

美特鋁質有限公司

MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 6964	修改版本:	-
	HK- /		
工程編號:	J 853	工程名稱:	延坪道
收件人:	Maggie Lor	發件人:	Joe Chan
工程項目:	HA1 ~ HA8 外牆裝飾線 地盤用鐵件 (紅色)	日期:	9/11/2023

<input checked="" type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
--	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 請依附件資料, 生產 GMS 鐵件, 送地盤  
請分屋包裝出貨  
要求 HA2 之鐵件 20/11/2023 完成, 其他 15/12/2023.

完成上列要求日期: ASAP

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:		項目經理簽署:	



美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

地盘用鐵件B. M. 表

BM編號:

工程號:	J-853	計算:	J. L.	日期:	8/11/2023	送呈:	Joe
地盘名稱:	香港延坪道(第二期別墅)	核對:		日期:		副本:	
項目類別:	Vertical Alum. Cladding (ROW A)	批准:		日期:		版本:	
A/C Code:		總重量(Kg):	8459.20				

序號	修改標示	加工圖号	鐵件编号	鐵件名稱	顏色	數量(件)			重量(Kg)		備註
						實用	後備	總數	單件	總重量	
1		J853-VAC-ST-001	J853-VAC-ST-001A	100x50mm 鐵槽	熱浸鋅	66		66	22.85	1508.10	
2		J853-VAC-ST-001	J853-VAC-ST-001B	100x50mm 鐵槽	熱浸鋅	66		66	24.39	1609.74	
3		J853-VAC-ST-001	J853-VAC-ST-001C	100x50mm 鐵槽	熱浸鋅	22		22	15.20	334.40	
4		J853-VAC-ST-002	J853-VAC-ST-002A	40x40x5mm 鐵槽	熱浸鋅	66		66	7.10	468.60	
5		J853-VAC-ST-002	J853-VAC-ST-002B	40x40x5mm 鐵槽	熱浸鋅	66		66	7.58	500.28	
6		J853-VAC-ST-002	J853-VAC-ST-002C	40x40x5mm 鐵槽	熱浸鋅	22		22	4.72	103.84	
7		J853-VAC-ST-003	J853-VAC-ST-003A	100x50mm 鐵槽	熱浸鋅	42		42	22.85	959.70	
8		J853-VAC-ST-003	J853-VAC-ST-003B	100x50mm 鐵槽	熱浸鋅	42		42	24.39	1024.38	
9		J853-VAC-ST-003	J853-VAC-ST-003C	100x50mm 鐵槽	熱浸鋅	14		14	15.20	212.80	
10		J853-VAC-ST-004	J853-VAC-ST-004A	90x4mm 鐵板	熱浸鋅	24		24	6.72	161.28	
11		J853-VAC-ST-004	J853-VAC-ST-004B	90x4mm 鐵板	熱浸鋅	24		24	7.17	172.08	
12		J853-VAC-ST-004	J853-VAC-ST-004C	90x4mm 鐵板	熱浸鋅	8		8	4.47	35.76	
13		J853-VAC-ST-005	J853-VAC-ST-005A	75x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	18		18	10.36	186.48	
14		J853-VAC-ST-005	J853-VAC-ST-005B	75x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	18		18	11.05	198.90	
15		J853-VAC-ST-005	J853-VAC-ST-005C	75x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	6		6	6.89	41.34	
16		J853-VAC-ST-006	J853-VAC-ST-006A	100x50mm 鐵槽	熱浸鋅	18		18	22.85	411.30	
17		J853-VAC-ST-006	J853-VAC-ST-006B	100x50mm 鐵槽	熱浸鋅	18		18	24.39	439.02	
18		J853-VAC-ST-006	J853-VAC-ST-006C	100x50mm 鐵槽	熱浸鋅	6		6	15.20	91.20	
總計:								546		8459.20	

## J853-香港延坪道(第二期别墅)-Vertical Alum. Cladding-地盘用铁件分栋数量统计表

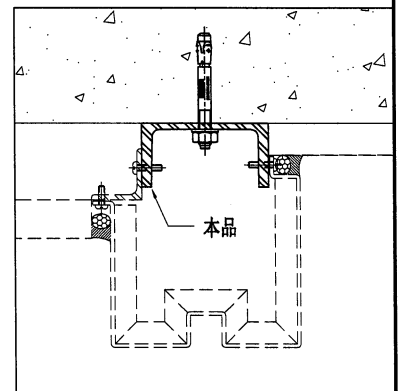
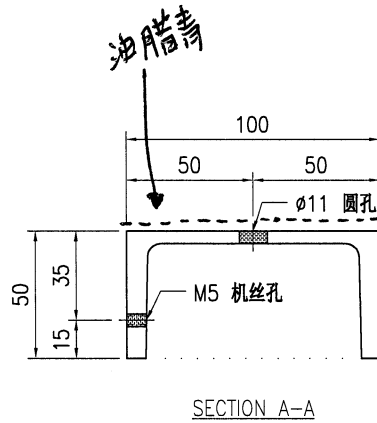
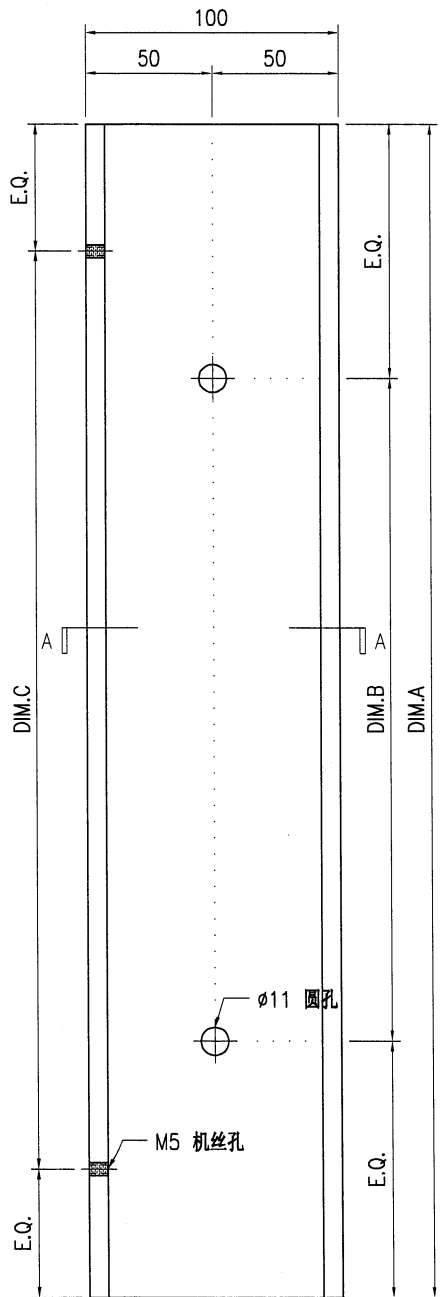
工程： J853-香港延坪道(第二期别墅)

日期： 8-Nov-23

序号	部件图编号	分栋数量								总数量	备注
		HA1	HA2	HA3	HA5	HA6	HA7	HA8			
1	J853-VAC-ST-001A	12	6	12	12	6	6	12	66		
2	J853-VAC-ST-001B	12	6	12	12	6	6	12	66		
3	J853-VAC-ST-001C	4	2	4	4	2	2	4	22		
4	J853-VAC-ST-002A	12	6	12	12	6	6	12	66		
5	J853-VAC-ST-002B	12	6	12	12	6	6	12	66		
6	J853-VAC-ST-002C	4	2	4	4	2	2	4	22		
7	J853-VAC-ST-003A	6	6	6	6	6	6	6	42		
8	J853-VAC-ST-003B	6	6	6	6	6	6	6	42		
9	J853-VAC-ST-003C	2	2	2	2	2	2	2	14		
10	J853-VAC-ST-004A				6	6	6	6	24		
11	J853-VAC-ST-004B				6	6	6	6	24		
12	J853-VAC-ST-004C				2	2	2	2	8		
13	J853-VAC-ST-005A	6	6	6					18		
14	J853-VAC-ST-005B	6	6	6					18		
15	J853-VAC-ST-005C	2	2	2					6		
16	J853-VAC-ST-006A		6			6	6		18		
17	J853-VAC-ST-006B		6			6	6		18		
18	J853-VAC-ST-006C		2			2	2		6		
		84	70	84	84	70	70	84	546		


 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	06/11/23 -	物料号 - 图号 J853-VAC-ST-001
版本 日期	采用 颜色	工厂 热浸锌	地盘 √	名称 钢件加工图 材料 100x50mm 铁槽	批准 -	- -	数量 长度 宽度

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-VAC-ST-001A	2375	@1000c/cx2@300c/cx7				66	22.85
J853-VAC-ST-001B	2535	@1000c/cx2@300c/cx8				66	24.39
J853-VAC-ST-001C	1580	1000 @300c/cx5				22	15.2
<del>J853-VAC-ST-001D</del>	<del>2195</del>	<del>@1000c/cx2@300c/cx7</del>				<del>42</del>	<del>21.42</del>
<del>J853-VAC-ST-001E</del>	<del>2305</del>	<del>@1000c/cx2@300c/cx7</del>				<del>42</del>	<del>23.04</del>
<del>J853-VAC-ST-001F</del>	<del>2530</del>	<del>@1000c/cx2@300c/cx8</del>				<del>42</del>	<del>24.34</del>
<del>J853-VAC-ST-001G</del>	<del>2585</del>	<del>@1000c/cx2@300c/cx8</del>				<del>42</del>	<del>24.87</del>
<del>J853-VAC-ST-001H</del>	<del>885</del>	<del>500 @300c/cx2</del>				<del>42</del>	<del>8.49</del>

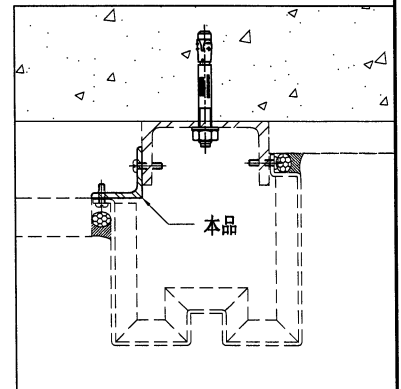
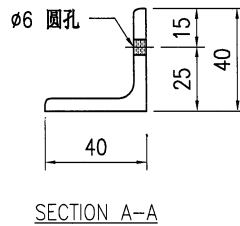
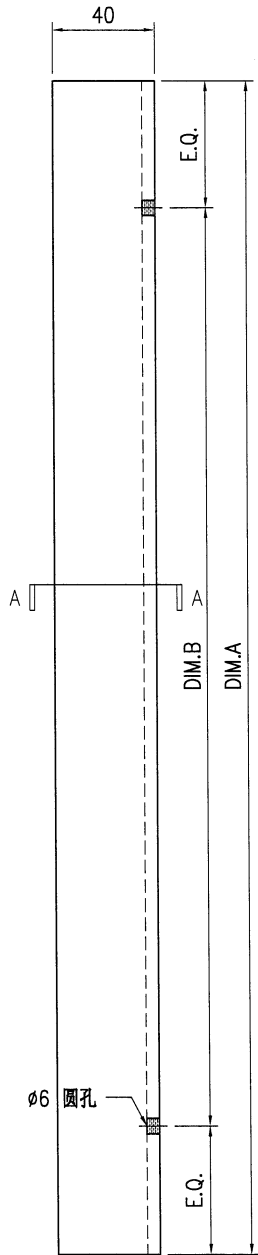


技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	06/11/23 -	物料号 - 图号 J853-VAC-ST-002
版本 日期	采用 颜色	工厂 热浸锌	地盘 热浸锌	名称 钢件加工图 材料 40x40x5mm 铁槽	批准 单件重量(kg)	- -	数量 长度 宽度

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-VAC-ST-002A	2375	@300c/cx7				66	7.1
J853-VAC-ST-002B	2535	@300c/cx8				66	7.58
J853-VAC-ST-002C	1580	@300c/cx5				22	4.72
<del>J853-VAC-ST-002D</del>	<del>2195</del>	<del>@300c/cx7</del>				<del>42</del>	<del>6.56</del>
<del>J853-VAC-ST-002E</del>	<del>2395</del>	<del>@300c/cx7</del>				<del>42</del>	<del>7.16</del>
<del>J853-VAC-ST-002F</del>	<del>2530</del>	<del>@300c/cx8</del>				<del>42</del>	<del>7.56</del>
<del>J853-VAC-ST-002G</del>	<del>2585</del>	<del>@300c/cx8</del>				<del>42</del>	<del>7.73</del>
<del>J853-VAC-ST-002H</del>	<del>885</del>	<del>@300c/cx2</del>				<del>42</del>	<del>2.64</del>

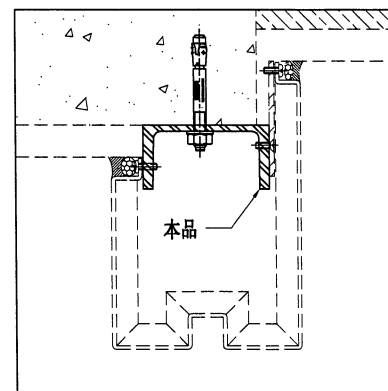
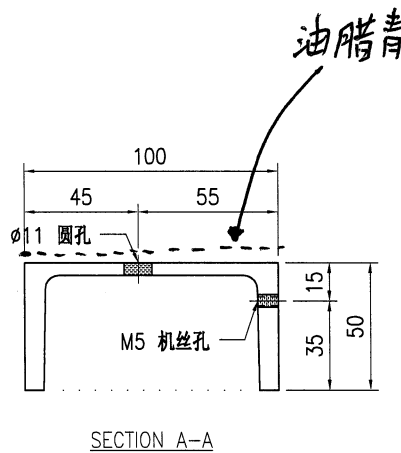
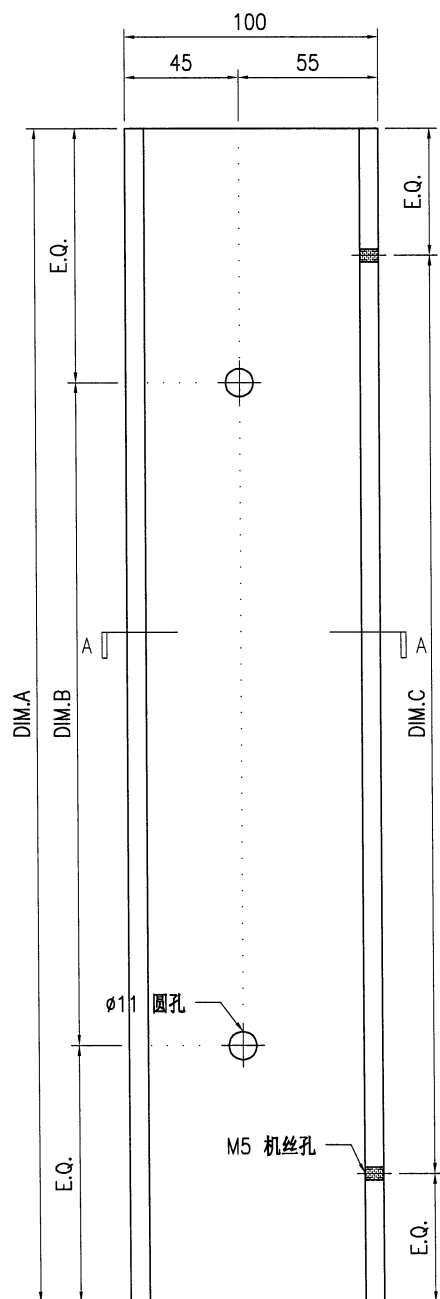


技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 累计偏差为 $\pm 0.5$ mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5$ mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	06/11/23 -	物料号 - 图号 J853-VAC-ST-003
版本 日期	采用 颜色	工厂 热浸锌	地盘 热浸锌	名称 钢件加工图 材料 100x50mm 铁槽	批准 单件重量(kg)	数量 长度	宽度

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-VAC-ST-003A	2375	@1000c/cx2	@300c/cx7			42	22.85
J853-VAC-ST-003B	2535	@1000c/cx2	@300c/cx8			42	24.39
J853-VAC-ST-003C	1580	1000	@300c/cx5			14	15.2
<del>J853-VAC-ST-003D</del>	<del>2195</del>	<del>@1000c/cx2</del>	<del>@300c/cx7</del>			<del>4</del>	<del>21.12</del>
<del>J853-VAC-ST-003E</del>	<del>2395</del>	<del>@1000c/cx2</del>	<del>@300c/cx7</del>			<del>4</del>	<del>23.04</del>
<del>J853-VAC-ST-003F</del>	<del>2530</del>	<del>@1000c/cx2</del>	<del>@300c/cx8</del>			<del>4</del>	<del>24.34</del>
<del>J853-VAC-ST-003G</del>	<del>2585</del>	<del>@1000c/cx2</del>	<del>@300c/cx8</del>			<del>4</del>	<del>24.87</del>
<del>J853-VAC-ST-003H</del>	<del>882</del>	<del>500</del>	<del>@300c/cx2</del>			<del>4</del>	<del>8.49</del>



技术说明:

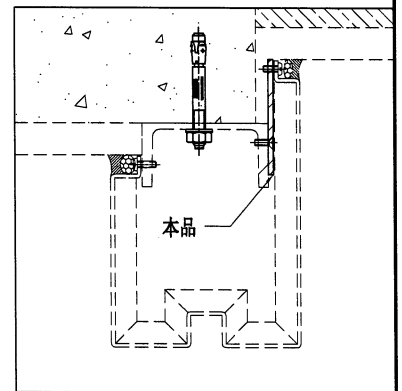
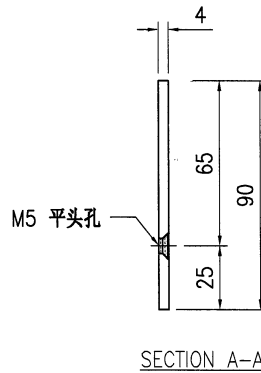
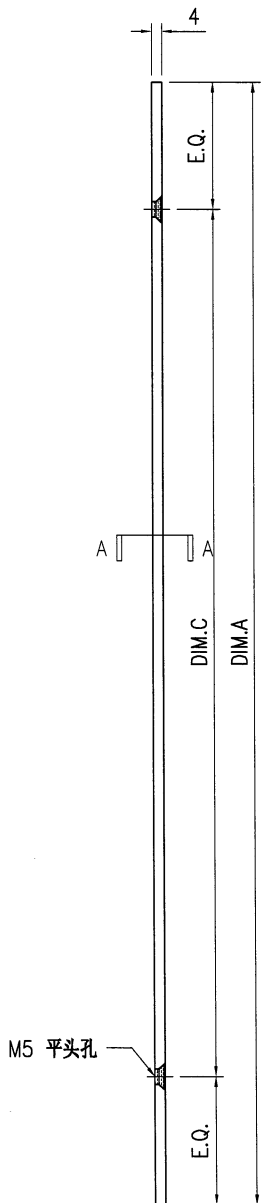
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 累计偏差为 $\pm 0.5$ mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5$ mm;
4. \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	06/11/23	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-VAC-ST-004	
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	-
日期		材料	90x4mm 铁板	单件重量(kg)	-	长度	-
		颜色	热浸锌			宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-VAC-ST-004A	2375	@300c/cx7				24	6.72
J853-VAC-ST-004B	2535	@300c/cx8				24	7.17
J853-VAC-ST-004C	1580	@300c/cx5				8	4.47
<del>J853-VAC-ST-004D</del>	<del>2195</del>	<del>@300c/cx7</del>				<del>2</del>	<del>6.21</del>
<del>J853-VAC-ST-004E</del>	<del>2395</del>	<del>@300c/cx7</del>				<del>2</del>	<del>6.78</del>
<del>J853-VAC-ST-004F</del>	<del>2530</del>	<del>@300c/cx8</del>				<del>2</del>	<del>7.16</del>
<del>J853-VAC-ST-004G</del>	<del>2585</del>	<del>@300c/cx8</del>				<del>2</del>	<del>7.32</del>
<del>J853-VAC-ST-004H</del>	<del>880</del>	<del>@300c/cx2</del>				<del>2</del>	<del>2.5</del>
<del>J853-VAC-ST-004J</del>	<del>1805</del>	<del>@300c/cx6</del>				<del>2</del>	<del>5.11</del>
<del>J853-VAC-ST-004K</del>	<del>1980</del>	<del>@300c/cx4</del>				<del>10</del>	<del>3.91</del>



技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

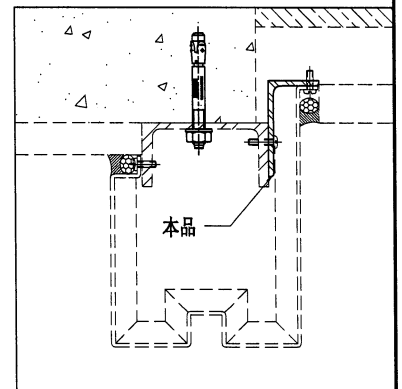
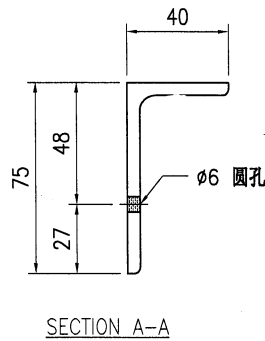
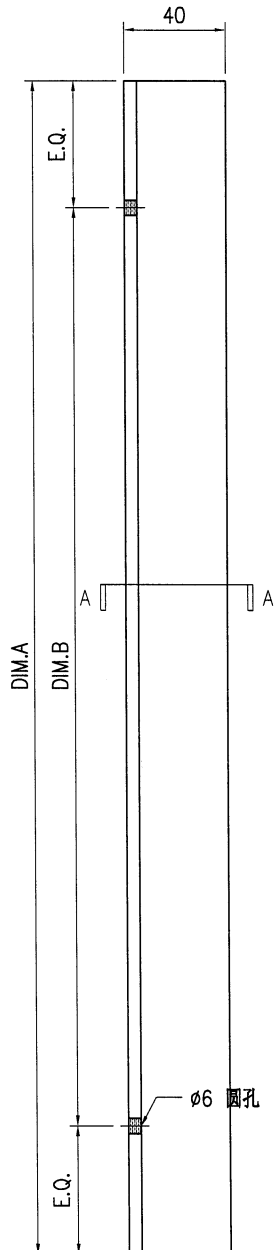


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	06/11/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-VAC-ST-005
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	-
材料	75x40x5mm 铁角	单件重量(kg)	-	-	长度	-
					宽度	-

版本		采用	工厂	地盘	√
日期		颜色	热浸锌		

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-VAC-ST-005A	2375	@300c/cx7				18	10.36
J853-VAC-ST-005B	2535	@300c/cx8				18	11.05
J853-VAC-ST-005C	1580	@300c/cx5				6	6.89
<del>J853-VAC-ST-005D</del>	<del>2195</del>	<del>@300c/cx7</del>				<del>2</del>	<del>9.57</del>
<del>J853-VAC-ST-005E</del>	<del>2305</del>	<del>@300c/cx7</del>				<del>2</del>	<del>10.44</del>
<del>J853-VAC-ST-005F</del>	<del>2530</del>	<del>@300c/cx8</del>				<del>2</del>	<del>11.03</del>
<del>J853-VAC-ST-005G</del>	<del>2505</del>	<del>@300c/cx8</del>				<del>2</del>	<del>11.27</del>
<del>J853-VAC-ST-005H</del>	<del>880</del>	<del>@300c/cx2</del>				<del>2</del>	<del>0.85</del>

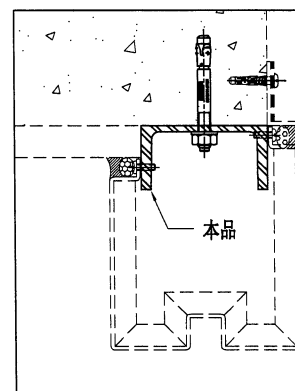
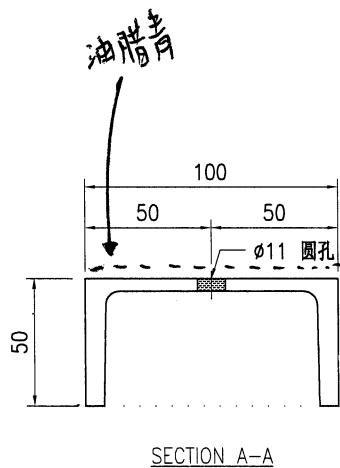
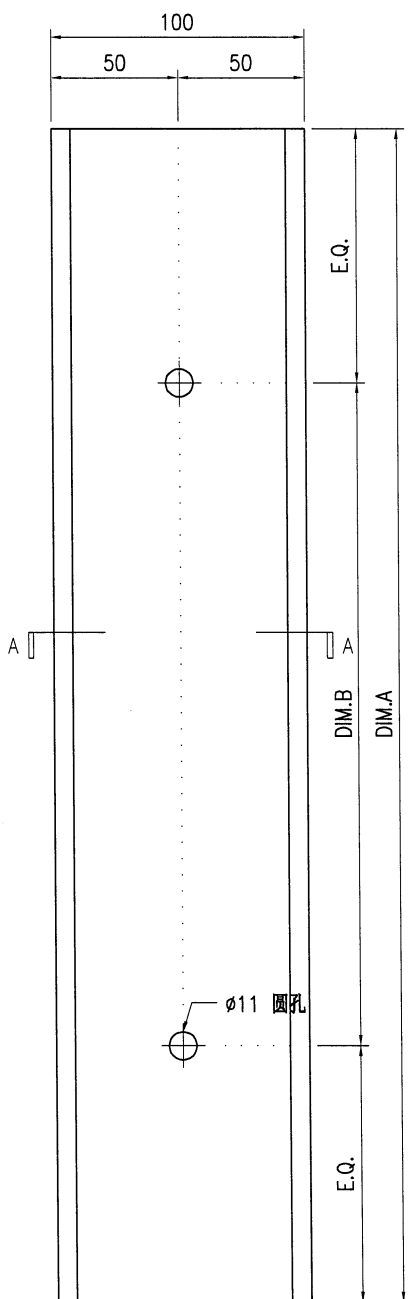


技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

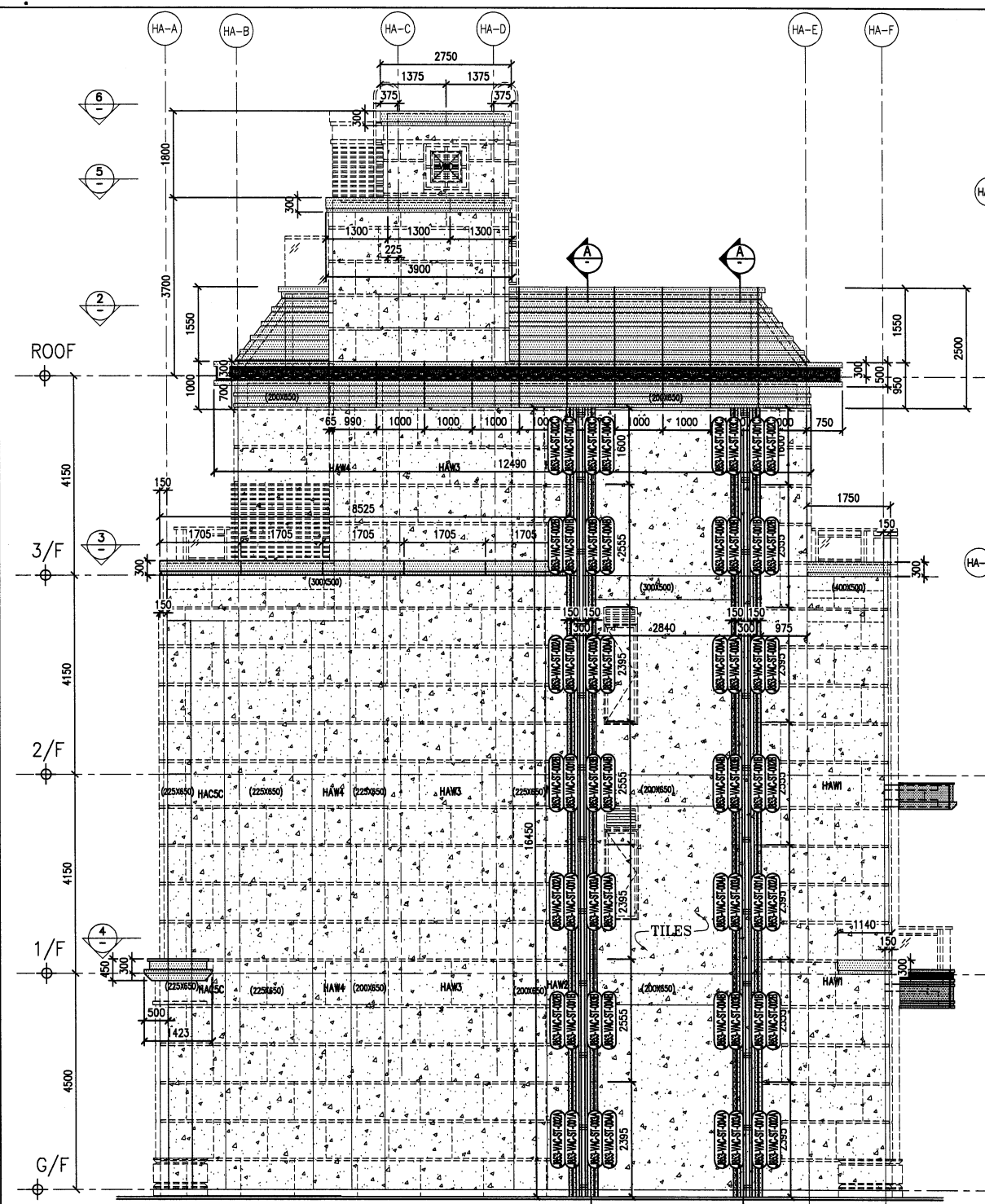
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	06/11/23 -	物料号 - 图号 J853-VAC-ST-006
版本 日期	采用 颜色	工厂 热浸锌	地盘 热浸锌	名称 钢件加工图 材料 100x50mm 铁槽	批准 - 单件重量(kg) -	- 长度 -	数量 - 宽度 -

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-VAC-ST-006A	2375	@1000cx2				18	22.85
J853-VAC-ST-006B	2535	@1000cx2				18	24.39
J853-VAC-ST-006C	1580	1000				6	15.2
<del>J853-VAC-ST-006D</del>	<del>2195</del>	<del>@1000cx2</del>				<del>50</del>	<del>21.12</del>
<del>J853-VAC-ST-006E</del>	<del>2305</del>	<del>@1000cx2</del>				<del>50</del>	<del>23.04</del>
<del>J853-VAC-ST-006F</del>	<del>2530</del>	<del>@1000cx2</del>				<del>50</del>	<del>24.34</del>
<del>J853-VAC-ST-006G</del>	<del>2595</del>	<del>@1000cx2</del>				<del>50</del>	<del>24.87</del>
<del>J853-VAC-ST-006H</del>	<del>882</del>	<del>500</del>				<del>50</del>	<del>8.49</del>

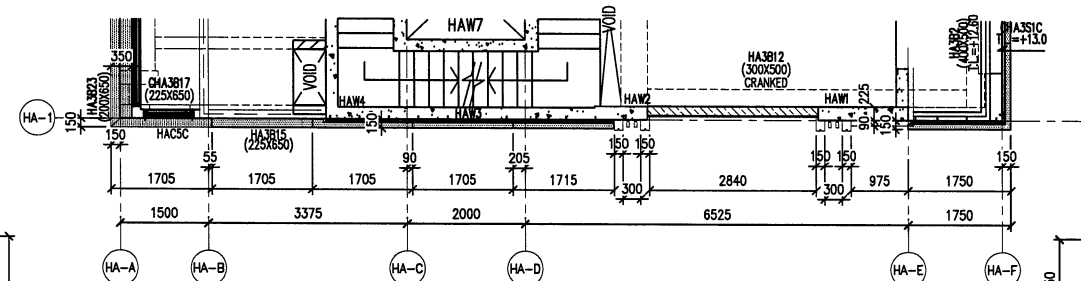


技术说明:

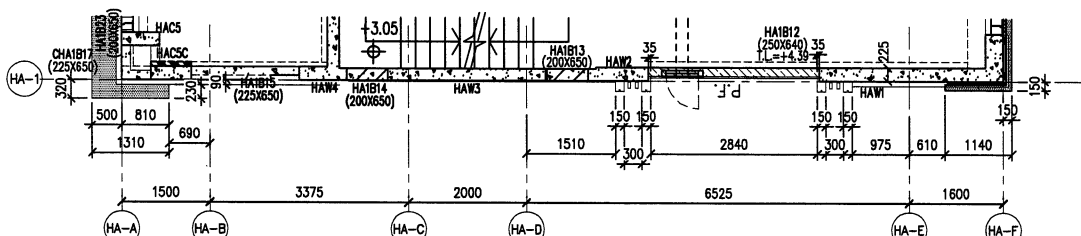
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



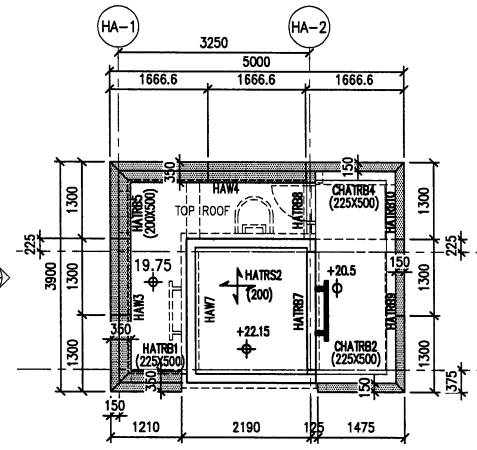
1 PART ELEVATION  
FOR HOUSE ALUM. CLADDING  
TYPE A (HOUSE NO. HA7 & HA8)  
TYPE A1 (HOUSE NO. HA5, HA6, HA8D)



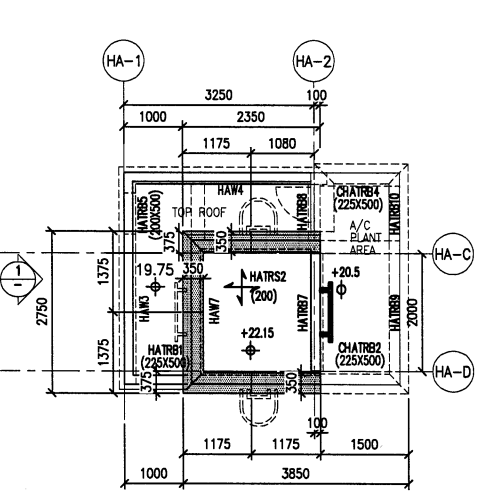
3 PART PLAN



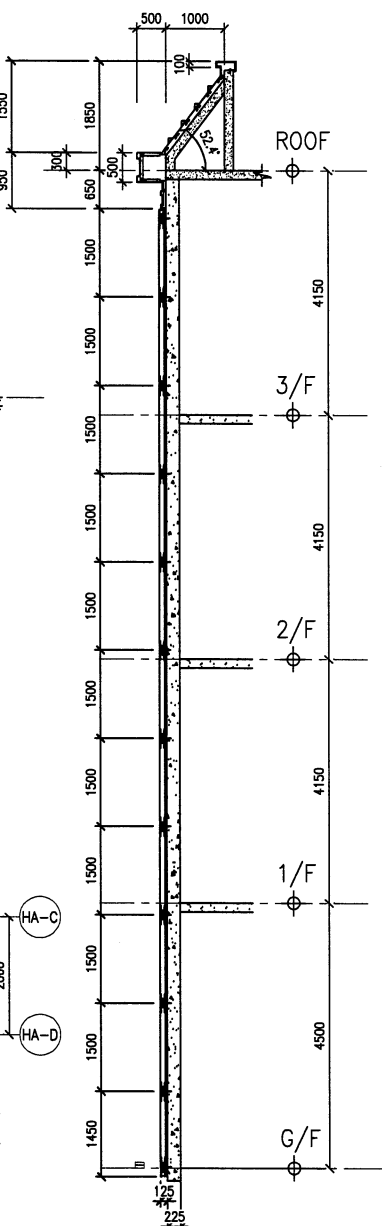
4 PART PLAN



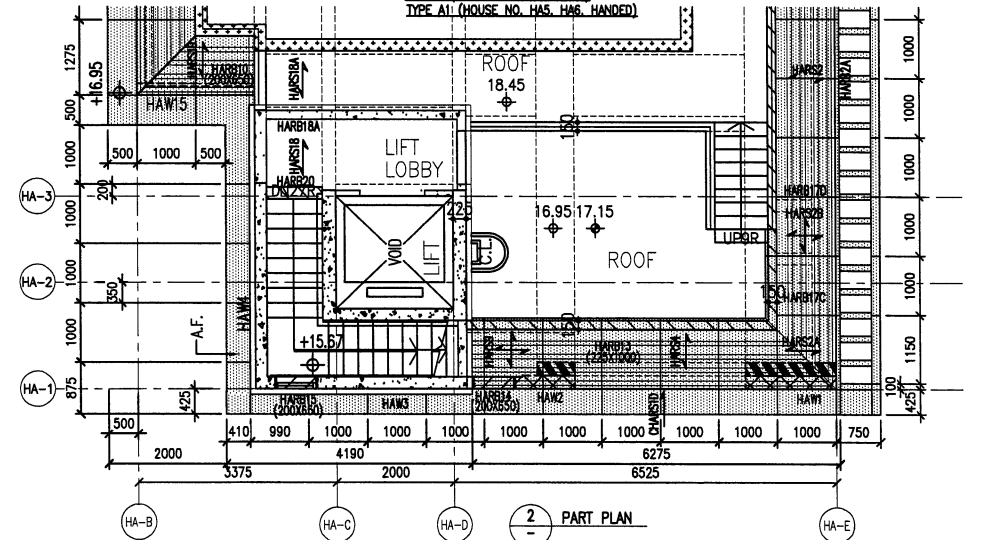
5 PART PLAN



6 PART PLAN



A TYPICAL SECTION



2 PART PLAN

B.D. REF :  
.....

CLIENT :  
**SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED**

ARCHITECT :  
**WONG TUNG & PARTNERS LIMITED**  
ARCHITECTS & PLANNERS

MAIN CONTRACTOR :  
**協興建築有限公司**  
**HIP HING CONSTRUCTION CO LTD**

STRUCTURAL ENGINEER :  
**ICMA C M WONG & ASSOCIATES LTD**  
黃志明建築工程師有限公司

FACADE CONSULTANT:  
**MEINHARDT**

NOTE :  
1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.  
2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.  
3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :  
X1 -- DETAIL MARK NO.  
X001 -- REFER SHEET NO.

1. F.F.L. --- FINISHED FLOOR LEVEL  
2. S.F.L. --- STRUCTURAL FLOOR LEVEL  
3. (R) --- REVERSED DETAIL

R.C. STRUCTURAL ELEMENT  
COL. / BEAM / SLAB  
IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

B	5/10/2023	GENERAL REVISED	
A	31/7/2023	GENERAL REVISED	
NO.	DATE	REVISED	BY

JOB NO. : J-853  
PROJECT : PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON

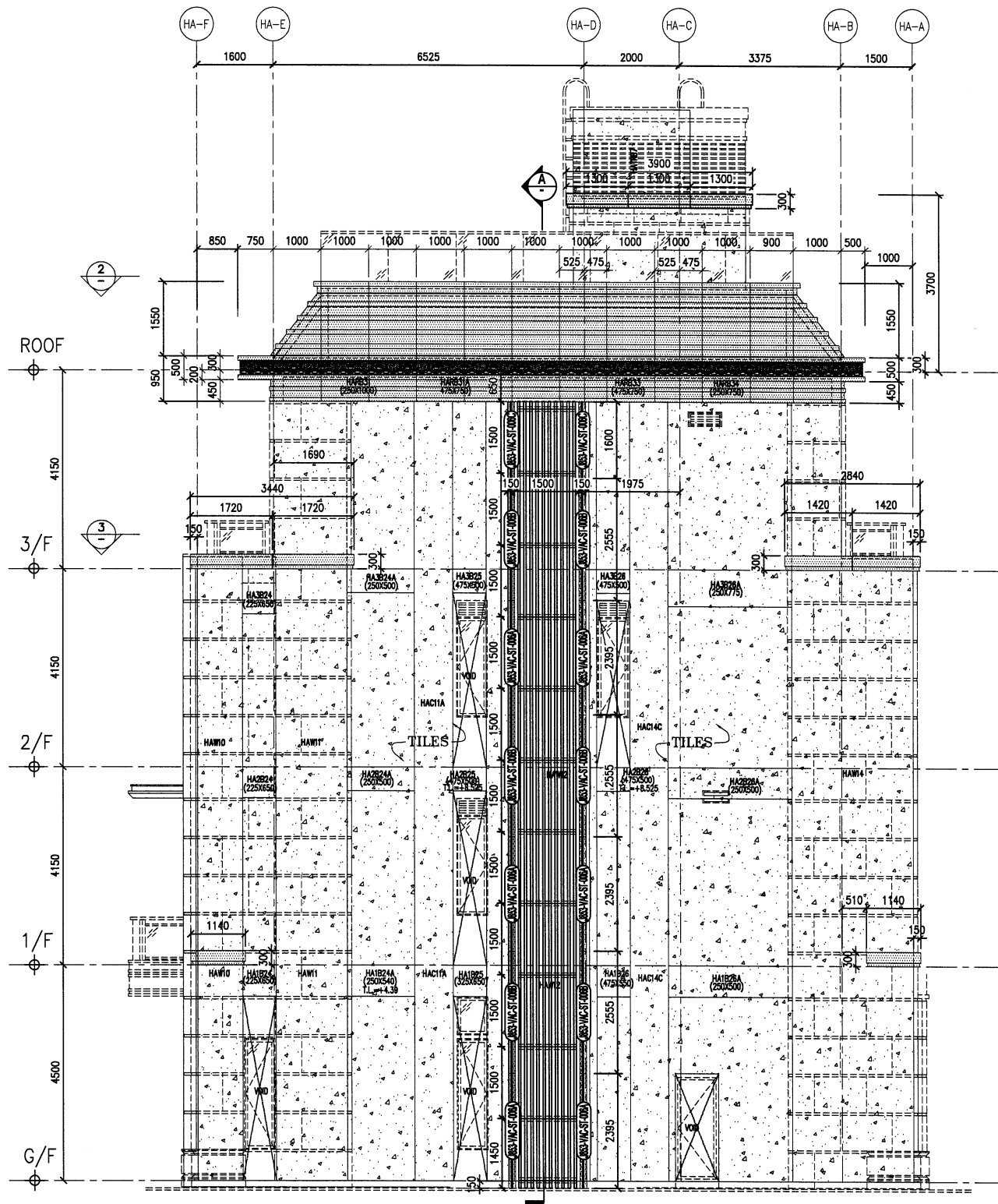
TITLE : PART ELEVATION FOR HOUSE ALUM. CLADDING HOUSE TYPE A & A1 STEEL MARKING DWG

DATE : 10-08-23 SCALE : 1:60 (A1)  
DRAWN BY : Asing CHECKED BY :

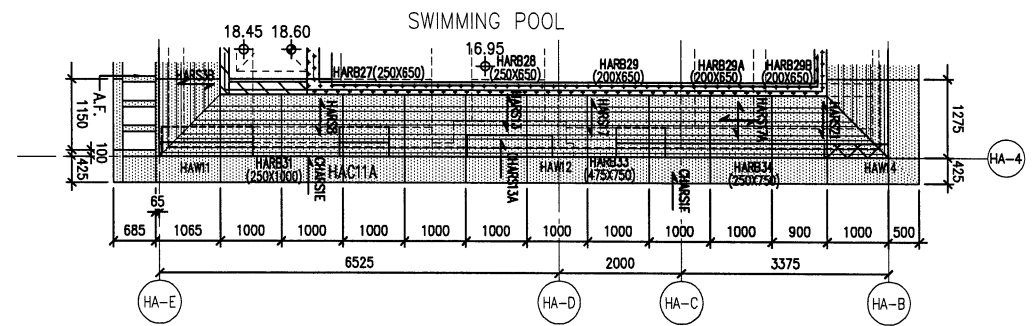
**美特鋁質有限公司**  
**MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.**  
Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F  
610 Cha Kwo Ling Road, Kowloon  
Tel:23489211-4 Fax:(852)2727666  
DWG NO. : J853-VAC-ST-3002 REV. : -

LEGEND :  
- 3mm THK. ALUM. CLADDING

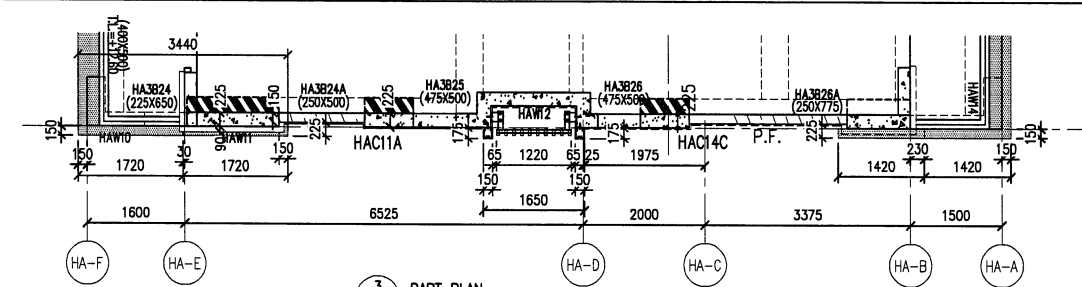




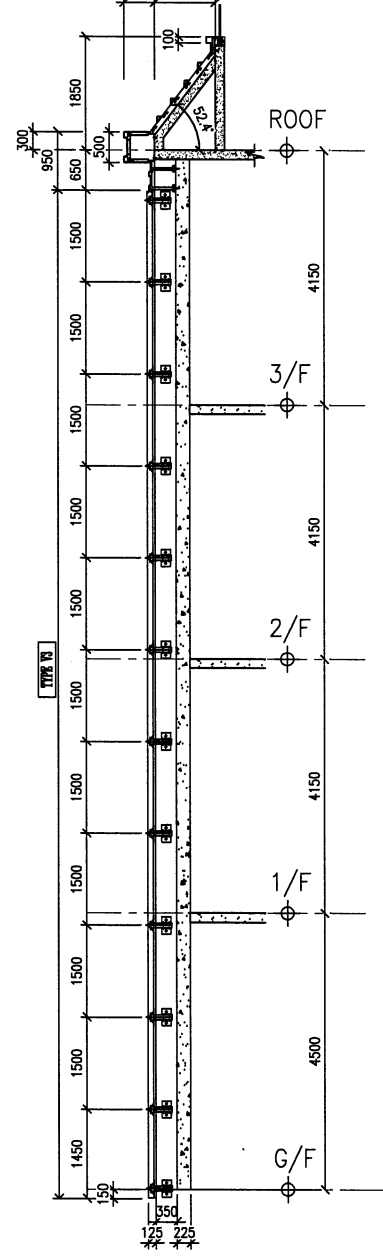
1 PART ELEVATION  
FOR HOUSE ALUM. CLADDING  
TYPE A (HOUSE NO. HA2)  
TYPE A1 (HOUSE NO. HA2 & HA6 HANDED)




2 PART PLAN



3 PART PLAN



A TYPICAL SECTION

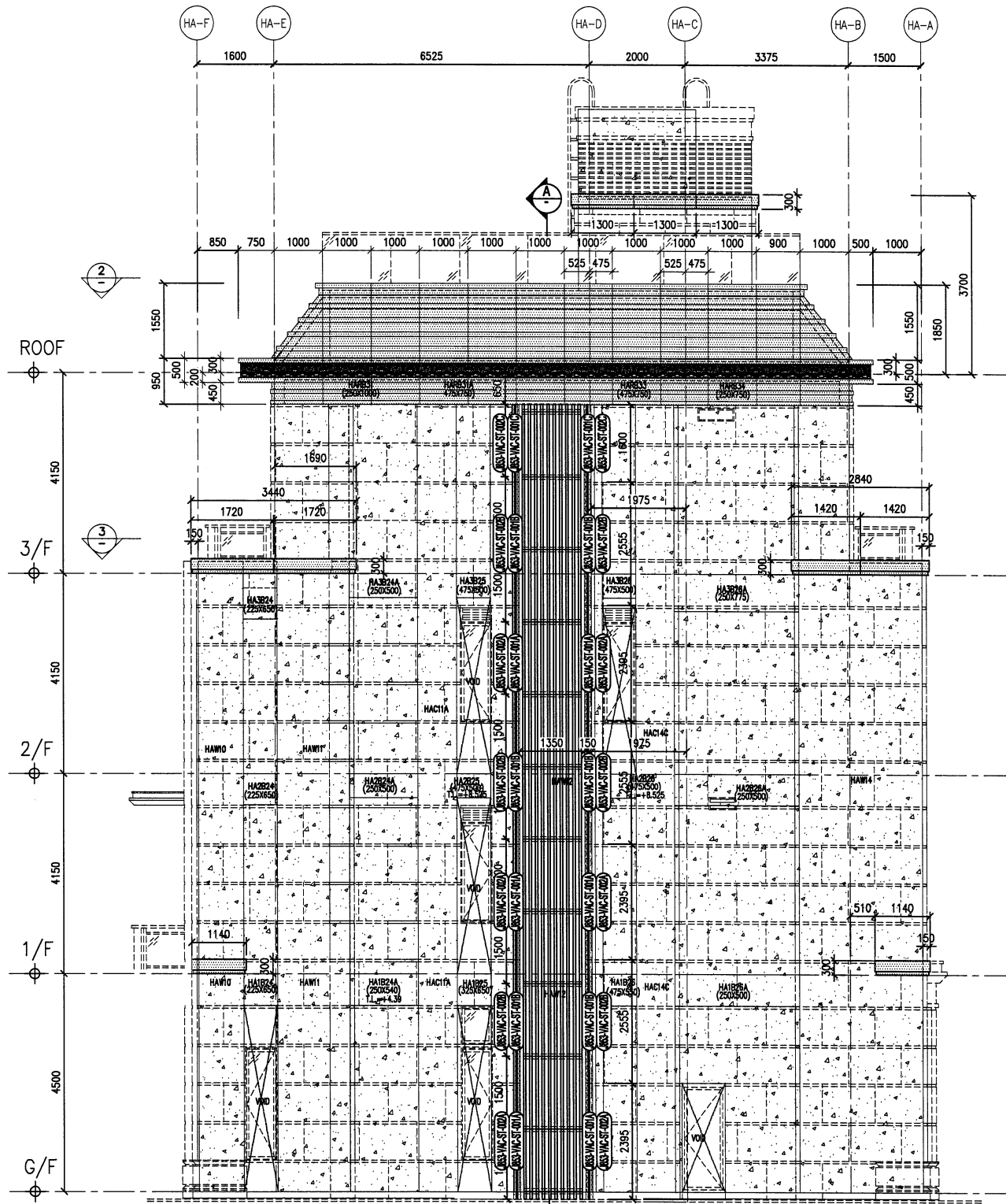
LEGEND:  
 - 3mm THK. ALUM. CLADDING

B.D. REF :  
 CLIENT : SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED  
 ARCHITECT : WONG TUNG & PARTNERS LIMITED ARCHITECTS & PLANNERS  
 MAIN CONTRACTOR : 協興建築有限公司 HIP HING CONSTRUCTION CO LTD  
 STRUCTURAL ENGINEER : ICMA C M WONG & ASSOCIATES LTD 黃志明建築工程師有限公司  
 FACADE CONSULTANT : MENHARDT

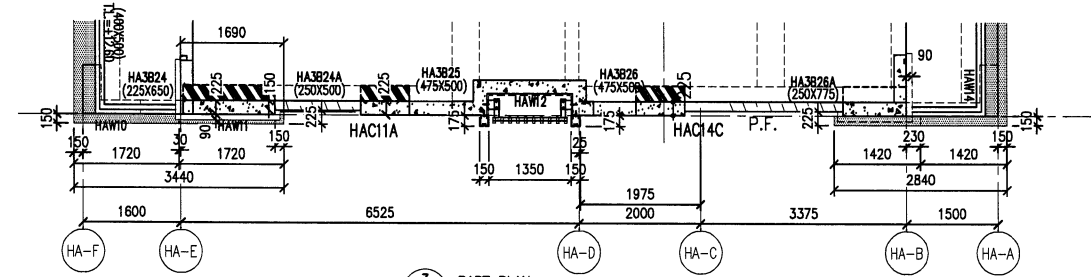
NOTE :  
 1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.  
 2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.  
 3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.  
 LEGEND :  
 X1 - DETAIL MARK NO.  
 X001 - REFER SHEET NO.  
 1. F.F.L. --- FINISHED FLOOR LEVEL  
 2. S.F.L. --- STRUCTURAL FLOOR LEVEL  
 3. (R) --- REVERSED DETAIL  
 R.C. STRUCTURAL ELEMENT  
 COL. / BEAM / SLAB  
 IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

NO.	DATE	REVISED	BY
B	5/10/2023	GENERAL REVISED	
A	31/7/2023	GENERAL REVISED	

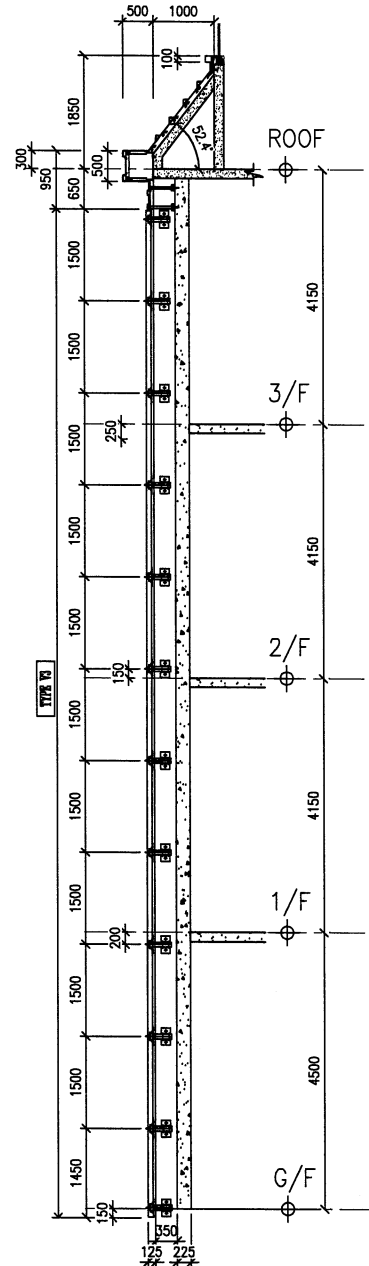
JOB NO. : J-853  
 PROJECT : PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON  
 TITLE : PART ELEVATION FOR HOUSE ALUM. CLADDING HOUSE TYPE A & A1 STEEL MARKING DWG  
 DATE : 10-08-23 SCALE : 1:60 (A1)  
 DRAWN BY : Asing CHECKED BY :  
 英特鋁質有限公司  
 MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.  
 Units 6-B, Sunray Industrial Centre, 1/F  
 610 Cha Kwo Ling Road, Kowloon  
 Tel:23489211-4 Fax:(852)27727666  
 DWG NO. : J853-VAC-ST-3004 REV. : -



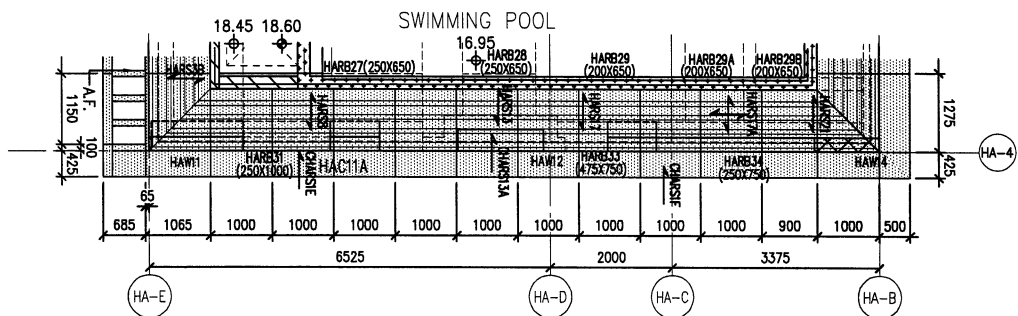
1 PART ELEVATION  
FOR HOUSE ALUM. CLADDING  
TYPE A (HOUSE NO. HA8)  
TYPE A1 (HOUSE NO. HA1, HA3, HA5, HANDED)




3 PART PLAN



A TYPICAL SECTION




2 PART PLAN


LEGEND:  
 - 3mm THK. ALUM. CLADDING

B.D. REF :  
 CLIENT :  
**SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED**

ARCHITECT :  
**WONG TUNG & PARTNERS LIMITED**  
 ARCHITECTS & PLANNERS

MAIN CONTRACTOR :  
 **協興建築有限公司**  
**HIP HING CONSTRUCTION CO LTD**

STRUCTURAL ENGINEER :  
 **C M WONG & ASSOCIATES LTD**  
 黃志明建築工程師有限公司

FAÇADE CONSULTANT:  


NOTE:  
 1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.  
 2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.  
 3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND:  
 X1 - DETAIL MARK NO.  
 X001 - REFER SHEET NO.

1. F.F.L. -- FINISHED FLOOR LEVEL  
 2. S.F.L. -- STRUCTURAL FLOOR LEVEL  
 3. (R) -- REVERSED DETAIL

R.C. STRUCTURAL ELEMENT  
 COL. / BEAM / SLAB  
 IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

NO.	DATE	REVISED	BY
B	5/10/2023	GENERAL REVISED	
A	31/7/2023	GENERAL REVISED	

JOB NO. : J-853  
 PROJECT :  
 PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON

TITLE :  
 PART ELEVATION FOR HOUSE ALUM. CLADDING HOUSE TYPE A & A1 STEEL MARKING DWG

DATE : 10-08-23 SCALE : 1:60 (A1)

DRAWN BY : Asing CHECKED BY :

 **美特鋁質有限公司**  
**MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.**  
 Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F  
 610 Cha Kwo Ling Road, Kowloon  
 Tel:23489211-4 Fax:(852)27727666

DWG NO. : J853-VAC-ST-3005 REV. : -