



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS (E.I.)

| | | | |
|---------|----------------------------------|-------|------------|
| 工程指示編號: | EI- 7081 | 修改版本: | - |
| | HK-2812 | | |
| 工程編號: | J 853 | 工程名稱: | 延坪道 (第2期) |
| 收件人: | Maggie Lor | 發件人: | Joe Chan |
| 工程項目: | 確認 Cladding Feature Gate 項目模圖 | 日期: | 04/12/2023 |

| | | |
|---------------------------------|--|------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 原合約工程包 | <input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT- | <input type="checkbox"/> 新工程報價 QT- |
|---------------------------------|--|------------------------------------|

| | |
|----------------|-----------|
| 信件批核號碼/圖紙參考編號: | 批核模圖圖紙編號: |
| 客戶指示附件: | 管理內部批簽署: |

| | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料/指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他: | | |

內容: 確認模圖 X86540, X86541, X86543, X86544, X86545
X86546 & X86547 共 7 張。
模圖 X86542 (CKHK19862) 取消, 該模與 X86232 (CKHK17050)
相同。

完成上列要求日期:

國內

| | | | | | |
|---|---|---|---|--------------------------------|------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 生產技術總監 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 技術部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 生產部 | <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 採購部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部 | <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 報關組 | <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 質檢部 | <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 機械設計部 | <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 香港辦 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 其他: | | | |

香港

| | | | | | | | |
|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|-------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 行政部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 統籌部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 工程部 | <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 採購部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> QS部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 地盤管理 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 維修部 | <input type="checkbox"/> 連附件 |

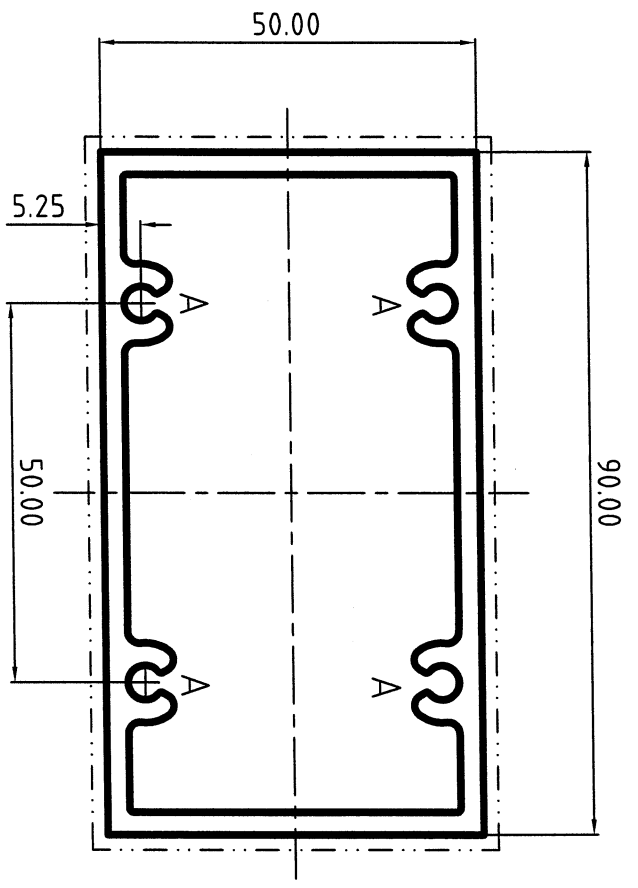
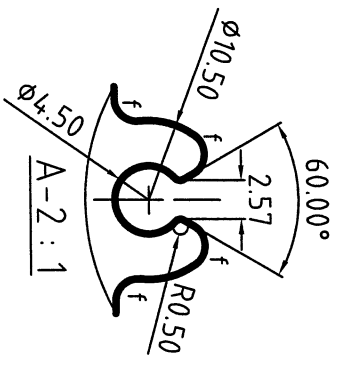
| | | | |
|---------|--------------|------------|--|
| *發件人簽署: | | *組別成員批核簽署: | |
| 傳遞編號: | HK 2812 / 23 | 項目經理簽署: | |

| | | | | |
|-----|------|----|----|------|
| 更改号 | 改图日期 | 说明 | 签名 | 更新日期 |
|-----|------|----|----|------|

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 竖美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

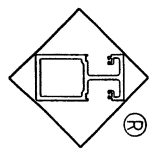
型号: CKHK19860
SECTION NO.

| | |
|----------|-----------|
| 美特铝质有限公司 | |
| 承認圖面 | |
| 日期 | 4/12/2023 |



合金状态 ALLOY 6063-T6
表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVDF
氟碳/喷涂周长为(B): 280.00 mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
*Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail
--- 表示装饰面
- - - - - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure: mm
检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

| | | | |
|------------------|----------|-----------------------------|-------------------------|
| 合金状态 ALLOY | 6063-T6 | 称重方式 Weighing method | 理论重量 Theoretical weight |
| 比例 SCALE | 1 : 1 | 面积 AREA. (mm ²) | 957.19 |
| 需求号 REF. NO. | EQ414860 | 外周长 OUT PERIM. (mm) | 280.00 |
| 外接管 OUTTUBD. NO. | Ø103 | 线密度 EST. WT. (kg/m) | 2.594 |



Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

| | | | | |
|-------------|-----|--------------|------------------|--------|
| 设计 DESIGN | 董锦荣 | 2023. 11. 29 | 型材类型 ALU. TYPE | 幕墙料 |
| 绘图 DRAWING | 梁志禧 | 2023. 11. 30 | 型材名称 ALU. NAME | 格栅 |
| 审核 AUDITING | | | 客户名称 CLIENT NAME | 美特 |
| 批准 APPROVED | | | 客户编号: CLIENT NO. | X86540 |

f=R1.50
未注圆角为: R0.50
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚:
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚: 3.00±0.40
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

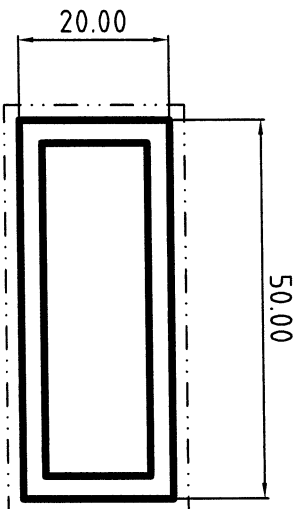
| | | | | |
|-----|------|----|----|------|
| 更改号 | 改图日期 | 说明 | 签名 | 更新日期 |
|-----|------|----|----|------|

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号:
SECTION NO.

CKHK19861

| | |
|----------|-----------|
| 美特铝质有限公司 | |
| 承認圖面 | |
| 日期 | 4/12/2023 |



合金状态
ALLOY
6063-T6

表面处理: 氟碳喷涂

Surface Treatment: PVF2

氟碳/喷涂周长为(B): 140.00 mm

PVDF/Coating Perimeter:

*表示重要装配尺寸, 以实配为准

*"Indicates Critical Dimensions,

Actual assembly prevail

---表示装饰面

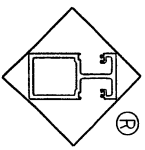
---Exposed Surface

Unit of Measure:mm

检查标准按:BS EN 755-9 高精级

Test Standard:BS EN 755-9 高精级

| | | | |
|--------------------|----------|--------------------------------|--------------------------|
| 合金状态 ALLOY | 6063-T6 | 计量方式 Weighing method | 理论 Theoretical weight |
| 比 SCALE | 1 : 1 | 面积 AREA. (mm ²) | 384.00 |
| 需求号 REF. NO. | EQ414861 | 外周长 OUT PERIM. (mm) | 140.00 |
| 外接圆 OUTR.D. NO. | φ54 | 线密度 EST. WT. (kg/m) | 1.041 |



Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

| | | | | |
|----------------|-----|------------|---------------------|--------|
| 设计 DESIGN | 董锦荣 | 2023.11.29 | 型材类型 ALLI TYPE | 幕墙料 |
| 绘图 DRAWING | 沈继荣 | 2023.11.30 | 型材名称 ALLI NAME | 扁管 |
| 审核 AUDITING | | | 客户名称 CLIENT NAME | 美特 |
| 批准 APPROVED | | | 客户编号: CLIENT NO. | X86541 |

未注圆角为: R0.30

Unspec. Corners

未注实体公称壁厚:

Unspec. Solid Wall Thickness

未注空腔公称壁厚: 3.00±0.25

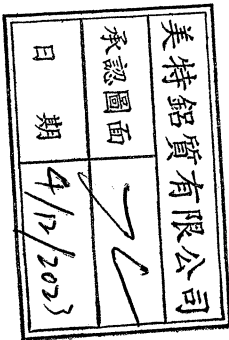
Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示满圆

All FR Denote Round.

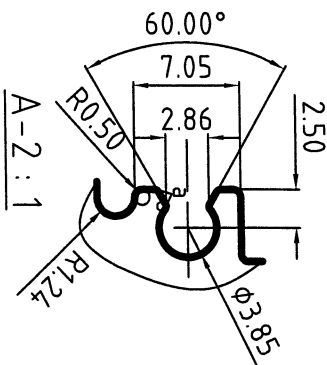
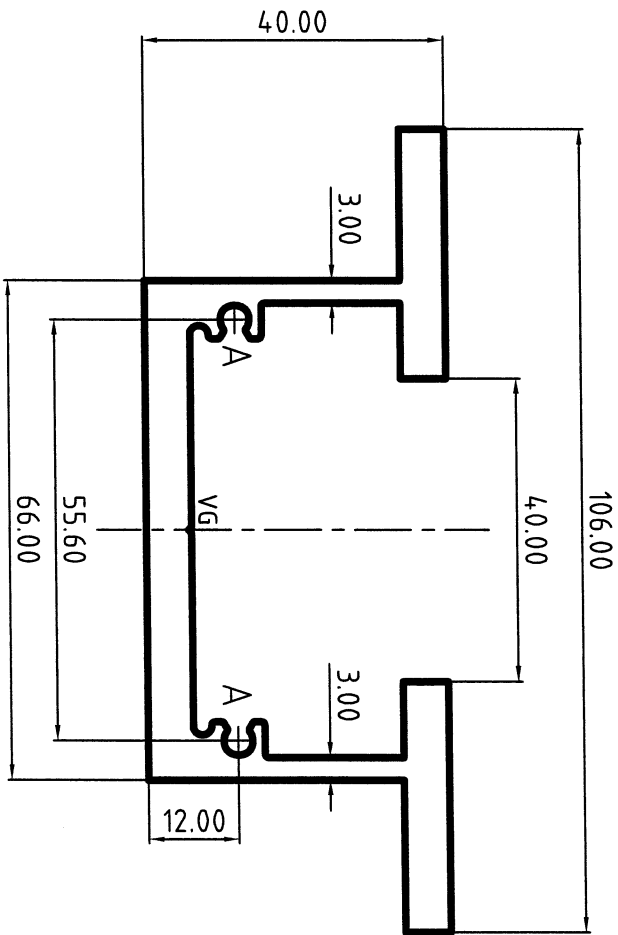
| | | | | |
|-----|------|----|----|------|
| 更改号 | 改图日期 | 说明 | 签名 | 更新日期 |
|-----|------|----|----|------|

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!



型号: SECTION NO.

CKHK19863



a=R0.30

VG=0.35X90°DP

未注圆角为: R0.50

Unspec. Corners

未注实体公称壁厚: 6.00±0.30

Unspec. Solid Wall Thickness

未注空腔公称壁厚:

Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中PR表示满圆

All FR Denote Round

| | | | |
|-------------|----------|-----------------------|--------------------|
| 合金状态 | 6063-T6 | 称重方式 | 理论 |
| ALLOY | | Weighting method | Theoretical weight |
| 比例 | 1:1 | 面积 (mm ²) | 1013.07 |
| SCALE | | 周长 (mm) | 418.83 |
| 需求号 | EQ414863 | 外周长 (mm) | 418.83 |
| RF# NO. | | 线密度 | 2.745 |
| 外接圆 | φ107 | EST. WT. (kg/m) | |
| OUTRAD. NO. | | | |

Test Standard: BS EN 755-9 高精级
BS EN 755-9 高精级

Unit of Measure: mm
- - - - - Exposed Surface
- - - - - 表示装饰面
所有尺寸都以毫米为标准。

*表示重要装配尺寸, 以装配为准
* Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail

PVD/Coating Perimeter:

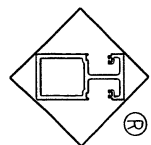
氟碳/喷涂周长为(B): mm

表面处理: 阳极氧化

Surface Treatment: ANODIZE

合金状态 6063-T6

ALLOY



Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

| | | | |
|----------|------------|-------------|--------|
| 设计 | 董锦荣 | 型材类型 | 幕墙料 |
| DESIGN | | ALU. TYPE | |
| 绘图 | 梁志禧 | 型材名称 | |
| DRAWING | | ALU. NAME | |
| 审核 | 2023.11.30 | 客户名称 | |
| AUDITING | | CLIENT NAME | |
| 批准 | | 客户编号: | 美特 |
| APPROVED | | CLIENT NO. | X86543 |

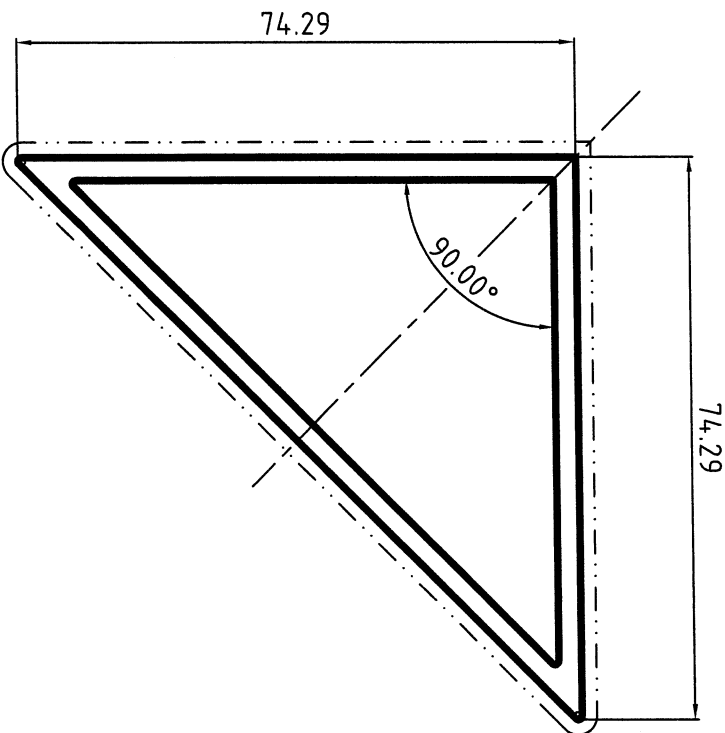
| | | | | |
|-----|------|----|----|------|
| 更改号 | 改图日期 | 说明 | 签名 | 更新日期 |
|-----|------|----|----|------|

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号:
SECTION NO.

CKHK 19864

| | |
|----------|-----------|
| 美特铝质有限公司 | |
| 承認圖面 | |
| 日期 | 4/12/2023 |



合金状态
ALLOY 6063-T6

表面处理: 氟碳喷涂

Surface Treatment: PVF2

氟碳/喷涂周长为(B): 253.59 mm

PVDF/Coating Perimeter:

*表示重要装配尺寸, 以实配为准

*"Indicates Critical Dimensions,

Actual assembly prevail

---表示装饰面

---Exposed Surface

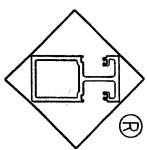
所有尺寸都以毫米为标准.

Unit of Measure:mm

检查标准按:BS EN 755-9 高精级

Test Standard:BS EN 755-9 高精级

| | | | |
|--------------------|----------|--------------------------------|--------------------------|
| 合金状态 ALLOY | 6063-T6 | 计量方式 Weighing method | 理论 Theoretical weight |
| 比 SCALE | 1 : 1 | 面积 AREA. (mm ²) | 715.74 |
| 需求号 REF. NO. | EQ414864 | 外周长 OUT PERIM. (mm) | 253.59 |
| 外接圆 OUTRND. NO. | φ105 | 线密度 EST. WT. (Kg/m) | 1.940 |



Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

| | | | | |
|----------------|-----|------------|---------------------|--------|
| 设计 DESIGN | 董锦荣 | 2023.11.29 | 型材类型 ALL. TYPE | 幕墙料 |
| 绘图 DRAWING | 甘耀基 | 2023.11.30 | 型材名称 ALL. NAME | |
| 审核 AUDITING | | | 客户名称 CLIENT NAME | 美特 |
| 批准 APPROVED | | | 客户编号: CLIENT NO. | X86544 |

未注圆角为: R0.50

Unspec. Corners

未注实体公称壁厚:

Unspec. Solid Wall Thickness

未注空腔公称壁厚: 3.00±0.40

Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示满圆

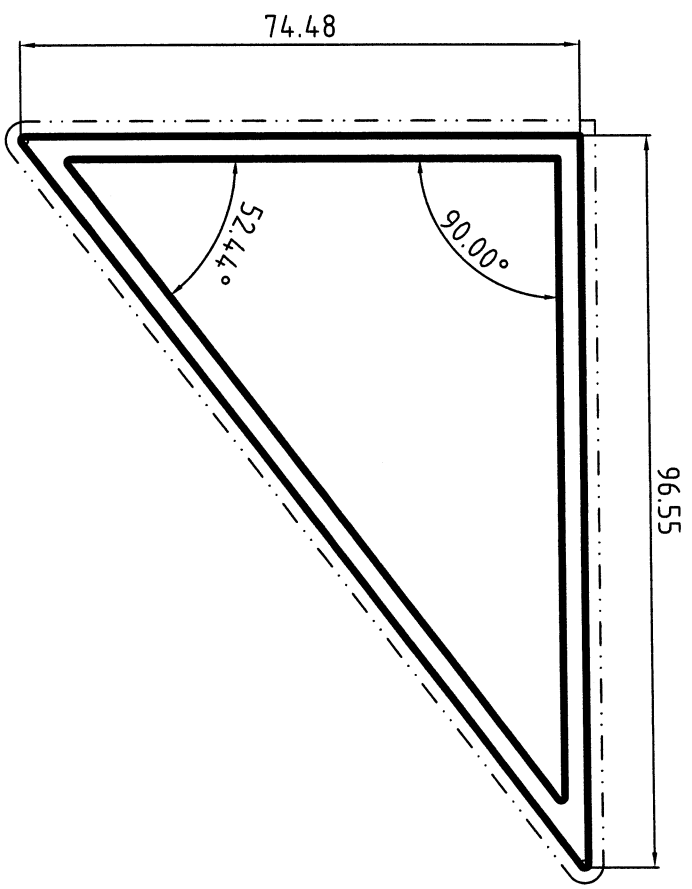
All FR Denote Round.

| | | | | |
|-----|------|----|----|------|
| 更改号 | 改图日期 | 说明 | 签名 | 更新日期 |
|-----|------|----|----|------|

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

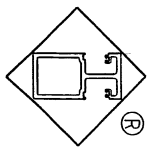
型号: CKHK19865
SECTION NO.

美特铝质有限公司
承認圖面
日期 4/12/2023



合金状态: 6063-T6
ALLOY
表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2
氟碳/喷涂周长为(B): 292.93 mm
PVD/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
*Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail
---表示装饰面
- - - - -表示暴露表面
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure:mm
检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

| | | | |
|-------------|----------|--------------------------|--------------------|
| 合金状态 | 6063-T6 | 计量方式 | 理论 |
| ALLOY | | Weighing method | Theoretical weight |
| 比例 | 1 : 1 | 面积 (mm ²) | 832.90 |
| SCALE | | AREA. (mm ²) | |
| 需求号 | EQ414865 | 外周长 (mm) | 292.93 |
| REF. NO. | | OUT PERIM. (mm) | |
| 外接圆 | φ122 | 线密度 | 2.257 |
| OUTRND. NO. | | EST. WT. (kg/m) | |



Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

| | | | | |
|-----------|-----|------------|-------------|--------|
| 设计 | 董锦荣 | 2023.11.29 | 型材类型 | 幕墙料 |
| DESIGN | | | ALU. TYPE | |
| 绘图 | 甘耀基 | 2023.11.30 | 型材名称 | |
| DRAWING | | | ALU. NAME | |
| 审核 | | | 客户名称 | 美特 |
| AUDITTING | | | CLIENT NAME | |
| 批准 | | | 客户编号 | X86545 |
| APPROVED | | | CLIENT NO. | |

未注圆角为: R0.50
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚:
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚: 3.00±0.40
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示方圆
All FR Denote Round.

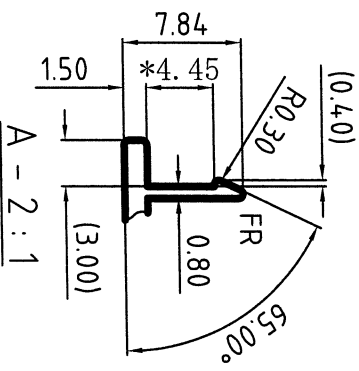
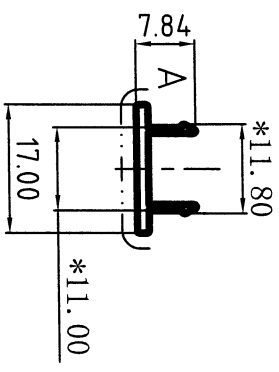
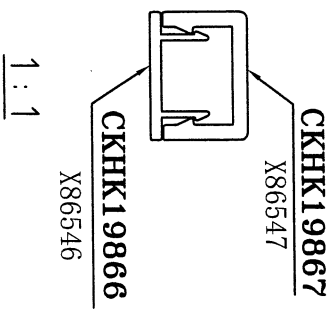
| | | | | |
|-----|------|----|----|------|
| 更改号 | 改图日期 | 说明 | 签名 | 更新日期 |
| | | | | |

我司对客户来图进行修改调整，请客户认真审核。
We have revised your origin design drawing,
please check it carefully.

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料，坚美有权报废模具
注：此图如有改动，请勿签名确认！

型号: CKHK19866
SECTION NO.

| | |
|----------|-----------|
| 美特铝质有限公司 | |
| 承認圖面 | |
| 日期 | 4/12/2023 |



合金状态 6063-T6
ALLOY

表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2

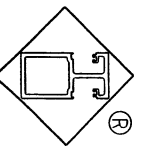
氟碳/喷涂周长为(B): 37.04 mm
PVDF/Coating Perimeter:

*表示重要装配尺寸, 以实配为准
* * Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail

— · — · — · — 表示装饰面
— · — · — · — Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure:mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

| | | | |
|--------------------|----------|--------------------------------|--------------------------|
| 合金状态 ALLOY | 6063-T6 | 计量方式 Weighing method | 理论 Theoretical weight |
| 比 SCALE | 1 : 1 | 面积 ARBA. (mm ²) | 35.90 |
| 需求号 REF. NO. | EQ414866 | 外周长 OUT PERIM. (mm) | 61.73 |
| 外接圆 OUTRND. NO. | φ18 | 线密度 EST. WT. (Kg/m) | 0.097 |



Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

| | | | | |
|----------------|-----|------------|---------------------|--------|
| 设计 DESIGN | 董锦荣 | 2023.11.29 | 型材类型 ALLI. TYPE | 幕墙料 |
| 绘图 DRAWING | 梁铭权 | 2023.11.30 | 型材名称 ALLI. NAME | 盖板 |
| 审核 AUDITING | | | 客户名称 CLIENT NAME | 美特 |
| 批准 APPROVED | | | 客户编号: CLIENT NO. | X86546 |

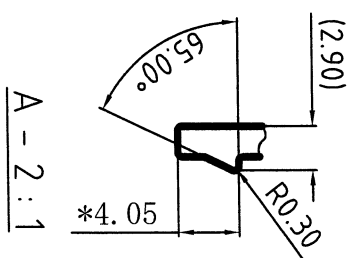
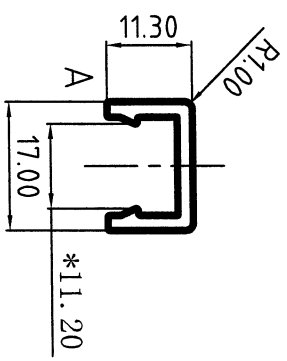
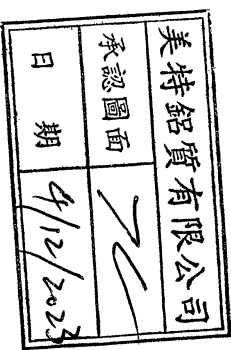
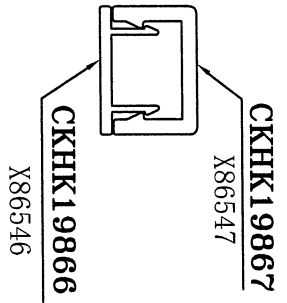
未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 1.50±0.15
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

| | | | | |
|-----|------|----|----|------|
| 更改号 | 改图日期 | 说明 | 签名 | 更新日期 |
|-----|------|----|----|------|

我司对客户来图进行修改调整，请客户认真审核。
We have revised your origin design drawing,
please check it carefully.

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料，坚美有权报废模具
注：此图如有改动，请勿签名确认！

型号: CKHK19867
SECTION NO.



合金状态 6063-T6
ALLOY

表面处理: 阳极氧化
Surface Treatment: ANODIZE

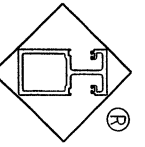
氟碳/喷涂周长为(B): mm
PVDF/Coating Perimeter:

*表示重要装配尺寸, 以实配为准
** Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail

--- 表示装饰面
--- Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure: mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精级
Test Standard: BS EN 755-9 高精级

| | | | |
|-------------|----------|-----------------------|--------------------|
| 合金状态 | 6063-T6 | 计量方式 | 理论 |
| ALLOY | | weighing method | theoretical weight |
| SCALE | 1:1 | 面积 (mm ²) | 73.09 |
| 需求号 | BQ414867 | 外周长 (mm) | 75.51 |
| REF. NO. | | OUT PERIM. (mm) | |
| 外接圆 | φ20 | 线密度 | 0.198 |
| OUTRND. NO. | | EST. WT. (kg/m) | |



Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

| | | | | |
|----------|-----|------------|-------------|--------|
| 设计 | 董锦荣 | 2023.11.29 | 型材类型 | 幕墙料 |
| DESIGN | | | ALU. TYPE | |
| 绘图 | 梁铭权 | 2023.11.30 | 型材名称 | 装饰盖 |
| DRAWING | | | ALU. NAME | |
| 审核 | | | 客户名称 | 美特 |
| AUDITING | | | CLIENT NAME | |
| 批准 | | | 客户编号 | X86547 |
| APPROVED | | | CLIENT NO. | |

未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 2.00±0.15
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.