

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 7020	修改版本:	-
	HK-2692		
工程編號:	J 853	工程名稱:	延坪道 (第2期)
收件人:	生統	發件人:	Joe Chan
工程項目:	HA1~HA8 欄河料 加工組裝 (紅色)	日期:	21/11/2023

☐ 原合約工程包	☐ 原合約工程加 / 減賬 QT-	☐ 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

☐ 初步鋁料 B.M.	☐ 加工拆圖, 然後生產	☐ 尺寸表
☐ 正式鋁料 B.M.	☐ 技術上資料/指示	☐ 報價
☐ 配件 B.M.	☐ 樣辦或貨品說明書	☐ 分判合約
☐ 其他:		

內容: 請依附件資料, 加工組裝欄河料, 送地盤, 請分屋包裝出貨
HA2要求 30/11/2023 完成
HA1, HA3~HA8 請於 15/12/2023 前完成

完成上列要求日期:

國內

☐ 生產技術總監	☐ 連附件	☐ 技術部	☐ 連附件	☐ 生產部	☐ 連附件
☐ 採購部	☐ 連附件	☒ 生產統籌部	☒ 連附件	☐ 報關組	☐ 連附件
☐ 質檢部	☐ 連附件	☐ 會計部	☐ 連附件	☐ 機械設計部	☐ 連附件
☐ 香港辦	☐ 連附件	☐ 其他:			

香港

☐ 行政部	☐ 連附件	☐ 會計部	☐ 連附件	☐ 統籌部	☐ 連附件	☐ 工程部	☐ 連附件
☐ 採購部	☐ 連附件	☐ QS部	☐ 連附件	☒ 地盤管理	☒ 連附件	☐ 維修部	☐ 連附件

*發件人簽署:	炳哥	*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:	HK 2692/23	項目經理簽署:	

J853-香港延坪道(第二期别墅)-Glass Balustrade-立柱横梁分栋数量统计表

工程: J853-香港延坪道(第二期别墅)

①

日期: 17-Nov-23

序号	部件图编号								总数量	备注
		HA1	HA2	HA3	HA5	HA6	HA7	HA8		
1	J853-GB-MA-001	1	1	1	1	1	1	1	7	
2	J853-GB-MA-002L	2	2	2	2	2	2	2	14	
3	J853-GB-MA-002R	2	2	2	2	2	2	2	14	
4	J853-GB-MA-003L	1	1	1	1	1	1	1	7	
5	J853-GB-MA-003R	1	1	1	1	1	1	1	7	
6	J853-GB-MA-004	10	10	10	10	10	10	10	70	
7	J853-GB-MA-005L	4	4	4	4	4	4	4	28	
8	J853-GB-MA-005R	4	4	4	4	4	4	4	28	
9	J853-GB-MA-006L	2	2	2	2	2	2	2	14	
10	J853-GB-MA-006R	2	2	2	2	2	2	2	14	
11	J853-GB-TA-001	1	1	1	1	1	1	1	7	
12	J853-GB-TA-002L	1	1	1	1	1	1	1	7	
13	J853-GB-TA-002R	1	1	1	1	1	1	1	7	
14	J853-GB-TA-003L	1	1	1	1	1	1	1	7	
15	J853-GB-TA-003R	1	1	1	1	1	1	1	7	
16	J853-GB-TA-004L	1	1	1	1	1			5	
17	J853-GB-TA-004R						1	1	2	
18	J853-GB-TA-005L						1	1	2	
19	J853-GB-TA-005R	1	1	1	1	1			5	
20	J853-GB-TA-006L	2	2	2	2	2	2	2	14	
21	J853-GB-TA-006R	2	2	2	2	2	2	2	14	
22	J853-GB-TA-100	4	4	4	4	4	4	4	28	
23	J853-GB-TA-101	4	4	4	4	4	4	4	28	
24	J853-GB-TA-102	24	24	24	24	24	24	24	168	
25	J853-GB-TA-103	4	4	4	4	4	4	4	28	
26	J853-GB-TA-104	2	2	2	2	2	2	2	14	
27	J853-GB-TA-105	2	2	2	2	2	2	2	14	
28	J853-GB-TA-300	1	1	1	1	1	1	1	7	
29	J853-GB-TA-301	1	1	1	1	1			5	
30	J853-GB-TA-302						1	1	2	
31	J853-GB-TA-303	1	1	1	1	1			5	
32	J853-GB-TA-304						1	1	2	

J853-香港延坪道(第二期别墅)-Glass Balustrade-立柱横梁分栋数量统计表

工程：J853-香港延坪道(第二期别墅)

日期：17-Nov-23

2

序号	部件图编号								总数量	备注
		HA1	HA2	HA3	HA5	HA6	HA7	HA8		
33	J853-GB-TA-305	1	1	1	1	1			5	
34	J853-GB-TA-306						1	1	2	
35	J853-GB-TA-307	1	1	1	1	1			5	
36	J853-GB-TA-308						1	1	2	
37	J853-GB-TA-309	1	1	1	1	1			5	
38	J853-GB-TA-310						1	1	2	
39	J853-GB-TA-311	1	1	1	1	1	1	1	7	
40	J853-GB-TA-312	1	1	1	1	1	1	1	7	
41	J853-GB-TA-313	5	5	5	5	5	5	5	35	
42	J853-GB-TA-314	1	1	1	1	1	1	1	7	
43	J853-GB-TA-315	1	1	1	1	1	1	1	7	
44	J853-GB-TA-316	2	2	2	2	2	2	2	14	
45	J853-GB-TA-317	1	1	1	1	1			5	
46	J853-GB-TA-318						1	1	2	
47	J853-GB-TA-319	1	1	1	1	1			5	
48	J853-GB-TA-320						1	1	2	
49	J853-GB-X86449-001	1	1	1	1	1	1	1	7	
50	J853-GB-X86449-002	3	3	3	3	3	3	3	21	
51	J853-GB-X86449-003	3	3	3	3	3	3	3	21	
52	J853-GB-X86449-004	10	10	10	10	10	10	10	70	
53	J853-GB-X86449-005	6	6	6	6	6	6	6	42	
54	J853-GB-X86449-006	6	6	6	6	6	6	6	42	
55	J853-GB-X86454-001A	2	2	2	2	2	2	2	14	
56	J853-GB-X86454-001B	2	2	2	2	2	2	2	14	
57	J853-GB-X86454-001C	12	12	12	12	12	12	12	84	
58	J853-GB-X86454-001D	2	2	2	2	2	2	2	14	
59	J853-GB-X86454-001E	1	1	1	1	1	1	1	7	
60	J853-GB-X86454-001F	1	1	1	1	1	1	1	7	
61	J853-GB-X86454-002	6	6	6	6	6	6	6	42	
62	J853-GB-X86454-003	6	6	6	6	6	6	6	42	
63	J853-GB-X86456-001A	4	4	4	4	4	4	4	28	
64	J853-GB-X86456-001B	4	4	4	4	4	4	4	28	
65	J853-GB-X86456-001C	24	24	24	24	24	24	24	168	
66	J853-GB-X86456-001D	4	4	4	4	4	4	4	28	
67	J853-GB-X86456-001E	2	2	2	2	2	2	2	14	
68	J853-GB-X86456-001F	2	2	2	2	2	2	2	14	
		200	200	200	200	200	200	200	1400	

圖則登記表
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title:		香港延坪道(第二期別墅)		接收日期 Receiving Date (適用於客	
		Glass Balustrade-立柱橫梁			
工程編號 Project No:		J853		年	
				月	
				日	
分發予 Distributed To				發出日期 Issued Date	
				年	
				月	
				日	
圖則編號 Drg. No.		圖則名稱 Drawing Title		修訂編號 Revision No.	
J853-GB-MA&TA-3001	立柱橫梁位置圖	1	-		
J853-GB-MA&TA-3002	立柱橫梁位置圖	2	-		
J853-GB-MA&TA-3003	立柱橫梁位置圖	3	-		
J853-GB-MA&TA-3004	立柱橫梁位置圖	4	-		
J853-GB-MA&TA-3005	立柱橫梁位置圖	5	-		
J853-GB-MA&TA-3006	立柱橫梁位置圖	6	-		
J853-GB-MA&TA-3007	立柱橫梁位置圖	7	-		
J853-GB-MA&TA-3008	立柱橫梁位置圖	8	-		
J853-GB-MA-001	立柱組裝圖	9	-		
J853-GB-MA-002L	立柱組裝圖	10	-		
J853-GB-MA-002R	立柱組裝圖	11	-		
J853-GB-MA-003L	立柱組裝圖	12	-		
J853-GB-MA-003R	立柱組裝圖	13	-		
J853-GB-MA-004	立柱組裝圖	14	-		
J853-GB-MA-005L	立柱組裝圖	15	-		
J853-GB-MA-005R	立柱組裝圖	16	-		
J853-GB-MA-006L	立柱組裝圖	17	-		
J853-GB-MA-006R	立柱組裝圖	18	-		
J853-GB-TA-001	扶手組裝圖	19	-		
J853-GB-TA-002L	扶手組裝圖	20	-		
J853-GB-TA-002R	扶手組裝圖	21	-		
J853-GB-TA-003L	扶手組裝圖	22	-		
J853-GB-TA-003R	扶手組裝圖	23	-		
J853-GB-TA-004L	扶手組裝圖	24	-		
J853-GB-TA-004R	扶手組裝圖	25	-		
J853-GB-TA-005L	扶手組裝圖	26	-		
J853-GB-TA-005R	扶手組裝圖	27	-		
J853-GB-TA-006L	扶手組裝圖	28	-		

圖則登記表
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title: 香港延坪道(第二期別墅)		接收日期 Receiving Date (適用於客	
Glass Balustrade-立柱橫梁		年	月
工程編號 Project No: J853		日	
分發予 Distributed To		發出日期 Issued Date	
		年	月
		日	
		23	
		11	
		20	
圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title	修訂編號 Revision No.	
J853-GB-TA-006R	扶手組裝圖	29	-
J853-GB-TA-100	橫梁組裝圖	30	-
J853-GB-TA-101	橫梁組裝圖	31	-
J853-GB-TA-102	橫梁組裝圖	32	-
J853-GB-TA-103	橫梁組裝圖	33	-
J853-GB-TA-104	橫梁組裝圖	34	-
J853-GB-TA-105	橫梁組裝圖	35	-
J853-GB-TA-300	鐵件扶手組裝圖	36	-
J853-GB-TA-301	鐵件扶手組裝圖	37	-
J853-GB-TA-302	鐵件扶手組裝圖	38	-
J853-GB-TA-303	鐵件扶手組裝圖	39	-
J853-GB-TA-304	鐵件扶手組裝圖	40	-
J853-GB-TA-305	鐵件扶手組裝圖	41	-
J853-GB-TA-306	鐵件扶手組裝圖	42	-
J853-GB-TA-307	鐵件扶手組裝圖	43	-
J853-GB-TA-308	鐵件扶手組裝圖	44	-
J853-GB-TA-309	鐵件扶手組裝圖	45	-
J853-GB-TA-310	鐵件扶手組裝圖	46	-
J853-GB-TA-311	鐵件扶手組裝圖	47	-
J853-GB-TA-312	鐵件扶手組裝圖	48	-
J853-GB-TA-313	鐵件扶手組裝圖	49	-
J853-GB-TA-314	鐵件扶手組裝圖	50	-
J853-GB-TA-315	鐵件扶手組裝圖	51	-
J853-GB-TA-316	鐵件扶手組裝圖	52	-
J853-GB-TA-317	鐵件扶手組裝圖	53	-
J853-GB-TA-318	鐵件扶手組裝圖	54	-
J853-GB-TA-319	鐵件扶手組裝圖	55	-
J853-GB-TA-320	鐵件扶手組裝圖	56	-

6

圖則登記表
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title: 香港延坪道(第二期別墅)		年	接收日期 Receiving Date (適用於客)								
Glass Balustrade-立柱橫梁			月								
工程編號 Project No: J853				日							
分發予 Distributed To		年	發出日期 Issued Date								
			月								
				日							
		23									
		11									
		20									
圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title		修訂編號 Revision No.								
J853-GB-X86451-001	型材加工图	83	-								
J853-GB-X86451-002	型材加工图	84	-								
J853-GB-X86452-001	型材加工图	85	-								
J853-GB-X86452-002L	型材加工图	86	-								
J853-GB-X86452-002R	型材加工图	87	-								
J853-GB-X86452-003L	型材加工图	88	-								
J853-GB-X86452-003R	型材加工图	89	-								
J853-GB-X86452-004L	型材加工图	90	-								
J853-GB-X86452-004R	型材加工图	91	-								
J853-GB-X86452-005L	型材加工图	92	-								
J853-GB-X86452-005R	型材加工图	93	-								
J853-GB-X86452-006L	型材加工图	94	-								
J853-GB-X86452-006R	型材加工图	95	-								
J853-GB-X86453-001	型材加工图	96	-								
J853-GB-X86453-002L	型材加工图	97	-								
J853-GB-X86453-002R	型材加工图	98	-								
J853-GB-X86453-003L	型材加工图	99	-								
J853-GB-X86453-003R	型材加工图	100	-								
J853-GB-X86453-004L	型材加工图	101	-								
J853-GB-X86453-004R	型材加工图	102	-								
J853-GB-X86453-005L	型材加工图	103	-								
J853-GB-X86453-005R	型材加工图	104	-								
J853-GB-X86453-006L	型材加工图	105	-								
J853-GB-X86453-006R	型材加工图	106	-								
J853-GB-X86454-001	型材加工图	107	-								
J853-GB-X86454-002	型材加工图	108	-								
J853-GB-X86454-003	型材加工图	109	-								
J853-GB-X86456-001	型材加工图	110	-								
J853-GB-X86526-001	型材加工图	111	-								

CLIENT : SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT : WONG TUNG & PARTNERS LIMITED

MAIN CONTRACTOR :  協興建築有限公司
HIP HING CONSTRUCTION CO. LTD

STRUCTURAL ENGINEER :
ICMA **C M WONG & ASSOCIATES LTD**
黃志明建築工程師有限公司

MEINHARDT
FACADE CONSULTANT:

NOTE :

1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :

- 
 DETAIL MARK NO.
 REFER SHEET NO.

1. F.F.L. --- FINISHED FLOOR LEVEL
2. S.F.L. --- STRUCTURAL FLOOR LEVEL
3. (R) --- REVERSED DETAIL

C	8/8/2023	GENERAL REVISED
B	10/5/2023	GENERAL REVISED
A	3/1/2023	GENERAL REVISED

JOB NO. : J-853

PROJECT : PROPOSED RESIDENTIAL
DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542
YIN PING ROAD
KOWLOON

TITLE :
PART ELEVATION,PART PLAN & PART SECTION
FOR HOUSE GLASS BALUSTRADE
TYPE A1
MA&TA MARKING DWG

DATE : 08-Dec-22	SCALE : 1:25 (A1)
------------------	-------------------

DRAWN BY : Asing	CHECKED BY :
------------------	--------------

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINUM FABRICATOR LTD.

Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F
510 Cho Kwo Ling Road, Kowloon

Tel: 23489211-4 Fax: (852) 27727666



LEGEND :

15mm+1.52mm PVB+15mm THK.
LAMINATED TEMPERED GLASS

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100
101
102
103
104
105
106
107
108
109
110
111
112
113
114
115
116
117
118
119
120
121
122
123
124
125
126
127
128
129
130
131
132
133
134
135
136
137
138
139
140
141
142
143
144
145
146
147
148
149
150
151
152
153
154
155
156
157
158
159
160
161
162
163
164
165
166
167
168
169
170
171
172
173
174
175
176
177
178
179
180
181
182
183
184
185
186
187
188
189
190
191
192
193
194
195
196
197
198
199
200
201
202
203
204
205
206
207
208
209
210
211
212
213
214
215
216
217
218
219
220
221
222
223
224
225
226
227
228
229
230
231
232
233
234
235
236
237
238
239
240
241
242
243
244
245
246
247
248
249
250
251
252
253
254
255
256
257
258
259
260
261
262
263
264
265
266
267
268
269
270
271
272
273
274
275
276
277
278
279
280
281
282
283
284
285
286
287
288
289
290
291
292
293
294
295
296
297
298
299
300
301
302
303
304
305
306
307
308
309
310
311
312
313
314
315
316
317
318
319
320
321
322
323
324
325
326
327
328
329
330
331
332
333
334
335
336
337
338
339
340
341
342
343
344
345
346
347
348
349
350
351
352
353
354
355
356
357
358
359
360
361
362
363
364
365
366
367
368
369
370
371
372
373
374
375
376
377
378
379
380
381
382
383
384
385
386
387
388
389
390
391
392
393
394
395
396
397
398
399
400
401
402
403
404
405
406
407
408
409
410
411
412
413
414
415
416
417
418
419
420
421
422
423
424
425
426
427
428
429
430
431
432
433
434
435
436
437
438
439
440
441
442
443
444
445
446
447
448
449
450
451
452
453
454
455
456
457
458
459
460
461
462
463
464
465
466
467
468
469
470
471
472
473
474
475
476
477
478
479
480
481
482
483
484
485
486
487
488
489
490
491
492
493
494
495
496
497
498
499
500
501
502
503
504
505
506
507
508
509
510
511
512
513
514
515
516
517
518
519
520
521
522
523
524
525
526
527
528
529
530
531
532
533
534
535
536
537
538
539
540
541
542
543
544
545
546
547
548
549
550
551
552
553
554
555
556
557
558
559
560
561
562
563
564
565
566
567
568
569
570
571
572
573
574
575
576
577
578
579
580
581
582
583
584
585
586
587
588
589
590
591
592
593
594
595
596
597
598
599
600
601
602
603
604
605
606
607
608
609
610
611
612
613
614
615
616
617
618
619
620
621
622
623
624
625
626
627
628
629
630
631
632
633
634
635
636
637
638
639
640
641
642
643
644
645
646
647
648
649
650
651
652
653
654
655
656
657
658
659
660
661
662
663
664
665
666
667
668
669
670
671
672
673
674
675
676
677
678
679
680
681
682
683
684
685
686
687
688
689
690
691
692
693
694
695
696
697
698
699
700
701
702
703
704
705
706
707
708
709
710
711
712
713
714
715
716
717
718
719
720
721
722
723
724
725
726
727
728
729
730
731
732
733
734
735
736
737
738
739
740
741
742
743
744
745
746
747
748
749
750
751
752
753
754
755
756
757
758
759
760
761
762
763
764
765
766
767
768
769
770
771
772
773
774
775
776
777
778
779
780
781
782
783
784
785
786
787
788
789
790
791
792
793
794
795
796
797
798
799
800
801
802
803
804
805
806
807
808
809
810
811
812
813
814
815
816
817
818
819
820
821
822
823
824
825
826
827
828
829
830
831
832
833
834
835
836
837
838
839
840
84

EMBED TYPE: EM13
(16mm THK. G.M.S. PLATE

B.D. REF :	
------------	--

MAIN CONTRACTOR :  協興建築有限公司
HIP HING CONSTRUCTION CO. LTD

MEINHARDT

LEGEND :

	DETAIL MARK NO.
	REFER SHEET NO.

1. F.F.L. --- FINISHED FLOOR LEVEL

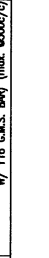
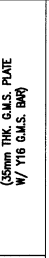
— (continued on inside back cover)

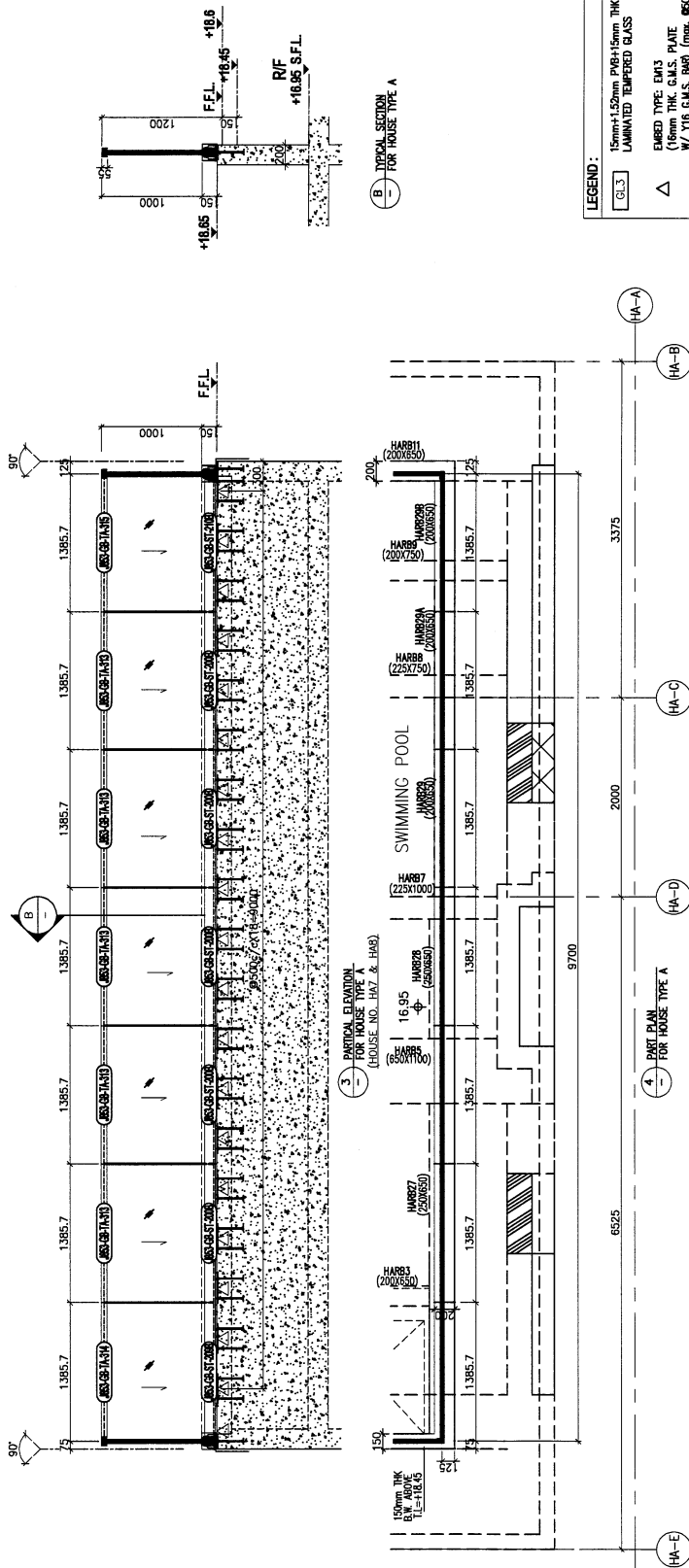
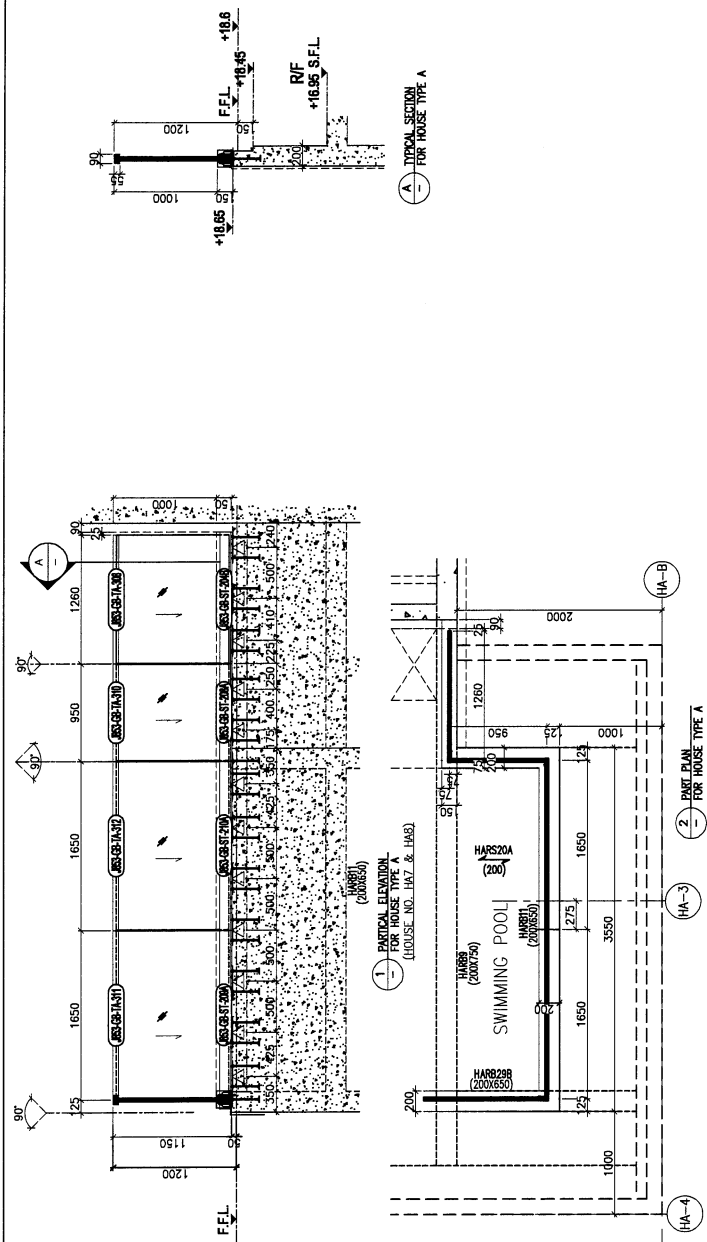
JOB NO. : J-853

PROJECT : PROPOSED RESIDENTIAL
DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542
YIN PING ROAD
KOWLOON

DATE : 08-Dec-22	SCALE : 1:25 (A1)
DRAWN BY : Asing	CHECKED BY :


美特鋁質有限公司

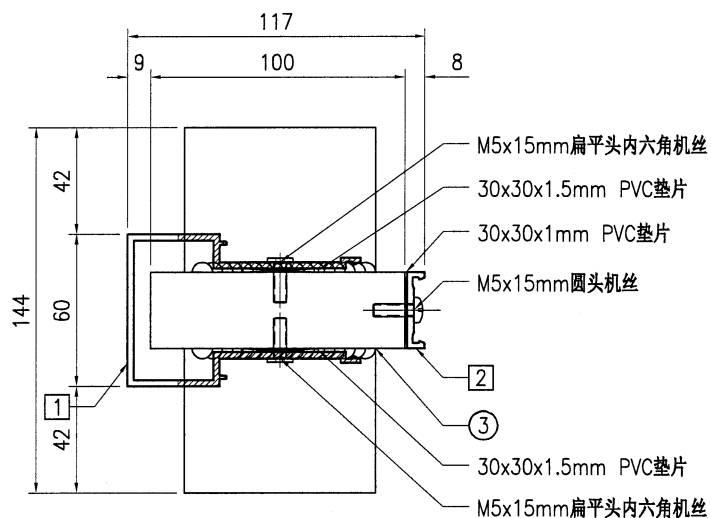
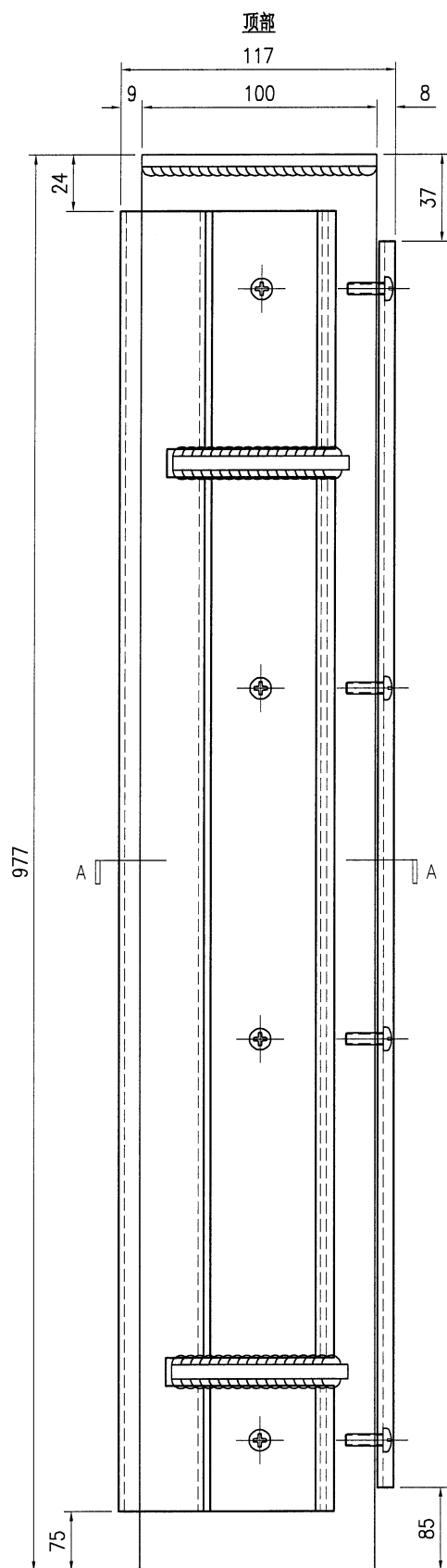


[illegible]



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-MA-001
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-MA-001
名称	立柱组装图	批准	-	-	数量	7
材料	-	单件面积(m ²)	-	-	长度	977
					宽度	117

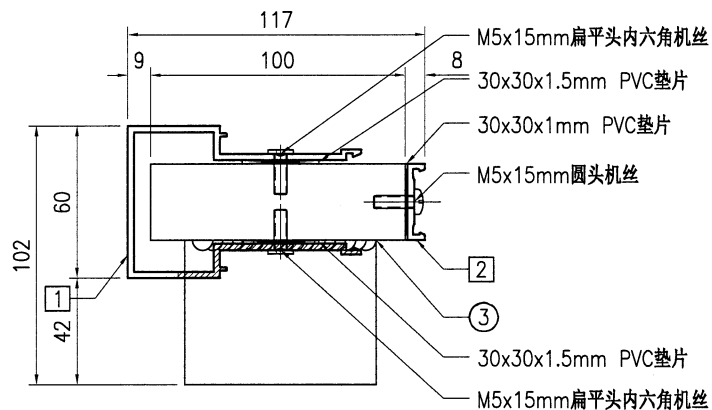
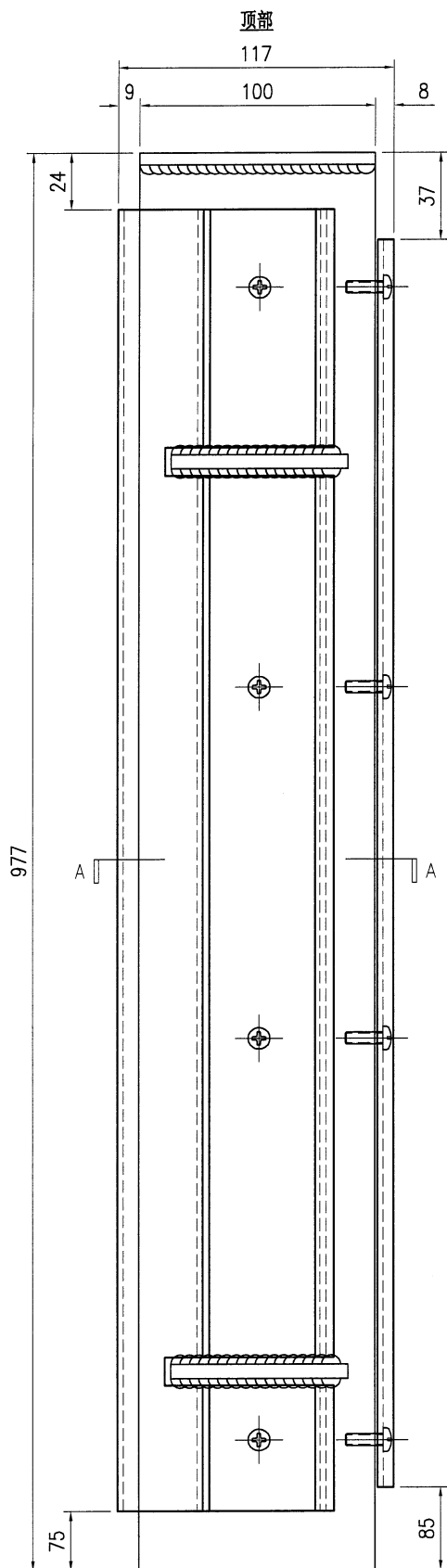


SECTION A-A

(铁件底部已加长50mm,
由现场安装调节切除)

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86450-001	878	1
2	J853-GB-X86451-001	855	1
3	J853-GB-ST-010	977	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm扁平头内六角机丝	-	8
-	30x30x1mm PVC垫片	-	4
-	30x30x1.5mm PVC垫片	-	8

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路 名称 立柱组装图 材料 -	制图 J.L. 复核 - 批准 - 单件面积(㎡) -	20/11/23 - - -	物料号 J853-GB-MA-002L 图号 J853-GB-MA-002L 数量 14 长度 977 宽度 117
版本		采用	工厂	地盘	√		
日期		颜色	-				

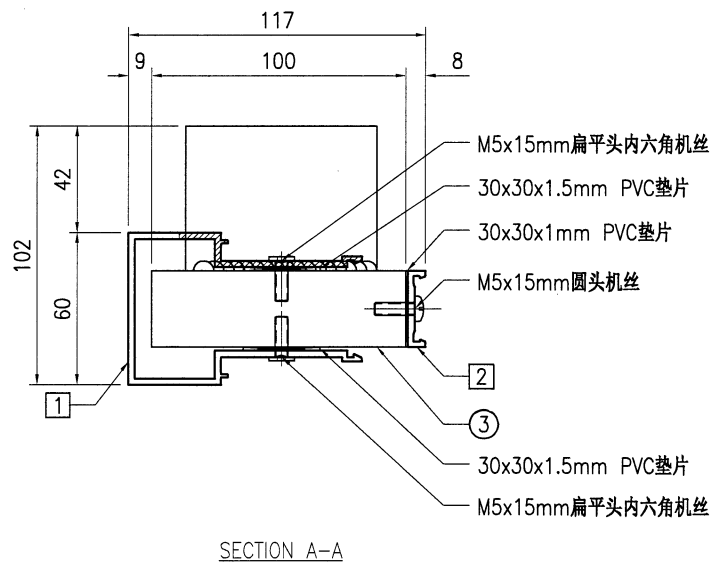
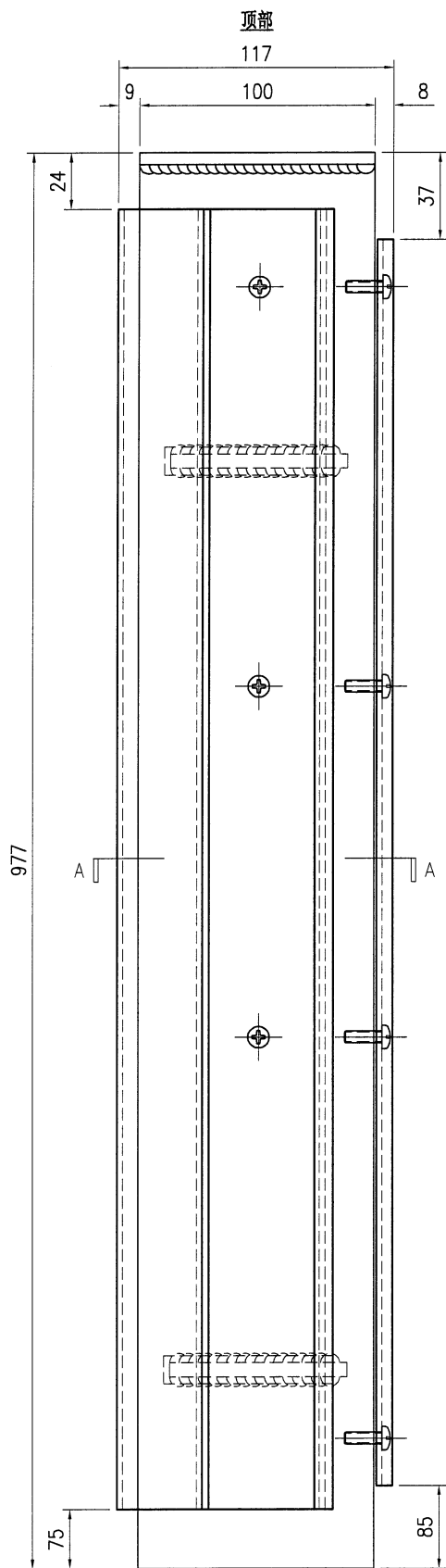


SECTION A-A

(铁件底部已加长50mm,
由现场安装调节切除)

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86450-002	878	1
2	J853-GB-X86451-001	855	1
3	J853-GB-ST-010L	977	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm扁平头内六角机丝	-	8
-	30x30x1mm PVC垫片	-	4
-	30x30x1.5mm PVC垫片	-	8

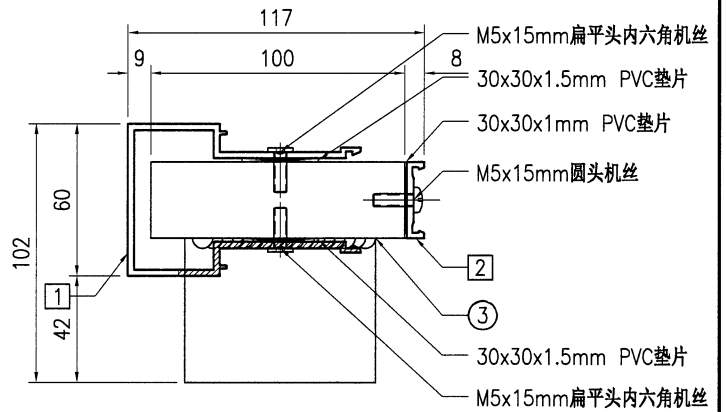
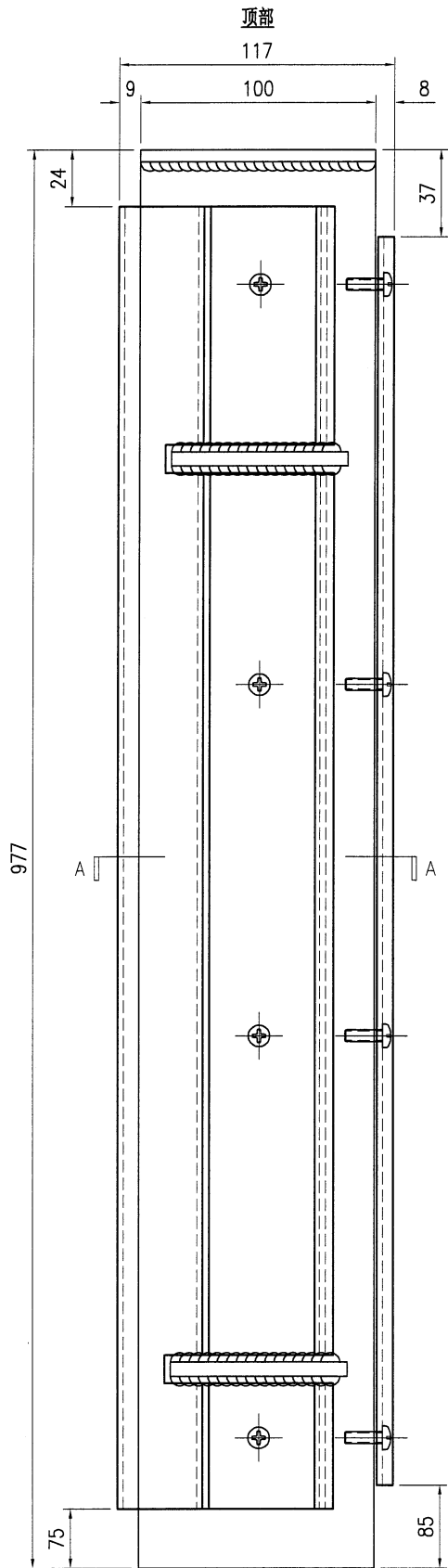
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-MA-002R			
										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-MA-002R			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	立柱组装图			批准	-	-	数量	14		
日期				颜色	-				材料	-			单件面积(㎡)	-		长度	977	宽度	117



(铁件底部已加长50mm,
由现场安装调节切除)

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86450-003	878	1
2	J853-GB-X86451-001	855	1
3	J853-GB-ST-010R	977	1
-	M5x15mm 圆头机丝	-	4
-	M5x15mm 扁平头内六角机丝	-	8
-	30x30x1mm PVC垫片	-	4
-	30x30x1.5mm PVC垫片	-	8

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路 名称 立柱组装图 材料 -	制图 J.L. 复核 - 批准 - 单件面积(㎡) -	20/11/23 - - -	物料号 J853-GB-MA-003L 图号 J853-GB-MA-003L 数量 7 长度 977 宽度 117
版本		采用	工厂	地盘	√		
日期		颜色	-				

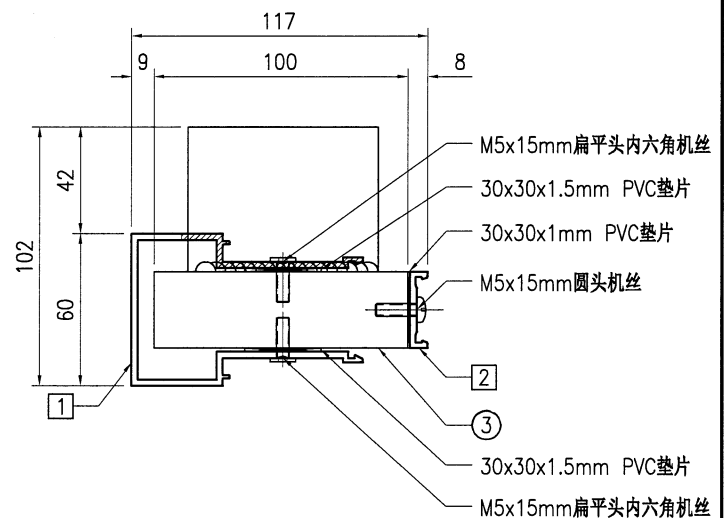
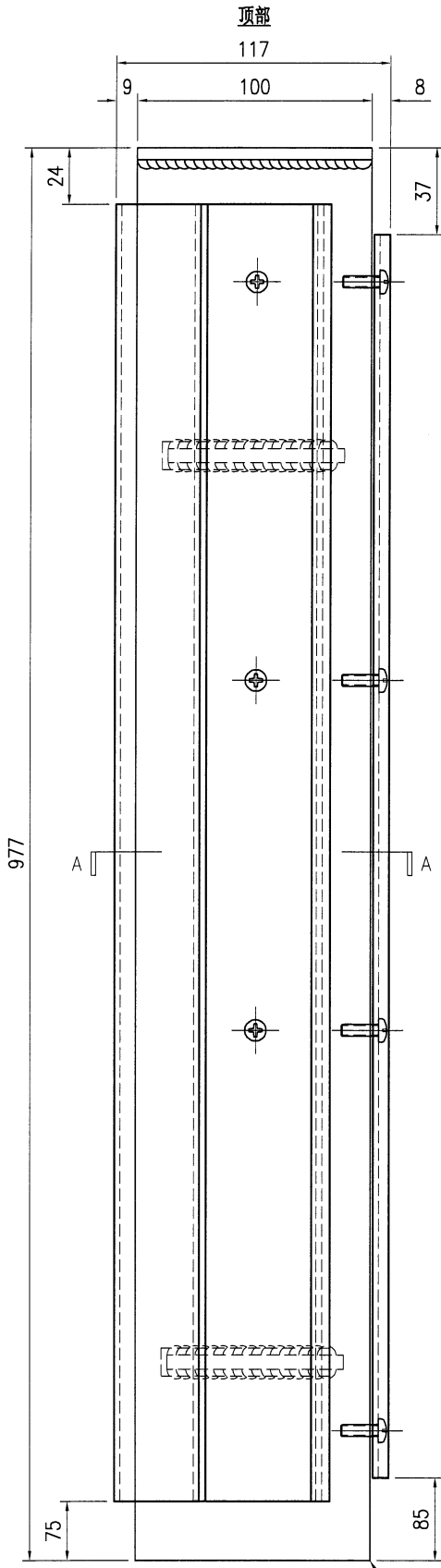


SECTION A-A

(铁件底部已加长50mm,
由现场安装调节切除)

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86450-002	878	1
2	J853-GB-X86451-001	855	1
3	J853-GB-ST-012L	977	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm扁平头内六角机丝	-	8
-	30x30x1mm PVC垫片	-	4
-	30x30x1.5mm PVC垫片	-	8

 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-MA-003R		
										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-MA-003R		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	立柱组装图	批准	-	-	数量	7			
日期				颜色	-					材料	-	单件面积(㎡)	-	长度	977	宽度	117	

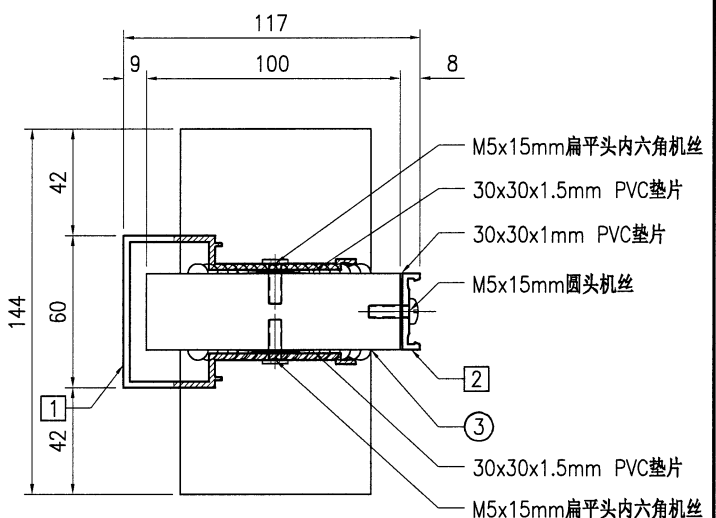
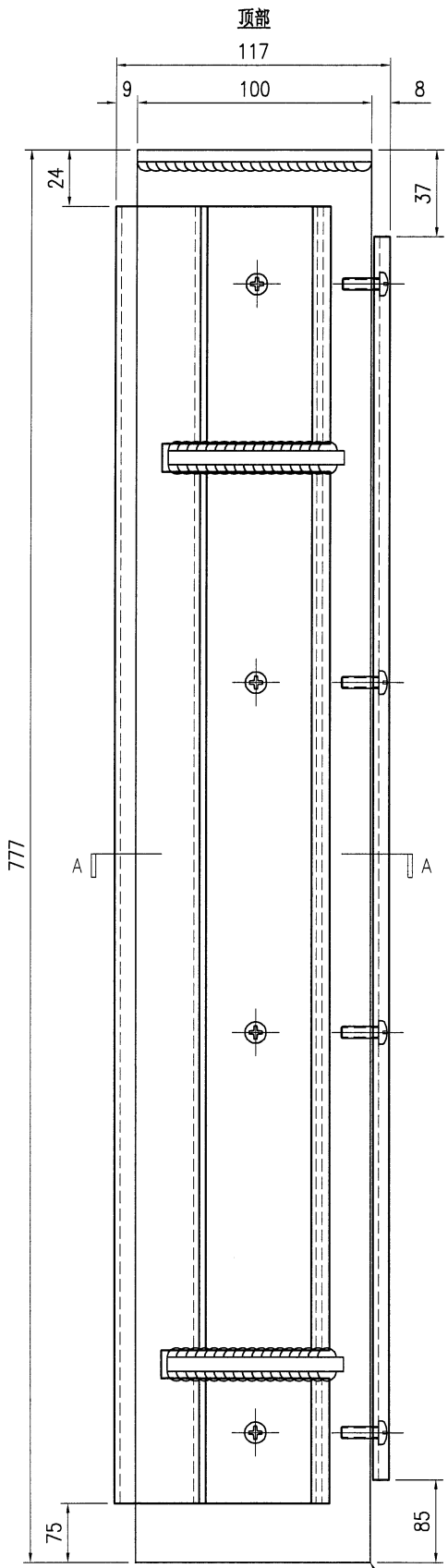


SECTION A-A

(铁件底部已加长50mm, 由现场安装调节切除)

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86450-003	878	1
2	J853-GB-X86451-001	855	1
3	J853-GB-ST-012R	977	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm扁平头内六角机丝	-	8
-	30x30x1mm PVC垫片	-	4
-	30x30x1.5mm PVC垫片	-	8

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号		J853		制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-MA-004		
										地盘		香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-MA-004		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	立柱组装图		批准	-	-	数量	70				
日期				颜色	-				材料	-		单件面积(㎡)	-	-	长度	777	宽度	117		

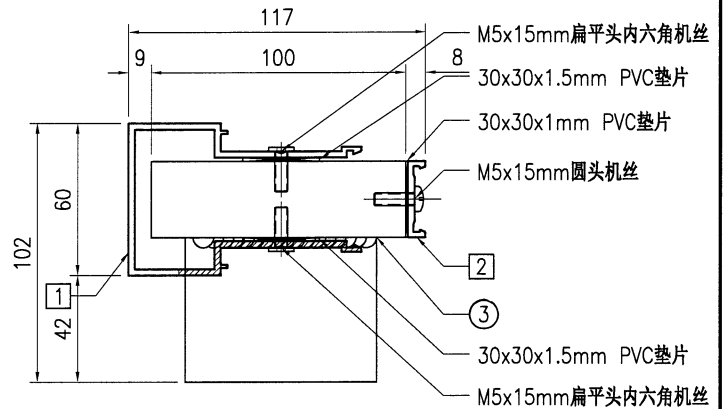
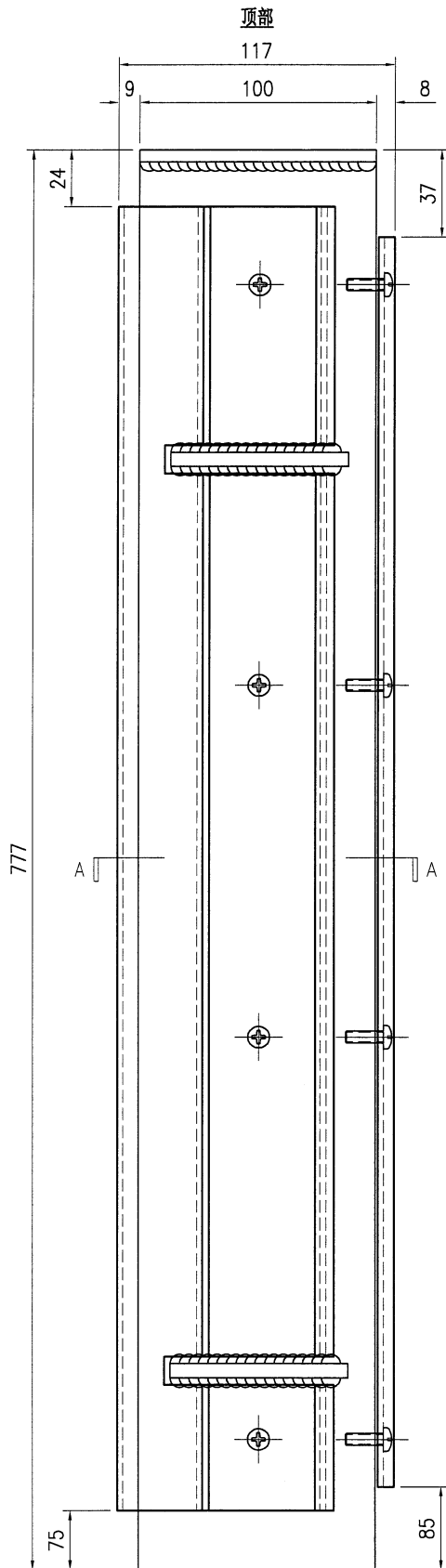


SECTION A-A

(铁件底部已加长50mm, 由现场安装调节切除)

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86450-004	678	1
2	J853-GB-X86451-002	655	1
3	J853-GB-ST-011	777	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm扁平头内六角机丝	-	8
-	30x30x1mm PVC垫片	-	4
-	30x30x1.5mm PVC垫片	-	8

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-MA-005L		
										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-MA-005L		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	立柱组装图	批准	-	-	数量	28			
日期				颜色	-					材料	-	单件面积(㎡)	-	长度	777	宽度	117	

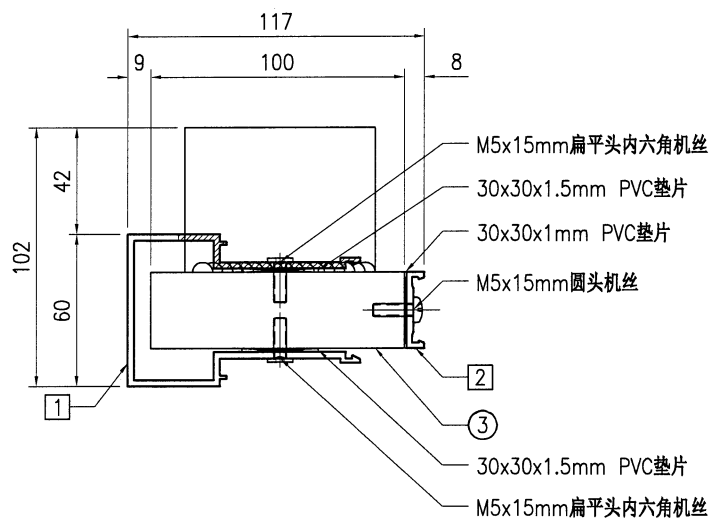
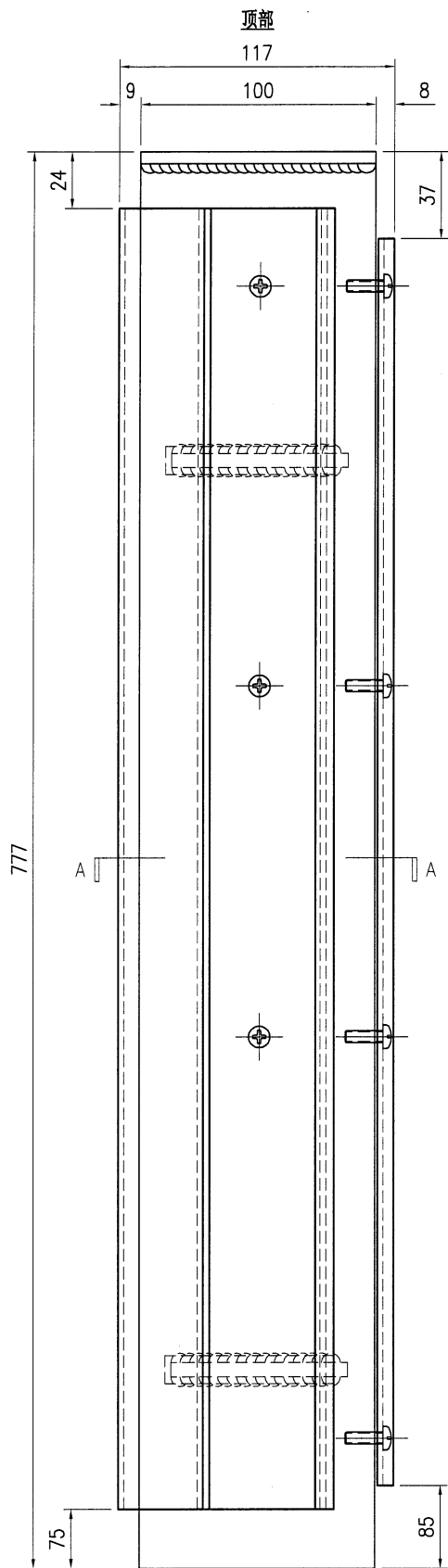


SECTION A-A

(铁件底部已加长50mm,
由现场安装调节切除)

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86450-005	678	1
2	J853-GB-X86451-002	655	1
3	J853-GB-ST-011L	777	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm扁平头内六角机丝	-	8
-	30x30x1mm PVC垫片	-	4
-	30x30x1.5mm PVC垫片	-	8

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号		J853		制图		J.L.		20/11/23		物料号		J853-GB-MA-005R							
										地盘		香港延坪路		复核		-		-		图号		J853-GB-MA-005R							
版本						采用		工厂				地盘		√		名称		立柱组装图		批准		-		-		数量		28	
日期						颜色		-				材料		-		单件面积(㎡)		-		长度		777		宽度		117			



SECTION A-A

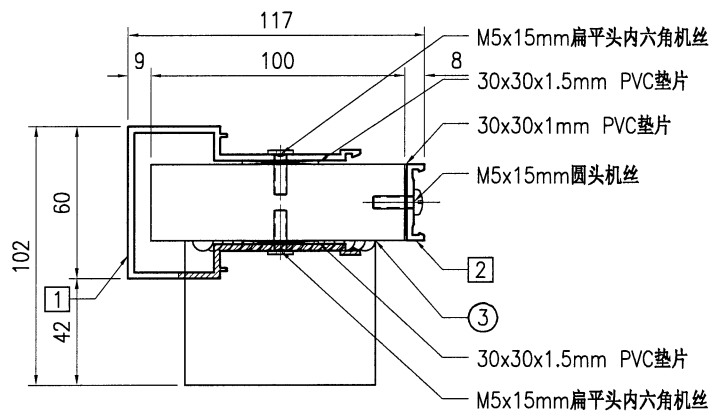
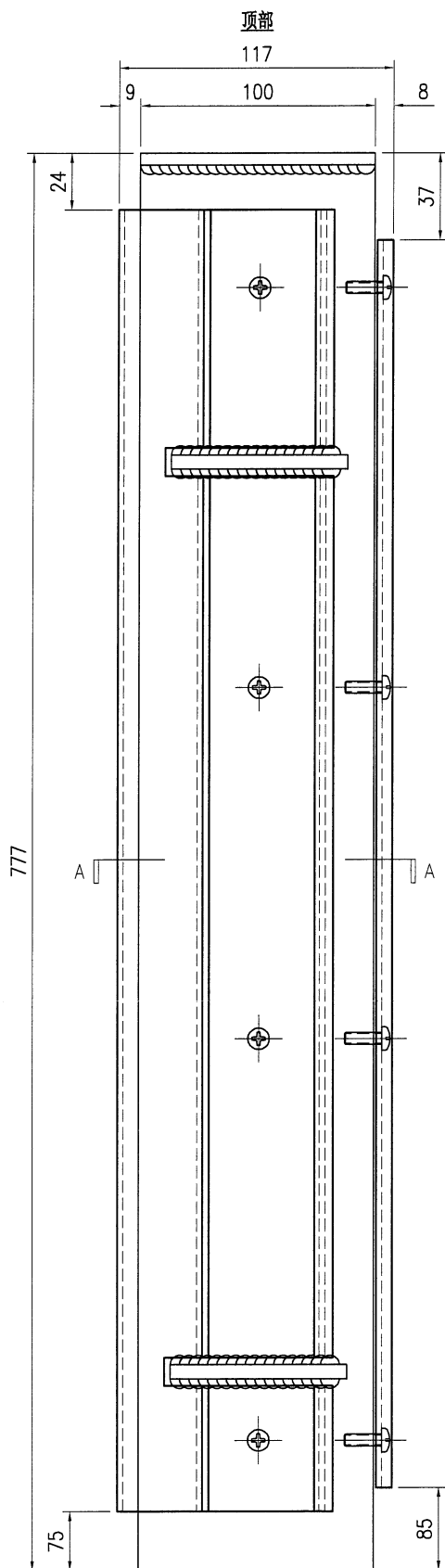
(铁件底部已加长50mm,
由现场安装调节切除)

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86450-006	678	1
2	J853-GB-X86451-002	655	1
3	J853-GB-ST-011R	777	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm扁平头内六角机丝	-	8
-	30x30x1mm PVC垫片	-	4
-	30x30x1.5mm PVC垫片	-	8



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-MA-006L		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-MA-006L		
名称	立柱组装图	批准	-	-	数量	14		
材料	-	单件面积(㎡)	-	-	长度	777	宽度	117

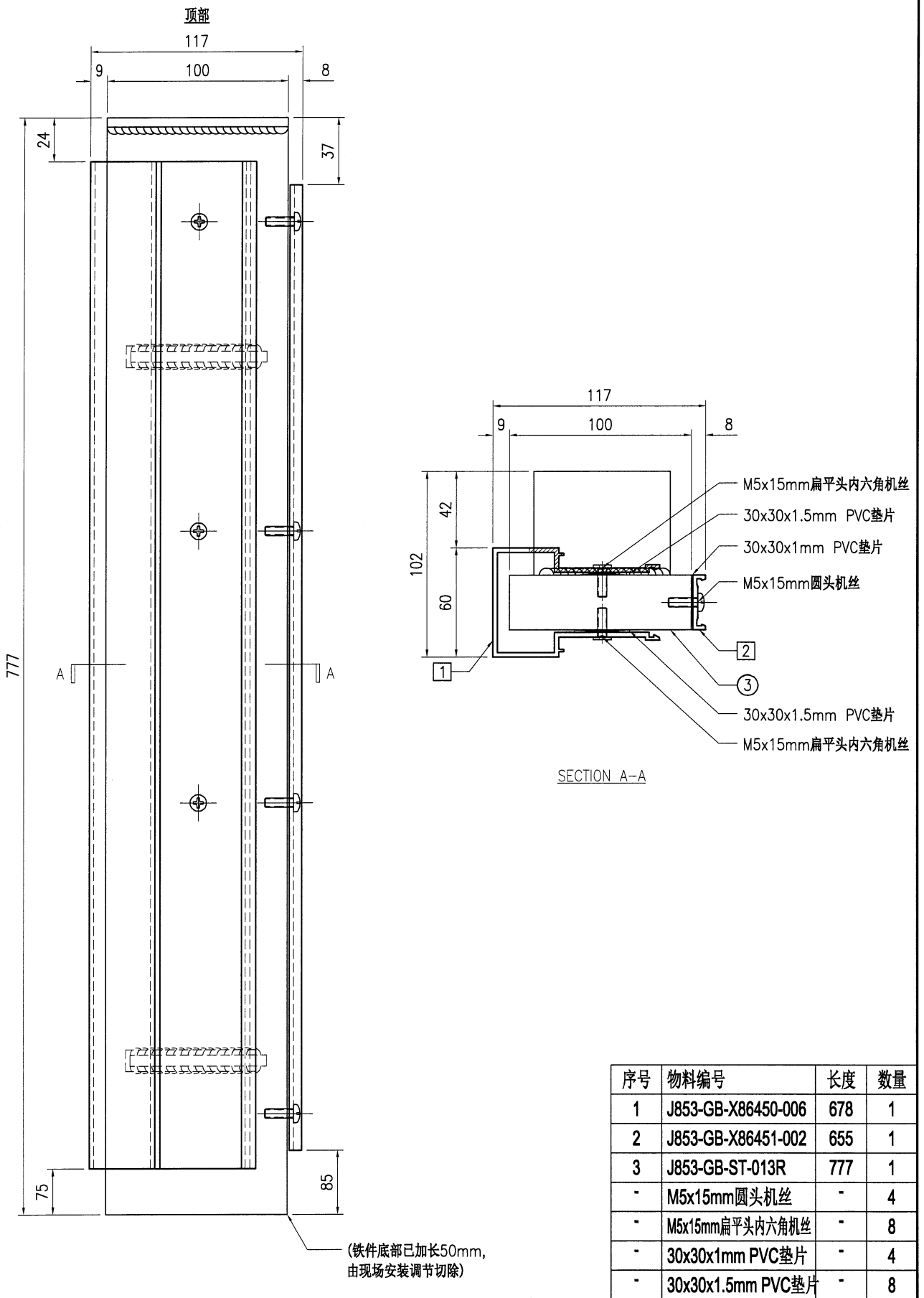


SECTION A-A

(铁件底部已加长50mm,
由现场安装调节切除)

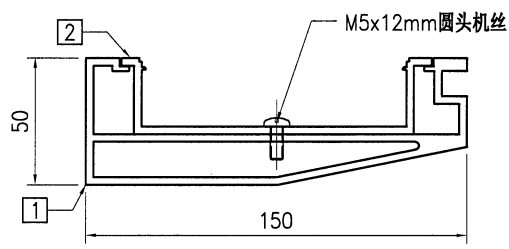
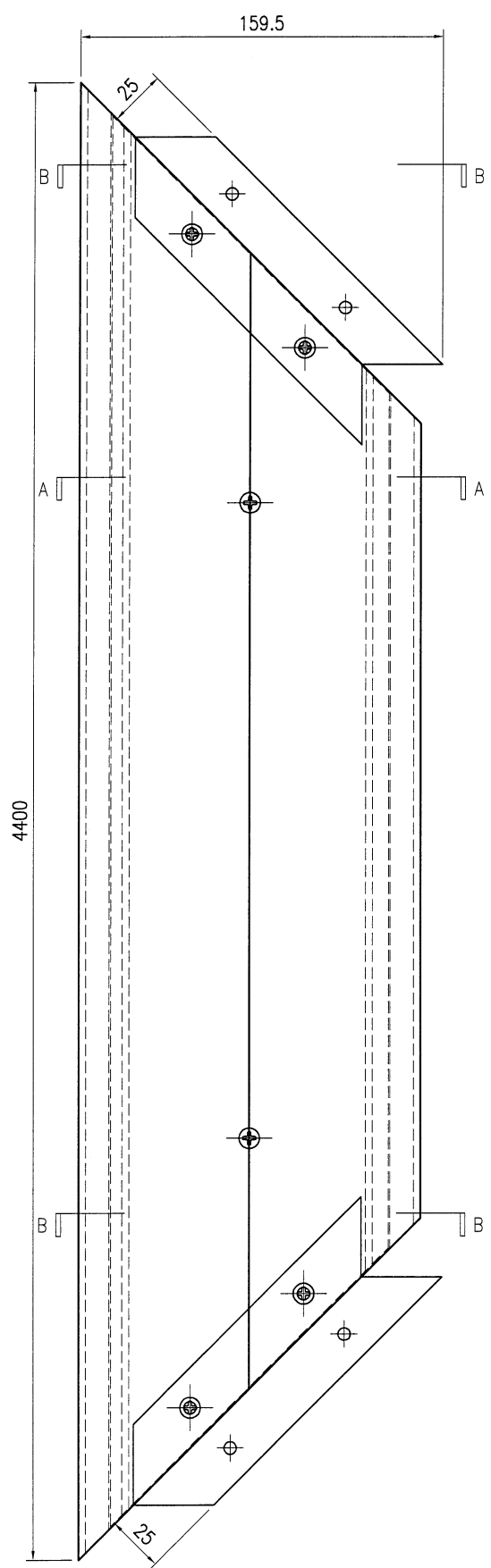
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86450-005	678	1
2	J853-GB-X86451-002	655	1
3	J853-GB-ST-013L	777	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm扁平头内六角机丝	-	8
-	30x30x1mm PVC垫片	-	4
-	30x30x1.5mm PVC垫片	-	8

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号		J853		制图		J.L.		20/11/23		物料号		J853-GB-MA-006R							
										地盘		香港延坪路		复核		-		-		图号		J853-GB-MA-006R							
版本						采用		工厂				地盘		√		名称		立柱组装图		批准		-		-		数量		14	
日期						颜色		-				材料		-		单件面积(㎡)		-		长度		777		宽度		117			

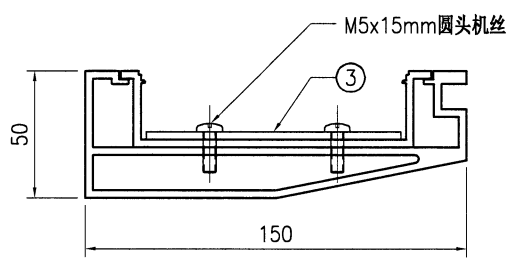


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86450-006	678	1
2	J853-GB-X86451-002	655	1
3	J853-GB-ST-013R	777	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm扁平头内六角机丝	-	8
-	30x30x1mm PVC垫片	-	4
-	30x30x1.5mm PVC垫片	-	8

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853		制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-TA-001		
										地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-TA-001		
版本				采用	工厂		地盘	√		名称	扶手组装图		批准	-	-	数量	7		
日期				颜色	-					材料	-		单件面积(㎡)	-	-	长度	4400	宽度	159.5



SECTION A-A



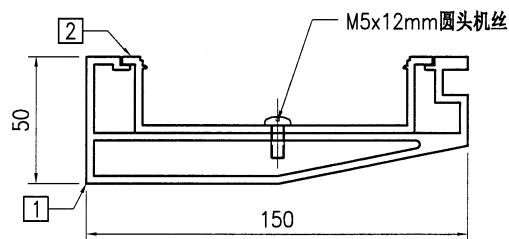
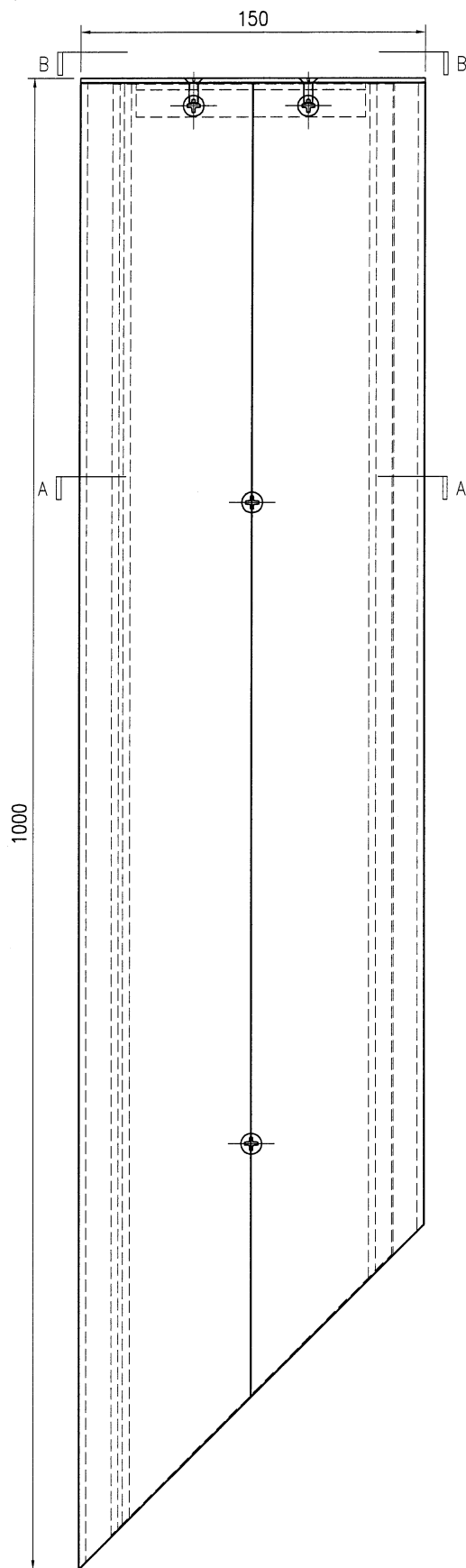
SECTION B-B

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-001	4400	1
2	J853-GB-X86453-001	4370.5	1
3	J853-GB-AC-001	-	2
-	M5x12mm圆头机丝	-	8
-	M5x15mm圆头机丝	-	4

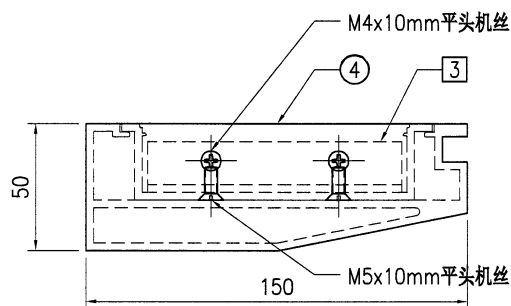


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-TA-002L
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-002L
名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	7
材料	-	单件面积(m ²)	-	-	长度	1000
版本		宽度	150			
日期						



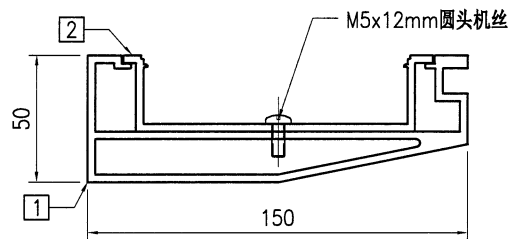
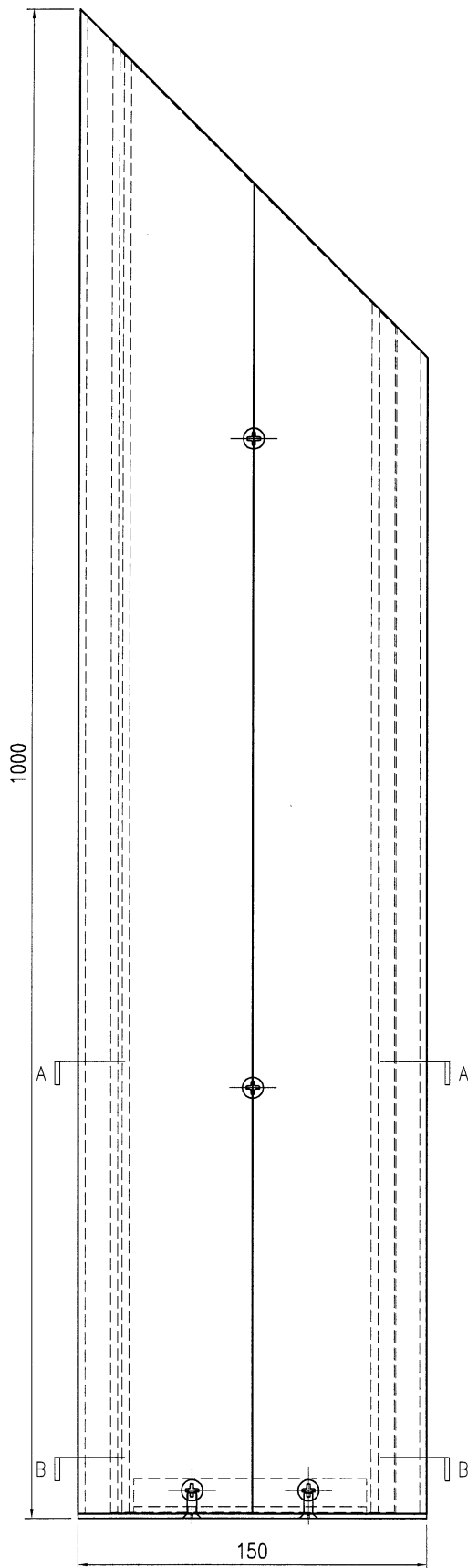
SECTION A-A



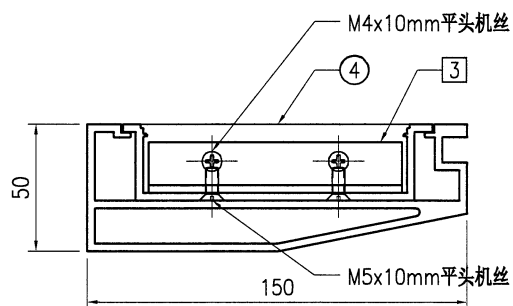
SECTION B-B

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-002L	998	1
2	J853-GB-X86453-002L	983	1
3	J853-GB-JM1038-001	100	1
4	J853-GB-AC-002	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	2
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-TA-002R
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-002R
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图
日期				颜色	-				材料	-
									批准	-
									数量	7
									单件面积(㎡)	-
									长度	1000
									宽度	150



SECTION A-A



SECTION B-B

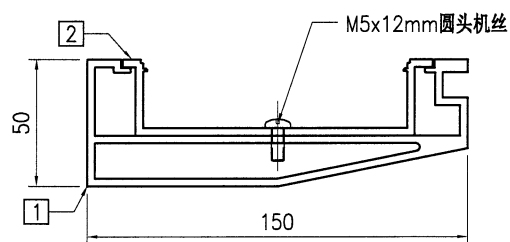
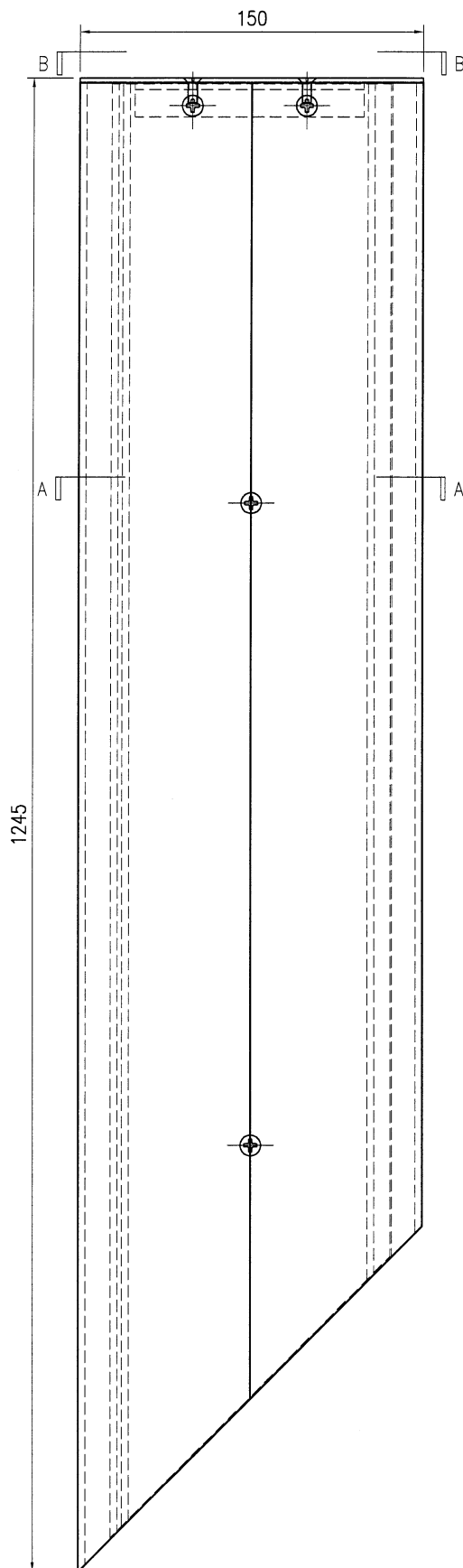
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-002R	998	1
2	J853-GB-X86453-002R	983	1
3	J853-GB-JM1038-001	100	1
4	J853-GB-AC-003	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	2
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

(28)

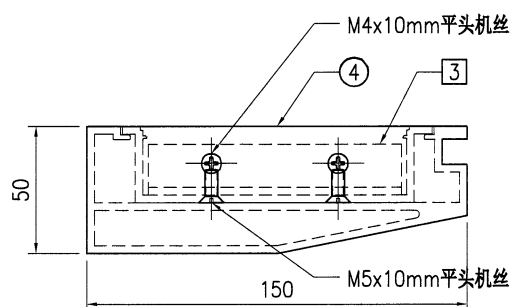


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-TA-003L
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-003L
名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	7
材料	-	单件面积(㎡)	-	-	长度	1245
版本		日期			宽度	150



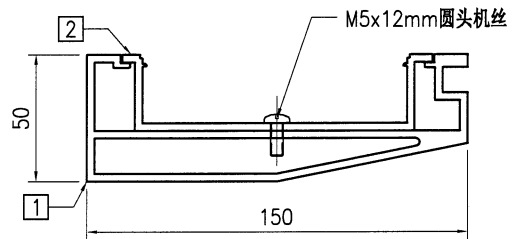
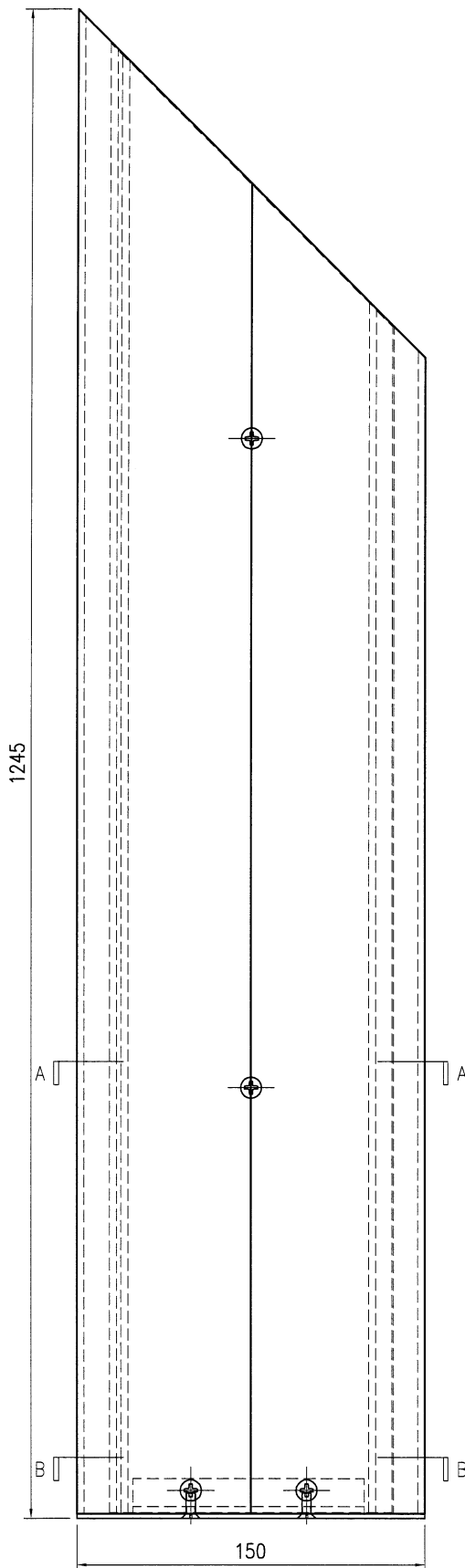
SECTION A-A



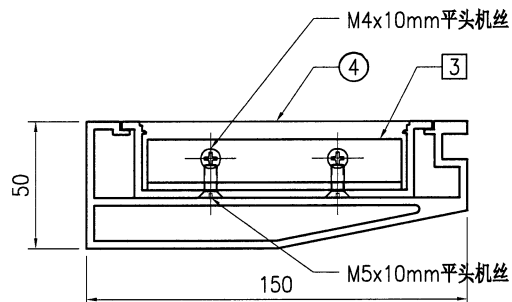
SECTION B-B

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-003L	1243	1
2	J853-GB-X86453-003L	1228	1
3	J853-GB-JM1038-001	100	1
4	J853-GB-AC-002	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	2
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.	工程号 J853		制图 J.L.	20/11/23	物料号 J853-GB-TA-003R
	地盘 香港延坪路		复核 -	-	图号 J853-GB-TA-003R
版本		采用 工厂	地盘	√	名称 扶手组装图
日期		颜色 -	材料 -		批准 -
			单件面积(㎡)	-	数量 7
			长度	1245	宽度 150



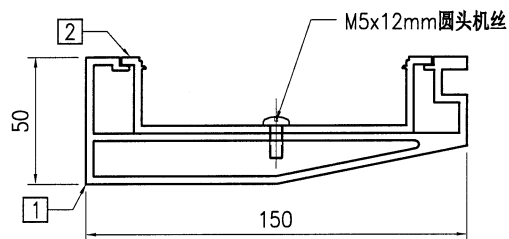
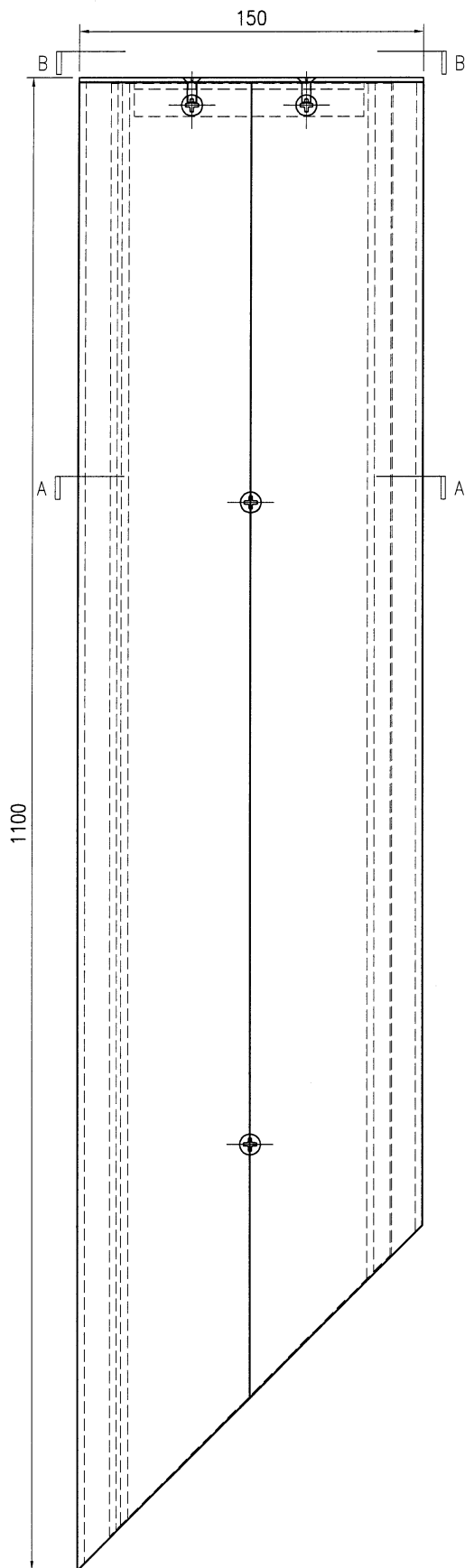
SECTION A-A



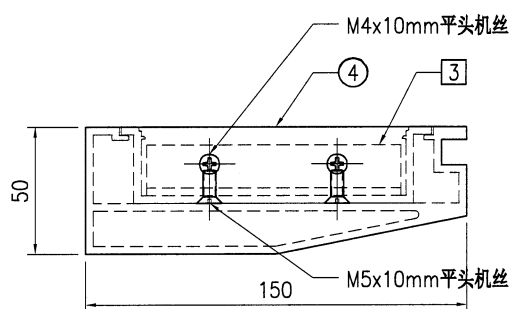
SECTION B-B

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-003R	1243	1
2	J853-GB-X86453-003R	1228	1
3	J853-GB-JM1038-001	100	1
4	J853-GB-AC-003	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	2
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-TA-004L			
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-004L			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	5		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)	-	-	长度	1100	宽度	150



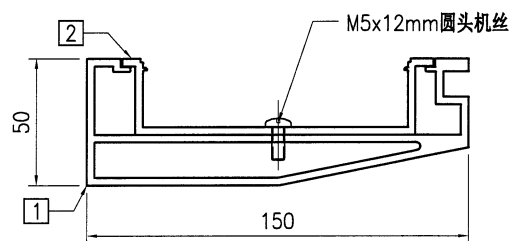
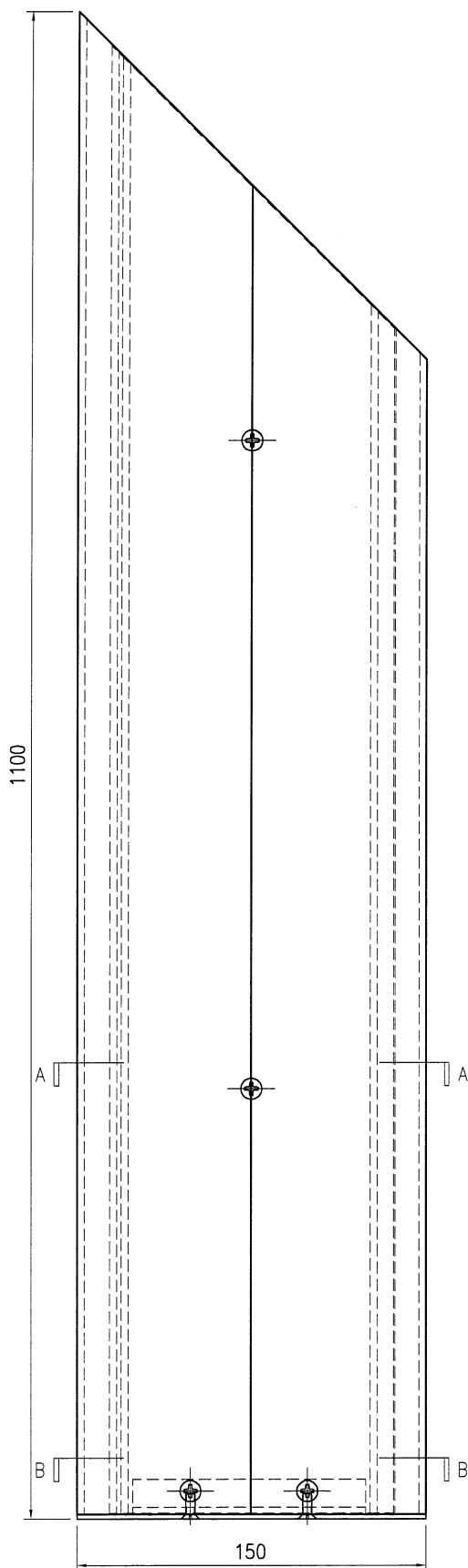
SECTION A-A



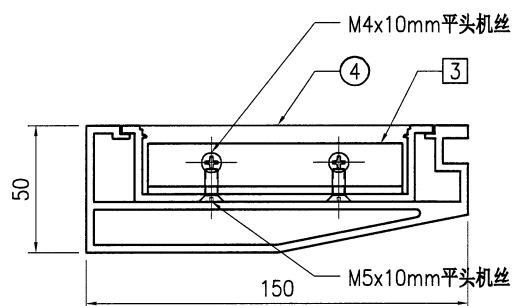
SECTION B-B

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-004L	1098	1
2	J853-GB-X86453-004L	1083	1
3	J853-GB-JM1038-001	100	1
4	J853-GB-AC-002	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	2
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-TA-004R
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-004R
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图
日期				颜色	-				材料	-
						批准	-	-	数量	2
						单件面积(㎡)	-	-	长度	1100
									宽度	150



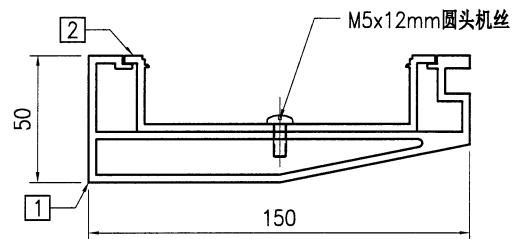
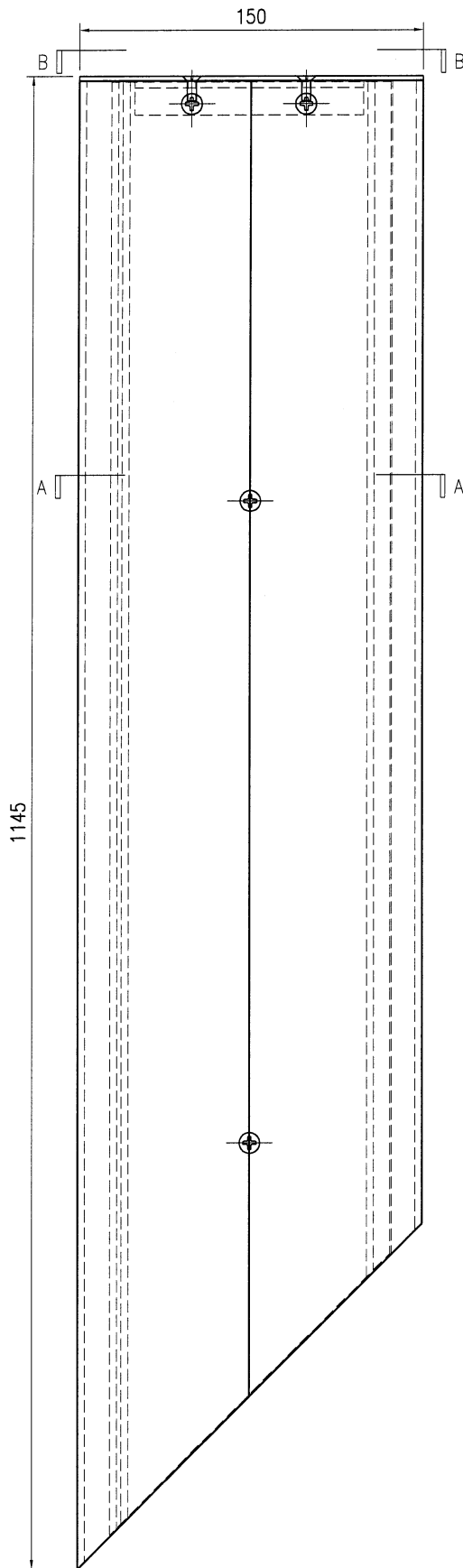
SECTION A-A



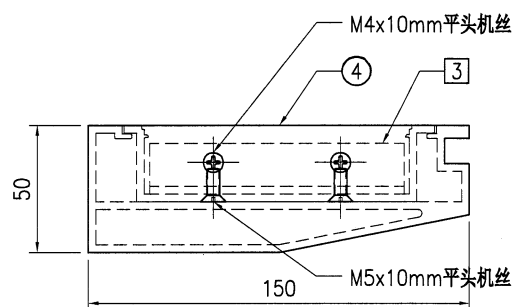
SECTION B-B

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-004R	1098	1
2	J853-GB-X86453-004R	1083	1
3	J853-GB-JM1038-001	100	1
4	J853-GB-AC-003	-	1
-	M5x12mm 圆头机丝	-	2
-	M4x10mm 平头机丝	-	2
-	M5x10mm 平头机丝	-	2

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号		J853		制图		J.L.		20/11/23		物料号		J853-GB-TA-005L							
										地盘		香港延坪路		复核		-		-		图号		J853-GB-TA-005L							
版本						采用		工厂				地盘		√		名称		扶手组装图		批准		-		-		数量		2	
日期						颜色		-				材料		-		单件面积(㎡)		-		长度		1145		宽度		150			



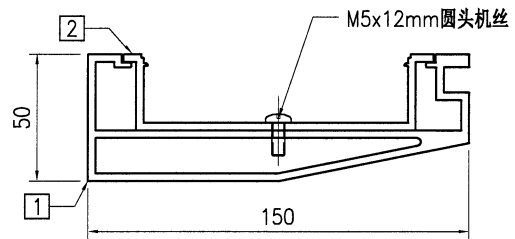
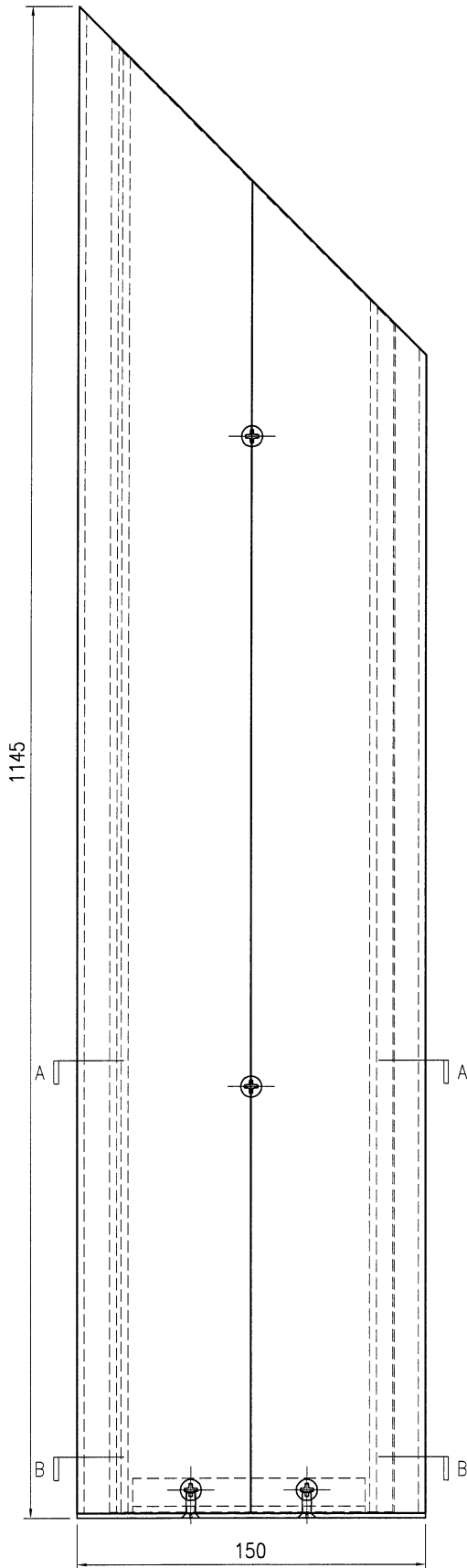
SECTION A-A



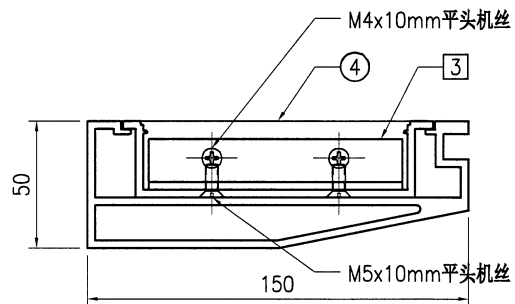
SECTION B-B

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-005L	1143	1
2	J853-GB-X86453-005L	1128	1
3	J853-GB-JM1038-001	100	1
3	J853-GB-AC-002	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	2
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号		J853		制图		J.L.		20/11/23		物料号		J853-GB-TA-005R											
										地盘		香港延坪路		复核		-		-		图号		J853-GB-TA-005R											
版本						采用		工厂				地盘		√		名称		扶手组装图		批准		-		-		数量		5					
日期						颜色		-								材料		-		单件面积(㎡)		-		-		长度		1145		宽度		150	



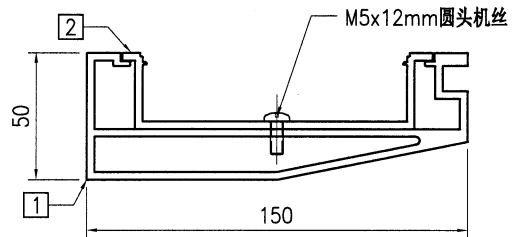
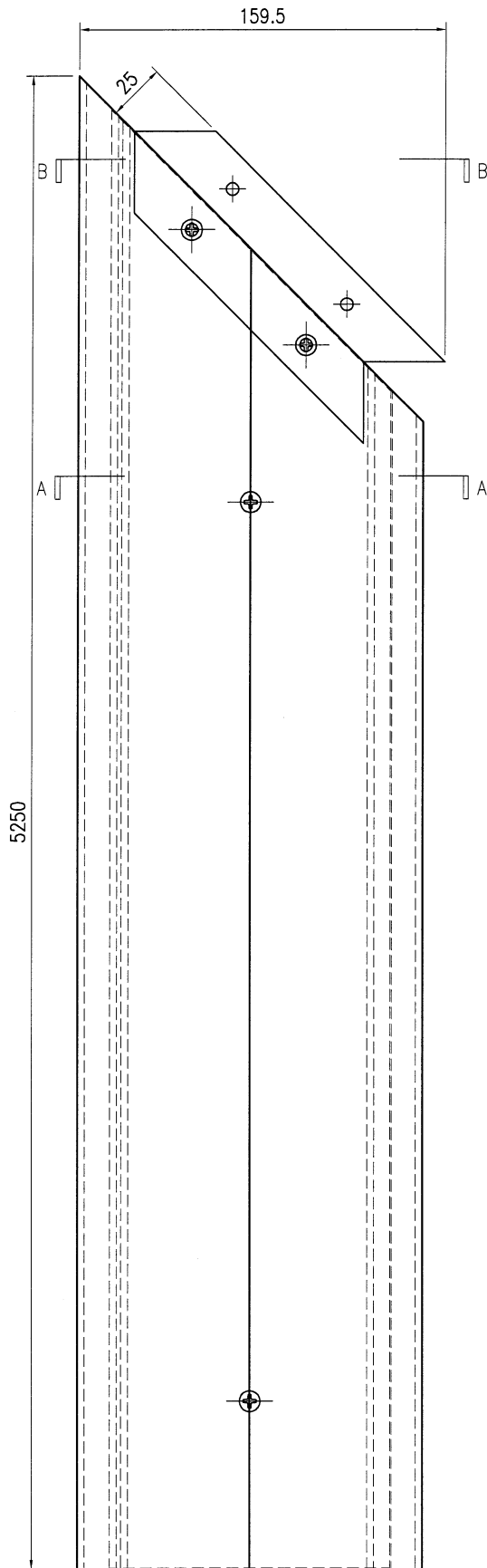
SECTION A-A



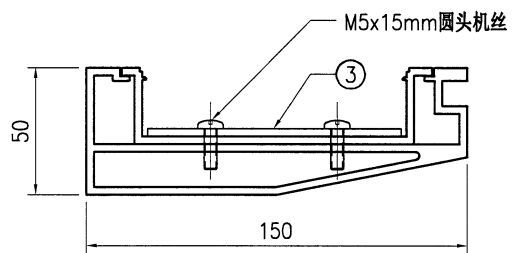
SECTION B-B

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-005R	1143	1
2	J853-GB-X86453-005R	1128	1
3	J853-GB-JM1038-001	100	1
4	J853-GB-AC-003	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	2
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.	工程号 J853		制图 J.L.	20/11/23	物料号 J853-GB-TA-006L
	地盘 香港延坪路		复核 -	-	图号 J853-GB-TA-006L
版本		采用 工厂	地盘	√	名称 扶手组装图
日期		颜色 -	材料 -		批准 -
		单件面积(㎡)	-	长度 5250	宽度 159.5



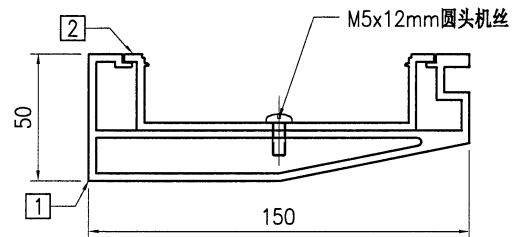
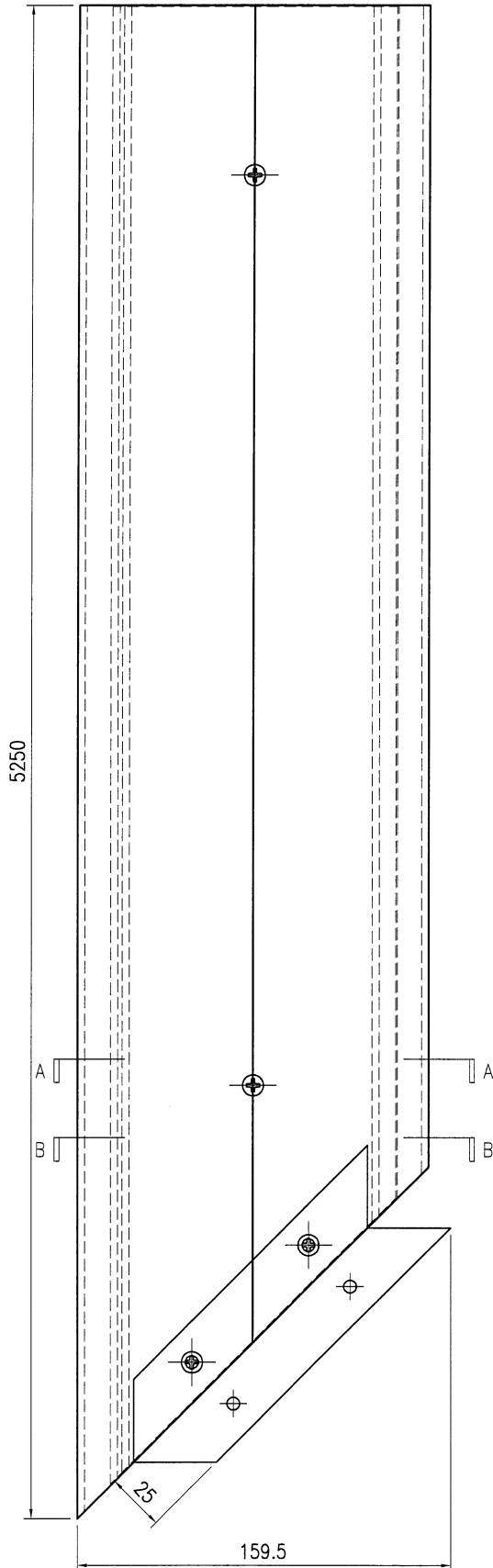
SECTION A-A



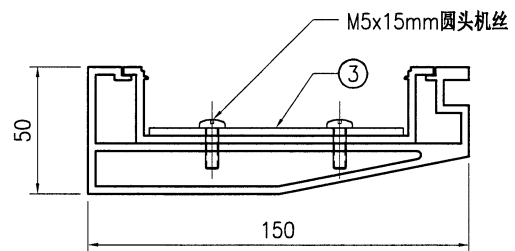
SECTION B-B

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-006L	5250	1
2	J853-GB-X86453-006L	5235	1
3	J853-GB-AC-001	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	10
-	M5x15mm圆头机丝	-	2

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-TA-006R		
										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-006R		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	14			
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)	-		长度	5250	宽度	159.5	



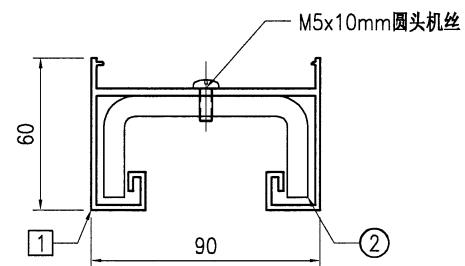
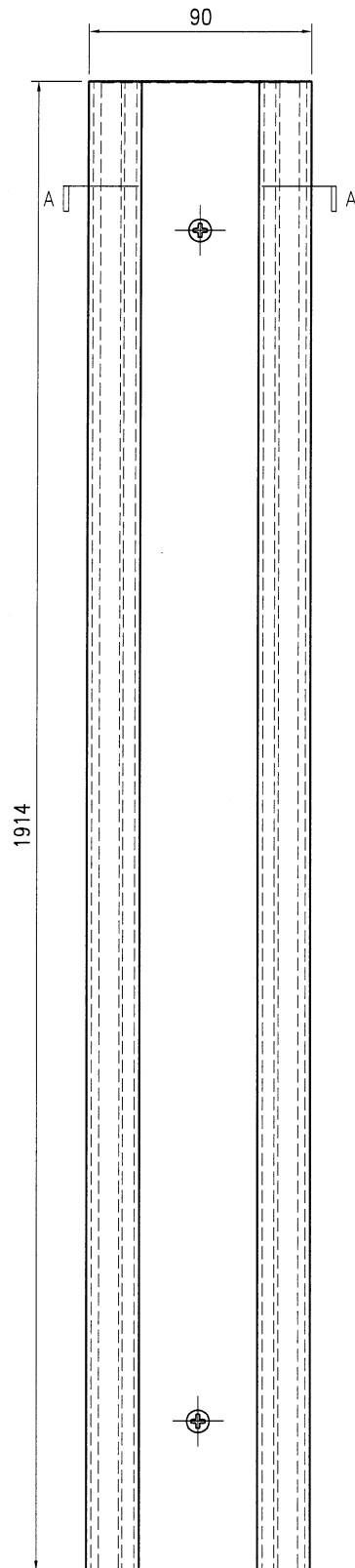
SECTION A-A



SECTION B-B

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-006R	5250	1
2	J853-GB-X86453-006R	5235	1
3	J853-GB-AC-001	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	10
-	M5x15mm圆头机丝	-	2

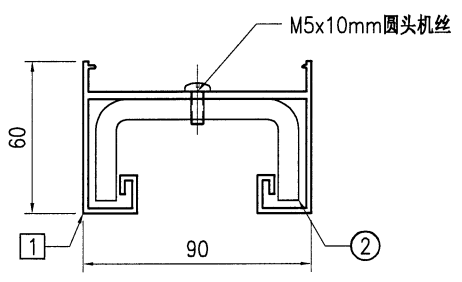
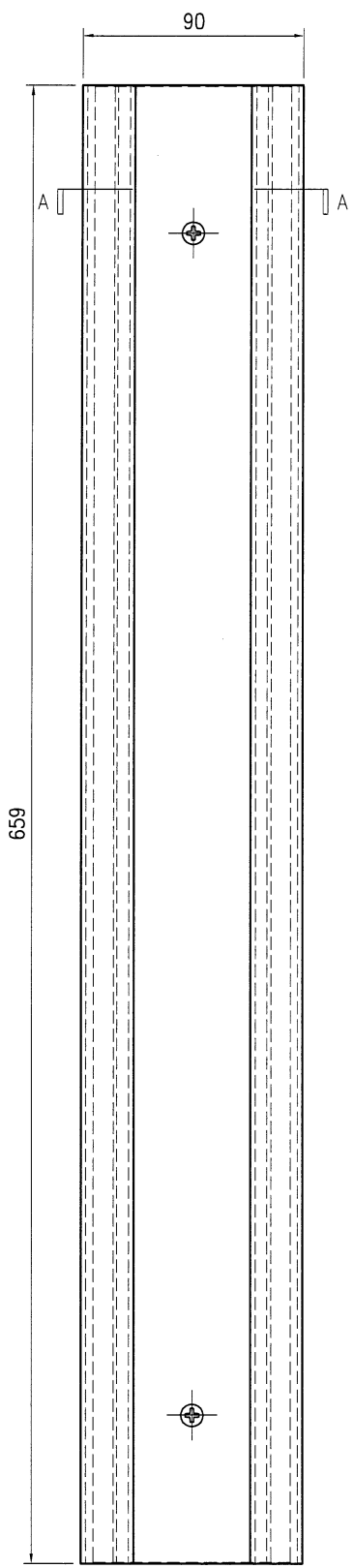
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号		J853		制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-TA-100		
										地盘		香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-TA-100		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图			批准	-	-	数量	28			
日期				颜色	-				材料		-		单件面积(㎡)		-	长度	1914	宽度	90	



SECTION A-A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-001A	1914	1
2	J853-GB-ST-100A	1913	1
-	M5x10mm 圆头机丝	-	4

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号 J853		制图 J.L.		20/11/23		物料号 J853-GB-TA-101					
										地盘 香港延坪路		复核 -		-		图号 J853-GB-TA-101					
版本						采用 工厂				地盘		√		名称 横梁组装图		批准 -		-		数量 28	
日期						颜色 -						材料 -		单件面积(㎡)		-		长度 659		宽度 90	

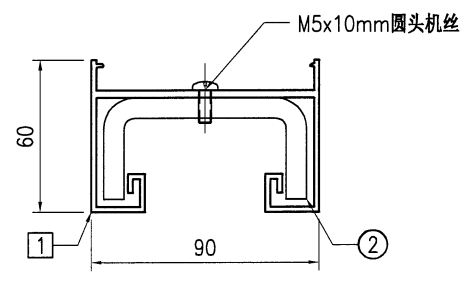
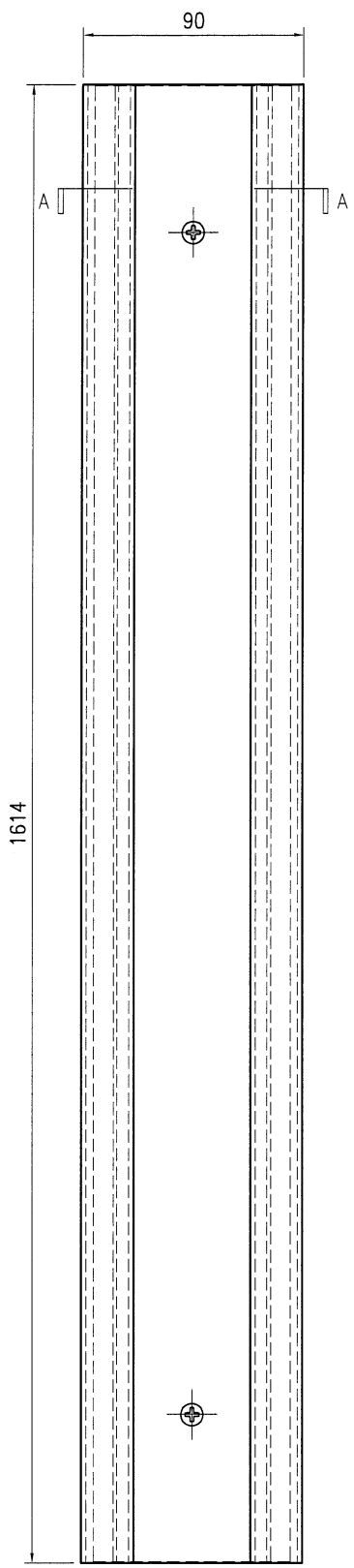


SECTION A-A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-001B	659	1
2	J853-GB-ST-100B	658	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	2

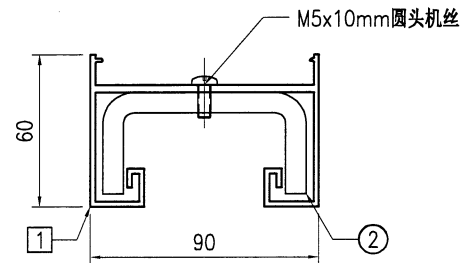
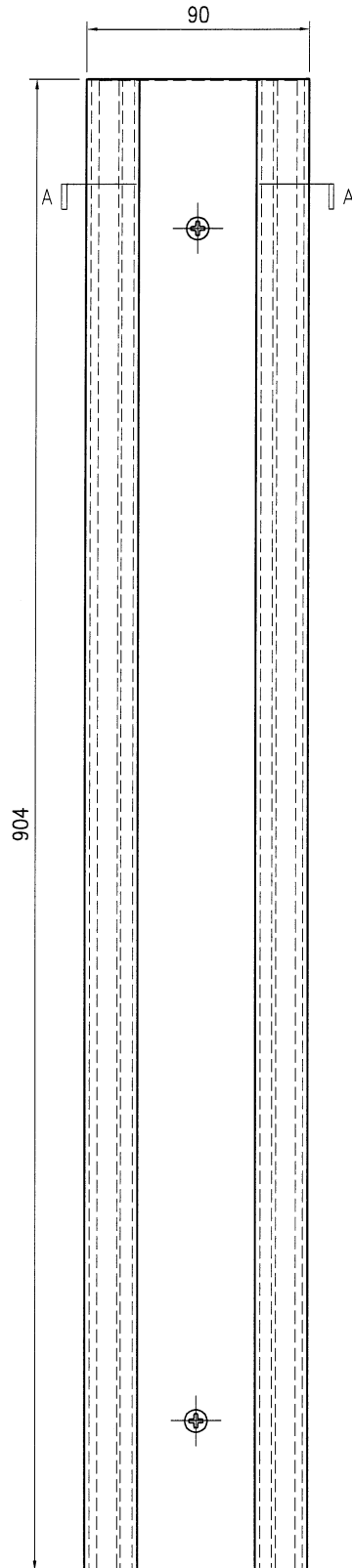
(38)

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-TA-102
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-102
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图
日期				颜色	-				材料	-
									单件面积(㎡)	-
									长度	1614
									宽度	90



序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-001C	1614	1
2	J853-GB-ST-100C	1613	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	4

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-TA-103
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-103
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图
日期				颜色	-				材料	-
						批准	-	-	数量	28
						单件面积(㎡)	-	-	长度	904
								-	宽度	90



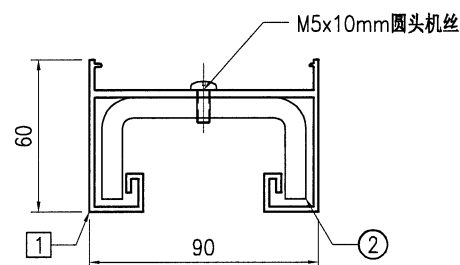
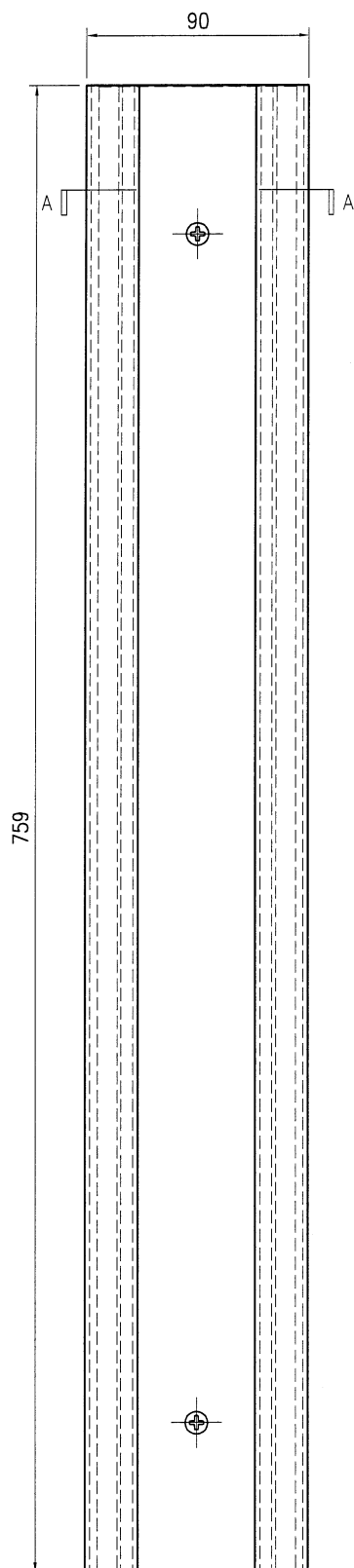
SECTION A-A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-001D	904	1
2	J853-GB-ST-100D	903	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	2



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

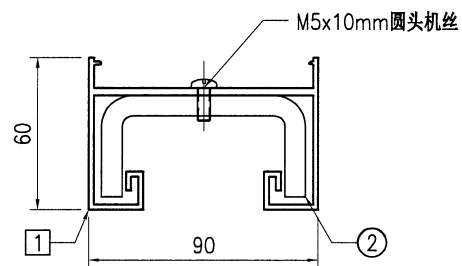
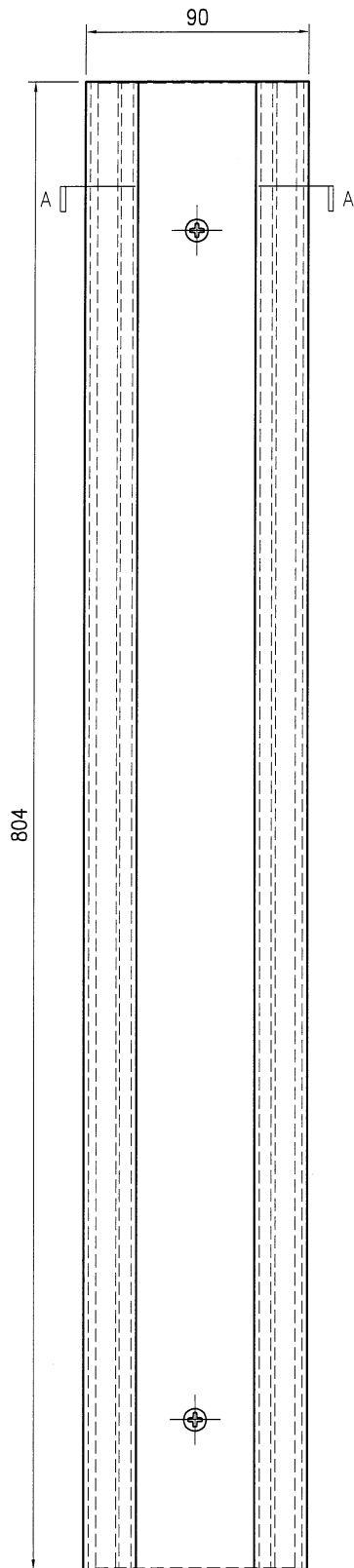
工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-TA-104
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-104
名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	14
材料	-	单件面积(m ²)	-	-	长度	759
版本		日期			宽度	90



SECTION A-A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-001E	759	1
2	J853-GB-ST-100E	758	1
-	M5x10mm 圆头机丝	-	2

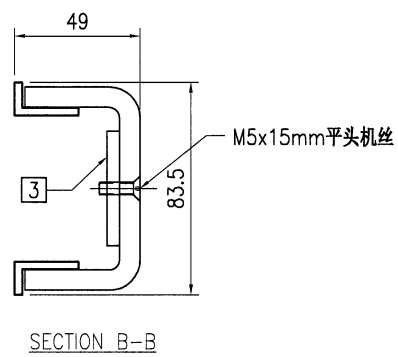
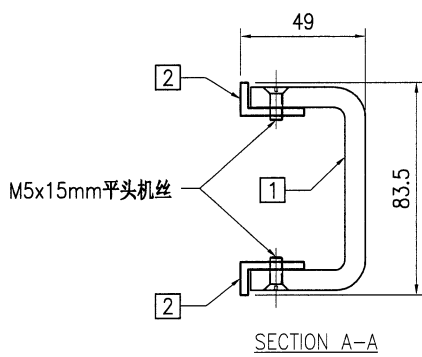
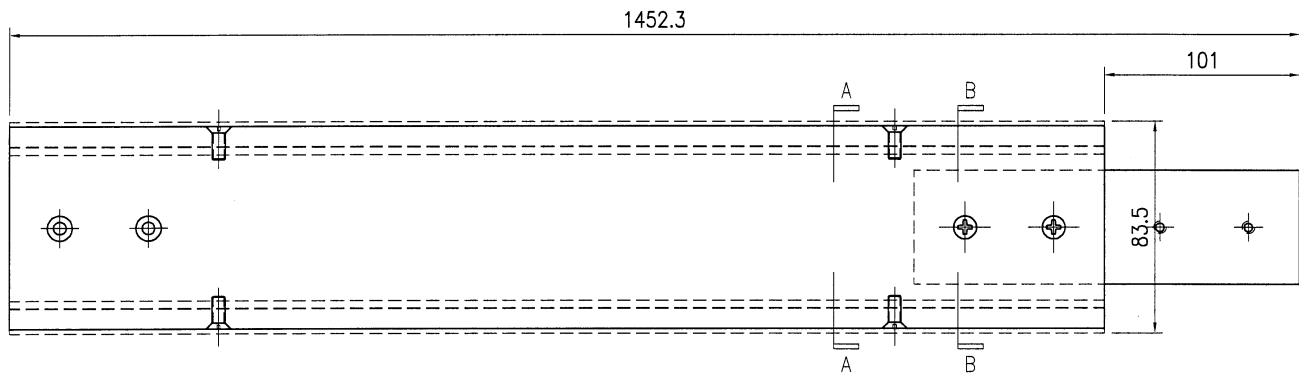
 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-TA-105
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-105
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图
日期				颜色	-		材料	-	单件面积(㎡)	-
				数量	14	长度	804	宽度	90	



SECTION A-A

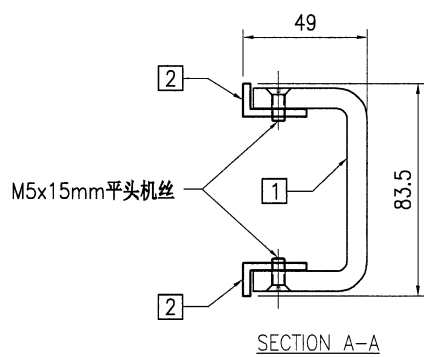
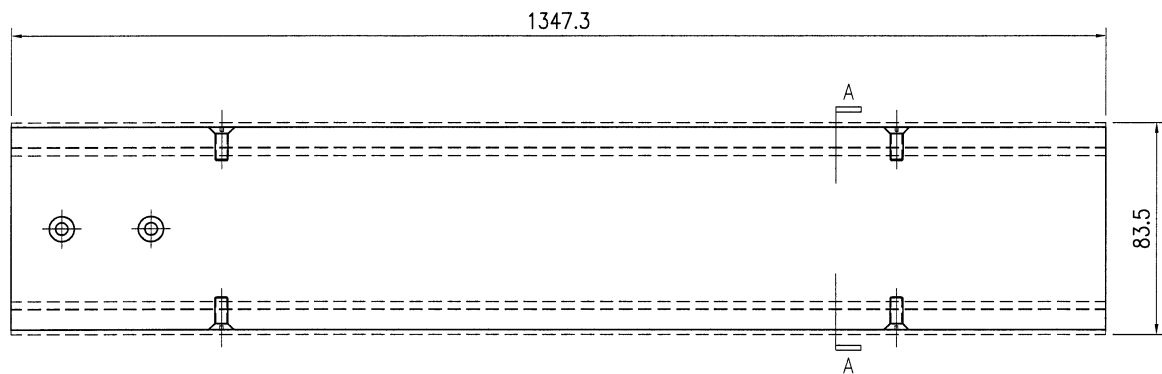
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-001F	804	1
2	J853-GB-ST-100F	803	1
-	M5x10mm 圆头机丝	-	2

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-TA-300		
										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-300		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铁件扶手组装图		批准	-	-	数量	7		
日期				颜色	-				材料	-		单件面积(㎡)	-		长度	1452.3	宽度	83.5



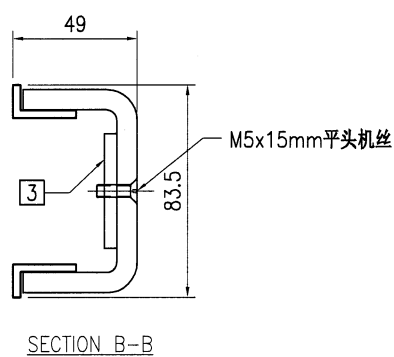
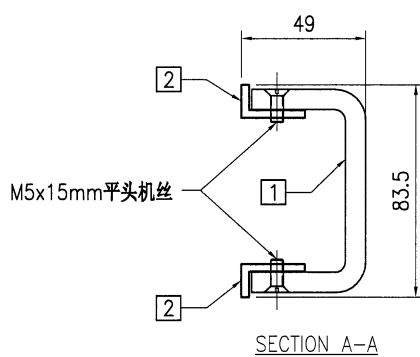
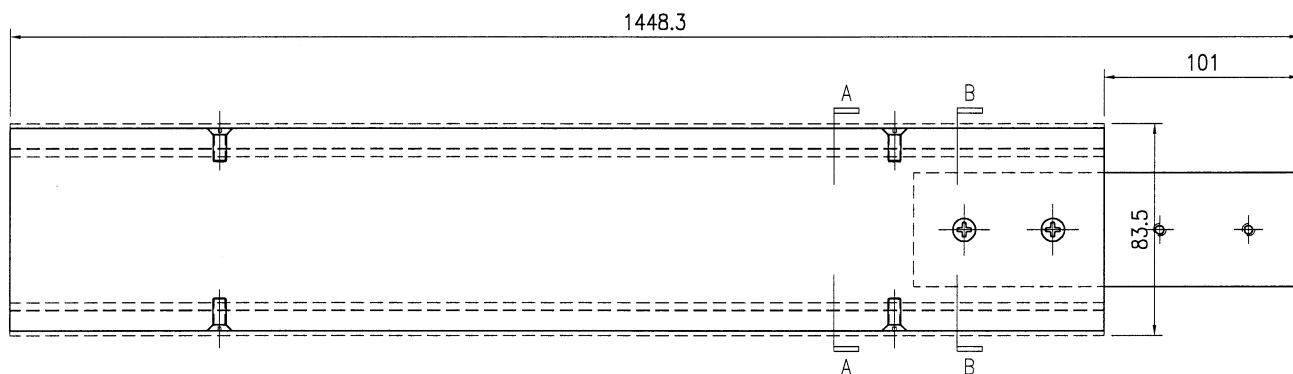
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-ST-300A	1351.3	1
2	J853-GB-JM1015-001A	1351.3	2
3	J853-GB-ST-350	200	1
-	M5x15mm平头机丝	-	12

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-TA-301		
										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-301		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铁件扶手组装图		批准	-	-	数量	5		
日期				颜色	-				材料	-		单件面积(㎡)	-		长度	1347.3	宽度	83.5



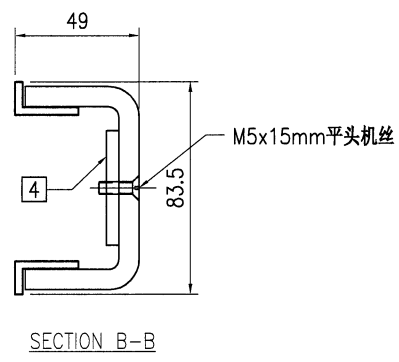
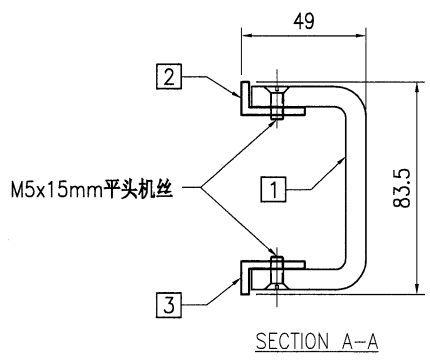
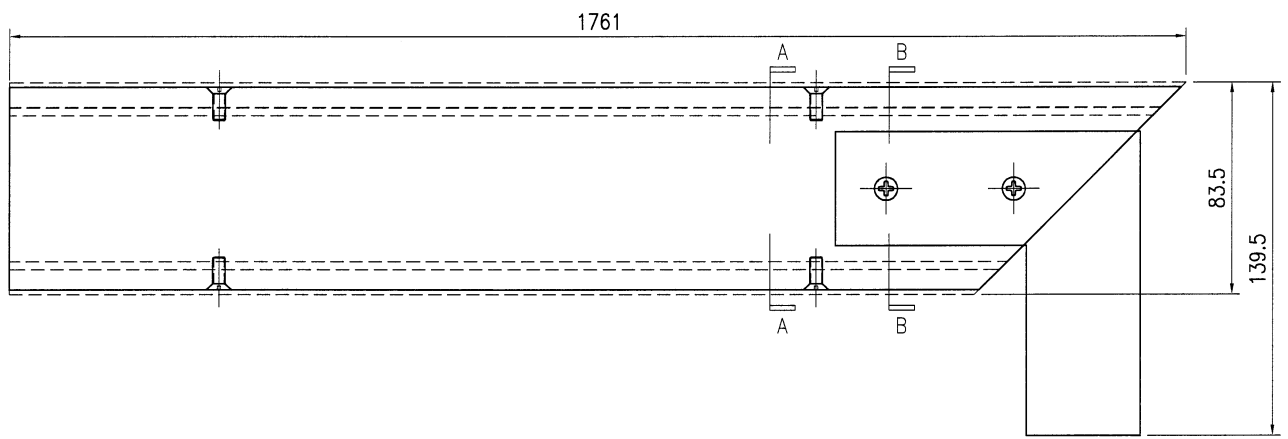
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-ST-301A	1347.3	1
2	J853-GB-JM1015-001B	1347.3	2
-	M5x15mm平头机丝	-	12

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853			制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-TA-302		
										地盘	香港延坪路			复核	-	-	图号	J853-GB-TA-302		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铁件扶手组装图			批准	-	-	数量	2			
日期				颜色	-				材料	-			单件面积(m²)	-	-	长度	1448.3	宽度	83.5	



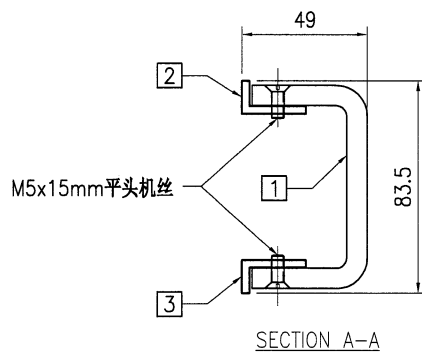
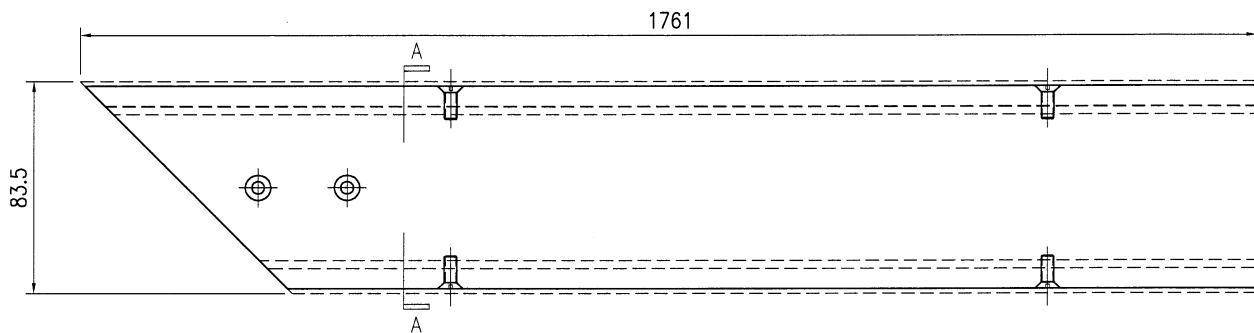
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-ST-302A	1347.3	1
2	J853-GB-JM1015-001B	1347.3	2
3	J853-GB-ST-350	200	1
-	M5x15mm 平头机丝	-	12

美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号		J853		制图		J.L.		20/11/23		物料号		J853-GB-TA-303									
										地盘		香港延坪路		复核		-		-		图号		J853-GB-TA-303									
版本								采用		工厂				地盘		√		名称		铁件扶手组装图		批准		-		-		数量		5	
日期								颜色		-				材料		-		单件面积(m²)		-		长度		1761		宽度		139.5			



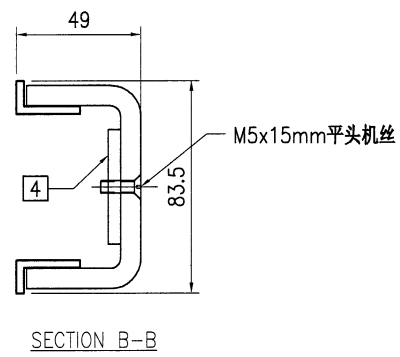
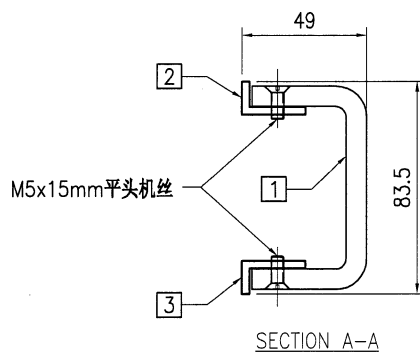
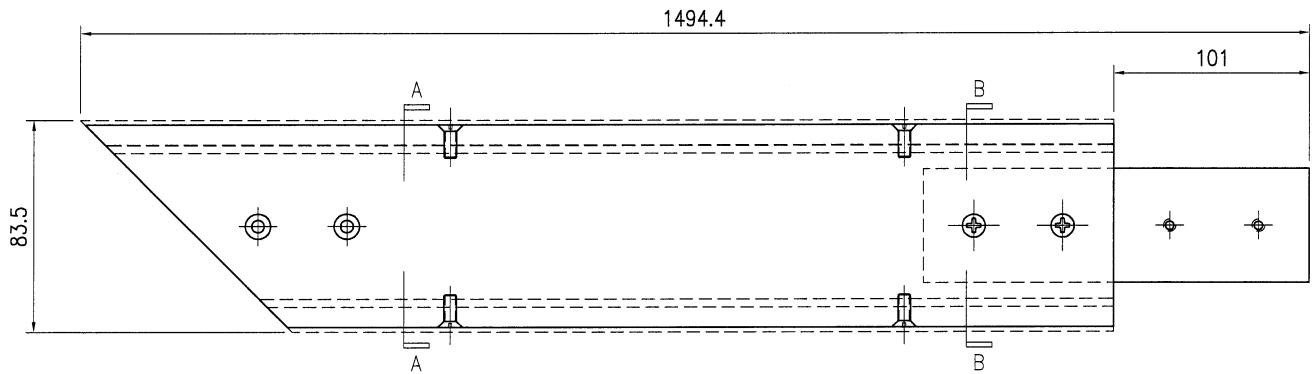
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-ST-303A	1759	1
2	J853-GB-JM1015-002A	1761	1
3	J853-GB-JM1015-003A	1690.5	1
4	J853-GB-ST-351	120	1
-	M5x15mm平头机丝	-	14

美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号		J853		制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-TA-304		
										地盘		香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-TA-304		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称		铁件扶手组装图		批准	-	-	数量	2			
日期				颜色	-					材料		-		单件面积(m²)	-	长度	1761	宽度	83.5	



序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-ST-304A	1759	1
2	J853-GB-JM1015-004A	1761	1
3	J853-GB-JM1015-005A	1690.5	1
-	M5x15mm平头机丝	-	12

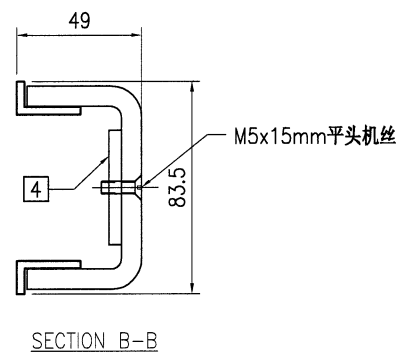
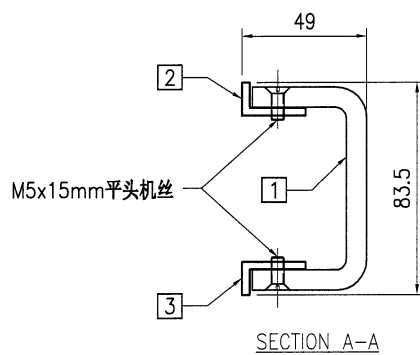
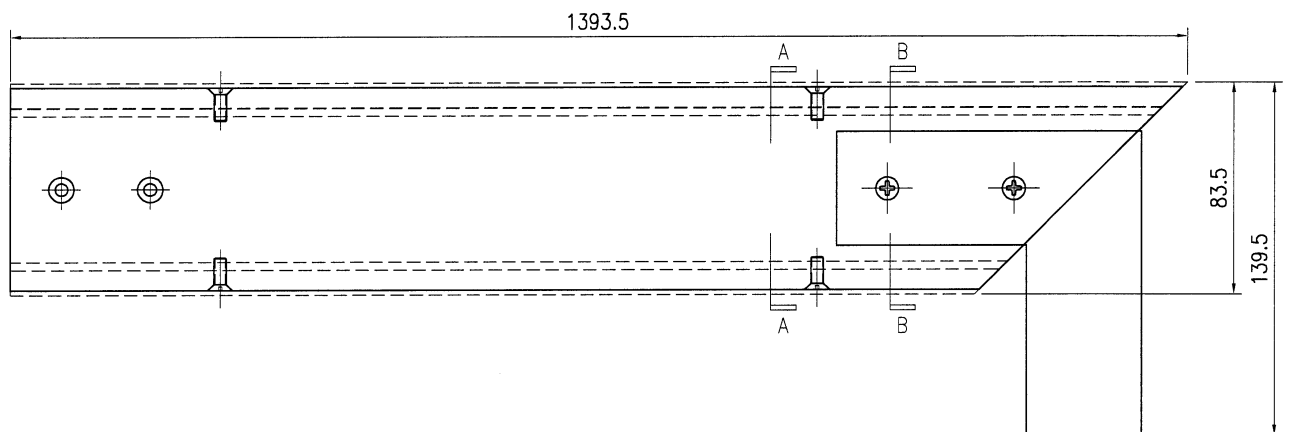
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-TA-305		
										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-305		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铁件扶手组装图	批准	-	-	数量	5			
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(m²)	-	-	长度	1494.4	宽度	83.5	



序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-ST-305A	1391.4	1
2	J853-GB-JM1015-004B	1393.5	1
3	J853-GB-JM1015-005B	1323	1
4	J853-GB-ST-350	200	1
-	M5x15mm平头机丝	-	12

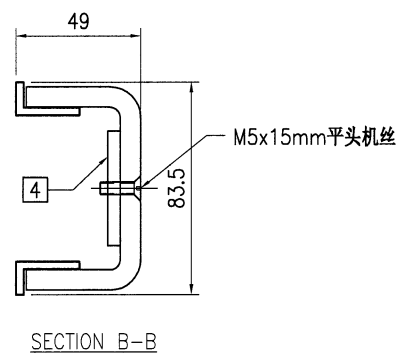
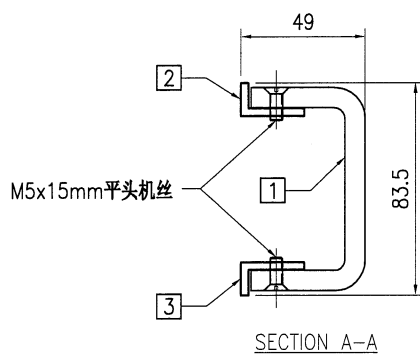
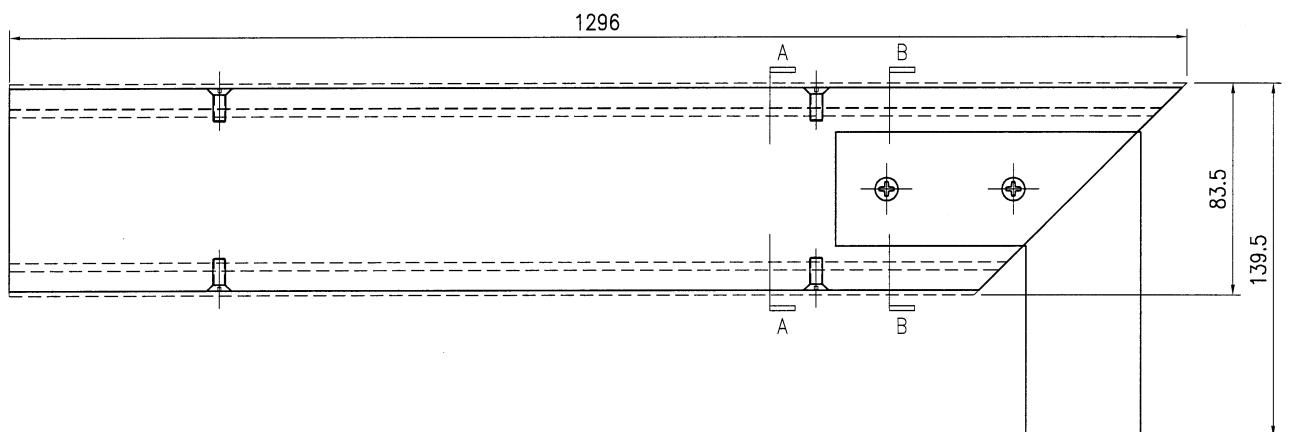
48

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-TA-306		
										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-306		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铁件扶手组装图		批准	-	-	数量	2		
日期				颜色	-				材料	-		单件面积(m²)	-		长度	1393.5	宽度	139.5



序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-ST-306A	1391.4	1
2	J853-GB-JM1015-002B	1393.5	1
3	J853-GB-JM1015-003B	1323	1
4	J853-GB-ST-351	120	1
-	M5x15mm平头机丝	-	12

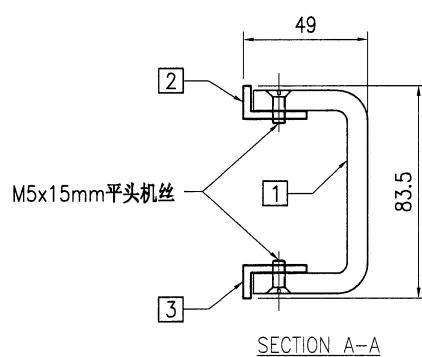
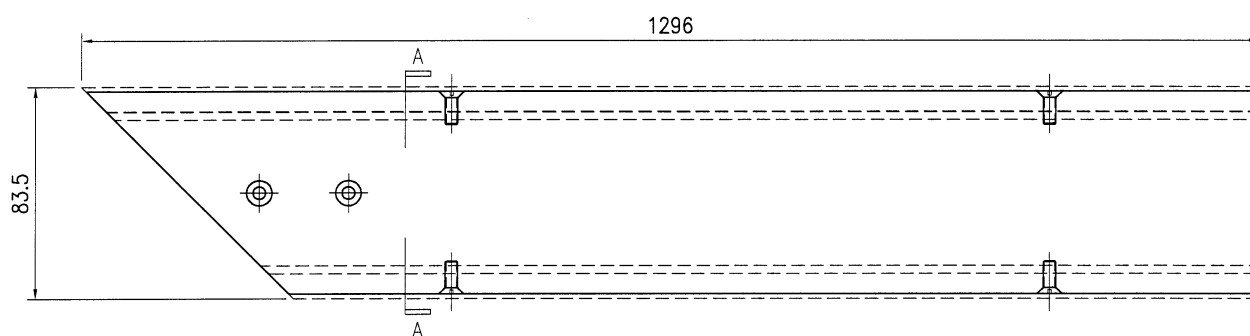
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-TA-307		
										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-307		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铁件扶手组装图	批准	-	-	数量	5			
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)	-	-	长度	1296	宽度	139.5	



序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-ST-303B	1294	1
2	J853-GB-JM1015-002C	1296	1
3	J853-GB-JM1015-003C	1225.5	1
4	J853-GB-ST-351	120	1
-	M5x15mm平头机丝	-	12

(50)

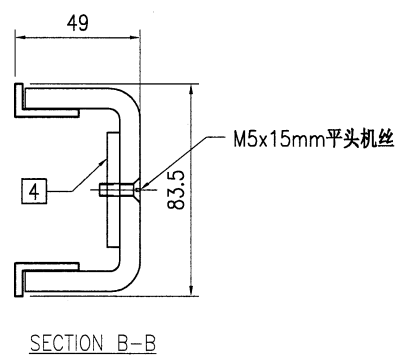
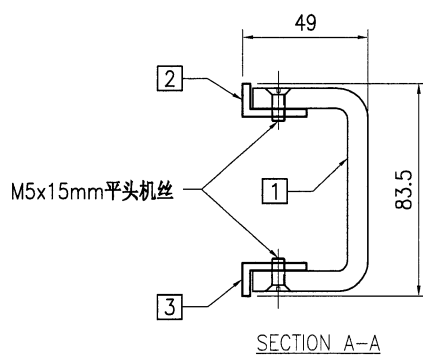
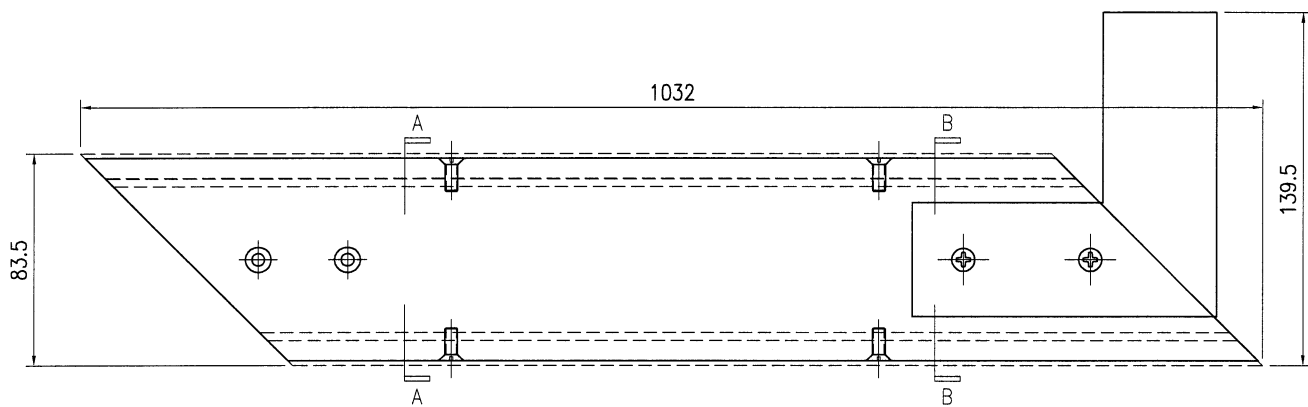
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-TA-308			
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-308			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铁件扶手组装图	批准	-	-	数量	2		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)	-	-	长度	1296	宽度	83.5



序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-ST-304B	1294	1
2	J853-GB-JM1015-004C	1296	1
3	J853-GB-JM1015-005C	1225.5	1
-	M5x15mm平头机丝	-	10

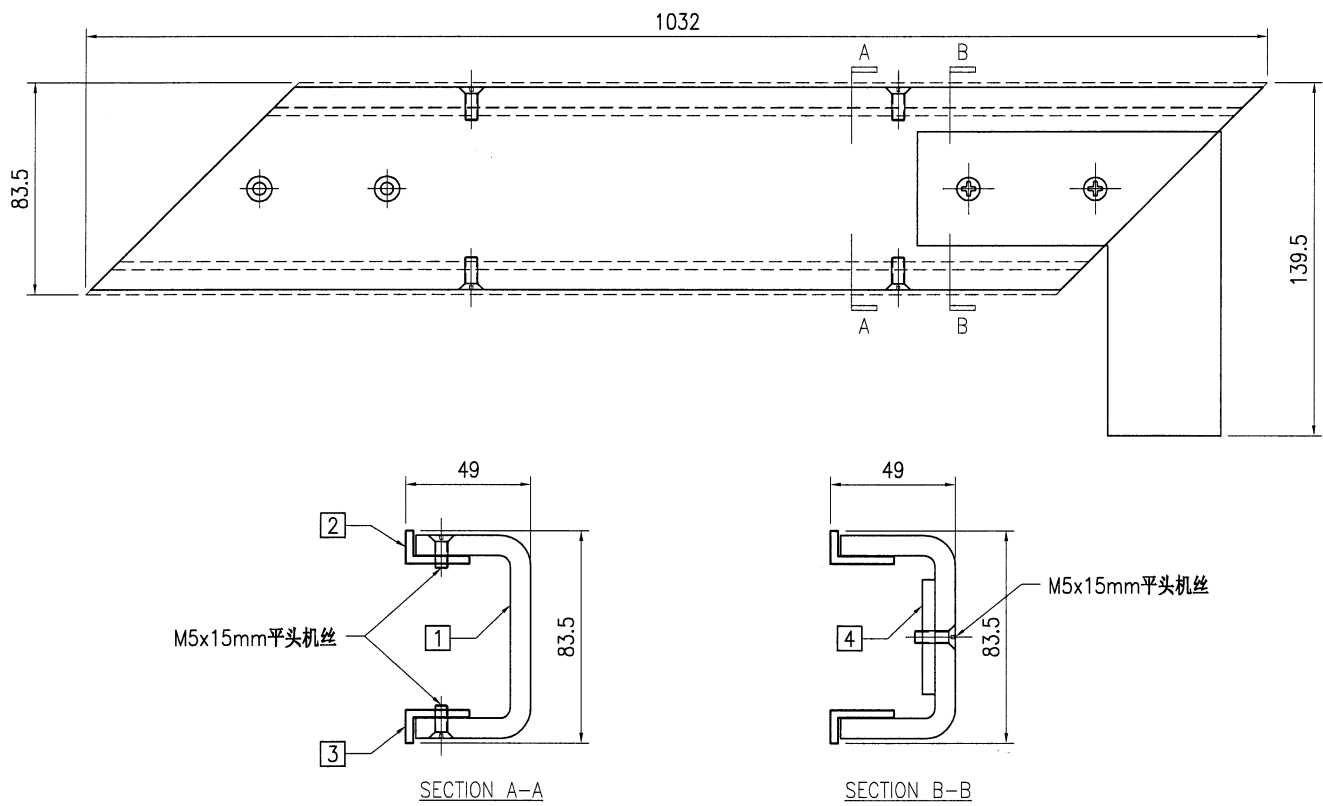
(51)

美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-TA-309			
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-309			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铁件扶手组装图	批准	-	-	数量	5		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)	-	-	长度	1032	宽度	139.5



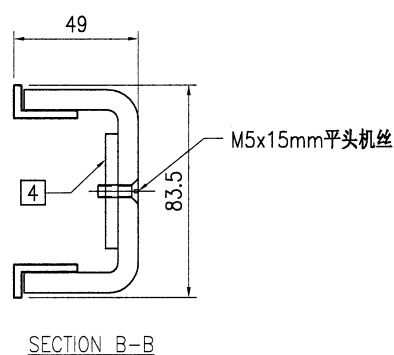
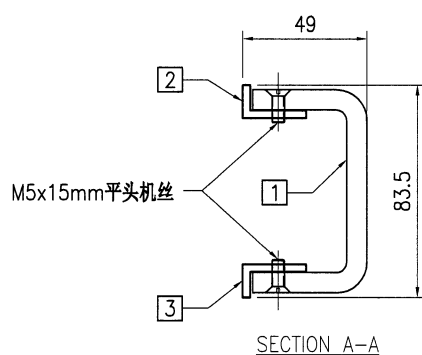
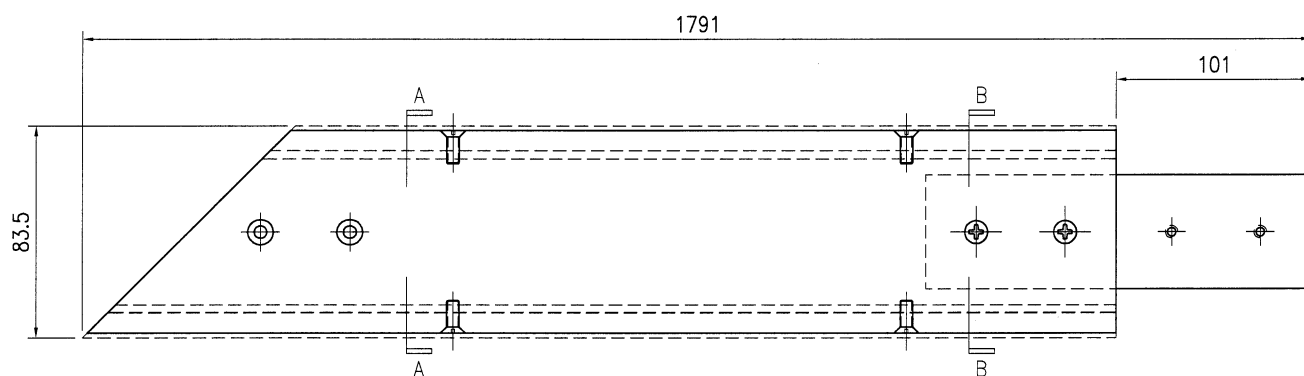
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-ST-307A	1028	1
2	J853-GB-JM1015-006A	961.5	1
3	J853-GB-JM1015-007A	961.5	1
4	J853-GB-ST-351	120	1
-	M5x15mm平头机丝	-	8

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-TA-310
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-310
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铁件扶手组装图
日期				颜色	-		材料	-	单件面积(㎡)	-
				数量	2	长度	1032	宽度	139.5	



序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-ST-308A	1028	1
2	J853-GB-JM1015-008A	961.5	1
3	J853-GB-JM1015-009A	961.5	1
4	J853-GB-ST-351	120	1
-	M5x15mm平头机丝	-	8

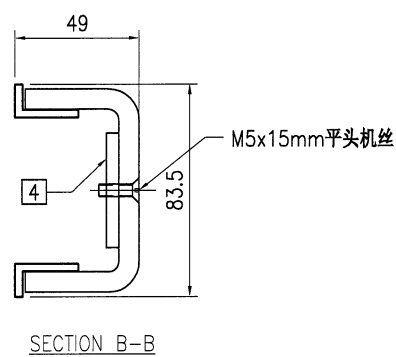
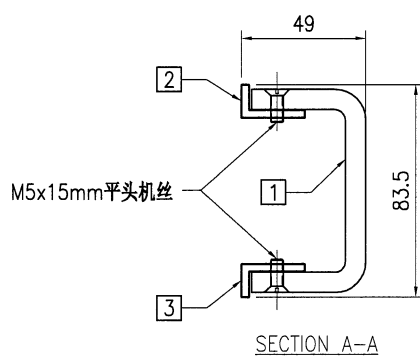
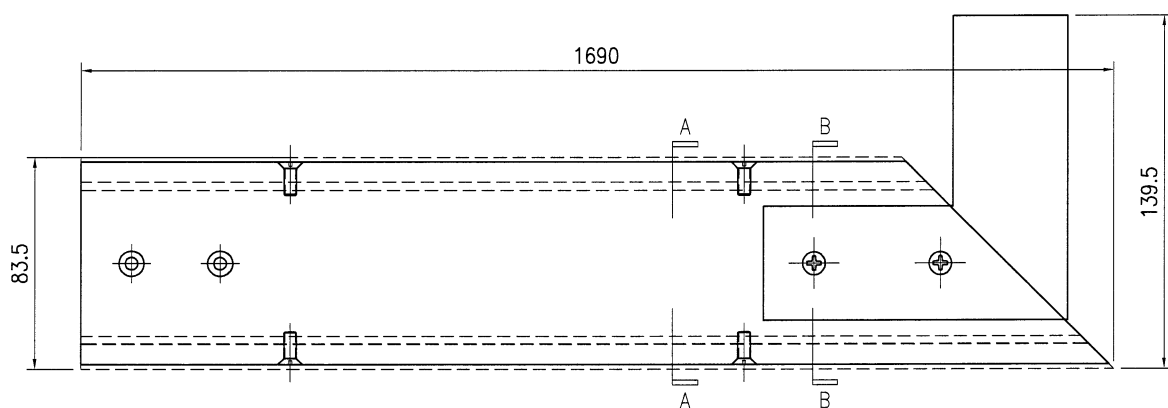
 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-TA-311
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铁件扶手组装图
日期				颜色	-		材料	-	单件面积(m²)	-
									长度	1791
									宽度	83.5



序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-ST-309A	1688	1
2	J853-GB-JM1015-010A	1619.5	1
3	J853-GB-JM1015-011A	1690	1
4	J853-GB-ST-350	200	1
-	M5x15mm平头机丝	-	14

(54)

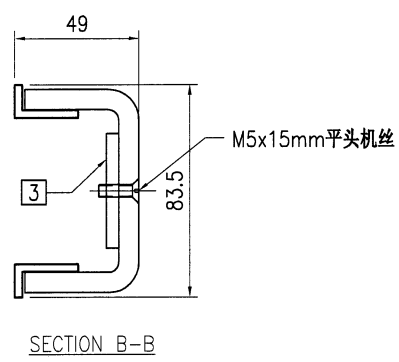
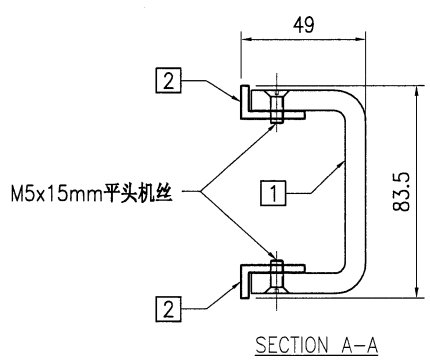
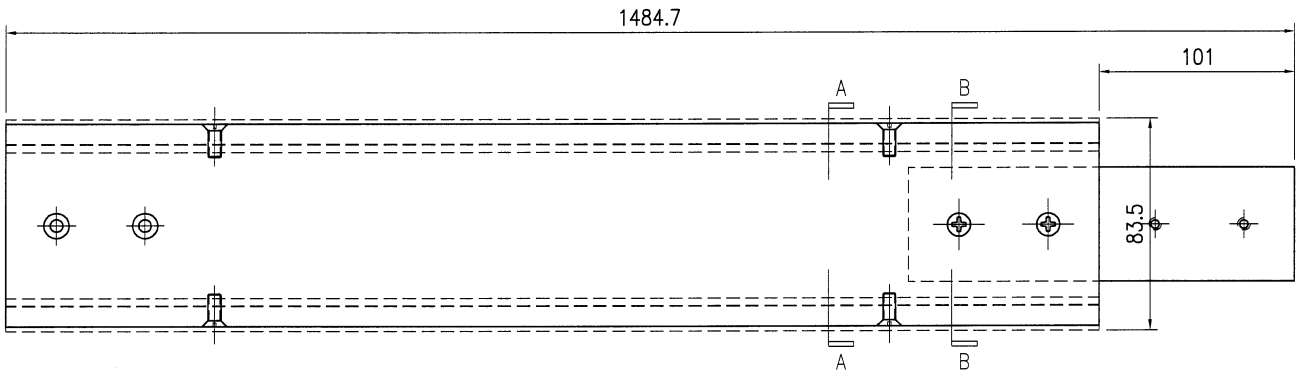
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号		J853		制图		J.L.		20/11/23		物料号		J853-GB-TA-312													
								地盘		香港延坪路		复核		-		-		图号		J853-GB-TA-312													
版本						采用		工厂				地盘		√		名称		铁件扶手组装图		批准		-		-		数量		7					
日期						颜色		-								材料		-		单件面积(㎡)		-		-		长度		1690		宽度		139.5	



序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-ST-310A	1688	1
2	J853-GB-JM1015-012A	1619.5	1
3	J853-GB-JM1015-013A	1690	1
4	J853-GB-ST-351	120	1
-	M5x15mm平头机丝	-	14

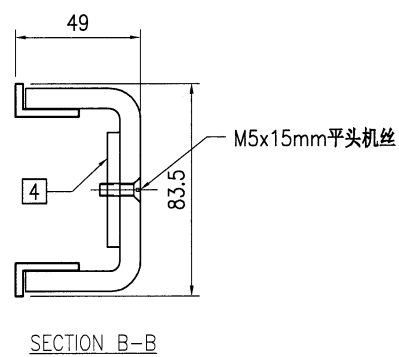
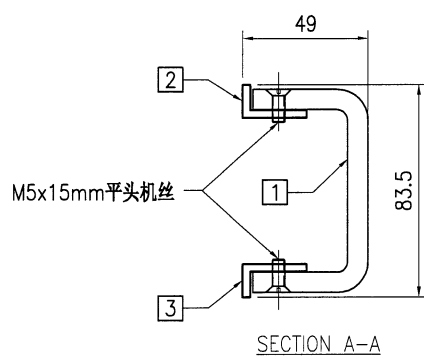
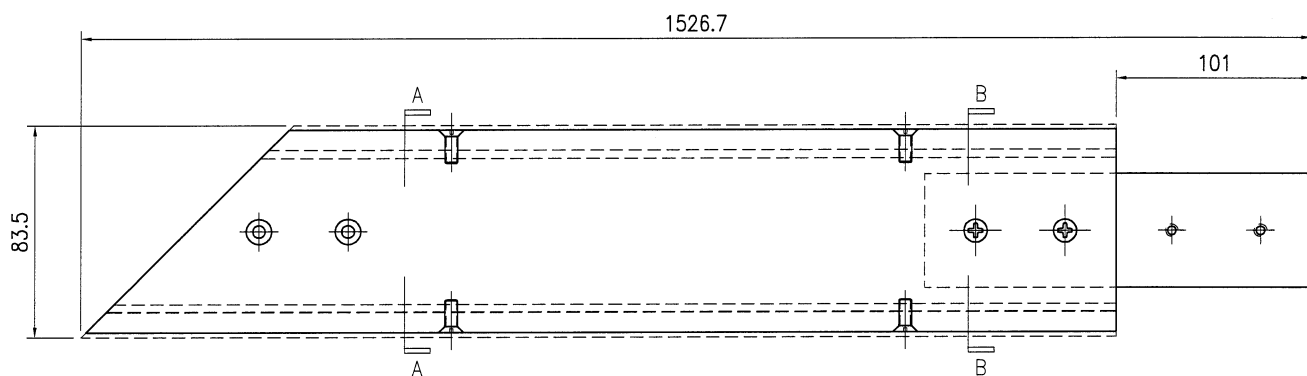
55

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-TA-313
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-313
版本				采用	工厂				数量	35
日期				颜色	-				长度	1484.7
				地盘	√	名称	铁件扶手组装图		批准	-
						材料	-		单件面积(㎡)	-
								-	宽度	83.5



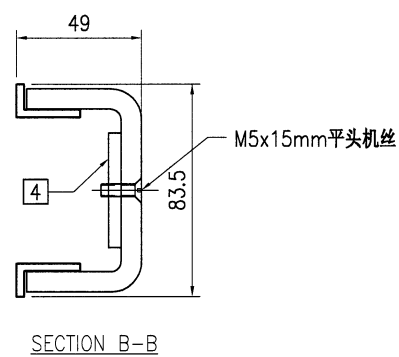
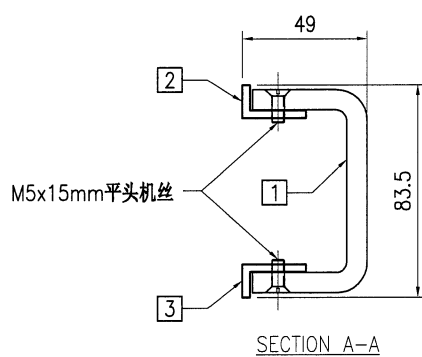
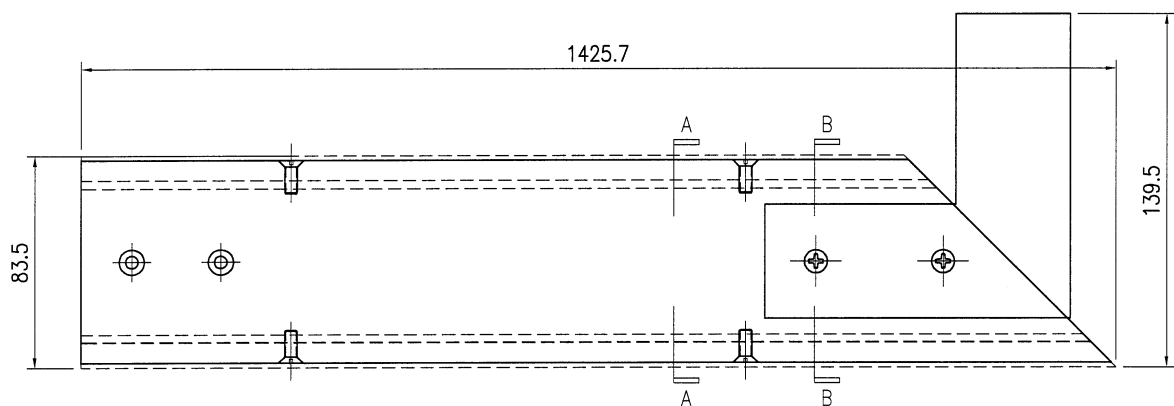
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-ST-300B	1383.7	1
2	J853-GB-JM1015-001C	1383.7	2
3	J853-GB-ST-350	200	1
-	M5x15mm平头机丝	-	12

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-TA-314		
										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-314		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铁件扶手组装图	批准	-	-	数量	7			
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)	-	-	长度	1526.7	宽度	83.5	



序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-ST-309B	1423.7	1
2	J853-GB-JM1015-010B	1355.2	1
3	J853-GB-JM1015-011B	1425.7	1
4	J853-GB-ST-350	200	1
-	M5x15mm平头机丝	-	12

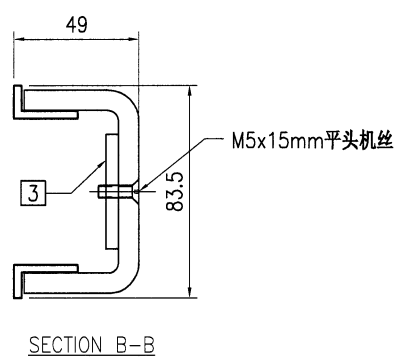
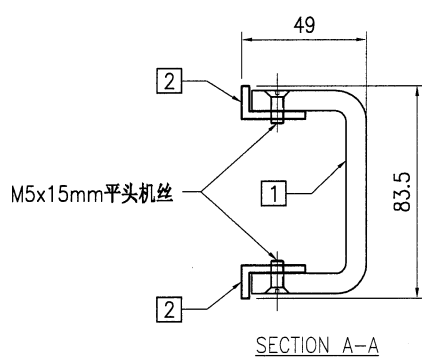
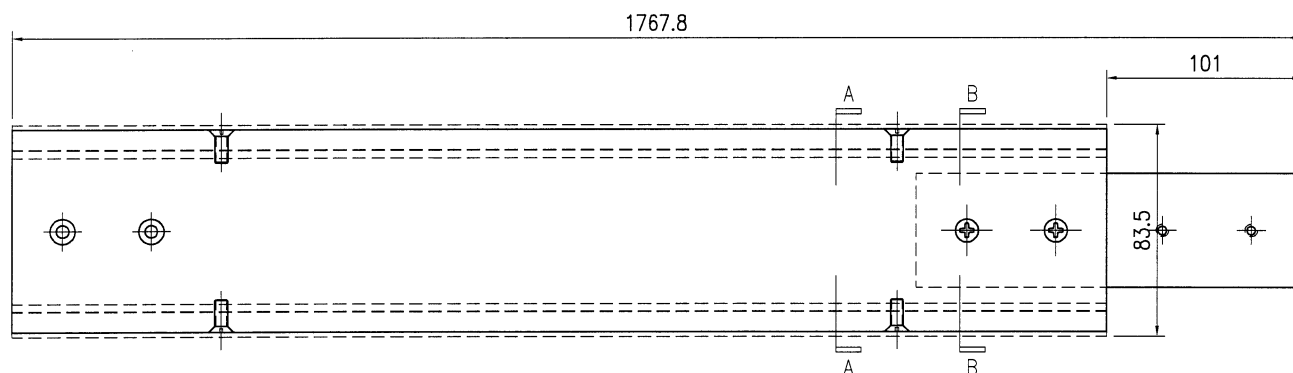
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号		J853		制图		J.L.		20/11/23		物料号		J853-GB-TA-315									
										地盘		香港延坪路		复核		-		-		图号		J853-GB-TA-315									
版本						采用		工厂				地盘		√		名称		铁件扶手组装图		批准		-		-		数量		7			
日期						颜色		-						材料		-		单件面积(㎡)		-		-		长度		1425.7		宽度		139.5	



序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-ST-310B	1423.7	1
2	J853-GB-JM1015-012B	1355.2	1
3	J853-GB-JM1015-013B	1425.7	1
4	J853-GB-ST-351	120	1
-	M5x15mm平头机丝	-	12

(58)

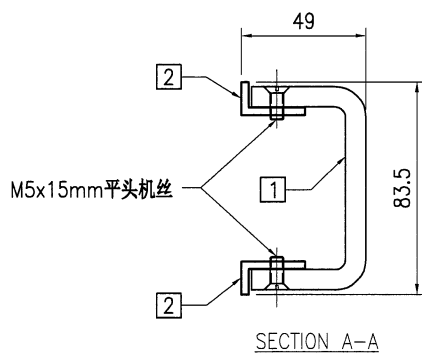
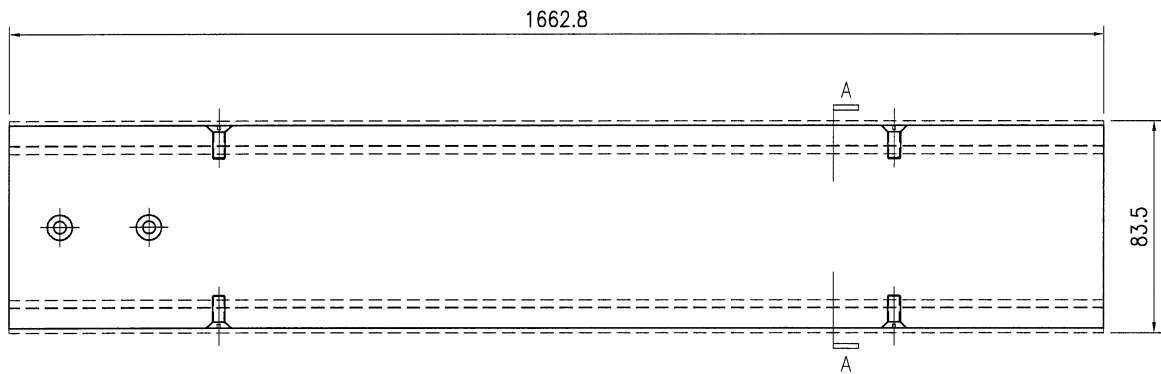
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-TA-316		
										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-316		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铁件扶手组装图	批准	-	-	数量	14			
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)	-	-	长度	1767.8	宽度	83.5	



序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-ST-300C	1666.8	1
2	J853-GB-JM1015-001D	1666.8	2
3	J853-GB-ST-350	200	1
-	M5x15mm平头机丝	-	14

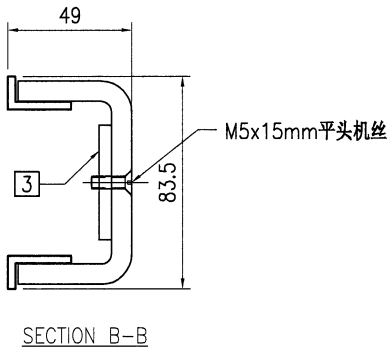
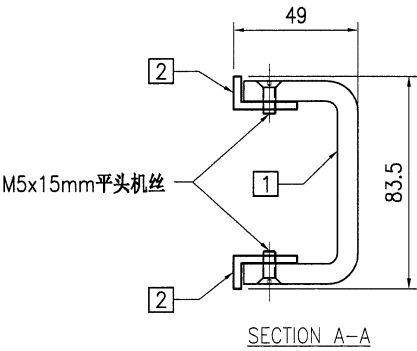
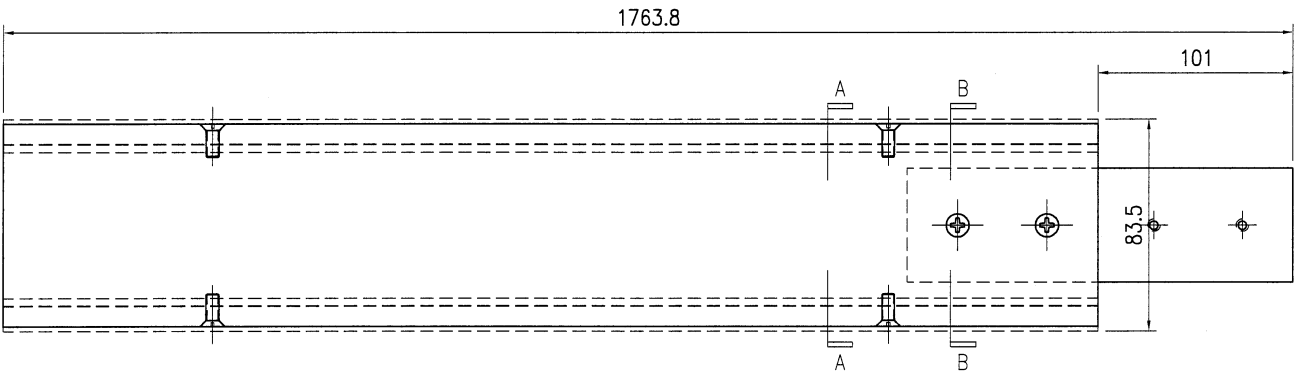
59

美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号		J853		制图		J.L.		20/11/23		物料号		J853-GB-TA-317							
										地盘		香港延坪路		复核		-		-		图号		J853-GB-TA-317							
版本						采用		工厂				地盘		√		名称		铁件扶手组装图		批准		-		-		数量		5	
日期						颜色		-				材料		-		单件面积(㎡)		-		长度		1662.8		宽度		83.5			



序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-ST-301B	1662.8	1
2	J853-GB-JM1015-001E	1662.8	2
-	M5x15mm平头机丝	-	12

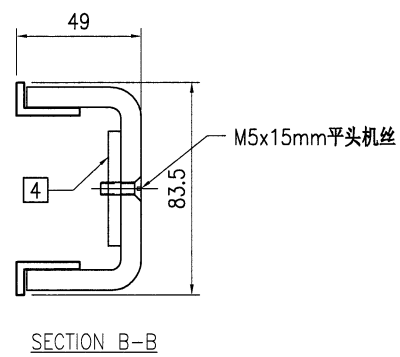
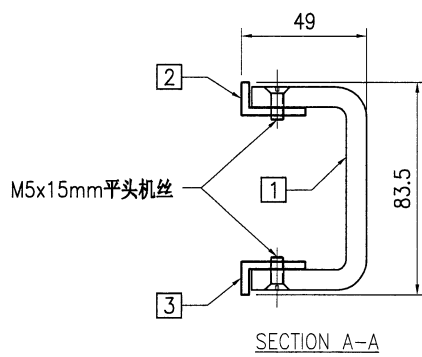
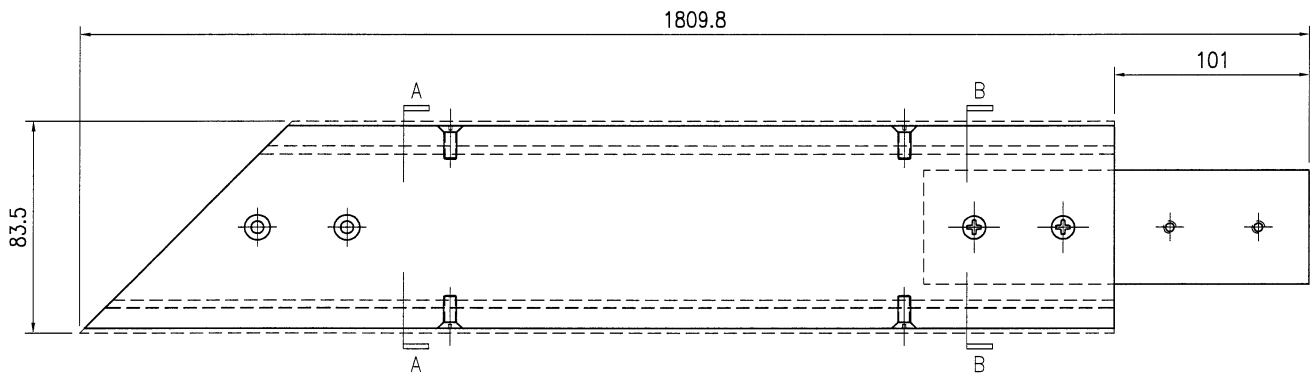
 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-TA-318
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-318
版本				采用	工厂				数量	2
日期				颜色	-				长度	1763.8
				名称	铁件扶手组装图	批准	-	-	宽度	83.5
				材料	-	单件面积(㎡)	-	-		



序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-ST-302B	1662.8	1
2	J853-GB-JM1015-001E	1662.8	2
3	J853-GB-ST-350	200	1
-	M5x15mm平头机丝	-	14

(61)

美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853			制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-TA-319		
										地盘	香港延坪路			复核	-	-	图号	J853-GB-TA-319		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铁件扶手组装图			批准	-	-	数量	5			
日期				颜色	-				材料	-			单件面积(㎡)	-	-	长度	1809.8	宽度	83.5	

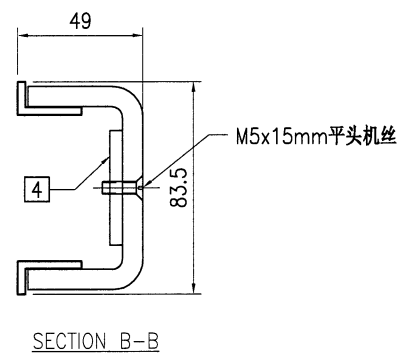
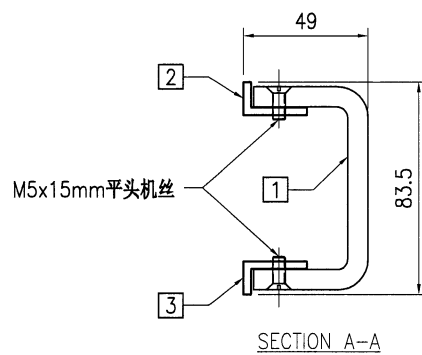
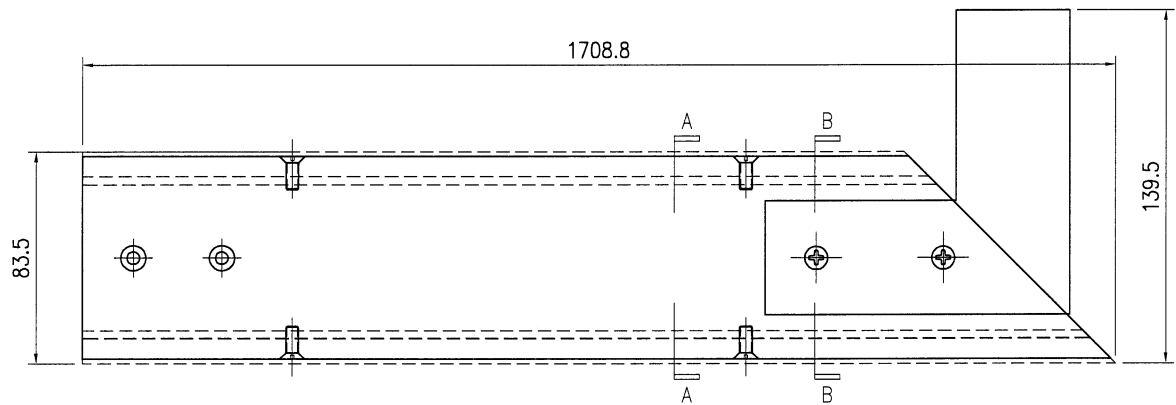


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-ST-309C	1706.8	1
2	J853-GB-JM1015-010C	1638.3	1
3	J853-GB-JM1015-011C	1708.8	1
4	J853-GB-ST-350	200	1
-	M5x15mm平头机丝	-	14



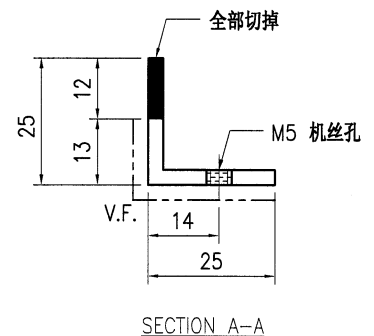
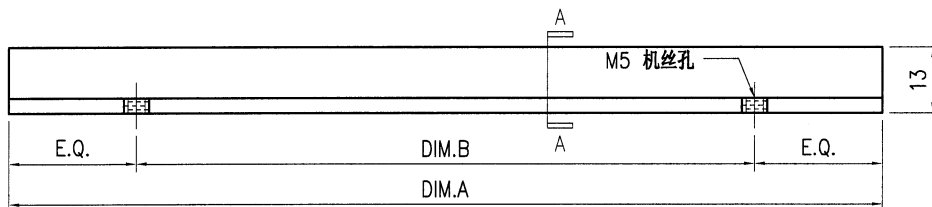
美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-TA-320
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-320
名称	铁件扶手组装图	批准	-	-	数量	2
材料	-	单件面积(m ²)	-	-	长度	1708.8
版本		日期			宽度	139.5



序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-ST-310C	1706.8	1
2	J853-GB-JM1015-012C	1638.3	1
3	J853-GB-JM1015-013C	1708.8	1
4	J853-GB-ST-351	120	1
-	M5x15mm平头机丝	-	14

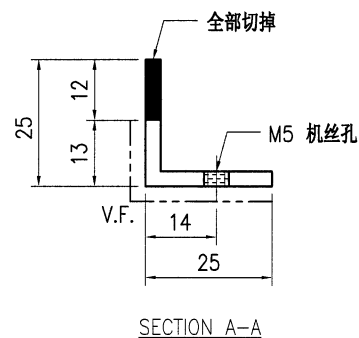
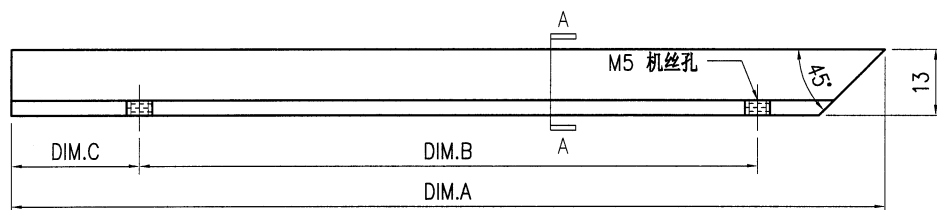
美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	-			
										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-JM1015-001			
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	25x25x3mm铝角加工图		批准	-	-	数量	-			
日期				颜色	JMQ213457				材料	JM1015		单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-	
物料编号				DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)									
J853-GB-JM1015-001A				1351.3	@300c/cx4				14	-									
J853-GB-JM1015-001B				1347.3	@300c/cx4				14	-									
J853-GB-JM1015-001C				1383.7	@300c/cx4				70	-									
J853-GB-JM1015-001D				1666.8	@300c/cx5				28	-									
J853-GB-JM1015-001E				1662.8	@300c/cx5				14	-									



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " ————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853			制图	J.L.	20/11/23	物料号	-		
										地盘	香港延坪路			复核	-	-	图号	J853-GB-JM1015-002		
版本				采用	工厂	√	地盘			名称	25x25x3mm铝角加工图			批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457					材料	JM1015			单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-
物料编号				DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)										
J853-GB-JM1015-002A				1761	@300c/cx3	129.5			5	-										
J853-GB-JM1015-002B				1393.5	@300c/cx4	95.5			2	-										
J853-GB-JM1015-002C				1296	@300x4	47			5	-										

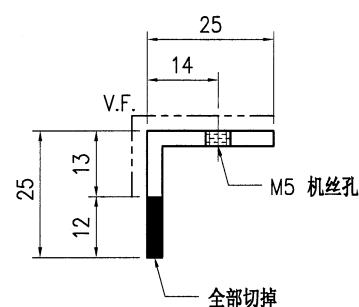
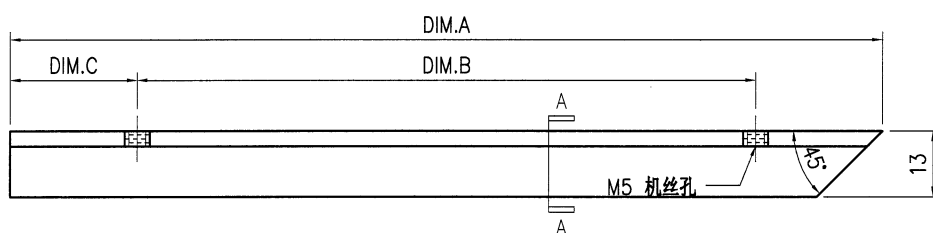


技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " ——— " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

(65)

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号		J853		制图		J.L.		20/11/23		物料号		-					
										地盘		香港延坪路		复核		-		-		图号		J853-GB-JM1015-003					
版本				采用		工厂		√		地盘				名称		25x25x3mm铝角加工图		批准		-		-		数量		-	
日期				颜色		JMQ213457				材料		JM1015		单件重量(kg)		-		长度		-		宽度		-			
物料编号				DIM.A		DIM.B		DIM.C		DIM.D		DIM.E		数量		单件重量(kg)											
J853-GB-JM1015-003A				1690.5		@300c/cx5		129.5						5		-											
J853-GB-JM1015-003B				1323		@300c/cx4		95.5						2		-											
J853-GB-JM1015-003C				1225.5		@300x4		47						5		-											

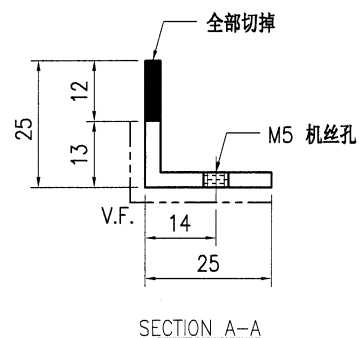
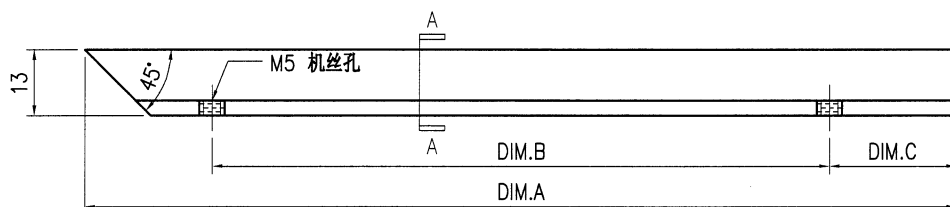


SECTION A-A

技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " — — — — " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

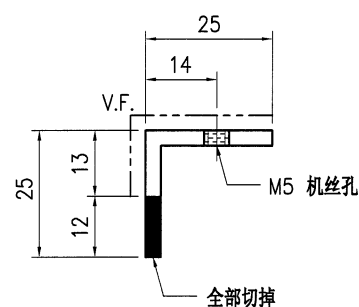
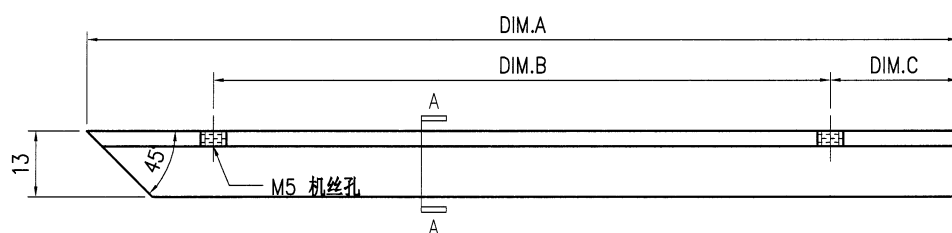
美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号		J853		制图	J.L.	20/11/23	物料号	-			
										地盘		香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-JM1015-004			
版本				采用	工厂	√	地盘			名称		25x25x3mm铝角加工图			批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457						材料		JM1015		单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-
物料编号				DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)											
J853-GB-JM1015-004A				1761	@300c/c/x3	129.5			2	-											
J853-GB-JM1015-004B				1393.5	@300c/c/x4	95.5			5	-											
J853-GB-JM1015-004C				1296	@300c/c/x4	47			2	-											



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " ————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853			制图	J.L.	20/11/23	物料号	-		
										地盘	香港延坪路			复核	-	-	图号	J853-GB-JM1015-005		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	25x25x3mm铝角加工图			批准	-	-	数量	-			
日期				颜色	JMQ213457				材料	JM1015			单件重量(kg)	-	-	长度	-	宽度	-	
物料编号				DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)										
J853-GB-JM1015-005A				1690.5	@300c/cx5	129.5			2	-										
J853-GB-JM1015-005B				1323	@300c/cx4	95.5			5	-										
J853-GB-JM1015-005C				1225.5	@300c/cx4	47			2	-										



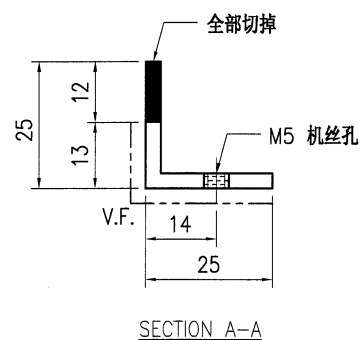
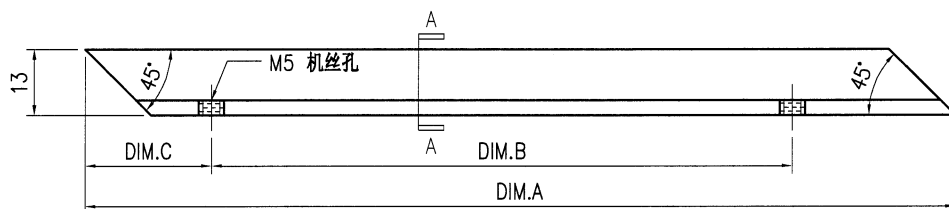
SECTION A-A

技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " ——— " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

(68)

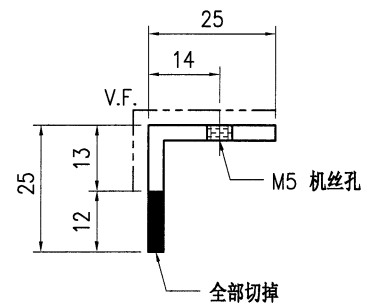
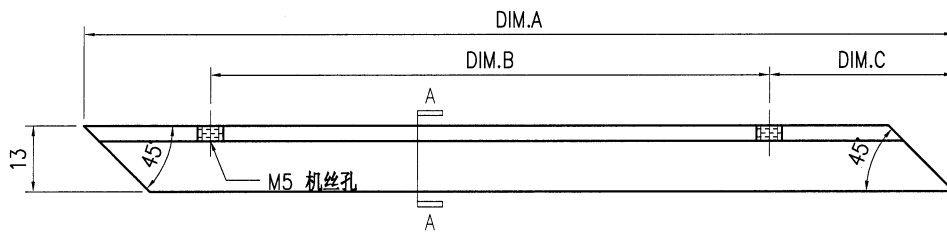
美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853		制图	J.L.	20/11/23	物料号	-		
										地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-JM1015-006		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	25x25x3mm铝角加工图		批准	-	-	数量	-			
日期				颜色	JMQ213457				材料	JM1015		单件重量(kg)	-	-	长度	-	宽度	-	
物料编号				DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)									
J853-GB-JM1015-006A				961.5	300c/cx2	216			5	-									



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " — — — — " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853			制图	J.L.	20/11/23	物料号	-		
										地盘	香港延坪路			复核	-	-	图号	J853-GB-JM1015-007		
版本				采用	工厂	√	地盘			名称	25x25x3mm铝角加工图			批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457					材料	JM1015			单件重量(kg)	-	-	长度	-	宽度	-
物料编号				DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)										
J853-GB-JM1015-007A				961.5	@300c/cx2	216			5	-										

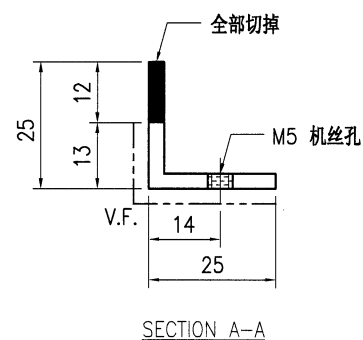
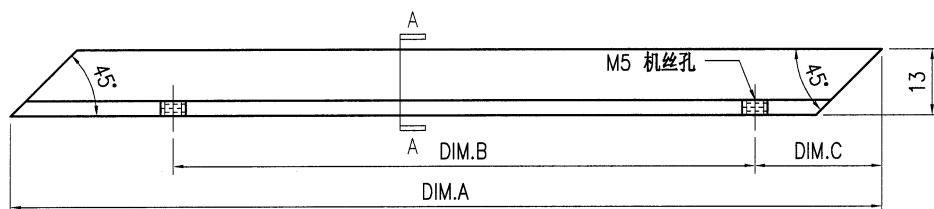


SECTION A-A

技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整,截料端头不应有加工变形,并应去除毛刺;
- 2.加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$,端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$,孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$,榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ,中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 4." ——— "为外露喷涂装饰面,应贴保护膜,加工过程中不得破坏装饰面,加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	-		
										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-JM1015-008		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	25x25x3mm铝角加工图	批准	-	-	数量	-			
日期				颜色	JMQ213457				材料	JM1015	单件重量(kg)	-	-	长度	-	宽度	-	
物料编号				DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)								
J853-GB-JM1015-008A				961.5	300c/cx2	216			2	-								



技术说明:

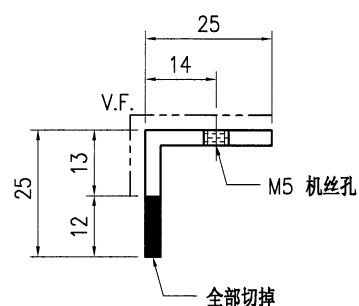
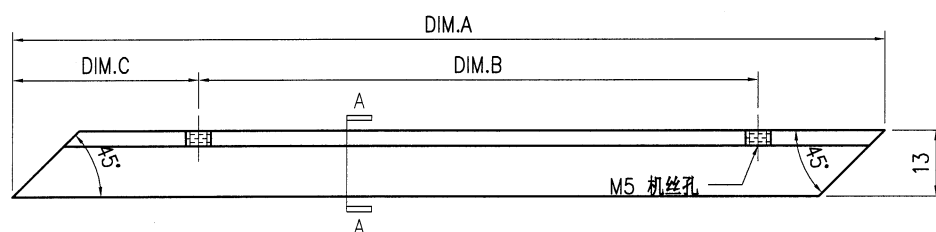
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " — — — — " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	-		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-JM1015-009		
名称	25x25x3mm铝角加工图	批准	-	-	数量	-		
材料	JM1015	单件重量(kg)	-	-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-GB-JM1015-009A	961.5	②300c/ch2	216			2	-

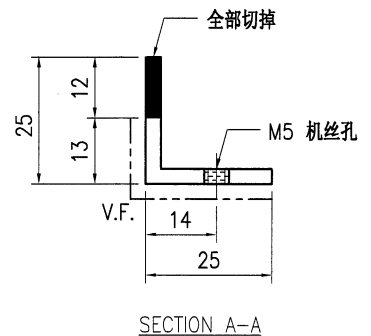
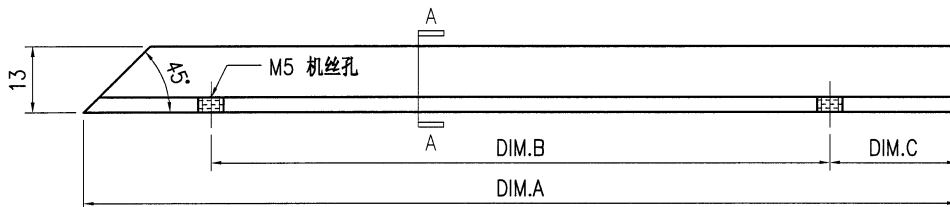


SECTION A-A

技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整,截料端头不应有加工变形,并应去除毛刺;
2.加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$,端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$,孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$,榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ,中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4."-----"为外露喷涂装饰面,应贴保护膜,加工过程中不得破坏装饰面,加工完毕须标示代号及长度。

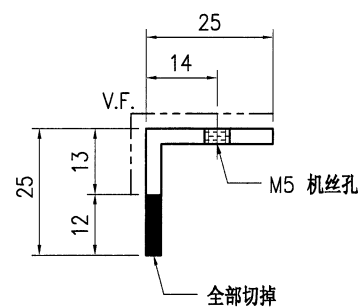
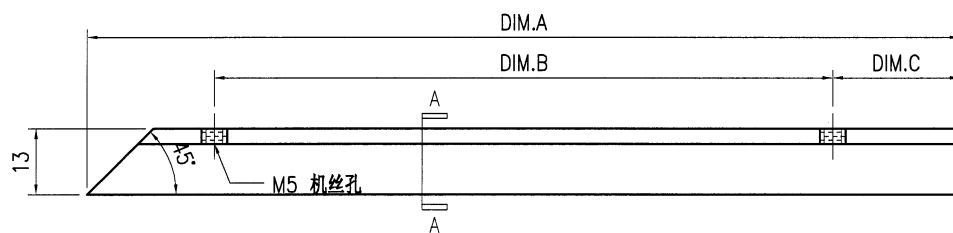
美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	-			
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	25x25x3mm铝角加工图	复核	-	-	图号	J853-GB-JM1015-010				
日期				颜色	JMQ213457				材料	JM1015	批准	-	-	数量	-				
									材料	JM1015	单件重量(kg)	-	-	长度	-	宽度	-		
物料编号				DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)									
J853-GB-JM1015-010A				1619.5	@300c/cx3	94			7	-									
J853-GB-JM1015-010B				1355.2	@300c/cx4	112			7	-									
J853-GB-JM1015-010C				1638.3	@300c/cx3	103.5			5	-									



技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整,截料端头不应有加工变形,并应去除毛刺;
- 2.加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$,端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$,孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$,榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ,中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 4." ——— "为外露喷涂装饰面,应贴保护膜,加工过程中不得破坏装饰面,加工完毕须标示代号及长度。

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号		J853		制图		J.L.		20/11/23		物料号		-							
版本						采用		工厂		√		地盘				名称		25x25x3mm铝角加工图		批准		-		-		图号		J853-GB-JM1015-011	
日期						颜色		JMQ213457				材料		JM1015		单件重量(kg)		-		-		长度		-		宽度		-	
物料编号				DIM.A		DIM.B		DIM.C		DIM.D		DIM.E		数量		单件重量(kg)													
J853-GB-JM1015-011A				1690		@300c/cx3		94						7		-													
J853-GB-JM1015-011B				1425.7		@300c/cx4		112						7		-													
J853-GB-JM1015-011C				1708.8		@300c/cx3		103.5						5		-													

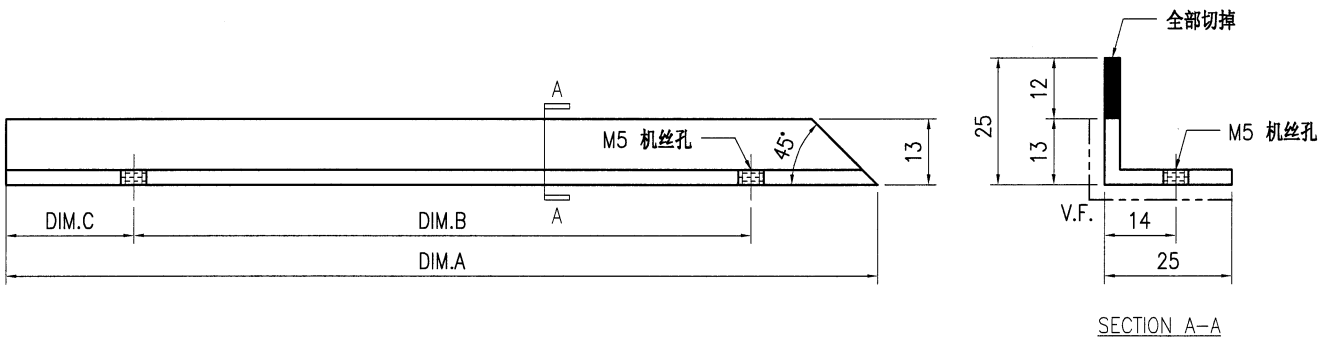


SECTION A-A

技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整,截料端头不应有加工变形,并应去除毛刺;
- 2.加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$,端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$,孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$,榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ,中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 4." ——— "为外露喷涂装饰面,应贴保护膜,加工过程中不得破坏装饰面,加工完毕须标示代号及长度。

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	-
版本 日期				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-JM1015-012
采用 颜色				工厂	√	名称	25x25x3mm铝角加工图			
颜色 JMQ213457				材料	JM1015	批准	-	-	数量	-
				单件重量(kg)	-	长度	-	宽度	-	-
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)			
J853-GB-JM1015-012A	1619.5	@300c/cx3	94			7	-			
J853-GB-JM1015-012B	1355.2	@300c/cx4	112			7	-			
J853-GB-JM1015-012C	1638.3	@300c/cx3	103.5			2	-			

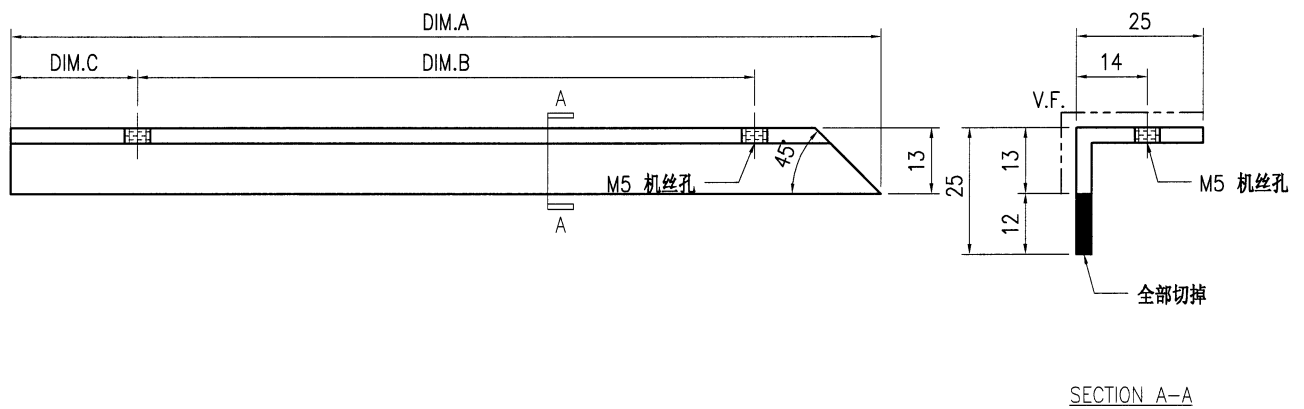


技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整,截料端头不应有加工变形,并应去除毛刺;
- 2.加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$,端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$,孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$,榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ,中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 4." ————" 为外露喷涂装饰面,应贴保护膜,加工过程中不得破坏装饰面,加工完毕须标示代号及长度。

(75)

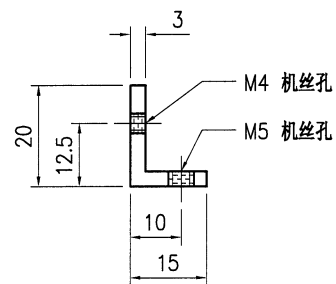
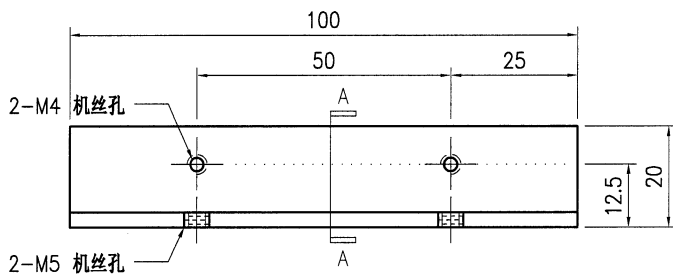
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号				-
										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-JM1015-013			
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	25x25x3mm铝角加工图		批准	-	-	数量	-			
日期				颜色	JMQ213457				材料	JM1015		单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-	
物料编号				DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)									
J853-GB-JM1015-013A				1690	@300c/cx3	94			7	-									
J853-GB-JM1015-013B				1425.7	@300c/cx4	112			7	-									
J853-GB-JM1015-013C				1708.8	@300c/cx3	103.5			2	-									



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " ——— " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号		J853		制图		J.L.		20/11/23		物料号		J853-GB-JM1038-001							
										地盘		香港延坪路		复核		-		-		图号		J853-GB-JM1038-001							
版本						采用		工厂		√		地盘				名称		20x15x3mm铝角加工图		批准		-		-		数量		42	
日期						颜色		阳极氧化				材料		JM1038		单件重量(kg)		-		长度		100		宽度		-			

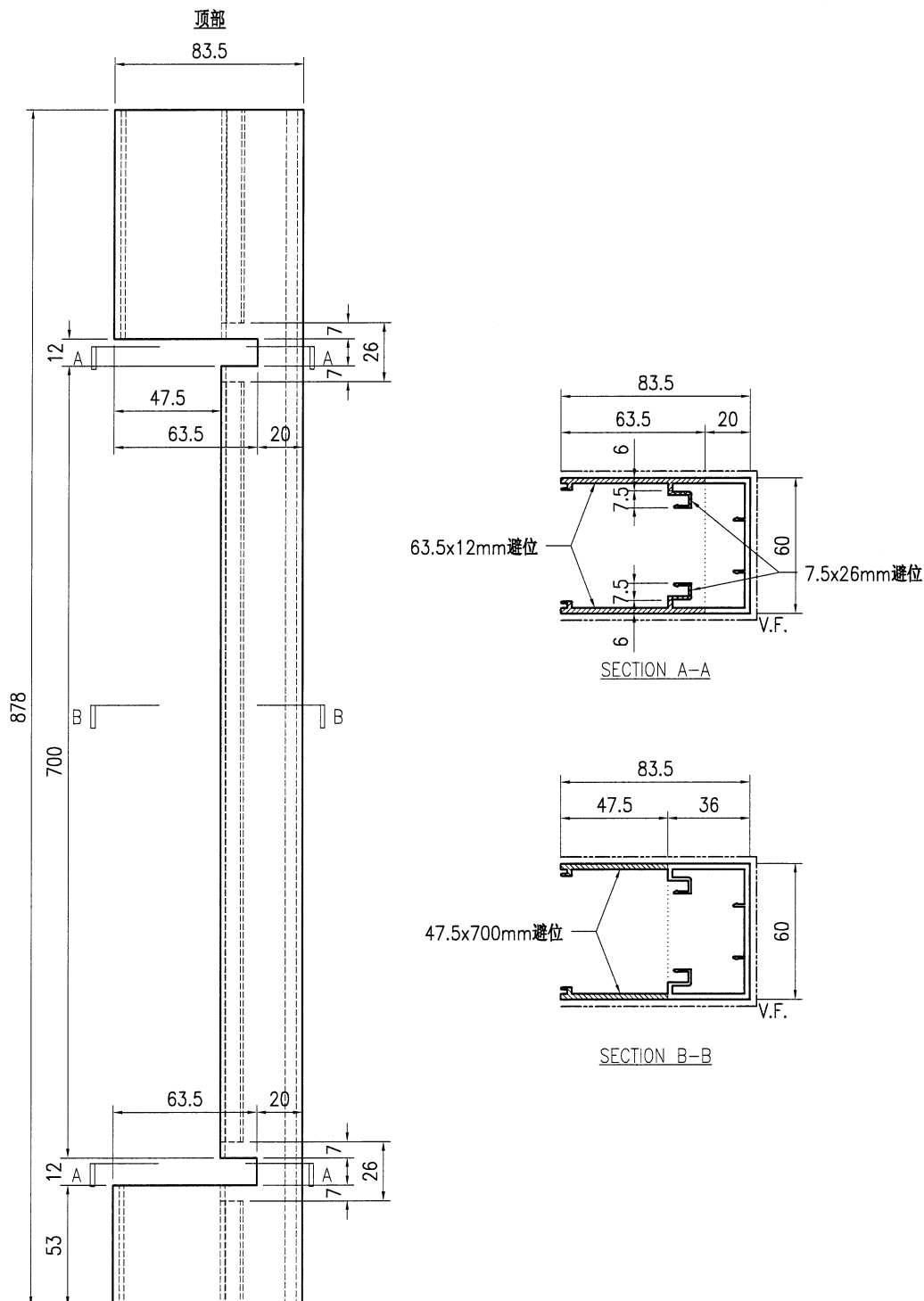


SECTION A-A

技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整,截料端头不应有加工变形,并应去除毛刺;
- 2.加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$,端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$,孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$,榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ,中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 4." — — — — "为外露喷涂装饰面,应贴保护膜,加工过程中不得破坏装饰面,加工完毕须标示代号及长度。

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	20/11/23 -	物料号 J853-GB-X86449-001 图号 J853-GB-X86449-001
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盘 ✓	名称 包钢立柱铝材加工图 材料 X86449	批准 单件重量(kg)	- -	数量 7 长度 878 宽度 83.5

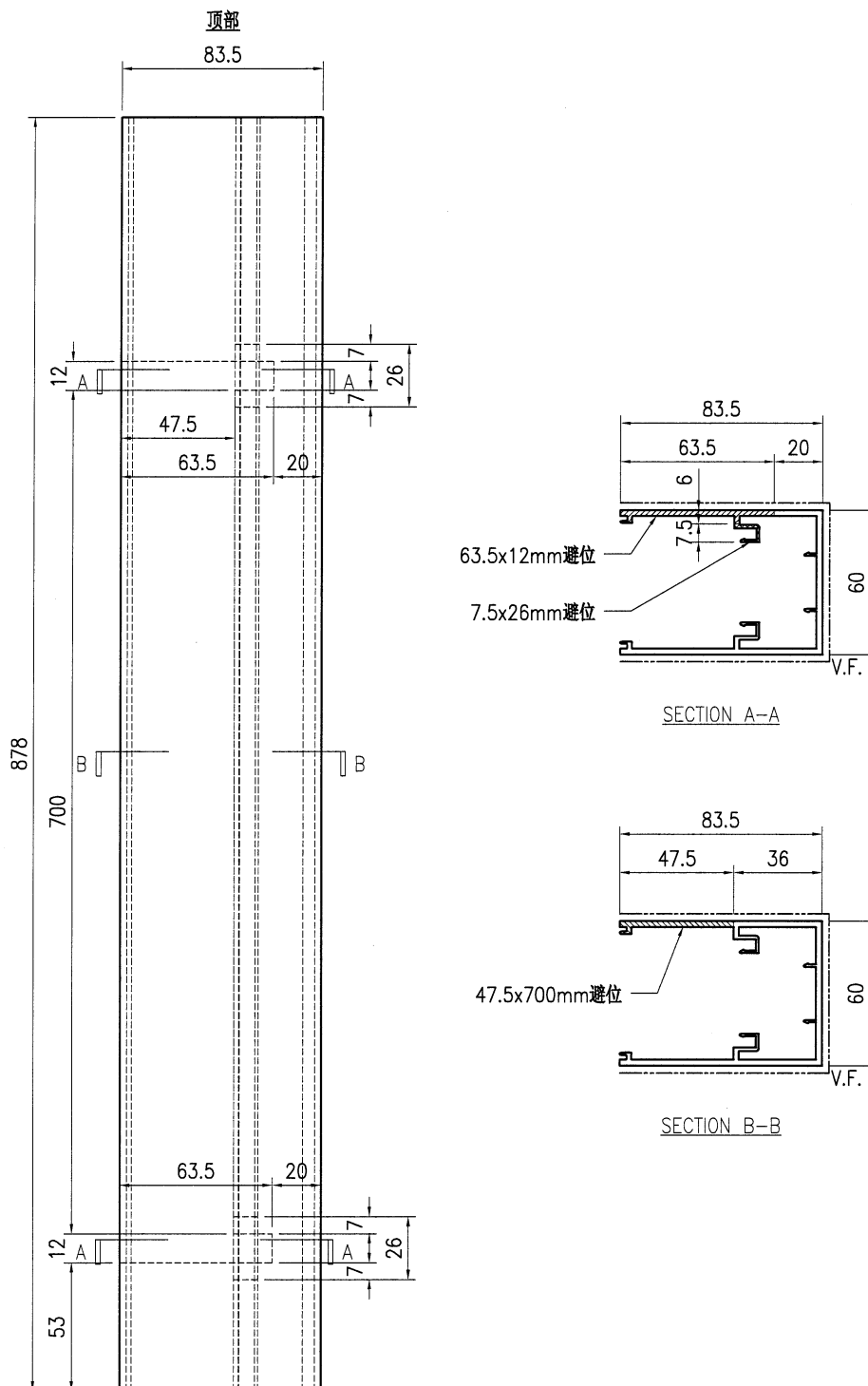


技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ，端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ ，孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ ，榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ，中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
4. " ————— " 为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

79

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-X86449-003
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86449-003
版本				采用	工厂				数量	21
日期				颜色	JMQ213457	名称	包钢立柱铝材加工图	批准	-	-
				材料	X86449	单件重量(kg)	-	-	长度	878
									宽度	83.5

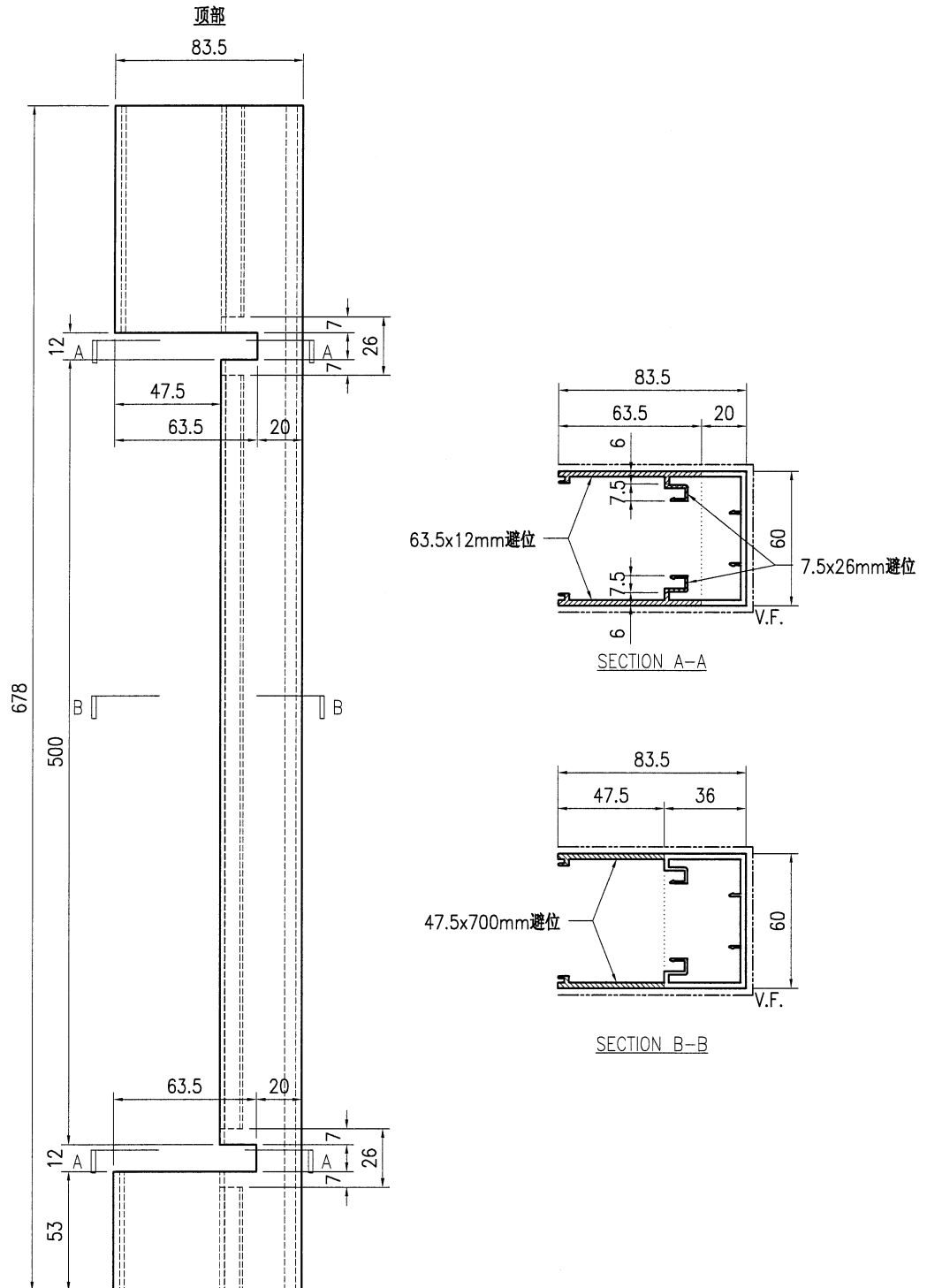


技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 ± 0.5 mm, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 ± 0.3 mm, 孔距的允许偏差为 ± 0.3 mm, 累计偏差为 ± 0.5 mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5 mm, 中心线允许偏差都为 ± 0.5 mm;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

(80)

美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-X86449-004		
										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86449-004		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	包钢立柱铝材加工图		批准	-	-	数量	70		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86449		单件重量(kg)		-	长度	678	宽度	83.5

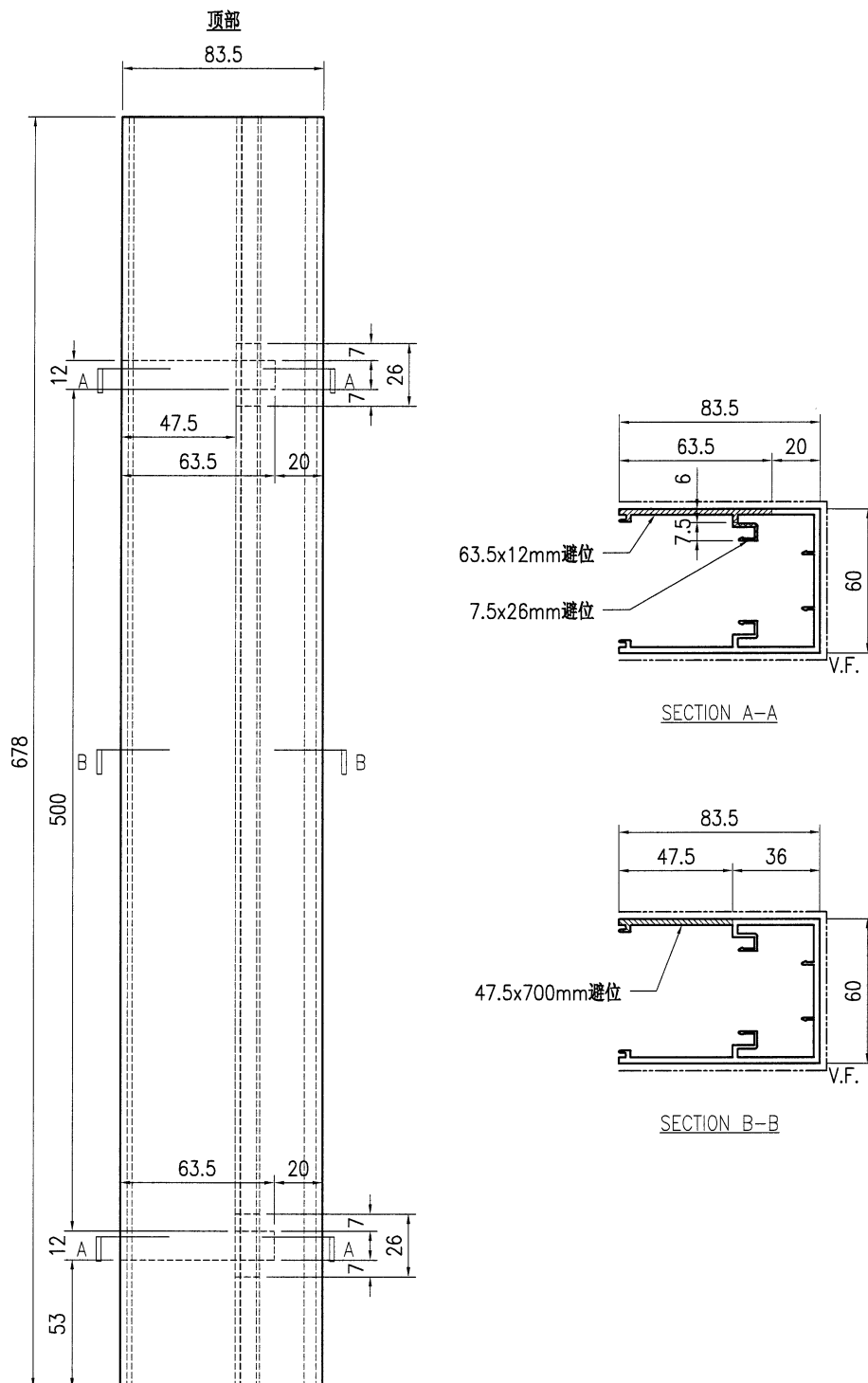


技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ，端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ ，孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ ，榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ，中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
4. " ————— " 为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

82

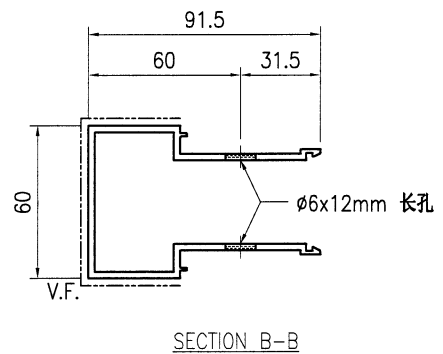
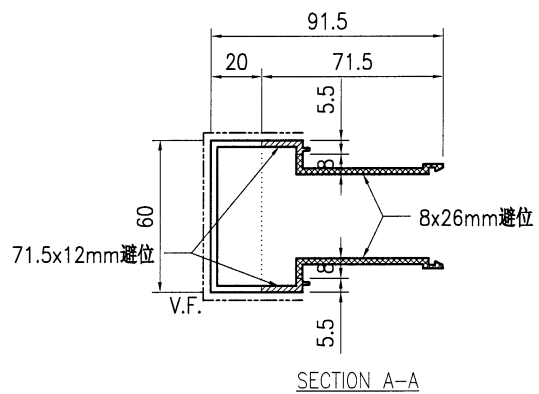
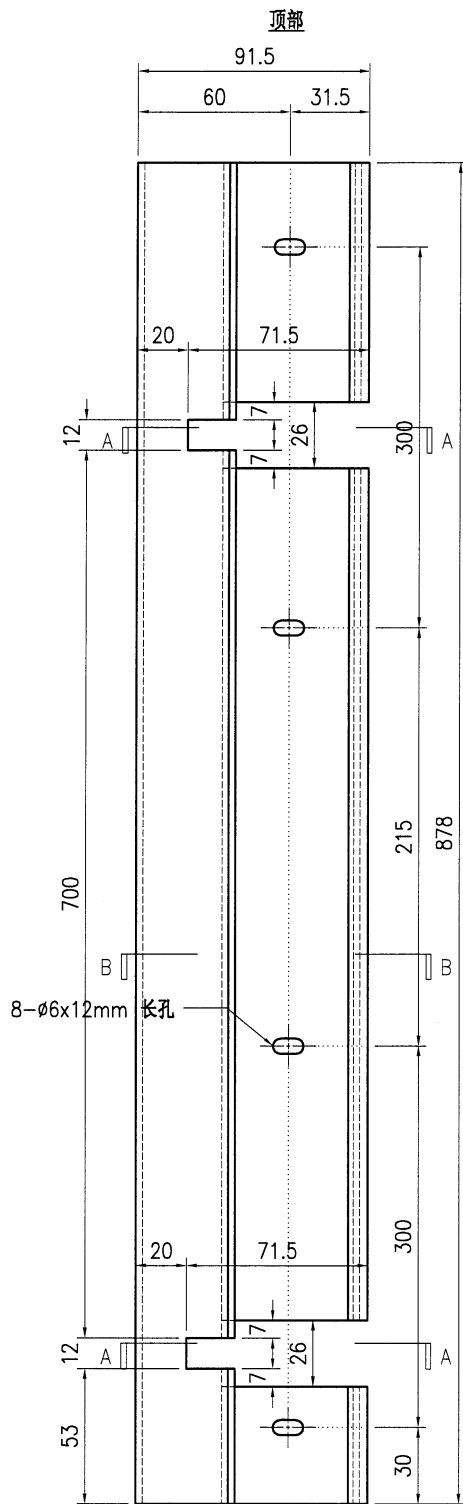
				美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-X86449-006			
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86449-006			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	包钢立柱铝材加工图	批准	-	-	数量	42		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86449	单件重量(kg)	-	-	长度	678	宽度	83.5



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

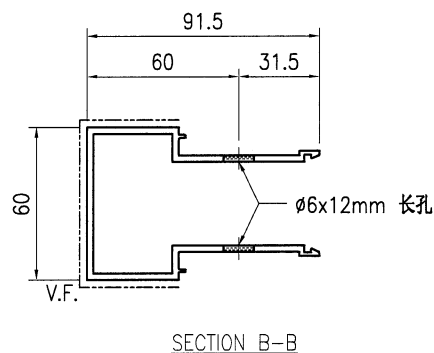
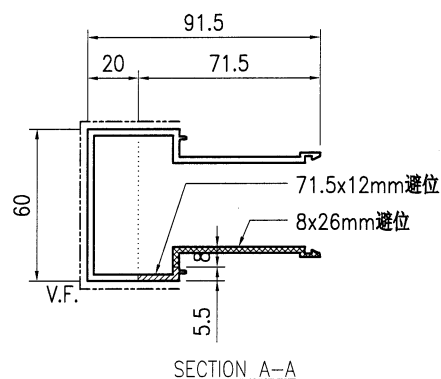
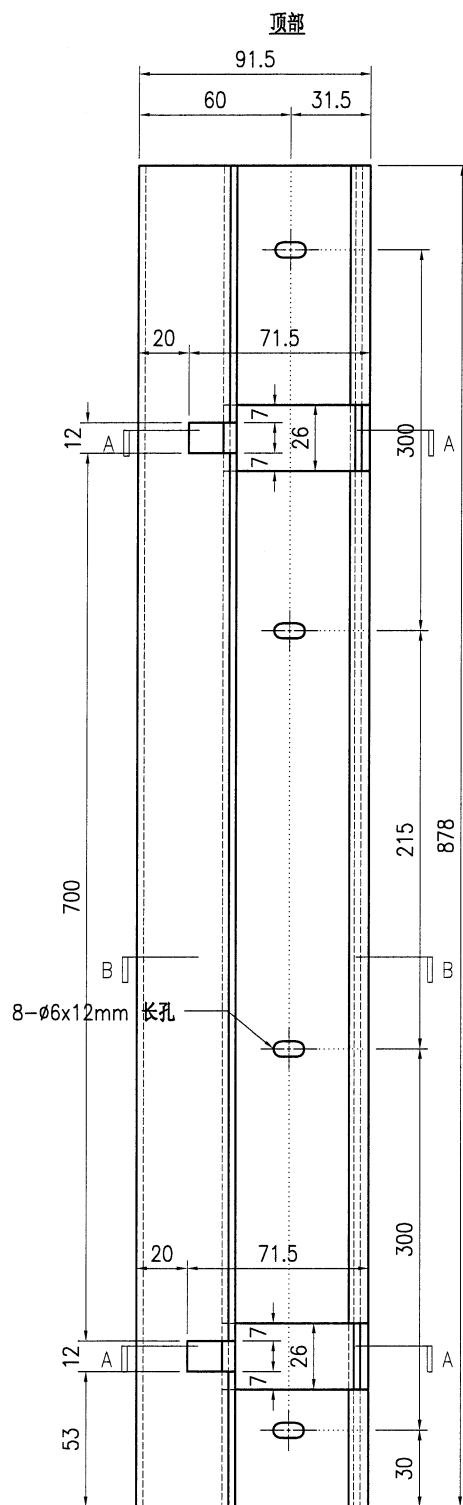
 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-X86450-001
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86450-001
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	包钢立柱型材加工图
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86450
						批准	-	-	数量	7
						单件重量(kg)	-	-	长度	878
									宽度	-



技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
- 2.加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ，端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ ，孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ ，榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ，中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
- 4." ————— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号		J853		制图		J.L.		20/11/23		物料号		J853-GB-X86450-002													
										地盘		香港延坪路		复核		-		-		图号		J853-GB-X86450-002													
版本								采用		工厂		√		地盘				名称		包钢立柱型材加工图		批准		-		-		数量		21					
日期								颜色		JMQ213457								材料		X86450		单件重量(kg)		-		-		长度		878		宽度		-	



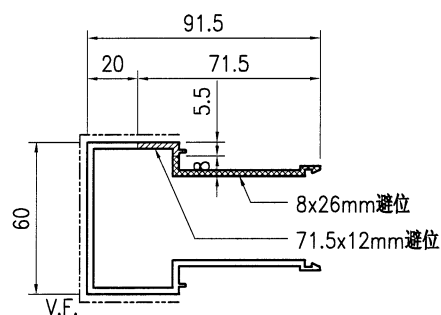
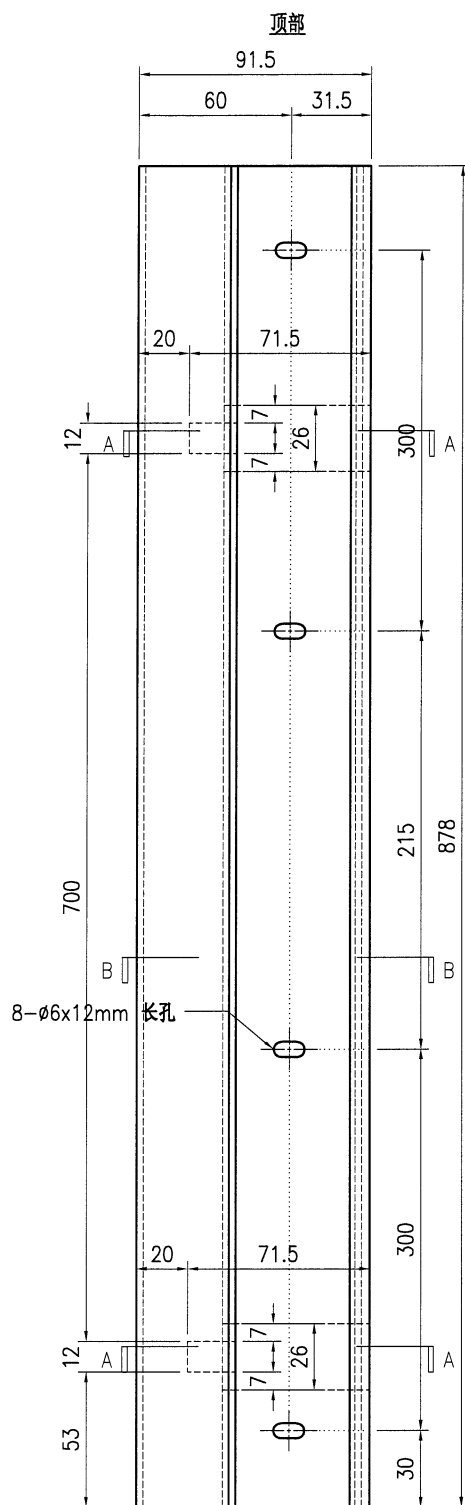
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

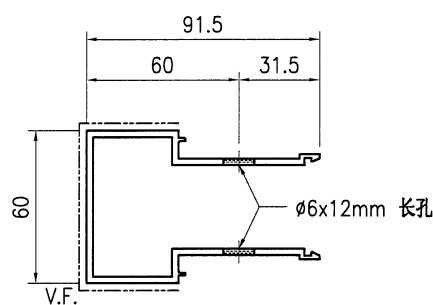


美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-X86450-003		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86450-003		
名称	包钢立柱型材加工图	批准	-	-	数量	21		
材料	X86450	单件重量(kg)	-	长度	878	宽度	-	



SECTION A-A

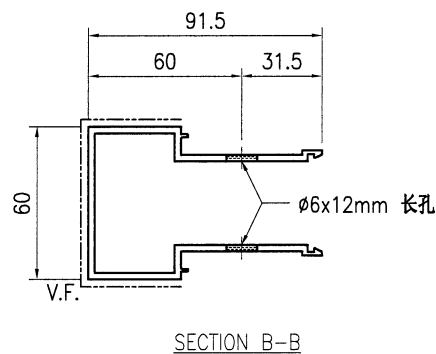
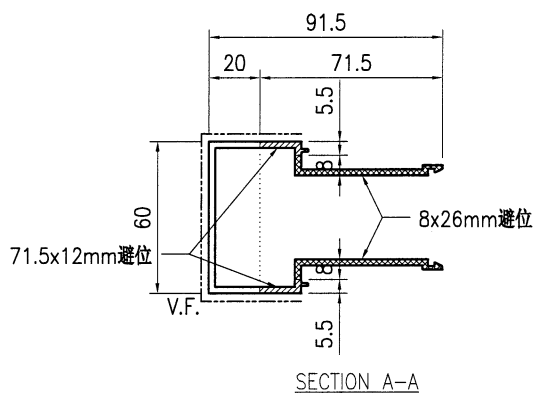
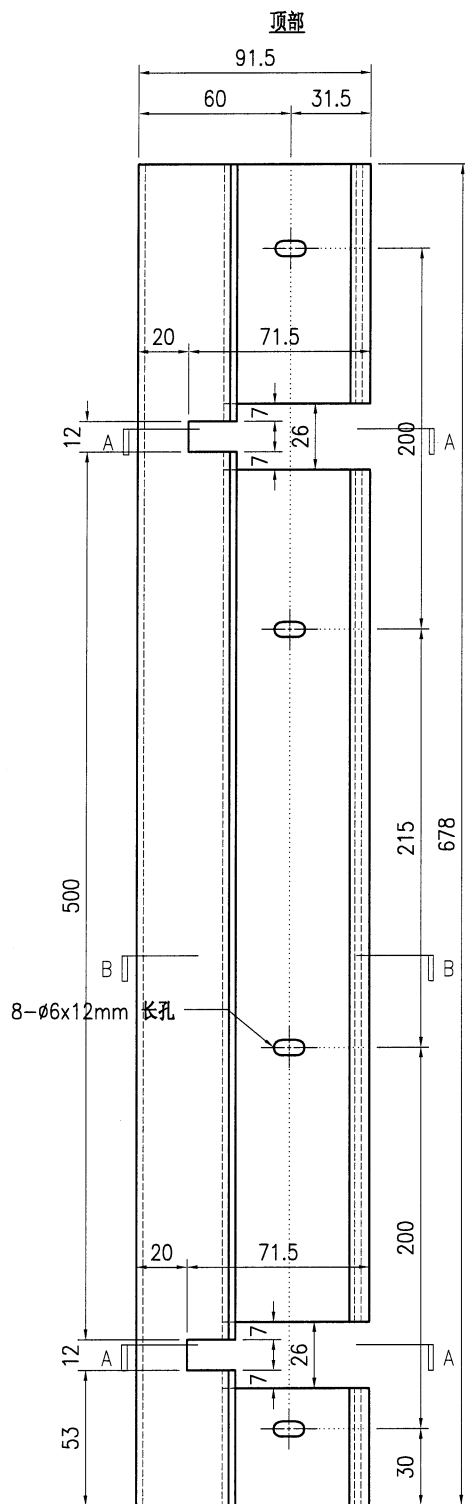


SECTION B-B

技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " ————— " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

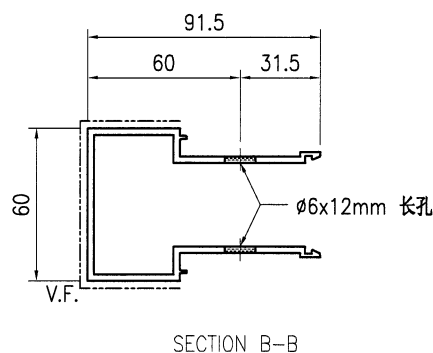
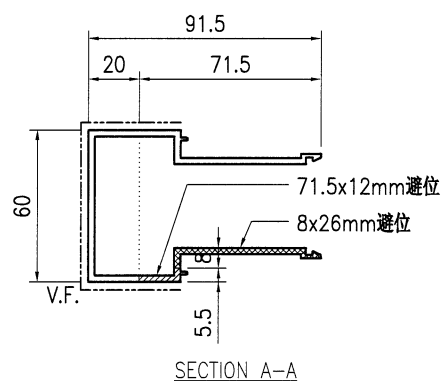
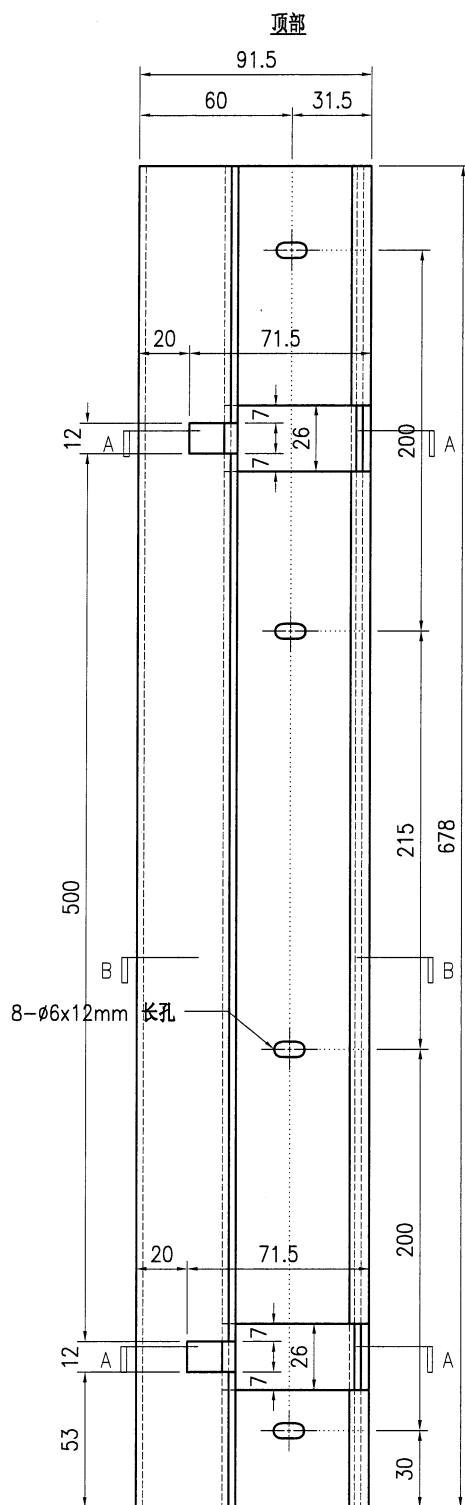
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-X86450-004			
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86450-004			
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	包钢立柱型材加工图	批准	-	-	数量	70		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86450	单件重量(kg)	-	-	长度	678	宽度	-



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " ————— " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.							工程号		J853		制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-X86450-005						
							地盘		香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86450-005						
版本				采用		工厂	√	地盘				名称		包钢立柱型材加工图		批准	-	-	数量	42	
日期				颜色		JMQ213457				材料		X86450		单件重量(kg)		-	-	长度	678	宽度	-

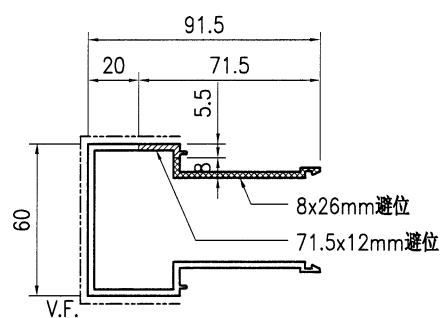
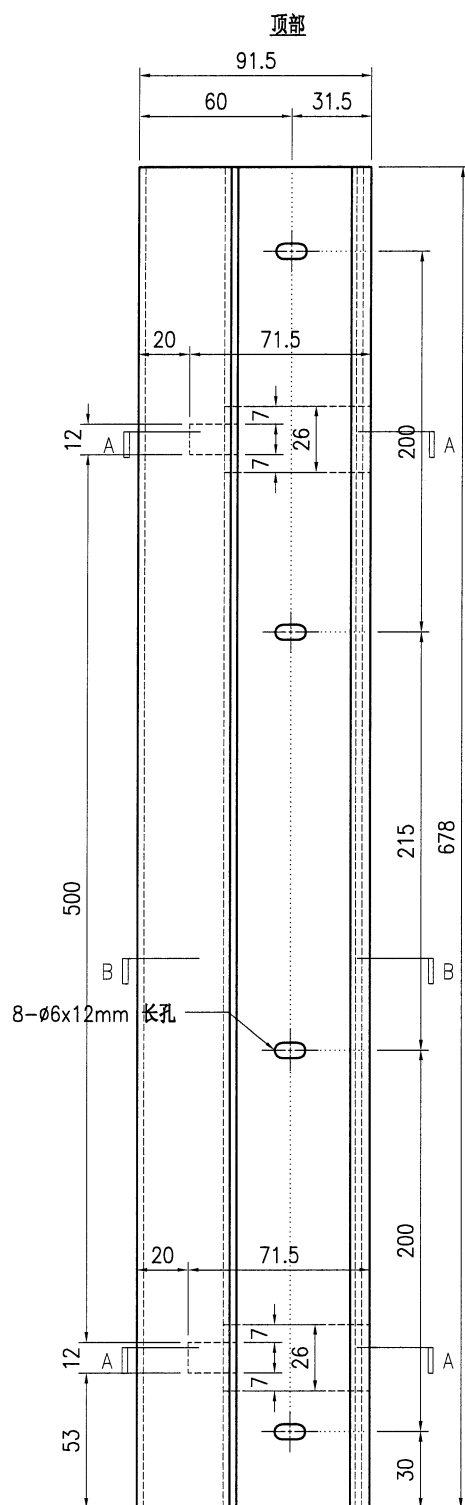


技术说明:

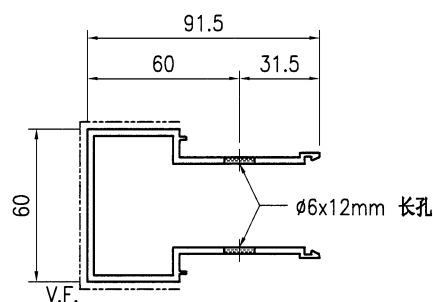
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-X86450-006		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86450-006		
名称	包钢立柱型材加工图	批准	-	-	数量	42		
材料	X86450	单件重量(kg)	-	长度	678	宽度	-	



SECTION A-A



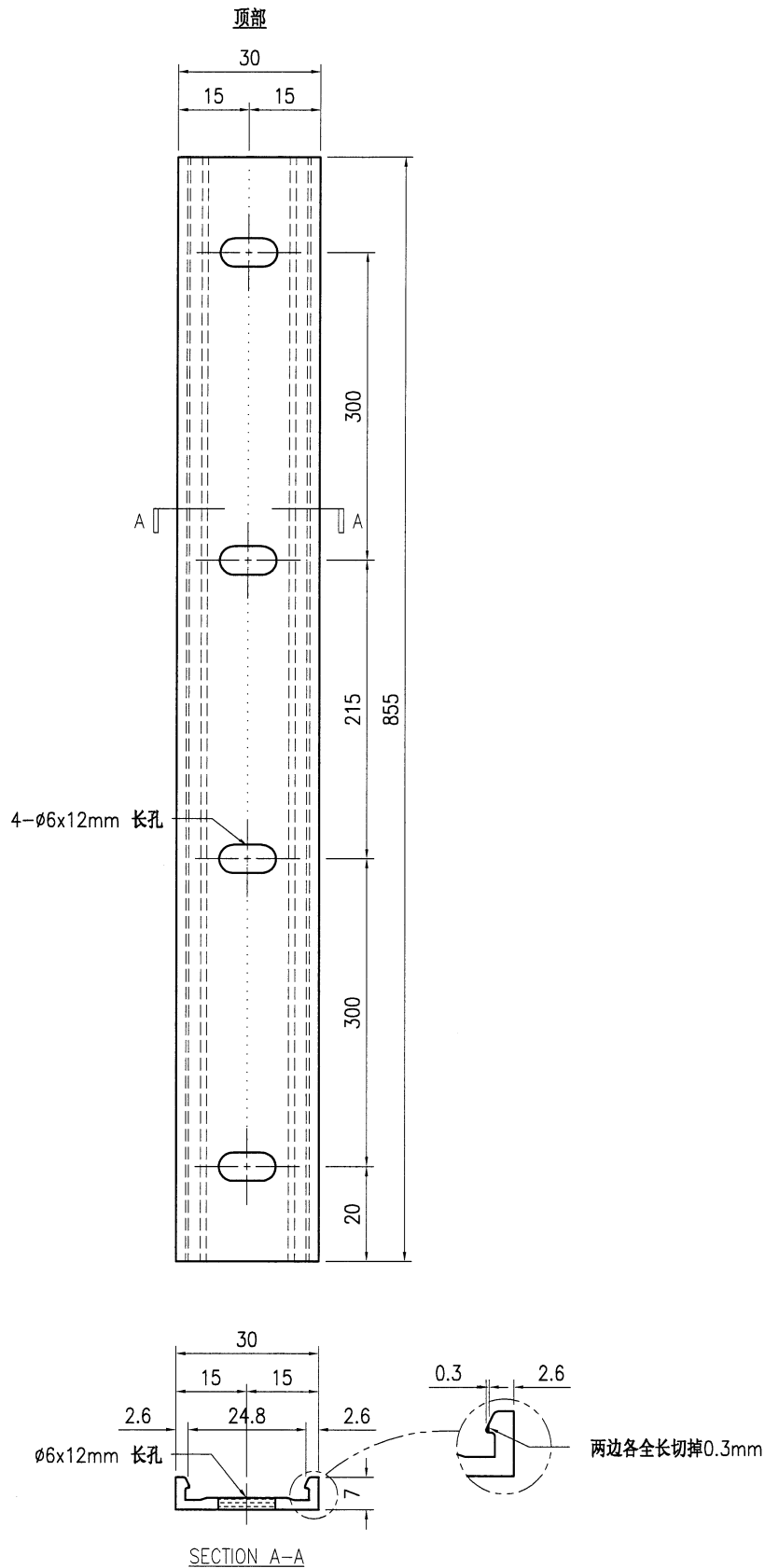
SECTION B-B

技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

89

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-X86451-001
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86451-001
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	立柱卡扣型材加工图
日期				颜色	阳极氧化				材料	X86451
									单件重量(kg)	-
									长度	855
									宽度	-

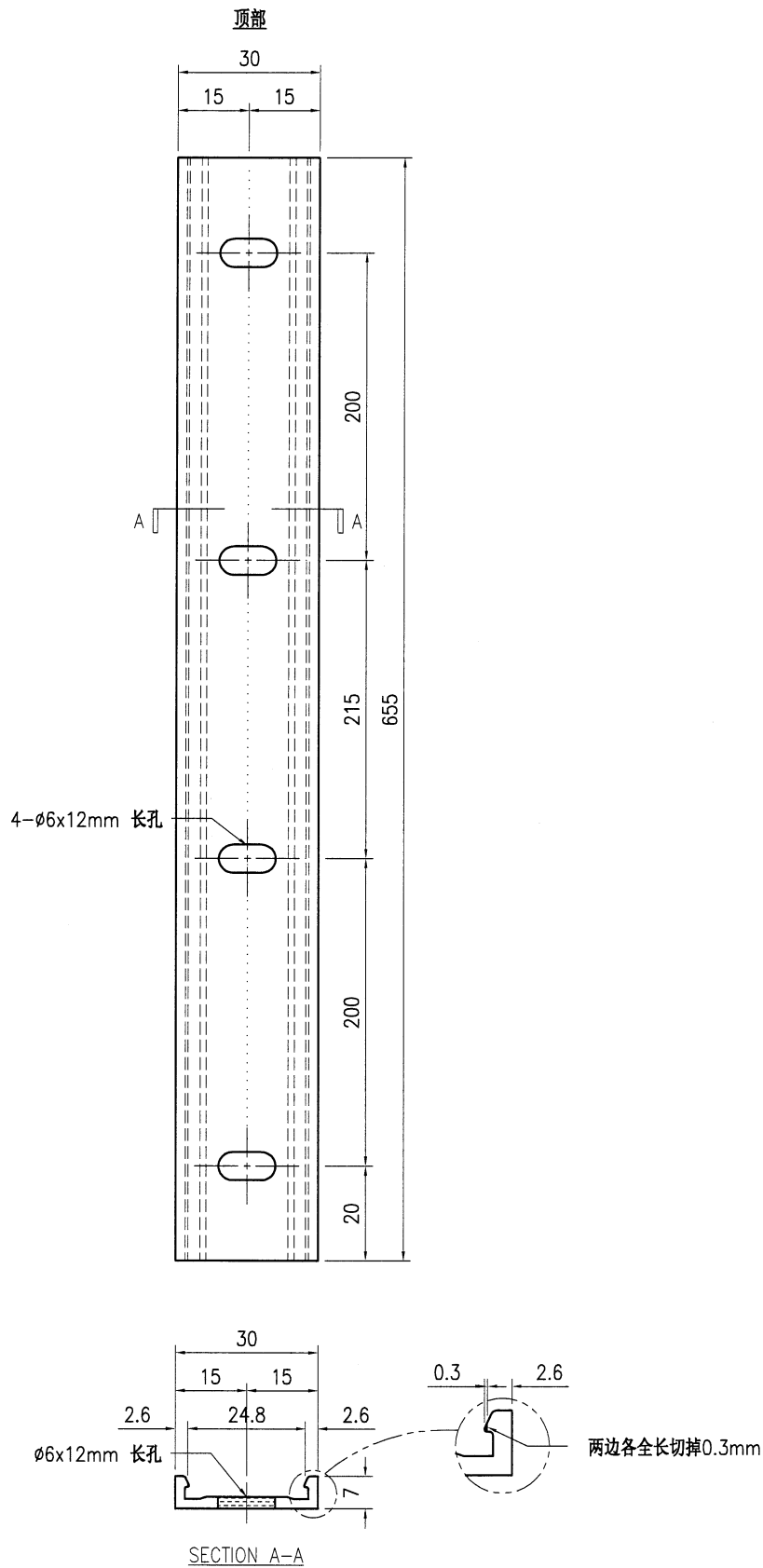


技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整,截料端头不应有加工变形,并应去除毛刺;
- 2.加工长度允许偏差为 ± 0.5 mm,端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$,孔位的允许偏差为 ± 0.3 mm,孔距的允许偏差为 ± 0.3 mm,累计偏差为 ± 0.5 mm;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm,榫头的长宽边允许偏差为 -0.5 mm,中心线允许偏差都为 ± 0.5 mm;
- 4."-----"为外露喷涂装饰面,应贴保护膜,加工过程中不得破坏装饰面,加工完毕须标示代号及长度。

90

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-X86451-002
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86451-002
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	立柱卡扣型材加工图
日期				颜色	阳极氧化		材料	X86451	单件重量(kg)	-
									数量	154
									长度	655
									宽度	-

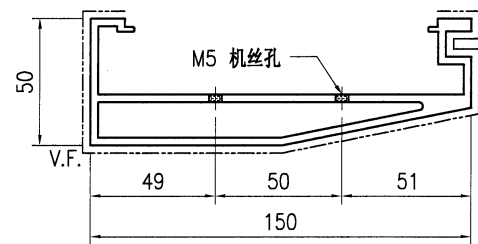
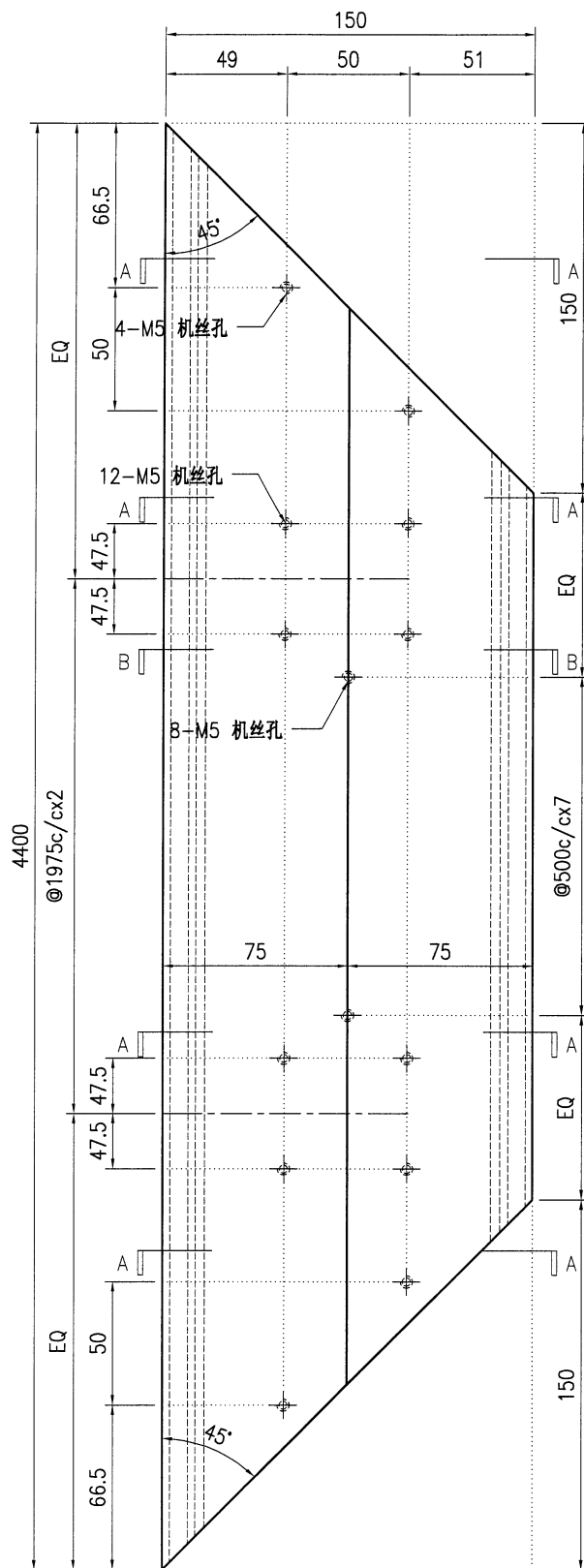


技术说明:

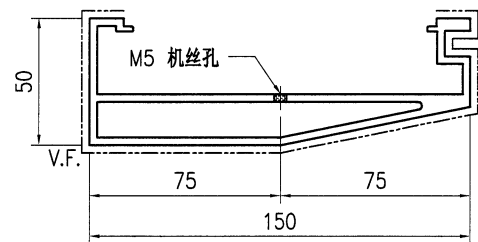
- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整,截料端头不应有加工变形,并应去除毛刺;
- 2.加工长度允许偏差为 ± 0.5 mm,端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$,孔位的允许偏差为 ± 0.3 mm,孔距的允许偏差为 ± 0.3 mm,累计偏差为 ± 0.5 mm;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm,榫头的长宽边允许偏差为 -0.5 mm,中心线允许偏差都为 ± 0.5 mm;
- 4." ——— "为外露喷涂装饰面,应贴保护膜,加工过程中不得破坏装饰面,加工完毕须标示代号及长度。

91

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.	工程号 J853		制图 J.L.	20/11/23	物料号 J853-GB-X86452-001
	地盘 香港延坪路		复核 -	-	图号 J853-GB-X86452-001
版本		采用 工厂	√	地盘	名称 扶手型材加工图
日期		颜色 JM0213457		材料 X86452	批准 -
				单件重量(kg)	-
				长度 4400	宽度 -



SECTION A-A



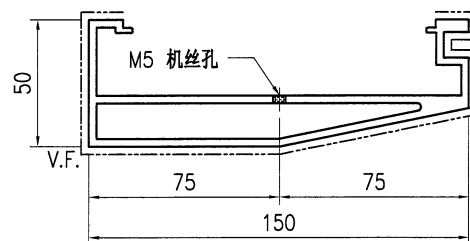
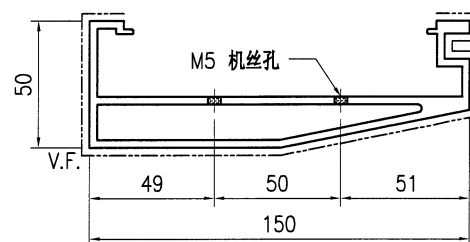
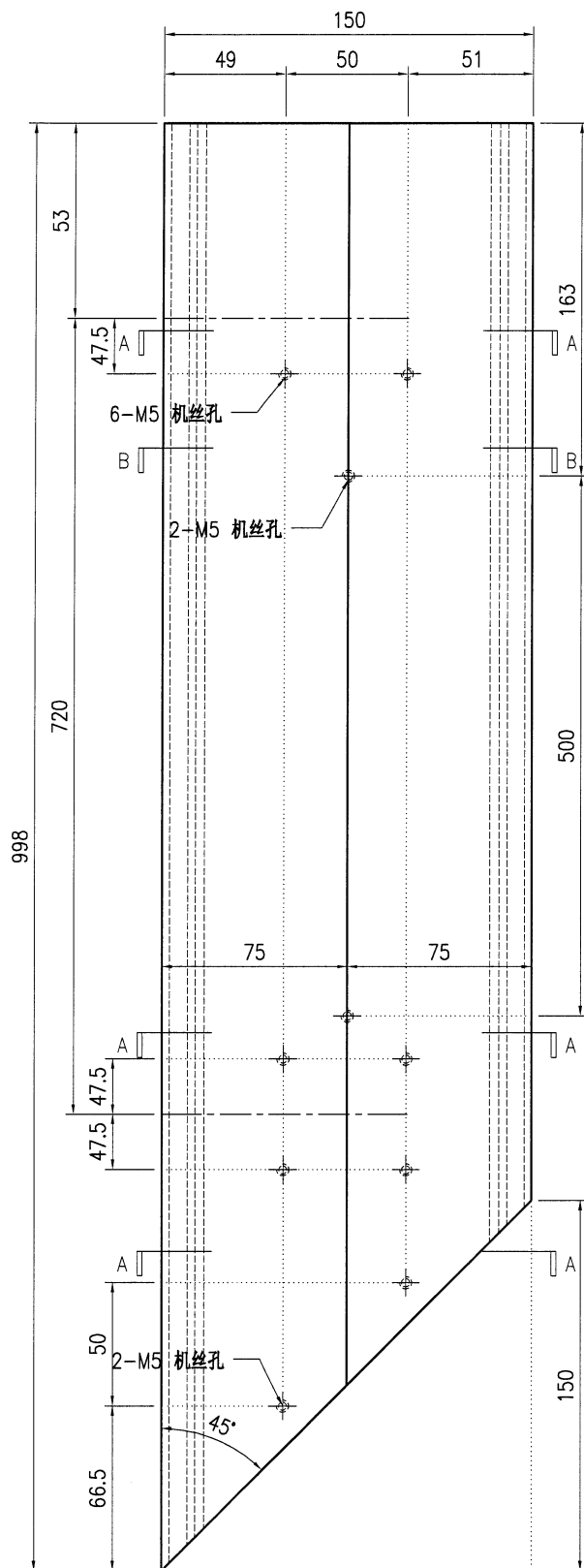
SECTION B-B

技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整,截料端头不应有加工变形,并应去除毛刺;
- 2.加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$,端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$,孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$,榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ,中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 4." ————— "为外露喷涂装饰面,应贴保护膜,加工过程中不得破坏装饰面,加工完毕须标示代号及长度。

92

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-X86452-002L
版本				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-002L
日期				名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	7
				材料	X86452	单件重量(kg)	-	-	长度	998
				颜色	JMQ213457				宽度	-

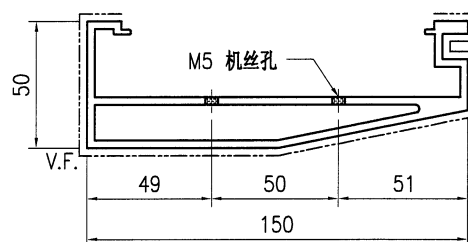
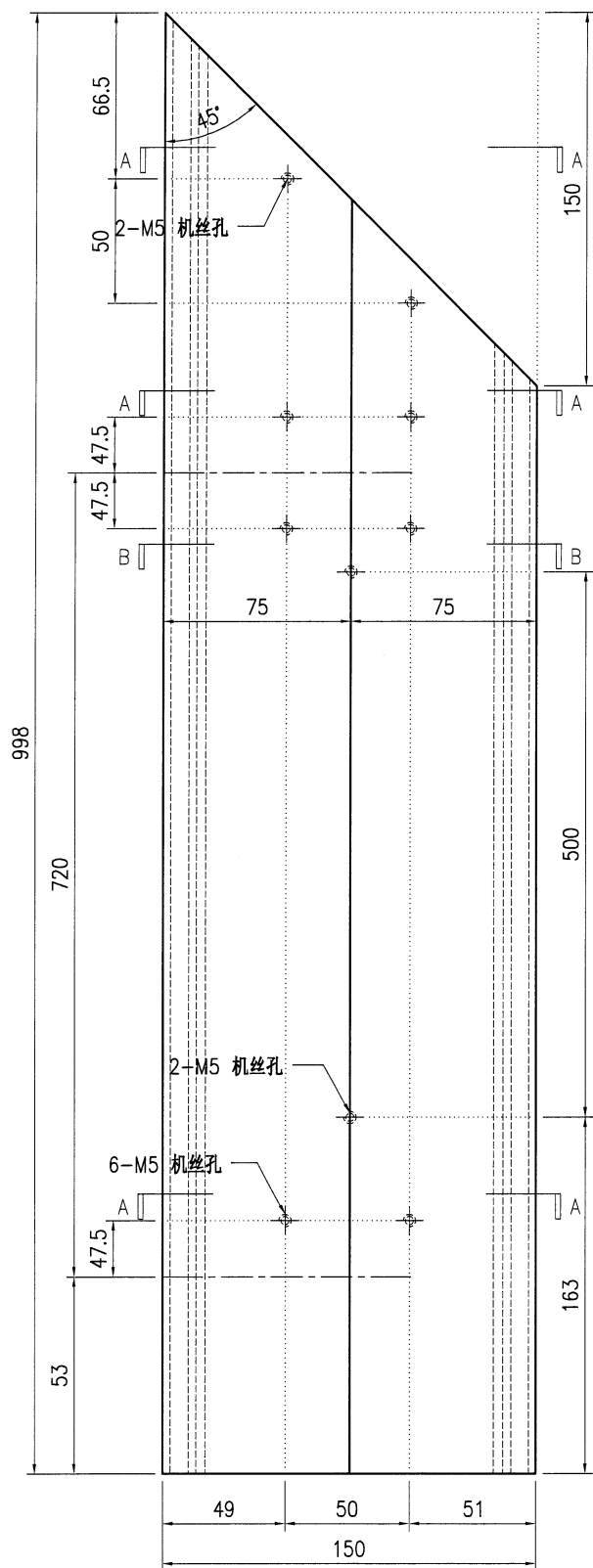


技术说明:

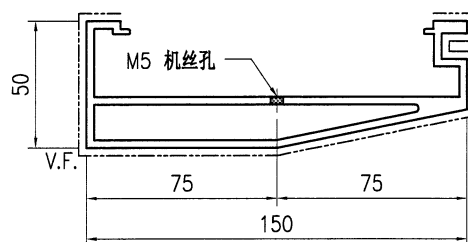
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " ————— " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

93

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-X86452-002F		
										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-002F		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	7			
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)	-	-	长度	998	宽度	-	



SECTION A-A

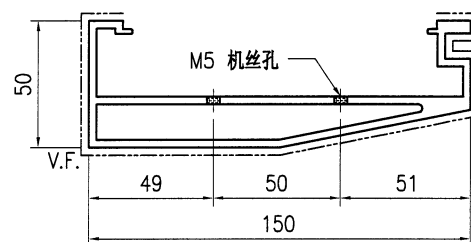
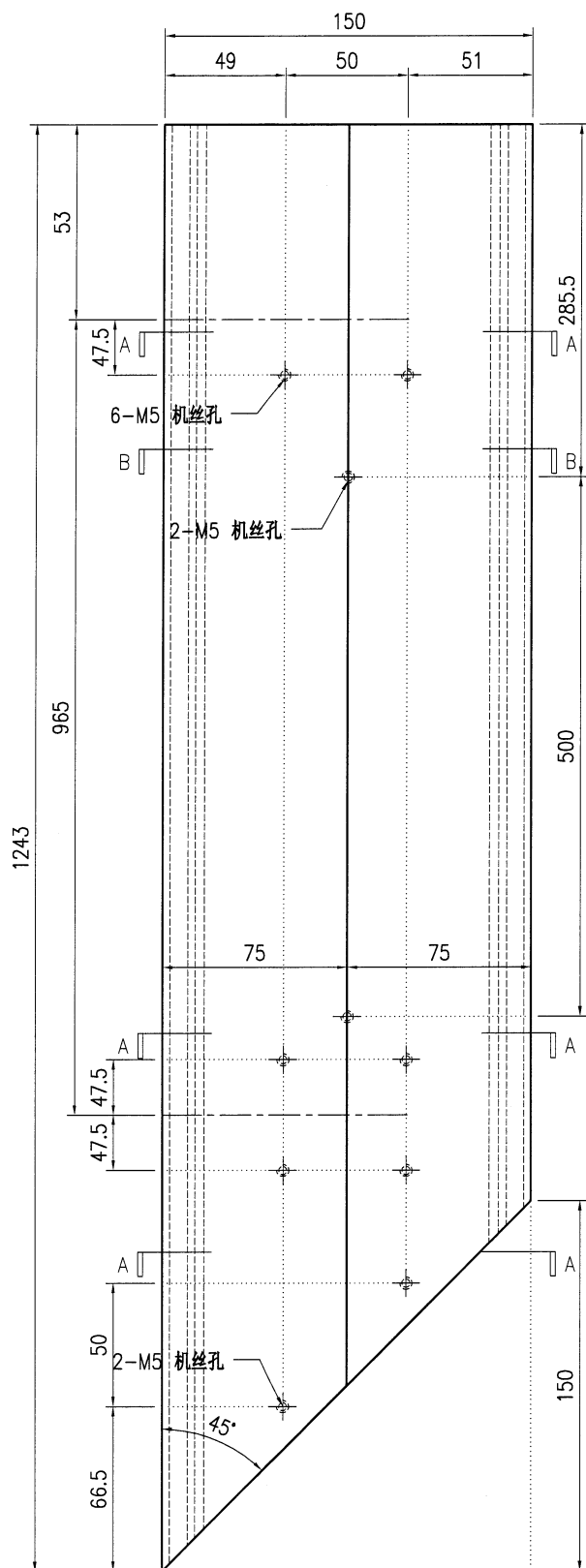


SECTION B-B

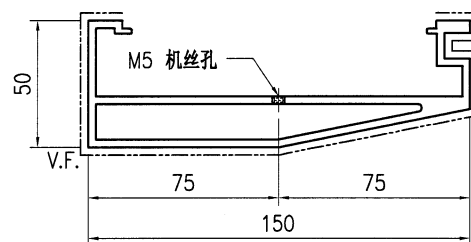
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-X86452-003L		
										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-003L		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	7			
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)	-	长度	1243	宽度	-		



SECTION A-A

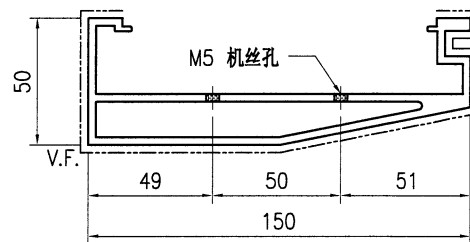
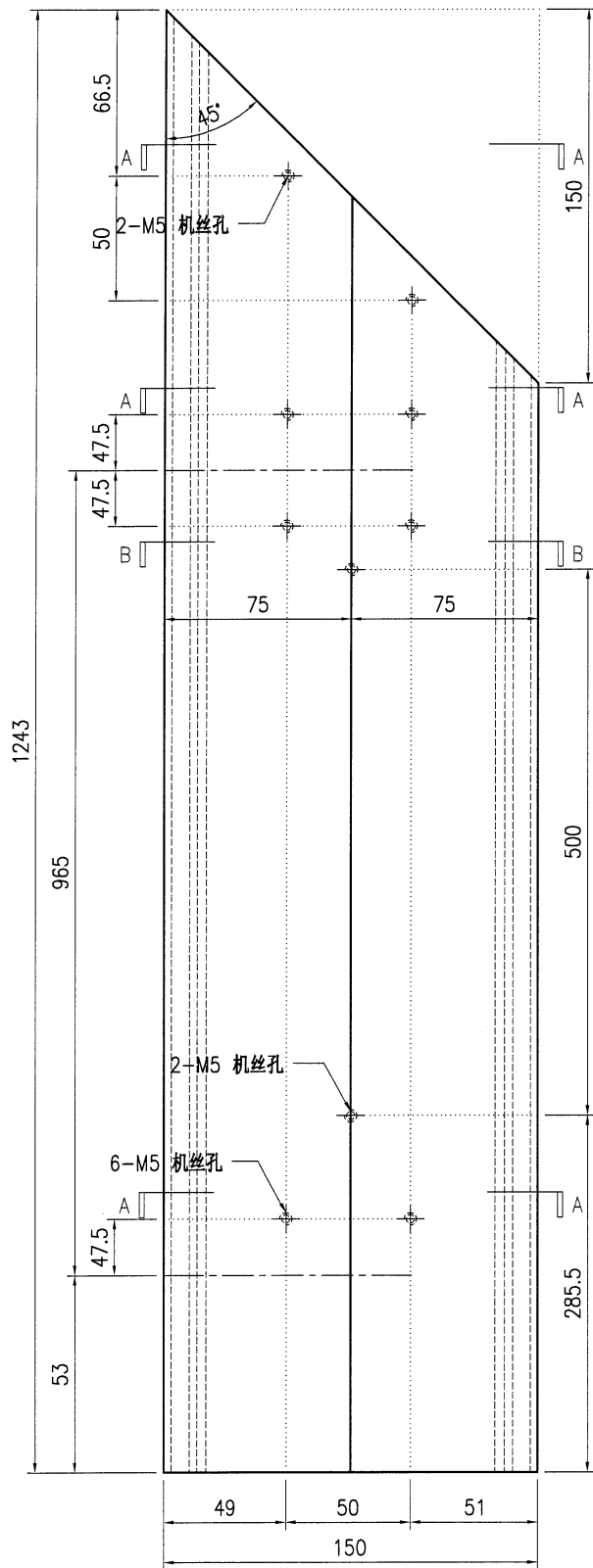


SECTION B-B

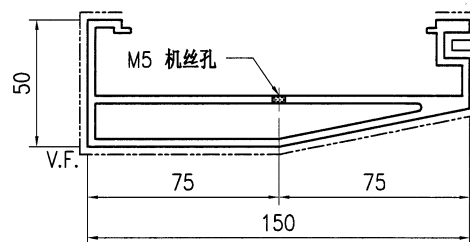
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " ————— " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-X86452-003F
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-003F
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452
									单件重量(kg)	-
									长度	1243
									宽度	-



SECTION A-A



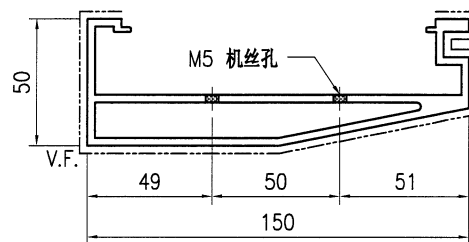
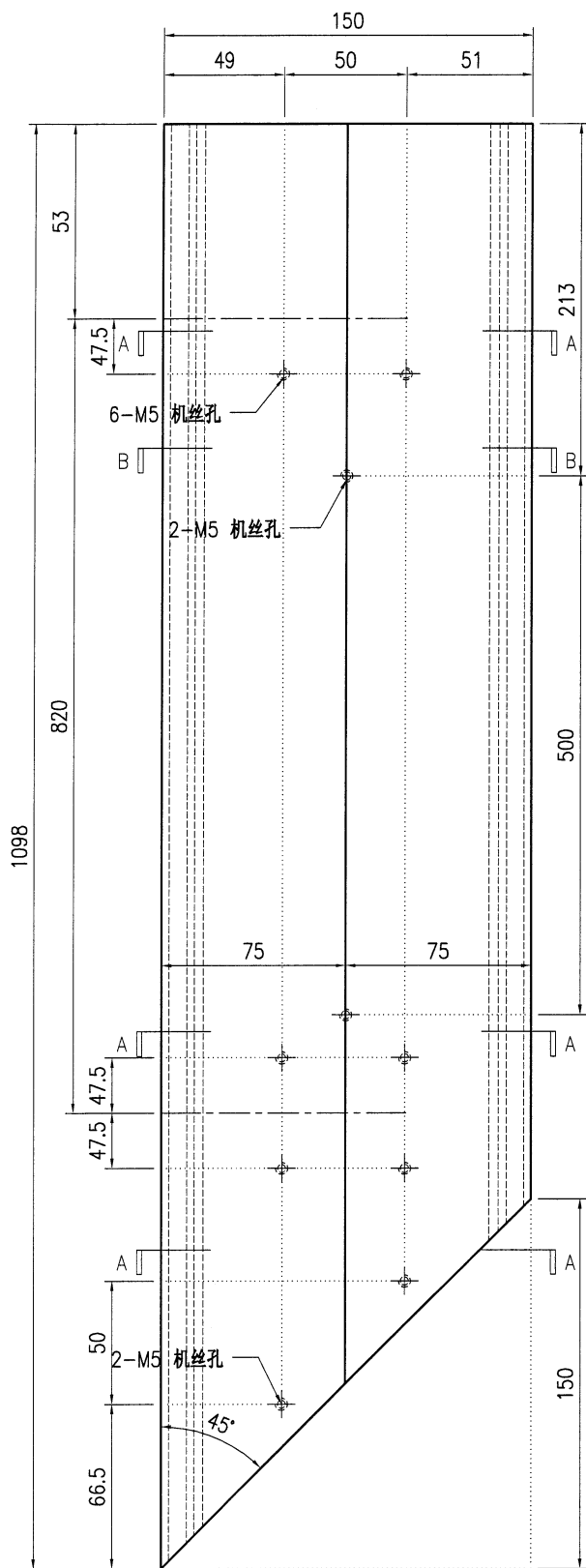
SECTION B-B

技术说明:

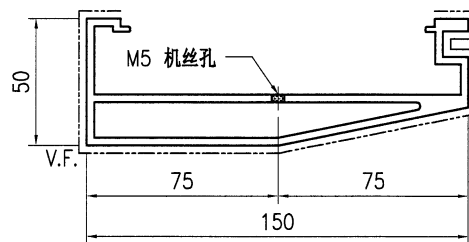
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " ————— " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

96

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-X86452-004L
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-004L
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452
									单件重量(kg)	-
									长度	1098
									宽度	-



SECTION A-A

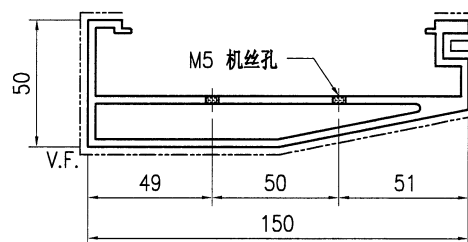
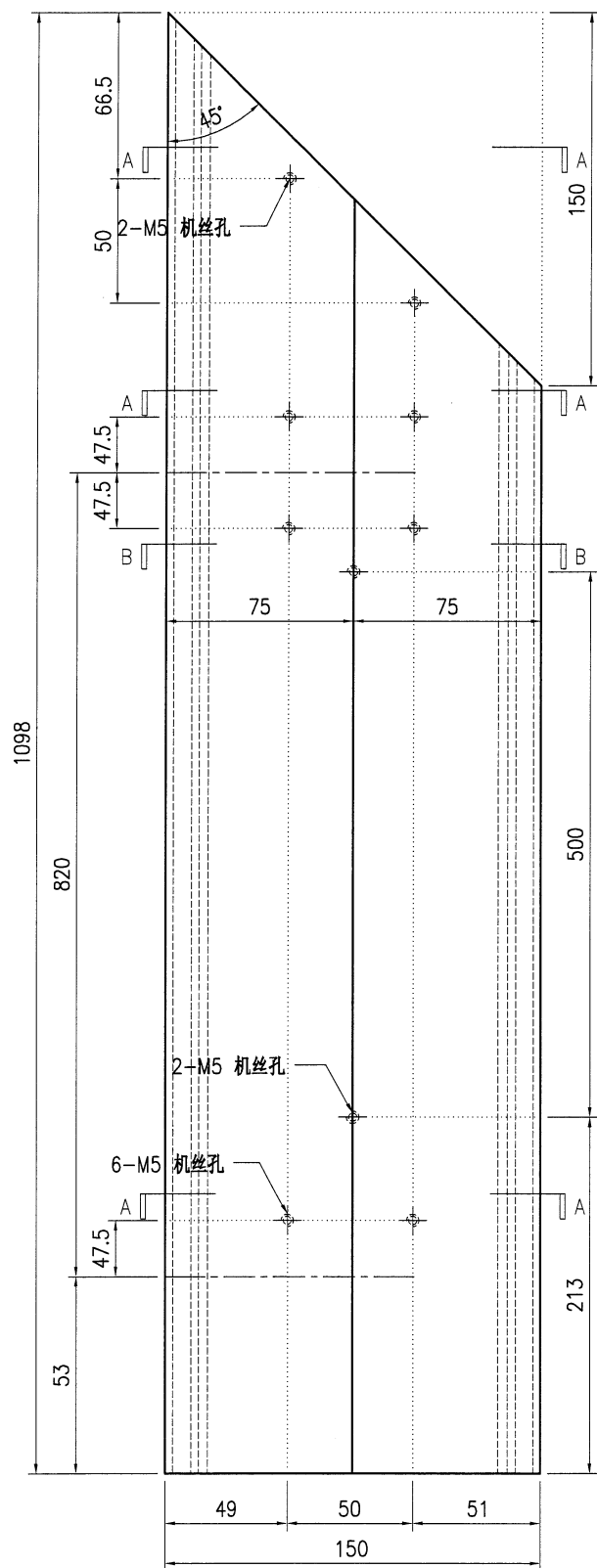


SECTION B-B

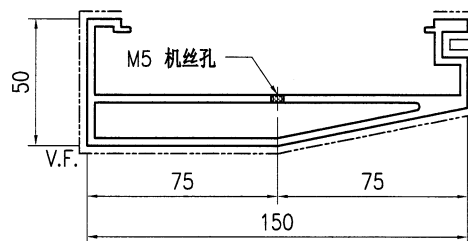
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 - 批准 -	20/11/23 - -	物料号 J853-GB-X86452-004F 图号 J853-GB-X86452-004F
版本 日期	采用 颜色	工厂 √ JMQ213457	地盘 名称 扶手型材加工图 材料 X86452	数量 2 单件重量(kg) -	长度 1098 宽度 -		



SECTION A-A



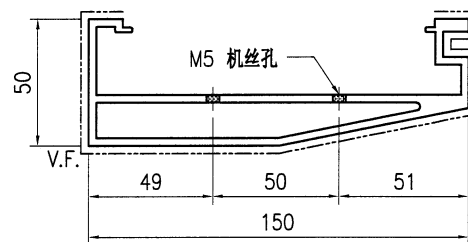
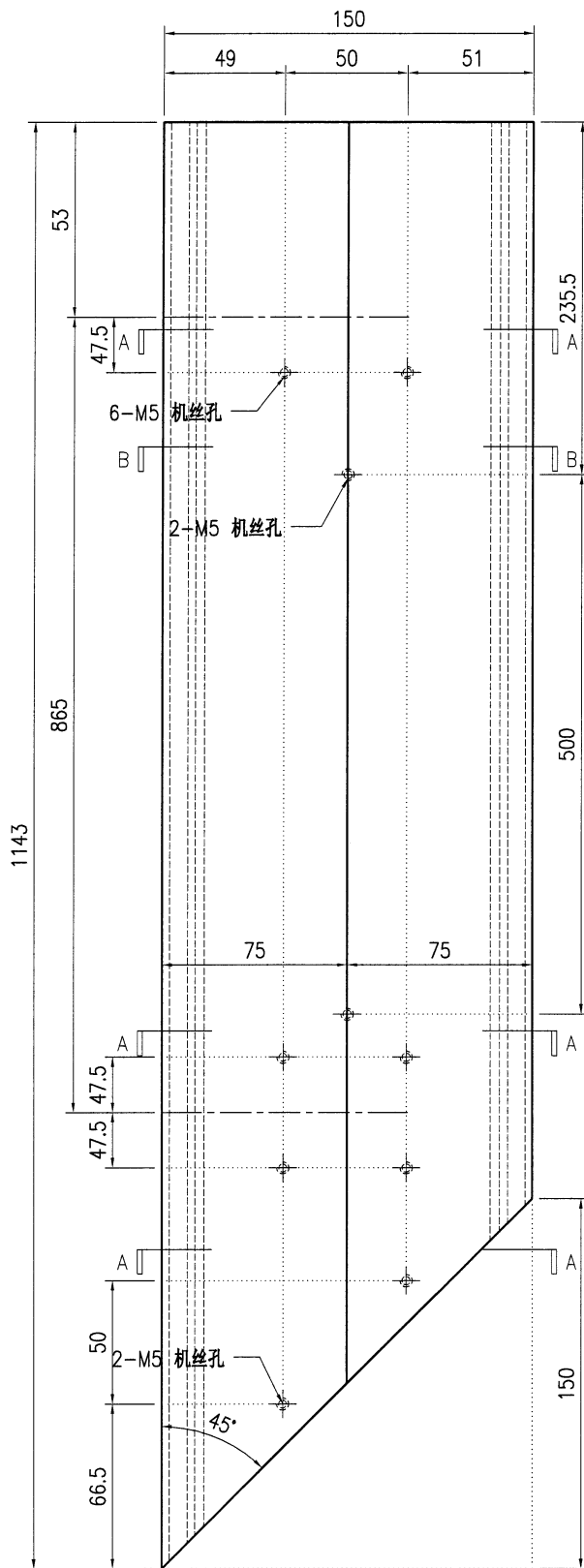
SECTION B-B

技术说明:

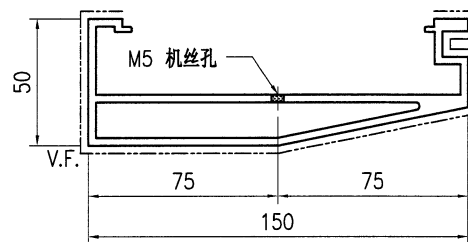
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " ————— " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

98

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号		J853		制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-X86452-005L		
										地盘		香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-005L		
版本				采用	工厂	√	地盘			名称		扶手型材加工图		批准	-	-	数量	2		
日期				颜色	JMQ213457				材料		X86452		单件重量(kg)		-	长度	1143	宽度	-	



SECTION A-A

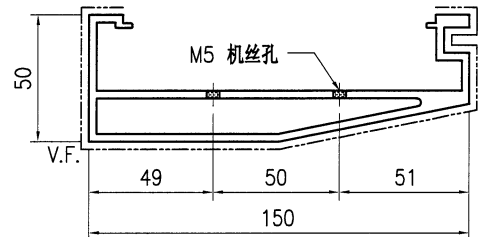
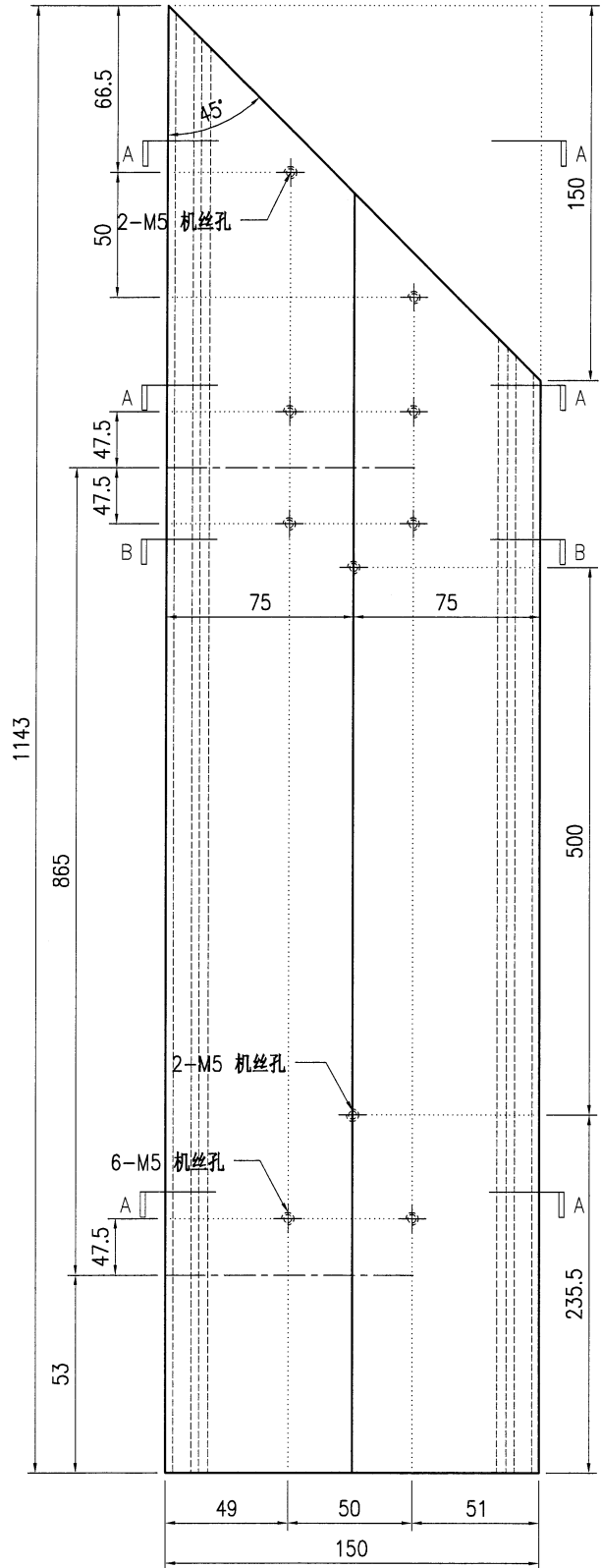


SECTION B-B

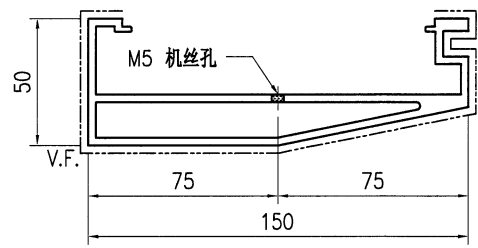
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " ————— " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-X86452-005F
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-005F
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452
						批准	-	-	数量	5
						单件重量(kg)	-	-	长度	1143
									宽度	-



SECTION A-A



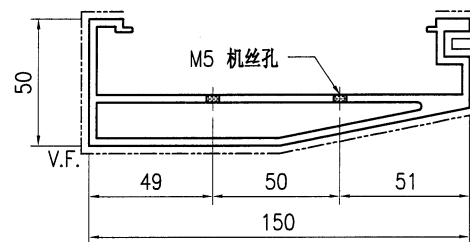
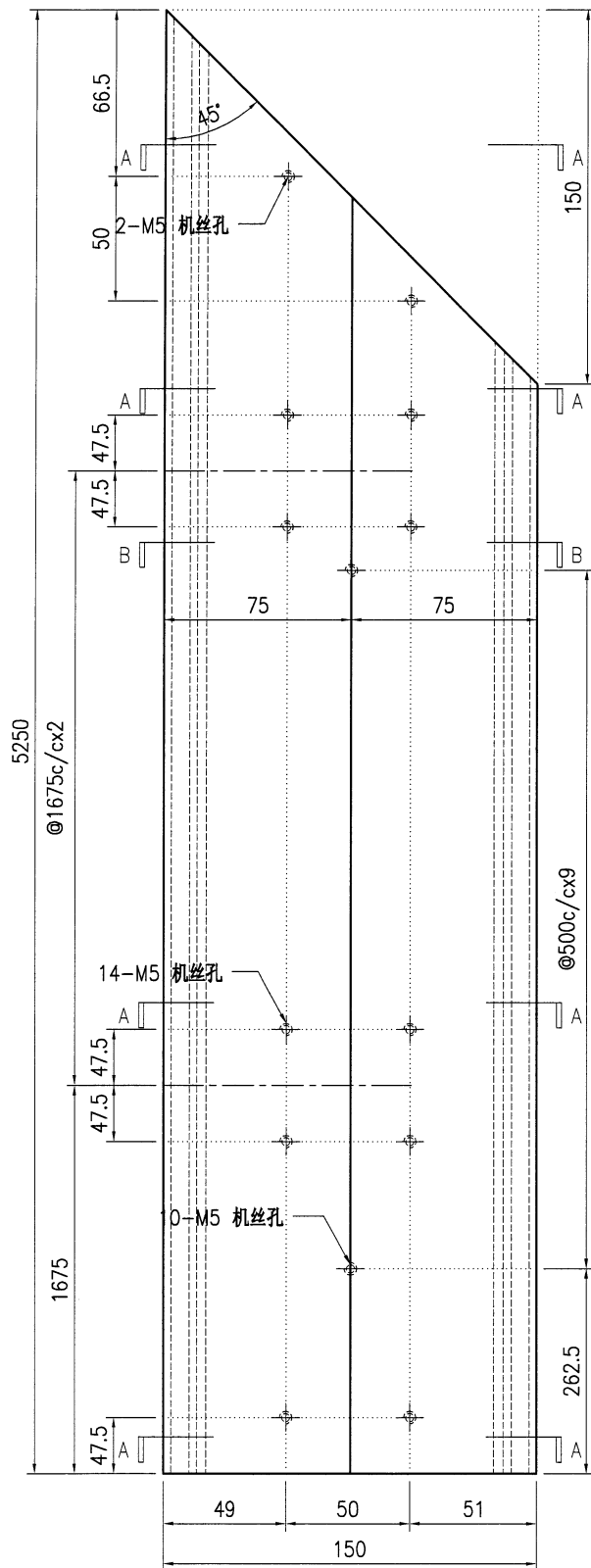
SECTION B-B

技术说明:

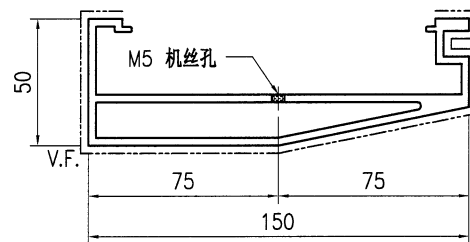
- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整,截料端头不应有加工变形,并应去除毛刺;
- 2.加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$,端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$,孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$,榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ,中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 4."-----"为外露喷涂装饰面,应贴保护膜,加工过程中不得破坏装饰面,加工完毕须标示代号及长度。

100

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				版本号 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盘 √	名称 扶手型材加工图	工程号 J853 地盘 香港延坪路 材料 X86452	制图 J.L. 20/11/23 复核 - 批准 - 单件重量(kg) -	物料号 J853-GB-X86452-006L 图号 J853-GB-X86452-006L 数量 14 长度 5250 宽度 -
---	--	--	--	-----------	----------	-----------------	---------	---------------	--	---	--



SECTION A-A



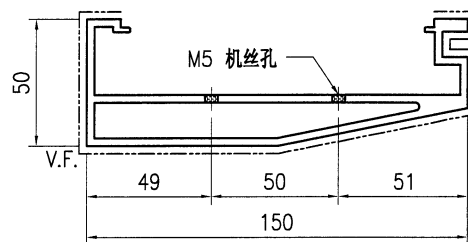
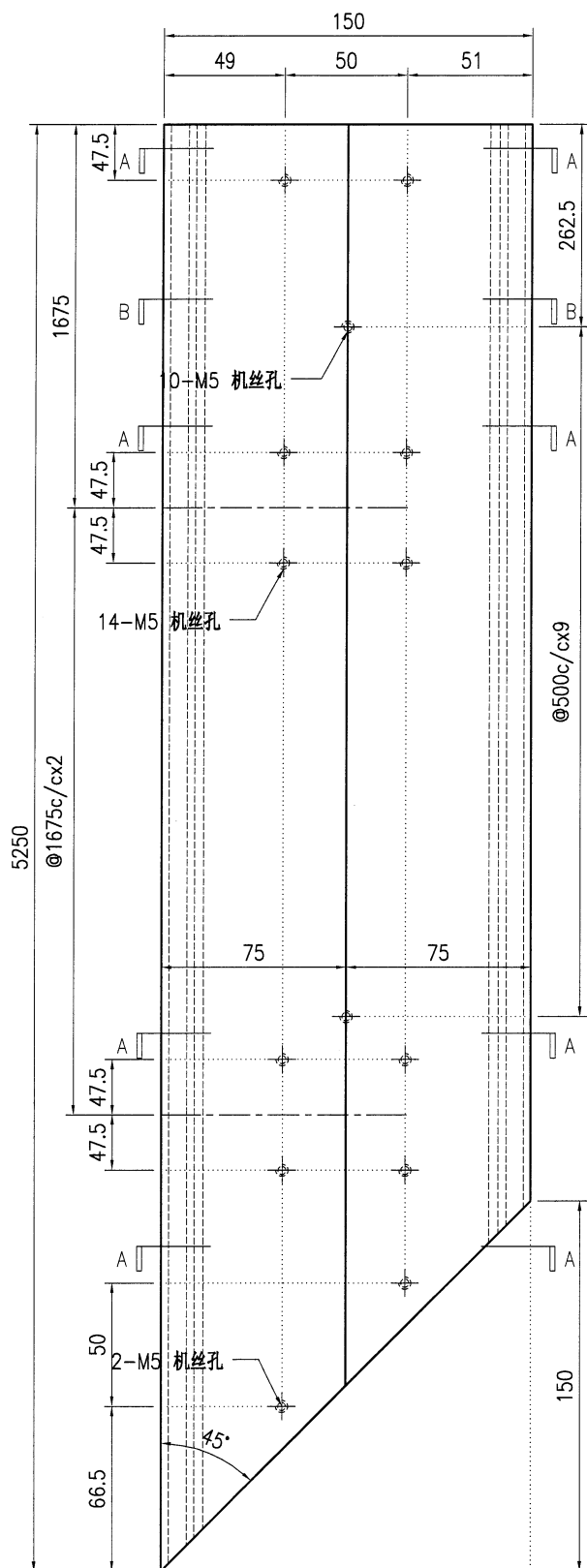
SECTION B-B

技术说明:

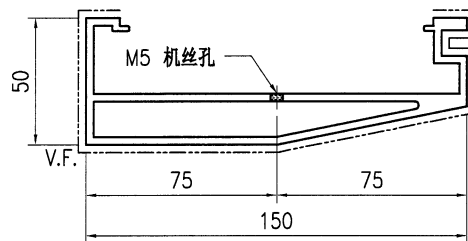
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

101

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-X86452-006F		
地盘										香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-006F		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图		批准	-	-	数量	14		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452		单件重量(kg)		-	长度	5250	宽度	-



SECTION A-A



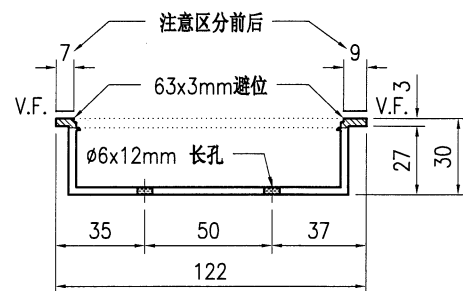
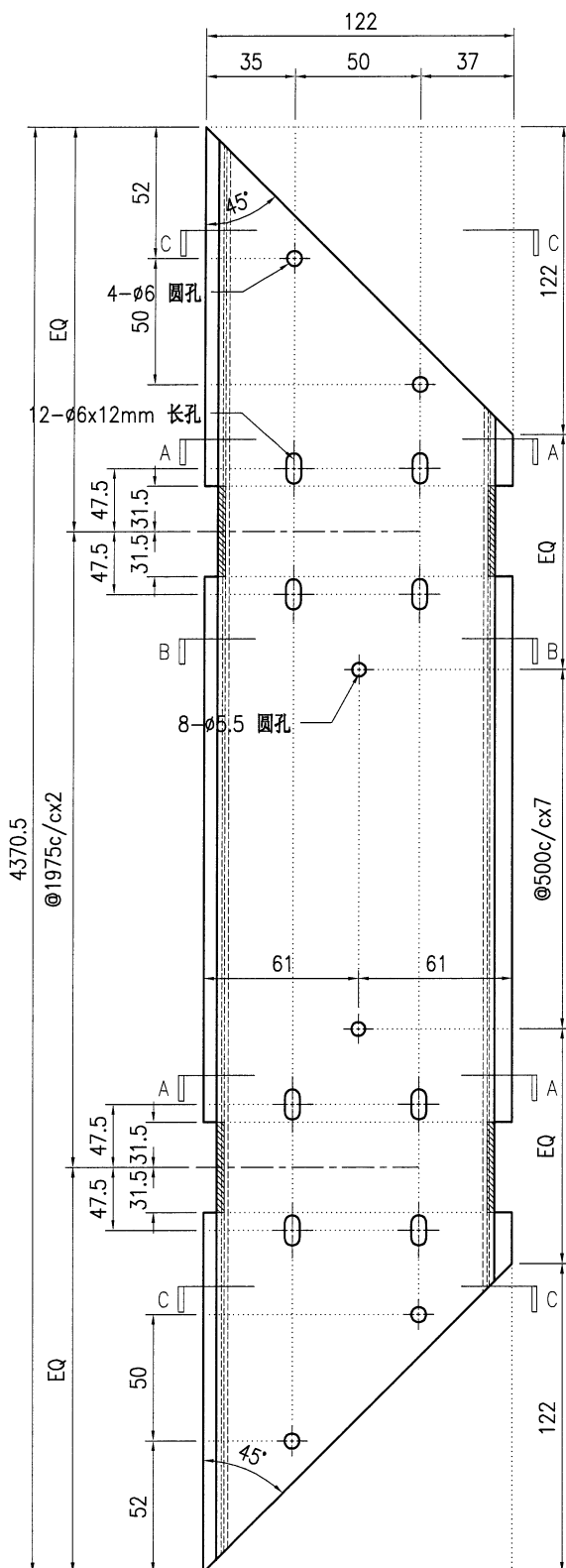
SECTION B-B

技术说明:

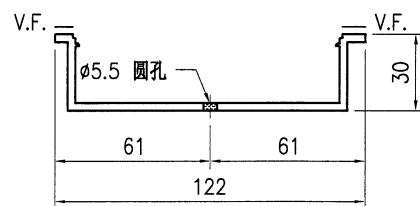
- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整,截料端头不应有加工变形,并应去除毛刺;
- 2.加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$,端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$,孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$,榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ,中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 4."-----"为外露喷涂装饰面,应贴保护膜,加工过程中不得破坏装饰面,加工完毕须标示代号及长度。

102

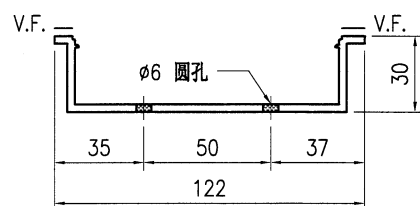
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-X86453-001		
										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-001		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	7			
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453	单件重量(kg)	-	-	长度	4370.5	宽度	-	



SECTION A-A



SECTION B-B

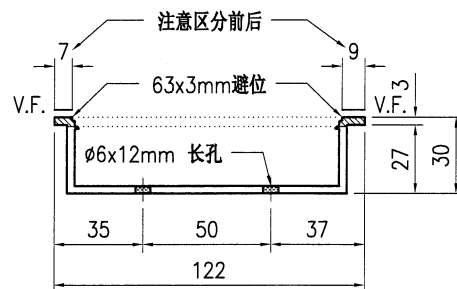
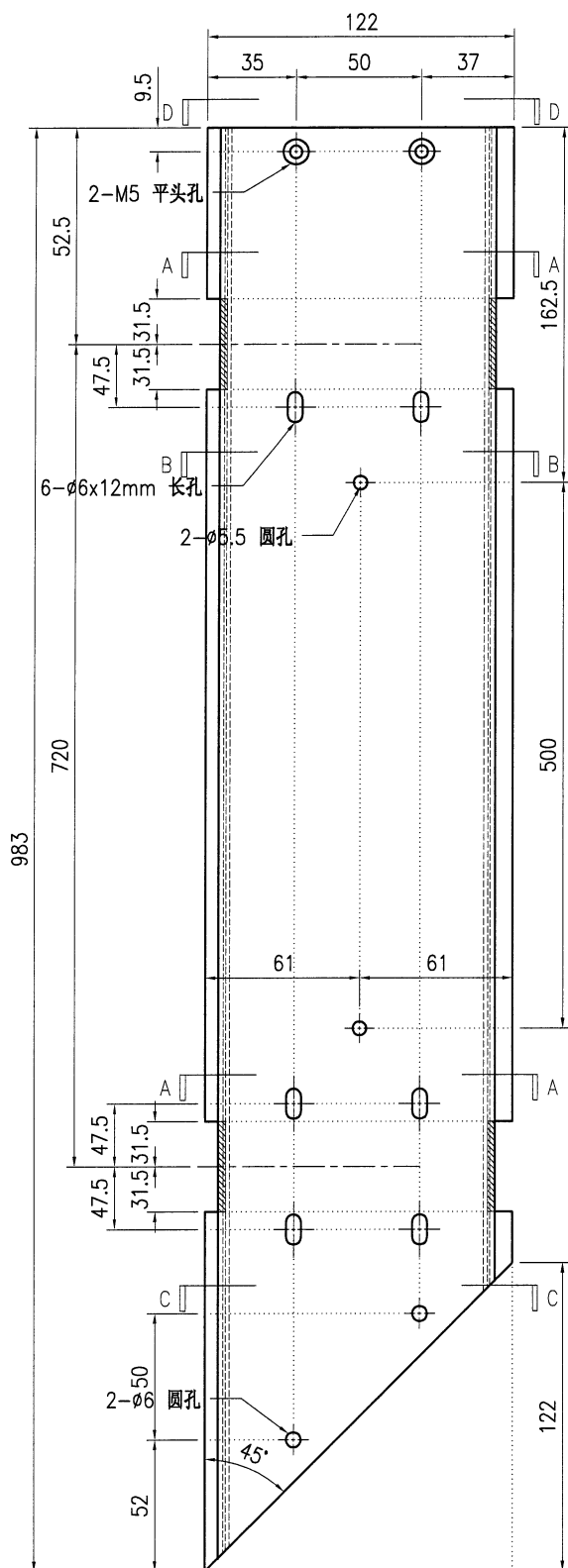


SECTION C-C

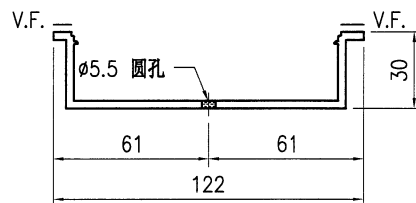
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " ————— " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

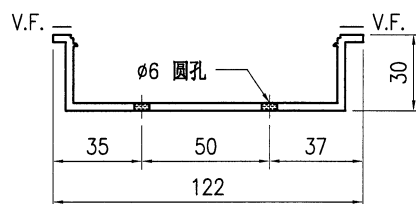
 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路 名称 扶手套芯型材加工图 材料 X86453	制图 J.L. 复核 - 批准 - 单件重量(kg) -	20/11/23 - - -	物料号 J853-GB-X86453-002L 图号 J853-GB-X86453-002L 数量 7 长度 983 宽度 -
版本		采用	工厂	√	地盘		
日期		颜色	JMQ213457				



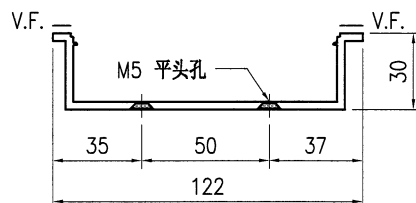
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

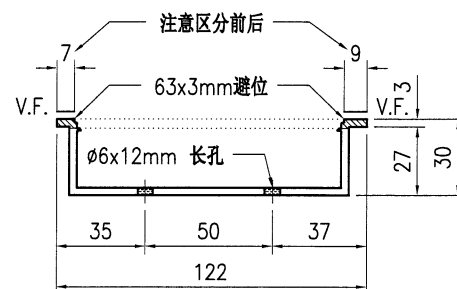
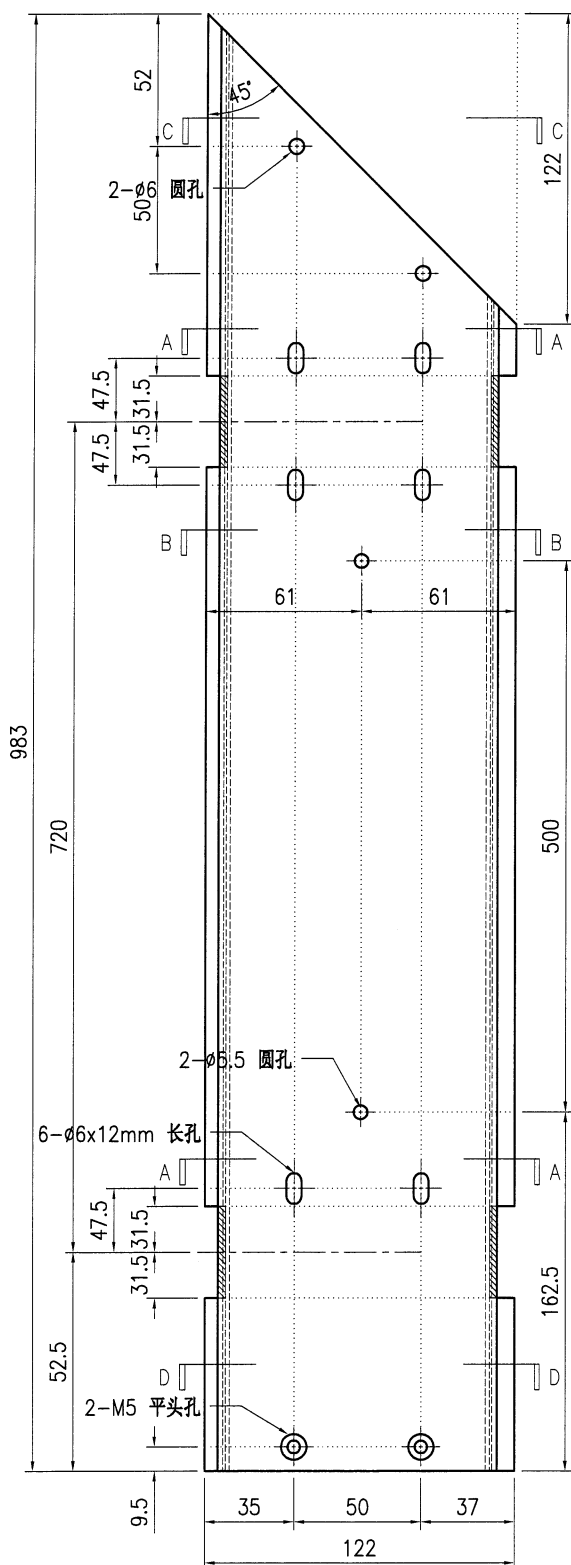


SECTION D-D

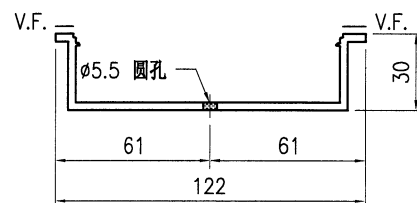
技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整,截料端头不应有加工变形,并应去除毛刺;
- 2.加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$,端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$,孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$,榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ,中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 4."-----"为外露喷涂装饰面,应贴保护膜,加工过程中不得破坏装饰面,加工完毕须标示代号及长度。

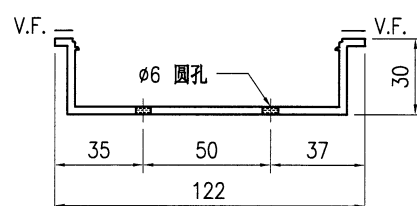
 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.	工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-X86453-002F
	地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-002F
版本		采用	工厂	√	地盘	名称	扶手套芯型材加工图
日期		颜色	JMQ213457	材料	X86453	批准	-
				单件重量(kg)	-	数量	7
				长度	983	宽度	-



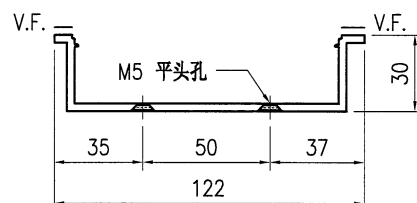
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

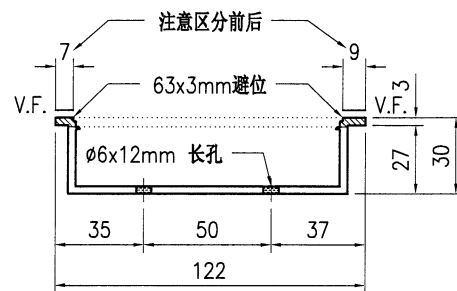
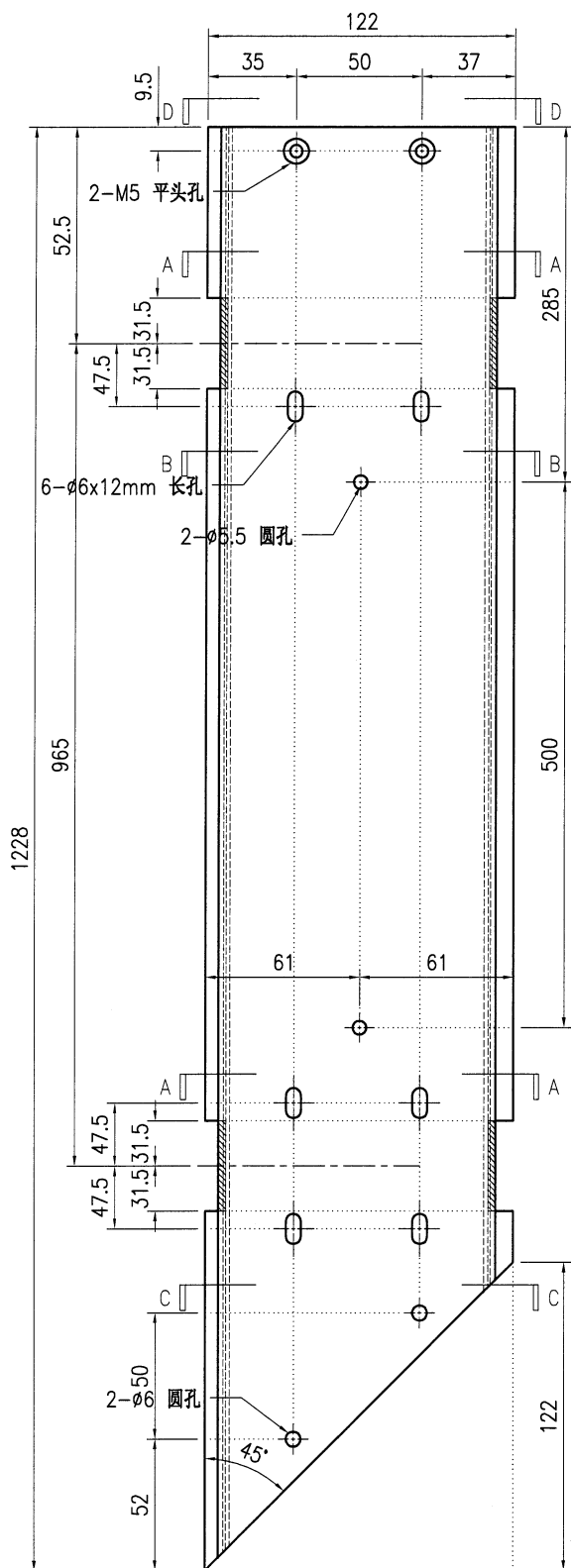


SECTION D-D

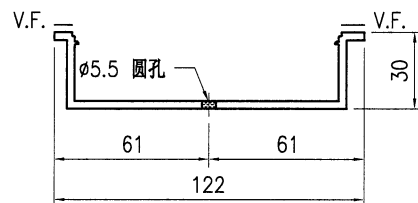
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " ————— " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

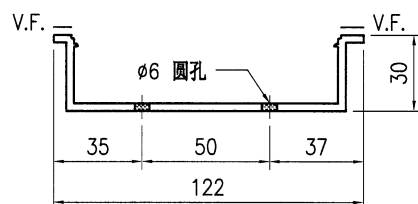
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-X86453-003L			
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-003L			
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	7		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453	单件重量(kg)	-	-	长度	1228	宽度	-



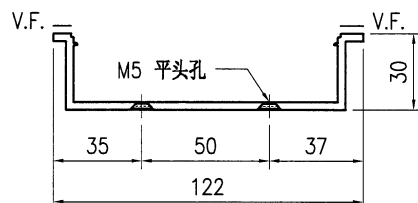
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

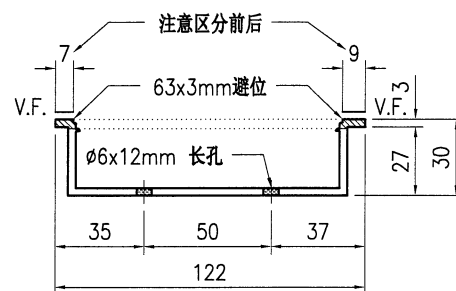
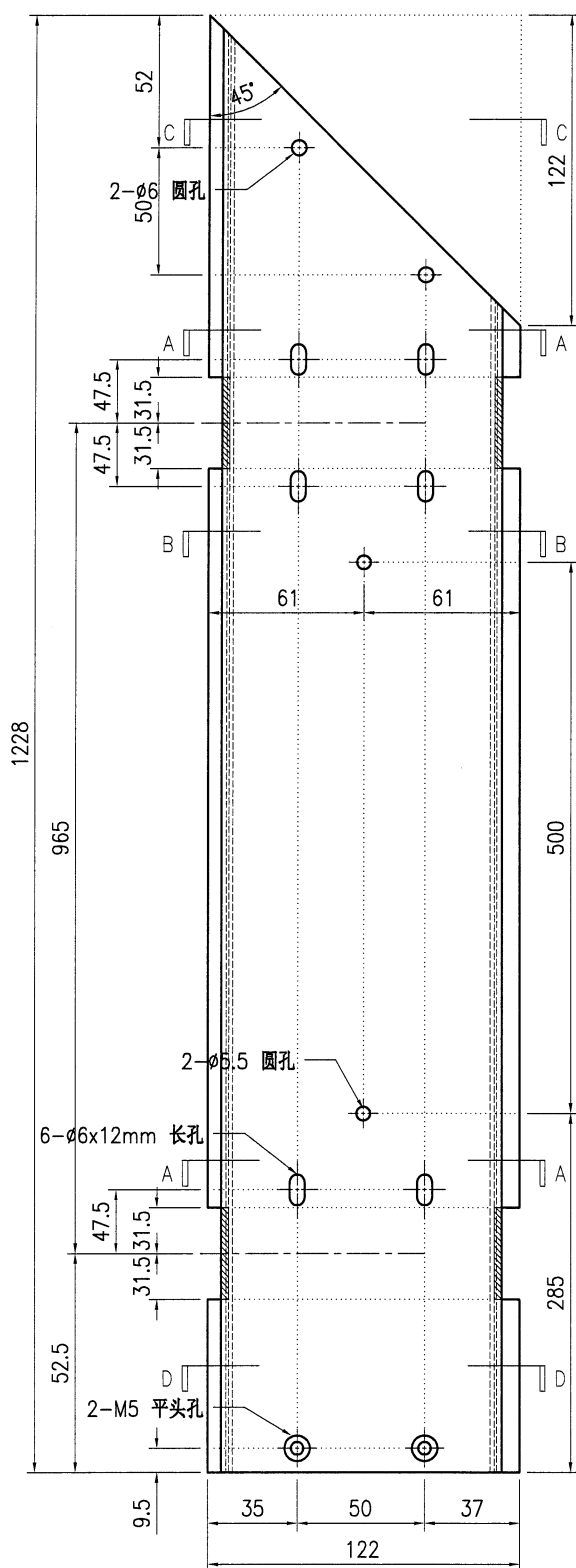


SECTION D-D

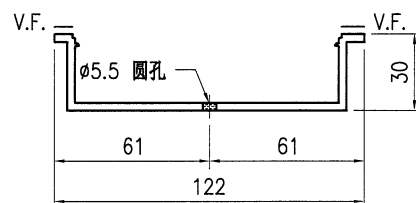
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

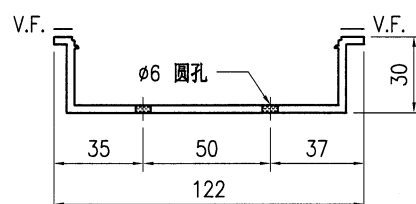
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-X86453-003F			
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-003F			
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	7		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453	单件重量(kg)	-	-	长度	1228	宽度	-



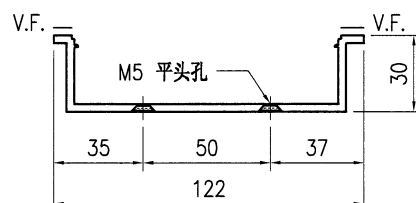
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

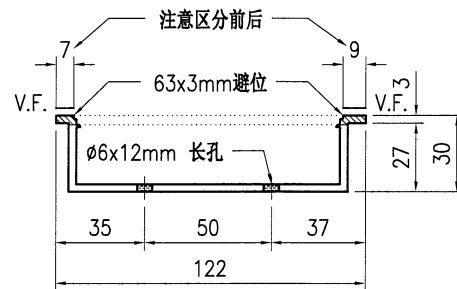
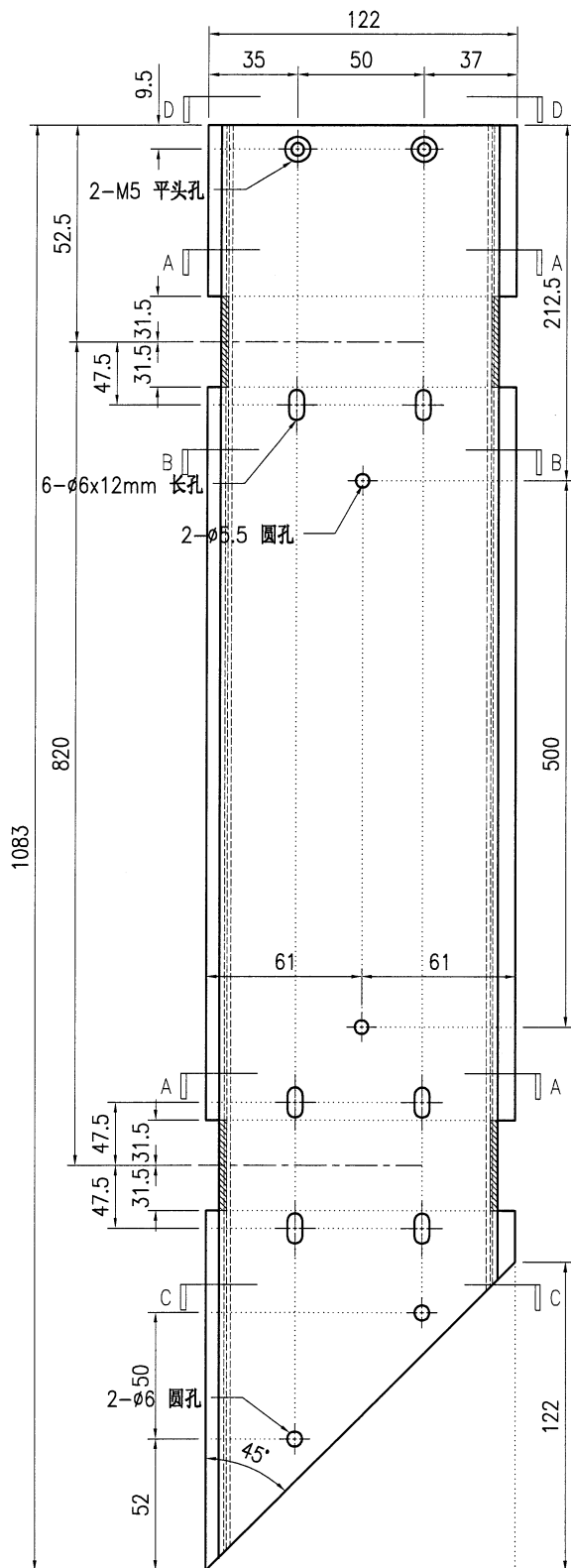


SECTION D-D

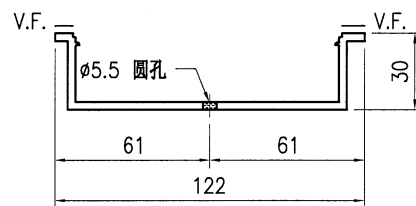
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " ————— " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

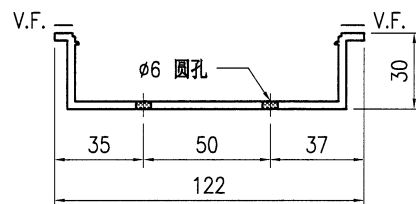
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-X86453-004L			
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-004L			
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	5		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453	单件重量(kg)	-	-	长度	1083	宽度	-



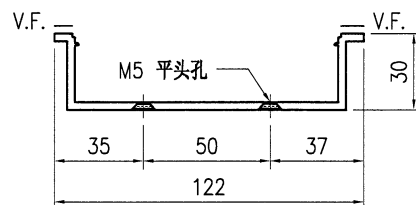
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

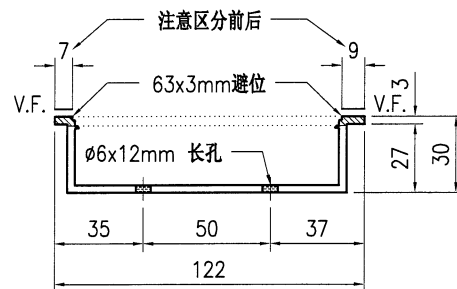
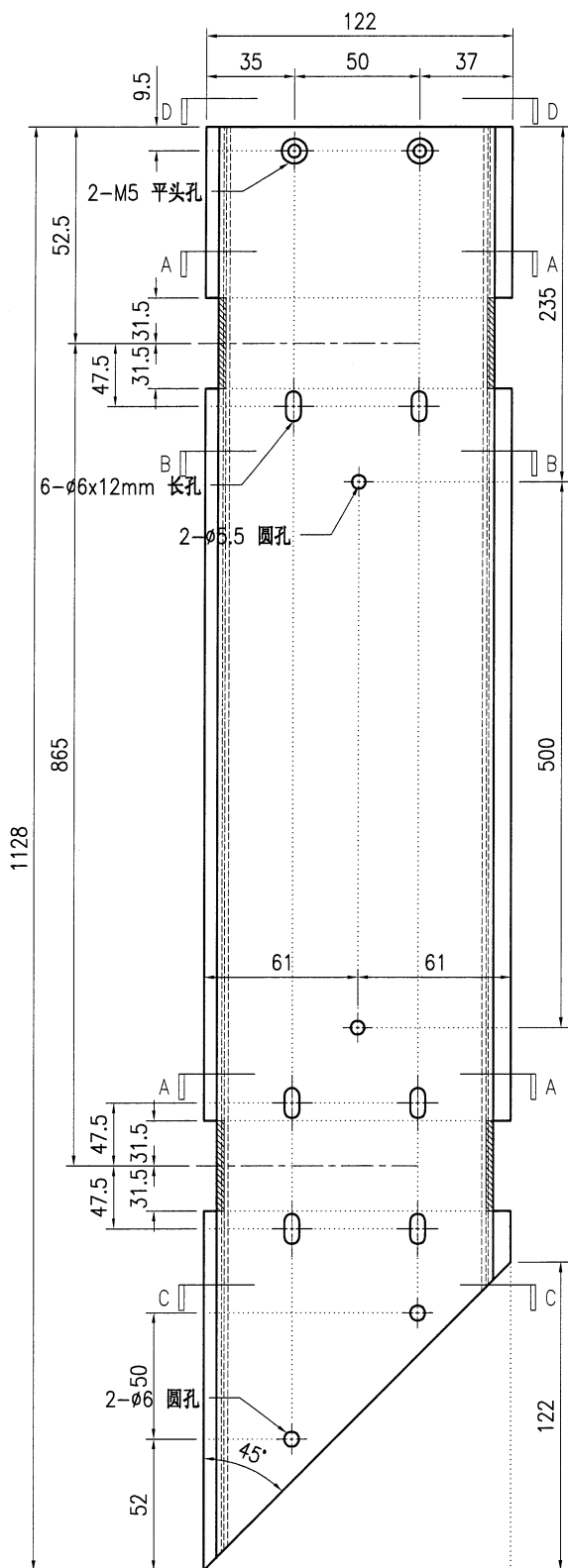


SECTION D-D

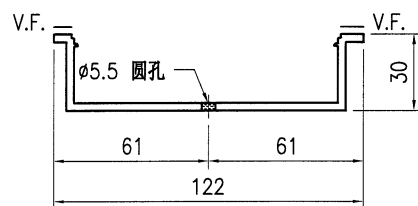
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " ————— " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

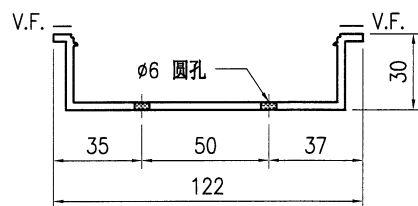
 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.	工程号 J853		制图 J.L.	20/11/23	物料号 J853-GB-X86453-005L
	地盘 香港延坪路		复核 -	-	图号 J853-GB-X86453-005L
版本		采用 工厂	√	地盘	名称 扶手套芯型材加工图
日期		颜色 JMQ213457			批准 -
					数量 2
					材料 X86453
					单件重量(kg) -
					长度 1228
					宽度 -



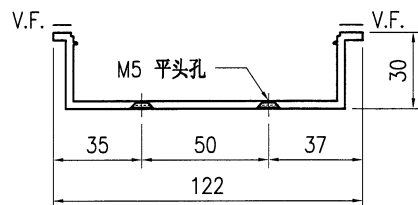
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

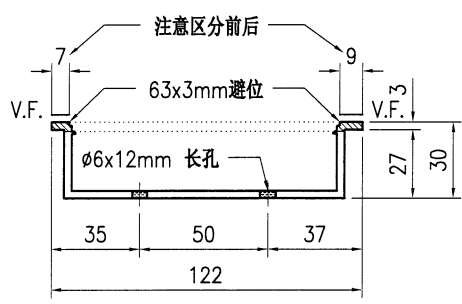
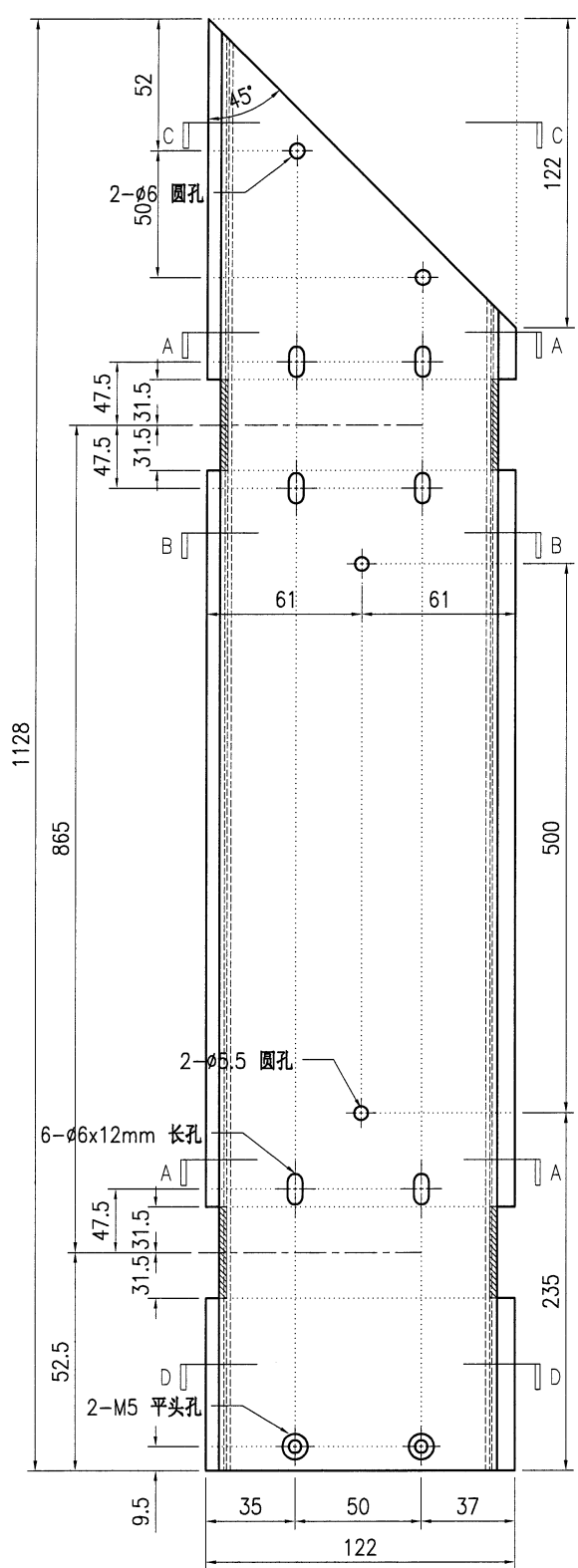


SECTION D-D

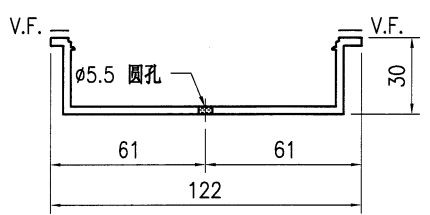
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

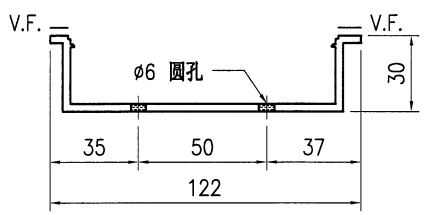
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-X86453-005F		
										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-005F		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图		批准	-	-	数量	5		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453		单件重量(kg)		-	长度	1128	宽度	-



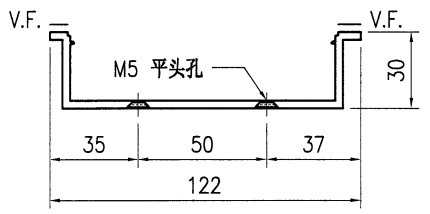
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



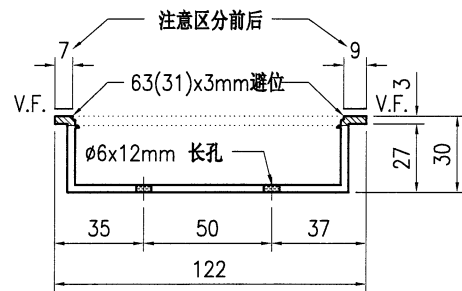
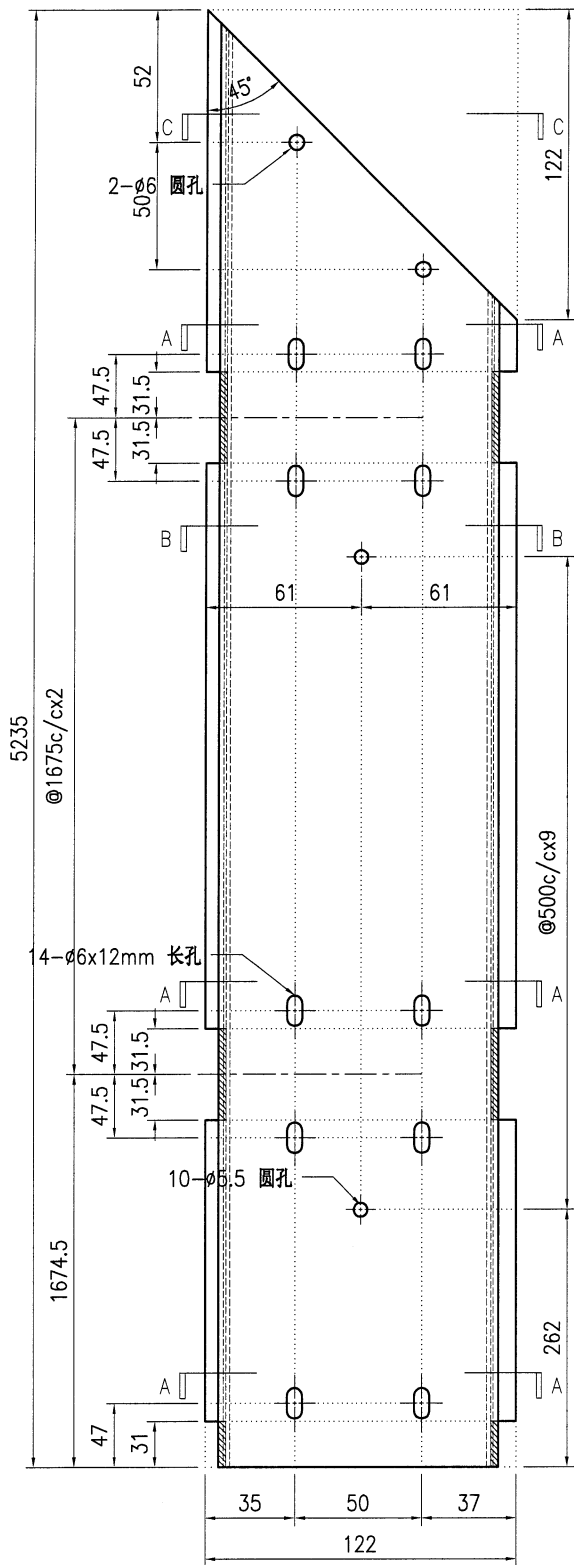
SECTION D-D

技术说明:

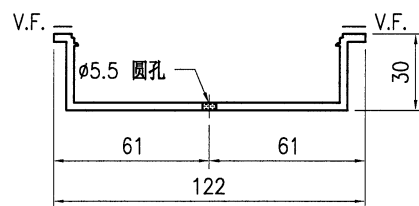
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " ————— "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



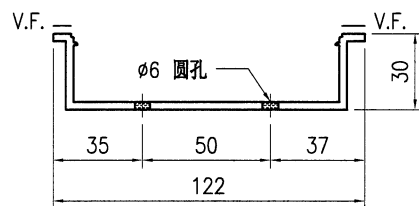
美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号		J853		制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-X86453-006L							
										地盘		香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-006L							
版本						采用		工厂	√	地盘				名称		扶手套芯型材加工图		批准	-	-	数量	14			
日期						颜色		JMQ213457				材料		X86453		单件重量(kg)		-		-	长度	5235	宽度	-	



SECTION A-A



SECTION B-B



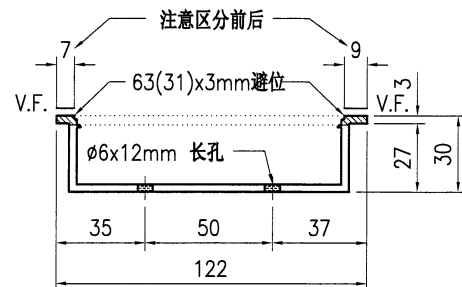
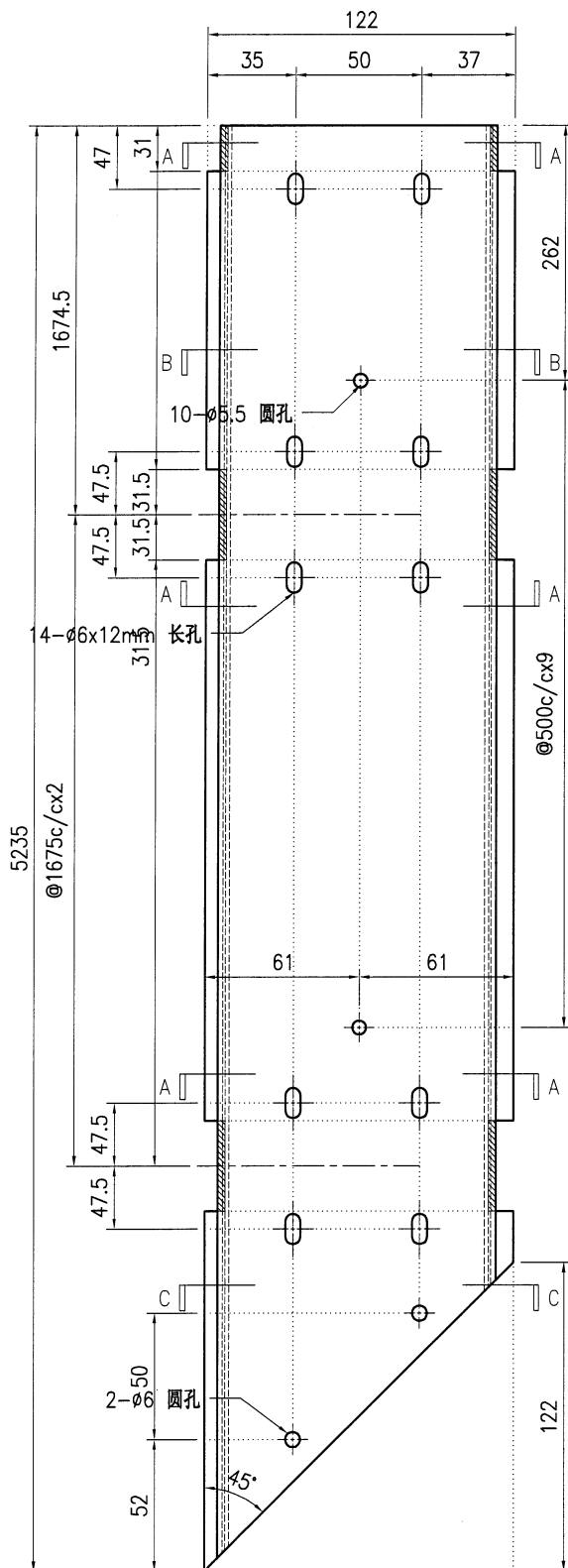
SECTION C-C

技术说明:

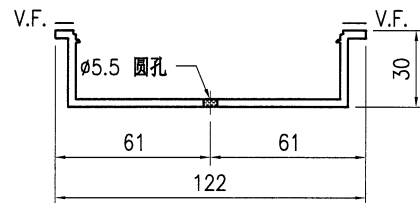
- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整,截料端头不应有加工变形,并应去除毛刺;
- 2.加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$,端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$,孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$,榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ,中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 4."-----"为外露喷涂装饰面,应贴保护膜,加工过程中不得破坏装饰面,加工完毕须标示代号及长度。

912

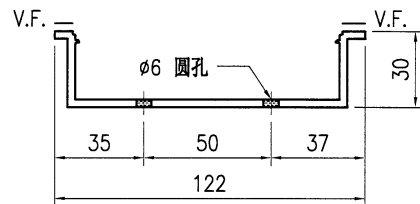
美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853			制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-X86453-006F		
										地盘	香港延坪路			复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-006F		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图			批准	-	-	数量	14			
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453			单件重量(kg)		-	长度	5235	宽度	-	



SECTION A-A



SECTION B-B

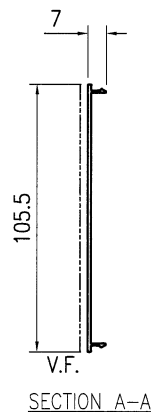
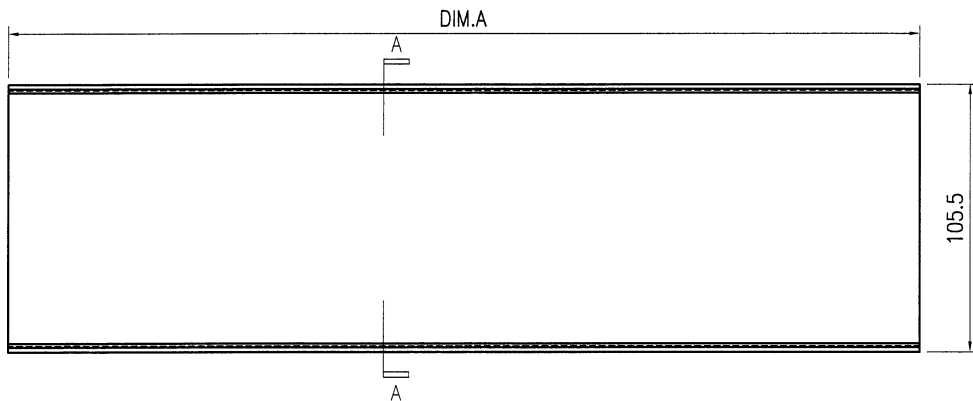


SECTION C-C

技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整,截料端头不应有加工变形,并应去除毛刺;
- 2.加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$,端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$,孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$,榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ,中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 4."-----"为外露喷涂装饰面,应贴保护膜,加工过程中不得破坏装饰面,加工完毕须标示代号及长度。

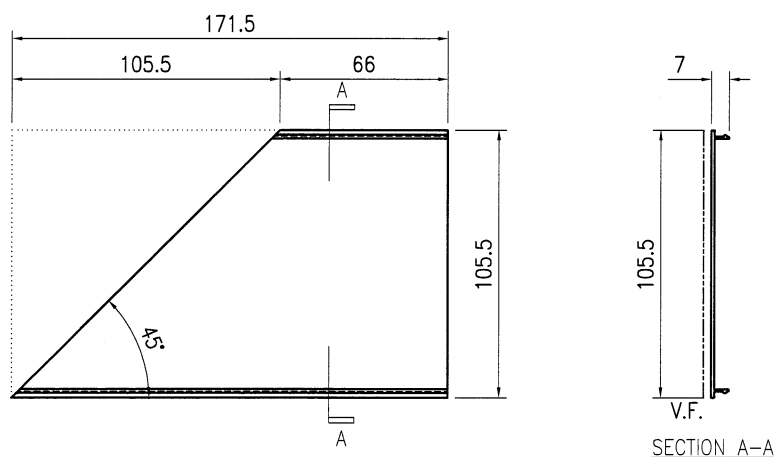
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853		制图 J.L.	20/11/23	物料号 -									
地盘		香港延坪路				复核	-	-	图号 J853-GB-X86454-001								
版本				采用	工厂		地盘	√	名称 扶手拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-			
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86454		单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	105.5
物料编号				DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)							
J853-GB-X86454-001A				1912					14	-							
J853-GB-X86454-001B				657					14	-							
J853-GB-X86454-001C				1612					84	-							
J853-GB-X86454-001D				902					14	-							
J853-GB-X86454-001E				757					7	-							
J853-GB-X86454-001F				802					7	-							



技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整,截料端头不应有加工变形,并应去除毛刺;
- 2.加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$,端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$,孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$,榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ,中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 4."-----" 为外露喷涂装饰面,应贴保护膜,加工过程中不得破坏装饰面,加工完毕须标示代号及长度。

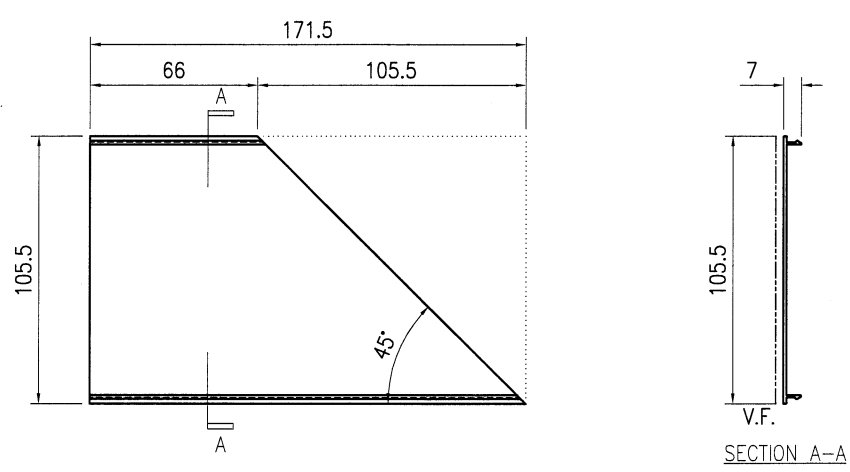
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.							工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-X86454-002					
							地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86454-002				
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手拍盖型材加工图		批准	-	-	数量	42		
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86454		单件重量(kg)		-	长度	171.5	宽度	105.5	



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-X86454-003		
										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86454-003		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手拍盖型材加工图		批准	-	-	数量	42		
日期				颜色	JMQ213457					材料	X86454		单件重量(kg)	-	长度	171.5	宽度	105.5



技术说明:

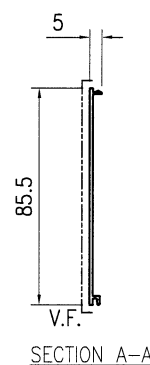
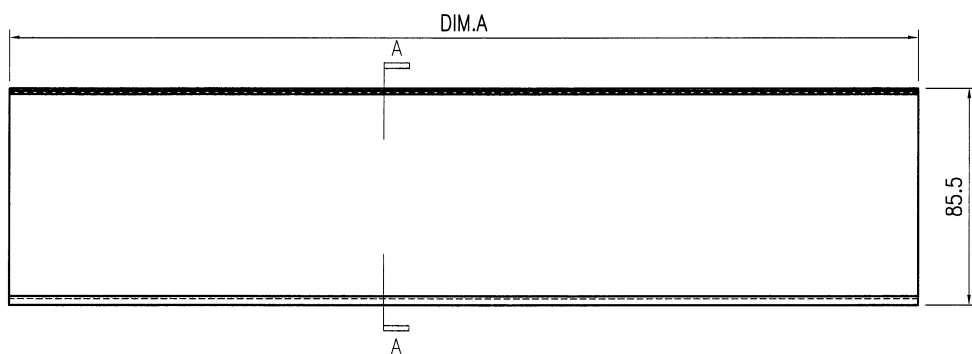
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;

2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;

3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;

4. " ————— " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

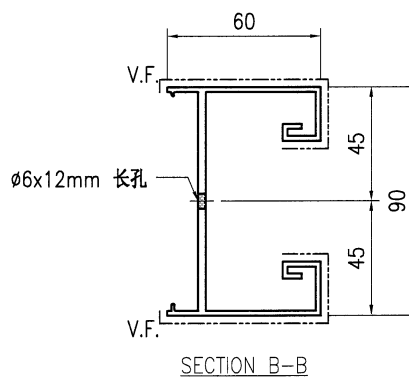
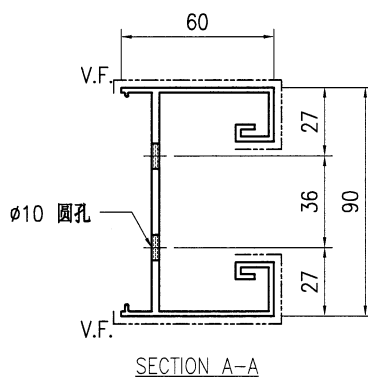
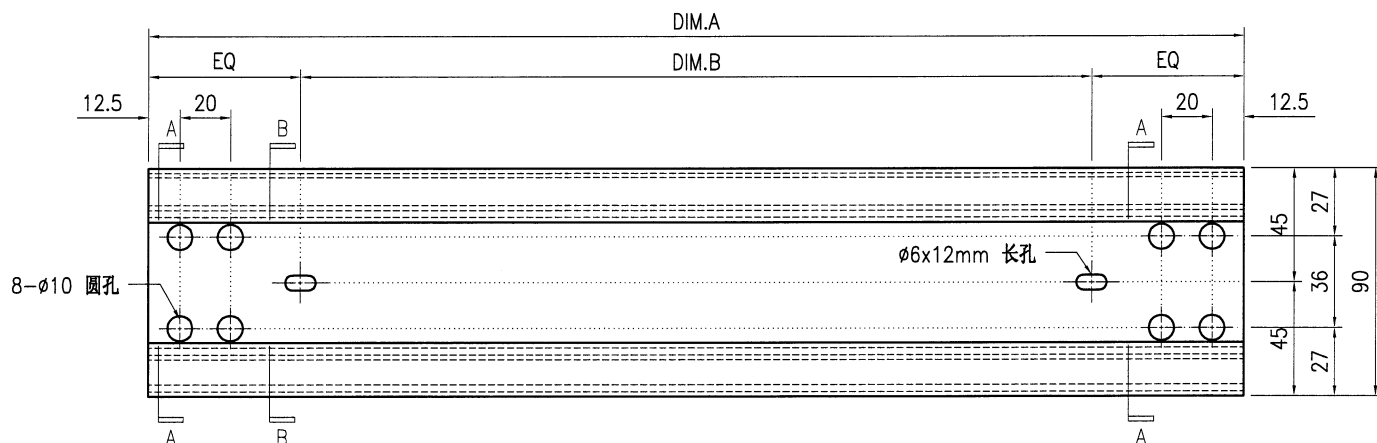
美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853		制图	J.L.	20/11/23	物料号			-		
										地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86456-001				
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁拍盖型材加工图		批准	-	-	数量	-					
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86456		单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	85.5			
物料编号				DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)											
J853-GB-X86456-001A				1914					28	-											
J853-GB-X86456-001B				659					28	-											
J853-GB-X86456-001C				1614					168	-											
J853-GB-X86456-001D				904					28	-											
J853-GB-X86456-001E				759					14	-											
J853-GB-X86456-001F				804					14	-											



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " ————— " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号 J853		制图	J.L.	20/11/23	物料号 -			
										地盘 香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86526-001		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称 橫梁型材加工图		批准	-	-	数量	-			
日期				颜色	JMQ213457				材料 X86526		单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-	
物料编号				DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)								
J853-GB-X86526-001A				1914	@500c/cx3				28	-								
J853-GB-X86526-001B				659	500				28	-								
J853-GB-X86526-001C				1614	@500c/cx3				168	-								
J853-GB-X86526-001D				904	500				28	-								
J853-GB-X86526-001E				759	500				14	-								
J853-GB-X86526-001F				804	500				14	-								



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



鋁材開料總表

工程號碼: J853 工程名稱: 延坪道別墅 (GB-HA2立柱橫梁)

序號	鋁料編號	名稱	表面處理		開料長度	實用長料總數量		浪費率(%)
			顏色	層厚		支數	長度	
1	JM1015	25x25x3mm鋁角	JMQ2134		6000	11	66000	14.93
			57					
2	JM1038	20x15x3mm鋁角	阳极氧		6000	1	6000	88.57
3	X86449	包鋼型材	JMQ2134		6200	4	24800	13.56
			57					
4	X86450	包鋼型材	JMQ2134		6200	4	24800	13.56
			57					
5	X86451	包鋼底座	阳极氧		6200	4	24800	16.25
6	X86452	扶手面管	JMQ2134		6000	6	36000	9.75
			57					
7	X86453	扶手裝飾蓋	JMQ2134		6000	6	36000	10.25
			57					
8	X86454	扶手蓋板	JMQ2134		6000	6	36000	15.57
			57					
9	X86456	玻璃卡槽蓋板	JMQ2134		6000	10	60000	5.82
			57					
10	X86526	玻璃卡槽	JMQ2134		6000	10	60000	5.82
			57					

HA2 欄河 開料單.

1/1

送至: _____

由: _____

日期: _____

簡短說明: _____

共11頁 第1頁

打印日期: 2023/11/20 打印時間: 15:50

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅 (GB-HA2立柱橫梁)

開料長度: 6000, 總長料支數: 10, 總開料支數: 40

鋸片厚度 (mm): 6, 料頭尾總切除 (mm): 50, 浪費率 (%): 5.82

鋁材開料清單 X86526

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86526-001A	1-2	1914.0	4	4	2	0	1@(190)x1 2@(4030)x1
J853-GB-X86526-001C	(餘料)2	1614.0	24	2	0	1	2@(790)x1
J853-GB-X86526-001C	3-10	1614.0		22	8	0	3-9@(1090)x7
J853-GB-X86526-001D	(餘料)3-6	904.0	4	4	0	4	3-6@(180)x4
J853-GB-X86526-001F	(餘料)7-8	804.0	2	2	0	2	7-8@(280)x2
J853-GB-X86526-001E	(餘料)2, 9	759.0	2	2	0	2	2@(25)x1 9@(325)x1
J853-GB-X86526-001B	(餘料)10	659.0	4	4	0	1	10@(1670)x1

2/11

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅(GB-HA2立柱橫梁)

開料長度: 6000, 總長料支數: 10, 總開料支數: 40

鋸片厚度(mm): 6, 料頭尾總切除(mm): 50, 浪費率(%): 5.82

鋁材開料清單 X86456

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86456-001A	1-2	1914.0	4	4	2	0	1@(190)x1 2@(4030)x1
J853-GB-X86456-001C	(餘料)2	1614.0	24	2	0	1	2@(790)x1
J853-GB-X86456-001C	3-10	1614.0		22	8	0	3-9@(1090)x7
J853-GB-X86456-001D	(餘料)3-6	904.0	4	4	0	4	3-6@(180)x4
J853-GB-X86456-001F	(餘料)7-8	804.0	2	2	0	2	7-8@(280)x2
J853-GB-X86456-001E	(餘料)2, 9	759.0	2	2	0	2	2@(25)x1 9@(325)x1
J853-GB-X86456-001B	(餘料)10	659.0	4	4	0	1	10@(1670)x1

3/11

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅 (GB-HA2立柱橫梁)

開料長度: 6000, 總長料支數: 6, 總開料支數: 32

鋸片厚度(mm): 6, 料頭尾總切除(mm): 50, 浪費率(%): 15.57

鋁材開料清單 X86454

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86454-001A	1	1912.0	2	2	1	0	1@(2114)x1
J853-GB-X86454-001C	(餘料)1	1612.0	12	1	0	1	1@(496)x1
J853-GB-X86454-001C	2-5	1612.0		11	4	0	2-4@(1096)x3
J853-GB-X86454-001D	(餘料)2-3	902.0	2	2	0	2	2-3@(188)x2
J853-GB-X86454-001F	(餘料)4	802.0	1	1	0	1	4@(288)x1
J853-GB-X86454-001E	(餘料)5	757.0	1	1	0	1	5@(1951)x1
J853-GB-X86454-001B	(餘料)5	657.0	2	2	0	1	5@(625)x1
J853-GB-X86454-002, J853-GB-X86454-003	(餘料)1-5, 5	171.5	12	8	0	6	1@(141)x1 2-3@(10.5)x2 4@(110.5)x1 5@(447.5)x1 5@(92.5)x1
J853-GB-X86454-003	6	171.5		4	1	0	6@(5240)x1

4/11

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅 (GB-HA2立柱橫梁)

開料長度: 6000, 總長料支數: 6, 總開料支數: 11

鋁材開料清單 X86453

鋸片厚度(mm): 6, 料頭尾總切除(mm): 50, 浪費率(%): 10.25

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86453-006L, J853-GB-X86453-006R	1-4	5235.0	4	4	4	0	1-4@(709)x4
J853-GB-X86453-001	5	4370.5	1	1	1	0	5@(1573.5)x1
J853-GB-X86453-003L	(餘料)5	1228.0	2	1	0	1	5@(339.5)x1
J853-GB-X86453-003R	6	1228.0		1	1	0	6@(4716)x1
J853-GB-X86453-005R	(餘料)6	1128.0	1	1	0	1	6@(3582)x1
J853-GB-X86453-004L	(餘料)6	1083.0	1	1	0	1	6@(2493)x1
J853-GB-X86453-002L, J853-GB-X86453-002R	(餘料)6, 6	983.0	2	2	0	2	6@(1504)x1 6@(515)x1

5/11

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅 (GB-HA2立柱橫梁)

開料長度: 6000, 總長料支數: 6, 總開料支數: 11

鋸片厚度(mm): 6, 料頭尾總切除(mm): 50, 浪費率(%): 9.75

鋁材開料清單 X86452

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86452-006L, J853-GB-X86452-006R	1-4	5250.0	4	4	4	0	1-4@(694)x4
J853-GB-X86452-001	5	4400.0	1	1	1	0	5@(1544)x1
J853-GB-X86452-003L	(餘料)5	1243.0	2	1	0	1	5@(295)x1
J853-GB-X86452-003R	6	1243.0		1	1	0	6@(4701)x1
J853-GB-X86452-005R	(餘料)6	1143.0	1	1	0	1	6@(3552)x1
J853-GB-X86452-004L	(餘料)6	1098.0	1	1	0	1	6@(2448)x1
J853-GB-X86452-002L, J853-GB-X86452-002R	(餘料)6, 6	998.0	2	2	0	2	6@(1444)x1 6@(440)x1

6/11

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅 (GB-HA2立柱橫梁)

開料長度: 6200, 總長料支數: 4, 總開料支數: 29

鋁材開料清單 X86451

鋸片厚度(mm): 6, 料頭尾總切除(mm): 50, 浪費率(%): 16.25

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86451-001	1	855.0	7	7	1	0	1@(123)x1
J853-GB-X86451-002	2-4	655.0	22	22	3	0	2-3@(201)x2 4@(3506)x1

7/11

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅 (GB-HA2立柱橫梁)

開料長度: 6200, 總長料支數: 4, 總開料支數: 29

鋸片厚度(mm): 6, 料頭尾總切除(mm): 50, 浪費率(%): 13.56

鋁材開料清單 X86450

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86450-002, J853-GB-X86450-003	(餘料)1, 1	878.0	7	5	0	2	1@(2614)x1 1@(846)x1
J853-GB-X86450-001, J853-GB-X86450-003	1-2	878.0		2	2	0	1-2@(5266)x2
J853-GB-X86450-004, J853-GB-X86450-005	(餘料)1-3	678.0	22	14	0	3	1@(162)x1 2@(478)x1 3@(678)x1
J853-GB-X86450-004, J853-GB-X86450-006	3-4	678.0		8	2	0	3@(4782)x1 4@(2046)x1

8/11



工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅 (GB-HA2 立柱橫梁)

開料長度: 6200, 總長料支數: 4, 總開料支數: 29

鋸片厚度 (mm): 6, 料頭尾總切除 (mm): 50, 浪費率 (%): 13.56

鋁材開料清單 X86449

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86449-002, J853-GB-X86449-003	(餘料)1, 1	878.0	7	5	0	2	1@(2614)x1 1@(846)x1
J853-GB-X86449-001, J853-GB-X86449-003	1-2	878.0		2	2	0	1-2@(5266)x2
J853-GB-X86449-004, J853-GB-X86449-005	(餘料)1-3	678.0	22	14	0	3	1@(162)x1 2@(478)x1 3@(678)x1
J853-GB-X86449-004, J853-GB-X86449-006	3-4	678.0		8	2	0	3@(4782)x1 4@(2046)x1

9/11

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅 (GB-HA2 立柱橫梁)

開料長度: 6000, 總長料支數: 1, 總開料支數: 6

鋸片厚度 (mm): 6, 料頭尾總切除 (mm): 50, 浪費率 (%): 88.57

鋁材開料清單 JM1038

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-JM1038-001	1	100.0	6	6	1	0	1@ (5314) x1

10/11

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(GB-HA2立柱橫梁)

開料長度:6000, 總長料支數:11, 總開料支數:38

鋁材開料清單 JM1015

鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):14.93

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-JM1015-002A	1	1761.0	1	1	1	0	1@(4183)x1
J853-GB-JM1015-011C	(餘料)1	1708.8	1	1	0	1	1@(2468.2)x1
J853-GB-JM1015-003A	(餘料)1	1690.5	1	1	0	1	1@(771.7)x1
J853-GB-JM1015-013A	(餘料)2	1690.0	2	1	0	1	2@(2558)x1
J853-GB-JM1015-011A	2	1690.0		1	1	0	2@(4254)x1
J853-GB-JM1015-001D	(餘料)2	1666.8	4	1	0	1	2@(885.2)x1
J853-GB-JM1015-001D	3	1666.8		3	1	0	3@(931.6)x1
J853-GB-JM1015-001E	4	1662.8	2	2	1	0	4@(2612.4)x1
J853-GB-JM1015-010C	(餘料)4	1638.3	1	1	0	1	4@(968.1)x1
J853-GB-JM1015-012A	(餘料)5	1619.5	2	1	0	1	5@(2699)x1
J853-GB-JM1015-010A	5	1619.5		1	1	0	5@(4324.5)x1
J853-GB-JM1015-011B	(餘料)5	1425.7	1	1	0	1	5@(1267.3)x1
J853-GB-JM1015-013B	6	1425.7		1	1	0	6@(4518.3)x1
J853-GB-JM1015-004B	(餘料)6	1393.5		1	0	1	6@(3118.8)x1
J853-GB-JM1015-001C	(餘料)6	1383.7		2	0	1	6@(339.4)x1
J853-GB-JM1015-001C	7-8	1383.7		8	2	0	7-8@(391.2)x2
J853-GB-JM1015-012B	(餘料)9	1355.2		1	0	1	9@(3227.6)x1
J853-GB-JM1015-010B	9	1355.2		1	1	0	9@(4588.8)x1
J853-GB-JM1015-001A	(餘料)9	1351.3		2	0	1	9@(513)x1
J853-GB-JM1015-001B	10	1347.3		2	1	0	10@(3243.4)x1
J853-GB-JM1015-005B	(餘料)10	1323.0		1	0	1	10@(1914.4)x1
J853-GB-JM1015-002C	(餘料)10	1296.0		1	0	1	10@(612.4)x1
J853-GB-JM1015-003C	(餘料)5	1225.5		1	0	1	5@(35.8)x1
J853-GB-JM1015-006A	(餘料)4	961.5		1	0	1	4@(0.6)x1
J853-GB-JM1015-007A	11	961.5		1	1	0	11@(4982.5)x1

11/11



鋁材開料總表

工程號碼: J853 工程名稱: 延坪道別墅 (GB-HA1, HA3~HA8 立柱橫梁)

序號	鋁料編號	名稱	表面處理		開料長度	實用長料總數量		浪費率(%)
			顏色	層厚		支數	長度	
1	JM1015	25x25x3mm 鋁角	JMQ2134	57	6000	62	372000	9.50
2	JM1038	20x15x3mm 鋁角	陽極氧		6000	1	6000	35.57
3	X86449	包鋼型材	JMQ2134	57	6200	23	142600	9.84
4	X86450	包鋼型材	JMQ2134	57	6200	23	142600	9.84
5	X86451	包鋼底座	陽極氧		6200	21	130200	4.41
6	X86452	扶手面管	JMQ2134	57	6000	37	222000	12.17
7	X86453	扶手裝飾蓋	JMQ2134	57	6000	36	216000	10.16
8	X86454	扶手蓋板	JMQ2134	57	6000	31	186000	2.09
9	X86456	玻璃卡槽蓋板	JMQ2134	57	6000	59	354000	4.23
10	X86526	玻璃卡槽	JMQ2134	57	6000	59	354000	4.23

HA3 ~ HA8 開料單

1/11

送至: _____

由: _____

日期: _____

簡短說明: _____

共11頁 第1頁

打印日期: 2023/11/20 打印時間: 16:06

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅(GB-HA1, HA3~HA8立柱橫梁)

開料長度: 6000, 總長料支數: 59, 總開料支數: 240

鋁材開料清單 X86526

鋸片厚度(mm): 6, 料頭尾總切除(mm): 50, 浪費率(%): 4.23

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86526-001A	1-8	1914.0	24	24	8	0	1-8@(190)x8
J853-GB-X86526-001C	9-56	1614.0	144	144	48	0	9-56@(1090)x48
J853-GB-X86526-001D	(餘料)9-32	904.0	24	24	0	24	9-32@(180)x24
J853-GB-X86526-001F	(餘料)33-44	804.0	12	12	0	12	33-44@(280)x12
J853-GB-X86526-001E	(餘料)45-56	759.0	12	12	0	12	45-56@(325)x12
J853-GB-X86526-001B	57-59	659.0	24	24	3	0	57-59@(630)x3

2/11



工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅(GB-HA1, HA3~HA8立柱橫梁)

開料長度: 6000, 總長料支數: 59, 總開料支數: 240

鋸片厚度(mm): 6, 料頭尾總切除(mm): 50, 浪費率(%): 4.23

鋁材開料清單 X86456

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86456-001A	1-8	1914.0	24	24	8	0	1-8@(190)x8
J853-GB-X86456-001C	9-56	1614.0	144	144	48	0	9-56@(1090)x48
J853-GB-X86456-001D	(餘料)9-32	904.0	24	24	0	24	9-32@(180)x24
J853-GB-X86456-001F	(餘料)33-44	804.0	12	12	0	12	33-44@(280)x12
J853-GB-X86456-001E	(餘料)45-56	759.0	12	12	0	12	45-56@(325)x12
J853-GB-X86456-001B	57-59	659.0	24	24	3	0	57-59@(630)x3

3/11

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(GB-HA1,HA3~HA8立柱橫梁)

開料長度:6000, 總長料支數:31, 總開料支數:192

鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):2.09

鋁材開料清單 X86454

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86454-001A	1-4	1912.0	12	12	4	0	1-4@(196)x4
J853-GB-X86454-001C	5-28	1612.0	72	72	24	0	5-28@(1096)x24
J853-GB-X86454-001D	(餘料)5-16	902.0	12	12	0	12	5-16@(188)x12
J853-GB-X86454-001F	(餘料)17-22	802.0	6	6	0	6	17-22@(288)x6
J853-GB-X86454-001E	(餘料)23-28	757.0	6	6	0	6	23-28@(333)x6
J853-GB-X86454-001B	29-30	657.0	12	12	2	0	29@(646)x1 30@(3298)x1
J853-GB-X86454-002, J853-GB-X86454-003	(餘料)1-30, 30	171.5	72	49	0	31	1-4@(18.5)x4 5-16@(10.5)x12 17-22@(110.5)x6 23-28@(155.5)x6 29@(113.5)x1 30@(2410.5)x1 30@(103)x1
J853-GB-X86454-003	31	171.5		23	1	0	31@(1867.5)x1

4/
11

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅(GB-HA1, HA3~HA8立柱橫梁)

開料長度: 6000, 總長料支數: 36, 總開料支數: 66

鋁材開料清單 X86453

鋸片厚度(mm): 6, 料頭尾總切除(mm): 50, 浪費率(%): 10.16

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86453-006L, J853-GB-X86453-006R	1-24	5235.0	24	24	24	0	1-24@(709)x24
J853-GB-X86453-001	25-30	4370.5	6	6	6	0	25-30@(1573.5)x6
J853-GB-X86453-003L, J853-GB-X86453-005L	(餘料)25-30, 32	1228.0	14	8	0	7	25-30@(339.5)x6 32@(1014)x1
J853-GB-X86453-003R	31-32	1228.0		6	2	0	31@(1014)x1 32@(3482)x1
J853-GB-X86453-005R	33	1128.0		4	4	1	33@(1414)x1
J853-GB-X86453-004L, J853-GB-X86453-004R	(餘料)33-34	1083.0	6	3	0	2	33@(325)x1 34@(505)x1
J853-GB-X86453-004L	34	1083.0		3	1	0	34@(2683)x1
J853-GB-X86453-002L, J853-GB-X86453-002R	(餘料)31-32, 35	983.0	12	4	0	3	31-32@(25)x2 35@(16)x1
J853-GB-X86453-002L, J853-GB-X86453-002R	35-36	983.0		8	2	0	35-36@(1994)x2

5/11



工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(GB-HA1,HA3~HA8立柱橫梁)

開料長度:6000, 總長料支數:37, 總開料支數:66

鋁材開料清單 X86452

鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):12.17

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86452-006L, J853-GB-X86452-006R	1-24	5250.0	24	24	24	0	1-24@(694)x24
J853-GB-X86452-001	25-30	4400.0	6	6	6	0	25-30@(1544)x6
J853-GB-X86452-003L	(餘料)25-30	1243.0	12	6	0	6	25-30@(295)x6
J853-GB-X86452-003R	31-32	1243.0		6	2	0	31@(954)x1
J853-GB-X86452-005L, J853-GB-X86452-005R	(餘料)32, 32	1143.0	6	3	0	2	32@(1154)x1 32@(5)x1
J853-GB-X86452-005R	33	1143.0		3	1	0	33@(2503)x1
J853-GB-X86452-004L, J853-GB-X86452-004R	(餘料)33-34	1098.0	6	4	0	2	33@(295)x1 34@(1534)x1
J853-GB-X86452-004L	34	1098.0		2	1	0	34@(3742)x1
J853-GB-X86452-002L	(餘料)34	998.0	12	1	0	1	34@(530)x1
J853-GB-X86452-002L, J853-GB-X86452-002R	35-37	998.0		11	3	0	35-36@(930)x2 37@(4946)x1

6/11

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(GB-HA1,HA3~HA8立柱橫梁)

開料長度:6200, 總長料支數:21, 總開料支數:174

鋁材開料清單 X86451

鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):4.41

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86451-001	1-6	855.0	42	42	6	0	1-6@(123)x6
J853-GB-X86451-002	7-21	655.0	132	132	15	0	7-20@(201)x14 21@(2184)x1

7/11

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅(GB-HA1, HA3~HA8立柱橫梁)

開料長度: 6200, 總長料支數: 23, 總開料支數: 174

鋸片厚度(mm): 6, 料頭尾總切除(mm): 50, 浪費率(%): 9.84

鋁材開料清單 X86450

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86450-001, J853-GB-X86450-002, J853-GB-X86450-003	1-7	878.0	42	42	7	0	1-7@(846)x7
J853-GB-X86450-004, J853-GB-X86450-005, J853-GB-X86450-006	(餘料)1-7, 14, 19	678.0	132	17	0	9	1-7@(162)x7 14@(678)x1 19@(678)x1
J853-GB-X86450-004, J853-GB-X86450-005, J853-GB-X86450-006	8-23	678.0		115	16	0	8-13@(678)x6 14@(2730)x1 15-18@(678)x4 19@(5466)x1 20-22@(678)x3 23@(2730)x1

8/11



工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅(GB-HA1, HA3~HA8立柱橫梁)

開料長度: 6200, 總長料支數: 23, 總開料支數: 174

鋸片厚度(mm): 6, 料頭尾總切除(mm): 50, 浪費率(%): 9.84

鋁材開料清單 X86449

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86449-001, J853-GB-X86449-002, J853-GB-X86449-003	1-7	878.0	42	42	7	0	1-7@(846)x7
J853-GB-X86449-004, J853-GB-X86449-005, J853-GB-X86449-006	(餘料)1-7, 14, 19	678.0	132	17	0	9	1-7@(162)x7 14@(678)x1 19@(678)x1
J853-GB-X86449-004, J853-GB-X86449-005, J853-GB-X86449-006	8-23	678.0		115	16	0	8-13@(678)x6 14@(2730)x1 15-18@(678)x4 19@(5466)x1 20-22@(678)x3 23@(2730)x1

9/11

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(GB-HA1,HA3~HA8立柱橫梁)

開料長度:6000, 總長料支數:1, 總開料支數:36

鋁材開料清單 JM1038

鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):35.57

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-JM1038-001	1	100.0	36	36	1	0	1@(2134)x1

10/11

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅(GB-HA1, HA3~HA8立柱橫梁)

開料長度: 6000, 總長料支數: 62, 總開料支數: 228

鋸片厚度(mm): 6, 料頭尾總切除(mm): 50, 浪費率(%): 9.5

鋁材開料清單 JM1015

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-JM1015-004A	(餘料)2	1761.0	6	2	0	1	2@(649)x1
J853-GB-JM1015-002A	1-2	1761.0		4	2	0	1@(649)x1 2@(4183)x1
J853-GB-JM1015-013C	(餘料)4	1708.8	6	2	0	1	4@(805.6)x1
J853-GB-JM1015-011C	3-4	1708.8		4	2	0	3@(805.6)x1 4@(4235.2)x1
J853-GB-JM1015-005A	(餘料)6	1690.5	6	2	0	1	6@(860.5)x1
J853-GB-JM1015-003A	5-6	1690.5		4	2	0	5@(860.5)x1 6@(4253.5)x1
J853-GB-JM1015-011A, J853-GB-JM1015-013A	7-10	1690.0	12	12	4	0	7-10@(862)x4
J853-GB-JM1015-001D	11-18	1666.8	24	24	8	0	11-18@(931.6)x8
J853-GB-JM1015-001E	19-22	1662.8	12	12	4	0	19-22@(943.6)x4
J853-GB-JM1015-012C	(餘料)24	1638.3	6	2	0	1	24@(1017.1)x1
J853-GB-JM1015-010C	23-24	1638.3		4	2	0	23@(1017.1)x1 24@(4305.7)x1
J853-GB-JM1015-010A, J853-GB-JM1015-012A	25-28	1619.5	12	12	4	0	25-28@(1073.5)x4
J853-GB-JM1015-013B	(餘料)30	1425.7	12	2	0	1	30@(223.2)x1
J853-GB-JM1015-011B, J853-GB-JM1015-013B	29-31	1425.7		10	3	0	29@(223.2)x1 30@(3086.6)x1 31@(223.2)x1
J853-GB-JM1015-004B	(餘料)32	1393.5	6	2	0	1	32@(352)x1
J853-GB-JM1015-002B, J853-GB-JM1015-004B	32-33	1393.5		4	2	0	32-33@(3151)x2
J853-GB-JM1015-001C	(餘料)33	1383.7	60	2	0	1	33@(371.6)x1
J853-GB-JM1015-001C	34-48	1383.7		58	15	0	34-47@(391.2)x14 48@(3170.6)x1
J853-GB-JM1015-010B	(餘料)48	1355.2	12	2	0	1	48@(448.2)x1
J853-GB-JM1015-010B, J853-GB-JM1015-012B	49-51	1355.2		10	3	0	49-50@(505.2)x2 51@(3227.6)x1
J853-GB-JM1015-001A	(餘料)51	1351.3	12	2	0	1	51@(513)x1
J853-GB-JM1015-001A	52-54	1351.3		10	3	0	52-53@(520.8)x2 54@(3235.4)x1
J853-GB-JM1015-001B	(餘料)54	1347.3	12	2	0	1	54@(528.8)x1
J853-GB-JM1015-001B	55-57	1347.3		10	3	0	55-56@(536.8)x2 57@(3243.4)x1
J853-GB-JM1015-003B	(餘料)57	1323.0	6	2	0	1	57@(585.4)x1
J853-GB-JM1015-005B	58	1323.0		4	1	0	58@(634)x1
J853-GB-JM1015-002C, J853-GB-JM1015-004C	59-60	1296.0	6	6	2	0	59@(742)x1 60@(3346)x1
J853-GB-JM1015-003C, J853-GB-JM1015-005C	(餘料)60-61	1225.5	6	4	0	2	60@(883)x1 61@(1024)x1
J853-GB-JM1015-003C	61	1225.5		2	1	0	61@(3487)x1
J853-GB-JM1015-006A, J853-GB-JM1015-007A, J853-GB-JM1015-008A, J853-GB-JM1015-009A	(餘料)23-28, 61-62, 62	961.5	12	11	0	9	23-24@(49.6)x2 25-28@(106)x4 61@(56.5)x1 62@(3047.5)x1 62@(1112.5)x1
J853-GB-JM1015-007A	62	961.5		1	1	0	62@(4982.5)x1

11/11