

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 7095	修改版本:	-
	HK-2833		
工程編號:	J 853	工程名稱:	延坪道 (第2期)
收件人:	生統	發件人:	Joe Chan
工程項目:	Row A (HA1~HA8) 地盤用防水片及綿托 (紅色)	日期:	05/12/2023

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 請依附件資料, 生產防水片及綿托, 送地盤.
請分屋包裝出貨

急

完成上列要求日期: 20/12/2023

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

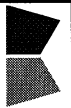
*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:	HK 2833 / 23	項目經理簽署:	

J853-香港延坪道(第二期别墅)-Curtain Wall(铝板)-分栋数量统计表

工程: J853-香港延坪道(第二期别墅)

日期: 15-Nov-23

序号	部件图编号								总数量	备注
		HA1	HA2	HA3	HA5	HA6	HA7	HA8		
1	J853-CW-AC-951	40	40	40	40	40	40	40	280	
2	J853-CW-AC-952	8	8	8	8	8	8	8	56	
3	J853-CW-AC-953	2	2	2	2	2	2	2	14	
4	J853-CW-AC-954	2	2	2	2	2	2	2	14	
5	J853-CW-AC-955	2	2	2	2	2	2	2	14	
6	J853-CW-AC-956	16	16	16	16	16	16	16	112	
7	J853-CW-AC-965A	8	8	8	8	8	8	8	56	
8	J853-CW-AC-965B	2	2	2	2	2	2	2	14	
9	J853-CW-AC-965C	2	2	2	2	2	2	2	14	
10	J853-CW-AC-965D	5	5	5	5	5	5	5	35	
11	J853-CW-AC-965E	5	5	5	5	5	5	5	35	
12	J853-CW-AC-965F	5	5	5	5	5	5	5	35	
13	J853-CW-AC-965G	2	2	2	2	2	2	2	14	
14	J853-CW-AC-965H	2	2	2	2	2	2	2	14	
15	J853-CW-AC-965J	2	2	2	2	2	2	2	14	
16	J853-CW-AC-971A	6	6	6	6	6	6	6	42	
17	J853-CW-AC-971B	4	4	4	4	4	4	4	28	
18	J853-CW-AC-971C	8	8	8	8	8	8	8	56	
19	J853-CW-AC-971D	4	4	4	4	4	4	4	28	
20	J853-CW-AC-971E	4	4	4	4	4	4	4	28	
21	J853-CW-AC-971F	2	2	2	2	2	2	2	14	
22										
		131	131	131	131	131	131	131	917	




美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

地盤用鋁板B.M.表

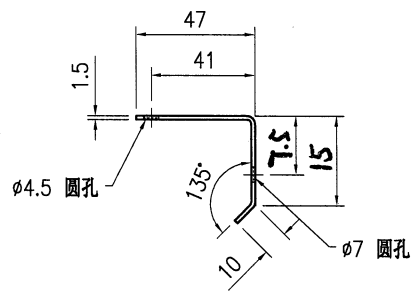
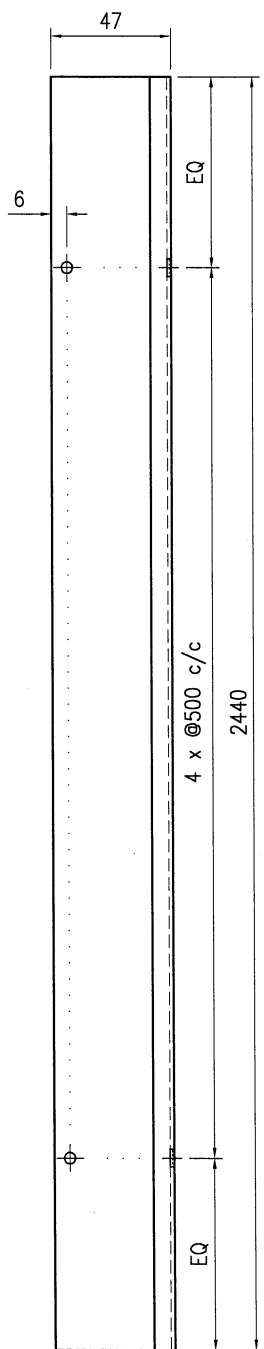
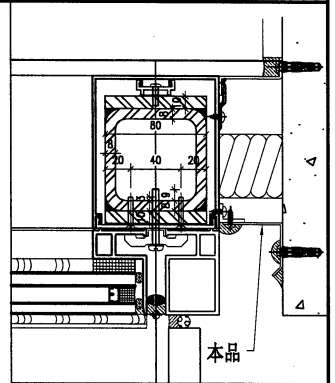
BM編號:

工程號:	J-853	計算:	J.L.	日期:	30/11/2023	送呈:	Joe
地盤名稱:	香港延坪道(第二期別墅)	核對:		日期:		副本:	
項目類別:	J853-Curtain Wall (HA)	批准:		日期:		版本:	
A/C Code:		總重量(Kg):	1070.07	總V.F.面積(m ²):	0.00		

序號	修改標示	加工圖号	鋁板編號	鋁板名稱	顏色	數量(塊)		總重量	展开面積(m ²)		V.F.面積(m ²)		備註	
						實用	後備		總數	單件	總面積	單件		總面積
1		J853-CW-AG-951	J853-CW-AG-951	1.5mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	280		280	340.67	0.22	62.85	0.00	0.00	
2		J853-CW-AG-952	J853-CW-AG-952	1.5mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	56		56	67.02	0.22	12.37	0.00	0.00	
3		J853-CW-AG-953	J853-CW-AG-953	1.5mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	14		14	48.32	0.64	8.92	0.00	0.00	
4		J853-CW-AG-954	J853-CW-AG-954	1.5mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	14		14	30.27	0.40	5.59	0.00	0.00	
5		J853-CW-AG-955	J853-CW-AG-955	1.5mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	14		14	39.53	0.52	7.29	0.00	0.00	
6		J853-CW-AG-956	J853-CW-AG-956	1.5mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	112		112	171.08	0.28	31.56	0.00	0.00	
7		J853-CW-AG-965	J853-CW-AG-965A	1.5mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	56		56	72.50	0.24	13.38	0.00	0.00	
8		J853-CW-AG-965	J853-CW-AG-965B	1.5mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	14		14	22.92	0.30	4.23	0.00	0.00	
9		J853-CW-AG-965	J853-CW-AG-965C	1.5mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	14		14	22.92	0.30	4.23	0.00	0.00	
10		J853-CW-AG-965	J853-CW-AG-965D	1.5mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	35		35	25.32	0.13	4.67	0.00	0.00	
11		J853-CW-AG-965	J853-CW-AG-965E	1.5mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	35		35	25.32	0.13	4.67	0.00	0.00	
12		J853-CW-AG-965	J853-CW-AG-965F	1.5mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	35		35	61.97	0.33	11.43	0.00	0.00	
13		J853-CW-AG-965	J853-CW-AG-965G	1.5mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	14		14	9.06	0.12	1.67	0.00	0.00	
14		J853-CW-AG-965	J853-CW-AG-965H	1.5mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	14		14	9.06	0.12	1.67	0.00	0.00	
15		J853-CW-AG-965	J853-CW-AG-965J	1.5mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	14		14	23.19	0.31	4.28	0.00	0.00	
16		J853-CW-AG-971	J853-CW-AG-971A	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	42		42	22.46	0.10	4.14	0.00	0.00	
17		J853-CW-AG-971	J853-CW-AG-971B	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	28		28	21.36	0.14	3.94	0.00	0.00	
18		J853-CW-AG-971	J853-CW-AG-971C	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	56		56	14.86	0.05	2.74	0.00	0.00	
19		J853-CW-AG-971	J853-CW-AG-971D	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	28		28	24.55	0.16	4.53	0.00	0.00	
20		J853-CW-AG-971	J853-CW-AG-971E	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	28		28	6.27	0.04	1.16	0.00	0.00	
21		J853-CW-AG-971	J853-CW-AG-971F	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	14		14	11.41	0.15	2.10	0.00	0.00	
總計:								917	1070.07		197.43		0.00	

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 - 批准 -	日期 29/11/23 物料号 J853-CW-AC-951 图号 J853-CW-AC-951
版本 日期	采用 颜色	工厂 铬化	地盘 <input checked="" type="checkbox"/>	名称 铝板加工图 材料 1.5mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(㎡)	数量 - 长度 2440 宽度 47

位置	数量
HA1~HA8屋仔	280



技术说明:

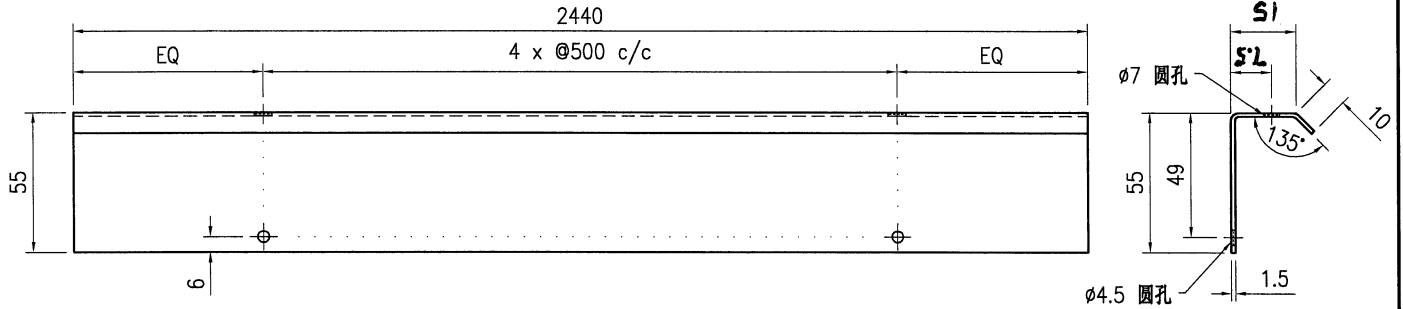
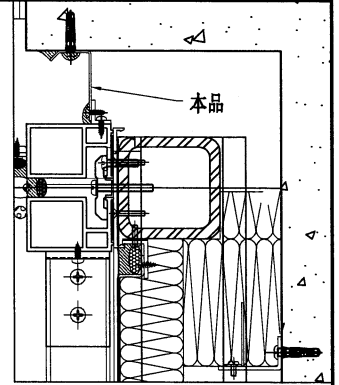
1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	29/11/23	物料号	J853-CW-AC-952			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-AC-952			
版本		名称	铝板加工图	批准	-	数量	-		
日期		材料	1.5mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(㎡)	-	长度	2440	宽度	55

位置	数量
HA1~HA8屋仔	56



技术说明:

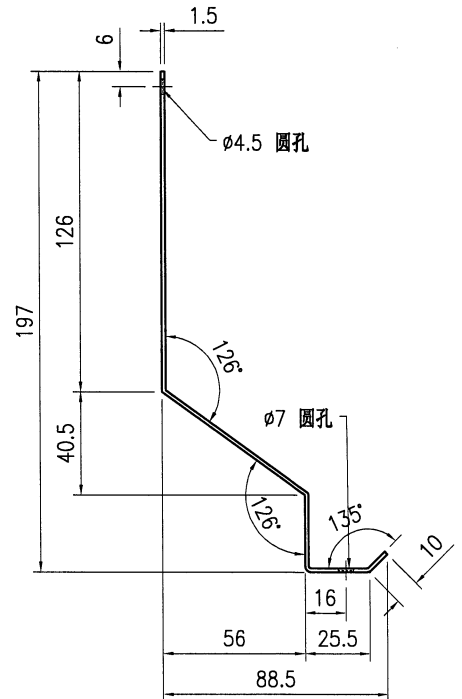
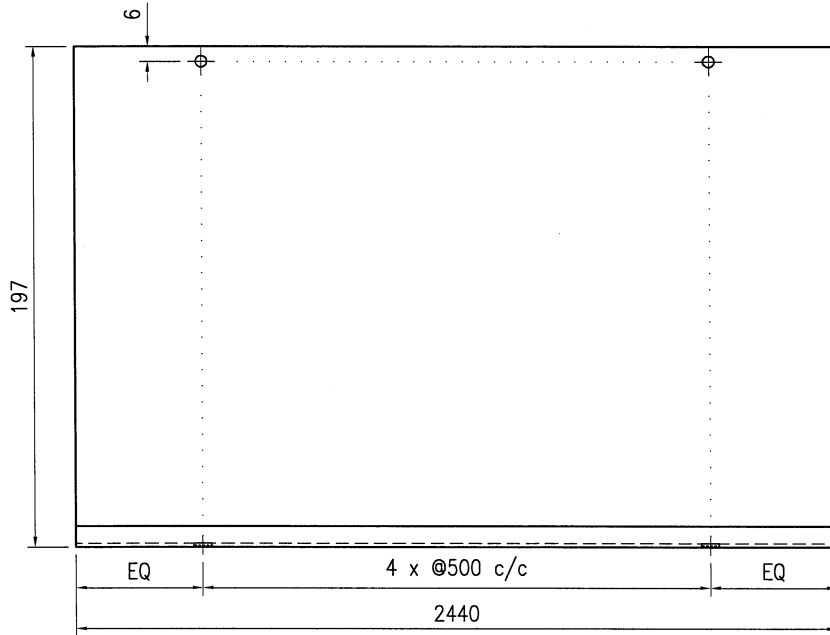
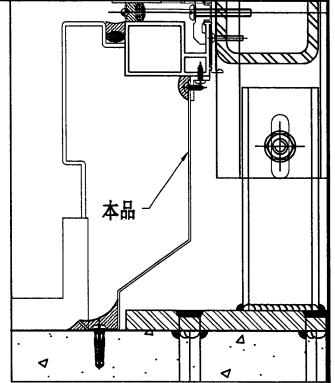
1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	29/11/23	物料号	J853-CW-AC-953			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-AC-953			
版本		名称	铝板加工图	批准	-	数量	-		
日期		材料	1.5mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(㎡)	-	长度	2440	宽度	197

位置	数量
HA1~HA8屋仔	14



技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

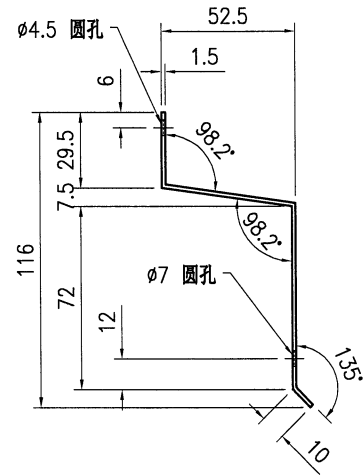
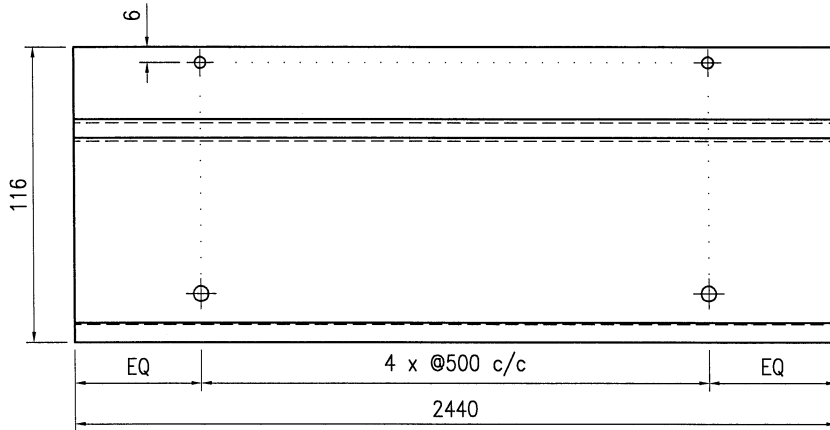
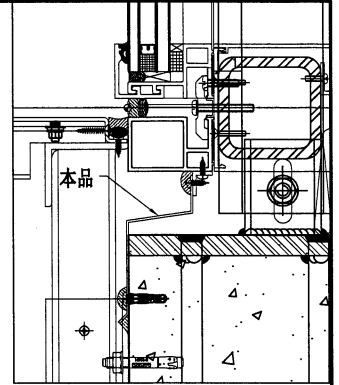


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	29/11/23	物料号	J853-CW-AC-954			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-AC-954			
版本		名称	铝板加工图	批准	-	数量	-		
日期		材料	1.5mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(㎡)	-	长度	2440	宽度	116

采用	工厂	地盘	√
颜色	铬化		

位置	数量
HA1~HA8屋仔	14



技术说明:

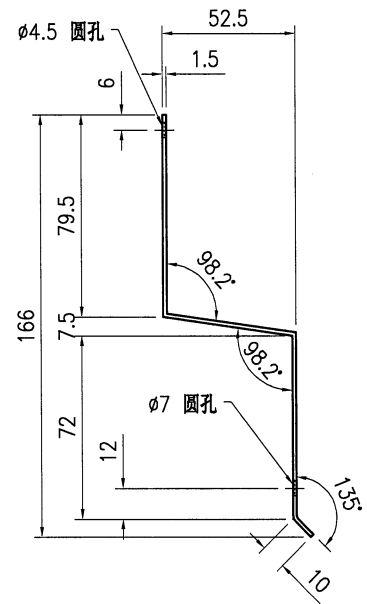
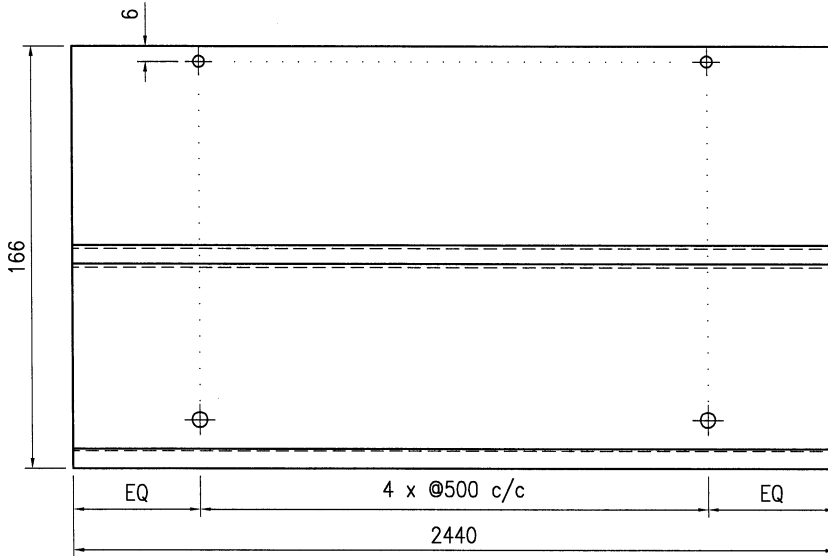
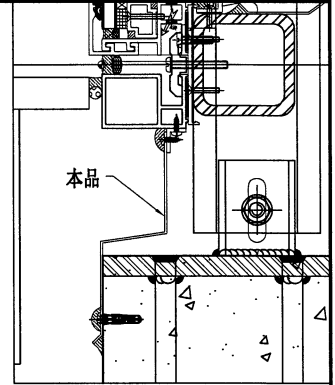
1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	29/11/23	物料号	J853-CW-AC-955			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-AC-955			
版本		名称	铝板加工图	批准	-	数量	-		
日期		材料	1.5mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(㎡)	-	长度	2440	宽度	166

位置	数量
HA1~HA8屋仔	14



技术说明:

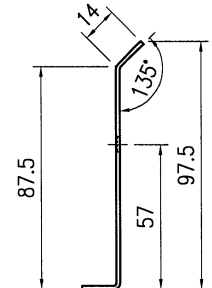
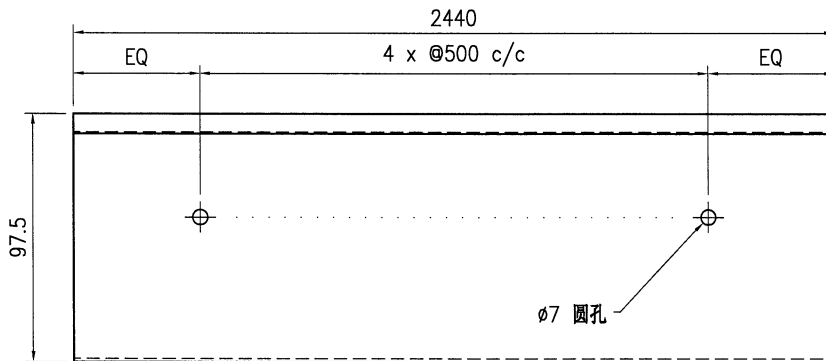
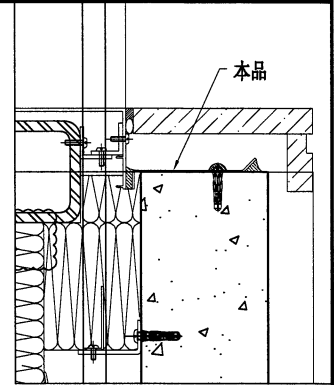
1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.


工程号	J853	制图	J.L.	29/11/23	物料号	J853-CW-AC-956			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-AC-956			
版本		名称	铝板加工图			批准	-	数量	-
日期		材料	1.5mm 厚铝板 (3003 H14)			单件面积(㎡)	-	长度	2440
		颜色	铬化					宽度	87.5

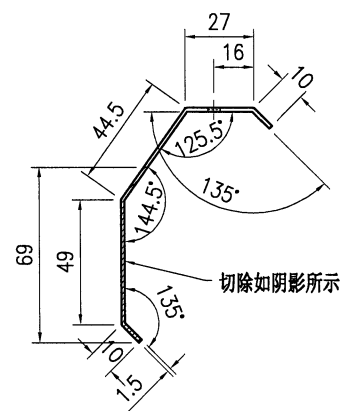
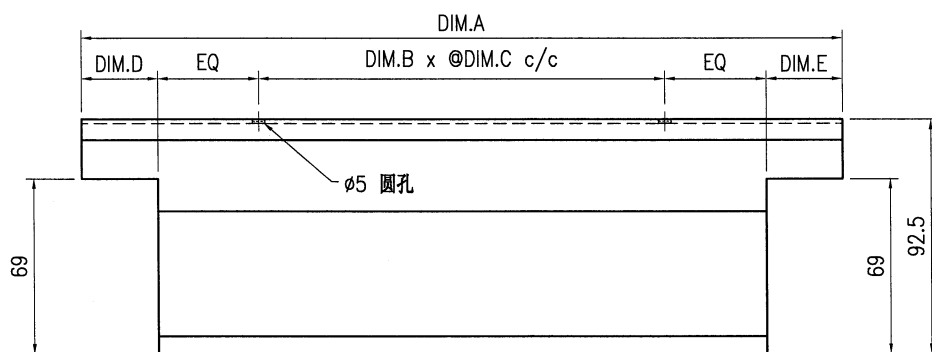
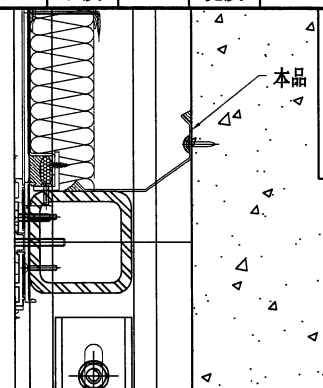
位置	数量
HA1~HA8屋仔	112



技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.							工程号 J853	制图 J.L.	29/11/23	物料号 J853-CW-AC-965
							地盘 香港延坪路	复核 -	-	图号 J853-CW-AC-965
版本 	采用 	工厂 	地盘 	名称 铝板加工图	批准 -	-	数量 -			
日期 	颜色 	铬化 		材料 3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(㎡) -	-	长度 -	宽度 -		
物料编号 	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)			
J853-CW-AC-965A	1700	2	500	205	205	56	-			
J853-CW-AC-965B	2150	3	500	205	105	14	-			
J853-CW-AC-965C	2150	3	500	105	205	14	-			
J853-CW-AC-965D	950	1	500	205	105	35	-			
J853-CW-AC-965E	950	1	500	105	205	35	-			
J853-CW-AC-965F	2325	3	500	105	105	35	-			
J853-CW-AC-965G	850	1	400	205	105	14	-			
J853-CW-AC-965H	850	1	400	105	205	14	-			
J853-CW-AC-965J	2175	3	500	105	105	14	-			



技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

