



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

| | | | |
|---------|-------------------|-------|------------|
| 工程指示編號: | EI- 7124 | 修改版本: | - |
| | HK-2884 | | |
| 工程編號: | J 853 | 工程名稱: | 延坪道 (第2期) |
| 收件人: | Maggie Lor | 發件人: | Joe Chan |
| 工程項目: | PMU 1 補訂廠用 鐵件. | 日期: | 11/12/2023 |

| | | |
|---------------------------------|--|------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 原合約工程包 | <input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT- | <input type="checkbox"/> 新工程報價 QT- |
|---------------------------------|--|------------------------------------|

| | |
|----------------|-----------|
| 信件批核號碼/圖紙參考編號: | 批核模具圖紙編號: |
| 客戶指示附件: | 管理內部批簽署: |

| | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料/指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他: | | |

內容: 請依附件資料, 生產鐵件 (塗紅丹漆)
送東莞美特廠.

完成上列要求日期: 25/12/2023

國內

| | | | | | |
|---------------------------------|------------------------------|---|---|--------------------------------|------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 生產技術總監 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 技術部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 生產部 | <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 採購部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部 | <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 報關組 | <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 質檢部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 機械設計部 | <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 香港辦 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 其他: | | | |

香港

| | | | | | | | |
|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|-------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 行政部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 統籌部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 工程部 | <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 採購部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> QS部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 地盤管理 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 維修部 | <input type="checkbox"/> 連附件 |

| | | | |
|---------|------------|------------|--|
| *發件人簽署: | | *組別成員批核簽署: | |
| 傳遞編號: | HK-2884/23 | 項目經理簽署: | |



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號: J853
地盤名稱: 香港延坪道(第二期別墅)

計算: J.L.
核對: -

日期: 9/12/2023
日期: -

送呈: -
副本: -

工廠鐵件BM表

項目類別: PMU UNIT 1 新增鐵件

批准: A/C Code:

日期: -

BM編號:

修改版次:

A/C Code:

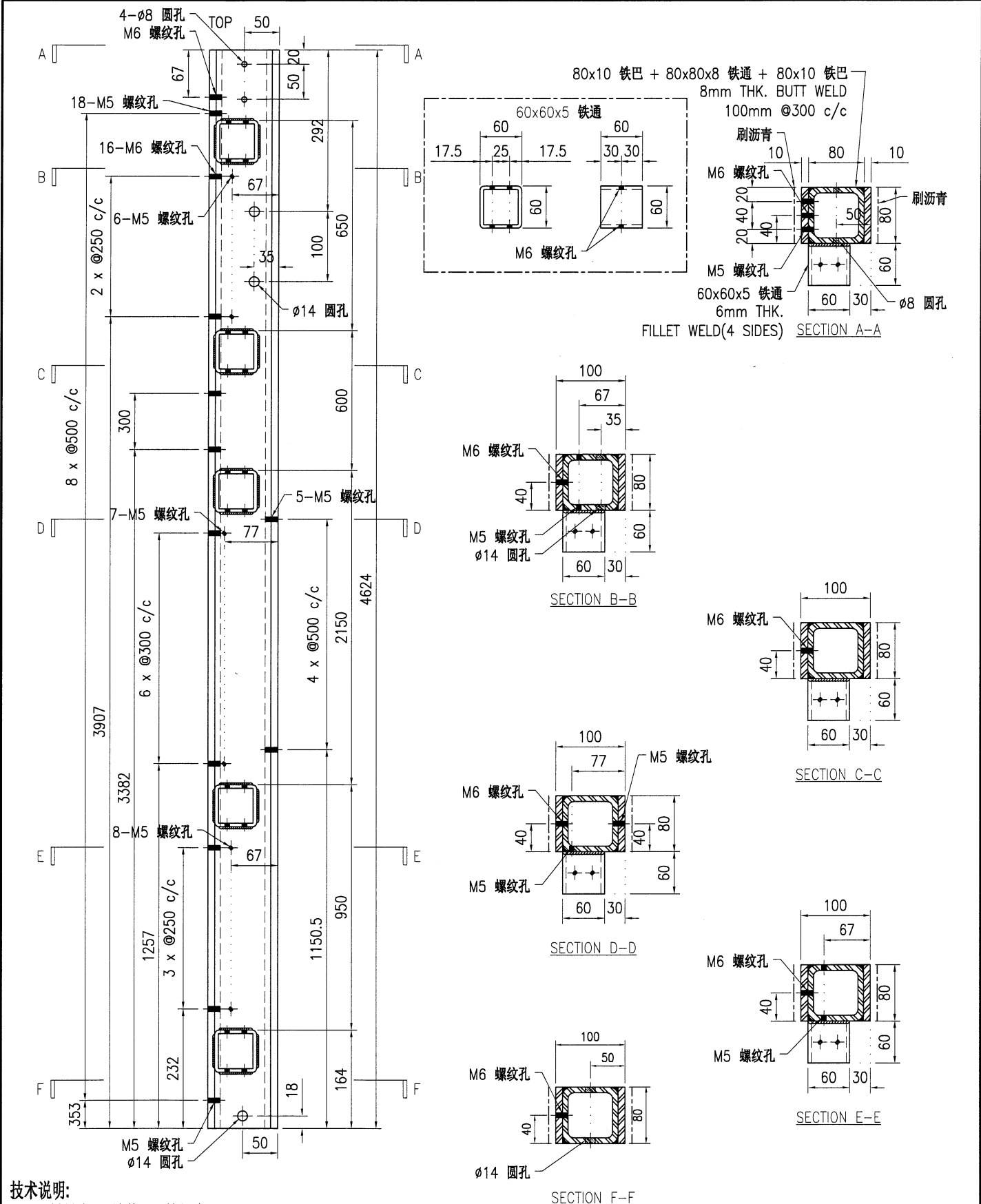
鐵件總重量KG: 1452.83

| 序號 | 修改內容 | 鐵件圖號 | 鐵件名稱 | 顏色 | 實用 | 後備 | 總數 | 單位 | 單件 (kg) | 總重量 (kg) | 備註 |
|----|------|-----------------|---------------|-----|-----|----|----|----|---------|----------|----|
| 1 | | J853-PMU-ST-202 | 100x80x8mm 鐵通 | 紅丹漆 | 1 | 0 | 1 | 件 | 141.920 | 141.920 | 新增 |
| 2 | | J853-PMU-ST-204 | 100x80x8mm 鐵通 | 紅丹漆 | 1 | 0 | 1 | 件 | 144.440 | 144.440 | 新增 |
| 3 | | J853-PMU-ST-206 | 100x80x8mm 鐵通 | 紅丹漆 | 1 | 0 | 1 | 件 | 144.440 | 144.440 | 新增 |
| 4 | | J853-PMU-ST-208 | 100x80x8mm 鐵通 | 紅丹漆 | 1 | 0 | 1 | 件 | 141.920 | 141.920 | 新增 |
| 5 | | J853-PMU-ST-209 | 100x80x8mm 鐵通 | 紅丹漆 | 1 | 0 | 1 | 件 | 94.720 | 94.720 | 新增 |
| 6 | | J853-PMU-ST-210 | 100x80x8mm 鐵通 | 紅丹漆 | 1 | 0 | 1 | 件 | 104.730 | 104.730 | 新增 |
| 7 | | J853-PMU-ST-211 | 100x80x8mm 鐵通 | 紅丹漆 | 1 | 0 | 1 | 件 | 95.730 | 95.730 | 新增 |
| 8 | | J853-PMU-ST-212 | 100x80x8mm 鐵通 | 紅丹漆 | 1 | 0 | 1 | 件 | 105.740 | 105.740 | 新增 |
| 9 | | J853-PMU-ST-213 | 100x80x8mm 鐵通 | 紅丹漆 | 1 | 0 | 1 | 件 | 94.220 | 94.220 | 新增 |
| 10 | | J853-PMU-ST-214 | 100x80x8mm 鐵通 | 紅丹漆 | 1 | 0 | 1 | 件 | 104.230 | 104.230 | 新增 |
| 11 | | J853-PMU-ST-266 | 80x80x8mm 鐵通 | 紅丹漆 | 1 | 0 | 1 | 件 | 40.130 | 40.130 | 新增 |
| 12 | | J853-PMU-ST-267 | 80x80x8mm 鐵通 | 紅丹漆 | 1 | 0 | 1 | 件 | 40.130 | 40.130 | 新增 |
| 13 | | J853-PMU-ST-268 | 80x80x8mm 鐵通 | 紅丹漆 | 1 | 0 | 1 | 件 | 40.130 | 40.130 | 新增 |
| 14 | | J853-PMU-ST-269 | 80x80x8mm 鐵通 | 紅丹漆 | 1 | 0 | 1 | 件 | 40.130 | 40.130 | 新增 |
| 15 | | J853-PMU-ST-288 | 80x80x8mm 鐵通 | 紅丹漆 | 1 | 0 | 1 | 件 | 19.310 | 19.310 | 新增 |
| 16 | | J853-PMU-ST-289 | 80x80x8mm 鐵通 | 紅丹漆 | 2 | 0 | 2 | 件 | 21.490 | 42.980 | 新增 |
| 17 | | J853-PMU-ST-290 | 80x80x8mm 鐵通 | 紅丹漆 | 1 | 0 | 1 | 件 | 19.310 | 19.310 | 新增 |
| 18 | | J853-PMU-ST-291 | 80x80x8mm 鐵通 | 紅丹漆 | 1 | 0 | 1 | 件 | 19.310 | 19.310 | 新增 |
| 19 | | J853-PMU-ST-292 | 80x80x8mm 鐵通 | 紅丹漆 | 1 | 0 | 1 | 件 | 19.310 | 19.310 | 新增 |
| | | | | | 合計: | | 20 | 件 | 合計: | 1452.830 | |



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

| | | | | | | | |
|-----|-------|----|--------------|-----------|--------|-----------------|------|
| 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 2023/8/23 | 物料号 | J853-PMU-ST-202 | |
| 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-ST-202 | |
| 版本 | | 名称 | 钢件加工图 | 批准 | - | 数量 | 1 |
| 日期 | | 材料 | 100x80mm 铁立柱 | 单件重量(kg) | 141.92 | 长度 | 4624 |
| | | 颜色 | 热浸锌 | | | 宽度 | - |

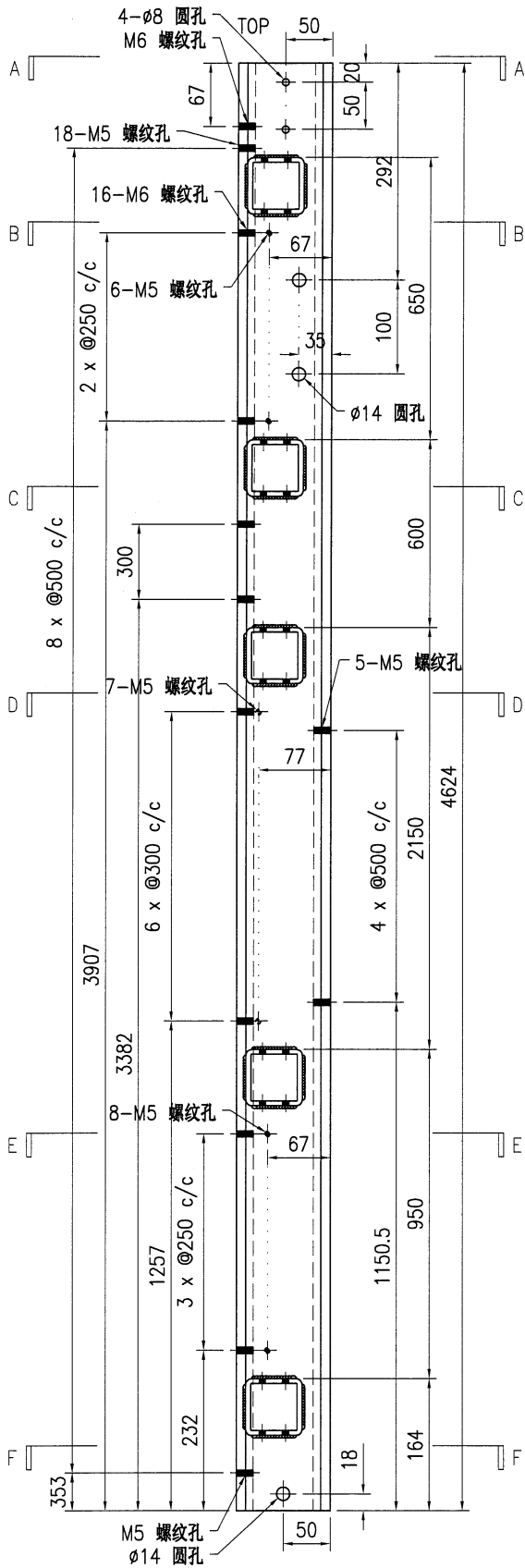


技术说明:
 1. 所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
 2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
 3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
 4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

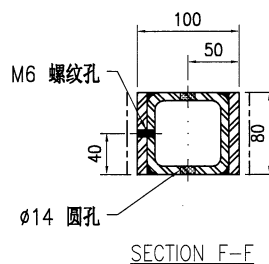
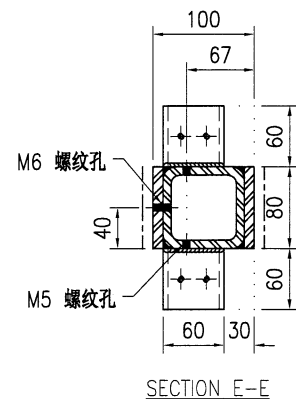
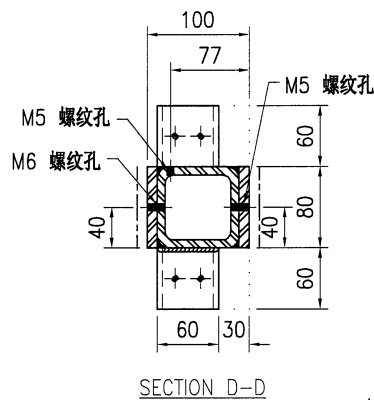
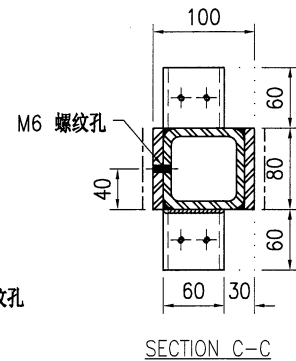
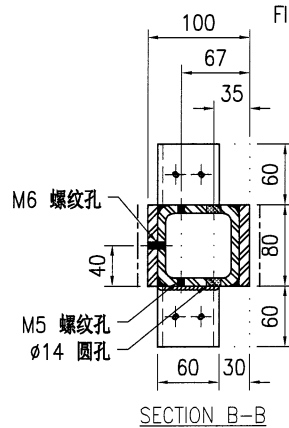
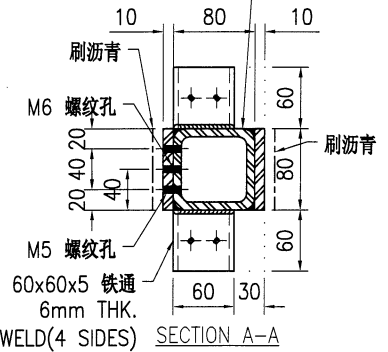
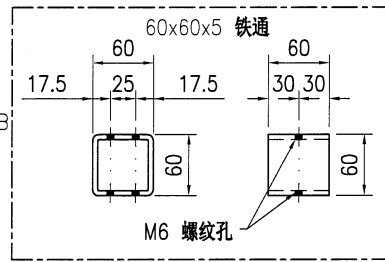


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

| | | | | | | | |
|-----|-------|----|-------|-----------|--------------|-----------------|--------|
| 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 2023/8/23 | 物料号 | J853-PMU-ST-204 | |
| 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-ST-204 | |
| 版本 | | 名称 | 钢件加工图 | 批准 | - | 数量 | 1 |
| 日期 | | 颜色 | 热浸锌 | 材料 | 100x80mm 铁立柱 | 单件重量(kg) | 144.44 |
| | | 工厂 | √ | 地盘 | | 长度 | 4624 |
| | | | | | | 宽度 | - |



80x10 铁巴 + 80x80x8 铁通 + 80x10 铁巴
8mm THK. BUTT WELD
100mm @300 c/c



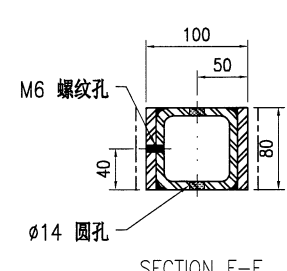
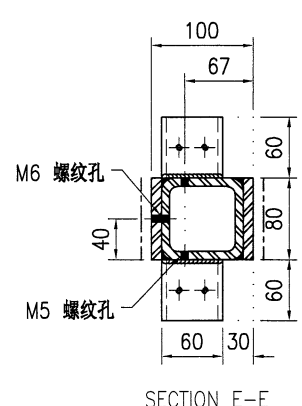
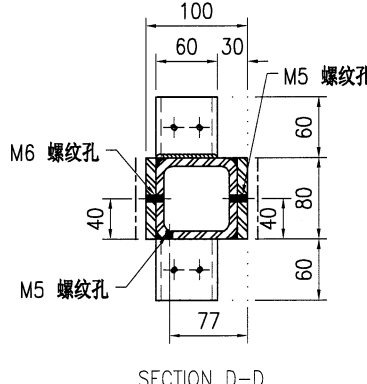
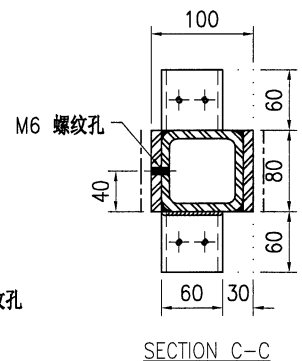
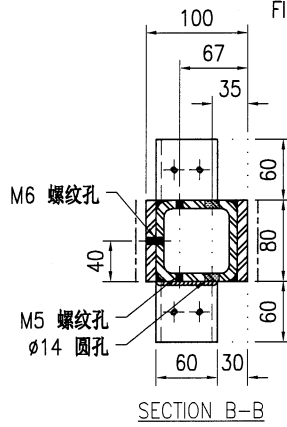
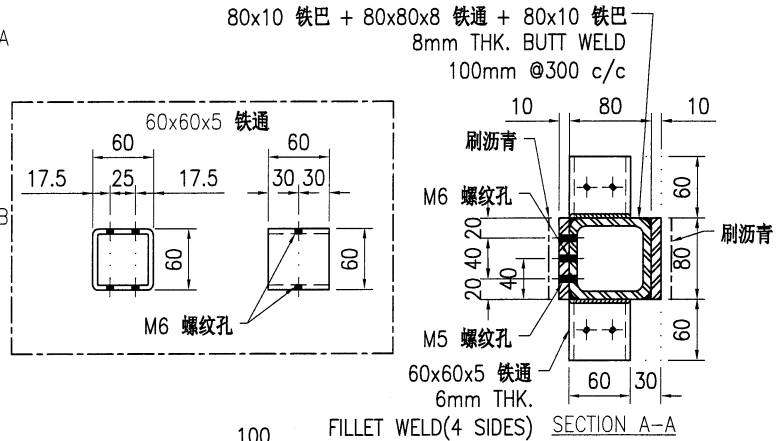
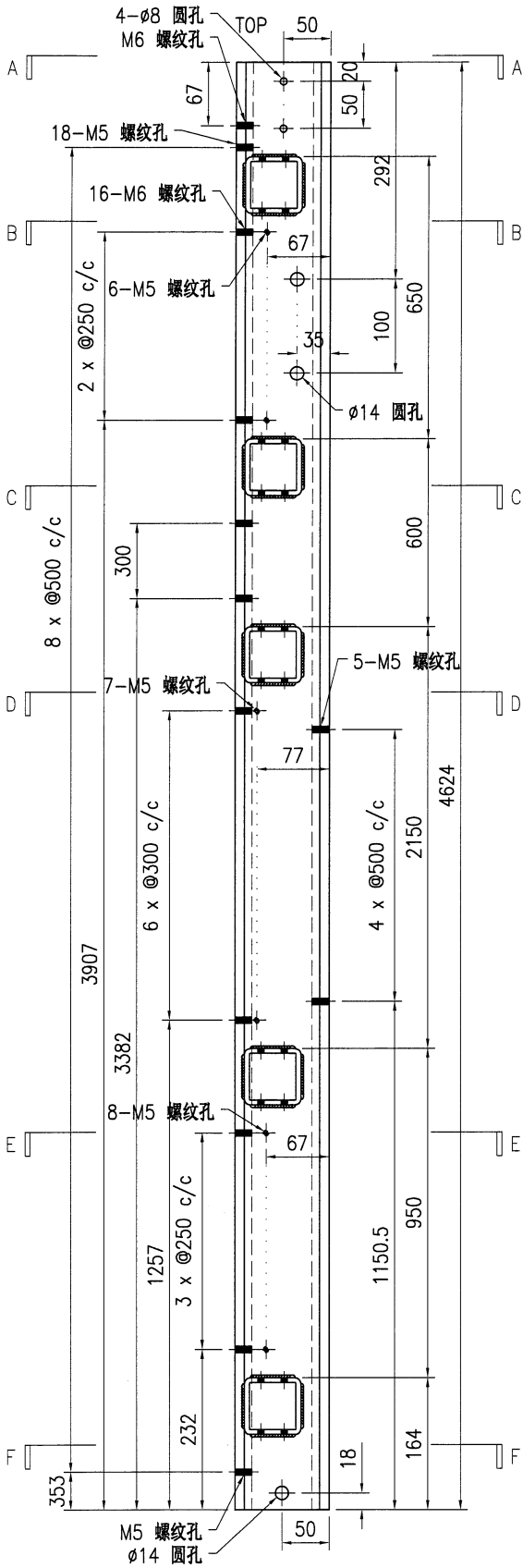
技术说明:

- 1.所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
- 2.外形尺寸允许偏差为 ± 0.5 mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 ± 0.5 mm, 孔距的允许偏差为 ± 0.5 mm, 累计偏差为 ± 0.5 mm;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 ± 0.5 mm;
- 4."*"为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。




美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

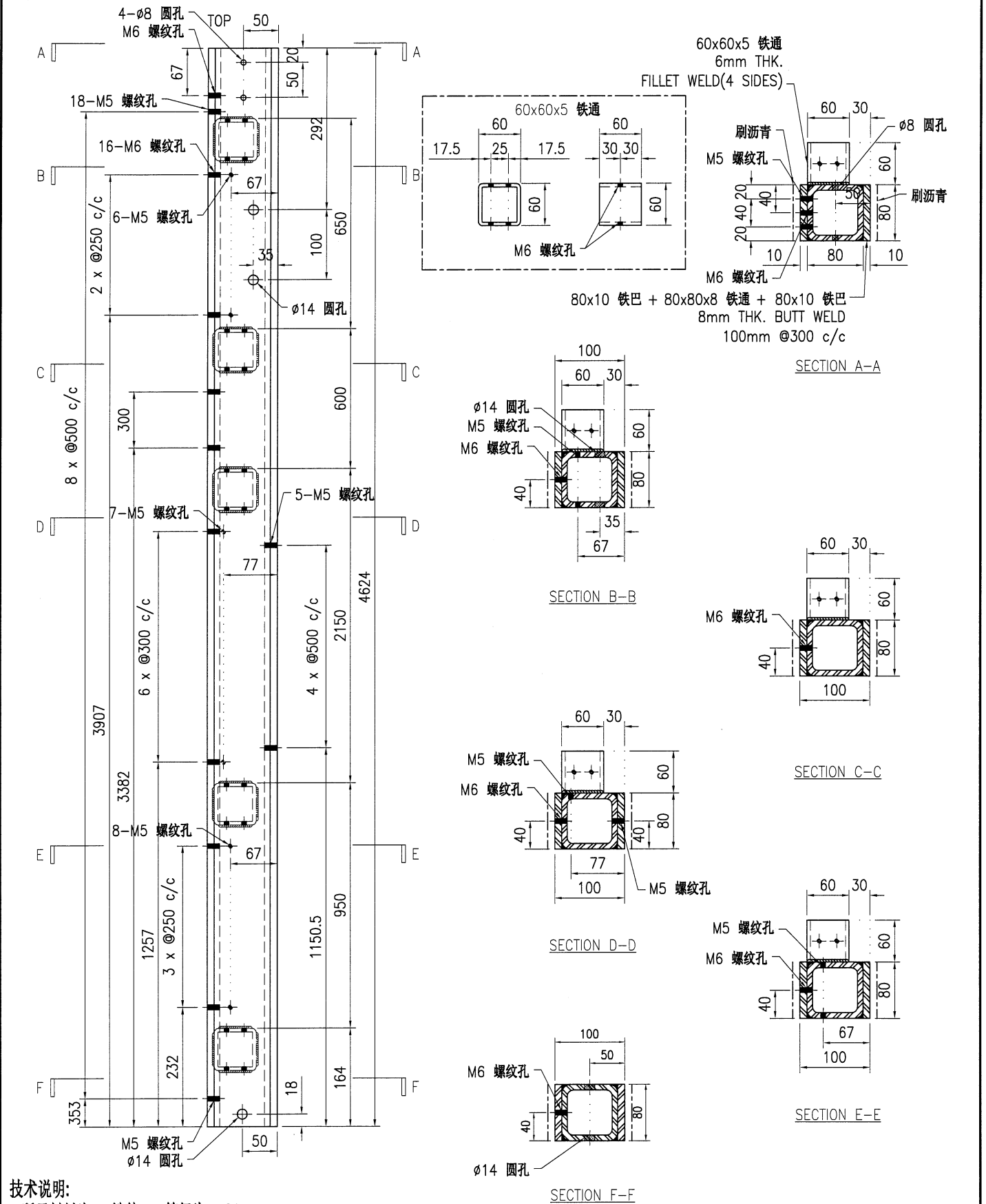
| | | | | | | | |
|-----|-------|----|--------------|-----------|--------|-----------------|------|
| 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 2023/8/23 | 物料号 | J853-PMU-ST-206 | |
| 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-ST-206 | |
| 版本 | | 名称 | 钢件加工图 | 批准 | - | 数量 | 1 |
| 日期 | | 材料 | 100x80mm 铁立柱 | 单件重量(kg) | 144.44 | 长度 | 4624 |
| | | 颜色 | 热浸锌 | | | 宽度 | - |



技术说明:

1. 所需材料: 铁件; 等级: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 ± 0.5 mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 ± 0.5 mm, 孔距的允许偏差为 ± 0.5 mm, 累计偏差为 ± 0.5 mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 ± 0.5 mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

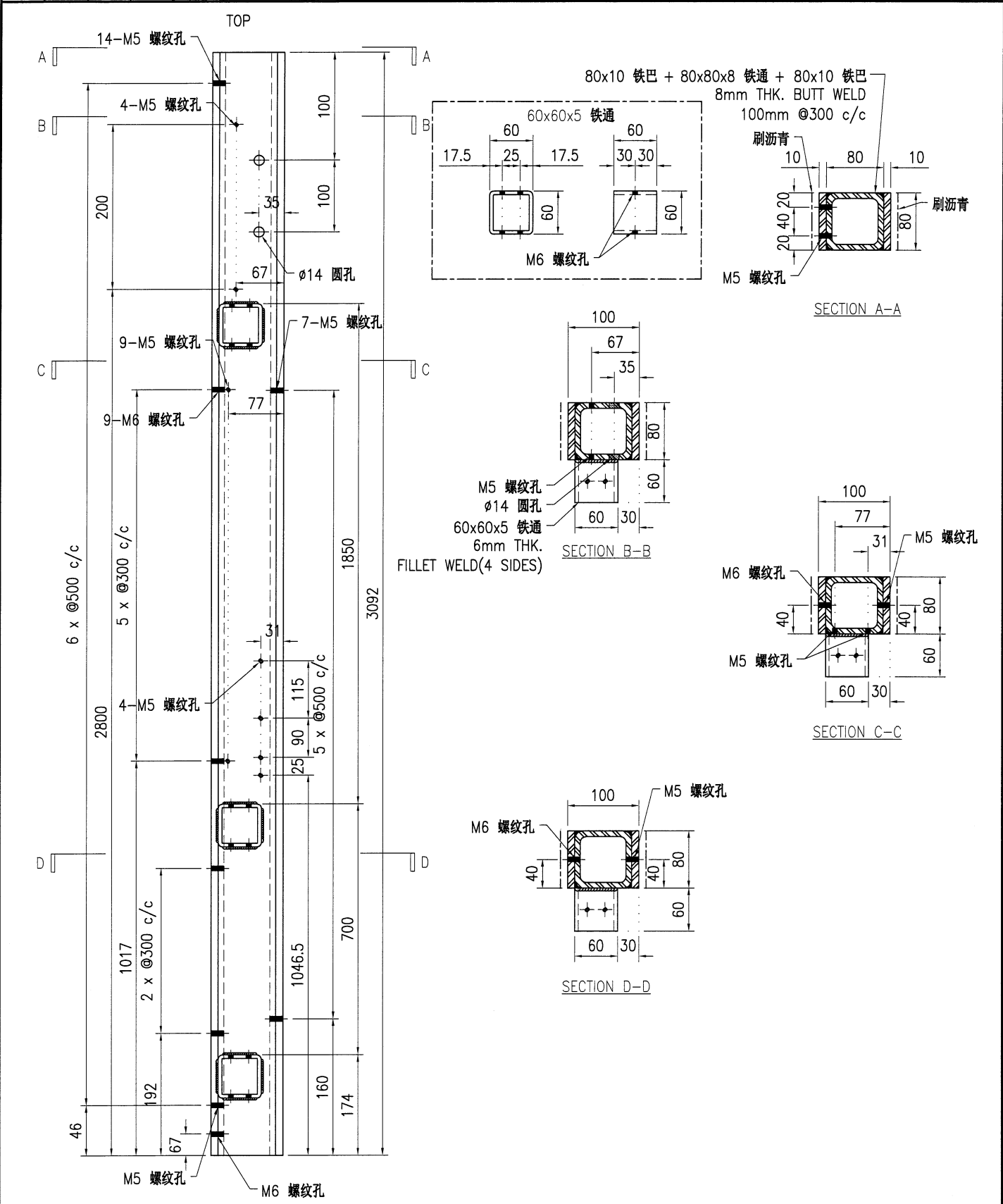
| | | | | | | |
|--|-----------------|-----------------------------|-----------------------|----------------------|---------------------------|---|
|  美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | 工程号 J853 地盘 香港延坪路 | 制图 J.L. 2023/8/23 复核 - | 物料号 J853-PMU-ST-208 图号 J853-PMU-ST-208 |
| 版本 日期 | 采用 工厂 颜色 热浸锌 | 名称 钢件加工图 材料 100x80mm 铁立柱 | 批准 单件重量(kg) 141.92 | 数量 1 长度 4624 | 宽度 - | |



技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

| | | | | | | | |
|--|----------|-----------|---------------------------|------------------------------------|-------------------------------|---|--|
|  美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | 工程号 J853 地盘 香港延坪路 | 制图 J.L. 复核 - | 日期 2023/8/23 物料号 J853-PMU-ST-209 | 图号 J853-PMU-ST-209 数量 1 |
| 版本 日期 | 采用 颜色 | 工厂 热浸锌 | 名称 100x80mm 铁立柱 | 批准 94.72 | 长度 3092 | 宽度 - | |



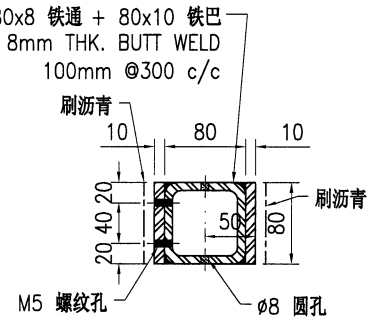
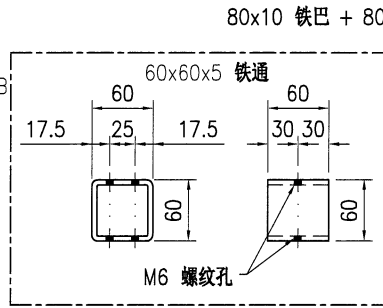
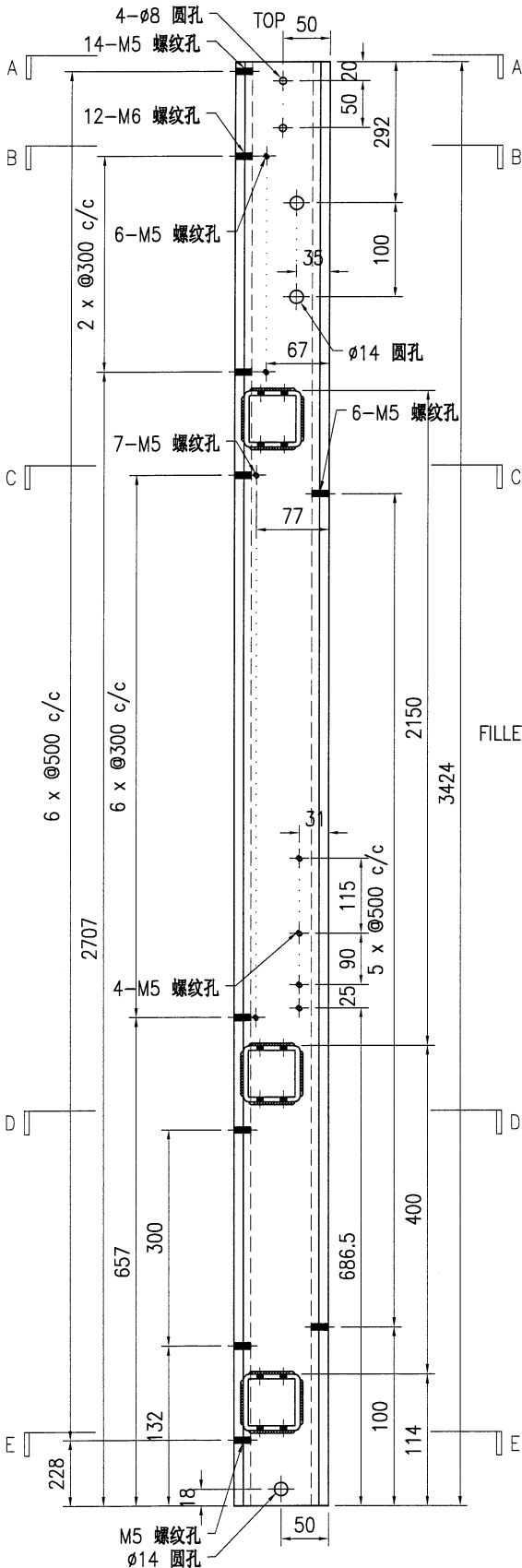
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

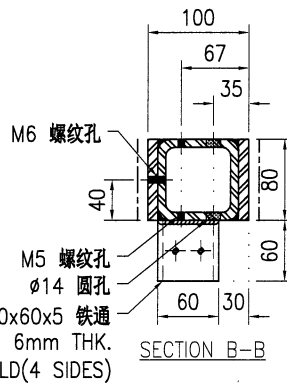


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

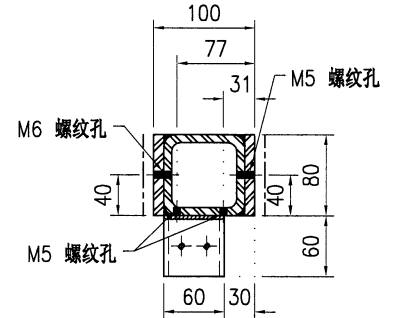
| | | | | | | | | | | | | | |
|-----|--|----|-----|---|----|-----|--------------|----------|--------|-----------|------|-----------------|---|
| 版本号 | | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 2023/8/23 | 物料号 | J853-PMU-ST-210 | |
| 日期 | | 颜色 | 热浸锌 | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-ST-210 | |
| | | | | | | 名称 | 钢件加工图 | 批准 | - | - | 数量 | 1 | |
| | | | | | | 材料 | 100x80mm 铁立柱 | 单件重量(kg) | 104.73 | 长度 | 3424 | 宽度 | - |



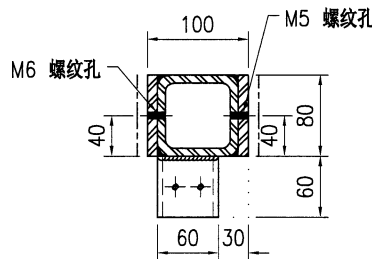
SECTION A-A



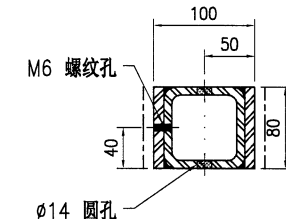
SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D



SECTION E-E

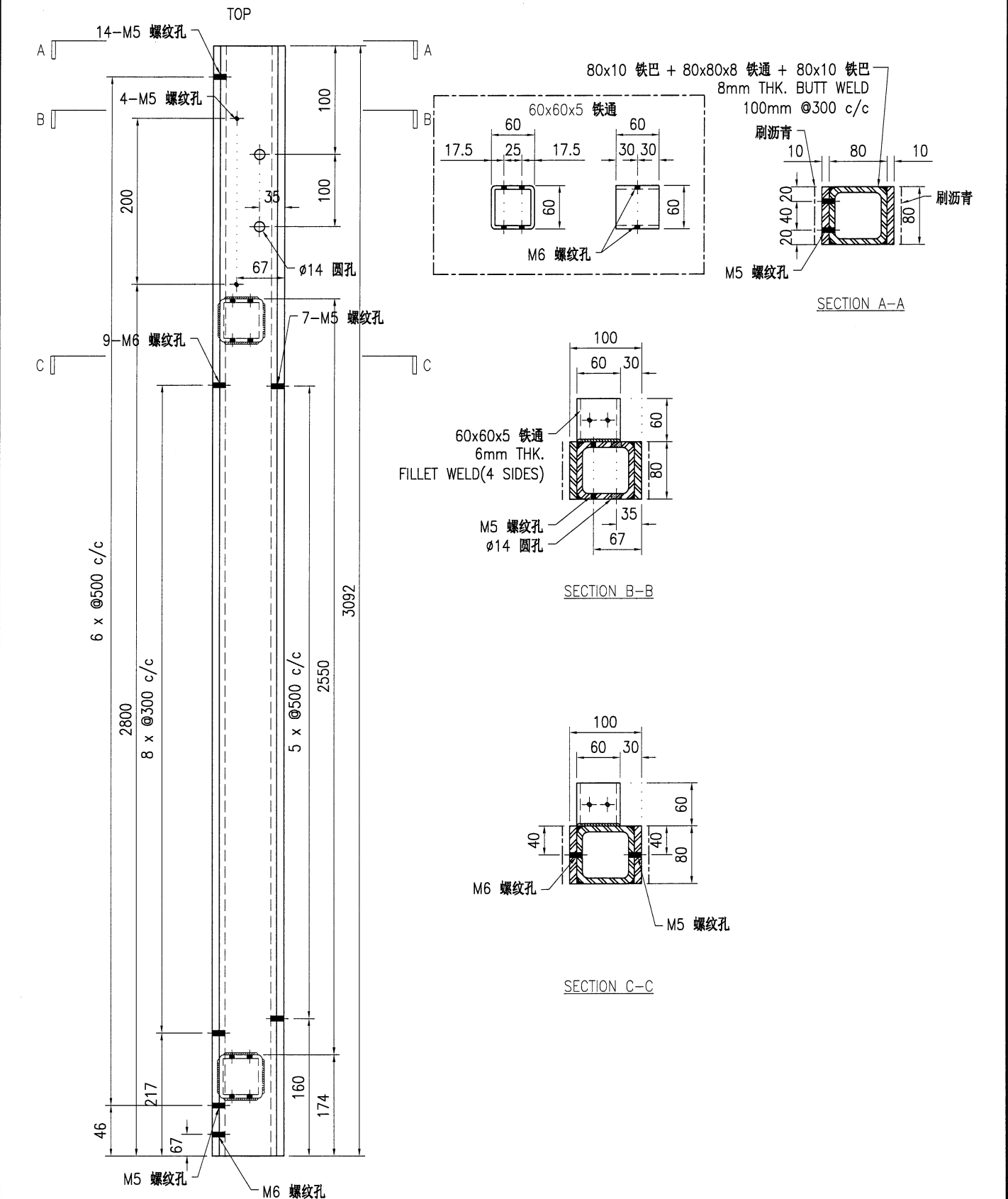
技术说明:

1. 所需材料: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

| | | | | | | | |
|-----|-------|----|--------------|-----------|-------|-----------------|------|
| 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 2023/8/23 | 物料号 | J853-PMU-ST-213 | |
| 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-ST-213 | |
| 版本 | | 名称 | 钢件加工图 | 批准 | - | 数量 | 1 |
| 日期 | | 材料 | 100x80mm 铁立柱 | 单件重量(kg) | 94.22 | 长度 | 3092 |
| | | 颜色 | 热浸锌 | | | 宽度 | - |



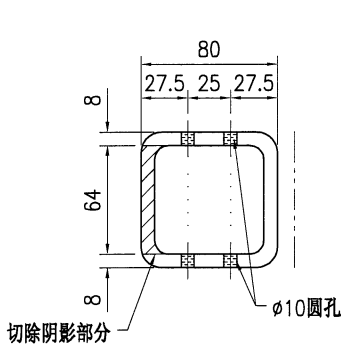
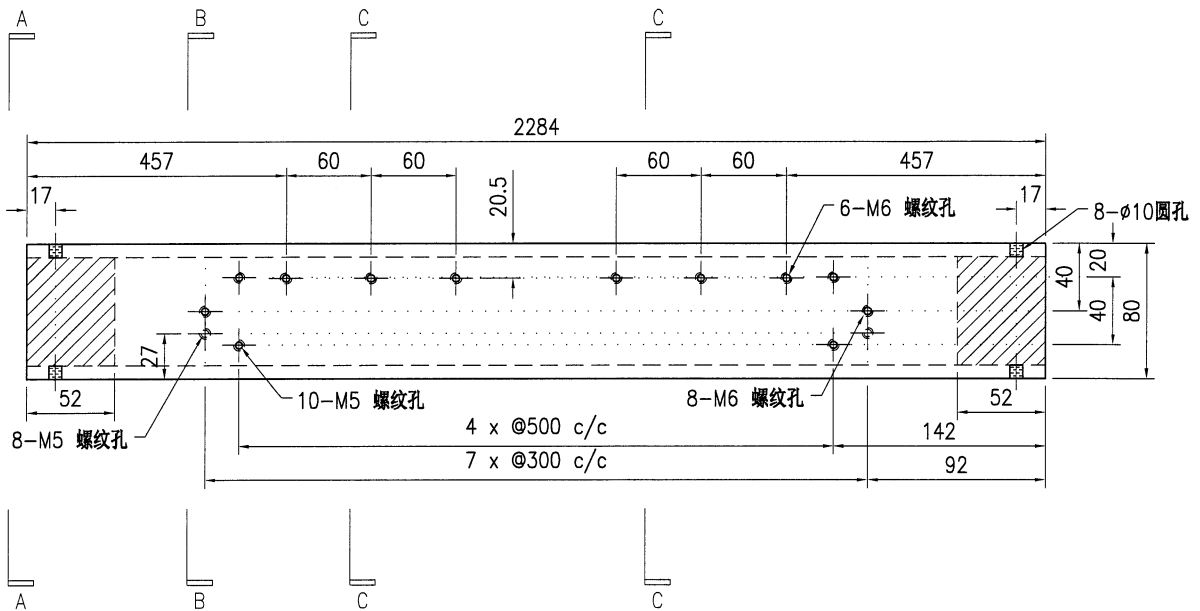
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 ± 0.5 mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 ± 0.5 mm, 孔距的允许偏差为 ± 0.5 mm, 累计偏差为 ± 0.5 mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 ± 0.5 mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

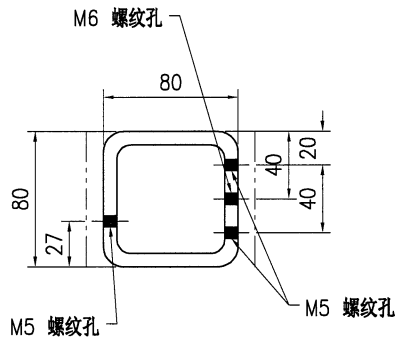


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

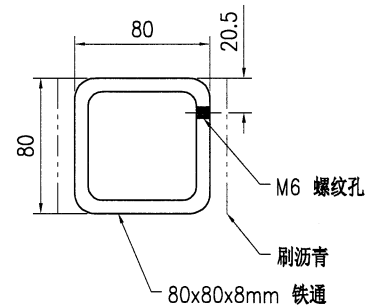
| | | | | | | | |
|-----|--------------|----------|-------|-------|------|-----------------|---|
| 版本号 | J853 | 制图 | J.L. | 08/12 | 物料号 | J853-PMU-ST-266 | |
| 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-ST-266 | |
| 名称 | 钢件加工图 | 批准 | - | - | 数量 | 1 | |
| 材料 | 80x80x8mm 铁通 | 单件重量(kg) | 40.13 | 长度 | 2284 | 宽度 | - |



SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

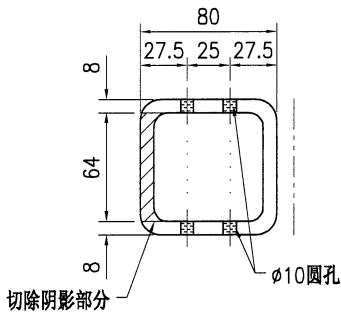
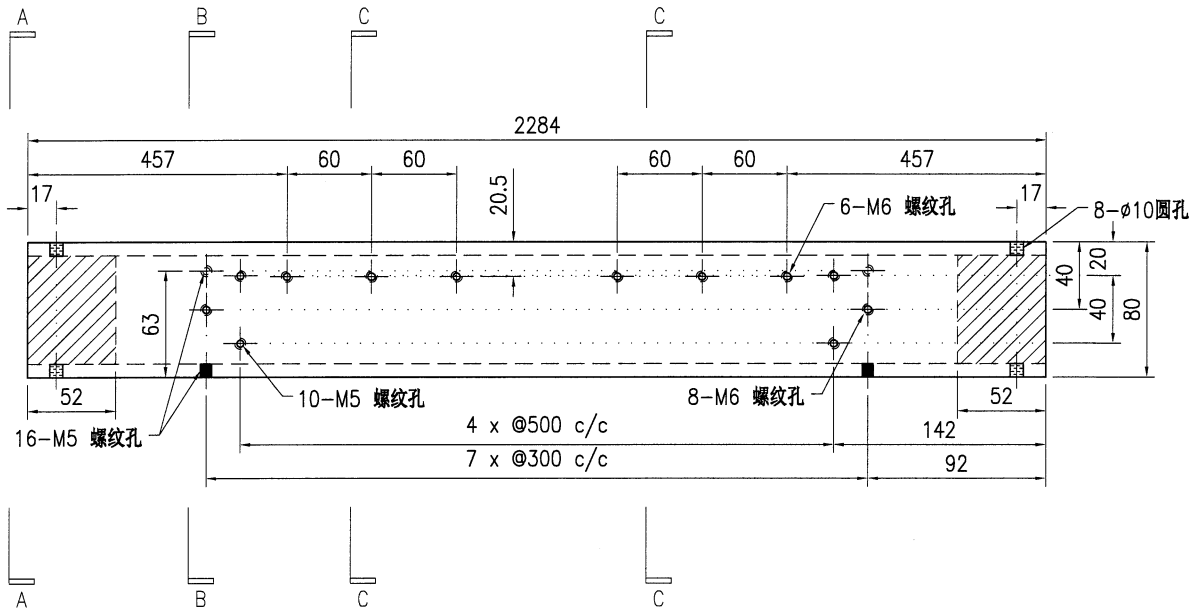
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

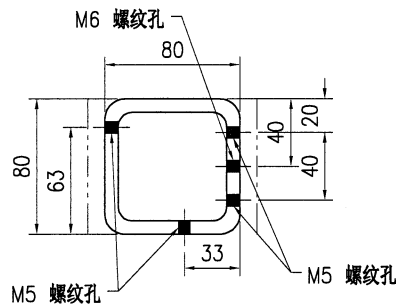


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

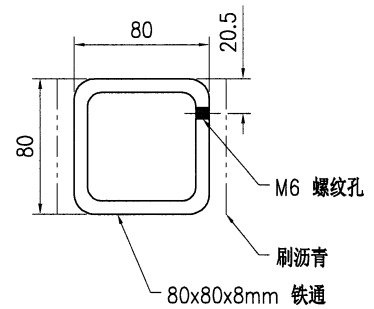
| | | | | | | | | | | | | | |
|-----|--|----|-----|---|----|-----|--------------|----------|-------|-------|------|-----------------|---|
| 版本号 | | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 08/12 | 物料号 | J853-PMU-ST-267 | |
| 日期 | | 颜色 | 热浸锌 | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-ST-267 | |
| | | | | | | 名称 | 钢件加工图 | 批准 | - | - | 数量 | 1 | |
| | | | | | | 材料 | 80x80x8mm 铁通 | 单件重量(kg) | 40.13 | 长度 | 2284 | 宽度 | - |



SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

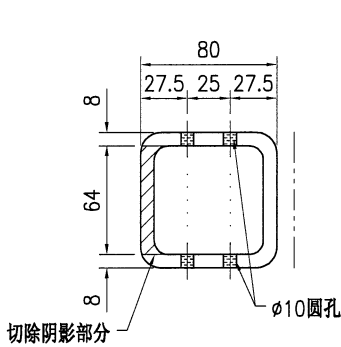
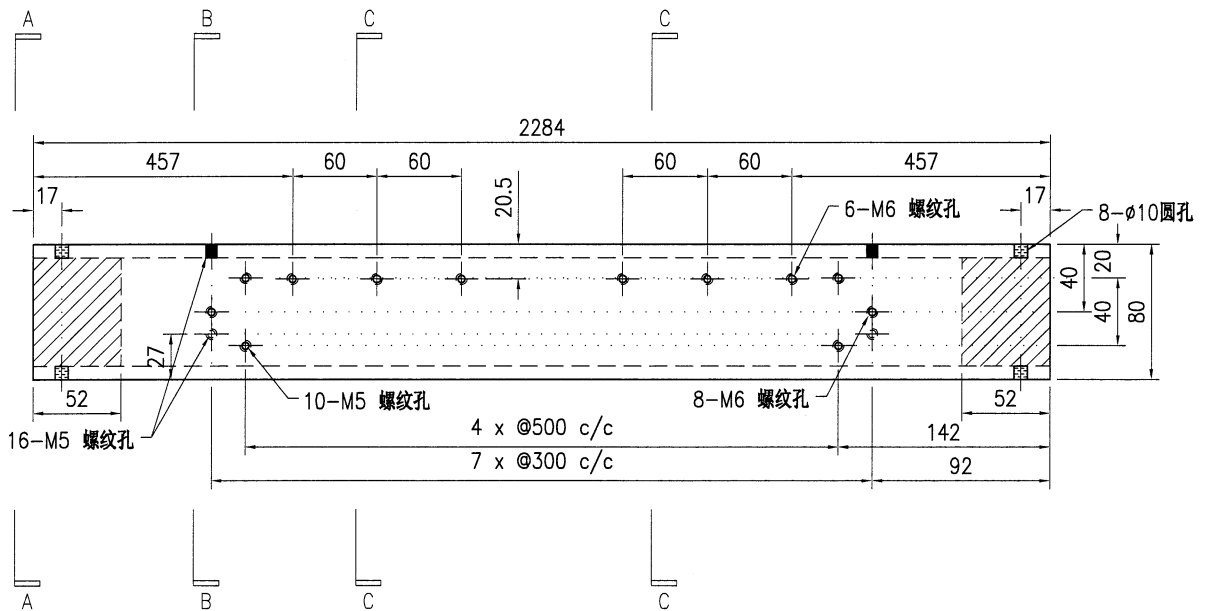
技术说明:

1. 所需材料: 铁件; 等级: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

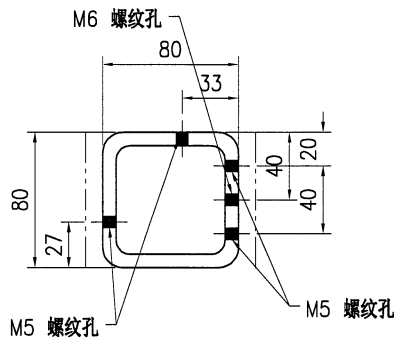


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

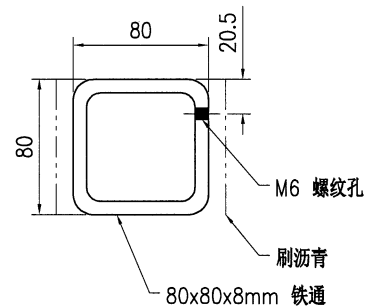
| | | | | | | | |
|-----|--------------|----------|-------|-------|------|-----------------|---|
| 版本号 | J853 | 制图 | J.L. | 08/12 | 物料号 | J853-PMU-ST-268 | |
| 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-ST-268 | |
| 名称 | 钢件加工图 | 批准 | - | - | 数量 | 1 | |
| 材料 | 80x80x8mm 铁通 | 单件重量(kg) | 40.13 | 长度 | 2284 | 宽度 | - |



SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

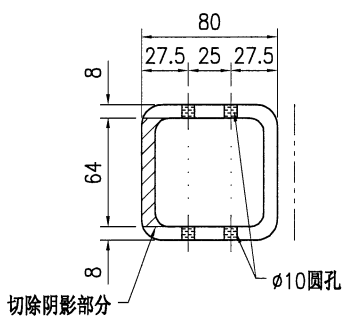
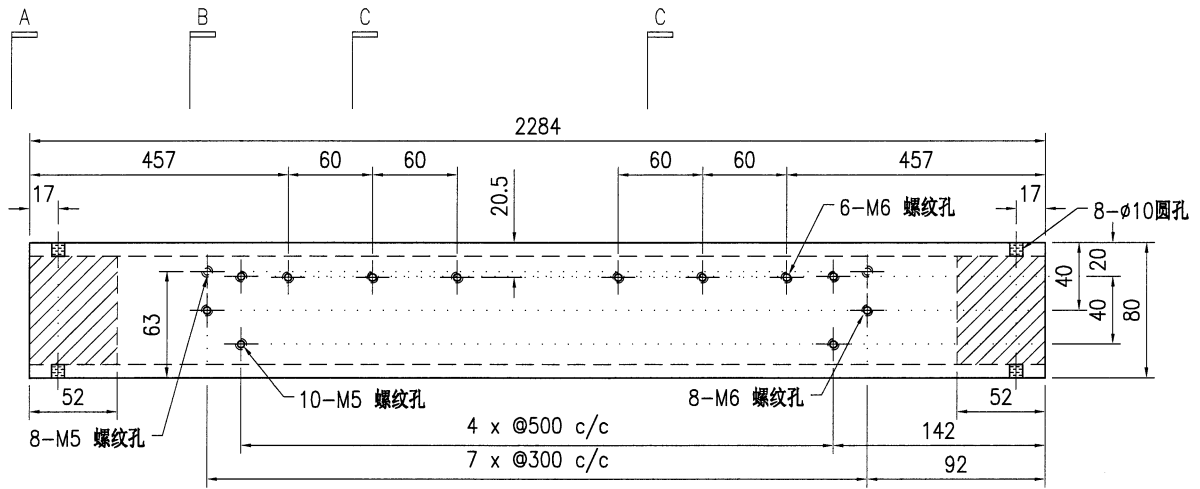
技术说明:

1. 所需材料: 铁件; 等级: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

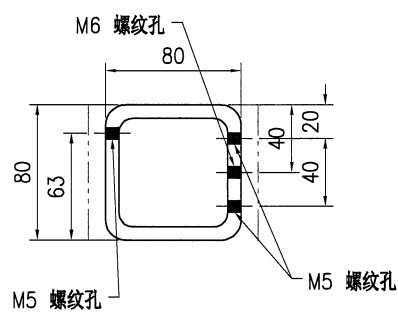


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

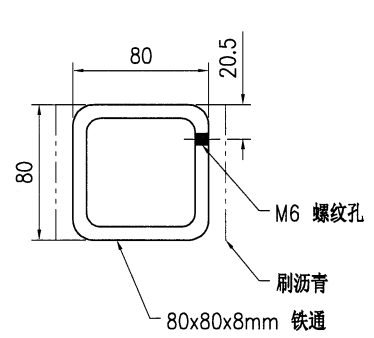
| | | | | | | | | | |
|-----|-------|----|--------------|----------|-------|-----------------|------|----|---|
| 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 08/12 | 物料号 | J853-PMU-ST-269 | | | |
| 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-ST-269 | | | |
| 版本 | | 名称 | 钢件加工图 | 批准 | - | 数量 | 1 | | |
| 日期 | | 材料 | 80x80x8mm 铁通 | 单件重量(kg) | 40.13 | 长度 | 2284 | 宽度 | - |



SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

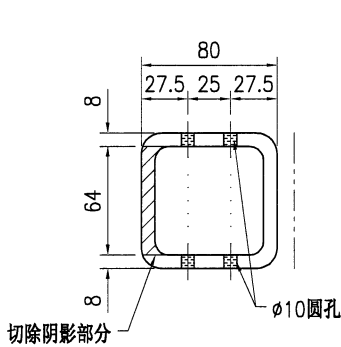
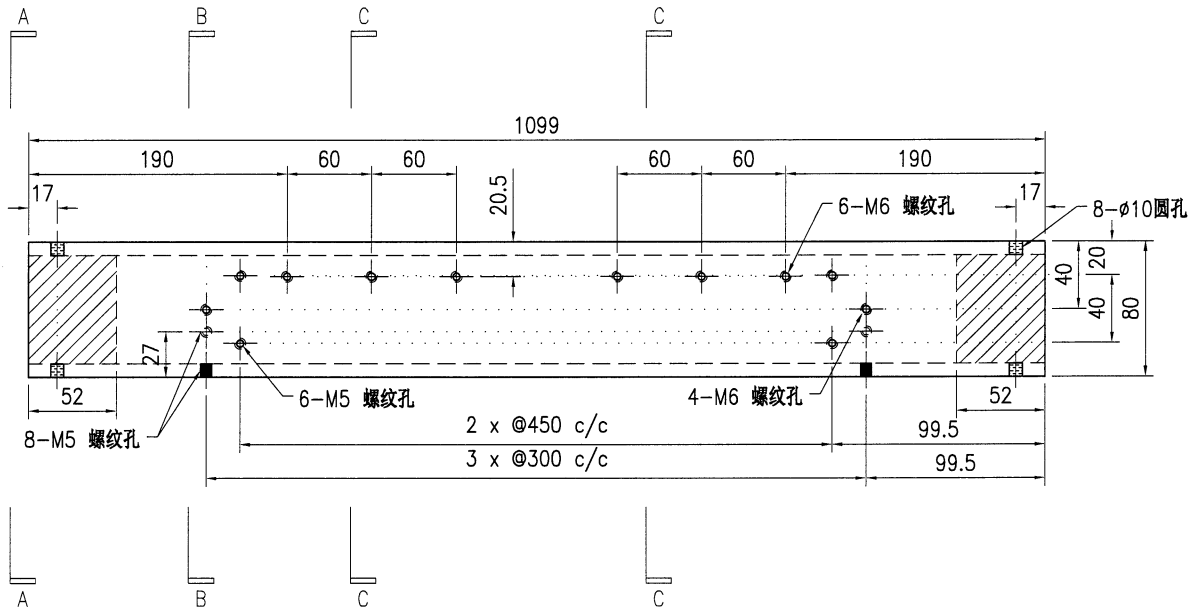
技术说明:

1. 所需材料: 铁件; 等级: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

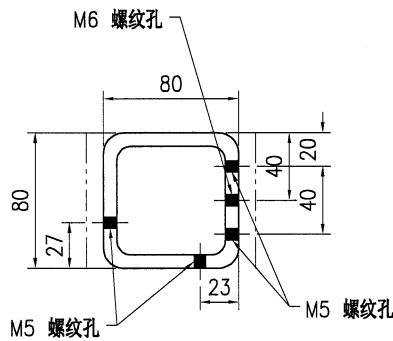


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

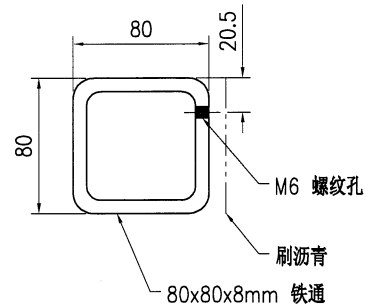
| | | | | | | |
|-----|-------|------|------|-------|----------|-----------------|
| 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 08/12 | 物料号 | J853-PMU-ST-288 |
| 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-ST-288 |
| 版本 | 1 | 2 | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 |
| 日期 | 28/8 | 23/9 | 颜色 | 热浸锌 | 名称 | 钢件加工图 |
| | | | | | 材料 | 80x80x8mm 铁通 |
| | | | | | 单件重量(kg) | 19.31 |
| | | | | | 数量 | 1 |
| | | | | | 长度 | 1099 |
| | | | | | 宽度 | - |



SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

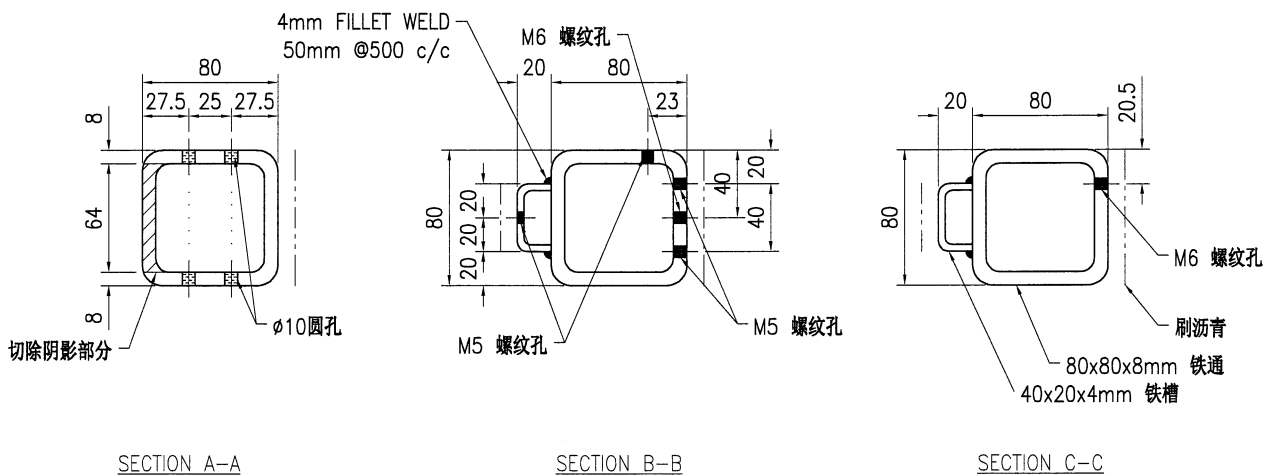
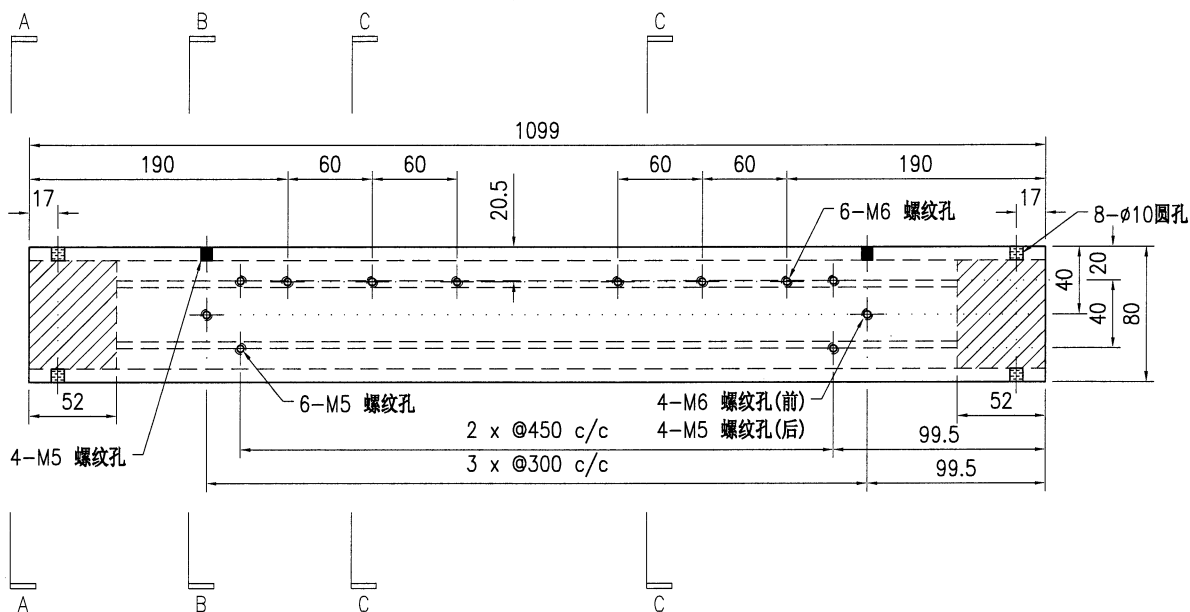
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

| | | | | | | |
|-----|-------|------|------|-------|----------|-----------------|
| 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 08/12 | 物料号 | J853-PMU-ST-289 |
| 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-ST-289 |
| 版本 | 1 | 2 | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 |
| 日期 | 28/8 | 23/9 | 颜色 | 热浸锌 | 名称 | 钢件加工图 |
| | | | | | 材料 | 80x80x8mm 铁通 |
| | | | | | 单件重量(kg) | 21.49 |
| | | | | | 长度 | 1099 |
| | | | | | 宽度 | - |



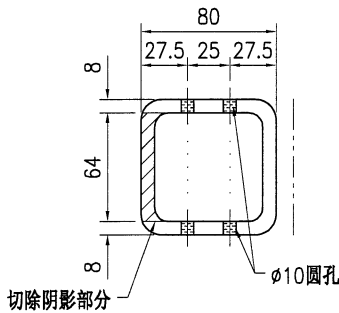
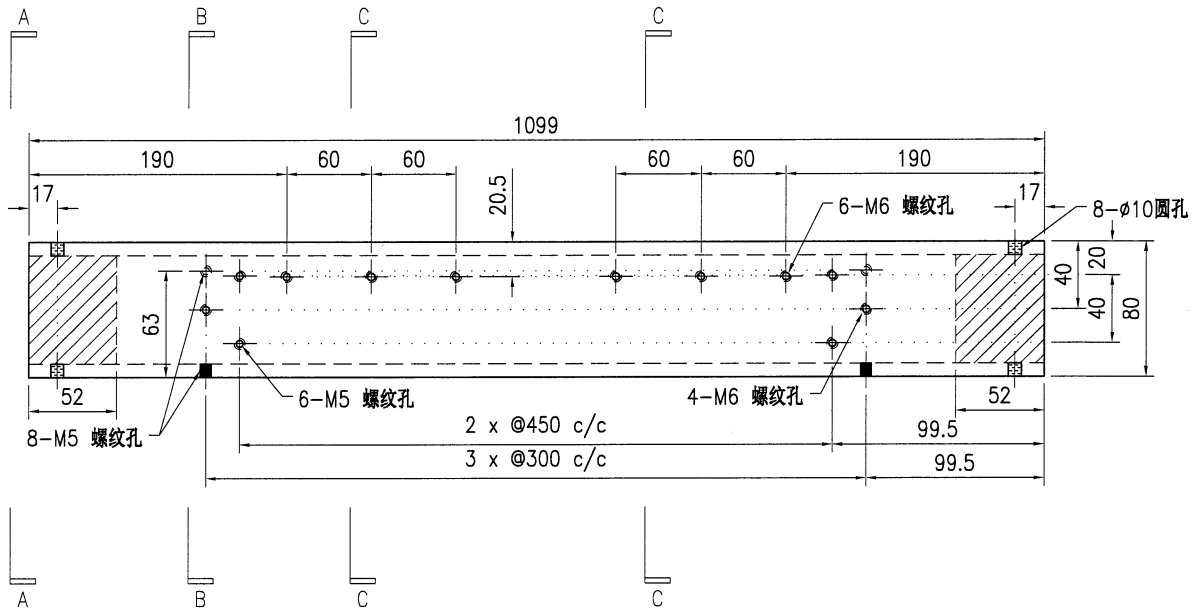
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

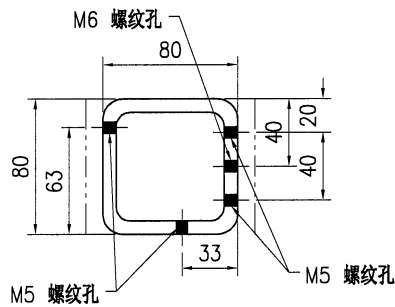


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

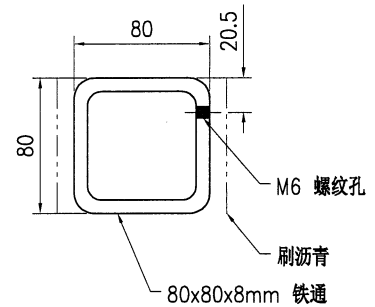
| | | | | | | | | | | | | | |
|-----|-------|------|------|-------|-----|-----------------|----|----------|-------|----|------|----|---|
| 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 08/12 | 物料号 | J853-PMU-ST-290 | | | | | | | |
| 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-ST-290 | | | | | | | |
| 版本 | 1 | 2 | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | 名称 | 钢件加工图 | 批准 | - | - | 数量 | 1 |
| 日期 | 28/8 | 23/9 | 颜色 | 热浸锌 | 材料 | 80x80x8mm 铁通 | | 单件重量(kg) | 19.31 | 长度 | 1099 | 宽度 | - |



SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

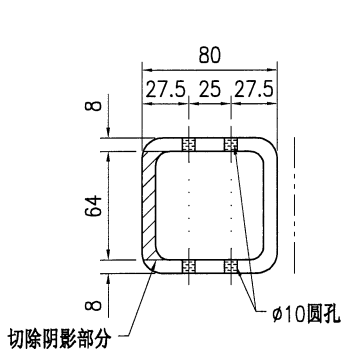
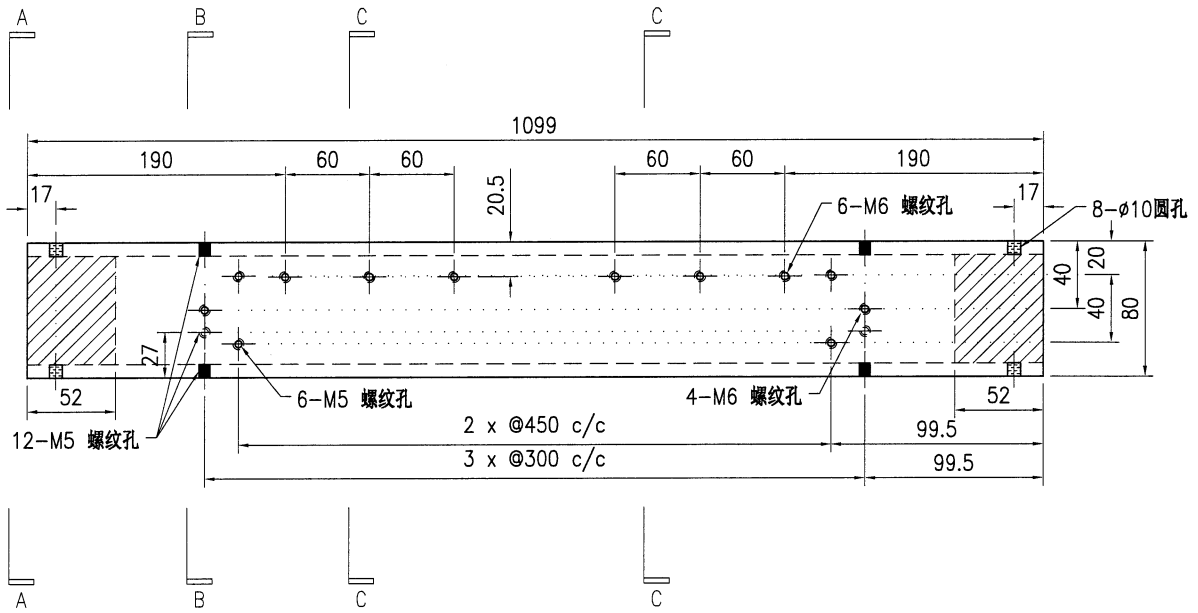
技术说明:

1. 所需材料: 铁件; 等级: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

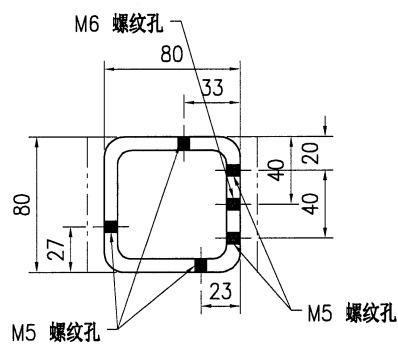


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

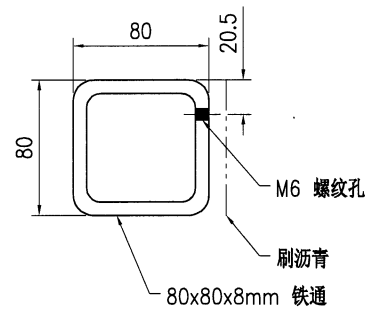
| | | | | | | |
|----------|-------|------|------|-------|-----|-----------------|
| 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 08/12 | 物料号 | J853-PMU-ST-291 |
| 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-ST-291 |
| 版本 | 1 | 2 | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 |
| 日期 | 28/8 | 23/9 | 颜色 | 热浸锌 | 材料 | 80x80x8mm 铁通 |
| 名称 | 钢件加工图 | 批准 | - | - | 数量 | 1 |
| 单件重量(kg) | 19.31 | 长度 | 1099 | 宽度 | - | |



SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

1. 所需材料: 铁件; 等级: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

