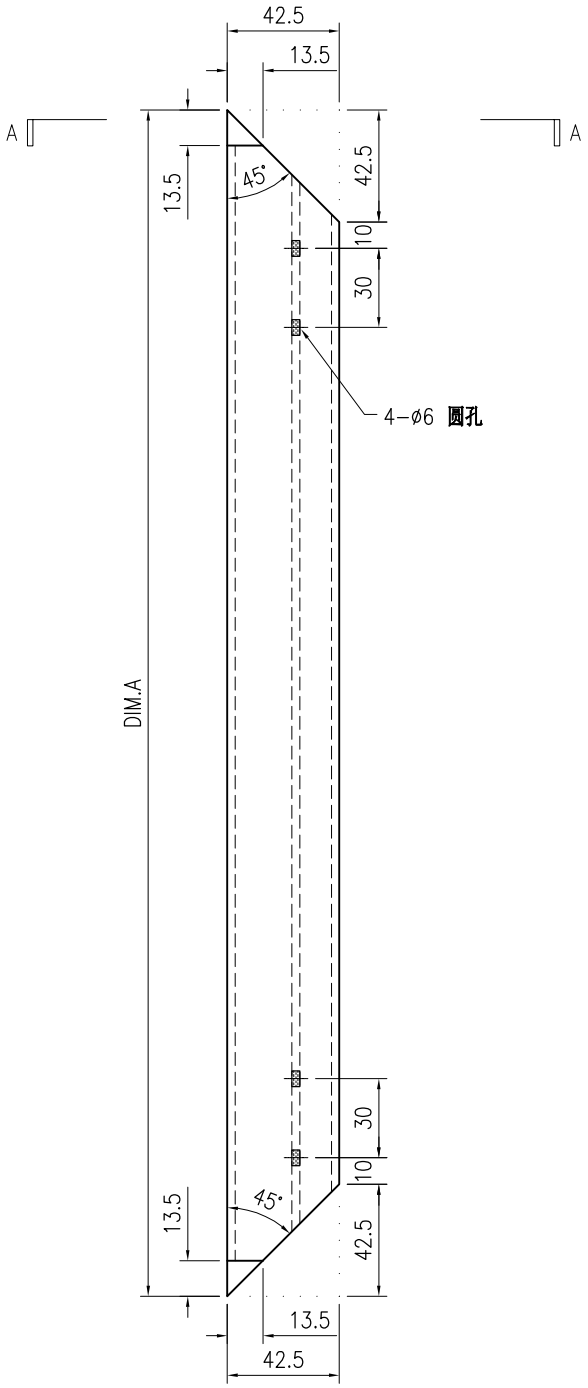
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

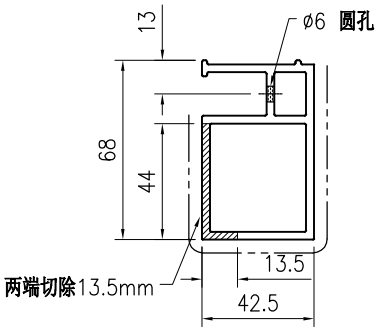
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	27/10	物料号	J853-CW-X86502-001		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86502-001		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	竖向外框加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86502	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86502-001A	755					112	-
J853-CW-X86502-001B	1665					168	-
J853-CW-X86502-001C	805					84	-
J853-CW-X86502-001D	2135					28	-





SECTION A-A

技术说明:

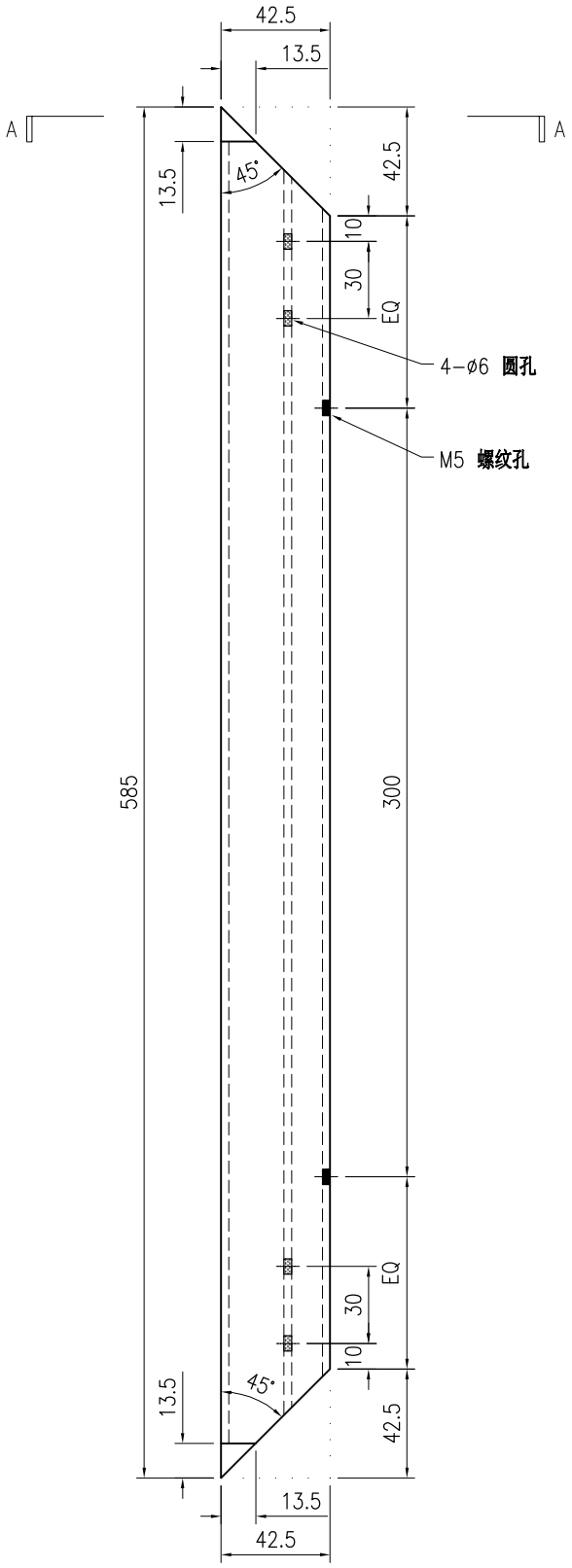
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

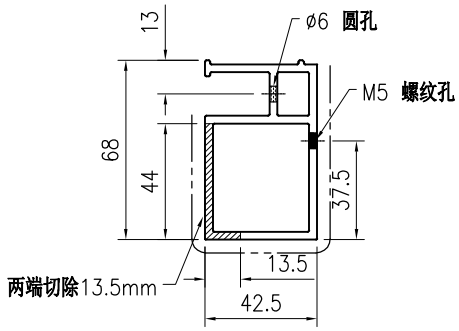
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	27/10	物料号	J853-CW-X86502-002		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86502-002		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	竖向外框加工图	批准	-	-	数量	42		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86502	单件重量(kg)		-	长度	585	宽度	-





SECTION A-A

技术说明:

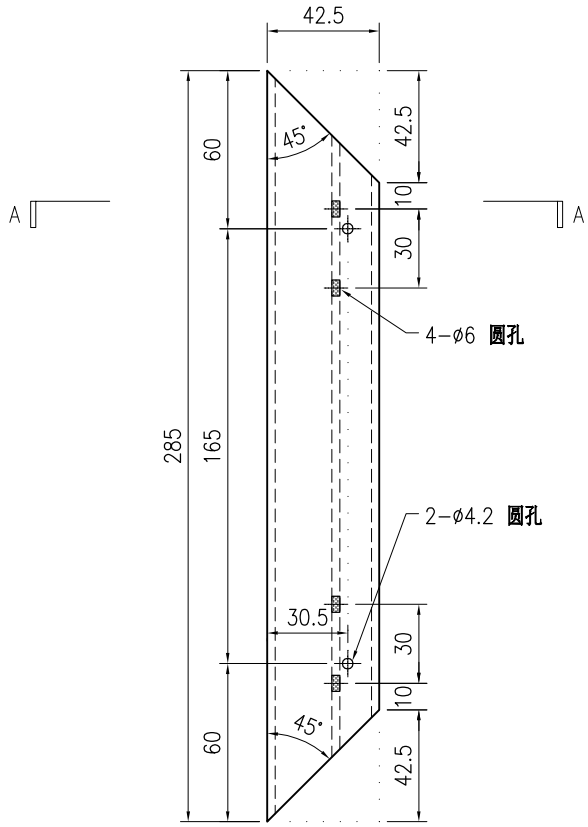
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

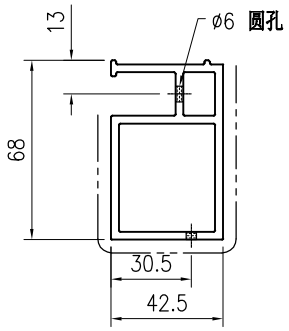
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	27/10	物料号	J853-CW-X86502-003		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86502-003		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	竖向外框加工图	批准	-	-	数量	42		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86502	单件重量(kg)		-	长度	285	宽度	-





SECTION A-A

技术说明:

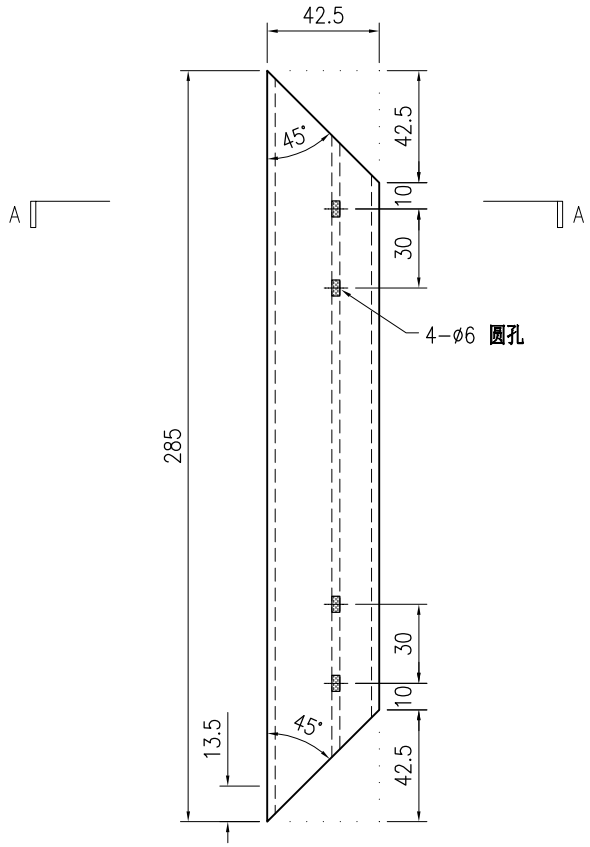
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

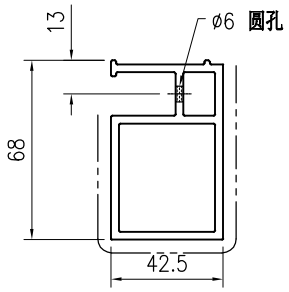
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	27/10	物料号	J853-CW-X86502-004		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86502-004		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	竖向外框加工图	批准	-	-	数量	28		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86502	单件重量(kg)		-	长度	285	宽度	-





SECTION A–A

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

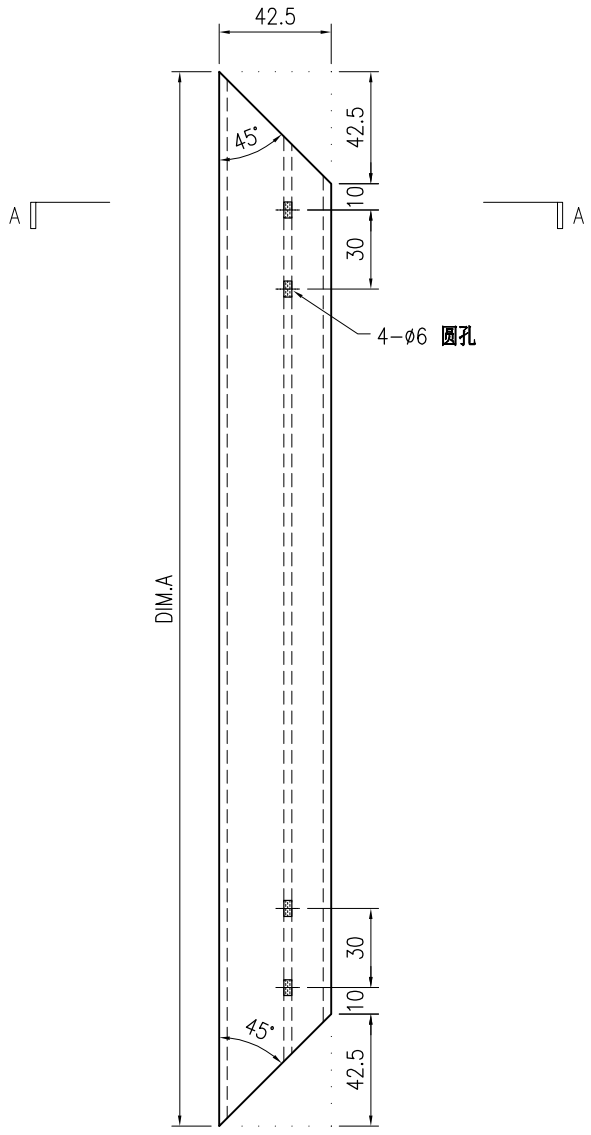
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

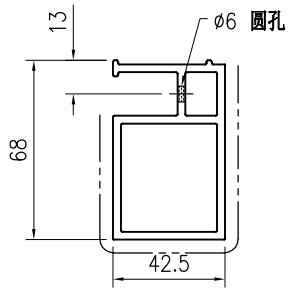
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
									工程号	J853	制图	J.L.	27/10	物料号	J853-CW-X86502-005		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86502-005		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	竖向外框加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86502	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86502-005A	677.5					28	-
J853-CW-X86502-005B	635					70	-





SECTION A-A

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

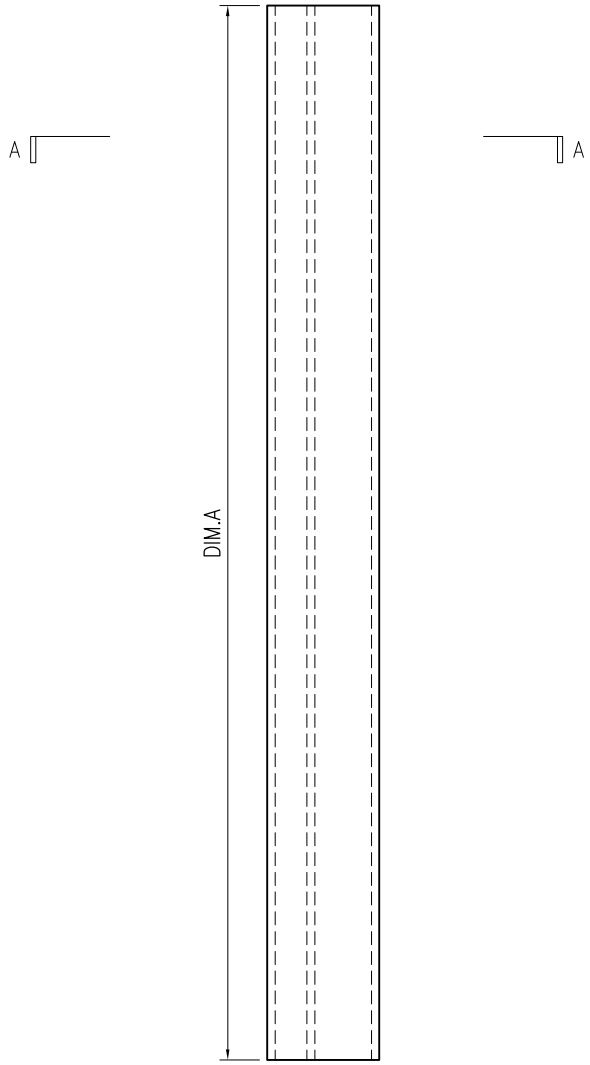
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

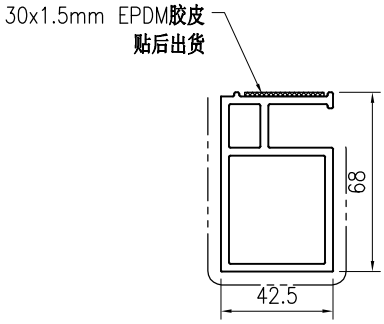
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂		地盘	√	名称	竖向外框加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86502	单件重量(kg)	-	长度	-	宽度	-	

工程号	J853	制图	J.L.	27/10	物料号	J853-CW-X86502-301
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86502-301

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	EPDM胶皮数量(m)
J853-CW-X86502-301A	4031.5					56	4.1
J853-CW-X86502-301B	4989					28	5
J853-CW-X86502-301C	4286.5					14	4.3
J853-CW-X86502-301D	4134					14	4.2
J853-CW-X86502-301E	4539					14	4.6
J853-CW-X86502-301F	4039					14	4.1

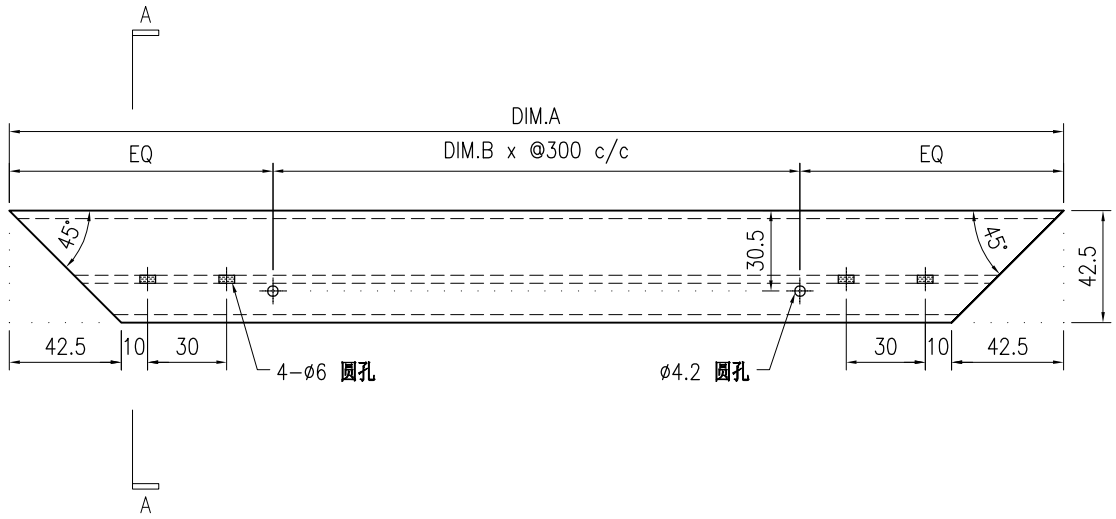


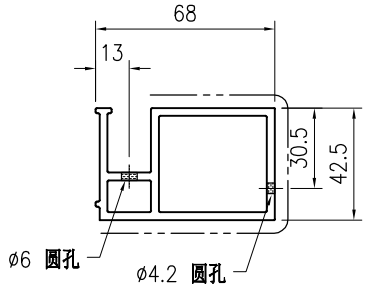


SECTION A–A

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	27/10	物料号	J853-CW-X86502-201		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86502-201		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横向外框加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86502	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86502-201A	1385	4				14	-
J853-CW-X86502-201B	735	2				14	-
J853-CW-X86502-201C	2210	7				7	-





SECTION A-A

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

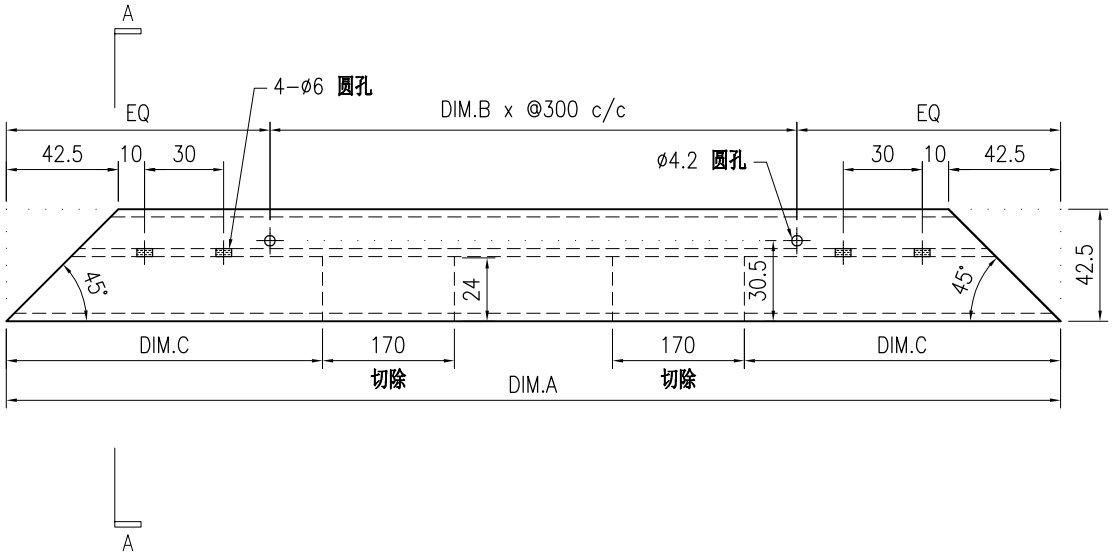
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

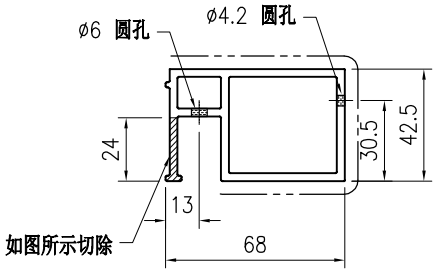
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.	27/10	物料号	J853-CW-X86502-202				
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-CW-X86502-202				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横向外框加工图		批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86502		单件重量(kg)		-	长度	-		宽度	-	

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86502-202A	1385	4	307.5			14	-
J853-CW-X86502-202B	735	2	157.5			14	-
J853-CW-X86502-202C	2210	7	610.5			7	-





SECTION A-A

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

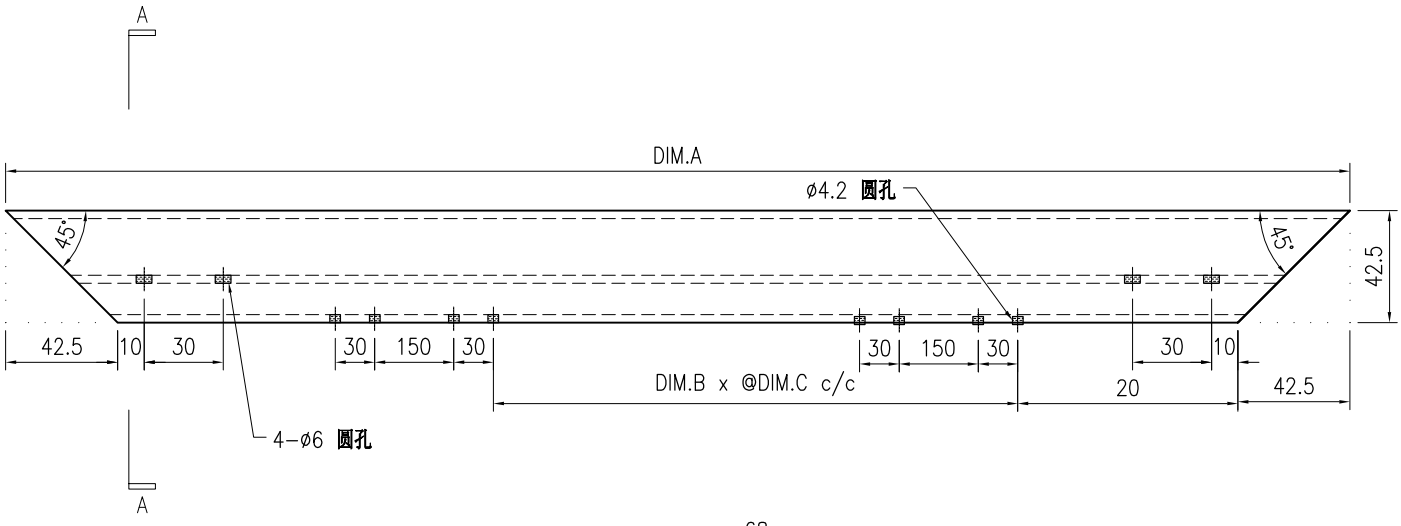
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

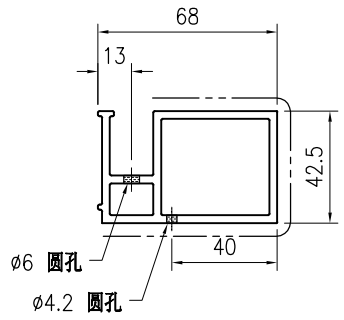
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	27/10	物料号	J853-CW-X86502-203		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86502-203		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横向外框加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86502	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86502-203A	1385	2	525			28	-
J853-CW-X86502-203B	735	1	400			14	-
J853-CW-X86502-203C	2210	3	625			7	-





SECTION A–A

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

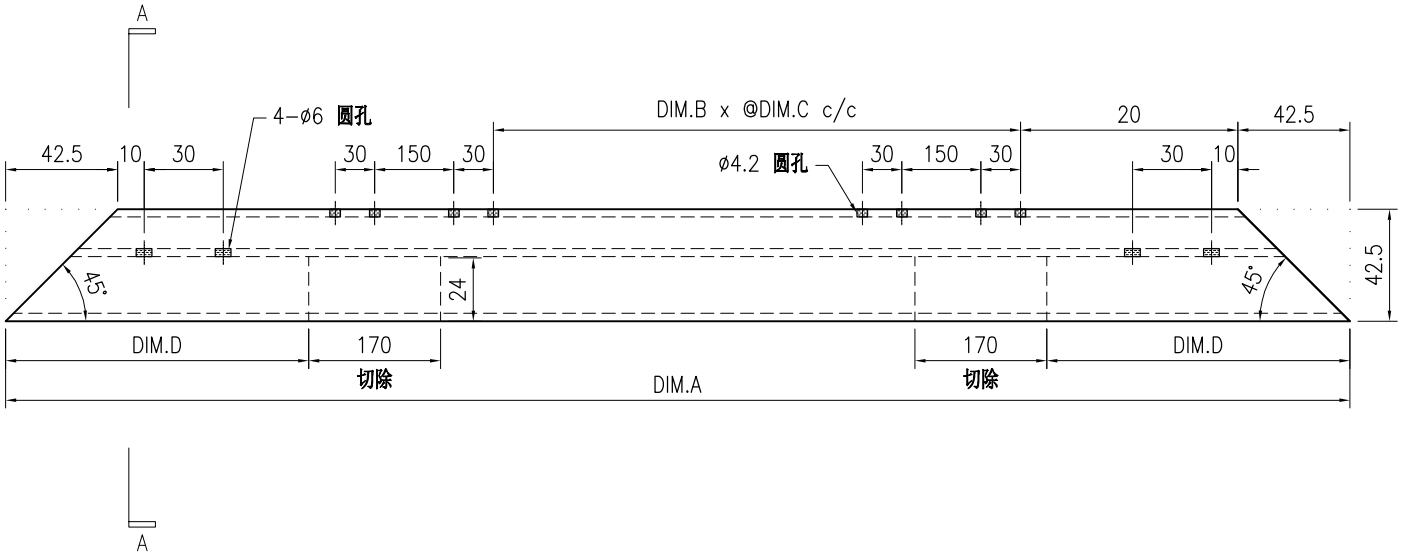
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

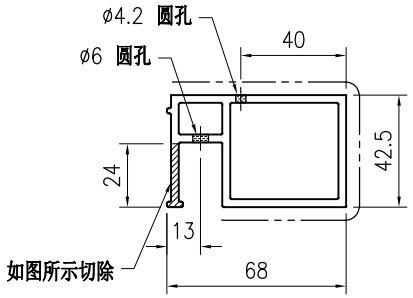
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	27/10	物料号	J853-CW-X86502-204		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86502-204		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横向外框加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86502	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86502-204A	1385	2	525	307.5		28	-
J853-CW-X86502-204B	735	1	400	157.5		14	-
J853-CW-X86502-204C	2210	3	625	610.5		7	-





SECTION A–A

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

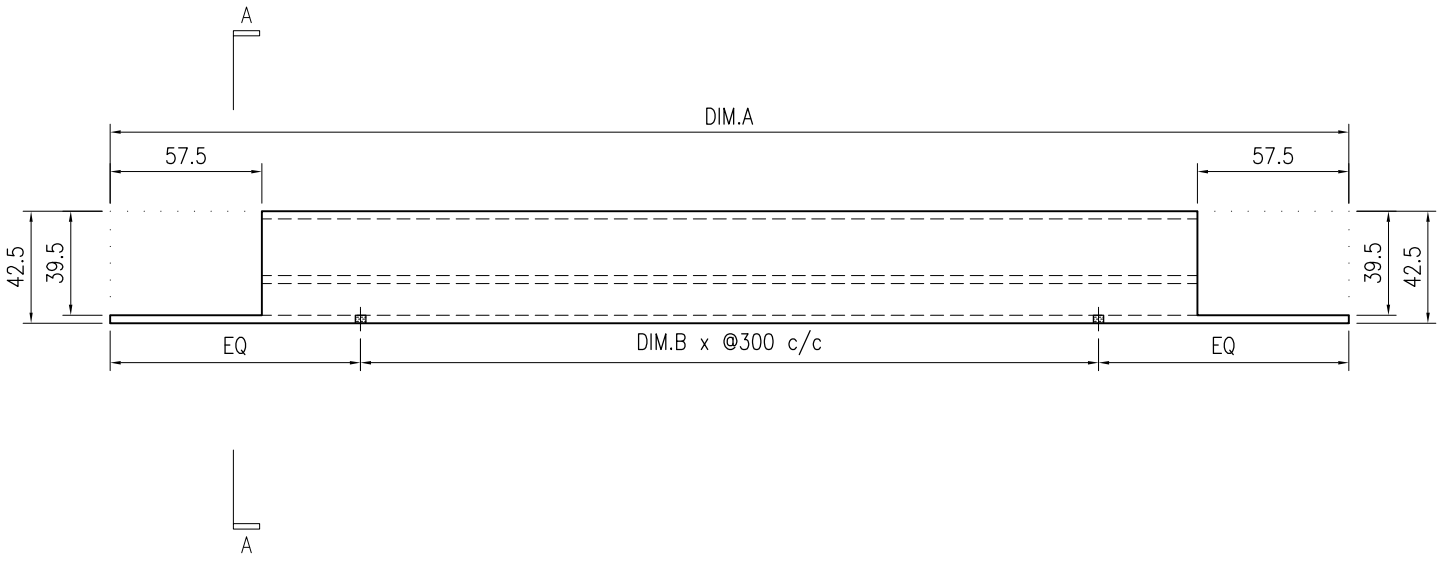
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

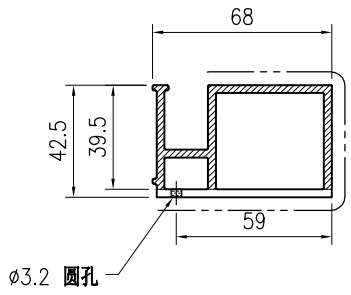
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	27/10	物料号	J853-CW-X86502-401		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86502-401		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横向外框加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86502	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86502-401A	4000	13				7	-
J853-CW-X86502-401B	3825	12				7	-
J853-CW-X86502-401C	3475	11				7	-





SECTION A-A

技术说明:

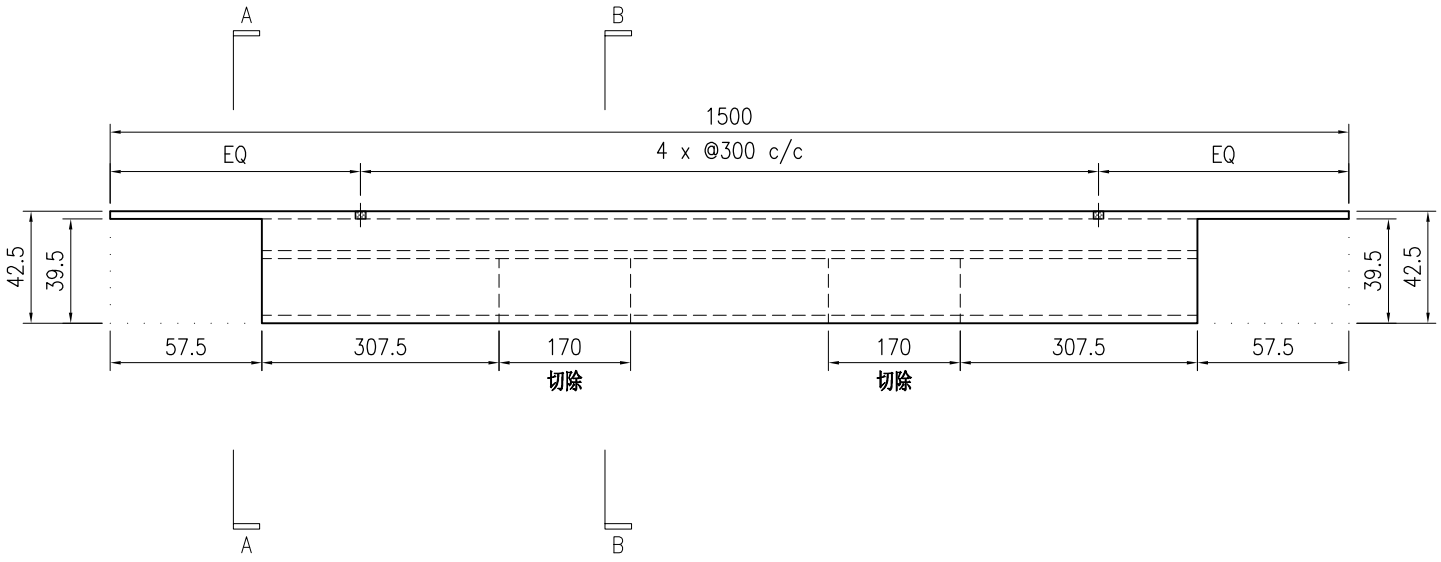
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

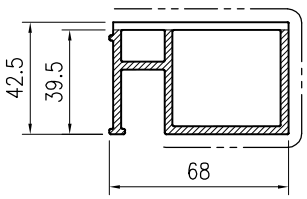
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

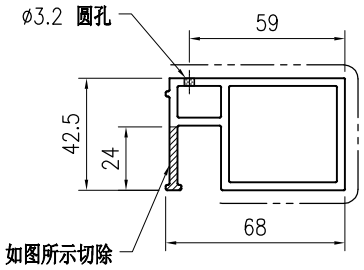
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	27/10	物料号	J853-CW-X86502-402		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86502-402		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横向外框加工图	批准	-	-	数量	14		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86502	单件重量(kg)		-	长度	1500	宽度	-





SECTION A–A



SECTION B–B

技术说明:

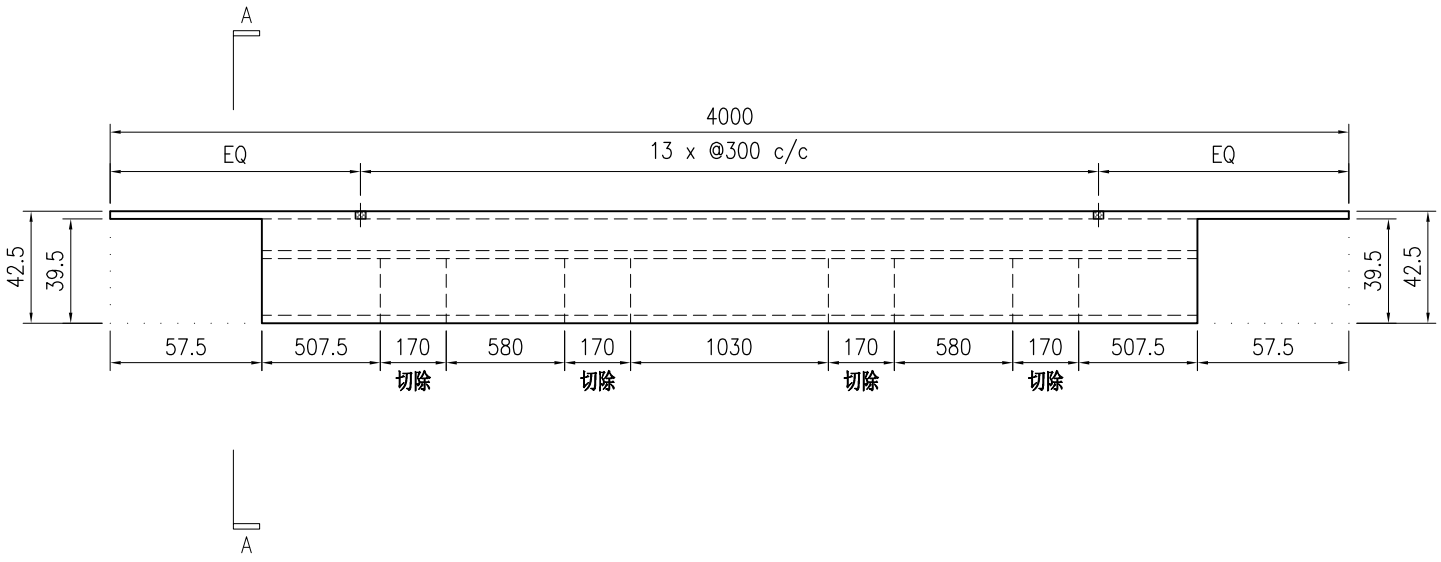
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

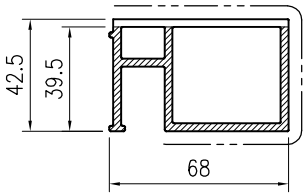
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

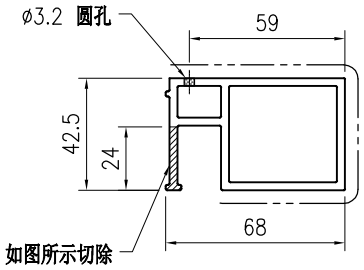
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	27/10	物料号	J853-CW-X86502-403		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86502-403		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横向外框加工图	批准	-	-	数量	7		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86502	单件重量(kg)		-	长度	4000	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

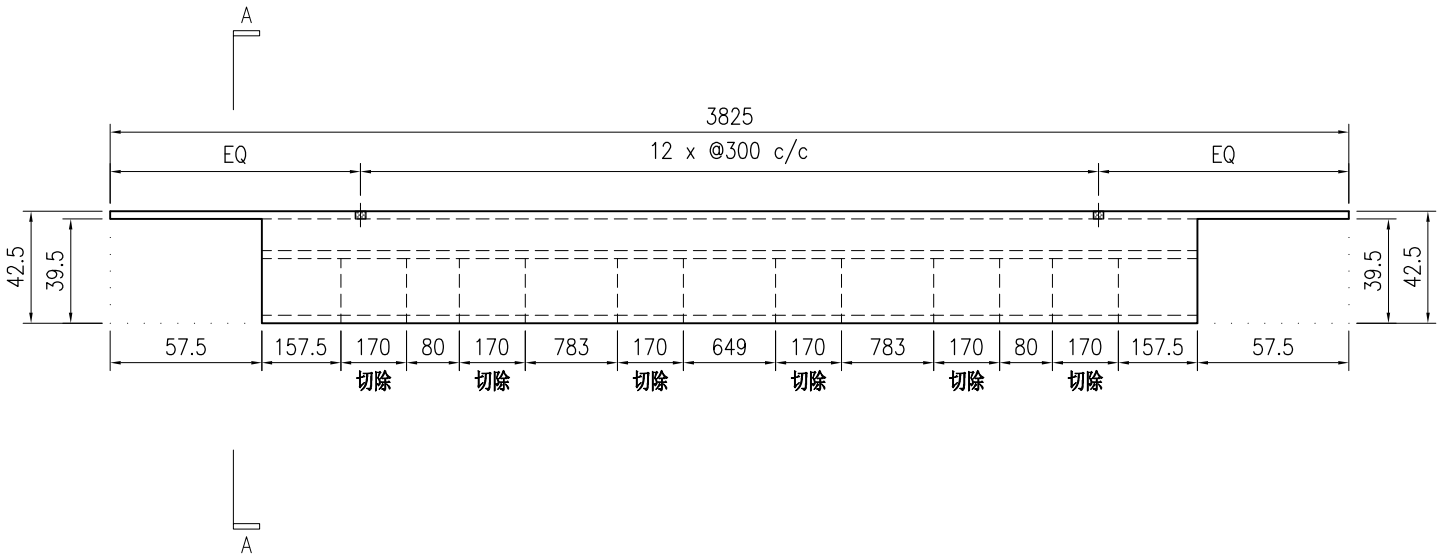
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

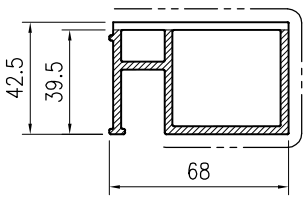
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

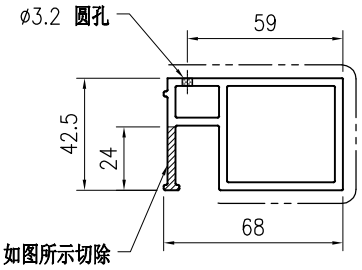
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	27/10	物料号	J853-CW-X86502-404		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86502-404		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横向外框加工图	批准	-	-	数量	7		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86502	单件重量(kg)		-	长度	3825	宽度	-





SECTION A–A



SECTION B–B

技术说明:

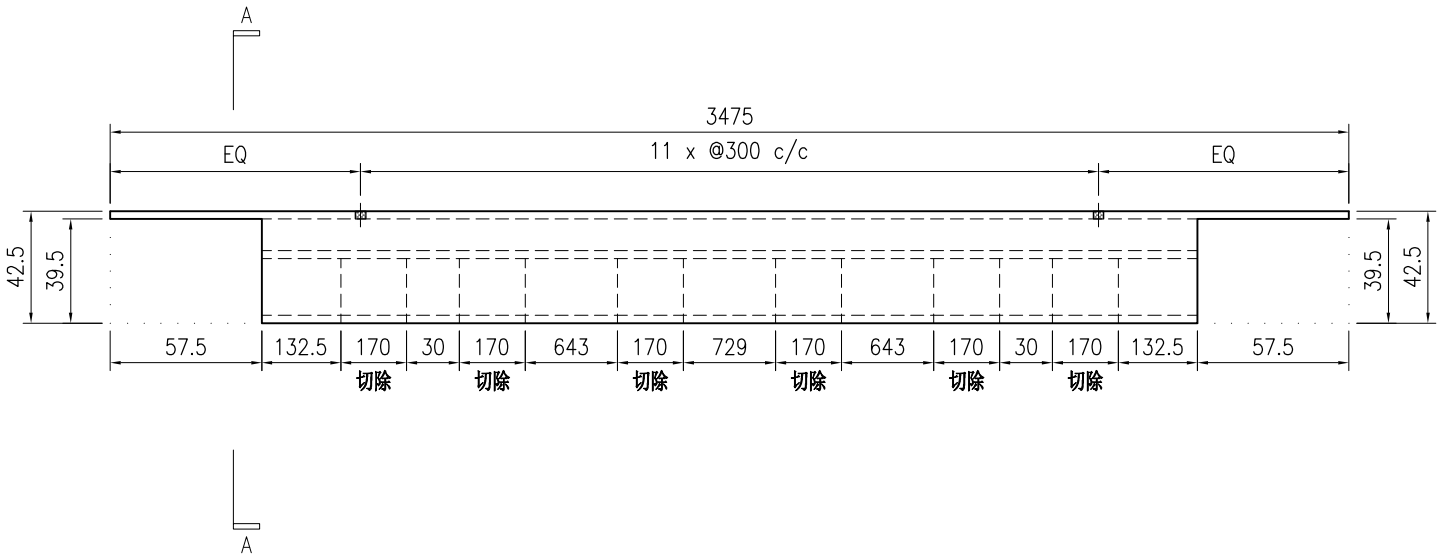
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

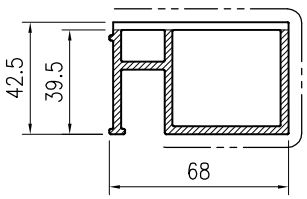
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

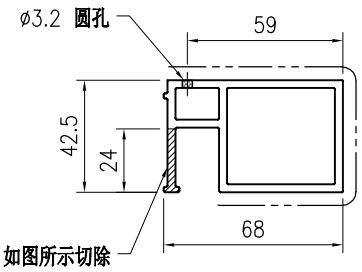
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	27/10	物料号	J853-CW-X86502-405		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86502-405		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横向外框加工图	批准	-	-	数量	7		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86502	单件重量(kg)		-	长度	3475	宽度	-





SECTION A–A



SECTION B–B

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

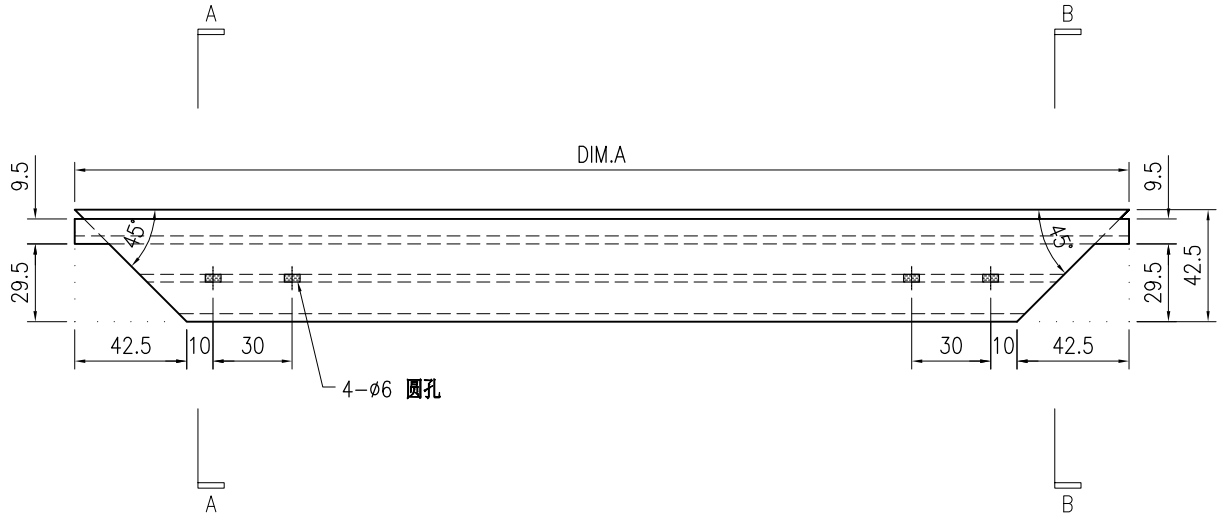
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

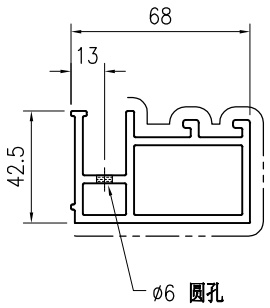
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

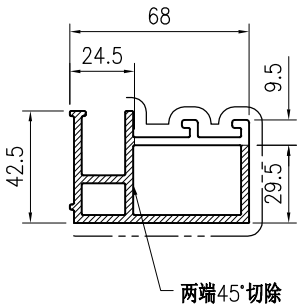
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	27/10	物料号	J853-CW-X86503-001		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86503-001		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横向外框加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86503	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86503-001A	1385					56	-
J853-CW-X86503-001B	1935					14	-
J853-CW-X86503-001C	735					70	-
J853-CW-X86503-001D	635					56	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

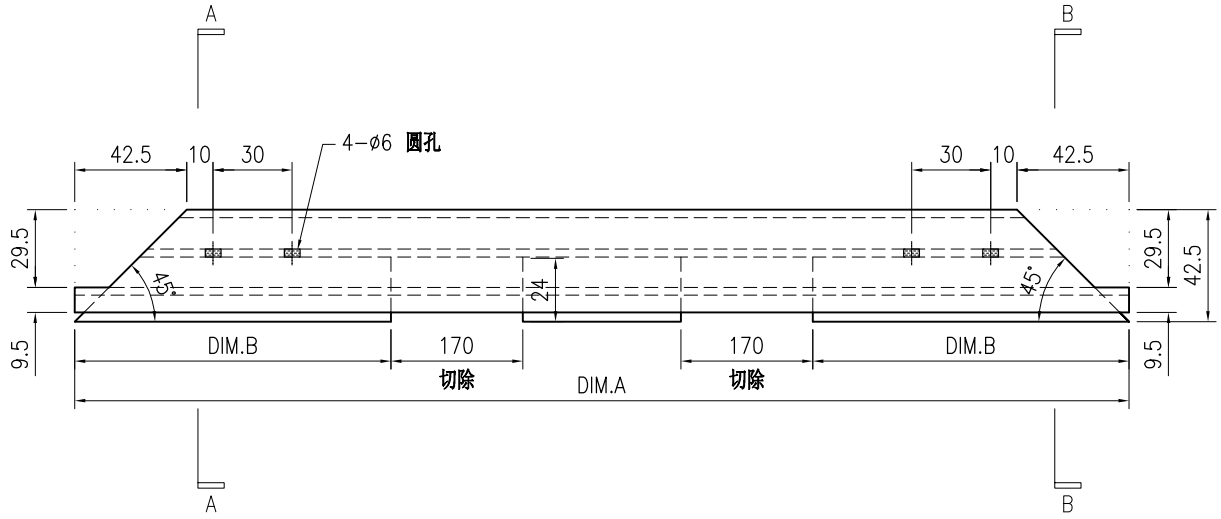
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

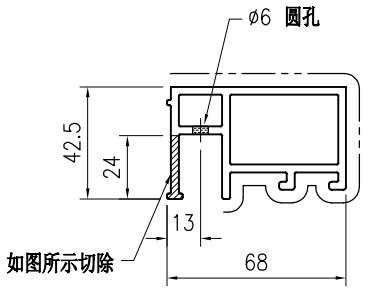
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

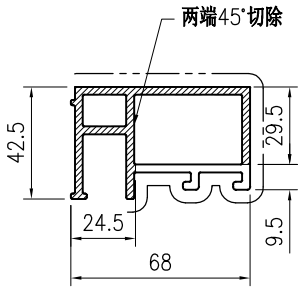
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	27/10	物料号	J853-CW-X86503-002		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86503-002		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横向外框加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86503	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86503-002A	1385	307.5				56	-
J853-CW-X86503-002B	1935	507.5				14	-
J853-CW-X86503-002C	735	157.5				70	-
J853-CW-X86503-002D	635	132.5				56	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

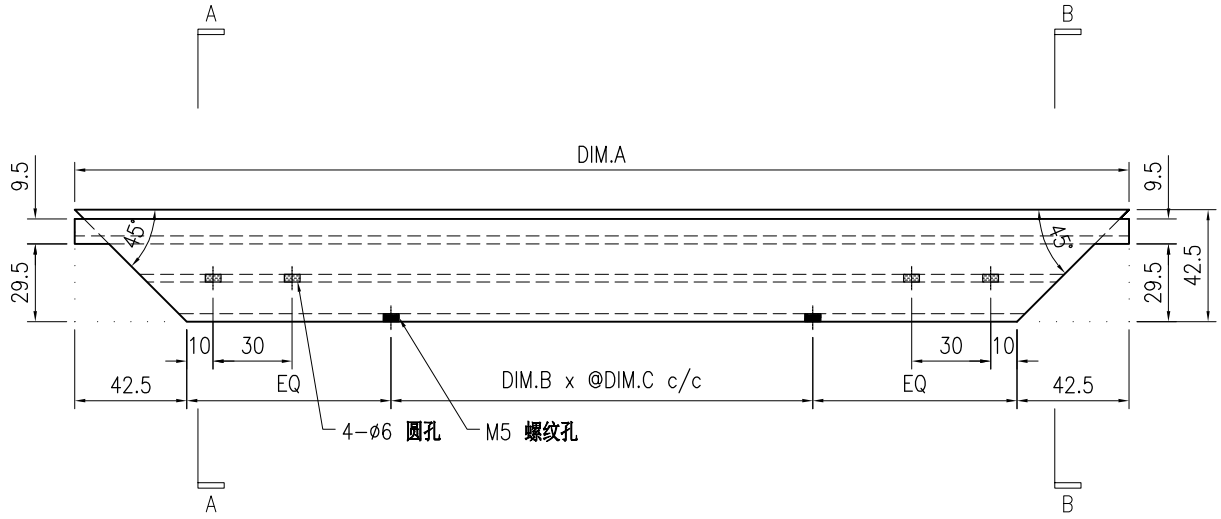
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

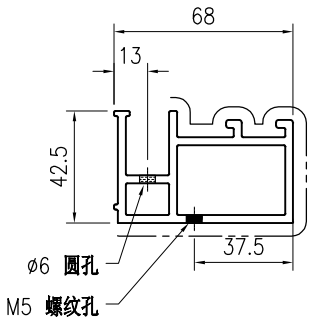
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

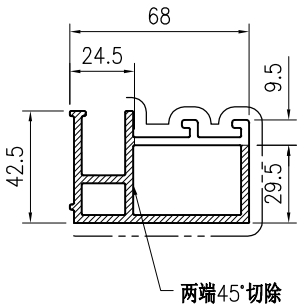
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	27/10	物料号	J853-CW-X86503-003		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86503-003		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横向外框加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86503	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86503-003A	735	2	250			14	-
J853-CW-X86503-003B	2210	6	300			7	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

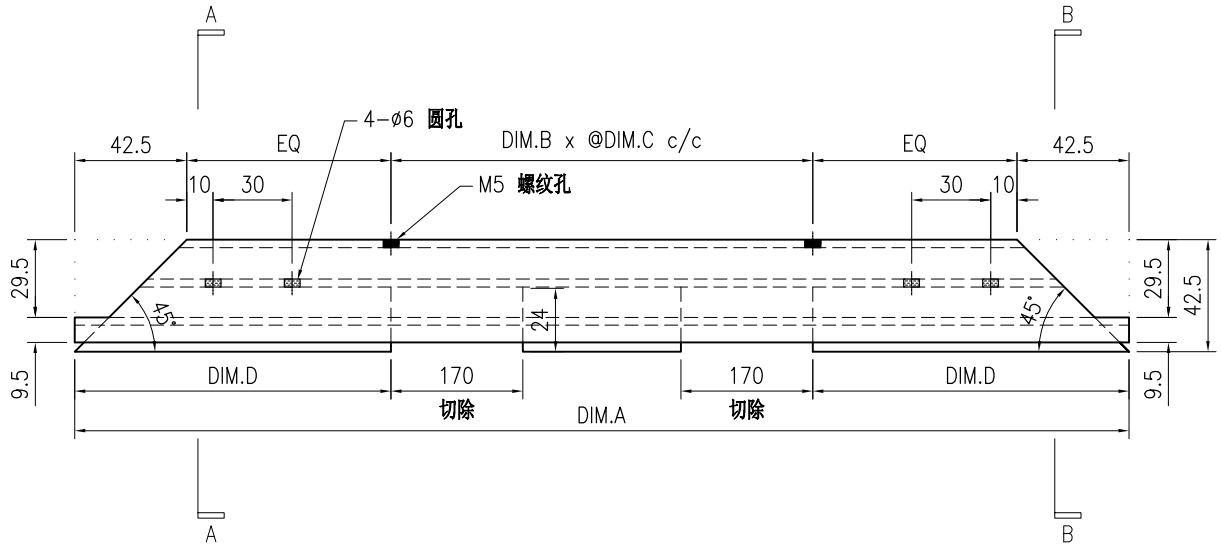
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

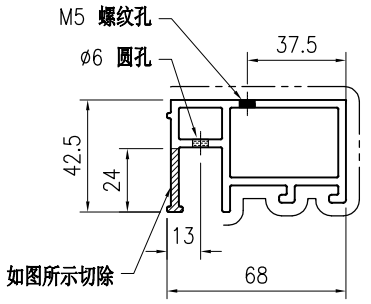
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

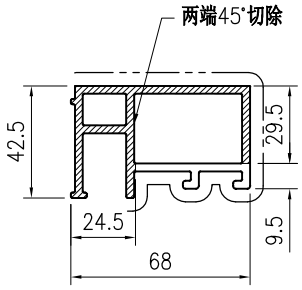
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	27/10	物料号	J853-CW-X86503-004		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86503-004		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横向外框加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86503	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86503-004A	735	2	250	157.5		14	-
J853-CW-X86503-004B	2210	6	300	610.5		7	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

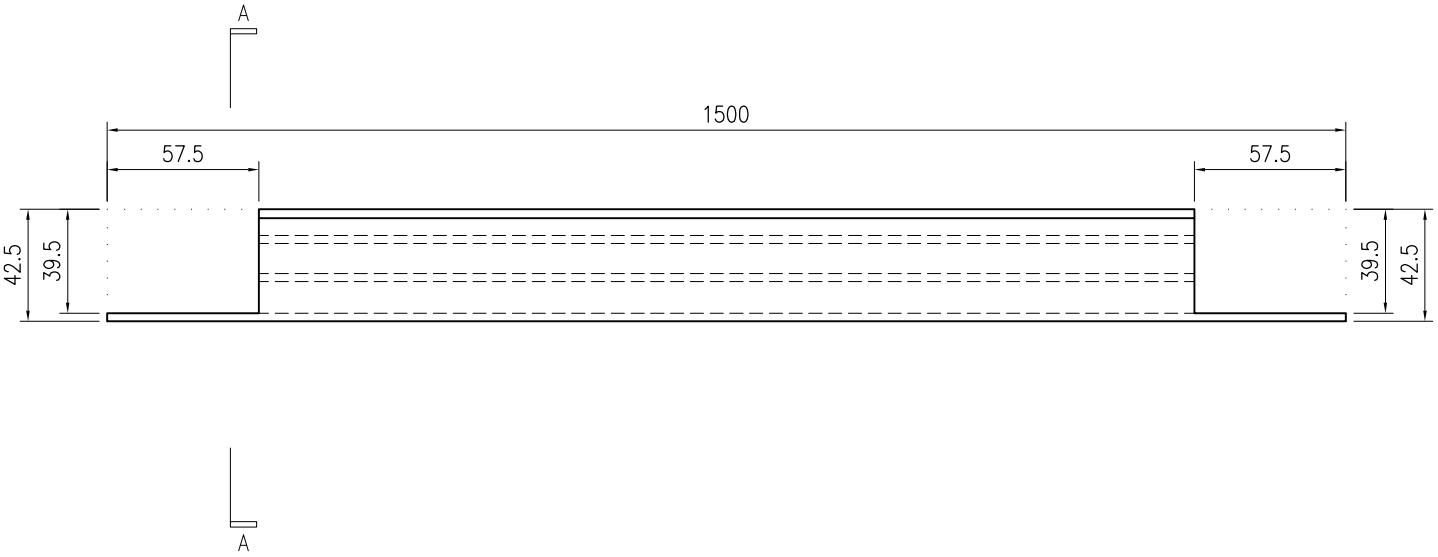
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

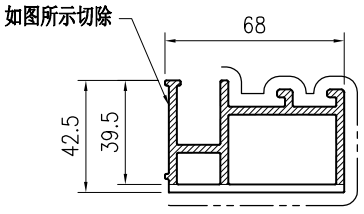
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	27/10	物料号	J853-CW-X86503-401		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86503-401		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横向外框加工图	批准	-	-	数量	14		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86503	单件重量(kg)		-	长度	1500	宽度	-





SECTION A–A

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

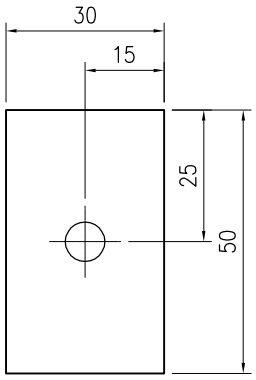
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

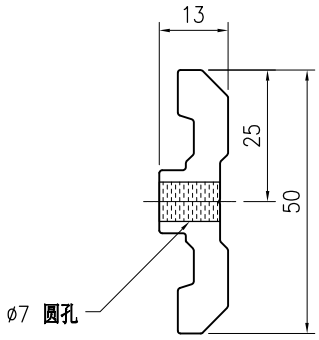
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
									工程号	J853	制图	J.L.	27/10	物料号	J853-CW-X86504-001		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86504-001		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框压块加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	阳极氧化				材料	X86504	单件重量(kg)		-	长度	30	宽度	-

位置	数量
HA1~HA8屋仔	6650





技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

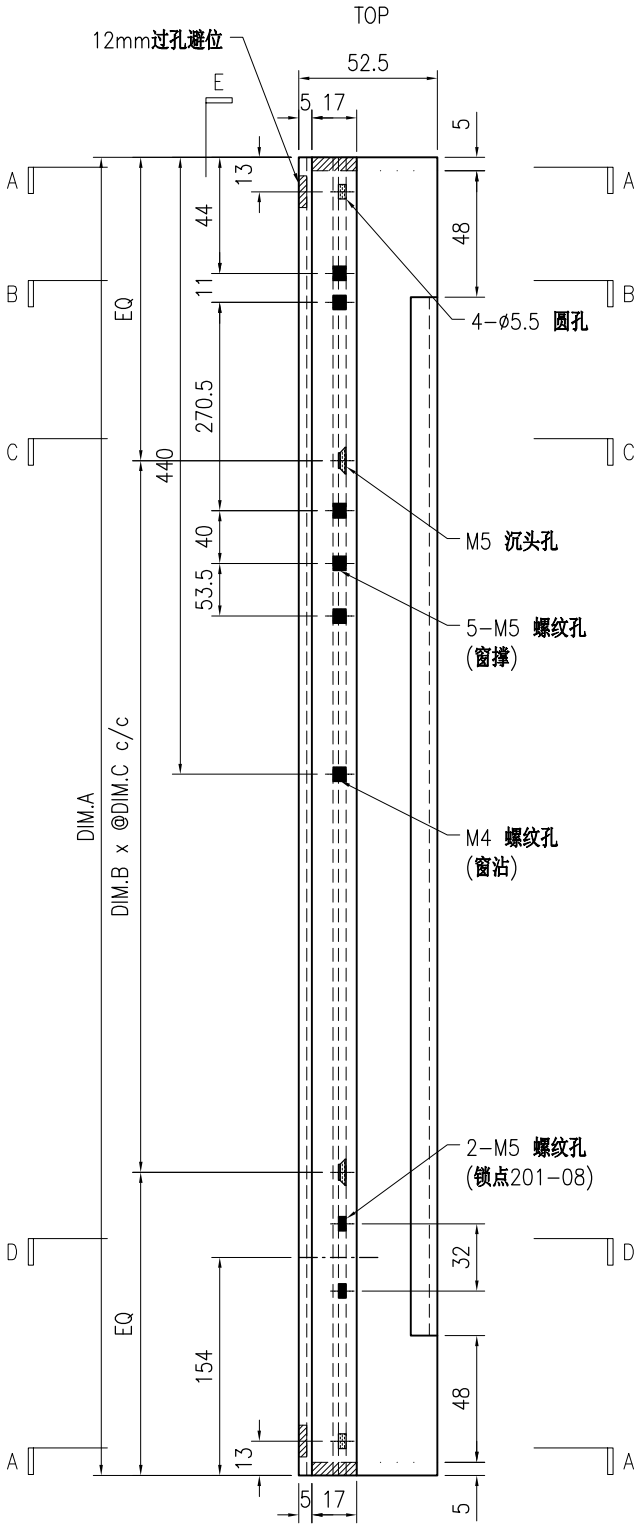
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

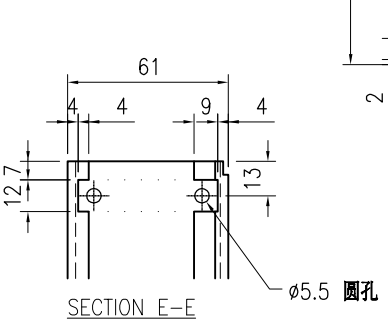
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

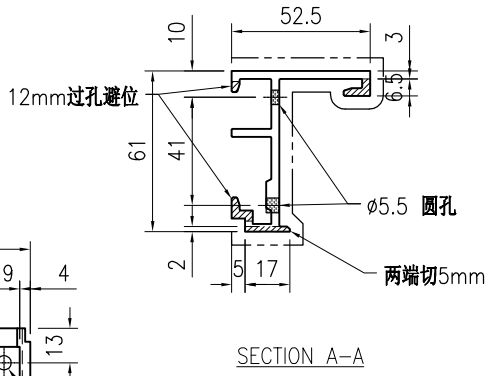
4." —-—- "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

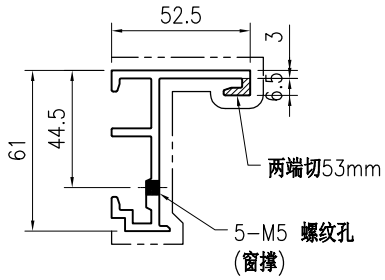
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	27/10	物料号	J853-CW-X86505-001		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86505-001		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	开窗竖向内框加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86505	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

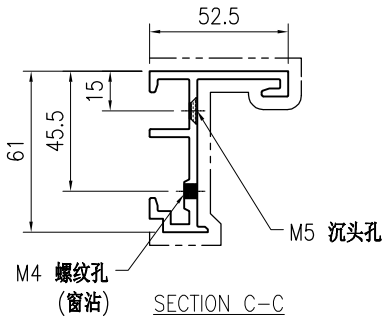
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86505-001A	719	2	300			42	-
J853-CW-X86505-001B	669	2	300			56	-

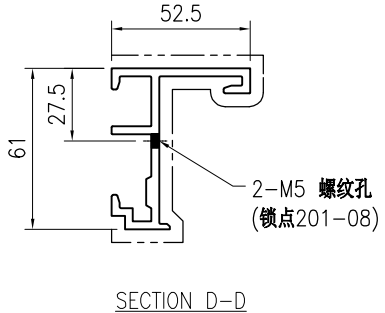












技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

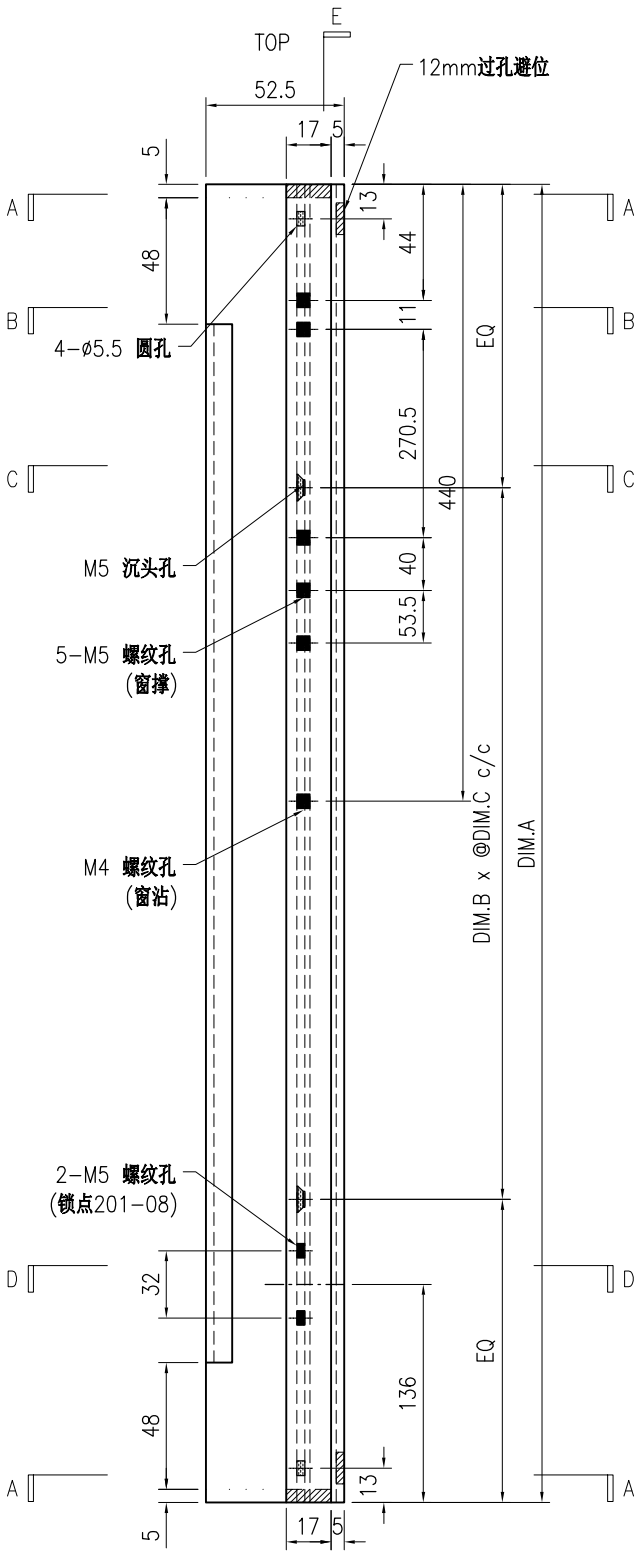
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

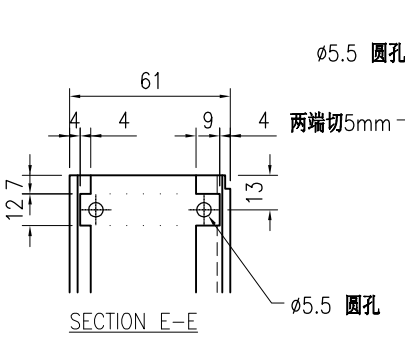
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

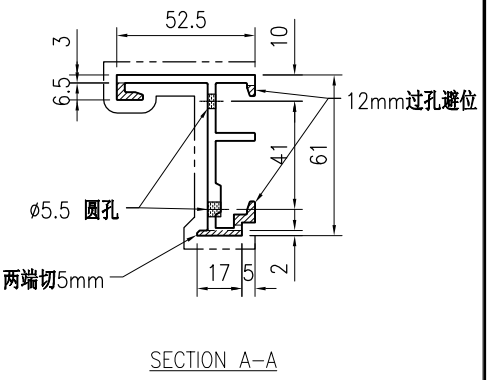
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

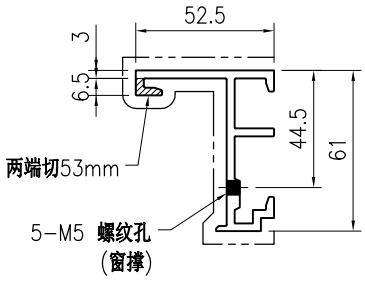
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
									工程号	J853	制图	J.L.	27/10	物料号	J853-CW-X86505-002		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86505-002		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	开窗竖向内框加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86505	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

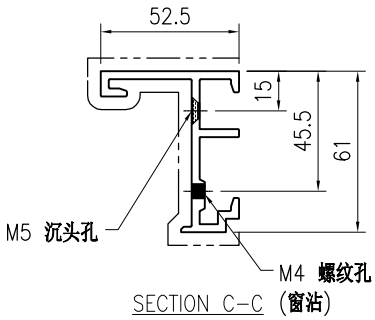
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86505-002A	719	2	300			42	-
J853-CW-X86505-002B	669	2	300			56	-

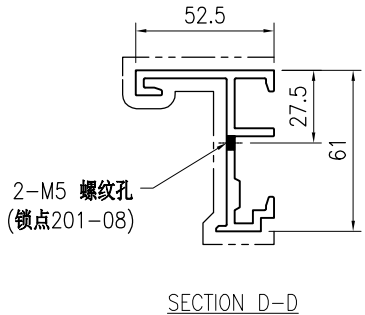












技术说明:

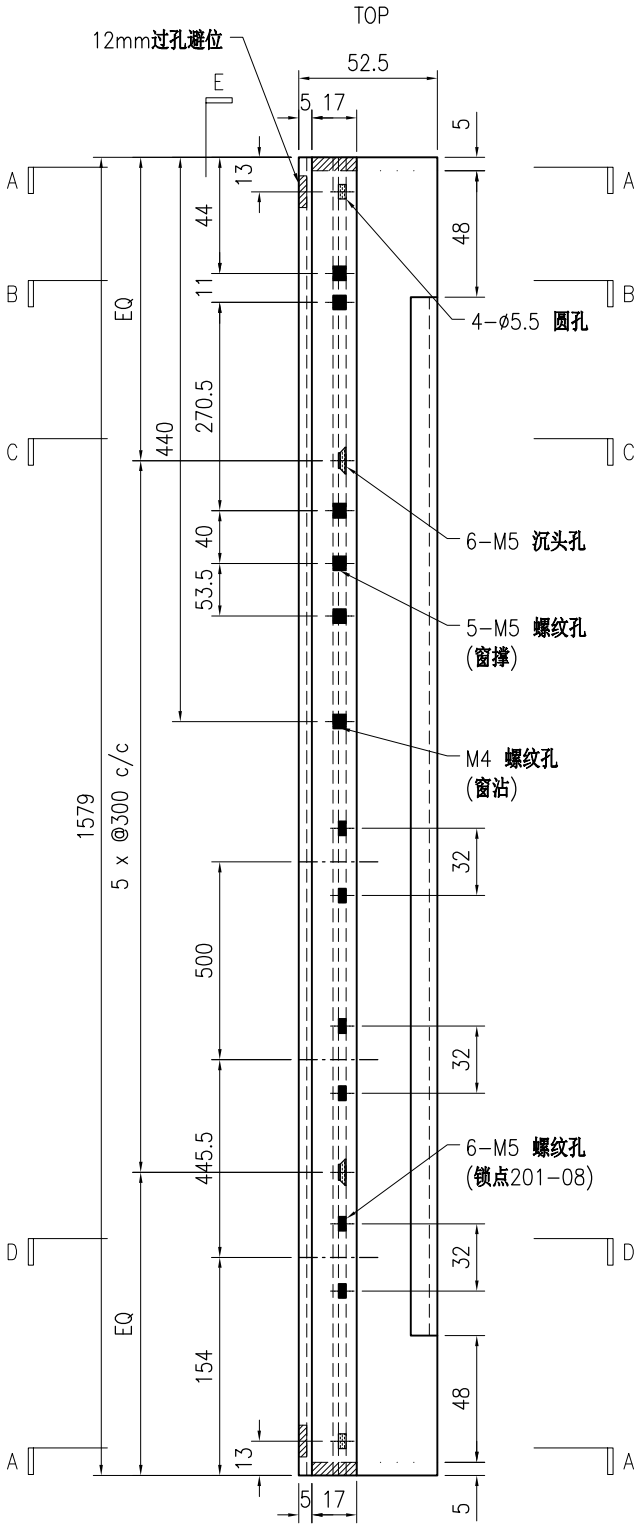
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

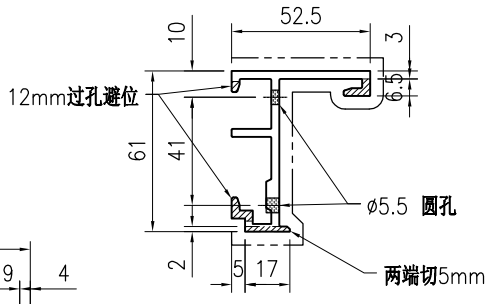
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

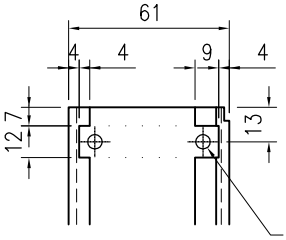
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	27/10	物料号	J853-CW-X86505-003		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86505-003		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	开窗竖向内框加工图	批准	-	-	数量	28		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86505	单件重量(kg)		-	长度	1579	宽度	-

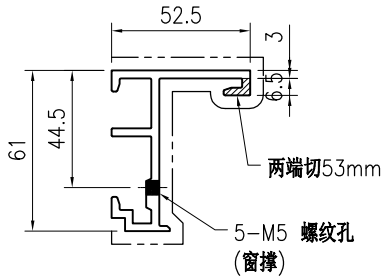




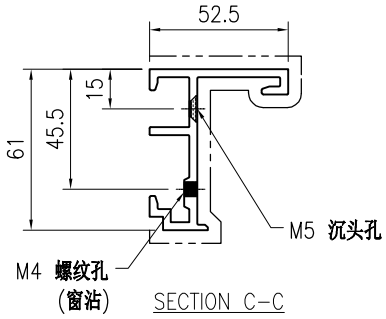
SECTION A-A



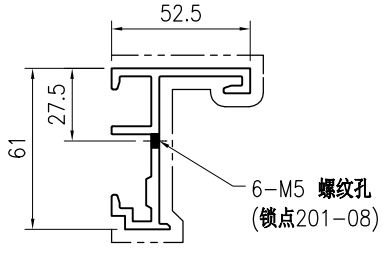
SECTION E-E



SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D

技术说明:

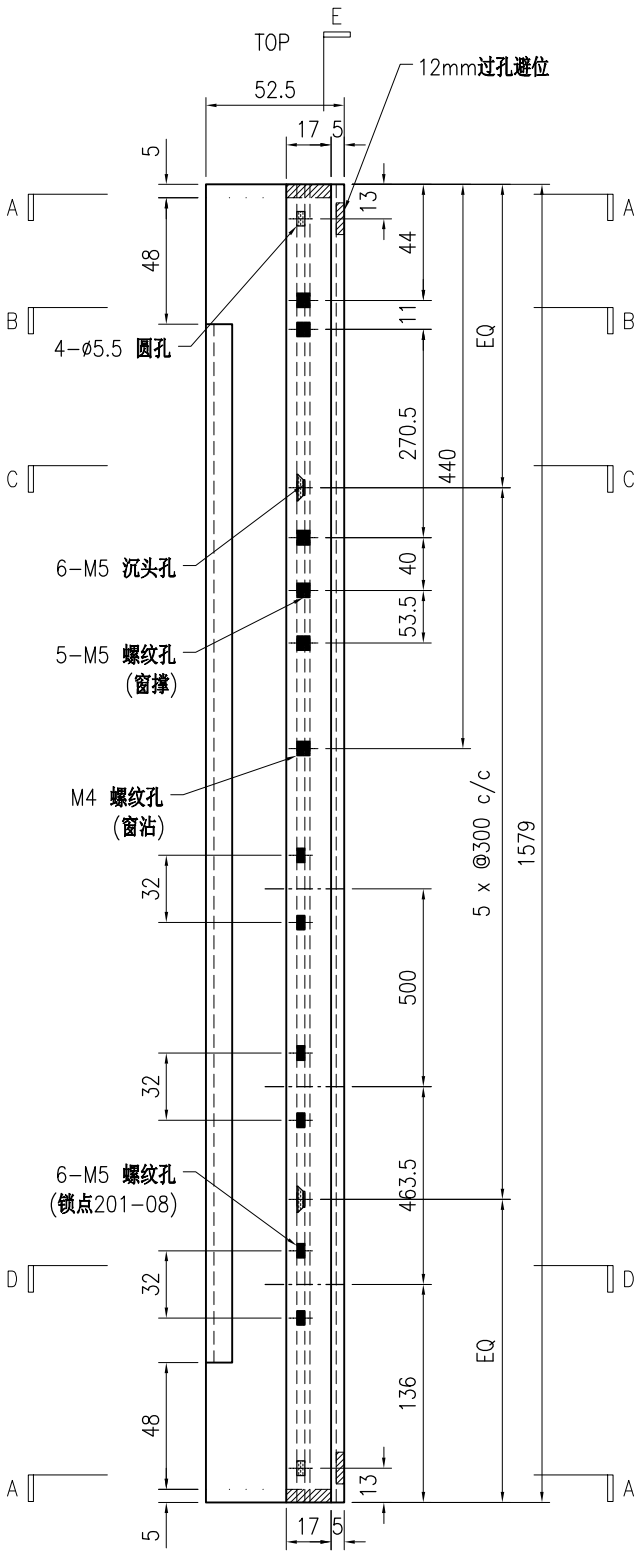
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

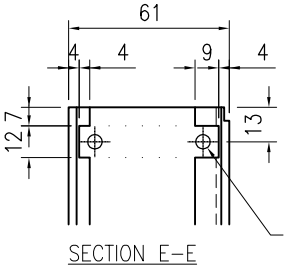
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

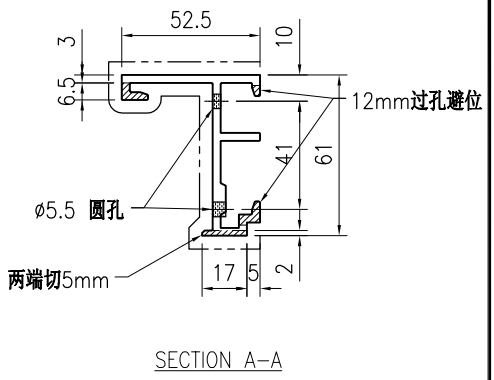
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

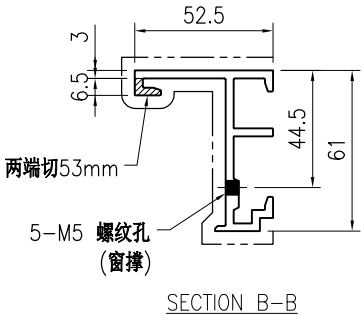
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

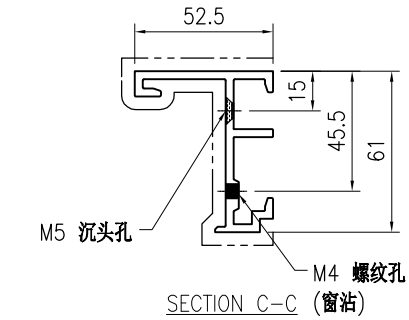
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	27/10	物料号	J853-CW-X86505-004					
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86505-004					
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	开窗竖向内框加工图	批准	-	-	数量	28					
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86505	单件重量(kg)		-	长度	1579	宽度	-			

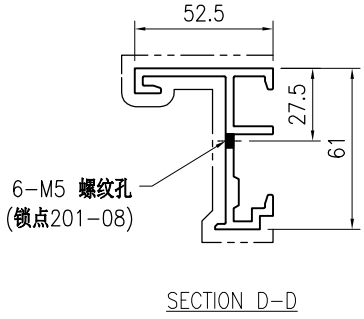












技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

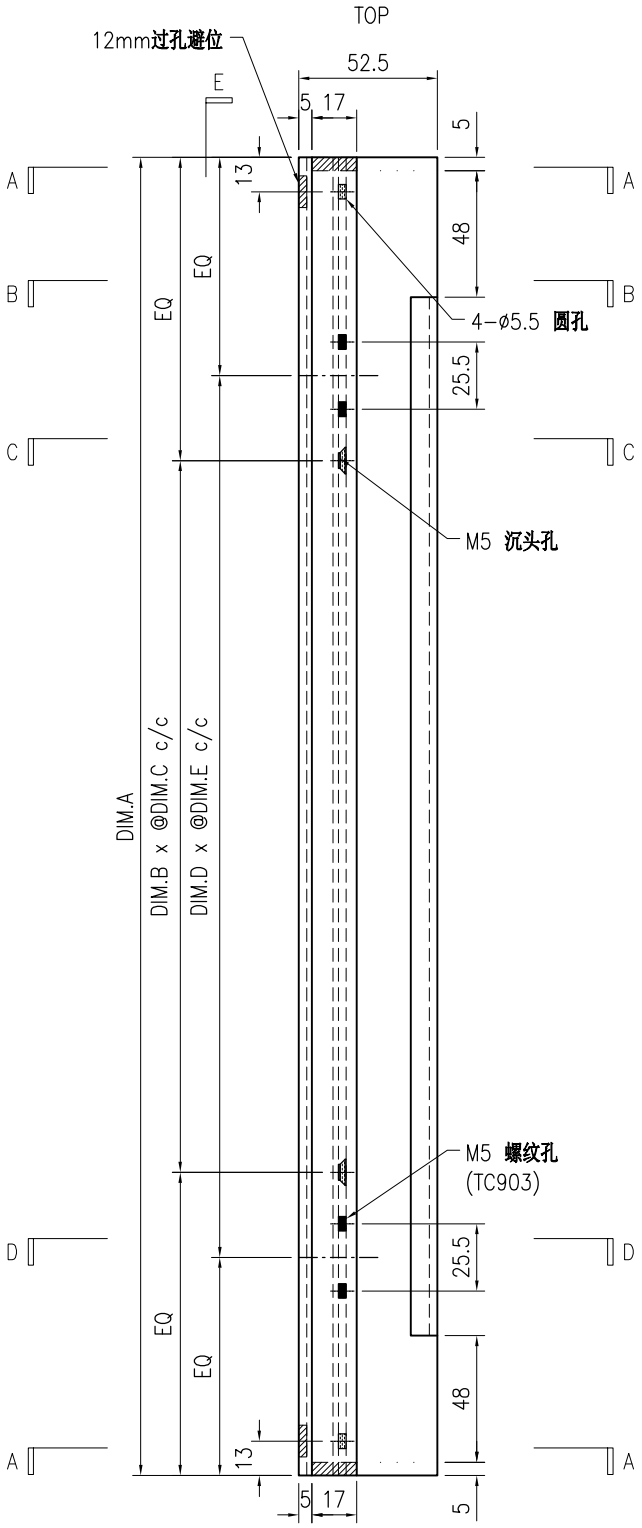
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

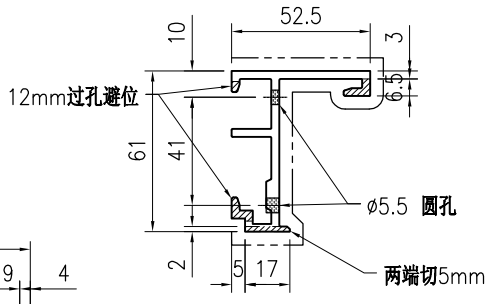
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

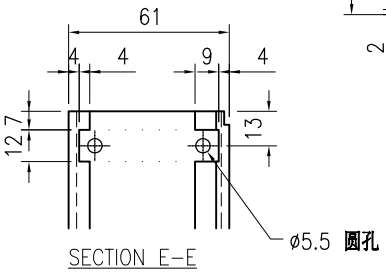
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
									工程号	J853	制图	J.L.	27/10	物料号	J853-CW-X86505-101		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86505-101		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	开窗竖向内框加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86505	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86505-101A	1579	5	300	2	500	28	-
J853-CW-X86505-101B	2049	6	300	3	500	7	-

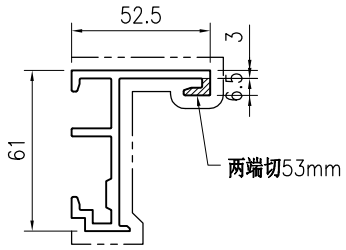




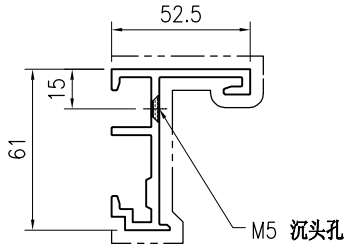
SECTION A-A



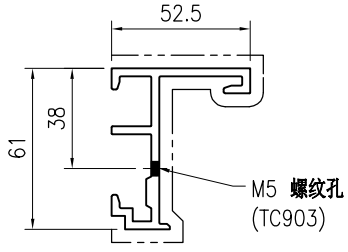
SECTION E-E



SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

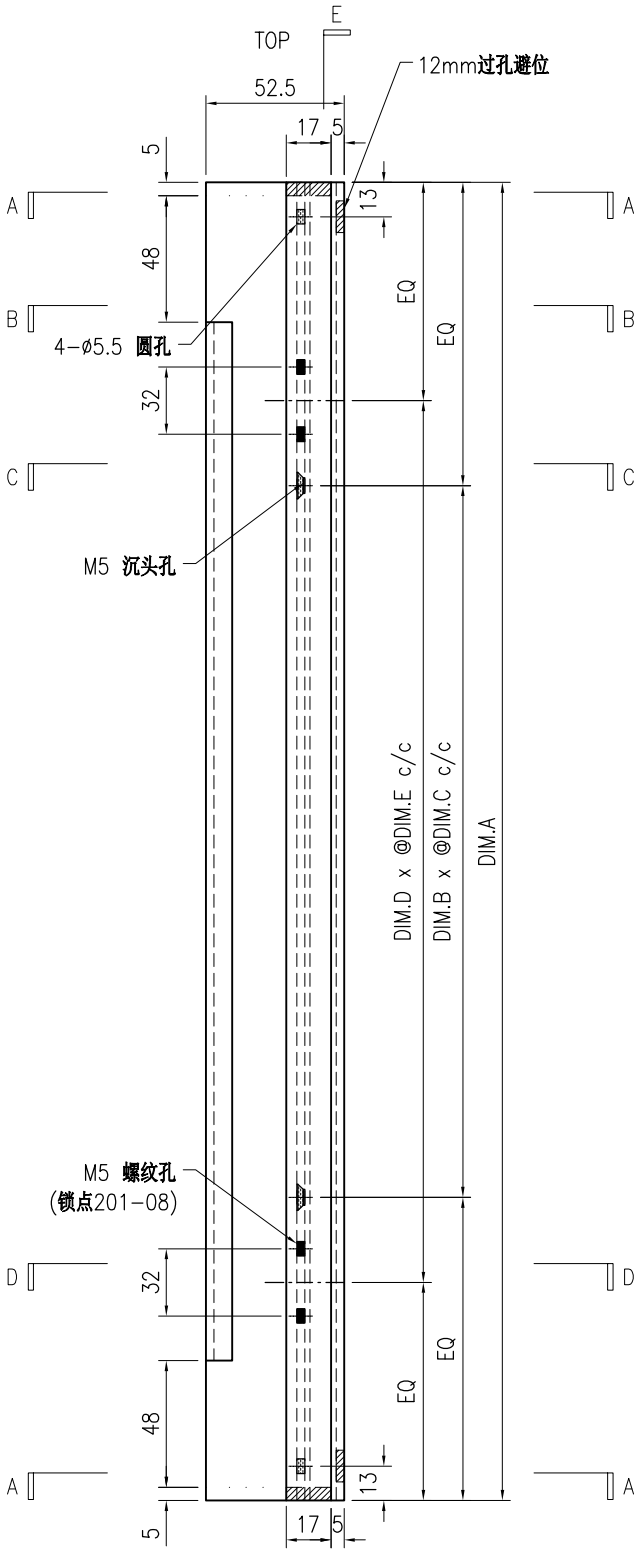
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

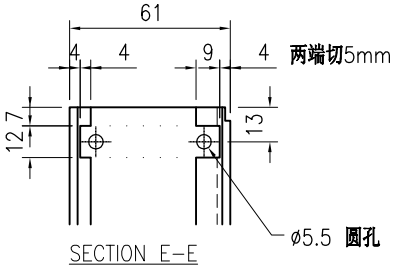
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

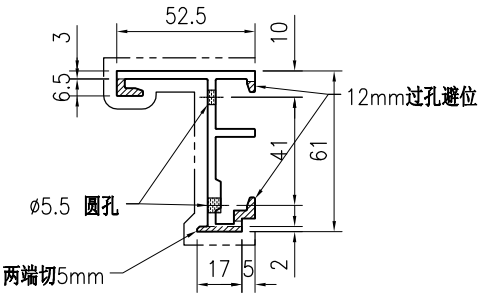
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	开窗竖向内框加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86505	单件重量(kg)	-	长度	-	宽度	-	

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86505-102A	1579	5	300	2	500	28	-
J853-CW-X86505-102B	2049	6	300	3	500	7	-

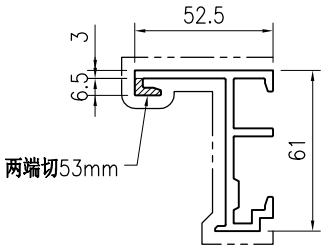




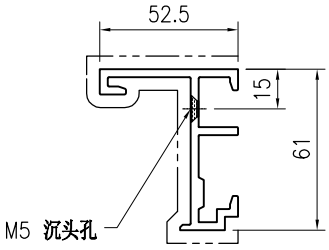
SECTION E-E



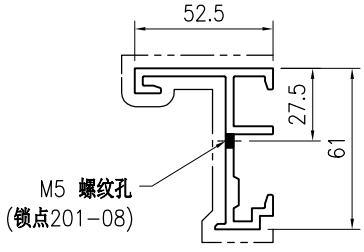
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

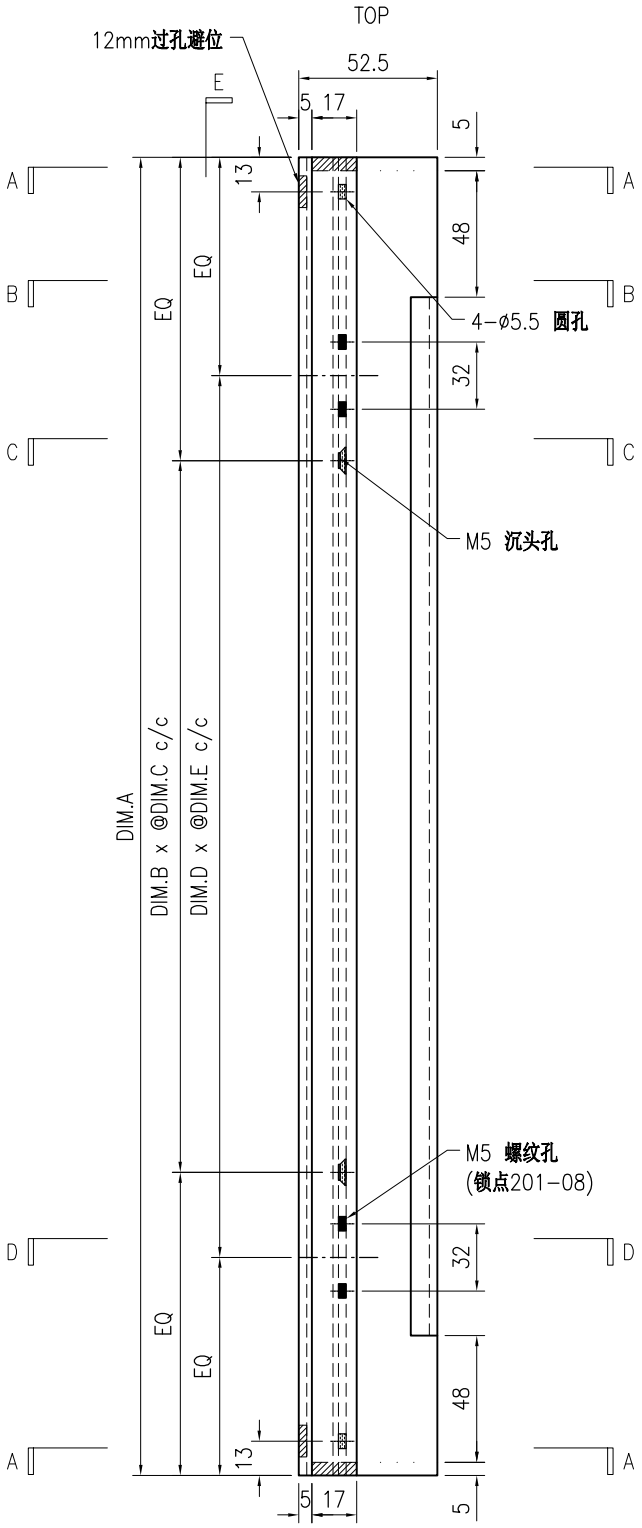
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

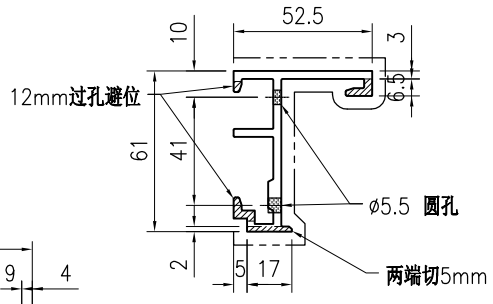
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

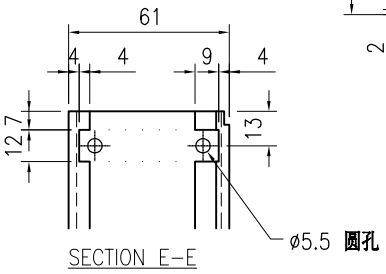
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	27/10	物料号	J853-CW-X86505-103		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86505-103		
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	开窗竖向内框加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86505	单件重量(kg)	-	-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86505-103A	1579	5	300	2	500	28	-
J853-CW-X86505-103B	2049	6	300	3	500	7	-

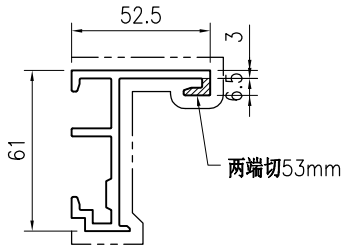




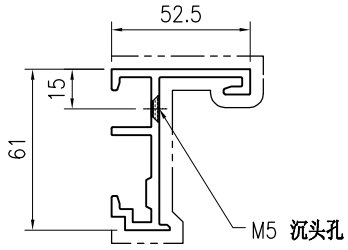
SECTION A-A



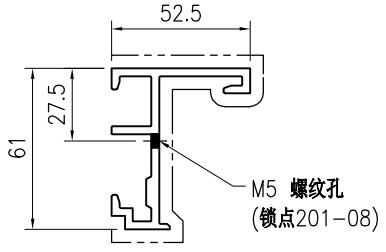
SECTION E-E



SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

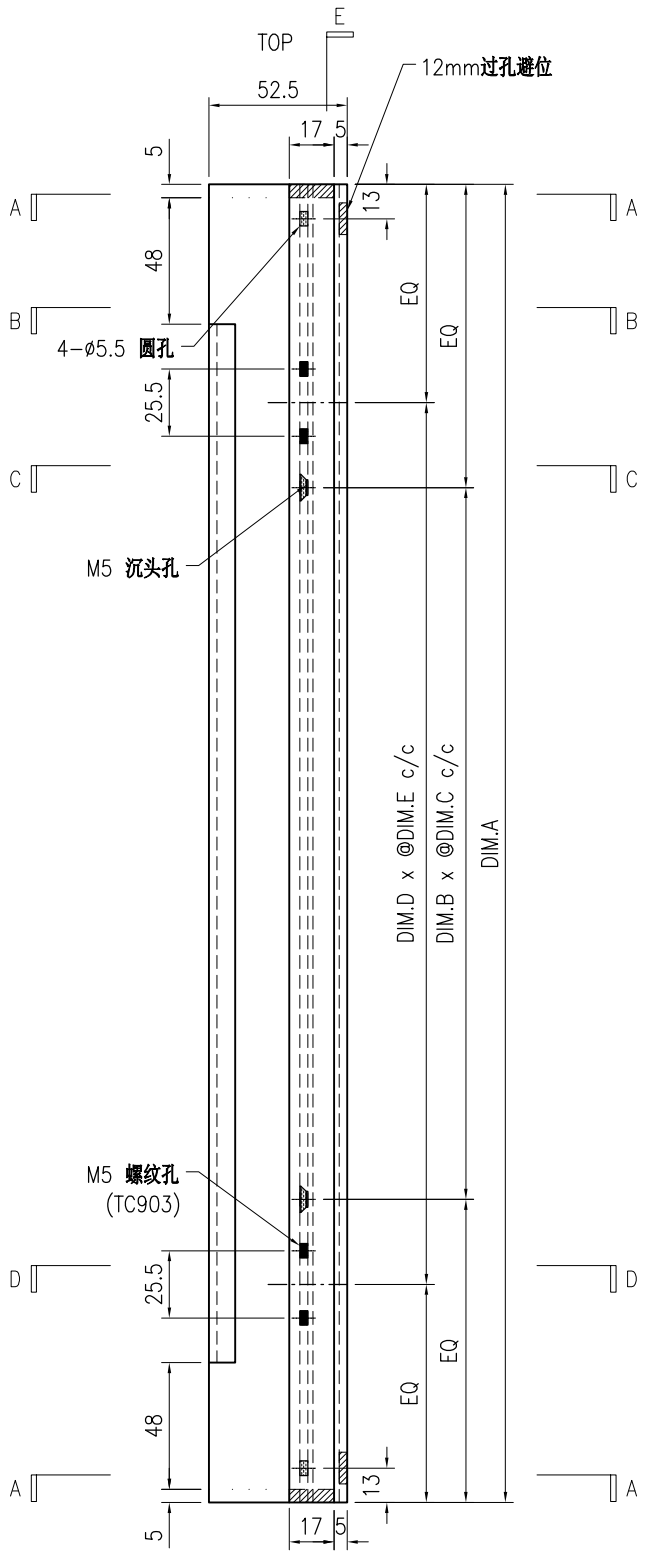
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

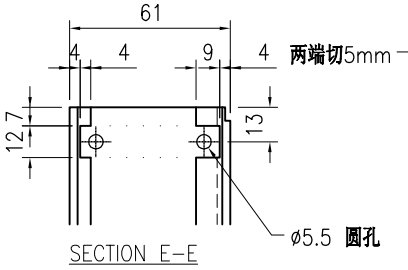
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

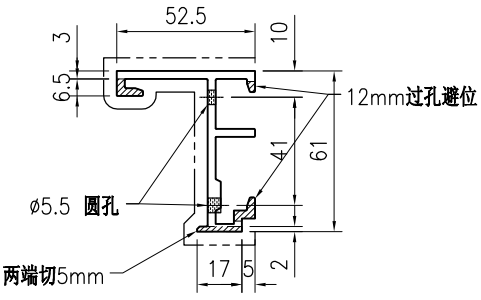
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
									工程号	J853	制图	J.L.	27/10	物料号	J853-CW-X86505-104		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86505-104		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	开窗竖向内框加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86505	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86505-104A	1579	5	300	2	500	28	-
J853-CW-X86505-104B	2049	6	300	3	500	7	-

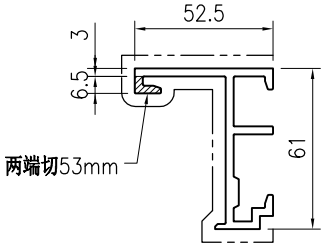




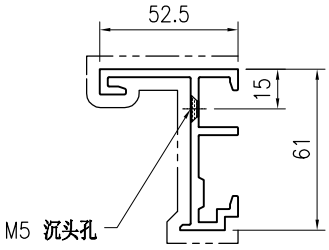
SECTION E-E



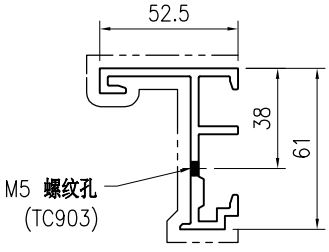
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

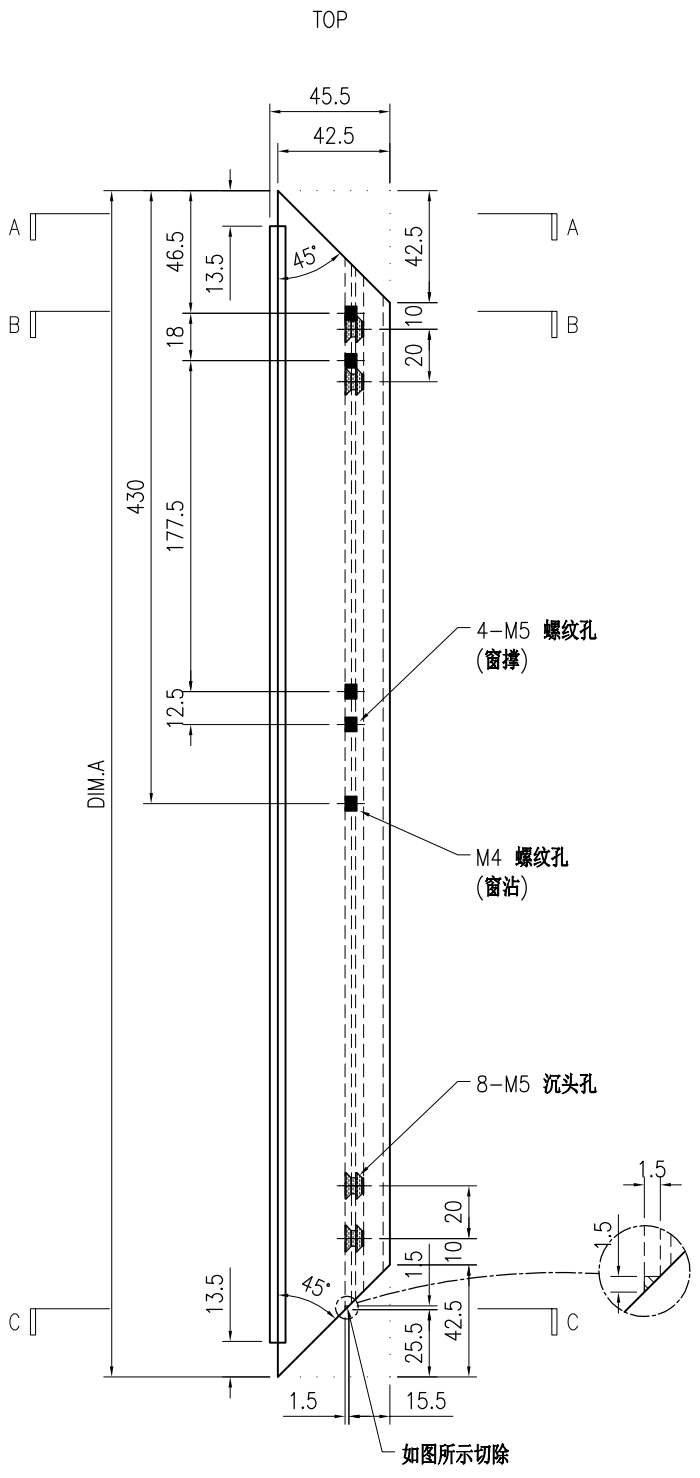
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

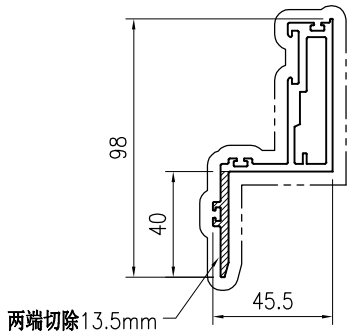
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

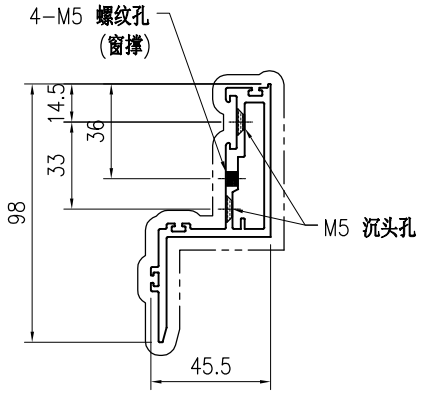
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
									工程号	J853	制图	J.L.	27/10	物料号	J853-CW-X86506-001		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86506-001		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	开窗竖向窗扇加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86506	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86506-001A	699					42	-
J853-CW-X86506-001B	649					56	-
J853-CW-X86506-001C	1559					28	-

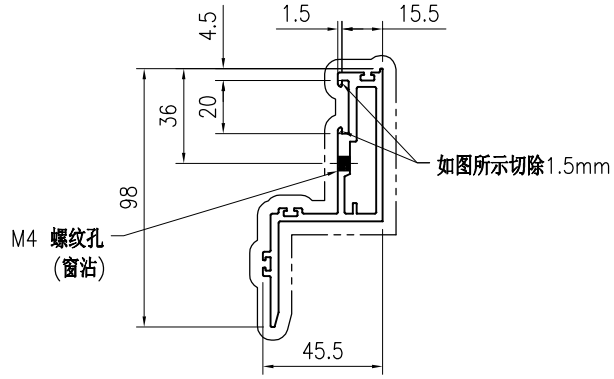




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

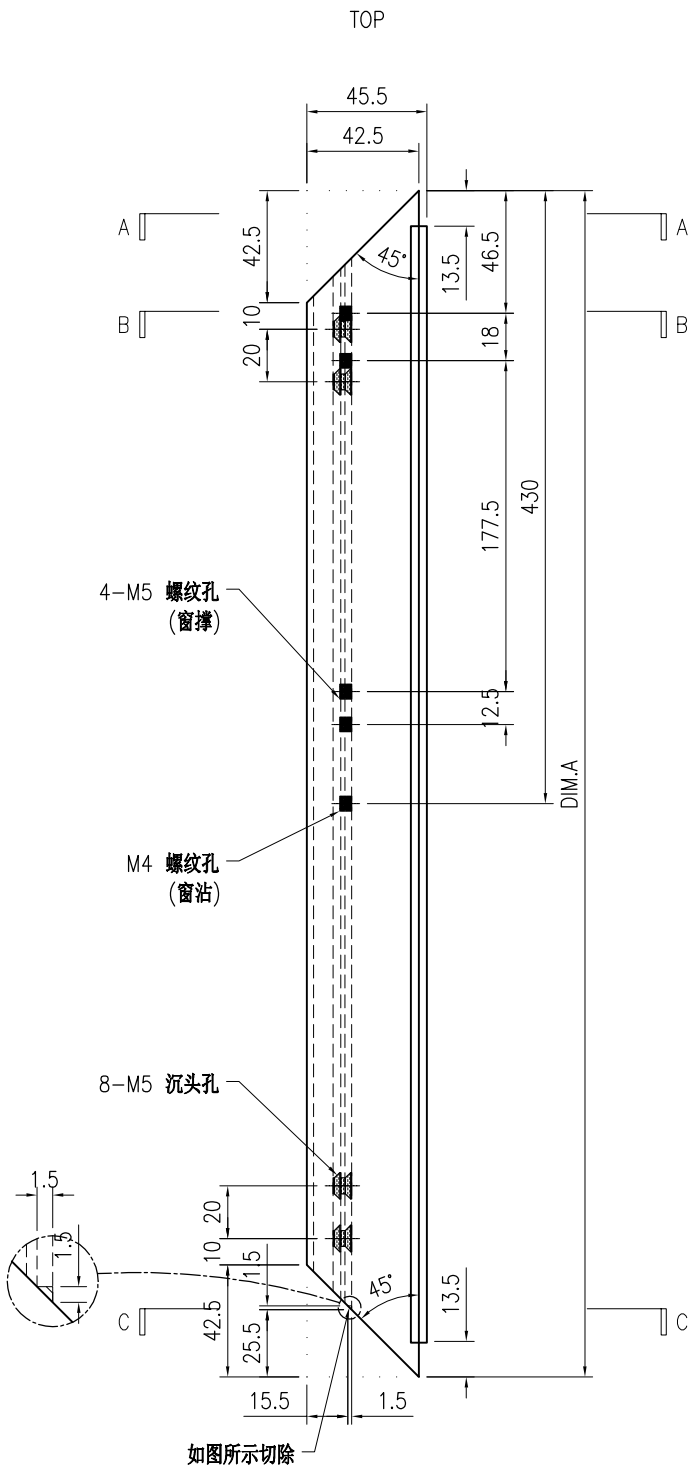
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

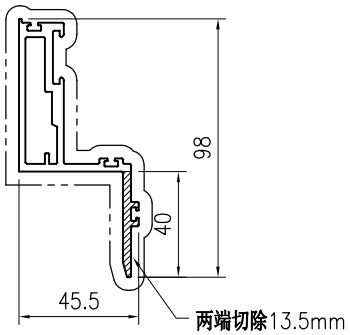
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

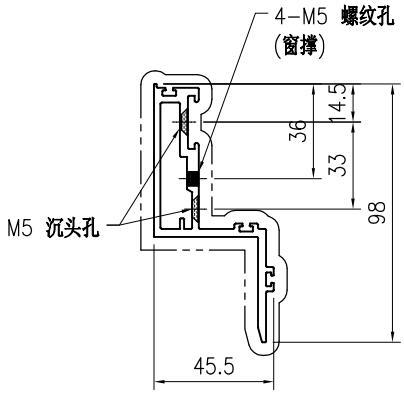
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	27/10	物料号	J853-CW-X86506-002		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86506-002		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	开窗竖向窗扇加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86506	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86506-002A	699					42	-
J853-CW-X86506-002B	649					56	-
J853-CW-X86506-002C	1559					28	-

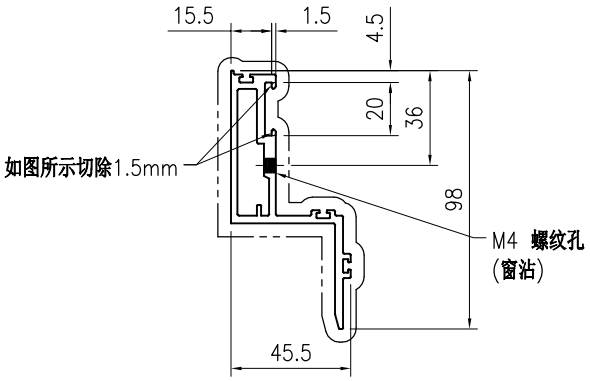




SECTION A−A



SECTION B−B



SECTION C−C

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

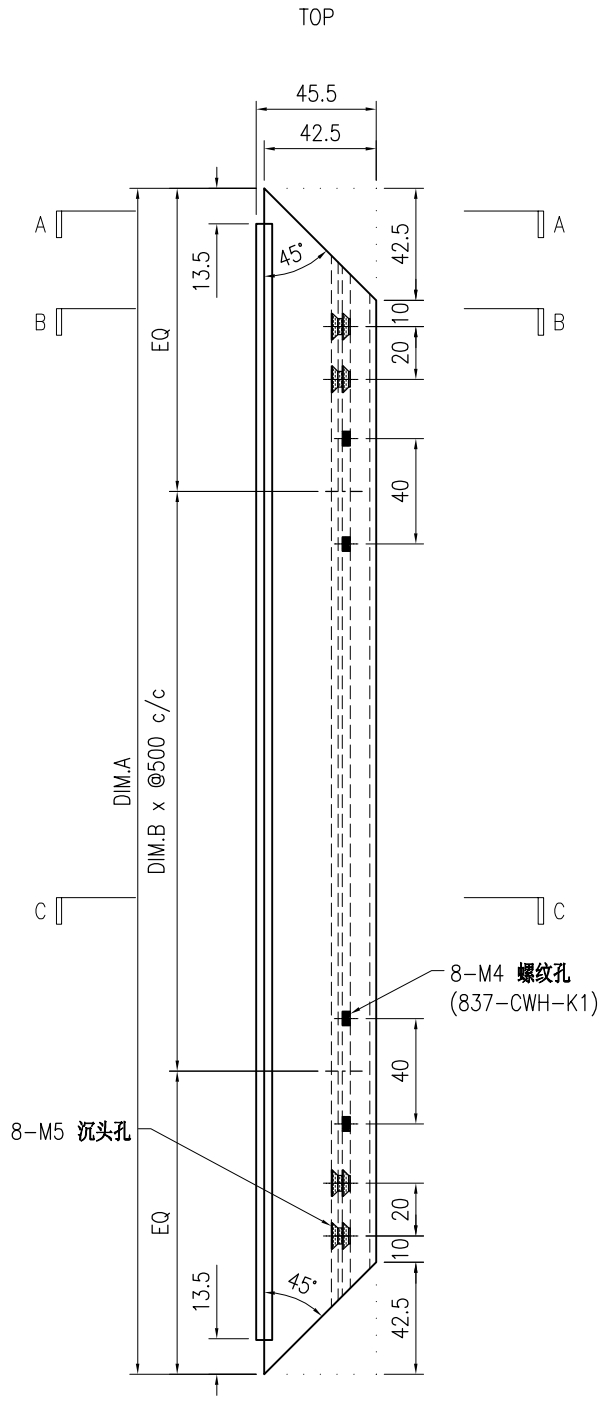
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

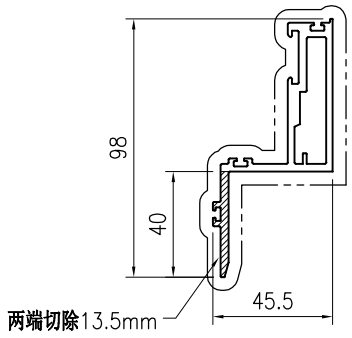
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

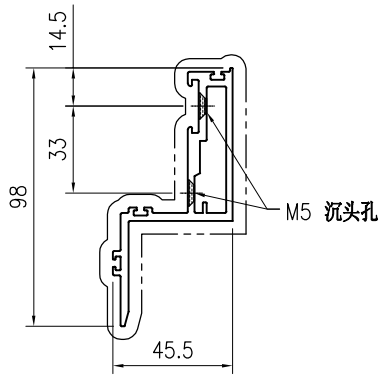
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
									工程号	J853		制图	J.L.	27/10	物料号	J853-CW-X86506-101		
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-CW-X86506-101		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	开窗竖向窗扇加工图		批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86506		单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86506-101A	1559	2				28	-
J853-CW-X86506-101B	2029	3				7	-

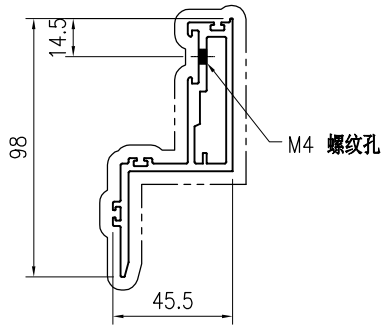




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

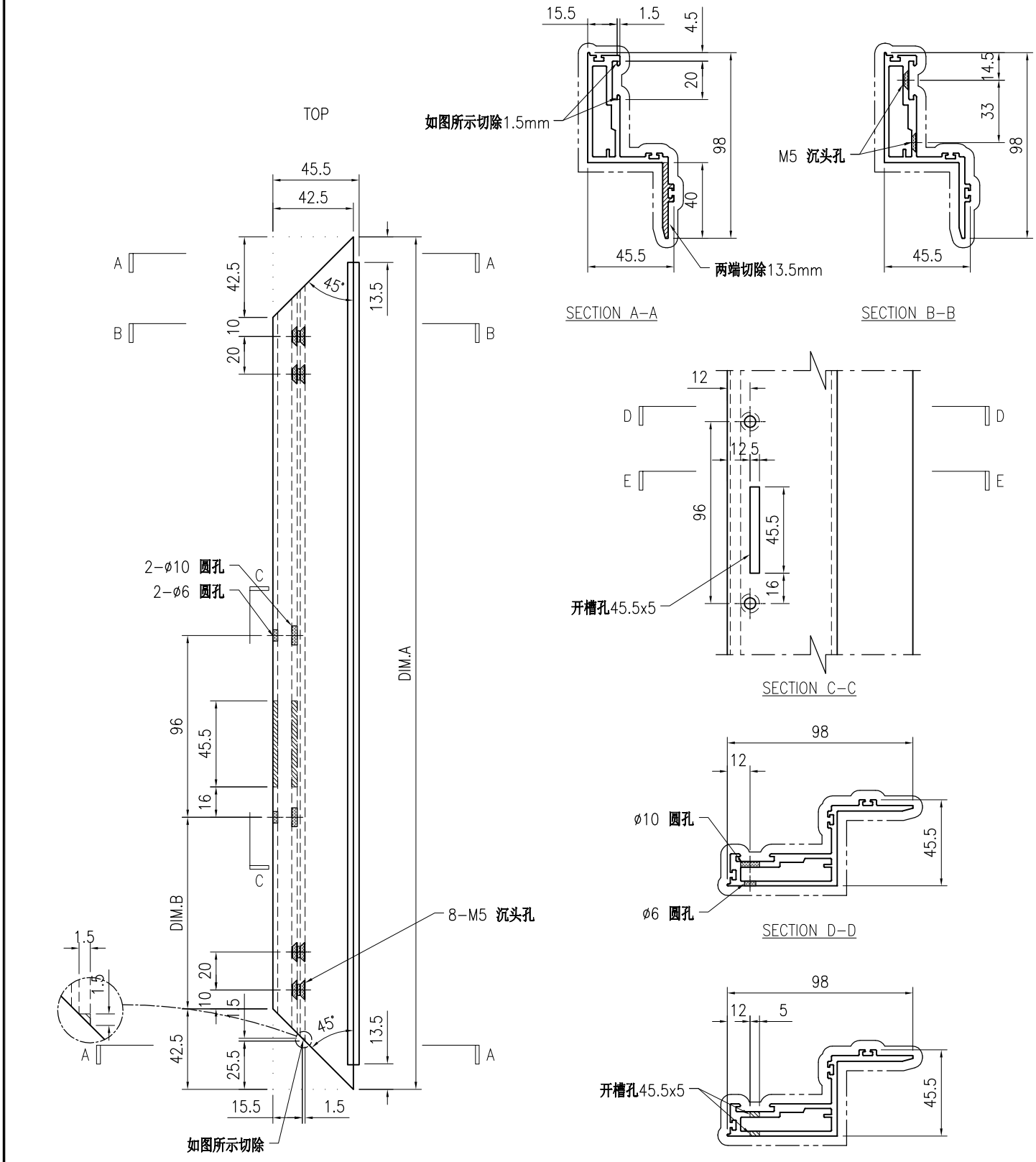
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	开窗竖向窗扇加工图		批准	-	-	数量	-			
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86506		单件重量(kg)	-		长度	-	宽度	-	

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86506-102A	1559	449				28	-
J853-CW-X86506-102B	2029	349				7	-



技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

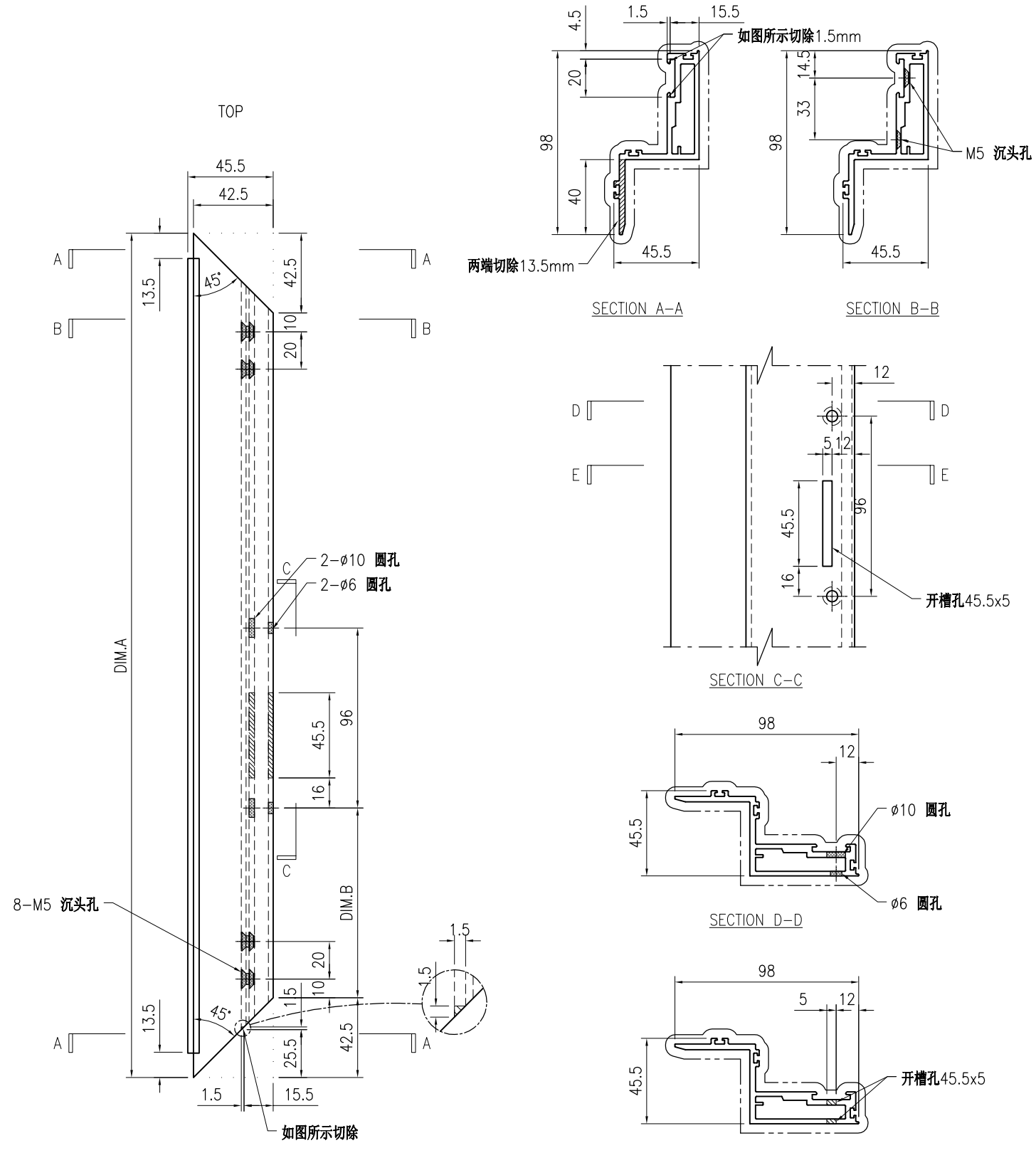
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ——·——·—— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
									工程号	J853	制图	J.L.	27/10	物料号	J853-CW-X86506-103		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86506-103		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	开窗竖向窗扇加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86506	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86506-103A	1559	449				28	-
J853-CW-X86506-103B	2029	349				7	-



技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

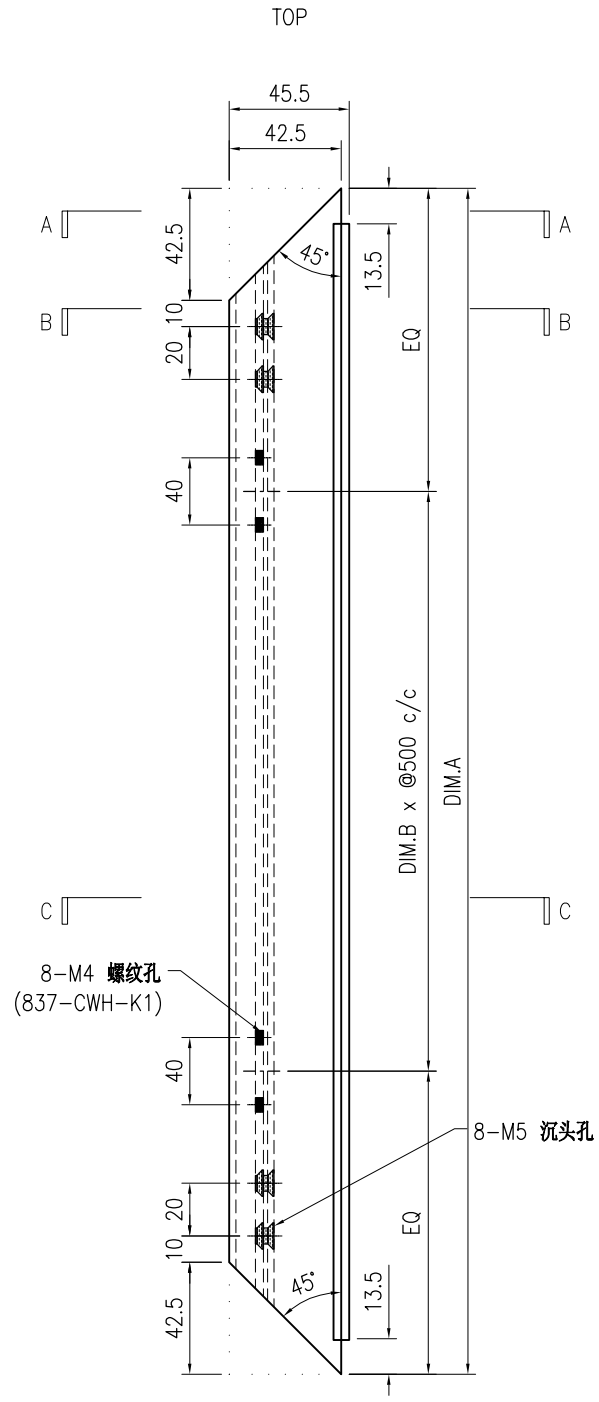
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

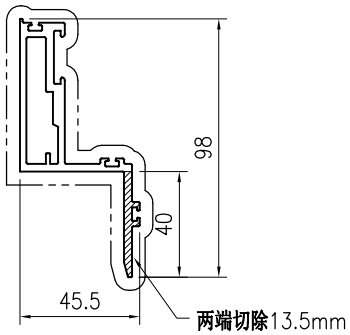
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

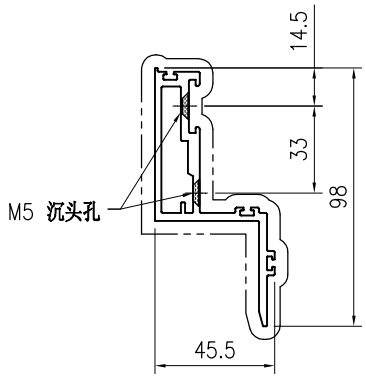
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
									工程号	J853		制图	J.L.	27/10	物料号	J853-CW-X86506-104		
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-CW-X86506-104		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	开窗竖向窗扇加工图		批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86506		单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86506-104A	1559	2				28	-
J853-CW-X86506-104B	2029	3				7	-

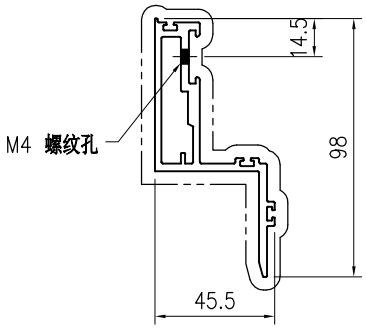




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

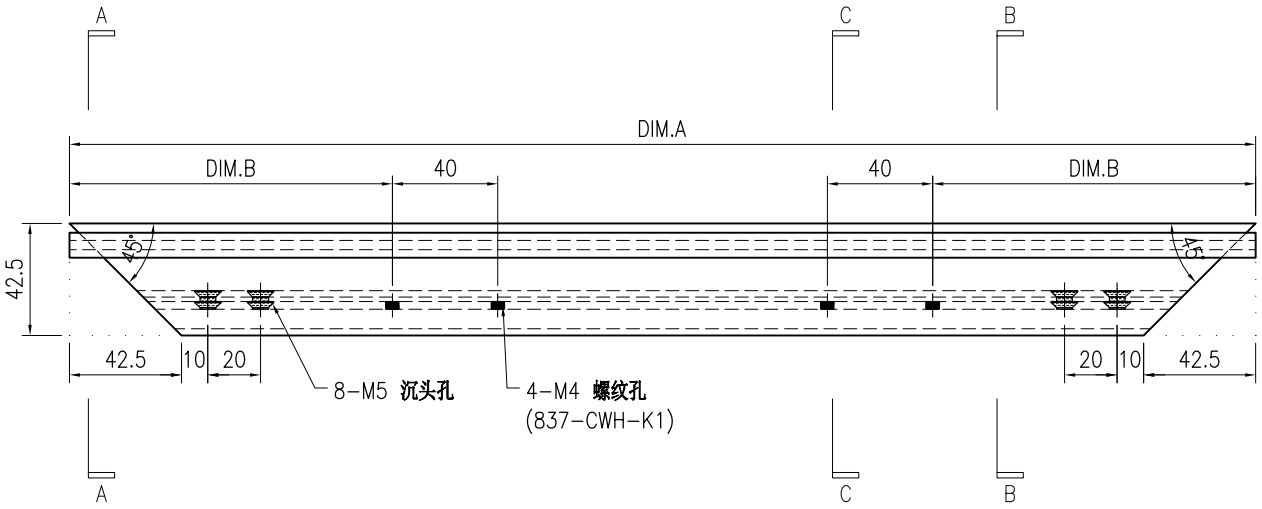
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

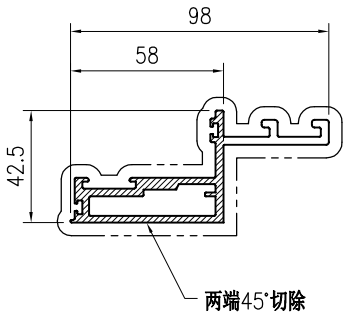
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

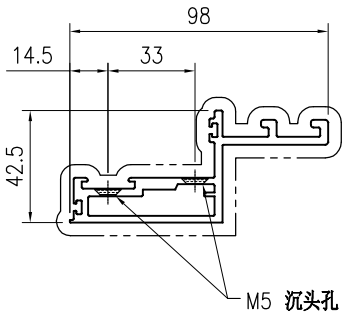
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	27/10	物料号	J853-CW-X86507-001		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86507-001		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	开窗横向窗扇加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86507	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86507-001A	1279	220				56	-
J853-CW-X86507-001B	1829	220				14	-
J853-CW-X86507-001C	629	170				28	-
J853-CW-X86507-001D	529	145				28	-

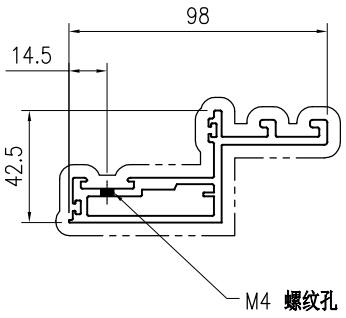




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

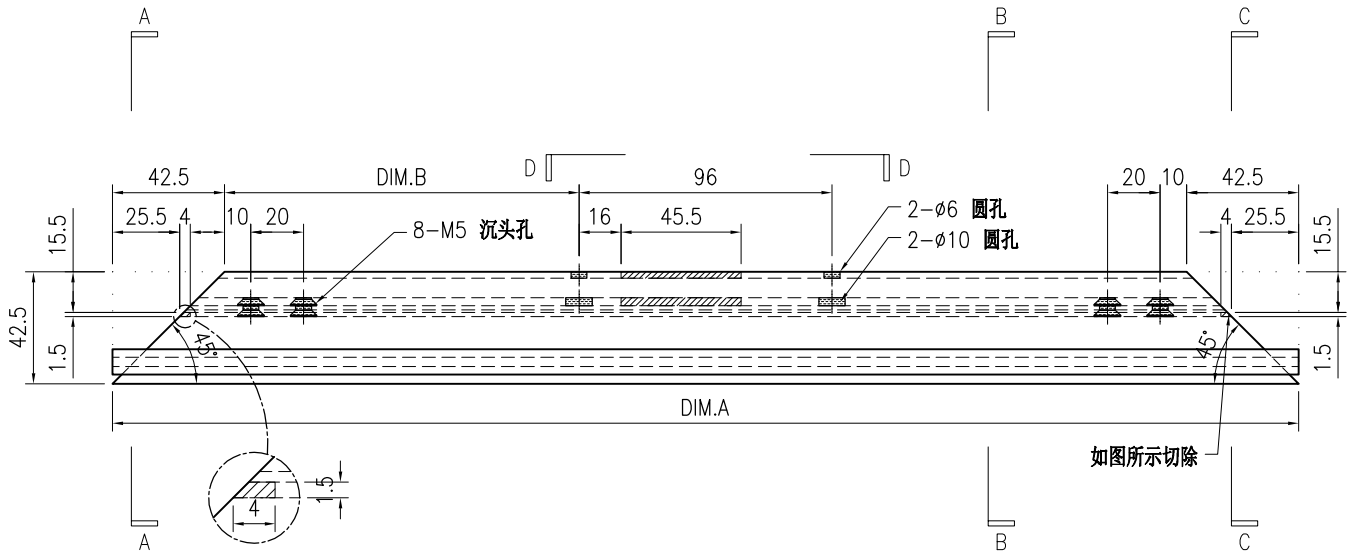
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

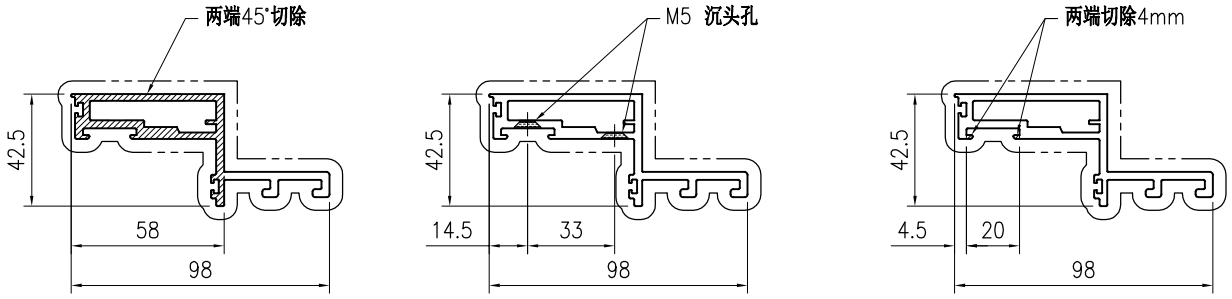
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853			制图	J.L.		27/10	物料号	J853-CW-X86507-002				
地盘	香港延坪路			复核	-		-	图号	J853-CW-X86507-002				
名称	开窗横向窗扇加工图			批准	-		-	数量	-				
材料	X86507			单件重量(kg)	-		-	长度	-	宽度	-		

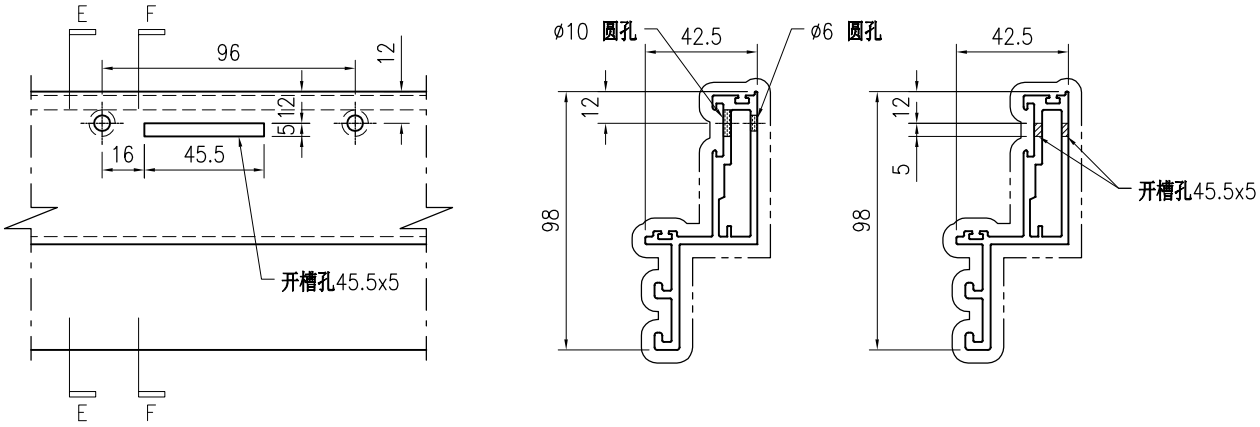
版本				采用	工厂	√	地盘	
日期				颜色	JMQ213457			

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86507-002A	1279	549				56	-
J853-CW-X86507-002B	1829	824				14	-
J853-CW-X86507-002C	629	224				28	-
J853-CW-X86507-002D	529	174				28	-





SECTION A−A　　SECTION B−B　　SECTION C−C



SECTION D−D　　SECTION E−E　　SECTION F−F

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

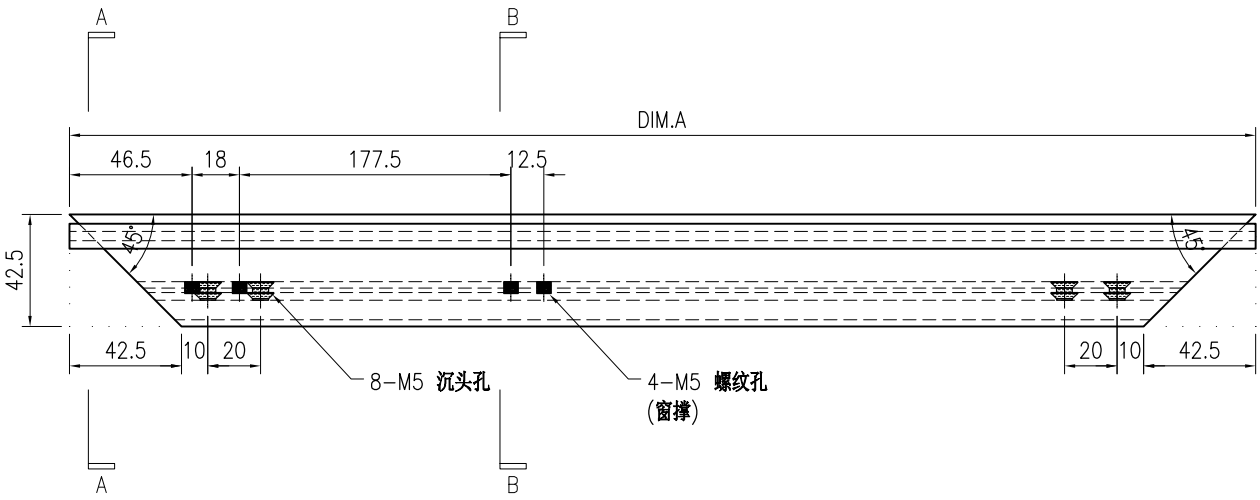
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

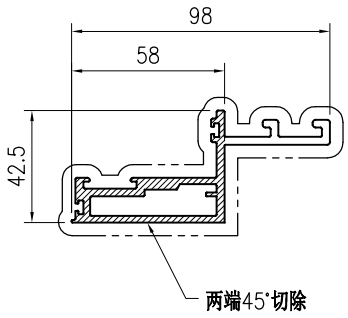
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

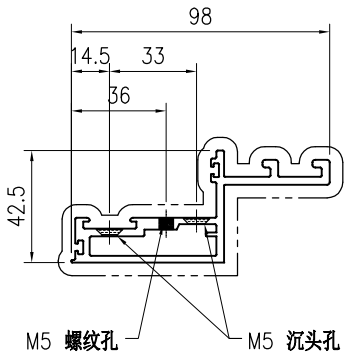
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	27/10	物料号	J853-CW-X86507-101		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86507-101		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	开窗横向窗扇加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86507	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86507-101A	629					21	-
J853-CW-X86507-101B	529					14	-





SECTION A−A



SECTION B−B

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

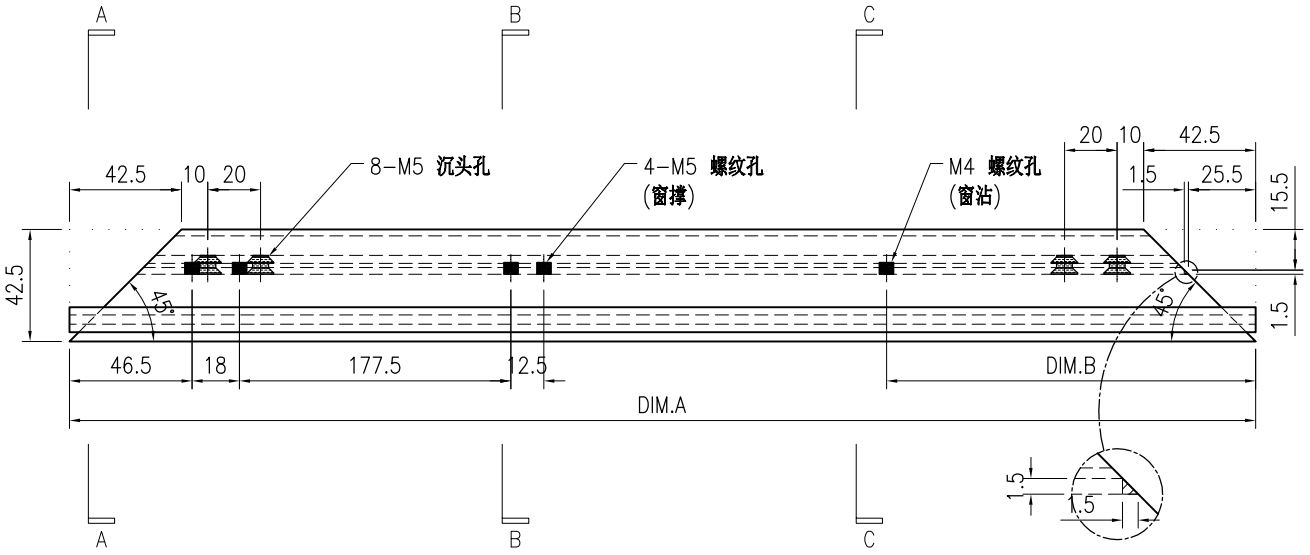
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

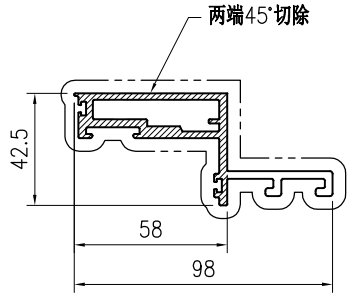
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

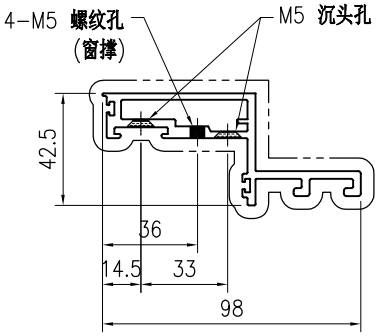
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	27/10	物料号	J853-CW-X86507-102		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86507-102		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	开窗横向窗扇加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86507	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86507-102A	629	140				21	-
J853-CW-X86507-102B	529	90				14	-

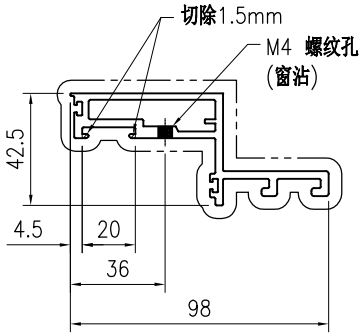




SECTION A−A



SECTION B−B



SECTION C−C

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

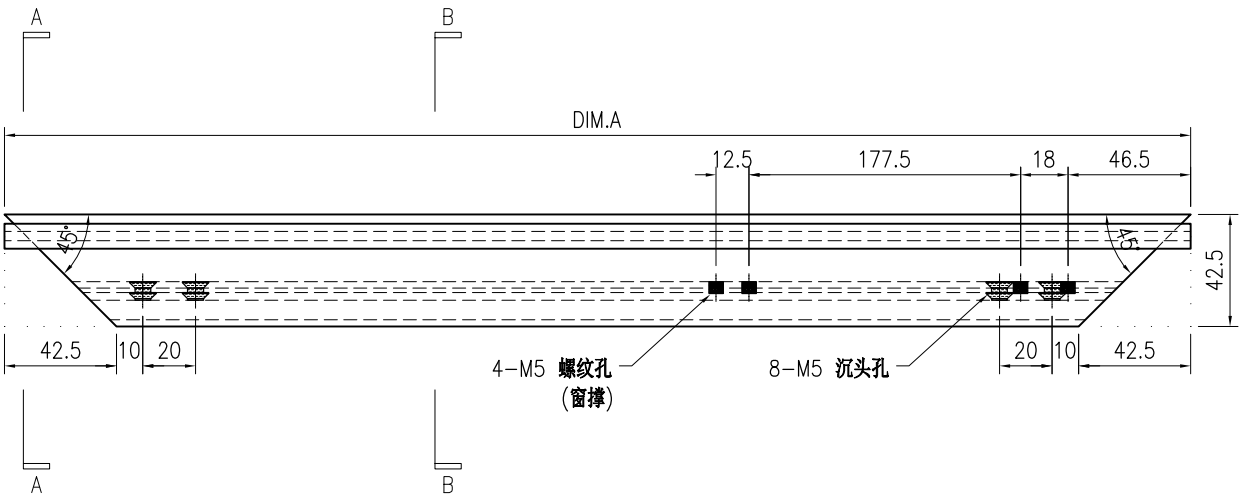
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

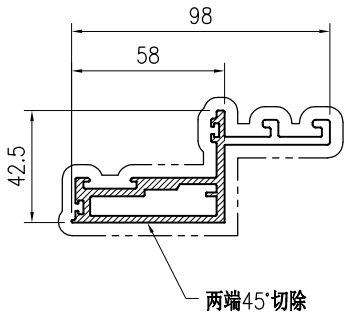
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

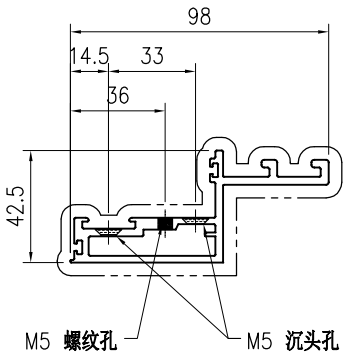
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	27/10	物料号	J853-CW-X86507-103		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86507-103		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	开窗横向窗扇加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86507	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86507-103A	629					21	-
J853-CW-X86507-103B	529					14	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

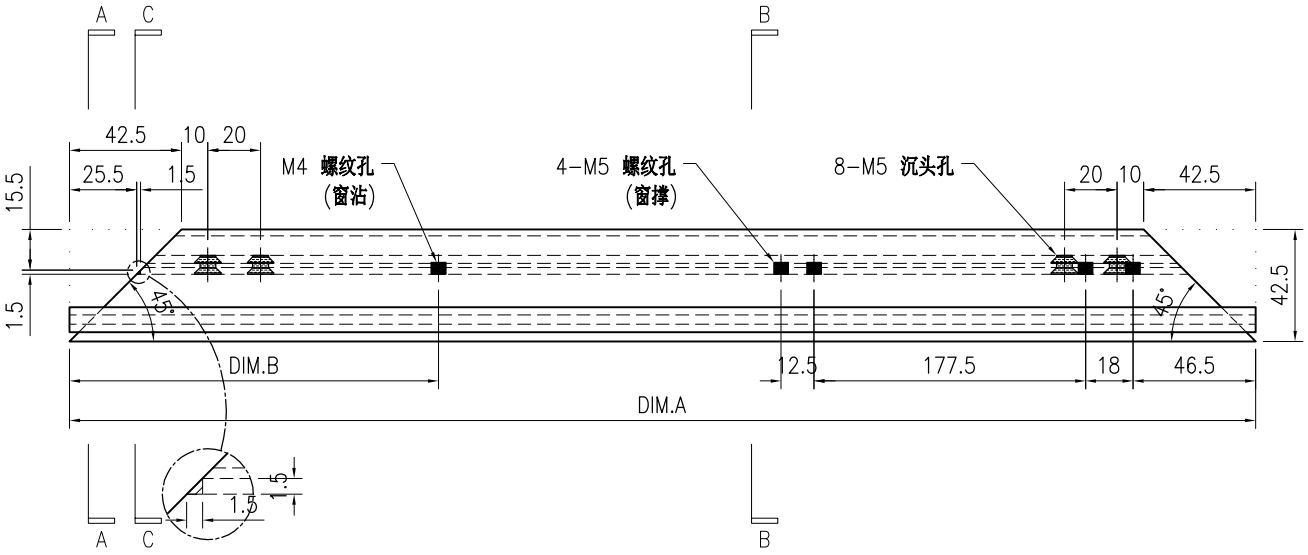
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

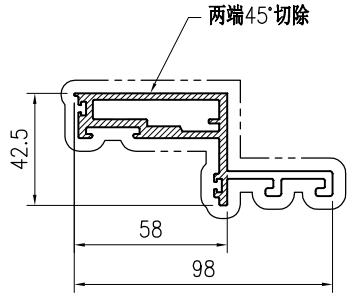
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

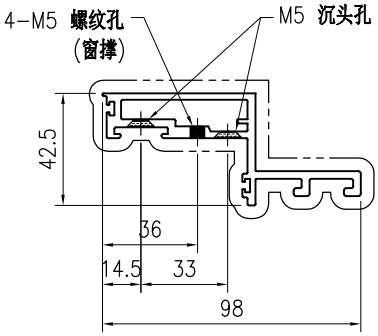
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	27/10	物料号	J853-CW-X86507-104		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86507-104		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	开窗横向窗扇加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86507	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86507-104A	629	140				21	-
J853-CW-X86507-104B	529	90				14	-

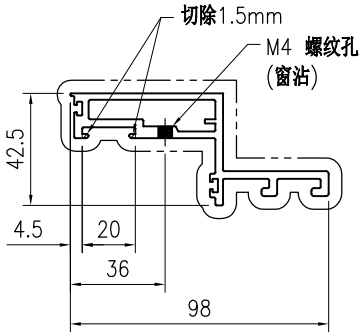




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

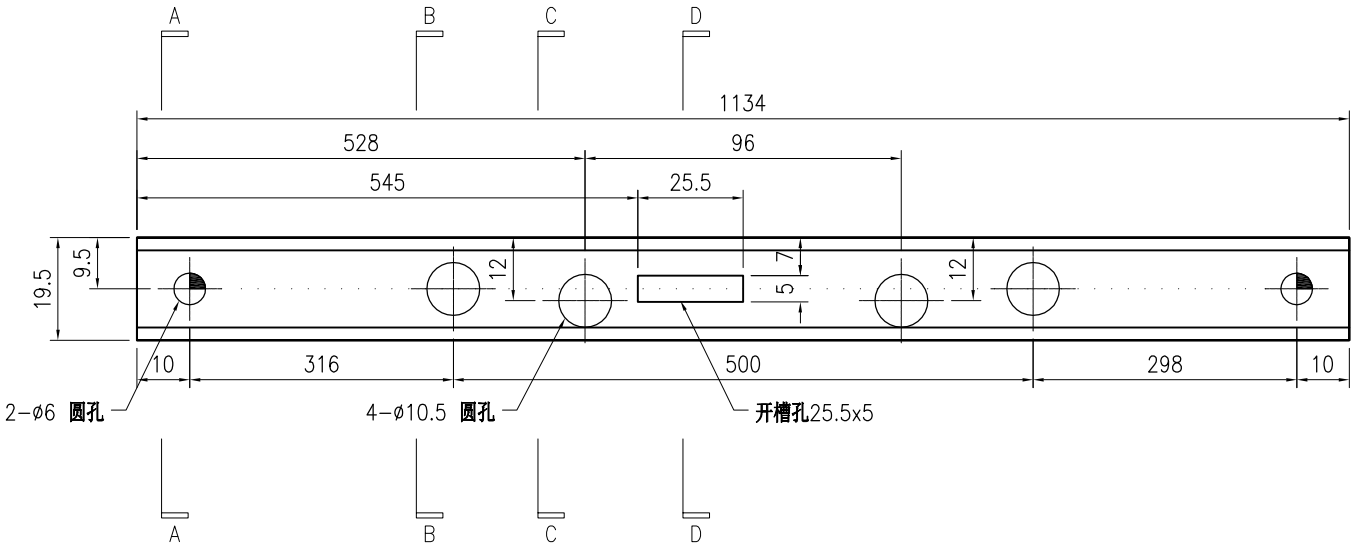
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

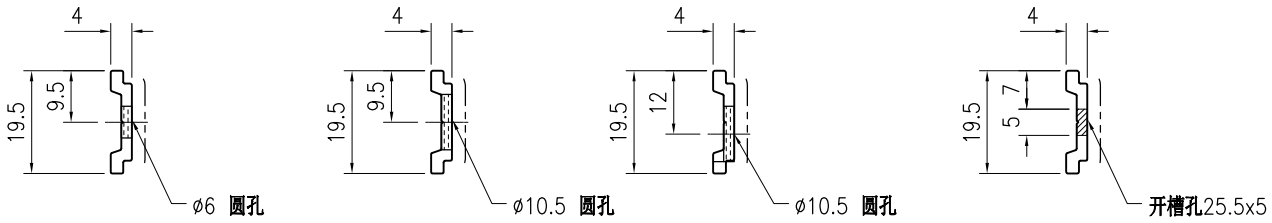
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	27/10	物料号	J853-CW-X86508-002		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86508-002		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	开窗连杆加工图(横向)	批准	-	-	数量	56		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86508	单件重量(kg)		-	长度	1134	宽度	-





SECTION A−A　SECTION B−B　SECTION C−C　SECTION D−D

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

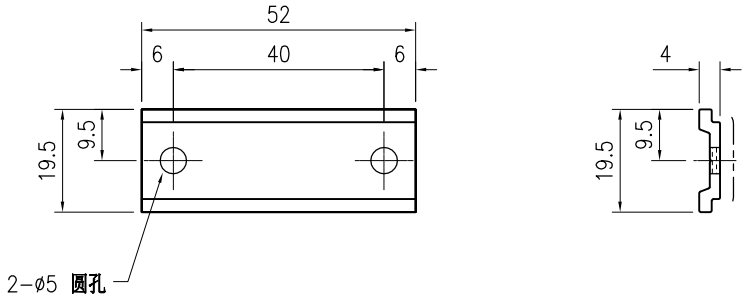
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —— - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	27/10	物料号	J853-CW-X86508-001		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86508-001		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	开窗连杆加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86508	单件重量(kg)		-	长度	52	宽度	-

位置	数量
HA1~HA8屋仔	476



技术说明:

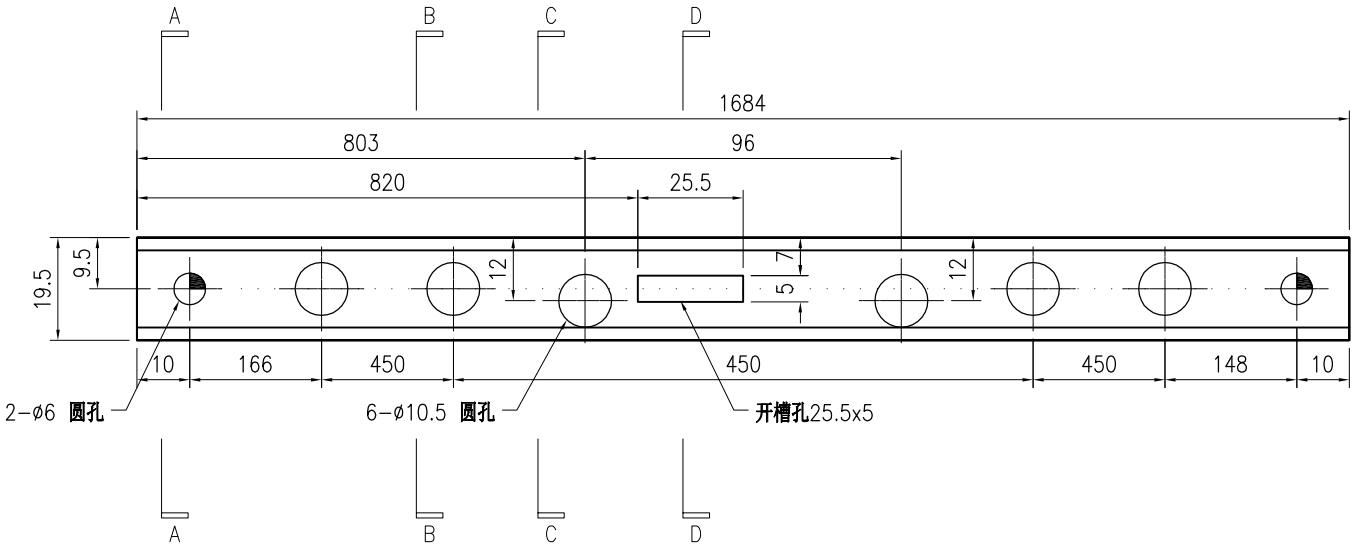
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

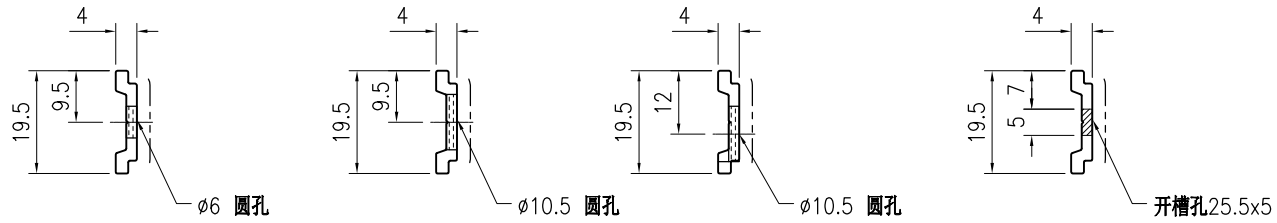
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —— - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	27/10	物料号	J853-CW-X86508-003		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86508-003		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	开窗连杆加工图(横向)	批准	-	-	数量	14		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86508	单件重量(kg)		-	长度	1684	宽度	-





SECTION A-A　SECTION B-B　SECTION C-C　SECTION D-D

技术说明:

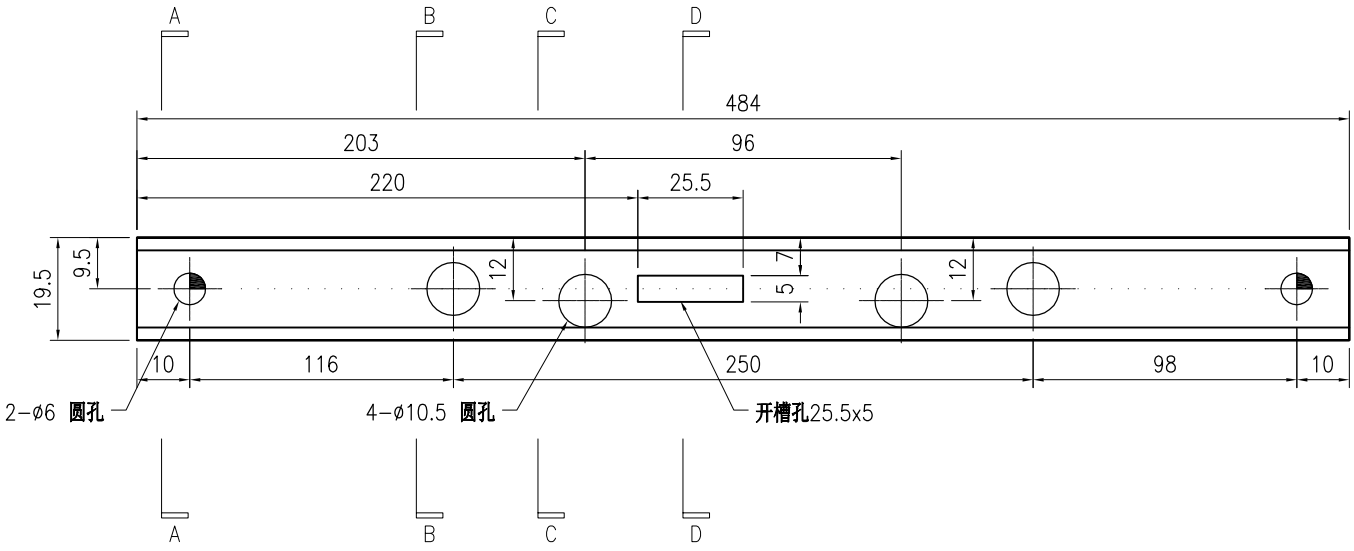
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

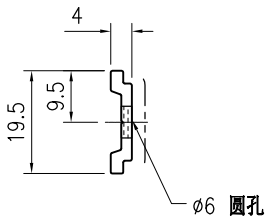
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

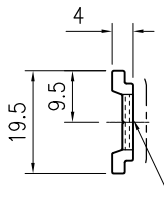
4." —— - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	27/10	物料号	J853-CW-X86508-004		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86508-004		
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	开窗连杆加工图(横向)	批准	-	-	数量	28		
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86508	单件重量(kg)		-	长度	484	宽度	-

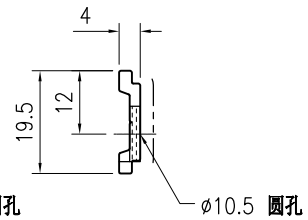




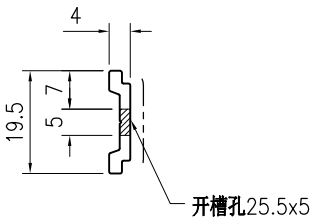
SECTION A−A



SECTION B−B



SECTION C−C



SECTION D−D

技术说明:

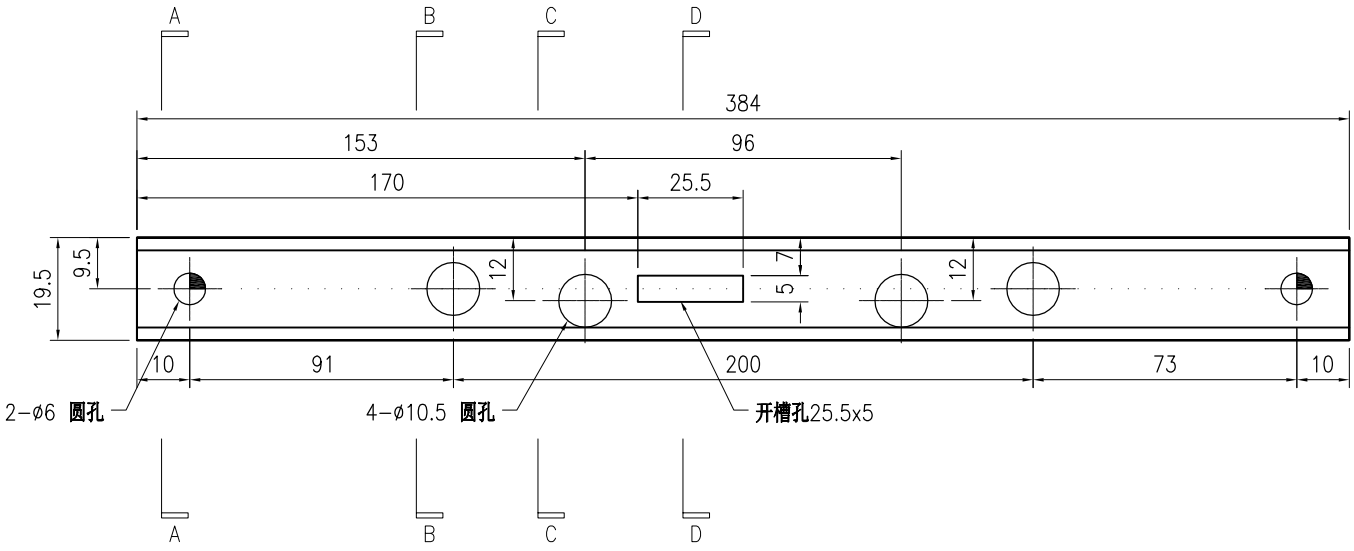
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

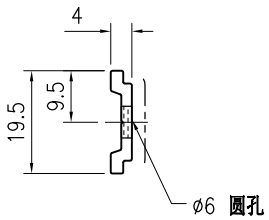
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

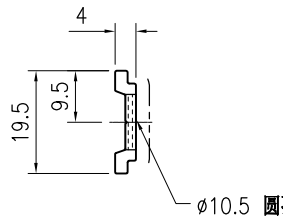
4." —— - - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	27/10	物料号	J853-CW-X86508-005		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86508-005		
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	开窗连杆加工图(横向)	批准	-	-	数量	28		
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86508	单件重量(kg)		-	长度	384	宽度	-

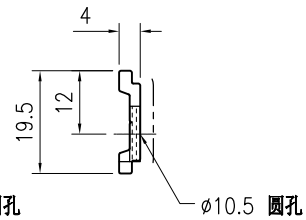




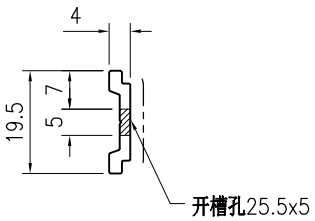
SECTION A−A



SECTION B−B



SECTION C−C



SECTION D−D

技术说明:

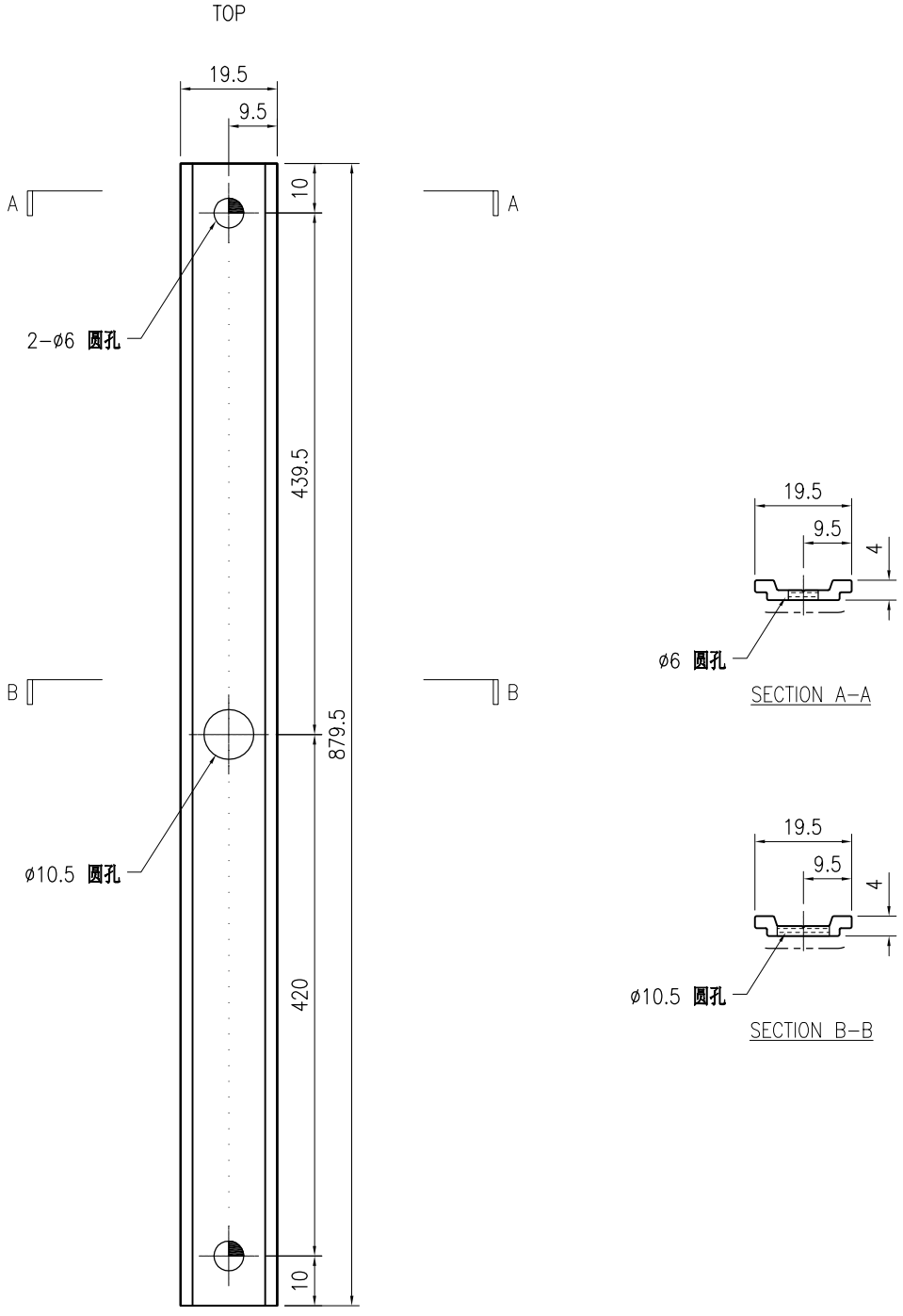
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —— - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.		27/10		物料号	J853-CW-X86508-201		
									地盘	香港延坪路		复核	-		-		图号	J853-CW-X86508-201		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	开窗连杆加工图(竖向)		批准	-		-		数量	28		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86508		单件重量(kg)		-			长度	879.5	宽度	-



技术说明:

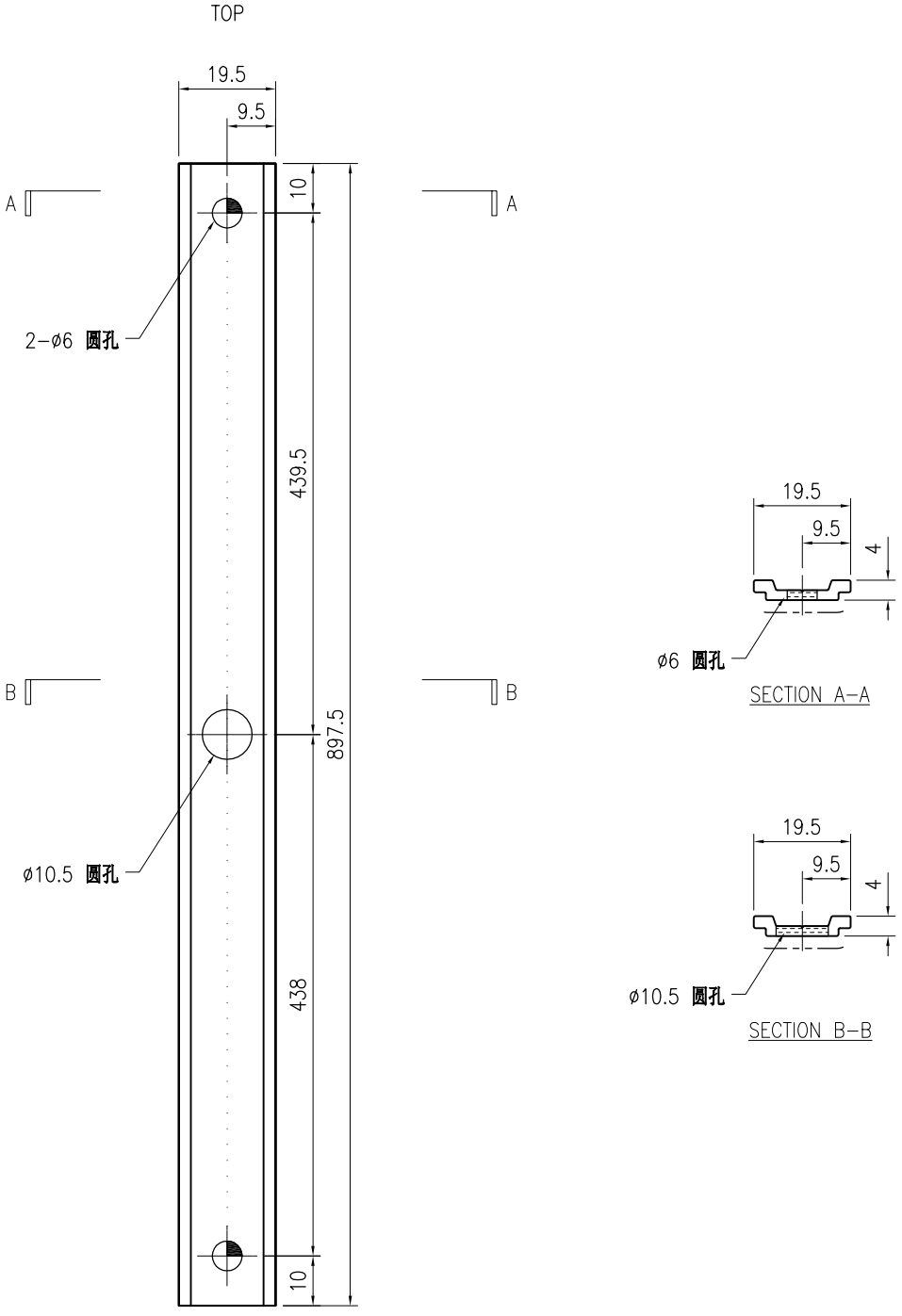
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —— - - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	27/10	物料号	J853-CW-X86508-202		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86508-202		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	开窗连杆加工图(竖向)	批准	-	-	数量	28		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86508	单件重量(kg)		-	长度	897.5	宽度	-



技术说明:

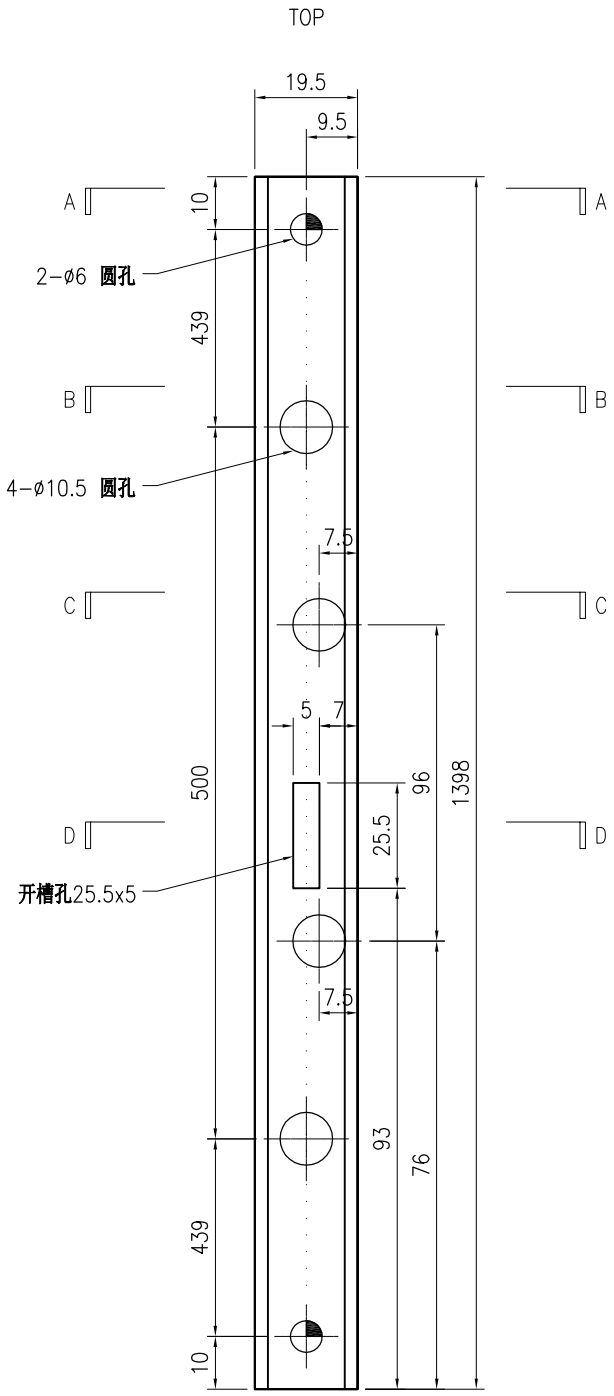
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

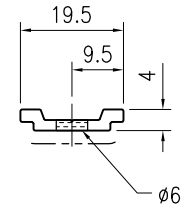
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

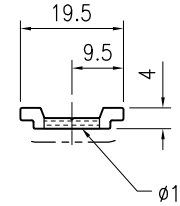
4." —— - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	27/10	物料号	J853-CW-X86508-204		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86508-204		
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	开窗连杆加工图(竖向)	批准	-	-	数量	7		
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86508	单件重量(kg)		-	长度	1398	宽度	-

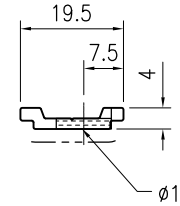




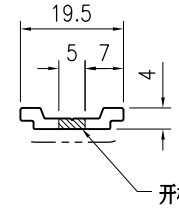
SECTION A−A



SECTION B−B



SECTION C−C



SECTION D−D

技术说明:

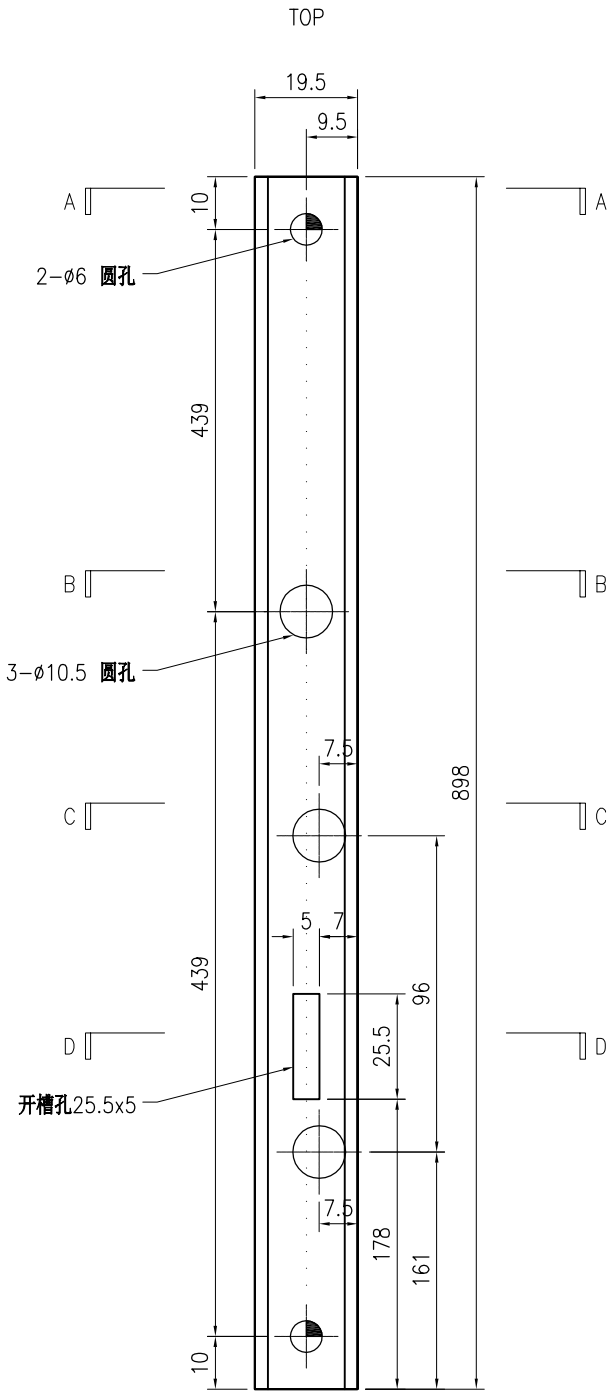
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

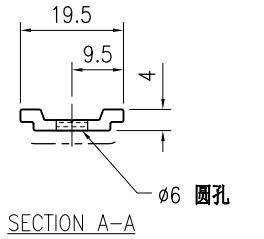
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

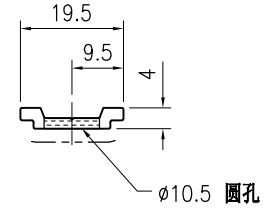
4." —— - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	27/10	物料号	J853-CW-X86508-203		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86508-203		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	开窗连杆加工图(竖向)	批准	-	-	数量	28		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86508	单件重量(kg)		-	长度	898	宽度	-

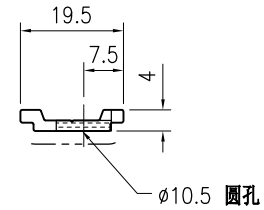




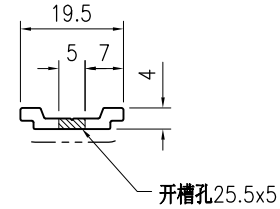
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D

技术说明:

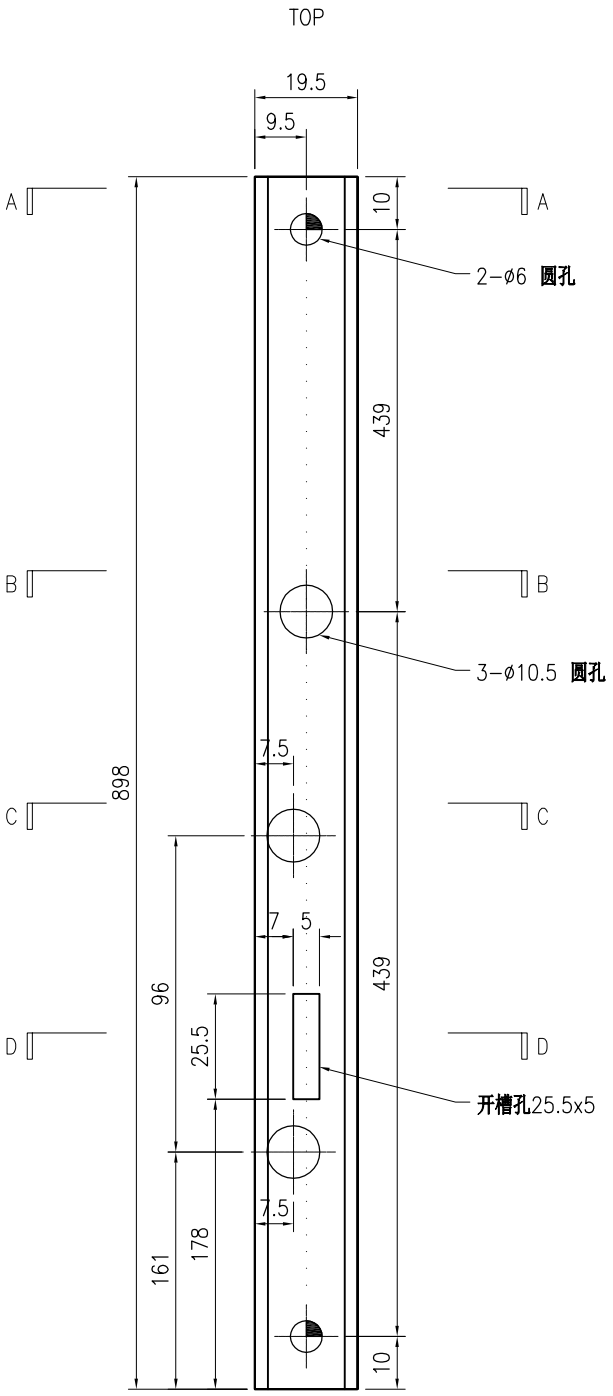
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

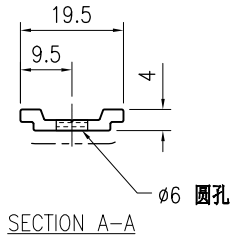
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

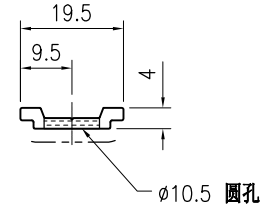
4." —— - - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.	27/10	物料号	J853-CW-X86508-205				
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-CW-X86508-205				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	开窗连杆加工图(竖向)		批准	-	-	数量	28				
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86508		单件重量(kg)		-	长度	898	宽度	-		

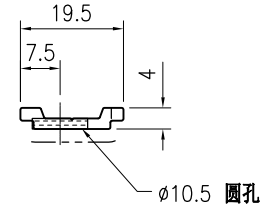




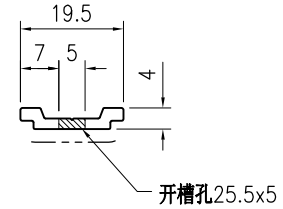
SECTION A−A



SECTION B−B



SECTION C−C



SECTION D−D

技术说明:

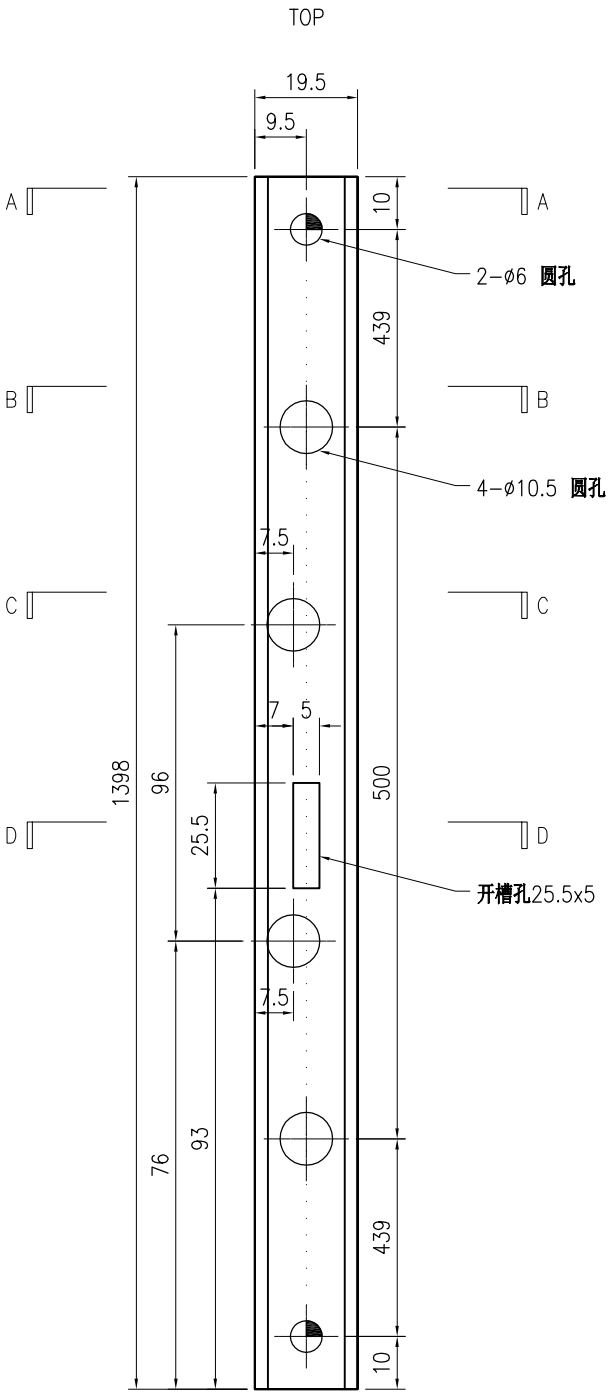
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

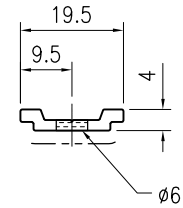
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

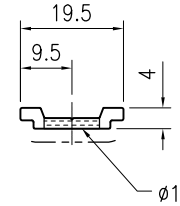
4." —— - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	27/10	物料号	J853-CW-X86508-206		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86508-206		
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	开窗连杆加工图(竖向)	批准	-	-	数量	7		
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86508	单件重量(kg)		-	长度	1398	宽度	-

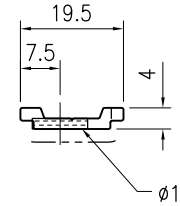




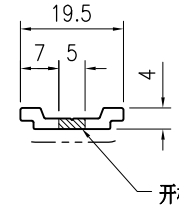
SECTION A−A



SECTION B−B



SECTION C−C



SECTION D−D

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

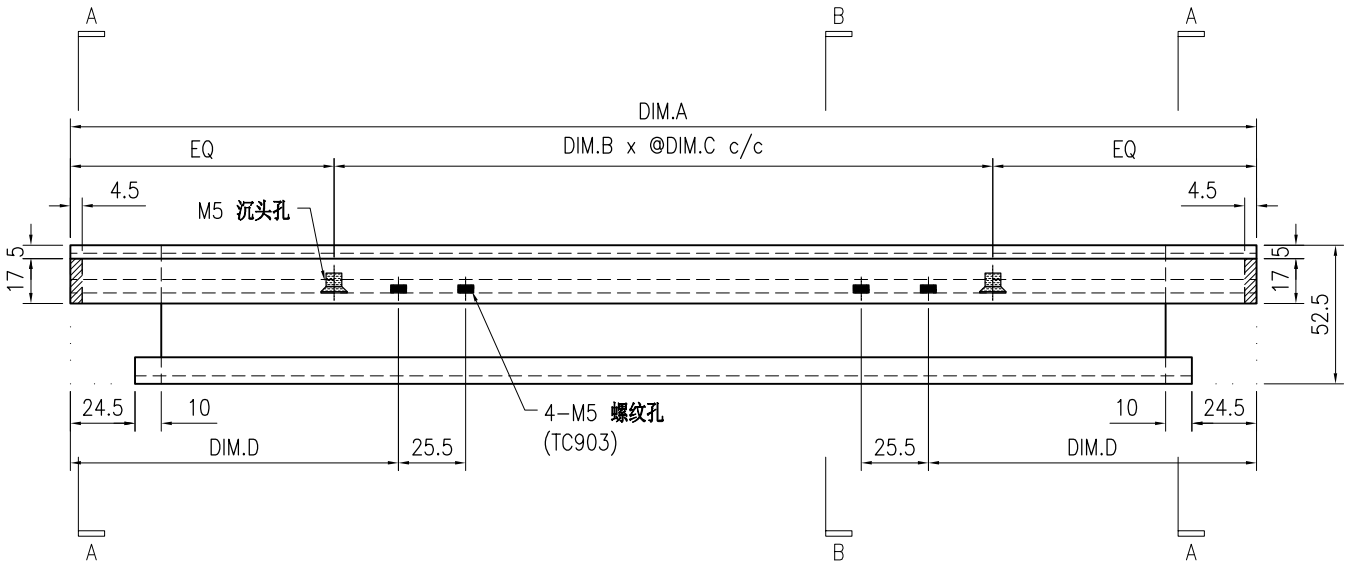
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

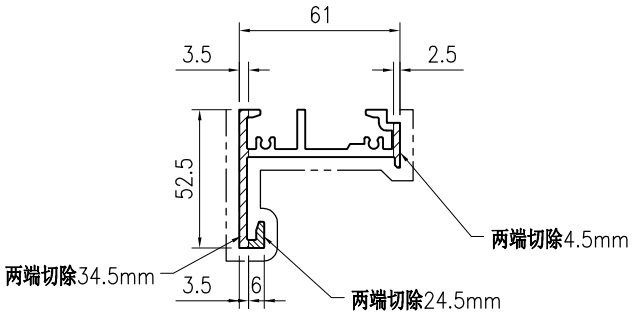
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —— - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

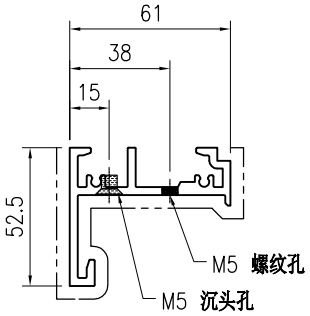
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
									工程号	J853		制图	J.L.	27/10	物料号	J853-CW-X86509-001		
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-CW-X86509-001		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	开窗横向内框		批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86509		单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86509-001A	1263	3	300	219		56	-
J853-CW-X86509-001B	1813	6	250	219		14	-
J853-CW-X86509-001C	613	2	250	169		28	-
J853-CW-X86509-001D	513	2	200	144		28	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

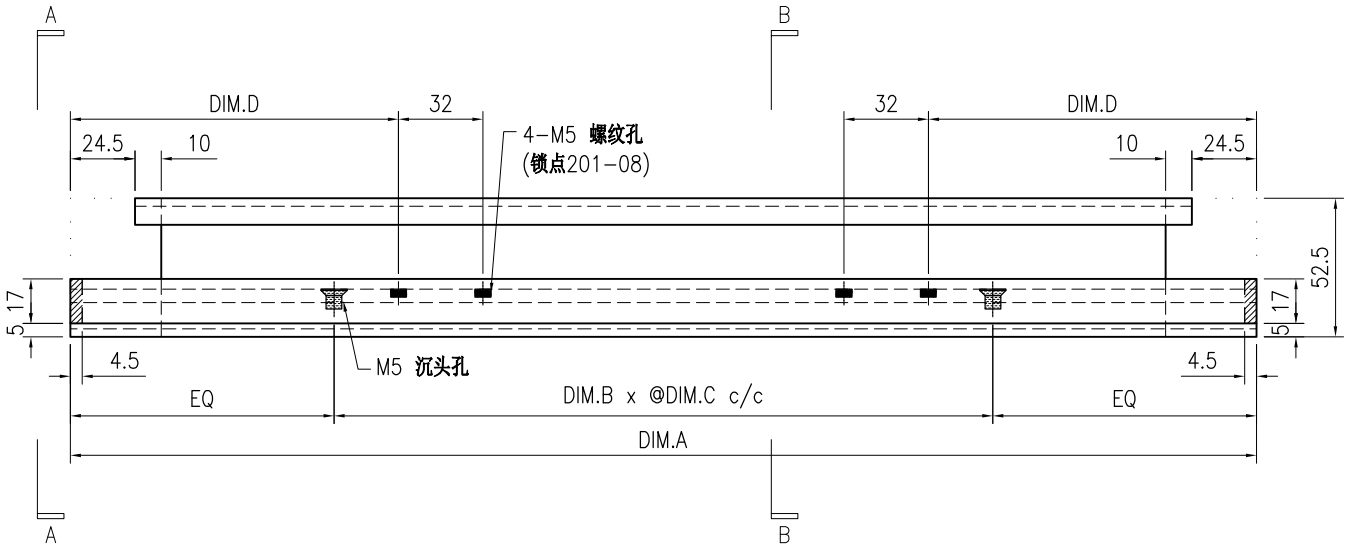
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

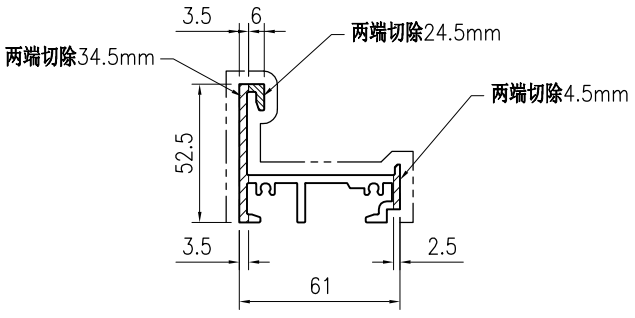
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

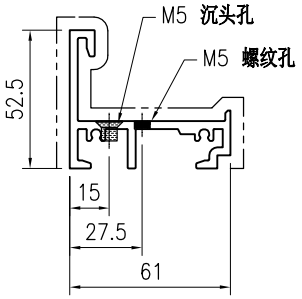
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	27/10	物料号	J853-CW-X86509-002		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86509-002		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	开窗横向内框	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86509	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86509-002A	1263	3	300	365.5		56	-
J853-CW-X86509-002B	-	-	-	-		-	-
J853-CW-X86509-002C	613	2	250	165.5		28	-
J853-CW-X86509-002D	513	2	200	140.5		28	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

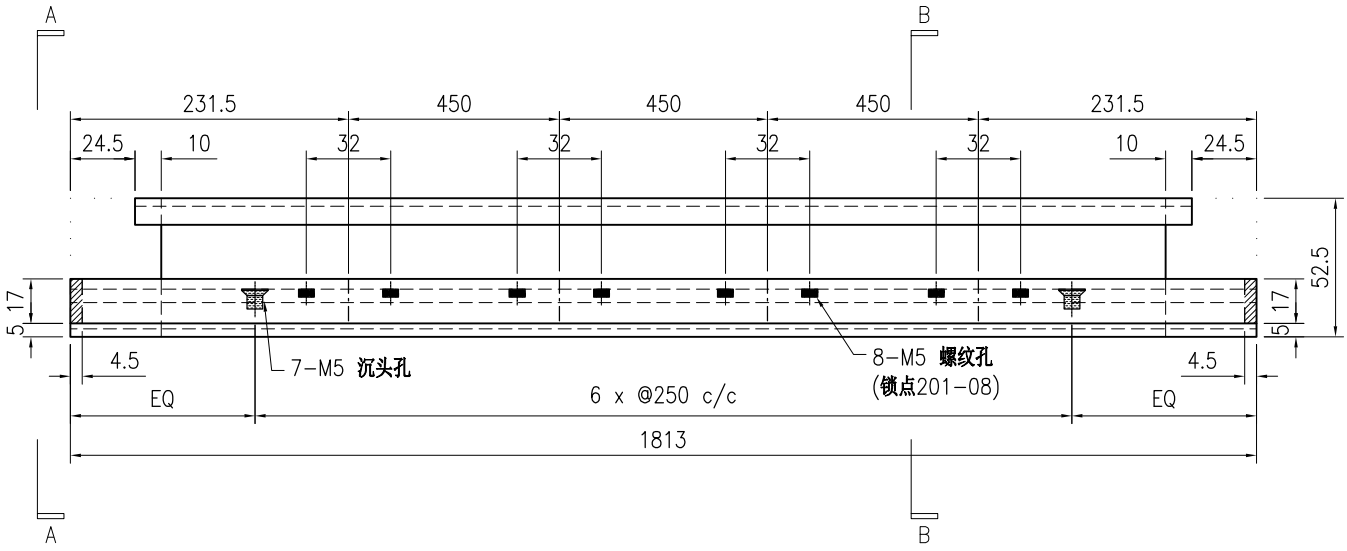
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

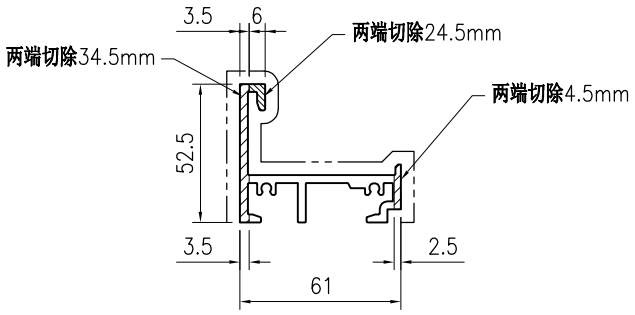
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

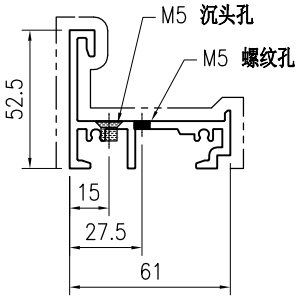
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	27/10	物料号	J853-CW-X86509-003		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86509-003		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	开窗横向内框	批准	-	-	数量	14		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86509	单件重量(kg)		-	长度	1813	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

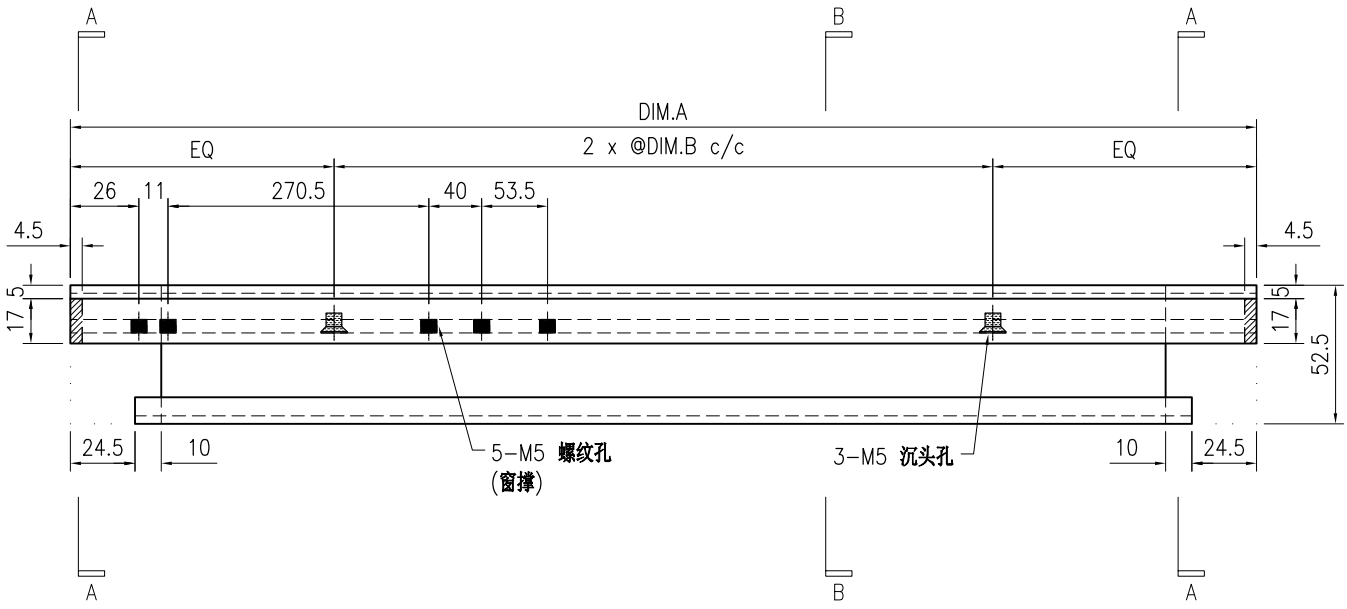
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

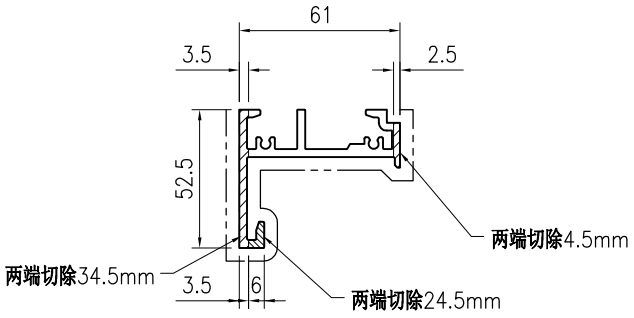
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

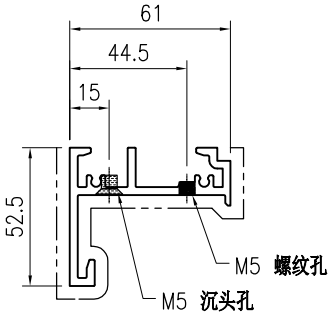
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	27/10	物料号	J853-CW-X86509-101		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86509-101		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	开窗横向内框	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86509	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86509-101A	613	250				21	-
J853-CW-X86509-101B	513	200				14	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

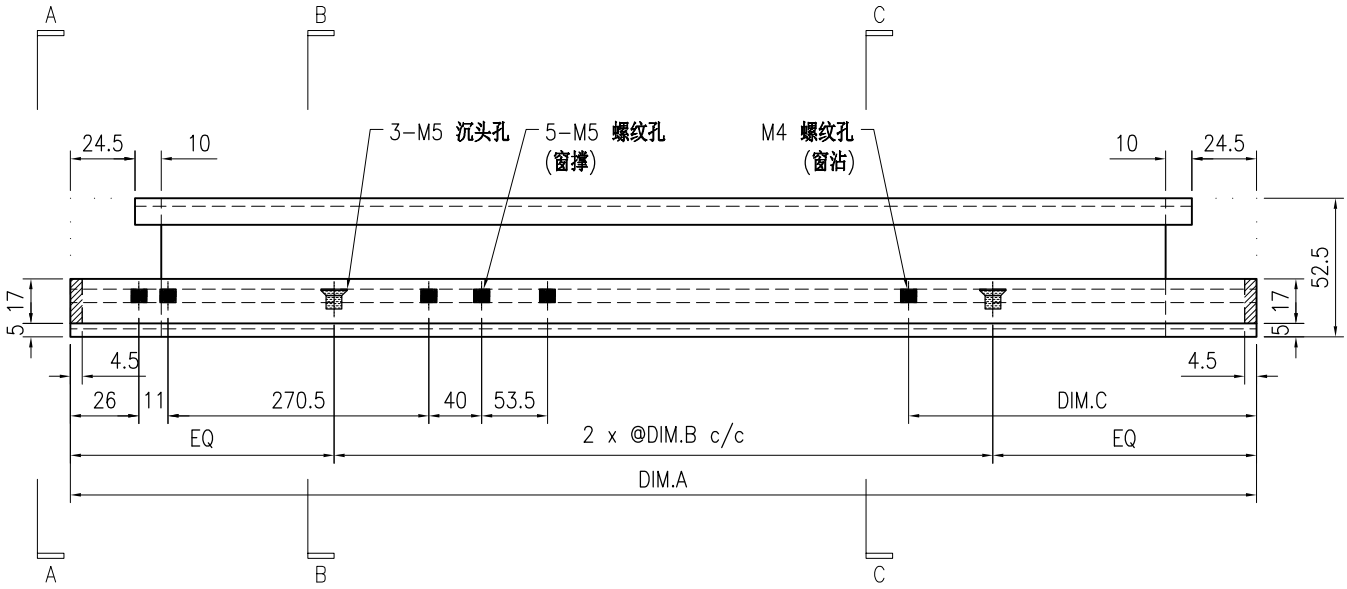
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

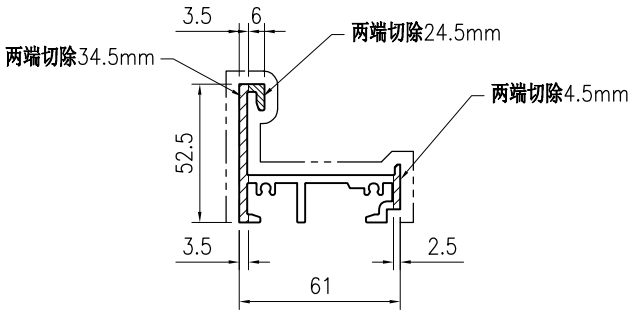
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

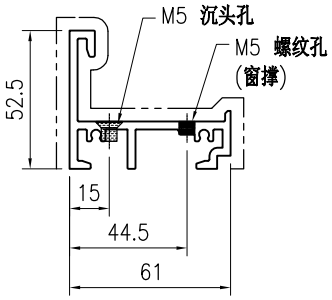
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
									工程号	J853		制图	J.L.	27/10	物料号	J853-CW-X86509-102		
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-CW-X86509-102		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	开窗横向内框		批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86509		单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86509-102A	613	250	132			21	-
J853-CW-X86509-102B	513	200	82			14	-

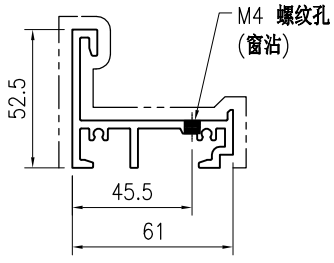




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

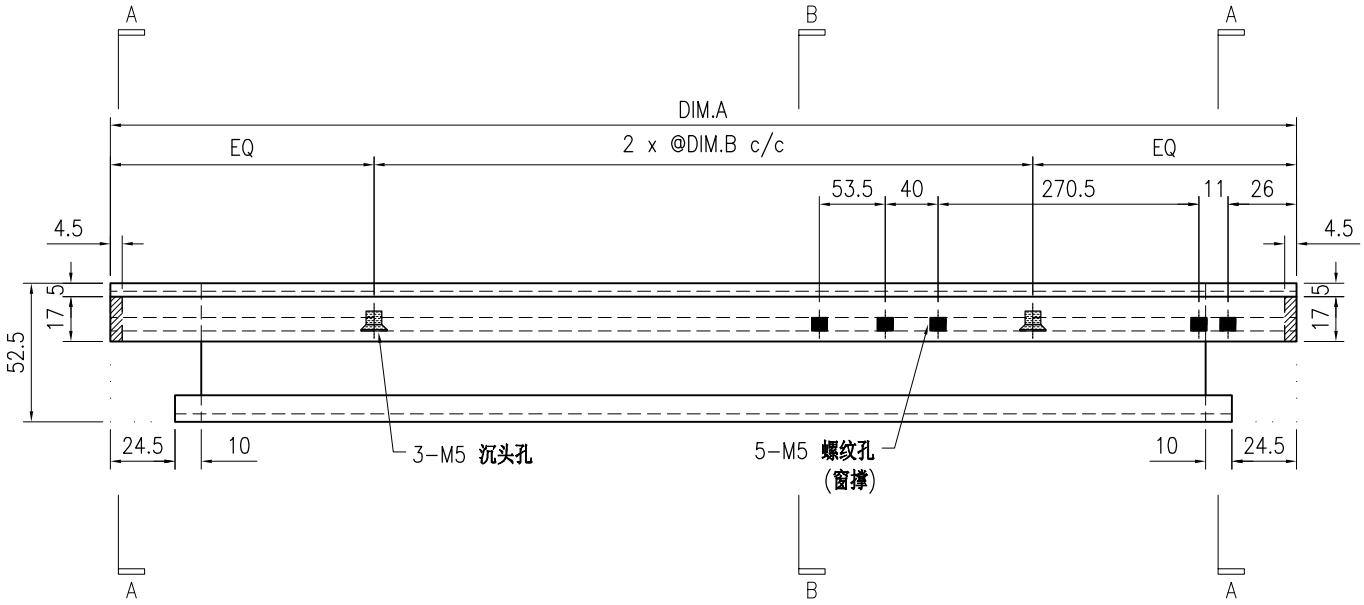
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

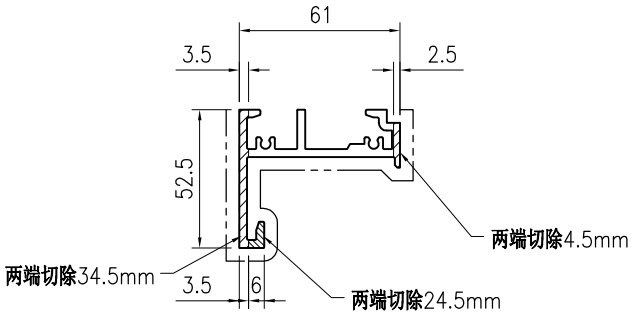
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

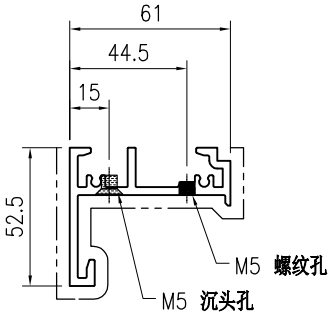
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	27/10	物料号	J853-CW-X86509-103		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86509-103		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	开窗横向内框	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86509	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86509-103A	613	250				21	-
J853-CW-X86509-103B	513	200				14	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

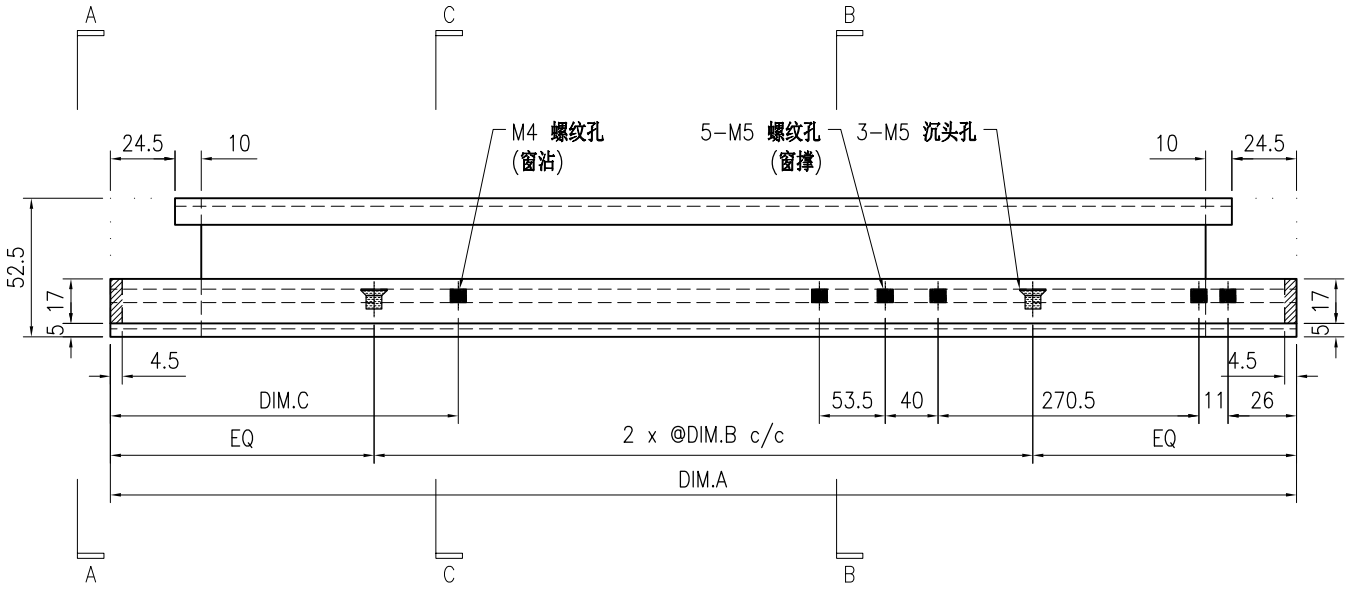
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

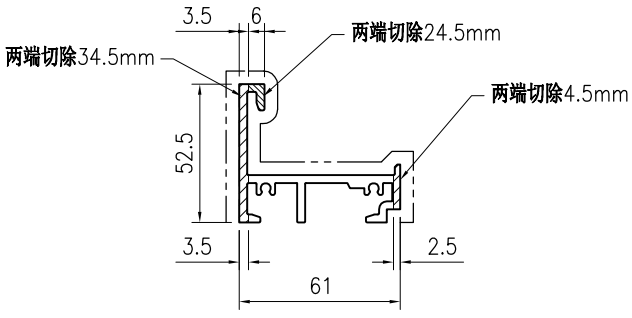
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

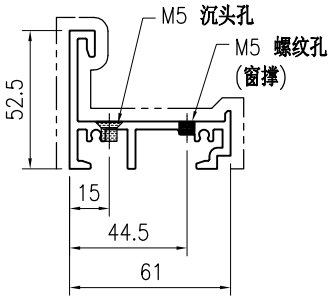
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
									工程号	J853	制图	J.L.	27/10	物料号	J853-CW-X86509-104		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86509-104		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	开窗横向内框	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86509	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86509-104A	613	250	132			21	-
J853-CW-X86509-104B	513	200	82			14	-

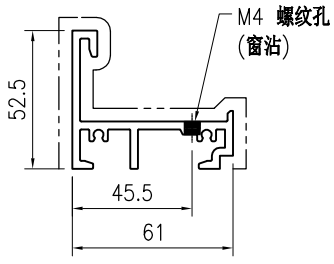




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

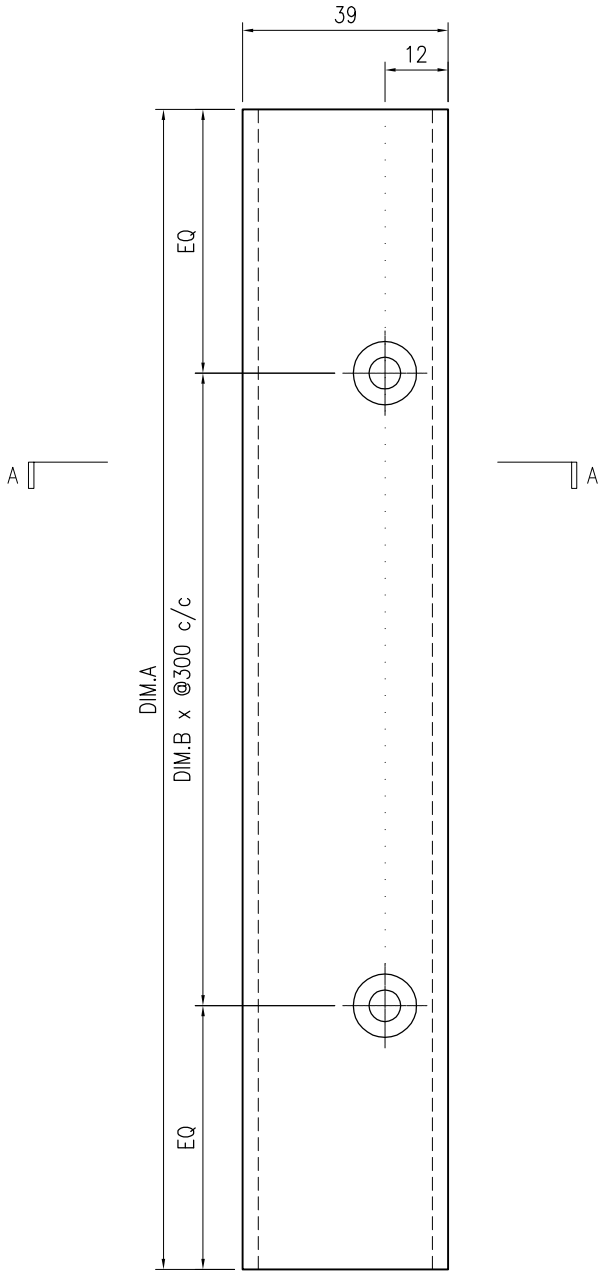
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

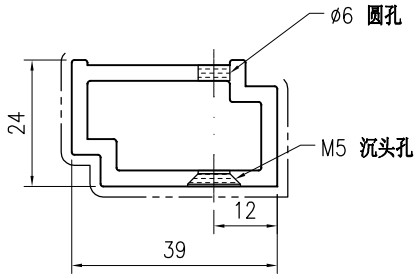
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	27/10	物料号	J853-CW-X86512-001		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86512-001		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	竖向垫高料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86512	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86512-001A	650.5	1				84	-
J853-CW-X86512-001B	908	2				126	-





SECTION A–A

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

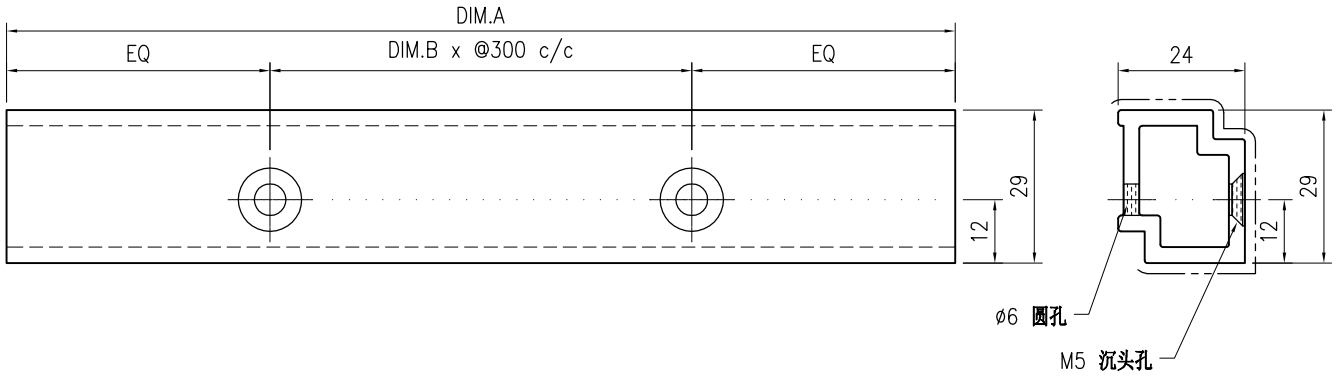
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —— - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
									工程号	J853	制图	J.L.	27/10	物料号	J853-CW-X86513-001		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86513-001		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横向垫高料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86513	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86513-001A	649	1				84	-
J853-CW-X86513-001B	2124	6				42	-
J853-CW-X86513-001C	549	1				56	-
J853-CW-X86513-001D	1974	6				28	-



技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

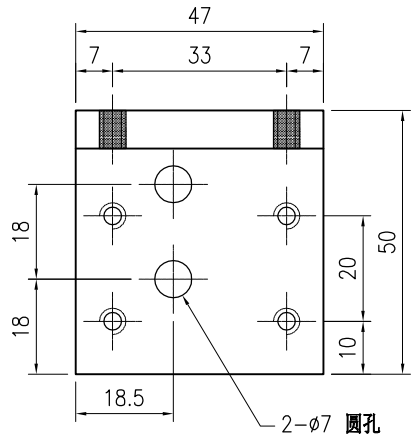
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

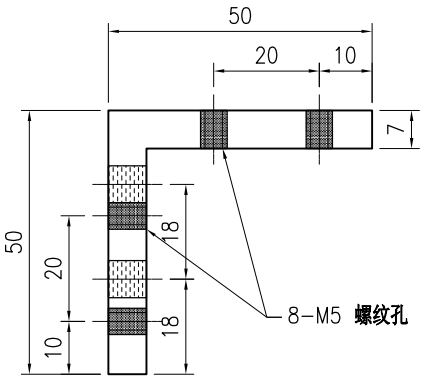
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
									工程号	J853	制图	J.L.	27/10	物料号	J853-CW-X86515-002		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86515-002		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	50x50x7.2mm铝角	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	阳极氧化				材料	X86515	单件重量(kg)		-	长度	47	宽度	-

位置	数量
HA1~HA8屋仔	196





技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

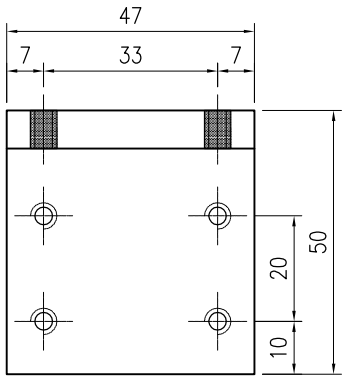
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

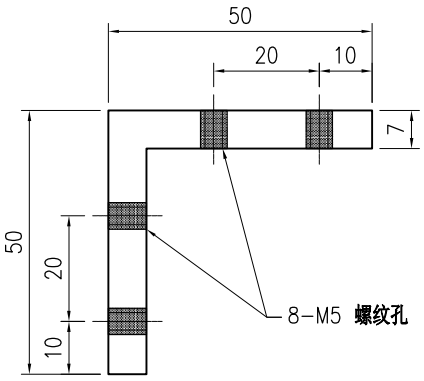
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —— - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
									工程号	J853	制图	J.L.	27/10	物料号	J853-CW-X86515-001		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86515-001		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	50x50x7.2mm铝角	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	阳极氧化				材料	X86515	单件重量(kg)		-	长度	47	宽度	-

位置	数量
HA1~HA8屋仔	392





技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

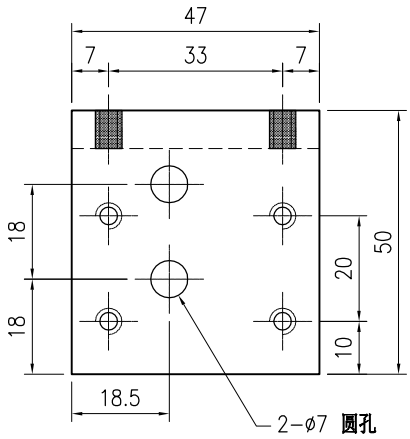
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

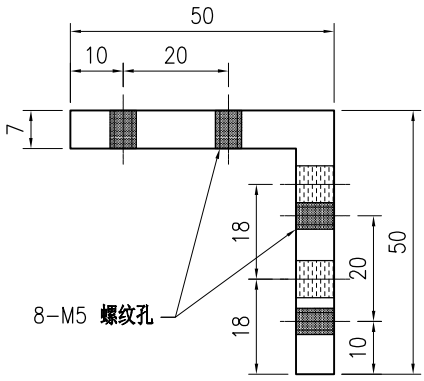
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —-—- "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	27/10	物料号	J853-CW-X86515-003		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86515-003		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	50x50x7.2mm铝角	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	阳极氧化				材料	X86515	单件重量(kg)		-	长度	47	宽度	-

位置	数量
HA1~HA8屋仔	196





技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

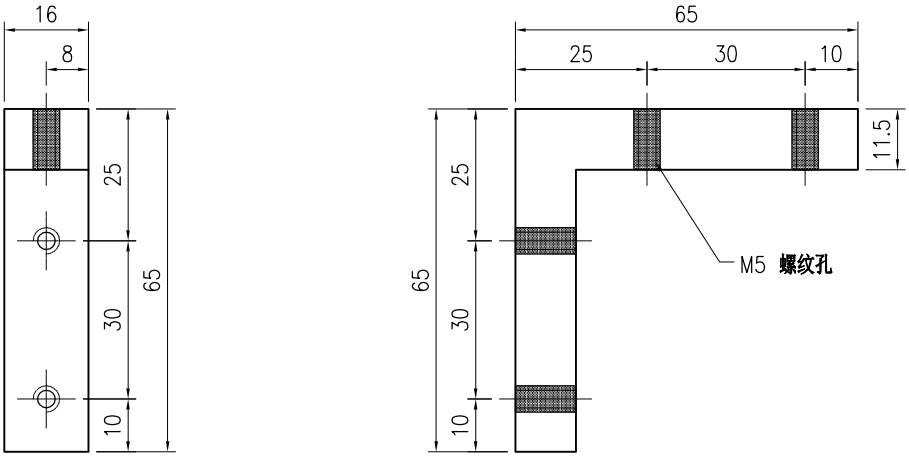
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —— - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	27/10	物料号	J853-CW-X86516-001		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86516-001		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	65x65x11.5mm铝角	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	阳极氧化				材料	X86516	单件重量(kg)		-	长度	16	宽度	-

位置	数量
HA1~HA8屋仔	2324



技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

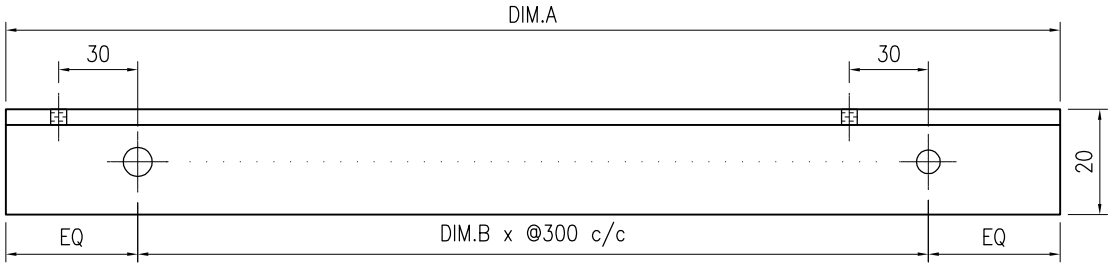
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

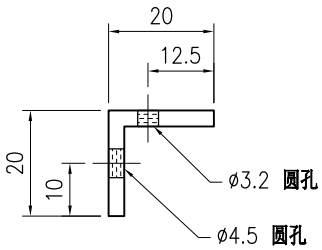
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —— - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	27/10	物料号	J853-CW-AA01-102		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-AA01-102		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	20x20x3mm铝角(横向)	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	阳极氧化				材料	JM1012A	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-AA01-102A	1344	4				14	-
J853-CW-AA01-102B	694	2				14	-
J853-CW-AA01-102C	2167	7				7	-





SECTION A–A

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

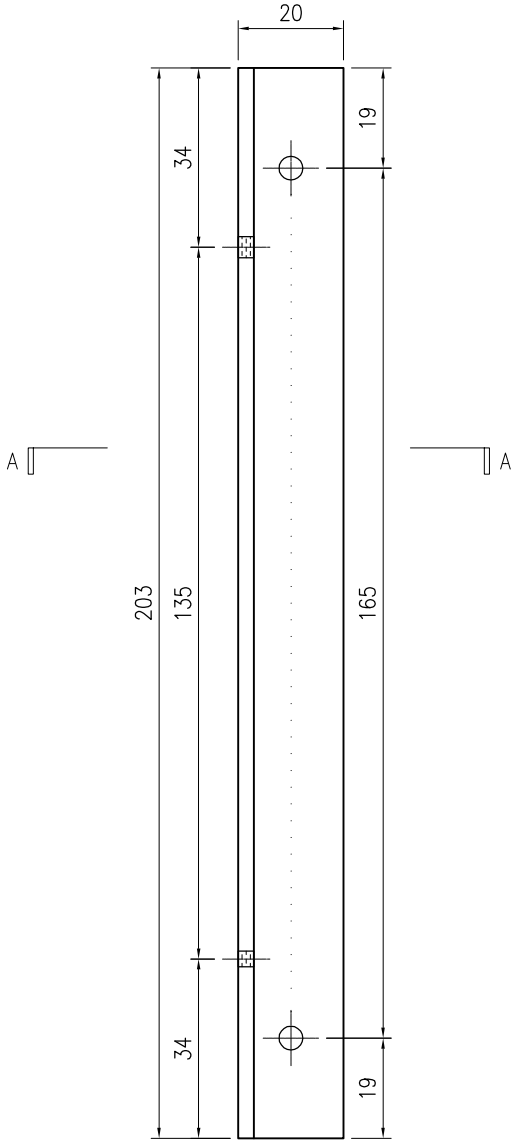
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

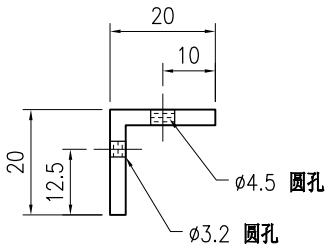
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —-—- "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	20x20x3mm铝角(竖向)		批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	阳极氧化				材料	JM1012A		单件重量(kg)		-	长度	203	宽度 -
工程号	J853								制图	J.L.		27/10		物料号	J853-CW-AA01-101		
地盘	香港延坪路								复核	-		-		图号	J853-CW-AA01-101		

位置	数量
HA1~HA8屋仔	42





SECTION A–A

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

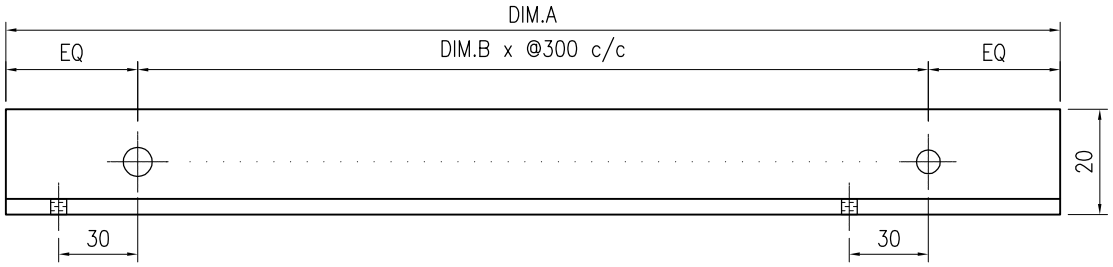
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

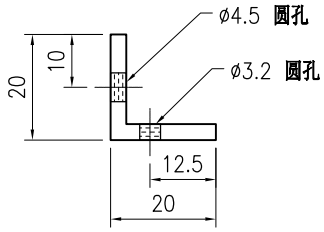
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —— - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
									工程号	J853	制图	J.L.	27/10	物料号	J853-CW-AA01-103		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-AA01-103		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	20x20x3mm铝角(横向)	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	阳极氧化				材料	JM1012A	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-AA01-103A	1344	4				14	-
J853-CW-AA01-103B	694	2				14	-
J853-CW-AA01-103C	2167	7				7	-





SECTION A–A

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —— - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

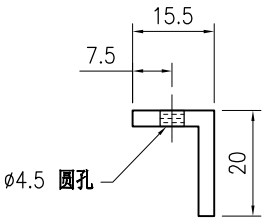
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂	√	地盘		名称	20x20x3mm铝角(横向)	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	阳极氧化				材料	JM1012A	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

工程号	J853	制图	J.L.	27/10	物料号	J853-CW-AA01-401
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-AA01-401

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-AA01-401A	1500	4				14	-
J853-CW-AA01-401B	4000	13				14	-
J853-CW-AA01-401C	3825	12				14	-
J853-CW-AA01-401D	3475	11				14	-





SECTION A–A

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

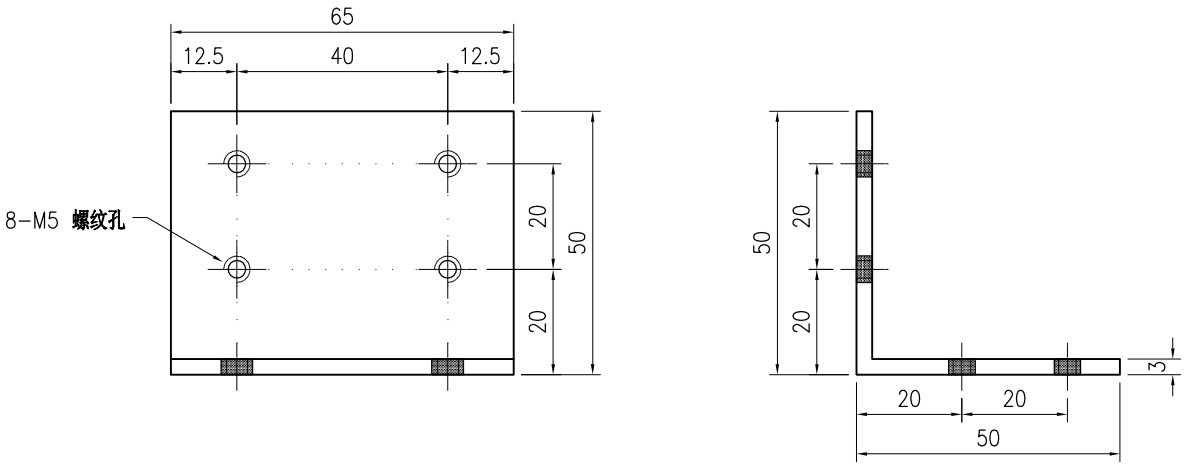
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —— - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	27/10	物料号	J853-CW-AA03-101		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-AA03-101		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	50x50x3mm铝角	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	阳极氧化				材料	JM1001	单件重量(kg)		-	长度	65	宽度	-

位置	数量
HA1~HA8屋仔	84



技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

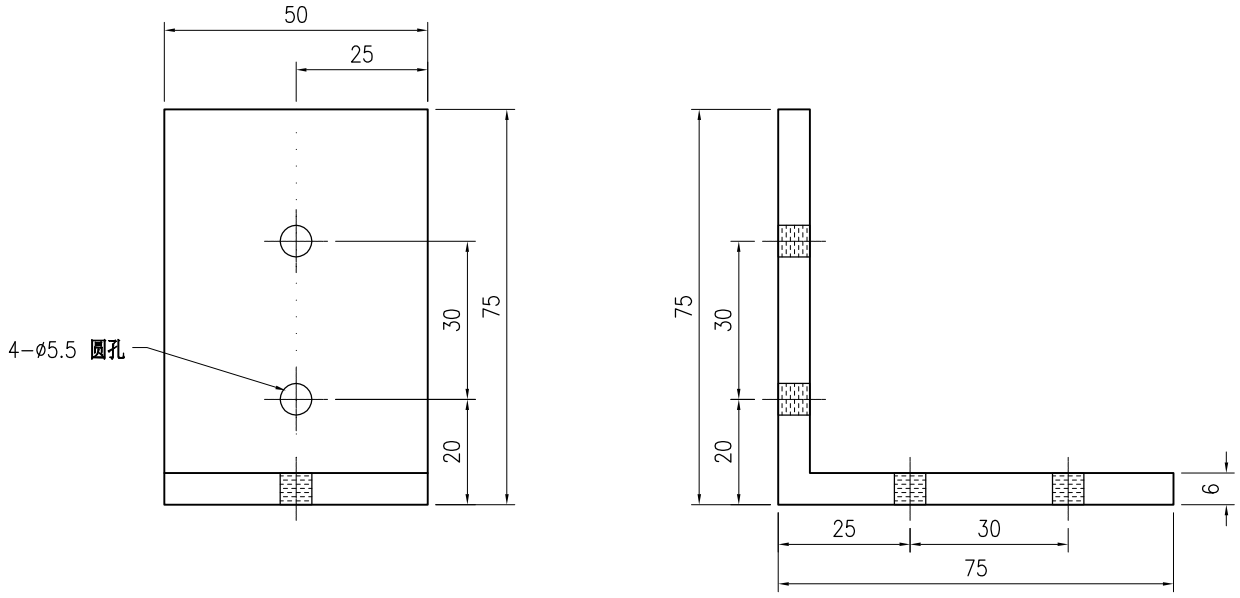
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
									工程号	J853	制图	J.L.	27/10	物料号	J853-CW-AA05-001		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-AA05-001		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	75x75x6mm铝角	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	阳极氧化				材料	JM1079	单件重量(kg)		-	长度	50	宽度	-

位置	数量
HA1~HA8屋仔	560



技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

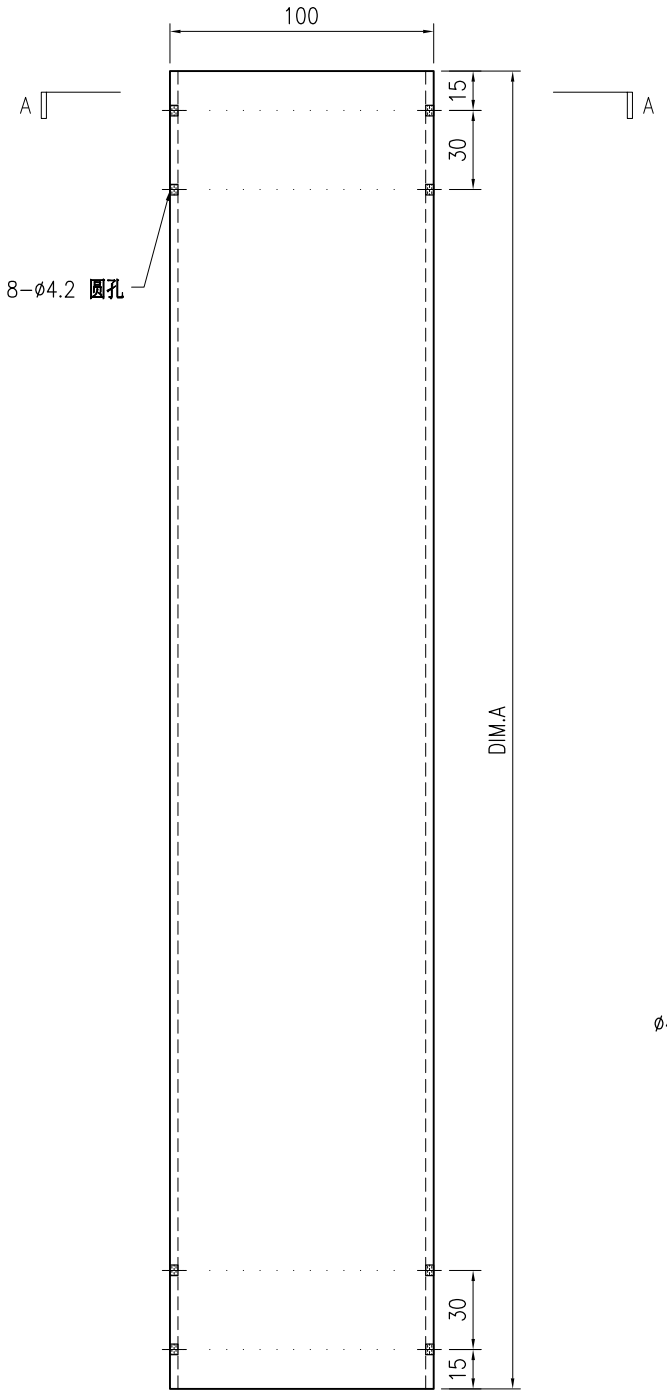
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

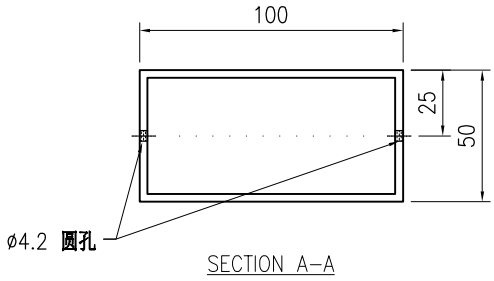
4." —— - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	100x50x3mm铝通		批准	-	-	数量	-			
日期				颜色	阳极氧化				材料	JMFG0032B30		单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-	

工程号	J853	制图	J.L.	27/10	物料号	J853-CW-AH01-001
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-AH01-001

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量(HA)
J853-CW-AH01-001A	582.5					42
J853-CW-AH01-001B	540					98





SECTION A-A

技术说明:

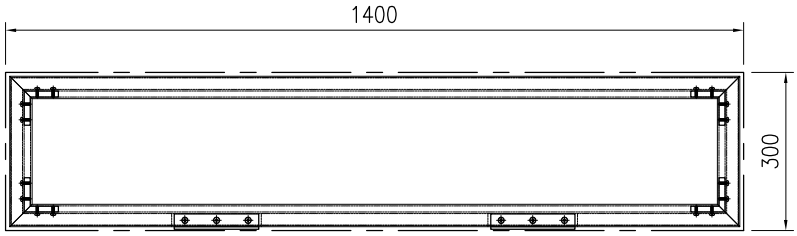
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

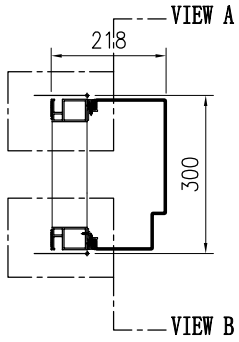
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

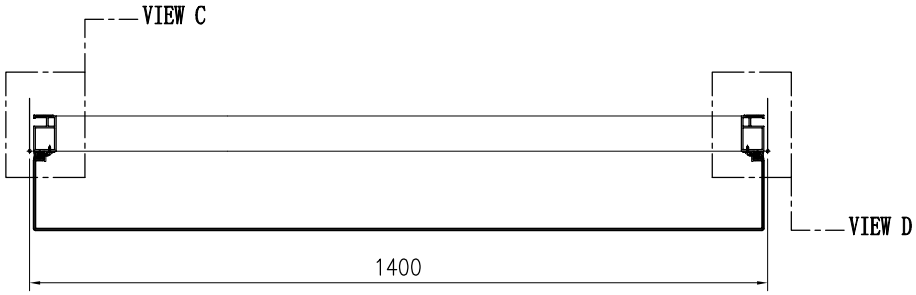
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

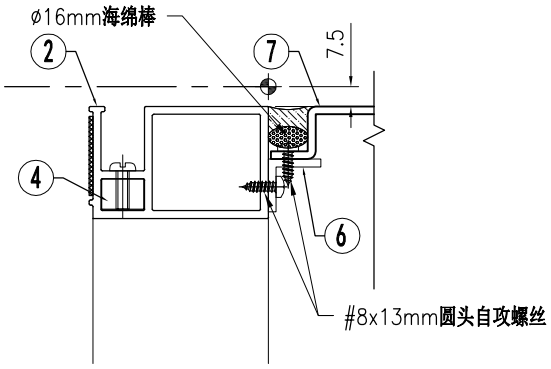
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853		制图	J.L.	08/11/23	物料号	-			
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-CW-CA-001			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图		批准	-	-	数量	14			
日期				颜色	-				材料	-		单件面积(㎡)		-	长度	1400	宽度	300	





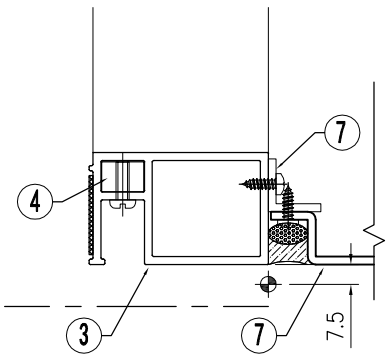




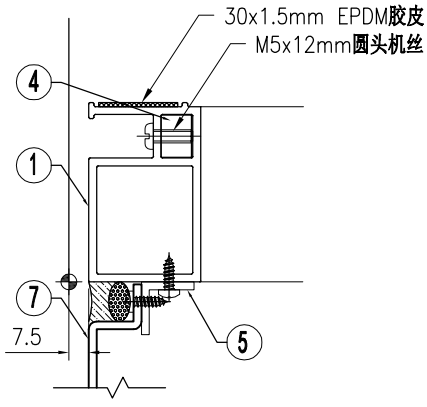
VIEW "A"

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86502-003	285	2
2	J853-CW-X86502-201A	1385	1
3	J853-CW-X86502-202A	1385	1
4	J853-CW-X86516-001	16	4
5	J853-CW-AA01-101	203	2
6	J853-CW-AA01-102A	1344	1
7	J853-CW-AA01-103A	1344	1
8	J853-CW-AC-001	1385	1

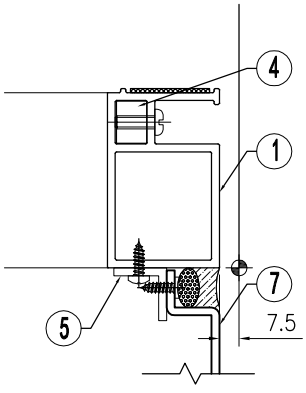
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	#8x13mm圆头自攻螺丝	-	28
-	Ø16mm海绵棒	-	3.4
-	30x1.5mm EPDM胶皮	-	3.4



VIEW "B"

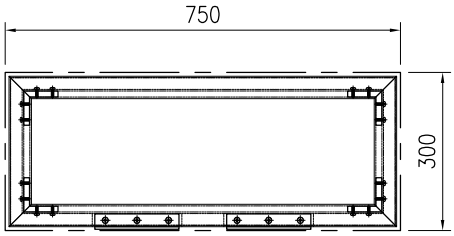


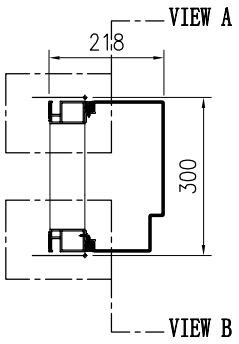
VIEW "C"

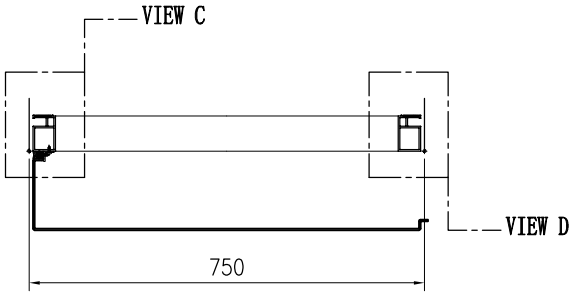


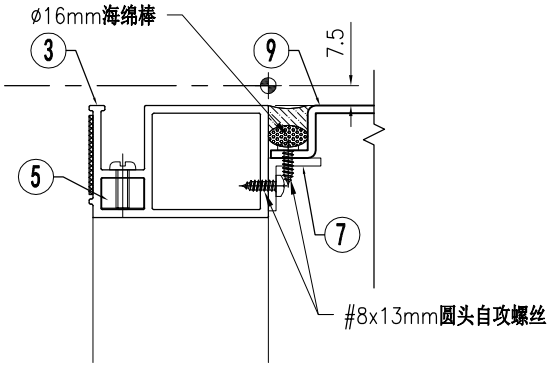
VIEW "D"

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853		制图	J.L.	08/11/23	物料号	-			
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-CW-CA-002			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图		批准	-	-	数量	7			
日期				颜色	-				材料	-		单件面积(㎡)		-	长度	750	宽度	300	





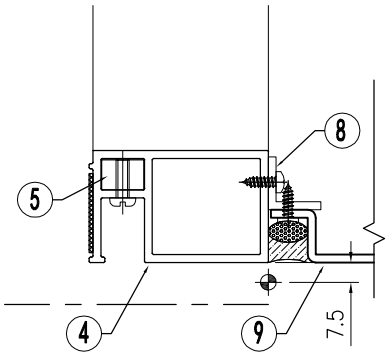




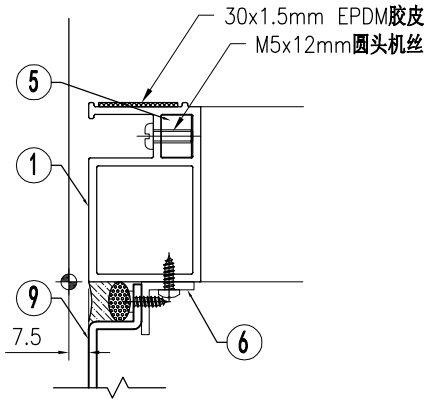
VIEW "A"

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86502-003	285	1
2	J853-CW-X86502-004	285	1
3	J853-CW-X86502-201B	735	1
4	J853-CW-X86502-202B	735	1
5	J853-CW-X86516-001	16	4
6	J853-CW-AA01-101	203	1
7	J853-CW-AA01-102B	694	1
8	J853-CW-AA01-103B	694	1
9	J853-CW-AC-002	735	1

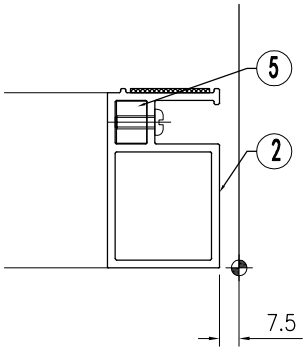
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	#8x13mm圆头自攻螺丝	-	8
-	Ø16mm海绵棒	-	1.8
-	30x1.5mm EPDM胶皮	-	2.1



VIEW "B"

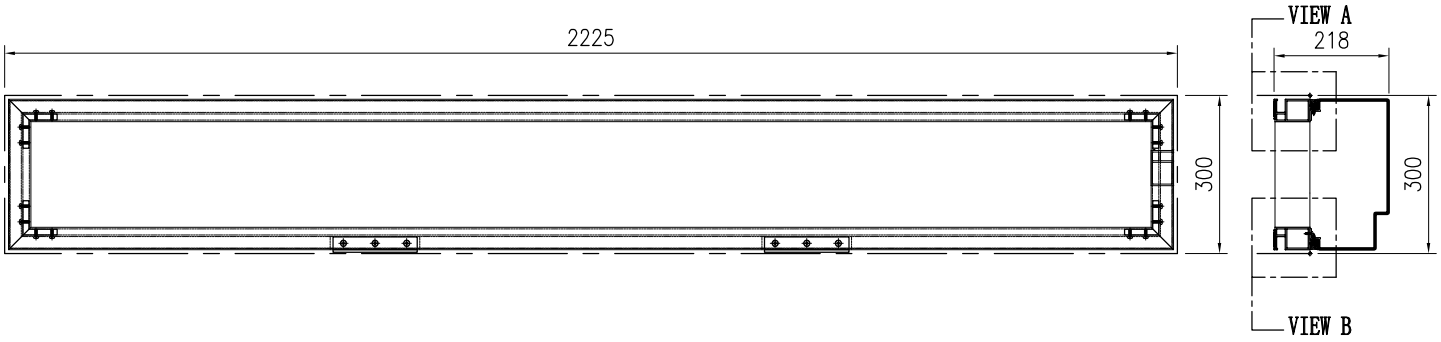


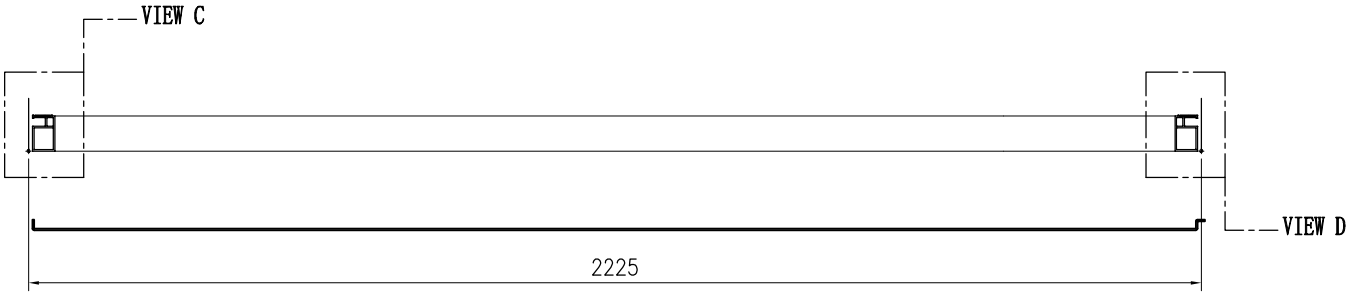
VIEW "C"



VIEW "D"

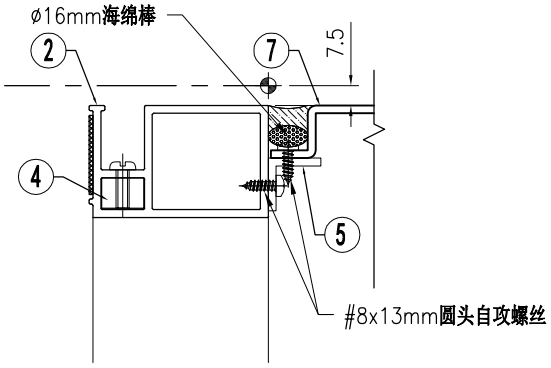
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	08/11/23	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-CA-003		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	7		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	2225	宽度	300



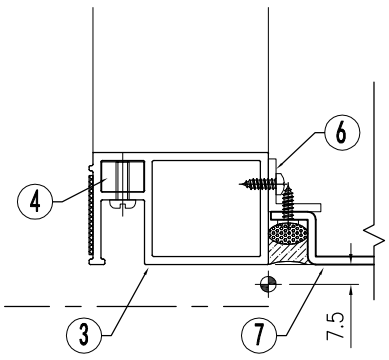


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86502-004	285	2
2	J853-CW-X86502-201C	2210	1
3	J853-CW-X86502-202C	2210	1
4	J853-CW-X86516-001	16	4
5	J853-CW-AA01-102C	2167	1
6	J853-CW-AA01-103C	2167	1
7	J853-CW-AC-003	2210	1

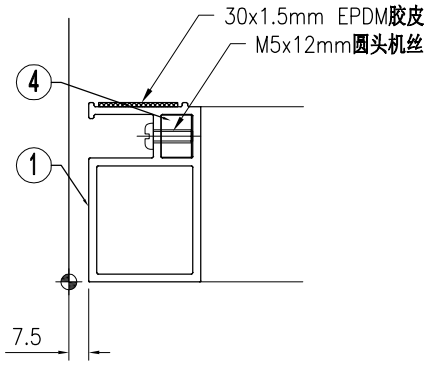
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	#8x13mm圆头自攻螺丝	-	16
-	Ø16mm海绵棒	-	4.5
-	30x1.5mm EPDM胶皮	-	5



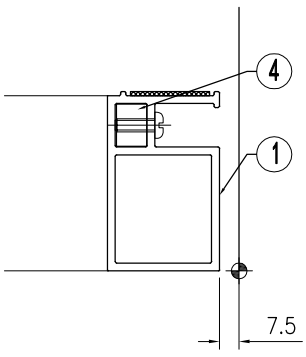
VIEW "A"



VIEW "B"

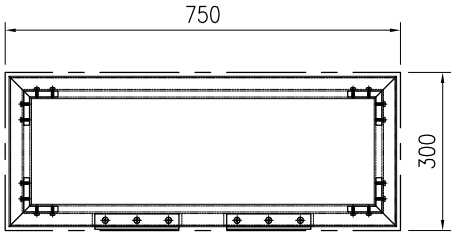


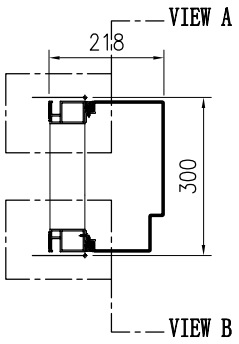
VIEW "C"

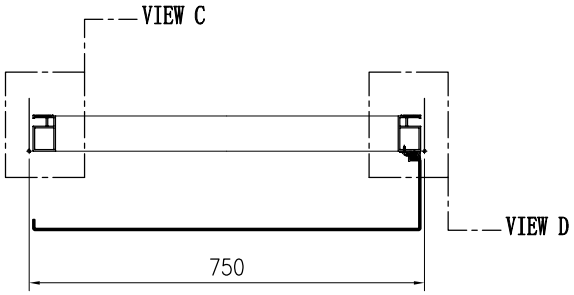


VIEW "D"

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853		制图	J.L.	08/11/23	物料号	-			
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-CW-CA-004			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图		批准	-	-	数量	7			
日期				颜色	-				材料	-		单件面积(㎡)		-	长度	750	宽度	300	

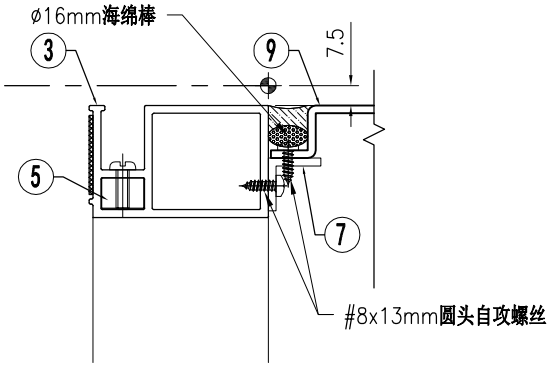




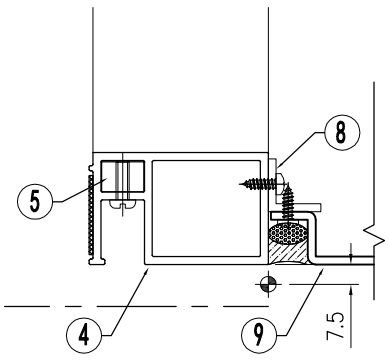


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86502-003	285	1
2	J853-CW-X86502-004	285	1
3	J853-CW-X86502-201B	735	1
4	J853-CW-X86502-202B	735	1
5	J853-CW-X86516-001	16	4
6	J853-CW-AA01-101	203	1
7	J853-CW-AA01-102B	694	1
8	J853-CW-AA01-103B	694	1
9	J853-CW-AC-004	735	1

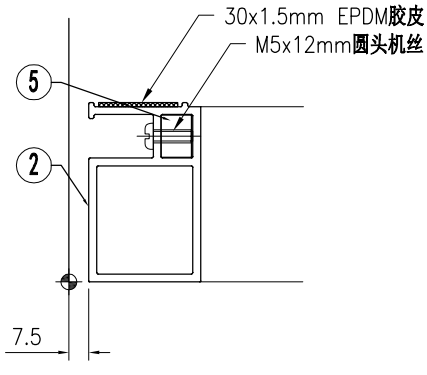
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	#8x13mm圆头自攻螺丝	-	8
-	Ø16mm海绵棒	-	1.8
-	30x1.5mm EPDM胶皮	-	2.1



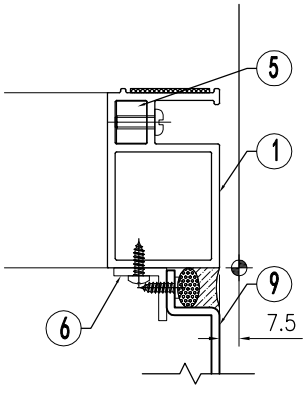
VIEW "A"



VIEW "B"

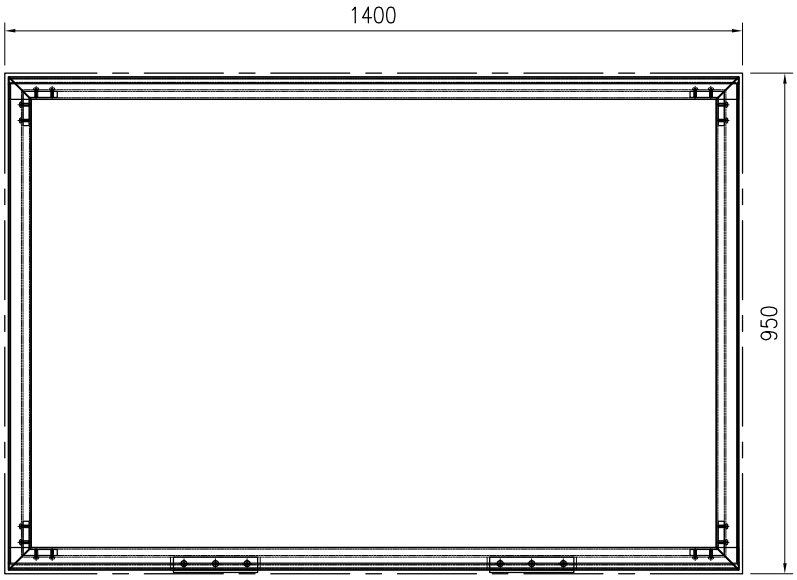


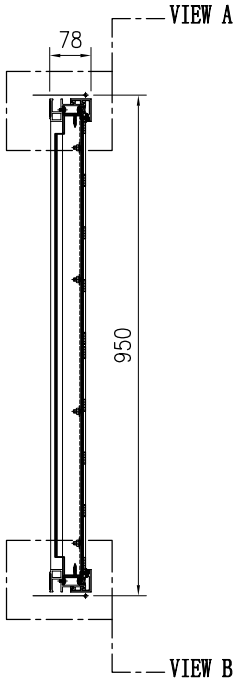
VIEW "C"

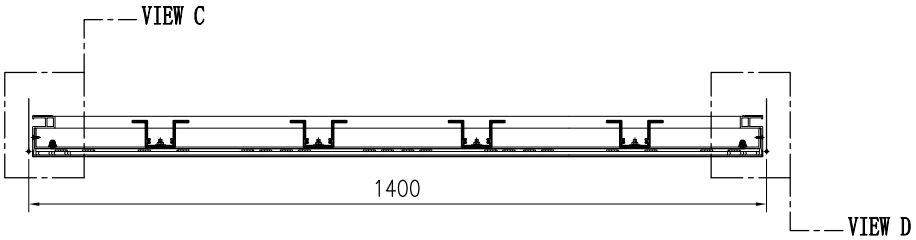


VIEW "D"

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	08/11/23	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-CA-101		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	14		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1400	宽度	950

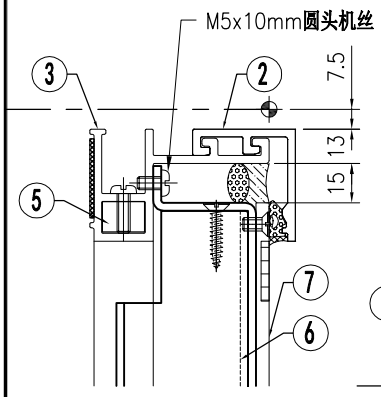




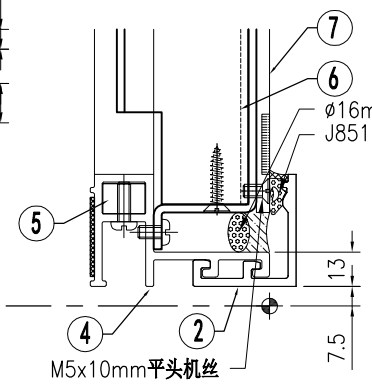


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86498-004A	935	2
2	J853-CW-X86499-001A	1385	2
3	J853-CW-X86501-005A	1385	1
4	J853-CW-X86501-006A	1385	1
5	J853-CW-X86516-001	16	4
6	J853-CW-AC-041A	1377	1
7	J853-CW-AC-042	1373	1

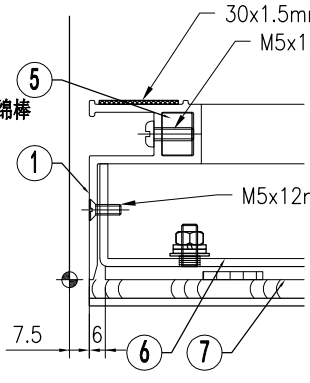
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x10mm平头机丝	-	10
-	M5x12mm平头机丝	-	8
-	M5x10mm圆头机丝	-	10
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	J851-G01	-	2.8
-	Ø16mm海绵棒	-	2.8
-	30x1.5mm EPDM胶皮	-	4.7



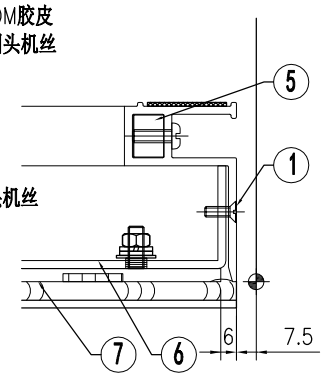
VIEW "A"



VIEW "B"

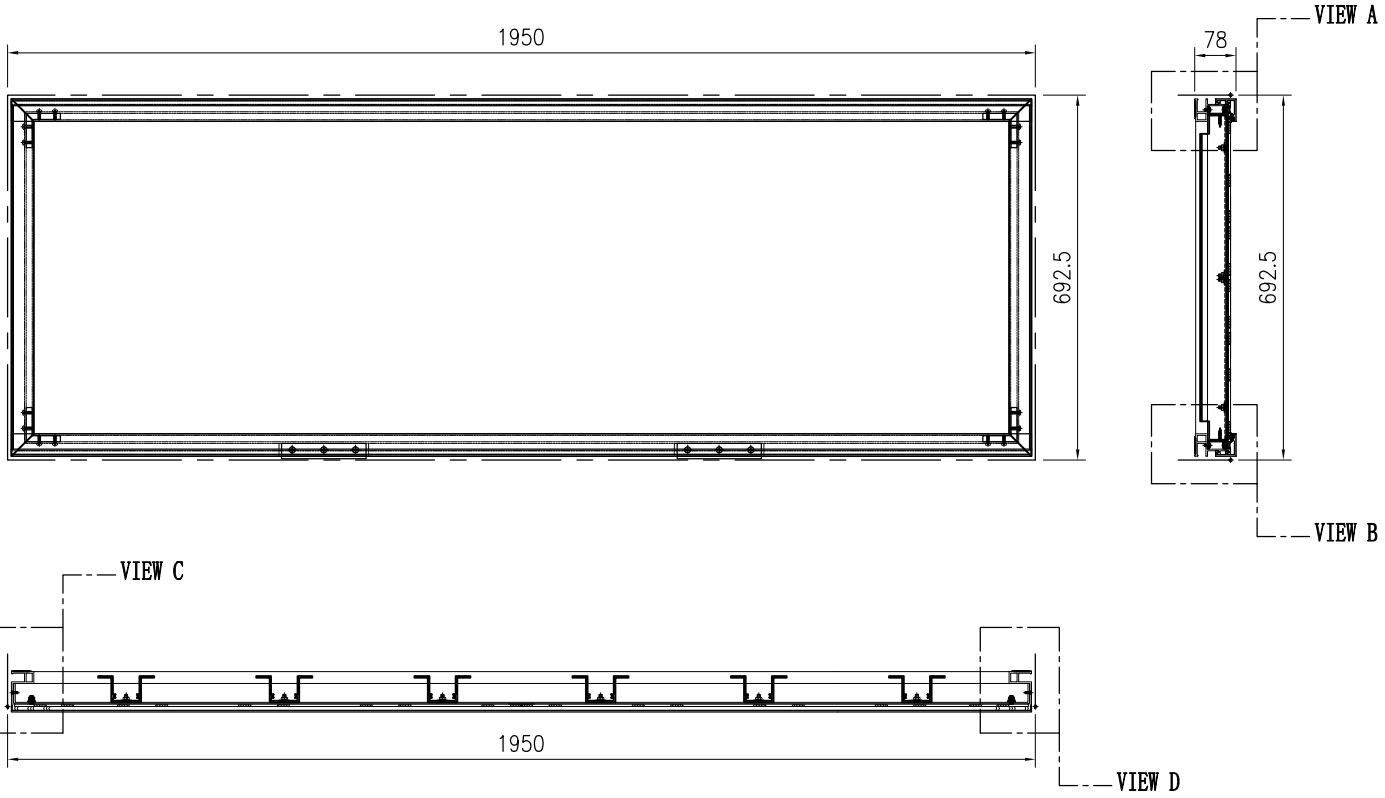


VIEW "C"



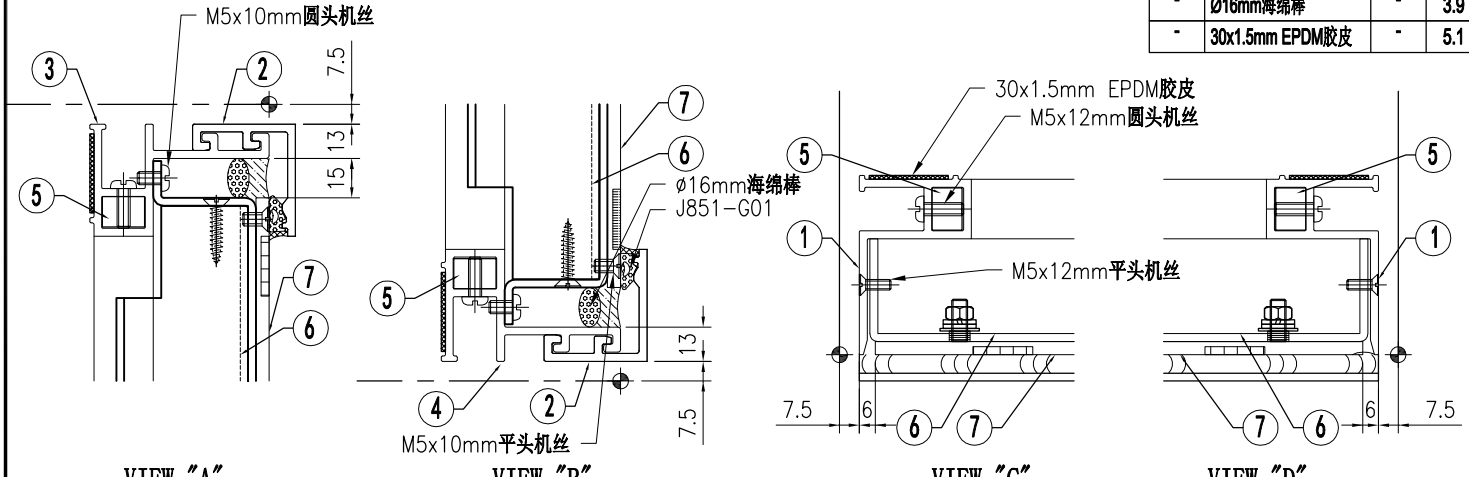
VIEW "D"

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	08/11/23	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-CA-102		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	14		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1950	宽度	692.5



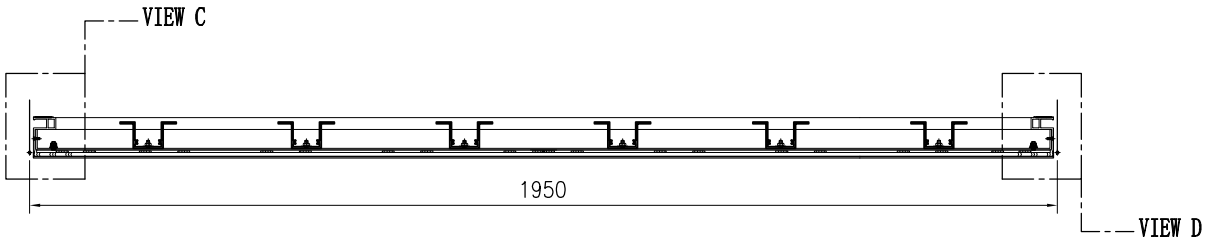
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86498-004B	677.5	2
2	J853-CW-X86499-001B	1935	2
3	J853-CW-X86501-005B	1935	1
4	J853-CW-X86501-006B	1935	1
5	J853-CW-X86516-001	16	4
6	J853-CW-AC-041B	1927	1
7	J853-CW-AC-043	1923	1

序号	物料编号	长度	数量
-	M5x10mm平头机丝	-	14
-	M5x12mm平头机丝	-	6
-	M5x10mm圆头机丝	-	14
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	J851-G01	-	3.9
-	Ø16mm海绵棒	-	3.9
-	30x1.5mm EPDM胶皮	-	5.1



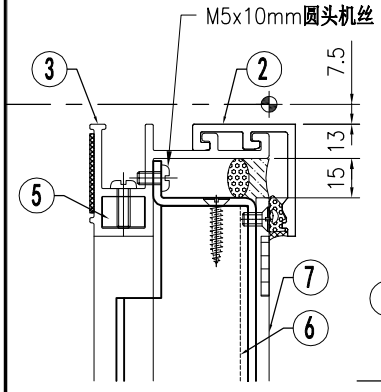
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	08/11/23	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-CA-103		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	14		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1950	宽度	350



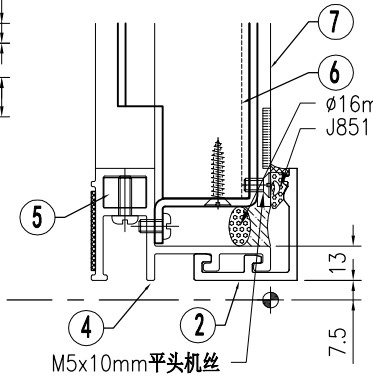


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86498-004C	335	2
2	J853-CW-X86499-001B	1935	2
3	J853-CW-X86501-005B	1935	1
4	J853-CW-X86501-006B	1935	1
5	J853-CW-X86516-001	16	4
6	J853-CW-AC-041C	1927	1
7	J853-CW-AC-044	1923	1

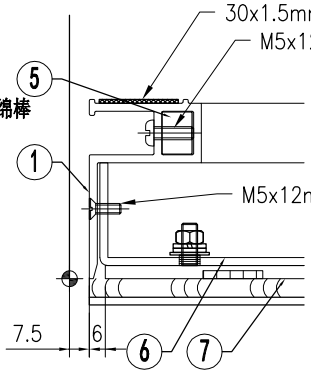
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x10mm平头机丝	-	14
-	M5x12mm平头机丝	-	4
-	M5x10mm圆头机丝	-	14
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	J851-G01	-	3.9
-	Ø16mm海绵棒	-	3.9
-	30x1.5mm EPDM胶皮	-	4.4



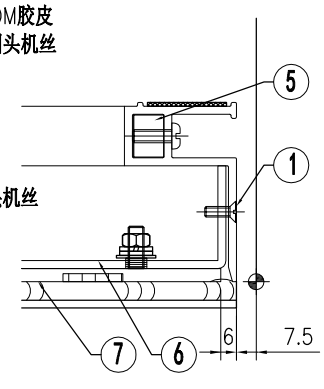
VIEW "A"



VIEW "B"

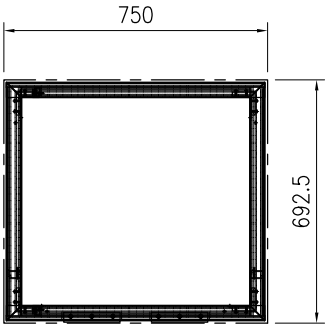


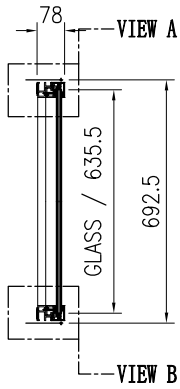
VIEW "C"



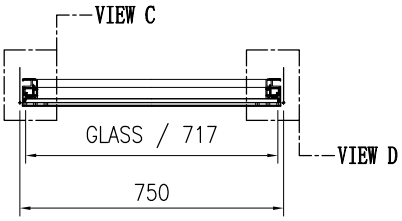
VIEW "D"

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	08/11/23	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-GA-001		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	14		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	750	宽度	692.5



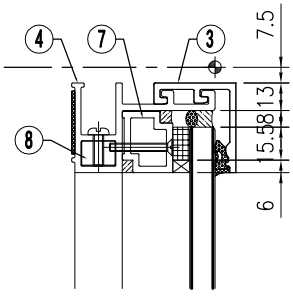


J853-CW-GL2-01-003	
W= 717	H= 635.5

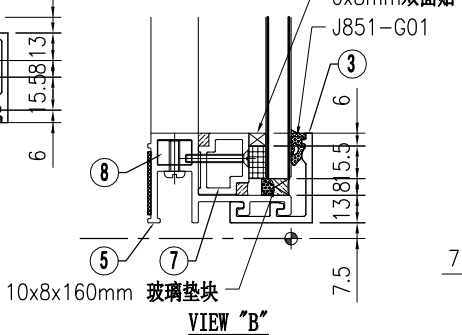


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86498-002A	677.5	1
2	J853-CW-X86498-003A	677.5	1
3	J853-CW-X86499-001C	735	2
4	J853-CW-X86501-003A	735	1
5	J853-CW-X86501-004A	735	1
6	J853-CW-X86512-001A	650.5	2
7	J853-CW-X86513-001A	649	2
8	J853-CW-X86516-001	16	4

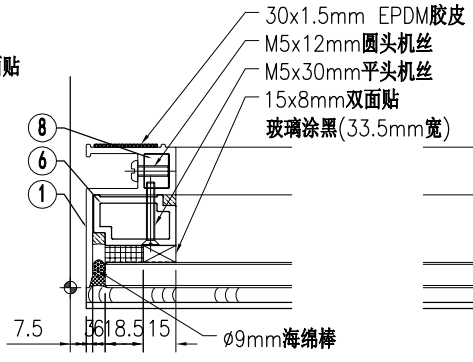
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	M5x30mm平头机丝	-	8
-	10x8x160mm 玻璃垫块	-	2
-	J851-G01	-	1.5
-	6x8mm双面贴	-	1.5
-	15x8mm双面贴	-	1.3
-	Ø9mm海绵棒	-	2.8
-	30x1.5mm EPDM胶皮	-	2.8



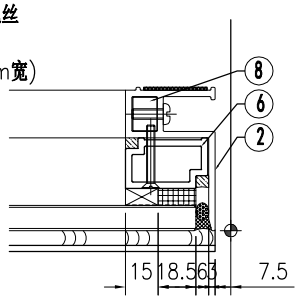
VIEW "A"



VIEW "B"

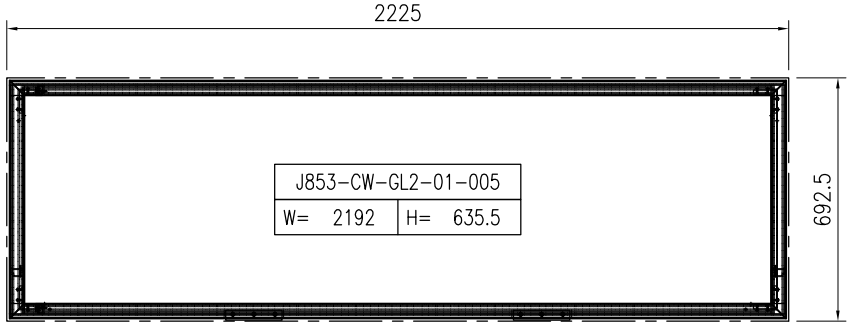


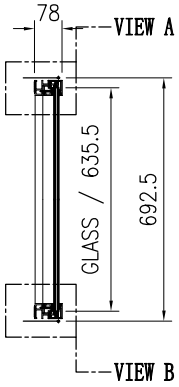
VIEW "C"

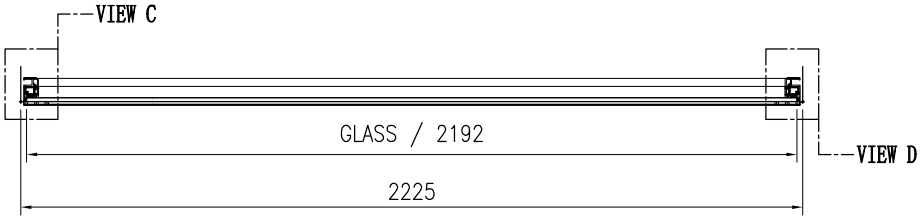


VIEW "D"

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	08/11/23	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-GA-002		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	7		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	2225	宽度	692.5

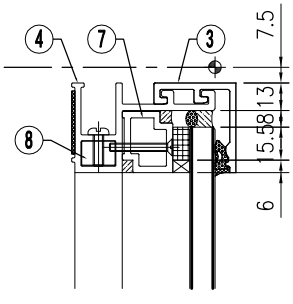




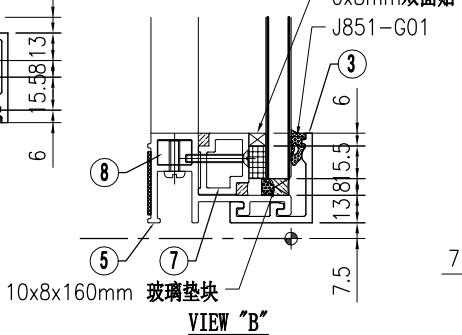


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86498-002A	677.5	1
2	J853-CW-X86498-003A	677.5	1
3	J853-CW-X86499-001D	2210	2
4	J853-CW-X86501-003B	2210	1
5	J853-CW-X86501-004B	2210	1
6	J853-CW-X86512-001A	650.5	2
7	J853-CW-X86513-001B	2124	2
8	J853-CW-X86516-001	16	4

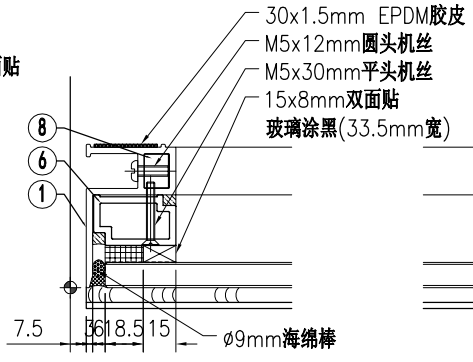
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	M5x30mm平头机丝	-	18
-	10x8x160mm 玻璃垫块	-	2
-	J851-G01	-	4.4
-	6x8mm双面贴	-	4.4
-	15x8mm双面贴	-	1.3
-	Ø9mm海绵棒	-	5.7
-	30x1.5mm EPDM胶皮	-	5.7



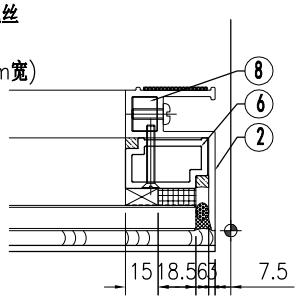
VIEW "A"



VIEW "B"

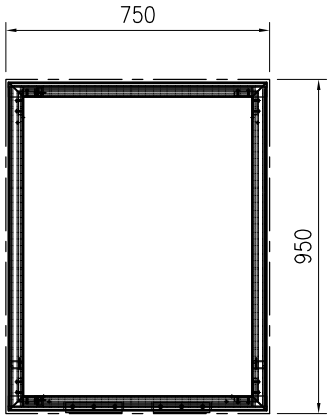


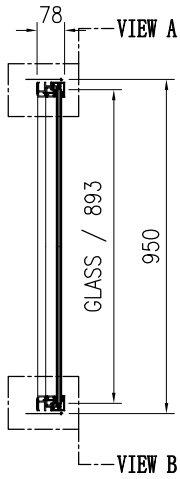
VIEW "C"



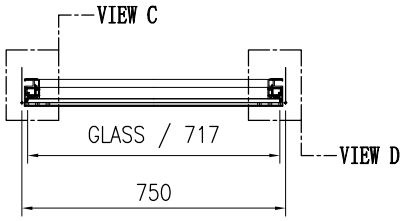
VIEW "D"

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	08/11/23	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-GA-003		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	28		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	750	宽度	950



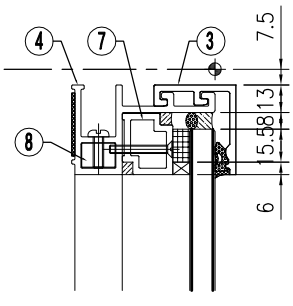


J853-CW-GL2-01-004	
W= 717	H= 893

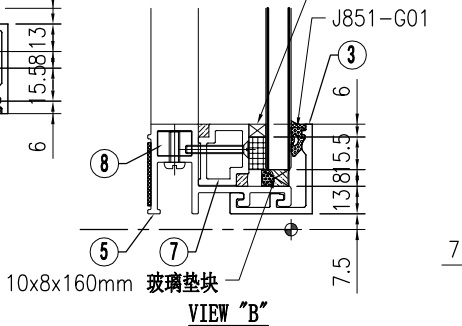


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86498-002B	935	1
2	J853-CW-X86498-003B	935	1
3	J853-CW-X86499-001C	735	2
4	J853-CW-X86501-003A	735	1
5	J853-CW-X86501-004A	735	1
6	J853-CW-X86512-001B	908	2
7	J853-CW-X86513-001A	649	2
8	J853-CW-X86516-001	16	4

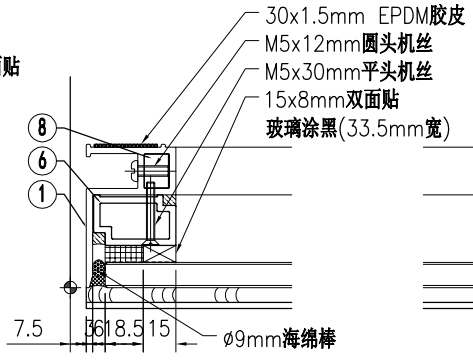
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	M5x30mm平头机丝	-	10
-	10x8x160mm 玻璃垫块	-	2
-	J851-G01	-	1.5
-	6x8mm双面贴	-	1.5
-	15x8mm双面贴	-	1.8
-	Ø9mm海绵棒	-	3.3
-	30x1.5mm EPDM胶皮	-	3.3



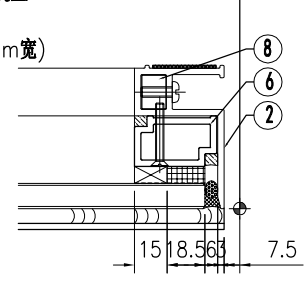
VIEW "A"



VIEW "B"

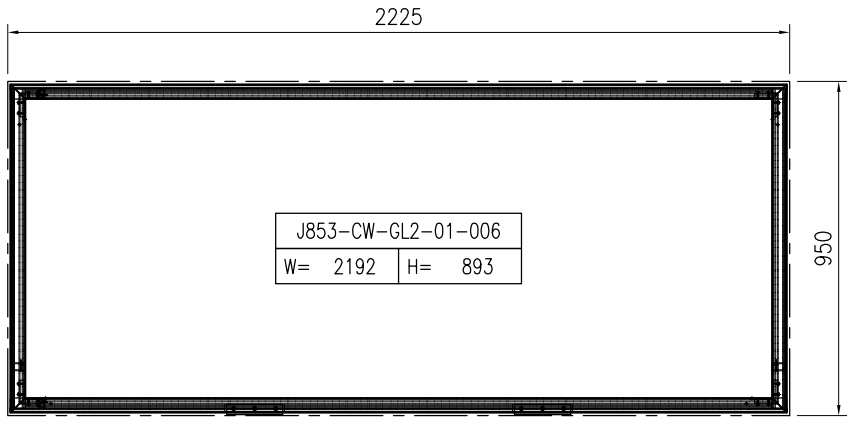


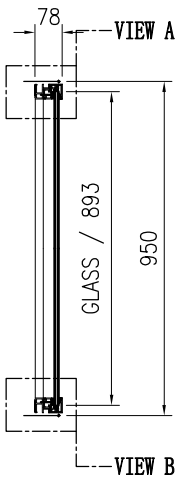
VIEW "C"

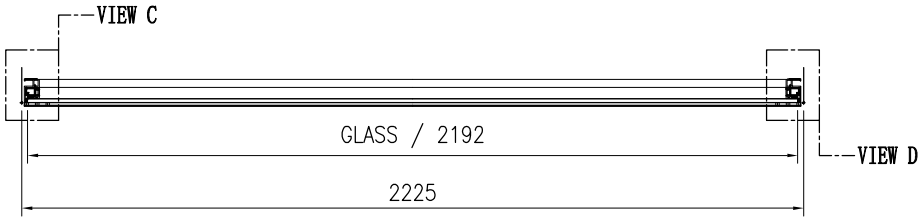


VIEW "D"

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853		制图	J.L.	08/11/23	物料号	-			
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-CW-GA-004			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图		批准	-	-	数量	14			
日期				颜色	-				材料	-		单件面积(㎡)		-	长度	2225	宽度	950	

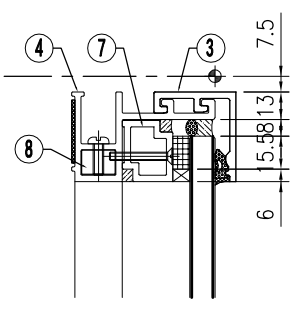




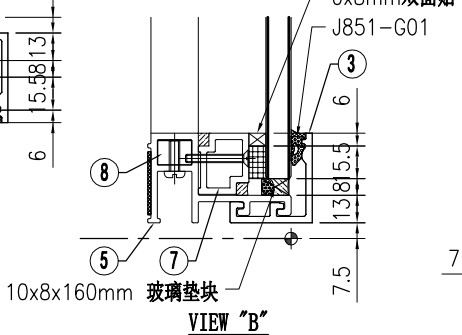


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86498-002B	935	1
2	J853-CW-X86498-003B	935	1
3	J853-CW-X86499-001D	2210	2
4	J853-CW-X86501-003B	2210	1
5	J853-CW-X86501-004B	2210	1
6	J853-CW-X86512-001B	908	2
7	J853-CW-X86513-001B	2124	2
8	J853-CW-X86516-001	16	4

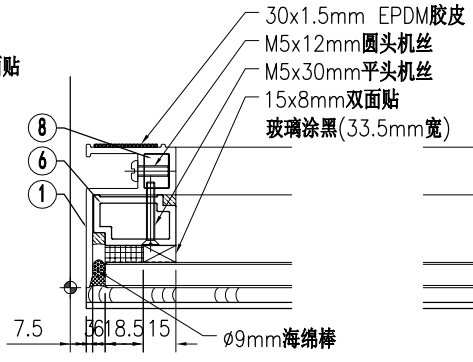
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	M5x30mm平头机丝	-	20
-	10x8x160mm 玻璃垫块	-	2
-	J851-G01	-	4.5
-	6x8mm双面贴	-	4.5
-	15x8mm双面贴	-	1.8
-	Ø9mm海绵棒	-	6.2
-	30x1.5mm EPDM胶皮	-	6.2



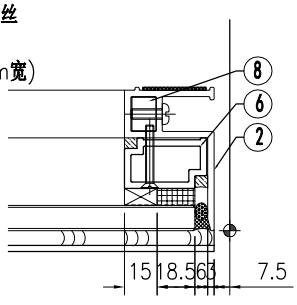
VIEW "A"



VIEW "B"

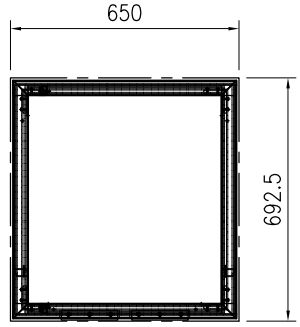


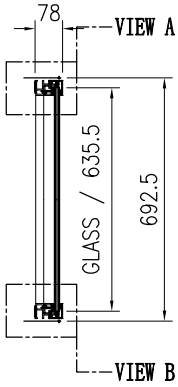
VIEW "C"



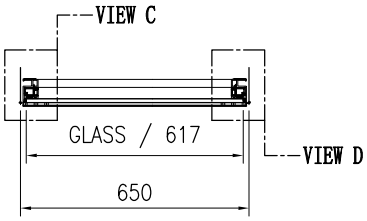
VIEW "D"

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	08/11/23	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-GA-005		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	14		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	650	宽度	692.5



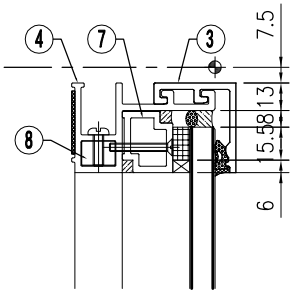


J853-CW-GL2-01-007	
W= 617	H= 635.5

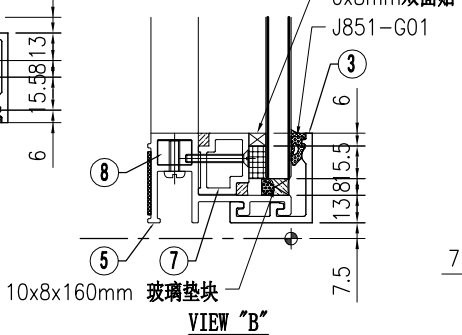


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86498-002A	677.5	1
2	J853-CW-X86498-003A	677.5	1
3	J853-CW-X86499-001E	635	2
4	J853-CW-X86501-003C	635	1
5	J853-CW-X86501-004C	635	1
6	J853-CW-X86512-001A	650.5	2
7	J853-CW-X86513-001C	549	2
8	J853-CW-X86516-001	16	4

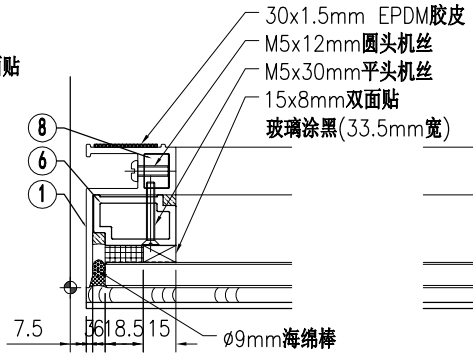
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	M5x30mm平头机丝	-	8
-	10x8x160mm 玻璃垫块	-	2
-	J851-G01	-	1.3
-	6x8mm双面贴	-	1.3
-	15x8mm双面贴	-	1.3
-	Ø9mm海绵棒	-	2.6
-	30x1.5mm EPDM胶皮	-	2.6



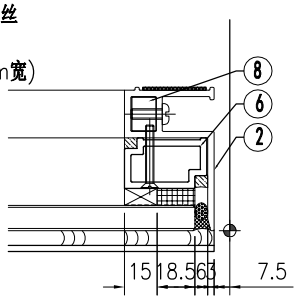
VIEW "A"



VIEW "B"

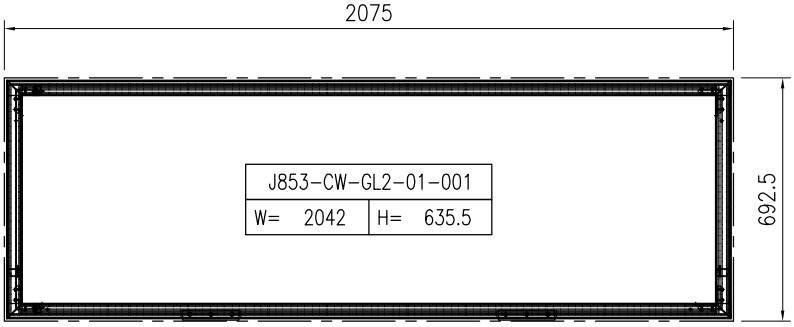


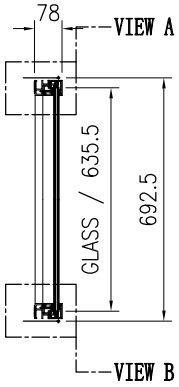
VIEW "C"

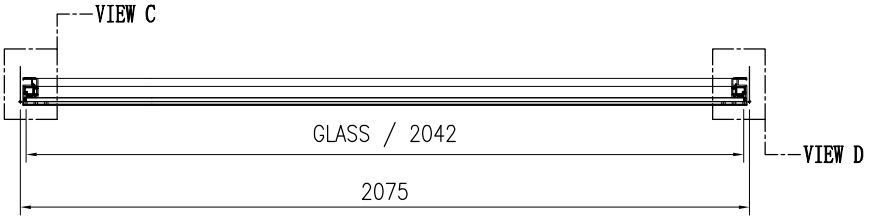


VIEW "D"

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	08/11/23	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-GA-006		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	7		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	2075	宽度	692.5

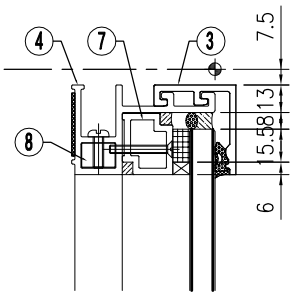




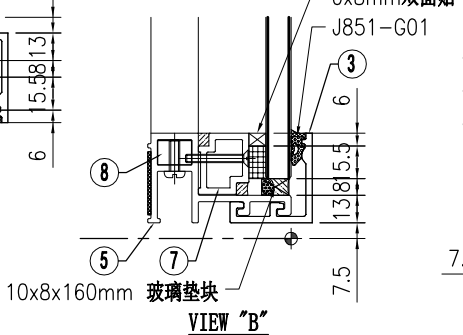


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86498-002A	677.5	1
2	J853-CW-X86498-003A	677.5	1
3	J853-CW-X86499-001F	2060	2
4	J853-CW-X86501-003D	2060	1
5	J853-CW-X86501-004D	2060	1
6	J853-CW-X86512-001A	650.5	2
7	J853-CW-X86513-001D	1974	2
8	J853-CW-X86516-001	16	4

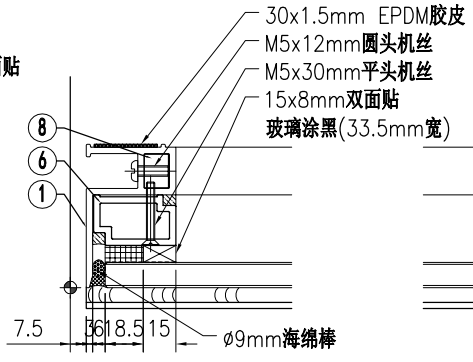
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	M5x30mm平头机丝	-	18
-	10x8x160mm 玻璃垫块	-	2
-	J851-G01	-	4.1
-	6x8mm双面贴	-	4.1
-	15x8mm双面贴	-	1.3
-	Ø9mm海绵棒	-	5.4
-	30x1.5mm EPDM胶皮	-	5.4



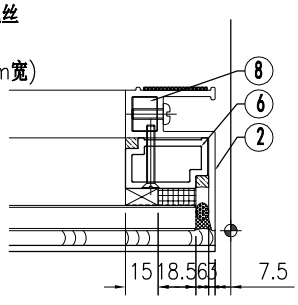
VIEW "A"



VIEW "B"

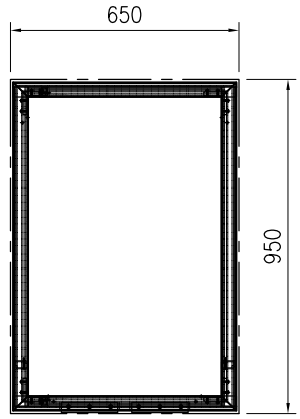


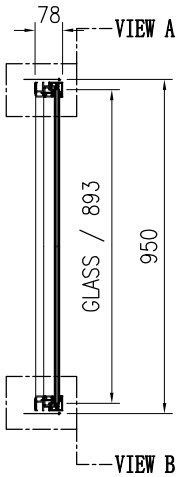
VIEW "C"



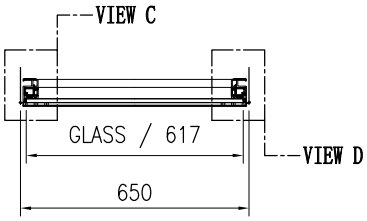
VIEW "D"

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	08/11/23	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-GA-007		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	14		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	650	宽度	950



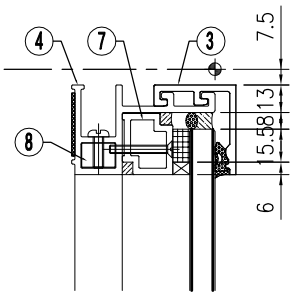


J853-CW-GL2-01-008	
W= 617	H= 893

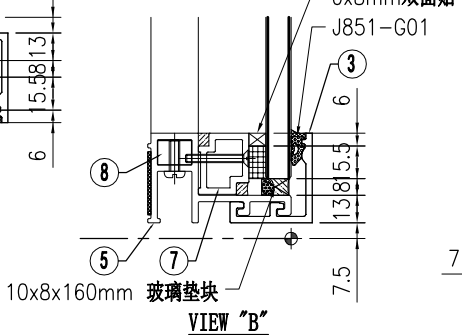


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86498-002B	935	1
2	J853-CW-X86498-003B	935	1
3	J853-CW-X86499-001E	635	2
4	J853-CW-X86501-003C	635	1
5	J853-CW-X86501-004C	635	1
6	J853-CW-X86512-001B	908	2
7	J853-CW-X86513-001C	549	2
8	J853-CW-X86516-001	16	4

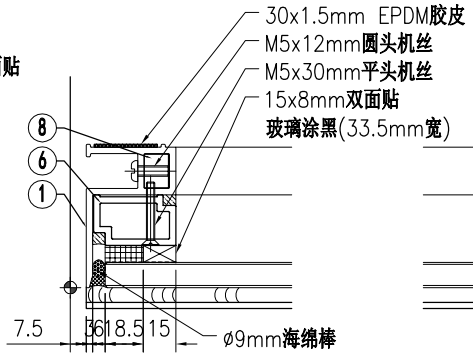
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	M5x30mm平头机丝	-	10
-	10x8x160mm 玻璃垫块	-	2
-	J851-G01	-	1.3
-	6x8mm双面贴	-	1.3
-	15x8mm双面贴	-	1.8
-	Ø9mm海绵棒	-	3.1
-	30x1.5mm EPDM胶皮	-	3.1



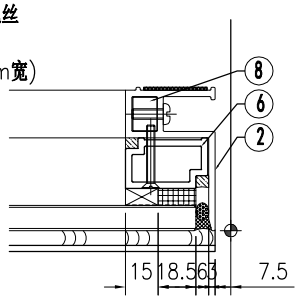
VIEW "A"



VIEW "B"

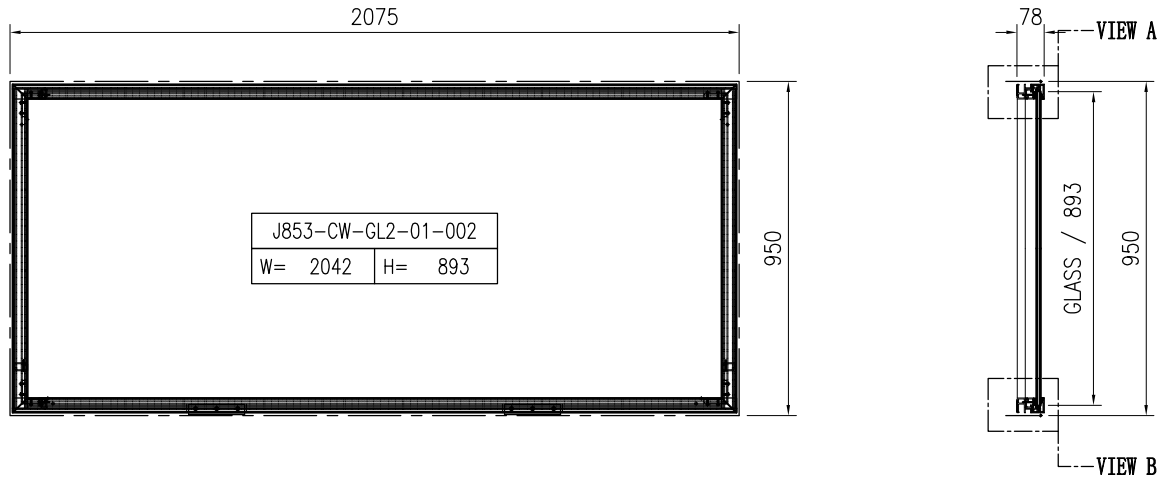


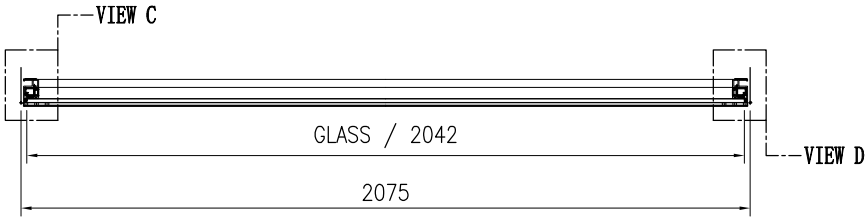
VIEW "C"



VIEW "D"

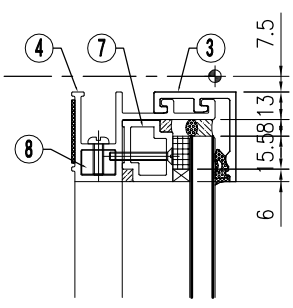
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	08/11/23	物料号	-		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-GA-008		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	7		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	2225	宽度	950



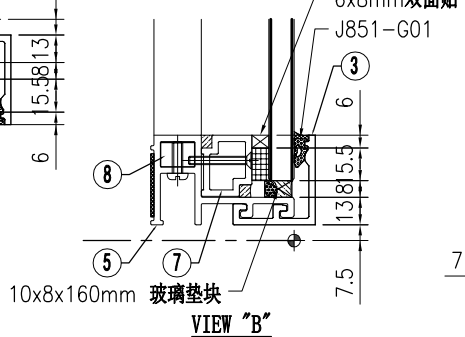


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86498-002B	935	1
2	J853-CW-X86498-003B	935	1
3	J853-CW-X86499-001F	2060	2
4	J853-CW-X86501-003D	2060	1
5	J853-CW-X86501-004D	2060	1
6	J853-CW-X86512-001B	908	2
7	J853-CW-X86513-001D	1974	2
8	J853-CW-X86516-001	16	4

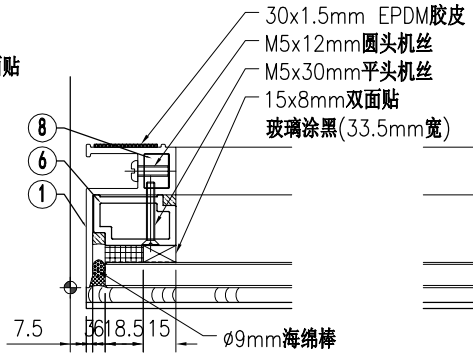
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	M5x30mm平头机丝	-	20
-	10x8x160mm 玻璃垫块	-	2
-	J851-G01	-	4.1
-	6x8mm双面贴	-	4.1
-	15x8mm双面贴	-	1.8
-	Ø9mm海绵棒	-	5.9
-	30x1.5mm EPDM胶皮	-	5.9



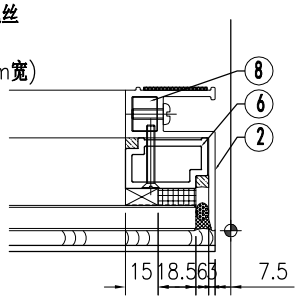
VIEW "A"



VIEW "B"



VIEW "C"

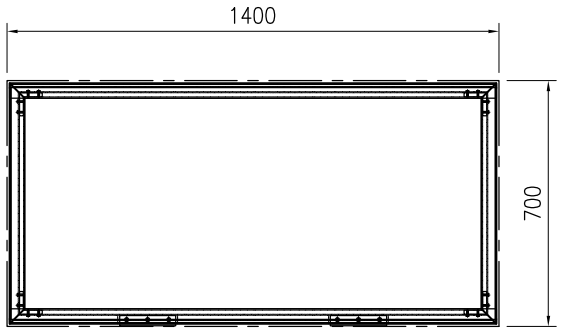


VIEW "D"

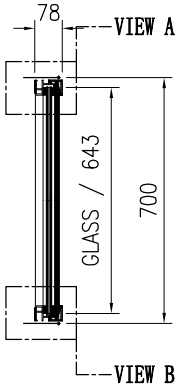
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	08/11/23	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-GA-201		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	28		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1400	宽度	700

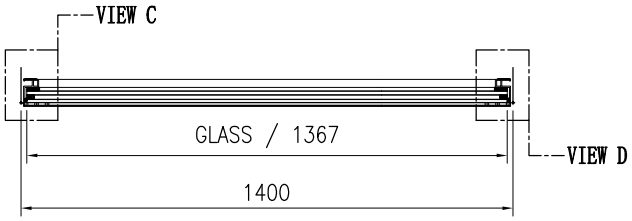
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86498-001A	685	2
2	J853-CW-X86499-001A	1385	2
3	J853-CW-X86501-001A	1385	1
4	J853-CW-X86501-002A	1385	1
5	J853-CW-X86516-001	16	4

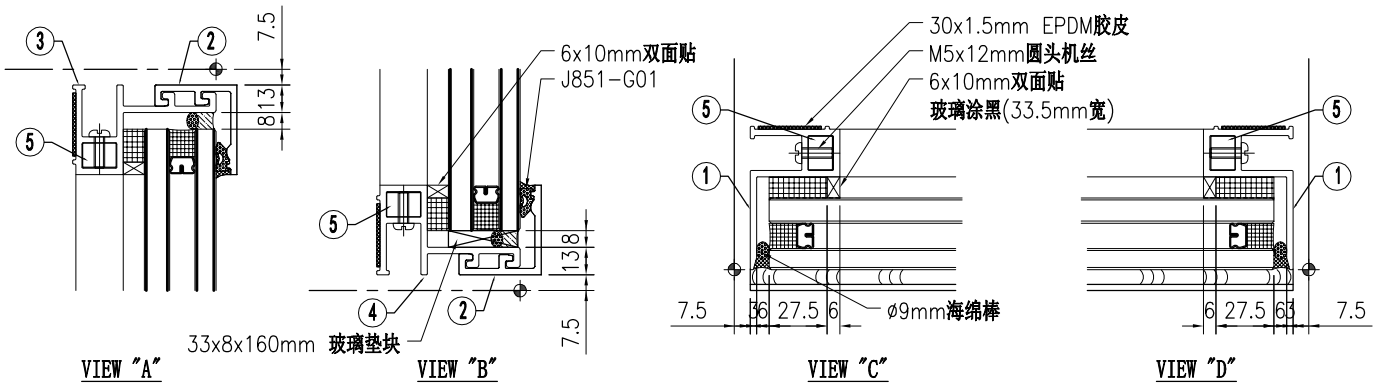
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	33x8x160mm 玻璃垫块	-	2
-	J851-G01	-	2.8
-	6x10mm双面贴	-	4.2
-	Ø9mm海绵棒	-	4.2
-	30x1.5mm EPDM胶皮	-	4.2



J853-CW-GL6-01-001	
W= 1367	H= 643



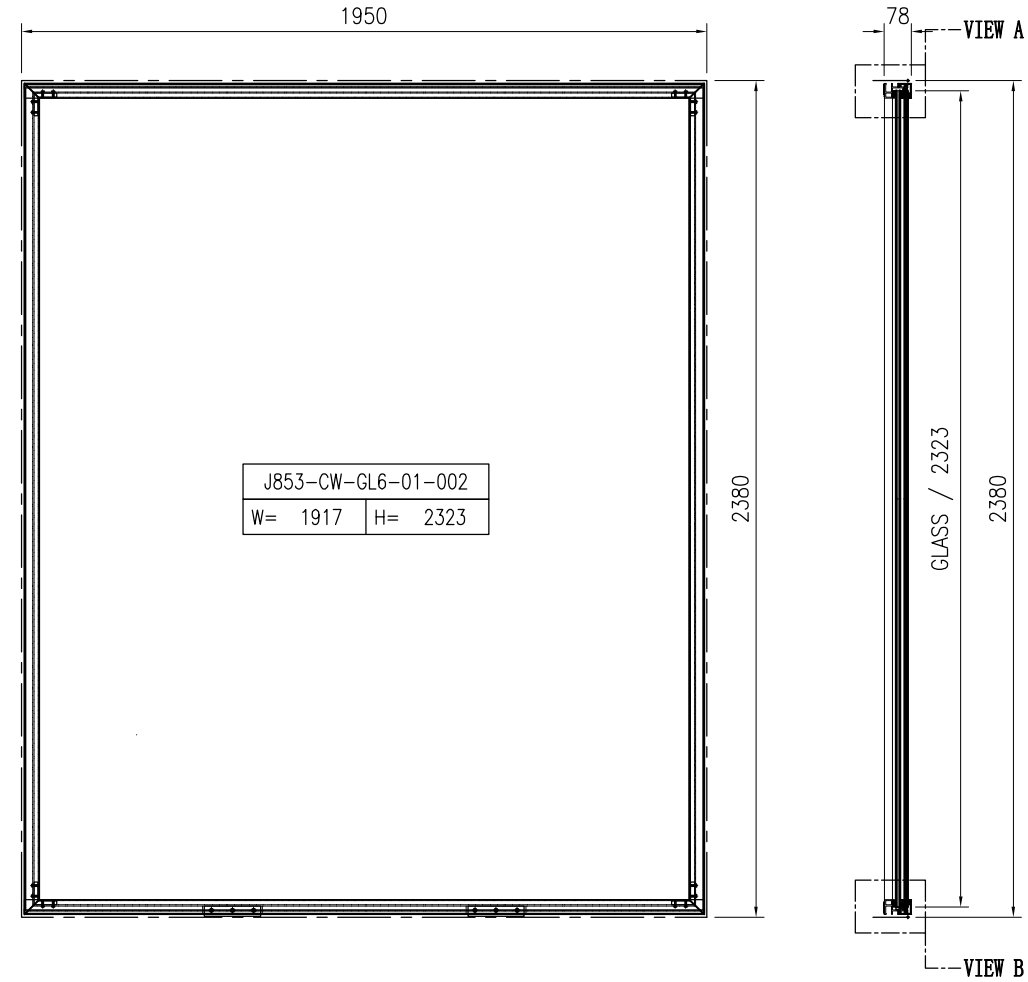


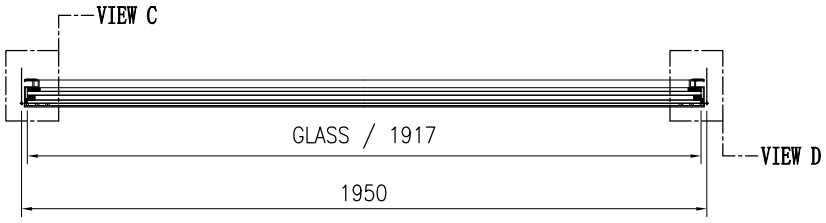


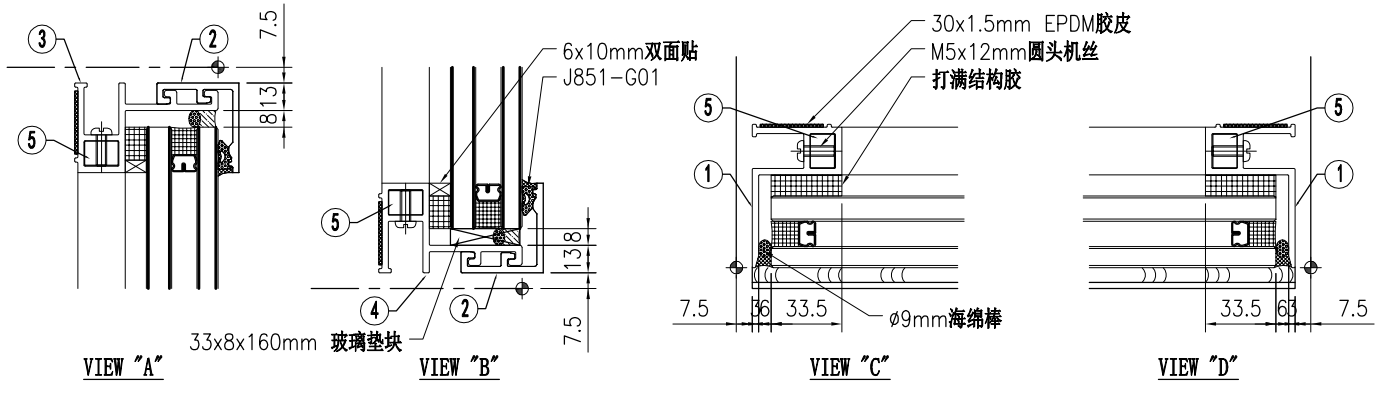
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	08/11/23	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-GA-202		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	14		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1950	宽度	2380

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86498-001B	2365	2
2	J853-CW-X86499-001B	1935	2
3	J853-CW-X86501-001B	1935	1
4	J853-CW-X86501-002B	1935	1
5	J853-CW-X86516-001	16	4

序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	33x8x160mm 玻璃垫块	-	2
-	J851-G01	-	3.9
-	6x10mm双面贴	-	3.9
-	Ø9mm海绵棒	-	8.6
-	30x1.5mm EPDM胶皮	-	8.6



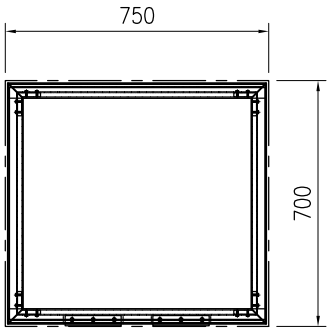


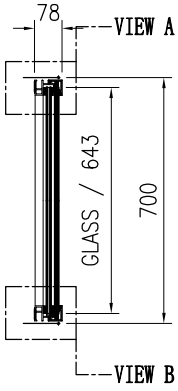


美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	08/11/23	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-GA-203		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	28		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	750	宽度	700

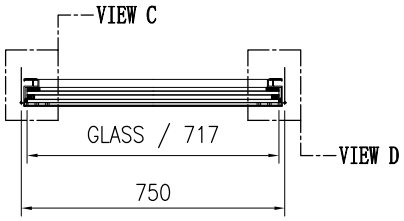
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86498-001A	685	2
2	J853-CW-X86499-001C	735	2
3	J853-CW-X86501-001C	735	1
4	J853-CW-X86501-002C	735	1
5	J853-CW-X86516-001	16	4

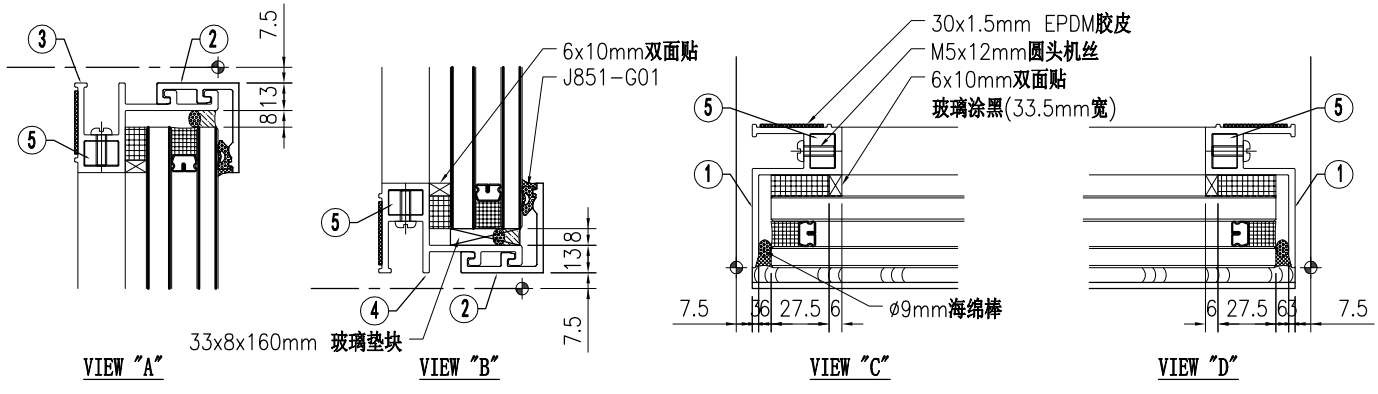
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	33x8x160mm 玻璃垫块	-	2
-	J851-G01	-	1.5
-	6x10mm双面贴	-	2.9
-	Ø9mm海绵棒	-	2.9
-	30x1.5mm EPDM胶皮	-	2.9



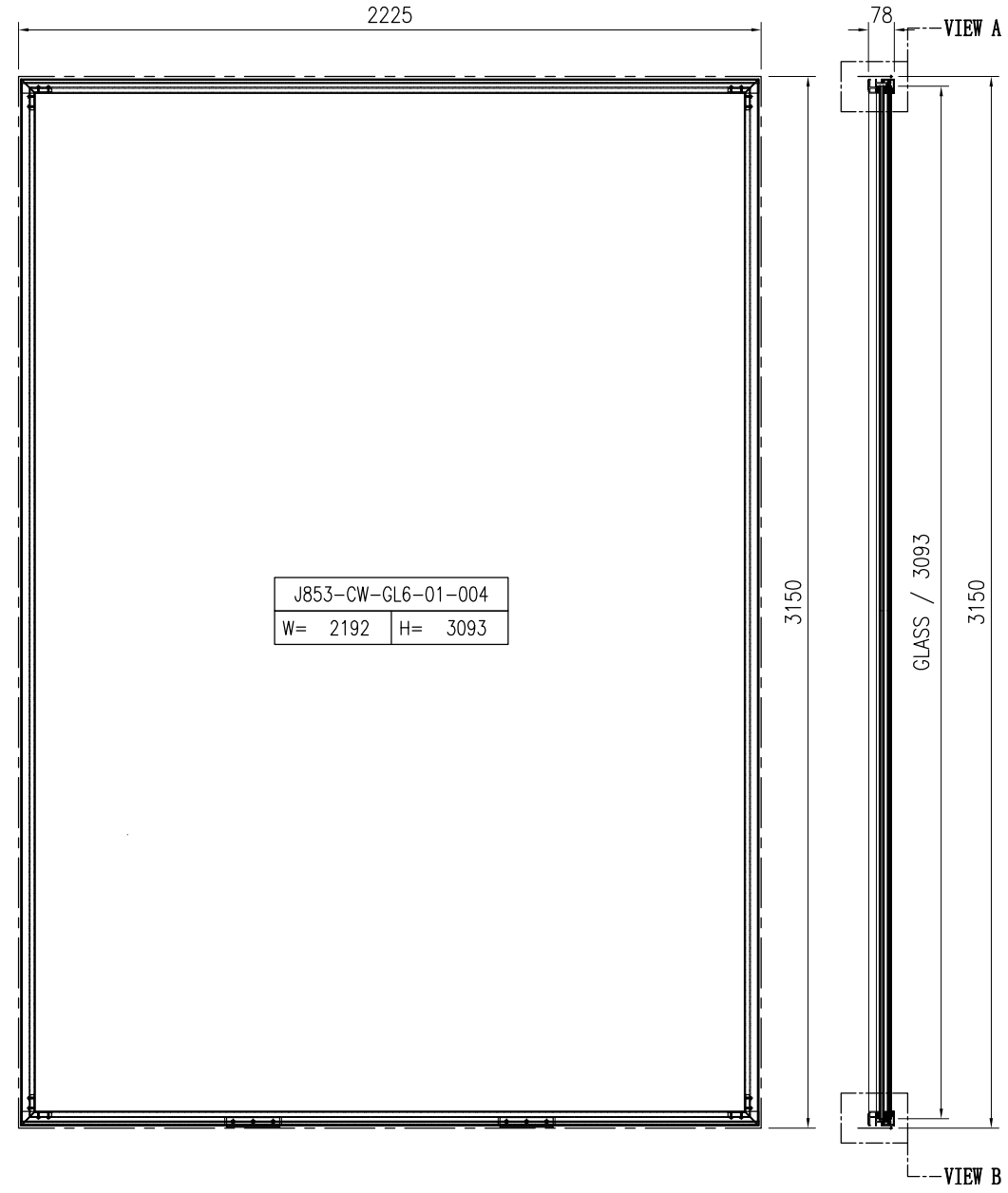


J853-CW-GL6-01-003	
W= 717	H= 643



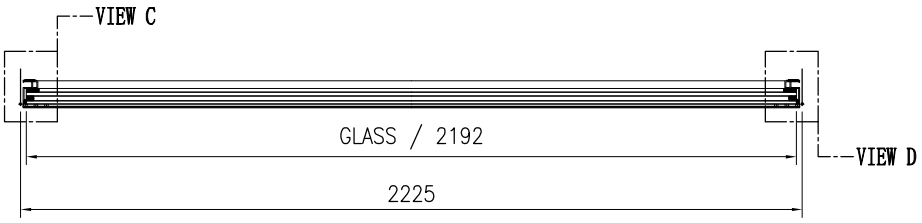


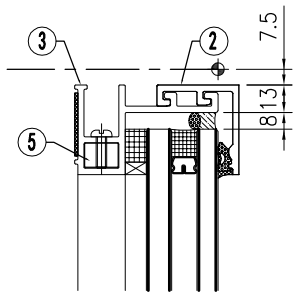
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
版本				采用	工厂		地盘	√	工程号	J853	制图	J.L.	08/11/23	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-GA-204		
									名称	副框组装图	批准	-	-	数量	7		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	2225	宽度	3150



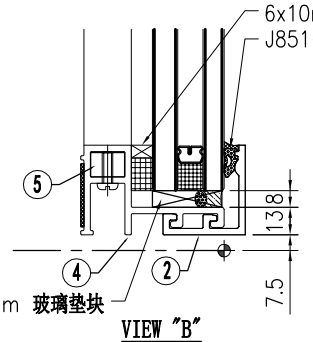
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86498-001C	3135	2
3	J853-CW-X86499-001D	2210	2
3	J853-CW-X86501-001D	2210	1
4	J853-CW-X86501-002D	2210	1
5	J853-CW-X86516-001	16	4

序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	33x8x160mm 玻璃垫块	-	2
-	J851-G01	-	4.5
-	6x10mm双面贴	-	4.5
-	Ø9mm海绵棒	-	10.7
-	30x1.5mm EPDM胶皮	-	10.7

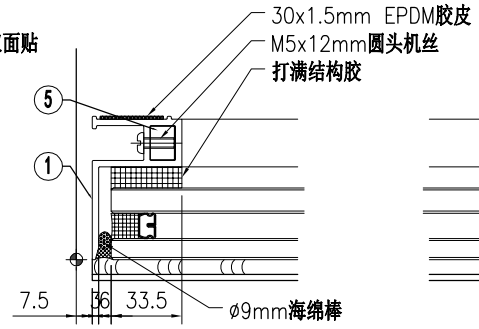




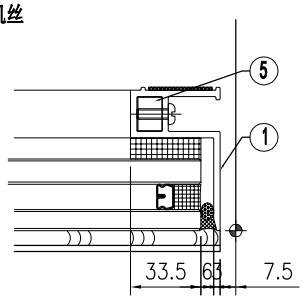
VIEW "A"



VIEW "B"

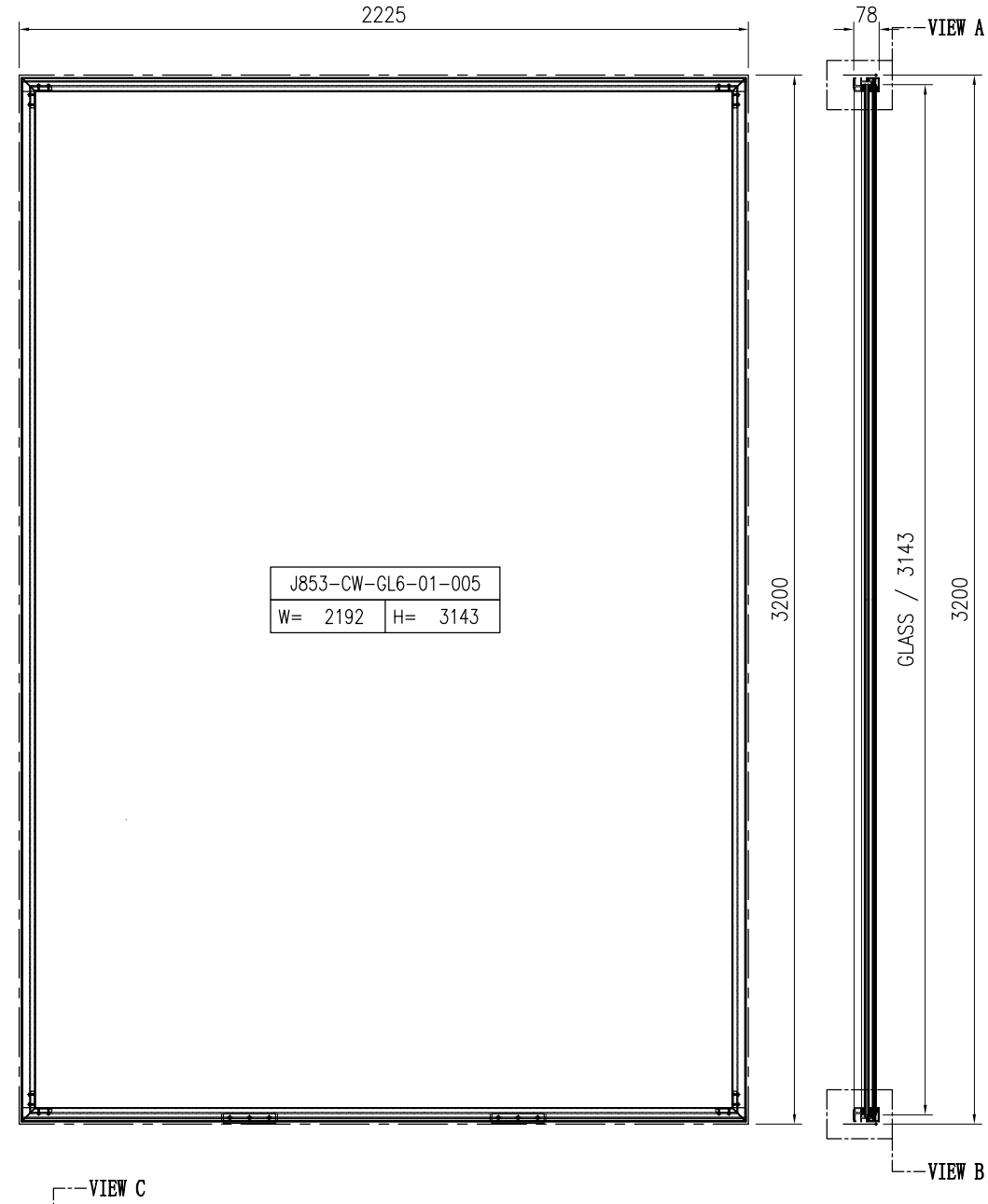


VIEW "C"



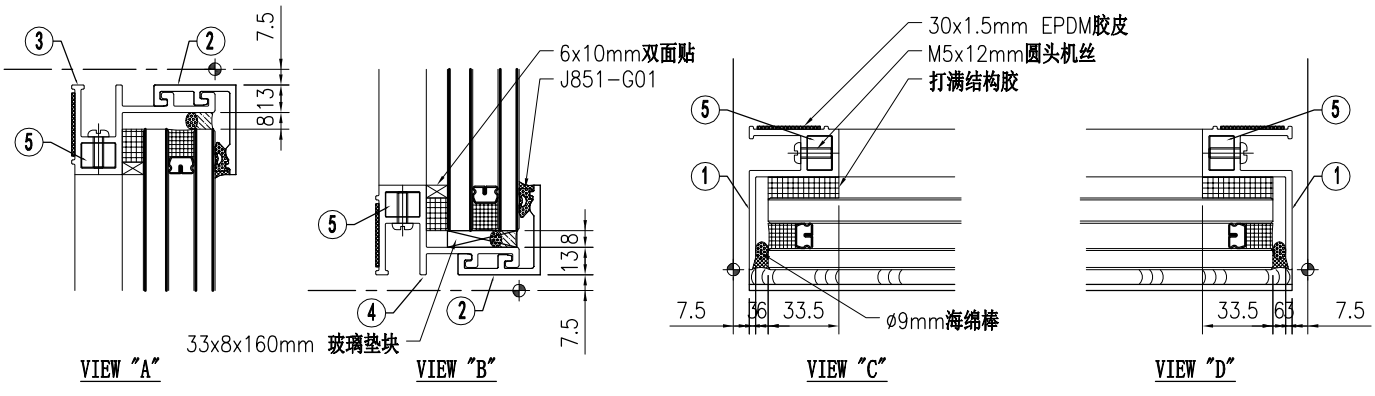
VIEW "D"

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
									工程号	J853	制图	J.L.	08/11/23	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-GA-205		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	7		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	2225	宽度	3200



序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86498-001D	3185	2
2	J853-CW-X86499-001D	2210	2
3	J853-CW-X86501-001D	2210	1
4	J853-CW-X86501-002D	2210	1
5	J853-CW-X86516-001	16	4

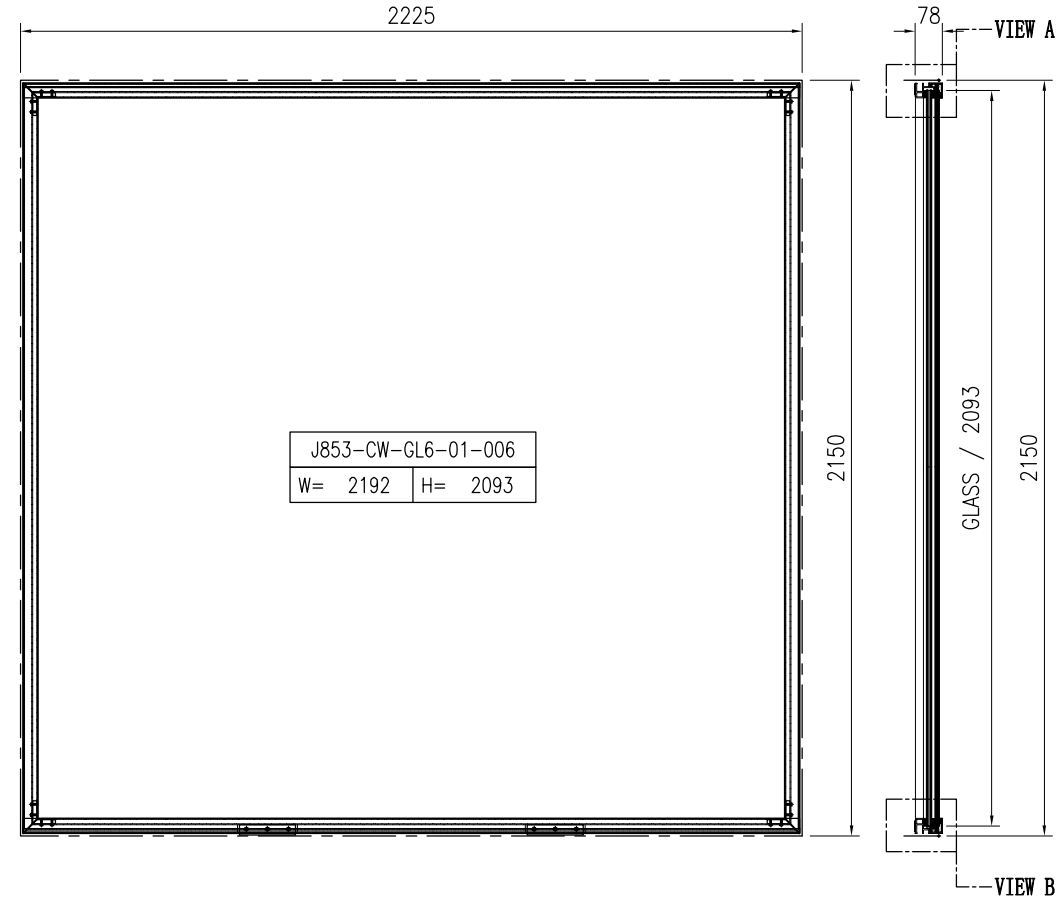
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	33x8x160mm 玻璃垫块	-	2
-	J851-G01	-	4.5
-	6x10mm双面贴	-	4.5
-	Ø9mm海绵棒	-	10.8
-	30x1.5mm EPDM胶皮	-	10.8

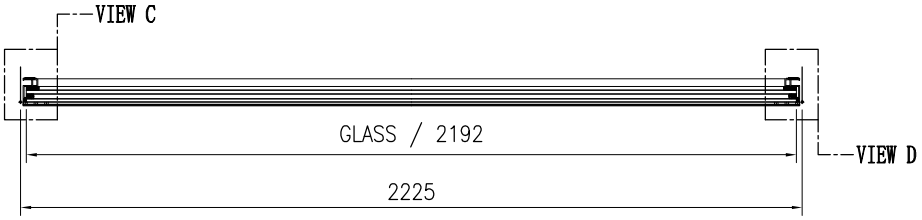


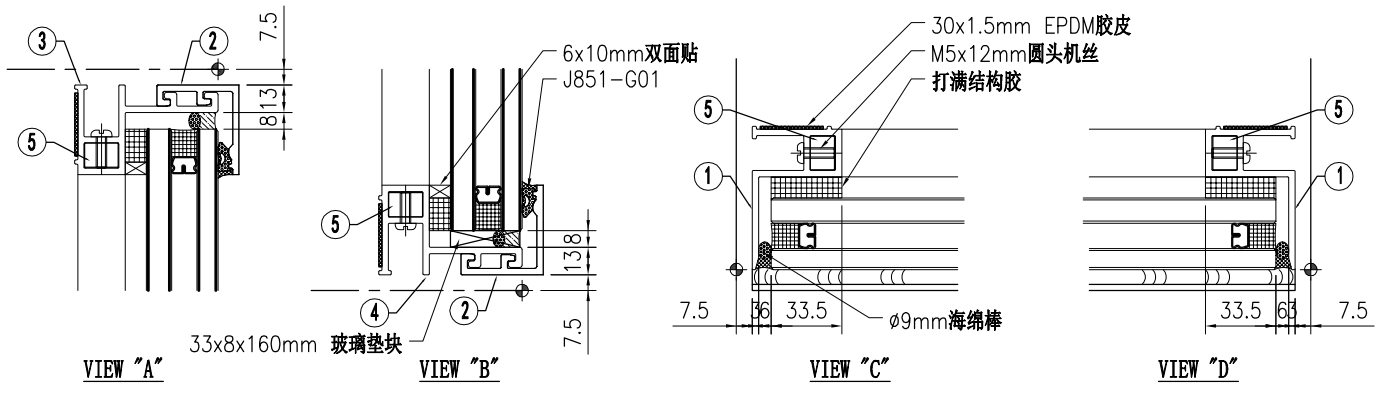
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
									工程号	J853	制图	J.L.	08/11/23	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-GA-206		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	7		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	2225	宽度	2150

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86498-001E	2135	2
2	J853-CW-X86499-001D	2210	2
3	J853-CW-X86501-001D	2210	1
4	J853-CW-X86501-002D	2210	1
5	J853-CW-X86516-001	16	4

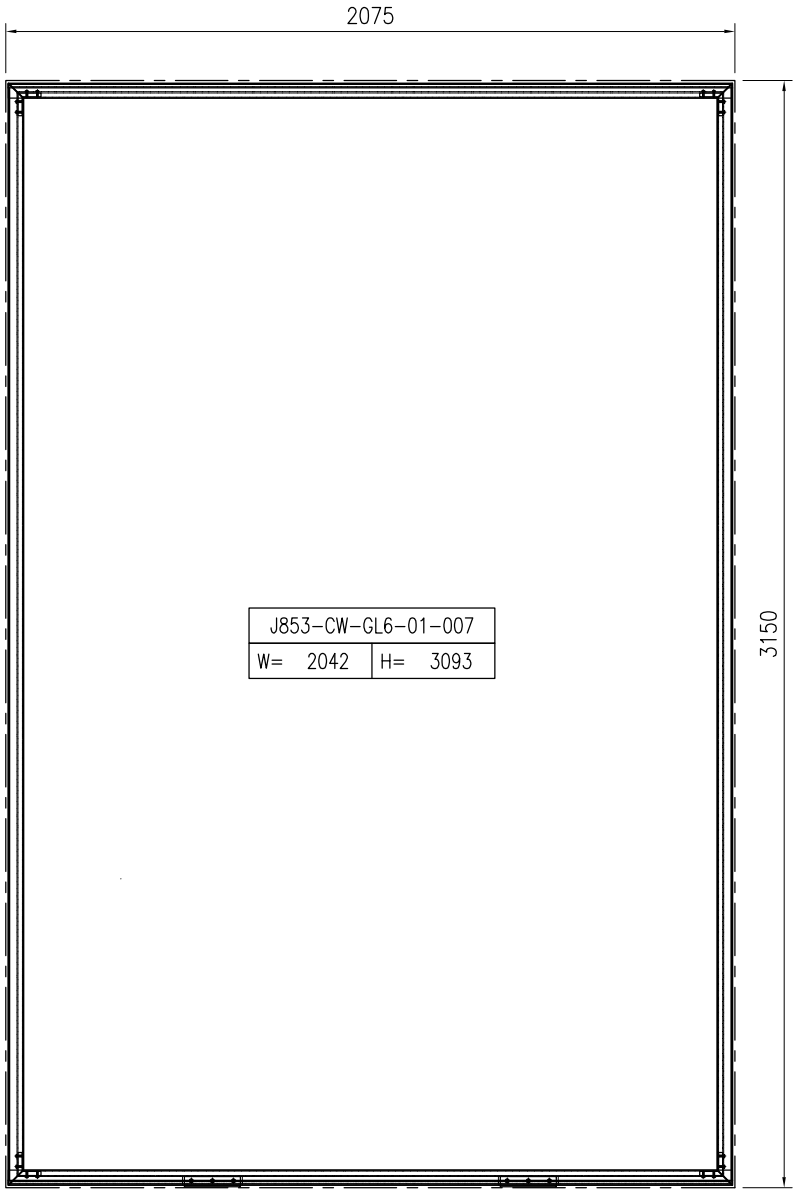
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	33x8x160mm 玻璃垫块	-	2
-	J851-G01	-	4.5
-	6x10mm双面贴	-	4.5
-	Ø9mm海绵棒	-	8.7
-	30x1.5mm EPDM胶皮	-	8.7

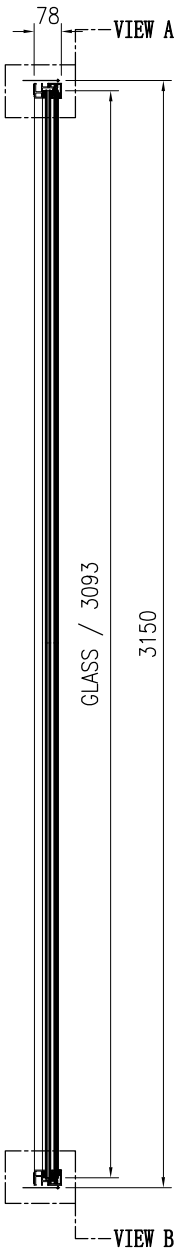






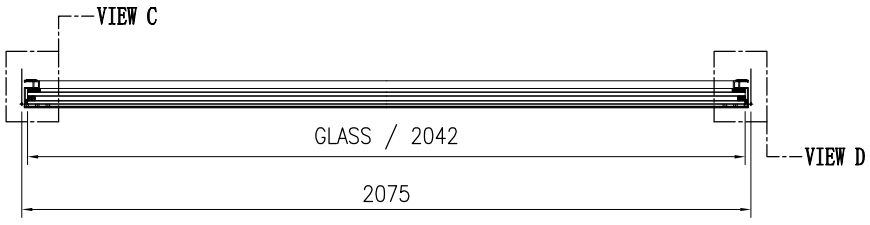
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
									工程号	J853	制图	J.L.	08/11/23	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-GA-207		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	7		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	2075	宽度	3150

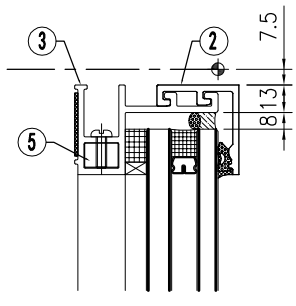




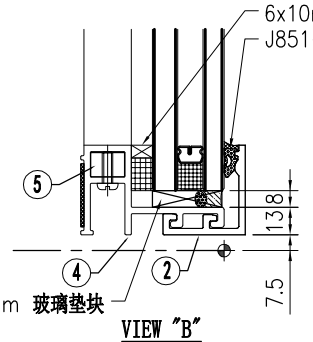
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86498-001C	3135	2
3	J853-CW-X86499-001F	2060	2
3	J853-CW-X86501-001F	2060	1
4	J853-CW-X86501-002F	2060	1
5	J853-CW-X86516-001	16	4

序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	33x8x160mm 玻璃垫块	-	2
-	J851-G01	-	4.1
-	6x10mm双面贴	-	4.1
-	Ø9mm海绵棒	-	10.4
-	30x1.5mm EPDM胶皮	-	10.4

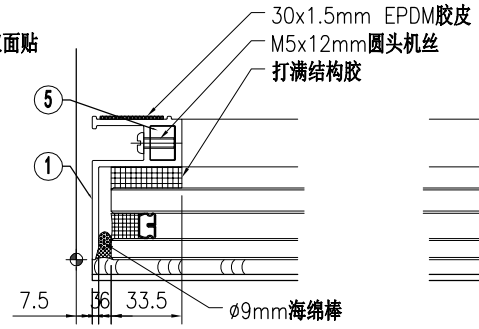




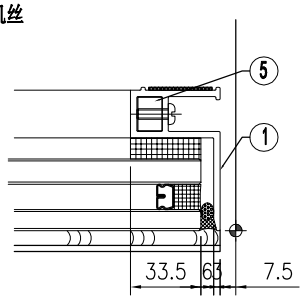
VIEW "A"



VIEW "B"

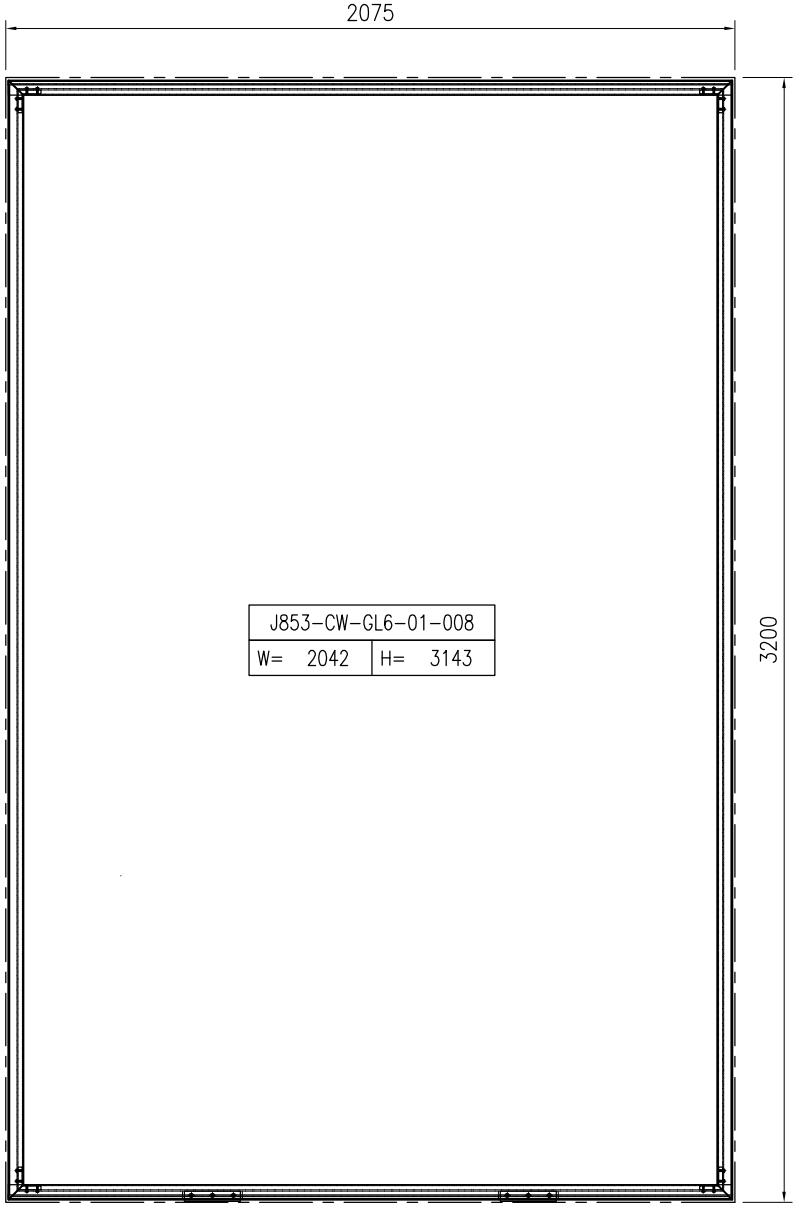


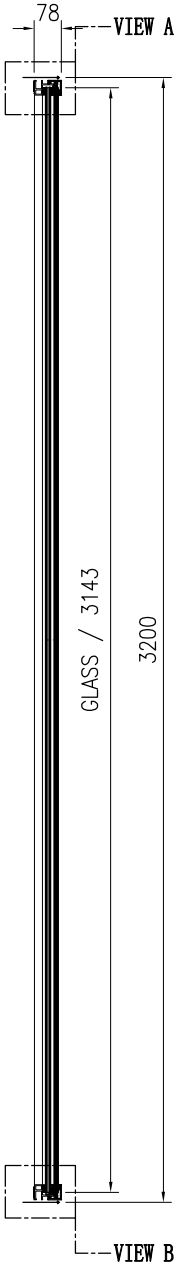
VIEW "C"



VIEW "D"

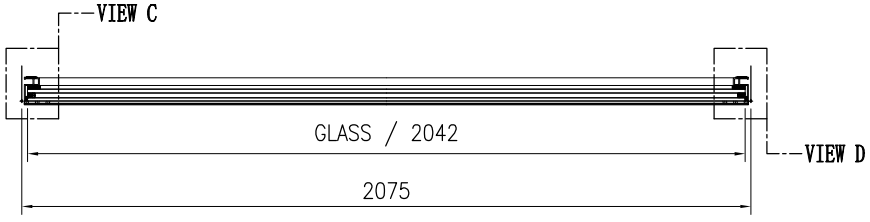
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
版本				采用	工厂		地盘	√	工程号	J853	制图	J.L.	08/11/23	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-GA-208		
									名称	副框组装图	批准	-	-	数量	7		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	2075	宽度	3200

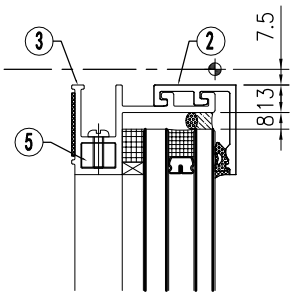




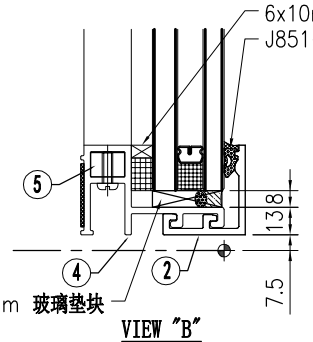
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86498-001D	3185	2
2	J853-CW-X86499-001F	2060	2
3	J853-CW-X86501-001F	2060	1
4	J853-CW-X86501-002F	2060	1
5	J853-CW-X86516-001	16	4

序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	33x8x160mm 玻璃垫块	-	2
-	J851-G01	-	4.1
-	6x10mm双面贴	-	4.1
-	Ø9mm海绵棒	-	10.5
-	30x1.5mm EPDM胶皮	-	10.5

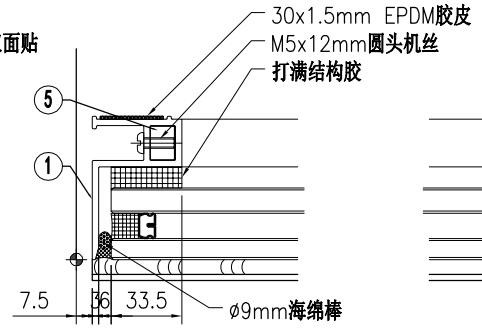




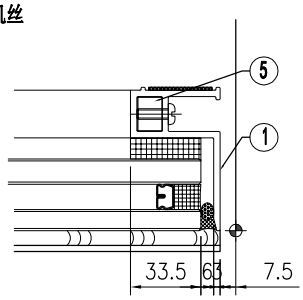
VIEW "A"



VIEW "B"



VIEW "C"

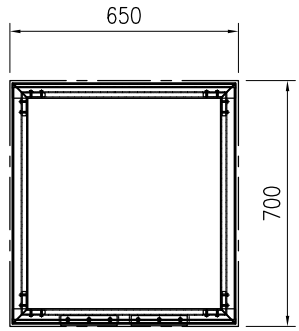


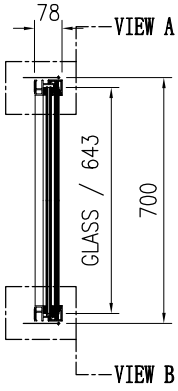
VIEW "D"

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	08/11/23	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-GA-209		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	28		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	650	宽度	700

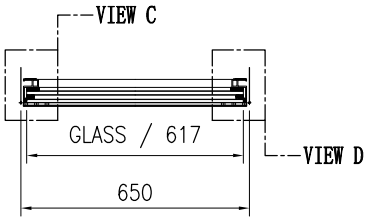
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86498-001A	685	2
2	J853-CW-X86499-001E	635	2
3	J853-CW-X86501-001E	635	1
4	J853-CW-X86501-002E	635	1
5	J853-CW-X86516-001	16	4

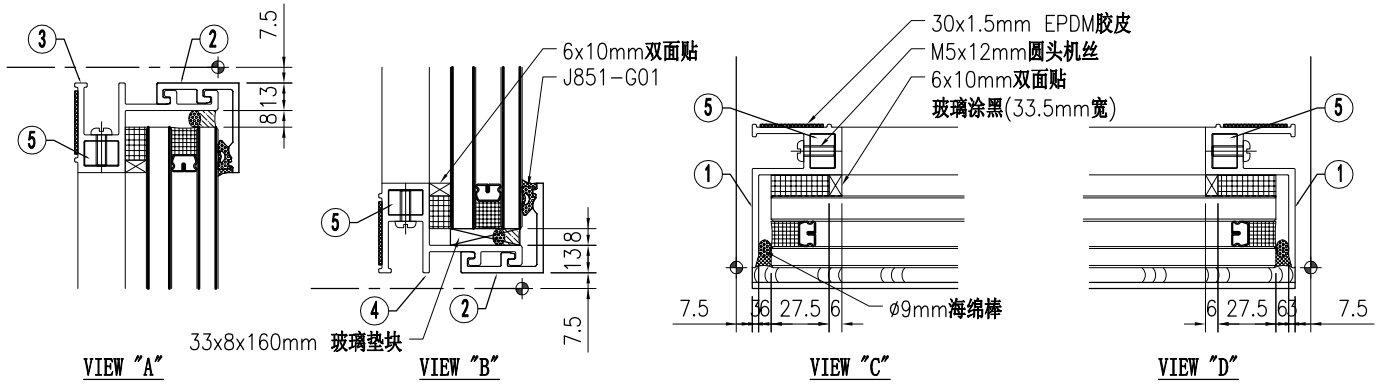
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	33x8x160mm 玻璃垫块	-	2
-	J851-G01	-	1.3
-	6x10mm双面贴	-	2.7
-	Ø9mm海绵棒	-	2.7
-	30x1.5mm EPDM胶皮	-	2.7



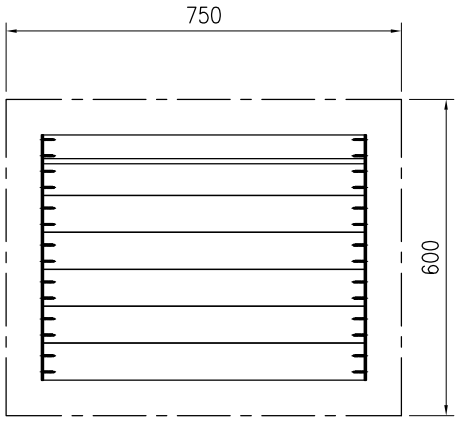


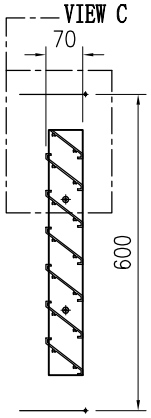
J853-CW-GL6-01-009	
W= 617	H= 643

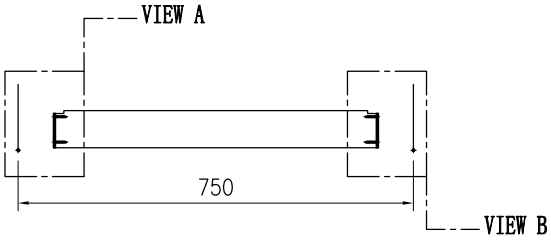


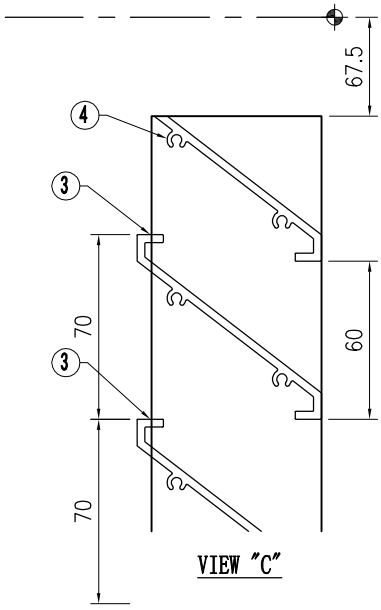


美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
									工程号	J853	制图	J.L.	08/11/23	物料号	-			
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-LA-001			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	14			
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	750	宽度	600	

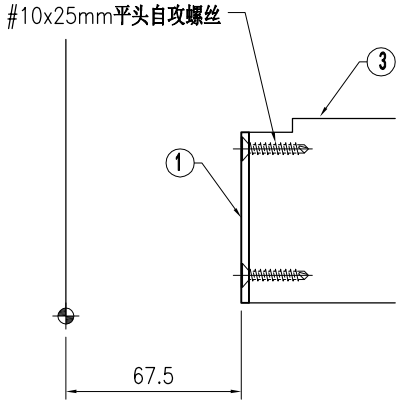




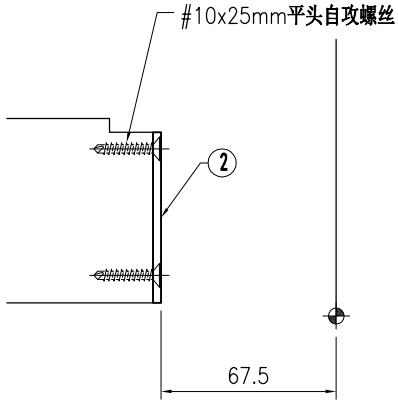




VIEW "C"



VIEW "A"



VIEW "B"

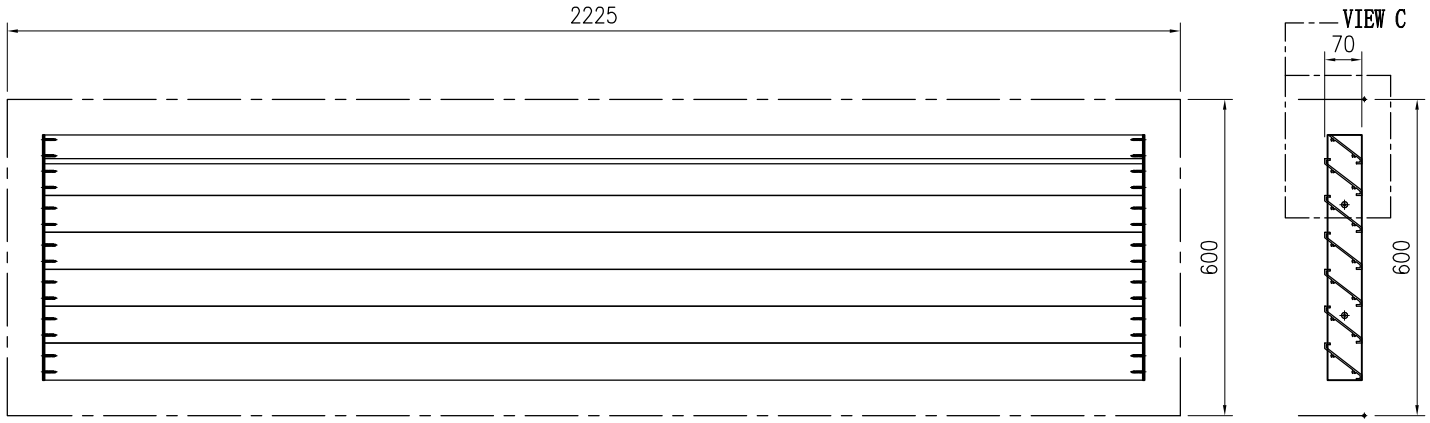
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-AC-021	465	1
2	J853-CW-AC-022	465	1
3	J853-CW-X85958-001A	609.5	6
4	J853-CW-X85958-002A	609.5	1

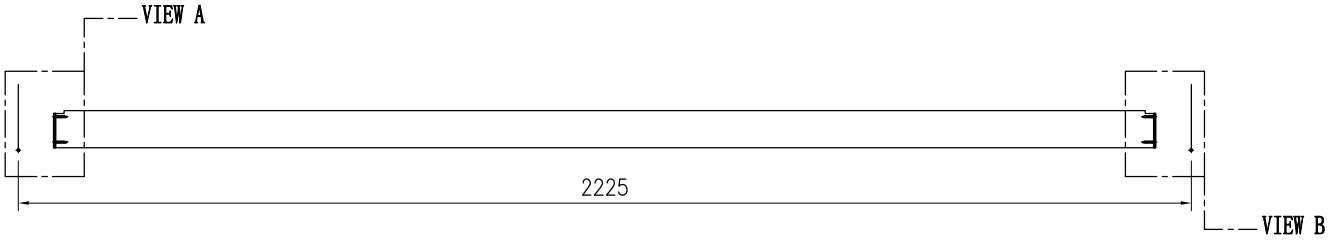
序号	物料编号	长度	数量
-	#10x25mm平头自攻螺丝	-	28

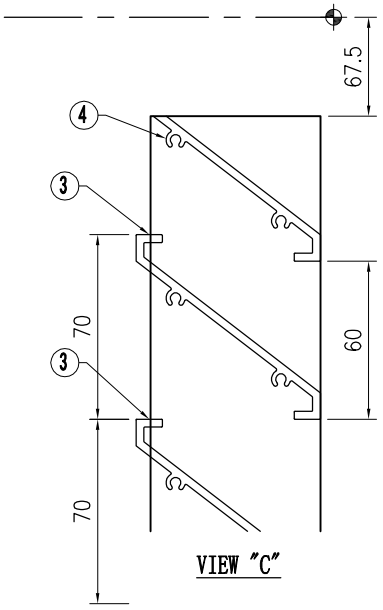
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	7		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	2225	宽度	600

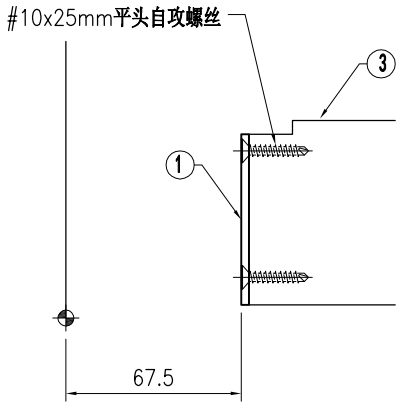
工程号	J853			制图	J.L.	08/11/23	物料号	-									
地盘	香港延坪路			复核	-	-	图号	J853-CW-LA-002									



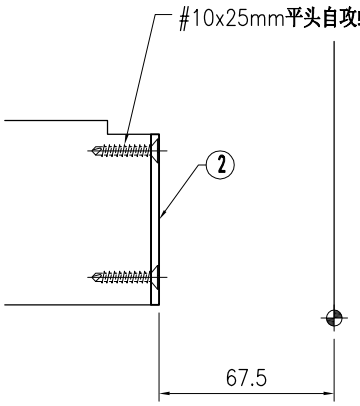




VIEW "C"



VIEW "A"

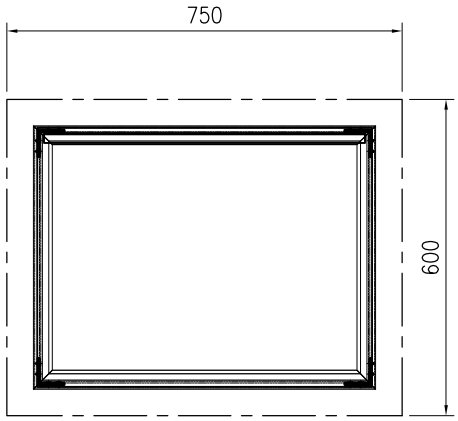


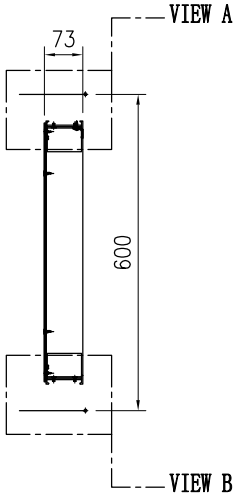
VIEW "B"

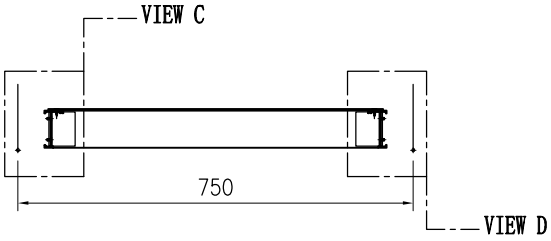
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-AC-021	465	1
2	J853-CW-AC-022	465	1
3	J853-CW-X85958-001B	2084.5	6
4	J853-CW-X85958-002B	2084.5	1

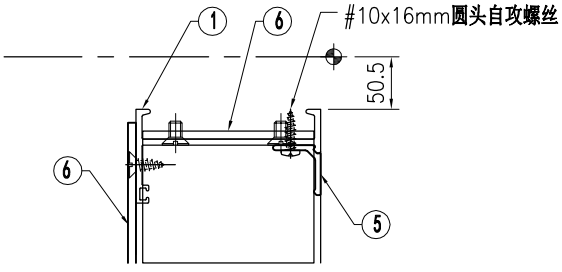
序号	物料编号	长度	数量
-	#10x25mm平头自攻螺丝	-	28

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	08/11/23	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-LA-201		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	14		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	750	宽度	600

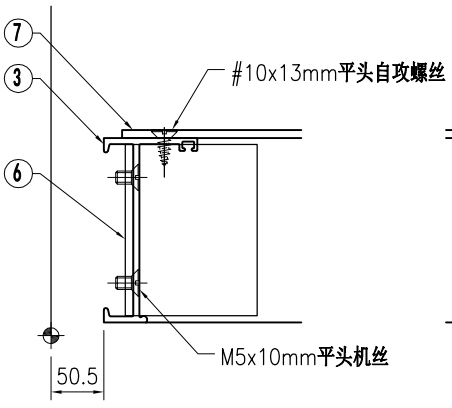




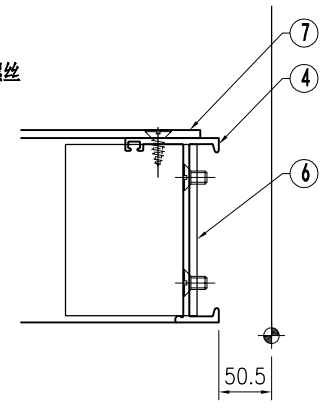




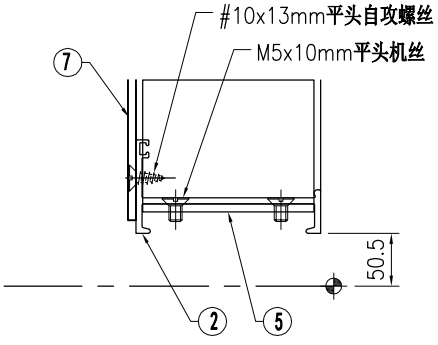
VIEW "A"



VIEW "C"



VIEW "D"

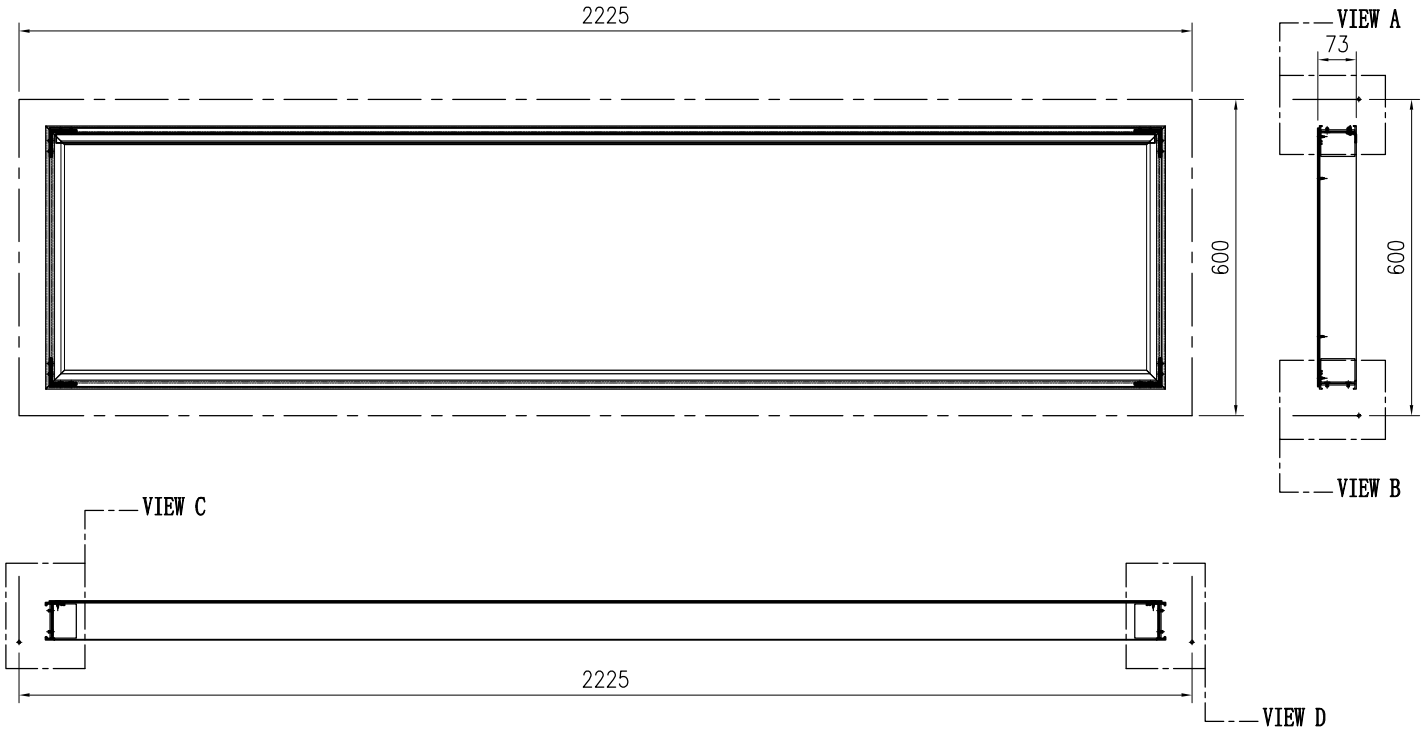


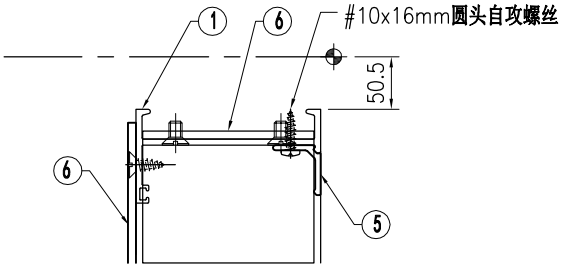
VIEW "B"

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X85951-001A	649	1
2	J853-CW-X85951-002A	649	1
3	J853-CW-X85951-003	499	1
4	J853-CW-X85951-004	499	1
5	J853-CW-X85959-001A	609	1
6	J853-CW-AA03-101	65	4
7	J853-CW-AC-023A	635	1

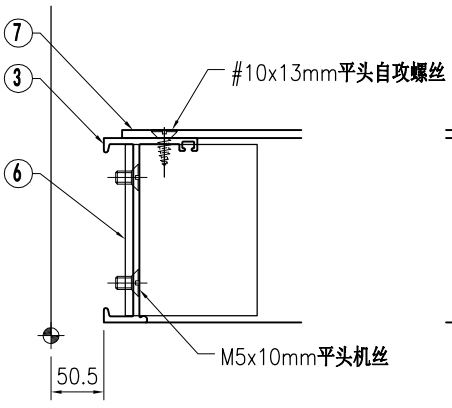
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x10mm平头机丝	-	32
-	#10x13mm平头自攻螺丝	-	10
-	#10x16mm圆头自攻螺丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	08/11/23	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-LA-202		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	7		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	2225	宽度	600

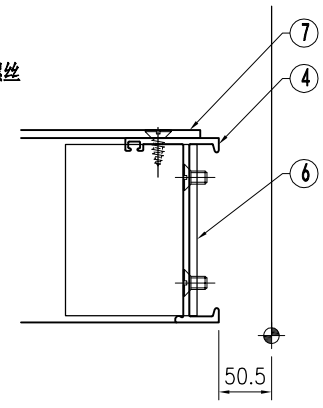




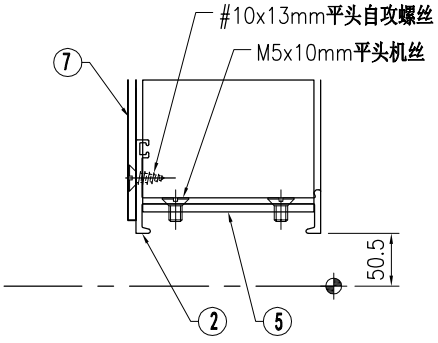
VIEW "A"



VIEW "C"



VIEW "D"

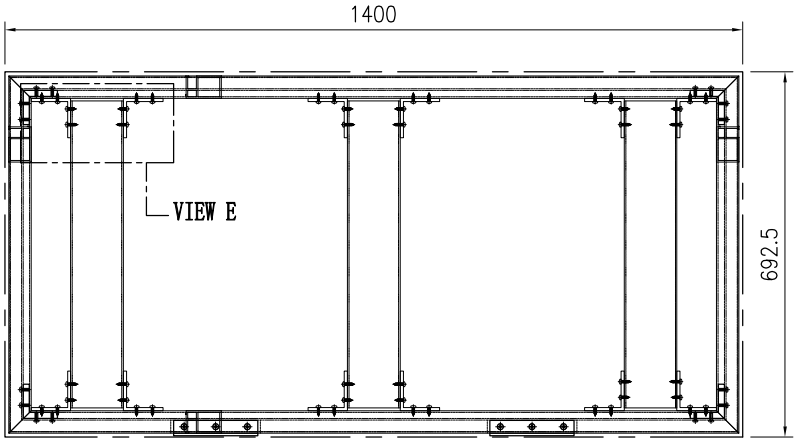


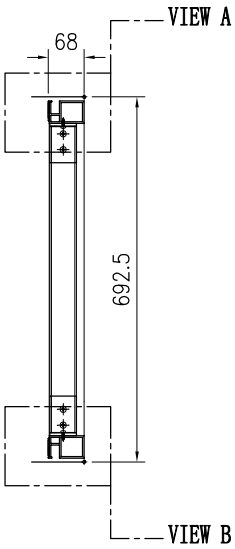
VIEW "B"

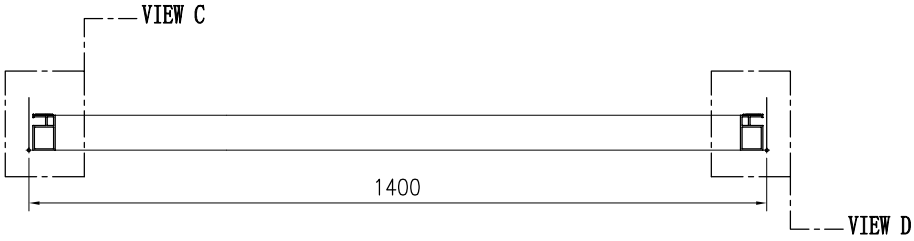
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X85951-001B	2124	1
2	J853-CW-X85951-002B	2124	1
3	J853-CW-X85951-003	499	1
4	J853-CW-X85951-004	499	1
5	J853-CW-X85959-001B	2084	1
6	J853-CW-AA03-101	65	4
7	J853-CW-AC-023B	2110	1

序号	物料编号	长度	数量
-	M5x10mm平头机丝	-	32
-	#10x13mm平头自攻螺丝	-	18
-	#10x16mm圆头自攻螺丝	-	7

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
									工程号	J853	制图	J.L.	08/11/23	物料号	-			
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-OA-001			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	14			
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1400	宽度	692.5	

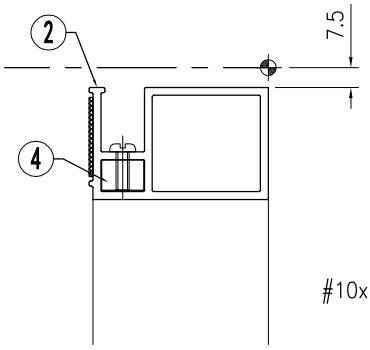




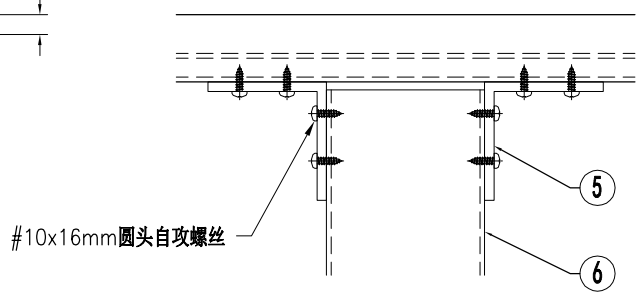


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86502-005A	677.5	2
2	J853-CW-X86502-203A	1385	1
3	J853-CW-X86502-204A	1385	1
4	J853-CW-X86516-001	16	4
5	J853-CW-AA05-001	50	12
6	J853-CW-AH01-001A	582.5	3

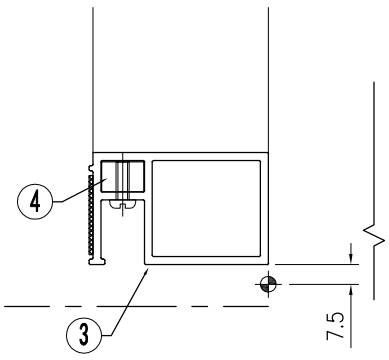
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	#10x16mm圆头自攻螺丝	-	48
-	30x1.5mm EPDM胶皮	-	4.2



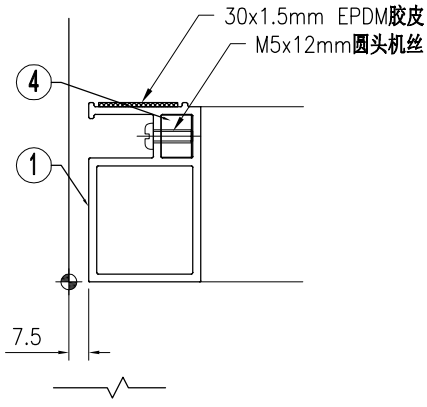
VIEW "A"



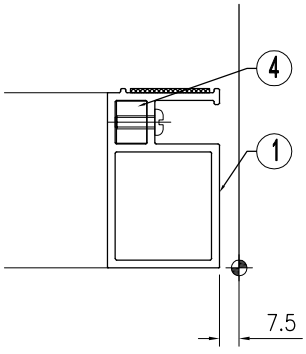
VIEW "E"



VIEW "B"

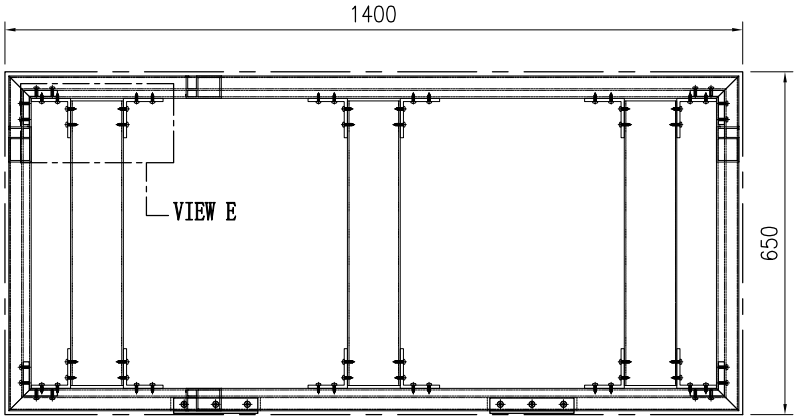


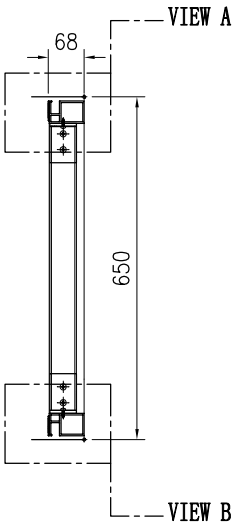
VIEW "C"

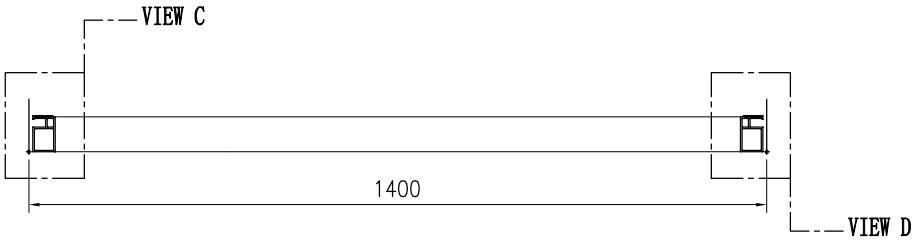


VIEW "D"

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
									工程号	J853	制图	J.L.	08/11/23	物料号	-			
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-OA-002			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	14			
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1400	宽度	650	

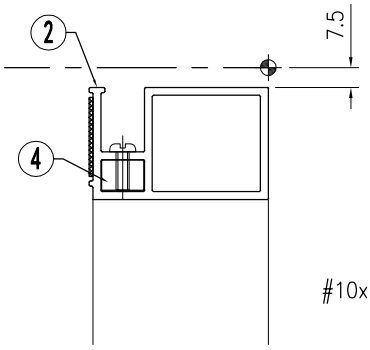




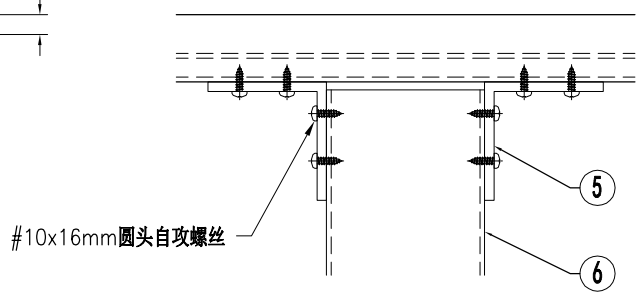


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86502-005B	635	2
2	J853-CW-X86502-203A	1385	1
3	J853-CW-X86502-204A	1385	1
4	J853-CW-X86516-001	16	4
5	J853-CW-AA05-001	50	12
6	J853-CW-AH01-001B	540	3

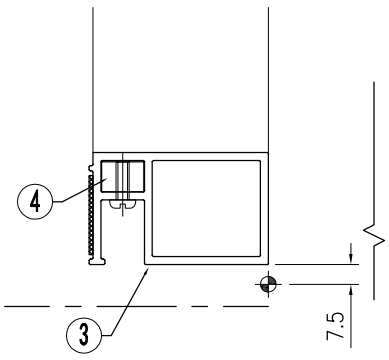
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	#10x16mm圆头自攻螺丝	-	48
-	30x1.5mm EPDM胶皮	-	4.1



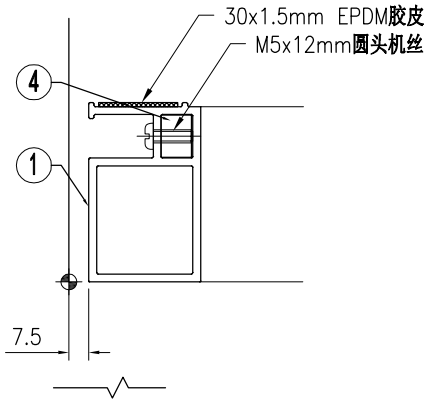
VIEW "A"



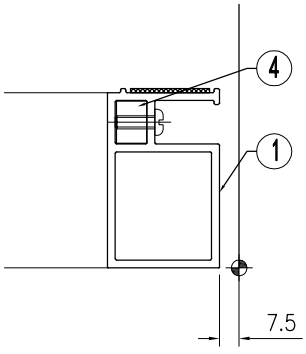
VIEW "E"



VIEW "B"

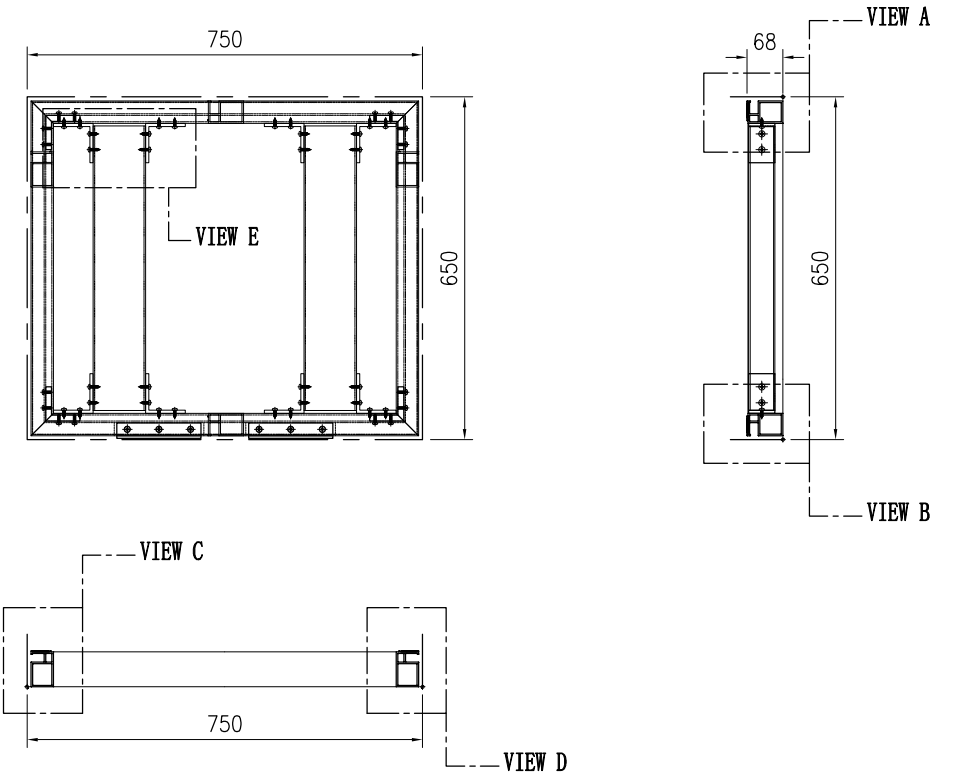


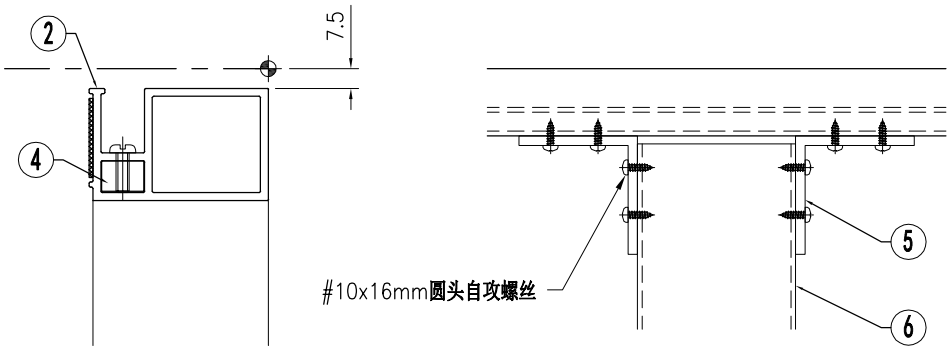
VIEW "C"



VIEW "D"

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853		制图	J.L.	08/11/23	物料号	-			
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-CW-OA-003			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图		批准	-	-	数量	14			
日期				颜色	-				材料	-		单件面积(㎡)		-	长度	750	宽度	650	



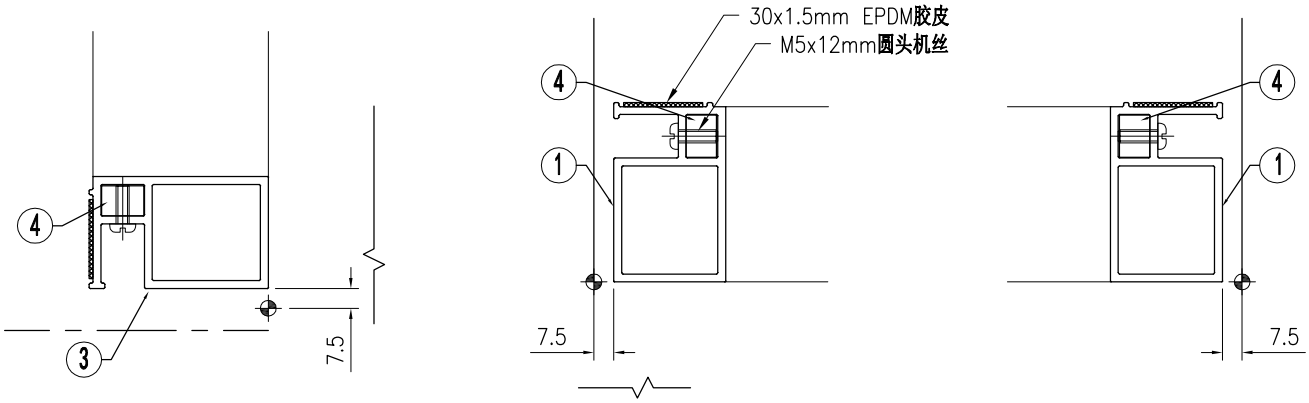


VIEW "A"

VIEW "E"

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86502-005B	635	2
2	J853-CW-X86502-203B	735	1
3	J853-CW-X86502-204B	735	1
4	J853-CW-X86516-001	16	4
5	J853-CW-AA05-001	50	8
6	J853-CW-AH01-001B	540	2

序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	#10x16mm圆头自攻螺丝	-	32
-	30x1.5mm EPDM胶皮	-	2.8

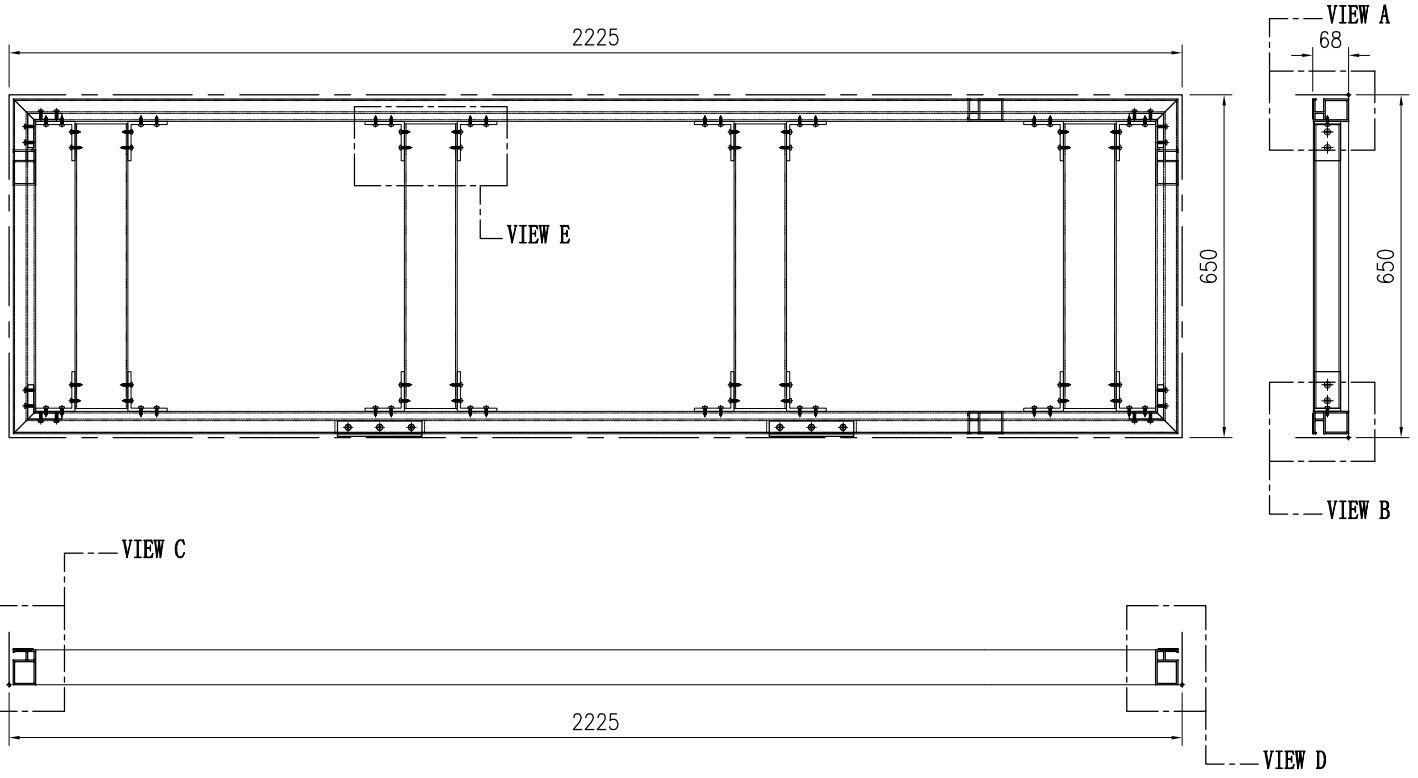


VIEW "B"

VIEW "C"

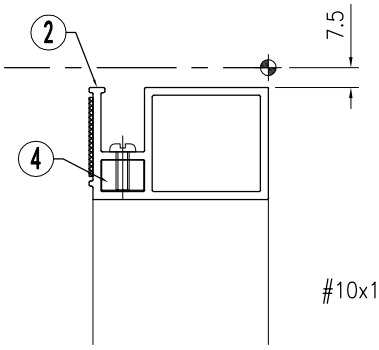
VIEW "D"

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
									工程号	J853	制图	J.L.	08/11/23	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-OA-004		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	7		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	2225	宽度	650

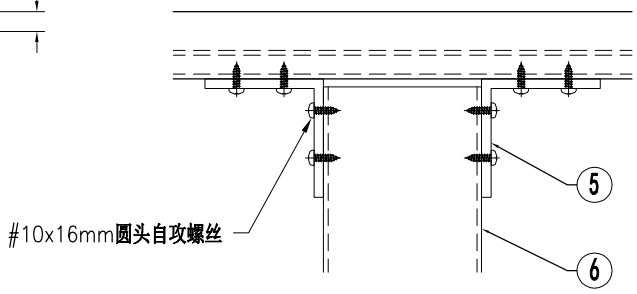


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86502-005B	635	2
2	J853-CW-X86502-203C	2210	1
3	J853-CW-X86502-204C	2210	1
4	J853-CW-X86516-001	16	4
5	J853-CW-AA05-001	50	16
6	J853-CW-AH01-001B	540	4

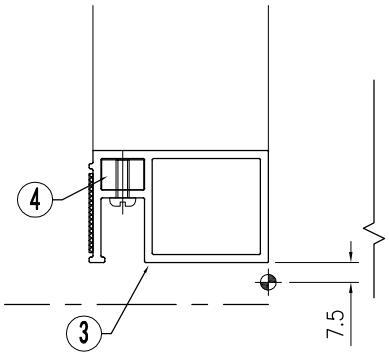
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	#10x16mm圆头自攻螺丝	-	64
-	30x1.5mm EPDM胶皮	-	5.8



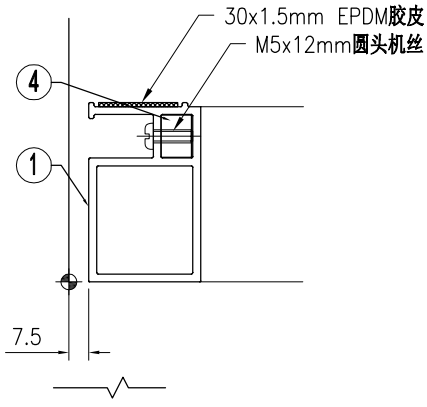
VIEW "A"



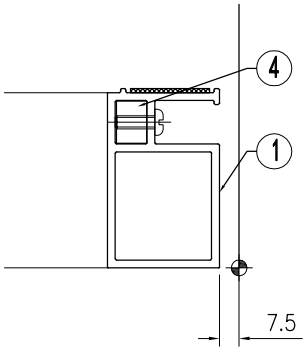
VIEW "E"



VIEW "B"



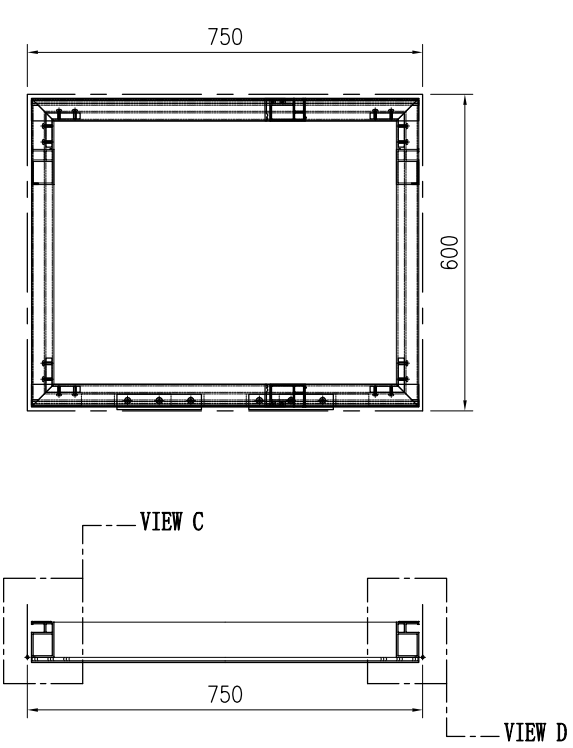
VIEW "C"



VIEW "D"

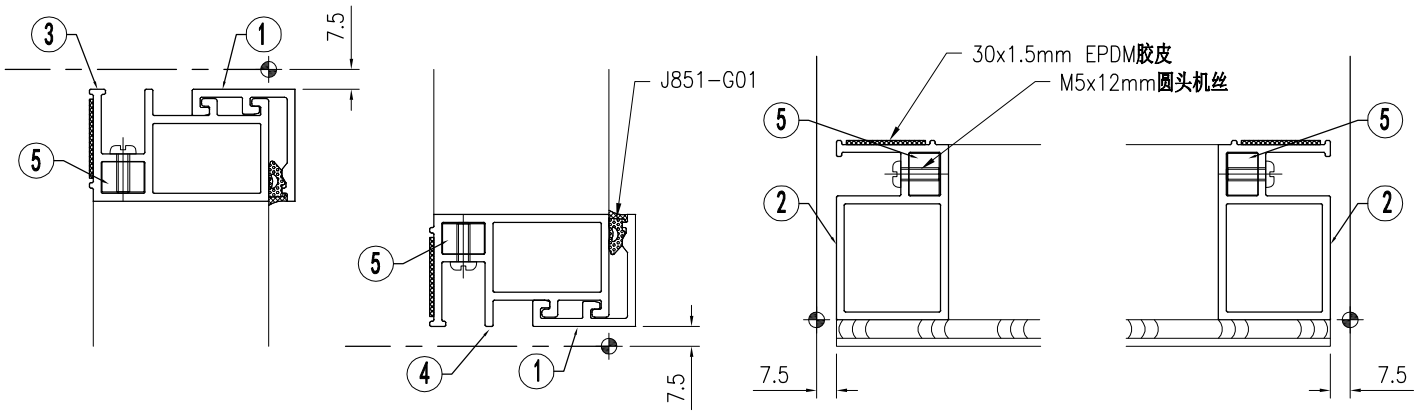
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	14				
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	750	宽度	600		

工程号	J853	制图	J.L.	08/11/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-OA-201



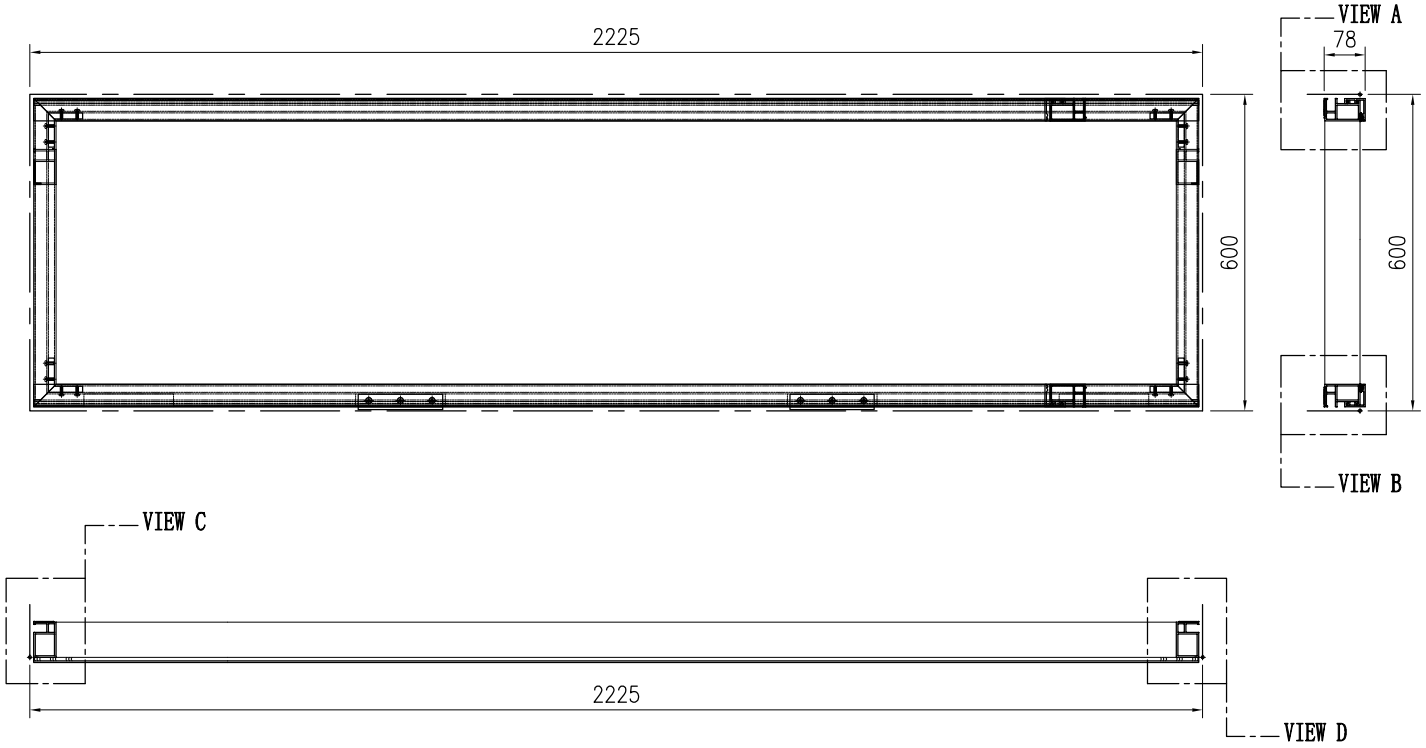
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86499-001C	735	2
2	J853-CW-X86502-002	585	2
3	J853-CW-X86503-003A	735	1
4	J853-CW-X86503-004A	735	1
5	J853-CW-X86516-001	16	4

序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	J851-G01	-	1.5
-	30x1.5mm EPDM胶皮	-	2.7



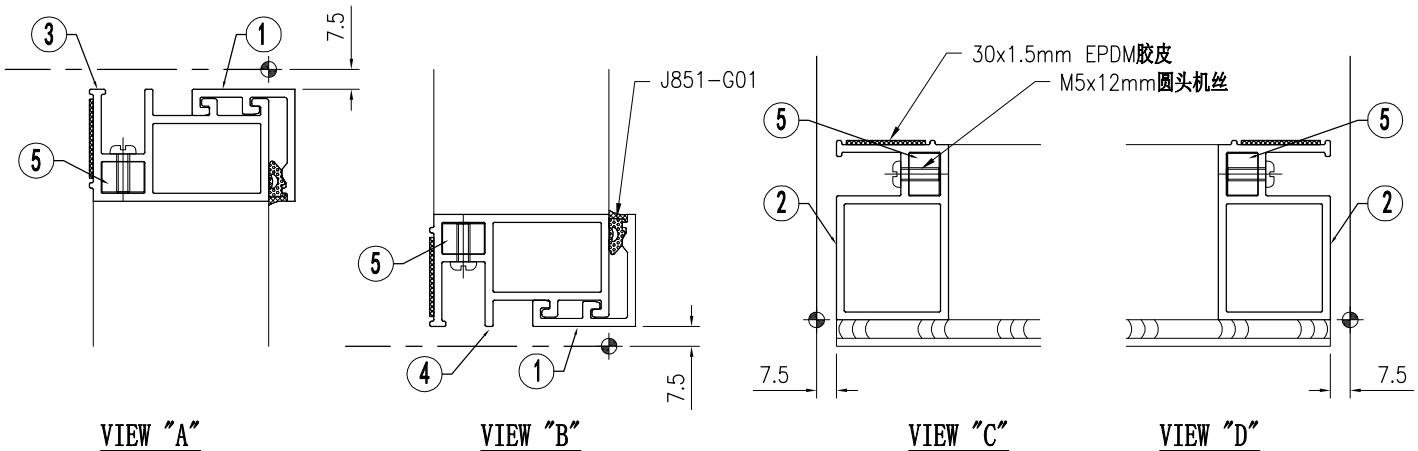
VIEW "A" VIEW "B" VIEW "C" VIEW "D"

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	08/11/23	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-OA-202		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	7		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	2225	宽度	600



序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86499-001D	2210	2
2	J853-CW-X86502-002	585	2
3	J853-CW-X86503-003B	2210	1
4	J853-CW-X86503-004B	2210	1
5	J853-CW-X86516-001	16	4

序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	J851-G01	-	4.5
-	30x1.5mm EPDM胶皮	-	5.8

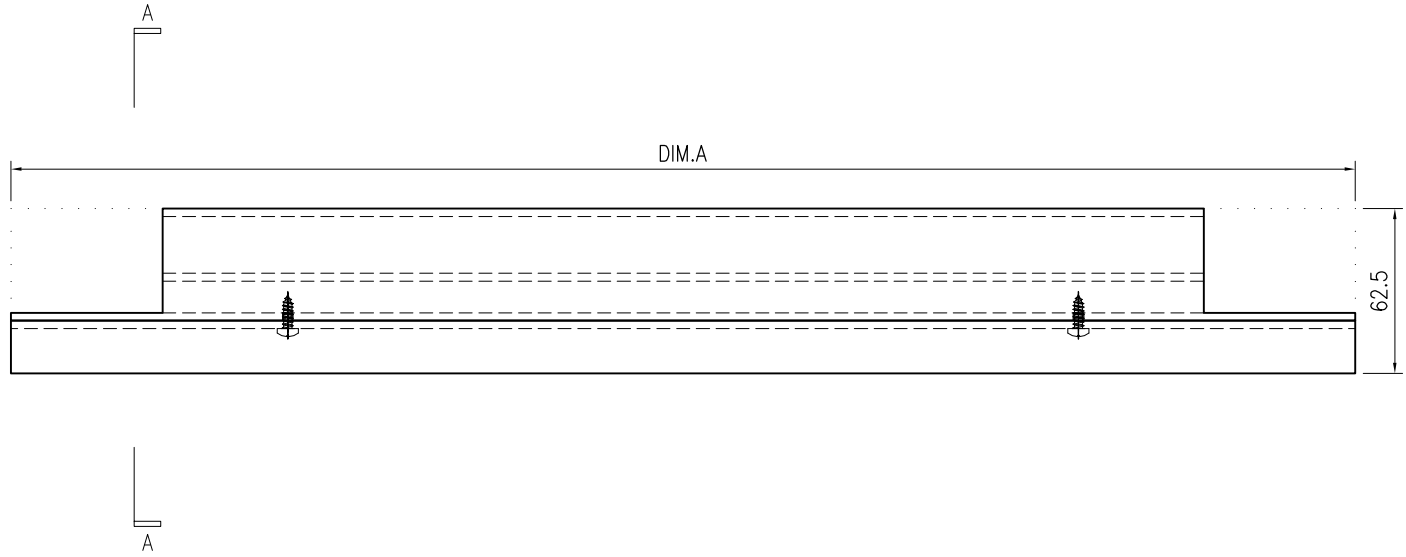


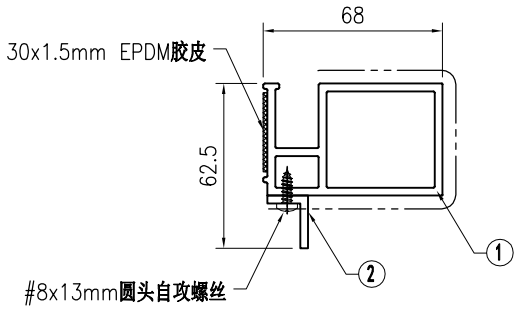
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	08/11/23	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-OA-601		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	收边框料组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	-	宽度	-

J853-CW-OA-601A		4000	7
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86502-401A	4000	1
2	J853-CW-AA01-401B	4000	1
-	#8x13mm圆头自攻螺丝	-	14

J853-CW-OA-601B		3825	7
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86502-401B	3825	1
2	J853-CW-AA01-401C	3825	1
-	#8x13mm圆头自攻螺丝	-	13

J853-CW-OA-601C		3475	7
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86502-401C	3475	1
2	J853-CW-AA01-401D	3475	1
-	#8x13mm圆头自攻螺丝	-	12

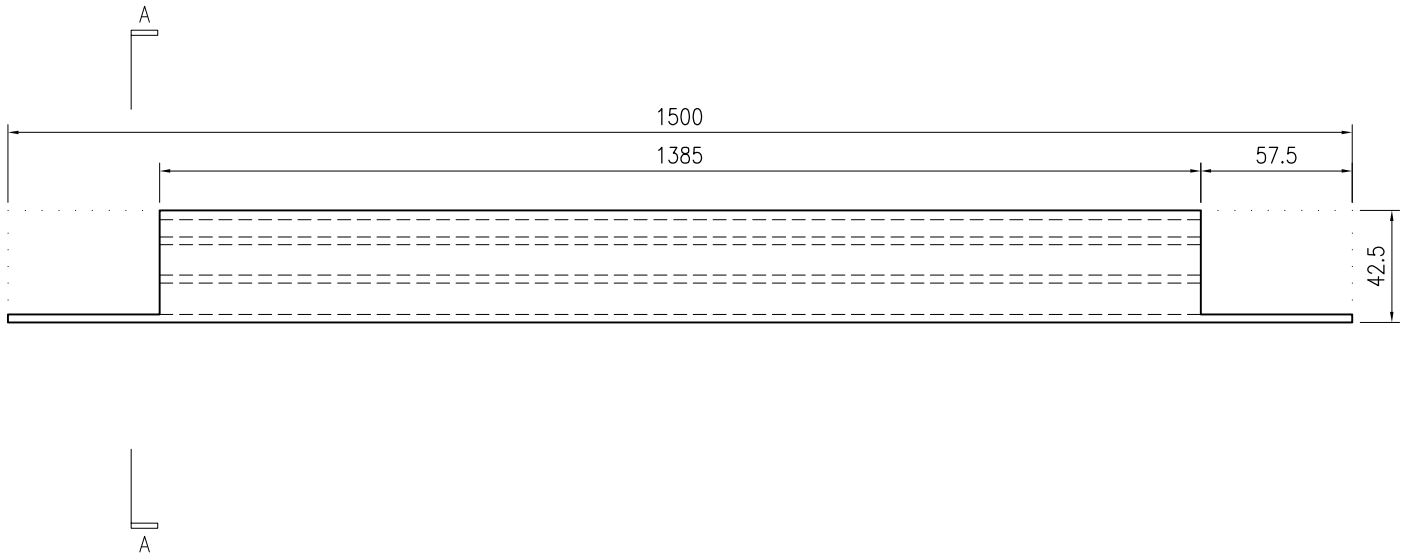


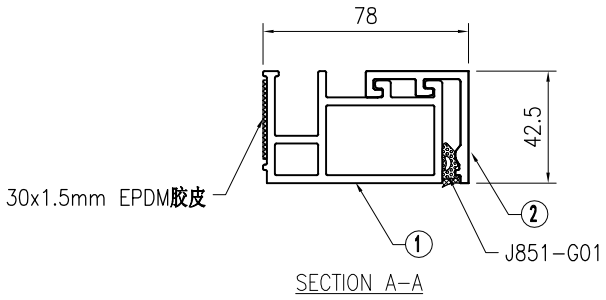


SECTION A-A

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	08/11/23	物料号	-		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-OA-603		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	收边框料组装图	批准	-	-	数量	14	
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1500	宽度	42.5

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86503-401	1500	1
2	J853-CW-X86499-001A	1385	1
-	J851-G01	-	1.4
-	30x1.5mm EPDM胶皮	-	1.5





SECTION A-A

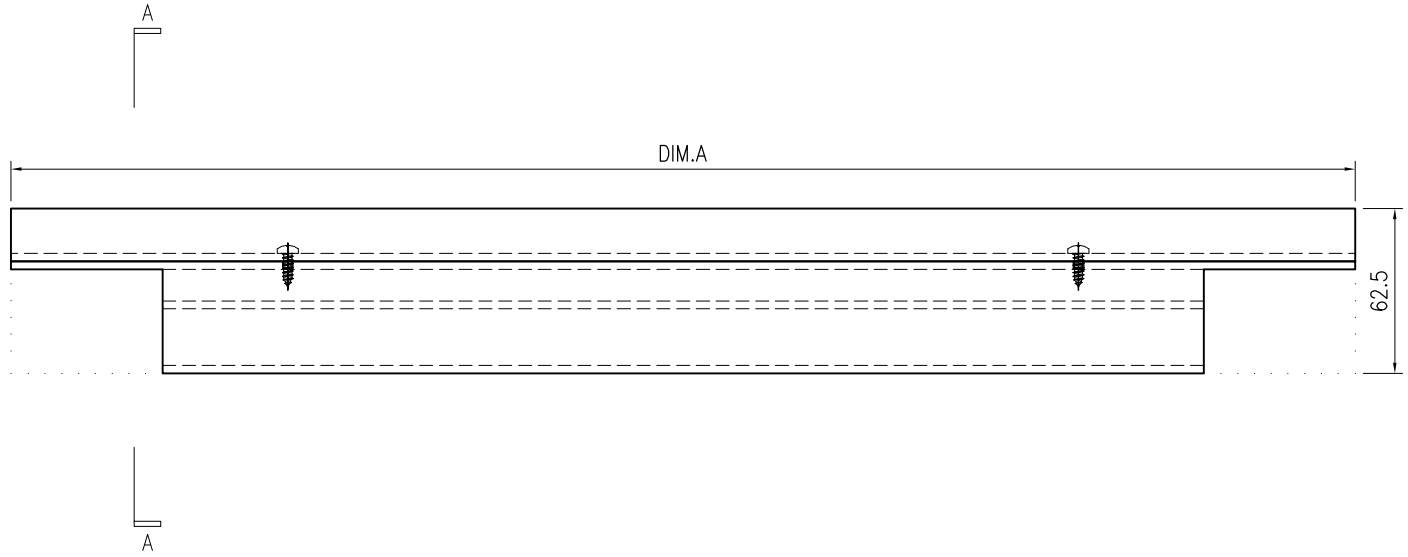
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
									工程号	J853	制图	J.L.	08/11/23	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-OA-602		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	收边框料组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	-	宽度	-

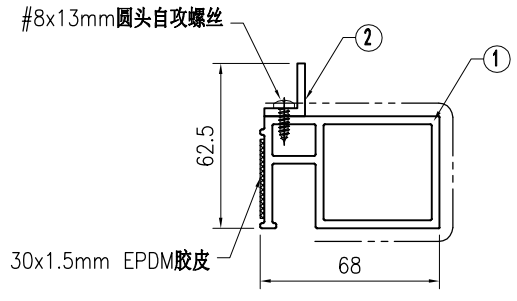
J853-CW-OA-602A		1500	14
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86502-402	1500	1
2	J853-CW-AA01-401A	1500	1
-	#8x13mm圆头自攻螺丝	-	5

J853-CW-OA-602B		4000	7
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86502-403	4000	1
2	J853-CW-AA01-401B	4000	1
-	#8x13mm圆头自攻螺丝	-	14

J853-CW-OA-602C		3825	7
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86502-404	3825	1
2	J853-CW-AA01-401C	3825	1
-	#8x13mm圆头自攻螺丝	-	13

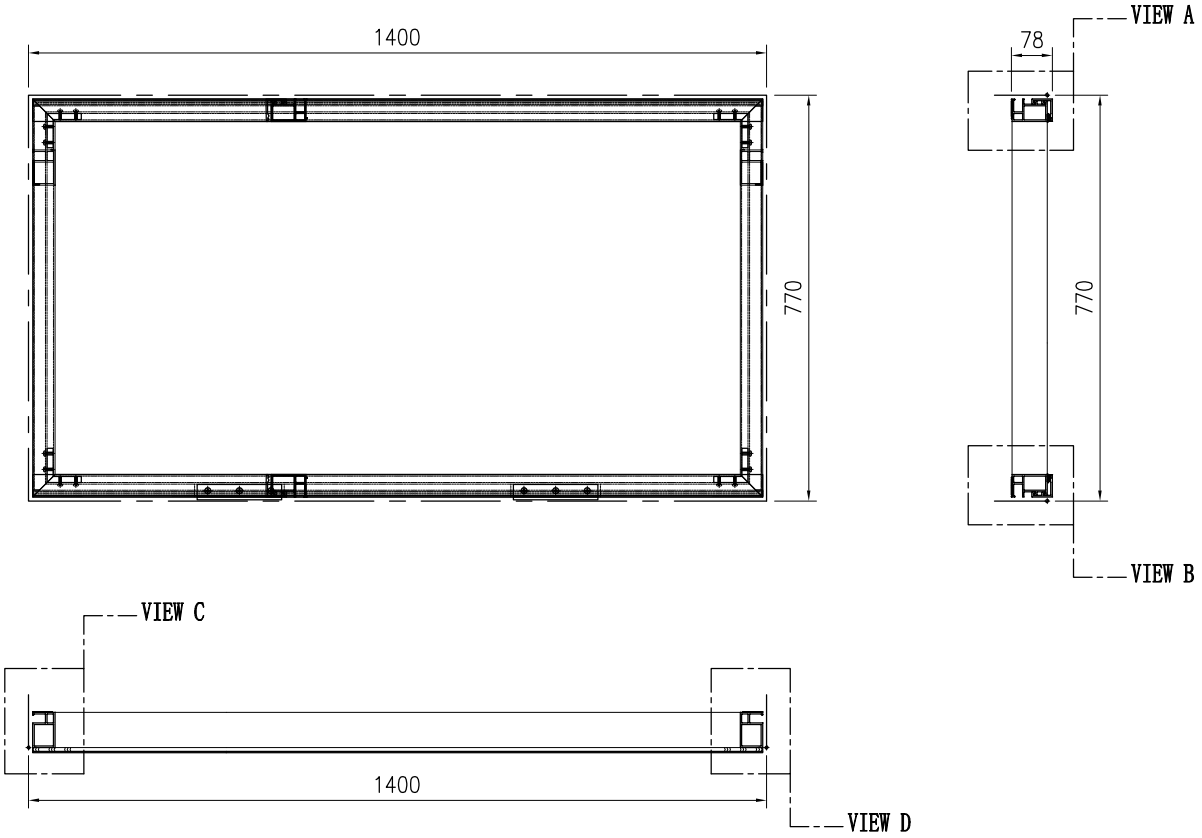
J853-CW-OA-602D		3475	7
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86502-405	3475	1
2	J853-CW-AA01-401D	3475	1
-	#8x13mm圆头自攻螺丝	-	12





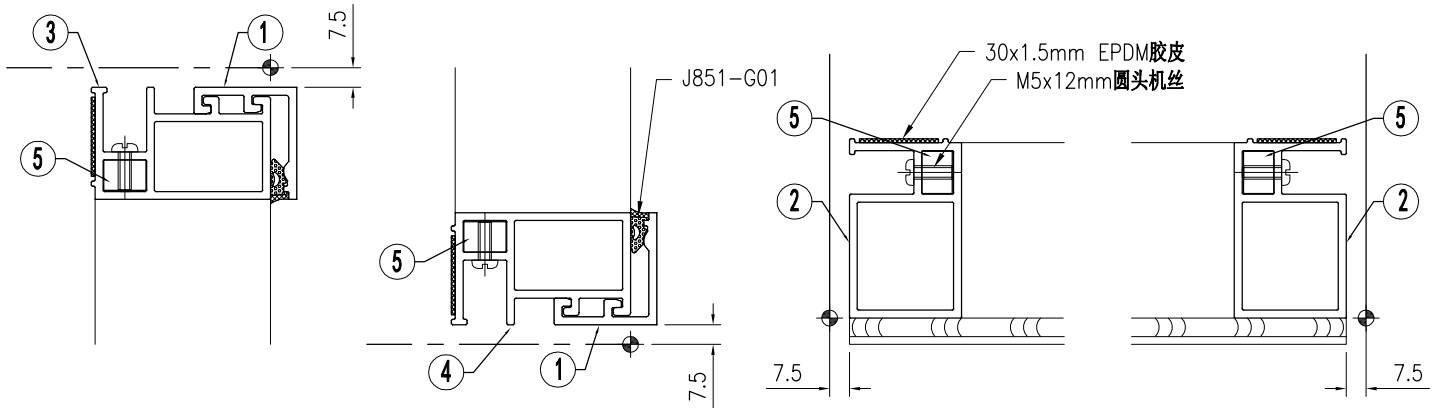
SECTION A-A

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853		制图	J.L.	08/11/23	物料号	-			
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-CW-OA-401			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图		批准	-	-	数量	14			
日期				颜色	-				材料	-		单件面积(㎡)		-	长度	1400	宽度	770	



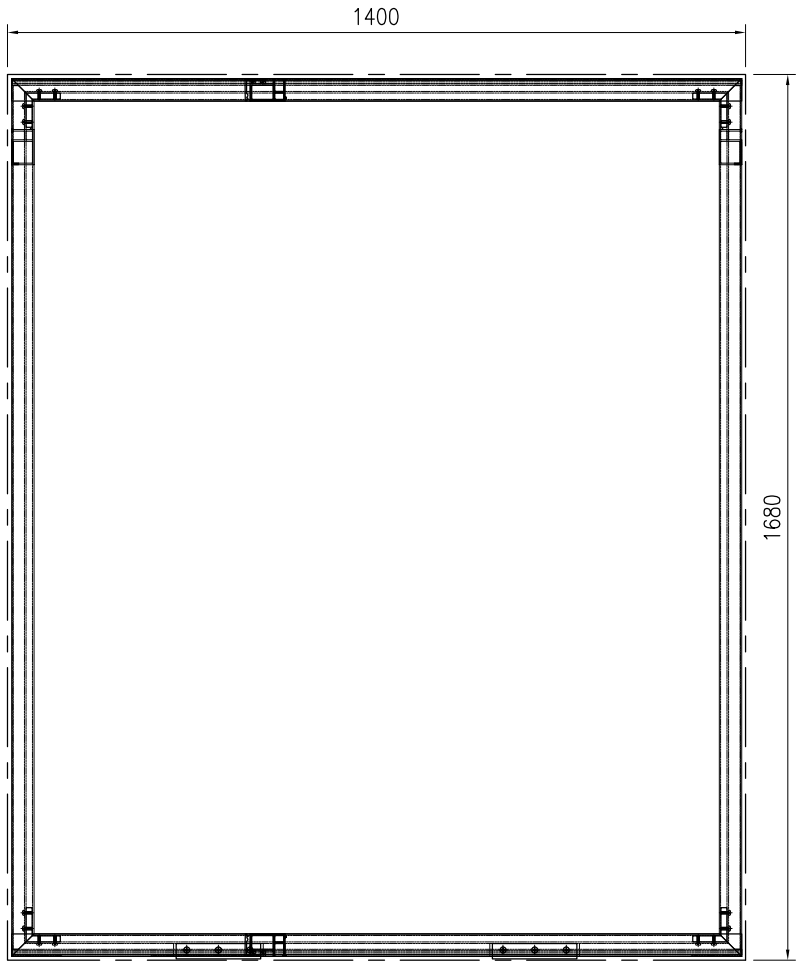
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86499-001A	1385	2
2	J853-CW-X86502-001A	755	2
3	J853-CW-X86503-001A	1385	1
4	J853-CW-X86503-002A	1385	1
5	J853-CW-X86516-001	16	4

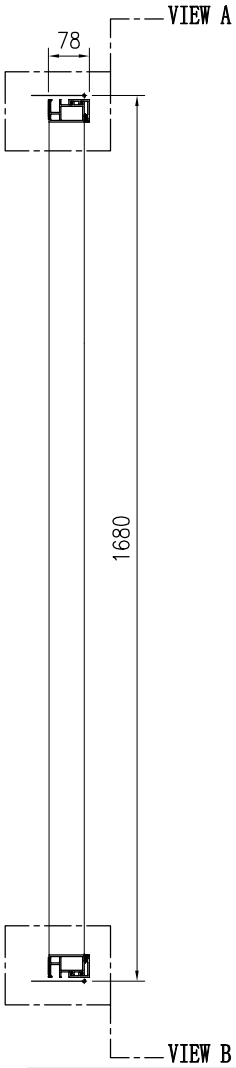
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	J851-G01	-	2.8
-	30x1.5mm EPDM胶皮	-	4.4

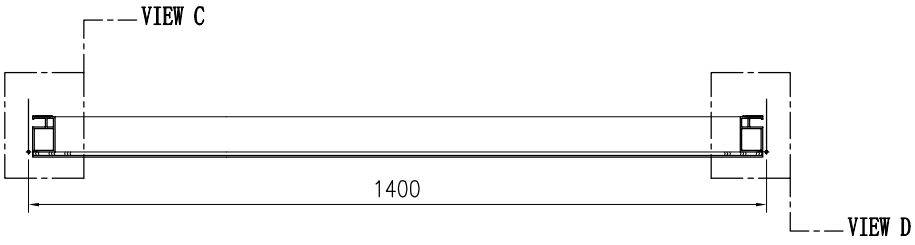


VIEW "A" VIEW "B" VIEW "C" VIEW "D"

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
									工程号	J853	制图	J.L.	08/11/23	物料号	-			
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-OA-402			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	28			
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1400	宽度	1680	

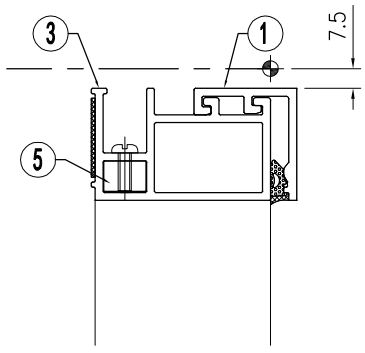




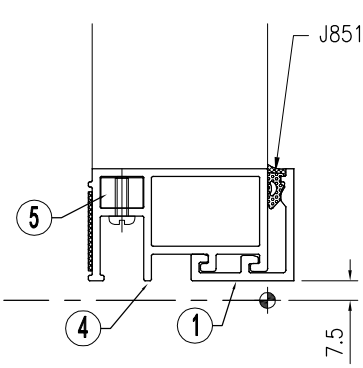


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86499-001A	1385	2
2	J853-CW-X86502-001B	1665	2
3	J853-CW-X86503-001A	1385	1
4	J853-CW-X86503-002A	1385	1
5	J853-CW-X86516-001	16	4

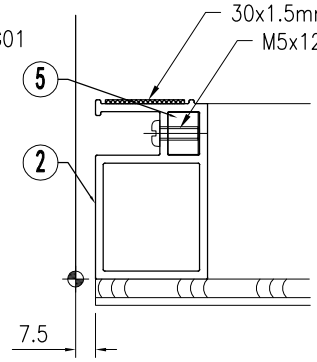
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	J851-G01	-	2.8
-	30x1.5mm EPDM胶皮	-	6.2



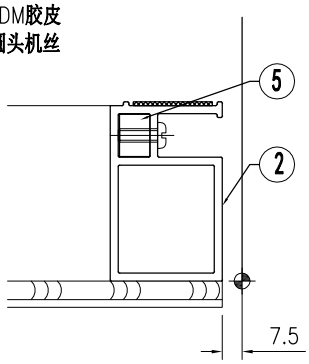
VIEW "A"



VIEW "B"

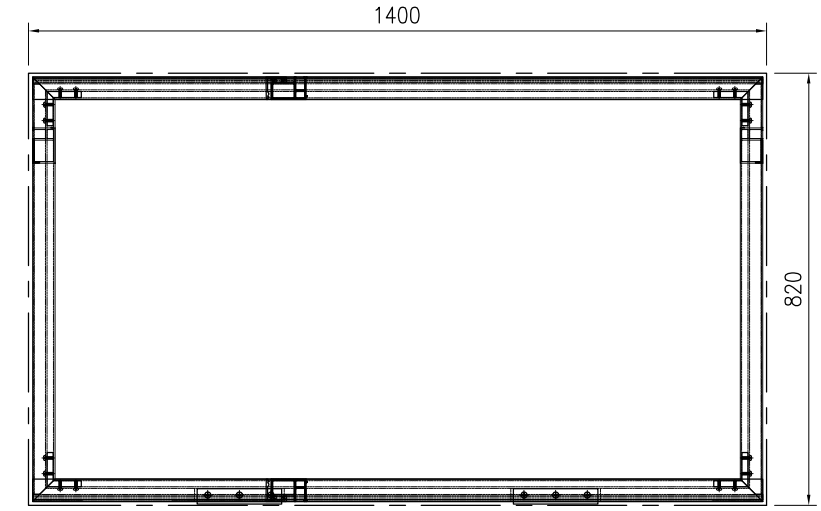


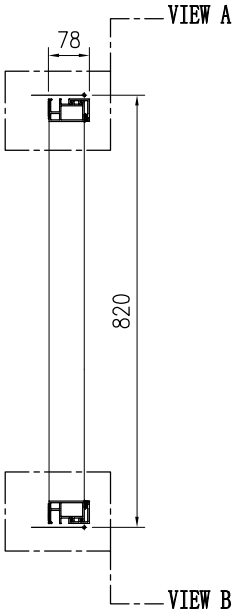
VIEW "C"

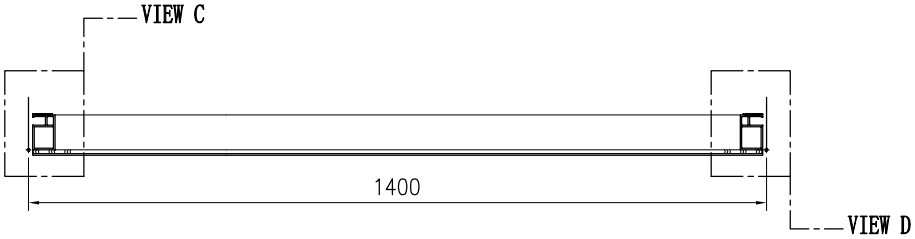


VIEW "D"

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.		08/11/23	物料号	-		
									地盘	香港延坪路		复核	-		-	图号	J853-CW-OA-403		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图		批准	-		-	数量	14		
日期				颜色	-				材料	-		单件面积(㎡)		-		长度	1400	宽度	820

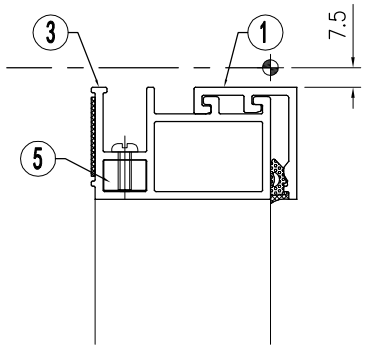




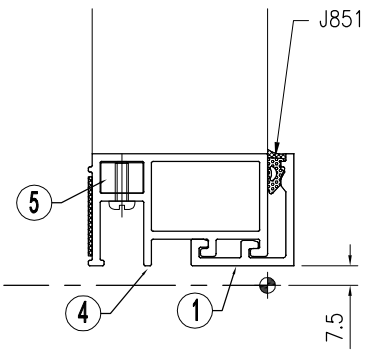


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86499-001A	1385	2
2	J853-CW-X86502-001C	805	2
3	J853-CW-X86503-001A	1385	1
4	J853-CW-X86503-002A	1385	1
5	J853-CW-X86516-001	16	4

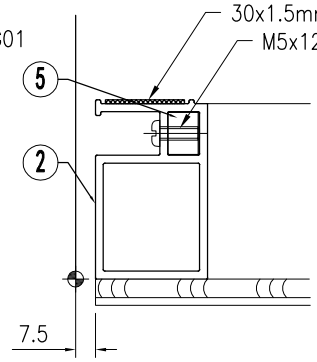
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	J851-G01	-	2.8
-	30x1.5mm EPDM胶皮	-	4.5



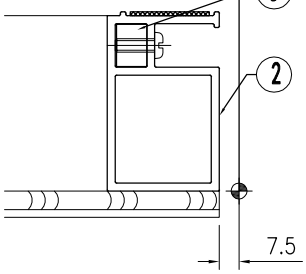
VIEW "A"



VIEW "B"

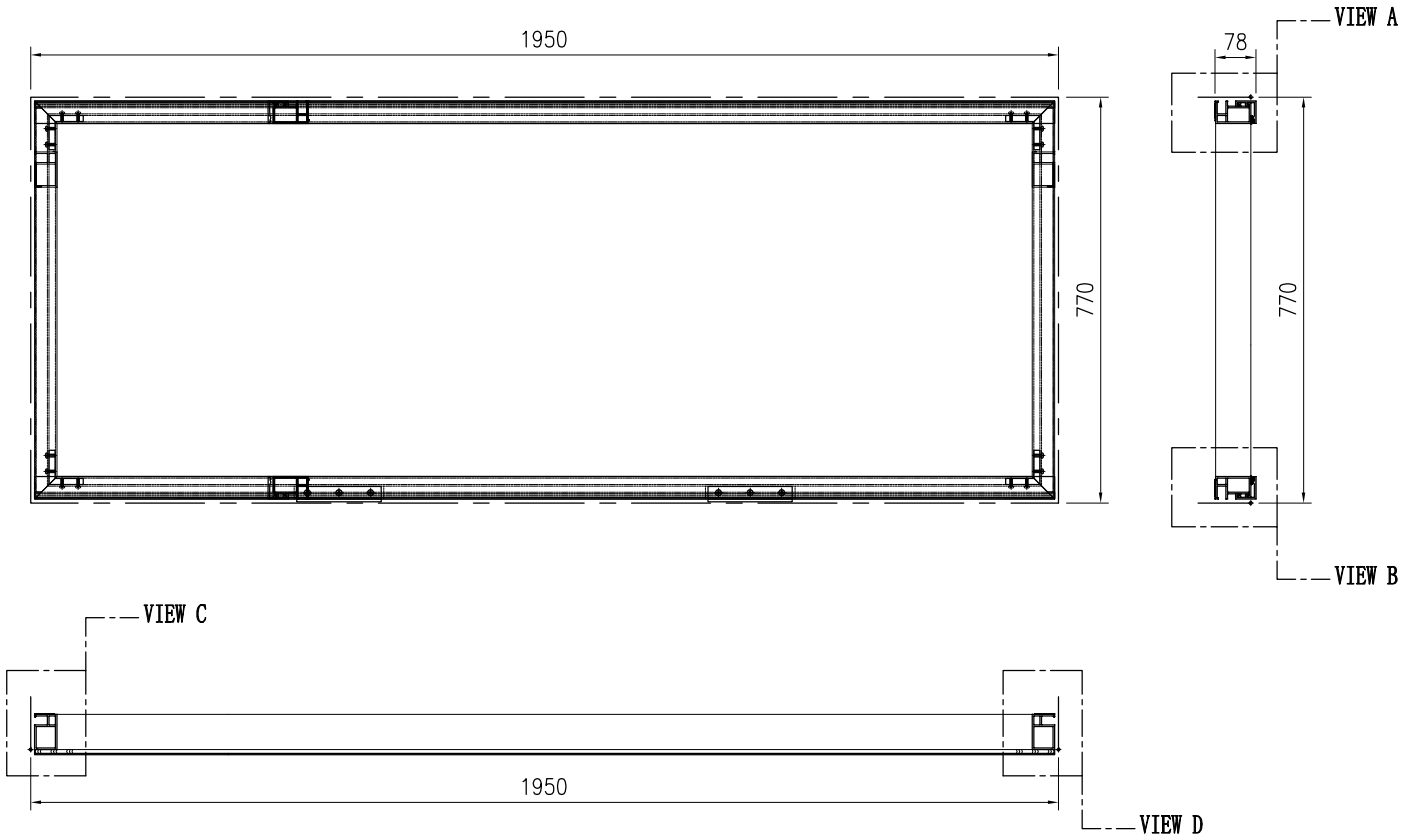


VIEW "C"



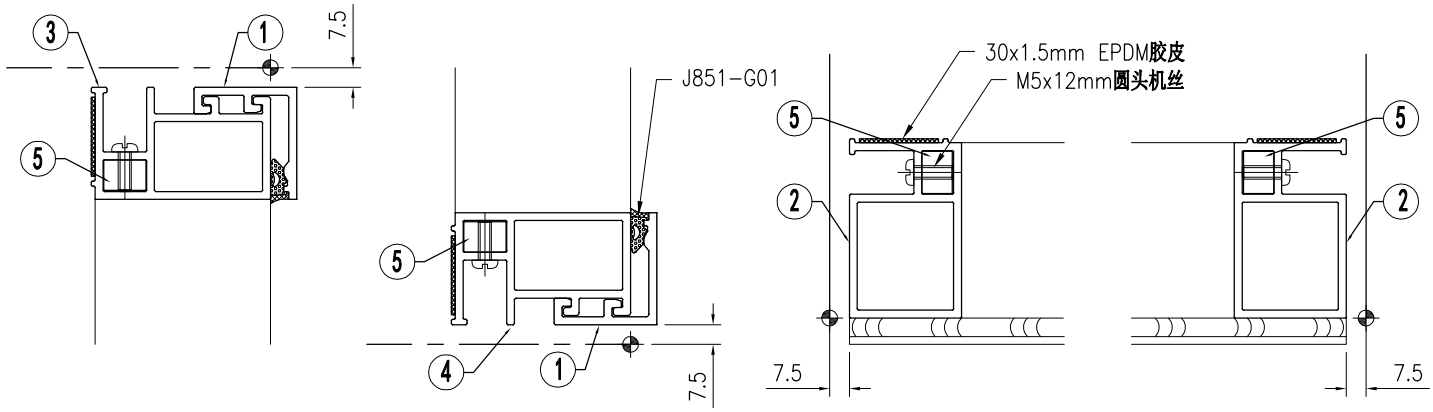
VIEW "D"

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	08/11/23	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-OA-404		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	14		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1950	宽度	770



序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86499-001B	1935	2
2	J853-CW-X86502-001A	755	2
3	J853-CW-X86503-001B	1935	1
4	J853-CW-X86503-002B	1935	1
5	J853-CW-X86516-001	16	4

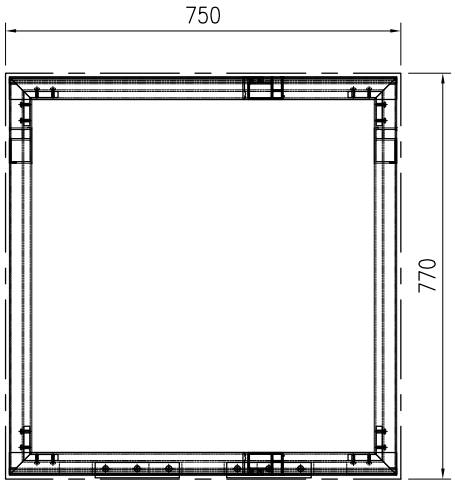
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	J851-G01	-	3.9
-	30x1.5mm EPDM胶皮	-	5.5

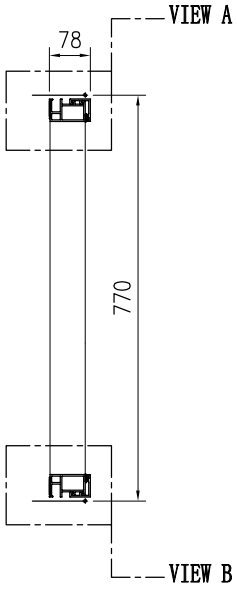


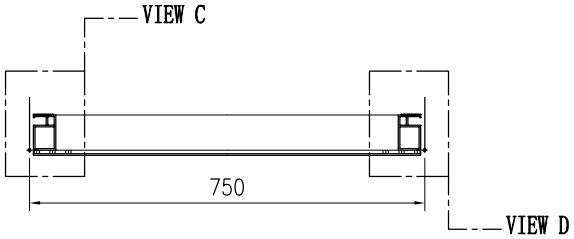
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
									工程号	J853	制图	J.L.	08/11/23	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-OA-405		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	14		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	750	宽度	770

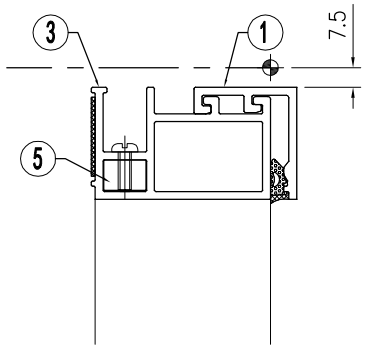
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86499-001C	735	2
2	J853-CW-X86502-001A	755	2
3	J853-CW-X86503-001C	735	1
4	J853-CW-X86503-002C	735	1
5	J853-CW-X86516-001	16	4

序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	J851-G01	-	1.5
-	30x1.5mm EPDM胶皮	-	3.1

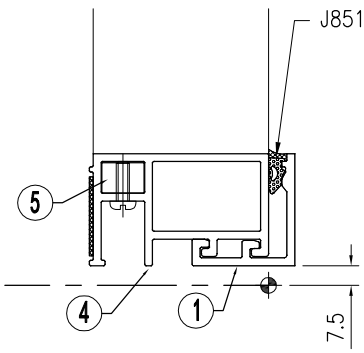




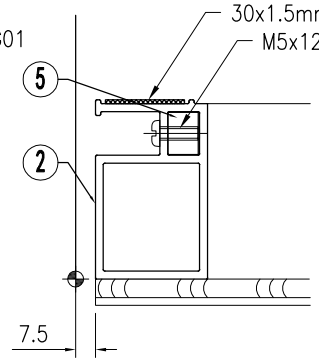




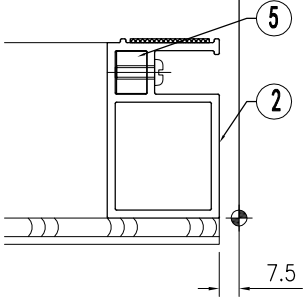
VIEW "A"



VIEW "B"



VIEW "C"

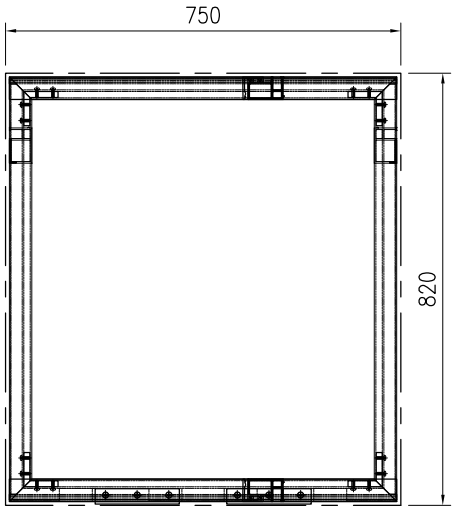


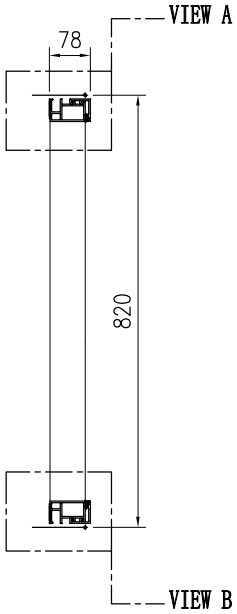
VIEW "D"

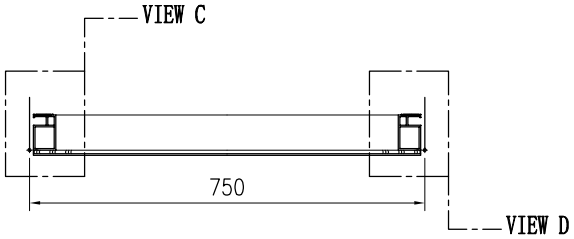
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
									工程号	J853	制图	J.L.	08/11/23	物料号	-			
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-OA-406			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	14			
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	750	宽度	820	

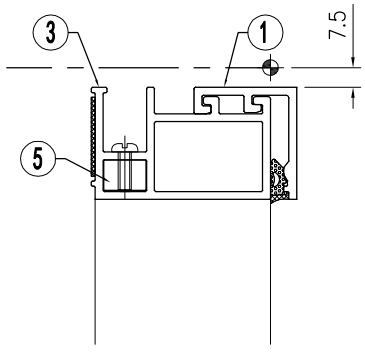
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86499-001C	735	2
2	J853-CW-X86502-001C	805	2
3	J853-CW-X86503-001C	735	1
4	J853-CW-X86503-002C	735	1
5	J853-CW-X86516-001	16	4

序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	J851-G01	-	1.5
-	30x1.5mm EPDM胶皮	-	3.2

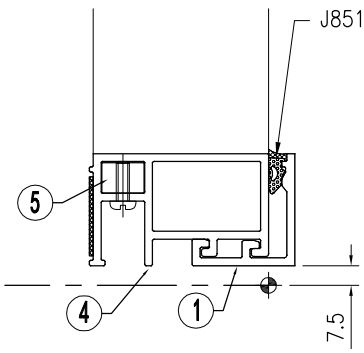




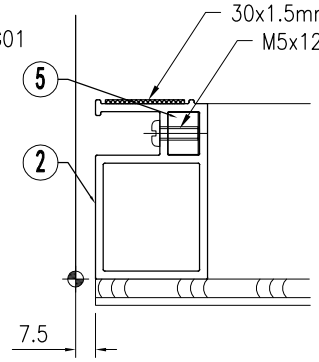




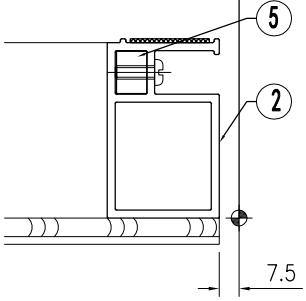
VIEW "A"



VIEW "B"



VIEW "C"

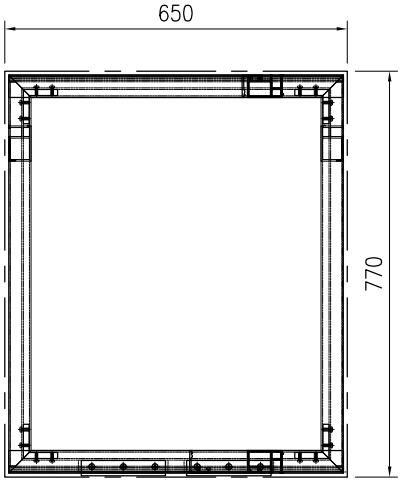


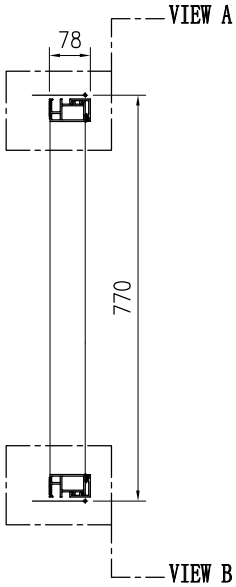
VIEW "D"

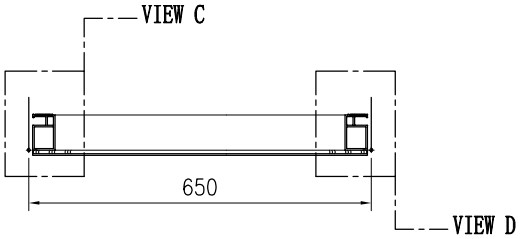
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853		制图	J.L.	08/11/23	物料号	-			
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-CW-OA-407			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图		批准	-	-	数量	14			
日期				颜色	-				材料	-		单件面积(㎡)		-	长度	650	宽度	770	

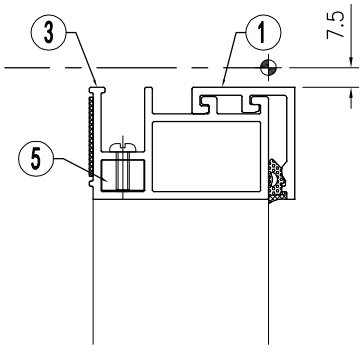
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86499-001E	635	2
2	J853-CW-X86502-001A	755	2
3	J853-CW-X86503-001D	635	1
4	J853-CW-X86503-002D	635	1
5	J853-CW-X86516-001	16	4

序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	J851-G01	-	1.3
-	30x1.5mm EPDM胶皮	-	2.9

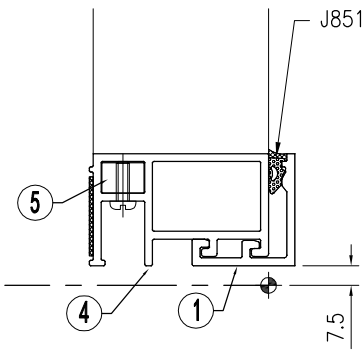




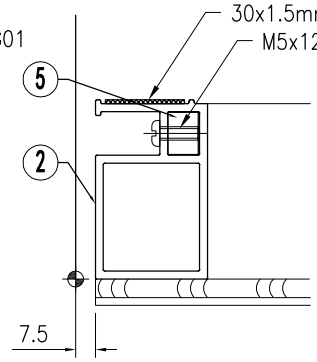




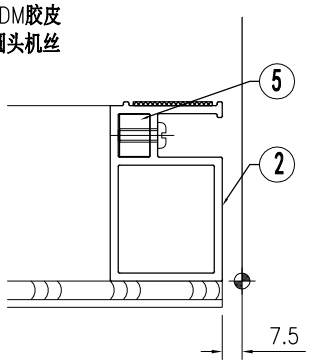
VIEW "A"



VIEW "B"



VIEW "C"

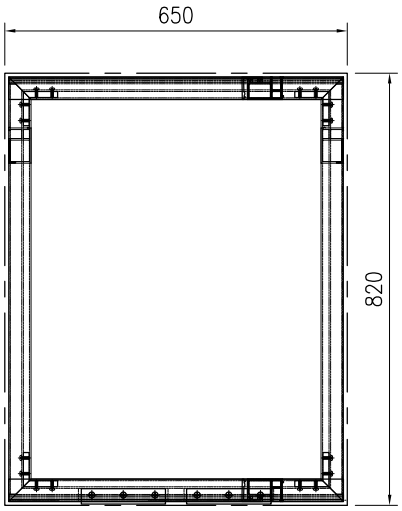


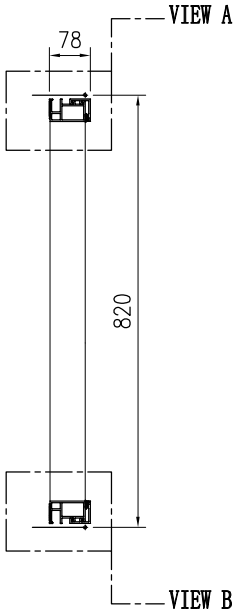
VIEW "D"

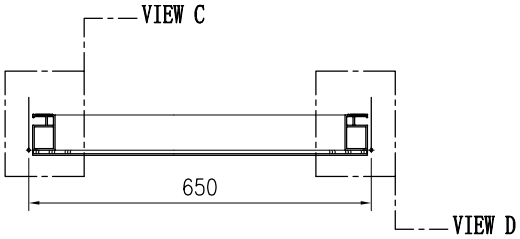
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853		制图	J.L.	08/11/23	物料号	-			
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-CW-OA-408			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图		批准	-	-	数量	14			
日期				颜色	-				材料	-		单件面积(㎡)		-	长度	650	宽度	820	

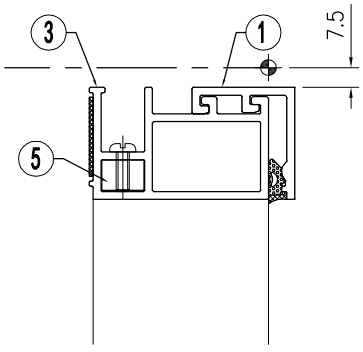
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86499-001E	635	2
2	J853-CW-X86502-001C	805	2
3	J853-CW-X86503-001D	635	1
4	J853-CW-X86503-002D	635	1
5	J853-CW-X86516-001	16	4

序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	J851-G01	-	1.3
-	30x1.5mm EPDM胶皮	-	3

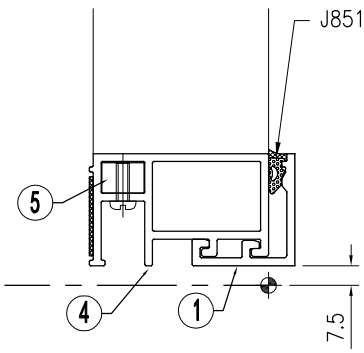




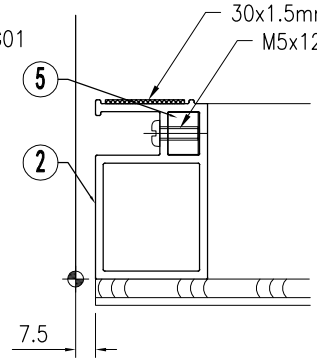




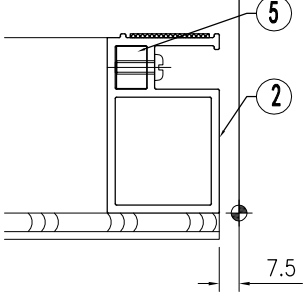
VIEW "A"



VIEW "B"

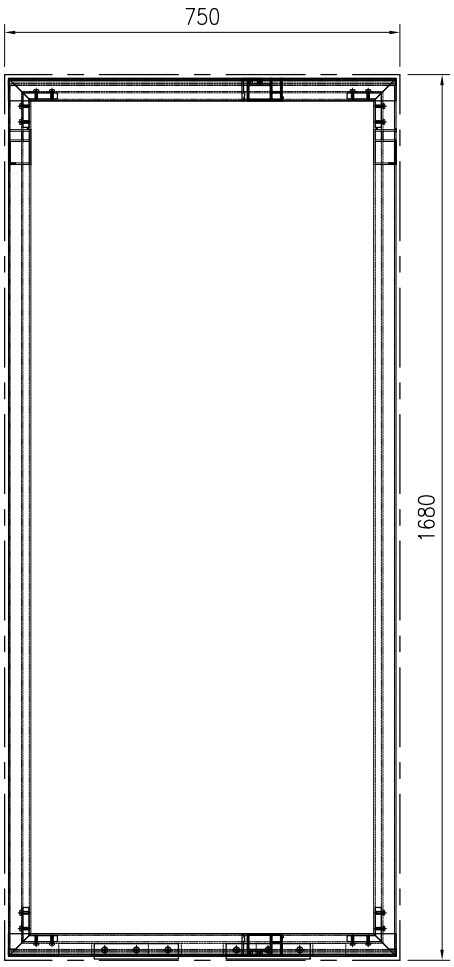


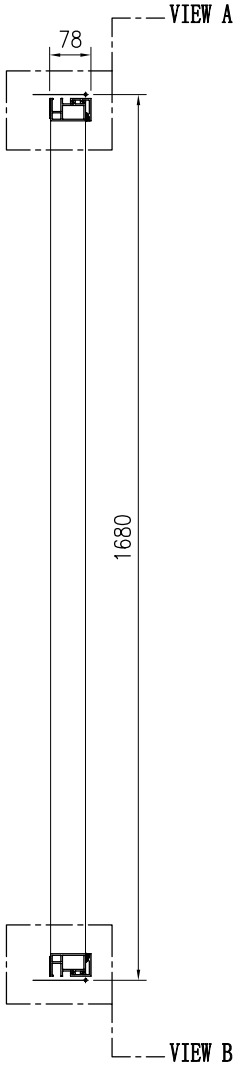
VIEW "C"



VIEW "D"

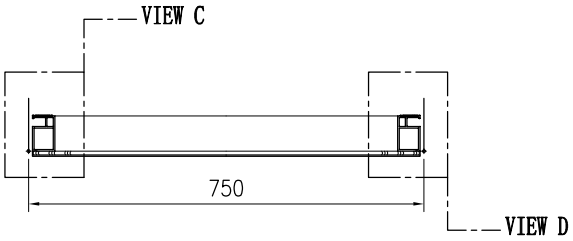
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
									工程号	J853	制图	J.L.	08/11/23	物料号	-			
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-OA-409			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	28			
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	750	宽度	1680	

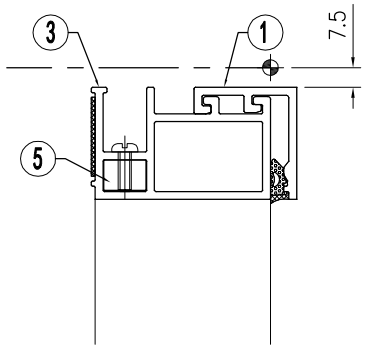




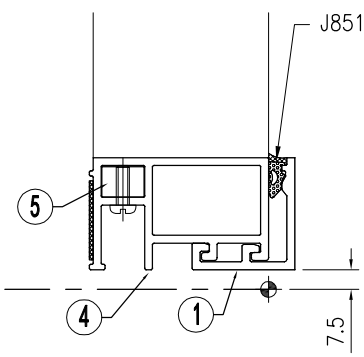
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86499-001C	735	2
2	J853-CW-X86502-001B	1665	2
3	J853-CW-X86503-001C	735	1
4	J853-CW-X86503-002C	735	1
5	J853-CW-X86516-001	16	4

序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	J851-G01	-	1.5
-	30x1.5mm EPDM胶皮	-	4.9

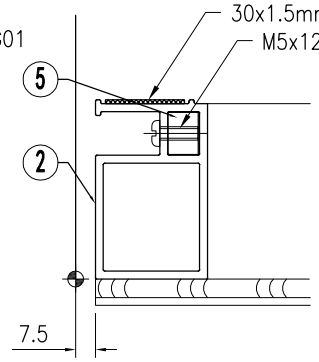




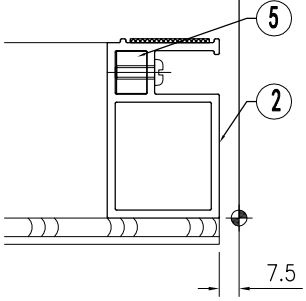
VIEW "A"



VIEW "B"

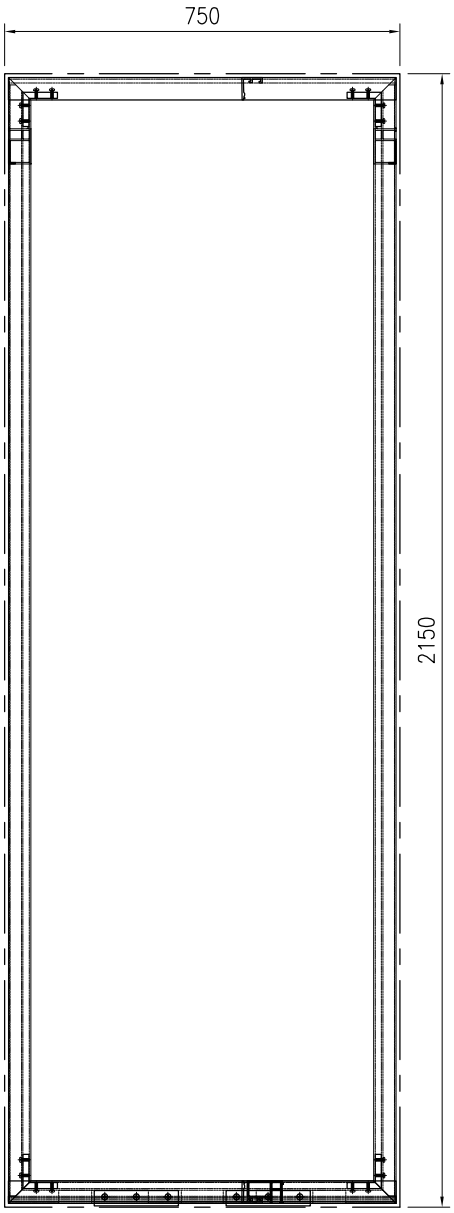


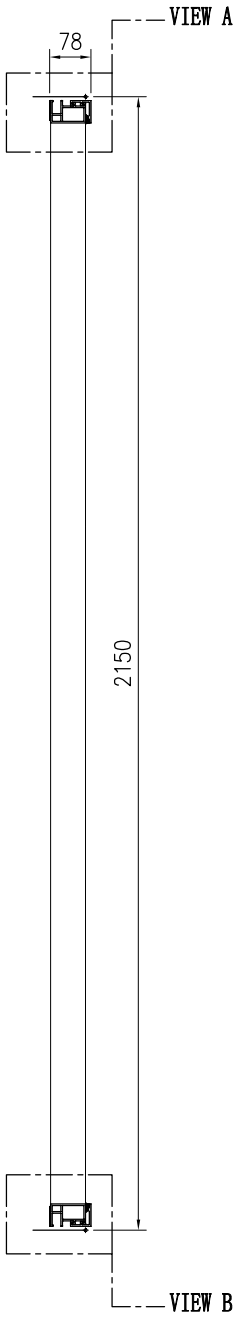
VIEW "C"



VIEW "D"

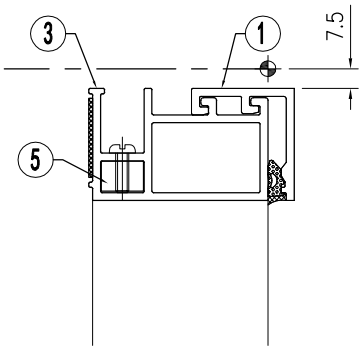
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
									工程号	J853	制图	J.L.	08/11/23	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-OA-410		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	14		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	750	宽度	2150



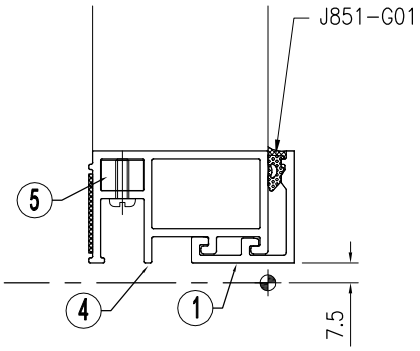


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86499-001C	735	2
2	J853-CW-X86502-001D	2135	2
3	J853-CW-X86503-001C	735	1
4	J853-CW-X86503-002C	735	1
5	J853-CW-X86516-001	16	4

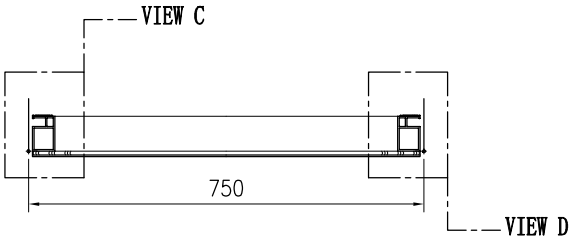
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	J851-G01	-	1.5
-	30x1.5mm EPDM胶皮	-	5.8

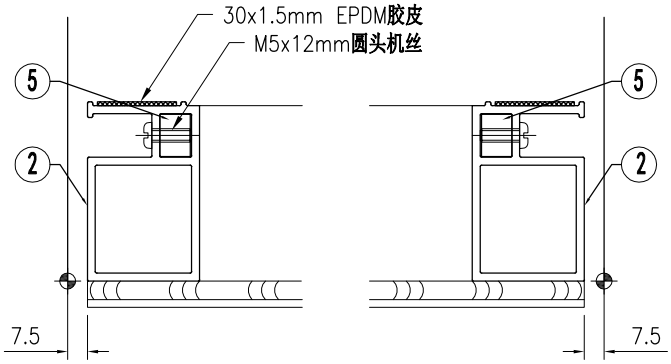


VIEW "A"



VIEW "B"

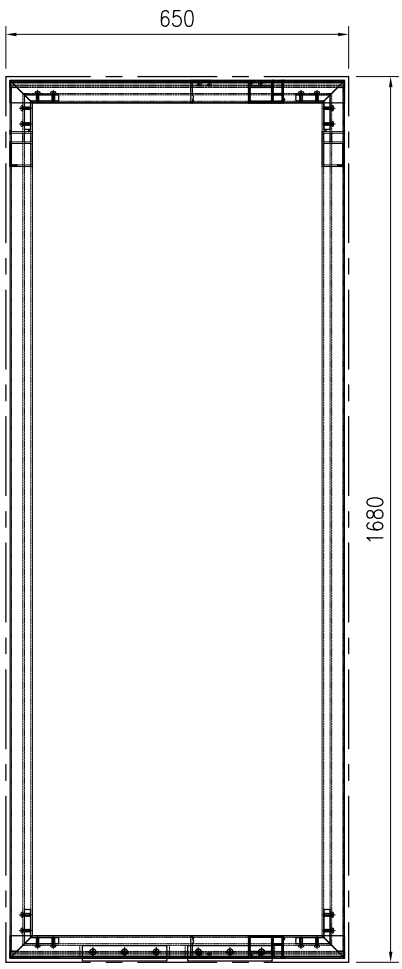


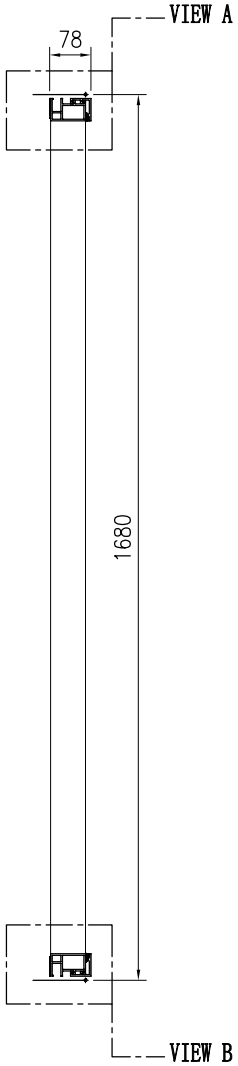


VIEW "C"

VIEW "D"

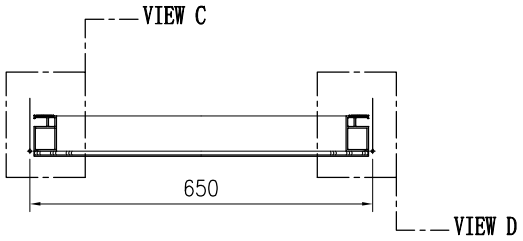
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
									工程号	J853	制图	J.L.	08/11/23	物料号	-			
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-OA-411			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	28			
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	650	宽度	1680	

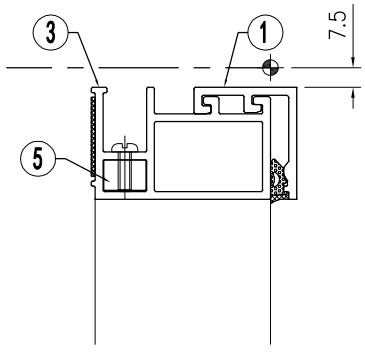




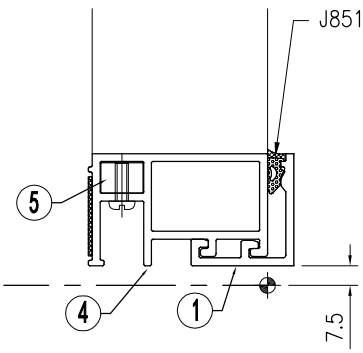
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86499-001E	635	2
2	J853-CW-X86502-001B	1665	2
3	J853-CW-X86503-001D	635	1
4	J853-CW-X86503-002D	635	1
5	J853-CW-X86516-001	16	4

序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	J851-G01	-	1.3
-	30x1.5mm EPDM胶皮	-	4.7

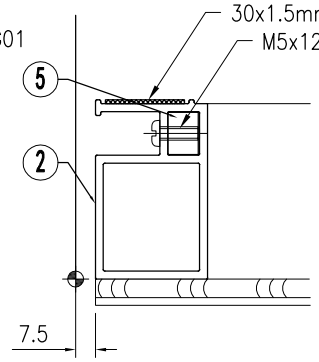




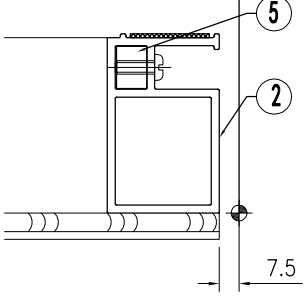
VIEW "A"



VIEW "B"



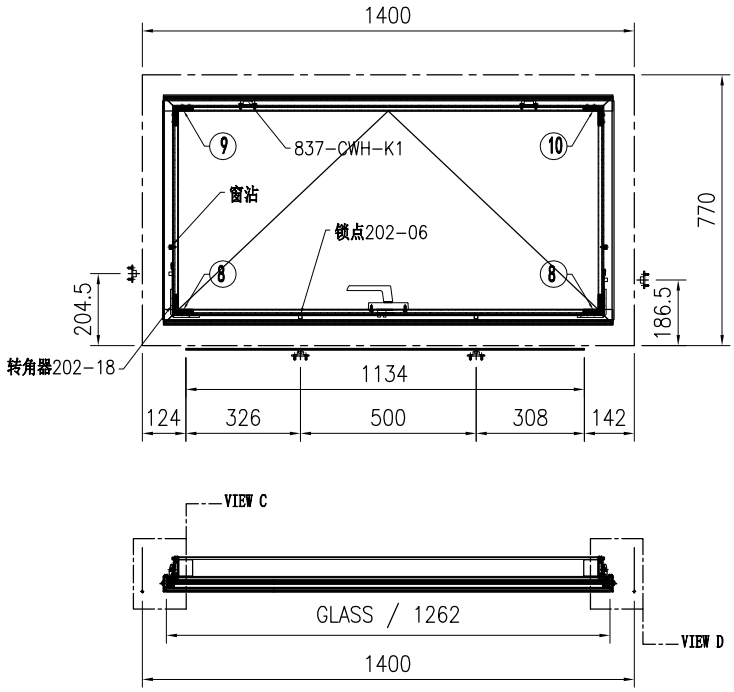
VIEW "C"

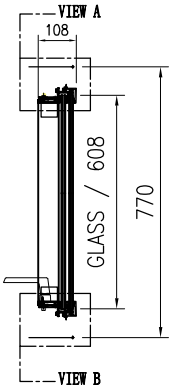


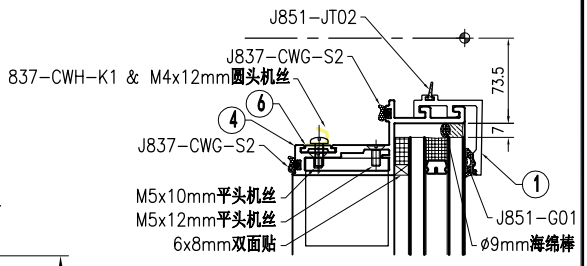
VIEW "D"

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	08/11/23	物料号	-		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-WA-001		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	14		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1400	宽度	770

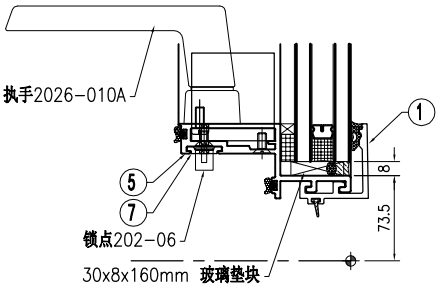
J853-CW-GL1-01-001	
W= 1262	H= 608



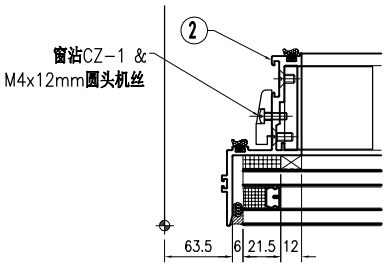




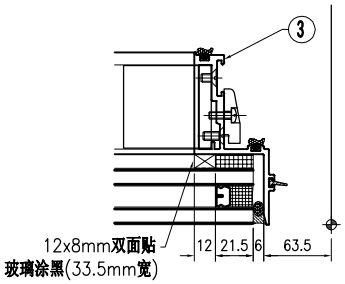
VIEW "A"



VIEW "B"



VIEW "C"

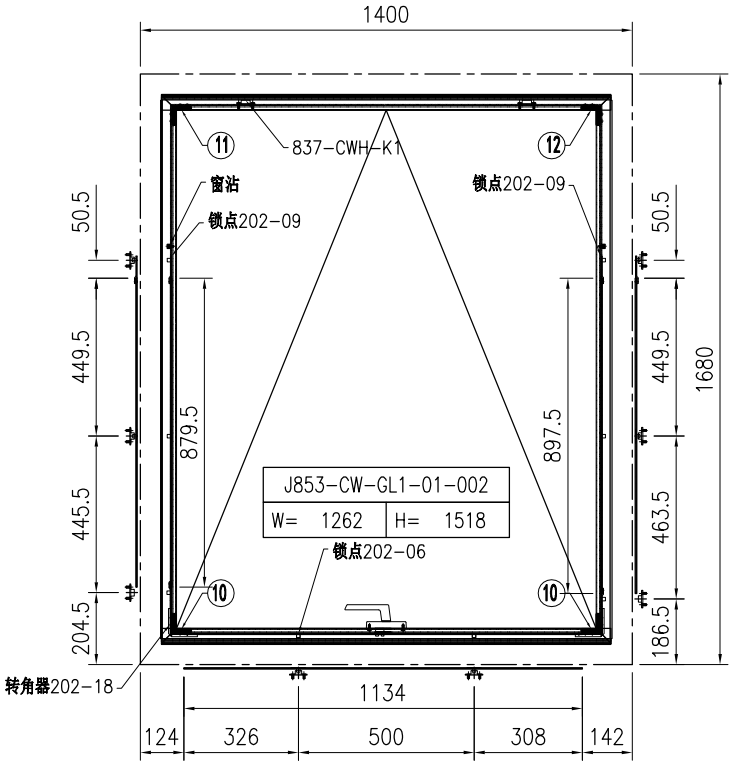


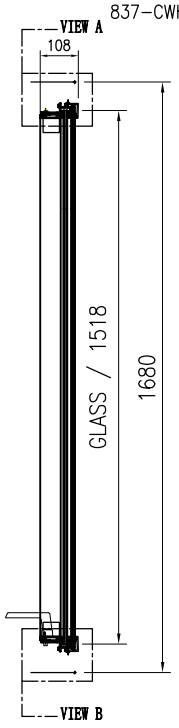
VIEW "D"

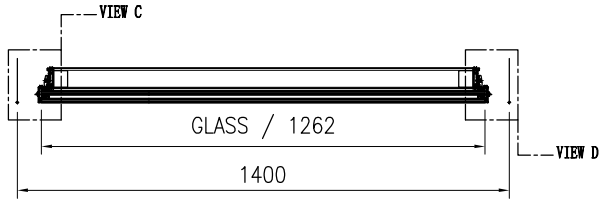
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86500-001A	1279	2
2	J853-CW-X86506-001B	649	1
3	J853-CW-X86506-002B	649	1
4	J853-CW-X86507-001A	1279	1
5	J853-CW-X86507-002A	1279	1
6	J853-CW-X86508-001	52	2
7	J853-CW-X86508-002	1134	1
8	J853-CW-X86515-001	47	2
9	J853-CW-X86515-002	47	1
10	J853-CW-X86515-003	47	1

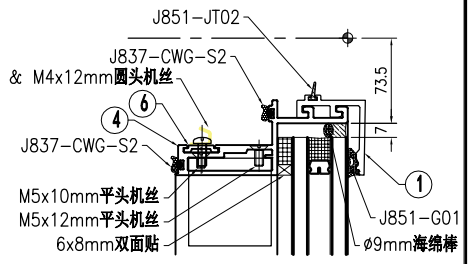
序号	物料编号	长度	数量
-	M4x12mm圆头机丝	-	6
-	M5x10mm平头机丝	-	16
-	M5x12mm平头机丝	-	16
-	M5x12mm圆头机丝	-	2
-	6x8mm双面贴	-	2.5
-	12x8mm双面贴	-	1.3
-	Ø9mm海绵棒	-	3.8
-	J837-CWG-S2	-	7.6
-	J851-JT02	-	3.8
-	J851-G01	-	2.5
-	锁点202-06	-	2
-	837-CWH-K1	-	2
-	执手2026-010A(无盖)	-	1
-	转角器202-18	-	1对
-	窗沾CZ-1	-	2
-	30x8x160mm 玻璃垫块	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	08/11/23	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-WA-002		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	28		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1400	宽度	1680

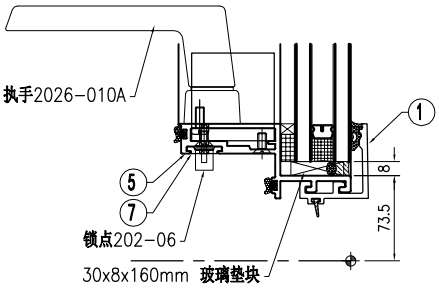




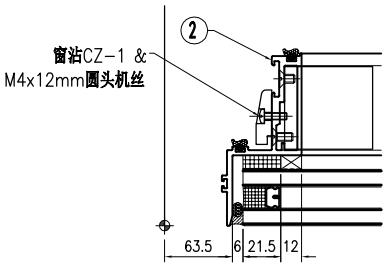




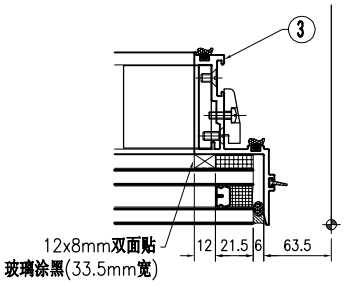
VIEW "A"



VIEW "B"



VIEW "C"



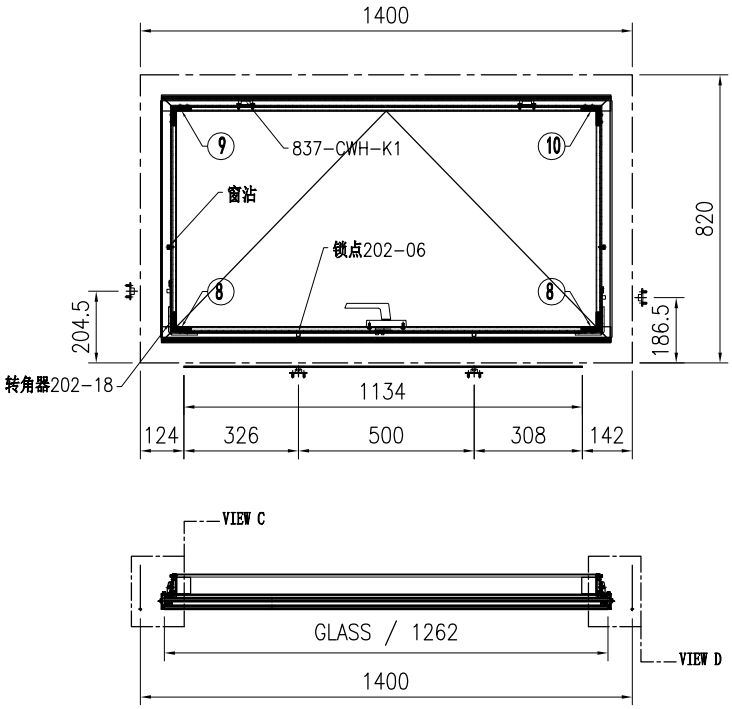
VIEW "D"

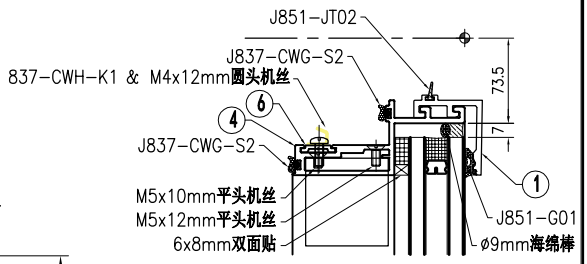
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86500-001A	1279	2
2	J853-CW-X86506-001C	1559	1
3	J853-CW-X86506-002C	1559	1
4	J853-CW-X86507-001A	1279	1
5	J853-CW-X86507-002A	1279	1
6	J853-CW-X86508-001	52	2
7	J853-CW-X86508-002	1134	1
8	J853-CW-X86508-201	879.5	1
9	J853-CW-X86508-202	897.5	1
10	J853-CW-X86515-001	47	2
11	J853-CW-X86515-002	47	1
12	J853-CW-X86515-003	47	1

序号	物料编号	长度	数量
-	M4x12mm圆头机丝	-	6
-	M5x10mm平头机丝	-	16
-	M5x12mm平头机丝	-	16
-	M5x12mm圆头机丝	-	2
-	6x8mm双面贴	-	2.5
-	12x8mm双面贴	-	3.4
-	Ø9mm海绵棒	-	5.9
-	J837-CWG-S2	-	11.8
-	J851-JT02	-	5.9
-	J851-G01	-	2.5
-	锁点202-06	-	4
-	锁点202-09	-	2
-	837-CWH-K1	-	2
-	执手2026-010A(无盖)	-	1
-	转角器202-18	-	1对
-	窗沾CZ-1	-	2
-	30x8x160mm 玻璃垫块	-	2

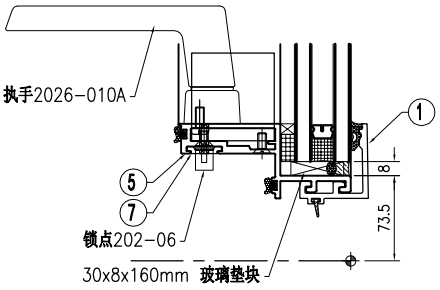
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	08/11/23	物料号	-		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-WA-003		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	14		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1400	宽度	820

J853-CW-GL1-01-003	
W= 1262	H= 658

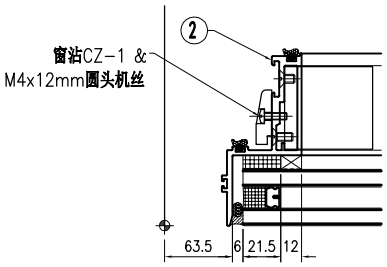




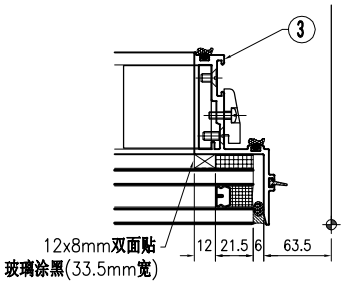
VIEW "A"



VIEW "B"



VIEW "C"



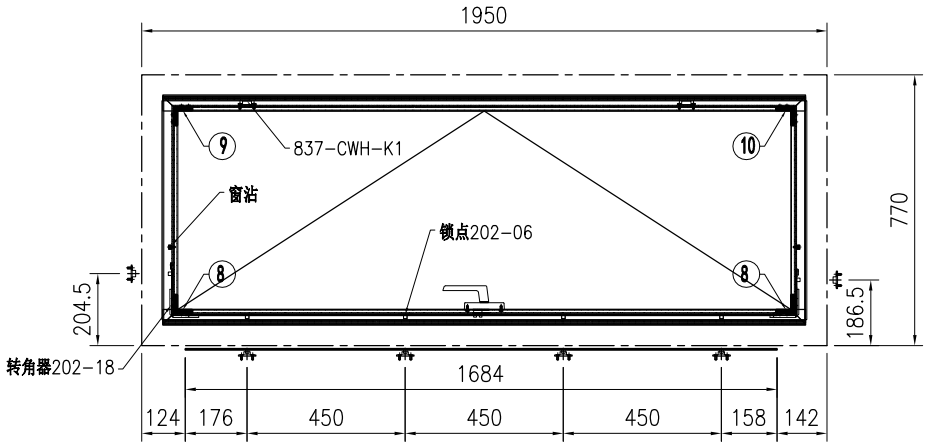
VIEW "D"

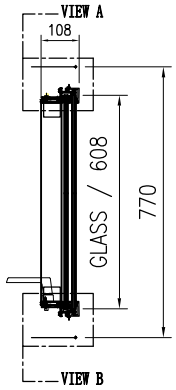
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86500-001A	1279	2
2	J853-CW-X86506-001A	699	1
3	J853-CW-X86506-002A	699	1
4	J853-CW-X86507-001A	1279	1
5	J853-CW-X86507-002A	1279	1
6	J853-CW-X86508-001	52	2
7	J853-CW-X86508-002	1134	1
8	J853-CW-X86515-001	47	2
9	J853-CW-X86515-002	47	1
10	J853-CW-X86515-003	47	1

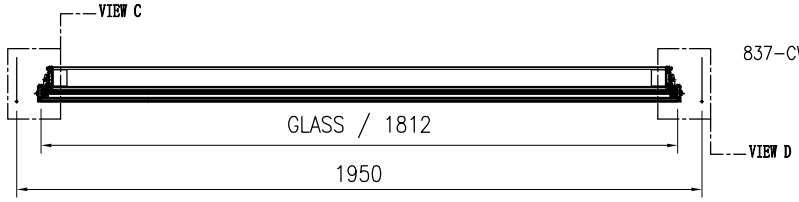
序号	物料编号	长度	数量
-	M4x12mm圆头机丝	-	6
-	M5x10mm平头机丝	-	16
-	M5x12mm平头机丝	-	16
-	M5x12mm圆头机丝	-	2
-	6x8mm双面贴	-	2.5
-	12x8mm双面贴	-	1.4
-	Ø9mm海绵棒	-	3.9
-	J837-CWG-S2	-	7.8
-	J851-JT02	-	3.9
-	J851-G01	-	2.5
-	锁点202-06	-	2
-	837-CWH-K1	-	2
-	执手2026-010A(无盖)	-	1
-	转角器202-18	-	1对
-	窗沾CZ-1	-	2
-	30x8x160mm 玻璃垫块	-	2

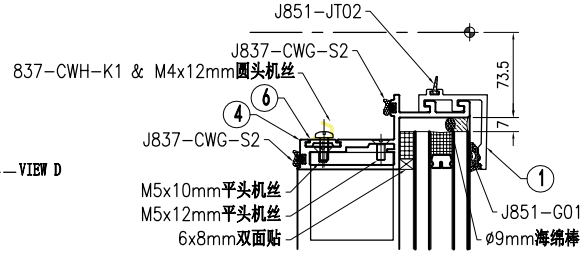
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853		制图	J.L.	08/11/23	物料号	-			
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-CW-WA-004			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图		批准	-	-	数量	14			
日期				颜色	-				材料	-		单件面积(㎡)		-	长度	1950	宽度	770	

J853-CW-GL1-01-004	
W= 1812	H= 608

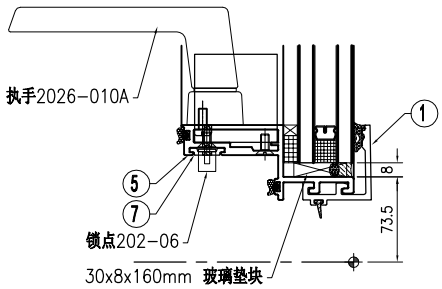








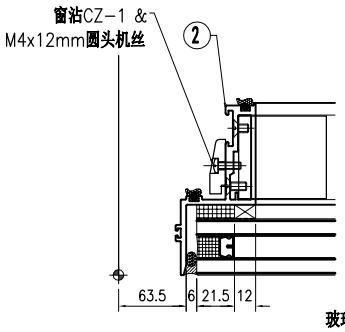
VIEW "A"



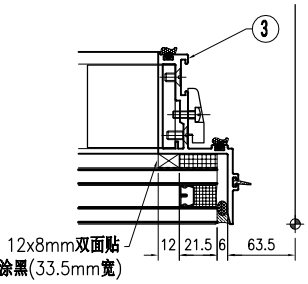
VIEW "B"

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86500-001B	1829	2
2	J853-CW-X86506-001B	649	1
3	J853-CW-X86506-002B	649	1
4	J853-CW-X86507-001B	1829	1
5	J853-CW-X86507-002B	1829	1
6	J853-CW-X86508-001	52	2
7	J853-CW-X86508-003	1684	1
8	J853-CW-X86515-001	47	2
9	J853-CW-X86515-002	47	1
10	J853-CW-X86515-003	47	1

序号	物料编号	长度	数量
-	M4x12mm圆头机丝	-	6
-	M5x10mm平头机丝	-	16
-	M5x12mm平头机丝	-	16
-	M5x12mm圆头机丝	-	2
-	6x8mm双面贴	-	3.7
-	12x8mm双面贴	-	1.4
-	Ø9mm海绵棒	-	5.1
-	J837-CWG-S2	-	10.2
-	J851-JT02	-	5.1
-	J851-G01	-	3.7
-	锁点202-06	-	4
-	837-CWH-K1	-	2
-	执手2026-010A(无盖)	-	1
-	转角器202-18	-	1对
-	窗沾CZ-1	-	2
-	30x8x160mm 玻璃垫块	-	2



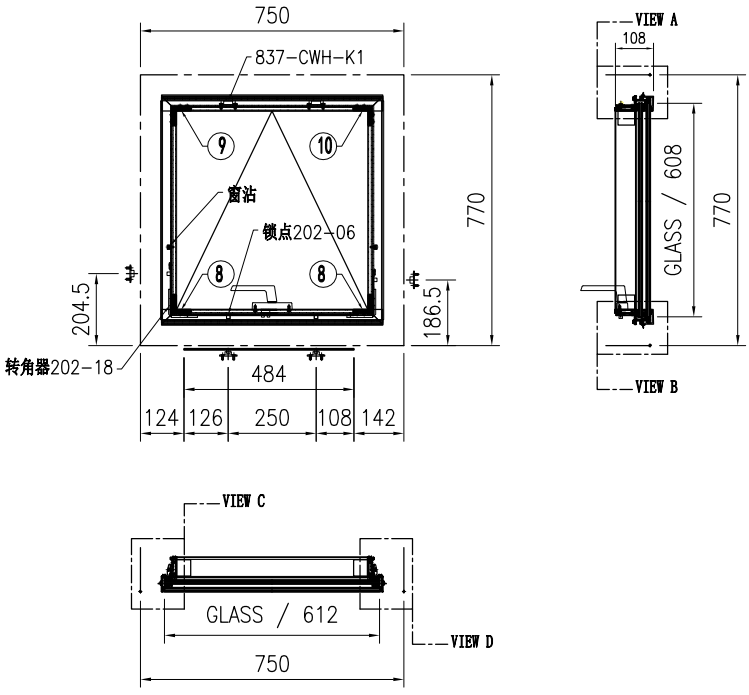
VIEW "C"

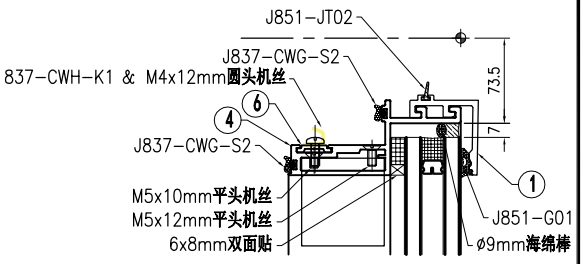


VIEW "D"

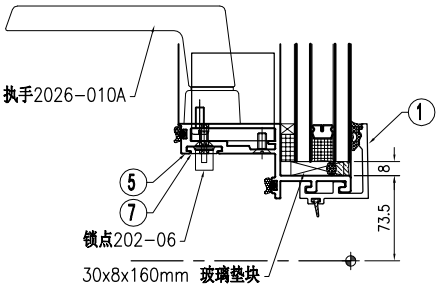
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	08/11/23	物料号	-		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-WA-005		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	14		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	750	宽度	770

J853-CW-GL1-01-005	
W= 612	H= 608

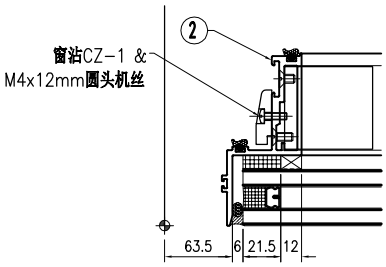




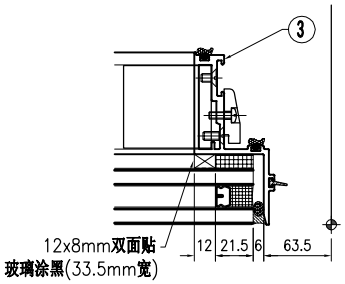
VIEW "A"



VIEW "B"



VIEW "C"



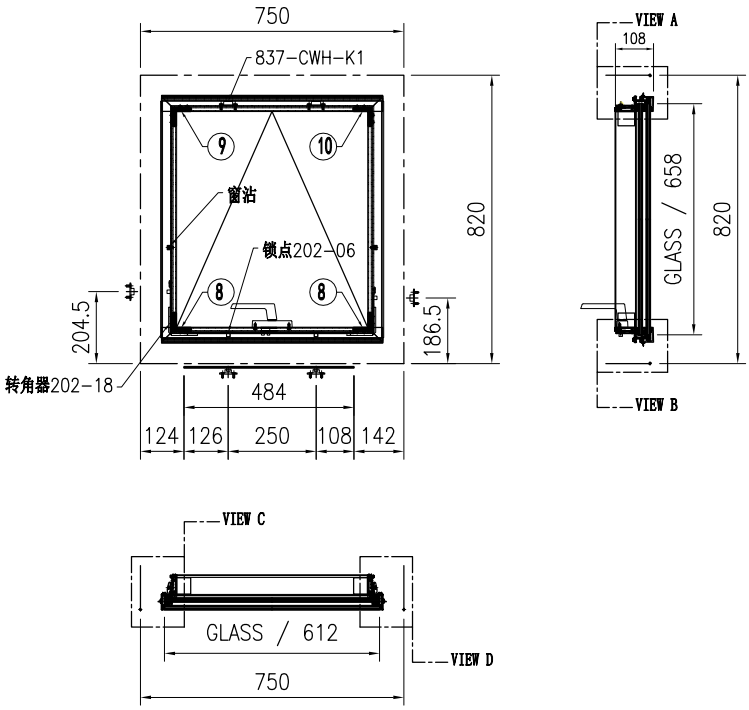
VIEW "D"

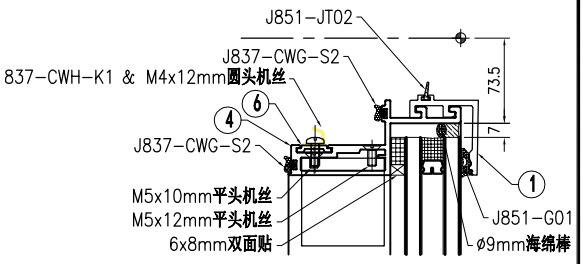
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86500-001C	629	2
2	J853-CW-X86506-001B	649	1
3	J853-CW-X86506-002B	649	1
4	J853-CW-X86507-001C	629	1
5	J853-CW-X86507-002C	629	1
6	J853-CW-X86508-001	52	2
7	J853-CW-X86508-004	484	1
8	J853-CW-X86515-001	47	2
9	J853-CW-X86515-002	47	1
10	J853-CW-X86515-003	47	1

序号	物料编号	长度	数量
-	M4x12mm圆头机丝	-	6
-	M5x10mm平头机丝	-	16
-	M5x12mm平头机丝	-	16
-	M5x12mm圆头机丝	-	2
-	6x8mm双面贴	-	1.3
-	12x8mm双面贴	-	1.3
-	Ø9mm海绵棒	-	2.6
-	J837-CWG-S2	-	5.2
-	J851-JT02	-	2.6
-	J851-G01	-	1.3
-	锁点202-06	-	2
-	837-CWH-K1	-	2
-	执手2026-010A(无盖)	-	1
-	转角器202-18	-	1对
-	窗沾CZ-1	-	2
-	30x8x160mm 玻璃垫块	-	2

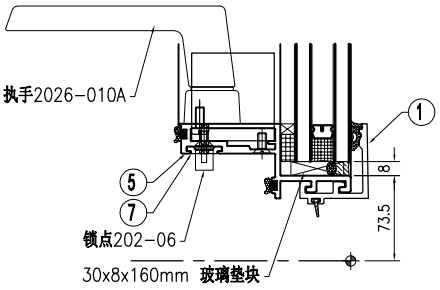
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	08/11/23	物料号	-		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-WA-006		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	14		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	750	宽度	820

J853-CW-GL1-01-007	
W= 612	H= 658

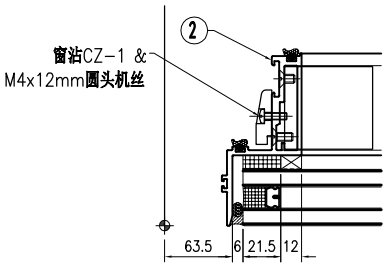




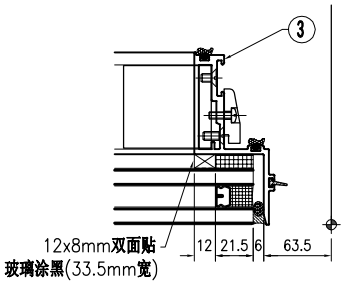
VIEW "A"



VIEW "B"



VIEW "C"



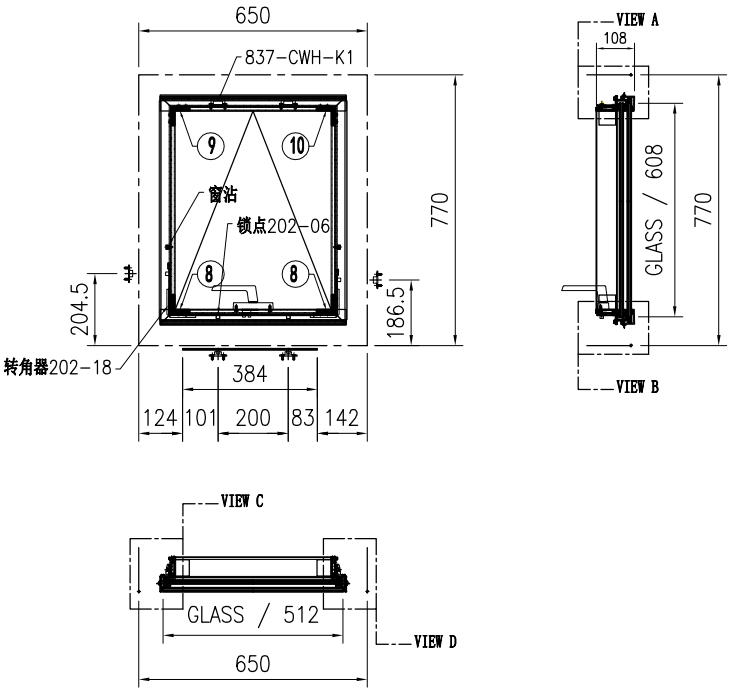
VIEW "D"

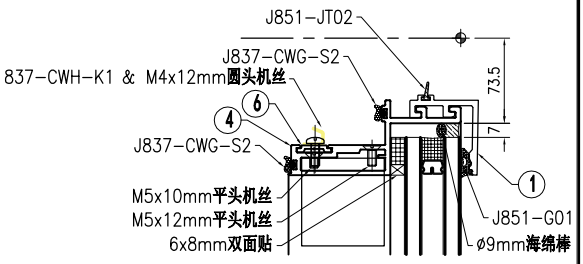
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86500-001C	629	2
2	J853-CW-X86506-001A	699	1
3	J853-CW-X86506-002A	699	1
4	J853-CW-X86507-001C	629	1
5	J853-CW-X86507-002C	629	1
6	J853-CW-X86508-001	52	2
7	J853-CW-X86508-004	484	1
8	J853-CW-X86515-001	47	2
9	J853-CW-X86515-002	47	1
10	J853-CW-X86515-003	47	1

序号	物料编号	长度	数量
-	M4x12mm圆头机丝	-	6
-	M5x10mm平头机丝	-	16
-	M5x12mm平头机丝	-	16
-	M5x12mm圆头机丝	-	2
-	6x8mm双面贴	-	1.3
-	12x8mm双面贴	-	1.4
-	Ø9mm海绵棒	-	2.7
-	J837-CWG-S2	-	5.4
-	J851-JT02	-	2.7
-	J851-G01	-	1.3
-	锁点202-06	-	2
-	837-CWH-K1	-	2
-	执手2026-010A(无盖)	-	1
-	转角器202-18	-	1对
-	窗沾CZ-1	-	2
-	30x8x160mm 玻璃垫块	-	2

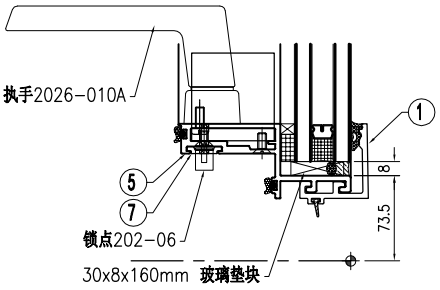
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	08/11/23	物料号	-		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-WA-007		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	14		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	650	宽度	770

J853-CW-GL1-01-009	
W= 512	H= 608

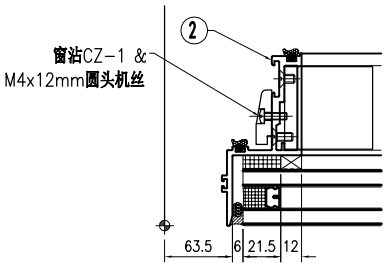




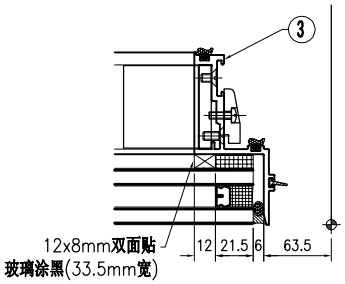
VIEW "A"



VIEW "B"



VIEW "C"



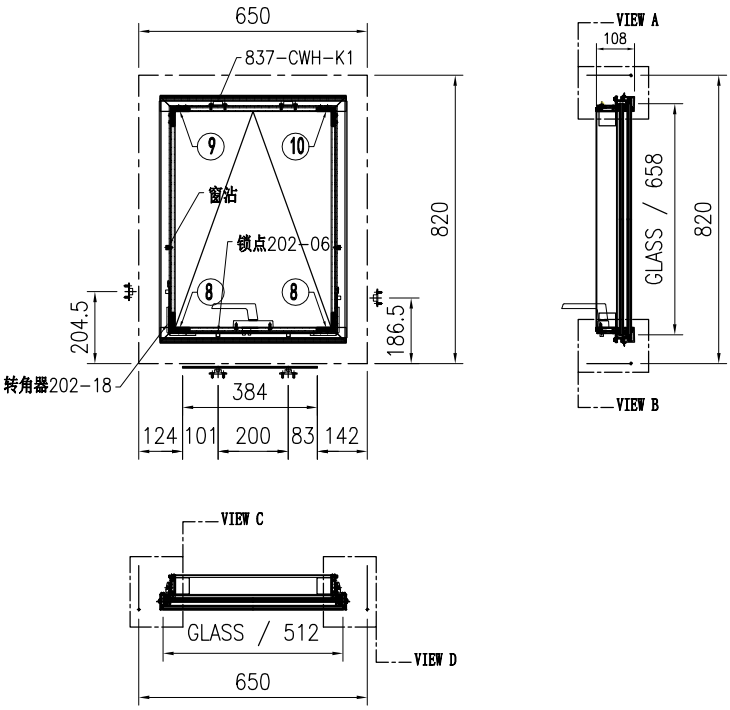
VIEW "D"

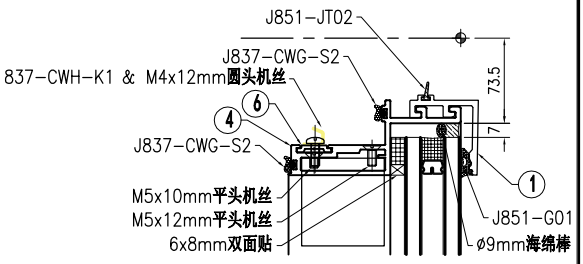
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86500-001D	529	2
2	J853-CW-X86506-001B	649	1
3	J853-CW-X86506-002B	649	1
4	J853-CW-X86507-001D	529	1
5	J853-CW-X86507-002D	529	1
6	J853-CW-X86508-001	52	2
7	J853-CW-X86508-005	384	1
8	J853-CW-X86515-001	47	2
9	J853-CW-X86515-002	47	1
10	J853-CW-X86515-003	47	1

序号	物料编号	长度	数量
-	M4x12mm圆头机丝	-	6
-	M5x10mm平头机丝	-	16
-	M5x12mm平头机丝	-	16
-	M5x12mm圆头机丝	-	2
-	6x8mm双面贴	-	1.1
-	12x8mm双面贴	-	1.1
-	Ø9mm海绵棒	-	2.4
-	J837-CWG-S2	-	4.8
-	J851-JT02	-	2.4
-	J851-G01	-	1.1
-	锁点202-06	-	2
-	837-CWH-K1	-	2
-	执手2026-010A(无盖)	-	1
-	转角器202-18	-	1对
-	窗沾CZ-1	-	2
-	30x8x160mm 玻璃垫块	-	2

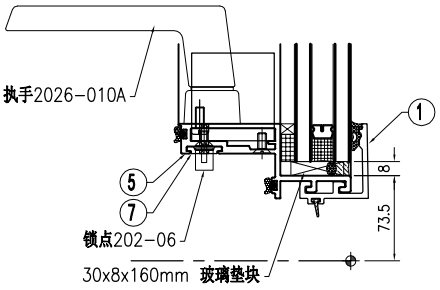
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	08/11/23	物料号	-		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-WA-008		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	14		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	650	宽度	820

J853-CW-GL1-01-011	
W= 512	H= 658

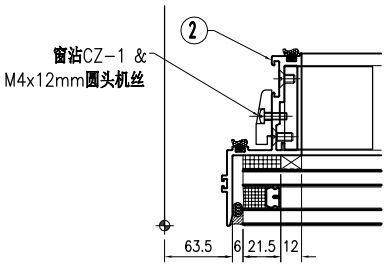




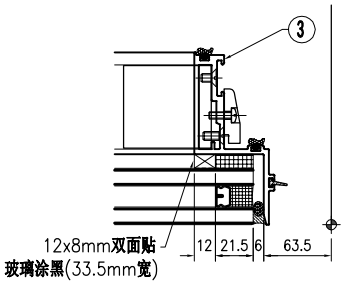
VIEW "A"



VIEW "B"



VIEW "C"

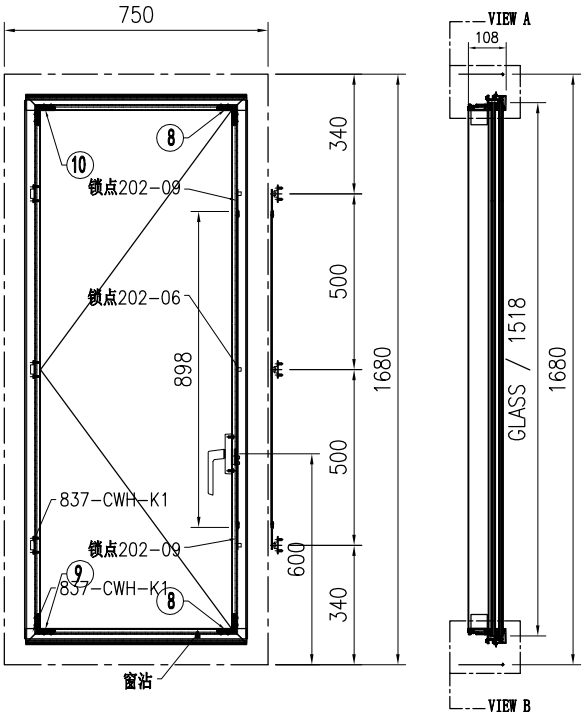


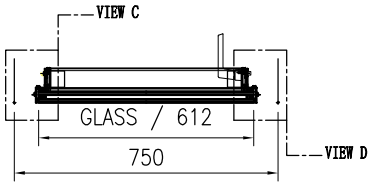
VIEW "D"

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86500-001D	529	2
2	J853-CW-X86506-001A	699	1
3	J853-CW-X86506-002A	699	1
4	J853-CW-X86507-001D	529	1
5	J853-CW-X86507-002D	529	1
6	J853-CW-X86508-001	52	2
7	J853-CW-X86508-005	384	1
8	J853-CW-X86515-001	47	2
9	J853-CW-X86515-002	47	1
10	J853-CW-X86515-003	47	1

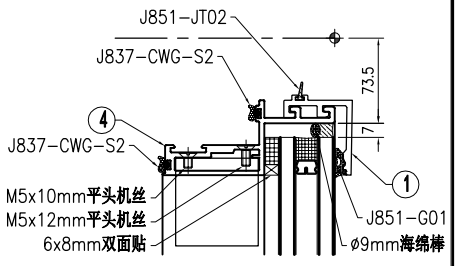
序号	物料编号	长度	数量
-	M4x12mm圆头机丝	-	6
-	M5x10mm平头机丝	-	16
-	M5x12mm平头机丝	-	16
-	M5x12mm圆头机丝	-	2
-	6x8mm双面贴	-	1.1
-	12x8mm双面贴	-	1.1
-	Ø9mm海绵棒	-	2.5
-	J837-CWG-S2	-	5
-	J851-JT02	-	2.5
-	J851-G01	-	1.1
-	锁点202-06	-	2
-	837-CWH-K1	-	2
-	执手2026-010A(无盖)	-	1
-	转角器202-18	-	1对
-	窗沾CZ-1	-	2
-	30x8x160mm 玻璃垫块	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	08/11/23	物料号	-		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-WA-009		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	14	
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)	-	长度	750	宽度	1680

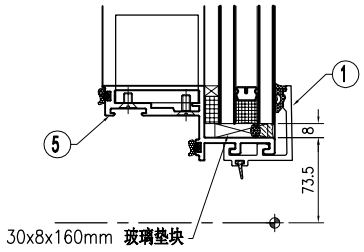




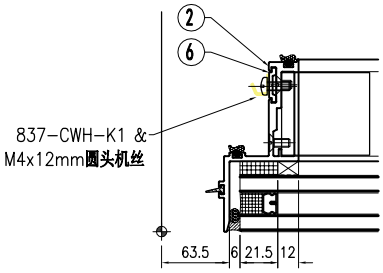
J853-CW-GL1-01-006	
W= 612	H= 1518



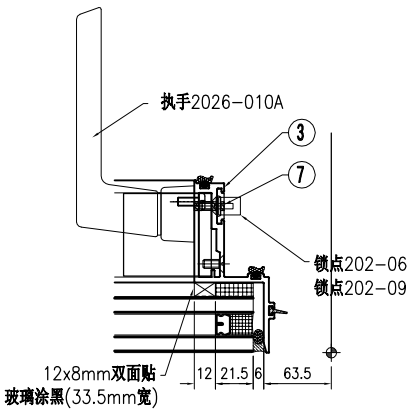
VIEW "A"



VIEW "B"



VIEW "C"

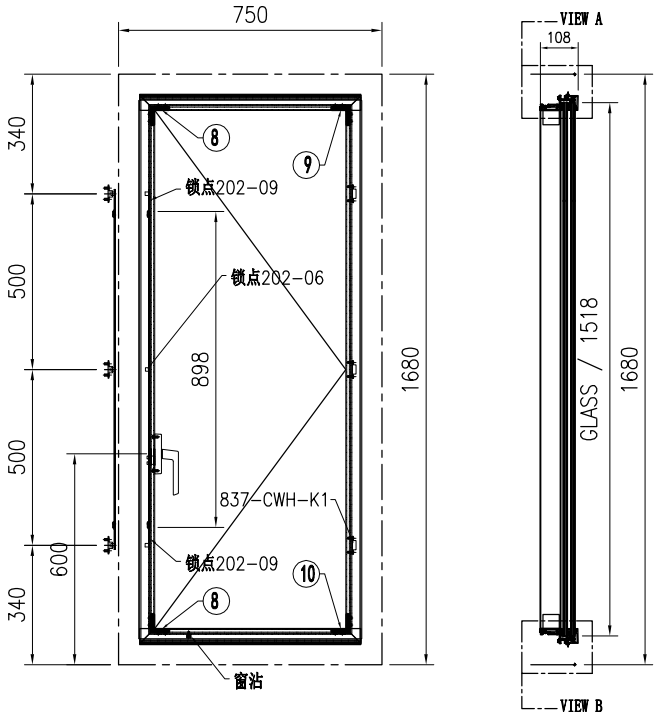


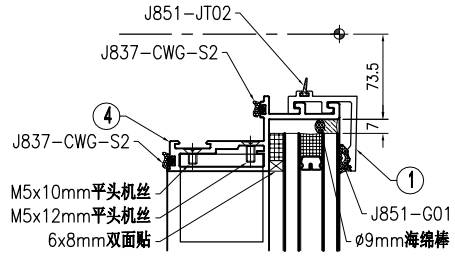
VIEW "D"

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86500-001C	629	2
2	J853-CW-X86506-101A	1559	1
3	J853-CW-X86506-102A	1559	1
4	J853-CW-X86507-101A	629	1
5	J853-CW-X86507-102A	629	1
6	J853-CW-X86508-001	52	3
7	J853-CW-X86508-203	898	1
8	J853-CW-X86515-001	47	2
9	J853-CW-X86515-002	47	1
10	J853-CW-X86515-003	47	1

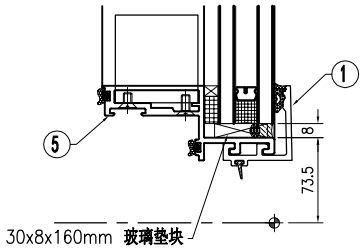
序号	物料编号	长度	数量
-	M4x12mm圆头机丝	-	7
-	M5x10mm平头机丝	-	16
-	M5x12mm平头机丝	-	16
-	M5x12mm圆头机丝	-	2
-	6x8mm双面贴	-	1.3
-	12x8mm双面贴	-	3.1
-	Ø9mm海绵棒	-	4.4
-	J837-CWG-S2	-	8.8
-	J851-JT02	-	4.4
-	J851-G01	-	1.3
-	锁点202-06	-	1
-	锁点202-09	-	2
-	837-CWH-K1	-	3
-	执手2026-010A(无盖)	-	1
-	转角器202-18	-	1对
-	窗沾CZ-1	-	1
-	30x8x160mm 玻璃垫块	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	08/11/23	物料号	-		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-WA-010		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	14		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	750	宽度	1680

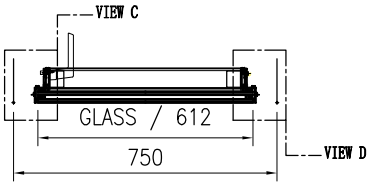




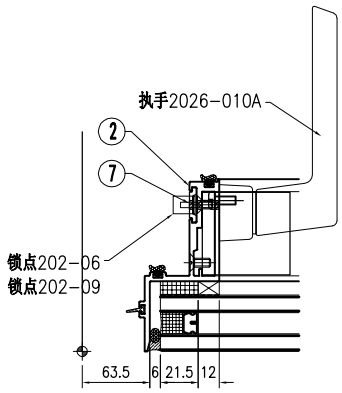
VIEW "A"



VIEW "B"



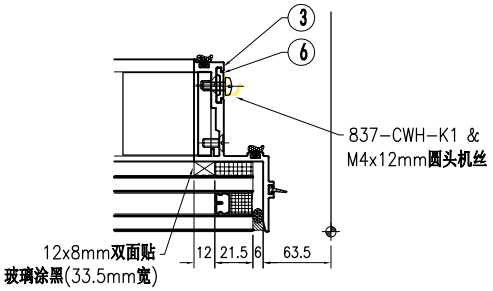
J853-CW-GL1-01-006	
W= 612	H= 1518



VIEW "C"

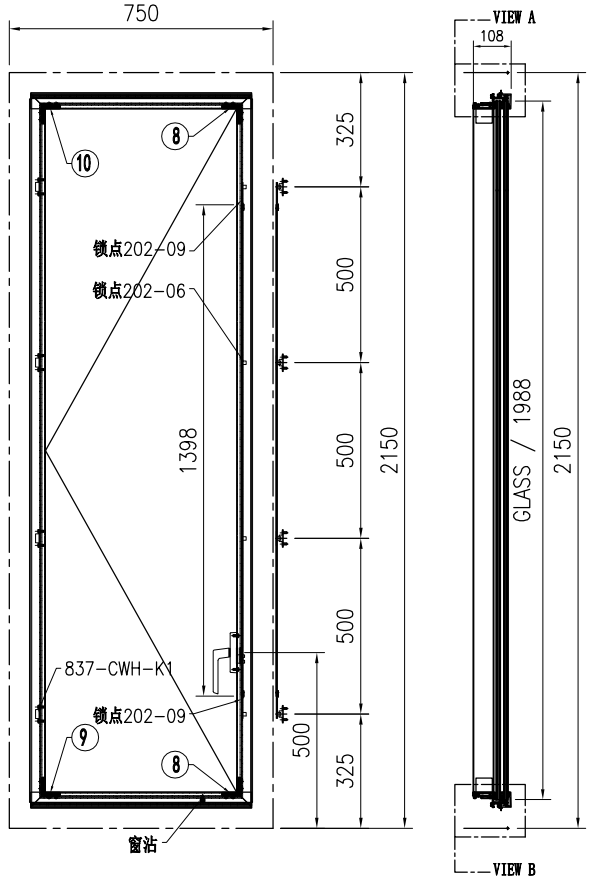
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86500-001C	629	2
2	J853-CW-X86506-103A	1559	1
3	J853-CW-X86506-104A	1559	1
4	J853-CW-X86507-103A	629	1
5	J853-CW-X86507-104A	629	1
6	J853-CW-X86508-001	52	3
7	J853-CW-X86508-205	898	1
8	J853-CW-X86515-001	47	2
9	J853-CW-X86515-002	47	1
10	J853-CW-X86515-003	47	1

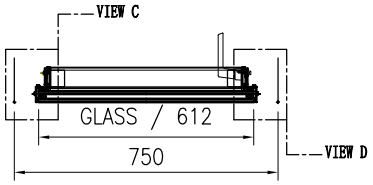
序号	物料编号	长度	数量
-	M4x12mm圆头机丝	-	7
-	M5x10mm平头机丝	-	16
-	M5x12mm平头机丝	-	16
-	M5x12mm圆头机丝	-	2
-	6x8mm双面贴	-	1.3
-	12x8mm双面贴	-	3.1
-	Ø9mm海绵棒	-	4.4
-	J837-CWG-S2	-	8.8
-	J851-JT02	-	4.4
-	J851-G01	-	1.3
-	锁点202-06	-	1
-	锁点202-09	-	2
-	837-CWH-K1	-	3
-	执手2026-010A(无盖)	-	1
-	转角器202-18	-	1对
-	窗沾CZ-1	-	1
-	30x8x160mm 玻璃垫块	-	2



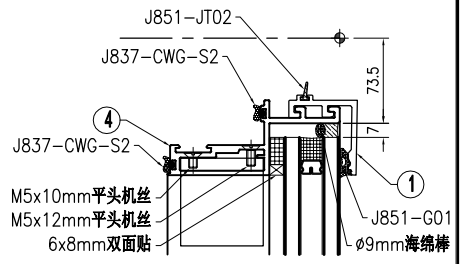
VIEW "D"

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	08/11/23	物料号	-		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-WA-011		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	7		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	750	宽度	2150

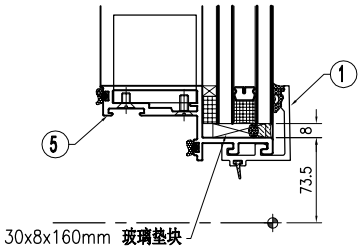




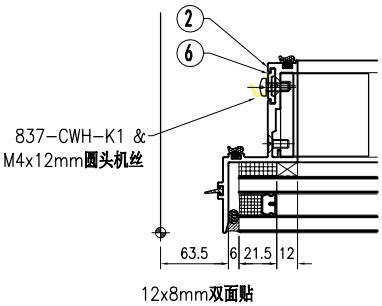
J853-CW-GL1-01-008	
W= 612	H= 1988



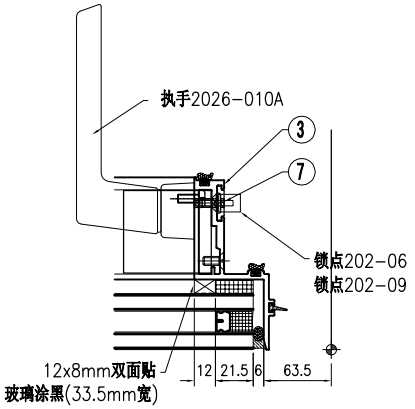
VIEW "A"



VIEW "B"



VIEW "C"

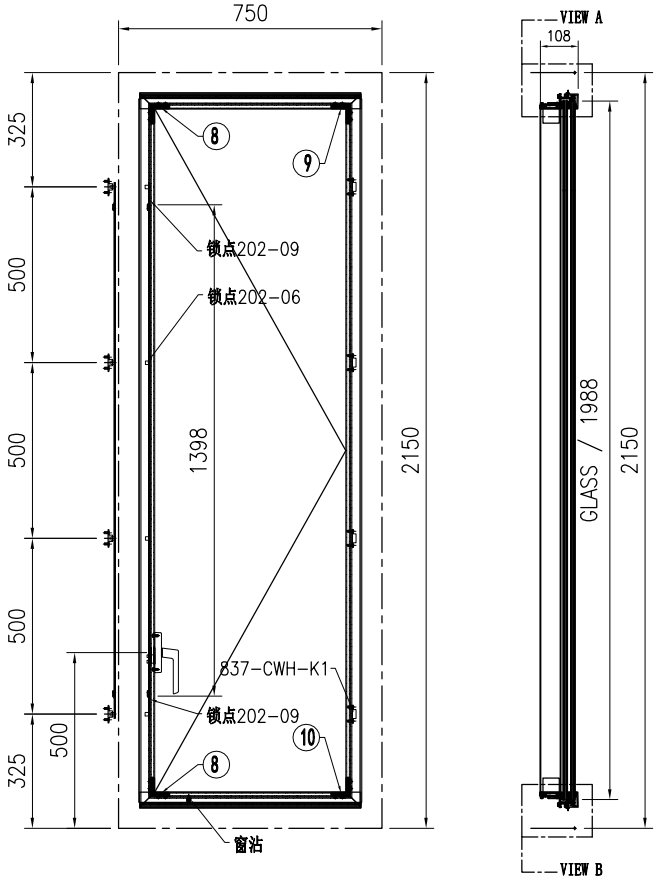


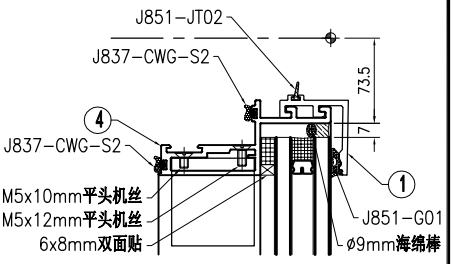
VIEW "D"

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86500-001C	629	2
2	J853-CW-X86506-101B	2029	1
3	J853-CW-X86506-102B	2029	1
4	J853-CW-X86507-101A	629	1
5	J853-CW-X86507-102A	629	1
6	J853-CW-X86508-001	52	4
7	J853-CW-X86508-204	1398	1
8	J853-CW-X86515-001	47	2
9	J853-CW-X86515-002	47	1
10	J853-CW-X86515-003	47	1

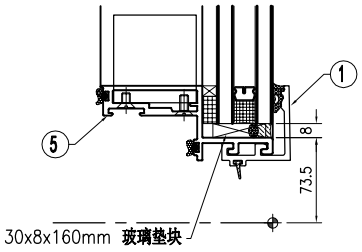
序号	物料编号	长度	数量
-	M4x12mm圆头机丝	-	9
-	M5x10mm平头机丝	-	16
-	M5x12mm平头机丝	-	16
-	M5x12mm圆头机丝	-	2
-	6x8mm双面贴	-	1.3
-	12x8mm双面贴	-	4.2
-	Ø9mm海绵棒	-	5.5
-	J837-CWG-S2	-	11
-	J851-JT02	-	5.5
-	J851-G01	-	1.3
-	锁点202-06	-	2
-	锁点202-09	-	2
-	837-CWH-K1	-	4
-	执手2026-010A(无盖)	-	1
-	转角器202-18	-	1对
-	窗沾CZ-1	-	1
-	30x8x160mm 玻璃垫块	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	08/11/23	物料号	-		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-WA-012		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	7		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	750	宽度	2150

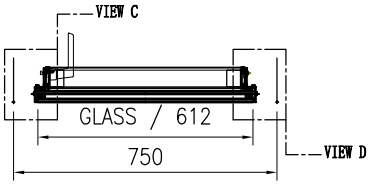




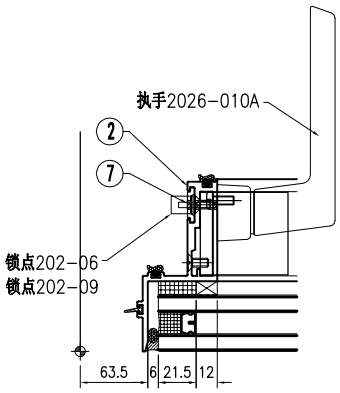
VIEW "A"



VIEW "B"



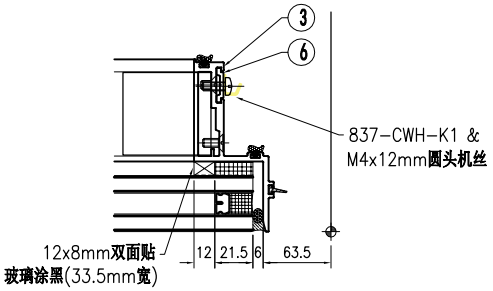
J853-CW-GL1-01-008	
W= 612	H= 1988



VIEW "C"

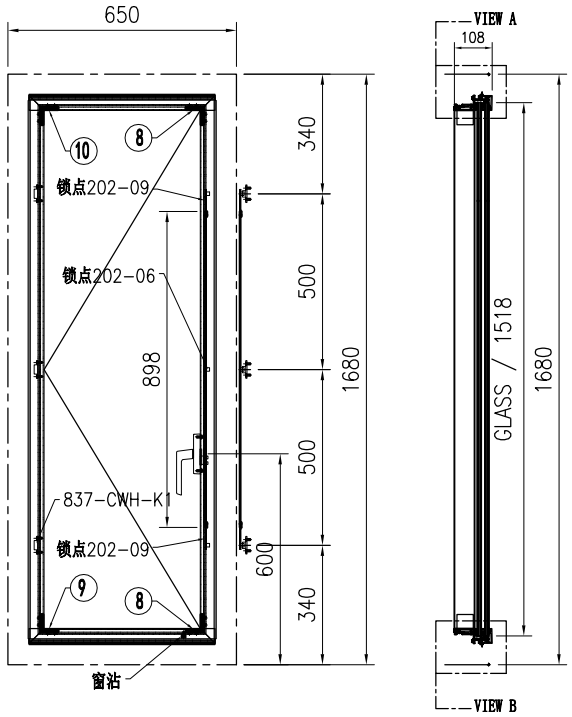
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86500-001C	629	2
2	J853-CW-X86506-103B	2029	1
3	J853-CW-X86506-104B	2029	1
4	J853-CW-X86507-103A	629	1
5	J853-CW-X86507-104A	629	1
6	J853-CW-X86508-001	52	4
7	J853-CW-X86508-206	1398	1
8	J853-CW-X86515-001	47	2
9	J853-CW-X86515-002	47	1
10	J853-CW-X86515-003	47	1

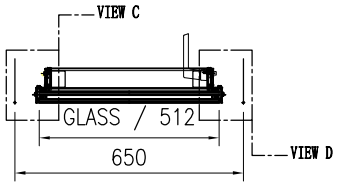
序号	物料编号	长度	数量
-	M4x12mm圆头机丝	-	9
-	M5x10mm平头机丝	-	16
-	M5x12mm平头机丝	-	16
-	M5x12mm圆头机丝	-	2
-	6x8mm双面贴	-	1.3
-	12x8mm双面贴	-	4.2
-	Ø9mm海绵棒	-	5.5
-	J837-CWG-S2	-	11
-	J851-JT02	-	5.5
-	J851-G01	-	1.3
-	锁点202-06	-	2
-	锁点202-09	-	2
-	837-CWH-K1	-	4
-	执手2026-010A(无盖)	-	1
-	转角器202-18	-	1对
-	窗沾CZ-1	-	1
-	30x8x160mm 玻璃垫块	-	2



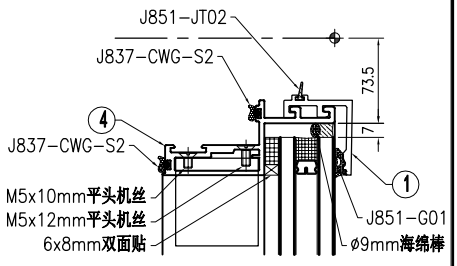
VIEW "D"

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853		制图	J.L.	08/11/23	物料号	-			
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-CW-WA-013			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图		批准	-	-	数量	14			
日期				颜色	-				材料	-		单件面积(㎡)		-	长度	650	宽度	1680	

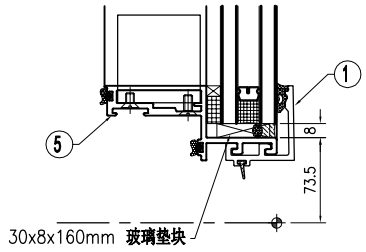




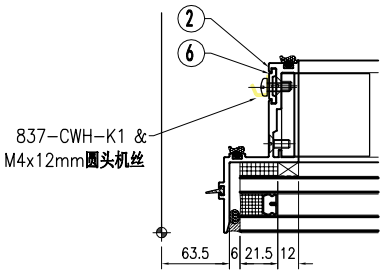
J853-CW-GL1-01-010	
W= 512	H= 1518



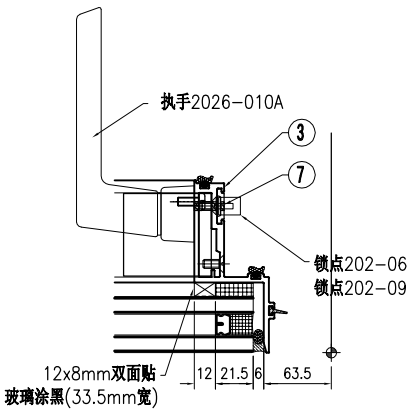
VIEW "A"



VIEW "B"



VIEW "C"

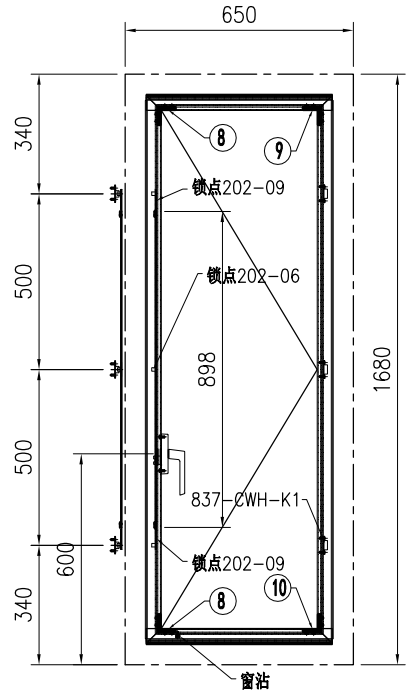


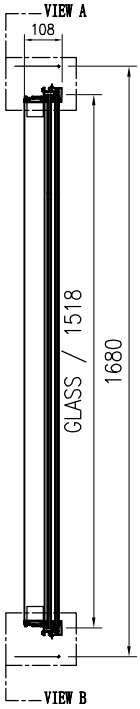
VIEW "D"

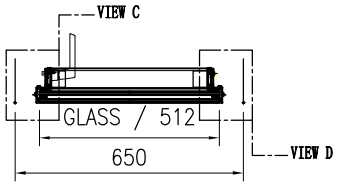
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86500-001D	529	2
2	J853-CW-X86506-101A	1559	1
3	J853-CW-X86506-102A	1559	1
4	J853-CW-X86507-101B	529	1
5	J853-CW-X86507-102B	529	1
6	J853-CW-X86508-001	52	3
7	J853-CW-X86508-203	898	1
8	J853-CW-X86515-001	47	2
9	J853-CW-X86515-002	47	1
10	J853-CW-X86515-003	47	1

序号	物料编号	长度	数量
-	M4x12mm圆头机丝	-	7
-	M5x10mm平头机丝	-	16
-	M5x12mm平头机丝	-	16
-	M5x12mm圆头机丝	-	2
-	6x8mm双面贴	-	1.3
-	12x8mm双面贴	-	3.1
-	Ø9mm海绵棒	-	4.4
-	J837-CWG-S2	-	8.8
-	J851-JT02	-	4.4
-	J851-G01	-	1.3
-	锁点202-06	-	1
-	锁点202-09	-	2
-	837-CWH-K1	-	3
-	执手2026-010A(无盖)	-	1
-	转角器202-18	-	1对
-	窗沾CZ-1	-	1
-	30x8x160mm 玻璃垫块	-	2

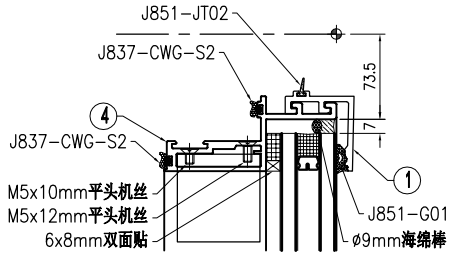
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	14				
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	650	宽度	1680		
											工程号	J853	制图	J.L.	08/11/23	物料号	-		
											地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-WA-014		



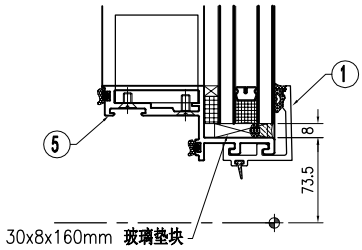




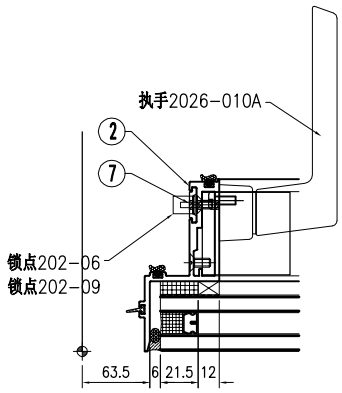
J853-CW-GL1-01-010	
W= 512	H= 1518



VIEW "A"



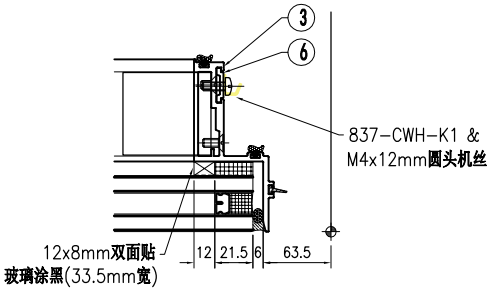
VIEW "B"



VIEW "C"

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86500-001D	529	2
2	J853-CW-X86506-103A	1559	1
3	J853-CW-X86506-104A	1559	1
4	J853-CW-X86507-103B	529	1
5	J853-CW-X86507-104B	529	1
6	J853-CW-X86508-001	52	3
7	J853-CW-X86508-205	898	1
8	J853-CW-X86515-001	47	2
9	J853-CW-X86515-002	47	1
10	J853-CW-X86515-003	47	1

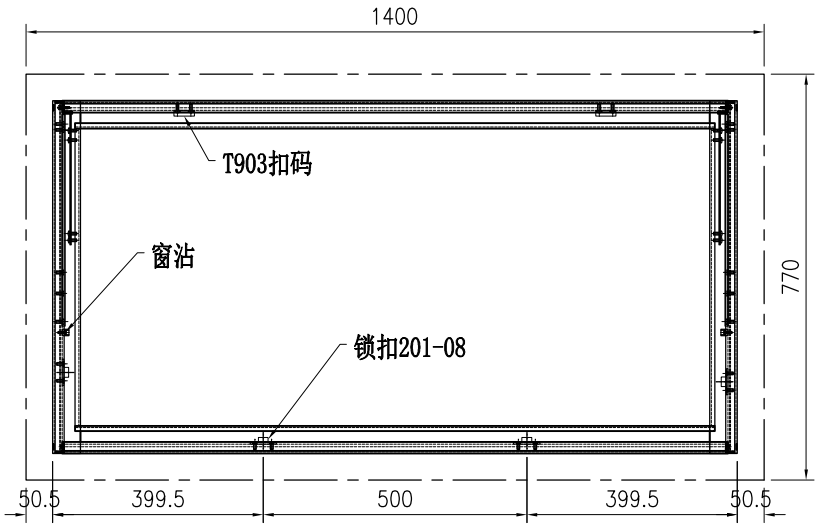
序号	物料编号	长度	数量
-	M4x12mm圆头机丝	-	7
-	M5x10mm平头机丝	-	16
-	M5x12mm平头机丝	-	16
-	M5x12mm圆头机丝	-	2
-	6x8mm双面贴	-	1.3
-	12x8mm双面贴	-	3.1
-	Ø9mm海绵棒	-	4.4
-	J837-CWG-S2	-	8.8
-	J851-JT02	-	4.4
-	J851-G01	-	1.3
-	锁点202-06	-	1
-	锁点202-09	-	2
-	837-CWH-K1	-	3
-	执手2026-010A(无盖)	-	1
-	转角器202-18	-	1对
-	窗沾CZ-1	-	1
-	30x8x160mm 玻璃垫块	-	2

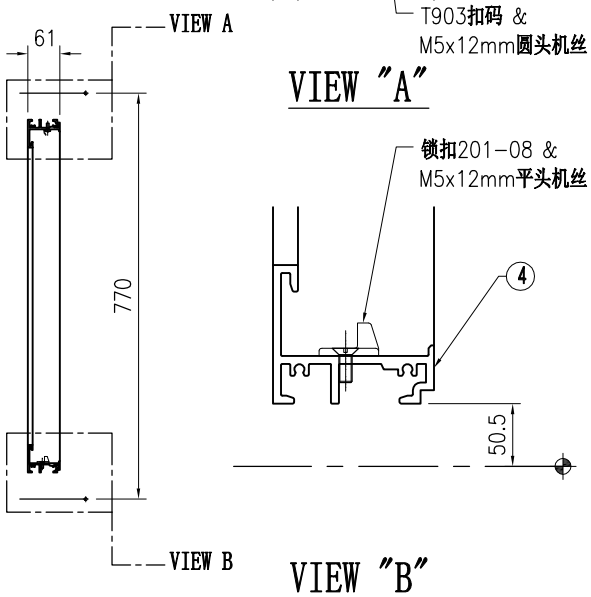


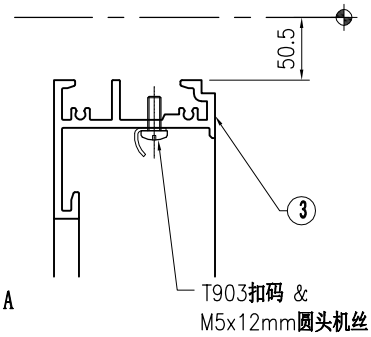
VIEW "D"

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	14				
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1400	宽度	770		

工程号	J853	制图	J.L.	08/11/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-WA-201

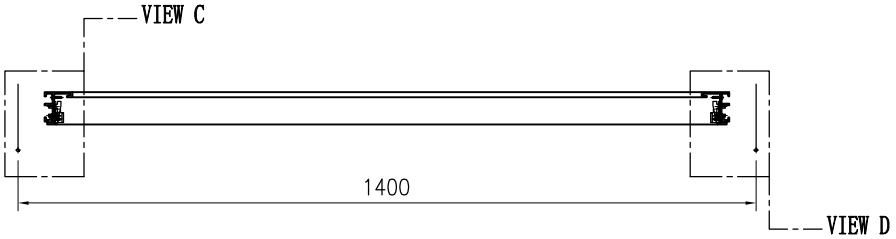


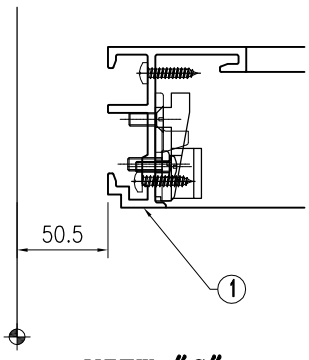




VIEW "A"

VIEW "B"

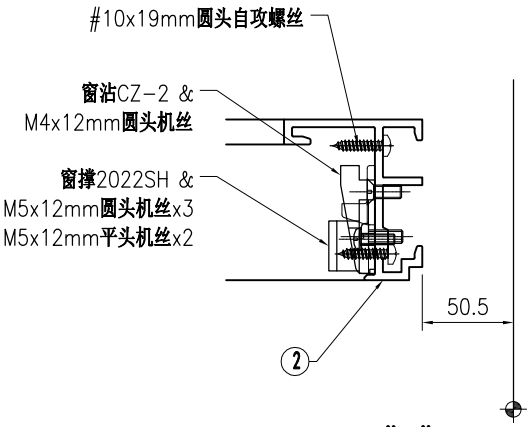




VIEW "C"

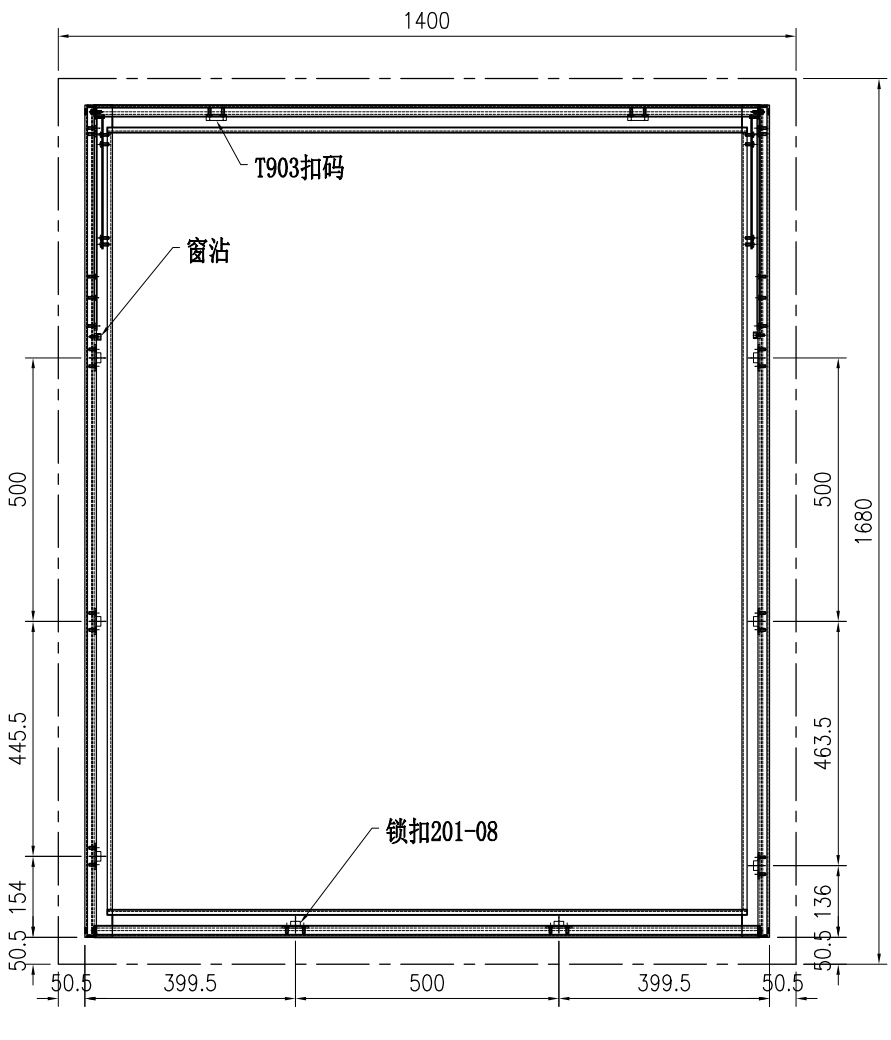
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86505-001B	669	1
2	J853-CW-X86505-002B	669	1
3	J853-CW-X86509-001A	1263	1
4	J853-CW-X86509-002A	1263	1

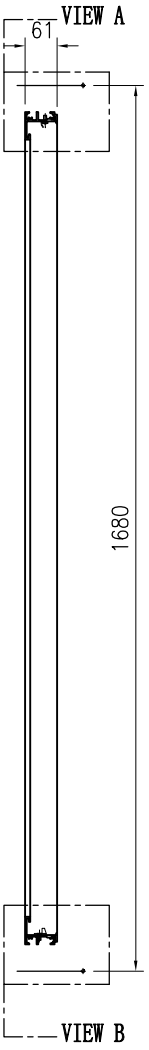
序号	物料编号	长度	数量
-	#10x19mm圆头自攻螺丝	-	8
-	M4x12mm圆头机丝	-	2
-	M5x12mm圆头机丝	-	10
-	M5x12mm平头机丝	-	12
-	窗沾CZ-2	-	2
-	T903扣码	-	2
-	锁扣201-08	-	4
-	窗撑2022SH	-	1对

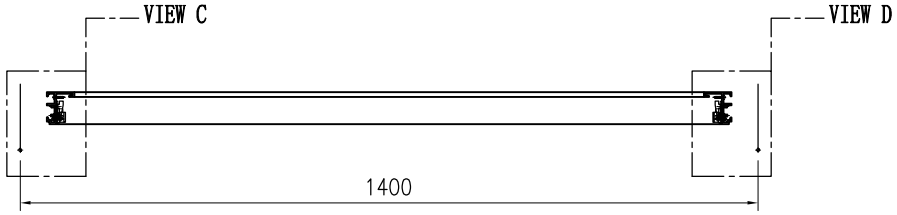


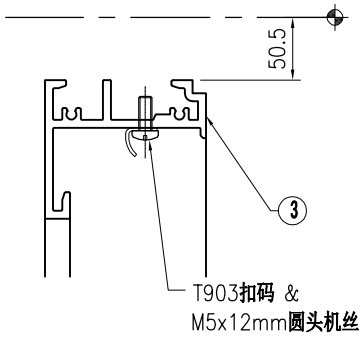
VIEW "D"

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	08/11/23	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-WA-202		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	28		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1400	宽度	1680

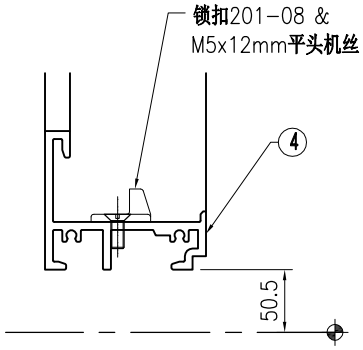




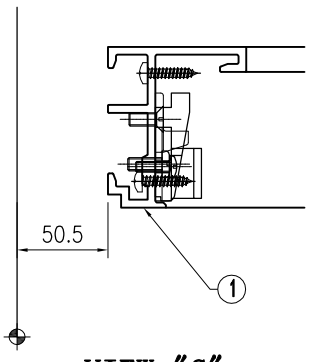




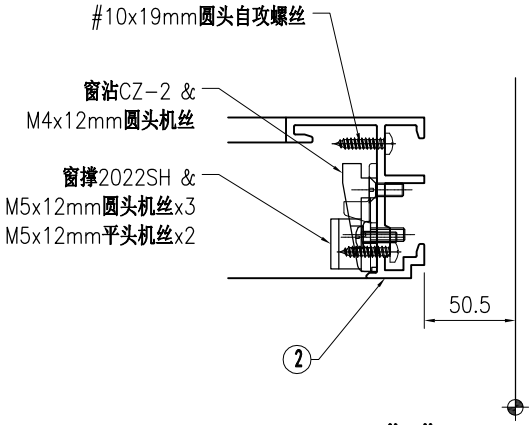
VIEW "A"



VIEW "B"



VIEW "C"

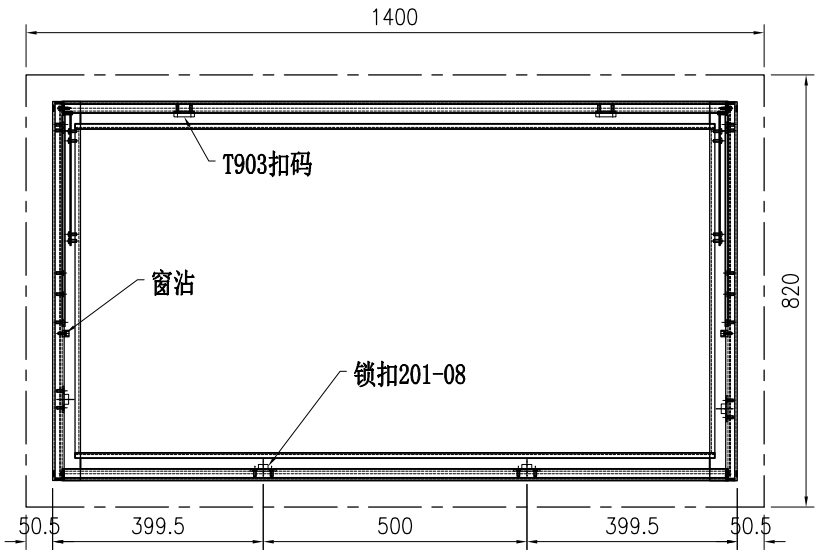


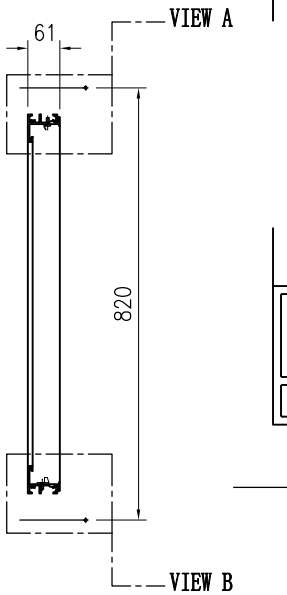
VIEW "D"

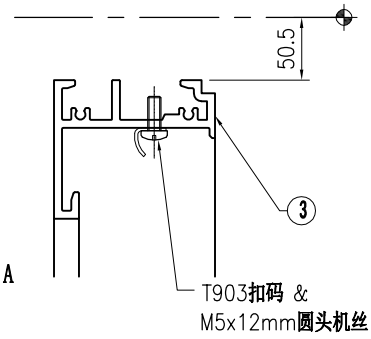
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86505-003	1579	1
2	J853-CW-X86505-004	1579	1
3	J853-CW-X86509-001A	1263	1
4	J853-CW-X86509-002A	1263	1

序号	物料编号	长度	数量
-	#10x19mm圆头自攻螺丝	-	8
-	M4x12mm圆头机丝	-	2
-	M5x12mm圆头机丝	-	10
-	M5x12mm平头机丝	-	20
-	窗沾CZ-2	-	2
-	T903扣码	-	2
-	锁扣201-08	-	8
-	窗撑2022SH	-	1对

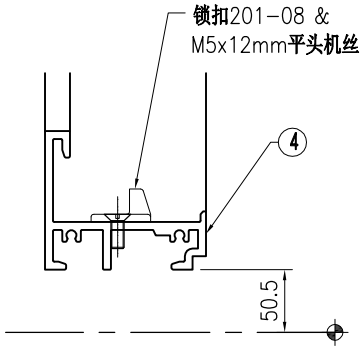
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	08/11/23	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-WA-203		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	14		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1400	宽度	820



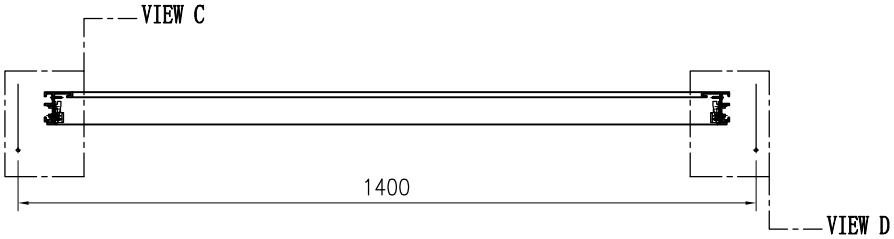


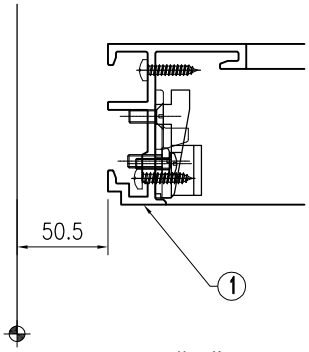


VIEW "A"



VIEW "B"

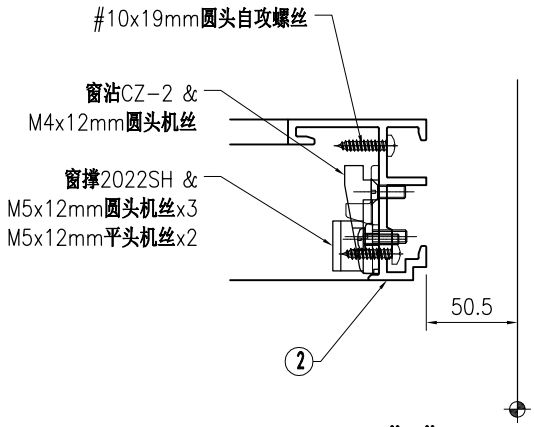




VIEW "C"

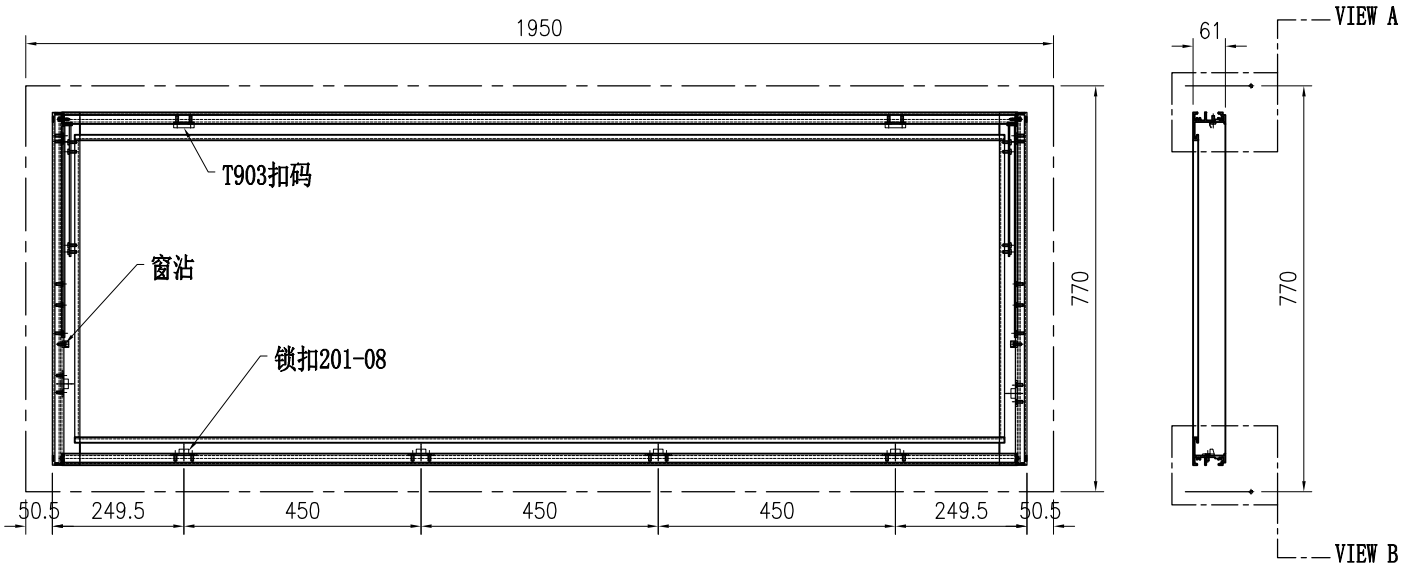
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86505-001A	719	1
2	J853-CW-X86505-002A	719	1
3	J853-CW-X86509-001A	1263	1
4	J853-CW-X86509-002A	1263	1

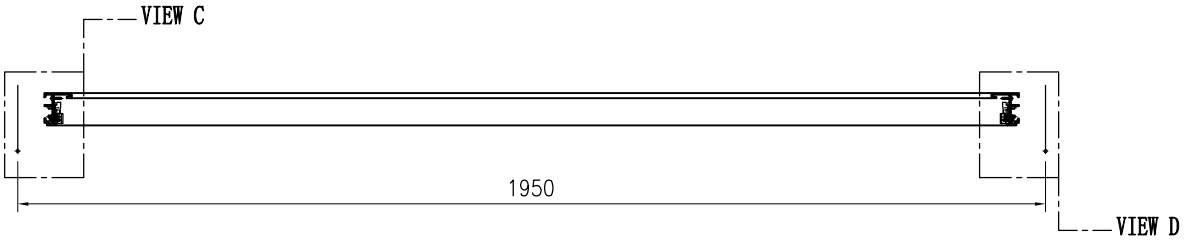
序号	物料编号	长度	数量
-	#10x19mm圆头自攻螺丝	-	8
-	M4x12mm圆头机丝	-	2
-	M5x12mm圆头机丝	-	10
-	M5x12mm平头机丝	-	12
-	窗沾CZ-2	-	2
-	T903扣码	-	2
-	锁扣201-08	-	4
-	窗撑2022SH	-	1对

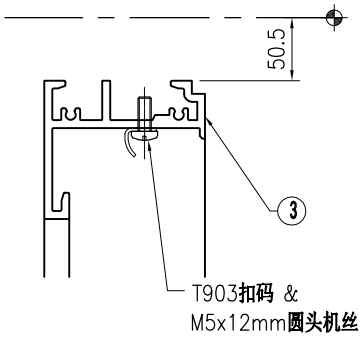


VIEW "D"

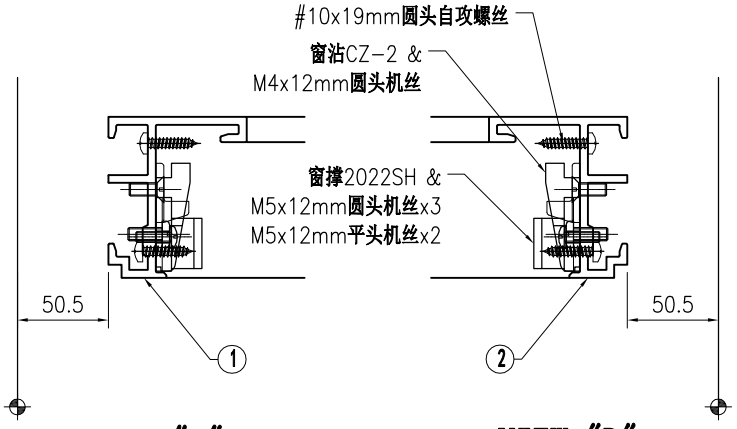
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
									工程号	J853	制图	J.L.	08/11/23	物料号	-			
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-WA-204			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	14			
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1950	宽度	770	





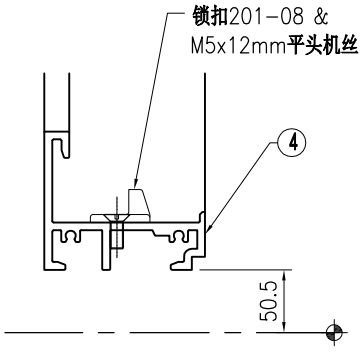


VIEW "A"



VIEW "C"

VIEW "D"



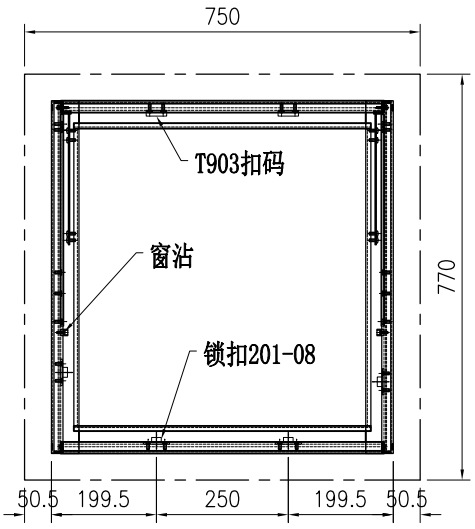
VIEW "B"

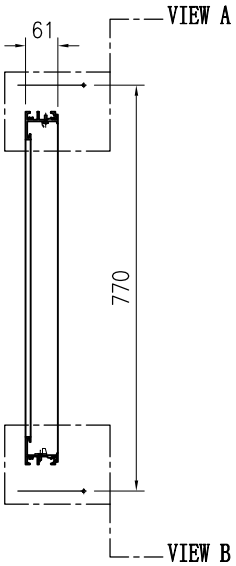
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86505-001B	669	1
2	J853-CW-X86505-002B	669	1
3	J853-CW-X86509-001B	1813	1
4	J853-CW-X86509-003	1813	1

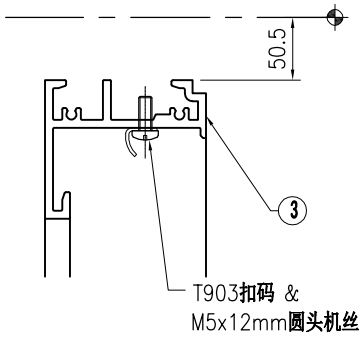
序号	物料编号	长度	数量
-	#10x19mm圆头自攻螺丝	-	8
-	M4x12mm圆头机丝	-	2
-	M5x12mm圆头机丝	-	10
-	M5x12mm平头机丝	-	16
-	窗沾CZ-2	-	2
-	T903扣码	-	2
-	锁扣201-08	-	6
-	窗撑2022SH	-	1对

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	14				
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	750	宽度	770		

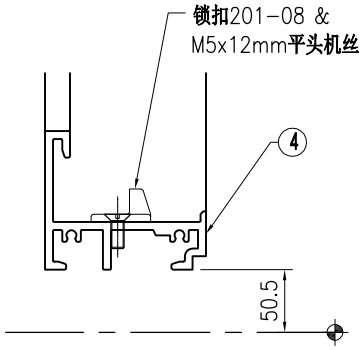
工程号	J853	制图	J.L.	08/11/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-WA-205



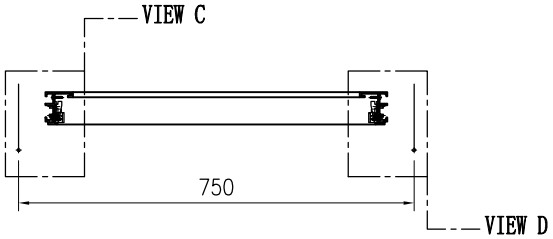


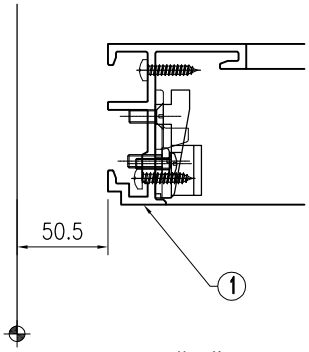


VIEW "A"

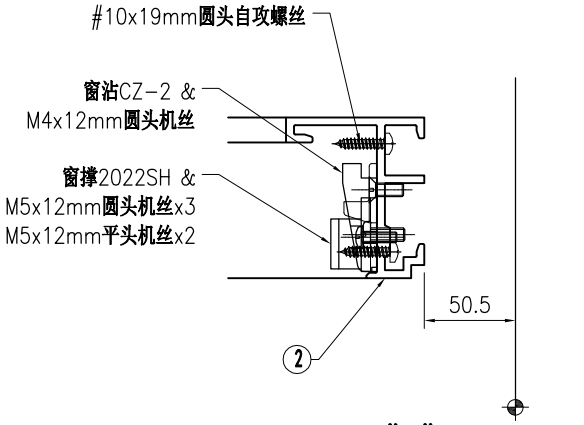


VIEW "B"





VIEW "C"



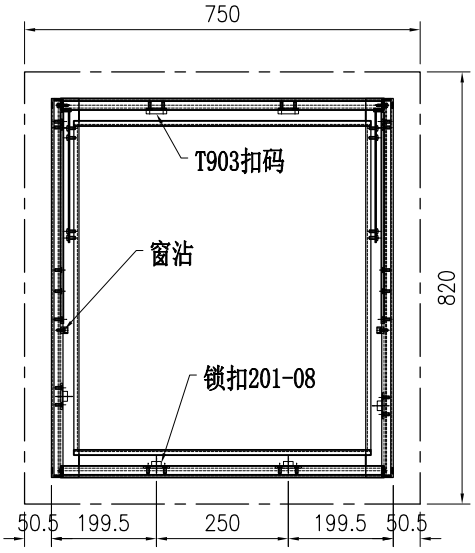
VIEW "D"

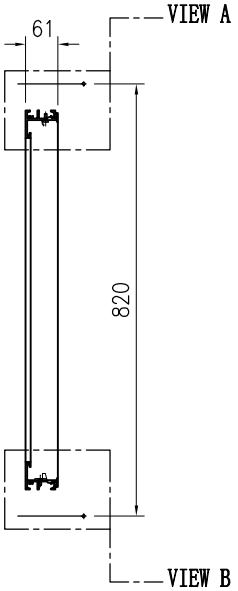
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86505-001B	669	1
2	J853-CW-X86505-002B	669	1
3	J853-CW-X86509-001C	613	1
4	J853-CW-X86509-002C	613	1

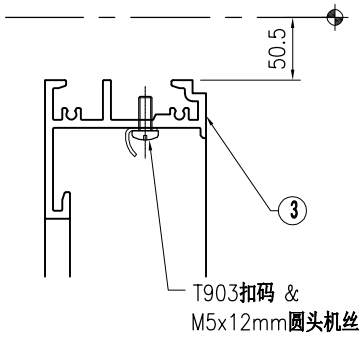
序号	物料编号	长度	数量
-	#10x19mm圆头自攻螺丝	-	8
-	M4x12mm圆头机丝	-	2
-	M5x12mm圆头机丝	-	10
-	M5x12mm平头机丝	-	12
-	窗沾CZ-2	-	2
-	T903扣码	-	2
-	锁扣201-08	-	4
-	窗撑2022SH	-	1对

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	14				
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	750	宽度	820		

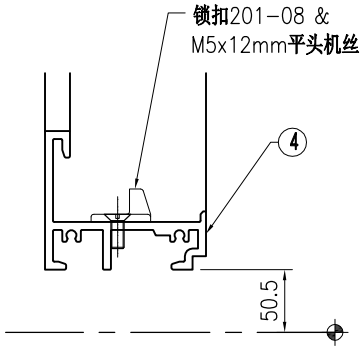
工程号	J853	制图	J.L.	08/11/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-WA-206



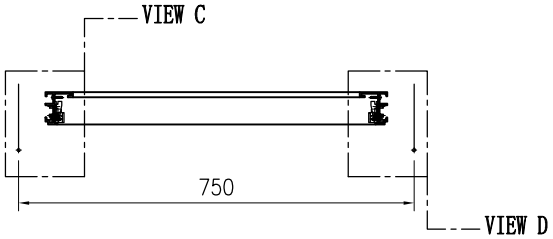


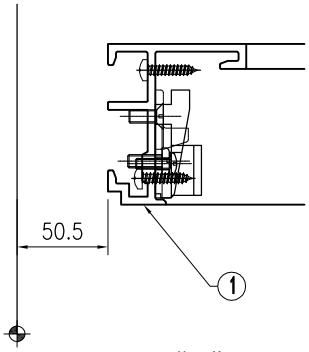


VIEW "A"



VIEW "B"

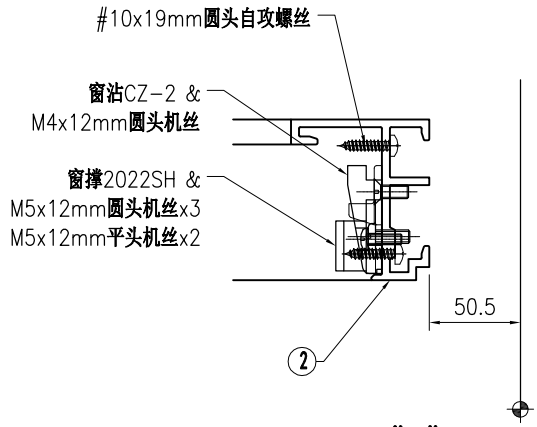




VIEW "C"

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86505-001A	719	1
2	J853-CW-X86505-002A	719	1
3	J853-CW-X86509-001C	613	1
4	J853-CW-X86509-002C	613	1

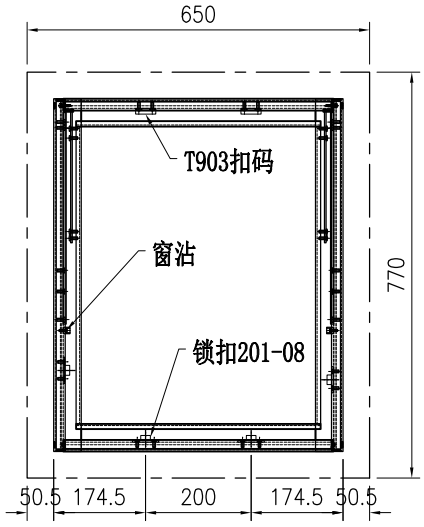
序号	物料编号	长度	数量
-	#10x19mm圆头自攻螺丝	-	8
-	M4x12mm圆头机丝	-	2
-	M5x12mm圆头机丝	-	10
-	M5x12mm平头机丝	-	12
-	窗沾CZ-2	-	2
-	T903扣码	-	2
-	锁扣201-08	-	4
-	窗撑2022SH	-	1对

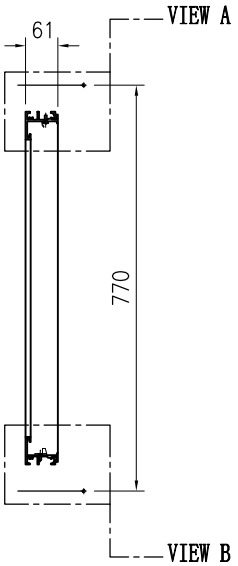


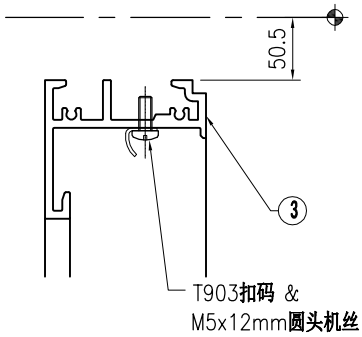
VIEW "D"

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	14				
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	650	宽度	770		

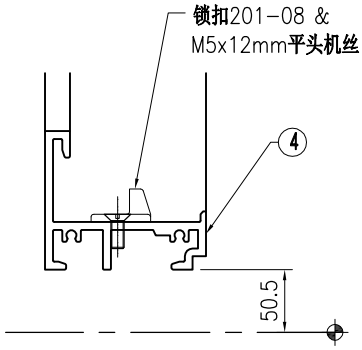
工程号	J853	制图	J.L.	08/11/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-WA-207



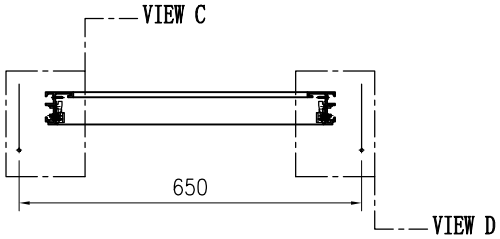


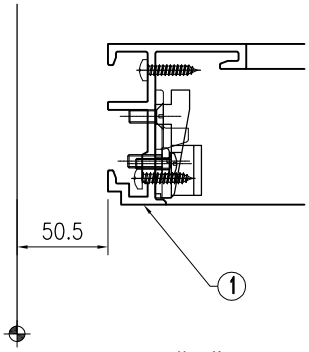


VIEW "A"



VIEW "B"

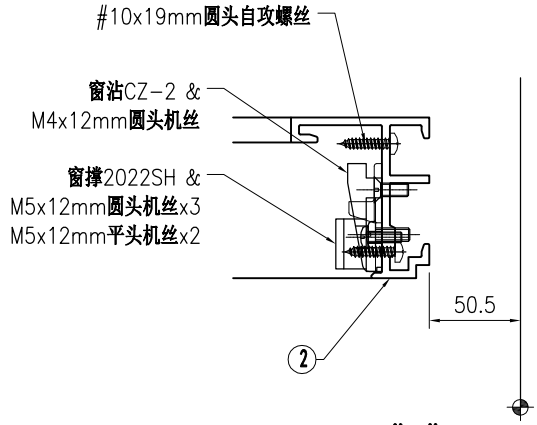




VIEW "C"

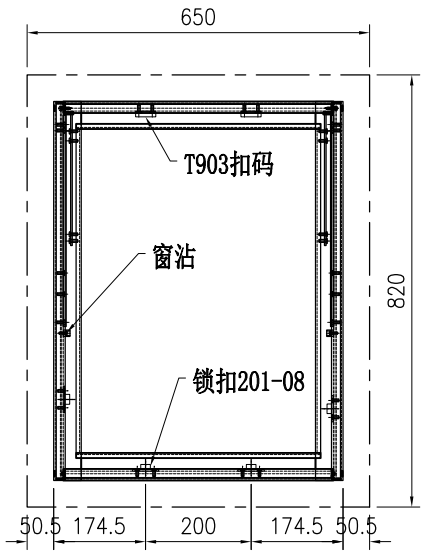
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86505-001B	669	1
2	J853-CW-X86505-002B	669	1
3	J853-CW-X86509-001D	513	1
4	J853-CW-X86509-002D	513	1

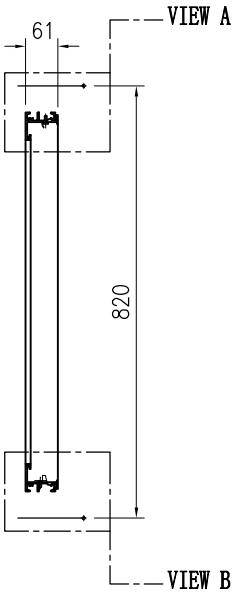
序号	物料编号	长度	数量
-	#10x19mm圆头自攻螺丝	-	8
-	M4x12mm圆头机丝	-	2
-	M5x12mm圆头机丝	-	10
-	M5x12mm平头机丝	-	12
-	窗沾CZ-2	-	2
-	T903扣码	-	2
-	锁扣201-08	-	4
-	窗撑2022SH	-	1对

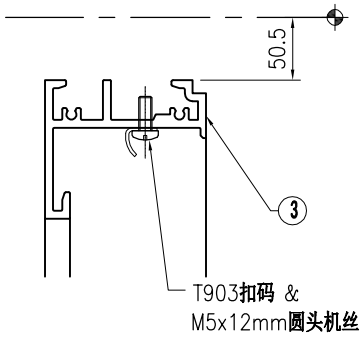


VIEW "D"

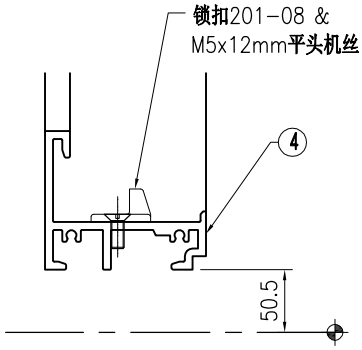
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	08/11/23	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-WA-208		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	14		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	650	宽度	820



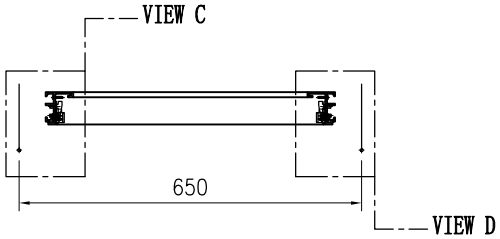


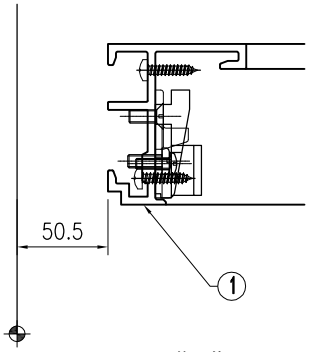


VIEW "A"



VIEW "B"

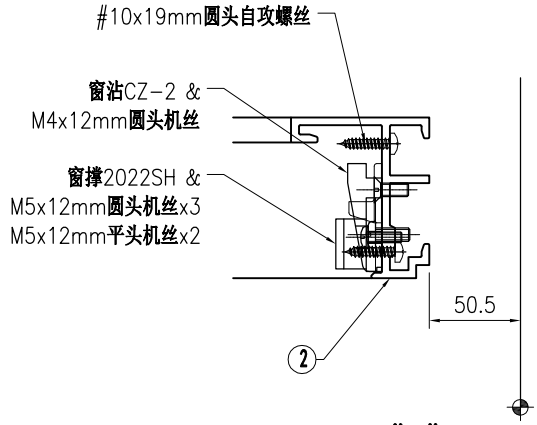




VIEW "C"

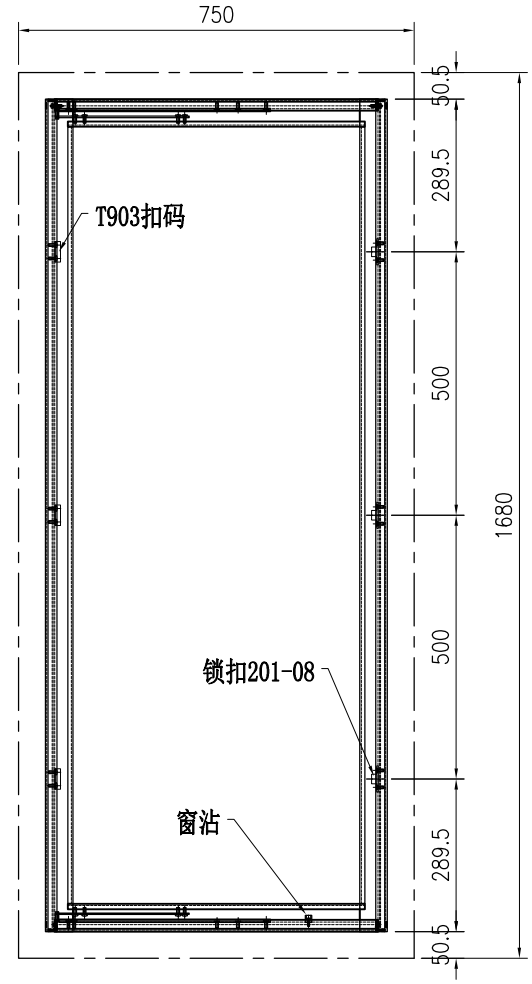
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86505-001A	719	1
2	J853-CW-X86505-002A	719	1
3	J853-CW-X86509-001D	513	1
4	J853-CW-X86509-002D	513	1

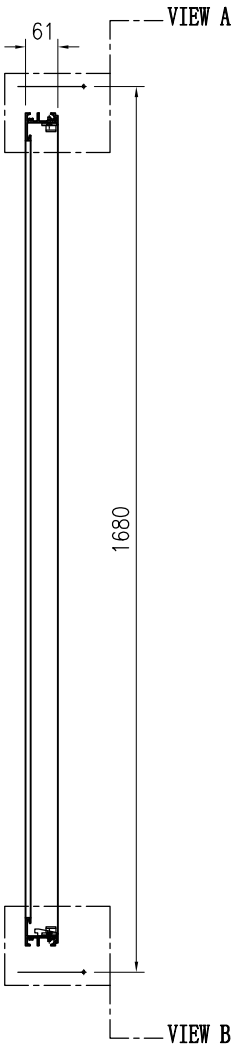
序号	物料编号	长度	数量
-	#10x19mm圆头自攻螺丝	-	8
-	M4x12mm圆头机丝	-	2
-	M5x12mm圆头机丝	-	10
-	M5x12mm平头机丝	-	12
-	窗沾CZ-2	-	2
-	T903扣码	-	2
-	锁扣201-08	-	4
-	窗撑2022SH	-	1对

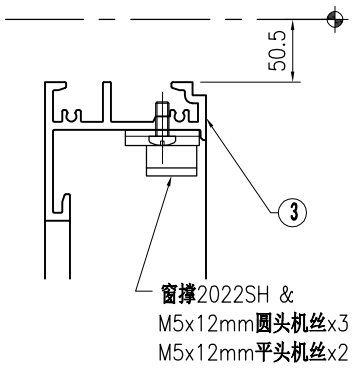


VIEW "D"

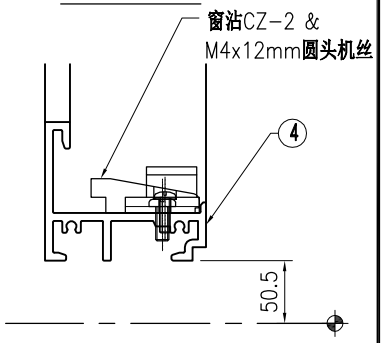
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	14				
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	750	宽度	1680		
											工程号	J853	制图	J.L.	08/11/23	物料号	-		
											地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-WA-209		



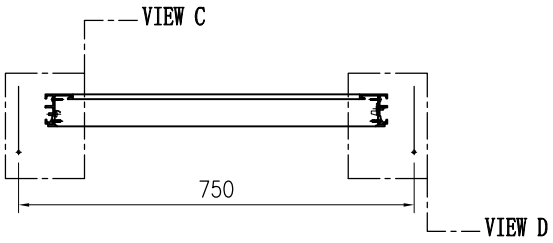


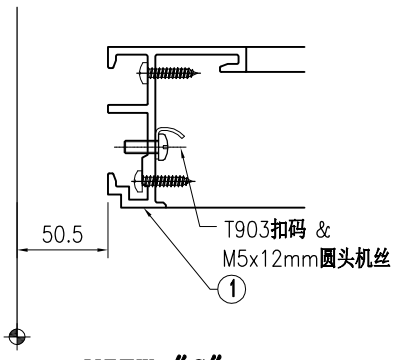


VIEW "A"

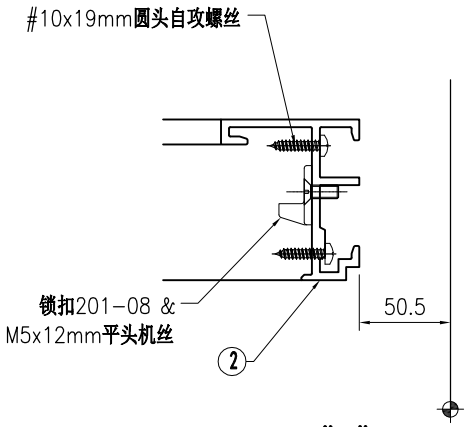


VIEW "B"





VIEW "C"

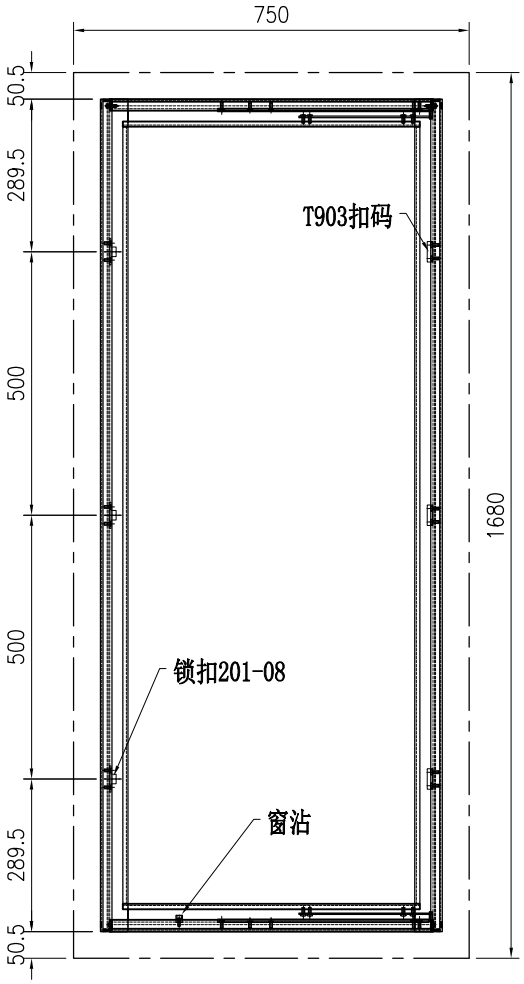


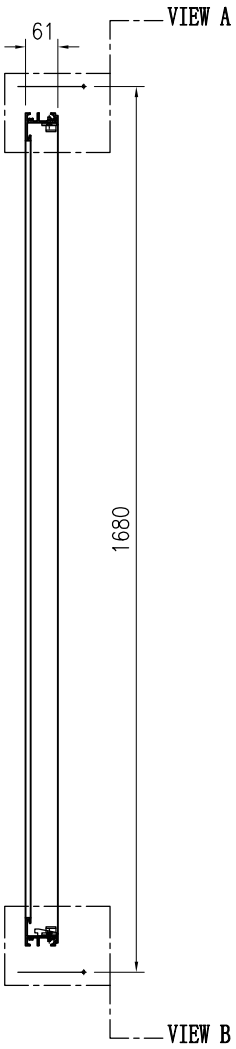
VIEW "D"

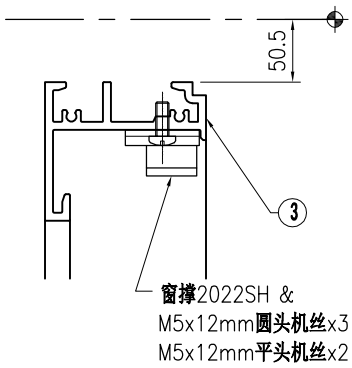
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86505-101A	1579	1
2	J853-CW-X86505-102A	1579	1
3	J853-CW-X86509-101A	613	1
4	J853-CW-X86509-102A	613	1

序号	物料编号	长度	数量
-	#10x19mm圆头自攻螺丝	-	6
-	M4x12mm圆头机丝	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	12
-	M5x12mm平头机丝	-	10
-	窗沾CZ-2	-	1
-	T903扣码	-	3
-	锁扣201-08	-	3
-	窗撑2022SH	-	1对

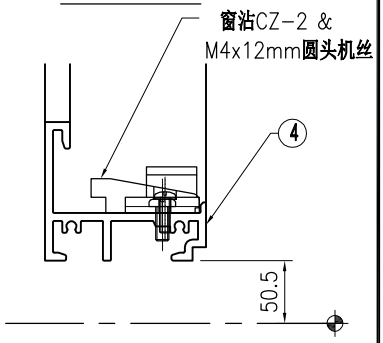
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853		制图	J.L.	08/11/23	物料号	-			
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-CW-WA-210			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图		批准	-	-	数量	14			
日期				颜色	-				材料	-		单件面积(㎡)		-	长度	750	宽度	1680	



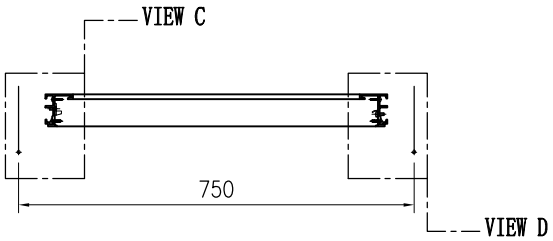


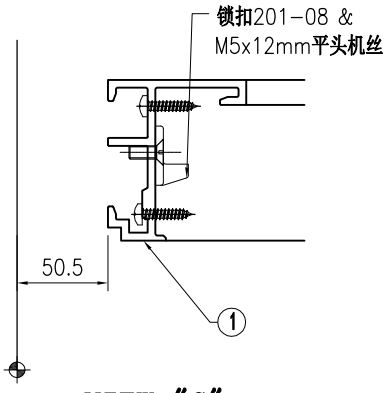


VIEW "A"

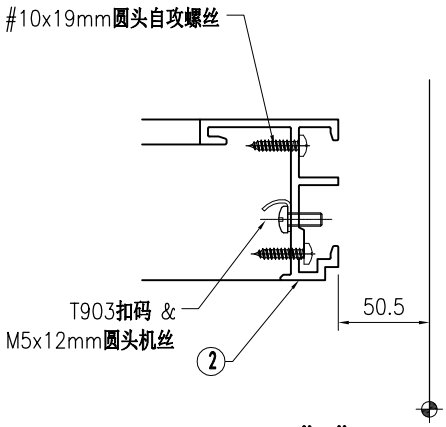


VIEW "B"





VIEW "C"



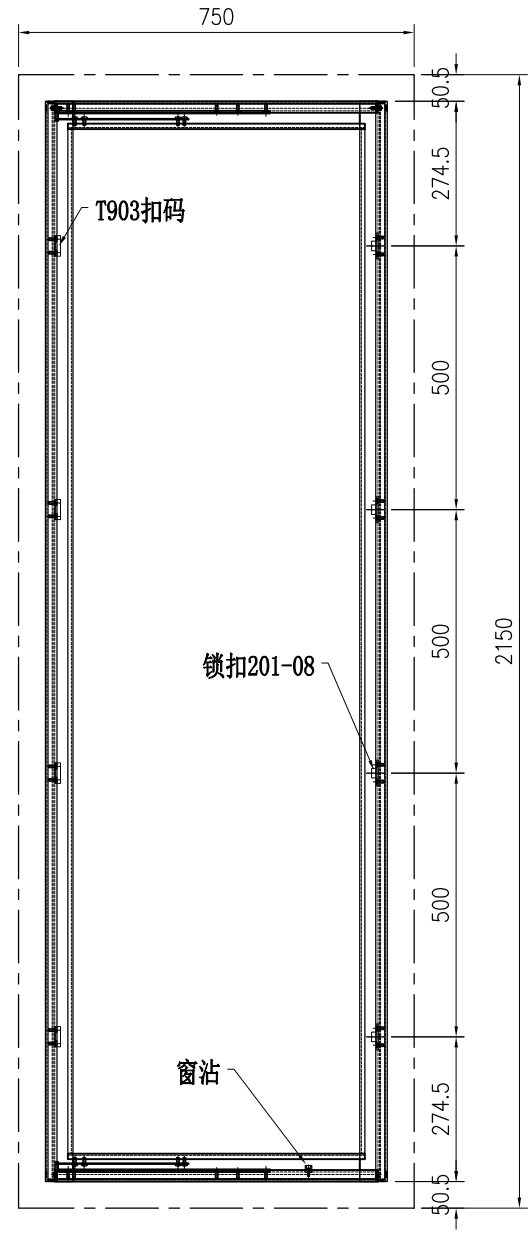
VIEW "D"

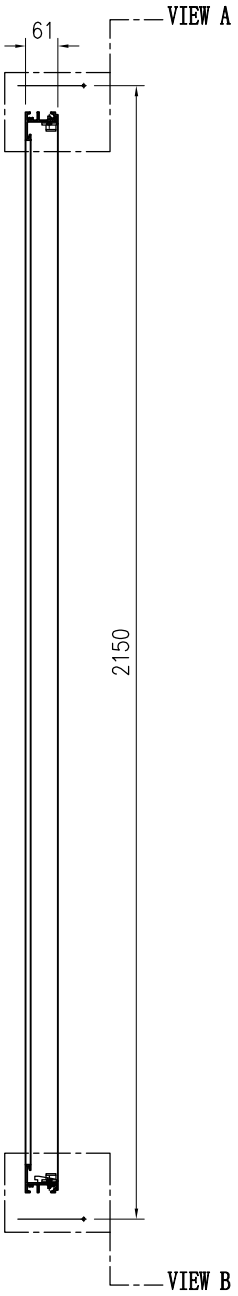
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86505-103A	1579	1
2	J853-CW-X86505-104A	1579	1
3	J853-CW-X86509-103A	613	1
4	J853-CW-X86509-104A	613	1

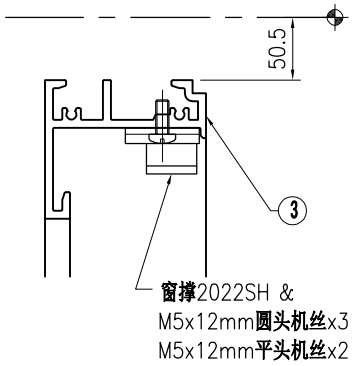
序号	物料编号	长度	数量
-	#10x19mm圆头自攻螺丝	-	6
-	M4x12mm圆头机丝	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	12
-	M5x12mm平头机丝	-	10
-	窗沾CZ-2	-	1
-	T903扣码	-	3
-	锁扣201-08	-	3
-	窗撑2022SH	-	1对

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图		批准	-	-	数量	7			
日期				颜色	-				材料	-		单件面积(㎡)		-	长度	750	宽度	2150	

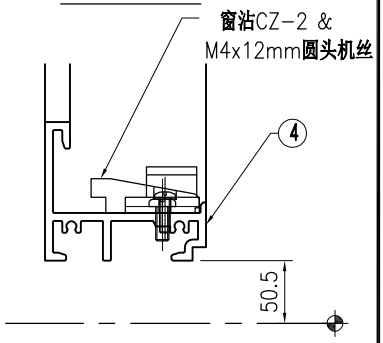
工程号	J853		制图	J.L.	08/11/23	物料号	-
地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-CW-WA-211



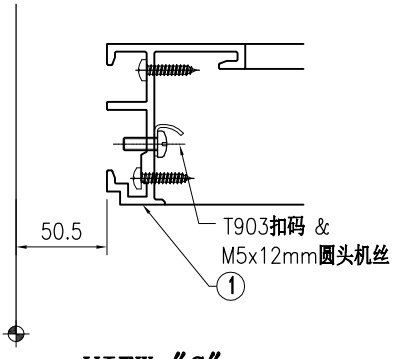




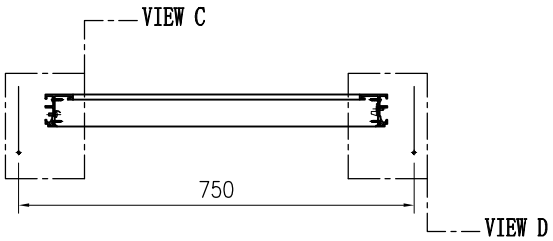
VIEW "A"

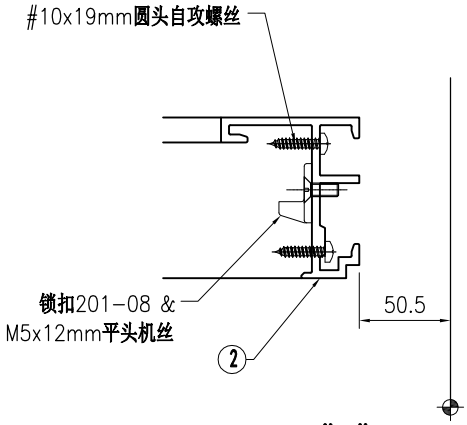


VIEW "B"



VIEW "C"



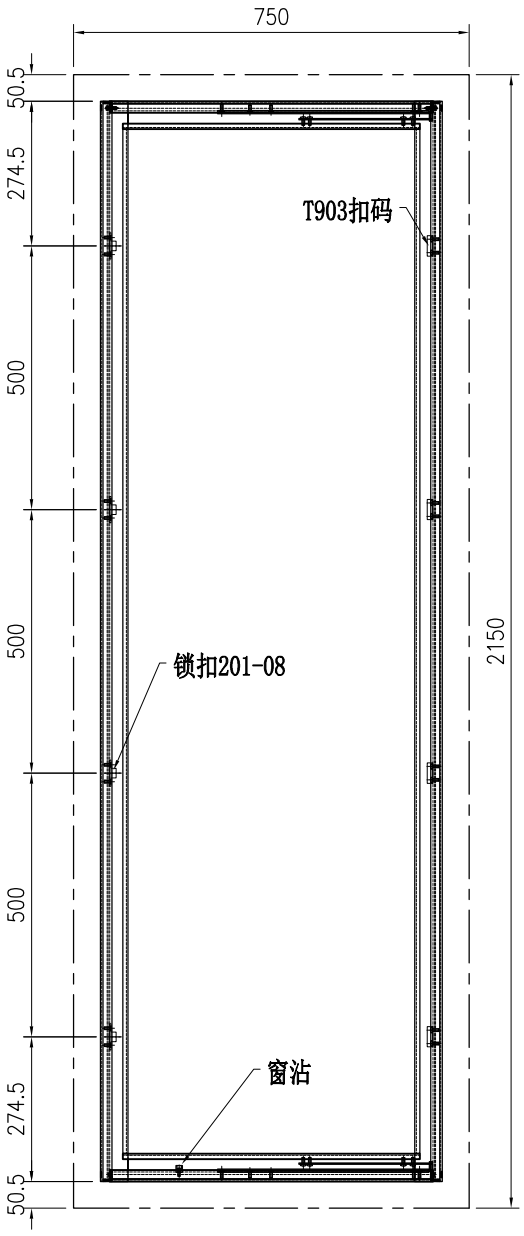


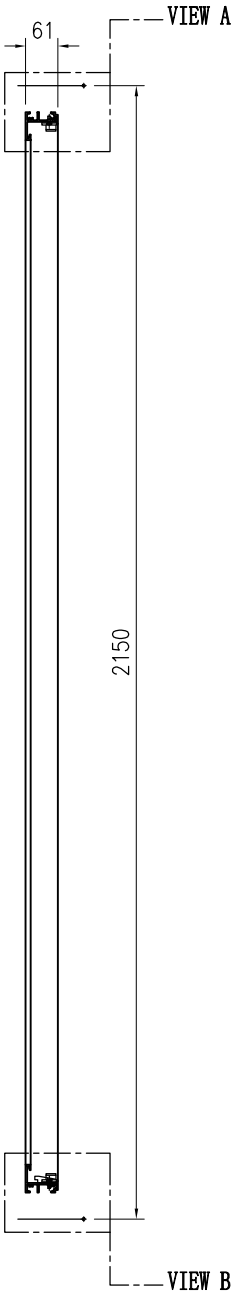
VIEW "D"

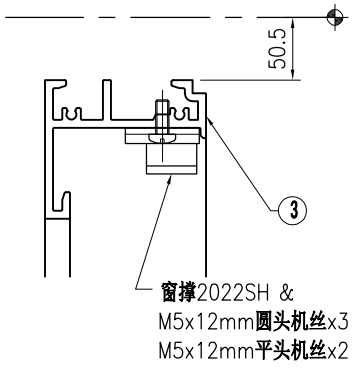
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86505-101B	2049	1
2	J853-CW-X86505-102B	2049	1
3	J853-CW-X86509-101A	613	1
4	J853-CW-X86509-102A	613	1

序号	物料编号	长度	数量
-	#10x19mm圆头自攻螺丝	-	8
-	M4x12mm圆头机丝	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	14
-	M5x12mm平头机丝	-	12
-	窗沾CZ-2	-	1
-	T903扣码	-	4
-	锁扣201-08	-	4
-	窗撑2022SH	-	1对

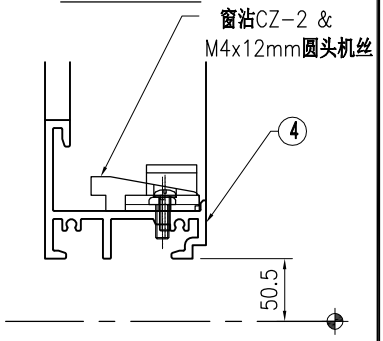
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	7				
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	750	宽度	2150		
									工程号	J853	制图	J.L.	08/11/23	物料号	-				
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-WA-212				



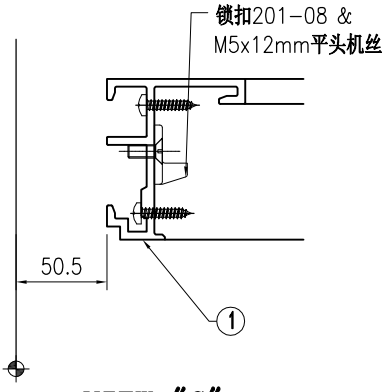




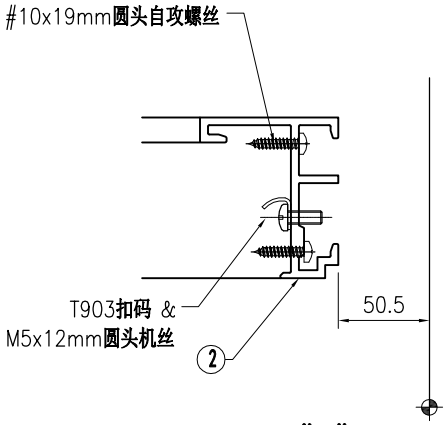
VIEW "A"



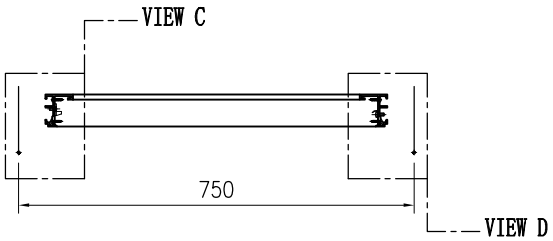
VIEW "B"



VIEW "C"



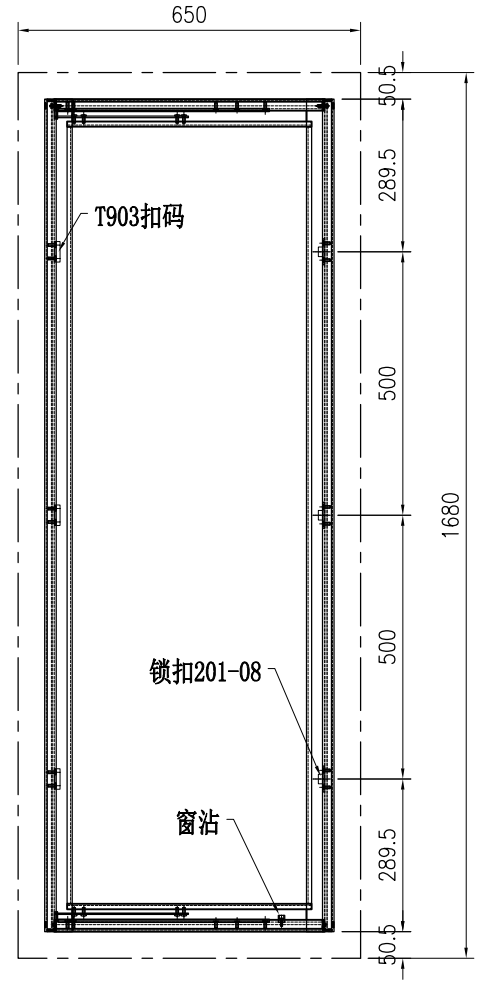
VIEW "D"

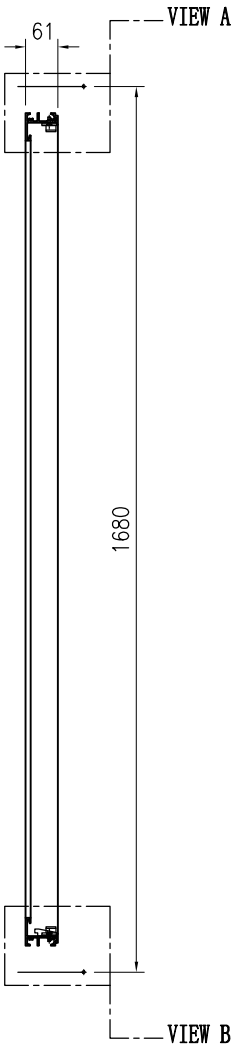


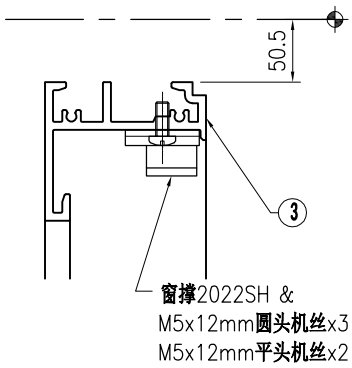
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86505-103B	2049	1
2	J853-CW-X86505-104B	2049	1
3	J853-CW-X86509-103A	613	1
4	J853-CW-X86509-104A	613	1

序号	物料编号	长度	数量
-	#10x19mm圆头自攻螺丝	-	8
-	M4x12mm圆头机丝	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	14
-	M5x12mm平头机丝	-	12
-	窗沾CZ-2	-	1
-	T903扣码	-	4
-	锁扣201-08	-	4
-	窗撑2022SH	-	1对

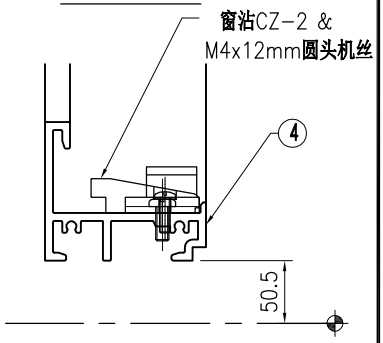
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
									工程号	J853	制图	J.L.	08/11/23	物料号	-			
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-WA-213			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	14			
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	650	宽度	1680	



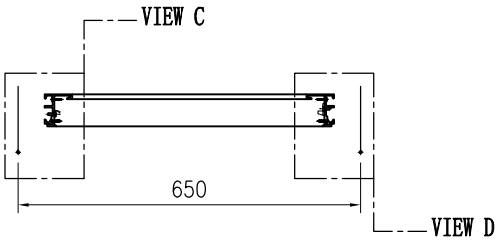


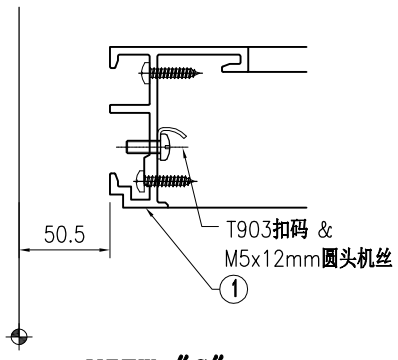


VIEW "A"

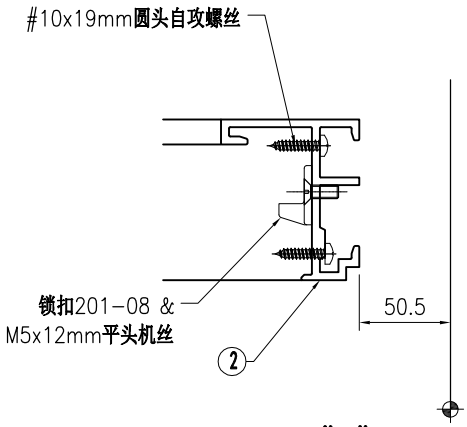


VIEW "B"





VIEW "C"



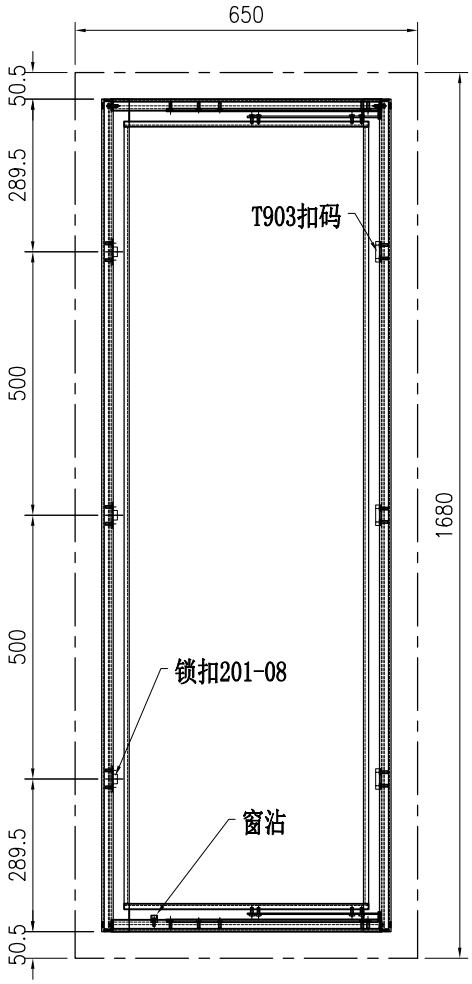
VIEW "D"

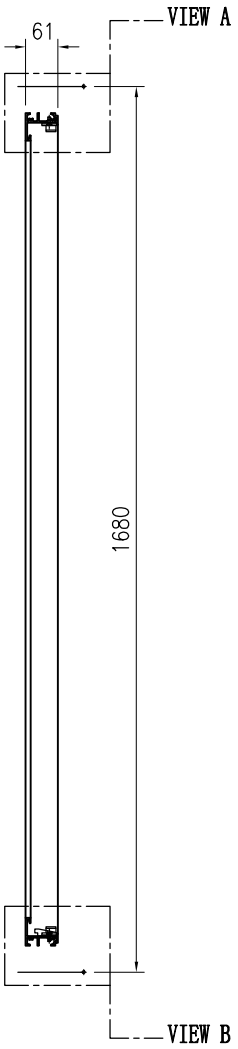
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86505-101A	1579	1
2	J853-CW-X86505-102A	1579	1
3	J853-CW-X86509-101B	513	1
4	J853-CW-X86509-102B	513	1

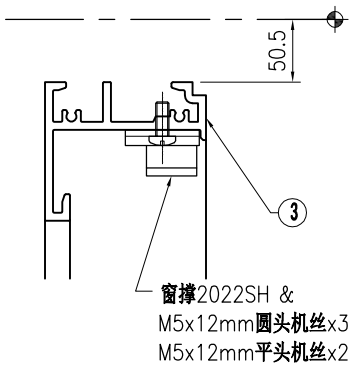
序号	物料编号	长度	数量
-	#10x19mm圆头自攻螺丝	-	6
-	M4x12mm圆头机丝	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	12
-	M5x12mm平头机丝	-	10
-	窗沾CZ-2	-	1
-	T903扣码	-	3
-	锁扣201-08	-	3
-	窗撑2022SH	-	1对

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	14				
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	650	宽度	1680		

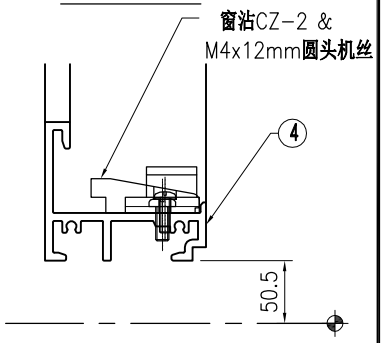
工程号	J853	制图	J.L.	08/11/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-WA-214



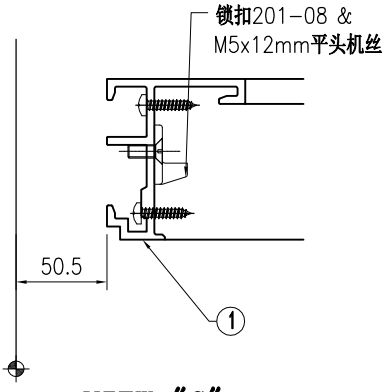




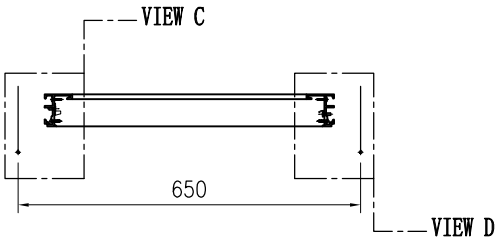
VIEW "A"

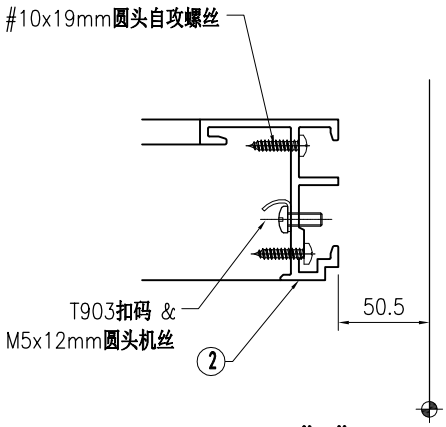


VIEW "B"



VIEW "C"

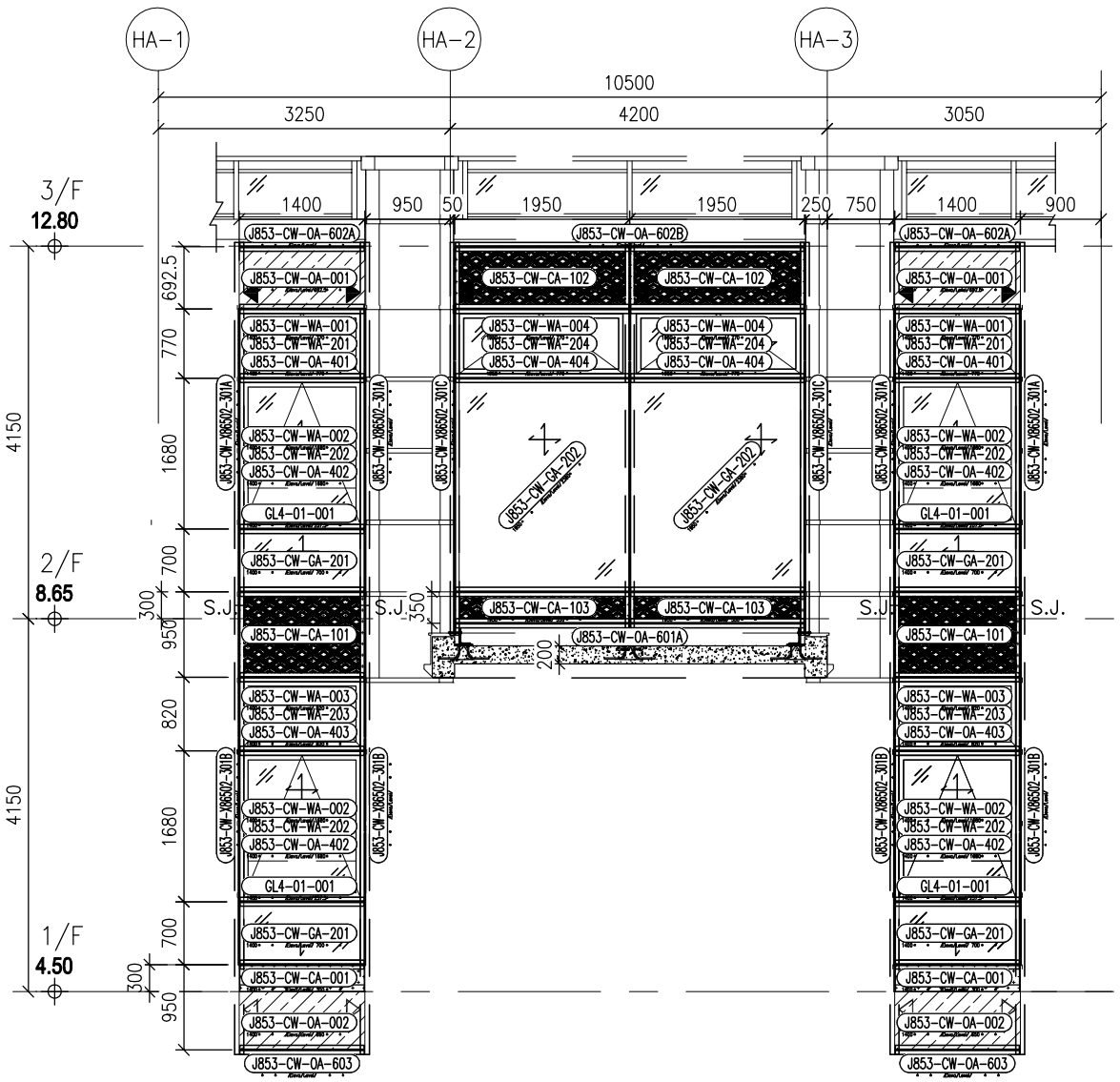


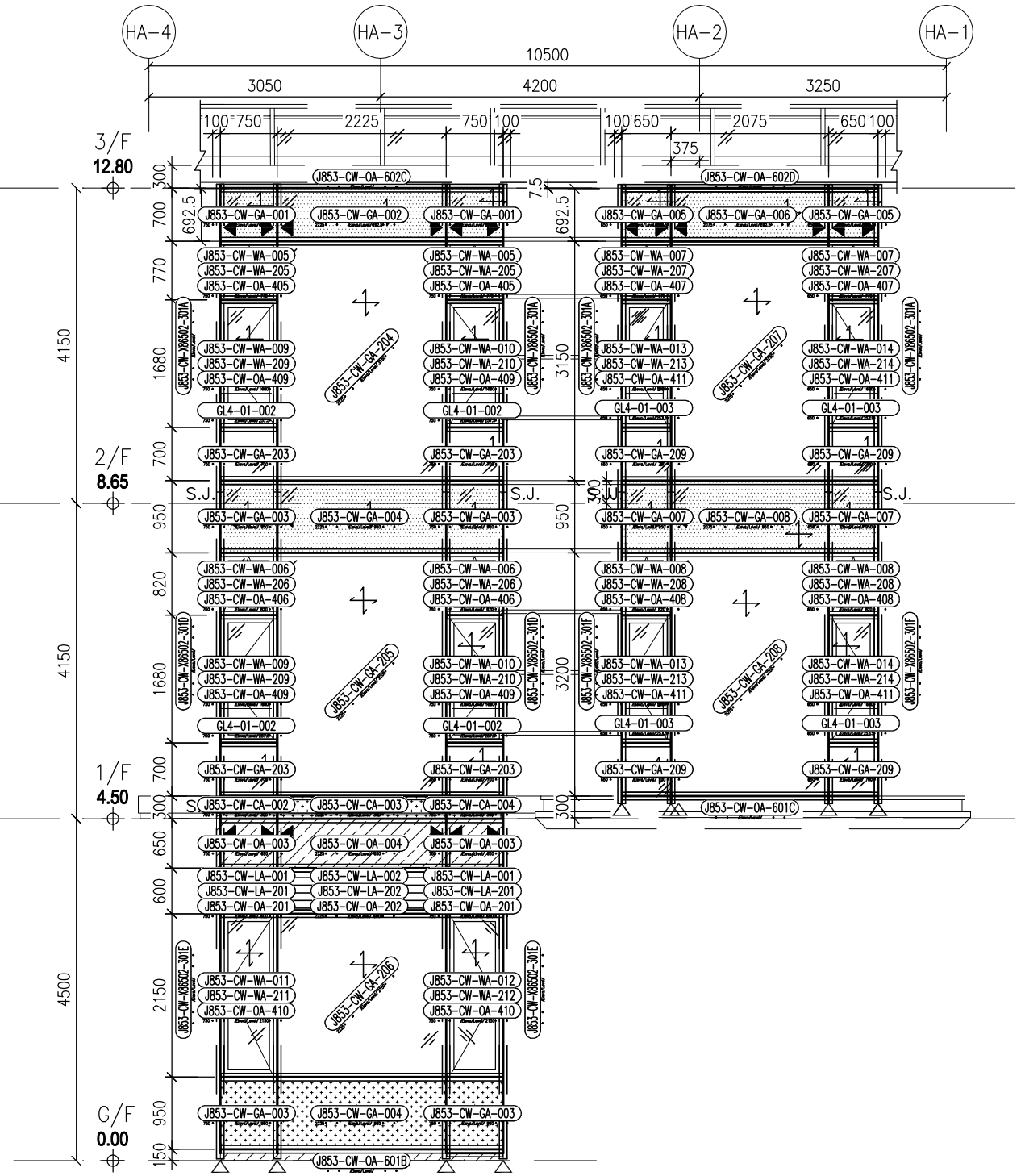


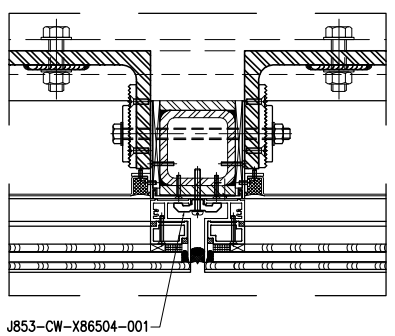
VIEW "D"

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86505-103A	1579	1
2	J853-CW-X86505-104A	1579	1
3	J853-CW-X86509-103B	513	1
4	J853-CW-X86509-104B	513	1

序号	物料编号	长度	数量
-	#10x19mm圆头自攻螺丝	-	6
-	M4x12mm圆头机丝	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	12
-	M5x12mm平头机丝	-	10
-	窗沾CZ-2	-	1
-	T903扣码	-	3
-	锁扣201-08	-	3
-	窗撑2022SH	-	1对







LEGEND:

- GL1 – 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP +10mm THK. TEMPERED GLASS (INNER)
- GL2 – 12mm THK. HEAT STRENGTHENED GLASS & 2mm THK. ALUM. BACKPAN (SPANDREL GLASS)
- GL4 – 12mm THK. CLEAR TEMPERED GLASS
- GL5 – 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP +12mm THK. TEMPERED GLASS (INNER)
- GL6 – 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP +15mm THK. TEMPERED GLASS (INNER)
- – 5mm THK. ALUMINIUM CLADDING CUTOUT CHINESE PATTERN W/ 3mm THK. ALUMINIUM CLADDING
- S1 – 100x80x8mm THK. G.M.S. BUILD-UP R.H.S.
- S2 – 80x80x8mm THK. G.M.S. S.H.S.
- ▲ – SUPPORT POINT (WIND LOAD + DEAD LOAD)
- △ – SUPPORT POINT (WIND LOAD)
- S.J. –STACK JOINT
- –STONE CLADDING (UNDER SEPARATED SUBMISSION)
- – 3mm THK. ALUM. CLADDING

B.D. REF :

CLIENT :

SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT : WONG TUNG & PARTNERS LIMITED ARCHITECTS & PLANNERS

MAIN CONTRACTOR : 協興建築有限公司 HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER : C M WONG & ASSOCIATES LTD 黃志明建築工程師有限公司

FACADE CONSULTANT: MEINHARDT

NOTE :

1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :

X1 — DETAIL MARK NO.
X001 — REFER SHEET NO.

1. F.F.L. --FINISHED FLOOR LEVEL
2. S.F.L. --STRUCTURAL FLOOR LEVEL
3. (/R) --REVERSED DETAIL

R.C. STRUCTURAL ELEMENT
COL. / BEAM / SLAB
IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

NO.	DATE	REVISED	BY
–	–	–	

JOB NO. : J-853

PROJECT :
PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON

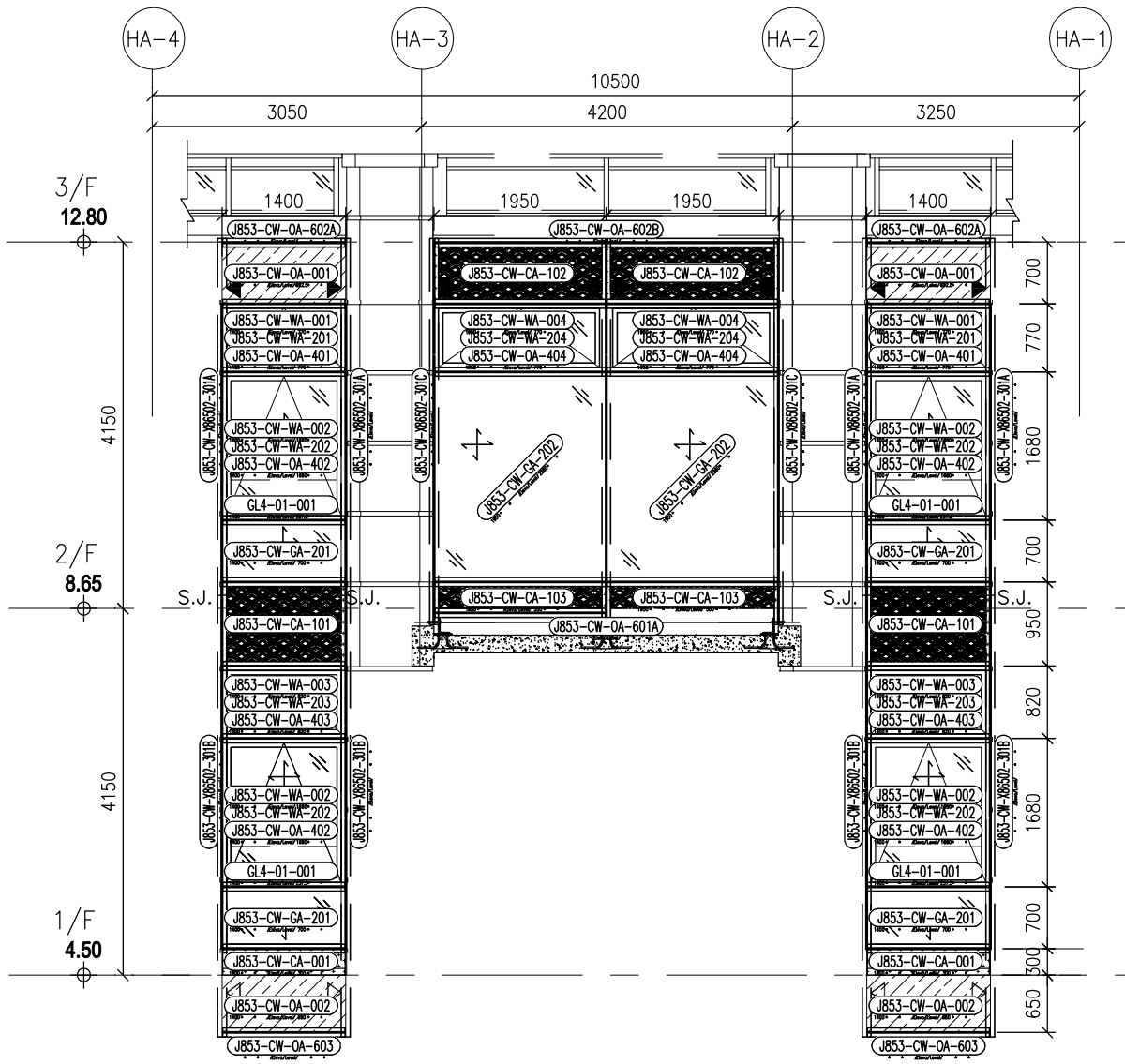
TITLE :
SUB-FRAME TAG DRAWING FOR HOUSE CURTAIN WALL AT HOUSE TYPE A (HOUSE NO. HA7 & HA8)

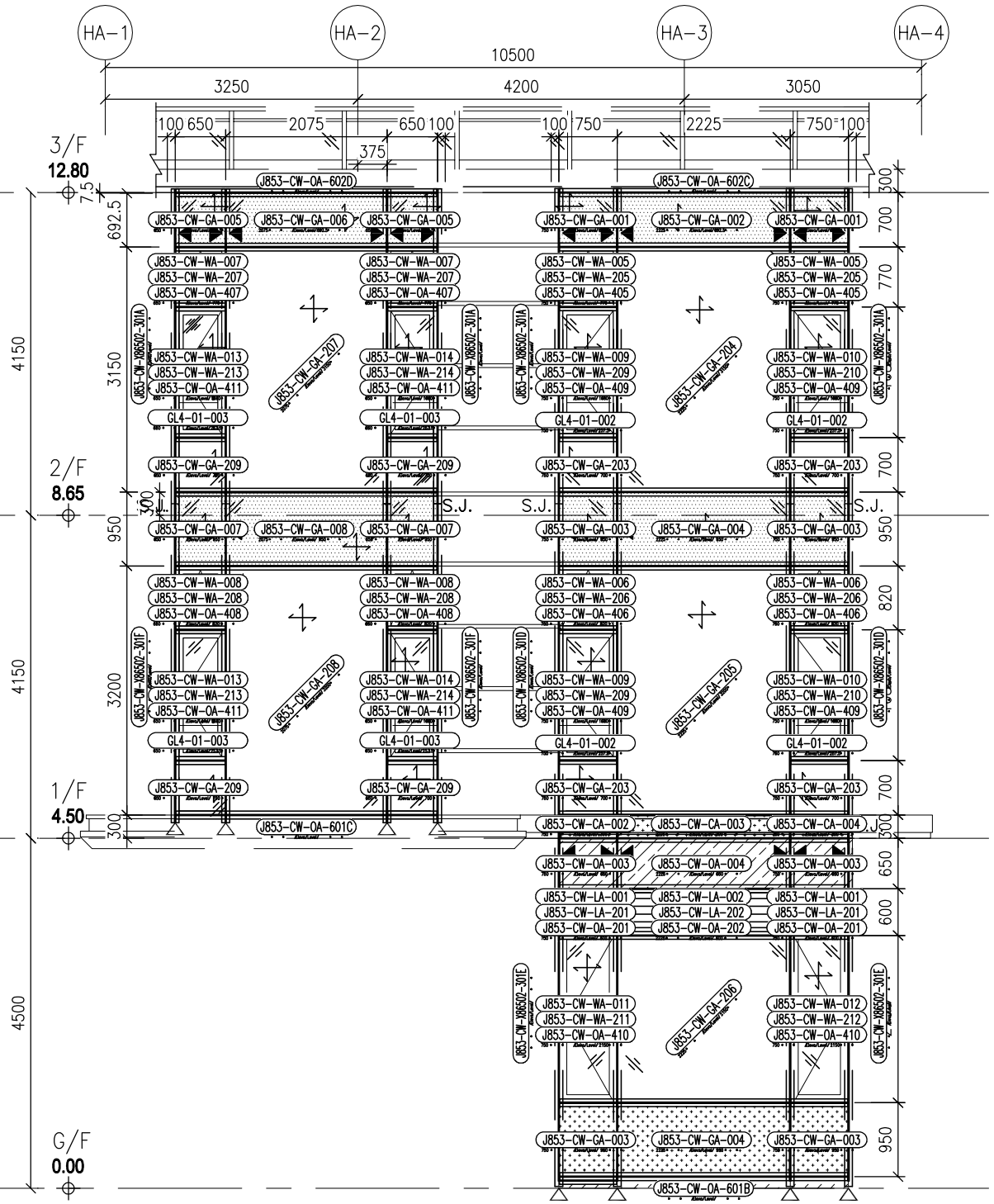
DATE : 17-11-23 | SCALE : 1:40 (A1)

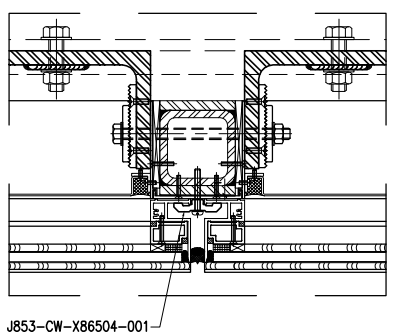
DRAWN BY : B.Z | CHECKED BY :

美特鋁質有限公司 MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.
Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F
610 Cha Kwo Ling Road, Kowloon
Tel:23489211-4 Fax:(852)27727666

DWG NO. : J853-HCW-GA-3001 | REV. : –







LEGEND:

- GL1 – 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP +10mm THK. TEMPERED GLASS (INNER)
- GL2 – 12mm THK. HEAT STRENGTHENED GLASS & 2mm THK. ALUM. BACKPAN (SPANDREL GLASS)
- GL4 – 12mm THK. CLEAR TEMPERED GLASS
- GL5 – 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP +12mm THK. TEMPERED GLASS (INNER)
- GL6 – 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP +15mm THK. TEMPERED GLASS (INNER)
- – 5mm THK. ALUMINIUM CLADDING CUTOUT CHINESE PATTERN W/ 3mm THK. ALUMINIUM CLADDING
- S1 – 100x80x8mm THK. G.M.S. BUILD-UP R.H.S.
- S2 – 80x80x8mm THK. G.M.S. S.H.S.
- ▲ – SUPPORT POINT (WIND LOAD + DEAD LOAD)
- △ – SUPPORT POINT (WIND LOAD)
- S.J. –STACK JOINT
- –STONE CLADDING (UNDER SEPARATED SUBMISSION)
- – 3mm THK. ALUM. CLADDING

B.D. REF :

CLIENT :

SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT : WONG TUNG & PARTNERS LIMITED ARCHITECTS & PLANNERS

MAIN CONTRACTOR : 協興建築有限公司 HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER : C M WONG & ASSOCIATES LTD 黃志明建築工程師有限公司

FACADE CONSULTANT: MEINHARDT

NOTE :

1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :

- X1 / X001 — DETAIL MARK NO. / REFER SHEET NO.

1. F.F.L. --FINISHED FLOOR LEVEL
2. S.F.L. --STRUCTURAL FLOOR LEVEL
3. (/R) --REVERSED DETAIL

R.C. STRUCTURAL ELEMENT
COL. / BEAM / SLAB
IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

NO.	DATE	REVISED	BY
–	–	–	

JOB NO. : J-853

PROJECT :
PROPOSED RESIDENTIAL
DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542
YIN PING ROAD
KOWLOON

TITLE :
SUB-FRAME TAG DRAWING
FOR HOUSE CURTAIN WALL
AT HOUSE TYPE A1
(HOUSE NO. HA1, HA2, HA3, HA5 & HA6)

DATE : 17-11-23 | SCALE : 1:40 (A1)

DRAWN BY : B.Z | CHECKED BY :

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.
Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F
610 Cha Kwo Ling Road, Kowloon
Tel:23489211-4 Fax:(852)27727666

DWG NO. : J853-HCW-GA-3002 | REV. : –