

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 6799	修改版本:	-
	HK-2251		
工程編號:	J 853	工程名稱:	延坪道 (第2期)
收件人:	Maggie Lor	發件人:	Joe Chan
工程項目:	幕牆 (ROWA) 廠用鐵件	日期:	4/10/2023

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input checked="" type="checkbox"/> 其他:		

內容: 請依附件資料, 生產 GMS 鐵件, 送美特廠.	
要求送美特廠日期:	廠驗焊:
HA1: 30/10/2023    HASUB: 15/11/2023	Fillet weld: 10% 磁粉, 100% 目測
HA2: 20/10/2023	Butt weld: 20% 磁粉, 20% 超聲波, 100% 目測
HA3: 30/10/2023	驗焊報告名: Superstructure - Curtain Wall, Glass Wall and Aluminium Cladding
完成上列要求日期: 按計劃表	


國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:	HK2251 / 23	項目經理簽署:	

		美特鋁質有限公司		工程號:	J-853	計算:	J. L.	日期:	27/9/2023	送呈:	Joe
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		香港延坪道(第二期別墅)		地盤名稱:	香港延坪道(第二期別墅)	核對:		日期:		副本:	
工廠用鐵件B. M. 表		Curtain Wall		項目類別:	Curtain Wall	批准:		日期:		版本:	
BM編號:		A/C Code:		總重量(Kg):		42701.98					

序號	修改標示	加工圖號	鐵件編號	鐵件名稱	顏色	數量(件)			重量(Kg)		備註
						實用	後備	總數	單件	總重量	
1		J853-CW-ST-001	J853-CW-ST-001	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	23		23	124.14	2855.22	
2		J853-CW-ST-002	J853-CW-ST-002	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	14		14	153.21	2144.94	
3		J853-CW-ST-003	J853-CW-ST-003	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	26		26	124.14	3227.64	
4		J853-CW-ST-004	J853-CW-ST-004	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	14		14	153.21	2144.94	
5		J853-CW-ST-005	J853-CW-ST-005	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	7		7	134.33	940.31	
6		J853-CW-ST-006	J853-CW-ST-006	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	7		7	136.85	957.95	
7		J853-CW-ST-007	J853-CW-ST-007	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	7		7	134.33	940.31	
8		J853-CW-ST-008	J853-CW-ST-008	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	7		7	126.64	886.48	
9		J853-CW-ST-009	J853-CW-ST-009	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	7		7	141.94	993.58	
10		J853-CW-ST-010	J853-CW-ST-010	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	9		9	125.15	1126.35	
11		J853-CW-ST-011	J853-CW-ST-011	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	7		7	127.65	893.55	
12		J853-CW-ST-012	J853-CW-ST-012	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	7		7	144.47	1011.29	
13		J853-CW-ST-013	J853-CW-ST-013	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	12		12	125.15	1501.80	
14		J853-CW-ST-014	J853-CW-ST-014	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	7		7	127.65	893.55	
15		J853-CW-ST-015	J853-CW-ST-015	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	7		7	144.47	1011.29	
16		J853-CW-ST-016	J853-CW-ST-016	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	7		7	126.64	886.48	
17		J853-CW-ST-017	J853-CW-ST-017	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	7		7	141.94	993.58	
18		J853-CW-ST-018	J853-CW-ST-018	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	5		5	123.14	615.70	
19		J853-CW-ST-019	J853-CW-ST-019	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	5		5	123.85	619.25	
20		J853-CW-ST-020	J853-CW-ST-020	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	5		5	125.87	629.35	
21		J853-CW-ST-021	J853-CW-ST-021	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	5		5	124.86	624.30	
22		J853-CW-ST-022	J853-CW-ST-022	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	2		2	124.86	249.72	
23		J853-CW-ST-023	J853-CW-ST-023	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	2		2	125.87	251.74	
24		J853-CW-ST-024	J853-CW-ST-024	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	2		2	123.14	246.28	
25		J853-CW-ST-025	J853-CW-ST-025	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	2		2	123.85	247.70	
26		J853-CW-ST-201	J853-CW-ST-201	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	14		14	22.73	318.22	

		美特鋁質有限公司		工程號:	J-853	計算:	J. L.	日期:	27/9/2023	送呈:	Joe
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		香港延坪道(第二期別墅)		地盤名稱:	香港延坪道(第二期別墅)	核對:		日期:		副本:	
工廠用鐵件B. M. 表		Curtain Wall		項目類別:	Curtain Wall	批准:		日期:		版本:	
BM編號:		A/C Code:				總重量(Kg):		42701.98			

序號	修改標示	加工圖号	鐵件编号	鐵件名稱	顏色	數量(件)			重量(Kg)		備註
						實用	後備	總數	單件	總重量	
27		J853-CW-ST-202	J853-CW-ST-202	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	28		28	22.73	636.44	
28		J853-CW-ST-203	J853-CW-ST-203	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	28		28	22.73	636.44	
29		J853-CW-ST-204	J853-CW-ST-204	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	28		28	22.73	636.44	
30		J853-CW-ST-205	J853-CW-ST-205	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	28		28	22.73	636.44	
31		J853-CW-ST-206	J853-CW-ST-206	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	14		14	22.73	318.22	
32		J853-CW-ST-207	J853-CW-ST-207	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	14		14	22.73	318.22	
33		J853-CW-ST-208	J853-CW-ST-208	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	14		14	32.40	453.60	
34		J853-CW-ST-209	J853-CW-ST-209	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	14		14	32.40	453.60	
35		J853-CW-ST-210	J853-CW-ST-210	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	14		14	36.45	510.30	
36		J853-CW-ST-211	J853-CW-ST-211	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	14		14	32.40	453.60	
37		J853-CW-ST-212	J853-CW-ST-212	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	14		14	32.40	453.60	
38		J853-CW-ST-213	J853-CW-ST-213	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	21		21	11.32	237.72	
39		J853-CW-ST-214	J853-CW-ST-214	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	56		56	11.32	633.92	
40		J853-CW-ST-215	J853-CW-ST-215	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	42		42	12.73	534.66	
41		J853-CW-ST-216	J853-CW-ST-216	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	42		42	12.73	534.66	
42		J853-CW-ST-217	J853-CW-ST-217	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	49		49	11.32	554.68	
43		J853-CW-ST-218	J853-CW-ST-218	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	14		14	11.32	158.48	
44		J853-CW-ST-219	J853-CW-ST-219	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	14		14	11.32	158.48	
45		J853-CW-ST-220	J853-CW-ST-220	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	14		14	11.32	158.48	
46		J853-CW-ST-221	J853-CW-ST-221	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	7		7	11.32	79.24	
47		J853-CW-ST-222	J853-CW-ST-222	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	7		7	37.23	260.61	
48		J853-CW-ST-223	J853-CW-ST-223	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	28		28	37.23	1042.44	
49		J853-CW-ST-224	J853-CW-ST-224	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	21		21	37.23	781.83	
50		J853-CW-ST-225	J853-CW-ST-225	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	7		7	37.23	260.61	
51		J853-CW-ST-226	J853-CW-ST-226	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	7		7	37.23	260.61	
52		J853-CW-ST-227	J853-CW-ST-227	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	7		7	44.26	309.82	



## J853-香港延坪道(第二期別墅)-Curtain Wall(铁件)-分栋数量统计表

工程: J853-香港延坪道(第二期別墅)  
日期: 3-Oct-23

序号	部件图编号	要求交货日期												总数量	备注				
		30/10/2023		20/10/2023		30/10/2023		15/11/2023		15/11/2023		15/11/2023							
		HA1	HA2	HA3	HA5	HA6	HA7	HA8	HA9	HA10	HA11	HA12	HA13						
2	J853-CW-ST-001	3	3	3	3	3											23		
3	J853-CW-ST-002	2	2	2	2	2												14	
4	J853-CW-ST-003	4	4	4	4	4												26	
5	J853-CW-ST-004	2	2	2	2	2												14	
6	J853-CW-ST-005	1	1	1	1	1												7	
7	J853-CW-ST-006	1	1	1	1	1												7	
8	J853-CW-ST-007	1	1	1	1	1												7	
9	J853-CW-ST-008	1	1	1	1	1												7	
10	J853-CW-ST-009	1	1	1	1	1												7	
11	J853-CW-ST-010	1	1	1	1	1												9	
12	J853-CW-ST-011	1	1	1	1	1												7	
13	J853-CW-ST-012	1	1	1	1	1												7	
14	J853-CW-ST-013	2	2	2	2	2												12	
15	J853-CW-ST-014	1	1	1	1	1												7	
16	J853-CW-ST-015	1	1	1	1	1												7	
17	J853-CW-ST-016	1	1	1	1	1												7	
18	J853-CW-ST-017	1	1	1	1	1												7	
19	J853-CW-ST-018	1	1	1	1	1												5	
20	J853-CW-ST-019	1	1	1	1	1												5	
21	J853-CW-ST-020	1	1	1	1	1												5	
22	J853-CW-ST-021	1	1	1	1	1												5	
23	J853-CW-ST-022																	2	
24	J853-CW-ST-023																	2	
25	J853-CW-ST-024																	2	
26	J853-CW-ST-025																	2	
27	J853-CW-ST-201	2	2	2	2	2												14	
28	J853-CW-ST-202	4	4	4	4	4												28	
29	J853-CW-ST-203	4	4	4	4	4												28	
30	J853-CW-ST-204	4	4	4	4	4												28	
31	J853-CW-ST-205	4	4	4	4	4												28	
32	J853-CW-ST-206	2	2	2	2	2												14	
33	J853-CW-ST-207	2	2	2	2	2												14	
34	J853-CW-ST-208	2	2	2	2	2												14	
35	J853-CW-ST-209	2	2	2	2	2												14	
36	J853-CW-ST-210	2	2	2	2	2												14	
37	J853-CW-ST-211	2	2	2	2	2												14	
38	J853-CW-ST-212	2	2	2	2	2												14	
39	J853-CW-ST-213	3	3	3	3	3												21	
40	J853-CW-ST-214	8	8	8	8	8												56	
41	J853-CW-ST-215	6	6	6	6	6												42	
42	J853-CW-ST-216	6	6	6	6	6												42	

## J853-香港延坪道(第二期別墅)-Curtain Wall(铁件)-分栋数量统计表

工程: J853-香港延坪道(第二期別墅)

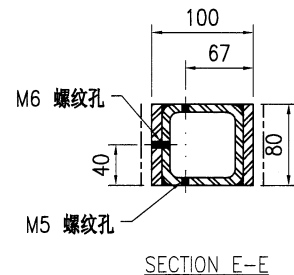
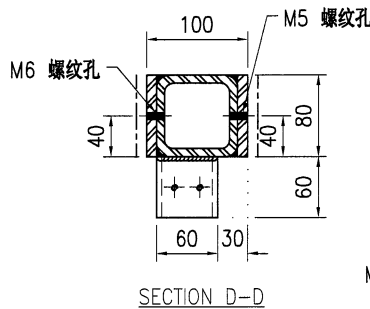
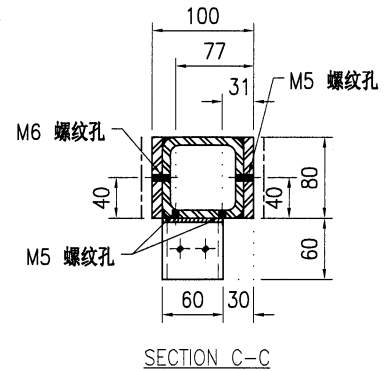
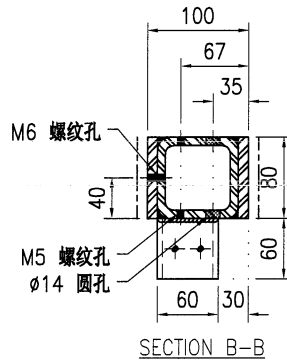
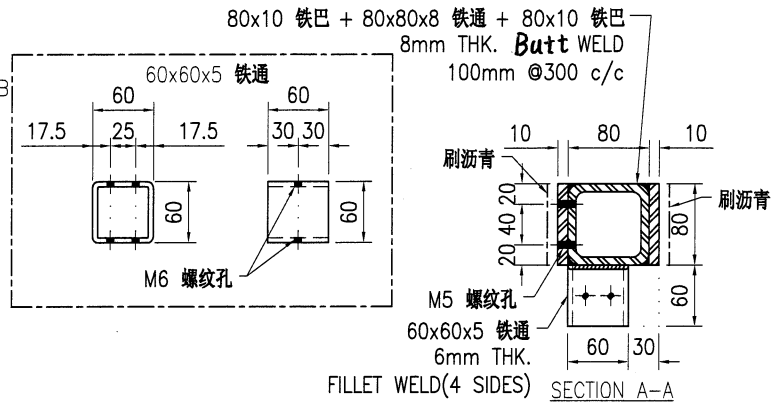
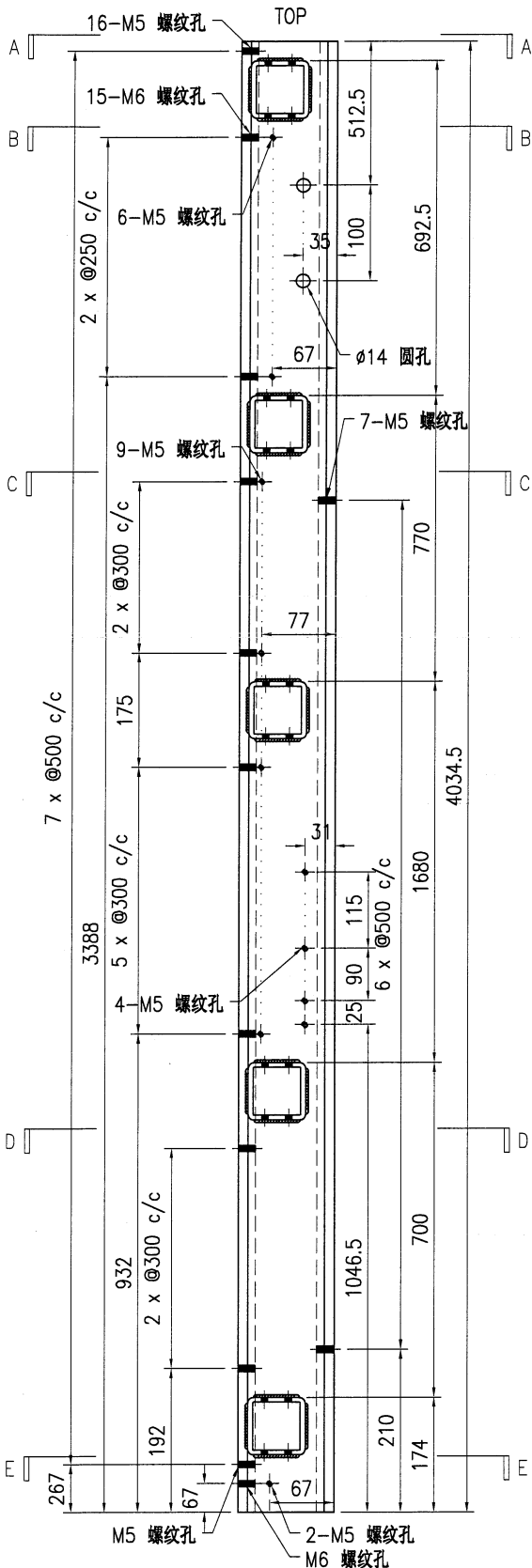
日期: 3-Oct-23

序号	部件图编号	要求交货日期												总数量	备注	
		30/10/2023		20/10/2023		30/10/2023		15/11/2023		15/11/2023		15/11/2023				
		HA1	HA2	HA2	HA3	HA5	HA6	HA7	HA8	HA9	HA10	HA11	HA12			
43	J853-CW-ST-217	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	49	
44	J853-CW-ST-218	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	14	
45	J853-CW-ST-219	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	14	
46	J853-CW-ST-220	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	14	
47	J853-CW-ST-221	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	7	
48	J853-CW-ST-222	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	7	
49	J853-CW-ST-223	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	28	
50	J853-CW-ST-224	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	21	
51	J853-CW-ST-225	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	7	
52	J853-CW-ST-226	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	7	
53	J853-CW-ST-227	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	7	
54	J853-CW-ST-228	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	14	
55	J853-CW-ST-229	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	7	
56	J853-CW-ST-230	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	7	
57	J853-CW-ST-401	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	126	
58	J853-CW-ST-402	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	28	
59	J853-CW-ST-403	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	140	
60	J853-CW-ST-404														0	
61	J853-CW-ST-405														0	
62	J853-CW-ST-411	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	105	
63	J853-CW-ST-412	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	105	
64	J853-CW-ST-413														0	
65	J853-CW-ST-414														0	
66	J853-CW-ST-415														0	
67	J853-CW-ST-416														0	
68	J853-CW-ST-501	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	49	
69	J853-CW-ST-502	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	7	
70	J853-CW-ST-503	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	14	
71	J853-CW-ST-551														0	
72	J853-CW-ST-552	58	58	58	58	58	58	58	58	58	58	58	58	58	406	
73															0	
74															0	
75		253	253	253	253	253	253	253	253	253	253	253	253	253	1771	



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	26/9/23	物料号	J853-CW-ST-001	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-001	
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	-
日期		颜色	热浸锌	材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	124.14
						长度	4034.5
						宽度	-



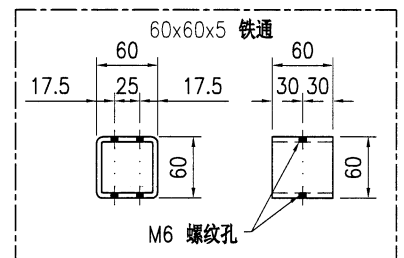
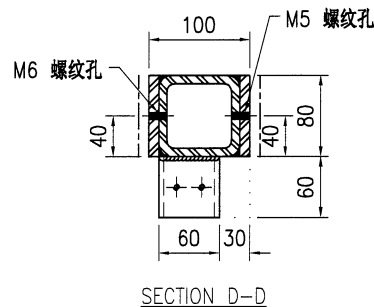
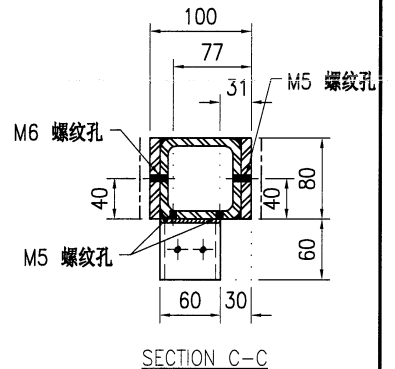
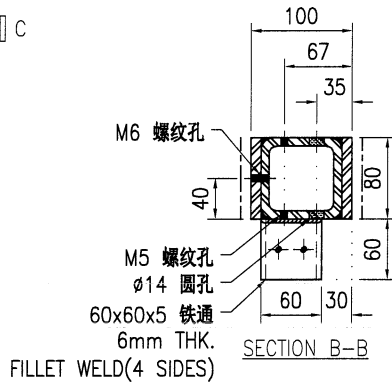
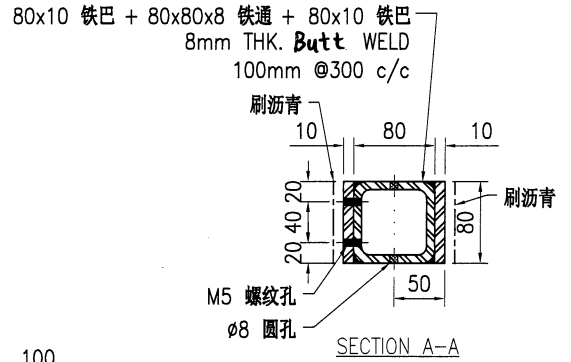
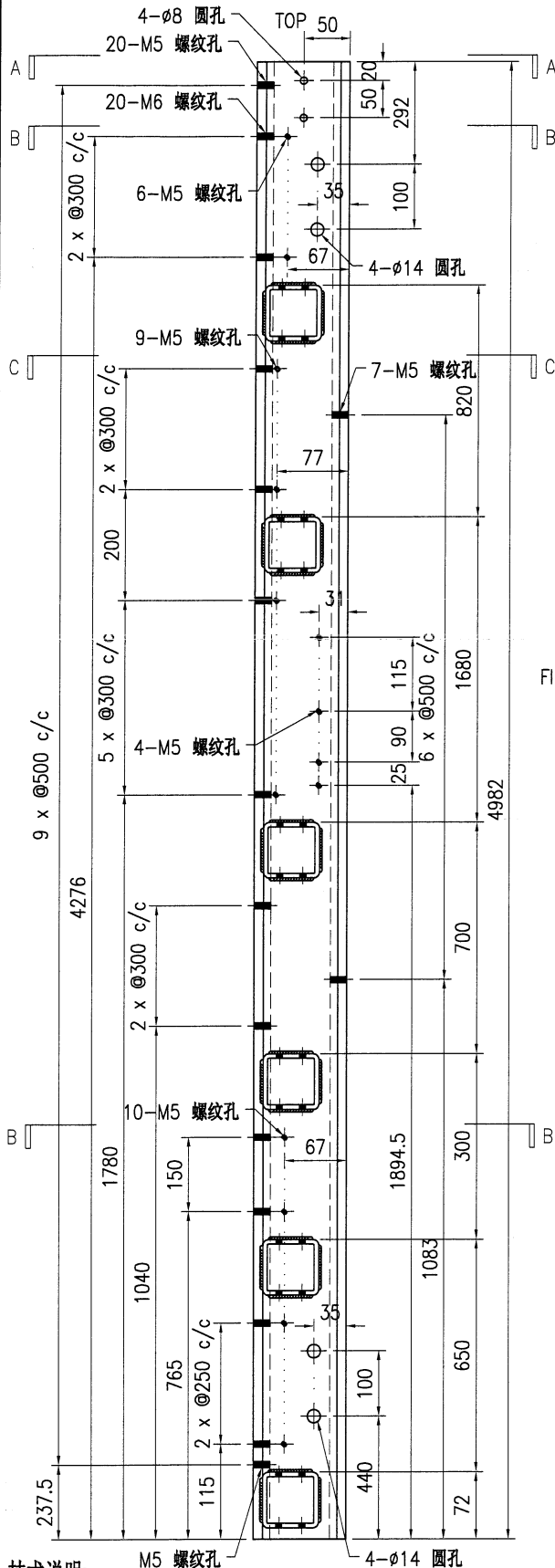
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. \* \* 为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	26/9/23	物料号	J853-CW-ST-002	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-002	
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	-
日期		颜色	热浸锌	材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	153.21
						长度	4982
						宽度	-



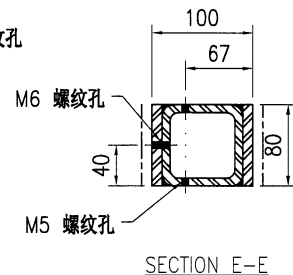
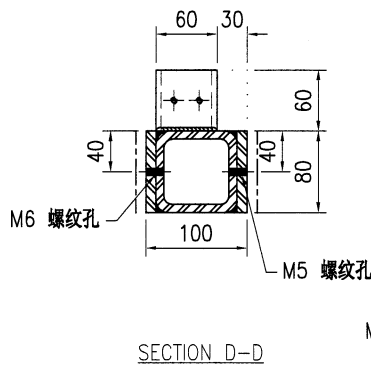
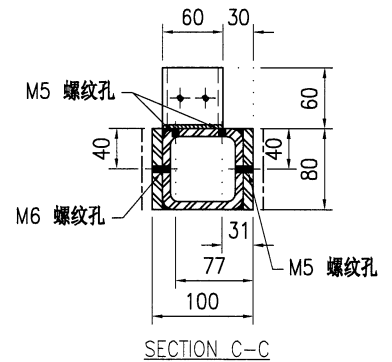
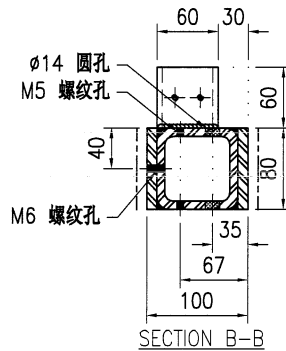
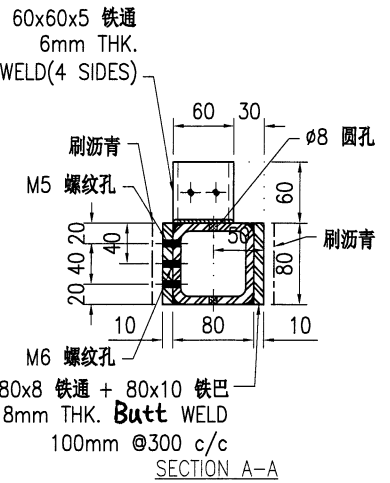
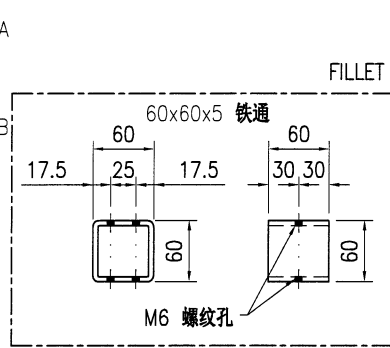
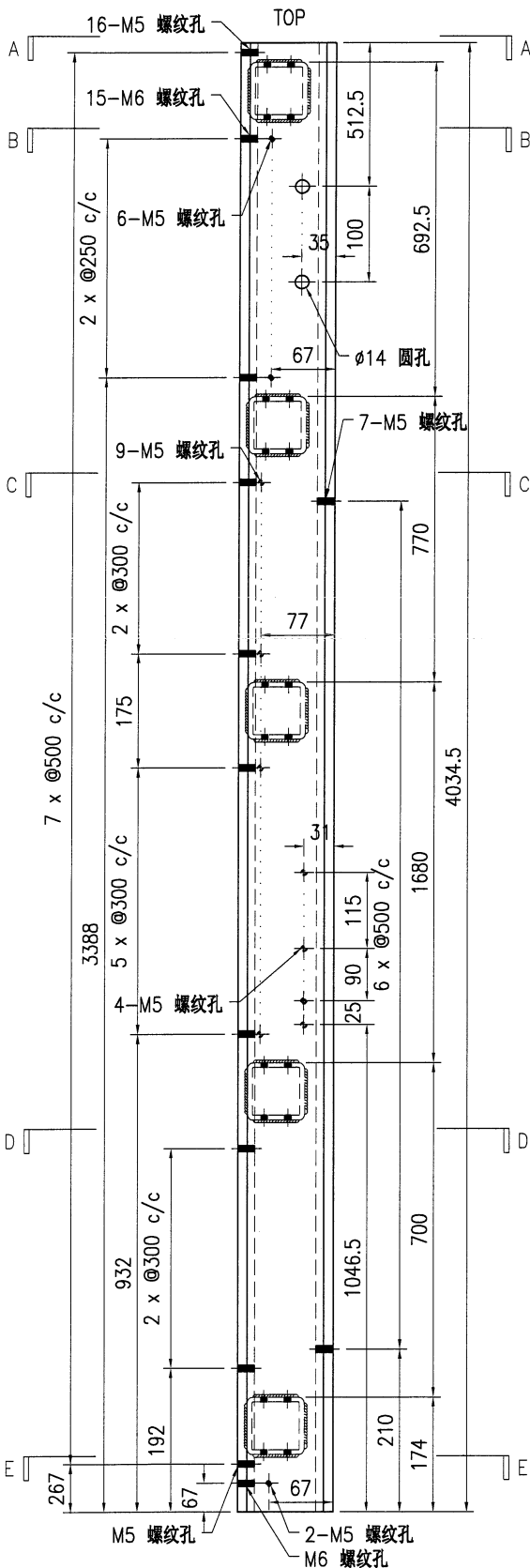
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "\*"为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	26/9/23	物料号	J853-CW-ST-003	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-003	
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	-
日期		材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	124.14	长度	4034.5
		颜色	-			宽度	-



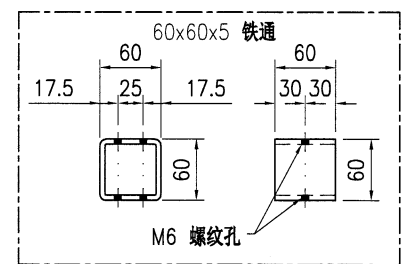
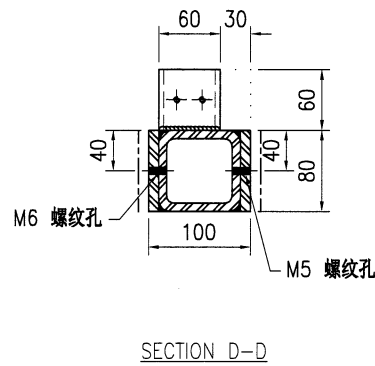
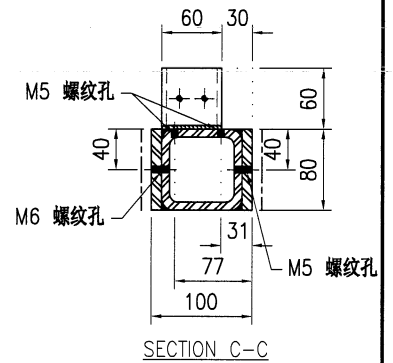
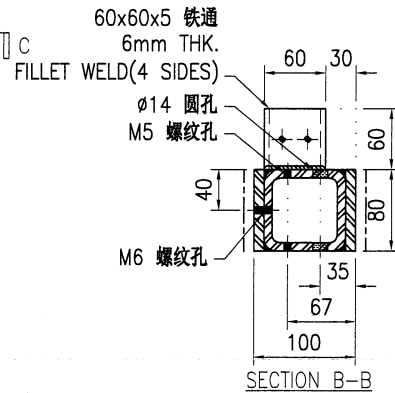
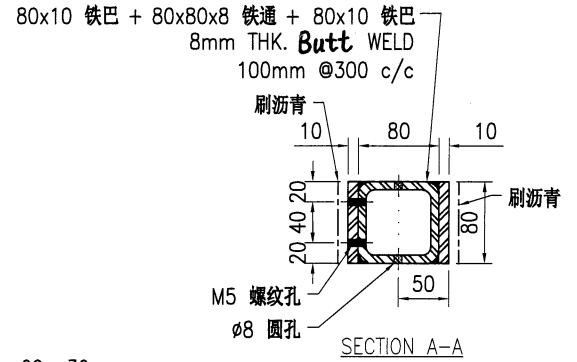
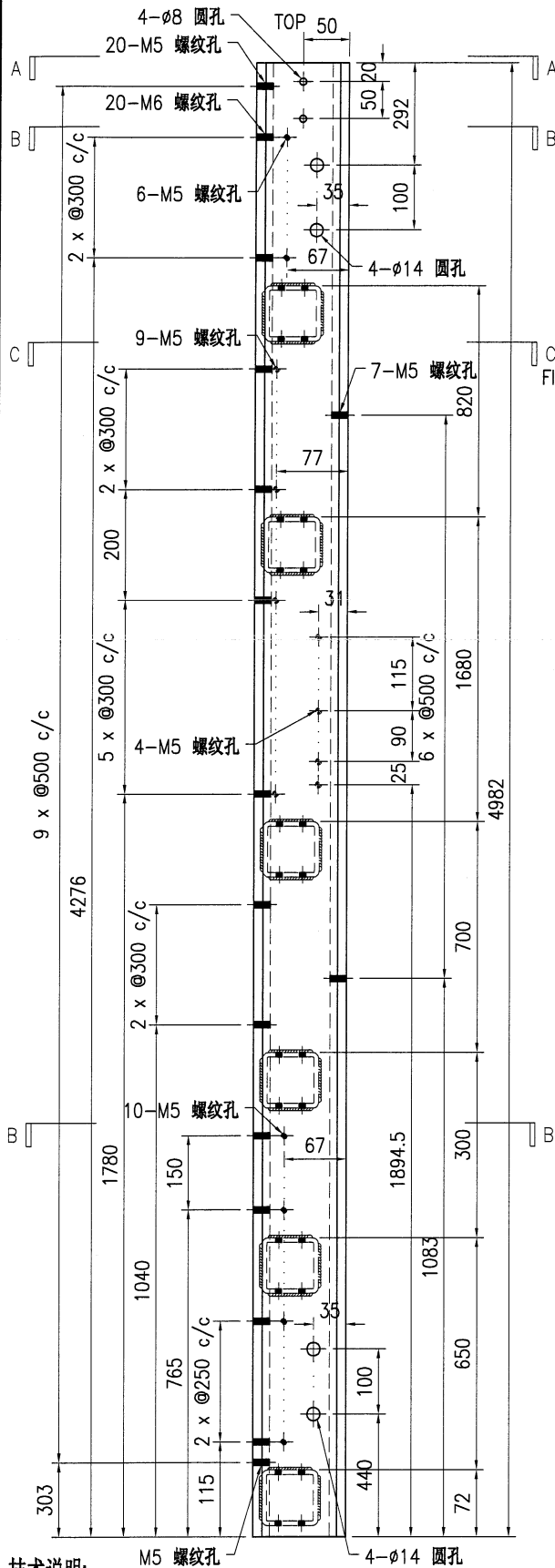
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* " 为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

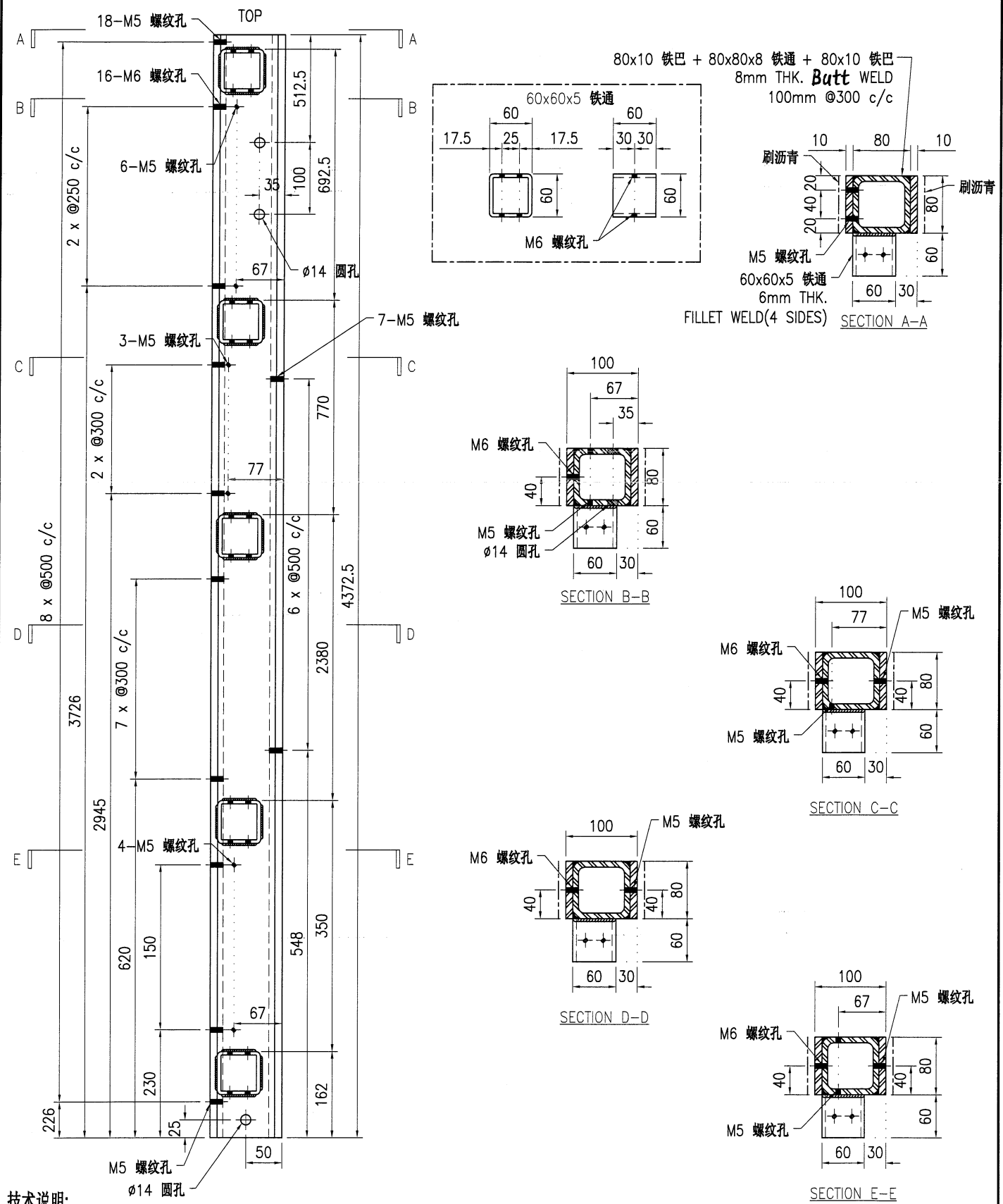
工程号	J853	制图	J.L.	26/9/23	物料号	J853-CW-ST-004	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-004	
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	-
日期		材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	153.21	长度	4982
		颜色	-			宽度	-



技术说明:


1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "\*" 为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

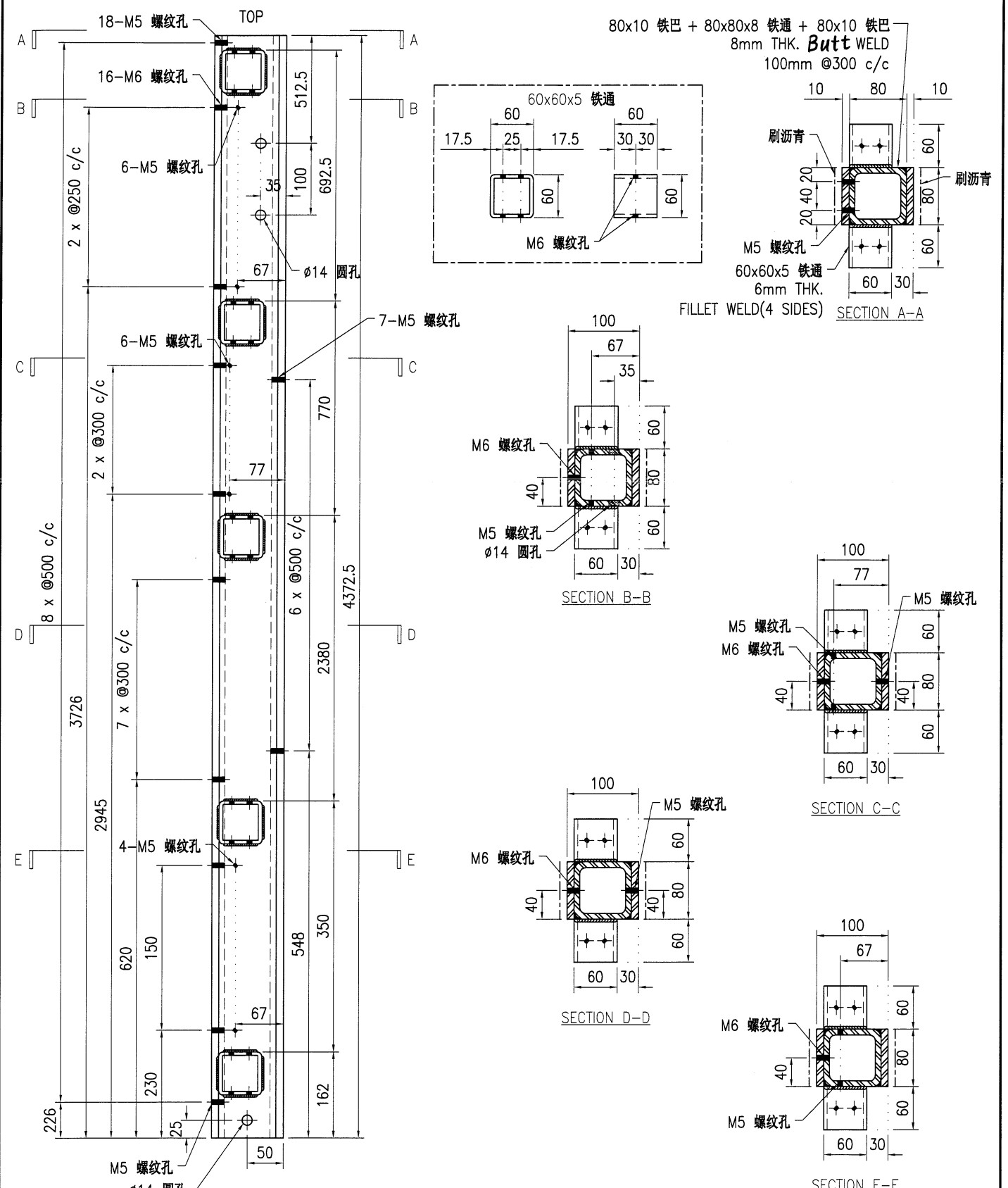
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	26/9/23	物料号	J853-CW-ST-005			
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-005			
版本		采用	工厂	√	地盘	名称	钢件加工图	批准	-	数量	-		
日期		颜色	-			材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	134.33	长度	4372.5	宽度	-



**技术说明:**

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	26/9/23	物料号	J853-CW-ST-006			
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-006			
版本		采用	工厂	√	地盘	名称	钢件加工图	批准	-	数量	-		
日期		颜色	-			材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	136.85	长度	4372.5	宽度	-



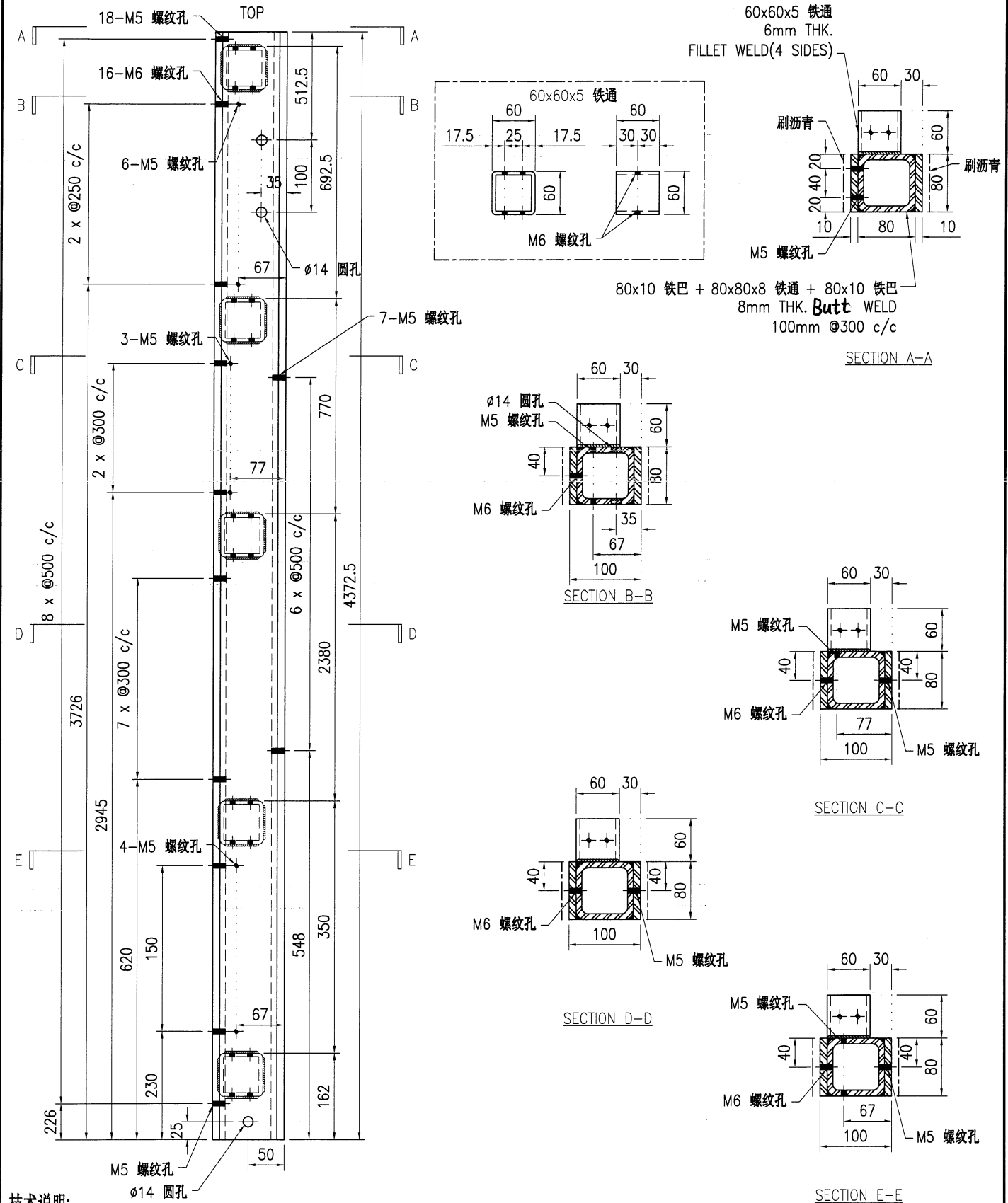
**技术说明:**

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	26/9/23	物料号	J853-CW-ST-007			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-007			
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	-		
日期		材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	134.33	长度	4372.5	宽度	-



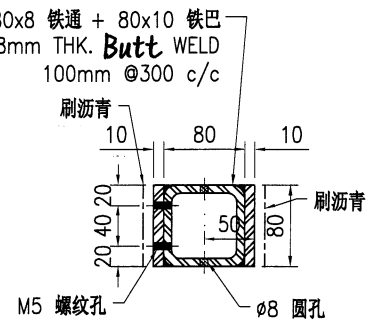
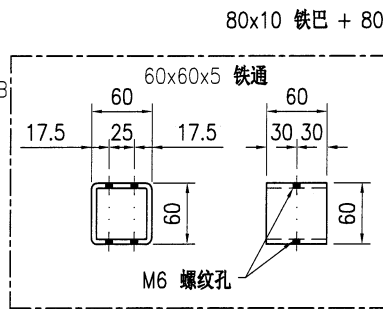
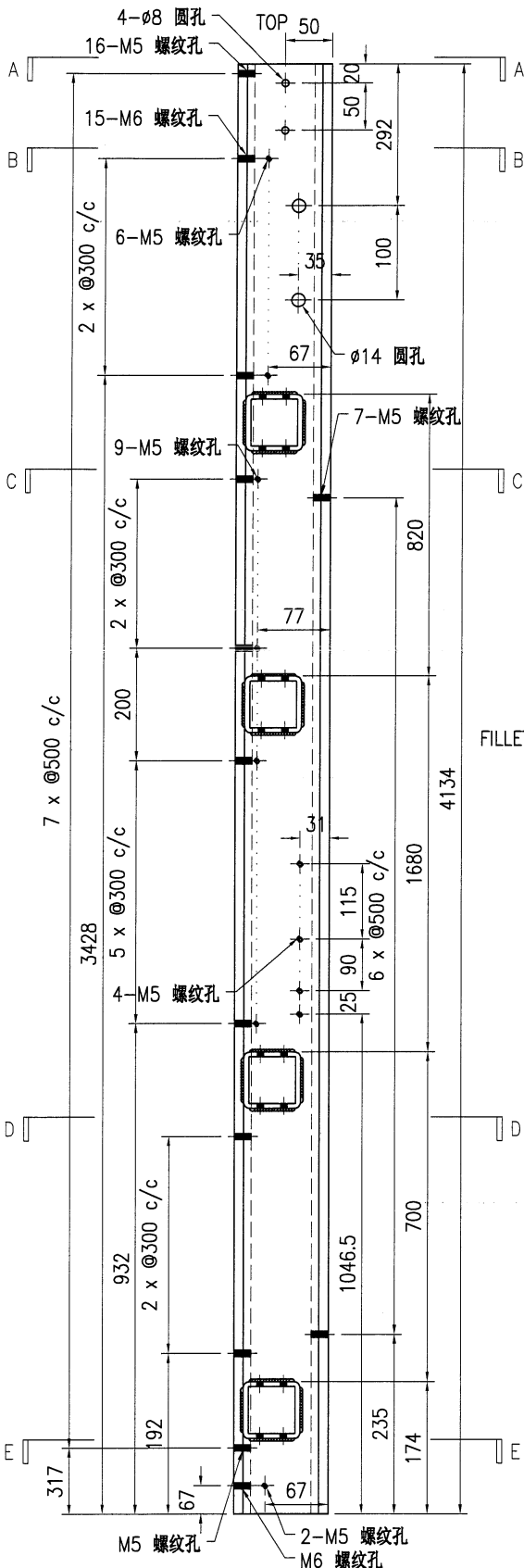
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. \* \* 为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

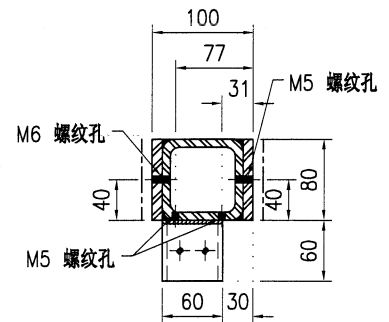
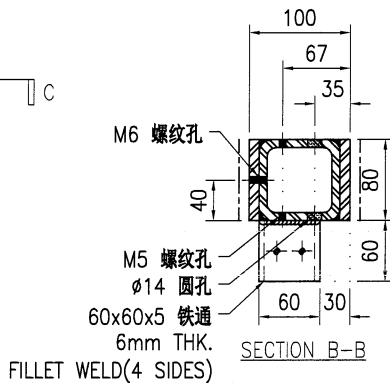


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

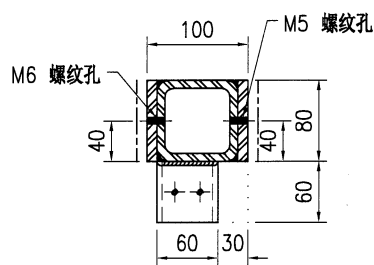
工程号	J853	制图	J.L.	26/9/23	物料号	J853-CW-ST-008	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-008	
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	-
日期		材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	126.64	长度	4134
		颜色	-			宽度	-



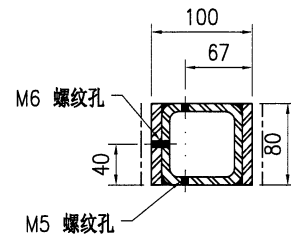
SECTION A-A



SECTION C-C



SECTION D-D



SECTION E-E

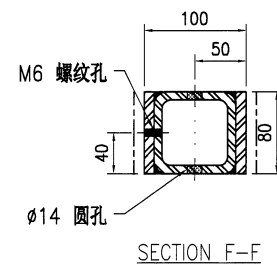
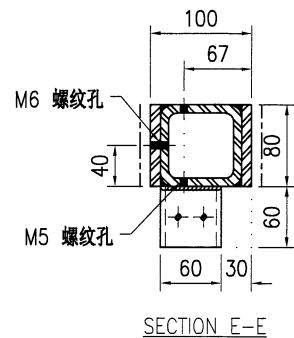
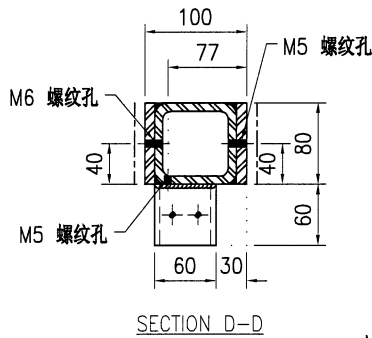
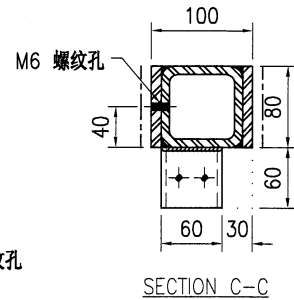
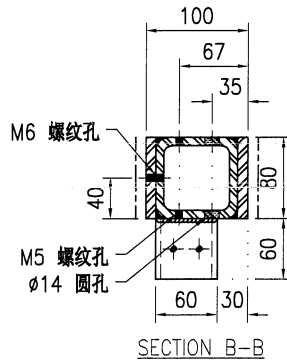
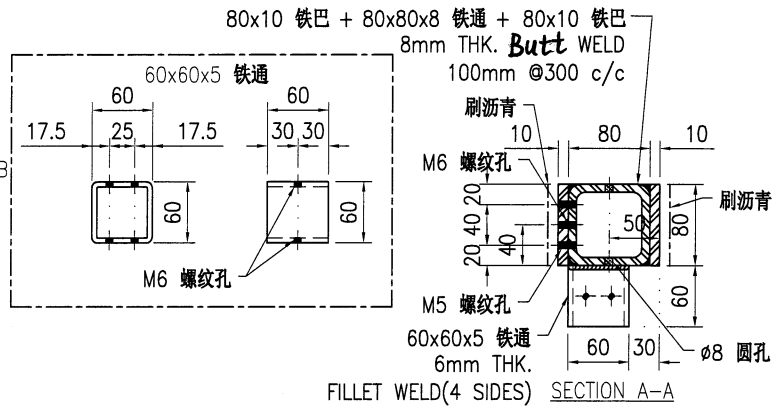
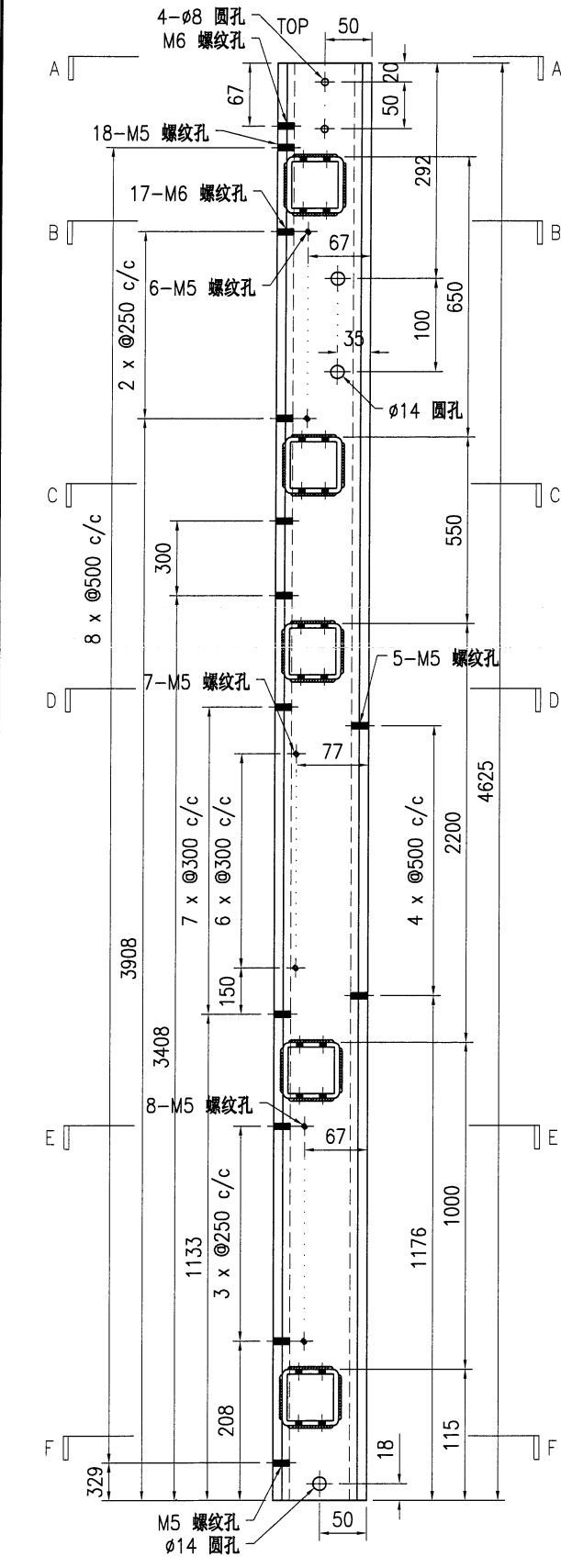
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 累计偏差为 $\pm 0.5$ mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5$ mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	26/9/23	物料号	J853-CW-ST-009	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-009	
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	-
日期		材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	141.94	长度	4625
		颜色	-			宽度	-



技术说明:

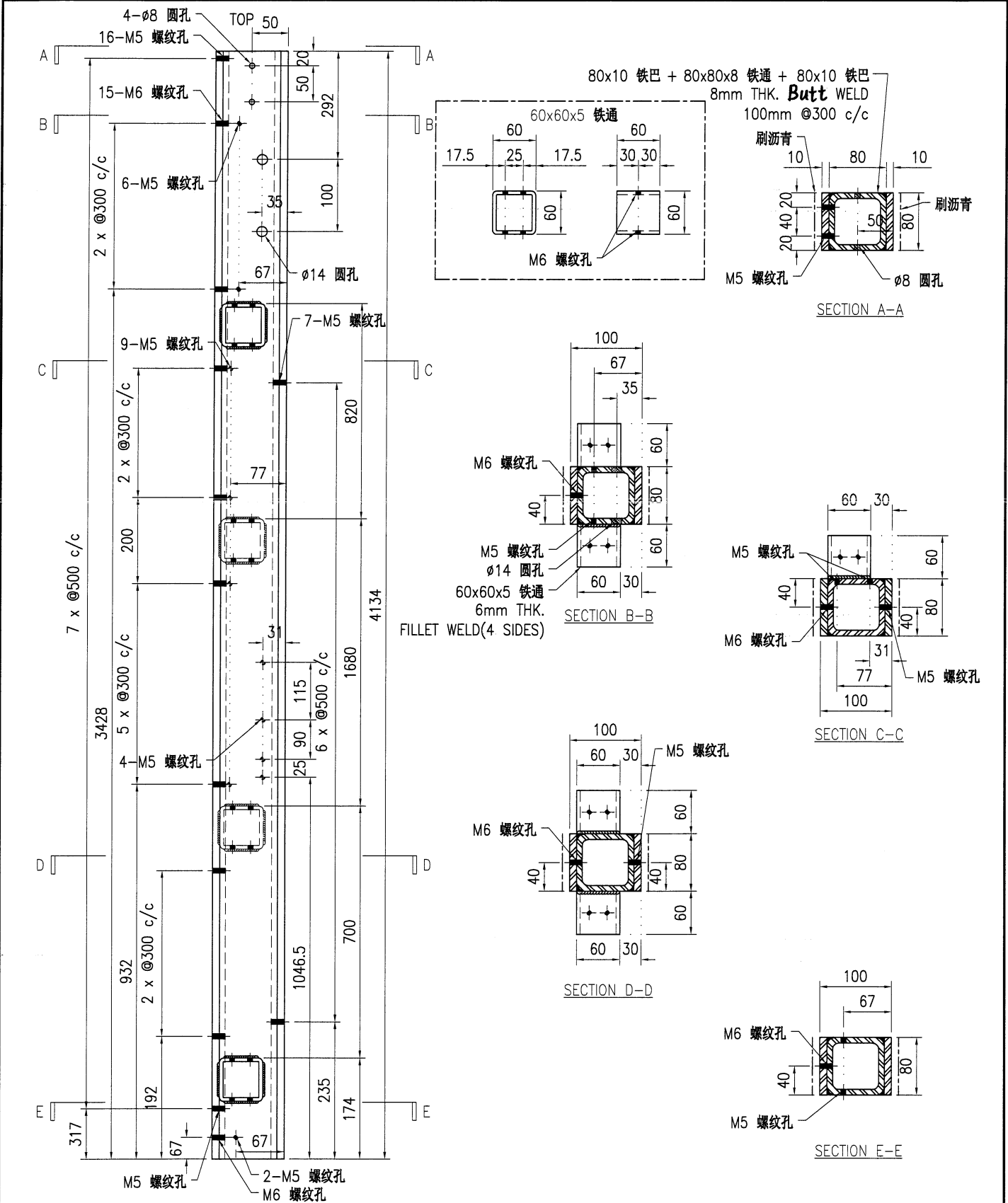
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。





美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	26/9/23	物料号	J853-CW-ST-011	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-011	
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	-
日期		材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	127.65	长度	4134
		颜色	-			宽度	-

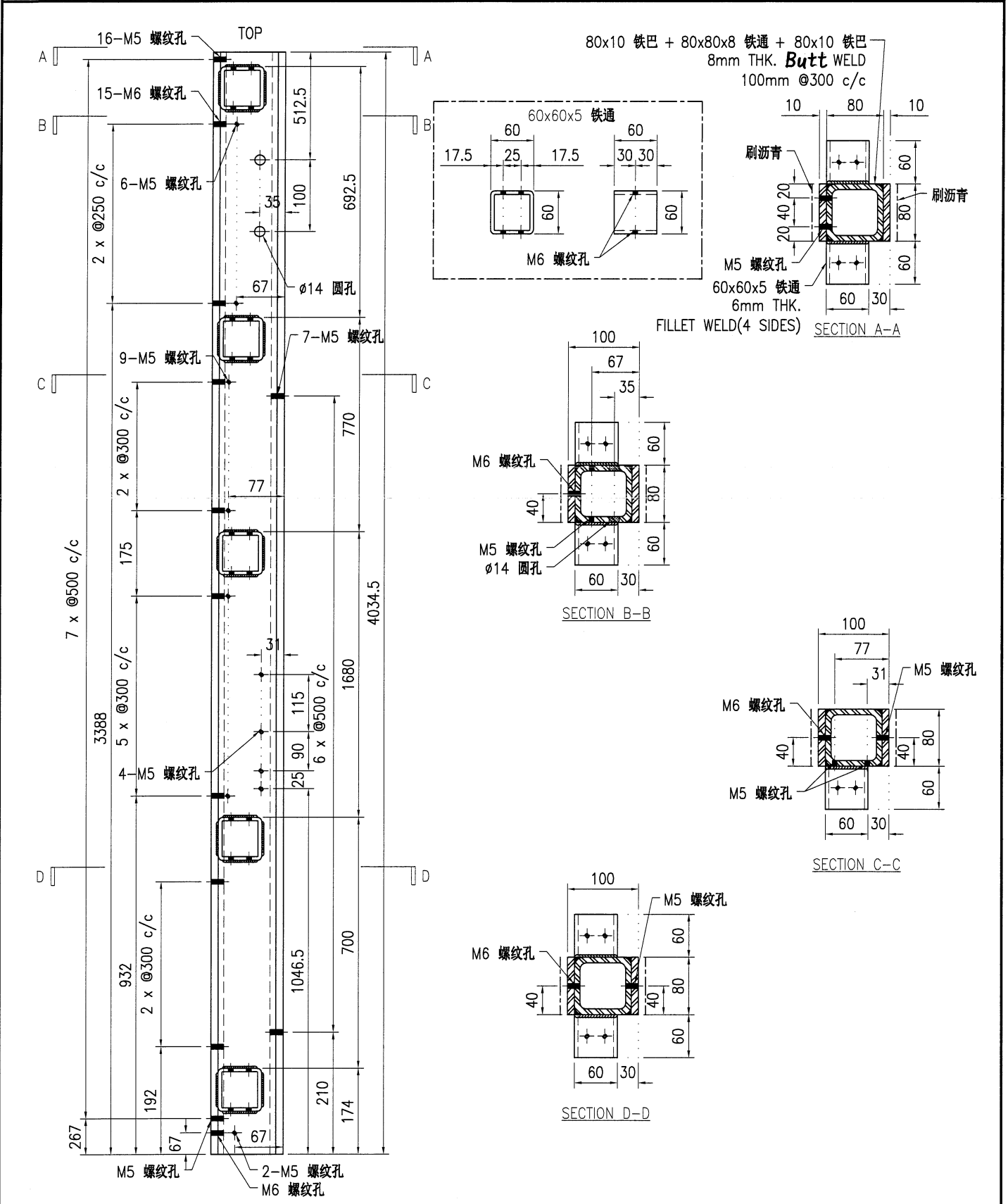


技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°, 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	26/9/23	物料号	J853-CW-ST-013			
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-013			
版本		采用	工厂	√	地盘	名称	钢件加工图	批准	-	数量	-		
日期		颜色	-			材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	125.15	长度	4034.5	宽度	-



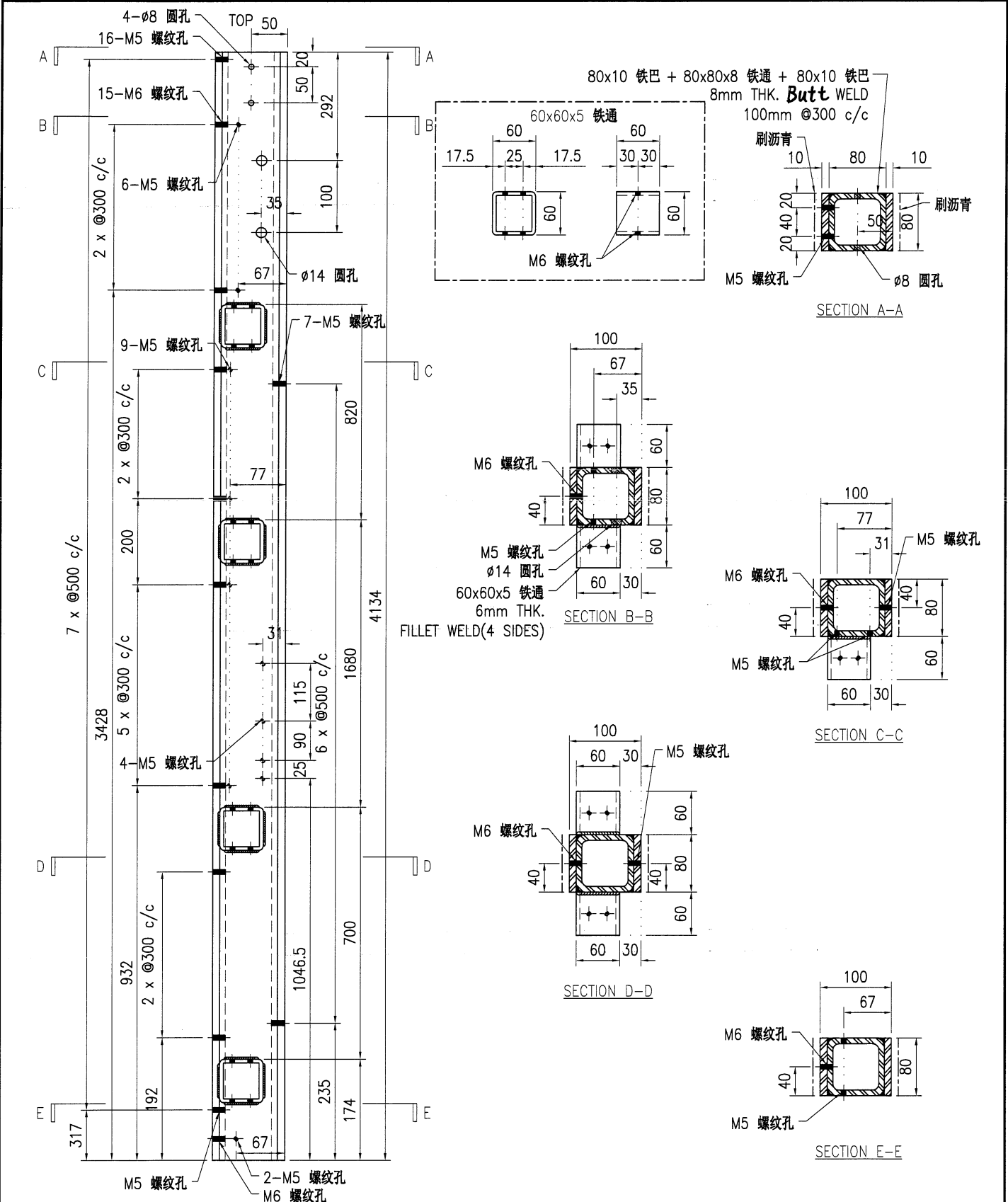
**技术说明:**

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。




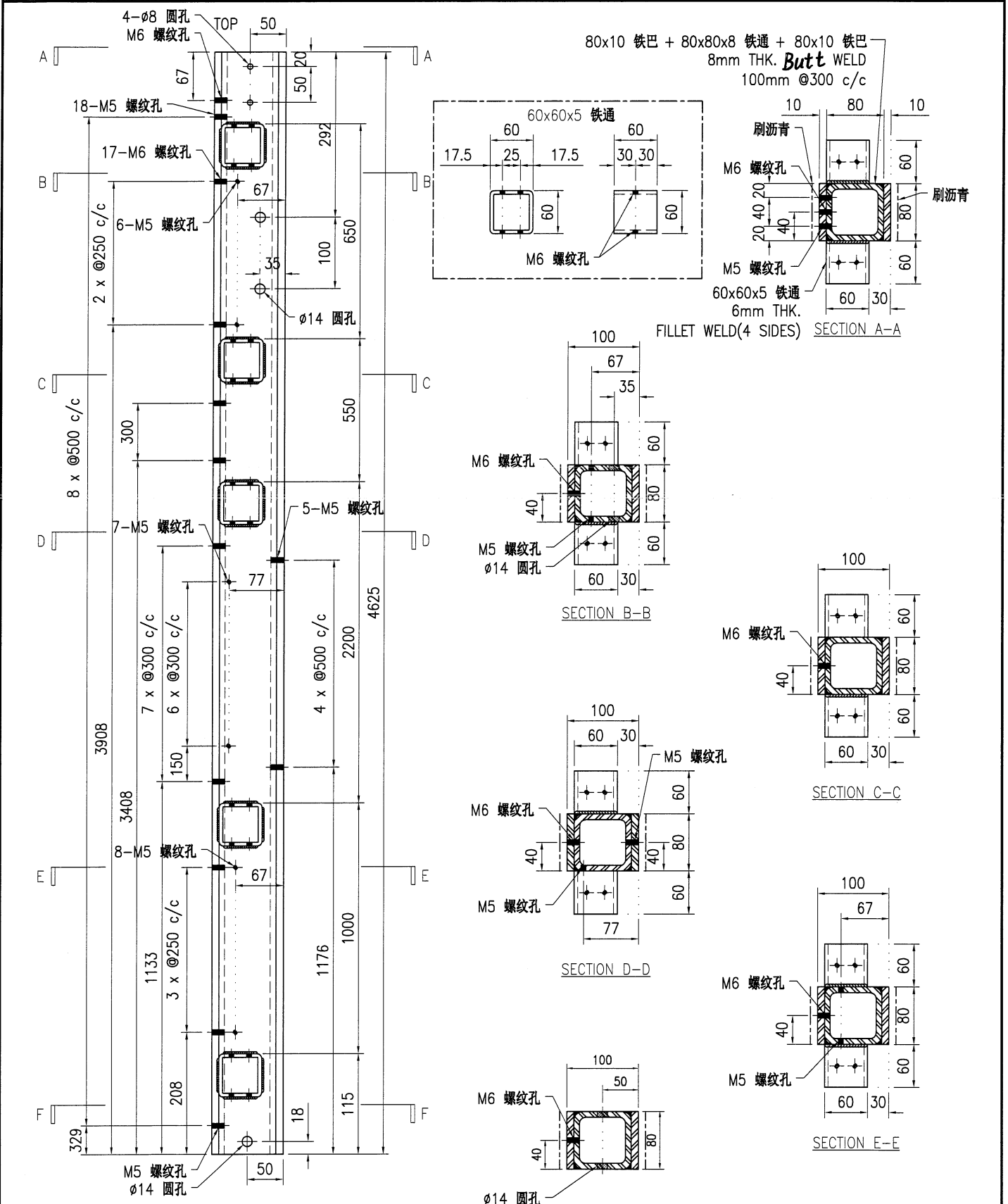
美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	26/9/23	物料号	J853-CW-ST-014			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-014			
版本	采用 工厂 √ 地盘	名称	钢件加工图	批准	-	数量	-		
日期	颜色 -	材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	127.65	长度	4134	宽度	-



技术说明:  
 1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275 ;  
 2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;  
 3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;  
 4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 - 批准 -	日期 颜色 -	物料号 J853-CW-ST-015 图号 J853-CW-ST-015 数量 -		
版本	采用	工厂	√	地盘	名称	材料	单件重量(kg)	长度	宽度
日期	颜色	-			钢件加工图	100x80mm 铁立柱	144.47	4625	-



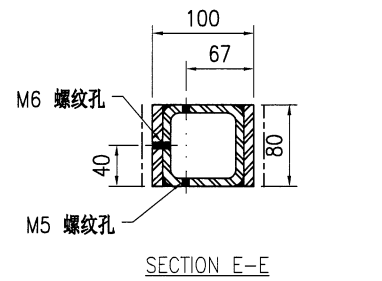
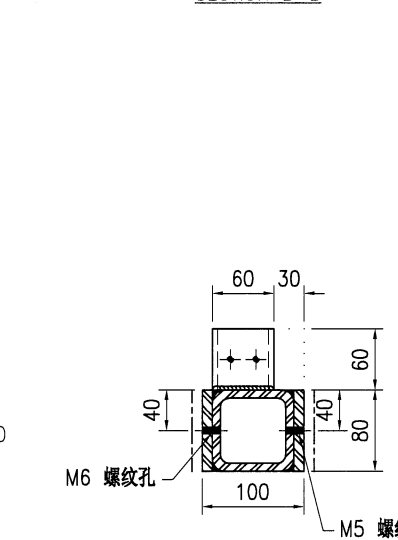
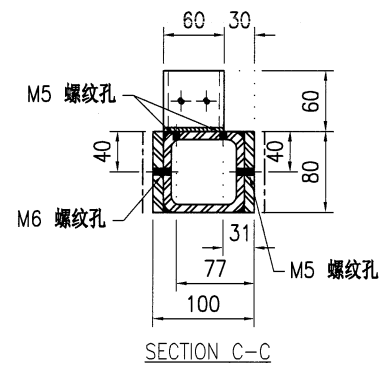
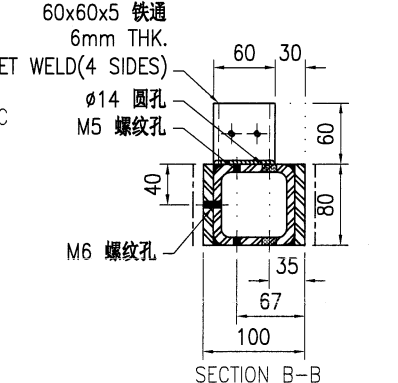
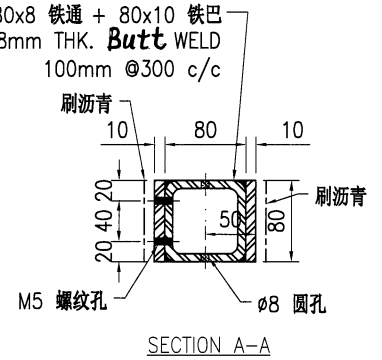
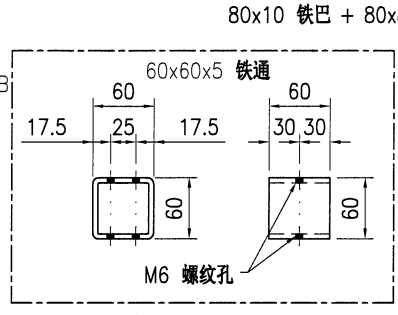
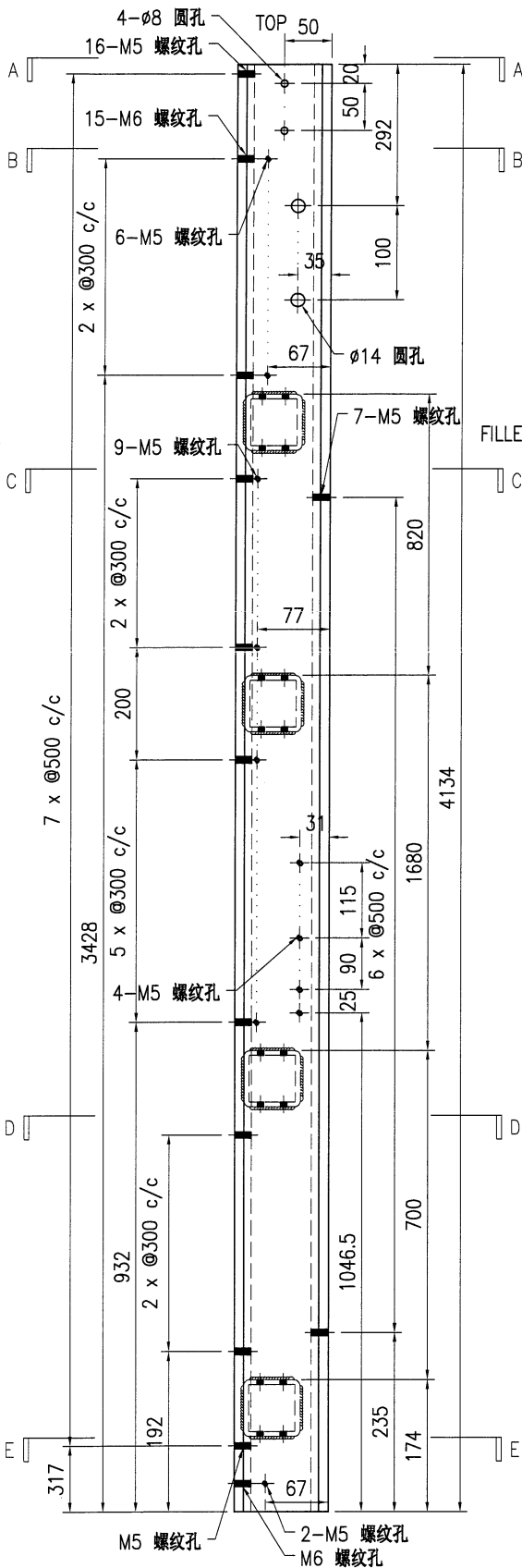
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	26/9/23	物料号	J853-CW-ST-016	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-016	
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	-
日期		材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	126.64	长度	4134
		颜色	-			宽度	-



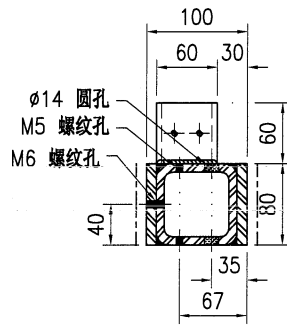
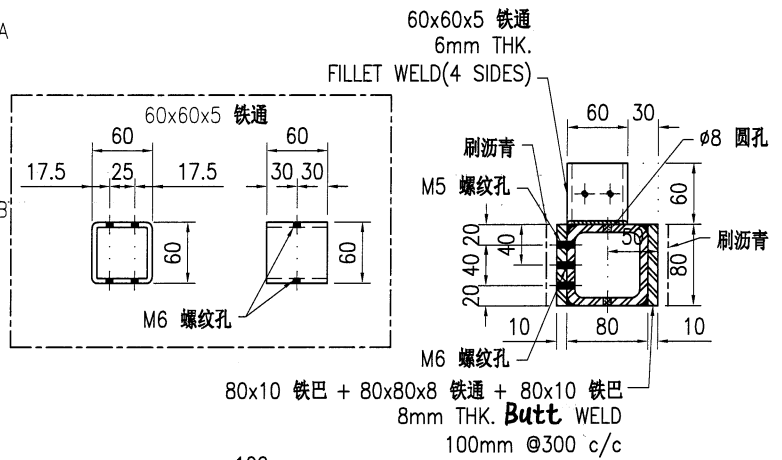
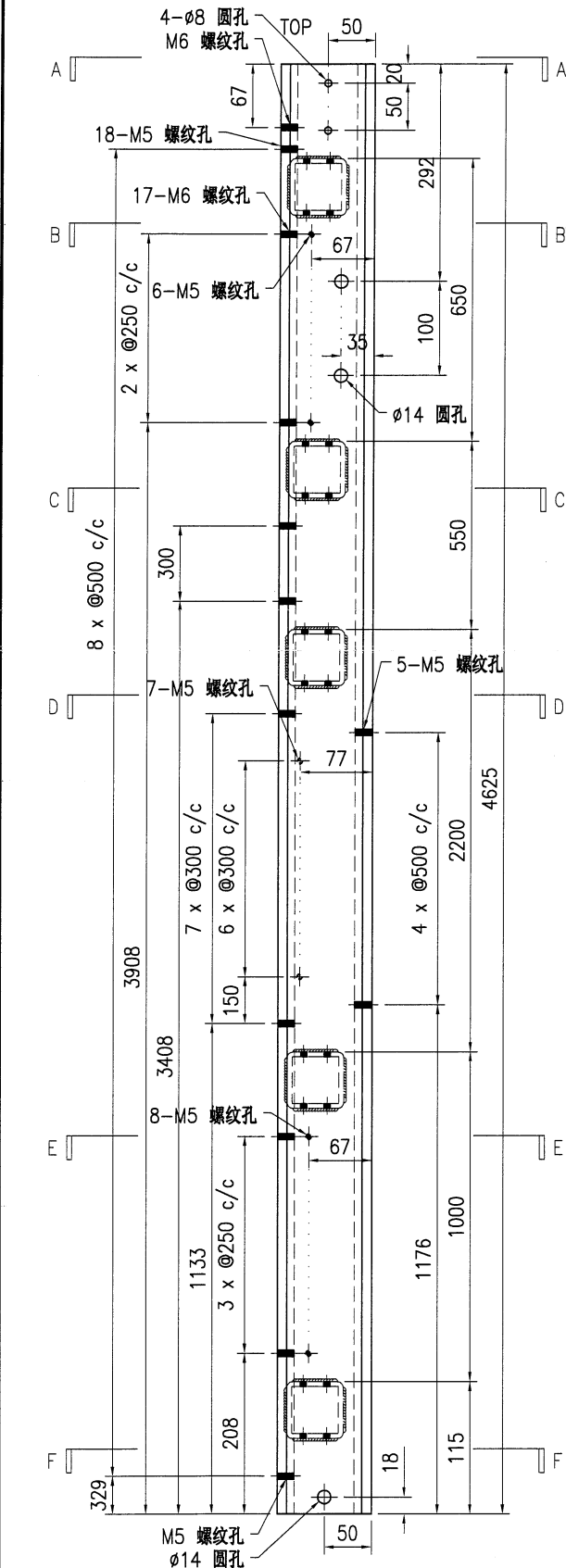
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

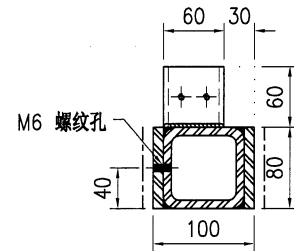


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

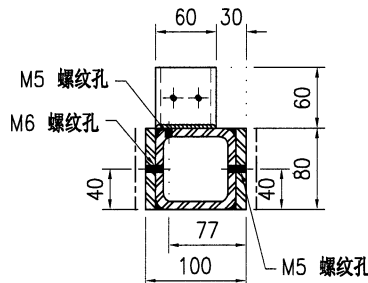
工程号	J853	制图	J.L.	26/9/23	物料号	J853-CW-ST-017			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-017			
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	-		
日期		材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	141.94	长度	4625	宽度	-



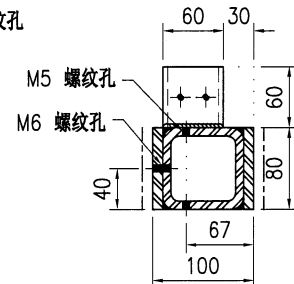
SECTION B-B



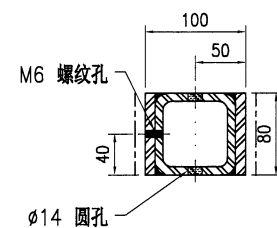
SECTION C-C



SECTION D-D



SECTION E-E



SECTION F-F

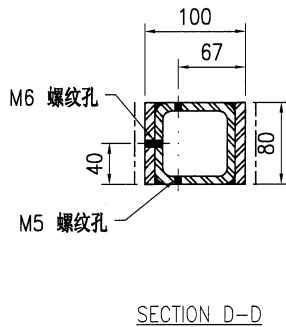
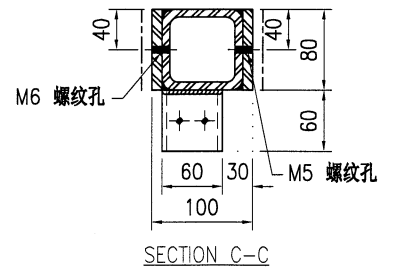
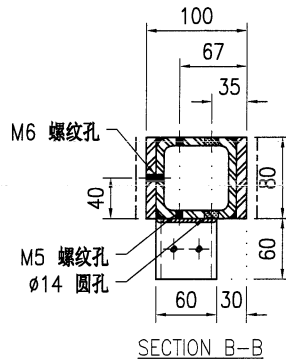
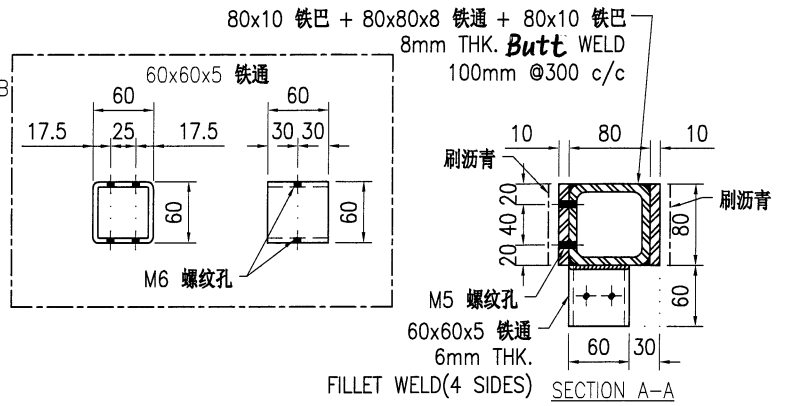
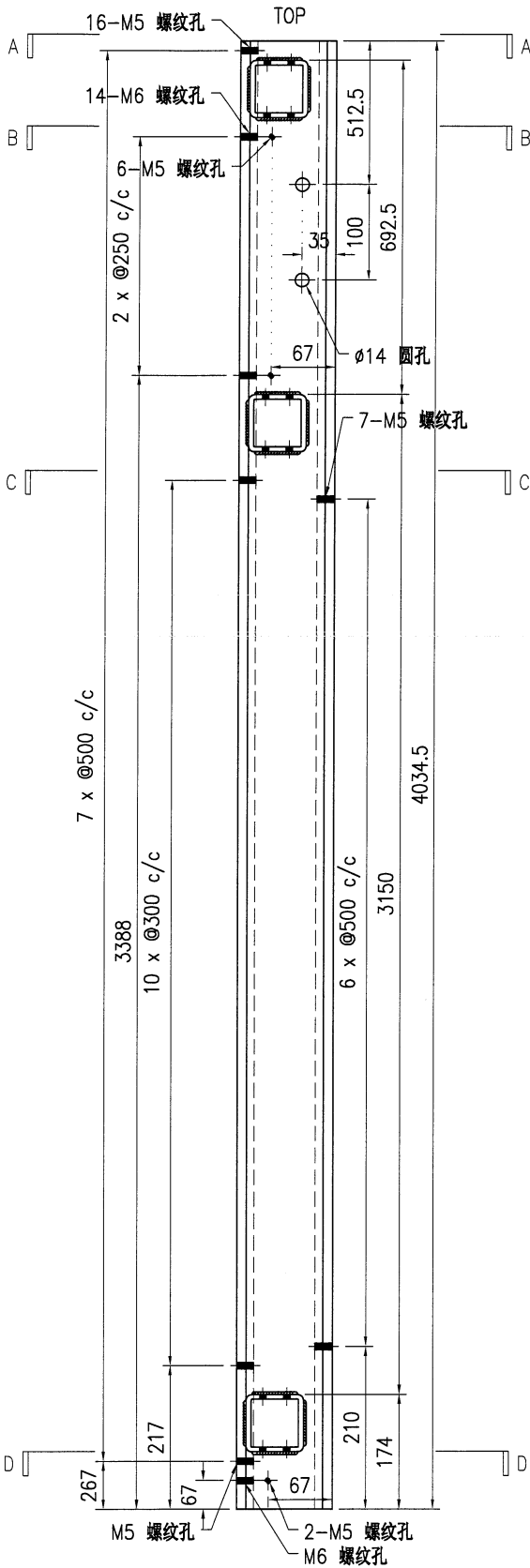
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
  2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 累计偏差为 $\pm 0.5$ mm;
  3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5$ mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	26/9/23	物料号	J853-CW-ST-018	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-018	
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	-
日期		材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	123.14	长度	4034.5
		颜色	-			宽度	-



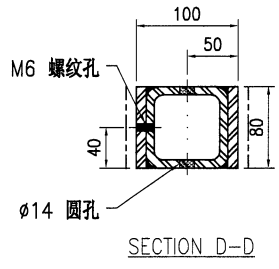
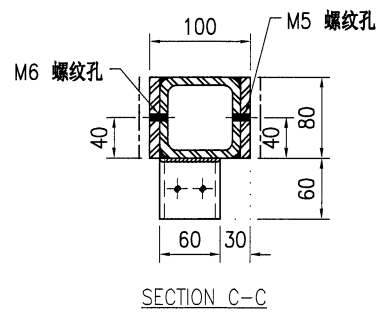
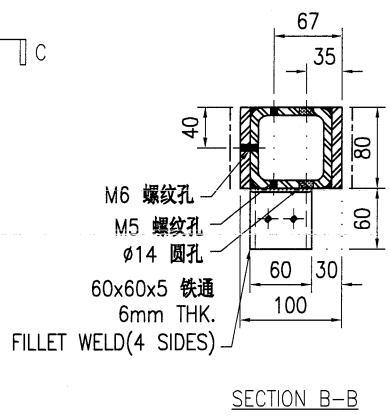
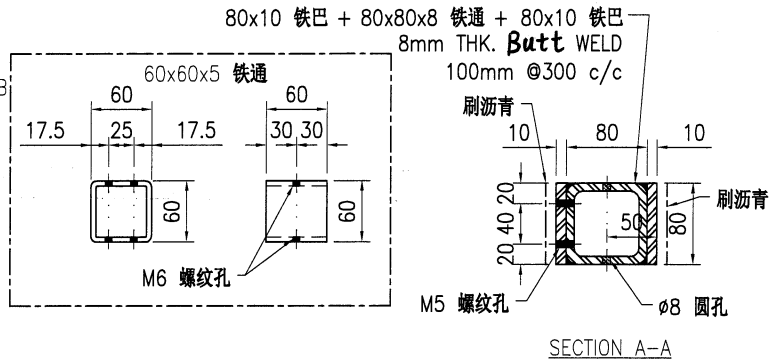
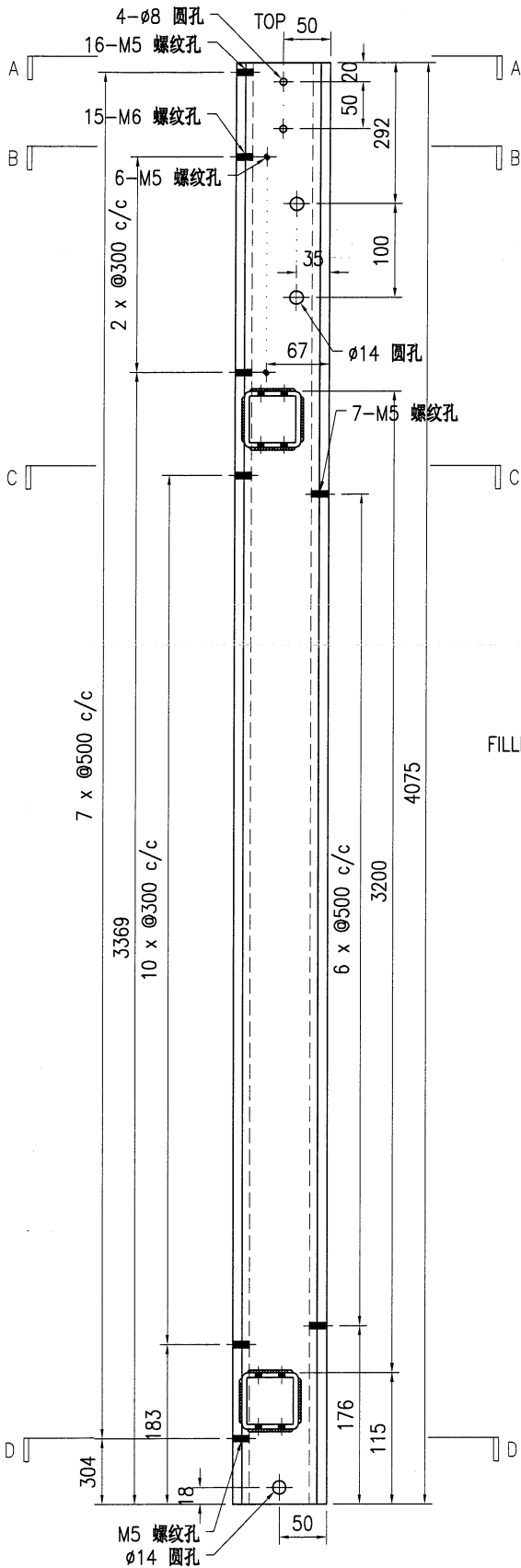
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	26/9/23	物料号	J853-CW-ST-019	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-019	
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	-
日期		材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	123.85	长度	4075
		颜色	-			宽度	-



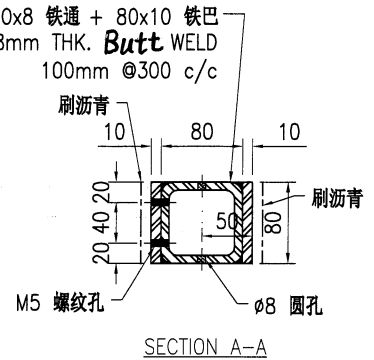
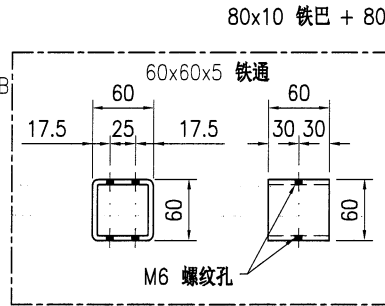
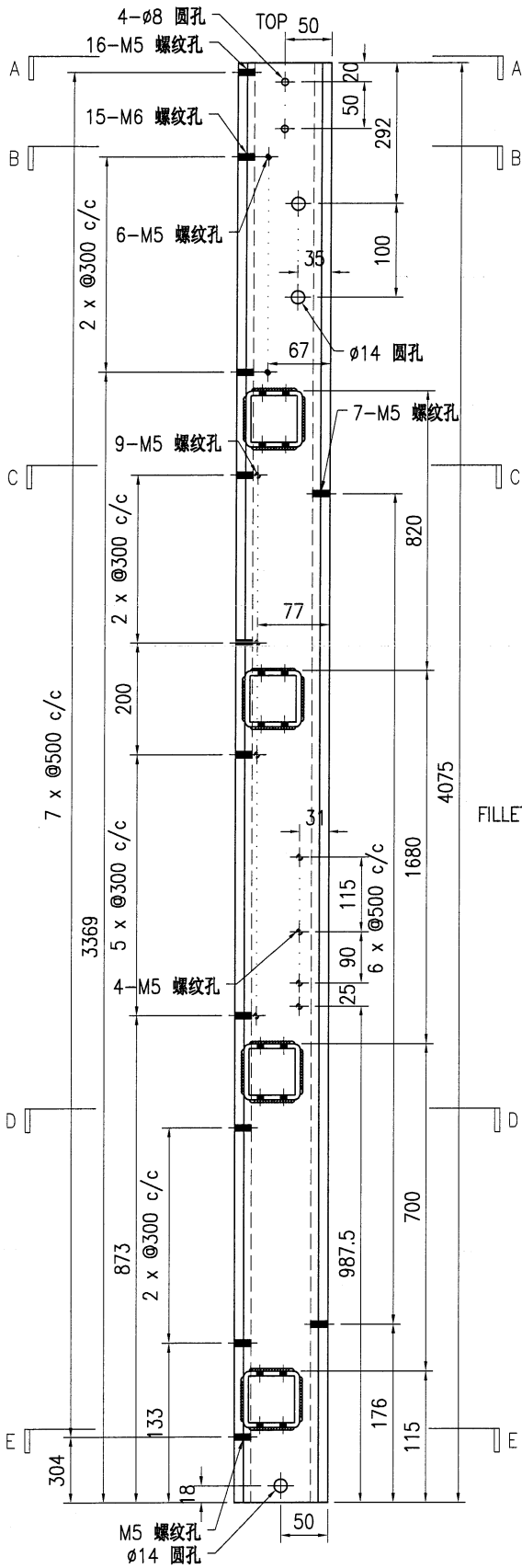
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 累计偏差为 $\pm 0.5$ mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5$ mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

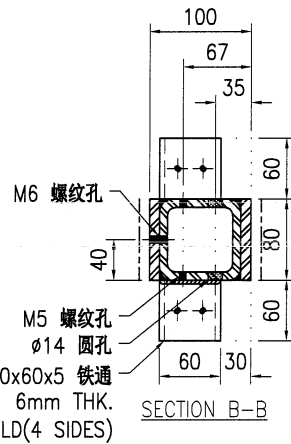


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

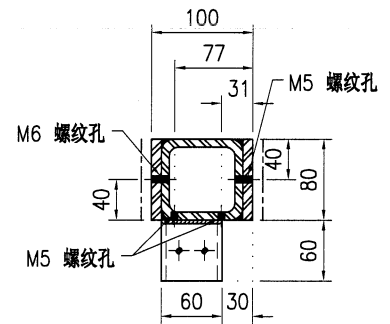
工程号	J853	制图	J.L.	26/9/23	物料号	J853-CW-ST-020			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-020			
版本	采用 工厂 √ 地盘	名称	钢件加工图	批准	-	数量	-		
日期	颜色 -	材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	125.87	长度	4075	宽度	-



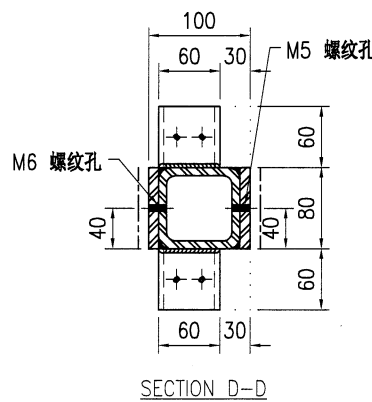
SECTION A-A



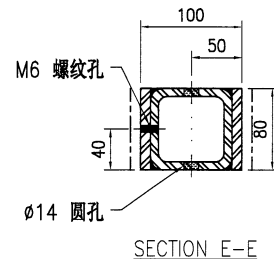
SECTION B-B



SECTION C-C




SECTION D-D

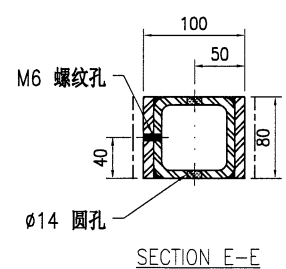
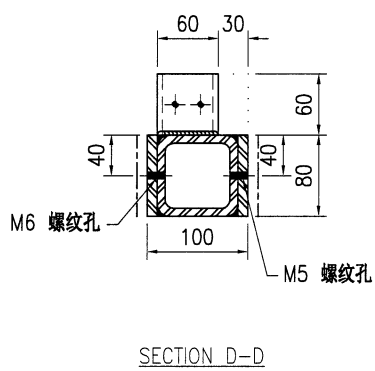
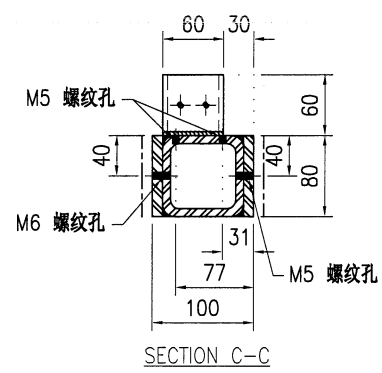
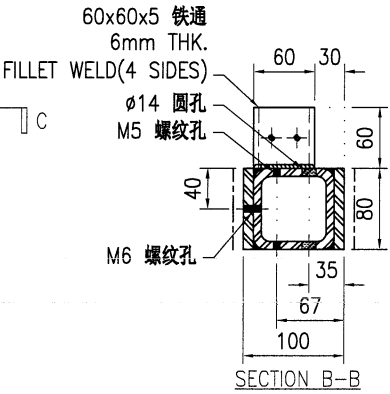
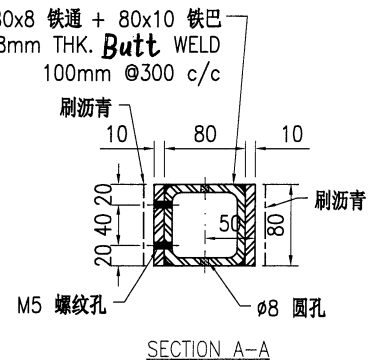
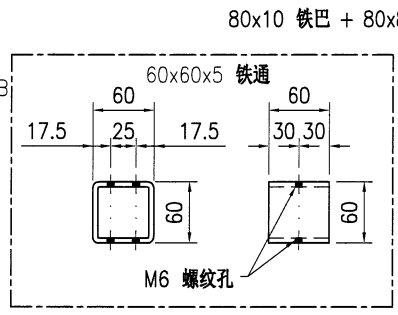
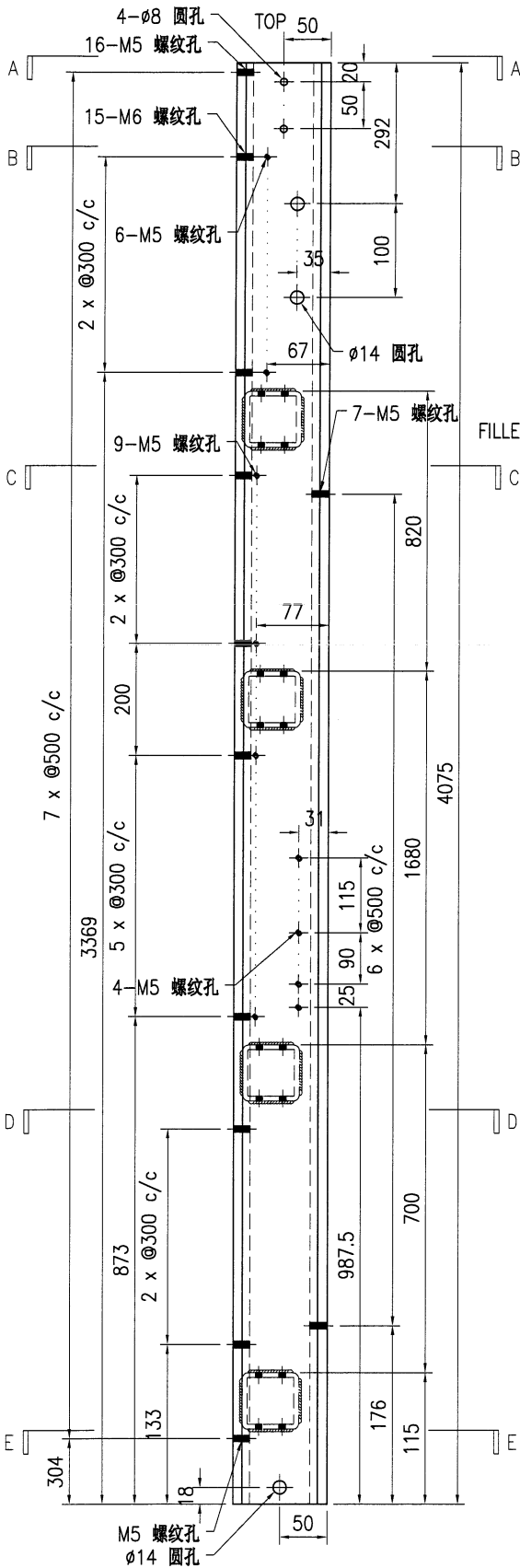


SECTION E-E

技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 累计偏差为 $\pm 0.5$ mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5$ mm;
4. "\*" 为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路 名称 钢件加工图 材料 100x80mm 铁立柱	制图 J.L. 复核 - 批准 - 单件重量(kg) 124.86	26/9/23 物料号 J853-CW-ST-021 图号 J853-CW-ST-021 数量 - 长度 4075 宽度 -	
版本		采用	工厂	√	地盘		
日期		颜色	-				



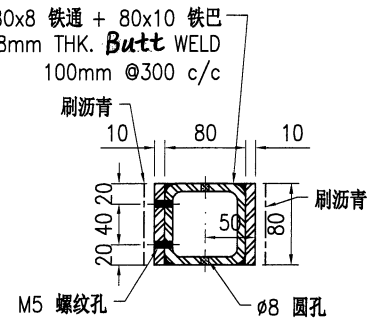
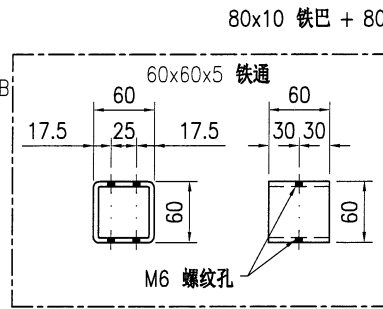
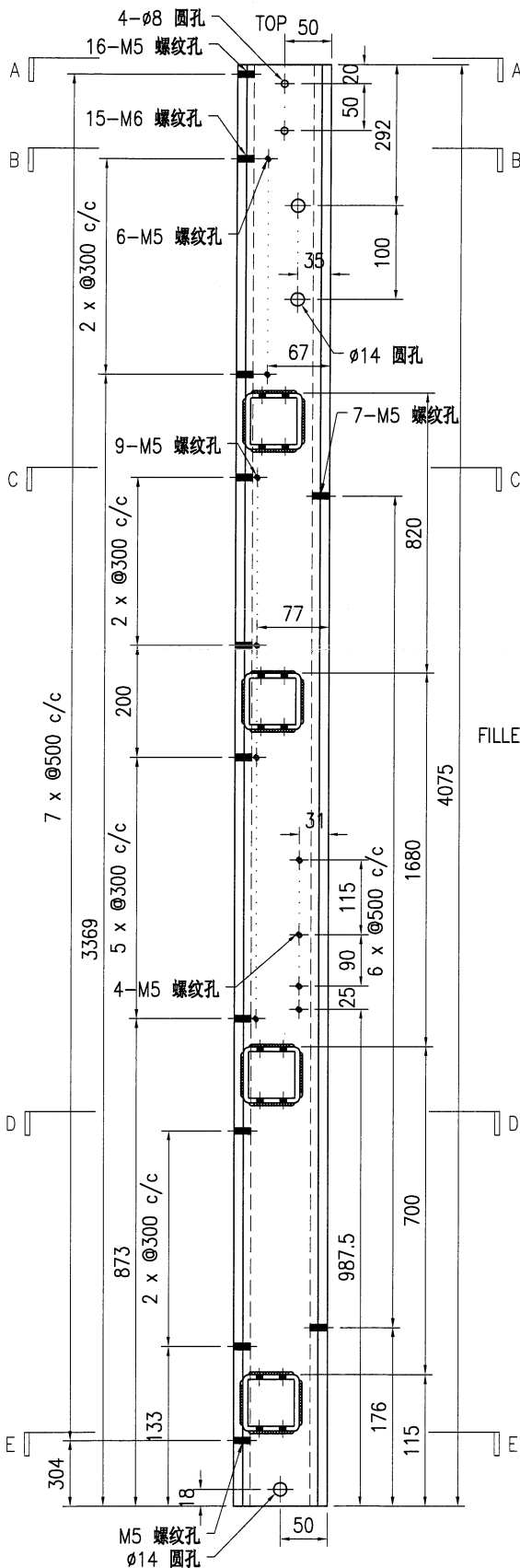
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

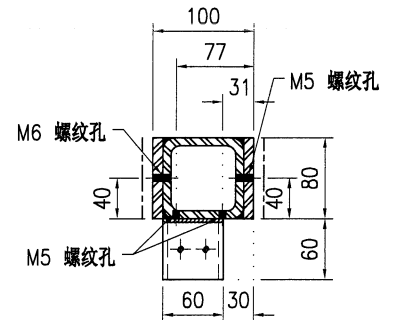
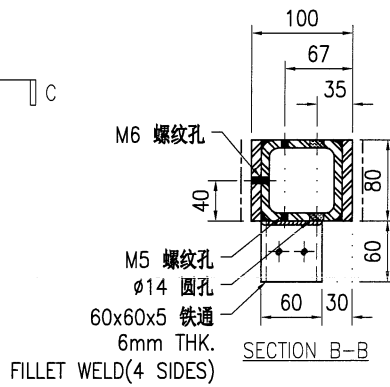


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

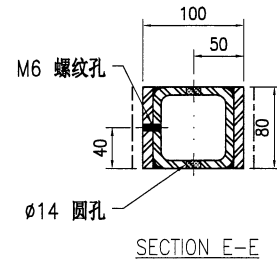
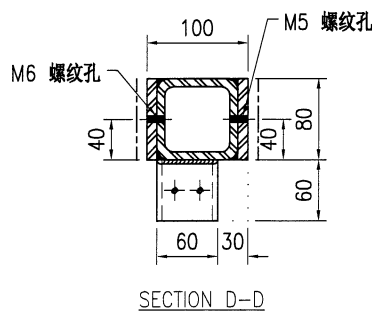
工程号	J853	制图	J.L.	26/9/23	物料号	J853-CW-ST-022	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-022	
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	-
日期		材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	124.86	长度	4075
		颜色	-			宽度	-



SECTION A-A



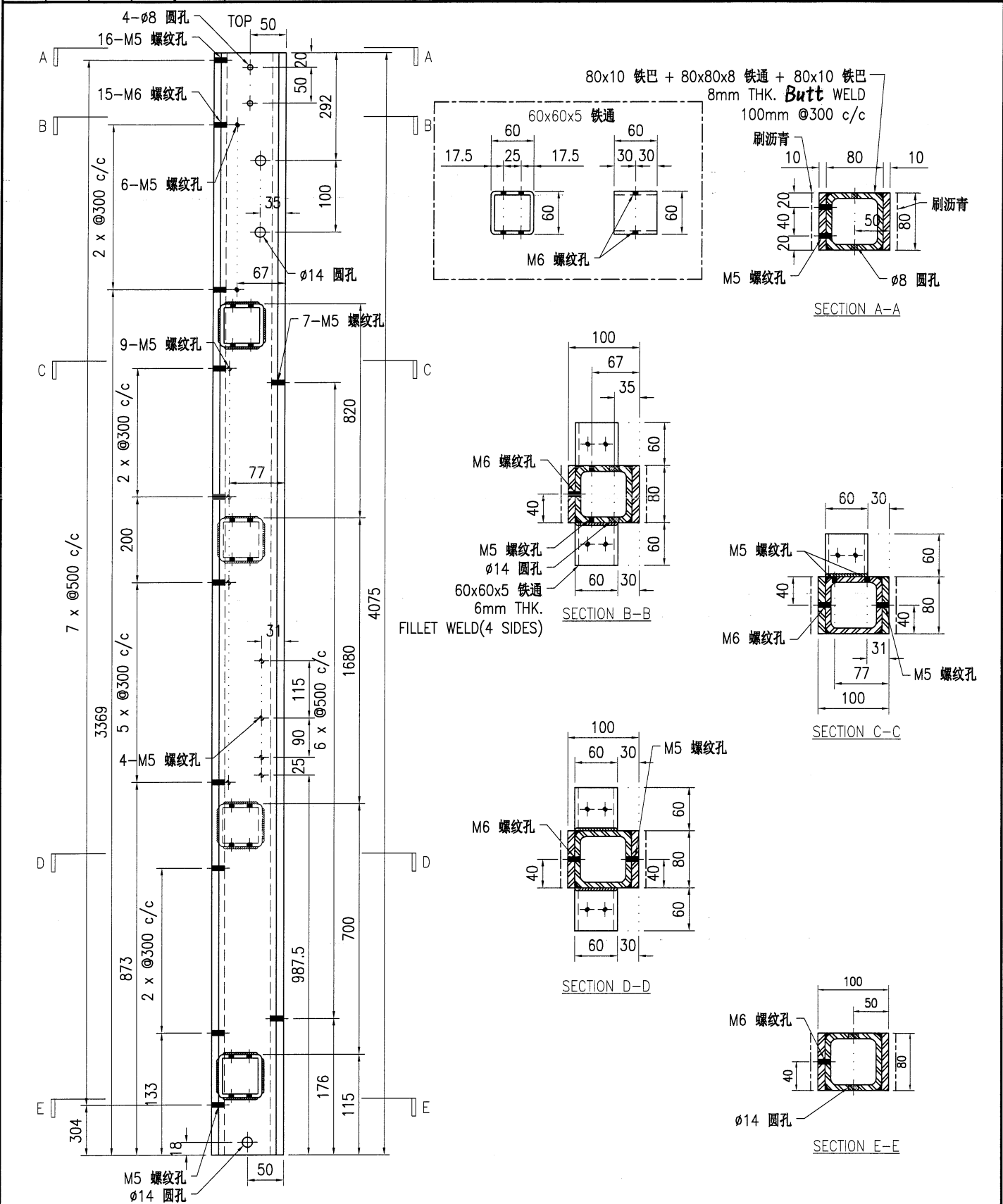
SECTION C-C



技术说明:

- 1.所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
- 2.外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 累计偏差为 $\pm 0.5$ mm;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5$ mm;
- 4."\*"为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.	工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	26/9/23 -	物料号 J853-CW-ST-023 图号 J853-CW-ST-023
	版本 日期	采用 工厂 颜色 -	名称 钢件加工图 材料 100x80mm 铁立柱	批准 - 单件重量(kg) 125.87

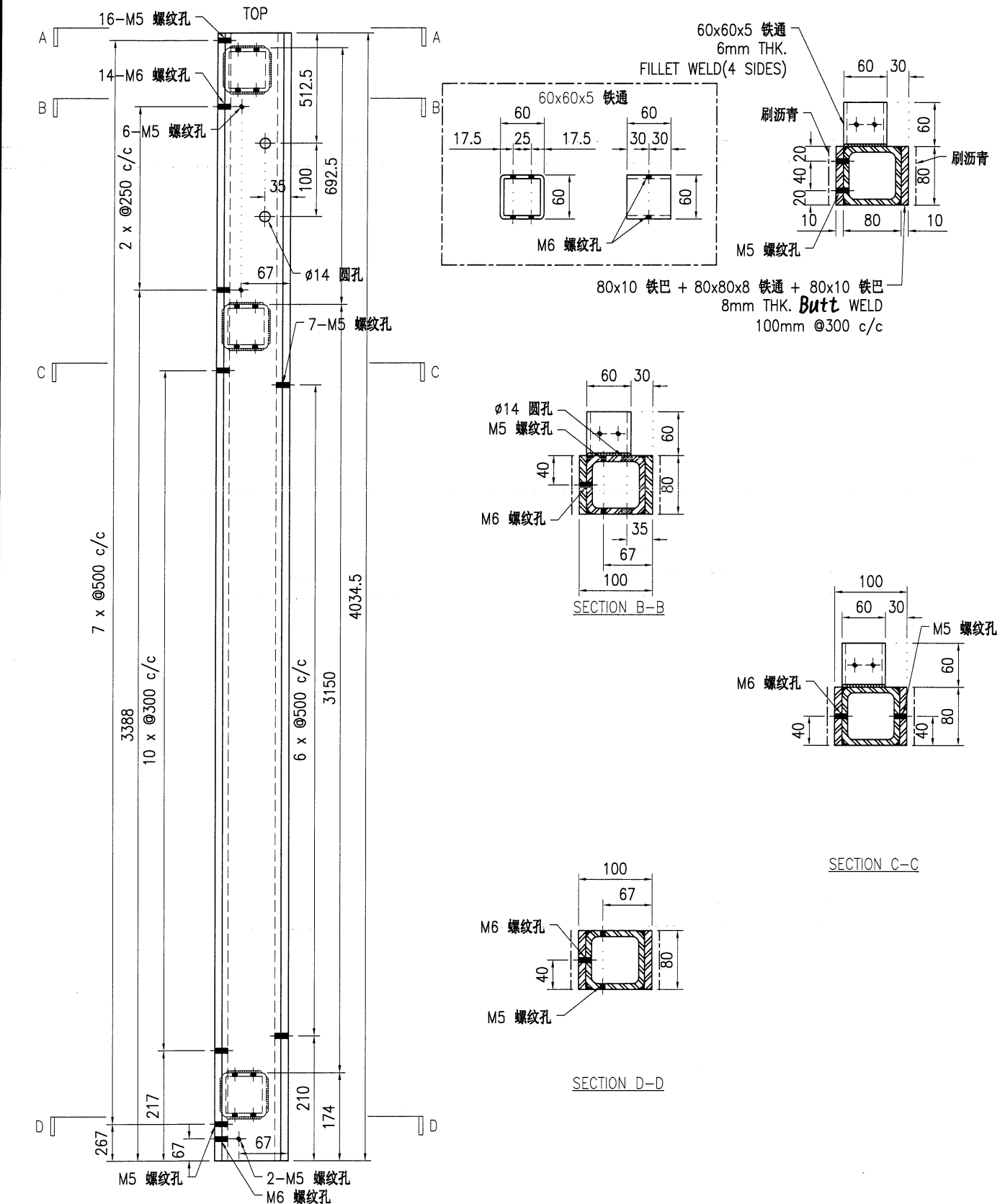


技术说明:  
 1. 所需材料为: 铁件 ; 等级为: **S275** ;  
 2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;  
 3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;  
 4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

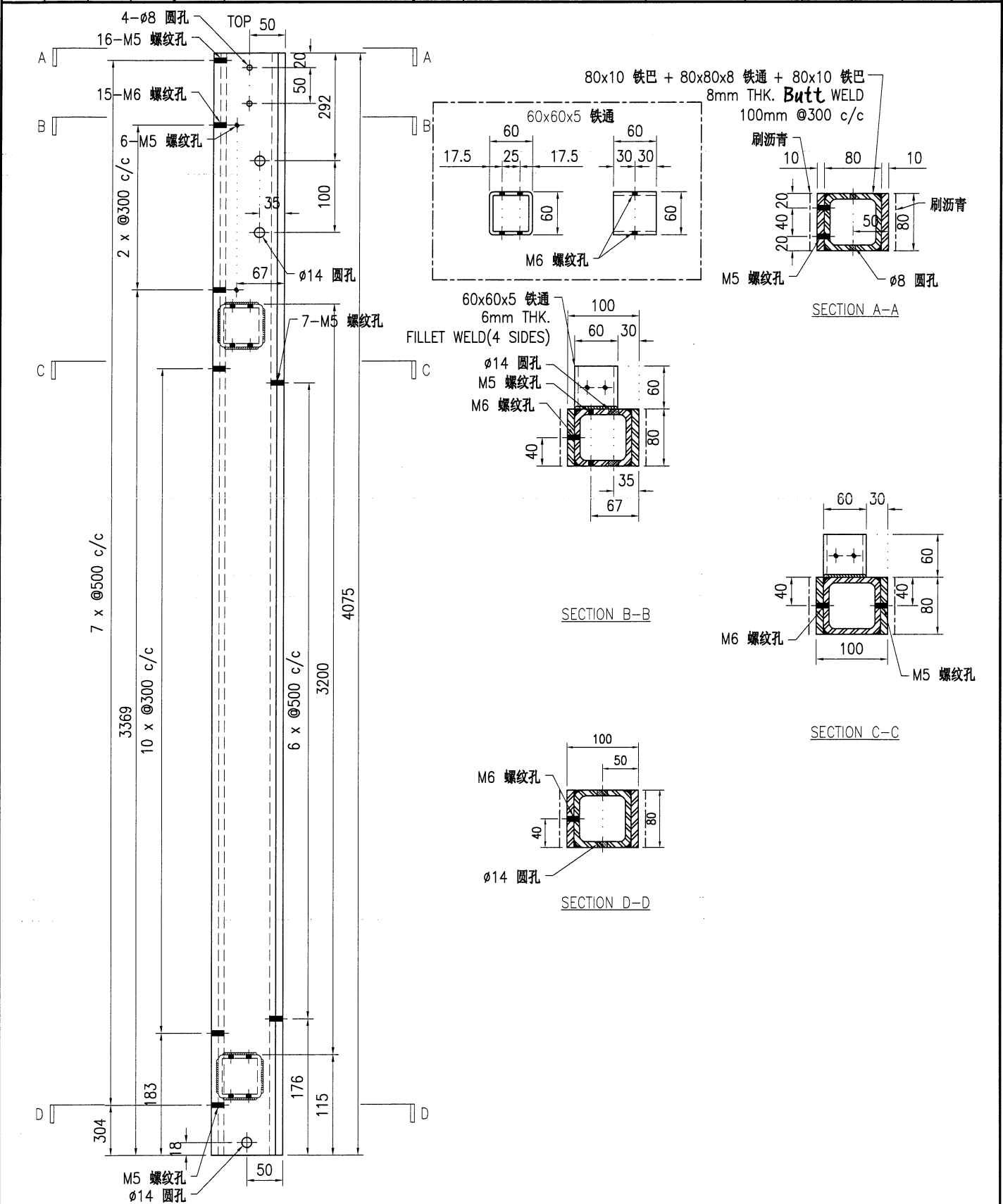
工程号	J853	制图	J.L.	26/9/23	物料号	J853-CW-ST-024			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-024			
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	-		
日期		材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	123.14	长度	4034.5	宽度	-



技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

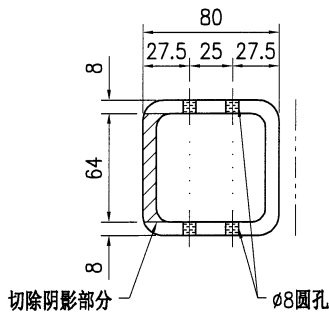
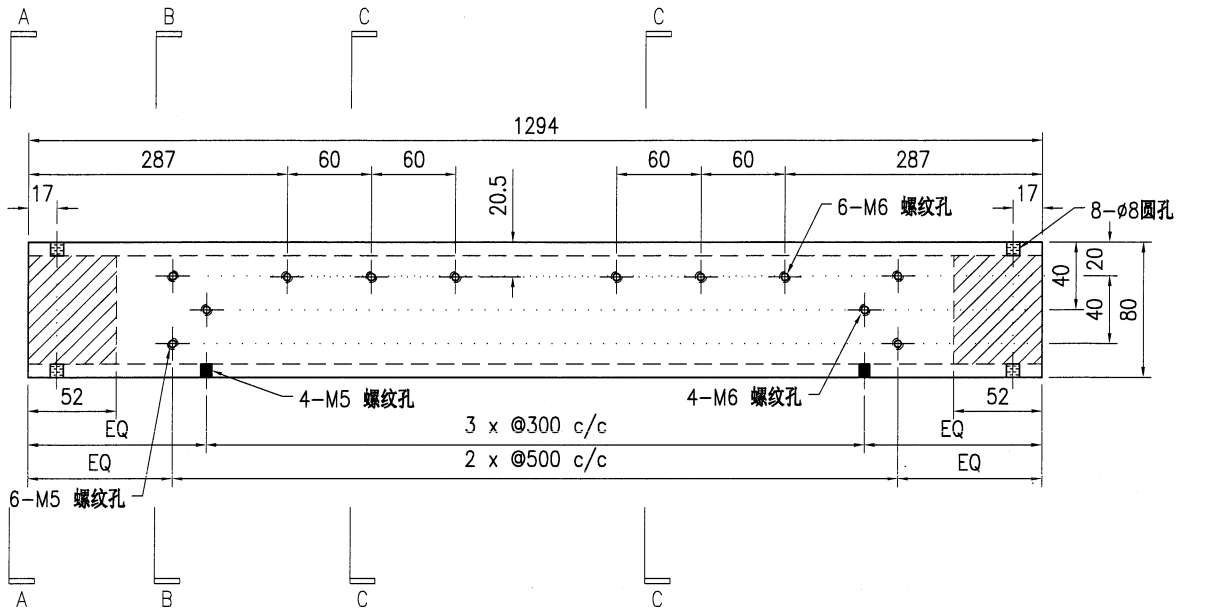
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	26/9/23 -	物料号 J853-CW-ST-025 图号 J853-CW-ST-025
版本 日期	采用 颜色	工厂 -	地盘 -	名称 100x80mm 铁立柱	批准 -	数量 -	单件重量(kg) 123.85 长度 4075 宽度 -



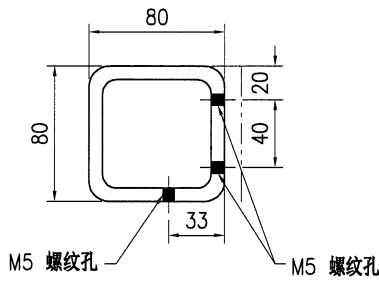
技术说明:

1. 所需材料为: **铁件**; 等级为: **S275**;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "\*" 为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

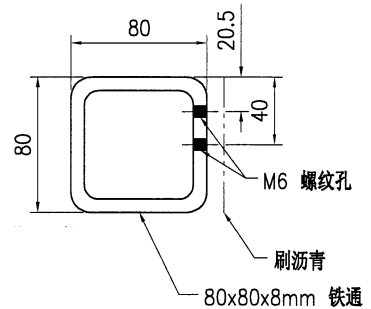
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	26/9/23 -	物料号 J853-CW-ST-201 图号 J853-CW-ST-201
				名称 钢件加工图 材料 80x80x8mm 铁通	批准 - 单件重量(kg) 22.73	数量 - 长度 1294	宽度 -
版本 日期	采用 工厂 √ 地盘 颜色 -						



SECTION A-A



SECTION B-B




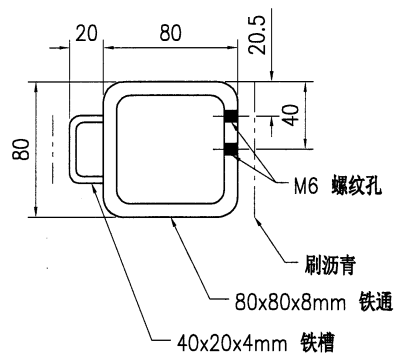
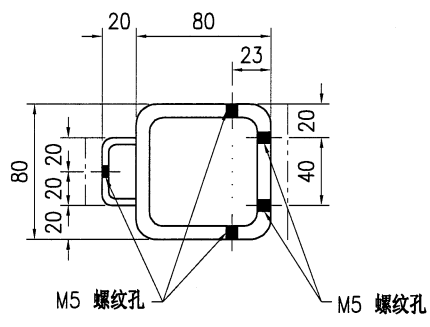
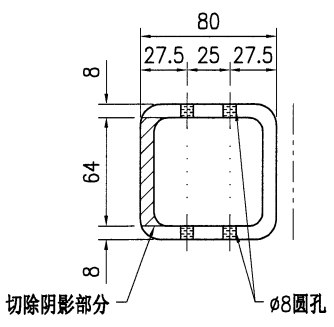
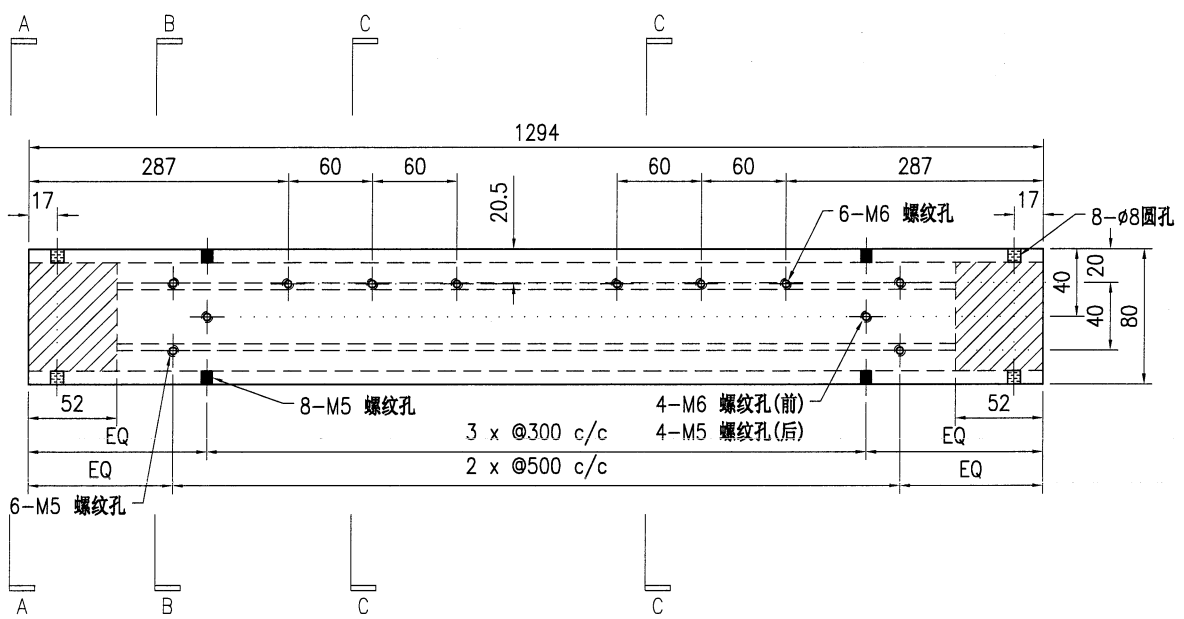
SECTION C-C

技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275 ;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



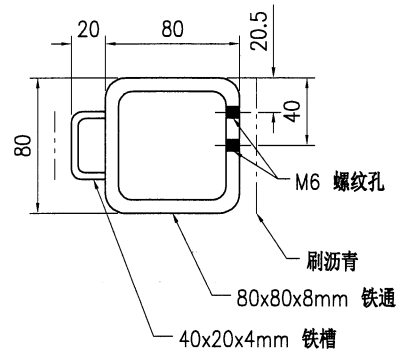
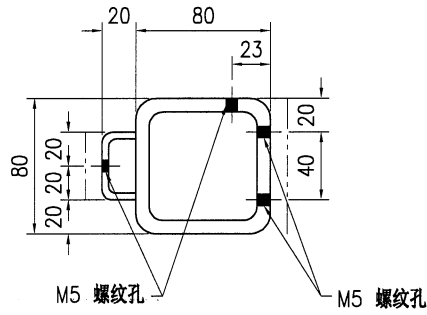
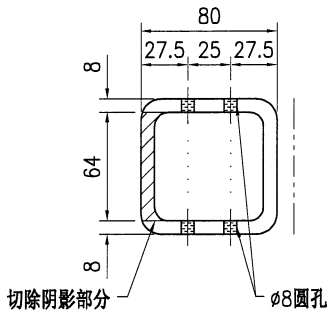
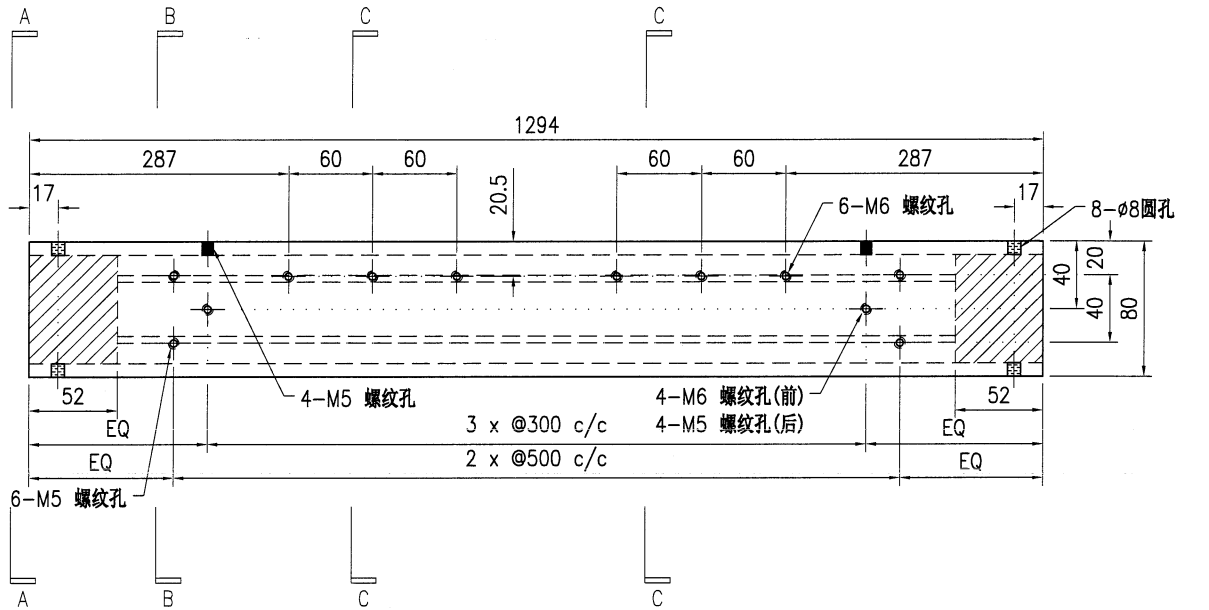
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	26/9/23 -	物料号 J853-CW-ST-203 图号 J853-CW-ST-203
版本 日期	采用 颜色	工厂 -	√ 地盘	名称 钢件加工图 材料 80x80x8mm 铁通	批准 单件重量(kg)	- 22.73	数量 - 长度 1294 宽度 -



技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

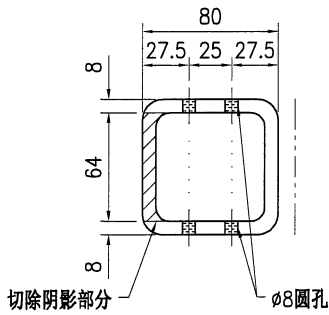
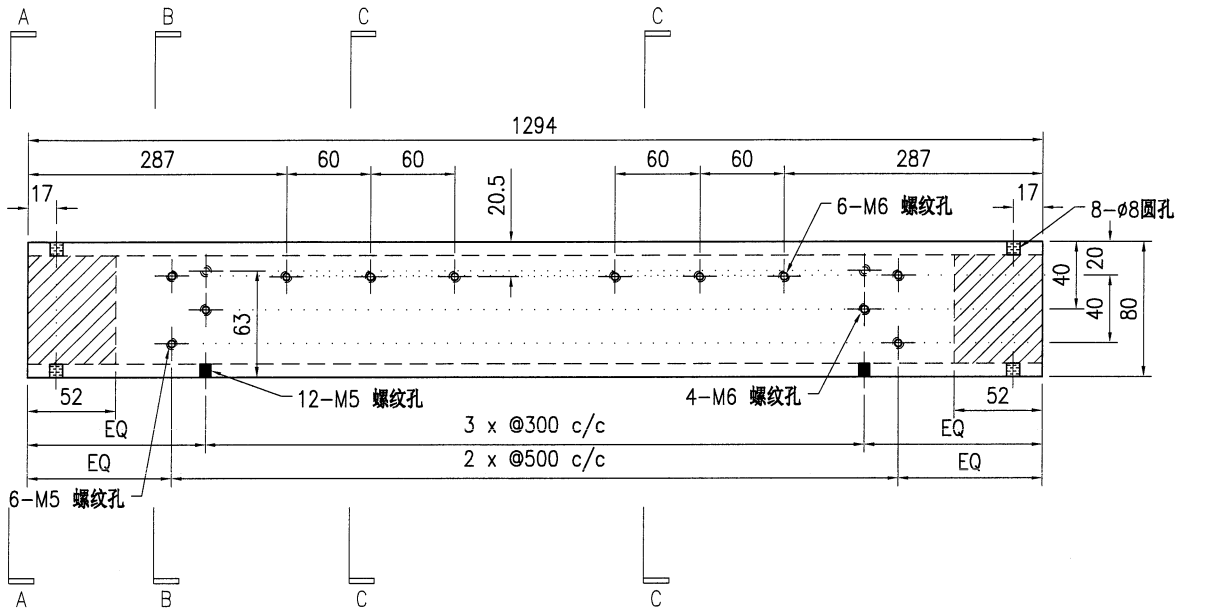
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	26/9/23	物料号	J853-CW-ST-204				
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-204				
版本		采用	工厂	√	地盘	名称	钢件加工图		批准	-	-	数量	-	
日期		颜色	-			材料	80x80x8mm 铁通		单件重量(kg)	22.73	长度	1294	宽度	-



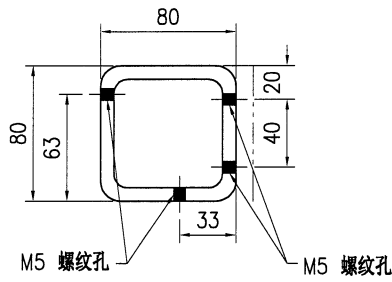
**技术说明:**

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

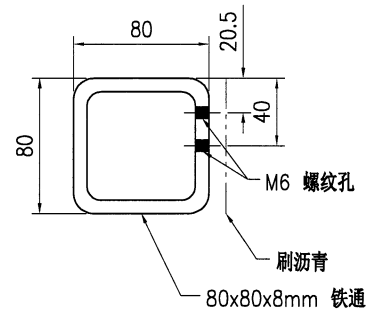
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 - 批准 -	日期 颜色 -	物料号 J853-CW-ST-205 图号 J853-CW-ST-205 数量 -	材料 80x80x8mm 铁通 单件重量(kg) 22.73 长度 1294 宽度 -
版本		采用	工厂	√	地盘		名称	钢件加工图



SECTION A-A



SECTION B-B

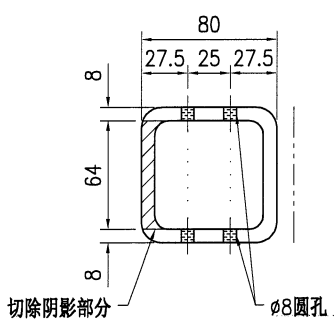
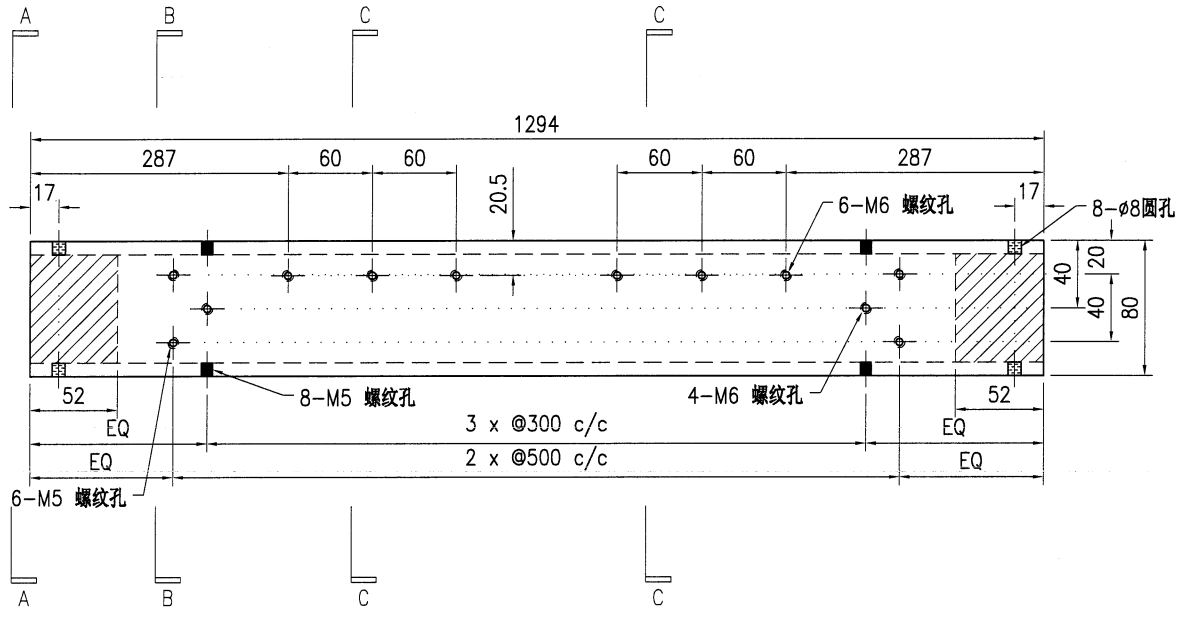


SECTION C-C

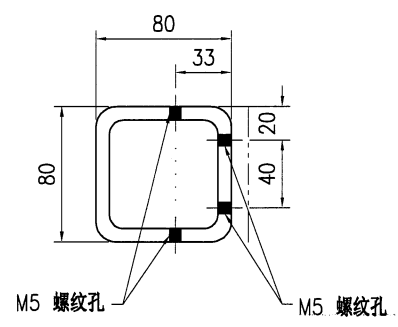
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

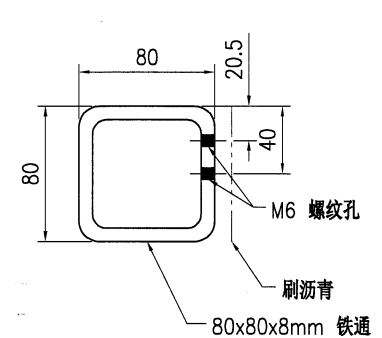
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	26/9/23 -	物料号 J853-CW-ST-206 图号 J853-CW-ST-206
版本 日期	采用 颜色	工厂 -	地盘 -	名称 钢件加工图	批准 -	数量 -	材料 80x80x8mm 铁通 单件重量(kg) 22.73 长度 1294 宽度 -



SECTION A-A




SECTION B-B

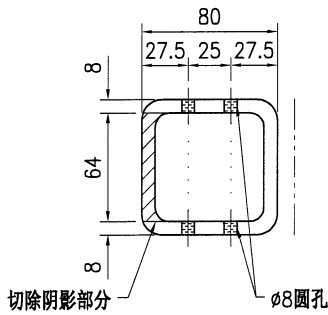
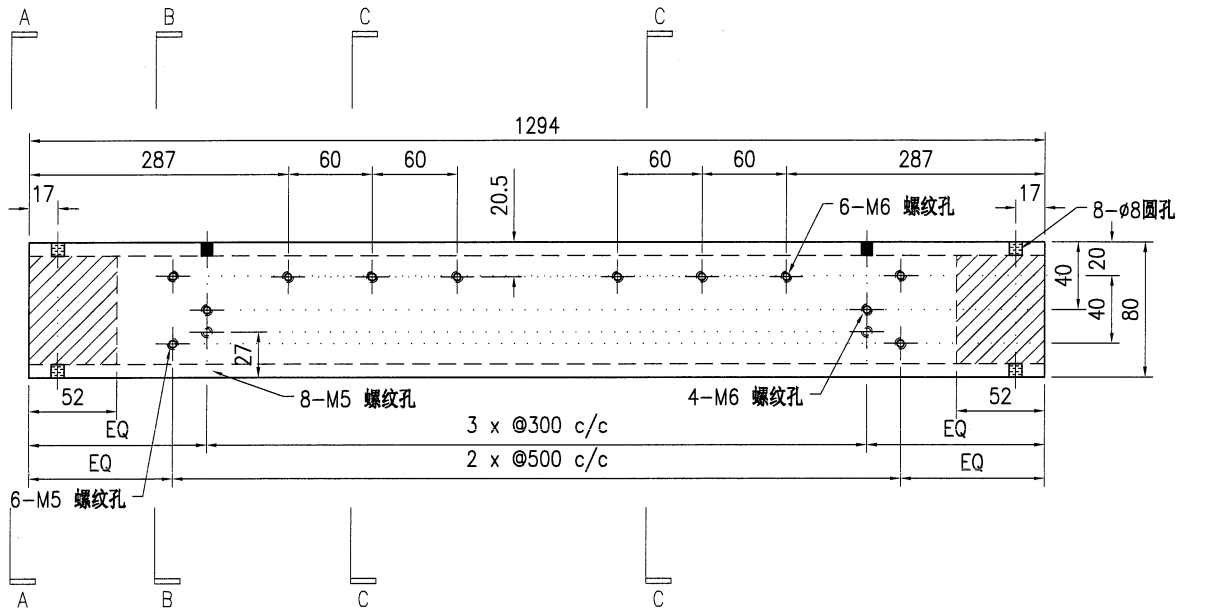


SECTION C-C

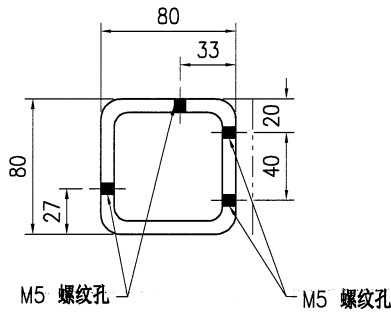
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "\*"为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

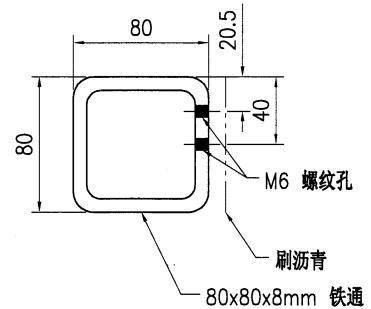
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	26/9/23	物料号	J853-CW-ST-207			
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-207			
版本		采用	工厂	√	地盘	名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	-	
日期		颜色	-			材料	80x80x8mm 铁通	单件重量(kg)	22.73	长度	1294	宽度	-



SECTION A-A



SECTION B-B

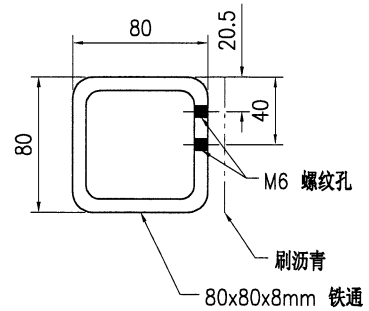
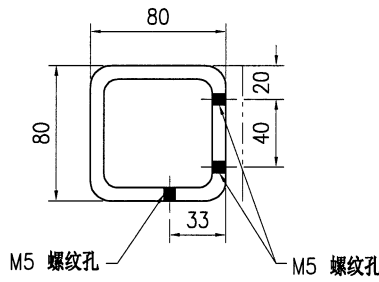
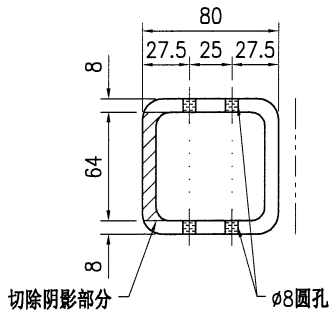
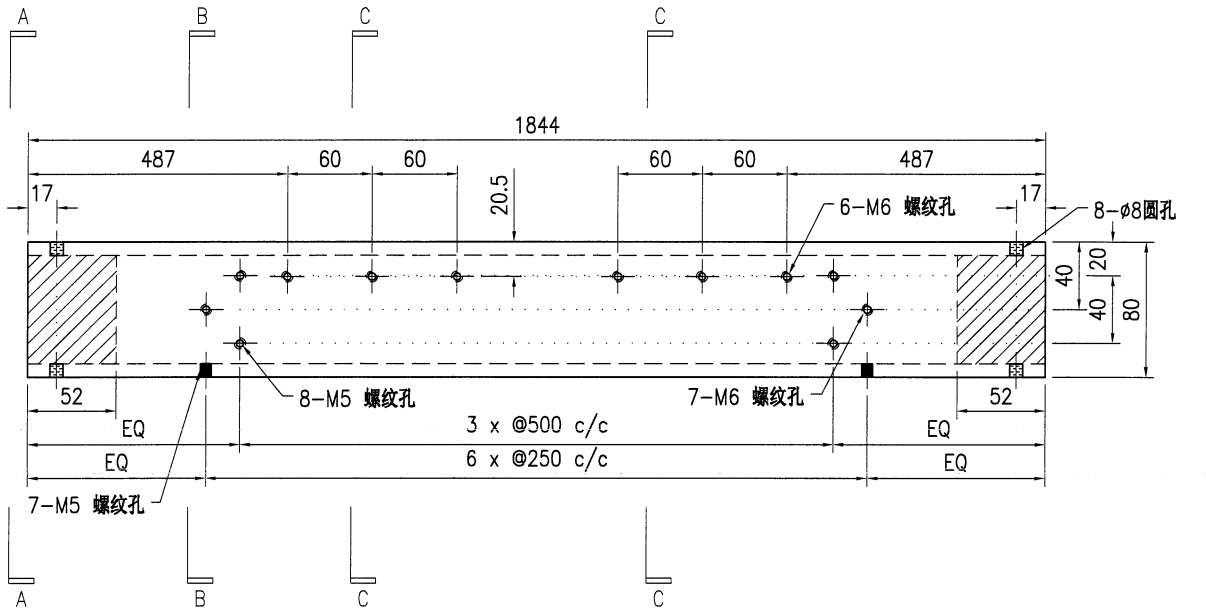


SECTION C-C

技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275 ;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

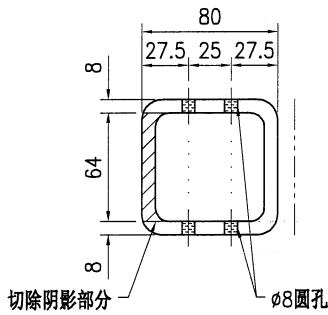
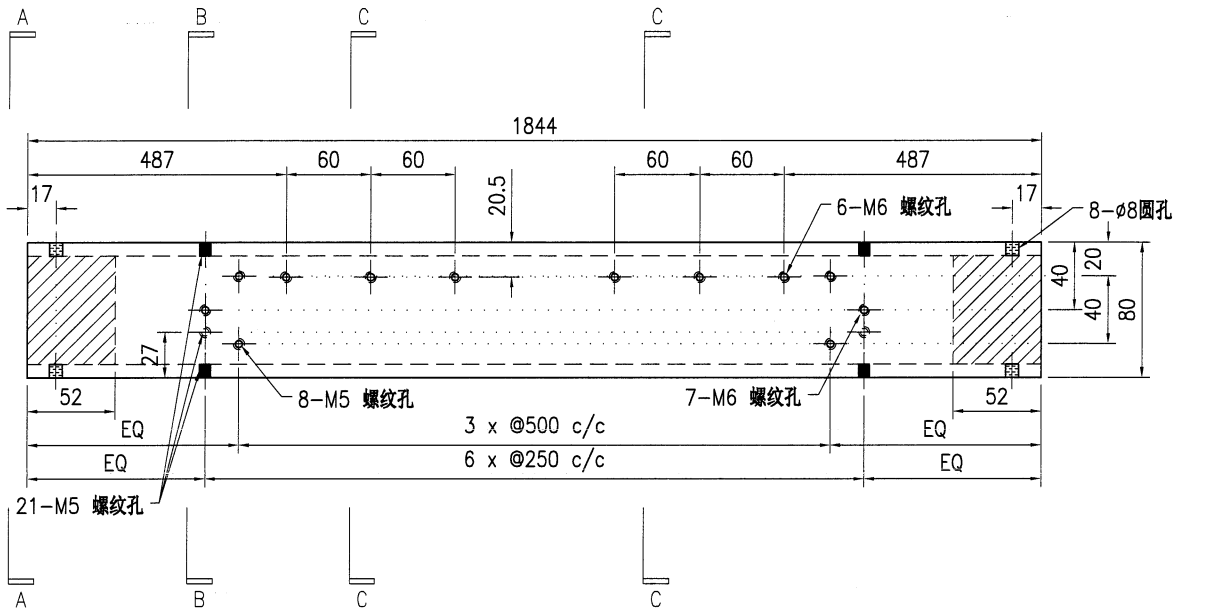
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 2023/8/23 复核 - -	物料号 J853-CW-ST-208 图号 J853-CW-ST-208
版本 1 2 日期 28/8 23/9	采用 工厂 √ 地盘	名称 钢件加工图 材料 80x80x8mm 铁通	批准 - - 单件重量(kg) 32.4	数量 - 长度 1844	宽度 -	



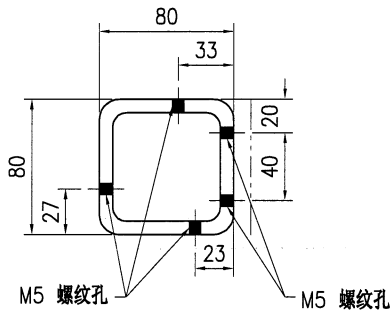
**技术说明:**

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275 ;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 累计偏差为 $\pm 0.5$ mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5$ mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

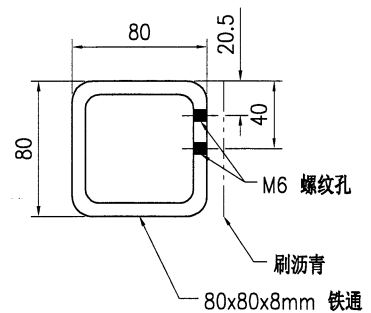
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.						工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 2023/8/23 复核 - -	物料号 J853-CW-ST-209 图号 J853-CW-ST-209
版本 1 2 日期 28/8 23/9	采用 工厂 √ 地盘 颜色 -	名称 钢件加工图 材料 80x80x8mm 铁通	批准 - - 单件重量(kg) 32.4 数量 - 长度 1844 宽度 -					



SECTION A-A



SECTION B-B

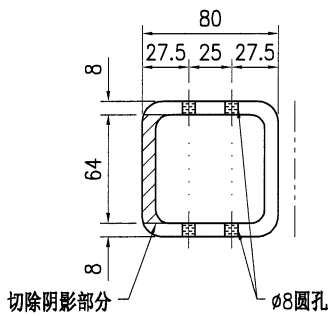
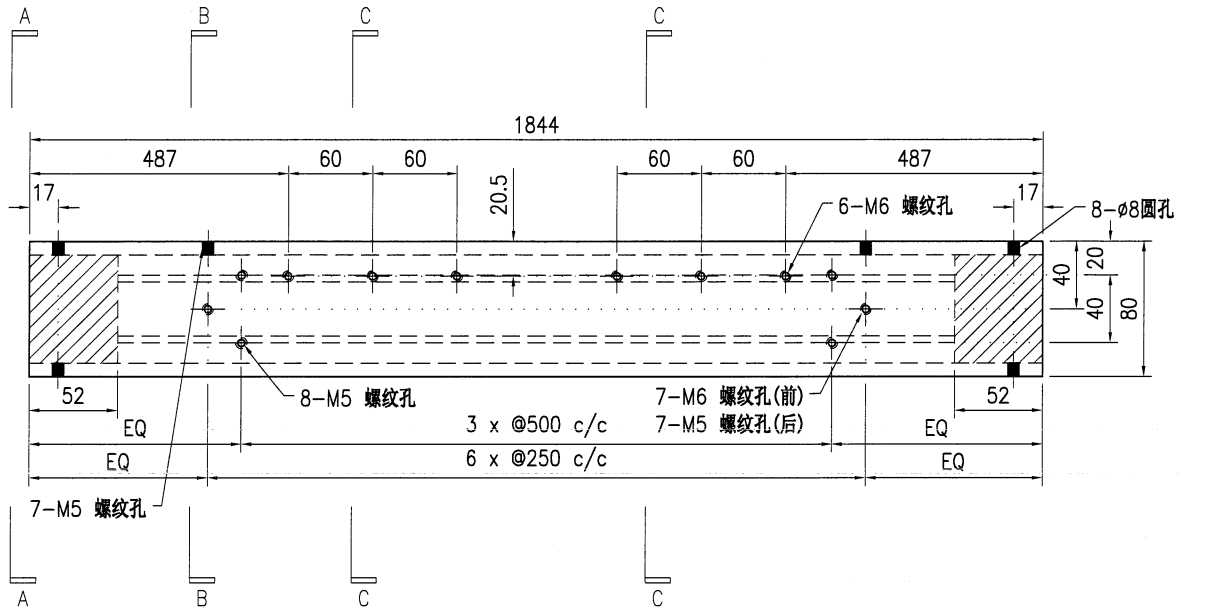


SECTION C-C

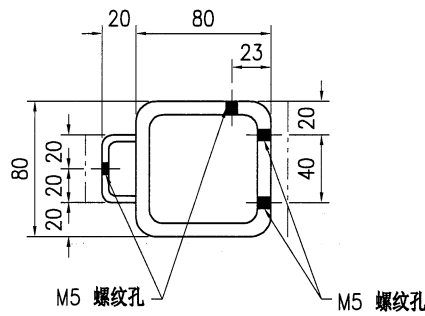
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275 ;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

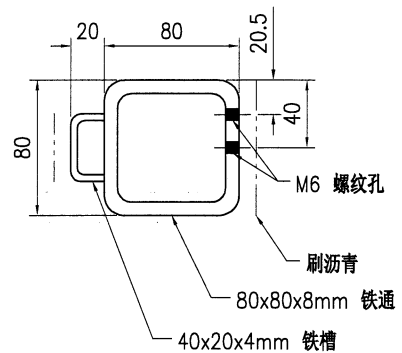
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 2023/8/23 复核 - 批准 -	物料号 J853-CW-ST-210 图号 J853-CW-ST-210								
版本	1	2	采用	工厂	√	地盘	名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	-	
日期	28/8	23/9	颜色	-			材料	80x80x8mm 铁通	单件重量(kg)	36.45	长度	1844	宽度	-



SECTION A-A



SECTION B-B




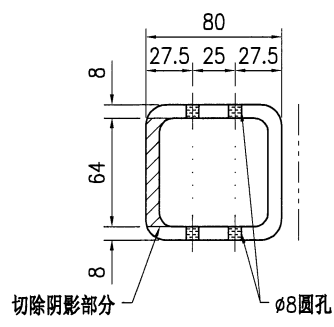
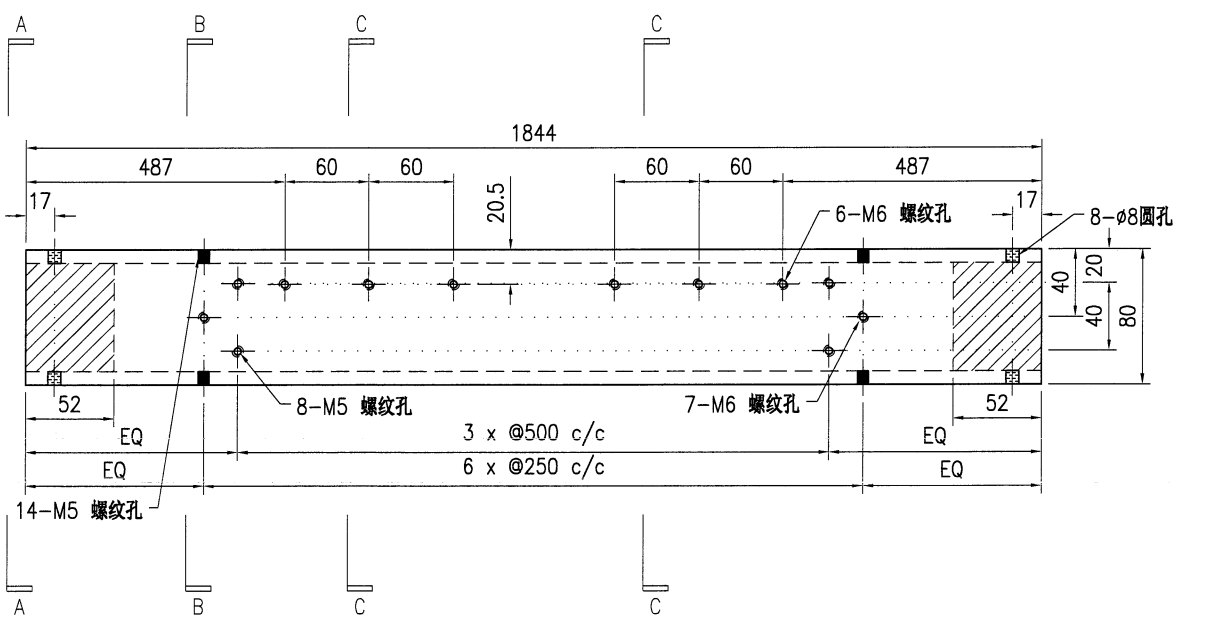
SECTION C-C

技术说明:

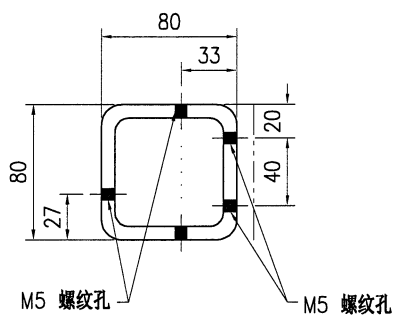
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



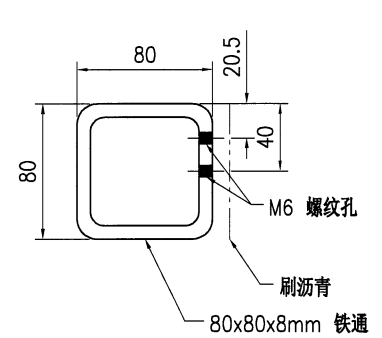
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.						工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 2023/8/23 复核 - - 批准 - -	物料号 J853-CW-ST-212 图号 J853-CW-ST-212 数量 -						
版本	1	2	采用	工厂	√	地盘	名称	钢件加工图	单件重量(kg)	32.4	长度	1844	宽度	-
日期	28/8	23/9	颜色	-			材料	80x80x8mm 铁通						



SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

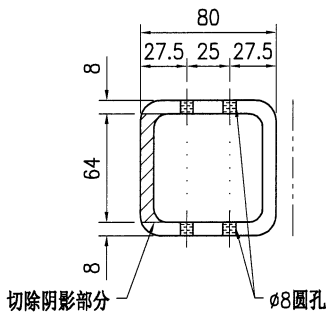
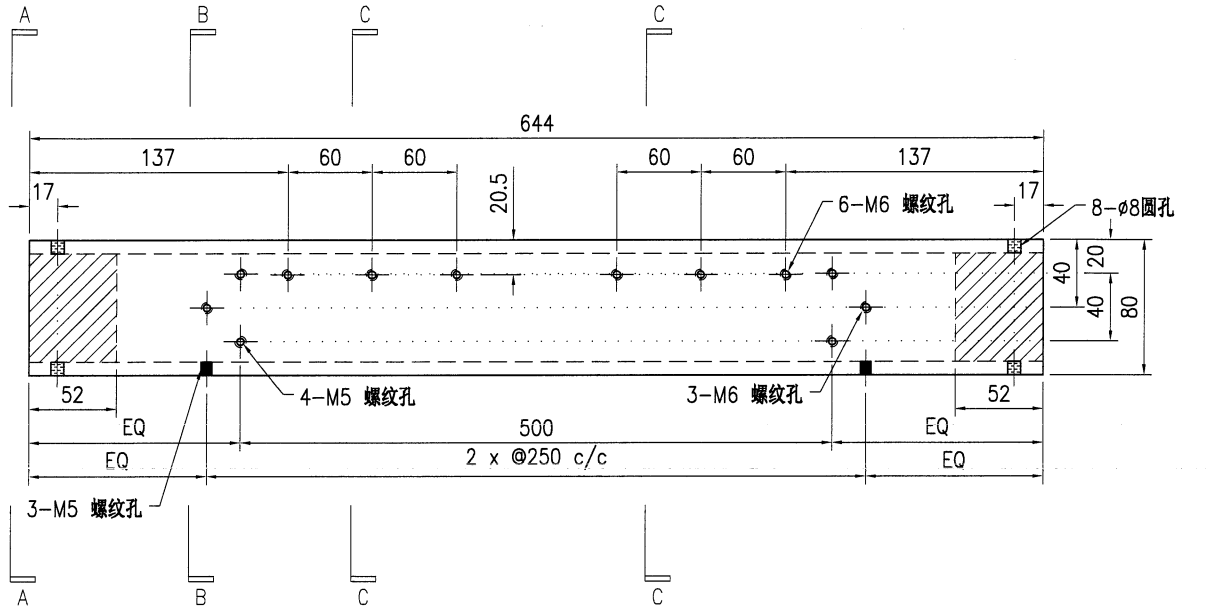
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

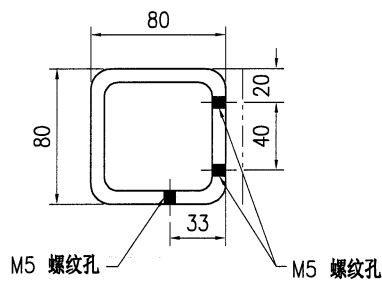


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

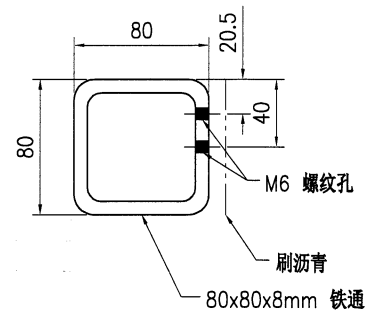
工程号	J853	制图	J.L.	26/9/23	物料号	J853-CW-ST-213		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-213		
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	-	
日期		材料	80x80x8mm 铁通	单件重量(kg)	11.32	长度	644	
		采用	工厂	√	地盘		宽度	-
		颜色	-					



SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

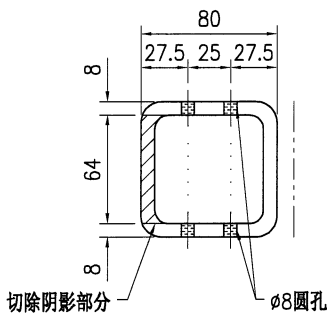
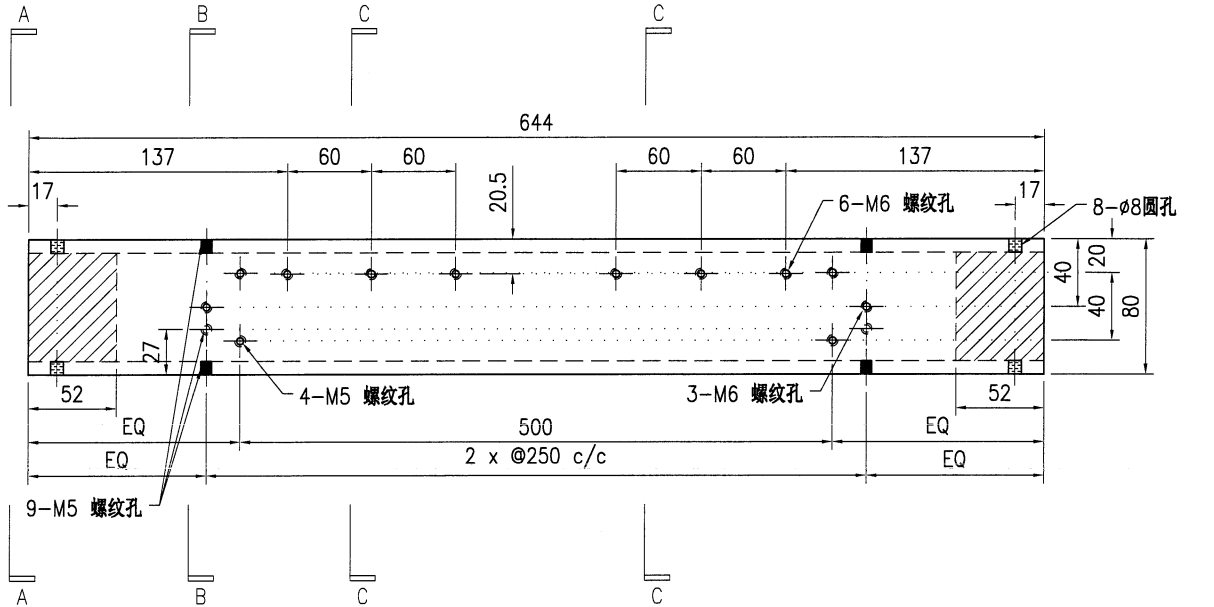
技术说明:

- 1.所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
- 2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
- 4."\*"为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

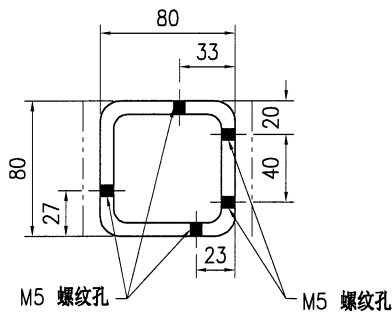


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

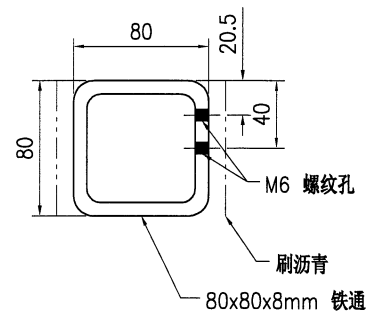
工程号	J853	制图	J.L.	26/9/23	物料号	J853-CW-ST-214		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-214		
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	-	
日期		材料	80x80x8mm 铁通	单件重量(kg)	11.32	长度	644	
		采用	工厂	√	地盘		宽度	-
		颜色	-					



SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

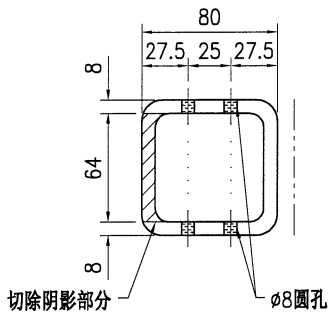
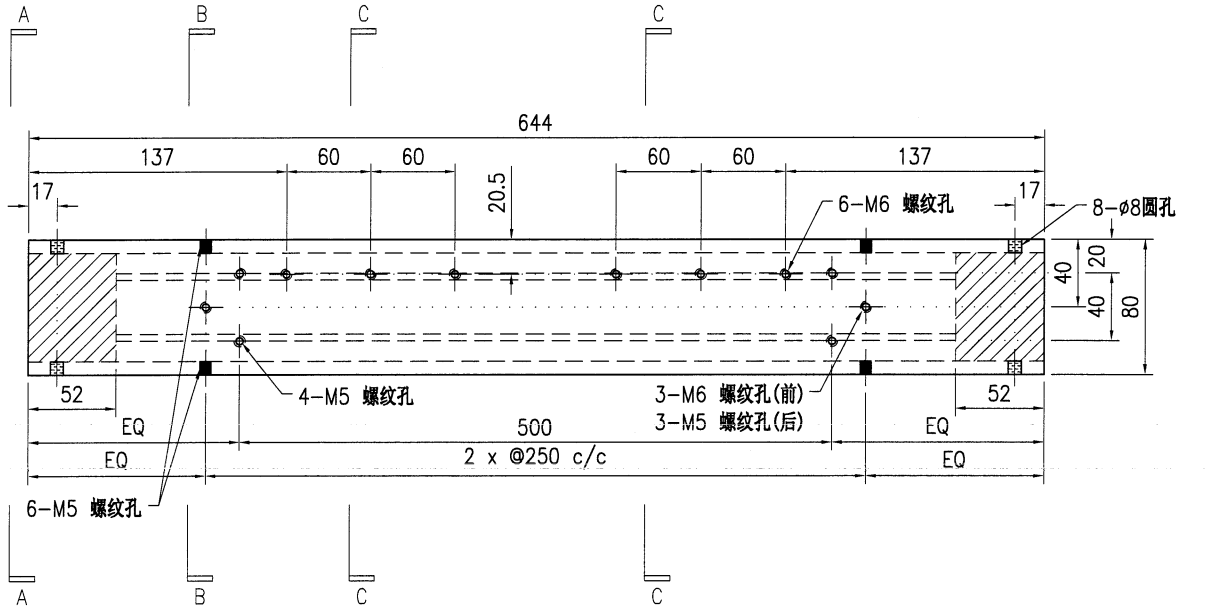
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. \* \* 为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

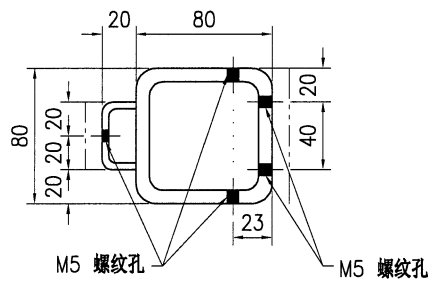


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

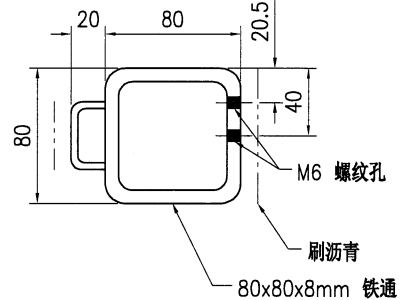
工程号	J853	制图	J.L.	26/9/23	物料号	J853-CW-ST-215			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-215			
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	-		
日期		材料	80x80x8mm 铁通	单件重量(kg)	12.73	长度	644	宽度	-



SECTION A-A



SECTION B-B

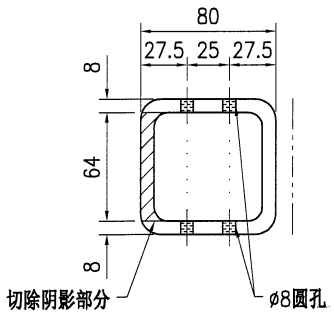
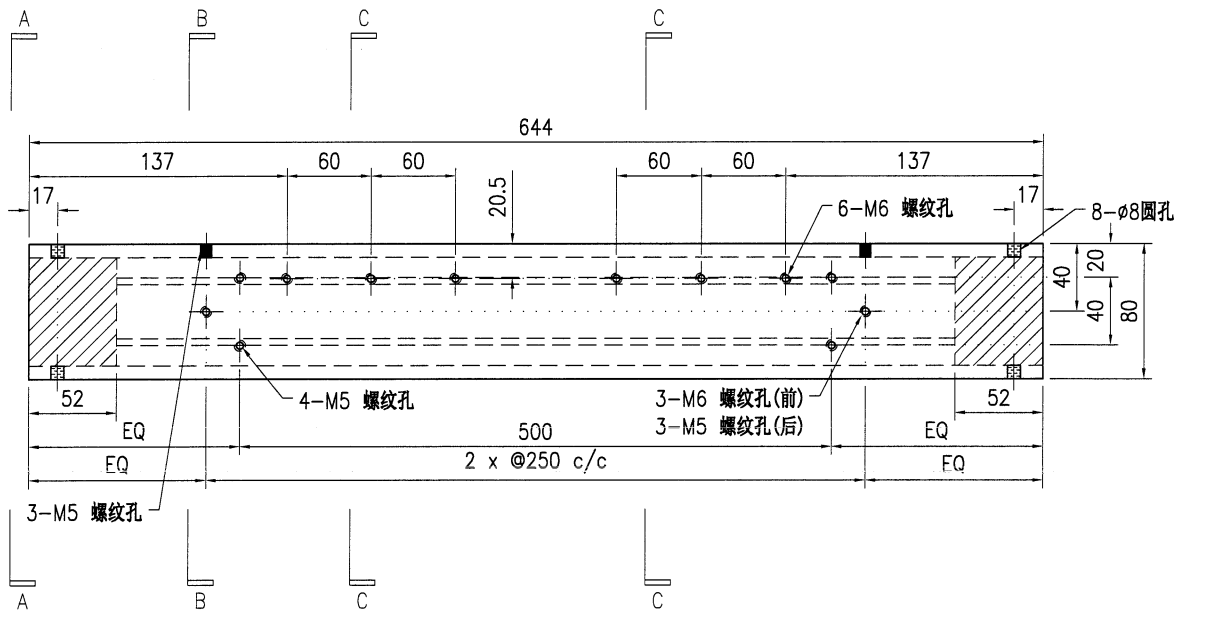


SECTION C-C

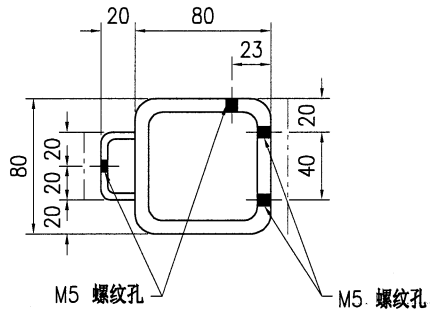
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

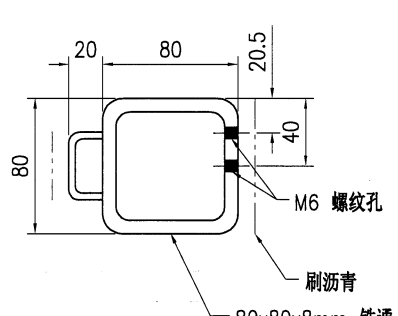
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	26/9/23 -	物料号 J853-CW-ST-216 图号 J853-CW-ST-216
版本 日期	采用 颜色	工厂 -	地盘 -	名称 钢件加工图 材料 80x80x8mm 铁通	批准 -	- -	数量 - 单件重量(kg) 12.73 长度 644 宽度 -



SECTION A-A



SECTION B-B

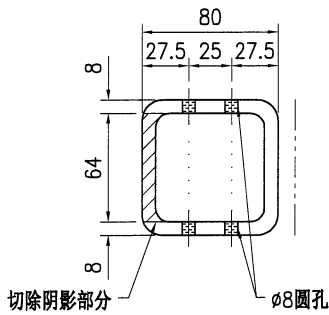
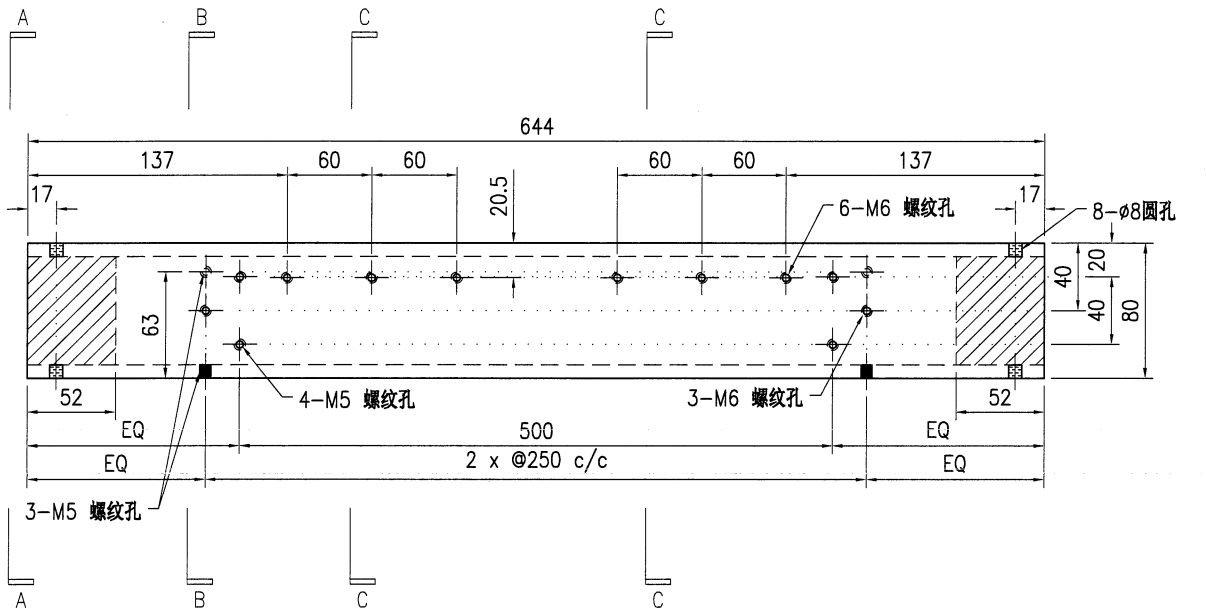


SECTION C-C

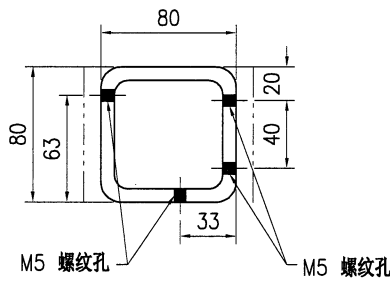
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. \* \* 为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

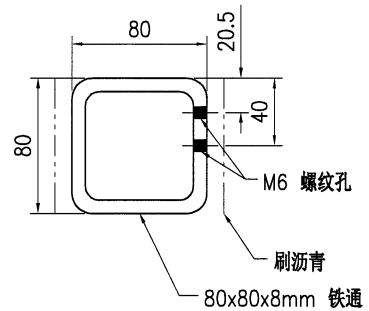
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	26/9/23	物料号	J853-CW-ST-217					
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-217					
版本		采用	工厂	√	地盘	名称	钢件加工图			批准	-	-	数量	-	
日期		颜色	-			材料	80x80x8mm 铁通			单件重量(kg)	11.32	长度	644	宽度	-



SECTION A-A



SECTION B-B

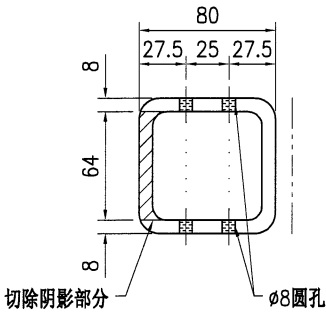
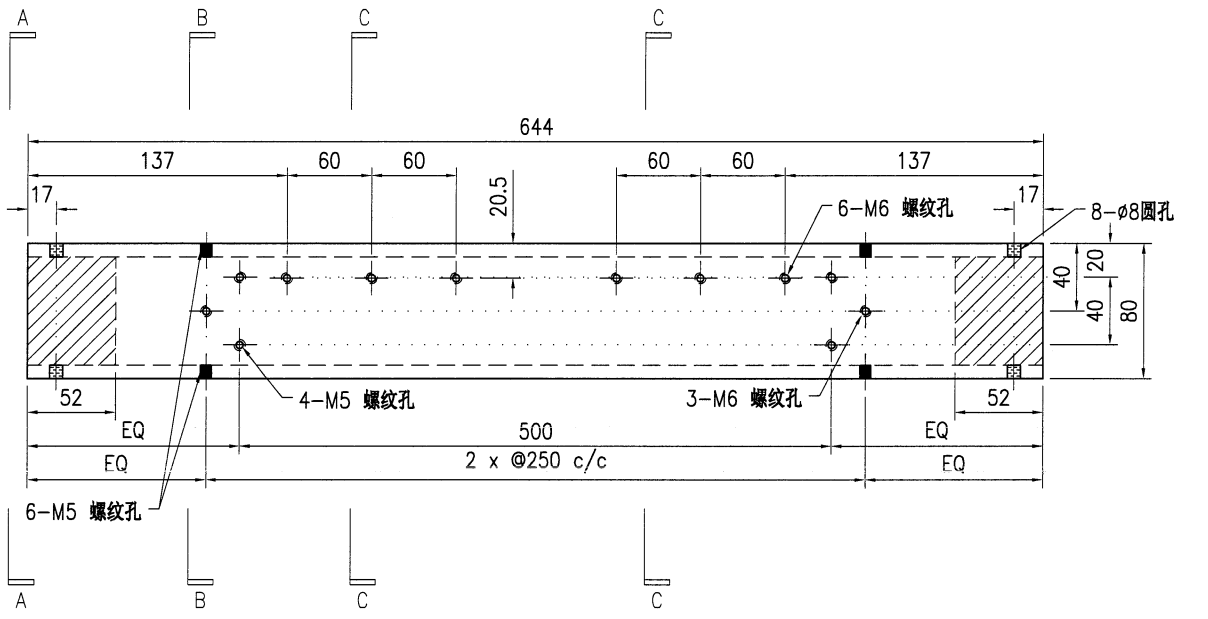


SECTION C-C

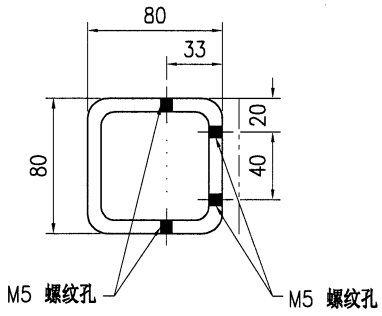
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275 ;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

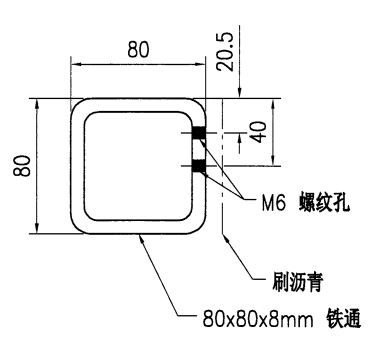
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	26/9/23 -	物料号 J853-CW-ST-218 图号 J853-CW-ST-218
版本 日期	采用 颜色	工厂 -	地盤 -	名称 钢件加工图 材料 80x80x8mm 铁通	批准 -	数量 -	单件重量(kg) 11.32 长度 644 宽度 -



SECTION A-A



SECTION B-B

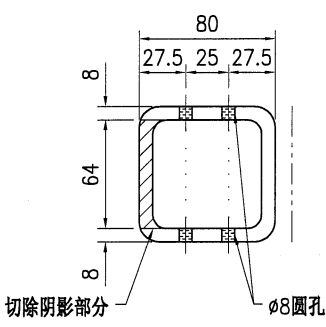
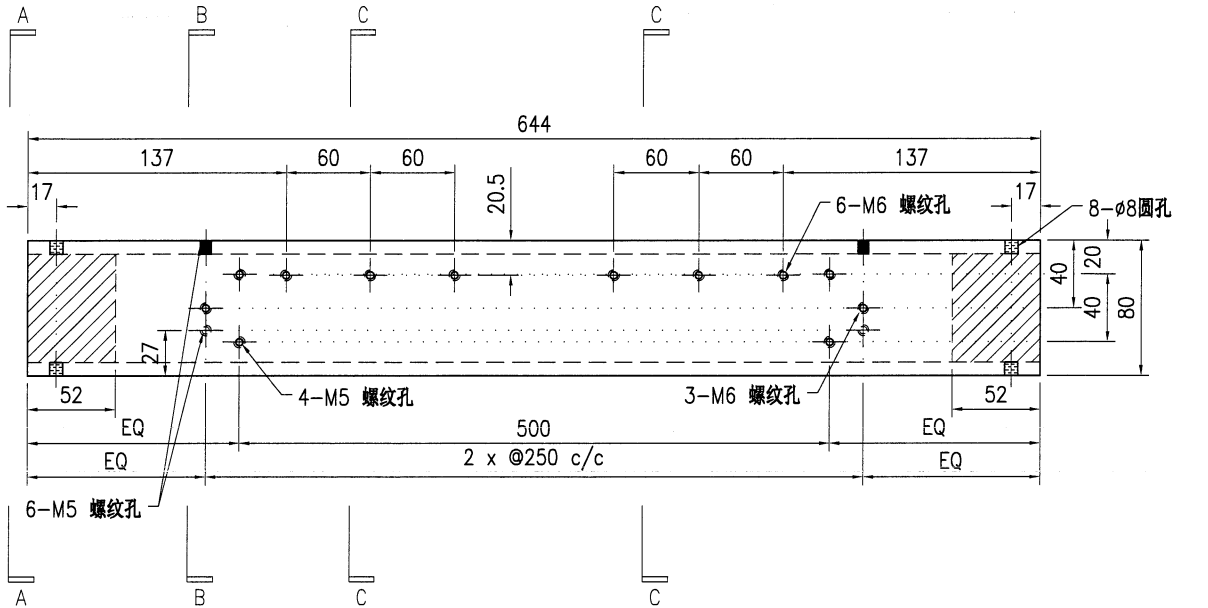


SECTION C-C

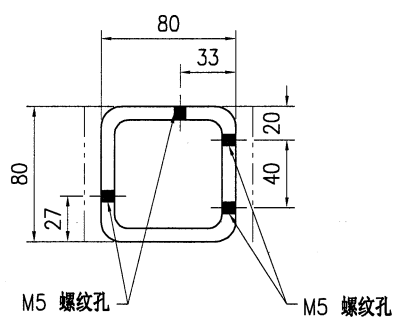
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

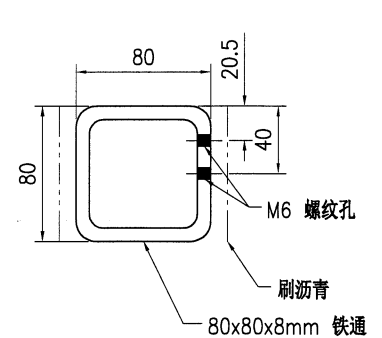
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	26/9/23	物料号	J853-CW-ST-219					
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-219					
版本		采用	工厂	√	地盘	名称	钢件加工图			批准	-	-	数量	-	
日期		颜色	-			材料	80x80x8mm 铁通			单件重量(kg)	11.32	长度	644	宽度	-



SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

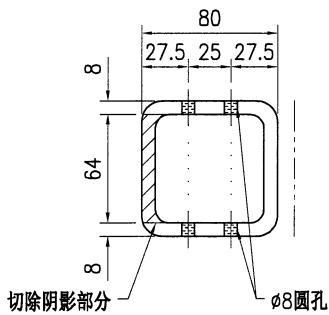
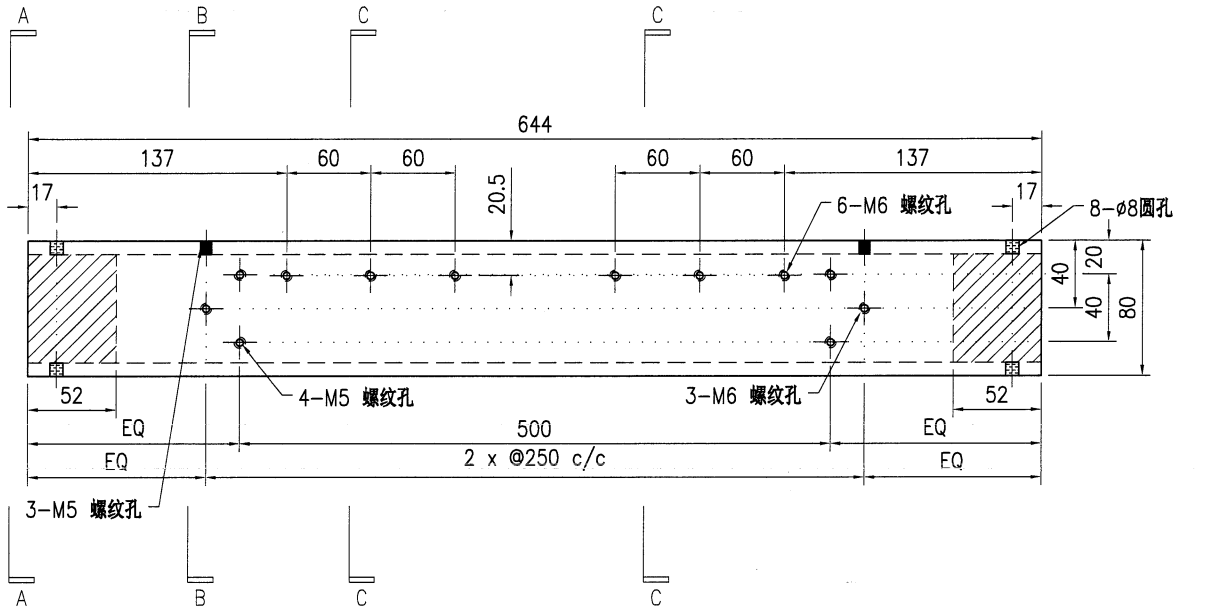
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275 ;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

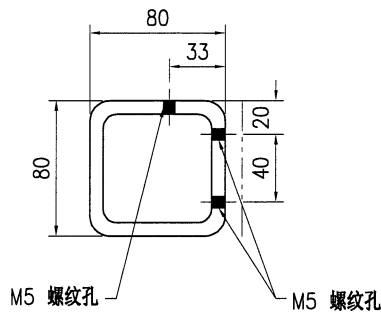


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

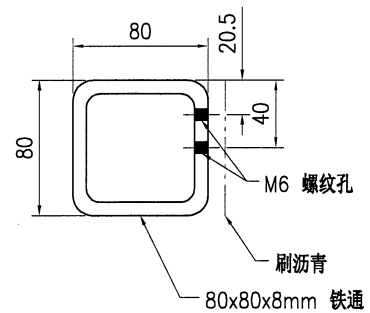
工程号	J853	制图	J.L.	26/9/23	物料号	J853-CW-ST-220			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-220			
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	-		
日期		材料	80x80x8mm 铁通	单件重量(kg)	11.32	长度	644	宽度	-



SECTION A-A



SECTION B-B

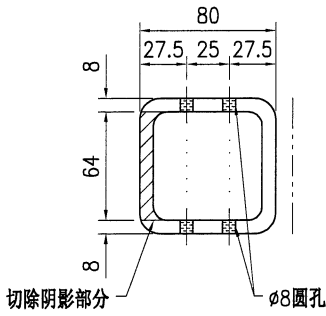
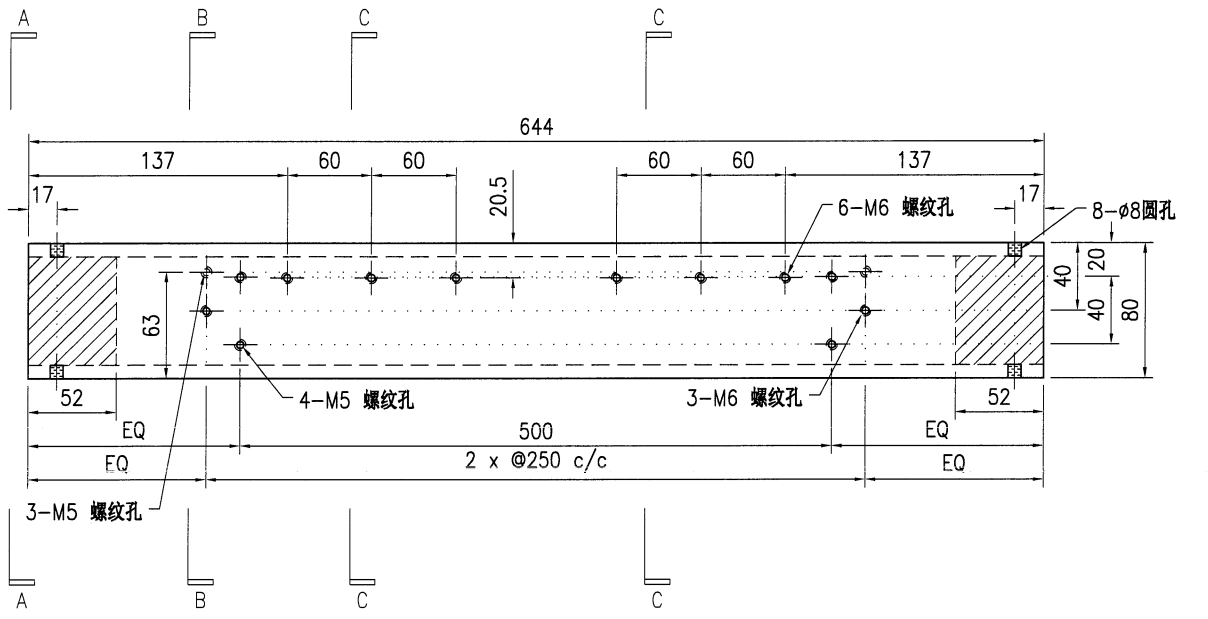


SECTION C-C

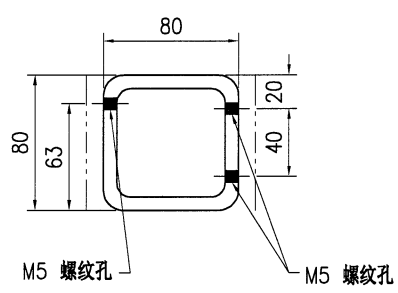
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

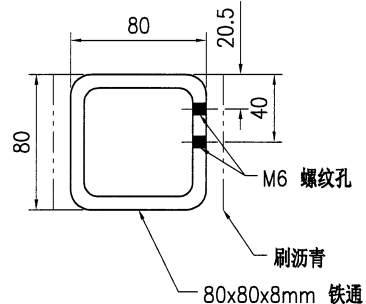
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	26/9/23 -	物料号 J853-CW-ST-221 图号 J853-CW-ST-221
版本 日期	采用 颜色	工厂 -	地 址	名称 钢件加工图 材料 80x80x8mm 铁通	批准 -	- -	数量 - 单件重量(kg) 11.32 长度 644 宽度 -



SECTION A-A



SECTION B-B

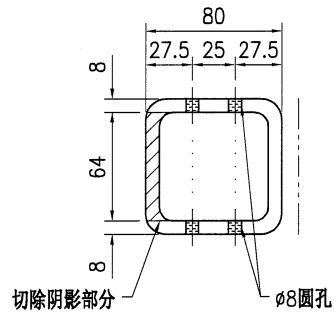
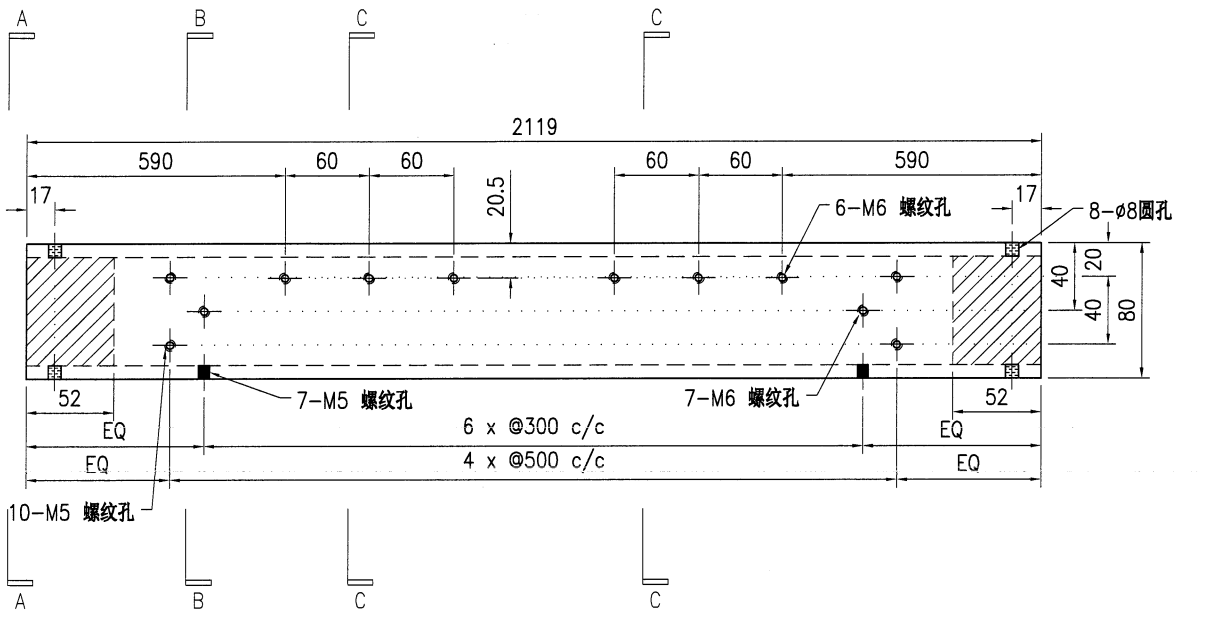


SECTION C-C

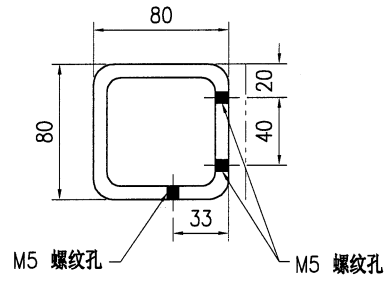
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

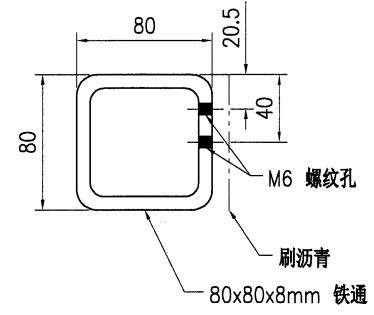
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.	工程号	J853	制图	J.L.	26/9/23	物料号	J853-CW-ST-222						
	地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-222						
版本		采用	工厂	√	地盘	名称	钢件加工图						
日期		颜色	-			材料	80x80x8mm 铁通	单件重量(kg)	37.23	长度	2119	宽度	-



SECTION A-A



SECTION B-B

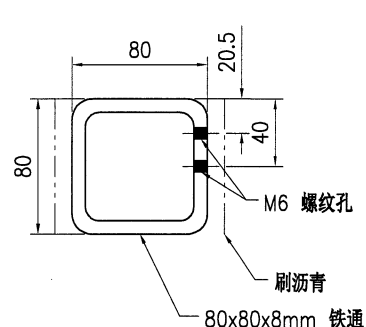
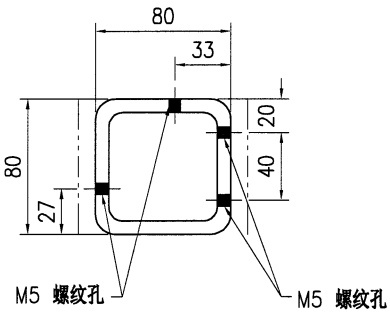
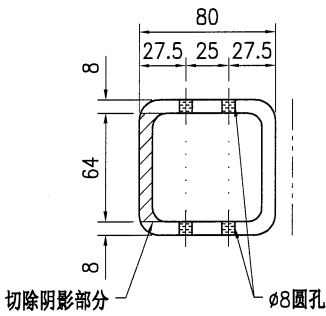
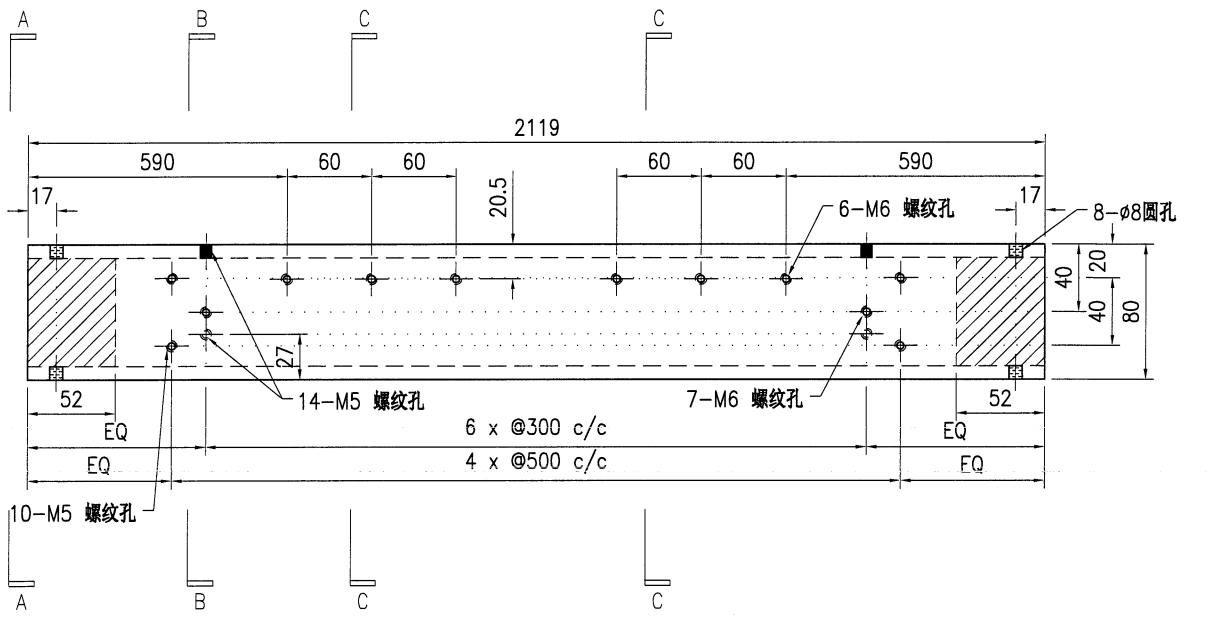


SECTION C-C

技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. \* \* 为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	26/9/23 -	物料号 J853-CW-ST-223 图号 J853-CW-ST-223
版本 日期	采用 颜色	工厂 -	地盤 -	名称 钢件加工图 材料 80x80x8mm 铁通	批准 -	数量 -	单件重量(kg) 37.23 长度 2119 宽度 -



**技术说明:**

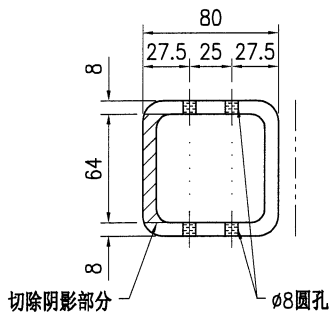
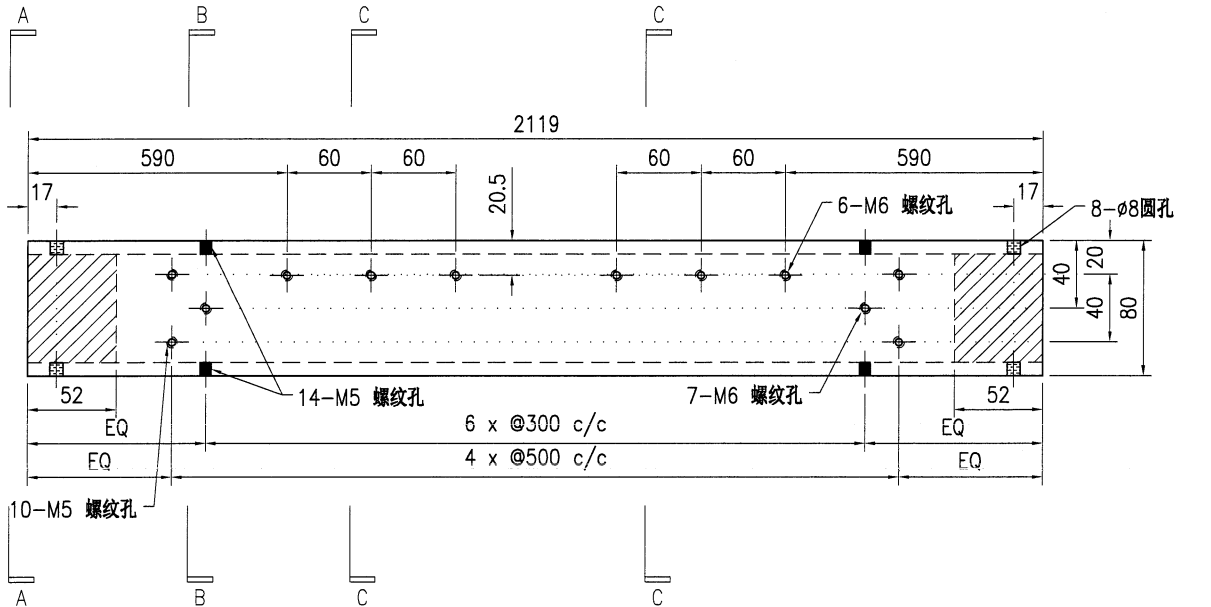
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 累计偏差为 $\pm 0.5$ mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5$ mm;
4. \* \* 为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



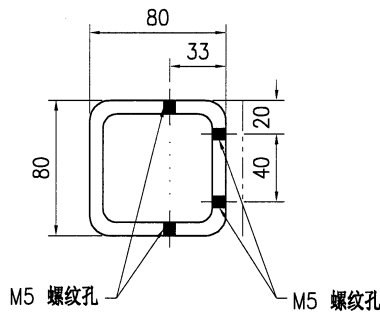


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

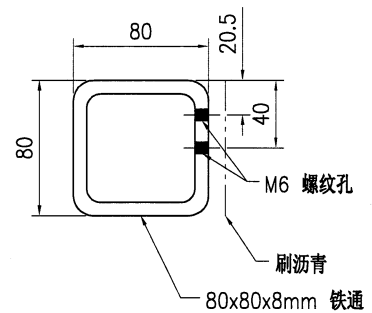
工程号	J853	制图	J.L.	26/9/23	物料号	J853-CW-ST-225		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-225		
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	-	
日期		材料	80x80x8mm 铁通	单件重量(kg)	37.23	长度	2119	
		采用	工厂	√	地盘		宽度	-
		颜色	-					



SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

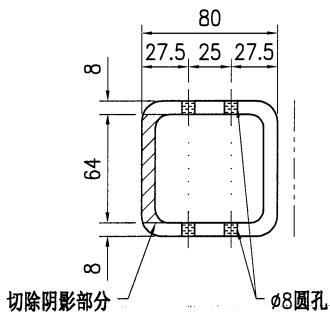
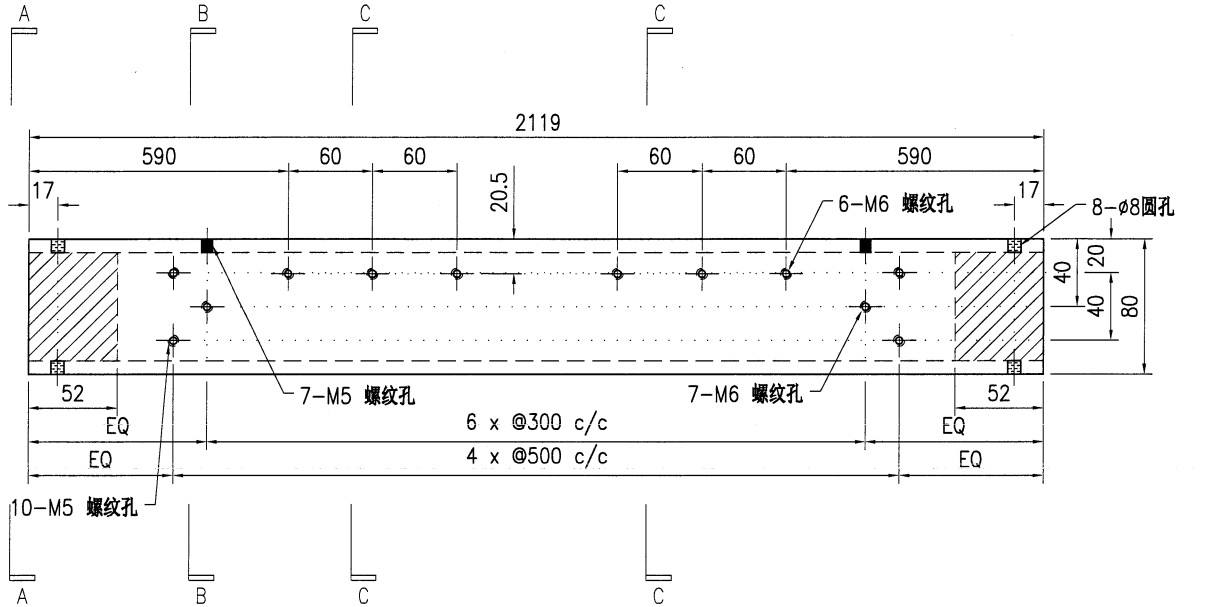
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. \* \* 为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

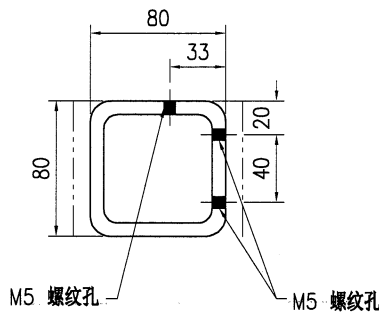


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

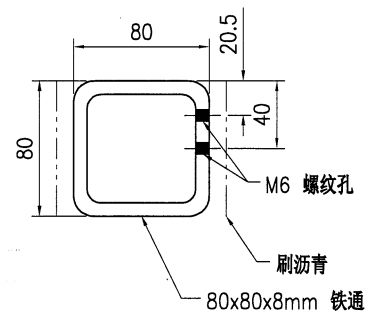
工程号	J853	制图	J.L.	26/9/23	物料号	J853-CW-ST-226			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-226			
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	-		
日期		材料	80x80x8mm 铁通	单件重量(kg)	37.23	长度	2119	宽度	-



SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

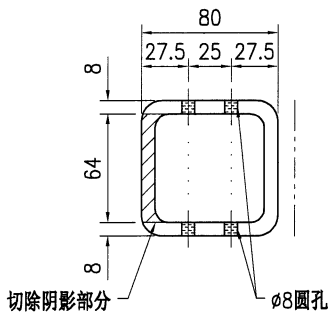
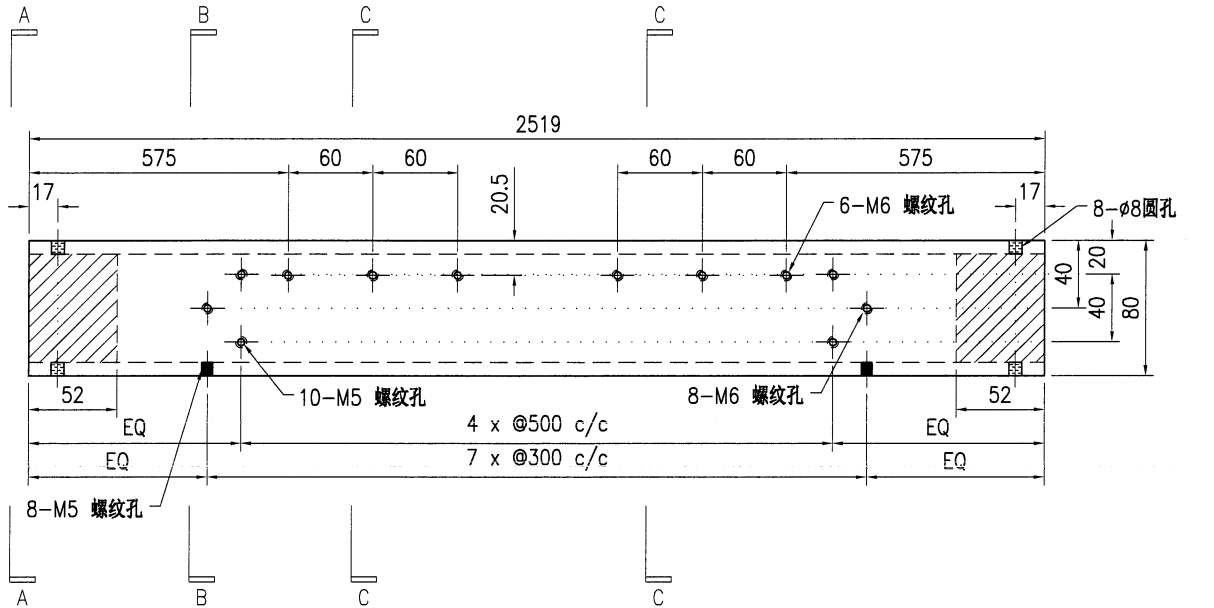
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. \* \* 为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

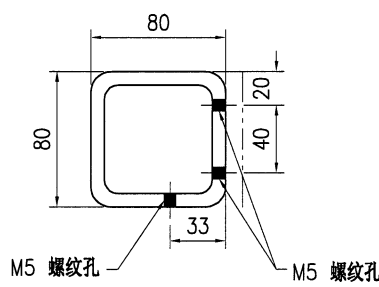


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

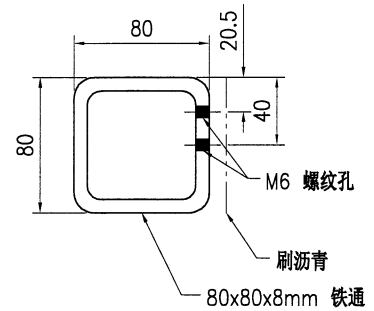
工程号	J853	制图	J.L.	26/9/23	物料号	J853-CW-ST-227			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-227			
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	-		
日期		材料	80x80x8mm 铁通	单件重量(kg)	44.26	长度	2519	宽度	-



SECTION A-A



SECTION B-B

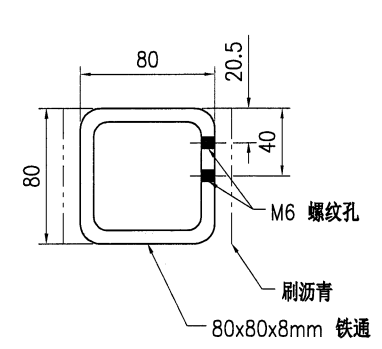
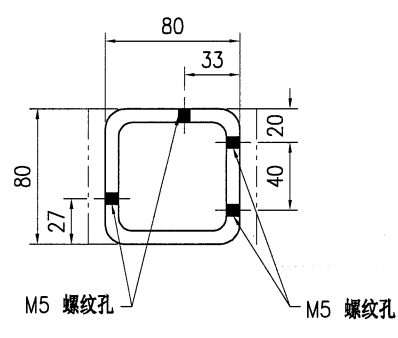
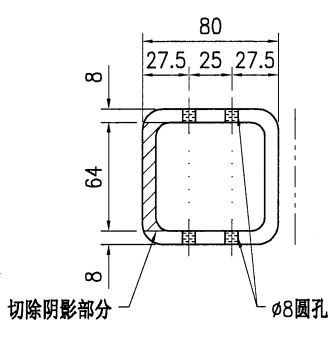
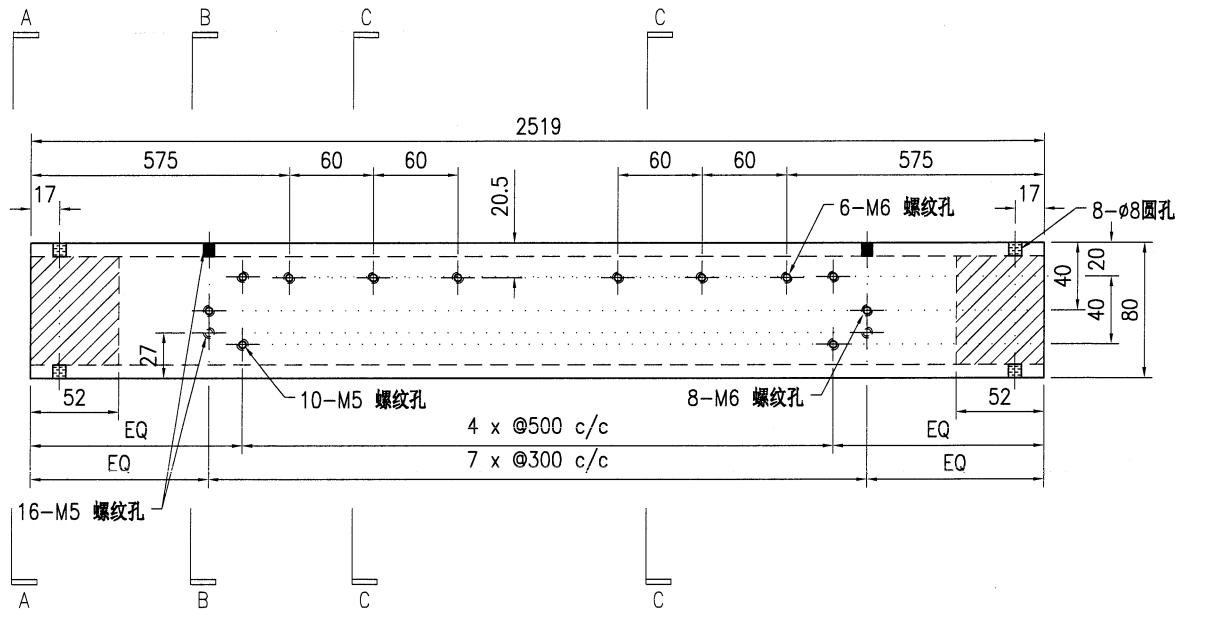


SECTION C-C

技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 累计偏差为 $\pm 0.5$ mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5$ mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	26/9/23	物料号	J853-CW-ST-228				
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-228				
版本		采用	工厂	√	地盘	名称	钢件加工图		批准	-	-	数量	-	
日期		颜色	-			材料	80x80x8mm 铁通		单件重量(kg)	44.26	长度	2519	宽度	-



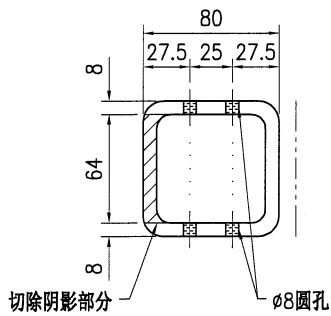
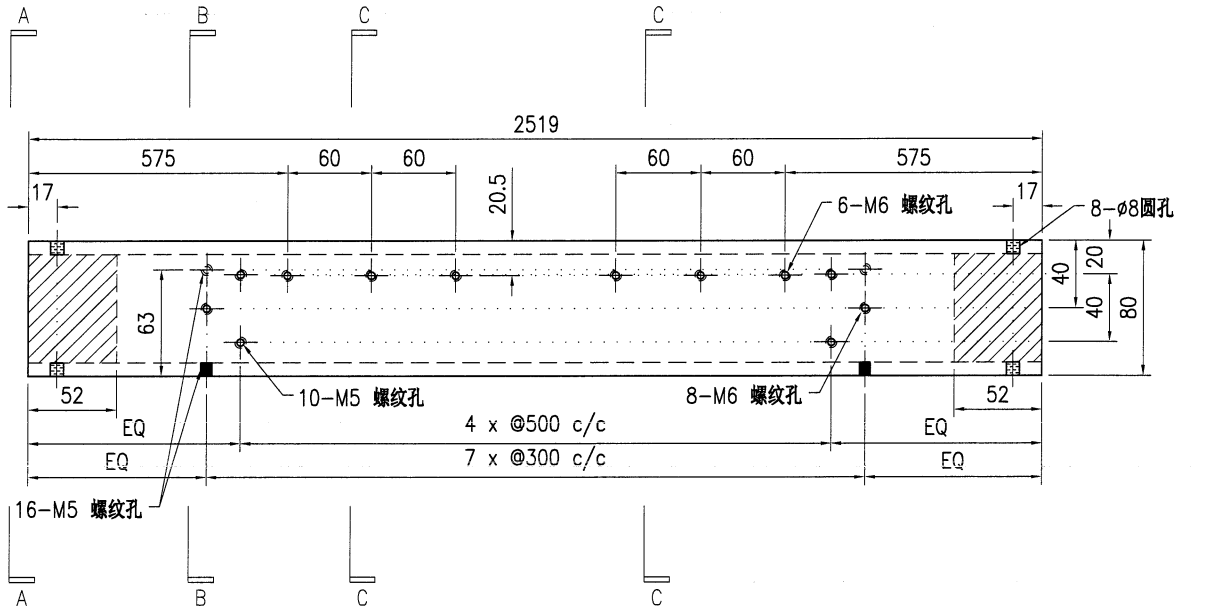
**技术说明:**

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. \* \*为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

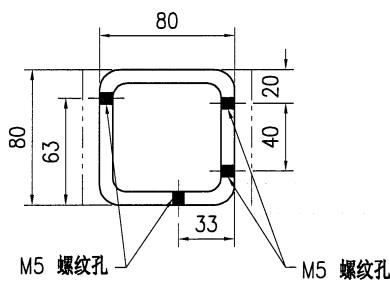


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

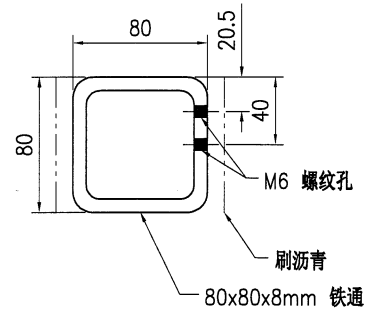
工程号	J853	制图	J.L.	26/9/23	物料号	J853-CW-ST-229			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-229			
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	-		
日期		材料	80x80x8mm 铁通	单件重量(kg)	44.26	长度	2519	宽度	-



SECTION A-A



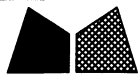
SECTION B-B



SECTION C-C

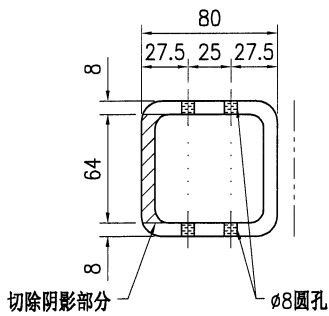
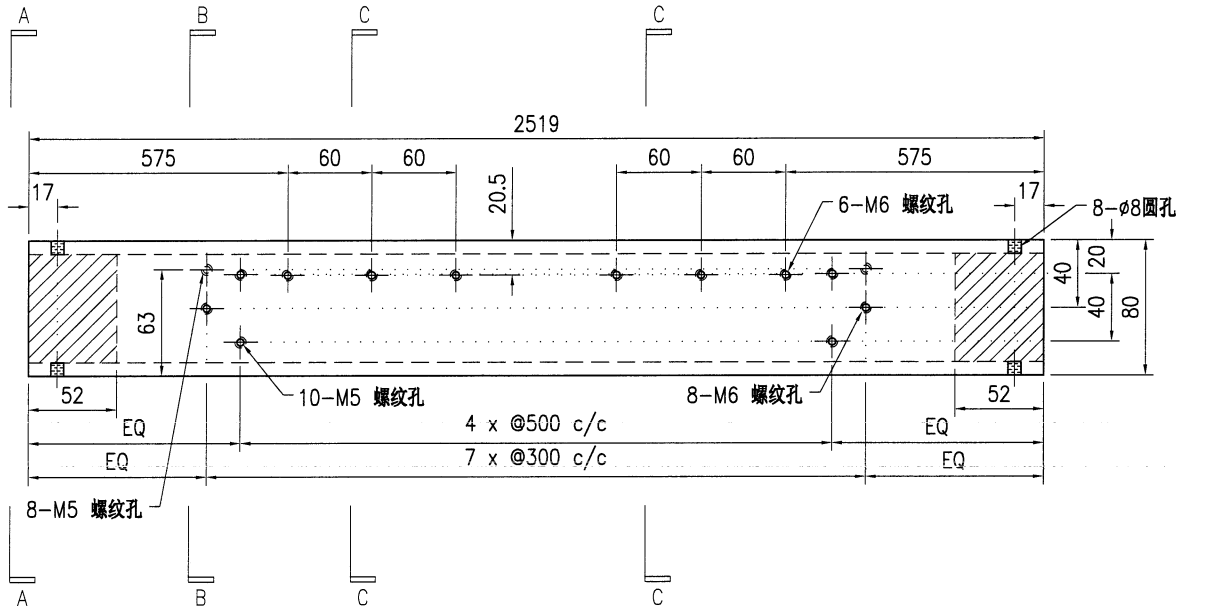
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

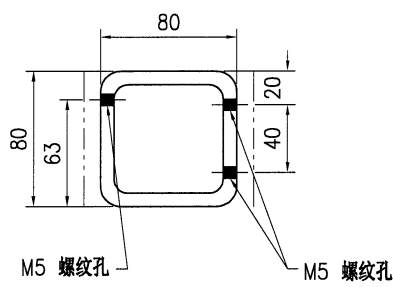


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

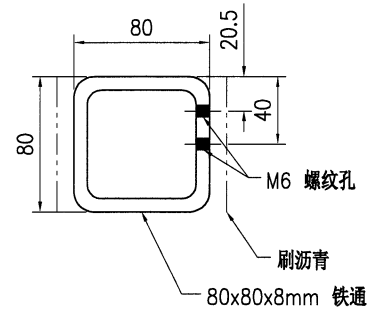
工程号	J853	制图	J.L.	26/9/23	物料号	J853-CW-ST-230			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-230			
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	-		
日期		材料	80x80x8mm 铁通	单件重量(kg)	44.26	长度	2519	宽度	-



SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

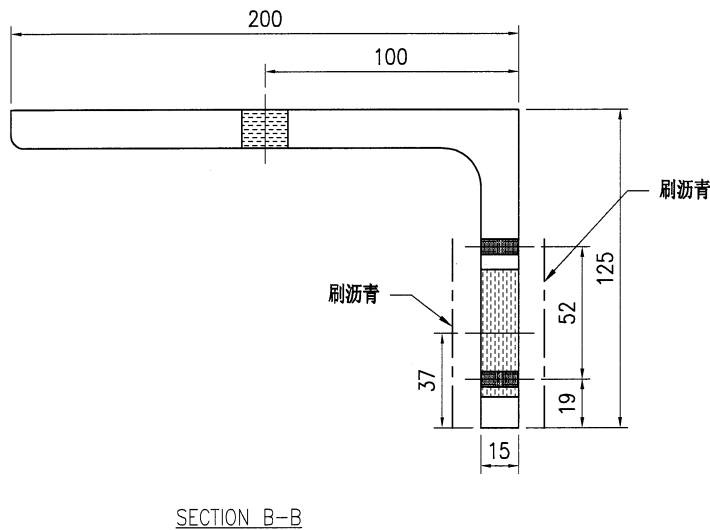
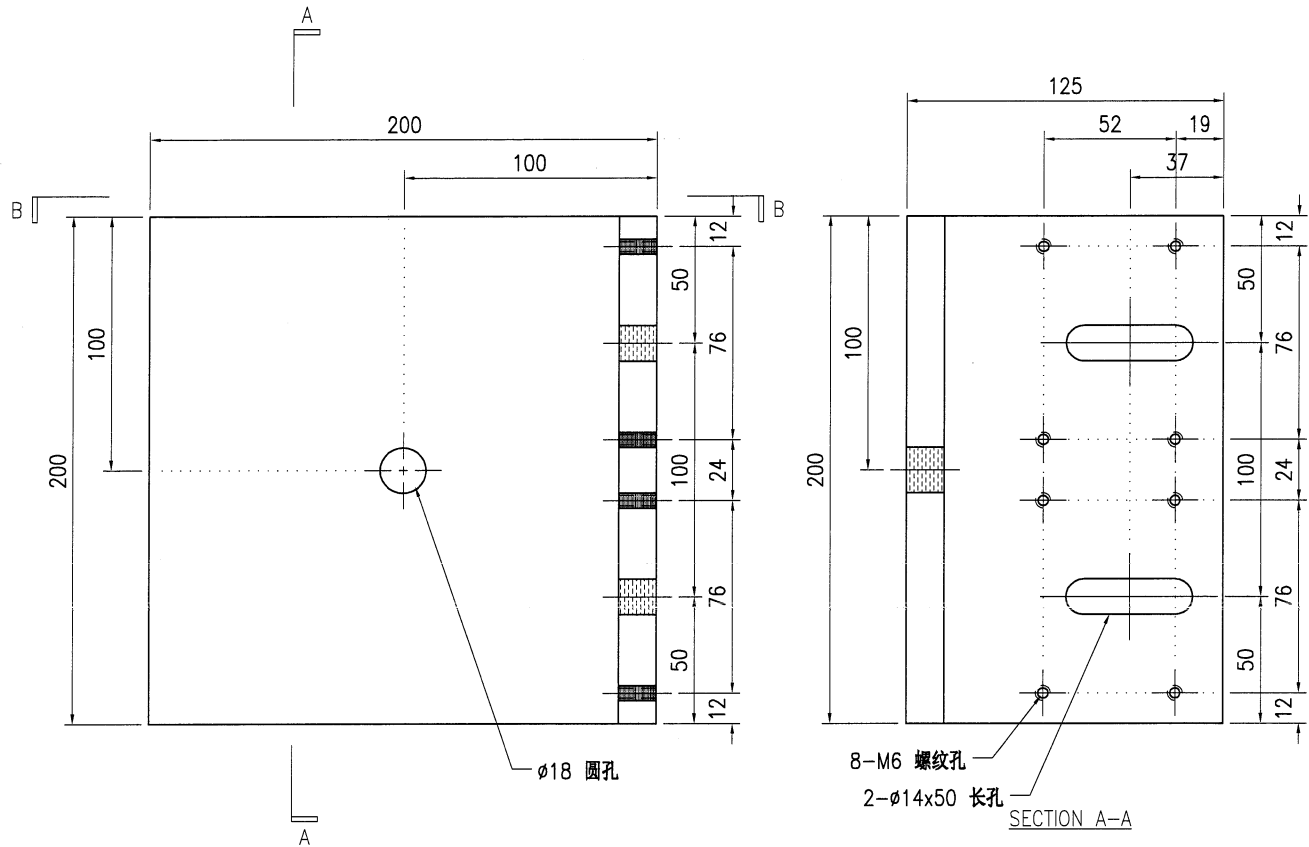
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	26/9/23	物料号	J853-CW-ST-401		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-401		
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	-	
日期		材料	200x125x15mm 铁角	单件重量(kg)	7.38	长度	200	
		采用	工厂	√	地盘		宽度	-
		颜色	-					



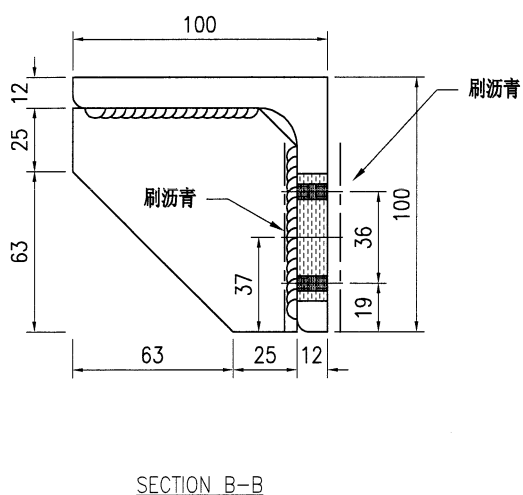
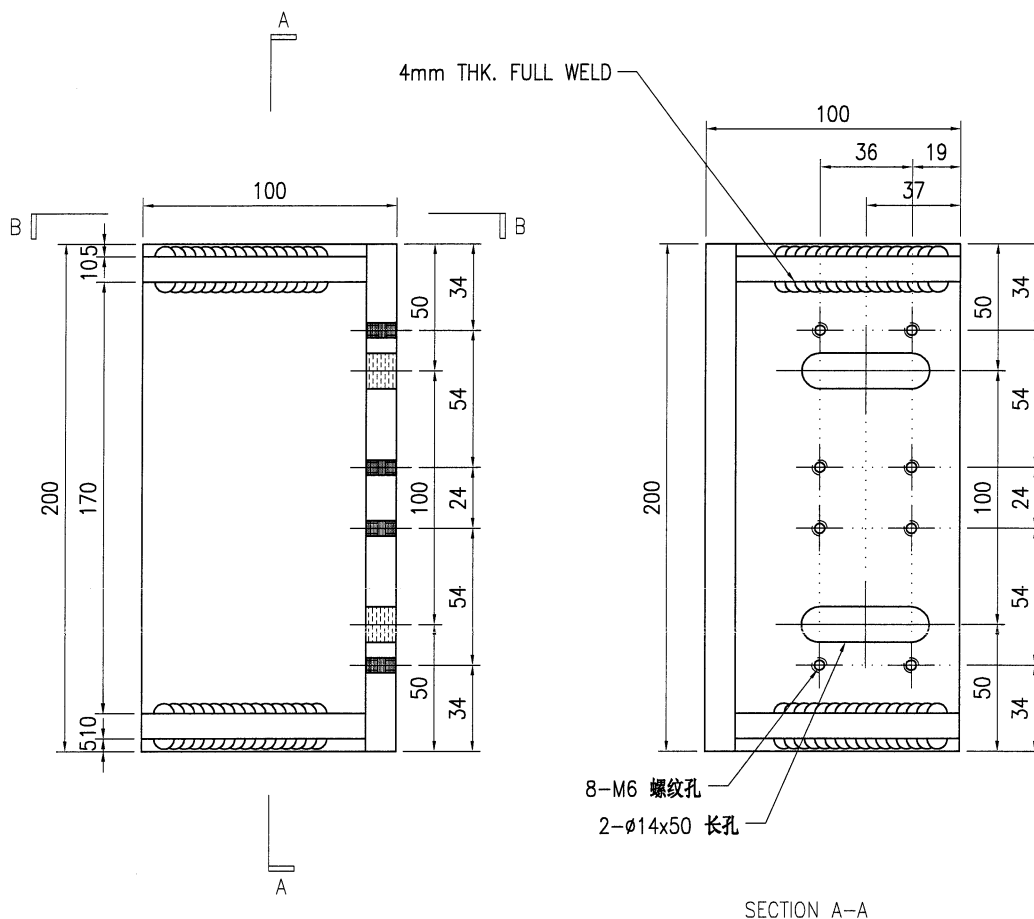
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 累计偏差为 $\pm 0.5$ mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5$ mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

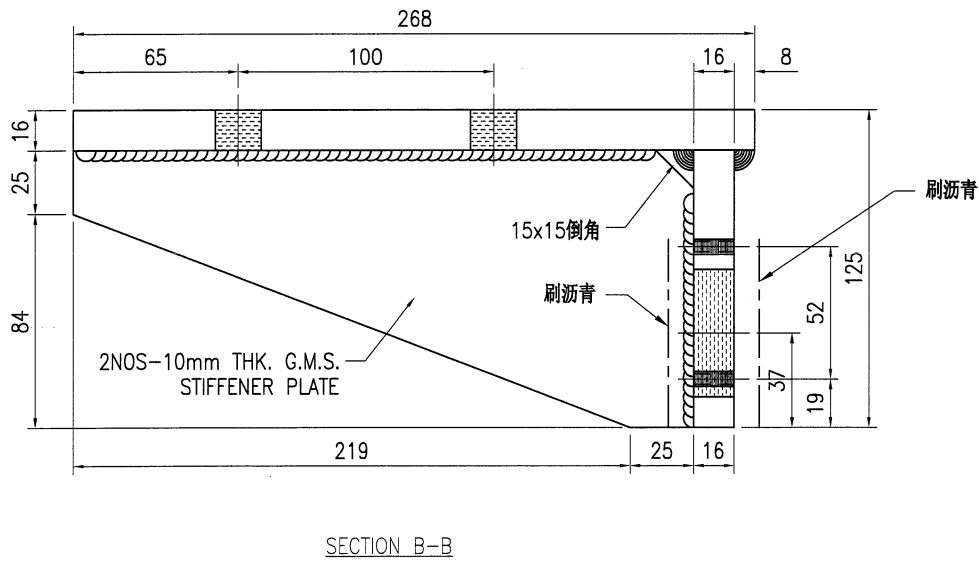
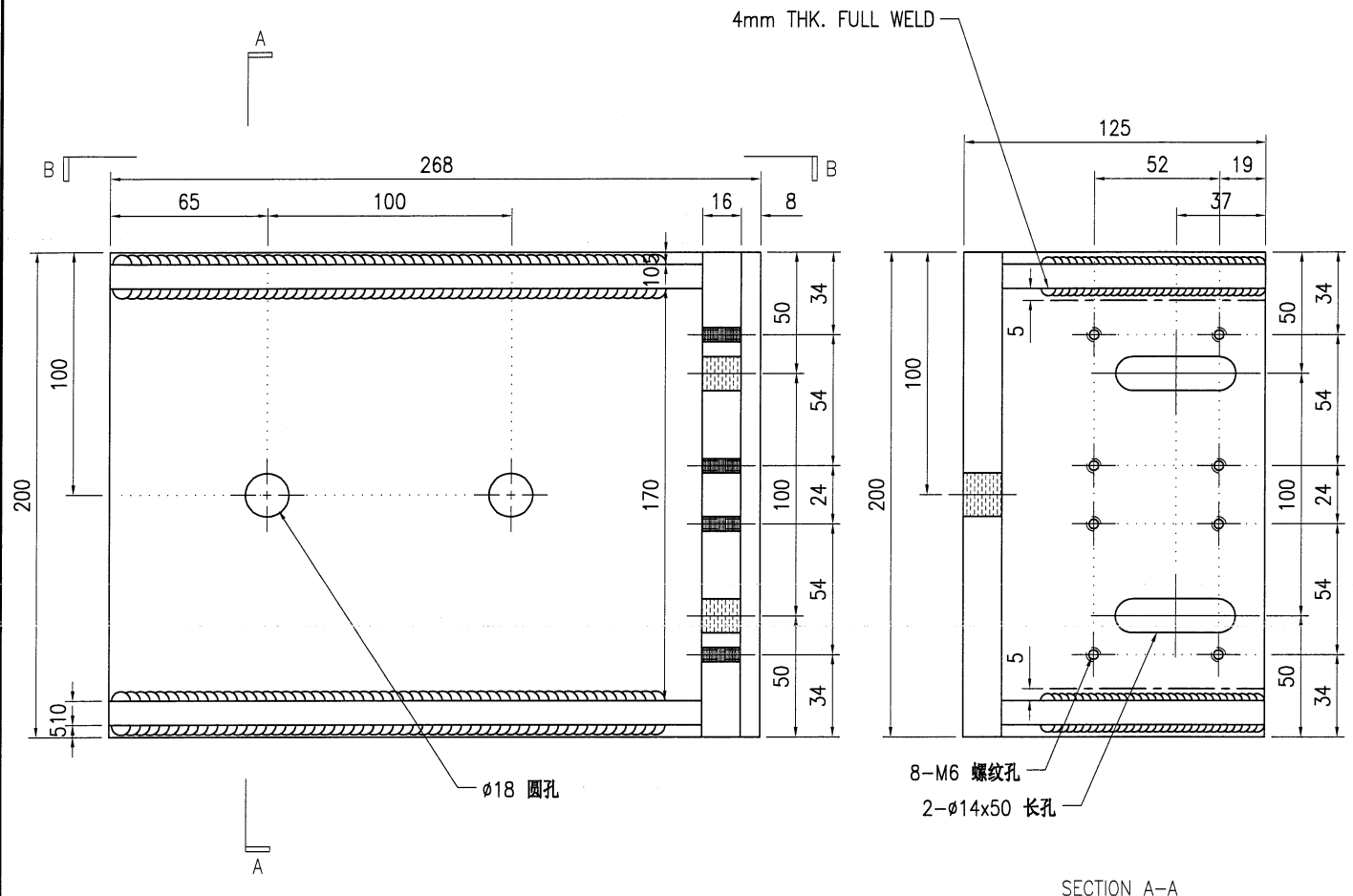
工程号	J853	制图	J.L.	26/9/23	物料号	J853-CW-ST-402		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-402		
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	-		
材料	100x100x12mm 铁角	单件重量(kg)	4.02	长度	200	宽度	-	



技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. \* \* 为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 <b>J853</b>	制图 J.L.	26/9/23	物料号 <b>J853-CW-ST-403</b>	
地盘 香港延坪路				名称 <b>钢件加工图</b>	复核 -	图号 <b>J853-CW-ST-403</b>	数量 -	
版本 日期	采用 颜色	工厂 -	地盘 -	材料 <b>16mm 焊接铁码</b>	批准 -	单件重量(kg) <b>12.2</b>	长度 <b>200</b>	宽度 -



技术说明:

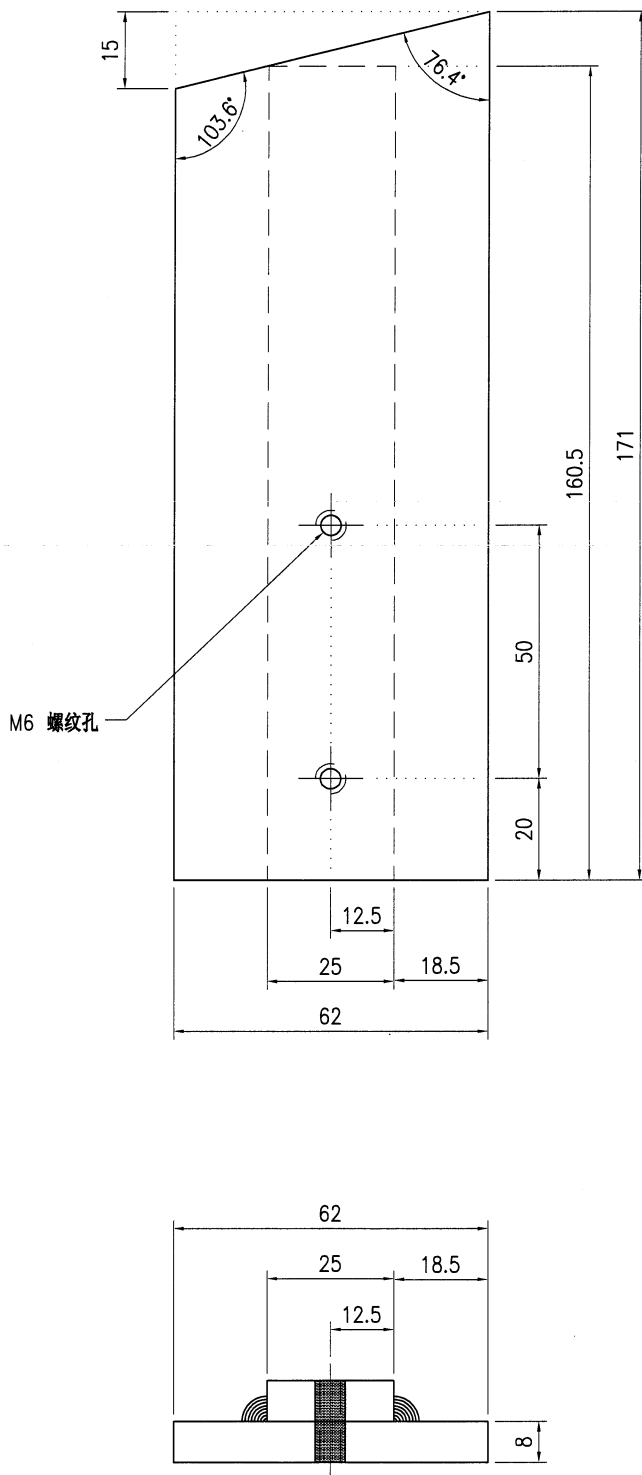
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: **S275**;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	26/9/23	物料号	J853-CW-ST-411	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-411	
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	-	
材料	8mm 焊接铁套芯	单件重量(kg)	0.92	长度	171	宽度	-

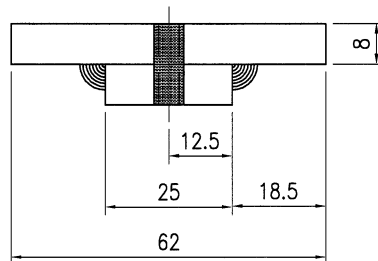
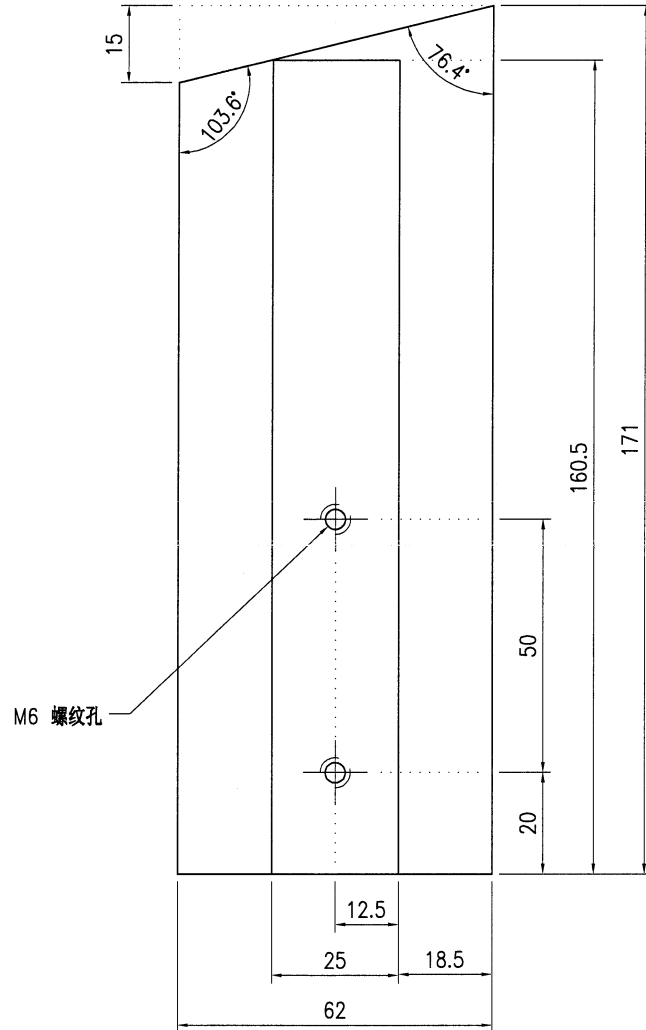
版本		采用	工厂	√	地盘	
日期		颜色	-			



技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 <b>J853</b>	制图 J.L.	26/9/23	物料号 <b>J853-CW-ST-412</b>
				地盘 香港延坪路	复核 -	-	图号 <b>J853-CW-ST-412</b>
版本 日期		采用 颜色	工厂 √	地盘	名称 <b>钢件加工图</b>	批准 -	数量 -
				材料 <b>8mm 焊接铁套芯</b>	单件重量(kg) <b>0.92</b>	长度 <b>171</b>	宽度 -



技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. \* \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。