

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 7061	修改版本:	-
	HK-2782		
工程編號:	J 853	工程名稱:	延坪道 (第2期)
收件人:	生統	發件人:	Joe Chan
工程項目:	幕牆(Row A)橫企料組裝. (紅色)	日期:	29/11/2023

☐ 原合約工程包	☐ 原合約工程加 / 減脹 QT-	☐ 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

☐ 初步鋁料 B.M.	☐ 加工拆圖, 然後生產	☐ 尺寸表
☐ 正式鋁料 B.M.	☐ 技術上資料/指示	☐ 報價
☐ 配件 B.M.	☐ 樣辦或貨品說明書	☐ 分判合約
☐ 其他:		

內容:	請依附件資料, 加工組裝幕牆橫企料, 送地盤 HA2 物料: 要求 15/12/2023 前出貨 (急) HA1, 3, 5: 要求 30/12/2023 前出貨 HA 7, 8: 要求 10/1/2024 前出貨 (請分屋包裝)
完成上列要求日期:	

國內

☐ 生產技術總監	☐ 連附件	☐ 技術部	☐ 連附件	☐ 生產部	☐ 連附件
☐ 採購部	☐ 連附件	☒ 生產統籌部	☒ 連附件	☐ 報關組	☐ 連附件
☐ 質檢部	☐ 連附件	☐ 會計部	☐ 連附件	☐ 機械設計部	☐ 連附件
☐ 香港辦	☐ 連附件	☐ 其他:			

香港

☐ 行政部	☐ 連附件	☐ 會計部	☐ 連附件	☒ 統籌部	☐ 連附件	☐ 工程部	☐ 連附件
☐ 採購部	☐ 連附件	☐ QS部	☐ 連附件	☒ 地盤管理	☒ 連附件	☐ 維修部	☐ 連附件

*發件人簽署:	7C	*組別成員批核簽署:	7C
傳遞編號:	HK2782/23	項目經理簽署:	7C

J853-香港延坪道(第二期别墅)-Curtain Wall-横企料分栋数量统计表

工程: J853-香港延坪道(第二期别墅)

日期: 28-Nov-23

序号	部件图编号								总数量	备注
		HA1	HA2	HA3	HA5	HA6	HA7	HA8		
1	J853-CW-MA-001	4	4	4	4	4	4	4	28	
2	J853-CW-MA-002	2	2	2	2	2	2	2	14	
3	J853-CW-MA-003	4	4	4	4	4	4	4	28	
4	J853-CW-MA-004	2	2	2	2	2	2	2	14	
5	J853-CW-MA-005	1	1	1	1	1	1	1	7	
6	J853-CW-MA-006	1	1	1	1	1	1	1	7	
7	J853-CW-MA-007	1	1	1	1	1	1	1	7	
8	J853-CW-MA-008	1	1	1	1	1	1	1	7	
9	J853-CW-MA-009	1	1	1	1	1	1	1	7	
10	J853-CW-MA-010	2	2	2	2	2	2	2	14	
11	J853-CW-MA-011	1	1	1	1	1	1	1	7	
12	J853-CW-MA-012						1	1	2	
13	J853-CW-MA-013	2	2	2	2	2	2	2	14	
14	J853-CW-MA-014	1	1	1	1	1	1	1	7	
15	J853-CW-MA-015	1	1	1	1	1			5	
16	J853-CW-MA-016	1	1	1	1	1	1	1	7	
17	J853-CW-MA-017	1	1	1	1	1	1	1	7	
18	J853-CW-MA-018	1	1	1	1	1			5	
19	J853-CW-MA-019						1	1	2	
20	J853-CW-MA-020	1	1	1	1	1	1	1	7	
21	J853-CW-MA-021	1	1	1	1	1	1	1	7	
22	J853-CW-MA-022	1	1	1	1	1	1	1	7	
23	J853-CW-MA-023	1	1	1	1	1	1	1	7	
24	J853-CW-TA-001	2	2	2	2	2	2	2	14	
25	J853-CW-TA-002	4	4	4	4	4	4	4	28	
26	J853-CW-TA-003	4	4	4	4	4	4	4	28	
27	J853-CW-TA-004	4	4	4	4	4	4	4	28	
28	J853-CW-TA-005	4	4	4	4	4	4	4	28	
29	J853-CW-TA-006	2	2	2	2	2	2	2	14	
30	J853-CW-TA-007	2	2	2	2	2	2	2	14	
31	J853-CW-TA-008	2	2	2	2	2	2	2	14	
32	J853-CW-TA-009	2	2	2	2	2	2	2	14	
33	J853-CW-TA-010	2	2	2	2	2	2	2	14	
34	J853-CW-TA-011	2	2	2	2	2	2	2	14	
35	J853-CW-TA-012	2	2	2	2	2	2	2	14	
36	J853-CW-TA-013	2	2	2	2	2	2	2	14	
37	J853-CW-TA-014	4	4	4	4	4	4	4	28	
38	J853-CW-TA-015	4	4	4	4	4	4	4	28	
39	J853-CW-TA-016	4	4	4	4	4	4	4	28	
40	J853-CW-TA-017	4	4	4	4	4	4	4	28	
41	J853-CW-TA-018	2	2	2	2	2	2	2	14	
42	J853-CW-TA-019	2	2	2	2	2	2	2	14	
43	J853-CW-TA-020	2	2	2	2	2	2	2	14	
44	J853-CW-TA-021	2	2	2	2	2	2	2	14	

J853-香港延坪道(第二期别墅)-Curtain Wall-横企料分栋数量统计表

工程: J853-香港延坪道(第二期别墅)

日期: 28-Nov-23

序号	部件图编号								总数量	备注
		HA1	HA2	HA3	HA5	HA6	HA7	HA8		
45	J853-CW-TA-022	2	2	2	2	2	2	2	14	
46	J853-CW-TA-023	1	1	1	1	1	1	1	7	
47	J853-CW-TA-024	2	2	2	2	2	2	2	14	
48	J853-CW-TA-025	3	3	3	3	3	3	3	21	
49	J853-CW-TA-026	1	1	1	1	1	1	1	7	
50	J853-CW-TA-027	1	1	1	1	1	1	1	7	
51	J853-CW-TA-028	1	1	1	1	1	1	1	7	
52	J853-CW-TA-029	1	1	1	1	1	1	1	7	
53	J853-CW-TA-030	2	2	2	2	2	2	2	14	
54	J853-CW-TA-031	4	4	4	4	4	4	4	28	
55	J853-CW-TA-032	4	4	4	4	4	4	4	28	
56	J853-CW-TA-033	4	4	4	4	4	4	4	28	
57	J853-CW-TA-034	2	2	2	2	2	2	2	14	
58	J853-CW-TA-035	2	2	2	2	2	2	2	14	
59	J853-CW-TA-036	1	1	1	1	1	1	1	7	
60	J853-CW-TA-037	2	2	2	2	2	2	2	14	
61	J853-CW-TA-038	1	1	1	1	1	1	1	7	
62	J853-CW-TA-039	1	1	1	1	1	1	1	7	
63	J853-CW-TA-401	4	4	4	4	4	4	4	28	
64	J853-CW-TA-402	2	2	2	2	2	2	2	14	
65	J853-CW-TA-403	2	2	2	2	2	2	2	14	
66	J853-CW-TA-404	4	4	4	4	4	4	4	28	
67	J853-CW-TA-405	2	2	2	2	2	2	2	14	
68	J853-CW-TA-406	4	4	4	4	4	4	4	28	
69	J853-CW-TA-407	2	2	2	2	2	2	2	14	
70	J853-CW-X86495-201A	4	4	4	4	4	4	4	28	
71	J853-CW-X86495-201B	4	4	4	4	4	4	4	28	
72	J853-CW-X86495-201C	4	4	4	4	4	4	4	28	
73	J853-CW-X86495-202A	4	4	4	4	4	4	4	28	
74	J853-CW-X86495-202B	4	4	4	4	4	4	4	28	
75	J853-CW-X86495-202C	4	4	4	4	4	4	4	28	
76	J853-CW-X86495-202D	4	4	4	4	4	4	4	28	
77	J853-CW-X86495-203A	1	1	1	1	1	1	1	7	
78	J853-CW-X86495A-201A	2	2	2	2	2	2	2	14	
79	J853-CW-X86495A-201B	2	2	2	2	2	2	2	14	
80	J853-CW-X86495C-401A	2	2	2	2	2	2	2	14	
81	J853-CW-X86495C-402A	4	4	4	4	4	4	4	28	
82	J853-CW-X86495C-402B	4	4	4	4	4	4	4	28	
83	J853-CW-X86495C-402C	4	4	4	4	4	4	4	28	
84	J853-CW-X86495C-402D	4	4	4	4	4	4	4	28	
85	J853-CW-X86495C-402E	4	4	4	4	4	4	4	28	
86	J853-CW-X86495C-402F	4	4	4	4	4	4	4	28	
		203	203	203	203	203	203	203	1421	

DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title:	香港延坪道(第二期別墅) Curtain Wall-橫企料型材
工程編號 Project No:	J853

分發予 Distributed To

接收日期 Receiving Date (適用於客

年							
月							
日							

發出日期 Issued Date

年	23						
月	11						
日	28						

圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title
J853-HCW-TA-3001	企料位置图
J853-HCW-TA-3002	企料位置图
J853-HCW-TA-3001	橫料位置图
J853-HCW-TA-3002	橫料位置图
	組裝图
J853-CW-MA-001	企料組裝图
J853-CW-MA-002	企料組裝图
J853-CW-MA-003	企料組裝图
J853-CW-MA-004	企料組裝图
J853-CW-MA-005	企料組裝图
J853-CW-MA-006	企料組裝图
J853-CW-MA-007	企料組裝图
J853-CW-MA-008	企料組裝图
J853-CW-MA-009	企料組裝图
J853-CW-MA-010	企料組裝图
J853-CW-MA-011	企料組裝图
J853-CW-MA-012	企料組裝图
J853-CW-MA-013	企料組裝图
J853-CW-MA-014	企料組裝图
J853-CW-MA-015	企料組裝图
J853-CW-MA-016	企料組裝图
J853-CW-MA-017	企料組裝图
J853-CW-MA-018	企料組裝图
J853-CW-MA-019	企料組裝图
J853-CW-MA-020	企料組裝图
J853-CW-MA-021	企料組裝图
J853-CW-MA-022	企料組裝图

		修訂編號 Revision No.						
1	—							
2	—							
3	—							
4	—							
1	—							
2	—							
3	—							
4	—							
5	—							
6	—							
7	—							
8	—							
9	—							
10	—							
11	—							
12	—							
13	—							
14	—							
15	—							
16	—							
17	—							
18	—							
19	—							
20	—							
21	—							
22	—							

圖則登記表
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title:	香港延坪道(第二期別墅) Curtain Wall-橫企料型材
工程編號 Project No:	J853

分發予 Distributed To

圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title
J853-CW-MA-023	企料組裝圖
J853-CW-TA-001	橫料組裝圖
J853-CW-TA-002	橫料組裝圖
J853-CW-TA-003	橫料組裝圖
J853-CW-TA-004	橫料組裝圖
J853-CW-TA-005	橫料組裝圖
J853-CW-TA-006	橫料組裝圖
J853-CW-TA-007	橫料組裝圖
J853-CW-TA-008	橫料組裝圖
J853-CW-TA-009	橫料組裝圖
J853-CW-TA-010	橫料組裝圖
J853-CW-TA-011	橫料組裝圖
J853-CW-TA-012	橫料組裝圖
J853-CW-TA-013	橫料組裝圖
J853-CW-TA-014	橫料組裝圖
J853-CW-TA-015	橫料組裝圖
J853-CW-TA-016	橫料組裝圖
J853-CW-TA-017	橫料組裝圖
J853-CW-TA-018	橫料組裝圖
J853-CW-TA-019	橫料組裝圖
J853-CW-TA-020	橫料組裝圖
J853-CW-TA-021	橫料組裝圖
J853-CW-TA-022	橫料組裝圖
J853-CW-TA-023	橫料組裝圖
J853-CW-TA-024	橫料組裝圖
J853-CW-TA-025	橫料組裝圖
J853-CW-TA-026	橫料組裝圖
J853-CW-TA-027	橫料組裝圖

接收日期 Receiving Date (適用於客

年							
月							
日							

發出日期 Issued Date

年	23						
月	11						
日	28						

修訂編號
Revision No.

23	—							
24	—							
25	—							
26	—							
27	—							
28	—							
29	—							
30	—							
31	—							
32	—							
33	—							
34	—							
35	—							
36	—							
37	—							
38	—							
39	—							
40	—							
41	—							
42	—							
43	—							
44	—							
45	—							
46	—							
47	—							
48	—							
49	—							
50	—							

圖則登記表
DRAWING REGISTER

接收日期 Receiving Date (適用於客

工程名稱 Project Title:	香港延坪道(第二期別墅)
	Curtain Wall-橫企料型材
工程編號 Project No:	J853

年							
月							
日							

分發予 Distributed To

發出日期 Issued Date

年	23						
月	11						
日	28						

圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title
J853-CW-TA-028	橫料組裝圖
J853-CW-TA-029	橫料組裝圖
J853-CW-TA-030	橫料組裝圖
J853-CW-TA-031	橫料組裝圖
J853-CW-TA-032	橫料組裝圖
J853-CW-TA-033	橫料組裝圖
J853-CW-TA-034	橫料組裝圖
J853-CW-TA-035	橫料組裝圖
J853-CW-TA-036	橫料組裝圖
J853-CW-TA-037	橫料組裝圖
J853-CW-TA-038	橫料組裝圖
J853-CW-TA-039	橫料組裝圖
J853-CW-TA-401	橫料組裝圖
J853-CW-TA-402	橫料組裝圖
J853-CW-TA-403	橫料組裝圖
J853-CW-TA-404	橫料組裝圖
J853-CW-TA-405	橫料組裝圖
J853-CW-TA-406	橫料組裝圖
J853-CW-TA-407	橫料組裝圖
	加工圖
J853-CW-X86000-001	型材加工圖
J853-CW-X86495-001	型材加工圖
J853-CW-X86495-002	型材加工圖
J853-CW-X86495-003	型材加工圖
J853-CW-X86495-004	型材加工圖
J853-CW-X86495-005	型材加工圖
J853-CW-X86495-006	型材加工圖

	修訂編號 Revision No.						
51	—						
52	—						
53	—						
54	—						
55	—						
56	—						
57	—						
58	—						
59	—						
60	—						
61	—						
62	—						
63	—						
64	—						
65	—						
66	—						
67	—						
68	—						
69	—						
1	—						
2	—						
3	—						
4	—						
5	—						
6	—						
7	—						

接收日期 Receiving Date (適用於客

工程名稱 Project Title:	香港延坪道(第二期別墅) Curtain Wall-橫企料型材
工程編號 Project No:	J853

年							
月							
日							

發出日期 Issued Date

年	23						
月	11						
日	28						

圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title
J853-CW-X86495-007	型材加工图
J853-CW-X86495-008	型材加工图
J853-CW-X86495-009	型材加工图
J853-CW-X86495-010	型材加工图
J853-CW-X86495-011	型材加工图
J853-CW-X86495-012	型材加工图
J853-CW-X86495-013	型材加工图
J853-CW-X86495-014	型材加工图
J853-CW-X86495-015	型材加工图
J853-CW-X86495-016	型材加工图
J853-CW-X86495-017	型材加工图
J853-CW-X86495-018	型材加工图
J853-CW-X86495-019	型材加工图
J853-CW-X86495-020	型材加工图
J853-CW-X86495-021	型材加工图
J853-CW-X86495-022	型材加工图
J853-CW-X86495-023	型材加工图
J853-CW-X86495-201	型材加工图
J853-CW-X86495-202	型材加工图
J853-CW-X86495-203	型材加工图
J853-CW-X86495A-201	型材加工图
J853-CW-X86495B-351	型材加工图
J853-CW-X86495B-352	型材加工图
J853-CW-X86495B-353	型材加工图
J853-CW-X86495C-401	型材加工图
J853-CW-X86495C-402	型材加工图
J853-CW-X86496-001	型材加工图
J853-CW-X86496-002	型材加工图

	修訂編號 Revision No.							
8	—							
9	—							
10	—							
11	—							
12	—							
13	—							
14	—							
15	—							
16	—							
17	—							
18	—							
19	—							
20	—							
21	—							
22	—							
23	—							
24	—							
25	—							
26	—							
27	—							
28	—							
29	—							
30	—							
31	—							
32	—							
33	—							
34	—							
35	—							

DRAWING REGISTER

工程編號 Project No:	J853
------------------	------

分發予 Distributed To

[illegible]

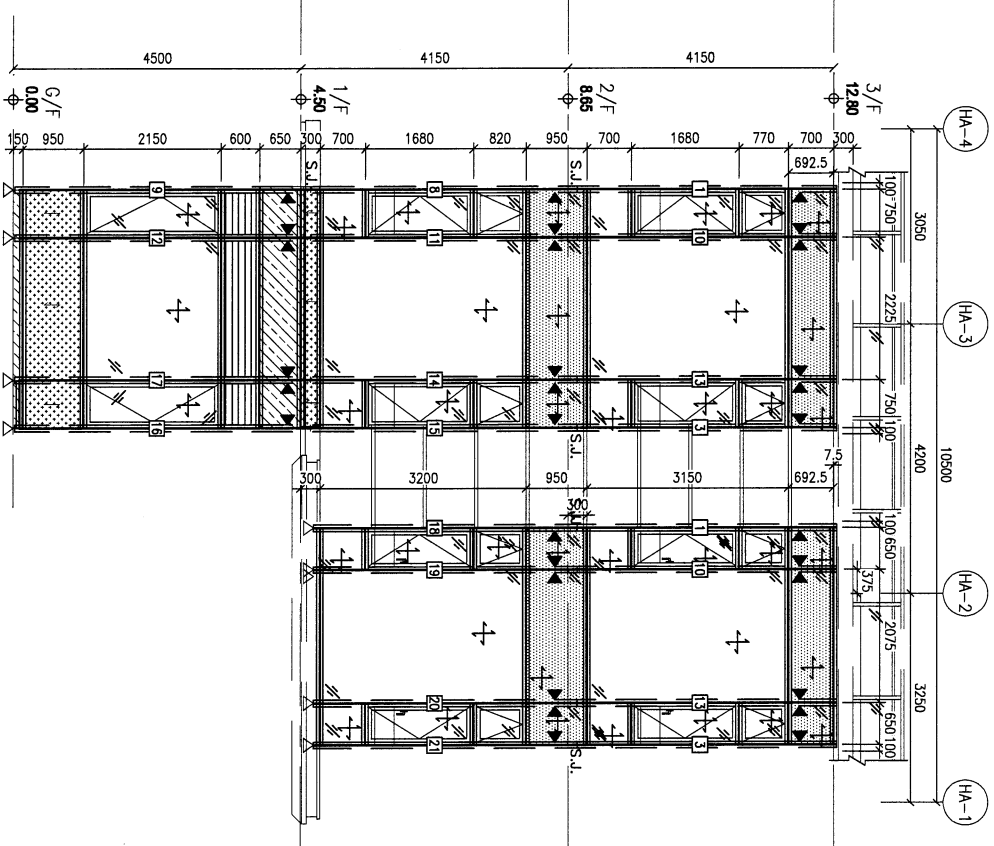
接收日期 Receiving Date (適用於客

年							
月							
日							

發出日期 Issued Date

年	23						
月	11						
日	28						

[illegible]



ITEM	PART NO.	QTY
1	J853-CW-MA-001	4
2	J853-CW-MA-002	4
3	J853-CW-MA-003	4
4	J853-CW-MA-004	2
5	J853-CW-MA-005	1
6	J853-CW-MA-006	1
7	J853-CW-MA-007	1
8	J853-CW-MA-008	1
9	J853-CW-MA-009	1
10	J853-CW-MA-010	2
11	J853-CW-MA-011	1
12	J853-CW-MA-012	1
13	J853-CW-MA-013	2
14	J853-CW-MA-014	1
15	J853-CW-MA-016	1
16	J853-CW-MA-017	1
17	J853-CW-MA-019	1
18	J853-CW-MA-020	1
19	J853-CW-MA-021	1
20	J853-CW-MA-022	1
21	J853-CW-MA-023	1
-	TOTAL:	31

NOTE:

1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
3. ALL DIMENSIONS ARE TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND:

11	DEAL MARK NO.
100	REFER SHEET NO.
1.	F.F.L. - FINISHED FLOOR LEVEL.
2.	S.F.L. - STRUCTURAL FLOOR LEVEL.
3. 	- REVERSED DEAL.
R.C.	STRUCTURAL ELEMENT
COL. / BEAM / SLAB	
(NUMBER SPARKED SUBMISSION)	

SHIMAO GROUP
HOLDINGS LIMITED

WONG TUNG & PARTNERS LIMITED
ARCHITECTS & PLANNERS

MAIN CONTRACTOR:
YF

溢興建築有限公司
HIP HING CONSTRUCTION CO. LTD.

STRUCTURAL ENGINEER:
C.M.WONG & ASSOCIATES LTD.

黃志明建築工程師有限公司
CHONG CHING MING ENGINEERING LTD.

PACKAGE CONSULTANT:
FACADE CONSULTANT

VENHARDT

ICMA
C M WONG & ASSOCIATES LTD
黃志明建築工程師有限公司

 協興建築有限公司
HIP HING CONSTRUCTION CO. LTD.

YONG TUNG & PARTNERS LIMITED
ARCHITECTS & PLANNERS



ARCHITECT:
WONG TUNG & PARTNERS LIMITED
ARCHITECTS & PLANNERS

SHIMAO GROUP
HOLDINGS LIMITED

CLIENT :

B.D. REF :

NOTE:

1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
2. ALL ELEMENTS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
3. ALL DIMENSIONS TO BE VIEWED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND:

	11	DEAL MARK NO.
	200	OFFER SHEET NO.

1. F.F.L. — FINISHED FLOOR LEVEL.
2. S.F.L. — STRUCTURE FLOOR LEVEL.
3.  — DERIVED DEAL.

R.C. STRUCTURAL ELEMENT
COL. / BEAM / SLAB
IS (UNDER SEPARATE SUBMISSION)

LEGEND :

DETAIL MARK NO. — X1
 REEFER SHEET NO. — 10001

1. F.F.L. --- FINISHED FLOOR LEVEL

3. (R) --- REVERSED DETAIL.

R.C. STRUCTURAL ELEMENT
COL. / BEAM / SLAB

IS (NUMBER OF AWARDS SUBMISSION)

2

	I	I	
--	---	---	--

JOB NO. : J-853

PROJECT : PROPOSED RESIDENTIAL

DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542
YIN PING ROAD

KOWLOON	TIME:
---------	-------

RANSOM TAG DRAWING
 FOR HOUSE CURTAIN WALL

AI HOUSE 1 THE A
(HOUSE NO. HA7 & HA8)

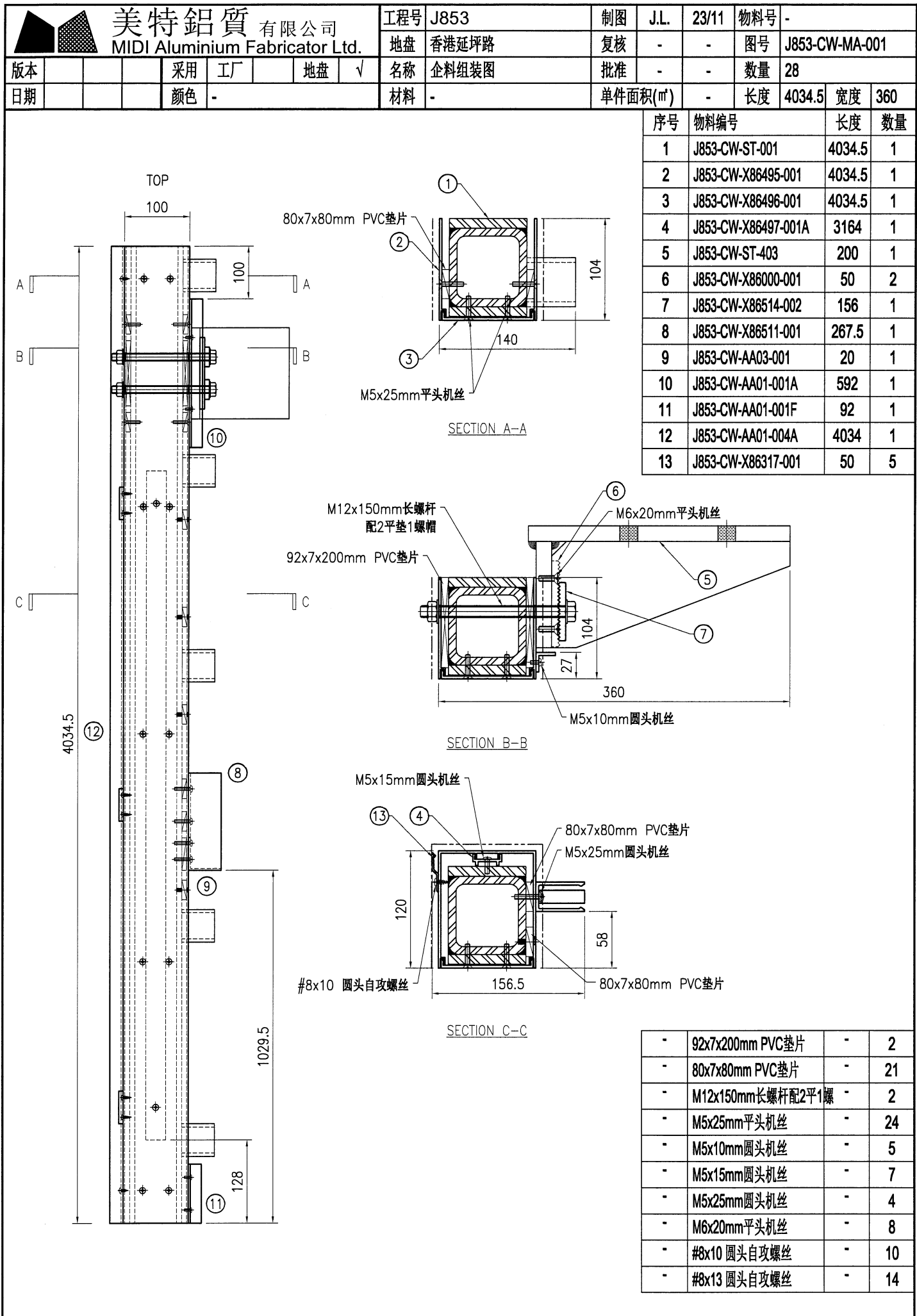
DATE : 17-11-23	SCALE : 1:40 (A1)
-----------------	-------------------

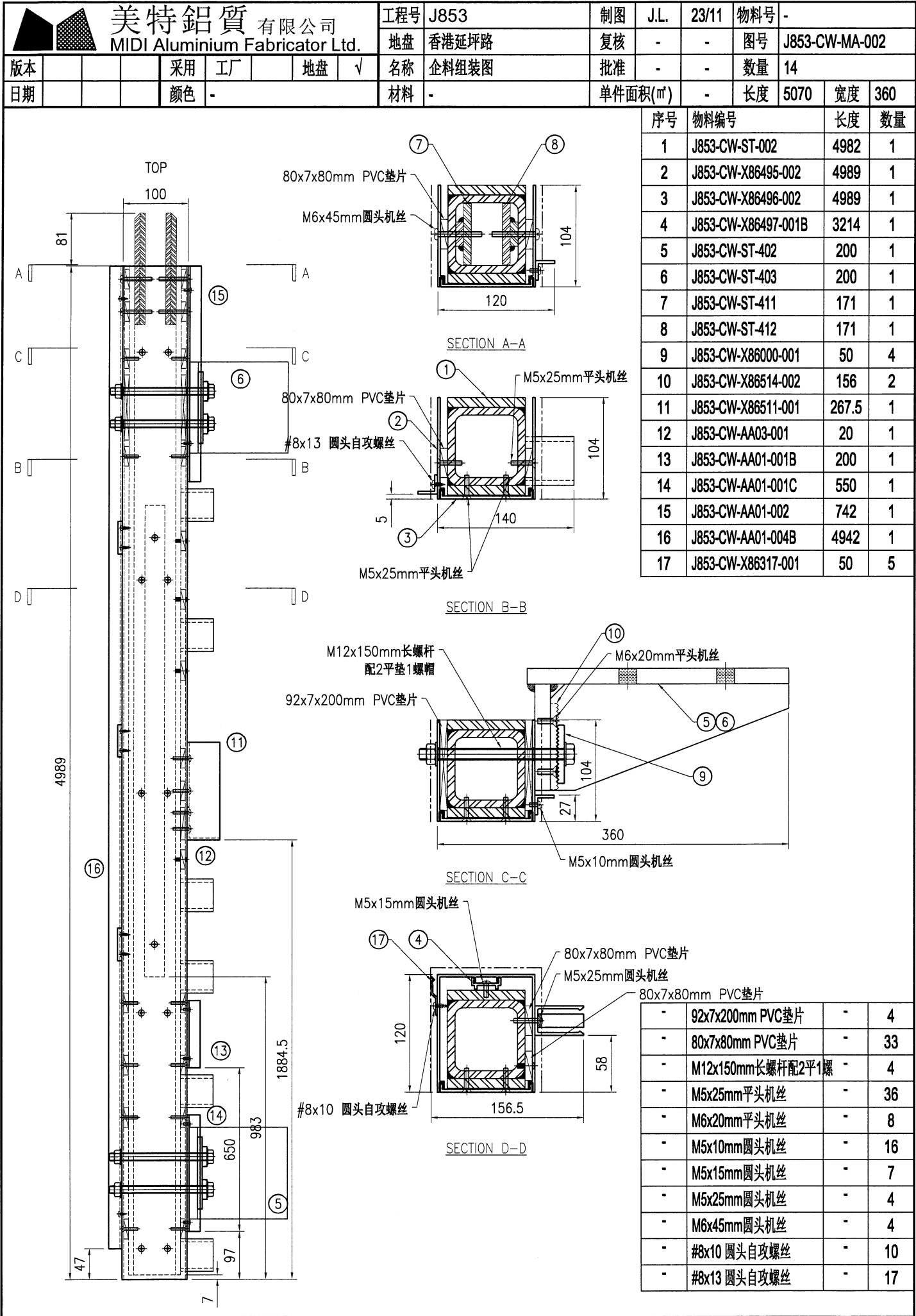
URAMIN BT : B.2	CHECKED BT :
-----------------	--------------

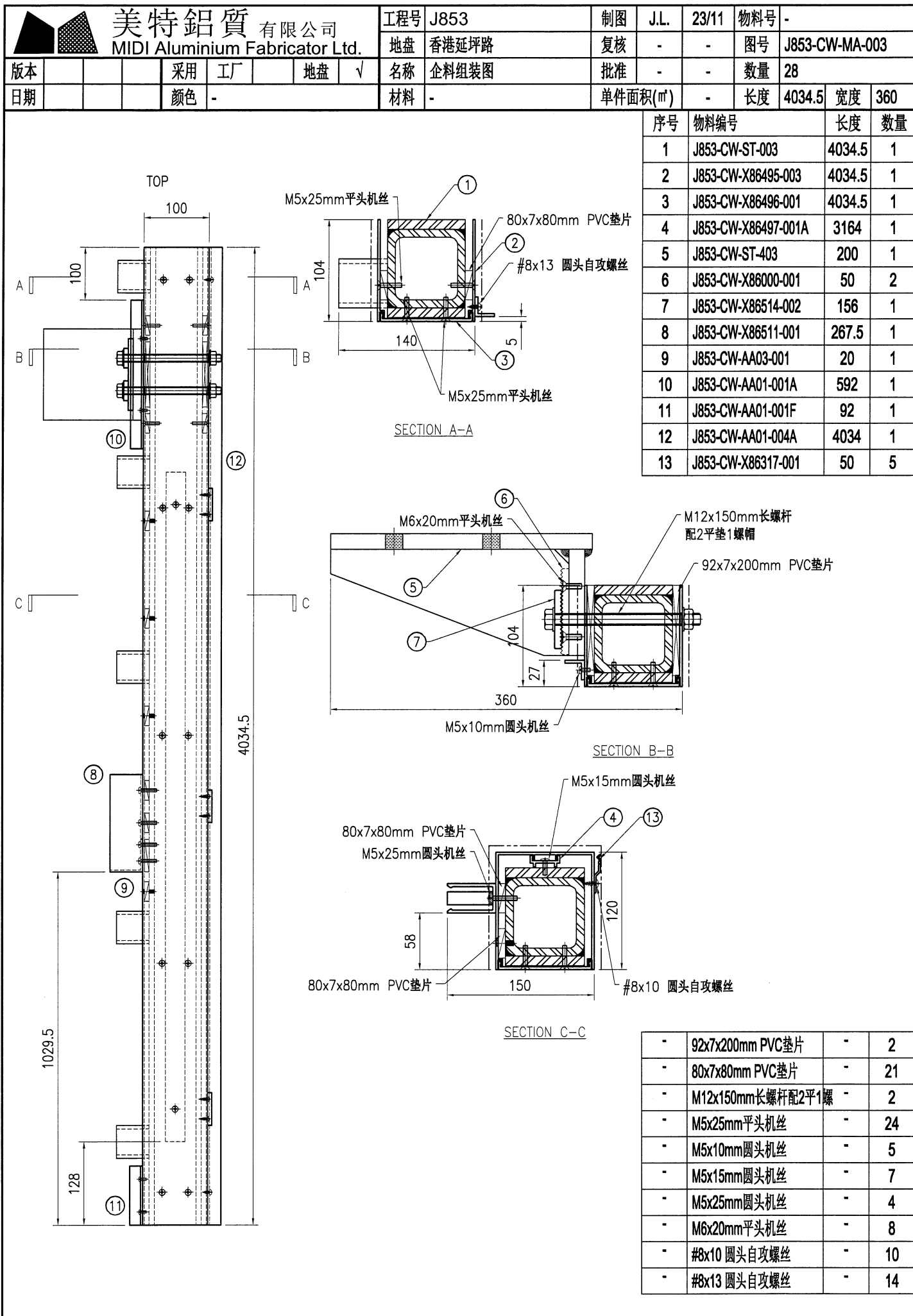
天利和有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.

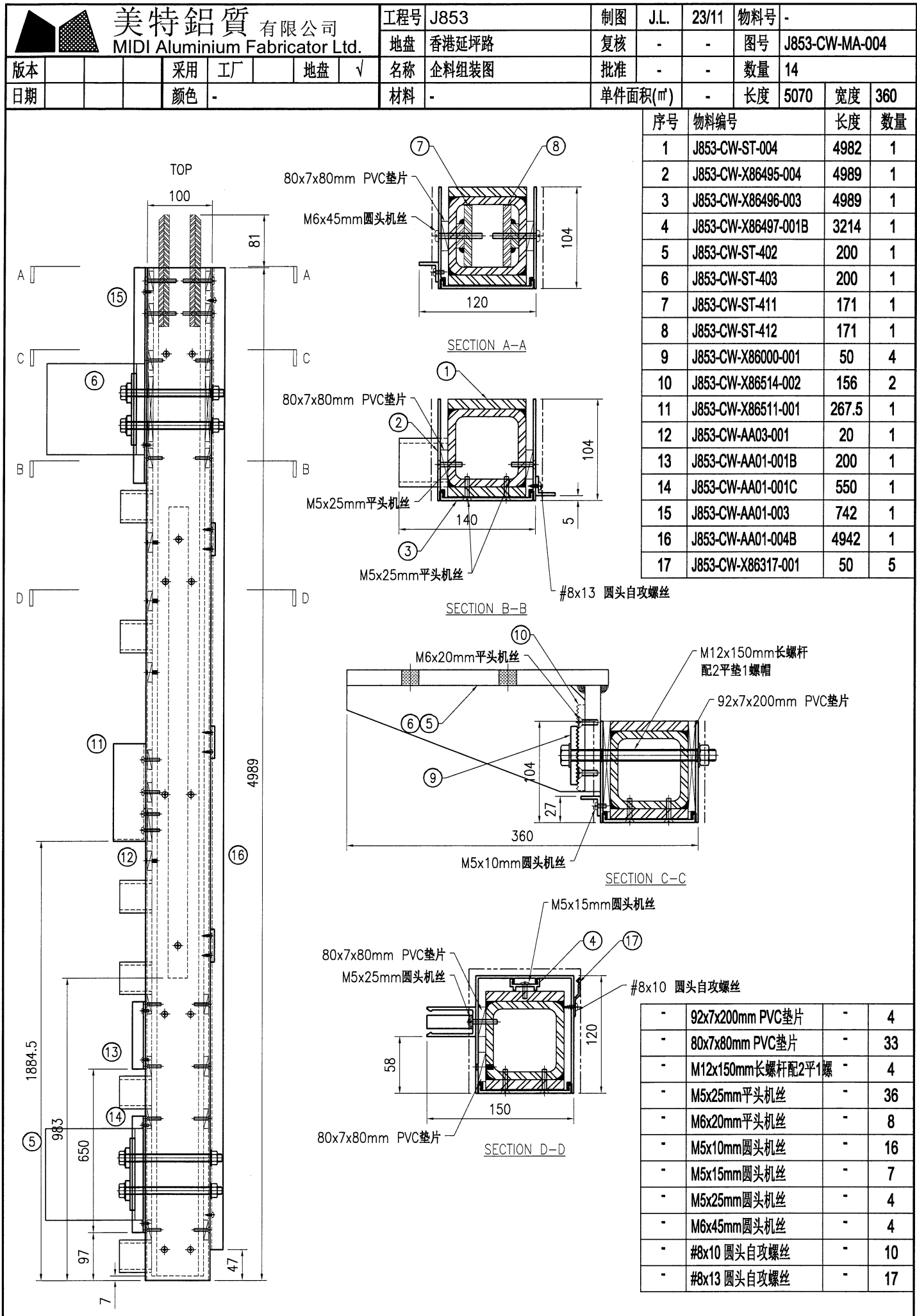
610 Cha Kwo Ling Road, Kowloon
Tel: 23489211-4 Fax: (852) 27777666

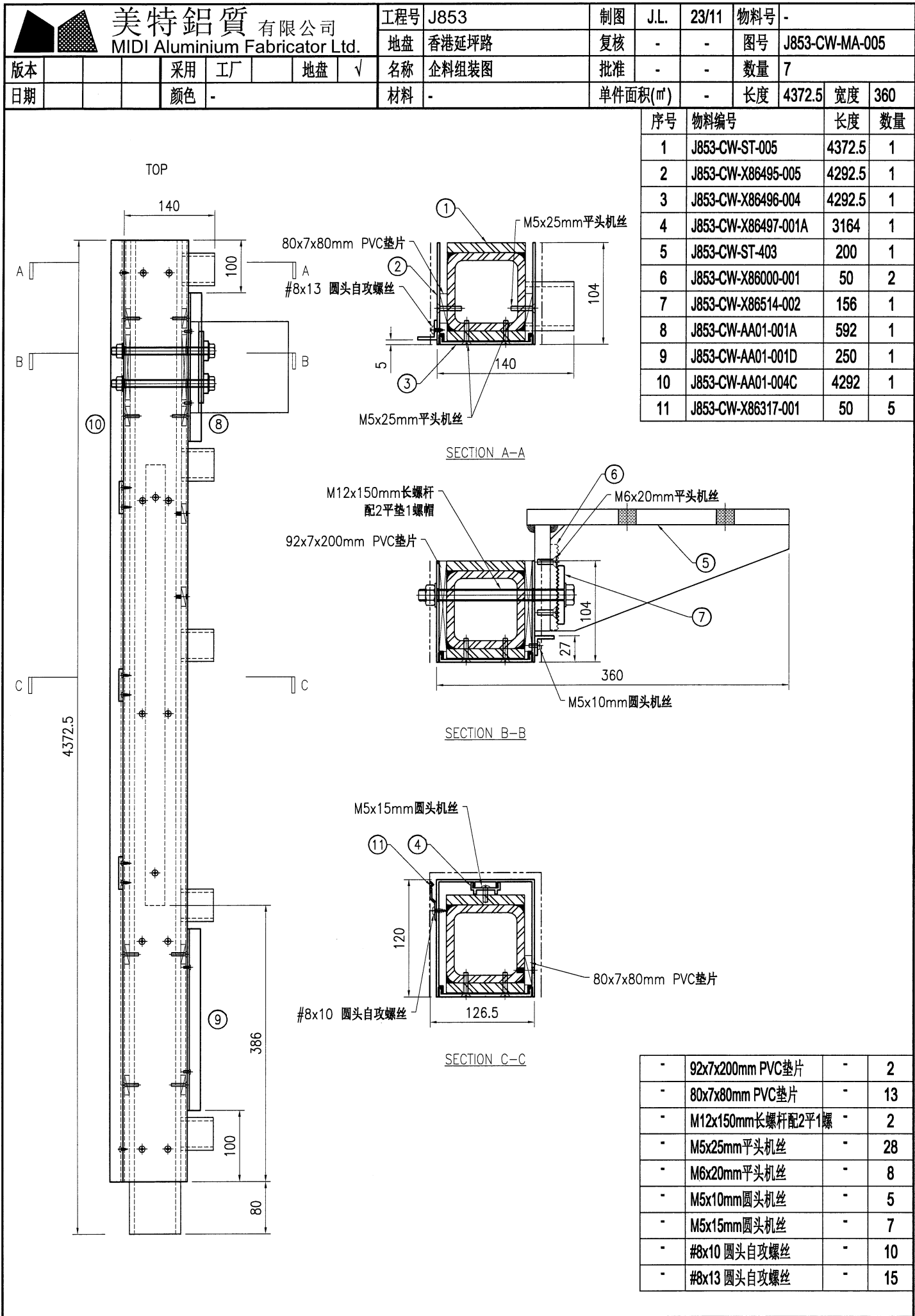
DWG NO. : J853-HCW-TA-3001	REV. : --
----------------------------	-----------





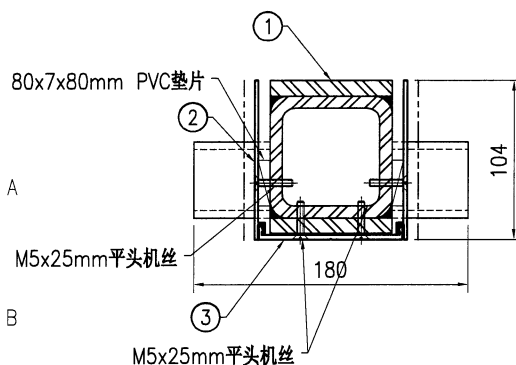
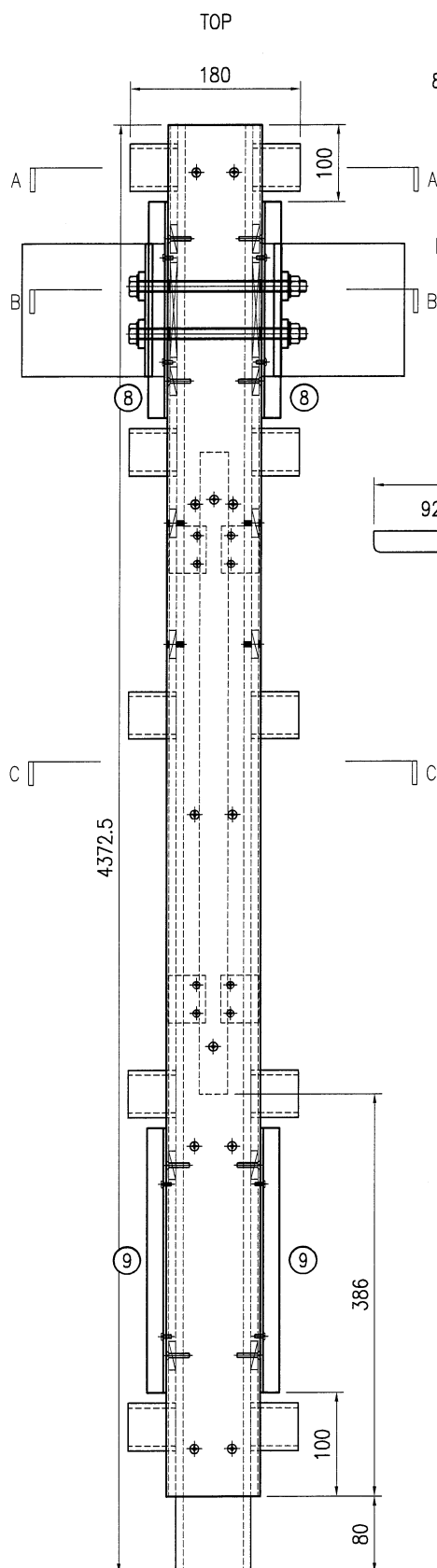




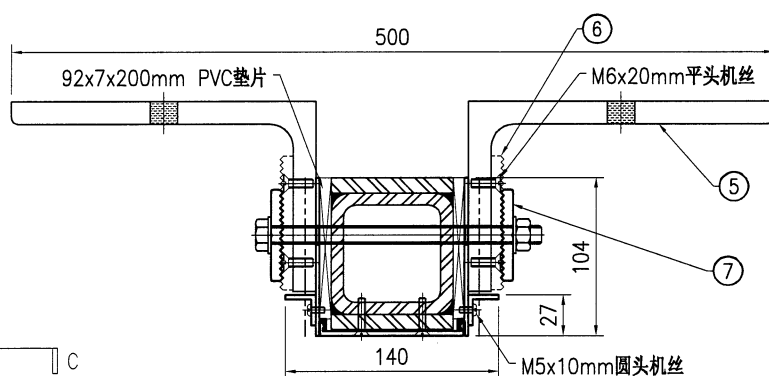


工程号	J853	制图	J.L.	23/11	物料号	-		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-006		
名称	企料组装图	批准	-	-	数量	7		
材料	-	单件面积(㎡)	-	-	长度	4372.5	宽度	500

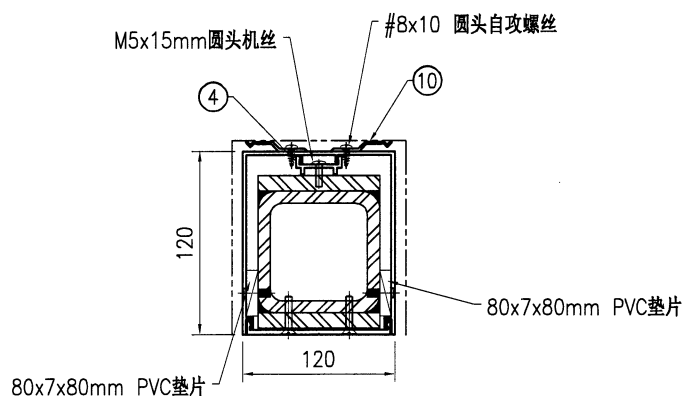
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-006	4372.5	1
2	J853-CW-X86495-006	4292.5	1
3	J853-CW-X86496-004	4292.5	1
4	J853-CW-X86497-001A	3164	1
5	J853-CW-ST-401	200	2
6	J853-CW-X86000-001	50	4
7	J853-CW-X86514-001	200	2
8	J853-CW-AA01-001A	592	2
9	J853-CW-AA01-001D	250	2
10	J853-CW-X86317-001	50	10



SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

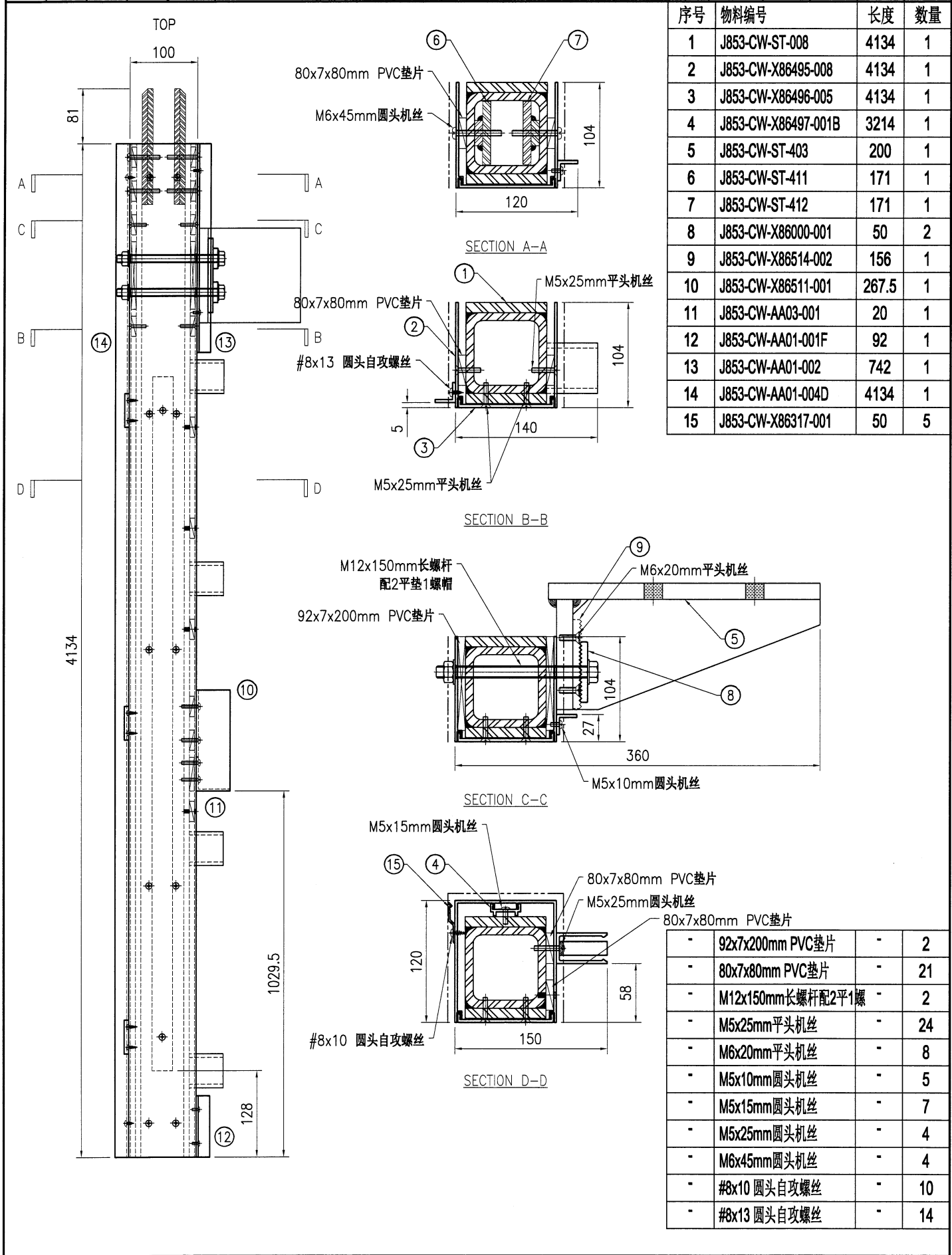
-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	16
-	M12x180mm长螺杆配2平1螺	-	2
-	M5x25mm平头机丝	-	28
-	M6x20mm平头机丝	-	16
-	M5x10mm圆头机丝	-	10
-	M5x15mm圆头机丝	-	7
-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	20

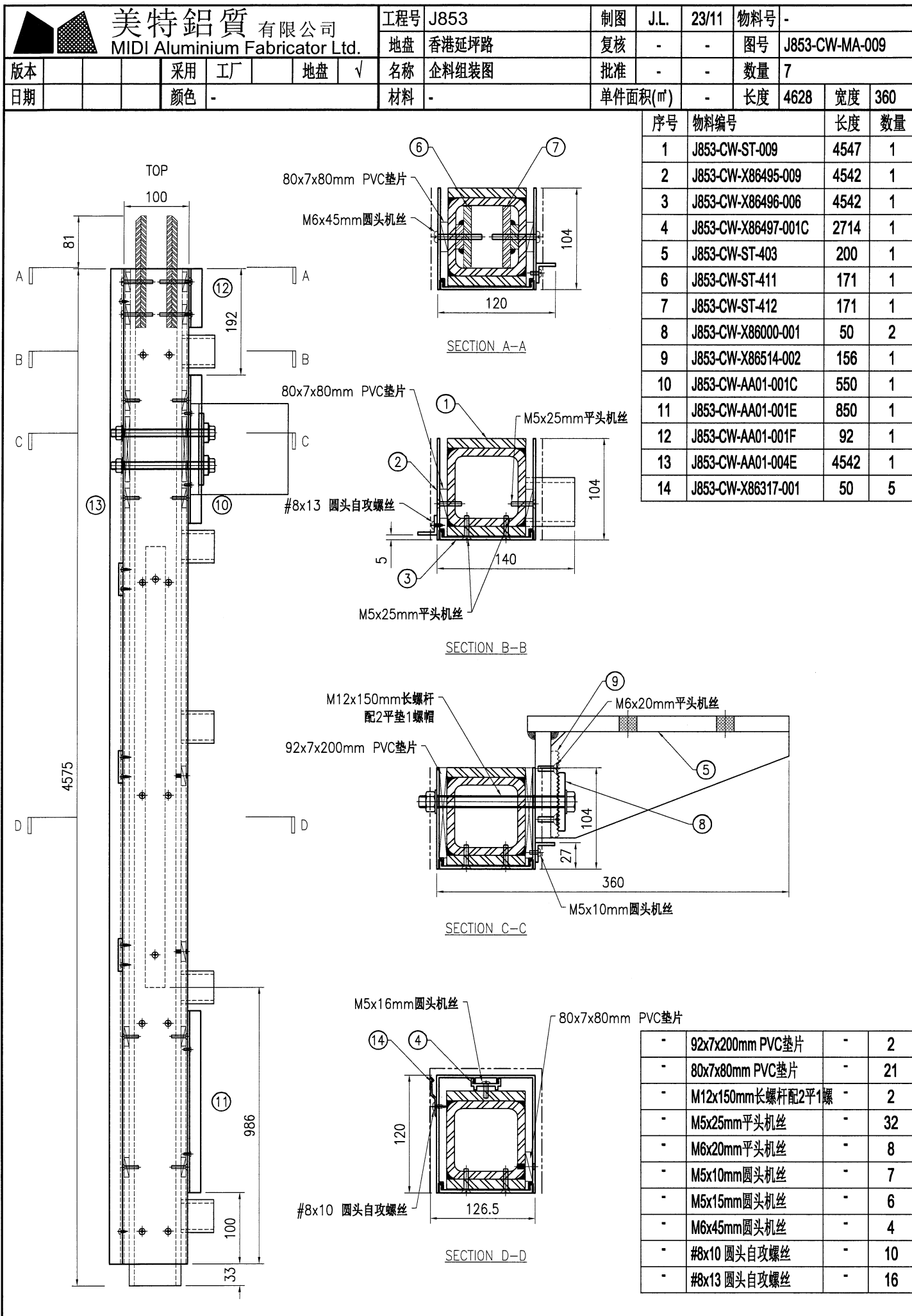
美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号		J853		制图		J.L.		23/11		物料号		-							
								地盘		香港延坪路		复核		-		-		图号		J853-CW-MA-007							
版本				采用		工厂				地盘		√		名称		企料组装图		批准		-		-		数量		7	
日期				颜色		-				材料		-		单件面积(㎡)		-		长度		4372.5		宽度		360			

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-007	4372.5	1
2	J853-CW-X86495-007	4292.5	1
3	J853-CW-X86496-004	4292.5	1
4	J853-CW-X86497-001A	3164	1
5	J853-CW-ST-403	200	1
6	J853-CW-X86000-001	50	2
7	J853-CW-X86514-002	156	1
8	J853-CW-AA01-001A	592	1
9	J853-CW-AA01-001D	250	1
10	J853-CW-AA01-004C	4292	1
11	J853-CW-X86317-001	50	5

				-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
				-	80x7x80mm PVC垫片	-	13
				-	M12x150mm长螺杆配2平1螺帽	-	2
				-	M5x25mm平头机丝	-	28
				-	M6x20mm平头机丝	-	8
				-	M5x10mm圆头机丝	-	5
				-	M5x15mm圆头机丝	-	7
				-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	10
				-	#8x13 圆头自攻螺丝	-	15

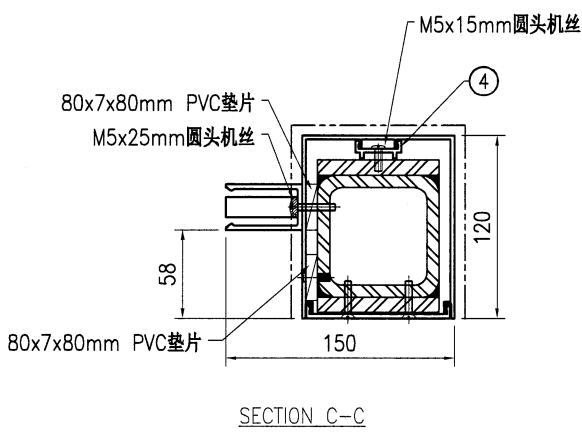
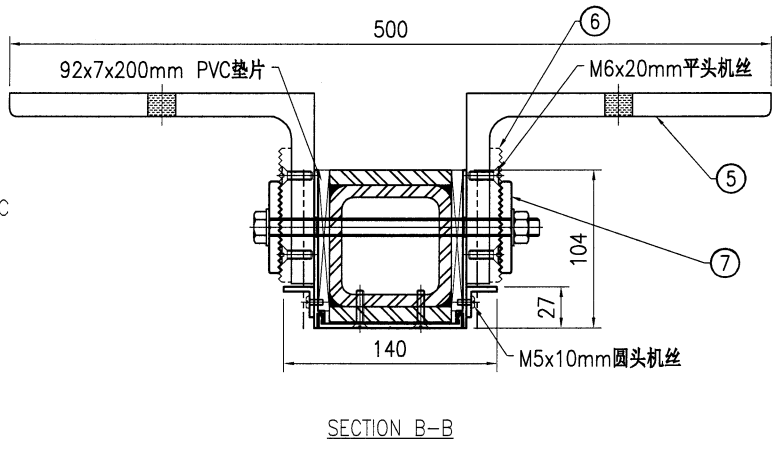
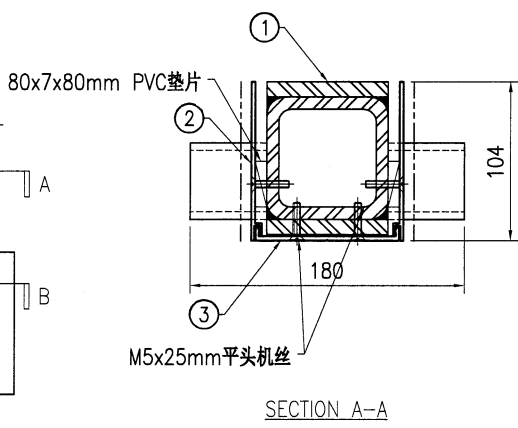
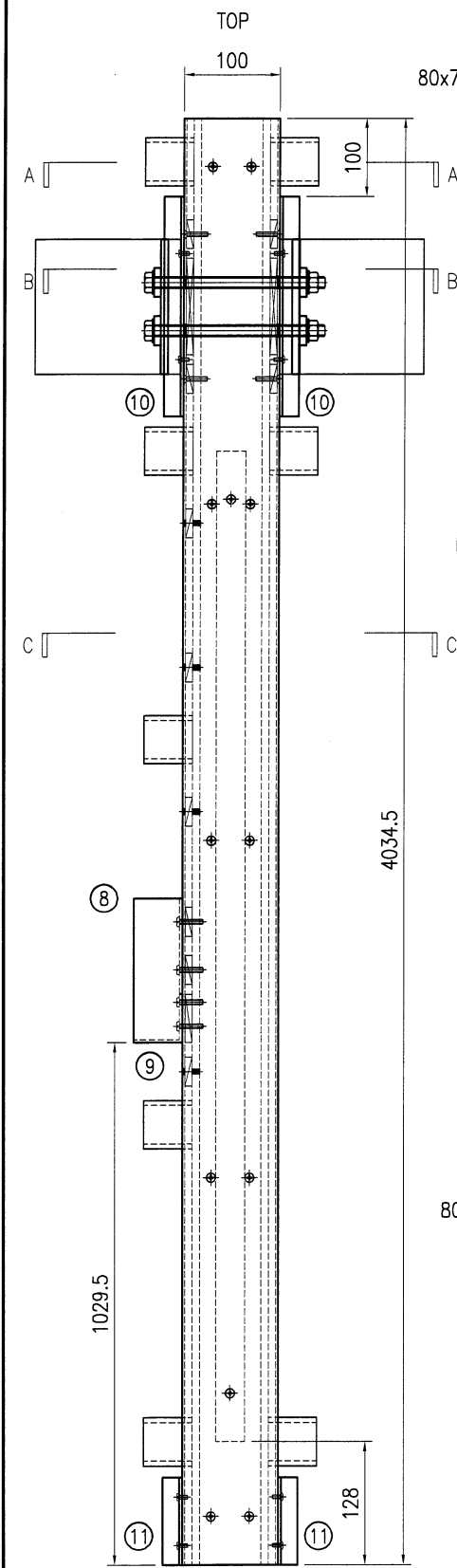
 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/11 -	物料号 - 图号 J853-CW-MA-008
版本 日期	采用 颜色 -	工厂 -	地盘 √ -	名称 企料组装图 材料 -	批准 - 单件面积(㎡) -	数量 7 长度 4215	宽度 360



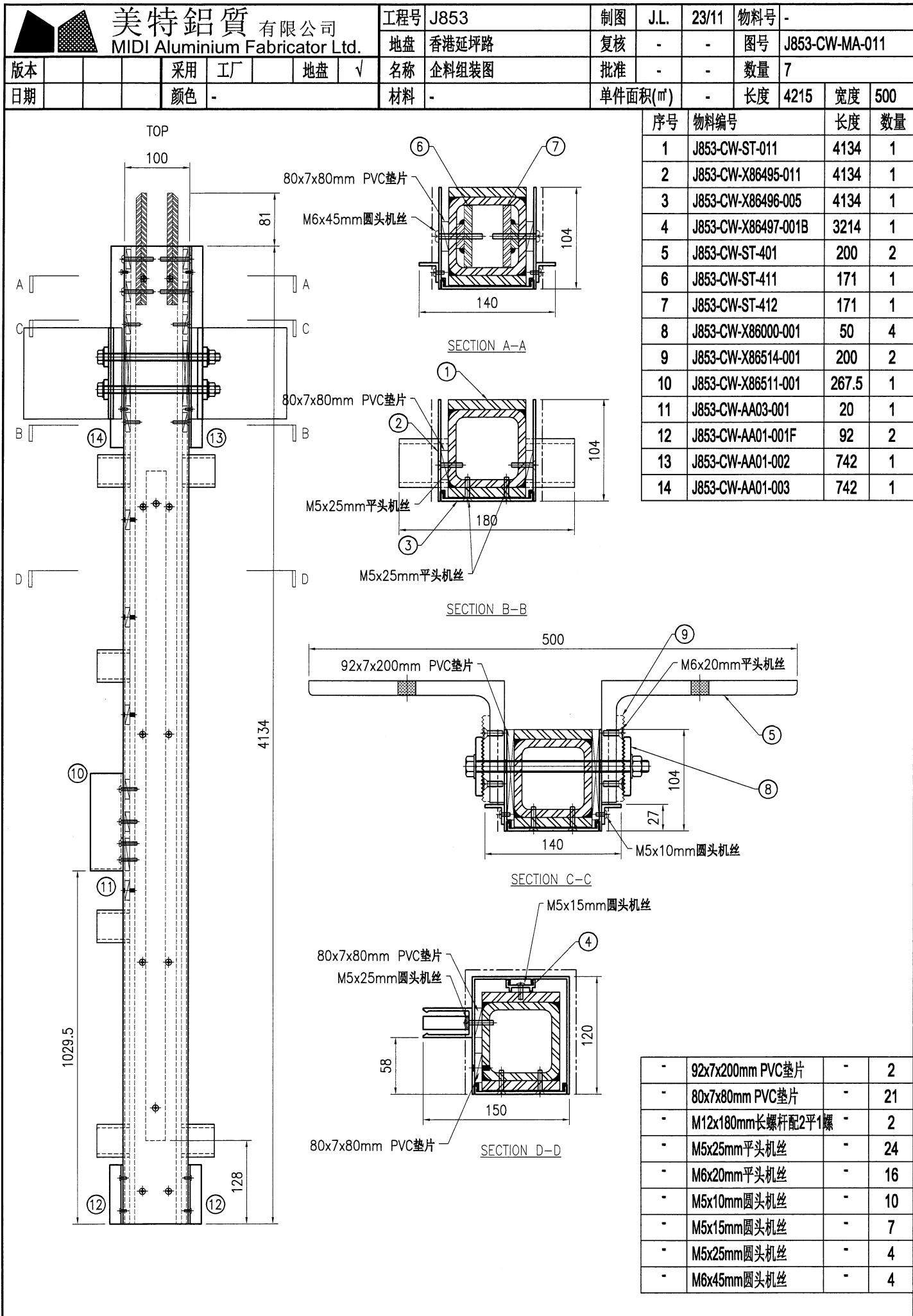


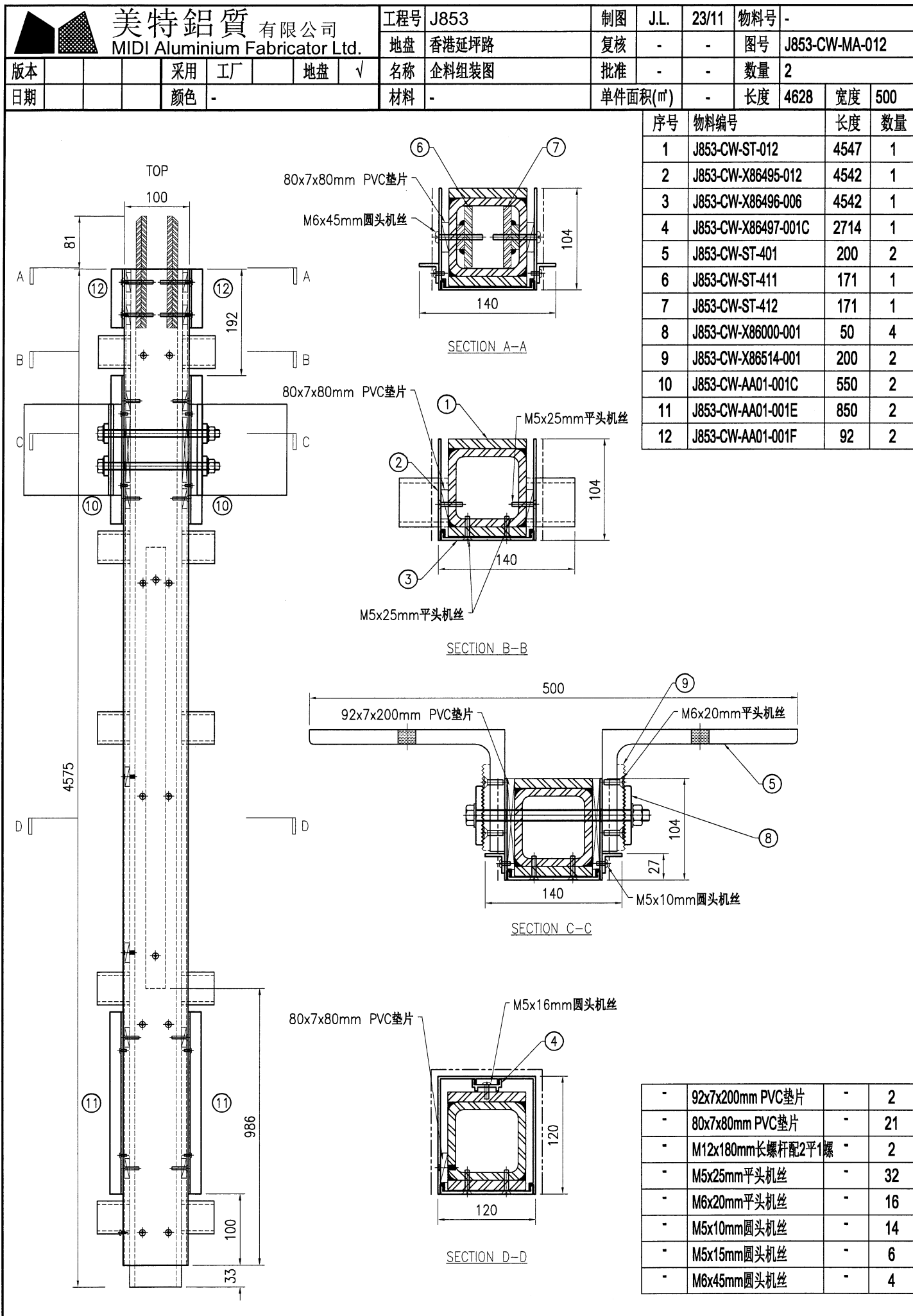
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	23/11	物料号	-			
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-010			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	企料组装图	批准	-	-	数量	14		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)	-	-	长度	4034.5	宽度	500

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-010	4034.5	1
2	J853-CW-X86495-010	4034.5	1
3	J853-CW-X86496-001	4034.5	1
4	J853-CW-X86497-001A	3164	1
5	J853-CW-ST-401	200	2
6	J853-CW-X86000-001	50	4
7	J853-CW-X86514-001	200	2
8	J853-CW-X86511-001	267.5	1
9	J853-CW-AA03-001	20	1
10	J853-CW-AA01-001A	592	2
11	J853-CW-AA01-001F	92	2



-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	21
-	M12x180mm长螺杆配2平1螺	-	2
-	M5x25mm平头机丝	-	24
-	M5x10mm圆头机丝	-	10
-	M5x15mm圆头机丝	-	7
-	M5x25mm圆头机丝	-	4
-	M6x20mm平头机丝	-	16





美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	23/11	物料号	-			
										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-013			
版本				采用	工厂		地盘	√		名称	企料组装图	批准	-	-	数量	14			
日期				颜色	-					材料	-	单件面积(m²)	-	-	长度	4034.5	宽度	500	

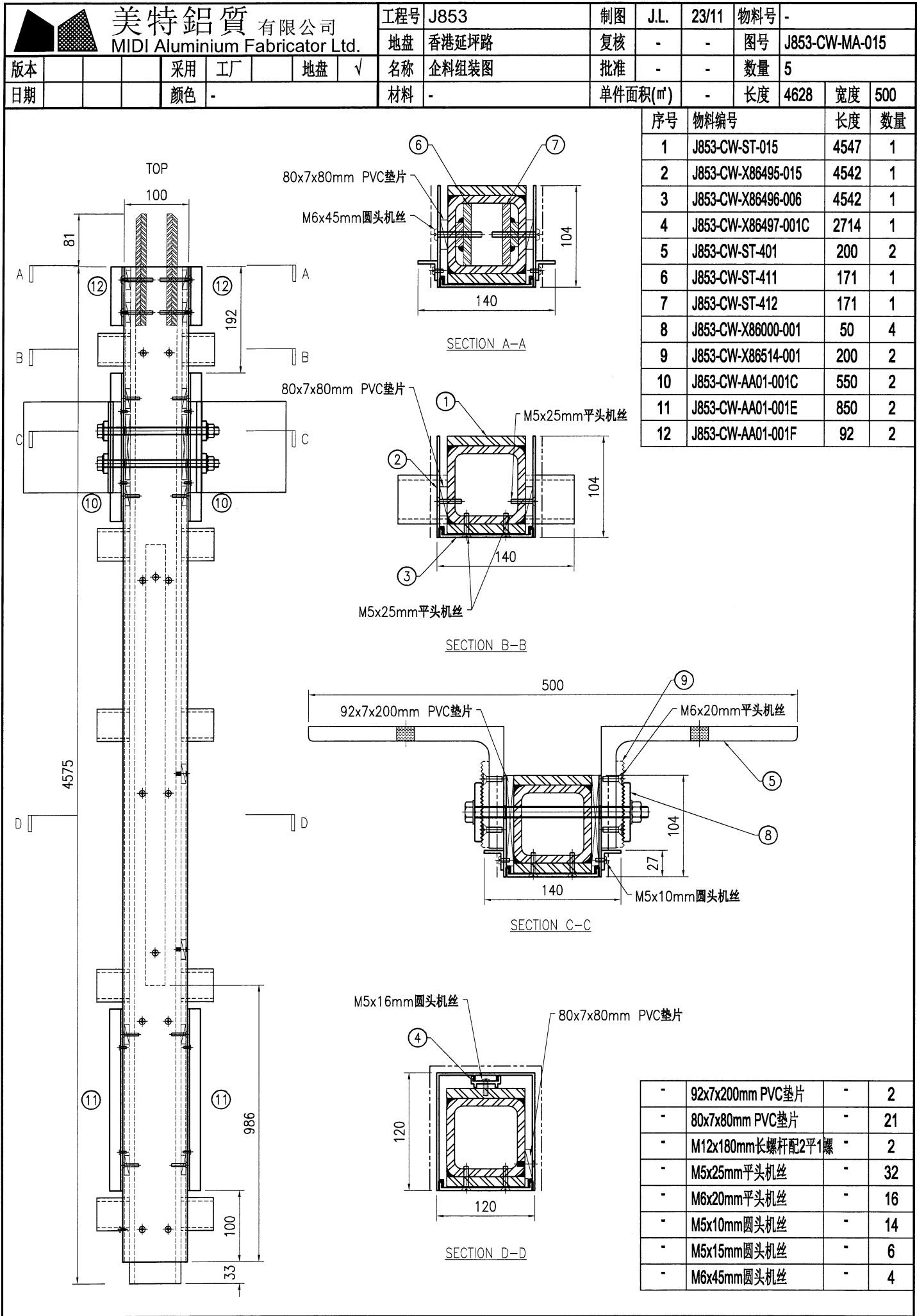
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-013	4034.5	1
2	J853-CW-X86495-013	4034.5	1
3	J853-CW-X86496-001	4034.5	1
4	J853-CW-X86497-001A	3164	1
5	J853-CW-ST-401	200	2
6	J853-CW-X86000-001	50	4
7	J853-CW-X86514-001	200	2
8	J853-CW-X86511-001	267.5	1
9	J853-CW-AA03-001	20	1
10	J853-CW-AA01-001A	592	2
11	J853-CW-AA01-001F	92	2

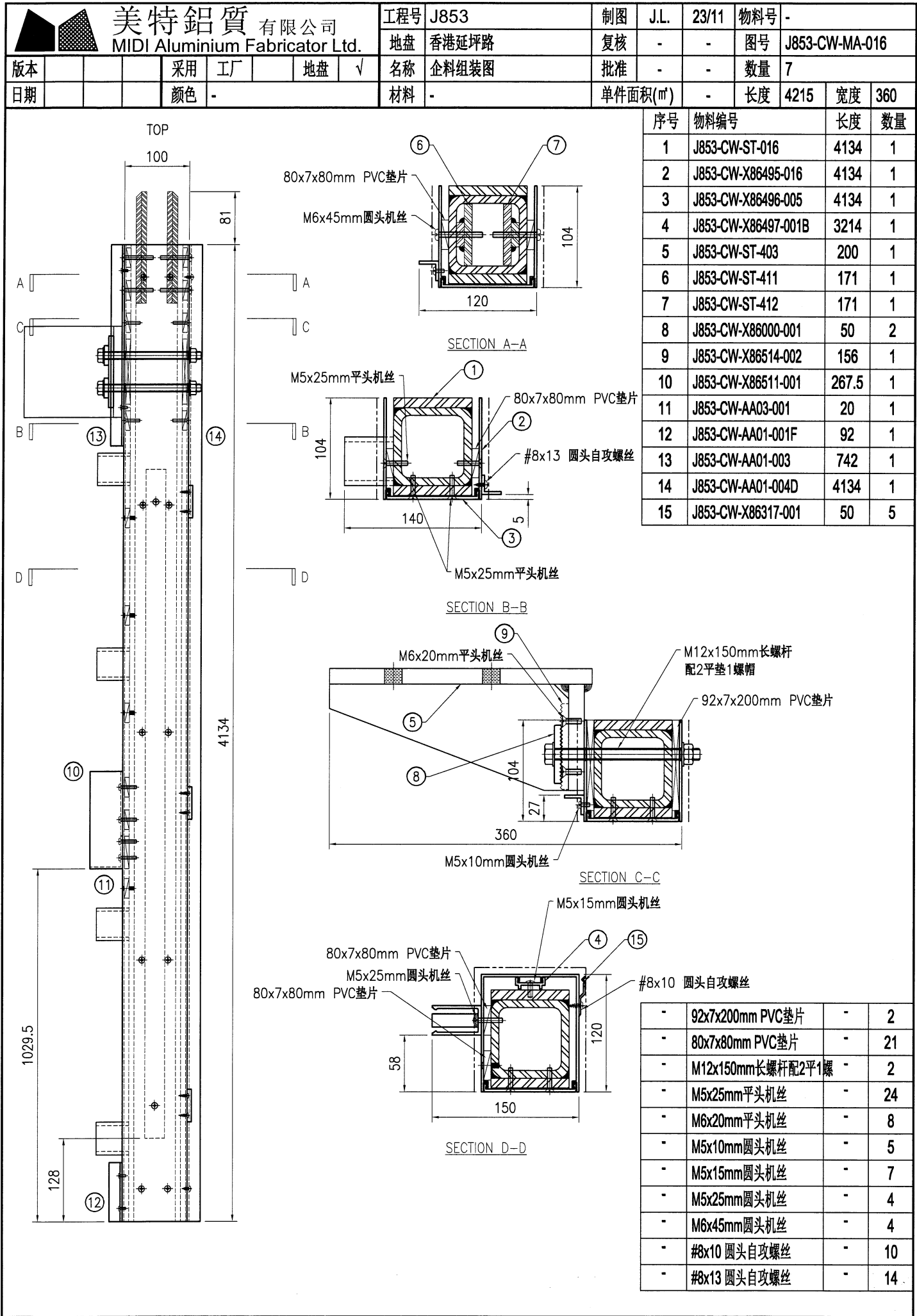
-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	21
-	M12x180mm长螺杆配2平1螺	-	2
-	M5x25mm平头机丝	-	24
-	M5x10mm圆头机丝	-	10
-	M5x15mm圆头机丝	-	7
-	M5x25mm圆头机丝	-	4
-	M6x20mm平头机丝	-	16

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	23/11	物料号	-																	
										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-014																	
版本				采用	工厂		地盘	√											名称	企料组装图				批准	-	-	数量	7					
日期				颜色	-															材料	-				单件面积(㎡)		-		长度	4215	宽度	500	

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-014	4134	1
2	J853-CW-X86495-014	4134	1
3	J853-CW-X86496-005	4134	1
4	J853-CW-X86497-001B	3214	1
5	J853-CW-ST-401	200	2
6	J853-CW-ST-411	171	1
7	J853-CW-ST-412	171	1
8	J853-CW-X86000-001	50	4
9	J853-CW-X86514-001	200	2
10	J853-CW-X86511-001	267.5	1
11	J853-CW-AA03-001	20	1
12	J853-CW-AA01-001F	92	2
13	J853-CW-AA01-002	742	1
14	J853-CW-AA01-003	742	1

-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	21
-	M12x180mm长螺杆配2平1螺	-	2
-	M5x25mm平头机丝	-	24
-	M6x20mm平头机丝	-	16
-	M5x10mm圆头机丝	-	10
-	M5x15mm圆头机丝	-	7
-	M5x25mm圆头机丝	-	4
-	M6x45mm圆头机丝	-	4



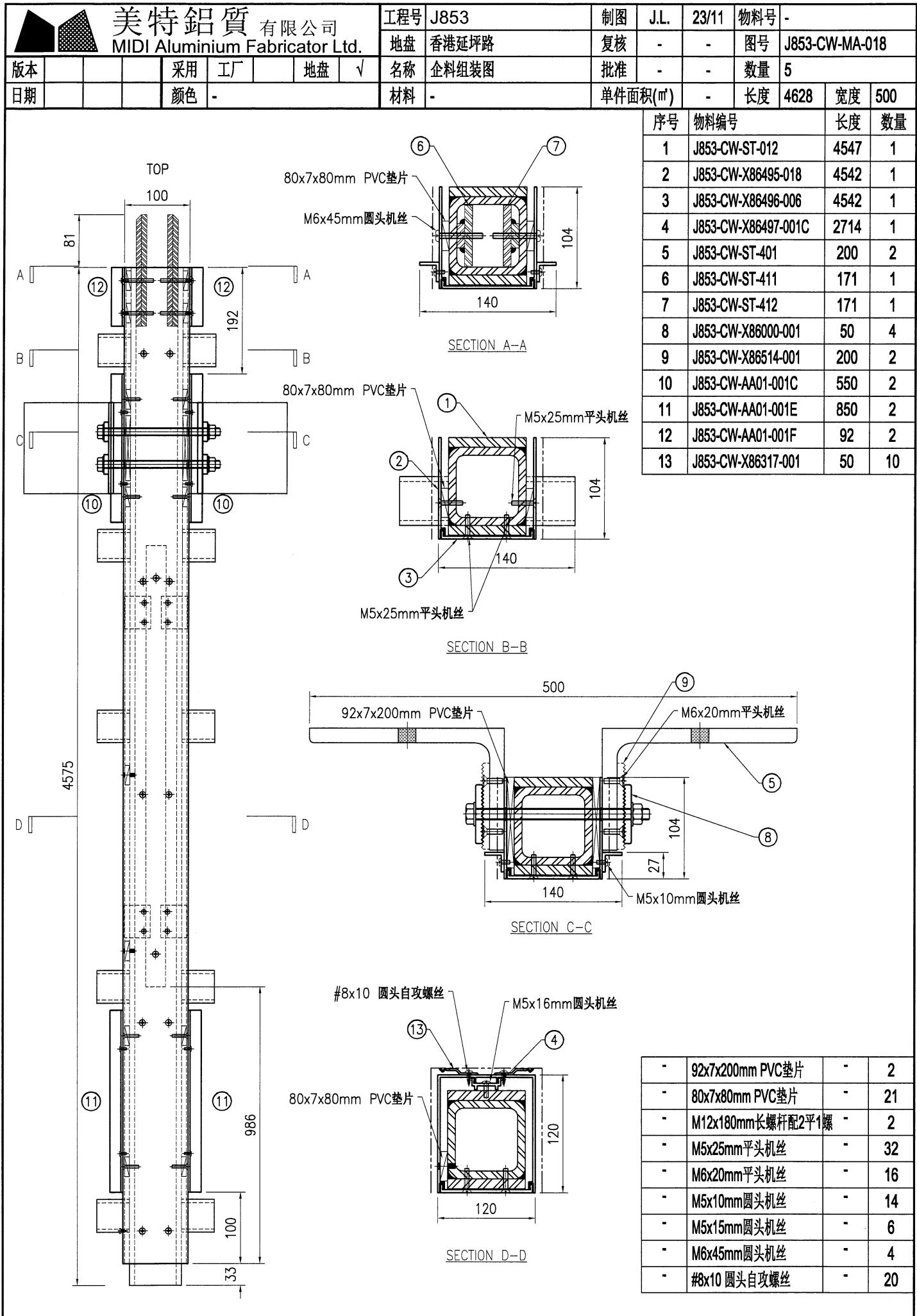


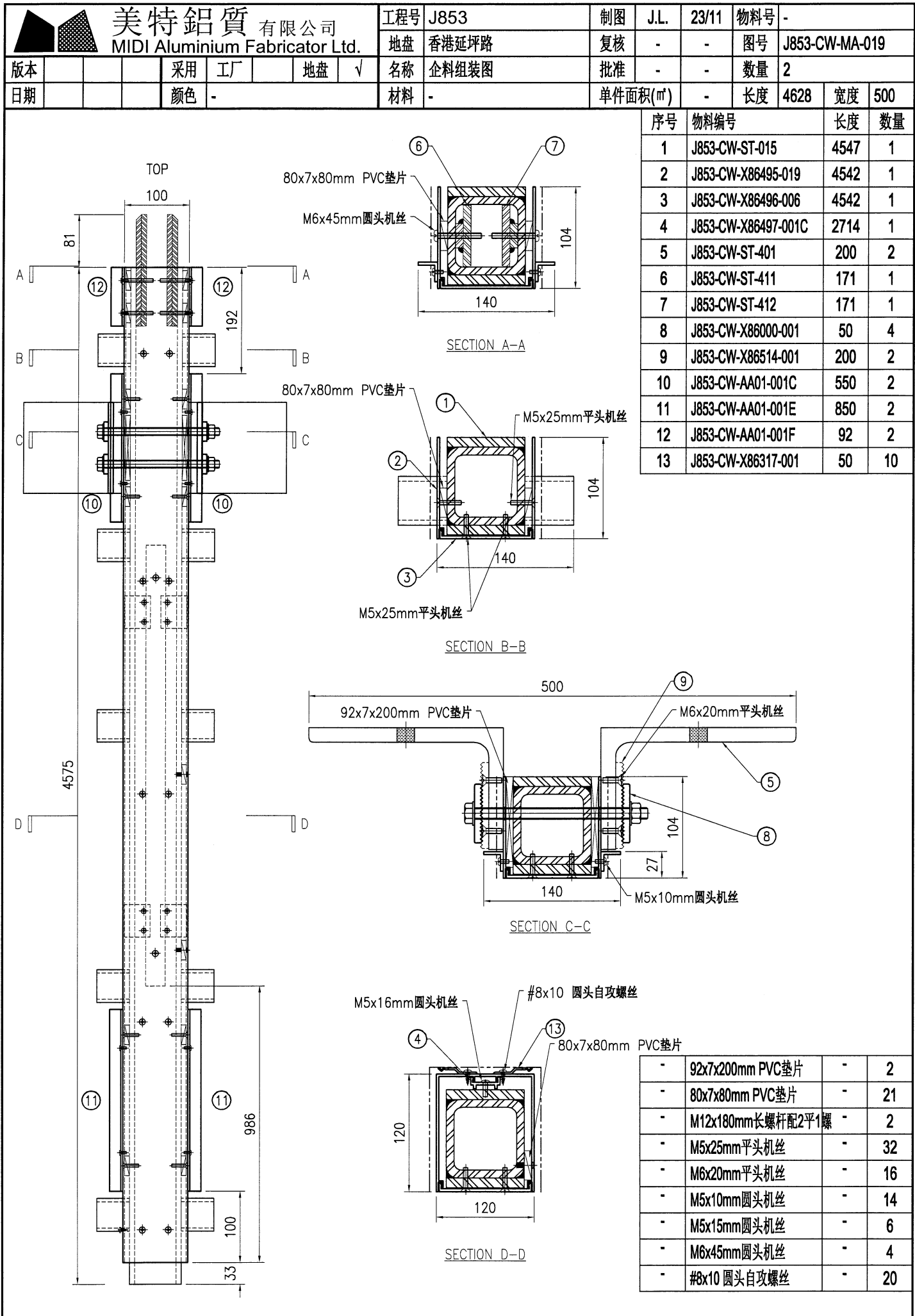
 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/11 -	物料号 - 图号 J853-CW-MA-017
版本		采用	工厂	地盘	名称	批准	数量
日期		颜色	-	√	企料组装图	-	7
				材料	-	单件面积(㎡)	长度 4628 宽度 360

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-017	4547	1
2	J853-CW-X86495-017	4542	1
3	J853-CW-X86496-006	4542	1
4	J853-CW-X86497-001C	2714	1
5	J853-CW-ST-403	200	1
6	J853-CW-ST-411	171	1
7	J853-CW-ST-412	171	1
8	J853-CW-X86000-001	50	2
9	J853-CW-X86514-002	156	1
10	J853-CW-AA01-001C	550	1
11	J853-CW-AA01-001E	850	1
12	J853-CW-AA01-001F	92	1
13	J853-CW-AA01-004E	4542	1
14	J853-CW-X86317-001	50	5

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-017	4547	1
2	J853-CW-X86495-017	4542	1
3	J853-CW-X86496-006	4542	1
4	J853-CW-X86497-001C	2714	1
5	J853-CW-ST-403	200	1
6	J853-CW-ST-411	171	1
7	J853-CW-ST-412	171	1
8	J853-CW-X86000-001	50	2
9	J853-CW-X86514-002	156	1
10	J853-CW-AA01-001C	550	1
11	J853-CW-AA01-001E	850	1
12	J853-CW-AA01-001F	92	1
13	J853-CW-AA01-004E	4542	1
14	J853-CW-X86317-001	50	5

-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	21
-	M12x150mm长螺杆配2平1螺	-	2
-	M5x25mm平头机丝	-	32
-	M6x20mm平头机丝	-	8
-	M5x10mm圆头机丝	-	7
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M6x45mm圆头机丝	-	4
-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	10
-	#8x13 圆头自攻螺丝	-	16







•

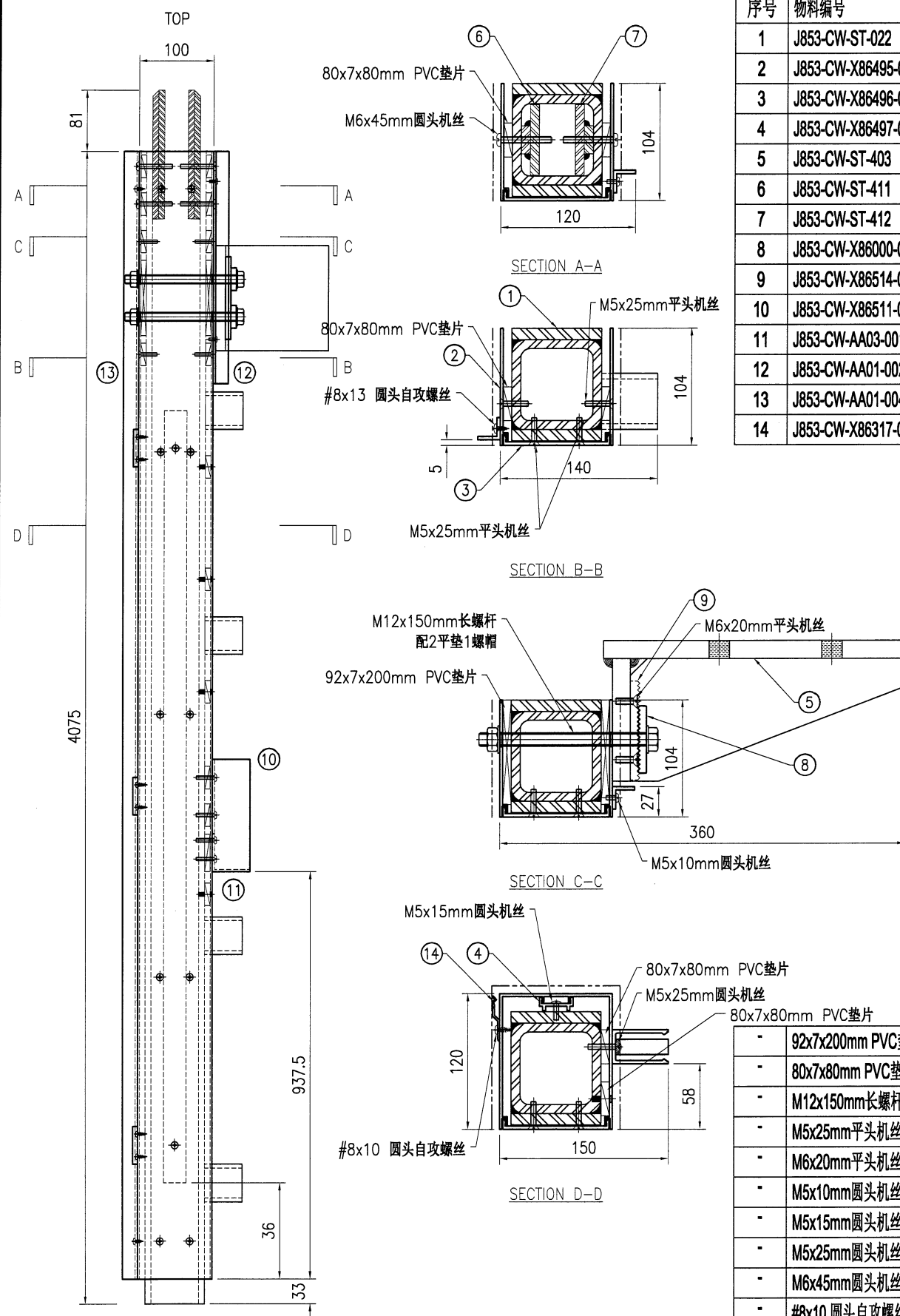
J853-CW-MA-020

数量	7
----	---

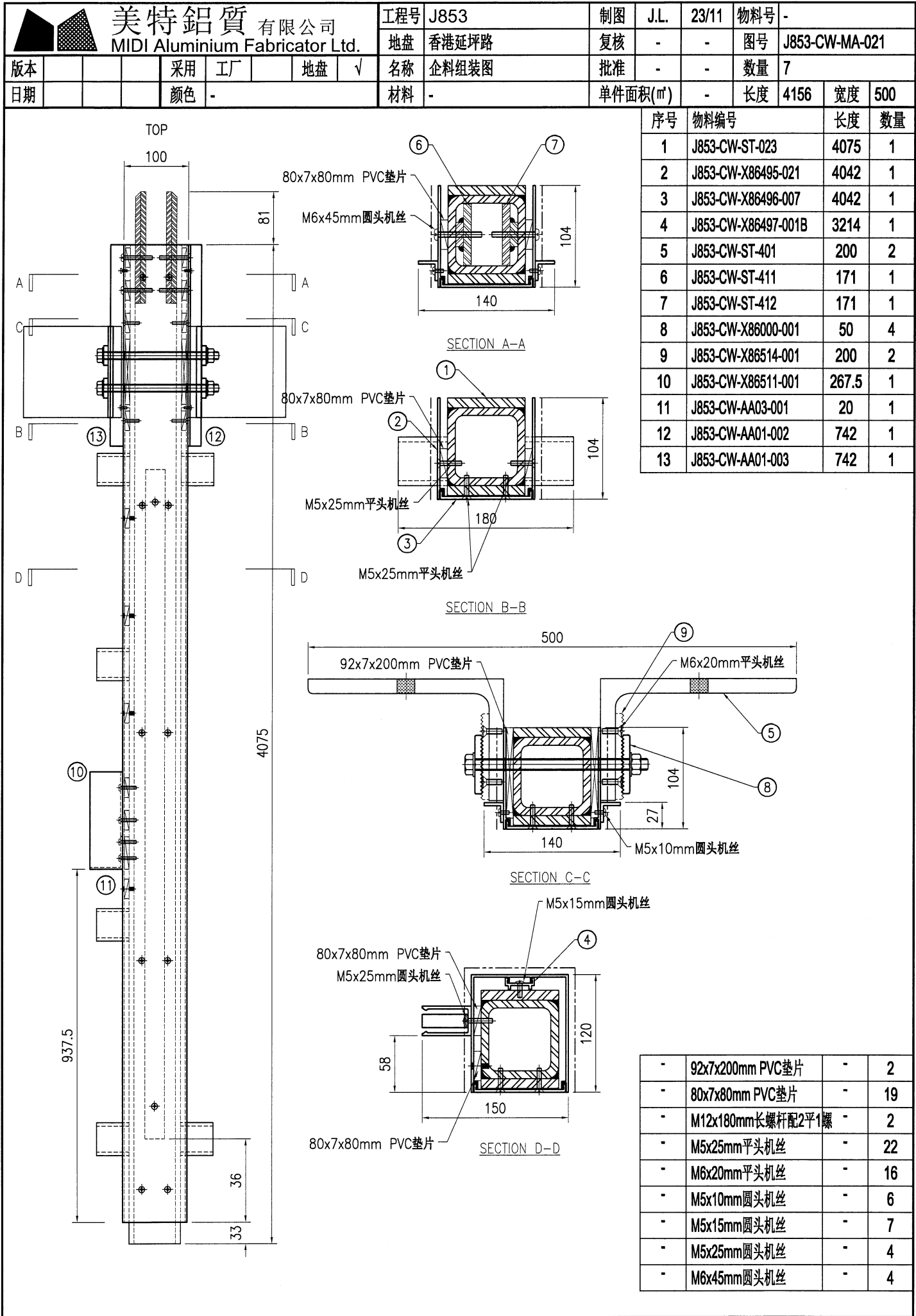
长度	4'
----	----

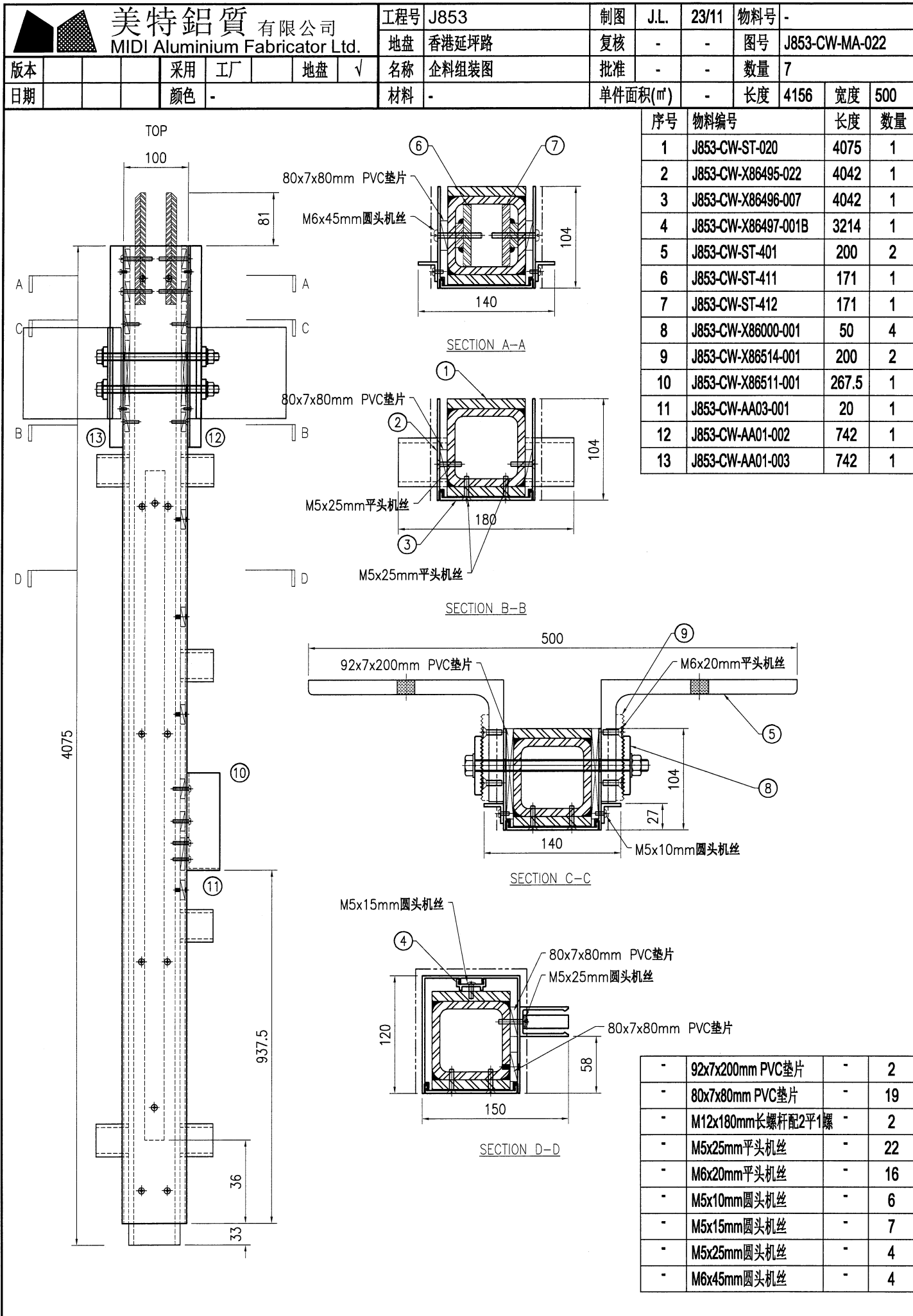
360

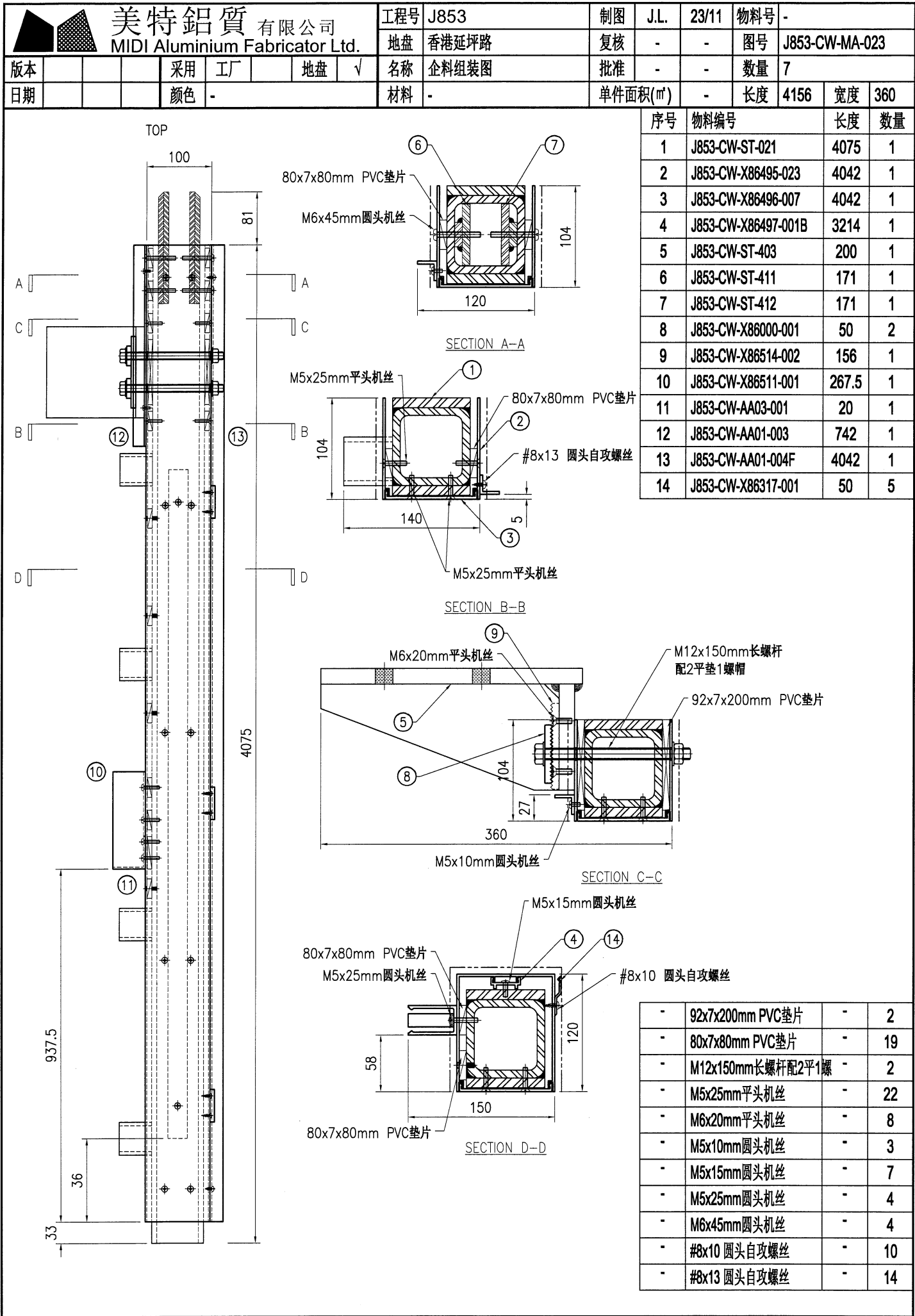
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-022	4075	1
2	J853-CW-X86495-020	4042	1
3	J853-CW-X86496-007	4042	1
4	J853-CW-X86497-001B	3214	1
5	J853-CW-ST-403	200	1
6	J853-CW-ST-411	171	1
7	J853-CW-ST-412	171	1
8	J853-CW-X86000-001	50	2
9	J853-CW-X86514-002	156	1
10	J853-CW-X86511-001	267.5	1
11	J853-CW-AA03-001	20	1
12	J853-CW-AA01-002	742	1
13	J853-CW-AA01-004F	4042	1
14	J853-CW-X86317-001	50	5



-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	19
-	M12x150mm长螺杆配2平1螺	-	2
-	M5x25mm平头机丝	-	22
-	M6x20mm平头机丝	-	8
-	M5x10mm圆头机丝	-	3
-	M5x15mm圆头机丝	-	7
-	M5x25mm圆头机丝	-	4
-	M6x45mm圆头机丝	-	4
-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	10
-	#8x13 圆头自攻螺丝	-	14



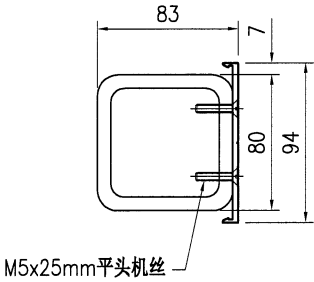
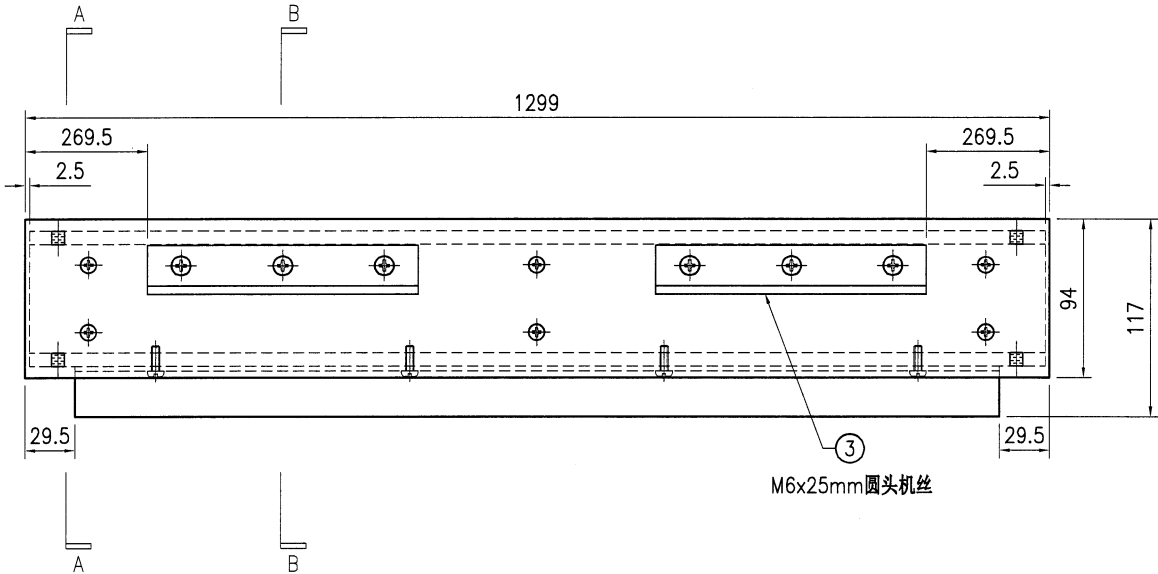




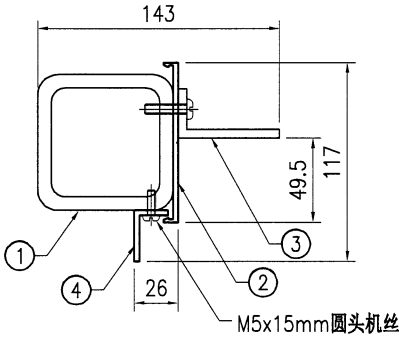
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	23/11	物料号	-
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横料组装图
日期				颜色	-		材料	-	单件面积(㎡)	-
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-001
				数量	14	批准	-	-	长度	1299
				宽度	143					

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-201	1294	1
2	J853-CW-X86496-201A	1299	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA06-001A	1240	1

-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A

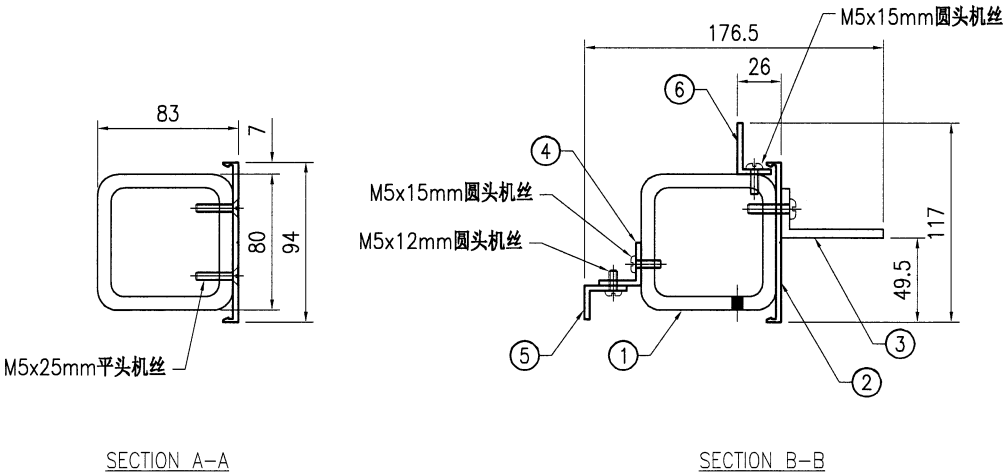
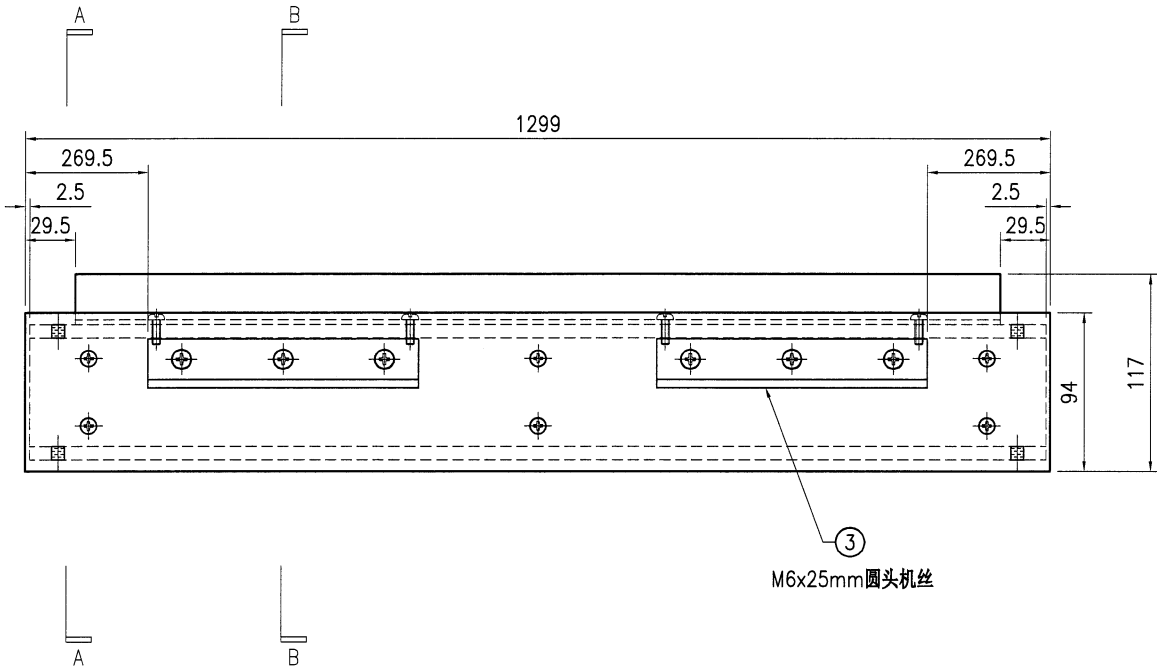


SECTION B-B

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号		J853		制图		J.L.		23/11		物料号		-											
										地盘		香港延坪路		复核		-		-		图号		J853-CW-TA-002											
版本						采用		工厂				地盘		√		名称		横料组装图		批准		-		-		数量		28					
日期						颜色		-								材料		-		单件面积(㎡)		-		-		长度		1299		宽度		176.5	

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-202	1294	1
2	J853-CW-X86496-201A	1299	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-001A	1190	1
5	J853-CW-AA02-003A	1190	1
6	J853-CW-AA06-001A	1240	1

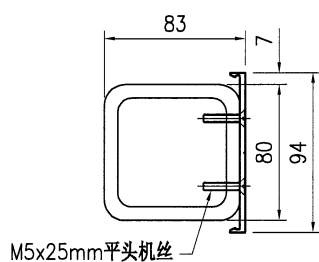
-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	8
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





版本				采用	工厂		地盘	√
日期				颜色	-			

-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



Technical drawing of the front view of a square box. The drawing includes the following dimensions and callouts:

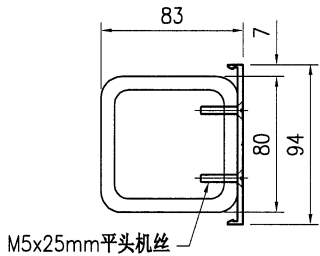
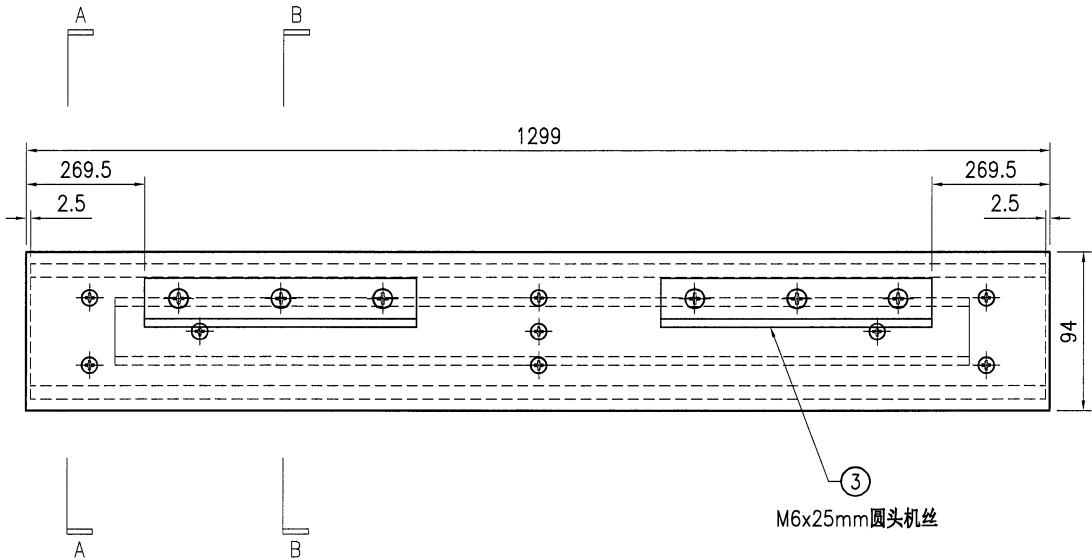
- Overall width: 175
- Overall height: 94
- Top flange thickness: 25
- Bottom flange thickness: 30
- Callout ① points to the top flange.
- Callout ② points to the bottom flange.
- Callout ④ points to the mounting holes on the left side.
- Callout ③ points to the mounting holes on the right side.
- Text "M5x15mm圆头机丝" (M5x15mm round head screws) points to the screws on the left side.
- Text "M6x25mm圆头机丝" (M6x25mm round head screws) points to the screws on the right side.

SECTION B-B

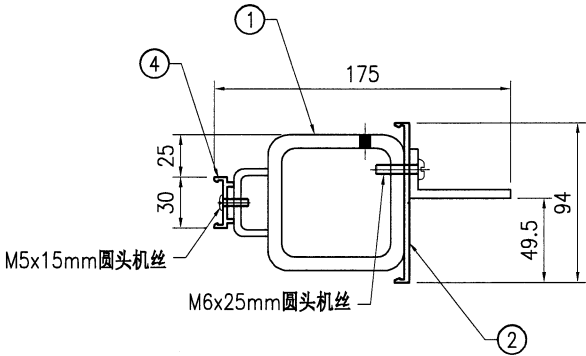
美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号		J853		制图		J.L.		23/11		物料号		-											
										地盘		香港延坪路		复核		-		-		图号		J853-CW-TA-004											
版本						采用		工厂				地盘		√		名称		横料组装图		批准		-		-		数量		28					
日期						颜色		-								材料		-		单件面积(㎡)		-		-		长度		1299		宽度		175	

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-204	1294	1
2	J853-CW-X86496-201A	1299	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-X86497-002A	1190	1

-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A



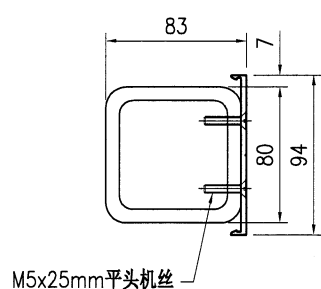
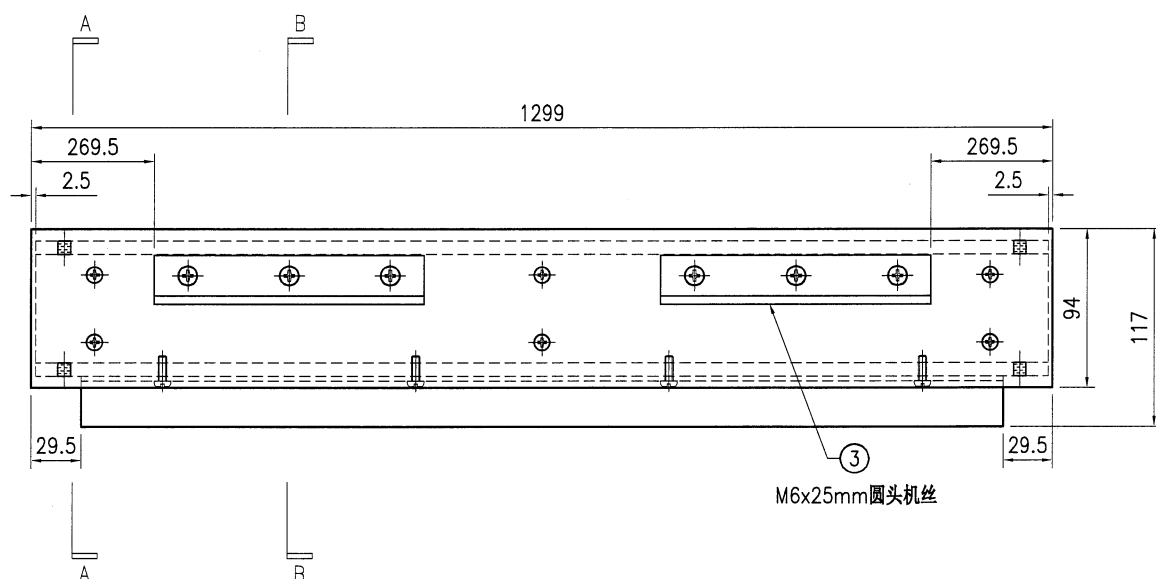
SECTION B-B



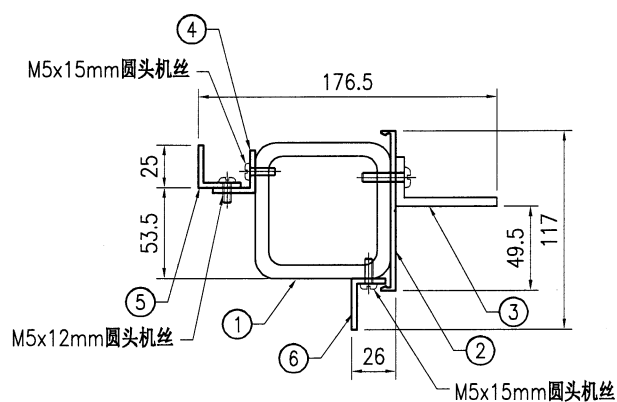
工程号	J853	制图	J.L.	23/11	物料号	-		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-005		
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	28		
材料	-	单件面积(㎡)	-	-	长度	1299	宽度	176.5

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-205	1294	1
2	J853-CW-X86496-201A	1299	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-001A	1190	1
5	J853-CW-AA02-002A	1190	1
6	J853-CW-AA06-001A	1240	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	8
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A

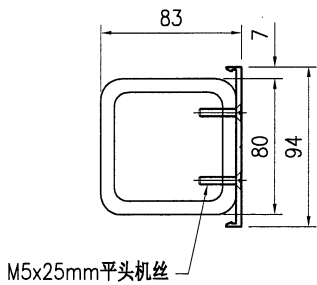
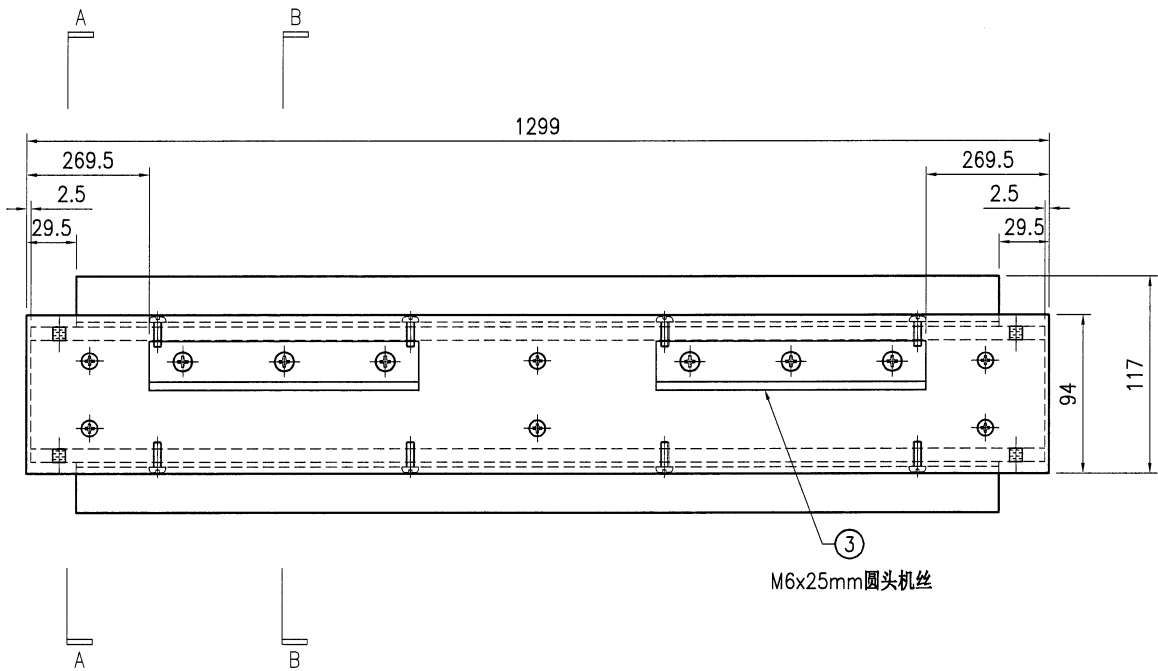


SECTION B-B

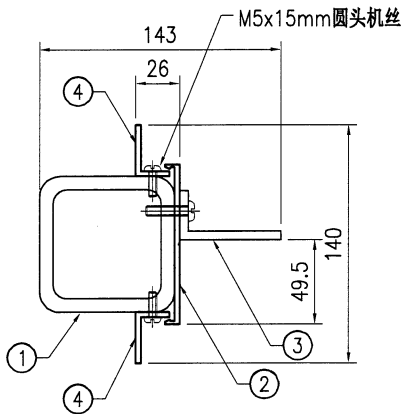
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	23/11	物料号	-			
										地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-CW-TA-006		
版本				采用	工厂		地盘	√		名称	横料组装图		批准	-	-	数量	14		
日期				颜色	-					材料	-		单件面积(㎡)	-	-	长度	1299	宽度	143

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-206	1294	1
2	J853-CW-X86496-201A	1299	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA06-001A	1240	2

-	M5x15mm圆头机丝	-	8
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A

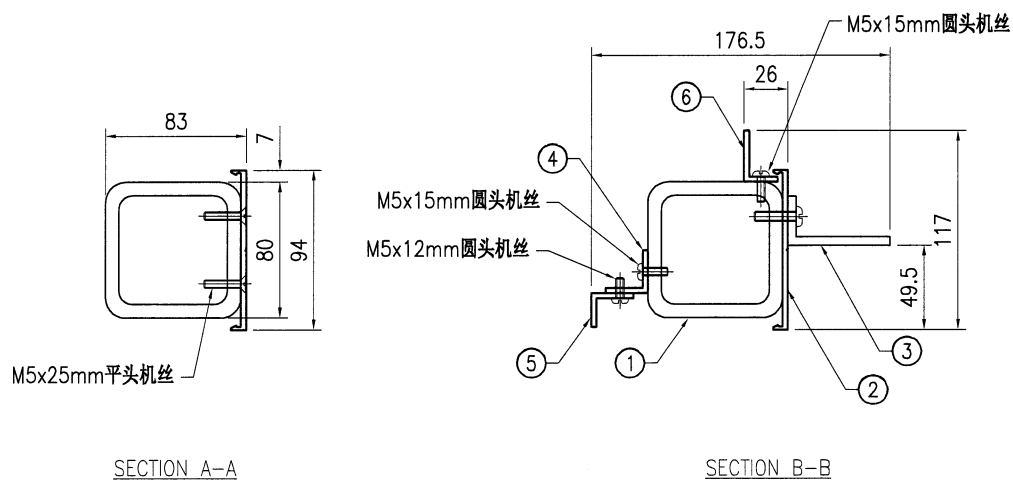
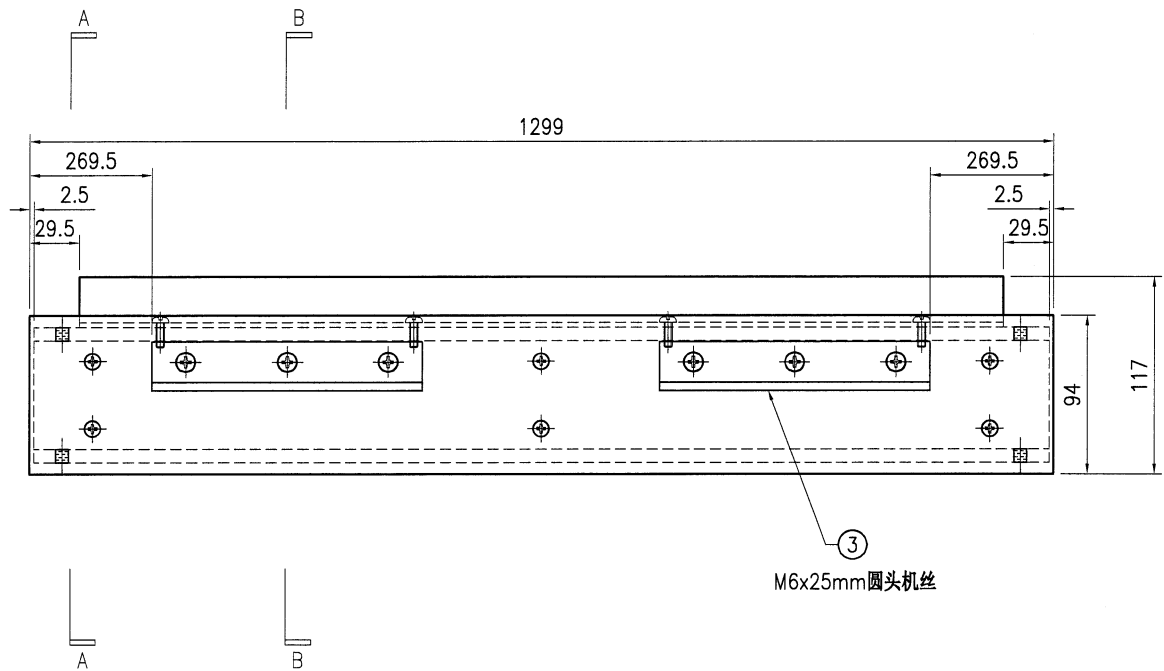


SECTION B-B

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	23/11	物料号	-
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-007
版本				采用	工厂				数量	14
日期				颜色	-				单件面积(㎡)	-
				名称	横料组装图	批准	-	-	长度	1299
				材料	-			-	宽度	176.5

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-207	1294	1
2	J853-CW-X86496-201A	1299	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-001A	1190	1
5	J853-CW-AA02-003A	1190	1
6	J853-CW-AA06-001A	1240	1

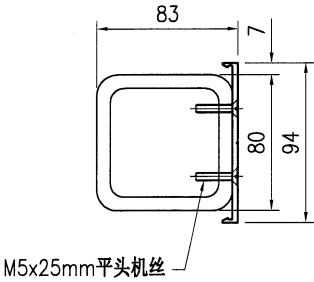
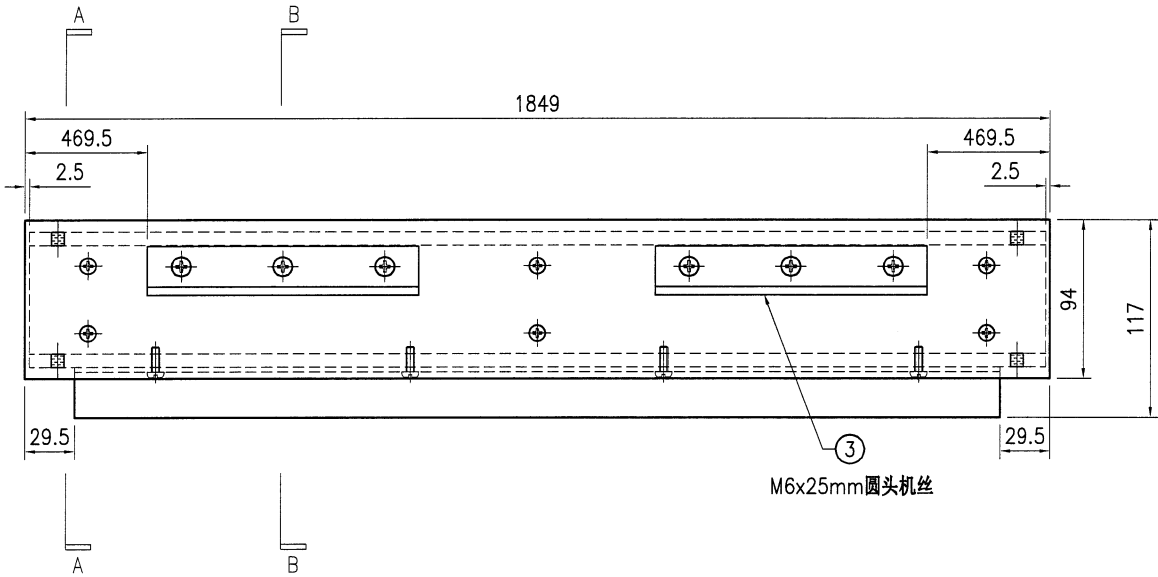
-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	8
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



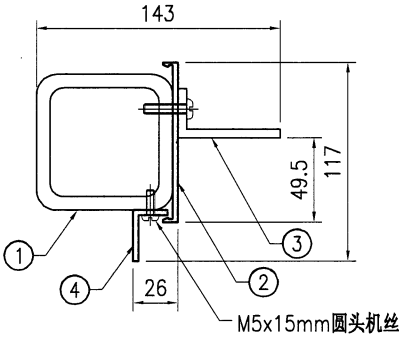
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号		J853		制图	J.L.	23/11	物料号	-			
								地盘		香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-CW-TA-008			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横料组装图			批准	-	-	数量	14		
日期				颜色	-			材料			-			单件面积(㎡)	-	长度	1849	宽度	143

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-208	1844	1
2	J853-CW-X86496-201B	1849	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA06-001B	1790	1

-	M5x15mm圆头机丝	-	7
-	M5x25mm平头机丝	-	8
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A

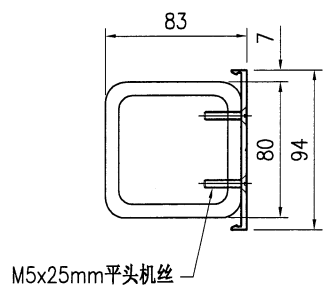


SECTION B-B

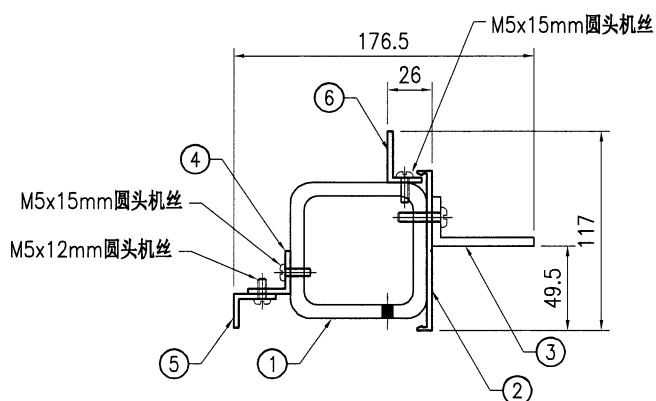


版本				采用	工厂		地盘	√
日期				颜色	-			

-	M5x12mm圆头机丝	-	7
-	M5x15mm圆头机丝	-	14
-	M5x25mm平头机丝	-	8
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A

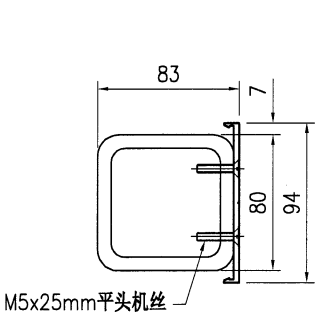
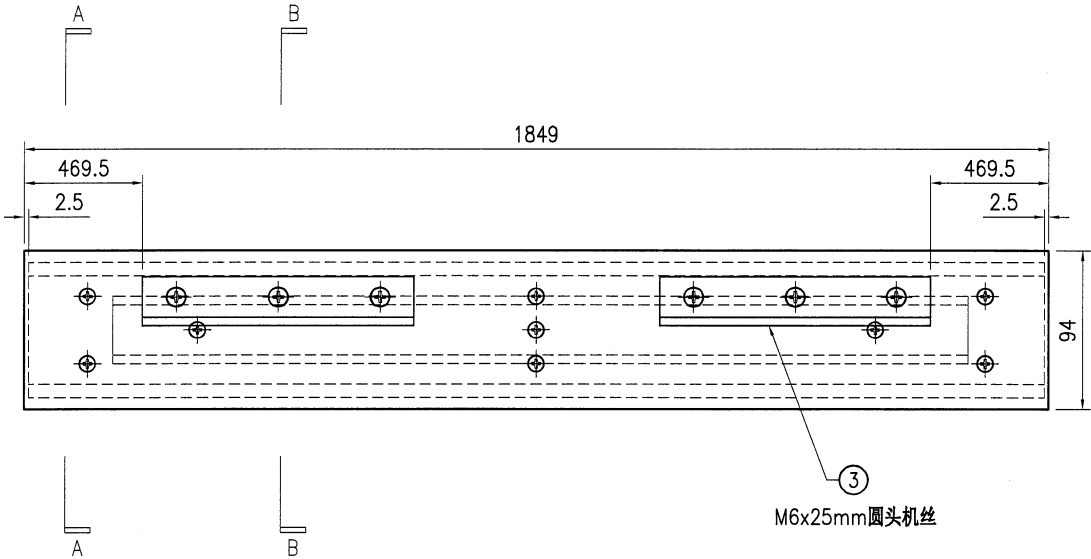


SECTION B-B

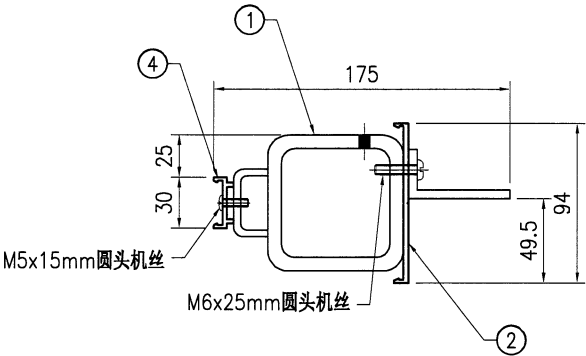
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	23/11	物料号	-			
										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-010			
版本				采用	工厂		地盘	√		名称	横料组装图	批准	-	-	数量	14			
日期				颜色	-					材料	-	单件面积(㎡)	-	长度	1849	宽度	175		

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-210	1844	1
2	J853-CW-X86496-201B	1849	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-X86497-002B	1740	1

-	M5x25mm平头机丝	-	8
-	M5x15mm圆头机丝	-	7
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A

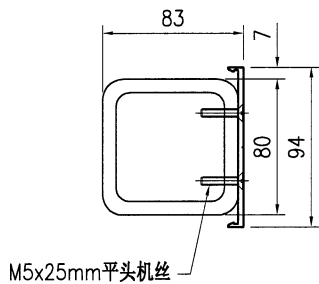
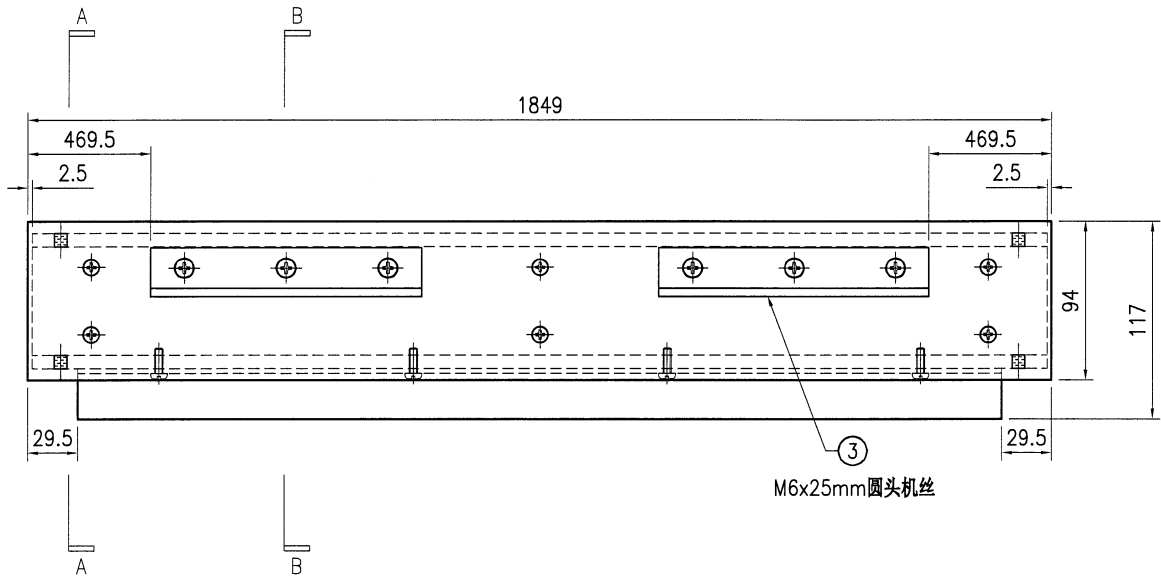


SECTION B-B

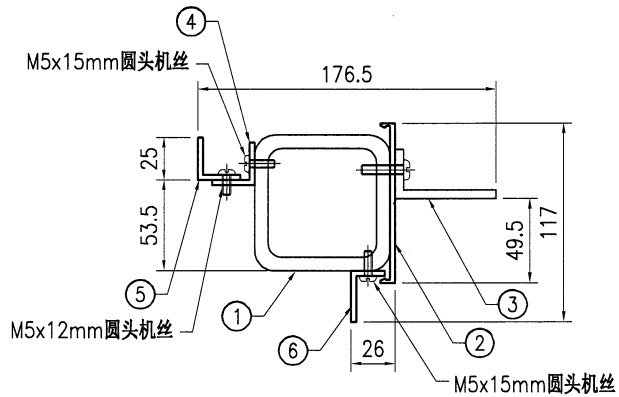
 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	23/11	物料号	-
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-011
版本				采用	工厂				数量	14
日期				颜色	-	名称	横料组装图		批准	-
				材料	-	单件面积(㎡)	-	-	长度	1849
						宽度	176.5			

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-211	1844	1
2	J853-CW-X86496-201B	1849	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-001B	1740	1
5	J853-CW-AA02-002B	1740	1
6	J853-CW-AA06-001B	1790	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	7
-	M5x15mm圆头机丝	-	14
-	M5x25mm平头机丝	-	8
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A

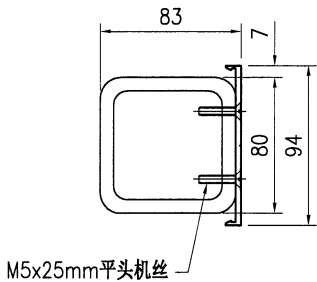
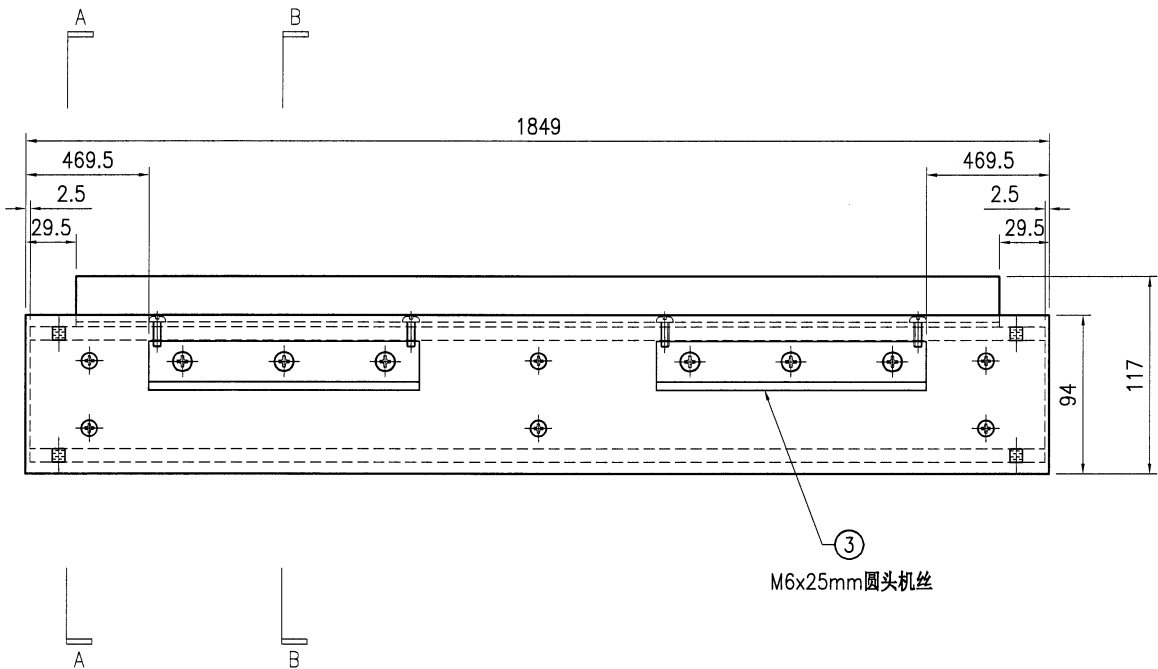


SECTION B-B

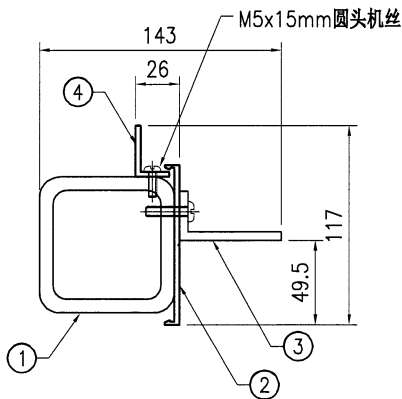
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	23/11	物料号	-
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-012
版本				采用	工厂				数量	14
日期				颜色	-				单件面积(㎡)	-
				名称	横料组装图	批准	-	-	长度	1849
				材料	-			宽度	143	143

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-212	1844	1
2	J853-CW-X86496-201B	1849	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA06-001B	1790	1

-	M5x15mm圆头机丝	-	7
-	M5x25mm平头机丝	-	8
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A

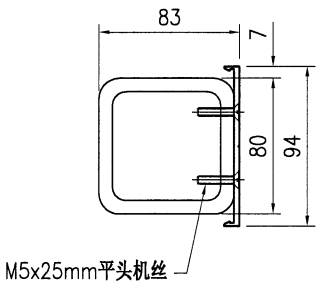
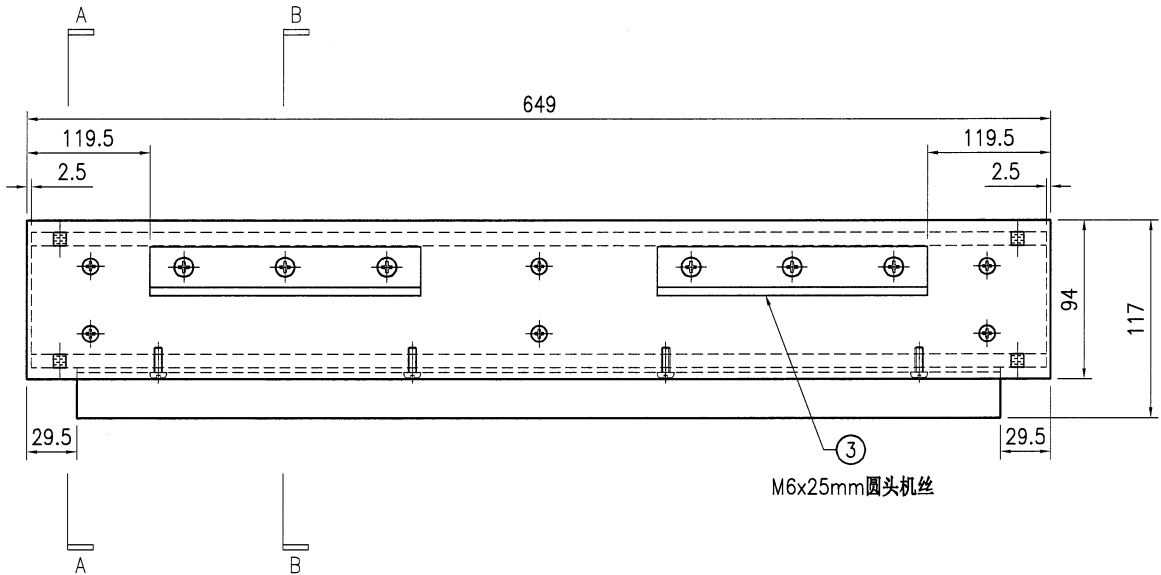


SECTION B-B

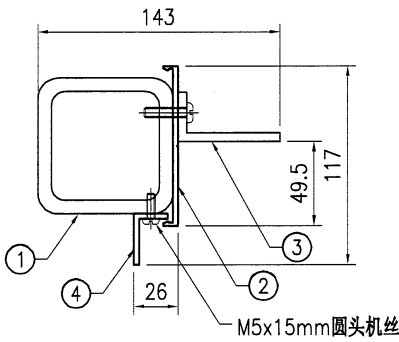
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	23/11	物料号	-			
										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-013			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横料组装图	批准	-	-	数量	14				
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)	-	长度	649	宽度	143			

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-213	644	1
2	J853-CW-X86496-201C	649	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA06-001C	590	1

-	M5x15mm圆头机丝	-	3
-	M5x25mm平头机丝	-	4
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A

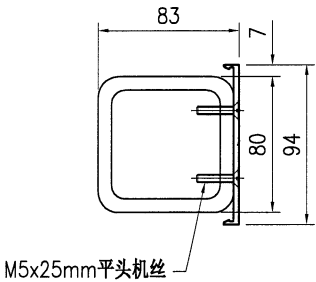
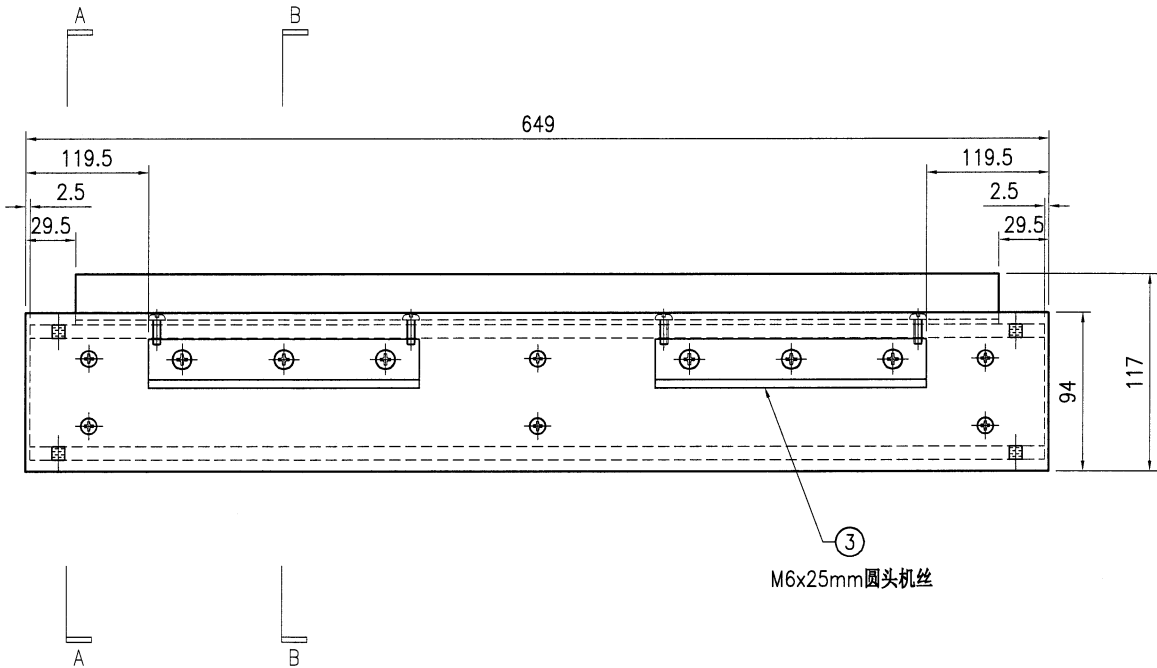


SECTION B-B

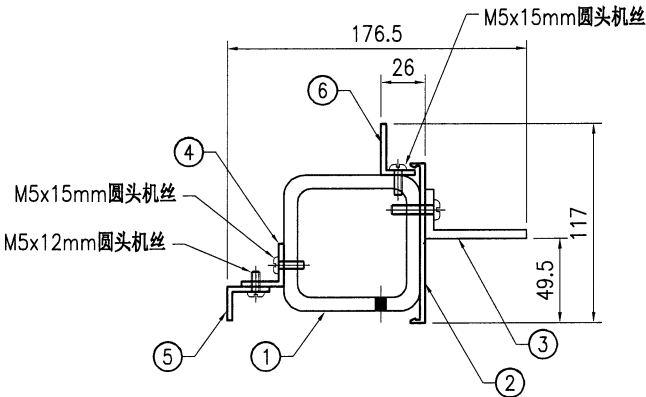
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	23/11	物料号	-		
										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-014		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横料组装图	批准	-	-	数量	28			
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(m²)	-	-	长度	649	宽度	176.5	

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-214	644	1
2	J853-CW-X86496-201C	649	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-001C	540	1
5	J853-CW-AA02-003C	540	1
6	J853-CW-AA06-001C	590	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm平头机丝	-	4
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A

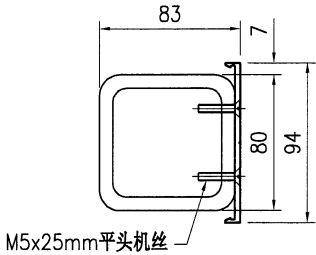
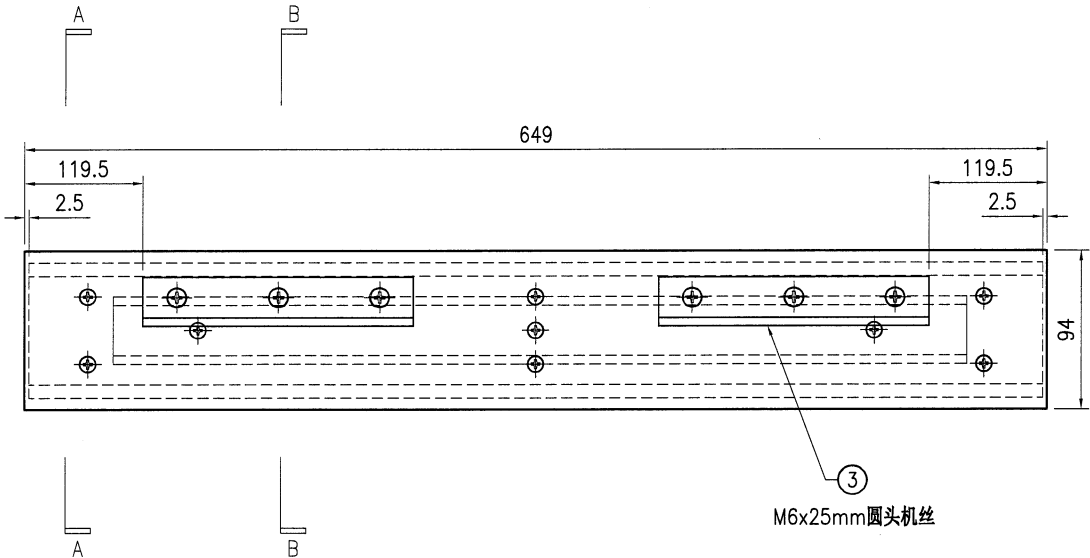


SECTION B-B

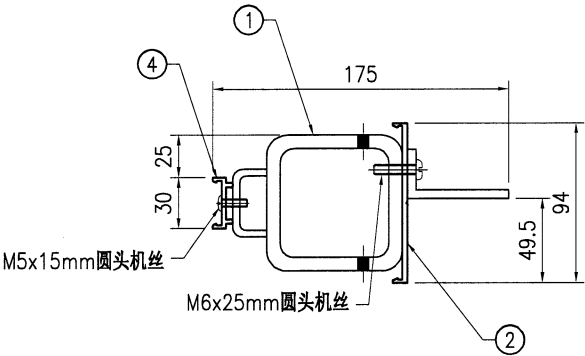
美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号		J853		制图		J.L.		23/11		物料号		-											
										地盘		香港延坪路		复核		-		-		图号		J853-CW-TA-015											
版本						采用		工厂				地盘		√		名称		横料组装图		批准		-		-		数量		28					
日期						颜色		-								材料		-		单件面积(㎡)		-		-		长度		649		宽度		175	

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-215	644	1
2	J853-CW-X86496-201C	649	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-X86497-002C	540	1

-	M5x25mm平头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	3
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A

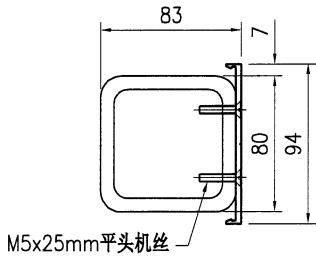
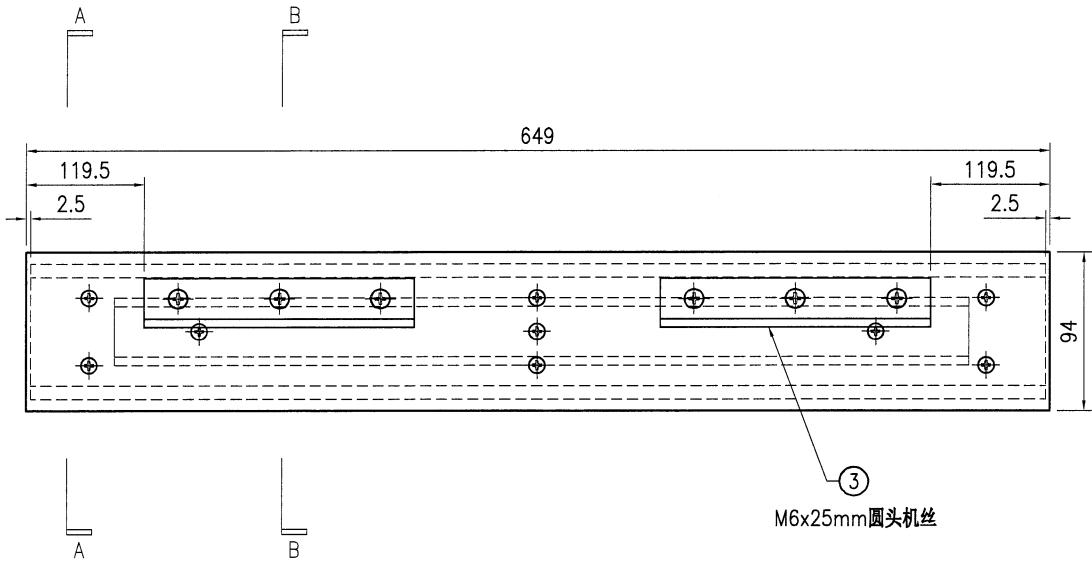


SECTION B-B

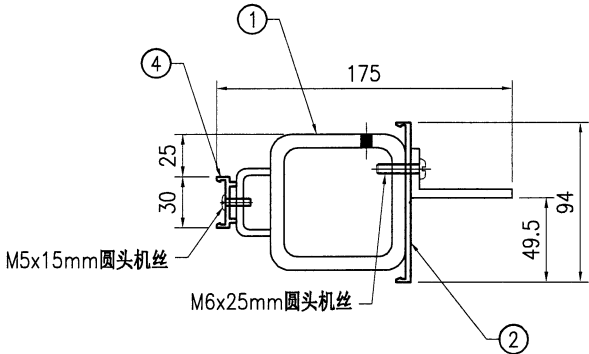
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号		J853		制图	J.L.	23/11	物料号	-		
										地盘		香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-CW-TA-016		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横料组装图		批准	-	-	数量	28				
日期				颜色	-					材料	-		单件面积(m²)	-	-	长度	649	宽度	175	

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-216	644	1
2	J853-CW-X86496-201C	649	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-X86497-002C	540	1

-	M5x25mm平头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	3
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A

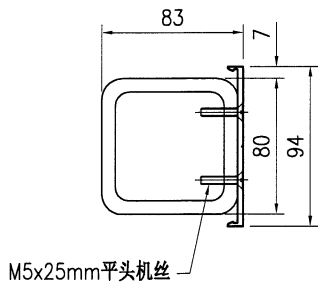
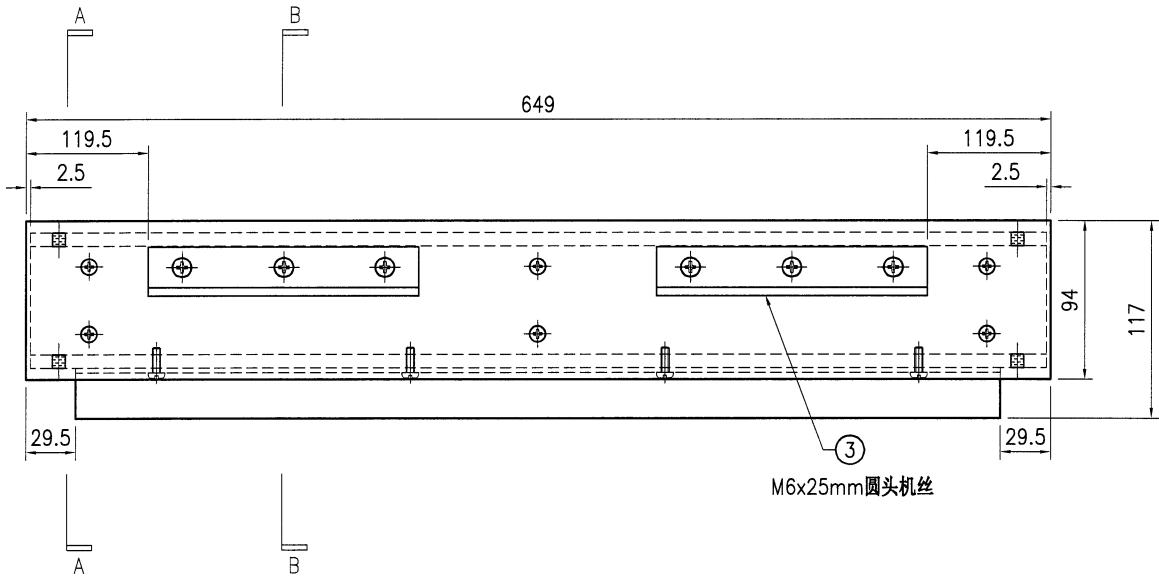


SECTION B-B

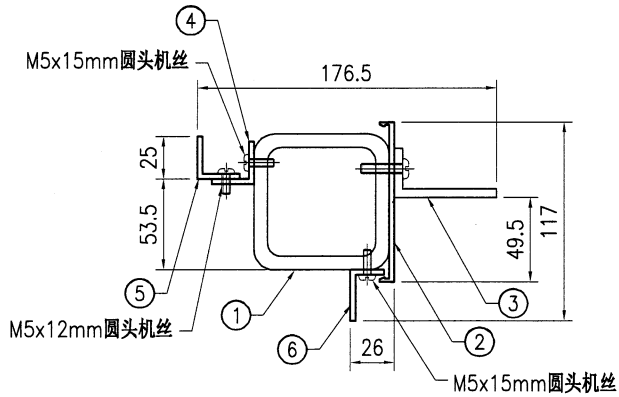
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	23/11	物料号	-
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-017
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横料组装图
日期				颜色	-				材料	-
				批准	-	-	数量	28		
				单件面积(㎡)	-	-	长度	649	宽度	176.5

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-217	644	1
2	J853-CW-X86496-201C	649	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-001C	540	1
5	J853-CW-AA02-002C	540	1
6	J853-CW-AA06-001C	590	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm平头机丝	-	4
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A

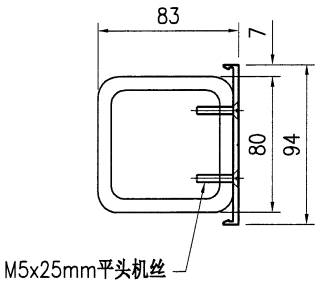
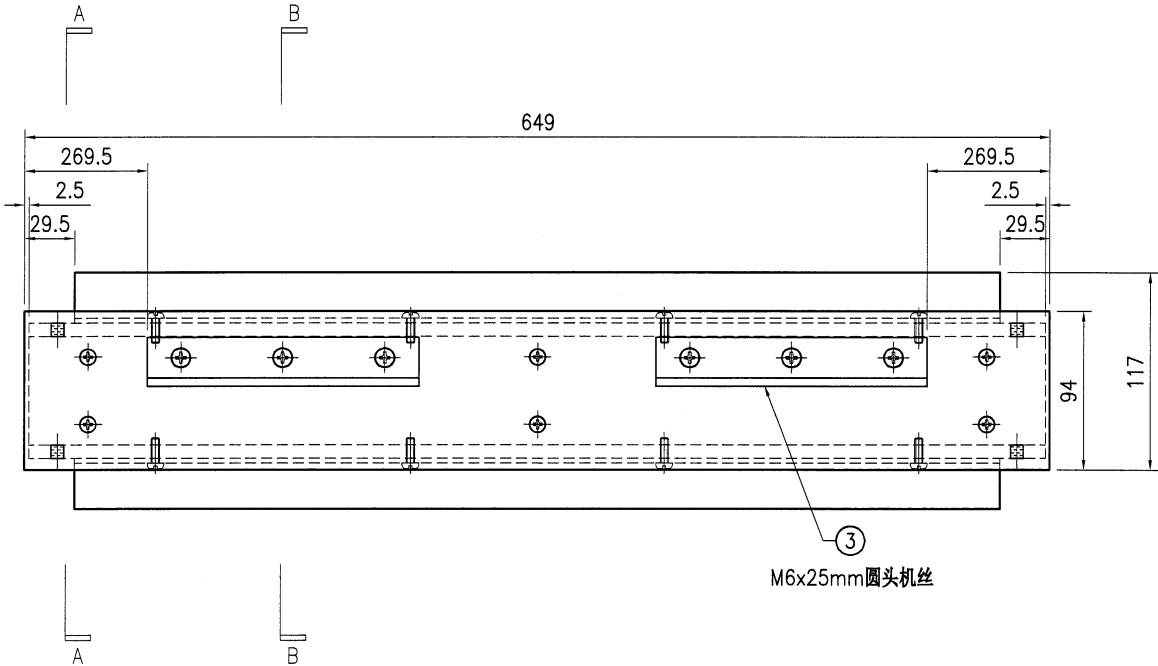


SECTION B-B

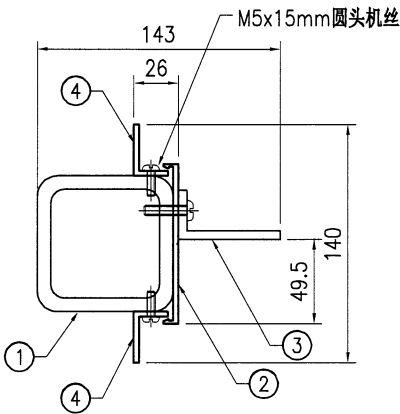
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	23/11	物料号	-		
										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-018		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横料组装图	批准	-	-	数量	14			
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)	-	-	长度	649	宽度	143	

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-218	644	1
2	J853-CW-X86496-201C	649	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA06-001C	590	2

-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm平头机丝	-	4
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A

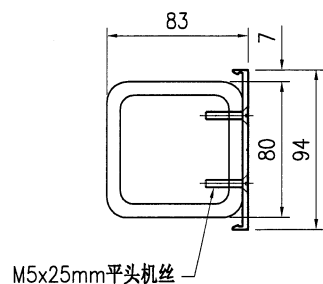
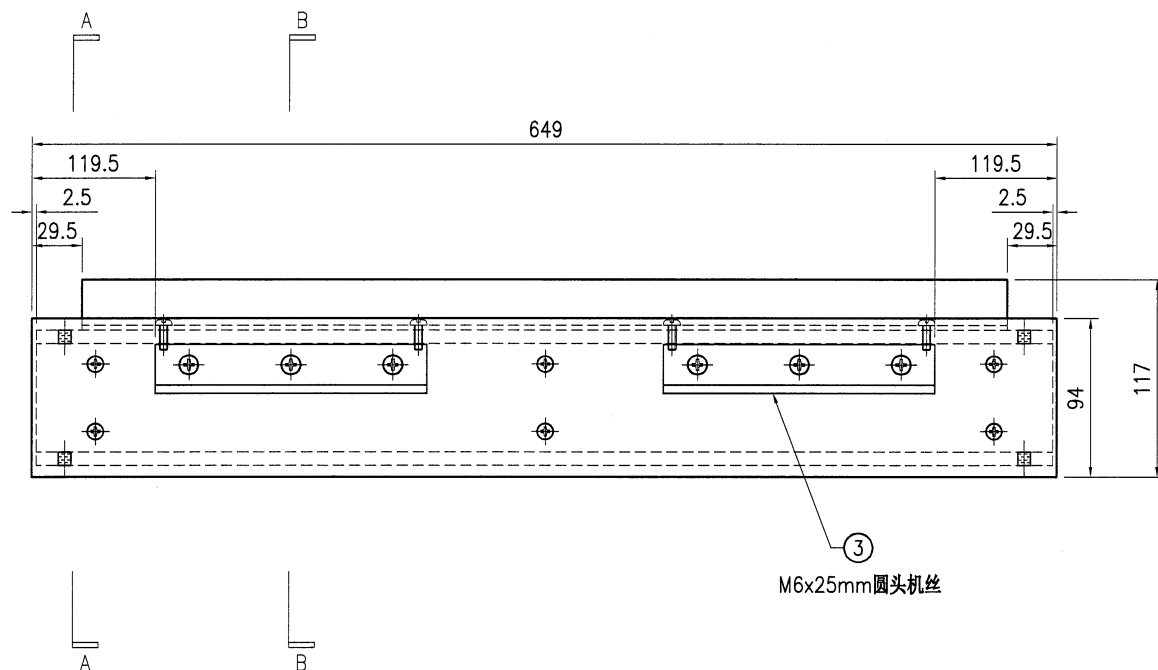


SECTION B-B

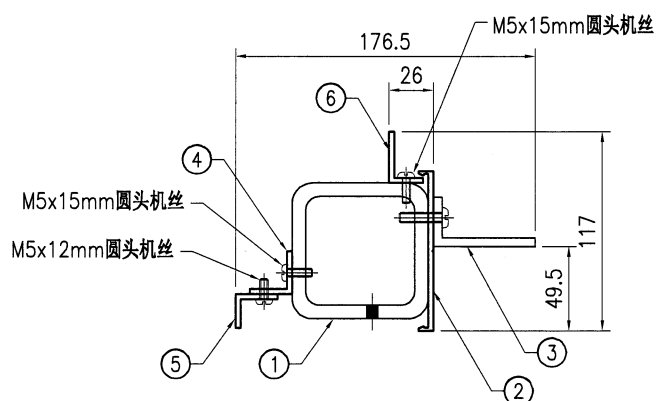


版本				采用	工厂		地盘	√
日期				颜色	-			

-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm平头机丝	-	4
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A

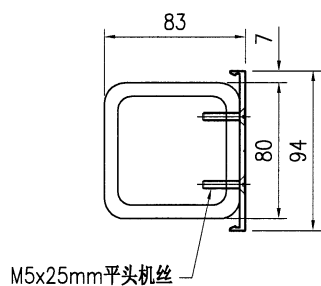
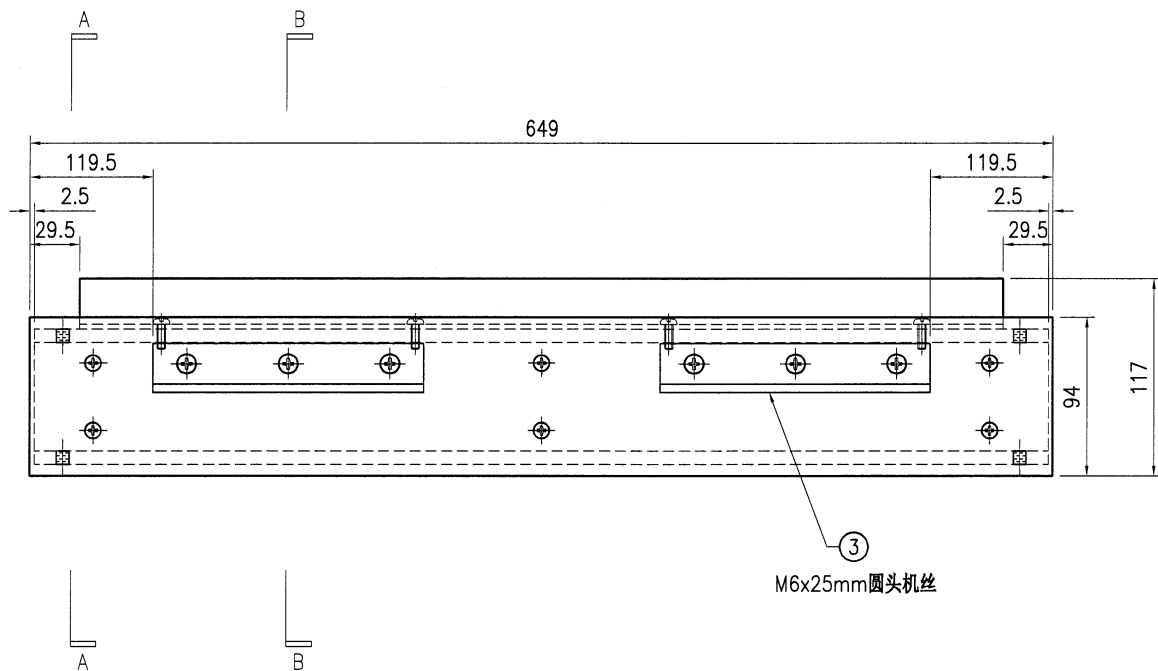


SECTION B-B

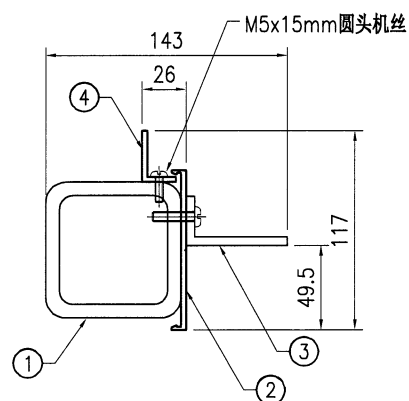
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	23/11	物料号	-
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-020
版本				采用	工厂				数量	14
日期				颜色	-				单件面积(㎡)	-
				名称	横料组装图	批准	-	-	长度	649
				材料	-			-	宽度	143

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-220	644	1
2	J853-CW-X86496-201C	649	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA06-001C	590	1

-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm平头机丝	-	4
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A

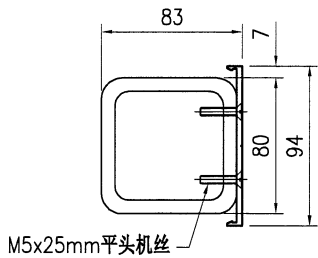
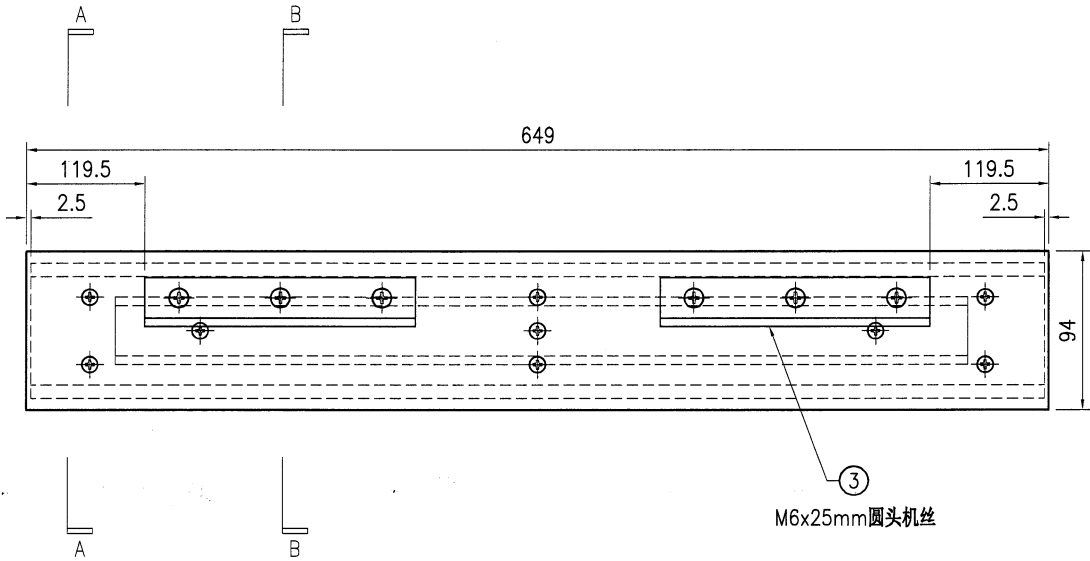


SECTION B-B

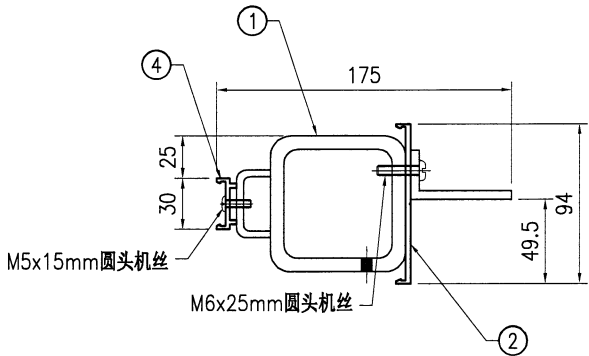
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	23/11	物料号	-											
版本										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-021											
采用										工厂		地盘	√	名称	横料组装图			批准	-	-	数量	14					
日期										颜色	-			材料	-			单件面积(㎡)	-			长度	649	宽度	175		

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-221	644	1
2	J853-CW-X86496-201C	649	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-X86497-002C	540	1

-	M5x25mm平头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	3
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A

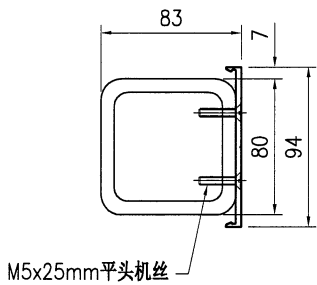
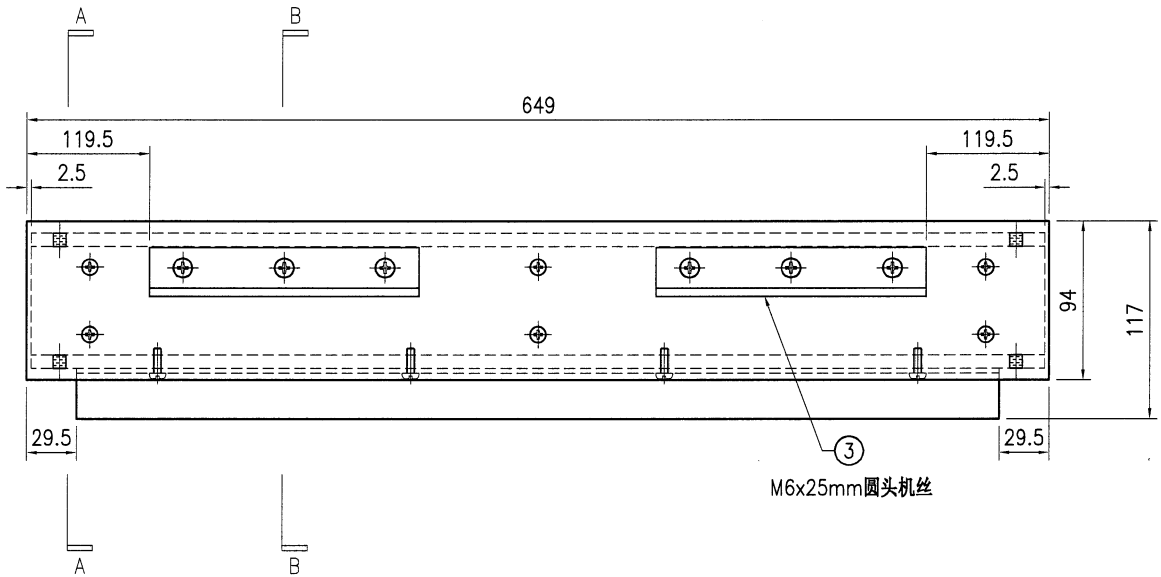


SECTION B-B

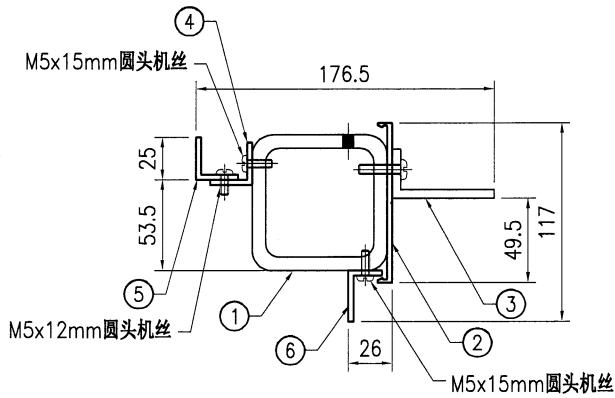
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号		J853		制图	J.L.	23/11	物料号	-		
										地盘		香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-CW-TA-022		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称		横料组装图		批准	-	-	数量	14			
日期				颜色	-					材料		-		单件面积(m²)	-	长度	649	宽度	176.5	

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-229	644	1
2	J853-CW-X86496-201C	649	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-001C	540	1
5	J853-CW-AA02-002C	540	1
6	J853-CW-AA06-001C	590	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm平头机丝	-	4
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A

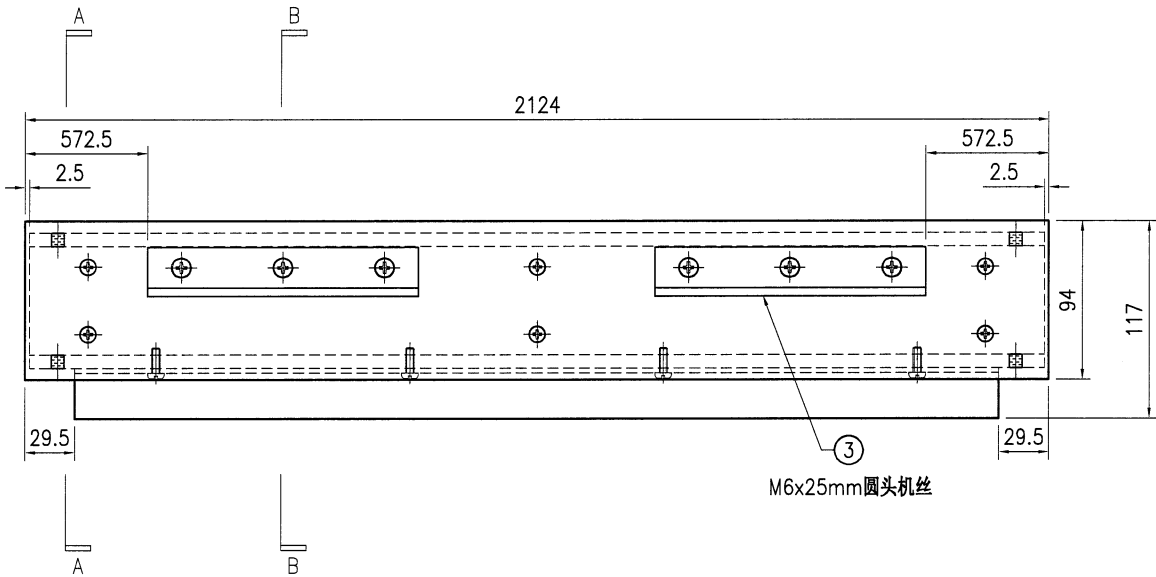


SECTION B-B

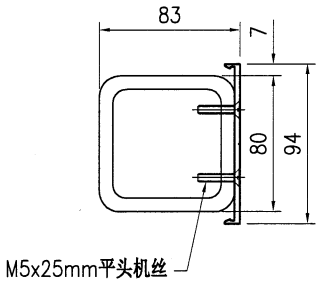
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	23/11	物料号	-
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-023
版本				采用	工厂				数量	7
日期				颜色	-				单件面积(㎡)	-
						名称	横料组装图	批准	-	-
						材料	-		长度	2124
									宽度	143

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-222	2119	1
2	J853-CW-X86496-201D	2124	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA06-001D	2065	1

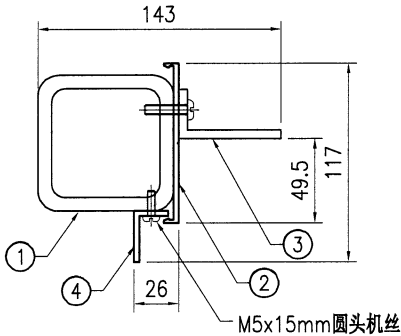
-	M5x15mm圆头机丝	-	7
-	M5x25mm平头机丝	-	10
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



M6x25mm圆头机丝



SECTION A-A

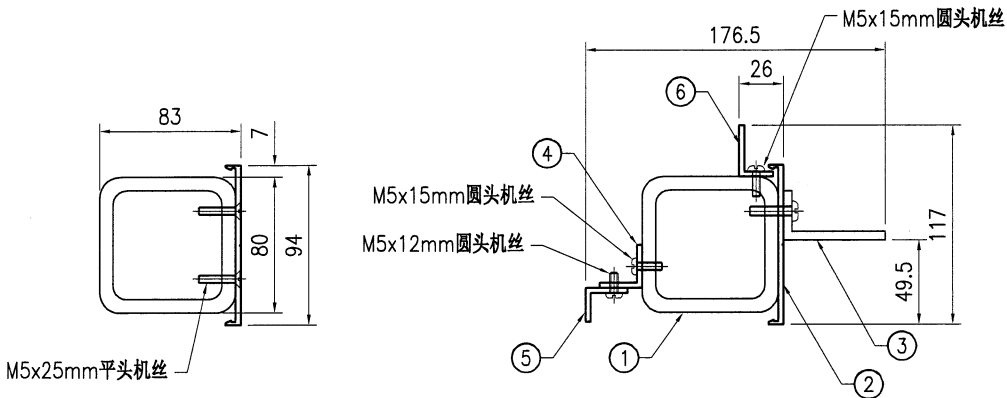
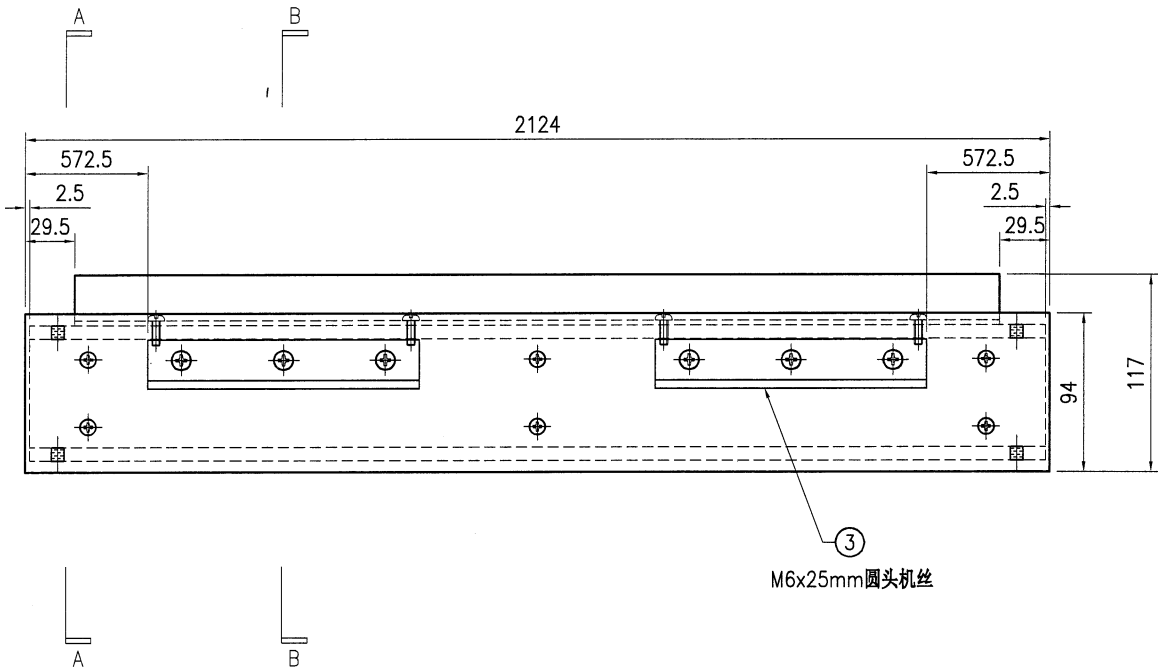


SECTION B-B

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	23/11	物料号	-
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-024
版本				采用	工厂				数量	14
日期				颜色	-				单件面积(㎡)	-
				名称	横料组装图	批准	-	-	长度	2124
				材料	-			-	宽度	176.5

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-223	2119	1
2	J853-CW-X86496-201D	2124	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-001D	2015	1
5	J853-CW-AA02-003D	2015	1
6	J853-CW-AA06-001D	2065	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	7
-	M5x15mm圆头机丝	-	14
-	M5x25mm平头机丝	-	10
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



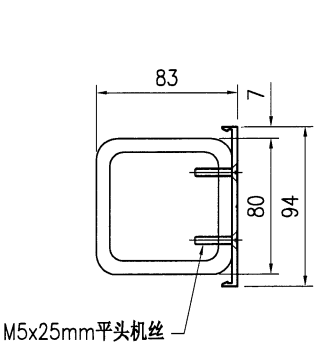
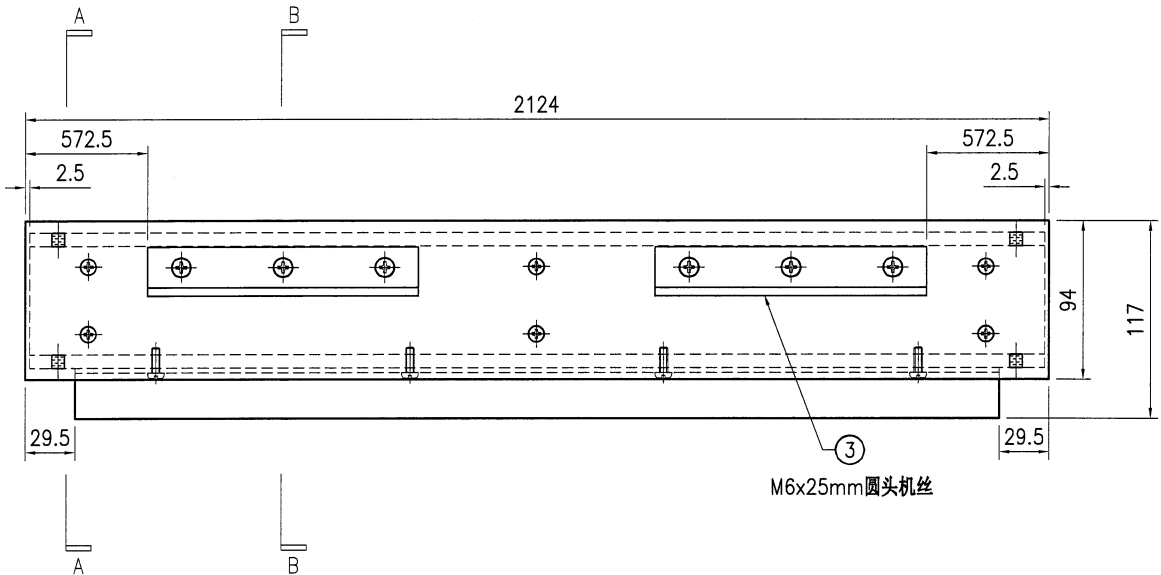
SECTION A-A

SECTION B-B

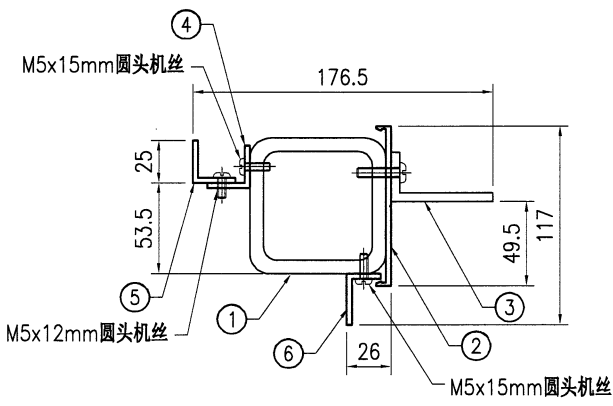
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号		J853		制图		J.L.		23/11		物料号		-							
										地盘		香港延坪路		复核		-		-		图号		J853-CW-TA-025							
版本						采用		工厂				地盘		√		名称		横料组装图		批准		-		-		数量		21	
日期						颜色		-				材料		-		单件面积(㎡)		-		长度		2124		宽度		176.5			

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-224	2119	1
2	J853-CW-X86496-201D	2124	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-001D	2015	1
5	J853-CW-AA02-002D	2015	1
6	J853-CW-AA06-001D	2065	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	7
-	M5x15mm圆头机丝	-	14
-	M5x25mm平头机丝	-	10
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A

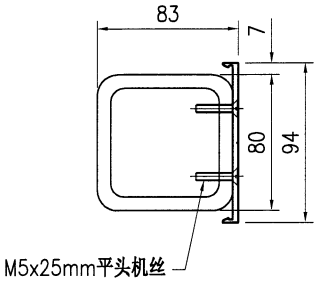
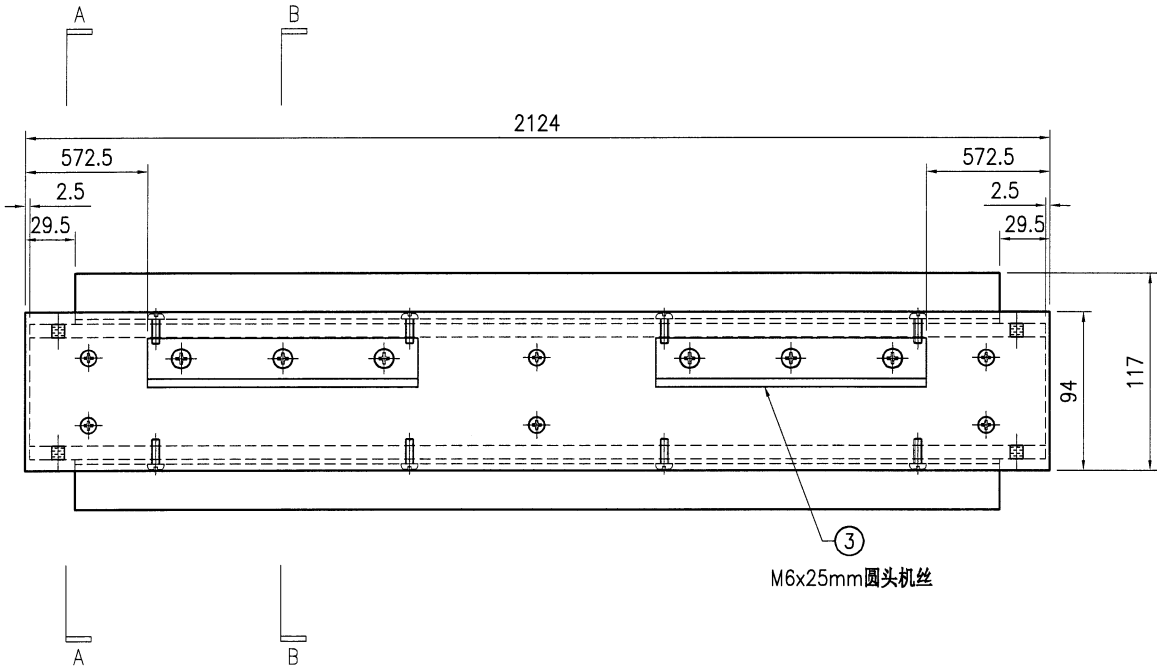


SECTION B-B

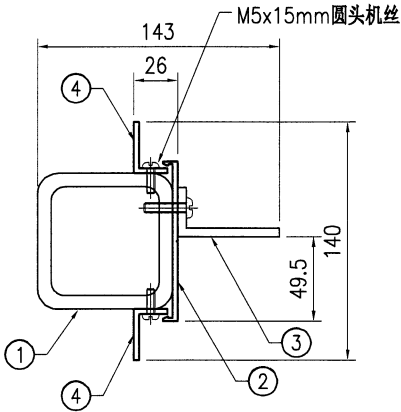
 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	23/11	物料号	-
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-026
版本				采用	工厂				数量	7
日期				颜色	-				长度	2124
						名称	横料组装图		批准	-
						材料	-		单件面积(㎡)	-
									宽度	143

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-225	2119	1
2	J853-CW-X86496-201D	2124	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA06-001D	2065	2

-	M5x15mm圆头机丝	-	14
-	M5x25mm平头机丝	-	10
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A

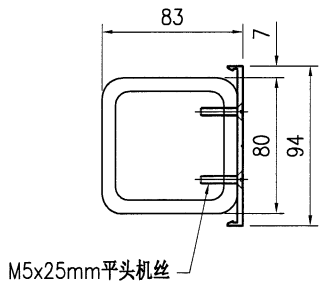
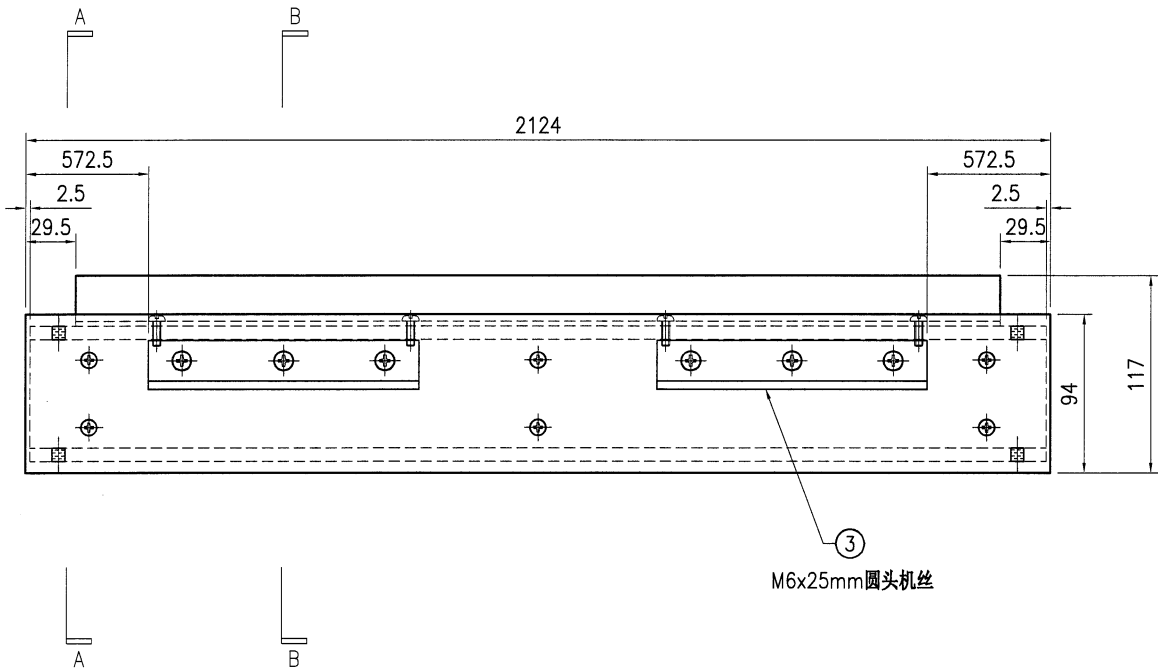


SECTION B-B

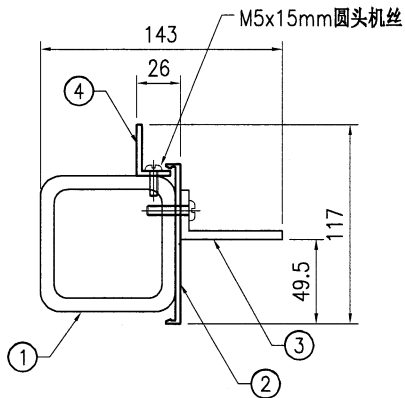
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	23/11	物料号	-				
								地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-CW-TA-027			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横料组装图		批准	-	-	数量	7		
日期				颜色	-					材料	-		单件面积(㎡)	-	长度	2124	宽度	143

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-226	2119	1
2	J853-CW-X86496-201D	2124	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA06-001D	2065	1

-	M5x15mm圆头机丝	-	7
-	M5x25mm平头机丝	-	10
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A

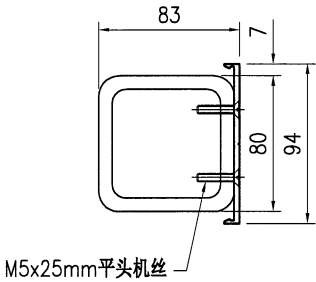
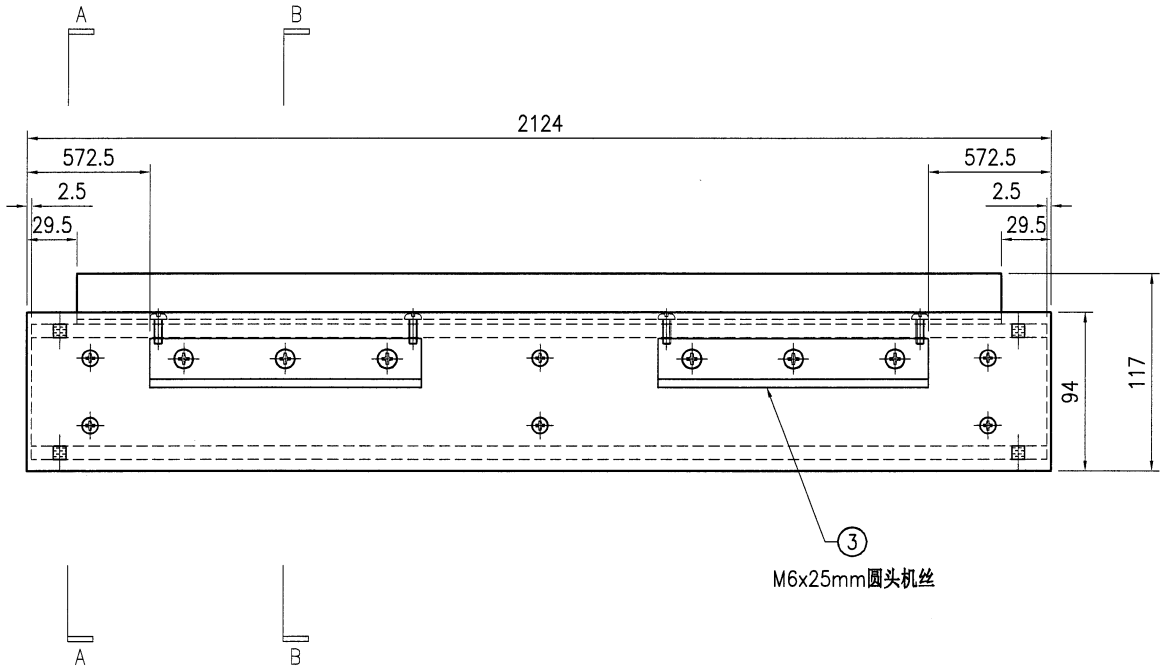


SECTION B-B

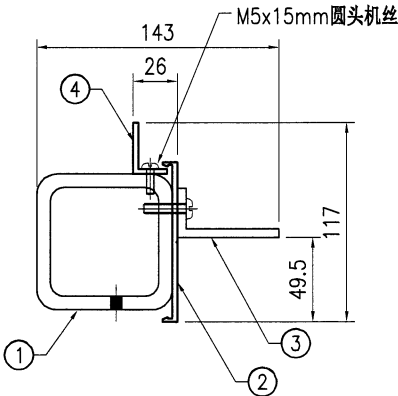
美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号		J853		制图		J.L.		23/11		物料号		-							
										地盘		香港延坪路		复核		-		-		图号		J853-CW-TA-028							
版本						采用		工厂				地盘		√		名称		横料组装图		批准		-		-		数量		7	
日期						颜色		-				材料		-		单件面积(㎡)		-		长度		2124		宽度		143			

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-227	2119	1
2	J853-CW-X86496-201D	2124	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA06-001D	2065	1

-	M5x15mm圆头机丝	-	7
-	M5x25mm平头机丝	-	10
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A

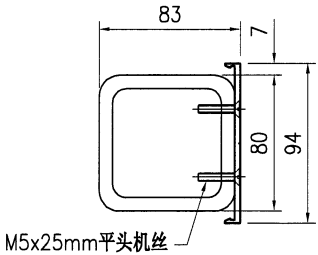
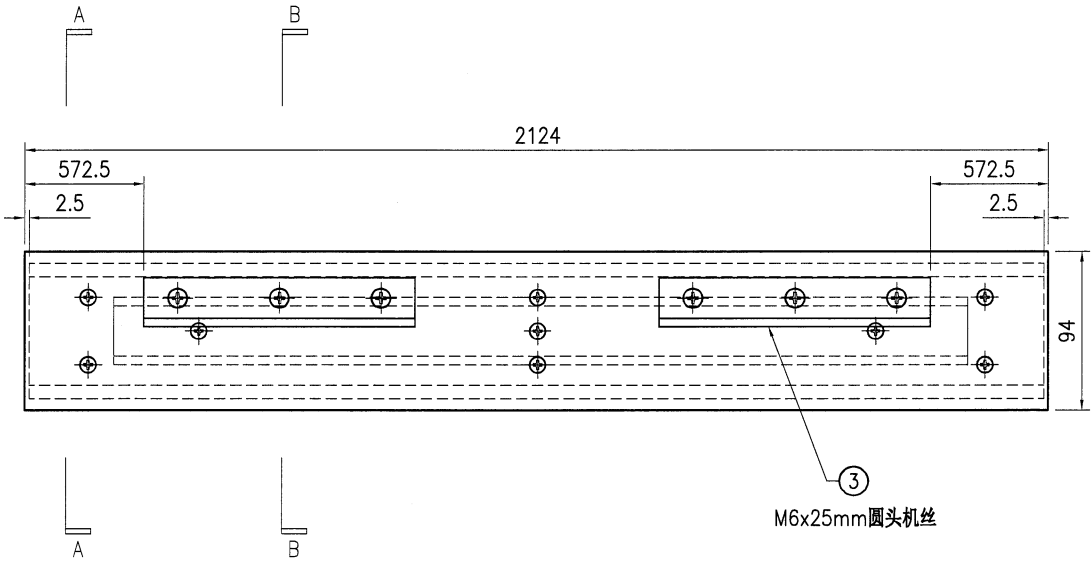


SECTION B-B

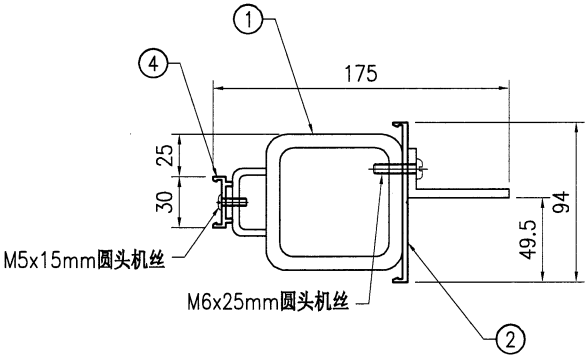
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	23/11	物料号	-
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横料组装图
日期				颜色	-		材料	-	单件面积(㎡)	-
				数量	7	长度	2124	宽度	175	

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-228	2119	1
2	J853-CW-X86496-201D	2124	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-X86497-002D	2015	1

-	M5x25mm平头机丝	-	10
-	M5x15mm圆头机丝	-	7
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A

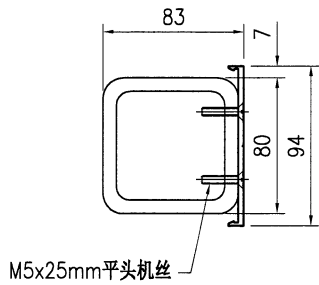
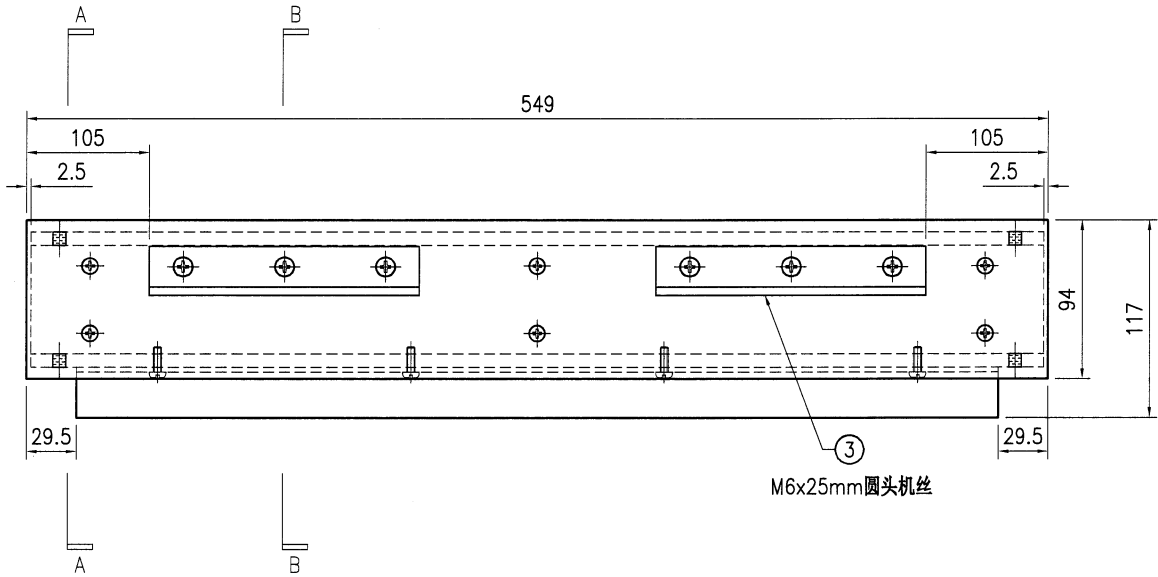


SECTION B-B

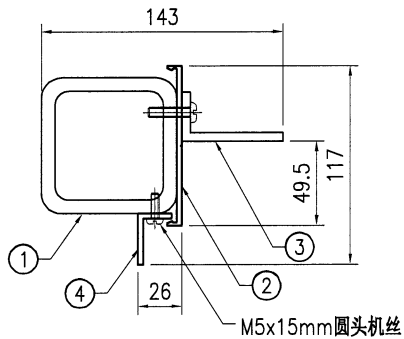
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号		J853		制图	J.L.	23/11	物料号	-		
										地盘		香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-CW-TA-030		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横料组装图		批准	-	-	数量	14				
日期				颜色	-				材料	-		单件面积(m²)	-	-	长度	549	宽度	143		

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-230	544	1
2	J853-CW-X86496-201E	549	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA06-001E	490	1

-	M5x15mm圆头机丝	-	3
-	M5x25mm平头机丝	-	4
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A



SECTION B-B

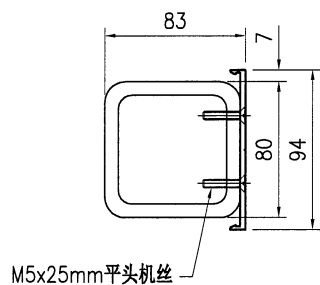
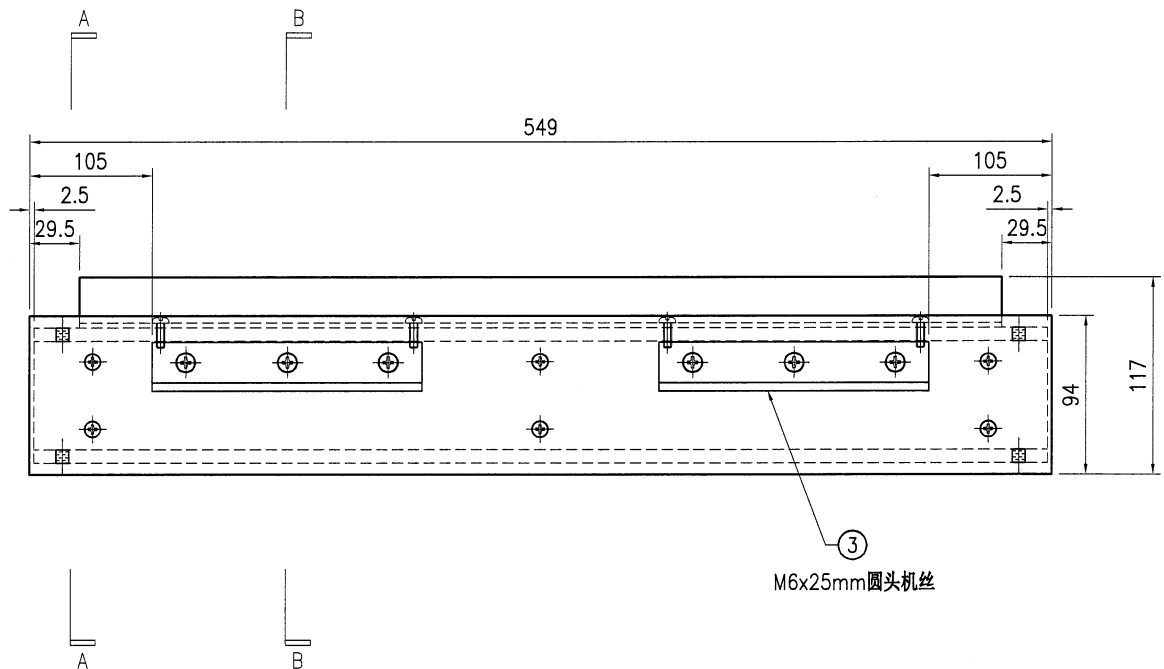


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

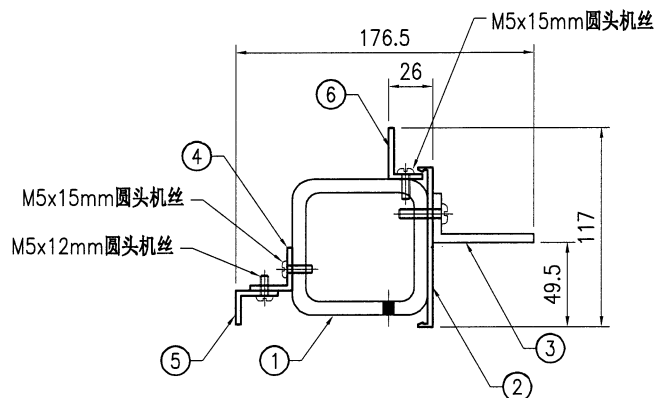
工程号	J853	制图	J.L.	23/11	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-031
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	28
材料	-	单件面积(㎡)	-	-	长度	549
版本		日期			宽度	176.5

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-231	544	1
2	J853-CW-X86496-201E	549	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-001E	440	1
5	J853-CW-AA02-003E	440	1
6	J853-CW-AA06-001E	490	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm平头机丝	-	4
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A

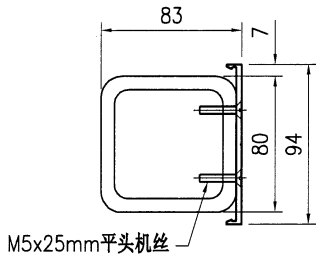
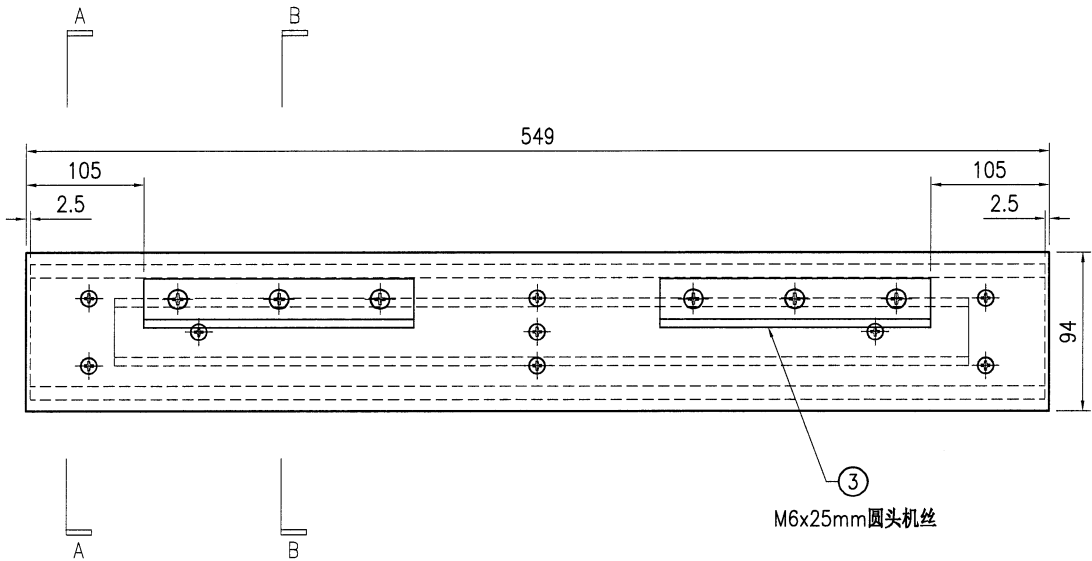


SECTION B-B

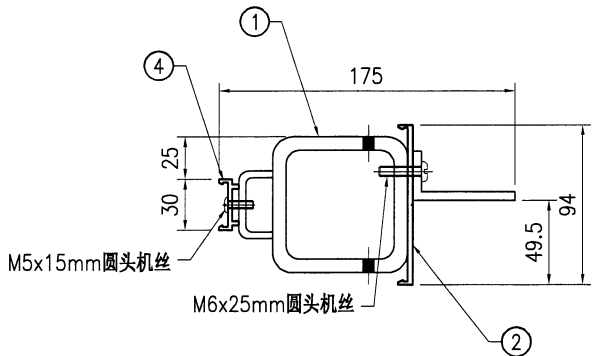
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	23/11	物料号	-
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-032
版本				采用	工厂				数量	28
日期				颜色	-				单件面积(㎡)	-
						名称	横料组装图	批准	-	-
						材料	-		长度	549
									宽度	175

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-232	544	1
2	J853-CW-X86496-201E	549	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-X86497-002E	440	1

-	M5x25mm平头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	3
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A

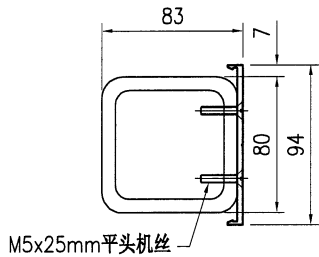
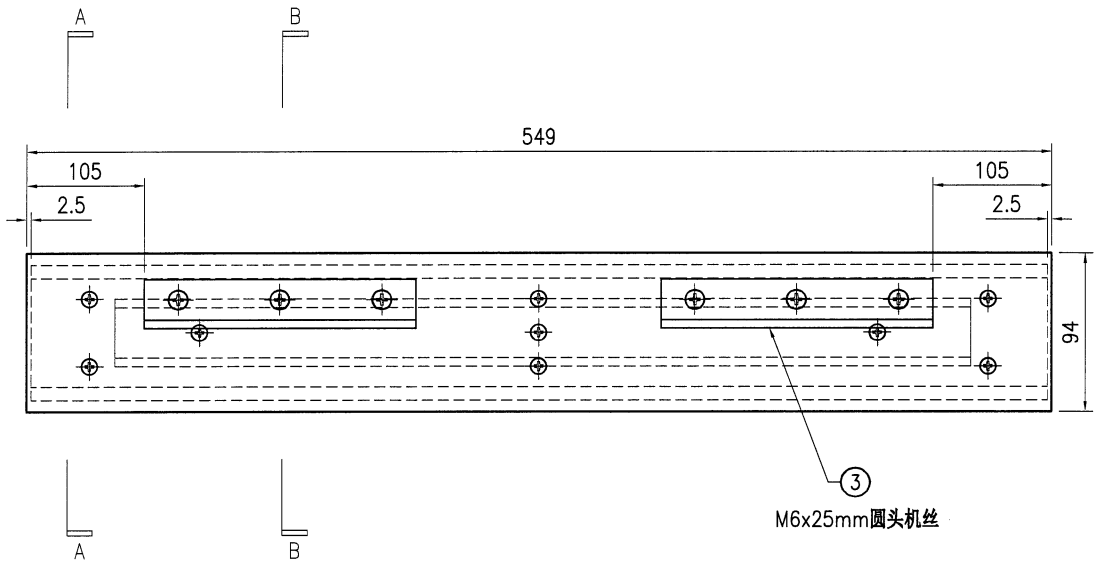


SECTION B-B

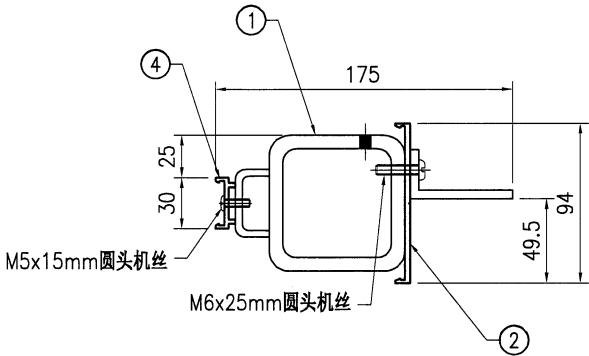
 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	23/11	物料号	-
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-033
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横料组装图
日期				颜色	-				材料	-
									批准	-
									数量	28
									单件面积(㎡)	-
									长度	549
									宽度	175

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-233	544	1
2	J853-CW-X86496-201E	549	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-X86497-002E	440	1

-	M5x25mm平头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	3
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A

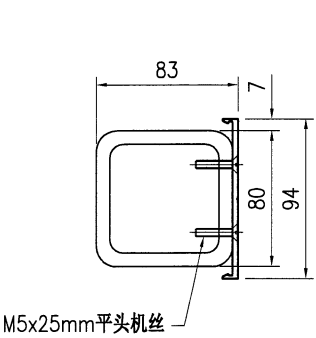
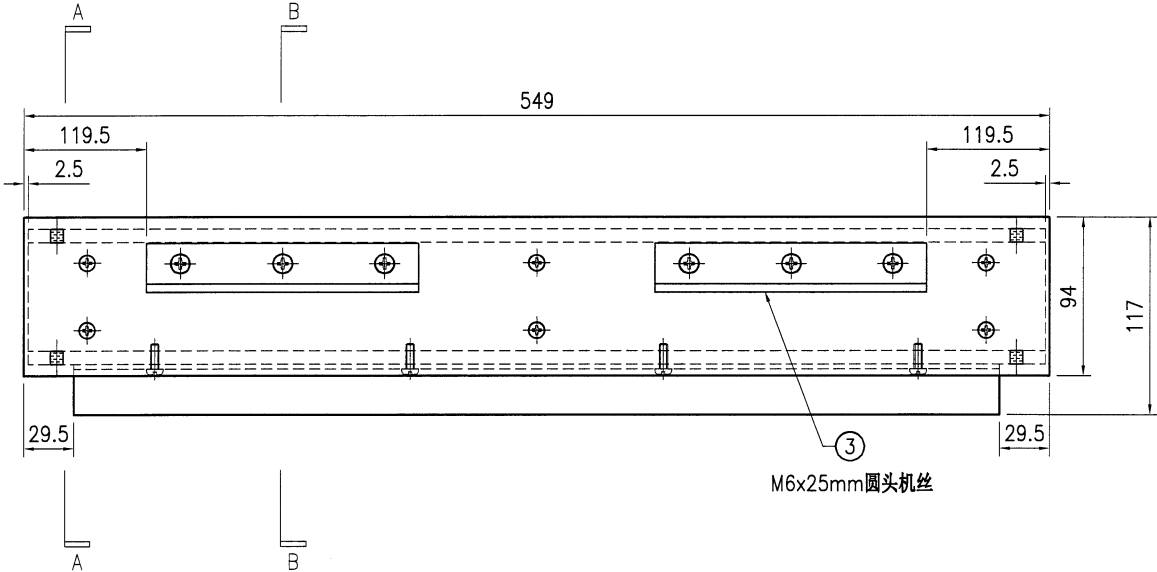


SECTION B-B

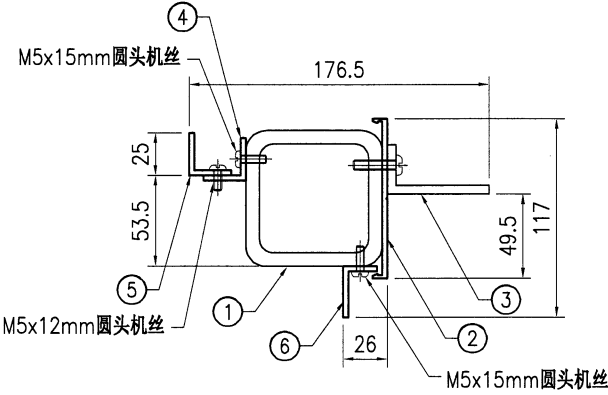
美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	23/11	物料号	-			
										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-034			
版本				采用	工厂		地盘	√		名称	横料组装图		批准	-	-	数量	14		
日期				颜色	-					材料	-		单件面积(㎡)	-		长度	549	宽度	176.5

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-234	544	1
2	J853-CW-X86496-201E	549	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-001E	440	1
5	J853-CW-AA02-002E	440	1
6	J853-CW-AA06-001E	490	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm平头机丝	-	4
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A

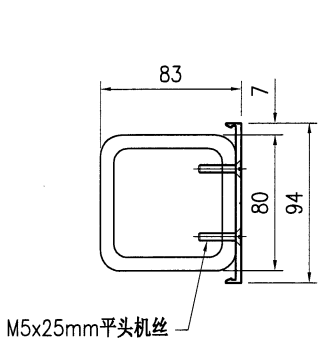
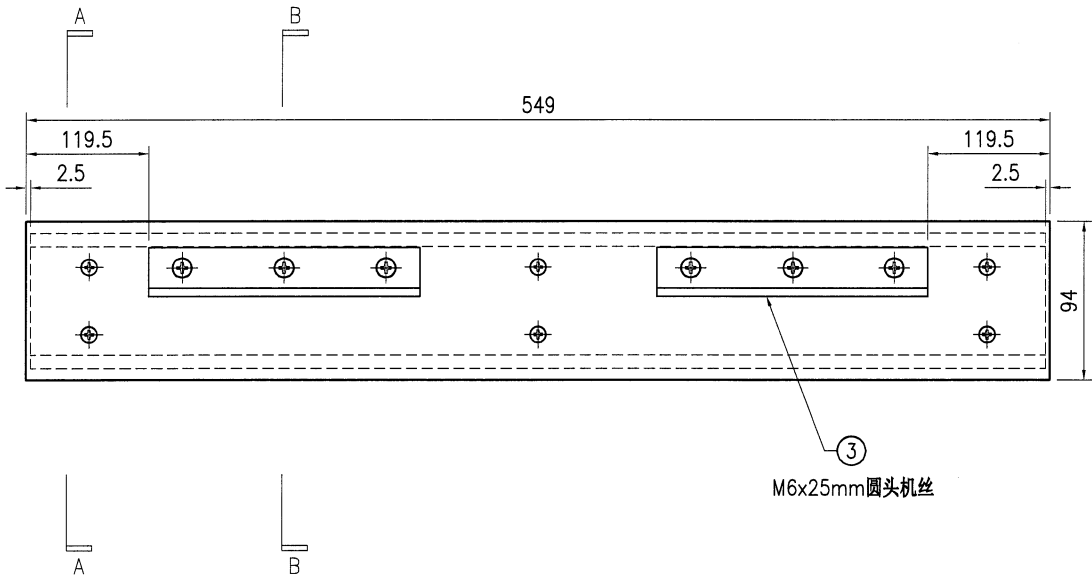


SECTION B-B

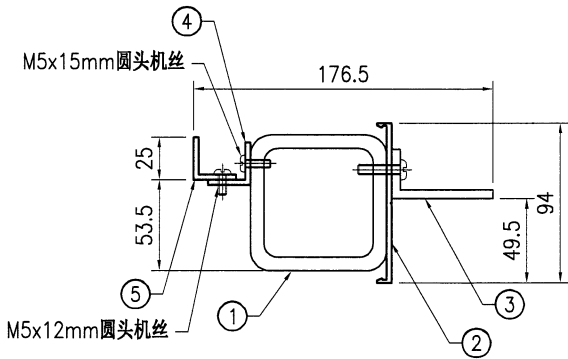
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	23/11	物料号	-		
										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-035		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横料组装图	批准	-	-	数量	14			
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)	-		长度	549	宽度	176.5	

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-235	544	1
2	J853-CW-X86496-201E	549	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-001E	440	1
5	J853-CW-AA02-002E	440	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M5x15mm圆头机丝	-	3
-	M5x25mm平头机丝	-	4
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A

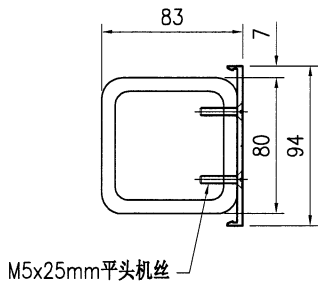
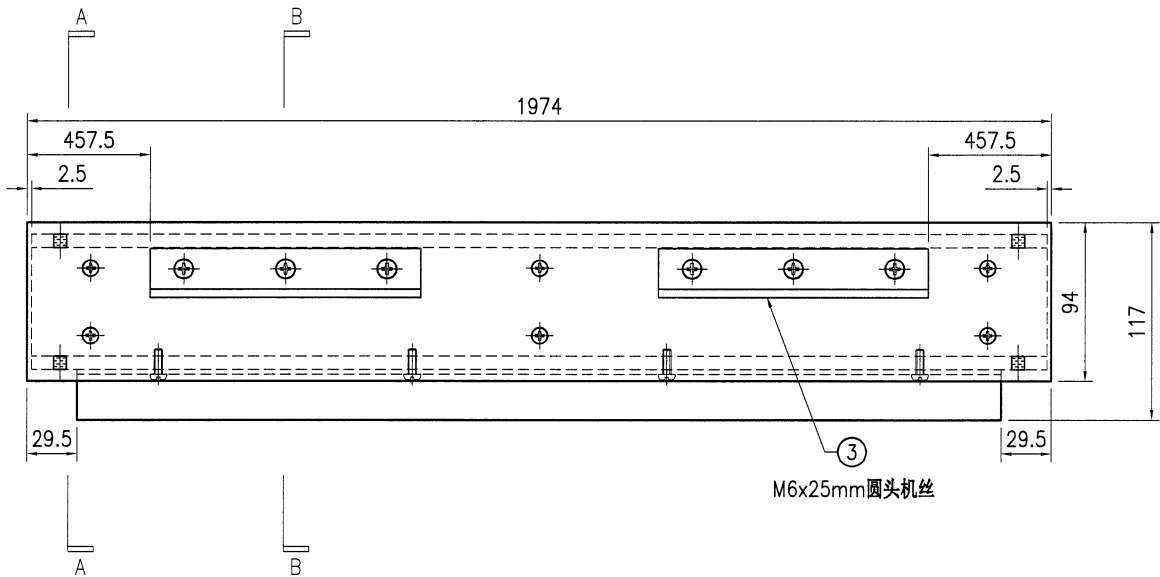


SECTION B-B

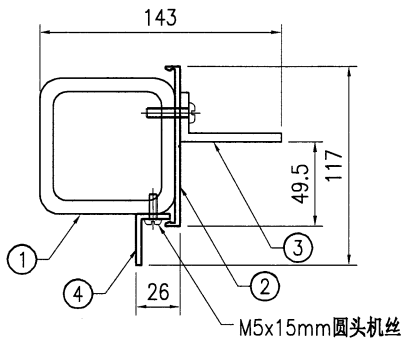
美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号		J853		制图	J.L.	23/11	物料号	-			
										地盘		香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-CW-TA-036			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横料组装图			批准	-	-	数量	7				
日期				颜色	-					材料	-			单件面积(㎡)	-	长度	1974	宽度	143		

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-236	1969	1
2	J853-CW-X86496-201F	1974	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA06-001F	1915	1

-	M5x15mm圆头机丝	-	7
-	M5x25mm平头机丝	-	8
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A

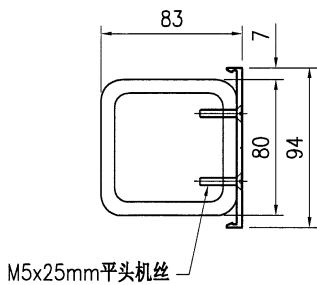
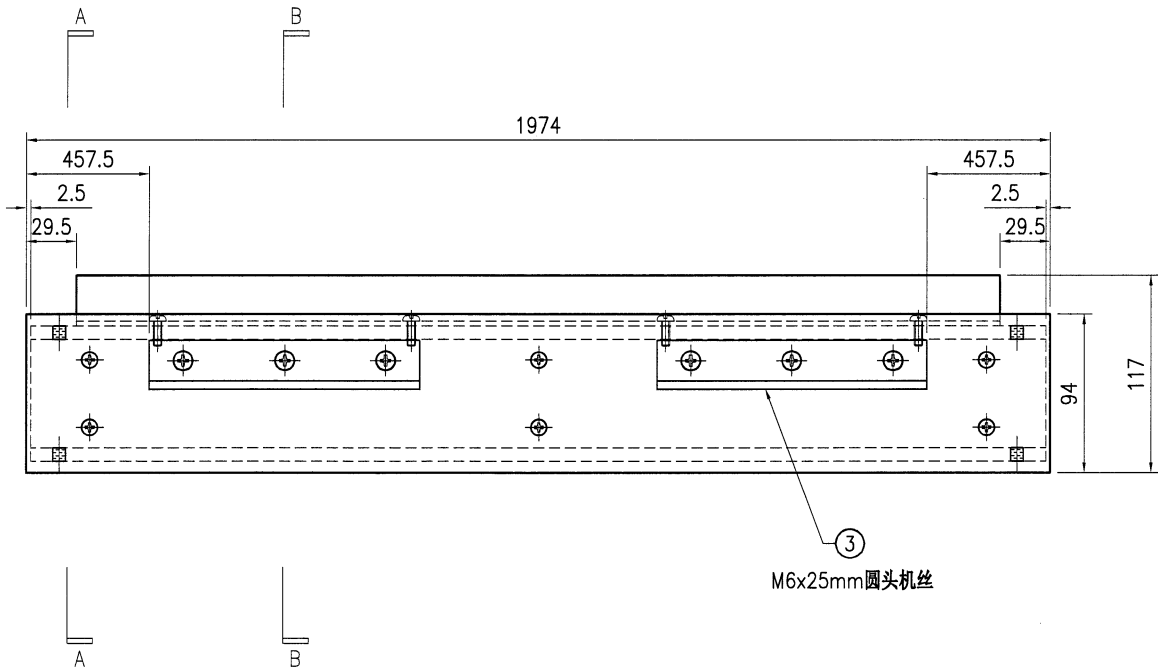


SECTION B-B

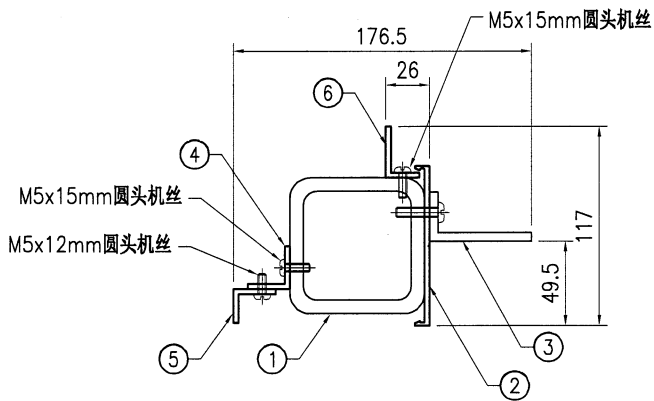
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	23/11	物料号	-
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横料组装图
日期				颜色	-		材料	-	单件面积(㎡)	-
									图号	J853-CW-TA-037
									数量	14
									长度	1974
									宽度	176.5

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-237	1969	1
2	J853-CW-X86496-201F	1974	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-001F	1865	1
5	J853-CW-AA02-003F	1865	1
6	J853-CW-AA06-001F	1915	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	7
-	M5x15mm圆头机丝	-	14
-	M5x25mm平头机丝	-	8
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A

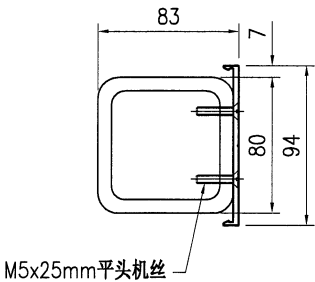
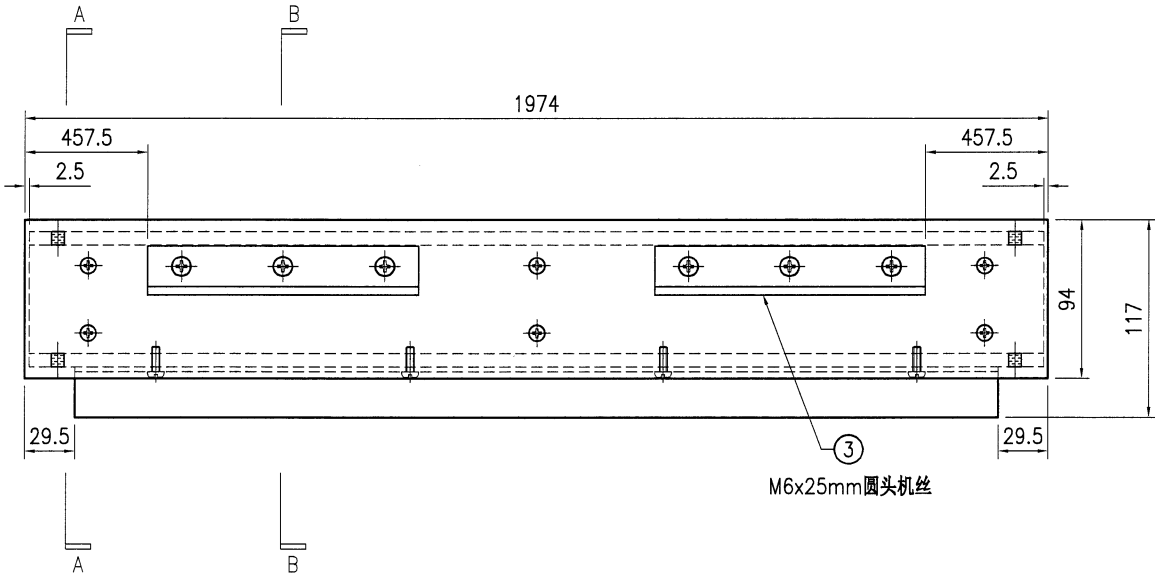


SECTION B-B

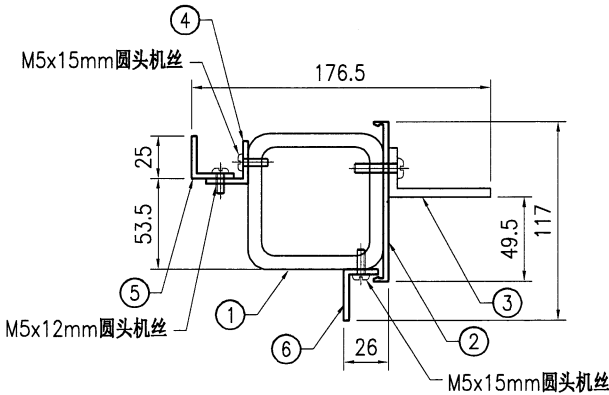
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	23/11	物料号	-
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-038
版本				采用	工厂				数量	7
日期				颜色	-				长度	1974
				名称	横料组装图	批准	-	-	宽度	176.5
				材料	-	单件面积(㎡)	-	-	1974	176.5

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-238	1969	1
2	J853-CW-X86496-201F	1974	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-001F	1865	1
5	J853-CW-AA02-002F	1865	1
6	J853-CW-AA06-001F	1915	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	7
-	M5x15mm圆头机丝	-	14
-	M5x25mm平头机丝	-	8
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A

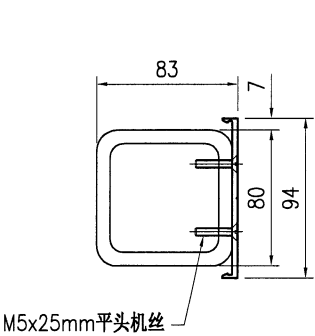
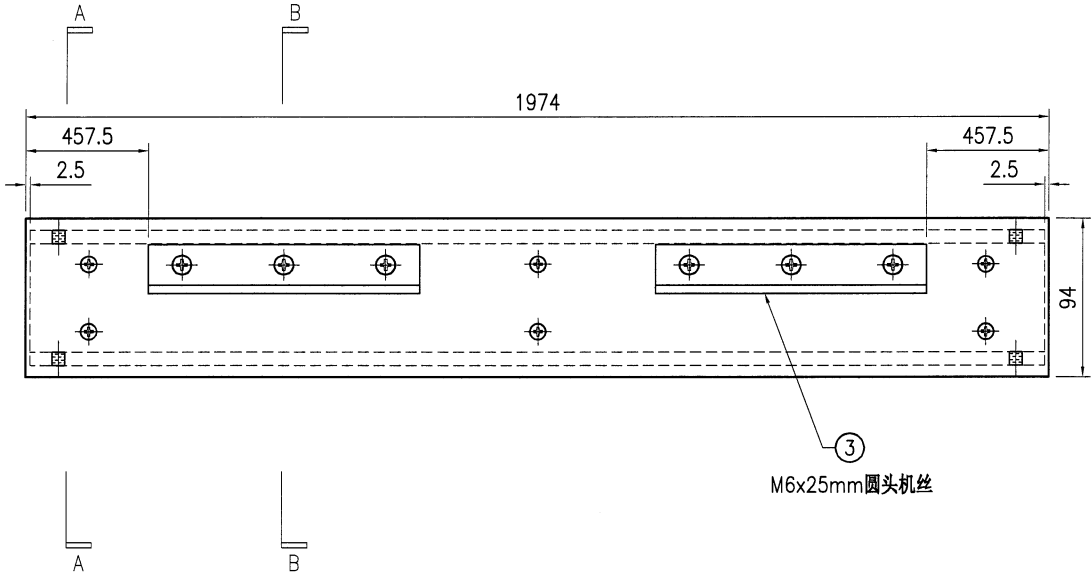


SECTION B-B

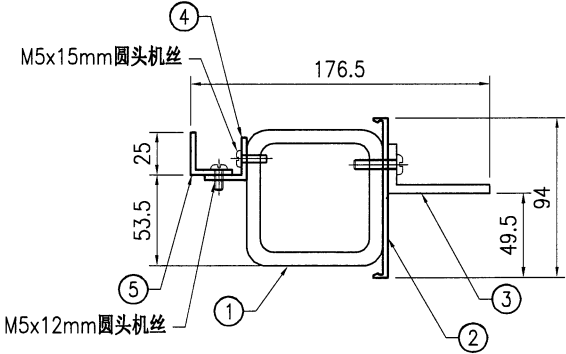
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	23/11	物料号	-		
										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-039		
版本				采用	工厂		地盘	√		名称	横料组装图	批准	-	-	数量	7		
日期				颜色	-					材料	-	单件面积(㎡)	-	-	长度	1974	宽度	176.5

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-239	1969	1
2	J853-CW-X86496-201F	1974	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-001F	1865	1
5	J853-CW-AA02-002F	1865	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	7
-	M5x15mm圆头机丝	-	7
-	M5x25mm平头机丝	-	8
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



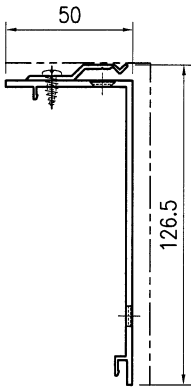
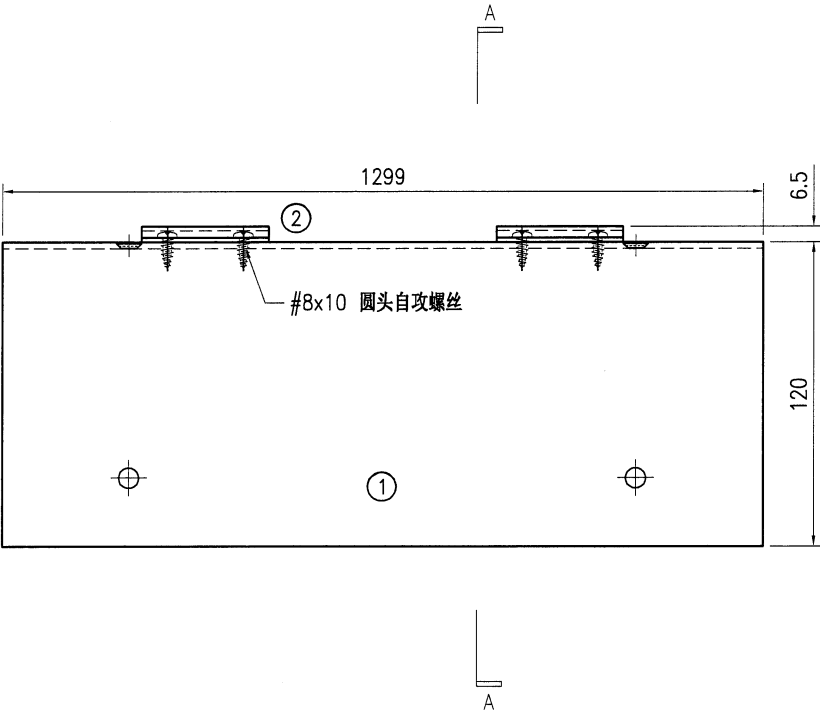
SECTION A-A



SECTION B-B

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	23/11	物料号	-			
										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-401			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横料组装图	批准	-	-	数量	28				
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)	-	-	长度	1299	宽度	126.5		

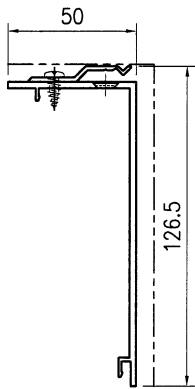
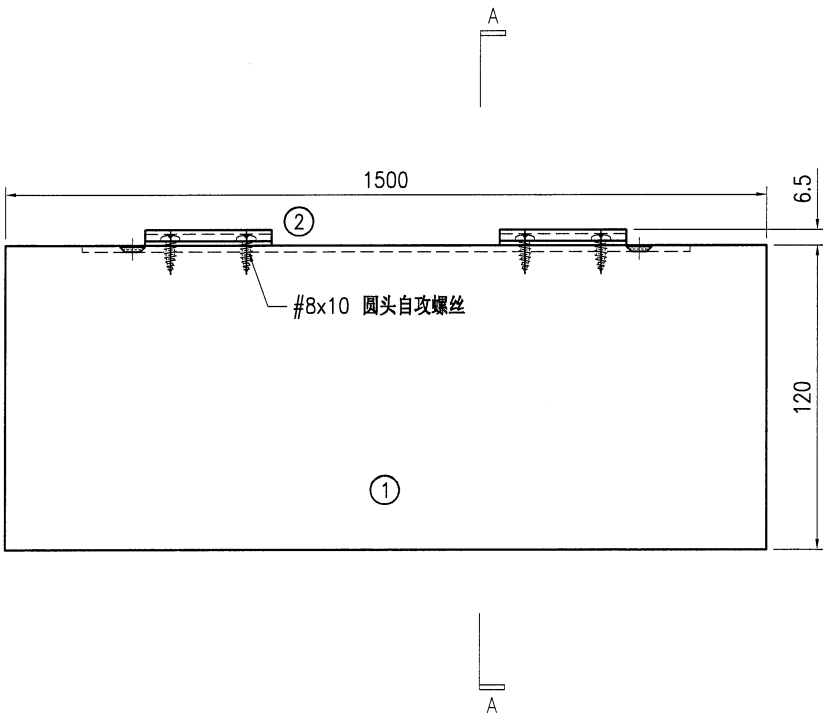
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86495B-351A	1299	1
2	J853-CW-X86317-001	50	3
-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	6



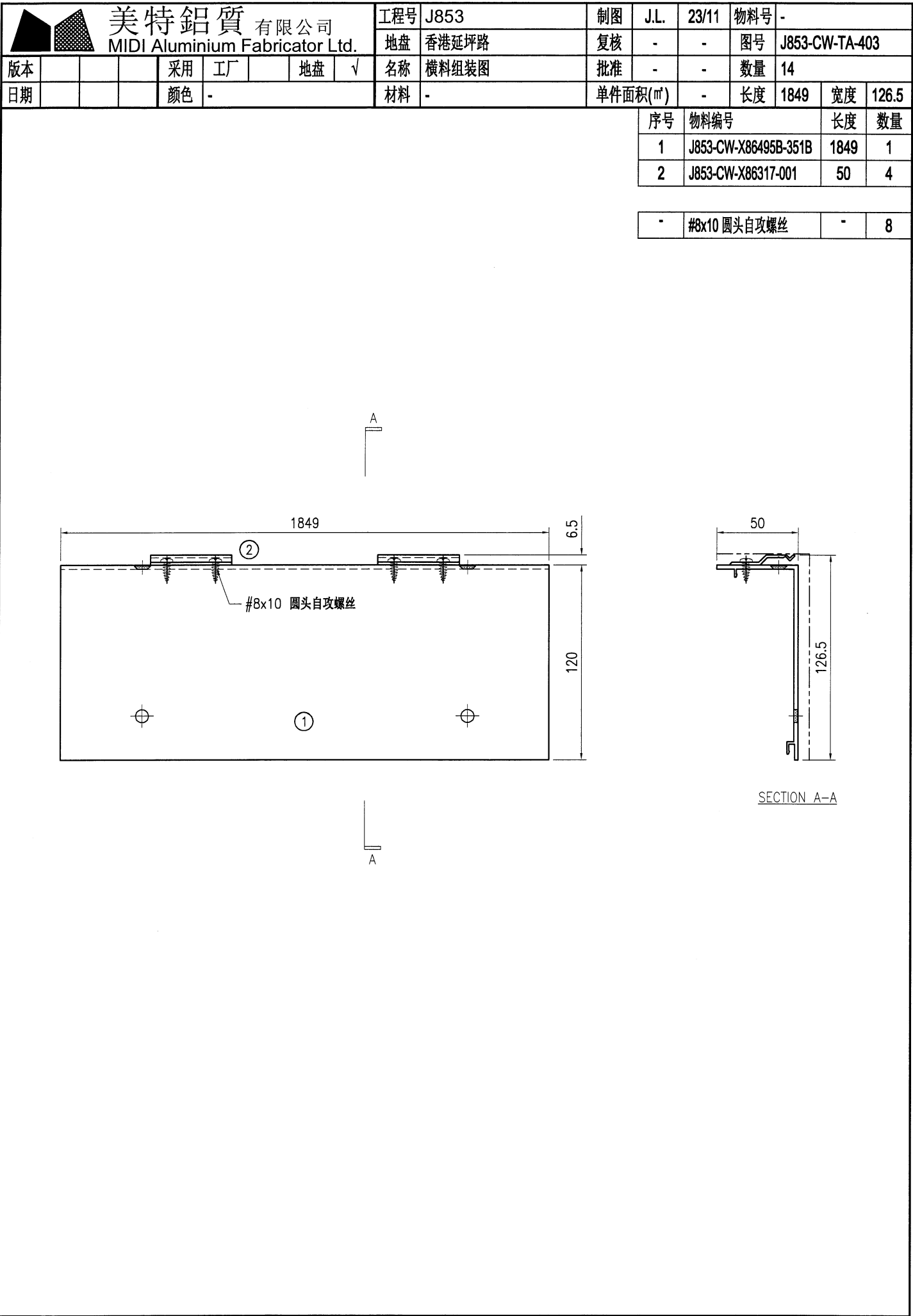
SECTION A-A

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号		J853		制图		J.L.		23/11		物料号		-							
										地盘		香港延坪路		复核		-		-		图号		J853-CW-TA-402							
版本						采用		工厂				地盘		√		名称		横料组装图		批准		-		-		数量		14	
日期						颜色		-				材料		-		单件面积(㎡)		-		长度		1500		宽度		126.5			

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86495B-353A	1500	1
2	J853-CW-X86317-001	50	3
-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	6

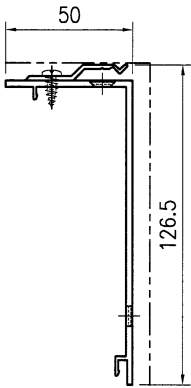
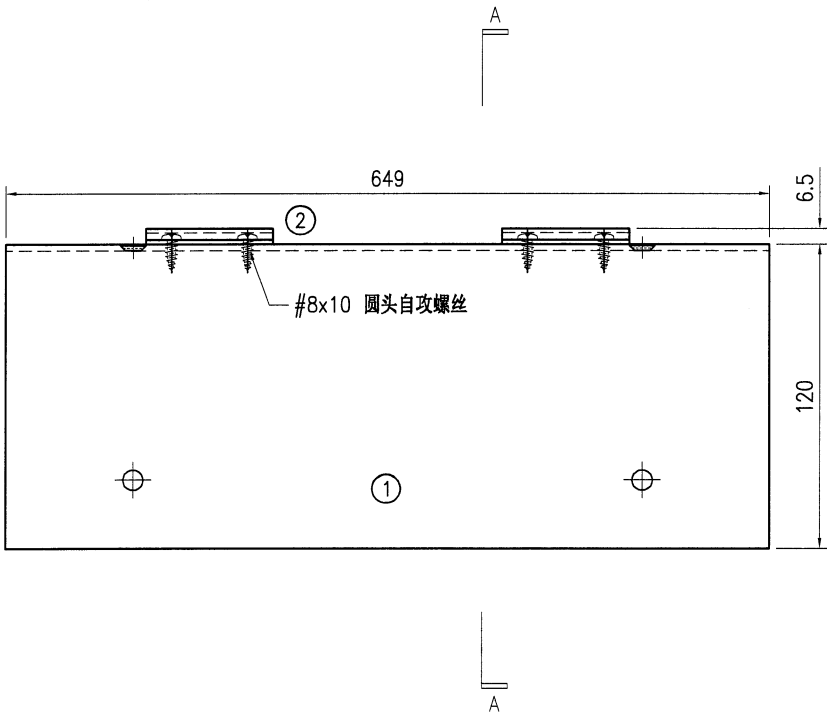


SECTION A-A



 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号		J853		制图	J.L.	23/11	物料号	-		
										地盘		香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-CW-TA-404		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横料组装图			批准	-	-	数量	28			
日期				颜色	-				材料	-			单件面积(㎡)		-	长度	649	宽度	126.5	

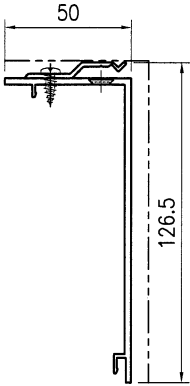
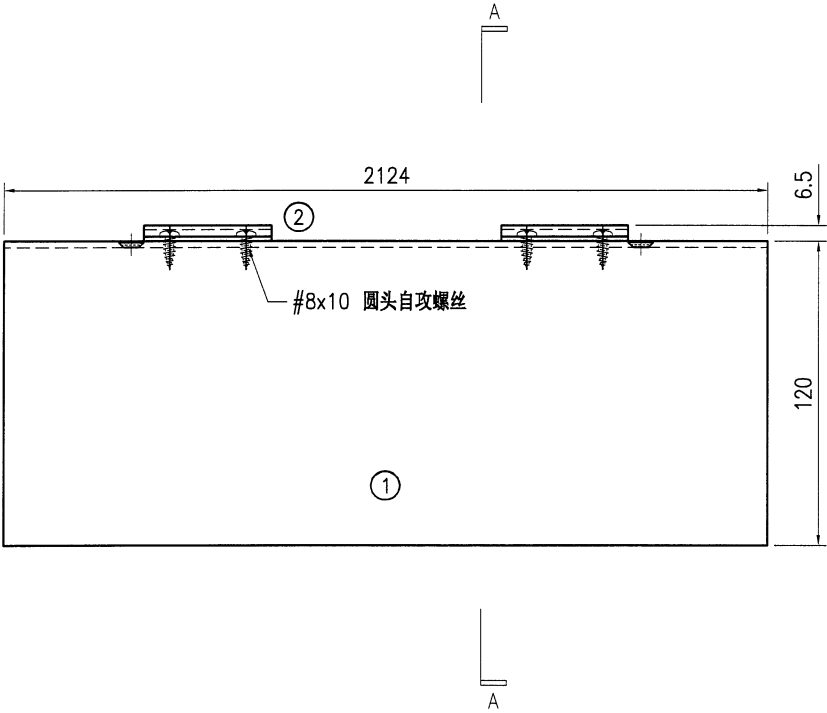
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86495B-351C	649	1
2	J853-CW-X86317-001	50	2
-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	4



SECTION A-A

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号		J853		制图	J.L.	23/11	物料号	-		
										地盘		香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-CW-TA-405		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横料组装图		批准	-	-	数量	14				
日期				颜色	-					材料	-		单件面积(㎡)	-	长度	2124	宽度	126.5		

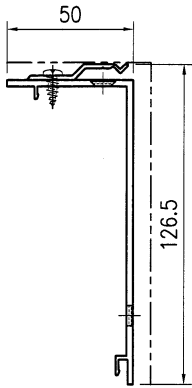
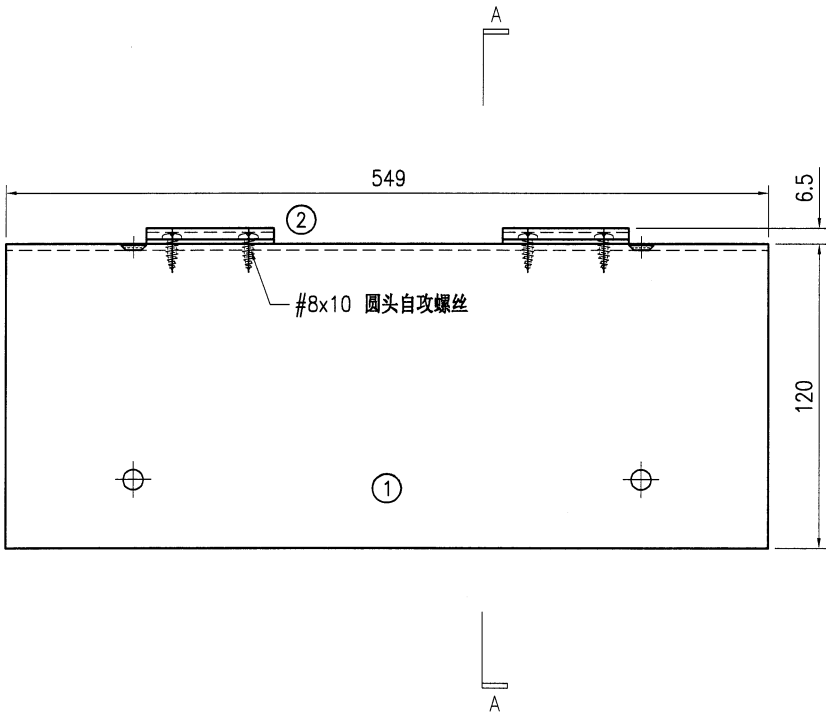
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86495B-352A	2124	1
2	J853-CW-X86317-001	50	4
-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	8



SECTION A-A

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号		J853		制图	J.L.	23/11	物料号	-		
										地盘		香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-CW-TA-406		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横料组装图		批准	-	-	数量	28				
日期				颜色	-						材料	-		单件面积(㎡)	-	长度	549	宽度	126.5	

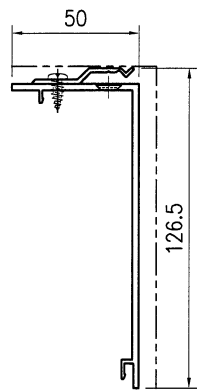
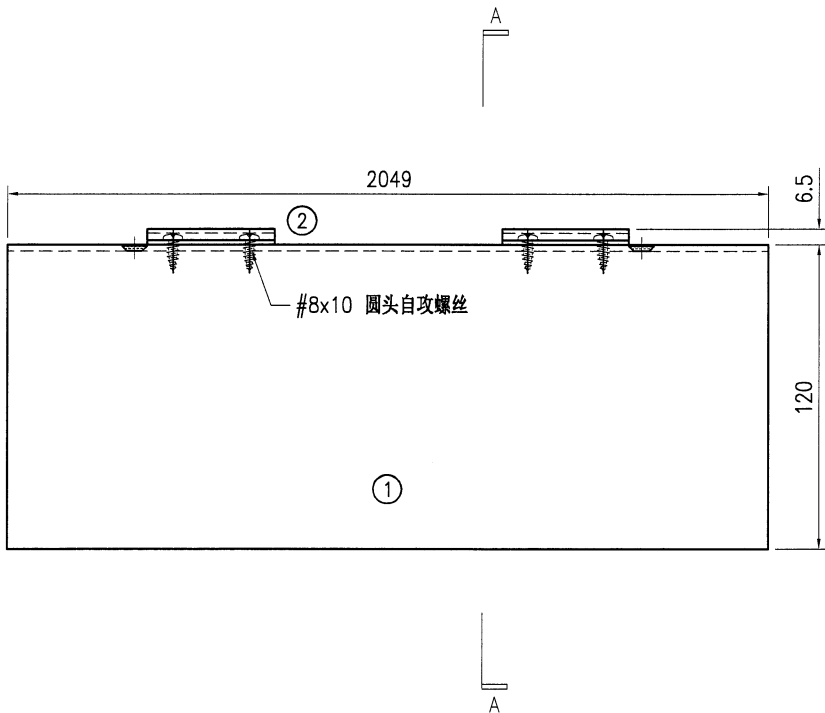
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86495B-351D	549	1
2	J853-CW-X86317-001	50	2
-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	4



SECTION A-A

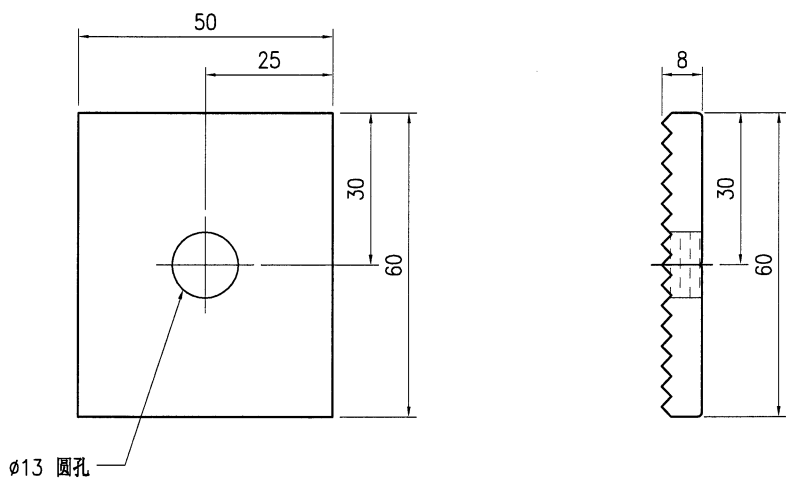
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号		J853		制图	J.L.	23/11	物料号	-		
										地盘		香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-CW-TA-407		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横料组装图			批准	-	-	数量	14			
日期				颜色	-				材料	-			单件面积(㎡)	-	-	长度	2049	宽度	126.5	

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86495B-352B	2049	1
2	J853-CW-X86317-001	50	4
-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	8



SECTION A-A

 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号		J853		制图		J.L.		23/11		物料号		J853-CW-X86000-001									
地盘		香港延坪路								复核		-		-		图号		J853-CW-X86000-001													
版本						采用		工厂				地盘		√		名称		垫片加工图		批准		-		-		数量		-			
日期						颜色		阳极氧化						材料		X86000		单件重量(kg)		-		长度		50		宽度		-			
																										位置		数量			
																												HA1~HA8屋仔		644	

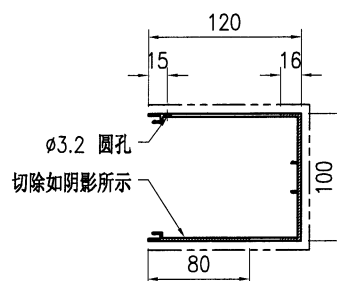
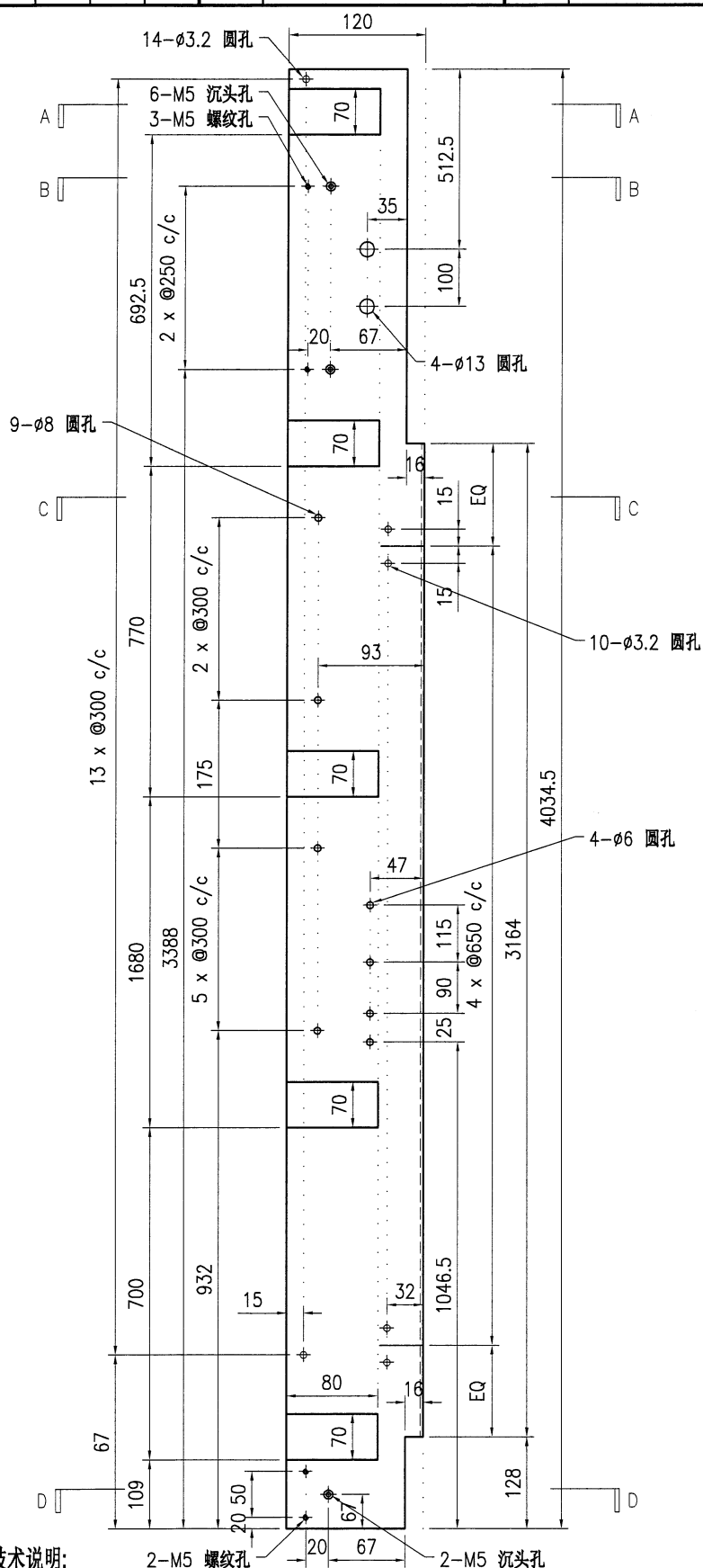


技术说明:

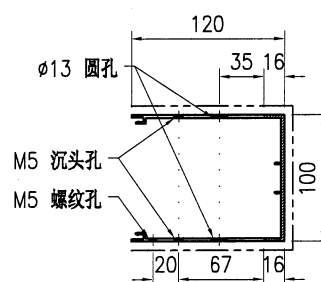
- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
- 2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；
- 4." — — — — "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。



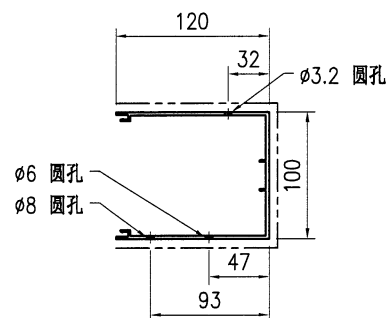
工程号	J853	制图	J.L.	23/11	物料号	J853-CW-X86495-001		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-001		
名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	-	数量	28		
材料	X86495	单件重量(kg)	-	长度	4034.5	宽度	-	



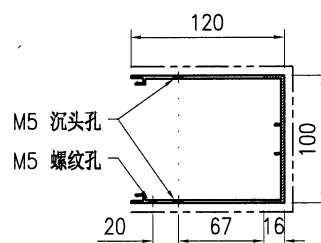
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D

技术说明:

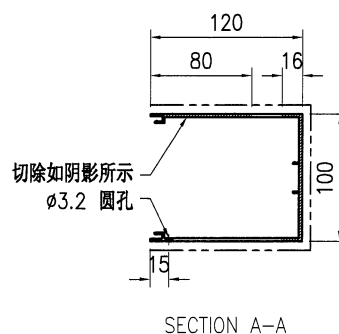
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

SECTION D-D

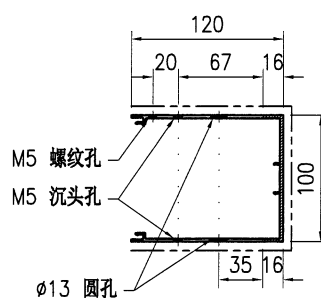
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整,截料端头不应有加工变形,并应去除毛刺;
2.加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$,端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$,孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$,榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ,中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4."—————"为外露喷涂装饰面,应贴保护膜,加工过程中不得破坏装饰面,加工完毕须标示代号及长度。



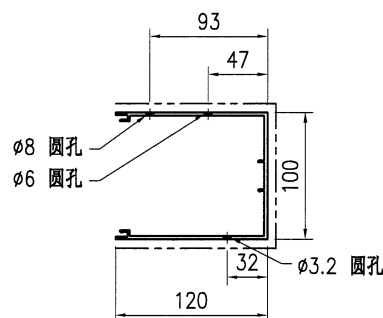
版本			采用	工厂	√	地盘	
日期			颜色	JMQ213457			



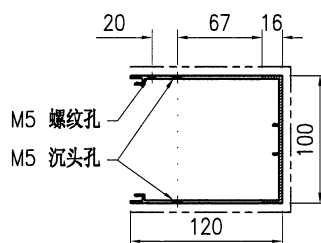
SECTION A-A



SECTION B-B



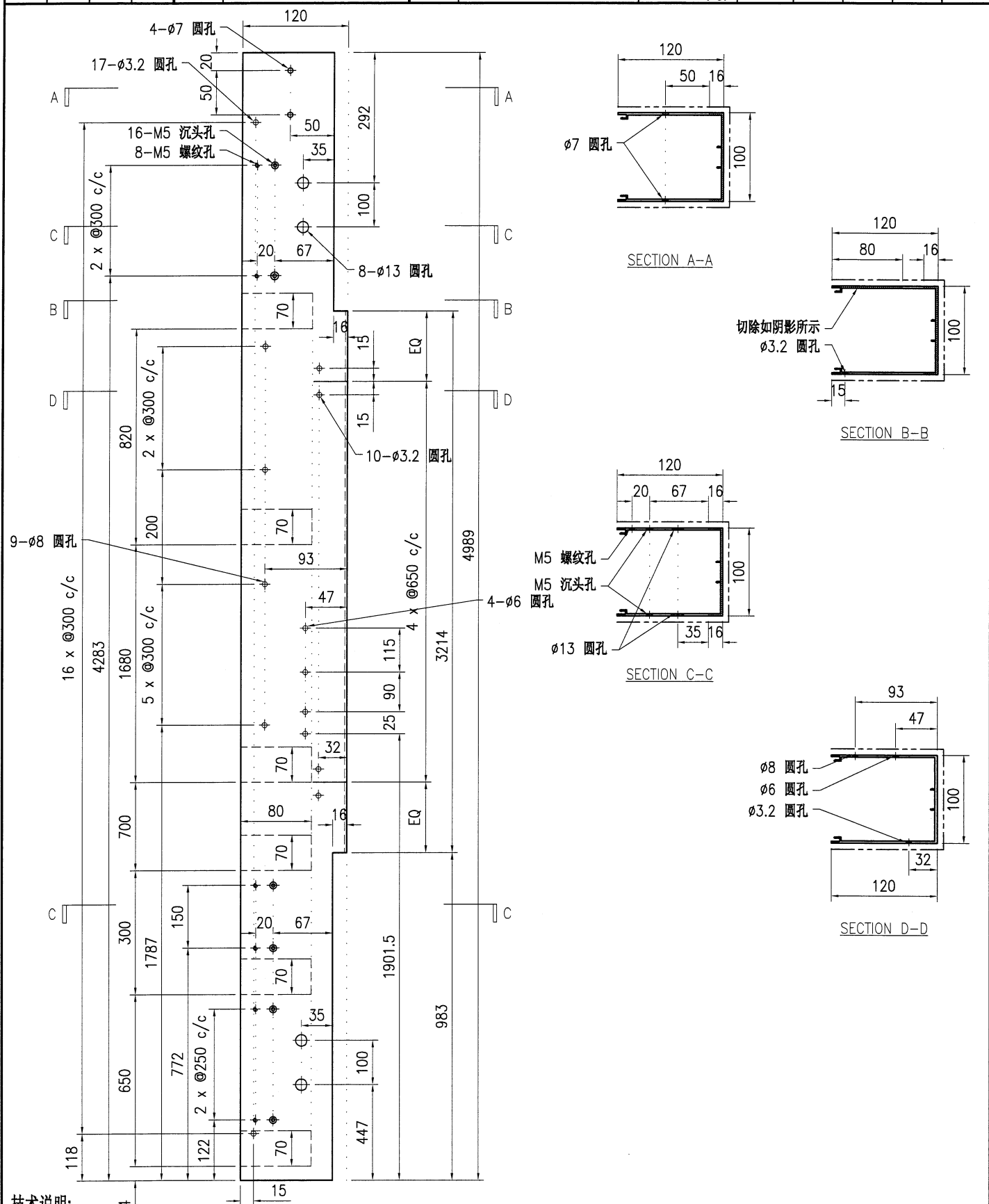
SECTION C-C



SECTION D-D

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

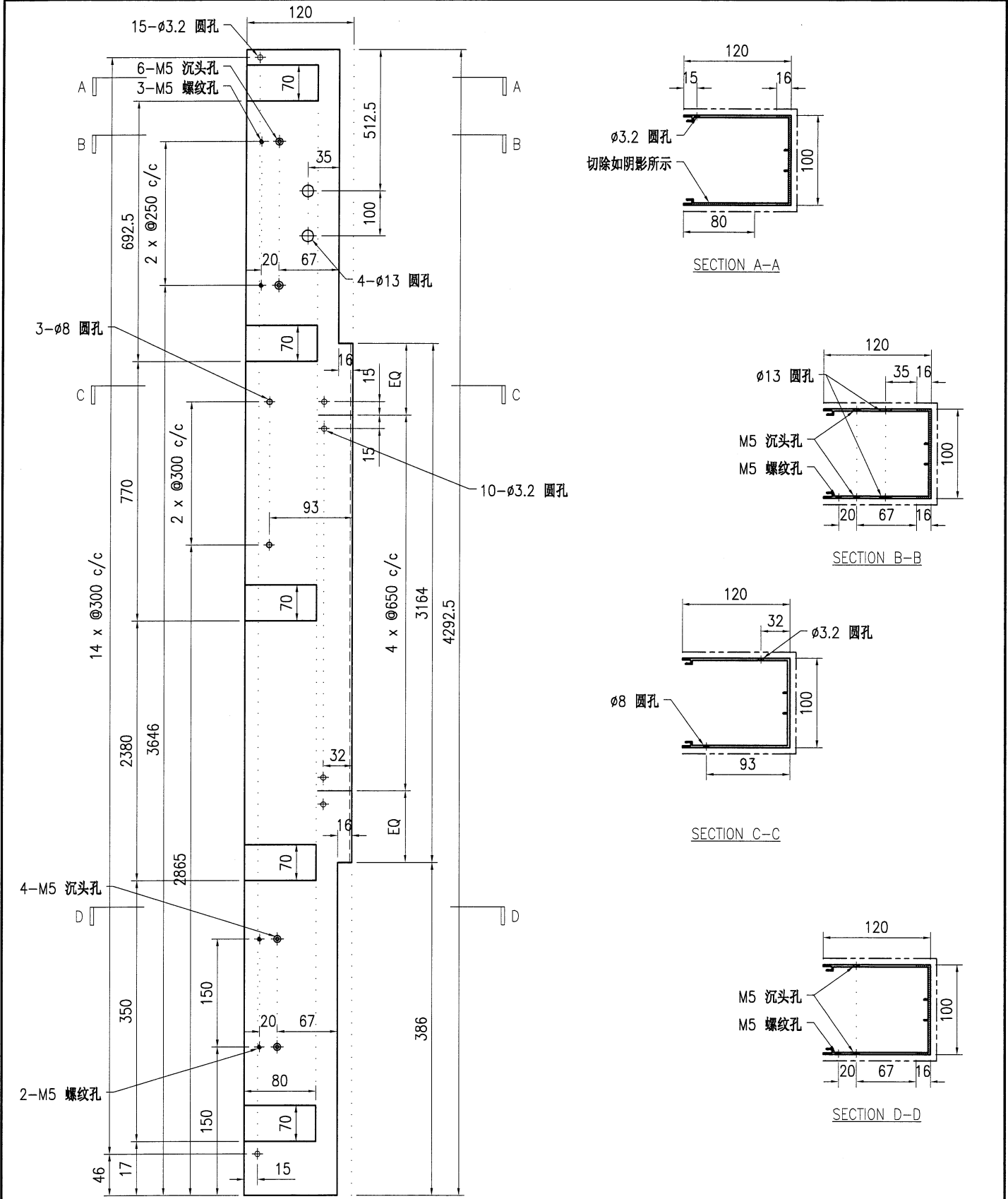
 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/11 -	物料号 J853-CW-X86495-004 图号 J853-CW-X86495-004
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	√ 地盘	名称 包钢型材加工图(竖向) 材料 X86495	批准 单件重量(kg)	- -	数量 14 长度 4989 宽度 -



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

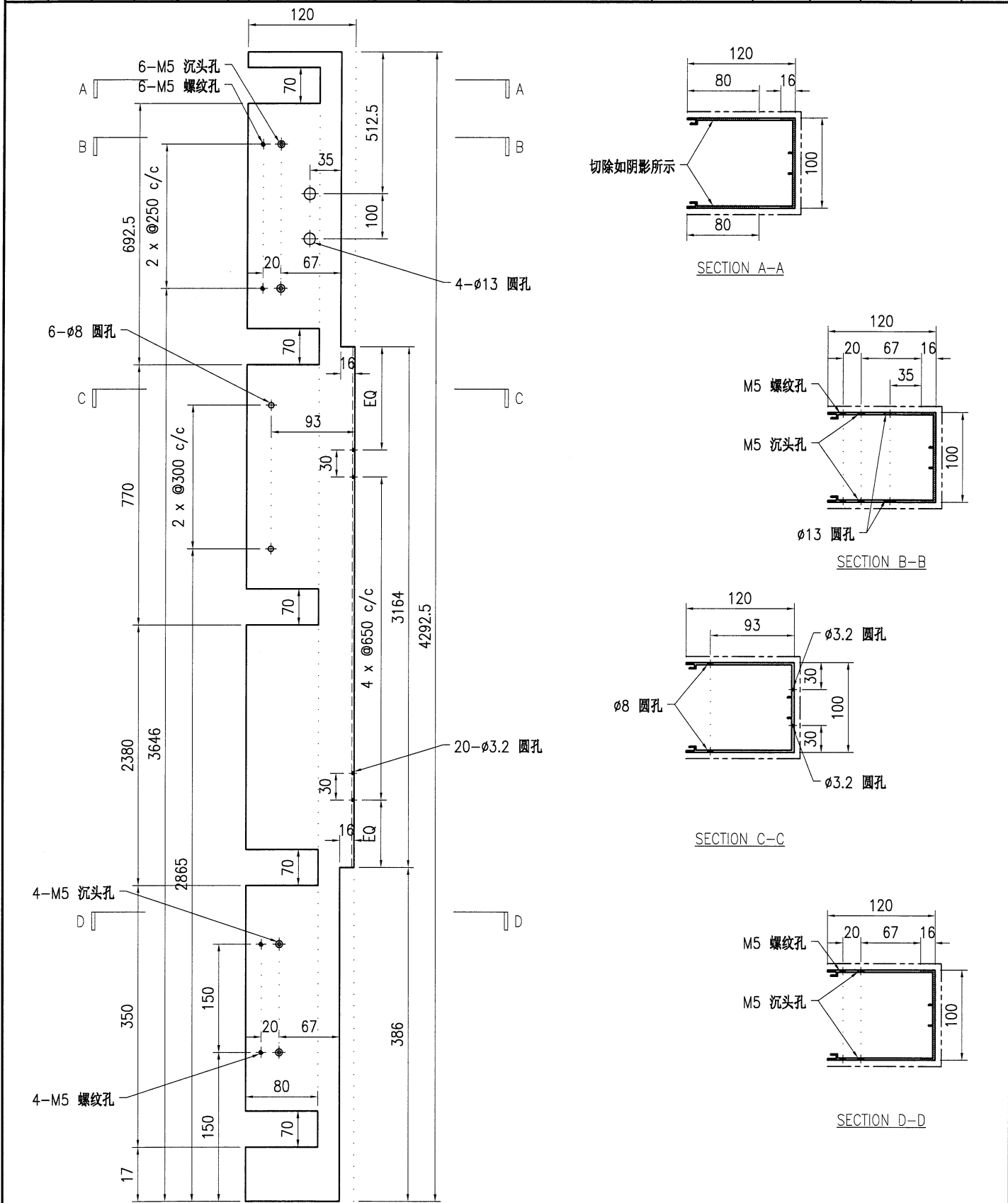
 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	23/11	物料号	J853-CW-X86495-005
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	包钢型材加工图(竖向)
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86495
									单件重量(kg)	-
									长度	4292.5
									宽度	-



技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整,截料端头不应有加工变形,并应去除毛刺;
- 2.加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$,端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$,孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$,榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ,中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 4." ————"为外露喷涂装饰面,应贴保护膜,加工过程中不得破坏装饰面,加工完毕须标示代号及长度。

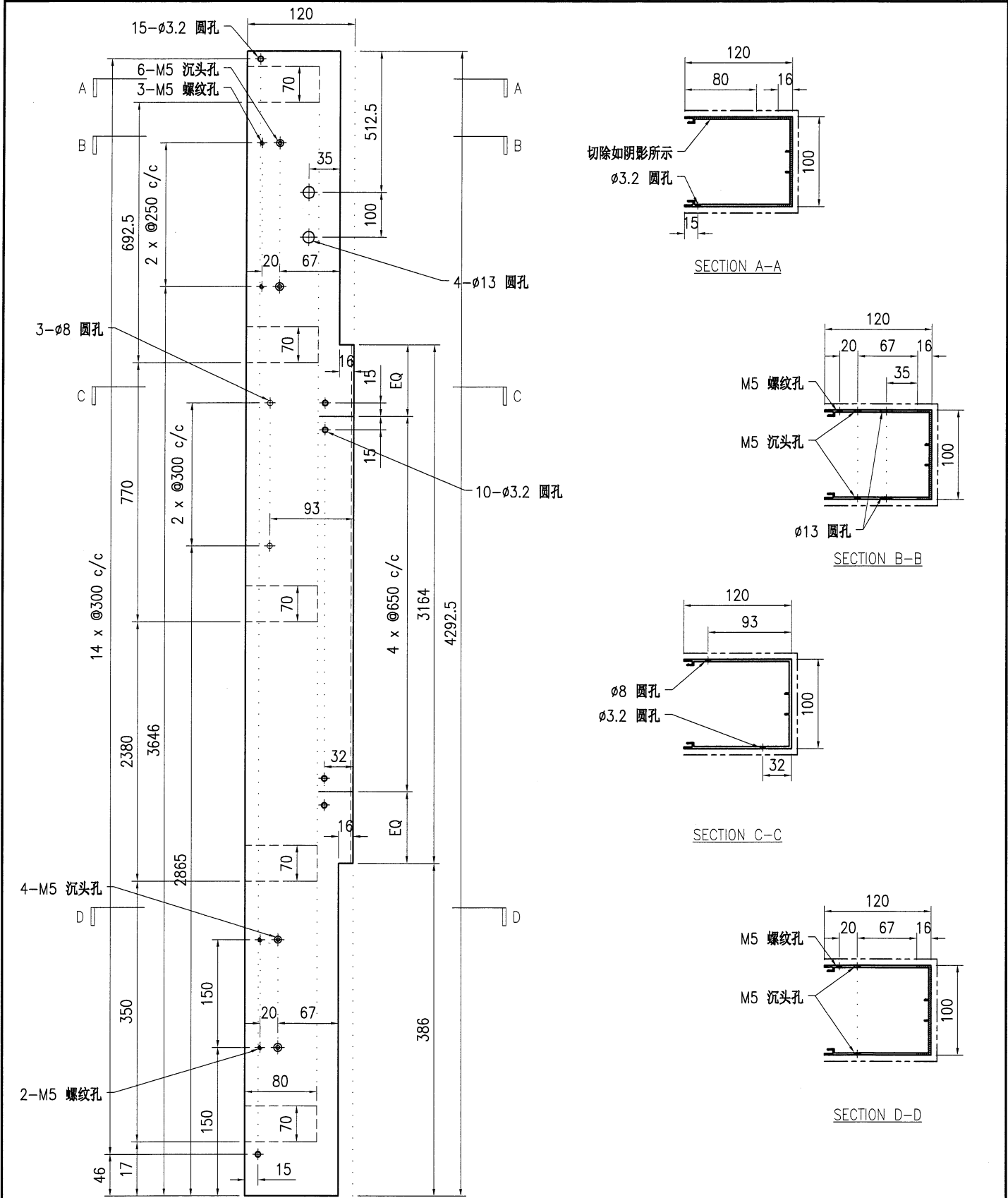
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853		制图	J.L.	23/11	物料号	J853-CW-X86495-006			
								地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-006			
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	包钢型材加工图(竖向)		批准	-	-	数量	7		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86495		单件重量(kg)		-	长度	4292.5	宽度	-



技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
- 2.加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
- 4." ————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

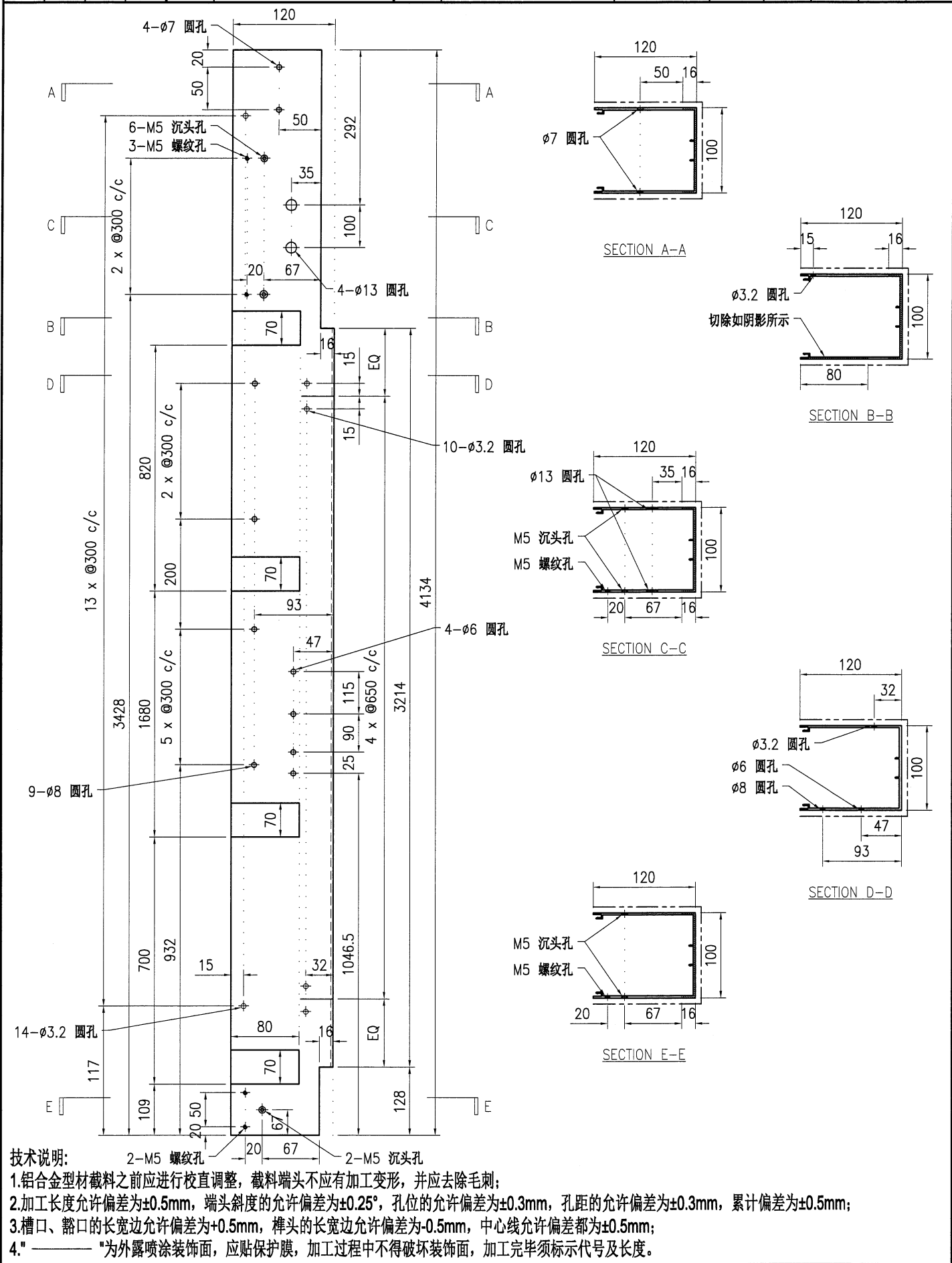
 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/11 -	物料号 J853-CW-X86495-007 图号 J853-CW-X86495-007
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盘 名称 包钢型材加工图(竖向) 材料 X86495	批准 单件重量(kg)	数量 7 长度 4292.5 宽度 -		



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " ————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/11 -	物料号 J853-CW-X86495-008 图号 J853-CW-X86495-008
版本 日期	采用 颜色	工厂 JM213457	名称 包钢型材加工图(竖向) 材料 X86495	批准 单件重量(kg)	数量 7 长度 4134	宽度 -	



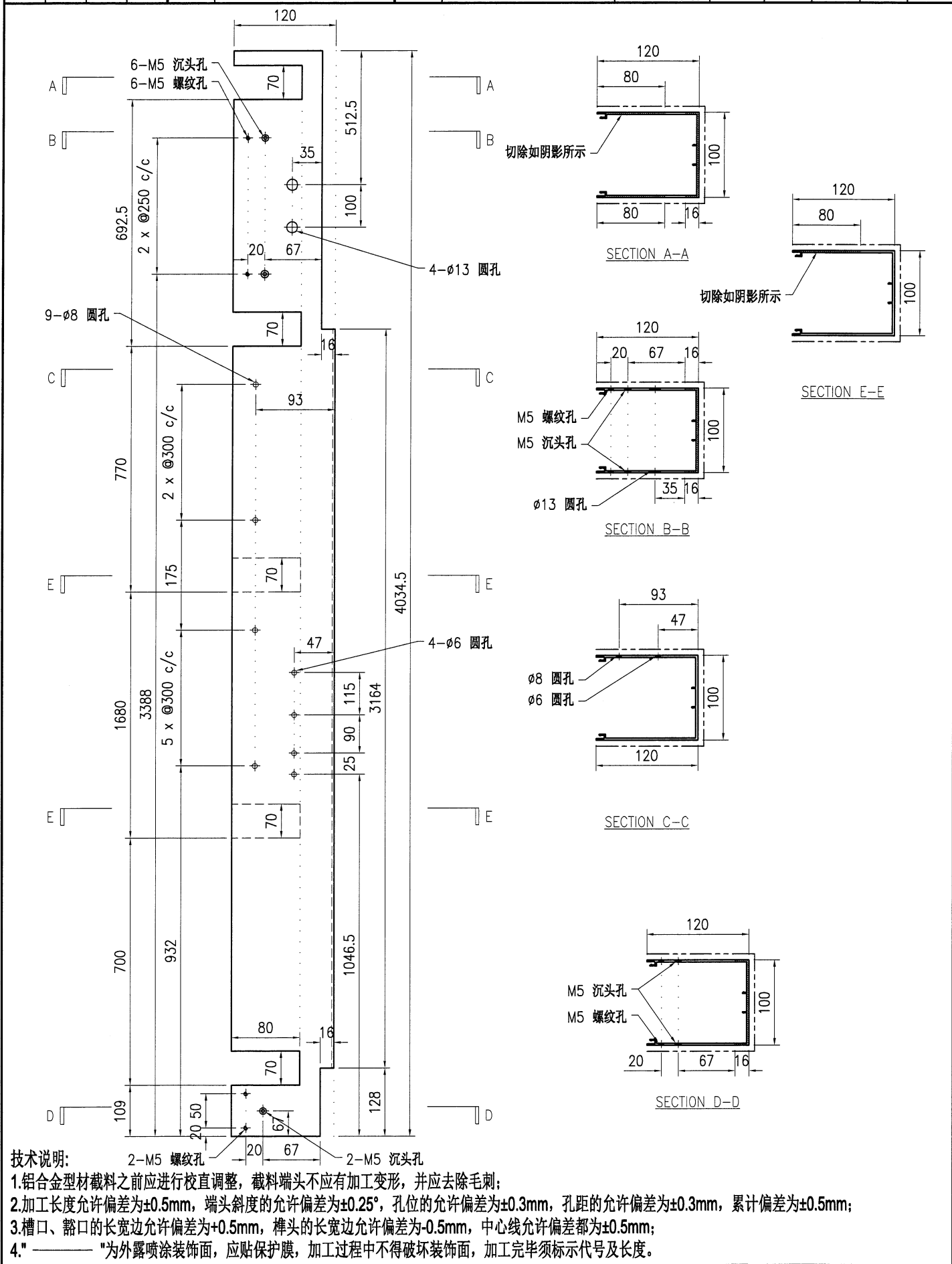


版本				采用	工厂	√	地盘	
日期				颜色	JMQ213457			

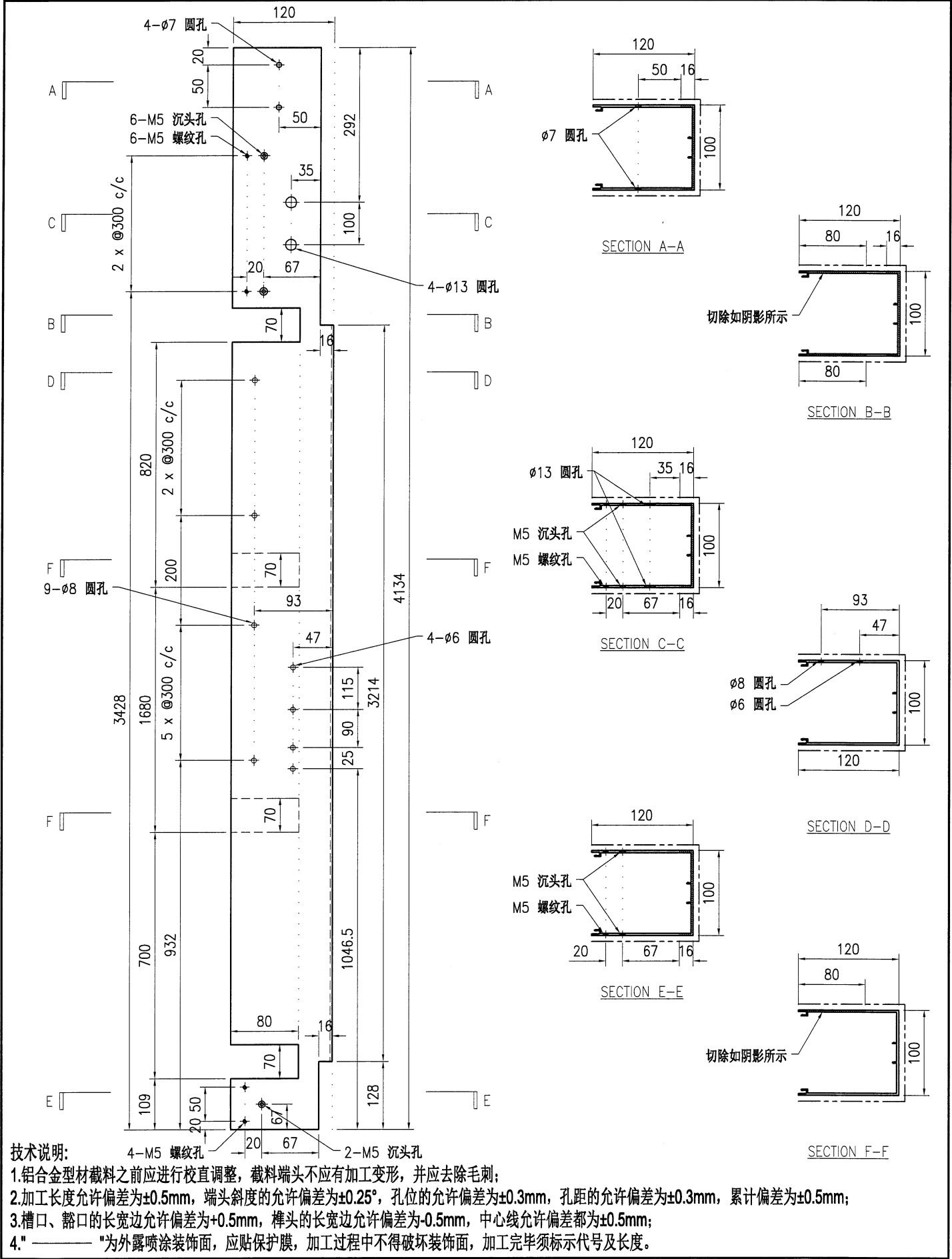


1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	23/11	物料号	J853-CW-X86495-010				
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-010				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	包钢型材加工图(竖向)		批准	-	-	数量	14		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86495		单件重量(kg)		-	长度	4034.5	宽度	-



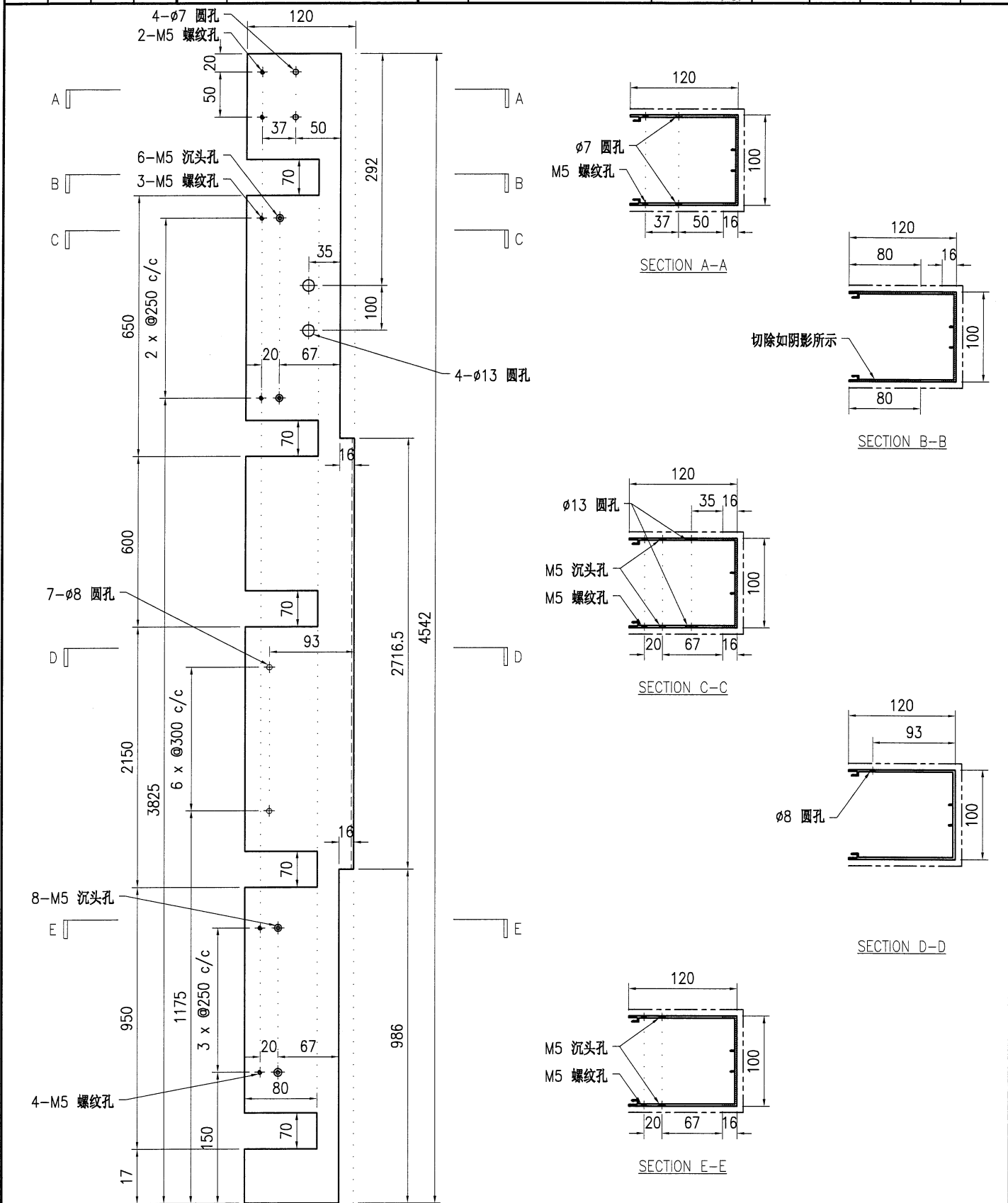
 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/11 -	物料号 J853-CW-X86495-011 图号 J853-CW-X86495-011
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	√ 地盘	名称 包钢型材加工图(竖向) 材料 X86495	批准 单件重量(kg)	- -	数量 7 长度 4134 宽度 -



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

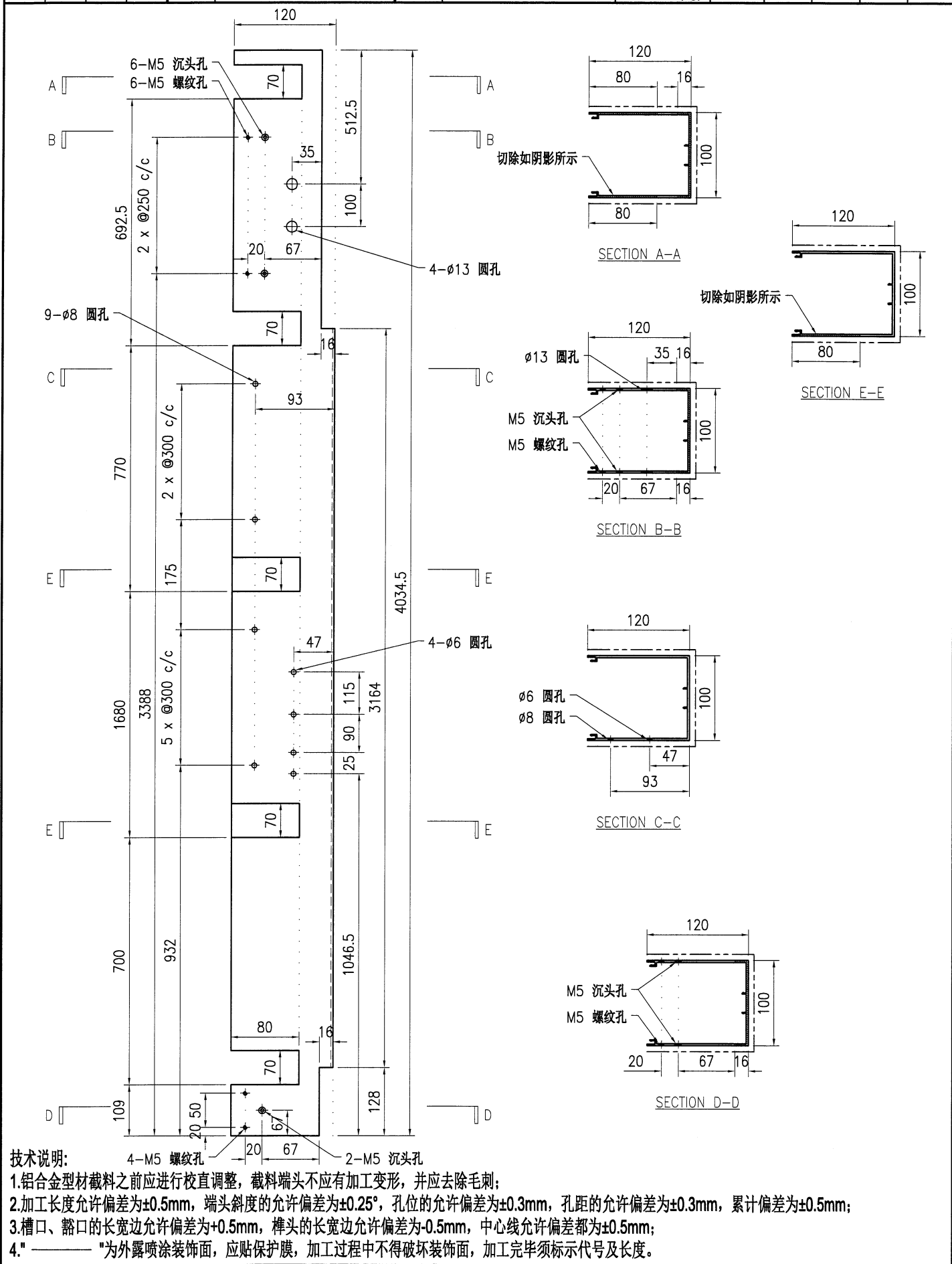
 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/11 -	物料号 J853-CW-X86495-012 图号 J853-CW-X86495-012
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	√ 地盘	名称 包钢型材加工图(竖向) 材料 X86495	批准 单件重量(kg)	- -	数量 2 长度 4542 宽度 -



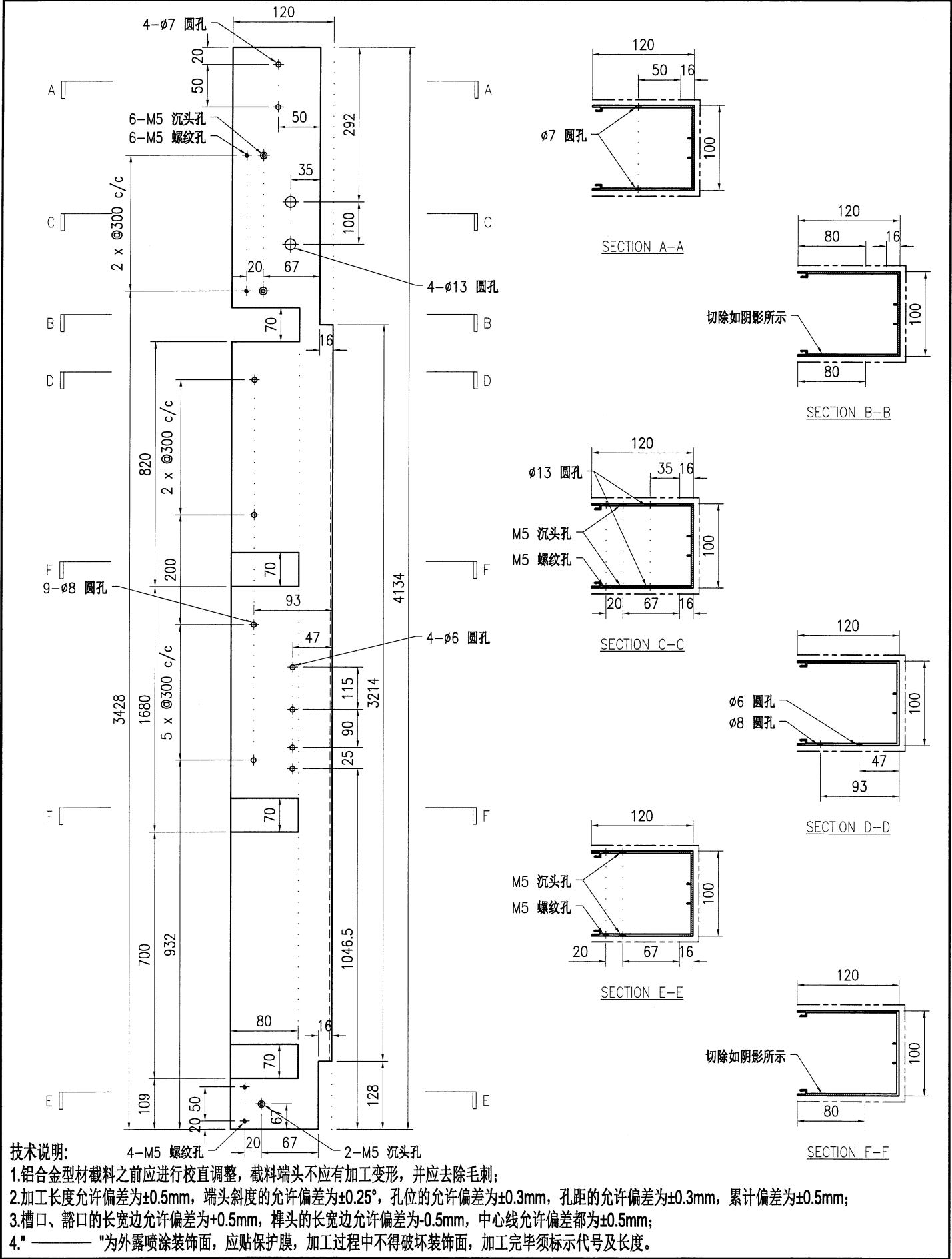
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " ————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

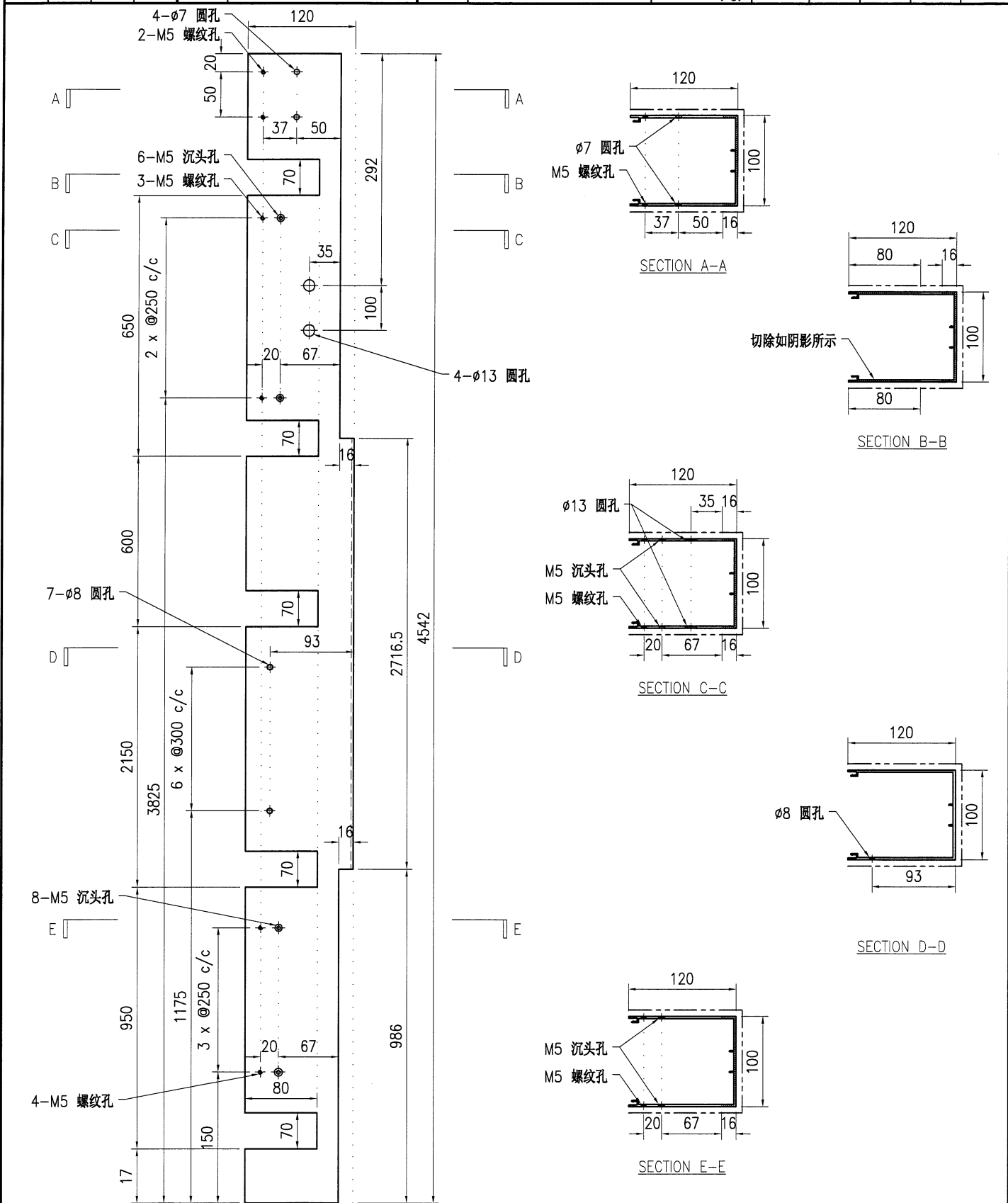
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	23/11	物料号	J853-CW-X86495-013				
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-013				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	包钢型材加工图(竖向)		批准	-	-	数量	14		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86495		单件重量(kg)		-	长度	4034.5	宽度	-



 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	23/11	物料号	J853-CW-X86495-014			
										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-014			
版本				采用	工厂	√	地盘			名称	包钢型材加工图(竖向)		批准	-	-	数量	7		
日期				颜色	JMQ213457					材料	X86495		单件重量(kg)		-	长度	4134	宽度	-



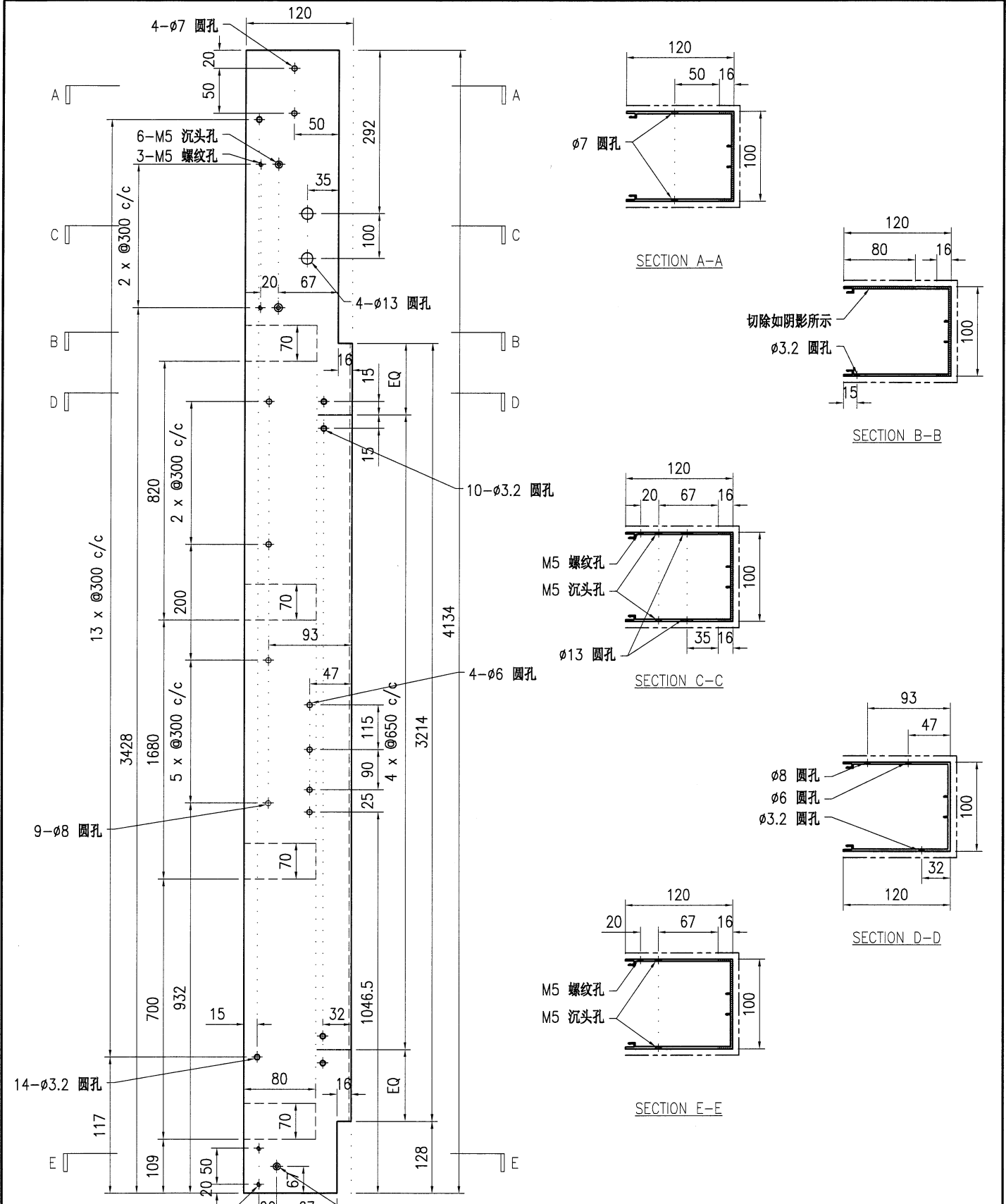
 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/11 -	物料号 J853-CW-X86495-015 图号 J853-CW-X86495-015
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盤 √	名称 包钢型材加工图(竖向) 材料 X86495	批准 单件重量(kg)	- -	数量 5 长度 4542 宽度 -



技术说明:

- 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
- 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
- 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
- " " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	23/11	物料号	J853-CW-X86495-016			
										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-016			
版本				采用	工厂	√	地盘			名称	包钢型材加工图(竖向)		批准	-	-	数量	7		
日期				颜色	JMQ213457					材料	X86495		单件重量(kg)		-	长度	4134	宽度	-



技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整,截料端头不应有加工变形,并应去除毛刺;
- 2.加工长度允许偏差为±0.5mm,端头斜度的允许偏差为±0.25°,孔位的允许偏差为±0.3mm,孔距的允许偏差为±0.3mm,累计偏差为±0.5mm;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm,榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm,中心线允许偏差都为±0.5mm;
- 4."—————"为外露喷涂装饰面,应贴保护膜,加工过程中不得破坏装饰面,加工完毕须标示代号及长度。

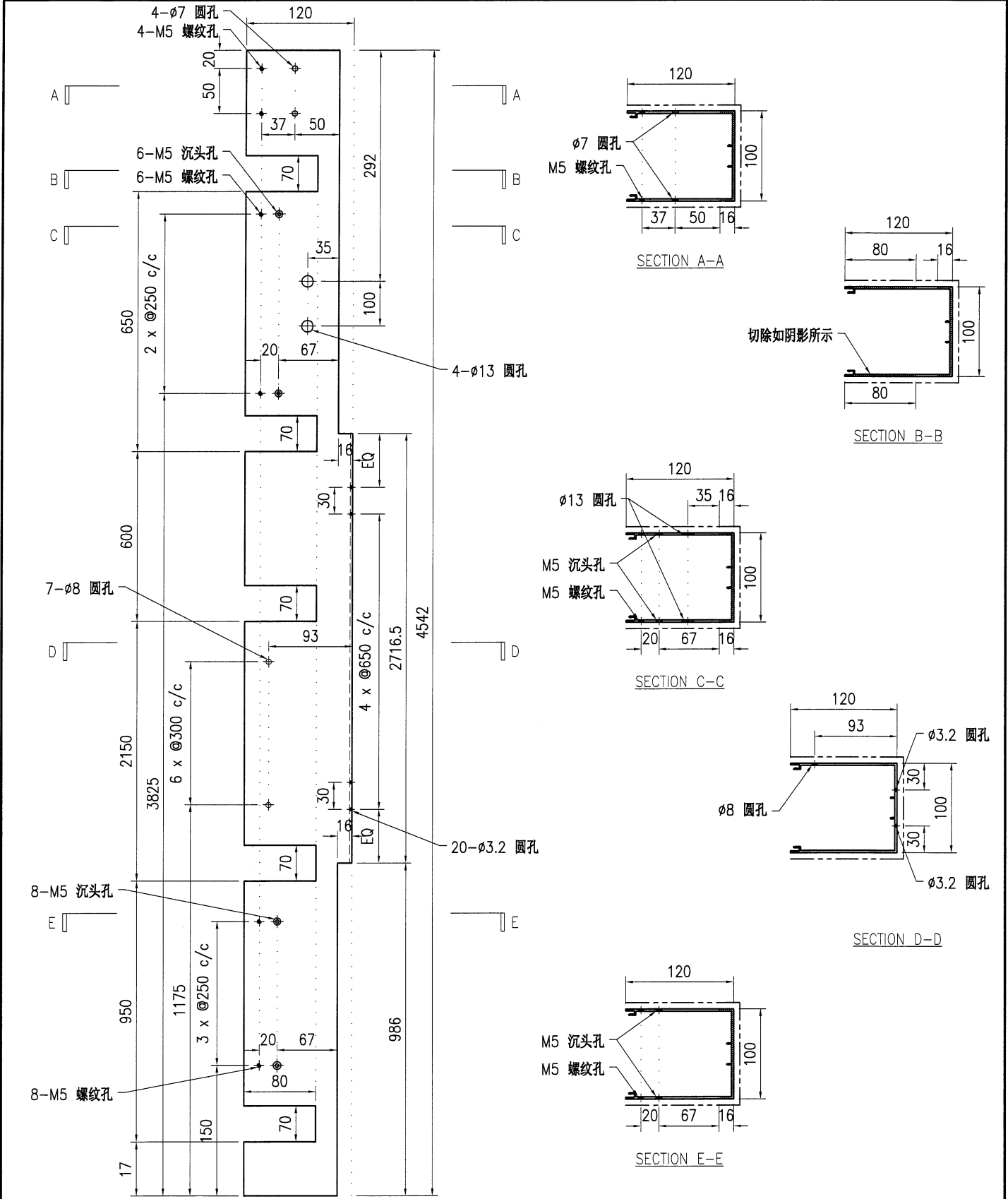


版本				采用	工厂	√	地盘	
日期				颜色	JMQ213457			



- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整,截料端头不应有加工变形,并应去除毛刺;
2.加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$,端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$,孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$,榫头的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$,中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4."—————"为外露喷涂装饰面,应贴保护膜,加工过程中不得破坏装饰面,加工完毕须标示代号及长度。

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	23/11	物料号	J853-CW-X86495-018			
										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-018			
版本				采用	工厂	√	地盘			名称	包钢型材加工图(竖向)		批准	-	-	数量	5		
日期				颜色	JMQ213457					材料	X86495		单件重量(kg)		-	长度	4542	宽度	-

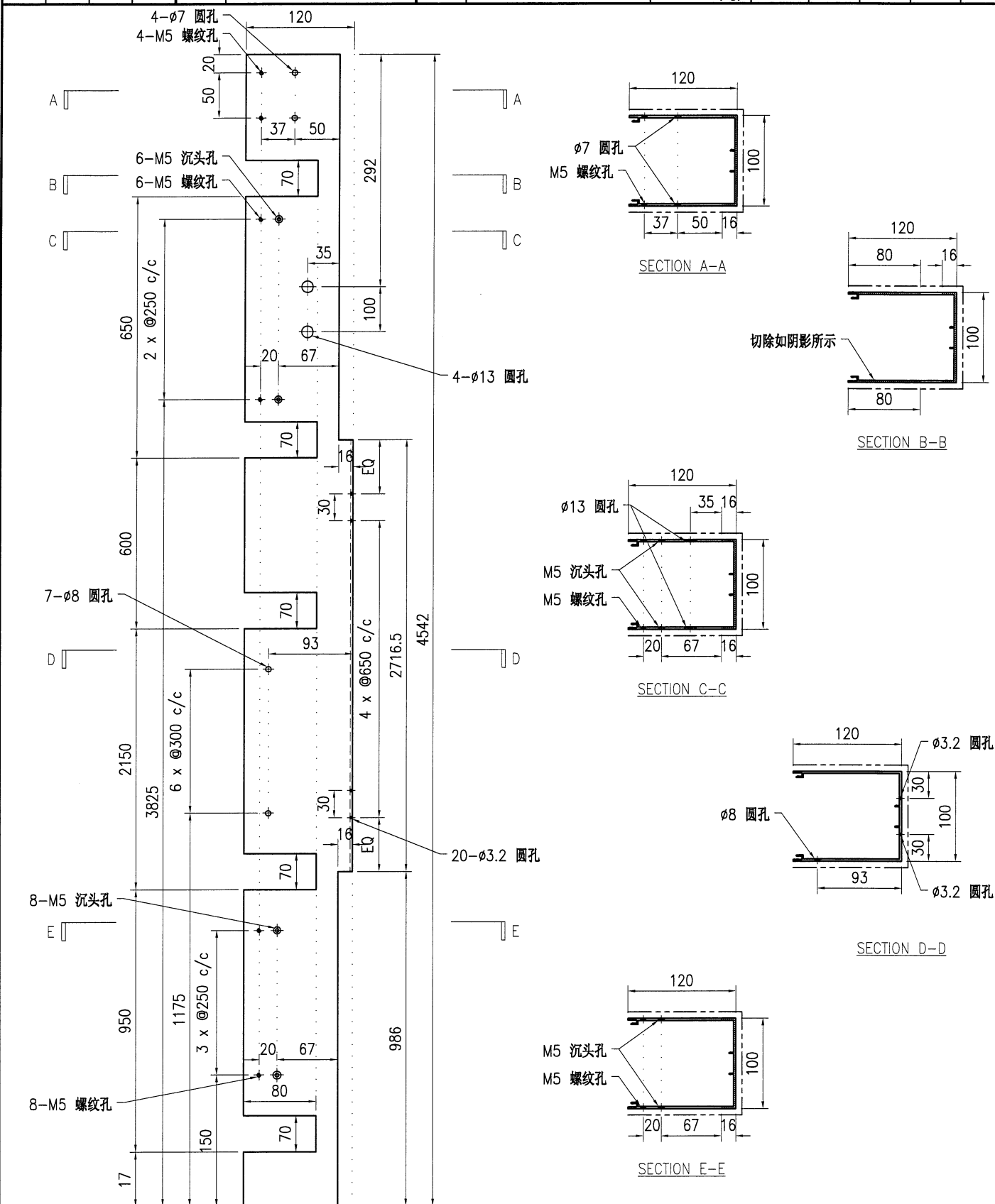


技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整,截料端头不应有加工变形,并应去除毛刺;
- 2.加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$,端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$,孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$,榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ,中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 4."———"为外露喷涂装饰面,应贴保护膜,加工过程中不得破坏装饰面,加工完毕须标示代号及长度。



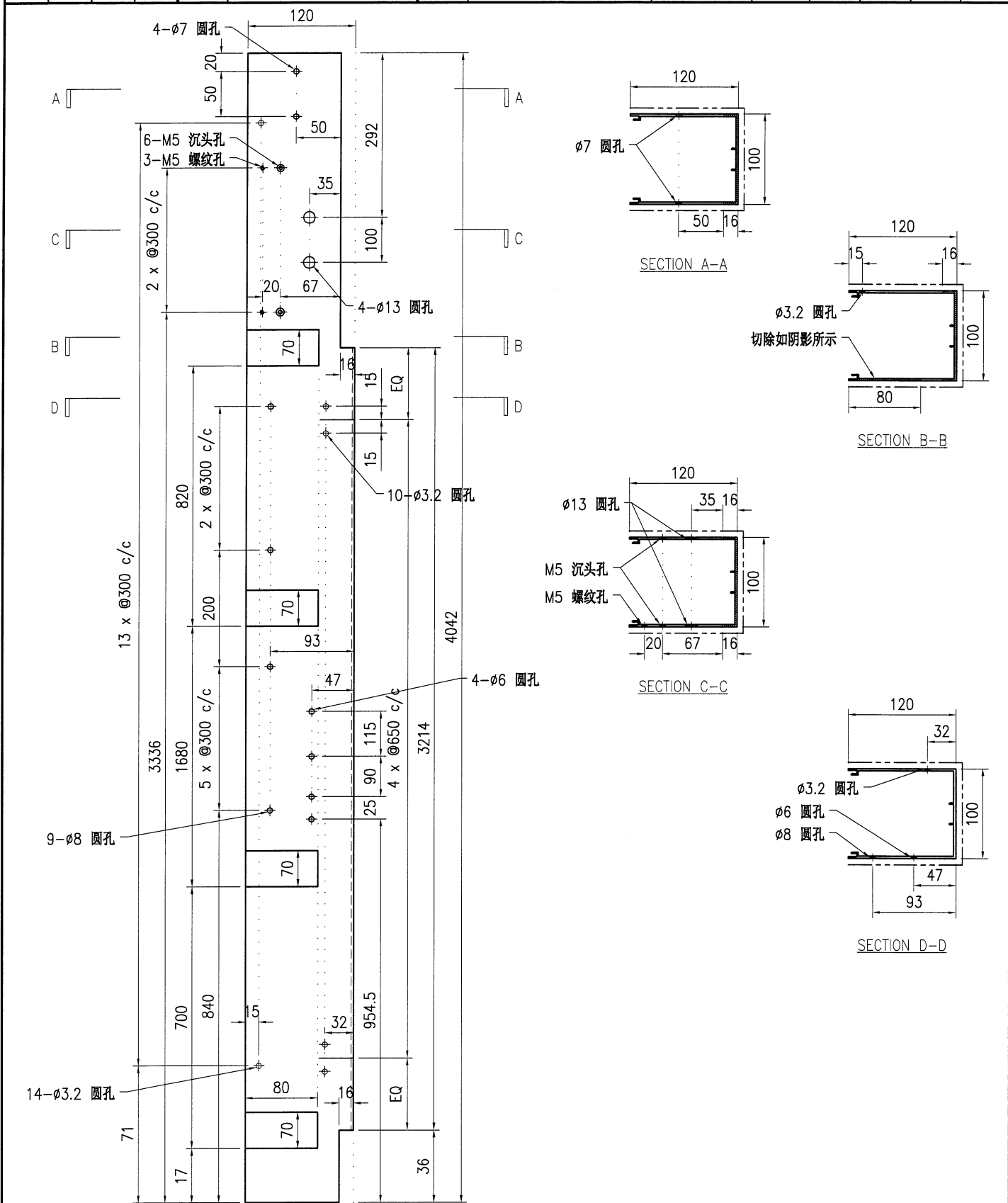
工程号	J853	制图	J.L.	23/11	物料号	J853-CW-X86495-019		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-019		
名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	-	数量	2		
材料	X86495	单件重量(kg)	-	长度	4542	宽度	-	



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	23/11	物料号	J853-CW-X86495-020				
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-020				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	包钢型材加工图(竖向)		批准	-	-	数量	7		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86495		单件重量(kg)		-	长度	4042	宽度	-

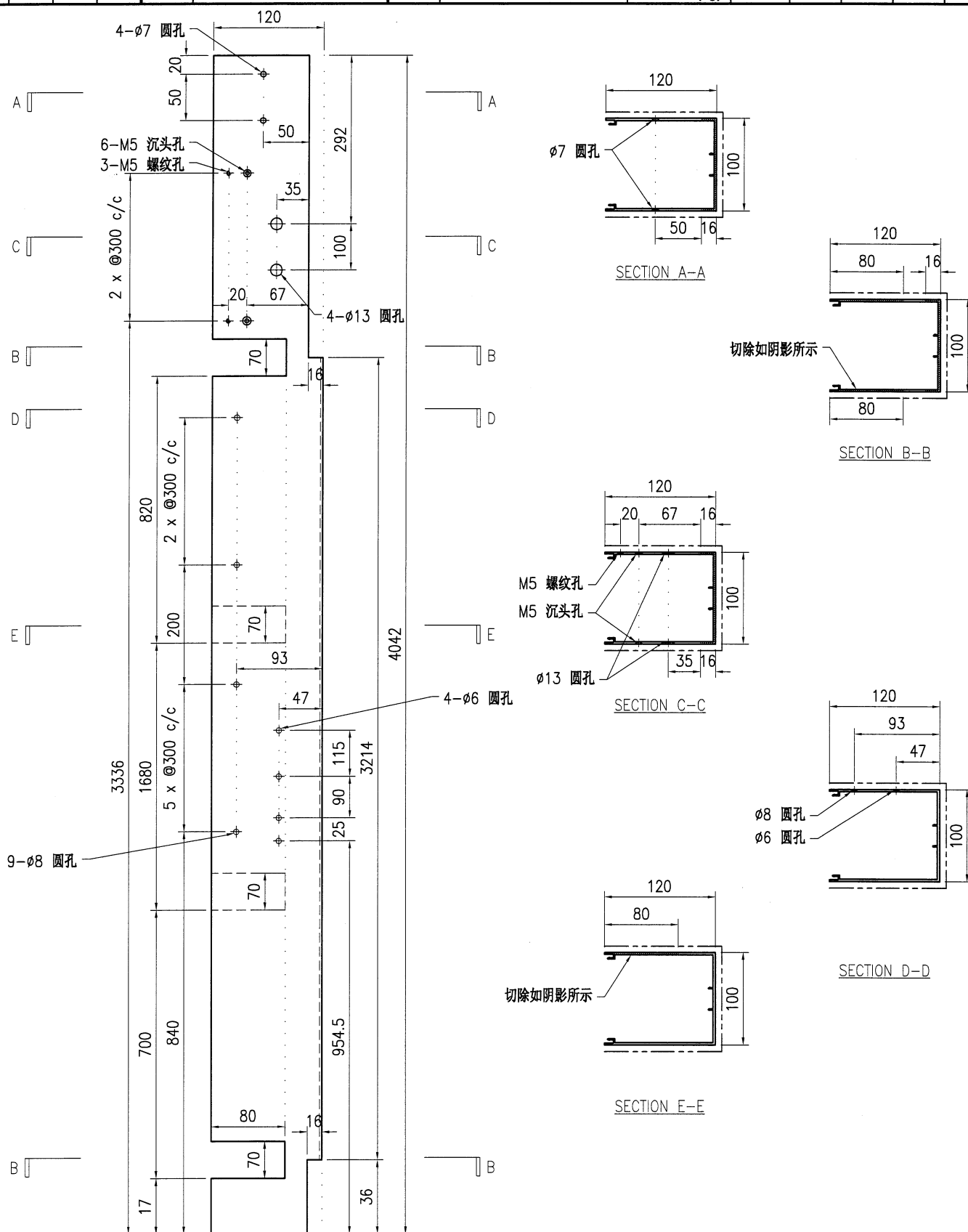


技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " ————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

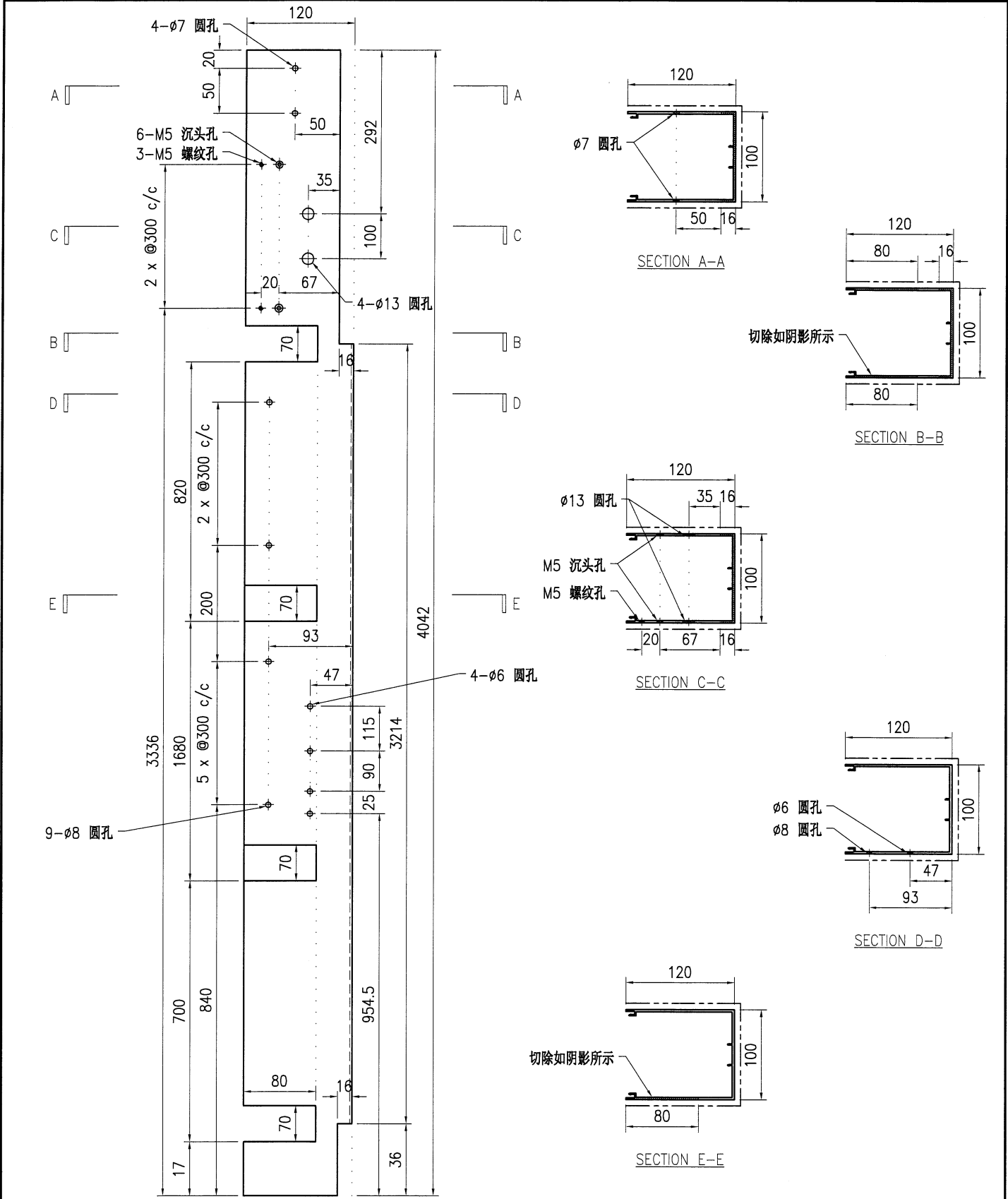


工程号	J853	制图	J.L.	23/11	物料号	J853-CW-X86495-021		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-021		
名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	-	数量	7		
材料	X86495	单件重量(kg)	-	长度	4042	宽度	-	

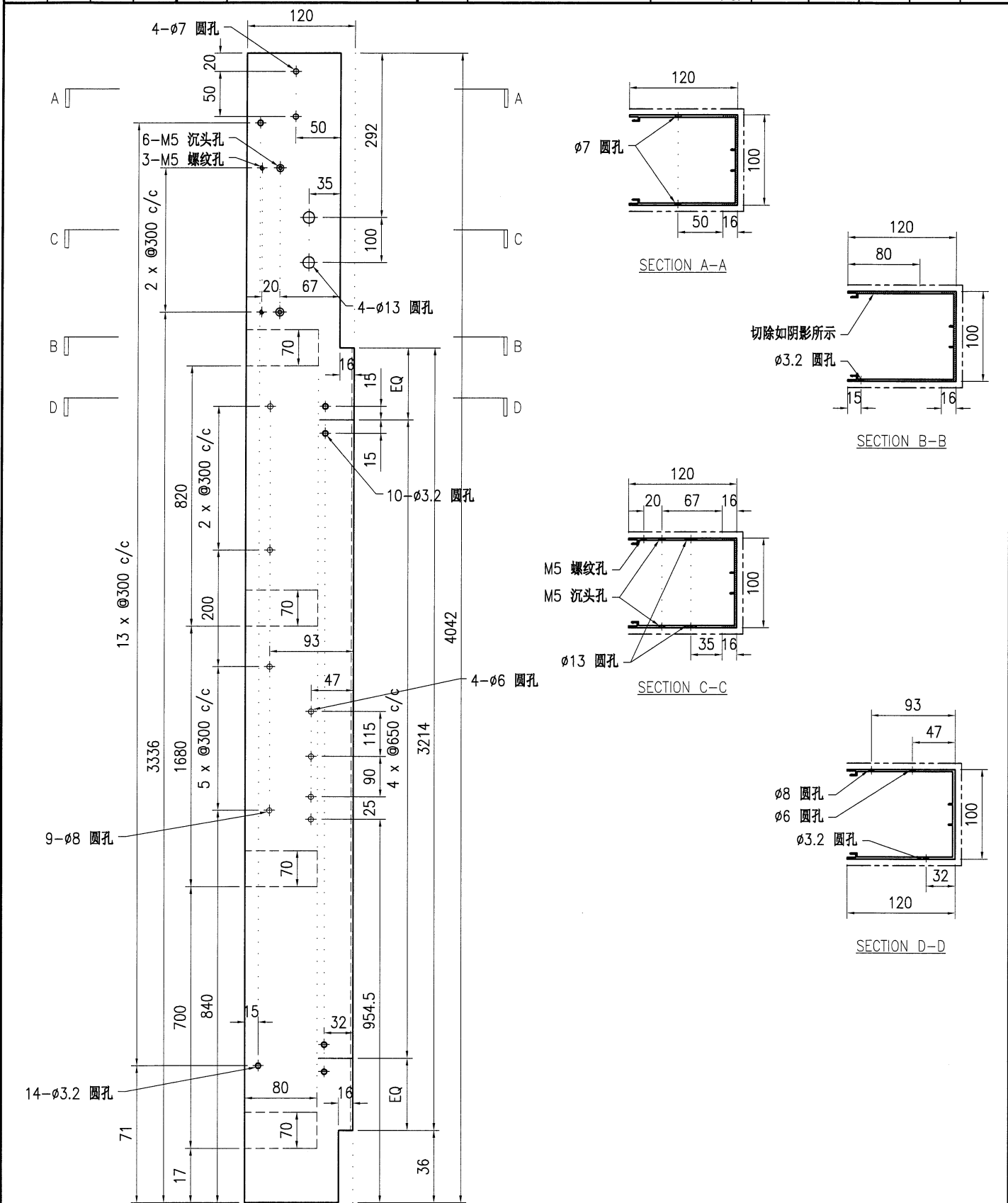


1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	23/11	物料号	J853-CW-X86495-022				
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-022				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	包钢型材加工图(竖向)		批准	-	-	数量	7		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86495		单件重量(kg)		-	长度	4042	宽度	-



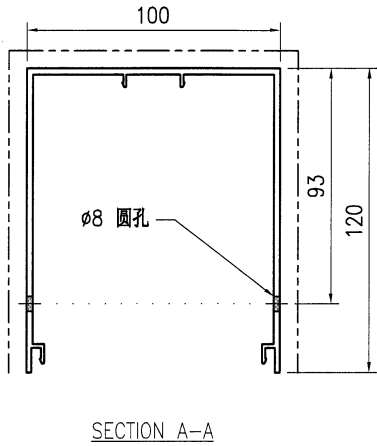
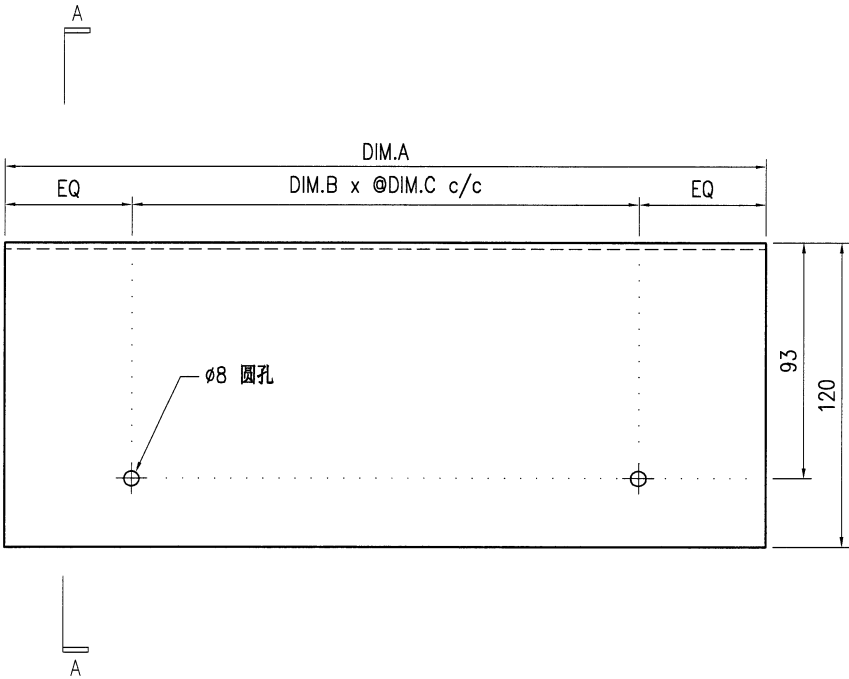
美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	23/11	物料号	J853-CW-X86495-023				
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-023				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	包钢型材加工图(竖向)		批准	-	-	数量	7		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86495		单件重量(kg)		-	长度	4042	宽度	-



技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整,截料端头不应有加工变形,并应去除毛刺;
- 2.加工长度允许偏差为±0.5mm,端头斜度的允许偏差为±0.25°,孔位的允许偏差为±0.3mm,孔距的允许偏差为±0.3mm,累计偏差为±0.5mm;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm,榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm,中心线允许偏差都为±0.5mm;
- 4."—————"为外露喷涂装饰面,应贴保护膜,加工过程中不得破坏装饰面,加工完毕须标示代号及长度。

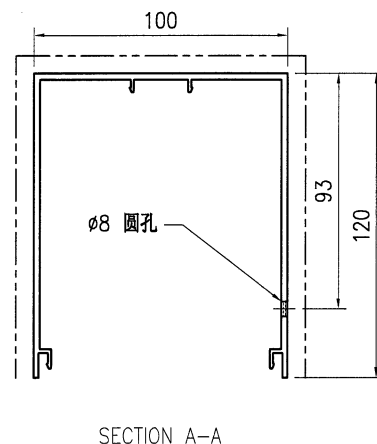
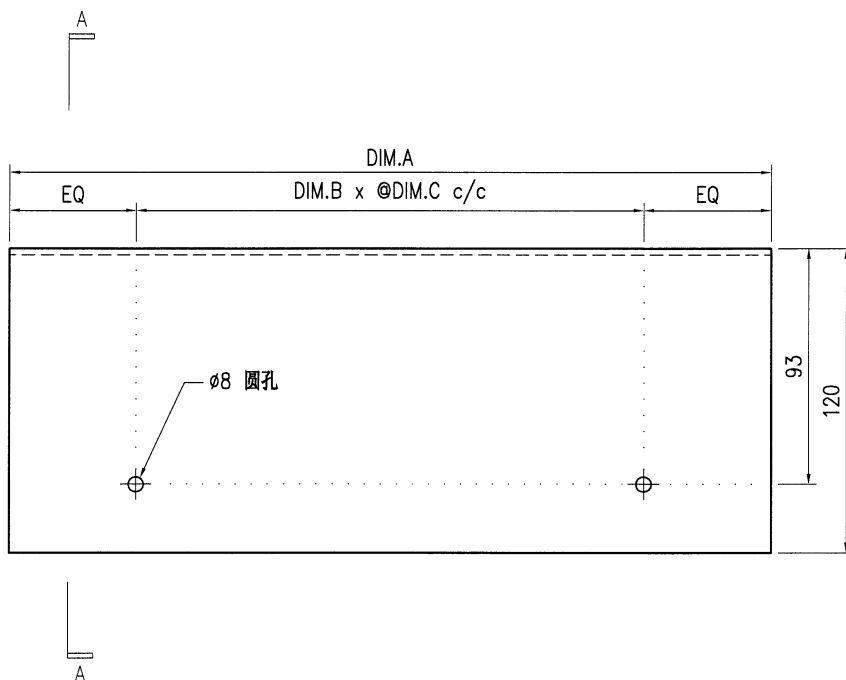
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号		J853		制图		J.L.		23/11		物料号		J853-CW-X86495-201							
地盘		香港延坪路								复核		-		-		图号		J853-CW-X86495-201											
版本						采用		工厂				地盘		√		名称		包钢型材加工图(横向)											
日期						颜色		JMQ213457				材料		X86495				单件重量(kg)		-		长度		-		宽度		-	
物料编号				DIM.A		DIM.B		DIM.C		DIM.D		DIM.E		数量		单件重量(kg)													
J853-CW-X86495-201A				1299		3		300						28		-													
J853-CW-X86495-201B				649		2		250						28		-													
J853-CW-X86495-201C				549		2		200						28		-													



技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
- 2.加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ，端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ ，孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ ，榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ，中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
- 4."-----"为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

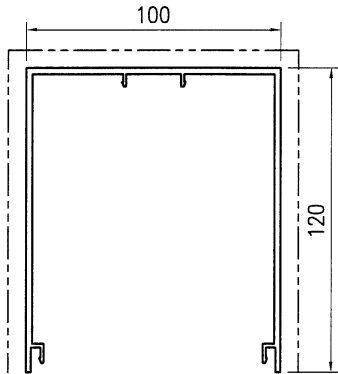
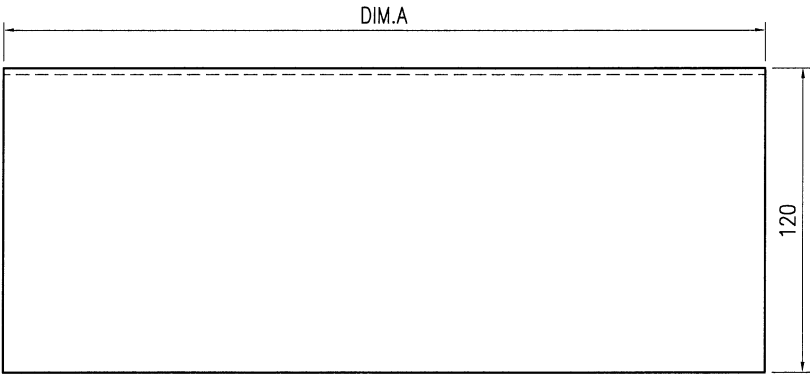
美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	23/11	物料号	J853-CW-X86495-202			
										地盘	香港延坪路			复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-202	
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	包钢型材加工图(横向)			批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86495			单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-
物料编号				DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)									
J853-CW-X86495-202A				1299	3	300			28	-									
J853-CW-X86495-202B				1849	6	250			28	-									
J853-CW-X86495-202C				649	2	250			28	-									
J853-CW-X86495-202D				549	2	200			28	-									



技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整,截料端头不应有加工变形,并应去除毛刺;
- 2.加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$,端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$,孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$,榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ,中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 4."-----"为外露喷涂装饰面,应贴保护膜,加工过程中不得破坏装饰面,加工完毕须标示代号及长度。

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853		制图	J.L.	23/11	物料号	J853-CW-X86495-203		
										地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-203		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	包钢型材加工图(横向)		批准	-	-	数量	-			
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86495		单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-	
物料编号				DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)									
J853-CW-X86495-203A				2124					7	-									



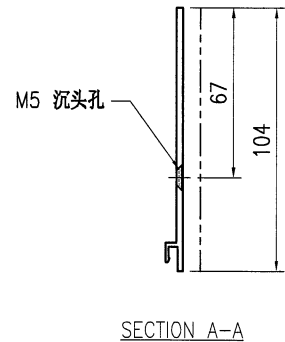
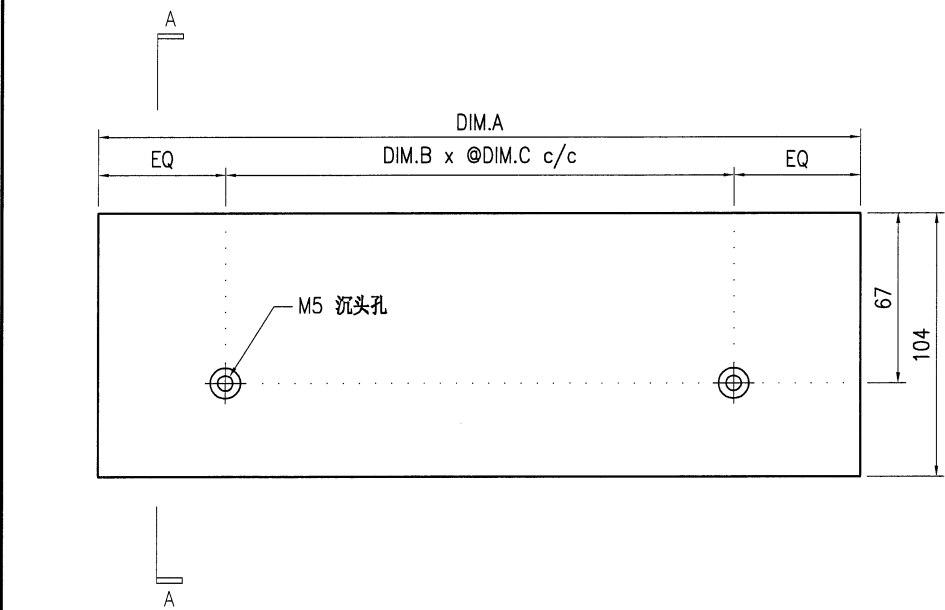
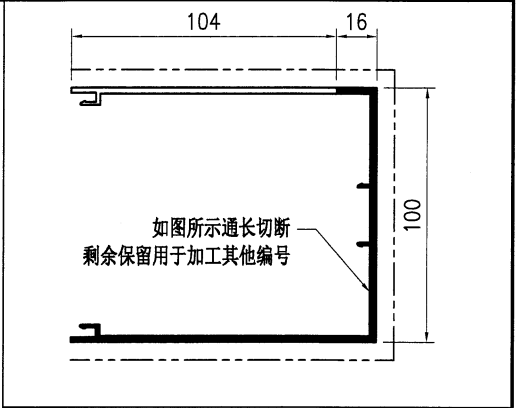
SECTION A-A

技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
- 2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；
- 4." ————— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	23/11	物料号	J853-CW-X86495A-201
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495A-201
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	包钢型材加工图(横向)
日期				颜色	JMQ213457		材料	X86495	单件重量(kg)	-
				数量	14		单件重量(kg)	-	长度	-
				宽度	-					

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86495A-201A	649	2	250			14	-
J853-CW-X86495A-201B	2124	6	300			14	-

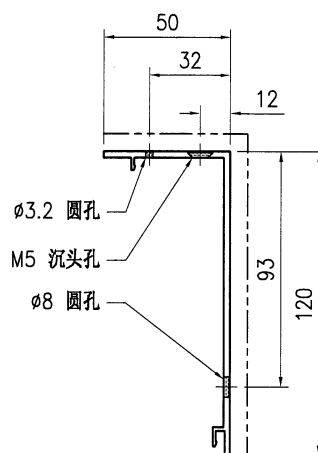
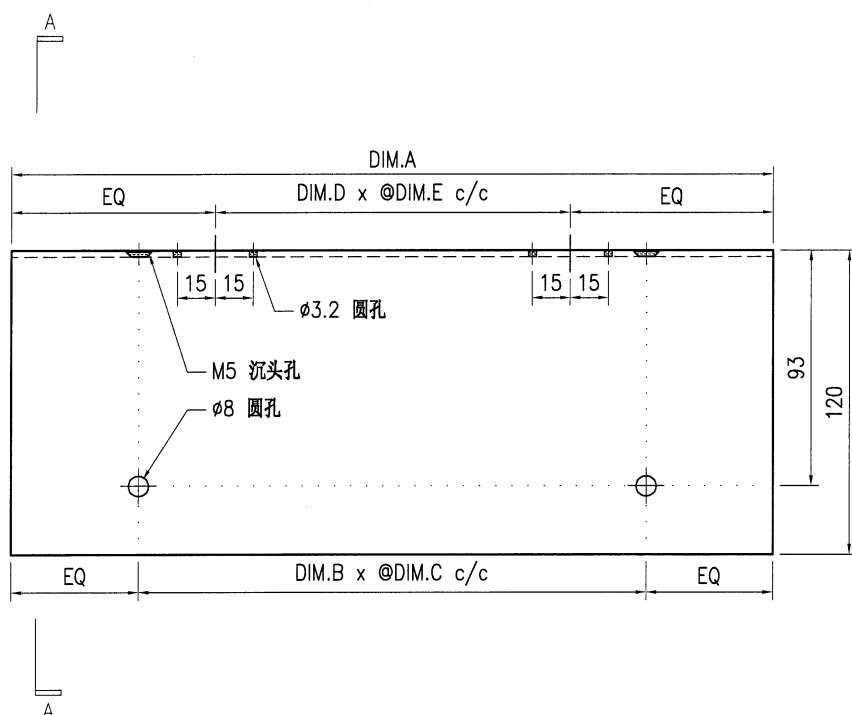
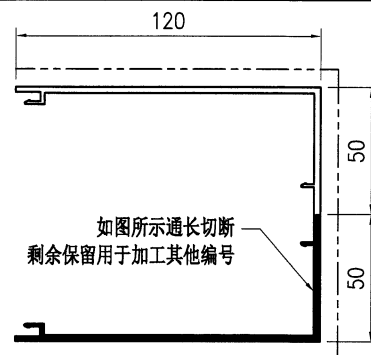


- 技术说明:
- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
 - 2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；
 - 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；
 - 4."-----"为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。



工程号	J853	制图	J.L.	23/11	物料号	J853-CW-X86495B-351		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495B-351		
名称	包钢型材加工图(横向)	批准	-	-	数量	-		
材料	X86495	单件重量(kg)	-	长度	-	宽度	-	

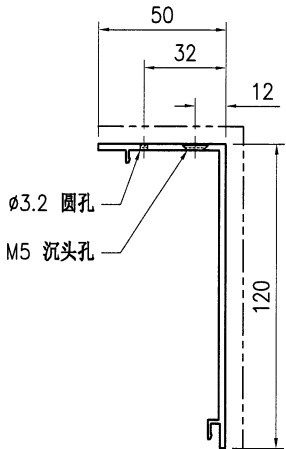
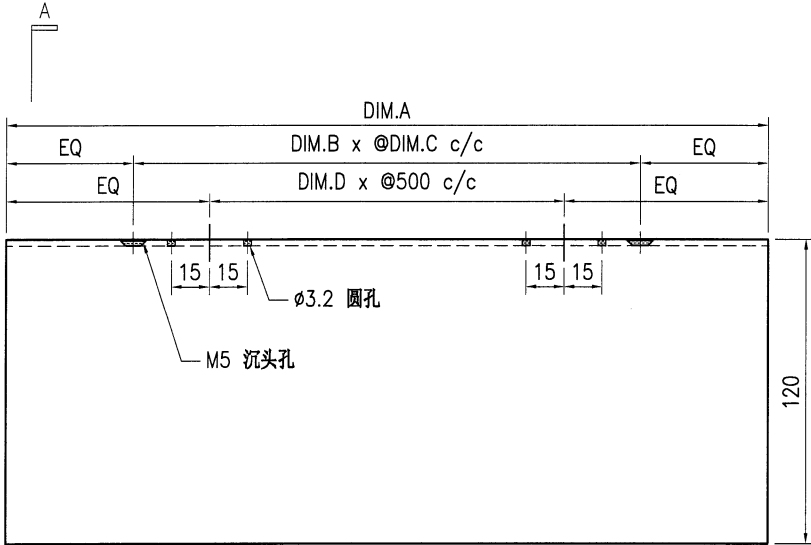
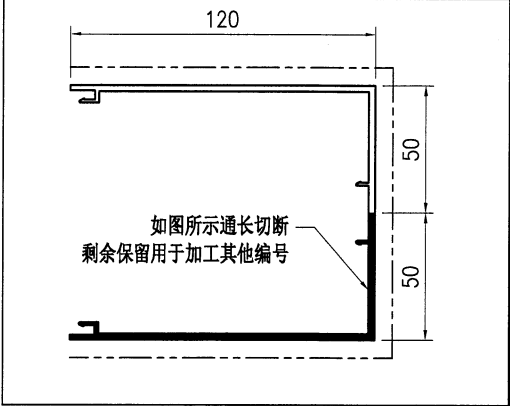
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86495B-351A	1299	3	300	2	500	28	-
J853-CW-X86495B-351B	1849	6	250	3	570	14	-
J853-CW-X86495B-351C	649	2	250	1	570	28	-
J853-CW-X86495B-351D	549	2	200	1	470	28	-



SECTION A-A

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	23/11	物料号	J853-CW-X86495B-352
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495B-352
版本				采用	工厂	地盘	√	名称	包钢型材加工图(横向)	
日期				颜色	JMQ213457		材料	X86495	单件重量(kg)	-
物料编号		DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)	长度	宽度
J853-CW-X86495B-352A		2124	6	300	3		14	-	-	-
J853-CW-X86495B-352B		2049	6	300	3		14	-	-	-

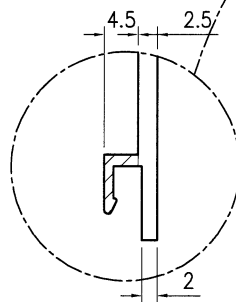
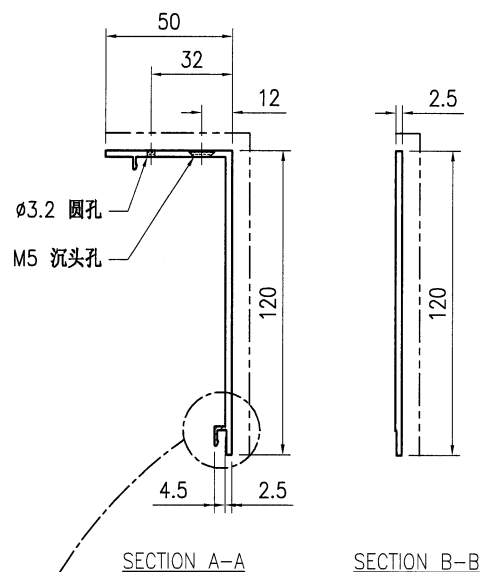
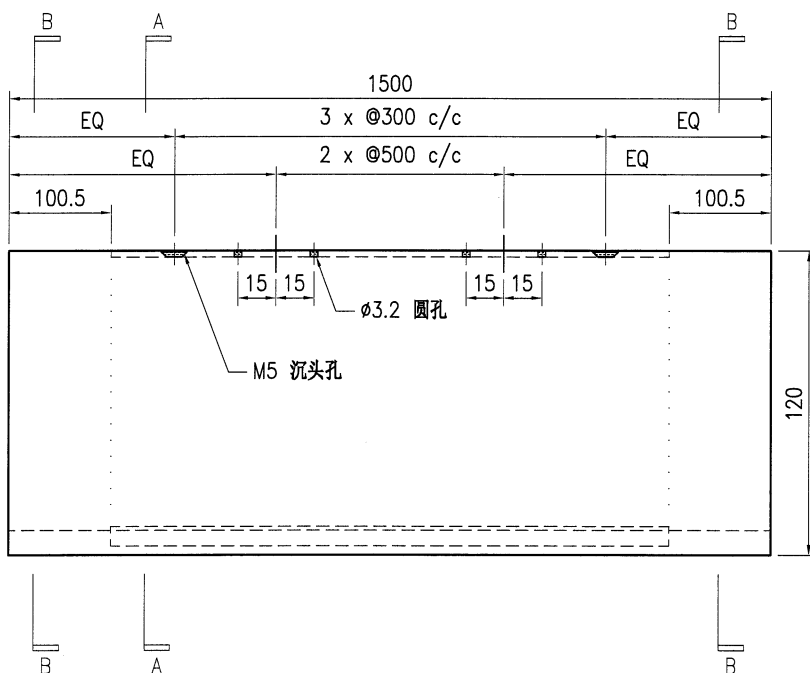
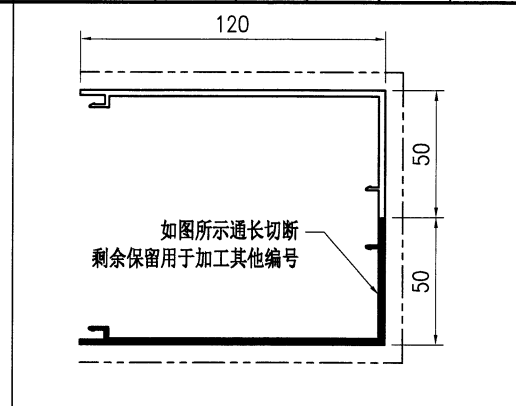


SECTION A-A

技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
- 2.加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
- 4."—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

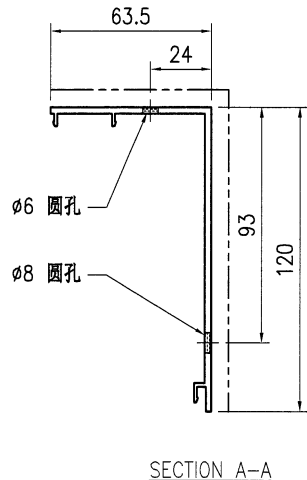
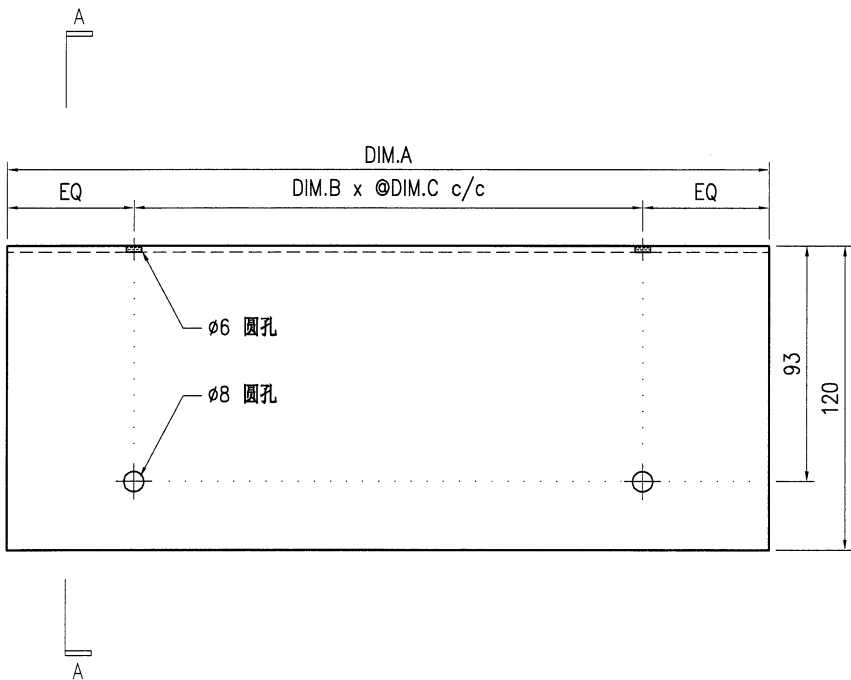
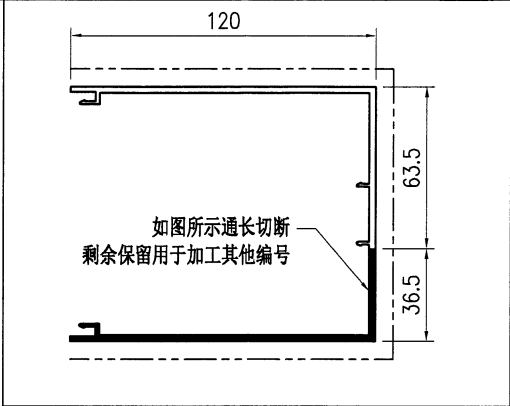
 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	23/11	物料号	J853-CW-X86495B-353
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495B-353
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	包钢型材加工图(横向)
日期				颜色	JMQ213457		材料	X86495	单件重量(kg)	-
物料编号		DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)		
J853-CW-X86495B-353A		1500					14	-		



技术说明:

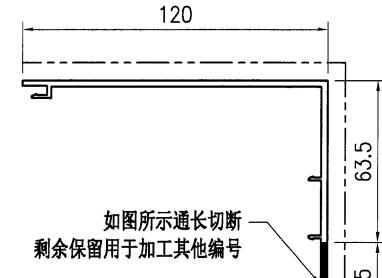
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

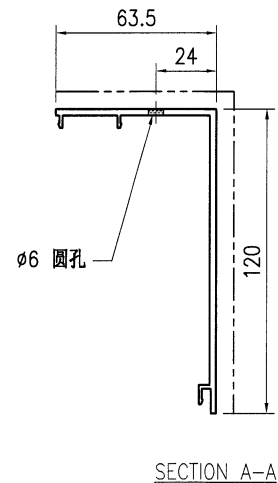
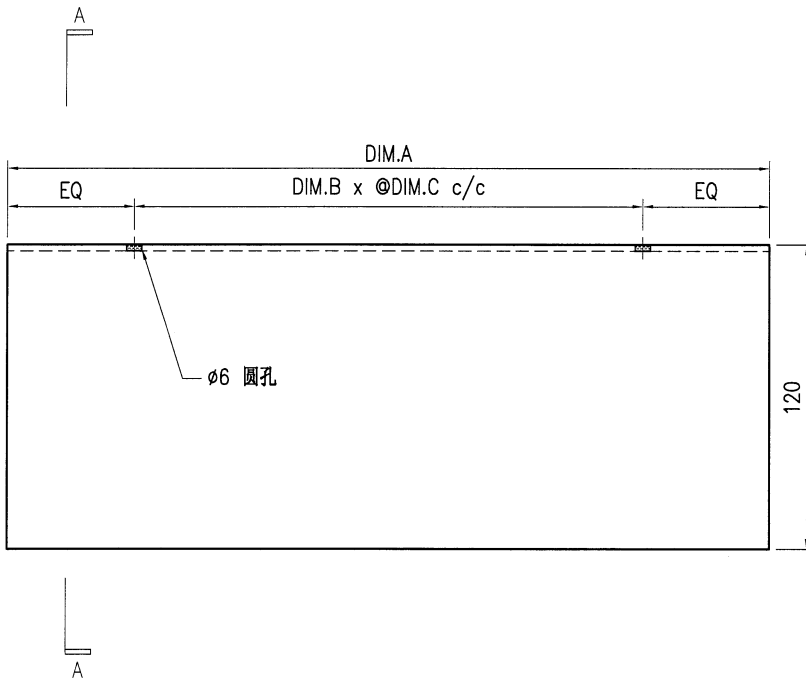
美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853		制图	J.L.	23/11	物料号	J853-CW-X86495C-401	
										地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-CW-X86495C-401	
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	包钢型材加工图(横向)		批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86495		单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-
物料编号				DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)		120						
J853-CW-X86495C-401A				649	2	250			14	-								



技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
- 2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；
- 4." ————— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

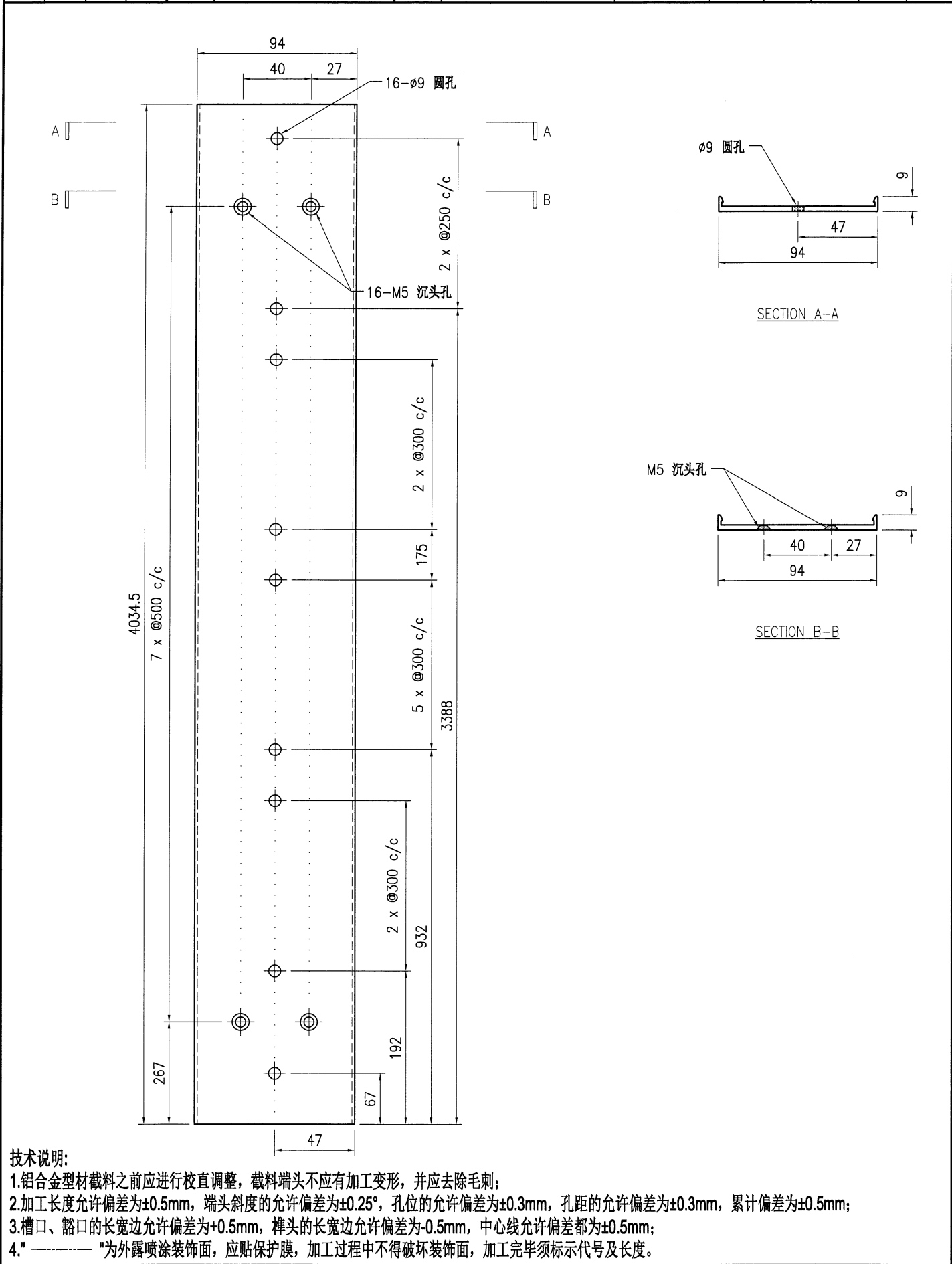
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853		制图	J.L.	23/11	物料号	J853-CW-X86495C-402		
										地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-CW-X86495C-402		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	包钢型材加工图(横向)		批准	-	-	数量	-			
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86495		单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-	
物料编号				DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)		 如图所示通长切断 剩余保留用于加工其他编号							
J853-CW-X86495C-402A				1299	3	300			28	-									
J853-CW-X86495C-402B				1849	6	250			28	-									
J853-CW-X86495C-402C				649	2	250			28	-									
J853-CW-X86495C-402D				2124	6	300			28	-									
J853-CW-X86495C-402E				549	2	200			28	-									
J853-CW-X86495C-402F				2049	6	300			28	-									



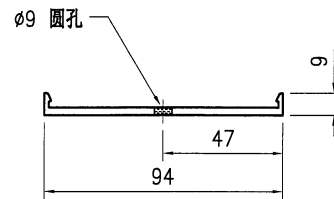
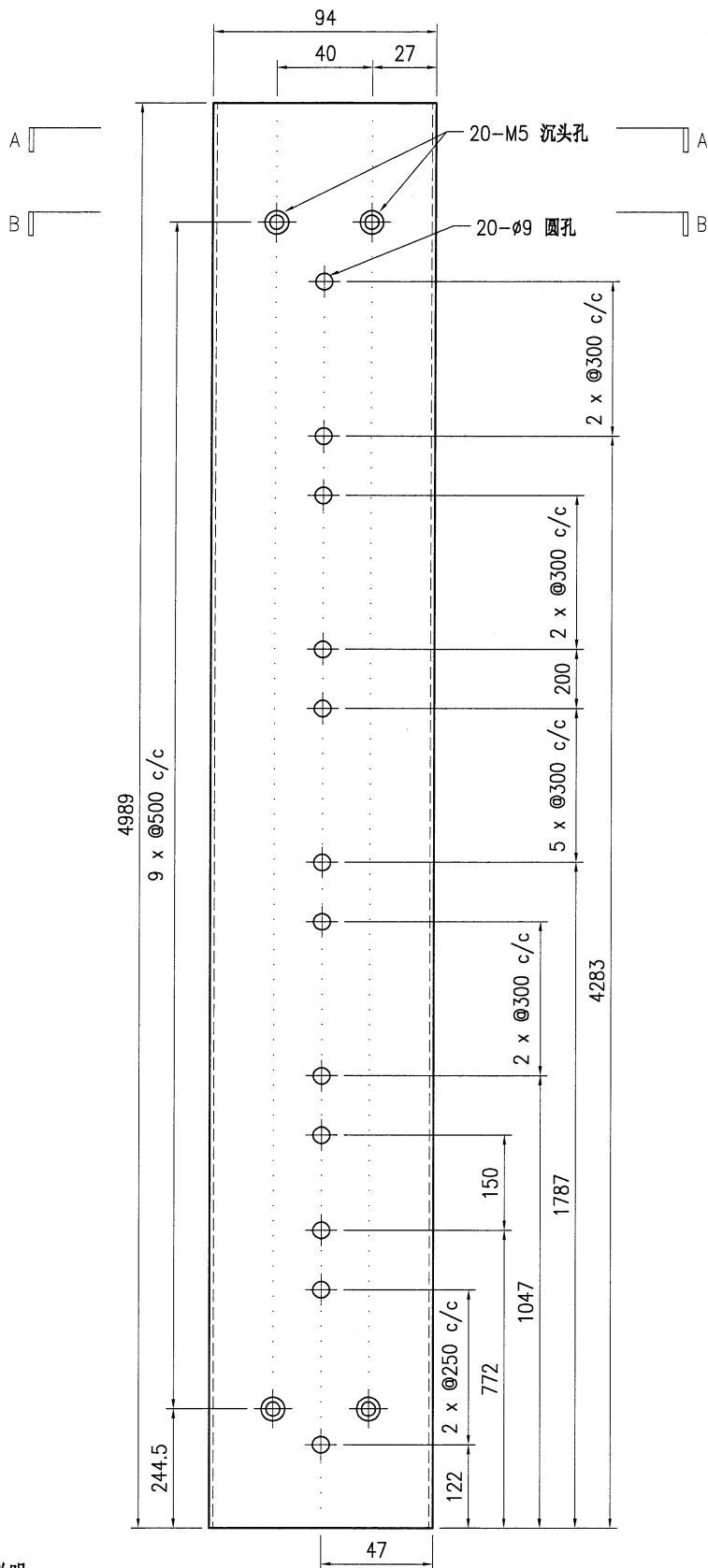
技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整,截料端头不应有加工变形,并应去除毛刺;
- 2.加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$,端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$,孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$,榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ,中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 4."—————"为外露喷涂装饰面,应贴保护膜,加工过程中不得破坏装饰面,加工完毕须标示代号及长度。

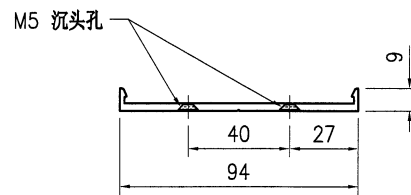
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	23/11	物料号	J853-CW-X86496-001				
								地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-CW-X86496-001			
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	包钢型材盖板加工图(竖向)		批准	-	-	数量	84		
日期				颜色	阳极氧化				材料	X86496		单件重量(kg)		-	长度	4034.5	宽度	-



 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号		J853		制图		J.L.		23/11		物料号		J853-CW-X86496-002											
										地盘		香港延坪路		复核		-		-		图号		J853-CW-X86496-002											
版本						采用		工厂		√		地盘				名称		包钢型材盖板加工图(竖向)		批准		-		-		数量		14					
日期						颜色		阳极氧化						材料		X86496				单件重量(kg)		-		-		长度		4989		宽度		-	



SECTION A-A



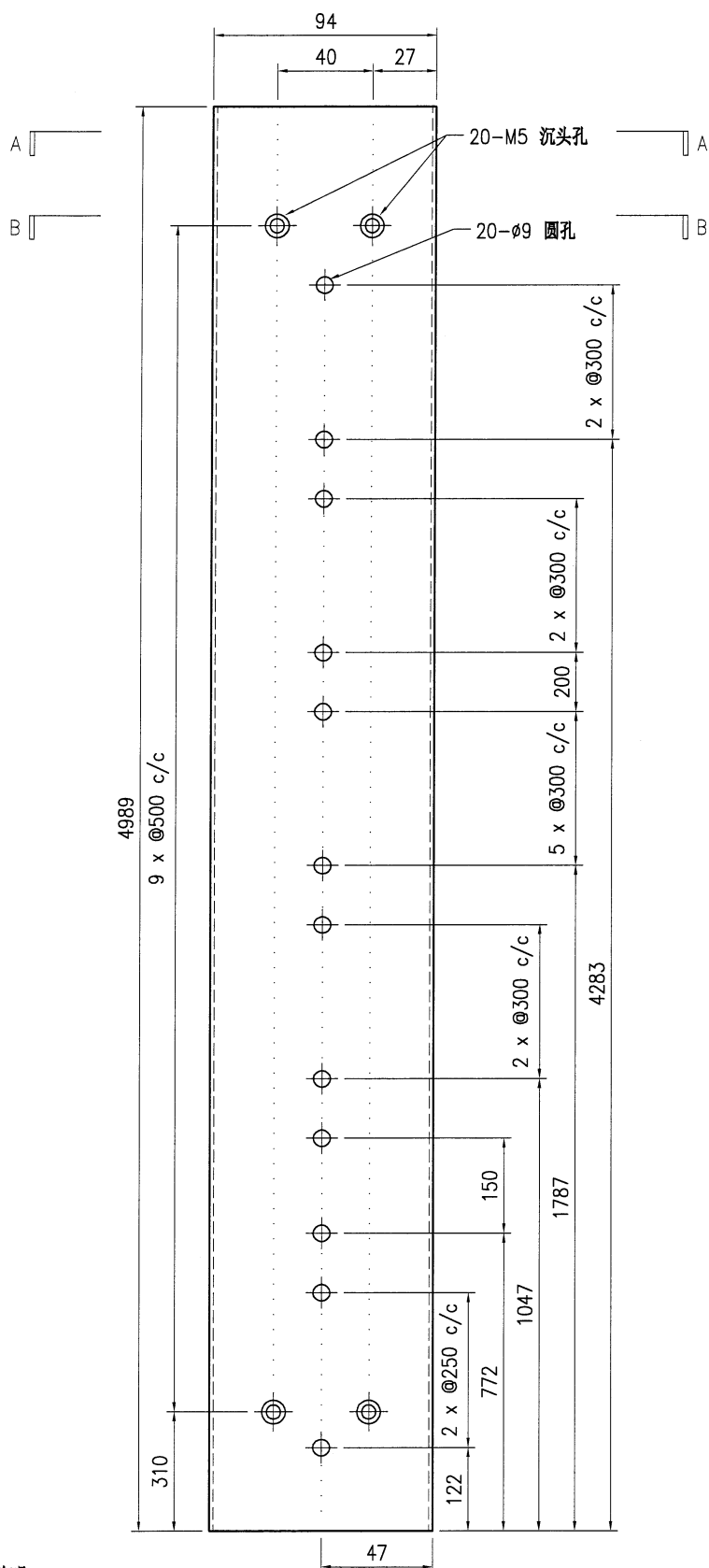
SECTION B-B

技术说明:

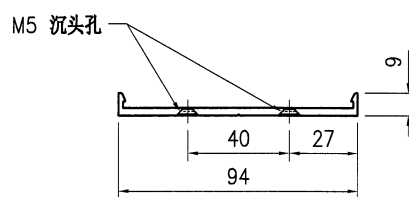
- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整,截料端头不应有加工变形,并应去除毛刺;
- 2.加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$,端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$,孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$,榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ,中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 4."-----"为外露喷涂装饰面,应贴保护膜,加工过程中不得破坏装饰面,加工完毕须标示代号及长度。



工程号	J853	制图	J.L.	23/11	物料号	J853-CW-X86496-003		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86496-003		
名称	包钢型材盖板加工图(竖向)	批准	-	-	数量	14		
材料	X86496	单件重量(kg)	-	长度	4989	宽度	-	



SECTION A-A

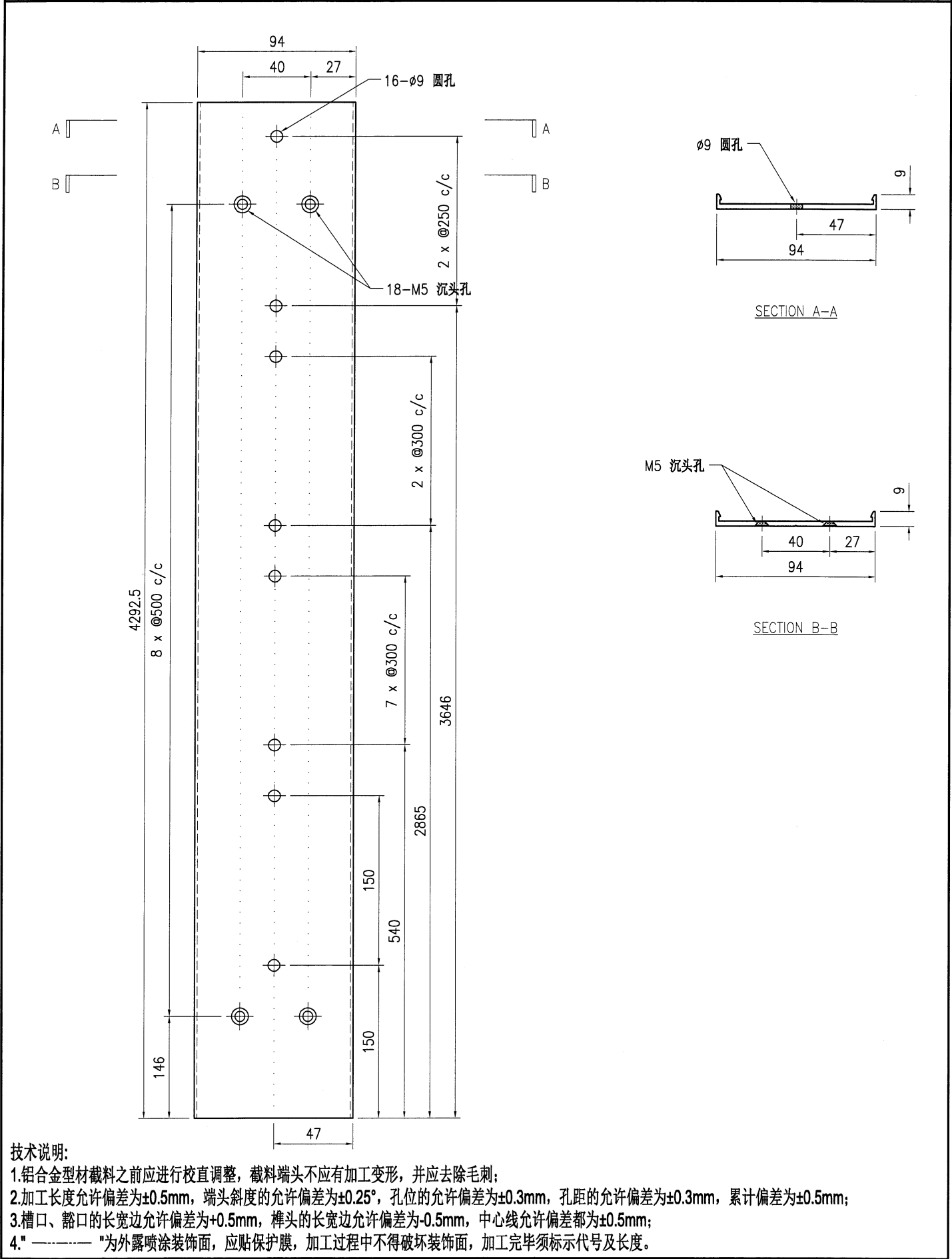


SECTION B-B

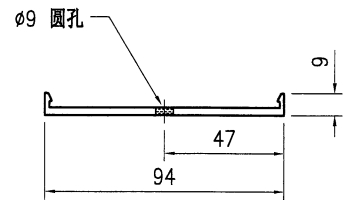
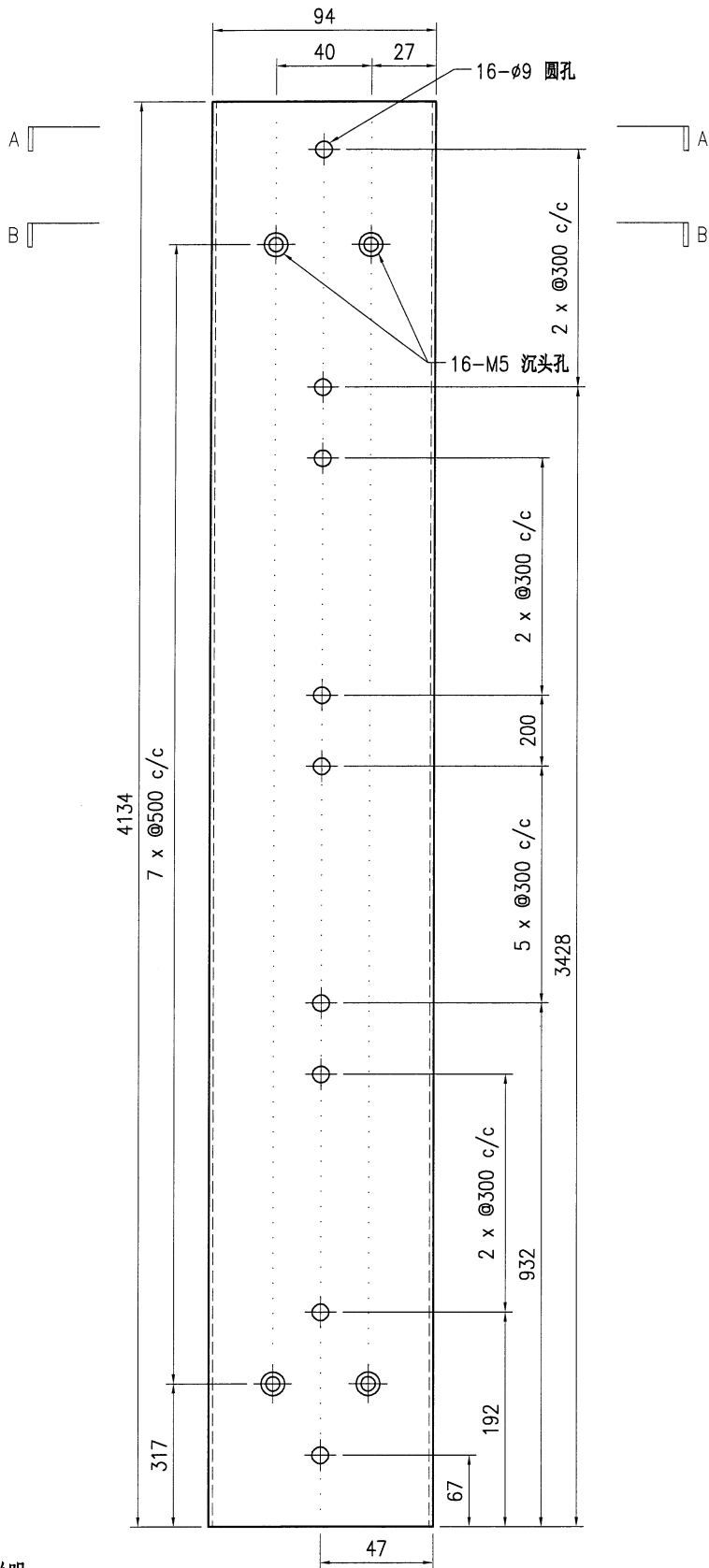
技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整,截料端头不应有加工变形,并应去除毛刺;
2.加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$,端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$,孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$,榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ,中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4."—————"为外露喷涂装饰面,应贴保护膜,加工过程中不得破坏装饰面,加工完毕须标示代号及长度。

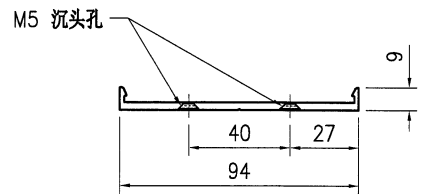
 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	23/11	物料号	J853-CW-X86496-004
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	包钢型材盖板加工图(竖向)
日期				颜色	阳极氧化				材料	X86496
									单件重量(kg)	-
									长度	4292.5
									宽度	-



美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号 J853		制图 J.L.		23/11		物料号 J853-CW-X86496-005	
										地盘 香港延坪路		复核 -		-		图号 J853-CW-X86496-005	
版本						采用 工厂		√ 地盘		名称 包钢型材盖板加工图(竖向)		批准 -		-		数量 28	
日期						颜色 阳极氧化				材料 X86496		单件重量(kg)		-		长度 4134 宽度 -	



SECTION A-A

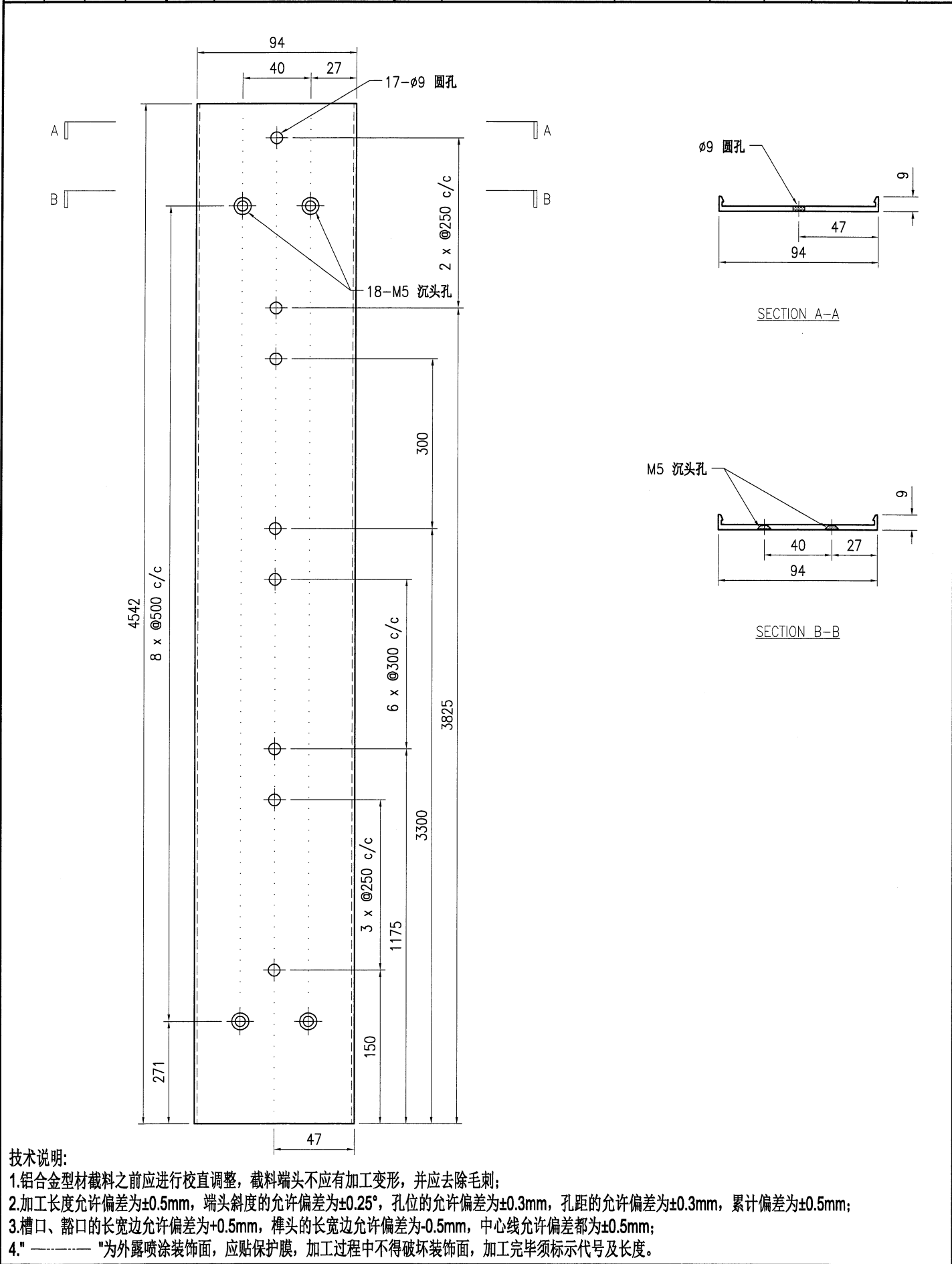


SECTION B-B

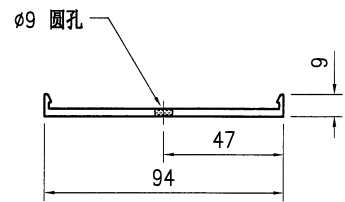
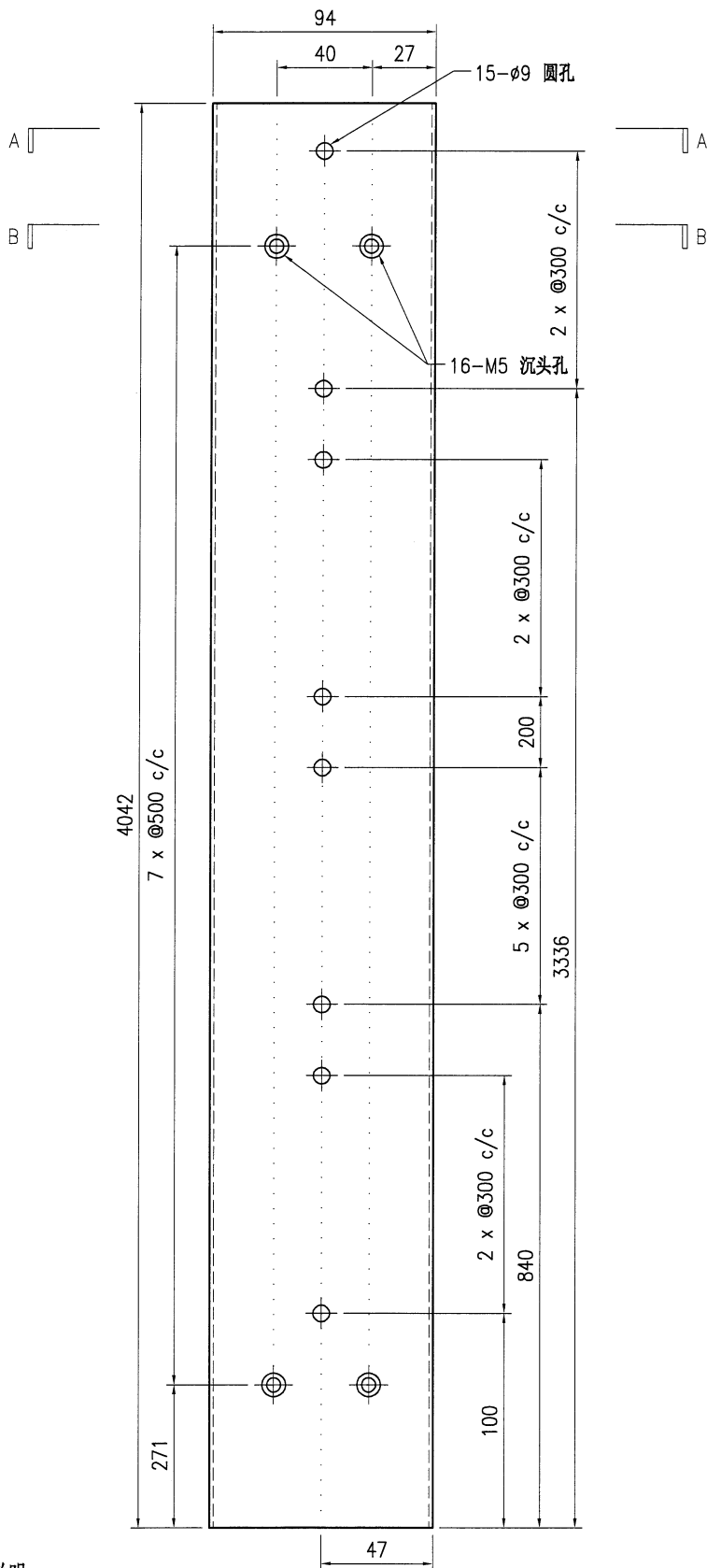
技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整,截料端头不应有加工变形,并应去除毛刺;
- 2.加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$,端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$,孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$,榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ,中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 4." ————— "为外露喷涂装饰面,应贴保护膜,加工过程中不得破坏装饰面,加工完毕须标示代号及长度。

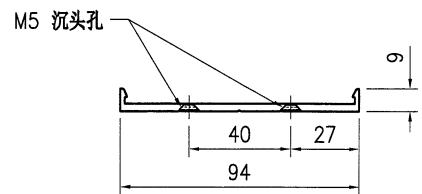
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	23/11	物料号	J853-CW-X86496-006		
										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86496-006		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	包钢型材盖板加工图(竖向)		批准	-	-	数量	28		
日期				颜色	阳极氧化				材料	X86496		单件重量(kg)		-	长度	4542	宽度	-



 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	23/11	物料号	J853-CW-X86496-007		
										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86496-007		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	包钢型材盖板加工图(竖向)		批准	-	-	数量	28		
日期				颜色	阳极氧化		材料			X86496		单件重量(kg)		-	长度	4042	宽度	-



SECTION A-A

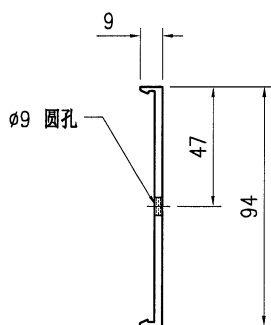
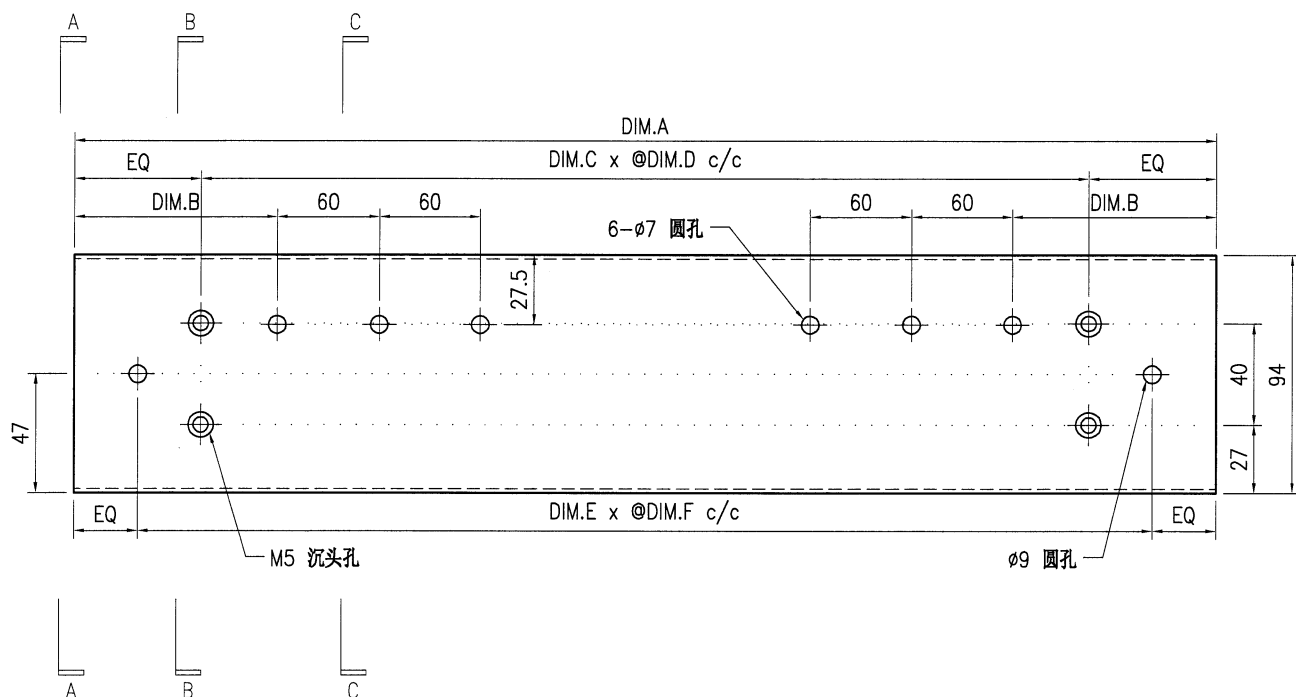


SECTION B-B

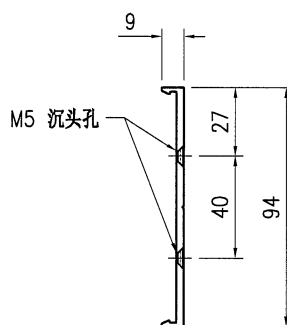
技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整,截料端头不应有加工变形,并应去除毛刺;
- 2.加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$,端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$,孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$,榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ,中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 4."—————"为外露喷涂装饰面,应贴保护膜,加工过程中不得破坏装饰面,加工完毕须标示代号及长度。

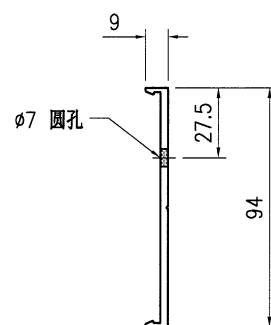
美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	23/11	物料号	J853-CW-X86496-201			
										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86496-201			
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	包钢型材盖板加工图(横向)	批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	阳极氧化				材料	X86496	单件重量(kg)	-	-	长度	-	宽度	-		
物料编号				DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	DIM.F	数量									
J853-CW-X86496-201A				1299	289.5	2	500	3	300	154									
J853-CW-X86496-201B				1849	489.5	3	500	6	250	70									
J853-CW-X86496-201C				649	139.5	1	500	2	250	196									
J853-CW-X86496-201D				2124	592.5	4	500	6	300	70									
J853-CW-X86496-201E				549	115	1	400	2	200	126									
J853-CW-X86496-201F				1974	477.5	3	500	6	300	35									



SECTION A-A



SECTION B-B

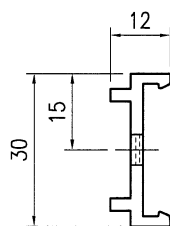
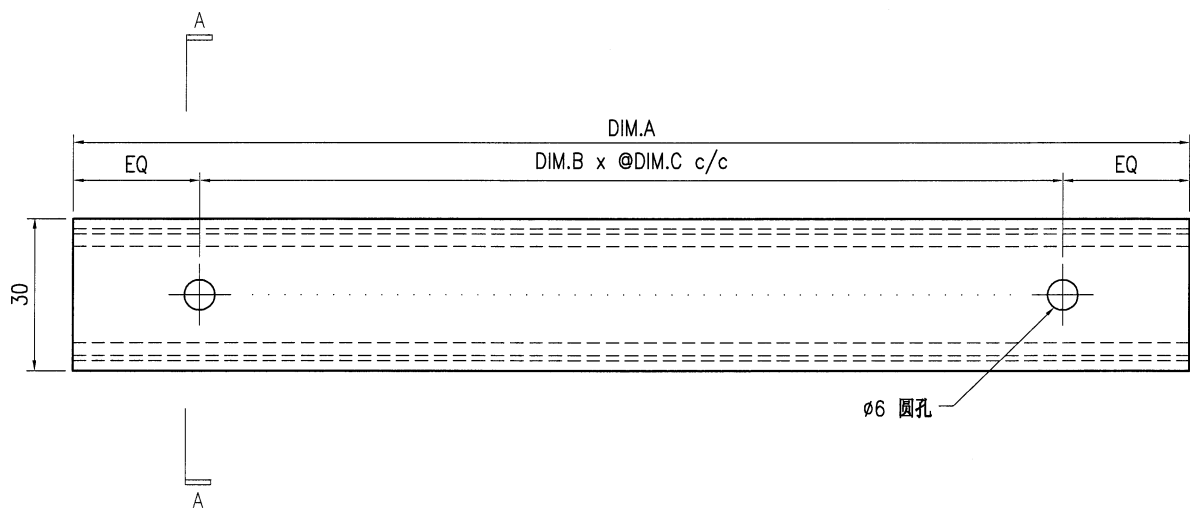


SECTION C-C

技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整,截料端头不应有加工变形,并应去除毛刺;
- 2.加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$,端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$,孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$,榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ,中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 4."-----"为外露喷涂装饰面,应贴保护膜,加工过程中不得破坏装饰面,加工完毕须标示代号及长度。

美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	23/11	物料号	J853-CW-X86497-002			
										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86497-002			
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	包钢型材底座加工图(横向)	批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	阳极氧化				材料	X86497	单件重量(kg)	-	-	长度	-	宽度	-		
物料编号				DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)									
J853-CW-X86497-002A				1190	3	300			56	-									
J853-CW-X86497-002B				1740	6	250			14	-									
J853-CW-X86497-002C				540	2	250			70	-									
J853-CW-X86497-002D				2015	6	300			7	-									
J853-CW-X86497-002E				440	2	200			56	-									

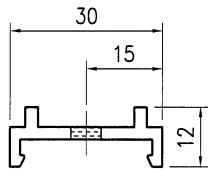


SECTION A-A

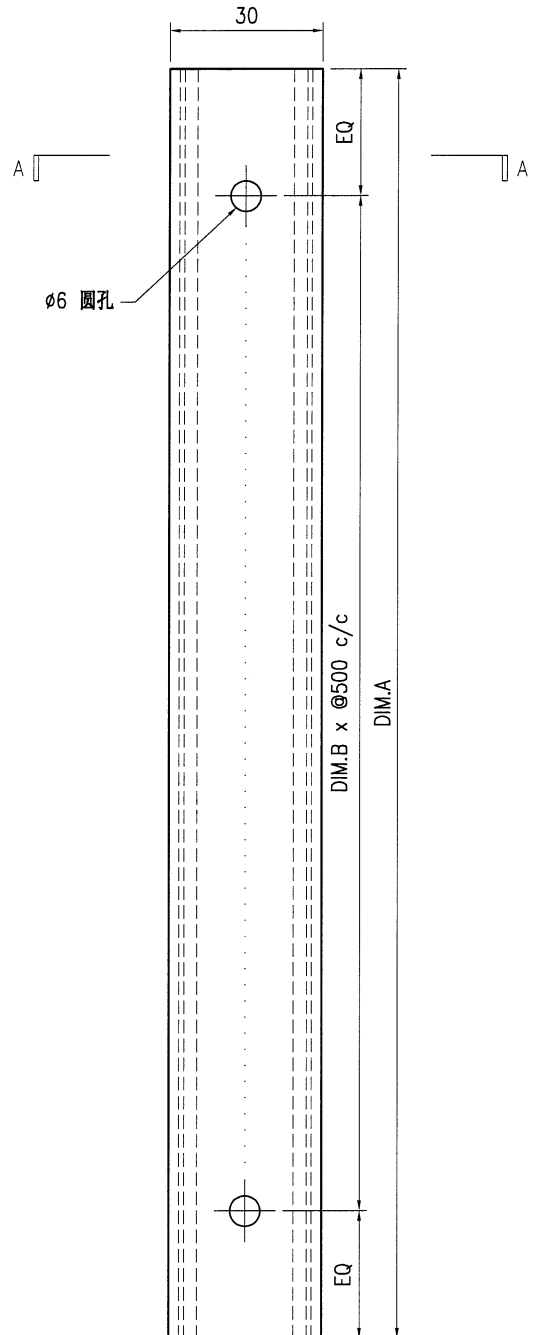
技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
- 2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；
- 4." — — — — "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	23/11	物料号	J853-CW-X86497-001			
										地盘	香港延坪路			复核	-	-	图号	J853-CW-X86497-001	
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	包钢型材底座加工图(竖向)		批准	-	-	数量	-			
日期				颜色	阳极氧化				材料	X86497		单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-	
物料编号				DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)									
J853-CW-X86497-001A				3164	6				105	-									
J853-CW-X86497-001B				3214	6				84	-									
J853-CW-X86497-001C				2714	5				28	-									



SECTION A-A

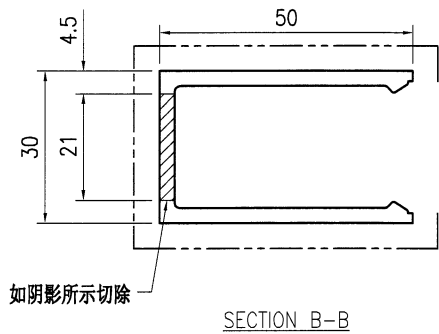
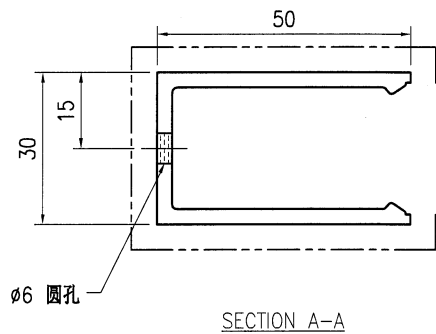
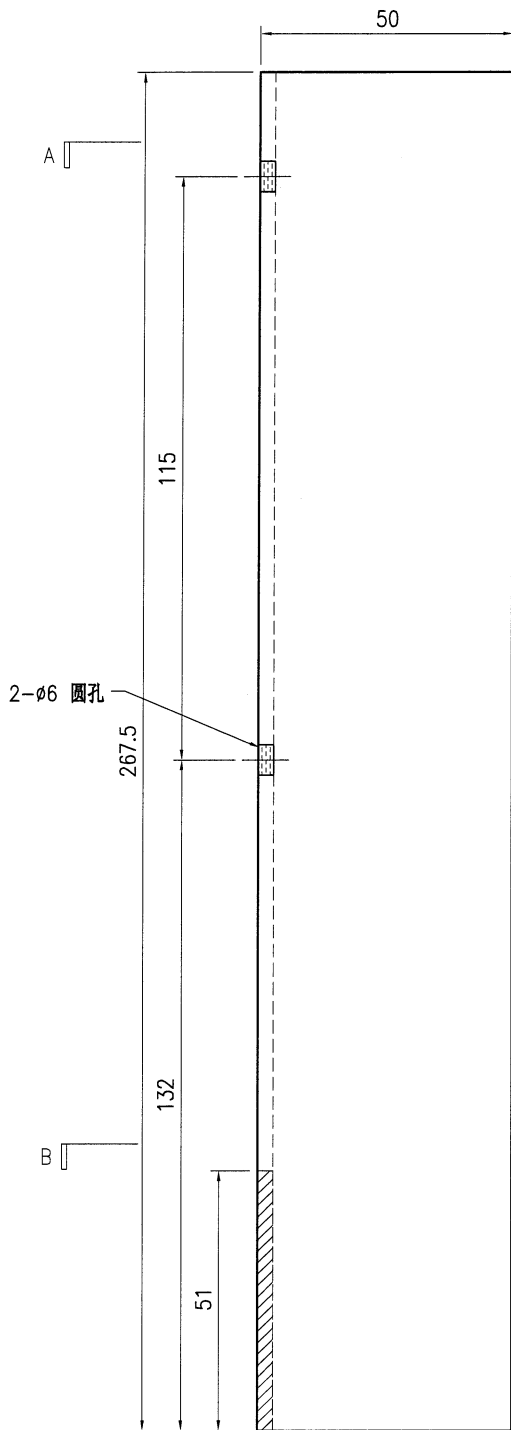


技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整,截料端头不应有加工变形,并应去除毛刺;
- 2.加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$,端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$,孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$,榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ,中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 4."-----"为外露喷涂装饰面,应贴保护膜,加工过程中不得破坏装饰面,加工完毕须标示代号及长度。

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	23/11	物料号	J853-CW-X86511-001		
										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86511-001		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	安全玻璃卡槽加工图		批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86511		单件重量(kg)		-	长度	267.5	宽度	-

位置	数量
HA1~HA8屋仔	168



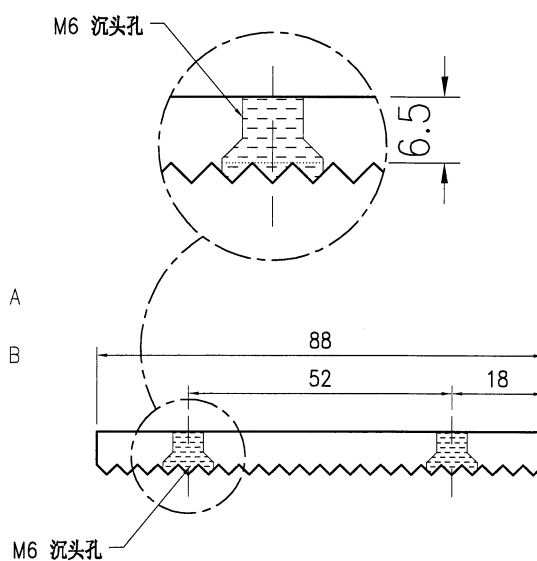
技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
- 2.加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ，端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ ，孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ ，榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ，中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
- 4." ——— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

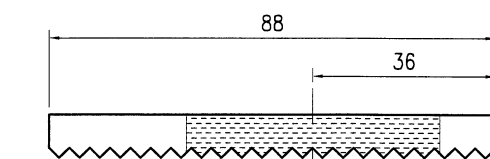


版本				采用	工厂	√	地盘	
日期				颜色	阳极氧化			

位置	数量
HA1~HA8屋仔	168



SECTION A-A

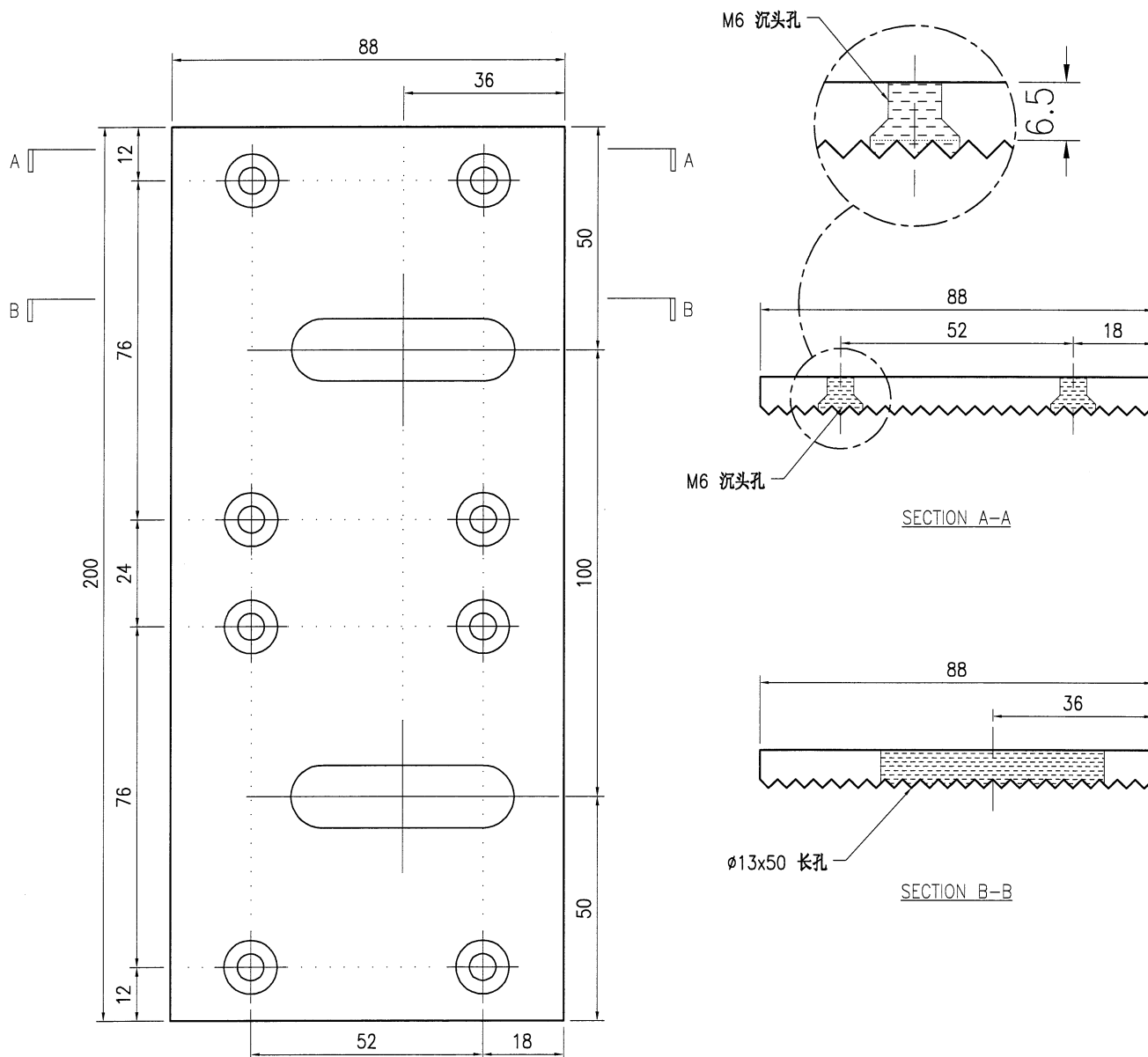


SECTION B-B

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	23/11	物料号	J853-CW-X86514-001
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	码件垫片
日期				颜色	阳极氧化				材料	X86514
									单件重量(kg)	-
									长度	200
									宽度	-

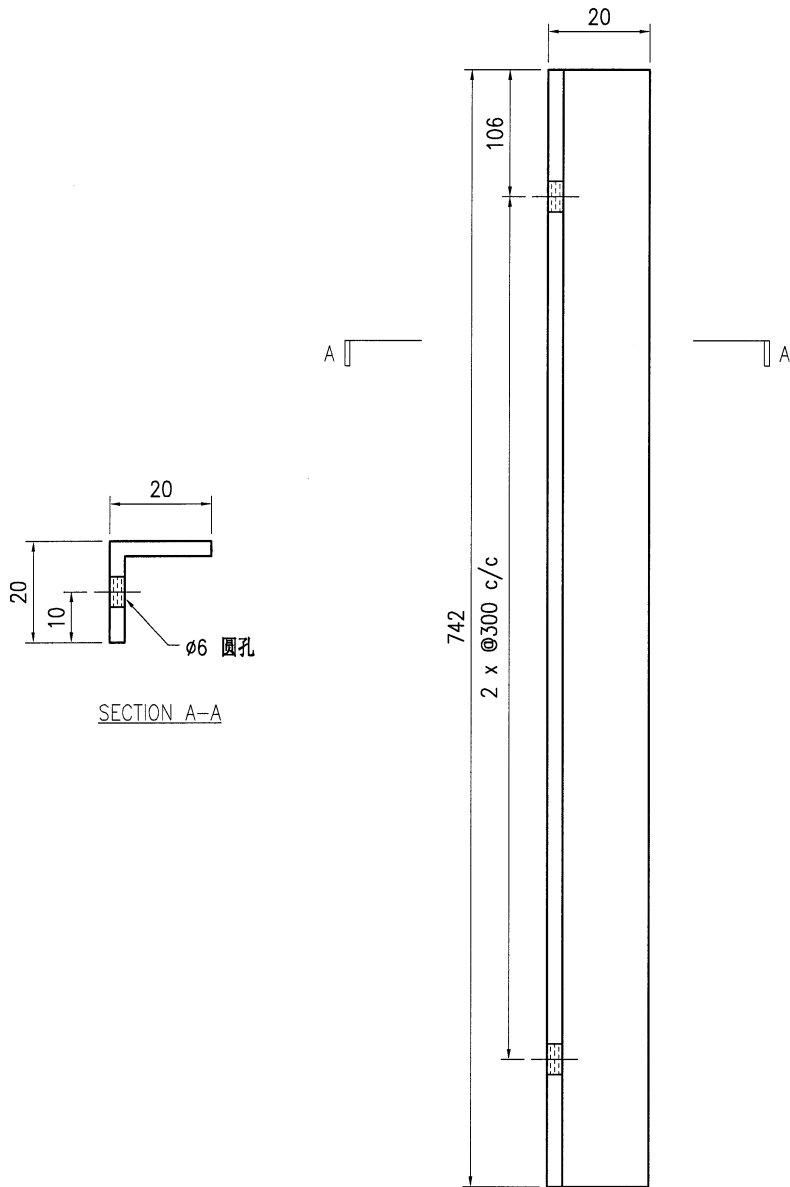
位置	数量
HA1~HA8屋仔	154



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " ————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

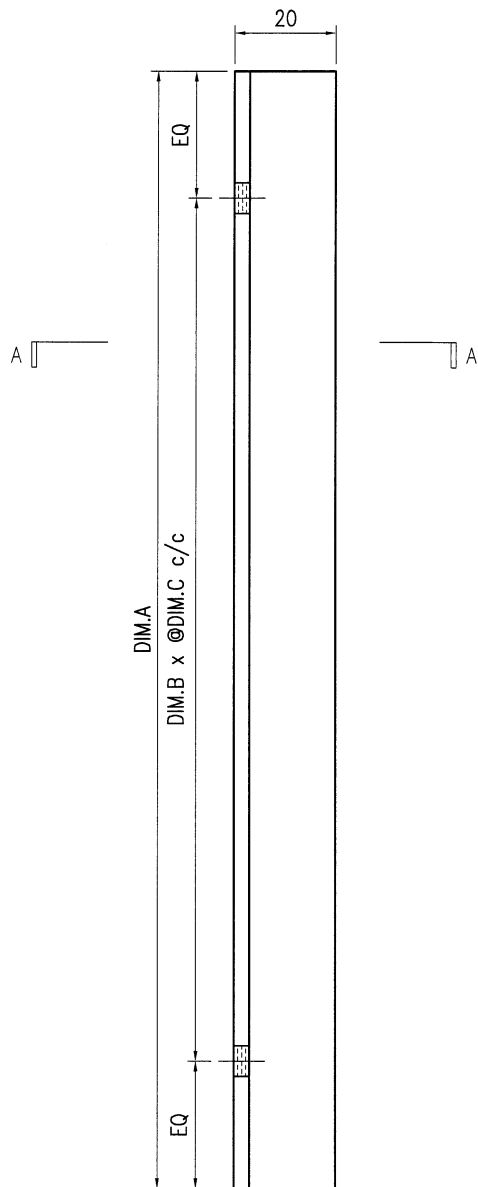
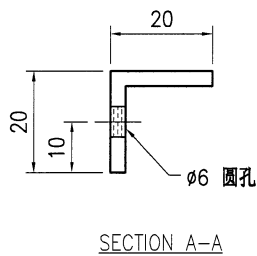
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	23/11	物料号	J853-CW-AA01-002		
										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-AA01-002		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	20x20x3mm铝角(竖向)		批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	阳极氧化				材料	JM1012A		单件重量(kg)		-	长度	742	宽度	-
															位置		数量	
															HA1~HA8屋仔		56	



技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整,截料端头不应有加工变形,并应去除毛刺;
- 2.加工长度允许偏差为±0.5mm,端头斜度的允许偏差为±0.25°,孔位的允许偏差为±0.3mm,孔距的允许偏差为±0.3mm,累计偏差为±0.5mm;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm,榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm,中心线允许偏差都为±0.5mm;
- 4."-----"为外露喷涂装饰面,应贴保护膜,加工过程中不得破坏装饰面,加工完毕须标示代号及长度。

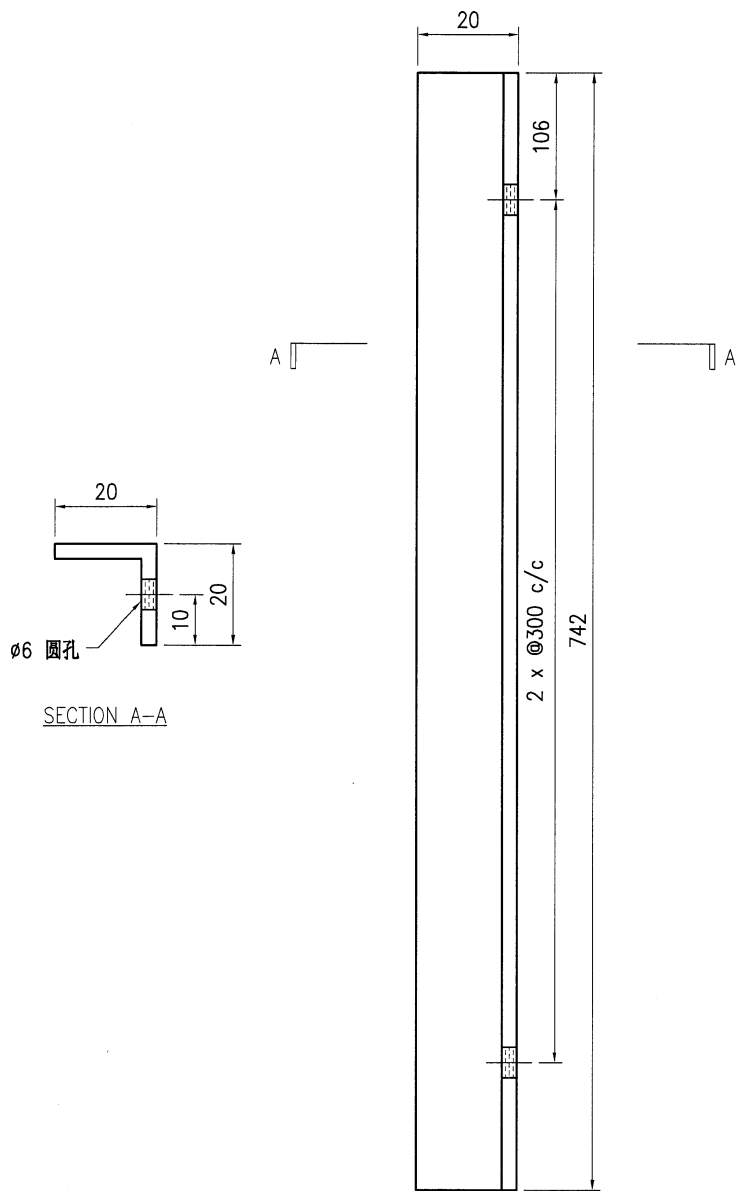
 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	23/11	物料号	J853-CW-AA01-001
										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-AA01-001
版本				采用	工厂	√	地盘			名称	20x20x3mm铝角(竖向)	批准	-	-	数量	-
日期				颜色	阳极氧化					材料	JM1012A	单件重量(kg)	-	-	长度	-
物料编号		DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量(HA)									
J853-CW-AA01-001A		592	2	250			140									
J853-CW-AA01-001B		200	1	150			28									
J853-CW-AA01-001C		550	2	250			70									
J853-CW-AA01-001D		250	1	150			28									
J853-CW-AA01-001E		850	3	250			42									
J853-CW-AA01-001F		92	1	50			196									



技术说明:

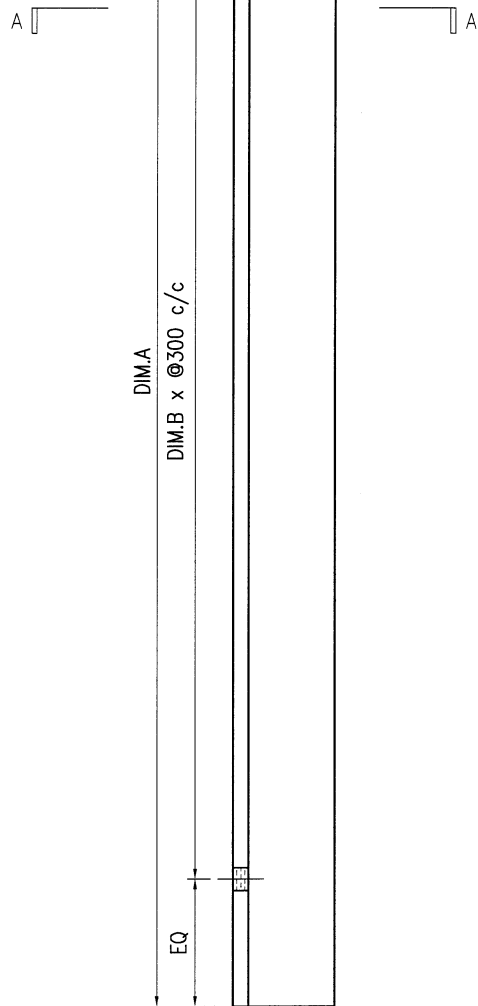
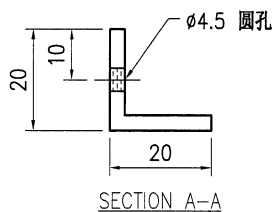
- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整,截料端头不应有加工变形,并应去除毛刺;
- 2.加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$,端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$,孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$,榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ,中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 4." ——— "为外露喷涂装饰面,应贴保护膜,加工过程中不得破坏装饰面,加工完毕须标示代号及长度。

 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	23/11	物料号	J853-CW-AA01-003		
										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-AA01-003		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	20x20x3mm铝角(竖向)		批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	阳极氧化				材料	JM1012A		单件重量(kg)		-	长度	742	宽度	-
															位置		数量	
															HA1~HA8屋仔		56	



- 技术说明:
- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
 - 2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；
 - 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；
 - 4." ——— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

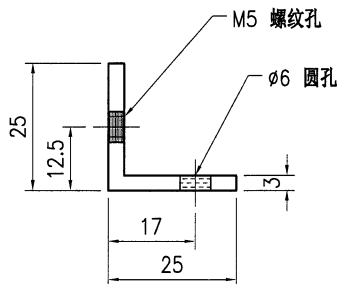
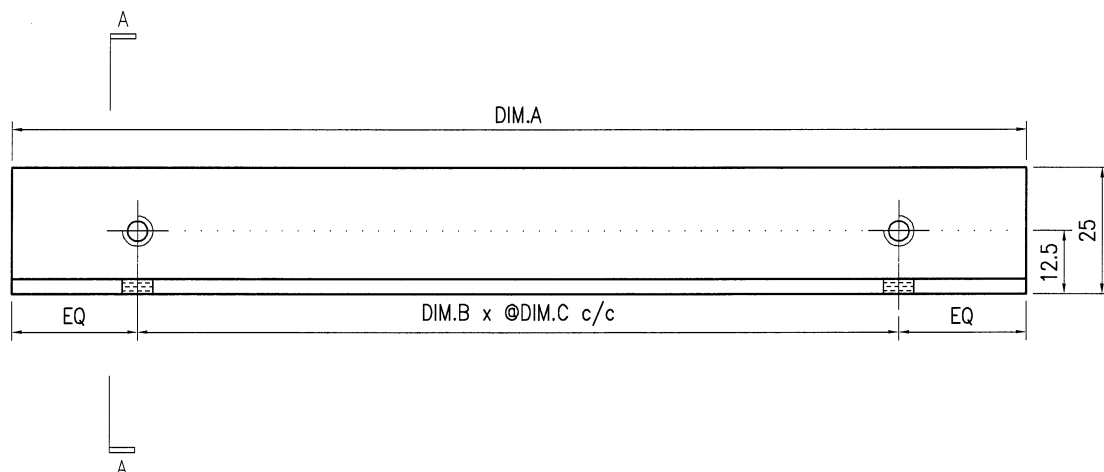
 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号 J853 地盘 香港延坪路 名称 20x20x3mm铝角(竖向) 材料 JM1012A	制图 J.L. 复核 - 批准 -	23/11 - -	物料号 J853-CW-AA01-004 图号 J853-CW-AA01-004 数量 - 长度 - 宽度 -
版本			采用	工厂	√	地盘							
日期			颜色	阳极氧化									
物料编号		DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)					
J853-CW-AA01-004A		4034	13				56	-					
J853-CW-AA01-004B		4942	16				28	-					
J853-CW-AA01-004C		4292	14				14	-					
J853-CW-AA01-004D		4134	13				14	-					
J853-CW-AA01-004E		4542	15				14	-					
J853-CW-AA01-004F		4042	13				14	-					



技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
- 2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；
- 4." ——— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号		J853		制图		J.L.		23/11		物料号		J853-CW-AA02-002					
										地盘		香港延坪路		复核		-		-		图号		J853-CW-AA02-002					
版本				采用		工厂		√		地盘				名称		25x25x3mm铝角(横向)		批准		-		-		数量		-	
日期				颜色		阳极氧化				材料		JM1015		单件重量(kg)		-		长度		-		宽度		-			
物料编号				DIM.A		DIM.B		DIM.C		DIM.D		DIM.E		数量		单件重量(kg)											
J853-CW-AA02-002A				1190		3		300						28		-											
J853-CW-AA02-002B				1740		6		250						14		-											
J853-CW-AA02-002C				540		2		250						42		-											
J853-CW-AA02-002D				2015		6		300						21		-											
J853-CW-AA02-002E				440		2		200						28		-											
J853-CW-AA02-002F				1865		6		300						14		-											

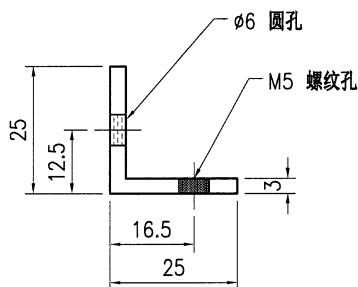
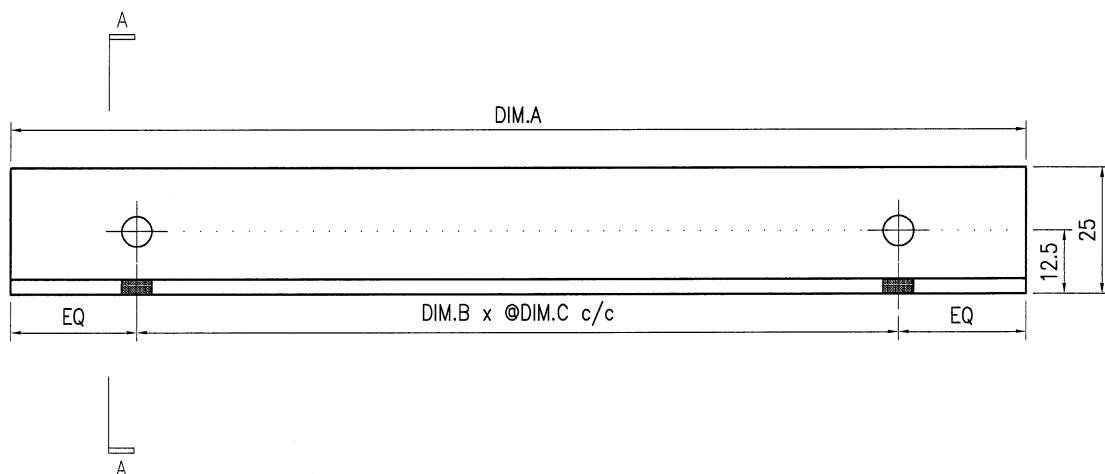


SECTION A-A

技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
- 2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；
- 4." — — — — "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	23/11	物料号	J853-CW-AA02-001			
										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-AA02-001			
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	25x25x3mm铝角(横向)		批准	-	-	数量	-			
日期				颜色	阳极氧化				材料	JM1015		单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-	
物料编号				DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)									
J853-CW-AA02-001A				1190	3	300			70	-									
J853-CW-AA02-001B				1740	6	250			28	-									
J853-CW-AA02-001C				540	2	250			84	-									
J853-CW-AA02-001D				2015	6	300			35	-									
J853-CW-AA02-001E				440	2	200			56	-									
J853-CW-AA02-001F				1865	6	300			28	-									

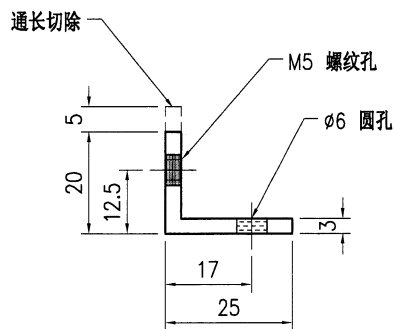
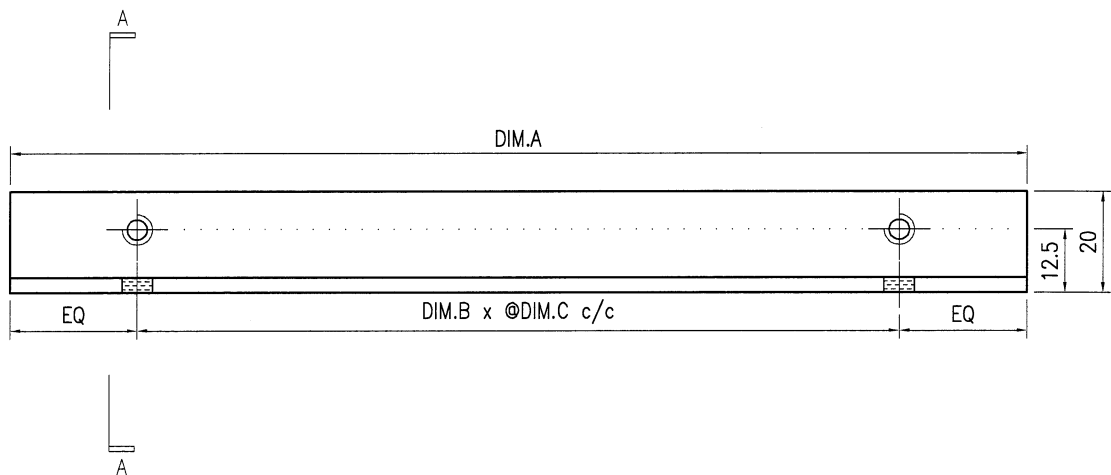


SECTION A-A

技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
- 2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；
- 4." — — — — "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号		J853		制图		J.L.		23/11		物料号		J853-CW-AA02-003						
										地盘		香港延坪路		复核		-		-		图号		J853-CW-AA02-003						
版本					采用		工厂		√		地盘				名称		25x25x3mm铝角(横向)		批准		-		-		数量		-	
日期					颜色		阳极氧化				材料		JM1015		单件重量(kg)		-		长度		-		宽度		-			
物料编号					DIM.A		DIM.B		DIM.C		DIM.D		DIM.E		数量		单件重量(kg)											
J853-CW-AA02-003A					1190		3		300						42		-											
J853-CW-AA02-003B					1740		6		250						14		-											
J853-CW-AA02-003C					540		2		250						42		-											
J853-CW-AA02-003D					2015		6		300						14		-											
J853-CW-AA02-003E					440		2		200						28		-											
J853-CW-AA02-003F					1865		6		300						14		-											

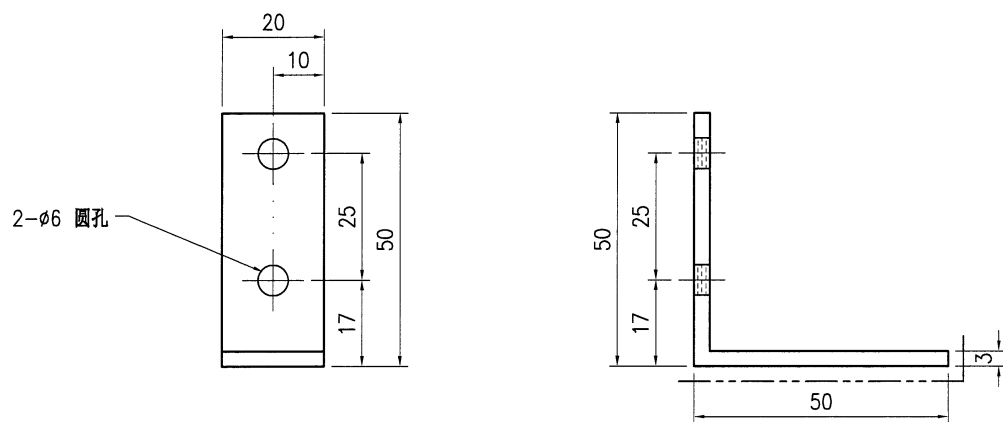


SECTION A-A

技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
- 2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；
- 4." ——— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

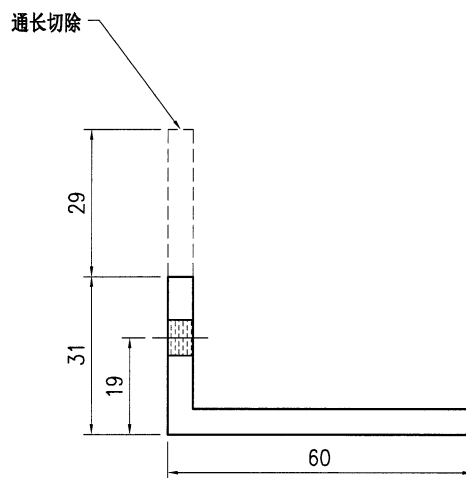
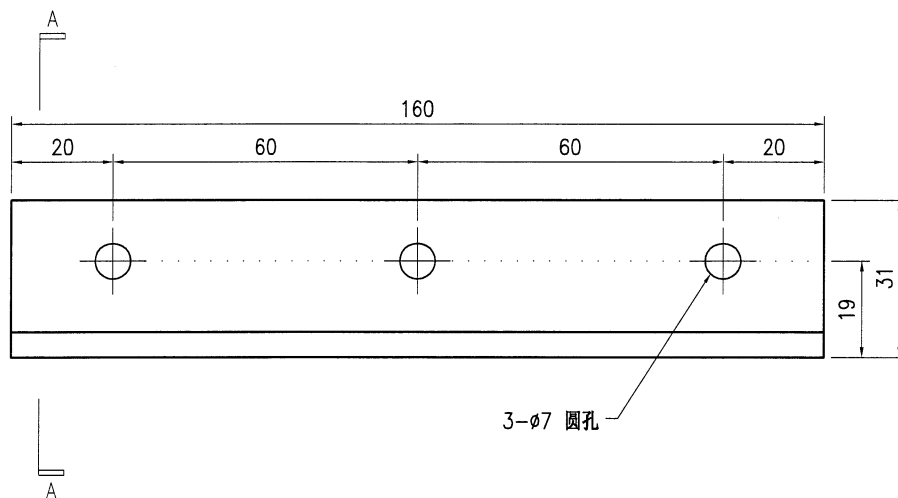
美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号		J853		制图		J.L.		23/11		物料号		J853-CW-AA03-001							
										地盘		香港延坪路		复核		-		-		图号		J853-CW-AA03-001							
版本						采用		工厂		√		地盘				名称		50x50x3mm铝角(喷涂)		批准		-		-		数量		-	
日期						颜色		JMQ213457				材料		JM1001		单件重量(kg)				-		长度		20		宽度		-	
																						位置		数量					
																						HA1~HA8屋仔		168					



技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
- 2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；
- 4." — — — — "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号		J853		制图		J.L.		23/11		物料号		J853-CW-AA04-001									
										地盘		香港延坪路		复核		-		-		图号		J853-CW-AA04-001									
版本						采用		工厂		√		地盘				名称		60x60x5mm铝角		批准		-		-		数量		-			
日期						颜色		阳极氧化				材料		JM1069		单件重量(kg)				-				长度		160		宽度		-	
																				位置		数量									
																				HA1~HA8屋仔		1302									

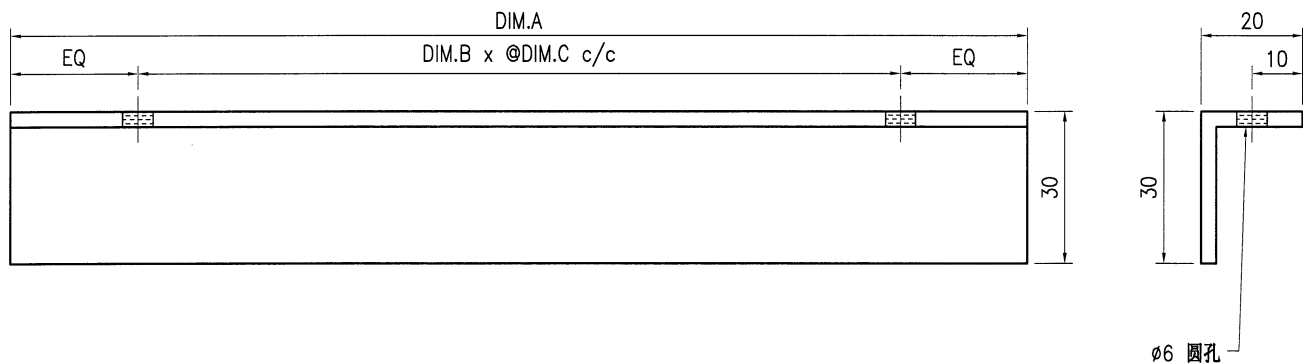


SECTION A-A

技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
- 2.加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ，端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ ，孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ ，榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ，中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
- 4." — — — — "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	23/11	物料号	J853-CW-AA06-001
										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-AA06-001
版本				采用	工厂	√	地盘			名称	30x20x3mm铝角(横向)	批准	-	-	数量	-
日期				颜色	阳极氧化					材料	JM1003	单件重量(kg)	-	-	长度	-
物料编号		DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)								
J853-CW-AA06-001A		1240	3	300			112	-								
J853-CW-AA06-001B		1790	6	250			56	-								
J853-CW-AA06-001C		590	2	250			140	-								
J853-CW-AA06-001D		2065	6	300			70	-								
J853-CW-AA06-001E		490	2	200			56	-								
J853-CW-AA06-001F		1915	6	300			28	-								



技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
- 2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；
- 4." — — — "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。



鋁材開料總表

工程號碼: J853 工程名稱: 延坪道別墅 (CW-HA2立柱橫梁)

序號	鋁料編號	名稱	表面處理		開料長度	實用長料總數量		浪費率(%)
			顏色	層厚		支數	長度	
1	JM1012A	20x20x3mm鋁角	阳极氧		6000	22	132000	4.17
2	JM1015	25x25x3mm鋁角	阳极氧		6000	16	96000	1.97
3	JM1001	50x50x3mm鋁角	JMQ2134		6000	1	6000	88.77
			57					
4	JM1069	60x60x5mm鋁角	阳极氧		6000	6	36000	13.40
5	JM1003	30x20x3mm鋁角	阳极氧		6000	14	84000	5.61
6	X86000	墊片	阳极氧		6000	1	6000	13.30
7	X86317	之字料	阳极氧		6000	2	12000	16.10
8	X86495	包鋼型材	JMQ2134		6000	38	228000	5.42
			57					
9	X86496	包鋼型材盖板	阳极氧		6000	42	252000	4.29
10	X86497	包鋼型材底座	阳极氧		4400	34	149600	17.86
11	X86511	安全玻璃卡槽	JMQ2134		6000	2	12000	44.47
			57					
12	X86514	碼件墊片	阳极氧		6000	2	12000	29.00

HA2屋開料單.

送至: _____

由: _____

日期: _____

簡短說明: _____

共13頁 第1頁

打印日期: 2023/11/28 打印時間: 15:53

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HA2立柱橫梁)

開料長度:6000, 總長料支數:2, 總開料支數:46

鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):29

鋁材開料清單 X86514

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86514-001	1	200.0	22	22	1	0	1@(1418)x1
J853-CW-X86514-002	(餘料)1	156.0	24	8	0	1	1@(122)x1
J853-CW-X86514-002	2	156.0		16	1	0	2@(3358)x1

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅 (CW-HA2 立柱橫梁)

開料長度: 6000, 總長料支數: 2, 總開料支數: 24

鋸片厚度 (mm): 6, 料頭尾總切除 (mm): 50, 浪費率 (%): 44.47

鋁材開料清單 X86511

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86511-001	1-2	267.5	24	24	2	0	1@ (206.5)x1 2@ (5129.5)x1

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅 (CW-HA2立柱橫梁)

開料長度: 4400, 總長料支數: 34, 總開料支數: 60

鋸片厚度(mm): 6, 料頭尾總切除(mm): 50, 浪費率(%): 17.86

鋁材開料清單 X86497

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86497-001B	1-12	3214.0	12	12	12	0	1-12@ (1130)x12
J853-CW-X86497-001A	13-27	3164.0		15	15	0	13-27@ (1180)x15
J853-CW-X86497-001C	28-31	2714.0		4	4	0	28-31@ (1630)x4
J853-CW-X86497-002D	32	2015.0		1	1	0	32@ (2329)x1
J853-CW-X86497-002B	(餘料) 32	1740.0		1	0	1	32@ (583)x1
J853-CW-X86497-002B	33	1740.0		1	1	0	33@ (2604)x1
J853-CW-X86497-002A	(餘料) 28-31, 33	1190.0		6	0	5	28-31@ (434)x4
J853-CW-X86497-002A	34	1190.0		2	1	0	34@ (1958)x1
J853-CW-X86497-002C	(餘料) 1-5	540.0		10	0	5	1-5@ (38)x5
J853-CW-X86497-002E	(餘料) 6-9	440.0		8	0	4	6-9@ (238)x4

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HA2立柱橫梁)

開料長度:6000, 總長料支數:42, 總開料支數:124

鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):4.29

鋁材開料清單 X86496

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86496-002, J853-CW-X86496-003	1-4	4989.0	4	4	4	0	1-4@(955)x4
J853-CW-X86496-006	5-8	4542.0	4	4	4	0	5-8@(1402)x4
J853-CW-X86496-004	9-11	4292.5	3	3	3	0	9-11@(1651.5)x3
J853-CW-X86496-005	12-15	4134.0	4	4	4	0	12-15@(1810)x4
J853-CW-X86496-007	16-19	4042.0	4	4	4	0	16-19@(1902)x4
J853-CW-X86496-001	20-31	4034.5	12	12	12	0	20-31@(1909.5)x12
J853-CW-X86496-201D	32-36	2124.0	10	10	5	0	32-36@(1690)x5
J853-CW-X86496-201F	37-38	1974.0	5	5	2	0	37@(10)x1 38@(1990)x1
J853-CW-X86496-201B	(餘料)16-25	1849.0	10	10	0	10	16-19@(47)x4 20-25@(54.5)x6
J853-CW-X86496-201A	(餘料)5-15, 26-36	1299.0	22	22	0	22	5-8@(97)x4 9-11@(346.5)x3 12-15@(505)x4 26-31@(604.5)x6 32-36@(385)x5
J853-CW-X86496-201C	(餘料)1-4, 38	649.0	28	7	0	5	1-4@(300)x4 38@(25)x1
J853-CW-X86496-201C	39-41	649.0		21	3	0	39-40@(55)x2 41@(3985)x1
J853-CW-X86496-201E	(餘料)26-31, 41	549.0	18	13	0	7	26-31@(49.5)x6 41@(100)x1
J853-CW-X86496-201E	42	549.0		5	1	0	42@(3175)x1

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HA2立柱橫梁)

開料長度:6000, 總長料支數:38, 總開料支數:104

鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):5.42

鋁材開料清單 X86495

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86495-002, J853-CW-X86495-004	1-4	4989.0	4	4	4	0	1-4@(955)x4
J853-CW-X86495-009, J853-CW-X86495-015, J853-CW-X86495-017, J853-CW-X86495-018	5-8	4542.0	4	4	4	0	5-8@(1402)x4
J853-CW-X86495-005, J853-CW-X86495-006, J853-CW-X86495-007	9-11	4292.5	3	3	3	0	9-11@(1651.5)x3
J853-CW-X86495-008, J853-CW-X86495-011, J853-CW-X86495-014, J853-CW-X86495-016	12-15	4134.0	4	4	4	0	12-15@(1810)x4
J853-CW-X86495-020, J853-CW-X86495-021, J853-CW-X86495-022, J853-CW-X86495-023	16-19	4042.0	4	4	4	0	16-19@(1902)x4
J853-CW-X86495-001, J853-CW-X86495-003, J853-CW-X86495-010, J853-CW-X86495-013	20-31	4034.5	12	12	12	0	20-31@(1909.5)x12
J853-CW-X86495A-201B	(餘料)32	2124.0	7	1	0	1	32@(1690)x1
J853-CW-X86495-203A, J853-CW-X86495B-352A,	32-35	2124.0		6	4	0	32@(3820)x1 33-34@(1690)x2
J853-CW-X86495B-352B, J853-CW-X86495C-402F	(餘料)35-36	2049.0	4	2	0	2	35@(1765)x1 36@(1840)x1
J853-CW-X86495B-352B, J853-CW-X86495C-402F	36-37	2049.0		2	2	0	36-37@(3895)x2
J853-CW-X86495-202B, J853-CW-X86495B-351B, J853-CW-X86495C-402B	(餘料)16-21	1849.0	6	6	0	6	16-19@(47)x4 20-21@(54.5)x2
J853-CW-X86495B-353A	(餘料)9-10	1500.0	2	2	0	2	9-10@(145.5)x2
J853-CW-X86495-201A, J853-CW-X86495-202A, J853-CW-X86495B-351A, J853-CW-X86495C-402A	(餘料)5-8, 11-15, 22-28	1299.0	16	16	0	16	5-8@(97)x4 11@(346.5)x1 12-15@(505)x4 22-28@(604.5)x7
J853-CW-X86495-201B, J853-CW-X86495-202C, J853-CW-X86495A-201A, J853-CW-X86495B-351C, J853-CW-X86495C-401A, J853-CW-X86495C-402C	(餘料)1-4, 29-37	649.0	22	22	0	13	1-4@(300)x4 29-31@(599.5)x3 32-34@(380)x3 35@(455)x1 36@(530)x1 37@(2585)x1
J853-CW-X86495-201C, J853-CW-X86495-202D, J853-CW-X86495B-351D, J853-CW-X86495C-402E	(餘料)22-31, 37, 37	549.0	16	14	0	12	22-28@(49.5)x7 29-31@(44.5)x3 37@(1475)x1 37@(365)x1
J853-CW-X86495C-402E	38	549.0		2	1	0	38@(4840)x1

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HA2立柱橫梁)

開料長度:6000, 總長料支數:2, 總開料支數:178

鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):16.1

鋁材開料清單 X86317

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86317-001	1-2	50.0	178	178	2	0	1@(14)x1 2@(1918)x1

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HA2立柱橫梁)

開料長度:6000, 總長料支數:1, 總開料支數:92

鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):13.3

鋁材開料清單 X86000

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86000-001	1	50.0	92	92	1	0	1@(798)x1

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HA2立柱橫梁)

開料長度:6000, 總長料支數:14, 總開料支數:66

鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):5.61

鋁材開料清單 JM1003

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-AA06-001D	1-5	2065.0	10	10	5	0	1-5@(1808)x5
J853-CW-AA06-001F	6-7	1915.0	4	4	2	0	6@(187)x1 7@(4029)x1
J853-CW-AA06-001B	(餘料)1-5, 7	1790.0	8	7	0	6	1-5@(12)x5 7@(437)x1
J853-CW-AA06-001B	8	1790.0		1	1	0	8@(4154)x1
J853-CW-AA06-001A	(餘料)8	1240.0	16	3	0	1	8@(416)x1
J853-CW-AA06-001A	9-12	1240.0		13	4	0	9-11@(966)x3 12@(4704)x1
J853-CW-AA06-001C	(餘料)9-12	590.0	20	10	0	4	9-11@(370)x3 12@(532)x1
J853-CW-AA06-001C	13-14	590.0		10	2	0	13@(586)x1 14@(5354)x1
J853-CW-AA06-001E	(餘料)12-14	490.0	8	8	0	3	12@(36)x1 13@(90)x1 14@(2378)x1

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅 (CW-HA2立柱橫梁)

開料長度: 6000, 總長料支數: 6, 總開料支數: 186

鋸片厚度 (mm): 6, 料頭尾總切除 (mm): 50, 浪費率 (%): 13.4

鋁材開料清單 JM1069

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-AA04-001	1-6	160.0	186	186	6	0	1-5@(140)x5 6@(4124)x1

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HA2立柱橫梁)

開料長度:6000, 總長料支數:1, 總開料支數:24

鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):88.77

鋁材開料清單 JM1001

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-AA03-001	1	20.0	24	24	1	0	1@(5326)x1

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HA2立柱橫梁)

開料長度:6000, 總長料支數:16, 總開料支數:86

鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):1.97

鋁材開料清單 JM1015

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-AA02-002D	(餘料)3	2015.0	1	1	0	1	3@(1908)x1
J853-CW-AA02-001D, J853-CW-AA02-002D, J853-CW-AA02-003D	1-5	2015.0		9	5	0	1-2@(1908)x2 3@(3929)x1 4-5@(1908)x2
J853-CW-AA02-001F,	(餘料)1-6	1865.0		7	0	6	1-5@(37)x5
J853-CW-AA02-002F	6	1865.0		1	1	0	6@(4079)x1
J853-CW-AA02-002B	(餘料)8	1740.0		2	0	1	8@(712)x1
J853-CW-AA02-001B, J853-CW-AA02-003B	7-9	1740.0		6	3	0	7@(712)x1 8@(4204)x1 9@(2458)x1
J853-CW-AA02-001A	(餘料)9	1190.0		2	0	1	9@(66)x1
J853-CW-AA02-001A,	10-14	1190.0		18	5	0	10-13@(1166)x4
J853-CW-AA02-001C, J853-CW-AA02-002C, J853-CW-AA02-003C	(餘料)7-8, 10-14, 14-15	540.0		22	0	9	7-8@(166)x2 10-13@(74)x4 14@(2466)x1
J853-CW-AA02-002C	15	540.0		2	1	0	15@(4858)x1
J853-CW-AA02-001E,	(餘料)15-16, 16	440.0		11	0	3	15@(244)x1
J853-CW-AA02-001E	16	440.0		5	1	0	16@(3720)x1

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅 (CW-HA2立柱橫梁)

開料長度: 6000, 總長料支數: 22, 總開料支數: 108

鋸片厚度 (mm): 6, 料頭尾總切除 (mm): 50, 浪費率 (%): 4.17

鋁材開料清單 JM1012A

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-AA01-004B	1-4	4942.0	4	4	4	0	1-4@(1002)x4
J853-CW-AA01-004E	5-6	4542.0	2	2	2	0	5-6@(1402)x2
J853-CW-AA01-004C	7-8	4292.0	2	2	2	0	7-8@(1652)x2
J853-CW-AA01-004D	9-10	4134.0	2	2	2	0	9-10@(1810)x2
J853-CW-AA01-004F	11-12	4042.0	2	2	2	0	11-12@(1902)x2
J853-CW-AA01-004A	13-20	4034.0	8	8	8	0	13-20@(1910)x8
J853-CW-AA01-001E	(餘料)1-6	850.0	6	6	0	6	1-4@(146)x4 5-6@(546)x2
J853-CW-AA01-002, J853- CW-AA01-003	(餘料)7-14	742.0	16	16	0	8	7-8@(156)x2 9-10@(314)x2 11-12@(406)x2 13-14@(414)x2
J853-CW-AA01-001A	(餘料)15-20	592.0	20	18	0	6	15-20@(116)x6
J853-CW-AA01-001A	21	592.0		2	1	0	21@(4754)x1
J853-CW-AA01-001C	(餘料)21	550.0	10	8	0	1	21@(306)x1
J853-CW-AA01-001C	22	550.0		2	1	0	22@(4838)x1
J853-CW-AA01-001D	(餘料)5-6	250.0	4	4	0	2	5-6@(34)x2
J853-CW-AA01-001B	(餘料)9-12	200.0	4	4	0	4	9-10@(108)x2 11-12@(200)x2
J853-CW-AA01-001F	(餘料)1-4, 7-21	92.0	28	28	0	19	1-4@(48)x4 7-8@(58)x2 9-10@(10)x2 11-12@(4)x2 13-14@(22)x2 15-20@(18)x6 21@(110)x1



鋁材開料總表

工程號碼: J853 工程名稱: 延坪道別墅(CW-HA1, HA3~HA8立柱橫梁)

序號	鋁料編號	名稱	表面處理		開料長度	實用長料總數量		浪費率(%)
			顏色	層厚		支數	長度	
1	JM1012A	20x20x3mm鋁角	阳极氧		6000	128	768000	1.20
2	JM1015	25x25x3mm鋁角	阳极氧		6000	96	576000	1.97
3	JM1001	50x50x3mm鋁角	JMQ2134		6000	1	6000	36.77
		57						
4	JM1069	60x60x5mm鋁角	阳极氧		6000	32	192000	2.68
5	JM1003	30x20x3mm鋁角	阳极氧		6000	82	492000	3.33
6	X86000	垫片	阳极氧		6000	6	36000	13.30
7	X86317	之字料	阳极氧		6000	11	66000	8.55
8	X86495	包钢型材	JMQ2134		6000	239	1434000	3.67
		57						
9	X86496	包钢型材盖板	阳极氧		6000	250	1500000	3.53
10	X86497	包钢型材底座	阳极氧		4400	203	893200	17.46
11	X86511	安全玻璃卡槽	JMQ2134		6000	7	42000	5.40
		57						
12	X86514	码件垫片	阳极氧		6000	9	54000	5.61

HA1, 3~8 屋開料單.

送至: _____

由: _____

日期: _____

簡短說明: _____

共13頁 第1頁

打印日期: 2023/11/28 打印時間: 15:39

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HA1,HA3~HA8立柱橫梁)

開料長度:6000, 總長料支數:9, 總開料支數:276

鋁材開料清單 X86514

鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):5.61

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86514-001	1-5	200.0	132	132	5	0	1-4@(182)x4 5@(1830)x1
J853-CW-X86514-002	(餘料)1-5	156.0	144	15	0	5	1-4@(20)x4 5@(48)x1
J853-CW-X86514-002	6-9	156.0		129	4	0	6-8@(118)x3 9@(2548)x1

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HA1,HA3~HA8立柱橫梁)

開料長度:6000, 總長料支數:7, 總開料支數:144

鋁材開料清單 X86511

鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):5.4

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86511-001	1-7	267.5	144	144	7	0	1-6@ (206.5)x6 7@ (1027)x1

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HA1,HA3~HA8立柱橫梁)

開料長度:4400, 總長料支數:203, 總開料支數:360

鋁材開料清單 X86497

鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):17.46

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86497-001B	1-72	3214.0	72	72	72	0	1-72@(1130)x72
J853-CW-X86497-001A	73-162	3164.0	90	90	90	0	73-162@(1180)x90
J853-CW-X86497-001C	163-186	2714.0	24	24	24	0	163-186@(1630)x24
J853-CW-X86497-002D	187-189	2015.0	6	6	3	0	187-189@(308)x3
J853-CW-X86497-002B	190-195	1740.0	12	12	6	0	190-195@(858)x6
J853-CW-X86497-002A	(餘料)163-186	1190.0	48	24	0	24	163-186@(434)x24
J853-CW-X86497-002A	196-203	1190.0		24	8	0	196-203@(762)x8
J853-CW-X86497-002C	(餘料)1-30	540.0	60	60	0	30	1-30@(38)x30
J853-CW-X86497-002E	(餘料)31-54	440.0	48	48	0	24	31-54@(238)x24

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅(CW-HA1, HA3~HA8立柱橫梁)

開料長度: 6000, 總長料支數: 250, 總開料支數: 744

鋸片厚度(mm): 6, 料頭尾總切除(mm): 50, 浪費率(%): 3.53

鋁材開料清單 X86496

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86496-002, J853-CW-X86496-003	1-24	4989.0	24	24	24	0	1-24@(955)x24
J853-CW-X86496-006	25-48	4542.0	24	24	24	0	25-48@(1402)x24
J853-CW-X86496-004	49-66	4292.5	18	18	18	0	49-66@(1651.5)x18
J853-CW-X86496-005	67-90	4134.0	24	24	24	0	67-90@(1810)x24
J853-CW-X86496-007	91-114	4042.0	24	24	24	0	91-114@(1902)x24
J853-CW-X86496-001	115-186	4034.5	72	72	72	0	115-186@(1909.5)x72
J853-CW-X86496-201D	187-216	2124.0	60	60	30	0	187-216@(1690)x30
J853-CW-X86496-201F	217-226	1974.0	30	30	10	0	217-226@(10)x10
J853-CW-X86496-201B	(餘料)91-150	1849.0	60	60	0	60	91-114@(47)x24 115-150@(54.5)x36
J853-CW-X86496-201A	(餘料)25-90, 151-216	1299.0	132	132	0	132	25-48@(97)x24 49-66@(346.5)x18 67-90@(505)x24 151-186@(604.5)x36 187-216@(385)x30
J853-CW-X86496-201C	(餘料)1-24	649.0	168	24	0	24	1-24@(300)x24
J853-CW-X86496-201C	227-242	649.0		144	16	0	227-242@(55)x16
J853-CW-X86496-201E	(餘料)151-186	549.0	108	36	0	36	151-186@(49.5)x36
J853-CW-X86496-201E	243-250	549.0		72	8	0	243-249@(400)x7 250@(4840)x1

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅(CW-HA1, HA3~HA8立柱橫梁)

開料長度: 6000, 總長料支數: 239, 總開料支數: 660

鋸片厚度(mm): 6, 料頭尾總切除(mm): 50, 浪費率(%): 3.67

鋁材開料清單 X86495

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86495-002, J853-CW-X86495-004	1-24	4989.0	24	24	24	0	1-24@(955)x24
J853-CW-X86495-009, J853-CW-X86495-012, J853-CW-X86495-015, J853-CW-X86495-017, J853-CW-X86495-018, J853-CW-X86495-019	25-48	4542.0	24	24	24	0	25-48@(1402)x24
J853-CW-X86495-005, J853-CW-X86495-006, J853-CW-X86495-007	49-66	4292.5	18	18	18	0	49-66@(1651.5)x18
J853-CW-X86495-008, J853-CW-X86495-011, J853-CW-X86495-014, J853-CW-X86495-016	67-90	4134.0	24	24	24	0	67-90@(1810)x24
J853-CW-X86495-020, J853-CW-X86495-021, J853-CW-X86495-022, J853-CW-X86495-023	91-114	4042.0	24	24	24	0	91-114@(1902)x24
J853-CW-X86495-001, J853-CW-X86495-003, J853-CW-X86495-010, J853-CW-X86495-013	115-186	4034.5	72	72	72	0	115-186@(1909.5)x72
J853-CW-X86495-203A, J853-CW-X86495A-201B, J853-CW-X86495B-352A, J853-CW-X86495C-402D	187-213	2124.0	54	54	27	0	187-213@(1690)x27
J853-CW-X86495B-352B, J853-CW-X86495C-402F	214-231	2049.0	36	36	18	0	214-231@(1840)x18
J853-CW-X86495-202B, J853-CW-X86495B-351B, J853-CW-X86495C-402B	(餘料)91-150	1849.0	60	60	0	60	91-114@(47)x24 115-150@(54.5)x36
J853-CW-X86495B-353A	(餘料)49-60	1500.0	12	12	0	12	49-60@(145.5)x12
J853-CW-X86495-201A, J853-CW-X86495-202A, J853-CW-X86495B-351A, J853-CW-X86495C-402A	(餘料)25-48, 61-90, 151-192	1299.0	96	96	0	96	25-48@(97)x24 61-66@(346.5)x6 67-90@(505)x24 151-186@(604.5)x36 187-192@(385)x6
J853-CW-X86495-201B, J853-CW-X86495-202C, J853-CW-X86495A-201A, J853-CW-X86495B-351C, J853-CW-X86495C-401A, J853-CW-X86495C-402C	(餘料)1-24, 193-231	649.0	120	102	0	63	1-24@(300)x24 193-213@(380)x21 214-231@(530)x18
J853-CW-X86495C-402C	232-233	649.0		18	2	0	232-233@(55)x2
J853-CW-X86495-201C, J853-CW-X86495-202D, J853-CW-X86495B-351D, J853-CW-X86495C-402E	(餘料)151-186, 235, 237	549.0	96	48	0	38	151-186@(49.5)x36 235@(400)x1 237@(400)x1
J853-CW-X86495-202D, J853-CW-X86495B-351D, J853-CW-X86495C-402E	234-239	549.0		48	6	0	234@(400)x1 235@(4840)x1 236@(400)x1 237@(2620)x1 238-239@(400)x2

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HA1,HA3~HA8立柱橫梁)

開料長度:6000, 總長料支數:11, 總開料支數:1068

鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):8.55

鋁材開料清單 X86317

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86317-001	1-11	50.0	1068	1068	11	0	1-10@(14)x10 11@(5502)x1

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HA1,HA3~HA8立柱橫梁)

開料長度:6000, 總長料支數:6, 總開料支數:552

鋁材開料清單 X86000

鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):13.3

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86000-001	1-6	50.0	552	552	6	0	1-5@(14)x5 6@(4718)x1

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HA1,HA3~HA8立柱橫梁)

開料長度:6000, 總長料支數:82, 總開料支數:396

鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):3.33

鋁材開料清單 JM1003

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-AA06-001D	1-30	2065.0	60	60	30	0	1-30@(1808)x30
J853-CW-AA06-001F	31-38	1915.0	24	24	8	0	31-38@(187)x8
J853-CW-AA06-001B	(餘料)1-30	1790.0	48	30	0	30	1-30@(12)x30
J853-CW-AA06-001B	39-44	1790.0		18	6	0	39-44@(562)x6
J853-CW-AA06-001A	45-68	1240.0	96	96	24	0	45-68@(966)x24
J853-CW-AA06-001C	(餘料)45-68	590.0	120	24	0	24	45-68@(370)x24
J853-CW-AA06-001C	69-79	590.0		96	11	0	69-78@(586)x10
J853-CW-AA06-001E	(餘料)39-44, 69-79	490.0	48	20	0	17	39-44@(66)x6 69-78@(90)x10 79@(390)x1
J853-CW-AA06-001E	80-82	490.0		28	3	0	80-81@(494)x2 82@(2974)x1

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HA1,HA3~HA8立柱橫梁)

開料長度:6000, 總長料支數:32, 總開料支數:1116

鋁材開料清單 JM1069

鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):2.68

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-AA04-001	1-32	160.0	1116	1116	32	0	1-31@(140)x31 32@(804)x1

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HA1,HA3~HA8立柱橫梁)

開料長度:6000, 總長料支數:1, 總開料支數:144

鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):36.77

鋁材開料清單 JM1001

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-AA03-001	1	20.0	144	144	1	0	1@(2206).x1

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HA1,HA3~HA8立柱橫梁)

開料長度:6000, 總長料支數:96, 總開料支數:516

鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):1.97

鋁材開料清單 JM1015

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-AA02-001D, J853-CW-AA02-002D, J853-CW-AA02-003D	1-30	2015.0	60	60	30	0	1-30@(1908)x30
J853-CW-AA02-001F, J853-CW-AA02-002F	(餘料)1-30	1865.0	48	30	0	30	1-30@(37)x30
J853-CW-AA02-002F, J853-CW-AA02-003F	31-36	1865.0		18	6	0	31-36@(337)x6
J853-CW-AA02-001B, J853-CW-AA02-002B, J853-CW-AA02-003B	37-52	1740.0	48	48	16	0	37-52@(712)x16
J853-CW-AA02-001A, J853-CW-AA02-002A, J853-CW-AA02-003A	53-82	1190.0	120	120	30	0	53-82@(1166)x30
J853-CW-AA02-001C, J853-CW-AA02-002C, J853-CW-AA02-003C	(餘料)37-82, 86	540.0	144	84	0	47	37-52@(166)x16 53-82@(74)x30 86@(490)x1
J853-CW-AA02-002C, J853-CW-AA02-003C	83-89	540.0		60	7	0	83-85@(490)x3 86@(4858)x1 87-88@(490)x2
J853-CW-AA02-001E, J853-CW-AA02-003E	(餘料)83-89, 94	440.0	96	11	0	8	83-88@(44)x6 89@(244)x1 94@(152)x1
J853-CW-AA02-001E, J853-CW-AA02-002E, J853-CW-AA02-003E	90-96	440.0		85	7	0	90-93@(152)x4 94@(1044)x1 95@(152)x1 96@(1936)x1

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HA1,HA3~HA8立柱橫梁)

開料長度:6000, 總長料支數:128, 總開料支數:648

鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):1.2

鋁材開料清單 JM1012A

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-AA01-004B	1-24	4942.0	24	24	24	0	1-24@(1002)x24
J853-CW-AA01-004E	25-36	4542.0	12	12	12	0	25-36@(1402)x12
J853-CW-AA01-004C	37-48	4292.0	12	12	12	0	37-48@(1652)x12
J853-CW-AA01-004D	49-60	4134.0	12	12	12	0	49-60@(1810)x12
J853-CW-AA01-004F	61-72	4042.0	12	12	12	0	61-72@(1902)x12
J853-CW-AA01-004A	73-120	4034.0	48	48	48	0	73-120@(1910)x48
J853-CW-AA01-001E	(餘料)1-36	850.0	36	36	0	36	1-24@(146)x24 25-36@(546)x12
J853-CW-AA01-002, J853- CW-AA01-003	(餘料)37-84	742.0	96	96	0	48	37-48@(156)x12 49-60@(314)x12 61-72@(406)x12 73-84@(414)x12
J853-CW-AA01-001A	(餘料)85-120	592.0	120	108	0	36	85-120@(116)x36
J853-CW-AA01-001A	121-122	592.0		12	2	0	121@(568)x1
J853-CW-AA01-001C	(餘料)121-122	550.0	60	8	0	2	121@(12)x1 122@(264)x1
J853-CW-AA01-001C	123-128	550.0		52	6	0	123-127@(390)x5
J853-CW-AA01-001D	(餘料)25-36	250.0	24	24	0	12	25-36@(34)x12
J853-CW-AA01-001B	(餘料)49-72	200.0	24	24	0	24	49-60@(108)x12 61-72@(200)x12
J853-CW-AA01-001F	(餘料)1-24, 37-120, 122-126	92.0	168	168	0	113	1-24@(48)x24 37-48@(58)x12 49-60@(10)x12 61-72@(4)x12 73-84@(22)x12 85-120@(18)x36 122@(68)x1 123-125@(96)x3 126@(292)x1