

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 6915	修改版本:	-
	HK- /		
工程編號:	J 853	工程名稱:	延坪道 (第二期)
收件人:	Maggie Lor	發件人:	Joe Chan
工程項目:	冷氣柵格地盤用 鐵件 (Row A)	日期:	30/10/2023

<input checked="" type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
--	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 請依附件資料, 生產 GMS 鐵件, 送地盤.
廠驗焊: 10% 磁粉, 100% 目測.
驗焊報告名稱: Superstructure - Aluminium Grilles at House.
要求 HA2: 15/11/2023 完成, 其他請於 30/11/2023 完成

完成上列要求日期: ASAP

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:		項目經理簽署:	

BM編號:	工程號:	J-853	計算:	J. L.	日期:	28/10/2023	送呈:	Joe
	地盤名稱:	香港延坪道(第二期別墅) ROW A	核對:		日期:		副本:	
	項目類別:	AG Grilles	批准:		日期:		版本:	
	A/C Code:				總重量(Kg):	6851.84		

序號	修改標示	加工圖号	鐵件编号	鐵件名稱	顏色	數量(件)		重量(Kg)		備註	
						實用	後備	總數	單件		總重量
1		J853-AG-ST-001	J853-AG-ST-001	120x80x6. 3mm 鐵通	熱浸鋅	7		7	31.21	218.47	
2		J853-AG-ST-001L	J853-AG-ST-001L	120x80x6. 3mm 鐵通	熱浸鋅	7		7	31.21	218.47	
3		J853-AG-ST-001F	J853-AG-ST-001R	120x80x6. 3mm 鐵通	熱浸鋅	7		7	31.21	218.47	
4		J853-AG-ST-002	J853-AG-ST-002	120x80x6. 3mm 鐵通	熱浸鋅	7		7	26.70	186.90	
5		J853-AG-ST-002L	J853-AG-ST-002L	120x80x6. 3mm 鐵通	熱浸鋅	5		5	26.70	133.50	
6		J853-AG-ST-002F	J853-AG-ST-002R	120x80x6. 3mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	26.70	53.40	
7		J853-AG-ST-003L	J853-AG-ST-003L	120x80x6. 3mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	26.37	52.74	
8		J853-AG-ST-003F	J853-AG-ST-003R	120x80x6. 3mm 鐵通	熱浸鋅	5		5	26.37	131.85	
9		J853-AG-ST-004L	J853-AG-ST-004L	120x80x6. 3mm 鐵通	熱浸鋅	5		5	36.15	180.75	
10		J853-AG-ST-004F	J853-AG-ST-004R	120x80x6. 3mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	36.15	72.30	
11		J853-AG-ST-005	J853-AG-ST-005	120x120x6. 3mm 鐵通	熱浸鋅	7		7	38.06	266.42	
12		J853-AG-ST-006L	J853-AG-ST-006L	120x120x6. 3mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	32.56	65.12	
13		J853-AG-ST-006F	J853-AG-ST-006R	120x120x6. 3mm 鐵通	熱浸鋅	5		5	32.56	162.80	
14		J853-AG-ST-015	J853-AG-ST-015	120x120x8mm 鐵通	熱浸鋅	6		6	50.46	302.76	
15		J853-AG-ST-015L	J853-AG-ST-015L	120x120x8mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	50.46	100.92	
16		J853-AG-ST-015F	J853-AG-ST-015R	120x120x8mm 鐵通	熱浸鋅	1		1	50.46	50.46	
17		J853-AG-ST-016	J853-AG-ST-016	120x120x8mm 鐵通	熱浸鋅	6		6	50.46	302.76	
18		J853-AG-ST-017L	J853-AG-ST-017L	120x120x8mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	63.03	126.06	
19		J853-AG-ST-017F	J853-AG-ST-017R	120x120x8mm 鐵通	熱浸鋅	1		1	63.03	63.03	
20		J853-AG-ST-018L	J853-AG-ST-018L	120x120x8mm 鐵通	熱浸鋅	5		5	58.03	290.15	
21		J853-AG-ST-018F	J853-AG-ST-018R	120x120x8mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	58.03	116.06	
22		J853-AG-ST-019	J853-AG-ST-019	120x120x8mm 鐵通	熱浸鋅	8		8	52.47	419.76	
23		J853-AG-ST-019F	J853-AG-ST-019R	120x120x8mm 鐵通	熱浸鋅	4		4	52.47	209.88	
24		J853-AG-ST-020	J853-AG-ST-020	120x120x8mm 鐵通	熱浸鋅	8		8	52.47	419.76	
25		J853-AG-ST-021F	J853-AG-ST-021R	120x120x8mm 鐵通	熱浸鋅	4		4	65.04	260.16	
26		J853-AG-ST-100	J853-AG-ST-100	40x40x5mm 鐵通	熱浸鋅	7		7	1.05	7.35	



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

地盤用鐵件B.M.表

BM編號:

工程號: J-853

地盤名稱: 香港延坪道(第二期別墅) ROW A

項目類別: AG Grilles

A/G Code:

計算: J.L.

核對:

批准:

日期: 28/10/2023

日期:

日期:

總重量(Kg): 6851.84


送呈: Joe

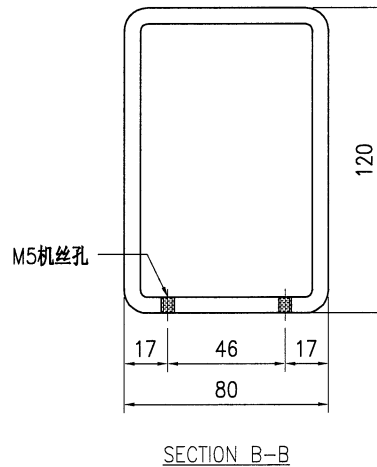
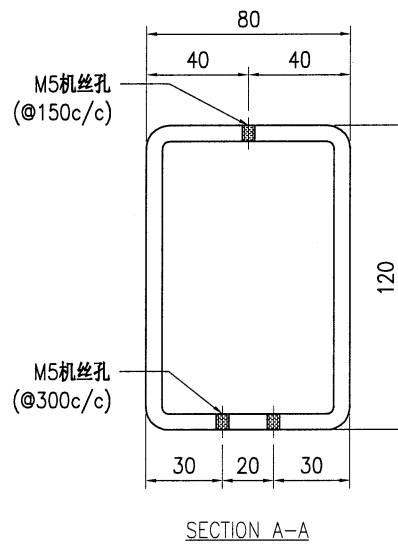
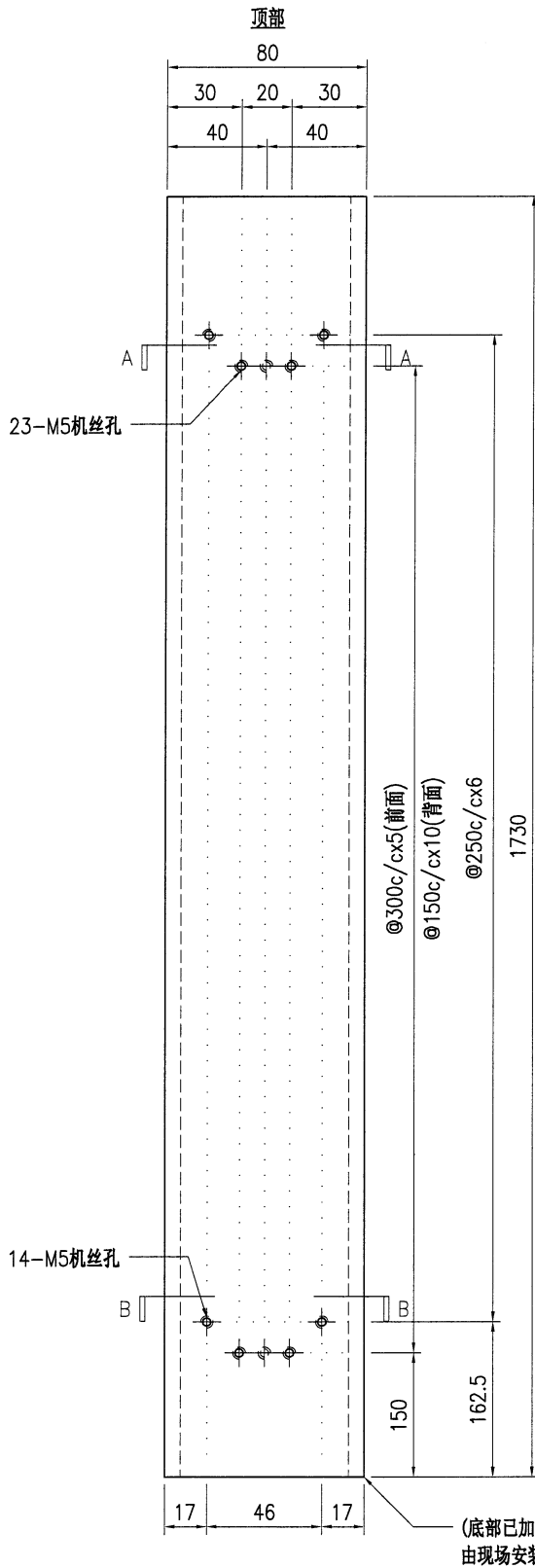
副本:

版本:

序號	修改標示	加工圖号	鐵件编号	鐵件名稱	顏色	數量(件)			重量(Kg)		備註
						實用	後備	總數	單件	總重量	
27		J853-AG-ST-101	J853-AG-ST-101	40x40x5mm 鐵通	熱浸鋅	7		7	1.03	7.21	
28		J853-AG-ST-102	J853-AG-ST-102	50x50x5mm 鐵角	熱浸鋅	140		140	0.38	53.20	
29		J853-AG-ST-103	J853-AG-ST-103	8mm 鐵板	熱浸鋅	76		76	0.88	66.88	
30		J853-AG-ST-104	J853-AG-ST-104	30x30x5mm 鐵角	熱浸鋅	7		7	7.73	54.11	
31		J853-AG-ST-105	J853-AG-ST-105a	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	7		7	5.98	41.86	
32		J853-AG-ST-105	J853-AG-ST-105b	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	7		7	10.62	74.34	
33		J853-AG-ST-105	J853-AG-ST-105c	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	14		14	3.89	54.46	
34		J853-AG-ST-106	J853-AG-ST-106a	40x30x5mm 鐵角	熱浸鋅	7		7	9.20	64.40	
35		J853-AG-ST-106	J853-AG-ST-106b	40x30x5mm 鐵角	熱浸鋅	14		14	3.37	47.18	
36		J853-AG-ST-107	J853-AG-ST-107	50x50x8mm 鐵角	熱浸鋅	70		70	0.58	40.60	
37		J853-AG-ST-108	J853-AG-ST-108	75x50x8mm 鐵角	熱浸鋅	70		70	0.74	51.80	
38		J853-AG-ST-109	J853-AG-ST-109	60x50x5mm 鐵角	熱浸鋅	7		7	14.61	102.27	
39		J853-AG-ST-110	J853-AG-ST-110a	60x50x5mm 鐵角	熱浸鋅	14		14	4.97	69.58	
40		J853-AG-ST-110	J853-AG-ST-110b	60x50x5mm 鐵角	熱浸鋅	7		7	3.86	27.02	
41		J853-AG-ST-111	J853-AG-ST-111	50x50x5mm 鐵角	熱浸鋅	7		7	13.24	92.68	
42		J853-AG-ST-112	J853-AG-ST-112a	50x50x5mm 鐵角	熱浸鋅	14		14	4.51	63.14	
43		J853-AG-ST-112	J853-AG-ST-112b	50x50x5mm 鐵角	熱浸鋅	7		7	3.50	24.50	
44		J853-AG-EM26	J853-AG-EM26	360x470x25mm 鐵板	熱浸鋅	15		15	33.21	498.15	
45		J853-AG-EM27	J853-AG-EM27	540x520x25mm 鐵板	熱浸鋅	8		8	55.17	441.36	
46		J853-AG-EM28	J853-AG-EM28	470x470x25mm 鐵板	熱浸鋅	8		8	43.35	346.80	
					總計:			625		6851.84	

4


 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 - 批准 -	15/09/23 - -	物料号 J853-AG-ST-001 图号 J853-AG-ST-001 数量 18 7
版本 日期	采用 颜色	工厂 热浸锌	地盘 ✓	名称 铁件加工图 材料 120x80x6.3mm 铁通	单件重量(kg) 31.21 长度 - 宽度 -		

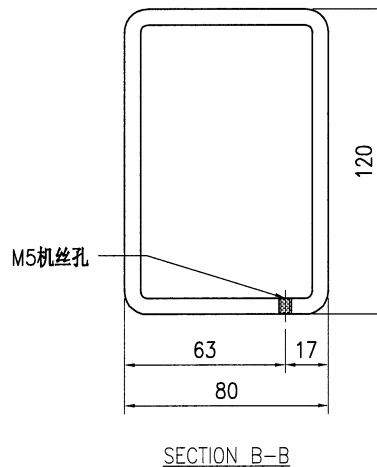
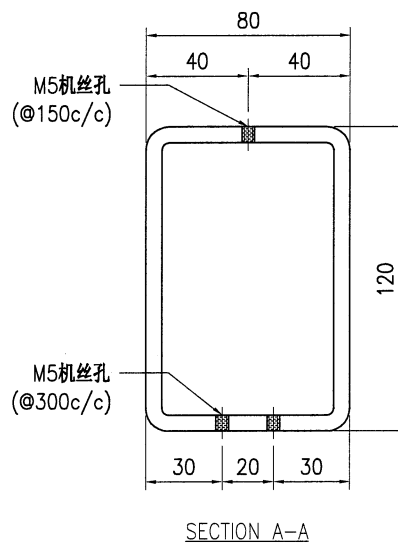
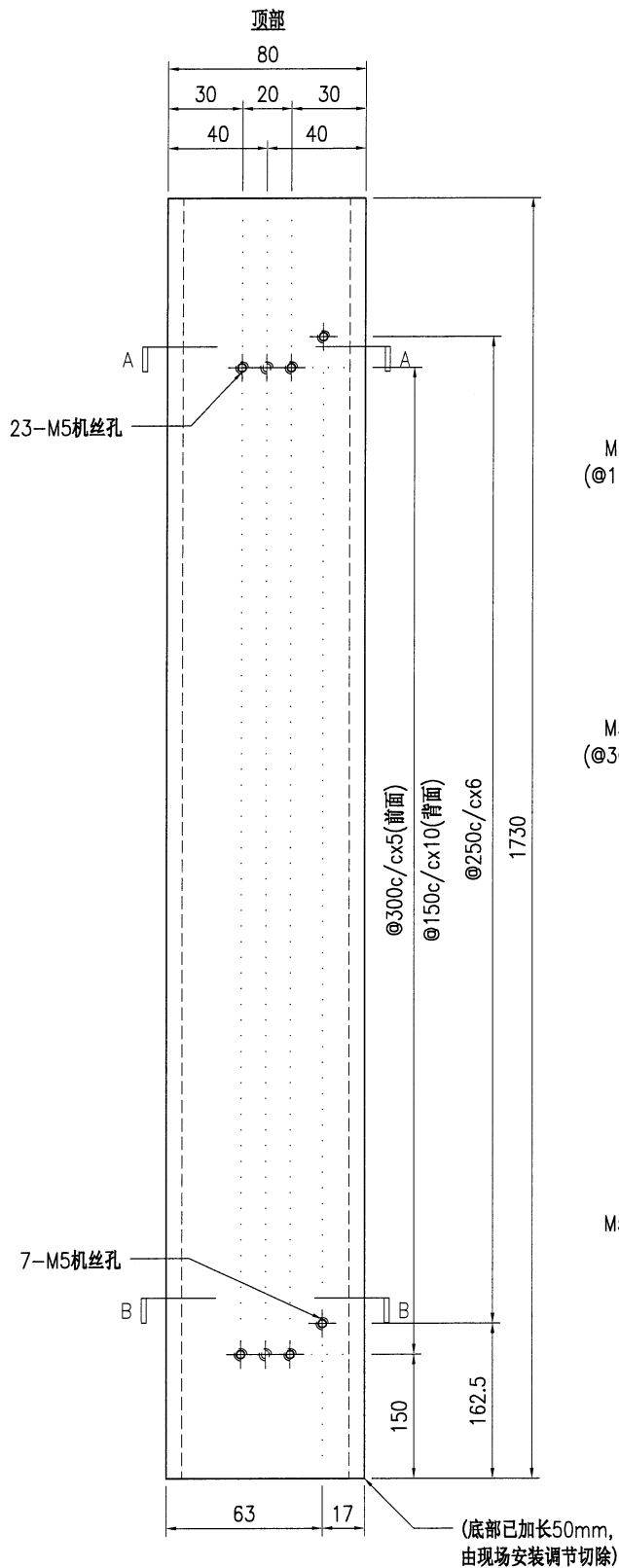


技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

5

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	15/09/23 -	物料号 J853-AG-ST-001L 图号 J853-AG-ST-001L
版本 日期	采用 颜色	工厂 热浸锌	地盘 名称 铁件加工图 材料 120x80x6.3mm 铁通	批准 单件重量(kg) 31.21	数量 8 7 长度 -	宽度 -	

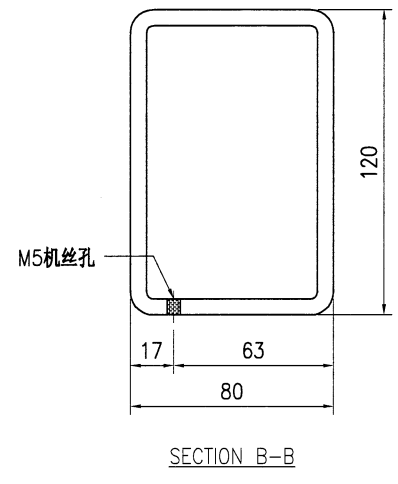
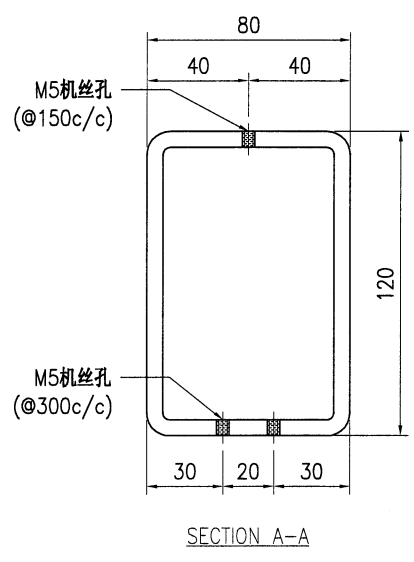
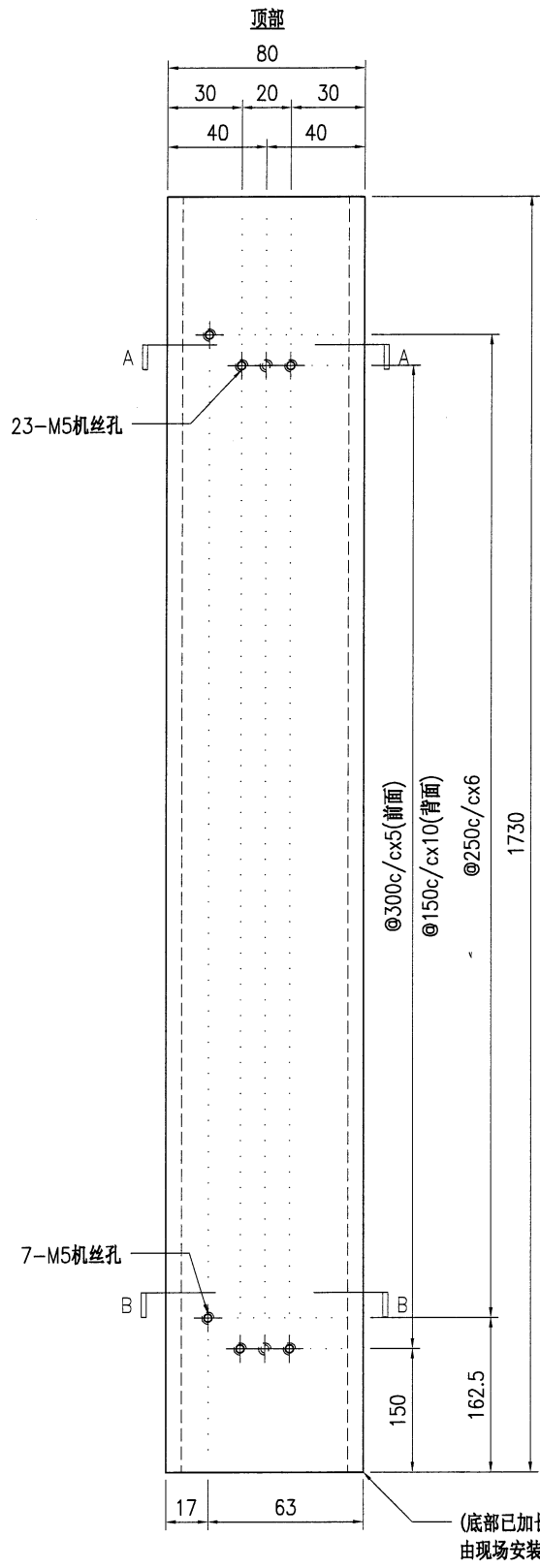


技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

6

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 - 批准 -	15/09/23 - -	物料号 J853-AG-ST-001R 图号 J853-AG-ST-001R 数量 8 7		
版本		采用 工厂	地盘	√	名称 铁件加工图	材料 120x80x6.3mm 铁通	单件重量(kg) 31.21	长度 -	宽度 -
日期		颜色 热浸锌							

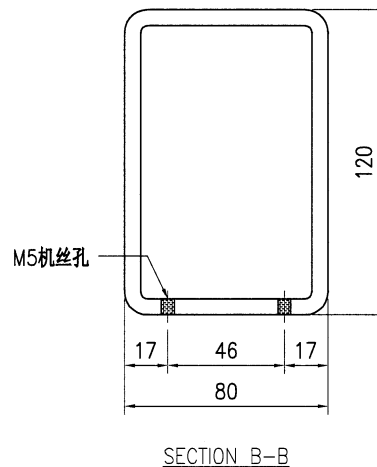
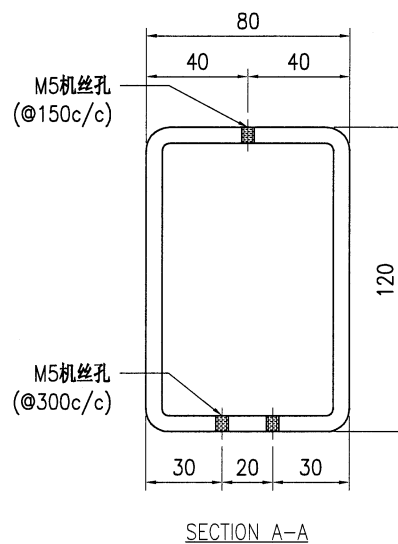
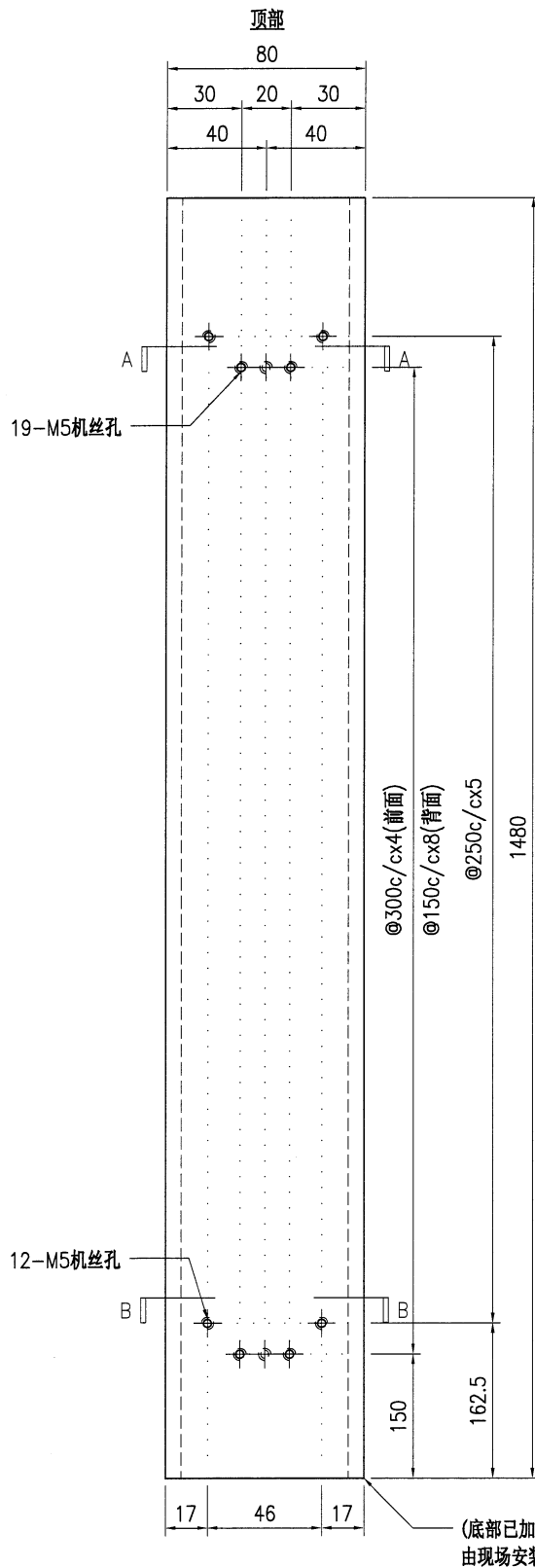


技术说明:

- 1.所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
- 2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
- 4."*"为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

7

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	15/09/23 -	物料号 J853-AG-ST-002 图号 J853-AG-ST-002
版本 日期	采用 工厂 颜色 热浸锌	地盘 √	名称 铁件加工图 材料 120x80x6.3mm 铁通	批准 - 单件重量(kg) 26.7	数量 7 长度 -	宽度 -	

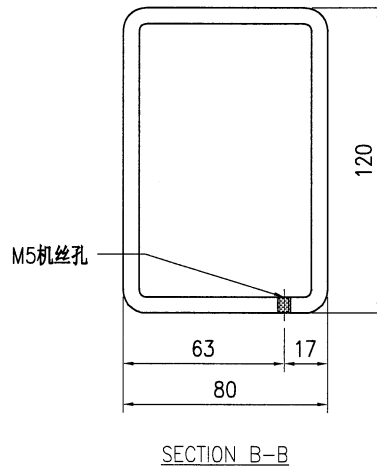
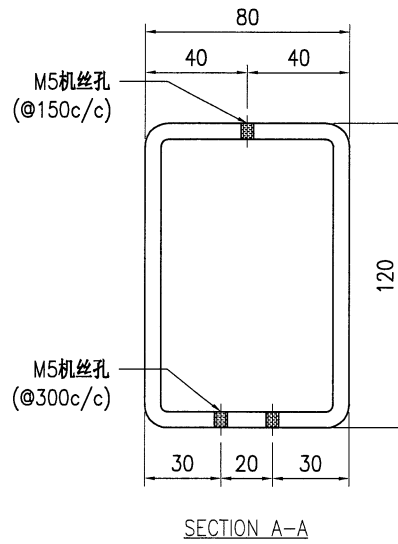
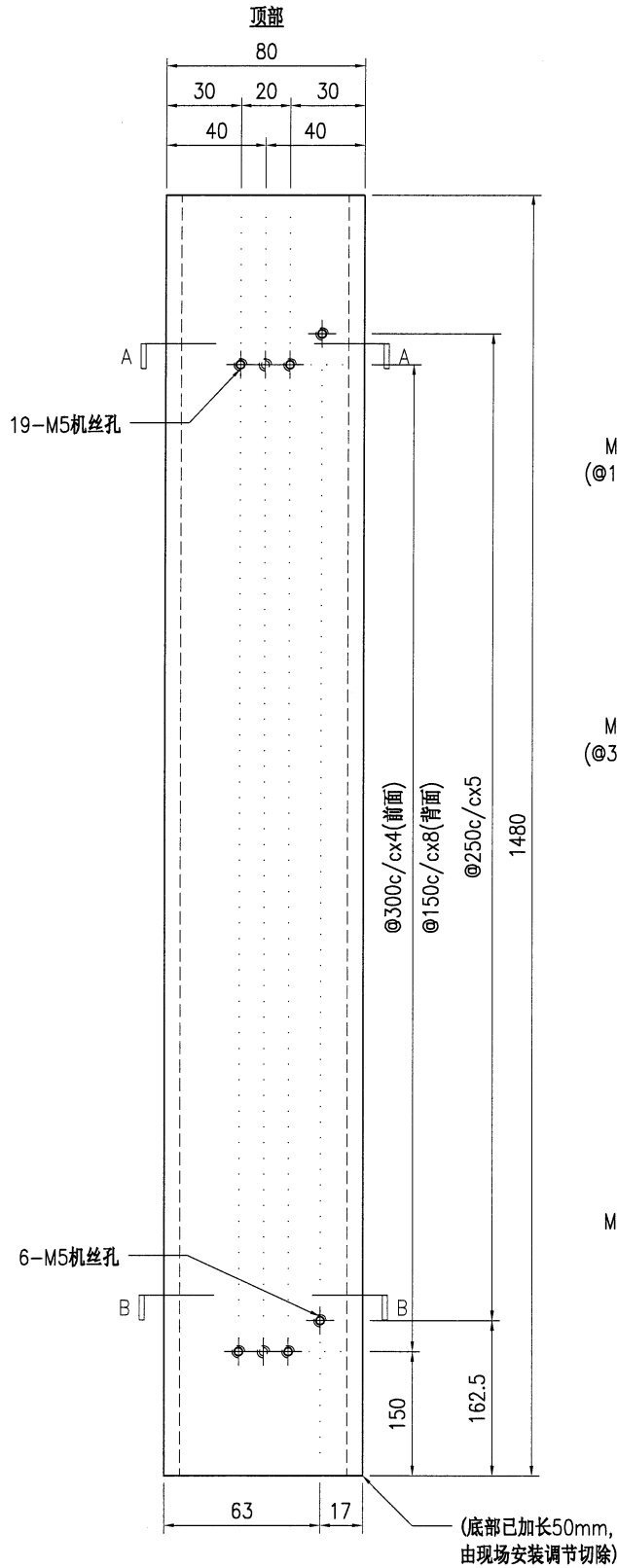


技术说明:

1. 所需材料: 铁件; 等级: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。


8

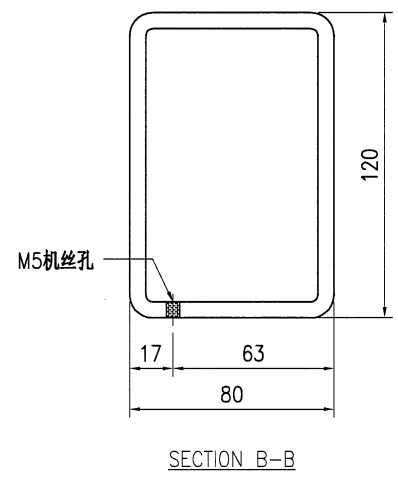
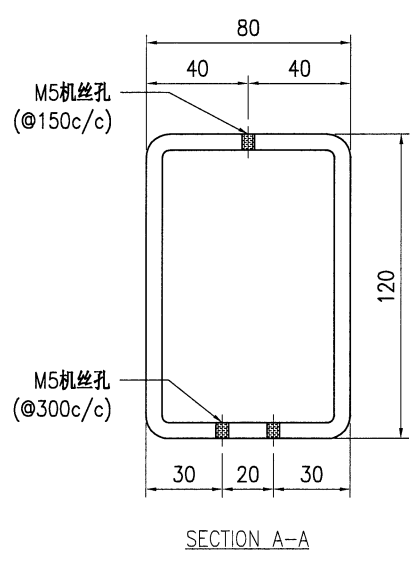
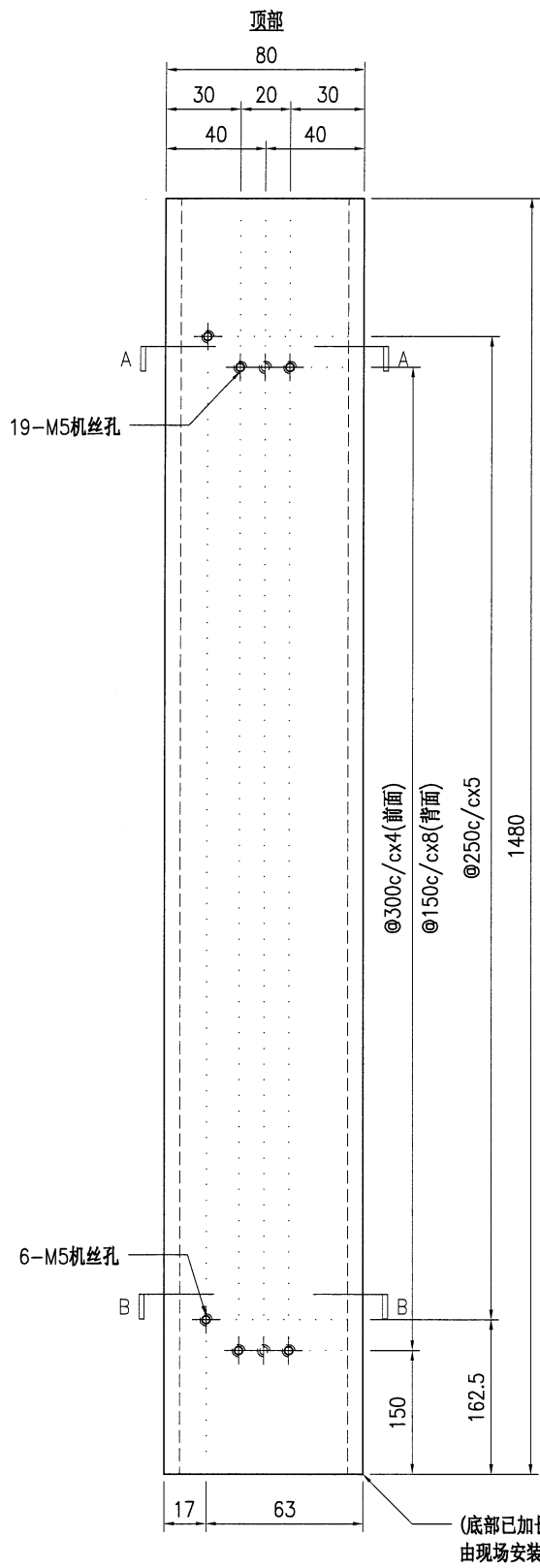
 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	15/09/23 -	物料号 J853-AG-ST-002L 图号 J853-AG-ST-002L
版本 日期	采用 颜色	工厂 热浸锌	地盘 地通	名称 铁件加工图 材料 120x80x6.3mm 铁通	批准 - 单件重量(kg) 26.7	- 26.7	数量 5 长度 - 宽度 -



技术说明:

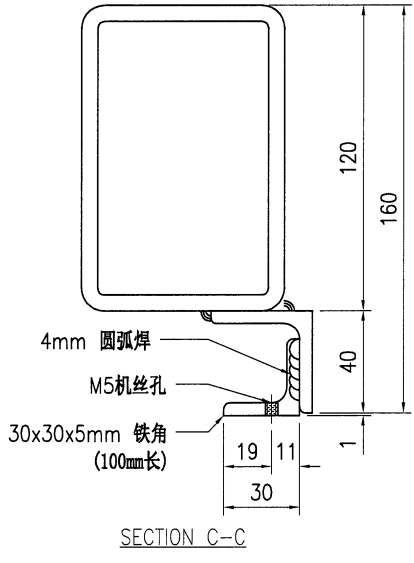
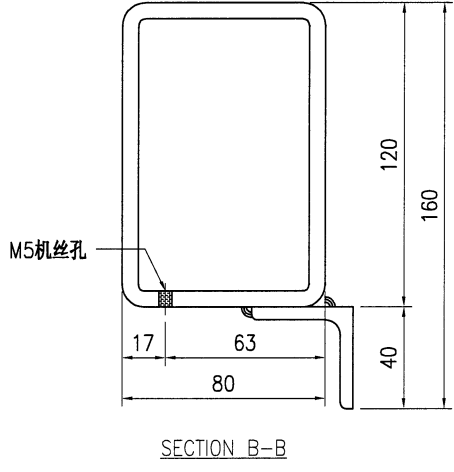
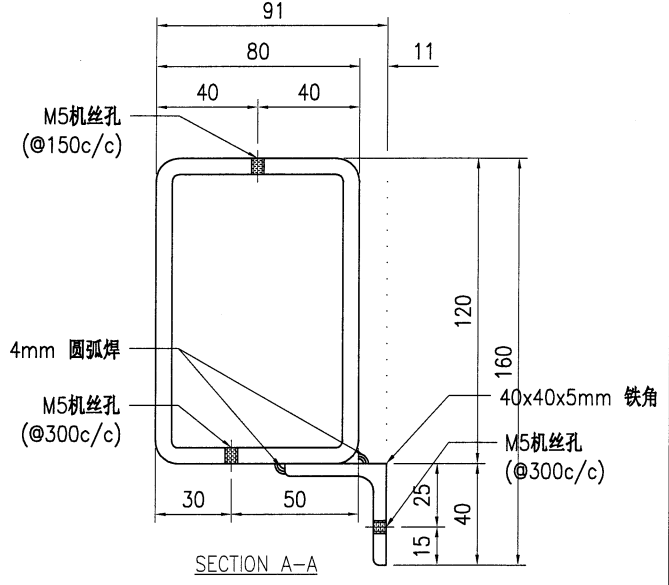
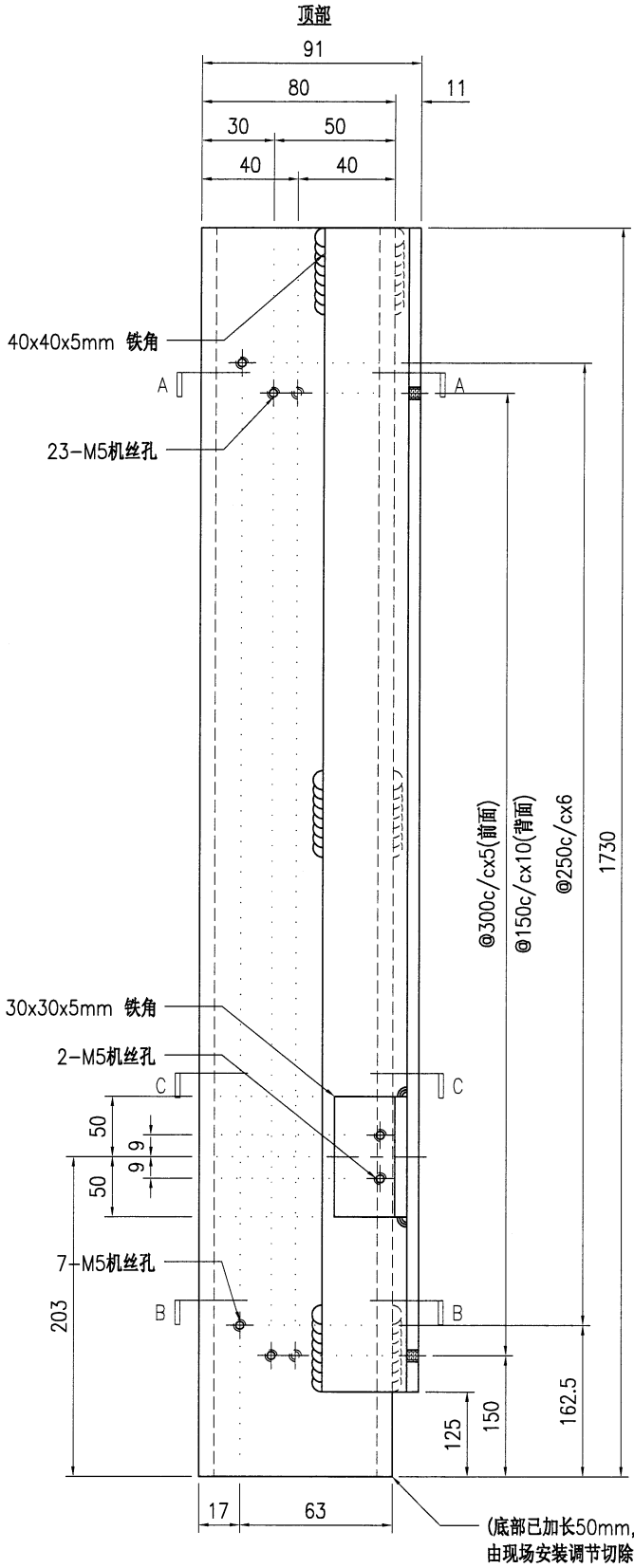
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 - 批准 -	15/09/23 - -	物料号 J853-AG-ST-002R 图号 J853-AG-ST-002R 数量 2
版本 日期	采用 颜色	工厂 热浸锌	地盘 √	名称 铁件加工图 材料 120x80x6.3mm 铁通	单件重量(kg) 26.7 长度 - 宽度 -		




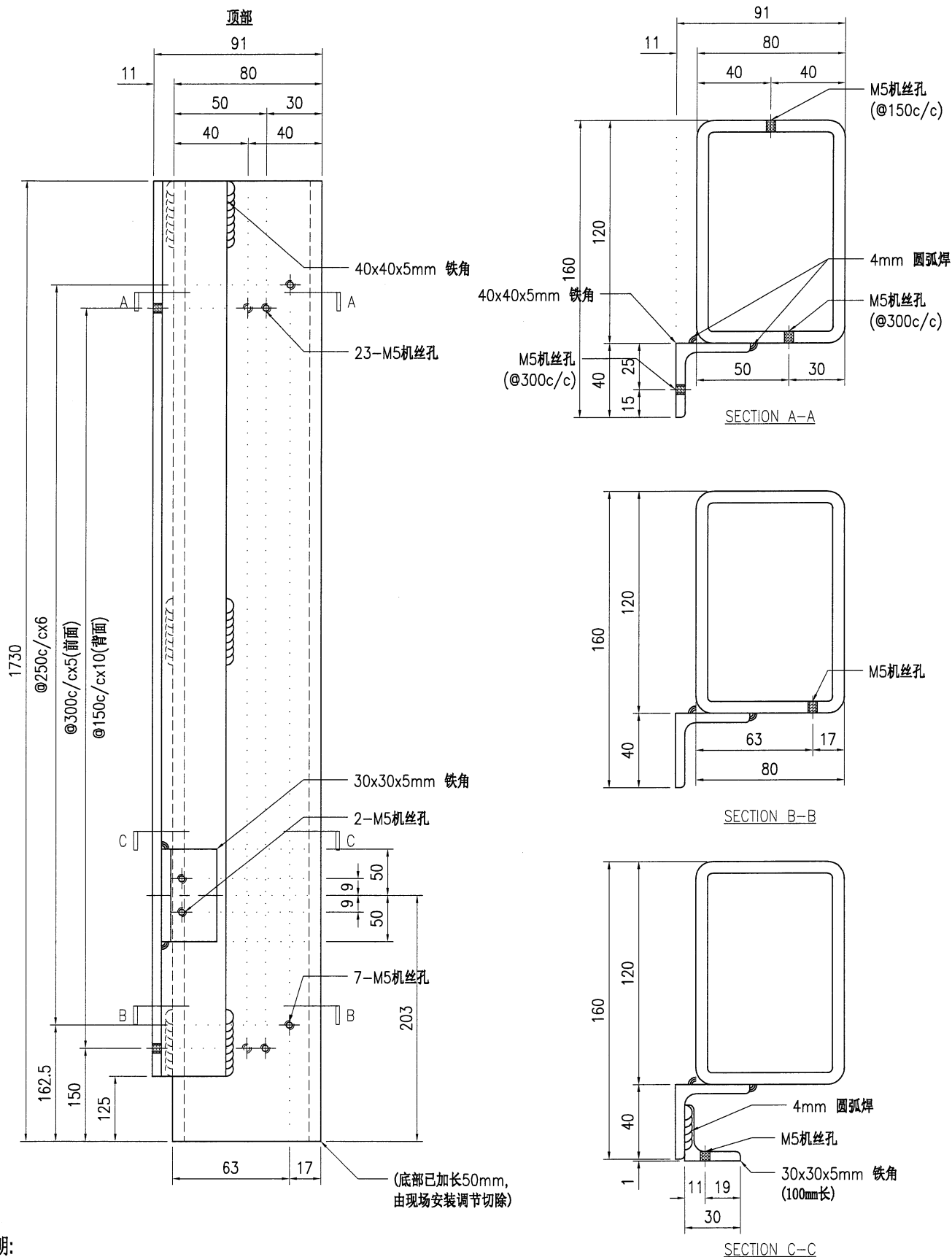
- 技术说明:
1. 所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
 2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
 3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
 4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 - 批准 -	15/09/23 - -	物料号 J853-AG-ST-003L 图号 J853-AG-ST-003L 数量 2						
版本		采用	工厂	地盘	√	名称	铁件加工图	单件重量(kg)	26.37	长度	-	宽度	-
日期		颜色	热浸锌			材料	120x80x6.3mm 铁通						



技术说明:
 1. 所需材料为: **铁件**; 等级为: **S275** ;
 2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
 3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
 4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

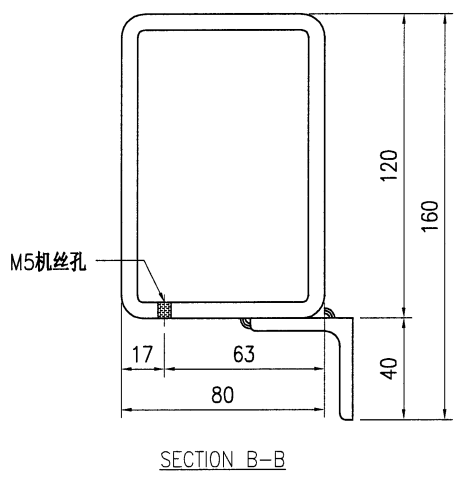
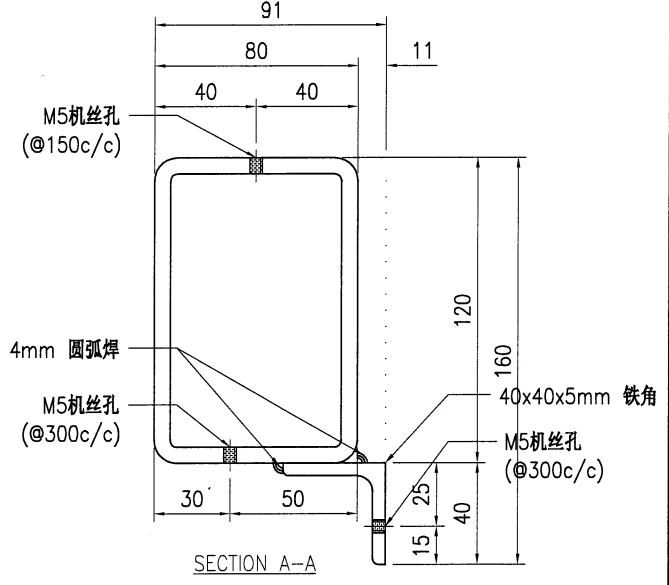
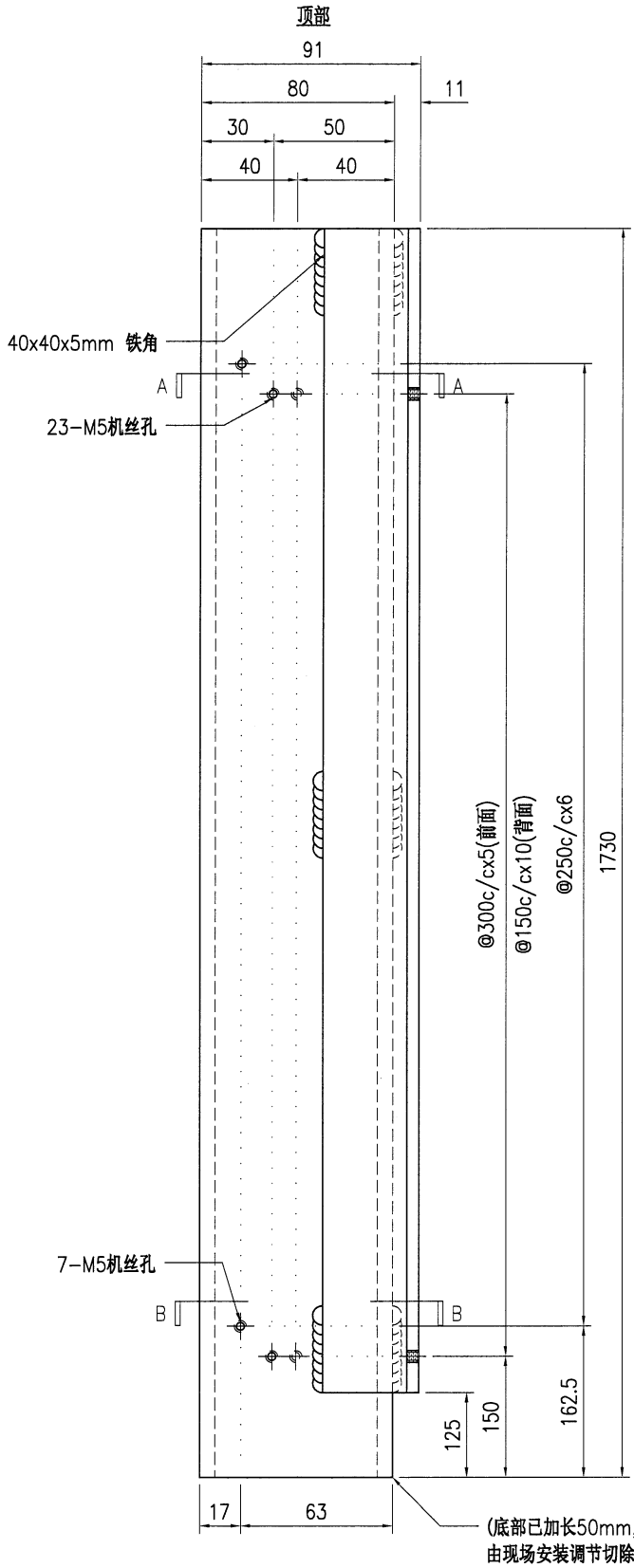
 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 - 批准 -	15/09/23 - -	物料号 J853-AG-ST-003R 图号 J853-AG-ST-003R
版本 日期	采用 颜色	工厂 热浸锌	地盘 ✓	名称 铁件加工图 材料 120x80x6.3mm 铁通	数量 5 单件重量(kg) 26.37	长度 - 宽度 -	



技术说明:

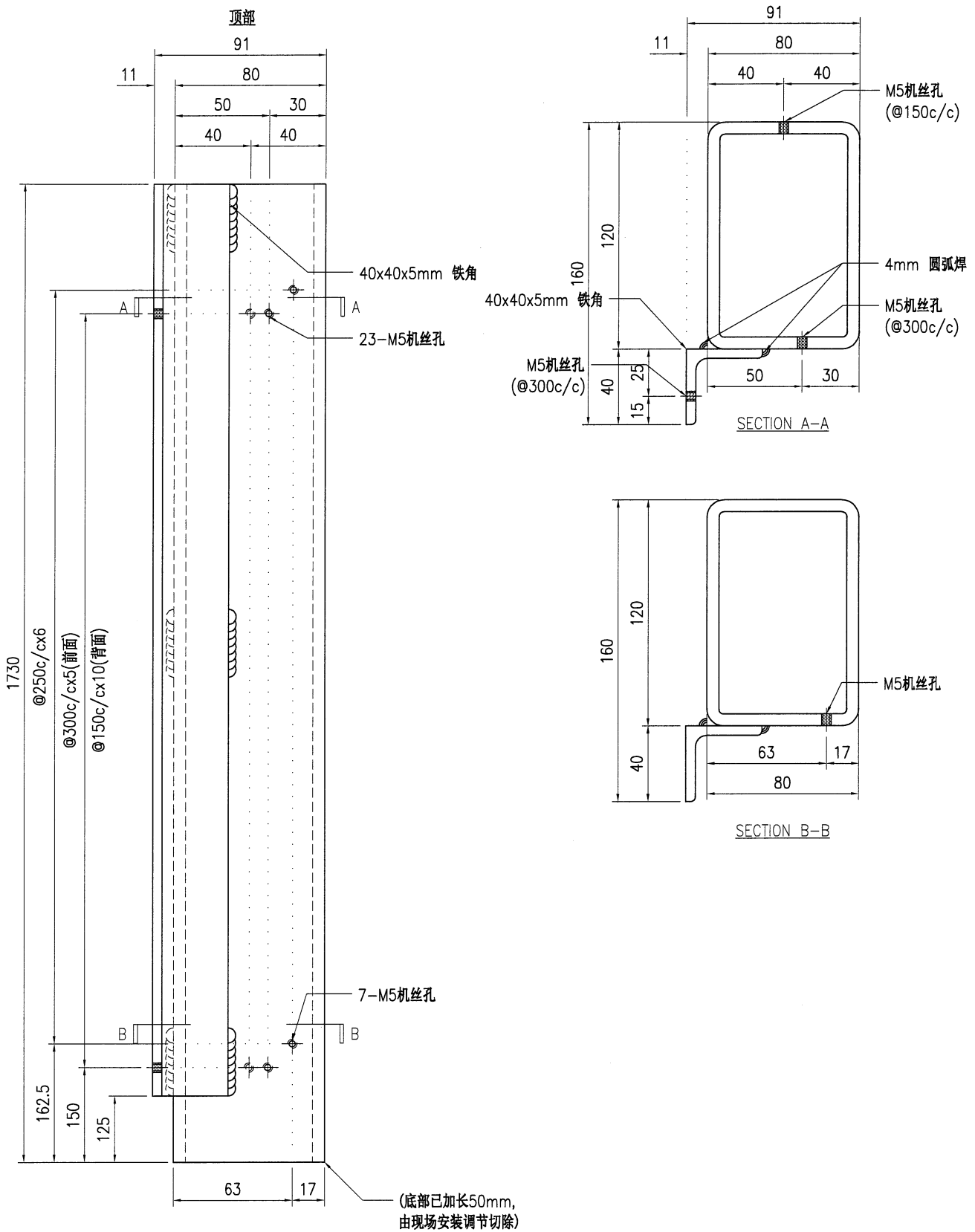
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 - 批准 -	15/09/23 - -	物料号 J853-AG-ST-004L 图号 J853-AG-ST-004L 数量 8 5		
版本		采用 工厂	地盘	√	名称 铁件加工图	单件重量(kg)	36.15	长度 -	宽度 -
日期		颜色 热浸锌			材料 120x80x6.3mm 铁通				



技术说明:
 1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
 2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
 3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
 4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

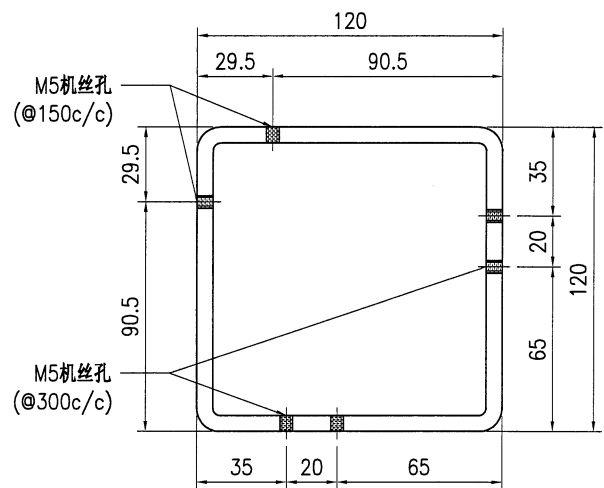
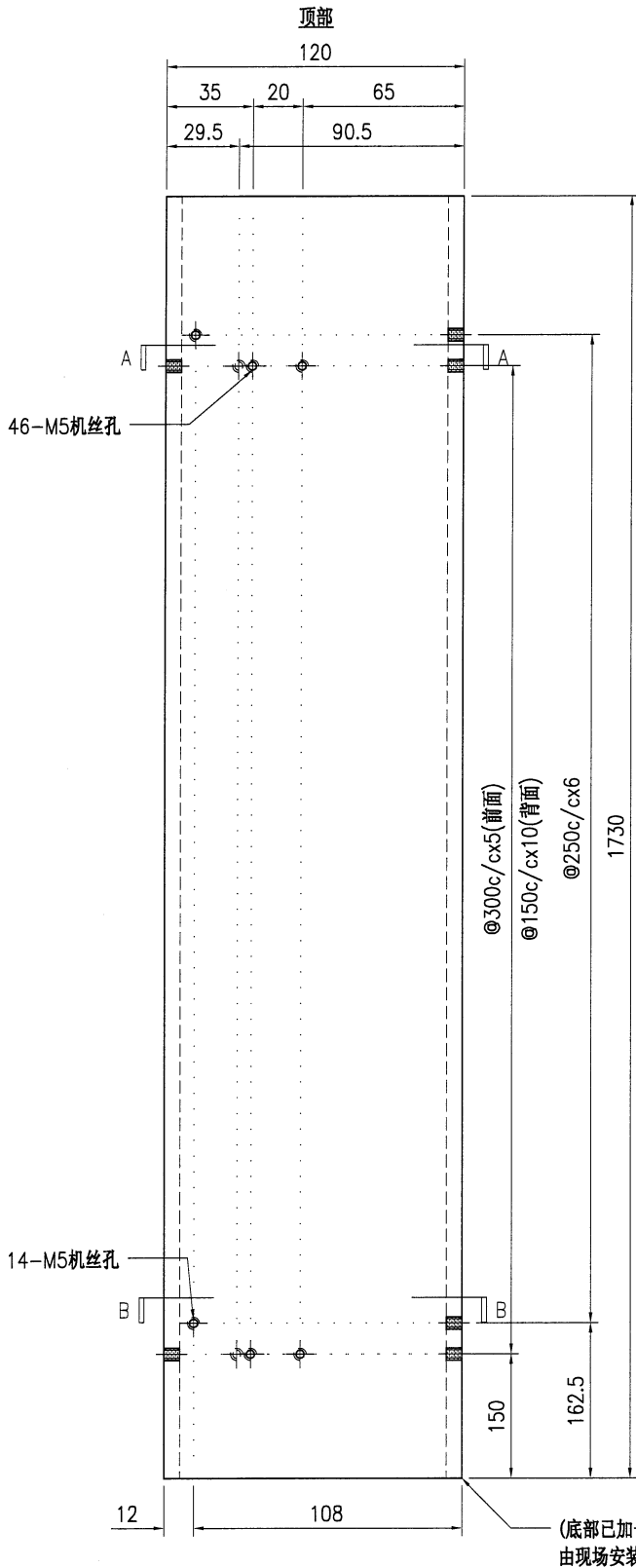
 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 - 批准 -	15/09/23 - -	物料号 J853-AG-ST-004R 图号 J853-AG-ST-004R 数量 2 2								
版本		采用	工厂	地盘	√	名称	铁件加工图	材料	120x80x6.3mm 铁通	单件重量(kg)	36.15	长度	-	宽度	-
日期		颜色	热浸锌												



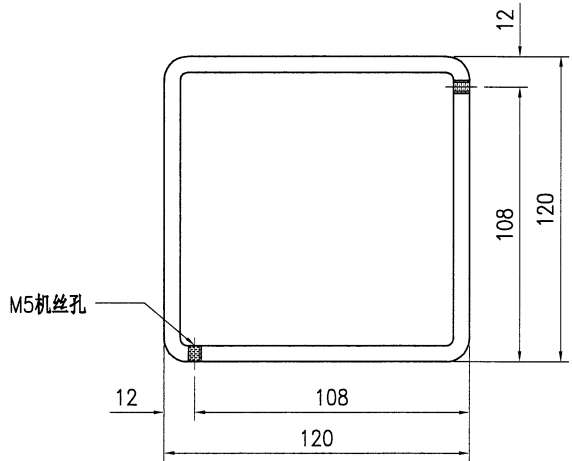
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * " 为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	15/09/23 -	物料号 J853-AG-ST-005 图号 J853-AG-ST-005
版本 日期	采用 颜色	工厂 热浸锌	地盘 <input checked="" type="checkbox"/>	名称 铁件加工图 材料 120x120x6.3mm 铁通	批准 - 单件重量(kg) 38.06	- 长度 -	数量 8 7 宽度 -



SECTION A-A

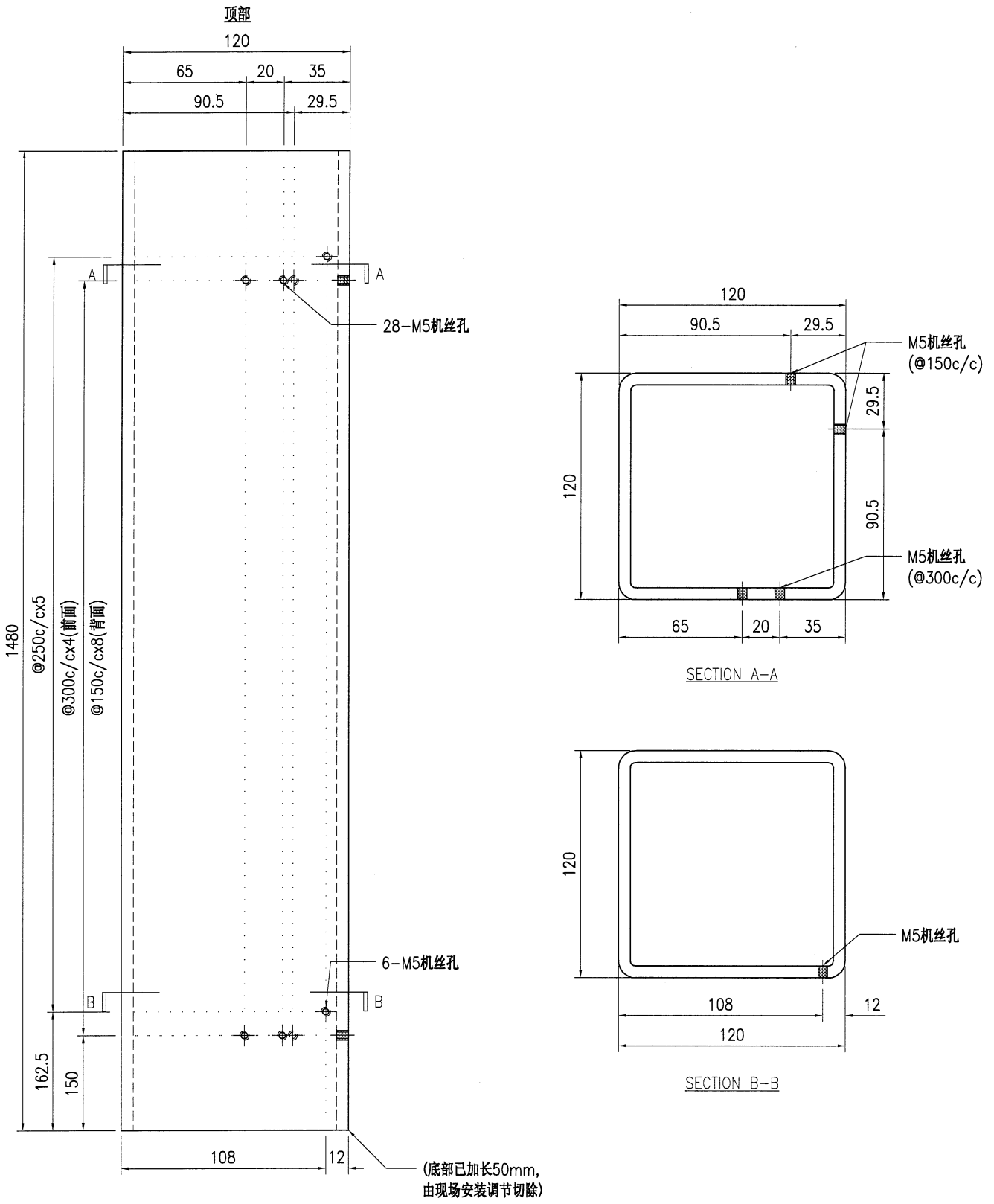


SECTION B-B

技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

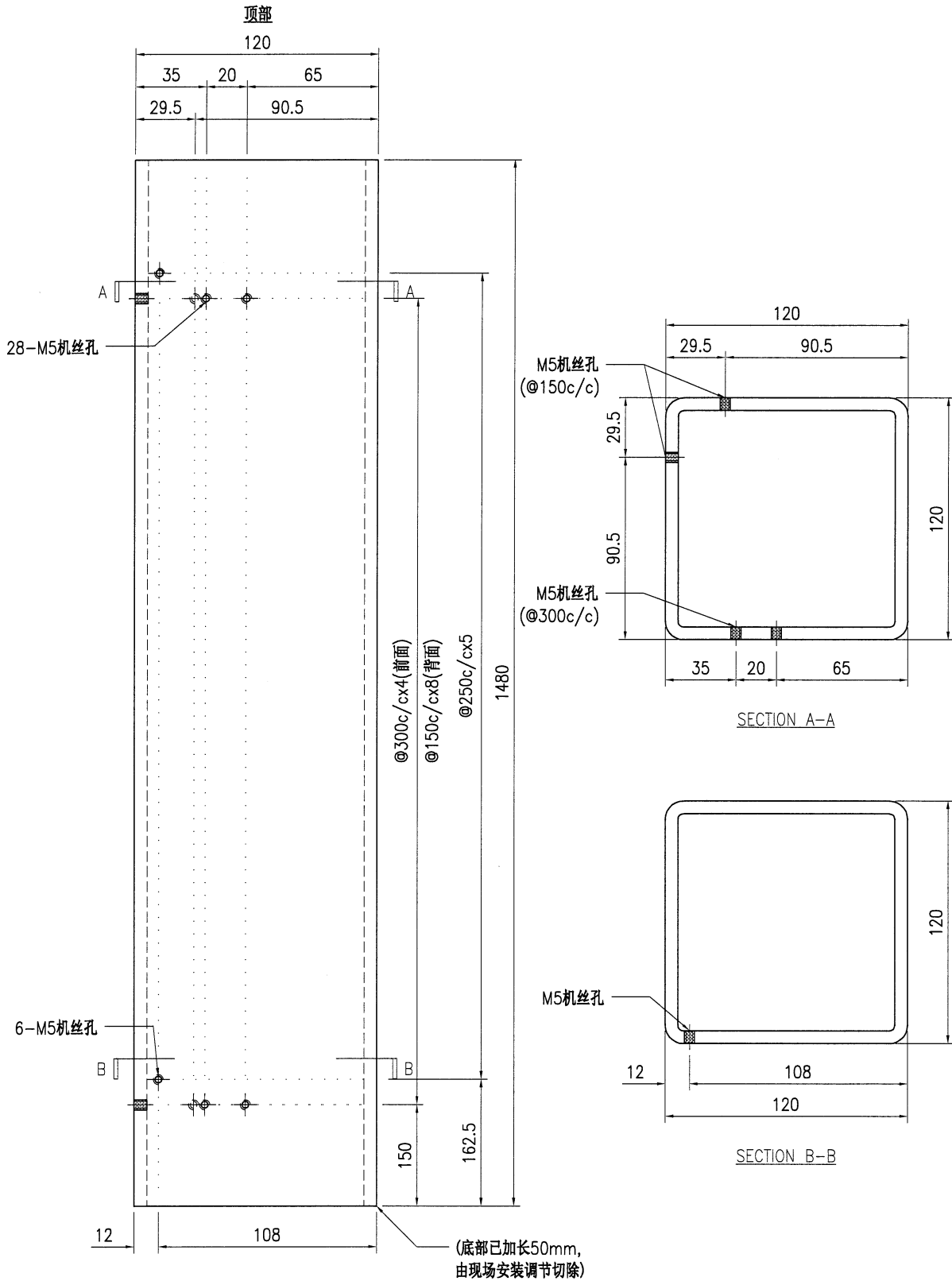
 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 - 批准 -	15/09/23 - -	物料号 J853-AG-ST-006L 图号 J853-AG-ST-006L 数量 2								
版本		采用	工厂	地盘	√	名称	铁件加工图	材料	120x120x6.3mm 铁通	单件重量(kg)	32.56	长度	-	宽度	-
日期		颜色	热浸锌												



技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	15/09/23 -	物料号 J853-AG-ST-006R 图号 J853-AG-ST-006R
版本 日期	采用 颜色	工厂 热浸锌	地盘 <input checked="" type="checkbox"/>	名称 铁件加工图 材料 120x120x6.3mm 铁通	批准 - 单件重量(kg) 32.56	- 数量 5	长度 - 宽度 -



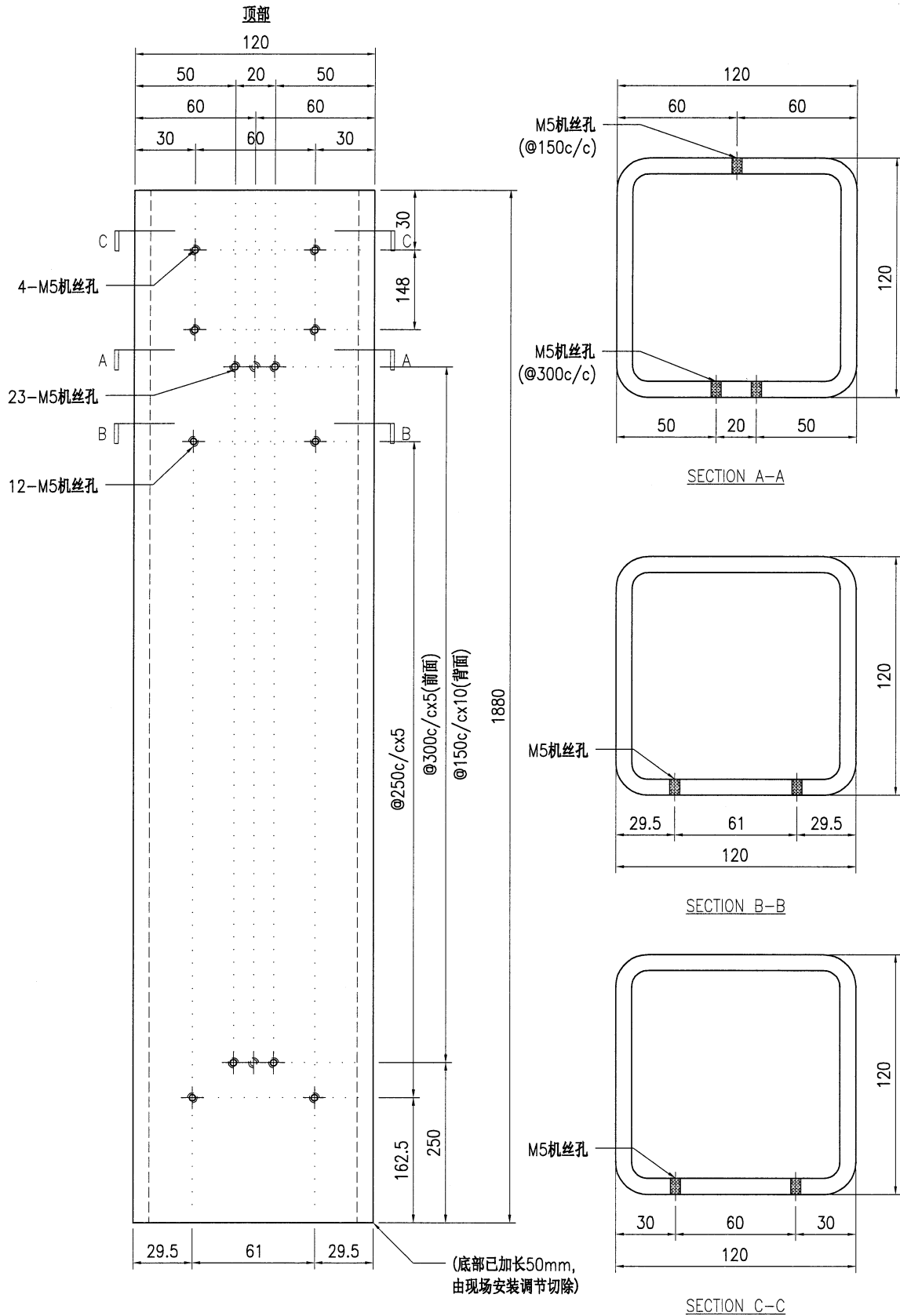
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	15/09/23	物料号	J853-AG-ST-015			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-AG-ST-015			
版本		批准	-	-	数量	6			
日期		材料	120x120x8mm 铁通	单件重量(kg)	50.46	长度	-	宽度	-

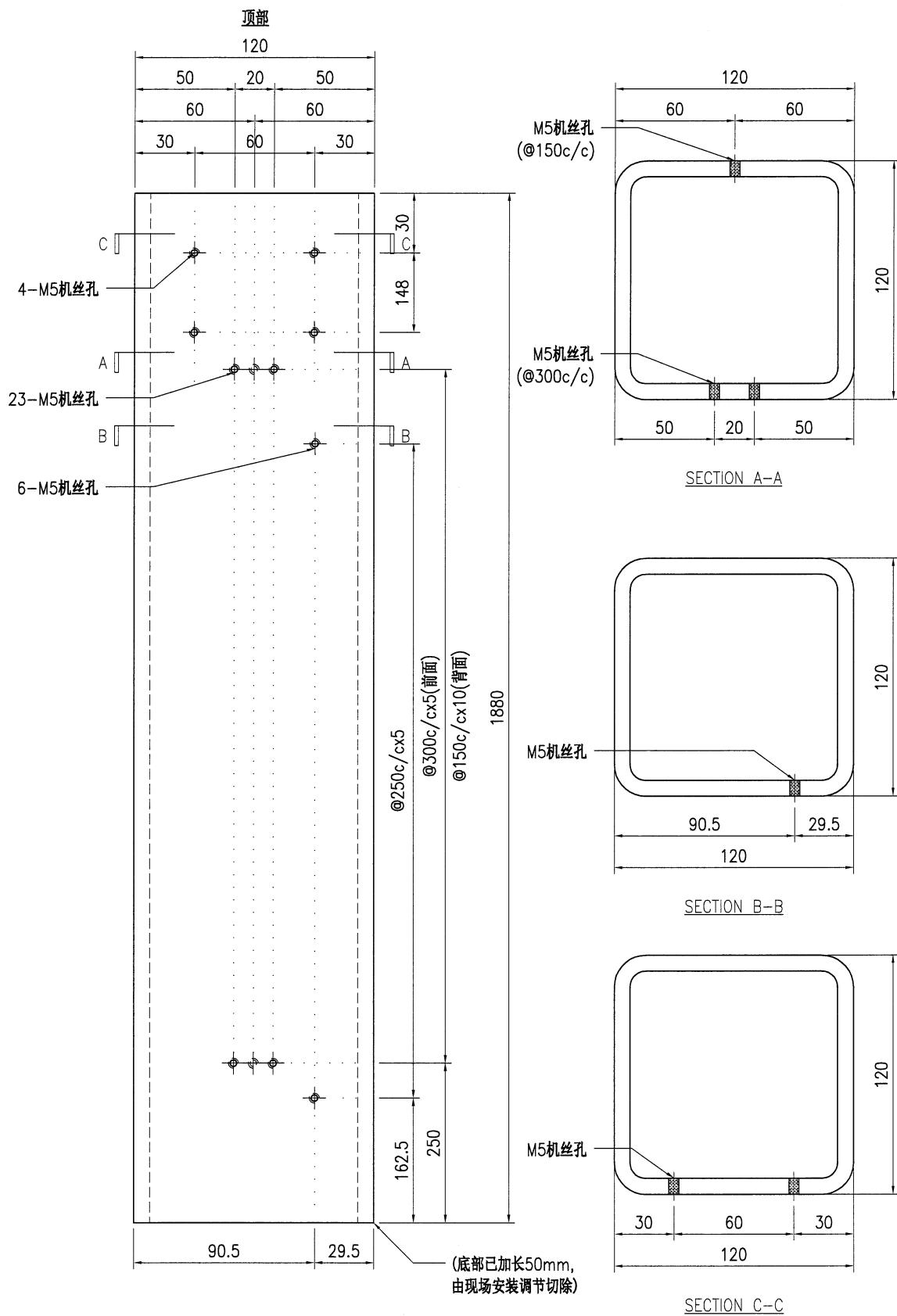


技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。


18

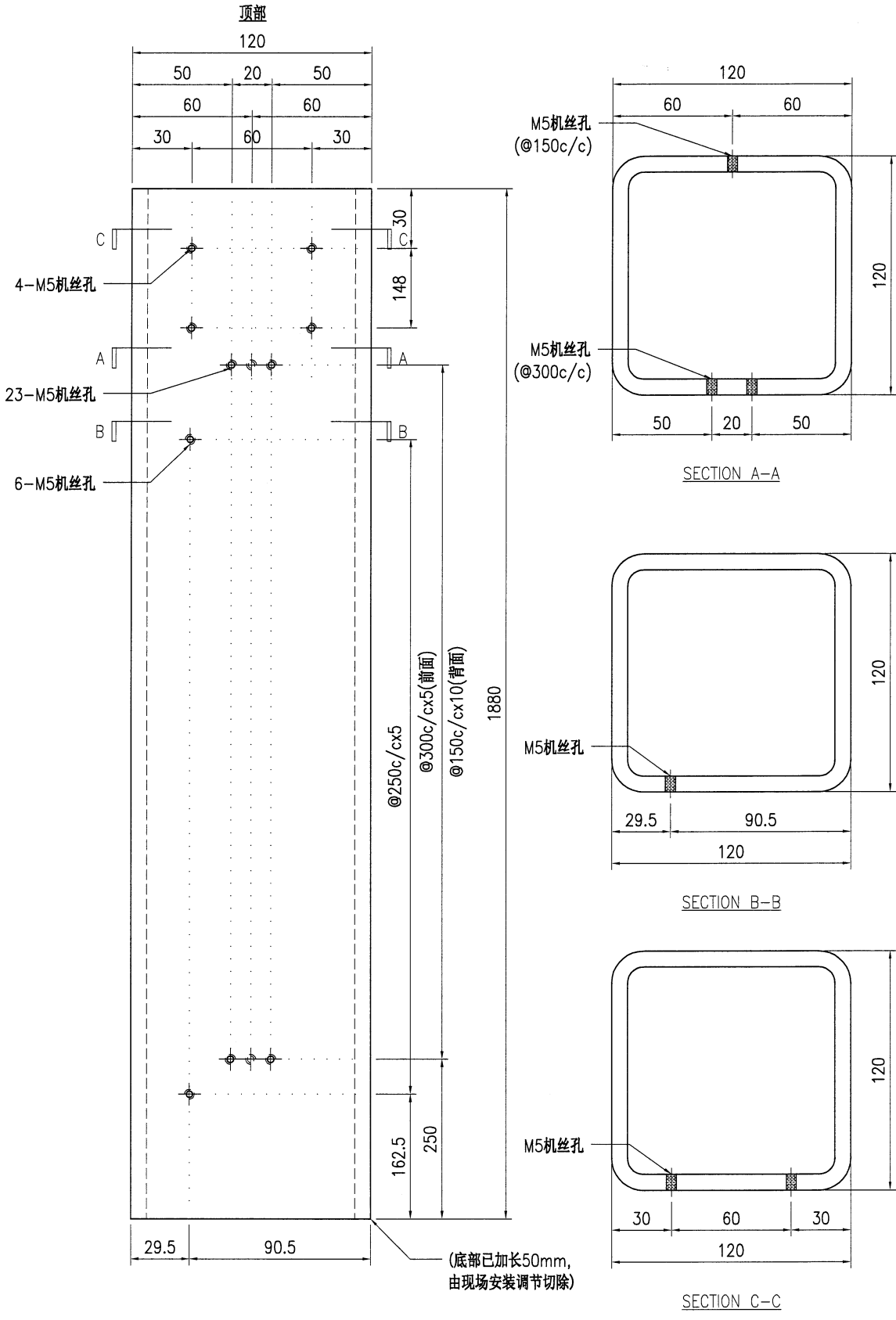
 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 - 批准 -	15/09/23 - -	物料号 J853-AG-ST-015L 图号 J853-AG-ST-015L 数量 2
版本		采用 工厂	地盘	√	名称 铁件加工图	单件重量(kg) 50.46	长度 - 宽度 -
日期		颜色 热浸锌			材料 120x120x8mm 铁通		



技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

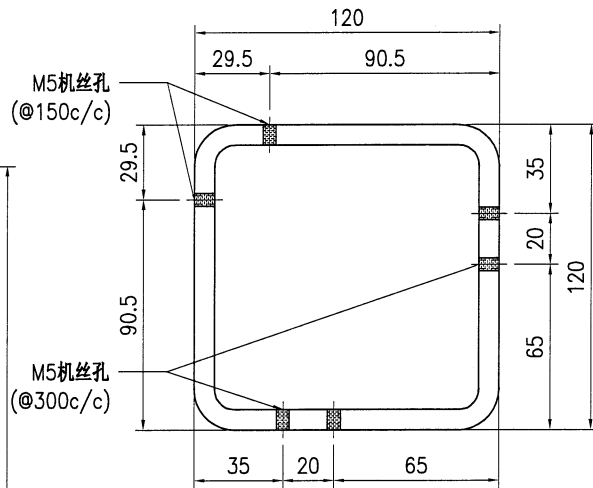
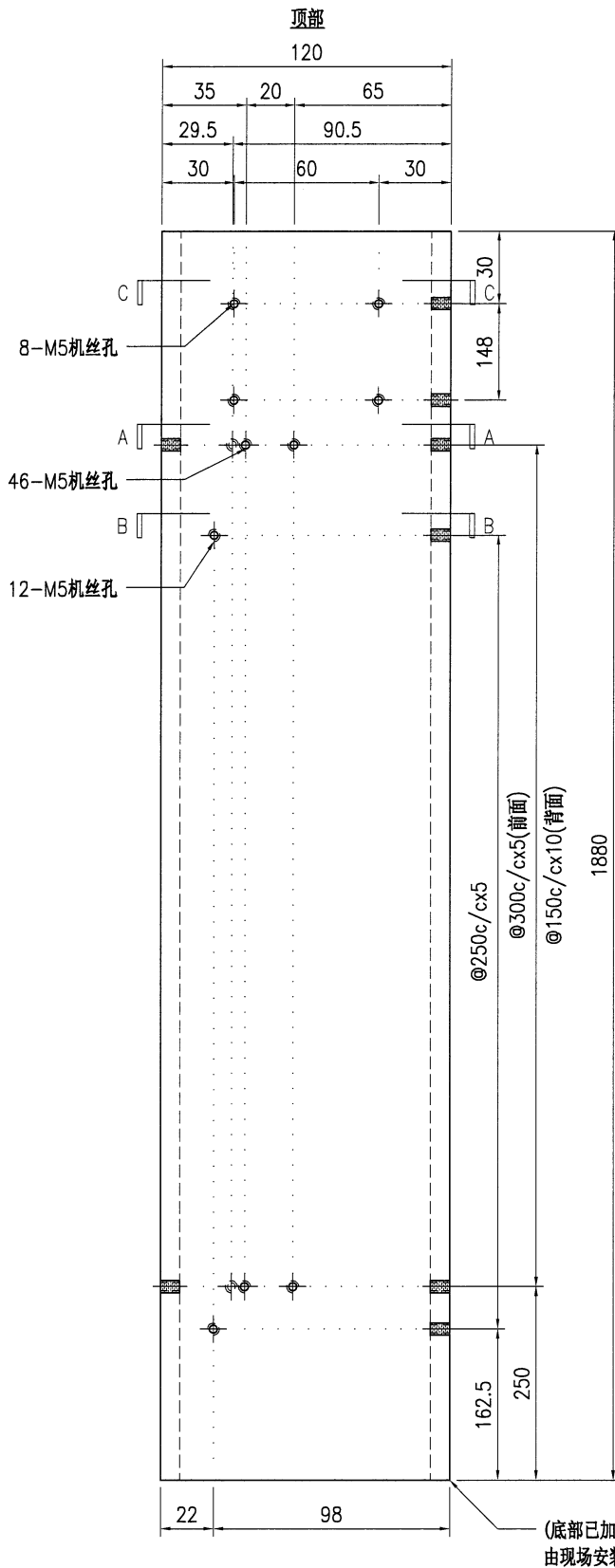
 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 - 批准 -	15/09/23 - -	物料号 J853-AG-ST-015R 图号 J853-AG-ST-015R 数量 1						
版本		采用	工厂	地盘	√	名称	铁件加工图	单件重量(kg)	50.46	长度	-	宽度	-
日期		颜色	热浸锌			材料	120x120x8mm 铁通						



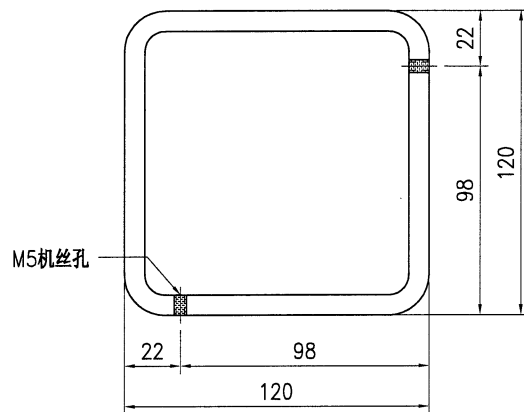
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

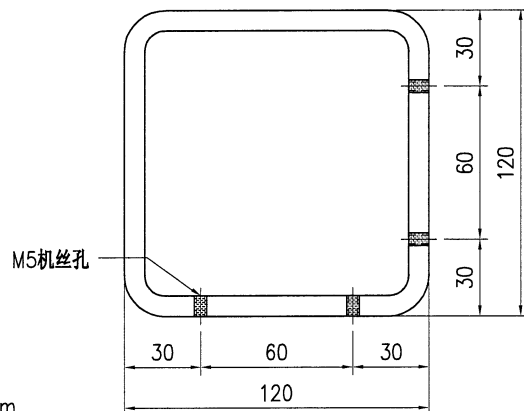
 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 - 批准 -	15/09/23 - -	物料号 J853-AG-ST-016 图号 J853-AG-ST-016 数量 6						
版本		采用	工厂	地盘	√	名称	铁件加工图	单件重量(kg)	50.46	长度	-	宽度	-
日期		颜色	热浸锌			材料	120x120x8mm 铁通						



SECTION A-A



SECTION B-B

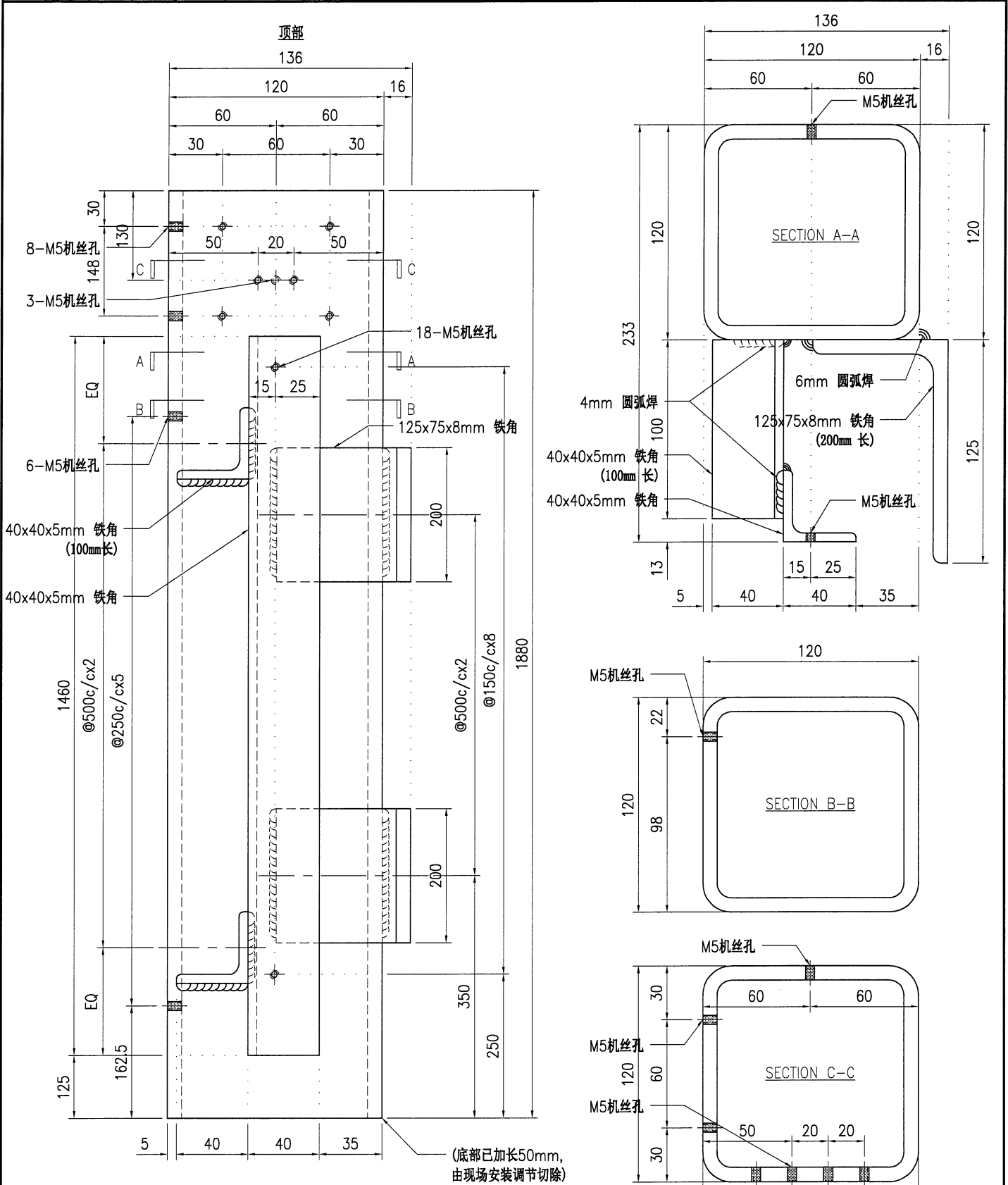


SECTION C-C

技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. * *为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

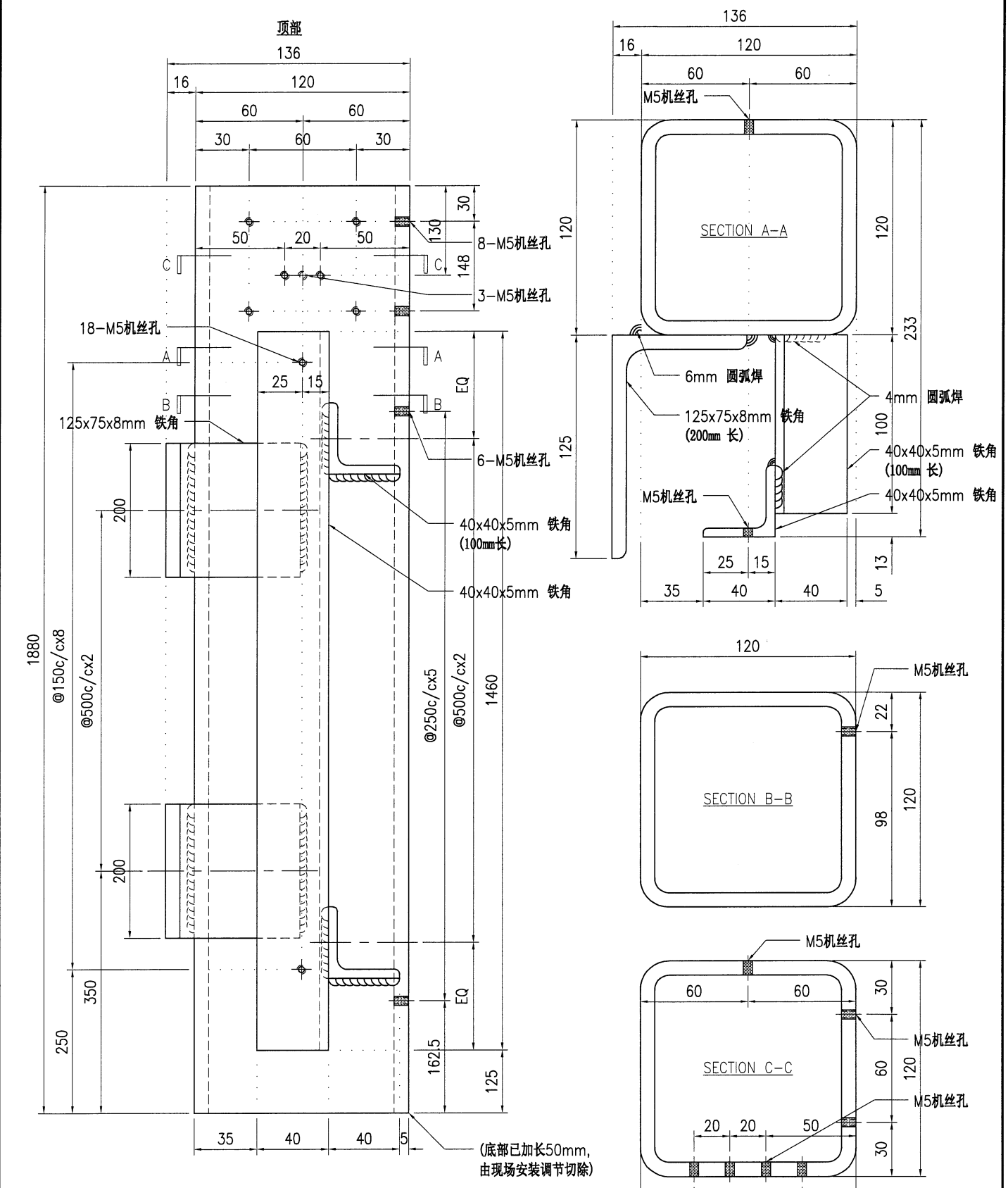
 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 - 批准 -	日期 15/09/23 物料号 J853-AG-ST-017L 图号 J853-AG-ST-017L
版本 日期	采用 颜色	工厂 热浸锌	地盘 名称 材料	铁件加工图 120x120x8mm 铁通	单件重量(kg) 63.03	数量 2 长度 - 宽度 -



技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

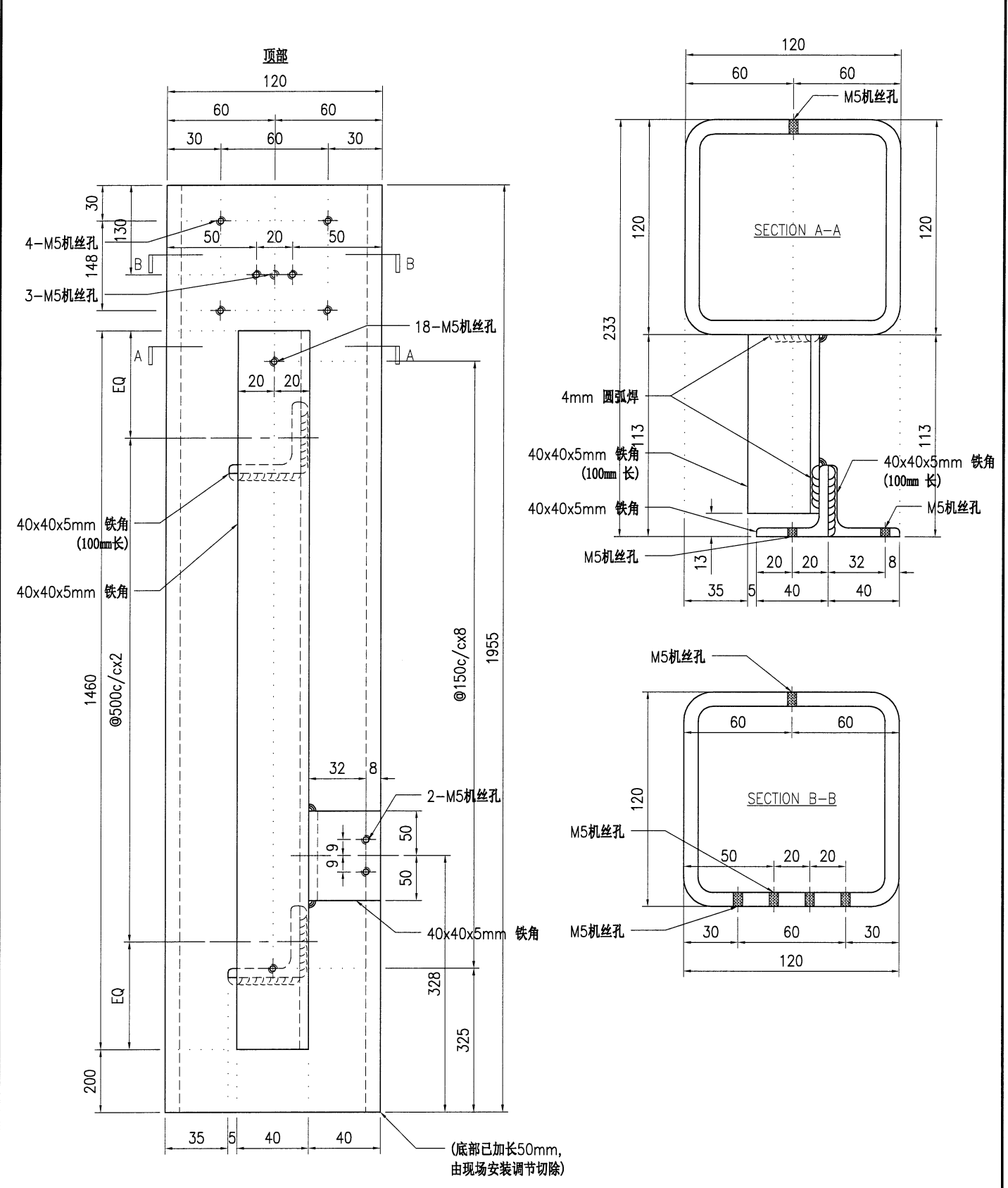
 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 - 批准 -	日期 15/09/23 物料号 J853-AG-ST-017R 图号 J853-AG-ST-017R
版本 日期	采用 颜色	工厂 热浸锌	地盘 名称 铁件加工图 材料 120x120x8mm 铁通	数量 1 单件重量(kg) 63.03	长度 - 宽度 -	



技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

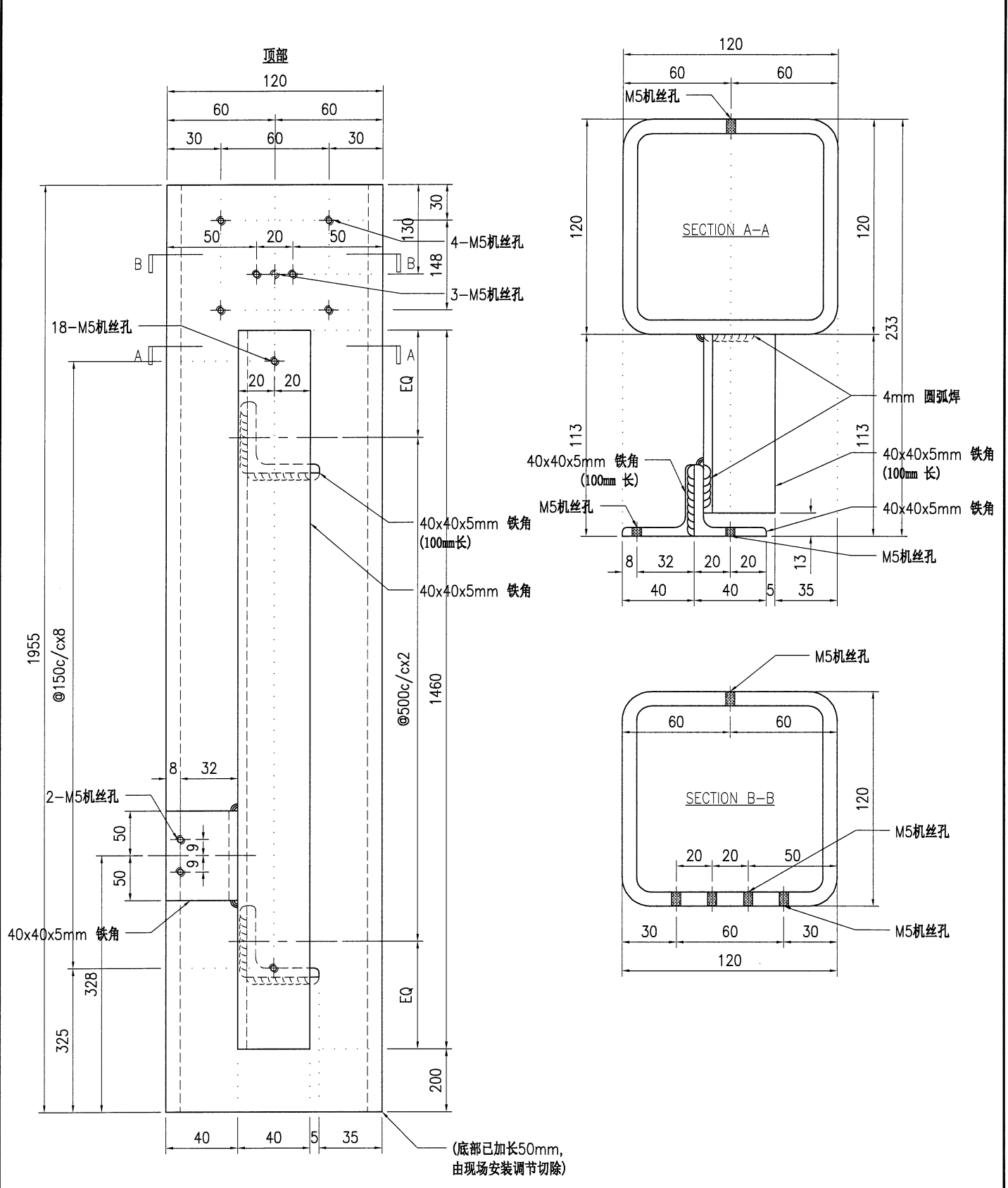
 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 - 批准 -	日期 15/09/23 物料号 J853-AG-ST-018L 图号 J853-AG-ST-018L
版本 日期	采用 工厂 颜色 热浸锌	地盘 √	名称 铁件加工图 材料 120x120x8mm 铁通	批准 - 数量 5 单件重量(kg) 58.03	长度 - 宽度 -	



技术说明:

1. 所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	15/09/23 -	物料号 J853-AG-ST-018R 图号 J853-AG-ST-018R
版本 日期	采用 颜色	工厂 热浸锌	地盘 名称 铁件加工图 材料 120x120x8mm 铁通	批准 单件重量(kg) 58.03	数量 2 长度 -	宽度 -	

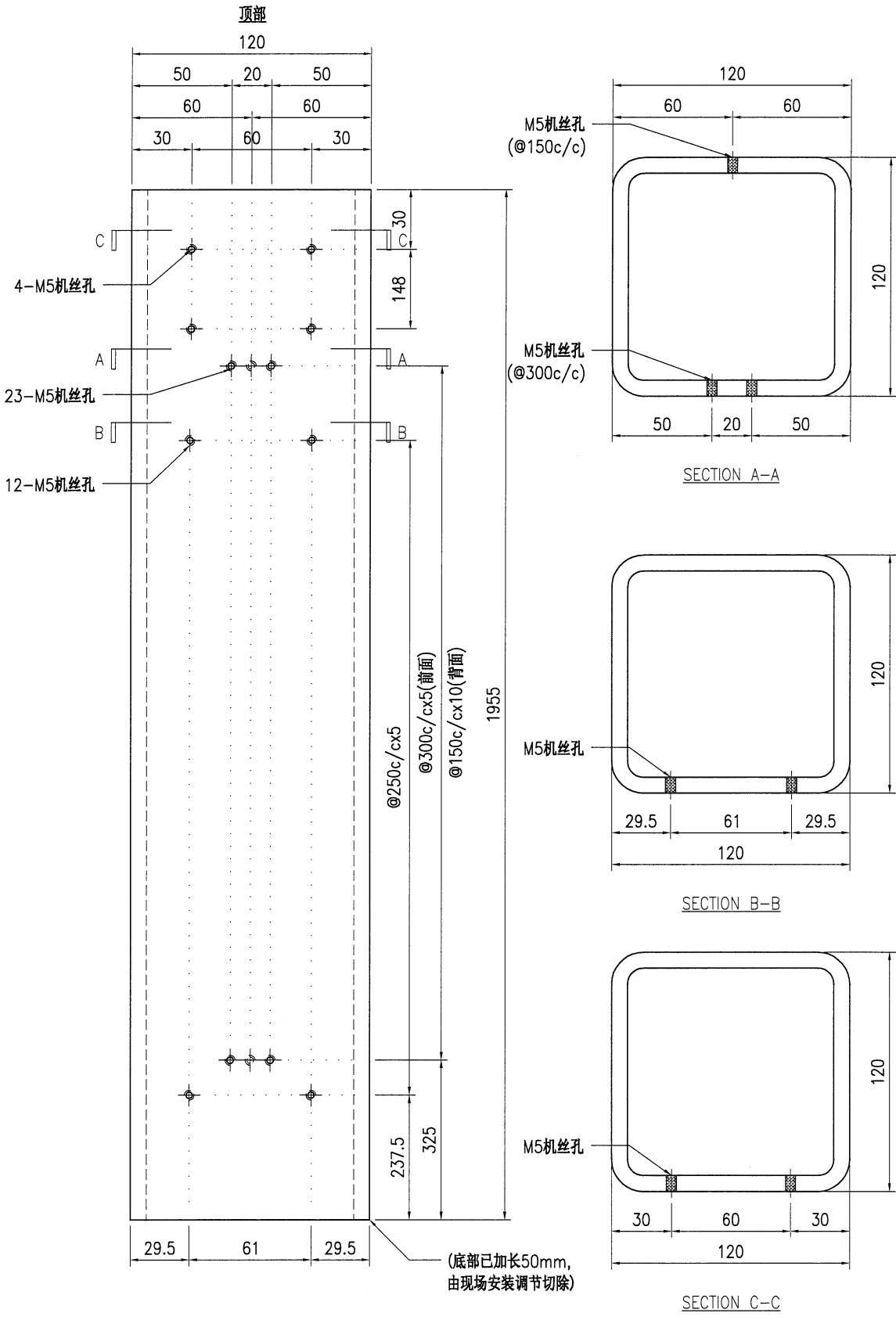


技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. * * 为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

25

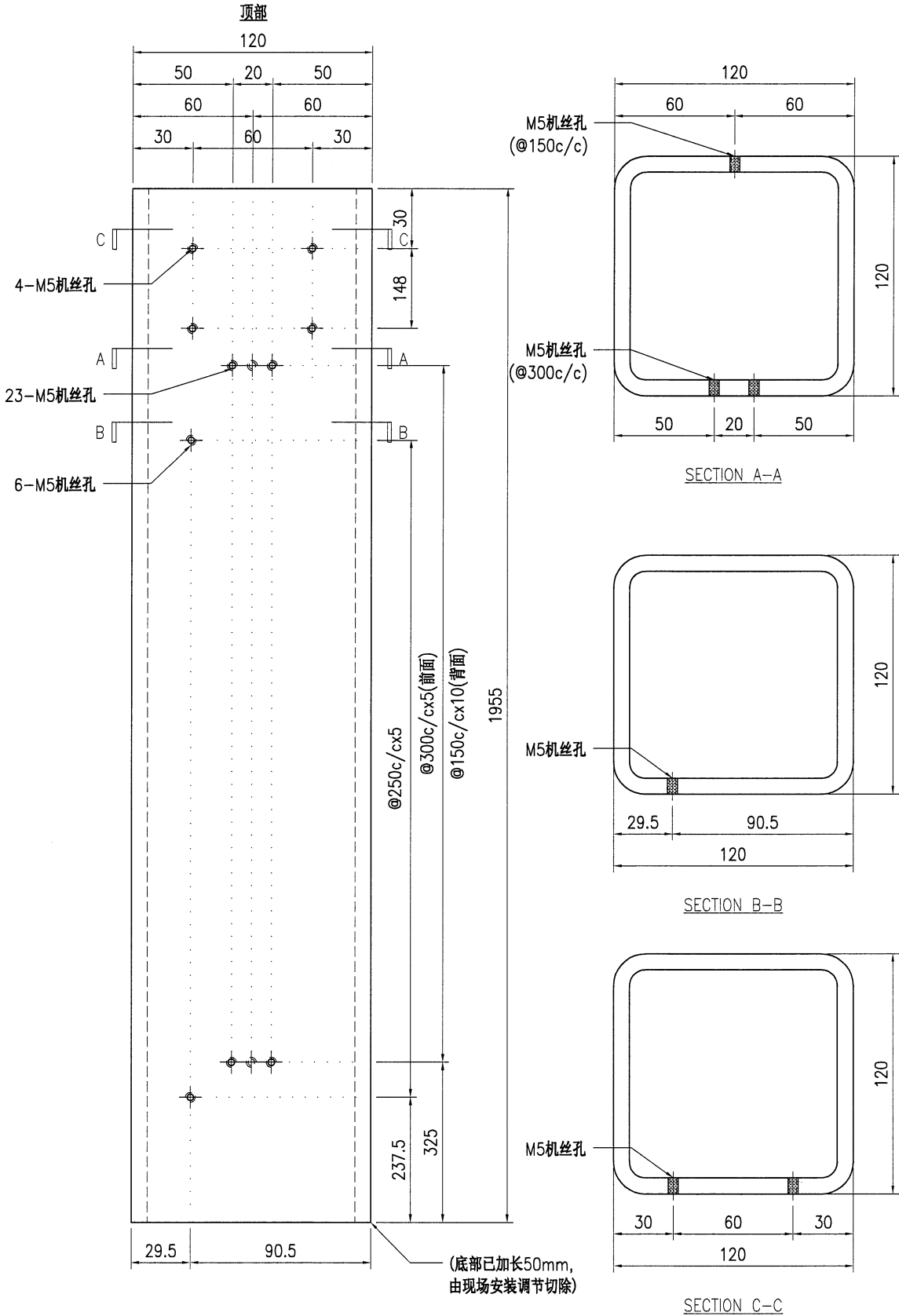
 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 - 批准 -	15/09/23 - -	物料号 J853-AG-ST-019 图号 J853-AG-ST-019 数量 8						
版本		采用	工厂	地盘	√	名称	铁件加工图	单件重量(kg)	52.47	长度	-	宽度	-
日期		颜色	热浸锌			材料	120x120x8mm 铁通						



技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

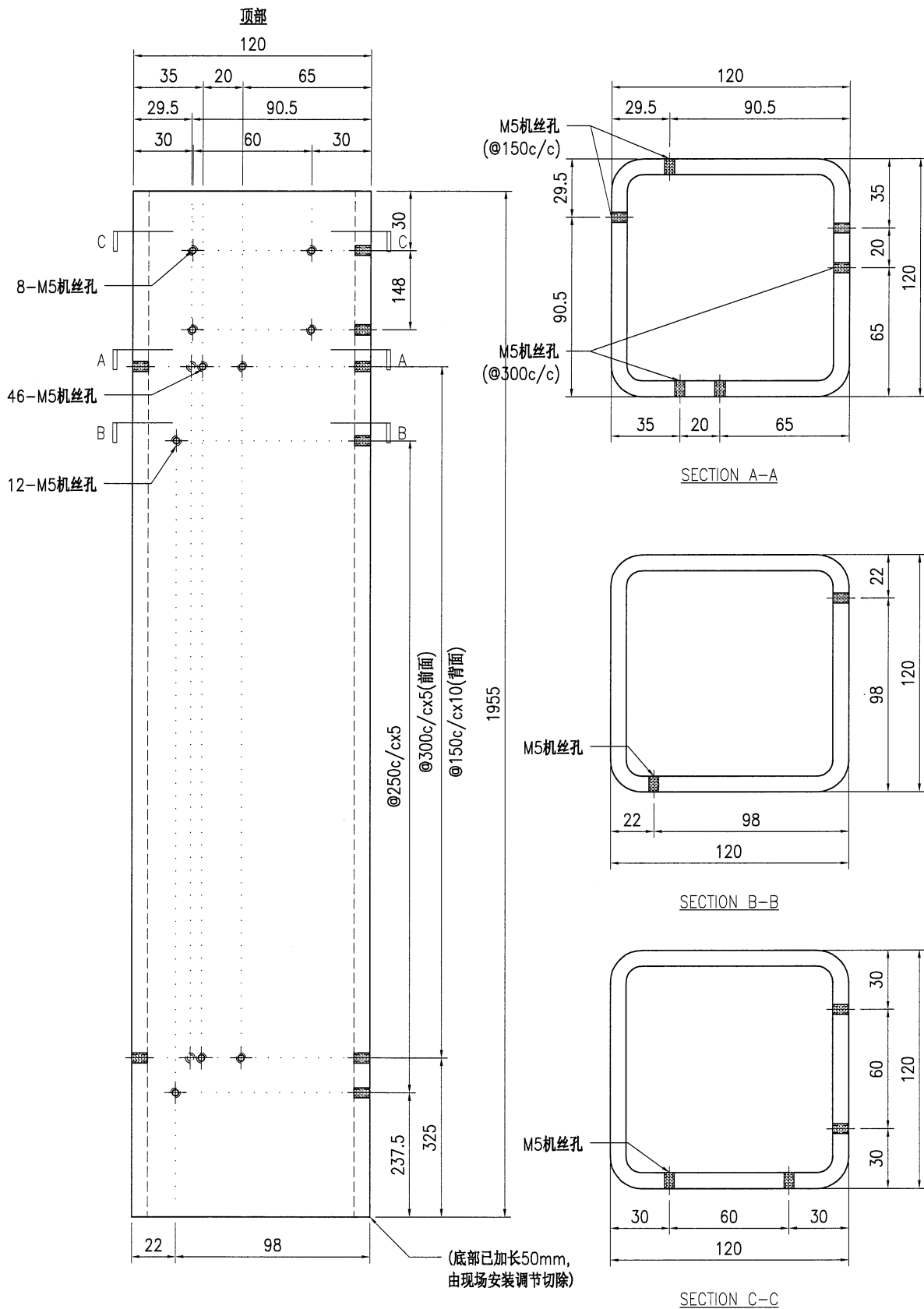
 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	15/09/23 -	物料号 J853-AG-ST-019R 图号 J853-AG-ST-019R
版本 日期	采用 颜色	工厂 热浸锌	地盘 ✓	名称 铁件加工图 材料 120x120x8mm 铁通	批准 -	数量 4 单件重量(kg) 52.47	长度 - 宽度 -



技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 - 批准 -	15/09/23 - -	物料号 J853-AG-ST-020 图号 J853-AG-ST-020 数量 8						
版本		采用	工厂	地盘	√	名称	铁件加工图	单件重量(kg)	52.47	长度	-	宽度	-
日期		颜色	热浸锌			材料	120x120x8mm 铁通						

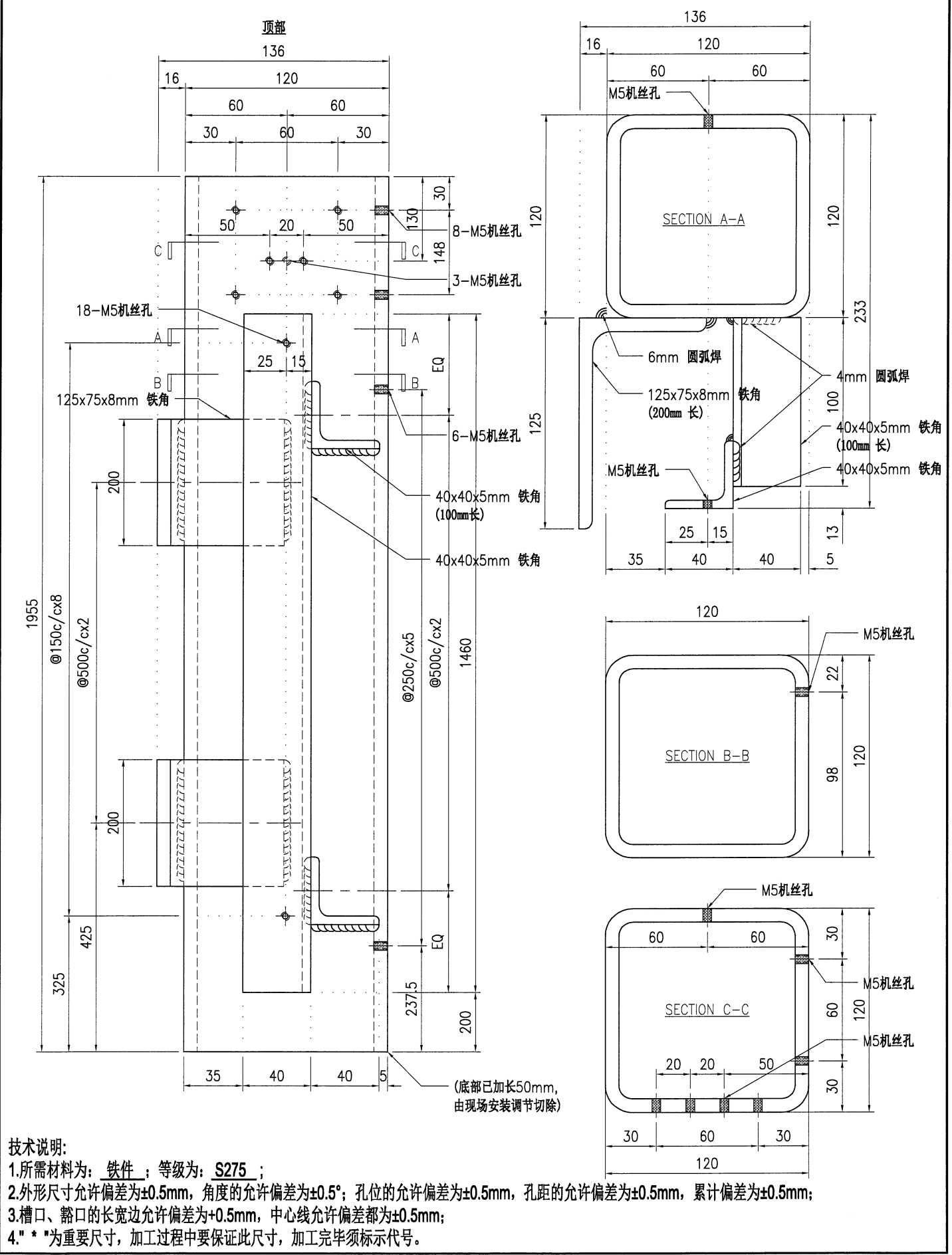


技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

28


 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 - 批准 -	15/09/23 - -	物料号 J853-AG-ST-021R 图号 J853-AG-ST-021R 数量 4	
版本 日期	采用 颜色	工厂 热浸锌	地盘 ✓	名称 铁件加工图	材料 120x120x8mm 铁通	单件重量(kg) 65.04	长度 -	宽度 -

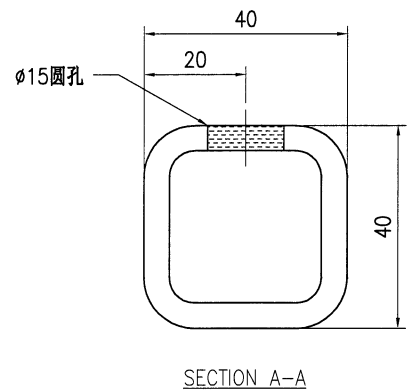
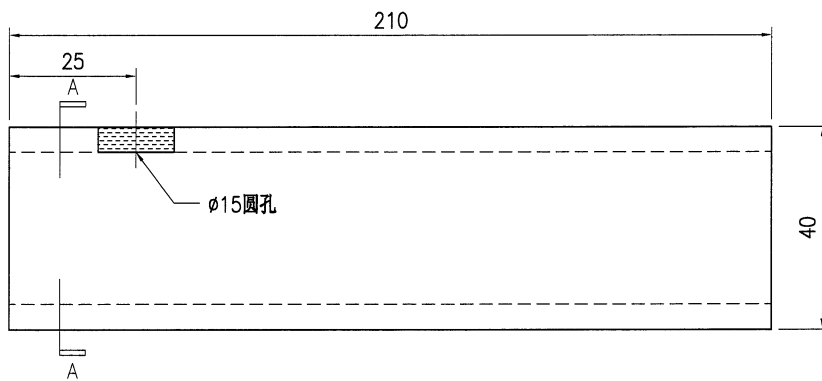


技术说明:

1. 所需材料: 铁件; 等级: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. * *为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

29

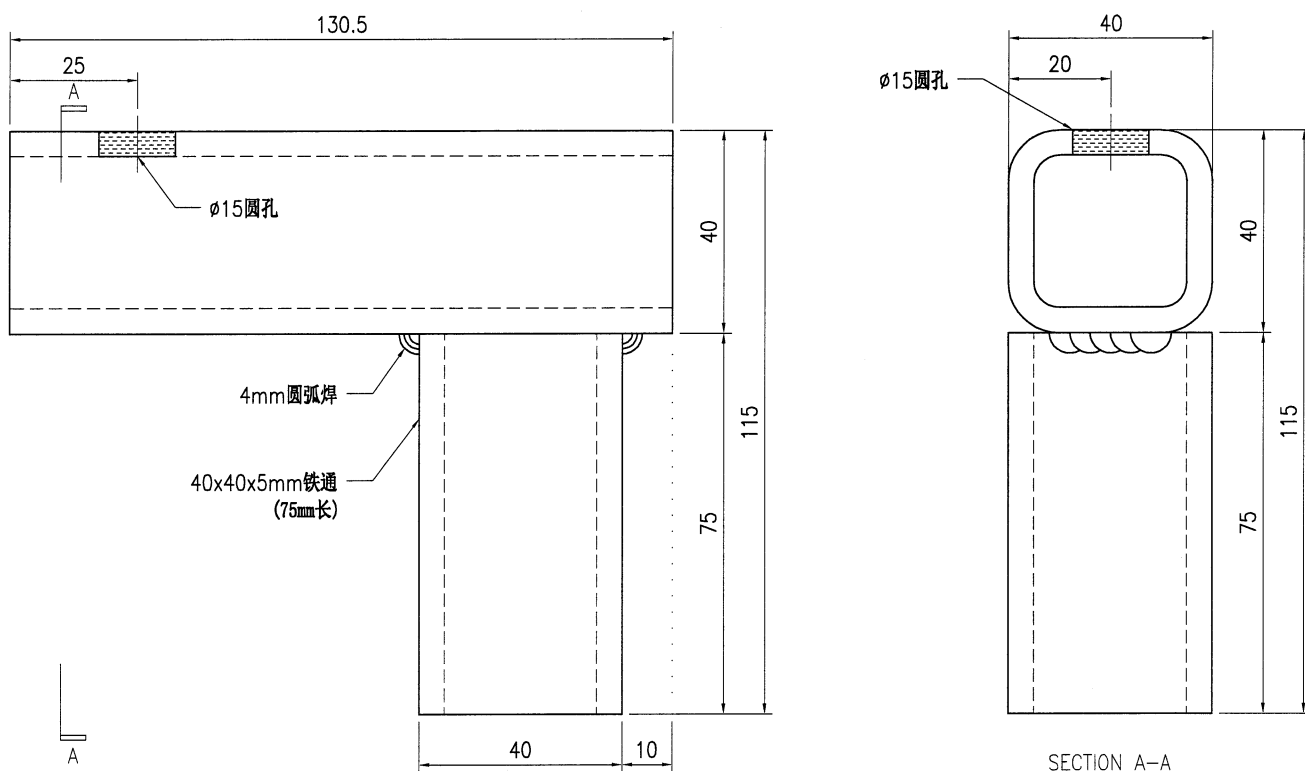
 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	15/09/23 -	物料号 J853-AG-ST-100 图号 J853-AG-ST-100
版本 日期	采用 颜色	工厂 热浸锌	地盘 ✓	名称 铁件加工图 材料 40x40x5mm 铁通	批准 单件重量(kg)	- 1.05	数量 27 7 长度 - 宽度 -



技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。


 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853	制图 J.L.	15/09/23	物料号 J853-AG-ST-101
				地盘 香港延坪路	复核 -	-	图号 J853-AG-ST-101
版本 日期		采用 颜色	工厂 热浸锌	地盘 ✓	名称 铁件加工图	批准 -	数量 7
				材料 40x40x5mm 铁通	单件重量(kg) 1.03	长度 -	宽度 -

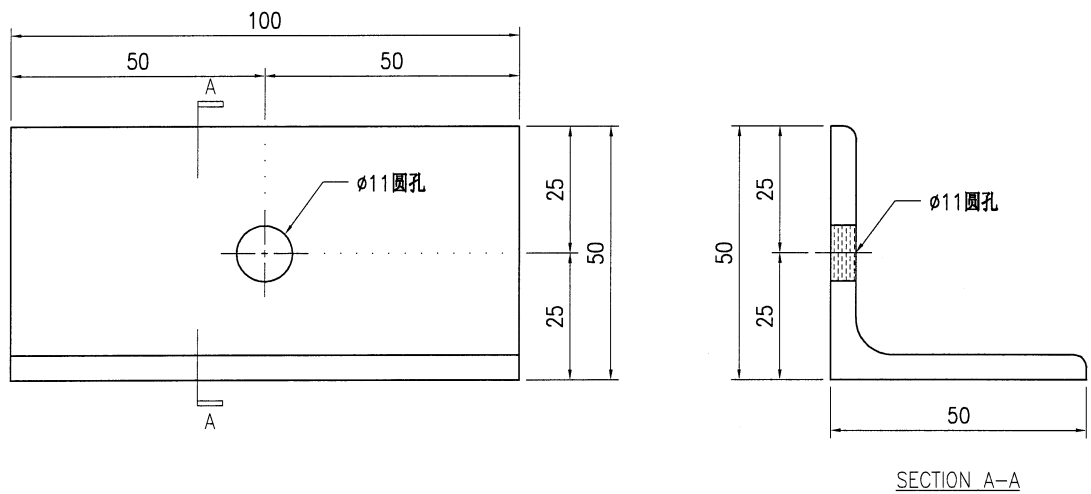


技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。


31

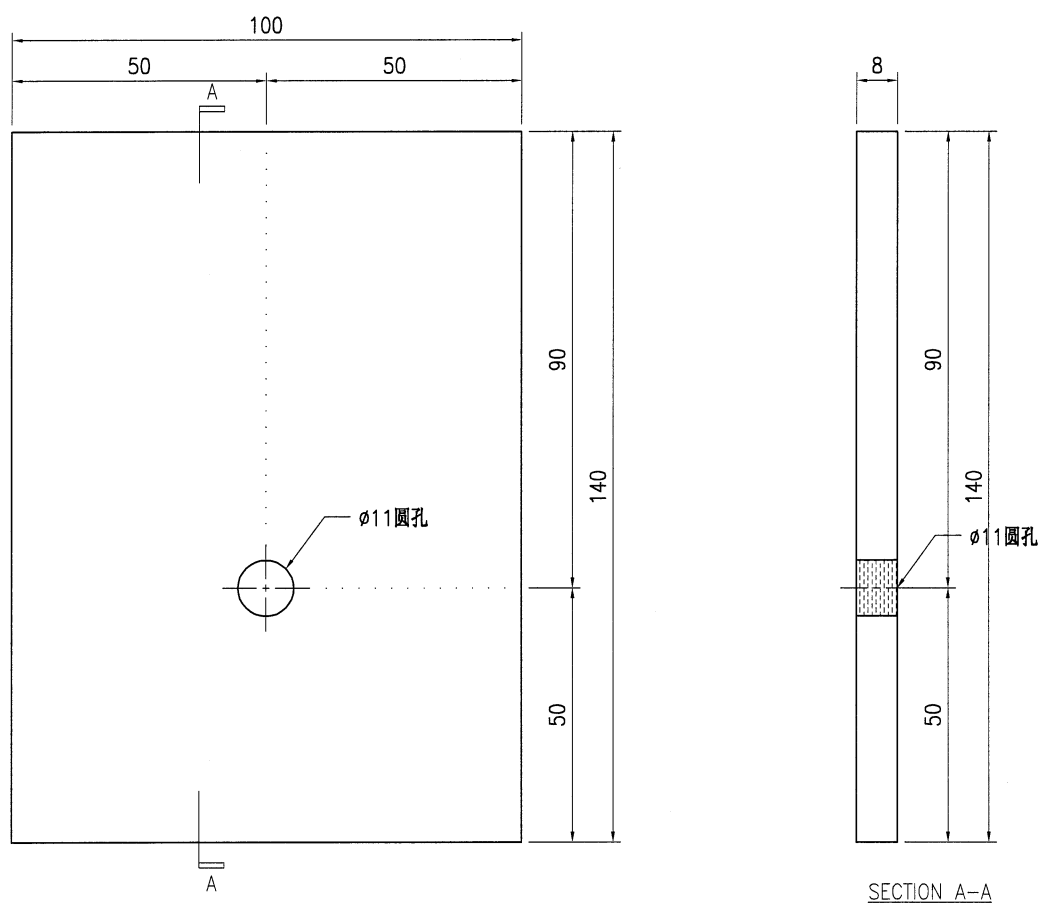
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	15/09/23	物料号	J853-AG-ST-102			
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-AG-ST-102			
版本		采用	工厂	地盘	√	名称	铁件加工图	批准	-	数量	140		
日期		颜色	热浸锌			材料	50x50x5mm 铁角	单件重量(kg)	0.38	长度	-	宽度	-



技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 ± 0.5 mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 ± 0.5 mm, 孔距的允许偏差为 ± 0.5 mm, 累计偏差为 ± 0.5 mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 ± 0.5 mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

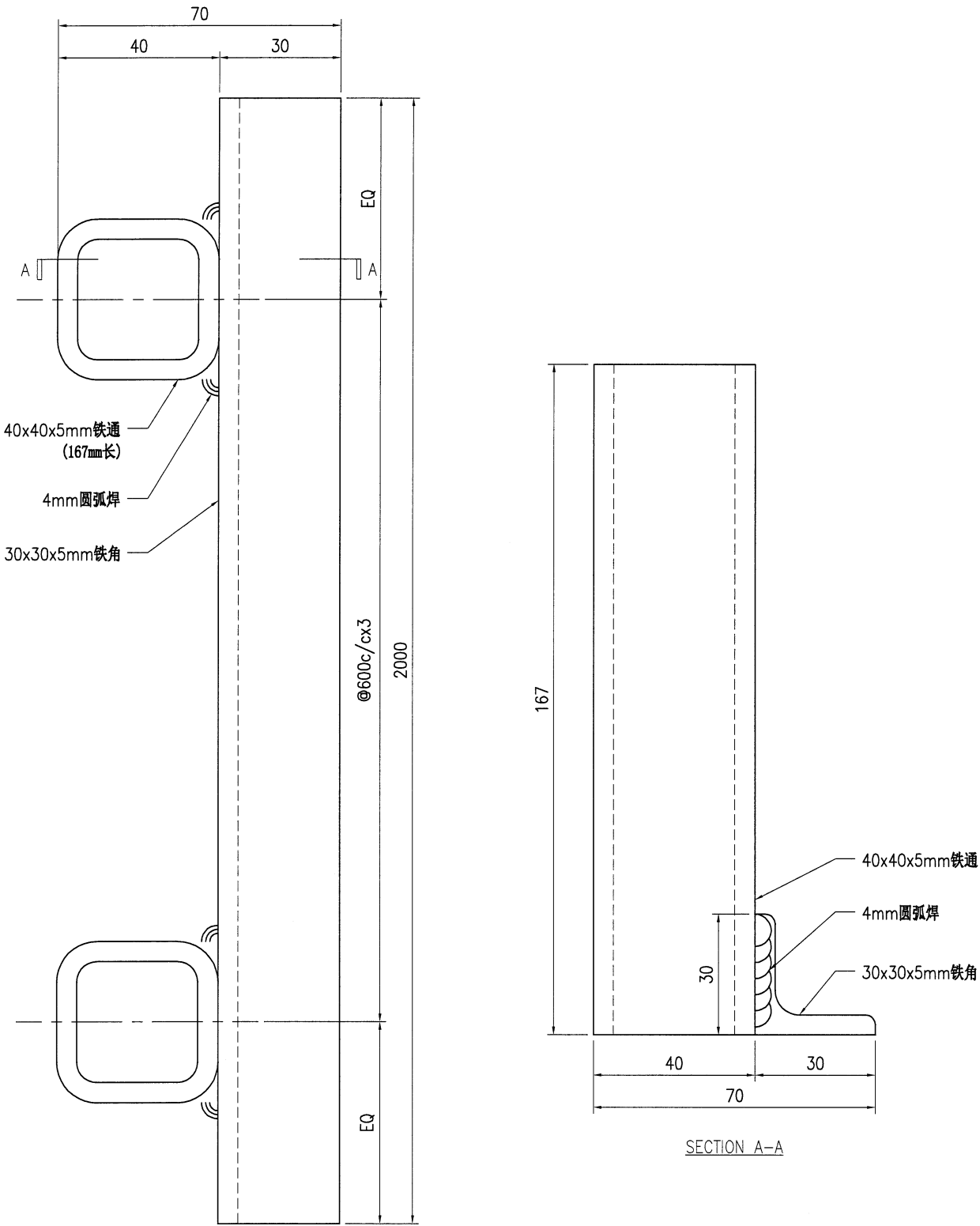
 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853	制图 J.L.	15/09/23	物料号 J853-AG-ST-103
				地盘 香港延坪路	复核 -	-	图号 J853-AG-ST-103
版本 日期		采用 颜色	工厂 热浸锌	地盘 ✓	名称 铁件加工图	批准 -	数量 76
				材料 8mm 铁板	单件重量(kg) 0.88	长度 -	宽度 -



技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275 ;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853	制图 J.L.	15/09/23	物料号 J853-AG-ST-104
				地盘 香港延坪路	复核 -	-	图号 J853-AG-ST-104
版本 日期		采用 颜色	工厂 热浸锌	地盘 ✓	名称 铁件加工图	批准 -	数量 7
				材料 30x30x5mm铁角	单件重量(kg) 7.73	长度 -	宽度 -

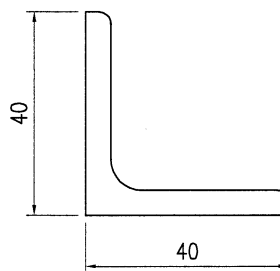
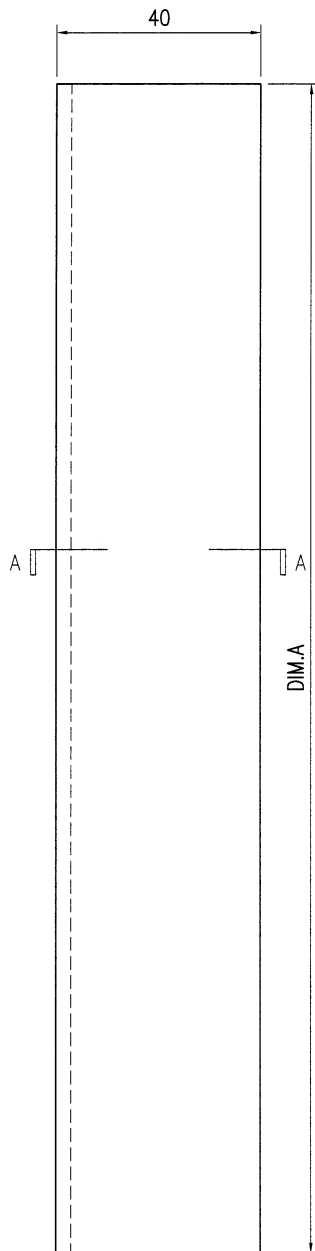


技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	15/09/23	物料号	-		
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-AG-ST-105		
版本		采用	工厂		名称	铁件加工图	批准	-	-	数量	-	
日期		颜色	热浸锌		材料	40x40x5mm铁角	单件重量(kg)	-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-AG-ST-105a	2000					7	5.98
J853-AG-ST-105b	3550					7	10.62
J853-AG-ST-105c	1300					14	3.89



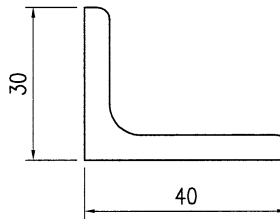
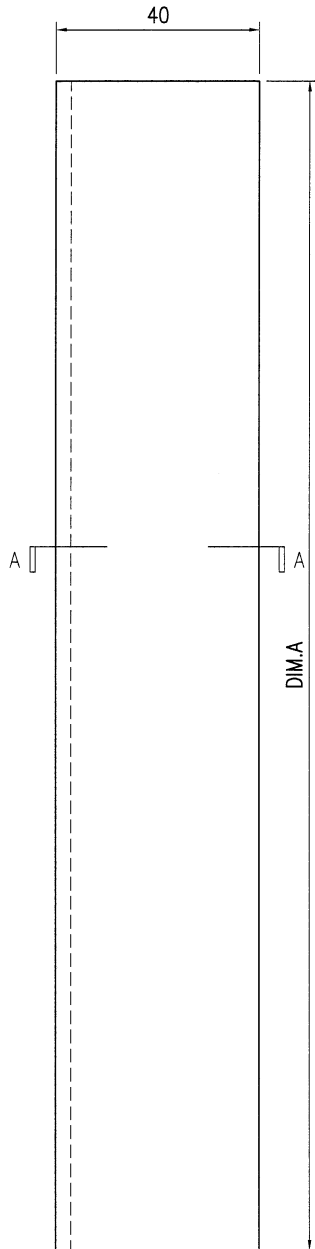
SECTION A-A

技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: **S275** ;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

35


 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	15/09/23 -	物料号 - 图号 J853-AG-ST-106
版本 日期	采用 颜色	工厂 热浸锌	地盘 <input checked="" type="checkbox"/>	名称 铁件加工图 材料 40x30x5mm铁角	批准 -	数量 - 单件重量(kg) -	长度 - 宽度 -
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-AG-ST-106a	3550					7	9.20
J853-AG-ST-106b	1300					14	3.37

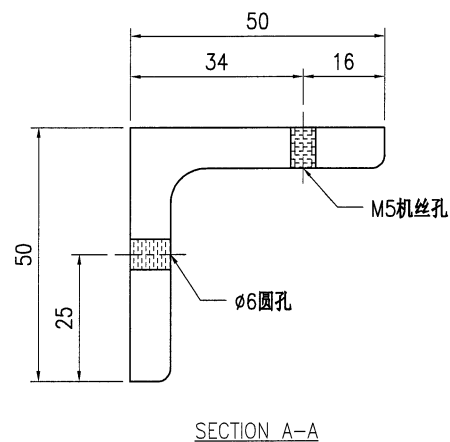
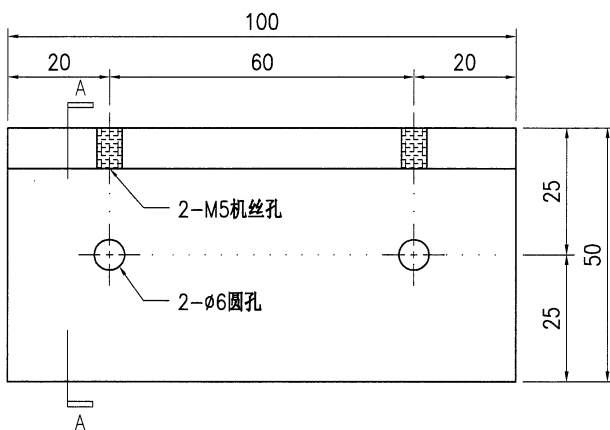


SECTION A-A

技术说明:

- 1.所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
- 2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
- 4."*"为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

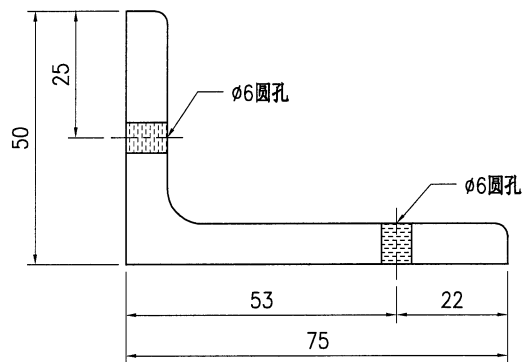
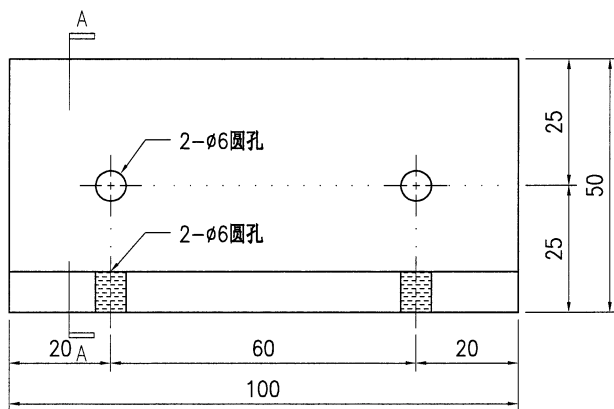
 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853	制图 J.L.	15/09/23	物料号 J853-AG-ST-107
				地盘 香港延坪路	复核 -	-	图号 J853-AG-ST-107
版本 日期		采用 颜色	工厂 热浸锌	名称 铁件加工图	批准 -	-	数量 70
				材料 50x50x8mm 铁角	单件重量(kg) 0.58	长度 -	宽度 -



技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853	制图 J.L.	15/09/23	物料号 J853-AG-ST-108
				地盘 香港延坪路	复核 -	-	图号 J853-AG-ST-108
版本 日期		采用 颜色	工厂 热浸锌	地盘 ✓	名称 铁件加工图	批准 -	数量 70
				材料 75x50x8mm 铁角	单件重量(kg) 0.74	长度 -	宽度 -



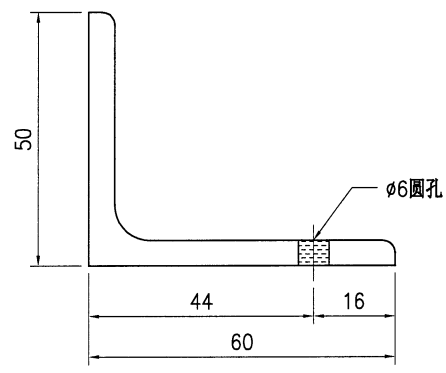
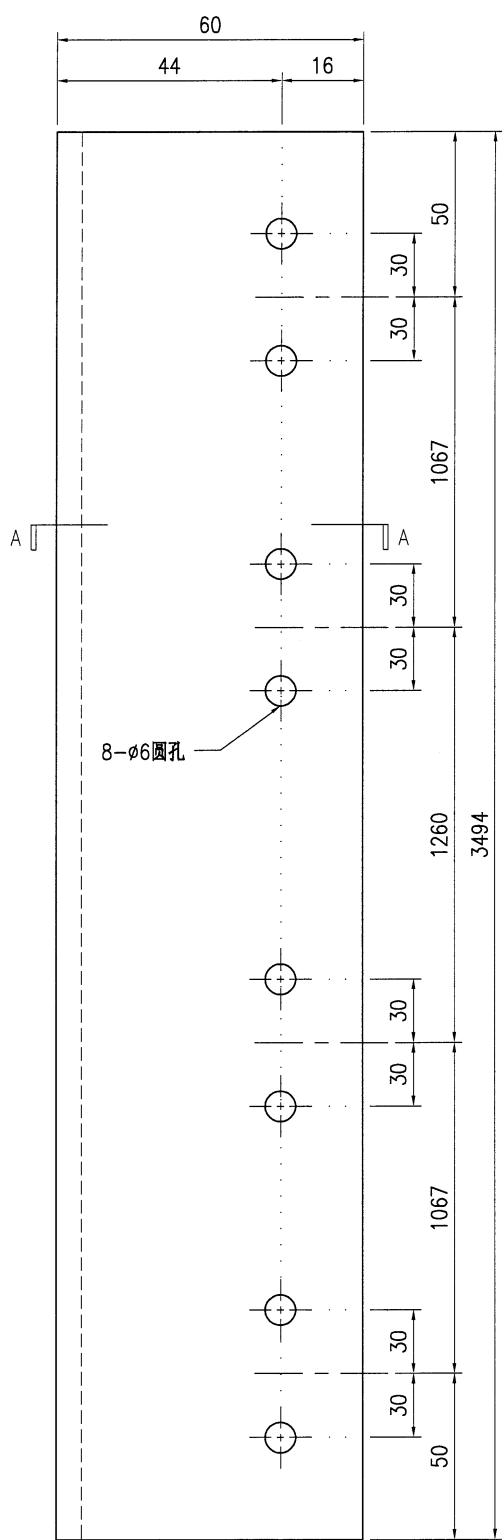
SECTION A-A

技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

38

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	15/09/23 -	物料号 J853-AG-ST-109 图号 J853-AG-ST-109
版本 日期	采用 颜色	工厂 热浸锌	地盘 <input checked="" type="checkbox"/>	名称 铁件加工图 材料 60x50x5mm 铁角	批准 - 单件重量(kg) 14.61	数量 7 长度 -	宽度 -

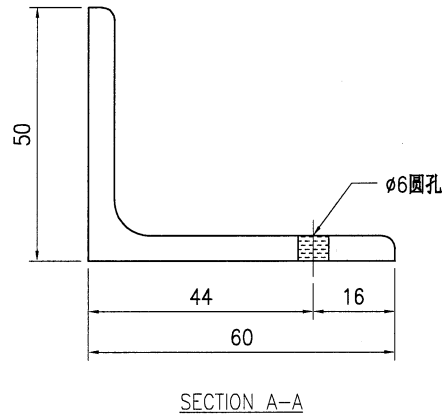
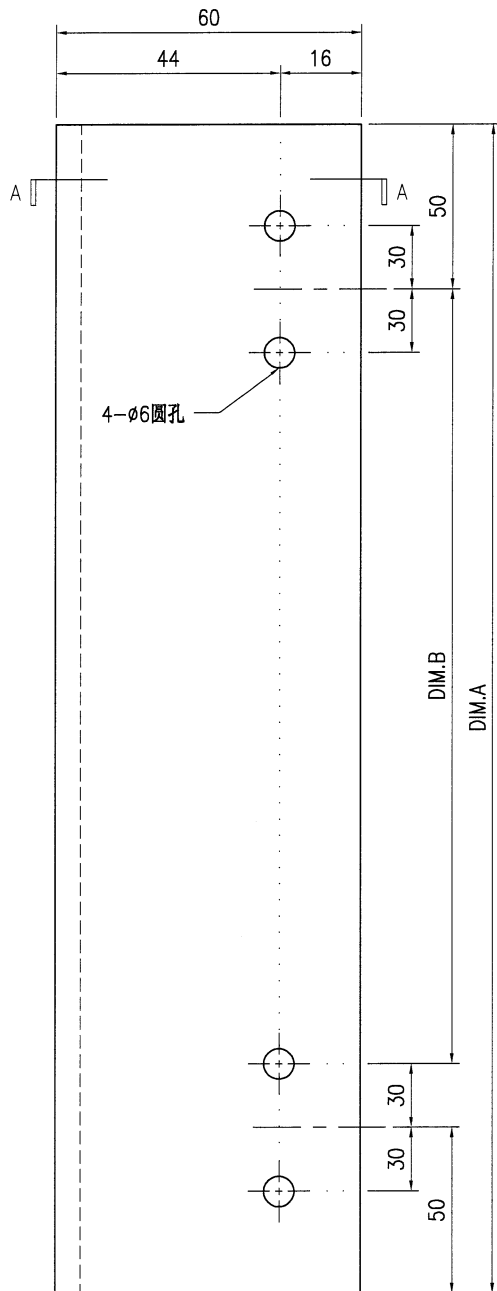


SECTION A-A

技术说明:

1. 所需材料: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

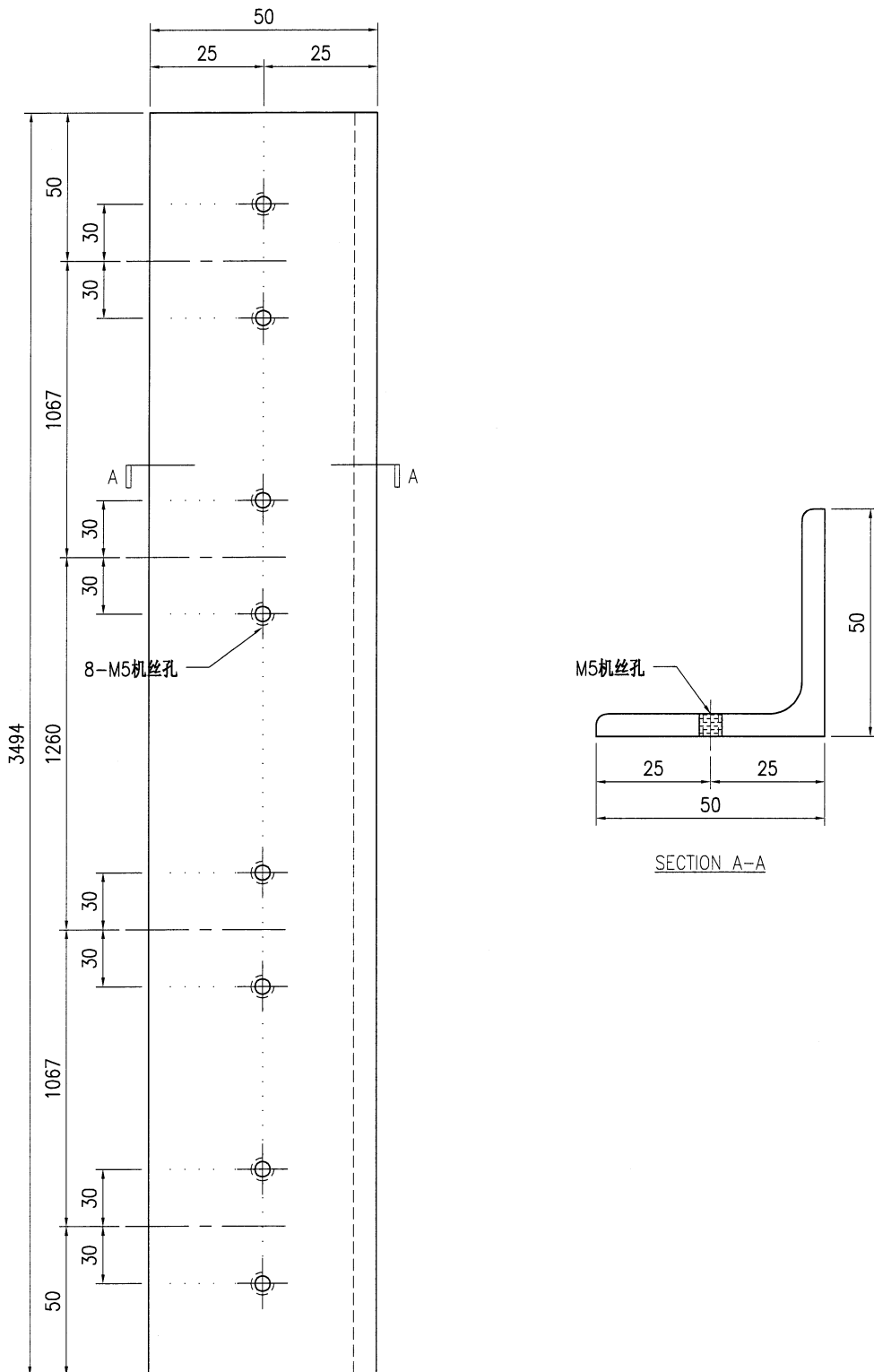
 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853	制图 J.L.	15/09/23	物料号 -	
				地盘 香港延坪路	复核 -	-	图号 J853-AG-ST-110	
版本 	采用 	工厂 	地盘 	名称 铁件加工图	批准 -	-	数量 -	
日期 	颜色 	热浸锌		材料 60x50x5mm 铁角	单件重量(kg) -	-	长度 -	
物料编号		DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-AG-ST-110a		1189.5	1089.5				14	4.97
J853-AG-ST-110b		924.5	824.5				7	3.86



技术说明:


1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

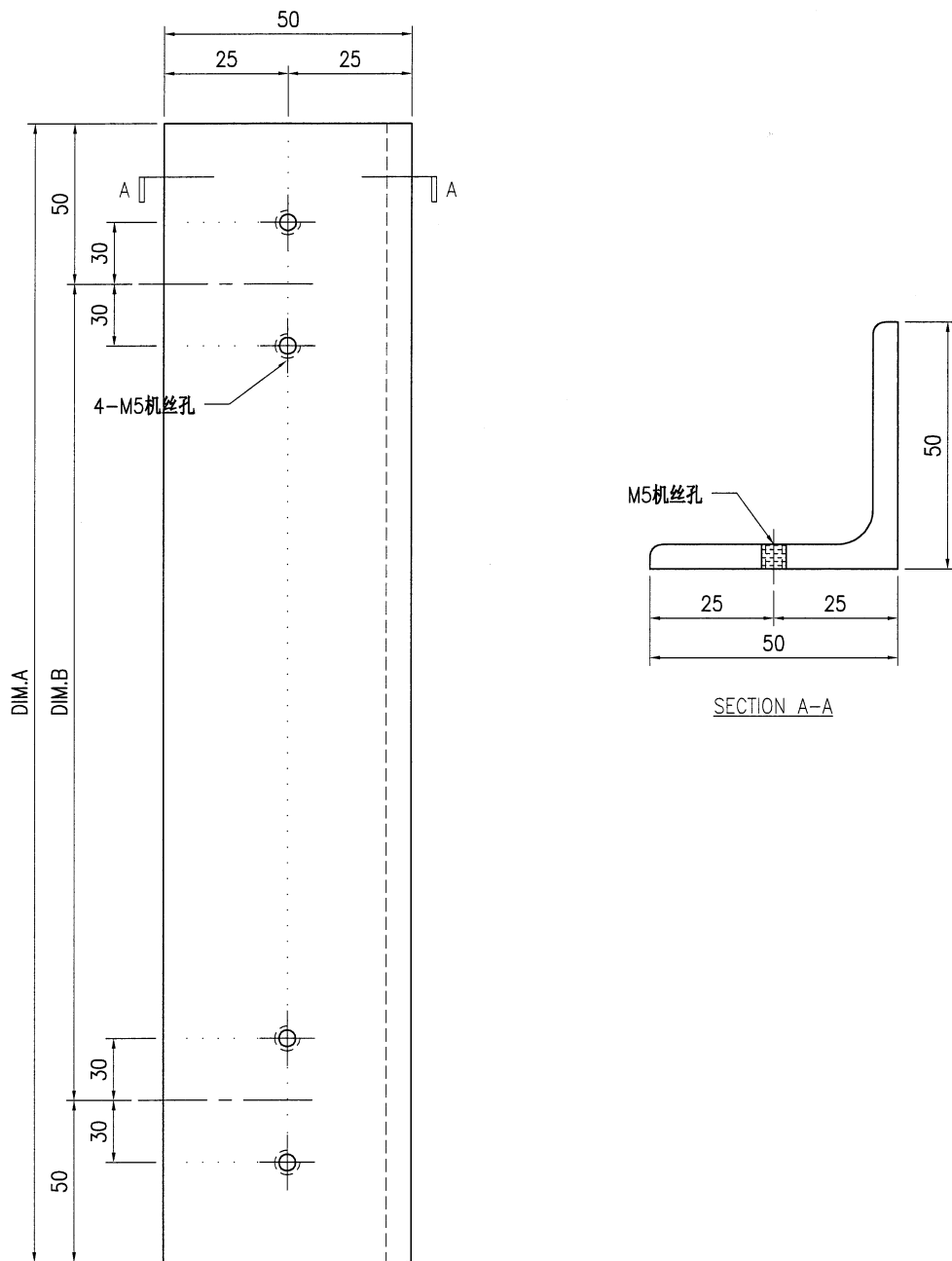
 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	15/09/23 -	物料号 J853-AG-ST-111 图号 J853-AG-ST-111
版本 日期	采用 颜色	工厂 热浸锌	地盘 √	名称 铁件加工图 材料 50x50x5mm 铁角	批准 - 单件重量(kg) 13.24	- 13.24	数量 7 长度 - 宽度 -



技术说明:

- 1.所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
- 2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
- 4."*"为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	15/09/23 -	物料号 - 图号 J853-AG-ST-112
版本 日期	采用 颜色	工厂 热浸锌	地盘 <input checked="" type="checkbox"/>	名称 铁件加工图 材料 50x50x5mm 铁角	批准 单件重量(kg)	- -	数量 - 长度 - 宽度 -
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-AG-ST-112a	1189.5	1089.5				14	4.51
J853-AG-ST-112b	924.5	824.5				7	3.50

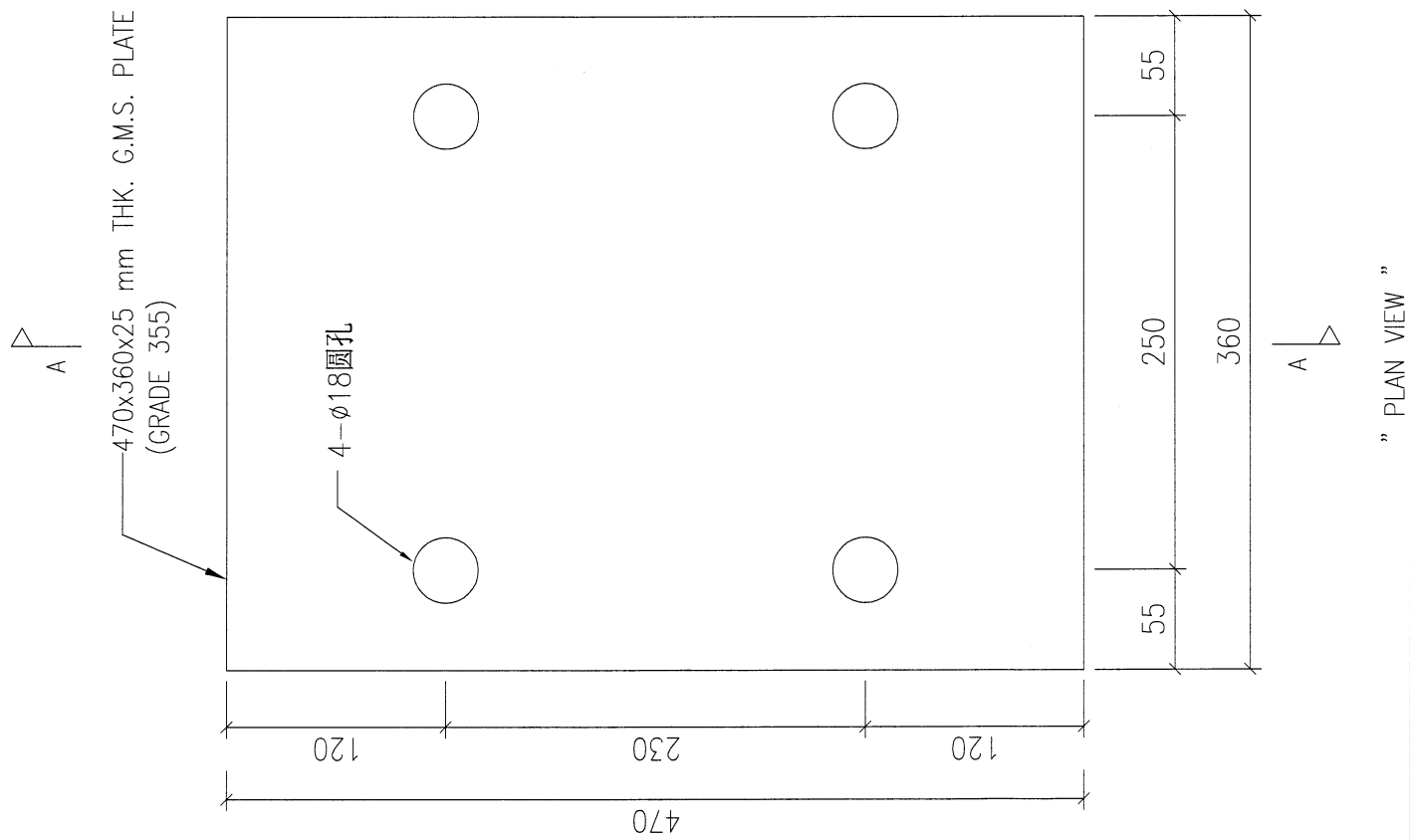
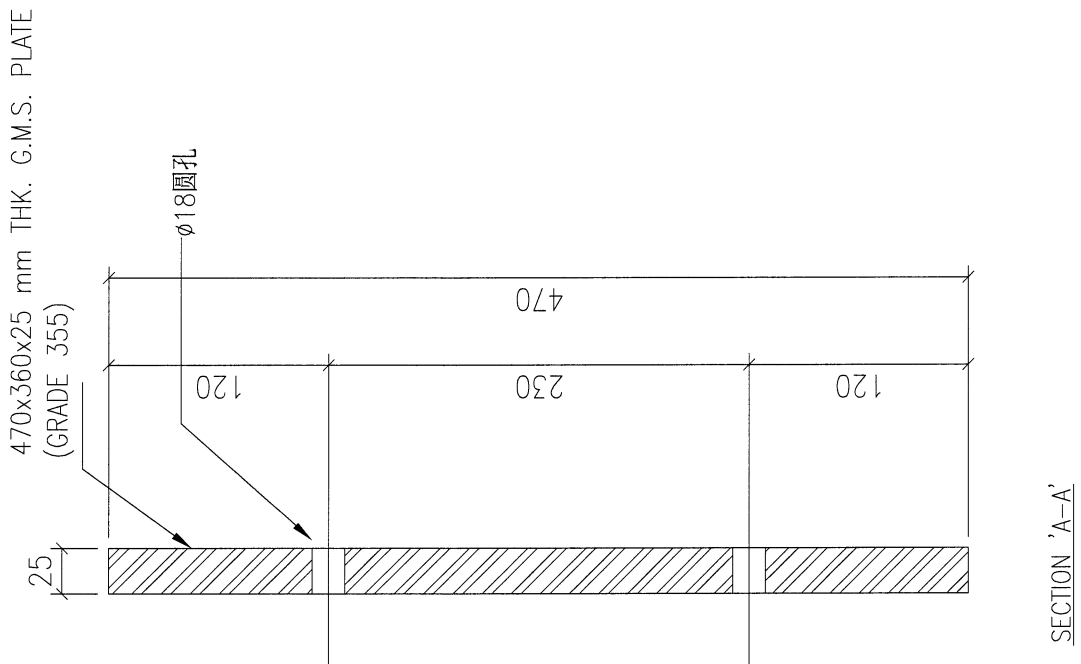


技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

42

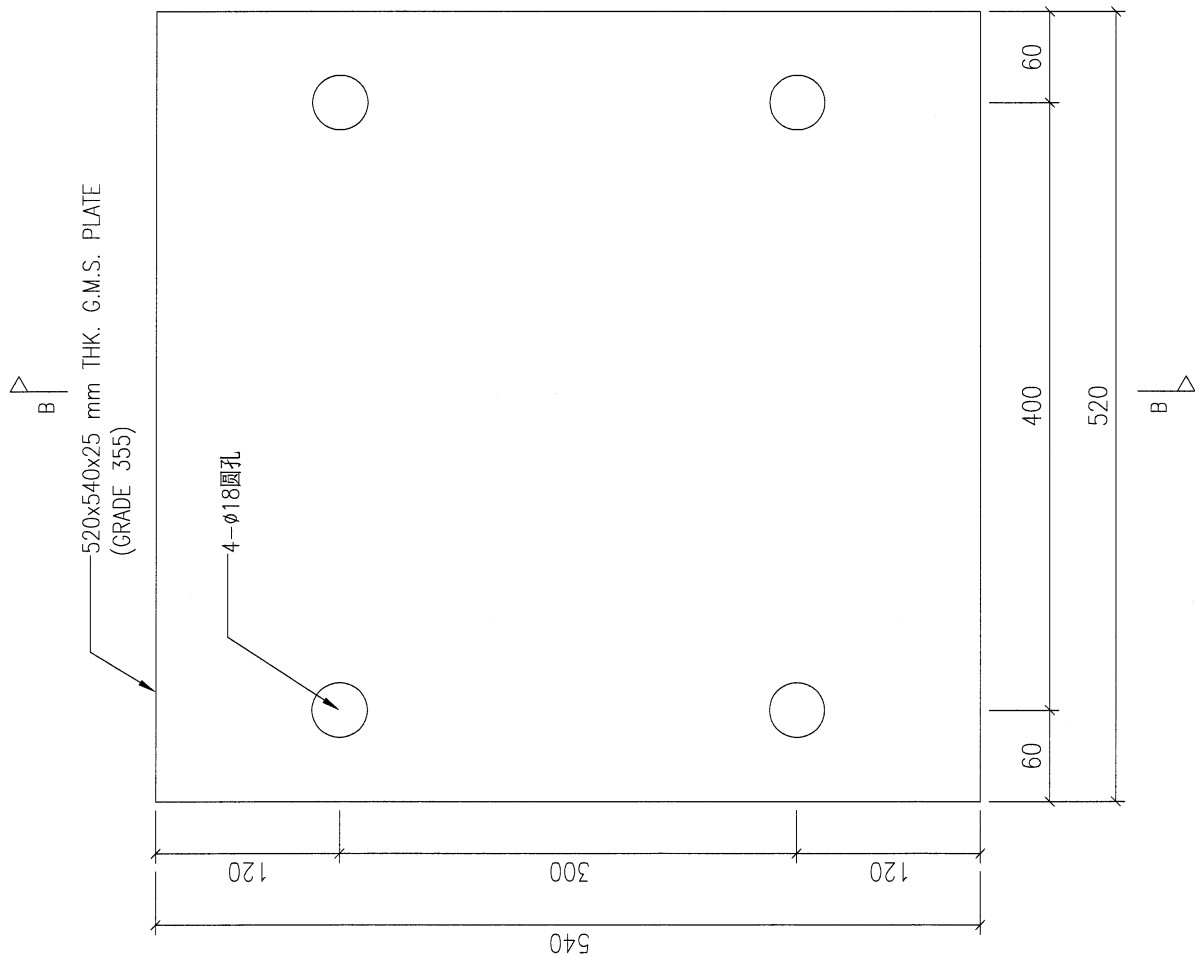
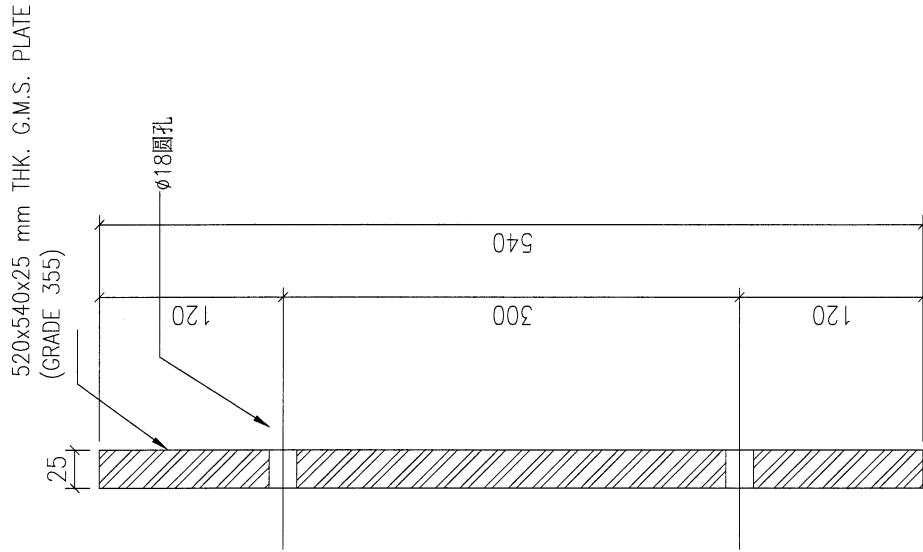
 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853	制图 J.L.	15/09/23	物料号 J853-AG-EM26
				地盘 香港延坪路	复核 -	-	图号 J853-AG-EM26
版本 日期		采用 颜色	工厂 热浸锌	地盘 ✓	名称 铁件加工图	批准 -	数量 15
				材料 360x470x25mm 铁板	单件重量(kg) 33.21	长度 -	宽度 -



技术说明:

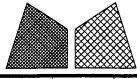
- 1.所需材料为: 铁件; 等级为: S355;
- 2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
- 4."*"为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

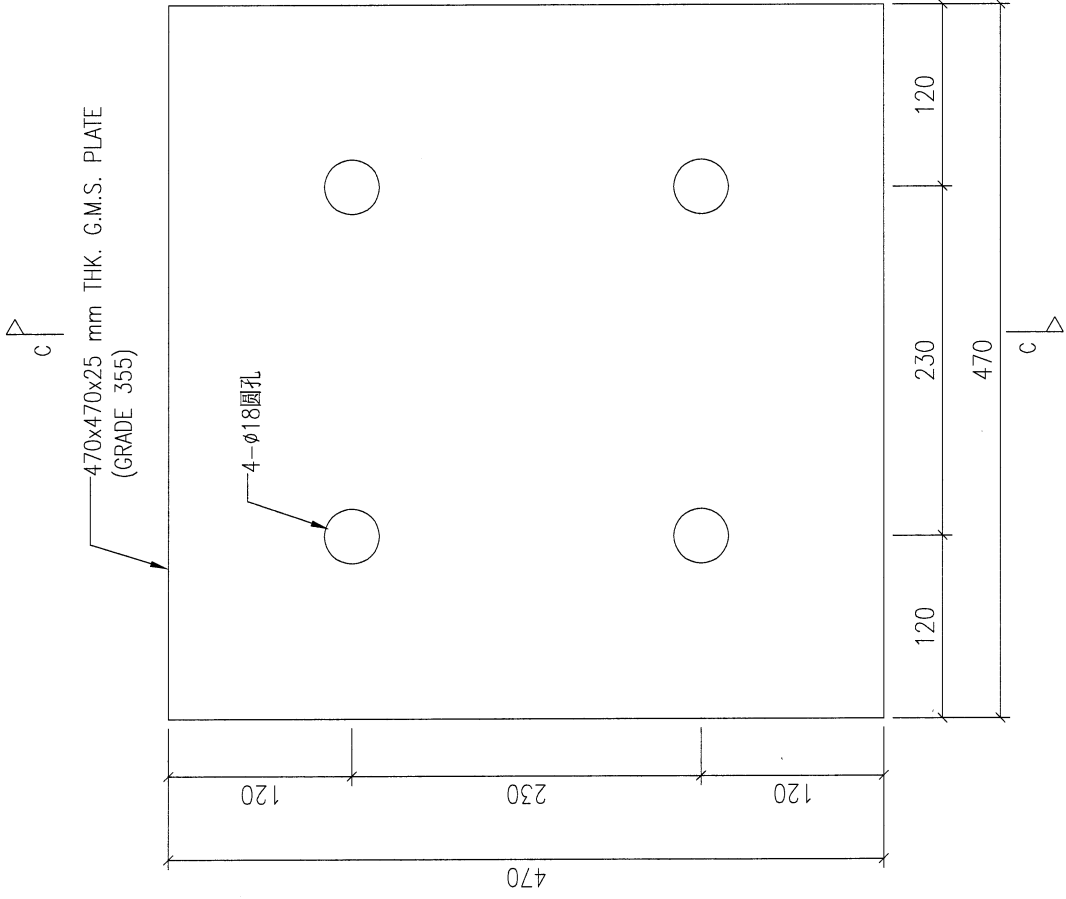
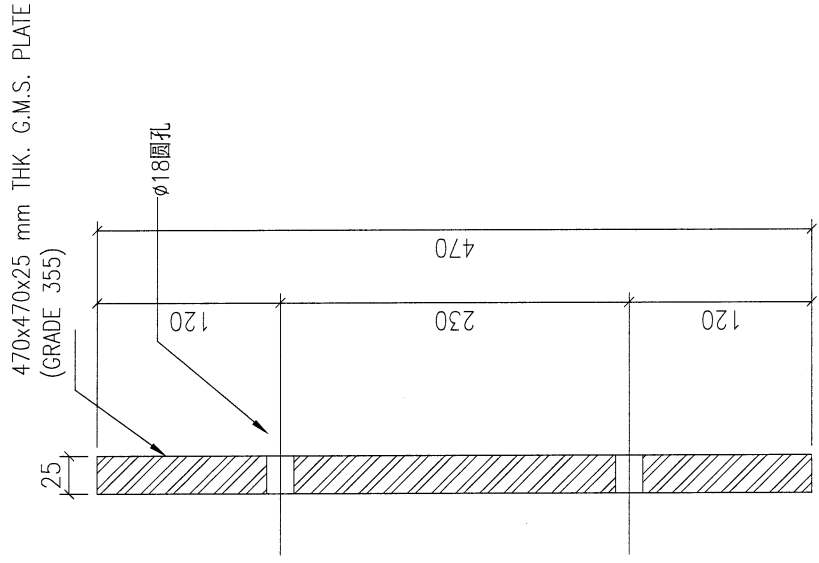
 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853	制图 J.L.	15/09/23	物料号 J853-AG-EM27
				地盘 香港延坪路	复核 -	-	图号 J853-AG-EM27
版本 日期		采用 颜色	工厂 热浸锌	地盘 ✓	名称 铁件加工图	批准 -	数量 8
				材料 540x520x25mm 铁板	单件重量(kg) 55.17	长度 -	宽度 -



技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S355;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853	制图 J.L.	15/09/23	物料号 J853-AG-EM28
				地盘 香港延坪路	复核 -	-	图号 J853-AG-EM28
版本 日期		采用 颜色	工厂 热浸锌	地盘 ✓	名称 铁件加工图	批准 -	数量 8
				材料 470x470x25mm 铁板	单件重量(kg) 43.35	长度 -	宽度 -



技术说明:

1. 所需材料为: 铁性; 等级为: S355;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

B.D. REF :

CLIENT : SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT : WONG TUNG & PARTNERS LIMITED

MAIN CONTRACTOR : HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER : C M WONG & ASSOCIATES LTD

FAÇADE CONSULTANT : MEINHARDT

NOTE :

1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :

① - DETAIL MARK NO.

② - REFER SHEET NO.

1. F.F.L. -- FINISHED FLOOR LEVEL
2. S.F.L. -- STRUCTURAL FLOOR LEVEL
3. (R) -- REVERSED DETAIL

R.C. STRUCTURAL ELEMENT COL / BEAM / SLAB IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

JOB NO. : J-853

PROJECT : PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.L.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON

TITLE : PART ELEVATION/PART PLAN & PART SECTION FOR HOUSE ALUM. GRILLE TYPE A

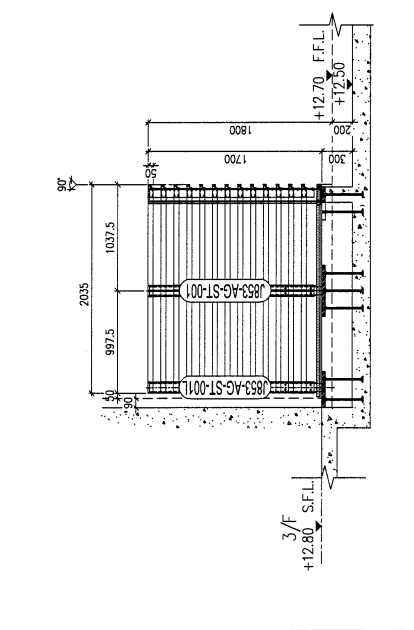
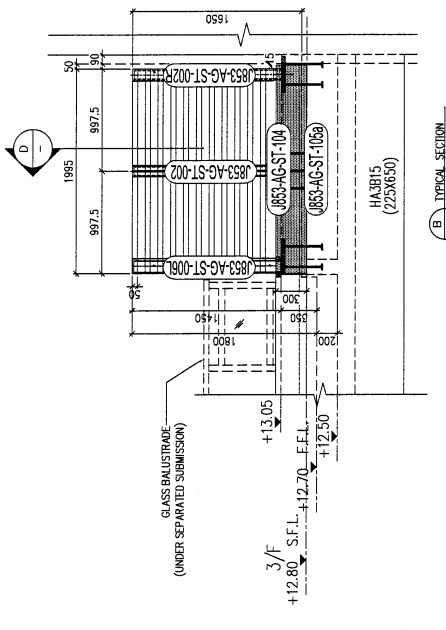
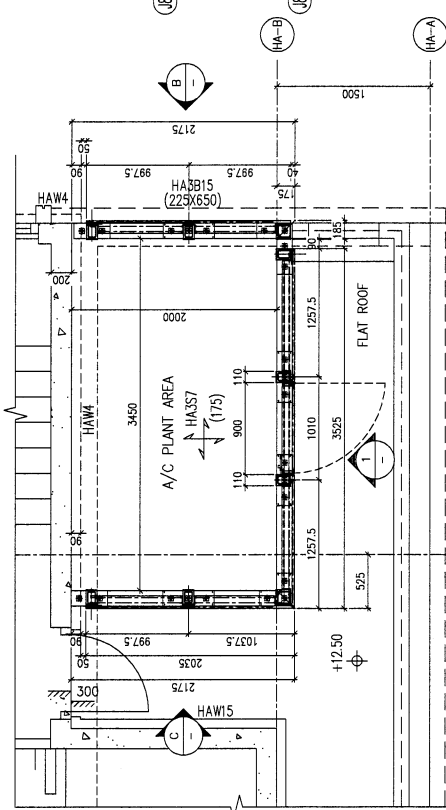
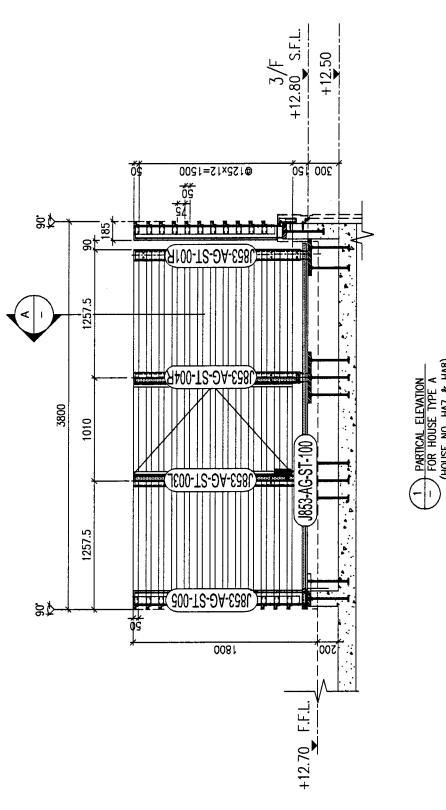
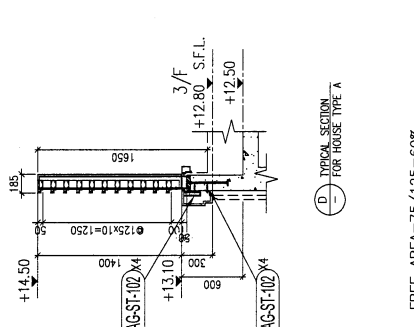
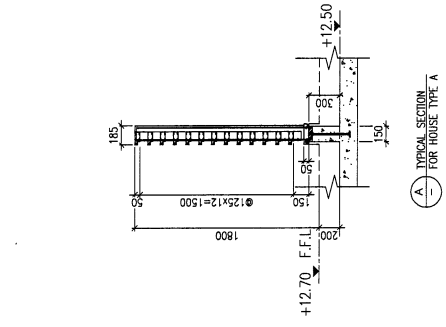
SCALE : 1:25 (A1)

DRAWN BY : J.L.L. CHECKED BY :

DATE : 2023.09.15

美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.
Unit 6-3, Sunny Industrial Centre, 1/F
100, King's Road, Kowloon, Hong Kong
Tel: 23488211-15 Fax: (852)2727666

DWG. NO. : J-853-AG-ST-001 REV. : -



FREE AREA = 75 / 125 = 60%

LEGEND :

- 3mm THK. ALUM. CLADDING
- ALUM. GRILLE EXTRUSION
- A1: 88x60x3mm THK. ALUM. ANGLE (CUT FROM 120x60x3mm THK. ALUM. HOLLOW)
- M1: 120x80x6.3mm THK. GMS RHS
- M2: 120x120x6.3mm THK. GMS SHS
- EMBED TYPE: EM20
- 35mm THK. G.M.S. PLATE W/ Y16
- G.M.S. BAR
- EMBED TYPE: EM21
- 35mm THK. G.M.S. PLATE W/ Y16
- G.M.S. BAR
- EMBED TYPE: EM22
- 35mm THK. G.M.S. PLATE W/ Y16
- G.M.S. BAR

45

B.D. REF :

CLIENT : SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT : WONG TUNG & PARTNERS LIMITED

MAIN CONTRACTOR : 香港房屋建設有限公司

STRUCTURAL ENGINEER : ICMA C M WONG & ASSOCIATES LTD

FAÇADE CONSULTANT : MEINHARDT

NOTE:

1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND:

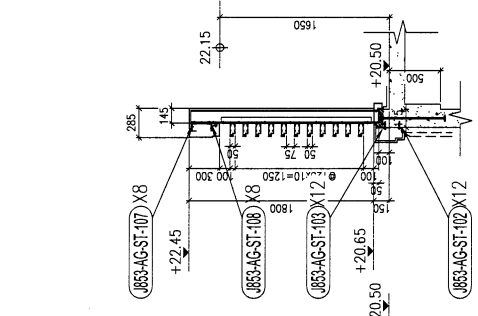
(A) DETAIL MARK NO.

(B) REFER SHEET NO.

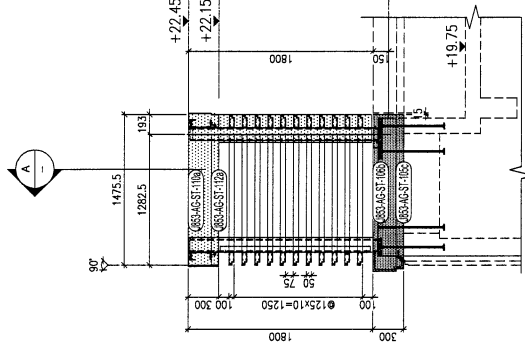
1. F.F.L. --- FINISHED FLOOR LEVEL.
2. S.F.L. --- STRUCTURAL FLOOR LEVEL.
3. (R) --- REVERSED DETAIL.

R.C. STRUCTURAL ELEMENT COL. / BEAM / SLAB IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

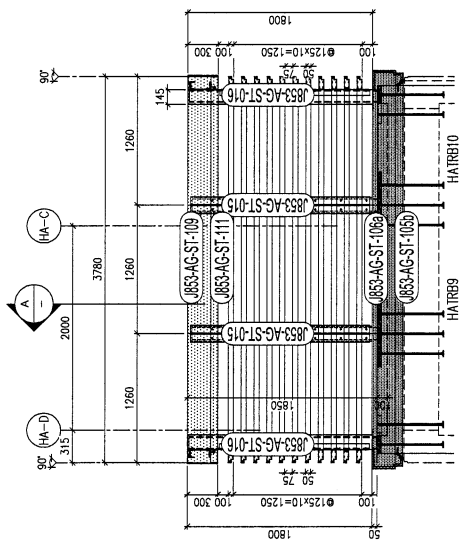
DR	DATE	REVISION	BY
JOB NO. : J-853			
PROJECT : PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.L.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON			
TITLE : PART ELEVATION/PART PLAN & PART SECTION FOR HOUSE ALUM. GRILLE TYPE A			
DATE : 2023.09.15			
DRAWN BY : J.L.L.			
CHECKED BY :			
SCALE : 1:25 (A1)			
STEEEL MARKING DWG			
美特鋁質有限公司 Mei Tei Tin Construction Co., Ltd. 11/F, 40, Sunny Industrial Centre, 1/F 1623A8821-4 Tel: (852)2777666			
DWG NO. : 853-AG-ST-3002			
REV. : -			



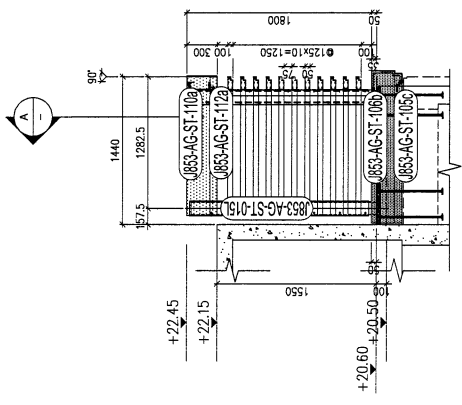
(A) PARTICAL ELEVATION FOR HOUSE TYPE A



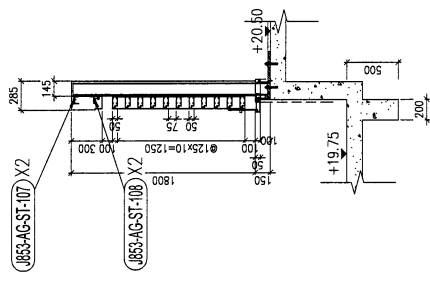
(B) PARTICAL ELEVATION FOR HOUSE TYPE A



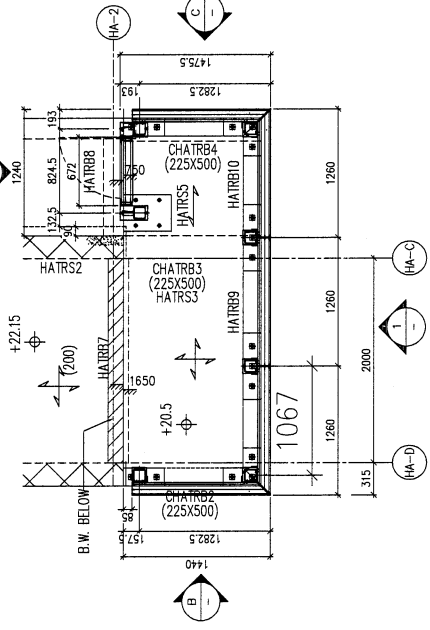
(C) PARTICAL ELEVATION FOR HOUSE TYPE A (TYPE A HOUSE NO. HA7 & HA8)



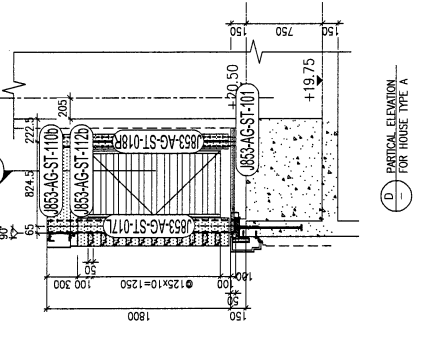
(D) PARTICAL ELEVATION FOR HOUSE TYPE A



(E) TYPICAL SECTION FOR HOUSE TYPE A



(F) PART PLAN FOR HOUSE TYPE A HOUSE TYPE A - B/E PLAN TOP ROOF PLAN



(G) PARTICAL ELEVATION FOR HOUSE TYPE A

FREE AREA = 75/125 = 60%

LEGEND:

- 3mm THK ALUM. CLADDING
- ALUM. GRILLE EXTRUSION
- A3: 77.5x60x3mm THK. ALUM. ANGLE (CUT FROM 120x60x3mm THK. ALUM. HOLLOW)
- 120x120x8mm THK. GMS SHS
- EMBED TYPE: EM23
- 40mm THK. G.M.S. PLATE W/ Y16
- G.M.S. BAR
- EMBED TYPE: EM24
- 40mm THK. G.M.S. PLATE W/ Y16
- G.M.S. BAR
- EMBED TYPE: EM25
- 40mm THK. G.M.S. PLATE W/ Y16
- G.M.S. BAR

B.D. REF :

CLIENT : SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT : HOKU TRADING & SERVICES LIMITED

MAIN CONTRACTOR : HHP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER : ICMA C M WONG & ASSOCIATES LTD

PACKAGE CONSULTANT: VEINHARDT

NOTE:

1. ALL DIMENSIONS ARE IN MM.
2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND:

(X1) DETAIL MARK NO. REFER SHEET NO.

(X2) F.F.L. -- FINISHED FLOOR LEVEL

(X3) S.F.L. -- STRUCTURAL FLOOR LEVEL

(X4) R.C. STRUCTURAL ELEMENT COL. / BEAM / SLAB IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

JOB NO. : J-853

PROJECT : PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON

TITLE : PART ELEVATION/PART PLAN & PART SECTION FOR HOUSE ALUM. GRILLE TYPE A1

DATE : 2023.09.15 SCALE : 1:25 (A1)

DRAWN BY : J.L. CHECKED BY :

STEEL MARKING DWG

STAIR MARKING DWG

DATE : 2023.09.15 SCALE : 1:25 (A1)

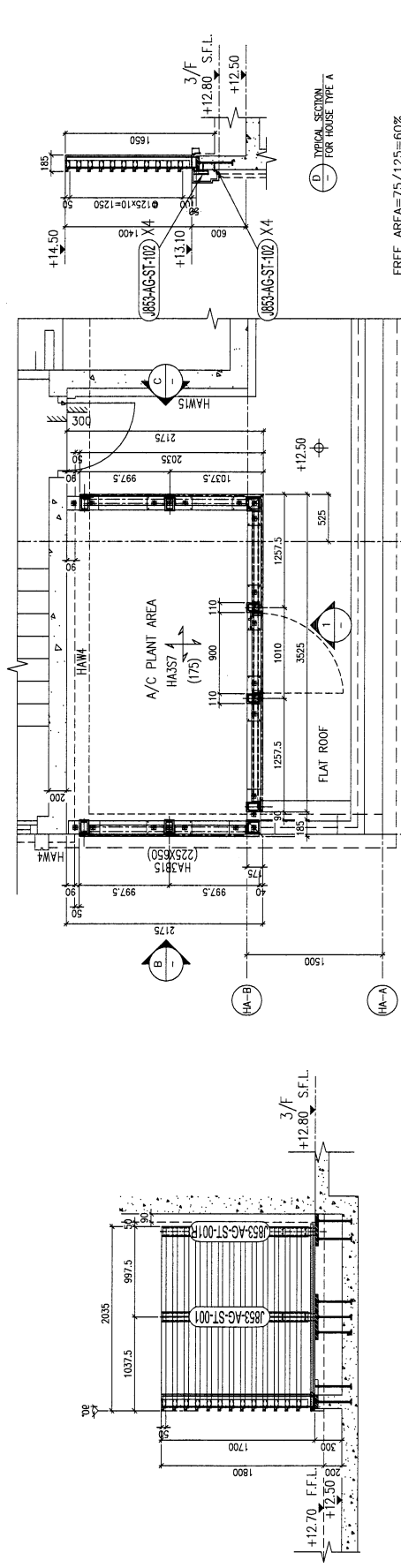
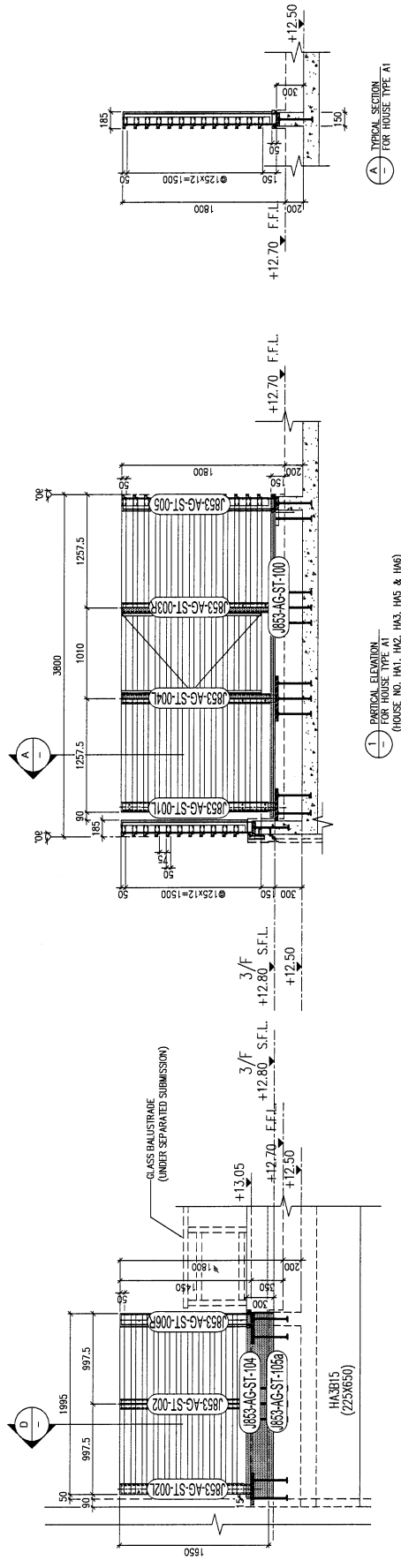
DRAWN BY : J.L. CHECKED BY :

美特鋁質有限公司

MTDI Aluminium Fabrication Ltd.

Unit: 5-8, Shun Yee Industrial Estate, 610 Che Kwo Ling Road, Kowloon, Hong Kong. Tel: 22489211-4, Fax: (852) 27272666

DWG NO. : J853-AG-ST-3003 REV. : -



FREE AREA = 75/125 = 60%

LEGEND:

- 3mm THK. ALUM. CLADDING
- ALUM. GRILLE EXTRUSION
- A2: 88x60x3mm THK. ALUM. ANGLE (CUT FROM 120x60x3mm THK. ALUM. HOLLOW)
- M1: 120x60x6.3mm THK. GMS RHS
- M2: 120x120x6.3mm THK. GMS RHS

EMBED TYPE: EM20
35mm THK. G.M.S. PLATE W/ Y16 G.M.S. BRK

EMBED TYPE: EM21
35mm THK. G.M.S. PLATE W/ Y16 G.M.S. BRK

EMBED TYPE: EM22
35mm THK. G.M.S. PLATE W/ Y16 G.M.S. BRK

Handwritten mark: 17

B.D. REF :

CLIENT : SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT : WONG TUNG & PARTNERS LIMITED

MAIN CONTRACTOR : HIP HING CONSTRUCTION CO. LTD

STRUCTURAL ENGINEER : ICMA C M WONG & ASSOCIATES LTD

FAÇADE CONSULTANT : MEINHARDT

NOTE :

1. ALL DIMENSIONS ARE IN MM.
2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :

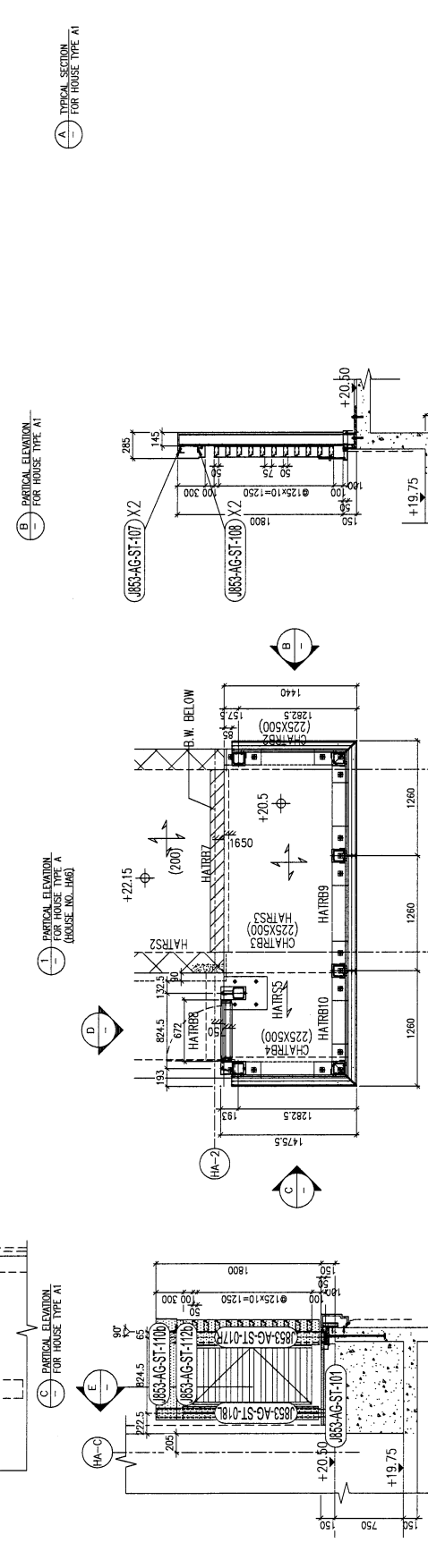
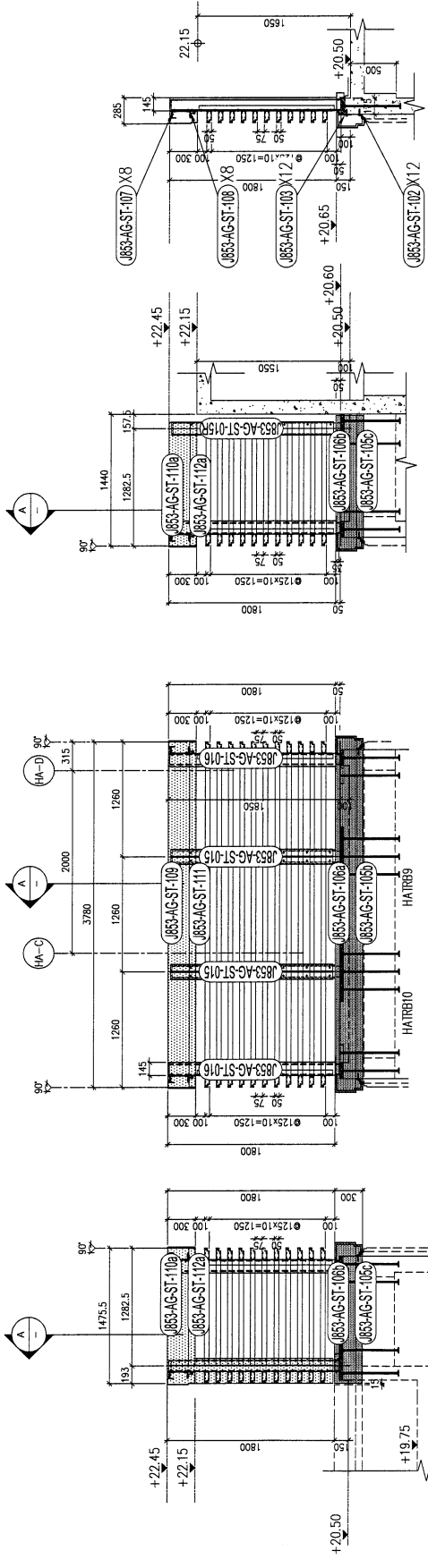
① DETAIL MARK NO.

② REFER SHEET NO.

1. F.F.L. --- FINISHED FLOOR LEVEL.
2. S.F.L. --- STRUCTURAL FLOOR LEVEL.
3. Ⓞ --- REVERSED DETAIL.

R.C. STRUCTURAL ELEMENT COL. / BEAM / SLAB IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

NO.	DATE	REVISION	BY
JOB NO. : J-853			
PROJECT : PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.L.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON			
TITLE : PART ELEVATION/PART PLAN & PART SECTION FOR HOUSE ALUM. GRILLE TYPE A1			
STEEL MARKING DWG			
DATE :	2023.09.15	SCALE :	1:25 (A1)
DRAWN BY :	J.L.	CHECKED BY :	
美特鋁質有限公司 MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD. Unit 6-8, Sunny Industrial Centre, 1/F 60, Sunny Industrial Estate, Sunny Road Tai Po, New Territories, Hong Kong Tel: 24248271-4 Fax: (852) 2727666			
DWG NO. : J853-AG-ST-3004 REV. : -			



FREE AREA = 75/125 = 60%

LEGEND :

3mm THK ALUM. CLADDING

ALUM. GRILLE EXTENSION

A3: 77.5x60x3mm THK ALUM. ANGLE (CUT FROM 120x60x3mm THK ALUM. HOLLOW)

M3: 120x120x8mm THK GMS SHS

EMBED TYPE: EM23
40mm THK. G.M.S. PLATE W/ Y16 G.M.S. BAR

EMBED TYPE: EM24
40mm THK. G.M.S. PLATE W/ Y16 G.M.S. BAR

EMBED TYPE: EM25
40mm THK. G.M.S. PLATE W/ Y16 G.M.S. BAR

