

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 7061	修改版本:	E
	HK-0269		
工程編號:	J 853	工程名稱:	延坪道
收件人:	生統	發件人:	Joe Chan
工程項目:	幕牆RowA橫企料 修改	日期:	21/02/2024

<input checked="" type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
--	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 修改E: ①修改 J853-CW-TA-407, 改短
②修改 J853-CW-X86495C-402F, 改短.
未出貨之料, 請幫忙在廠亦短, 謝謝

完成上列要求日期: ASAP

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:	生統	*組別成員批核簽署:	炳哥
傳遞編號:	HK 0269124	項目經理簽署:	



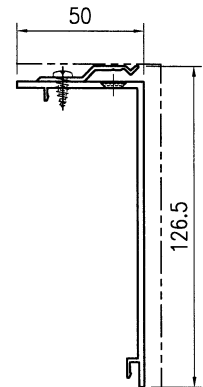
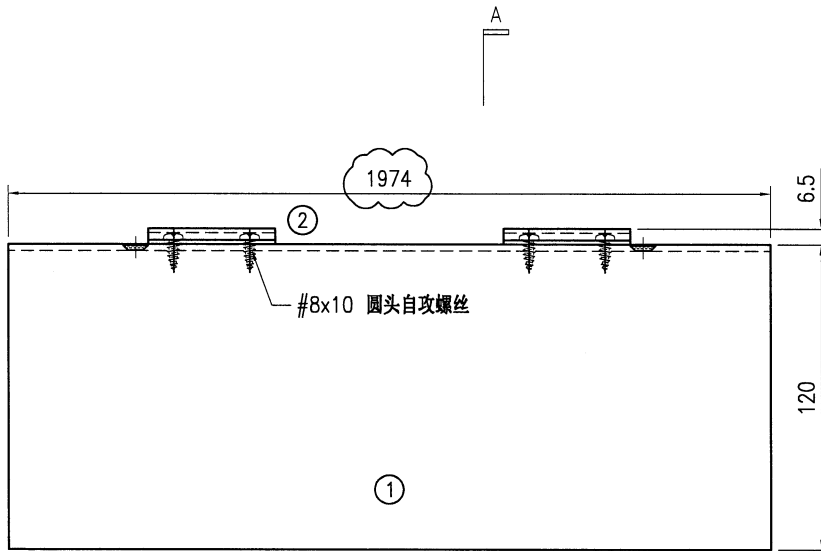
美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	23/11	物料号	-		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-407		
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	14		
材料	-	单件面积(㎡)	-	-	长度	1974	宽度	126.5

版本	1	采用	工厂	地盘	√
日期	20/2	颜色	-		

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86495B-352B	1974	1
2	J853-CW-X86317-001	50	4

-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	8
---	--------------	---	---



SECTION A-A



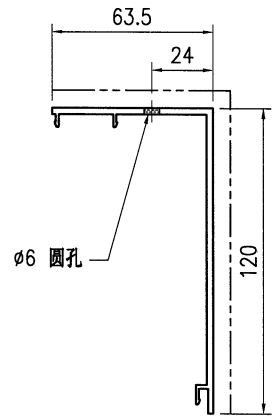
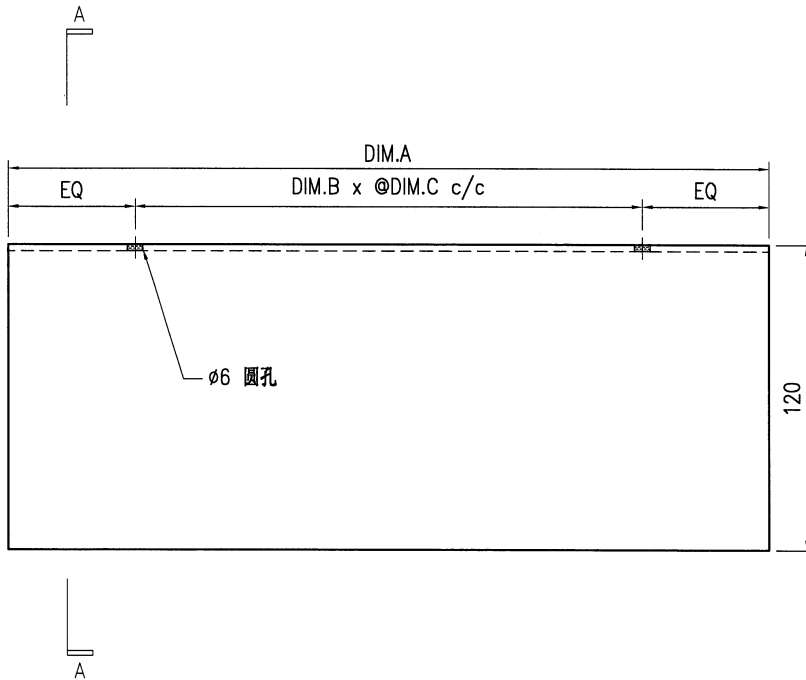
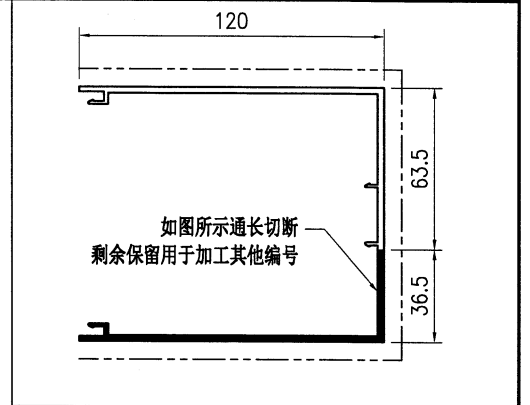


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	23/11	物料号	J853-CW-X86495C-402	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495C-402	
名称	包钢型材加工图(横向)	批准	-	-	数量	-	
材料	X86495	单件重量(kg)	-	长度	-	宽度	-

版本	1	2	采用	工厂	地盘	√
日期	30/11	20/2	颜色	JMQ213457		

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86495C-402A	1299	3	300			28	-
J853-CW-X86495C-402B	1849	6	250			14	-
J853-CW-X86495C-402C	649	2	250			28	-
J853-CW-X86495C-402D	2124	6	300			21	-
J853-CW-X86495C-402E	549	2	200			28	-
J853-CW-X86495C-402F	1974	6	300			14	-



SECTION A-A

技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。