

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 6798	修改版本:	A
	HK-2290		
工程編號:	J 853	工程名稱:	延坪道 (第2期)
收件人:	Maggie Lor	發件人:	Joe Chan
工程項目:	House 通道門 確 認模圖	日期:	11/10/2023

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 確認通道門模圖 8張.
X86531, X86532, X86533, X86534
X86535, X86536, X86537 & X86538

完成上列要求日期:

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 技術部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 質檢部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

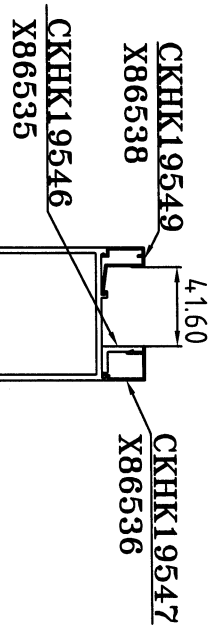
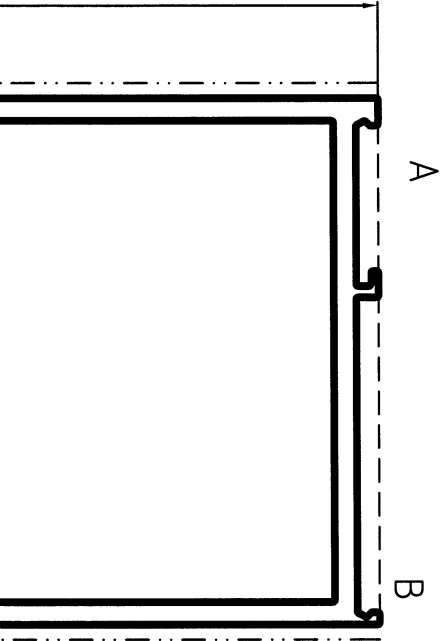
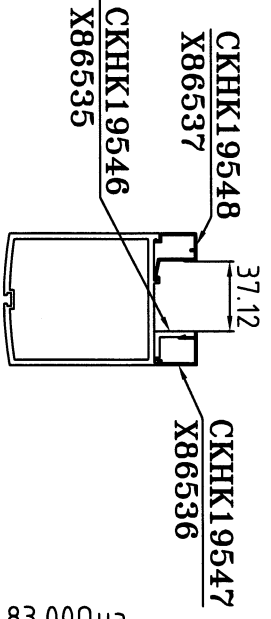
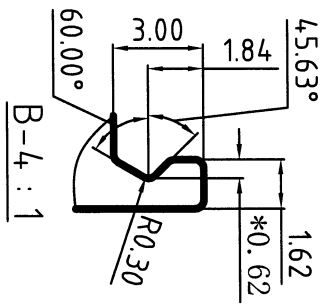
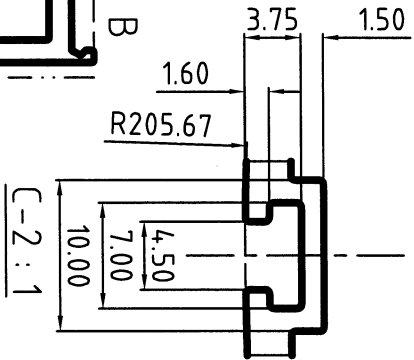
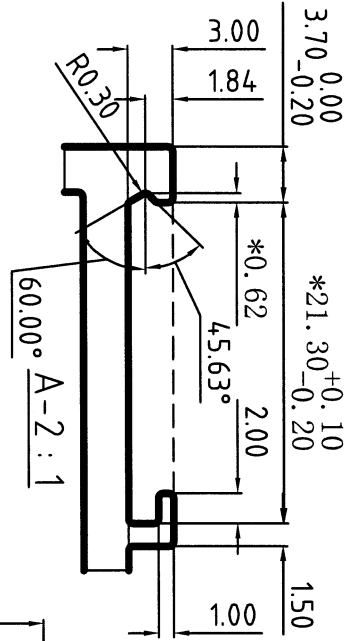
<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:	HK 2290/23	項目經理簽署:	

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: **CKHK19543**
SECTION NO.



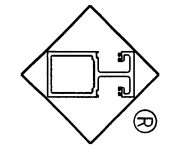
合金状态: 6063-T6
表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVDF
氟碳/喷涂周长为(B): 241.94 mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
*Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail

Unit of Measure: mm
检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

美特铝质有限公司	
承認圖面	<i>[Signature]</i>
日期	11/10/2023

未注圆角为: R0.30
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚: 3.00±0.40
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中RR表示满圆
All FR Denote Round.

合金状态	6063-T6	计量方式	理论
SCALE	1:1	面积 (mm ²)	869.55
需求号	EQ408466A	外周长 (mm)	327.03
Ref. NO.		线密度	2.356
外接圆	φ107	EST. WT. (kg/m)	



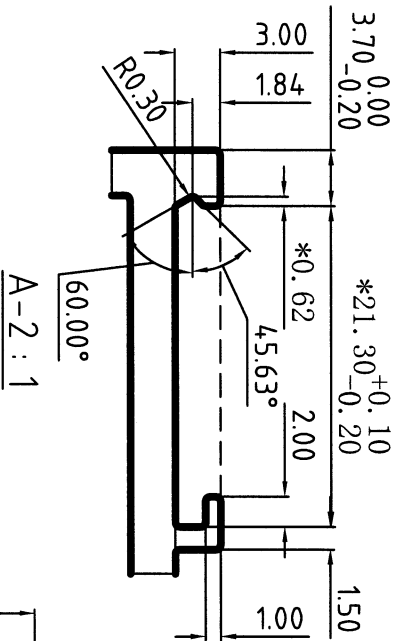
Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计	董锦荣	2023.09.23	型材类型	幕墙料
绘图	何永全	2023.10.05	型材名称	
审核			客户名称	美特
批准			客户编号	X86532

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

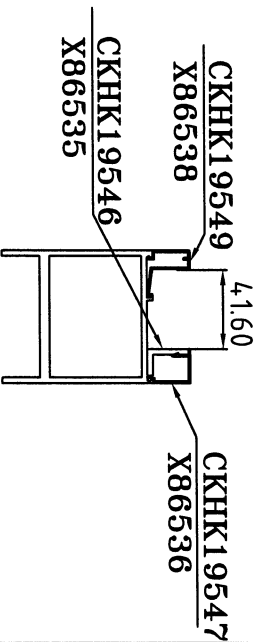
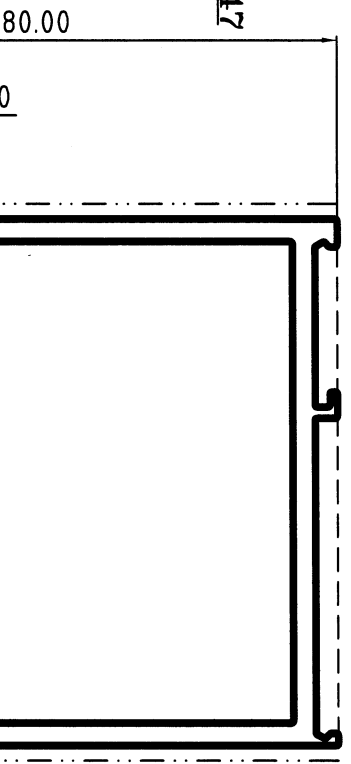
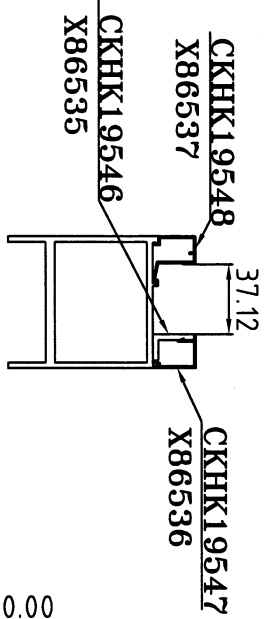
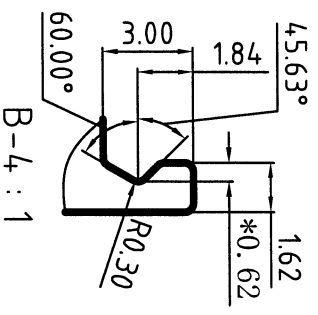
If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订购, 竖美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: SECTION NO. CKHK19544



美特铝质有限公司
承認圖面
日期 11/10/2023

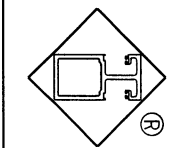
A B



合金状态: 6063-T6
ALLOY: 6063-T6
表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVDF
氟碳/喷涂周长为(B): 212.80mm
PVD/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
*Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- · - · - · - 表示暴露表面
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure: mm
检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 3.00±0.25
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚: 3.00±0.40
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

合金状态	6063-T6	计量方式	理论
ALLOY	6063-T6	Weighing method	Theoretical weight
比例	1:1	面积	995.04
SCALE	1:1	AREA (mm ²)	995.04
需求号	EQ408467A	外周长	354.66
REF. NO.	EQ408467A	OUT PERIM. (mm)	354.66
外接圆	φ107	线密度	2.697
OUTRAD. NO.	φ107	EST. WT. (kg/m)	2.697



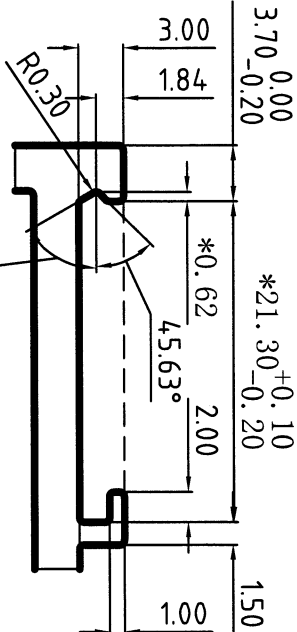
Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计	董锦荣	2023.09.23	型材类型	幕墙料
DISTION	董锦荣	2023.09.23	ALU. TYPE	幕墙料
绘图	何永全	2023.10.05	型材名称	
DRAWING	何永全	2023.10.05	ALU. NAME	
审核			客户名称	美特
AUDITING			CLIENT NAME	美特
批准			客户编号	X86533
APPROVED			CLIENT NO.	X86533

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

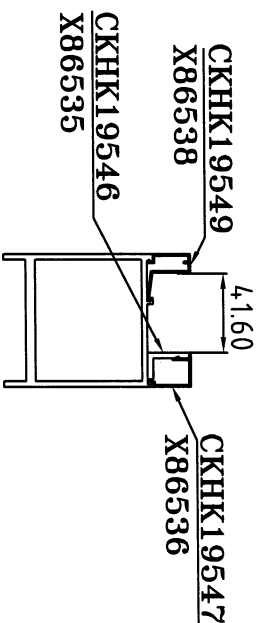
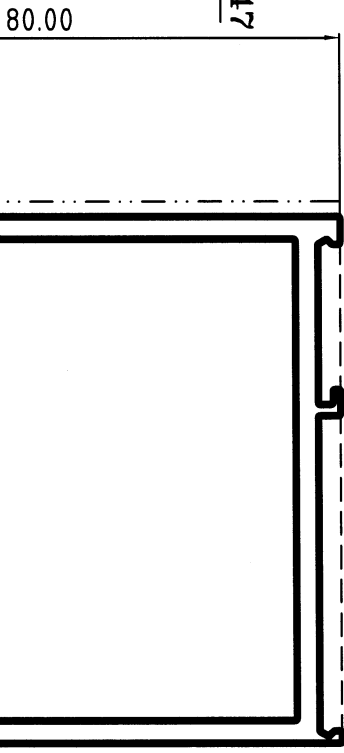
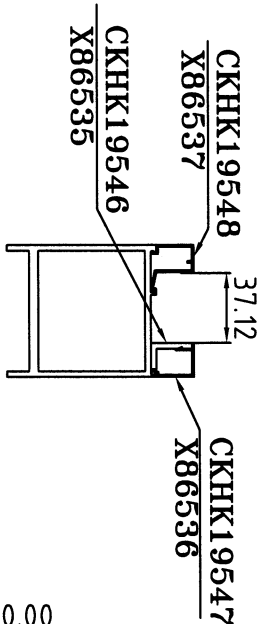
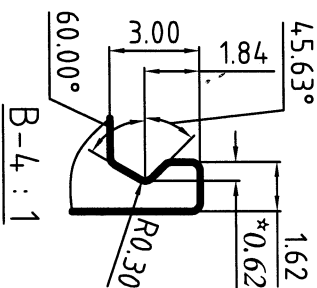
If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: SECTION NO. CKHK19545



美特铝质有限公司	
承認圖面	ZC
日期	11/10/2023

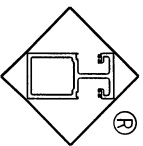
A
B



合金状态: 6063-T6
ALLOY
表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVDF
氟碳/喷涂周长为(B): 203.20mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
*Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- - - - - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure: mm
检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 3.00±0.25
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚: 3.00±0.40
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中PR表示满圆
All PR Denote Round.

合金状态	6063-T6	计量方式	理论
ALLOY		Weighing method	Theoretical weight
比 例	1 : 1	面 积	995.04
SCALE		AREA (mm ²)	
需求号	EQ408468A	外周长	338.66
REF. NO.		OUT PERIM. (mm)	
外接圆	φ107	线密度	2.697
OUTRAD. NO.		EST. WT. (Kg/m)	



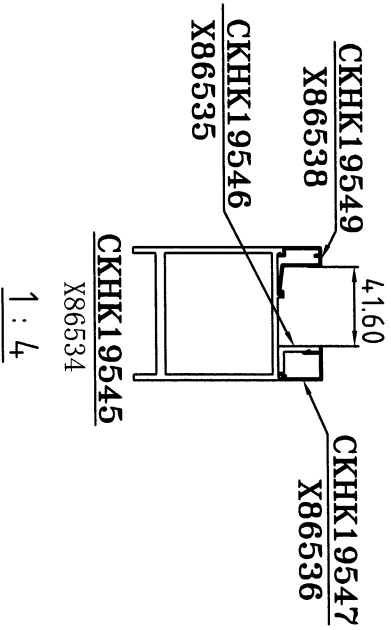
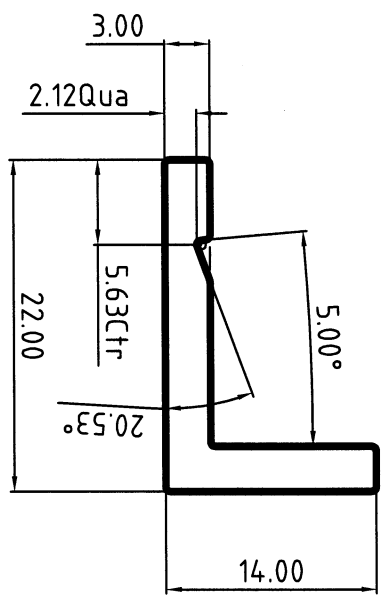
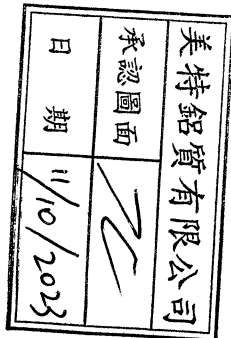
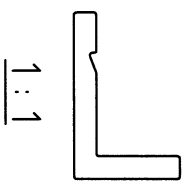
Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计	董锦荣	2023.09.23	型材类型	幕墙料
DESIGN			ALU. TYPE	
绘图	何永全	2023.10.05	型材名称	
DRAWING			ALU. NAME	
审核			客户名称	美特
AUDITING			CLIENT NAME	
批准			客户编号	X86534
APPROVED			CLIENT NO.	

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

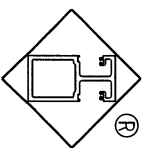
型号: **CKHK19546**
SECTION NO.



合金状态: **6063-T6**
ALLOY
表面处理:
Surface Treatment:
氟碳/喷涂周长为(B): mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
*Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail
---表示装饰面
- - - - -表示暴露表面
所有尺寸都以毫米为标准
Unit of Measure: mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态	6063-T6	计量方式	理论
例	2 : 1	面面积	97.56
需求号	EQ408469B	外周长	71.98
外接圆	φ26	线密度	0.264
OUTRAD. NO.		EST. WT. (kg/m)	



Guangdong JMA Aluminum Profile Factory (Group) Co., Ltd.

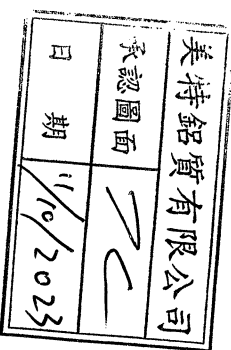
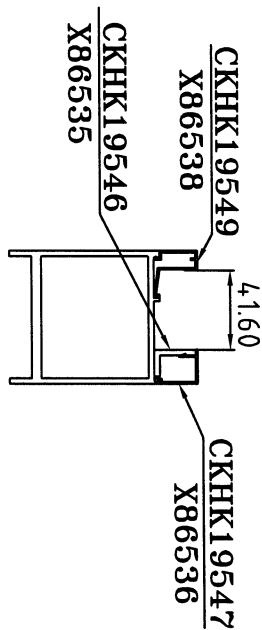
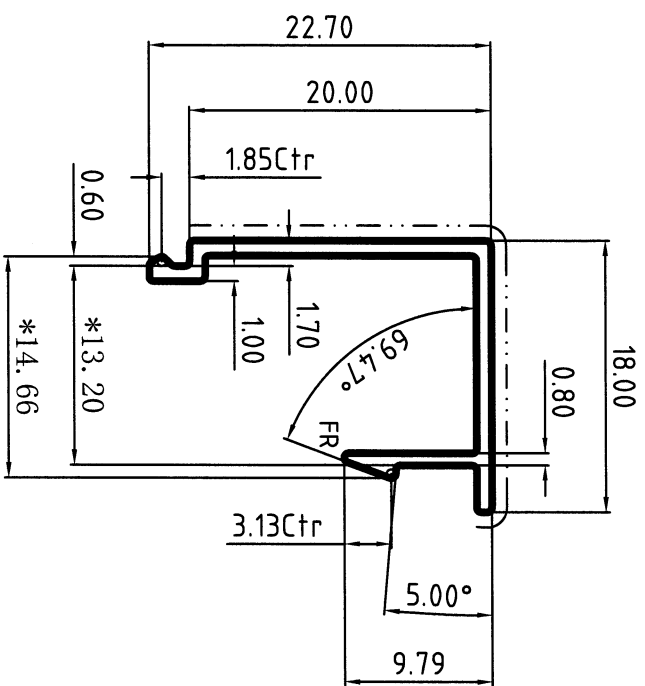
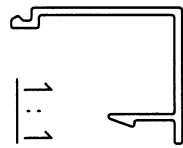
设计	董锦荣	2023.09.25	型材类型	幕墙料
绘图	彭伟东	2023.10.10	型材名称	
审核			客户名称	美特
批准			客户编号	X86535
批准			客户编号	

未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 3.00±0.15
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中PR表示满圆
All PR Denote Round.

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

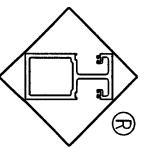
If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK19547
SECTION NO.



表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVDF
氟碳/喷涂周长为(B): 61.04 mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
*Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail
---表示装饰面
---Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准
Unit of Measure:mm
检查标准按:BS EN 755-9 高精度
Test Standard:BS EN 755-9 高精度

合金状态 ALLOY	6063-T5	计量方式 Weighing method	理论重量 Theoretical weight
比 例 SCALE	2 : 1	面 积 AREA (mm ²)	50.17
需求号 REF NO.	EQ408470B	外 周 长 OUT PERIM. (mm)	101.74
外接圆 OUTRAD NO.	φ28	线 密 度 EST. WT. (kg/m)	0.136



Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

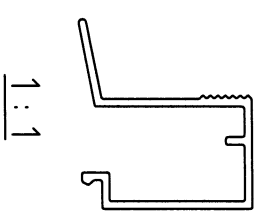
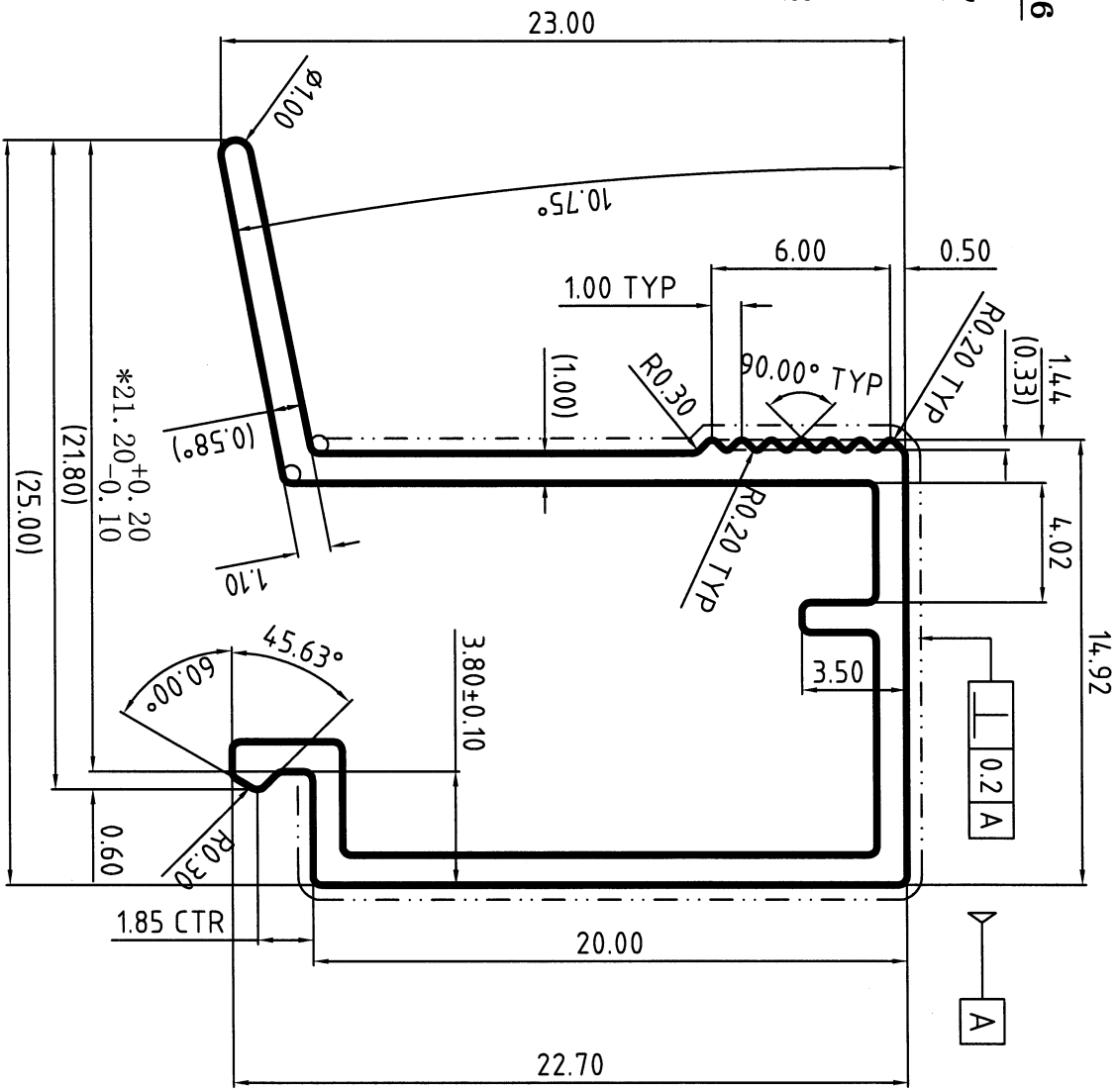
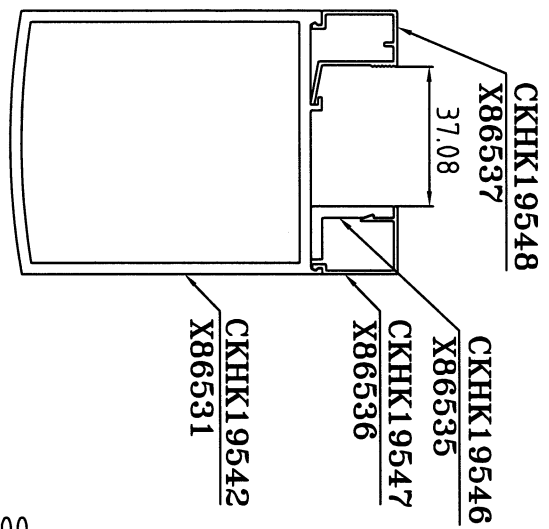
设计 DESIGN	董锦荣	2023.09.25	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	彭伟东	2023.10.10	客户名称 CLIENT NAME	美特
审核 AUDITING			客户编号: CLIENT NO.	X86536
批准 APPROVED				

未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 1.00±0.15
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK19548
SECTION NO.

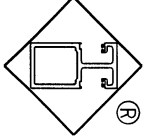


美特铝质有限公司
承認圖面
日期 11/10/2023

表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2
氟碳/喷涂周长为(B): 89.04 mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
*Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- · - · - · - 表示暴露表面
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure:mm
检查标准按:BS EN 755-9 高精度
Test Standard:BS EN 755-9 高精度

未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 1.00±0.15
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中PR表示满圆
All PR Denote Round.

合金状态 ALLOY	6063-T5	计量方式 Weighing method	理论重量 Theoretical weight
比 SCALE	4 : 1	面积 AREA (mm ²)	76.10
需求号 REF. NO.	EQ408471A	外周长 OUT PERIM. (mm)	148.40
外接圆 OUTRAD. NO.	φ34	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.206



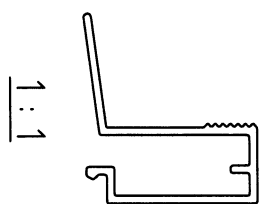
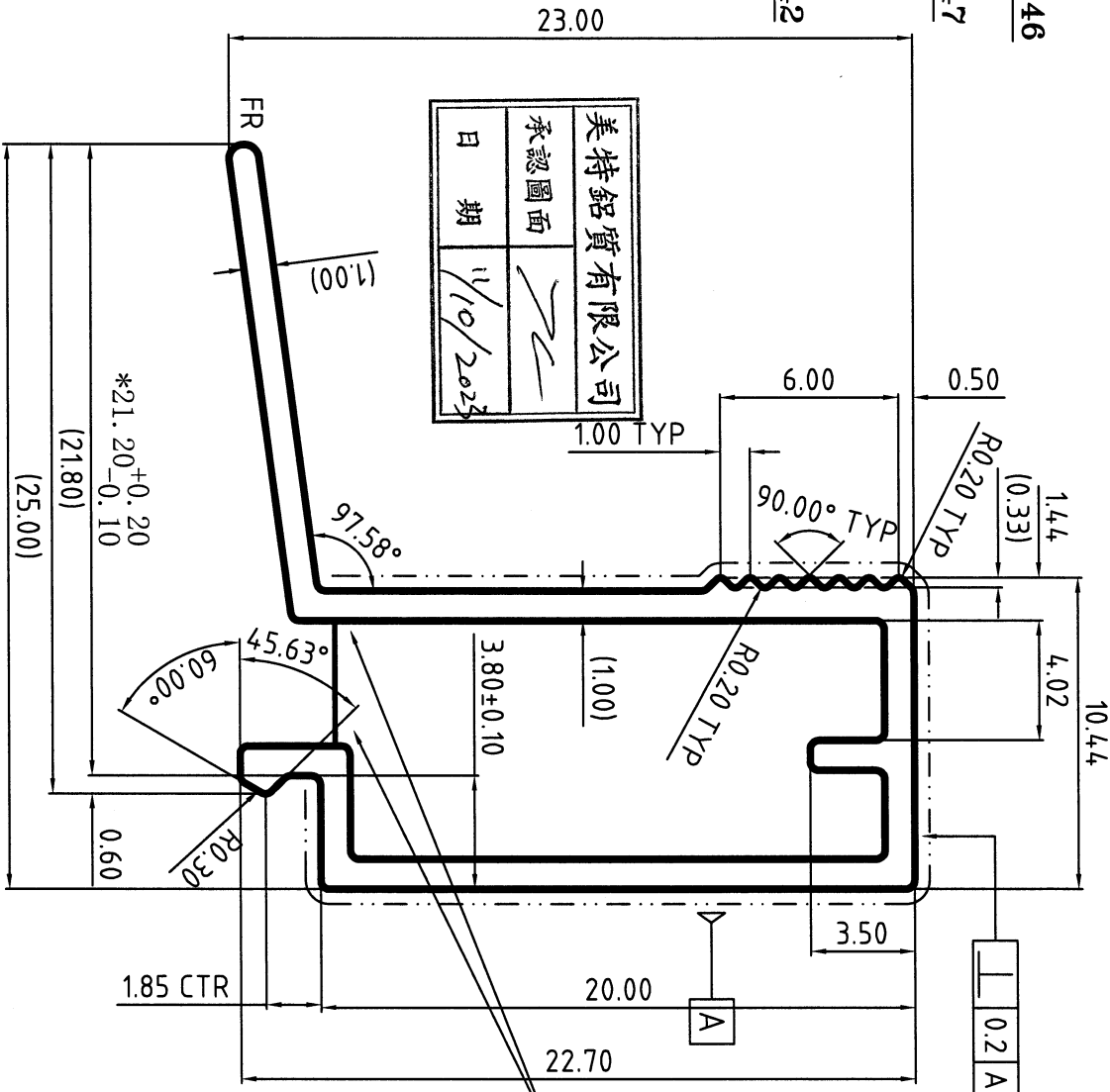
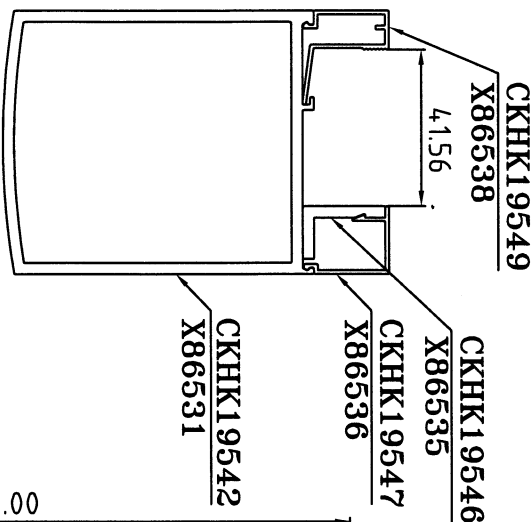
Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESIGN	董锦荣	2023.09.25	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	梁铭权	2023.10.06	型材名称 ALU. NAME	压线
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X86537

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 望美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK19549
SECTION NO.



此处拼口
允许出现毛刺
此处拼口仅供参考
具体由模具车间和挤压车间自行考虑

表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2
氟碳/喷涂周长为(B): 89.01 mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
*Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail!

— · — · — · — 表示装饰面
- - - - - 表示暴露表面
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure:mm
检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 1.00±0.20
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

合金状态	6063-T5	计量方式	理论
ALLOY		Weighing method	Theoretical weight
比 例	4 : 1	面 积	75.50
SCALE		AREA, (mm ²)	
需求号	EQ408472A	外周长	148.35
REF. NO.		OUT PERIM. (mm)	
外接圆	φ34	线密度	0.205
OUTRAD. NO.		EST. WT. (Kg/m)	

Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计	董锦荣	2023.09.25	型材类型	幕墙料
DESIGN			ALU. TYPE	
绘图	梁铭权	2023.10.06	型材名称	压线
DRAWING			ALU. NAME	
审核			客户名称	美特
AUDITING			CLIENT NAME	
批准			客户编号	X86538
APPROVED			CLIENT NO.	