

美特鋁質有限公司

MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS (E.I.)

工程指示編號:	EI- 7061	修改版本:	A
	HK-2803		
工程編號:	J 853	工程名稱:	延坪道 (第2期)
收件人:	生急克	發件人:	Joe Chan
工程項目:	幕牆 (Row A) 橫企 料組裝 修改	日期:	30/11/2023

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 新增圖紙 J853-CW-X86317-001 (附電子檔)
 修改圖紙 4張
 HA2 要求 15/12/2023 出貨
 急

完成上列要求日期: ASAP

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:	*組別成員批核簽署:
傳遞編號: HK 2803	項目經理簽署:

圖則登記表
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title:	香港延坪道(第二期別墅) Curtain Wall-橫企料型材
工程編號 Project No:	J853

分發予 Distributed To

圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title
J853-HCW-TA-3001	企料位置圖
J853-HCW-TA-3002	企料位置圖
J853-HCW-TA-3001	橫料位置圖
J853-HCW-TA-3002	橫料位置圖
J853-CW-MA-001	企料組裝圖
J853-CW-MA-002	企料組裝圖
J853-CW-MA-003	企料組裝圖
J853-CW-MA-004	企料組裝圖
J853-CW-MA-005	企料組裝圖
J853-CW-MA-006	企料組裝圖
J853-CW-MA-007	企料組裝圖
J853-CW-MA-008	企料組裝圖
J853-CW-MA-009	企料組裝圖
J853-CW-MA-010	企料組裝圖
J853-CW-MA-011	企料組裝圖
J853-CW-MA-012	企料組裝圖
J853-CW-MA-013	企料組裝圖
J853-CW-MA-014	企料組裝圖
J853-CW-MA-015	企料組裝圖
J853-CW-MA-016	企料組裝圖
J853-CW-MA-017	企料組裝圖
J853-CW-MA-018	企料組裝圖
J853-CW-MA-019	企料組裝圖
J853-CW-MA-020	企料組裝圖
J853-CW-MA-021	企料組裝圖
J853-CW-MA-022	企料組裝圖
J853-CW-MA-023	企料組裝圖

接收日期 Receiving Date (適用於客

年							
月							
日							

發出日期 Issued Date

年	23	23					
月	11	11					
日	28	30					

**修訂編號
Revision No.**

1	-						
2	-						
3	-						
4	-						
5	-						
6	-						
7	-						
8	-						
9	-						
10	-						
11	-						
12	-						
13	-						
14	-						
15	-						
16	-						
17	-						
18	-						
19	-						
20	-						
21	-						
22	-						
23	-						
24	-						
25	-						
26	-						
27	-						

圖則登記表
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title:	香港延坪道(第二期別墅) Curtain Wall-橫企料型材
工程編號 Project No:	J853

分發予 Distributed To

圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title
J853-CW-TA-001	橫料組裝圖
J853-CW-TA-002	橫料組裝圖
J853-CW-TA-003	橫料組裝圖
J853-CW-TA-004	橫料組裝圖
J853-CW-TA-005	橫料組裝圖
J853-CW-TA-006	橫料組裝圖
J853-CW-TA-007	橫料組裝圖
J853-CW-TA-008	橫料組裝圖
J853-CW-TA-009	橫料組裝圖
J853-CW-TA-010	橫料組裝圖
J853-CW-TA-011	橫料組裝圖
J853-CW-TA-012	橫料組裝圖
J853-CW-TA-013	橫料組裝圖
J853-CW-TA-014	橫料組裝圖
J853-CW-TA-015	橫料組裝圖
J853-CW-TA-016	橫料組裝圖
J853-CW-TA-017	橫料組裝圖
J853-CW-TA-018	橫料組裝圖
J853-CW-TA-019	橫料組裝圖
J853-CW-TA-020	橫料組裝圖
J853-CW-TA-021	橫料組裝圖
J853-CW-TA-022	橫料組裝圖
J853-CW-TA-023	橫料組裝圖
J853-CW-TA-024	橫料組裝圖
J853-CW-TA-025	橫料組裝圖
J853-CW-TA-026	橫料組裝圖
J853-CW-TA-027	橫料組裝圖
J853-CW-TA-028	橫料組裝圖

接收日期 Receiving Date (適用於客

年							
月							
日							

發出日期 Issued Date

年	23	23					
月	11	11					
日	28	30					

**修訂編號
Revision No.**

28	-						
29	-						
30	-						
31	-						
32	-						
33	-						
34	-						
35	-						
36	-						
37	-						
38	-						
39	-						
40	-						
41	-						
42	-						
43	-						
44	-						
45	-						
46	-						
47	-						
48	-						
49	-						
50	-						
51	-						
52	-						
53	-						
54	-						
55	-						

圖則登記表
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title:	香港延坪道(第二期別墅) Curtain Wall-橫企料型材
工程編號 Project No:	J853

分發予 Distributed To

圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title
J853-CW-TA-029	橫料組裝圖
J853-CW-TA-030	橫料組裝圖
J853-CW-TA-031	橫料組裝圖
J853-CW-TA-032	橫料組裝圖
J853-CW-TA-033	橫料組裝圖
J853-CW-TA-034	橫料組裝圖
J853-CW-TA-035	橫料組裝圖
J853-CW-TA-036	橫料組裝圖
J853-CW-TA-037	橫料組裝圖
J853-CW-TA-038	橫料組裝圖
J853-CW-TA-039	橫料組裝圖
J853-CW-TA-401	橫料組裝圖
J853-CW-TA-402	橫料組裝圖
J853-CW-TA-403	橫料組裝圖
J853-CW-TA-404	橫料組裝圖
J853-CW-TA-405	橫料組裝圖
J853-CW-TA-406	橫料組裝圖
J853-CW-TA-407	橫料組裝圖
J853-CW-X86000-001	型材加工圖
J853-CW-X86495-001	型材加工圖
J853-CW-X86495-002	型材加工圖
J853-CW-X86495-003	型材加工圖
J853-CW-X86495-004	型材加工圖
J853-CW-X86495-005	型材加工圖
J853-CW-X86495-006	型材加工圖
J853-CW-X86495-007	型材加工圖
J853-CW-X86495-008	型材加工圖

接收日期 Receiving Date (適用於客

年							
月							
日							

發出日期 Issued Date

年	23	23					
月	11	11					
日	28	30					

修訂編號
Revision No.

56	-						
57	-						
58	-						
59	-						
60	-						
61	-						
62	-						
63	-						
64	-						
65	-						
66	-						
67	-						
68	-						
69	-						
70	-						
71	-						
72	-						
73	-						
74	-						
75	-						
76	-						
77	-						
78	-						
79	-						
80	-						
81	-						
82	-						

圖則登記表
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title:	香港延坪道(第二期別墅) Curtain Wall-橫企料型材
工程編號 Project No:	J853

分發予 Distributed To

圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title
J853-CW-X86495-009	型材加工圖
J853-CW-X86495-010	型材加工圖
J853-CW-X86495-011	型材加工圖
J853-CW-X86495-012	型材加工圖
J853-CW-X86495-013	型材加工圖
J853-CW-X86495-014	型材加工圖
J853-CW-X86495-015	型材加工圖
J853-CW-X86495-016	型材加工圖
J853-CW-X86495-017	型材加工圖
J853-CW-X86495-018	型材加工圖
J853-CW-X86495-019	型材加工圖
J853-CW-X86495-020	型材加工圖
J853-CW-X86495-021	型材加工圖
J853-CW-X86495-022	型材加工圖
J853-CW-X86495-023	型材加工圖
J853-CW-X86495-201	型材加工圖
J853-CW-X86495-202	型材加工圖
J853-CW-X86495-203	型材加工圖
J853-CW-X86495A-201	型材加工圖
J853-CW-X86495B-351	型材加工圖
J853-CW-X86495B-352	型材加工圖
J853-CW-X86495B-353	型材加工圖
J853-CW-X86495C-401	型材加工圖
J853-CW-X86495C-402	型材加工圖
J853-CW-X86496-001	型材加工圖
J853-CW-X86496-002	型材加工圖
J853-CW-X86496-003	型材加工圖
J853-CW-X86496-004	型材加工圖

接收日期 Receiving Date (適用於客


年							
月							
日							

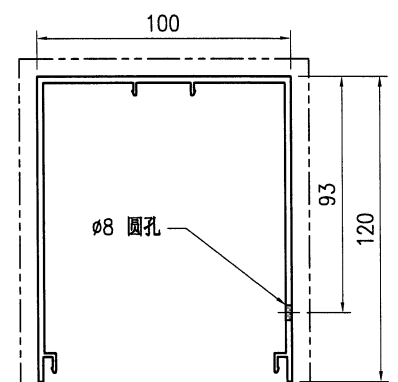
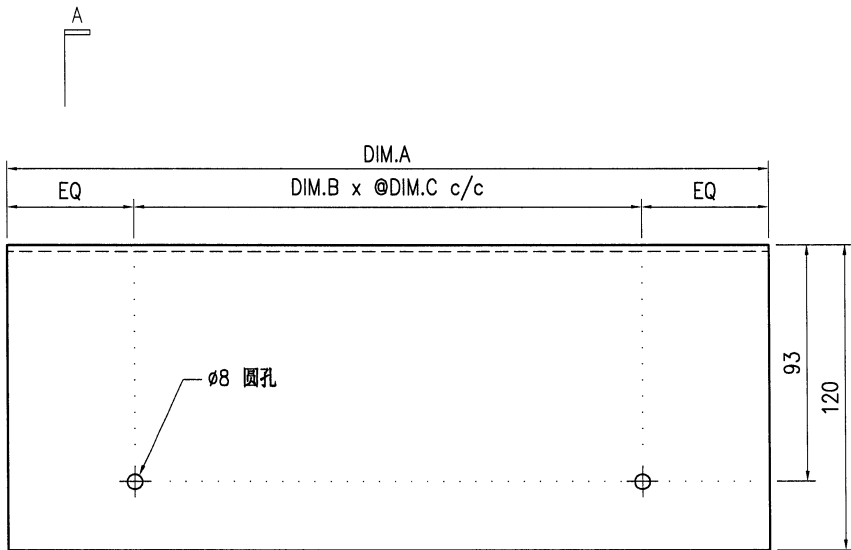
發出日期 Issued Date

年	23	23					
月	11	11					
日	28	30					

修訂編號
Revision No.


83	-						
84	-						
85	-						
86	-						
87	-						
88	-						
89	-						
90	-						
91	-						
92	-						
93	-						
94	-						
95	-						
96	-						
97	-						
98	-						
99	-	A					
100	-						
101	-	A					
102	-						
103	-						
104	-						
105	-						
106	-	A					
107	-						
108	-						
109	-						
110	-						

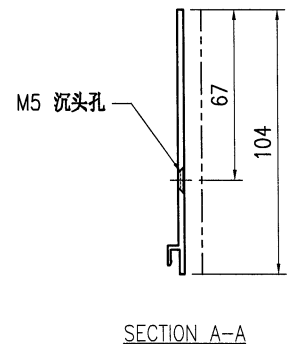
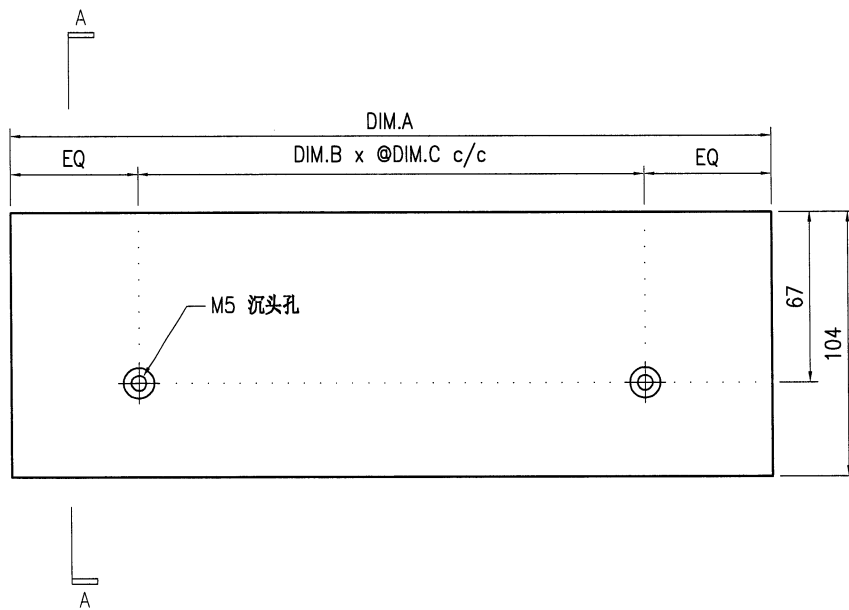
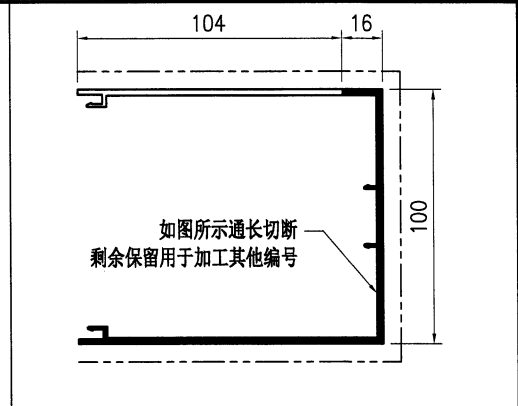
 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	23/11	物料号	J853-CW-X86495-202				
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-202				
版本	1	采用	工厂	地盘	√	名称	包钢型材加工图(横向)		批准	-	-	数量	-	
日期	30/11	颜色	JMQ213457			材料	X86495		单件重量(kg)	-	长度	-	宽度	-
物料编号		DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)						
J853-CW-X86495-202A		1299	3	300			28	-						
J853-CW-X86495-202B		1849	6	250			14	-						
J853-CW-X86495-202C		649	2	250			42	-						
J853-CW-X86495-202D		549	2	200			28	-						



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/11 -	物料号 J853-CW-X86495A-201 图号 J853-CW-X86495A-201
版本 1 日期 30/11	采用 工厂 颜色 JMQ213457	地盘 √ 名称 包钢型材加工图(横向) 材料 X86495	批准 - 数量 -	单件重量(kg) - 长度 -	宽度 -		
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86495A-201A	649	2	250			14	-
J853-CW-X86495A-201B	2124	6	300			7	-

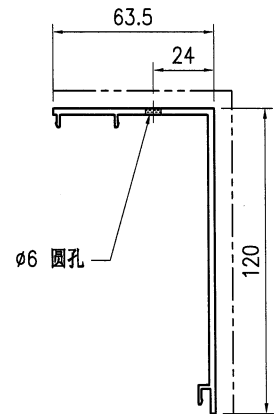
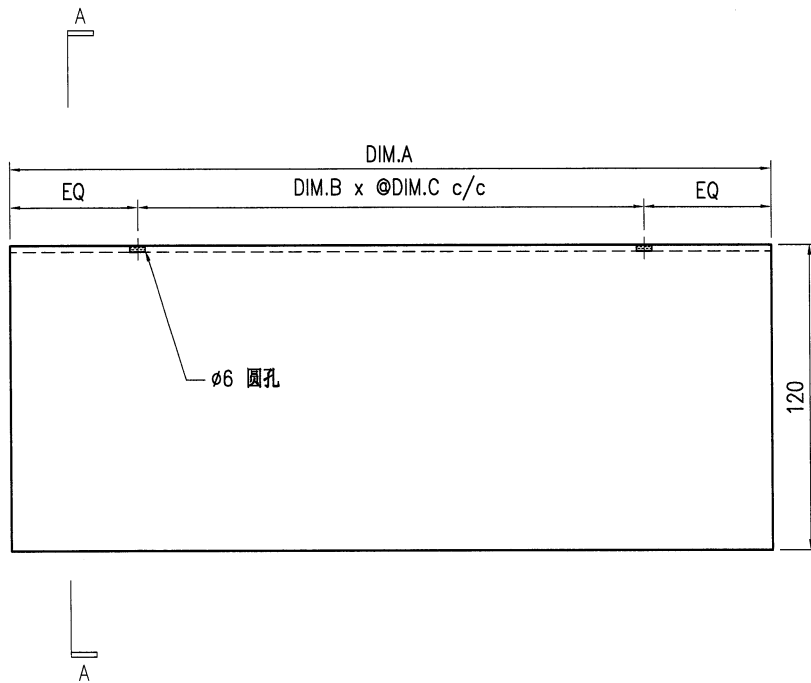
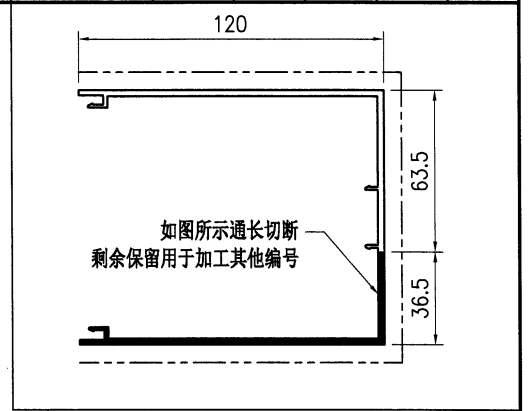


技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/11 -	物料号 J853-CW-X86495C-402 图号 J853-CW-X86495C-402
版本 1 日期 30/11	采用 工厂 颜色 JMQ213457	地盘 √	名称 包钢型材加工图(横向) 材料 X86495	批准 - 单件重量(kg) -	数量 - 长度 -	宽度 -	


物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86495C-402A	1299	3	300			28	-
J853-CW-X86495C-402B	1849	6	250			14	-
J853-CW-X86495C-402C	649	2	250			28	-
J853-CW-X86495C-402D	2124	6	300			21	-
J853-CW-X86495C-402E	549	2	200			28	-
J853-CW-X86495C-402F	2049	6	300			14	-



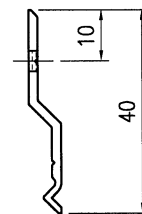
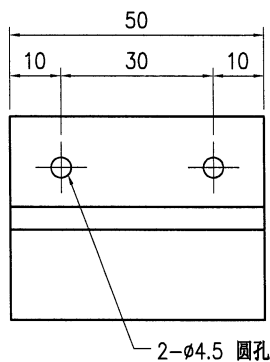
SECTION A-A

技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	27/10/23	物料号	J853-CW-X86317-001				
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86317-001				
版本		采用	工厂		地盘	√	名称	之字码加工图		批准	-	-	数量	-
日期		颜色	阳极氧化		材料	X86317		单件重量(kg)	-	长度	50	宽度	-	

位置	数量
HA1~HA8屋仔	1246



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

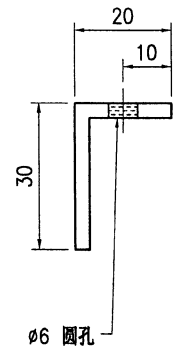
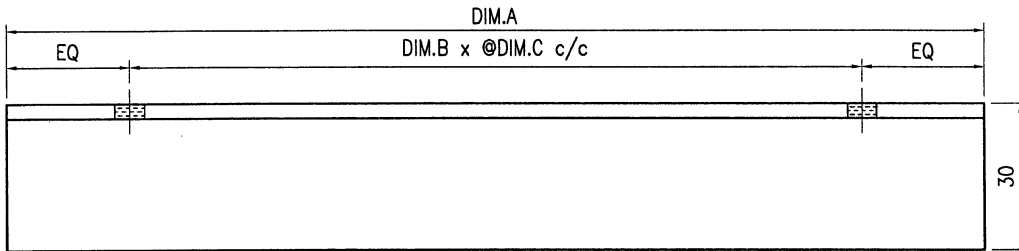


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	23/11	物料号	J853-CW-AA06-001	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-AA06-001	
版本		名称	30x20x3mm铝角(横向)	批准	-	数量	-
日期		颜色	阳极氧化	材料	JM1003	单件重量(kg)	-
						长度	-
						宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-AA06-001A	1240	3	300			112	-
J853-CW-AA06-001B	1790	6	250			56	-
J853-CW-AA06-001C	590	2	250			140	-
J853-CW-AA06-001D	2065	6	300			70	-
J853-CW-AA06-001E	490	2	200			56	-
J853-CW-AA06-001F	1915	6	300			28	-

改用3mm
铝板 摺角



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。