美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 6788	**修改版本:**	-
	HK-2242		
工程編號:	J 853	**工程名稱:**	延坪道 (第2期)
收件人:	生統	**發件人:**	Joe Chan
工程項目:	PMU鋁料加工及組裝.	**日期:**	27/09/2023

☐ 原合約工程包	☐ 原合約工程加 / 減賬 QT-	☐ 新工程報價 QT-

信件批核號碼/圖紙參考編號:	**批核模具圖紙編號:**
客戶指示附件:	**管理內部批簽署:**

☐ 初步鋁料 B.M.	☐ 加工拆圖，然後生產	☐ 尺寸表
☐ 正式鋁料 B.M.	☐ 技術上資料／指示	☐ 報價
☐ 配件 B.M.	☐ 樣辦或貨品說明書	☐ 分判合約
☑ 其他:		

內容: 請依附件資料，加工橫企料及幅框
(廠用鐵件: EI 6750)
請分2批：第1批 Test unit 1
第2批 Test unit 2.

(附 PMU1 及 PMU2 物料清單，請分批包裝出貨)

完成上列要求日期:

國內

☐ 生產技術總監	☐ 連附件	☐ 技術部	☐ 連附件	☐ 生產部	☐ 連附件
☐ 採購部	☐ 連附件	☑ 生產統籌部	☑ 連附件	☐ 報關組	☐ 連附件
☐ 質檢部	☐ 連附件	☐ 會計部	☐ 連附件	☐ 機械設計部	☐ 連附件
☐ 香港辦	☐ 連附件	☐ 其他:			

香港

☐ 行政部	☐ 連附件	☐ 會計部	☐ 連附件	☐ 統籌部	☐ 連附件	☐ 工程部	☐ 連附件
☐ 採購部	☐ 連附件	☐ QS部	☐ 連附件	☐ 地盤管理	☐ 連附件	☐ 維修部	☐ 連附件

*發件人簽署：		*組別成員批核簽署：	P.P.
傳遞編號：	HK 2242/23	項目經理簽署：	

PMU 1 物料清单（横企料）

工序明细表

工程名称		J853-香港延坪道(第二期别墅)-CW				施工分区(批次)：		PMU1 横企料组装	
采购原因		正常采购	工序号			材料发送地：		地盘	20/9/2023
序号	名称	物料编号	图纸编号	长度L（mm）	宽度W（mm）	厚度T（mm）	数量	单位	备注
1	垫片	J853-PMU-X86000-01	J853-PMU-X86000-01	50.0	60.0	8.0	40	件	
2	包钢型材	J853-PMU-X86495A-32	J853-PMU-X86495A-32	649.0	104.0	7.0	4	件	
3	包钢型材	J853-PMU-X86495A-34	J853-PMU-X86495A-34	2124.0	104.0	7.0	2	件	
4	包钢型材	J853-PMU-X86495B-51	J853-PMU-X86495B-51	649.0	120.0	50.0	6	件	
5	包钢型材	J853-PMU-X86495B-52	J853-PMU-X86495B-52	2124.0	120.0	50.0	2	件	
6	包钢型材	J853-PMU-X86495B-53	J853-PMU-X86495B-53	2524.0	120.0	50.0	2	件	
7	包钢型材	J853-PMU-X86495C-61	J853-PMU-X86495C-61	649.0	120.0	63.5	4	件	
8	包钢型材	J853-PMU-X86495C-62	J853-PMU-X86495C-62	649.0	120.0	63.5	2	件	
9	包钢型材	J853-PMU-X86495C-63	J853-PMU-X86495C-63	2124.0	120.0	63.5	2	件	
10	包钢型材	J853-PMU-X86495C-64	J853-PMU-X86495C-64	2524.0	120.0	63.5	2	件	
11	包钢型材	J853-PMU-X86495-71	J853-PMU-X86495-71	649.0	120.0	100.0	4	件	
12	包钢型材	J853-PMU-X86495-72	J853-PMU-X86495-72	649.0	120.0	100.0	4	件	
13	副框压块	J853-PMU-X86504-01	J853-PMU-X86504-01	30.0	50.0	13.0	415	件	
14	铁码组装	J853-PMU-BR-001	J853-PMU-BR-001	200.0	200.0	125.0	12	件	
15	铁码组装	J853-PMU-BR-002	J853-PMU-BR-002	268.0	250.0	125.0	8	件	
16	企料组装	J853-PMU-MU-001	J853-PMU-MU-001	4342.0	150.0	120.0	1	件	
17	企料组装	J853-PMU-MU-002	J853-PMU-MU-002	4705.0	140.0	120.0	1	件	
18	企料组装	J853-PMU-MU-003	J853-PMU-MU-003	4342.0	190.0	120.0	1	件	
19	企料组装	J853-PMU-MU-004	J853-PMU-MU-004	4705.0	180.0	120.0	1	件	
20	企料组装	J853-PMU-MU-005	J853-PMU-MU-005	4342.0	190.0	120.0	1	件	
21	企料组装	J853-PMU-MU-006	J853-PMU-MU-006	4705.0	180.0	120.0	1	件	
22	企料组装	J853-PMU-MU-007	J853-PMU-MU-007	4342.0	150.0	120.0	1	件	
23	企料组装	J853-PMU-MU-008	J853-PMU-MU-008	4705.0	140.0	120.0	1	件	
24	企料组装	J853-PMU-MU-009	J853-PMU-MU-009	4034.5	150.0	120.0	1	件	
25	企料组装	J853-PMU-MU-010	J853-PMU-MU-010	4155.0	150.0	120.0	1	件	
26	企料组装	J853-PMU-MU-011	J853-PMU-MU-011	4034.5	150.0	120.0	1	件	
27	企料组装	J853-PMU-MU-012	J853-PMU-MU-012	4155.0	190.0	120.0	1	件	
28	企料组装	J853-PMU-MU-013	J853-PMU-MU-013	4034.5	150.0	120.0	1	件	
29	企料组装	J853-PMU-MU-014	J853-PMU-MU-014	4155.0	190.0	120.0	1	件	
30	横料组装	J853-PMU-TR-001	J853-PMU-TR-001	649.0	143.0	94.0	3	件	
31	横料组装	J853-PMU-TR-002	J853-PMU-TR-002	649.0	176.5	94.0	6	件	
32	横料组装	J853-PMU-TR-003	J853-PMU-TR-003	649.0	175.0	94.0	4	件	
33	横料组装	J853-PMU-TR-004	J853-PMU-TR-004	649.0	175.0	94.0	4	件	
34	横料组装	J853-PMU-TR-005	J853-PMU-TR-005	649.0	176.5	94.0	3	件	
35	横料组装	J853-PMU-TR-006	J853-PMU-TR-006	649.0	143.0	94.0	4	件	
36	横料组装	J853-PMU-TR-007	J853-PMU-TR-007	649.0	176.5	94.0	2	件	
37	横料组装	J853-PMU-TR-008	J853-PMU-TR-008	649.0	143.0	94.0	2	件	
38	横料组装	J853-PMU-TR-009	J853-PMU-TR-009	2124.0	143.0	94.0	1	件	
39	横料组装	J853-PMU-TR-010	J853-PMU-TR-010	2124.0	176.5	94.0	2	件	
40	横料组装	J853-PMU-TR-011	J853-PMU-TR-011	2124.0	176.5	94.0	1	件	
41	横料组装	J853-PMU-TR-012	J853-PMU-TR-012	2124.0	143.0	94.0	2	件	
42	横料组装	J853-PMU-TR-013	J853-PMU-TR-013	2124.0	176.5	94.0	1	件	
43	横料组装	J853-PMU-TR-014	J853-PMU-TR-014	2124.0	143.0	94.0	1	件	
44	横料组装	J853-PMU-TR-015	J853-PMU-TR-015	649.0	176.5	94.0	1	件	
45	横料组装	J853-PMU-TR-016	J853-PMU-TR-016	2524.0	143.0	94.0	1	件	
46	横料组装	J853-PMU-TR-017	J853-PMU-TR-017	2524.0	176.5	94.0	2	件	
47	横料组装	J853-PMU-TR-018	J853-PMU-TR-018	2524.0	176.5	94.0	1	件	
48	横料组装	J853-PMU-TR-019	J853-PMU-TR-019	2524.0	176.5	94.0	1	件	
49	横料组装	J853-PMU-TR-041	J853-PMU-TR-041	649.0	104.0	94.0	20	件	
50	横料组装	J853-PMU-TR-042	J853-PMU-TR-042	2124.0	104.0	94.0	8	件	
51	横料组装	J853-PMU-TR-043	J853-PMU-TR-043	2524.0	104.0	94.0	4	件	

以下空白

说明：1:注意保护成品，严禁刻痕、划伤；

设计：　　校对：　　审核：

PMU1 物料清单(副框).

工序明细表

工程名称		J853-香港延坪道(第二期别墅)-CW				施工分区(批次)：		PMU1 副框	
采购原因		正常采购	工序号			材料发送地：		地盘	20/9/2023
序号	名称	物料编号	图纸编号	长度L（mm）	宽度W（mm）	厚度T（mm）	数量	单位	备注
1	四周副框料	J853-PMU-EM-001	J853-PMU-EM-001A	3825.0	68.0	62.5	1	件	
2	四周副框料	J853-PMU-EM-001	J853-PMU-EM-001B	3475.0	68.0	62.5	1	件	
3	四周副框料	J853-PMU-EM-002	J853-PMU-EM-002A	3825.0	68.0	62.5	1	件	
4	四周副框料	J853-PMU-EM-002	J853-PMU-EM-002B	3475.0	68.0	62.5	1	件	
5	四周副框料	J853-PMU-EM-007	J853-PMU-EM-007A	4342.0	68.0	62.5	1	件	
6	四周副框料	J853-PMU-EM-007	J853-PMU-EM-007B	4034.5	68.0	62.5	1	件	
7	四周副框料	J853-PMU-EM-008	J853-PMU-EM-008A	4592.0	68.0	62.5	1	件	
8	四周副框料	J853-PMU-EM-008	J853-PMU-EM-008B	4042.0	68.0	62.5	1	件	
9	四周副框料	J853-PMU-EM-009	J853-PMU-EM-009A	4342.0	68.0	62.5	1	件	
10	四周副框料	J853-PMU-EM-009	J853-PMU-EM-009B	4034.5	68.0	62.5	1	件	
11	四周副框料	J853-PMU-EM-010	J853-PMU-EM-010A	4592.0	68.0	62.5	1	件	
12	四周副框料	J853-PMU-EM-010	J853-PMU-EM-010B	4042.0	68.0	62.5	1	件	
13	铝面板副框	J853-PMU-CA-001	J853-PMU-CA-001	750.0	300.0	218.0	1	件	
14	铝面板副框	J853-PMU-CA-002	J853-PMU-CA-002	2225.0	300.0	218.0	1	件	
15	铝面板副框	J853-PMU-CA-003	J853-PMU-CA-003	750.0	300.0	218.0	1	件	
16	铝面板副框	J853-PMU-CB-001	J853-PMU-CB-001	750.0	1000.0	78.0	2	件	
17	铝面板副框	J853-PMU-CB-002	J853-PMU-CB-002	2225.0	1000.0	78.0	1	件	
18	玻璃副框	J853-PMU-GA-001	J853-PMU-GA-001	750.0	950.0	78.0	3	件	
19	玻璃副框	J853-PMU-GA-002	J853-PMU-GA-002	2225.0	950.0	78.0	1	件	
20	玻璃副框	J853-PMU-GA-003	J853-PMU-GA-003	750.0	692.5	78.0	1	件	
21	玻璃副框	J853-PMU-GA-004	J853-PMU-GA-004	2625.0	692.5	78.0	1	件	
22	玻璃副框	J853-PMU-GA-005	J853-PMU-GA-005	2625.0	950.0	78.0	1	件	
23	玻璃副框	J853-PMU-GB-001	J853-PMU-GB-001	750.0	700.0	78.0	4	件	
24	玻璃副框	J853-PMU-GB-002	J853-PMU-GB-002	2225.0	3200.0	78.0	1	件	
25	玻璃副框	J853-PMU-GB-003	J853-PMU-GB-003	2225.0	2200.0	78.0	1	件	
26	玻璃副框	J853-PMU-GC-001	J853-PMU-GC-001	2625.0	3150.0	78.0	1	件	
27	玻璃副框	J853-PMU-GC-002	J853-PMU-GC-002	2625.0	3200.0	78.0	1	件	
28	百叶副框	J853-PMU-LA-001	J853-PMU-LA-001	750.0	550.0	70.0	2	件	
29	百叶副框	J853-PMU-LA-002	J853-PMU-LA-002	2225.0	550.0	70.0	1	件	
30	百叶副框	J853-PMU-LB-001	J853-PMU-LB-001	750.0	550.0	73.0	2	件	
31	百叶副框	J853-PMU-LB-002	J853-PMU-LB-002	2225.0	550.0	73.0	1	件	
32	百叶副框	J853-PMU-LC-001	J853-PMU-LC-001	750.0	550.0	78.0	2	件	
33	百叶副框	J853-PMU-LC-002	J853-PMU-LC-002	2225.0	550.0	78.0	1	件	
34	石材副框	J853-PMU-SA-001	J853-PMU-SA-001	750.0	650.0	78.0	2	件	
35	石材副框	J853-PMU-SA-002	J853-PMU-SA-002	2225.0	650.0	78.0	1	件	
36	窗玉副框	J853-PMU-WA-001	J853-PMU-WA-001	750.0	820.0	108.0	3	件	
37	窗玉副框	J853-PMU-WA-002	J853-PMU-WA-002	750.0	770.0	108.0	1	件	
38	窗玉副框	J853-PMU-WA-006	J853-PMU-WA-006	750.0	1680.0	108.0	3	件	
39	窗玉副框	J853-PMU-WA-007	J853-PMU-WA-007	750.0	2200.0	108.0	1	件	
40	窗玉副框	J853-PMU-WA-008	J853-PMU-WA-008	750.0	1680.0	108.0	1	件	
41	窗玉副框	J853-PMU-WA-009	J853-PMU-WA-009	750.0	2200.0	108.0	1	件	
42	开窗副框	J853-PMU-WB-001	J853-PMU-WB-001	750.0	820.0	61.0	3	件	
43	开窗副框	J853-PMU-WB-002	J853-PMU-WB-002	750.0	770.0	61.0	1	件	
44	开窗副框	J853-PMU-WB-006	J853-PMU-WB-006	750.0	1680.0	61.0	3	件	
45	开窗副框	J853-PMU-WB-007	J853-PMU-WB-007	750.0	2200.0	61.0	1	件	
46	开窗副框	J853-PMU-WB-008	J853-PMU-WB-008	750.0	1680.0	61.0	1	件	
47	开窗副框	J853-PMU-WB-009	J853-PMU-WB-009	750.0	2200.0	61.0	1	件	
48	开窗副框	J853-PMU-WC-001	J853-PMU-WC-001	750.0	820.0	78.0	3	件	
49	开窗副框	J853-PMU-WC-002	J853-PMU-WC-002	750.0	1680.0	78.0	4	件	
50	开窗副框	J853-PMU-WC-003	J853-PMU-WC-003	750.0	2200.0	78.0	2	件	
51	开窗副框	J853-PMU-WC-004	J853-PMU-WC-004	750.0	770.0	78.0	1	件	
52	安全玻璃	J853-PMU-GL4-001	J853-PMU-GL4-001	590.0	257.5	12.0	4	件	

以下空白

说明：1:注意保护成品，严禁刻痕、划伤；

设计：　　校对：　　审核：

PMU2物料清單(橫企料)

工序明细表

工程名称		J853-香港延坪道(第二期别墅)-CW				施工分区(批次)：		PMU1 横企料组装	
采购原因		正常采购	工序号			材料发送地：		地盘	20/9/2023
序号	名称	物料编号	图纸编号	长度L（mm）	宽度W（mm）	厚度T（mm）	数量	单位	备注
1	垫片	J853-PMU-X86000-01	J853-PMU-X86000-01	50.0	60.0	8.0	24	件	
2	包钢型材	J853-PMU-X86495A-38	J853-PMU-X86495A-38	1267.5	104.0	7.0	1	件	
3	包钢型材	J853-PMU-X86495A-39	J853-PMU-X86495A-39	1267.5	104.0	7.0	1	件	
4	包钢型材	J853-PMU-X86495A-42	J853-PMU-X86495A-42	1160.0	104.0	7.0	1	件	
5	包钢型材	J853-PMU-X86495A-43	J853-PMU-X86495A-43	1160.0	104.0	7.0	1	件	
6	包钢型材	J853-PMU-X86495B-54	J853-PMU-X86495B-54	1267.5	120.0	50.0	2	件	
7	包钢型材	J853-PMU-X86495B-55	J853-PMU-X86495B-55	1160.0	120.0	50.0	2	件	
8	包钢型材	J853-PMU-X86495B-56	J853-PMU-X86495B-56	1849.0	120.0	50.0	2	件	
9	包钢型材	J853-PMU-X86495C-65	J853-PMU-X86495C-65	1267.5	120.0	63.5	1	件	
10	包钢型材	J853-PMU-X86495C-66	J853-PMU-X86495C-66	1267.5	120.0	63.5	1	件	
11	包钢型材	J853-PMU-X86495C-67	J853-PMU-X86495C-67	1160.0	120.0	63.5	2	件	
12	包钢型材	J853-PMU-X86495C-68	J853-PMU-X86495C-68	1849.0	120.0	63.5	2	件	
13	包钢型材	J853-PMU-X86495-73	J853-PMU-X86495-73	1267.5	120.0	100.0	1	件	
14	包钢型材	J853-PMU-X86495-74	J853-PMU-X86495-74	1849.0	120.0	100.0	2	件	
15	副框压块	J853-PMU-X86504-01	J853-PMU-X86504-01	30.0	50.0	13.0	245	件	
16	铁码组装	J853-PMU-BR-001	J853-PMU-BR-001	200.0	200.0	125.0	2	件	
17	铁码组装	J853-PMU-BR-002	J853-PMU-BR-002	268.0	250.0	125.0	6	件	
18	铁码组装	J853-PMU-BR-003	J853-PMU-BR-003	520.0	250.0	149.5	4	件	
19	企料组装	J853-PMU-MU-015	J853-PMU-MU-015	3692.0	150.0	120.0	1	件	
20	企料组装	J853-PMU-MU-016	J853-PMU-MU-016	4405.0	140.0	120.0	1	件	
21	企料组装	J853-PMU-MU-017	J853-PMU-MU-017	3692.0	257.0	206.0	1	件	
22	企料组装	J853-PMU-MU-018	J853-PMU-MU-018	4324.0	257.0	206.0	1	件	
23	企料组装	J853-PMU-MU-019	J853-PMU-MU-019	3692.0	150.0	120.0	1	件	
24	企料组装	J853-PMU-MU-020	J853-PMU-MU-020	4405.0	140.0	120.0	1	件	
25	企料组装	J853-PMU-MU-021	J853-PMU-MU-021	4324.5	140.0	120.0	1	件	
26	企料组装	J853-PMU-MU-022	J853-PMU-MU-022	4324.5	180.0	120.0	1	件	
27	企料组装	J853-PMU-MU-023	J853-PMU-MU-023	4324.5	140.0	120.0	1	件	
28	横料组装	J853-PMU-TR-020	J853-PMU-TR-020	1267.5	143.0	94.0	1	件	
29	横料组装	J853-PMU-TR-021	J853-PMU-TR-021	1267.5	176.5	94.0	2	件	
30	横料组装	J853-PMU-TR-022	J853-PMU-TR-022	1267.5	175.0	94.0	1	件	
31	横料组装	J853-PMU-TR-023	J853-PMU-TR-023	1267.5	176.5	94.0	1	件	
32	横料组装	J853-PMU-TR-024	J853-PMU-TR-024	1267.5	143.0	94.0	1	件	
33	横料组装	J853-PMU-TR-025	J853-PMU-TR-025	1267.5	176.5	94.0	1	件	
34	横料组装	J853-PMU-TR-026	J853-PMU-TR-026	1267.5	143.0	94.0	1	件	
35	横料组装	J853-PMU-TR-027	J853-PMU-TR-027	1160.0	143.0	94.0	1	件	
36	横料组装	J853-PMU-TR-028	J853-PMU-TR-028	1160.0	176.5	94.0	2	件	
37	横料组装	J853-PMU-TR-029	J853-PMU-TR-029	1160.0	176.5	94.0	1	件	
38	横料组装	J853-PMU-TR-030	J853-PMU-TR-030	1160.0	143.0	94.0	1	件	
39	横料组装	J853-PMU-TR-031	J853-PMU-TR-031	1160.0	176.5	94.0	1	件	
40	横料组装	J853-PMU-TR-032	J853-PMU-TR-032	1160.0	143.0	94.0	1	件	
41	横料组装	J853-PMU-TR-033	J853-PMU-TR-033	1849.0	143.0	94.0	2	件	
42	横料组装	J853-PMU-TR-034	J853-PMU-TR-034	1849.0	176.5	94.0	2	件	
43	横料组装	J853-PMU-TR-035	J853-PMU-TR-035	1849.0	175.0	94.0	2	件	
44	横料组装	J853-PMU-TR-036	J853-PMU-TR-036	1849.0	176.5	94.0	2	件	
45	横料组装	J853-PMU-TR-037	J853-PMU-TR-037	1849.0	143.0	94.0	2	件	
46	横料组装	J853-PMU-TR-044	J853-PMU-TR-044	1267.5	104.0	94.0	3	件	
47	横料组装	J853-PMU-TR-045	J853-PMU-TR-045	1267.5	104.0	94.0	3	件	
48	横料组装	J853-PMU-TR-046	J853-PMU-TR-046	1160.0	104.0	94.0	3	件	
49	横料组装	J853-PMU-TR-047	J853-PMU-TR-047	1160.0	104.0	94.0	3	件	
50	横料组装	J853-PMU-TR-048	J853-PMU-TR-048	1849.0	104.0	94.0	8	件	

以下空白

说明：1:注意保护成品，严禁刻痕、划伤；

设计：　　校对：　　审核：

PMU2物料清单(副框)

工序明细表

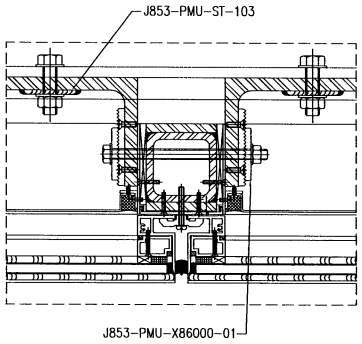
工程名称		J853-香港延坪道(第二期别墅)-CW				施工分区(批次)：		PMU2 副框	
采购原因		正常采购	工序号			材料发送地：		地盘	19/9/2023
序号	名称	物料编号	图纸编号	长度L（mm）	宽度W（mm）	厚度T（mm）	数量	单位	备注
1	四周副框料	J853-PMU-EM-001	J853-PMU-EM-001C	4000.0	68.0	62.5	1	件	
2	四周副框料	J853-PMU-EM-002	J853-PMU-EM-002C	4000.0	68.0	62.5	1	件	
3	四周副框料	J853-PMU-EM-003	J853-PMU-EM-003	1507.5	68.0	62.5	1	件	
4	四周副框料	J853-PMU-EM-004	J853-PMU-EM-004	1400.0	68.0	62.5	1	件	
5	四周副框料	J853-PMU-EM-005	J853-PMU-EM-005	1507.5	68.0	62.5	1	件	
6	四周副框料	J853-PMU-EM-006	J853-PMU-EM-006	1400.0	68.0	62.5	1	件	
7	四周副框料	J853-PMU-EM-007	J853-PMU-EM-007C	3692.0	68.0	62.5	1	件	
8	四周副框料	J853-PMU-EM-008	J853-PMU-EM-008C	4292.0	68.0	62.5	1	件	
9	四周副框料	J853-PMU-EM-009	J853-PMU-EM-009C	3692.0	68.0	62.5	1	件	
10	四周副框料	J853-PMU-EM-010	J853-PMU-EM-010C	4292.0	68.0	62.5	1	件	
11	四周副框料	J853-PMU-EM-011	J853-PMU-EM-011	4292.5	68.0	62.5	2	件	
12	铝面板副框	J853-PMU-CB-003	J853-PMU-CB-003	1457.5	1000.0	78.0	1	件	
13	铝面板副框	J853-PMU-CB-004	J853-PMU-CB-004	1350.0	1000.0	78.0	1	件	
14	镂空板副框	J853-PMU-CC-001	J853-PMU-CC-001	1950.0	692.5	78.0	2	件	
15	镂空板副框	J853-PMU-CC-002	J853-PMU-CC-002	1950.0	350.0	78.0	2	件	
16	玻璃副框	J853-PMU-GA-006	J853-PMU-GA-006	1457.5	950.0	78.0	2	件	
17	玻璃副框	J853-PMU-GA-007	J853-PMU-GA-007	1350.0	950.0	78.0	2	件	
18	玻璃副框	J853-PMU-GB-004	J853-PMU-GB-004	1457.5	700.0	78.0	1	件	
19	玻璃副框	J853-PMU-GB-005	J853-PMU-GB-005	1350.0	2550.0	78.0	1	件	
20	玻璃副框	J853-PMU-GB-006	J853-PMU-GB-006	1350.0	1900.0	78.0	1	件	
21	玻璃副框	J853-PMU-GB-007	J853-PMU-GB-007	1950.0	2380.0	78.0	2	件	
22	百叶副框	J853-PMU-LA-003	J853-PMU-LA-003	1457.5	550.0	70.0	1	件	
23	百叶副框	J853-PMU-LA-004	J853-PMU-LA-004	1350.0	550.0	70.0	1	件	
24	百叶副框	J853-PMU-LB-003	J853-PMU-LB-003	1457.5	550.0	73.0	1	件	
25	百叶副框	J853-PMU-LB-004	J853-PMU-LB-004	1350.0	550.0	73.0	1	件	
26	百叶副框	J853-PMU-LC-003	J853-PMU-LC-003	1457.5	550.0	78.0	1	件	
27	百叶副框	J853-PMU-LC-004	J853-PMU-LC-004	1350.0	550.0	78.0	1	件	
28	窗玉副框	J853-PMU-WA-003	J853-PMU-WA-003	1457.5	1850.0	108.0	1	件	
29	窗玉副框	J853-PMU-WA-004	J853-PMU-WA-004	1457.5	1900.0	108.0	1	件	
30	窗玉副框	J853-PMU-WA-005	J853-PMU-WA-005	1950.0	770.0	108.0	2	件	
31	开窗副框	J853-PMU-WB-003	J853-PMU-WB-003	1457.5	1850.0	61.0	1	件	
32	开窗副框	J853-PMU-WB-004	J853-PMU-WB-004	1457.5	1900.0	61.0	1	件	
33	开窗副框	J853-PMU-WB-005	J853-PMU-WB-005	1950.0	770.0	61.0	2	件	
34	开窗副框	J853-PMU-WC-005	J853-PMU-WC-005	1457.5	1850.0	78.0	1	件	
35	开窗副框	J853-PMU-WC-006	J853-PMU-WC-006	1457.5	1900.0	78.0	1	件	
36	开窗副框	J853-PMU-WC-007	J853-PMU-WC-007	1950.0	770.0	78.0	2	件	
37	安全玻璃	J853-PMU-GL4-002	J853-PMU-GL4-002	1120.5	257.5	12.0	1	件	

以下空白

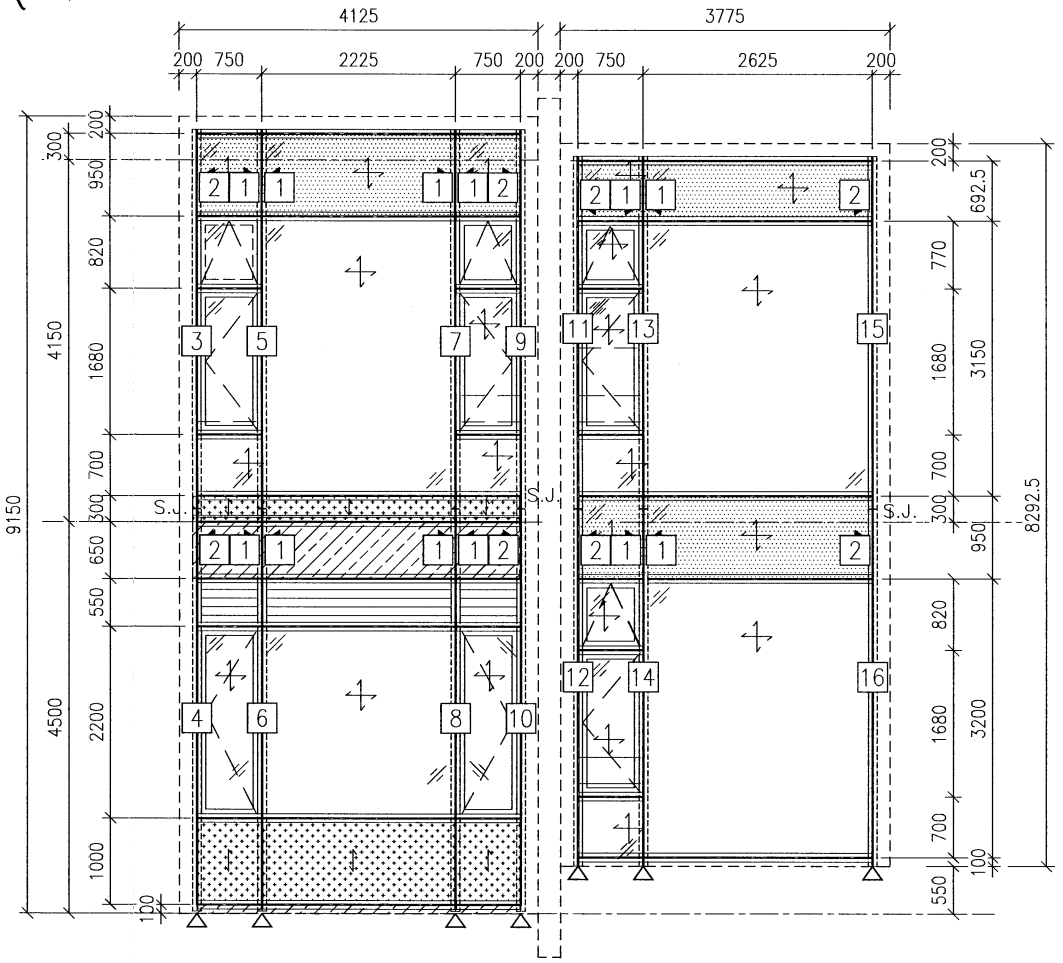
说明：1:注意保护成品，严禁刻痕、划伤；

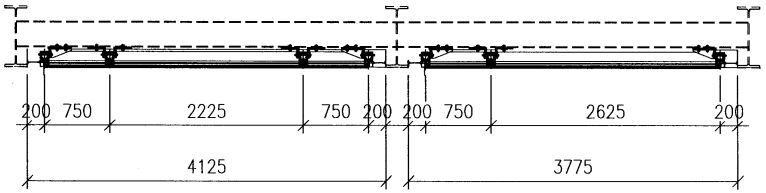
设计：　　校对：　　审核：

Test unit 1



ITEM	PART NO.	QTY
1	J853-PMU-BR-001	12
2	J853-PMU-BR-002	8
3	J853-PMU-MU-001	1
4	J853-PMU-MU-002	1
5	J853-PMU-MU-003	1
6	J853-PMU-MU-004	1
7	J853-PMU-MU-005	1
8	J853-PMU-MU-006	1
9	J853-PMU-MU-007	1
10	J853-PMU-MU-008	1
11	J853-PMU-MU-009	1
12	J853-PMU-MU-010	1
13	J853-PMU-MU-011	1
14	J853-PMU-MU-012	1
15	J853-PMU-MU-013	1
16	J853-PMU-MU-014	1
–	J853-PMU-X86000-01	40
–	J853-PMU-ST-103	28
–	TOTAL:	102





LEGEND:

- GL1 – 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP +10mm THK. TEMPERED GLASS (INNER)
- GL2 – 12mm THK. HEAT STRENGTHENED GLASS & 2mm THK. ALUM. BACKPAN (SPANDREL GLASS)
- GL4 – 12mm THK. CLEAR TEMPERED GLASS
- GL6 – 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP +12mm THK. TEMPERED GLASS (INNER)
- GL6a – 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP +15mm THK. TEMPERED GLASS (INNER)
- 5mm THK. ALUMINIUM CLADDING CUTOUT CHINESE PATTERN W/ 3mm THK. ALUMINIUM CLADDING

- S1 – 100x80x8mm THK. G.M.S. BUILD-UP R.H.S.
- S2 – 80x80x8mm THK. G.M.S. S.H.S.
- ▲ – SUPPORT POINT (WIND LOAD + DEAD LOAD)
- △ – SUPPORT POINT (WIND LOAD)
- S.J. –STACK JOINT
- –STONE CLADDING (UNDER SEPARATED SUBMISSION)
- – 3mm THK. ALUM. CLADDING

B.D. REF :

CLIENT :
SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT :
WONG TUNG & PARTNERS LIMITED
ARCHITECTS & PLANNERS

MAIN CONTRACTOR :
協興建築有限公司
HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER :
CM WONG & ASSOCIATES LTD
黃志明建築工程師有限公司

FACADE CONSULTANT:
MEINHARDT

NOTE :
1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :
- X1 / X001 – DETAIL MARK NO. / REFER SHEET NO.
1. F.F.L. --FINISHED FLOOR LEVEL
2. S.F.L. --STRUCTURAL FLOOR LEVEL
3. /R --REVERSED DETAIL

R.C. STRUCTURAL ELEMENT COL. / BEAM / SLAB IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

NO.	DATE	REVISED	BY

JOB NO. : J-853

PROJECT :
PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542
YIN PING ROAD
KOWLOON

TITLE :
TAG DRAWING FOR PMU1 MULLION

DATE : 27-04-17 | SCALE : 1:30 (A1)

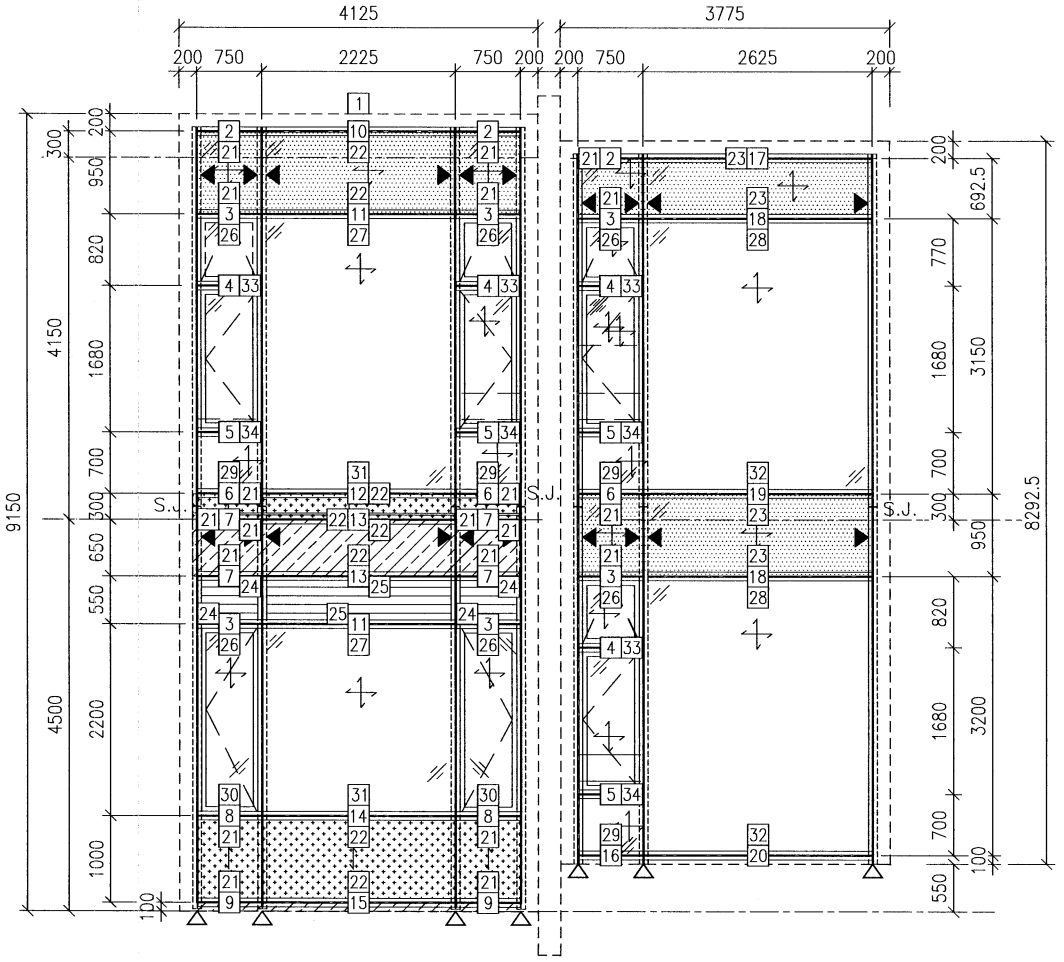
DRAWN BY : Asing | CHECKED BY :

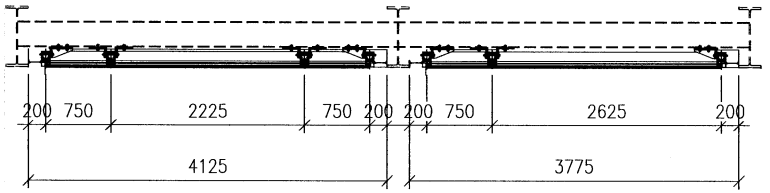
美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.
Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F
610 Cha Kwo Ling Road, Kowloon
Tel:23489211-4 Fax:(852)27727666

DWG NO. : J853-PMU1-TAG-MU | REV. : –

Test unit 1

ITEM	PART NO.	QTY
1	J853-PMU-ST-104	1
2	J853-PMU-TR-001	3
3	J853-PMU-TR-002	6
4	J853-PMU-TR-003	4
5	J853-PMU-TR-004	4
6	J853-PMU-TR-005	3
7	J853-PMU-TR-006	4
8	J853-PMU-TR-007	2
9	J853-PMU-TR-008	2
10	J853-PMU-TR-009	1
11	J853-PMU-TR-010	2
12	J853-PMU-TR-011	1
13	J853-PMU-TR-012	2
14	J853-PMU-TR-013	1
15	J853-PMU-TR-014	1
16	J853-PMU-TR-015	1
17	J853-PMU-TR-016	1
18	J853-PMU-TR-017	2
19	J853-PMU-TR-018	1
20	J853-PMU-TR-019	1
21	J853-PMU-TR-041	20
22	J853-PMU-TR-042	8
23	J853-PMU-TR-043	4
24	J853-PMU-X86495A-32	4
25	J853-PMU-X86495A-34	2
26	J853-PMU-X86495B-51	6
27	J853-PMU-X86495B-52	2
28	J853-PMU-X86495B-53	2
29	J853-PMU-X86495C-61	4
30	J853-PMU-X86495C-62	2
31	J853-PMU-X86495C-63	2
32	J853-PMU-X86495C-64	2
33	J853-PMU-X86495-71	4
34	J853-PMU-X86495-72	4
–	TOTAL:	109





LEGEND:

- GL1 – 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP +10mm THK. TEMPERED GLASS (INNER)
- GL2 – 12mm THK. HEAT STRENGTHENED GLASS & 2mm THK. ALUM. BACKPAN (SPANDREL GLASS)
- GL4 – 12mm THK. CLEAR TEMPERED GLASS
- GL6 – 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP +12mm THK. TEMPERED GLASS (INNER)
- GL6a – 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP +15mm THK. TEMPERED GLASS (INNER)
- – 5mm THK. ALUMINIUM CLADDING CUTOUT CHINESE PATTERN W/ 3mm THK. ALUMINIUM CLADDING

- S1 – 100x80x8mm THK. G.M.S. BUILD-UP R.H.S.
- S2 – 80x80x8mm THK. G.M.S. S.H.S.
- ▲ – SUPPORT POINT (WIND LOAD + DEAD LOAD)
- △ – SUPPORT POINT (WIND LOAD)
- S.J. –STACK JOINT
- –STONE CLADDING (UNDER SEPARATED SUBMISSION)
- – 3mm THK. ALUM. CLADDING

B.D. REF :

CLIENT :
SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT :
WONG TUNG & PARTNERS LIMITED
ARCHITECTS & PLANNERS

MAIN CONTRACTOR :
協興建築有限公司
HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER :
C M WONG & ASSOCIATES LTD
黃志明建築工程師有限公司

FACADE CONSULTANT:
MEINHARDT

NOTE :
1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :
- X1 / X001 — DETAIL MARK NO. / REFER SHEET NO.
1. F.F.L. --FINISHED FLOOR LEVEL
2. S.F.L. --STRUCTURAL FLOOR LEVEL
3. /R --REVERSED DETAIL

R.C. STRUCTURAL ELEMENT
COL. / BEAM / SLAB
IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

NO.	DATE	REVISED	BY

JOB NO. : J-853

PROJECT :
PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON

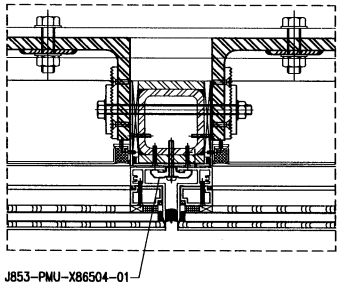
TITLE :
TAG DRAWING FOR PMU1 TRANSON

DATE : 27-04-17 | SCALE : 1:30 (A1)

DRAWN BY : Asing | CHECKED BY :

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.
Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F
610 Cha Kwo Ling Road, Kowloon
Tel:23489211-4 Fax:(852)27727666

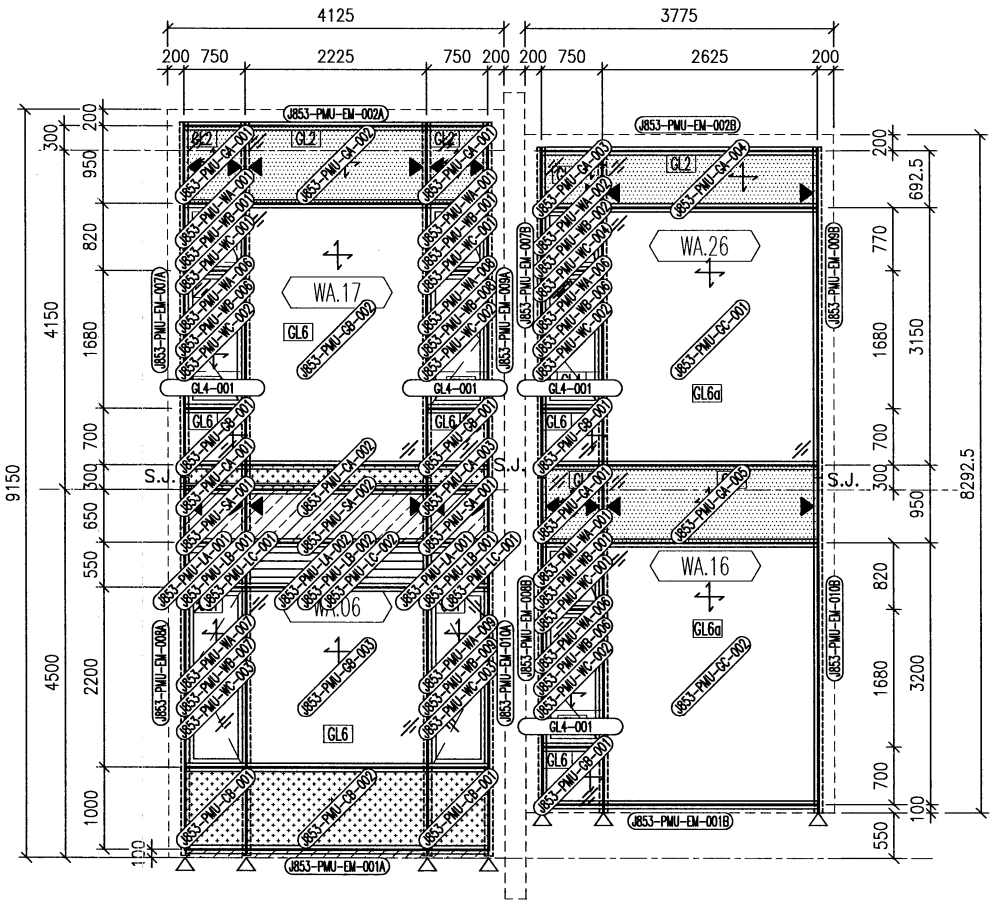
DWG NO. : J853-PMU1-TAG-TR | REV. : –

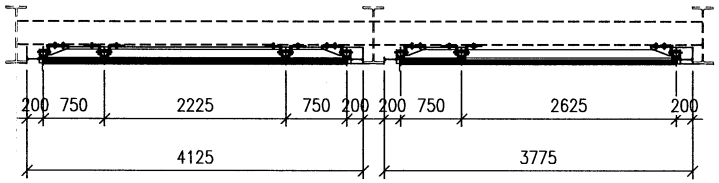


ITEM	PART NO.	QTY
1	J853-PMU-X86504-01	415

LEGEND:

- GL1 – 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP +10mm THK. TEMPERED GLASS (INNER)
- GL2 – 12mm THK. HEAT STRENGTHENED GLASS & 2mm THK. ALUM. BACKPAN (SPANDREL GLASS)
- GL4 – 12mm THK. CLEAR TEMPERED GLASS
- GL6 – 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP +12mm THK. TEMPERED GLASS (INNER)
- GL6a – 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP +15mm THK. TEMPERED GLASS (INNER)
- – 5mm THK. ALUMINIUM CLADDING CUTOUT CHINESE PATTERN W/ 3mm THK. ALUMINIUM CLADDING
- S1 – 100x80x8mm THK. G.M.S. BUILD-UP R.H.S.
- S2 – 80x80x8mm THK. G.M.S. S.H.S.
- ▲ – SUPPORT POINT (WIND LOAD + DEAD LOAD)
- △ – SUPPORT POINT (WIND LOAD)
- S.J. –STACK JOINT
- –STONE CLADDING (UNDER SEPARATED SUBMISSION)
- – 3mm THK. ALUM. CLADDING





B.D. REF :

CLIENT :
SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT :
WONG TUNG & PARTNERS LIMITED
ARCHITECTS & PLANNERS

MAIN CONTRACTOR :
協興建築有限公司
HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER :
C M WONG & ASSOCIATES LTD
黃志明建築工程師有限公司

FACADE CONSULTANT:
MEINHARDT

NOTE :
1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :
- X1 / X001 — DETAIL MARK NO. / REFER SHEET NO.
1. F.F.L. ---FINISHED FLOOR LEVEL
2. S.F.L. ---STRUCTURAL FLOOR LEVEL
3. (R) ---REVERSED DETAIL

R.C. STRUCTURAL ELEMENT
COL. / BEAM / SLAB
IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

NO.	DATE	REMARKS	BY

JOB NO. : J-853

PROJECT :
PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON

TITLE :
TAG DRAWING FOR PMU1 SUB FRAME

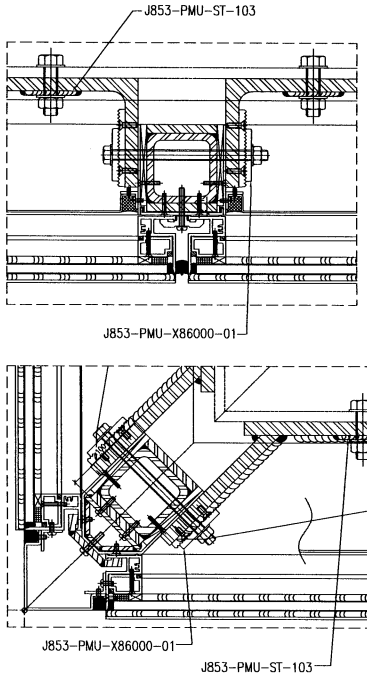
DATE : 27-04-17 | SCALE : 1:30 (A1)

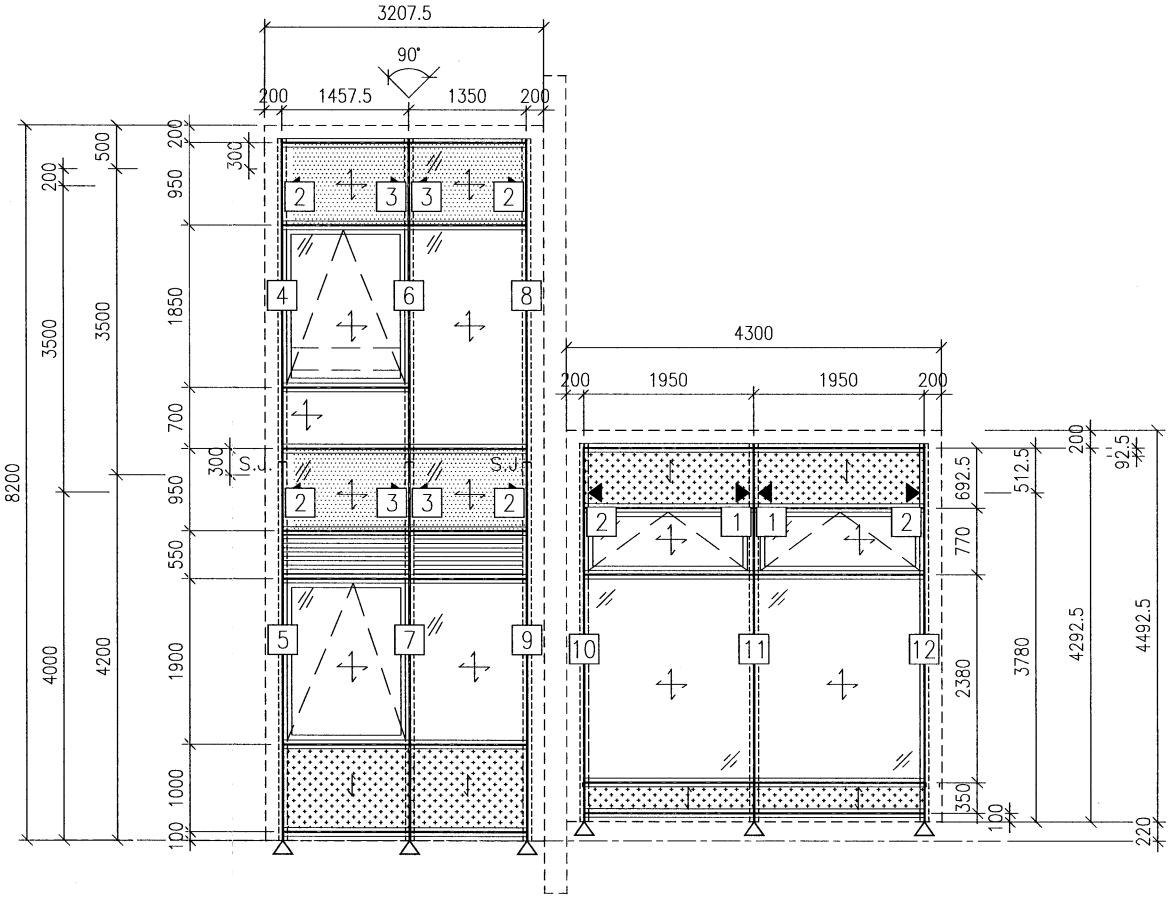
DRAWN BY : Asing | CHECKED BY :

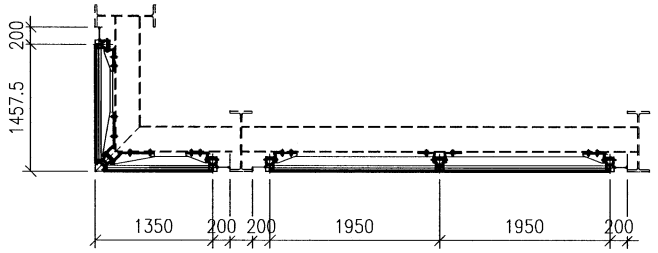
美特鋁製有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.
Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F
610 Cha Kwo Ling Road, Kowloon
Tel:23489211-4 Fax:(852)27727666

DWG NO. : J853-PMU1-TAG-SF | REV. : –

Test unit 2







ITEM	PART NO.	QTY
1	J853-PMU-BR-001	2
2	J853-PMU-BR-002	6
3	J853-PMU-BR-003	4
4	J853-PMU-MU-015	1
5	J853-PMU-MU-016	1
6	J853-PMU-MU-017	1
7	J853-PMU-MU-018	1
8	J853-PMU-MU-019	1
9	J853-PMU-MU-020	1
10	J853-PMU-MU-021	1
11	J853-PMU-MU-022	1
12	J853-PMU-MU-023	1
–	J853-PMU-X86000-01	24
–	J853-PMU-ST-103	22
–	TOTAL:	67

LEGEND:

- GL1 – 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP +10mm THK. TEMPERED GLASS (INNER)
- GL2.1 – 12mm THK. HEAT STRENGTHENED GLASS & 2mm THK. ALUM. BACKPAN (SPANDREL GLASS)
- GL4 – 12mm THK. CLEAR TEMPERED GLASS
- GL6 – 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP +12mm THK. TEMPERED GLASS (INNER)
- GL6a – 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP +15mm THK. TEMPERED GLASS (INNER)
- 5mm THK. ALUMINIUM CLADDING CUTOUT CHINESE PATTERN W/ 3mm THK. ALUMINIUM CLADDING

- S1 – 100x80x8mm THK. G.M.S. BUILD-UP R.H.S.
- S2 – 80x80x8mm THK. G.M.S. S.H.S.
- ▲ – SUPPORT POINT (WIND LOAD + DEAD LOAD)
- △ – SUPPORT POINT (WIND LOAD)
- S.J. –STACK JOINT
- –STONE CLADDING (UNDER SEPARATED SUBMISSION)
- 3mm THK. ALUM. CLADDING

B.D. REF :

CLIENT :
SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT :
WONG TUNG & PARTNERS LIMITED
ARCHITECTS & PLANNERS

MAIN CONTRACTOR :
協興建築有限公司
HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER :
C M WONG & ASSOCIATES LTD
黃志明建築工程師有限公司

FACADE CONSULTANT:
MEINHARDT

NOTE :
1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :
- X1 / X001 – DETAIL MARK NO. / REFER SHEET NO.
1. F.F.L. – FINISHED FLOOR LEVEL
2. S.F.L. – STRUCTURAL FLOOR LEVEL
3. /R – REVERSED DETAIL

R.C. STRUCTURAL ELEMENT
COL. / BEAM / SLAB
IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

NO.	DATE	REVISED	BY

JOB NO. : J-853

PROJECT :
PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON

TITLE :
TAG DRAWING FOR PMU1 MULLION

DATE : 27-04-17 | SCALE : 1:30 (A1)

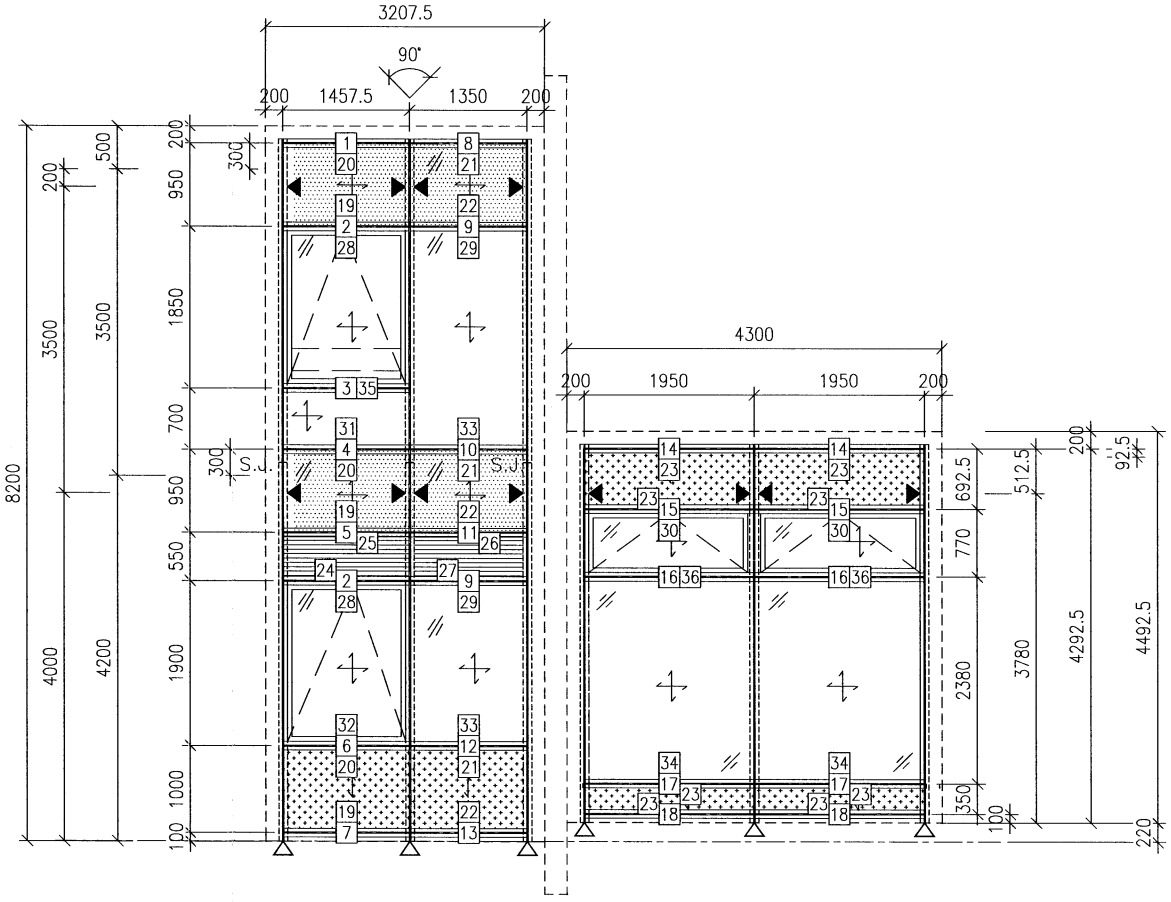
DRAWN BY : Asing | CHECKED BY :

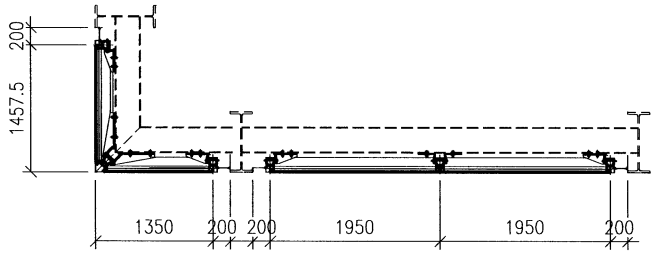
美特鋁製有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.
Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F
610 Cha Kwo Ling Road, Kowloon
Tel:23489211-4 Fax:(852)27727666

DWG NO. : J853-PMU2-TAG-MU | REV. : –

Test unit 2.

ITEM	PART NO.	QTY
1	J853-PMU-TR-020	1
2	J853-PMU-TR-021	2
3	J853-PMU-TR-022	1
4	J853-PMU-TR-023	1
5	J853-PMU-TR-024	1
6	J853-PMU-TR-025	1
7	J853-PMU-TR-026	1
8	J853-PMU-TR-027	1
9	J853-PMU-TR-028	2
10	J853-PMU-TR-029	1
11	J853-PMU-TR-030	1
12	J853-PMU-TR-031	1
13	J853-PMU-TR-032	1
14	J853-PMU-TR-033	2
15	J853-PMU-TR-034	2
16	J853-PMU-TR-035	2
17	J853-PMU-TR-036	2
18	J853-PMU-TR-037	2
19	J853-PMU-TR-044	3
20	J853-PMU-TR-045	3
21	J853-PMU-TR-046	3
22	J853-PMU-TR-047	3
23	J853-PMU-TR-048	8
24	J853-PMU-X86495A-38	1
25	J853-PMU-X86495A-39	1
26	J853-PMU-X86495A-42	1
27	J853-PMU-X86495A-43	1
28	J853-PMU-X86495B-54	2
29	J853-PMU-X86495B-55	2
30	J853-PMU-X86495B-56	2
31	J853-PMU-X86495C-65	1
32	J853-PMU-X86495C-66	1
33	J853-PMU-X86495C-67	2
34	J853-PMU-X86495C-68	2
35	J853-PMU-X86495-73	1
36	J853-PMU-X86495-74	2
–	TOTAL:	64





LEGEND:

- GL1 – 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP +10mm THK. TEMPERED GLASS (INNER)
- GL2 – 12mm THK. HEAT STRENGTHENED GLASS & 2mm THK. ALUM. BACKPAN (SPANDREL GLASS)
- GL4 – 12mm THK. CLEAR TEMPERED GLASS
- GL6 – 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP +12mm THK. TEMPERED GLASS (INNER)
- GL6a – 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP +15mm THK. TEMPERED GLASS (INNER)
- 5mm THK. ALUMINIUM CLADDING CUTOUT CHINESE PATTERN W/ 3mm THK. ALUMINIUM CLADDING

- S1 – 100x80x8mm THK. G.M.S. BUILD-UP R.H.S.
- S2 – 80x80x8mm THK. G.M.S. S.H.S.
- ▲ – SUPPORT POINT (WIND LOAD + DEAD LOAD)
- △ – SUPPORT POINT (WIND LOAD)
- S.J. –STACK JOINT
- –STONE CLADDING (UNDER SEPARATED SUBMISSION)
- – 3mm THK. ALUM. CLADDING

B.D. REF :

CLIENT :
SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT :
WONG TUNG & PARTNERS LIMITED
ARCHITECTS & PLANNERS

MAIN CONTRACTOR :
協興建築有限公司
HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER :
CM WONG & ASSOCIATES LTD
黃志明建築工程師有限公司

FACADE CONSULTANT:
MEINHARDT

NOTE :
1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :
- X1 / X001 – DETAIL MARK NO. / REFER SHEET NO.
1. F.F.L. --FINISHED FLOOR LEVEL
2. S.F.L. --STRUCTURAL FLOOR LEVEL
3. /R --REVERSED DETAIL

R.C. STRUCTURAL ELEMENT COL. / BEAM / SLAB IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

NO.	DATE	REVISED	BY

JOB NO. : J-853

PROJECT :
PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON

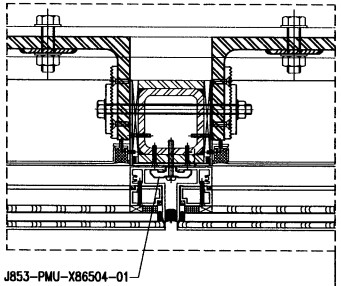
TITLE :
TAG DRAWING FOR PMU2 TRAMSON

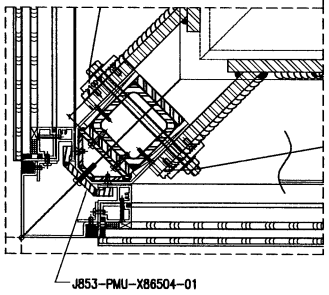
DATE : 27-04-17 | SCALE : 1:30 (A1)

DRAWN BY : Asing | CHECKED BY :

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.
Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F
610 Cha Kwo Ling Road, Kowloon
Tel:23489211-4 Fax:(852)27727666

DWG NO. : J853-PMU2-TAG-TR | REV. : –

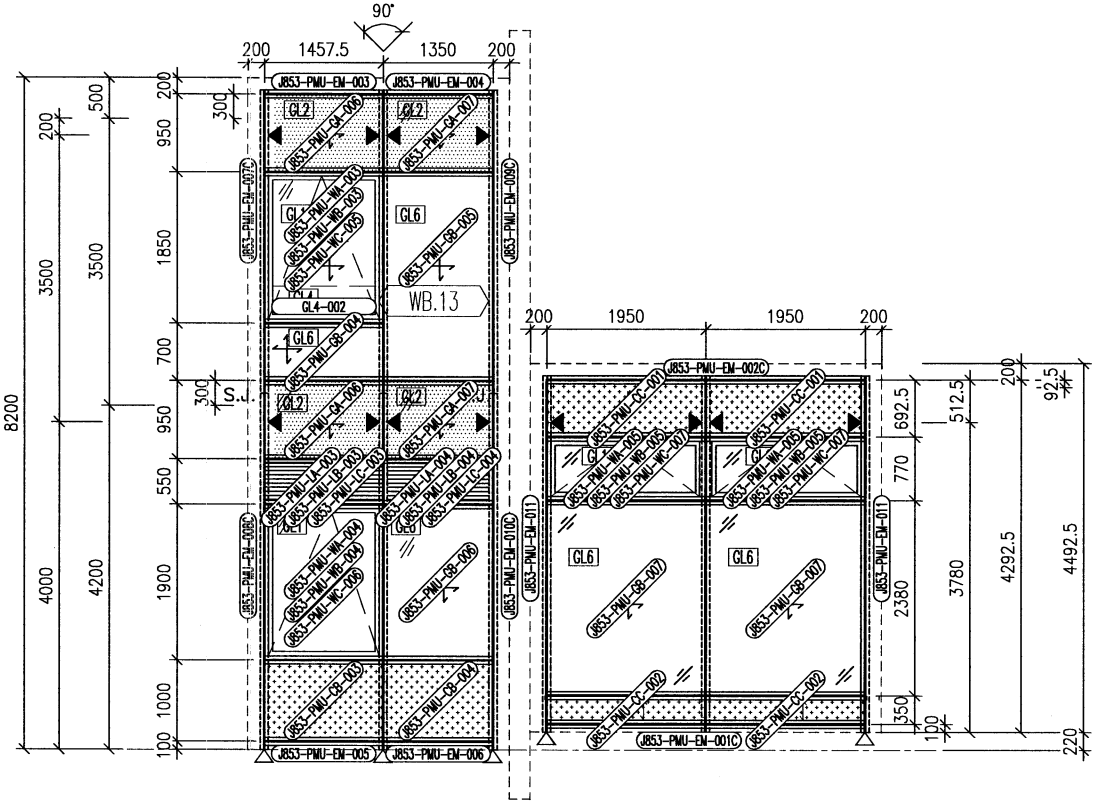


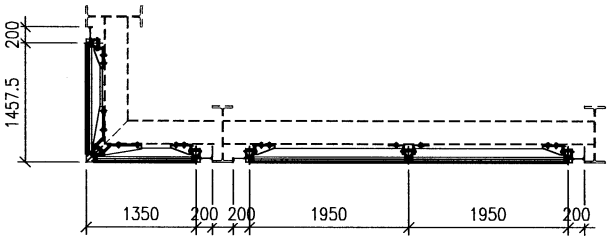


ITEM	PART NO.	QTY
1	J853-PMU-X86504-01	245
2	J853-PMU-ST-102	31

LEGEND:

- GL1 – 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP +10mm THK. TEMPERED GLASS (INNER)
- GL2 – 12mm THK. HEAT STRENGTHENED GLASS & 2mm THK. ALUM. BACKPAN (SPANDREL GLASS)
- GL4 – 12mm THK. CLEAR TEMPERED GLASS
- GL6 – 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP +12mm THK. TEMPERED GLASS (INNER)
- GL6a – 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP +15mm THK. TEMPERED GLASS (INNER)
- 5mm THK. ALUMINIUM CLADDING CUTOUT CHINESE PATTERN W/ 3mm THK. ALUMINIUM CLADDING
- S1 – 100x80x8mm THK. G.M.S. BUILD-UP R.H.S.
- S2 – 80x80x8mm THK. G.M.S. S.H.S.
- ▲ – SUPPORT POINT (WIND LOAD + DEAD LOAD)
- △ – SUPPORT POINT (WIND LOAD)
- S.J. –STACK JOINT
- –STONE CLADDING (UNDER SEPARATED SUBMISSION)
- – 3mm THK. ALUM. CLADDING





B.D. REF :

CLIENT :
SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT : WONG TUNG & PARTNERS LIMITED ARCHITECTS & PLANNERS

MAIN CONTRACTOR : 協興建築有限公司 HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER : C M WONG & ASSOCIATES LTD 黃志明建築工程師有限公司

FACADE CONSULTANT: MEINHARDT

NOTE :
1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :
- (X1) — DETAIL MARK NO.
- (X001) — REFER SHEET NO.

1. F.F.L. —FINISHED FLOOR LEVEL
2. S.F.L. —STRUCTURAL FLOOR LEVEL
3. (N) —REVERSED DETAIL

R.C. STRUCTURAL ELEMENT
COL. / BEAM / SLAB
IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

NO.	DATE	REVISED	BY

JOB NO. : J-853

PROJECT :
PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON

TITLE :
TAG DRAWING FOR PMU2 SUB FRAME

DATE : 27-04-17 | SCALE : 1:30 (A1)

DRAWN BY : Asing | CHECKED BY :

美特鋁質有限公司 MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.
Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F
610 Cha Kwo Ling Road, Kowloon
Tel:23489211-4 Fax:(852)27727666

DWG NO. : J853-PMU2-TAG-SF | REV. : –

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

鋁材開料總表

工程號碼:J853　工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU1-工地散件)

序號	鋁料編號	名稱	表面處理		開料長度	實用長料總數量		浪費率(%)
			顏色	層厚		支數	長度	
1	X86000	垫片	阳极氧		6000	1	6000	61.83
2	X86495	包钢型材	JMQ213457		6000	14	84000	21.44
3	X86495A	包钢型材	JMQ213457		6000	9	54000	11.87
4	X86495B	包钢型材	JMQ213457		6000	3	18000	25.56
5	X86495C	包钢型材	JMQ213457		6000	3	18000	25.56
6	X86496	包钢型材盖板	阳极氧		6000	21	126000	12.87
7	X86497	包钢型材底座	阳极氧		4400	14	61600	25.35
8	X86504	副框压块	阳极氧		6000	3	18000	16.17
9	X86511	安全玻璃卡槽	JMQ213457		6000	1	6000	62.70
10	X86514	码件垫片	阳极氧		6000	1	6000	36.37
11	JM1001-J	50x50x3mm铝角	JMQ213457		6000	1	6000	95.70
12	JM1012A	20x20x3mm铝角	阳极氧		6000	11	66000	8.67
13	JM1015	25x25x3mm铝角	阳极氧		6000	10	60000	9.36
14	JM1069	60x60x5mm铝角	阳极氧		6000	3	18000	21.70

注意： 此份开料单的X86495A & X86495B & X86495C 共需要用7支X86495原材料加工开料,
具体请参考X86495开料方式加工图

送至：_____
由：_____
日期：_____
簡短說明：_____

打印日期：2023/9/22　打印時間：12:35

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU1-工地散件)
開料長度:6000, 總長料支數:3, 總開料支數:84
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):21.7

鋁材開料清單 JM1069

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-PMU-JM1069-01	1-3	160.0	84	84	3	0	1-2@(140)x2 3@(3626)x1

制表者：_____

打印日期：2023/9/22 打印時間：12:35

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU1-工地散件)
開料長度:6000, 總長料支數:10, 總開料支數:42
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):9.36

鋁材開料清單 JM1015

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-PMU-JM1015-04C, J853-PMU-JM1015-05C, J853-PMU-JM1015-06C	1-5	2455.0	10	10	5	0	1-5@(1028)x5
J853-PMU-JM1015-04B, J853-PMU-JM1015-05B, J853-PMU-JM1015-06B	6-9	2015.0	8	8	4	0	6-9@(1908)x4
J853-PMU-JM1015-04A, J853-PMU-JM1015-05A	(餘料)1-8, 8-9	540.0	24	17	0	10	1-5@(482)x5 6-7@(270)x2 8@(1362)x1 8-9@(270)x2
J853-PMU-JM1015-06A	10	540.0		7	1	0	10@(2128)x1

制表者：_____

打印日期：2023/9/22 打印時間：12:35

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU1-工地散件)
開料長度:6000, 總長料支數:11, 總開料支數:74
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):8.67

鋁材開料清單 JM1012A

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-PMU-JM1012A-01C	1-2	2483.0	4	4	2	0	1-2@(972)x2
J853-PMU-JM1012A-01B	3-6	2083.0	8	8	4	0	3-6@(1772)x4
J853-PMU-JM1012A-03C	(餘料)1-6	898.0	6	6	0	6	1-2@(68)x2 3-6@(868)x4
J853-PMU-JM1012A-03A	(餘料)3-6	848.0	6	4	0	4	3-6@(14)x4
J853-PMU-JM1012A-03A	7	848.0		2	1	0	7@(4242)x1
J853-PMU-JM1012A-06, J853-PMU-JM1012A-07	(餘料)7, 7	741.0	4	4	0	2	7@(2748)x1 7@(1254)x1
J853-PMU-JM1012A-01A	(餘料)7	608.0	20	2	0	1	7@(26)x1
J853-PMU-JM1012A-01A	8-9	608.0		18	2	0	8-9@(424)x2
J853-PMU-JM1012A-03D	10	590.0	4	4	1	0	10@(3566)x1
J853-PMU-JM1012A-03B	(餘料)10	548.0		6	0	1	10@(242)x1
J853-PMU-JM1012A-04,	(餘料)8-11	90.0		14	0	4	8-9@(40)x2
J853-PMU-JM1012A-04	11	90.0	2	2	1	0	11@(5758)x1

制表者：_____

打印日期：2023/9/22 打印時間：12:35

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU1-工地散件)
開料長度:6000, 總長料支數:1, 總開料支數:8
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):95.7

鋁材開料清單 JM1001-J

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-PMU-JM1001-01	1	20.0	8	8	1	0	1@(5742)x1

制表者：_____

打印日期：2023/9/22 打印時間：12:35

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU1-工地散件)
開料長度:6000, 總長料支數:1, 總開料支數:20
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):36.37

鋁材開料清單 X86514

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-PMU-X86514-01	1	200.0	12	12	1	0	1@(3478)x1
J853-PMU-X86514-02	(餘料)1	156.0	8	8	0	1	1@(2182)x1

制表者：_____

打印日期：2023/9/22 打印時間：12:35

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU1-工地散件)
開料長度:6000, 總長料支數:1, 總開料支數:8
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):62.7

鋁材開料清單 X86511

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-PMU-X86511-01	1	267.5	8	8	1	0	1@(3762)x1

制表者：_____

打印日期：2023/9/22 打印時間：12:35

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU1-工地散件)
開料長度:6000, 總長料支數:3, 總開料支數:415
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):16.17

鋁材開料清單 X86504

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-PMU-X86504-01	1-3	30.0	415	415	3	0	1-2@(10)x2 3@(2890)x1

制表者：_____

打印日期：2023/9/22 打印時間：12:35

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU1-工地散件)
開料長度:4400, 總長料支數:14, 總開料支數:22
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):25.35

鋁材開料清單 X86497

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-PMU-X86497-01A	1-7	3213.0	7	7	7	0	1-7@(1131)x7
J853-PMU-X86497-01C	8-10	3163.0	3	3	3	0	8-10@(1181)x3
J853-PMU-X86497-01B	11-14	2213.0	4	4	4	0	11-14@(2131)x4
J853-PMU-X86497-02A	(餘料)1-4	540.0	8	8	0	4	1-4@(39)x4

制表者：_____

打印日期：2023/9/22 打印時間：12:35

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU1-工地散件)
開料長度:6000, 總長料支數:21, 總開料支數:56
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):12.87

鋁材開料清單 X86496

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-PMU-X86496-02	1-4	4592.0	4	4	4	0	1-4@(1352)x4
J853-PMU-X86496-01	5-8	4342.0		4	4	0	5-8@(1602)x4
J853-PMU-X86496-04,	9-11	4042.0		3	3	0	9-11@(1902)x3
J853-PMU-X86496-03,	12-14	4034.5		3	3	0	12-14@(1909.5)x3
J853-PMU-X86496-23	15-17	2524.0		5	3	0	15-16@(890)x2 17@(3420)x1
J853-PMU-X86496-22	(餘料)17	2124.0		1	0	1	17@(1290)x1
J853-PMU-X86496-22	18-21	2124.0		7	4	0	18-20@(1690)x3 21@(3820)x1
J853-PMU-X86496-21	(餘料)1-15	649.0		29	0	15	1-4@(42)x4 5-8@(292)x4

制表者：_____

打印日期：2023/9/22 打印時間：12:35

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU1-工地散件)
開料長度:6000, 總長料支數:3, 總開料支數:10
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):25.56

鋁材開料清單 X86495C

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-PMU-X86495C-64	1	2524.0	2	2	1	0	1@(890)x1
J853-PMU-X86495C-63	2	2124.0	2	2	1	0	2@(1690)x1
J853-PMU-X86495C-61, J853-PMU-X86495C-62	(餘料)1-3	649.0	6	5	0	3	1@(235)x1 2@(380)x1 3@(3985)x1
J853-PMU-X86495C-61	3	649.0		1	1	0	3@(5295)x1

制表者：_____

打印日期：2023/9/22 打印時間：12:35

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU1-工地散件)
開料長度:6000, 總長料支數:3, 總開料支數:10
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):25.56

鋁材開料清單 X86495B

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-PMU-X86495B-53	1	2524.0	2	2	1	0	1@(890)x1
J853-PMU-X86495B-52	2	2124.0	2	2	1	0	2@(1690)x1
J853-PMU-X86495B-51	(餘料)1-2	649.0	6	3	0	2	1@(235)x1 2@(380)x1
J853-PMU-X86495B-51	3	649.0		3	1	0	3@(3985)x1

制表者：_____

打印日期：2023/9/22 打印時間：12:35

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU1-工地散件)
開料長度:6000, 總長料支數:9, 總開料支數:38
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):11.87

鋁材開料清單 X86495A

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-PMU-X86495A-35	1-2	2524.0	4	4	2	0	1-2@(890)x2
J853-PMU-X86495A-33, J853-PMU-X86495A-34	3-7	2124.0	10	10	5	0	3-7@(1690)x5
J853-PMU-X86495A-31, J853-PMU-X86495A-32	(餘料)1-8	649.0	24	13	0	8	1-2@(235)x2 3-7@(380)x5 8@(55)x1
J853-PMU-X86495A-31, J853-PMU-X86495A-32	8-9	649.0		11	2	0	8@(710)x1 9@(3985)x1

制表者：_____

打印日期：2023/9/22 打印時間：12:35

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU1-工地散件)
開料長度:6000, 總長料支數:14, 總開料支數:22
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):21.44

鋁材開料清單 X86495

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-PMU-X86495-02, J853-PMU-X86495-04, J853-PMU-X86495-06, J853-PMU-X86495-08	1-4	4592.0	4	4	4	0	1-4@(1352)x4
J853-PMU-X86495-01, J853-PMU-X86495-03, J853-PMU-X86495-05, J853-PMU-X86495-07	5-8	4342.0	4	4	4	0	5-8@(1602)x4
J853-PMU-X86495-10, J853-PMU-X86495-12, J853-PMU-X86495-14	9-11	4042.0	3	3	3	0	9-11@(1902)x3
J853-PMU-X86495-09, J853-PMU-X86495-11, J853-PMU-X86495-13	12-14	4034.5	3	3	3	0	12-14@(1909.5)x3
J853-PMU-X86495-71, J853-PMU-X86495-72	(餘料)1-4	649.0	8	8	0	4	1-4@(42)x4

制表者：_____

打印日期：2023/9/22 打印時間：12:35

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU1-工地散件)
開料長度:6000, 總長料支數:1, 總開料支數:40
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):61.83

鋁材開料清單 X86000

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-PMU-X86000-01	1	50.0	40	40	1	0	1@(3710)x1

制表者：_____

打印日期：2023/9/22 打印時間：12:35

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

鋁材開料總表

工程號碼:J853　工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU1-副框)

序號	鋁料編號	名稱	表面處理		開料長度	實用長料總數量		浪費率(%)
			顏色	層厚		支數	長度	
1	X85951	百叶副框	JMQ213457		6000	2	12000	19.08
2	X85958	百叶片	JMQ213457		6000	4	24000	16.13
3	X85959	百叶铝角	JMQ213457		6000	1	6000	43.83
4	X86498	竖向玻璃框	JMQ213457		6000	9	54000	12.04
5	X86499	玻璃扣条	JMQ213457		6000	14	84000	9.06
6	X86500	开窗玻璃扣条	JMQ213457		6000	3	18000	28.61
7	X86501	横向玻璃框	JMQ213457		6000	10	60000	10.04
8	X86502	开窗竖向外框	JMQ213457		6000	18	108000	5.79
9	X86503	开窗横向外框	JMQ213457		6000	4	24000	6.60
10	X86505	开窗竖向内框	JMQ213457		6000	5	30000	9.83
11	X86506	开窗竖向窗扇	JMQ213457		5400	6	32400	17.59
12	X86507	开窗横向窗扇	JMQ213457		6000	3	18000	28.61
13	X86508	开窗连杆	JMQ213457		6000	2	12000	10.77
14	X86509	开窗横向内框	JMQ213457		6000	3	18000	30.39
15	X86512	竖向垫高料	JMQ213457		6000	3	18000	33.80
16	X86513	横向垫高料	JMQ213457		6000	4	24000	12.81
17	X86515	50x50x7.2mm铝角	阳极氧化		6000	1	6000	63.83
18	X86516	65x65x11.5mm铝角	阳极氧化		6000	1	6000	44.90
19	JM1001-Y	50x50x3mm铝角	阳极氧		6000	1	6000	84.97
20	JM1012A	20x20x3mm铝角	阳极氧		6000	12	72000	21.03
21	JM1079	75x75x6mm铝角	阳极氧		6000	1	6000	69.30

送至：_____

由：_____

日期：_____

簡短說明：_____

打印日期：2023/9/22　打印時間：11:30

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

鋁材開料總表

工程號碼:J853　工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU1-副框)

序號	鋁料編號	名稱	表面處理		開料長度	實用長料總數量		浪費率(%)
			顏色	層厚		支數	長度	
22	JMFG0032B30	100x50x3mm铝	阳极氧		5650	1	5650	21.81

送至：_____
由：_____
日期：_____
簡短說明：_____

打印日期：2023/9/22　打印時間：11:30

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU1-副框)
開料長度:5650, 總長料支數:1, 總開料支數:8
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):21.81

鋁材開料清單 JMFG0032B30

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-PMU-JMFG0032B30-01	1	540.0	8	8	1	0	1@(1232)x1

制表者：_____

打印日期：2023/9/22 打印時間：11:30

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU1-副框)
開料長度:6000, 總長料支數:1, 總開料支數:32
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):69.3

鋁材開料清單 JM1079

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-PMU-JM1079-01	1	50.0	32	32	1	0	1@(4158)x1

制表者：_____

打印日期：2023/9/22 打印時間：11:30

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU1-副框)
開料長度:6000, 總長料支數:12, 總開料支數:20
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):21.03

鋁材開料清單 JM1012A

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-PMU-JM1012A-51J	1-2	4592.0	2	2	2	0	1-2@(1352)x2
J853-PMU-JM1012A-51F	3-4	4342.0	2	2	2	0	3-4@(1602)x2
J853-PMU-JM1012A-51K	5-6	4042.0	2	2	2	0	5-6@(1902)x2
J853-PMU-JM1012A-51G	7-8	4034.5	2	2	2	0	7-8@(1909.5)x2
J853-PMU-JM1012A-51A	9-10	3825.0	2	2	2	0	9-10@(2119)x2
J853-PMU-JM1012A-51B	11-12	3475.0	2	2	2	0	11-12@(2469)x2
J853-PMU-JM1012A-09B	(餘料)11-12	2167.0	2	2	0	2	11-12@(296)x2
J853-PMU-JM1012A-09A	(餘料)1-3	694.0	4	4	0	3	1-2@(652)x2 3@(202)x1
J853-PMU-JM1012A-08	(餘料)1	204.0	2	2	0	1	1@(232)x1

制表者：_____

打印日期：2023/9/22 打印時間：11:30

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU1-副框)
開料長度:6000, 總長料支數:1, 總開料支數:12
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):84.97

鋁材開料清單 JM1001-Y

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-PMU-JM1001-11	1	65.0	12	12	1	0	1@(5098)x1

制表者：_____

打印日期：2023/9/22 打印時間：11:30

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU1-副框)
開料長度:6000, 總長料支數:1, 總開料支數:148
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):44.9

鋁材開料清單 X86516

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-PMU-X86516-01	1	16.0	148	148	1	0	1@(2694)x1

制表者：_____

打印日期：2023/9/22 打印時間：11:30

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU1-副框)
開料長度:6000, 總長料支數:1, 總開料支數:40
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):63.83

鋁材開料清單 X86515

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-PMU-X86515-02,	(餘料)1, 1, 1	47.0	40	40	1	2	1@(4360)x1
J853-PMU-X86515-03,							1@(3830)x1
J853-PMU-X86515-01							1@(4890)x1

制表者：_____

打印日期：2023/9/22 打印時間：11:30

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU1-副框)
開料長度:6000, 總長料支數:4, 總開料支數:14
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):12.81

鋁材開料清單 X86513

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-PMU-X86513-01C	1-2	2603.0	4	4	2	0	1-2@(732)x2
J853-PMU-X86513-01B	3	2203.0	2	2	1	0	3@(1532)x1
J853-PMU-X86513-01A	(餘料)3	728.0	8	2	0	1	3@(64)x1
J853-PMU-X86513-01A	4	728.0		6	1	0	4@(1546)x1

制表者：_____

打印日期：2023/9/22 打印時間：11:30

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU1-副框)
開料長度:6000, 總長料支數:3, 總開料支數:14
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):33.8

鋁材開料清單 X86512

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-PMU-X86512-01A	1-2	908.0	10	10	2	0	1@(466)x1 2@(2294)x1
J853-PMU-X86512-01B	(餘料)2	650.5	4	3	0	1	2@(324.5)x1
J853-PMU-X86512-01B	3	650.5		1	1	0	3@(5293.5)x1

制表者：_____

打印日期：2023/9/22 打印時間：11:30

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU1-副框)
開料長度:6000, 總長料支數:3, 總開料支數:20
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):30.39

鋁材開料清單 X86509

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-PMU-X86509-02,	(餘料)1, 1-2, 2, 1-3	613.0	20	20	3	4	1@(998)x1
J853-PMU-X86509-07,							1@(379)x1
J853-PMU-X86509-08,							2@(1617)x1
J853-PMU-X86509-09,							2@(379)x1
J853-PMU-X86509-01,							1@(3474)x1
J853-PMU-X86509-07,							2@(4093)x1
J853-PMU-X86509-10							3@(4712)x1

制表者：_____

打印日期：2023/9/22 打印時間：11:30

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU1-副框)
開料長度:6000, 總長料支數:2, 總開料支數:42
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):10.77

鋁材開料清單 X86508

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-PMU-X86508-56	(餘料)1	1398.0	2	1	0	1	1@(3142)x1
J853-PMU-X86508-54	1	1398.0		1	1	0	1@(4546)x1
J853-PMU-X86508-53, J853-PMU-X86508-55	(餘料)1-2	1098.0	4	3	0	2	1@(934)x1 2@(3742)x1
J853-PMU-X86508-53	2	1098.0		1	1	0	2@(4846)x1
J853-PMU-X86508-02	(餘料)1-2	484.0	4	4	0	2	1@(444)x1 2@(2272)x1
J853-PMU-X86508-01	(餘料)1-2	38.5	32	32	0	2	1@(43.5)x1 2@(1248.5)x1

制表者：_____

打印日期：2023/9/22 打印時間：11:30

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU1-副框)
開料長度:6000, 總長料支數:3, 總開料支數:20
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):28.61

鋁材開料清單 X86507

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-PMU-X86507-02A,	(餘料)1, 1-2, 2, 1-3	629.0	20	20	3	4	1@(870)x1
J853-PMU-X86507-03,							1@(235)x1
J853-PMU-X86507-04,							2@(1505)x1
J853-PMU-X86507-05,							2@(235)x1
J853-PMU-X86507-01A,							1@(3410)x1
J853-PMU-X86507-03,							2@(4045)x1
J853-PMU-X86507-06							3@(4680)x1

制表者：_____

打印日期：2023/9/22 打印時間：11:30

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU1-副框)
開料長度:5400, 總長料支數:6, 總開料支數:20
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):17.59

鋁材開料清單 X86506

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-PMU-X86506-04B, J853-PMU-X86506-06B	(餘料)1-2	2079.0	4	2	0	2	1-2@(1180)x2
J853-PMU-X86506-03B,	1-2	2079.0		2	2	0	1-2@(3265)x2
J853-PMU-X86506-06A	(餘料)5	1559.0	8	1	0	1	5@(2220)x1
J853-PMU-X86506-03A, J853-PMU-X86506-04A,	3-5	1559.0		7	3	0	3-4@(655)x2 5@(3785)x1
J853-PMU-X86506-01A, J853-PMU-X86506-02A	(餘料)1-2, 5, 5	699.0	6	5	0	4	1-2@(475)x2 5@(1515)x1 5@(105)x1
J853-PMU-X86506-02A	6	699.0		1	1	0	6@(4645)x1
J853-PMU-X86506-01B, J853-PMU-X86506-02B	(餘料)3-4	649.0	2	2	0	2	3-4@(0)x2

制表者：_____

打印日期：2023/9/22 打印時間：11:30

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU1-副框)
開料長度:6000, 總長料支數:5, 總開料支數:20
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):9.83

鋁材開料清單 X86505

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-PMU-X86505-04B, J853-PMU-X86505-06B	(餘料)1-2	2099.0	4	2	0	2	1-2@(1740)x2
J853-PMU-X86505-03B, J853-PMU-X86505-05B	1-2	2099.0		2	2	0	1-2@(3845)x2
J853-PMU-X86505-03A, J853-PMU-X86505-04A, J853-PMU-X86505-05A, J853-PMU-X86505-06A	(餘料)1-4, 4	1579.0	8	6	0	5	1-2@(155)x2 3@(1195)x1 4@(2780)x1 4@(1195)x1
J853-PMU-X86505-03A, J853-PMU-X86505-04A	3-4	1579.0		2	2	0	3-4@(4365)x2
J853-PMU-X86505-01A, J853-PMU-X86505-02A	(餘料)3-5	719.0	6	5	0	3	3-4@(470)x2 5@(3050)x1
J853-PMU-X86505-01A	5	719.0		1	1	0	5@(5225)x1
J853-PMU-X86505-01B, J853-PMU-X86505-02B	(餘料)5, 5	669.0	2	2	0	2	5@(2375)x1 5@(1700)x1

制表者：_____

打印日期：2023/9/22 打印時間：11:30

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU1-副框)
開料長度:6000, 總長料支數:4, 總開料支數:26
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):6.6

鋁材開料清單 X86503

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-PMU-X86503-04B	(餘料)1	2210.0	2	1	0	1	1@(1518)x1
J853-PMU-X86503-03B	1	2210.0		1	1	0	1@(3734)x1
J853-PMU-X86503-01A, J853-PMU-X86503-03A, J853-PMU-X86503-04A	(餘料)1, 4, 4	735.0	24	6	0	3	1@(36)x1 4@(2986)x1 4@(1504)x1
J853-PMU-X86503-01A, J853-PMU-X86503-02A	2-4	735.0		18	3	0	2-3@(22)x2 4@(4468)x1

制表者：_____
打印日期：2023/9/22 打印時間：11:30

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU1-副框)
開料長度:6000, 總長料支數:18, 總開料支數:62
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):5.79

鋁材開料清單 X86502

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-PMU-X86502-60A, J853-PMU-X86502-62A	1-2	4592.0	2	2	2	0	1-2@(1352)x2
J853-PMU-X86502-59A, J853-PMU-X86502-61A	3-4	4342.0		2	2	0	3-4@(1602)x2
J853-PMU-X86502-60B, J853-PMU-X86502-62B	5-6	4042.0		2	2	0	5-6@(1902)x2
J853-PMU-X86502-59B,	7-8	4034.5		2	2	0	7-8@(1909.5)x2
J853-PMU-X86502-51A, J853-PMU-X86502-52	9-10	3825.0		2	2	0	9-10@(2119)x2
J853-PMU-X86502-51B, J853-PMU-X86502-53	11-12	3475.0		2	2	0	11-12@(2469)x2
J853-PMU-X86502-06B, J853-PMU-X86502-07B,	(餘料)11-13	2210.0		3	0	3	11-12@(253)x2 13@(1518)x1
J853-PMU-X86502-11	13	2210.0		1	1	0	13@(3734)x1
J853-PMU-X86502-01C	14-15	2185.0		4	2	0	14-15@(1568)x2
J853-PMU-X86502-01B	(餘料)5-10	1665.0		6	0	6	5-6@(231)x2 7-8@(238.5)x2
J853-PMU-X86502-01B	16	1665.0		2	1	0	16@(2608)x1
J853-PMU-X86502-01A	(餘料)1-4, 13-14	805.0		6	0	6	1-2@(541)x2 3-4@(791)x2
J853-PMU-X86502-01D	(餘料)3-4	755.0		2	0	2	3-4@(30)x2
J853-PMU-X86502-06A, J853-PMU-X86502-07A,	(餘料)14-15, 15-16, 16	735.0		6	0	5	14@(16)x1 15@(827)x1
J853-PMU-X86502-10	17	735.0		2	1	0	17@(4468)x1
J853-PMU-X86502-08	(餘料)13, 17	635.0		6	0	2	13@(66)x1
J853-PMU-X86502-02	(餘料)1-2, 17	535.0		4	0	3	1-2@(0)x2
J853-PMU-X86502-02	18	535.0		2	1	0	18@(4868)x1
J853-PMU-X86502-04,	(餘料)9-10, 16, 18	285.0		6	0	4	9-10@(157)x2

制表者：_____

打印日期：2023/9/22 打印時間：11:30

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU1-副框)
開料長度:6000, 總長料支數:10, 總開料支數:36
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):10.04

鋁材開料清單 X86501

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-PMU-X86501-01C, J853-PMU-X86501-02C, J853-PMU-X86501-03C, J853-PMU-X86501-04C	1-4	2610.0	8	8	4	0	1-4@(718)x4
J853-PMU-X86501-04B, J853-PMU-X86501-06B	(餘料)7-8	2210.0	8	2	0	2	7-8@(1518)x2
J853-PMU-X86501-01B, J853-PMU-X86501-02B, J853-PMU-X86501-03B, J853-PMU-X86501-05B	5-8	2210.0		6	4	0	5-6@(1518)x2 7-8@(3734)x2
J853-PMU-X86501-01A, J853-PMU-X86501-02A, J853-PMU-X86501-04A, J853-PMU-X86501-06A	(餘料)5-10	735.0	20	14	0	6	5-8@(36)x4 9@(22)x1 10@(2986)x1
J853-PMU-X86501-03A, J853-PMU-X86501-05A	9-10	735.0		6	2	0	9@(2986)x1 10@(4468)x1

制表者：_____

打印日期：2023/9/22 打印時間：11:30

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU1-副框)
開料長度:6000, 總長料支數:3, 總開料支數:20
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):28.61

鋁材開料清單 X86500

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-PMU-X86500-01A	1-3	629.0	20	20	3	0	1-2@(235)x2 3@(4680)x1

制表者：_____

打印日期：2023/9/22 打印時間：11:30

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU1-副框)
開料長度:6000, 總長料支數:14, 總開料支數:62
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):9.06

鋁材開料清單 X86499

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-PMU-X86499-01C	1-4	2610.0	8	8	4	0	1-4@(718)x4
J853-PMU-X86499-01B	5-9	2210.0	10	10	5	0	5-9@(1518)x5
J853-PMU-X86499-01A	(餘料)5-9	735.0	44	10	0	5	5-9@(36)x5
J853-PMU-X86499-01A	10-14	735.0		34	5	0	10-13@(22)x4 14@(4468)x1

制表者：_____

打印日期：2023/9/22 打印時間：11:30

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU1-副框)
開料長度:6000, 總長料支數:9, 總開料支數:36
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):12.04

鋁材開料清單 X86498

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-PMU-X86498-01B, J853-PMU-X86498-02B	1-4	3185.0	4	4	4	0	1-4@(2759)x4
J853-PMU-X86498-01D, J853-PMU-X86498-02D	5-6	3135.0	2	2	2	0	5-6@(2809)x2
J853-PMU-X86498-01C, J853-PMU-X86498-02C	(餘料)1-2	2185.0	2	2	0	2	1-2@(568)x2
J853-PMU-X86498-10A	(餘料)3-5	985.0	6	6	0	3	3-4@(777)x2 5@(827)x1
J853-PMU-X86498-03A, J853-PMU-X86498-04A	(餘料)6-7	935.0	10	5	0	2	6@(927)x1 7@(304)x1
J853-PMU-X86498-03A, J853-PMU-X86498-04A	7-8	935.0		5	2	0	7@(3127)x1 8@(4068)x1
J853-PMU-X86498-01A, J853-PMU-X86498-02A	(餘料)3-6, 8	685.0	8	8	0	5	3-4@(86)x2 5@(136)x1 6@(236)x1 8@(1304)x1
J853-PMU-X86498-03B, J853-PMU-X86498-04B	(餘料)8-9	677.5	4	3	0	2	8@(620.5)x1 9@(3899.5)x1
J853-PMU-X86498-03B	9	677.5		1	1	0	9@(5266.5)x1

制表者：_____

打印日期：2023/9/22 打印時間：11:30

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU1-副框)
開料長度:6000, 總長料支數:1, 總開料支數:3
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):43.83

鋁材開料清單 X85959

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-PMU-X85959-01B	1	2084.0	1	1	1	0	1@(3860)x1
J853-PMU-X85959-01A	(餘料)1	609.0	2	2	0	1	1@(2630)x1

制表者：_____

打印日期：2023/9/22 打印時間：11:30

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU1-副框)
開料長度:6000, 總長料支數:4, 總開料支數:18
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):16.13

鋁材開料清單 X85958

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-PMU-X85958-02B	(餘料)3	2084.5	6	1	0	1	3@(1769)x1
J853-PMU-X85958-01B	1-3	2084.5		5	3	0	1-2@(1769)x2 3@(3859.5)x1
J853-PMU-X85958-01A, J853-PMU-X85958-02A	(餘料)1-4	609.5	12	8	0	4	1-3@(538)x3 4@(2257)x1
J853-PMU-X85958-01A	4	609.5		4	1	0	4@(3488)x1

制表者：_____

打印日期：2023/9/22 打印時間：11:30

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU1-副框)
開料長度:6000, 總長料支數:2, 總開料支數:12
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):19.08

鋁材開料清單 X85951

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-PMU-X85951-02B	(餘料)1	2124.0	2	1	0	1	1@(1690)x1
J853-PMU-X85951-01B	1	2124.0		1	1	0	1@(3820)x1
J853-PMU-X85951-01A	(餘料)1	649.0	4	2	0	1	1@(380)x1
J853-PMU-X85951-02A	2	649.0		2	1	0	2@(4640)x1
J853-PMU-X85951-03, J853-PMU-X85951-04	(餘料)2, 2	449.0	6	6	0	2	2@(3275)x1 2@(1910)x1

制表者：_____

打印日期：2023/9/22 打印時間：11:30

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

鋁材開料總表

工程號碼:J853　工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU2-工地散件)

序號	鋁料編號	名稱	表面處理		開料長度	實用長料總數量		浪費率(%)
			顏色	層厚		支數	長度	
1	X86000	垫片	阳极氧		6000	1	6000	76.77
2	X86495	包钢型材	JMQ213457		6000	7	42000	18.52
3	X86495A	包钢型材	JMQ213457		6000	7	42000	17.37
4	X86495B	包钢型材	JMQ213457		6000	2	12000	27.59
5	X86495C	包钢型材	JMQ213457		6000	2	12000	27.59
6	X86496	包钢型材盖板	阳极氧		6000	12	72000	7.80
7	X86497	包钢型材底座	阳极氧		4400	6	26400	11.51
8	X86504	副框压块	阳极氧		6000	2	12000	25.67
9	X86511	安全玻璃卡槽	JMQ213457		6000	1	6000	90.05
10	X86514	码件垫片	阳极氧		6000	1	6000	65.30
11	JM1001-J	50x50x3mm铝角	JMQ213457		6000	1	6000	98.30
12	JM1012A	20x20x3mm铝角	阳极氧		6000	7	42000	0.73
13	JM1015	25x25x3mm铝角	阳极氧		6000	6	36000	14.41
14	JM1069	60x60x5mm铝角	阳极氧		6000	2	12000	30.00
15	X86510	转角垫高料	JMQ213457		6000	1	6000	94.61

注意：此份开料单的X86495A & X86495B & X86495C 共需要用6支X86495原材料加工开料，具体请参考X86495开料方式加工图

送至：_____
由：_____
日期：_____
簡短說明：_____

打印日期：2023/9/22　打印時間：12:51

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU2-工地散件)
開料長度:6000, 總長料支數:1, 總開料支數:1
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):94.61

鋁材開料清單 X86510

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-PMU-X86510-01	1	267.5	1	1	1	0	1@(5676.5)x1

制表者：_____

打印日期：2023/9/22 打印時間：12:51

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU2-工地散件)
開料長度:6000, 總長料支數:2, 總開料支數:50
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):30

鋁材開料清單 JM1069

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-PMU-JM1069-01	1-2	160.0	50	50	2	0	1@(140)x1 2@(3460)x1

制表者：_____

打印日期：2023/9/22 打印時間：12:51

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU2-工地散件)
開料長度:6000, 總長料支數:6, 總開料支數:24
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):14.41

鋁材開料清單 JM1015

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-PMU-JM1015-05F	(餘料)2	1740.0	8	2	0	1	2@(712)x1
J853-PMU-JM1015-04F, J853-PMU-JM1015-06F	1-3	1740.0		6	3	0	1@(712)x1 2@(4204)x1 3@(2458)x1
J853-PMU-JM1015-04D, J853-PMU-JM1015-05D, J853-PMU-JM1015-06D	(餘料)3-4, 4	1080.0	8	5	0	3	3@(286)x1 4@(1606)x1 4@(520)x1
J853-PMU-JM1015-04D, J853-PMU-JM1015-06D	4-5	1080.0		3	2	0	4@(3778)x1 5@(4864)x1
J853-PMU-JM1015-04E, J853-PMU-JM1015-06E	(餘料)5-6	976.0	8	6	0	2	5@(936)x1 6@(2022)x1
J853-PMU-JM1015-05E	6	976.0		2	1	0	6@(3986)x1

制表者：_____

打印日期：2023/9/22 打印時間：12:51

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU2-工地散件)
開料長度:6000, 總長料支數:7, 總開料支數:48
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):0.73

鋁材開料清單 JM1012A

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-PMU-JM1012A-01D	1-3	1808.0	8	8	3	0	1-2@(508)x2 3@(2322)x1
J853-PMU-JM1012A-02A, J853-PMU-JM1012A-02B	(餘料)3-4	1200.0	6	3	0	2	3@(1116)x1 4@(1126)x1
J853-PMU-JM1012A-02A,	4-5	1200.0		3	2	0	4@(3538)x1
J853-PMU-JM1012A-02C, J853-PMU-JM1012A-02D	(餘料)3-5, 5	1093.0	6	6	0	4	3@(17)x1 4@(27)x1 5@(3645)x1 5@(348)x1
J853-PMU-JM1012A-03J	(餘料)6	898.0	4	2	0	1	6@(2334)x1
J853-PMU-JM1012A-03C	6	898.0		2	1	0	6@(4142)x1
J853-PMU-JM1012A-03A	(餘料)6	848.0	2	2	0	1	6@(626)x1
J853-PMU-JM1012A-07	(餘料)7	741.0	2	1	0	1	7@(4456)x1
J853-PMU-JM1012A-06	7	741.0		1	1	0	7@(5203)x1
J853-PMU-JM1012A-03D	(餘料)6-7	590.0	4	4	0	2	6@(30)x1 7@(2668)x1
J853-PMU-JM1012A-03F	(餘料)1-2	346.0	2	2	0	2	1-2@(156)x2
J853-PMU-JM1012A-03G	(餘料)5, 7	296.0	4	4	0	2	5@(46)x1 7@(1762)x1
J853-PMU-JM1012A-03E	(餘料)7	248.0	4	4	0	1	7@(746)x1
J853-PMU-JM1012A-03H	(餘料)7	238.0	2	2	0	1	7@(258)x1
J853-PMU-JM1012A-05	(餘料)1-2, 7	90.0	4	4	0	3	1-2@(60)x2 7@(66)x1

制表者：_____

打印日期：2023/9/22 打印時間：12:51

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU2-工地散件)
開料長度:6000, 總長料支數:1, 總開料支數:2
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):98.3

鋁材開料清單 JM1001-J

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-PMU-JM1001-01	1	20.0	2	2	1	0	1@(5898)x1

制表者：_____

打印日期：2023/9/22 打印時間：12:51

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU2-工地散件)
開料長度:6000, 總長料支數:1, 總開料支數:12
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):65.3

鋁材開料清單 X86514

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-PMU-X86514-01	1	200.0	2	2	1	0	1@(5538)x1
J853-PMU-X86514-02, J853-PMU-X86514-03	(餘料)1, 1	156.0	10	10	0	2	1@(4566)x1 1@(3918)x1

制表者：_____

打印日期：2023/9/22 打印時間：12:51

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU2-工地散件)
開料長度:6000, 總長料支數:1, 總開料支數:2
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):90.05

鋁材開料清單 X86511

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-PMU-X86511-01	1	267.5	2	2	1	0	1@(5403)x1

制表者：_____

打印日期：2023/9/22 打印時間：12:51

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU2-工地散件)
開料長度:6000, 總長料支數:2, 總開料支數:245
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):25.67

鋁材開料清單 X86504

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-PMU-X86504-01	1-2	30.0	245	245	2	0	1@(10)x1 2@(3070)x1

制表者：_____

打印日期：2023/9/22 打印時間：12:51

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU2-工地散件)
開料長度:4400, 總長料支數:6, 總開料支數:10
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):11.51

鋁材開料清單 X86497

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-PMU-X86497-01C	1-3	3163.0	3	3	3	0	1-3@(1181)x3
J853-PMU-X86497-01D	4-5	2563.0	2	2	2	0	4-5@(1781)x2
J853-PMU-X86497-01E	6	1913.0	2	2	1	0	6@(512)x1
J853-PMU-X86497-02C	(餘料)4-5	1740.0	2	2	0	2	4-5@(35)x2
J853-PMU-X86497-02B	(餘料)1	1080.0	1	1	0	1	1@(95)x1

制表者：_____
打印日期：2023/9/22 打印時間：12:51

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU2-工地散件)
開料長度:6000, 總長料支數:12, 總開料支數:32
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):7.8

鋁材開料清單 X86496

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-PMU-X86496-10	1-3	4292.5	3	3	3	0	1-3@(1651.5)x3
J853-PMU-X86496-08	4-5	4292.0	2	2	2	0	4-5@(1652)x2
J853-PMU-X86496-07, J853-PMU-X86496-09	6-7	3692.0	2	2	2	0	6-7@(2252)x2
J853-PMU-X86496-26	(餘料)6-7	1849.0	10	2	0	2	6-7@(397)x2
J853-PMU-X86496-26	8-10	1849.0		8	3	0	8-9@(385)x2
J853-PMU-X86496-24	(餘料)1-5, 10	1267.5	8	6	0	6	1-3@(378)x3 4-5@(378.5)x2 10@(966.5)x1
J853-PMU-X86496-24	11	1267.5		2	1	0	11@(3403)x1
J853-PMU-X86496-25	(餘料)11	1160.0	7	2	0	1	11@(1071)x1
J853-PMU-X86496-25	12	1160.0		5	1	0	12@(120)x1

制表者：_____

打印日期：2023/9/22 打印時間：12:51

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU2-工地散件)
開料長度:6000, 總長料支數:2, 總開料支數:6
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):27.59

鋁材開料清單 X86495C

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-PMU-X86495C-68	1	1849.0	2	2	1	0	1@(2240)x1
J853-PMU-X86495C-65	(餘料)1	1267.5	2	1	0	1	1@(966.5)x1
J853-PMU-X86495C-66	2	1267.5		1	1	0	2@(4676.5)x1
J853-PMU-X86495C-67	(餘料)2	1160.0	2	2	0	1	2@(2344.5)x1

制表者：_____

打印日期：2023/9/22 打印時間：12:51

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU2-工地散件)
開料長度:6000, 總長料支數:2, 總開料支數:6
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):27.59

鋁材開料清單 X86495B

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-PMU-X86495B-56	1	1849.0	2	2	1	0	1@(2240)x1
J853-PMU-X86495B-54	(餘料)1	1267.5	2	1	0	1	1@(966.5)x1
J853-PMU-X86495B-54	2	1267.5		1	1	0	2@(4676.5)x1
J853-PMU-X86495B-55	(餘料)2	1160.0	2	2	0	1	2@(2344.5)x1

制表者：_____

打印日期：2023/9/22 打印時間：12:51

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU2-工地散件)
開料長度:6000, 總長料支數:7, 總開料支數:24
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):17.37

鋁材開料清單 X86495A

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-PMU-X86495A-44	1-3	1849.0	8	8	3	0	1-2@(385)x2 3@(2240)x1
J853-PMU-X86495A-36, J853-PMU-X86495A-37, J853-PMU-X86495A-38, J853-PMU-X86495A-39	(餘料)3-5, 5	1267.5	8	5	0	4	3@(966.5)x1 4@(856)x1 5@(3403)x1 5@(2129.5)x1
J853-PMU-X86495A-36, J853-PMU-X86495A-37	4-5	1267.5		3	2	0	4@(3403)x1 5@(4676.5)x1
J853-PMU-X86495A-40, J853-PMU-X86495A-41, J853-PMU-X86495A-43	(餘料)5-7	1160.0	8	5	0	3	5@(963.5)x1 6@(120)x1 7@(3618)x1
J853-PMU-X86495A-40, J853-PMU-X86495A-42	6-7	1160.0		3	2	0	6@(3618)x1 7@(4784)x1

制表者：_____

打印日期：2023/9/22 打印時間：12:51

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU2-工地散件)
開料長度:6000, 總長料支數:7, 總開料支數:10
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):18.52

鋁材開料清單 X86495

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-PMU-X86495-19, J853-PMU-X86495-20, J853-PMU-X86495-21	1-3	4292.5	3	3	3	0	1-3@(1651.5)x3
J853-PMU-X86495-16, J853-PMU-X86495-18	4-5	4292.0	2	2	2	0	4-5@(1652)x2
J853-PMU-X86495-15, J853-PMU-X86495-17	6-7	3692.0	2	2	2	0	6-7@(2252)x2
J853-PMU-X86495-74	(餘料)6-7	1849.0	2	2	0	2	6-7@(397)x2
J853-PMU-X86495-73	(餘料)1	1267.5	1	1	0	1	1@(378)x1

制表者：_____

打印日期：2023/9/22 打印時間：12:51

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU2-工地散件)
開料長度:6000, 總長料支數:1, 總開料支數:24
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):76.77

鋁材開料清單 X86000

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-PMU-X86000-01	1	50.0	24	24	1	0	1@(4606)x1

制表者：_____

打印日期：2023/9/22 打印時間：12:51

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

鋁材開料總表

工程號碼:J853　工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU2-副框)

序號	鋁料編號	名稱	表面處理		開料長度	實用長料總數量		浪費率(%)
			顏色	層厚		支數	長度	
1	X85951	百叶副框	JMQ213457		6000	2	12000	43.33
2	X85958	百叶片	JMQ213457		6000	3	18000	20.45
3	X85959	百叶铝角	JMQ213457		6000	1	6000	59.82
4	X86498	竖向玻璃框	JMQ213457		6000	7	42000	6.19
5	X86499	玻璃扣条	JMQ213457		6000	12	72000	8.71
6	X86500	开窗玻璃扣条	JMQ213457		6000	3	18000	31.44
7	X86501	横向玻璃框	JMQ213457		6000	9	54000	12.69
8	X86502	开窗竖向外框	JMQ213457		6000	9	54000	11.43
9	X86503	开窗横向外框	JMQ213457		6000	4	24000	22.38
10	X86505	开窗竖向内框	JMQ213457		6000	2	12000	17.33
11	X86506	开窗竖向窗扇	JMQ213457		5400	2	10800	9.63
12	X86507	开窗横向窗扇	JMQ213457		6000	3	18000	31.44
13	X86508	开窗连杆	JMQ213457		6000	2	12000	20.43
14	X86509	开窗横向内框	JMQ213457		6000	3	18000	32.16
15	X86512	竖向垫高料	JMQ213457		6000	2	12000	38.23
16	X86513	横向垫高料	JMQ213457		6000	2	12000	12.55
17	X86515	50x50x7.2mm铝角	阳极氧化		6000	1	6000	85.03
18	X86516	65x65x11.5mm铝角	阳极氧化		6000	1	6000	68.37
19	JM1001-Y	50x50x3mm铝角	阳极氧		6000	1	6000	89.70
20	JM1012A	20x20x3mm铝角	阳极氧		6000	8	48000	19.65
21	JM1015	25x25x3mm铝角	阳极氧		6000	4	24000	20.45

送至：_____
由：_____
日期：_____
簡短說明：_____

打印日期：2023/9/22　打印時間：16:21

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU2-副框)
開料長度:6000, 總長料支數:4, 總開料支數:15
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):20.45

鋁材開料清單 JM1015

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-PMU-JM1015-01B	1	2508.0	1	1	1	0	1@(3436)x1
J853-PMU-JM1015-01D	(餘料)1	1858.0	2	1	0	1	1@(1572)x1
J853-PMU-JM1015-01D	2	1858.0		1	1	0	2@(4086)x1
J853-PMU-JM1015-02	(餘料)2	1808.0	1	1	0	1	2@(2272)x1
J853-PMU-JM1015-07B	(餘料)2	1799.0	1	1	0	1	2@(467)x1
J853-PMU-JM1015-07A	3	1749.0	1	1	1	0	3@(4195)x1
J853-PMU-JM1015-01E	(餘料)1, 3	958.0	2	2	0	2	1@(608)x1 3@(3231)x1
J853-PMU-JM1015-01A	(餘料)3	908.0	4	3	0	1	3@(489)x1
J853-PMU-JM1015-01A	4	908.0		1	1	0	4@(5036)x1
J853-PMU-JM1015-03	(餘料)4	658.0	1	1	0	1	4@(4372)x1
J853-PMU-JM1015-01C	(餘料)1, 4	508.0	2	2	0	2	1@(94)x1 4@(3858)x1

制表者：_____

打印日期：2023/9/22 打印時間：16:21

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU2-副框)
開料長度:6000, 總長料支數:8, 總開料支數:12
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):19.65

鋁材開料清單 JM1012A

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-PMU-JM1012A-51L	1-4	4292.0	4	4	4	0	1-4@(1652)x4
J853-PMU-JM1012A-51C	5-6	4000.0	2	2	2	0	5-6@(1944)x2
J853-PMU-JM1012A-51H	7-8	3692.0	2	2	2	0	7-8@(2252)x2
J853-PMU-JM1012A-51D	(餘料)1-2	1439.5	2	2	0	2	1-2@(206.5)x2
J853-PMU-JM1012A-51E	(餘料)3-4	1332.0	2	2	0	2	3-4@(314)x2

制表者：_____

打印日期：2023/9/22 打印時間：16:21

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU2-副框)
開料長度:6000, 總長料支數:1, 總開料支數:8
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):89.7

鋁材開料清單 JM1001-Y

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-PMU-JM1001-11	1	65.0	8	8	1	0	1@(5382)x1

制表者：_____

打印日期：2023/9/22 打印時間：16:21

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU2-副框)
開料長度:6000, 總長料支數:1, 總開料支數:84
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):68.37

鋁材開料清單 X86516

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-PMU-X86516-01	1	16.0	84	84	1	0	1@(4102)x1

制表者：_____

打印日期：2023/9/22 打印時間：16:21

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU2-副框)
開料長度:6000, 總長料支數:1, 總開料支數:16
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):85.03

鋁材開料清單 X86515

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-PMU-X86515-02,	(餘料)1, 1, 1	47.0	16	16	1	2	1@(5314)x1
J853-PMU-X86515-03,							1@(5102)x1
J853-PMU-X86515-01							1@(5526)x1

制表者：_____

打印日期：2023/9/22 打印時間：16:21

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU2-副框)
開料長度:6000, 總長料支數:2, 總開料支數:8
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):12.55

鋁材開料清單 X86513

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-PMU-X86513-01D	1	1347.0	4	4	1	0	1@(538)x1
J853-PMU-X86513-01E	2	1239.5	4	4	1	0	2@(968)x1

制表者：_____

打印日期：2023/9/22 打印時間：16:21

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU2-副框)
開料長度:6000, 總長料支數:2, 總開料支數:8
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):38.23

鋁材開料清單 X86512

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-PMU-X86512-02, J853-PMU-X86512-01A, J853-PMU-X86512-02	(餘料)1, 1-2	908.0	8	8	2	1	1@(466)x1 1@(2294)x1 2@(4122)x1

制表者：_____

打印日期：2023/9/22 打印時間：16:21

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU2-副框)
開料長度:6000, 總長料支數:3, 總開料支數:8
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):32.16

鋁材開料清單 X86509

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-PMU-X86509-06	(餘料)1	1813.0	4	1	0	1	1@(493)x1
J853-PMU-X86509-05, J853-PMU-X86509-06	1-2	1813.0		3	2	0	1@(2312)x1 2@(4131)x1
J853-PMU-X86509-03, J853-PMU-X86509-04	(餘料)2, 2	1190.5	4	3	0	2	2@(1738)x1 2@(541.5)x1
J853-PMU-X86509-04	3	1190.5		1	1	0	3@(4753.5)x1

制表者：_____

打印日期：2023/9/22 打印時間：16:21

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU2-副框)
開料長度:6000, 總長料支數:2, 總開料支數:16
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):20.43

鋁材開料清單 X86508

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-PMU-X86508-04	1	1684.0	2	2	1	0	1@(2570)x1
J853-PMU-X86508-03	(餘料)1	1061.0	2	2	0	1	1@(436)x1
J853-PMU-X86508-52	2	897.5	2	2	1	0	2@(4143)x1
J853-PMU-X86508-51	(餘料)2	879.5	2	2	0	1	2@(2372)x1
J853-PMU-X86508-01	(餘料)1	38.5	8	8	0	1	1@(80)x1

制表者：_____

打印日期：2023/9/22 打印時間：16:21

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU2-副框)
開料長度:6000, 總長料支數:3, 總開料支數:8
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):31.44

鋁材開料清單 X86507

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-PMU-X86507-02C	(餘料)1	1829.0	4	1	0	1	1@(445)x1
J853-PMU-X86507-01C, J853-PMU-X86507-02C	1-2	1829.0		3	2	0	1@(2280)x1 2@(4115)x1
J853-PMU-X86507-01B, J853-PMU-X86507-02B	(餘料)2, 2	1206.5	4	3	0	2	2@(1690)x1 2@(477.5)x1
J853-PMU-X86507-02B	3	1206.5		1	1	0	3@(4737.5)x1

制表者：_____

打印日期：2023/9/22 打印時間：16:21

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU2-副框)
開料長度:5400, 總長料支數:2, 總開料支數:8
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):9.63

鋁材開料清單 X86506

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-PMU-X86506-02D	(餘料)1	1779.0	2	1	0	1	1@(1780)x1
J853-PMU-X86506-01D	1	1779.0		1	1	0	1@(3565)x1
J853-PMU-X86506-01C	(餘料)1	1729.0	2	1	0	1	1@(45)x1
J853-PMU-X86506-02C	2	1729.0		1	1	0	2@(3615)x1
J853-PMU-X86506-01B, J853-PMU-X86506-02B	(餘料)2, 2	649.0	4	4	0	2	2@(2305)x1 2@(995)x1

制表者：_____

打印日期：2023/9/22 打印時間：16:21

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU2-副框)
開料長度:6000, 總長料支數:2, 總開料支數:8
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):17.33

鋁材開料清單 X86505

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-PMU-X86505-08B	(餘料)1	1799.0	2	1	0	1	1@(2340)x1
J853-PMU-X86505-07B	1	1799.0		1	1	0	1@(4145)x1
J853-PMU-X86505-07A	(餘料)1	1749.0	2	1	0	1	1@(585)x1
J853-PMU-X86505-08A	2	1749.0		1	1	0	2@(4195)x1
J853-PMU-X86505-01C, J853-PMU-X86505-02C	(餘料)2, 2	669.0	4	4	0	2	2@(2845)x1 2@(1495)x1

制表者：_____

打印日期：2023/9/22 打印時間：16:21

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU2-副框)
開料長度:6000, 總長料支數:4, 總開料支數:12
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):22.38

鋁材開料清單 X86503

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-PMU-X86503-02C	(餘料)1	1935.0	4	1	0	1	1@(127)x1
J853-PMU-X86503-01C, J853-PMU-X86503-02C	1-2	1935.0		3	2	0	1@(2068)x1 2@(4009)x1
J853-PMU-X86503-01B, J853-PMU-X86503-03C, J853-PMU-X86503-04C	(餘料)2-3, 3	1354.0	6	4	0	3	2@(1289)x1 3@(1870)x1 3@(510)x1
J853-PMU-X86503-02B	3	1354.0		2	1	0	3@(3230)x1
J853-PMU-X86503-03D	(餘料)2	1246.5	2	1	0	1	2@(36.5)x1
J853-PMU-X86503-04D	4	1246.5		1	1	0	4@(4697.5)x1

制表者：_____

打印日期：2023/9/22 打印時間：16:21

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU2-副框)
開料長度:6000, 總長料支數:9, 總開料支數:22
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):11.43

鋁材開料清單 X86502

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-PMU-X86502-63	1-2	4292.5	2	2	2	0	1-2@(1651.5)x2
J853-PMU-X86502-60C, J853-PMU-X86502-62C	3-4	4292.0	2	2	2	0	3-4@(1652)x2
J853-PMU-X86502-51C, J853-PMU-X86502-54	5-6	4000.0	2	2	2	0	5-6@(1944)x2
J853-PMU-X86502-59C, J853-PMU-X86502-61C	7-8	3692.0	2	2	2	0	7-8@(2252)x2
J853-PMU-X86502-01F	(餘料)5	1885.0	1	1	0	1	5@(53)x1
J853-PMU-X86502-01E	(餘料)6	1835.0	1	1	0	1	6@(103)x1
J853-PMU-X86502-55, J853-PMU-X86502-57	(餘料)1-2	1507.5	2	2	0	2	1-2@(138)x2
J853-PMU-X86502-56, J853-PMU-X86502-58	(餘料)3-4	1400.0	2	2	0	2	3-4@(246)x2
J853-PMU-X86502-01D	(餘料)7-8	755.0	4	4	0	2	7-8@(730)x2
J853-PMU-X86502-02	(餘料)7-8	535.0	4	2	0	2	7-8@(189)x2
J853-PMU-X86502-03	9	535.0		2	1	0	9@(4868)x1

制表者：_____

打印日期：2023/9/22 打印時間：16:21

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU2-副框)
開料長度:6000, 總長料支數:9, 總開料支數:30
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):12.69

鋁材開料清單 X86501

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-PMU-X86501-02F, J853-PMU-X86501-05F, J853-PMU-X86501-06F	(餘料)1-3	1935.0	12	4	0	3	1-3@(127)x3
J853-PMU-X86501-01F, J853-PMU-X86501-02F, J853-PMU-X86501-05F, J853-PMU-X86501-06F	1-4	1935.0		8	4	0	1@(2068)x1 2@(4009)x1 3@(2068)x1 4@(127)x1
J853-PMU-X86501-02D, J853-PMU-X86501-03D, J853-PMU-X86501-05C, J853-PMU-X86501-06C	(餘料)5, 5-6, 6	1354.0	8	5	0	4	5@(3230)x1 5@(510)x1 6@(1870)x1 6@(510)x1
J853-PMU-X86501-01D, J853-PMU-X86501-04D	5-6	1354.0		3	2	0	5@(4590)x1 6@(3230)x1
J853-PMU-X86501-02E, J853-PMU-X86501-04E, J853-PMU-X86501-06D	(餘料)7-9	1246.5	10	5	0	3	7-8@(940)x2 9@(3445)x1
J853-PMU-X86501-01E, J853-PMU-X86501-03E, J853-PMU-X86501-05D	7-9	1246.5		5	3	0	7-8@(3445)x2 9@(4697.5)x1

制表者：_____

打印日期：2023/9/22 打印時間：16:21

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU2-副框)
開料長度:6000, 總長料支數:3, 總開料支數:8
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):31.44

鋁材開料清單 X86500

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-PMU-X86500-01C	1-2	1829.0	4	4	2	0	1@(445)x1 2@(4115)x1
J853-PMU-X86500-01B	(餘料)2	1206.5	4	3	0	1	2@(477.5)x1
J853-PMU-X86500-01B	3	1206.5		1	1	0	3@(4737.5)x1

制表者：_____

打印日期：2023/9/22 打印時間：16:21

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU2-副框)
開料長度:6000, 總長料支數:12, 總開料支數:42
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):8.71

鋁材開料清單 X86499

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-PMU-X86499-01F	1-6	1935.0	16	16	6	0	1-5@(127)x5 6@(4009)x1
J853-PMU-X86499-01D	(餘料)6	1354.0	14	2	0	1	6@(1289)x1
J853-PMU-X86499-01D	7-9	1354.0		12	3	0	7-9@(510)x3
J853-PMU-X86499-01E	(餘料)6	1246.5	12	1	0	1	6@(36.5)x1
J853-PMU-X86499-01E	10-12	1246.5		11	3	0	10-11@(940)x2 12@(2192.5)x1

制表者：_____

打印日期：2023/9/22 打印時間：16:21

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU2-副框)
開料長度:6000, 總長料支數:7, 總開料支數:32
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):6.19

鋁材開料清單 X86498

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-PMU-X86498-05A	(餘料)1	2535.0	2	1	0	1	1@(868)x1
J853-PMU-X86498-02E	1	2535.0		1	1	0	1@(3409)x1
J853-PMU-X86498-01G, J853-PMU-X86498-02G	2-3	2365.0	4	4	2	0	2-3@(1208)x2
J853-PMU-X86498-05B, J853-PMU-X86498-09B	(餘料)4, 4	1885.0	3	2	0	2	4@(2168)x1 4@(277)x1
J853-PMU-X86498-02F	4	1885.0		1	1	0	4@(4059)x1
J853-PMU-X86498-09A	5	1835.0	1	1	1	0	5@(4109)x1
J853-PMU-X86498-10A, J853-PMU-X86498-12	(餘料)2-3, 5	985.0	4	4	0	3	2-3@(217)x2 5@(2127)x1
J853-PMU-X86498-03A, J853-PMU-X86498-07A, J853-PMU-X86498-08A	(餘料)5-6, 6	935.0	8	6	0	3	5@(245)x1 6@(2186)x1 6@(304)x1
J853-PMU-X86498-04A	6	935.0		2	1	0	6@(4068)x1
J853-PMU-X86498-01A	(餘料)1	685.0	2	1	0	1	1@(177)x1
J853-PMU-X86498-06A	7	685.0		1	1	0	7@(5259)x1
J853-PMU-X86498-10B	(餘料)7	677.5	4	4	0	1	7@(2525)x1
J853-PMU-X86498-11	(餘料)7	335.0	4	4	0	1	7@(1161)x1

制表者：_____

打印日期：2023/9/22 打印時間：16:21

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU2-副框)
開料長度:6000, 總長料支數:1, 總開料支數:2
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):59.82

鋁材開料清單 X85959

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-PMU-X85959-01C	1	1228.0	1	1	1	0	1@(4716)x1
J853-PMU-X85959-01D	(餘料)1	1120.5	1	1	0	1	1@(3589.5)x1

制表者：_____

打印日期：2023/9/22 打印時間：16:21

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU2-副框)
開料長度:6000, 總長料支數:3, 總開料支數:12
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):20.45

鋁材開料清單 X85958

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-PMU-X85958-02C	(餘料)2	1228.5	6	1	0	1	2@(3481)x1
J853-PMU-X85958-01C	1-2	1228.5		5	2	0	1@(1012)x1 2@(4715.5)x1
J853-PMU-X85958-01D, J853-PMU-X85958-02D	(餘料)2-3	1121.0	6	4	0	2	2@(100)x1 3@(2569)x1
J853-PMU-X85958-01D	3	1121.0		2	1	0	3@(3696)x1

制表者：_____

打印日期：2023/9/22 打印時間：16:21

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU2-副框)
開料長度:6000, 總長料支數:2, 總開料支數:8
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):43.33

鋁材開料清單 X85951

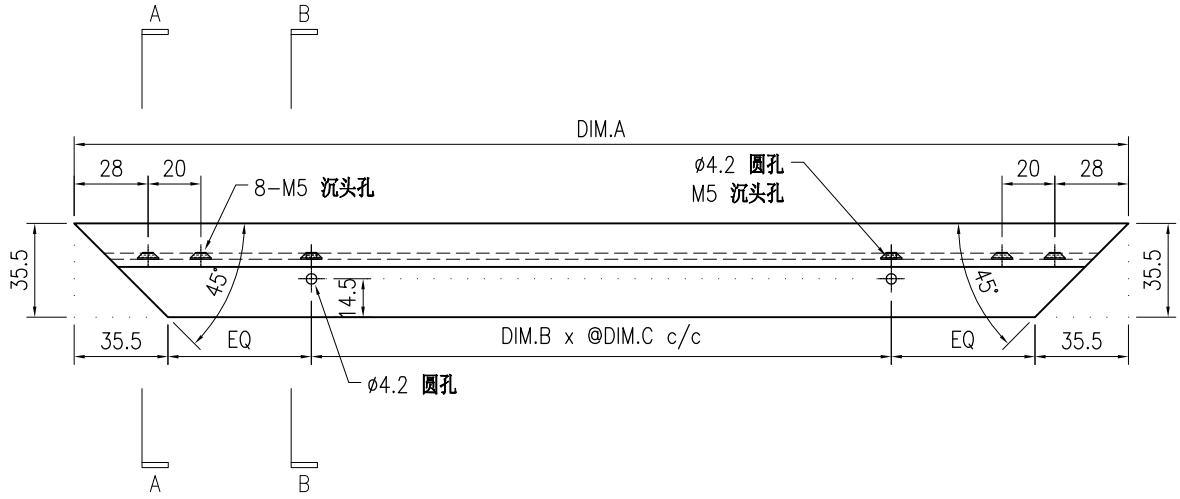
窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-PMU-X85951-06	(餘料)1	1268.0	2	1	0	1	1@(3402)x1
J853-PMU-X85951-05	1	1268.0		1	1	0	1@(4676)x1
J853-PMU-X85951-07, J853-PMU-X85951-08	(餘料)1, 1	1160.5	2	2	0	2	1@(2235.5)x1 1@(1069)x1
J853-PMU-X85951-03, J853-PMU-X85951-04, J853-PMU-X85951-10	(餘料)1, 1-2	449.0	4	3	0	3	1@(614)x1 1@(159)x1 2@(5040)x1
J853-PMU-X85951-09	2	449.0		1	1	0	2@(5495)x1

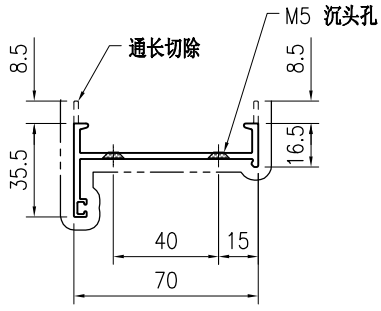
制表者：_____

打印日期：2023/9/22 打印時間：16:21

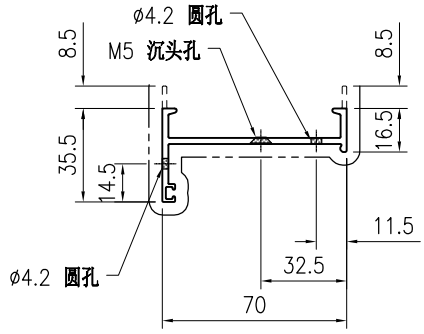
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X85951-01		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X85951-01		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X85951	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-PMU-X85951-01A	649	2	260			-	-
J853-PMU-X85951-01B	2124	6	300			-	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

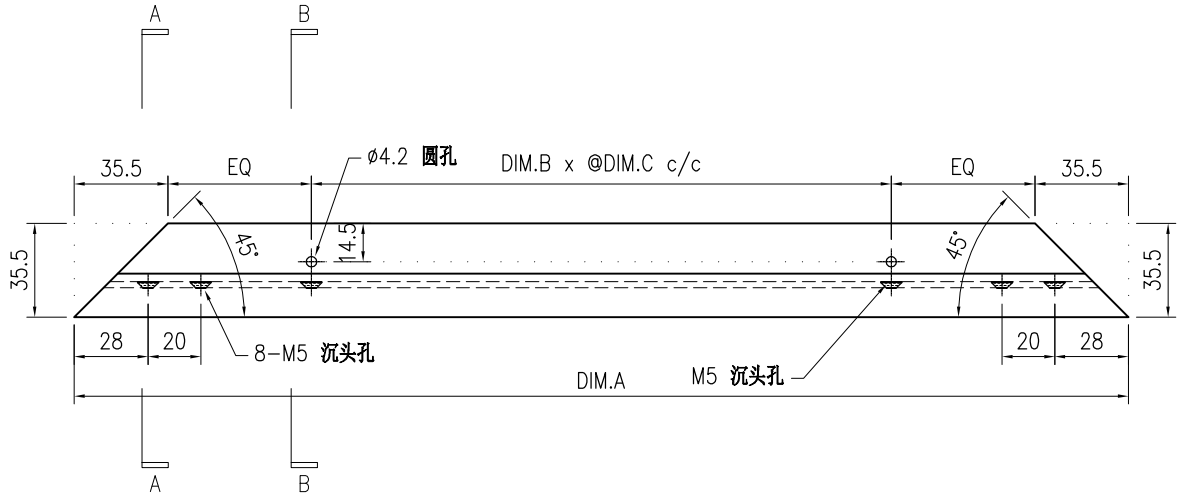
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

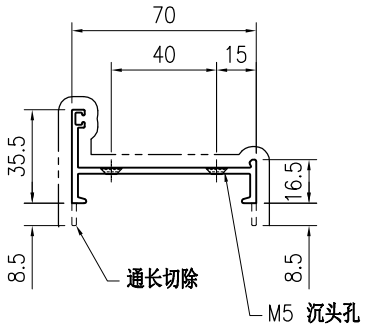
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

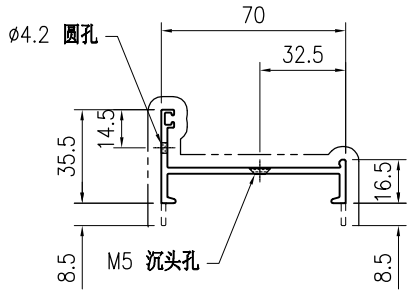
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X85951-02		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X85951-02		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X85951	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-PMU-X85951-02A	649	2	260			-	-
J853-PMU-X85951-02B	2124	6	300			-	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

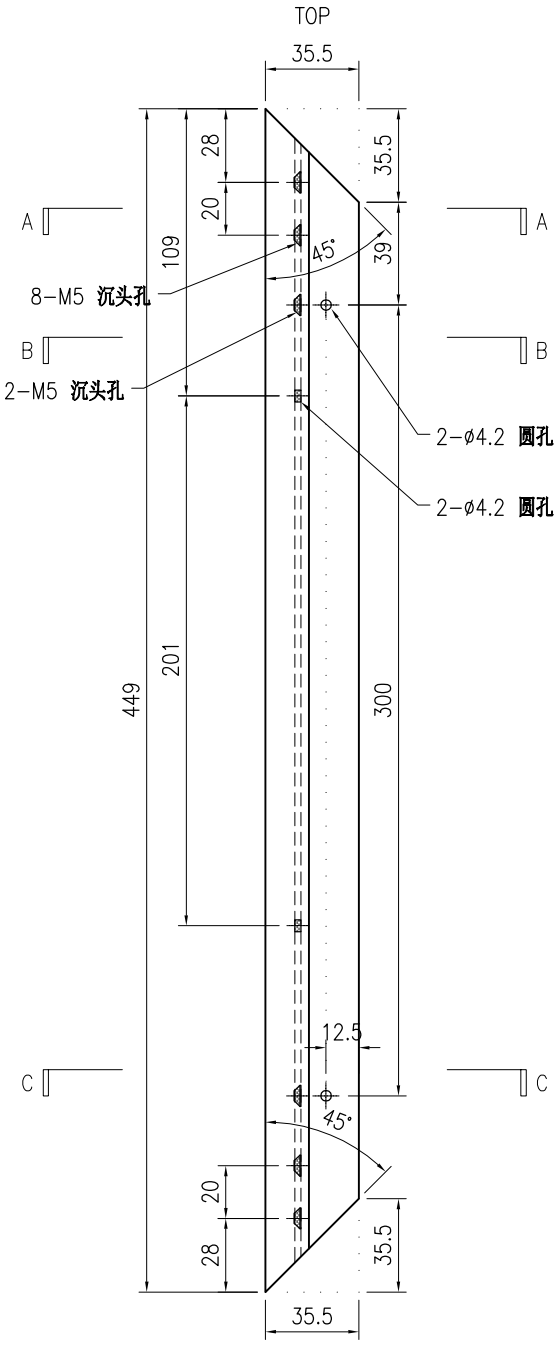
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

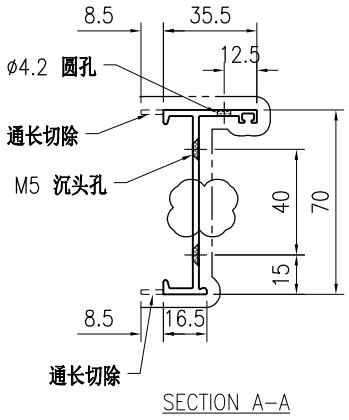
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

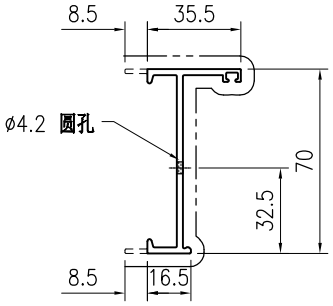
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X85951-03		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X85951-03		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X85951	单件重量(kg)		-	长度	449	宽度	-

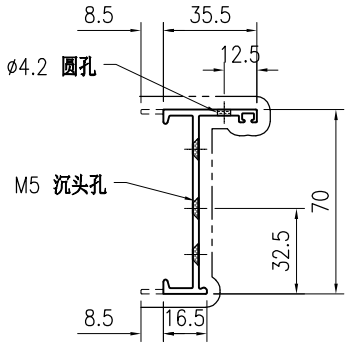




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

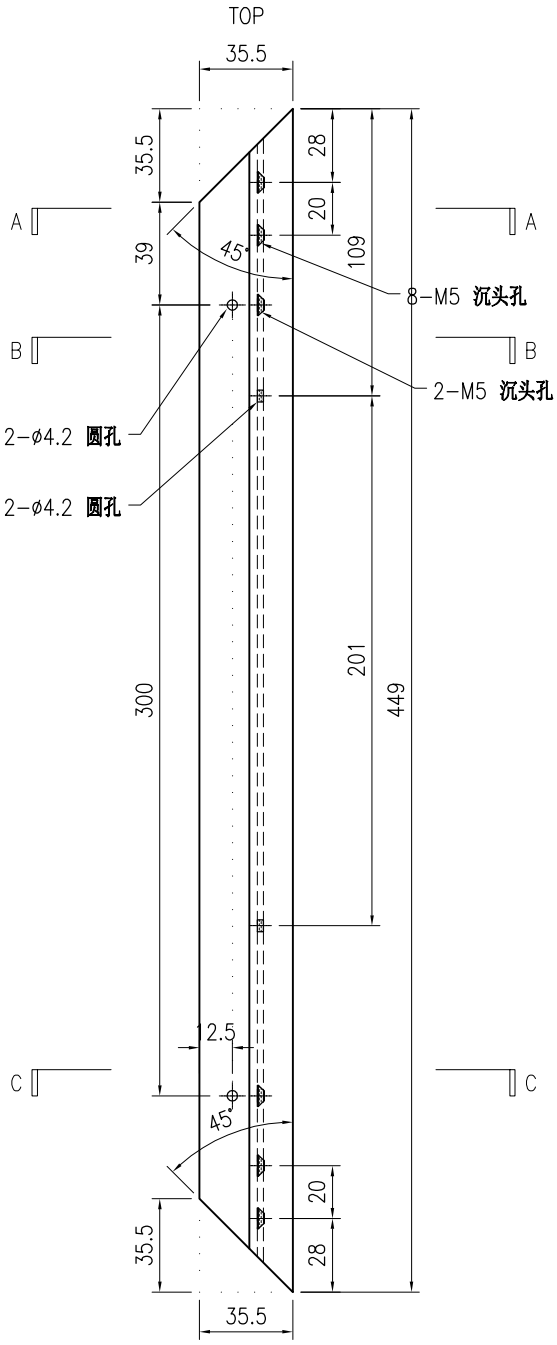
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

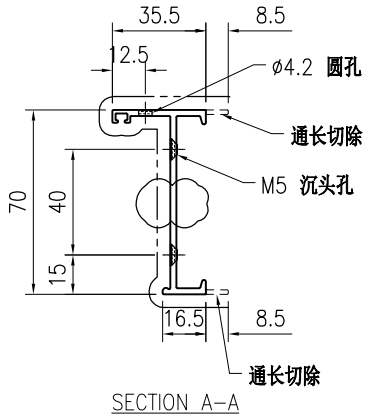
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

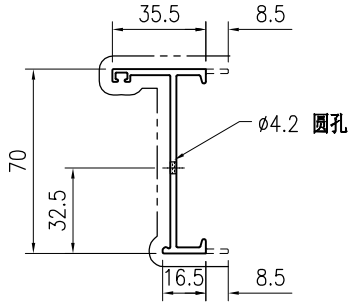
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X85951-04		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X85951-04		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X85951	单件重量(kg)		-	长度	449	宽度	-

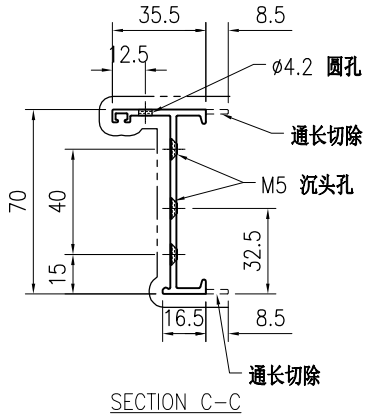




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

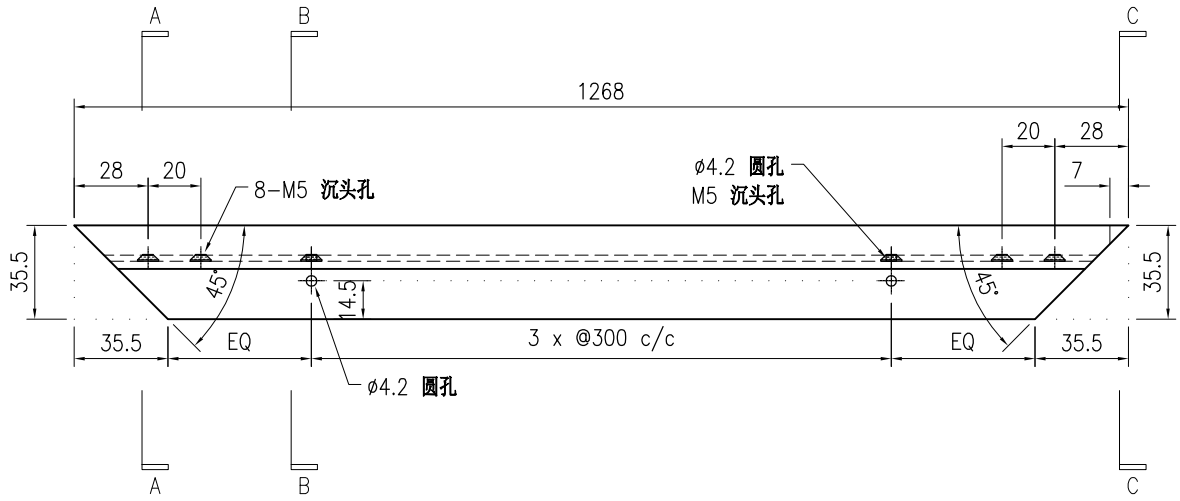
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

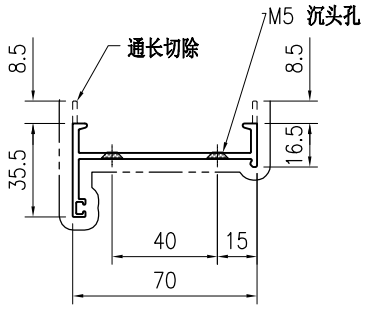
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

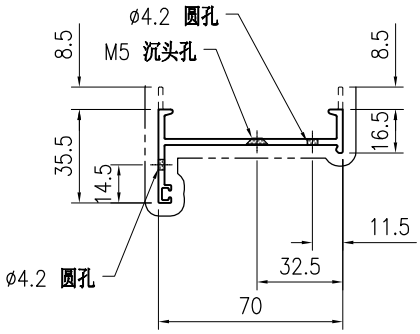
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X85951-05		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X85951-05		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X85951	单件重量(kg)		-	长度	1268	宽度	-

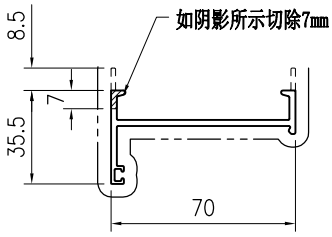




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

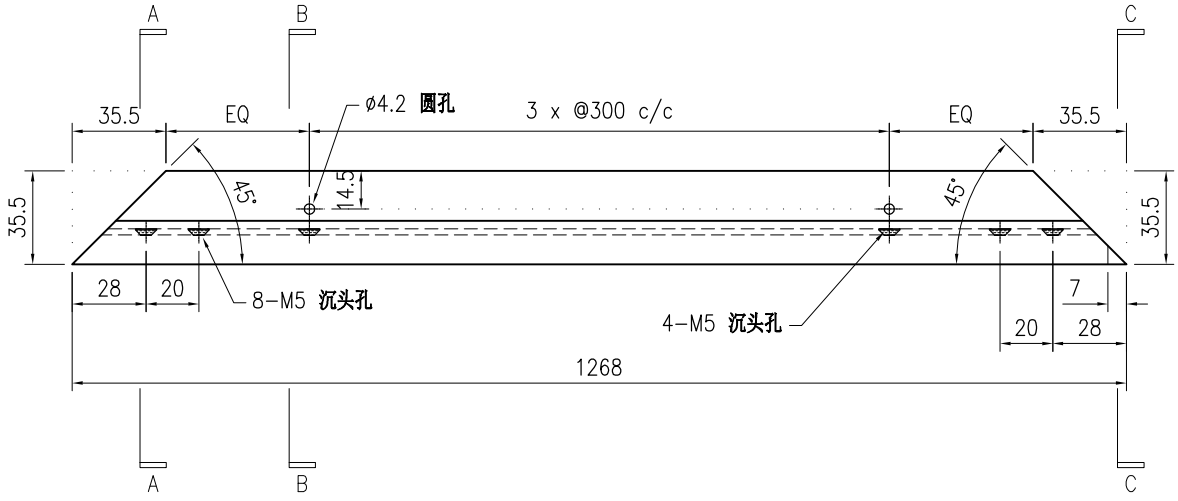
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

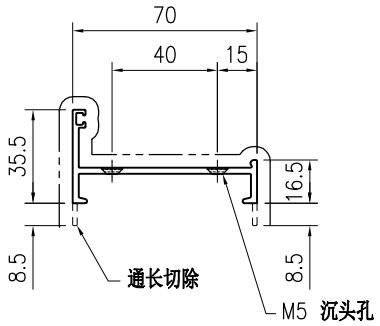
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

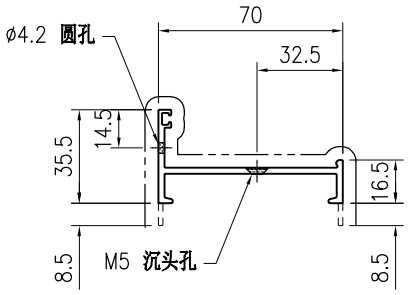
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X85951-06		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X85951-06		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X85951	单件重量(kg)		-	长度	1268	宽度	-

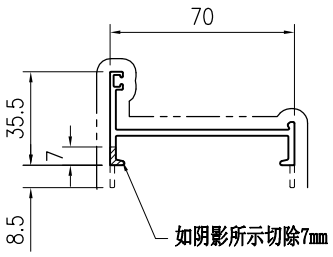




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

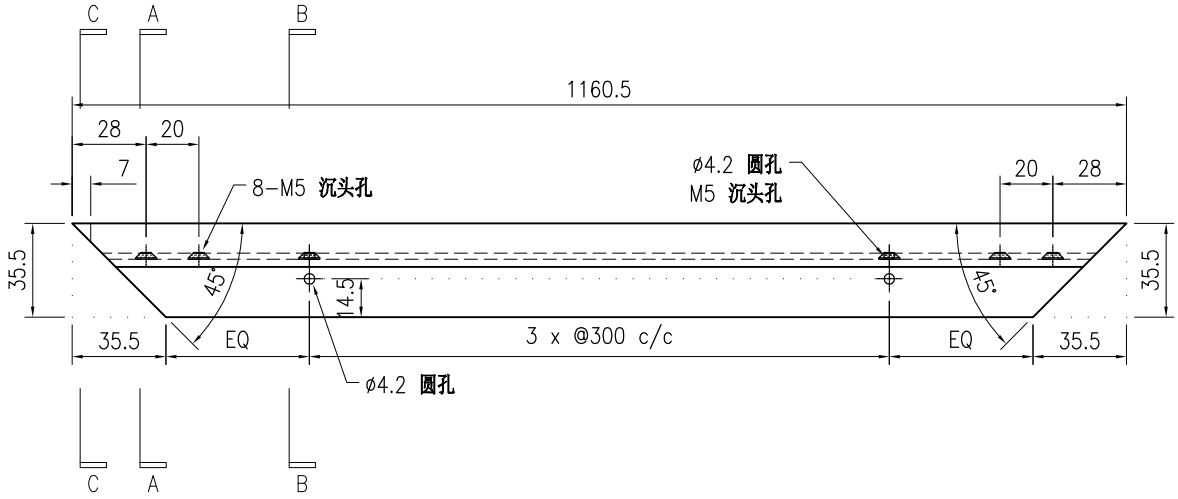
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

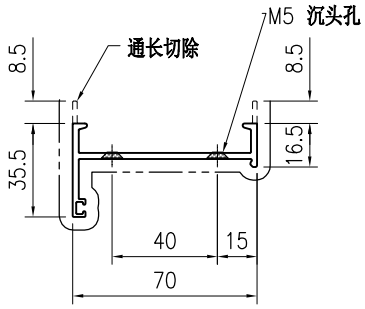
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

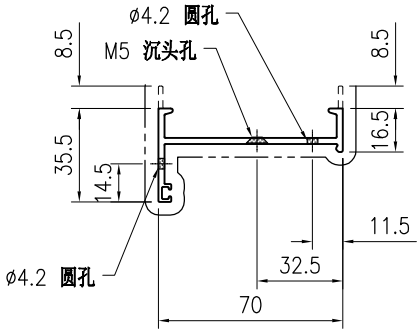
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X85951-07		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X85951-07		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X85951	单件重量(kg)		-	长度	1160.5	宽度	-

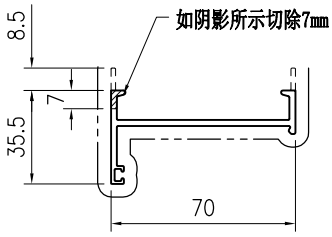




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

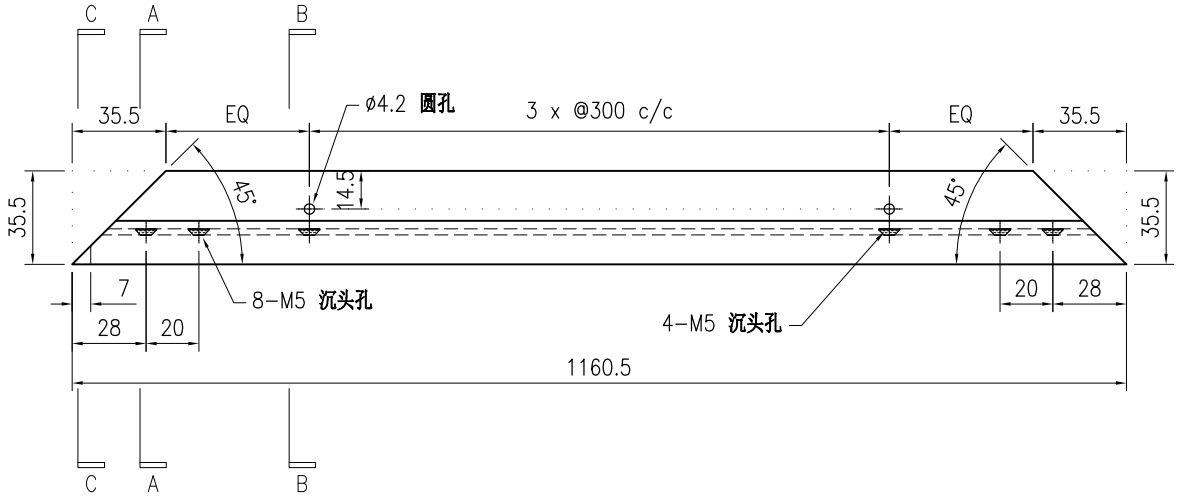
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

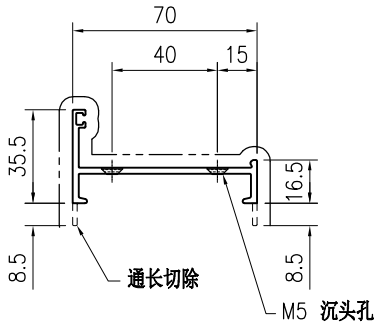
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

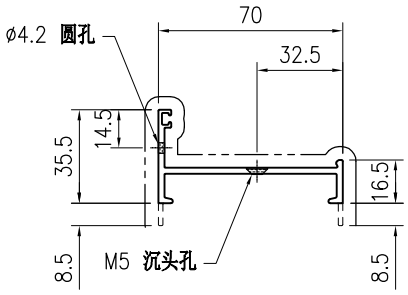
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X85951-08		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X85951-08		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X85951	单件重量(kg)		-	长度	1160.5	宽度	-

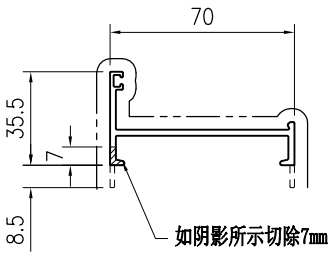




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

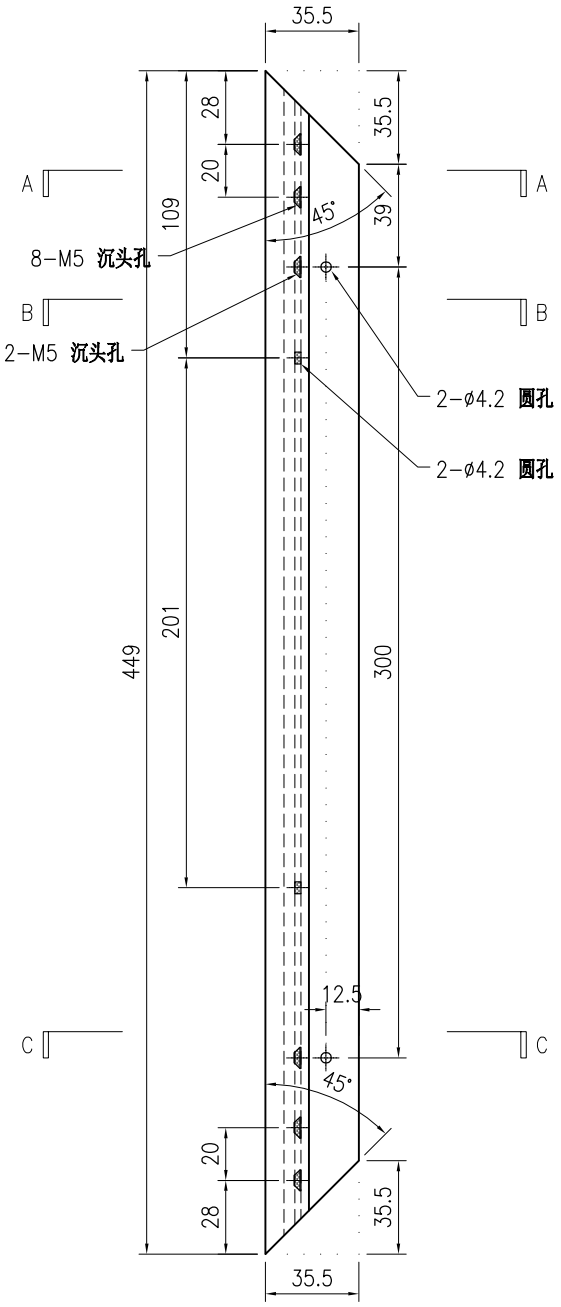
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

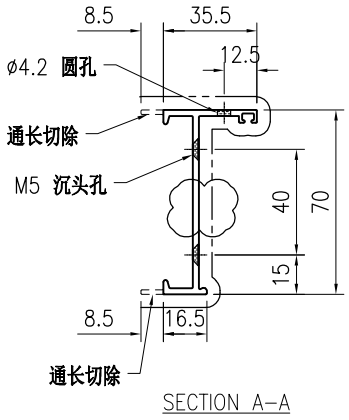
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

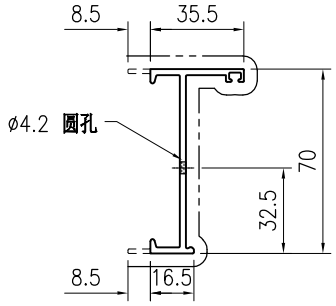
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X85951-09		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X85951-09		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X85951	单件重量(kg)		-	长度	449	宽度	-

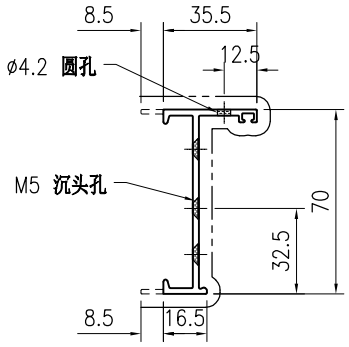




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

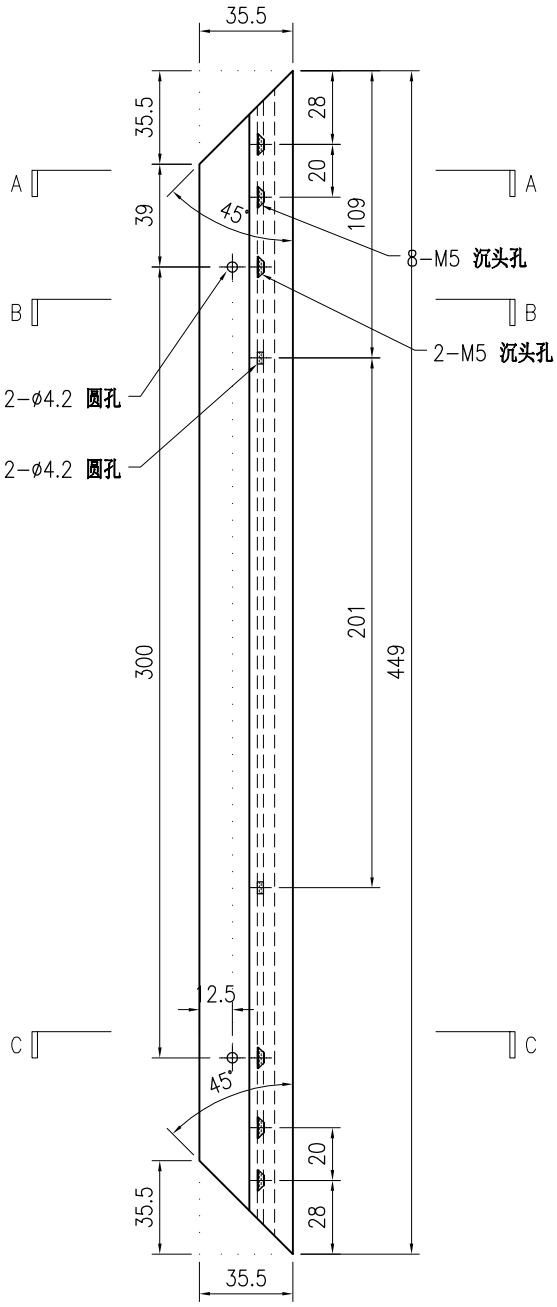
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

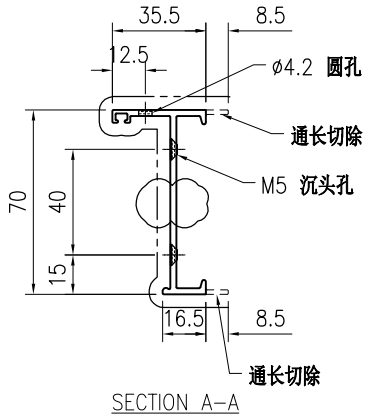
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

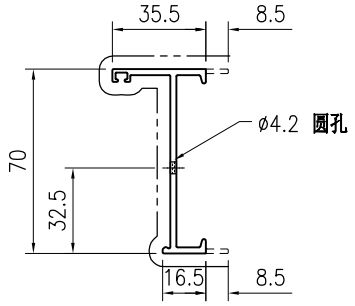
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X85951-10		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X85951-10		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X85951	单件重量(kg)		-	长度	449	宽度	-

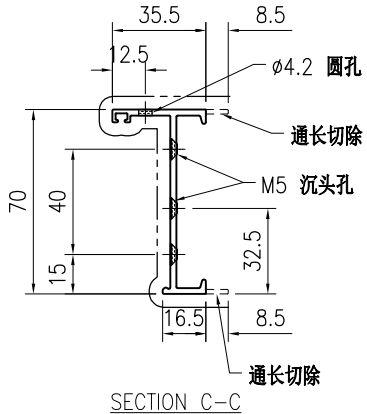




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

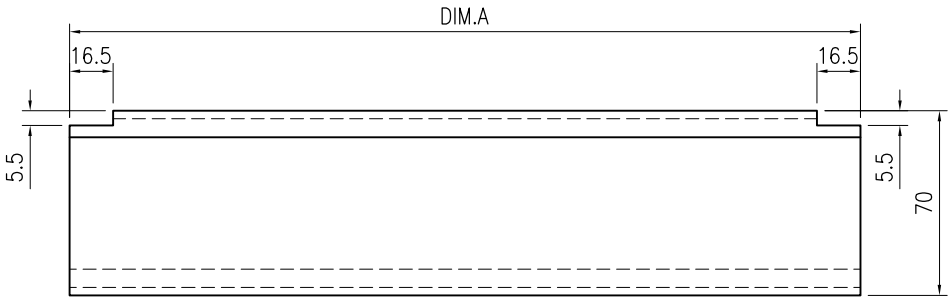
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

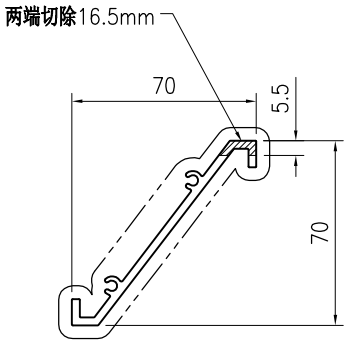
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X85958-01		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X85958-01		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X85958	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-PMU-X85958-01A	609.5					-	-
J853-PMU-X85958-01B	2084.5					-	-
J853-PMU-X85958-01C	1228.5					-	-
J853-PMU-X85958-01D	1121					-	-





技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

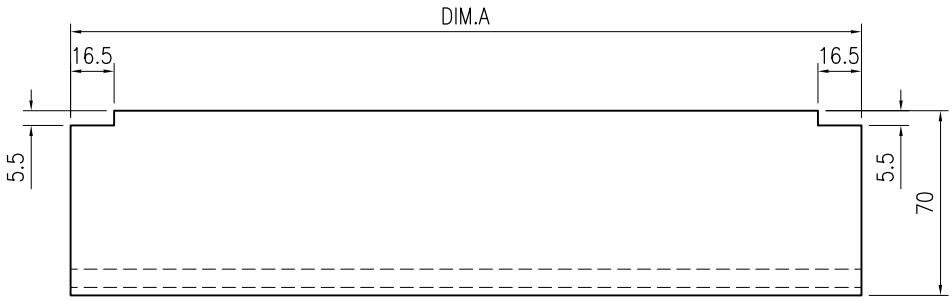
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

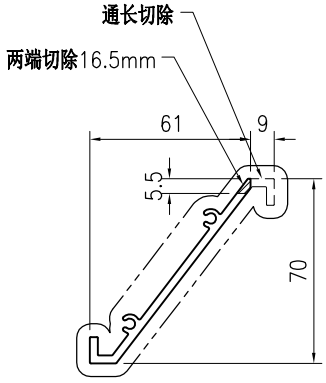
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X85958-02		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X85958-02		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X85958	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-PMU-X85958-02A	609.5					-	-
J853-PMU-X85958-02B	2084.5					-	-
J853-PMU-X85958-02C	1228.5					-	-
J853-PMU-X85958-02D	1121					-	-





技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

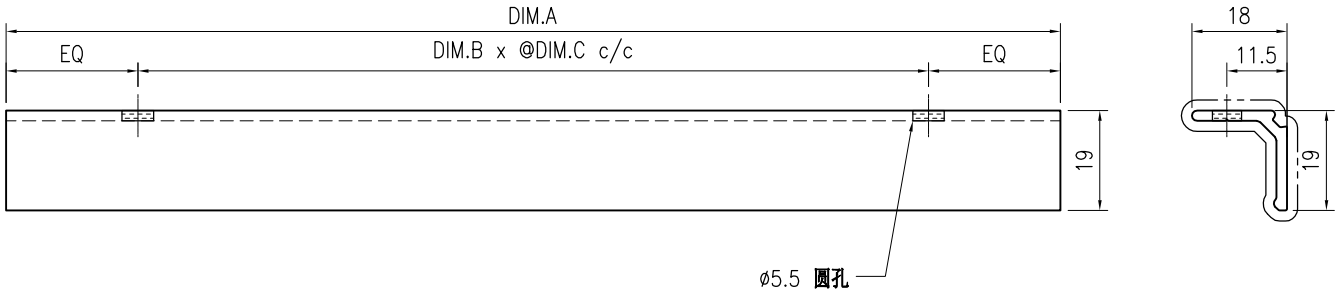
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X85959-01		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X85959-01		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X85959	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-PMU-X85959-01A	609	2	260			-	-
J853-PMU-X85959-01B	2084	6	300			-	-
J853-PMU-X85959-01C	1228	3	300			-	-
J853-PMU-X85959-01D	1120.5	3	300			-	-



技术说明:

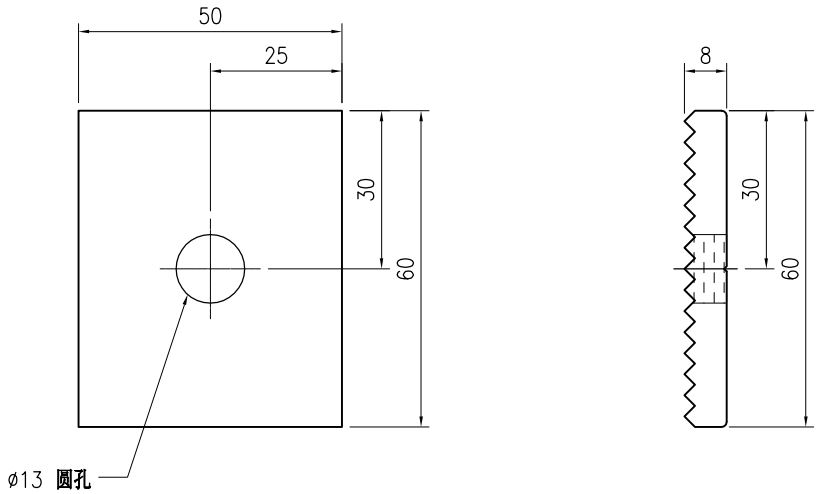
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —— - - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86000-01				
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-PMU-X86000-01				
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝料加工图		批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	阳极氧化				材料	X86000		单件重量(kg)		-	长度	50	宽度	-		



技术说明:

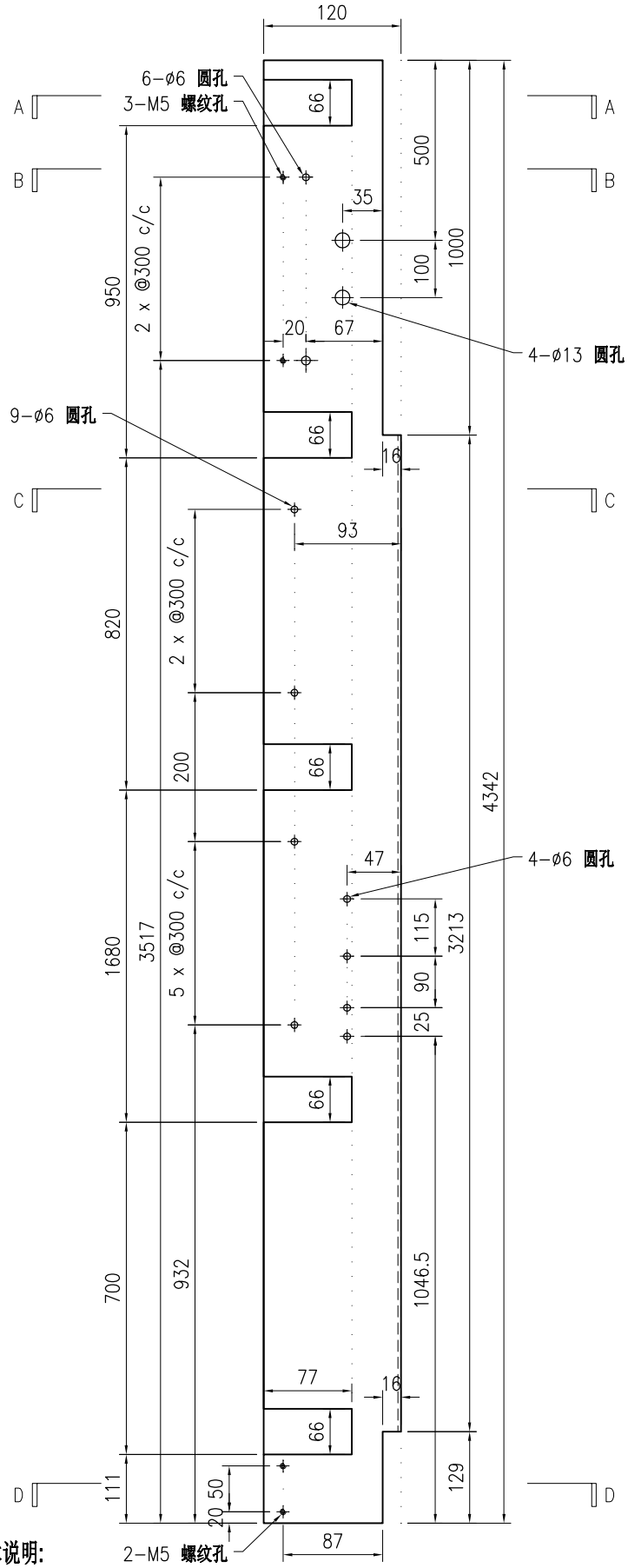
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

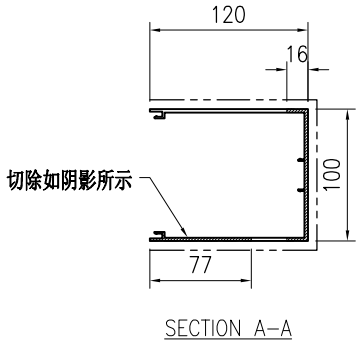
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

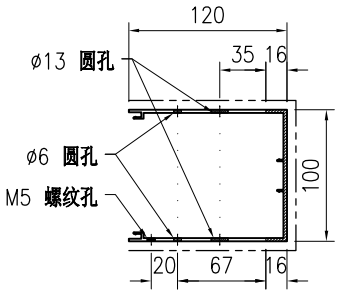
4." —— - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86495-01		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86495-01		
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86495	单件重量(kg)		-	长度	4342	宽度	-

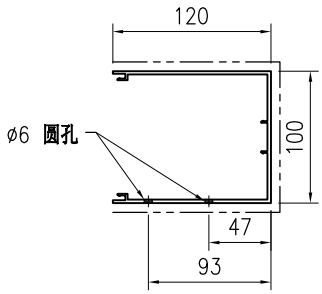




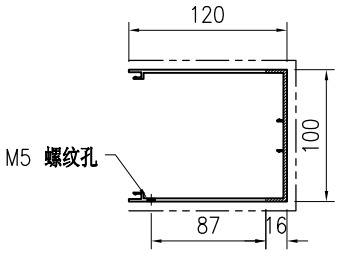
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D

技术说明:

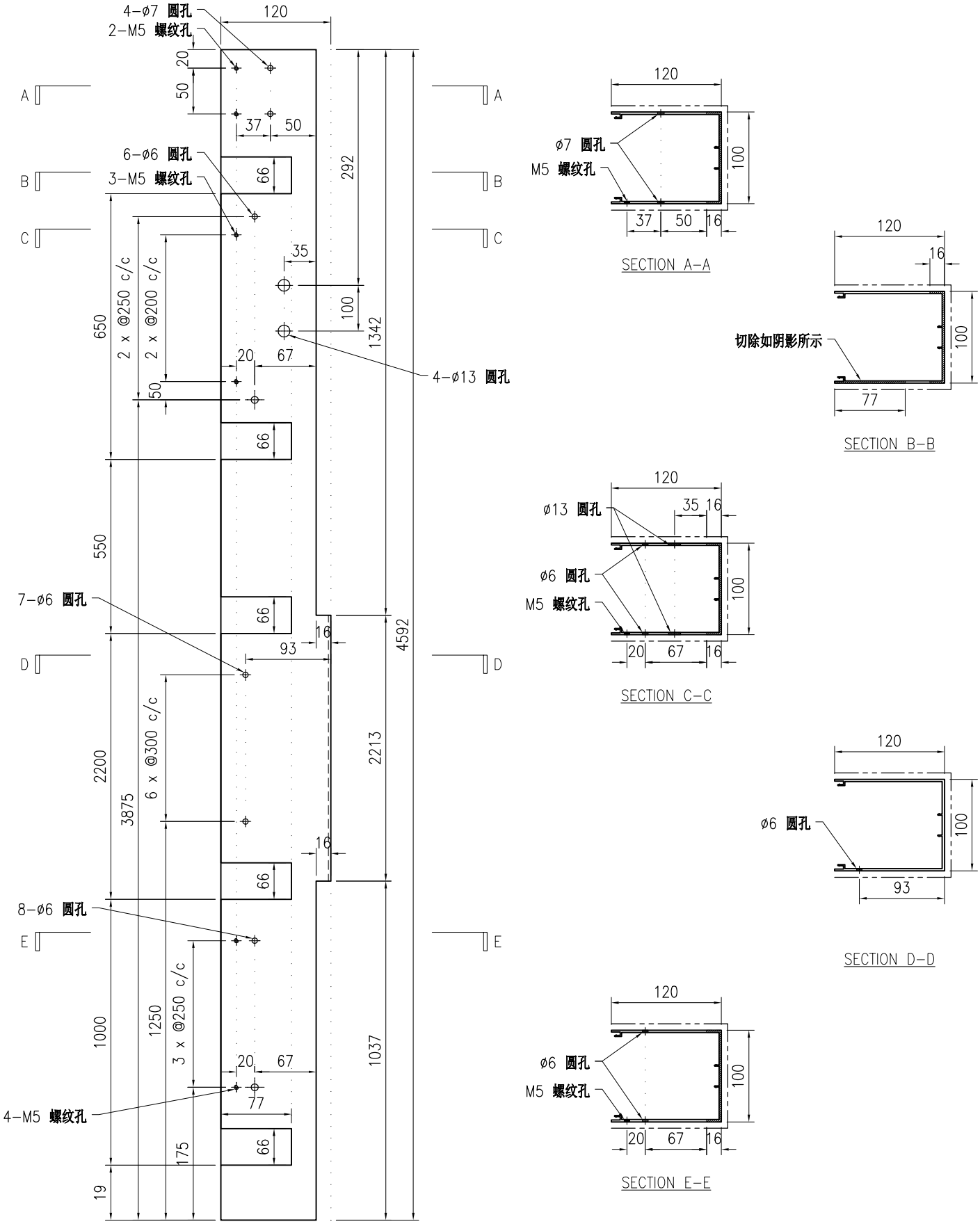
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853		制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86495-02		
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-PMU-X86495-02		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图		批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86495		单件重量(kg)	-	-	长度	4592	宽度	-



技术说明:

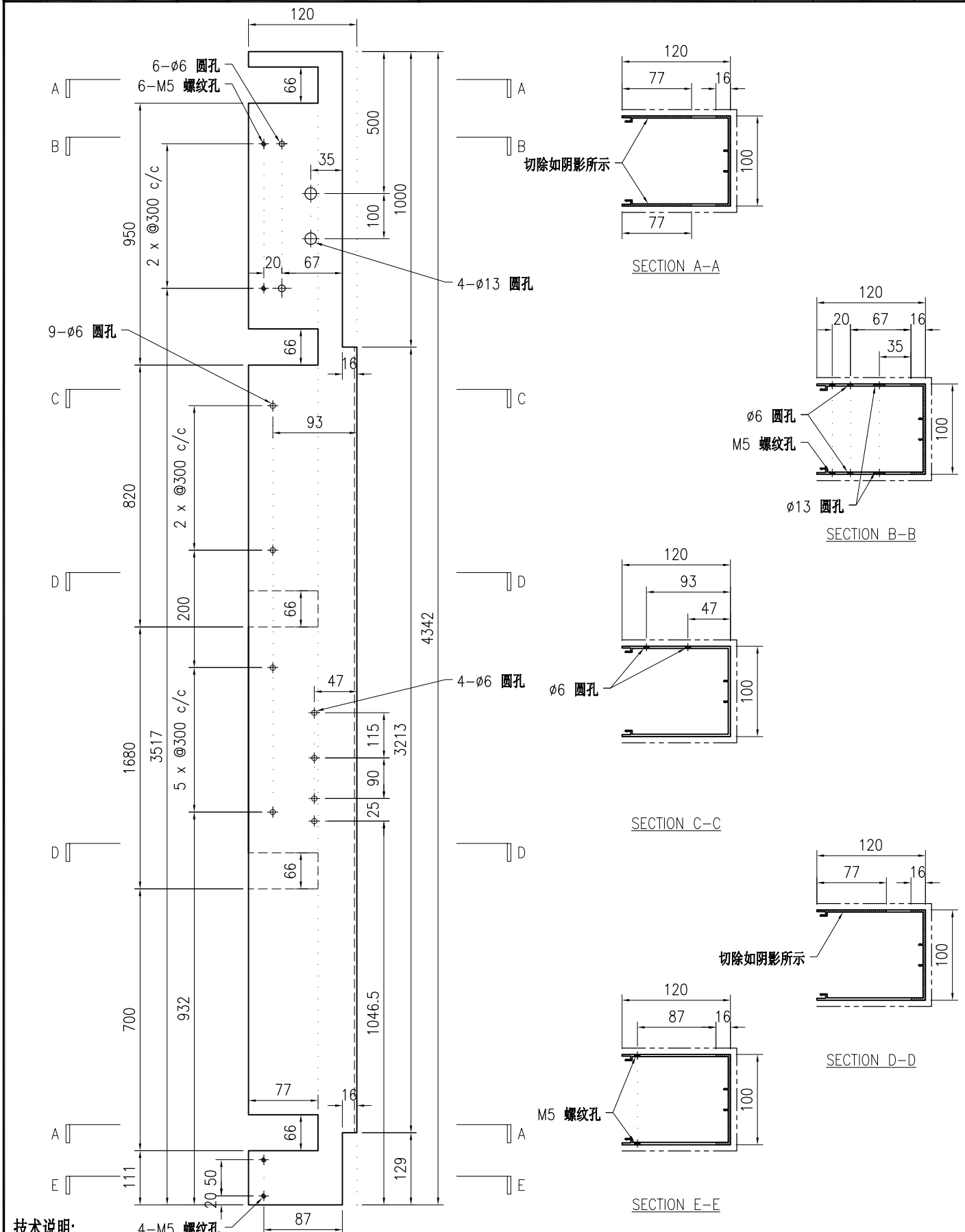
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86495-03		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86495-03		
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86495	单件重量(kg)		-	长度	4342	宽度	-



技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

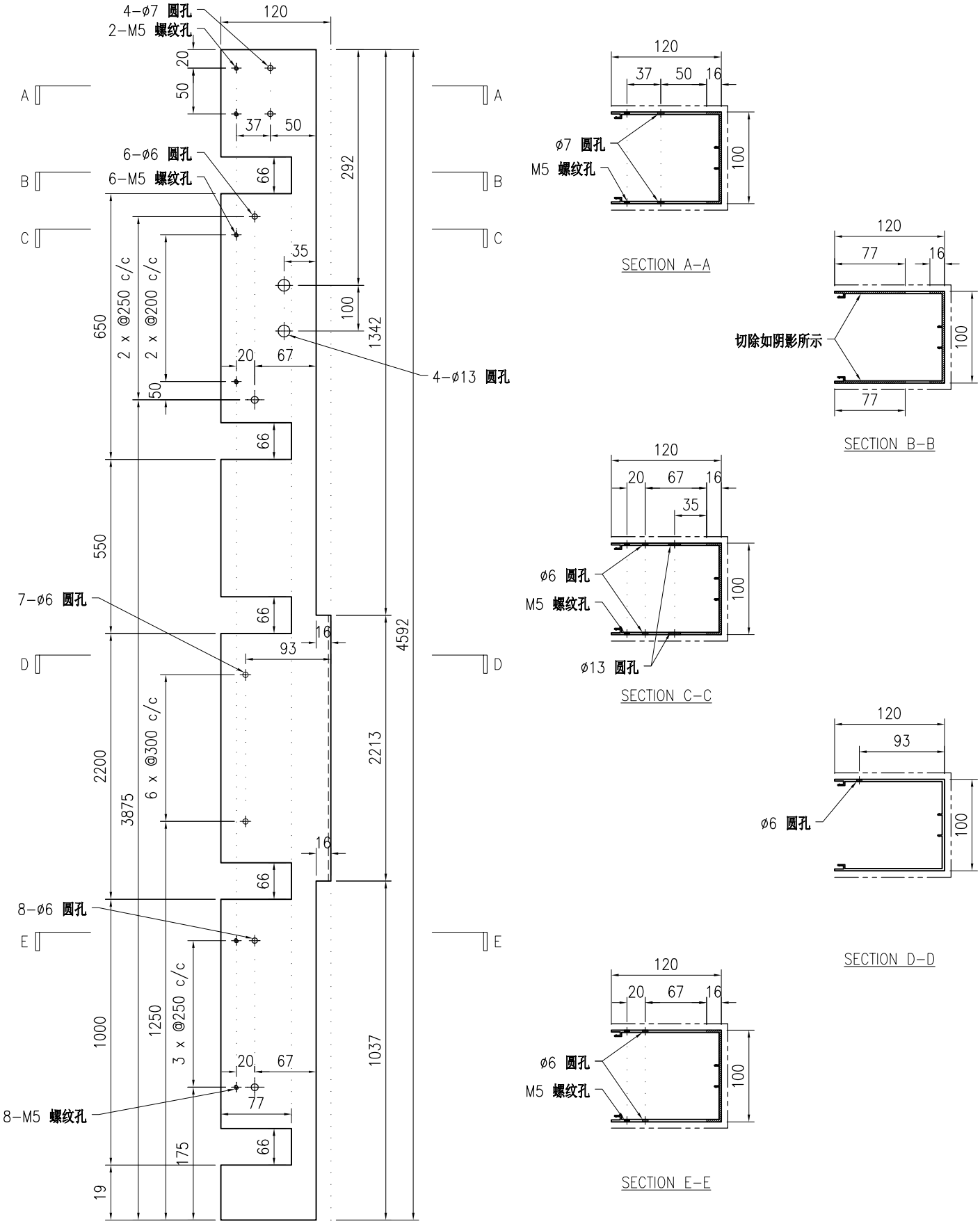
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图		批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86495		单件重量(kg)	-		长度	4592	宽度	-

工程号 J853 | 制图 J.L. | 31/08/23 | 物料号 J853-PMU-X86495-04

地盘 香港延坪路 | 复核 - | - | 图号 J853-PMU-X86495-04



技术说明:

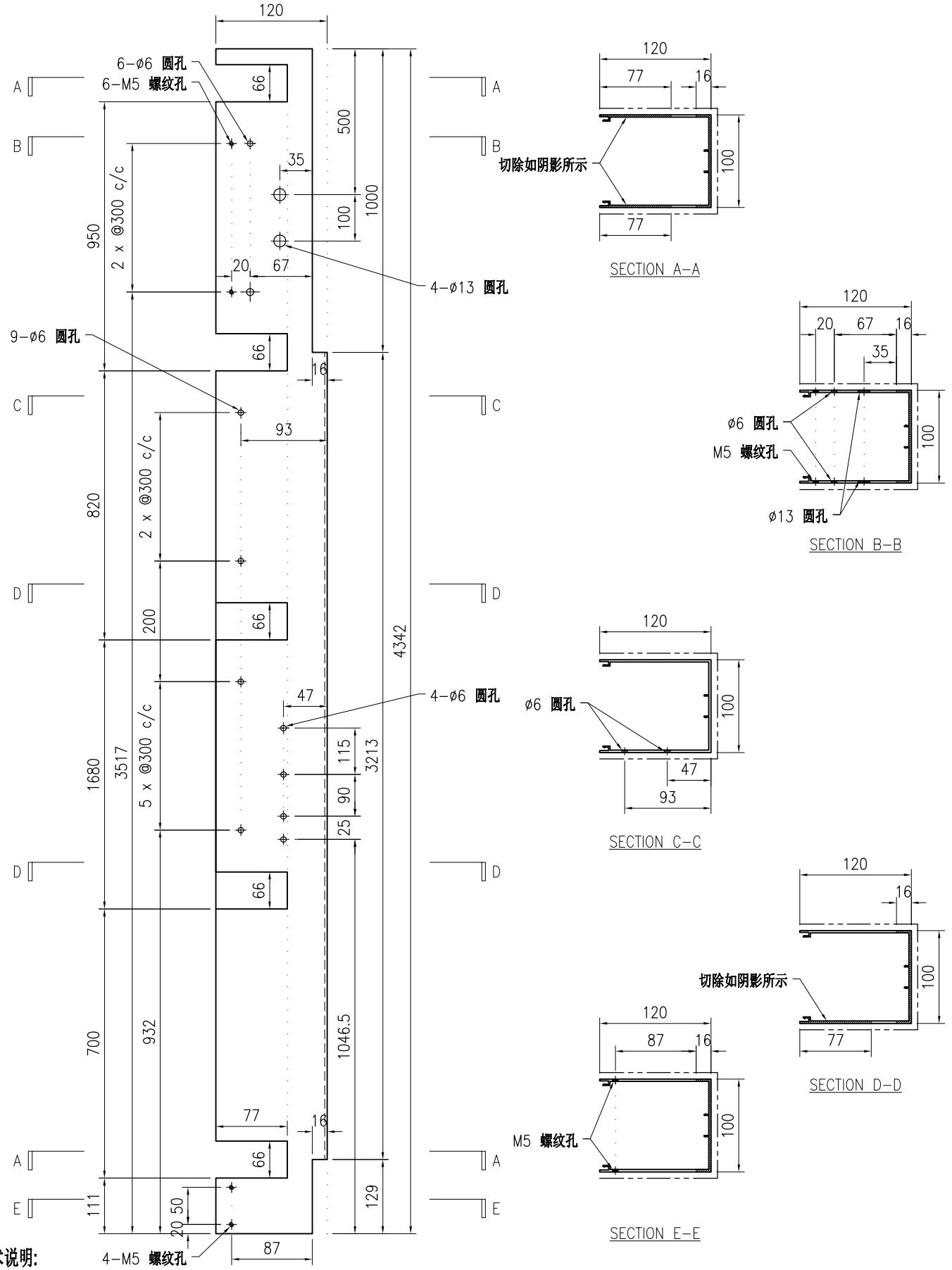
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ---------- "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86495-05		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86495-05		
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86495	单件重量(kg)		-	长度	4342	宽度	-



技术说明:

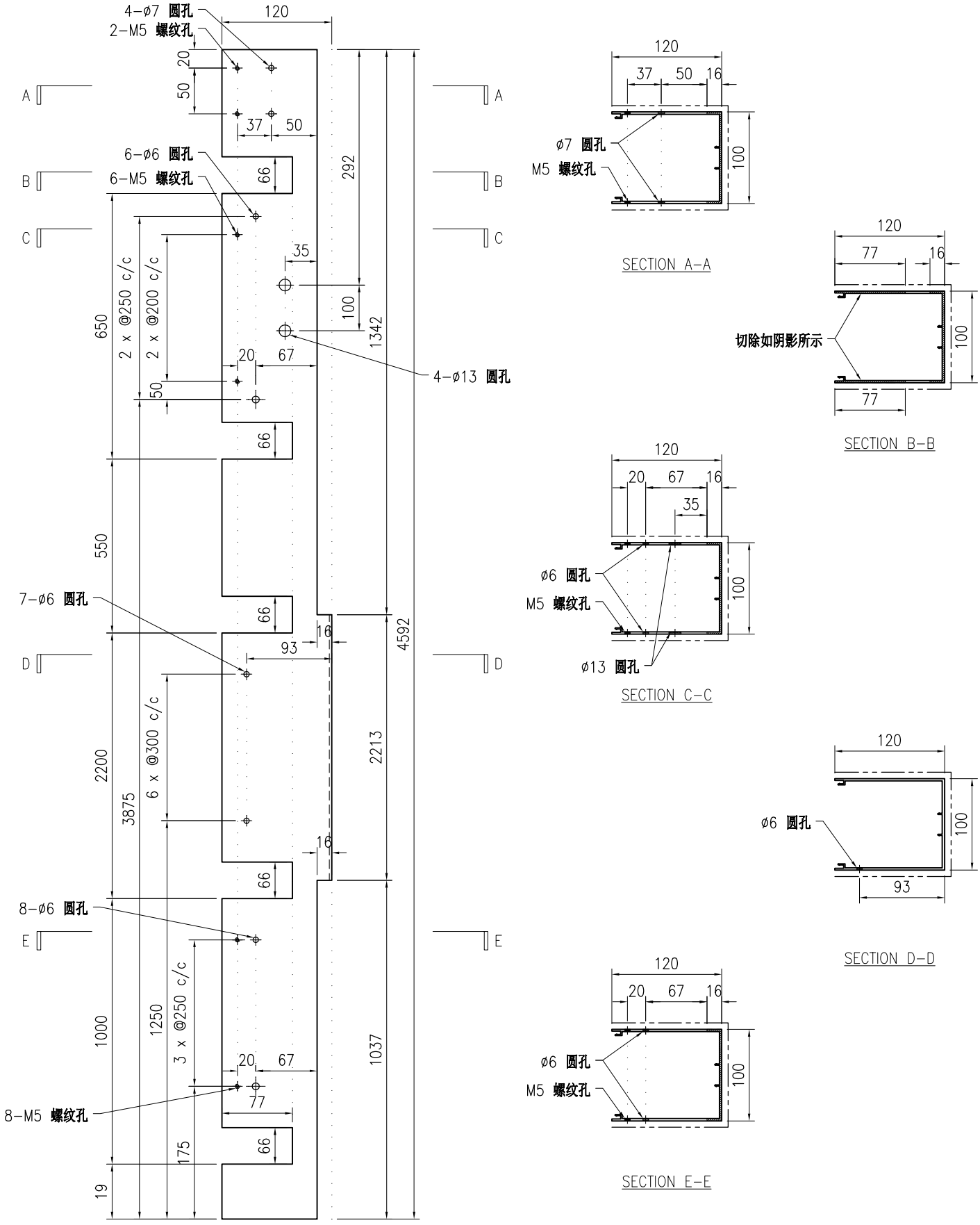
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ---------- "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86495-06		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86495-06		
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86495	单件重量(kg)		-	长度	4592	宽度	-



技术说明:

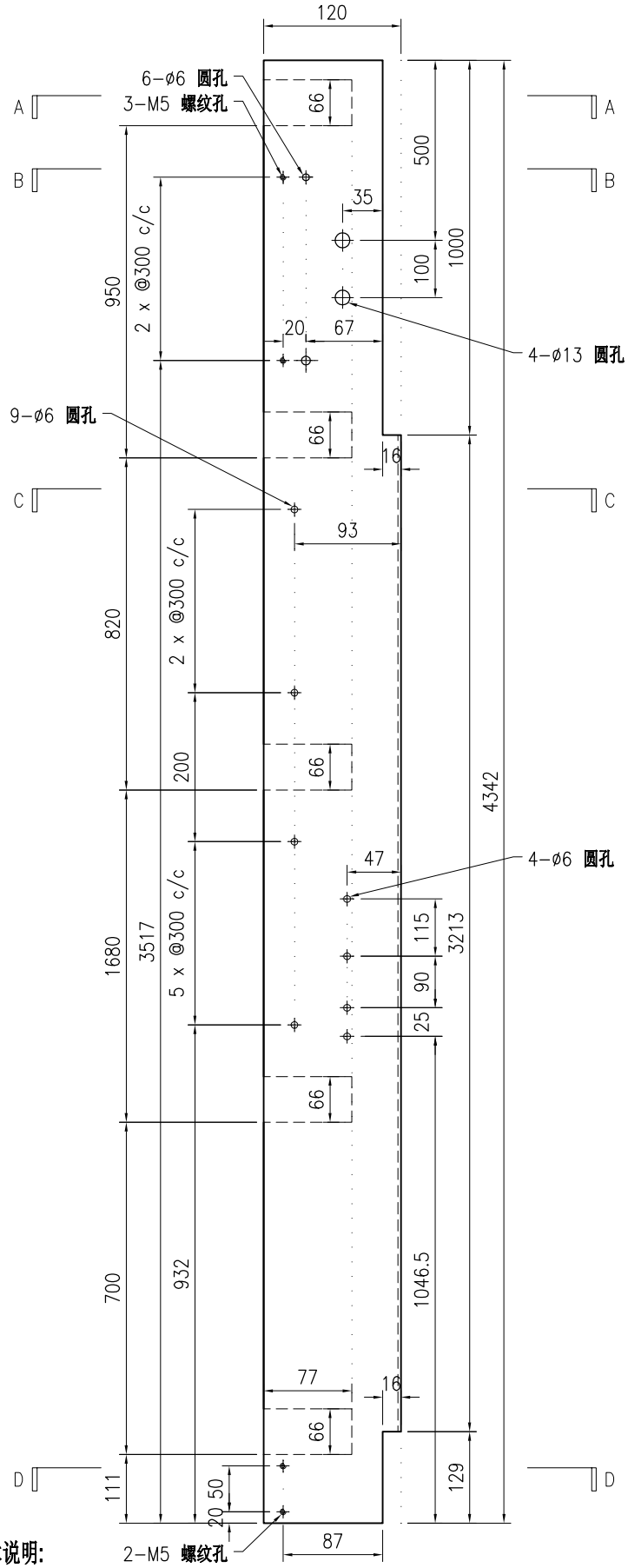
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

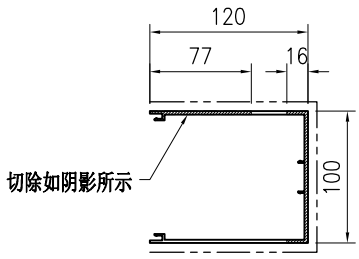
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

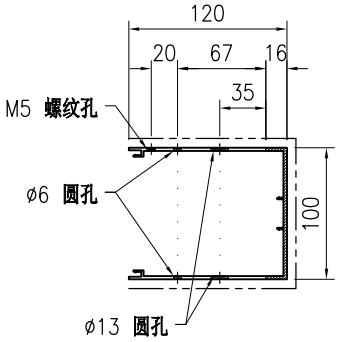
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86495-07		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86495-07		
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86495	单件重量(kg)		-	长度	4342	宽度	-

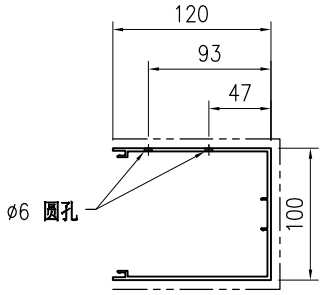




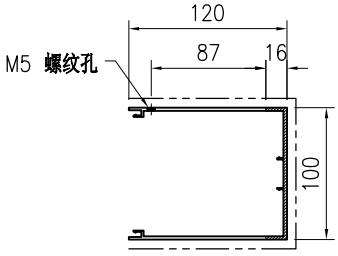
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D

技术说明:

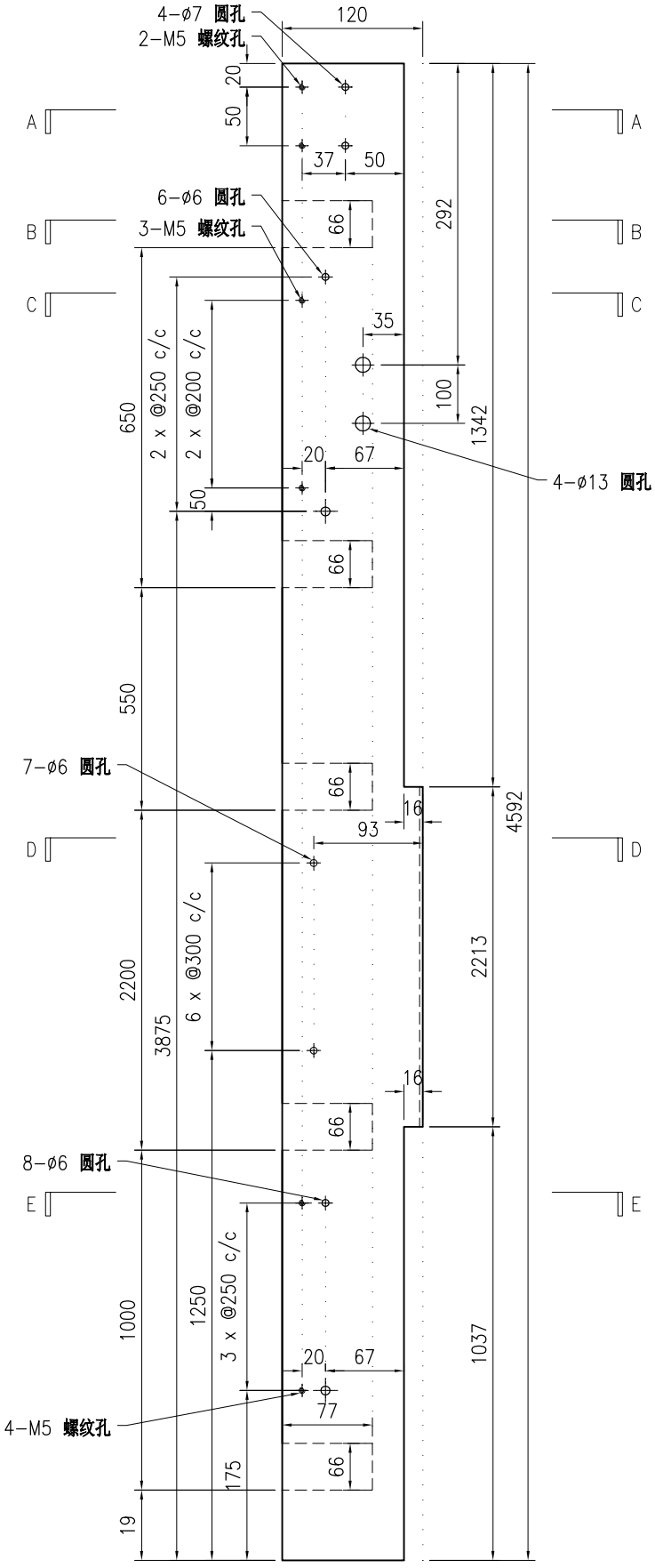
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

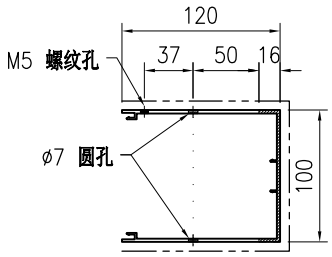
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

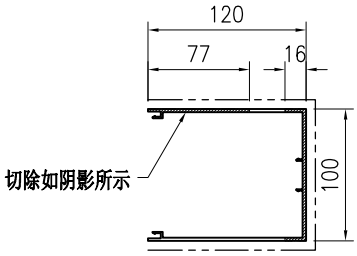
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853		制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86495-08		
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-PMU-X86495-08		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图		批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86495		单件重量(kg)	-		长度	4592	宽度	-

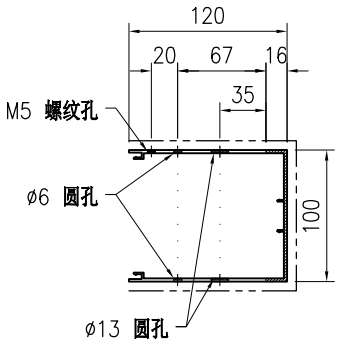




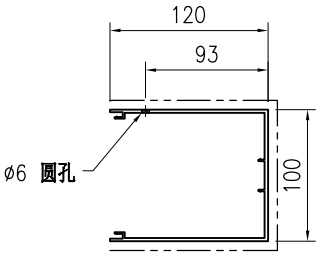
SECTION A-A



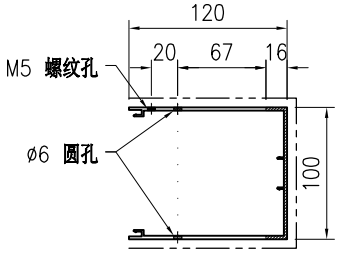
SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D



SECTION E-E

技术说明:

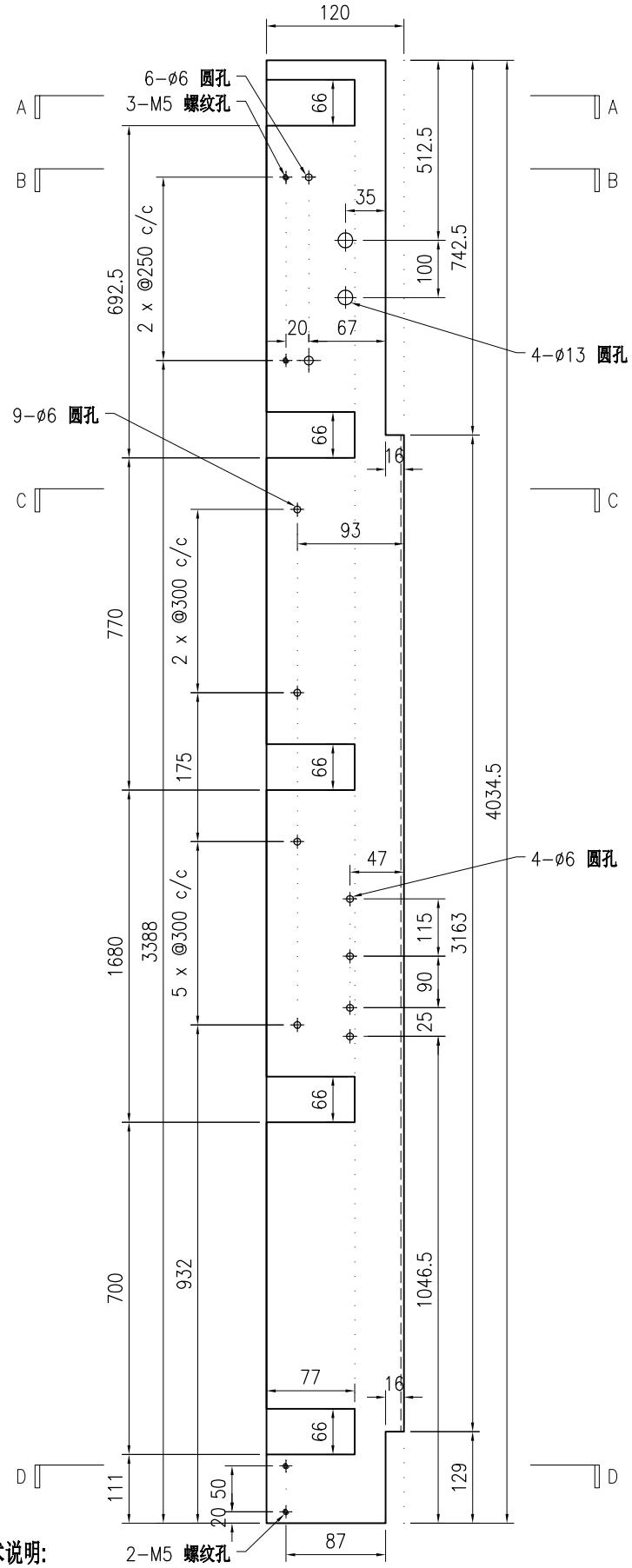
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

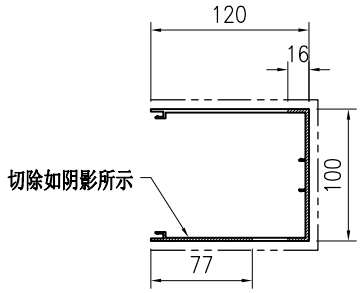
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

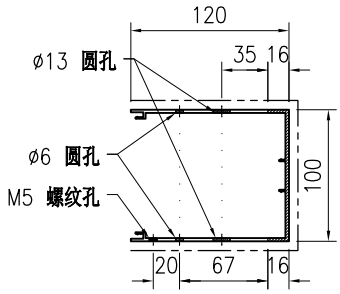
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86495-09		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86495-09		
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86495	单件重量(kg)		-	长度	4034.5	宽度	-

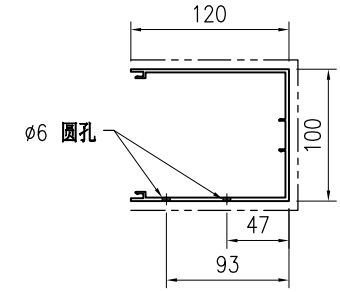




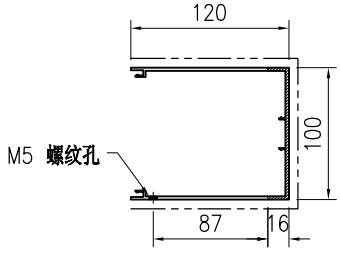
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D

技术说明:

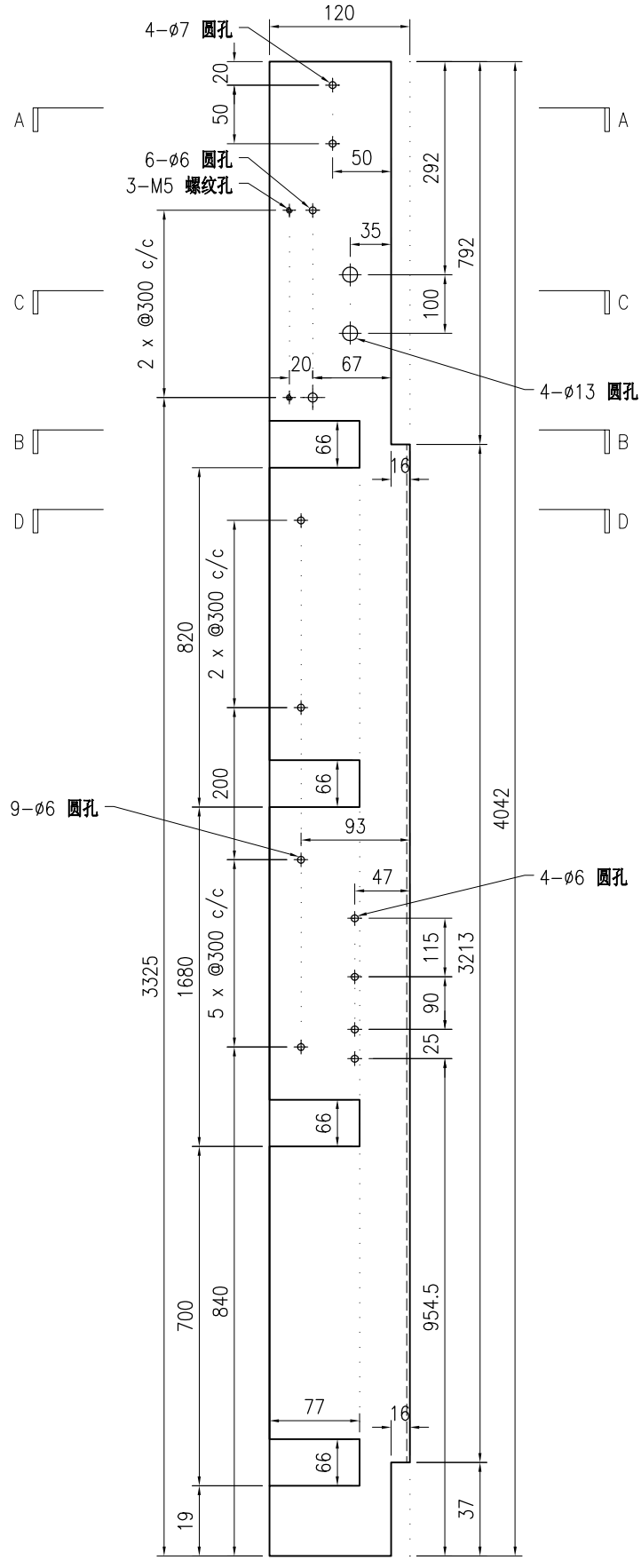
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

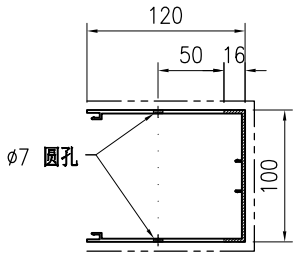
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

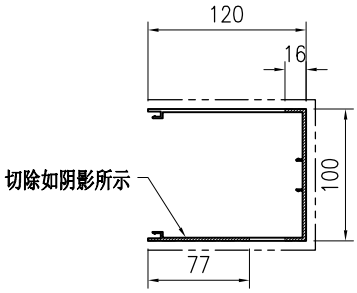
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86495-10		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86495-10		
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86495	单件重量(kg)		-	长度	4042	宽度	-

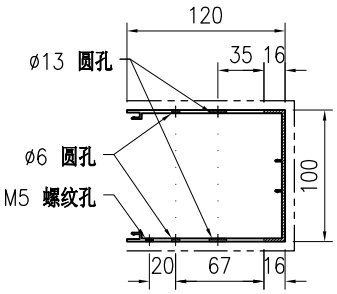




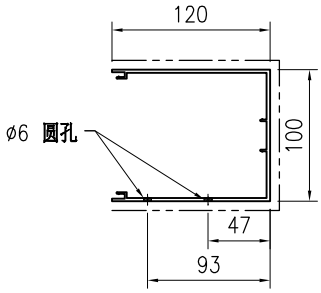
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D

技术说明:

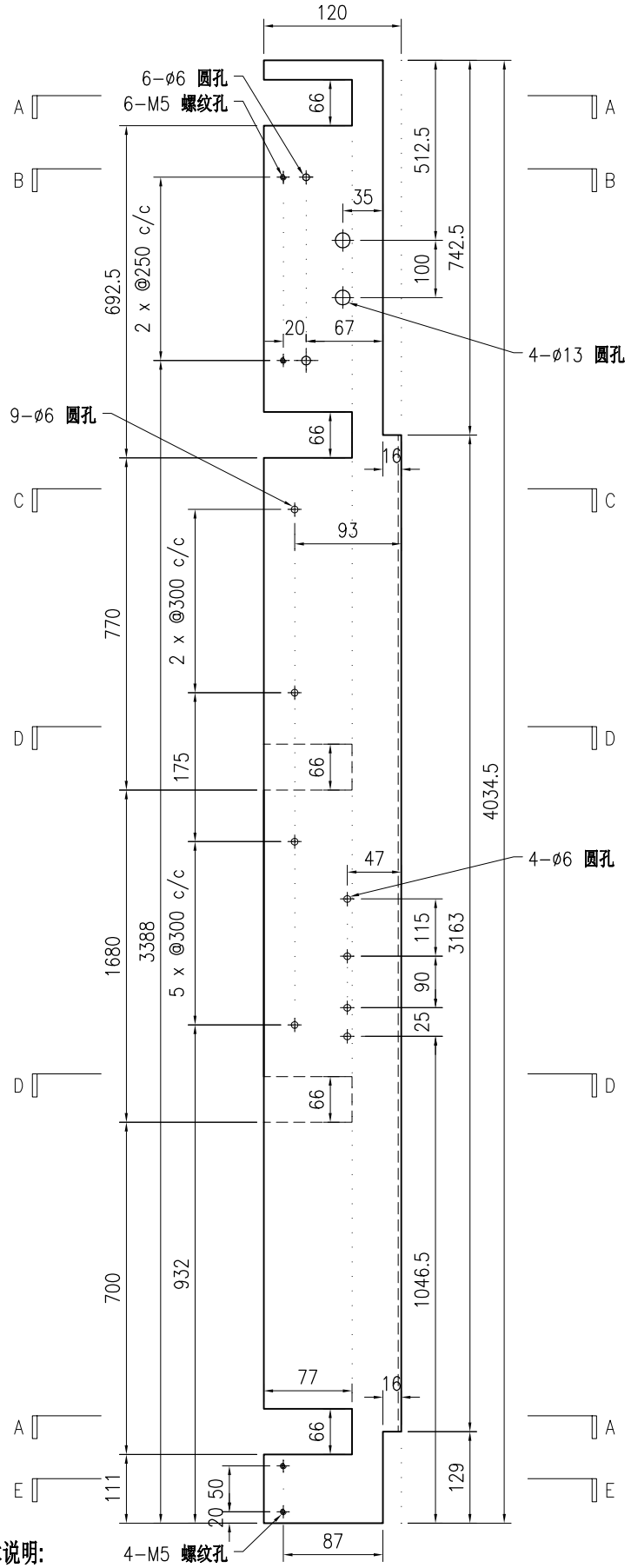
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

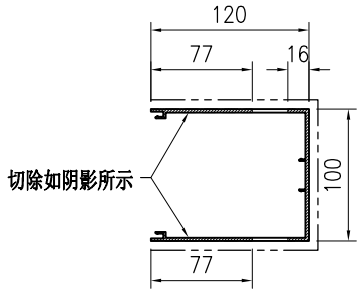
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

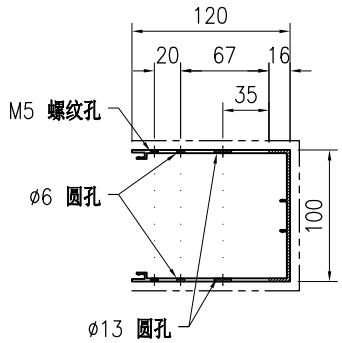
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853		制图	J.L.		31/08/23	物料号	J853-PMU-X86495-11		
									地盘	香港延坪路		复核	-		-	图号	J853-PMU-X86495-11		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图		批准	-		-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86495		单件重量(kg)	-		-	长度	4034.5	宽度	-

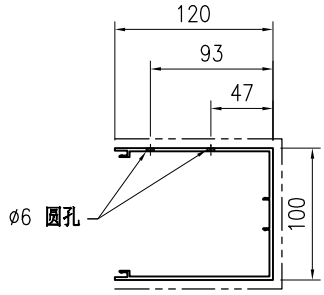




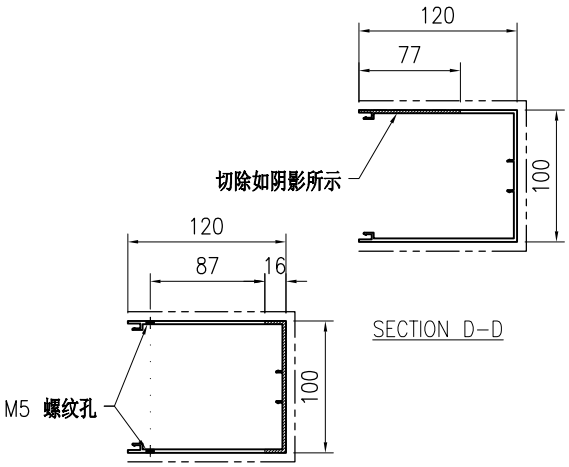
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D

SECTION E-E

技术说明:

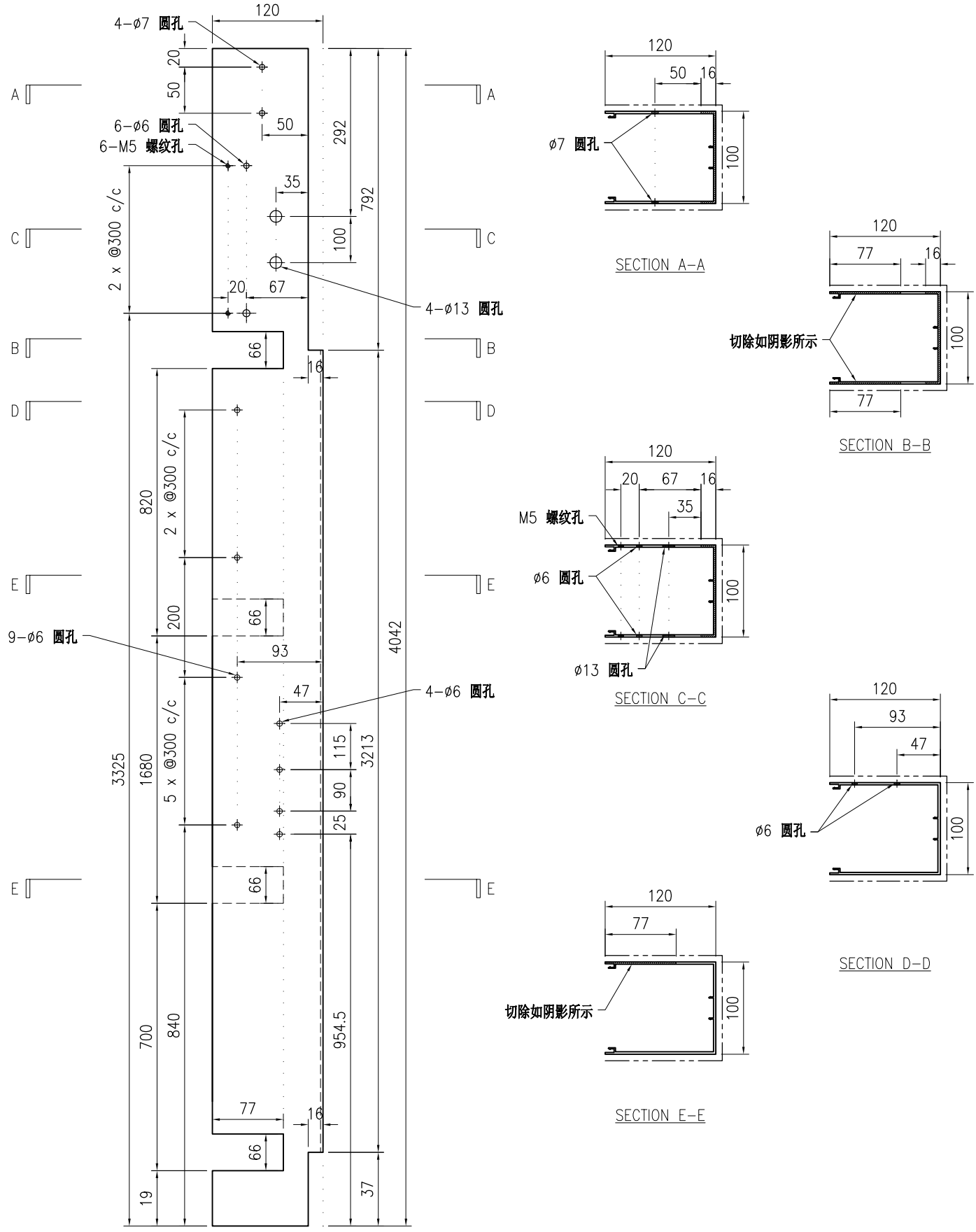
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86495-12		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86495-12		
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86495	单件重量(kg)		-	长度	4042	宽度	-



技术说明:

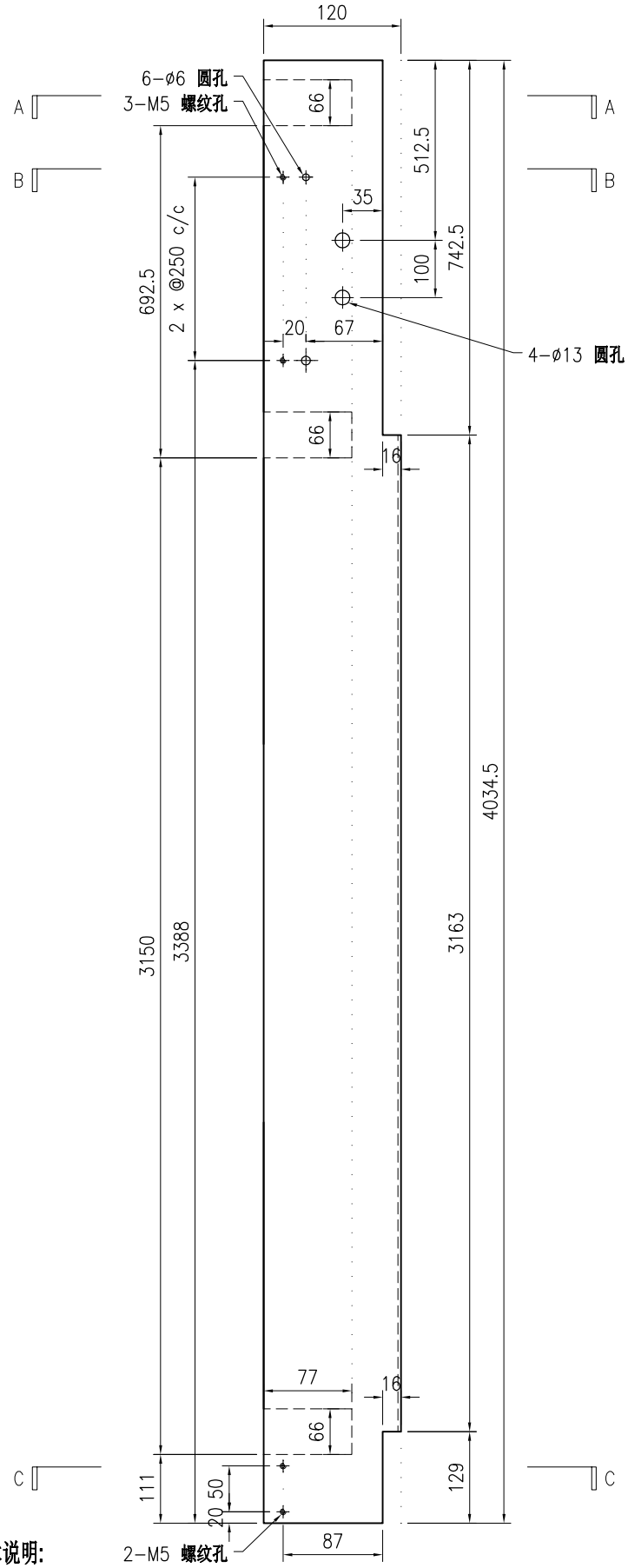
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

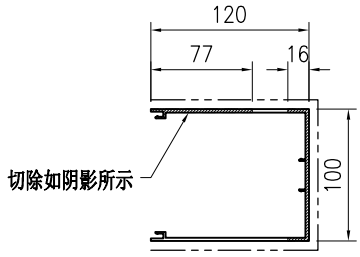
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

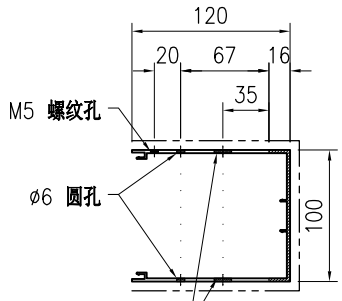
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86495-13		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86495-13		
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86495	单件重量(kg)		-	长度	4034.5	宽度	-

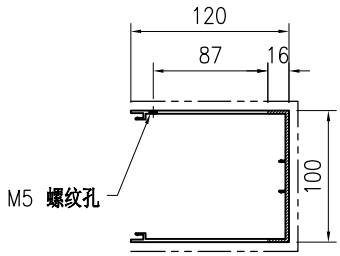




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

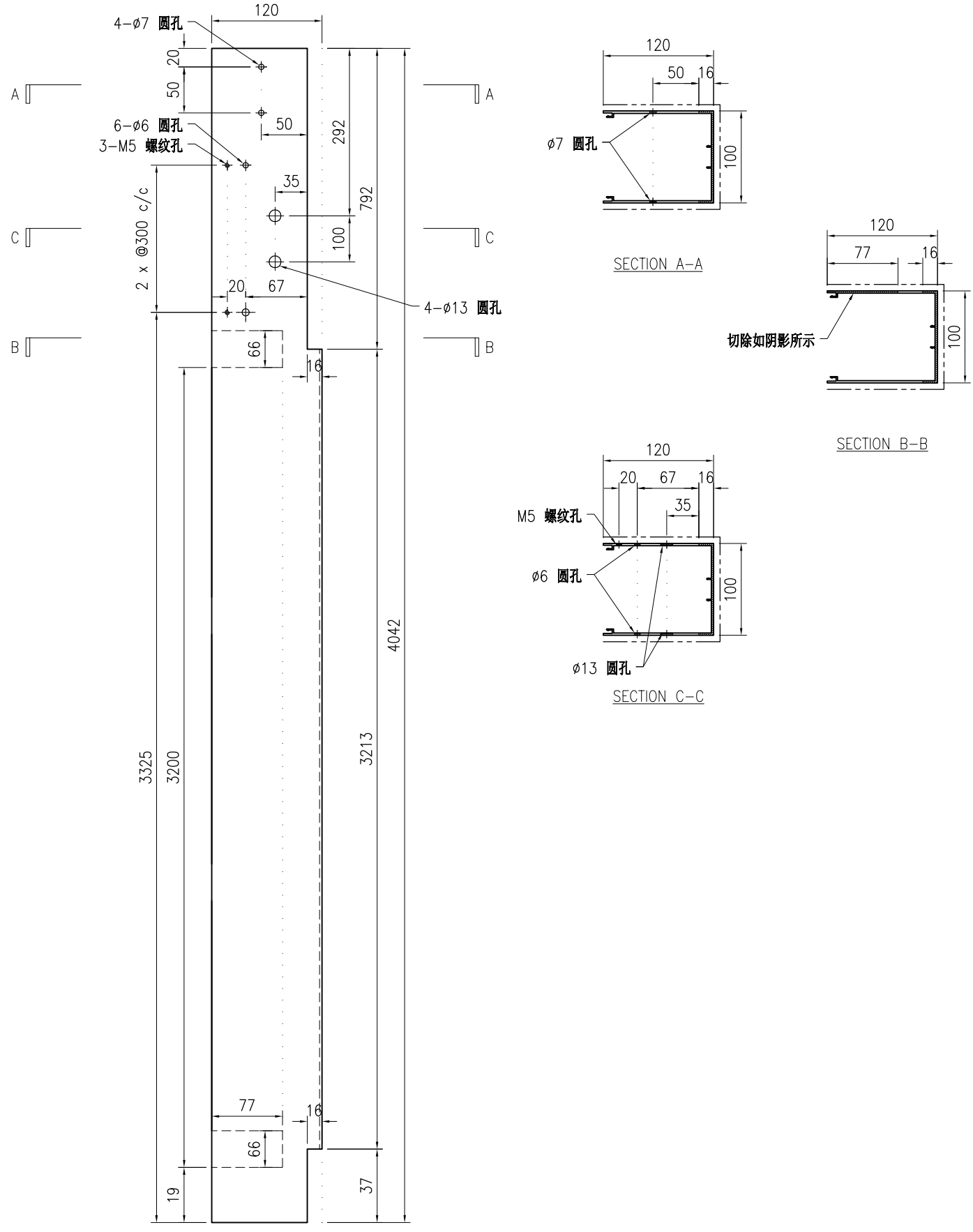
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86495-14		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86495-14		
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86495	单件重量(kg)		-	长度	4042	宽度	-



技术说明:

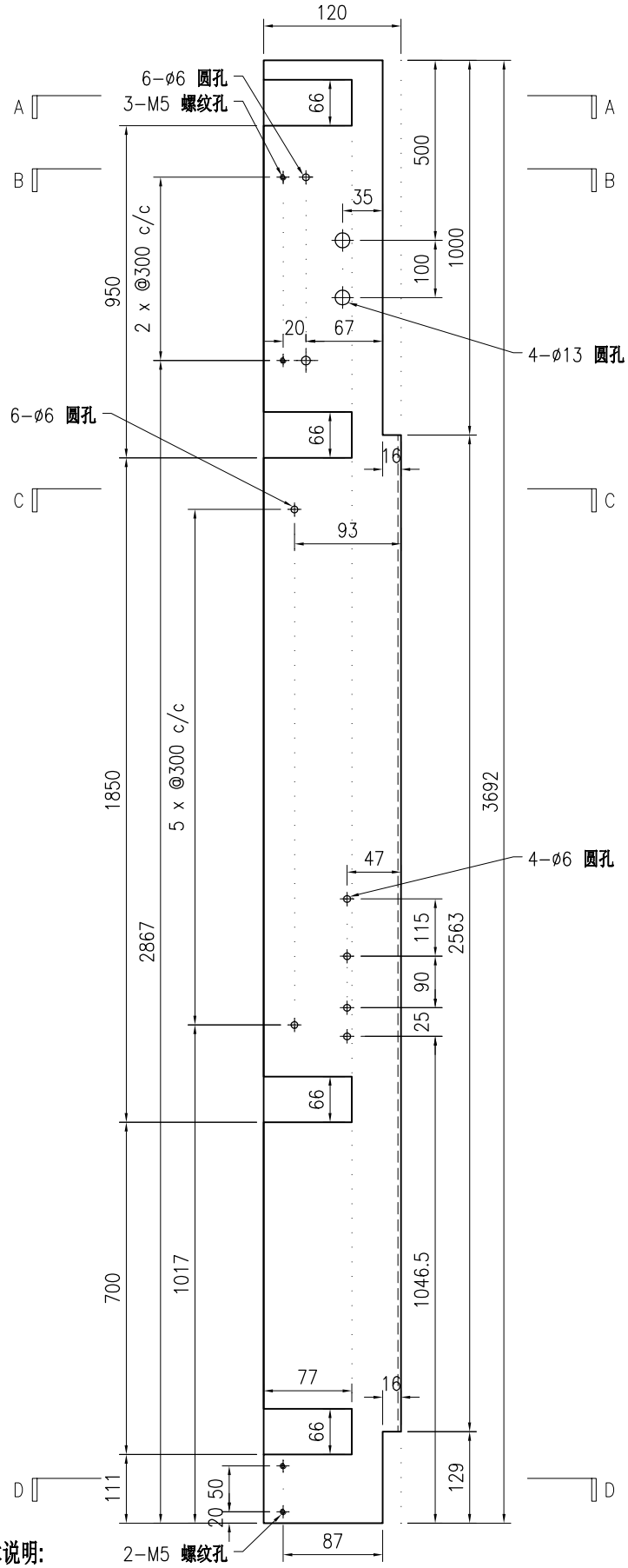
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

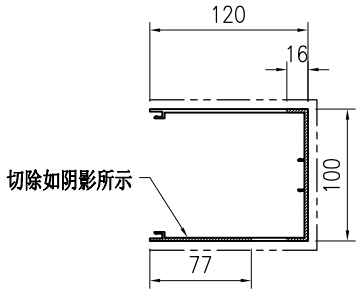
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

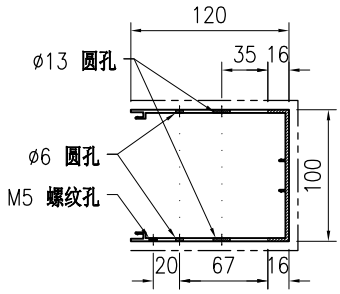
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86495-15		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86495-15		
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86495	单件重量(kg)		-	长度	3692	宽度	-

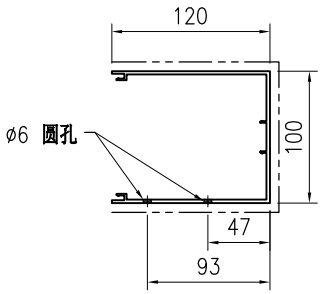




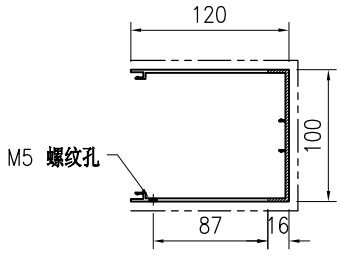
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D

技术说明:

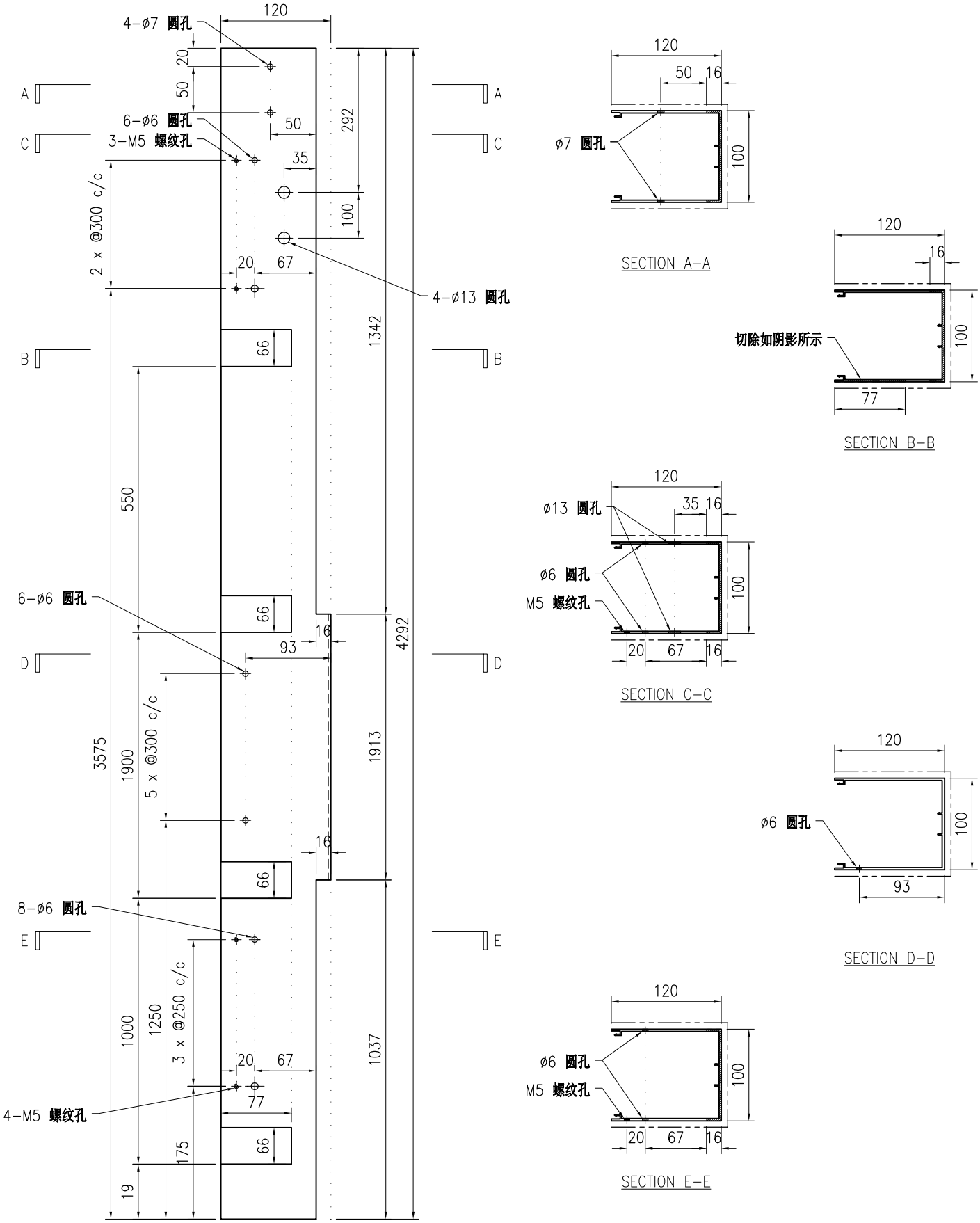
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ---------- "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86495-16		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86495-16		
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86495	单件重量(kg)		-	长度	4292	宽度	-



技术说明:

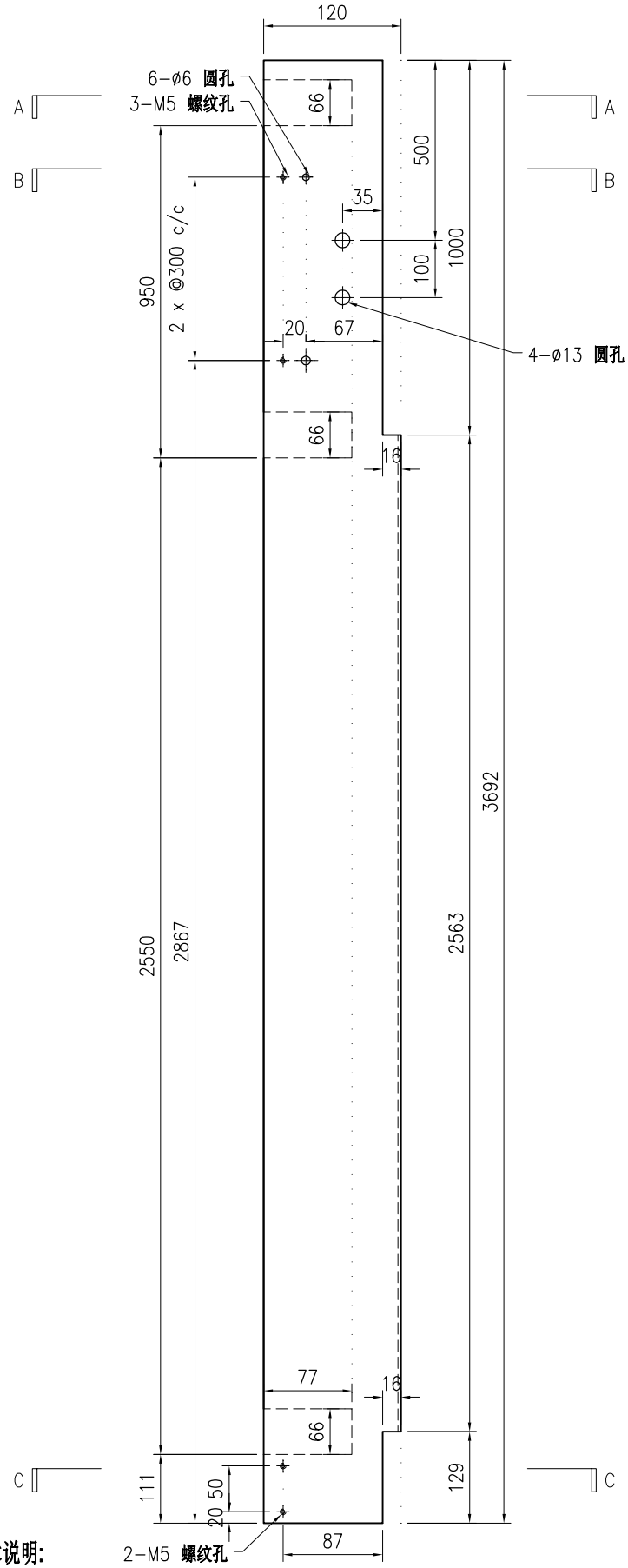
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

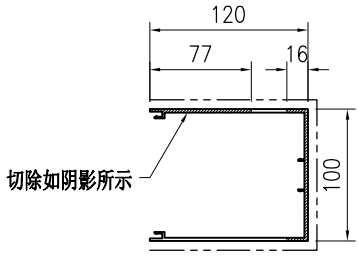
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

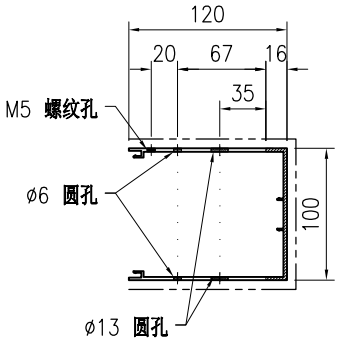
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86495-17		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86495-17		
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86495	单件重量(kg)		-	长度	3692	宽度	-

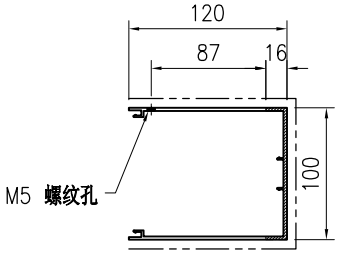




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

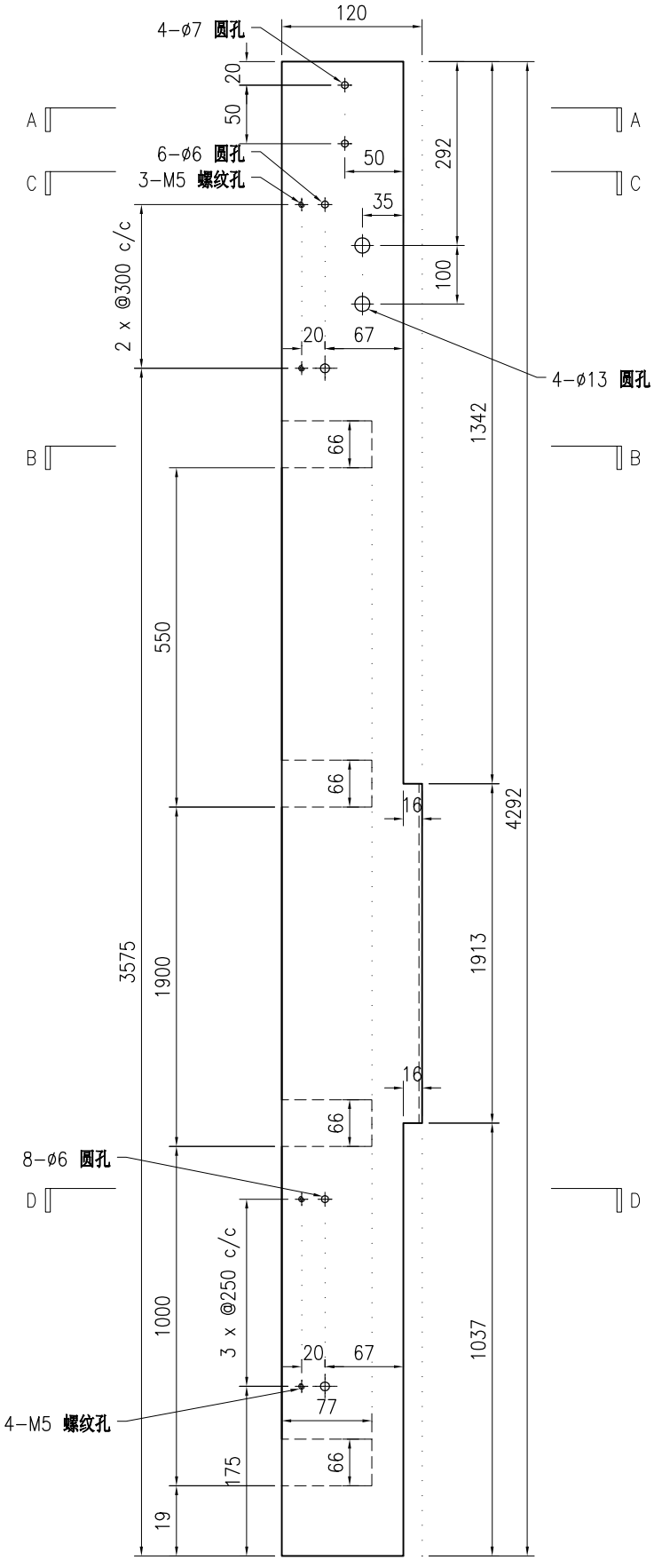
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

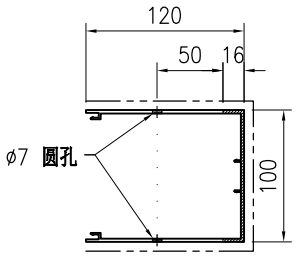
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

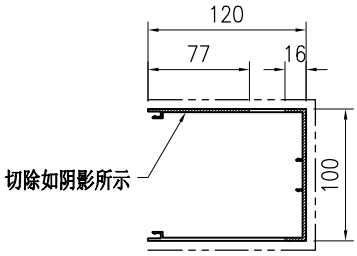
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86495-18				
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-PMU-X86495-18				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图		批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86495		单件重量(kg)		-	长度	4292	宽度	-		

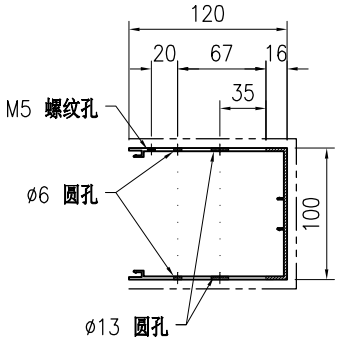




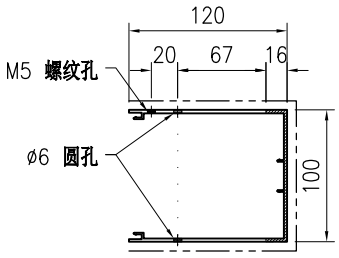
SECTION A–A



SECTION B–B



SECTION C–C



SECTION D–D

技术说明:

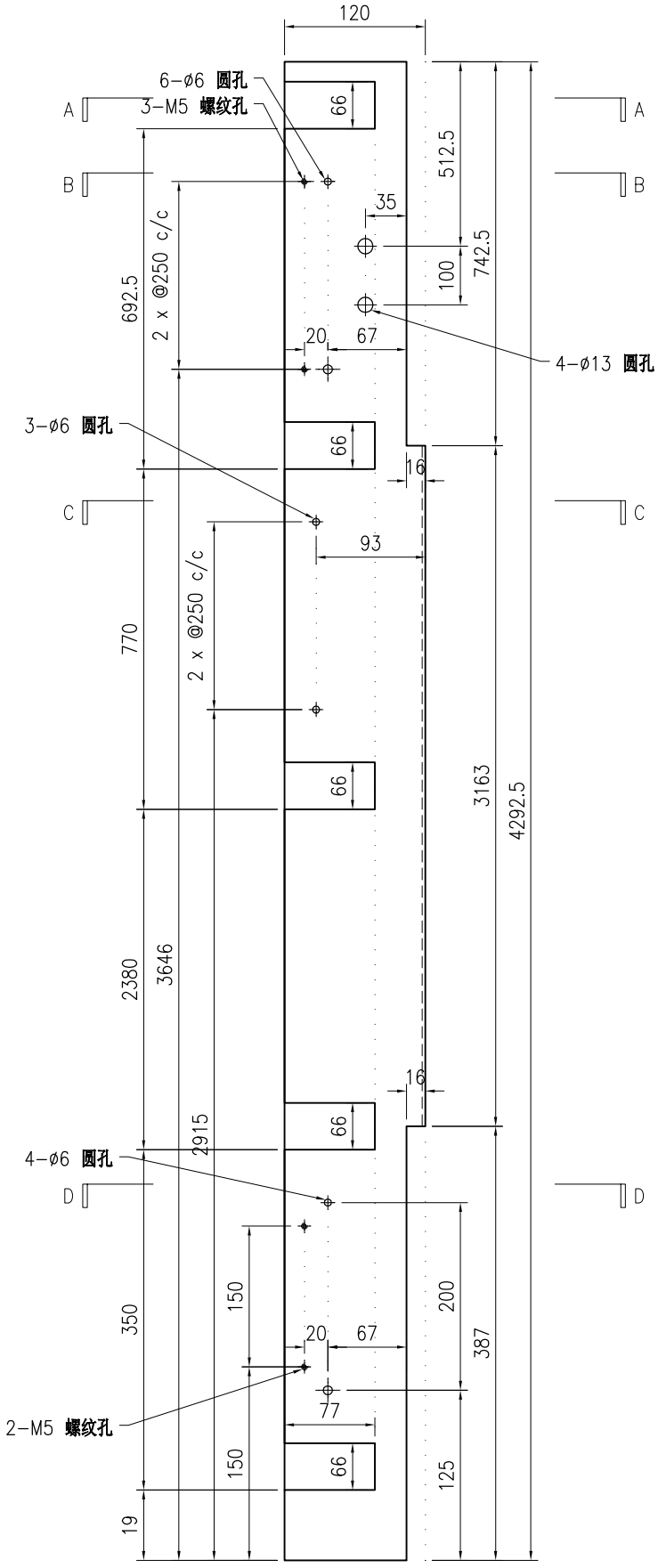
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

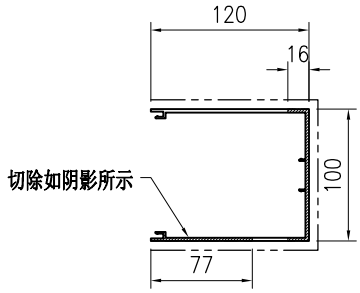
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

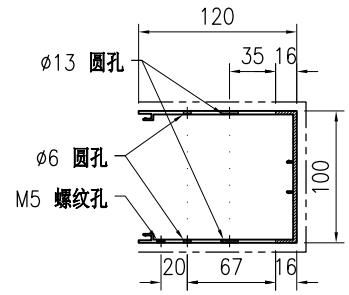
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86495-19		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86495-19		
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86495	单件重量(kg)		-	长度	4292.5	宽度	-

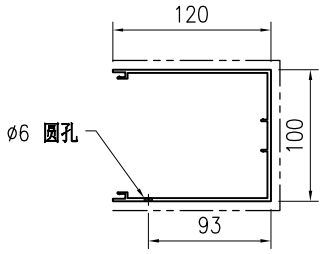




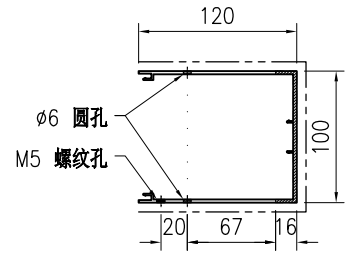
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D

技术说明:

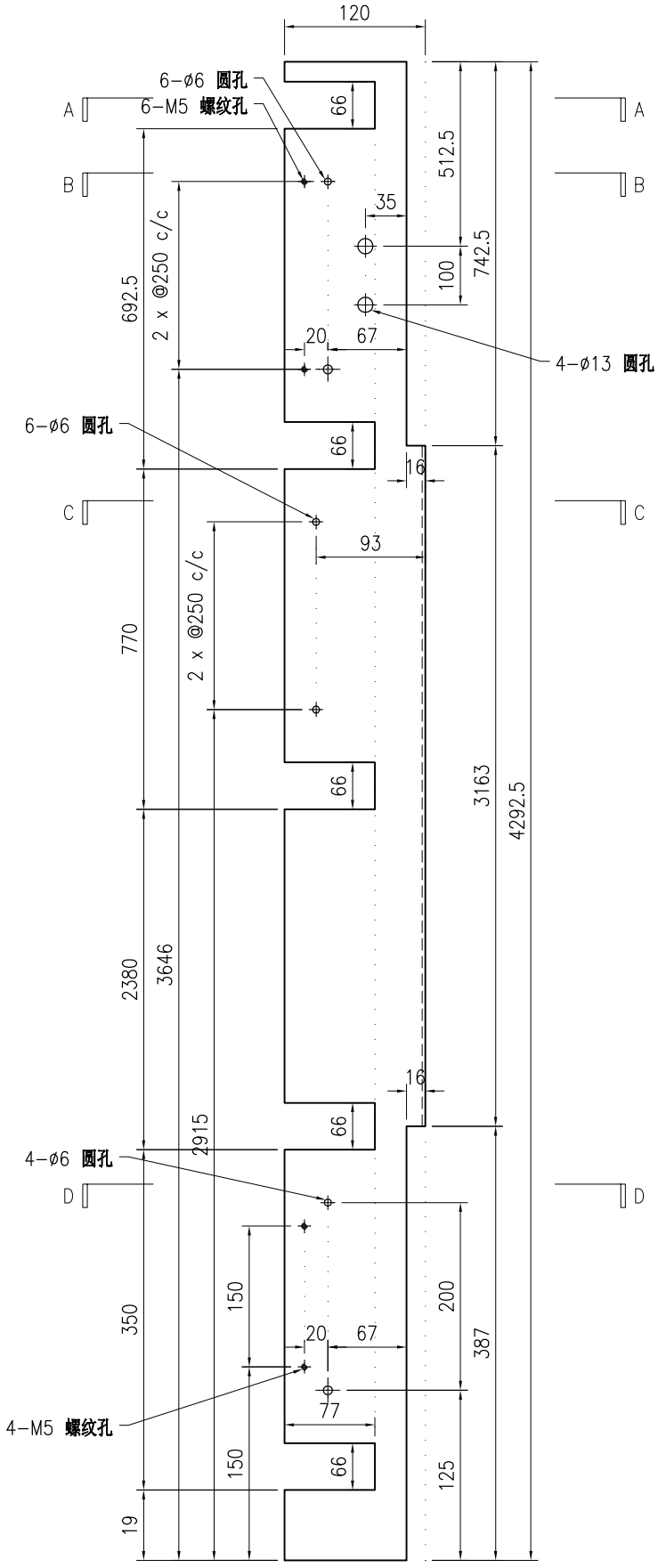
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

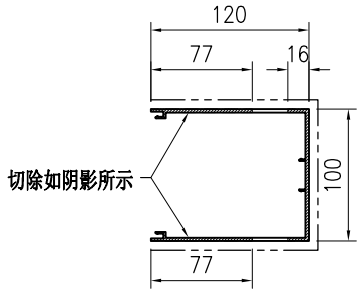
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

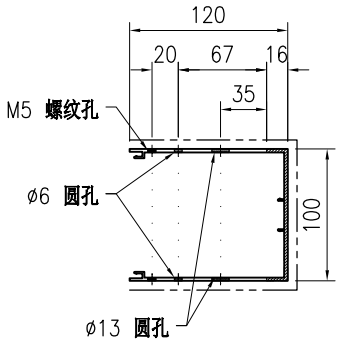
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86495-20		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86495-20		
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86495	单件重量(kg)		-	长度	4292.5	宽度	-

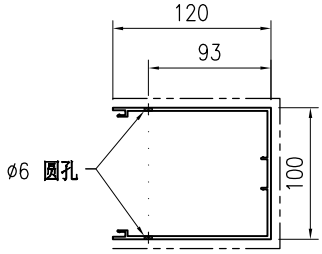




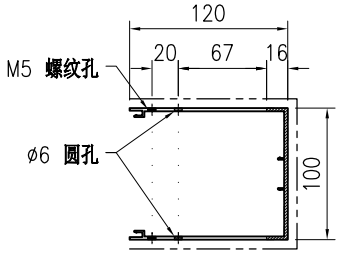
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D

技术说明:

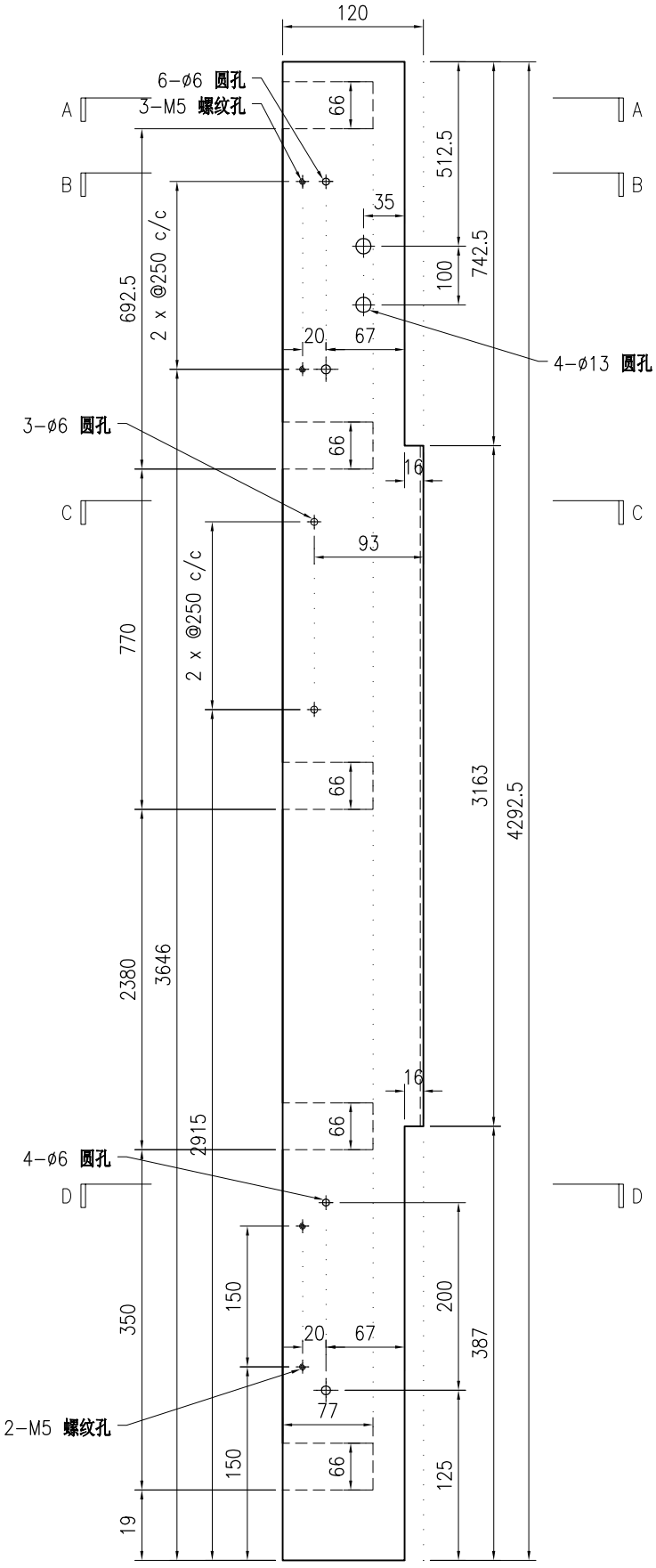
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

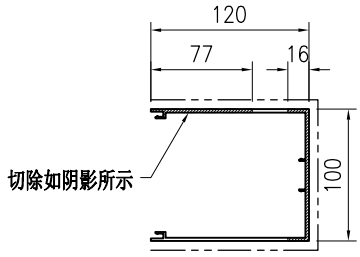
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

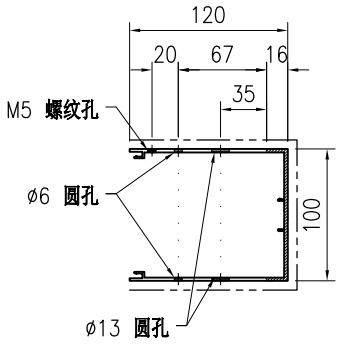
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图		批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86495		单件重量(kg)		-	长度	4292.5	宽度	-
									工程号	J853		制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86495-21		
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-PMU-X86495-21		

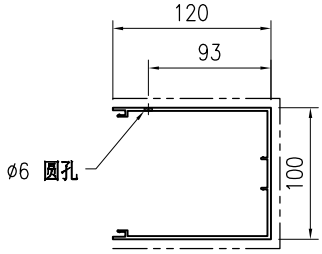




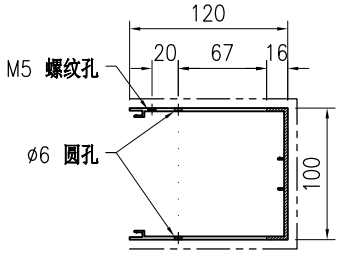
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D

技术说明:

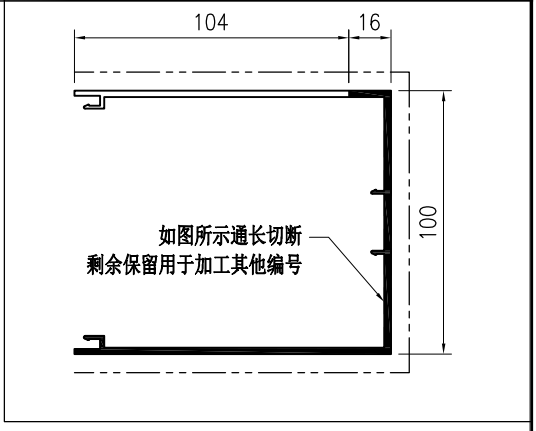
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

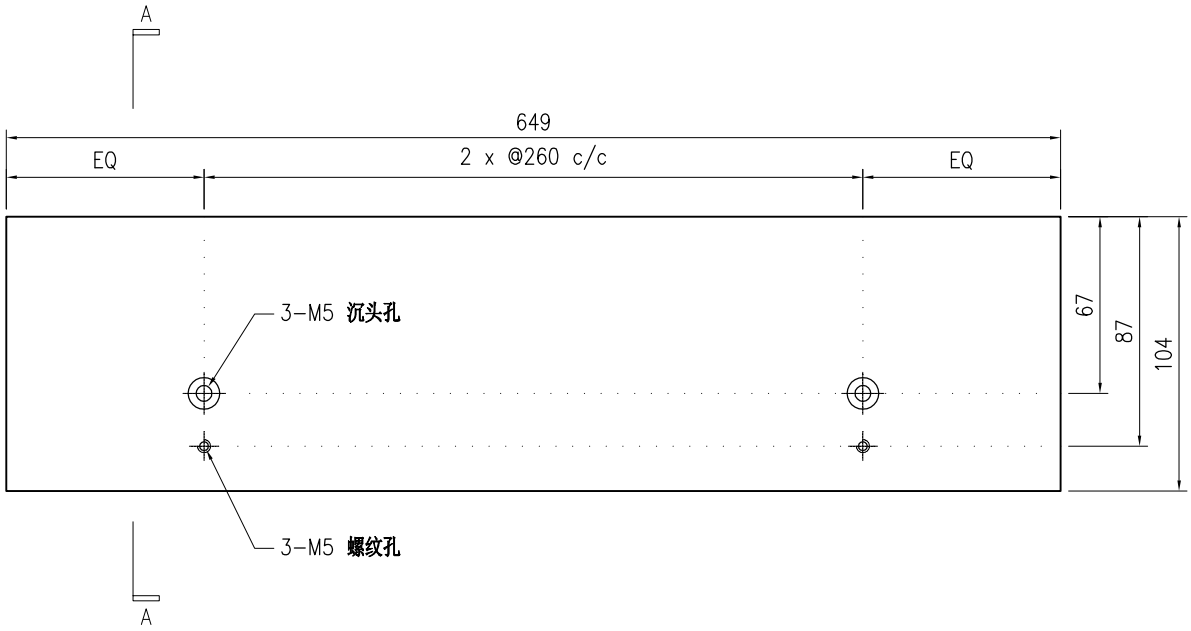
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

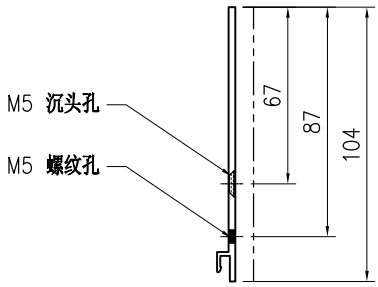
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/8/23	物料号	J853-PMU-X86495A-31		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86495A-31		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86495	单件重量(kg)		-	长度	649	宽度	-







SECTION A-A

技术说明:

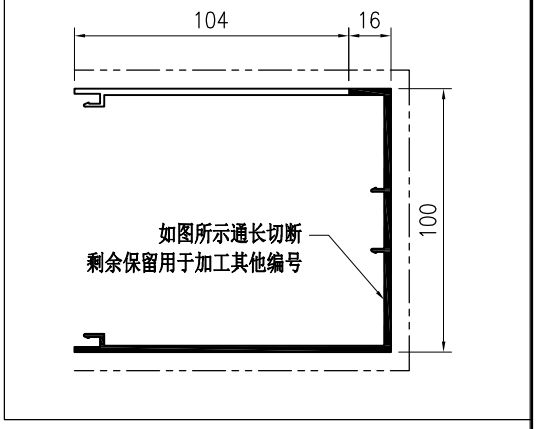
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

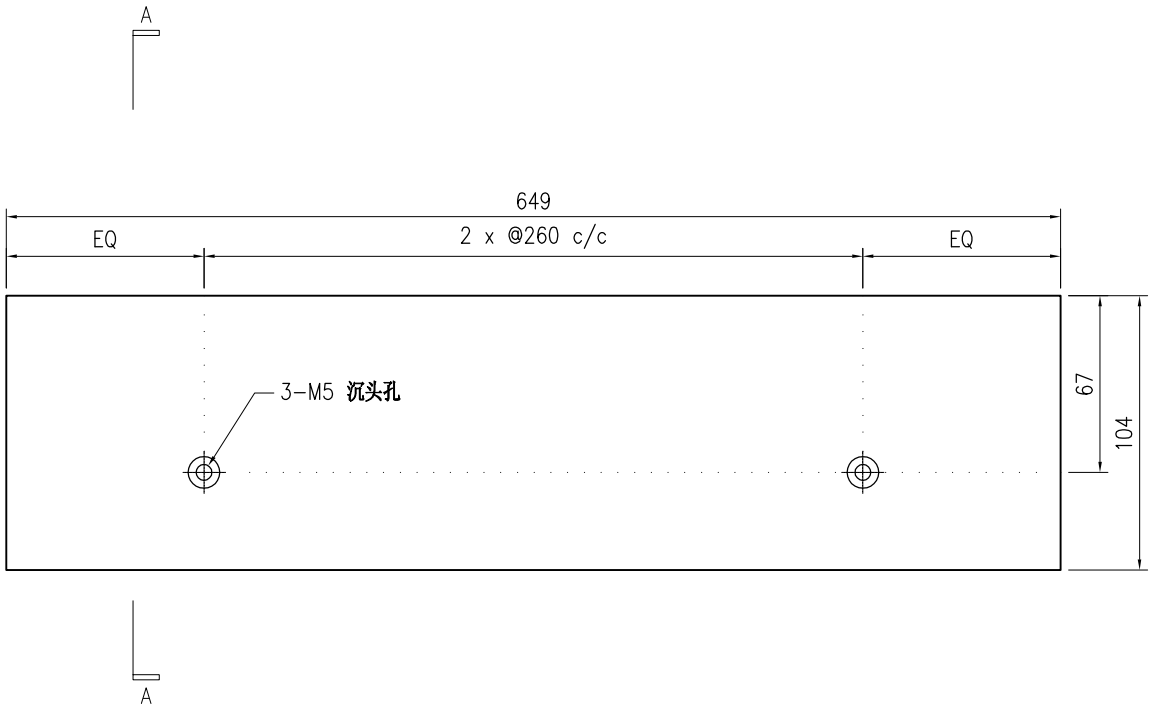
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

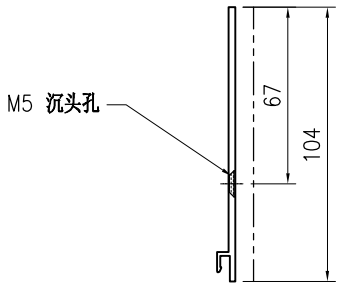
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	31/8/23	物料号	J853-PMU-X86495A-32		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86495A-32		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86495	单件重量(kg)		-	长度	649	宽度 -







SECTION A-A

技术说明:

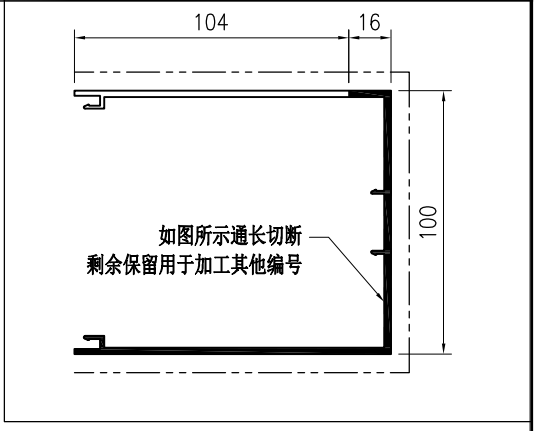
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

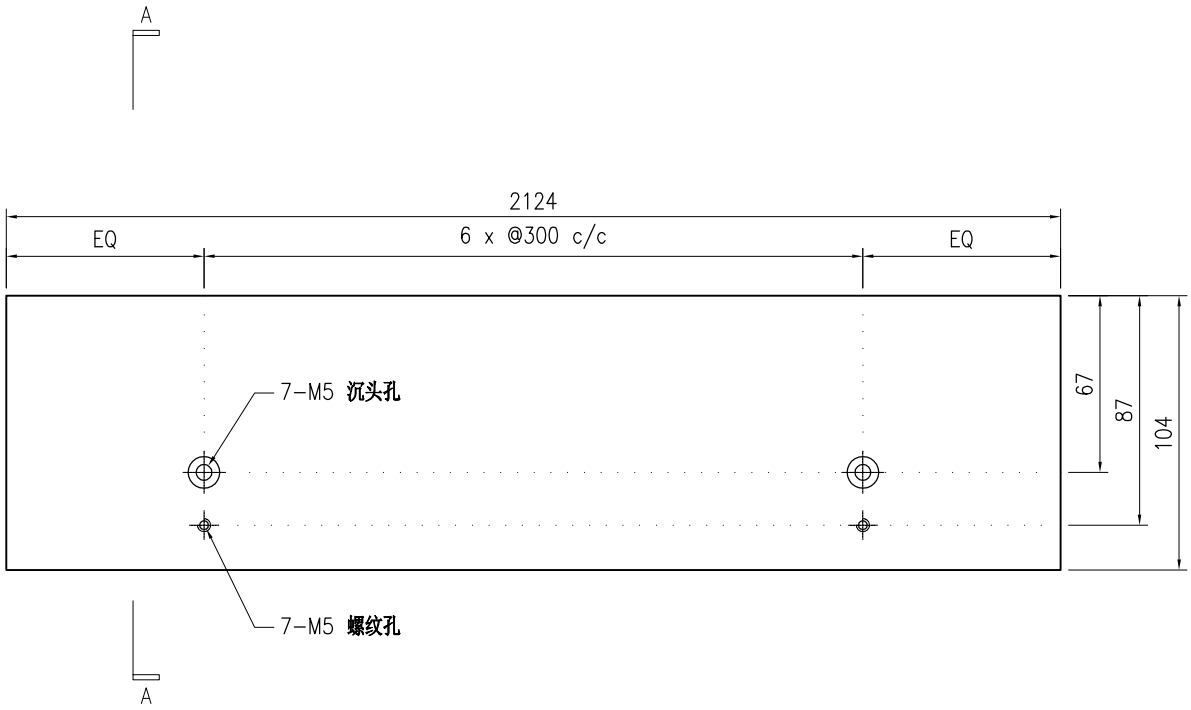
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

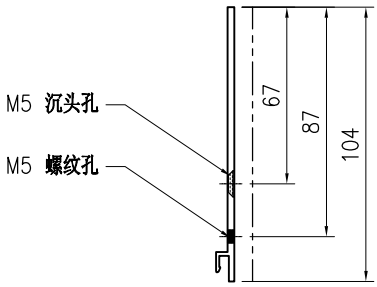
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.	31/8/23	物料号	J853-PMU-X86495A-33				
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-PMU-X86495A-33				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图		批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86495		单件重量(kg)		-	长度	2124	宽度	-		







SECTION A-A

技术说明:

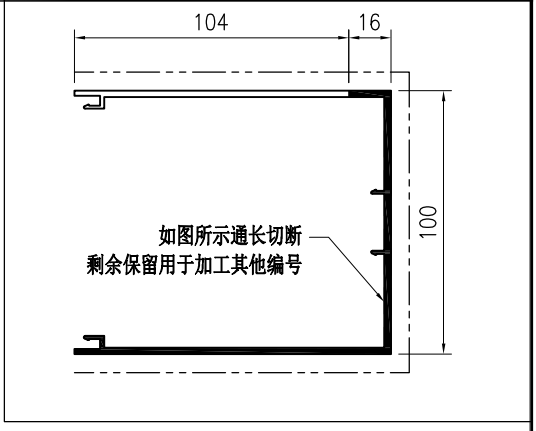
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

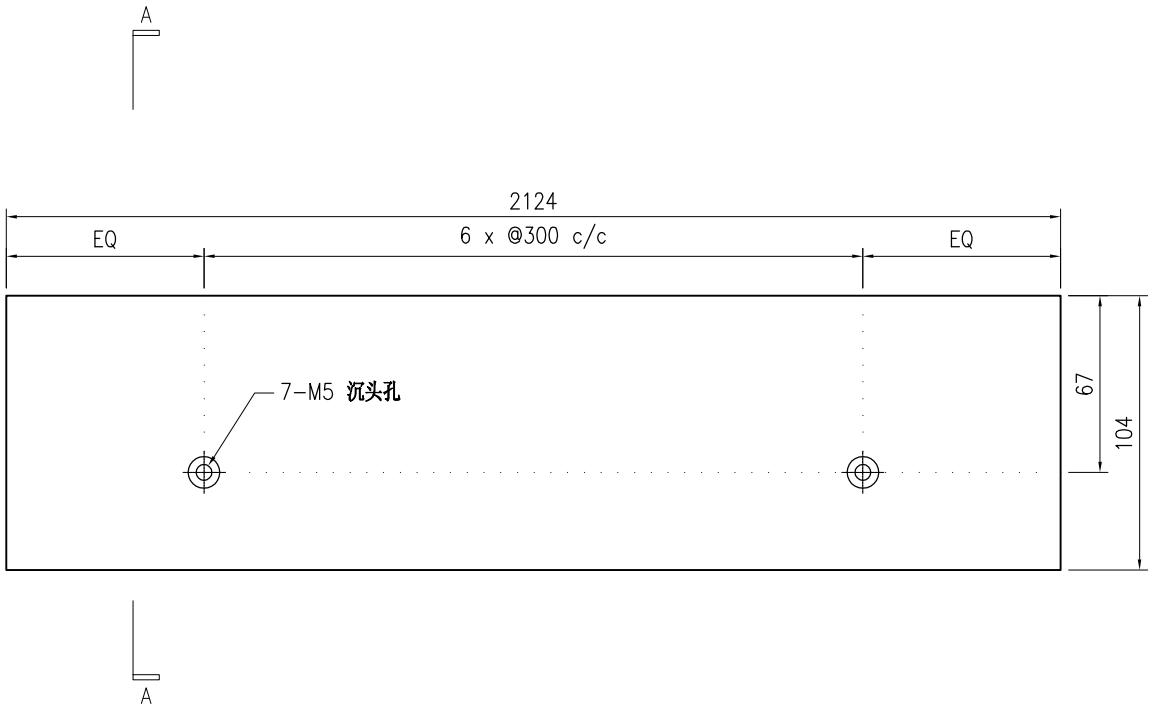
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

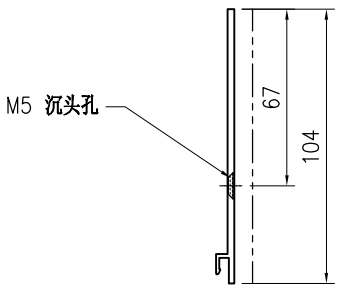
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	31/8/23	物料号	J853-PMU-X86495A-34		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86495A-34		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86495	单件重量(kg)		-	长度	2124	宽度	-







SECTION A-A

技术说明:

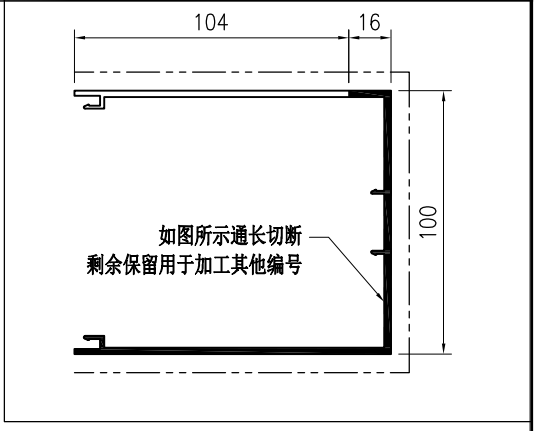
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

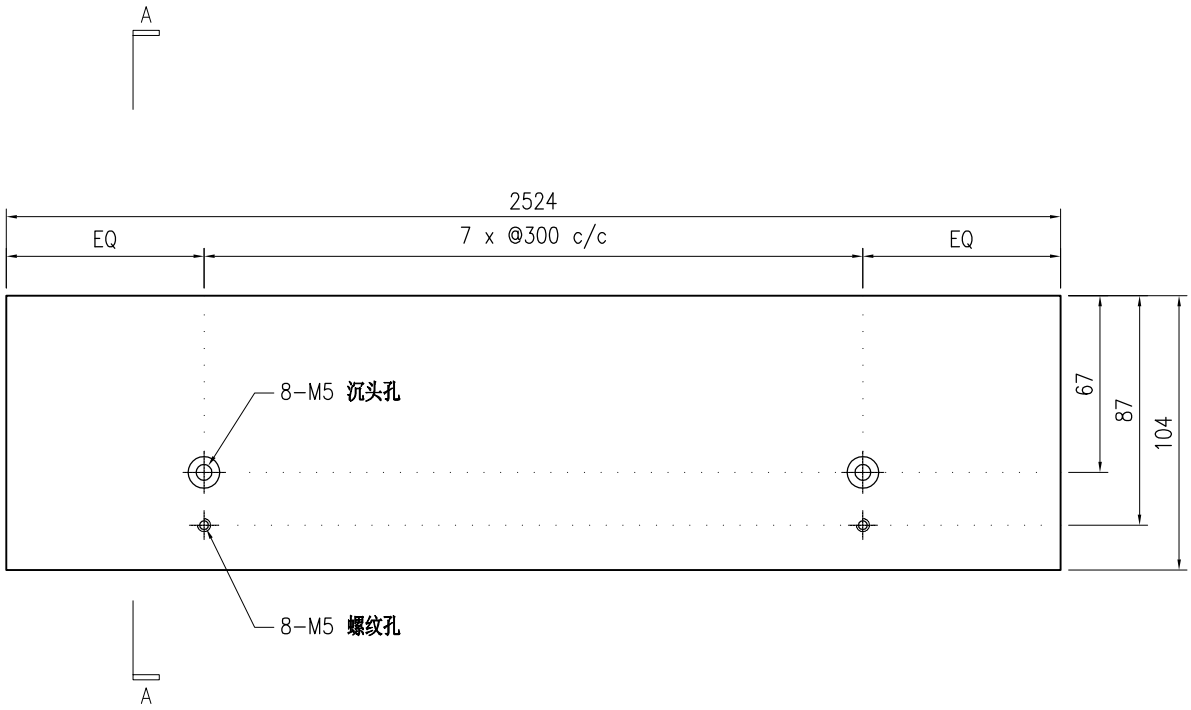
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

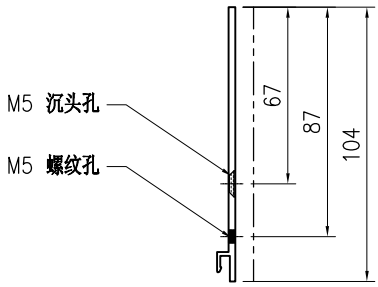
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/8/23	物料号	J853-PMU-X86495A-35		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86495A-35		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86495	单件重量(kg)		-	长度	2524	宽度	-







SECTION A-A

技术说明:

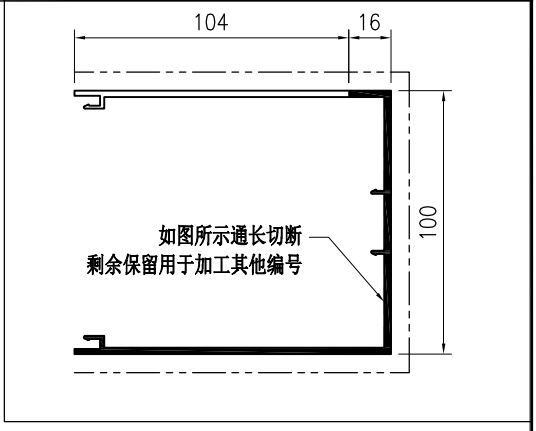
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

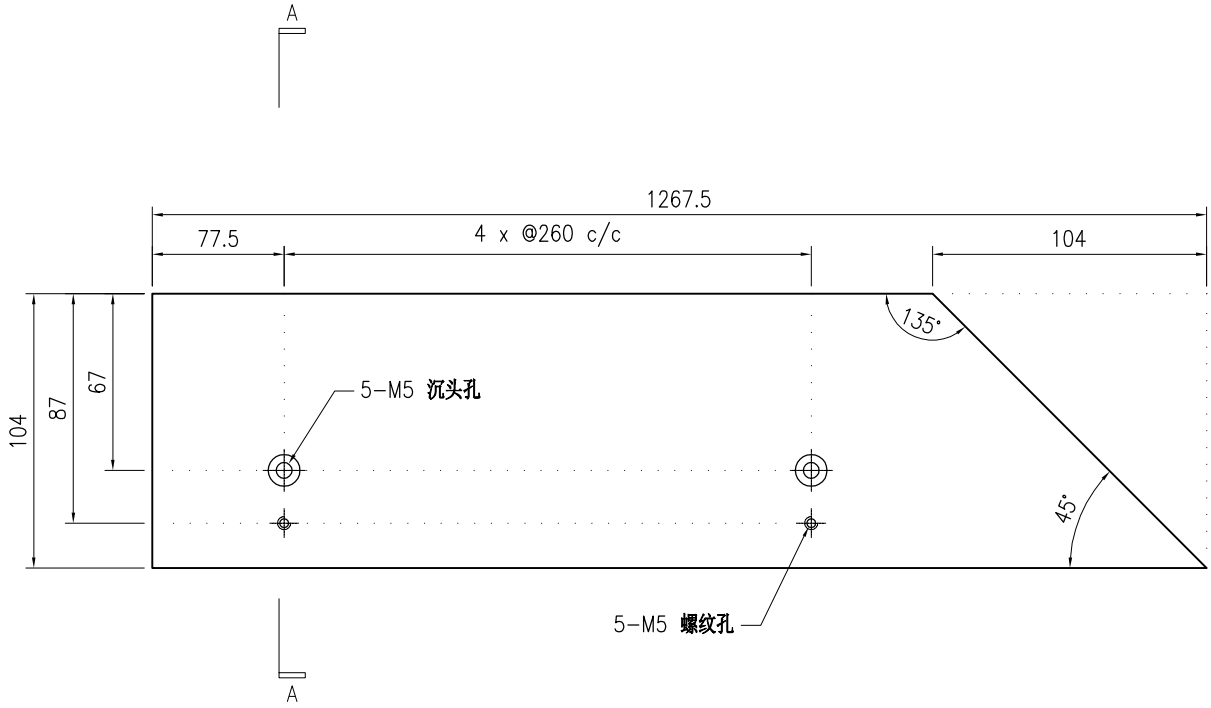
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

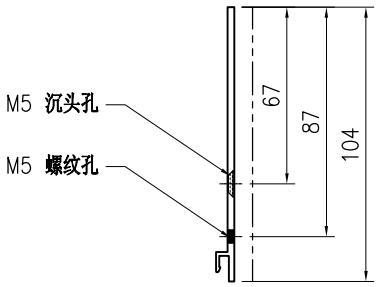
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/8/23	物料号	J853-PMU-X86495A-36		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86495A-36		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86495	单件重量(kg)		-	长度	1267.5	宽度	-







SECTION A-A

技术说明:

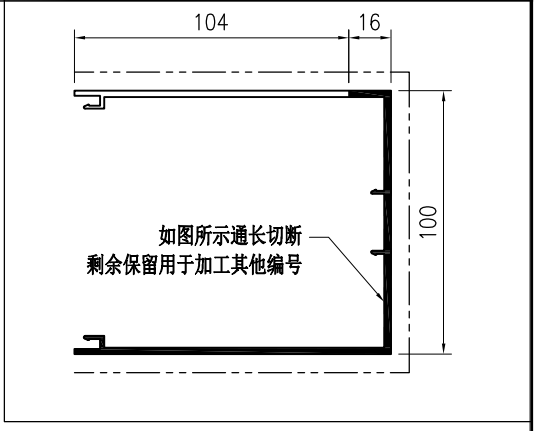
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

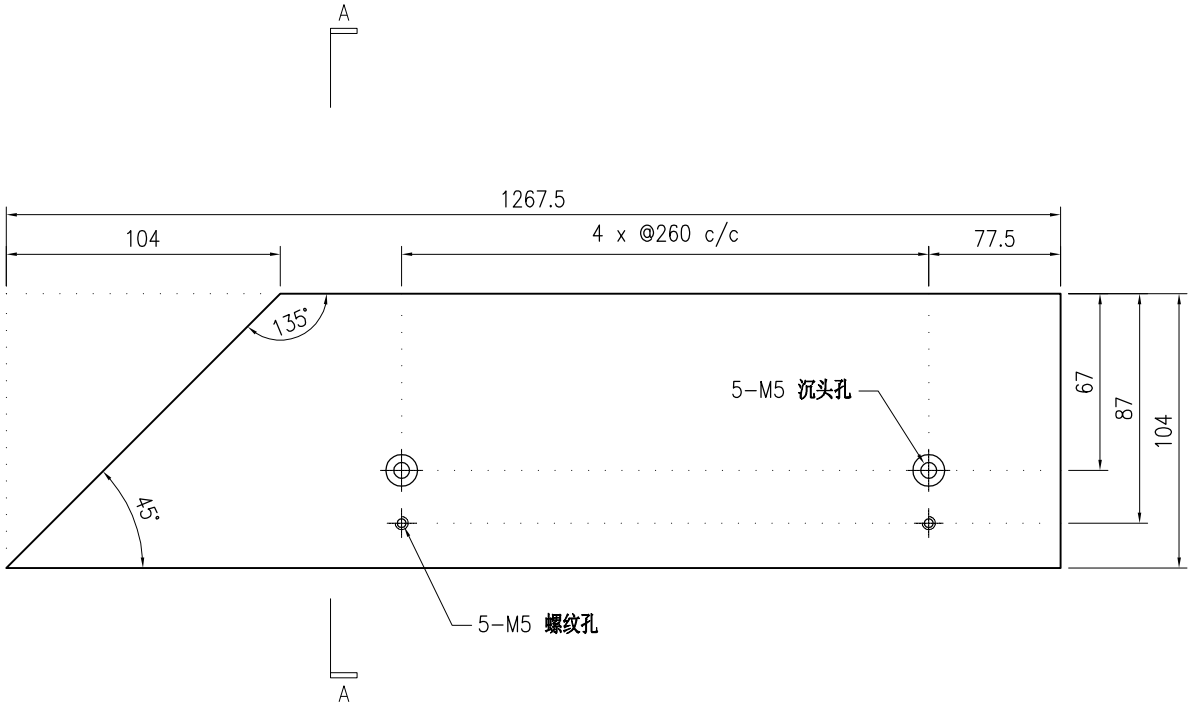
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

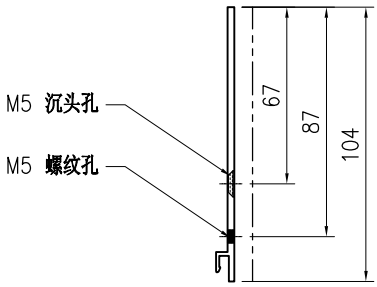
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/8/23	物料号	J853-PMU-X86495A-37		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86495A-37		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86495	单件重量(kg)		-	长度	1267.5	宽度	-







SECTION A-A

技术说明:

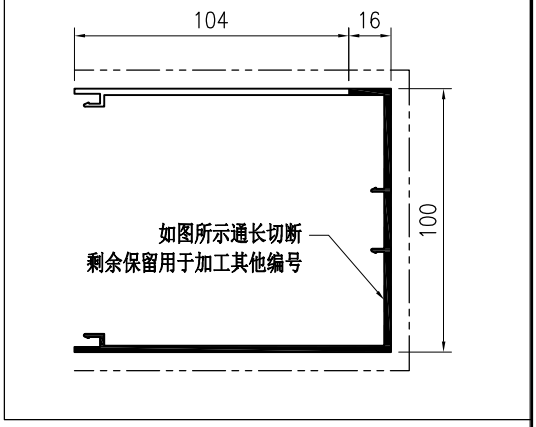
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

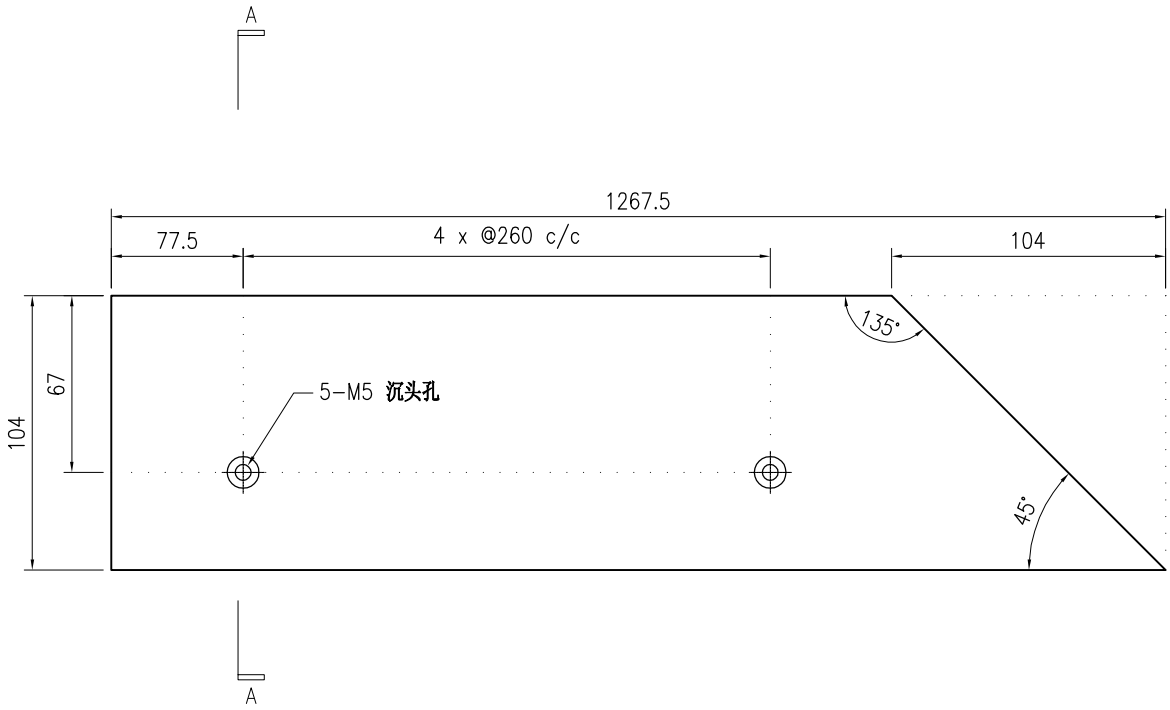
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

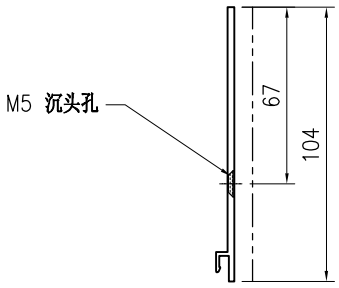
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	31/8/23	物料号	J853-PMU-X86495A-38		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86495A-38		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86495	单件重量(kg)		-	长度	1267.5	宽度	-







SECTION A-A

技术说明:

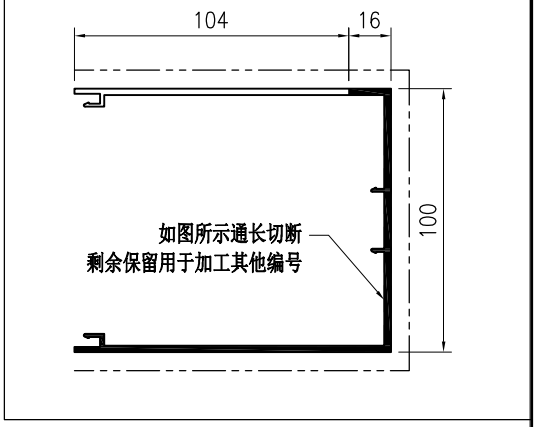
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

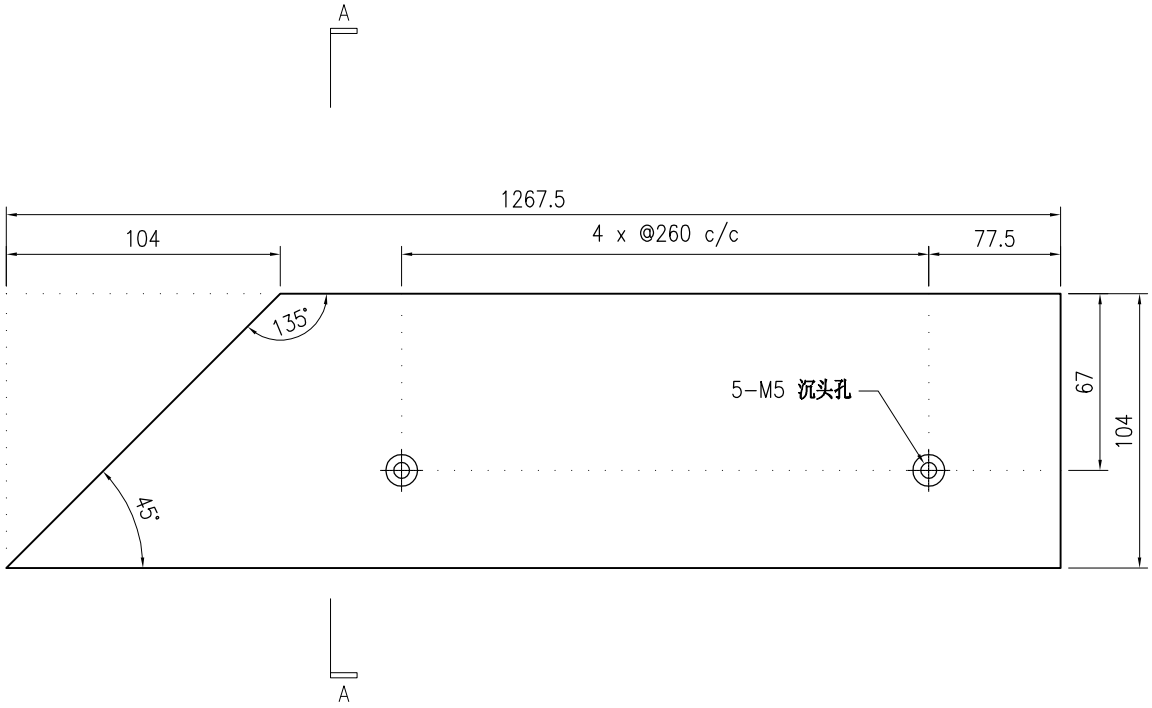
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

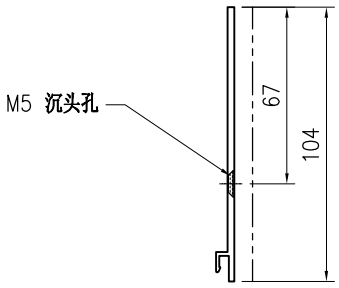
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	31/8/23	物料号	J853-PMU-X86495A-39		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86495A-39		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86495	单件重量(kg)		-	长度	1267.5	宽度	-







SECTION A-A

技术说明:

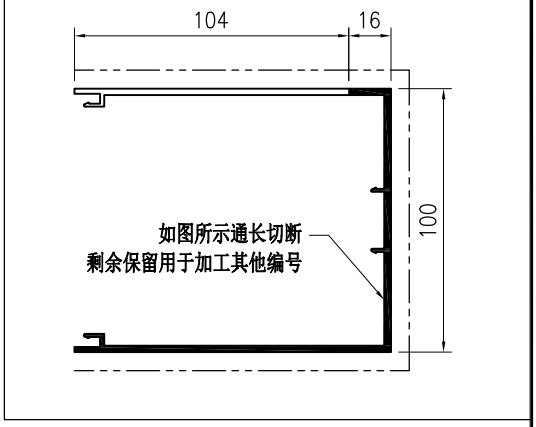
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

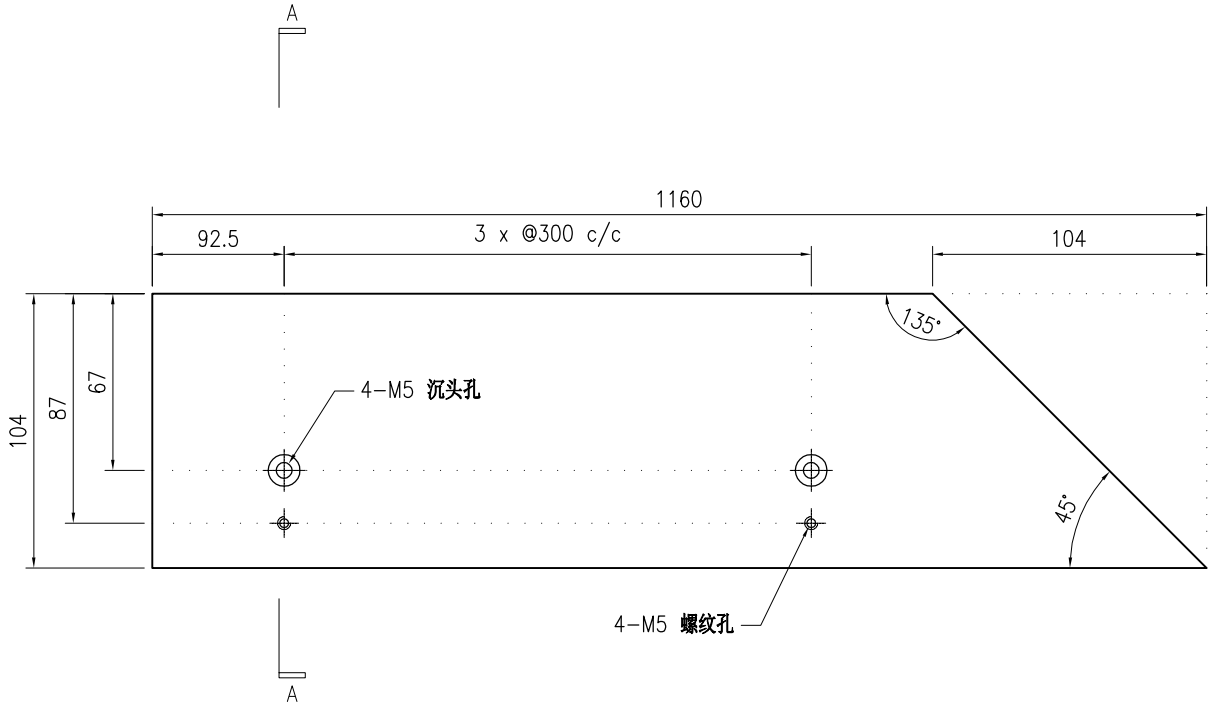
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

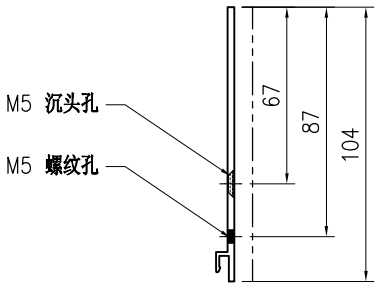
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853		制图	J.L.	31/8/23	物料号	J853-PMU-X86495A-40		
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-PMU-X86495A-40		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图		批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86495		单件重量(kg)		-	长度	1160	宽度	-







SECTION A-A

技术说明:

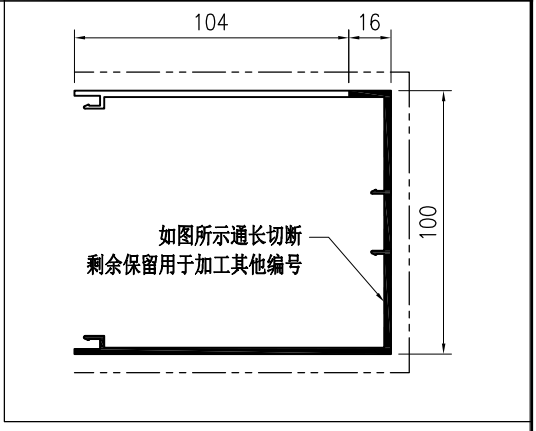
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

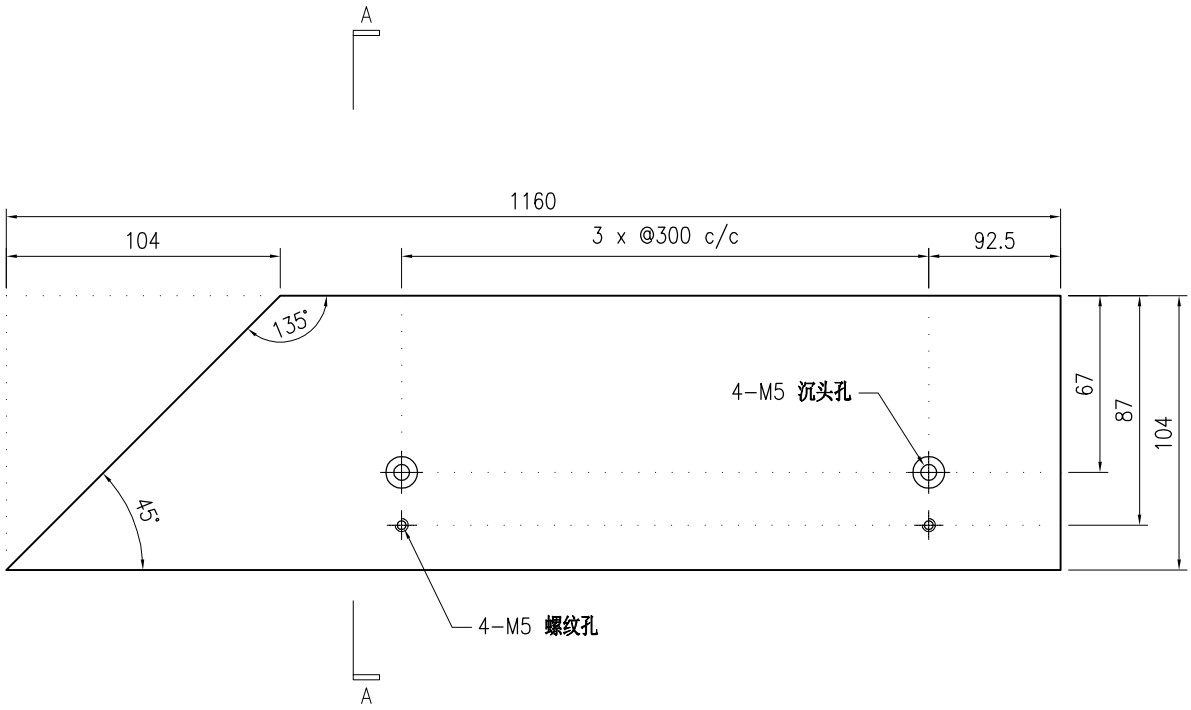
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

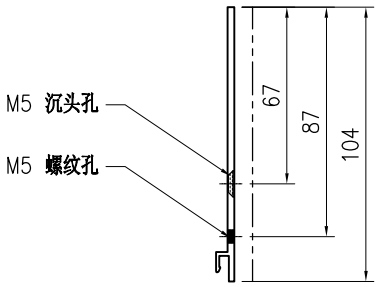
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/8/23	物料号	J853-PMU-X86495A-41		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86495A-41		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86495	单件重量(kg)		-	长度	1160	宽度	-







SECTION A-A

技术说明:

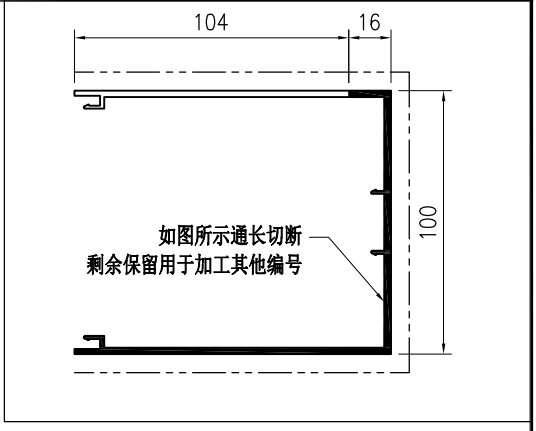
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

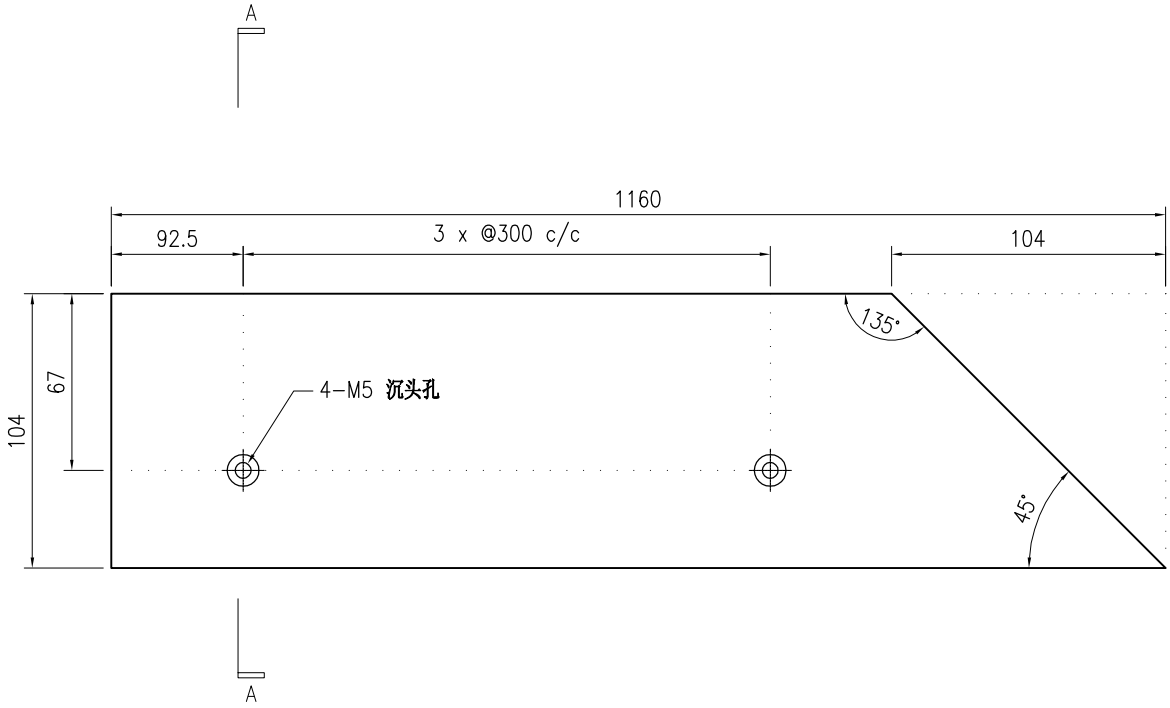
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

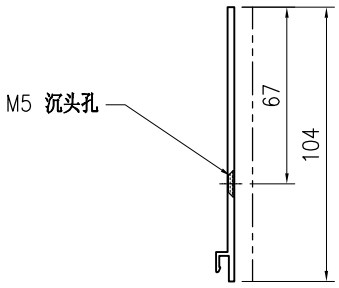
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	31/8/23	物料号	J853-PMU-X86495A-42		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86495A-42		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86495	单件重量(kg)		-	长度	1160	宽度	-







SECTION A-A

技术说明:

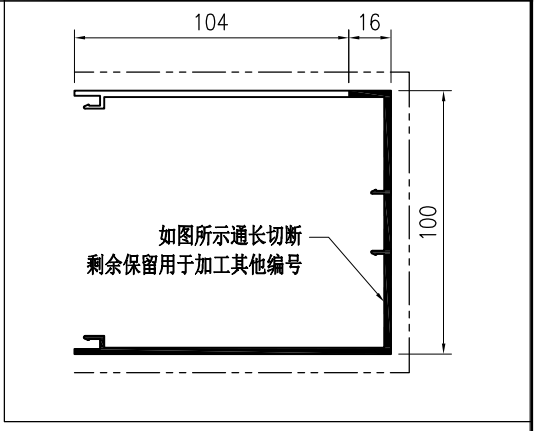
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

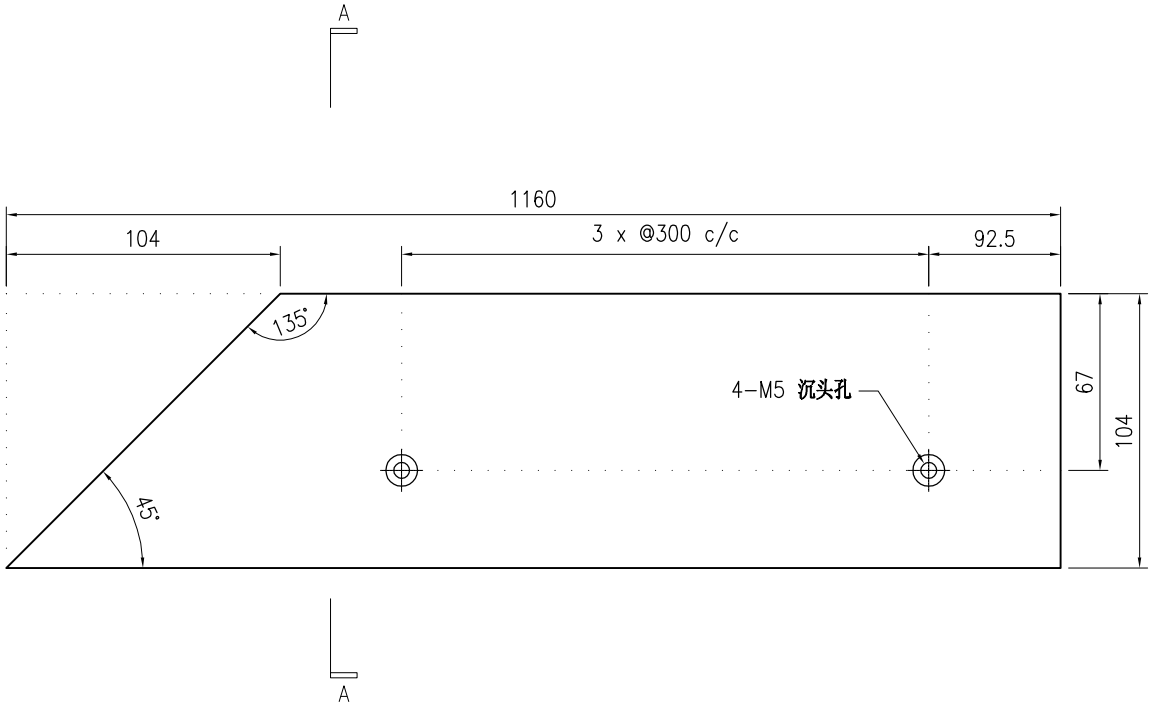
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

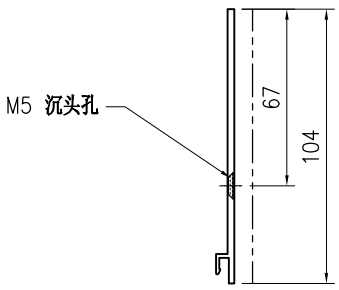
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	31/8/23	物料号	J853-PMU-X86495A-43		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86495A-43		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86495	单件重量(kg)		-	长度	1160	宽度	-







SECTION A-A

技术说明:

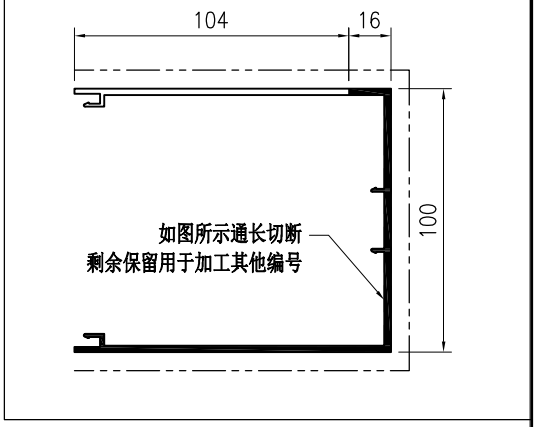
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

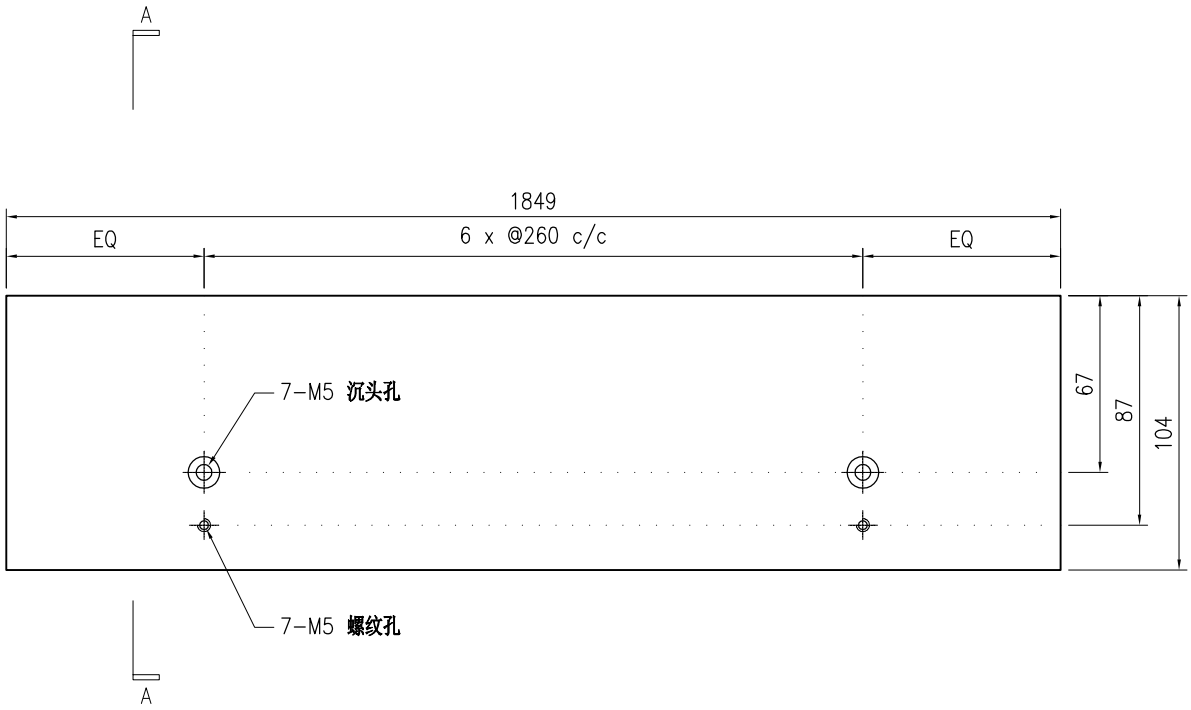
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

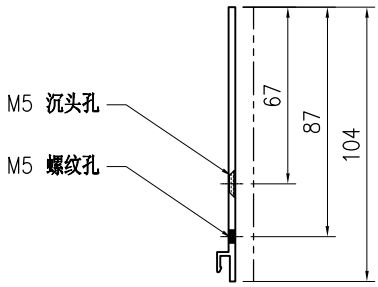
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/8/23	物料号	J853-PMU-X86495A-44		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86495A-44		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86495	单件重量(kg)		-	长度	1849	宽度	-







SECTION A-A

技术说明:

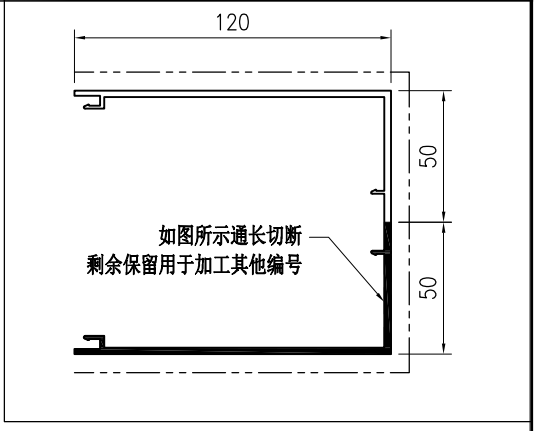
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

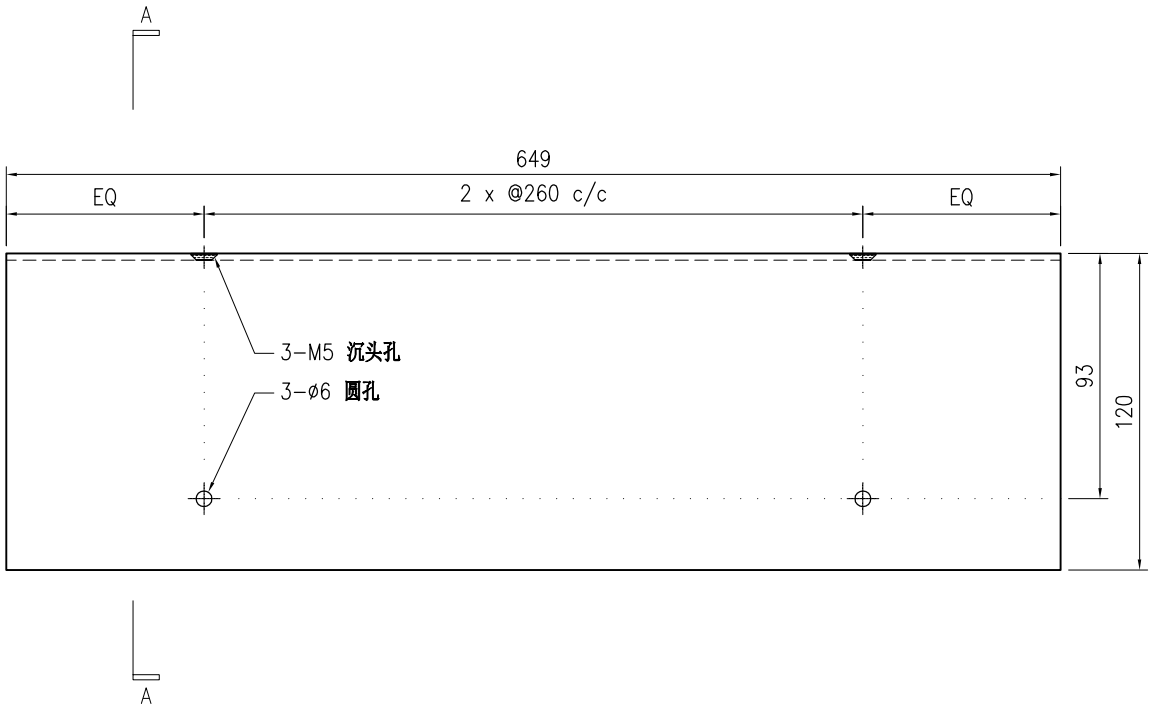
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

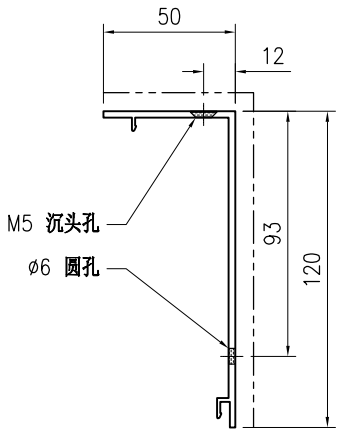
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	31/8/23	物料号	J853-PMU-X86495B-51		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86495B-51		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86495	单件重量(kg)		-	长度	649	宽度 -







SECTION A-A

技术说明:

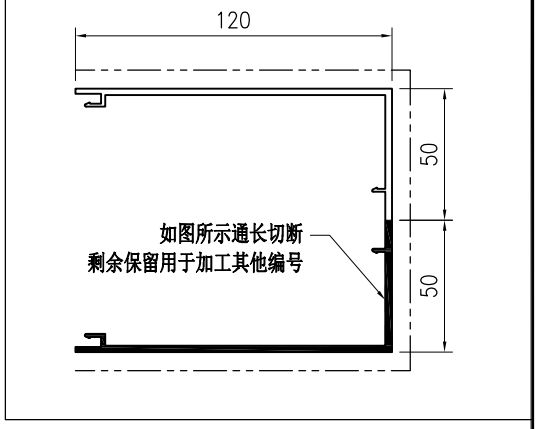
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

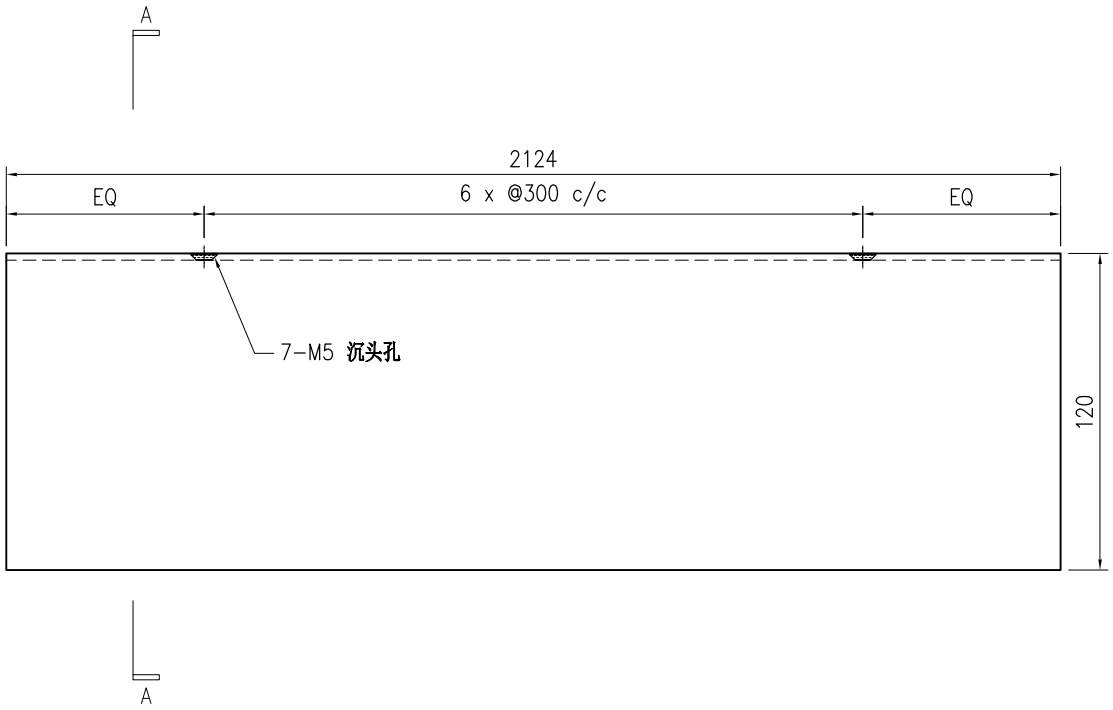
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

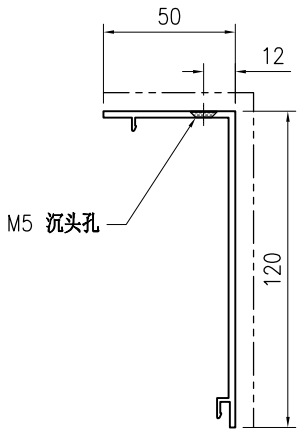
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	31/8/23	物料号	J853-PMU-X86495B-52		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86495B-52		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86495	单件重量(kg)		-	长度	2124	宽度	-







SECTION A-A

技术说明:

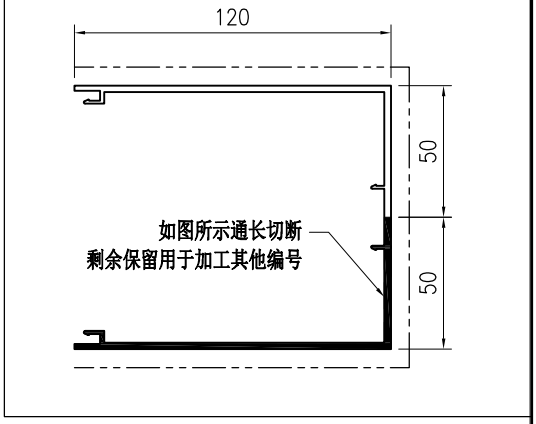
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

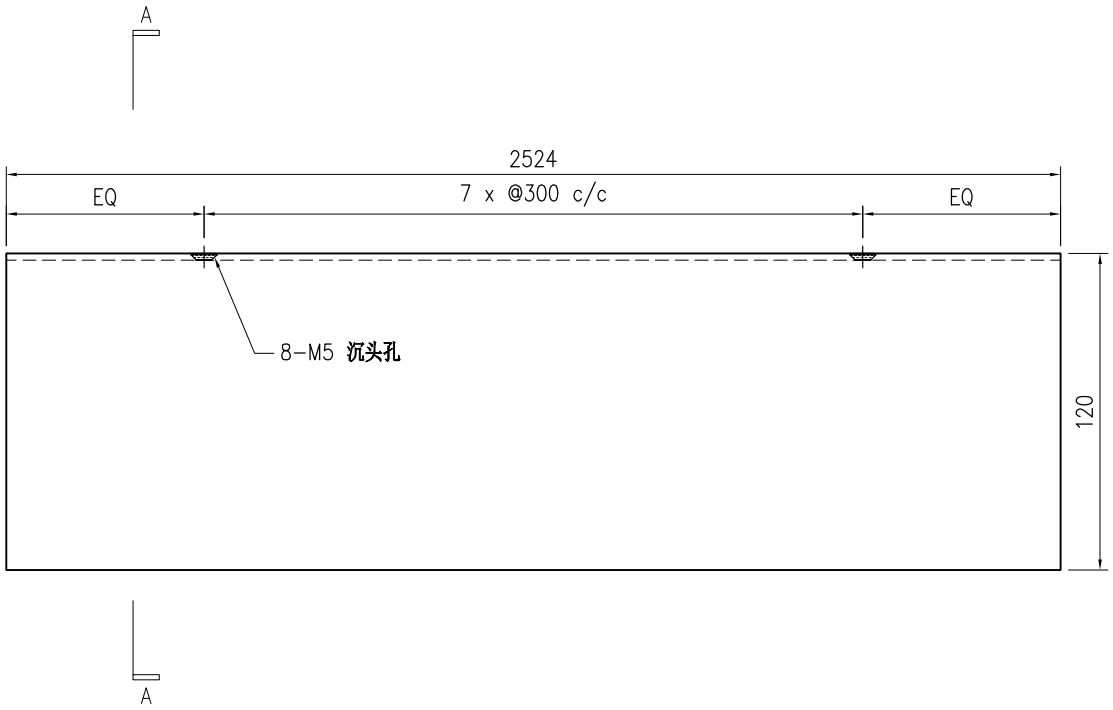
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

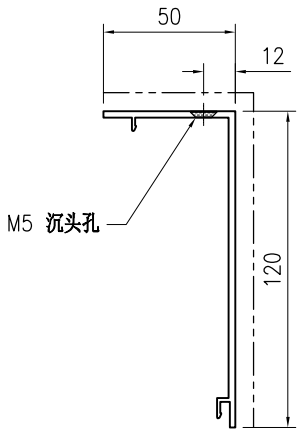
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	31/8/23	物料号	J853-PMU-X86495B-53		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86495B-53		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86495	单件重量(kg)		-	长度	2524	宽度	-







SECTION A-A

技术说明:

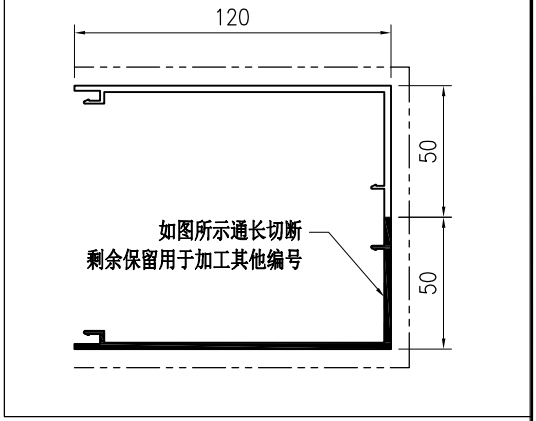
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

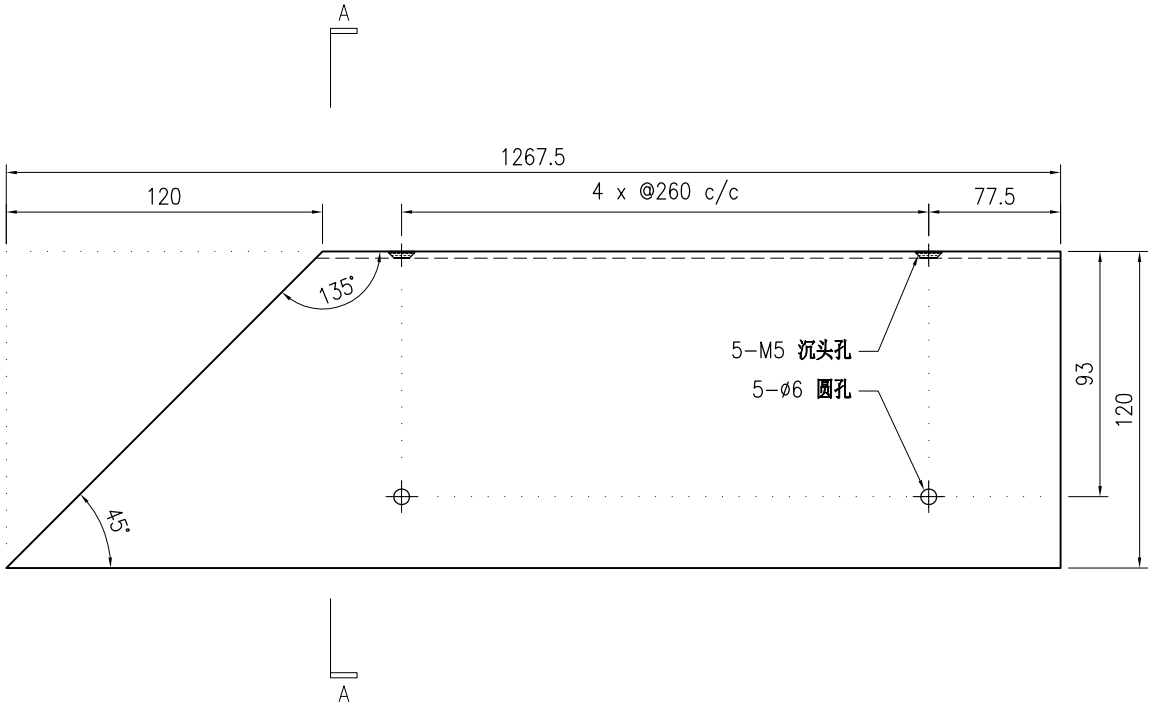
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

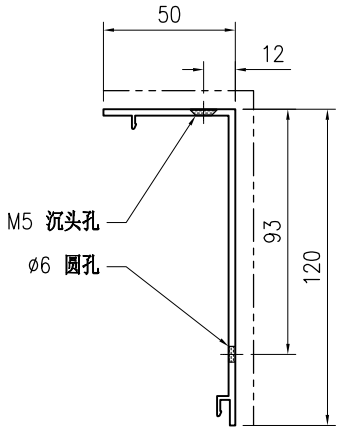
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
									工程号	J853	制图	J.L.	31/8/23	物料号	J853-PMU-X86495B-54		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86495B-54		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86495	单件重量(kg)		-	长度	1267.5	宽度	-







SECTION A-A

技术说明:

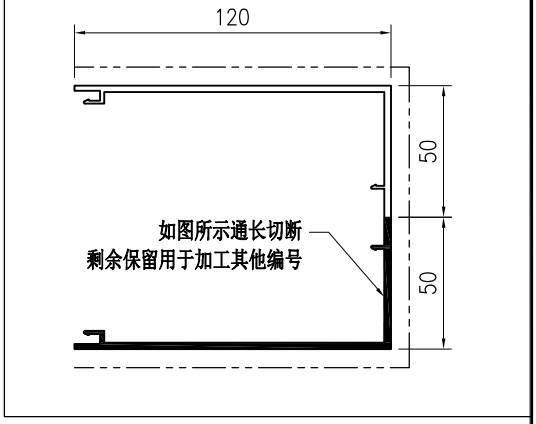
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

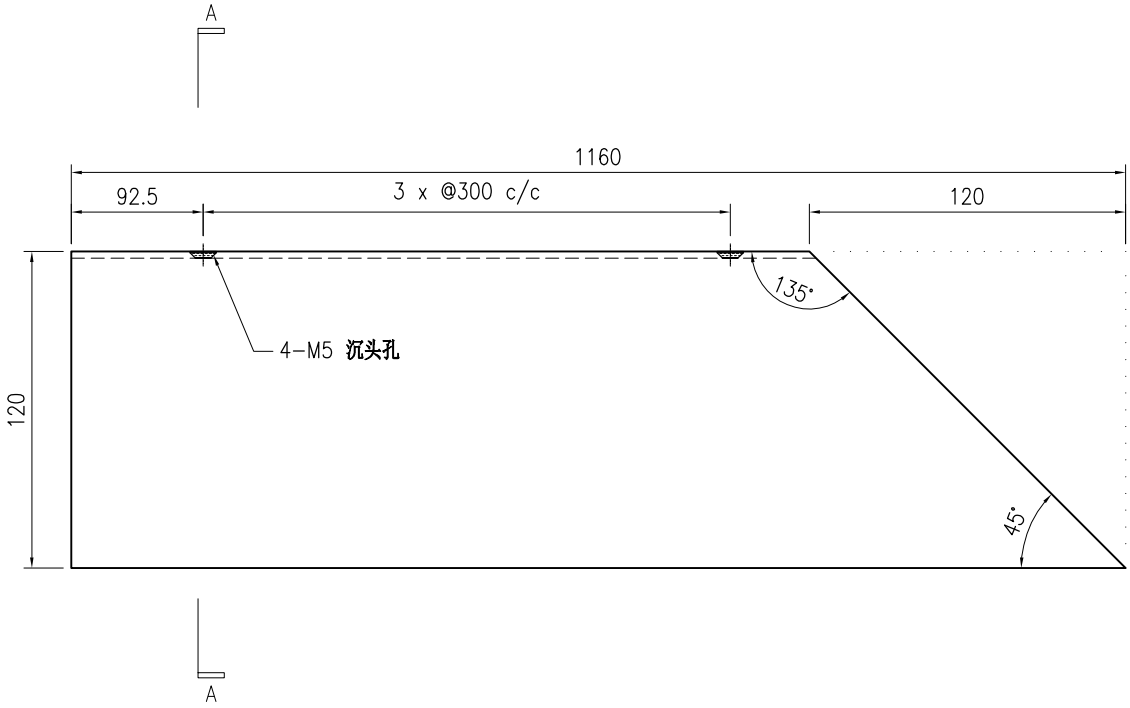
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

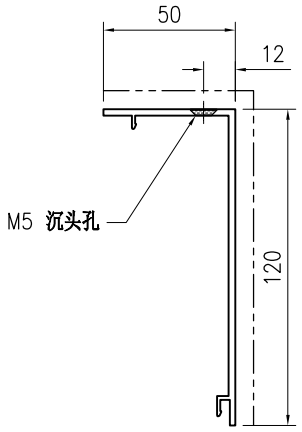
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853		制图	J.L.	31/8/23	物料号	J853-PMU-X86495B-55		
								地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-PMU-X86495B-55		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86495	单件重量(kg)		-	长度	1160	宽度	-







SECTION A-A

技术说明:

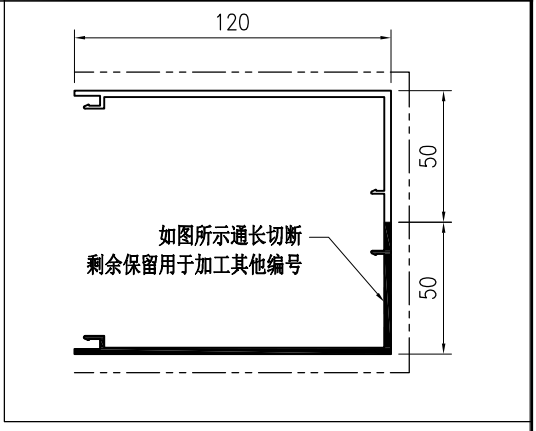
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

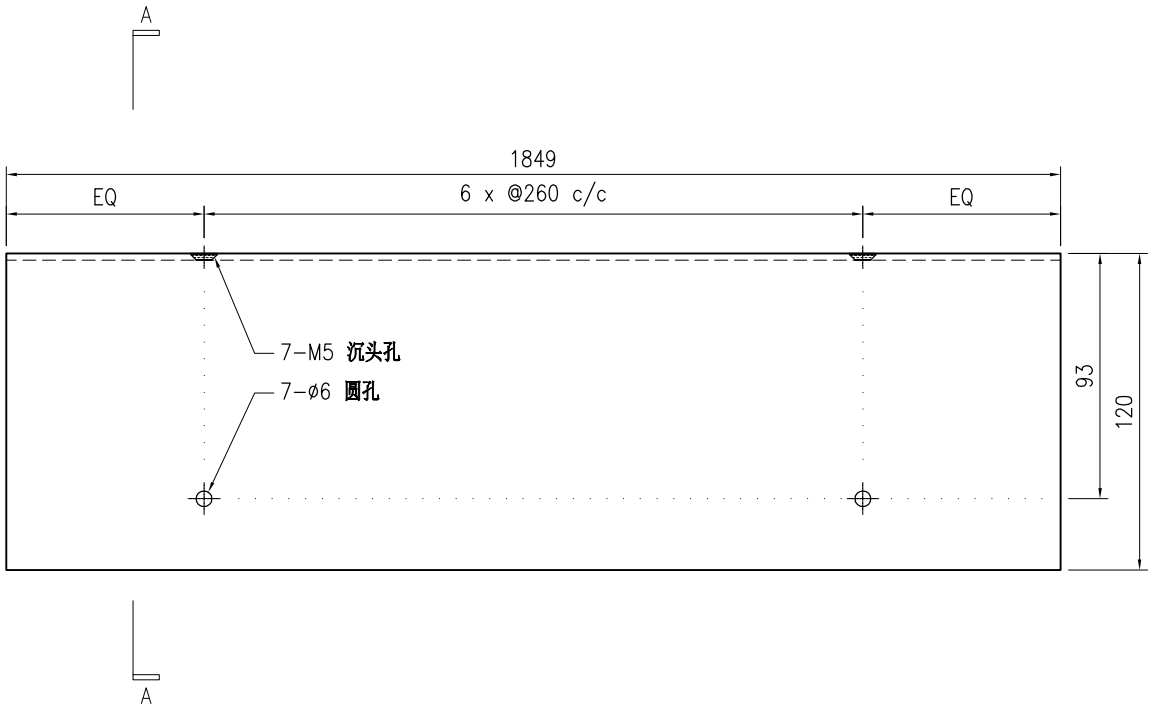
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

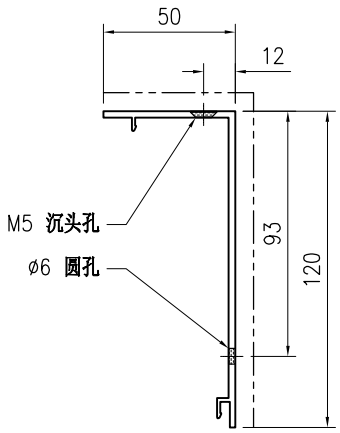
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	31/8/23	物料号	J853-PMU-X86495B-56		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86495B-56		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86495	单件重量(kg)		-	长度	1849	宽度	-







SECTION A-A

技术说明:

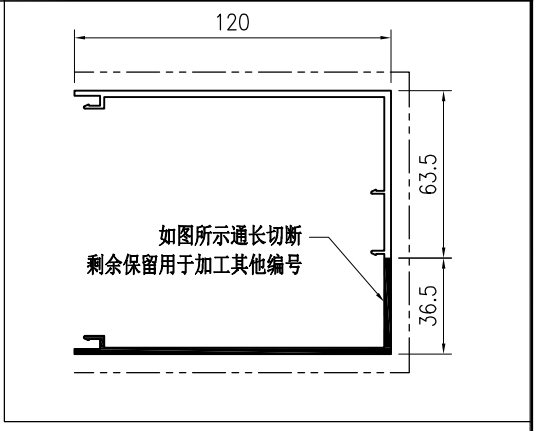
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

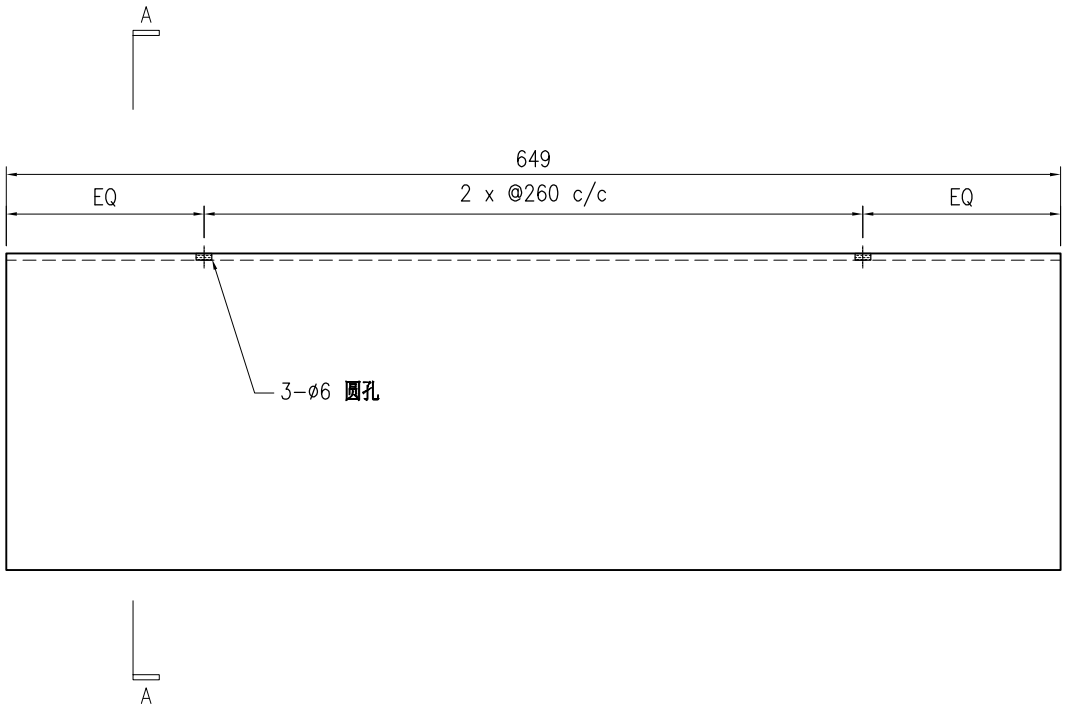
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

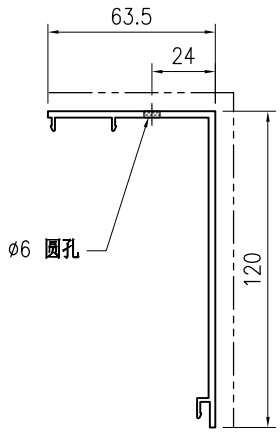
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	31/8/23	物料号	J853-PMU-X86495C-61		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86495C-61		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86495	单件重量(kg)		-	长度	649	宽度 -







SECTION A-A

技术说明:

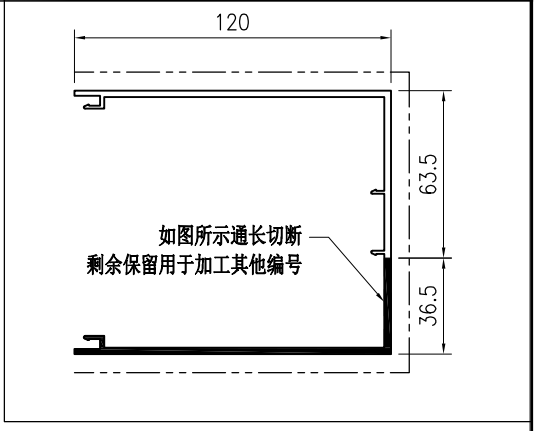
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

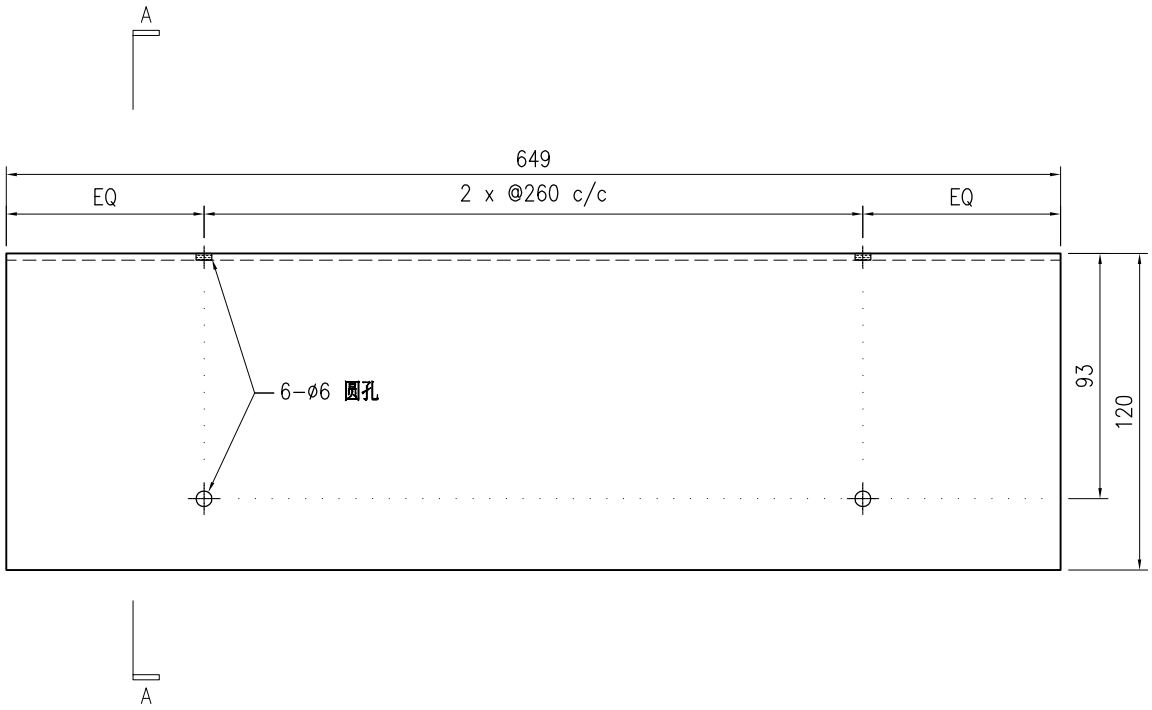
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

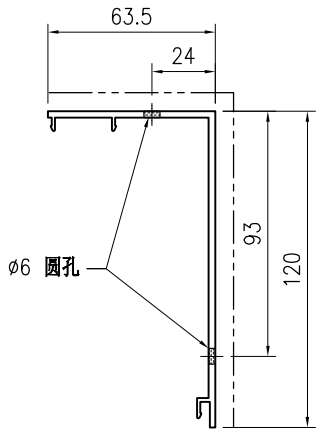
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	31/8/23	物料号	J853-PMU-X86495C-62		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86495C-62		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86495	单件重量(kg)		-	长度	649	宽度 -







SECTION A-A

技术说明:

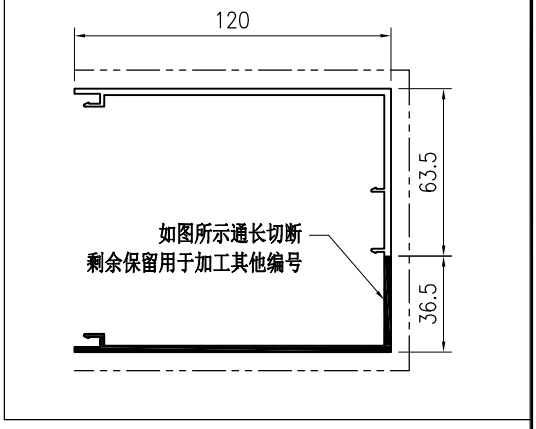
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

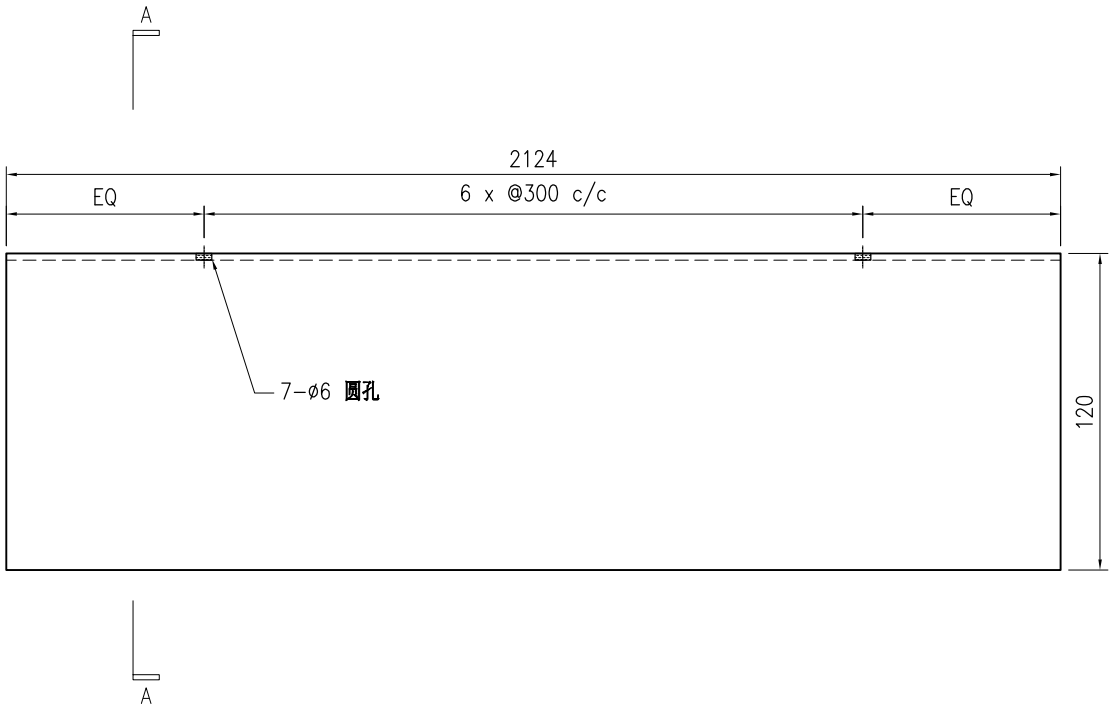
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

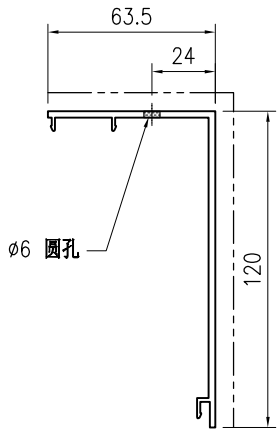
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	31/8/23	物料号	J853-PMU-X86495C-63		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86495C-63		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86495	单件重量(kg)		-	长度	2124	宽度	-







SECTION A-A

技术说明:

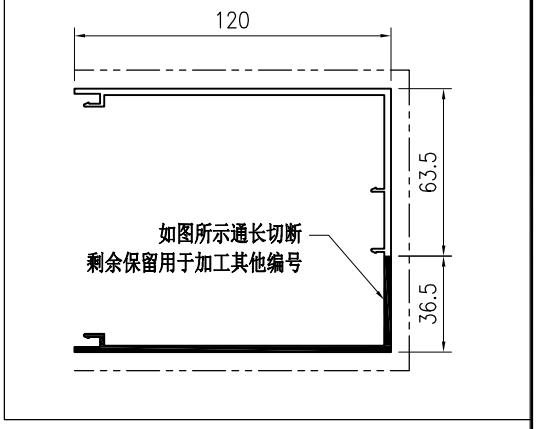
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

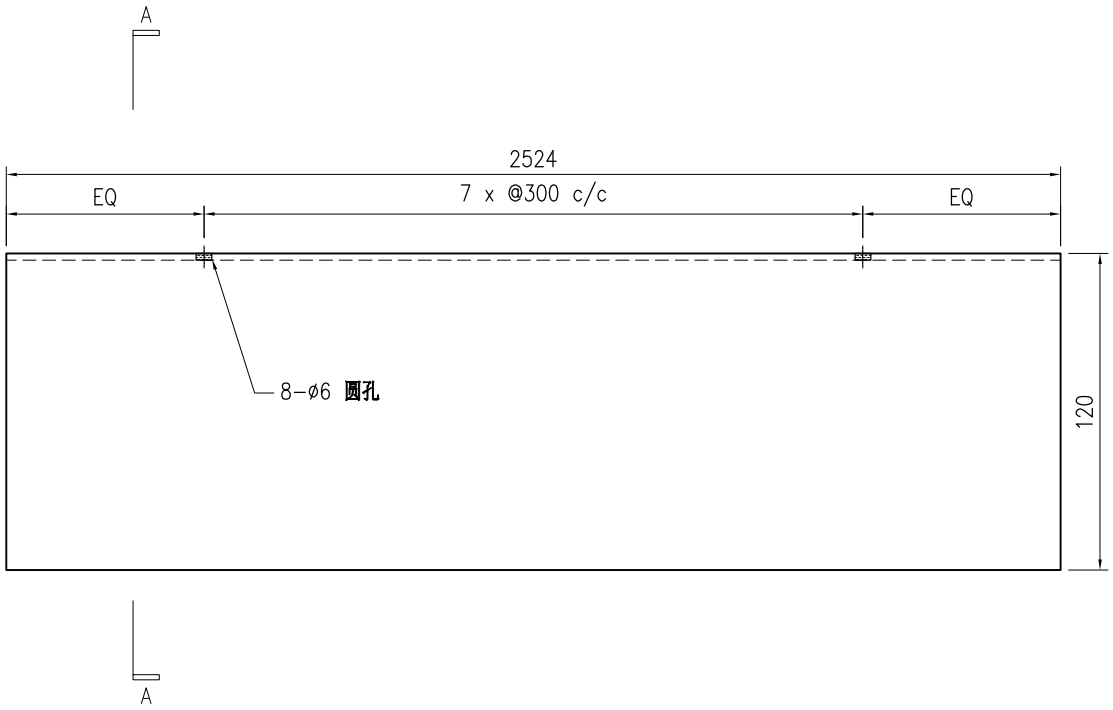
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

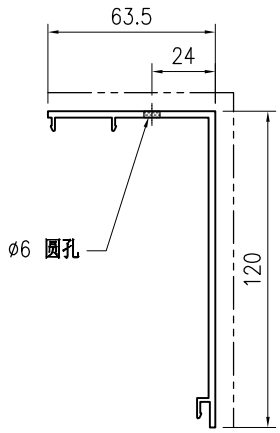
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	31/8/23	物料号	J853-PMU-X86495C-64		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86495C-64		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86495	单件重量(kg)		-	长度	2524	宽度	-







SECTION A-A

技术说明:

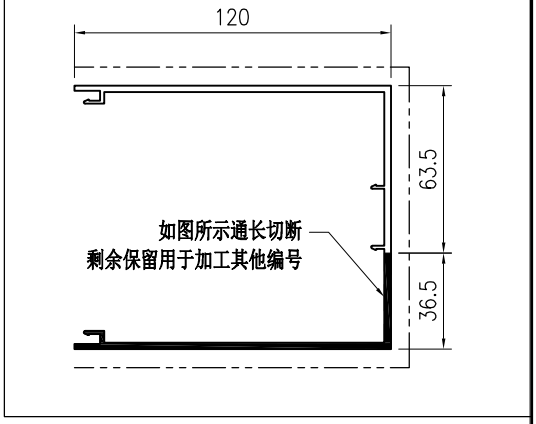
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

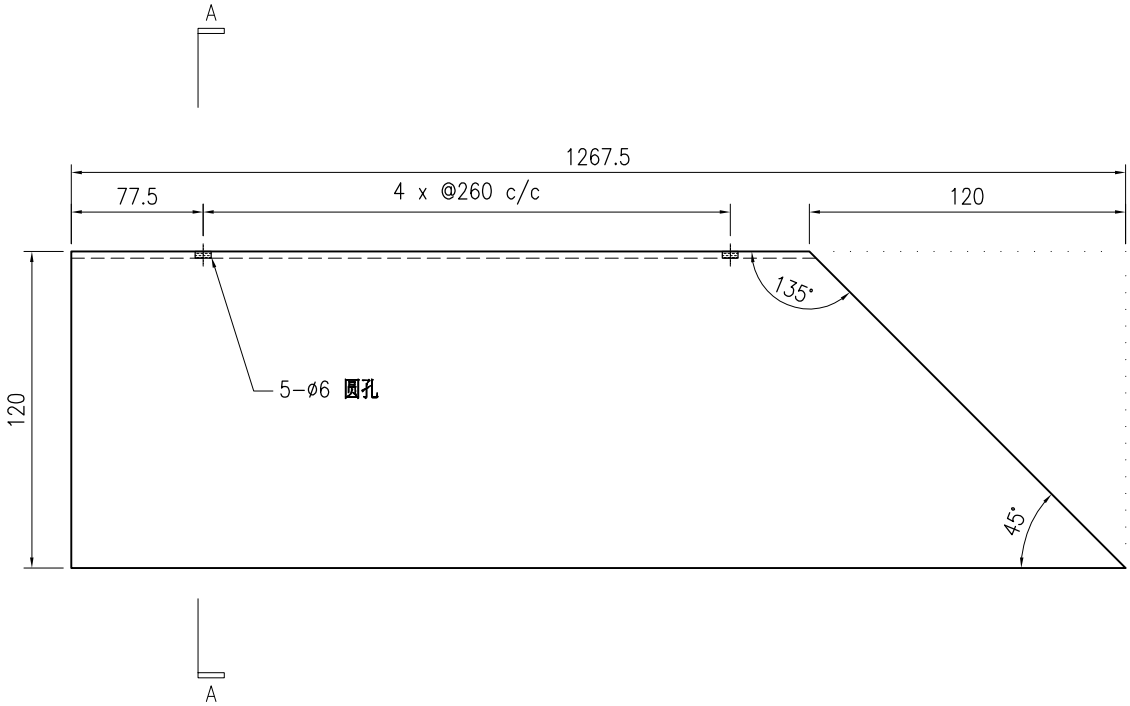
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

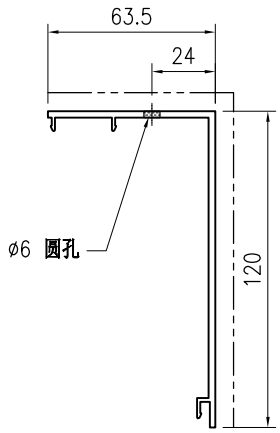
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	31/8/23	物料号	J853-PMU-X86495C-65		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86495C-65		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86495	单件重量(kg)		-	长度	1267.5	宽度	-







SECTION A-A

技术说明:

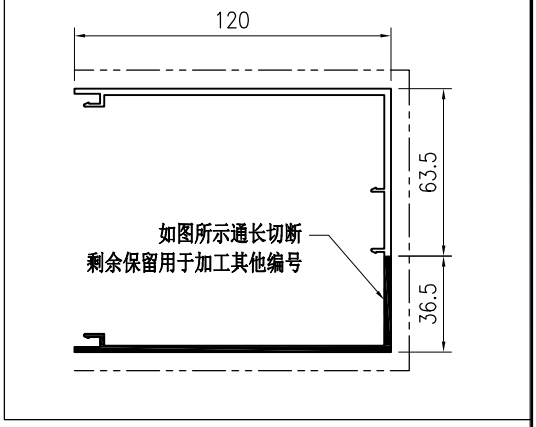
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

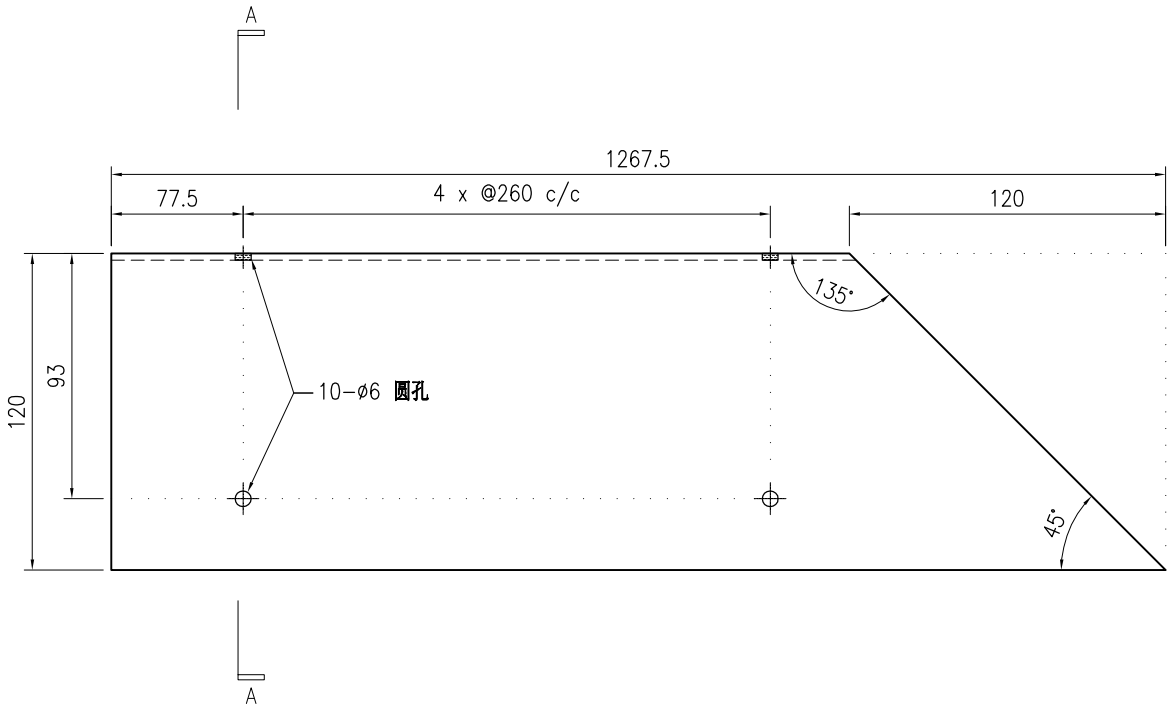
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

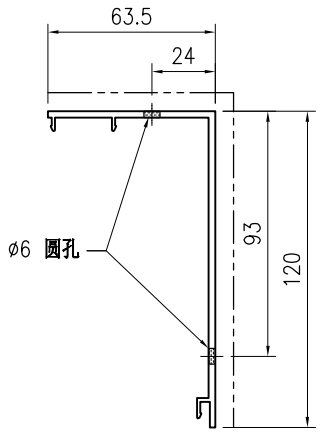
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	31/8/23	物料号	J853-PMU-X86495C-66		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86495C-66		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86495	单件重量(kg)		-	长度	1267.5	宽度 -







SECTION A-A

技术说明:

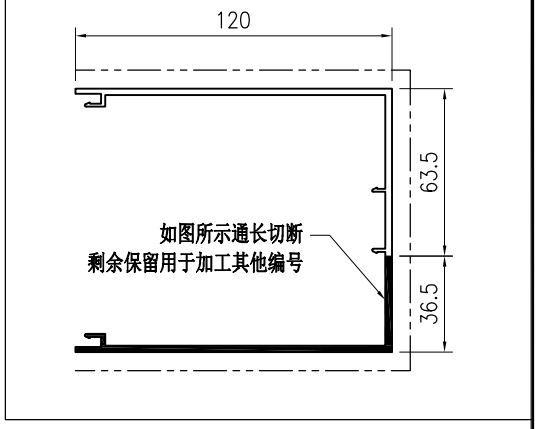
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

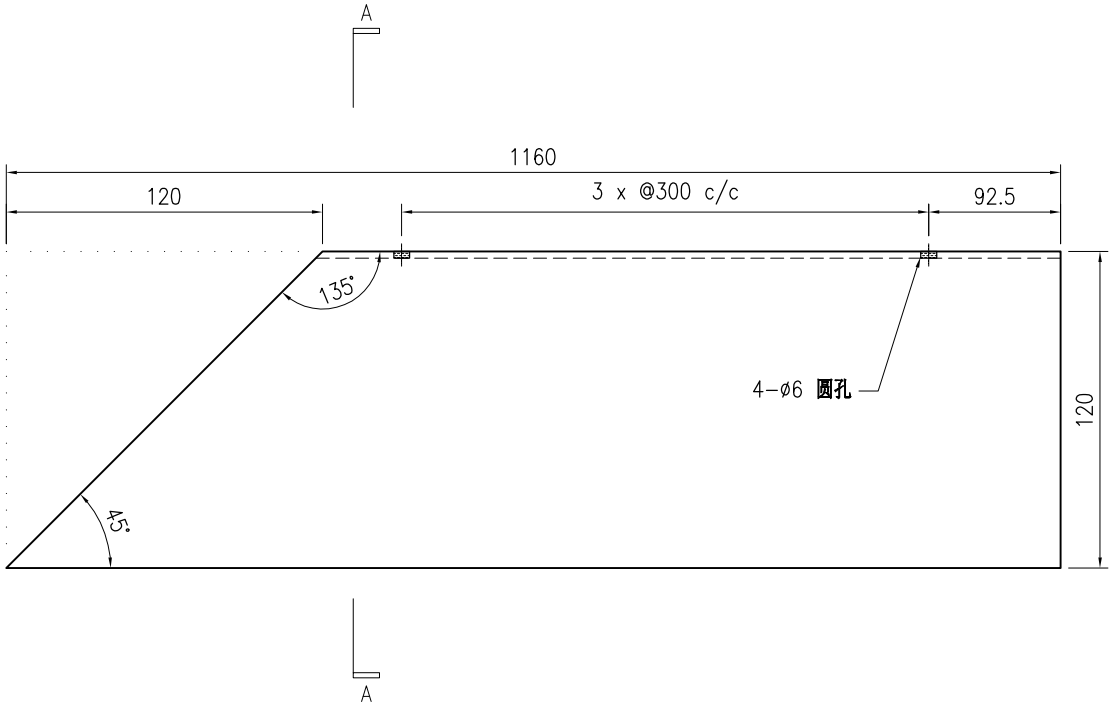
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

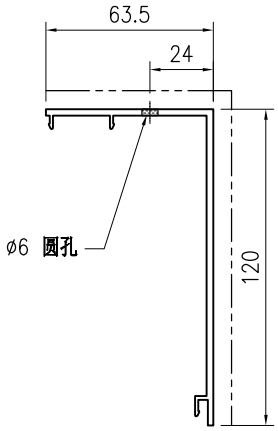
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	31/8/23	物料号	J853-PMU-X86495C-67		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86495C-67		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86495	单件重量(kg)		-	长度	1160	宽度	-







SECTION A-A

技术说明:

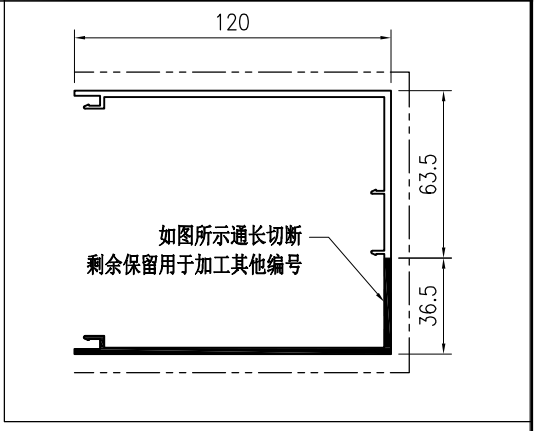
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

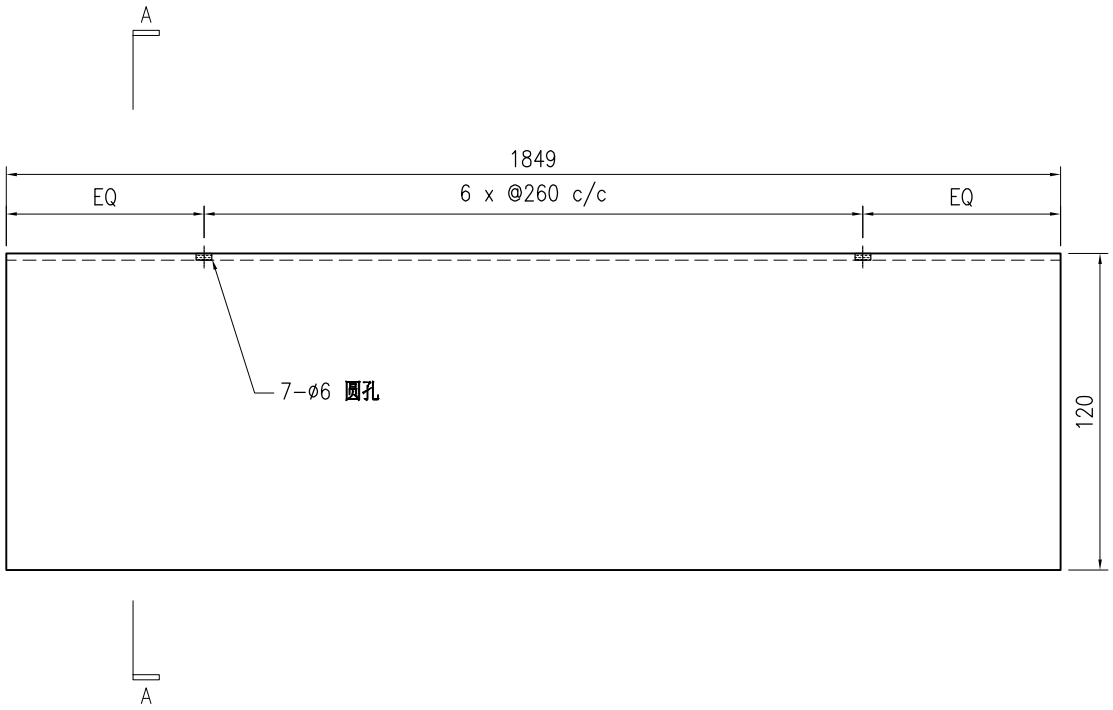
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

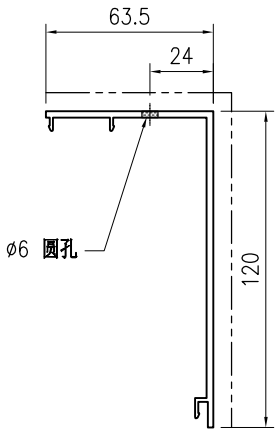
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	31/8/23	物料号	J853-PMU-X86495C-68		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86495C-68		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86495	单件重量(kg)		-	长度	1849	宽度	-







SECTION A-A

技术说明:

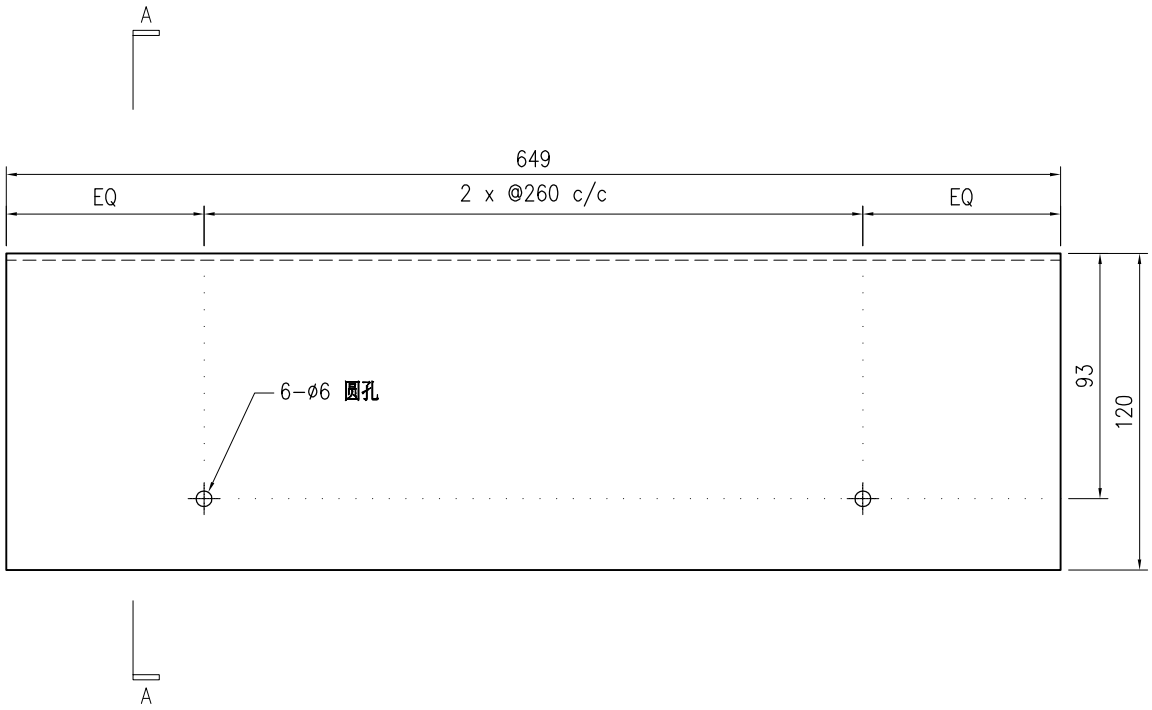
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

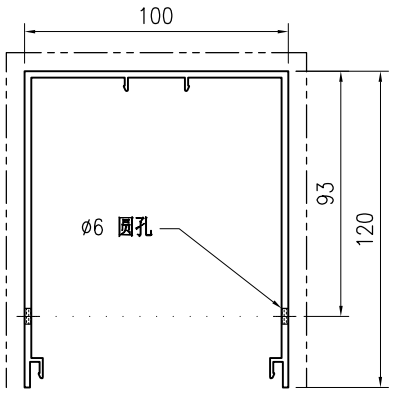
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	31/8/23	物料号	J853-PMU-X86495-71		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86495-71		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86495	单件重量(kg)		-	长度	649	宽度	-





SECTION A-A

技术说明:

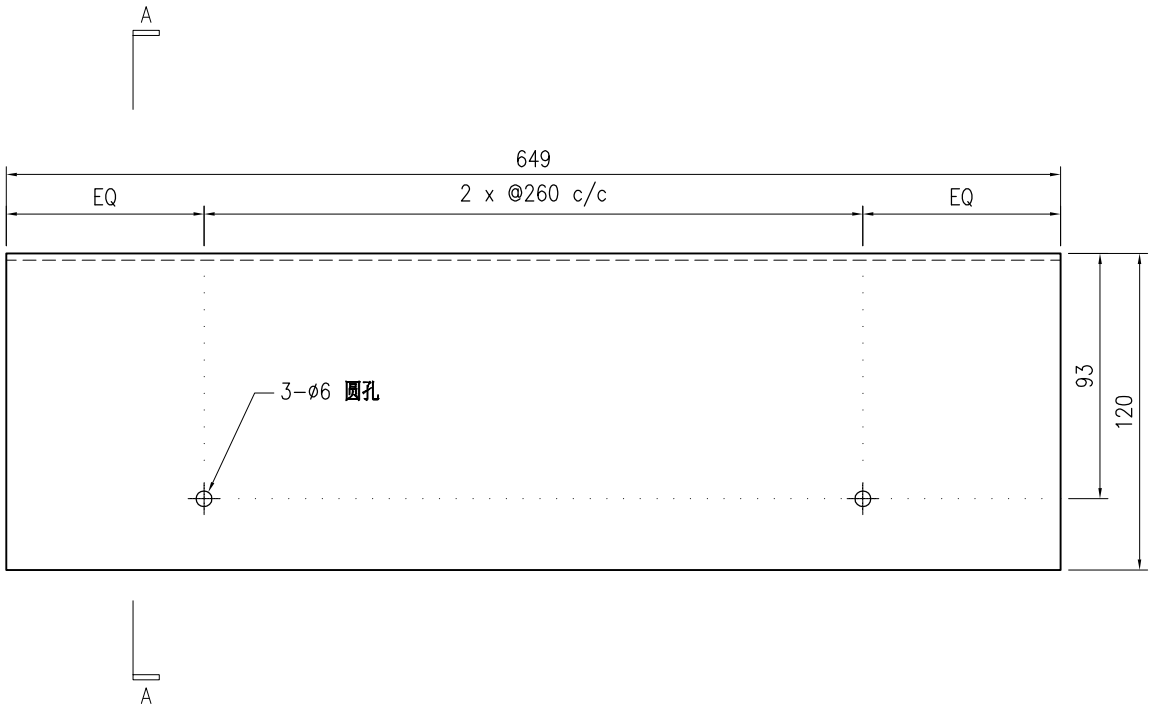
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

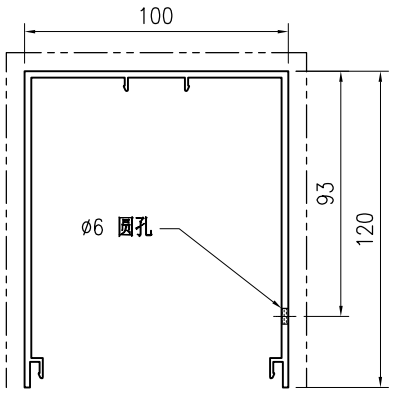
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	31/8/23	物料号	J853-PMU-X86495-72		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86495-72		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86495	单件重量(kg)		-	长度	649	宽度 -





SECTION A-A

技术说明:

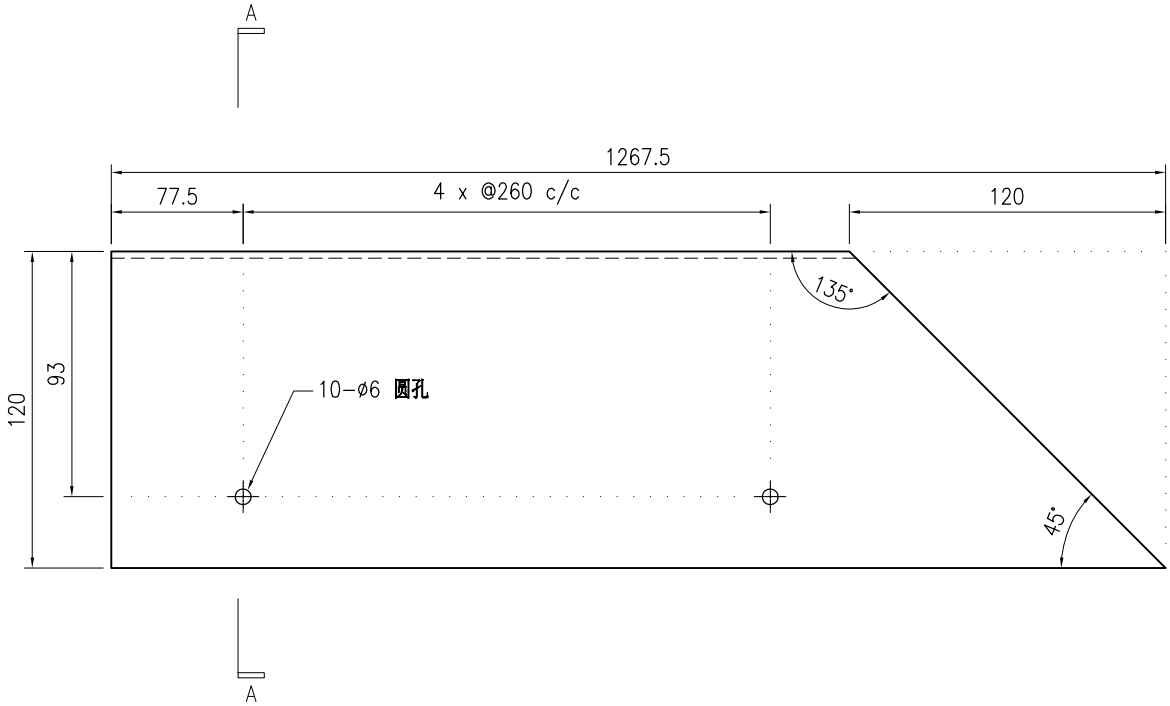
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

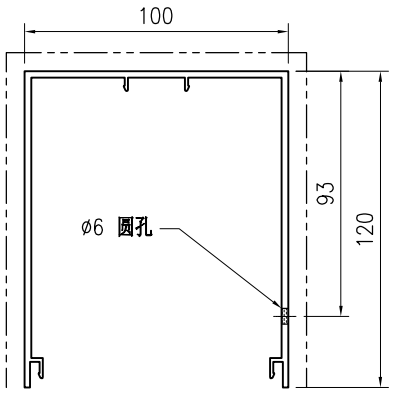
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	31/8/23	物料号	J853-PMU-X86495-73		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86495-73		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86495	单件重量(kg)		-	长度	1267.5	宽度 -





SECTION A-A

技术说明:

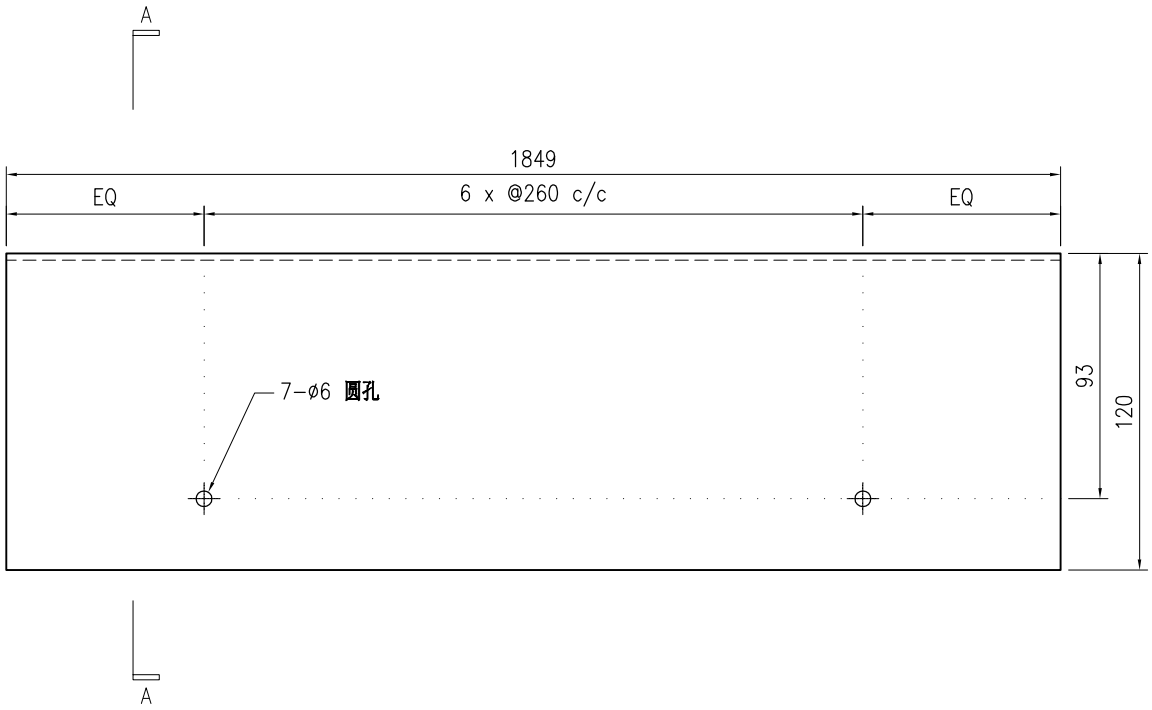
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

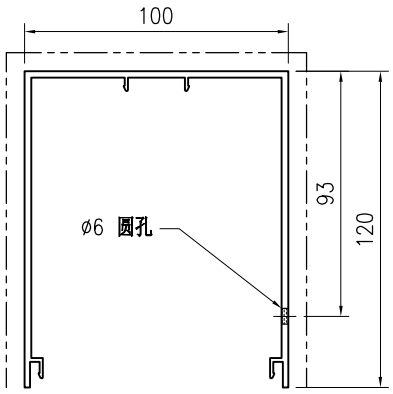
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.	31/8/23	物料号	J853-PMU-X86495-74				
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-PMU-X86495-74				
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝料加工图		批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86495		单件重量(kg)		-	长度	1849	宽度	-		





SECTION A-A

技术说明:

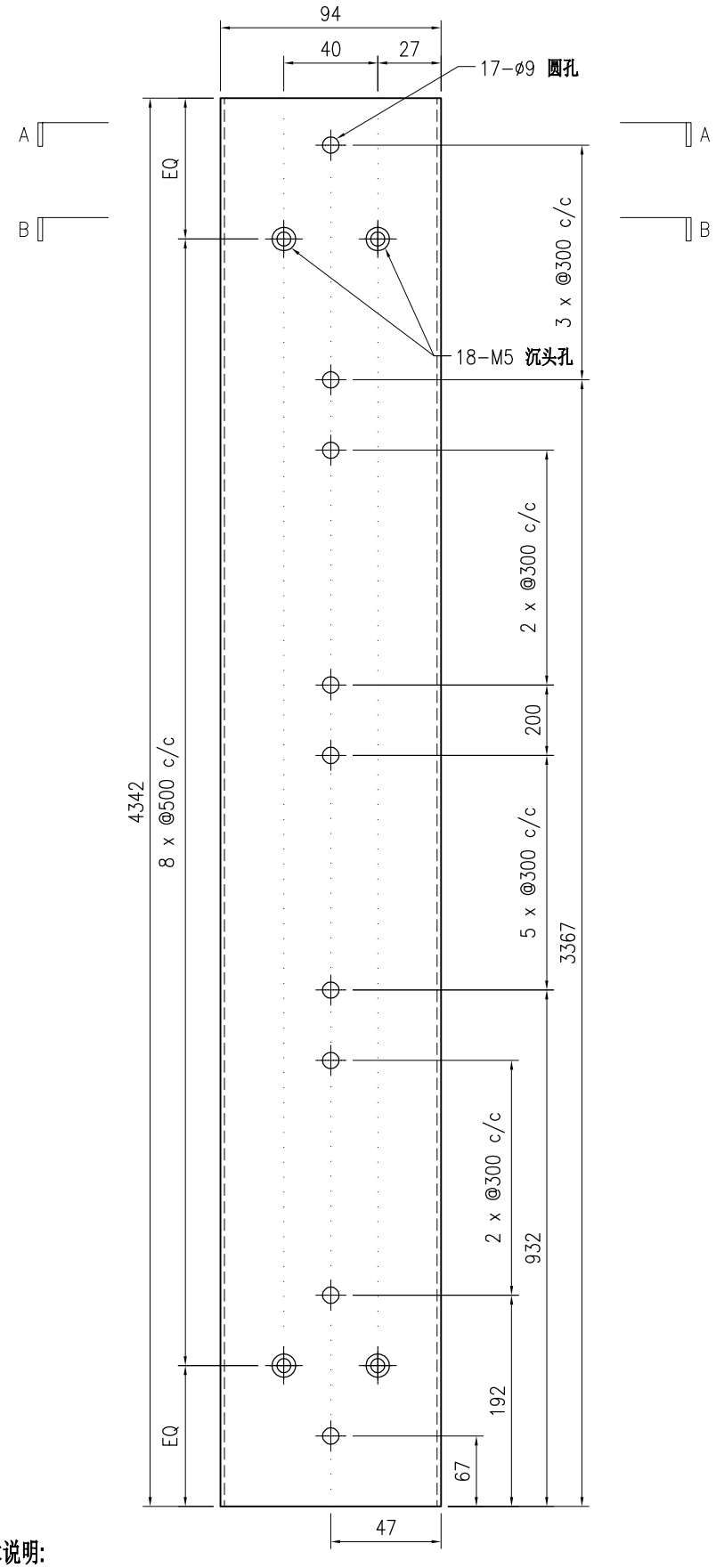
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

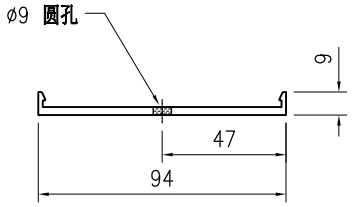
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

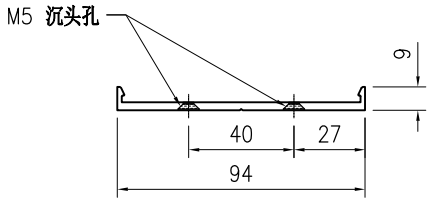
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86496-01				
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-PMU-X86496-01				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图		批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	阳极氧化				材料	X86496		单件重量(kg)		-	长度	4342	宽度	-		





SECTION A−A



SECTION B−B

技术说明:

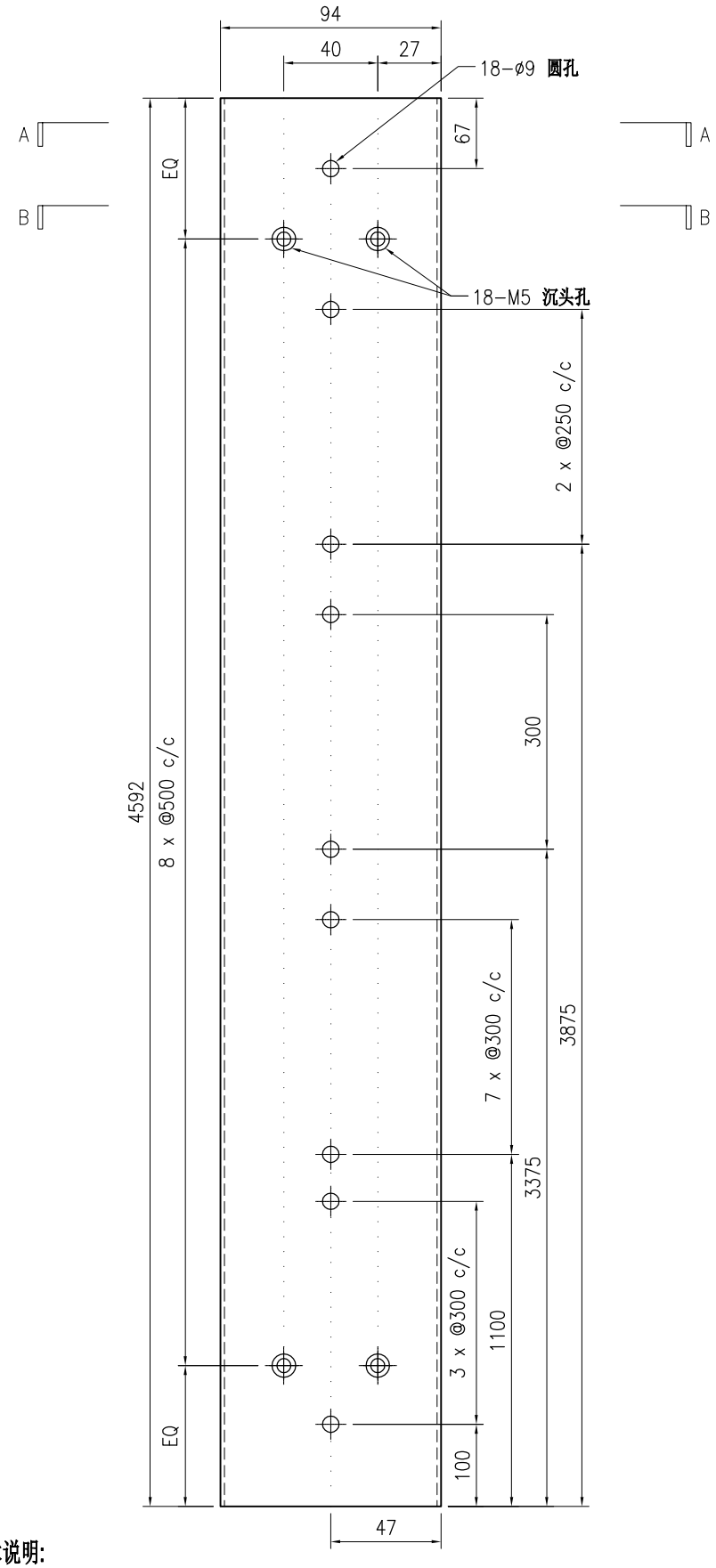
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

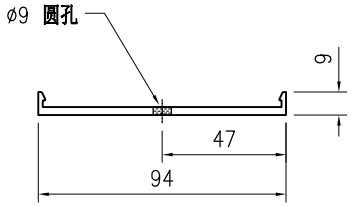
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

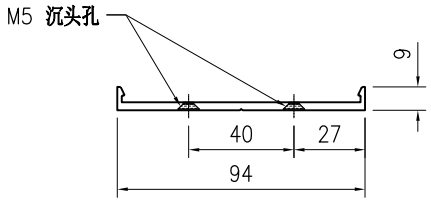
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86496-02		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86496-02		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	阳极氧化				材料	X86496	单件重量(kg)		-	长度	4592	宽度	-





SECTION A–A



SECTION B–B

技术说明:

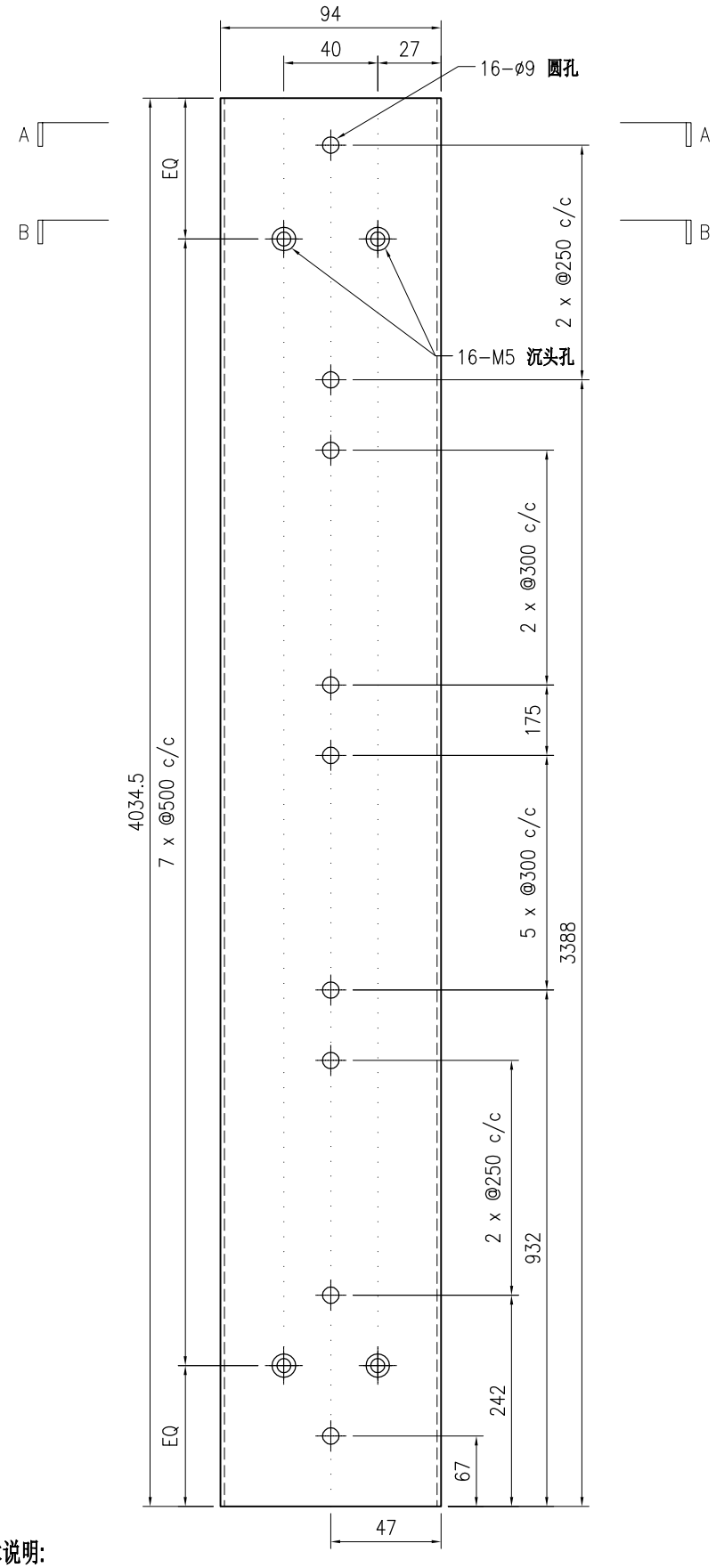
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

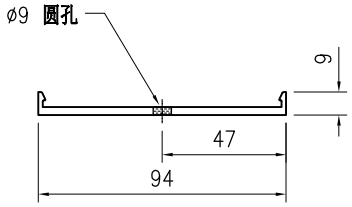
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

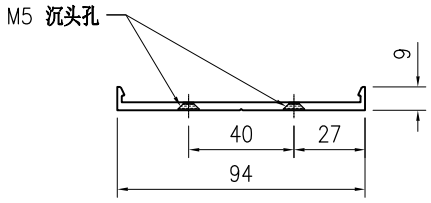
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853		制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86496-03		
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-PMU-X86496-03		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图		批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	阳极氧化				材料	X86496		单件重量(kg)		-	长度	4034.5	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

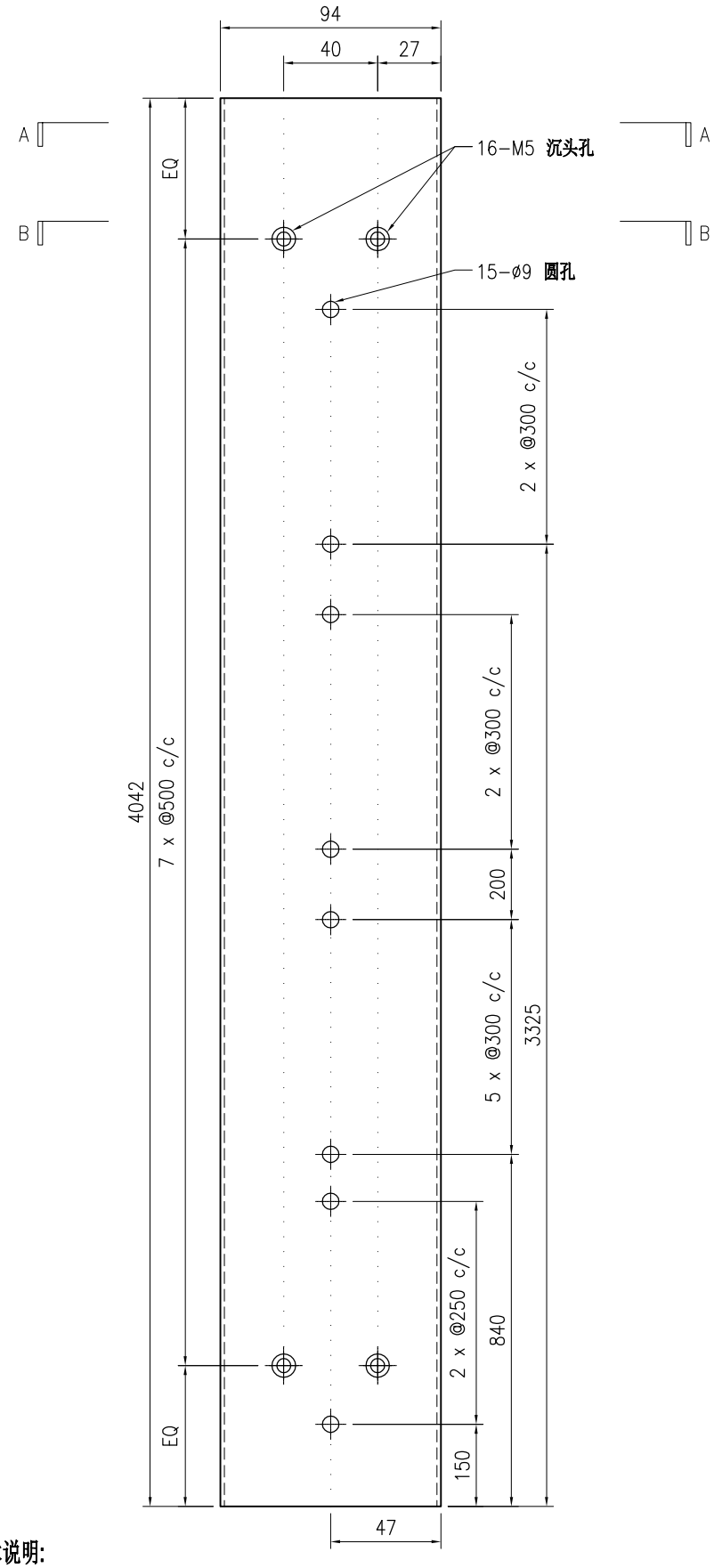
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

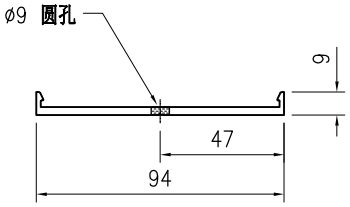
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

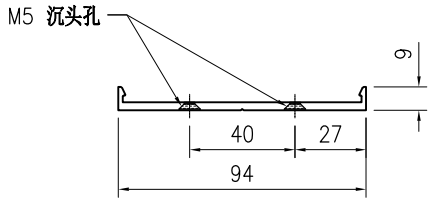
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86496-04				
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-PMU-X86496-04				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图		批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	阳极氧化				材料	X86496		单件重量(kg)		-	长度	4042	宽度	-		





SECTION A–A



SECTION B–B

技术说明:

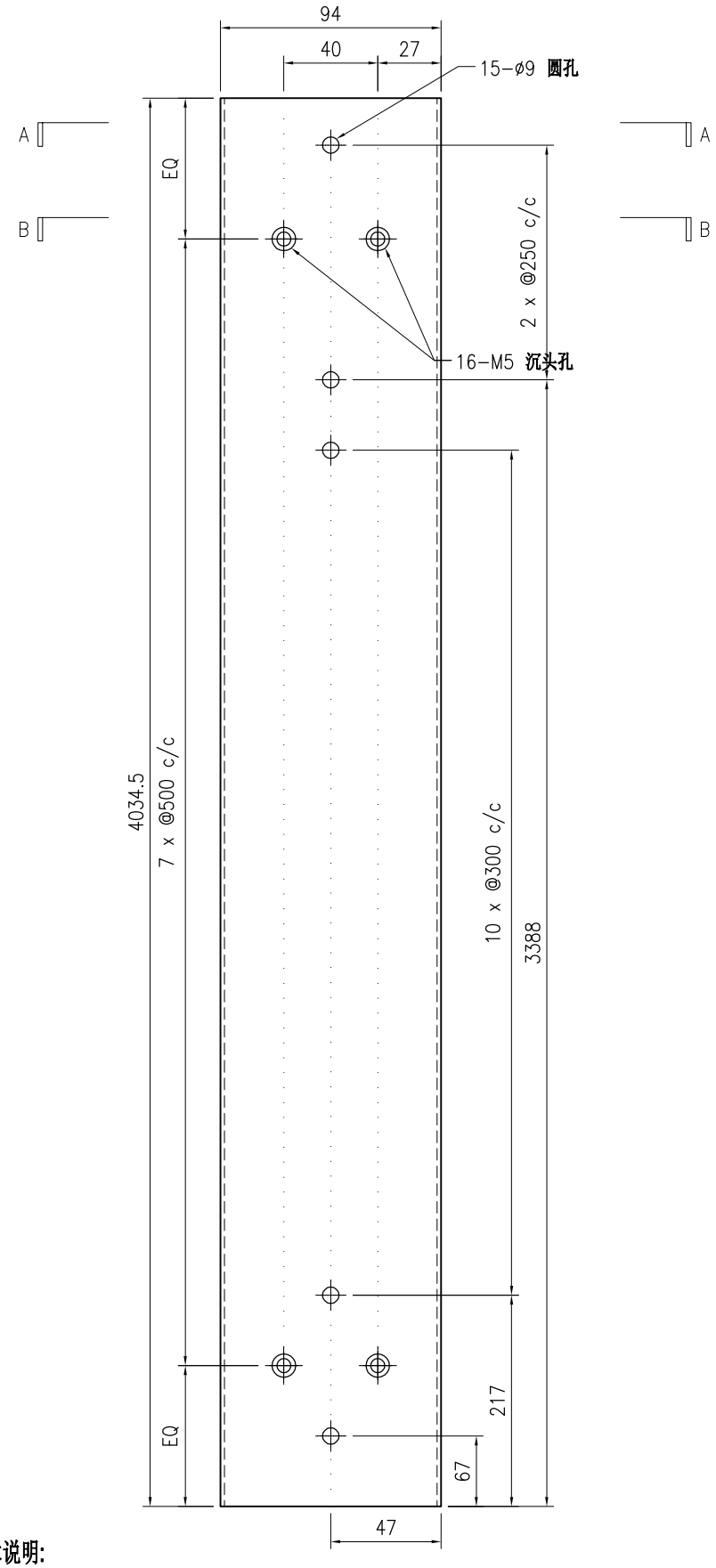
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

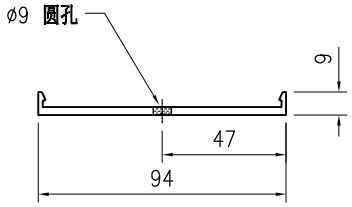
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

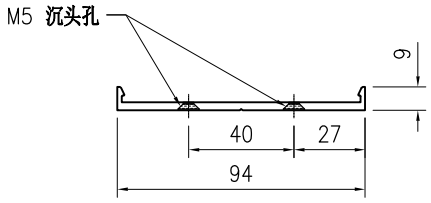
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86496-05		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86496-05		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	阳极氧化				材料	X86496	单件重量(kg)		-	长度	4034.5	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

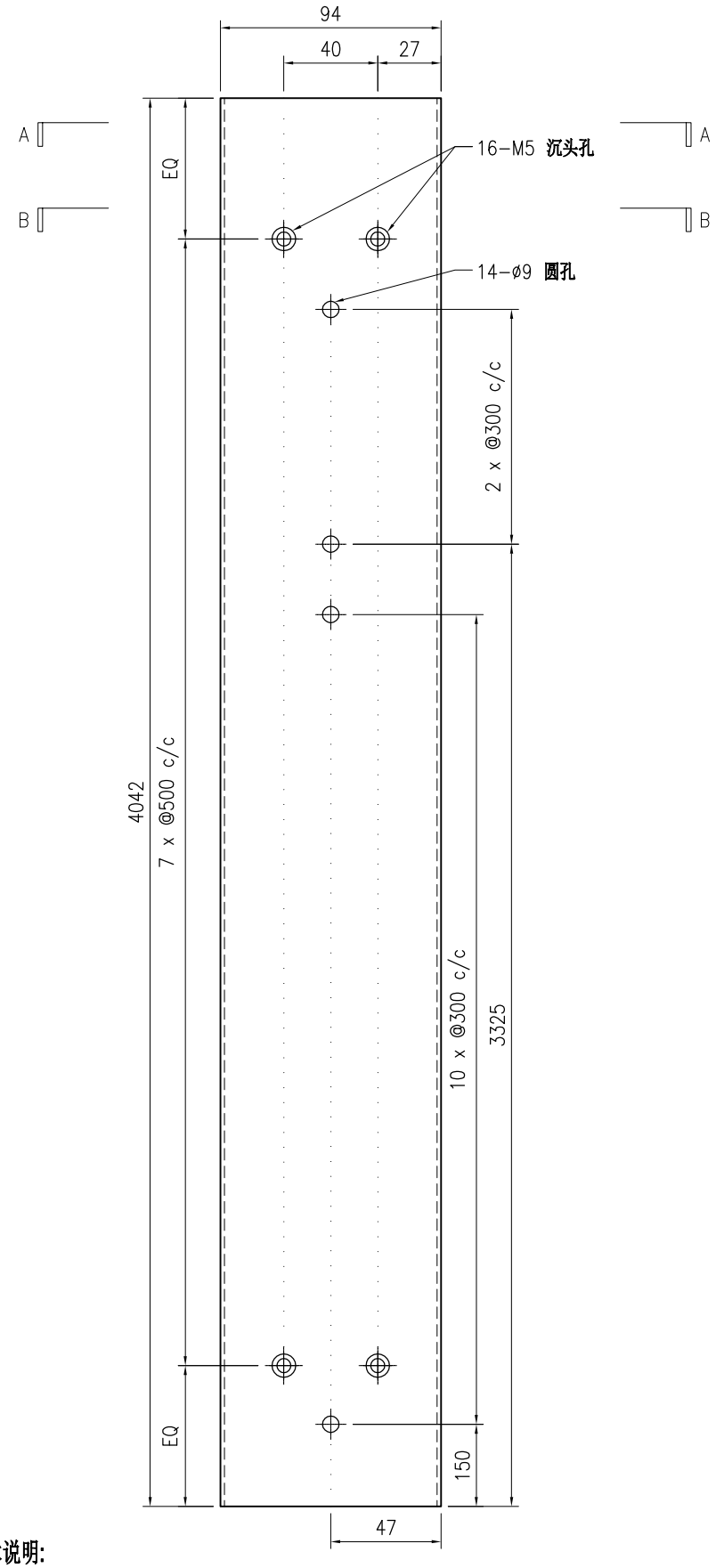
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

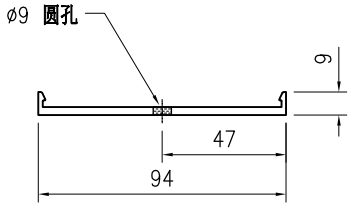
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

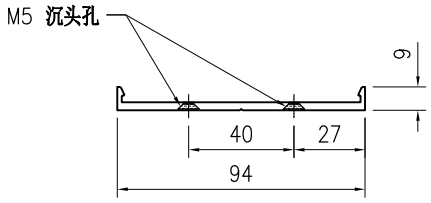
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86496-06				
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-PMU-X86496-06				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图		批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	阳极氧化				材料	X86496		单件重量(kg)		-	长度	4042	宽度	-		





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

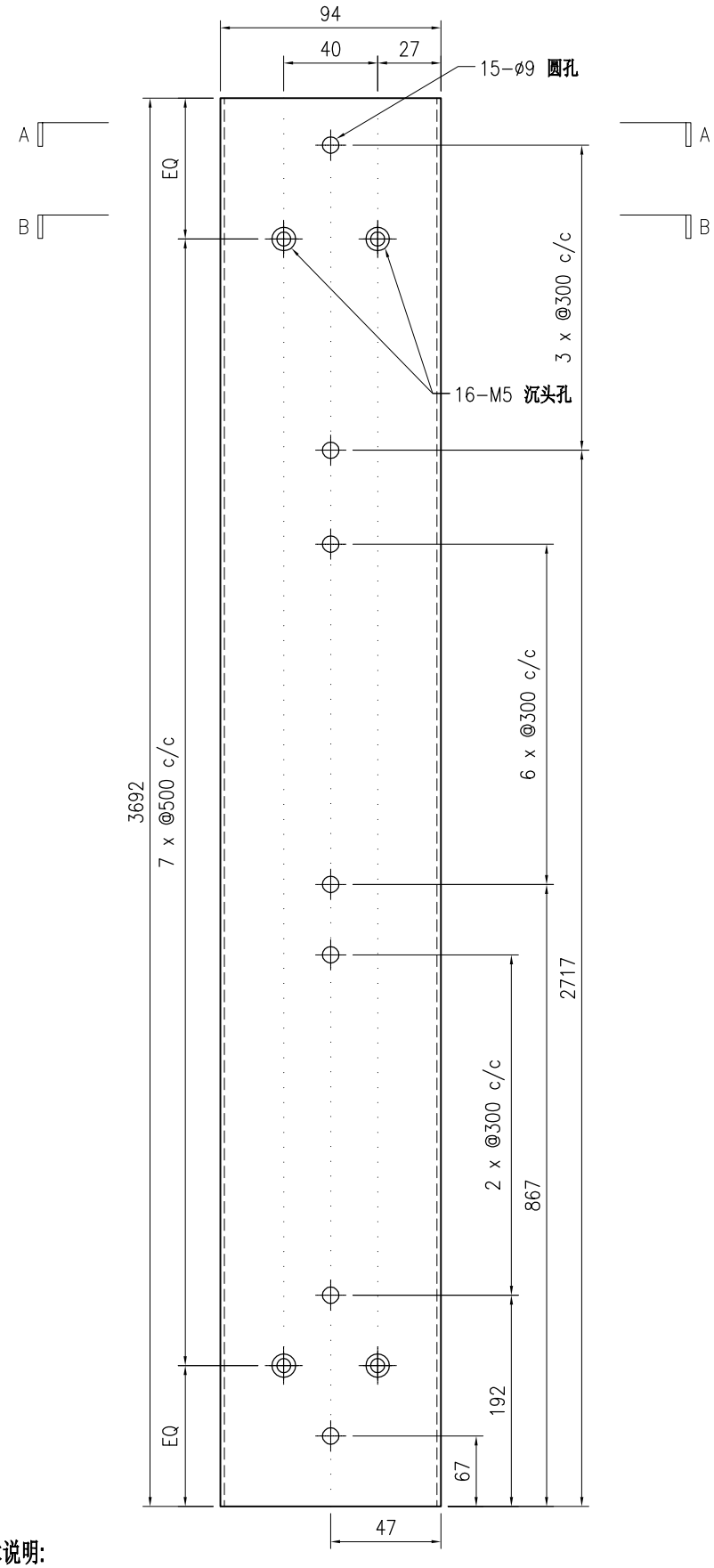
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

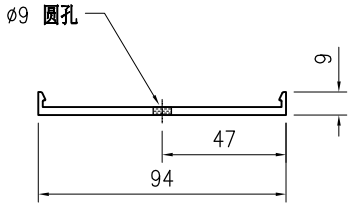
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

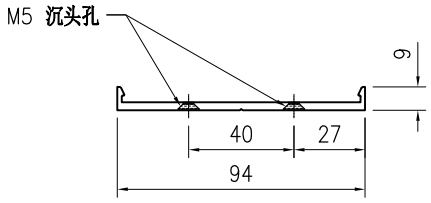
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86496-07		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86496-07		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	阳极氧化				材料	X86496	单件重量(kg)		-	长度	3692	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

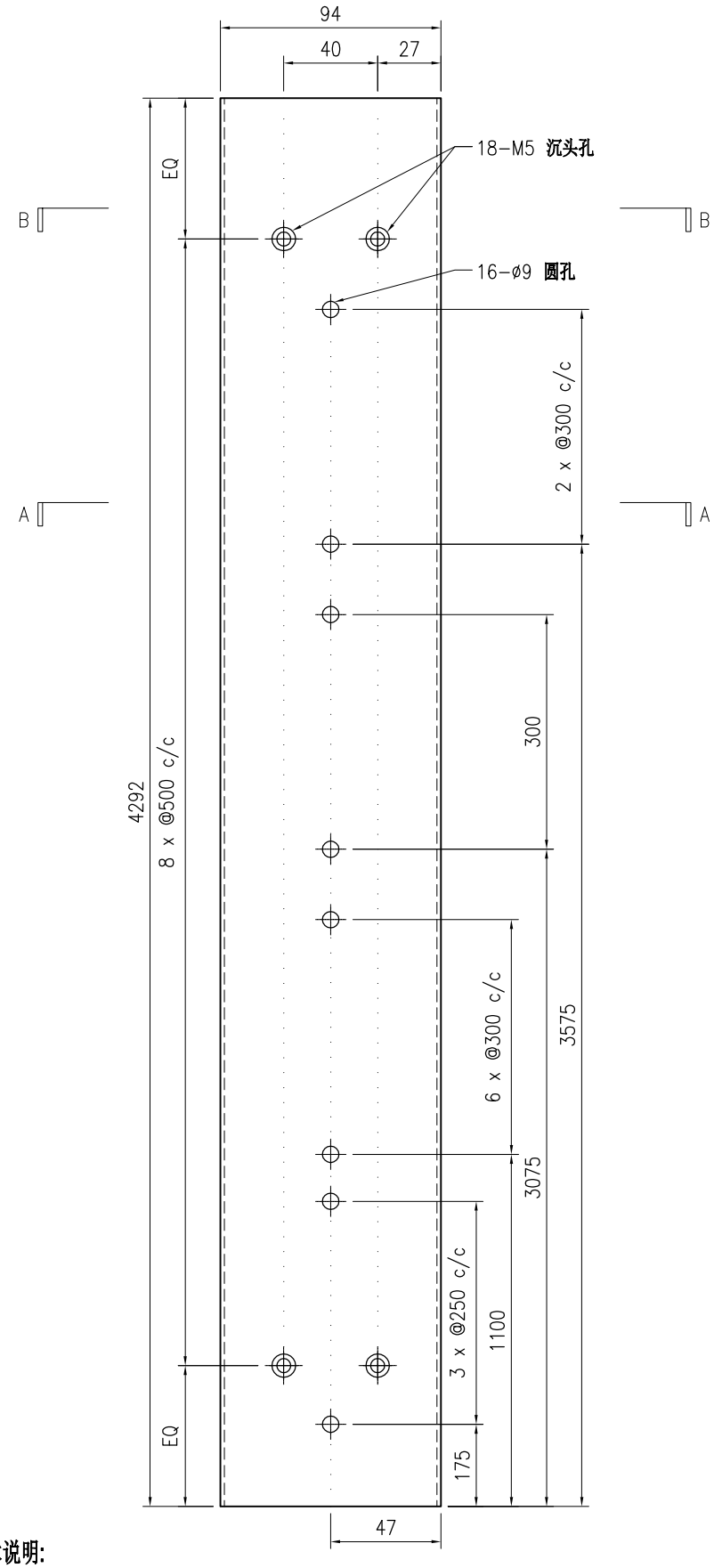
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

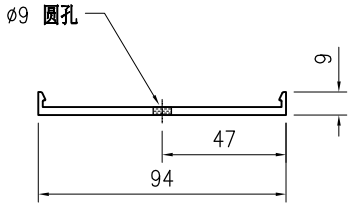
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

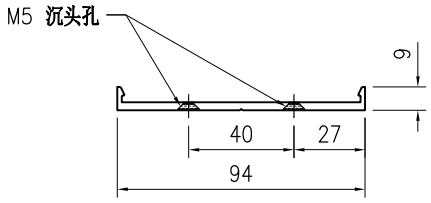
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86496-08				
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-PMU-X86496-08				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图		批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	阳极氧化				材料	X86496		单件重量(kg)		-	长度	4292	宽度	-		





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

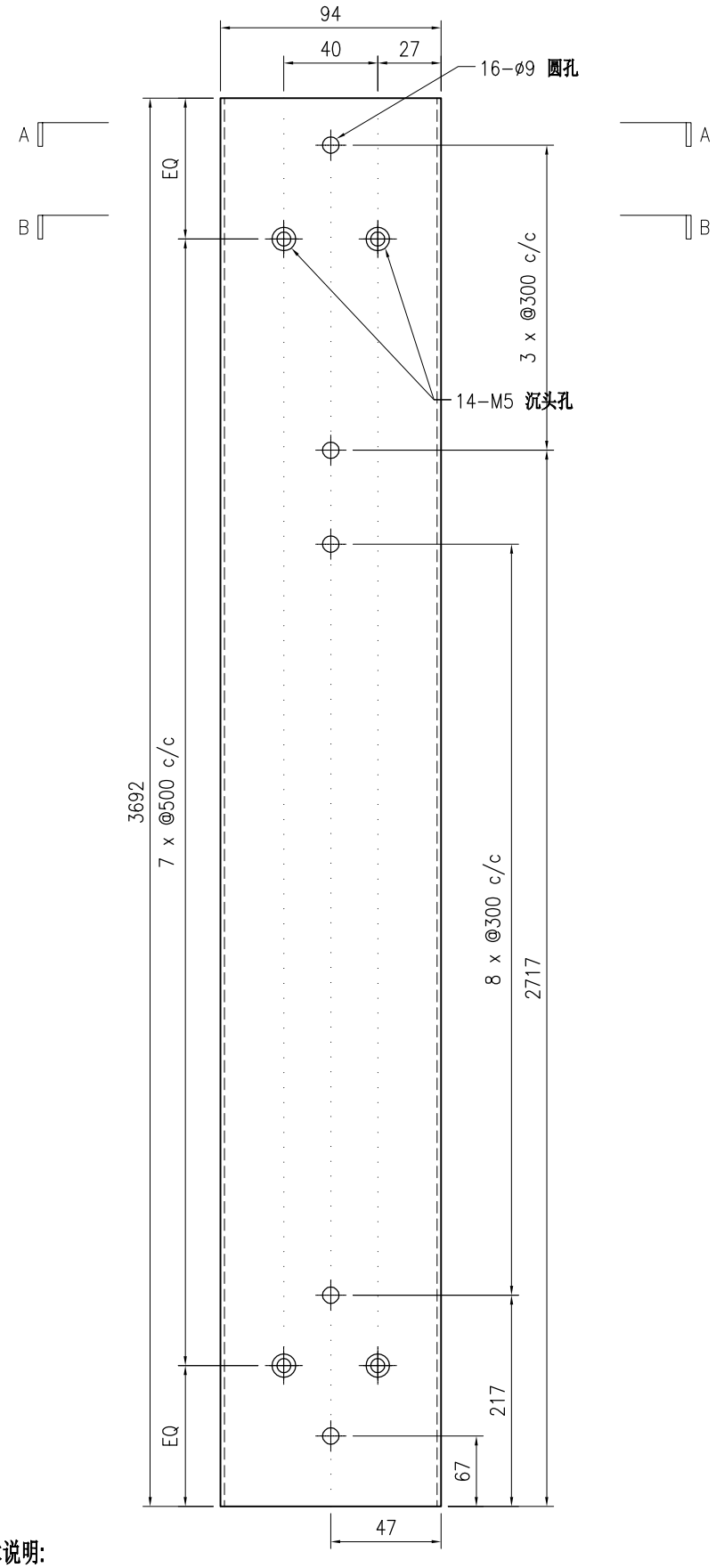
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

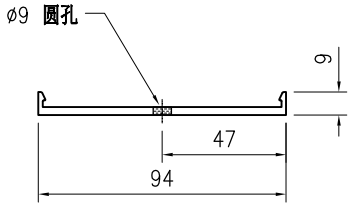
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

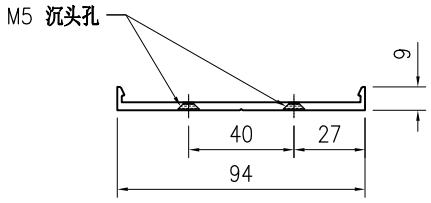
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86496-09				
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-PMU-X86496-09				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图		批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	阳极氧化				材料	X86496		单件重量(kg)		-	长度	3692	宽度	-		





SECTION A−A



SECTION B−B

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

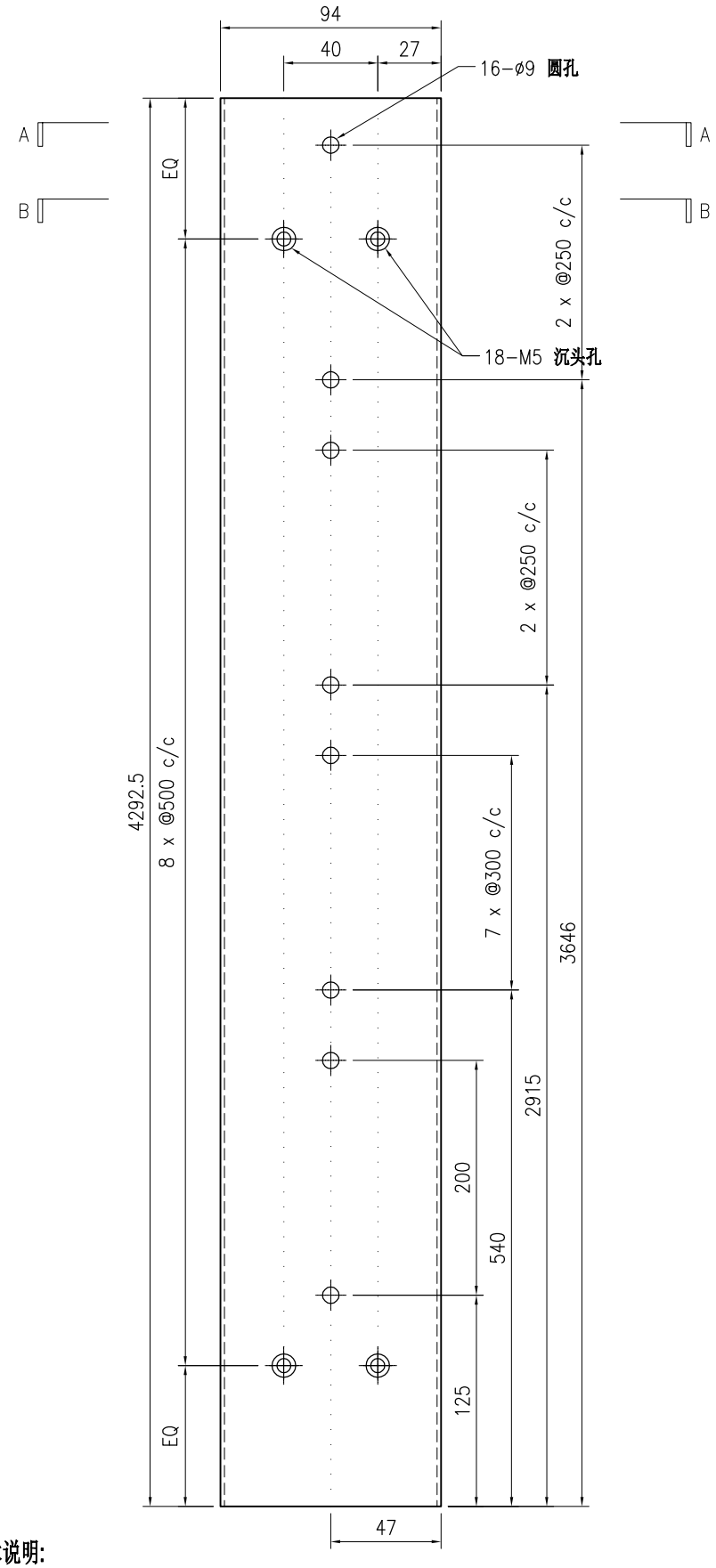
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

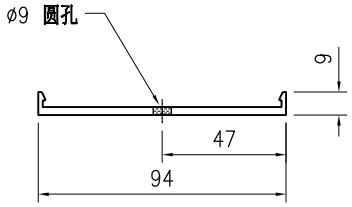
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

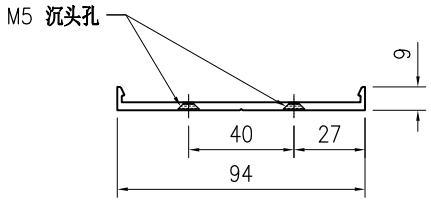
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图		批准	-	-	数量	-			
日期				颜色	阳极氧化				材料	X86496		单件重量(kg)		-	长度	4292.5	宽度	-	

工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86496-10
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86496-10





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

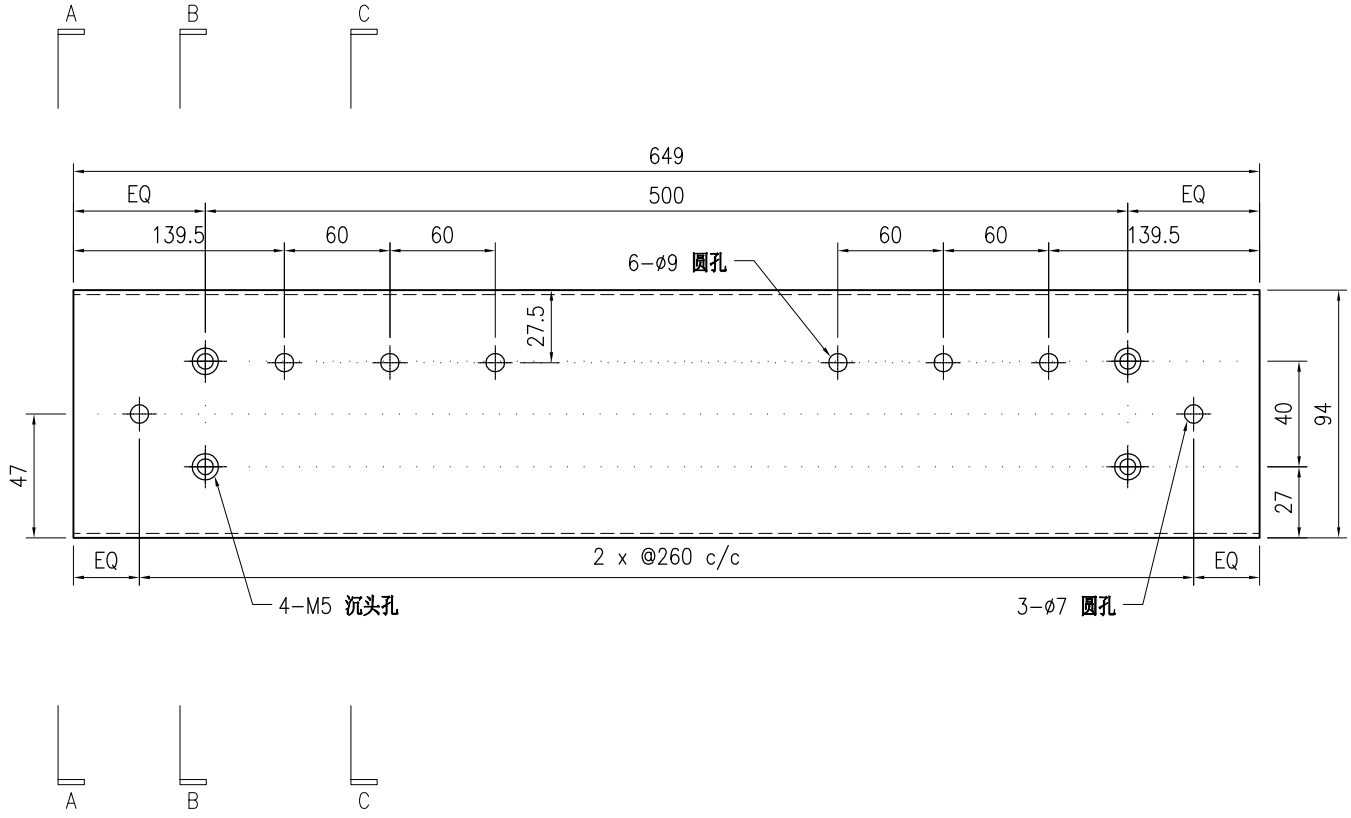
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

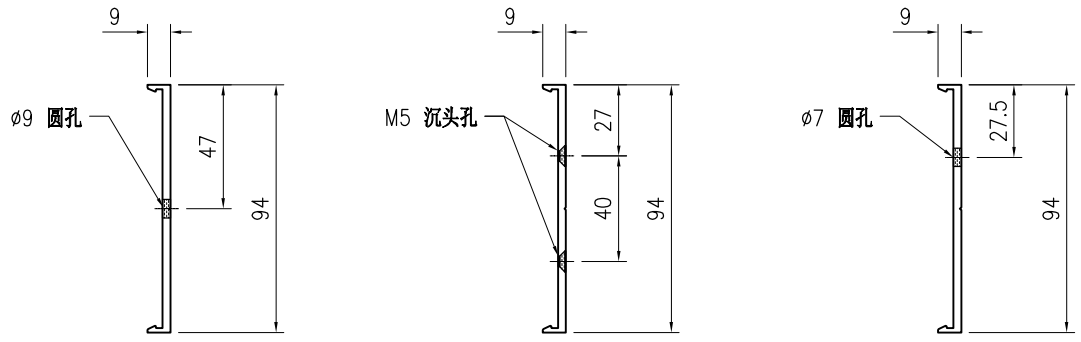
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86496-21				
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-PMU-X86496-21				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图		批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	阳极氧化				材料	X86496		单件重量(kg)		-	长度	649	宽度	-		





SECTION A-A　　SECTION B-B　　SECTION C-C

技术说明:

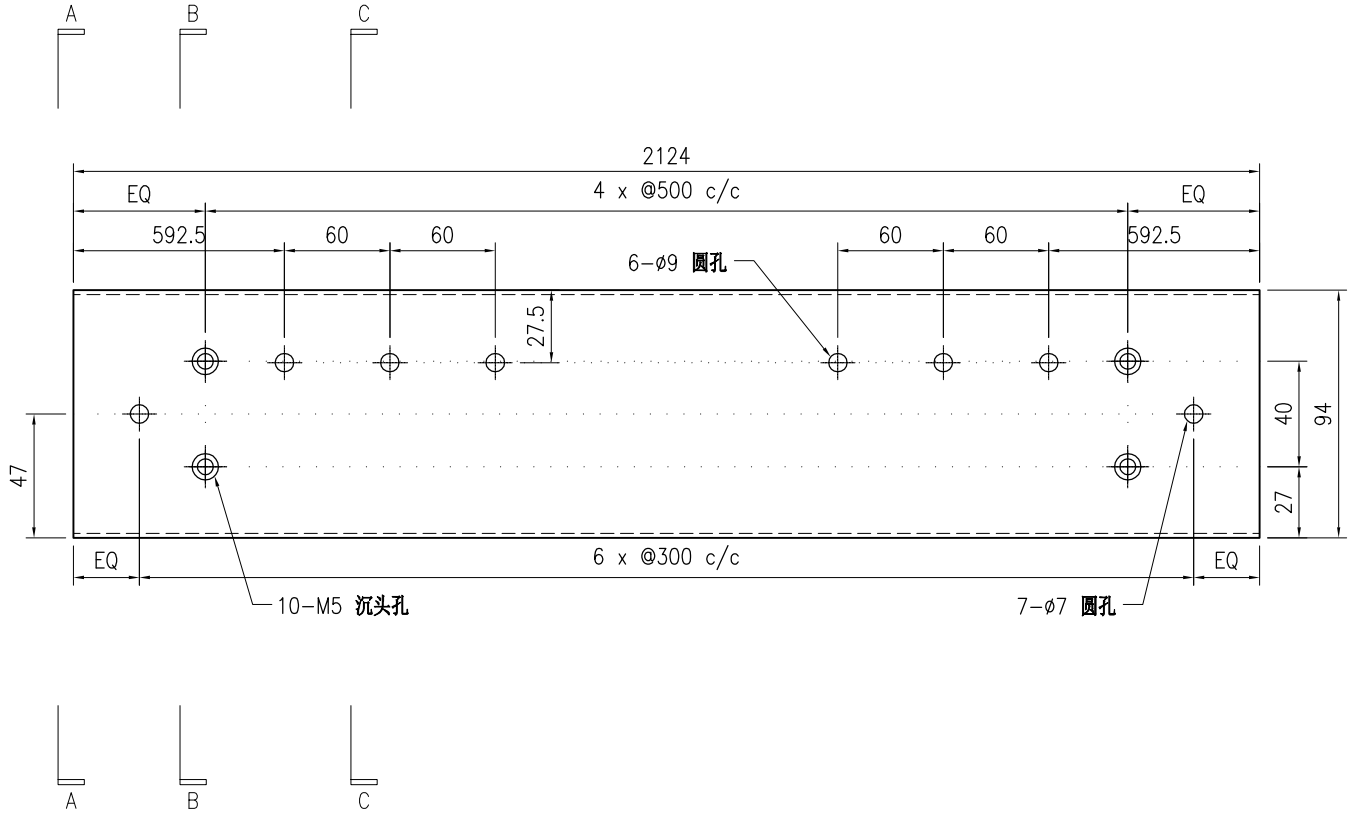
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

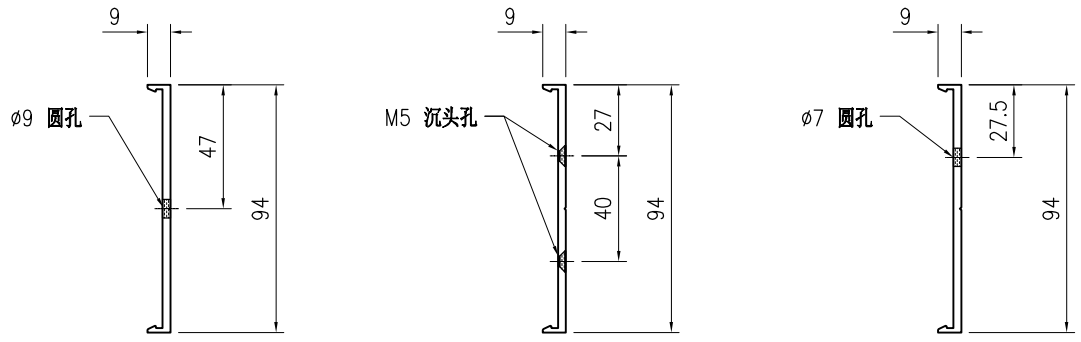
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86496-22				
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-PMU-X86496-22				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图		批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	阳极氧化				材料	X86496		单件重量(kg)		-	长度	2124	宽度	-		





SECTION A-A　　SECTION B-B　　SECTION C-C

技术说明:

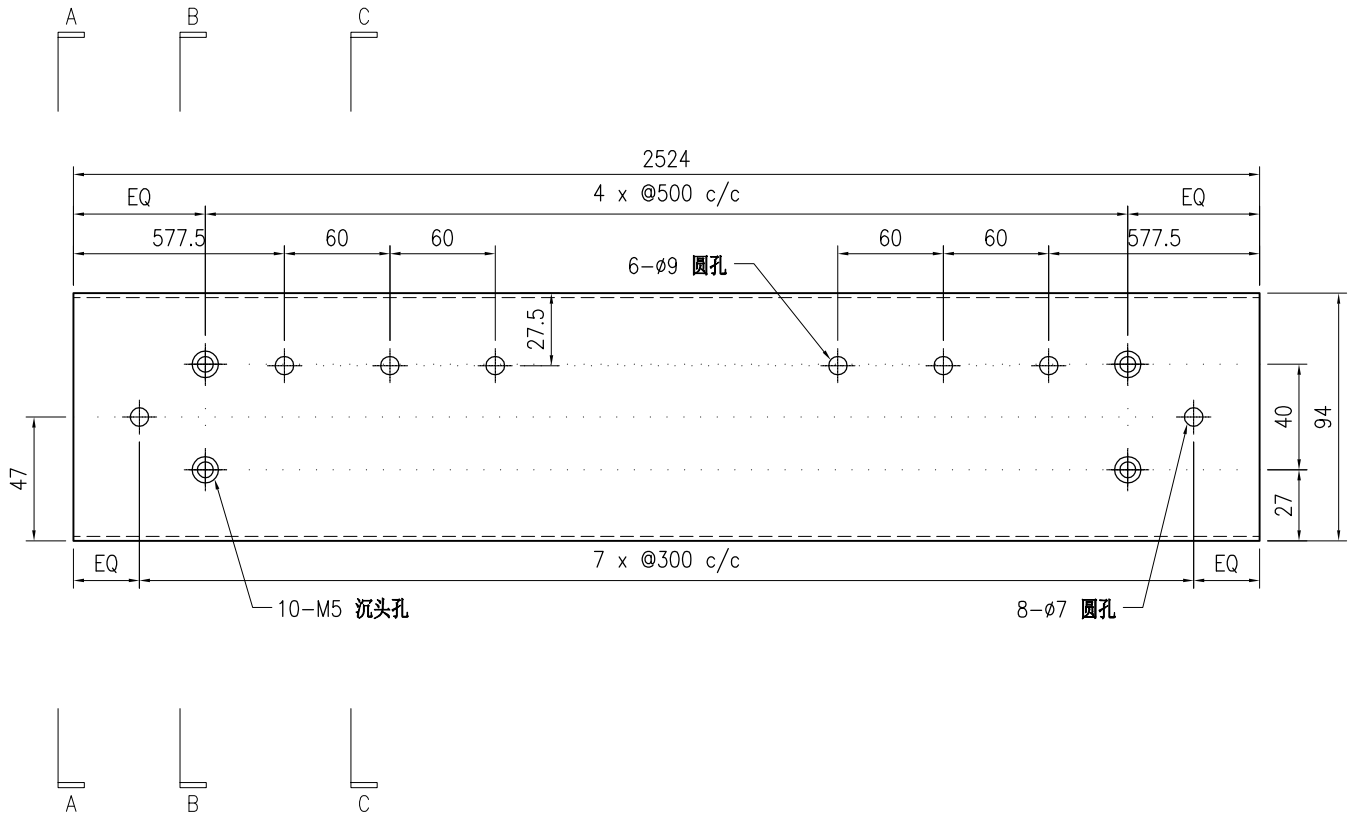
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

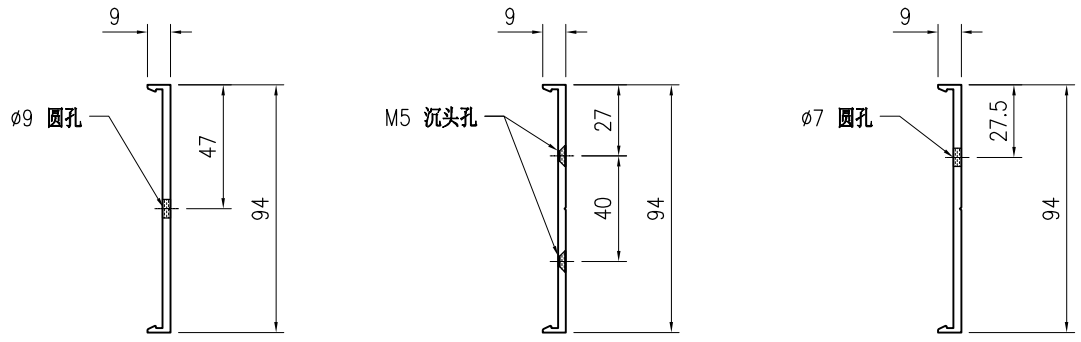
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86496-23				
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-PMU-X86496-23				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图		批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	阳极氧化				材料	X86496		单件重量(kg)		-	长度	2524	宽度	-		





SECTION A-A　　SECTION B-B　　SECTION C-C

技术说明:

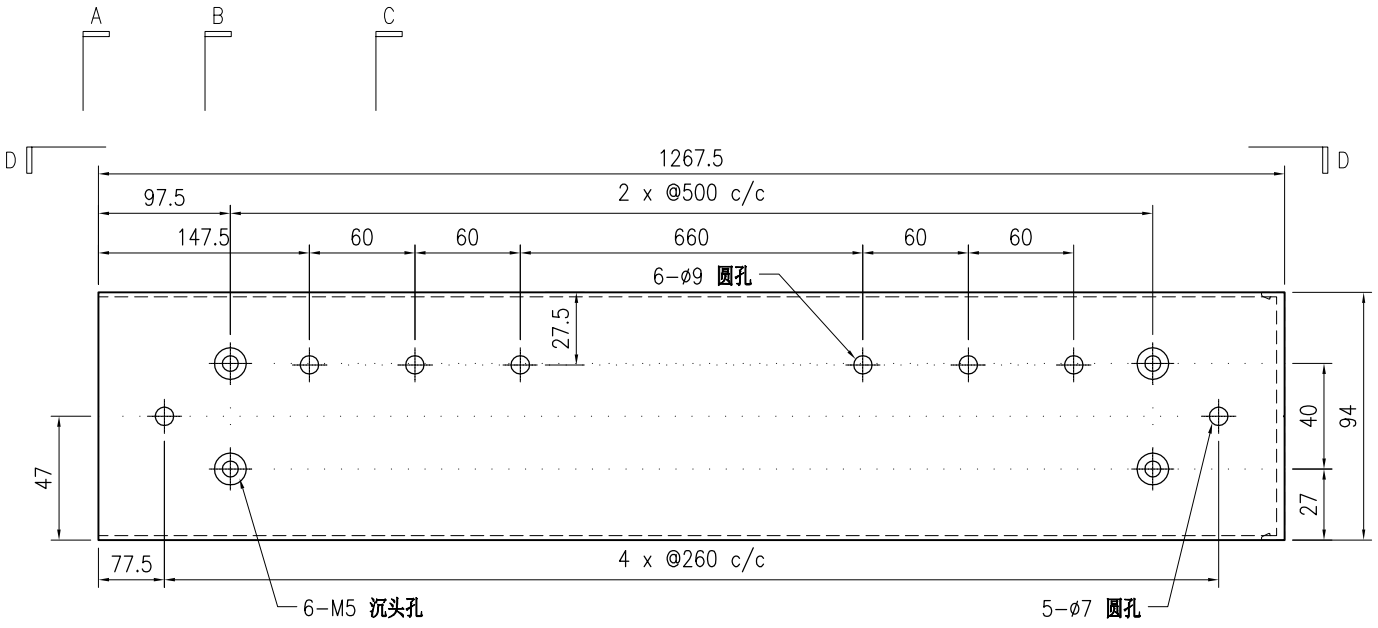
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

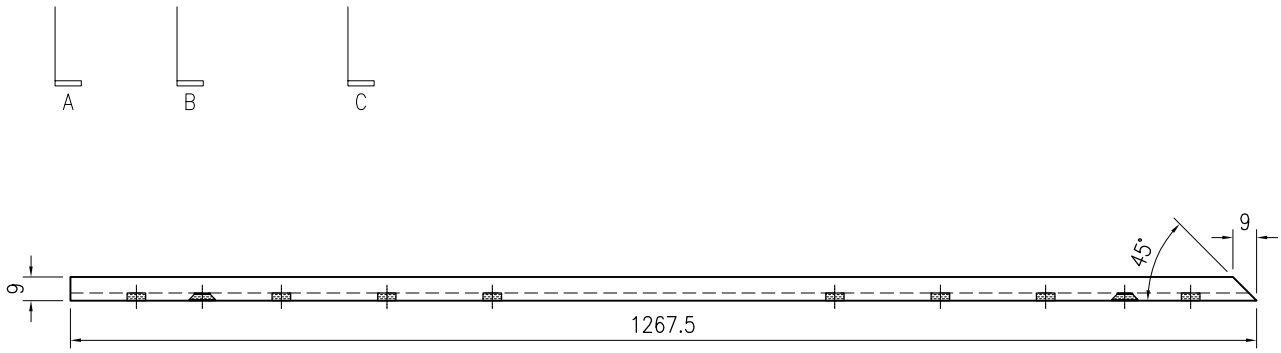
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

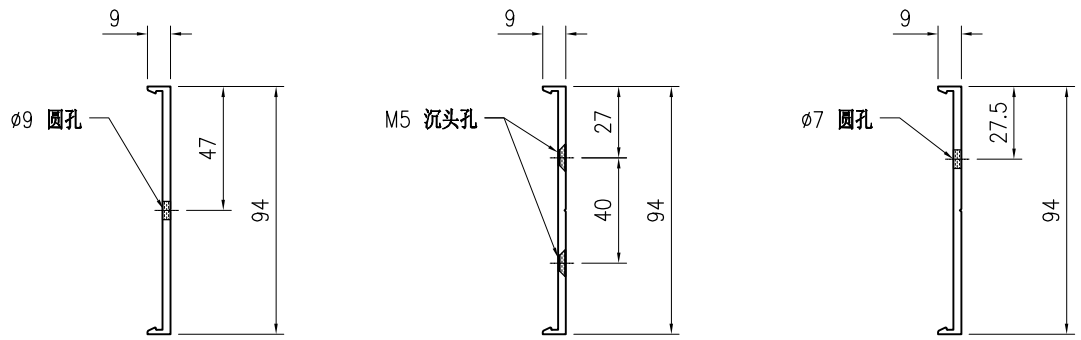
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86496-24				
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-PMU-X86496-24				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图		批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	阳极氧化				材料	X86496		单件重量(kg)		-	长度	1267.5	宽度	-		





SECTION D-D



SECTION A-A　　SECTION B-B　　SECTION C-C

技术说明:

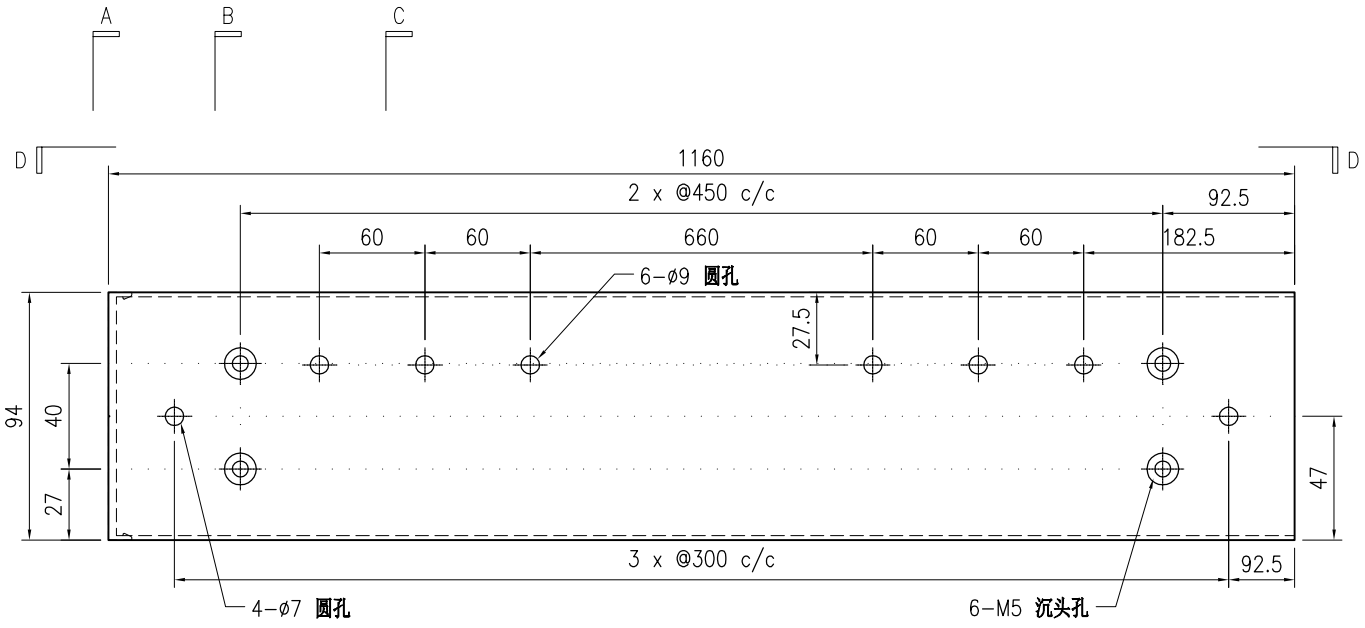
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

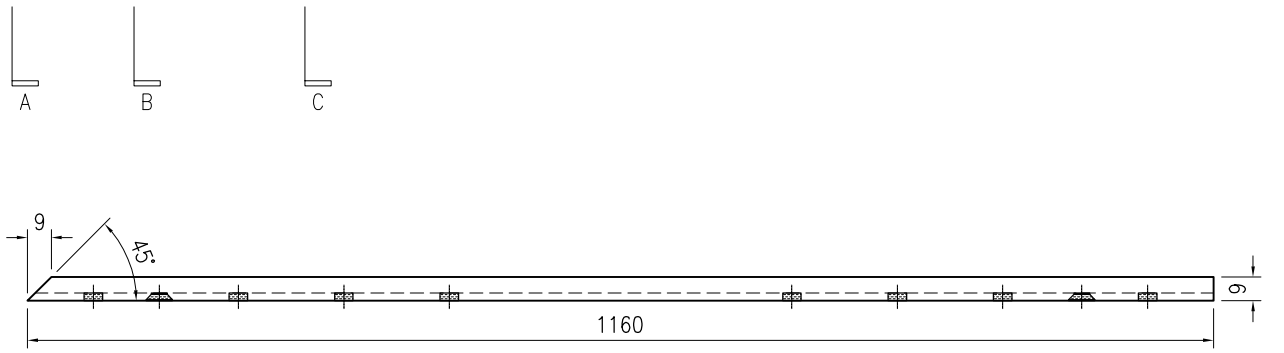
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

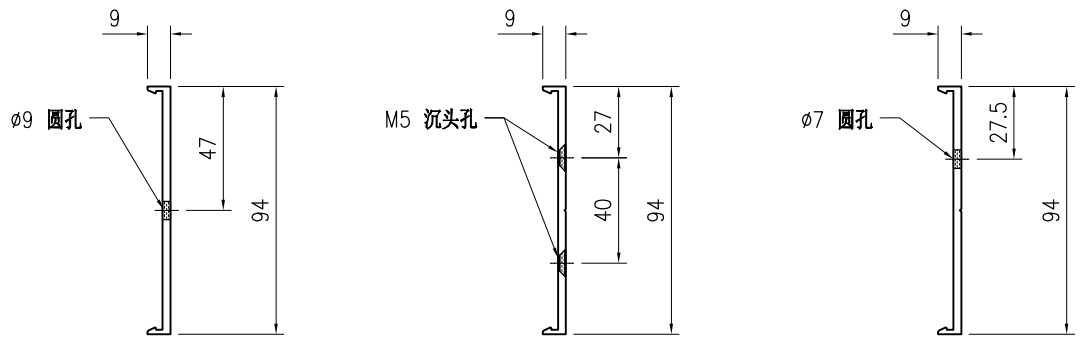
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86496-25				
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-PMU-X86496-25				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图		批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	阳极氧化				材料	X86496		单件重量(kg)		-	长度	1160	宽度	-		





SECTION D-D



SECTION A-A　　SECTION B-B　　SECTION C-C

技术说明:

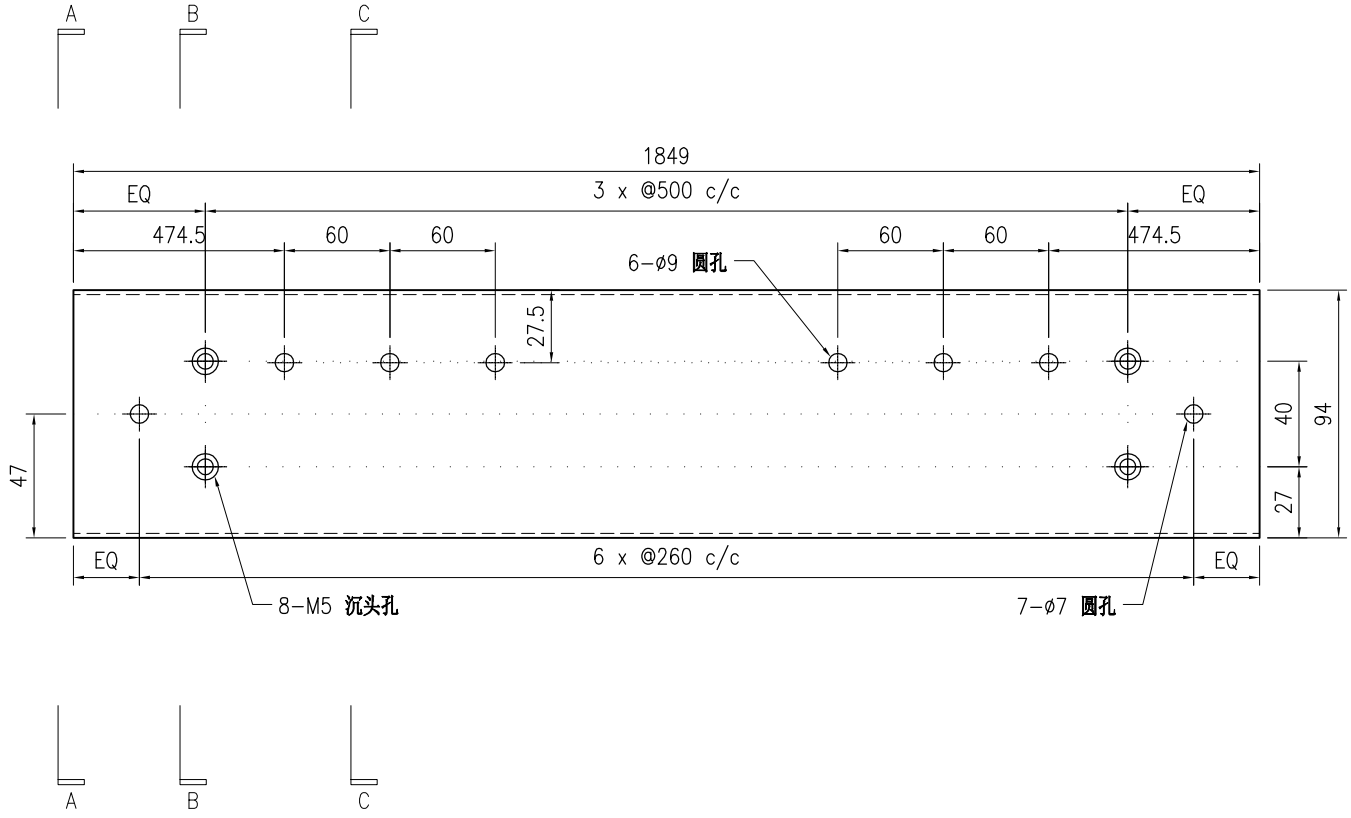
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

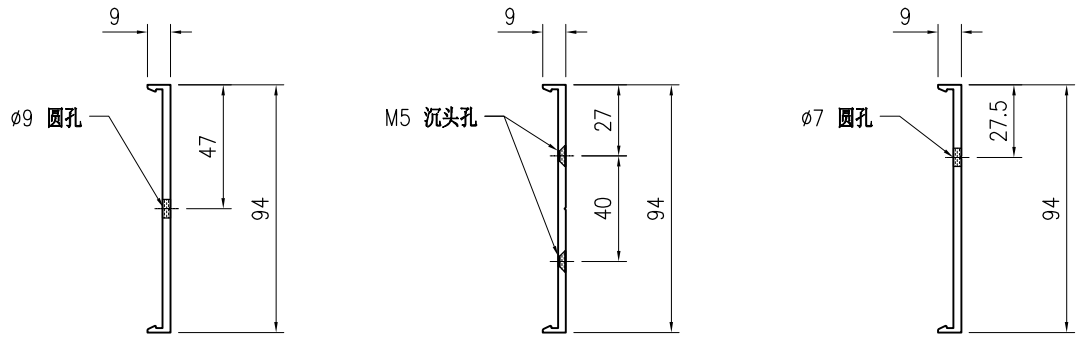
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86496-26				
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-PMU-X86496-26				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图		批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	阳极氧化				材料	X86496		单件重量(kg)		-	长度	1849	宽度	-		





SECTION A-A　　SECTION B-B　　SECTION C-C

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

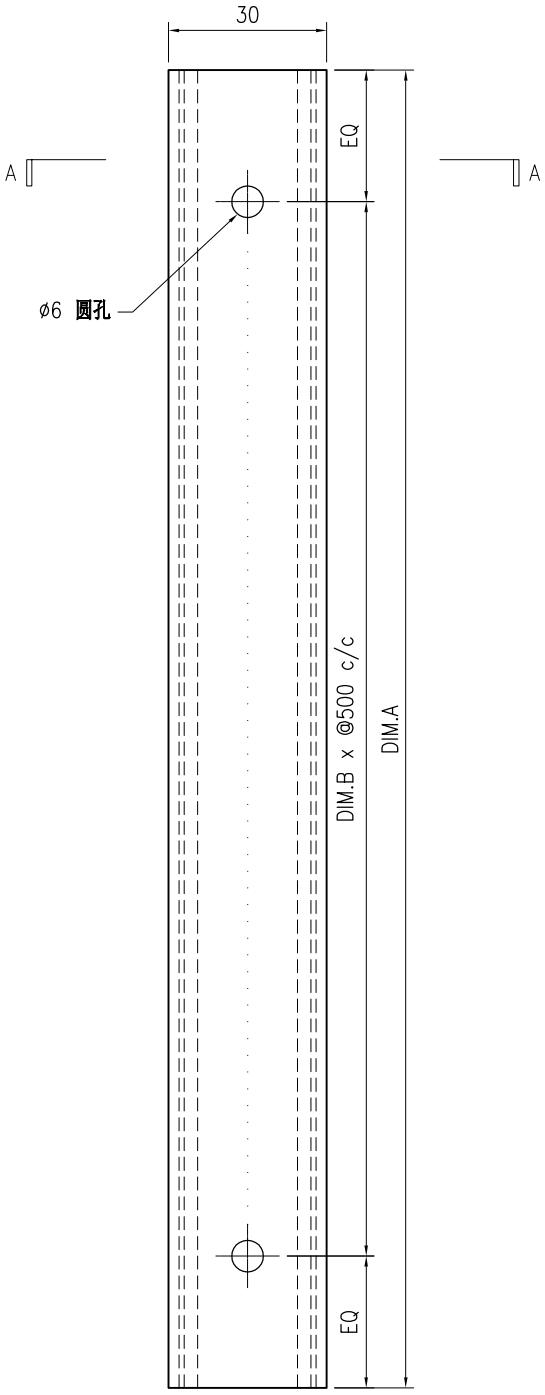
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

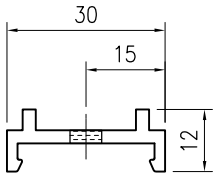
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86497-01		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86497-01		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	阳极氧化				材料	X86497	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-PMU-X86497-01A	3213	6				-	-
J853-PMU-X86497-01B	2213	4				-	-
J853-PMU-X86497-01C	3163	6				-	-
J853-PMU-X86497-01D	2563	5				-	-
J853-PMU-X86497-01E	1913	3				-	-





SECTION A–A

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

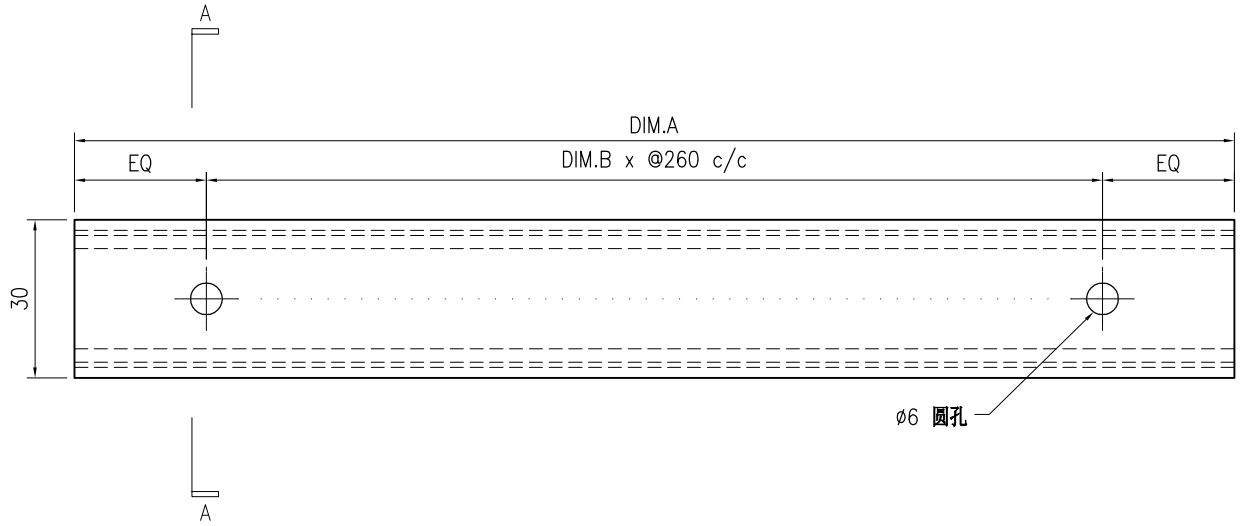
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

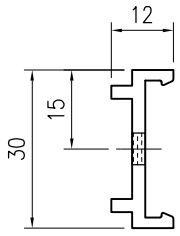
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —— - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86497-02		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86497-02		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	阳极氧化				材料	X86497	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-PMU-X86497-02A	540	2				-	-
J853-PMU-X86497-02B	1080	4				-	-
J853-PMU-X86497-02C	1740	6				-	-





SECTION A–A

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

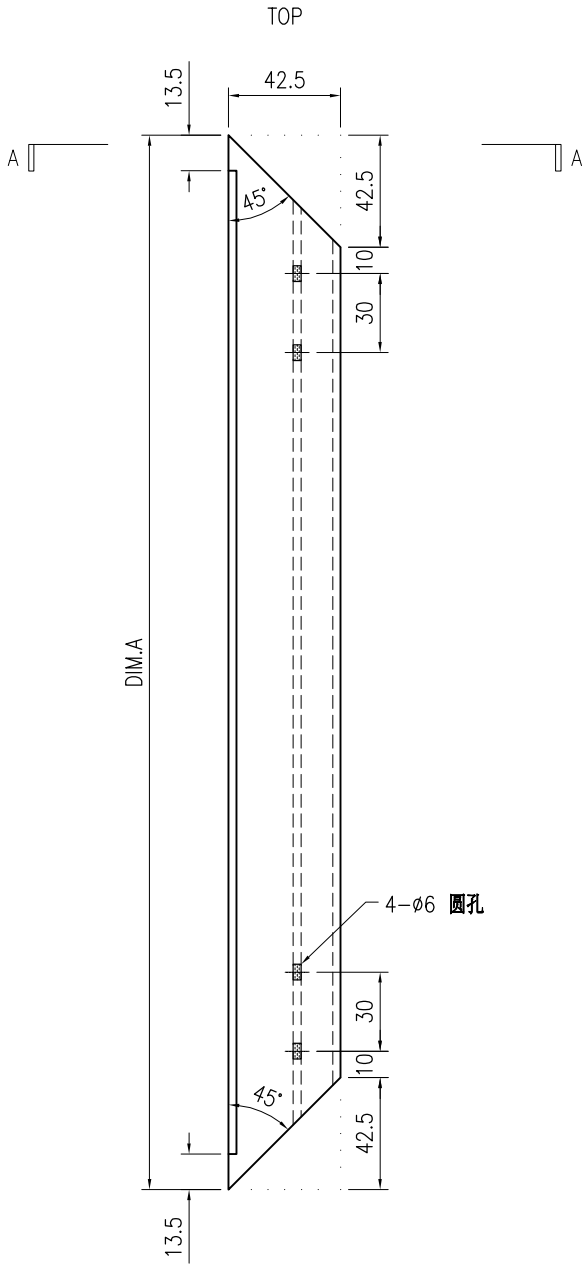
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

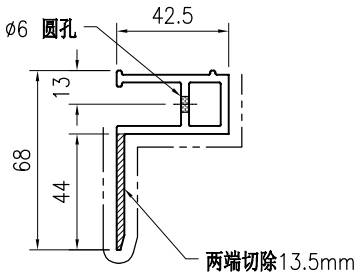
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —— - - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86498-01		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86498-01		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86498	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-PMU-X86498-01A	685					-	-
J853-PMU-X86498-01B	3185					-	-
J853-PMU-X86498-01C	2185					-	-
J853-PMU-X86498-01D	3135					-	-
J853-PMU-X86498-01G	2365					-	-





SECTION A-A

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

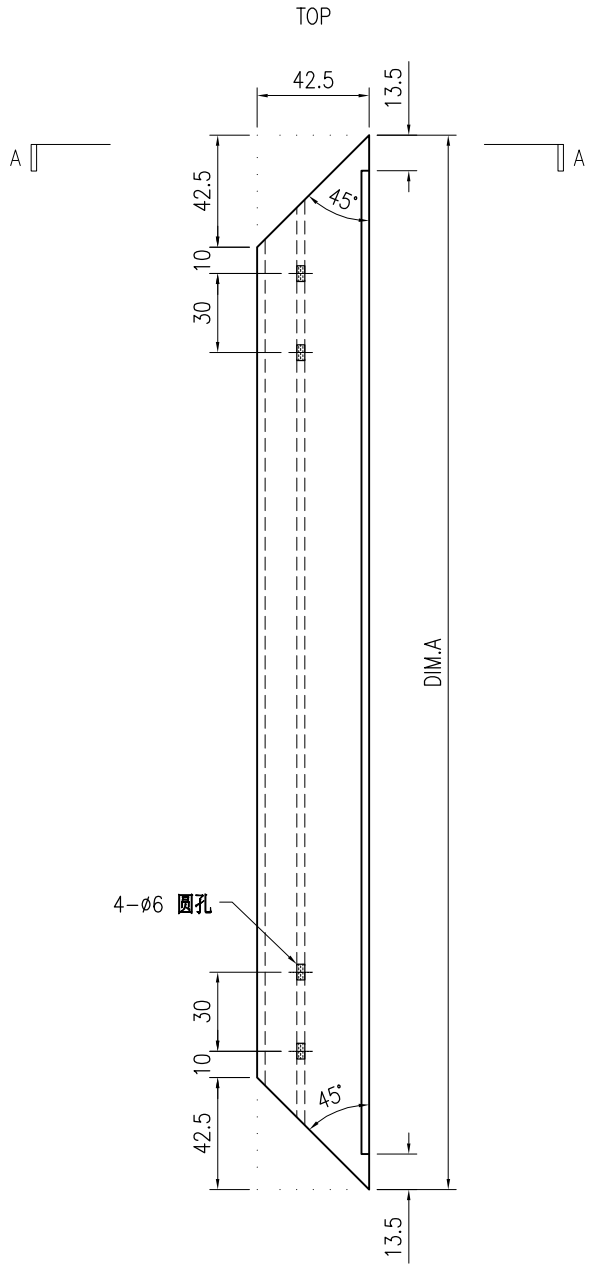
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

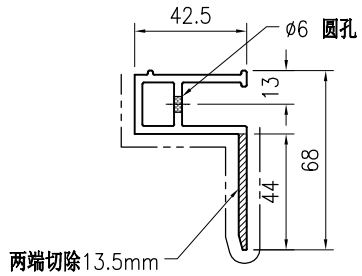
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86498-02		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86498-02		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86498	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-PMU-X86498-02A	685					-	-
J853-PMU-X86498-02B	3185					-	-
J853-PMU-X86498-02C	2185					-	-
J853-PMU-X86498-02D	3135					-	-
J853-PMU-X86498-02E	2535					-	-
J853-PMU-X86498-02F	1885					-	-
J853-PMU-X86498-02G	2365					-	-





SECTION A-A

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

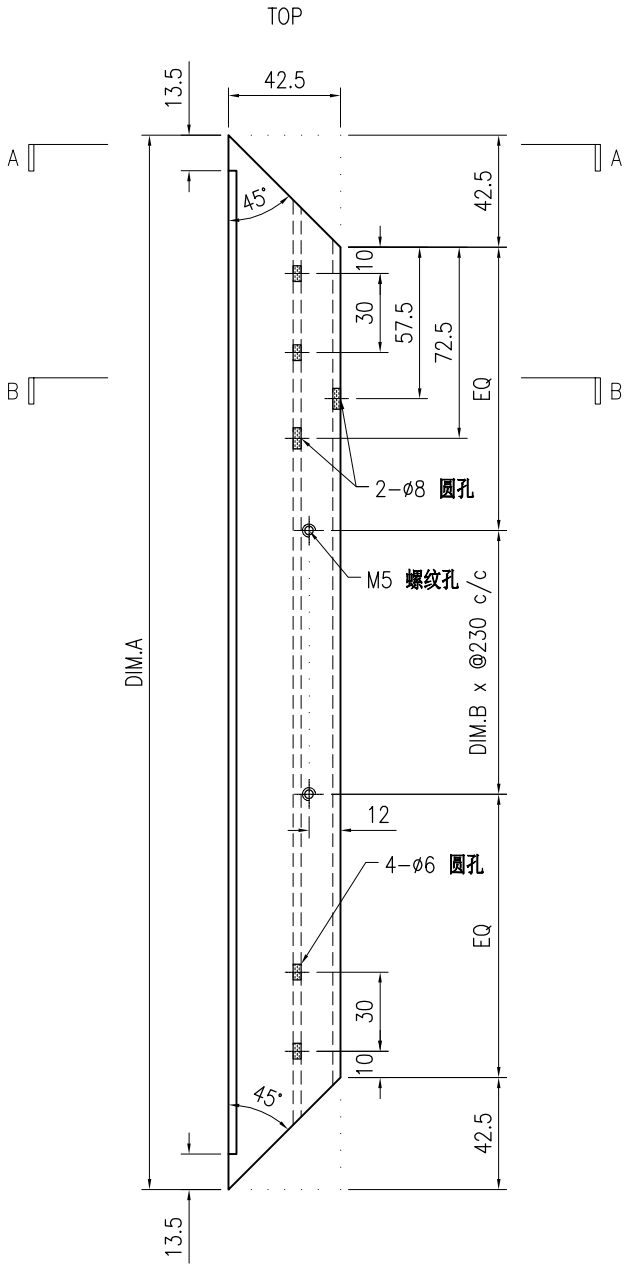
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

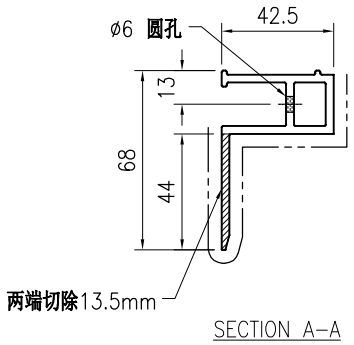
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

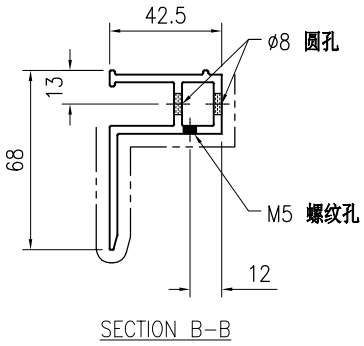
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86498-03				
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-PMU-X86498-03				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图		批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86498		单件重量(kg)		-	长度	-		宽度	-	

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-PMU-X86498-03A	935	3				-	-
J853-PMU-X86498-03B	677.5	2				-	-







技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

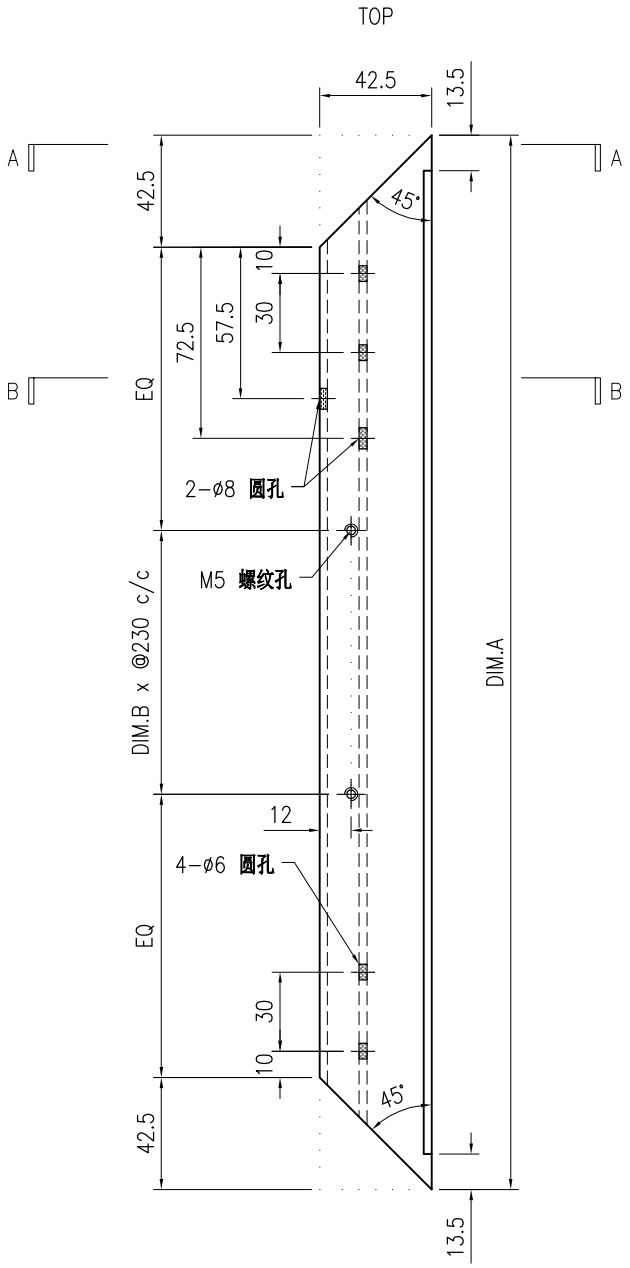
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

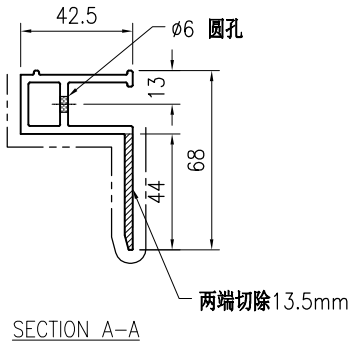
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

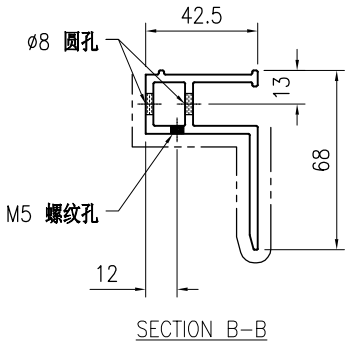
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86498-04		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86498-04		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86498	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-PMU-X86498-04A	935	3				-	-
J853-PMU-X86498-04B	677.5	2				-	-







技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

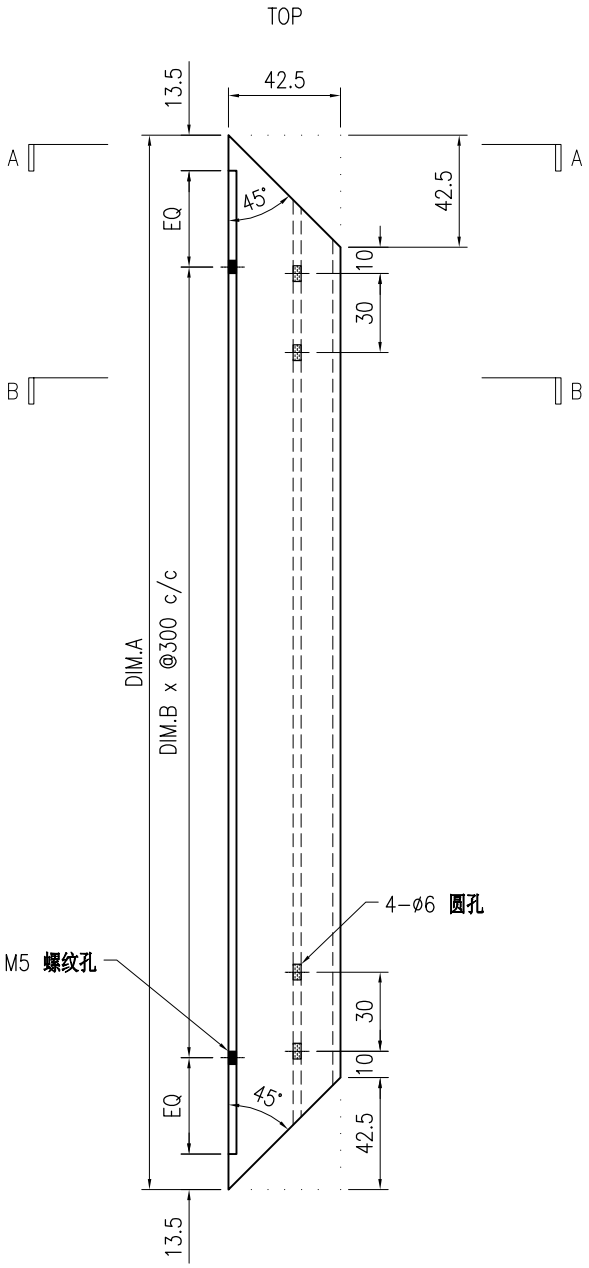
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

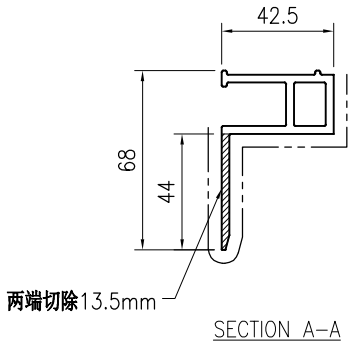
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

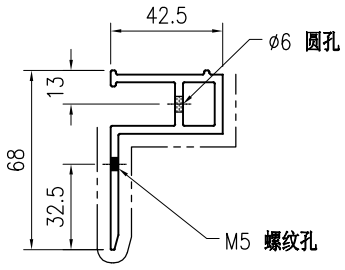
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86498-05				
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-PMU-X86498-05				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图		批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86498		单件重量(kg)		-	长度	-		宽度	-	

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-PMU-X86498-05A	2535	8				-	-
J853-PMU-X86498-05B	1885	5				-	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

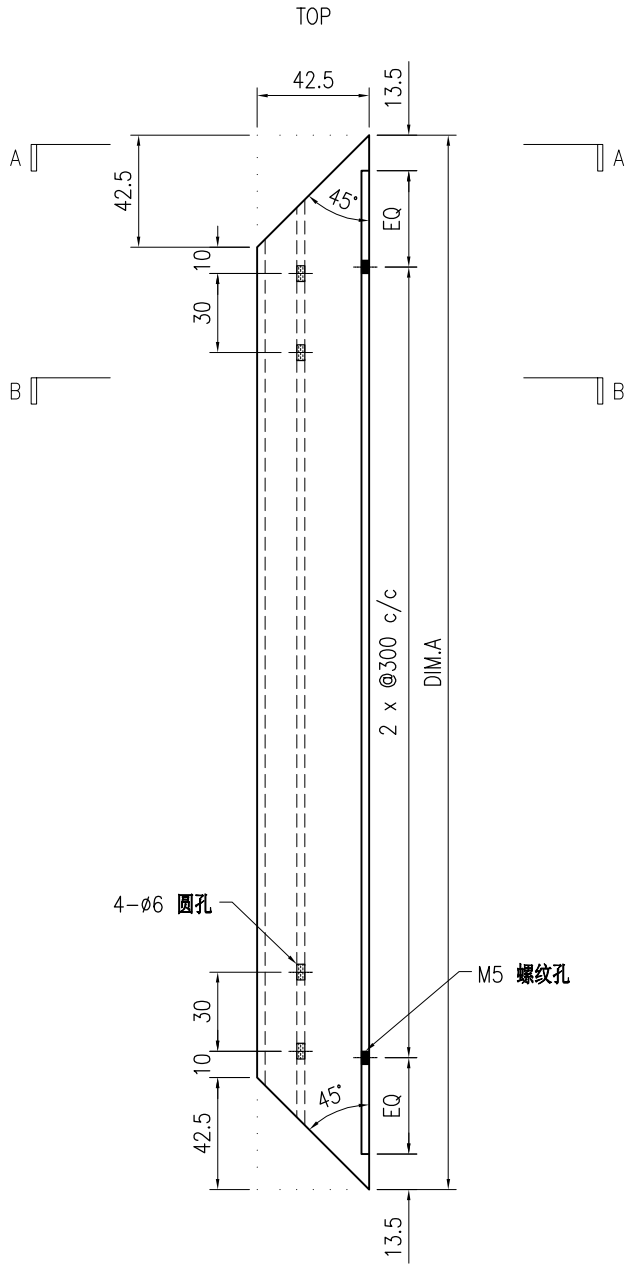
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

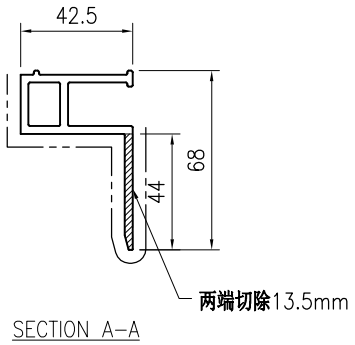
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

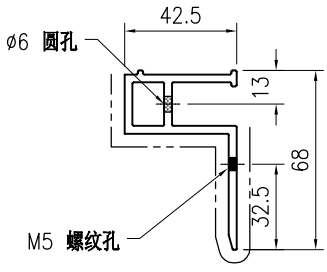
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86498-06		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86498-06		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86498	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-PMU-X86498-06A	685					-	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

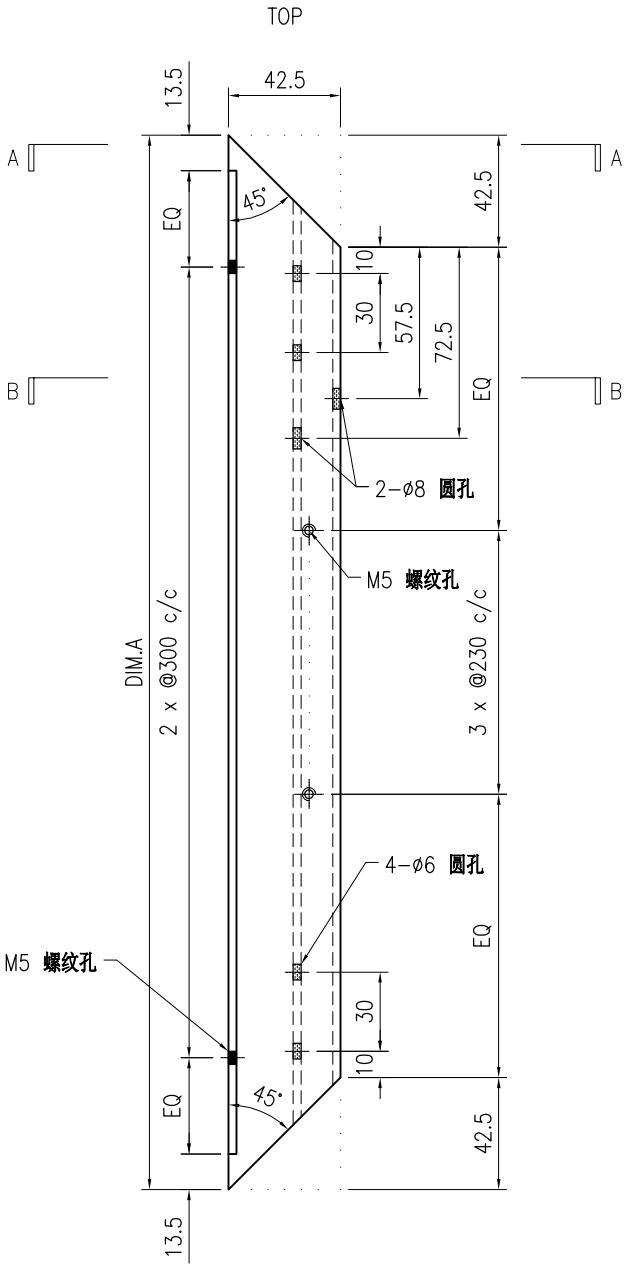
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

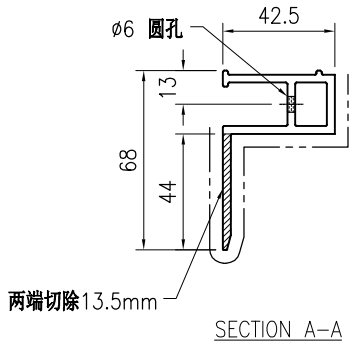
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

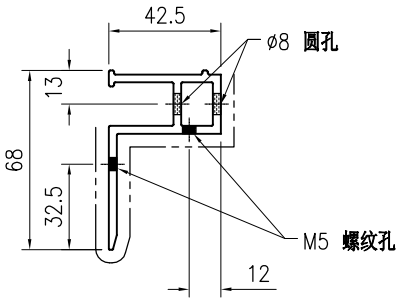
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86498-07		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86498-07		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86498	单件重量(kg)		-	长度	935	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-PMU-X86498-07A	935					-	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

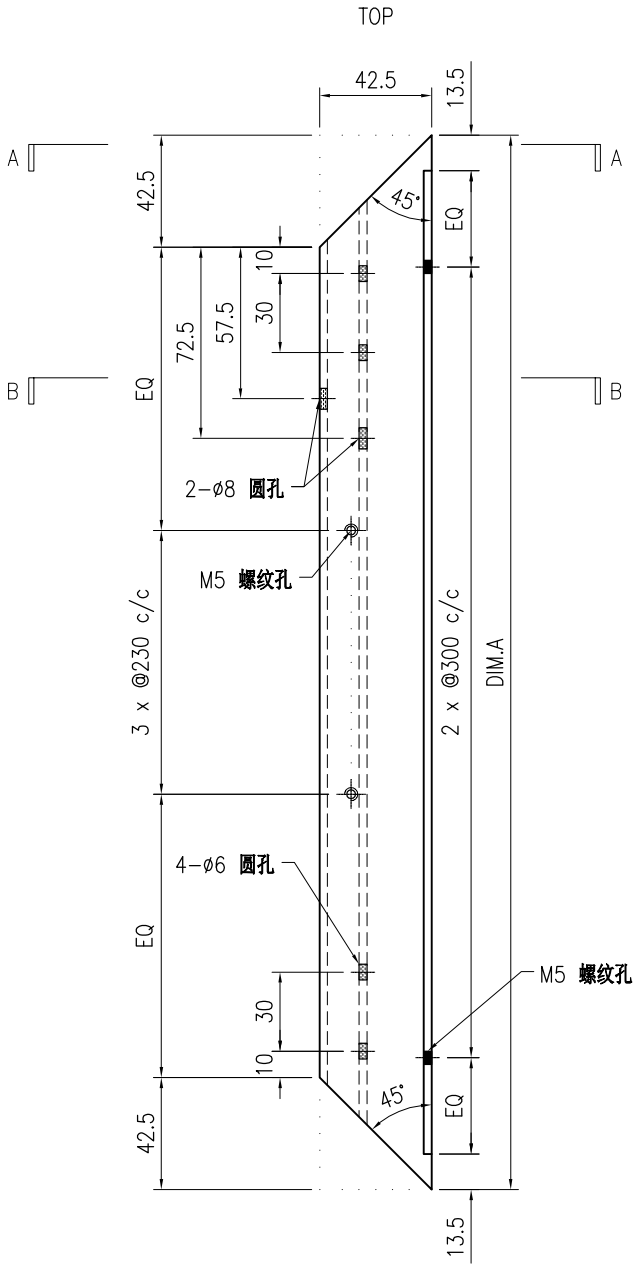
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

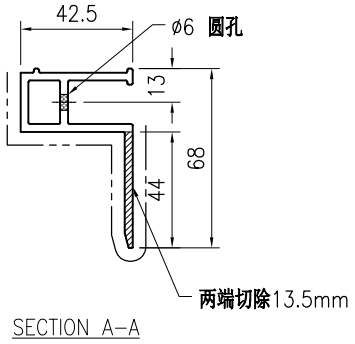
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

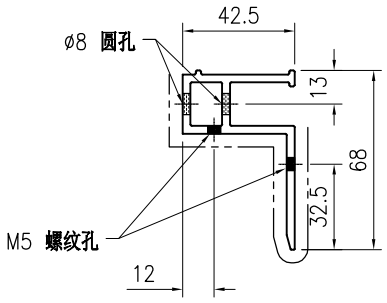
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86498-08				
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-PMU-X86498-08				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图		批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86498		单件重量(kg)		-	长度	935	宽度	-		

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-PMU-X86498-08A	935					-	-





SECTION A−A



SECTION B−B

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

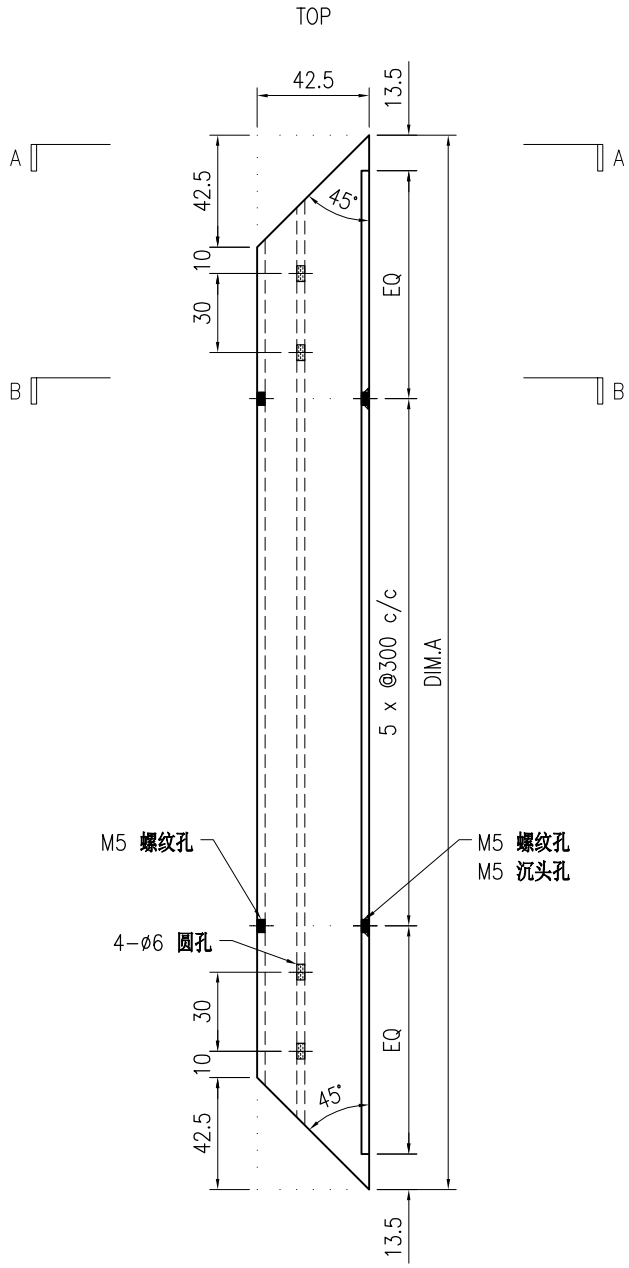
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

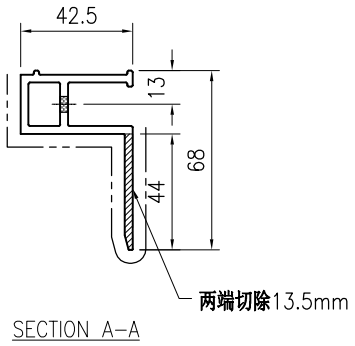
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

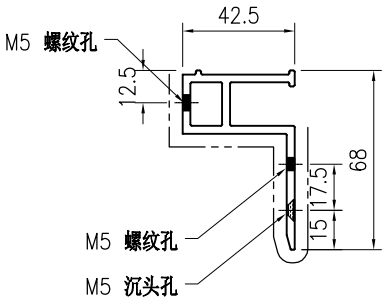
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86498-09				
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-PMU-X86498-09				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图		批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86498		单件重量(kg)		-	长度	-		宽度	-	

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-PMU-X86498-09A	1835	5				-	-
J853-PMU-X86498-09B	1885	5				-	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

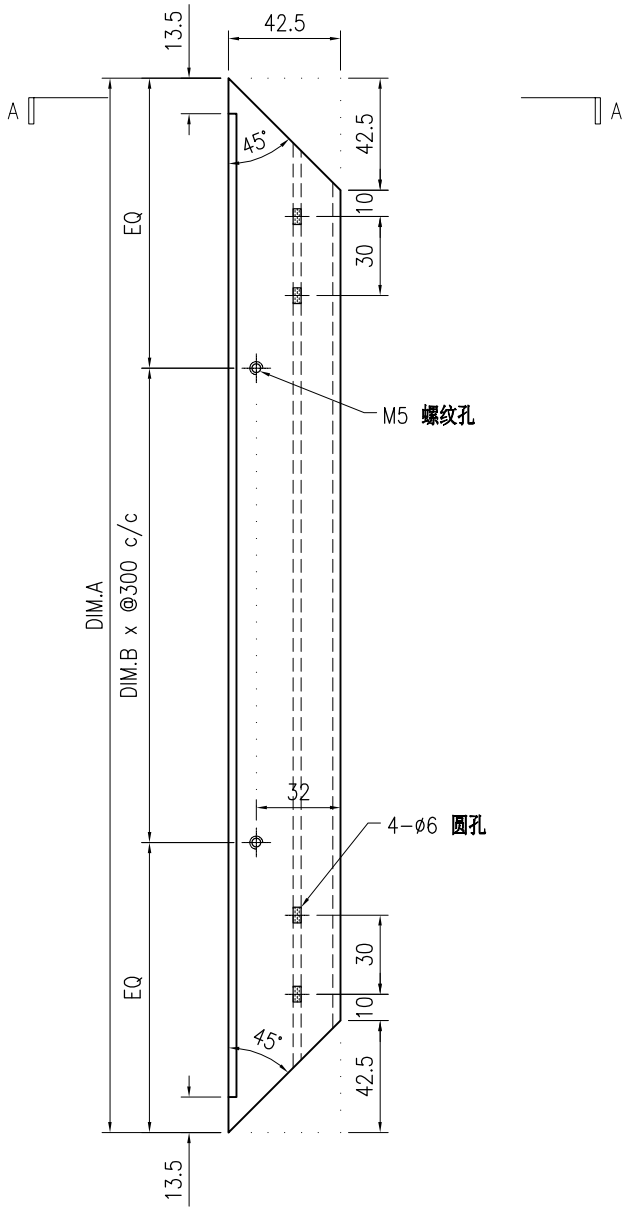
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

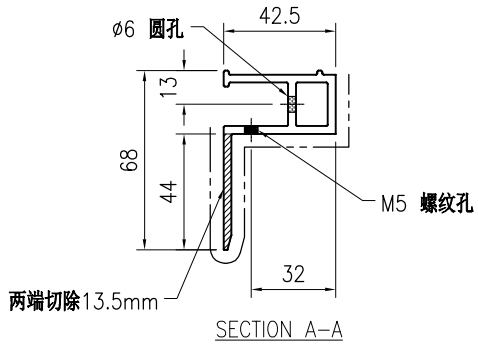
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86498-10		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86498-10		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86498	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-PMU-X86498-10A	985	3				-	-
J853-PMU-X86498-10B	677.5	1				-	-





技术说明:

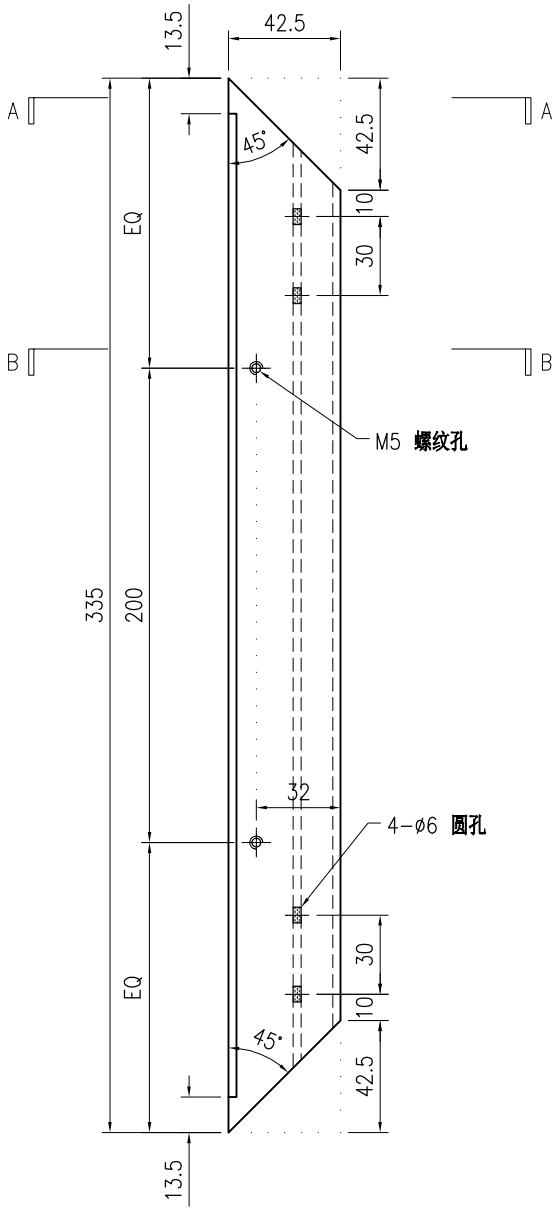
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

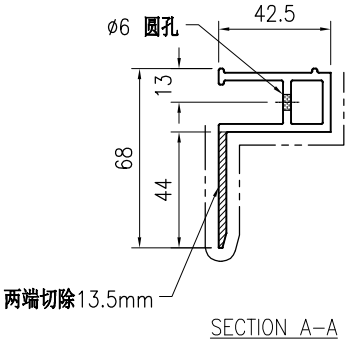
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

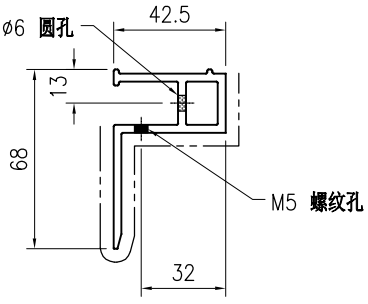
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86498-11		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86498-11		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86498	单件重量(kg)		-	长度	335	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

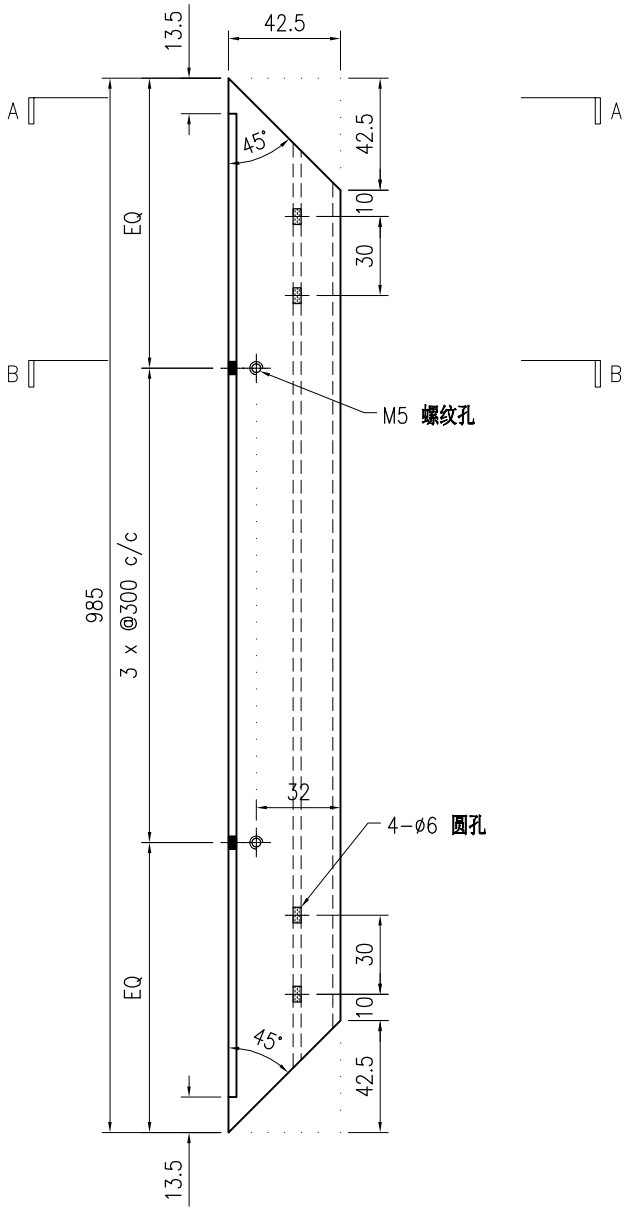
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

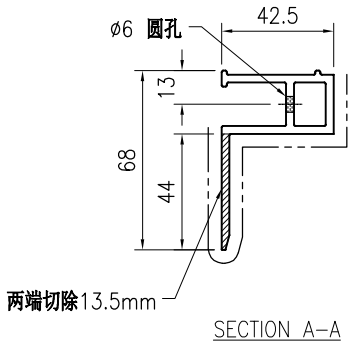
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

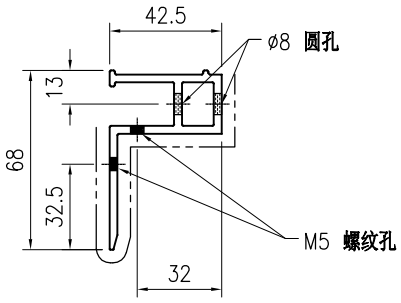
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86498-12		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86498-12		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86498	单件重量(kg)		-	长度	985	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

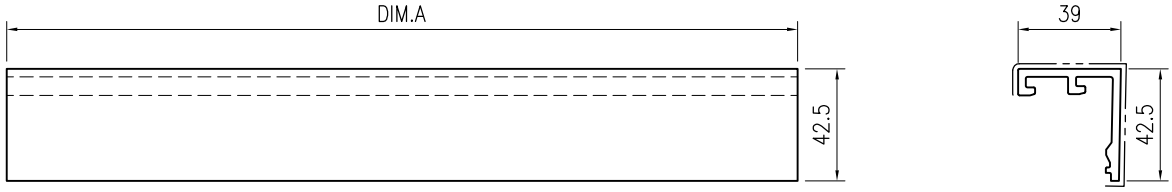
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86499	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86499-01
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86499-01

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-PMU-X86499-01A	735					-	-
J853-PMU-X86499-01B	2210					-	-
J853-PMU-X86499-01C	2610					-	-
J853-PMU-X86499-01D	1354					-	-
J853-PMU-X86499-01E	1246.5					-	-
J853-PMU-X86499-01F	1935					-	-



技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

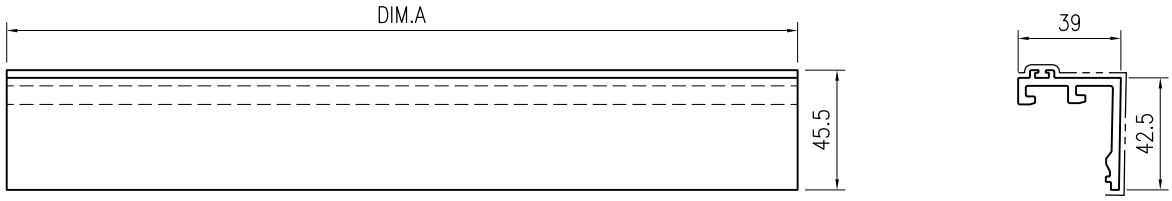
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86500	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86500-01
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86500-01

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-PMU-X86500-01A	629					-	-
J853-PMU-X86500-01B	1206.5					-	-
J853-PMU-X86500-01C	1829					-	-



技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

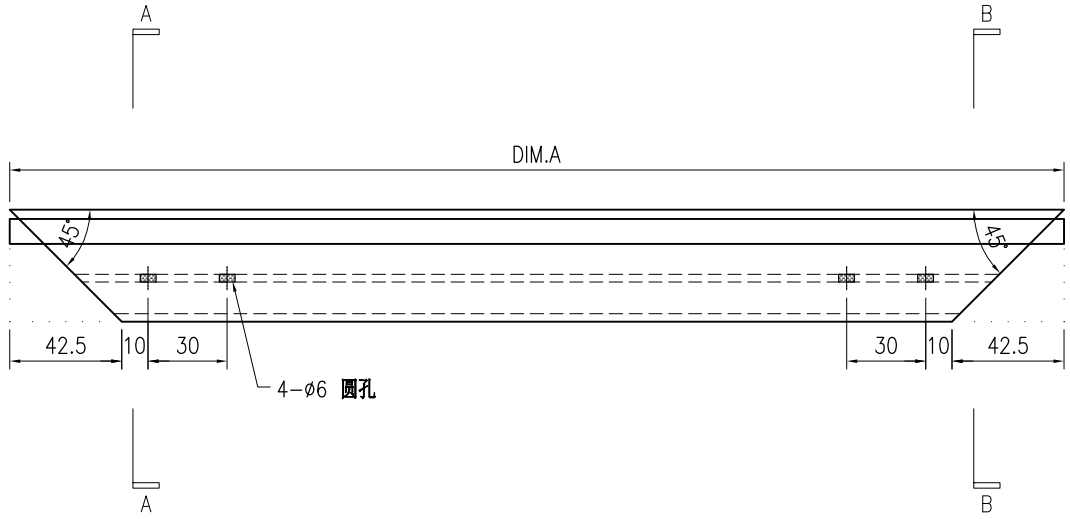
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

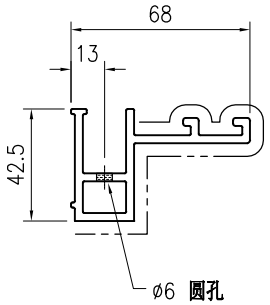
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

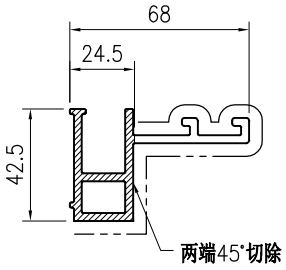
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86501-01		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86501-01		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86501	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-PMU-X86501-01A	735					-	-
J853-PMU-X86501-01B	2210					-	-
J853-PMU-X86501-01C	2610					-	-
J853-PMU-X86501-01D	1354					-	-
J853-PMU-X86501-01E	1246.5					-	-
J853-PMU-X86501-01F	1935					-	-





SECTION A−A



SECTION B−B

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

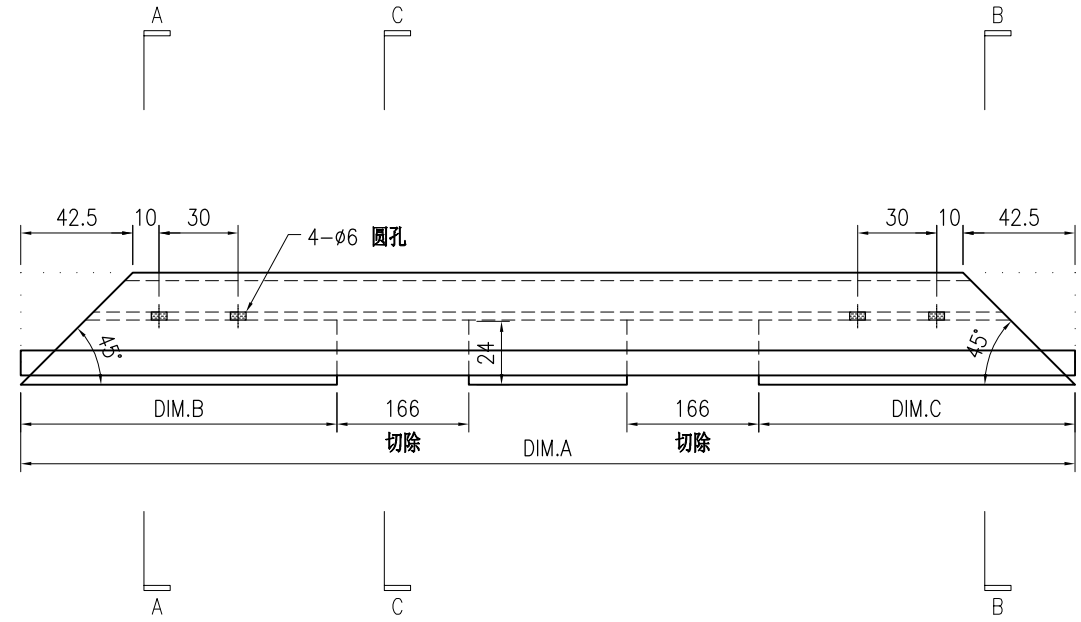
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

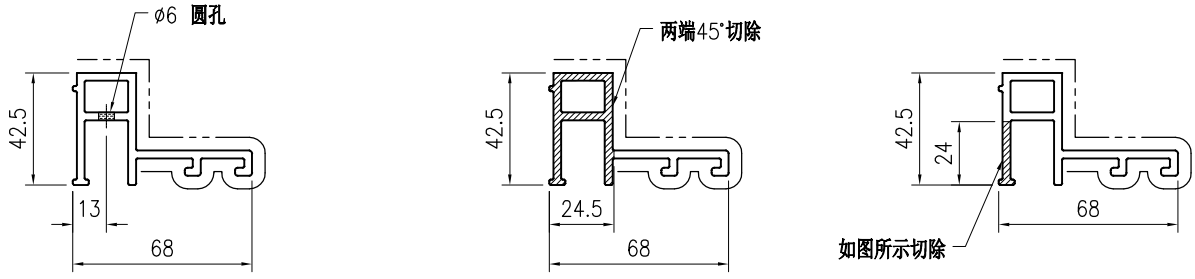
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86501-02		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86501-02		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86501	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-PMU-X86501-02A	735	159.5	159.5			-	-
J853-PMU-X86501-02B	2210	612.5	612.5			-	-
J853-PMU-X86501-02C	2610	597.5	597.5			-	-
J853-PMU-X86501-02D	1354	167.5	240.5			-	-
J853-PMU-X86501-02E	1246.5	278	202.5			-	-
J853-PMU-X86501-02F	1935	494.5	494.5			-	-





SECTION A-A　　SECTION B-B　　SECTION C-C

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

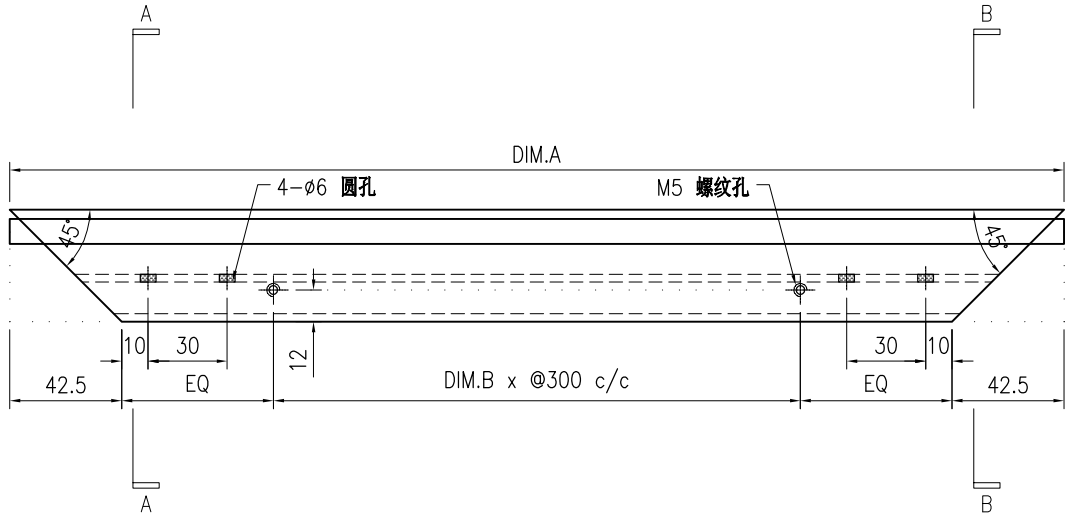
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

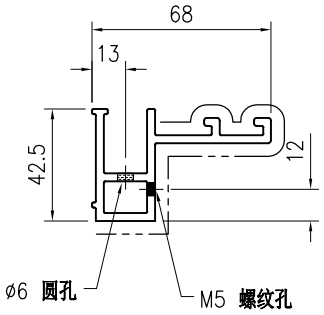
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

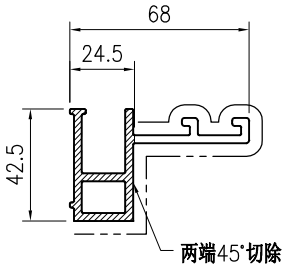
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86501-03		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86501-03		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86501	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-PMU-X86501-03A	735	1				-	-
J853-PMU-X86501-03B	2210	6				-	-
J853-PMU-X86501-03C	2610	8				-	-
J853-PMU-X86501-03D	1354	3				-	-
J853-PMU-X86501-03E	1246.5	3				-	-





SECTION A−A



SECTION B−B

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

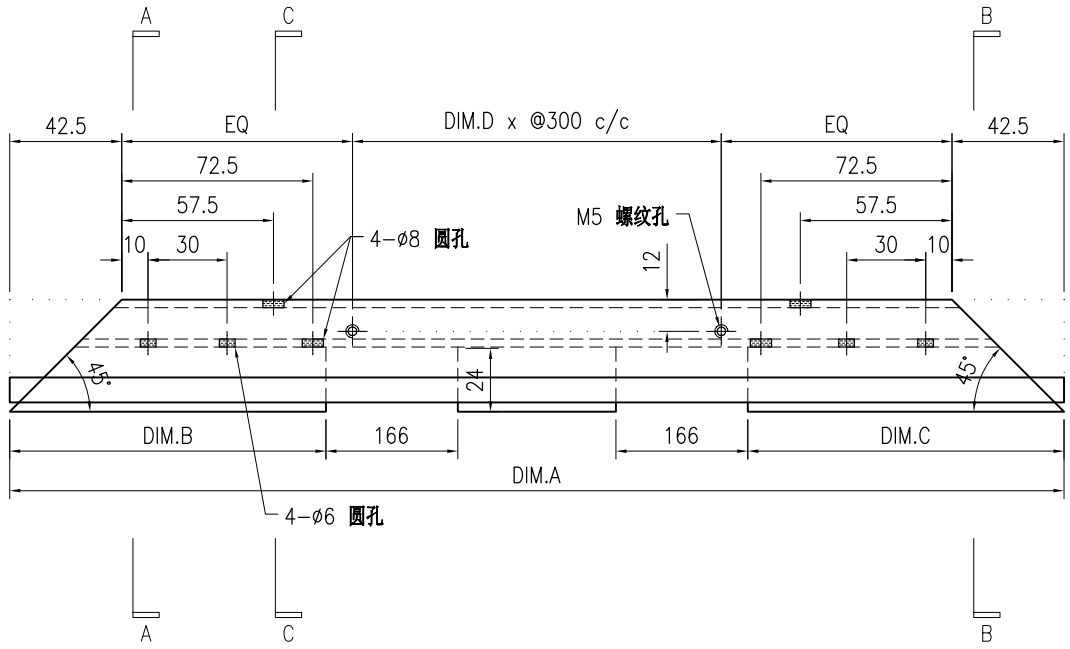
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

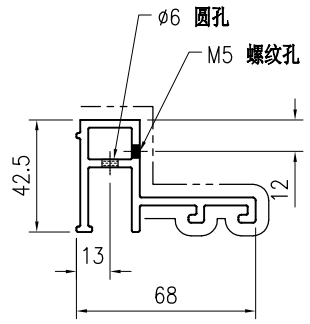
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

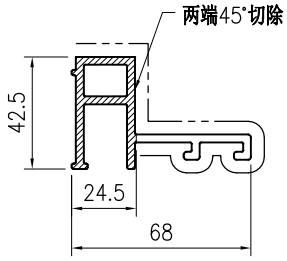
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86501-04		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86501-04		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86501	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-PMU-X86501-04A	735	159.5	159.5	1		-	-
J853-PMU-X86501-04B	2210	612.5	612.5	6		-	-
J853-PMU-X86501-04C	2610	597.5	597.5	8		-	-
J853-PMU-X86501-04D	1354	167.5	240.5	3		-	-
J853-PMU-X86501-04E	1246.5	278	202.5	3		-	-

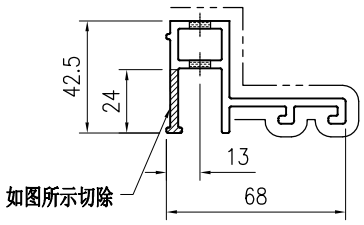




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

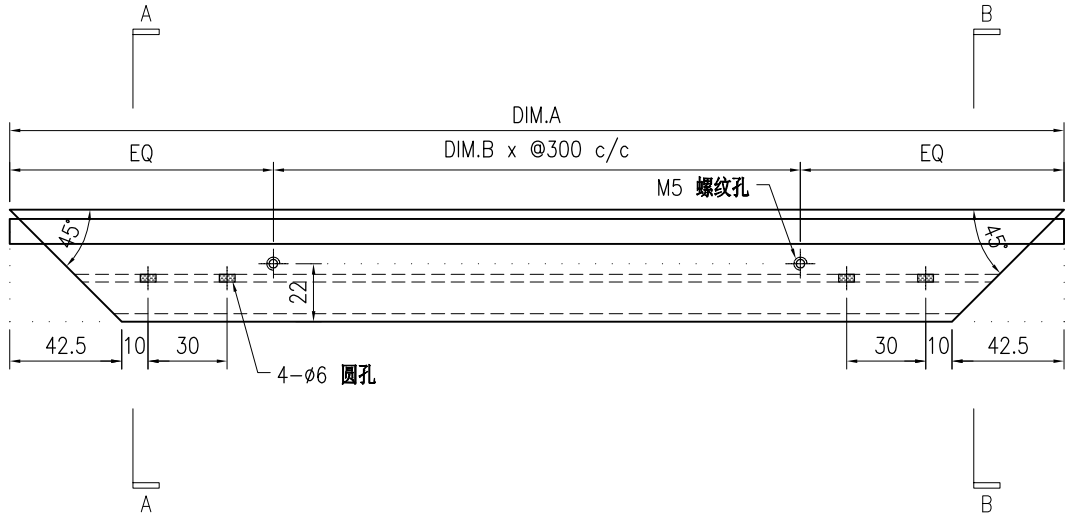
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

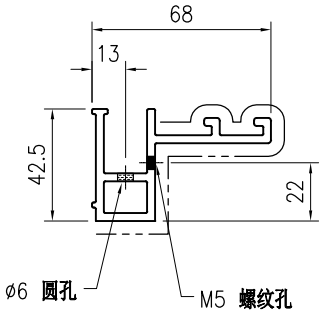
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

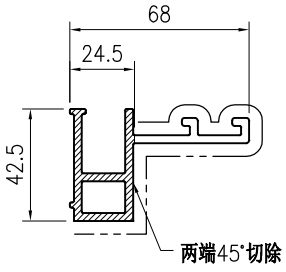
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86501-05		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86501-05		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86501	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-PMU-X86501-05A	735	1				-	-
J853-PMU-X86501-05B	2210	7				-	-
J853-PMU-X86501-05C	1354	4				-	-
J853-PMU-X86501-05D	1246.5	3				-	-
J853-PMU-X86501-05F	1935	6				-	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

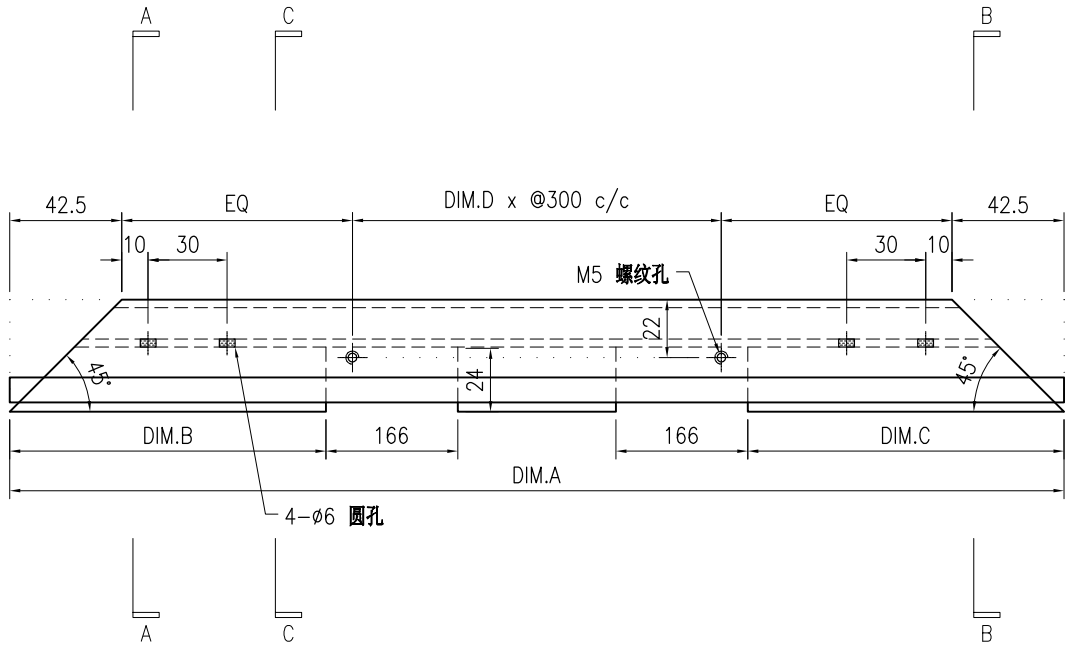
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

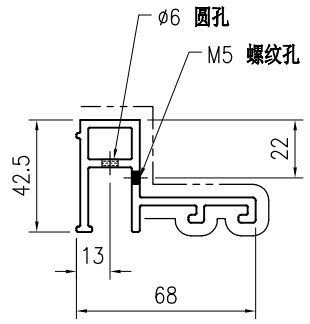
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

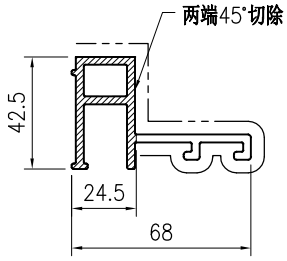
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86501-06		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86501-06		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86501	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-PMU-X86501-06A	735	159.5	159.5	1		-	-
J853-PMU-X86501-06B	2210	612.5	612.5	7		-	-
J853-PMU-X86501-06C	1354	167.5	240.5	4		-	-
J853-PMU-X86501-06D	1246.5	278	202.5	3		-	-
J853-PMU-X86501-06F	1935	494.5	494.5	6		-	-

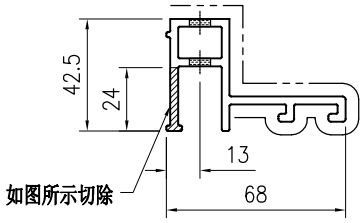




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

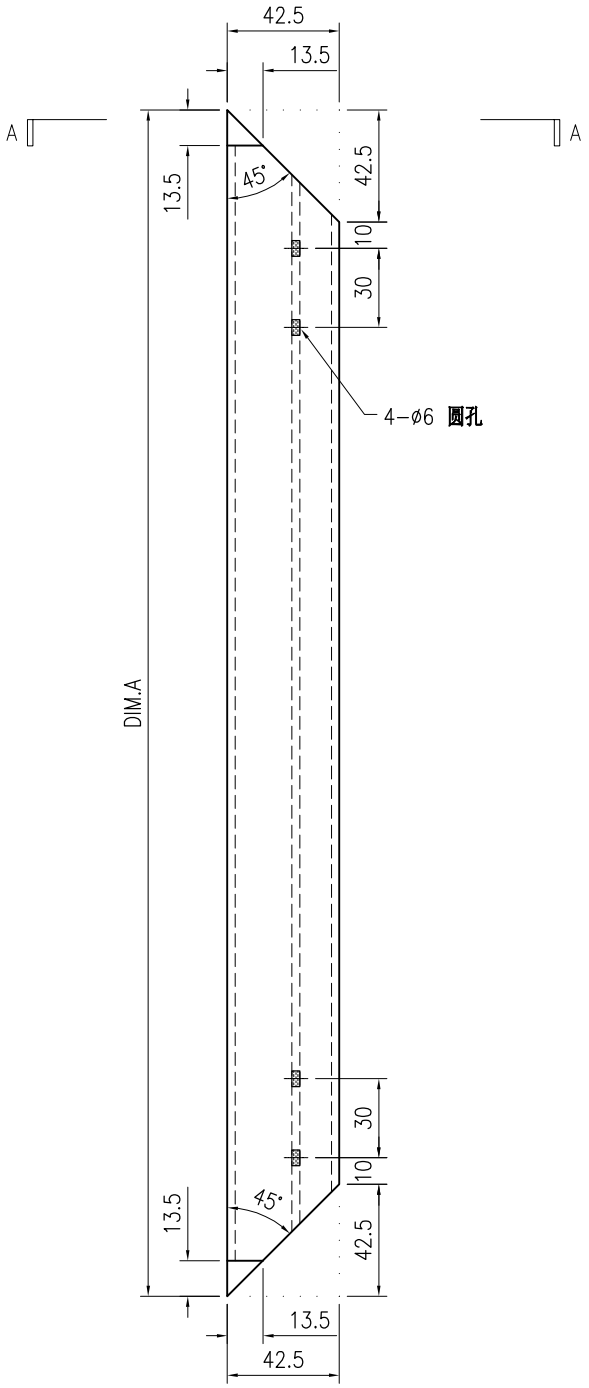
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

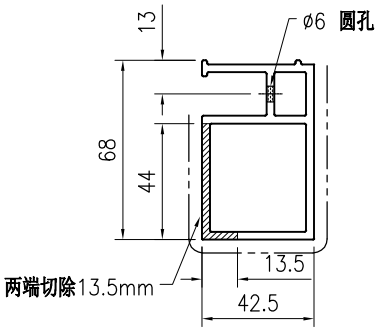
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86502-01		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86502-01		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86502	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-PMU-X86502-01A	805					-	-
J853-PMU-X86502-01B	1665					-	-
J853-PMU-X86502-01C	2185					-	-
J853-PMU-X86502-01D	755					-	-
J853-PMU-X86502-01E	1835					-	-
J853-PMU-X86502-01F	1885					-	-





SECTION A−A

技术说明:

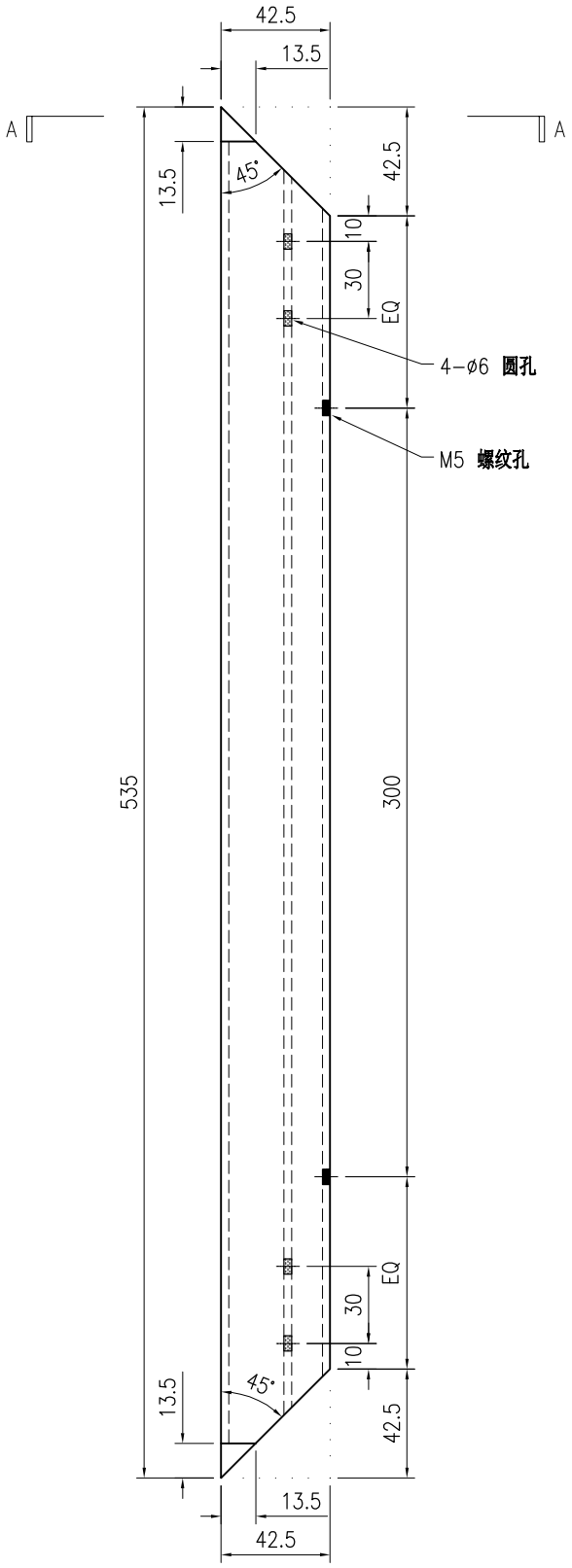
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

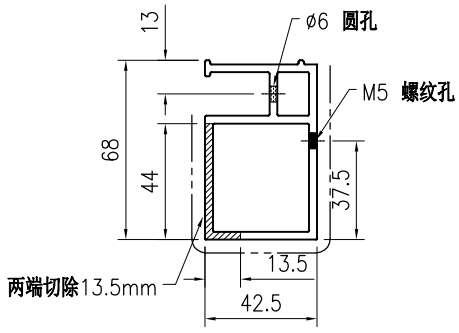
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86502-02		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86502-02		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86502	单件重量(kg)		-	长度	535	宽度	-





SECTION A-A

技术说明:

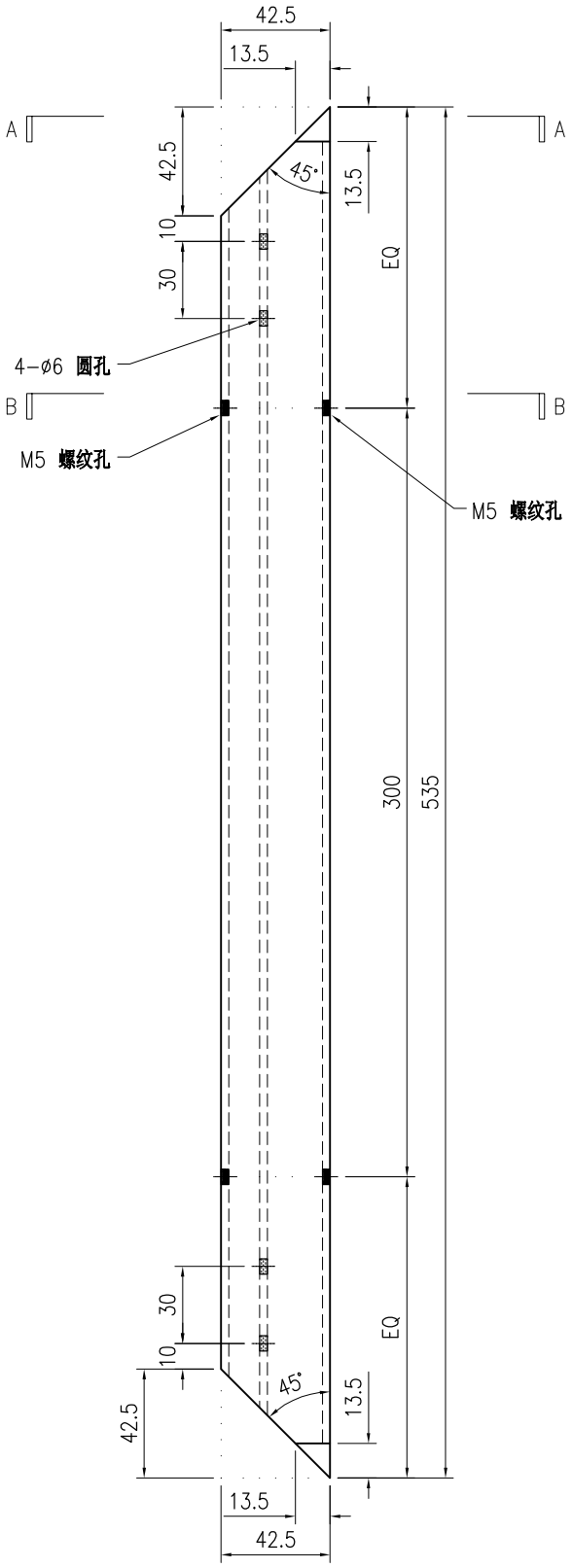
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

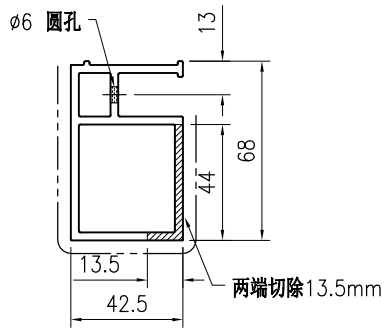
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

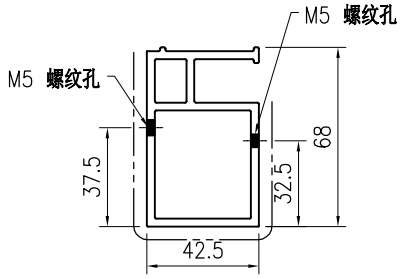
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86502-03		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86502-03		
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86502	单件重量(kg)		-	长度	535	宽度	-





SECTION A–A



SECTION B–B

技术说明:

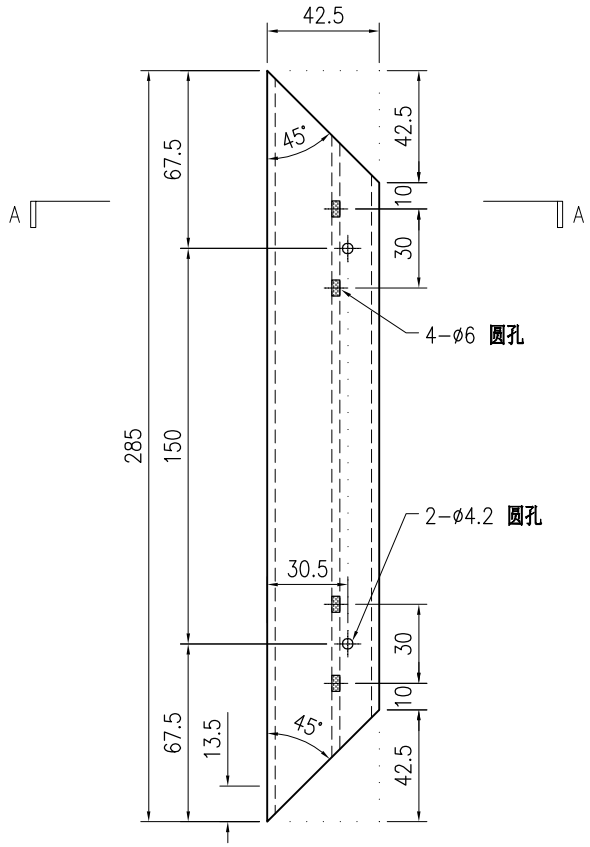
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

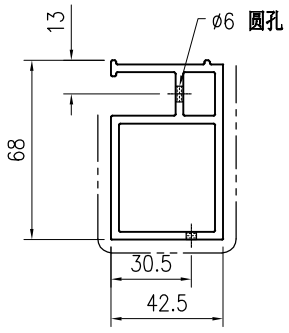
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86502-04		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86502-04		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86502	单件重量(kg)		-	长度	285	宽度	-





SECTION A−A

技术说明:

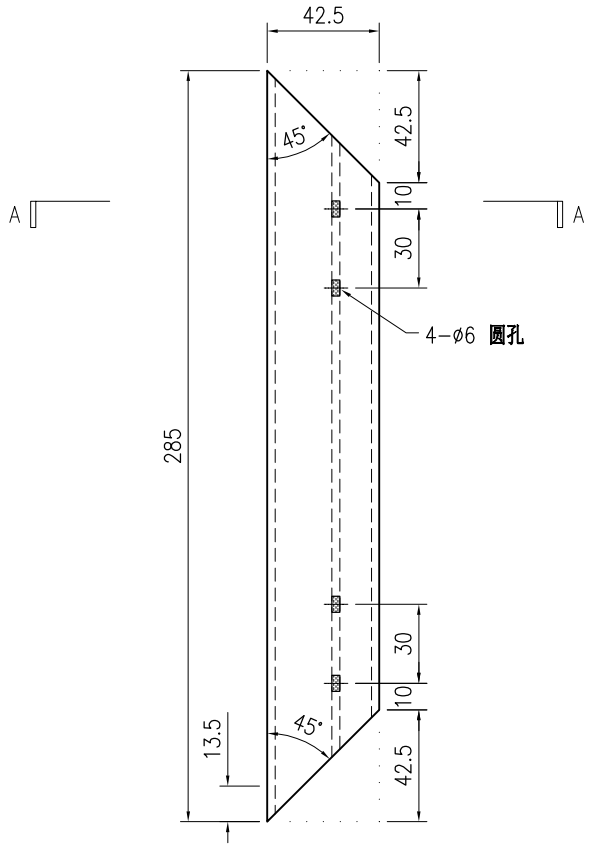
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

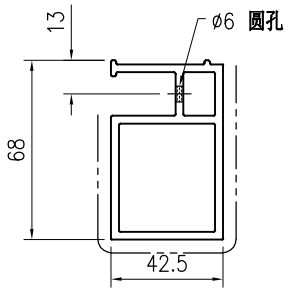
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86502-05		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86502-05		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86502	单件重量(kg)		-	长度	285	宽度	-





SECTION A-A

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

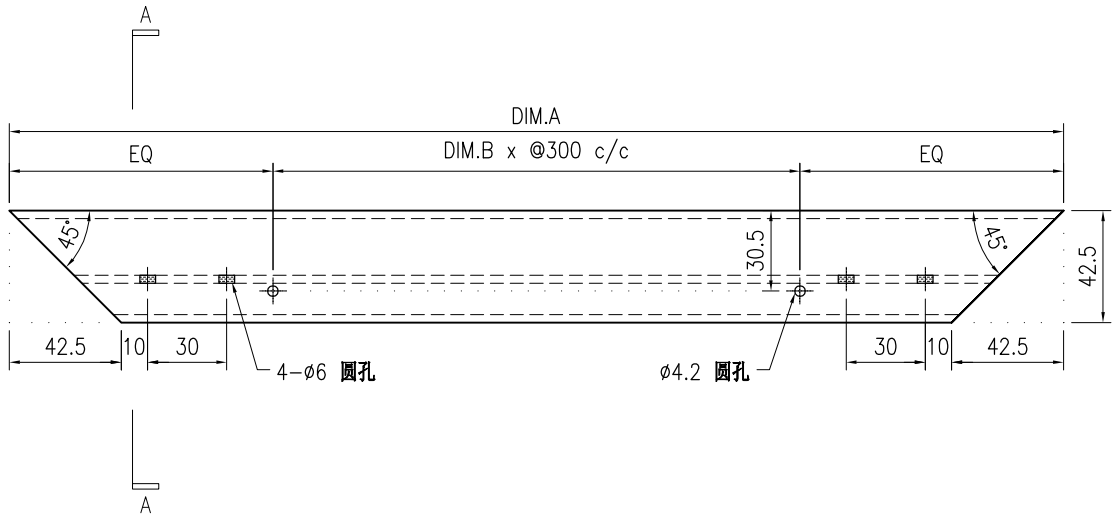
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

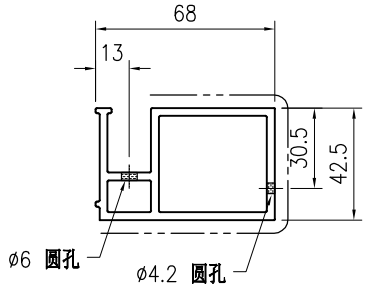
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86502-06		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86502-06		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86502	单件重量(kg)	-		长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-PMU-X86502-06A	735	2				-	-
J853-PMU-X86502-06B	2210	7				-	-





SECTION A-A

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

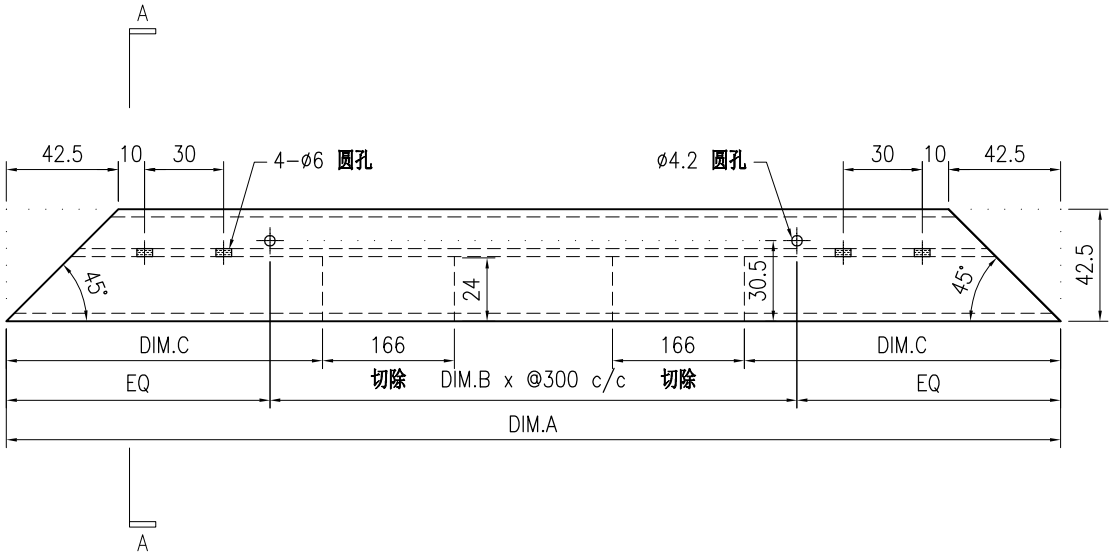
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

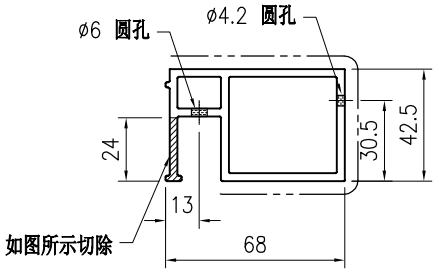
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
									工程号	J853		制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86502-07		
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-PMU-X86502-07		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图		批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86502		单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-PMU-X86502-07A	735	2	159.5			-	-
J853-PMU-X86502-07B	2210	7	612.5			-	-





SECTION A-A

技术说明:

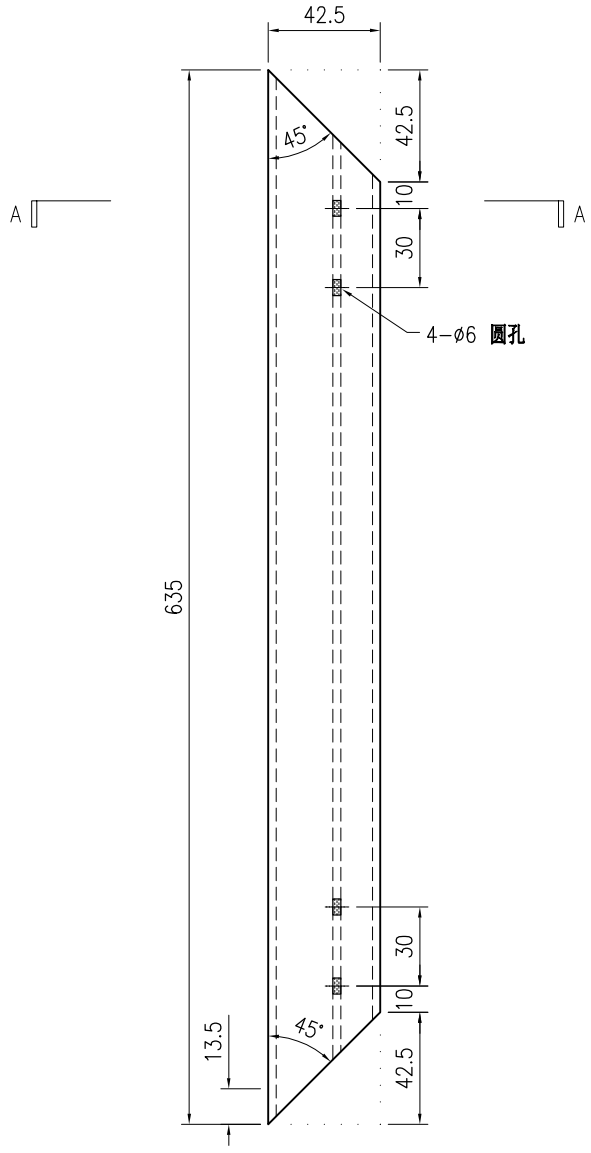
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

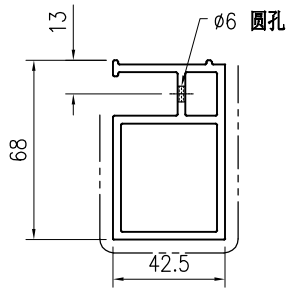
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86502-08		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86502-08		
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86502	单件重量(kg)		-	长度	635	宽度	-





SECTION A–A

技术说明:

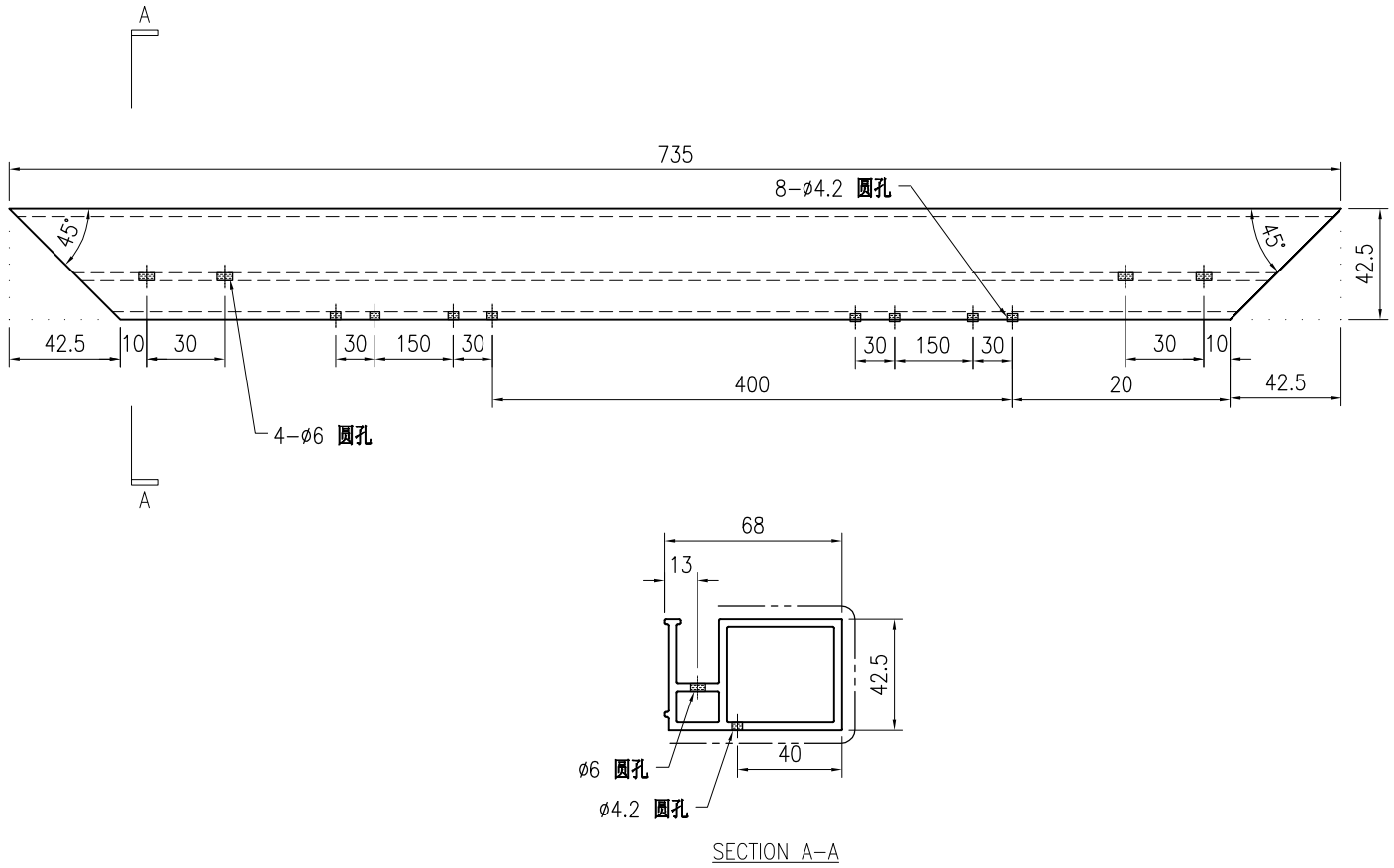
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86502-09		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86502-09		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86502	单件重量(kg)		-	长度	735	宽度	-



SECTION A-A

技术说明:

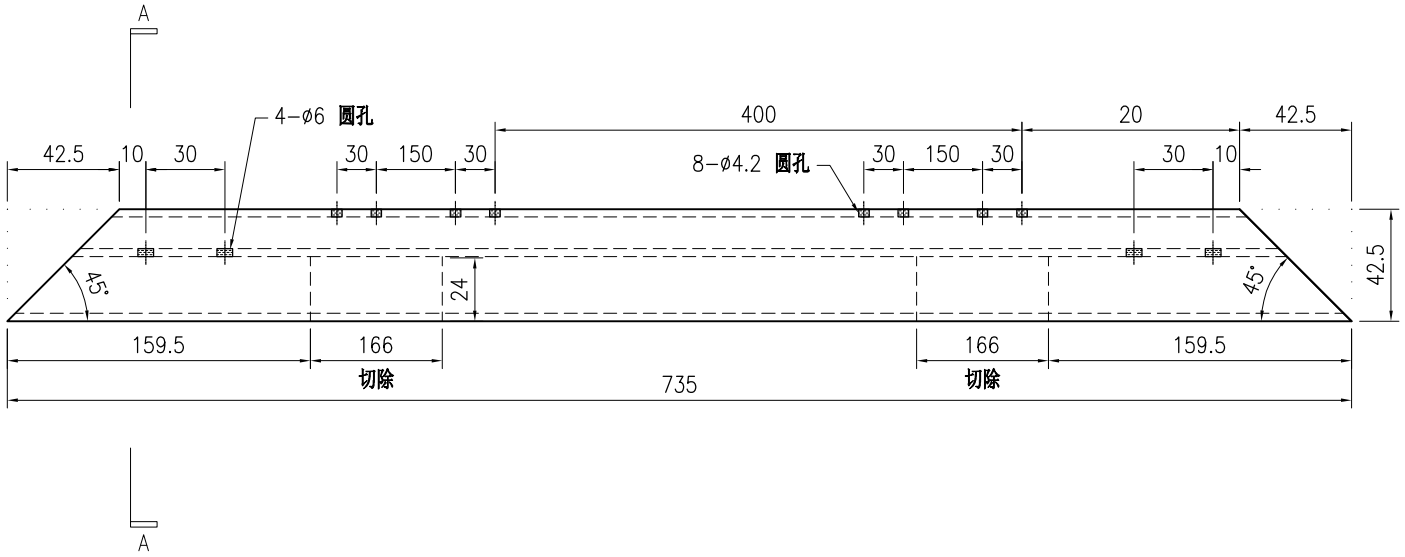
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

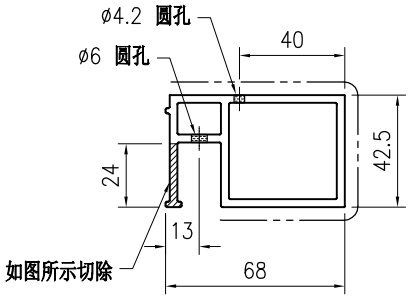
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86502-10		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86502-10		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86502	单件重量(kg)		-	长度	735	宽度	-





SECTION A−A

技术说明:

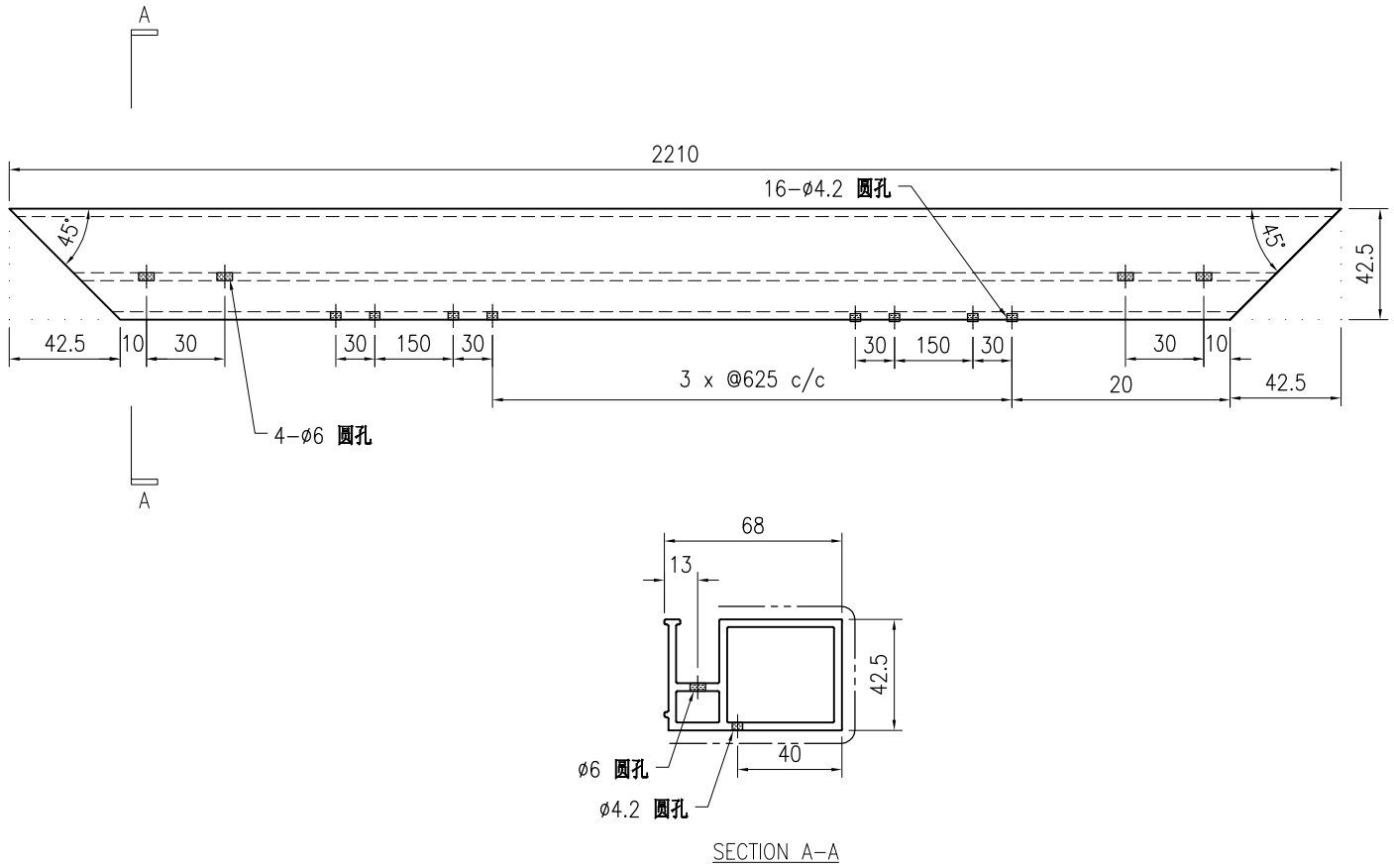
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86502-11		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86502-11		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86502	单件重量(kg)		-	长度	2210	宽度	-



SECTION A-A

技术说明:

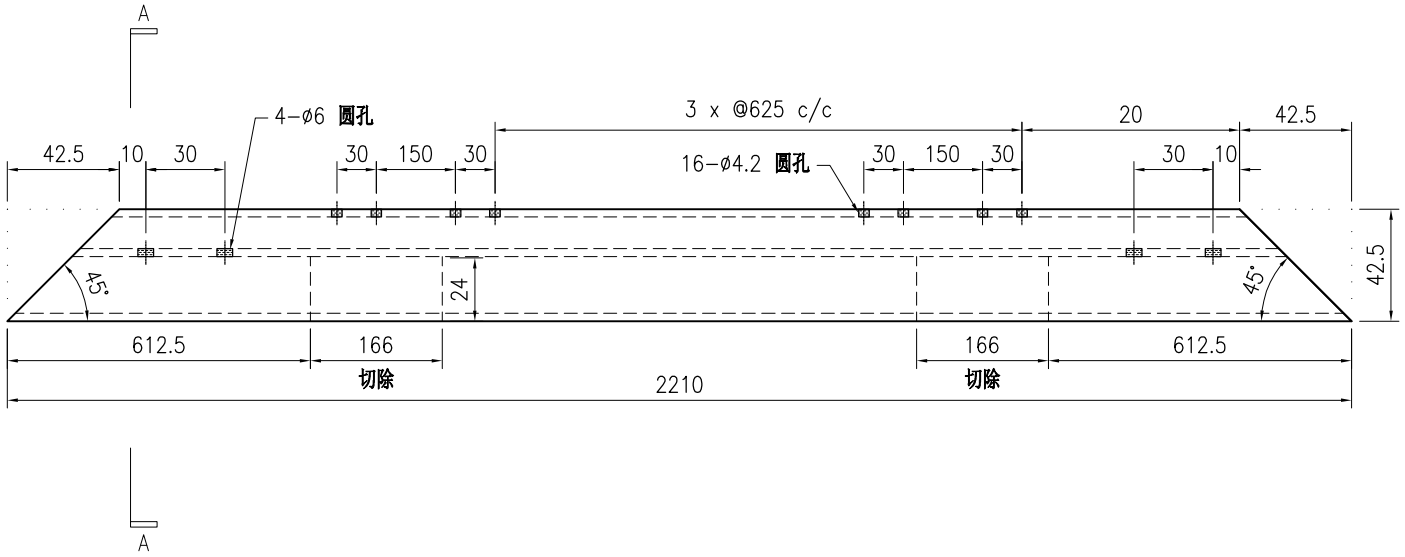
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

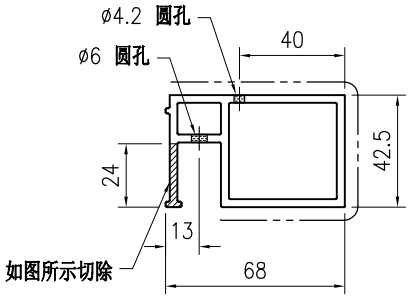
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86502-12		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86502-12		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86502	单件重量(kg)		-	长度	2210	宽度	-





SECTION A–A

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

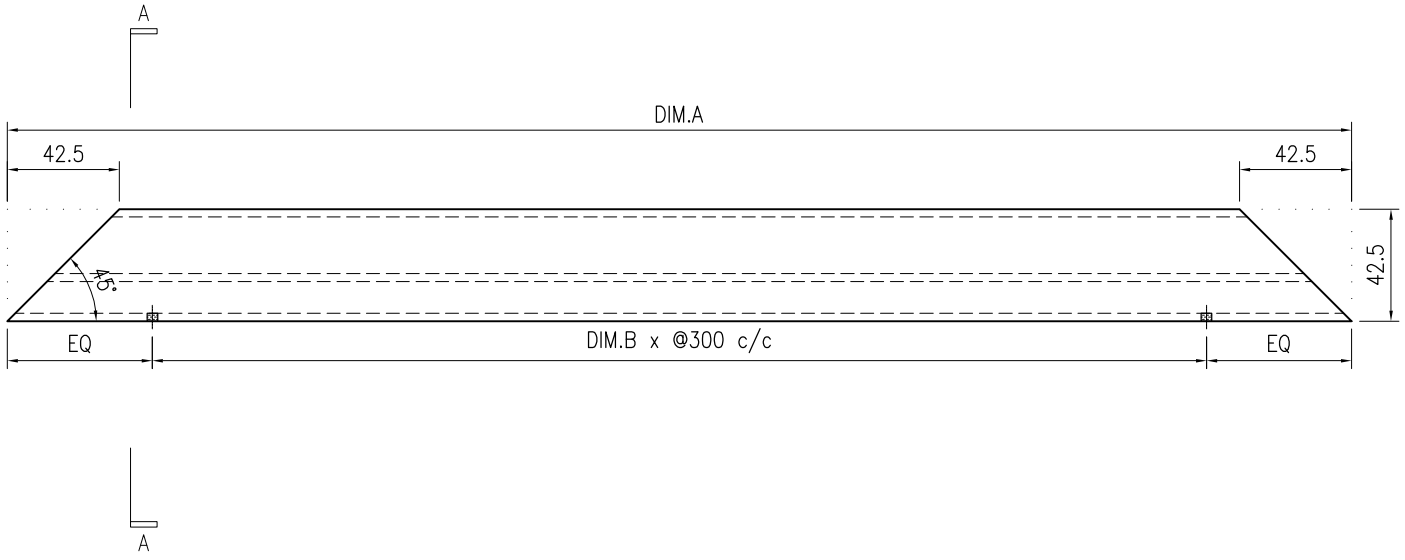
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

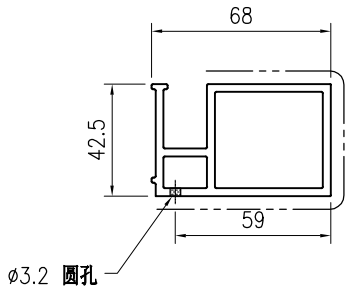
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86502-51		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86502-51		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86502	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-PMU-X86502-51A	3825	12				-	-
J853-PMU-X86502-51B	3475	11				-	-
J853-PMU-X86502-51C	4000	13				-	-





SECTION A–A

技术说明:

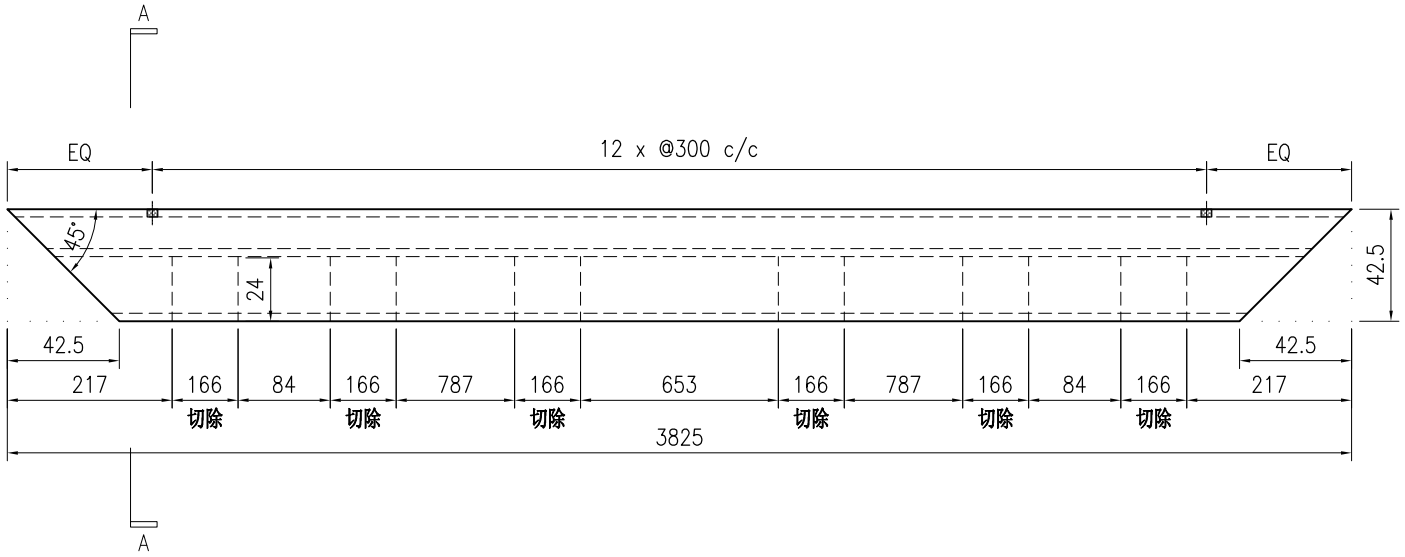
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

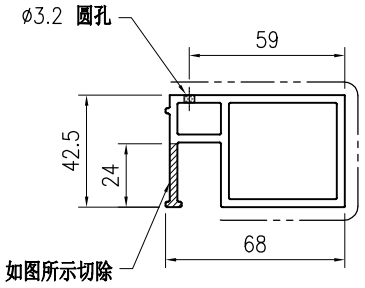
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86502-52		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86502-52		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	1		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86502	单件重量(kg)		-	长度	3825	宽度	-





SECTION A–A

技术说明:

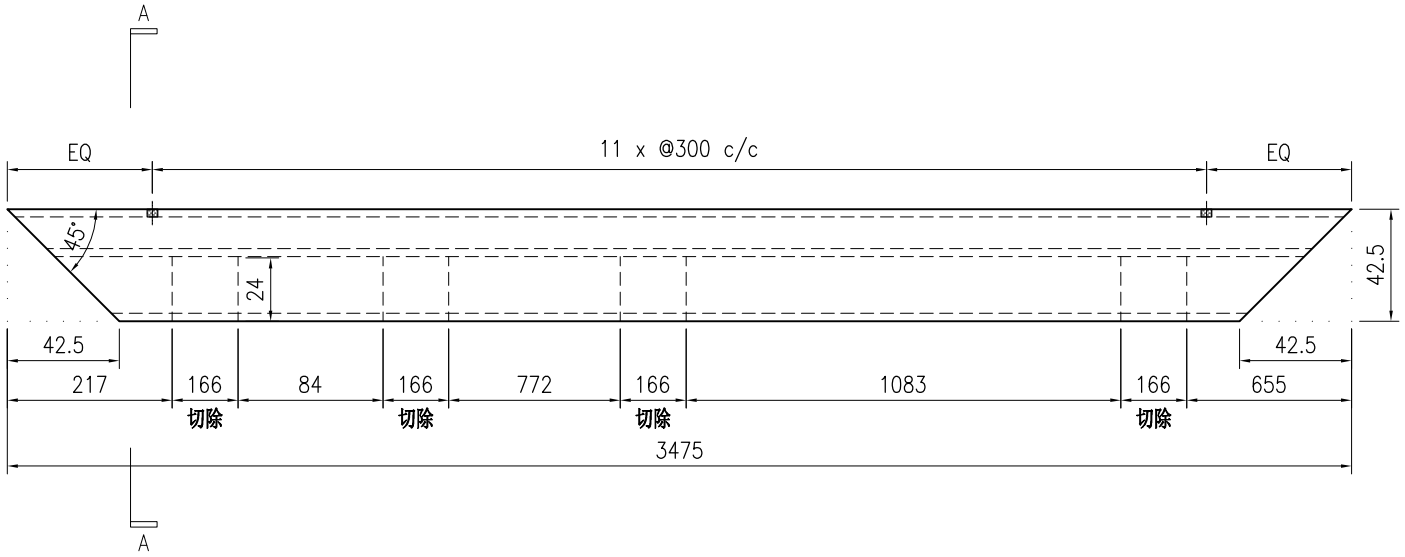
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

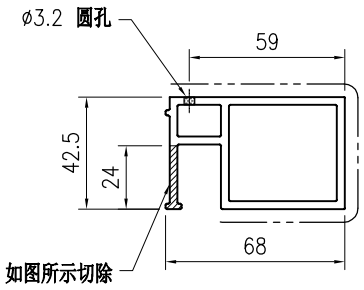
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86502-53		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86502-53		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	1		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86502	单件重量(kg)		-	长度	3475	宽度	-





SECTION A–A

技术说明:

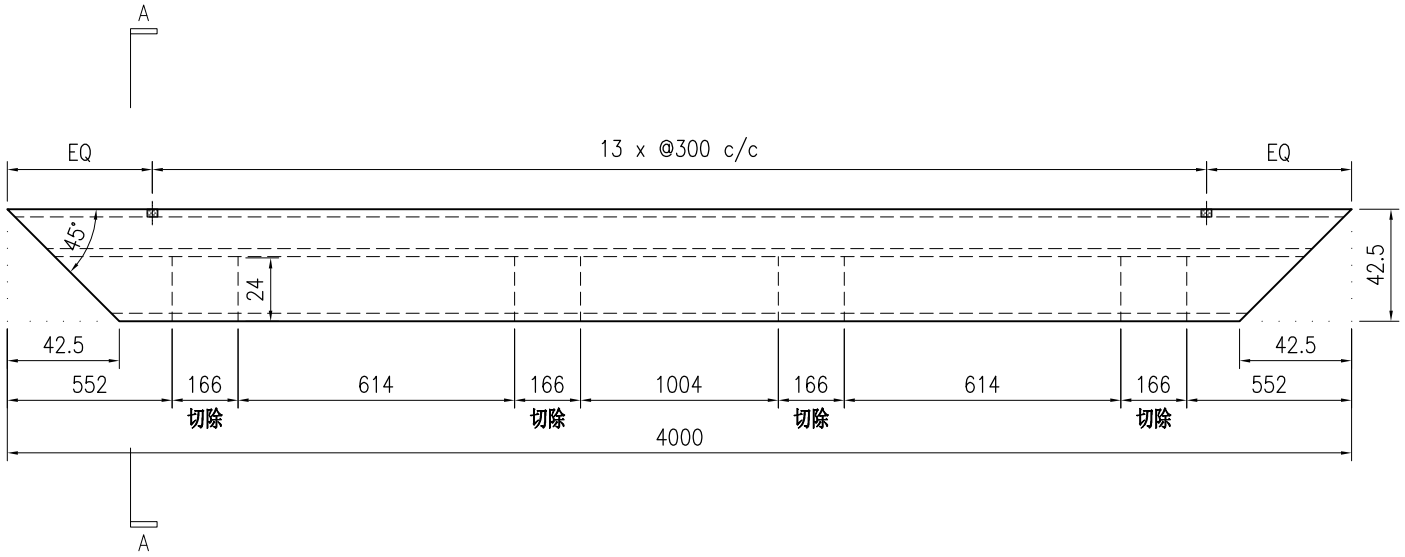
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

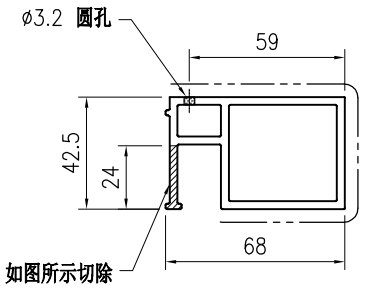
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86502-54		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86502-54		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	1		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86502	单件重量(kg)		-	长度	4000	宽度	-





SECTION A–A

技术说明:

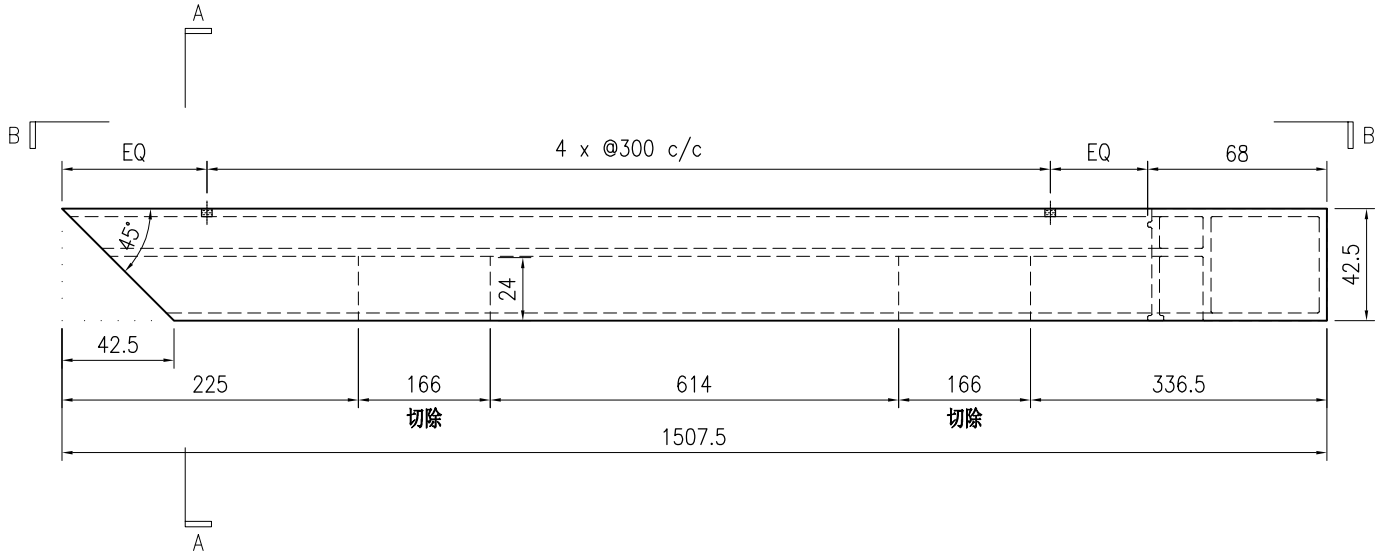
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

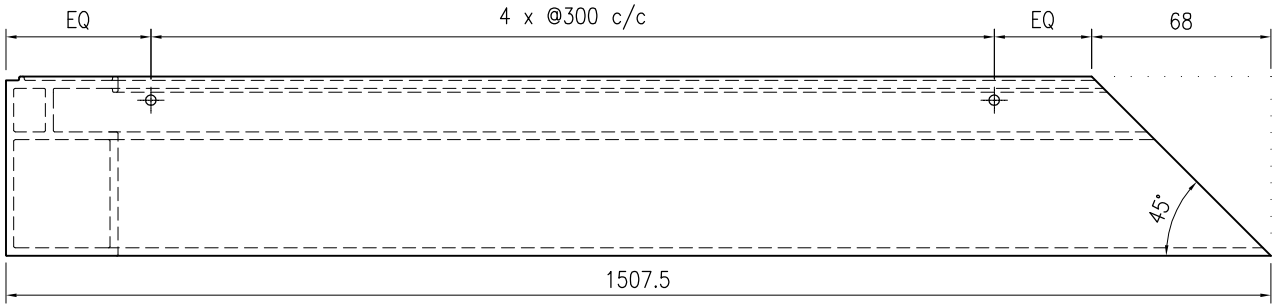
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

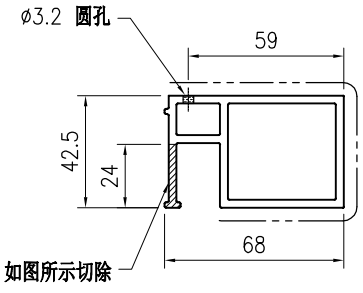
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86502-55		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86502-55		
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	1		
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86502	单件重量(kg)		-	长度	1507.5	宽度	-





SECTION B–B



SECTION A–A

技术说明:

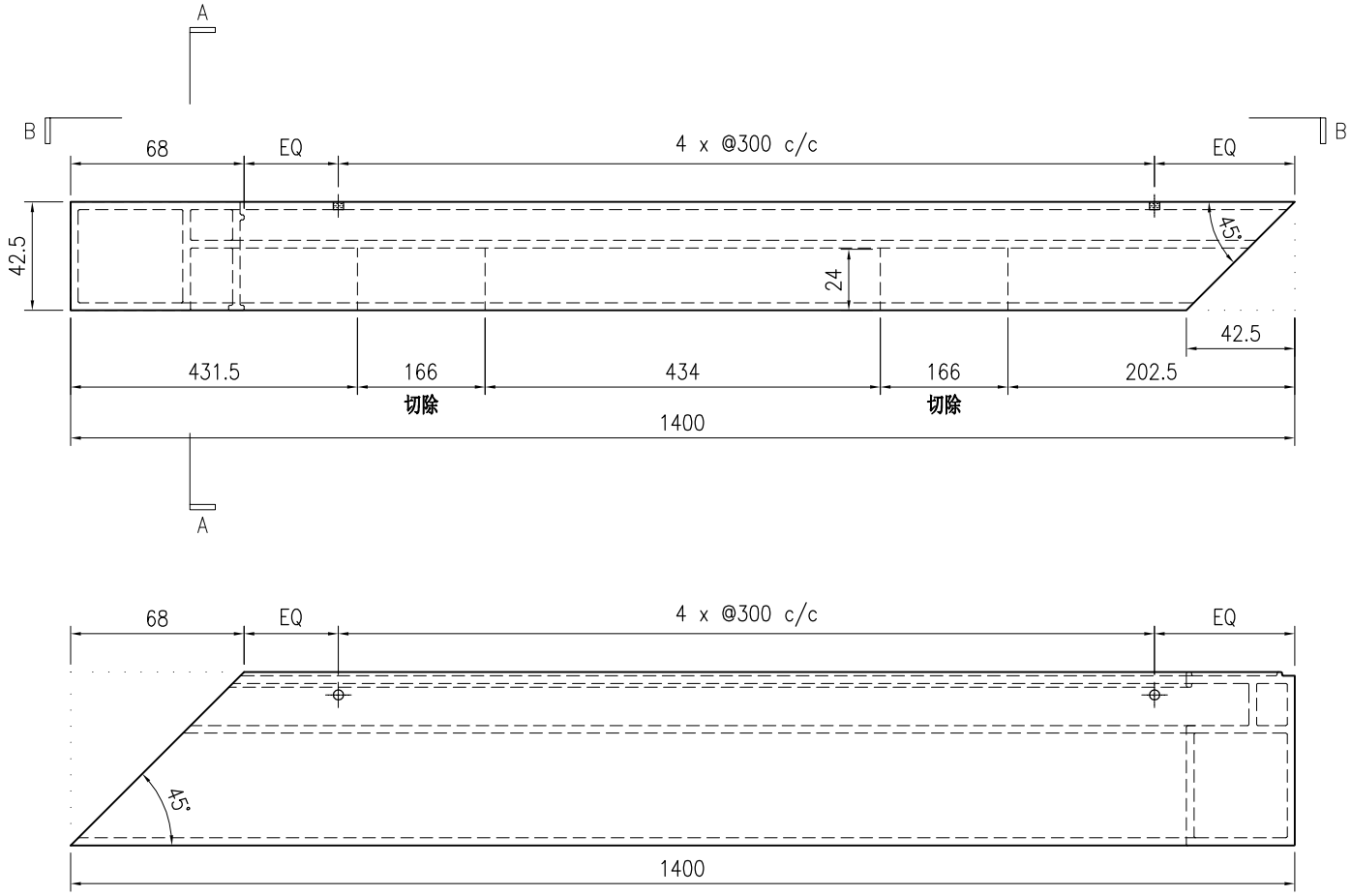
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

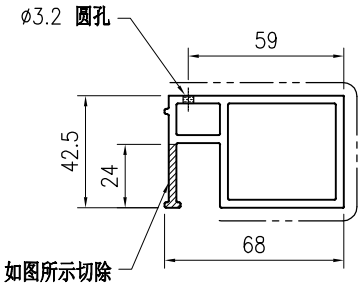
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86502-56		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86502-56		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	1		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86502	单件重量(kg)		-	长度	1400	宽度	-



SECTION B–B



SECTION A–A

技术说明:

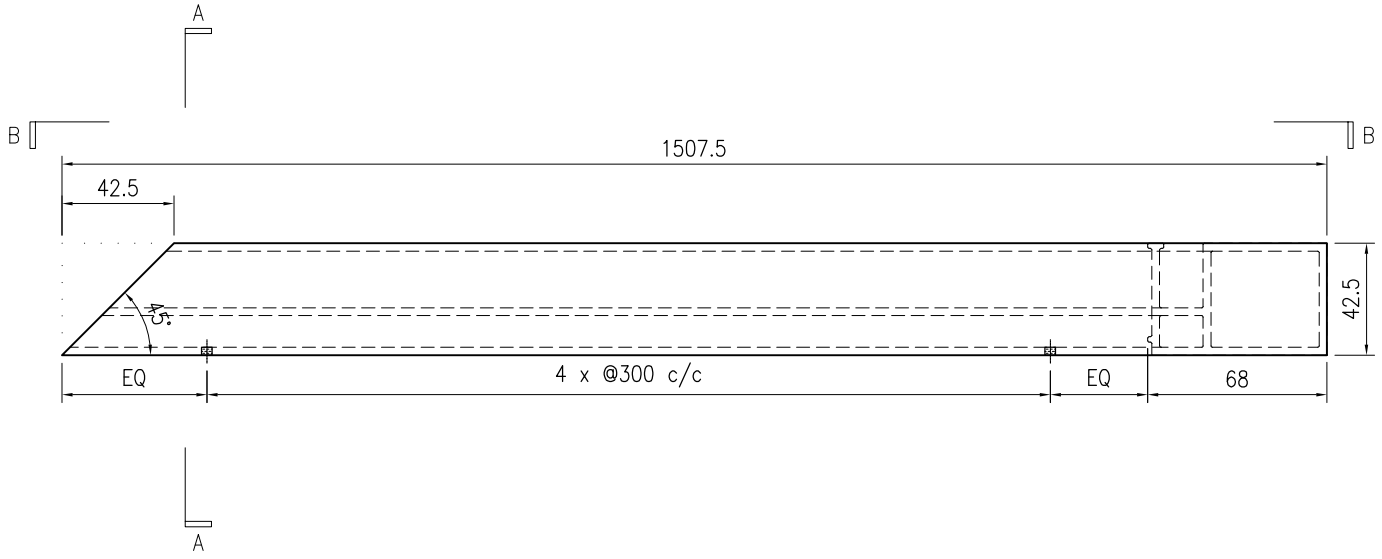
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

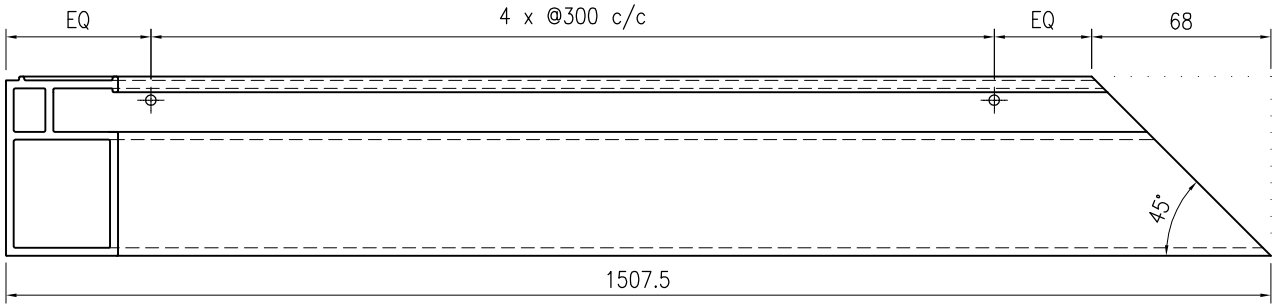
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

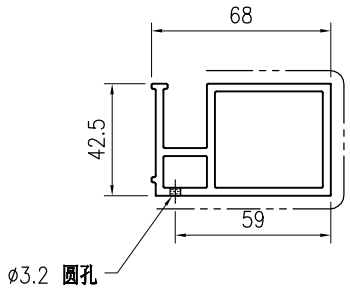
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86502-57		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86502-57		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	1		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86502	单件重量(kg)		-	长度	1507.5	宽度	-





SECTION B–B



SECTION A–A

技术说明:

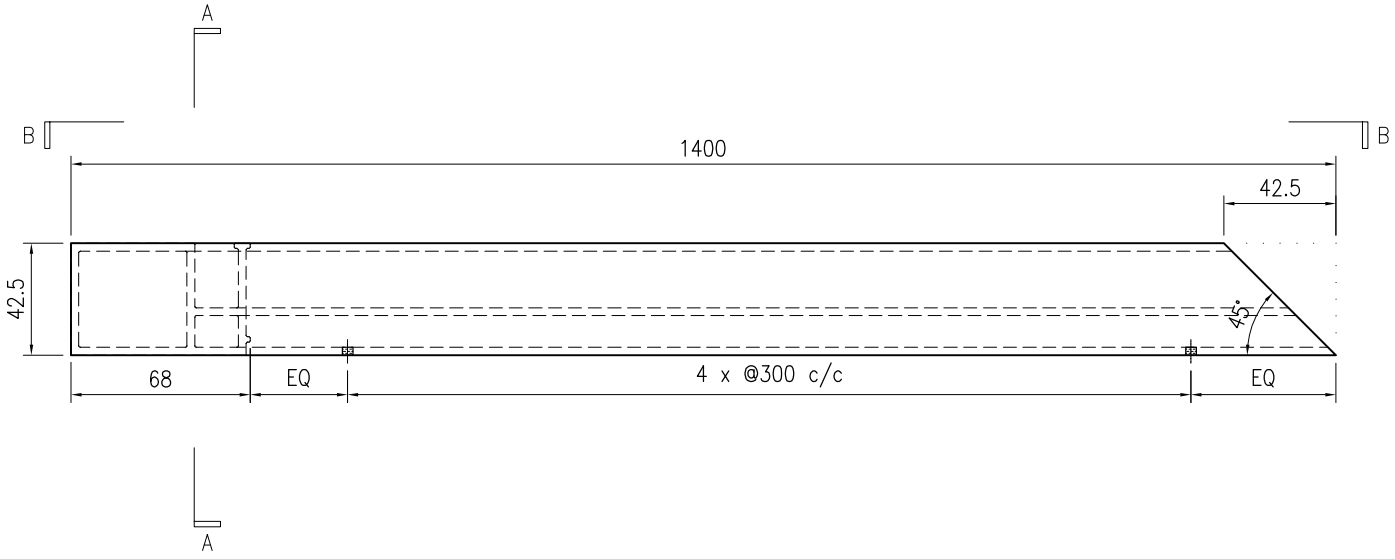
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

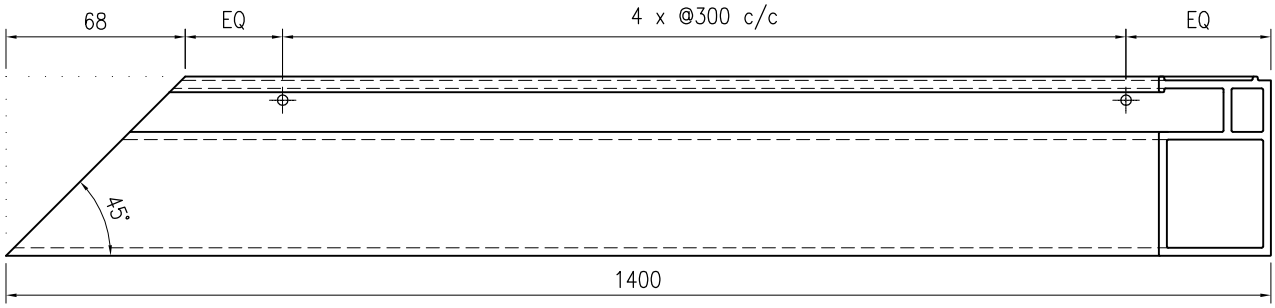
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

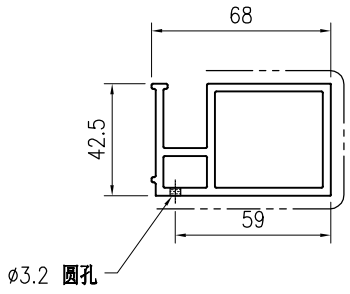
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86502-58				
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-PMU-X86502-58				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图		批准	-	-	数量	1				
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86502		单件重量(kg)		-	长度	1400	宽度	-		





SECTION B–B



SECTION A–A

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

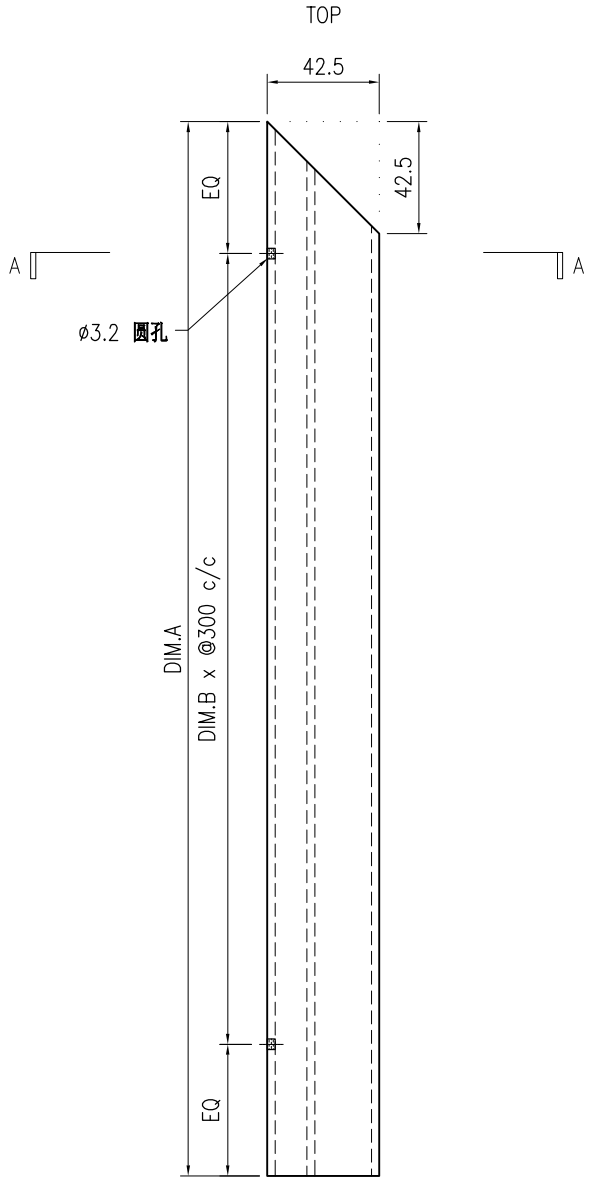
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

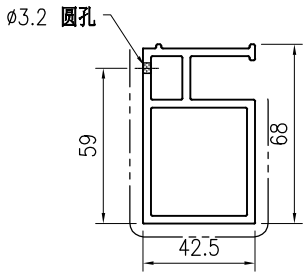
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86502-59		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86502-59		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86502	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-PMU-X86502-59A	4342	14				1	-
J853-PMU-X86502-59B	4034.5	13				1	-
J853-PMU-X86502-59C	3692	12				1	-





SECTION A–A

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

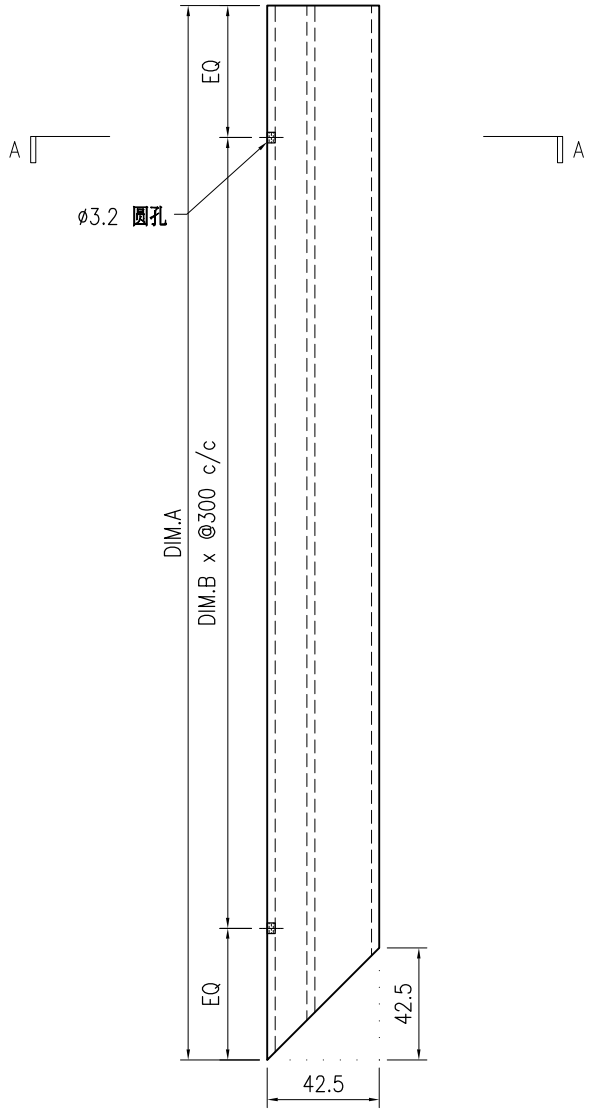
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

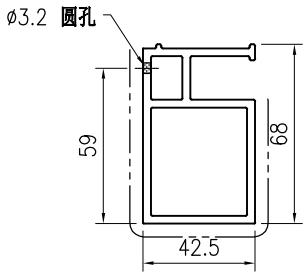
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86502-60		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86502-60		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86502	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-PMU-X86502-60A	4592	15				1	-
J853-PMU-X86502-60B	4042	13				1	-
J853-PMU-X86502-60C	4292	14				1	-

TOP





SECTION A–A

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

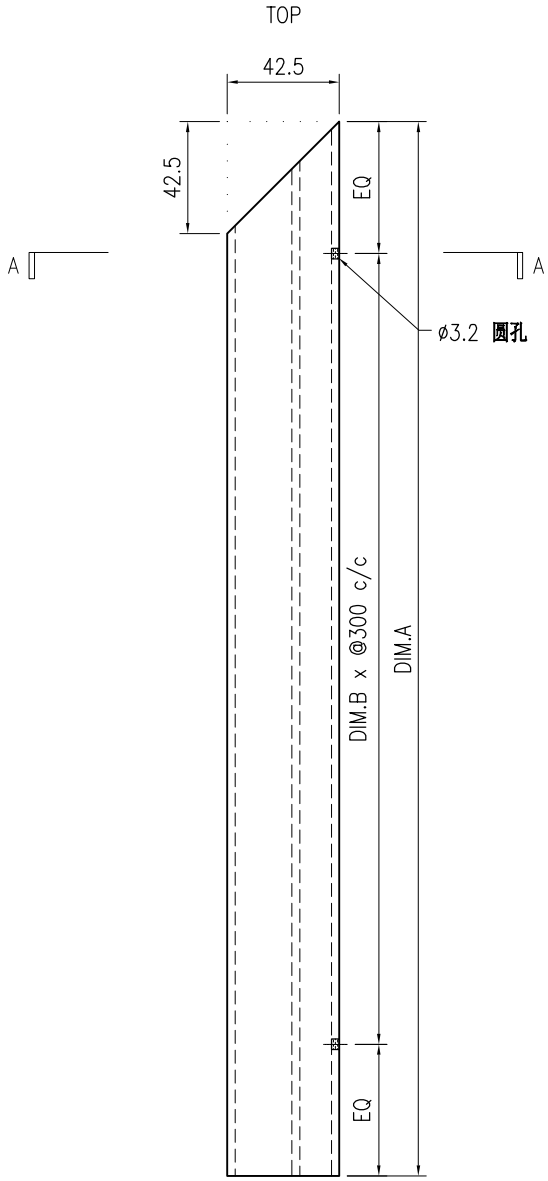
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

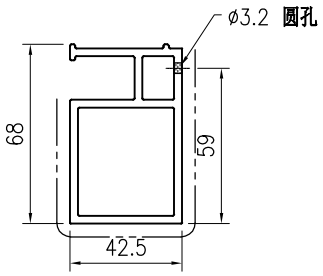
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86502-61		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86502-61		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86502	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-PMU-X86502-61A	4342	14				1	-
J853-PMU-X86502-61B	4034.5	13				1	-
J853-PMU-X86502-61C	3692	12				1	-





SECTION A–A

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

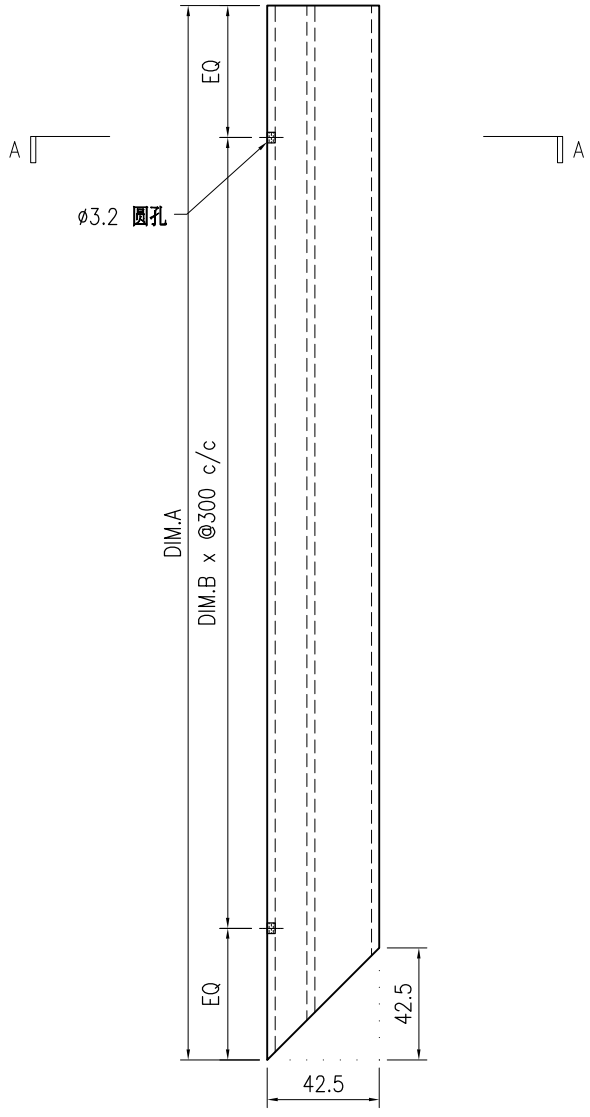
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

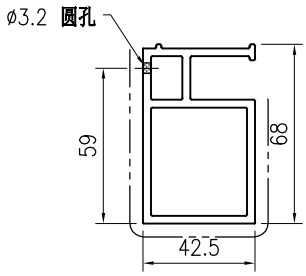
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86502-62		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86502-62		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86502	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-PMU-X86502-62A	4592	15				1	-
J853-PMU-X86502-62B	4042	13				1	-
J853-PMU-X86502-62C	4292	14				1	-

TOP





SECTION A–A

技术说明:

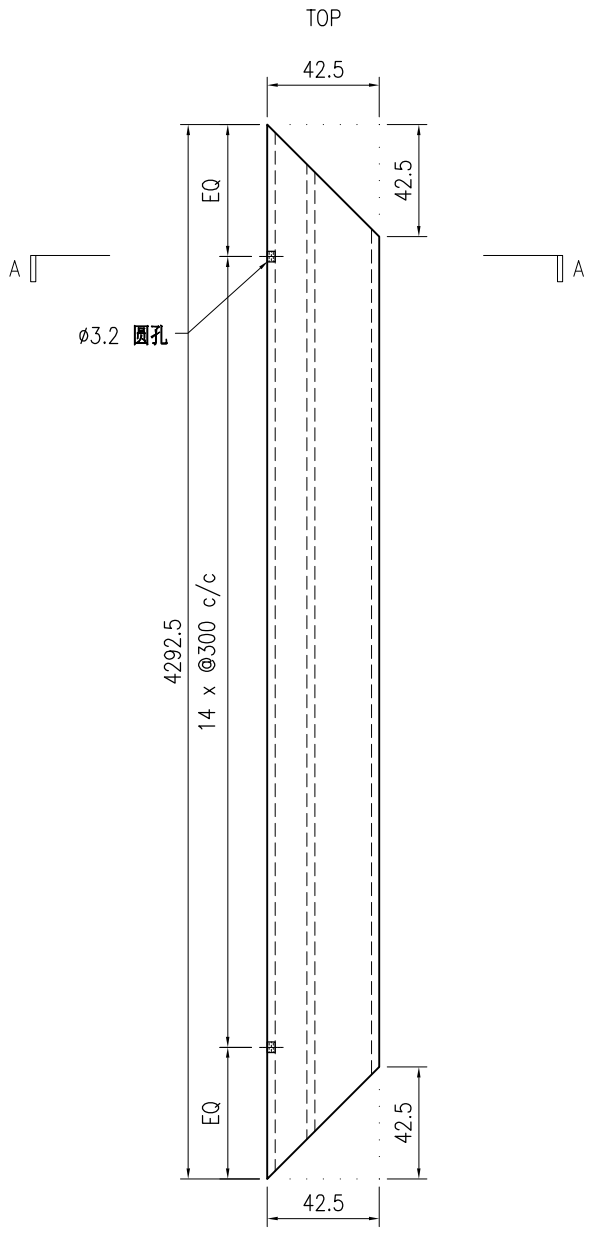
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

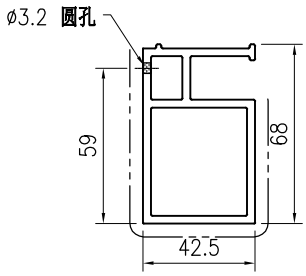
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86502-63		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86502-63		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	2		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86502	单件重量(kg)		-	长度	4292.5	宽度	-





SECTION A–A

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

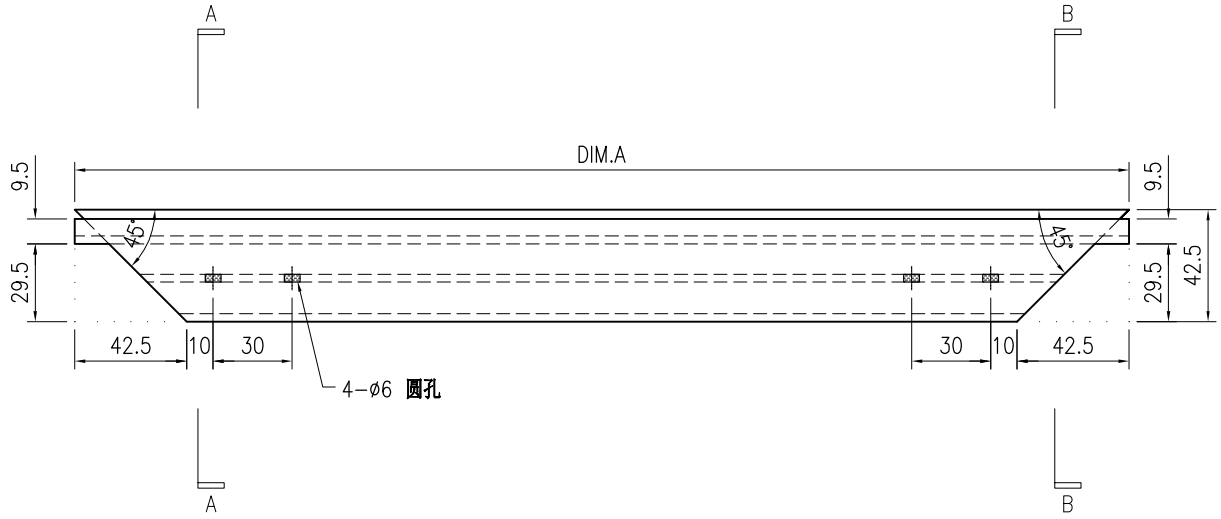
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

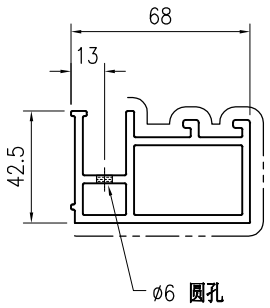
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

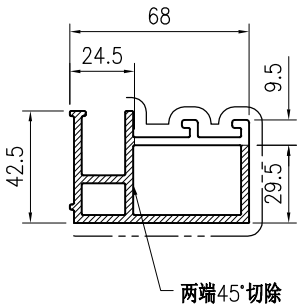
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
				工程号	J853			制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86503-01						
				地盘	香港延坪路			复核	-	-	图号	J853-PMU-X86503-01						
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图			批准	-	-	数量	-			
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86503			单件重量(kg)	-		长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-PMU-X86503-01A	735					-	-
J853-PMU-X86503-01B	1354					-	-
J853-PMU-X86503-01C	1935					-	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

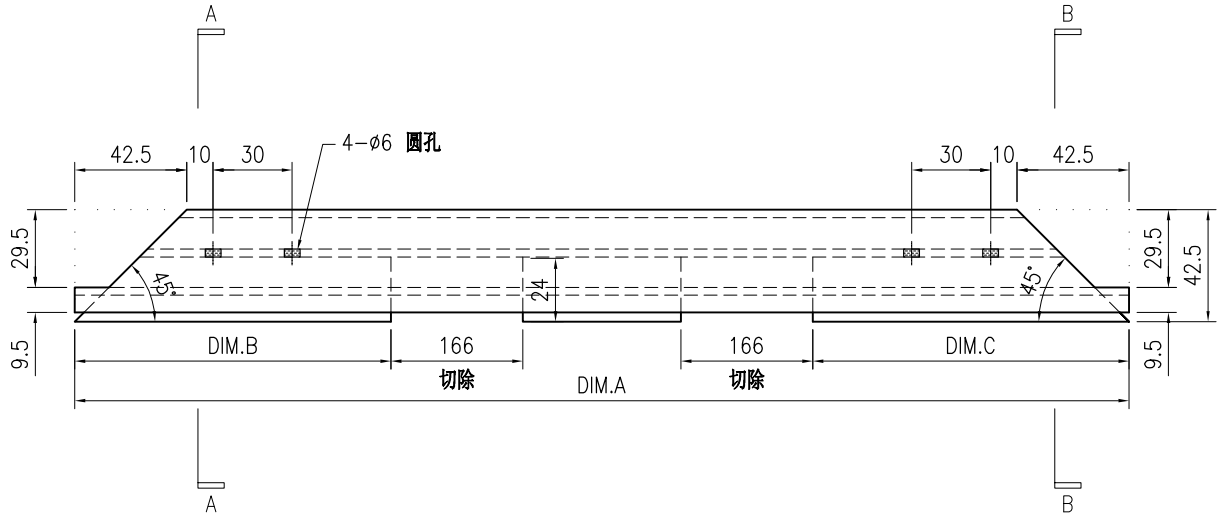
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

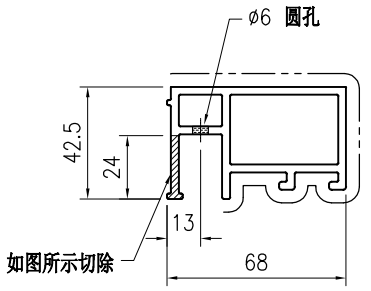
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

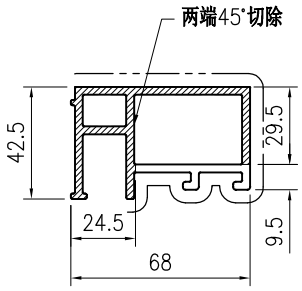
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86503-02		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86503-02		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86503	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-PMU-X86503-02A	735	159.5	159.5			-	-
J853-PMU-X86503-02B	1354	167.5	240.5			-	-
J853-PMU-X86503-02C	1935	494.5	494.5			-	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

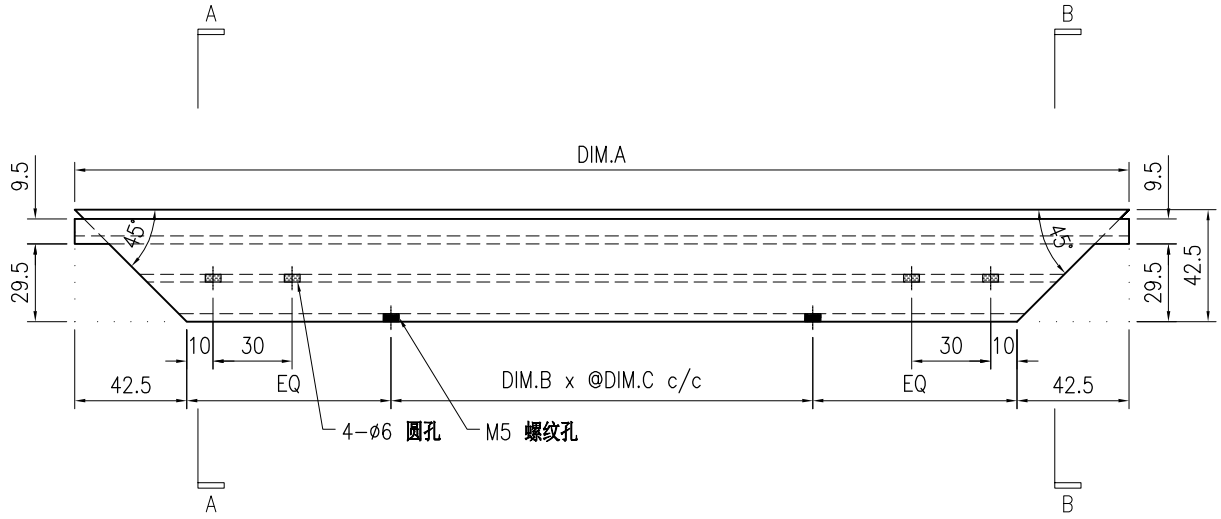
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

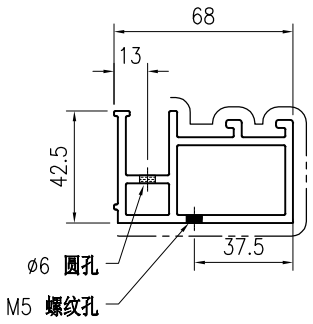
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

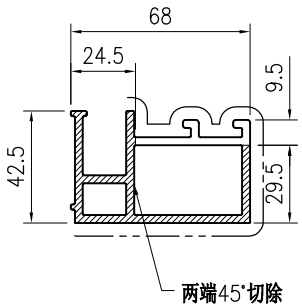
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86503-03		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86503-03		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86503	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-PMU-X86503-03A	735	2	260			-	-
J853-PMU-X86503-03B	2210	6	300			-	-
J853-PMU-X86503-03C	1354	3	300			-	-
J853-PMU-X86503-03D	1246.5	3	300			-	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

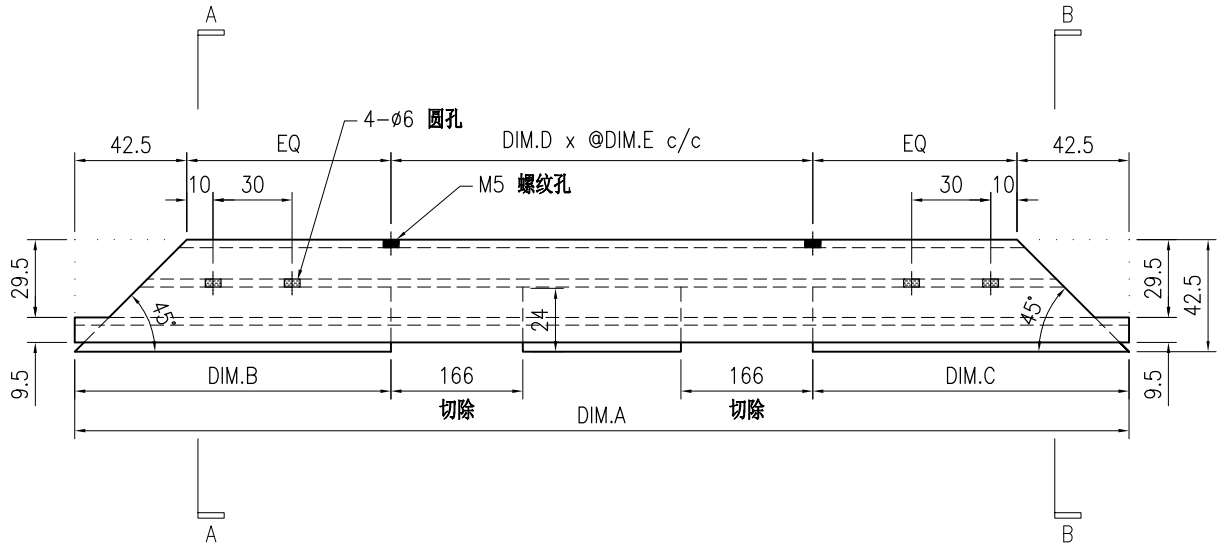
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

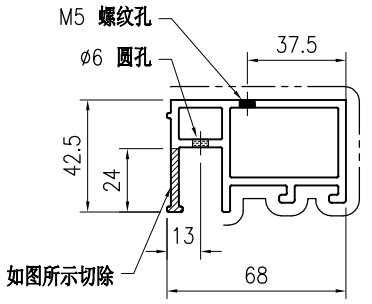
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

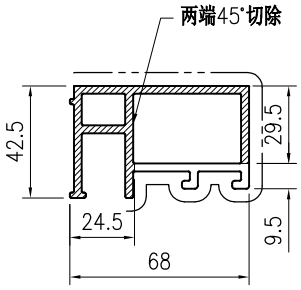
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86503-04		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86503-04		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86503	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-PMU-X86503-04A	735	159.5	159.5	2	260	-	-
J853-PMU-X86503-04B	2210	612.5	612.5	6	300	-	-
J853-PMU-X86503-04C	1354	167.5	240.5	3	300	-	-
J853-PMU-X86503-04D	1246.5	278	202.5	3	300	-	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

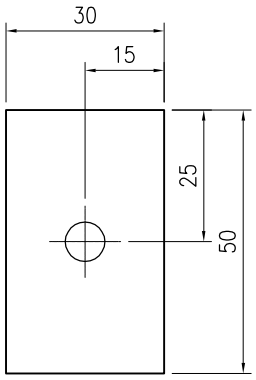
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

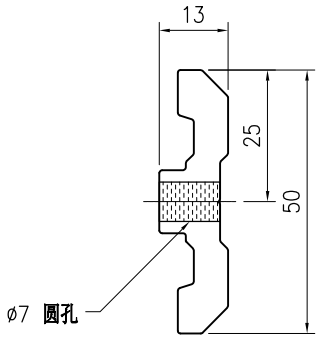
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86504-01				
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-PMU-X86504-01				
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝料加工图		批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	阳极氧化				材料	X86504		单件重量(kg)		-	长度	30	宽度	-		





技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

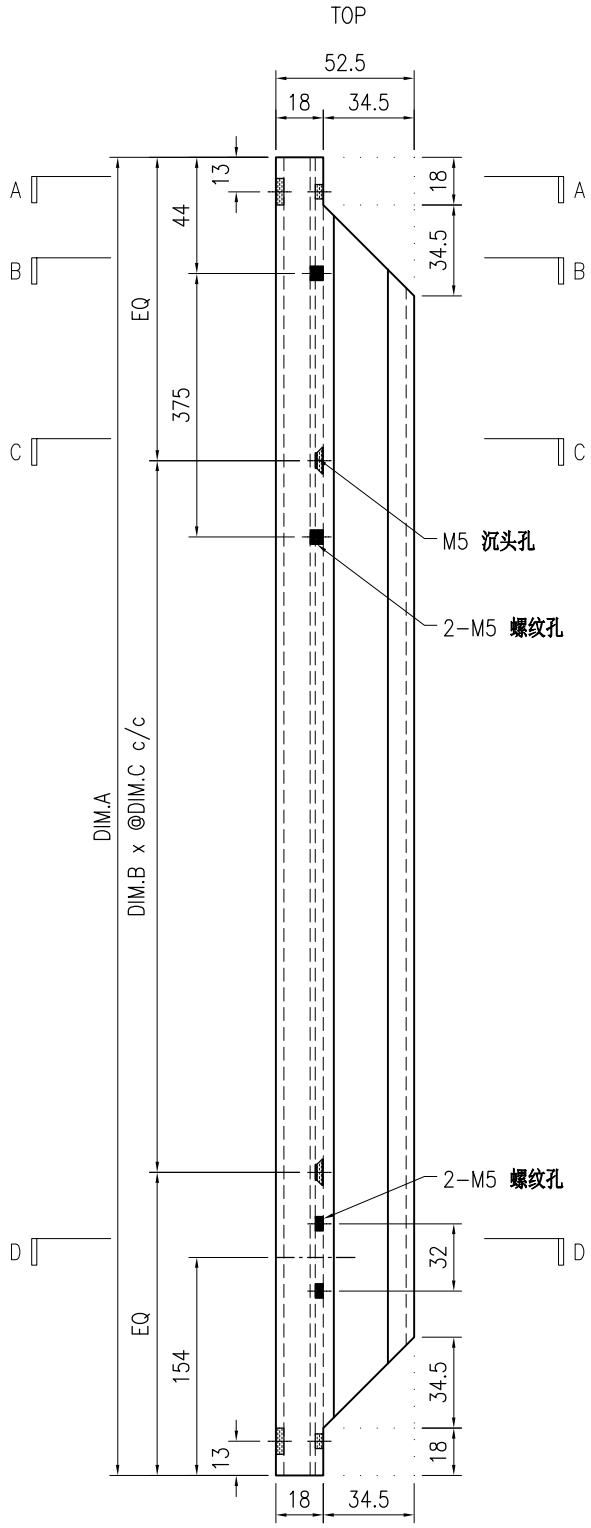
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

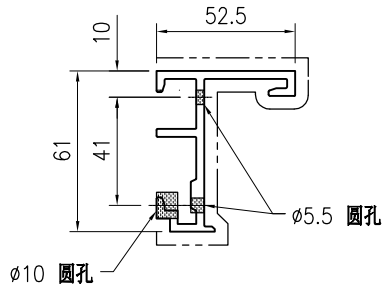
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —- - - — "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

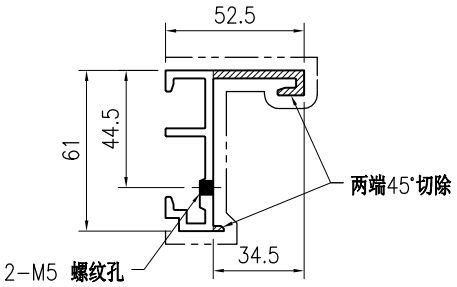
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86505-01		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86505-01		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86505	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-PMU-X86505-01A	719	2	300			-	-
J853-PMU-X86505-01B	669	2	300			-	-
J853-PMU-X86505-01C	669	2	250			-	-

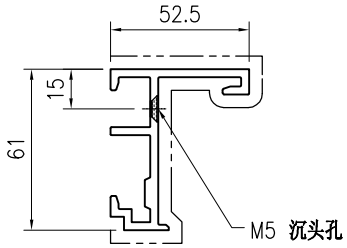




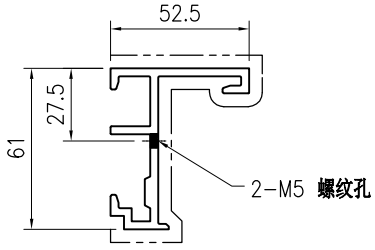
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

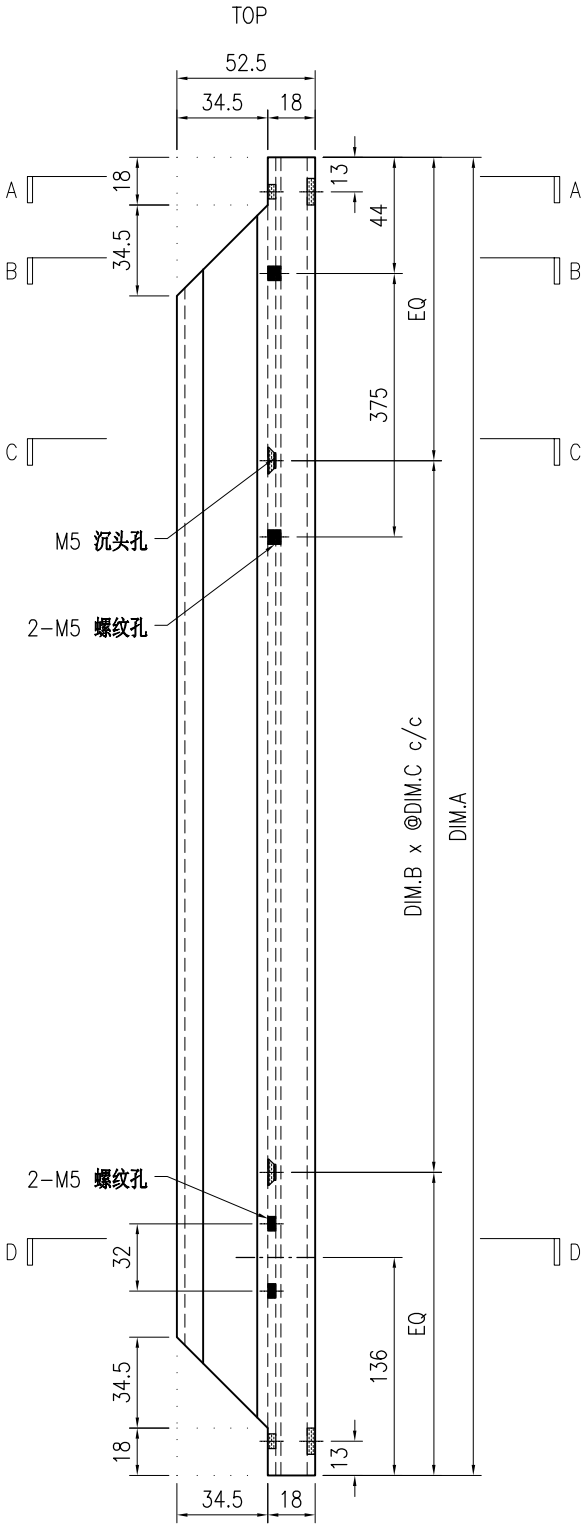
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

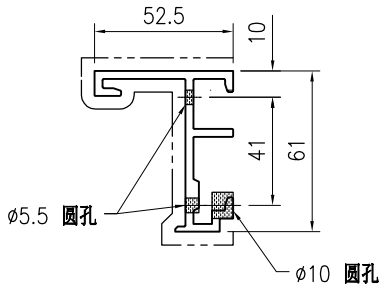
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

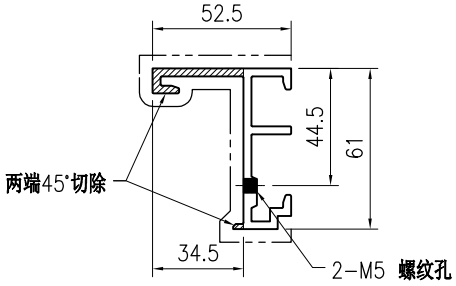
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86505-02		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86505-02		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86505	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-PMU-X86505-02A	719	2	300			-	-
J853-PMU-X86505-02B	669	2	300			-	-
J853-PMU-X86505-02C	669	2	250			-	-

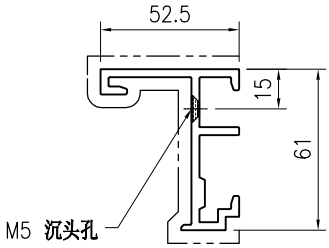




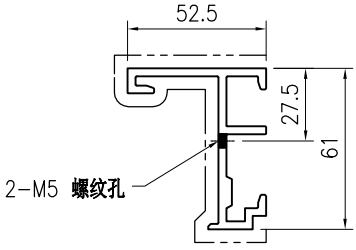
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

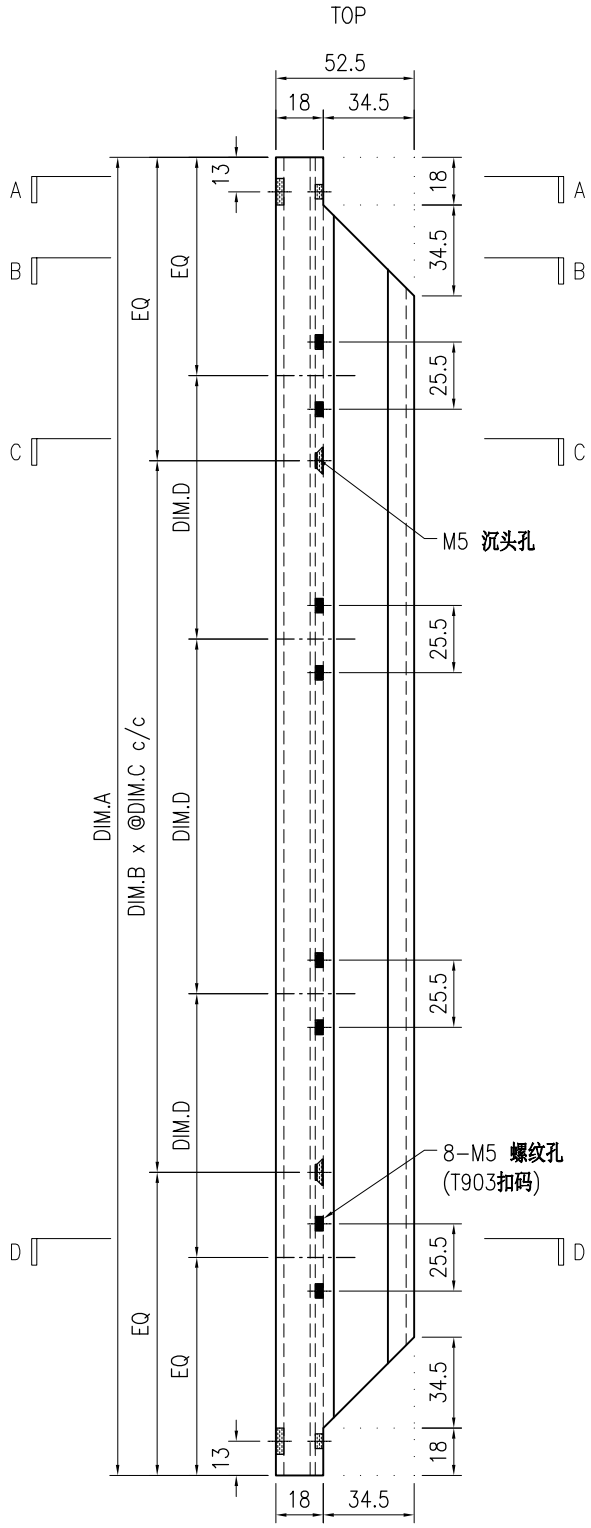
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

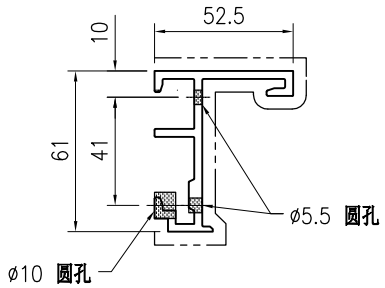
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

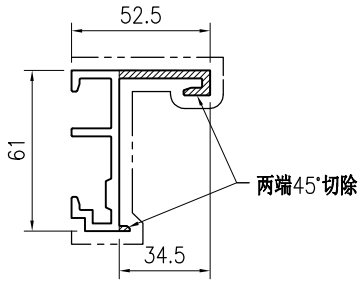
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86505-03		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86505-03		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86505	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-PMU-X86505-03A	1579	5	300	400		-	-
J853-PMU-X86505-03B	2099	6	300	500		-	-

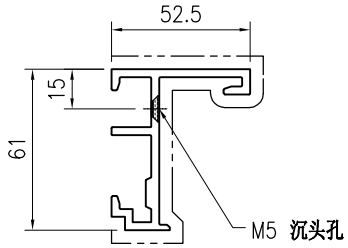




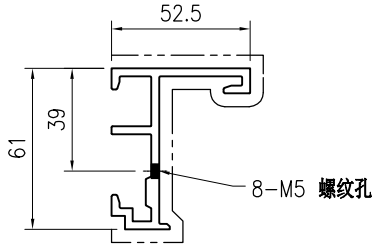
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

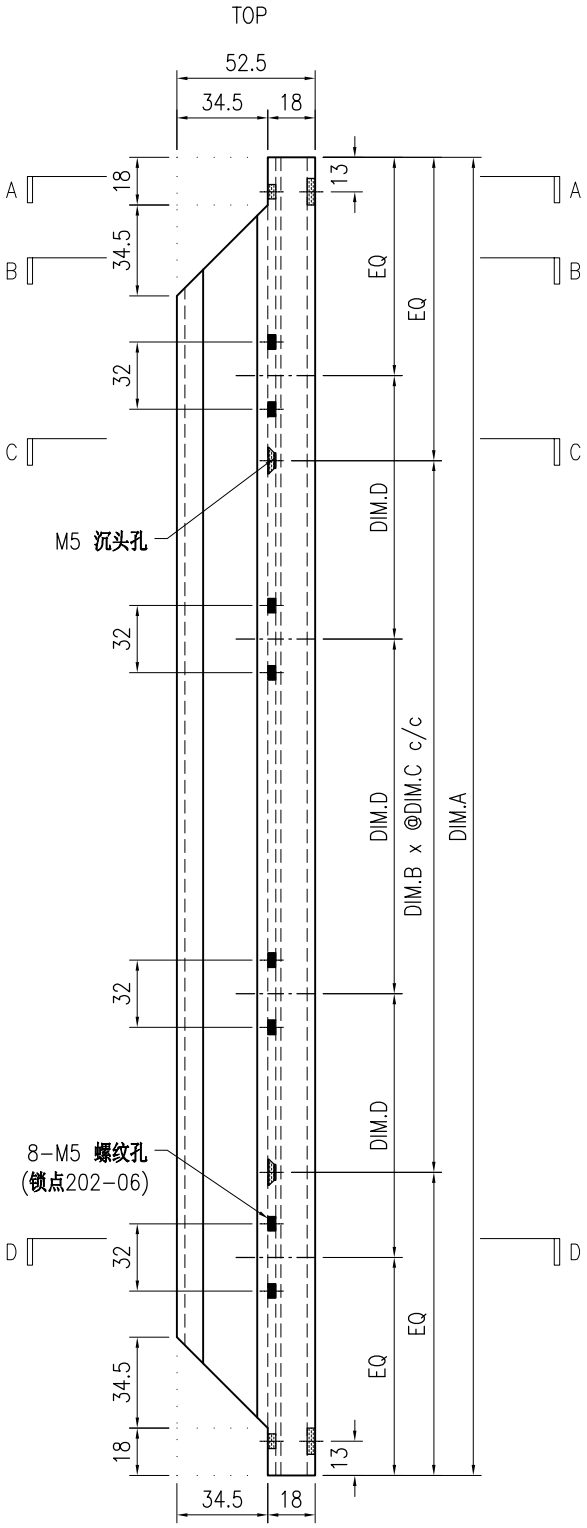
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

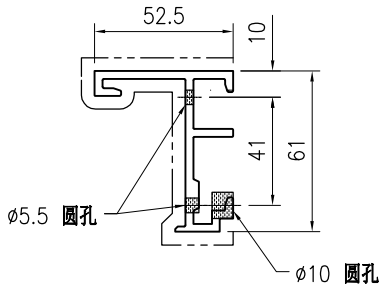
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

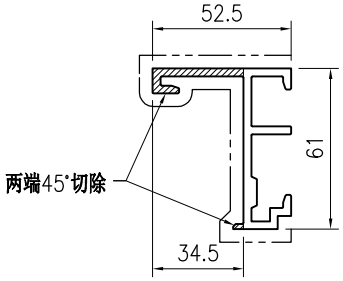
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86505-04		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86505-04		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86505	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-PMU-X86505-04A	1579	5	300	400		-	-
J853-PMU-X86505-04B	2099	6	300	500		-	-

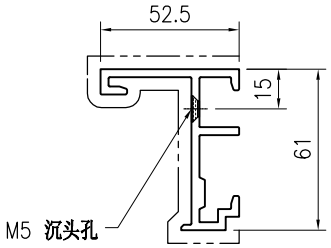




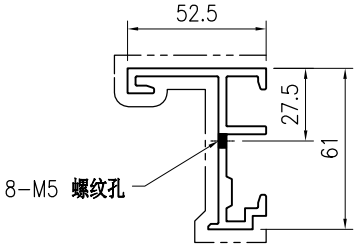
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

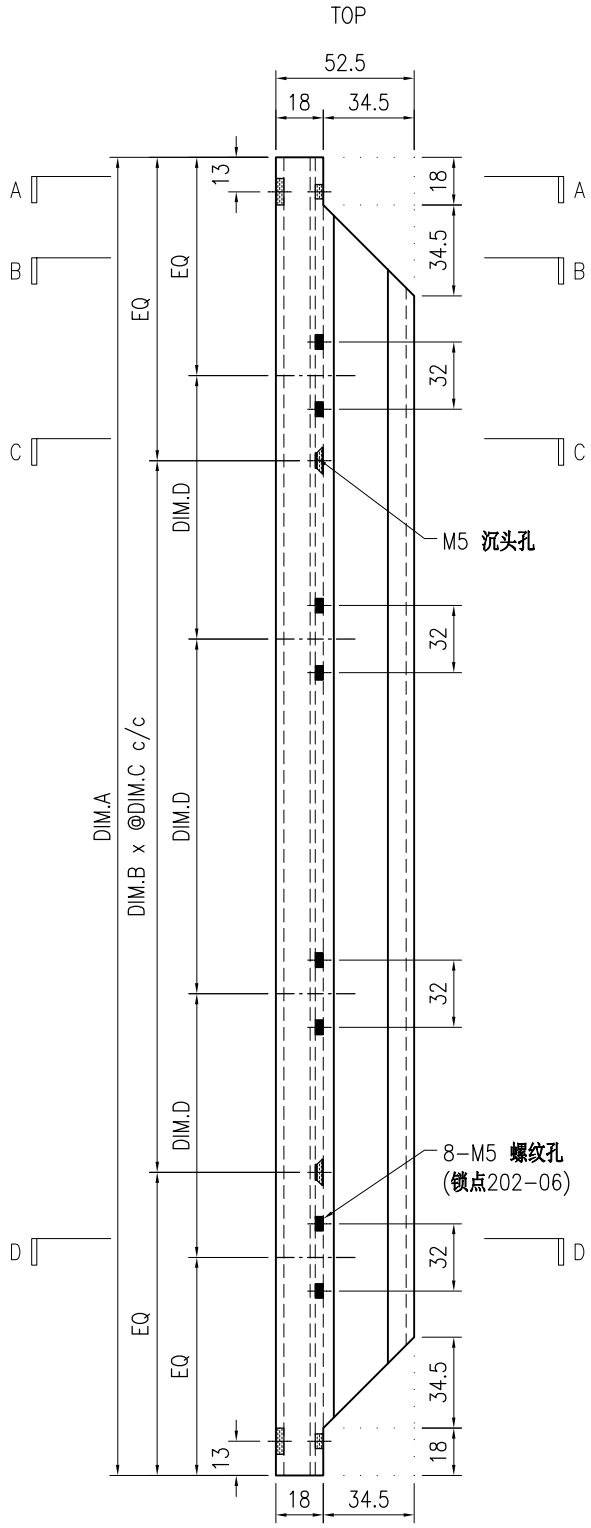
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

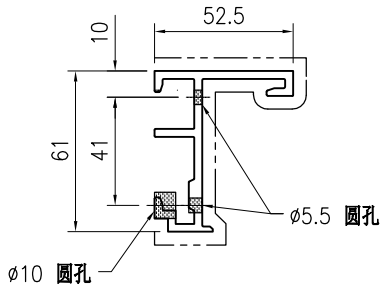
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86505	单件重量(kg)	-	长度	-	宽度	-	

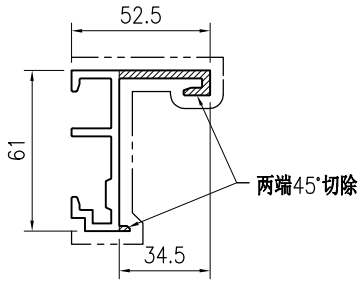
工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86505-05
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86505-05

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-PMU-X86505-05A	1579	5	300	400		-	-
J853-PMU-X86505-05B	2099	6	300	500		-	-

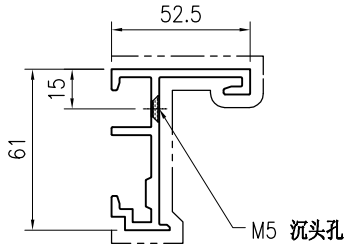




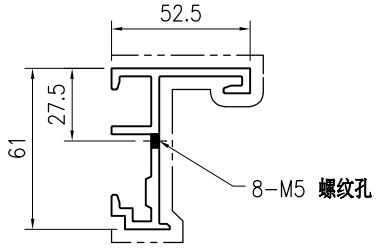
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

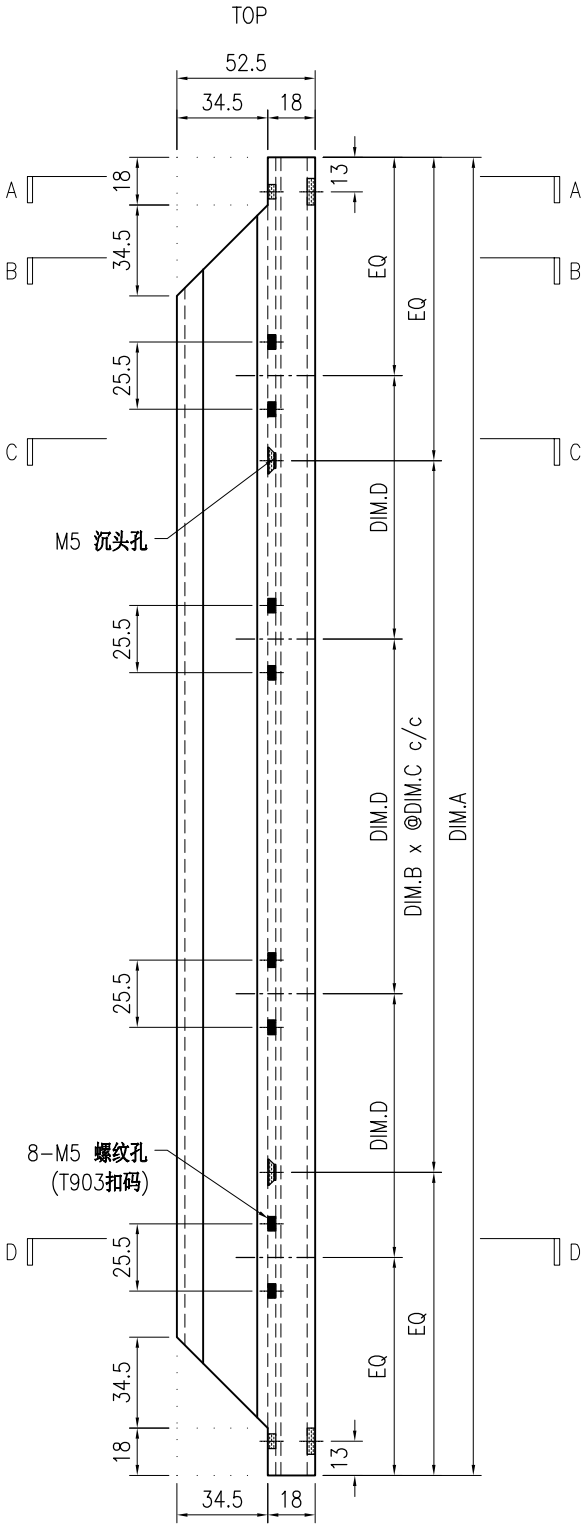
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

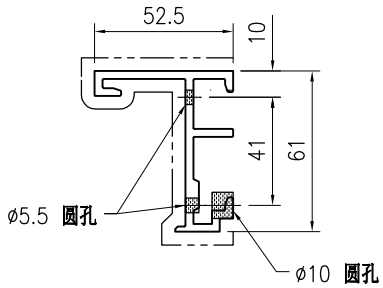
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

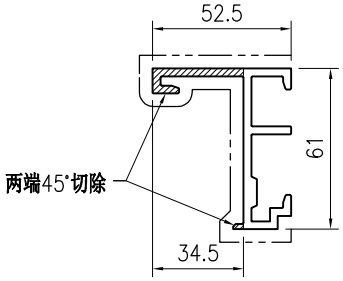
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86505-06		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86505-06		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86505	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-PMU-X86505-06A	1579	5	300	400		-	-
J853-PMU-X86505-06B	2099	6	300	500		-	-

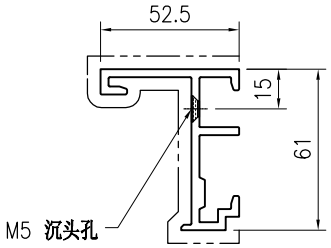




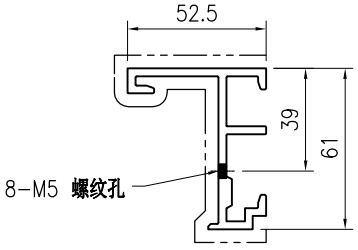
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

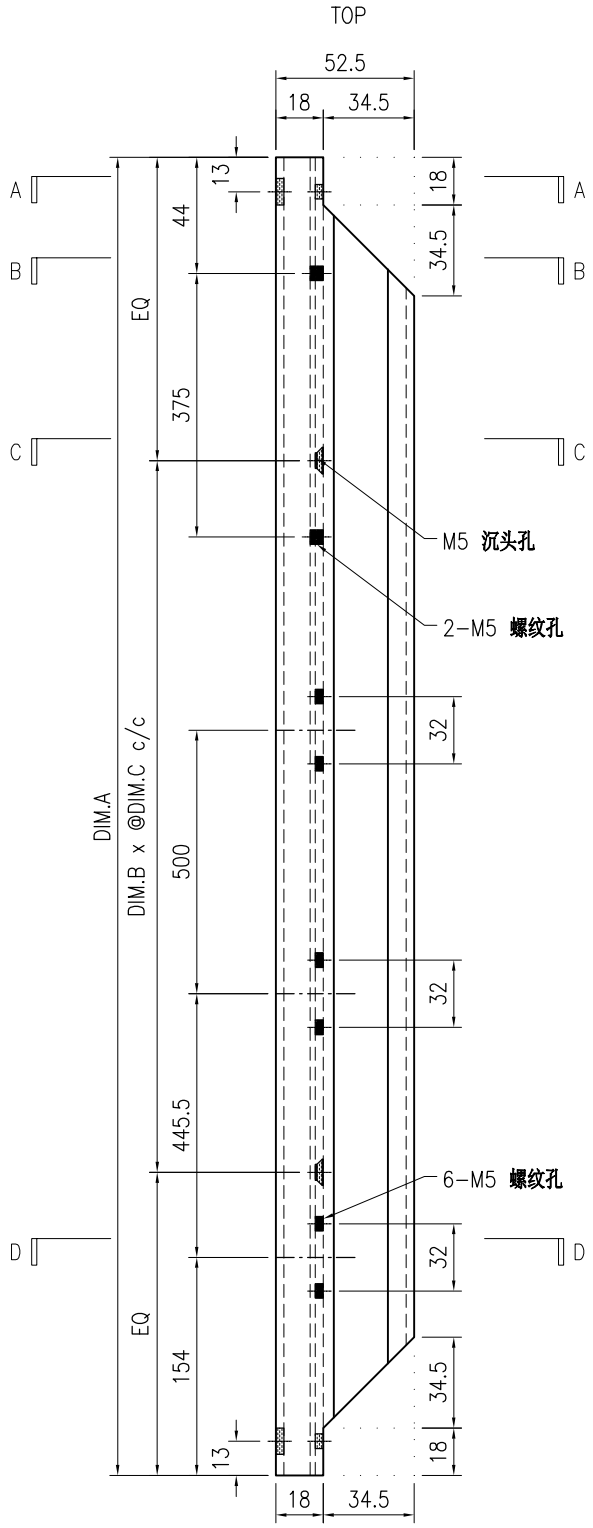
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

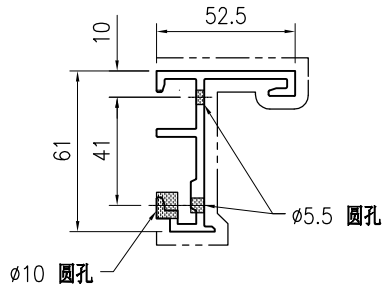
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

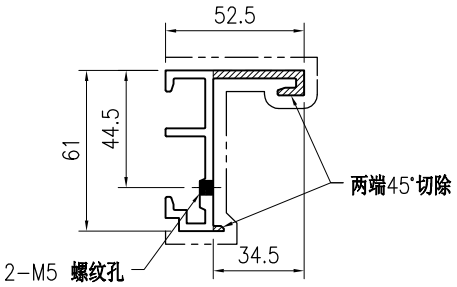
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
									工程号	J853		制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86505-07		
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-PMU-X86505-07		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图		批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86505		单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-PMU-X86505-07A	1749	5	300			-	-
J853-PMU-X86505-07B	1799	6	300			-	-

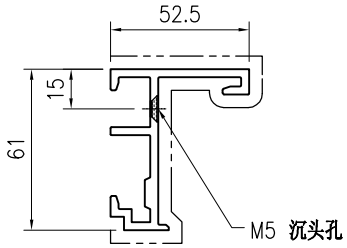




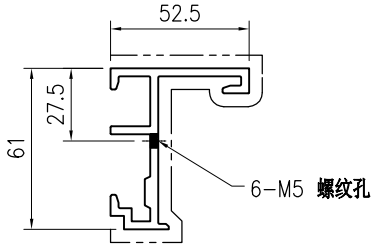
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

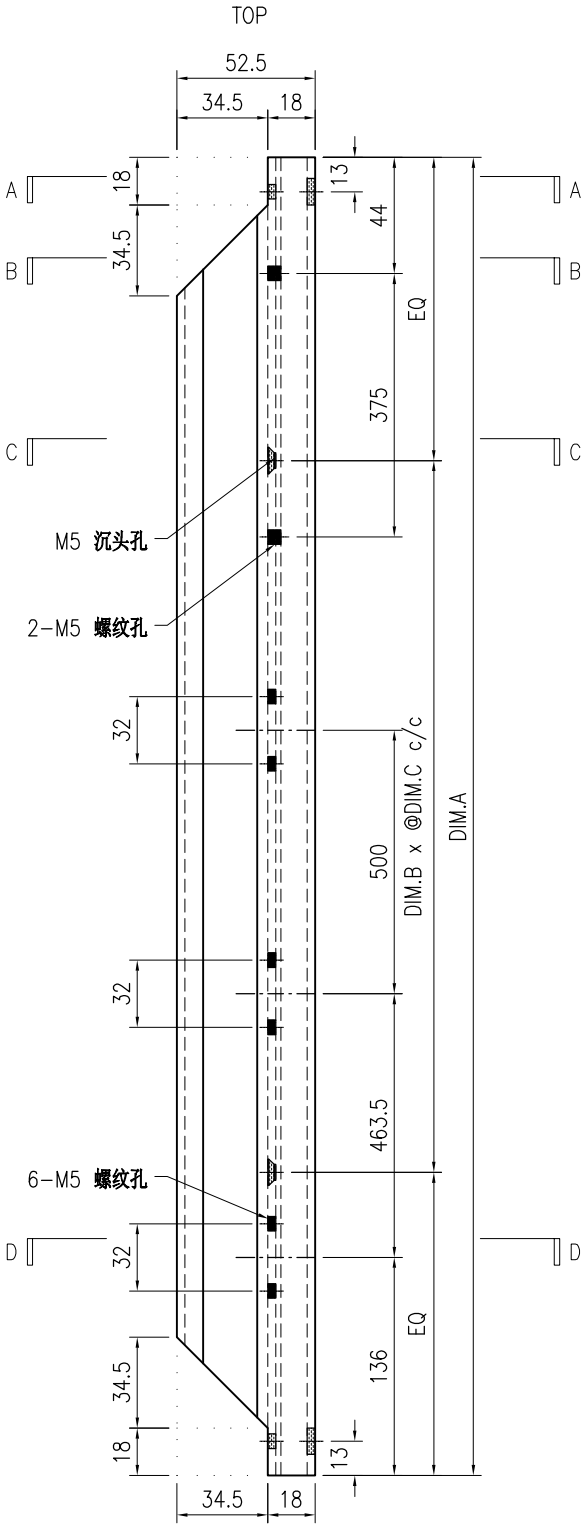
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

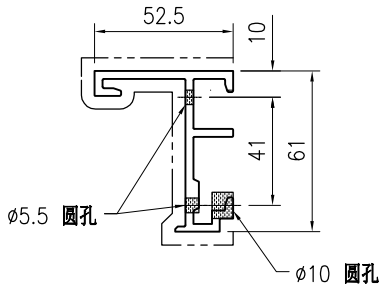
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

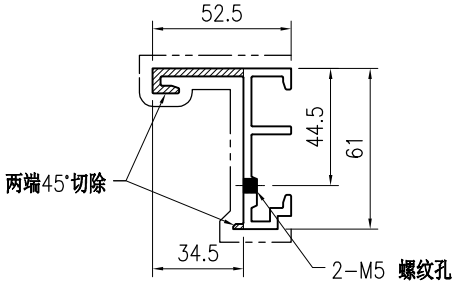
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86505-08		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86505-08		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86505	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-PMU-X86505-08A	1749	5	300			-	-
J853-PMU-X86505-08B	1799	5	300			-	-

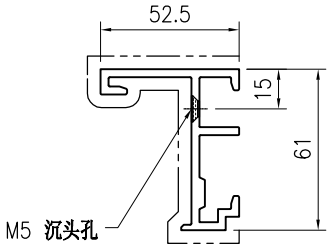




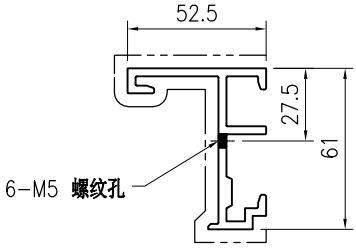
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

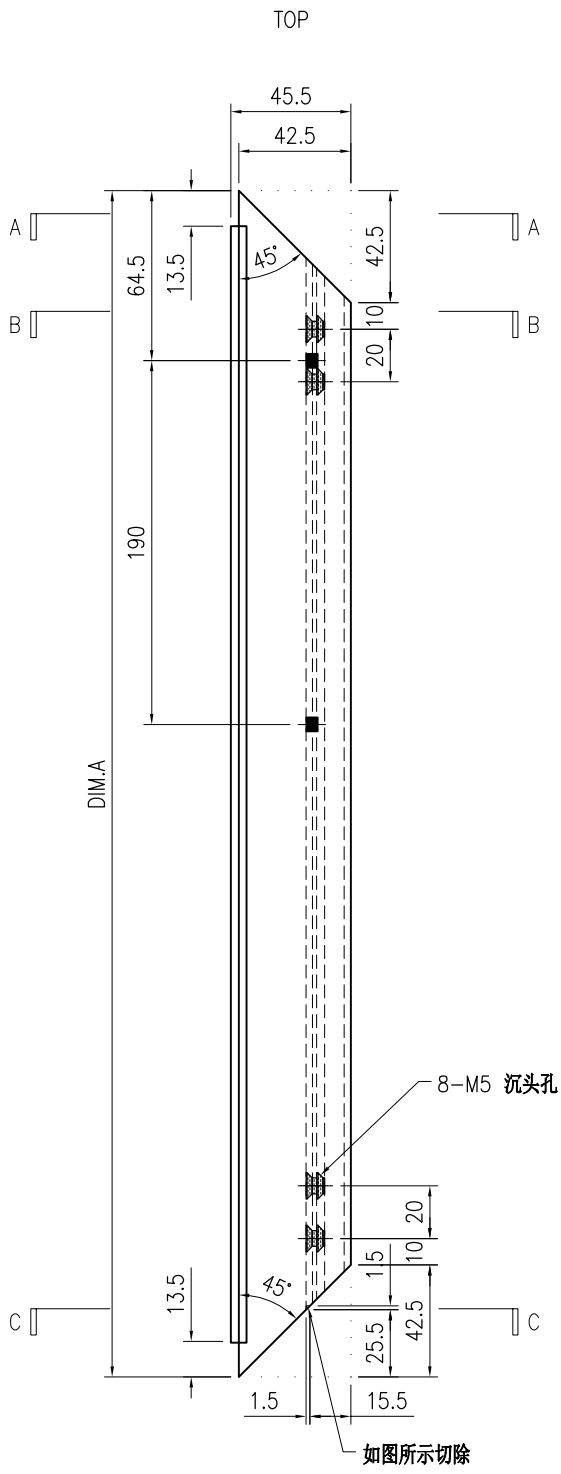
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

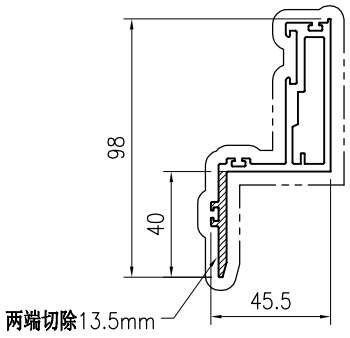
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

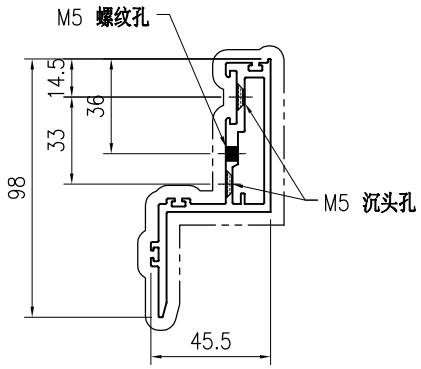
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86506-01		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86506-01		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86506	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-PMU-X86506-01A	699					-	-
J853-PMU-X86506-01B	649					-	-
J853-PMU-X86506-01C	1729					-	-
J853-PMU-X86506-01D	1779					-	-

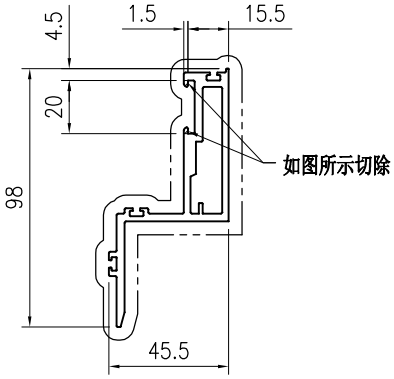




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

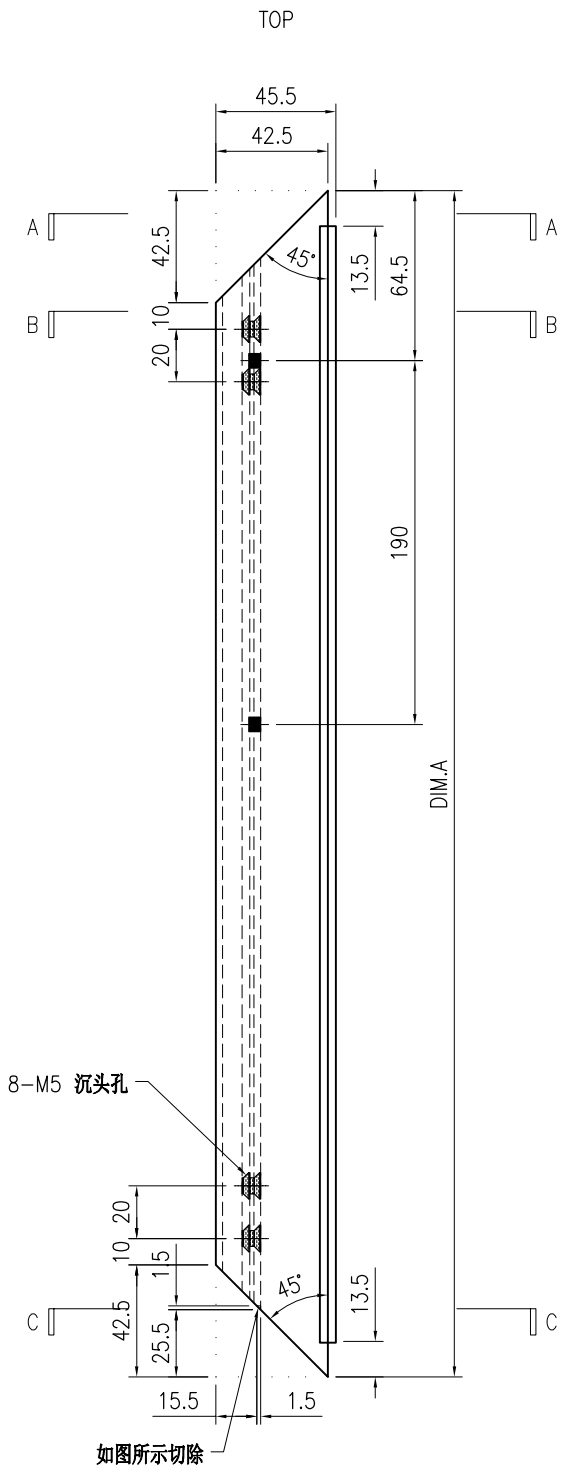
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

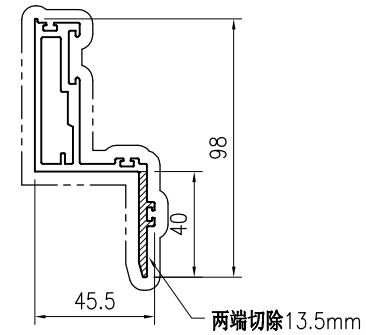
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

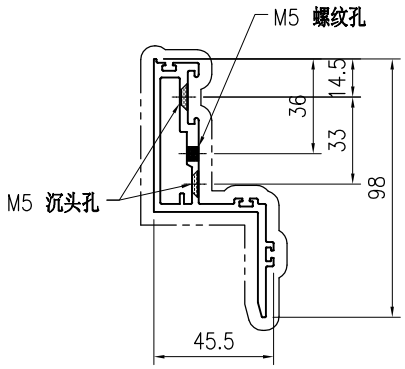
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86506-02		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86506-02		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86506	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-PMU-X86506-02A	699					-	-
J853-PMU-X86506-02B	649					-	-
J853-PMU-X86506-02C	1729					-	-
J853-PMU-X86506-02D	1779					-	-

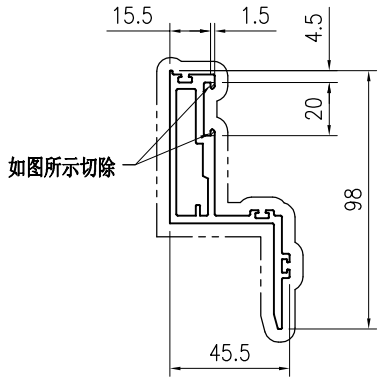




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

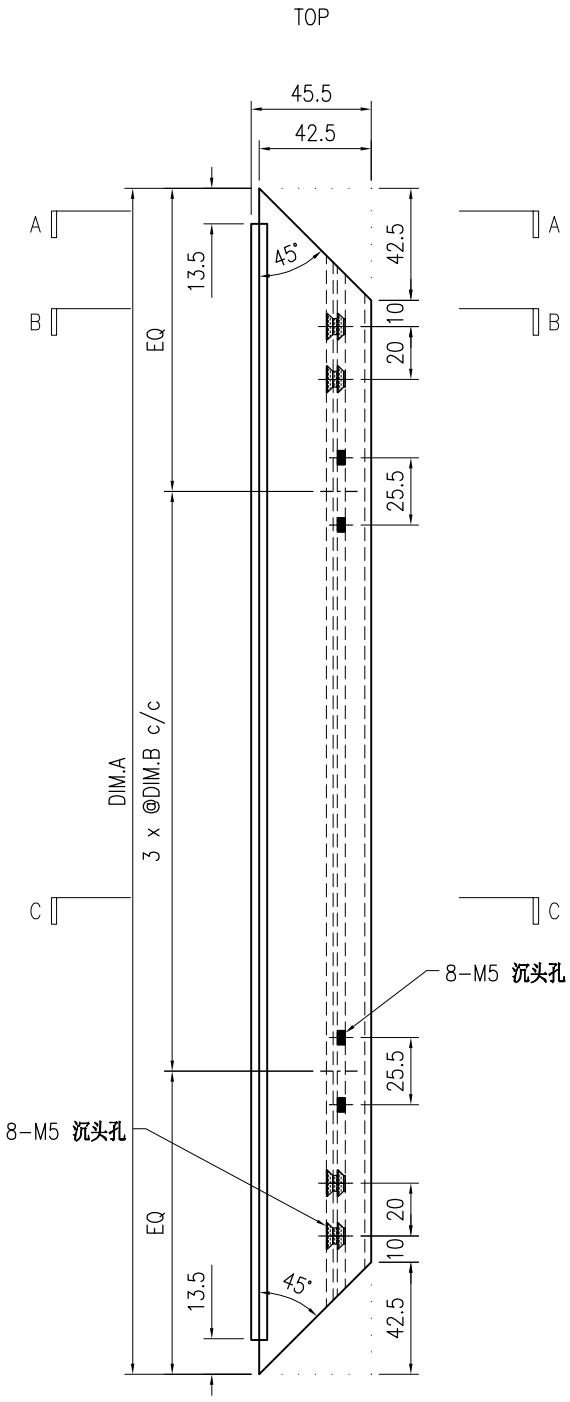
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

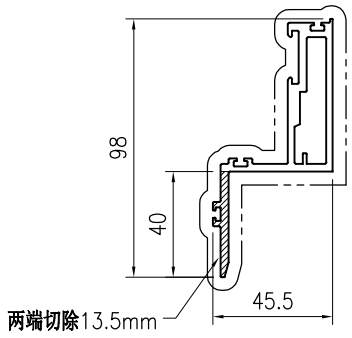
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

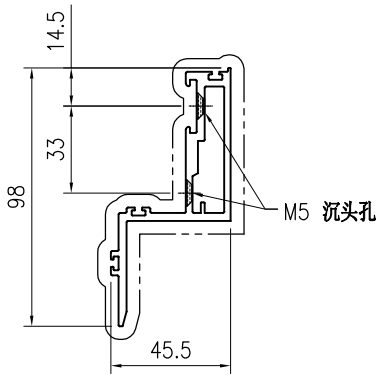
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
				工程号	J853		制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86506-03							
				地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-PMU-X86506-03							
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图		批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86506		单件重量(kg)	-		长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-PMU-X86506-03A	1559	400				-	-
J853-PMU-X86506-03B	2079	500				-	-

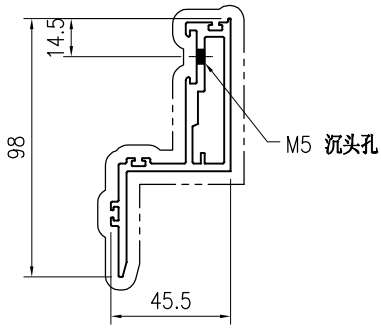




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

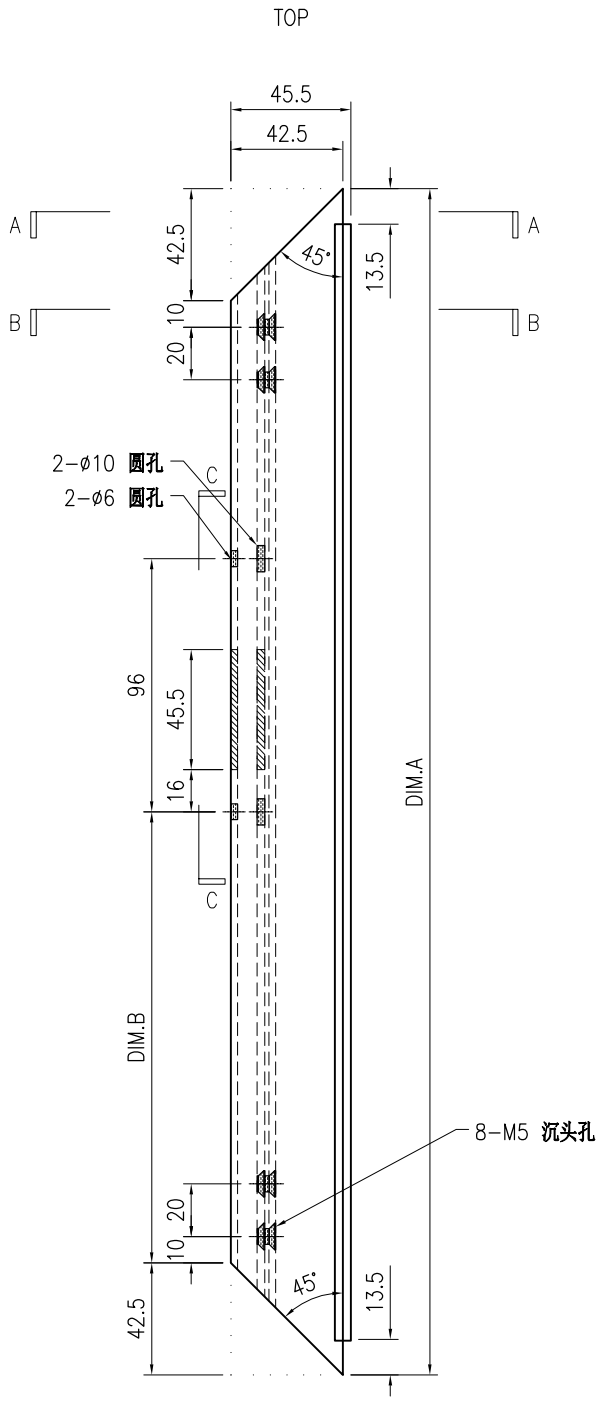
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

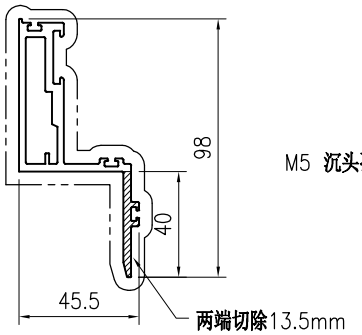
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86506	单件重量(kg)	-	长度	-	宽度	-	

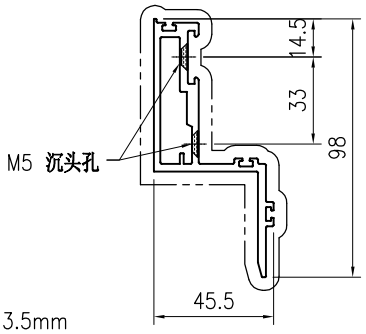
工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86506-04
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86506-04

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-PMU-X86506-04A	1559	731.5				-	-
J853-PMU-X86506-04B	2079	991.5				-	-

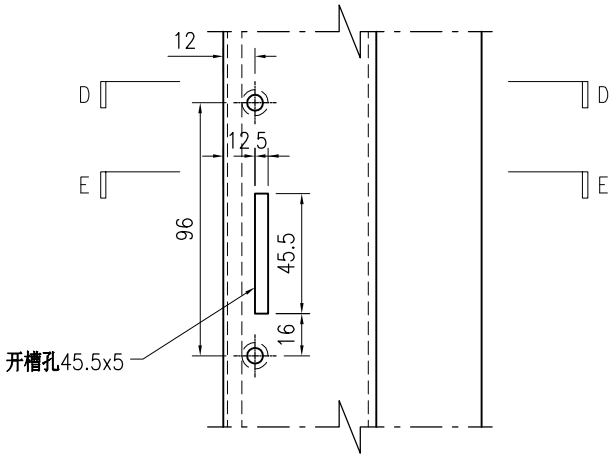




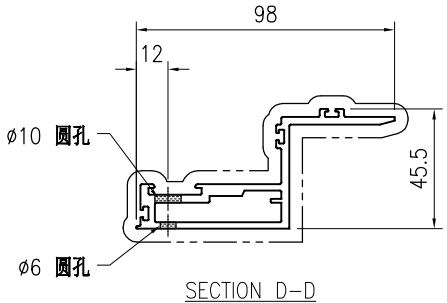
SECTION A-A



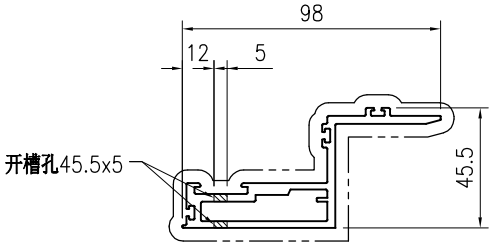
SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D



SECTION E-E

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

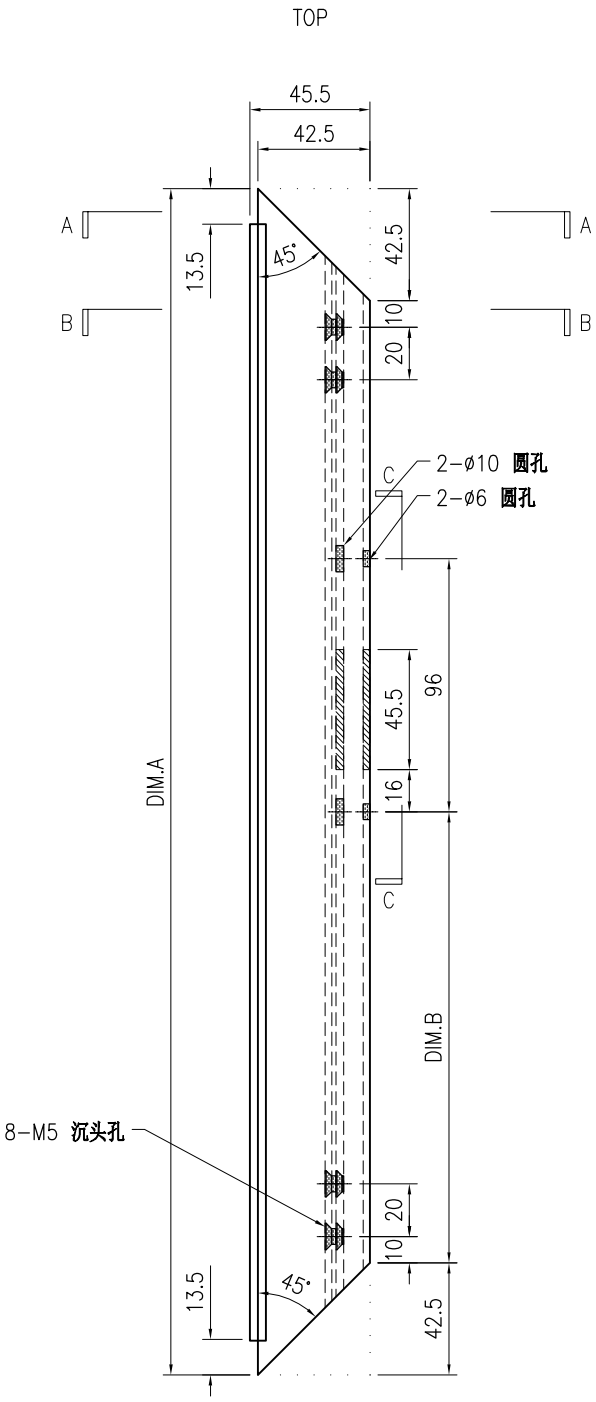
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

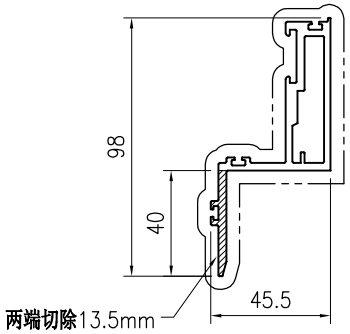
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

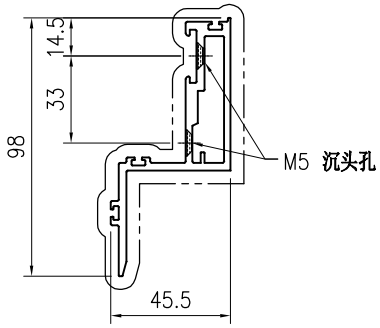
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
									工程号	J853		制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86506-05		
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-PMU-X86506-05		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图		批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86506		单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-PMU-X86506-05A	1559	731.5				-	-
J853-PMU-X86506-05B	2079	991.5				-	-

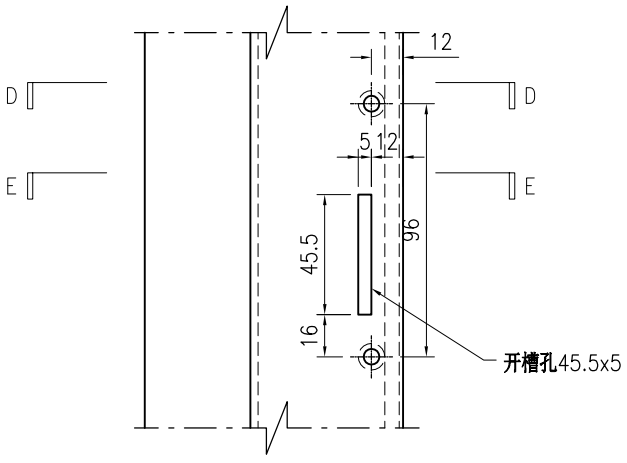




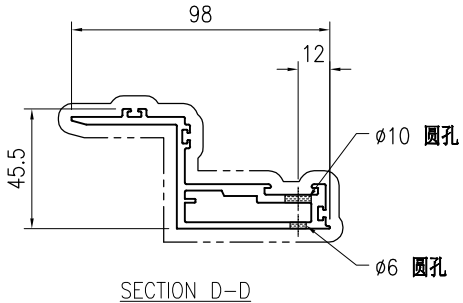
SECTION A−A



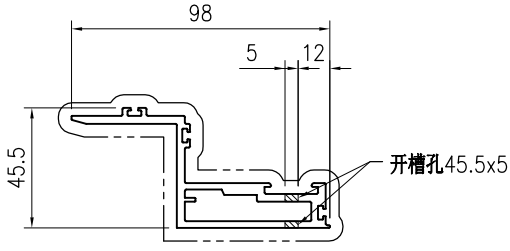
SECTION B−B



SECTION C−C



SECTION D−D



SECTION E−E

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

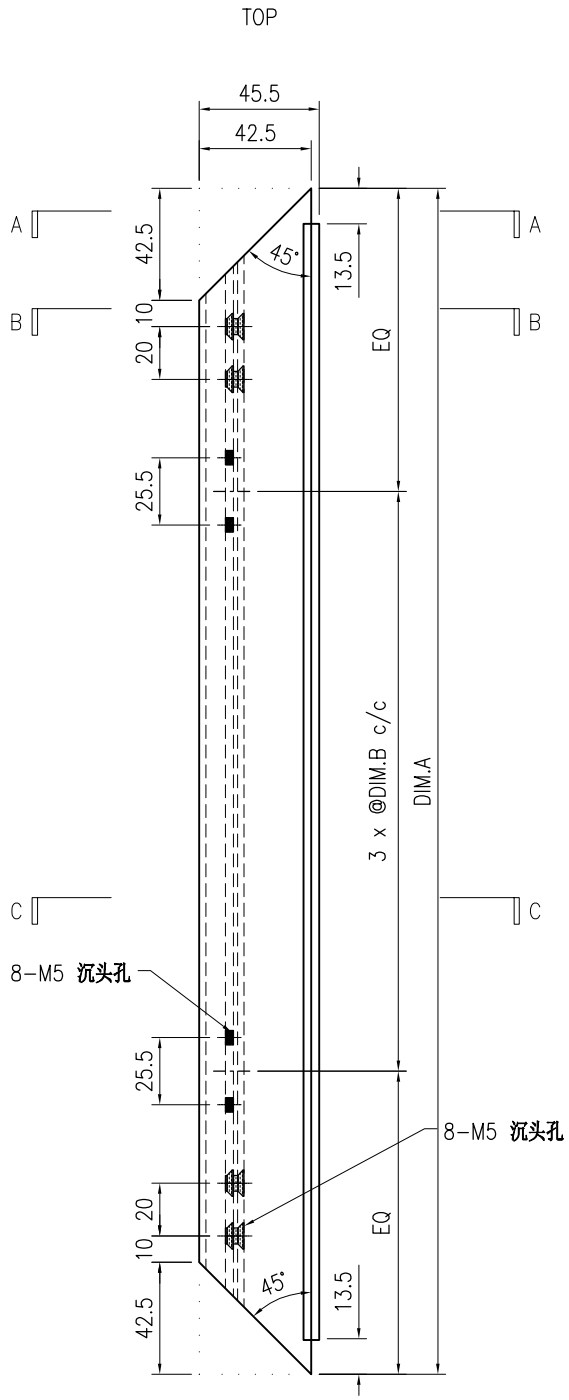
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

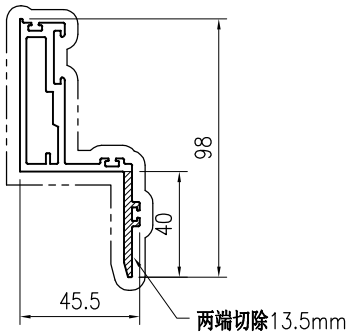
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

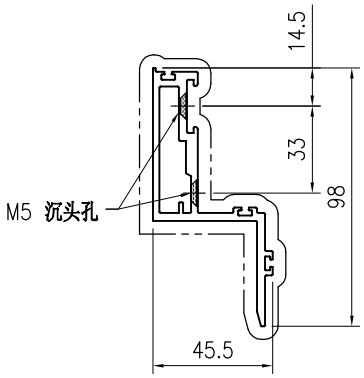
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86506-06		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86506-06		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86506	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-PMU-X86506-06A	1559	400				-	-
J853-PMU-X86506-06B	2079	500				-	-

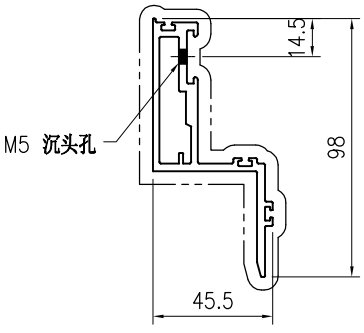




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

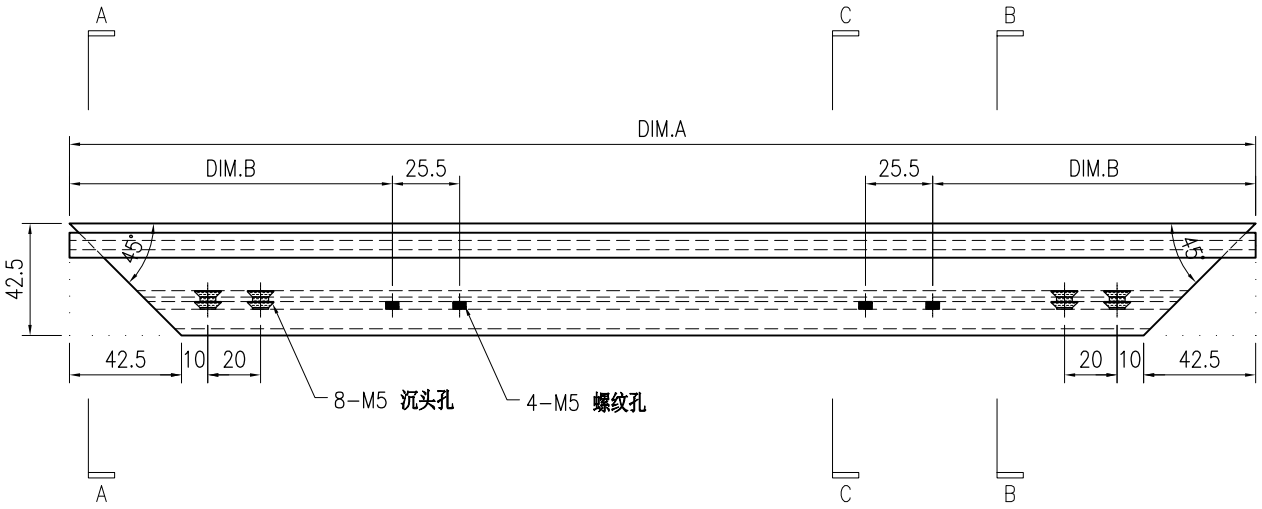
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

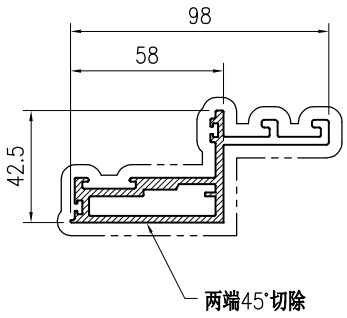
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

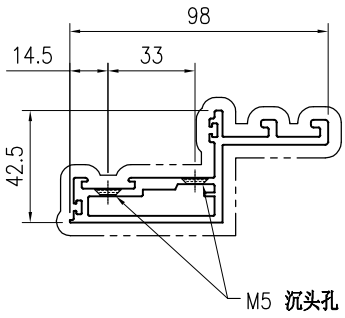
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86507-01		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86507-01		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86507	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-PMU-X86507-01A	629	177				-	-
J853-PMU-X86507-01B	1206.5	227				-	-
J853-PMU-X86507-01C	1829	227				-	-

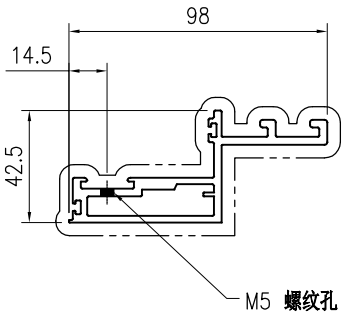




SECTION A−A



SECTION B−B



SECTION C−C

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

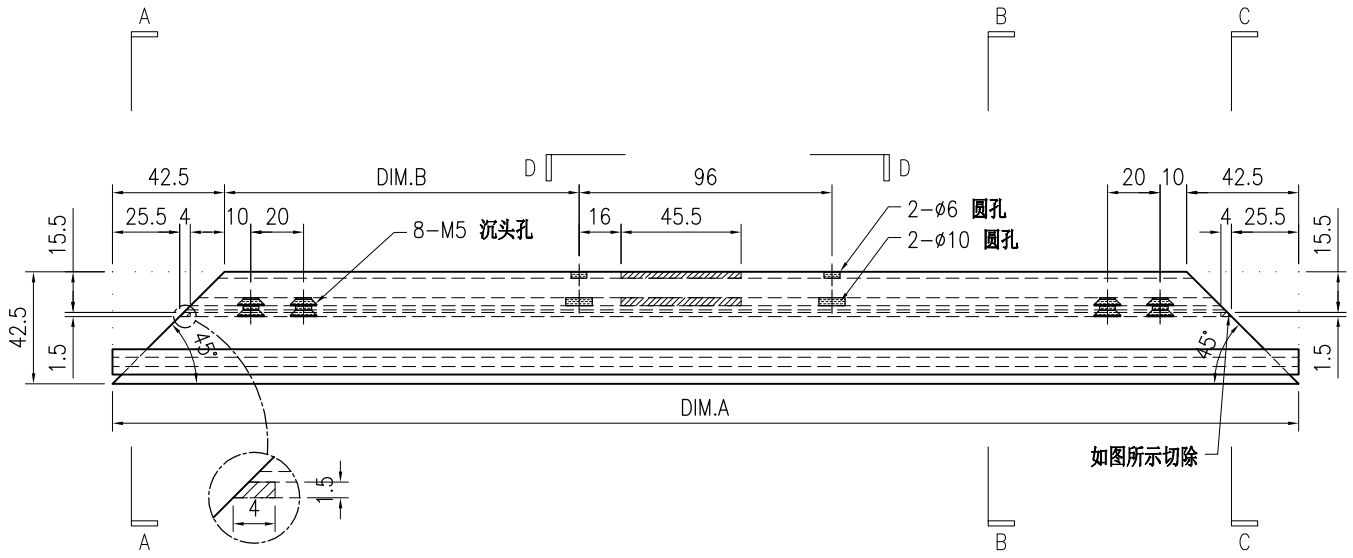
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

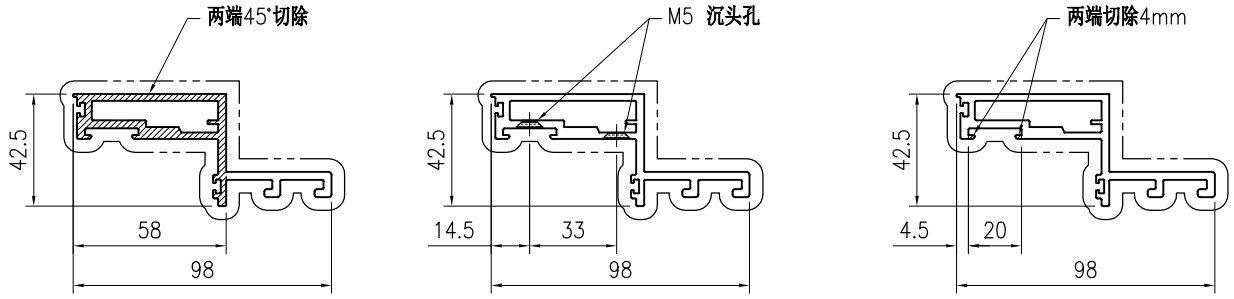
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

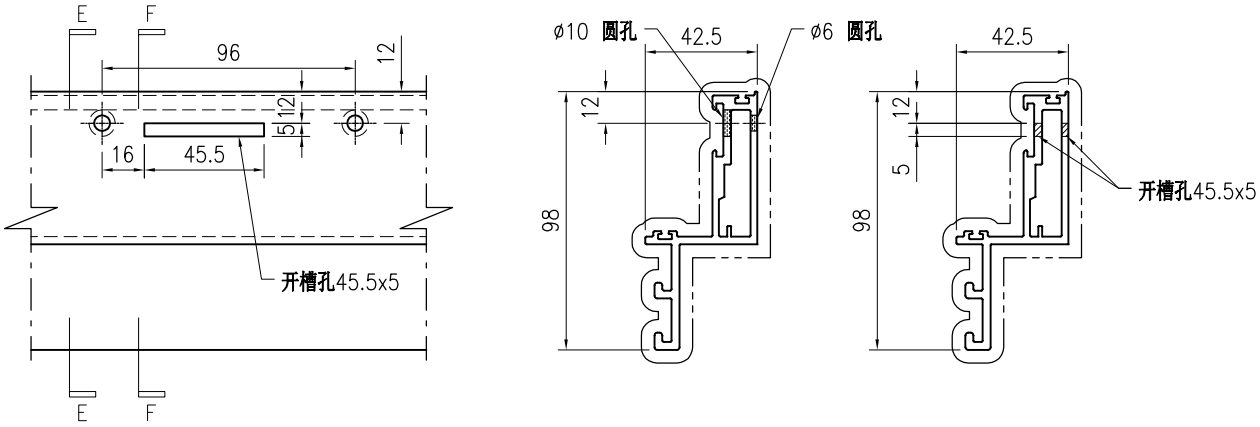
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
									工程号	J853		制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86507-02		
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-PMU-X86507-02		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图		批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86507		单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-PMU-X86507-02A	629	266.5				-	-
J853-PMU-X86507-02B	1206.5	555.5				-	-
J853-PMU-X86507-02C	1829	866.5				-	-





SECTION A−A　　SECTION B−B　　SECTION C−C



SECTION D−D　　SECTION E−E　　SECTION F−F

技术说明:

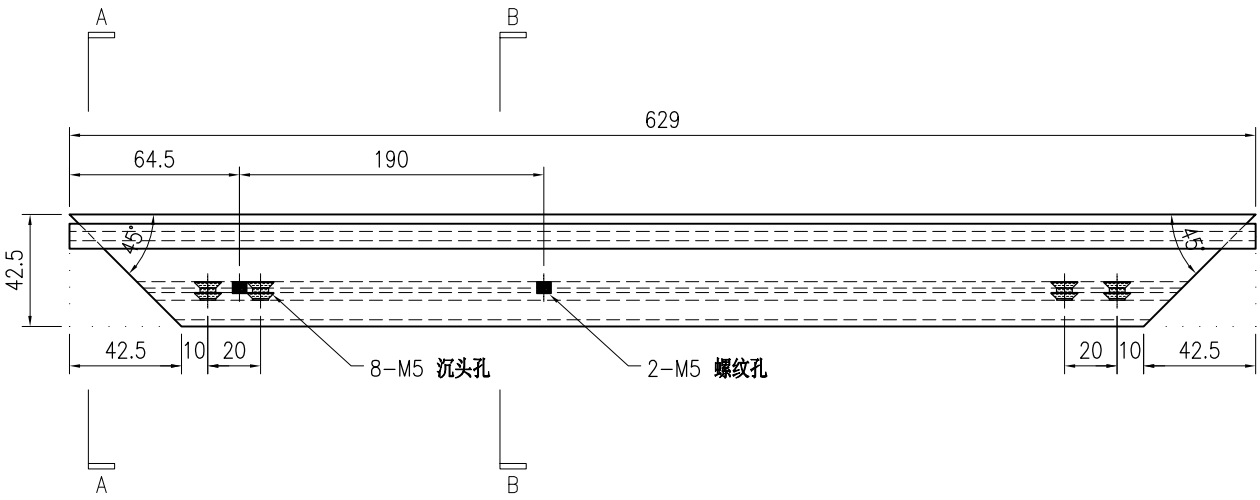
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

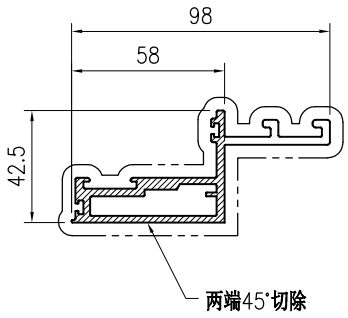
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

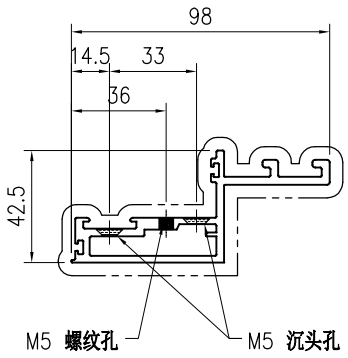
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86507-03		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86507-03		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86507	单件重量(kg)		-	长度	629	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

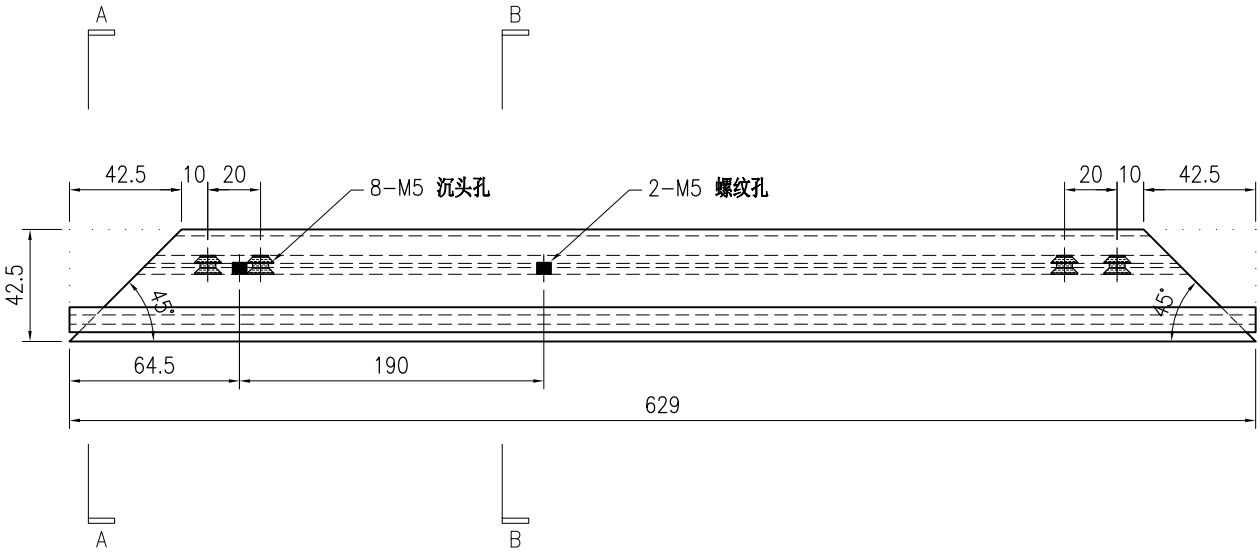
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

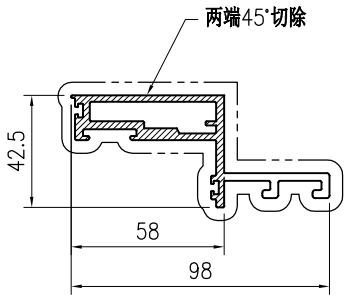
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

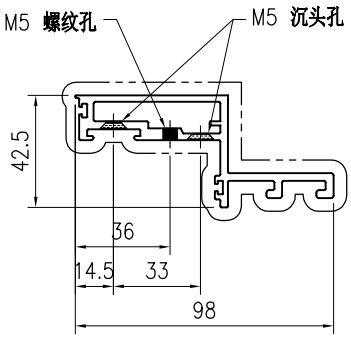
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86507-04				
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-PMU-X86507-04				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图		批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86507		单件重量(kg)		-	长度	629	宽度	-		





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

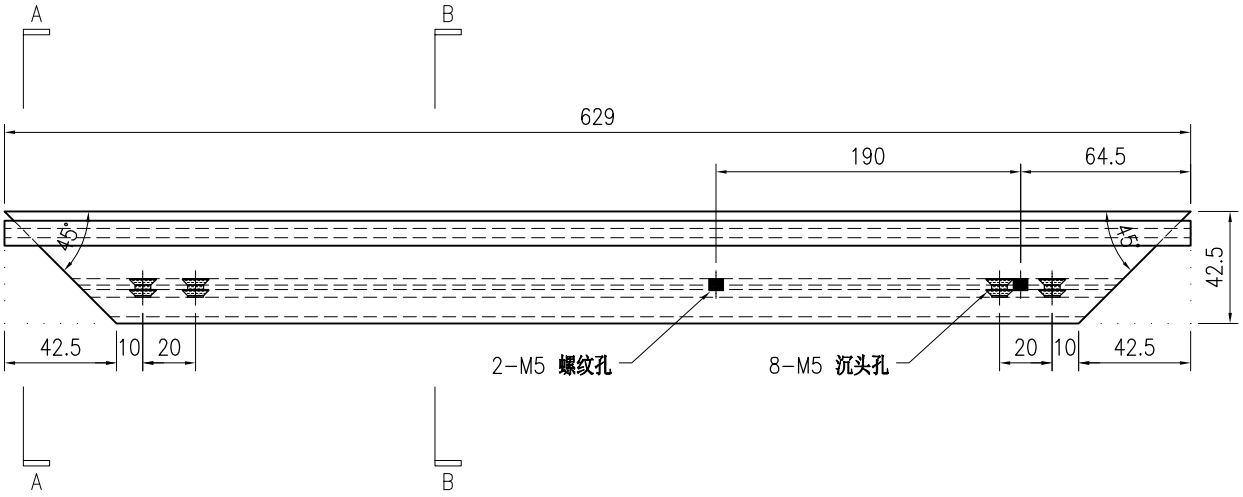
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

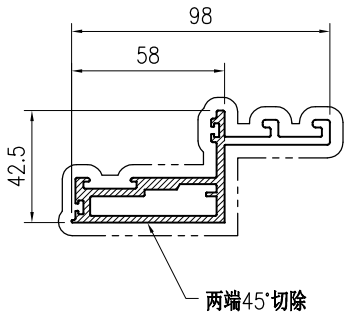
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

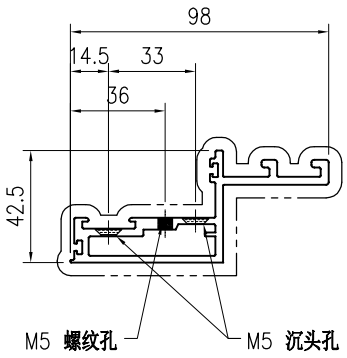
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86507-05		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86507-05		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86507	单件重量(kg)		-	长度	629	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

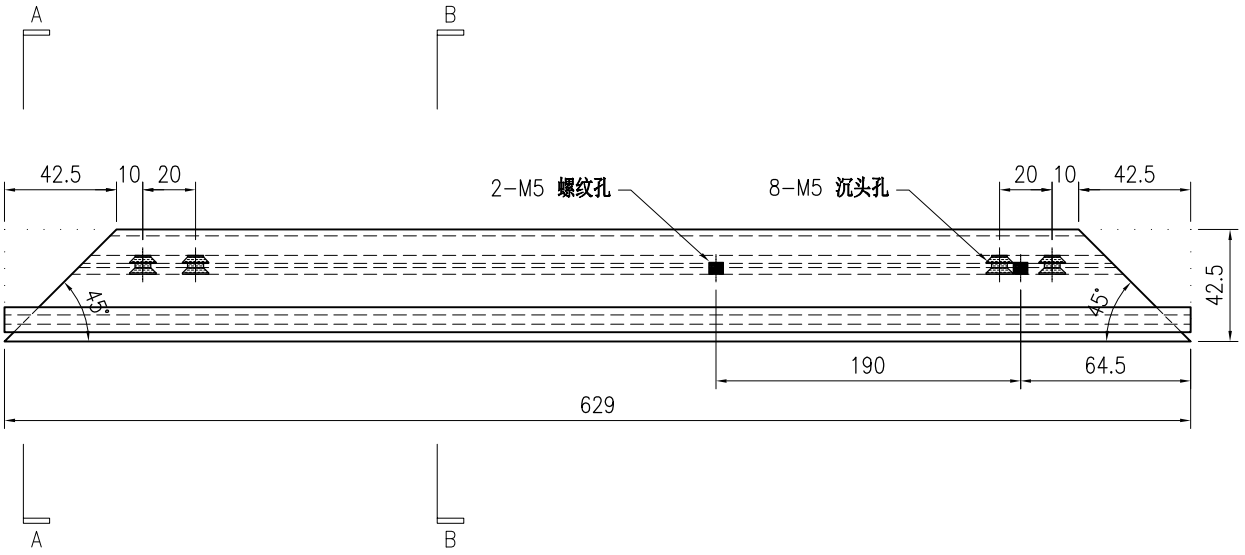
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

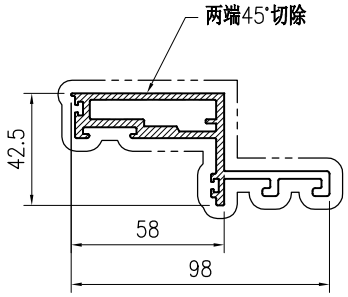
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

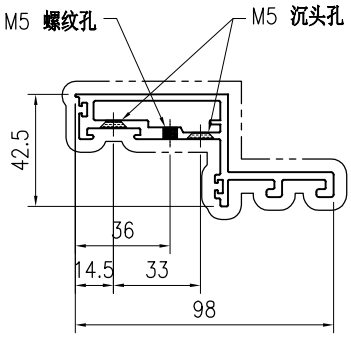
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86507-06		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86507-06		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86507	单件重量(kg)		-	长度	629	宽度	-





SECTION A–A



SECTION B–B

技术说明:

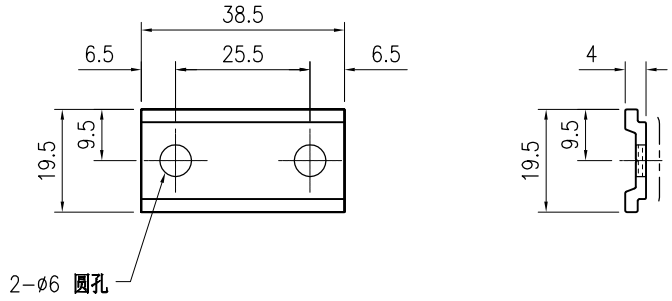
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86508-01				
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-PMU-X86508-01				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图		批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86508		单件重量(kg)		-	长度	38.5	宽度	-		



技术说明:

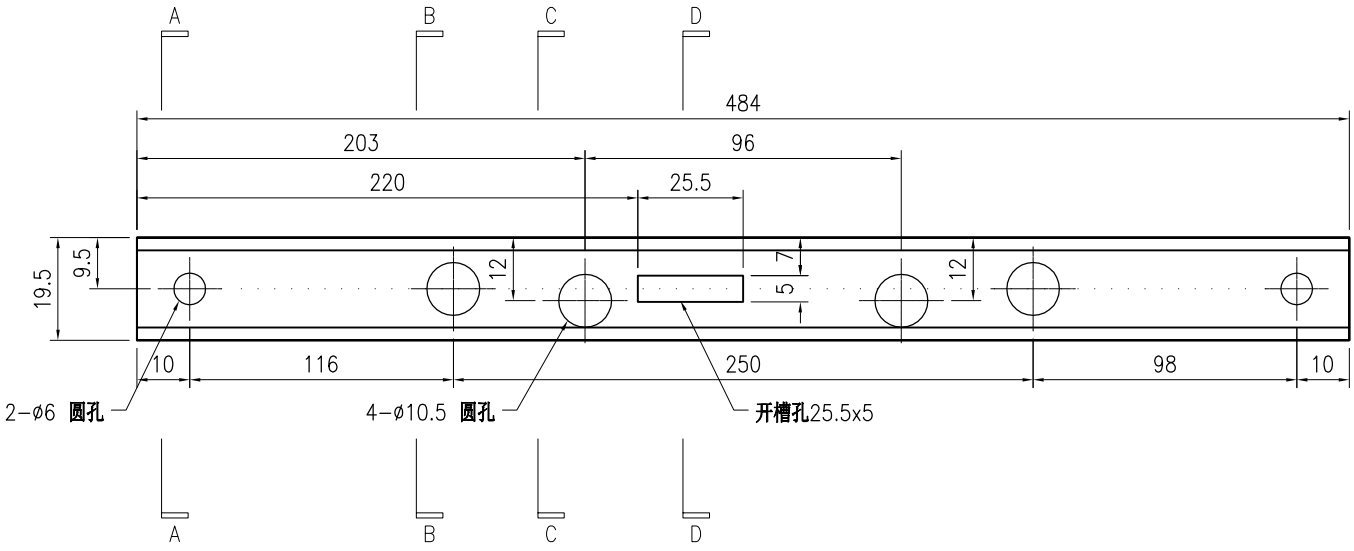
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

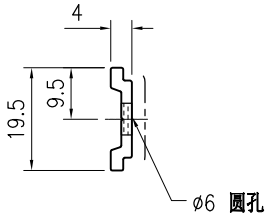
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

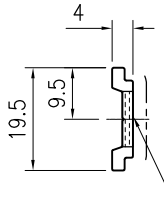
4." —— - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86508-02		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86508-02		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86508	单件重量(kg)		-	长度	484	宽度	-

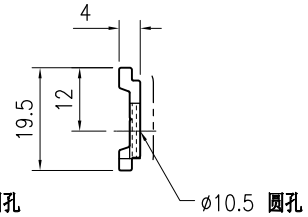




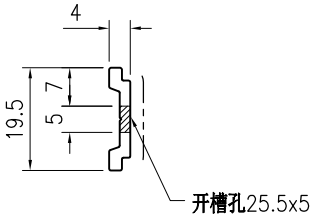
SECTION A−A



SECTION B−B



SECTION C−C



SECTION D−D

技术说明:

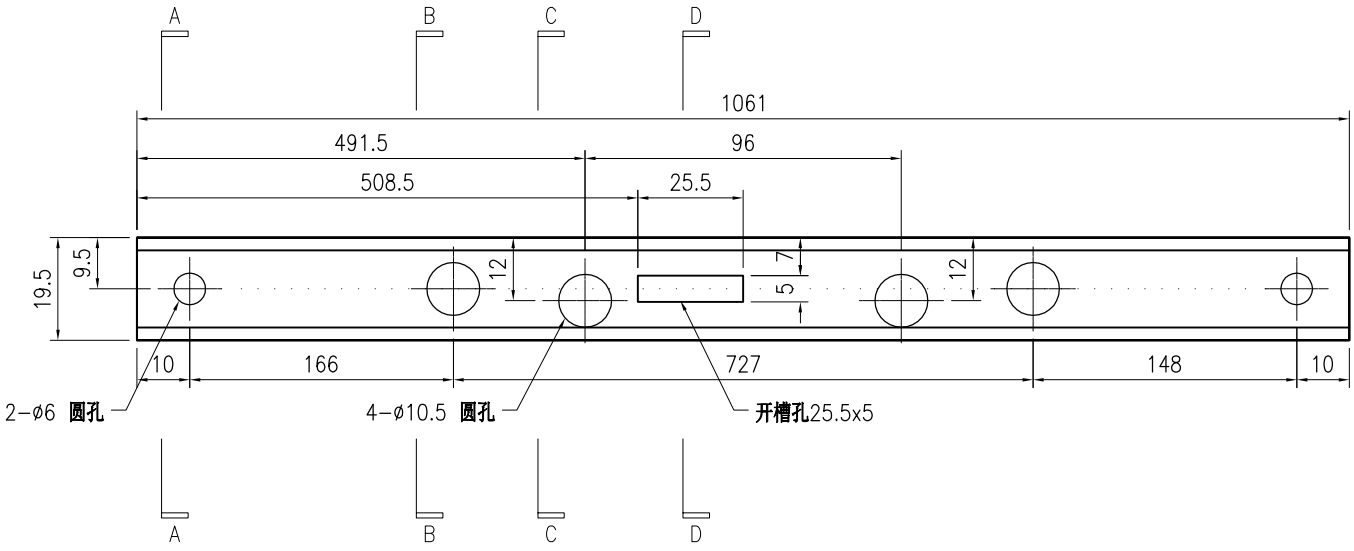
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

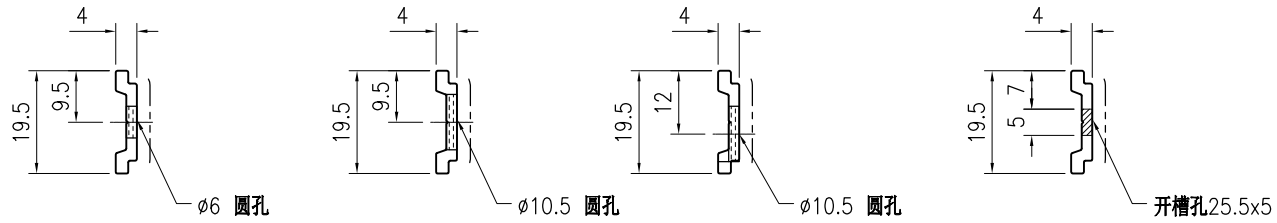
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —— - - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86508-03		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86508-03		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86508	单件重量(kg)		-	长度	1061	宽度	-





SECTION A−A　SECTION B−B　SECTION C−C　SECTION D−D

技术说明:

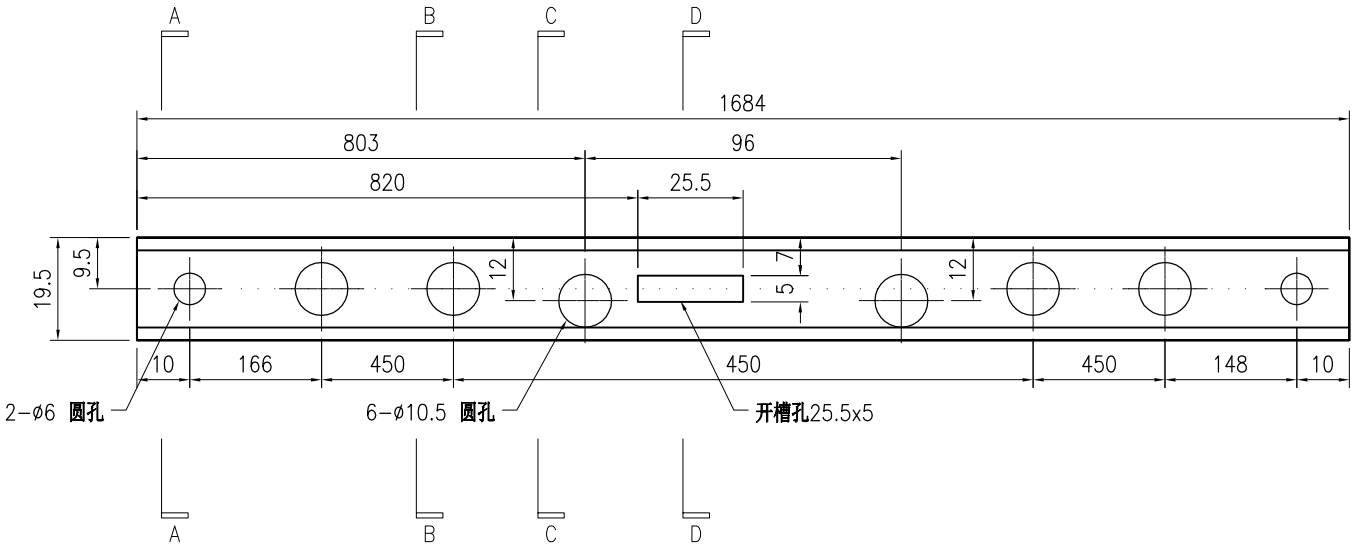
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

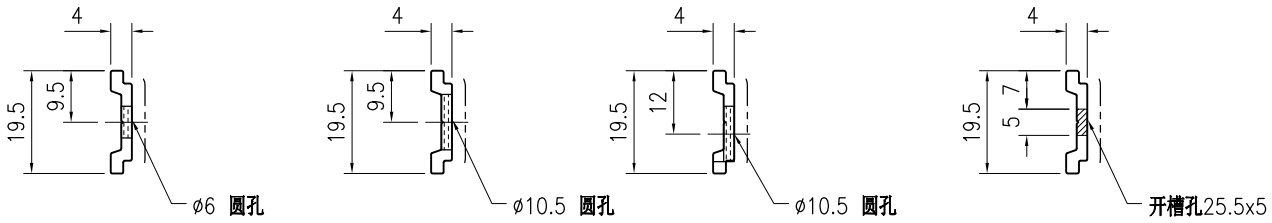
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —— - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86508-04		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86508-04		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86508	单件重量(kg)		-	长度	1684	宽度	-





SECTION A-A　SECTION B-B　SECTION C-C　SECTION D-D

技术说明:

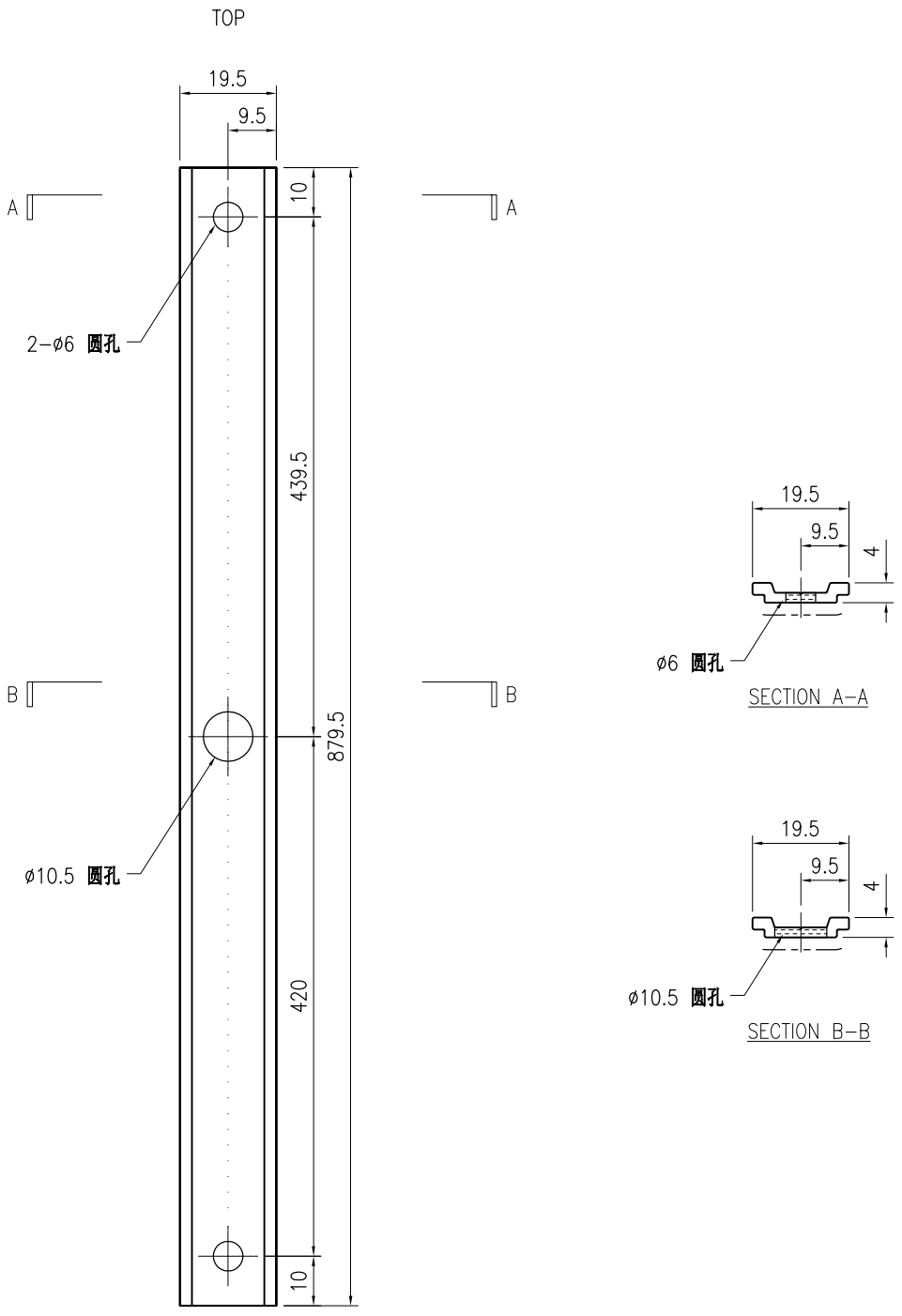
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —— - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86508-51		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86508-51		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86508	单件重量(kg)		-	长度	879.5	宽度	-



技术说明:

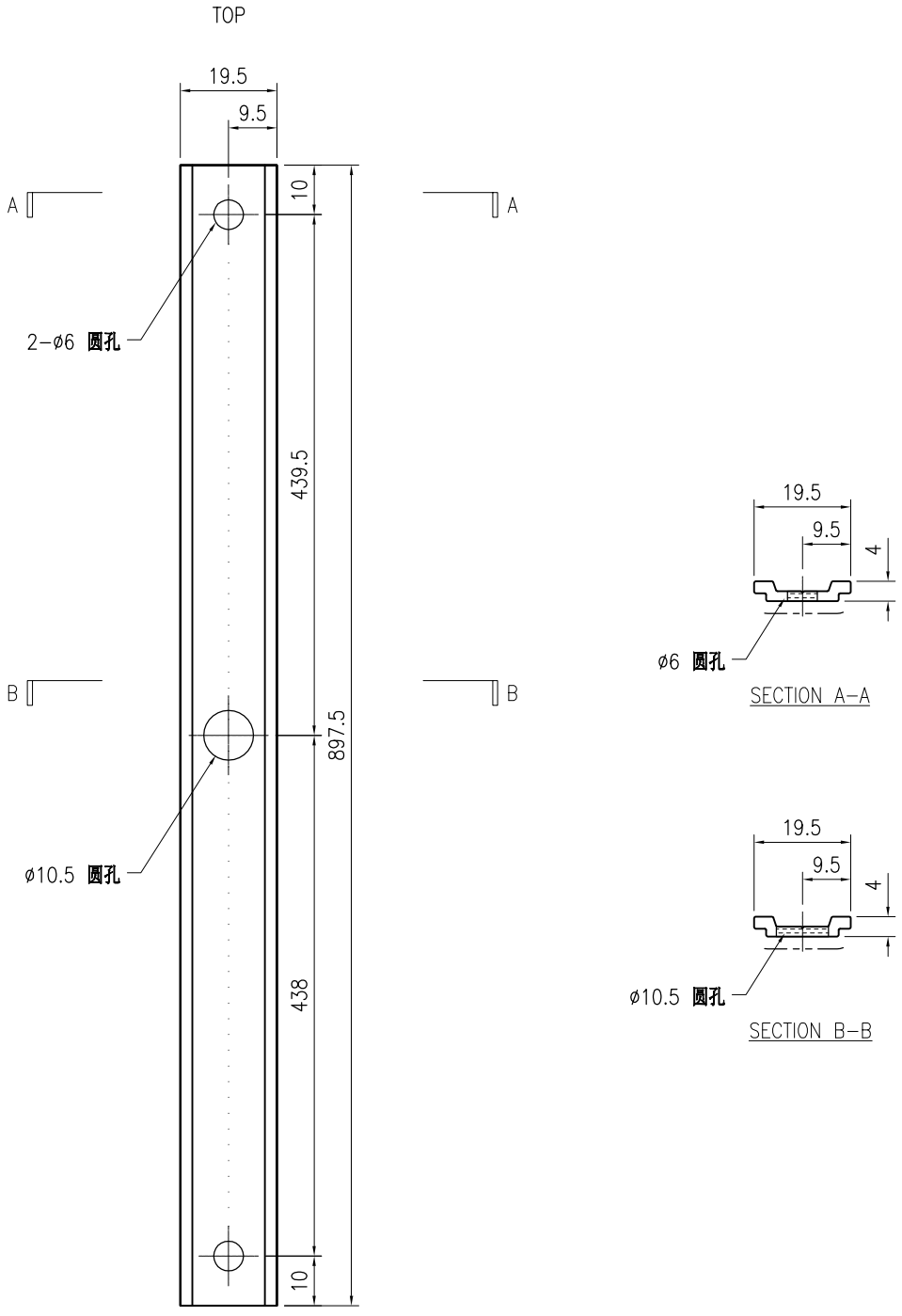
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —— - - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86508-52		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86508-52		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86508	单件重量(kg)		-	长度	897.5	宽度	-



技术说明:

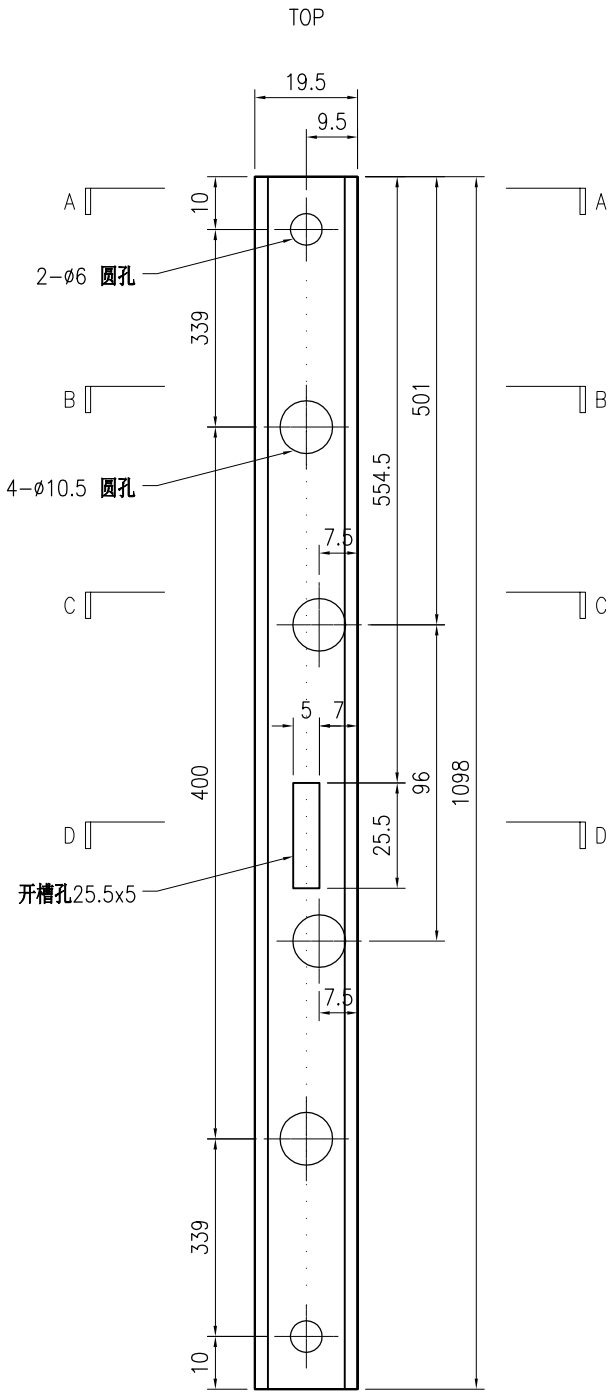
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

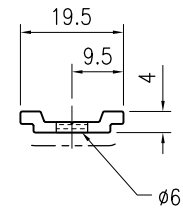
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

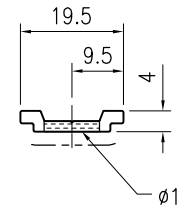
4." —— - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86508-53		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86508-53		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86508	单件重量(kg)		-	长度	1098	宽度	-

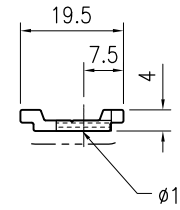




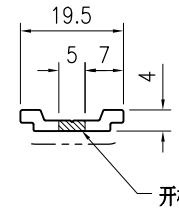
SECTION A−A



SECTION B−B



SECTION C−C



SECTION D−D

技术说明:

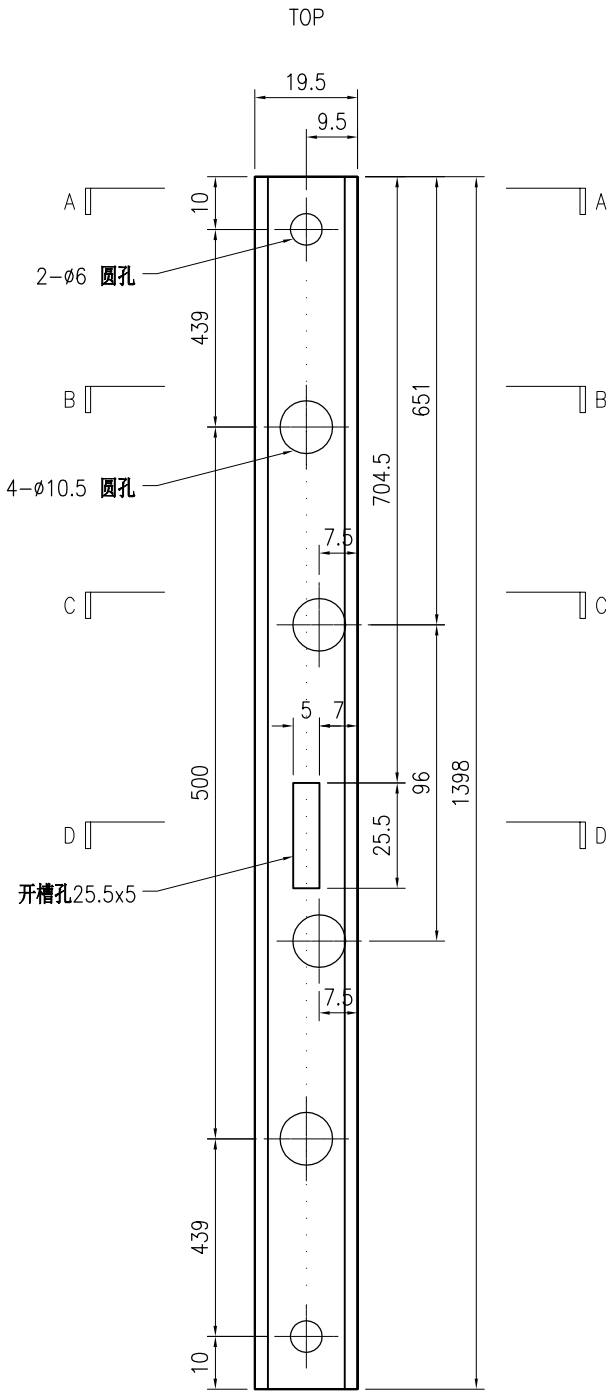
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

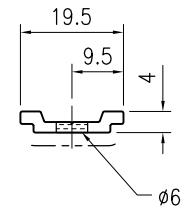
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

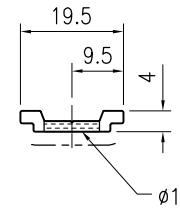
4." —— - - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86508-54		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86508-54		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86508	单件重量(kg)		-	长度	1398	宽度	-

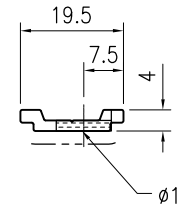




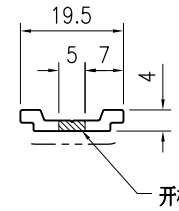
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D

技术说明:

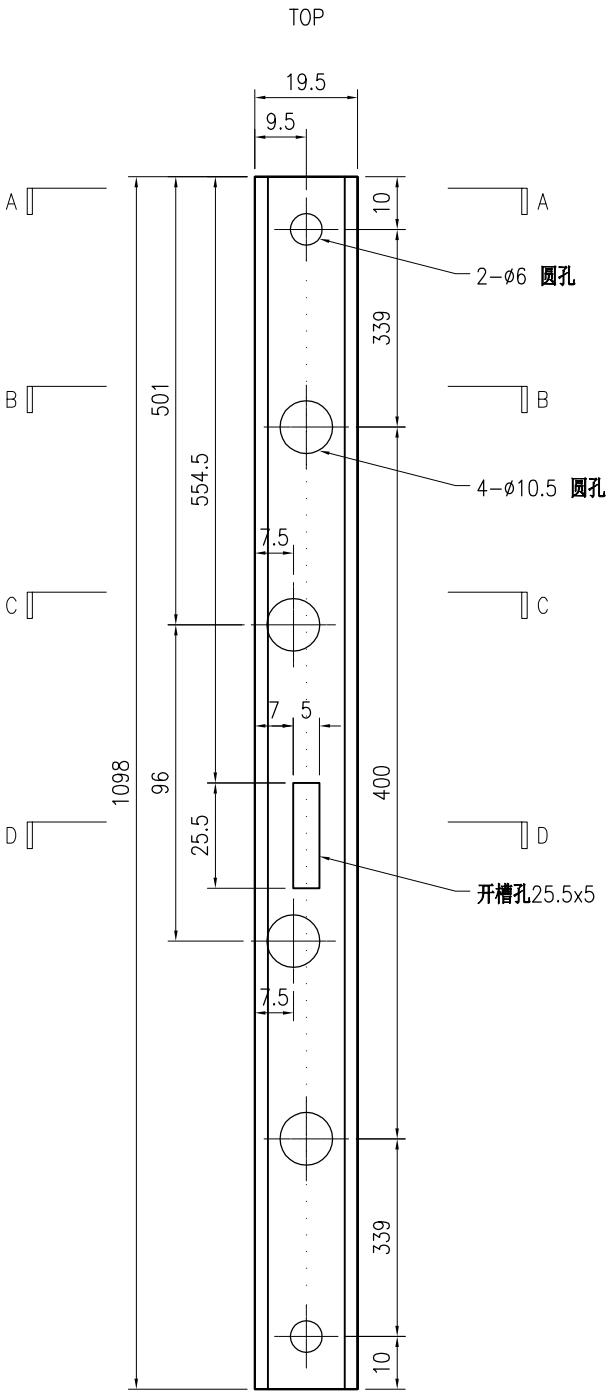
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

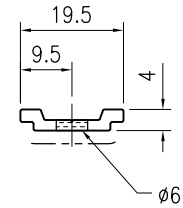
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

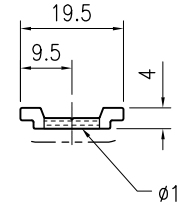
4." —— - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86508-55		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86508-55		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86508	单件重量(kg)		-	长度	1098	宽度	-

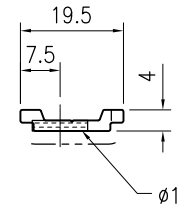




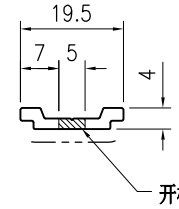
SECTION A−A



SECTION B−B



SECTION C−C



SECTION D−D

技术说明:

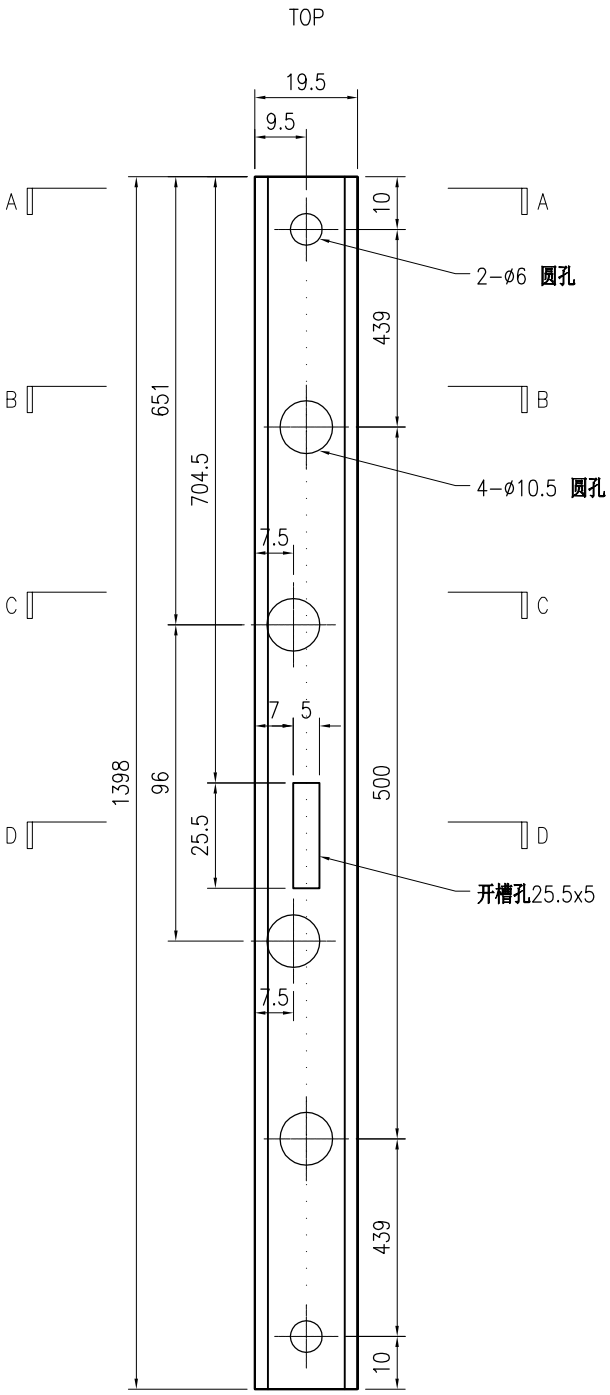
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

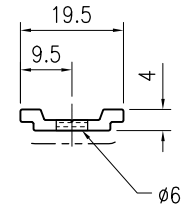
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

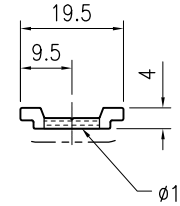
4." —— - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86508-56		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86508-56		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86508	单件重量(kg)		-	长度	1398	宽度	-

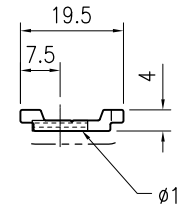




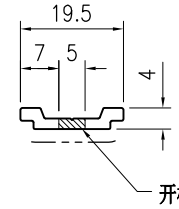
SECTION A−A



SECTION B−B



SECTION C−C



SECTION D−D

技术说明:

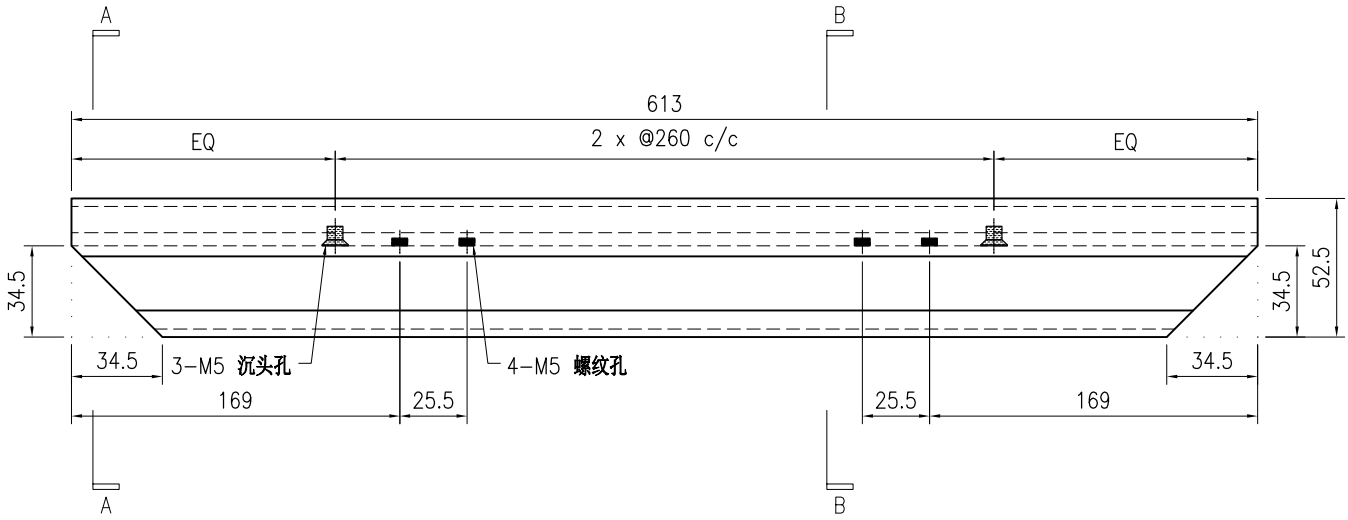
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

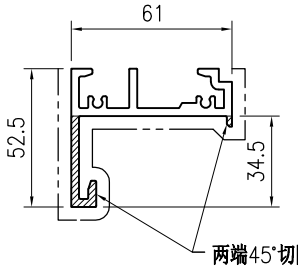
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

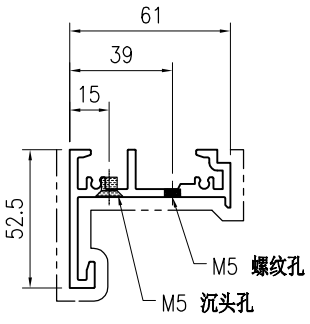
4." —— - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86509-01		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86509-01		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86509	单件重量(kg)		-	长度	613	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

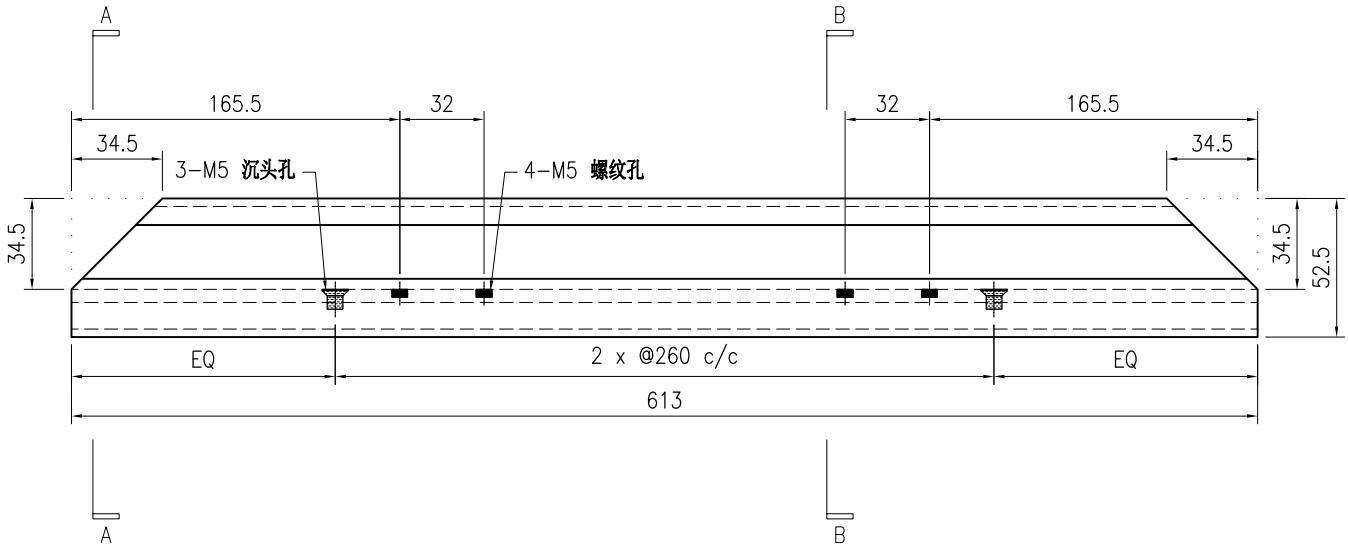
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

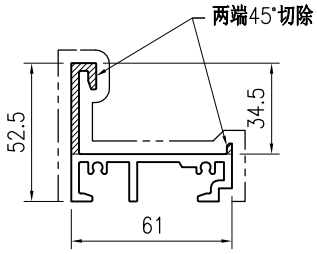
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

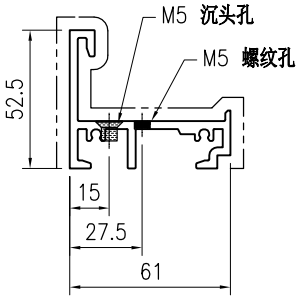
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86509-02		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86509-02		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86509	单件重量(kg)		-	长度	613	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

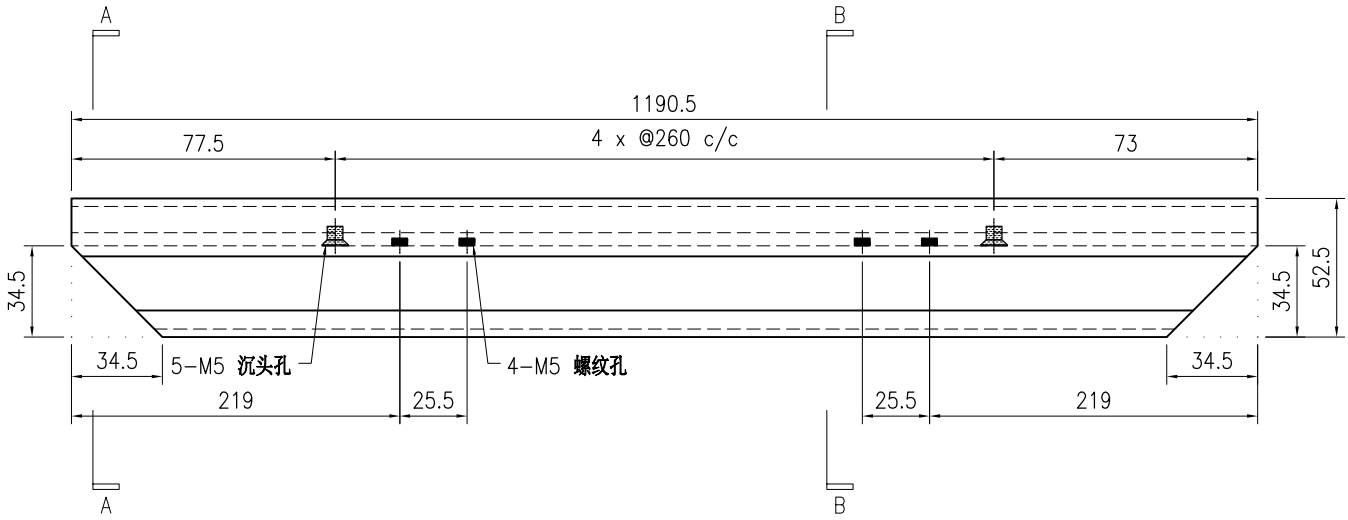
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

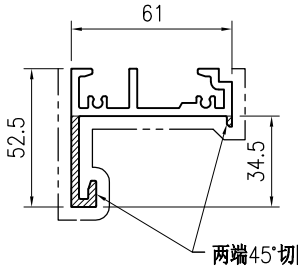
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

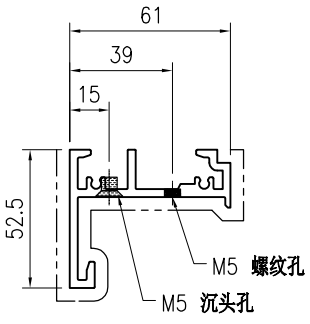
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86509-03		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86509-03		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86509	单件重量(kg)		-	长度	1190.5	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

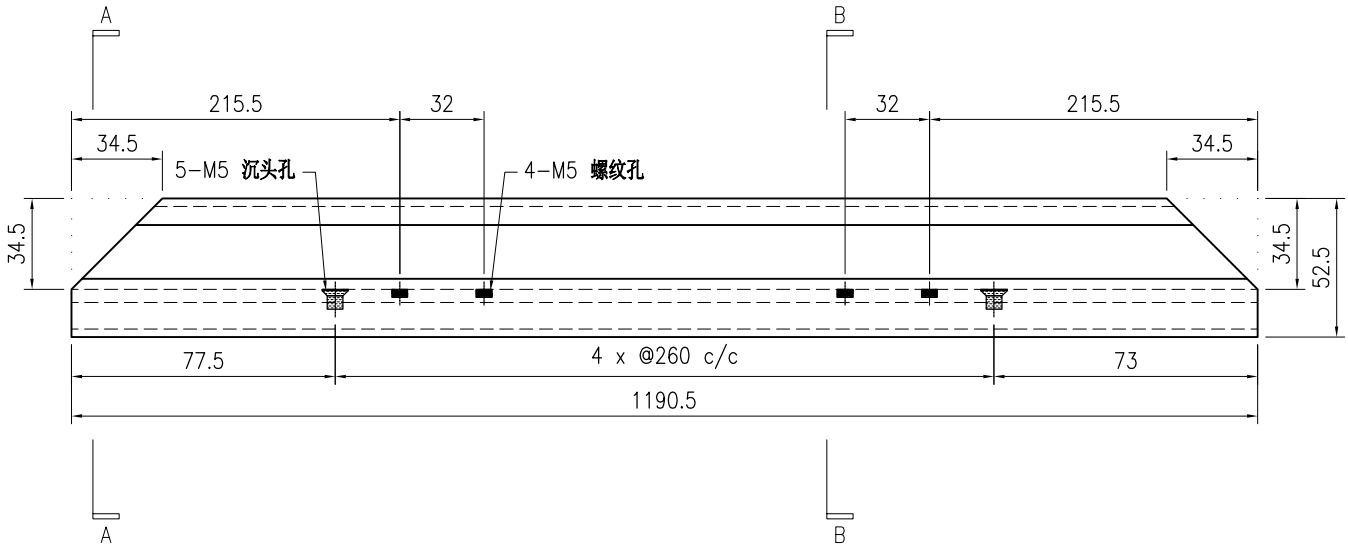
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

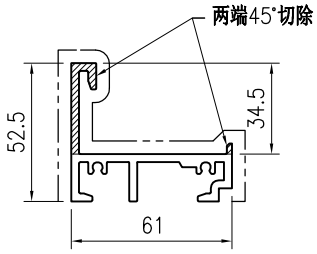
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

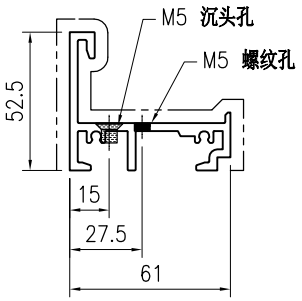
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86509-04		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86509-04		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86509	单件重量(kg)		-	长度	1190.5	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

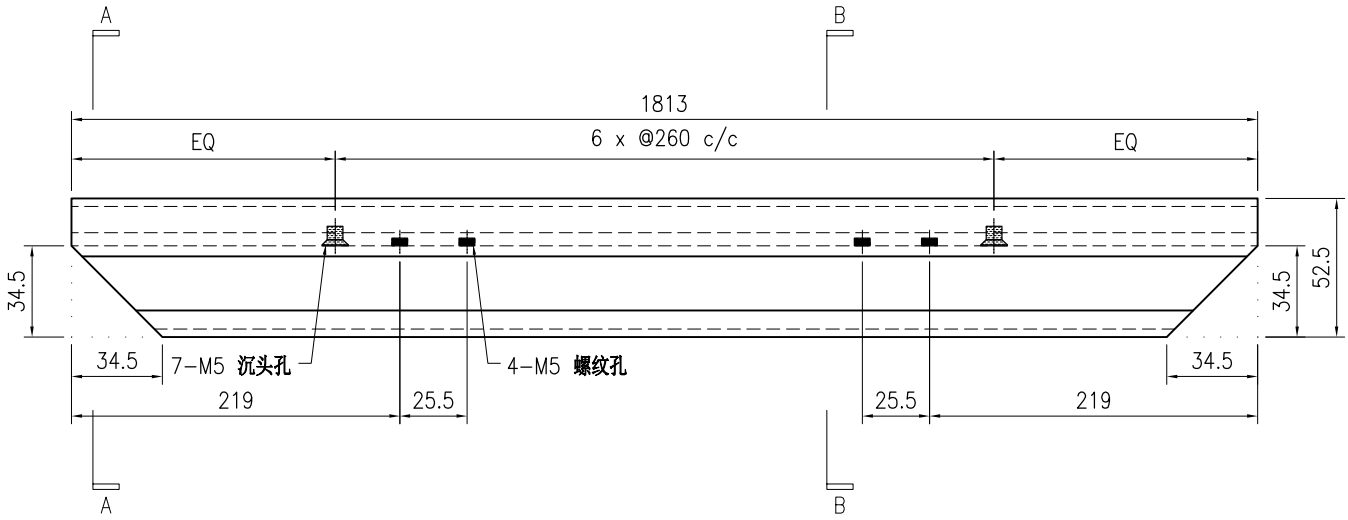
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

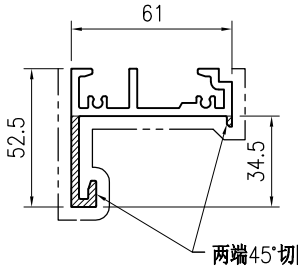
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

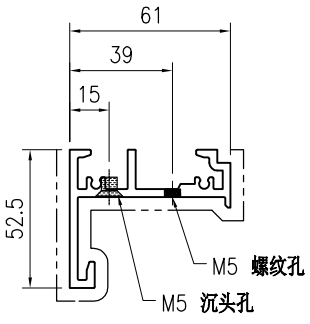
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86509-05		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86509-05		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86509	单件重量(kg)		-	长度	1813	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

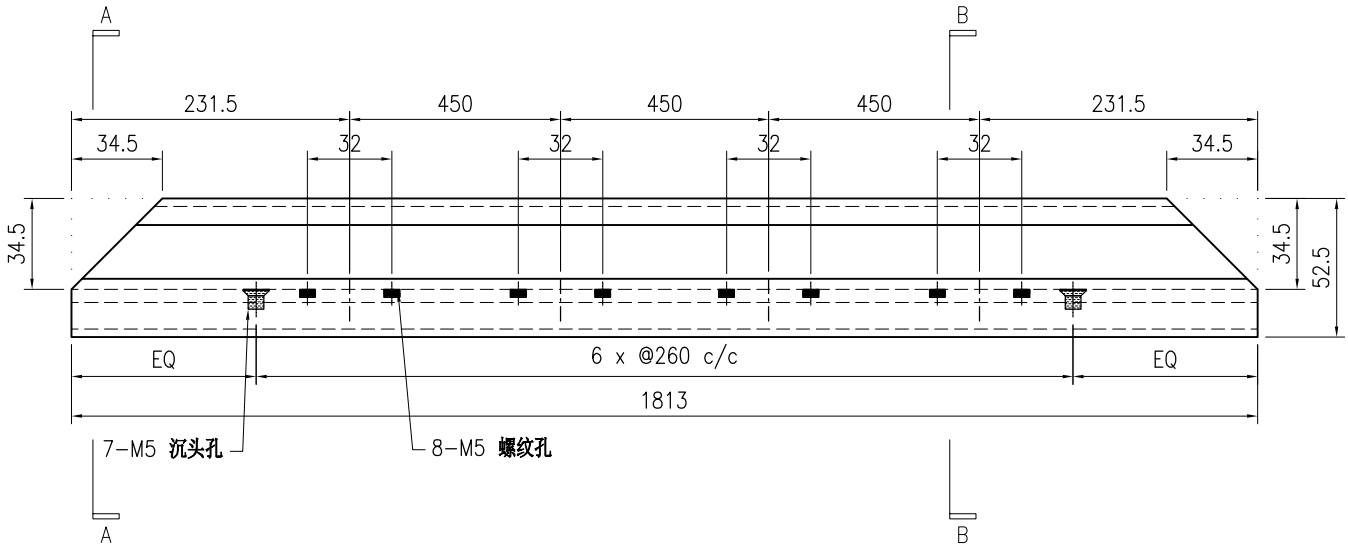
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

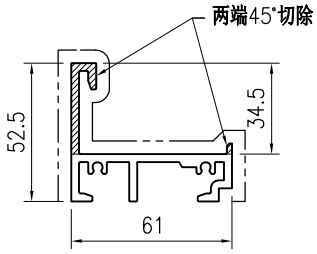
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

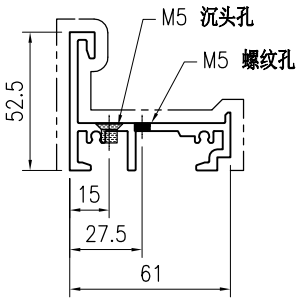
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86509-06		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86509-06		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86509	单件重量(kg)		-	长度	1813	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

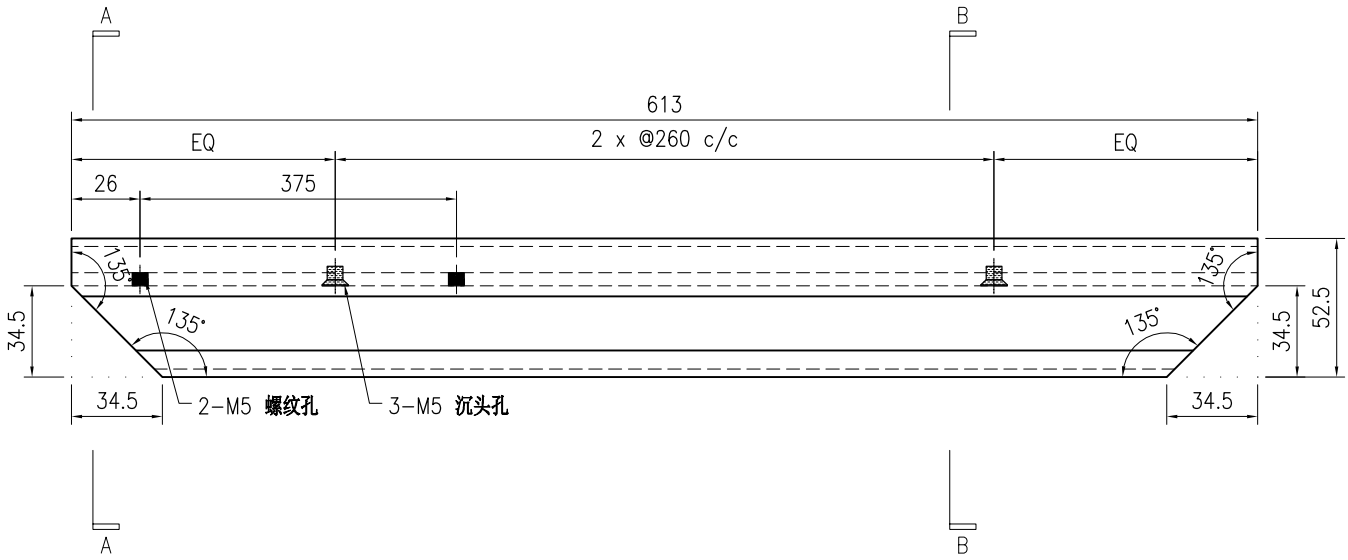
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

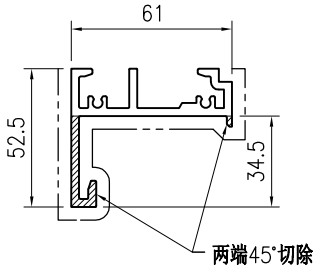
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

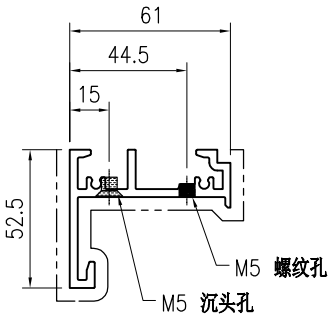
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86509-07		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86509-07		
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86509	单件重量(kg)		-	长度	613	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

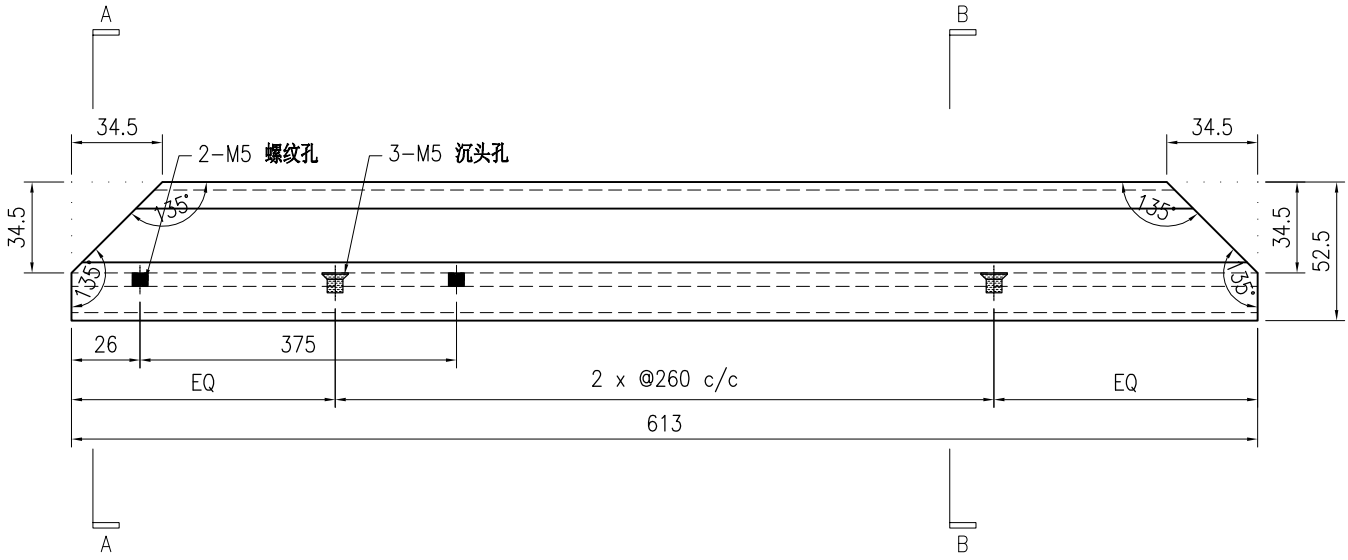
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

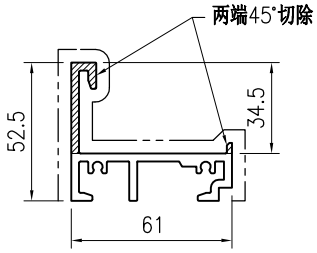
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

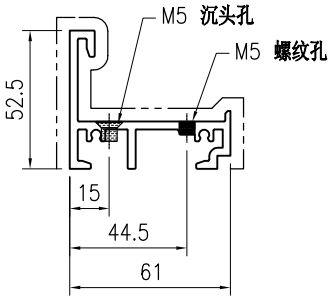
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86509-08				
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-PMU-X86509-08				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图		批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86509		单件重量(kg)		-	长度	613	宽度	-		





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

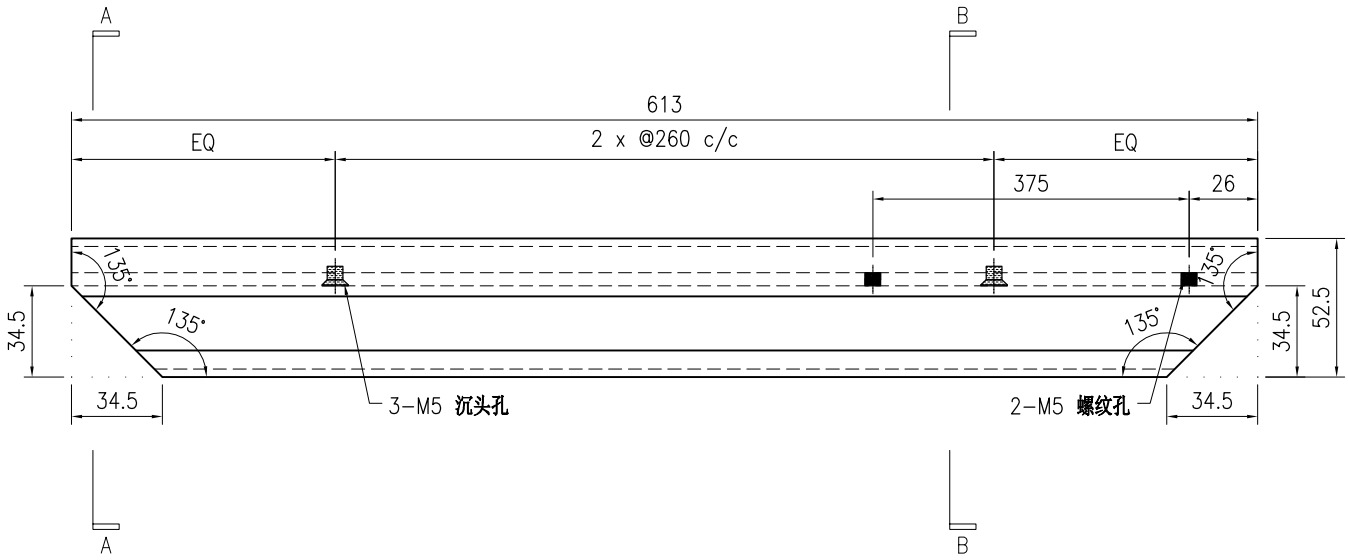
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

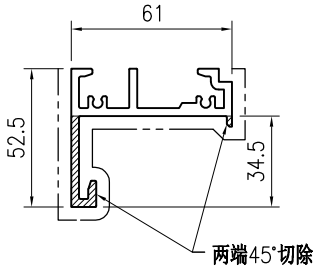
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

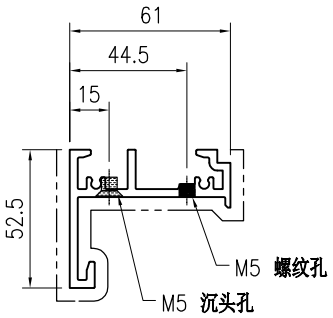
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86509-09		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86509-09		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86509	单件重量(kg)		-	长度	613	宽度	-





SECTION A–A



SECTION B–B

技术说明:

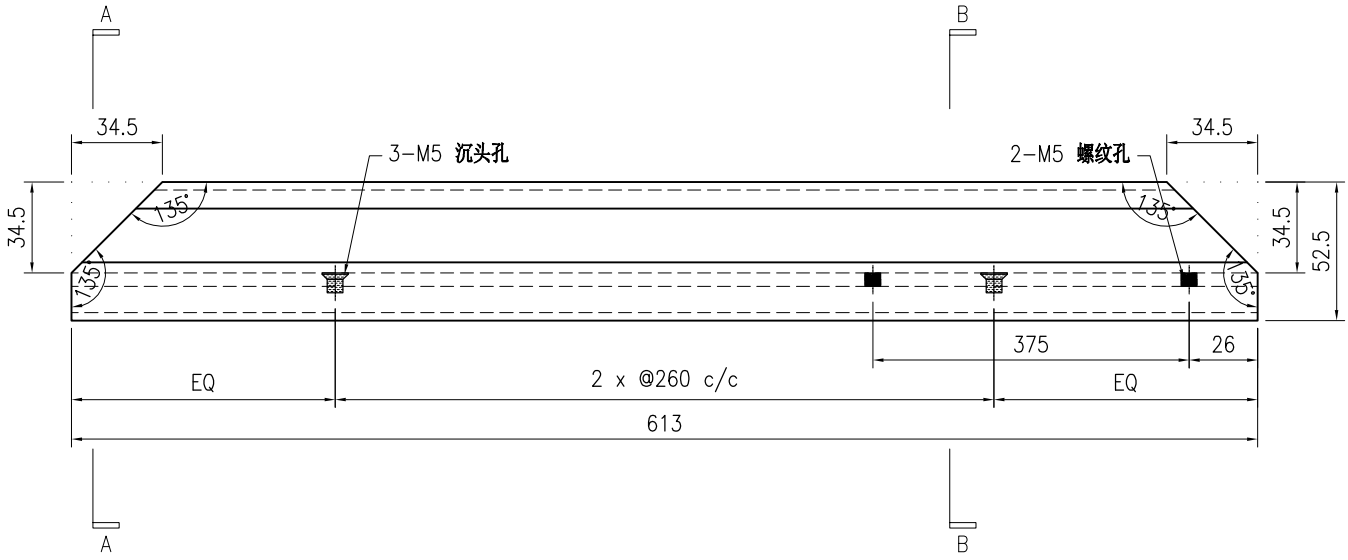
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

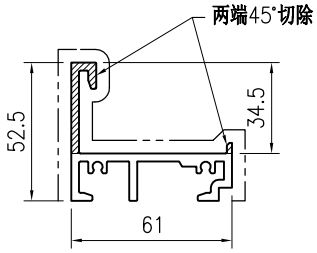
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

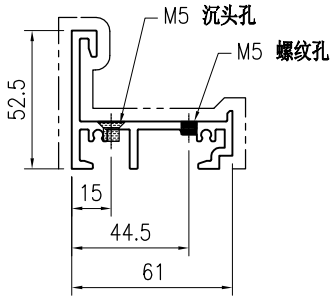
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86509-10		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86509-10		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86509	单件重量(kg)		-	长度	613	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

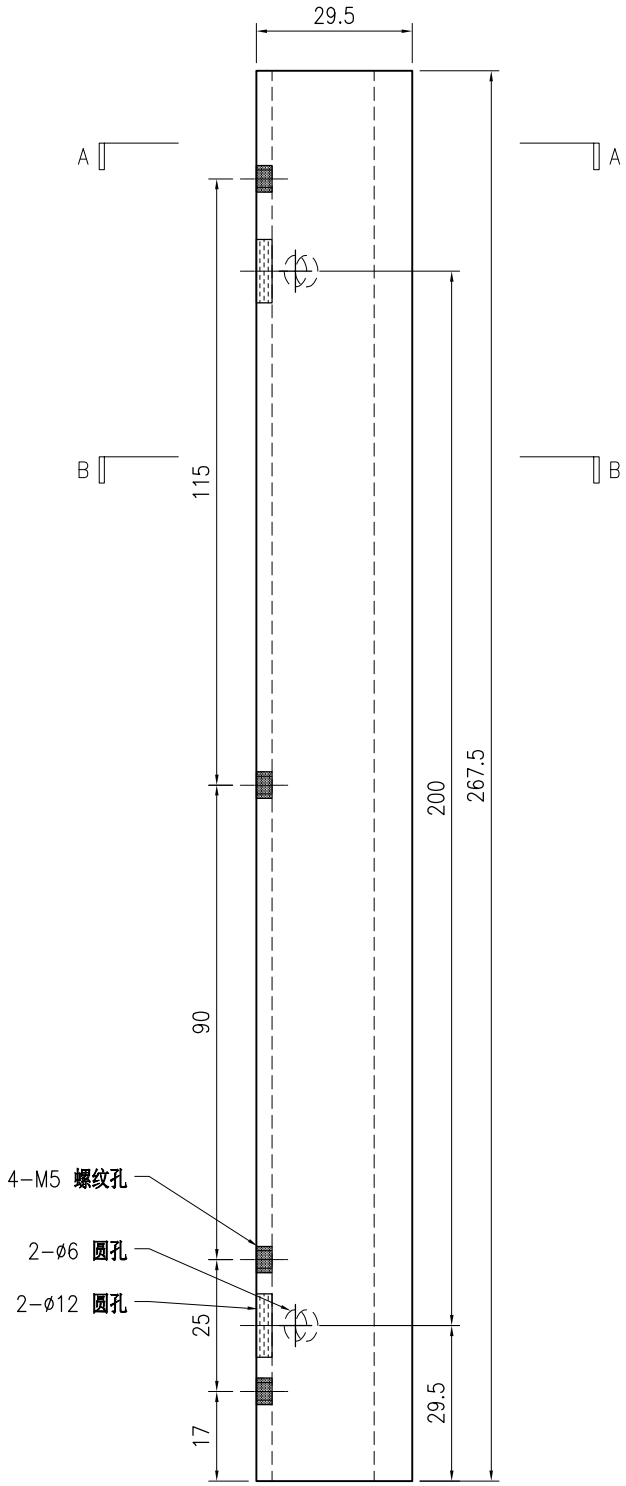
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

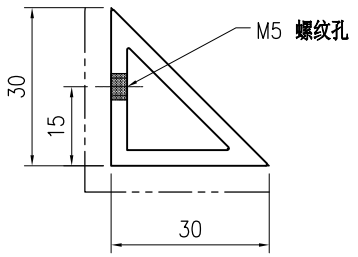
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

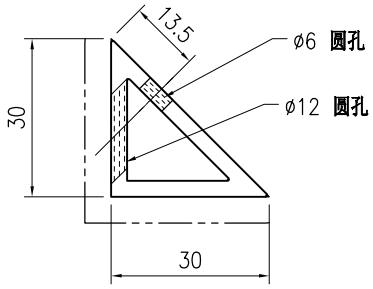
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86510-01		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86510-01		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86510	单件重量(kg)		-	长度	267.5	宽度	-





SECTION A−A



SECTION B−B

技术说明:

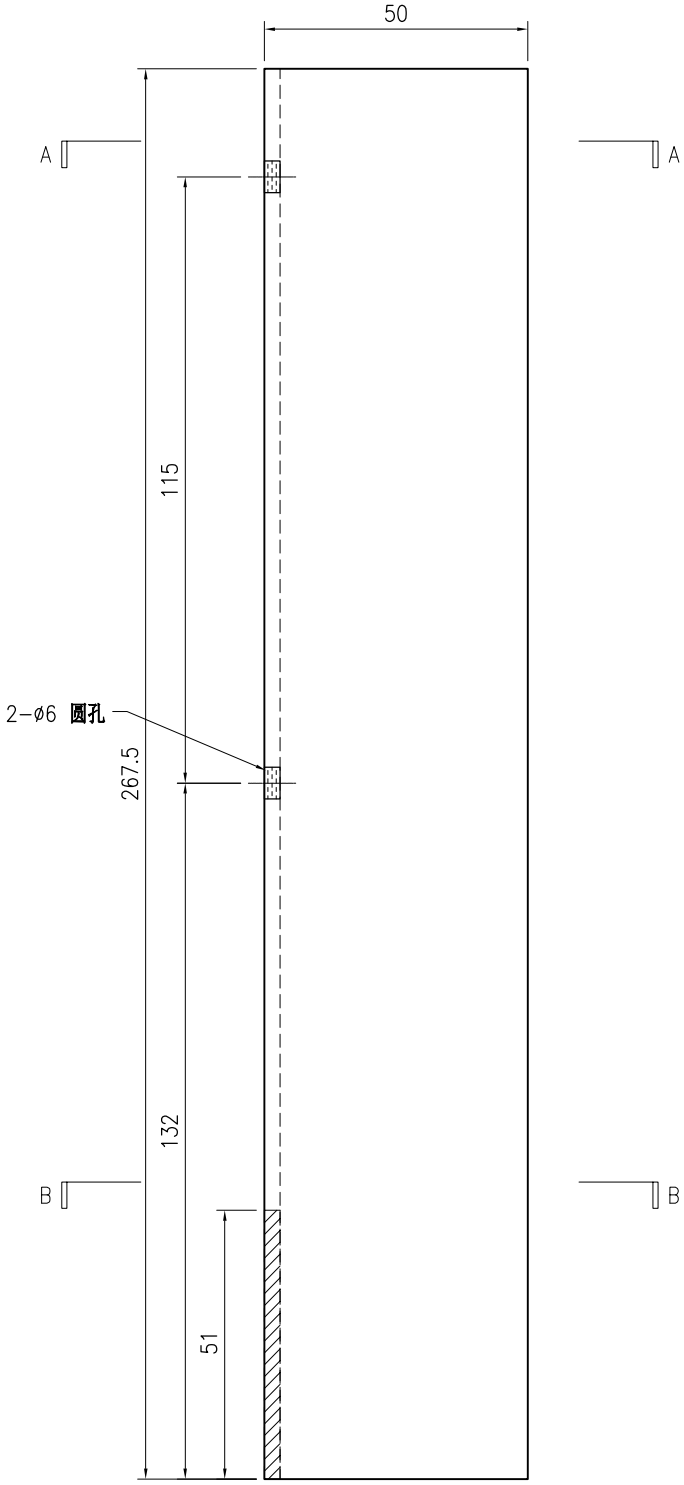
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

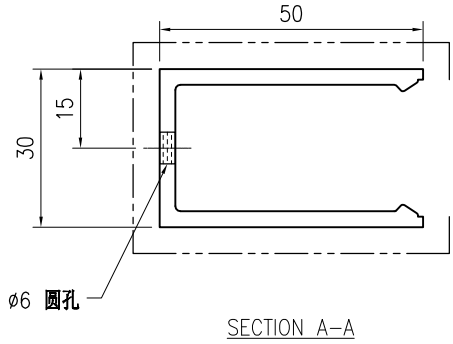
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

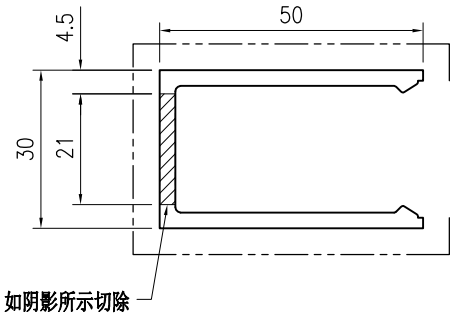
4." —— - - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86511-01		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86511-01		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86511	单件重量(kg)		-	长度	267.5	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

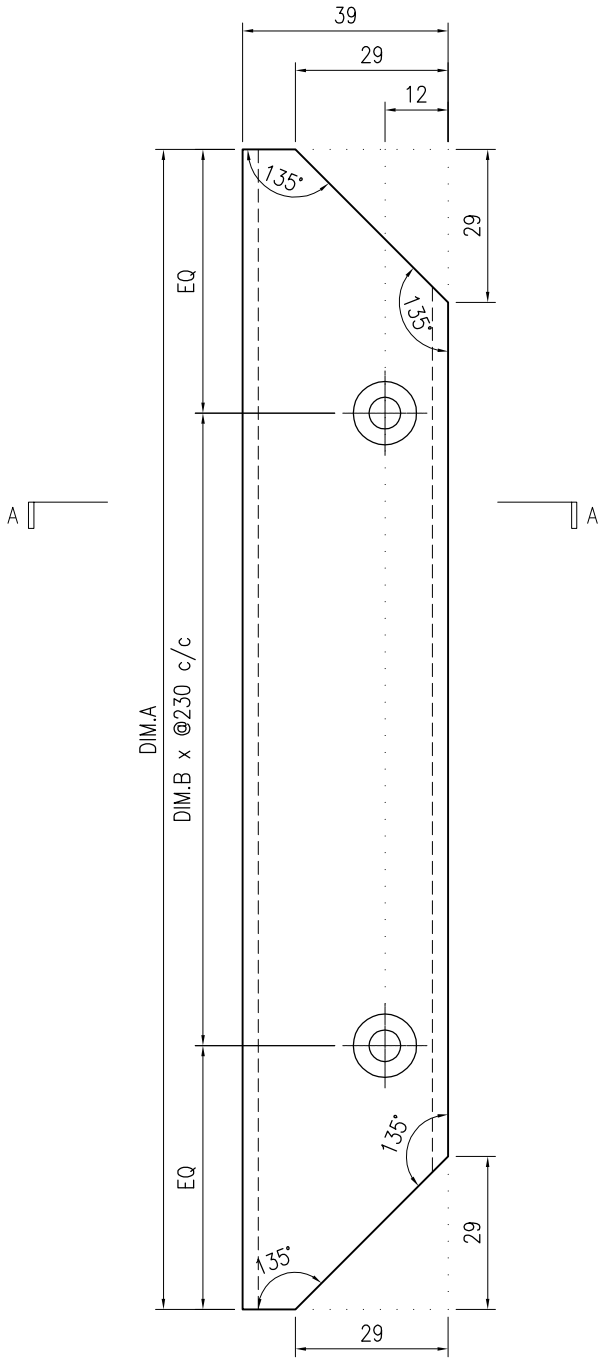
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

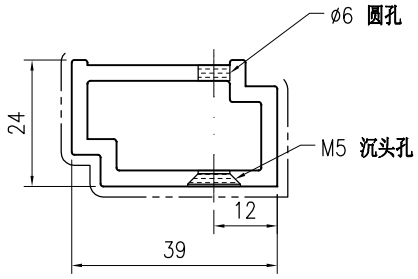
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —— - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86512-01		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86512-01		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86512	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-PMU-X86512-01A	908	3				-	-
J853-PMU-X86512-01B	650.5	2				-	-





SECTION A–A

技术说明:

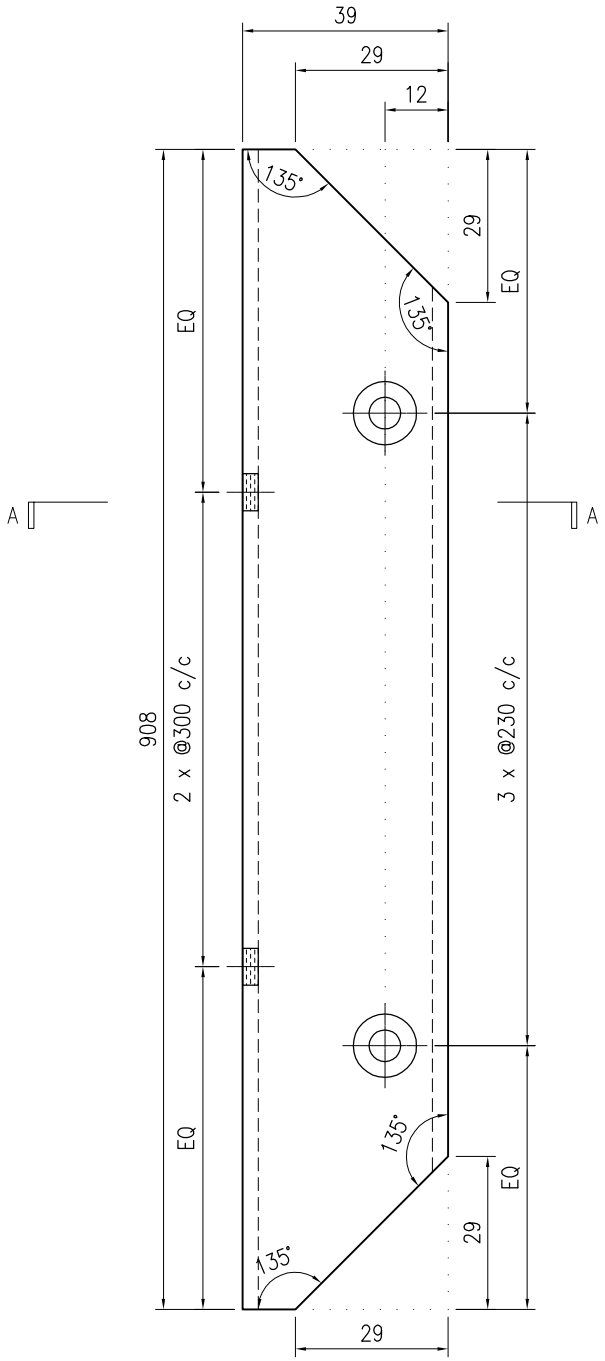
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

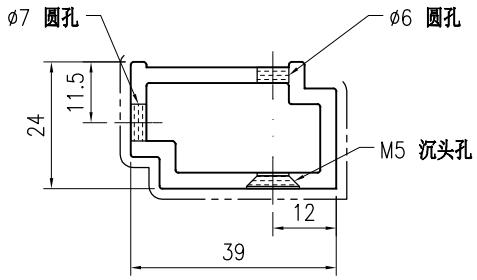
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —— - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86512-02		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86512-02		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86512	单件重量(kg)		-	长度	908	宽度	-





SECTION A–A

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

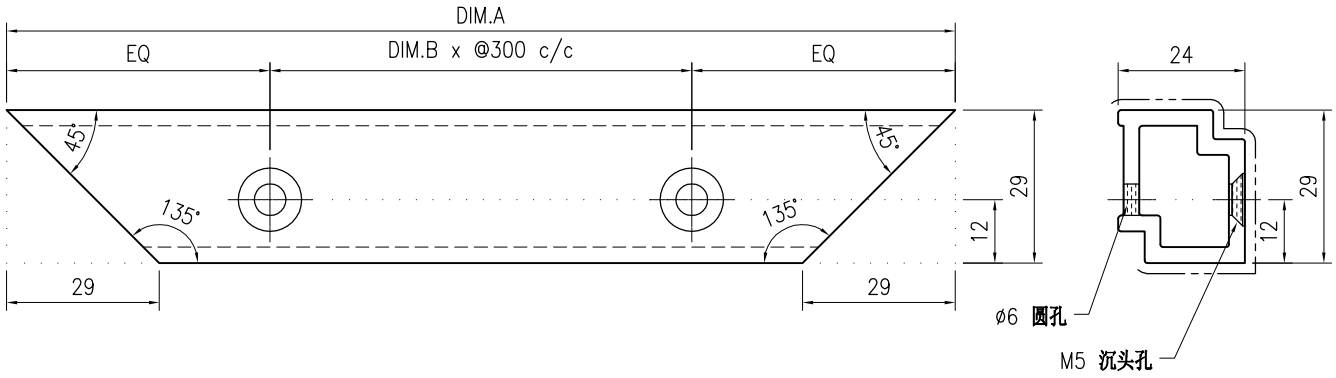
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —— - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
				工程号	J853			制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86513-01						
				地盘	香港延坪路			复核	-	-	图号	J853-PMU-X86513-01						
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图			批准	-	-	数量	-			
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86513			单件重量(kg)	-		长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-PMU-X86513-01A	728	1				-	-
J853-PMU-X86513-01B	2203	6				-	-
J853-PMU-X86513-01C	2603	8				-	-
J853-PMU-X86513-01D	1347	3				-	-
J853-PMU-X86513-01E	1239.5	3				-	-



技术说明:

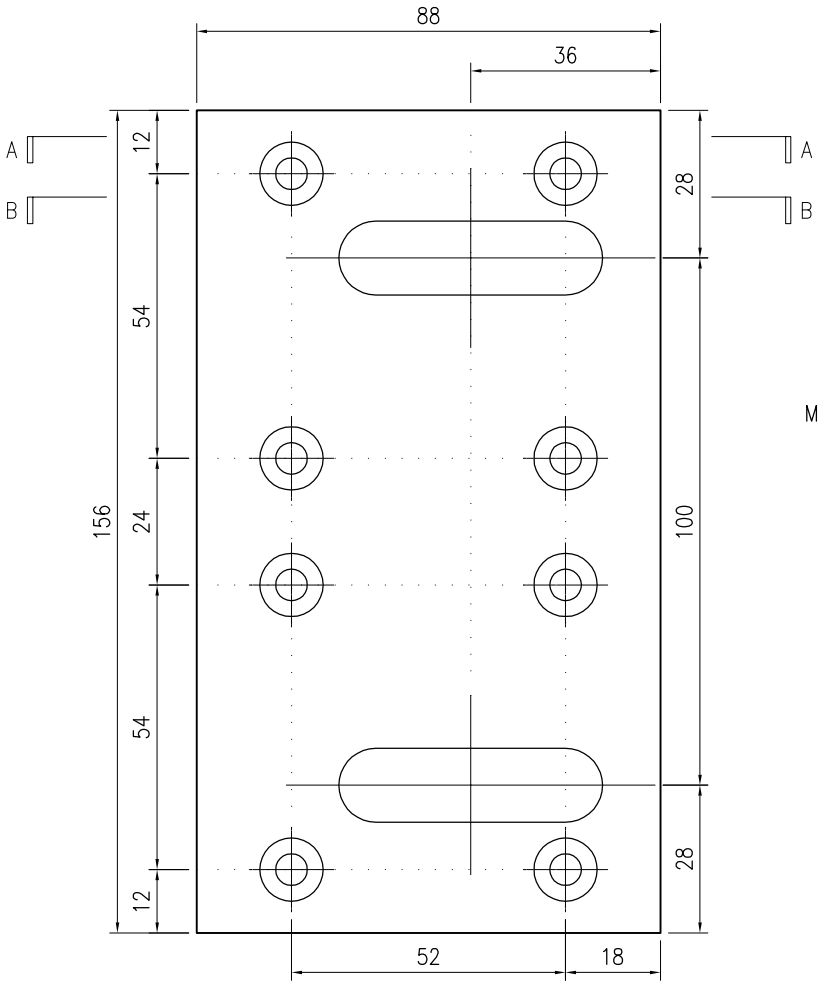
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

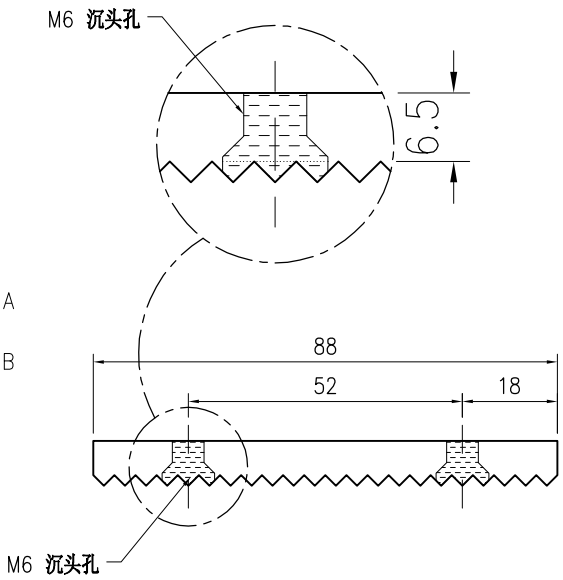
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

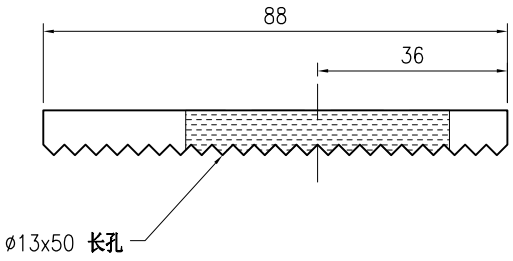
4." —— - - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86514-02				
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-PMU-X86514-02				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图		批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	阳极氧化				材料	X86514		单件重量(kg)		-	长度	156	宽度	-		





SECTION A–A



SECTION B–B

技术说明:

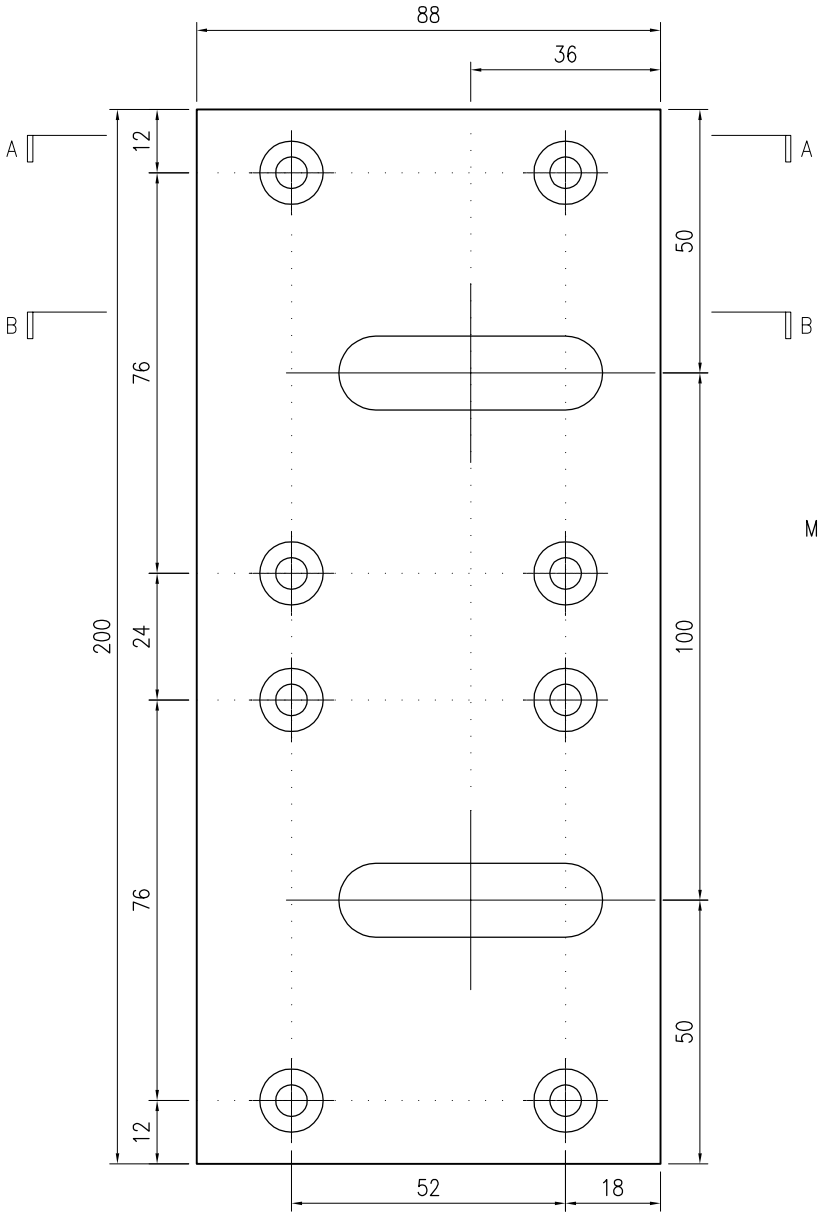
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

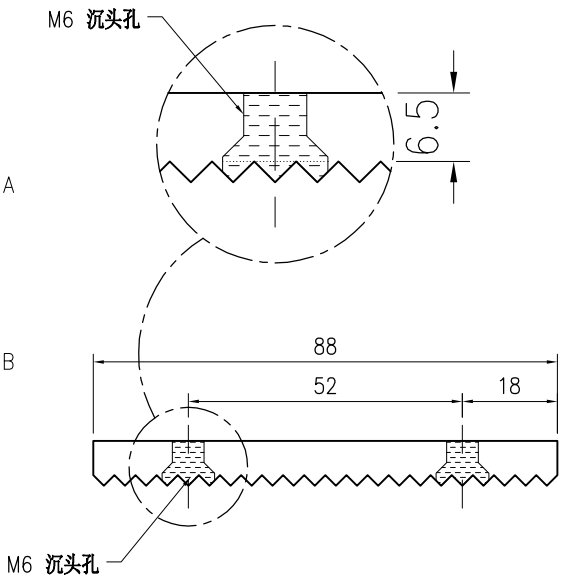
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

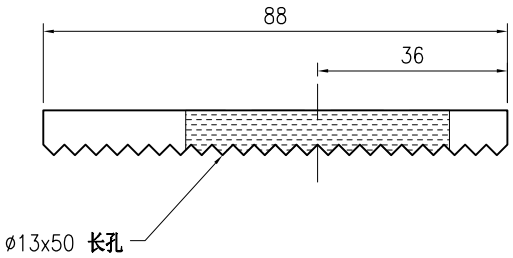
4." —— - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86514-01		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86514-01		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	阳极氧化				材料	X86514	单件重量(kg)		-	长度	200	宽度	-





SECTION A–A



SECTION B–B

技术说明:

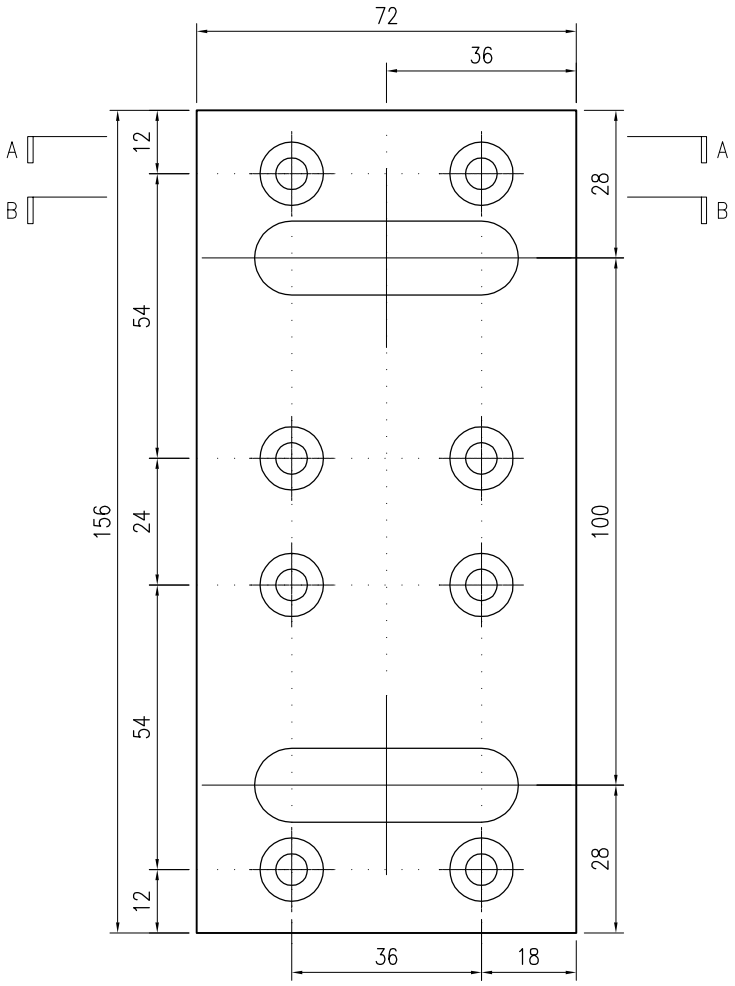
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

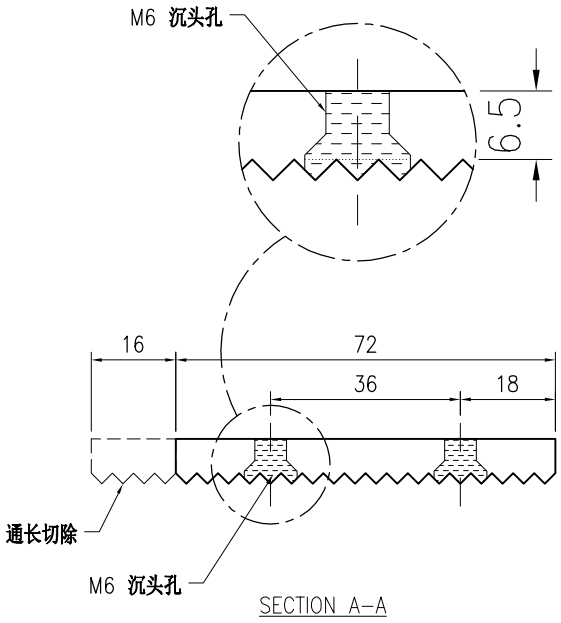
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

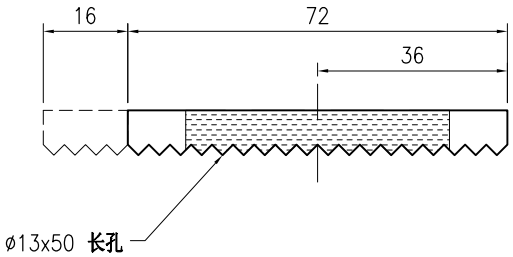
4." —— - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86514-03				
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-PMU-X86514-03				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图		批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	阳极氧化				材料	X86514		单件重量(kg)		-	长度	156	宽度	-		





SECTION A–A



SECTION B–B

技术说明:

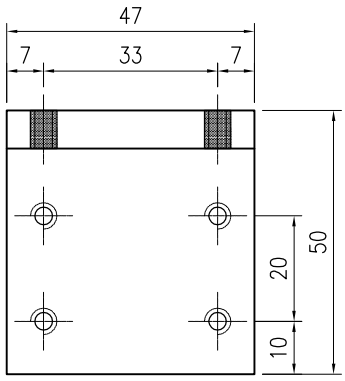
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

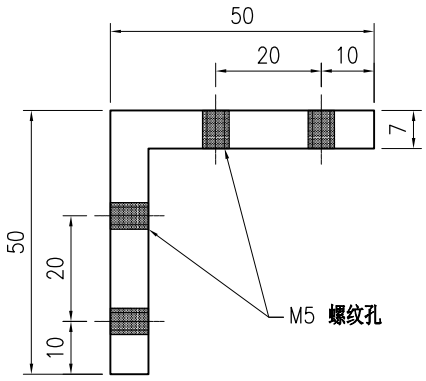
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —— - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86515-01		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86515-01		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	阳极氧化				材料	X86515	单件重量(kg)		-	长度	47	宽度	-





技术说明:

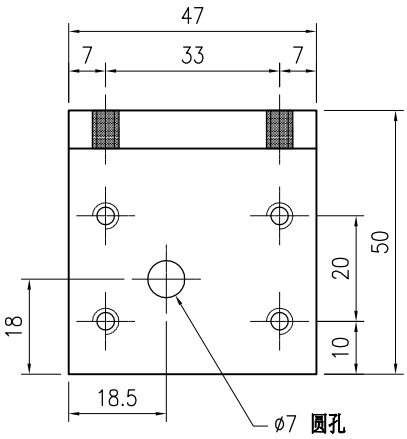
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

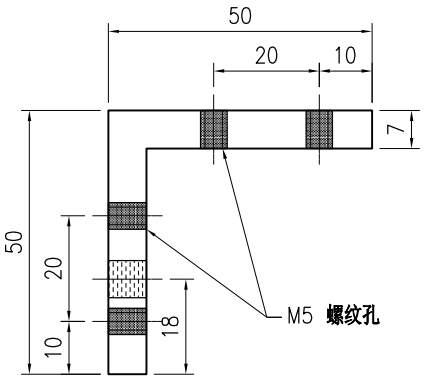
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —- - - — "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86515-02		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86515-02		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	阳极氧化				材料	X86515	单件重量(kg)		-	长度	47	宽度	-





技术说明:

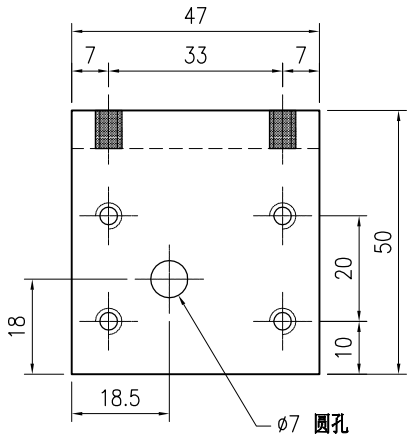
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

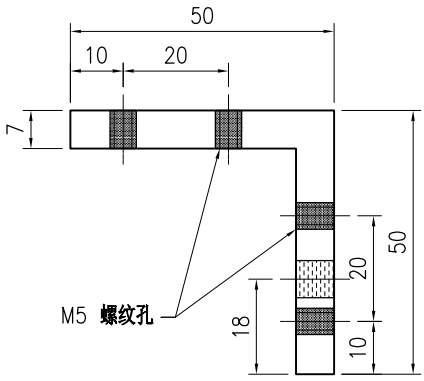
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —— - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86515-03		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86515-03		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	阳极氧化				材料	X86515	单件重量(kg)		-	长度	47	宽度	-





技术说明:

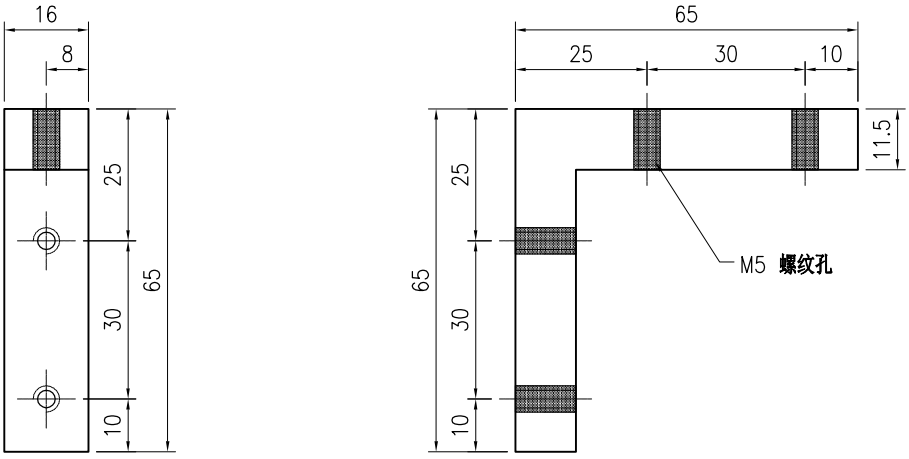
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —— - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-X86516-01		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86516-01		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	阳极氧化				材料	X86516	单件重量(kg)		-	长度	16	宽度	-



技术说明:

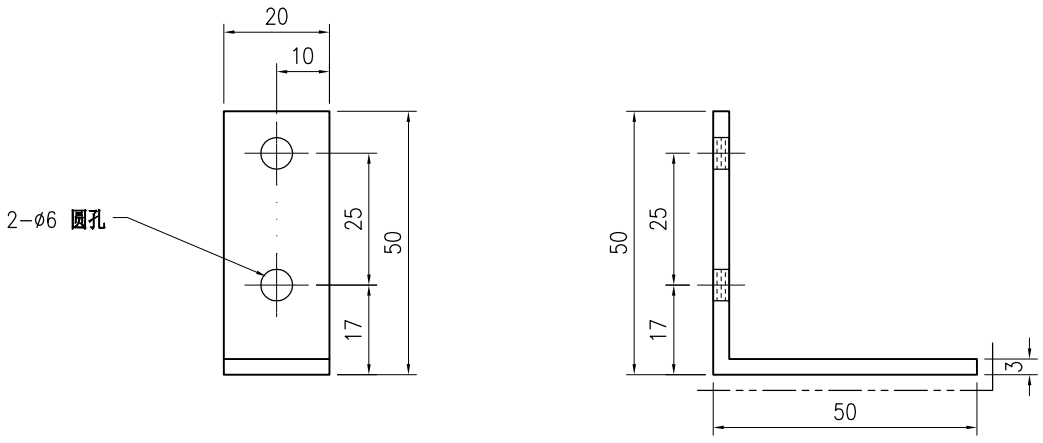
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —— - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-JM1001-01		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-JM1001-01		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	JM1001 - 50x50x3 铝角	单件重量(kg)		-	长度	20	宽度	-



技术说明:

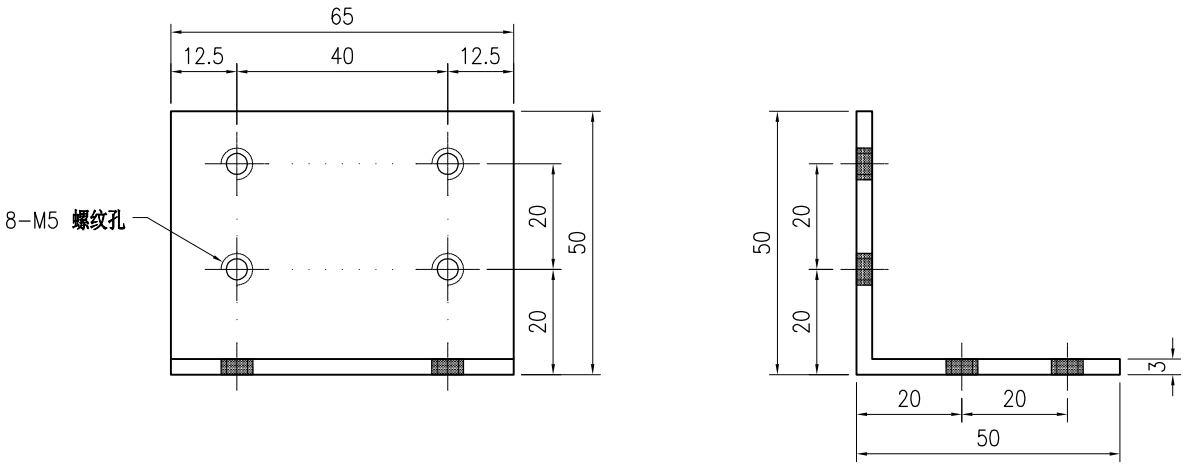
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —— - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-JM1001-11		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-JM1001-11		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	阳极氧化				材料	JM1001 - 50x50x3 铝角	单件重量(kg)		-	长度	65	宽度	-



技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

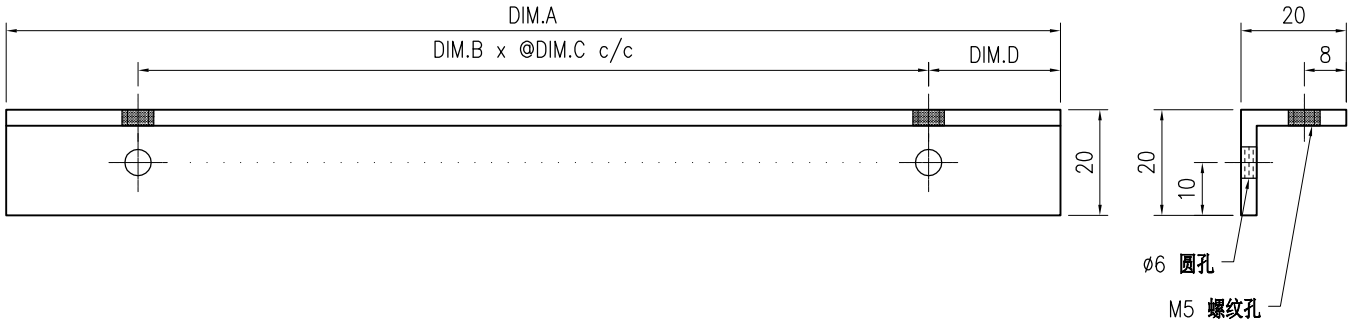
4." —— - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图		批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	阳极氧化				材料	JM1012A - 20x20x3 铝角		单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

工程号	J853		制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-JM1012A-02
地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-PMU-JM1012A-02

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-PMU-JM1012A-02A	1200	4	260	57		-	-
J853-PMU-JM1012A-02B	1200	4	260	103		-	-
J853-PMU-JM1012A-02C	1093	3	300	121		-	-
J853-PMU-JM1012A-02D	1093	3	300	72		-	-



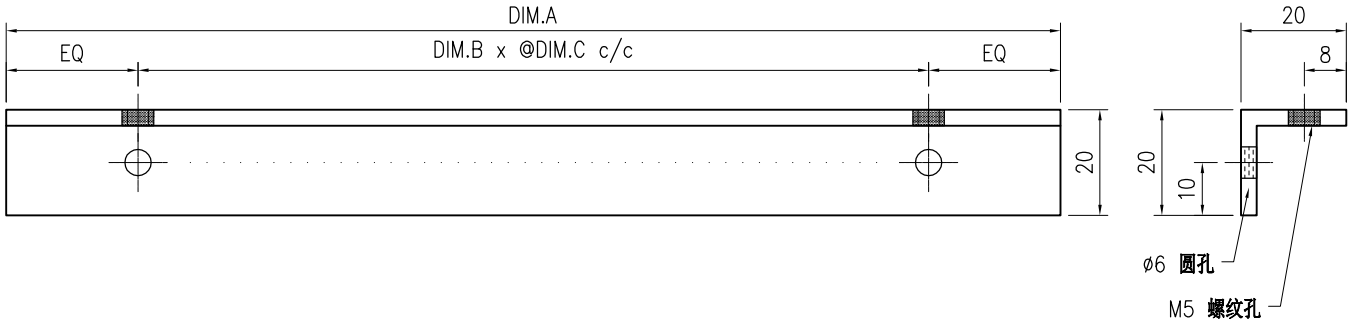
技术说明:
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；
4." —·-·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图		批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	阳极氧化				材料	JM1012A - 20x20x3 铝角		单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

工程号	J853		制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-JM1012A-01
地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-PMU-JM1012A-01

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-PMU-JM1012A-01A	608	2	260			-	-
J853-PMU-JM1012A-01B	2083	6	300			-	-
J853-PMU-JM1012A-01C	2483	7	300			-	-
J853-PMU-JM1012A-01D	1808	6	260			-	-

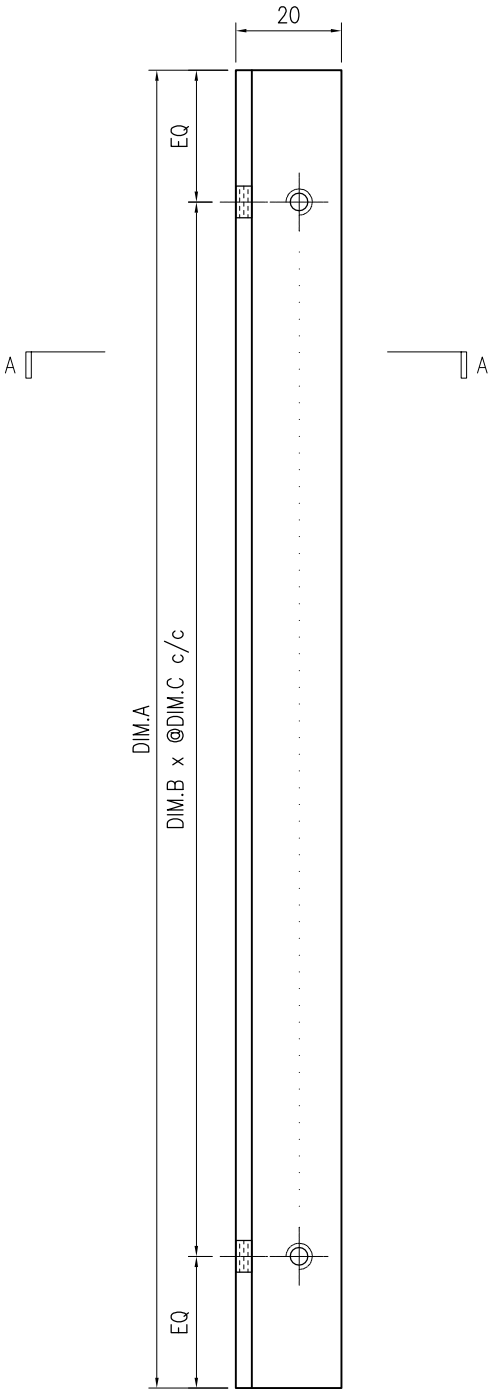


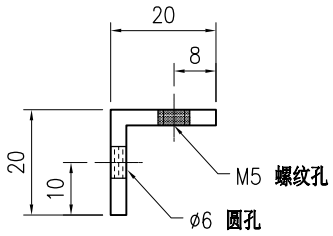
技术说明:
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；
4." —- - - — "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂	√	地盘		工程号	J853		制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-JM1012A-03
日期				颜色	阳极氧化				地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-PMU-JM1012A-03
									名称	铝料加工图		批准	-	-	数量	-
									材料	JM1012A - 20x20x3 铝角		单件重量(kg)		-	长度	- 宽度 -

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-PMU-JM1012A-03A	848	2	300			-	-
J853-PMU-JM1012A-03B	548	2	200			-	-
J853-PMU-JM1012A-03C	898	3	250			-	-
J853-PMU-JM1012A-03D	590	2	250			-	-
J853-PMU-JM1012A-03E	248	1	150			-	-
J853-PMU-JM1012A-03F	346	1	200			-	-
J853-PMU-JM1012A-03G	296	1	200			-	-
J853-PMU-JM1012A-03H	238	1	200			-	-
J853-PMU-JM1012A-03J	898	2	300			-	-





SECTION A–A

技术说明:

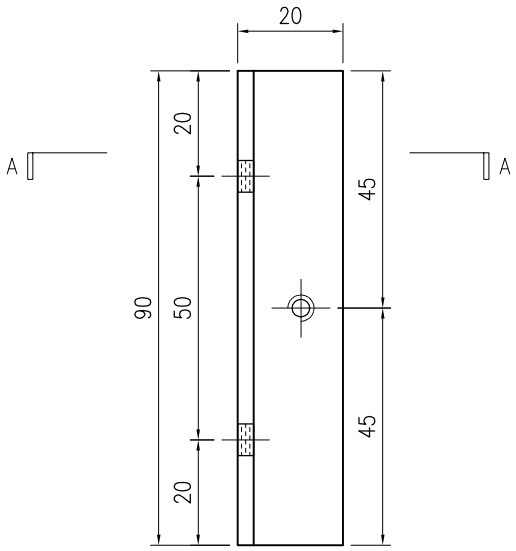
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

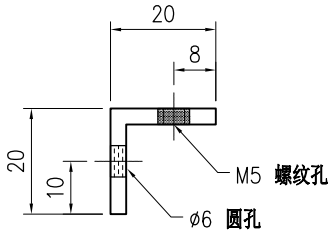
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —— - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-JM1012A-04		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-JM1012A-04		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	阳极氧化				材料	JM1012A - 20x20x3 铝角	单件重量(kg)		-	长度	90	宽度	-





SECTION A–A

技术说明:

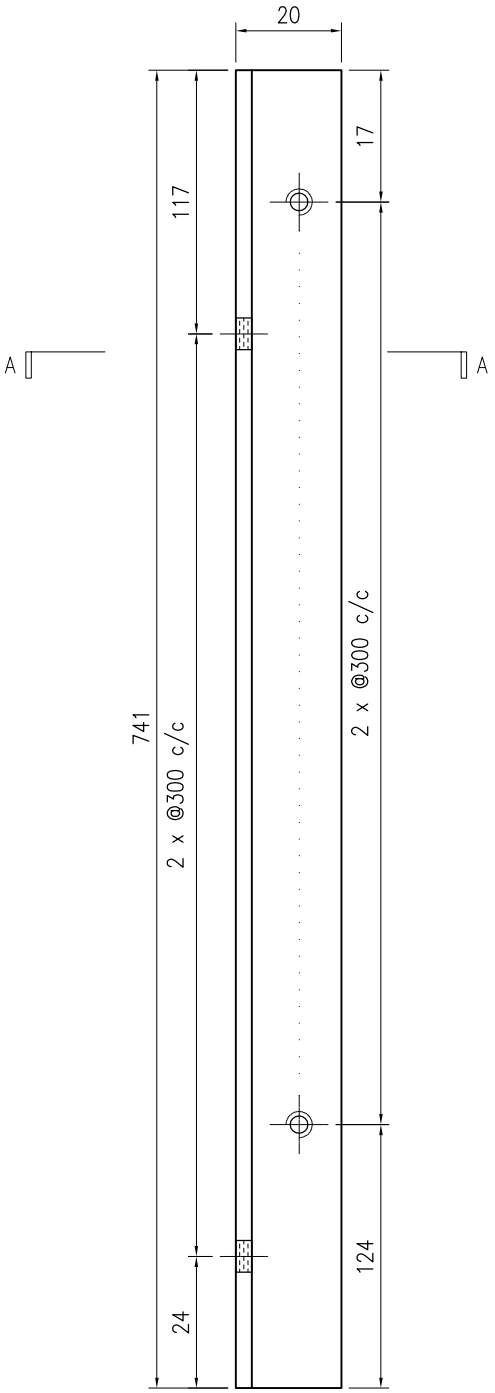
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

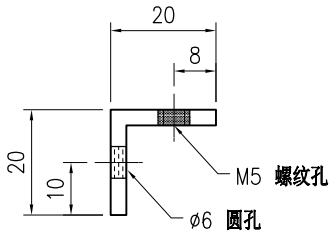
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —— - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-JM1012A-06		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-JM1012A-06		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	阳极氧化				材料	JM1012A - 20x20x3 铝角	单件重量(kg)		-	长度	741	宽度	-





SECTION A–A

技术说明:

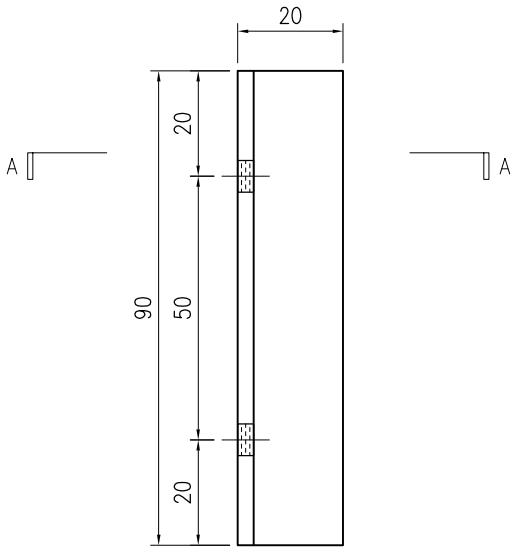
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

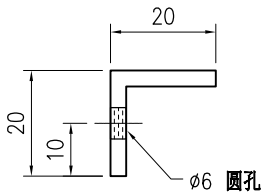
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —— - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-JM1012A-05		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-JM1012A-05		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	阳极氧化				材料	JM1012A - 20x20x3 铝角	单件重量(kg)		-	长度	90	宽度	-





SECTION A–A

技术说明:

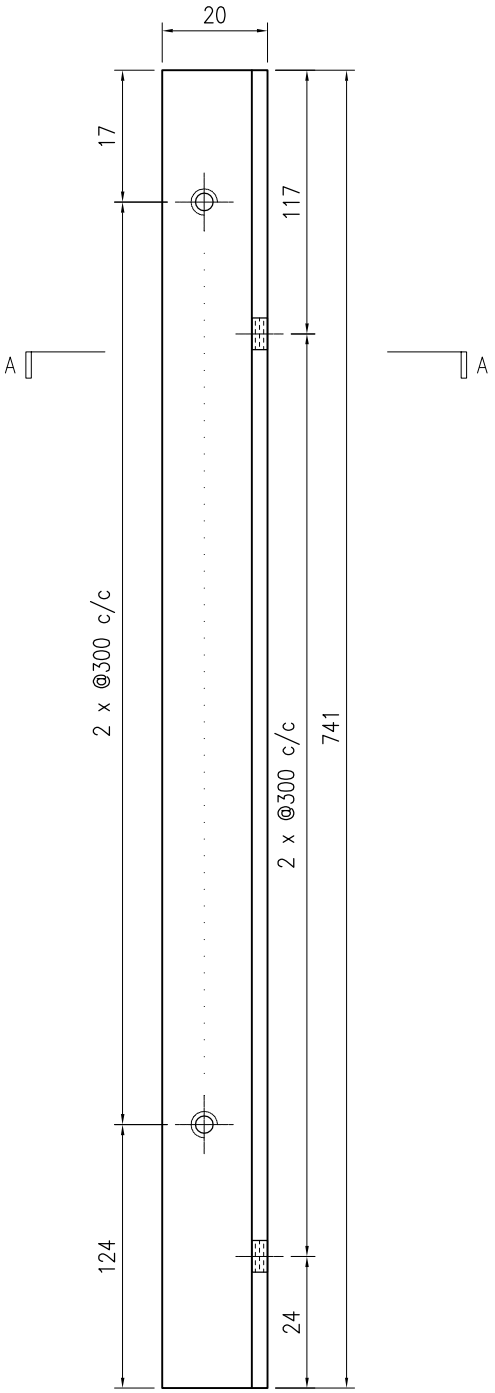
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

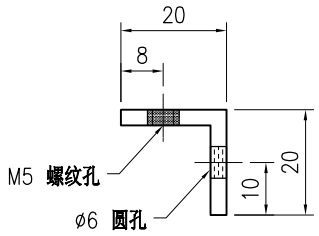
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —— - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-JM1012A-07		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-JM1012A-07		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	阳极氧化				材料	JM1012A - 20x20x3 铝角	单件重量(kg)		-	长度	741	宽度	-





SECTION A-A

技术说明:

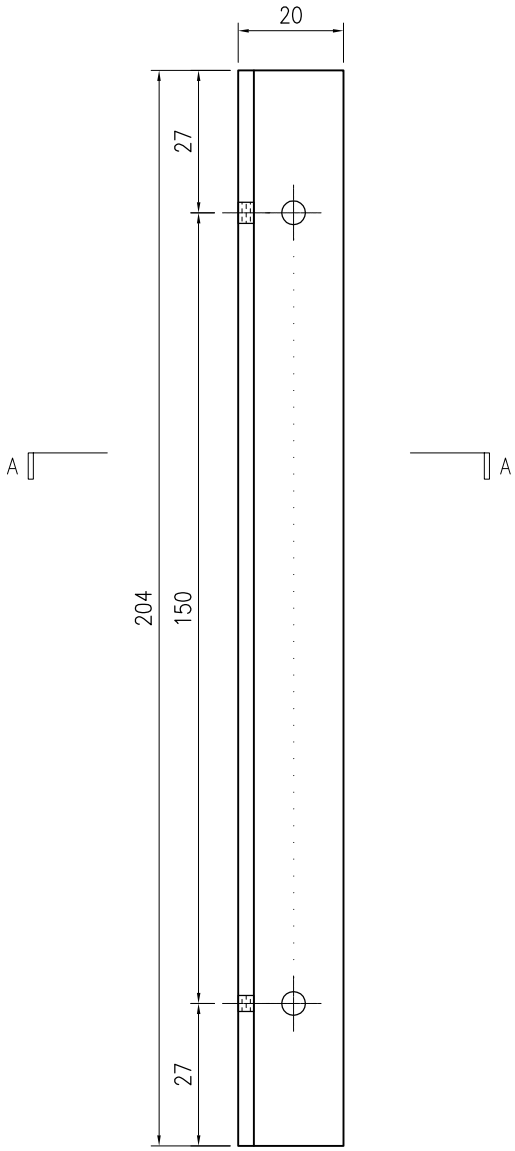
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

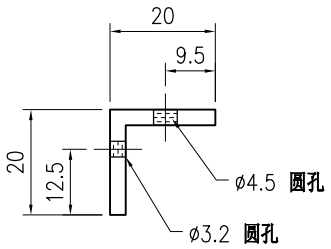
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —— - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-JM1012A-08		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-JM1012A-08		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	阳极氧化				材料	JM1012A - 20x20x3 铝角	单件重量(kg)		-	长度	204	宽度	-





SECTION A–A

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

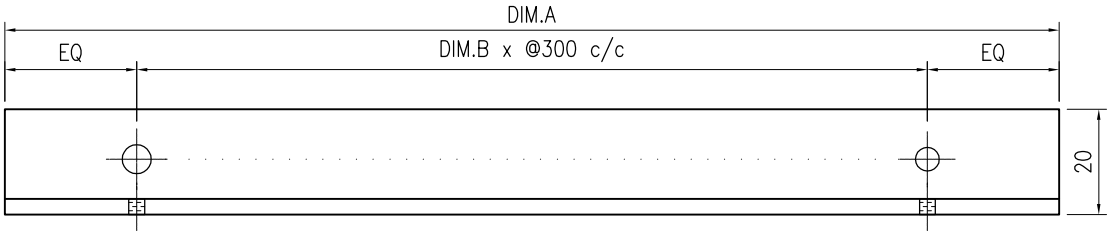
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

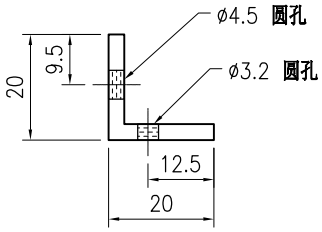
4." —— - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂	√	地盘		工程号	J853		制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-JM1012A-09
日期				颜色	阳极氧化				地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-PMU-JM1012A-09
									名称	铝料加工图		批准	-	-	数量	-
									材料	JM1012A - 20x20x3 铝角		单件重量(kg)		-	长度	- 宽度 -

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-PMU-JM1012A-09A	694	2				-	-
J853-PMU-JM1012A-09B	2167	7				-	-





SECTION A–A

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

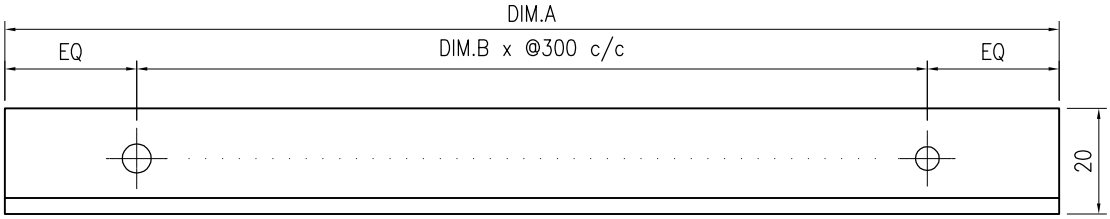
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

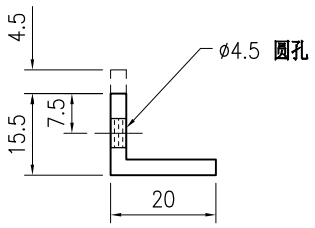
4." —— - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂	√	地盘		工程号	J853		制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-JM1012A-51
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-PMU-JM1012A-51
									名称	铝料加工图		批准	-	-	数量	-
日期				颜色	阳极氧化				材料	JM1012A - 20x20x3 铝角		单件重量(kg)		-	长度	- 宽度 -

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-PMU-JM1012A-51A	3825	12				-	-
J853-PMU-JM1012A-51B	3475	11				-	-
J853-PMU-JM1012A-51C	4000	13				-	-
J853-PMU-JM1012A-51D	1439.5	4				-	-
J853-PMU-JM1012A-51E	1332	4				-	-
J853-PMU-JM1012A-51F	4342	14				-	-
J853-PMU-JM1012A-51G	4034.5	13				-	-
J853-PMU-JM1012A-51H	3692	12				-	-
J853-PMU-JM1012A-51J	4592	15				-	-
J853-PMU-JM1012A-51K	4042	13				-	-
J853-PMU-JM1012A-51L	4292	14				-	-





SECTION A–A

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

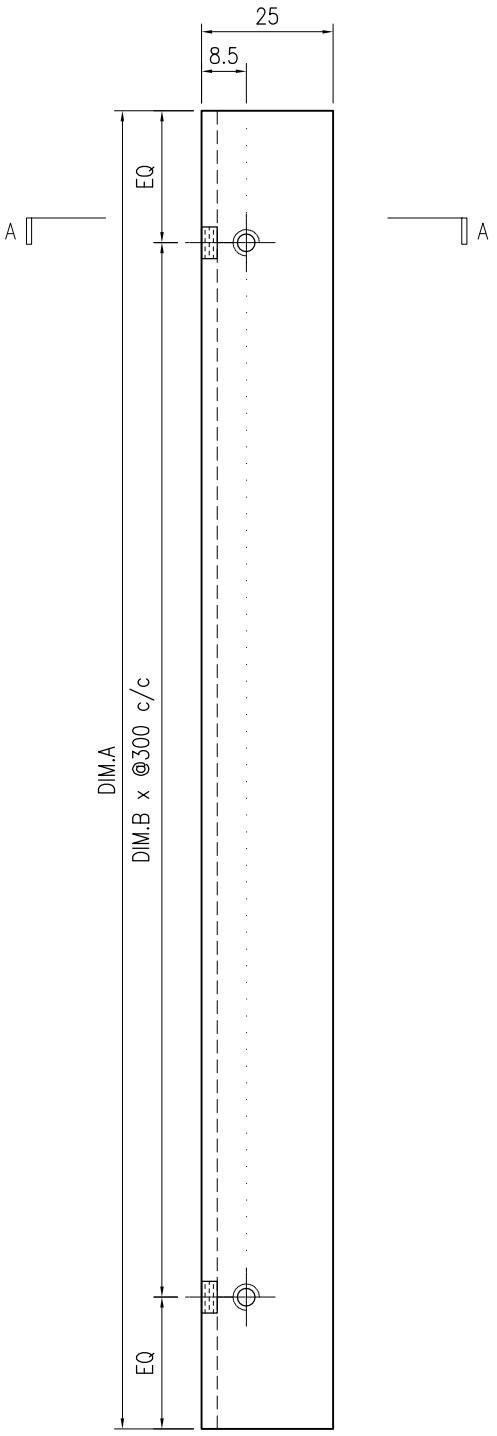
4." —— - - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

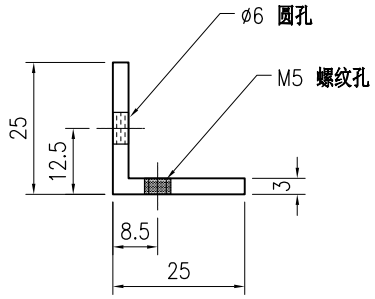
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂	√	地盘		工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23
日期				颜色	阳极氧化				地盘	香港延坪路	复核	-	-
									名称	铝料加工图	批准	-	-
									材料	JM1015 - 25x25x3 铝角	单件重量(kg)	-	

物料号	J853-PMU-JM1015-01		
图号	J853-PMU-JM1015-01		
数量	-		
长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-PMU-JM1015-01A	908	2				-	-
J853-PMU-JM1015-01B	2508	8				-	-
J853-PMU-JM1015-01C	508	1				-	-
J853-PMU-JM1015-01D	1858	5				-	-
J853-PMU-JM1015-01E	958	3				-	-





SECTION A–A

技术说明:

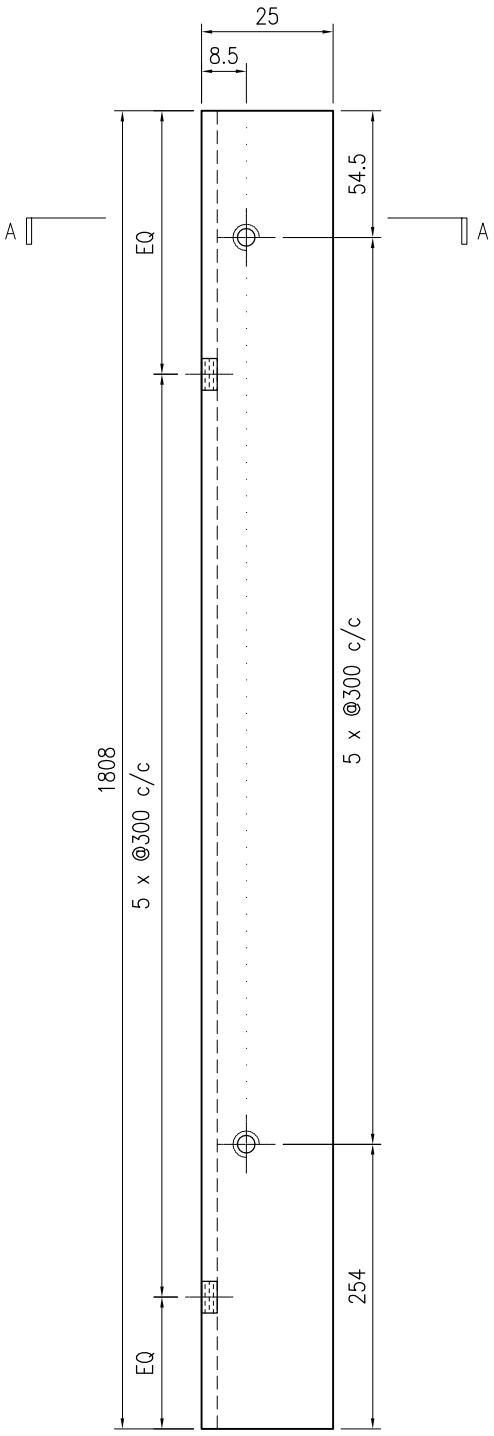
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

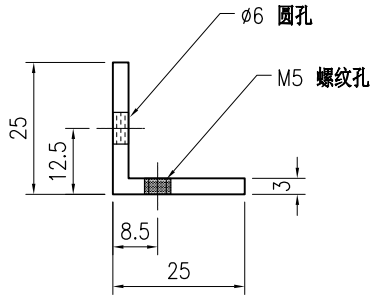
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —— - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-JM1015-02		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-JM1015-02		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	阳极氧化				材料	JM1015 - 25x25x3 铝角	单件重量(kg)		-	长度	1808	宽度	-





SECTION A–A

技术说明:

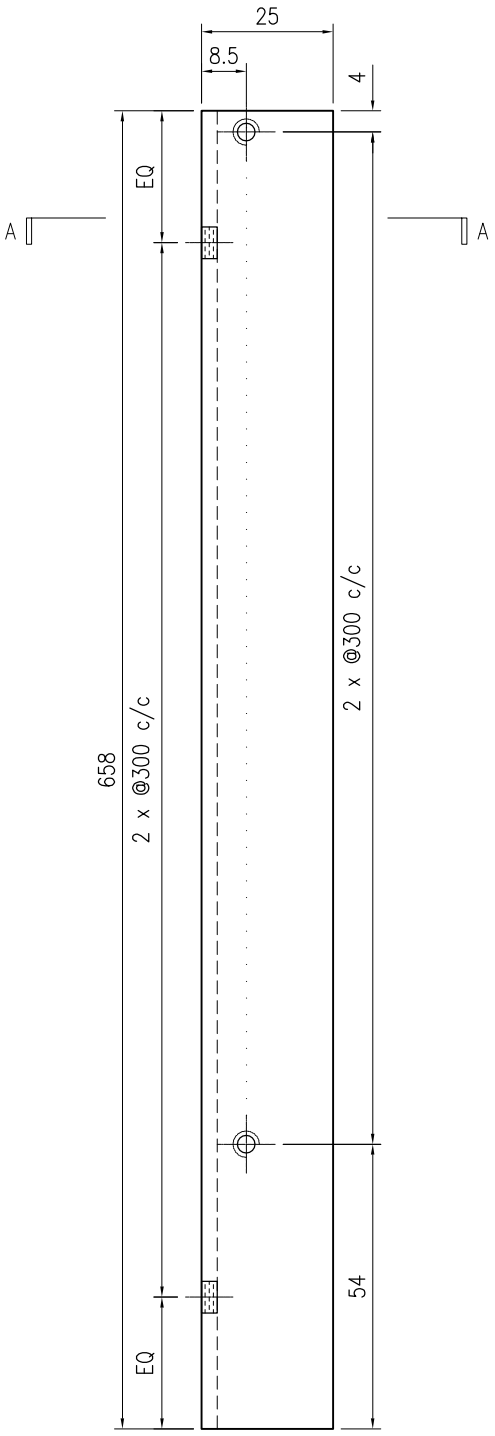
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

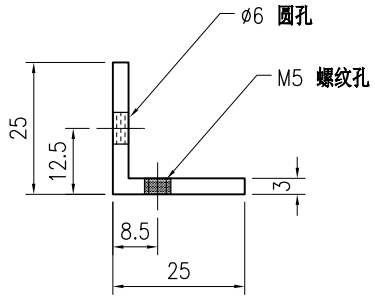
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —— - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-JM1015-03		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-JM1015-03		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	阳极氧化				材料	JM1015 - 25x25x3 铝角	单件重量(kg)		-	长度	658	宽度	-





SECTION A–A

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

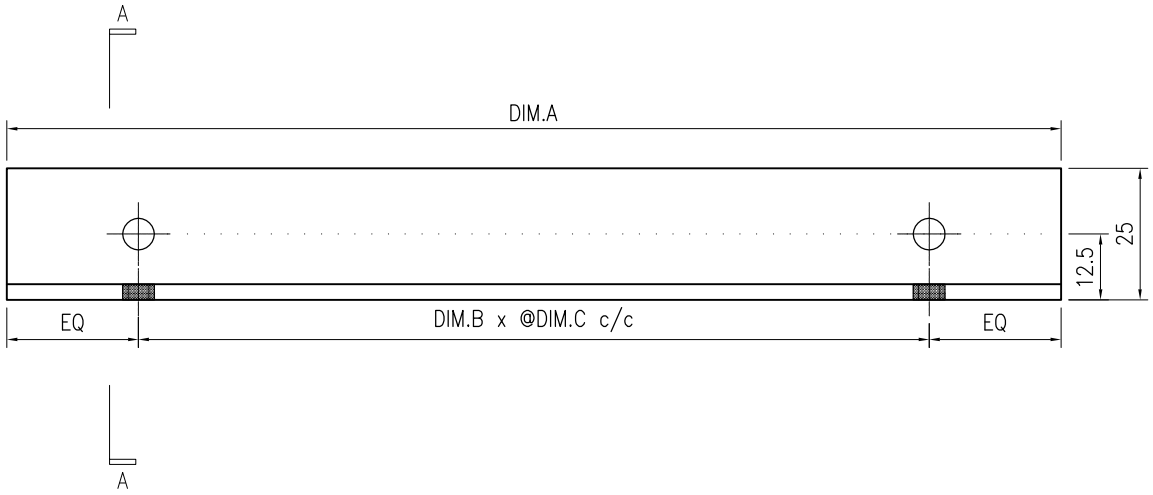
4." —— - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

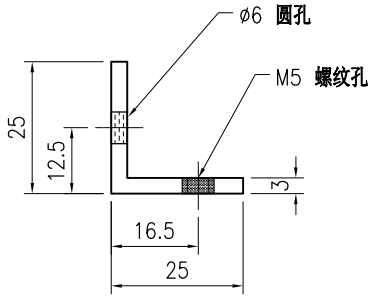
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图		批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	阳极氧化				材料	JM1015 - 25x25x3 铝角		单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

工程号	J853		制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-JM1015-04
地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-PMU-JM1015-04

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-PMU-JM1015-04A	540	2	260			-	-
J853-PMU-JM1015-04B	2015	6	300			-	-
J853-PMU-JM1015-04C	2455	7	300			-	-
J853-PMU-JM1015-04D	1080	4	260			-	-
J853-PMU-JM1015-04E	976	3	300			-	-
J853-PMU-JM1015-04F	1740	6	260			-	-





SECTION A–A

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

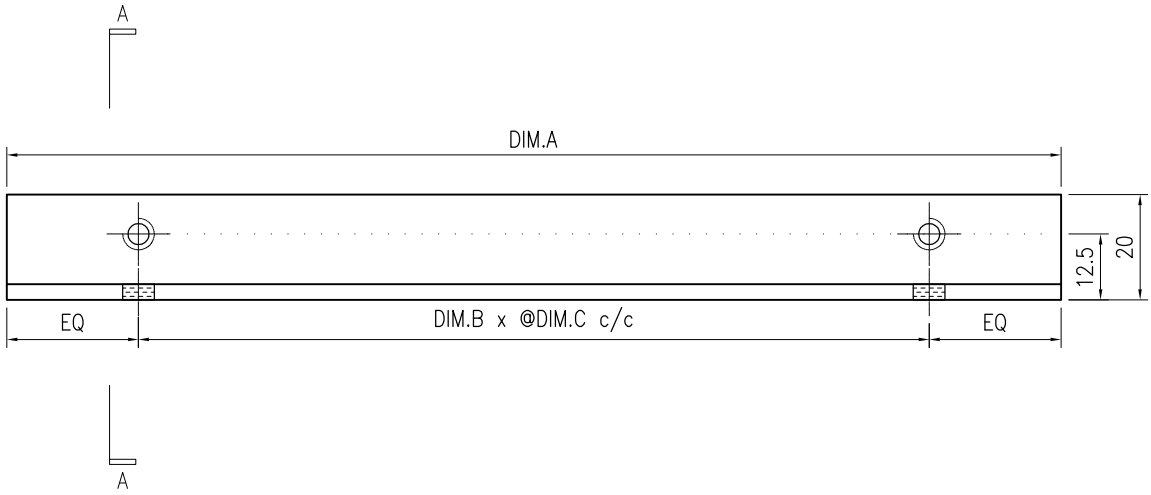
4." —— - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

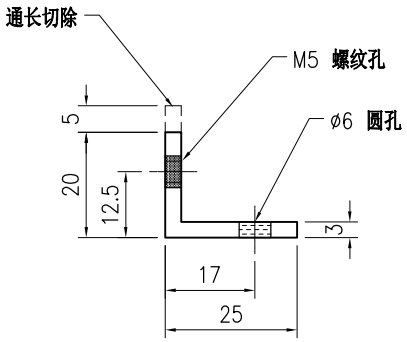
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图		批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	阳极氧化				材料	JM1015 - 25x25x3 铝角		单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-JM1015-06
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-JM1015-06

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-PMU-JM1015-06A	540	2	260			-	-
J853-PMU-JM1015-06B	2015	6	300			-	-
J853-PMU-JM1015-06C	2455	7	300			-	-
J853-PMU-JM1015-06D	1080	4	260			-	-
J853-PMU-JM1015-06E	976	3	300			-	-
J853-PMU-JM1015-06F	1740	6	260			-	-





SECTION A–A

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

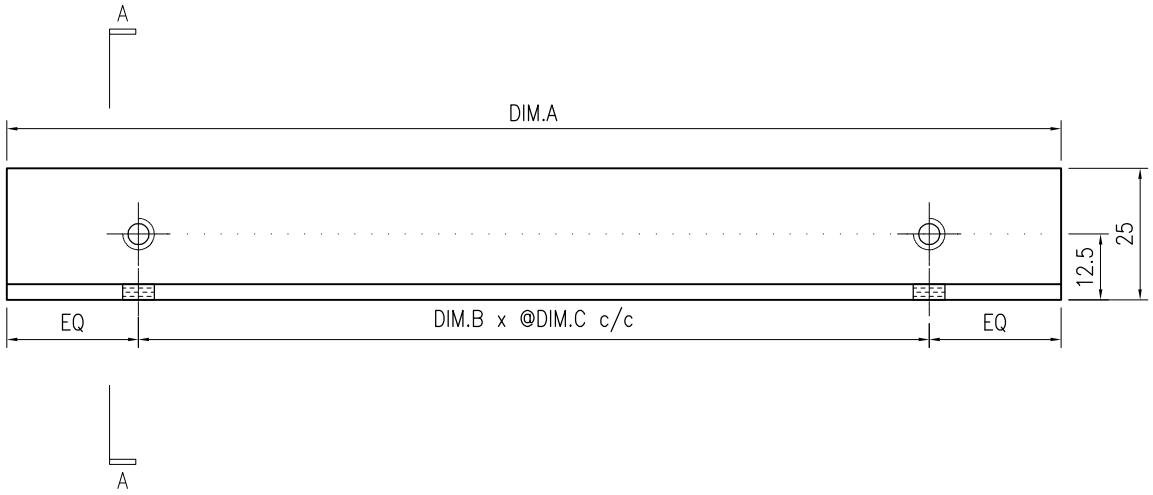
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

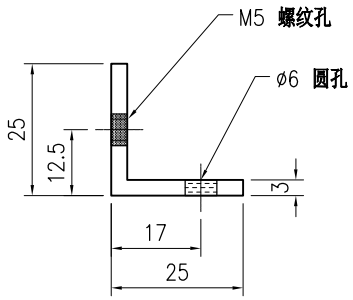
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —— - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853		制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-JM1015-05	
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-PMU-JM1015-05	
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图		批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	阳极氧化				材料	JM1015 - 25x25x3 铝角		单件重量(kg)		-	长度	-	宽度 -

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-PMU-JM1015-05A	540	2	260			-	-
J853-PMU-JM1015-05B	2015	6	300			-	-
J853-PMU-JM1015-05C	2455	7	300			-	-
J853-PMU-JM1015-05D	1080	4	260			-	-
J853-PMU-JM1015-05E	976	3	300			-	-
J853-PMU-JM1015-05F	1740	6	260			-	-





SECTION A–A

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

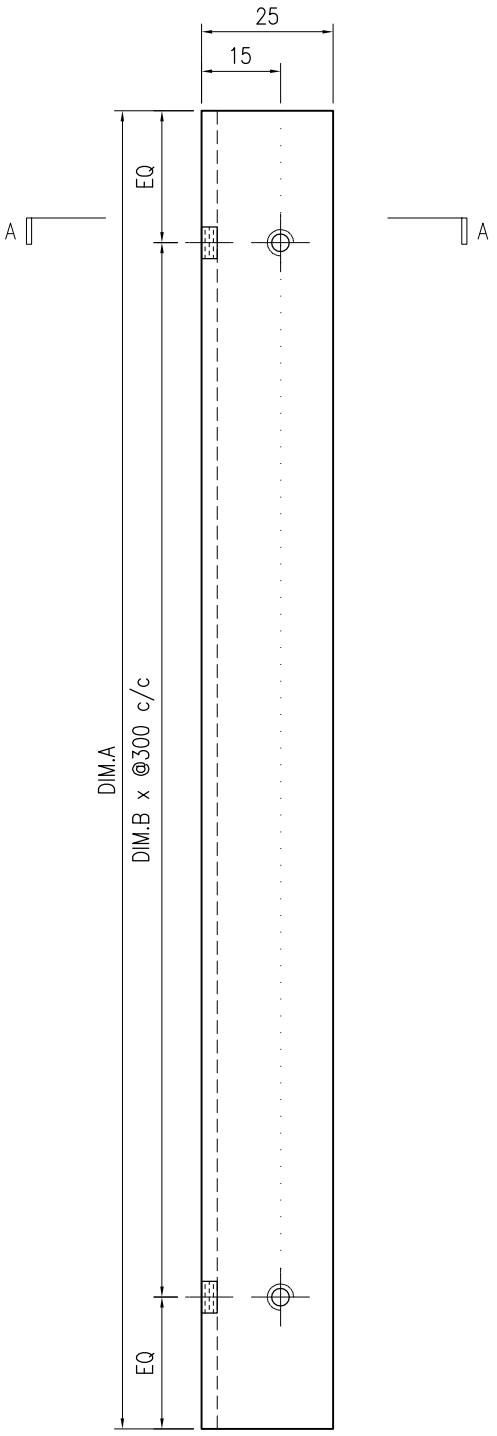
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

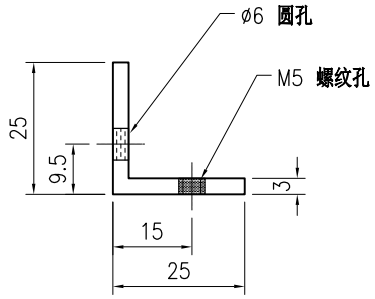
4." —— - - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂	√	地盘		工程号	J853		制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-JM1015-07
日期				颜色	阳极氧化				地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-PMU-JM1015-07
									名称	铝料加工图		批准	-	-	数量	-
									材料	JM1015 - 25x25x3 铝角		单件重量(kg)		-	长度	- 宽度 -

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-PMU-JM1015-07A	1749	5				-	-
J853-PMU-JM1015-07B	1799	5				-	-





SECTION A–A

技术说明:

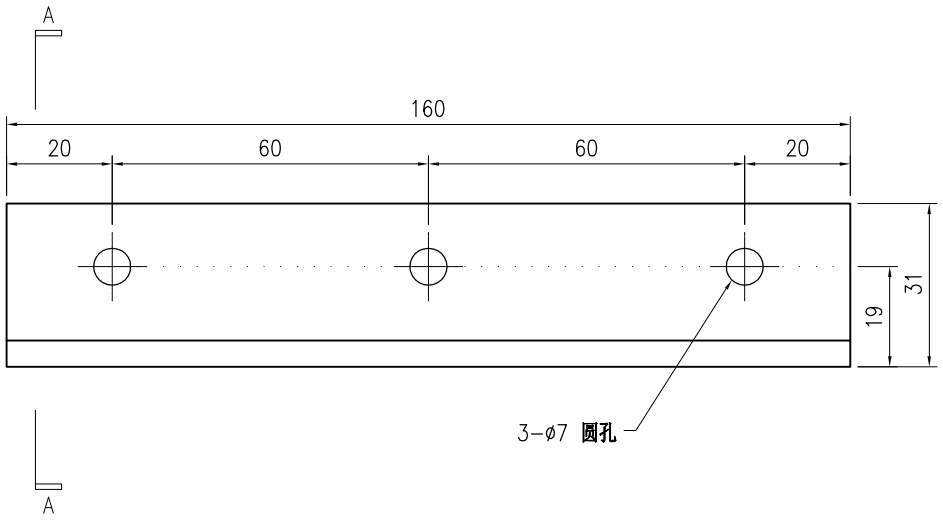
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

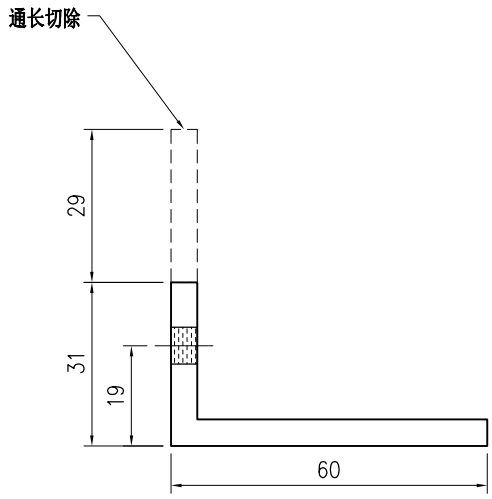
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —— - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-JM1069-01		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-JM1069-01		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	阳极氧化				材料	JM1069 - 60x60x5 铝角	单件重量(kg)		-	长度	160	宽度	-





SECTION A-A

技术说明:

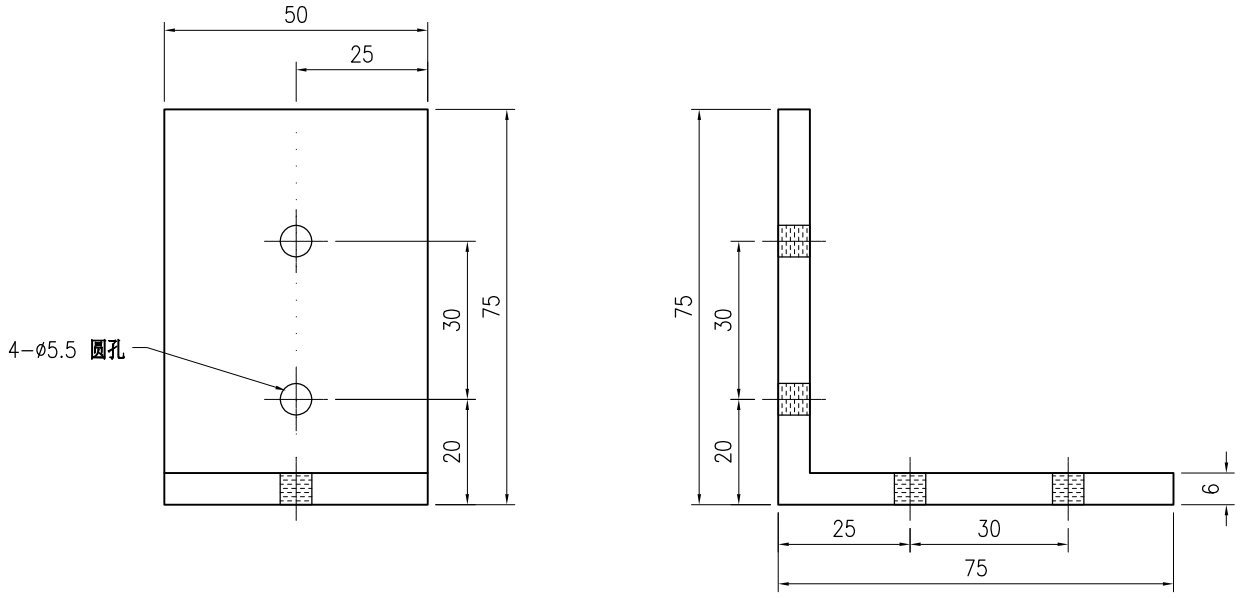
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —— - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-JM1079-01		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-JM1079-01		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	阳极氧化				材料	JM1079 - 75x75x6 铝角	单件重量(kg)		-	长度	50	宽度	-



技术说明:

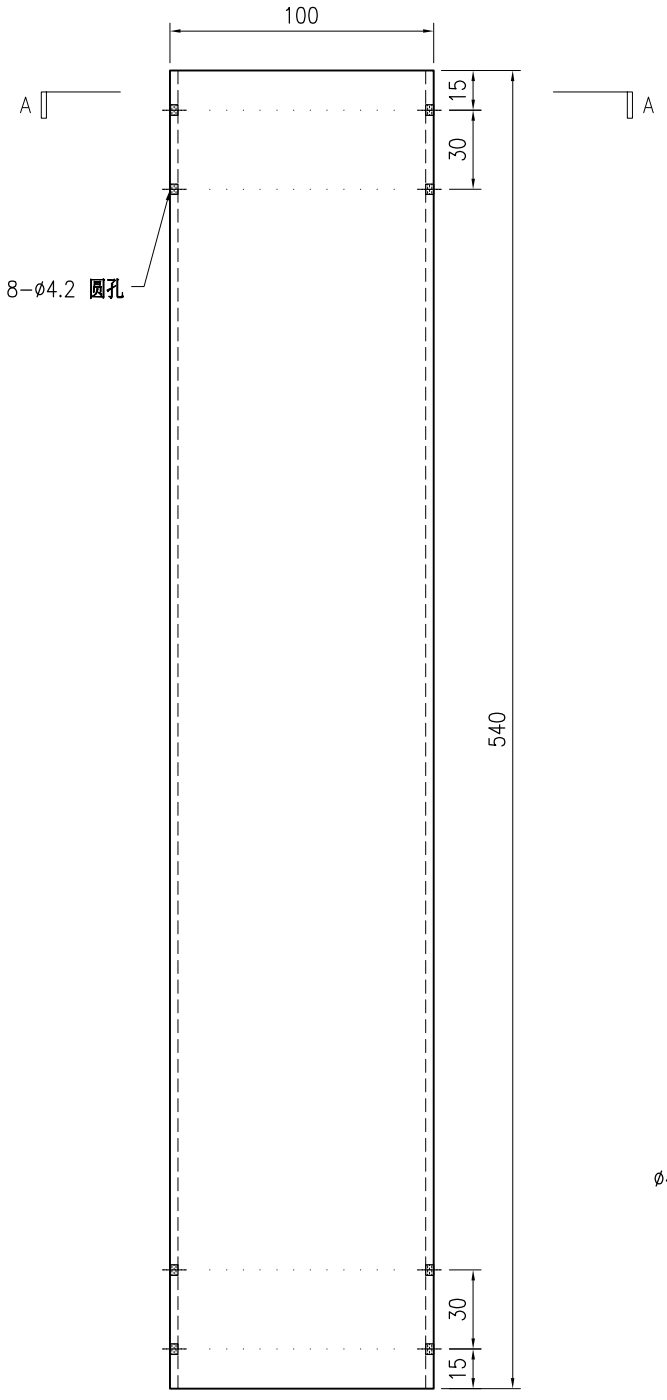
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

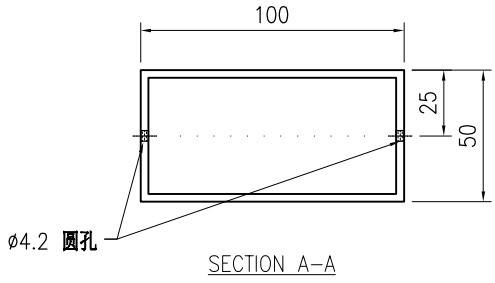
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —— - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
									工程号	J853	制图	J.L.	31/08/23	物料号	J853-PMU-JMFG0032B30-01		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-JMFG0032B30-01		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	阳极氧化				材料	JMFG0032B30	单件重量(kg)		-	长度	540	宽度	-





SECTION A-A

技术说明:

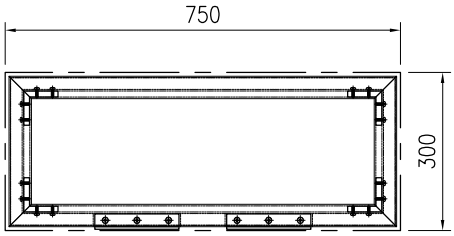
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

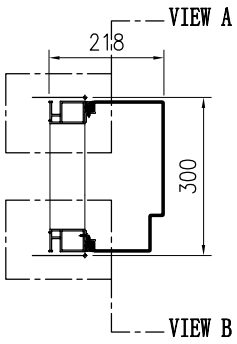
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

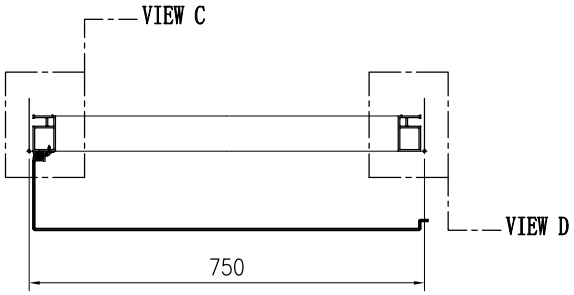
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

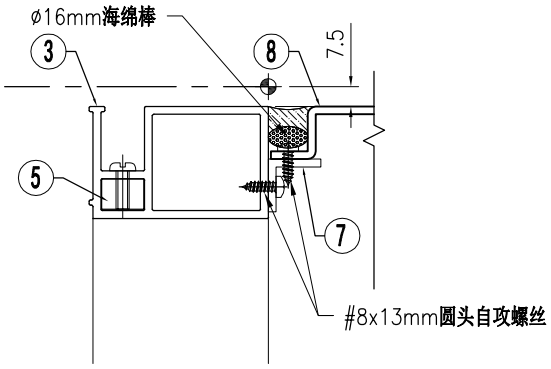
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853		制图	J.L.	14/9/23	物料号	-			
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-PMU-CA-001			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图		批准	-	-	数量	1			
日期				颜色	-				材料	-		单件面积(㎡)		-	长度	750	宽度	300	





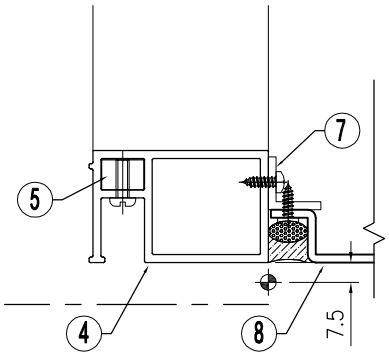




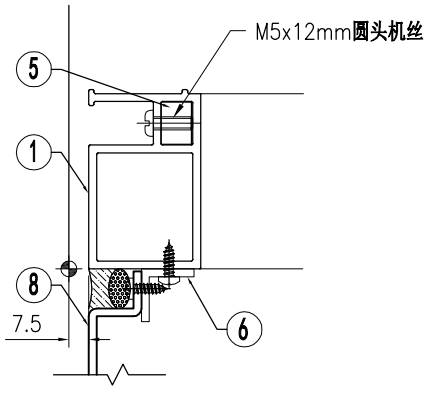
VIEW "A"

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X86502-04	285	1
2	J853-PMU-X86502-05	285	1
3	J853-PMU-X86502-06A	735	1
4	J853-PMU-X86502-07A	735	1
5	J853-PMU-X86516-01	16	4
6	J853-PMU-JM1012A-08	204	1
7	J853-PMU-JM1012A-09A	694	2
8	J853-PMU-AC-04	735	1

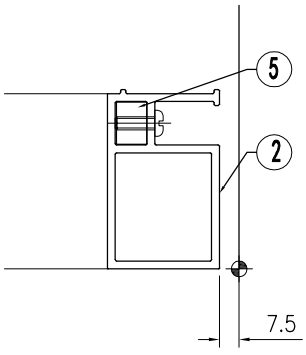
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	#8x13mm圆头自攻螺丝	-	8
-	Ø16mm海绵棒	-	2.1



VIEW "B"

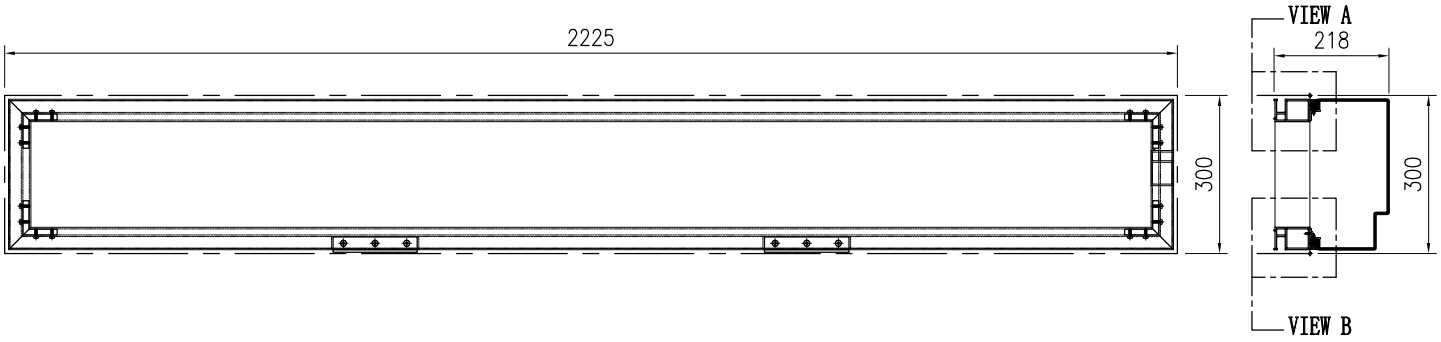


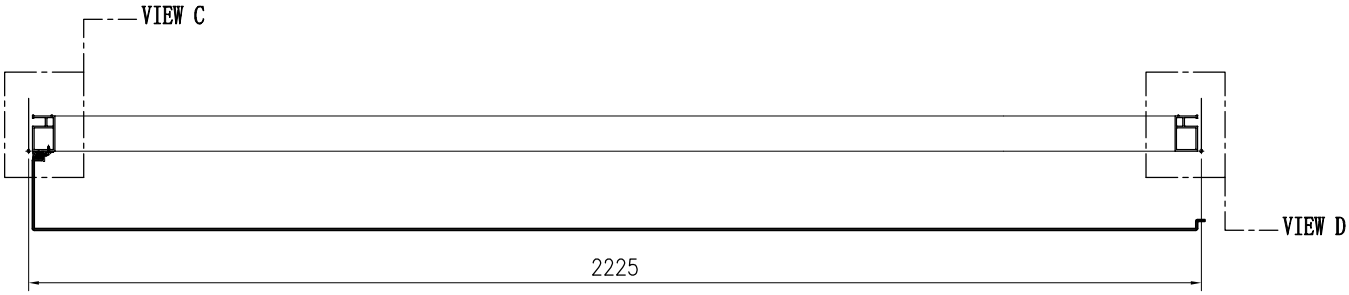
VIEW "C"

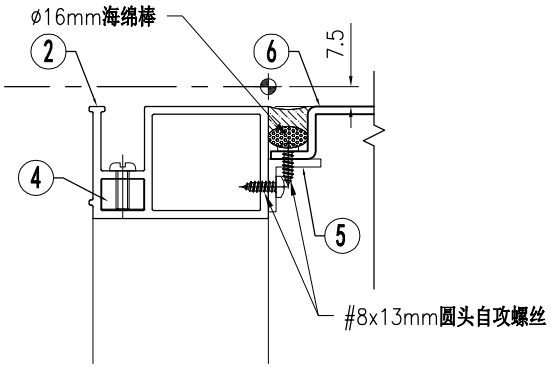


VIEW "D"

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853		制图	J.L.	14/9/23	物料号	-			
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-PMU-CA-002			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图		批准	-	-	数量	1			
日期				颜色	-				材料	-		单件面积(㎡)		-	长度	2225	宽度	300	



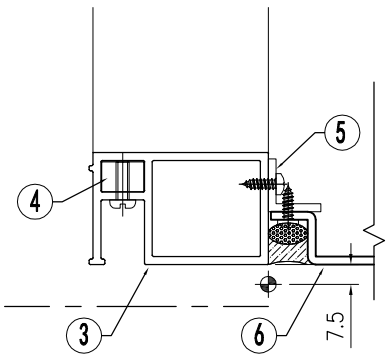




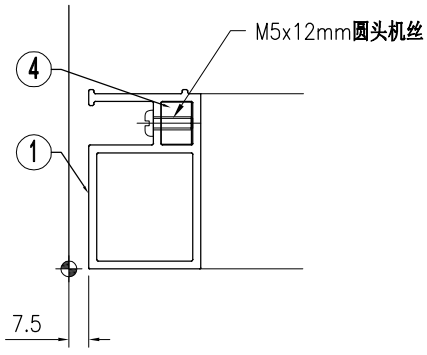
VIEW "A"

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X86502-05	285	2
2	J853-PMU-X86502-06B	2210	1
3	J853-PMU-X86502-07B	2210	1
4	J853-PMU-X86516-01	16	4
5	J853-PMU-JM1012A-09B	2167	2
6	J853-PMU-AC-05	2210	1

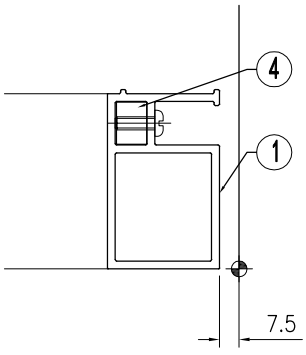
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	#8x13mm圆头自攻螺丝	-	18
-	Ø16mm海绵棒	-	4.5



VIEW "B"

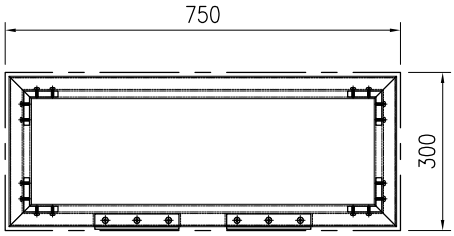


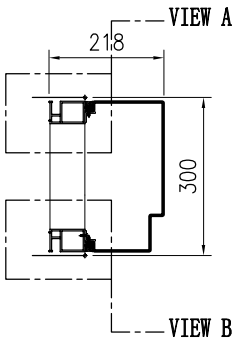
VIEW "C"

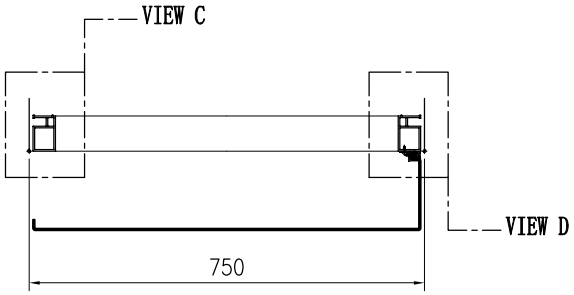


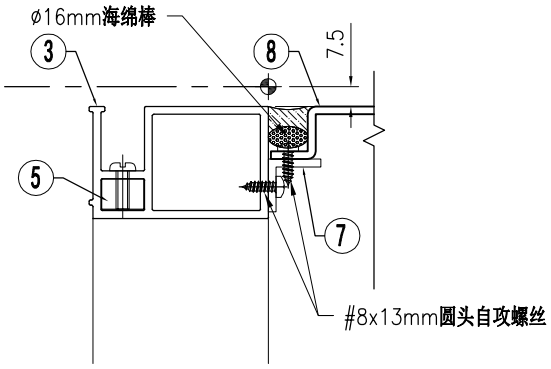
VIEW "D"

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853		制图	J.L.	14/9/23	物料号	-			
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-PMU-CA-003			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图		批准	-	-	数量	1			
日期				颜色	-				材料	-		单件面积(㎡)		-	长度	750	宽度	300	





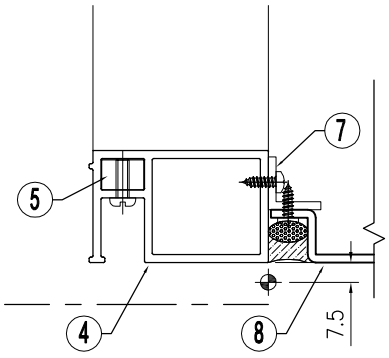




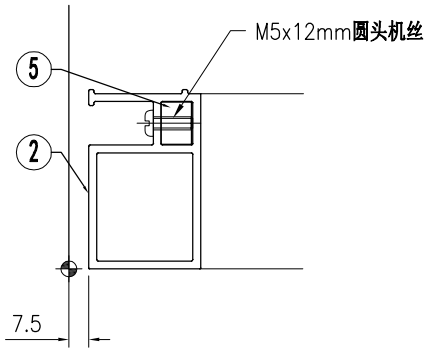
VIEW "A"

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X86502-04	285	1
2	J853-PMU-X86502-05	285	1
3	J853-PMU-X86502-06A	735	1
4	J853-PMU-X86502-07A	735	1
5	J853-PMU-X86516-01	16	4
6	J853-PMU-JM1012A-08	204	1
7	J853-PMU-JM1012A-09A	694	2
8	J853-PMU-AC-06	735	1

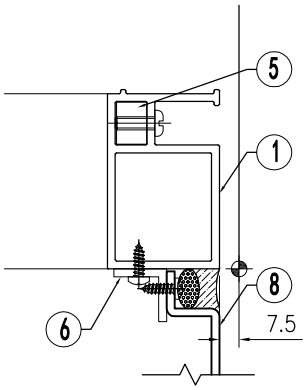
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	#8x13mm圆头自攻螺丝	-	8
-	Ø16mm海绵棒	-	2.1



VIEW "B"



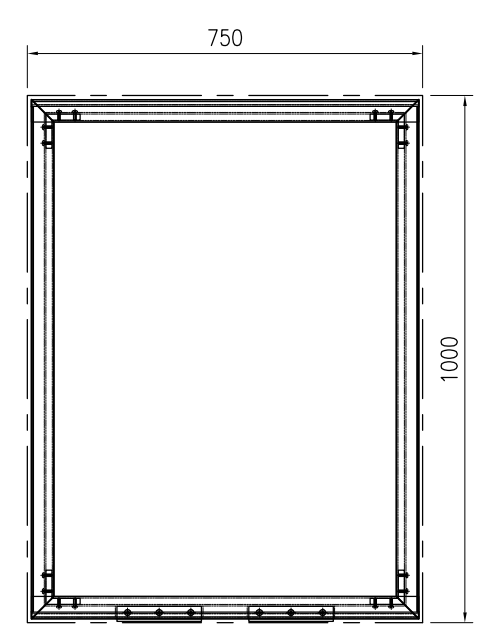
VIEW "C"

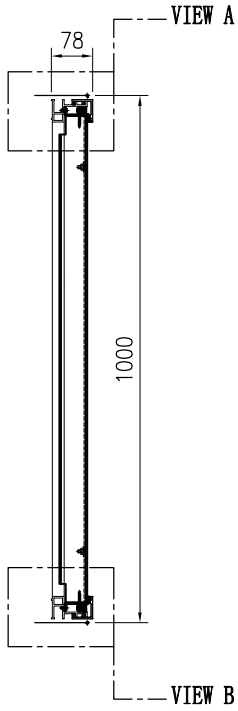


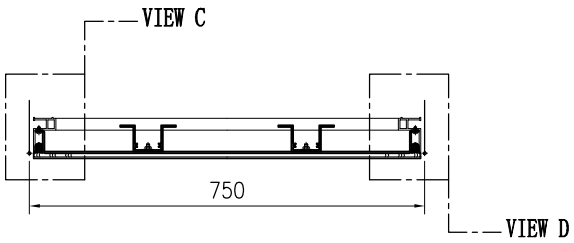
VIEW "D"

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图		批准	-	-	数量	2			
日期				颜色	-				材料	-		单件面积(㎡)		-	长度	750	宽度	1000	

工程号	J853	制图	J.L.	14/9/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-CB-001

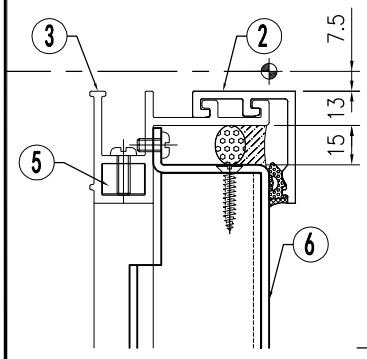




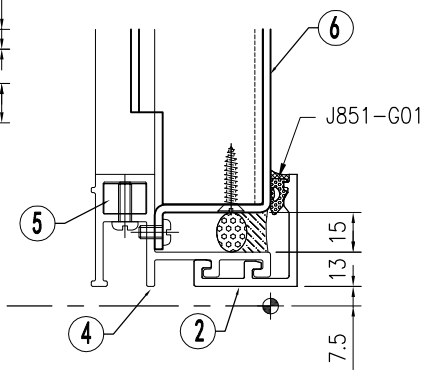


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X86498-10A	985	2
2	J853-PMU-X86499-01A	735	2
3	J853-PMU-X86501-05A	735	1
4	J853-PMU-X86501-06A	735	1
5	J853-PMU-X86516-01	16	4
6	J853-PMU-AC-01A	699	1

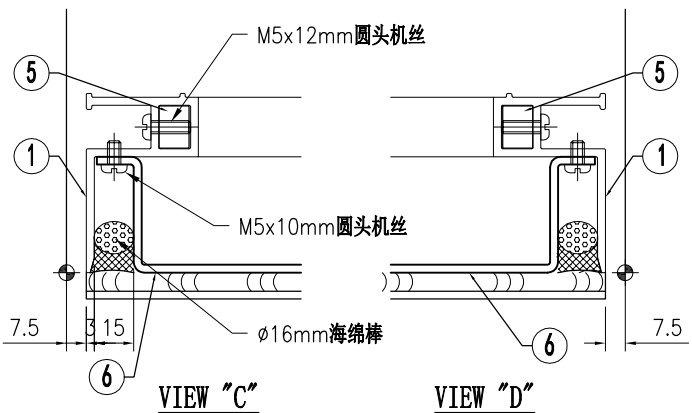
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x10mm圆头机丝	-	12
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	J851-G01	-	1.5
-	Ø16mm海绵棒	-	3.5



VIEW "A"



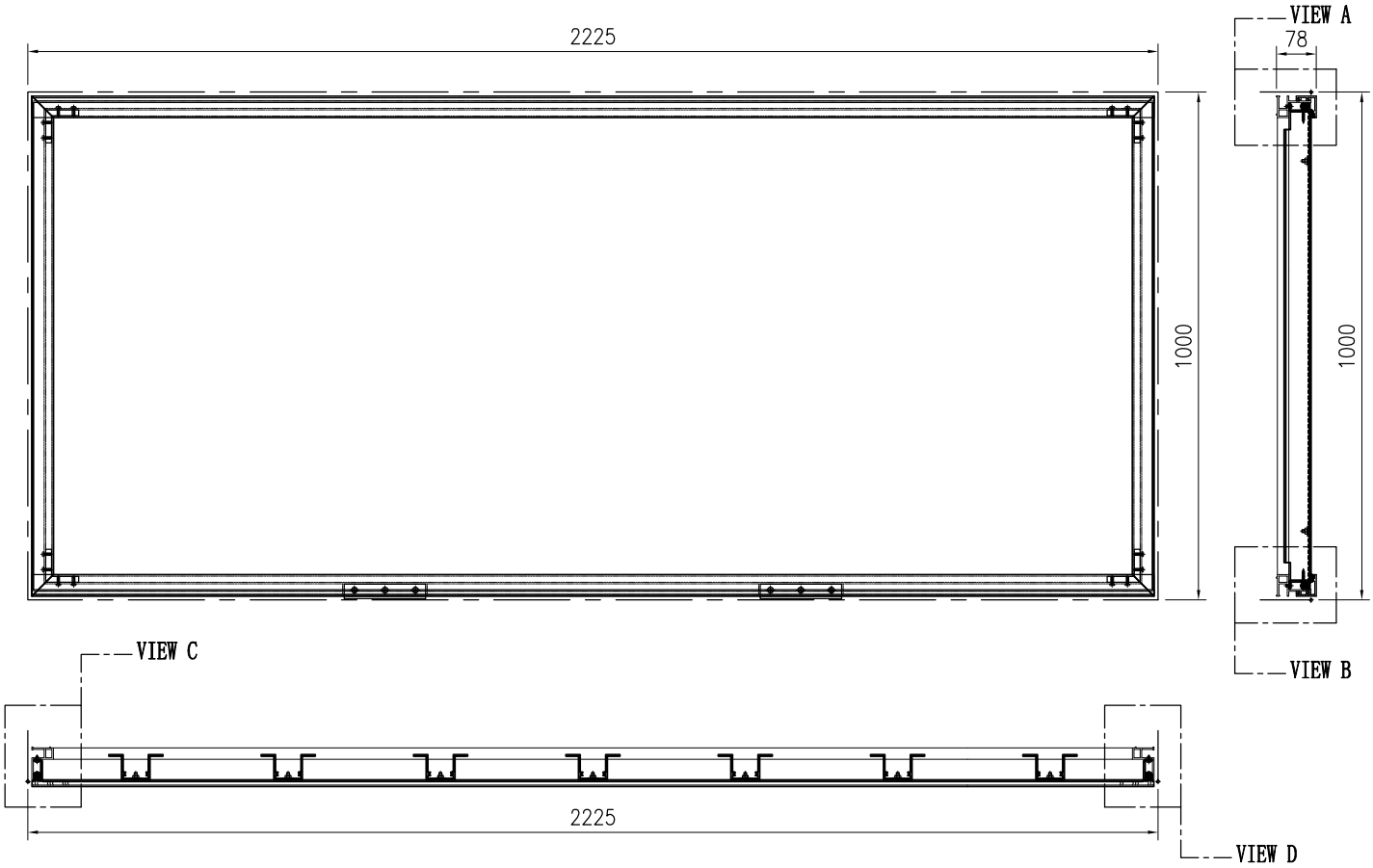
VIEW "B"



VIEW "C"

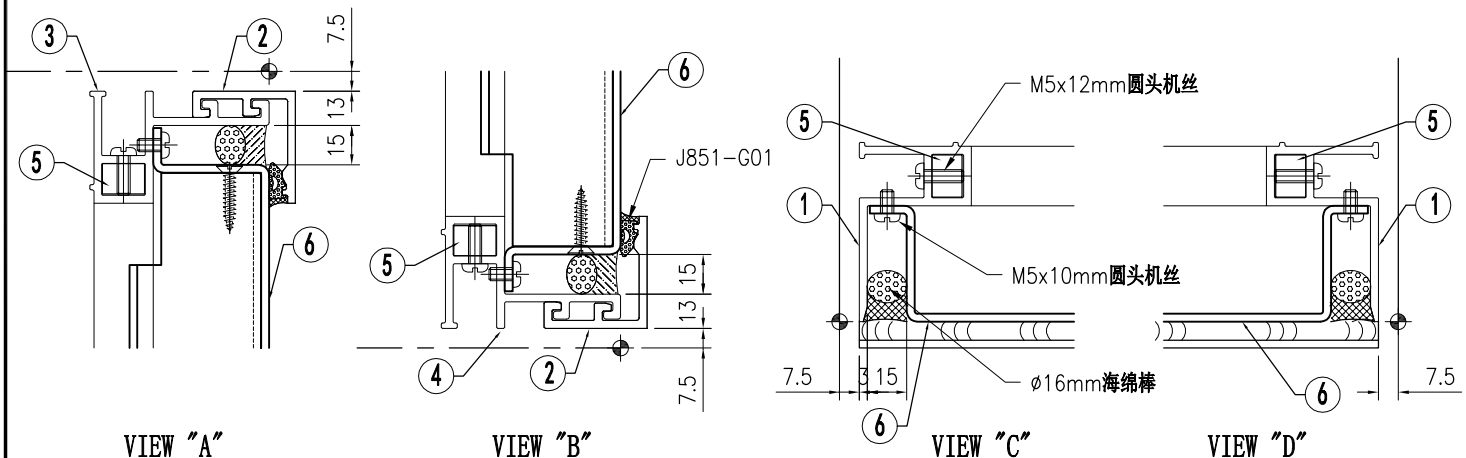
VIEW "D"

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	14/9/23	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-CB-002		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	1		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	2225	宽度	1000

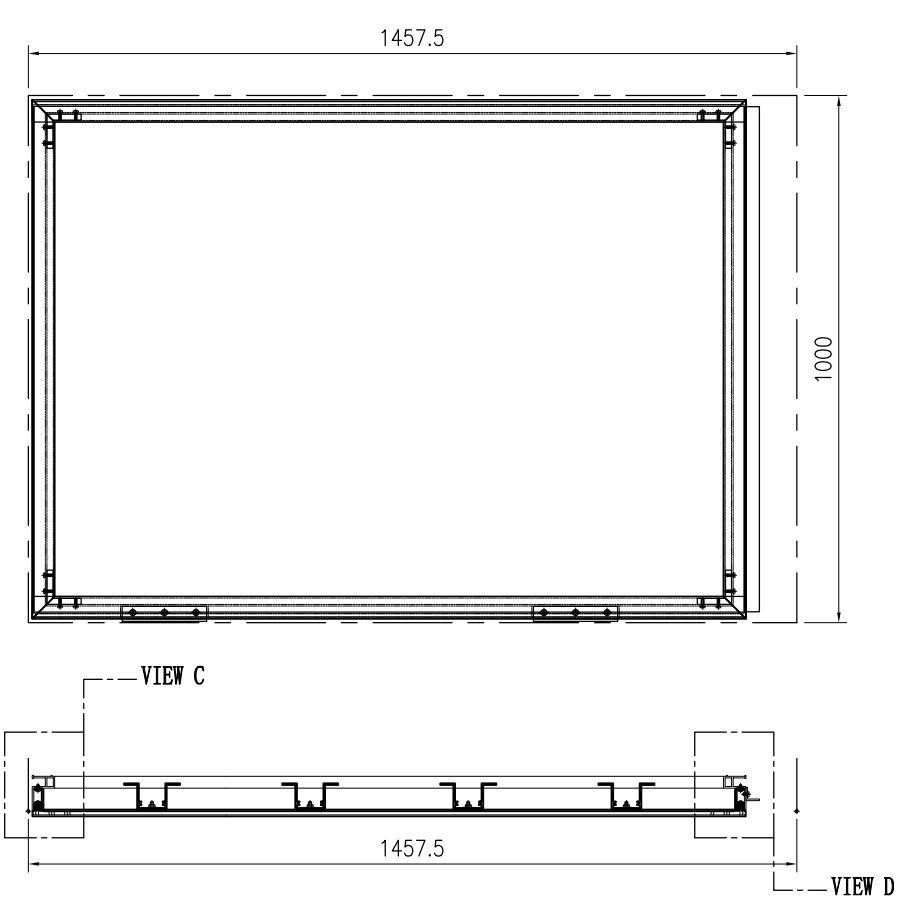


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X86498-10A	985	2
2	J853-PMU-X86499-01B	2210	2
3	J853-PMU-X86501-05B	2210	1
4	J853-PMU-X86501-06B	2210	1
5	J853-PMU-X86516-01	16	4
6	J853-PMU-AC-01B	2174	1

序号	物料编号	长度	数量
-	M5x10mm圆头机丝	-	24
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	J851-G01	-	4.5
-	Ø16mm海绵棒	-	6.2

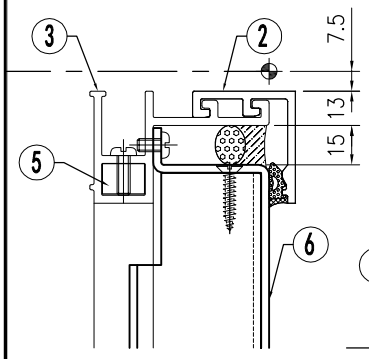


美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	14/9/23	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-CB-003		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	1		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1457.5	宽度	1000

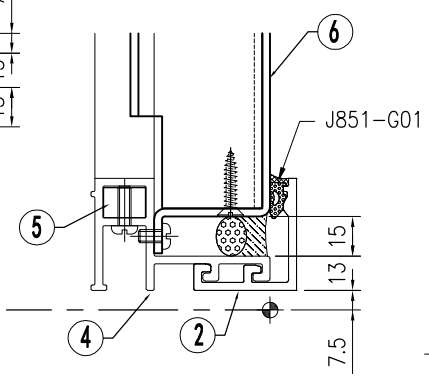


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X86498-10A	985	1
2	J853-PMU-X86499-01D	1354	2
3	J853-PMU-X86501-05C	1354	1
4	J853-PMU-X86501-06C	1354	1
5	J853-PMU-X86516-01	16	4
6	J853-PMU-AC-01C	1318	1
7	J853-PMU-X86498-12	985	1
8	J853-PMU-JM1015-01E	958	1

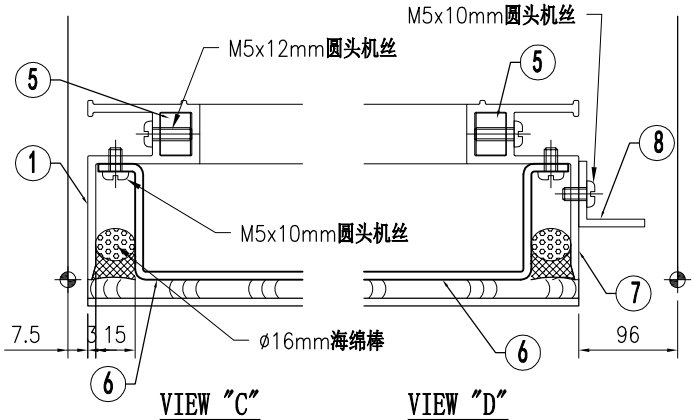
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x10mm圆头机丝	-	18
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	J851-G01	-	2.8
-	Ø16mm海绵棒	-	4.5



VIEW "A"



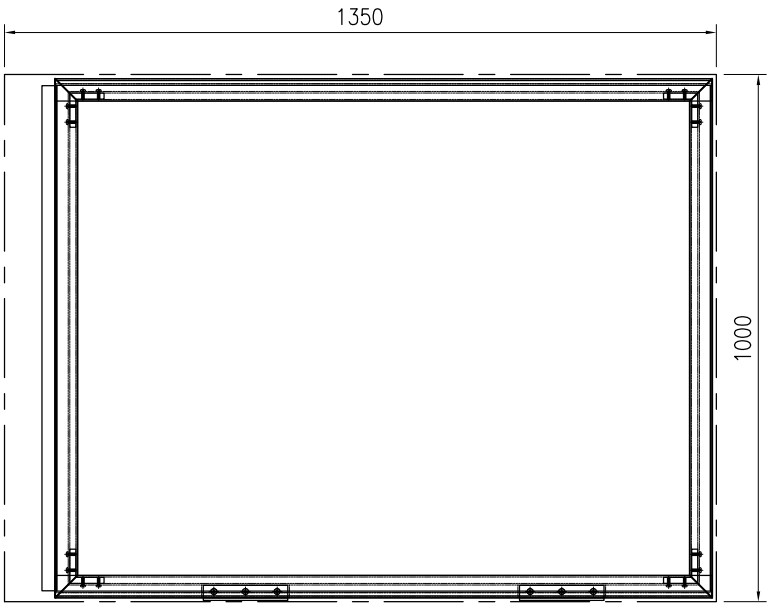
VIEW "B"

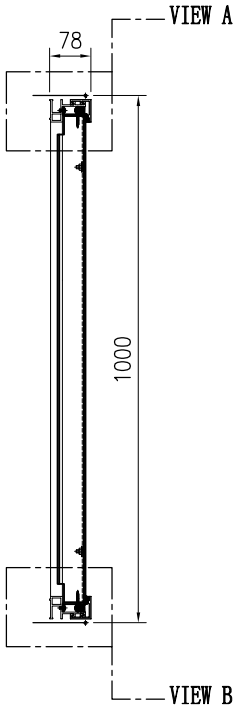


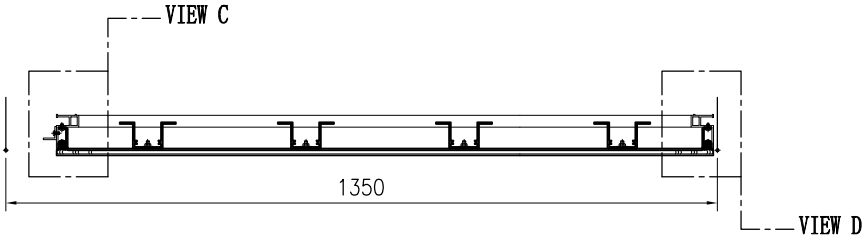
VIEW "C"

VIEW "D"

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	14/9/23	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-CB-004		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	1		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1350	宽度	1000

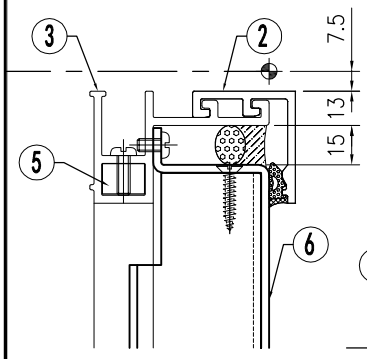




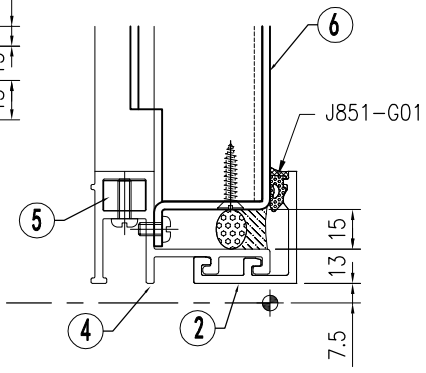


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X86498-10A	985	1
2	J853-PMU-X86499-01E	1246.5	2
3	J853-PMU-X86501-05D	1246.5	1
4	J853-PMU-X86501-06D	1246.5	1
5	J853-PMU-X86516-01	16	4
6	J853-PMU-AC-01D	1210	1
7	J853-PMU-X86498-12	985	1
8	J853-PMU-JM1015-01E	958	1

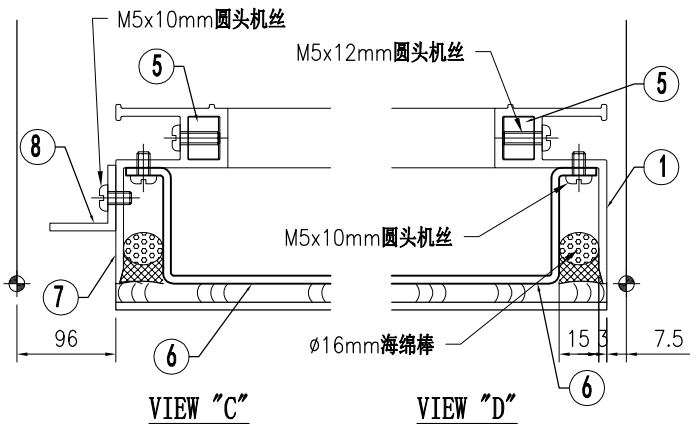
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x10mm圆头机丝	-	16
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	J851-G01	-	2.6
-	Ø16mm海绵棒	-	4.3



VIEW "A"



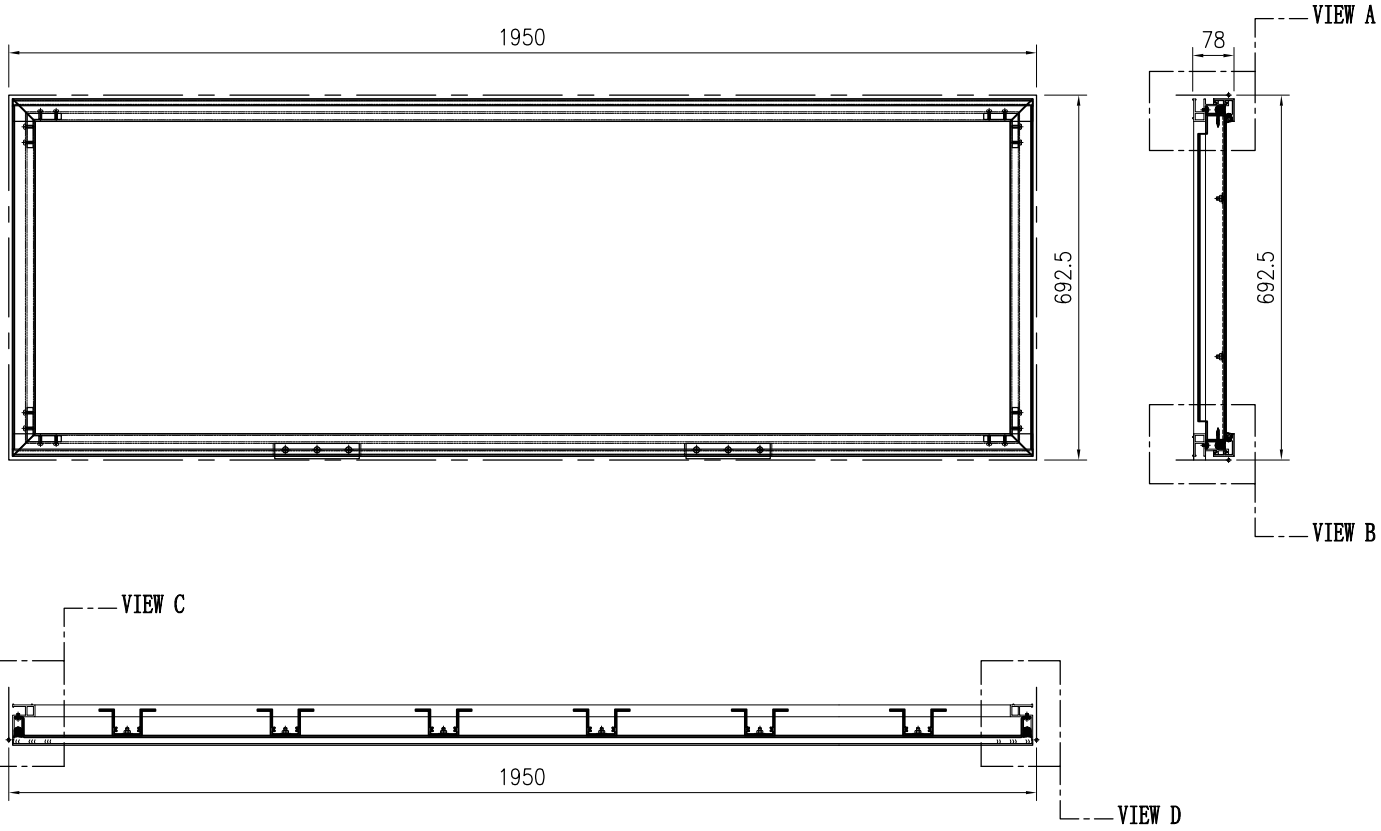
VIEW "B"



VIEW "C"

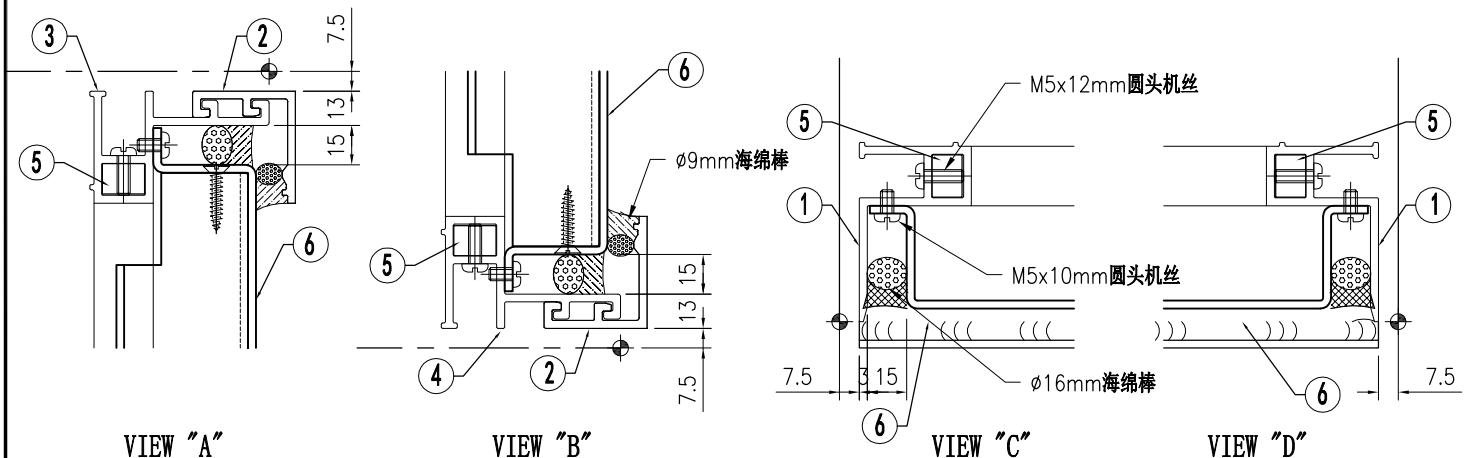
VIEW "D"

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853		制图	J.L.	14/9/23	物料号	-			
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-PMU-CC-001			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图		批准	-	-	数量	2			
日期				颜色	-				材料	-		单件面积(㎡)		-	长度	1950	宽度	692.5	

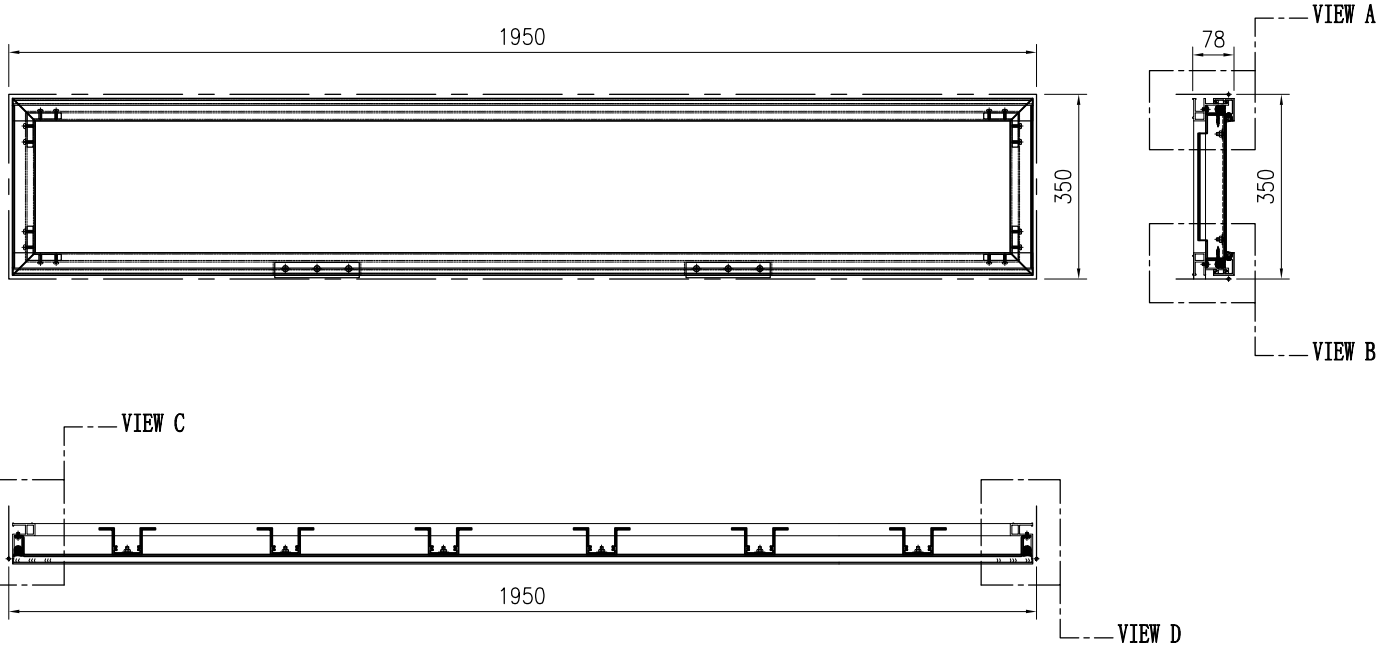


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X86498-10B	677.5	2
2	J853-PMU-X86499-01F	1935	2
3	J853-PMU-X86501-05F	1935	1
4	J853-PMU-X86501-06F	1935	1
5	J853-PMU-X86516-01	16	4
6	J853-PMU-AC-02A	1899	1

序号	物料编号	长度	数量
-	M5x10mm圆头机丝	-	18
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	Ø9mm海绵棒	-	3.9
-	Ø16mm海绵棒	-	5.1

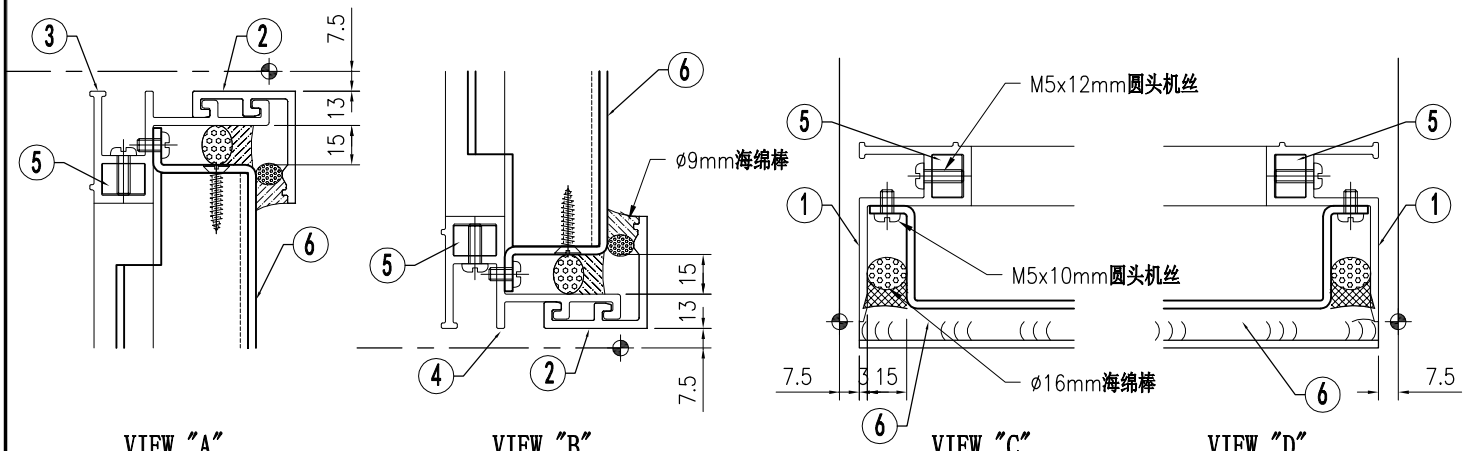


美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	14/9/23	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-CC-002		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	2		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1950	宽度	350

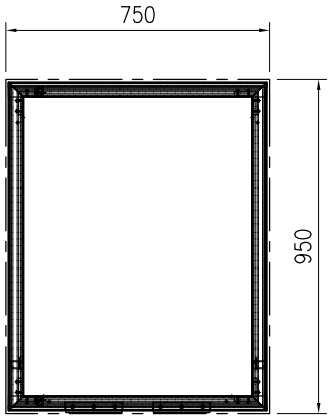


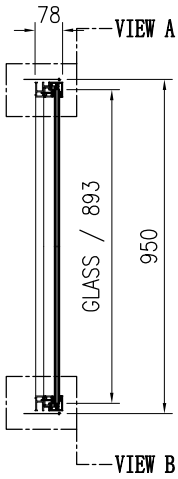
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X86498-11	335	2
2	J853-PMU-X86499-01F	1935	2
3	J853-PMU-X86501-05F	1935	1
4	J853-PMU-X86501-06F	1935	1
5	J853-PMU-X86516-01	16	4
6	J853-PMU-AC-03A	1899	1

序号	物料编号	长度	数量
-	M5x10mm圆头机丝	-	18
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	Ø9mm海绵棒	-	3.9
-	Ø16mm海绵棒	-	4.4

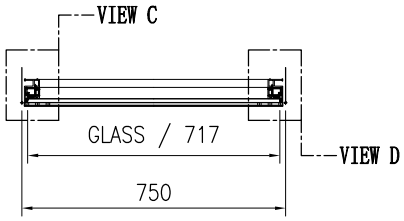


美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	14/9/23	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-GA-001		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	3		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	750	宽度	950



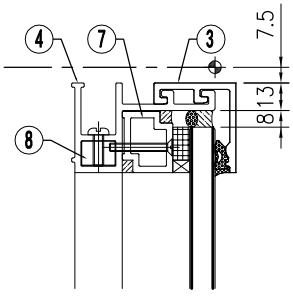


J853-PMU-GL2-001	
W= 717	H= 893

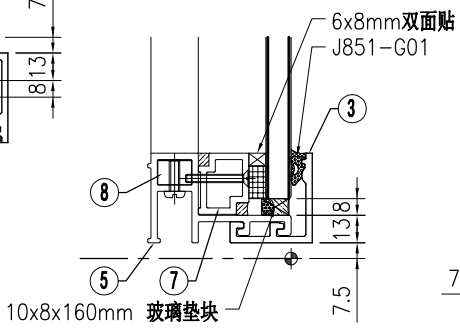


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X86498-03A	935	1
2	J853-PMU-X86498-04A	935	1
3	J853-PMU-X86499-01A	735	2
4	J853-PMU-X86501-03A	735	1
5	J853-PMU-X86501-04A	735	1
6	J853-PMU-X86512-01A	908	2
7	J853-PMU-X86513-01A	728	2
8	J853-PMU-X86516-01	16	4

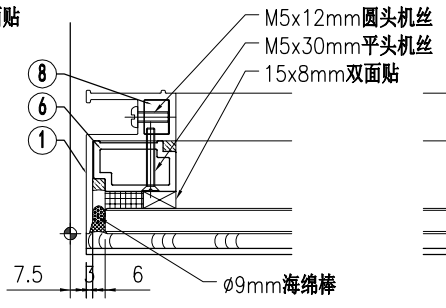
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	M5x30mm平头机丝	-	12
-	10x8x160mm 玻璃垫块	-	2
-	J851-G01	-	1.5
-	6x8mm双面贴	-	1.5
-	15x8mm双面贴	-	1.8
-	Ø9mm海绵棒	-	3.3



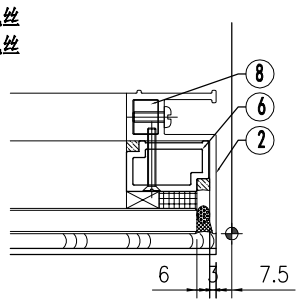
VIEW "A"



VIEW "B"

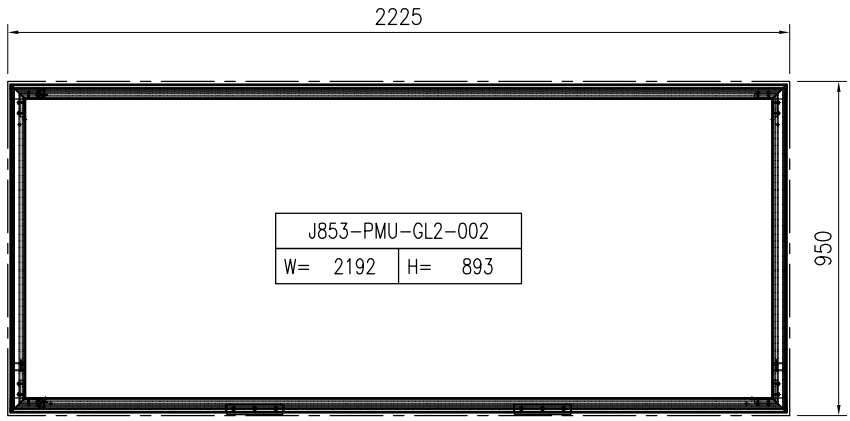


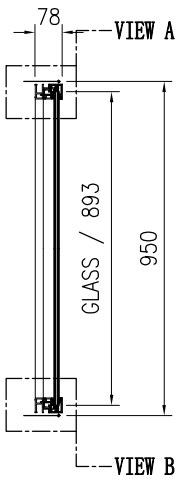
VIEW "C"

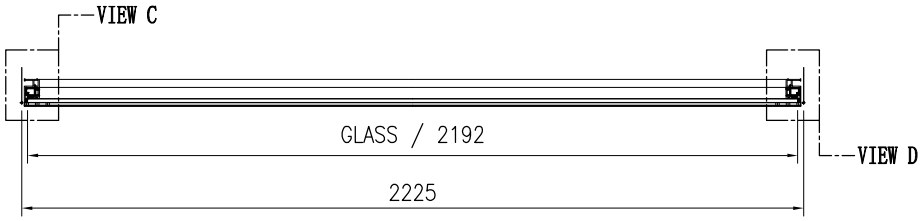


VIEW "D"

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
									工程号	J853	制图	J.L.	14/9/23	物料号	-			
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-GA-002			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	1			
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	2225	宽度	950	

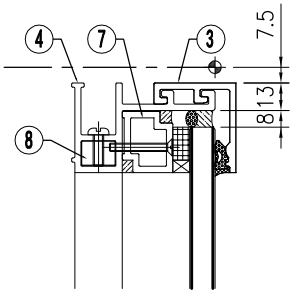




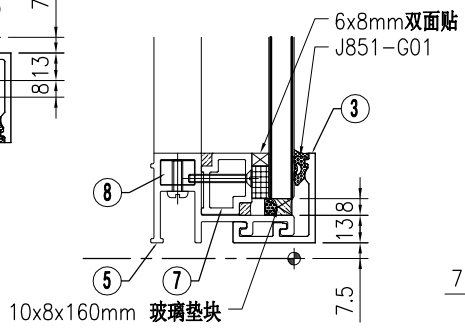


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X86498-03A	935	1
2	J853-PMU-X86498-04A	935	1
3	J853-PMU-X86499-01B	2210	2
4	J853-PMU-X86501-03B	2210	1
5	J853-PMU-X86501-04B	2210	1
6	J853-PMU-X86512-01A	908	2
7	J853-PMU-X86513-01B	2203	2
8	J853-PMU-X86516-01	16	4

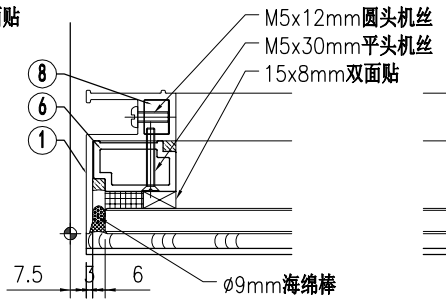
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	M5x30mm平头机丝	-	22
-	10x8x160mm 玻璃垫块	-	2
-	J851-G01	-	4.5
-	6x8mm双面贴	-	4.4
-	15x8mm双面贴	-	1.8
-	Ø9mm海绵棒	-	6.2



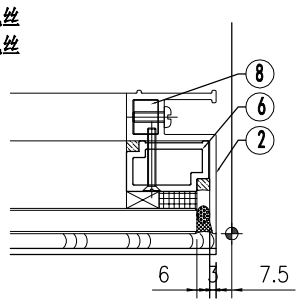
VIEW "A"



VIEW "B"

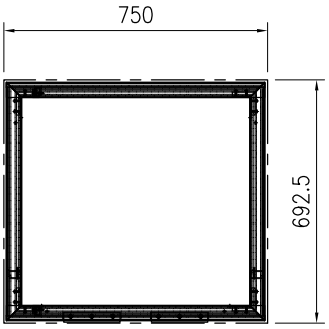


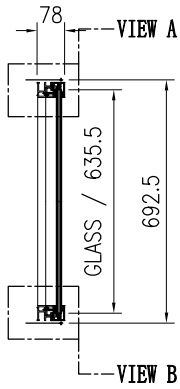
VIEW "C"



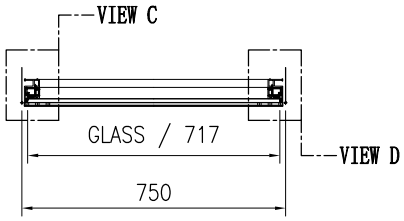
VIEW "D"

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	14/9/23	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-GA-003		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	1		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	750	宽度	692.5



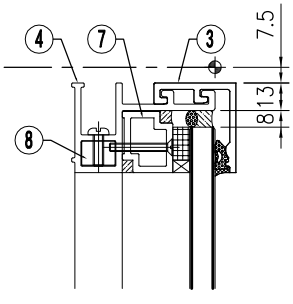


J853-PMU-GL2-003	
W= 717	H= 635.5

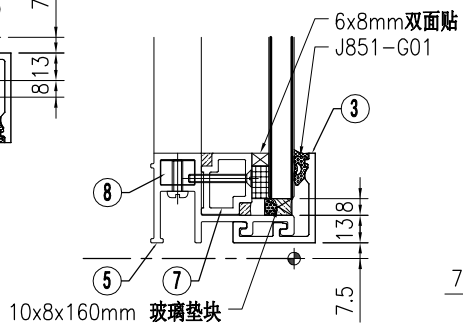


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X86498-03B	677.5	1
2	J853-PMU-X86498-04B	677.5	1
3	J853-PMU-X86499-01A	735	2
4	J853-PMU-X86501-03A	735	1
5	J853-PMU-X86501-04A	735	1
6	J853-PMU-X86512-01B	650.5	2
7	J853-PMU-X86513-01A	728	2
8	J853-PMU-X86516-01	16	4

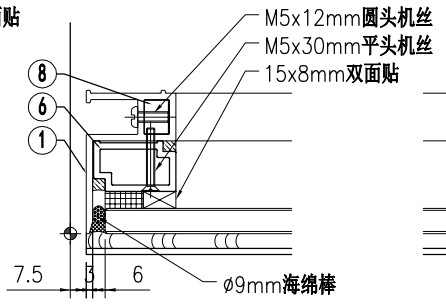
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	M5x30mm平头机丝	-	10
-	10x8x160mm 玻璃垫块	-	2
-	J851-G01	-	1.5
-	6x8mm双面贴	-	1.5
-	15x8mm双面贴	-	1.3
-	Ø9mm海绵棒	-	2.8



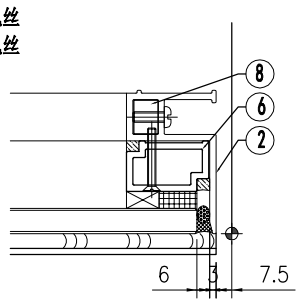
VIEW "A"



VIEW "B"

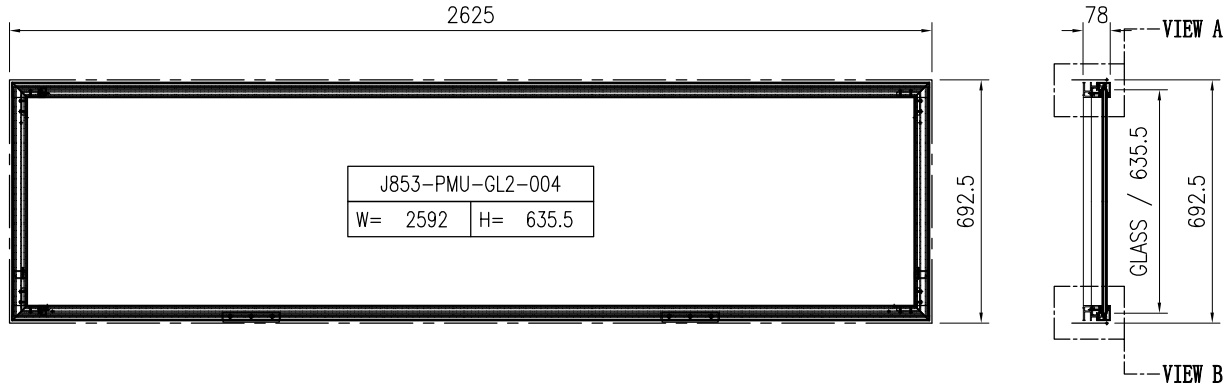


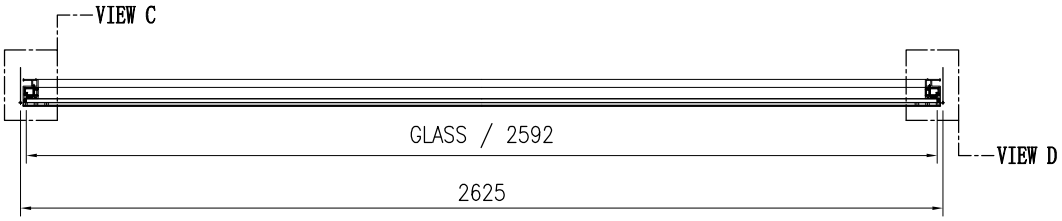
VIEW "C"



VIEW "D"

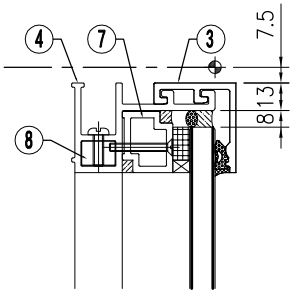
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	14/9/23	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-GA-004		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	1		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	2625	宽度	692.5



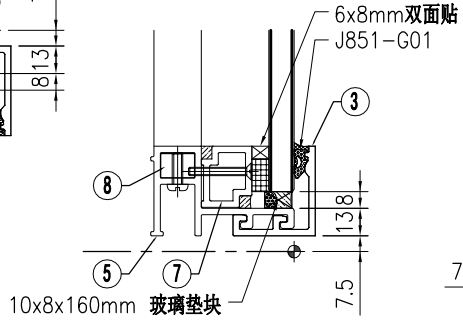


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X86498-03B	677.5	1
2	J853-PMU-X86498-04B	677.5	1
3	J853-PMU-X86499-01C	2610	2
4	J853-PMU-X86501-03C	2610	1
5	J853-PMU-X86501-04C	2610	1
6	J853-PMU-X86512-01B	650.5	2
7	J853-PMU-X86513-01C	2603	2
8	J853-PMU-X86516-01	16	4

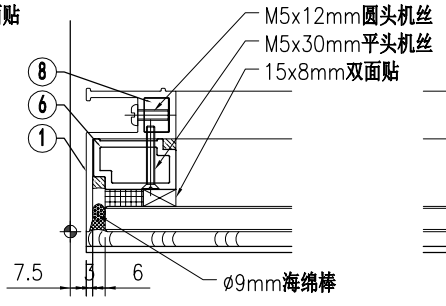
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	M5x30mm平头机丝	-	24
-	10x8x160mm 玻璃垫块	-	2
-	J851-G01	-	5.3
-	6x8mm双面贴	-	5.3
-	15x8mm双面贴	-	1.3
-	Ø9mm海绵棒	-	6.6



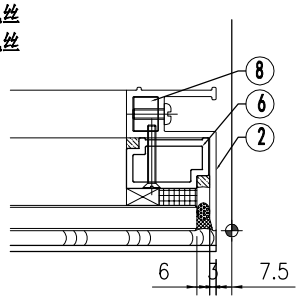
VIEW "A"



VIEW "B"

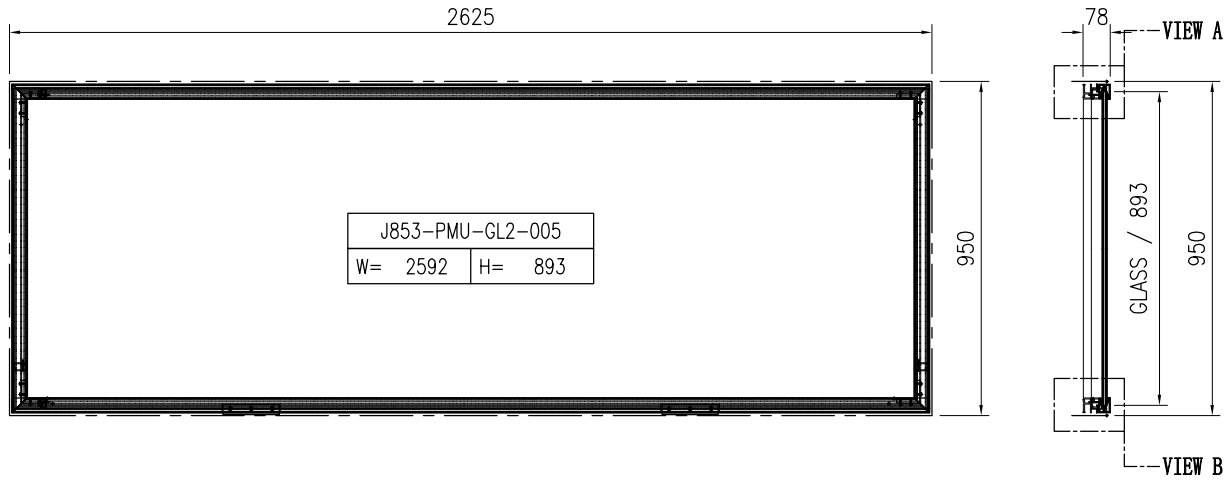


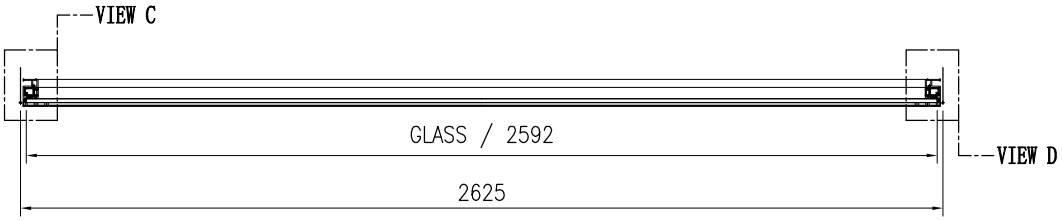
VIEW "C"



VIEW "D"

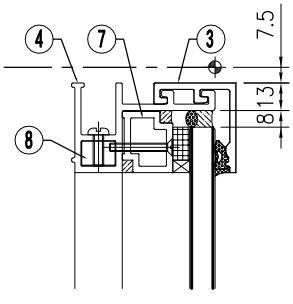
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	14/9/23	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-GA-005		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	1		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	2625	宽度	950



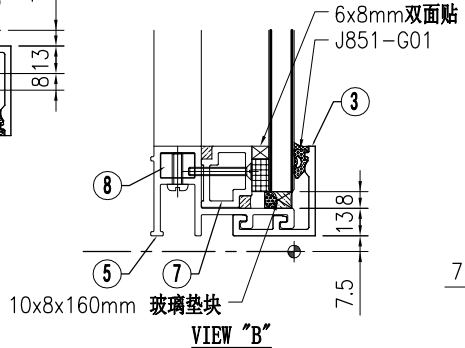


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X86498-03A	935	1
2	J853-PMU-X86498-04A	935	1
3	J853-PMU-X86499-01C	2610	2
4	J853-PMU-X86501-03C	2610	1
5	J853-PMU-X86501-04C	2610	1
6	J853-PMU-X86512-01A	908	2
7	J853-PMU-X86513-01C	2603	2
8	J853-PMU-X86516-01	16	4

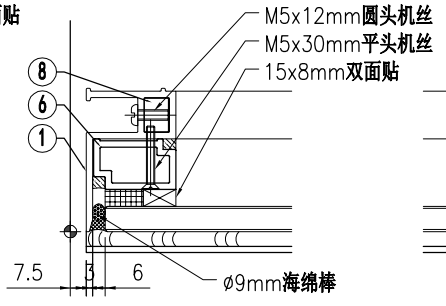
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	M5x30mm平头机丝	-	26
-	10x8x160mm 玻璃垫块	-	2
-	J851-G01	-	5.3
-	6x8mm双面贴	-	5.3
-	15x8mm双面贴	-	1.8
-	Ø9mm海绵棒	-	7.1



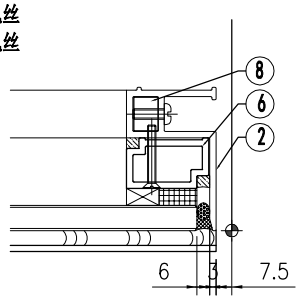
VIEW "A"



VIEW "B"

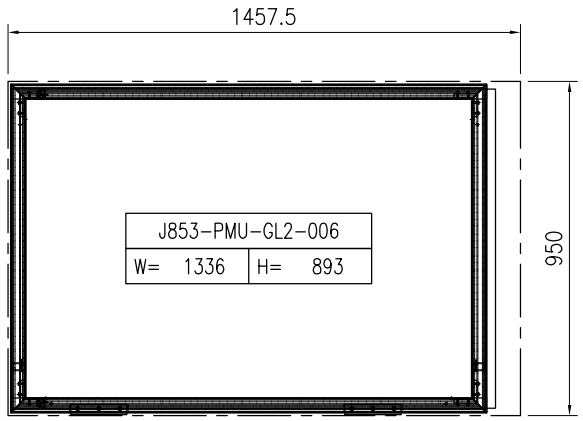


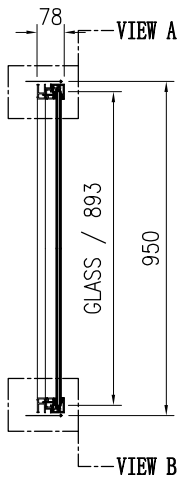
VIEW "C"

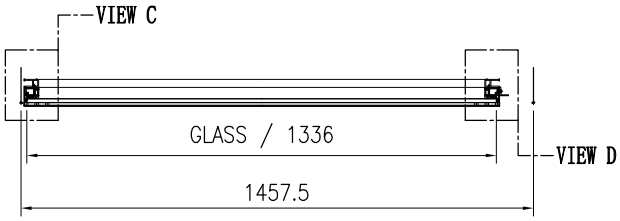


VIEW "D"

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
									工程号	J853	制图	J.L.	14/9/23	物料号	-			
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-GA-006			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	2			
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1457.5	宽度	950	

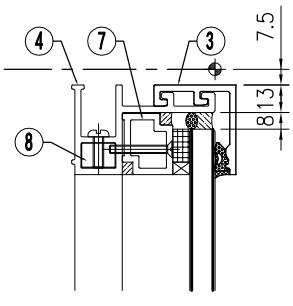




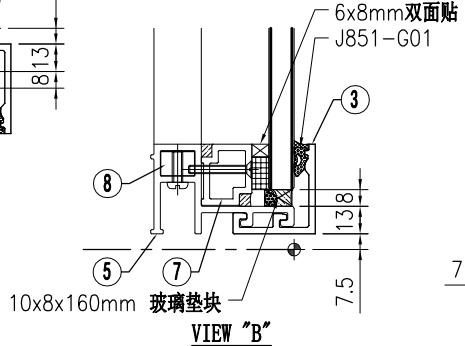


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X86498-03A	935	1
2	J853-PMU-X86498-08A	935	1
3	J853-PMU-X86499-01D	1354	2
4	J853-PMU-X86501-03D	1354	1
5	J853-PMU-X86501-04D	1354	1
6	J853-PMU-X86512-01A	908	1
7	J853-PMU-X86513-01D	1347	2
8	J853-PMU-X86516-01	16	4
9	J853-PMU-X86512-02	908	1
10	J853-PMU-JM1015-01A	908	1

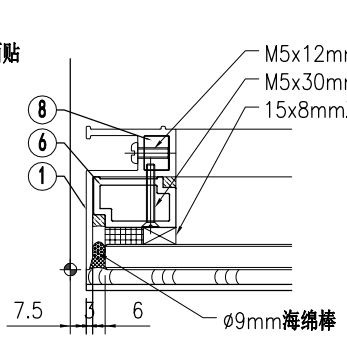
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x10mm圆头机丝	-	3
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	M5x30mm平头机丝	-	16
-	10x8x160mm 玻璃垫块	-	2
-	J851-G01	-	2.8
-	6x8mm双面贴	-	2.7
-	15x8mm双面贴	-	1.8
-	Ø9mm海绵棒	-	4.5



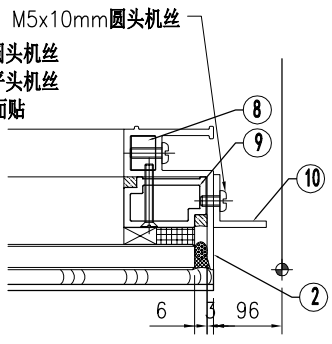
VIEW "A"



VIEW "B"

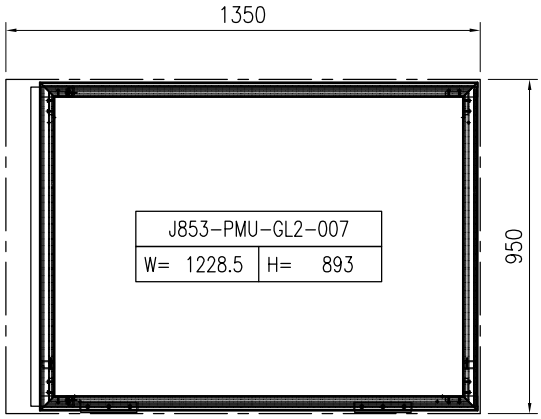


VIEW "C"

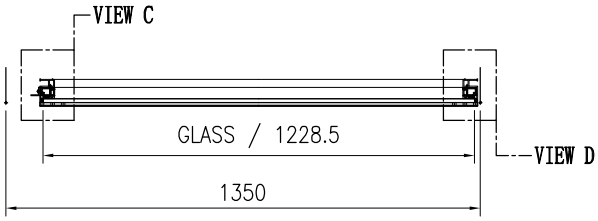


VIEW "D"

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图		批准	-	-	数量	2			
日期				颜色	-				材料	-		单件面积(㎡)		-	长度	1350	宽度	950	
									工程号	J853		制图	J.L.	14/9/23	物料号	-			
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-PMU-GA-007			

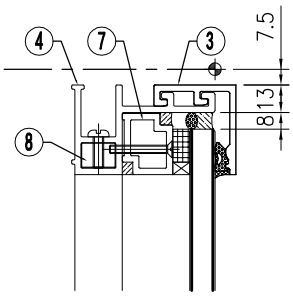




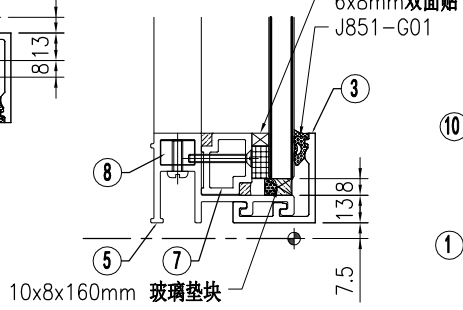


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X86498-07A	935	1
2	J853-PMU-X86498-04A	935	1
3	J853-PMU-X86499-01E	1246.5	2
4	J853-PMU-X86501-03E	1246.5	1
5	J853-PMU-X86501-04E	1246.5	1
6	J853-PMU-X86512-01A	908	1
7	J853-PMU-X86513-01E	1239.5	2
8	J853-PMU-X86516-01	16	4
9	J853-PMU-X86512-02	908	1
10	J853-PMU-JM1015-01A	908	1

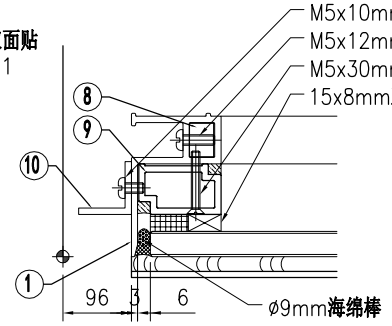
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x10mm圆头机丝	-	3
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	M5x30mm平头机丝	-	16
-	10x8x160mm 玻璃垫块	-	2
-	J851-G01	-	2.6
-	6x8mm双面贴	-	2.5
-	15x8mm双面贴	-	1.8
-	Ø9mm海绵棒	-	4.3



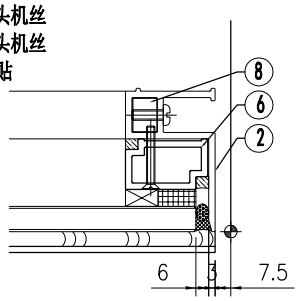
VIEW "A"



VIEW "B"



VIEW "C"

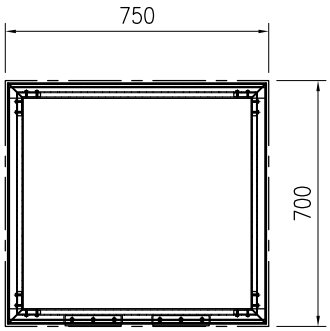


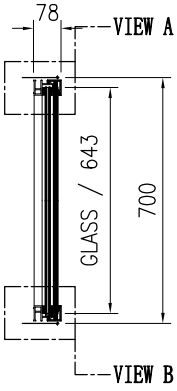
VIEW "D"

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
									工程号	J853	制图	J.L.	14/9/23	物料号	-			
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-GB-001			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	4			
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	750	宽度	700	

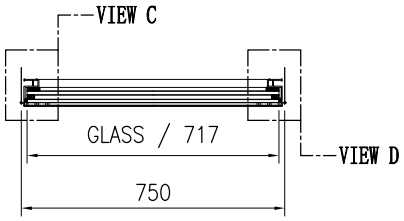
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X86498-01A	685	1
2	J853-PMU-X86498-02A	685	1
3	J853-PMU-X86499-01A	735	2
4	J853-PMU-X86501-01A	735	1
5	J853-PMU-X86501-02A	735	1
6	J853-PMU-X86516-01	16	4

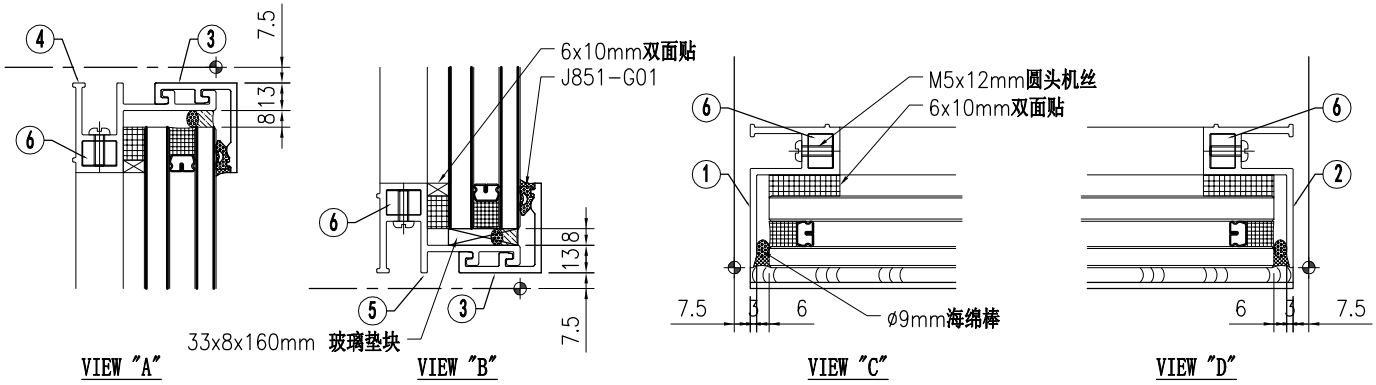
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	33x8x160mm 玻璃垫块	-	2
-	J851-G01	-	1.5
-	6x10mm双面贴	-	2.8
-	Ø9mm海绵棒	-	2.8



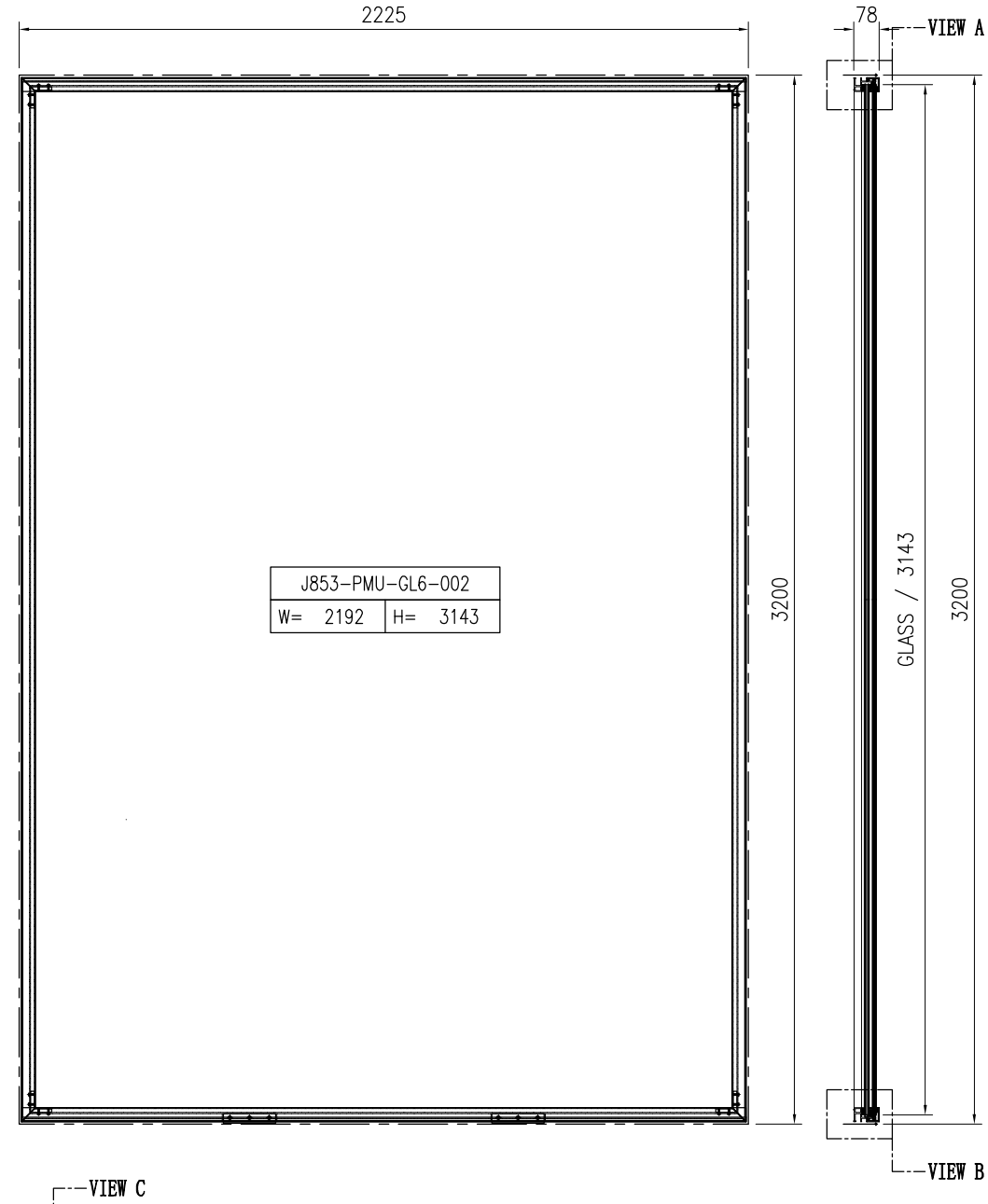


J853-PMU-GL6-001	
W= 717	H= 643



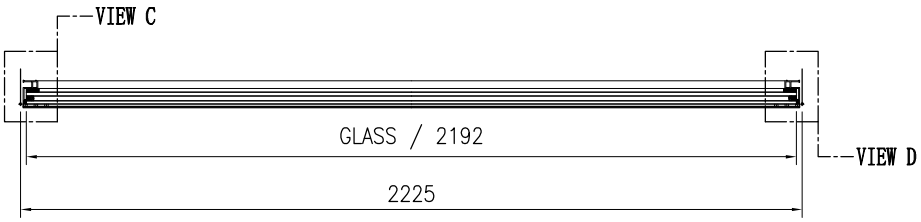


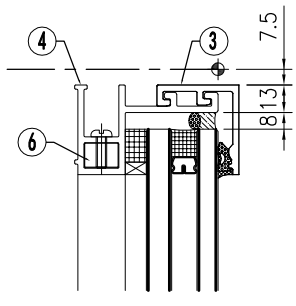
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
									工程号	J853	制图	J.L.	14/9/23	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-GB-002		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	1		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	2225	宽度	3200



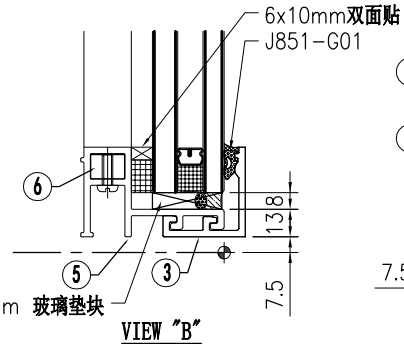
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X86498-01B	3185	1
2	J853-PMU-X86498-02B	3185	1
3	J853-PMU-X86499-01B	2210	2
4	J853-PMU-X86501-01B	2210	1
5	J853-PMU-X86501-02B	2210	1
6	J853-PMU-X86516-01	16	4

序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	33x8x160mm 玻璃垫块	-	2
-	J851-G01	-	4.5
-	6x10mm双面贴	-	10.7
-	Ø9mm海绵棒	-	10.7

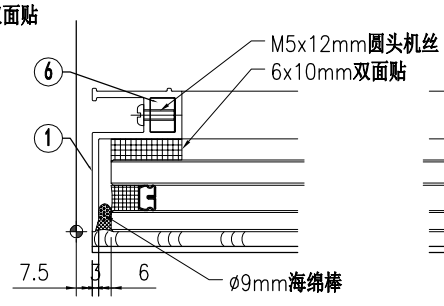




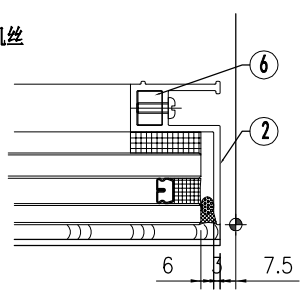
VIEW "A"



VIEW "B"



VIEW "C"

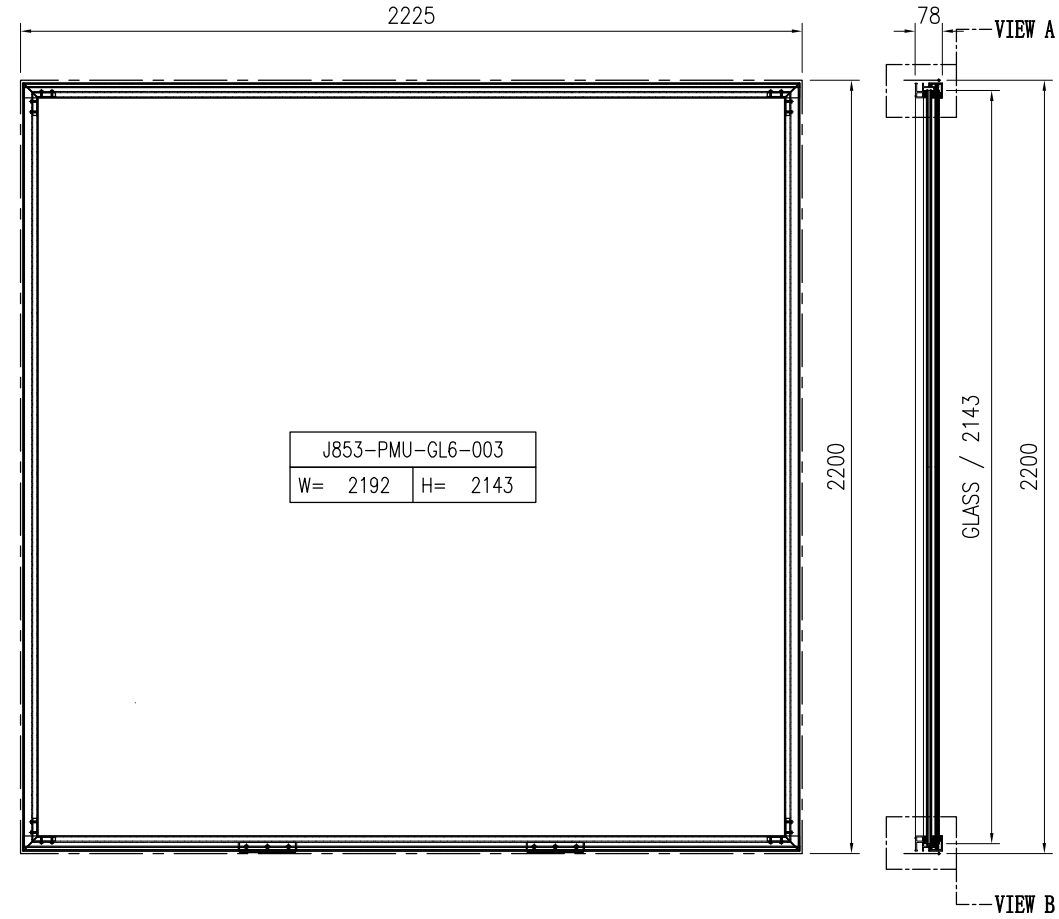


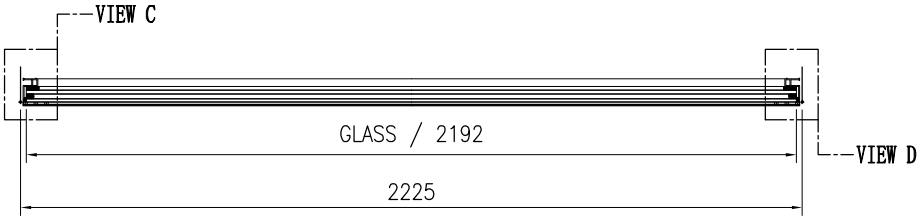
VIEW "D"

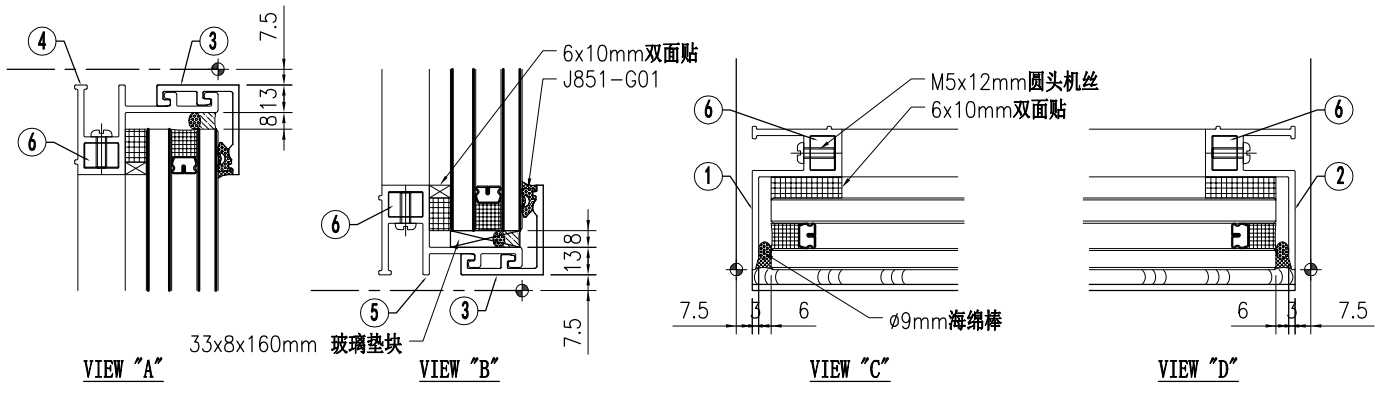
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	14/9/23	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-GB-003		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	1		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	2225	宽度	2200

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X86498-01C	2185	1
2	J853-PMU-X86498-02C	2185	1
3	J853-PMU-X86499-01B	2210	2
4	J853-PMU-X86501-01B	2210	1
5	J853-PMU-X86501-02B	2210	1
6	J853-PMU-X86516-01	16	4

序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	33x8x160mm 玻璃垫块	-	2
-	J851-G01	-	4.5
-	6x10mm双面贴	-	8.7
-	Ø9mm海绵棒	-	8.7



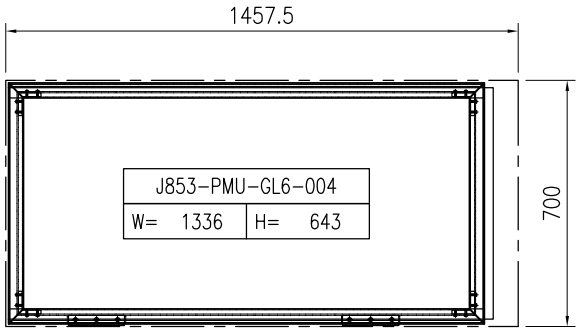


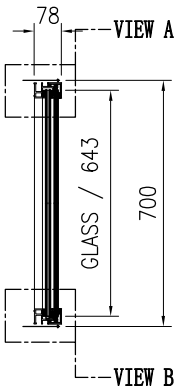


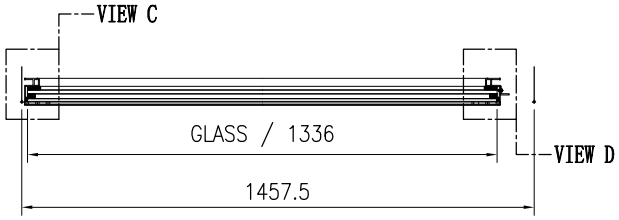
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853		制图	J.L.	14/9/23	物料号	-			
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-PMU-GB-004			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图		批准	-	-	数量	1			
日期				颜色	-				材料	-		单件面积(㎡)		-	长度	1457.5	宽度	700	

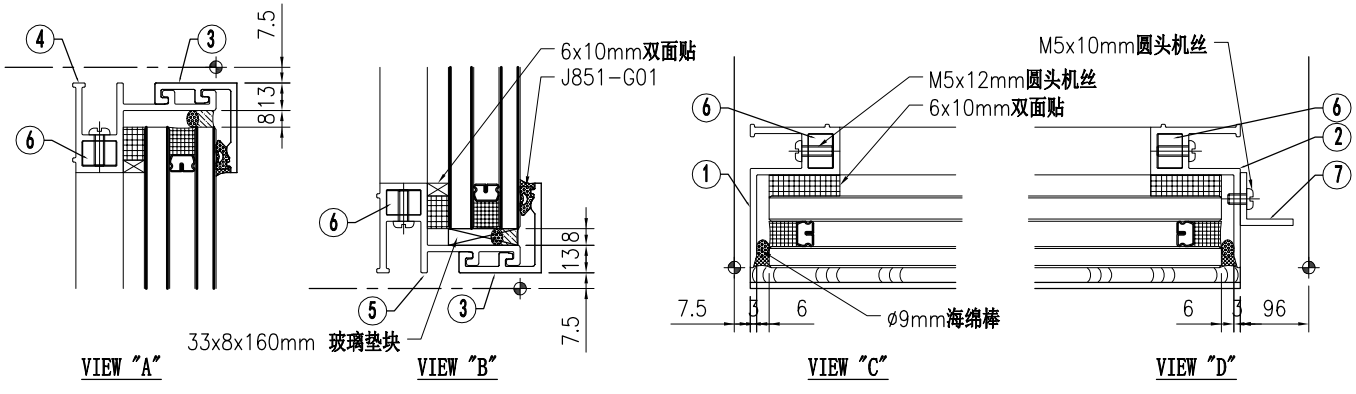
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X86498-01A	685	1
2	J853-PMU-X86498-06A	685	1
3	J853-PMU-X86499-01D	1354	2
4	J853-PMU-X86501-01D	1354	1
5	J853-PMU-X86501-02D	1354	1
6	J853-PMU-X86516-01	16	4
7	J853-PMU-JM1015-03	658	1

序号	物料编号	长度	数量
-	M5x10mm圆头机丝	-	3
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	33x8x160mm 玻璃垫块	-	2
-	J851-G01	-	2.8
-	6x10mm双面贴	-	4
-	Ø9mm海绵棒	-	4



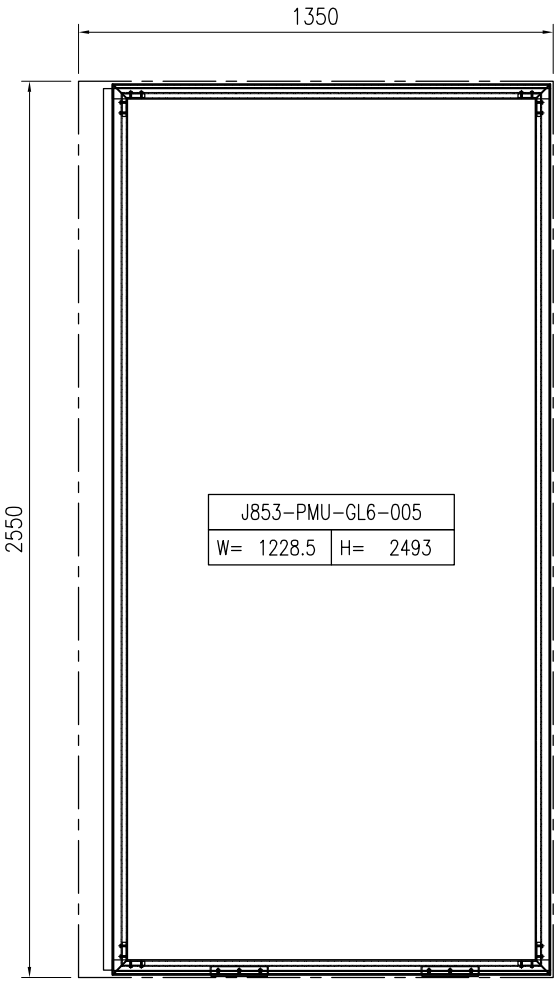


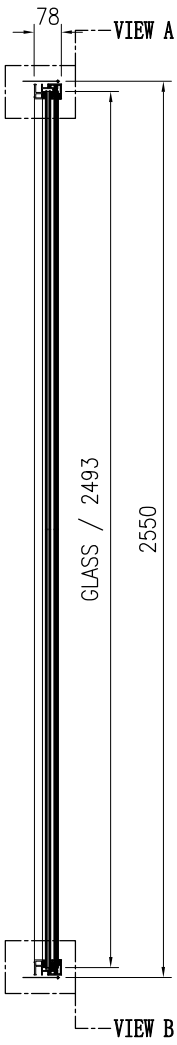




美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	1		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1350	宽度	2550

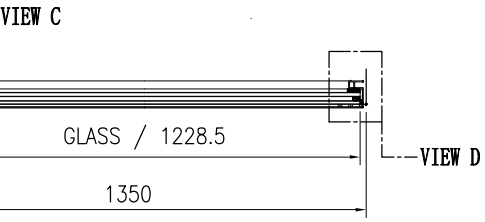
工程号	J853	制图	J.L.	14/9/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-GB-005

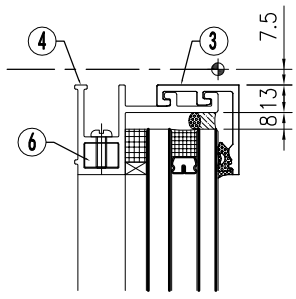




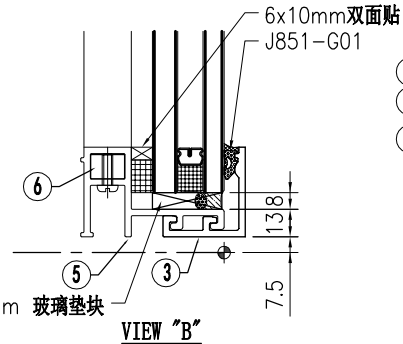
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X86498-05A	2535	1
2	J853-PMU-X86498-02E	2535	1
3	J853-PMU-X86499-01E	1246.5	2
4	J853-PMU-X86501-01E	1246.5	1
5	J853-PMU-X86501-02E	1246.5	1
6	J853-PMU-X86516-01	16	4
7	J853-PMU-JM1015-01B	2508	1

序号	物料编号	长度	数量
-	M5x10mm圆头机丝	-	9
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	33x8x160mm 玻璃垫块	-	2
-	J851-G01	-	2.6
-	6x10mm双面贴	-	7.5
-	Ø9mm海绵棒	-	7.5

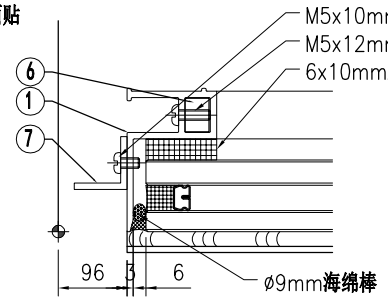




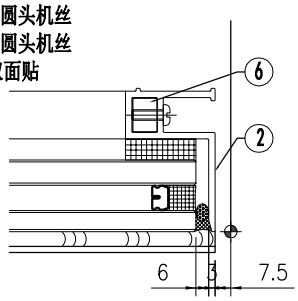
VIEW "A"



VIEW "B"



VIEW "C"

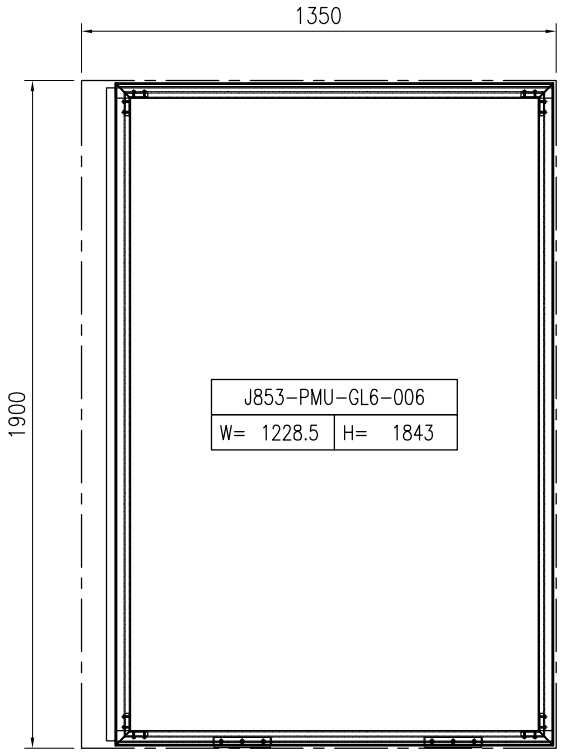


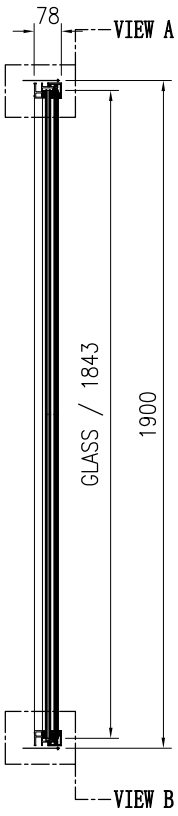
VIEW "D"

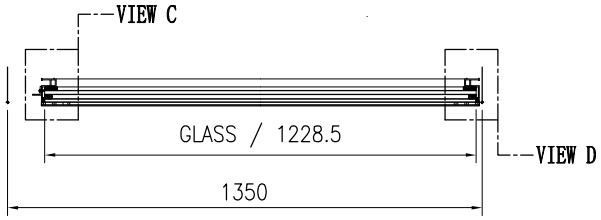
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	1		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1350	宽度	1900
											工程号	J853	制图	J.L.	14/9/23	物料号	-
											地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-GB-006

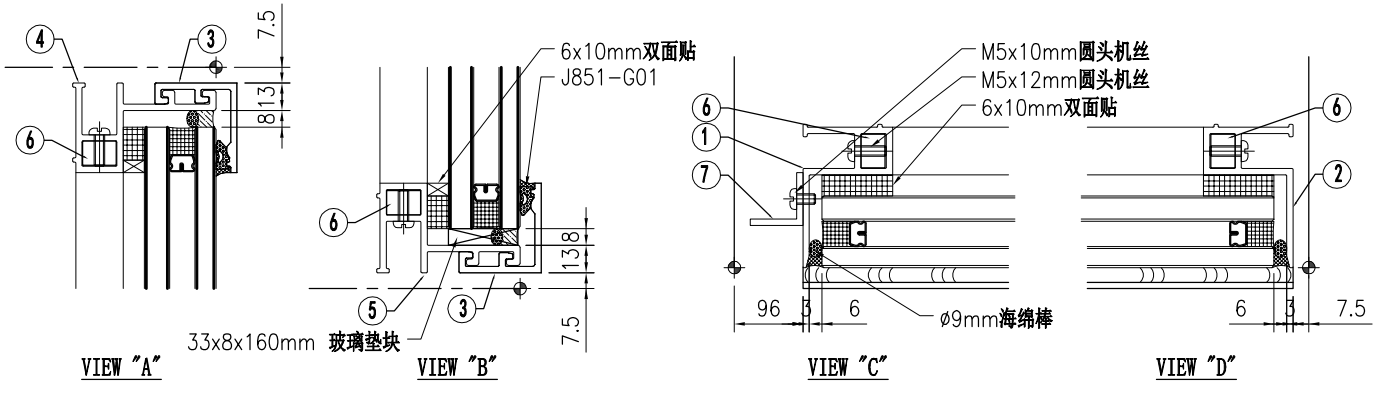
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X86498-05B	1885	1
2	J853-PMU-X86498-02F	1885	1
3	J853-PMU-X86499-01E	1246.5	2
4	J853-PMU-X86501-01E	1246.5	1
5	J853-PMU-X86501-02E	1246.5	1
6	J853-PMU-X86516-01	16	4
7	J853-PMU-JM1015-01D	1858	1

序号	物料编号	长度	数量
-	M5x10mm圆头机丝	-	9
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	33x8x160mm 玻璃垫块	-	2
-	J851-G01	-	2.6
-	6x10mm双面贴	-	6.2
-	Ø9mm海绵棒	-	6.2





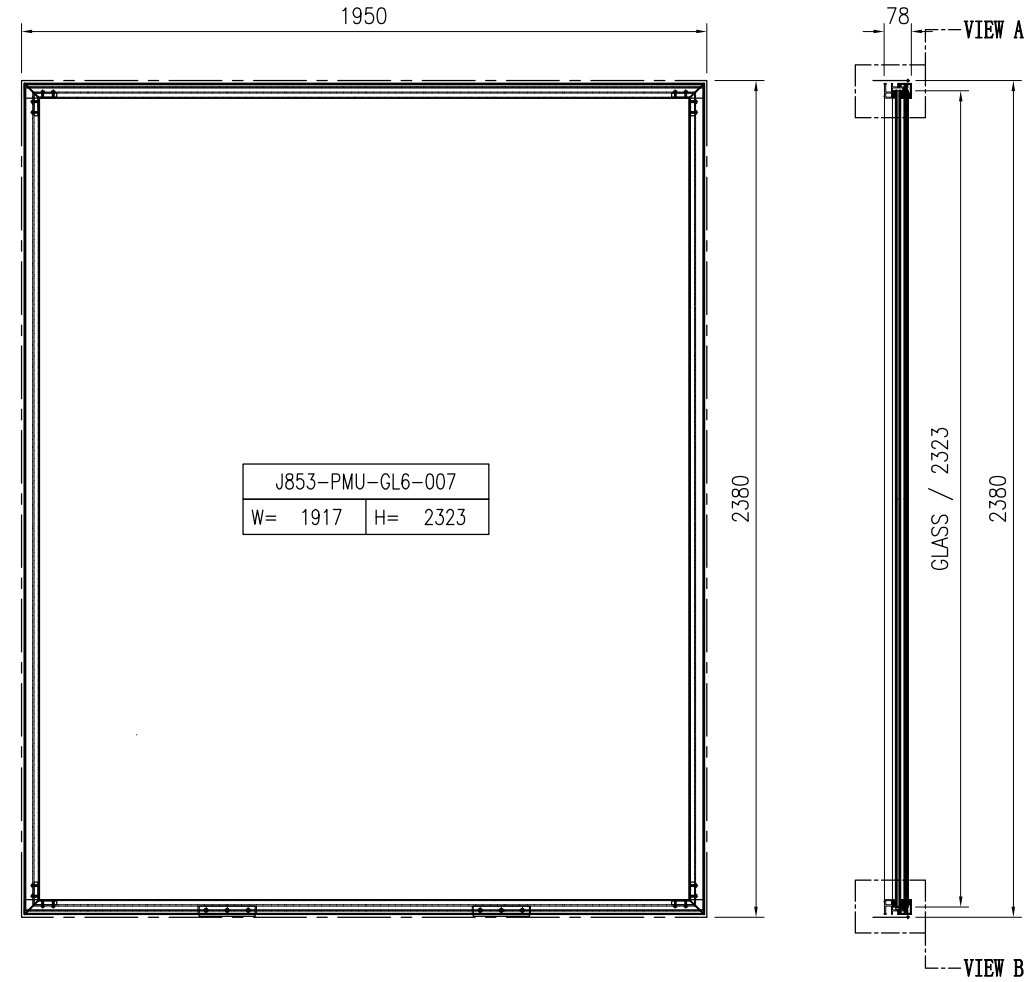


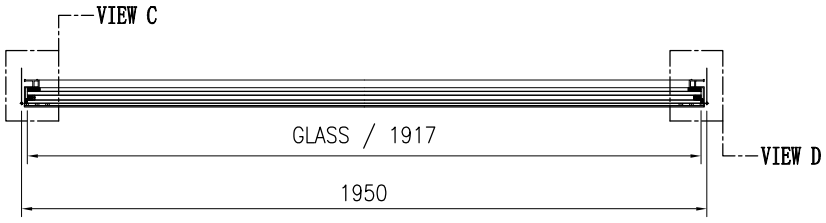


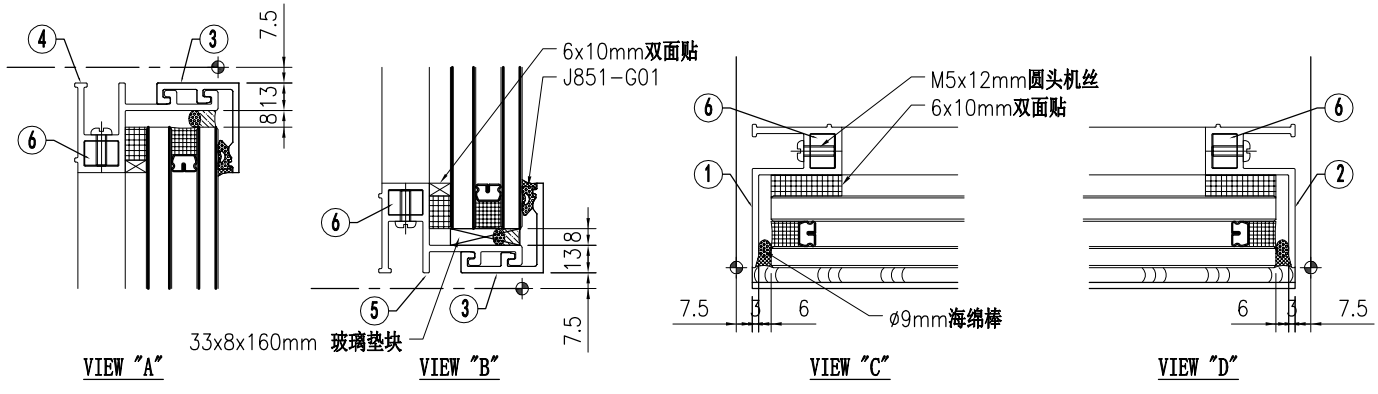
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
版本				采用	工厂		地盘	√	工程号	J853	制图	J.L.	14/9/23	物料号	-				
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-GB-007				
									名称	副框组装图	批准	-	-	数量	2				
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1950	宽度	2380		

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X86498-01G	2365	1
2	J853-PMU-X86498-02G	2365	1
3	J853-PMU-X86499-01F	1935	2
4	J853-PMU-X86501-01F	1935	1
5	J853-PMU-X86501-02F	1935	1
6	J853-PMU-X86516-01	16	4

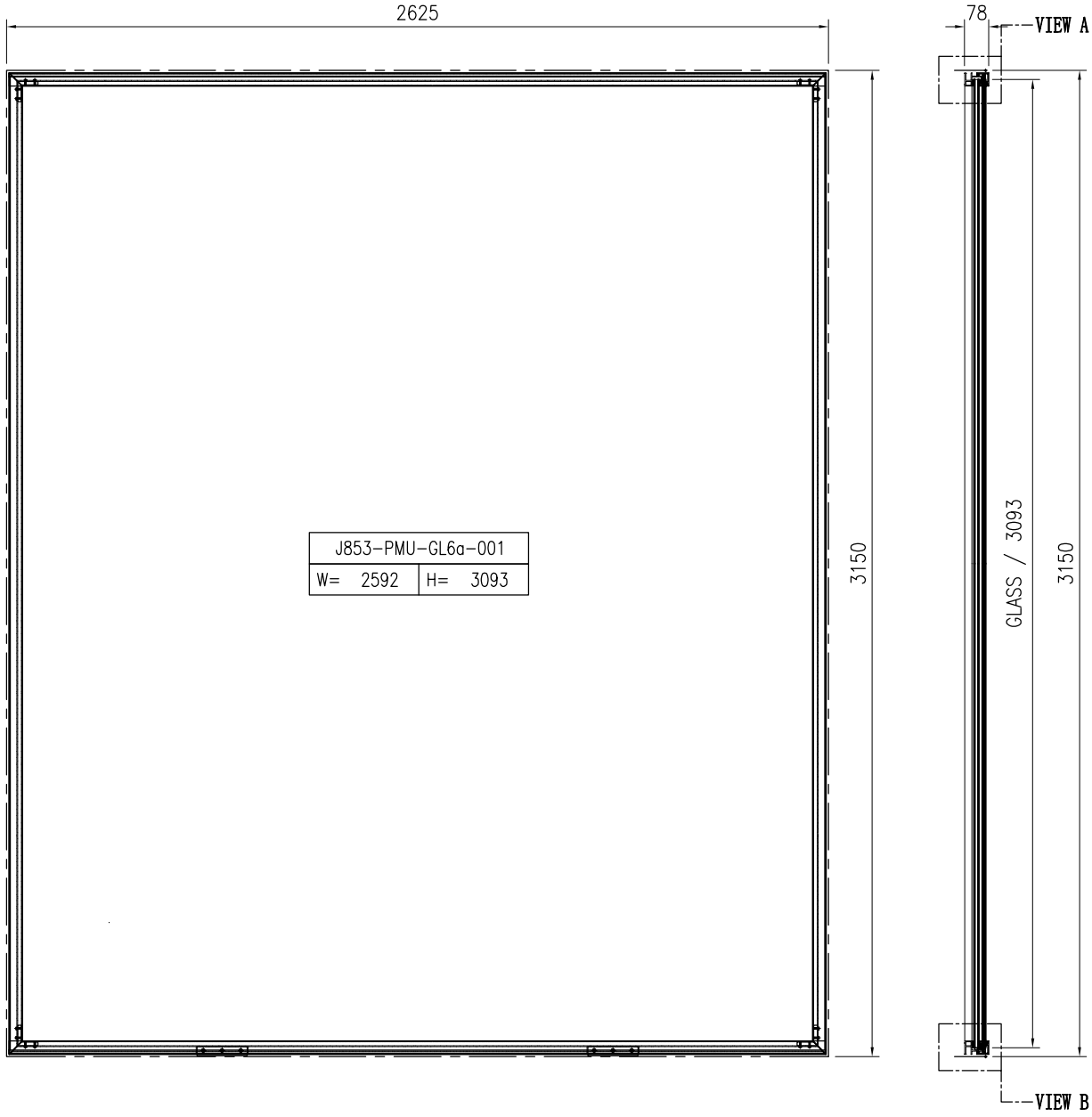
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	33x8x160mm 玻璃垫块	-	2
-	J851-G01	-	3.9
-	6x10mm双面贴	-	8.5
-	Ø9mm海绵棒	-	8.5

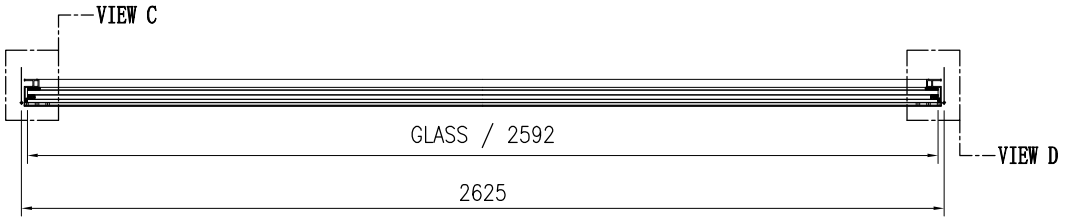




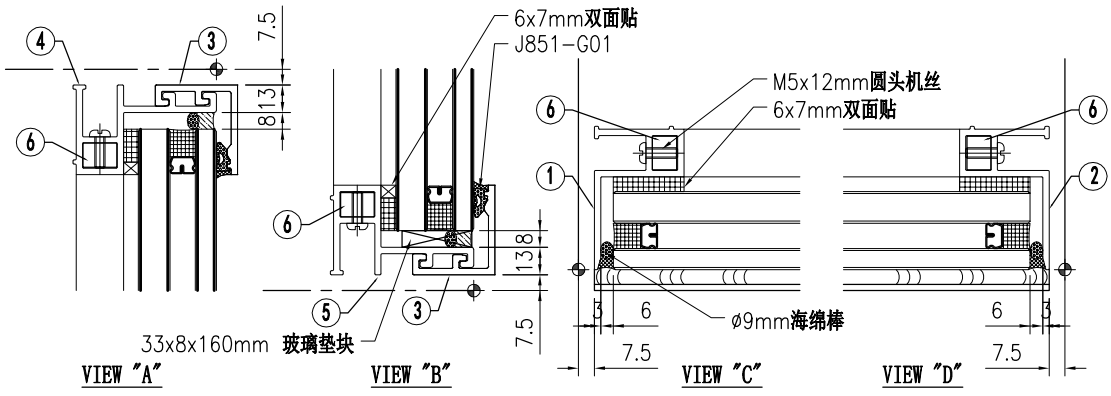


美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	14/9/23	物料号	-		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-GC-001		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	1	
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	2625	宽度 3150



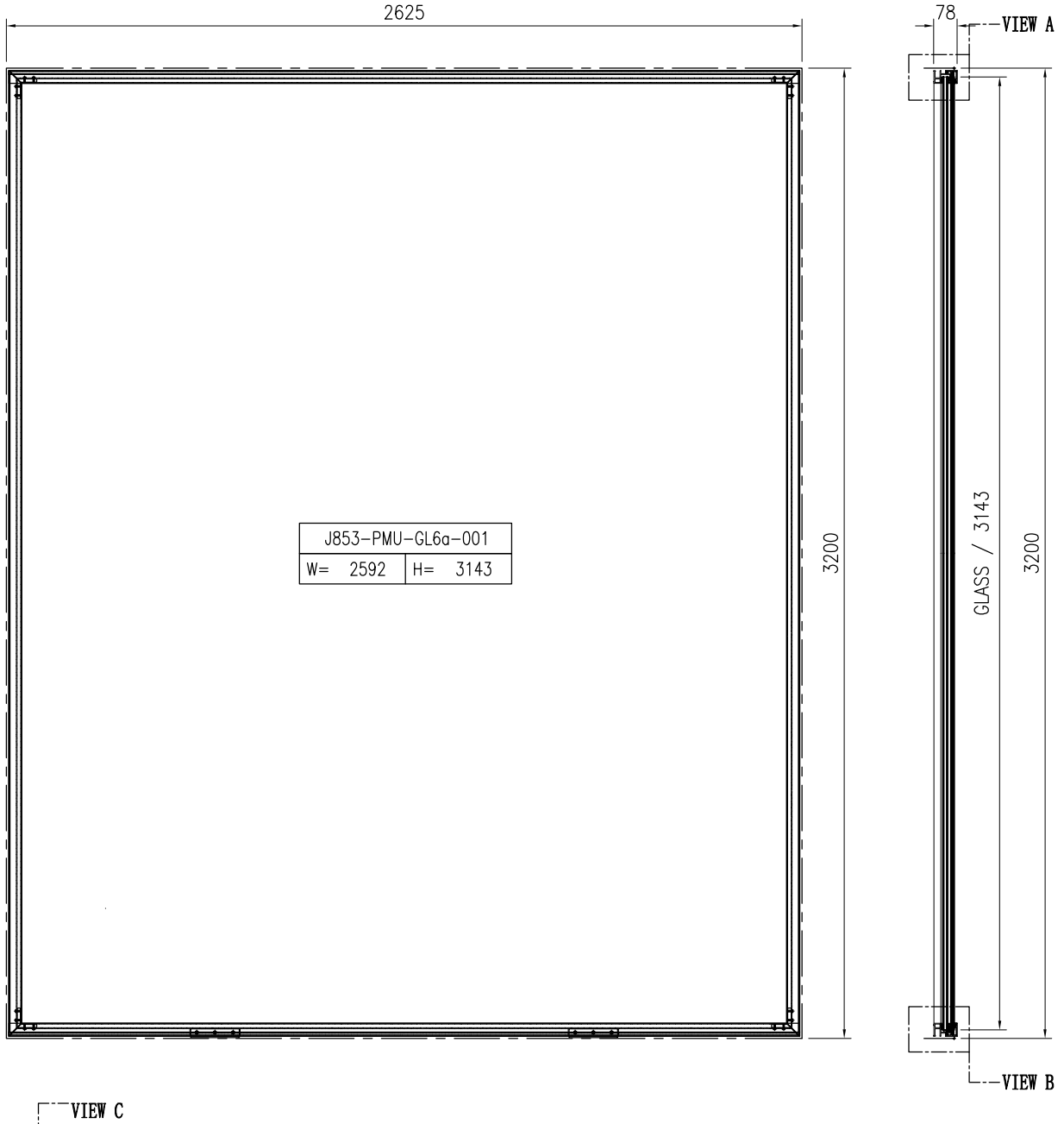


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X86498-01D	3135	1
2	J853-PMU-X86498-02D	3135	1
3	J853-PMU-X86499-01C	2610	2
4	J853-PMU-X86501-01C	2610	1
5	J853-PMU-X86501-02C	2610	1
6	J853-PMU-X86516-01	16	4

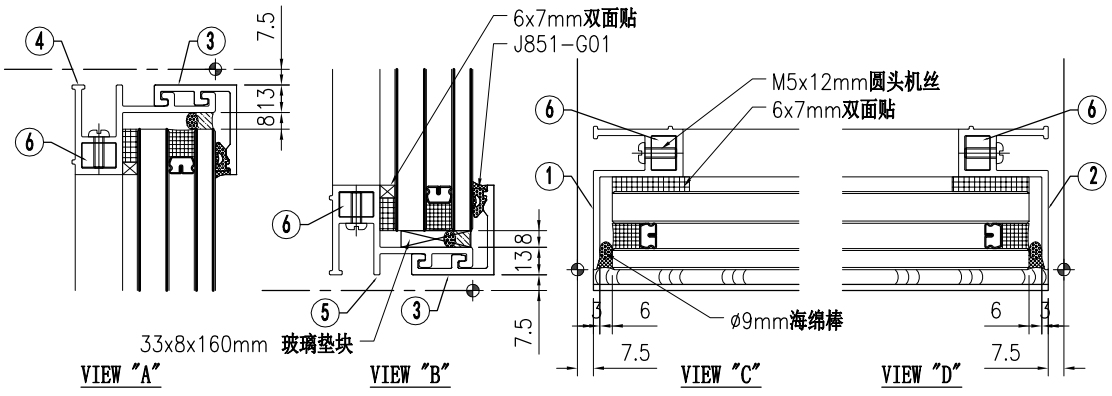


序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	33x8x160mm 玻璃垫块	-	2
-	J851-G01	-	5.3
-	6x7mm双面贴	-	11.5
-	Ø9mm海绵棒	-	11.5

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	14/9/23	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-GC-002		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	1		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	2625	宽度	3200

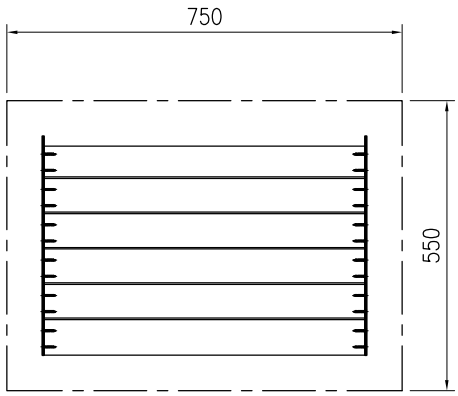


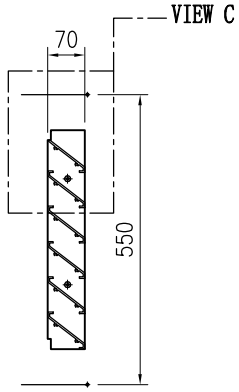
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X86498-01B	3185	1
2	J853-PMU-X86498-02B	3185	1
3	J853-PMU-X86499-01C	2610	2
4	J853-PMU-X86501-01C	2610	1
5	J853-PMU-X86501-02C	2610	1
6	J853-PMU-X86516-01	16	4

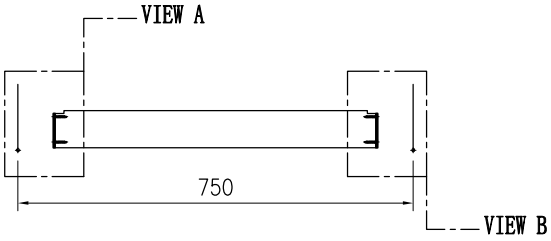


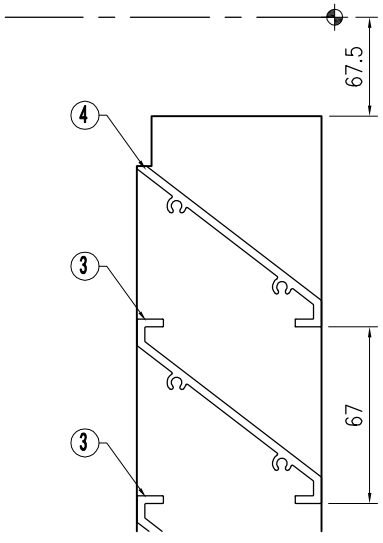
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	33x8x160mm 玻璃垫块	-	2
-	J851-G01	-	5.3
-	6x7mm双面贴	-	11.6
-	Ø9mm海绵棒	-	11.6

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.	14/9/23	物料号	-				
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-PMU-LA-001				
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图		批准	-	-	数量	2				
日期				颜色	-				材料	-		单件面积(㎡)		-	长度	750		宽度	550	

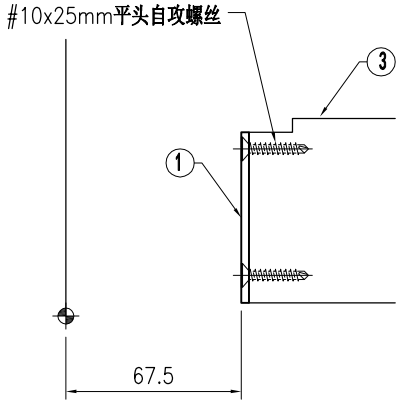




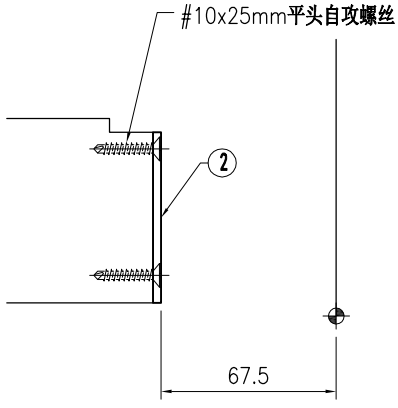




VIEW "C"



VIEW "A"

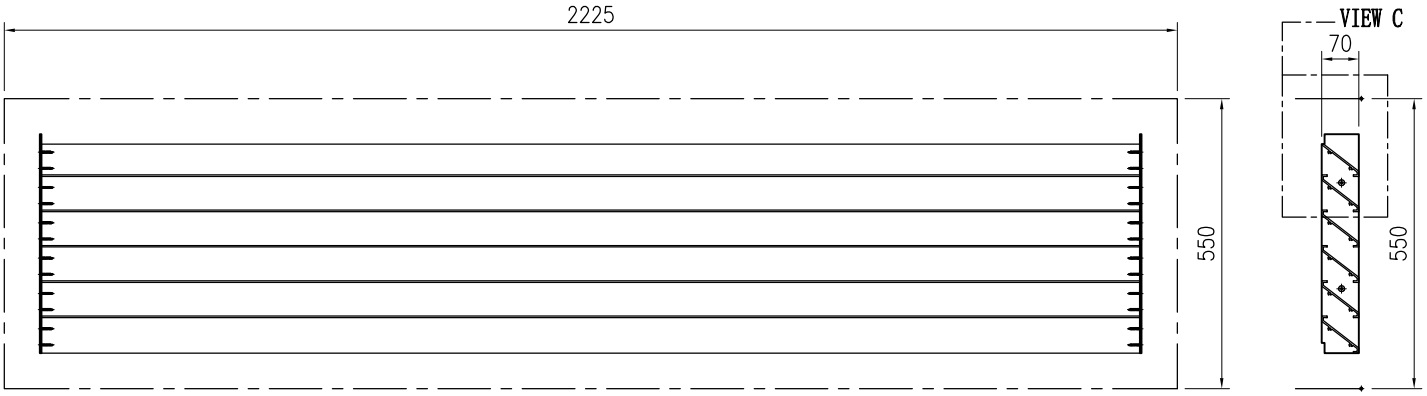


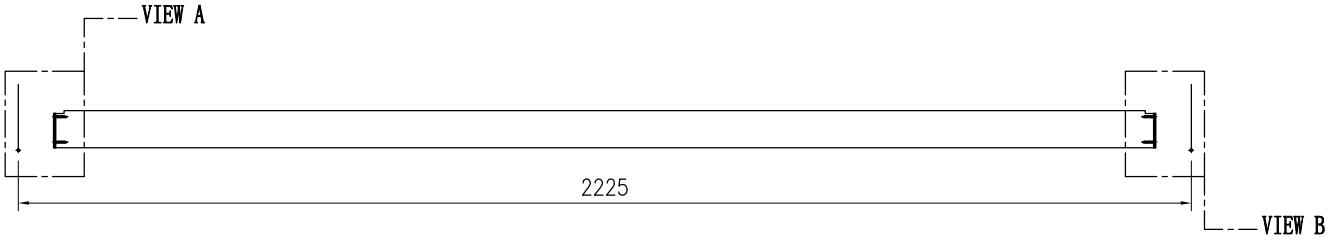
VIEW "B"

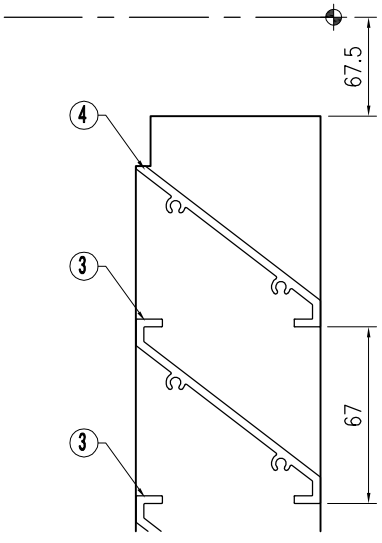
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-AC-17	415	1
2	J853-PMU-AC-18	415	1
3	J853-PMU-X85958-01A	609.5	5
4	J853-PMU-X85958-02A	609.5	1

序号	物料编号	长度	数量
-	#10x25mm平头自攻螺丝	-	24

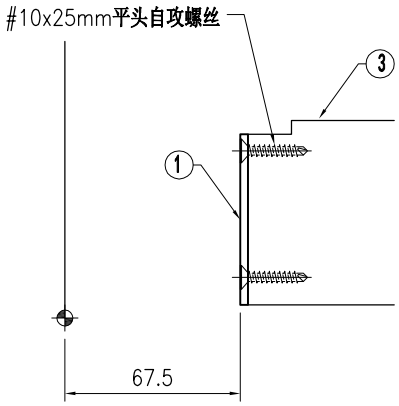
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.	14/9/23	物料号	-				
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-PMU-LA-002				
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图		批准	-	-	数量	1				
日期				颜色	-				材料	-		单件面积(㎡)		-	长度	2225	宽度	550		



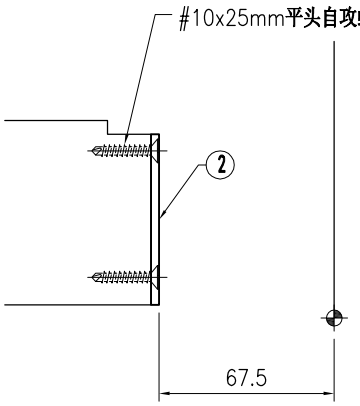




VIEW "C"



VIEW "A"

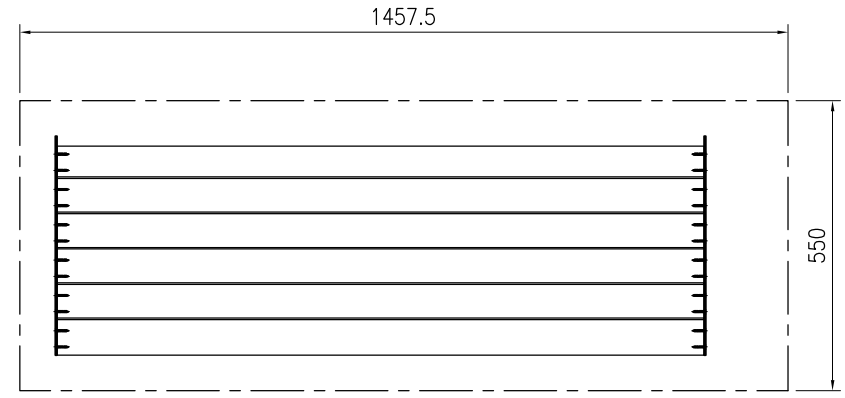


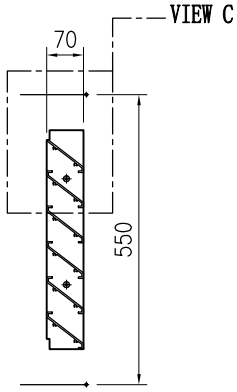
VIEW "B"

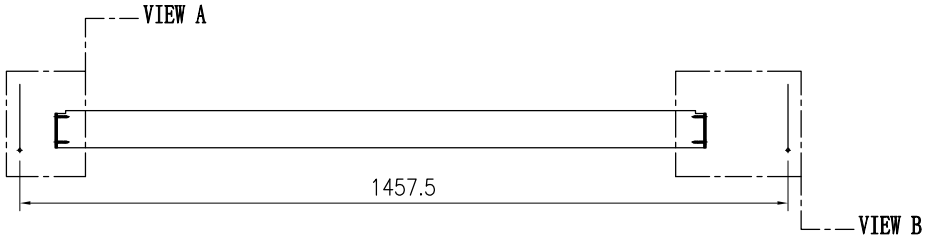
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-AC-17	415	1
2	J853-PMU-AC-18	415	1
3	J853-PMU-X85958-01B	2084.5	5
4	J853-PMU-X85958-02B	2084.5	1

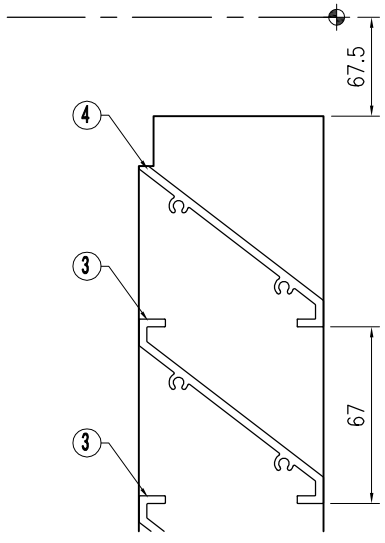
序号	物料编号	长度	数量
-	#10x25mm平头自攻螺丝	-	24

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	14/9/23	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-LA-003		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	1		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1457.5	宽度	550

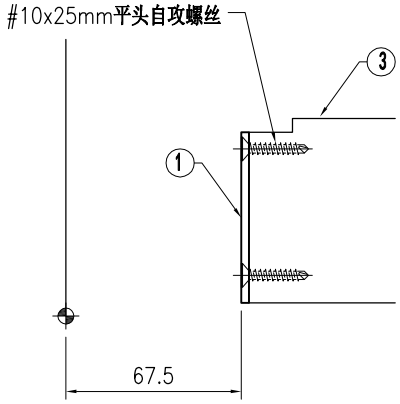




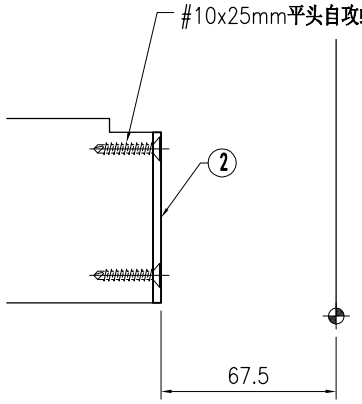




VIEW "C"



VIEW "A"

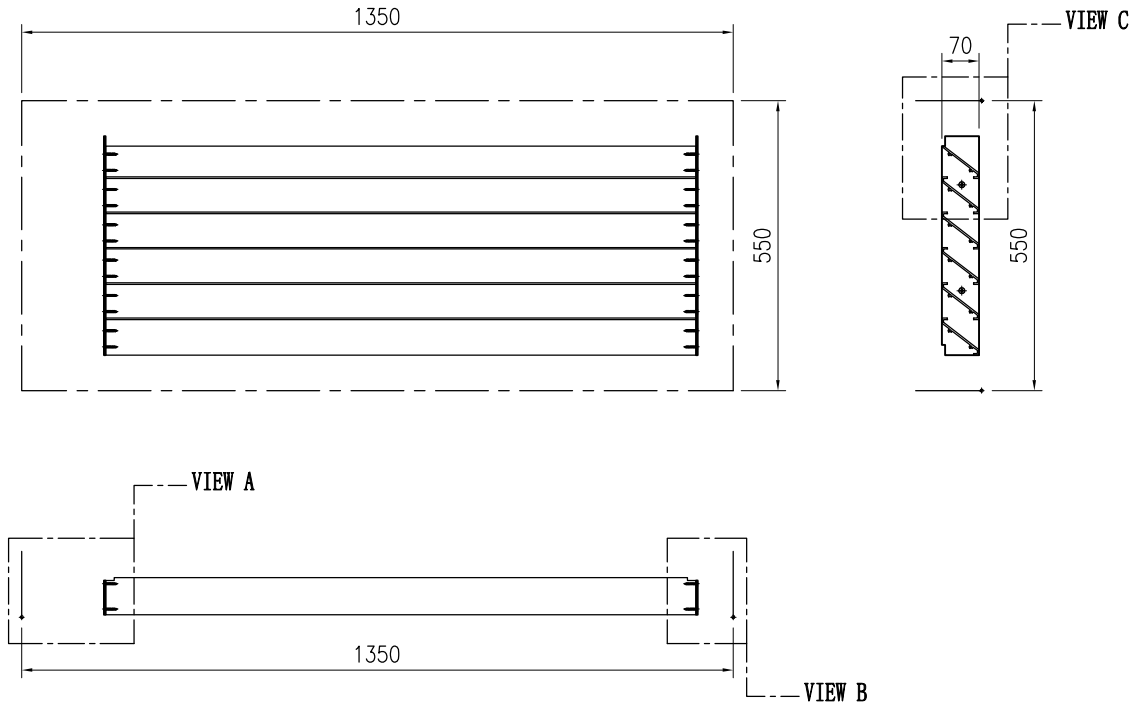


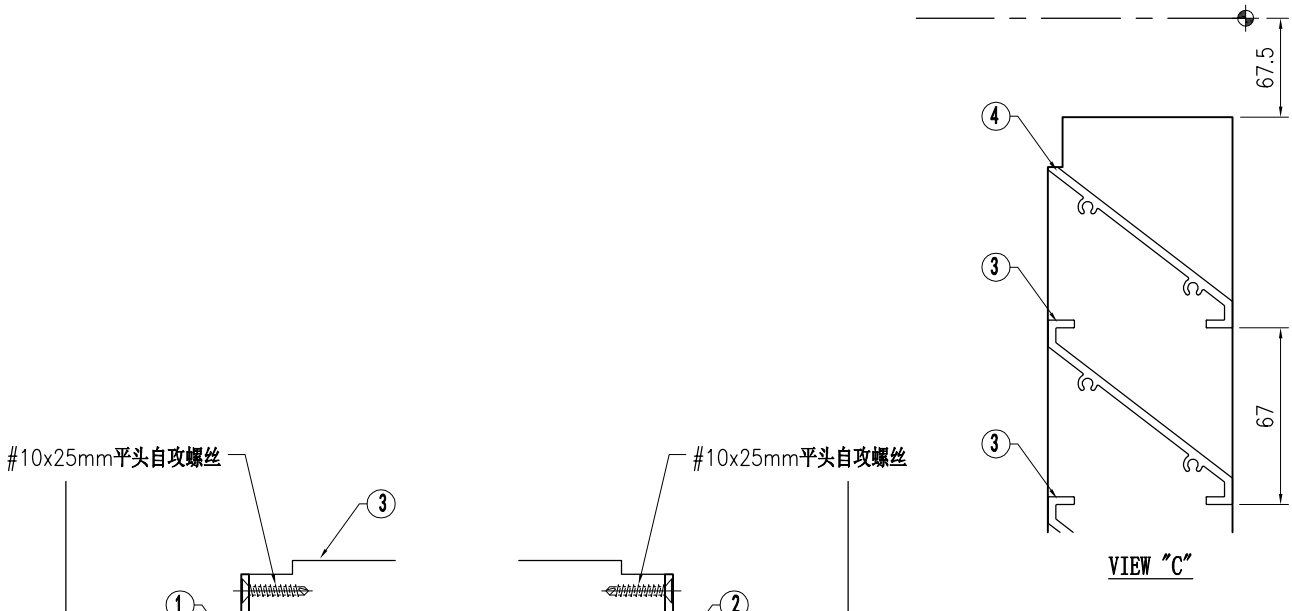
VIEW "B"

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-AC-17	415	1
2	J853-PMU-AC-18	415	1
3	J853-PMU-X85958-01C	1228.5	5
4	J853-PMU-X85958-02C	1228.5	1

序号	物料编号	长度	数量
-	#10x25mm平头自攻螺丝	-	24

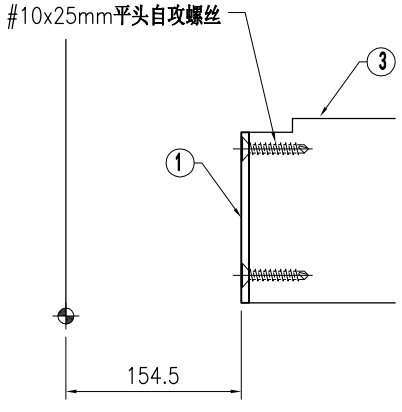
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.	14/9/23	物料号	-				
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-PMU-LA-004				
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图		批准	-	-	数量	1				
日期				颜色	-				材料	-		单件面积(㎡)		-	长度	1350	宽度	550		

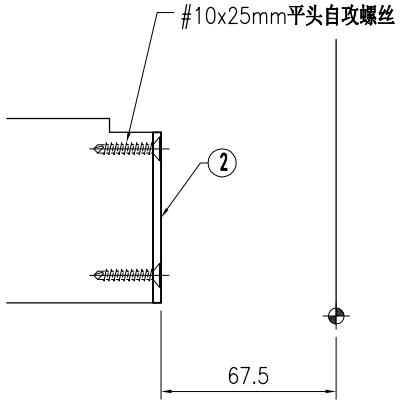




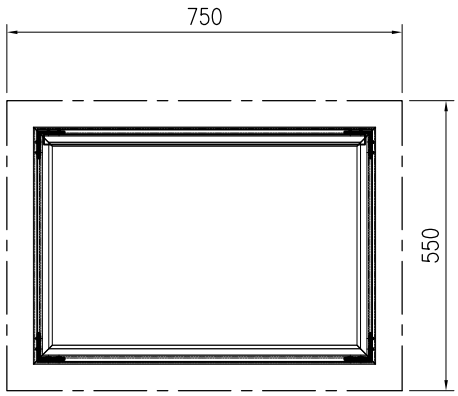
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-AC-17	415	1
2	J853-PMU-AC-18	415	1
3	J853-PMU-X85958-01D	1121	5
4	J853-PMU-X85958-02D	1121	1

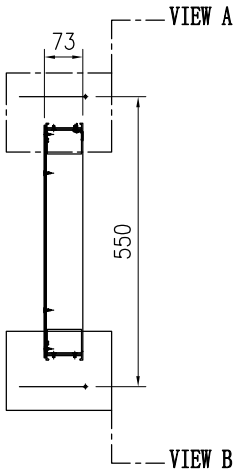
序号	物料编号	长度	数量
-	#10x25mm平头自攻螺丝	-	24

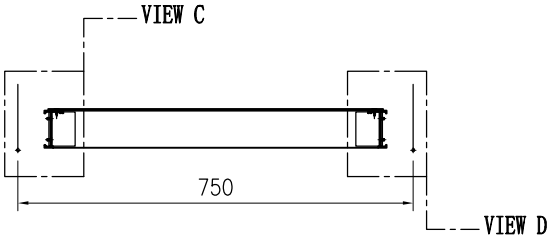


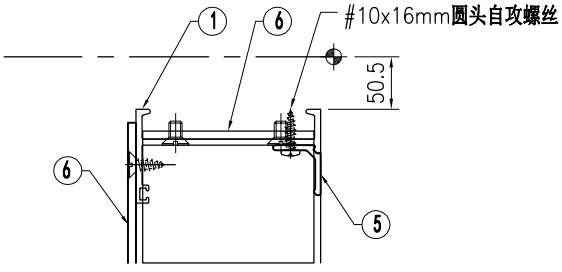


美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853		制图	J.L.	14/9/23	物料号	-			
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-PMU-LB-001			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图		批准	-	-	数量	2			
日期				颜色	-				材料	-		单件面积(㎡)		-	长度	750	宽度	550	

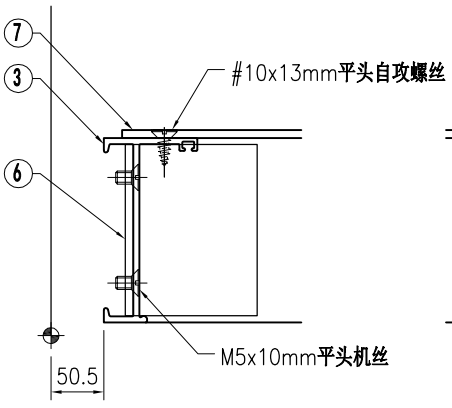




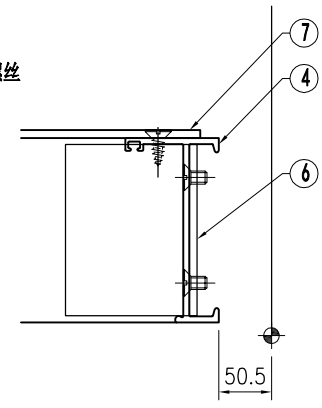




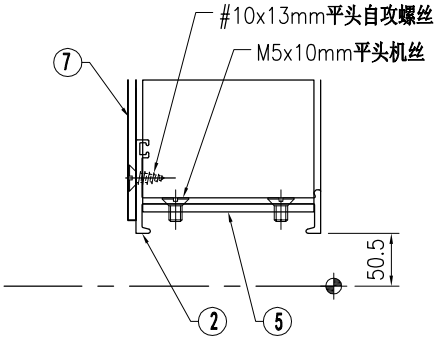
VIEW "A"



VIEW "C"



VIEW "D"

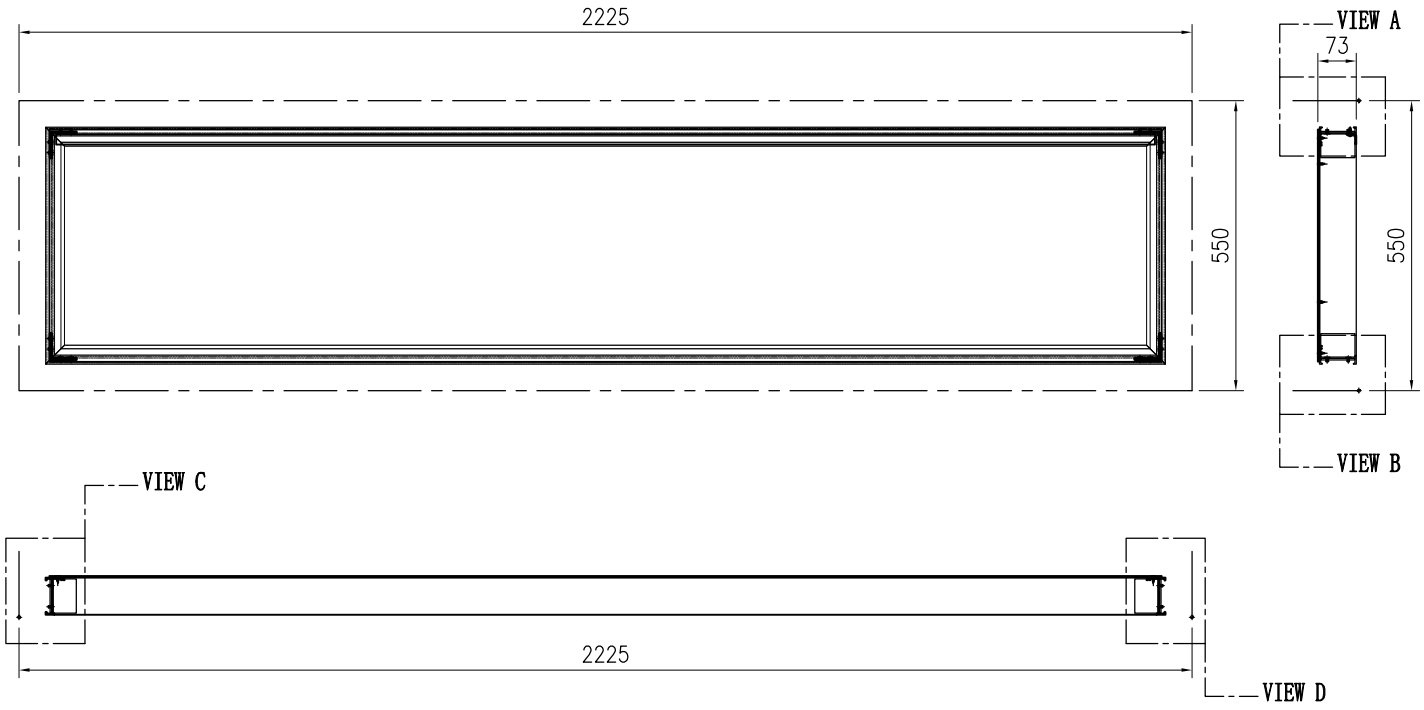


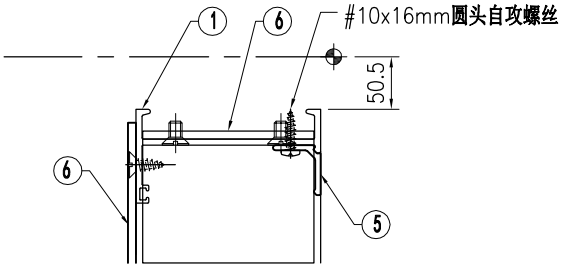
VIEW "B"

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X85951-01A	649	1
2	J853-PMU-X85951-02A	649	1
3	J853-PMU-X85951-03	449	1
4	J853-PMU-X85951-04	449	1
5	J853-PMU-X85959-01A	609	1
6	J853-PMU-JM1001-11	65	4
7	J853-PMU-AC-19A	636	1

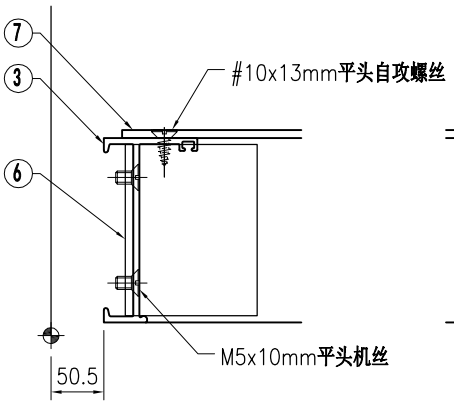
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x10mm平头机丝	-	32
-	#10x13mm平头自攻螺丝	-	10
-	#10x16mm圆头自攻螺丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853		制图	J.L.	14/9/23	物料号	-			
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-PMU-LB-002			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图		批准	-	-	数量	1			
日期				颜色	-				材料	-		单件面积(㎡)		-	长度	2225	宽度	550	

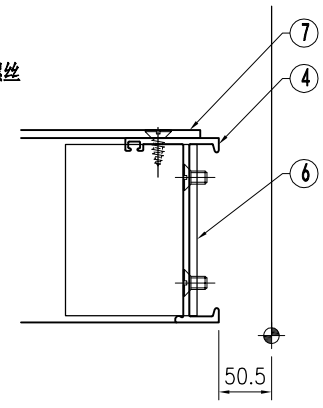




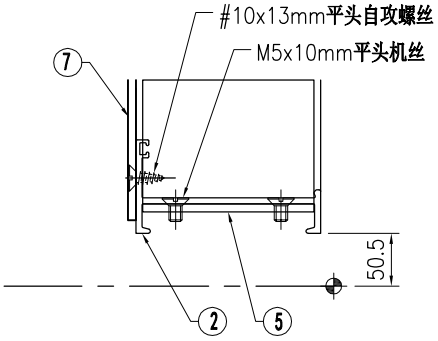
VIEW "A"



VIEW "C"



VIEW "D"

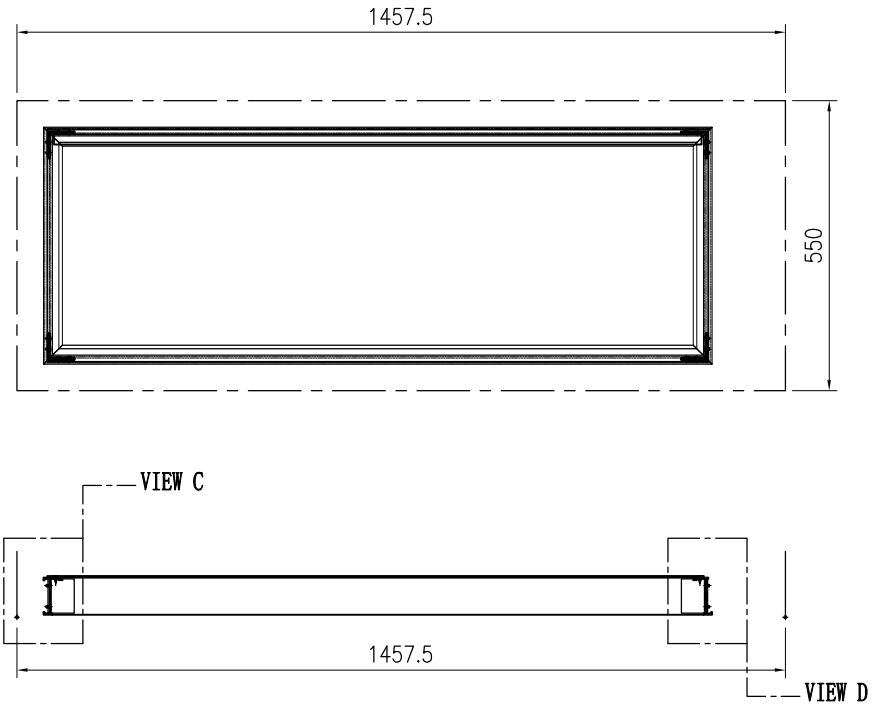


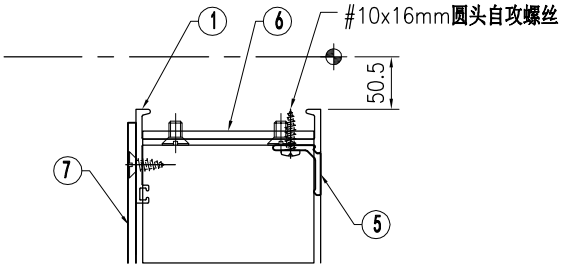
VIEW "B"

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X85951-01B	2124	1
2	J853-PMU-X85951-02B	2124	1
3	J853-PMU-X85951-03	449	1
4	J853-PMU-X85951-04	449	1
5	J853-PMU-X85959-01B	2084	1
6	J853-PMU-JM1001-11	65	4
7	J853-PMU-AC-19B	2110	1

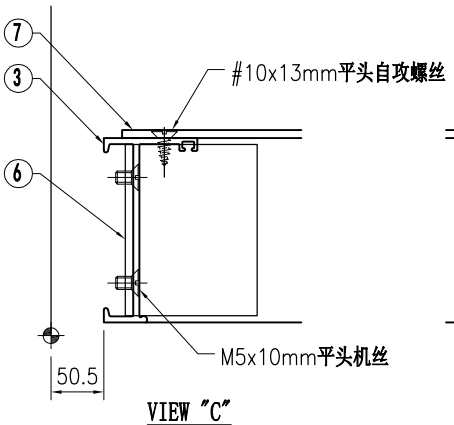
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x10mm平头机丝	-	32
-	#10x13mm平头自攻螺丝	-	18
-	#10x16mm圆头自攻螺丝	-	7

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853		制图	J.L.	14/9/23	物料号	-			
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-PMU-LB-003			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图		批准	-	-	数量	1			
日期				颜色	-				材料	-		单件面积(㎡)		-	长度	1457.5	宽度	550	

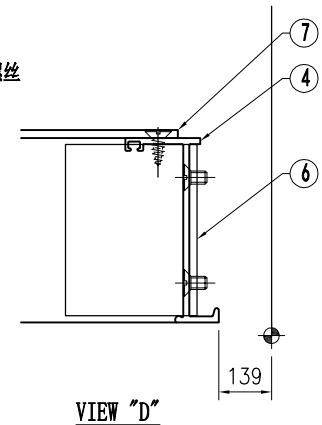




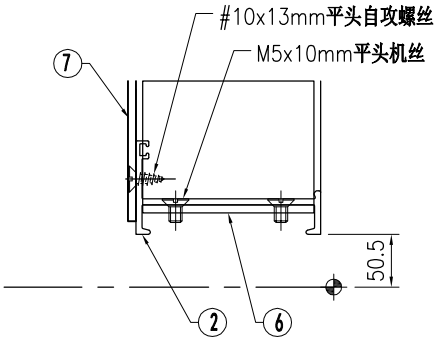
VIEW "A"



VIEW "C"



VIEW "D"

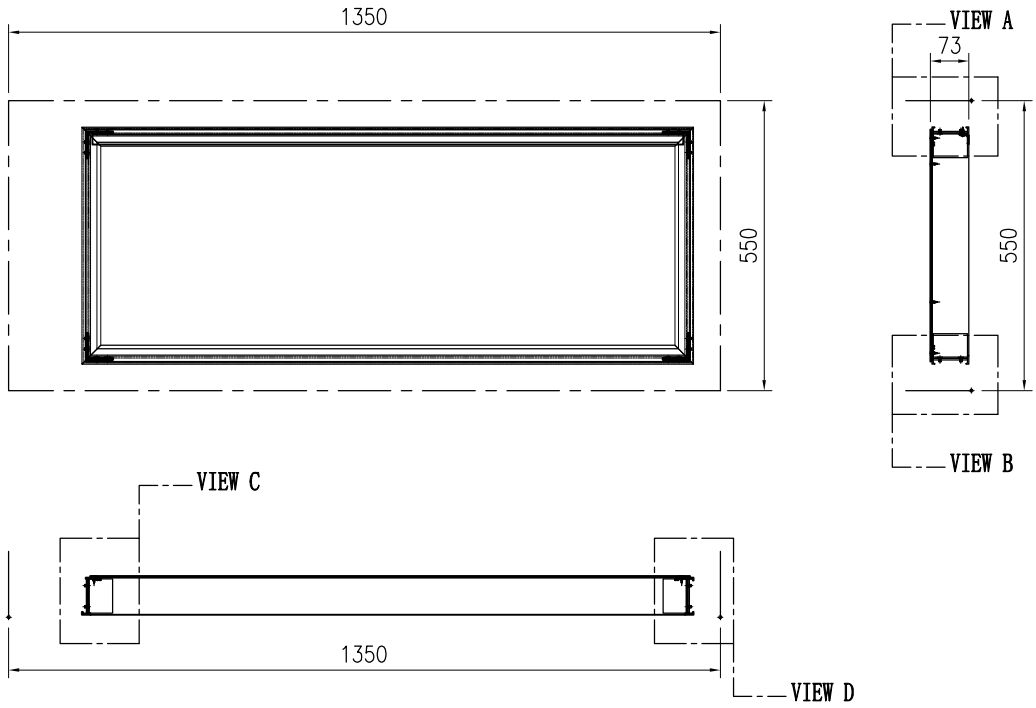


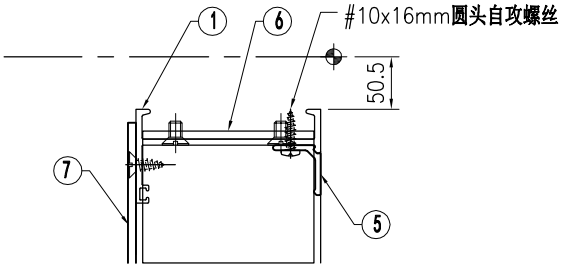
VIEW "B"

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X85951-05	1268	1
2	J853-PMU-X85951-06	1268	1
3	J853-PMU-X85951-03	449	1
4	J853-PMU-X85951-10	449	1
5	J853-PMU-X85959-01C	1228	1
6	J853-PMU-JM1001-11	65	4
7	J853-PMU-AC-20	1245.5	1

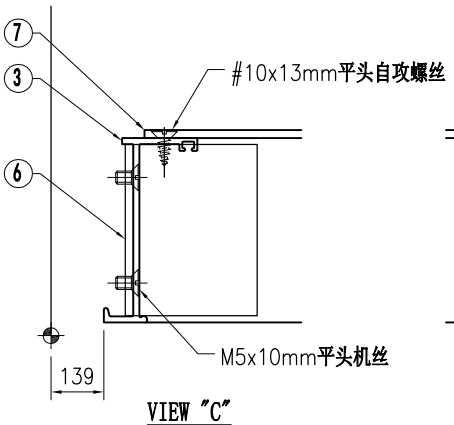
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x10mm平头机丝	-	32
-	#10x13mm平头自攻螺丝	-	12
-	#10x16mm圆头自攻螺丝	-	4

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
									工程号	J853	制图	J.L.	14/9/23	物料号	-			
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-LB-004			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	1			
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1350	宽度	550	

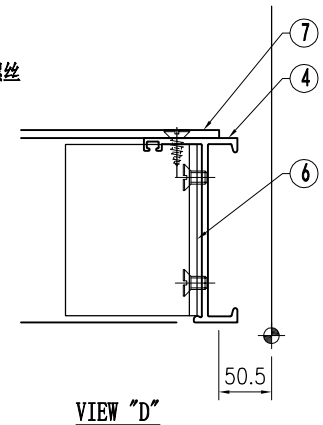




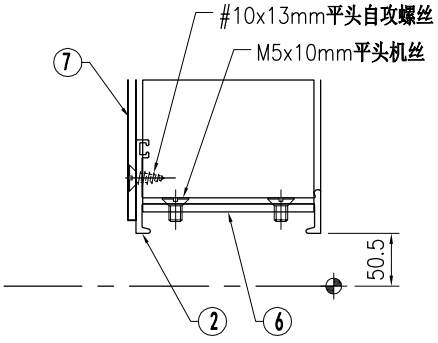
VIEW "A"



VIEW "C"



VIEW "D"



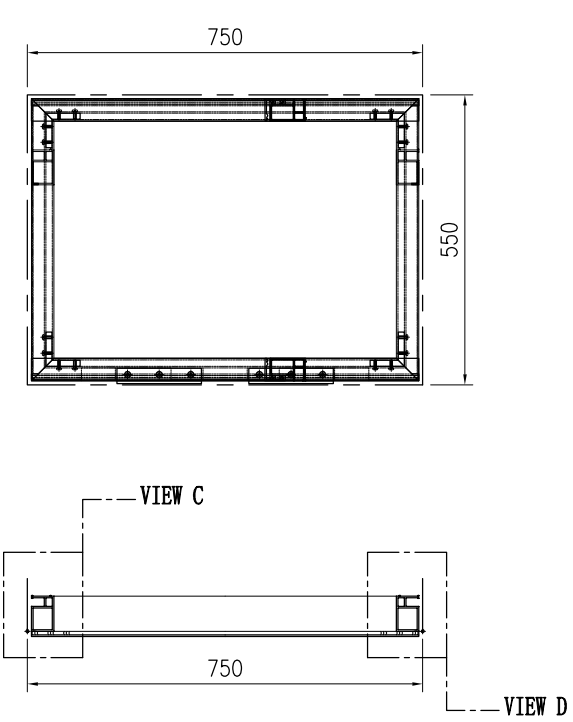
VIEW "B"

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X85951-07	1160.5	1
2	J853-PMU-X85951-08	1160.5	1
3	J853-PMU-X85951-09	449	1
4	J853-PMU-X85951-04	449	1
5	J853-PMU-X85959-01D	1120.5	1
6	J853-PMU-JM1001-11	65	4
7	J853-PMU-AC-21	1138	1

序号	物料编号	长度	数量
-	M5x10mm平头机丝	-	32
-	#10x13mm平头自攻螺丝	-	12
-	#10x16mm圆头自攻螺丝	-	4

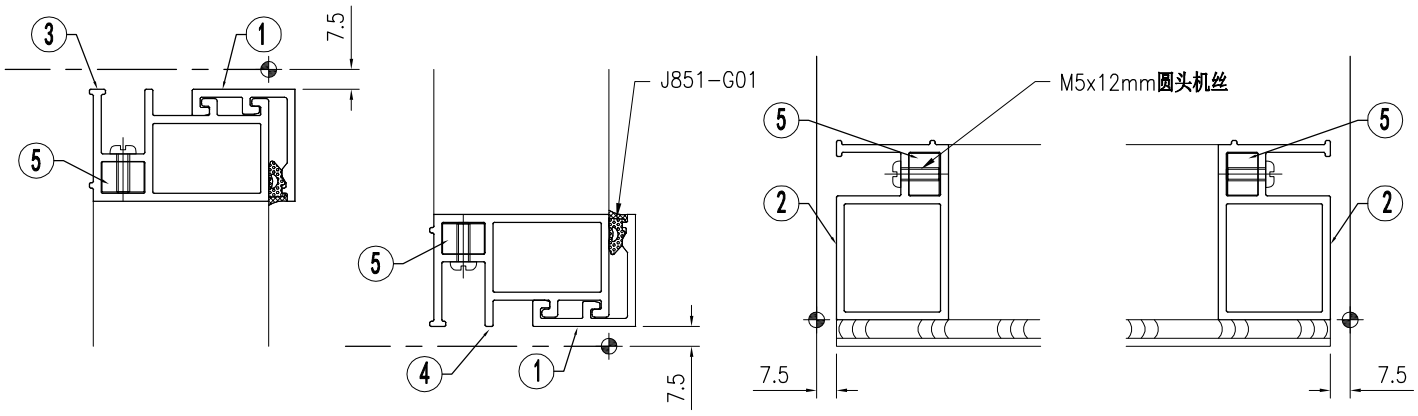
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	2				
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	750	宽度	550		

工程号	J853	制图	J.L.	14/9/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-LC-001



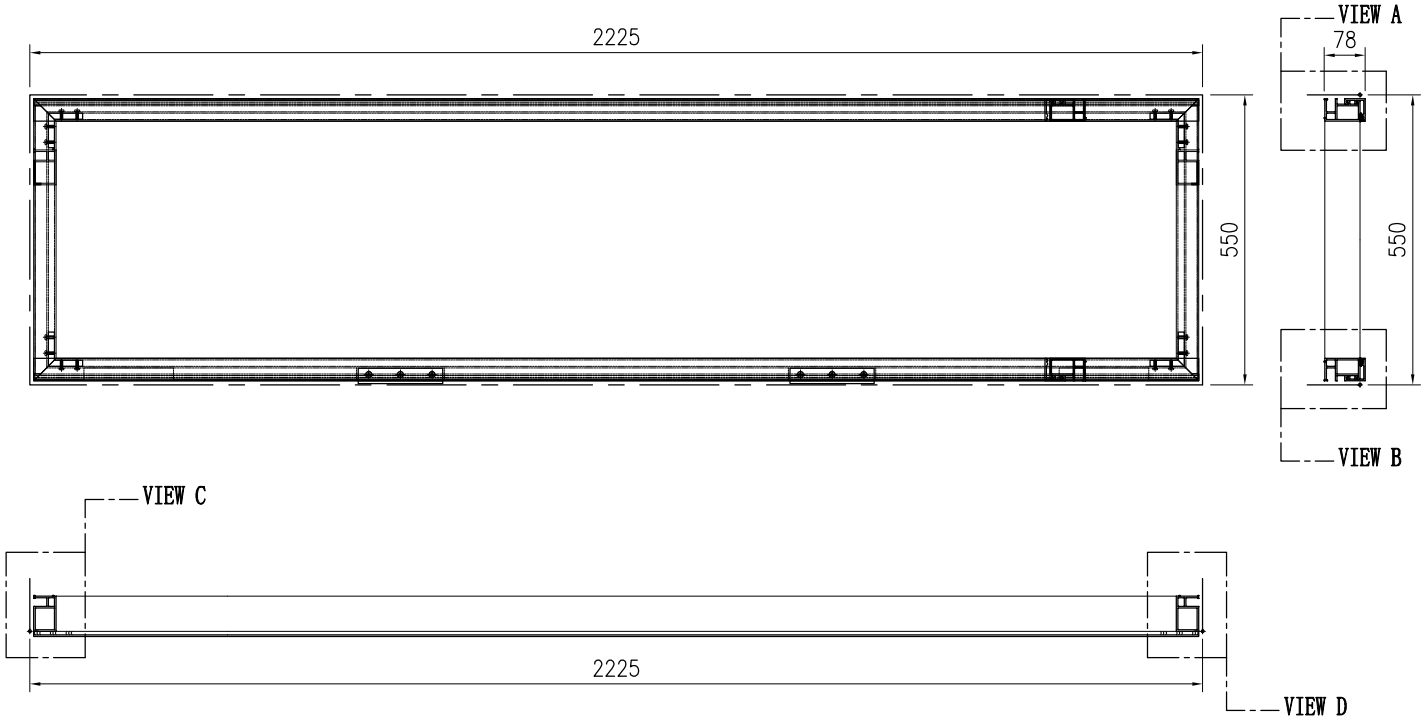
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X86499-01A	735	2
2	J853-PMU-X86502-02	535	2
3	J853-PMU-X86503-03A	735	1
4	J853-PMU-X86503-04A	735	1
5	J853-PMU-X86516-01	16	4

序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	J851-G01	-	1.5



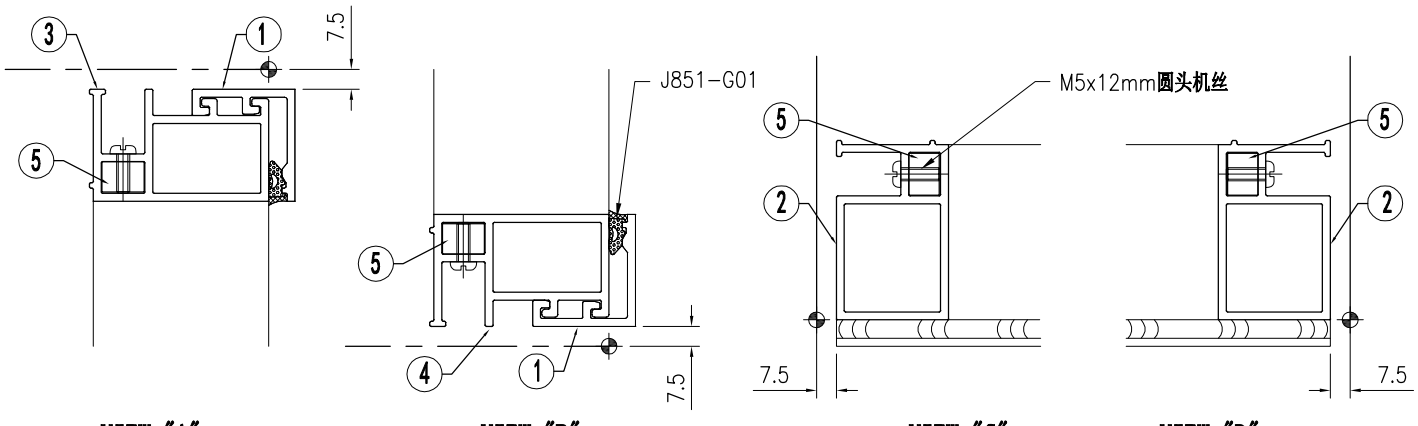
VIEW "A" VIEW "B" VIEW "C" VIEW "D"

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	14/9/23	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-LC-002		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	1		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	2225	宽度	550



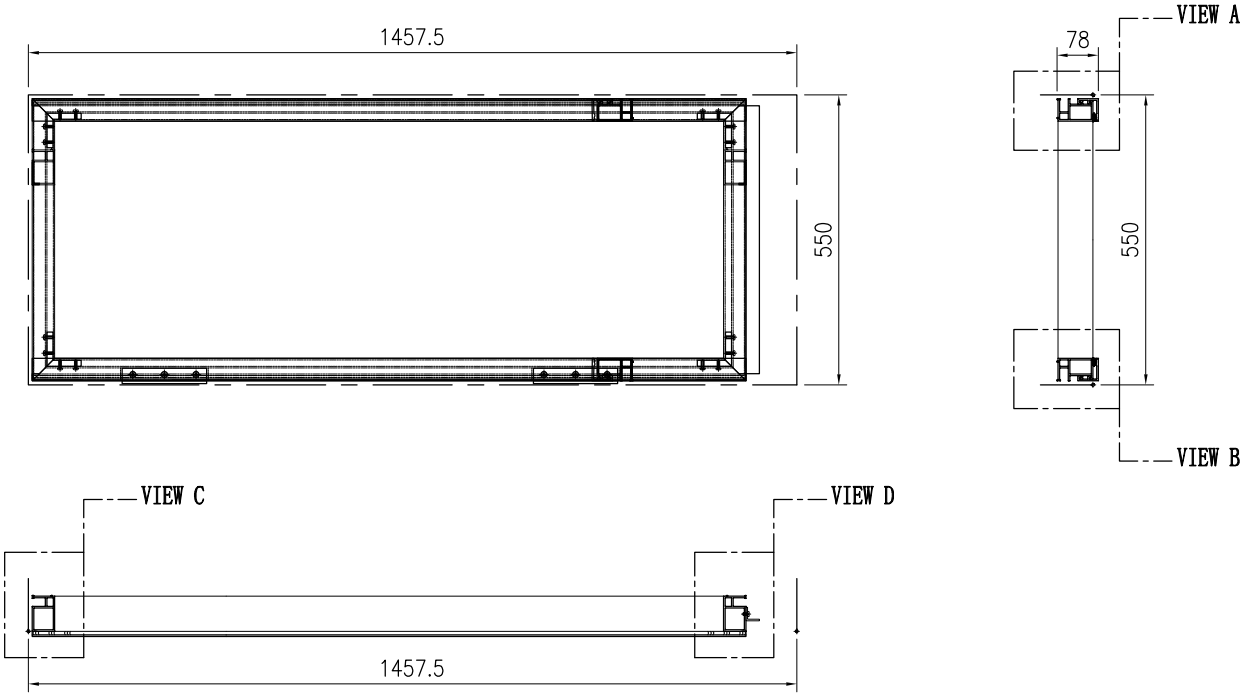
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X86499-01B	2210	2
2	J853-PMU-X86502-02	535	2
3	J853-PMU-X86503-03B	2210	1
4	J853-PMU-X86503-04B	2210	1
5	J853-PMU-X86516-01	16	4

序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	J851-G01	-	4.5



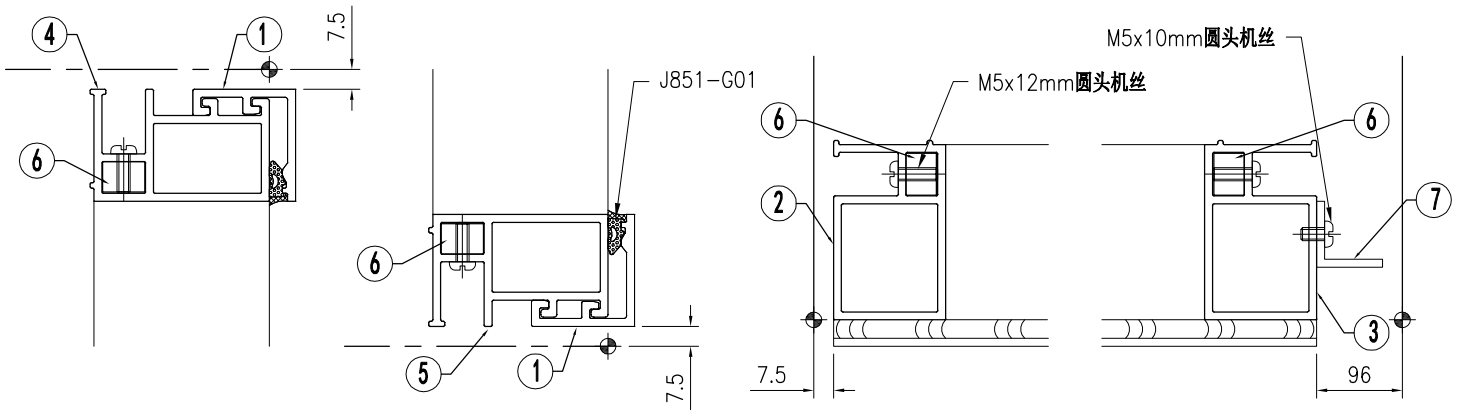
VIEW "A" VIEW "B" VIEW "C" VIEW "D"

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	14/9/23	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-LC-003		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	1		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1457.5	宽度	550



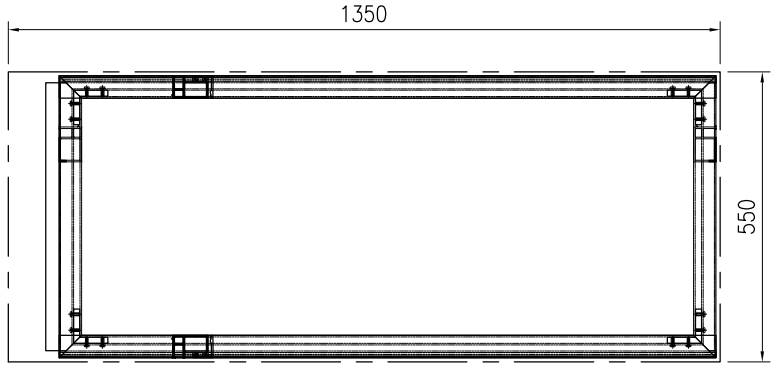
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X86499-01D	1354	2
2	J853-PMU-X86502-02	535	1
3	J853-PMU-X86502-03	535	1
4	J853-PMU-X86503-03C	1354	1
5	J853-PMU-X86503-04C	1354	1
6	J853-PMU-X86516-01	16	4
7	J853-PMU-JM1015-01C	508	1

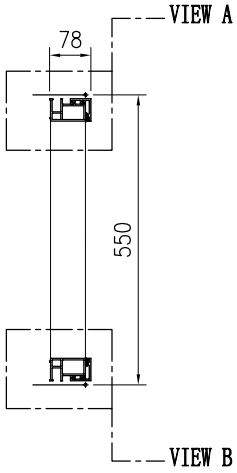
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x10mm圆头机丝	-	2
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	J851-G01	-	2.7

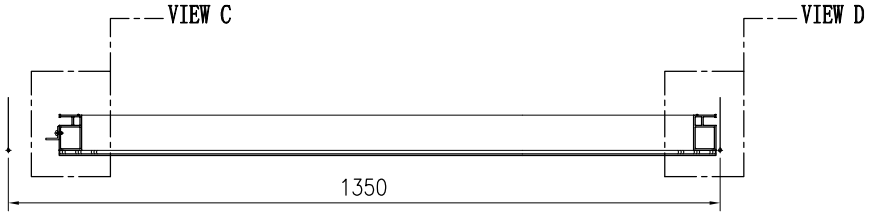


VIEW "A" VIEW "B" VIEW "C" VIEW "D"

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.	14/9/23	物料号	-				
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-PMU-LC-004				
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图		批准	-	-	数量	1				
日期				颜色	-				材料	-		单件面积(㎡)		-	长度	1350	宽度	550		

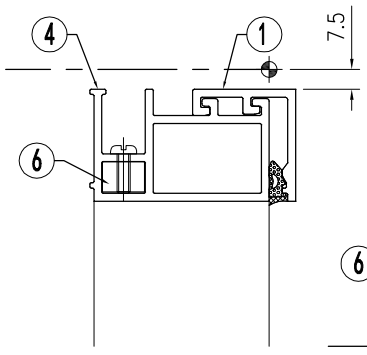




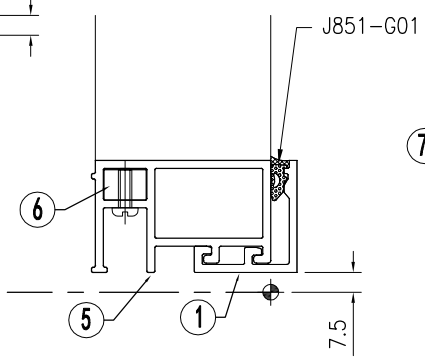


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X86499-01E	1246.5	2
2	J853-PMU-X86502-03	535	1
3	J853-PMU-X86502-02	535	1
4	J853-PMU-X86503-03D	1246.5	1
5	J853-PMU-X86503-04D	1246.5	1
6	J853-PMU-X86516-01	16	4
7	J853-PMU-JM1015-01C	508	1

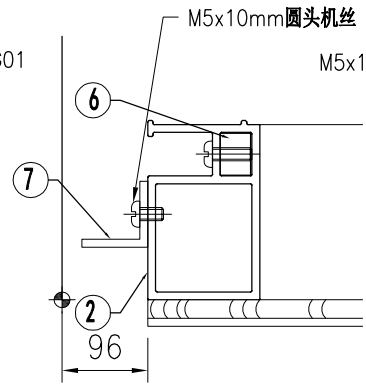
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x10mm圆头机丝	-	2
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	J851-G01	-	2.5



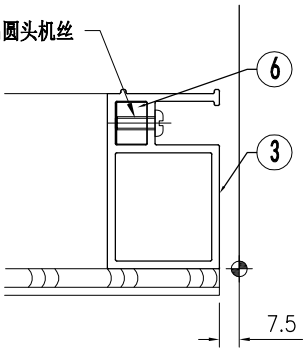
VIEW "A"



VIEW "B"

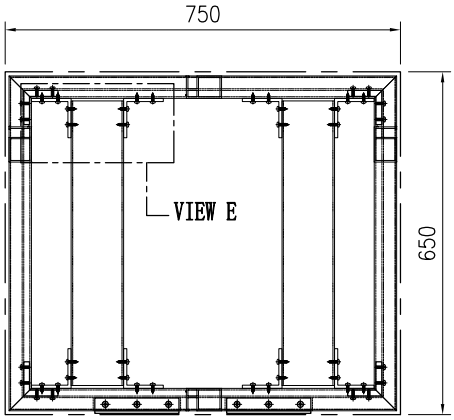


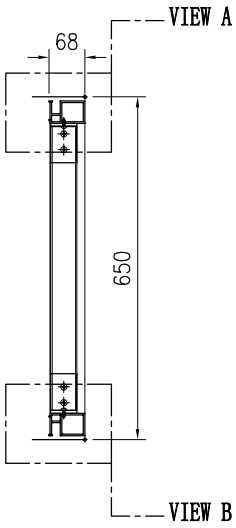
VIEW "C"

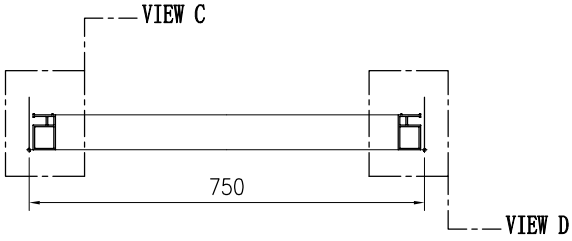


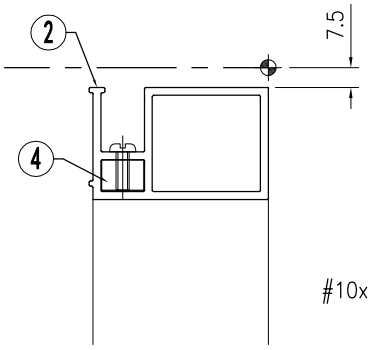
VIEW "D"

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853		制图	J.L.	14/9/23	物料号	-			
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-PMU-SA-001			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图		批准	-	-	数量	2			
日期				颜色	-				材料	-		单件面积(㎡)		-	长度	750	宽度	650	

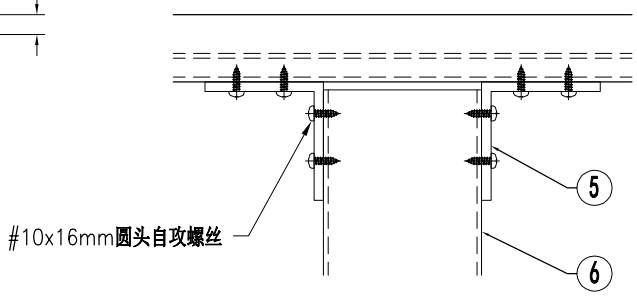








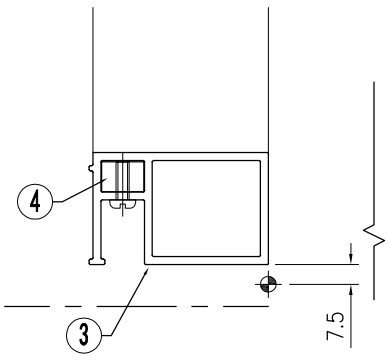
VIEW "A"



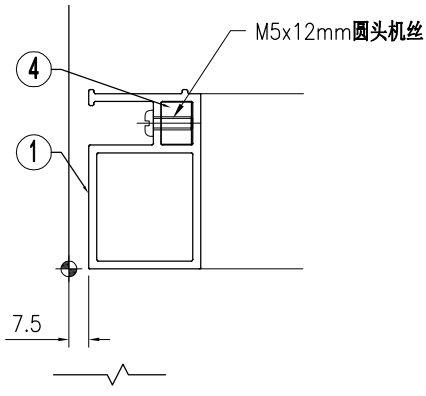
VIEW "E"

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X86502-08	635	2
2	J853-PMU-X86502-09	735	1
3	J853-PMU-X86502-10	735	1
4	J853-PMU-X86516-01	16	4
5	J853-PMU-JM1079-01	50	8
6	J853-PMU-JMFG0032B30-01	540	2

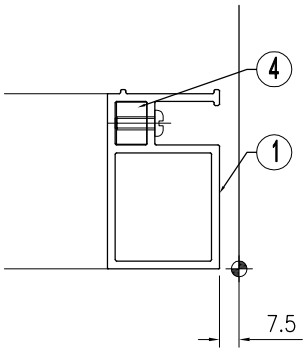
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	#10x16mm圆头自攻螺丝	-	32



VIEW "B"



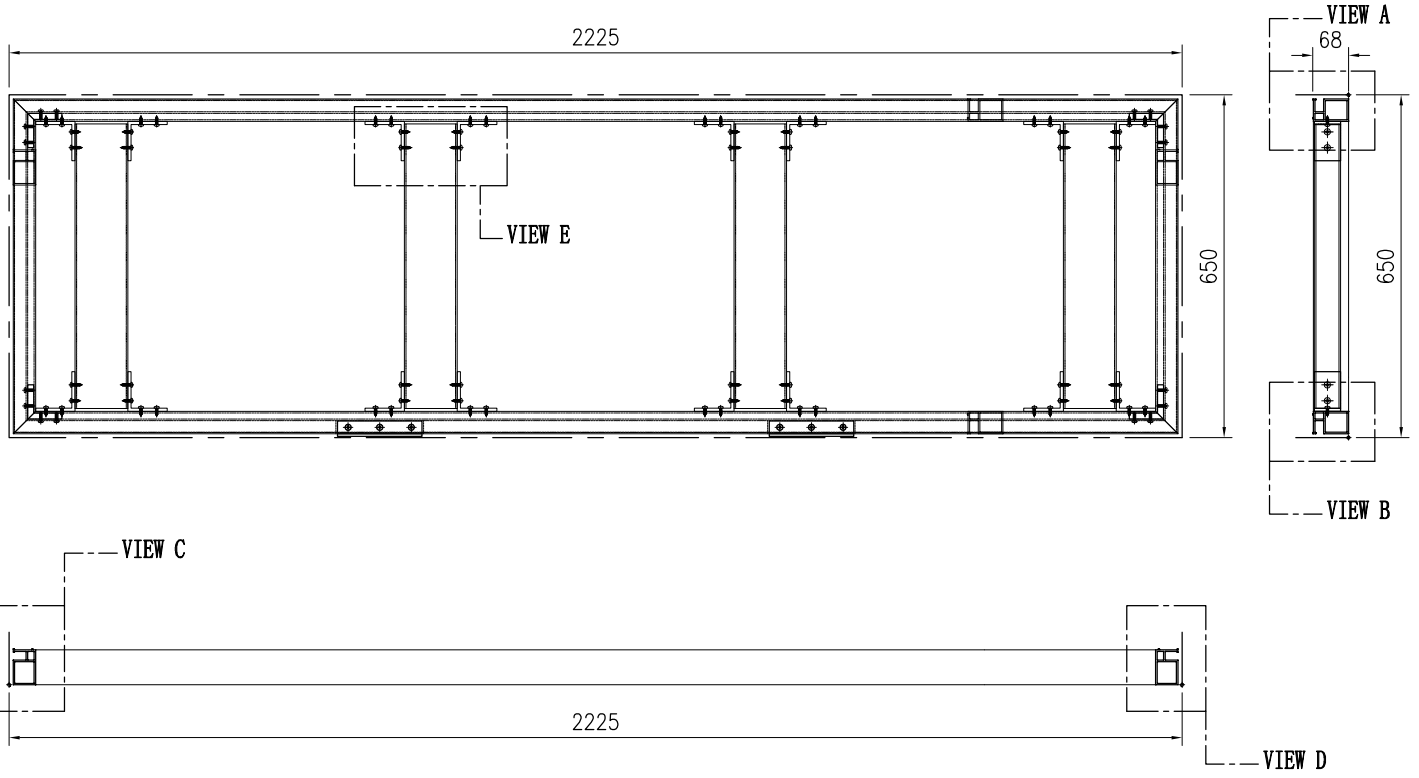
VIEW "C"

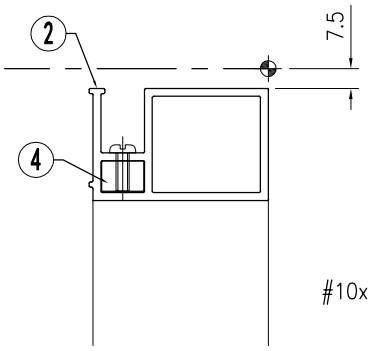


VIEW "D"

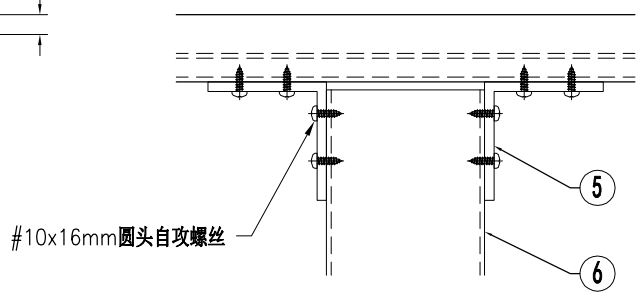
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂		地盘	√	工程号	J853	制图	J.L.	14/9/23	物料号	-
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-SA-002
									名称	副框组装图	批准	-	-	数量	1
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	2225 宽度 650





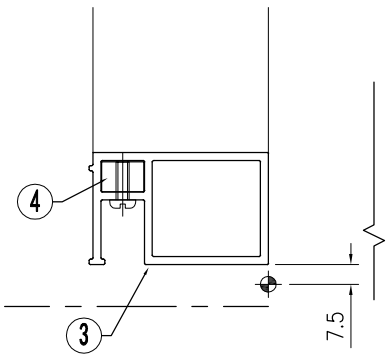
VIEW "A"



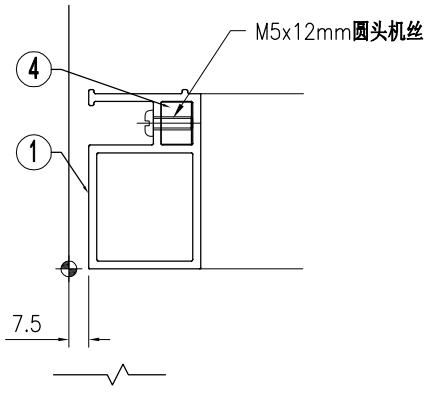
VIEW "E"

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X86502-08	635	2
2	J853-PMU-X86502-11	2210	1
3	J853-PMU-X86502-12	2210	1
4	J853-PMU-X86516-01	16	4
5	J853-PMU-JM1079-01	50	16
6	J853-PMU-JMFG0032B30-01	540	4

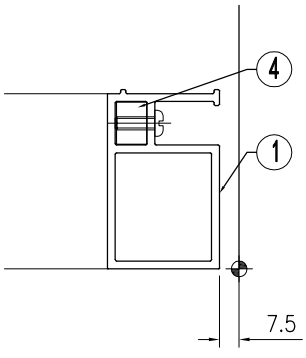
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	#10x16mm圆头自攻螺丝	-	64



VIEW "B"



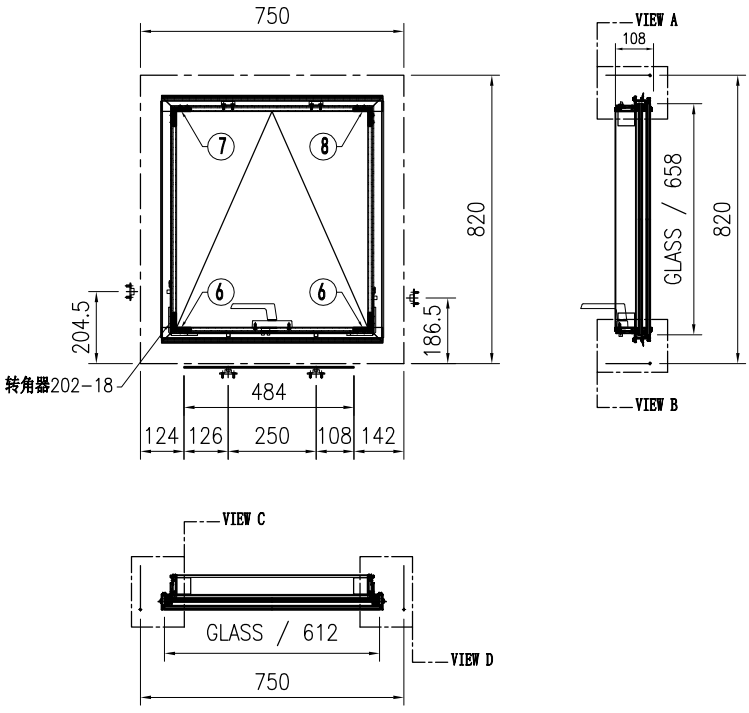
VIEW "C"

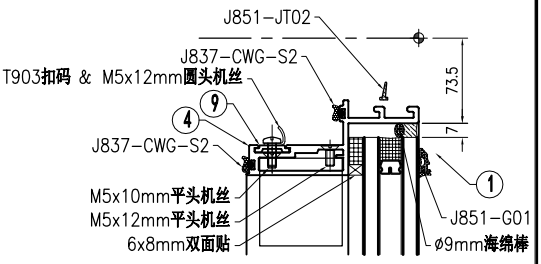


VIEW "D"

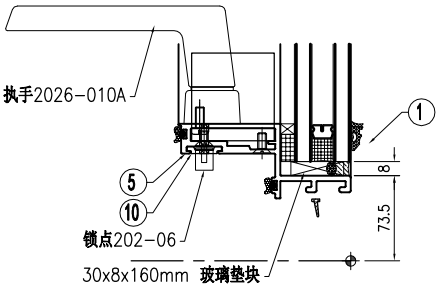
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	14/9/23	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-WA-001		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	3		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	750	宽度	820

J853-PMU-GL1-001	
W= 612	H= 658

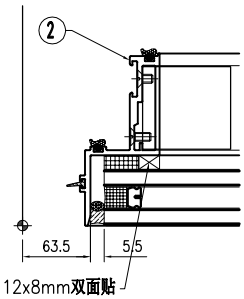




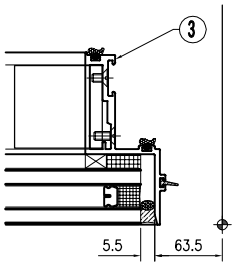
VIEW "A"



VIEW "B"



VIEW "C"



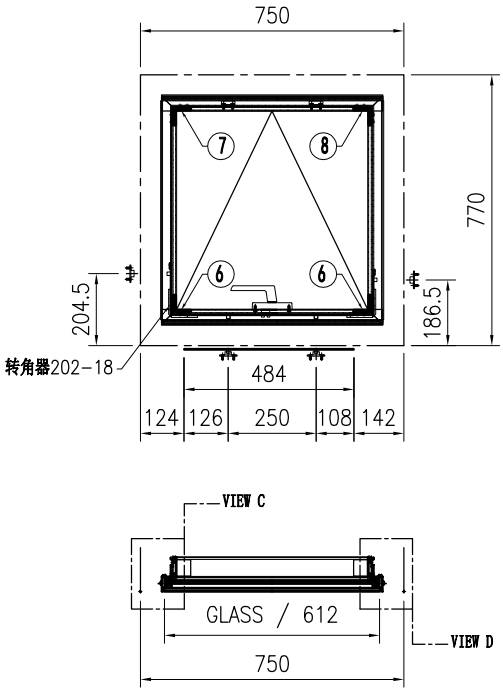
VIEW "D"

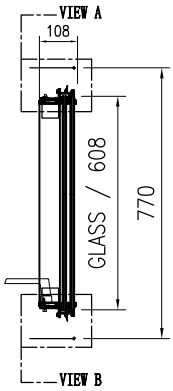
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X86500-01A	629	2
2	J853-PMU-X86506-01A	699	1
3	J853-PMU-X86506-02A	699	1
4	J853-PMU-X86507-01A	629	1
5	J853-PMU-X86507-02A	629	1
6	J853-PMU-X86515-01	47	2
7	J853-PMU-X86515-02	47	1
8	J853-PMU-X86515-03	47	1
9	J853-PMU-X86508-01	38.5	2
10	J853-PMU-X86508-02	484	1

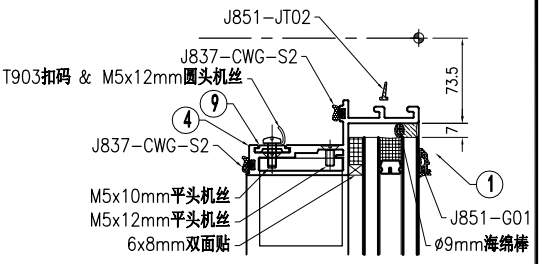
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x10mm平头机丝	-	16
-	M5x12mm平头机丝	-	16
-	M5x12mm圆头机丝	-	6
-	6x8mm双面贴	-	1.3
-	12x8mm双面贴	-	1.4
-	Ø9mm海绵棒	-	2.7
-	J837-CWG-S2	-	5.4
-	J851-JT02	-	2.7
-	J851-G01	-	1.3
-	锁点202-06	-	2
-	T903扣码	-	2
-	执手2026-010A(无盖)	-	1
-	转角器202-18	-	1对

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	14/9/23	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-WA-002		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	1		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	750	宽度	770

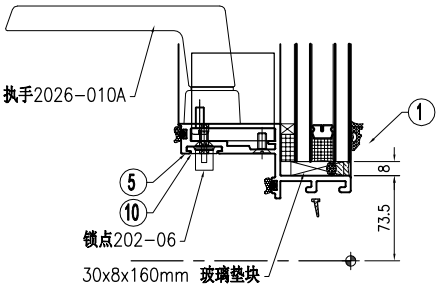
J853-PMU-GL1-002	
W= 612	H= 608



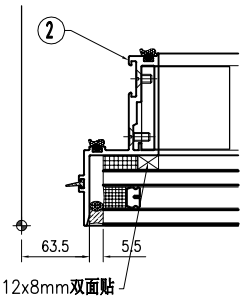




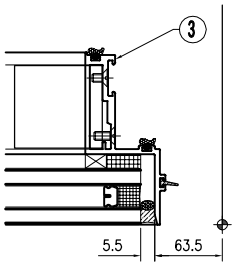
VIEW "A"



VIEW "B"



VIEW "C"

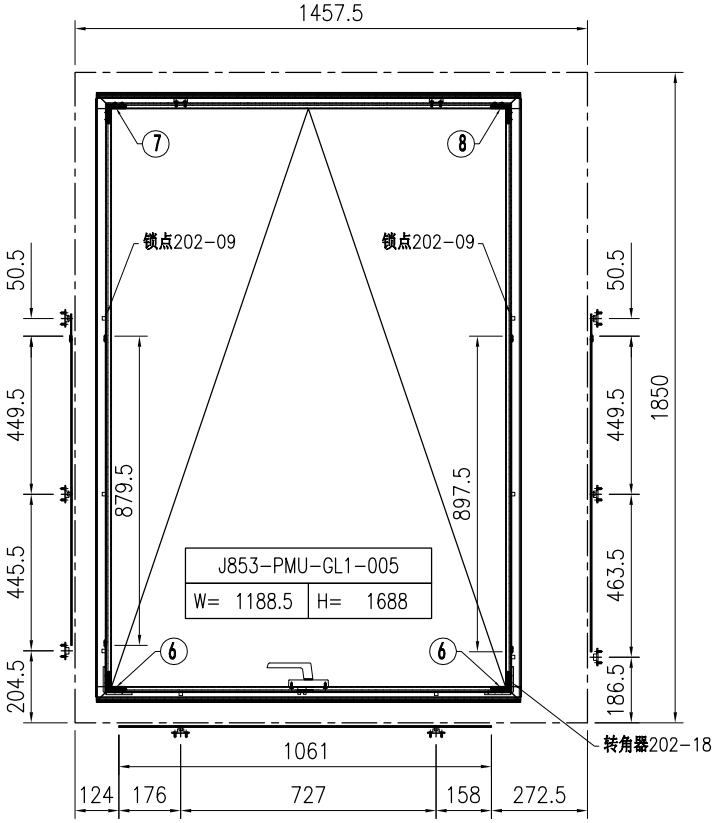


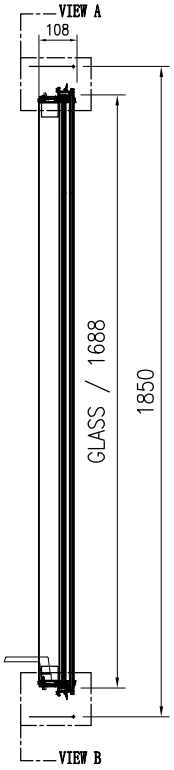
VIEW "D"

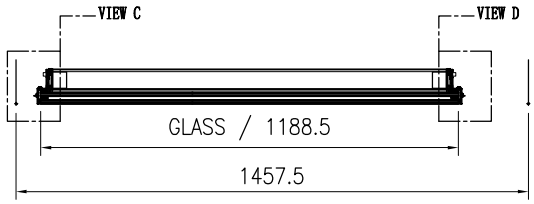
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X86500-01A	629	2
2	J853-PMU-X86506-01B	649	1
3	J853-PMU-X86506-02B	649	1
4	J853-PMU-X86507-01A	629	1
5	J853-PMU-X86507-02A	629	1
6	J853-PMU-X86515-01	47	2
7	J853-PMU-X86515-02	47	1
8	J853-PMU-X86515-03	47	1
9	J853-PMU-X86508-01	38.5	2
10	J853-PMU-X86508-02	484	1

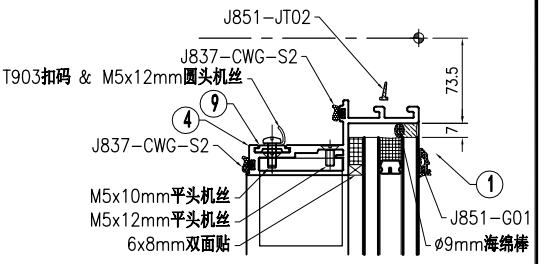
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x10mm平头机丝	-	16
-	M5x12mm平头机丝	-	16
-	M5x12mm圆头机丝	-	6
-	6x8mm双面贴	-	1.3
-	12x8mm双面贴	-	1.3
-	Ø9mm海绵棒	-	2.6
-	J837-CWG-S2	-	5.2
-	J851-JT02	-	2.6
-	J851-G01	-	1.3
-	锁点202-06	-	2
-	T903扣码	-	2
-	执手2026-010A(无盖)	-	1
-	转角器202-18	-	1对

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	14/9/23	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-WA-003		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	1		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1457.5	宽度	1850

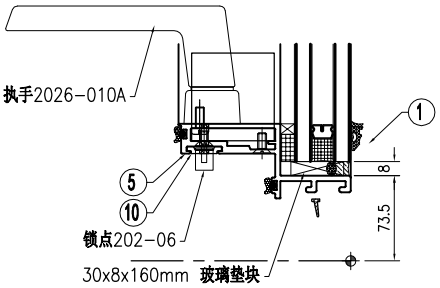




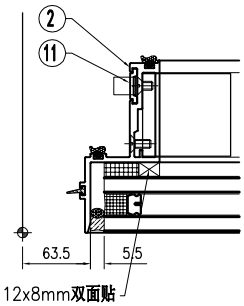




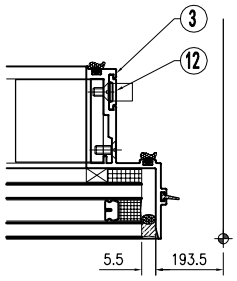
VIEW "A"



VIEW "B"



VIEW "C"

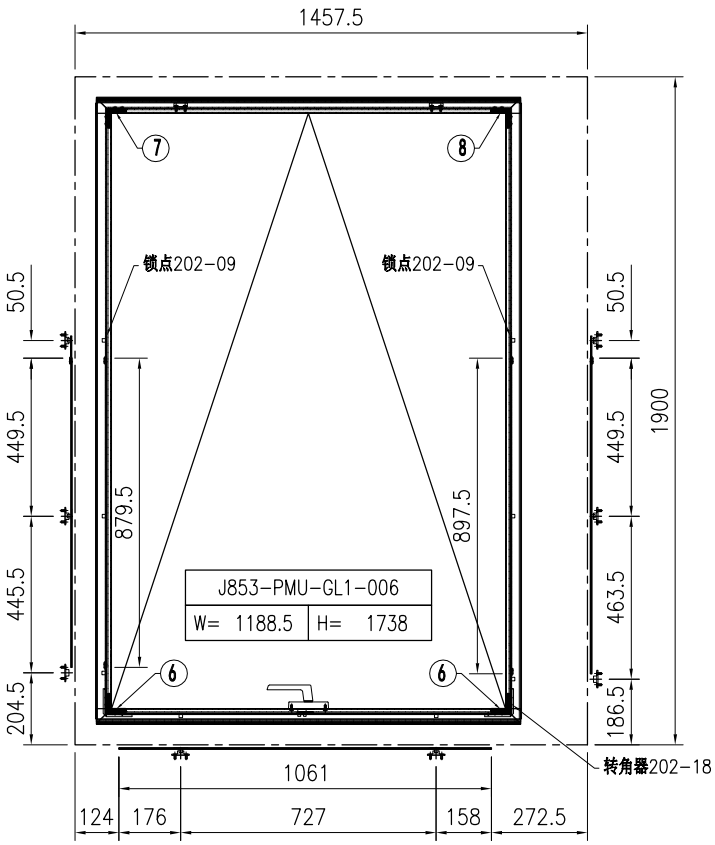


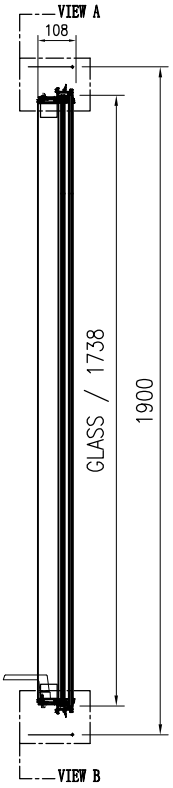
VIEW "D"

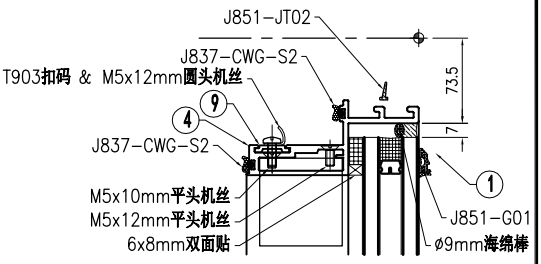
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X86500-01B	1206.5	2
2	J853-PMU-X86506-01C	1729	1
3	J853-PMU-X86506-02C	1729	1
4	J853-PMU-X86507-01B	1206.5	1
5	J853-PMU-X86507-02B	1206.5	1
6	J853-PMU-X86515-01	47	2
7	J853-PMU-X86515-02	47	1
8	J853-PMU-X86515-03	47	1
9	J853-PMU-X86508-01	38.5	2
10	J853-PMU-X86508-03	1061	1
11	J853-PMU-X86508-51	879.5	1
12	J853-PMU-X86508-52	897.5	1

序号	物料编号	长度	数量
-	M5x10mm平头机丝	-	16
-	M5x12mm平头机丝	-	16
-	M5x12mm圆头机丝	-	6
-	6x8mm双面贴	-	2.4
-	12x8mm双面贴	-	3.4
-	Ø9mm海绵棒	-	5.8
-	J837-CWG-S2	-	11.6
-	J851-JT02	-	5.8
-	J851-G01	-	2.4
-	锁点202-06	-	4
-	锁点202-09	-	2
-	T903扣码	-	2
-	执手2026-010A(无盖)	-	1
-	转角器202-18	-	1对

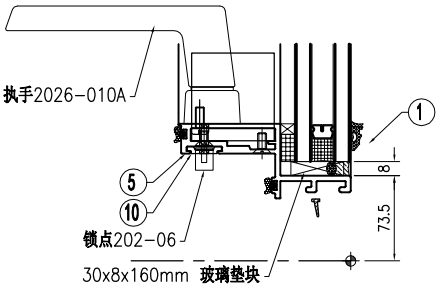
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
版本				采用	工厂		地盘	√	工程号	J853	制图	J.L.	14/9/23	物料号	-				
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-WA-004				
									名称	副框组装图	批准	-	-	数量	1				
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1457.5	宽度	1900		



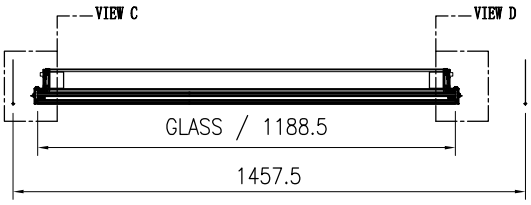


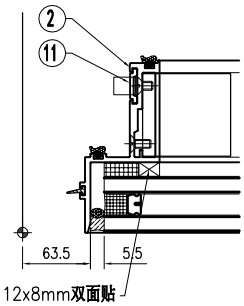


VIEW "A"

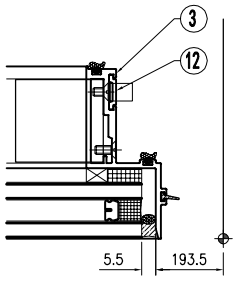


VIEW "B"





VIEW "C"



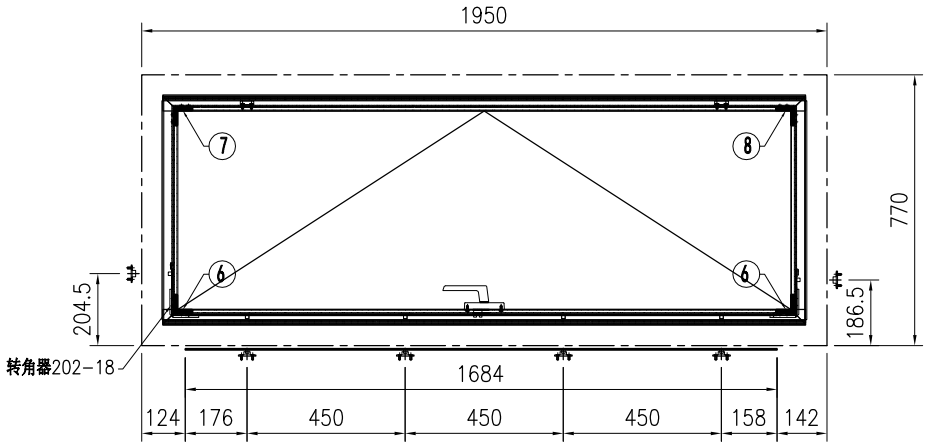
VIEW "D"

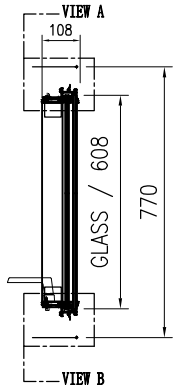
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X86500-01B	1206.5	2
2	J853-PMU-X86506-01D	1779	1
3	J853-PMU-X86506-02D	1779	1
4	J853-PMU-X86507-01B	1206.5	1
5	J853-PMU-X86507-02B	1206.5	1
6	J853-PMU-X86515-01	47	2
7	J853-PMU-X86515-02	47	1
8	J853-PMU-X86515-03	47	1
9	J853-PMU-X86508-01	38.5	2
10	J853-PMU-X86508-03	1061	1
11	J853-PMU-X86508-51	879.5	1
12	J853-PMU-X86508-52	897.5	1

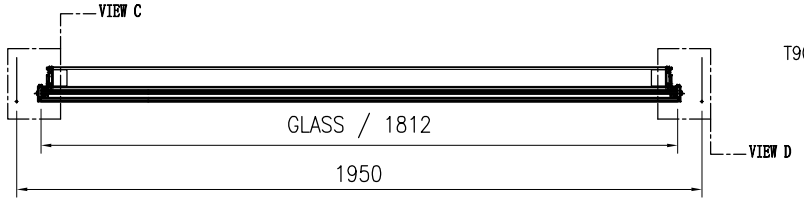
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x10mm平头机丝	-	16
-	M5x12mm平头机丝	-	16
-	M5x12mm圆头机丝	-	6
-	6x8mm双面贴	-	2.4
-	12x8mm双面贴	-	3.6
-	Ø9mm海绵棒	-	6
-	J837-CWG-S2	-	12
-	J851-JT02	-	6
-	J851-G01	-	2.4
-	锁点202-06	-	4
-	锁点202-09	-	2
-	T903扣码	-	2
-	执手2026-010A(无盖)	-	1
-	转角器202-18	-	1对

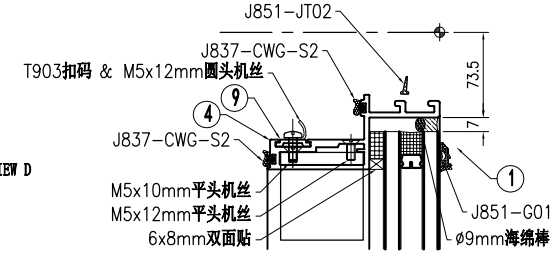
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
									工程号	J853	制图	J.L.	14/9/23	物料号	-			
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-WA-005			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	2			
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1950	宽度	770	

J853-PMU-GL1-007	
W= 1812	H= 608

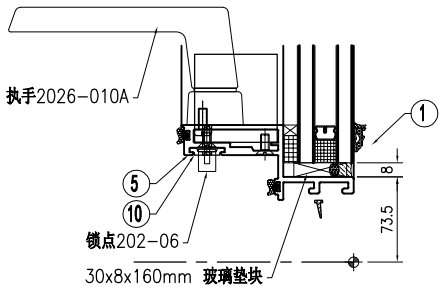








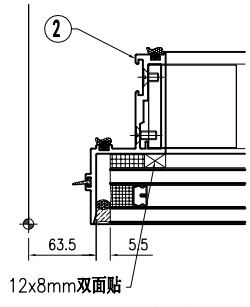
VIEW "A"



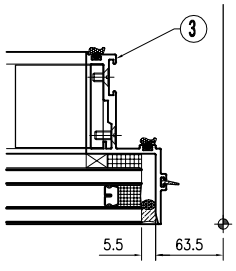
VIEW "B"

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X86500-01C	1829	2
2	J853-PMU-X86506-01B	649	1
3	J853-PMU-X86506-02B	649	1
4	J853-PMU-X86507-01C	1829	1
5	J853-PMU-X86507-02C	1829	1
6	J853-PMU-X86515-01	47	2
7	J853-PMU-X86515-02	47	1
8	J853-PMU-X86515-03	47	1
9	J853-PMU-X86508-01	38.5	2
10	J853-PMU-X86508-04	1684	1

序号	物料编号	长度	数量
-	M5x10mm平头机丝	-	16
-	M5x12mm平头机丝	-	16
-	M5x12mm圆头机丝	-	6
-	6x8mm双面贴	-	3.7
-	12x8mm双面贴	-	1.4
-	Ø9mm海绵棒	-	5.1
-	J837-CWG-S2	-	10.2
-	J851-JT02	-	5.1
-	J851-G01	-	3.7
-	锁点202-06	-	4
-	T903扣码	-	2
-	执手2026-010A(无盖)	-	1
-	转角器202-18	-	1对

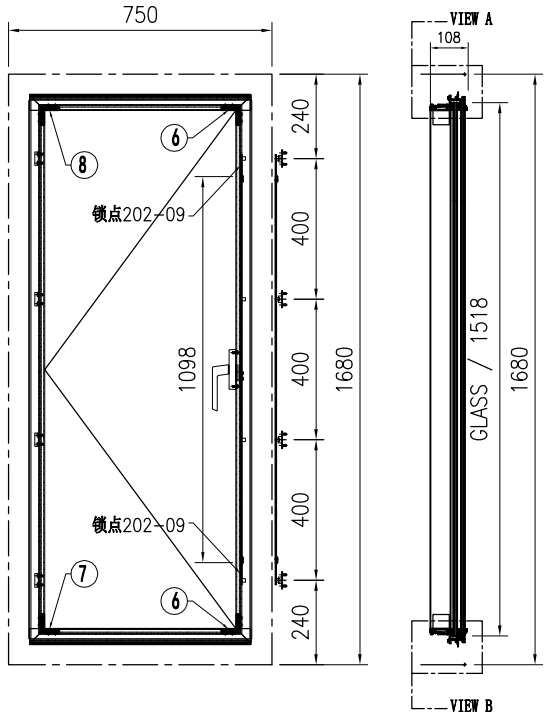


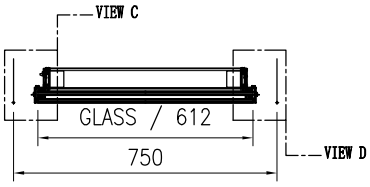
VIEW "C"



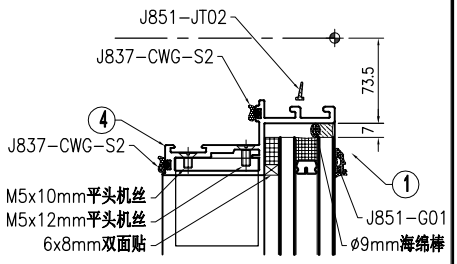
VIEW "D"

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	14/9/23	物料号	-		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-WA-006		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	3		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	750	宽度	1680

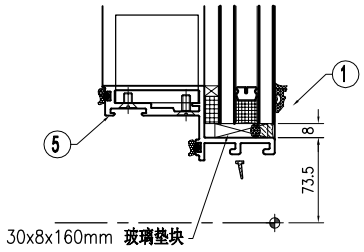




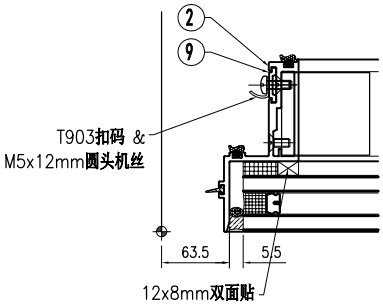
J853-PMU-GL1-002	
W= 612	H= 1518



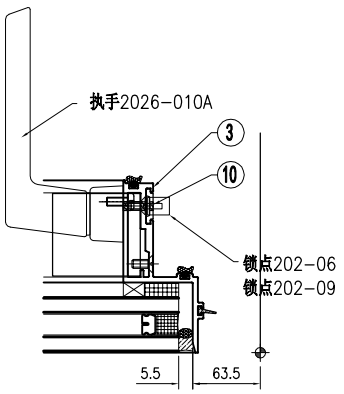
VIEW "A"



VIEW "B"



VIEW "C"

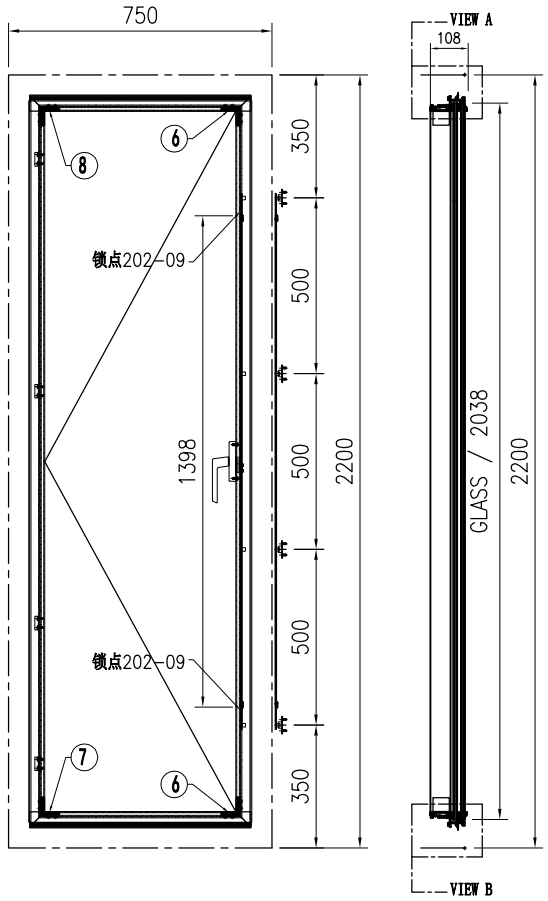


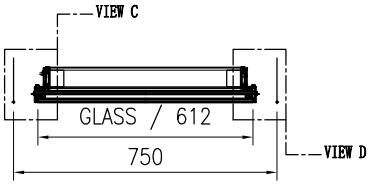
VIEW "D"

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X86500-01A	629	2
2	J853-PMU-X86506-03A	1559	1
3	J853-PMU-X86506-04A	1559	1
4	J853-PMU-X86507-03	629	1
5	J853-PMU-X86507-04	629	1
6	J853-PMU-X86515-01	47	2
7	J853-PMU-X86515-02	47	1
8	J853-PMU-X86515-03	47	1
9	J853-PMU-X86508-01	38.5	4
10	J853-PMU-X86508-53	1098	1

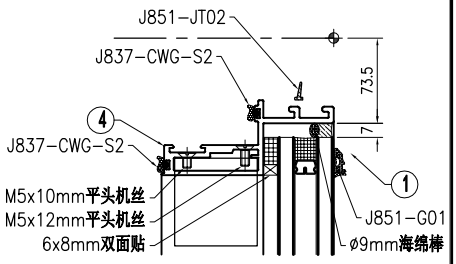
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x10mm平头机丝	-	16
-	M5x12mm平头机丝	-	16
-	M5x12mm圆头机丝	-	10
-	6x8mm双面贴	-	1.3
-	12x8mm双面贴	-	3.1
-	Ø9mm海绵棒	-	4.4
-	J837-CWG-S2	-	8.8
-	J851-JT02	-	4.4
-	J851-G01	-	1.3
-	锁点202-06	-	2
-	锁点202-09	-	2
-	T903扣码	-	4
-	执手2026-010A(无盖)	-	1
-	转角器202-18	-	1对

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	14/9/23	物料号	-		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-WA-007		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	1		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	750	宽度	2200

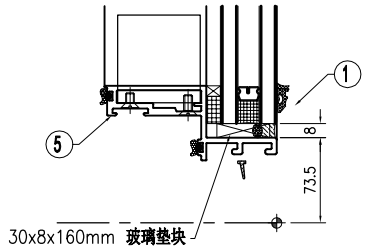




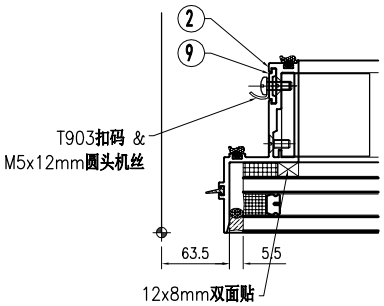
J853-PMU-GL1-003	
W= 612	H= 2038



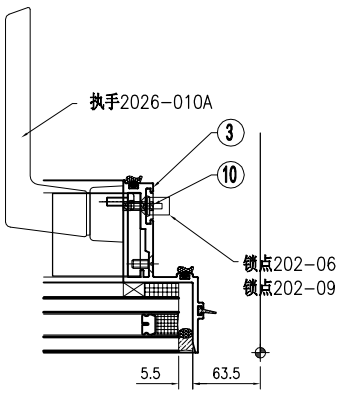
VIEW "A"



VIEW "B"



VIEW "C"

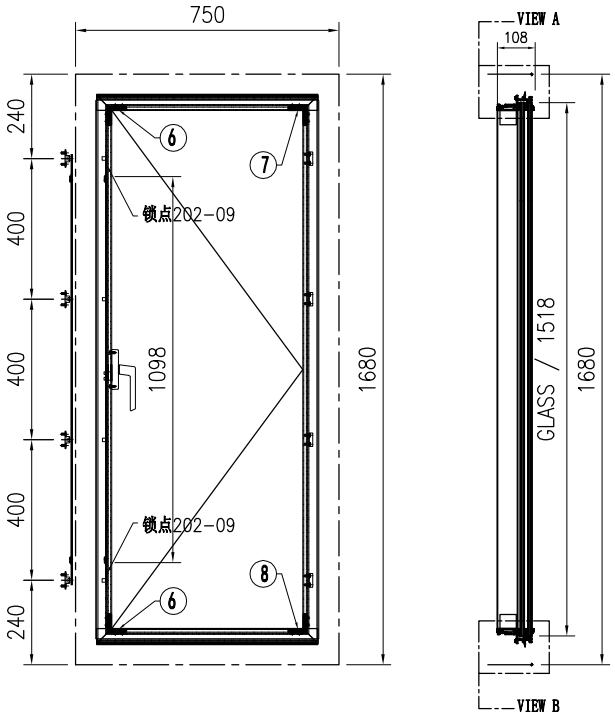


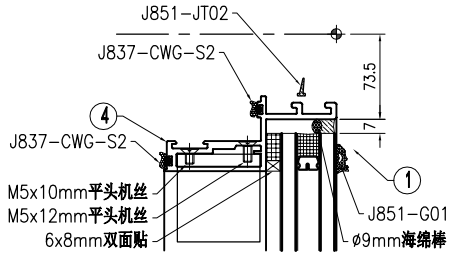
VIEW "D"

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X86500-01A	629	2
2	J853-PMU-X86506-03B	2079	1
3	J853-PMU-X86506-04B	2079	1
4	J853-PMU-X86507-03	629	1
5	J853-PMU-X86507-04	629	1
6	J853-PMU-X86515-01	47	2
7	J853-PMU-X86515-02	47	1
8	J853-PMU-X86515-03	47	1
9	J853-PMU-X86508-01	38.5	4
10	J853-PMU-X86508-54	1398	1

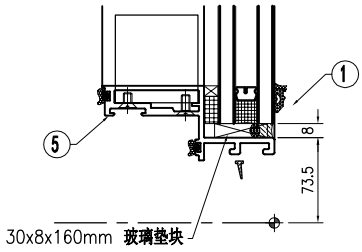
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x10mm平头机丝	-	16
-	M5x12mm平头机丝	-	16
-	M5x12mm圆头机丝	-	10
-	6x8mm双面贴	-	1.3
-	12x8mm双面贴	-	4.2
-	Ø9mm海绵棒	-	5.5
-	J837-CWG-S2	-	11
-	J851-JT02	-	5.5
-	J851-G01	-	1.3
-	锁点202-06	-	2
-	锁点202-09	-	2
-	T903扣码	-	4
-	执手2026-010A(无盖)	-	1
-	转角器202-18	-	1对

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	14/9/23	物料号	-		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-WA-008		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	1		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	750	宽度	1680

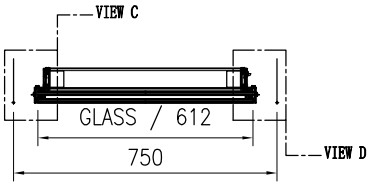




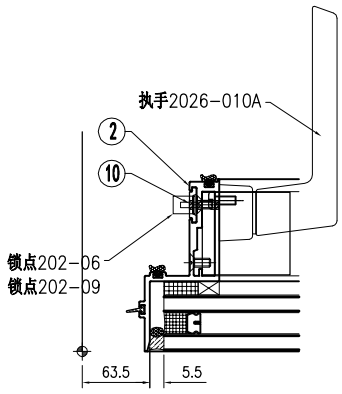
VIEW "A"



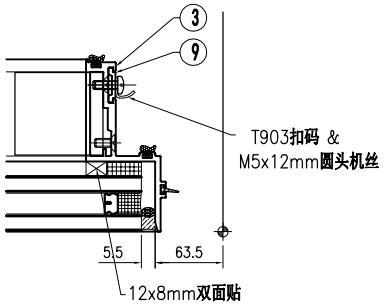
VIEW "B"



J853-PMU-GL1-002	
W= 612	H= 1518



VIEW "C"

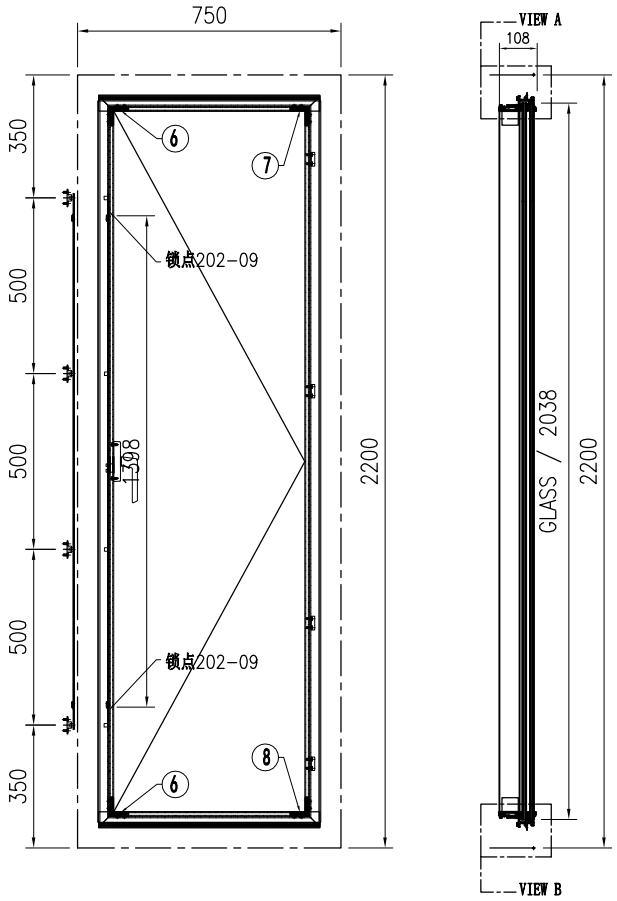


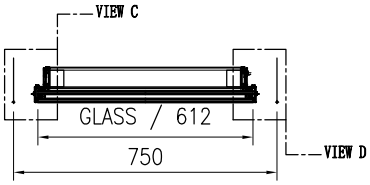
VIEW "D"

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X86500-01A	629	2
2	J853-PMU-X86506-05A	1559	1
3	J853-PMU-X86506-06A	1559	1
4	J853-PMU-X86507-05	629	1
5	J853-PMU-X86507-06	629	1
6	J853-PMU-X86515-01	47	2
7	J853-PMU-X86515-02	47	1
8	J853-PMU-X86515-03	47	1
9	J853-PMU-X86508-01	38.5	4
10	J853-PMU-X86508-55	1098	1

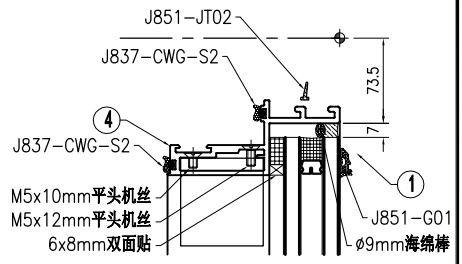
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x10mm平头机丝	-	16
-	M5x12mm平头机丝	-	16
-	M5x12mm圆头机丝	-	10
-	6x8mm双面贴	-	1.3
-	12x8mm双面贴	-	3.1
-	Ø9mm海绵棒	-	4.4
-	J837-CWG-S2	-	8.8
-	J851-JT02	-	4.4
-	J851-G01	-	1.3
-	锁点202-06	-	2
-	锁点202-09	-	2
-	T903扣码	-	4
-	执手2026-010A(无盖)	-	1
-	转角器202-18	-	1对

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	14/9/23	物料号	-		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-WA-009		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	1		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	750	宽度	2200

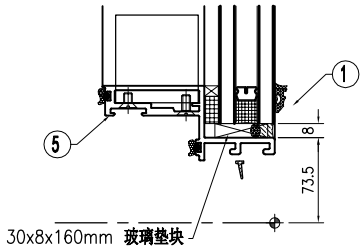




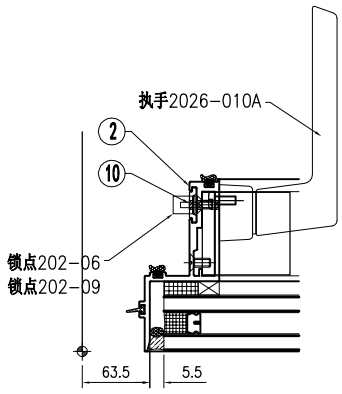
J853-PMU-GL1-003	
W= 612	H= 2038



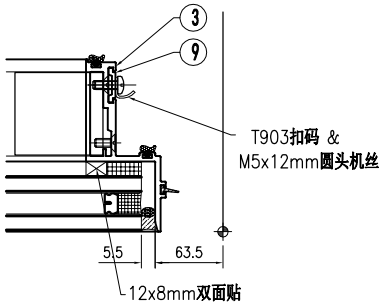
VIEW "A"



VIEW "B"



VIEW "C"

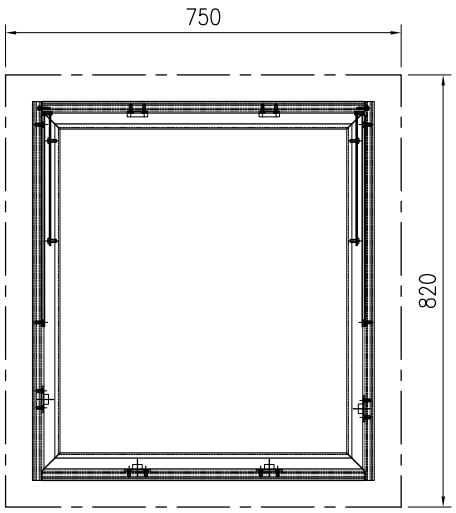


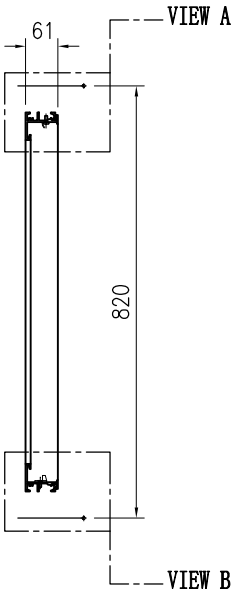
VIEW "D"

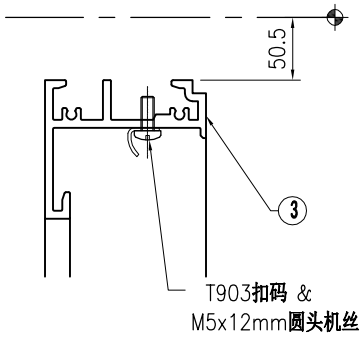
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X86500-01A	629	2
2	J853-PMU-X86506-05B	2079	1
3	J853-PMU-X86506-06B	2079	1
4	J853-PMU-X86507-05	629	1
5	J853-PMU-X86507-06	629	1
6	J853-PMU-X86515-01	47	2
7	J853-PMU-X86515-02	47	1
8	J853-PMU-X86515-03	47	1
9	J853-PMU-X86508-01	38.5	4
10	J853-PMU-X86508-56	1398	1

序号	物料编号	长度	数量
-	M5x10mm平头机丝	-	16
-	M5x12mm平头机丝	-	16
-	M5x12mm圆头机丝	-	10
-	6x8mm双面贴	-	1.3
-	12x8mm双面贴	-	4.2
-	Ø9mm海绵棒	-	5.5
-	J837-CWG-S2	-	11
-	J851-JT02	-	5.5
-	J851-G01	-	1.3
-	锁点202-06	-	2
-	锁点202-09	-	2
-	T903扣码	-	4
-	执手2026-010A(无盖)	-	1
-	转角器202-18	-	1对

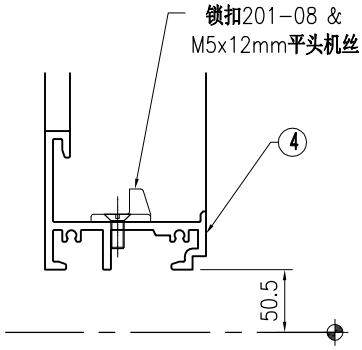
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
版本				采用	工厂		地盘	√	工程号	J853	制图	J.L.	14/9/23	物料号	-				
日期				颜色	-				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-WB-001				
									名称	副框组装图	批准	-	-	数量	3				
									材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	750	宽度	820		



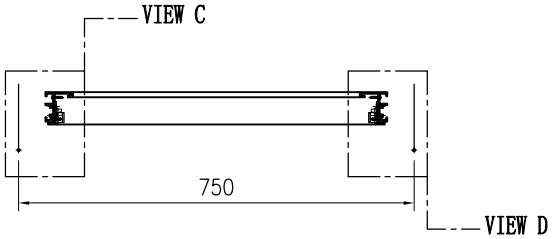


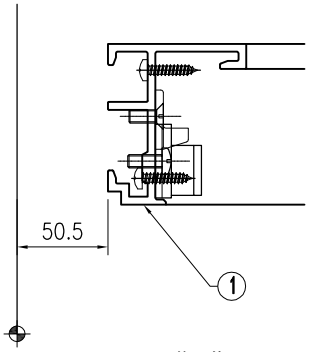


VIEW "A"

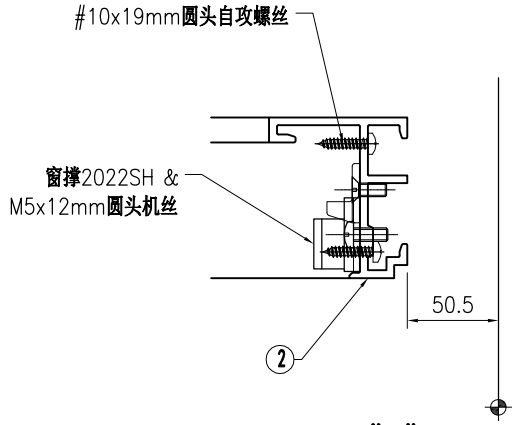


VIEW "B"





VIEW "C"

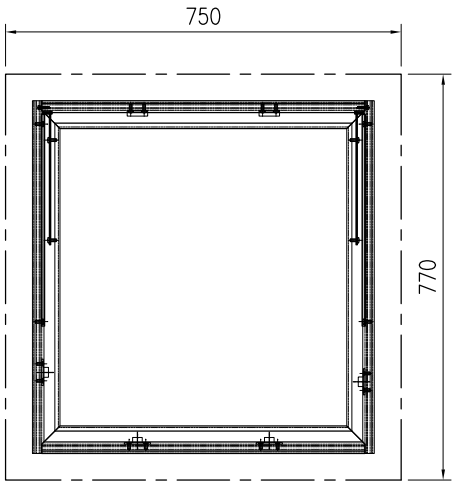


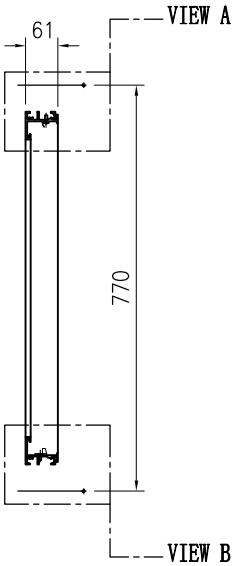
VIEW "D"

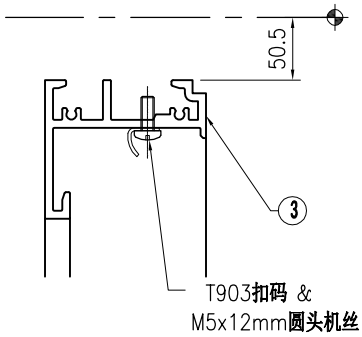
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X86505-01A	719	1
2	J853-PMU-X86505-02A	719	1
3	J853-PMU-X86509-01	613	1
4	J853-PMU-X86509-02	613	1

序号	物料编号	长度	数量
-	#10x19mm圆头自攻螺丝	-	8
-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M5x12mm平头机丝	-	12
-	T903扣码	-	2
-	锁扣201-08	-	4
-	窗撑2022SH	-	1对

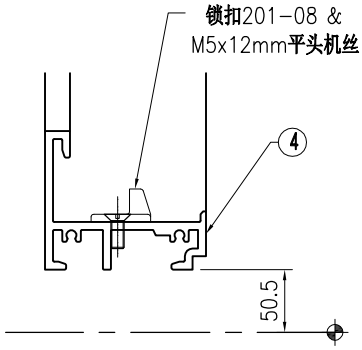
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
版本				采用	工厂		地盘	√	工程号	J853	制图	J.L.	14/9/23	物料号	-				
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-WB-002				
									名称	副框组装图	批准	-	-	数量	1				
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	750	宽度	770		



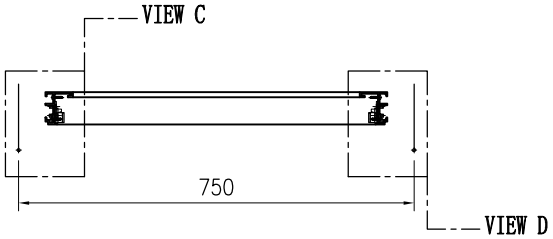


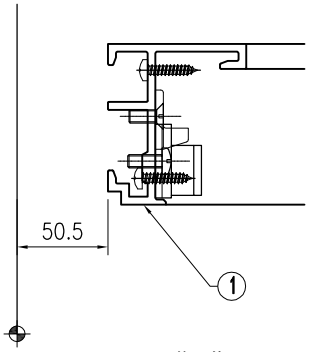


VIEW "A"

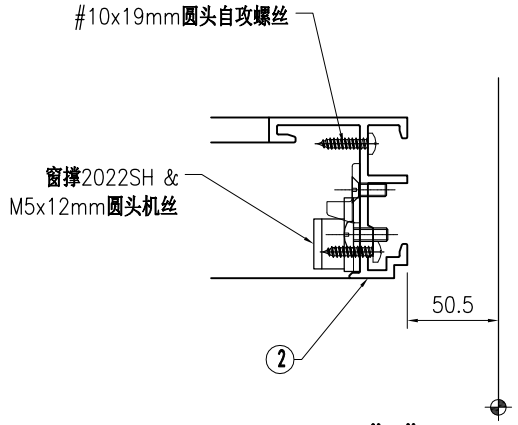


VIEW "B"





VIEW "C"

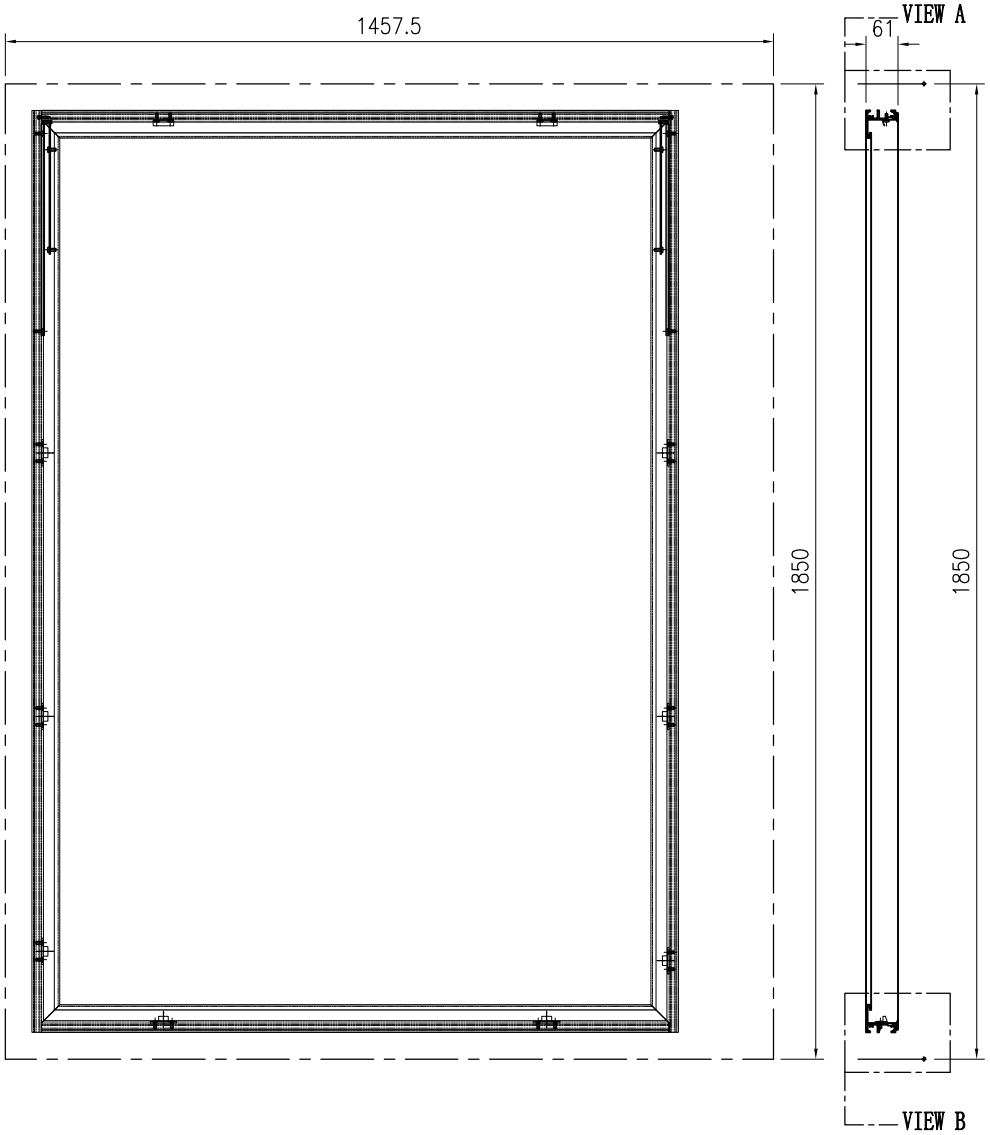


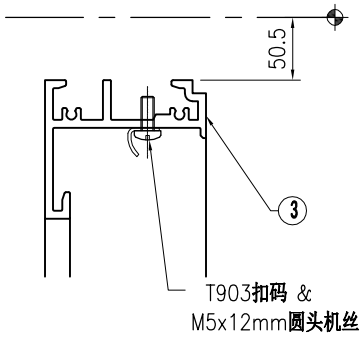
VIEW "D"

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X86505-01B	669	1
2	J853-PMU-X86505-02B	669	1
3	J853-PMU-X86509-01	613	1
4	J853-PMU-X86509-02	613	1

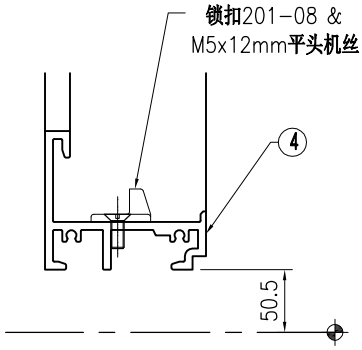
序号	物料编号	长度	数量
-	#10x19mm圆头自攻螺丝	-	8
-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M5x12mm平头机丝	-	12
-	T903扣码	-	2
-	锁扣201-08	-	4
-	窗撑2022SH	-	1对

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853		制图	J.L.	14/9/23	物料号	-			
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-PMU-WB-003			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图		批准	-	-	数量	1			
日期				颜色	-				材料	-		单件面积(㎡)		-	长度	1457.5	宽度	1850	

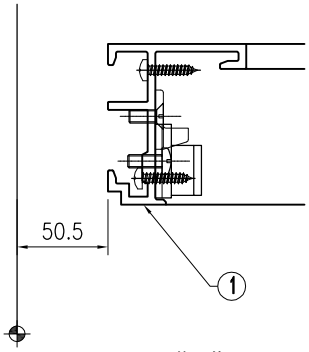




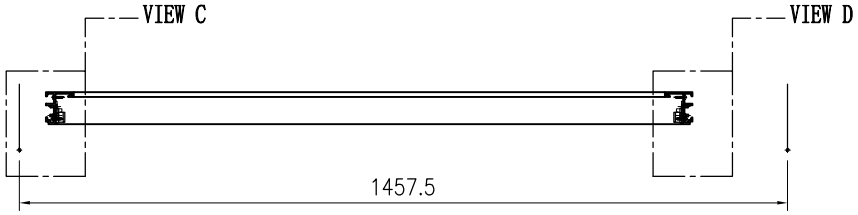
VIEW "A"

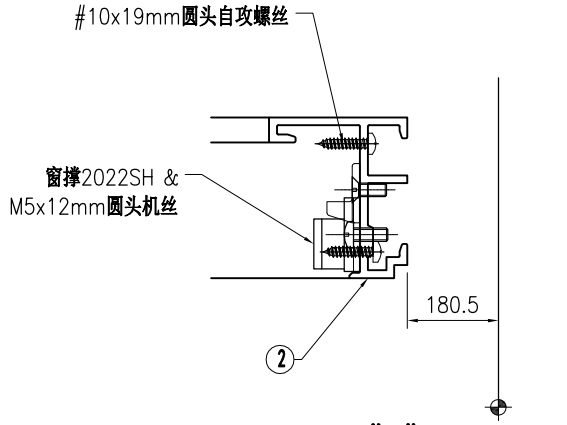


VIEW "B"



VIEW "C"



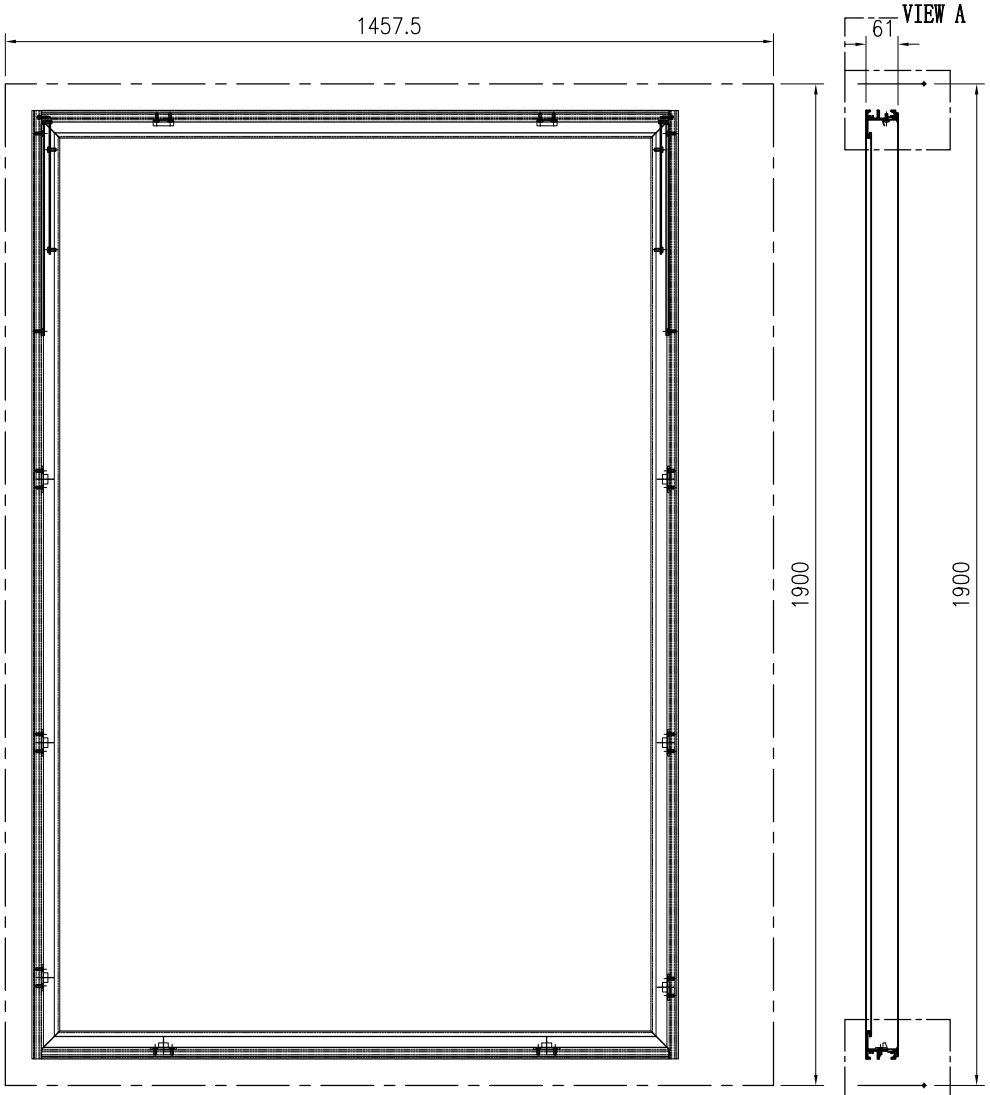


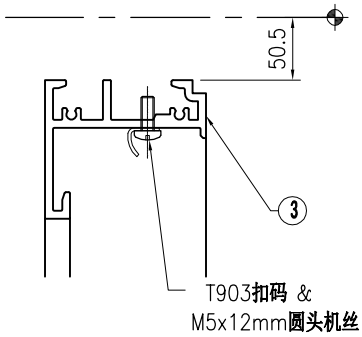
VIEW "D"

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X86505-07A	1749	1
2	J853-PMU-X86505-08A	1749	1
3	J853-PMU-X86509-03	1190.5	1
4	J853-PMU-X86509-04	1190.5	1

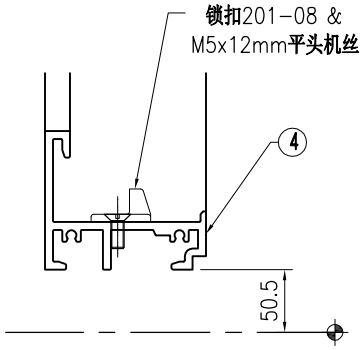
序号	物料编号	长度	数量
-	#10x19mm圆头自攻螺丝	-	8
-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M5x12mm平头机丝	-	20
-	T903扣码	-	2
-	锁扣201-08	-	8
-	窗撑2022SH	-	1对

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853		制图	J.L.	14/9/23	物料号	-			
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-PMU-WB-004			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图		批准	-	-	数量	1			
日期				颜色	-				材料	-		单件面积(㎡)		-	长度	1457.5	宽度	1900	

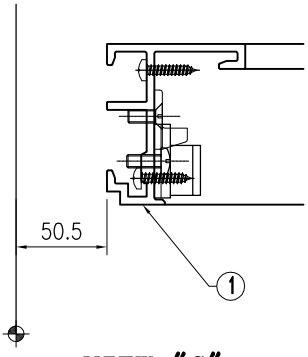




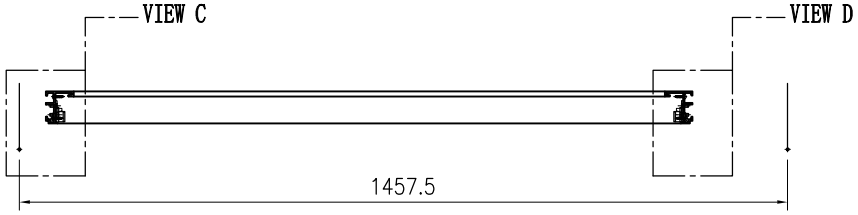
VIEW "A"

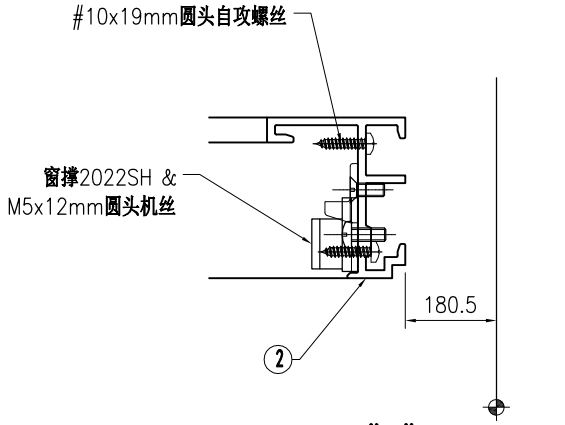


VIEW "B"



VIEW "C"



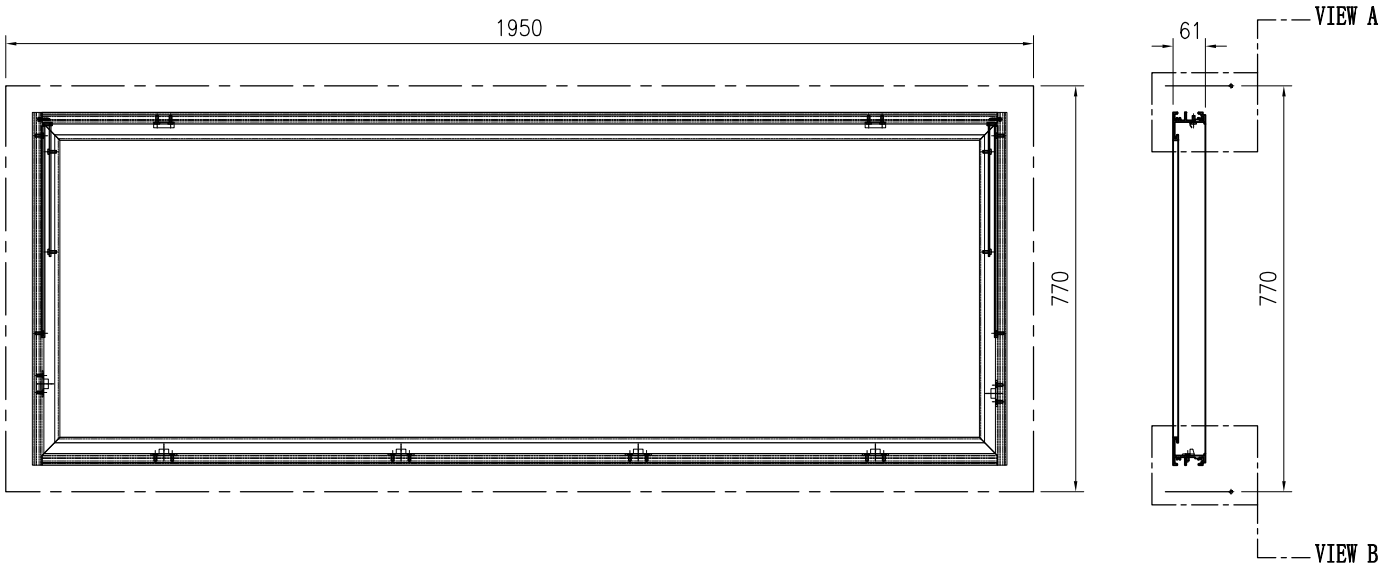


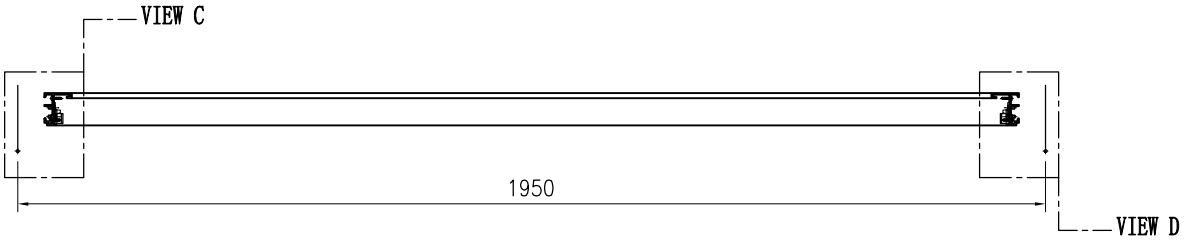
VIEW "D"

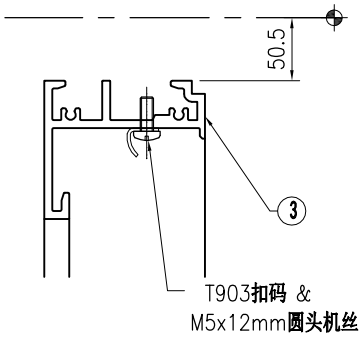
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X86505-07B	1799	1
2	J853-PMU-X86505-08B	1799	1
3	J853-PMU-X86509-03	1190.5	1
4	J853-PMU-X86509-04	1190.5	1

序号	物料编号	长度	数量
-	#10x19mm圆头自攻螺丝	-	8
-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M5x12mm平头机丝	-	20
-	T903扣码	-	2
-	锁扣201-08	-	8
-	窗撑2022SH	-	1对

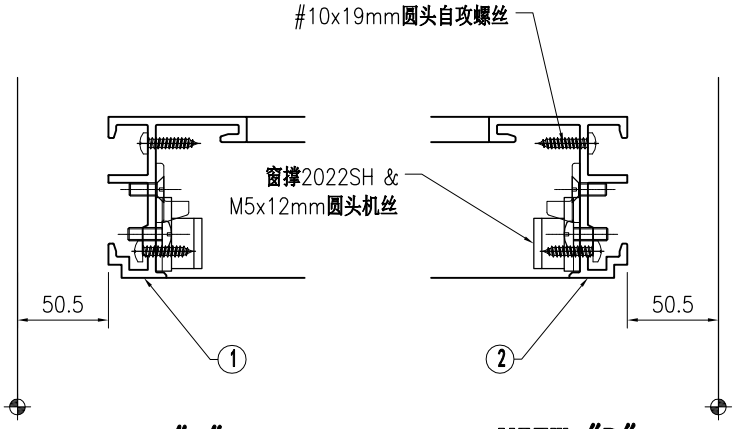
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853		制图	J.L.	14/9/23	物料号	-			
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-PMU-WB-005			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图		批准	-	-	数量	2			
日期				颜色	-				材料	-		单件面积(㎡)		-	长度	1950	宽度	770	





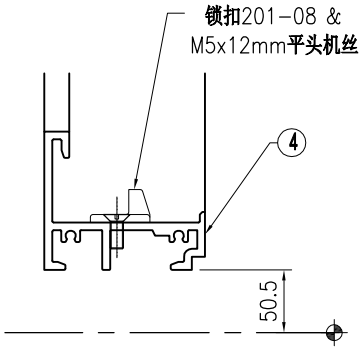


VIEW "A"



VIEW "C"

VIEW "D"

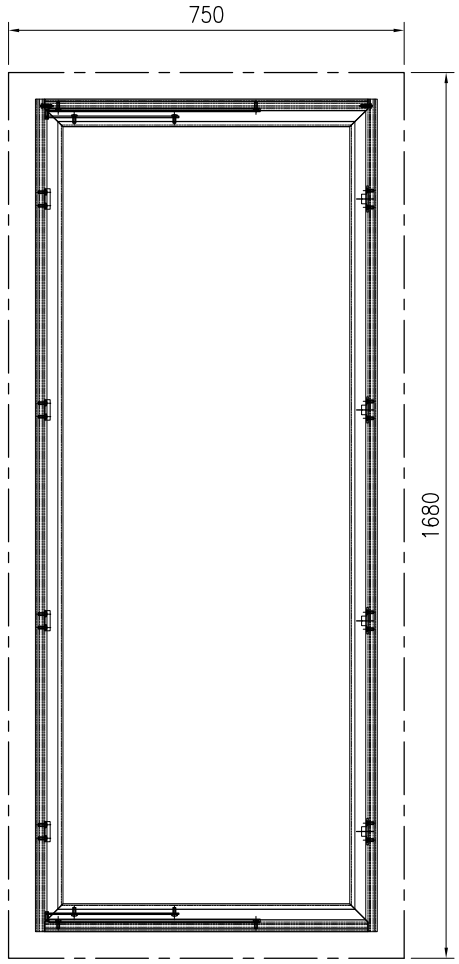


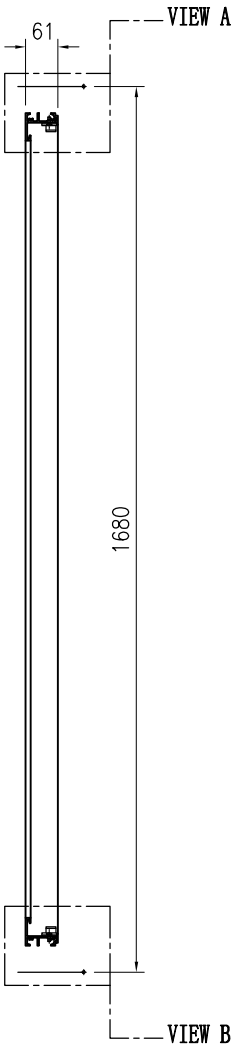
VIEW "B"

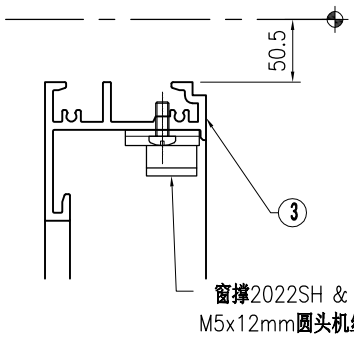
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X86505-01C	669	1
2	J853-PMU-X86505-02C	669	1
3	J853-PMU-X86509-05	1813	1
4	J853-PMU-X86509-06	1813	1

序号	物料编号	长度	数量
-	#10x19mm圆头自攻螺丝	-	8
-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M5x12mm平头机丝	-	12
-	T903扣码	-	2
-	锁扣201-08	-	4
-	窗撑2022SH	-	1对

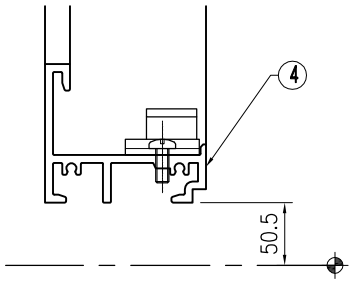
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853		制图	J.L.	14/9/23	物料号	-			
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-PMU-WB-006			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图		批准	-	-	数量	3			
日期				颜色	-				材料	-		单件面积(㎡)		-	长度	750	宽度	1680	



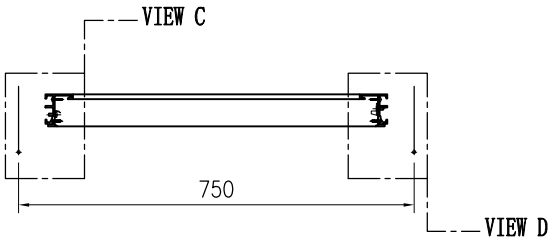


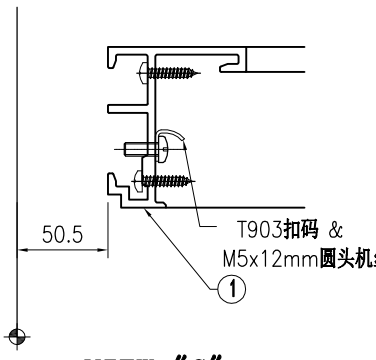


VIEW "A"

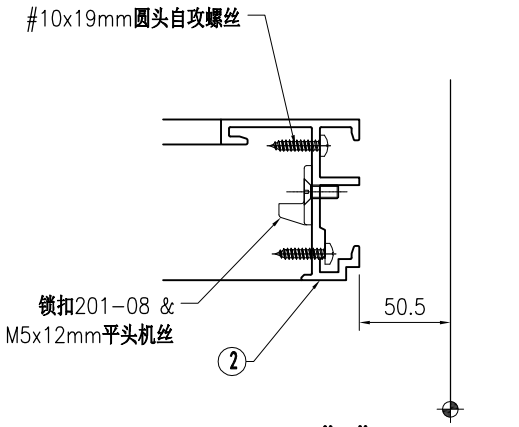


VIEW "B"





VIEW "C"

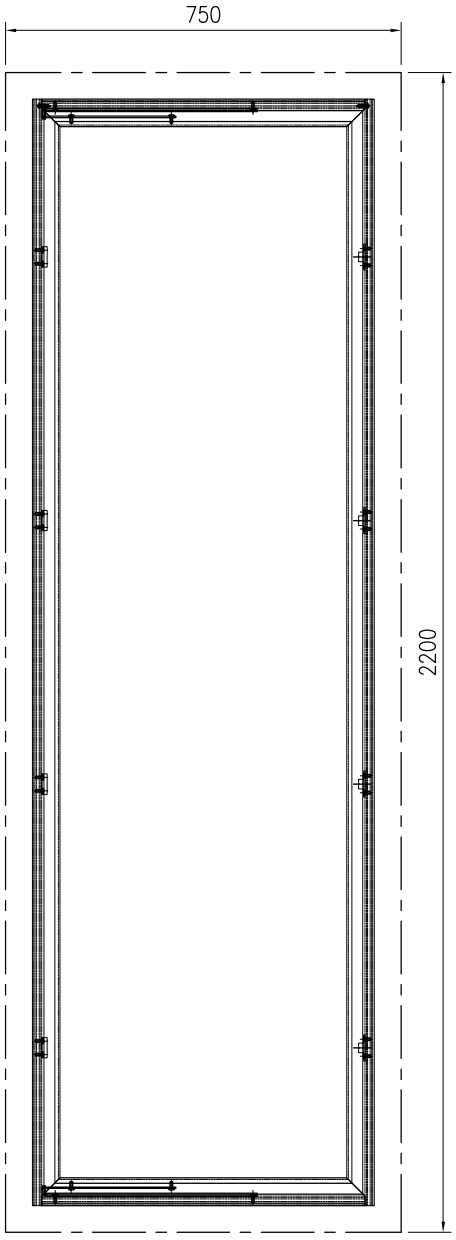


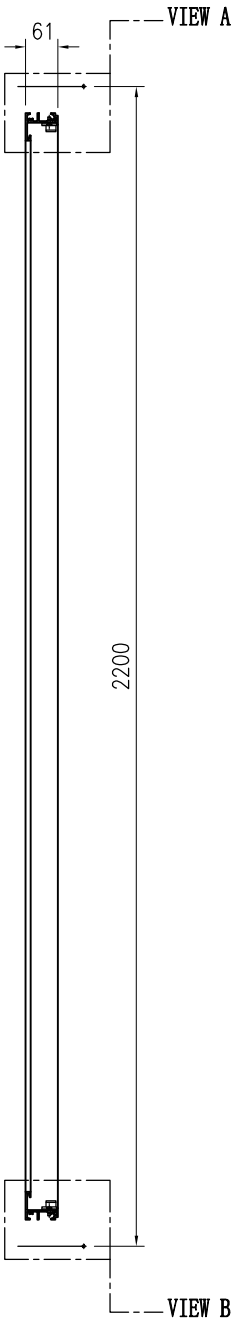
VIEW "D"

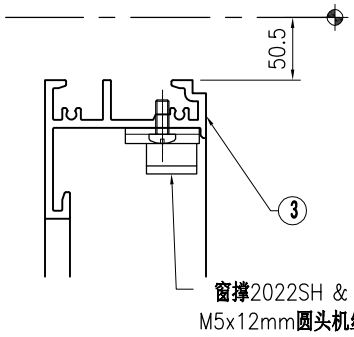
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X86505-03A	1579	1
2	J853-PMU-X86505-04A	1579	1
3	J853-PMU-X86509-07	613	1
4	J853-PMU-X86509-08	613	1

序号	物料编号	长度	数量
-	#10x19mm圆头自攻螺丝	-	8
-	M5x12mm圆头机丝	-	8
-	M5x12mm平头机丝	-	12
-	T903扣码	-	4
-	锁扣201-08	-	4
-	窗撑2022SH	-	1对

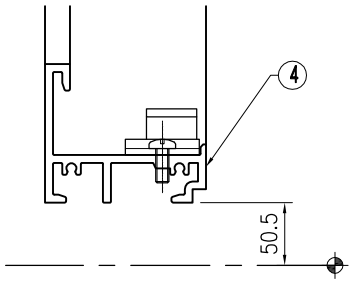
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853		制图	J.L.	14/9/23	物料号	-			
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-PMU-WB-007			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图		批准	-	-	数量	1			
日期				颜色	-				材料	-		单件面积(㎡)		-	长度	750	宽度	2200	



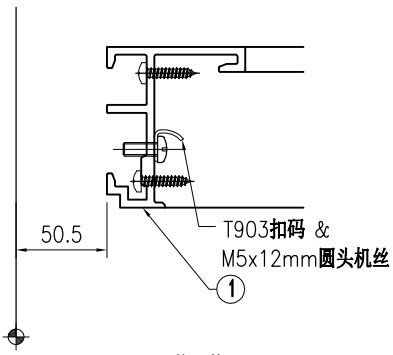




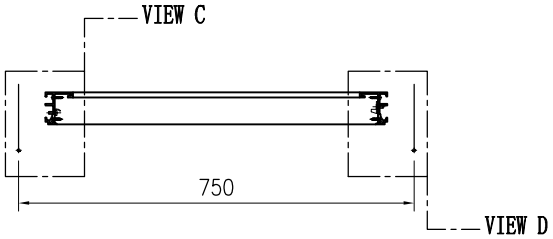
VIEW "A"

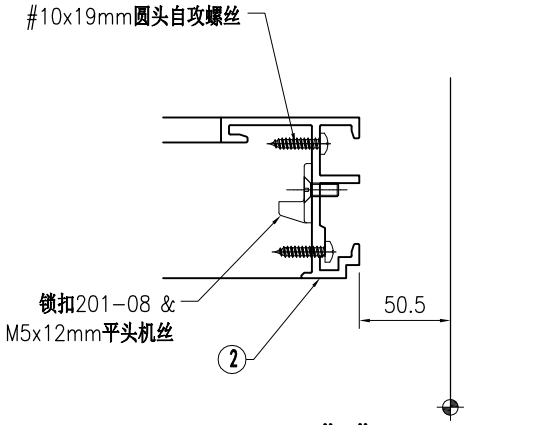


VIEW "B"



VIEW "C"



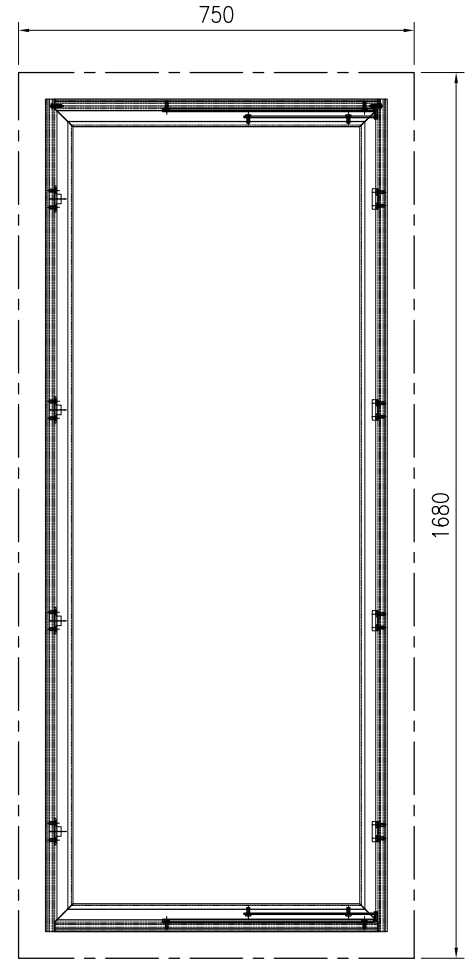


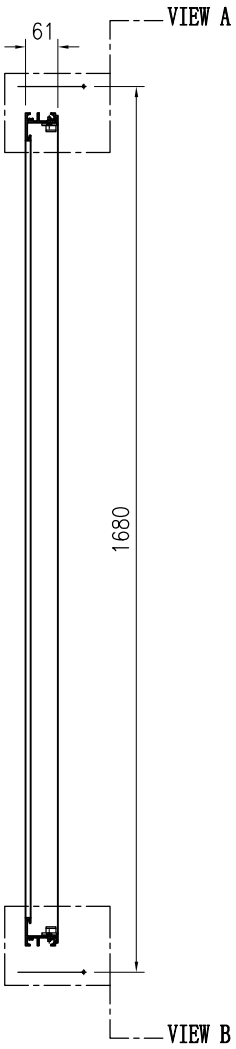
VIEW "D"

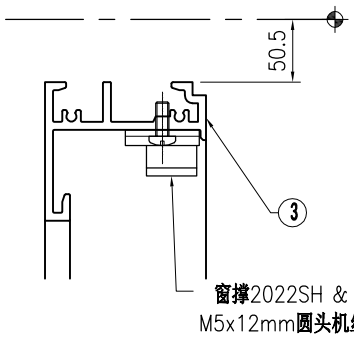
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X86505-03B	2099	1
2	J853-PMU-X86505-04B	2099	1
3	J853-PMU-X86509-07	613	1
4	J853-PMU-X86509-08	613	1

序号	物料编号	长度	数量
-	#10x19mm圆头自攻螺丝	-	8
-	M5x12mm圆头机丝	-	8
-	M5x12mm平头机丝	-	12
-	T903扣码	-	4
-	锁扣201-08	-	4
-	窗撑2022SH	-	1对

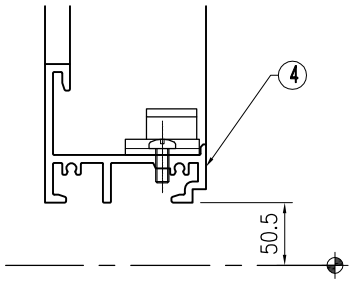
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图		批准	-	-	数量	1			
日期				颜色	-				材料	-		单件面积(㎡)		-	长度	750	宽度	1680	
									工程号	J853		制图	J.L.	14/9/23	物料号	-			
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-PMU-WB-008			



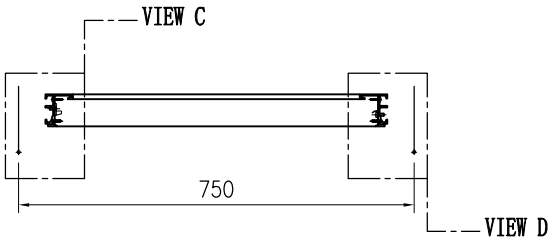


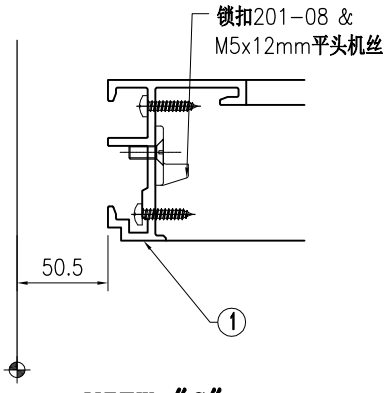


VIEW "A"

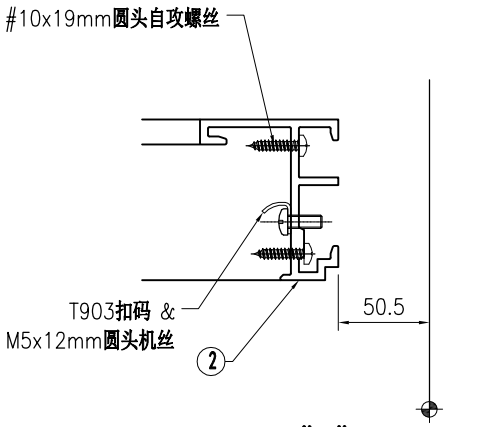


VIEW "B"





VIEW "C"

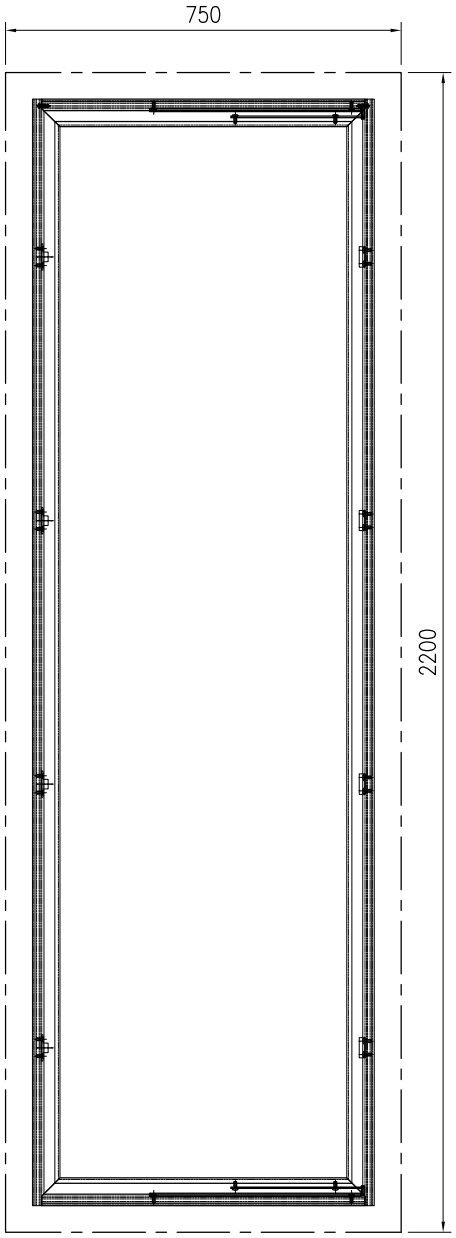


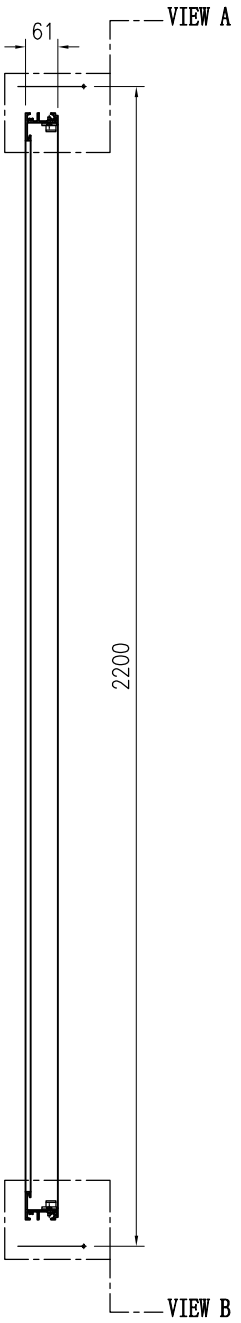
VIEW "D"

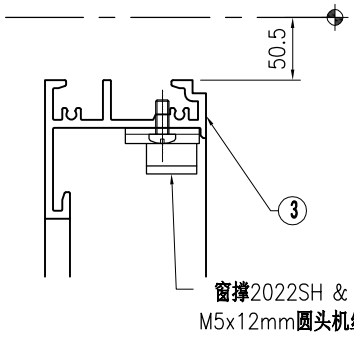
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X86505-05A	1579	1
2	J853-PMU-X86505-06A	1579	1
3	J853-PMU-X86509-09	613	1
4	J853-PMU-X86509-10	613	1

序号	物料编号	长度	数量
-	#10x19mm圆头自攻螺丝	-	8
-	M5x12mm圆头机丝	-	8
-	M5x12mm平头机丝	-	12
-	T903扣码	-	4
-	锁扣201-08	-	4
-	窗撑2022SH	-	1对

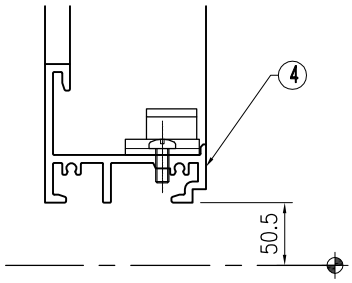
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	14/9/23	物料号	-		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-WB-009		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	1		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	750	宽度	2200



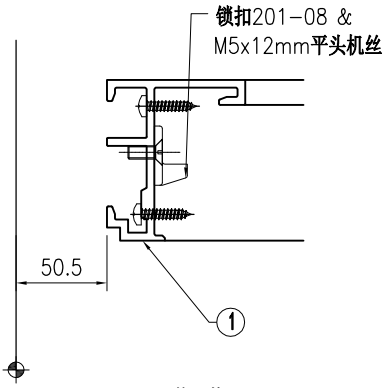




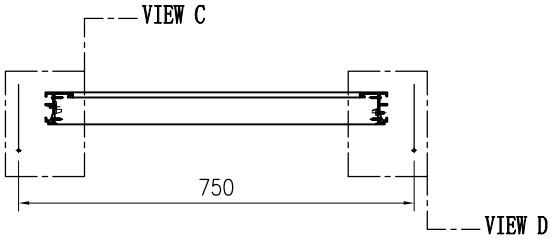
VIEW "A"

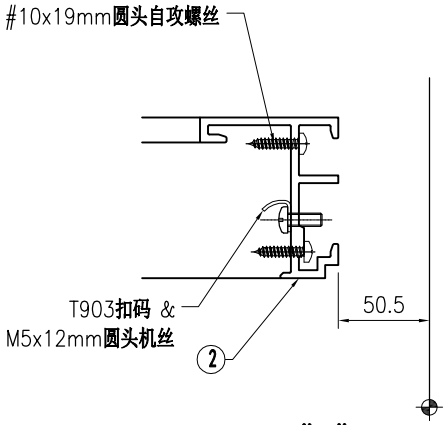


VIEW "B"



VIEW "C"





VIEW "D"

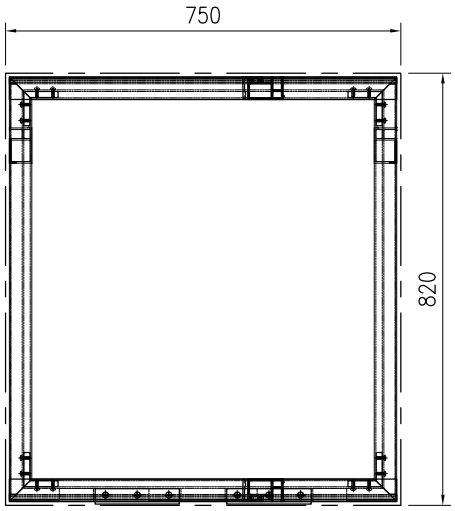
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X86505-05B	2099	1
2	J853-PMU-X86505-06B	2099	1
3	J853-PMU-X86509-09	613	1
4	J853-PMU-X86509-10	613	1

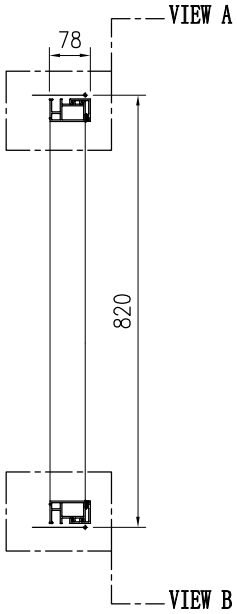
序号	物料编号	长度	数量
-	#10x19mm圆头自攻螺丝	-	8
-	M5x12mm圆头机丝	-	8
-	M5x12mm平头机丝	-	12
-	T903扣码	-	4
-	锁扣201-08	-	4
-	窗撑2022SH	-	1对

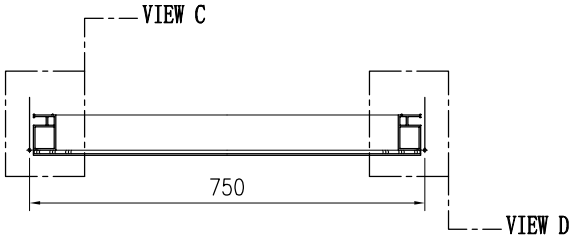
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853		制图	J.L.	14/9/23	物料号	-			
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-PMU-WC-001			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图		批准	-	-	数量	2			
日期				颜色	-				材料	-		单件面积(㎡)		-	长度	750	宽度	820	

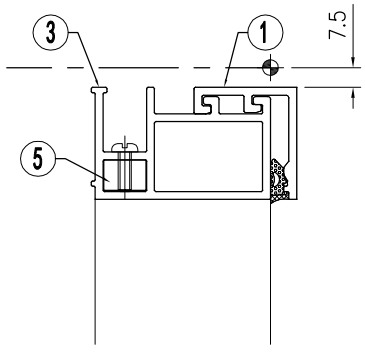
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X86499-01A	735	2
2	J853-PMU-X86502-01A	805	2
3	J853-PMU-X86503-01A	735	1
4	J853-PMU-X86503-02A	735	1
5	J853-PMU-X86516-01	16	4

序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	J851-G01	-	1.5

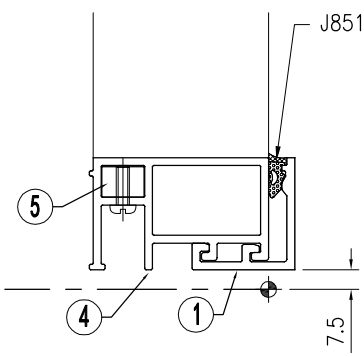




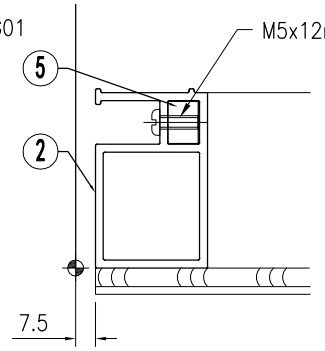




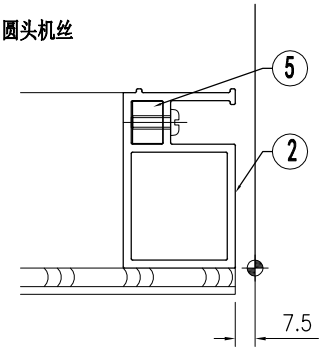
VIEW "A"



VIEW "B"

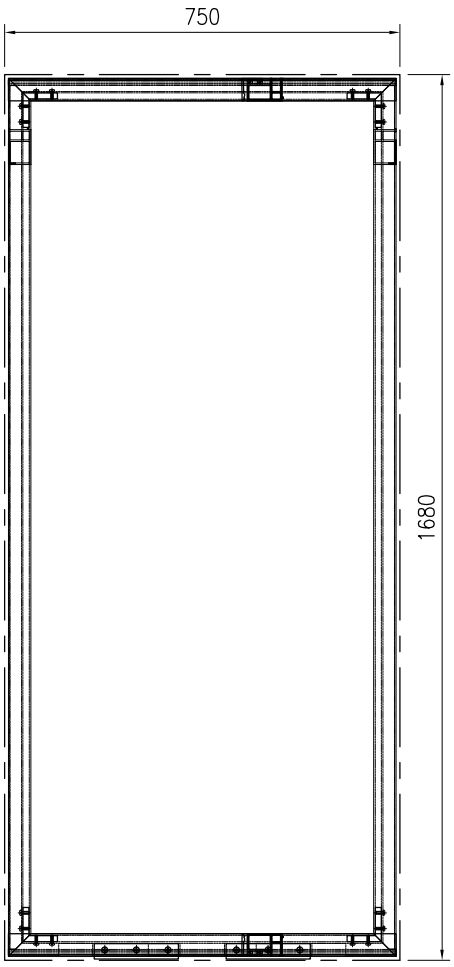


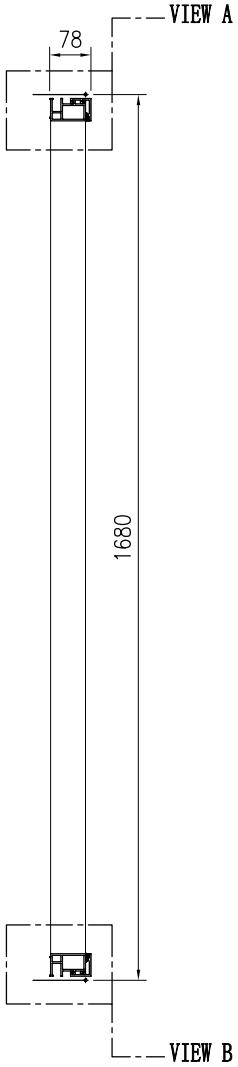
VIEW "C"



VIEW "D"

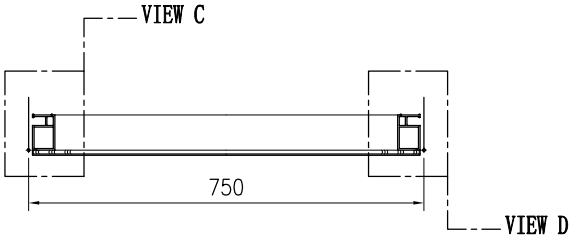
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
									工程号	J853	制图	J.L.	14/9/23	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-WC-002		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	4		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	750	宽度	1680

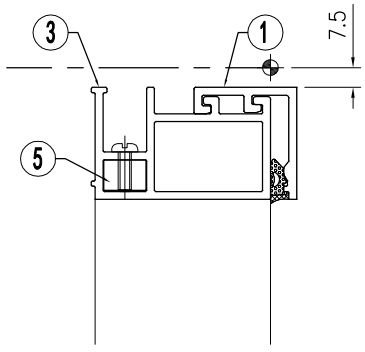




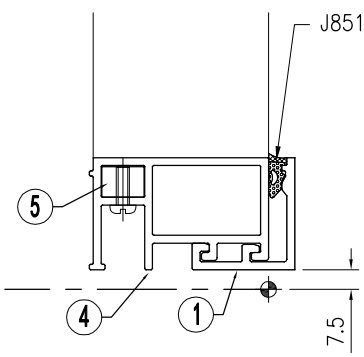
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X86499-01A	735	2
2	J853-PMU-X86502-01B	1665	2
3	J853-PMU-X86503-01A	735	1
4	J853-PMU-X86503-02A	735	1
5	J853-PMU-X86516-01	16	4

序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	J851-G01	-	1.5

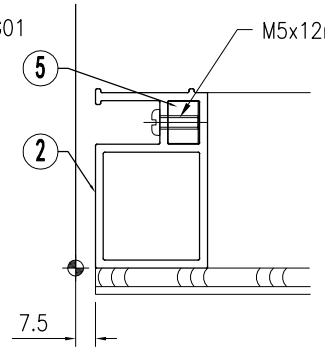




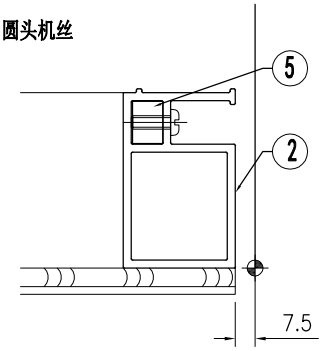
VIEW "A"



VIEW "B"

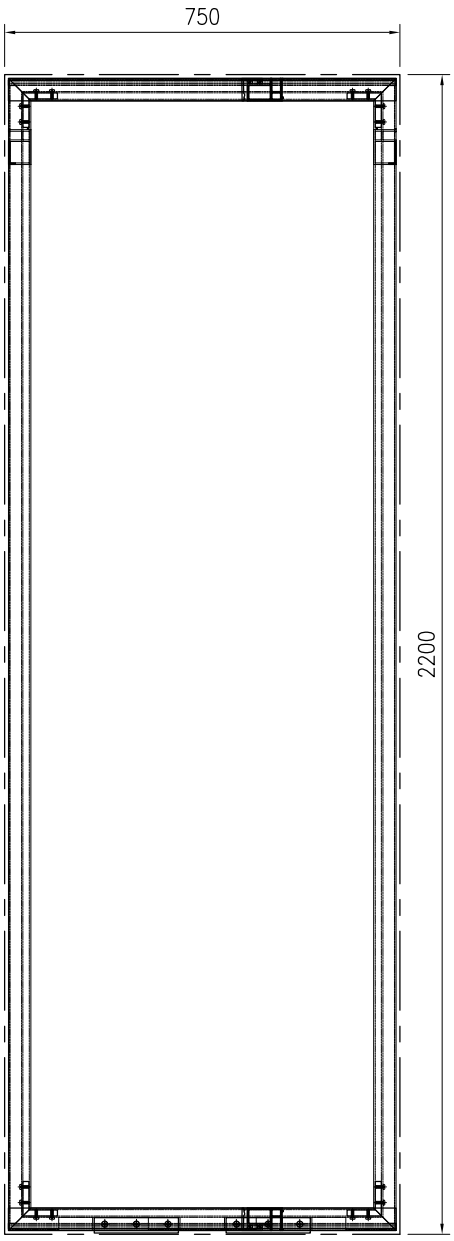


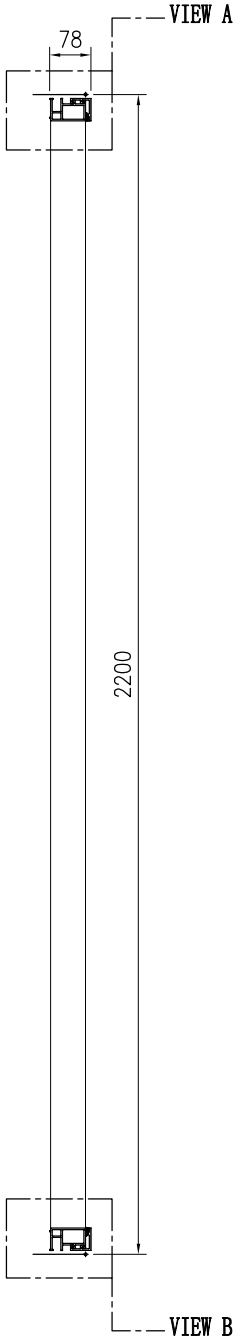
VIEW "C"



VIEW "D"

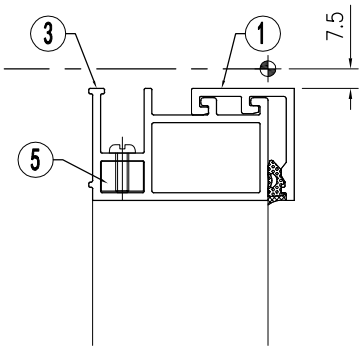
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
									工程号	J853	制图	J.L.	14/9/23	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-WC-003		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	2		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	750	宽度	2200



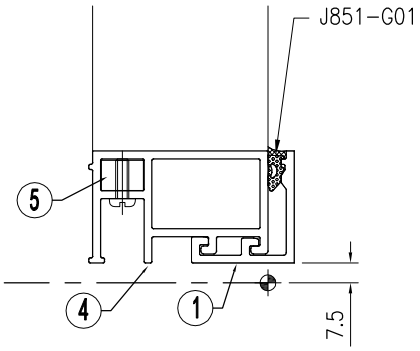


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X86499-01A	735	2
2	J853-PMU-X86502-01C	2185	2
3	J853-PMU-X86503-01A	735	1
4	J853-PMU-X86503-02A	735	1
5	J853-PMU-X86516-01	16	4

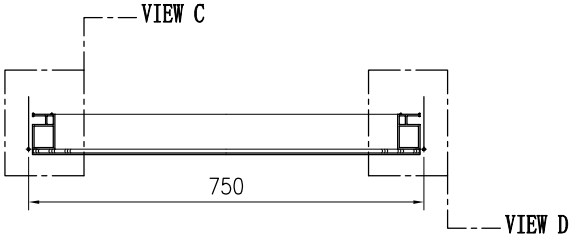
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	J851-G01	-	1.5

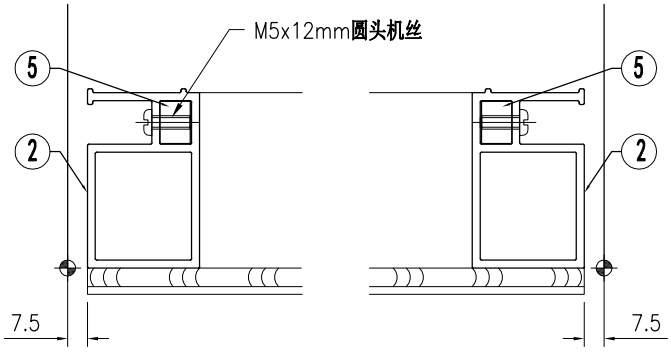


VIEW "A"



VIEW "B"





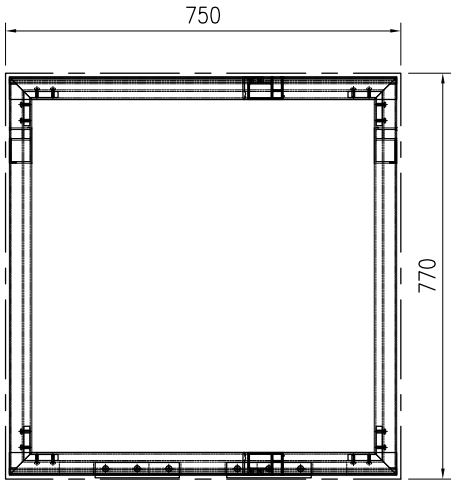
VIEW "C"

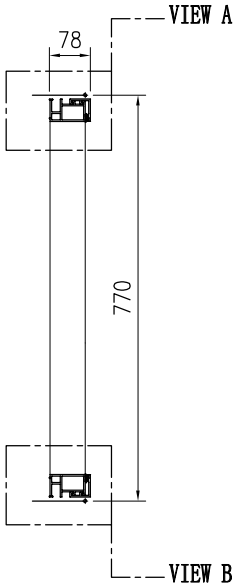
VIEW "D"

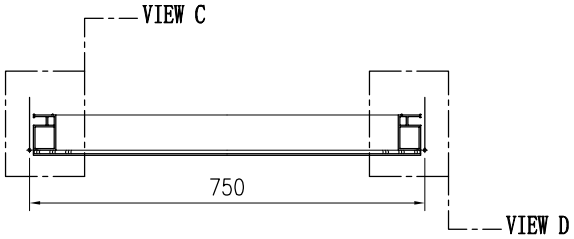
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853		制图	J.L.	14/9/23	物料号	-			
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-PMU-WC-004			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图		批准	-	-	数量	2			
日期				颜色	-				材料	-		单件面积(㎡)		-	长度	750	宽度	770	

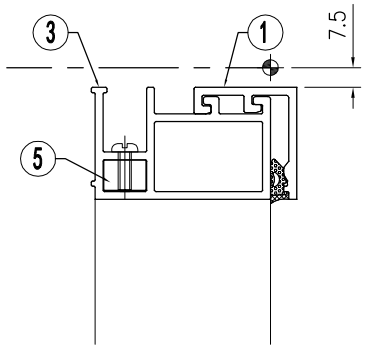
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X86499-01A	735	2
2	J853-PMU-X86502-01D	755	2
3	J853-PMU-X86503-01A	735	1
4	J853-PMU-X86503-02A	735	1
5	J853-PMU-X86516-01	16	4

序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	J851-G01	-	1.5

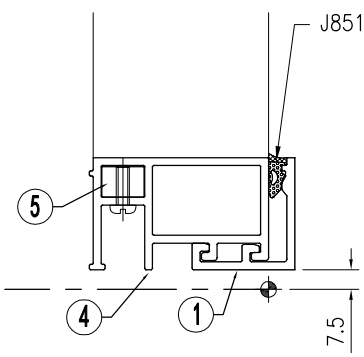




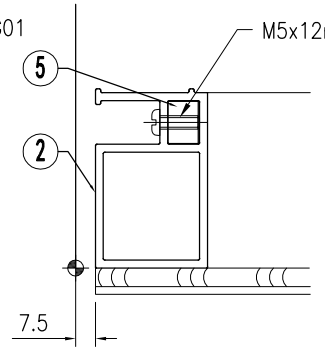




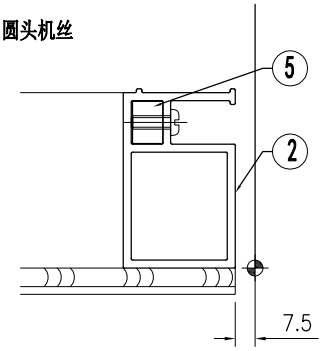
VIEW "A"



VIEW "B"

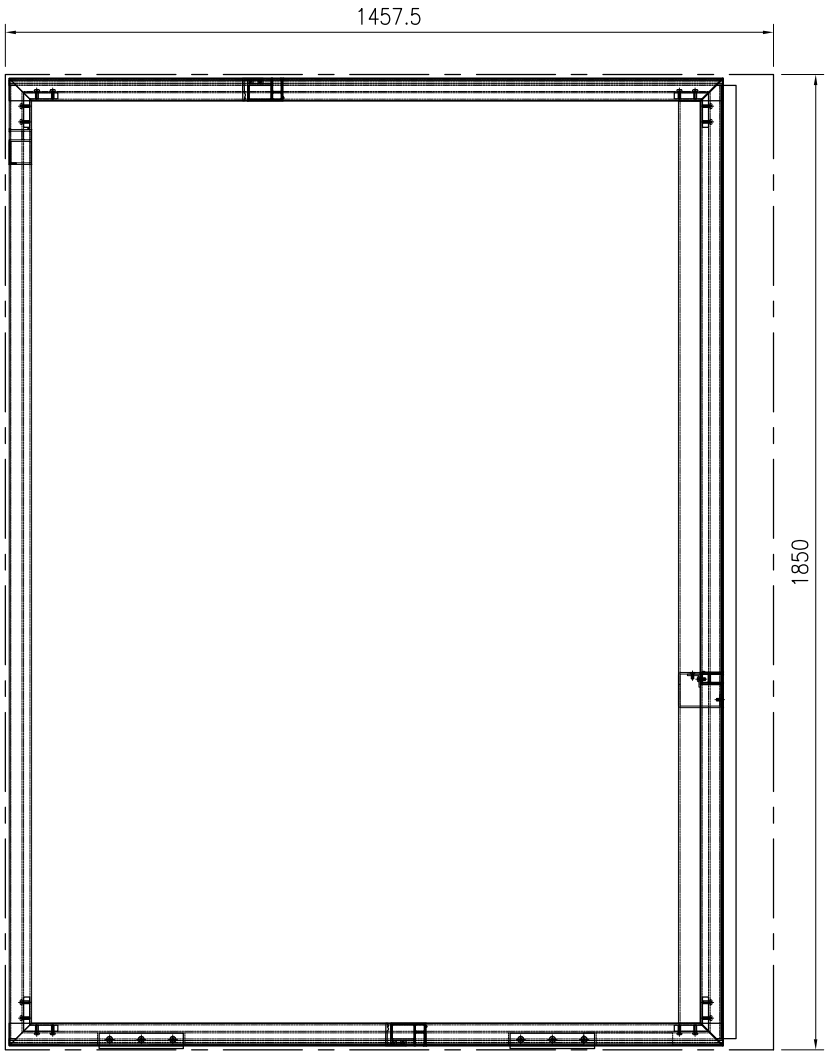


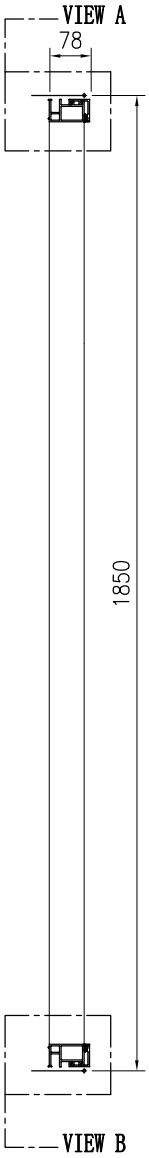
VIEW "C"



VIEW "D"

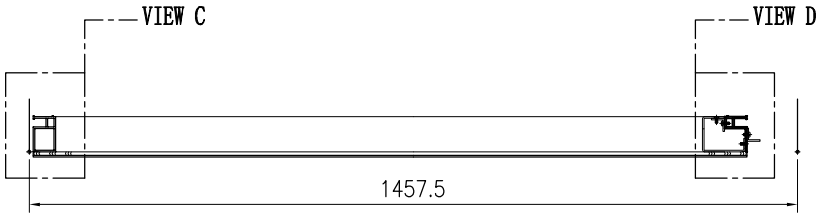
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
									工程号	J853	制图	J.L.	14/9/23	物料号	-			
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-WC-005			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	1			
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1457.5	宽度	1850	

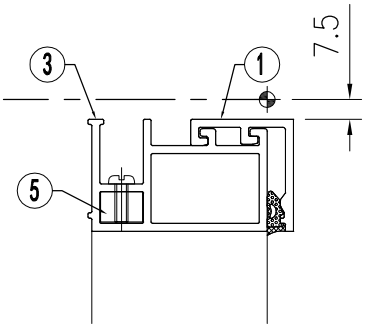




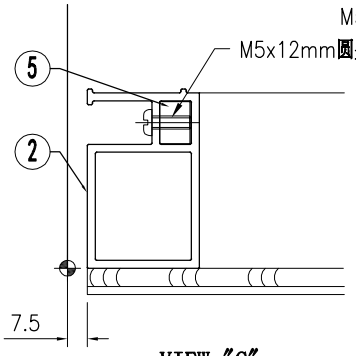
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X86499-01D	1354	2
2	J853-PMU-X86502-01E	1835	1
3	J853-PMU-X86503-01B	1354	1
4	J853-PMU-X86503-02B	1354	1
5	J853-PMU-X86516-01	16	4
6	J853-PMU-X86498-09A	1835	1
7	J853-PMU-JM1015-02	1808	1
8	J853-PMU-JM1015-07A	1749	1
9	J853-PMU-AC-16A	1808	1

序号	物料编号	长度	数量
-	M5x10mm圆头机丝	-	6
-	M5x12mm圆头机丝	-	22
-	M5x12mm平头机丝	-	12
-	J851-G01	-	2.8

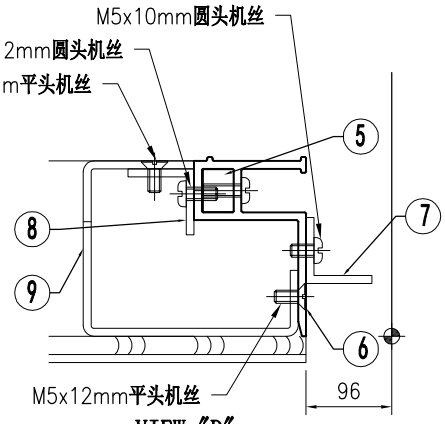




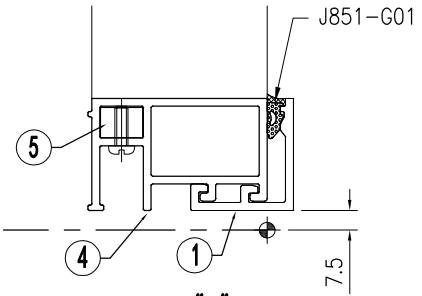
VIEW "A"



VIEW "C"

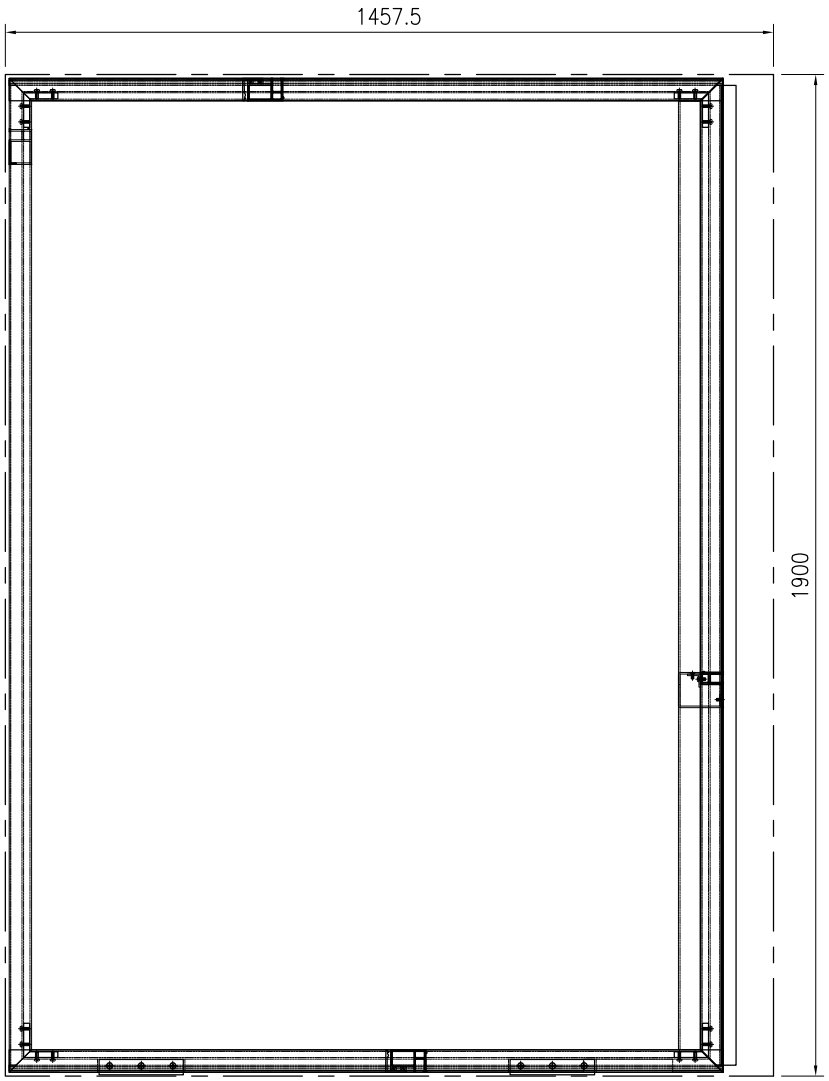


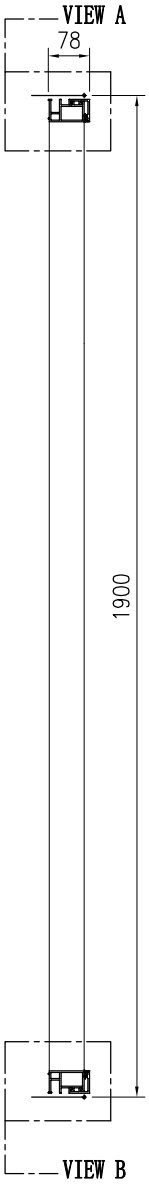
VIEW "D"



VIEW "B"

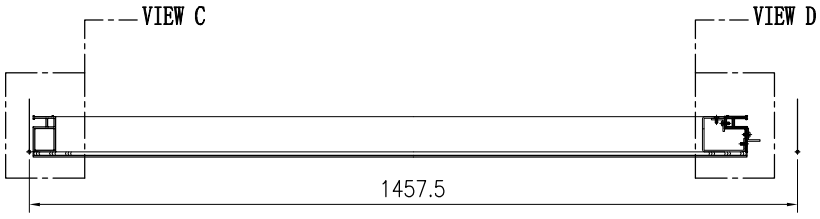
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
									工程号	J853	制图	J.L.	14/9/23	物料号	-			
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-WC-006			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	1			
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1457.5	宽度	1900	

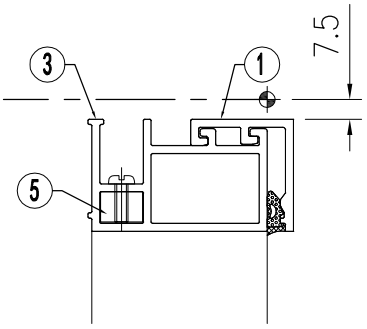




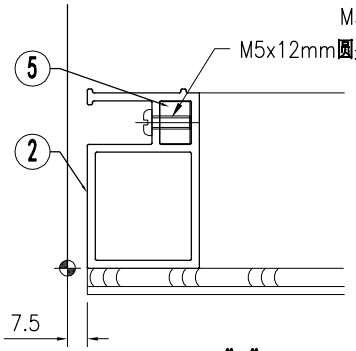
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X86499-01D	1354	2
2	J853-PMU-X86502-01F	1885	1
3	J853-PMU-X86503-01B	1354	1
4	J853-PMU-X86503-02B	1354	1
5	J853-PMU-X86516-01	16	4
6	J853-PMU-X86498-09B	1885	1
7	J853-PMU-JM1015-01D	1858	1
8	J853-PMU-JM1015-07B	1799	1
9	J853-PMU-AC-16B	1858	1

序号	物料编号	长度	数量
-	M5x10mm圆头机丝	-	6
-	M5x12mm圆头机丝	-	22
-	M5x12mm平头机丝	-	12
-	J851-G01	-	2.8

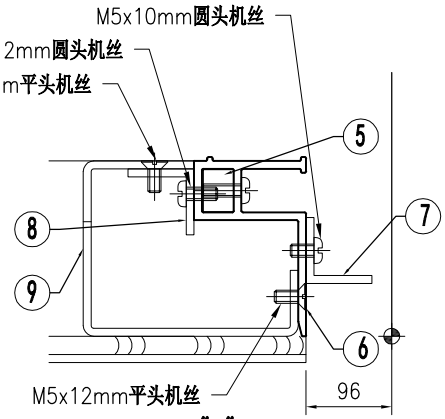




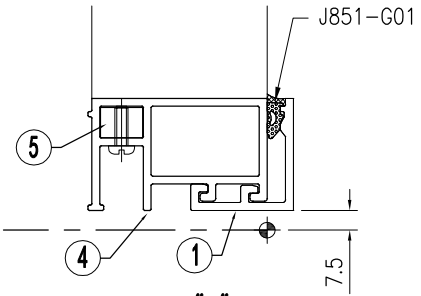
VIEW "A"



VIEW "C"

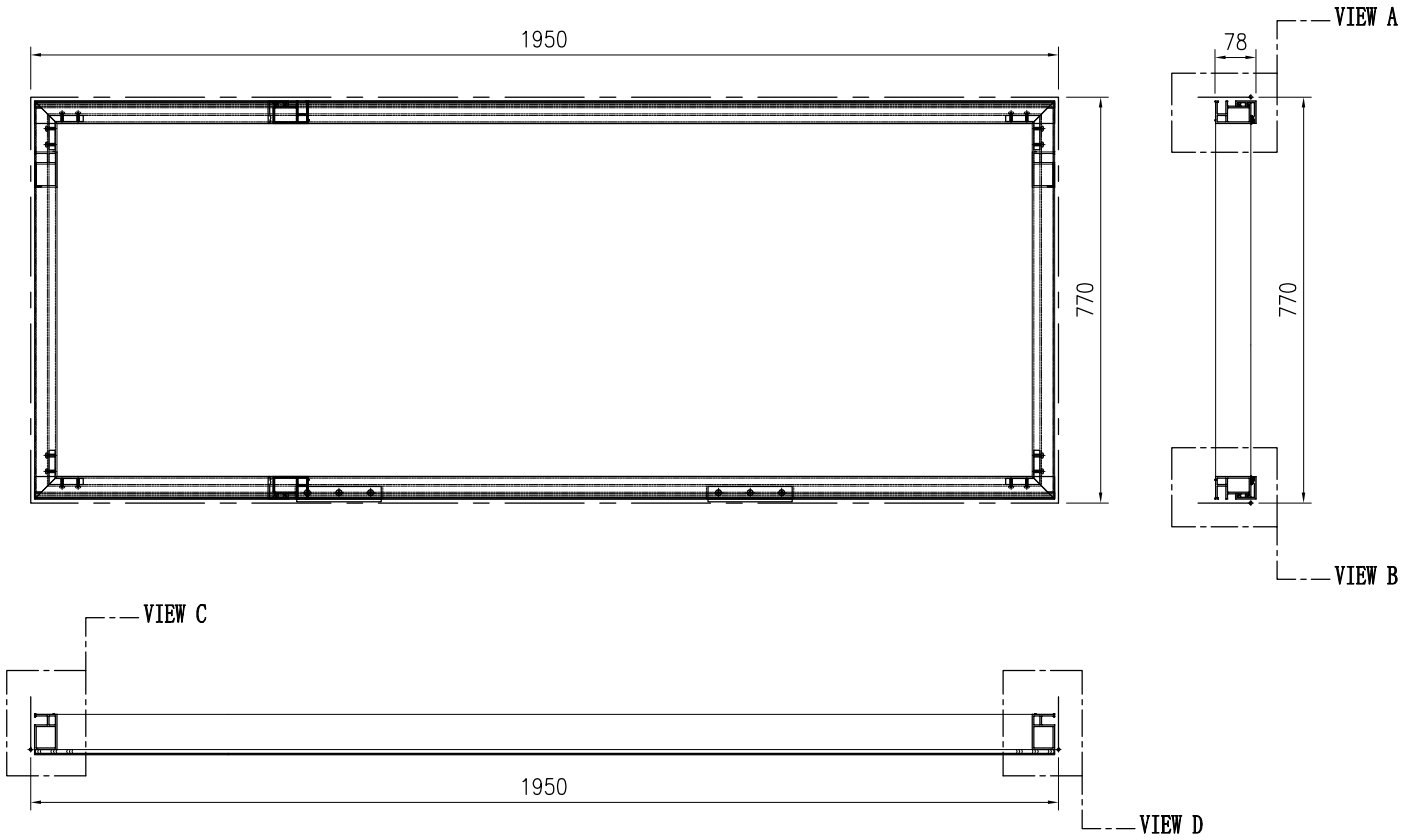


VIEW "D"



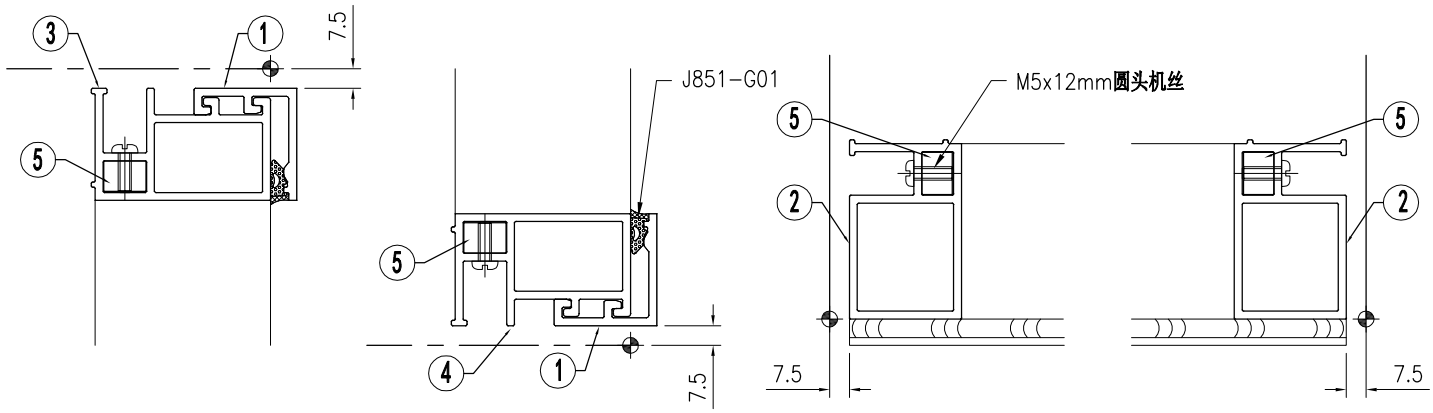
VIEW "B"

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	14/9/23	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-WC-007		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	2		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1950	宽度	770



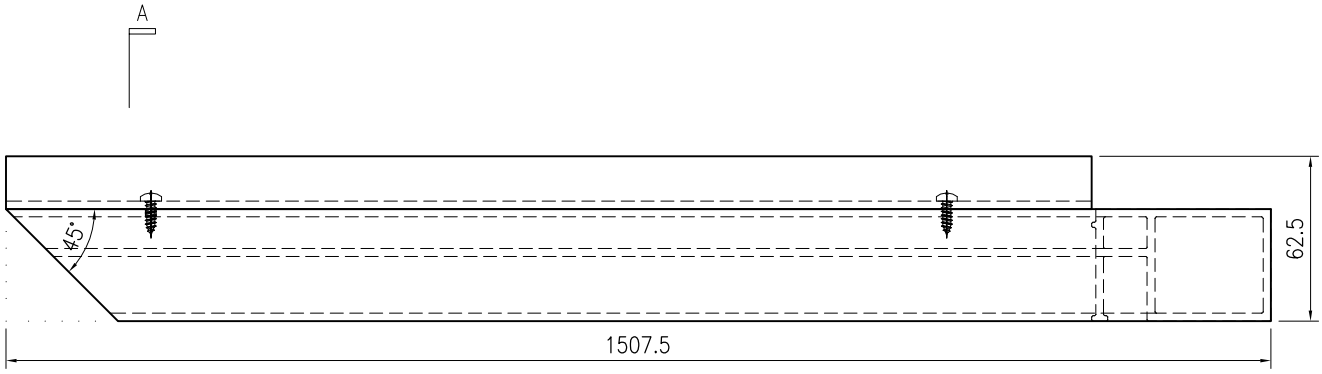
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X86499-01F	1935	2
2	J853-PMU-X86502-01D	755	2
3	J853-PMU-X86503-01C	1935	1
4	J853-PMU-X86503-02C	1935	1
5	J853-PMU-X86516-01	16	4

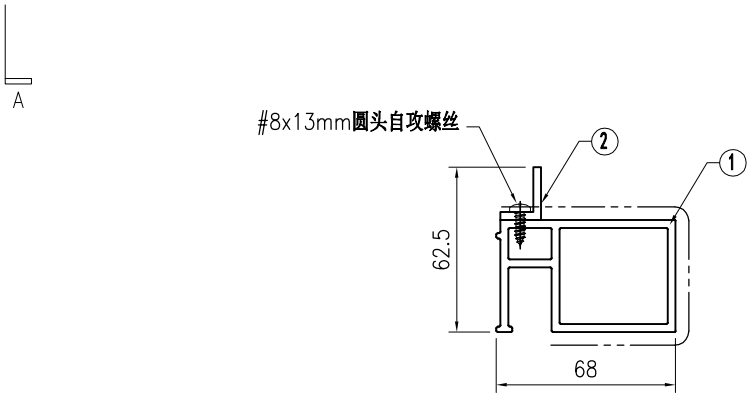
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	J851-G01	-	3.9



美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
									工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-EM-003		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	收边框料组装图	批准	-	-	数量	1		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1507.5	宽度	-

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X86502-55	1507.5	1
2	J853-PMU-JM1012A-51D	1439.5	1
-	#8x13mm圆头自攻螺丝	-	5





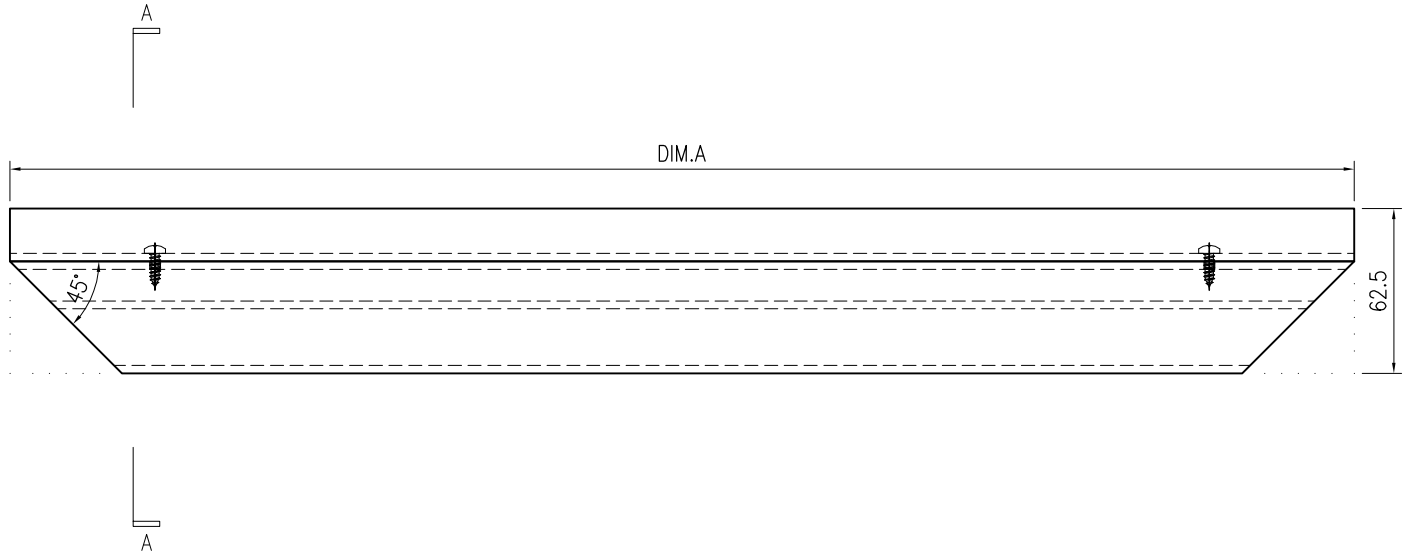
SECTION A-A

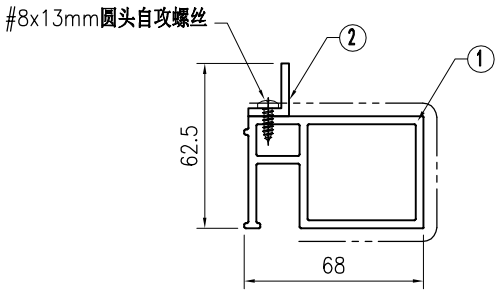
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-EM-002		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	收边框料组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	-	宽度	-

J853-PMU-EM-002A		3825	1
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X86502-52	3825	1
2	J853-PMU-JM1012A-51A	3825	1
-	#8x13mm圆头自攻螺丝	-	13

J853-PMU-EM-002B		3475	1
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X86502-53	3475	1
2	J853-PMU-JM1012A-51B	3475	1
-	#8x13mm圆头自攻螺丝	-	12

J853-PMU-EM-002C		4000	1
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X86502-54	4000	1
2	J853-PMU-JM1012A-51C	4000	1
-	#8x13mm圆头自攻螺丝	-	14





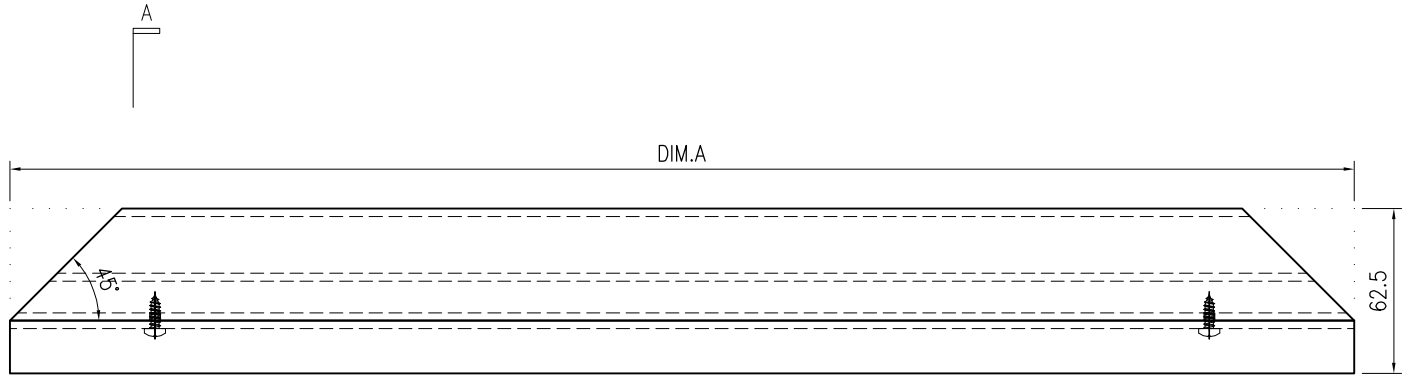
SECTION A-A

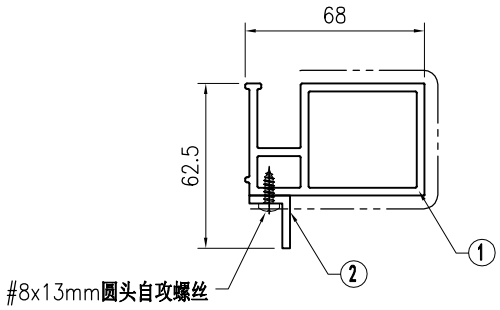
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-EM-001		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	收边框料组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	-	宽度	-

J853-PMU-EM-001A		3825	1
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X86502-51A	3825	1
2	J853-PMU-JM1012A-51A	3825	1
-	#8x13mm圆头自攻螺丝	-	13

J853-PMU-EM-001B		3475	1
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X86502-51B	3475	1
2	J853-PMU-JM1012A-51B	3475	1
-	#8x13mm圆头自攻螺丝	-	12

J853-PMU-EM-001C		4000	1
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X86502-51C	4000	1
2	J853-PMU-JM1012A-51C	4000	1
-	#8x13mm圆头自攻螺丝	-	14

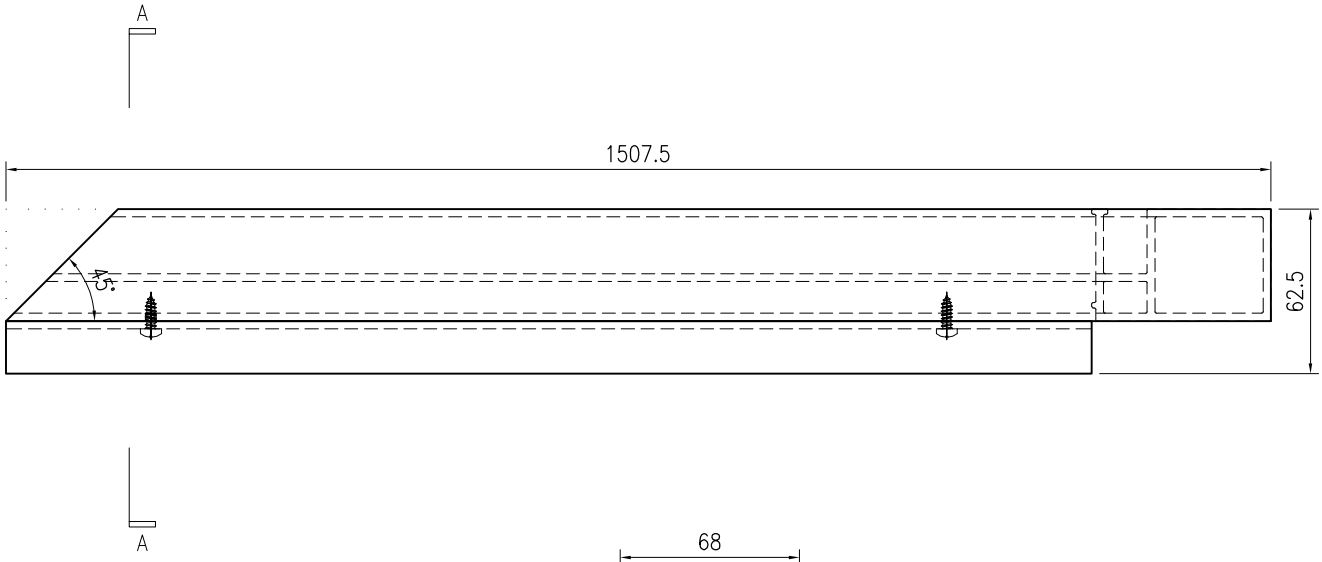


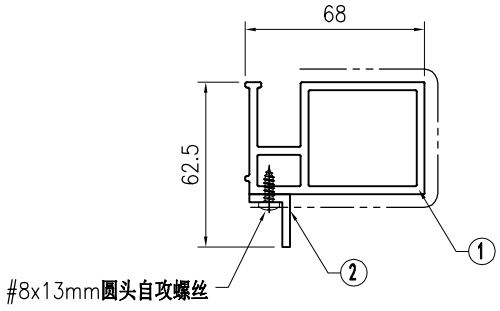


SECTION A-A

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
									工程号	J853		制图	J.L.	10/9/23	物料号	-		
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-PMU-EM-005		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	收边框料组装图		批准	-	-	数量	1		
日期				颜色	-				材料	-		单件面积(㎡)		-	长度	1507.5	宽度	-

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X86502-57	1507.5	1
2	J853-PMU-JM1012A-51D	1439.5	1
-	#8x13mm圆头自攻螺丝	-	5

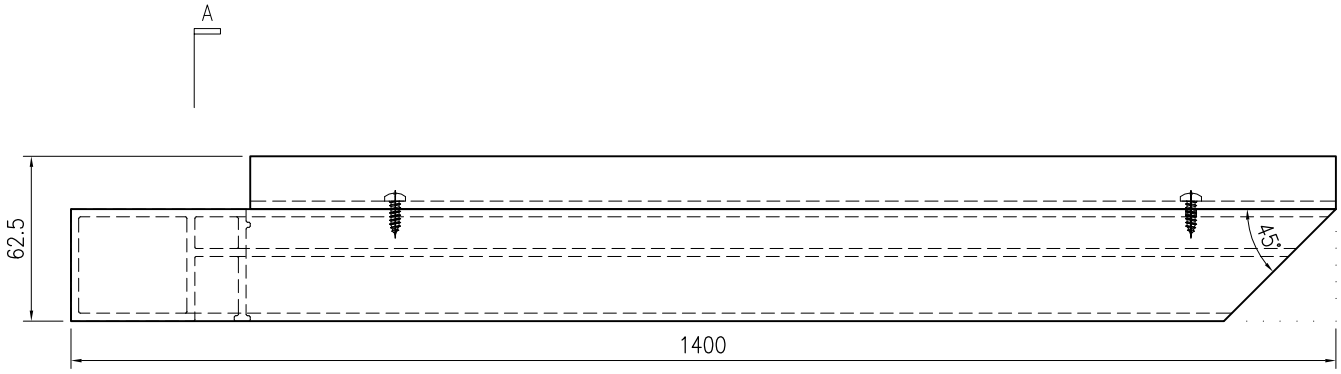


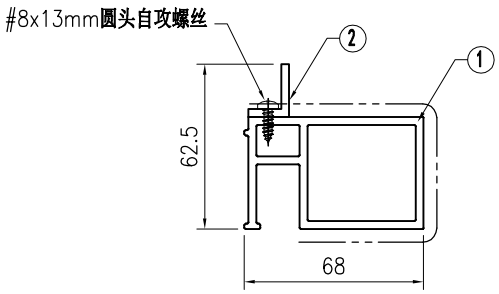


SECTION A-A

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
									工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-EM-004		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	收边框料组装图	批准	-	-	数量	1		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1400	宽度	-

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X86502-56	1400	1
2	J853-PMU-JM1012A-51E	1332	1
-	#8x13mm圆头自攻螺丝	-	5





SECTION A-A

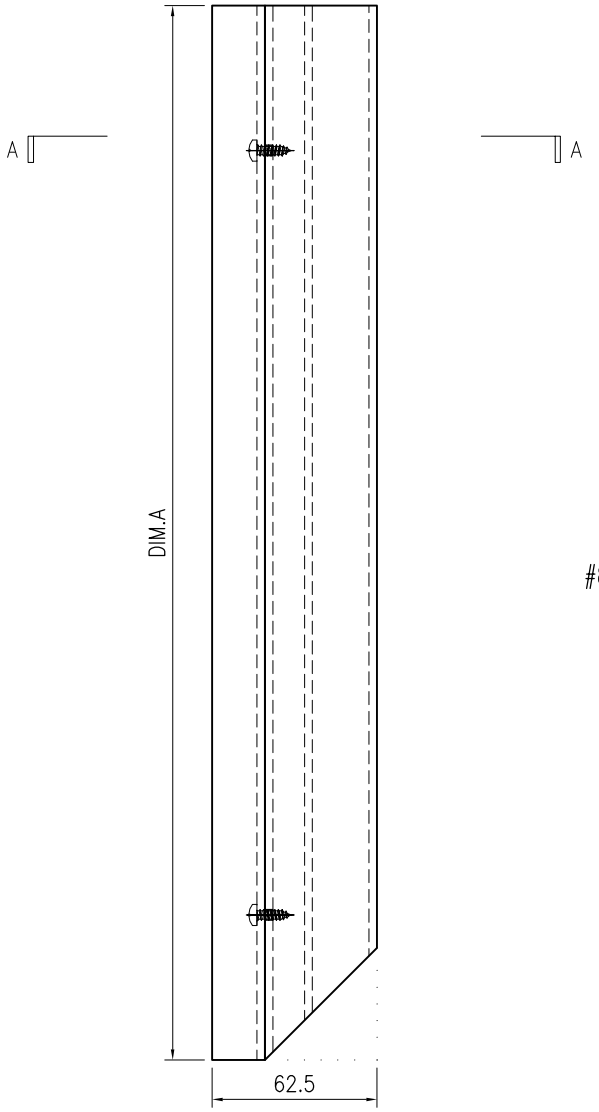
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
									工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-EM-008		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	收边框料组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	-	宽度	-

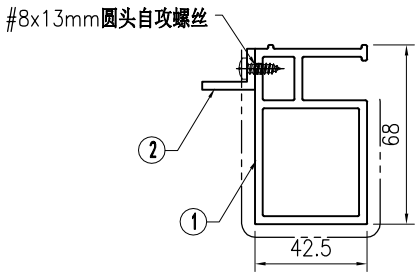
J853-PMU-EM-008A		4592	1
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X86502-60A	4592	1
2	J853-PMU-JM1012A-51J	4592	1
-	#8x13mm圆头自攻螺丝	-	16

J853-PMU-EM-008B		4042	1
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X86502-60B	4042	1
2	J853-PMU-JM1012A-51K	4042	1
-	#8x13mm圆头自攻螺丝	-	14

J853-PMU-EM-008C		4292	1
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X86502-60C	4292	1
2	J853-PMU-JM1012A-51L	4292	1
-	#8x13mm圆头自攻螺丝	-	15

TOP





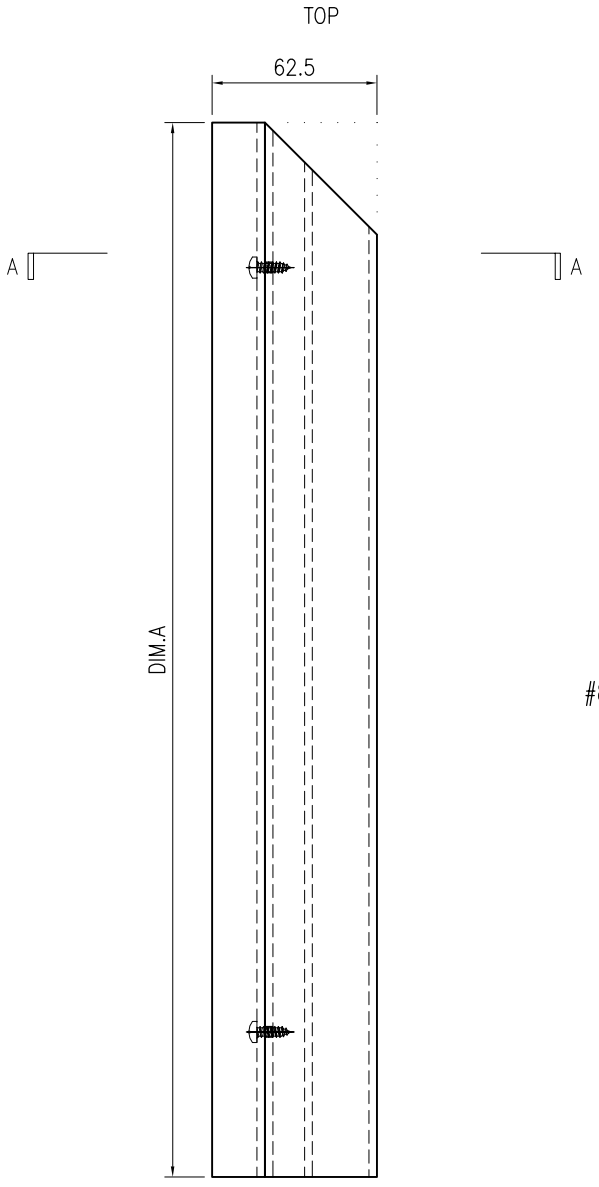
SECTION A-A

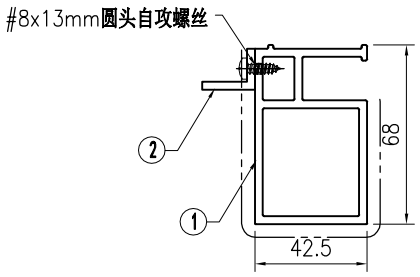
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
									工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-EM-007		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	收边框料组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	-	宽度	-

J853-PMU-EM-007A		4342	1
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X86502-59A	4342	1
2	J853-PMU-JM1012A-51F	4342	1
-	#8x13mm圆头自攻螺丝	-	15

J853-PMU-EM-007B		4034.5	1
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X86502-59B	4034.5	1
2	J853-PMU-JM1012A-51G	4034.5	1
-	#8x13mm圆头自攻螺丝	-	16

J853-PMU-EM-007C		3692	1
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X86502-59C	3692	1
2	J853-PMU-JM1012A-51H	3692	1
-	#8x13mm圆头自攻螺丝	-	13

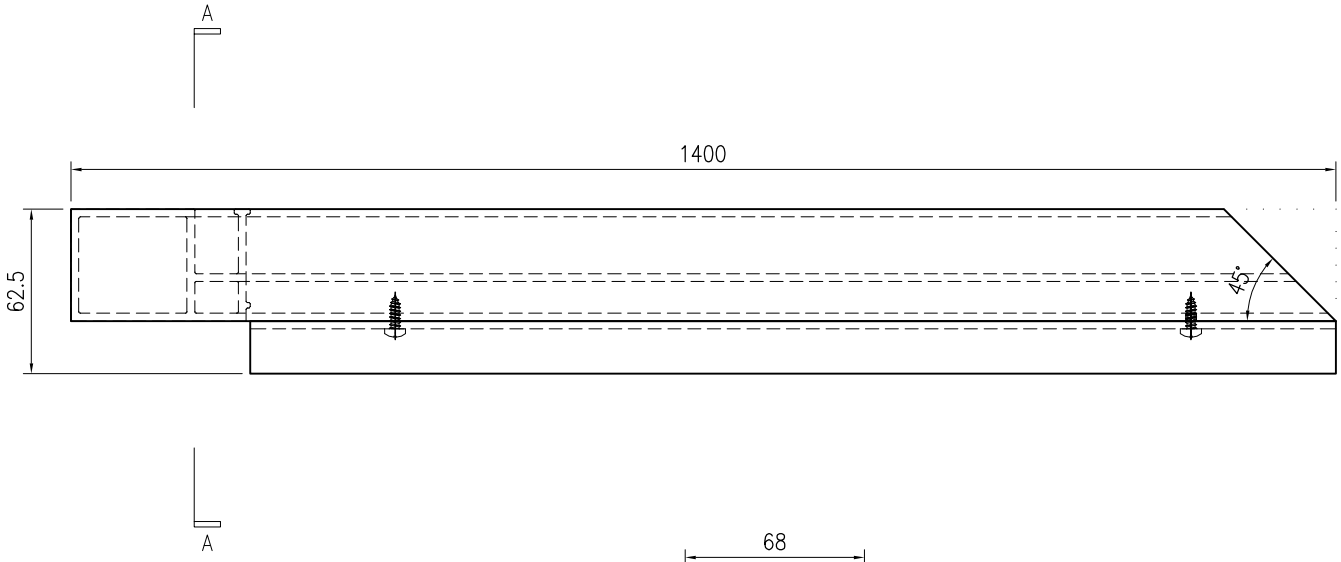


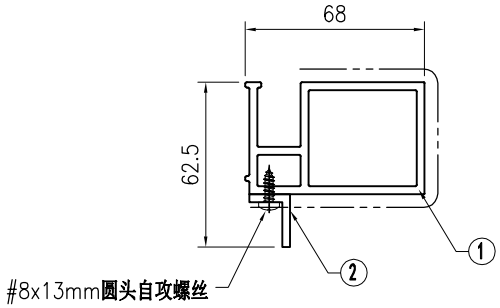


SECTION A-A

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
									工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-EM-006		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	收边框料组装图	批准	-	-	数量	1		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1400	宽度	-

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X86502-58	1400	1
2	J853-PMU-JM1012A-51E	1332	1
-	#8x13mm圆头自攻螺丝	-	5





SECTION A-A

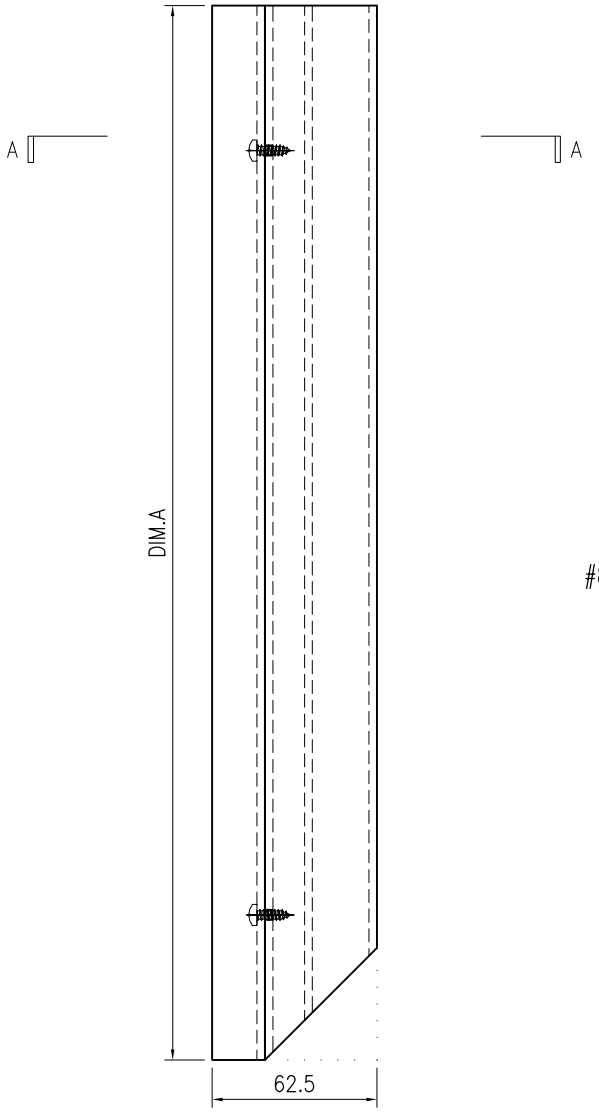
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
									工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-EM-010		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	收边框料组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	-	宽度	-

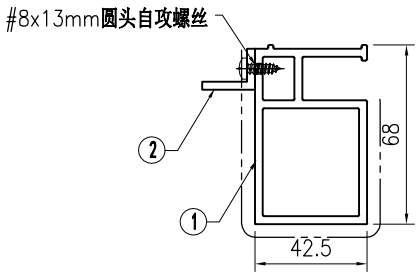
J853-PMU-EM-010A		4592	1
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X86502-62A	4592	1
2	J853-PMU-JM1012A-51J	4592	1
-	#8x13mm圆头自攻螺丝	-	16

J853-PMU-EM-010B		4042	1
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X86502-62B	4042	1
2	J853-PMU-JM1012A-51K	4042	1
-	#8x13mm圆头自攻螺丝	-	14

J853-PMU-EM-010C		4292	1
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X86502-62C	4292	1
2	J853-PMU-JM1012A-51L	4292	1
-	#8x13mm圆头自攻螺丝	-	15

TOP





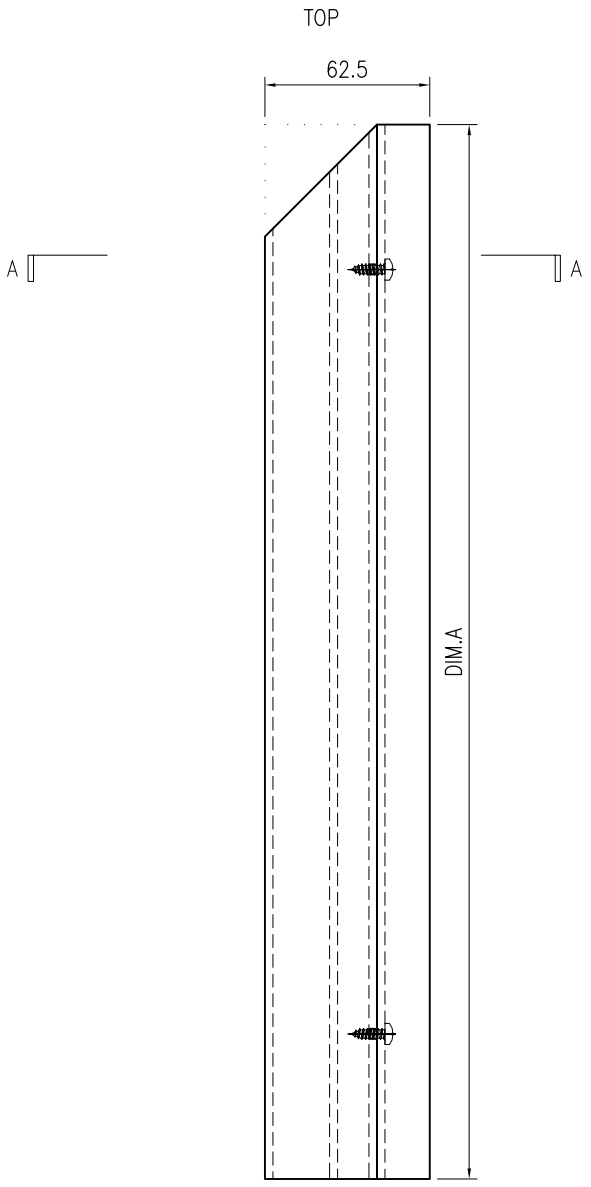
SECTION A-A

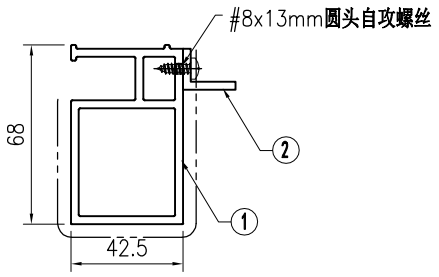
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-EM-009		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	收边框料组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	-	宽度	-

J853-PMU-EM-009A		4342	1
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X86502-61A	4342	1
2	J853-PMU-JM1012A-51F	4342	1
-	#8x13mm圆头自攻螺丝	-	15

J853-PMU-EM-009B		4034.5	1
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X86502-61B	4034.5	1
2	J853-PMU-JM1012A-51G	4034.5	1
-	#8x13mm圆头自攻螺丝	-	16

J853-PMU-EM-009C		3692	1
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X86502-61C	3692	1
2	J853-PMU-JM1012A-51H	3692	1
-	#8x13mm圆头自攻螺丝	-	13

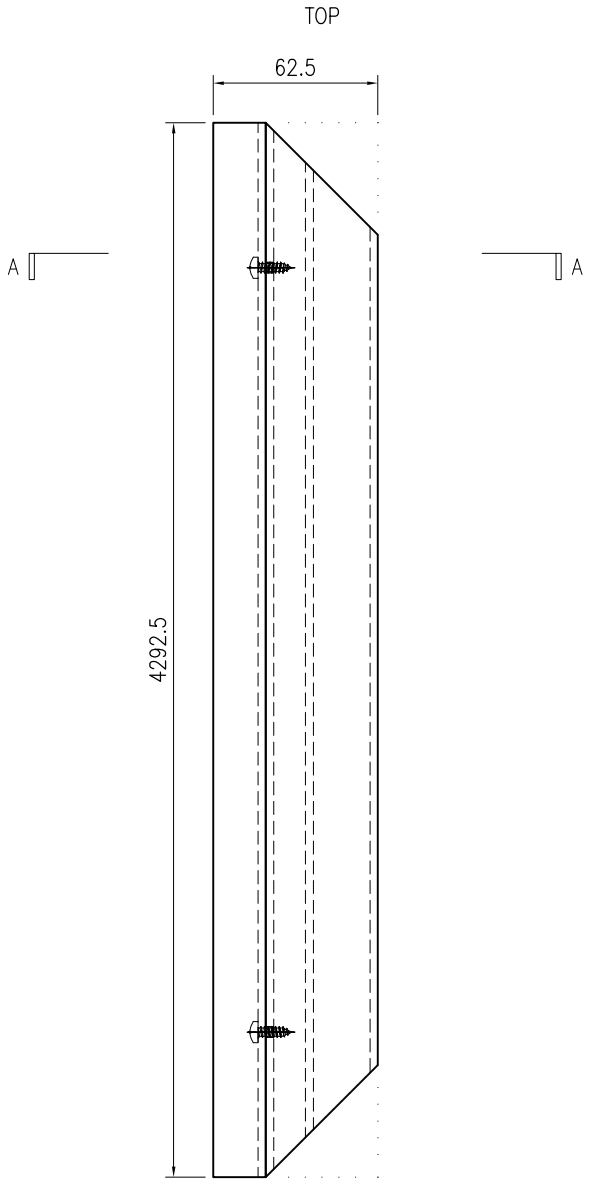


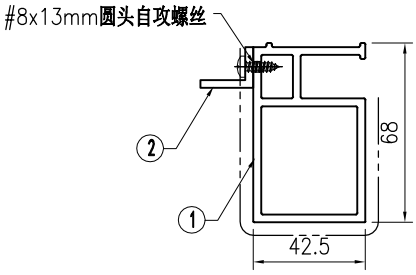


SECTION A-A

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	收边框料组装图	批准	-	-	数量	2		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	4292.5	宽度	-
工程号	J853								制图	J.L.	10/9/23	物料号	-				
地盘	香港延坪路								复核	-	-	图号	J853-PMU-EM-011				

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X86502-63	4292.5	1
2	J853-PMU-JM1012A-51L	4292	1
-	#8x13mm圆头自攻螺丝	-	15



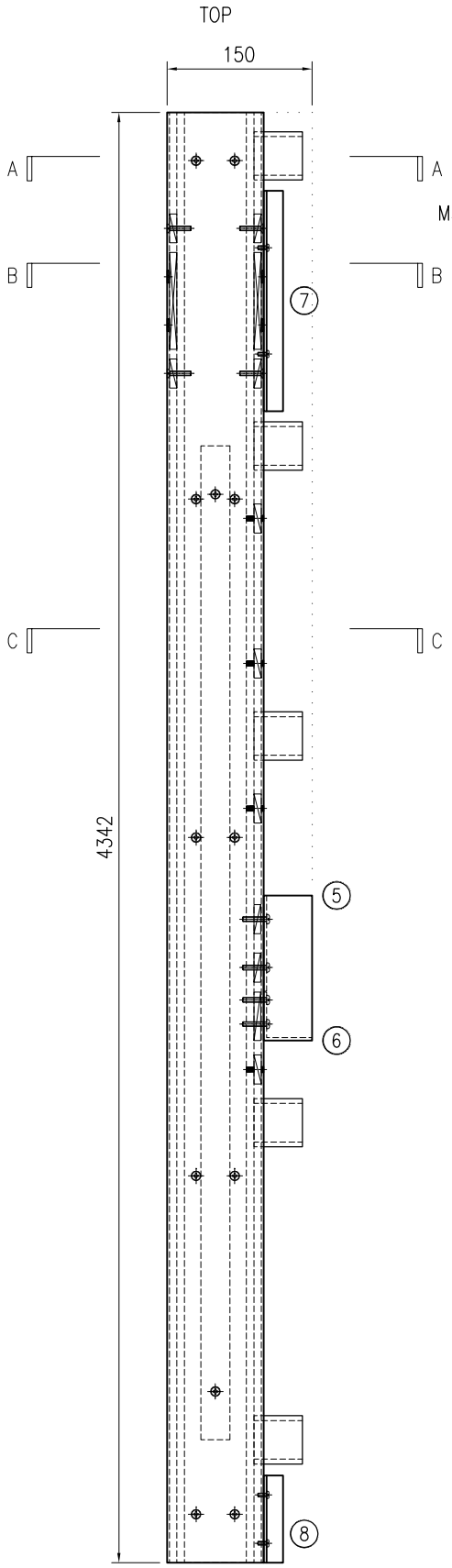


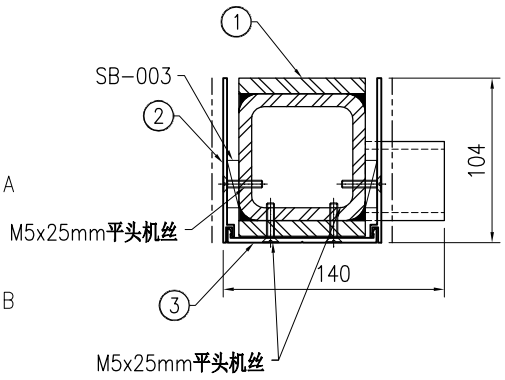
SECTION A-A

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	企料组装图	批准	-	-	数量	1		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	4342	宽度	150

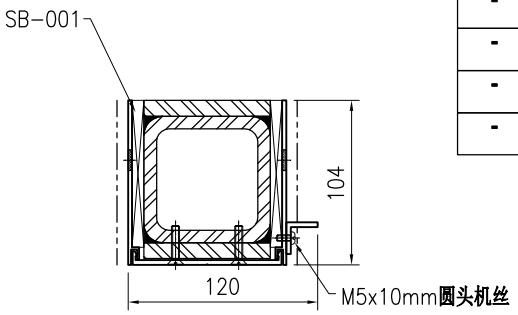
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-001	4342	1
2	J853-PMU-X86495-01	4342	1
3	J853-PMU-X86496-01	4342	1
4	J853-PMU-X86497-01A	3213	1
5	J853-PMU-X86511-01	267.5	1
6	J853-PMU-JM1001-01	20	1
7	J853-PMU-JM1012A-03A	848	1
8	J853-PMU-JM1012A-04	90	1

-	SB-001	-	2
-	SB-003	-	17
-	SB-004	-	1
-	M5x25mm平头机丝	-	24
-	M5x10mm圆头机丝	-	5
-	M5x16mm圆头机丝	-	7
-	M5x25mm圆头机丝	-	4

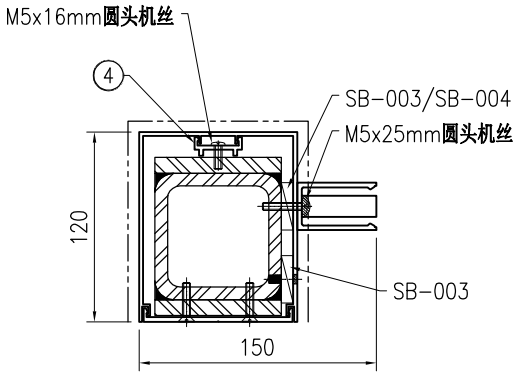




SECTION A-A



SECTION B-B

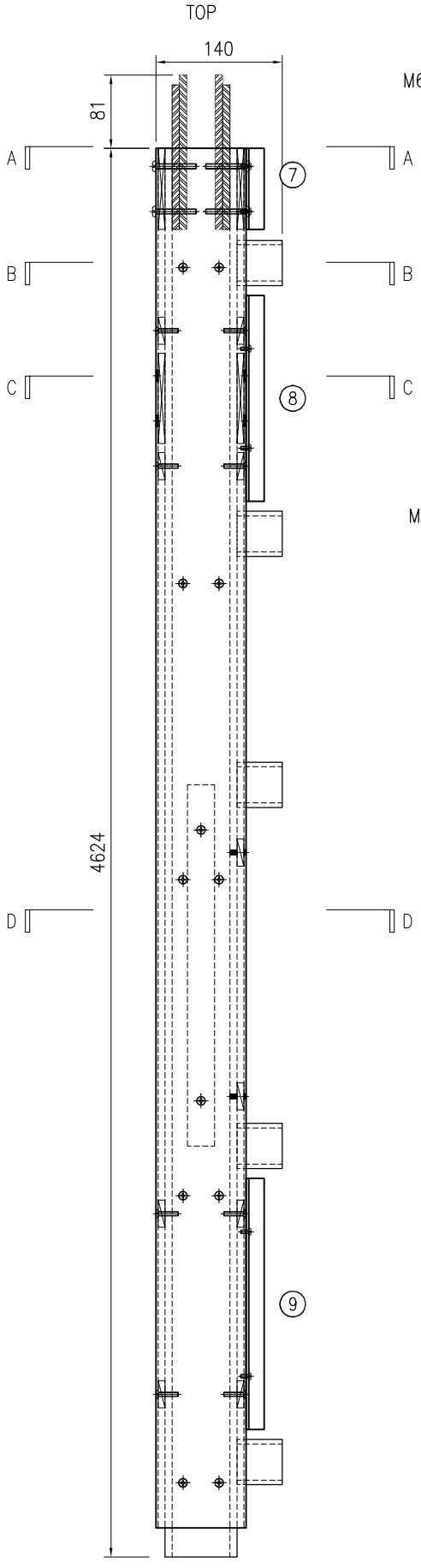


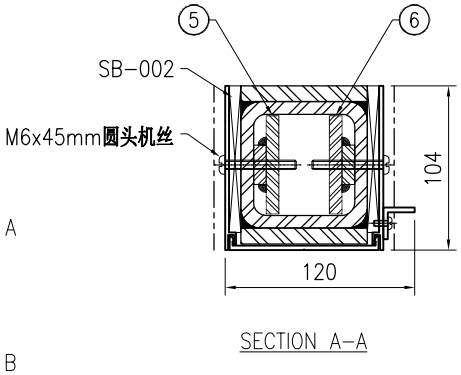
SECTION C-C

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	企料组装图		批准	-	-	数量	1	
日期				颜色	-				材料	-		单件面积(㎡)		-	长度	4705	宽度	140
									工程号	J853		制图	J.L.	10/9/23	物料号	-	
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-PMU-MU-002	

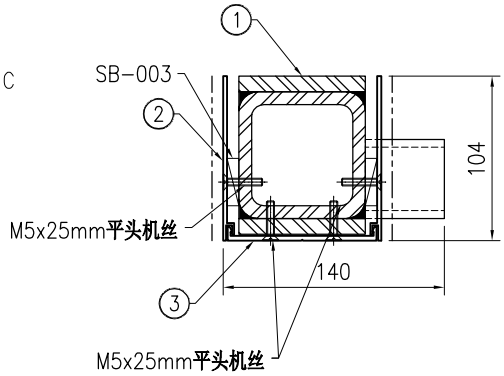
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-002	4624	1
2	J853-PMU-X86495-02	4592	1
3	J853-PMU-X86496-02	4592	1
4	J853-PMU-X86497-01B	2213	1
5	J853-PMU-ST-033	171	1
6	J853-PMU-ST-034	171	1
7	J853-PMU-JM1012A-04	90	1
8	J853-PMU-JM1012A-03B	548	1
9	J853-PMU-JM1012A-03C	898	1

-	SB-001	-	2
-	SB-002	-	2
-	SB-003	-	21
-	M5x25mm平头机丝	-	24
-	M5x10mm圆头机丝	-	9
-	M5x16mm圆头机丝	-	5
-	M6x45mm圆头机丝	-	4

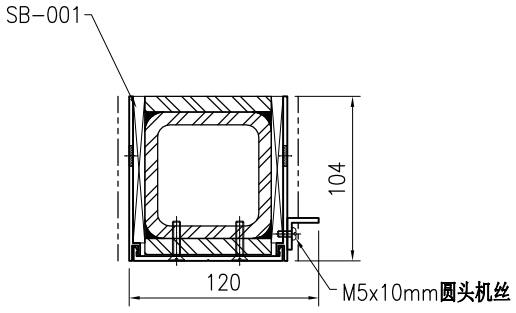




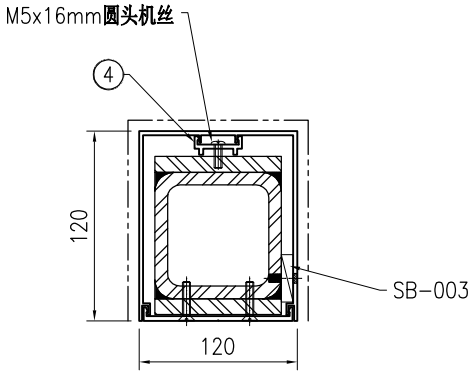
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

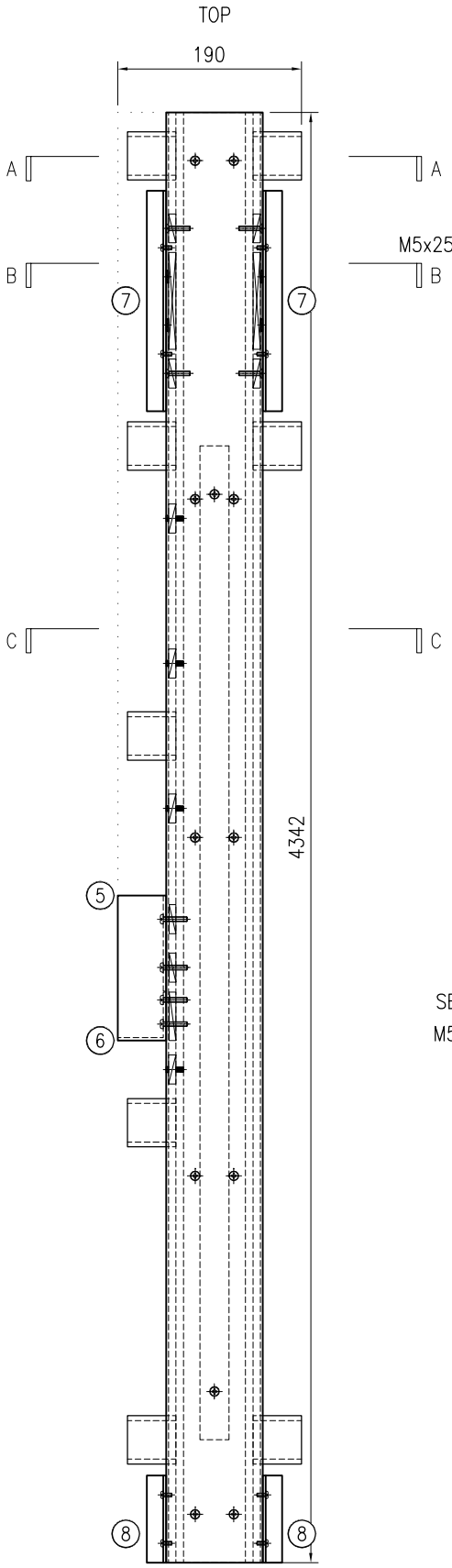


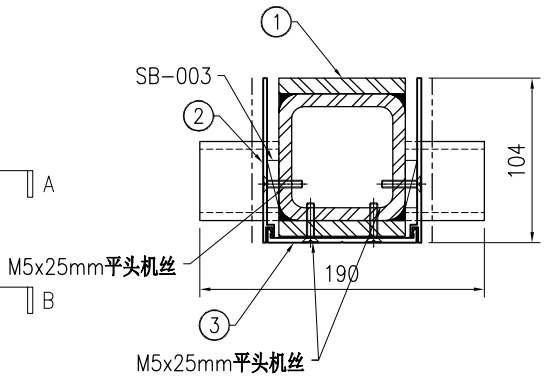
SECTION D-D

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
									工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-MU-003		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	企料组装图	批准	-	-	数量	1		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	4342	宽度	190

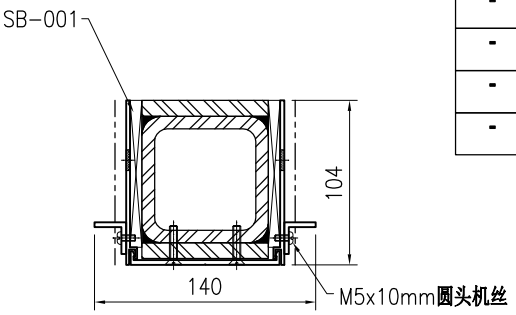
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-003	4342	1
2	J853-PMU-X86495-03	4342	1
3	J853-PMU-X86496-01	4342	1
4	J853-PMU-X86497-01A	3213	1
5	J853-PMU-X86511-01	267.5	1
6	J853-PMU-JM1001-01	20	1
7	J853-PMU-JM1012A-03A	848	2
8	J853-PMU-JM1012A-04	90	2

-	SB-001	-	2
-	SB-003	-	17
-	SB-004	-	1
-	M5x25mm平头机丝	-	24
-	M5x10mm圆头机丝	-	10
-	M5x16mm圆头机丝	-	7
-	M5x25mm圆头机丝	-	4

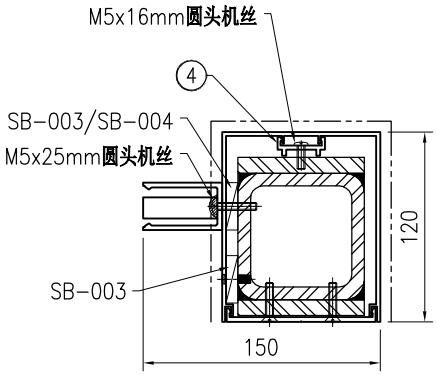




SECTION A-A



SECTION B-B

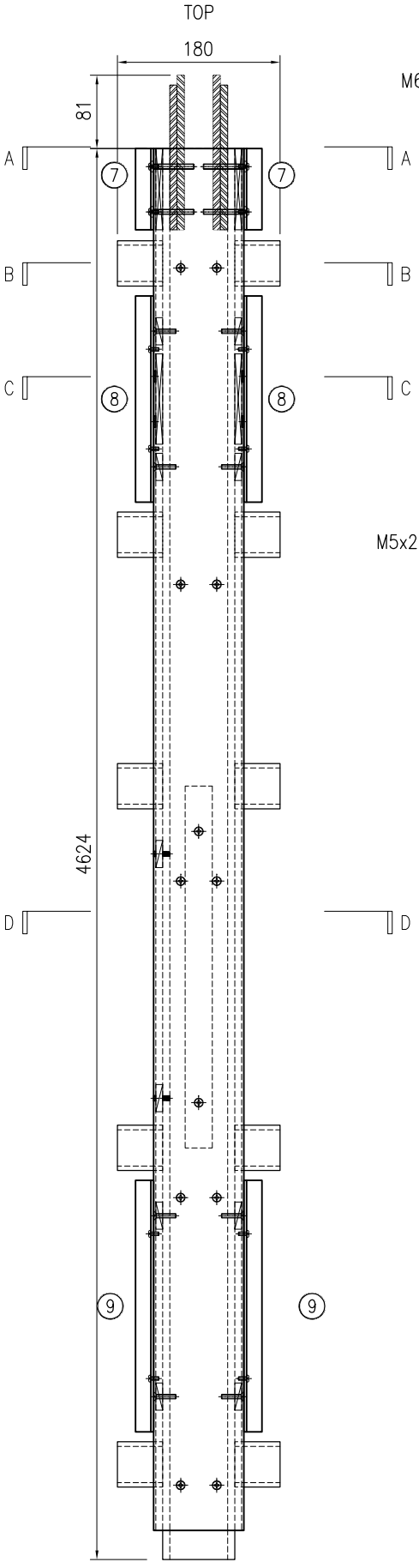


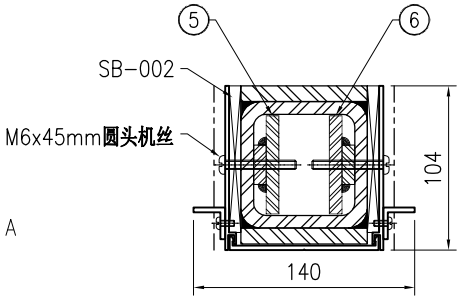
SECTION C-C

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-MU-004		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	企料组装图	批准	-	-	数量	1	
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	4705	宽度	180

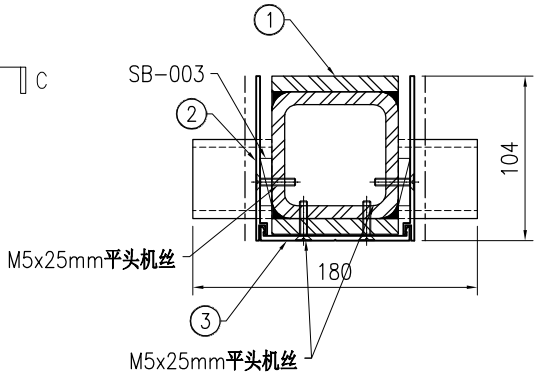
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-004	4624	1
2	J853-PMU-X86495-04	4592	1
3	J853-PMU-X86496-02	4592	1
4	J853-PMU-X86497-01B	2213	1
5	J853-PMU-ST-033	171	1
6	J853-PMU-ST-034	171	1
7	J853-PMU-JM1012A-04	90	2
8	J853-PMU-JM1012A-03B	548	2
9	J853-PMU-JM1012A-03C	898	2

-	SB-001	-	2
-	SB-002	-	2
-	SB-003	-	21
-	M5x25mm平头机丝	-	24
-	M5x10mm圆头机丝	-	18
-	M5x16mm圆头机丝	-	5
-	M6x45mm圆头机丝	-	4

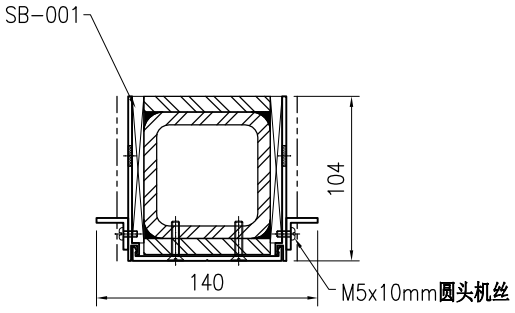




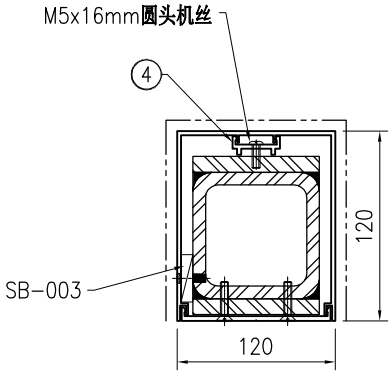
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



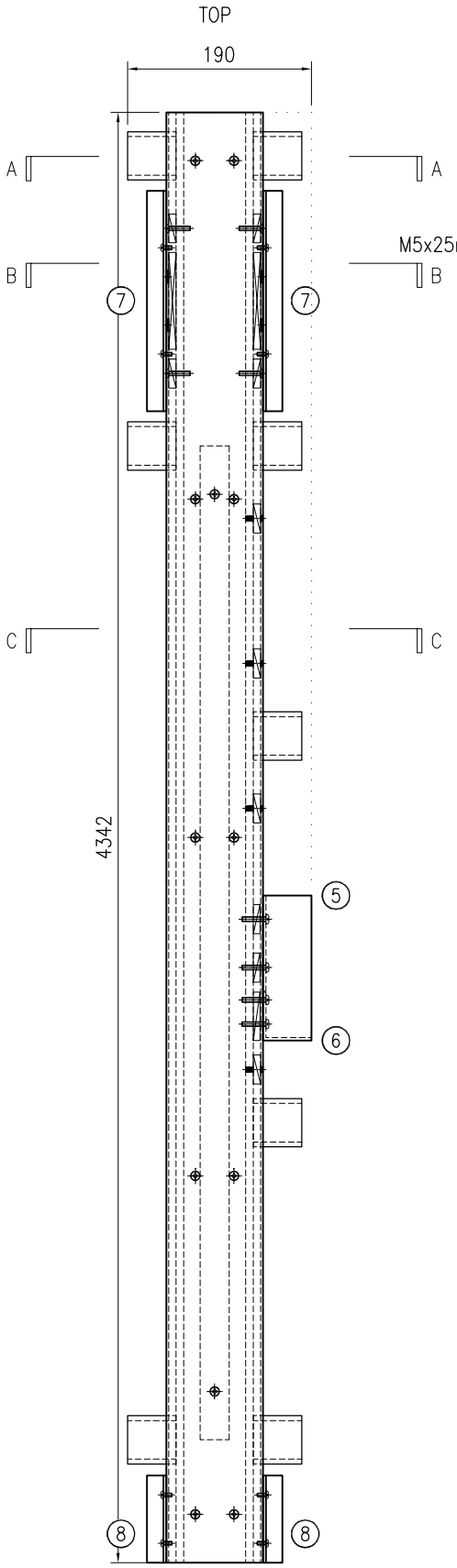
SECTION D-D

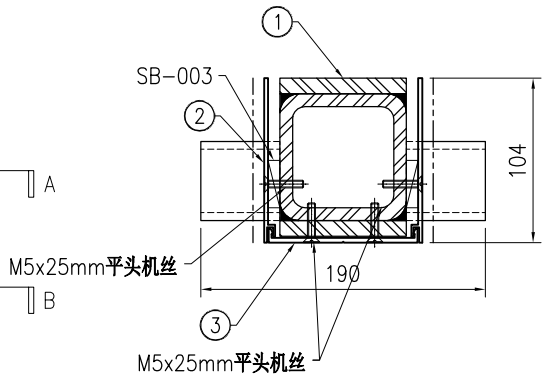
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂		地盘	√	名称	企料组装图	批准	-	-	数量	1
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	4342	宽度	190
									工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-MU-005

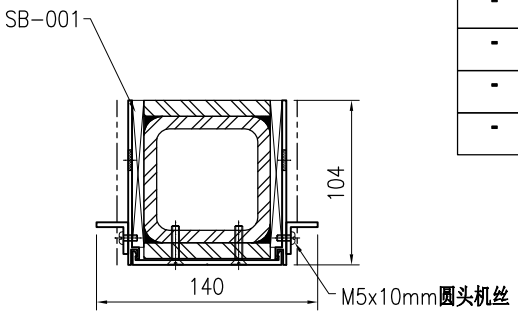
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-005	4342	1
2	J853-PMU-X86495-05	4342	1
3	J853-PMU-X86496-01	4342	1
4	J853-PMU-X86497-01A	3213	1
5	J853-PMU-X86511-01	267.5	1
6	J853-PMU-JM1001-01	20	1
7	J853-PMU-JM1012A-03A	848	2
8	J853-PMU-JM1012A-04	90	2

-	SB-001	-	2
-	SB-003	-	17
-	SB-004	-	1
-	M5x25mm平头机丝	-	24
-	M5x10mm圆头机丝	-	10
-	M5x16mm圆头机丝	-	7
-	M5x25mm圆头机丝	-	4

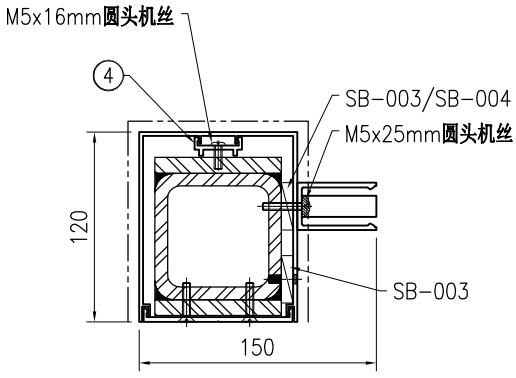




SECTION A-A



SECTION B-B

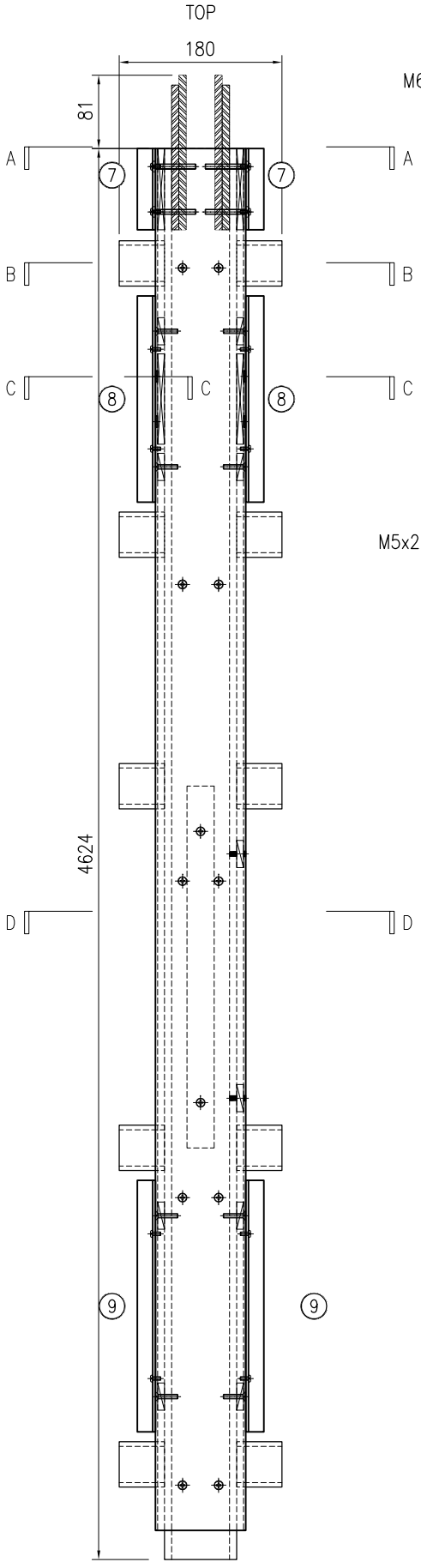


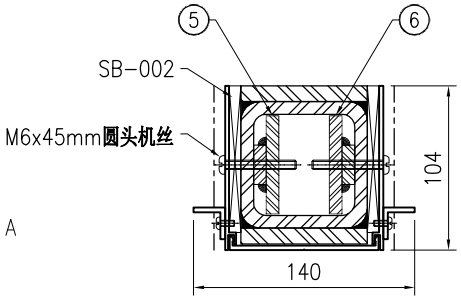
SECTION C-C

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-MU-006		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	企料组装图	批准	-	-	数量	1	
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	4705	宽度	180

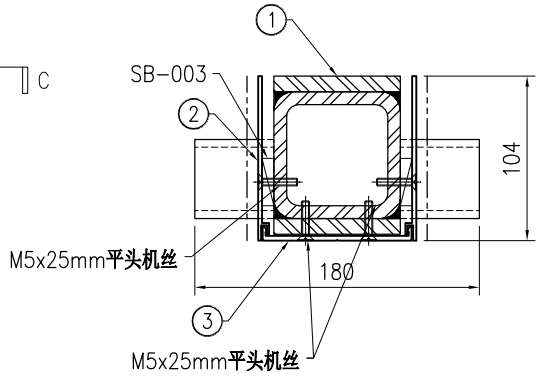
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-006	4624	1
2	J853-PMU-X86495-06	4592	1
3	J853-PMU-X86496-02	4592	1
4	J853-PMU-X86497-01B	2213	1
5	J853-PMU-ST-033	171	1
6	J853-PMU-ST-034	171	1
7	J853-PMU-JM1012A-04	90	2
8	J853-PMU-JM1012A-03B	548	2
9	J853-PMU-JM1012A-03C	898	2

-	SB-001	-	2
-	SB-002	-	2
-	SB-003	-	21
-	M5x25mm平头机丝	-	24
-	M5x10mm圆头机丝	-	18
-	M5x16mm圆头机丝	-	5
-	M6x45mm圆头机丝	-	4

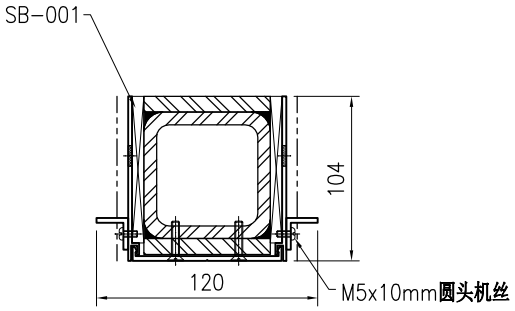




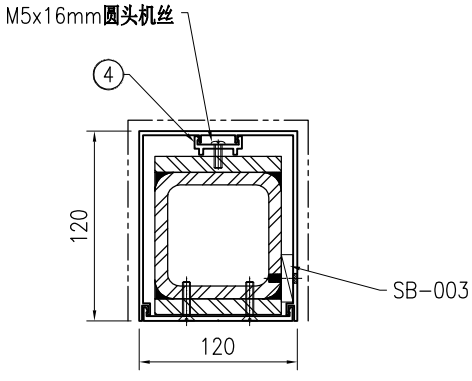
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D

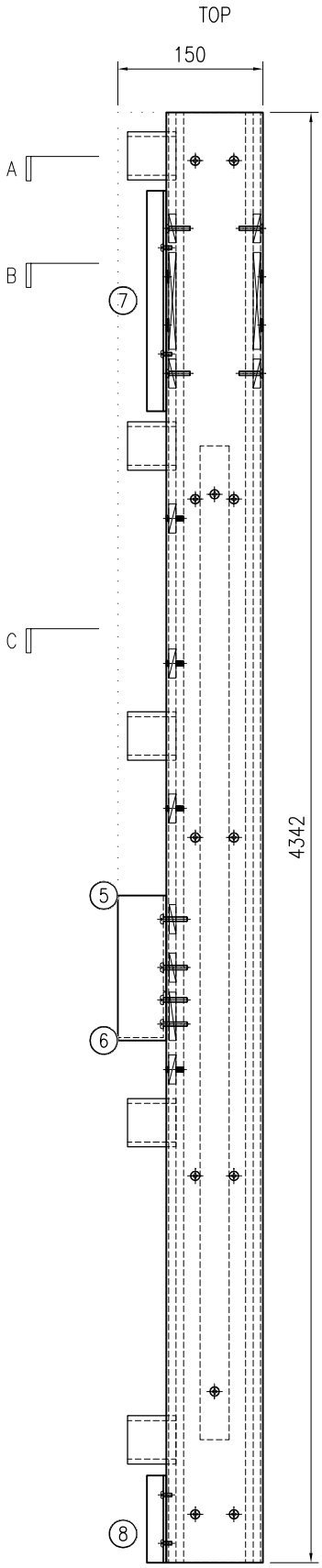
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

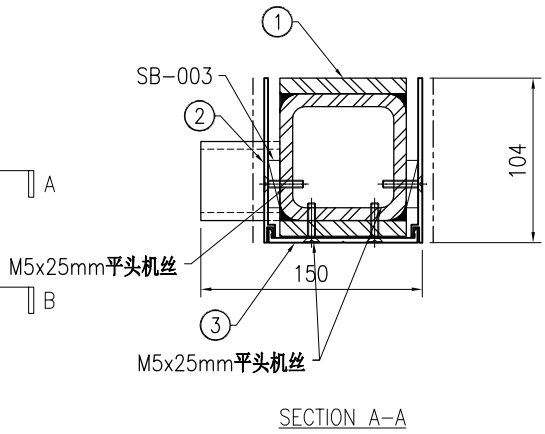
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	企料组装图	批准	-	-	数量	1
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	4342

工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-MU-007		
名称	企料组装图	批准	-	-	数量	1		
材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	4342	宽度	150

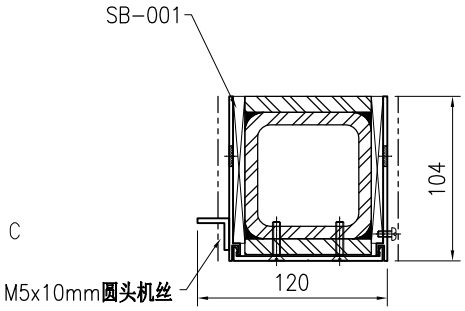
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-007	4342	1
2	J853-PMU-X86495-07	4342	1
3	J853-PMU-X86496-01	4342	1
4	J853-PMU-X86497-01A	3213	1
5	J853-PMU-X86511-01	267.5	1
6	J853-PMU-JM1001-01	20	1
7	J853-PMU-JM1012A-03A	848	1
8	J853-PMU-JM1012A-04	90	1

-	SB-001	-	2
-	SB-003	-	17
-	SB-004	-	1
-	M5x25mm平头机丝	-	24
-	M5x10mm圆头机丝	-	5
-	M5x16mm圆头机丝	-	7
-	M5x25mm圆头机丝	-	4

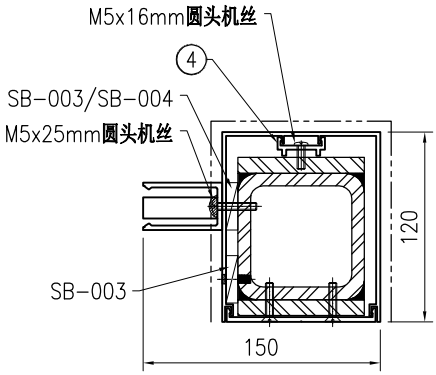




SECTION A-A



SECTION B-B

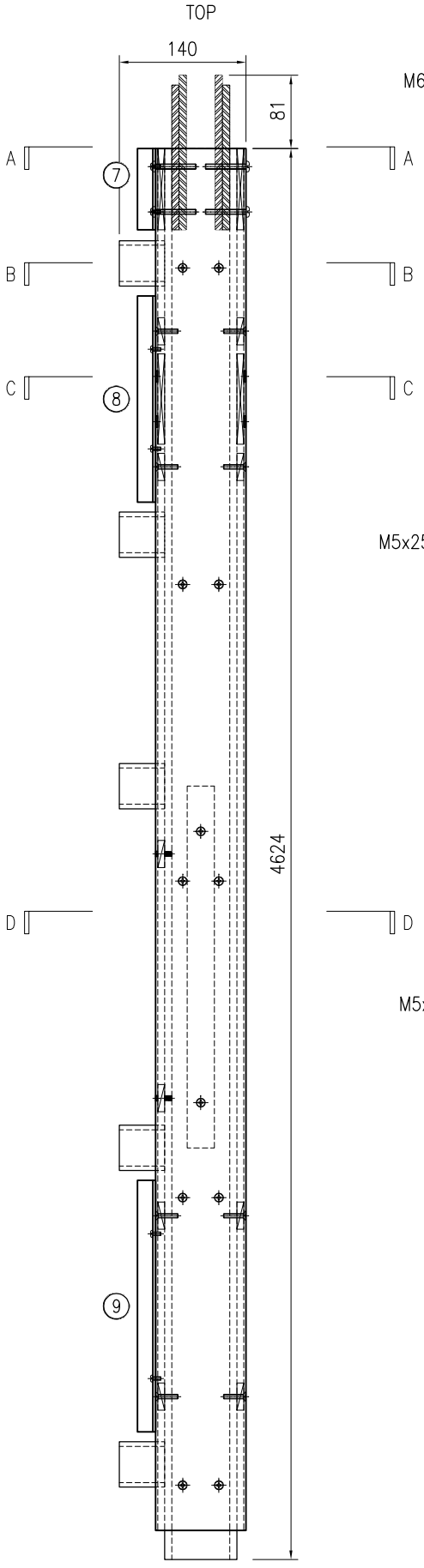


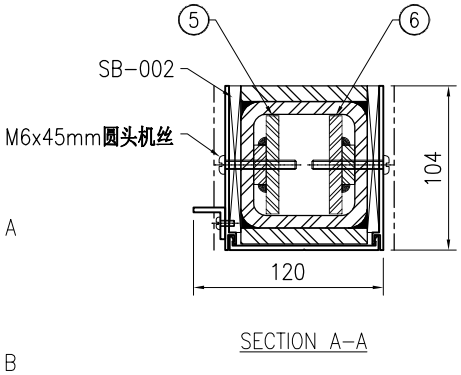
SECTION C-C

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-MU-008		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	企料组装图	批准	-	-	数量	1	
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	4705	宽度	140

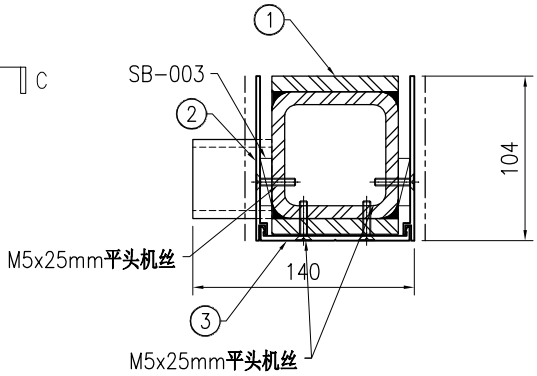
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-008	4624	1
2	J853-PMU-X86495-08	4592	1
3	J853-PMU-X86496-02	4592	1
4	J853-PMU-X86497-01B	2213	1
5	J853-PMU-ST-033	171	1
6	J853-PMU-ST-034	171	1
7	J853-PMU-JM1012A-04	90	1
8	J853-PMU-JM1012A-03B	548	1
9	J853-PMU-JM1012A-03C	898	1

-	SB-001	-	2
-	SB-002	-	2
-	SB-003	-	21
-	M5x25mm平头机丝	-	24
-	M5x10mm圆头机丝	-	9
-	M5x16mm圆头机丝	-	5
-	M6x45mm圆头机丝	-	4

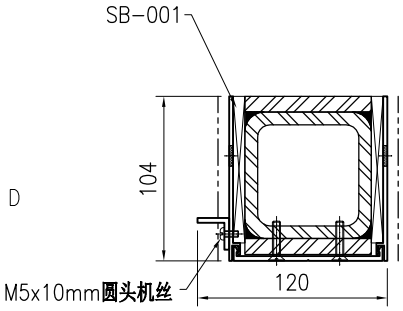




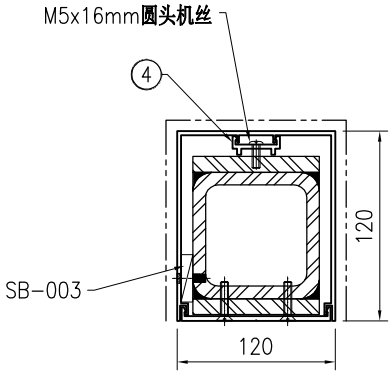
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



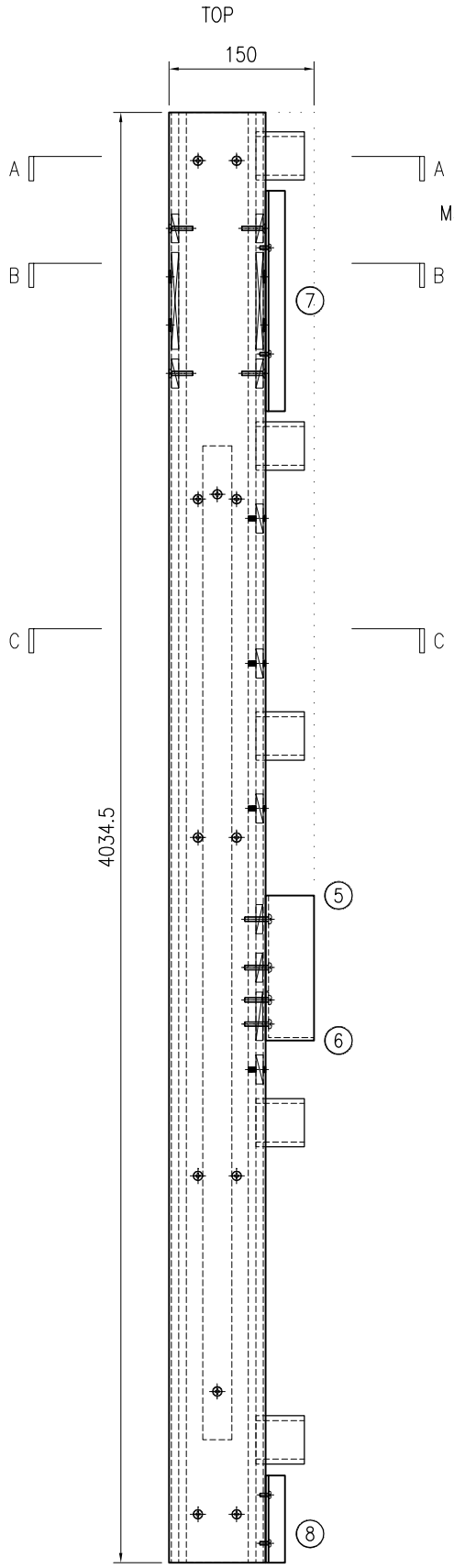
SECTION D-D

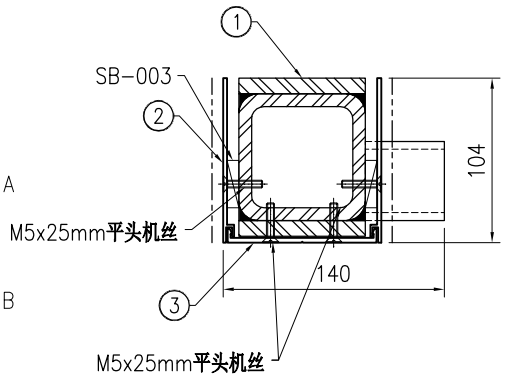
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂		地盘	√	工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-MU-009		
									名称	企料组装图	批准	-	-	数量	1		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	4034.5	宽度	150

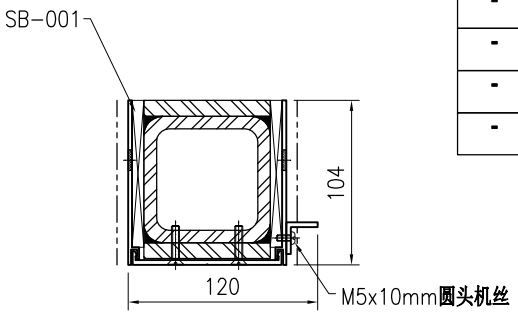
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-009	4034.5	1
2	J853-PMU-X86495-09	4034.5	1
3	J853-PMU-X86496-03	4034.5	1
4	J853-PMU-X86497-01C	3163	1
5	J853-PMU-X86511-01	267.5	1
6	J853-PMU-JM1001-01	20	1
7	J853-PMU-JM1012A-03D	590	1
8	J853-PMU-JM1012A-05	90	1

-	SB-001	-	2
-	SB-003	-	17
-	SB-004	-	1
-	M5x25mm平头机丝	-	22
-	M5x10mm圆头机丝	-	5
-	M5x16mm圆头机丝	-	7
-	M5x25mm圆头机丝	-	4

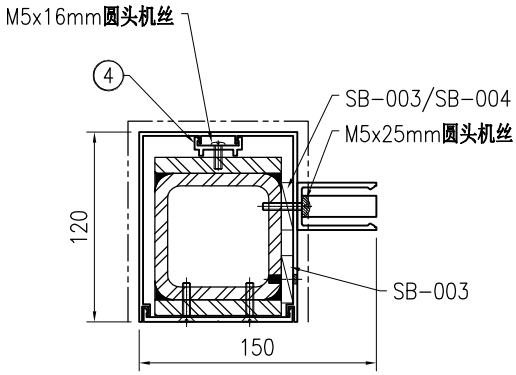




SECTION A-A



SECTION B-B



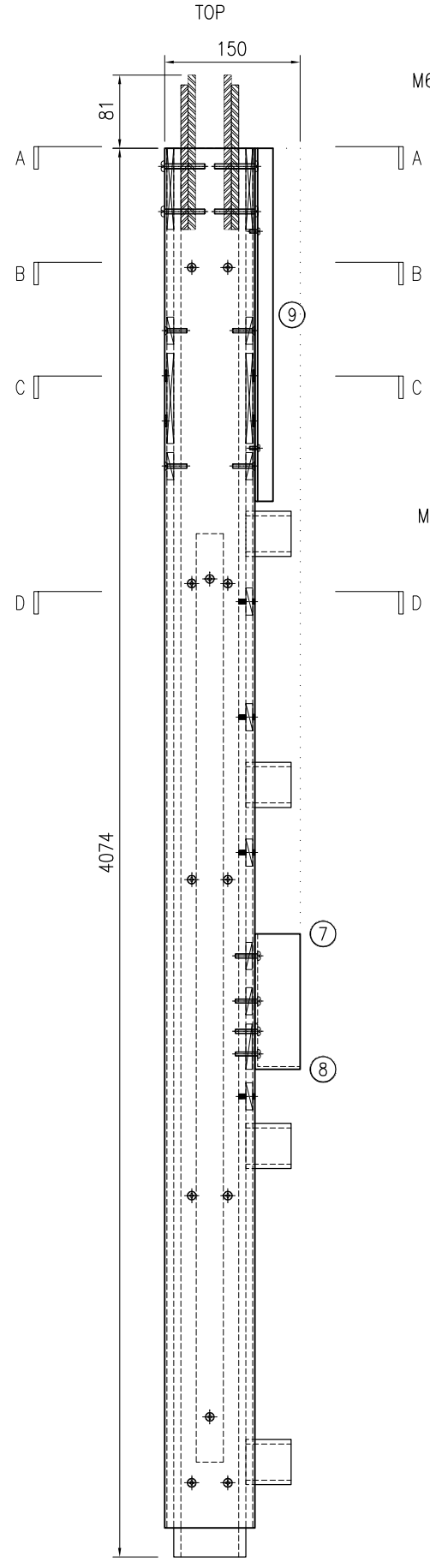
SECTION C-C

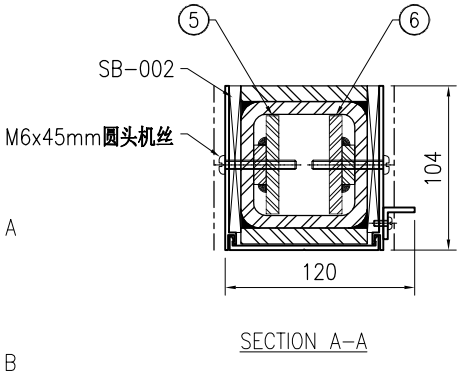
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂		地盘	√	工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-		
日期				颜色	-				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-MU-010		
									名称	企料组装图	批准	-	-	数量	1		
									材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	4155	宽度	150

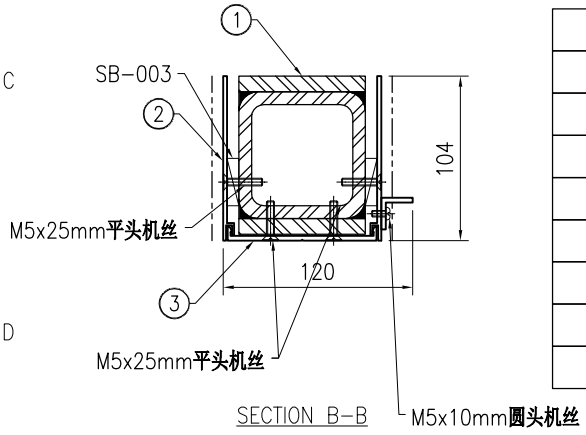
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-010	4074	1
2	J853-PMU-X86495-10	4042	1
3	J853-PMU-X86496-04	4042	1
4	J853-PMU-X86497-01A	3213	1
5	J853-PMU-ST-033	171	1
6	J853-PMU-ST-034	171	1
7	J853-PMU-X86511-01	267.5	1
8	J853-PMU-JM1001-01	20	1
9	J853-PMU-JM1012A-06	741	1

-	SB-001	-	2
-	SB-002	-	2
-	SB-003	-	17
-	SB-004	-	1
-	M5x25mm平头机丝	-	22
-	M5x10mm圆头机丝	-	3
-	M5x16mm圆头机丝	-	7
-	M5x25mm圆头机丝	-	4
-	M6x45mm圆头机丝	-	4

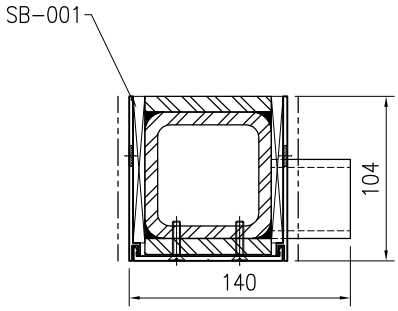




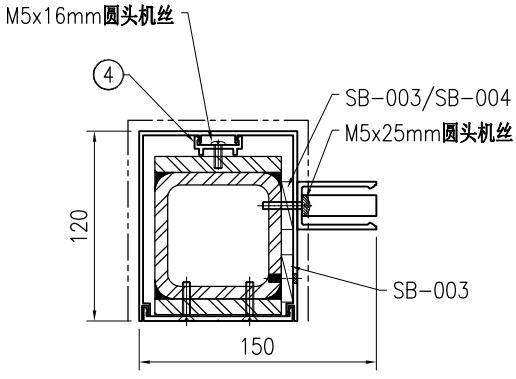
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



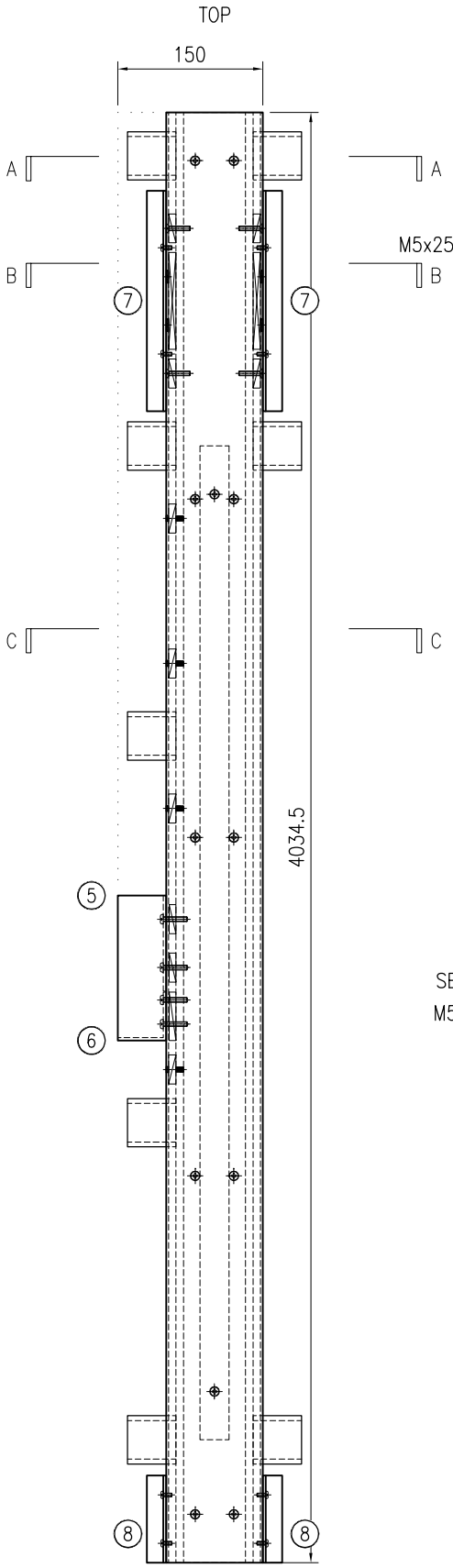
SECTION D-D

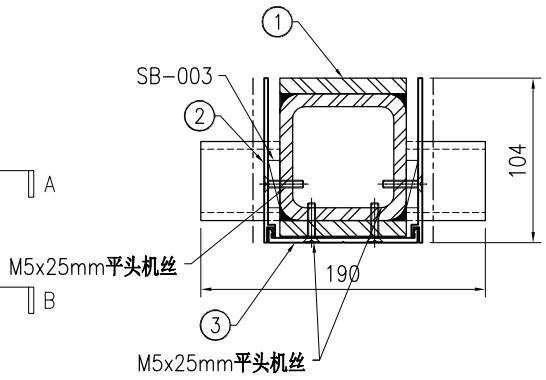
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	企料组装图	批准	-	-	数量	1		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	4034.5	宽度	150

工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-MU-011

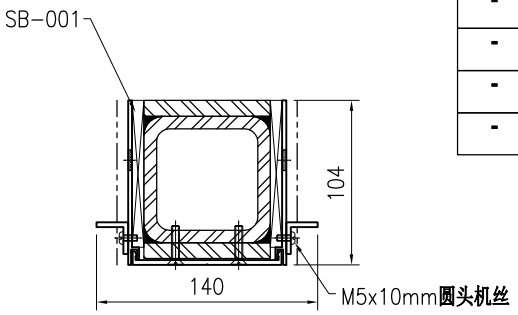
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-011	4034.5	1
2	J853-PMU-X86495-11	4034.5	1
3	J853-PMU-X86496-03	4034.5	1
4	J853-PMU-X86497-01C	3163	1
5	J853-PMU-X86511-01	267.5	1
6	J853-PMU-JM1001-01	20	1
7	J853-PMU-JM1012A-03D	590	2
8	J853-PMU-JM1012A-05	90	2

-	SB-001	-	2
-	SB-003	-	17
-	SB-004	-	1
-	M5x25mm平头机丝	-	22
-	M5x10mm圆头机丝	-	10
-	M5x16mm圆头机丝	-	7
-	M5x25mm圆头机丝	-	4

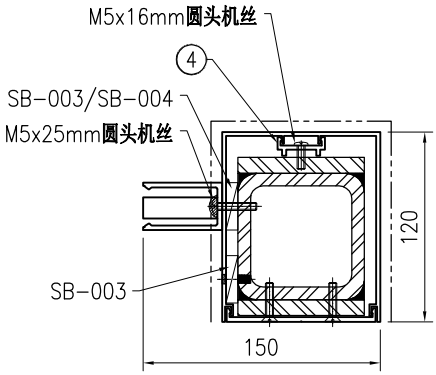




SECTION A-A



SECTION B-B



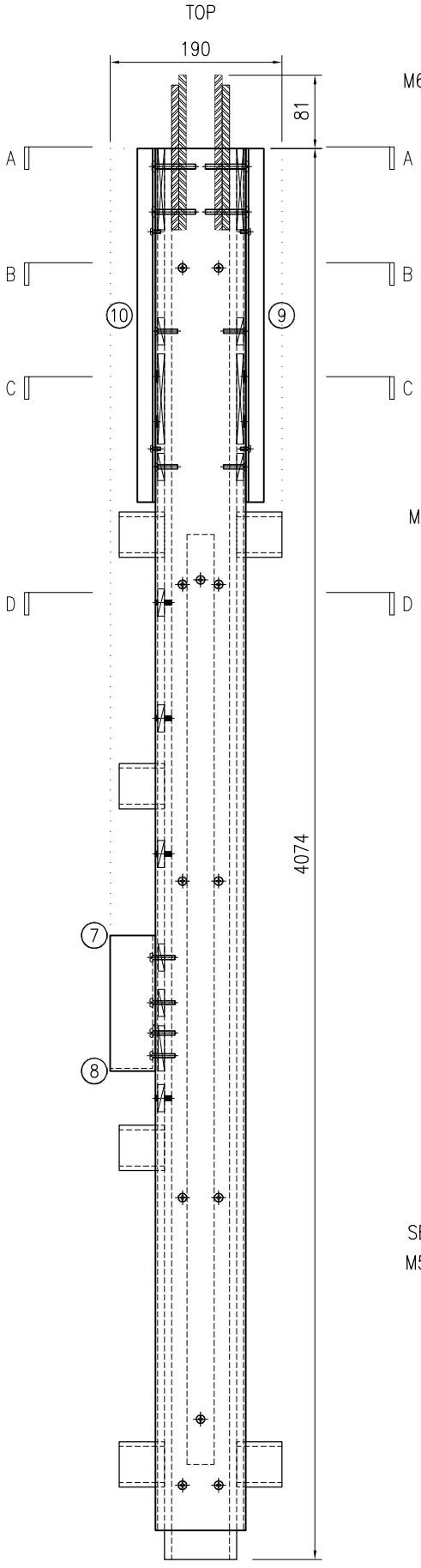
SECTION C-C

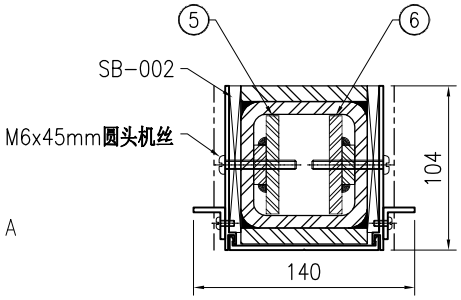
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂		地盘	√	工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-MU-012		
									名称	企料组装图	批准	-	-	数量	1		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	4155	宽度	190

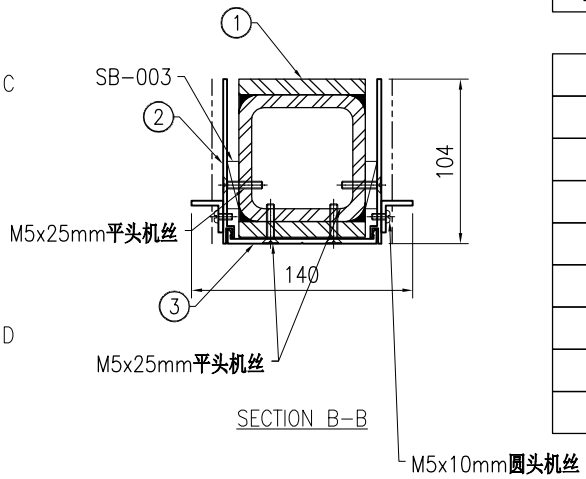
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-012	4074	1
2	J853-PMU-X86495-12	4042	1
3	J853-PMU-X86496-04	4042	1
4	J853-PMU-X86497-01A	3213	1
5	J853-PMU-ST-033	171	1
6	J853-PMU-ST-034	171	1
7	J853-PMU-X86511-01	267.5	1
8	J853-PMU-JM1001-01	20	1
9	J853-PMU-JM1012A-06	741	1
10	J853-PMU-JM1012A-07	741	1

-	SB-001	-	2
-	SB-002	-	2
-	SB-003	-	17
-	SB-004	-	1
-	M5x25mm平头机丝	-	22
-	M5x10mm圆头机丝	-	6
-	M5x16mm圆头机丝	-	7
-	M5x25mm圆头机丝	-	4
-	M6x45mm圆头机丝	-	4

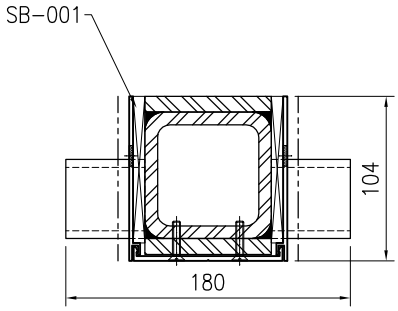




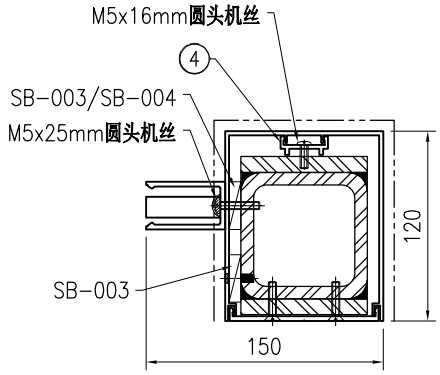
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D

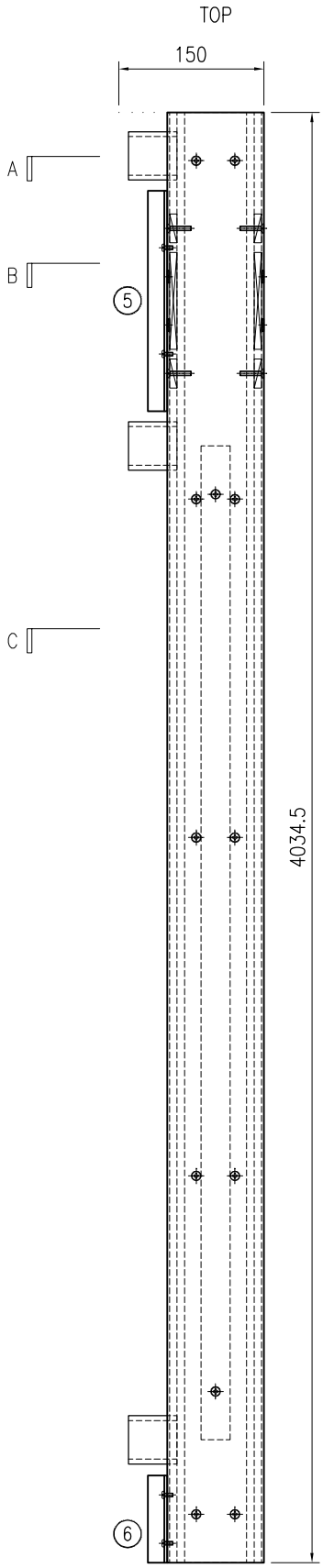
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

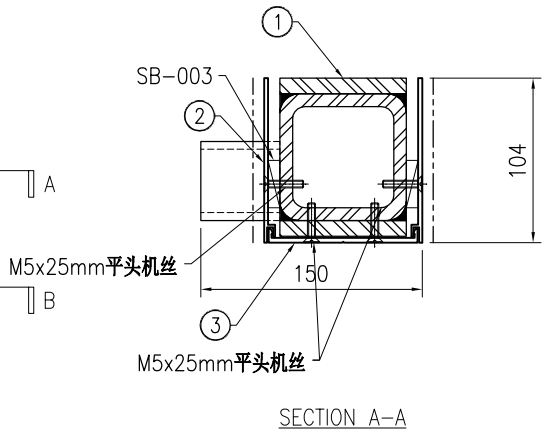
工程号	J853			制图	J.L.		10/9/23	物料号	-								
地盘	香港延坪路			复核	-		-	图号	J853-PMU-MU-013								
名称	企料组装图			批准	-		-	数量	1								
材料	-			单件面积(㎡)			-	长度	4034.5	宽度	150						

版本				采用	工厂		地盘	√
日期				颜色	-			

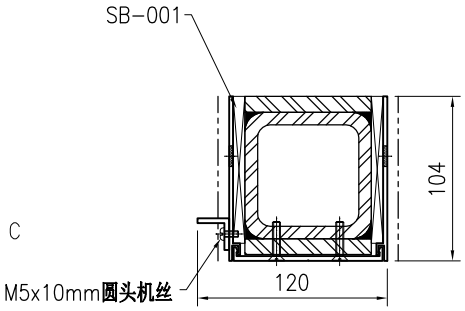
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-013	4034.5	1
2	J853-PMU-X86495-13	4034.5	1
3	J853-PMU-X86496-05	4034.5	1
4	J853-PMU-X86497-01C	3163	1
5	J853-PMU-JM1012A-03D	590	1
6	J853-PMU-JM1012A-05	90	1

-	SB-001	-	2
-	SB-003	-	6
-	M5x25mm平头机丝	-	22
-	M5x10mm圆头机丝	-	5
-	M5x16mm圆头机丝	-	7

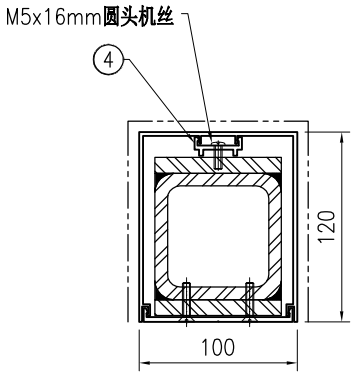




SECTION A-A



SECTION B-B



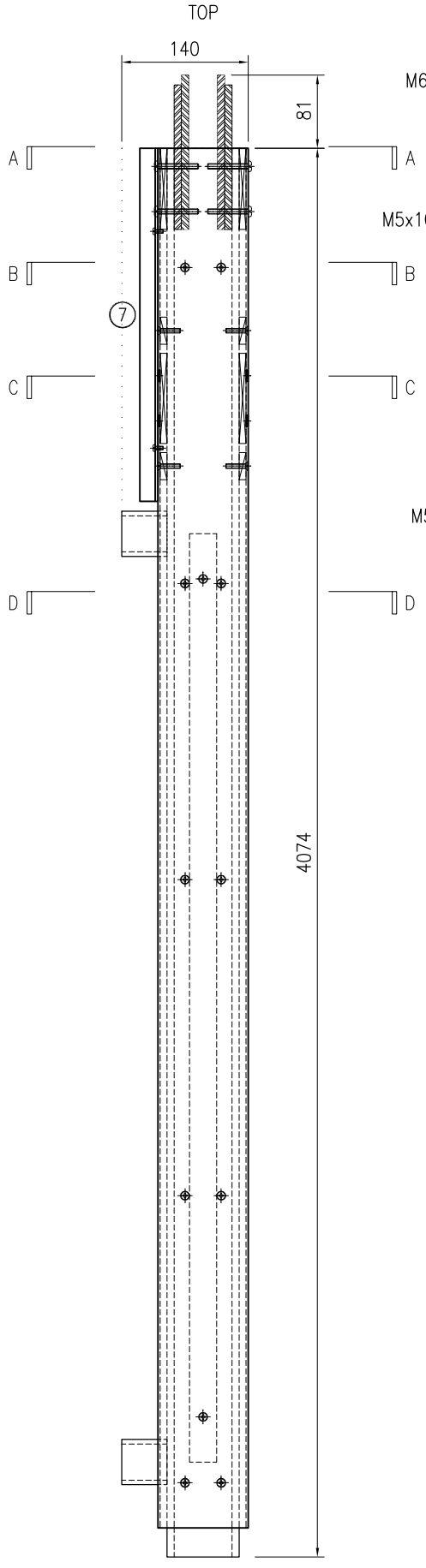
SECTION C-C

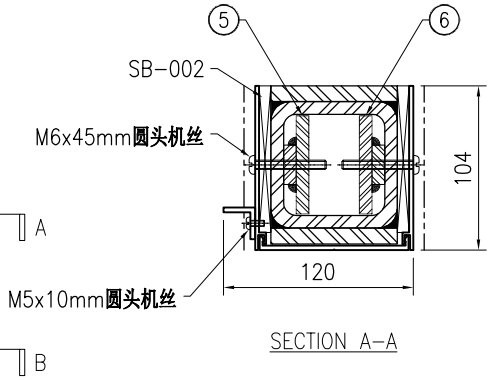
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂		地盘	√	工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-MU-014		
									名称	企料组装图	批准	-	-	数量	1		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	4155	宽度	190

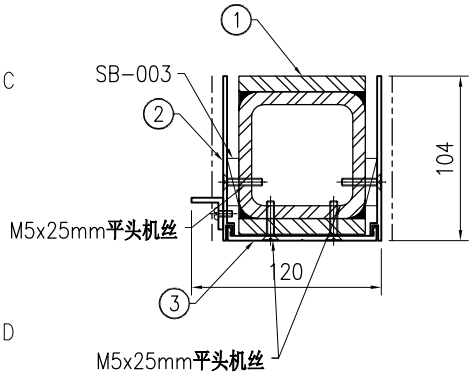
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-014	4074	1
2	J853-PMU-X86495-14	4042	1
3	J853-PMU-X86496-06	4042	1
4	J853-PMU-X86497-01A	3213	1
5	J853-PMU-ST-033	171	1
6	J853-PMU-ST-034	171	1
7	J853-PMU-JM1012A-07	741	1

-	SB-001	-	2
-	SB-002	-	2
-	SB-003	-	6
-	M5x25mm平头机丝	-	22
-	M5x10mm圆头机丝	-	3
-	M5x16mm圆头机丝	-	7
-	M6x45mm圆头机丝	-	4

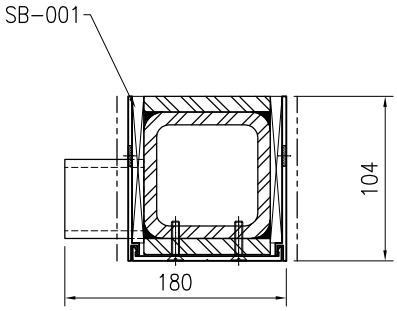




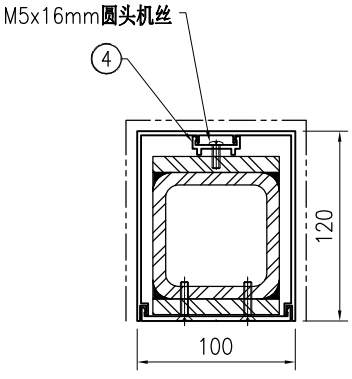
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

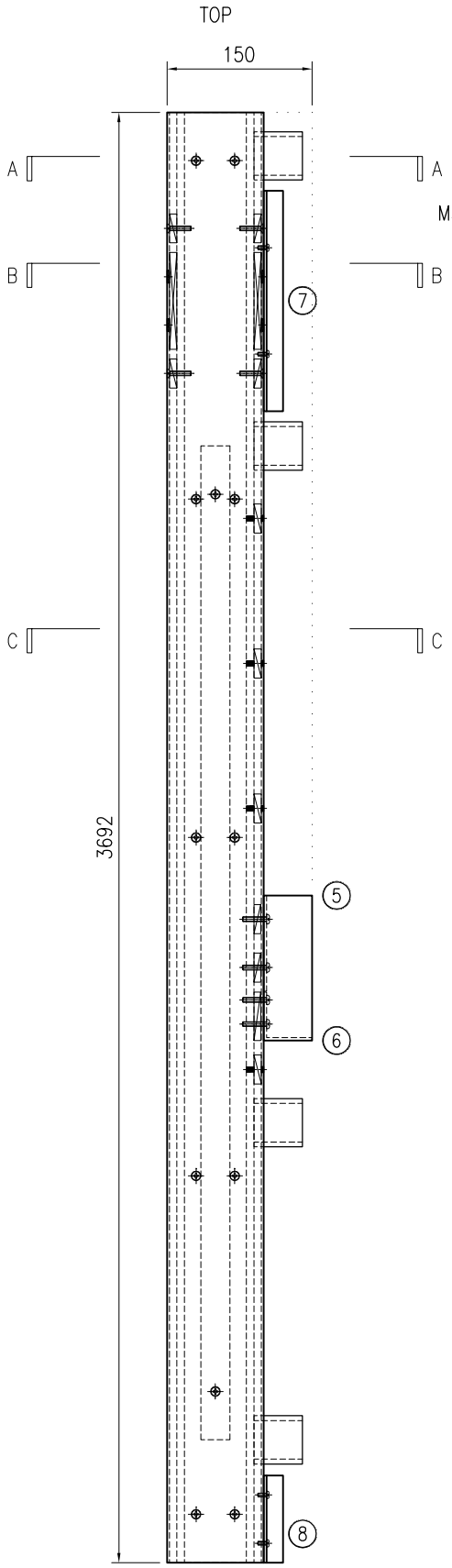


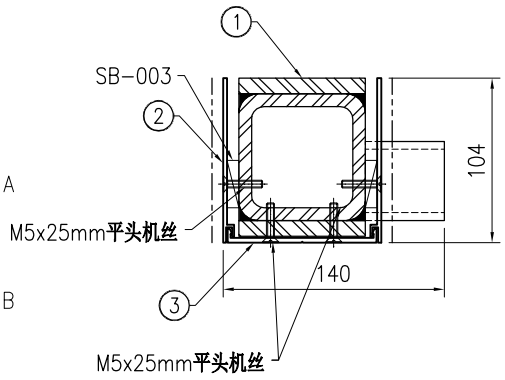
SECTION D-D

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	企料组装图	批准	-	-	数量	1		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	3692	宽度	150
									工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-MU-015		

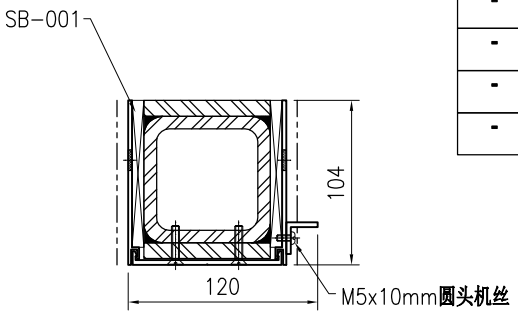
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-015	3692	1
2	J853-PMU-X86495-15	3692	1
3	J853-PMU-X86496-07	3692	1
4	J853-PMU-X86497-01D	2563	1
5	J853-PMU-X86511-01	267.5	1
6	J853-PMU-JM1001-01	20	1
7	J853-PMU-JM1012A-03A	848	1
8	J853-PMU-JM1012A-05	90	1

-	SB-001	-	2
-	SB-003	-	14
-	SB-004	-	1
-	M5x25mm平头机丝	-	22
-	M5x10mm圆头机丝	-	5
-	M5x16mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm圆头机丝	-	4

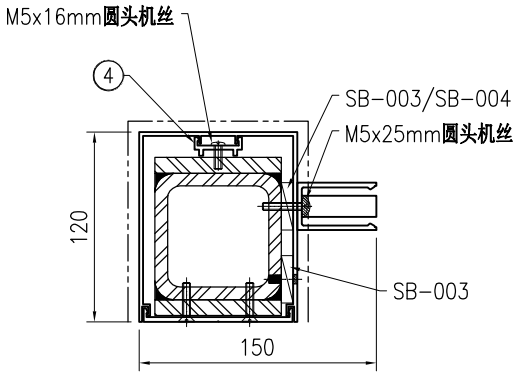




SECTION A-A



SECTION B-B

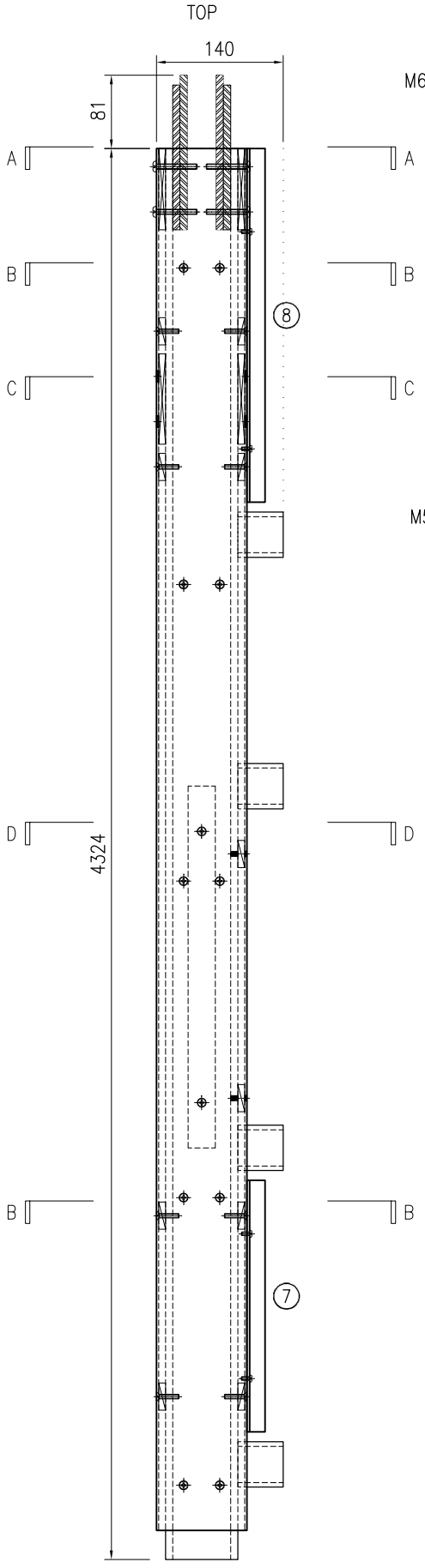


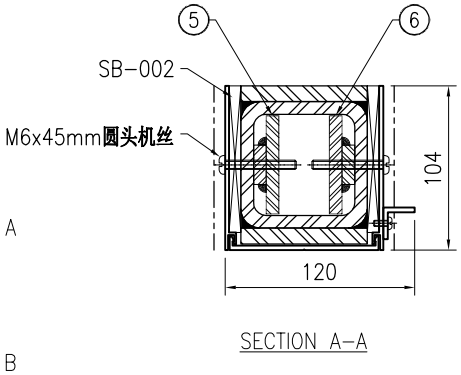
SECTION C-C

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	企料组装图	批准	-	-	数量	1		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)	-	长度	4405	宽度	140	
									工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-MU-016		

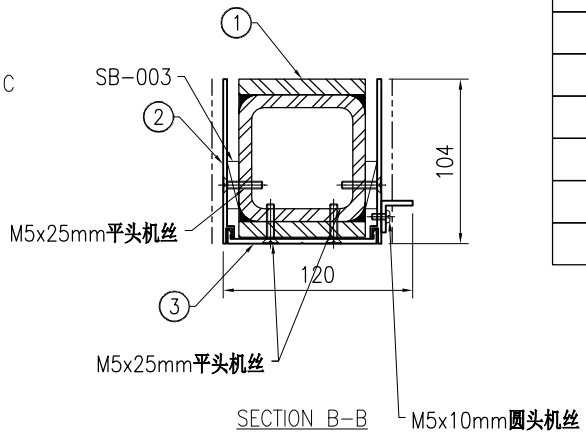
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-016	4324	1
2	J853-PMU-X86495-16	4292	1
3	J853-PMU-X86496-08	4292	1
4	J853-PMU-X86497-01E	1913	1
5	J853-PMU-ST-033	171	1
6	J853-PMU-ST-034	171	1
7	J853-PMU-JM1012A-03C	898	1
8	J853-PMU-JM1012A-06	741	1

-	SB-001	-	2
-	SB-002	-	2
-	SB-003	-	20
-	M5x25mm平头机丝	-	32
-	M5x10mm圆头机丝	-	7
-	M5x16mm圆头机丝	-	4
-	M6x45mm圆头机丝	-	4

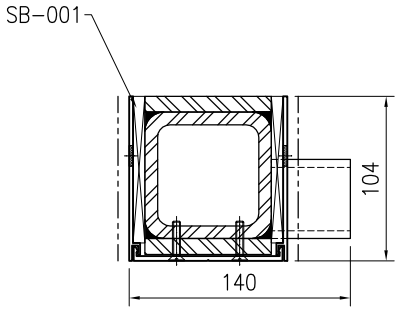




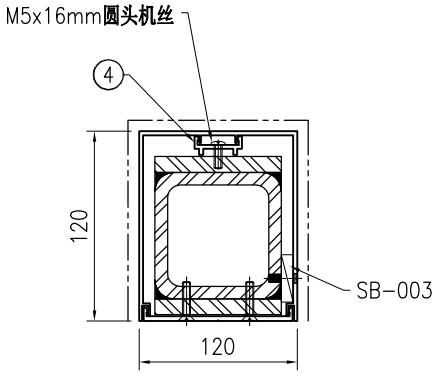
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

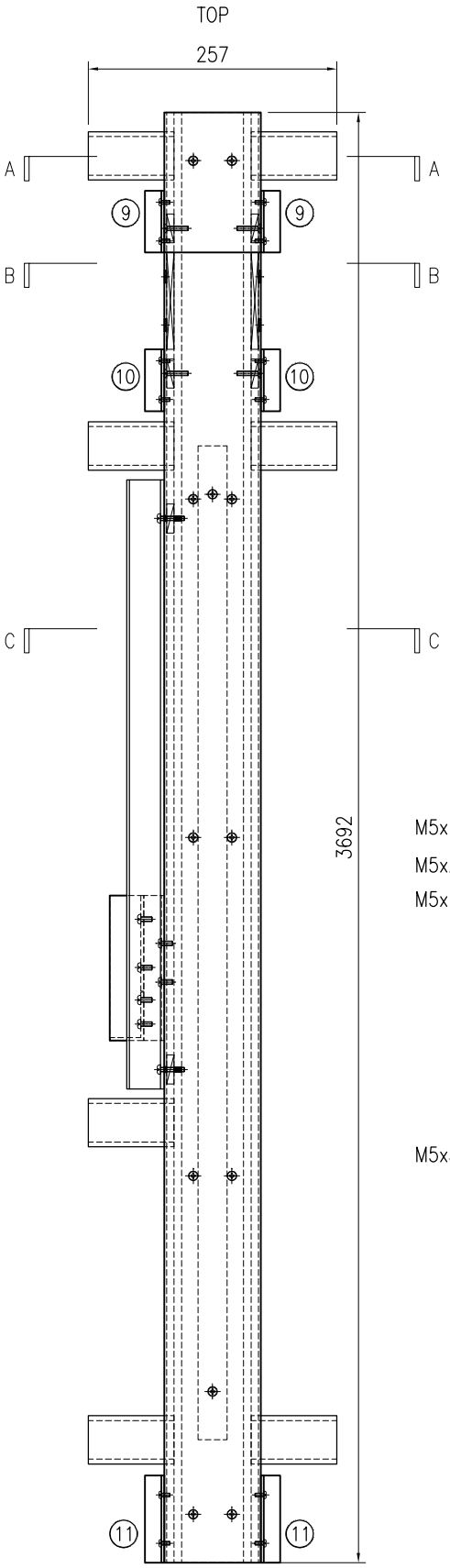


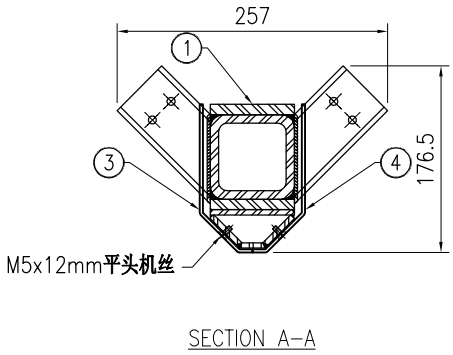
SECTION D-D

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	企料组装图	批准	-	-	数量	1		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	3692	宽度	257
									工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-MU-017		

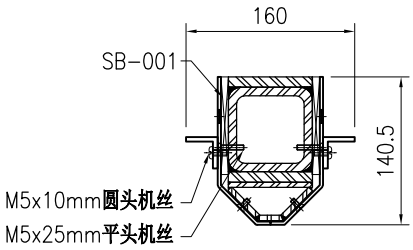
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-017	3692	1
2	J853-PMU-ST-031	1720	1
3	J853-PMU-AC-11	3692	1
4	J853-PMU-AC-12	3692	1
5	J853-PMU-AC-15A	2563	1
6	J853-PMU-X86510-01	267.5	1
7	J853-PMU-X86511-01	267.5	1
8	J853-PMU-JM1001-01	20	1
9	J853-PMU-JM1012A-03F	346	2
10	J853-PMU-JM1012A-03G	296	2
11	J853-PMU-JM1012A-05	90	2

-	SB-001	-	2
-	SB-003	-	12
-	M5x12mm平头机丝	-	26
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M5x10mm圆头机丝	-	12
-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M5x25mm圆头机丝	-	2
-	M5x30mm圆头机丝	-	6

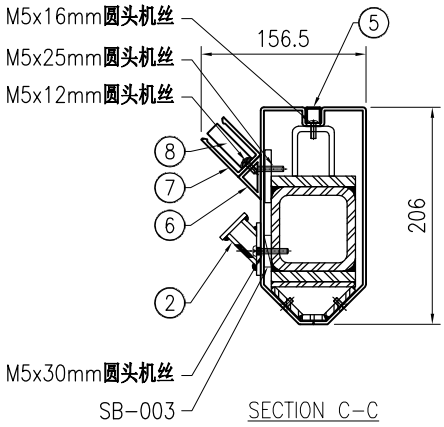




SECTION A–A



SECTION B–B

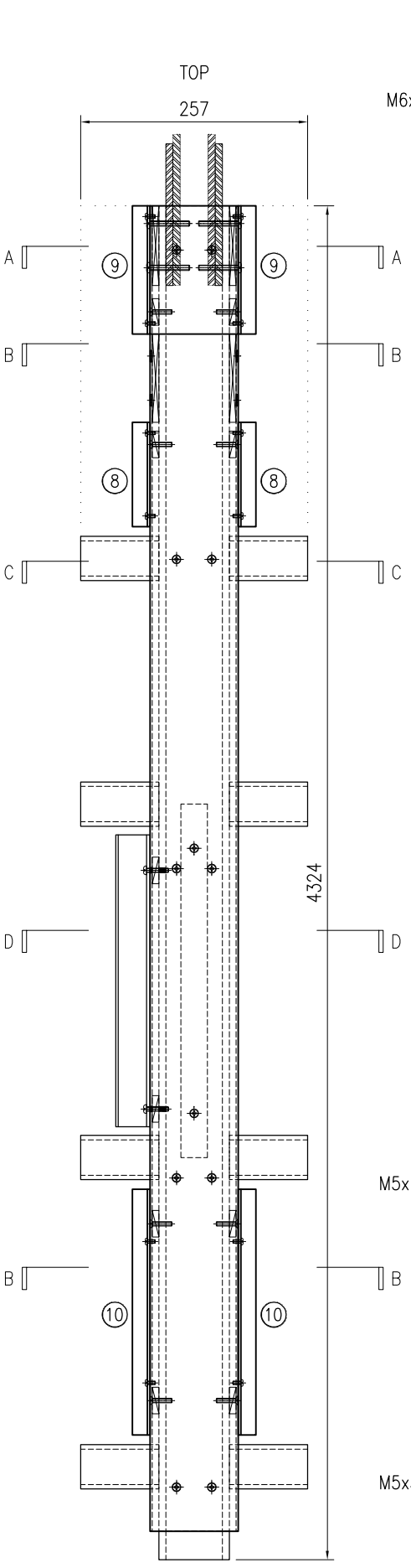


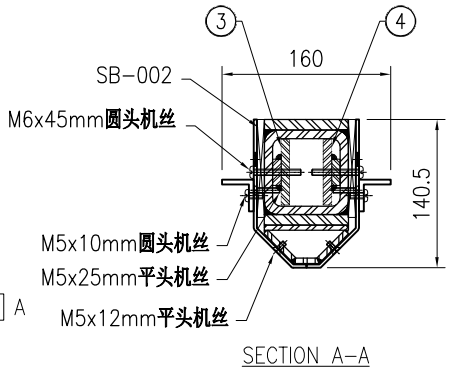
SECTION C–C

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-MU-018		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	企料组装图	批准	-	-	数量	1	
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	4324	宽度	257

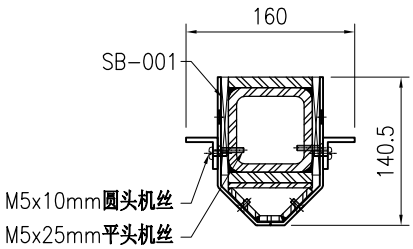
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-018	4324	1
2	J853-PMU-ST-032	1770	1
3	J853-PMU-ST-033	171	1
4	J853-PMU-ST-034	171	1
5	J853-PMU-AC-13	4292	1
6	J853-PMU-AC-14	4292	1
7	J853-PMU-AC-15B	1913	1
8	J853-PMU-JM1012A-03G	296	2
9	J853-PMU-JM1012A-03H	238	2
10	J853-PMU-JM1012A-03J	898	2

-	SB-001	-	2
-	SB-002	-	2
-	SB-003	-	20
-	M5x12mm平头机丝	-	28
-	M5x25mm平头机丝	-	14
-	M5x10mm圆头机丝	-	14
-	M5x30mm圆头机丝	-	6
-	M6x45mm圆头机丝	-	4

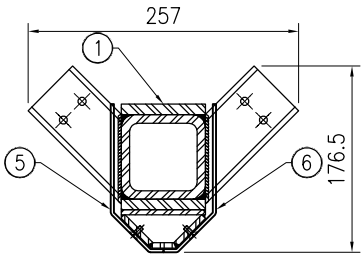




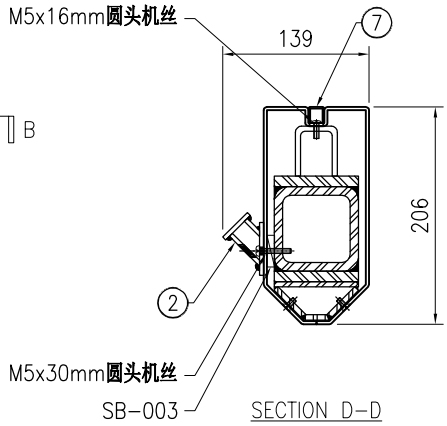
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



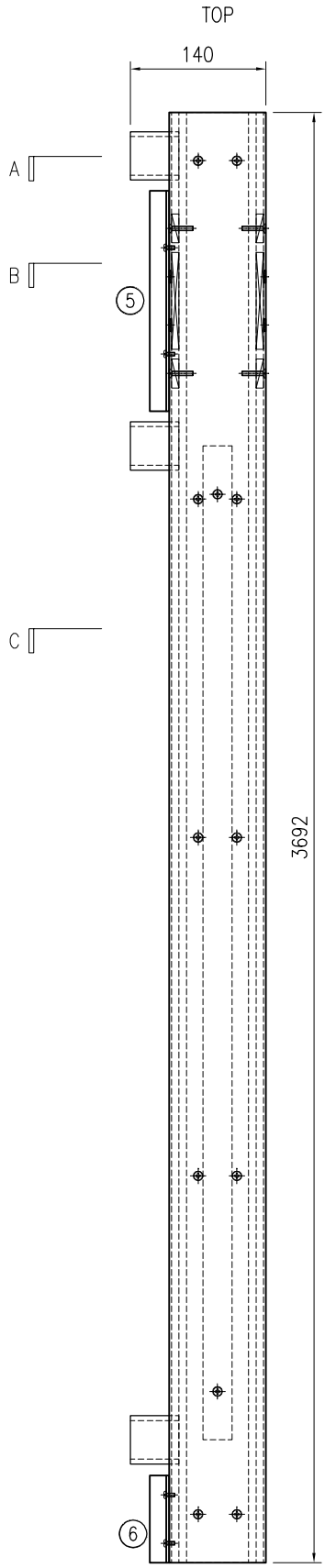
SECTION D-D

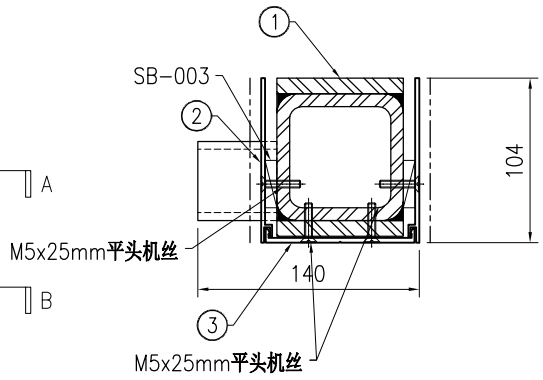
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853			制图	J.L.		10/9/23		物料号	-							
地盘	香港延坪路			复核	-		-		图号	J853-PMU-MU-019							
名称	企料组装图			批准	-		-		数量	1							
材料	-			单件面积(㎡)			-		长度	3692	宽度	150					
版本				采用	工厂		地盘	√									
日期				颜色	-												

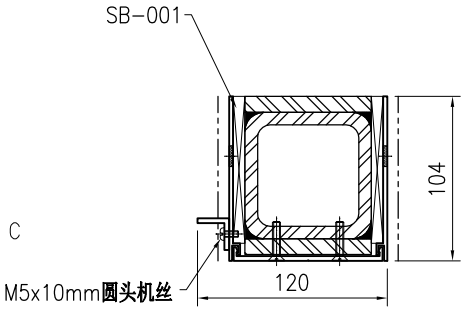
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-019	3692	1
2	J853-PMU-X86495-17	3692	1
3	J853-PMU-X86496-09	3692	1
4	J853-PMU-X86497-01D	2563	1
5	J853-PMU-JM1012A-03A	848	1
6	J853-PMU-JM1012A-05	90	1

-	SB-001	-	2
-	SB-003	-	6
-	M5x25mm平头机丝	-	22
-	M5x10mm圆头机丝	-	5
-	M5x16mm圆头机丝	-	6

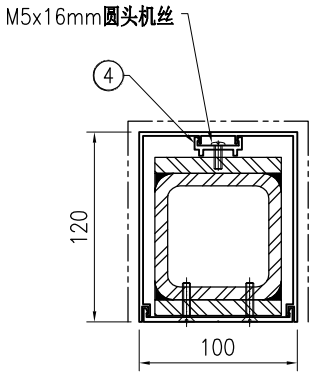




SECTION A-A



SECTION B-B

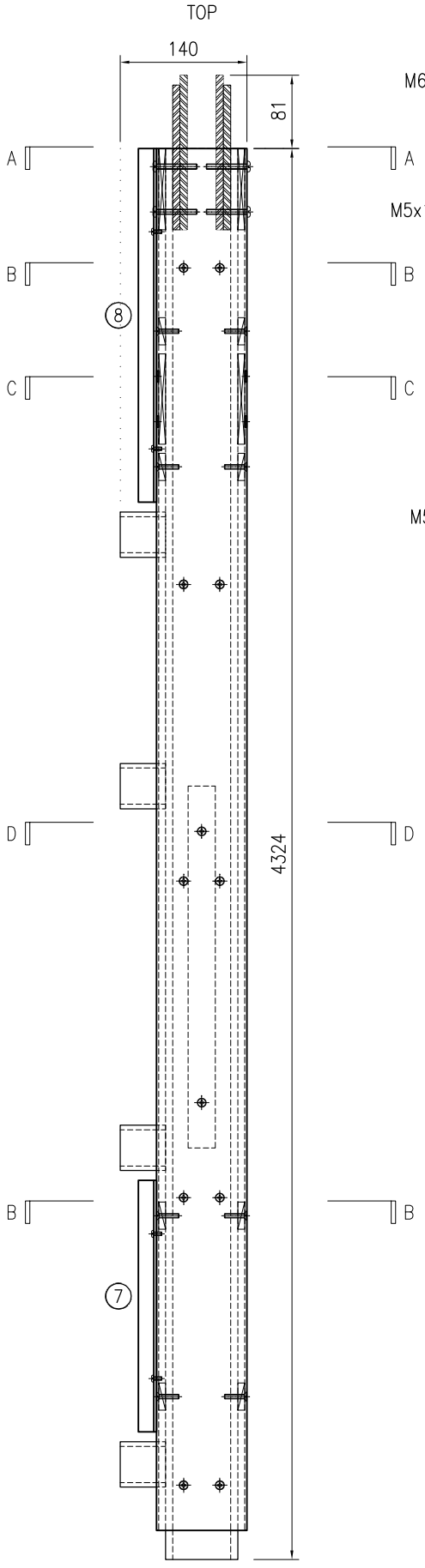


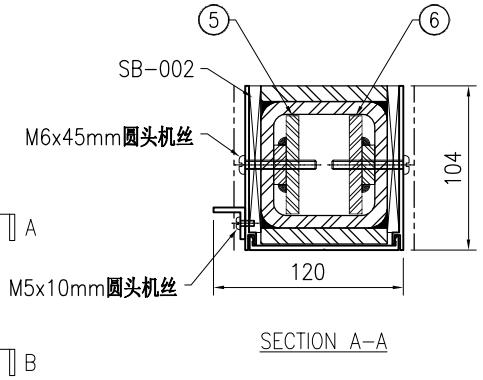
SECTION C-C

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
									工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-MU-020		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	企料组装图	批准	-	-	数量	1		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	4405	宽度	140

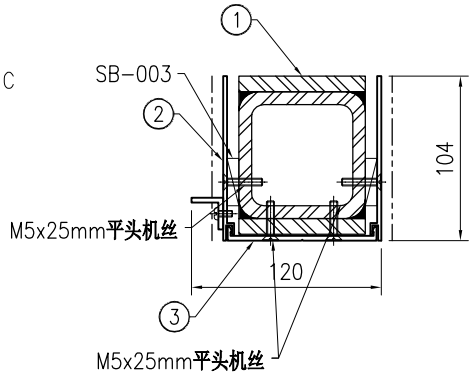
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-020	4324	1
2	J853-PMU-X86495-18	4292	1
3	J853-PMU-X86496-08	4292	1
4	J853-PMU-X86497-01E	1913	1
5	J853-PMU-ST-033	171	1
6	J853-PMU-ST-034	171	1
7	J853-PMU-JM1012A-03C	898	1
8	J853-PMU-JM1012A-07	741	1

-	SB-001	-	2
-	SB-002	-	2
-	SB-003	-	14
-	M5x25mm平头机丝	-	32
-	M5x10mm圆头机丝	-	7
-	M5x16mm圆头机丝	-	4
-	M6x45mm圆头机丝	-	4

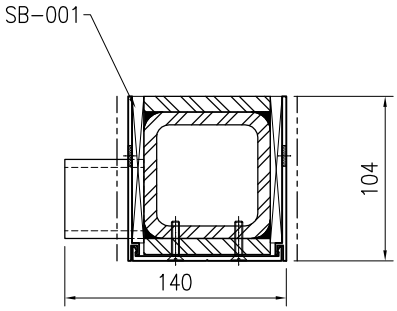




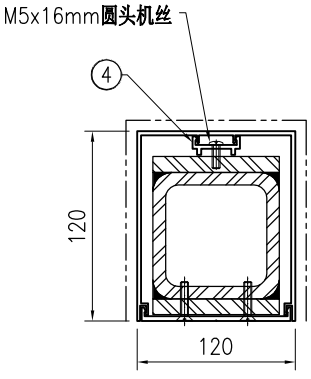
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



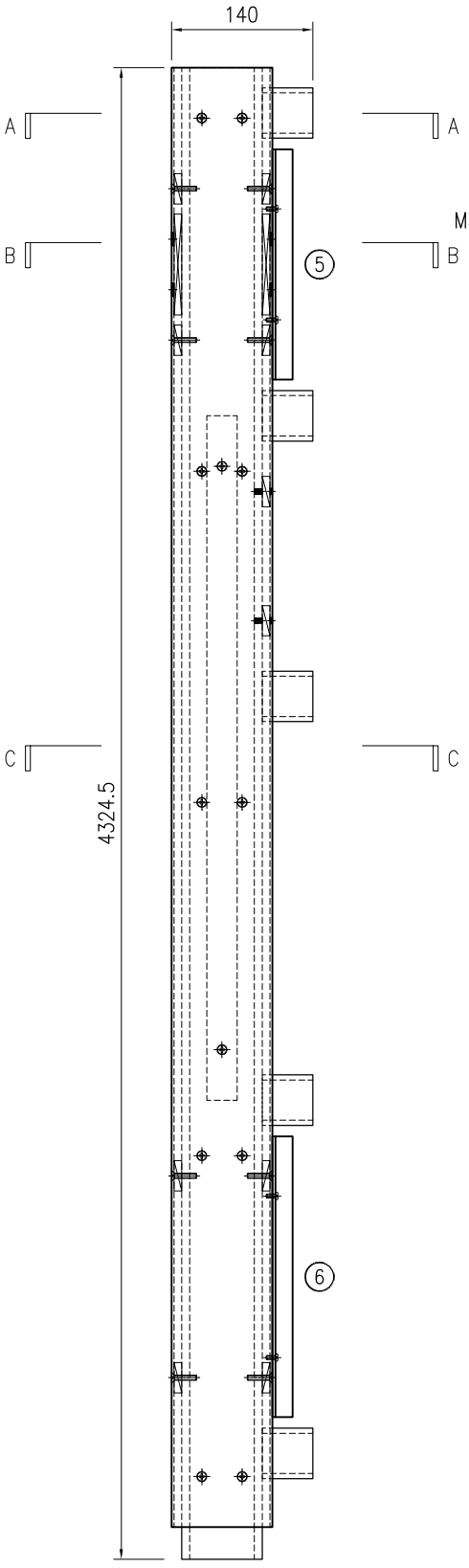
SECTION D-D

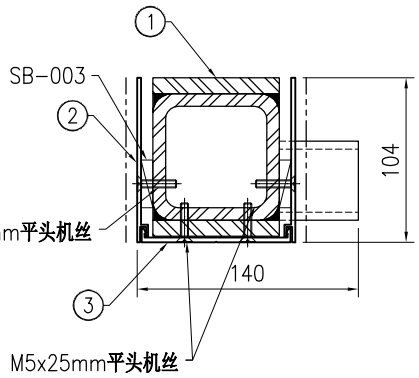
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	企料组装图	批准	-	-	数量	1		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	4324.5	宽度	140
									工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-MU-021		

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-021	4324.5	1
2	J853-PMU-X86495-19	4292.5	1
3	J853-PMU-X86496-10	4292.5	1
4	J853-PMU-X86497-01C	3163	1
5	J853-PMU-JM1012A-03D	590	1
6	J853-PMU-JM1012A-03E	248	1

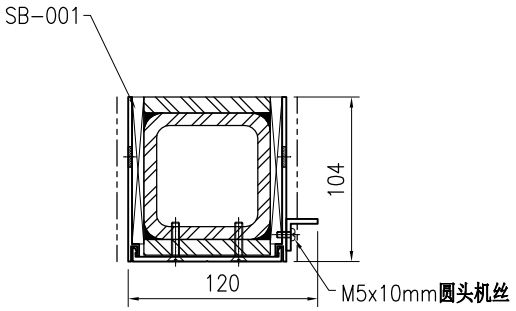
-	SB-001	-	2
-	SB-003	-	13
-	M5x25mm平头机丝	-	28
-	M5x10mm圆头机丝	-	5
-	M5x16mm圆头机丝	-	7

TOP

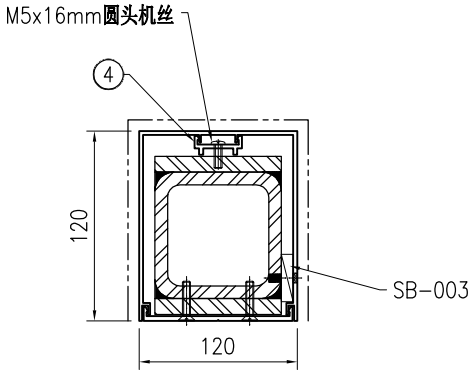




SECTION A-A



SECTION B-B



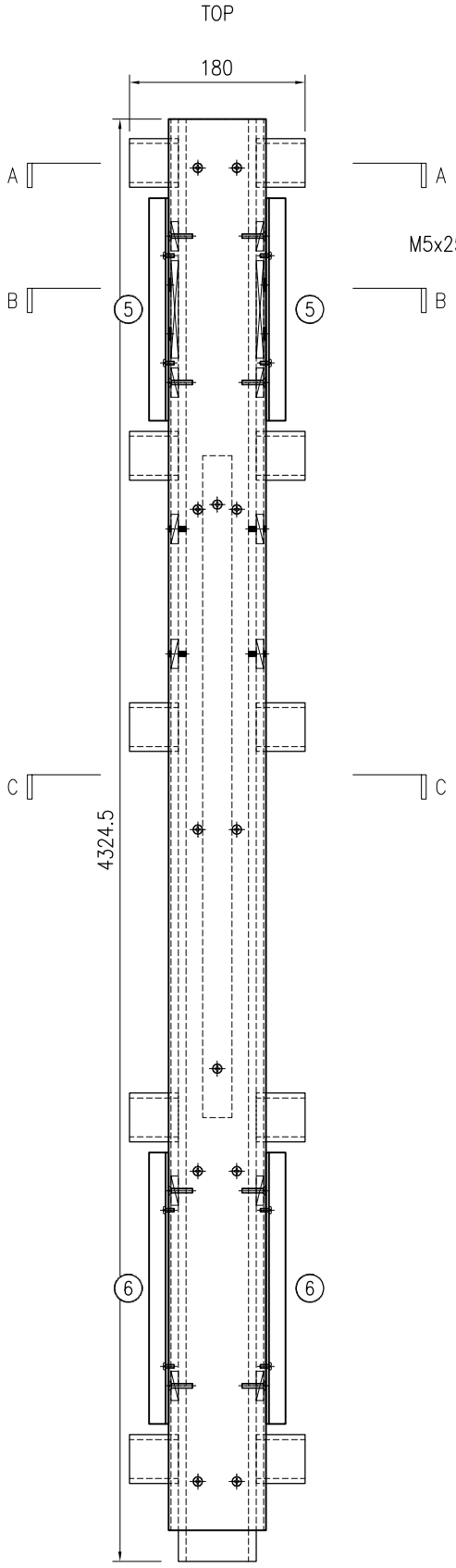
SECTION C-C

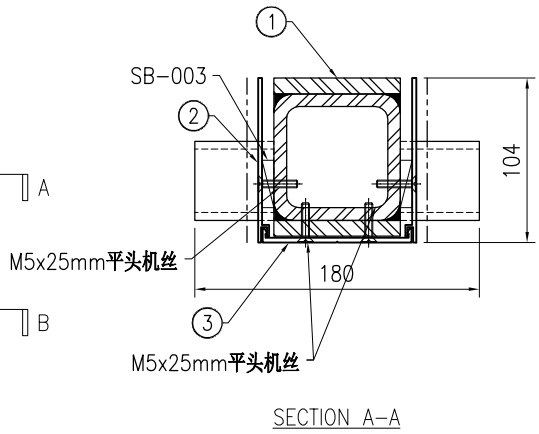
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	企料组装图	批准	-	-	数量	1		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	4324.5	宽度	180

工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-MU-022

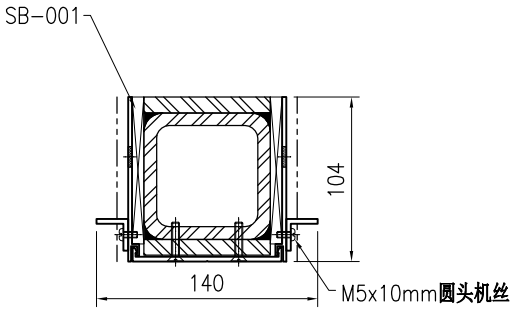
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-022	4324.5	1
2	J853-PMU-X86495-20	4292.5	1
3	J853-PMU-X86496-10	4292.5	1
4	J853-PMU-X86497-01C	3163	1
5	J853-PMU-JM1012A-03D	590	2
6	J853-PMU-JM1012A-03E	248	2

-	SB-001	-	2
-	SB-003	-	15
-	M5x25mm平头机丝	-	28
-	M5x10mm圆头机丝	-	10
-	M5x16mm圆头机丝	-	7

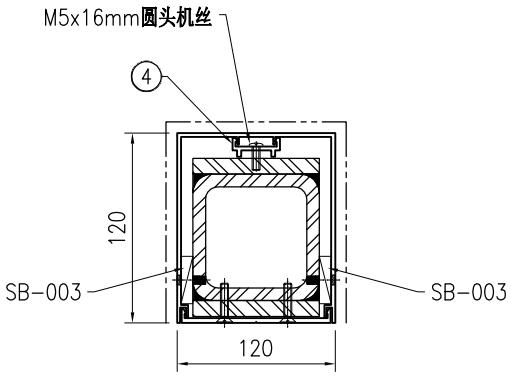




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

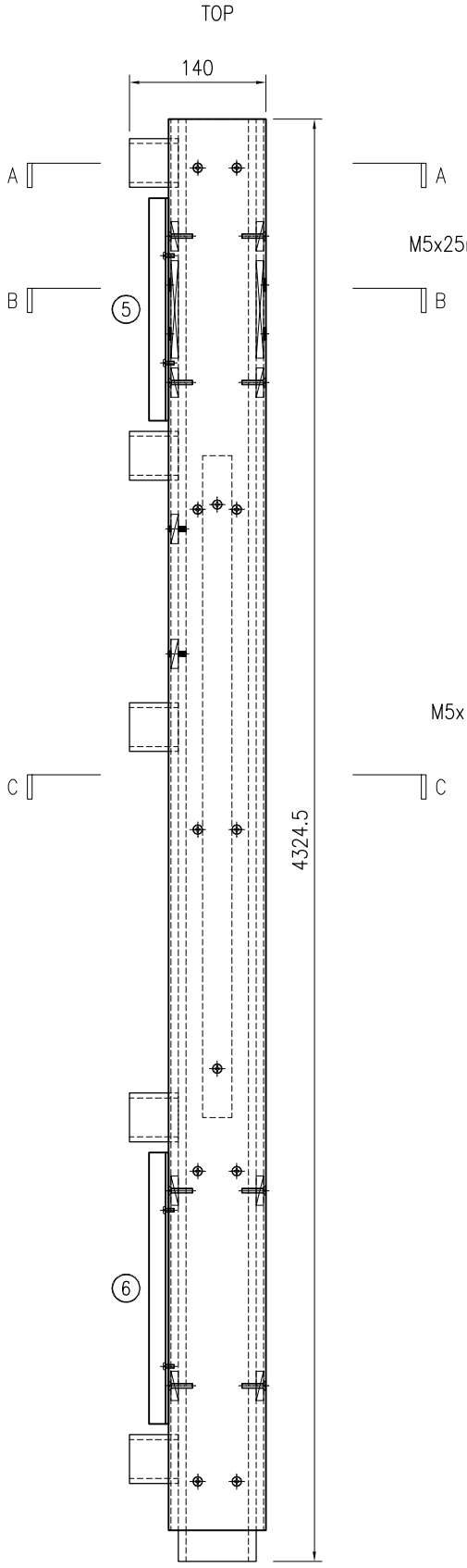
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

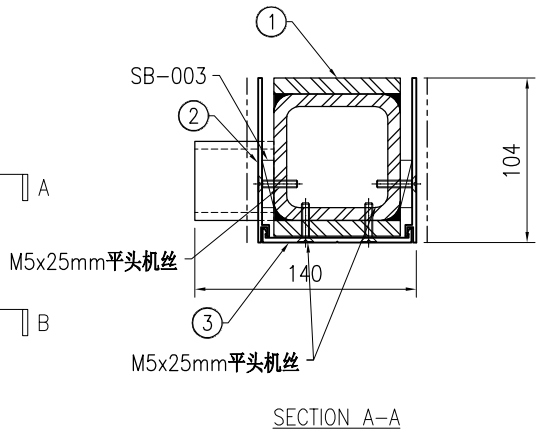
工程号	J853			制图	J.L.		10/9/23	物料号	-								
地盘	香港延坪路			复核	-		-	图号	J853-PMU-MU-023								
名称	企料组装图			批准	-		-	数量	1								
材料	-			单件面积(㎡)			-	长度	4324.5	宽度	140						

版本				采用	工厂		地盘	√
日期				颜色	-			

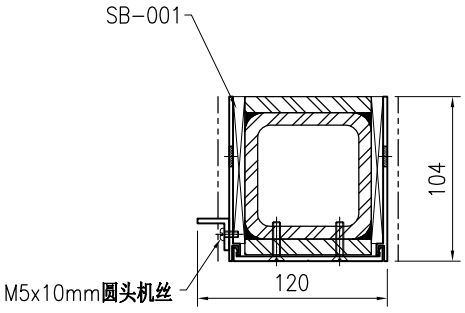
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-023	4324.5	1
2	J853-PMU-X86495-21	4292.5	1
3	J853-PMU-X86496-10	4292.5	1
4	J853-PMU-X86497-01C	3163	1
5	J853-PMU-JM1012A-03D	590	1
6	J853-PMU-JM1012A-03E	248	1

-	SB-001	-	2
-	SB-003	-	13
-	M5x25mm平头机丝	-	28
-	M5x10mm圆头机丝	-	5
-	M5x16mm圆头机丝	-	7

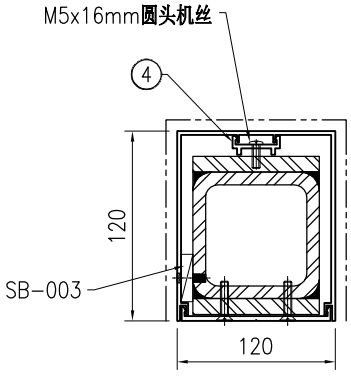




SECTION A-A



SECTION B-B

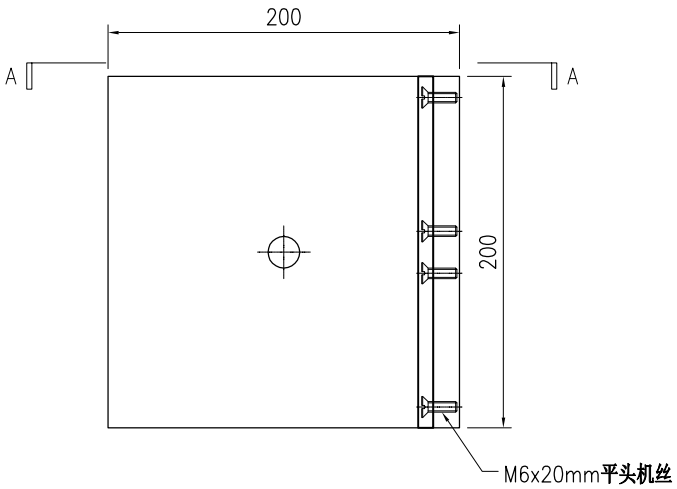


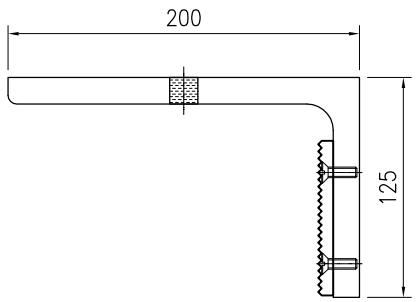
SECTION C-C

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
									工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-BR-001		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	码仔组装图	批准	-	-	数量	14		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	200	宽度	200

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-035	200	1
2	J853-PMU-X86514-01	200	1

-	M6x20mm平头机丝	-	8

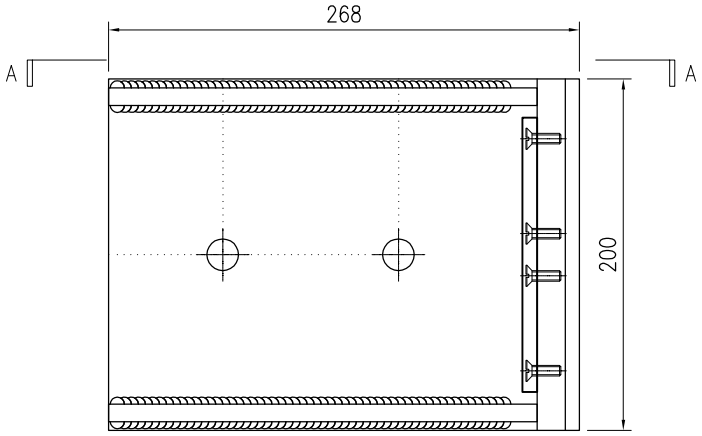


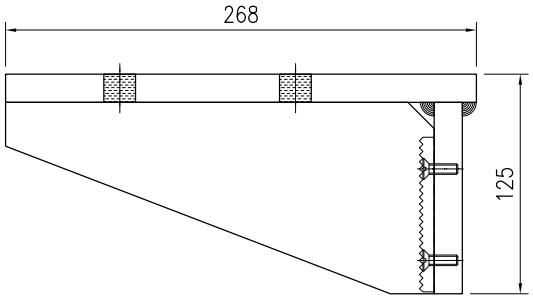


SECTION A–A

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
									工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-BR-002		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	码仔组装图	批准	-	-	数量	14		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	268	宽度	250

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-036	200	1
2	J853-PMU-X86514-02	156	1
-	M6x20mm平头机丝	-	8



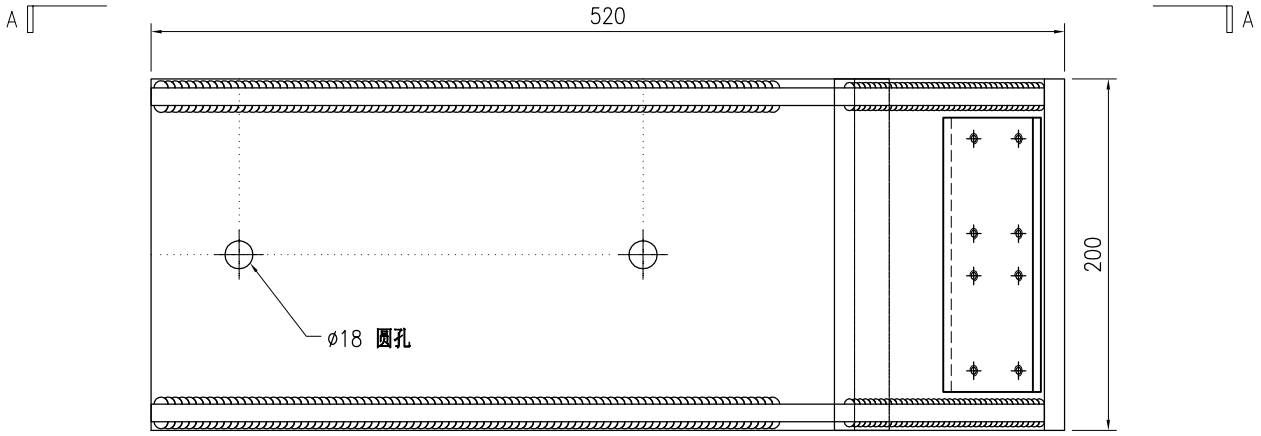


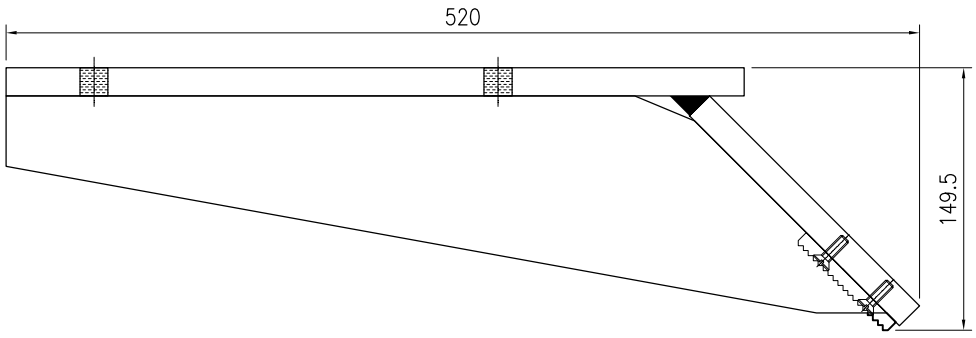
SECTION A–A

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	码仔组装图	批准	-	-	数量	4		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	520	宽度	250

工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-BR-003

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-037	200	1
2	J853-PMU-X86514-03	156	1
-	M6x20mm平头机丝	-	8





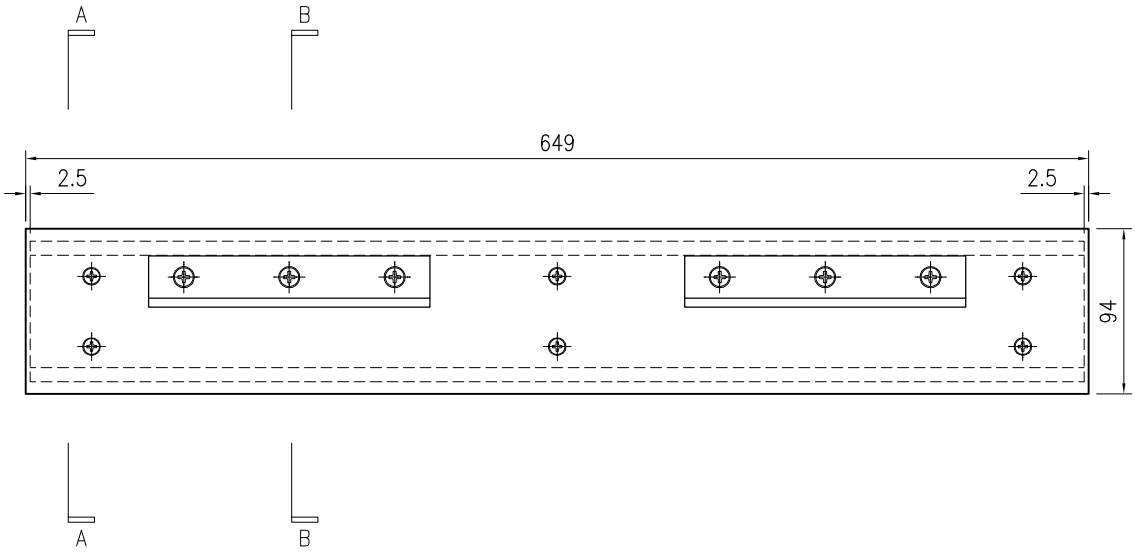
SECTION A–A

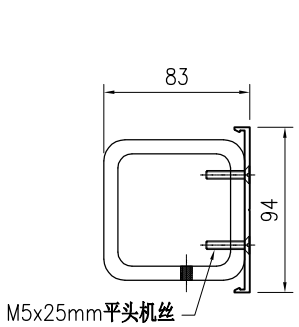
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂		地盘	√	工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-		
日期				颜色	-				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-TR-001		
									名称	横料组装图	批准	-	-	数量	3		
									材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	649	宽度	143

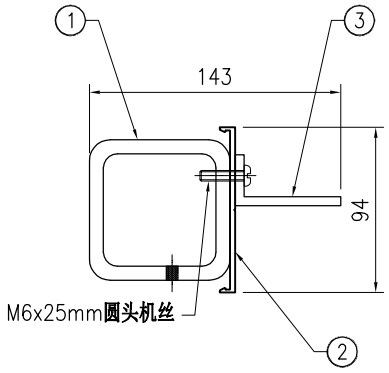
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-051	644	1
2	J853-PMU-X86496-21	649	1
3	J853-PMU-JM1069-01	160	2

-	M5x25mm平头机丝	-	4
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





SECTION A–A



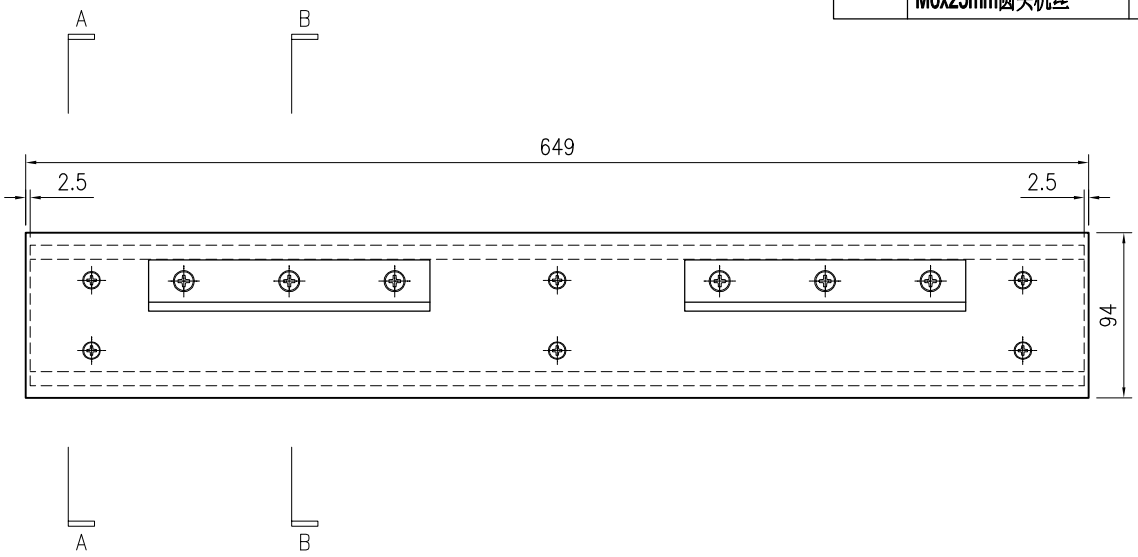
SECTION B–B

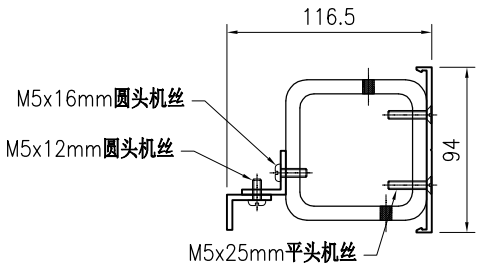
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂		地盘	√	工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-		
日期				颜色	-				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-TR-002		
									名称	横料组装图	批准	-	-	数量	6		
									材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	649	宽度	176.5

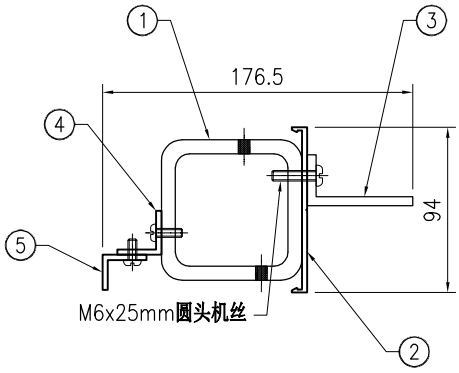
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-052	644	1
2	J853-PMU-X86496-21	649	1
3	J853-PMU-JM1069-01	160	2
4	J853-PMU-JM1015-04A	540	1
5	J853-PMU-JM1015-06A	540	1

-	M5x25mm平头机丝	-	4
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M5x16mm圆头机丝	-	3
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





SECTION A–A



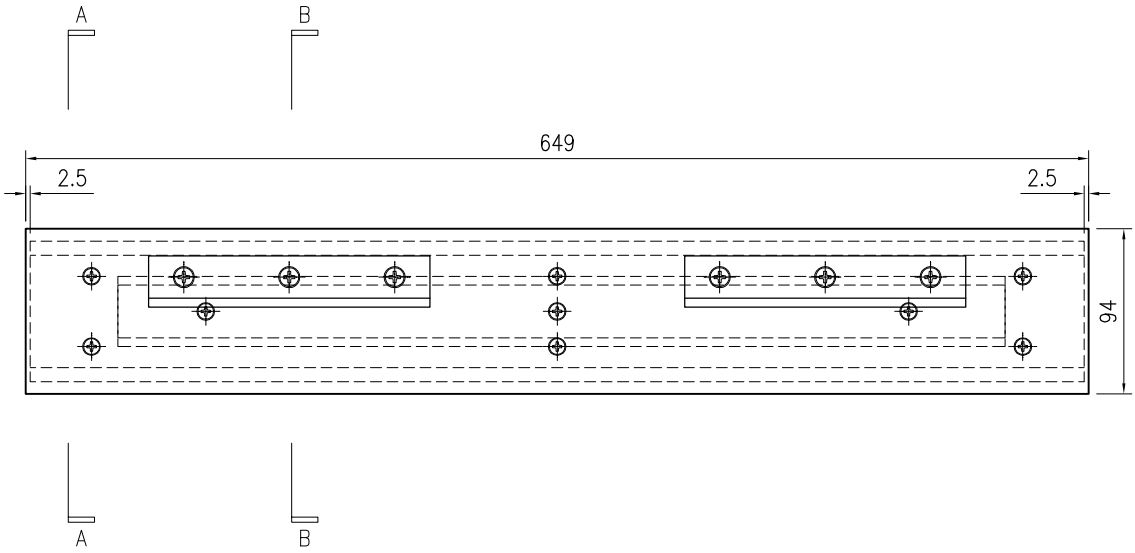
SECTION B–B

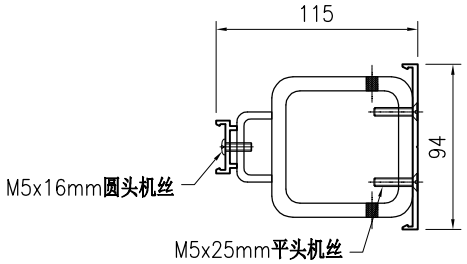
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂		地盘	√	工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-		
日期				颜色	-				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-TR-003		
									名称	横料组装图	批准	-	-	数量	4		
									材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	649	宽度	175

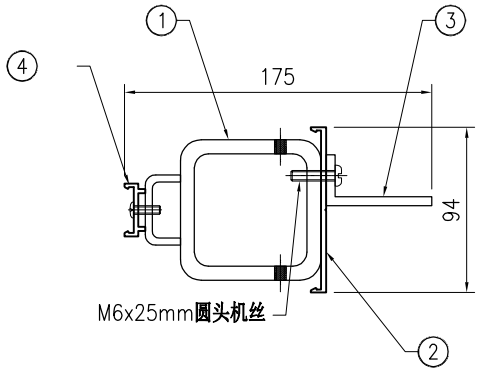
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-053	644	1
2	J853-PMU-X86496-21	649	1
3	J853-PMU-JM1069-01	160	2
4	J853-PMU-X86497-02A	540	1

-	M5x25mm平头机丝	-	4
-	M5x16mm圆头机丝	-	3
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





SECTION A–A



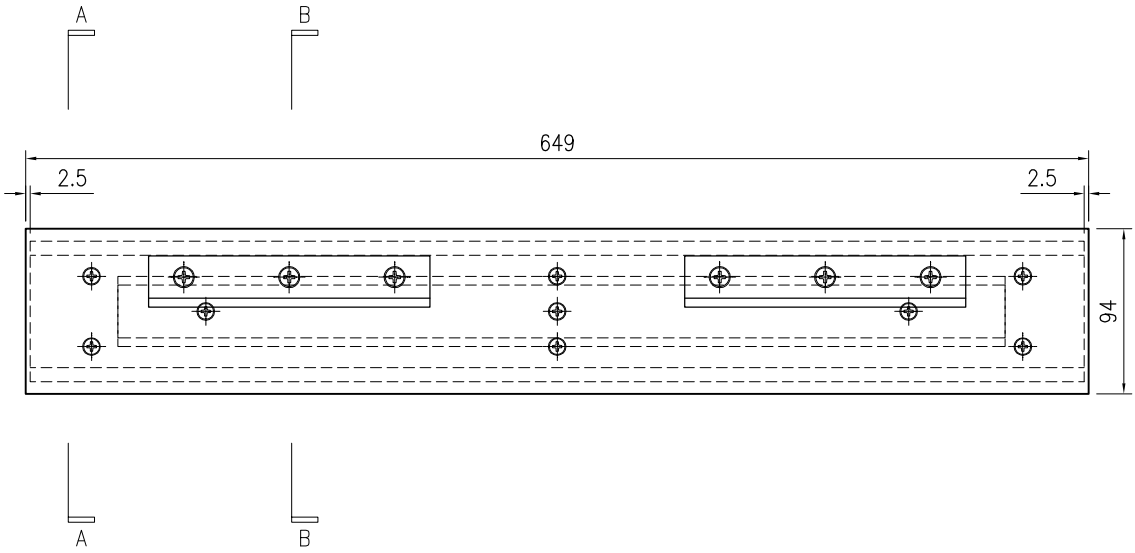
SECTION B–B

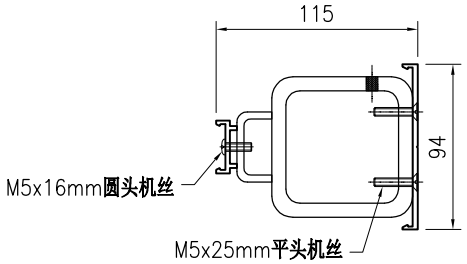
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂		地盘	√	工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-		
日期				颜色	-				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-TR-004		
									名称	横料组装图	批准	-	-	数量	4		
									材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	649	宽度	175

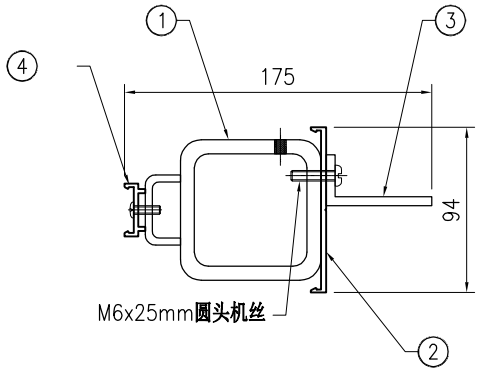
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-054	644	1
2	J853-PMU-X86496-21	649	1
3	J853-PMU-JM1069-01	160	2
4	J853-PMU-X86497-02A	540	1

-	M5x25mm平头机丝	-	4
-	M5x16mm圆头机丝	-	3
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





SECTION A–A



SECTION B–B

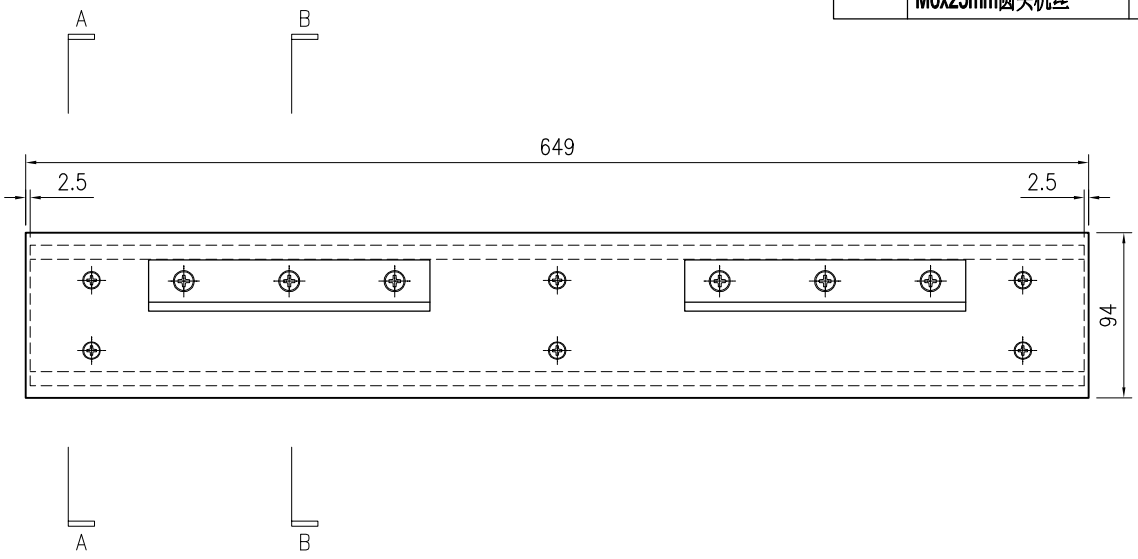
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

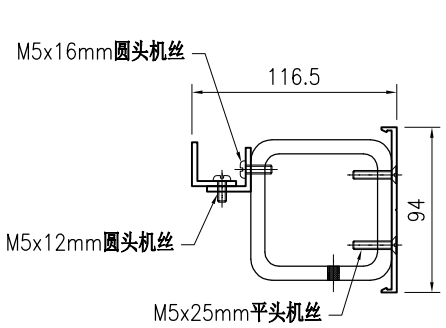
工程号	J853			制图	J.L.		10/9/23	物料号	-								
地盘	香港延坪路			复核	-		-	图号	J853-PMU-TR-005								
名称	横料组装图			批准	-		-	数量	3								
材料	-			单件面积(㎡)			-	长度	649	宽度	176.5						

版本				采用	工厂		地盘	√
日期				颜色	-			

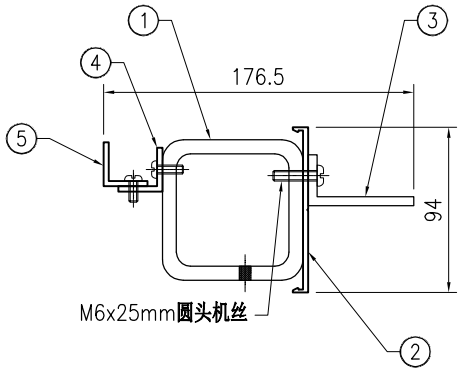
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-055	644	1
2	J853-PMU-X86496-21	649	1
3	J853-PMU-JM1069-01	160	2
4	J853-PMU-JM1015-04A	540	1
5	J853-PMU-JM1015-05A	540	1

-	M5x25mm平头机丝	-	4
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M5x16mm圆头机丝	-	3
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





SECTION A–A



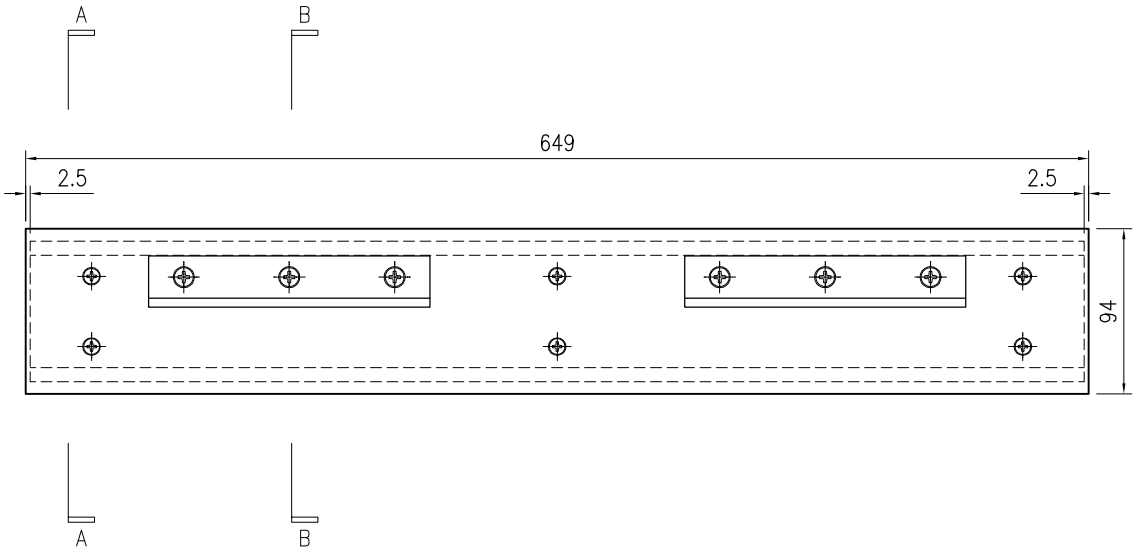
SECTION B–B

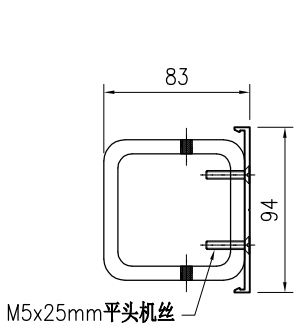
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂		地盘	√	工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-		
日期				颜色	-				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-TR-006		
									名称	横料组装图	批准	-	-	数量	4		
									材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	649	宽度	143

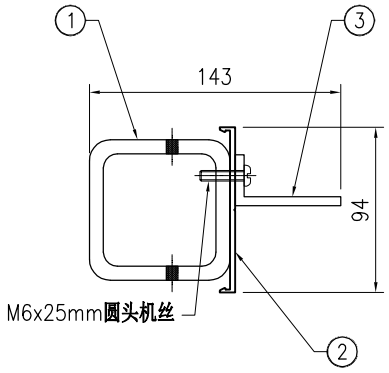
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-056	644	1
2	J853-PMU-X86496-21	649	1
3	J853-PMU-JM1069-01	160	2

-	M5x25mm平头机丝	-	4
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





SECTION A–A



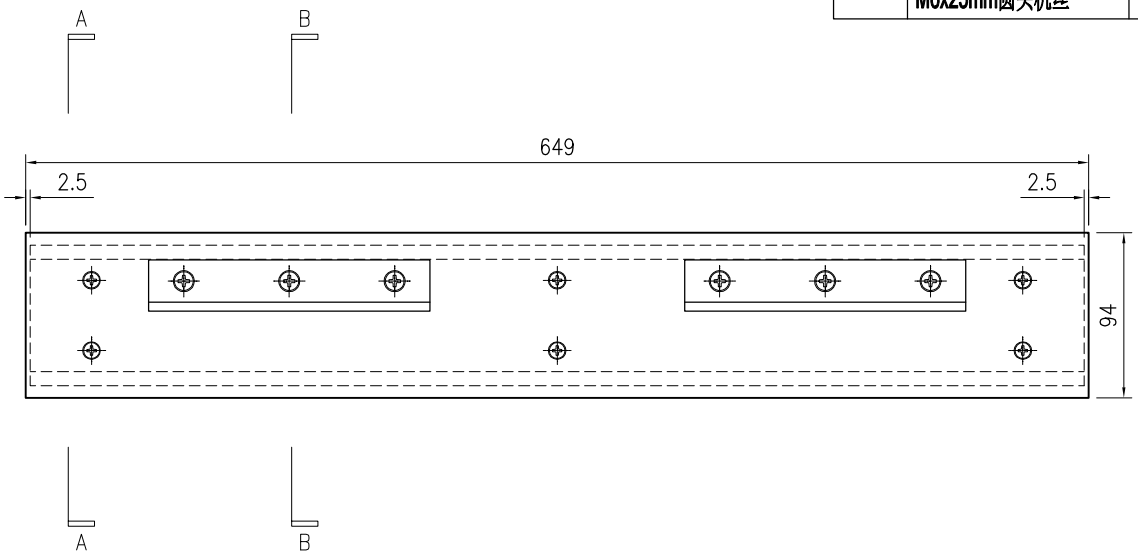
SECTION B–B

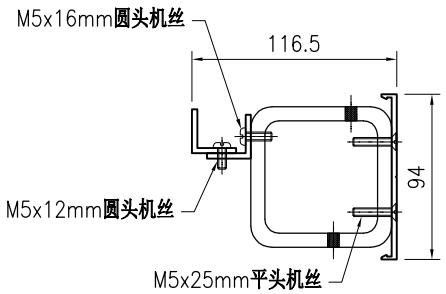
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂		地盘	√	工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-		
日期				颜色	-				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-TR-007		
									名称	横料组装图	批准	-	-	数量	2		
									材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	649	宽度	176.5

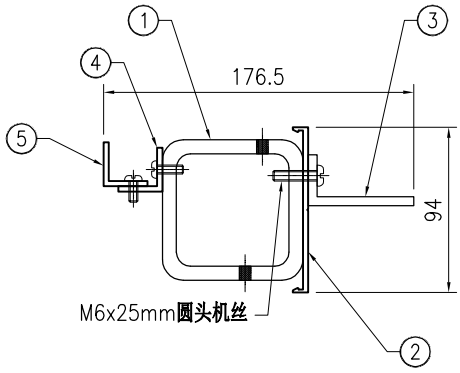
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-057	644	1
2	J853-PMU-X86496-21	649	1
3	J853-PMU-JM1069-01	160	2
4	J853-PMU-JM1015-04A	540	1
5	J853-PMU-JM1015-05A	540	1

-	M5x25mm平头机丝	-	4
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M5x16mm圆头机丝	-	3
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





SECTION A–A

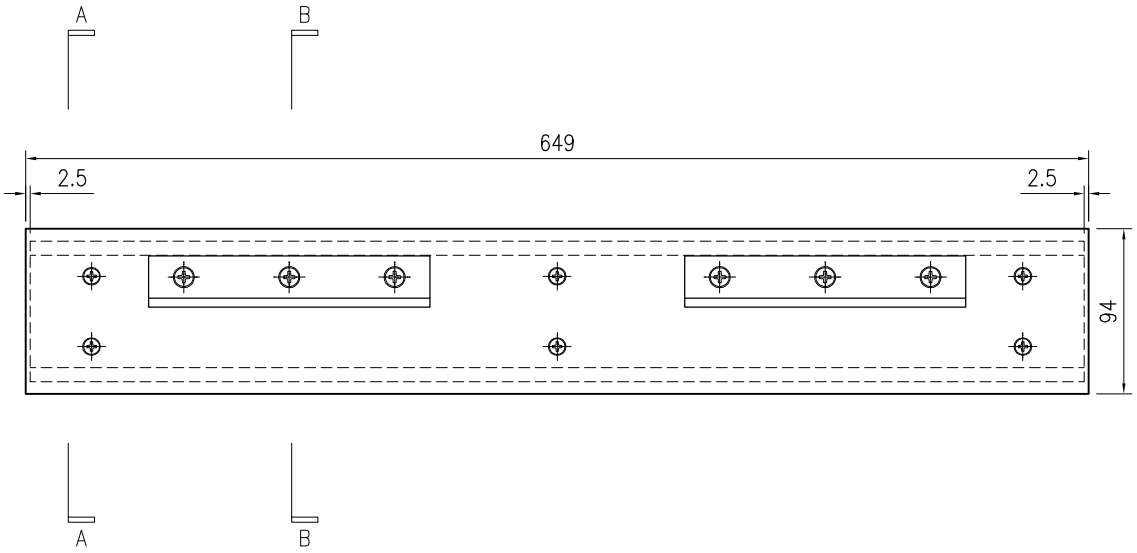


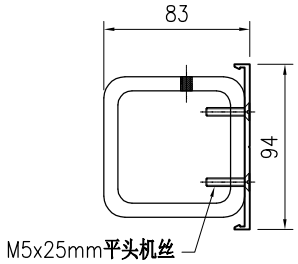
SECTION B–B

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
									工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-TR-008		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横料组装图	批准	-	-	数量	2		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	649	宽度	143

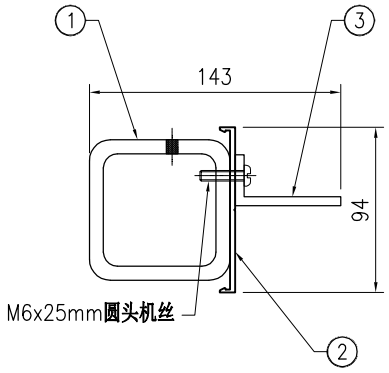
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-058	644	1
2	J853-PMU-X86496-21	649	1
3	J853-PMU-JM1069-01	160	2

-	M5x25mm平头机丝	-	4
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





SECTION A–A



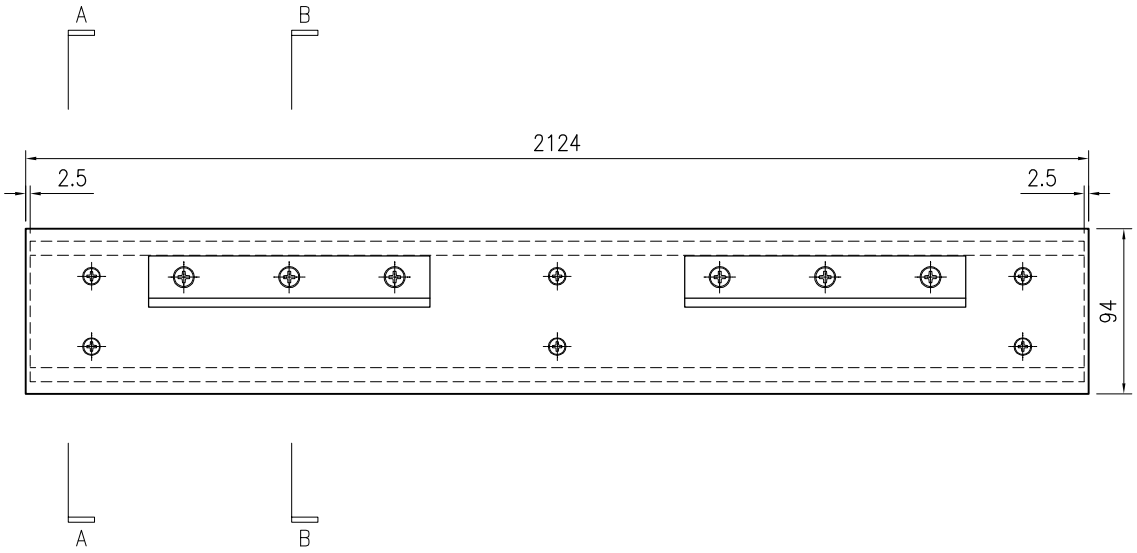
SECTION B–B

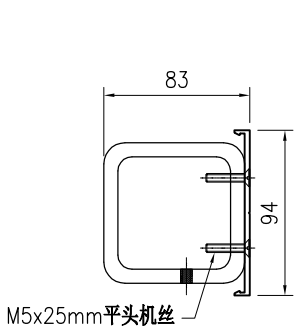
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂		地盘	√	工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-		
日期				颜色	-				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-TR-009		
									名称	横料组装图	批准	-	-	数量	1		
									材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	2124	宽度	143

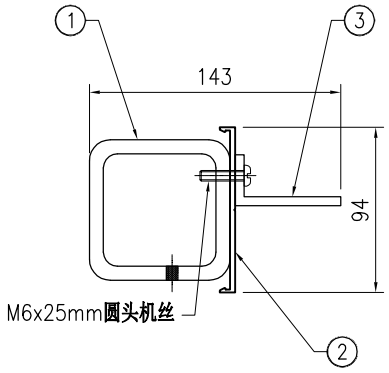
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-059	2119	1
2	J853-PMU-X86496-22	2124	1
3	J853-PMU-JM1069-01	160	2

-	M5x25mm平头机丝	-	10
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





SECTION A–A

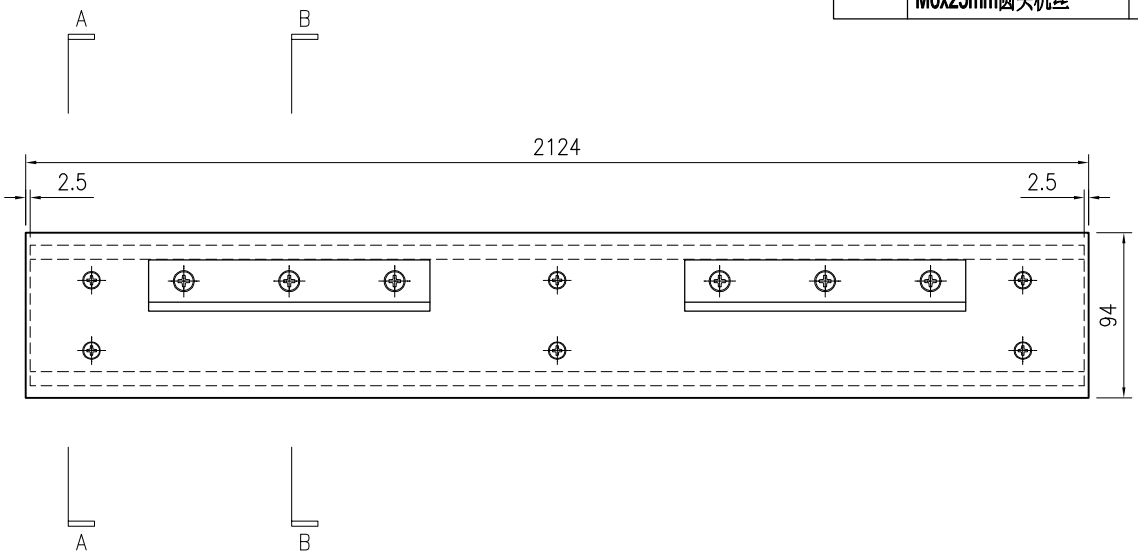


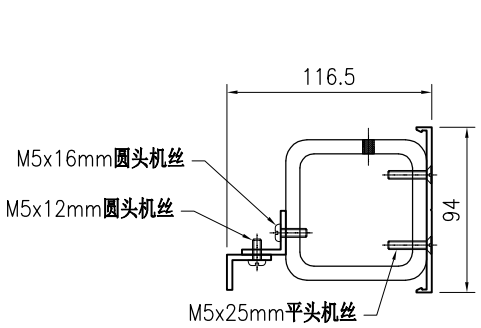
SECTION B–B

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
									工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-TR-010		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横料组装图	批准	-	-	数量	2		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	2124	宽度	176.5

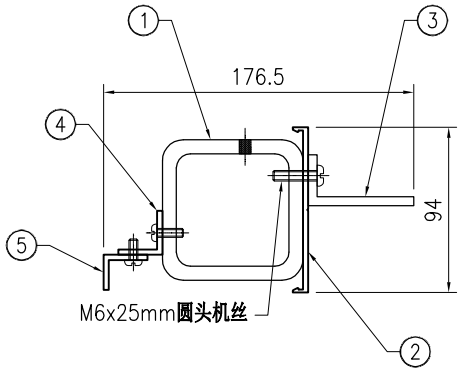
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-060	2119	1
2	J853-PMU-X86496-22	2124	1
3	J853-PMU-JM1069-01	160	2
4	J853-PMU-JM1015-04B	2015	1
5	J853-PMU-JM1015-06B	2015	1

-	M5x25mm平头机丝	-	10
-	M5x12mm圆头机丝	-	7
-	M5x16mm圆头机丝	-	7
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





SECTION A–A



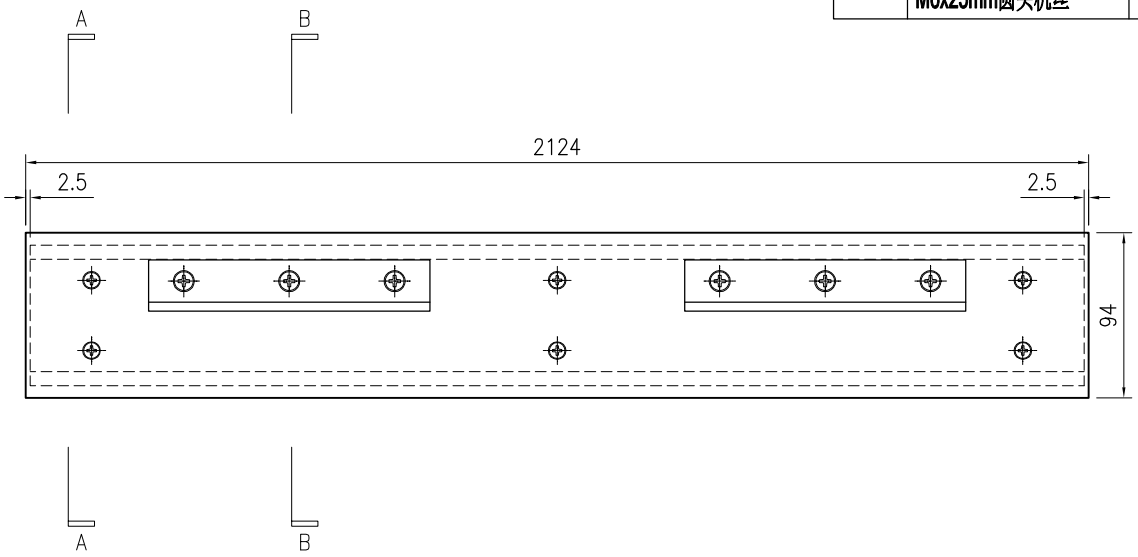
SECTION B–B

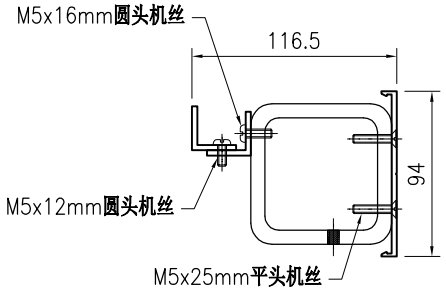
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横料组装图	批准	-	-	数量	1		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	2124	宽度	176.5
									工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-TR-011		

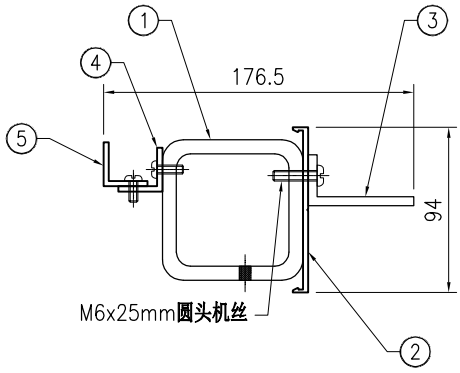
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-061	2119	1
2	J853-PMU-X86496-22	2124	1
3	J853-PMU-JM1069-01	160	2
4	J853-PMU-JM1015-04B	2015	1
5	J853-PMU-JM1015-05B	2015	1

-	M5x25mm平头机丝	-	10
-	M5x12mm圆头机丝	-	7
-	M5x16mm圆头机丝	-	7
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





SECTION A–A



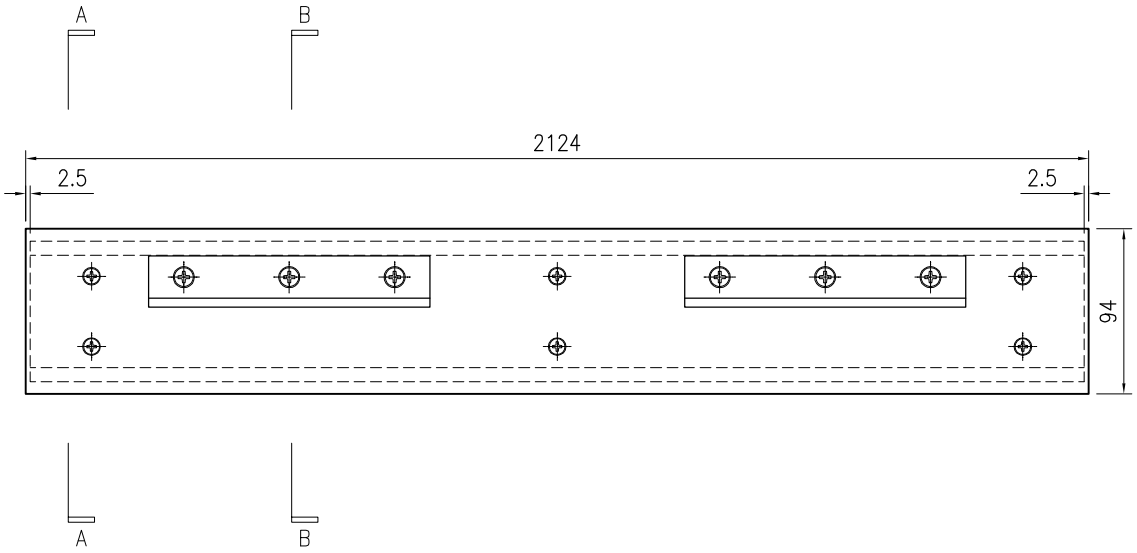
SECTION B–B

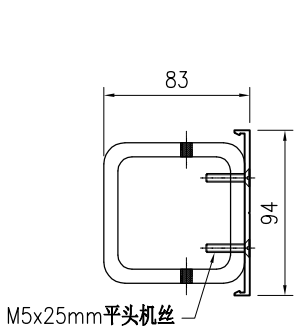
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂		地盘	√	工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-		
日期				颜色	-				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-TR-012		
									名称	横料组装图	批准	-	-	数量	2		
									材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	2124	宽度	143

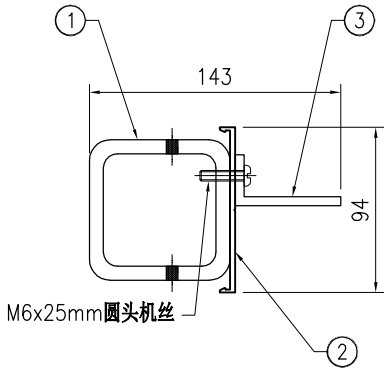
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-062	2119	1
2	J853-PMU-X86496-22	2124	1
3	J853-PMU-JM1069-01	160	2

-	M5x25mm平头机丝	-	10
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





SECTION A–A



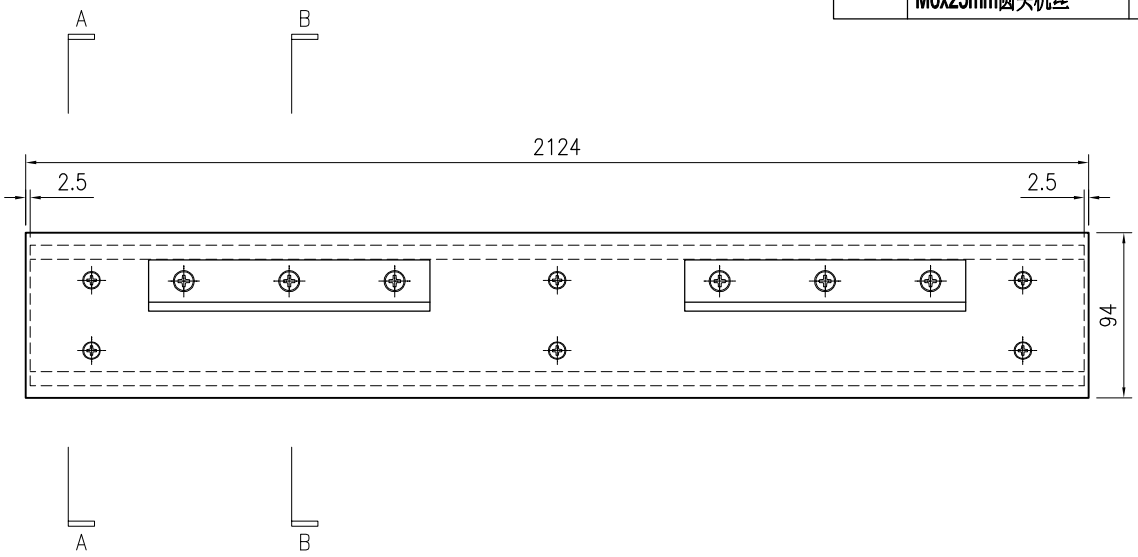
SECTION B–B

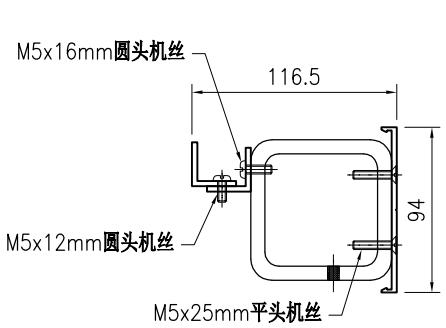
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横料组装图	批准	-	-	数量	1		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	2124	宽度	176.5
									工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-TR-013		

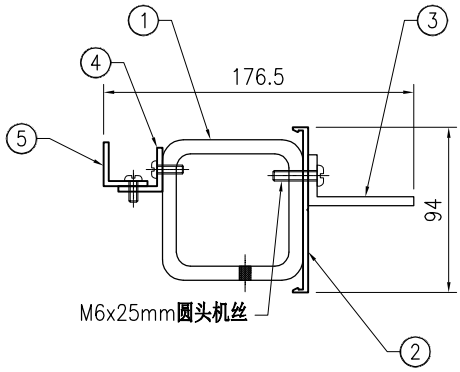
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-063	2119	1
2	J853-PMU-X86496-22	2124	1
3	J853-PMU-JM1069-01	160	2
4	J853-PMU-JM1015-04B	2015	1
5	J853-PMU-JM1015-05B	2015	1

-	M5x25mm平头机丝	-	10
-	M5x12mm圆头机丝	-	7
-	M5x16mm圆头机丝	-	7
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





SECTION A–A



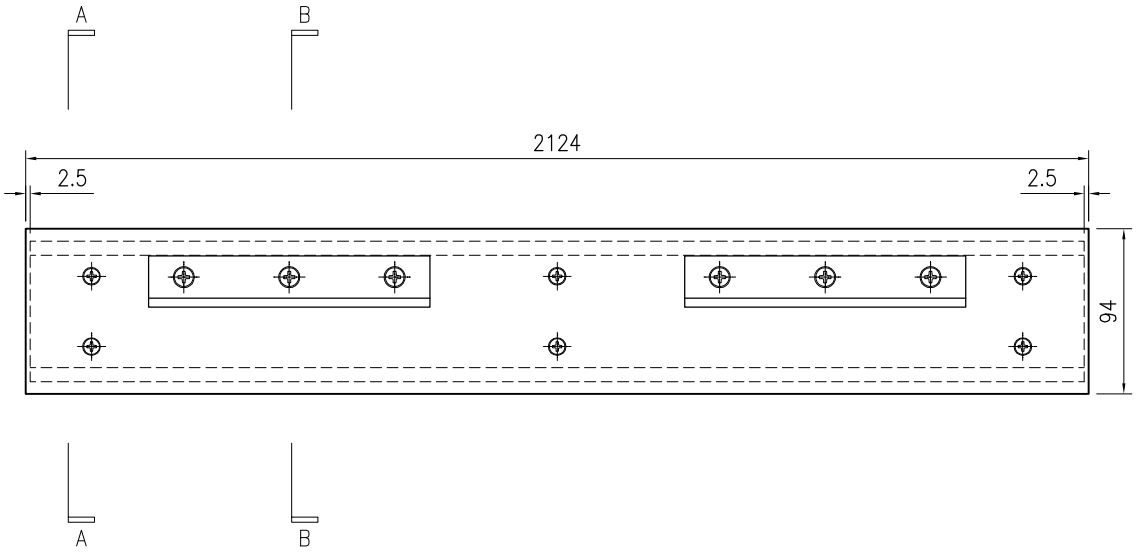
SECTION B–B

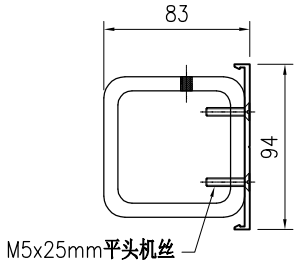
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂		地盘	√	工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-		
日期				颜色	-				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-TR-014		
									名称	横料组装图	批准	-	-	数量	1		
									材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	2124	宽度	143

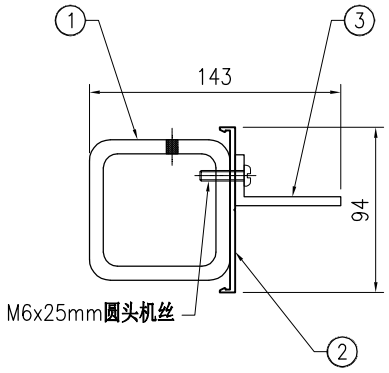
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-064	2119	1
2	J853-PMU-X86496-22	2124	1
3	J853-PMU-JM1069-01	160	2

-	M5x25mm平头机丝	-	10
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





SECTION A–A



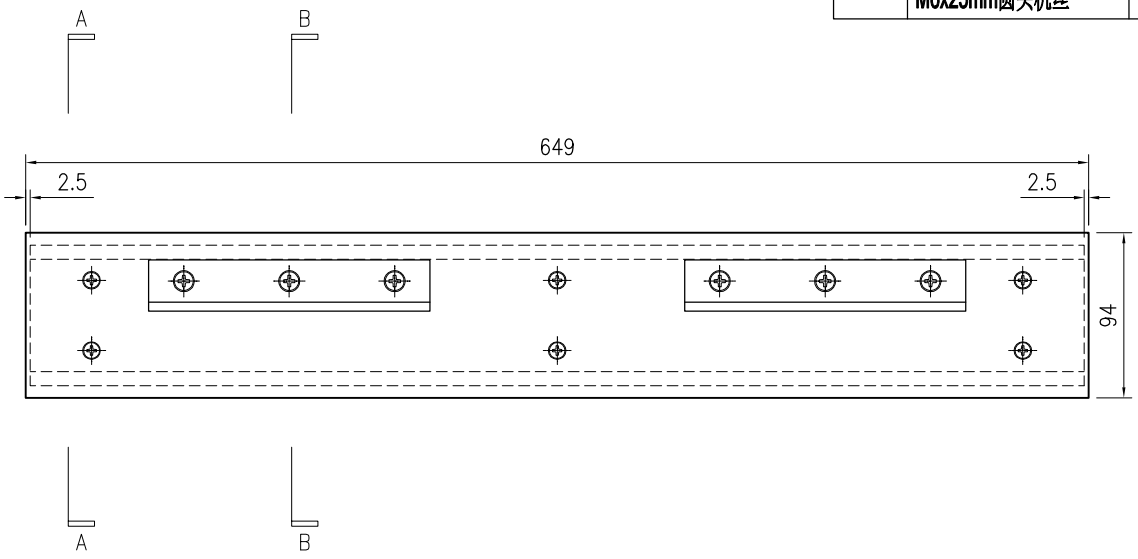
SECTION B–B

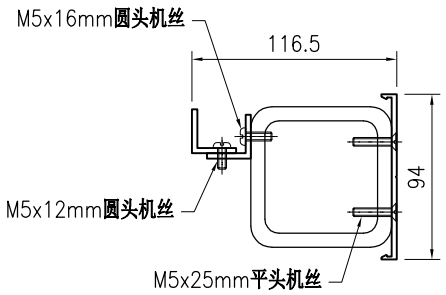
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂		地盘	√	工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-		
日期				颜色	-				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-TR-015		
									名称	横料组装图	批准	-	-	数量	1		
									材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	649	宽度	176.5

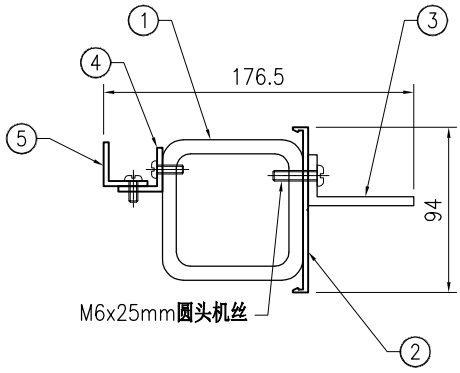
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-065	644	1
2	J853-PMU-X86496-21	649	1
3	J853-PMU-JM1069-01	160	2
4	J853-PMU-JM1015-04A	540	1
5	J853-PMU-JM1015-06A	540	1

-	M5x25mm平头机丝	-	4
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M5x16mm圆头机丝	-	3
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





SECTION A–A



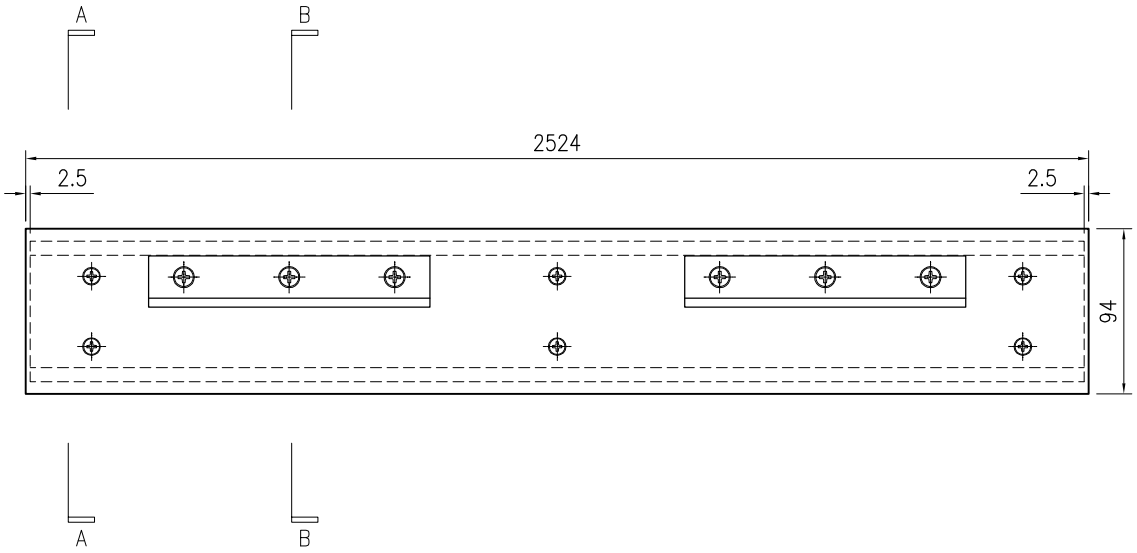
SECTION B–B

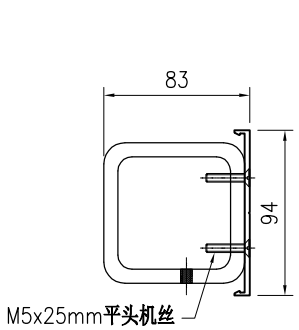
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂		地盘	√	工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-		
日期				颜色	-				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-TR-016		
									名称	横料组装图	批准	-	-	数量	1		
									材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	2524	宽度	143

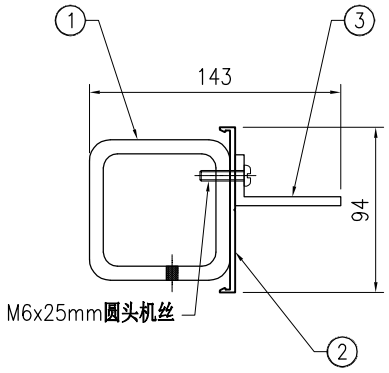
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-066	2519	1
2	J853-PMU-X86496-23	2524	1
3	J853-PMU-JM1069-01	160	2

-	M5x25mm平头机丝	-	10
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





SECTION A–A



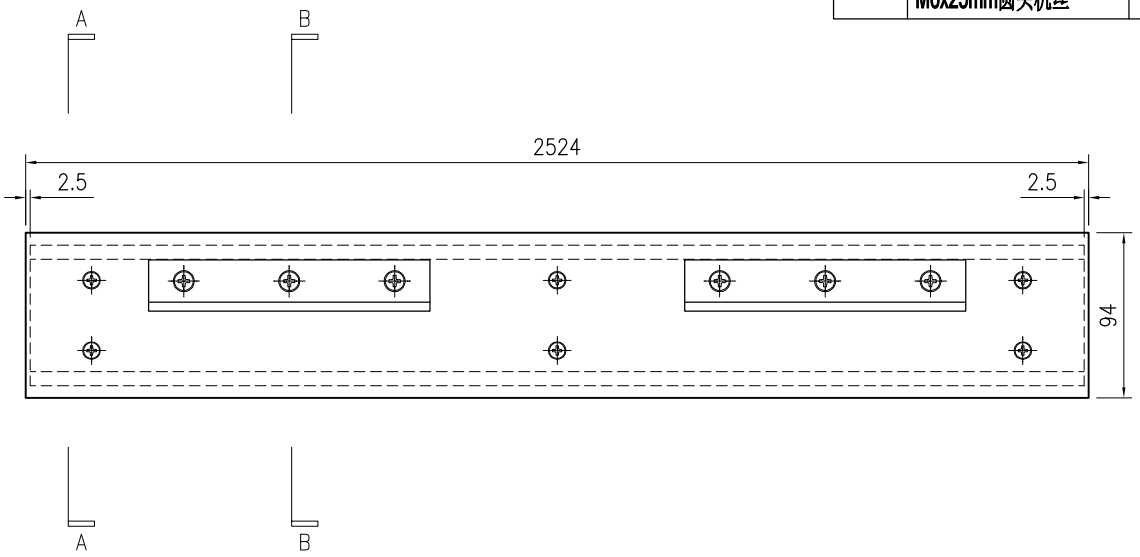
SECTION B–B

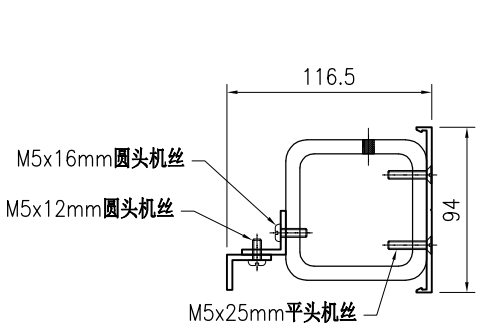
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂		地盘	√	工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-		
日期				颜色	-				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-TR-017		
									名称	横料组装图	批准	-	-	数量	2		
									材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	2524	宽度	176.5

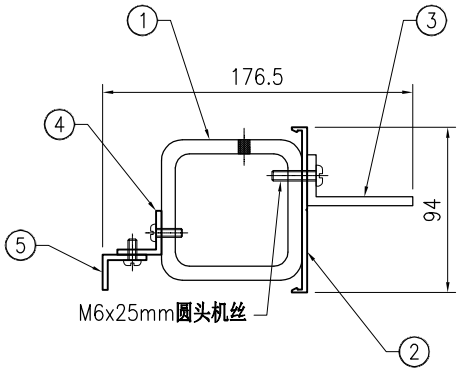
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-067	2519	1
2	J853-PMU-X86496-23	2524	1
3	J853-PMU-JM1069-01	160	2
4	J853-PMU-JM1015-04C	2455	1
5	J853-PMU-JM1015-06C	2455	2

-	M5x25mm平头机丝	-	10
-	M5x12mm圆头机丝	-	8
-	M5x16mm圆头机丝	-	8
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





SECTION A–A



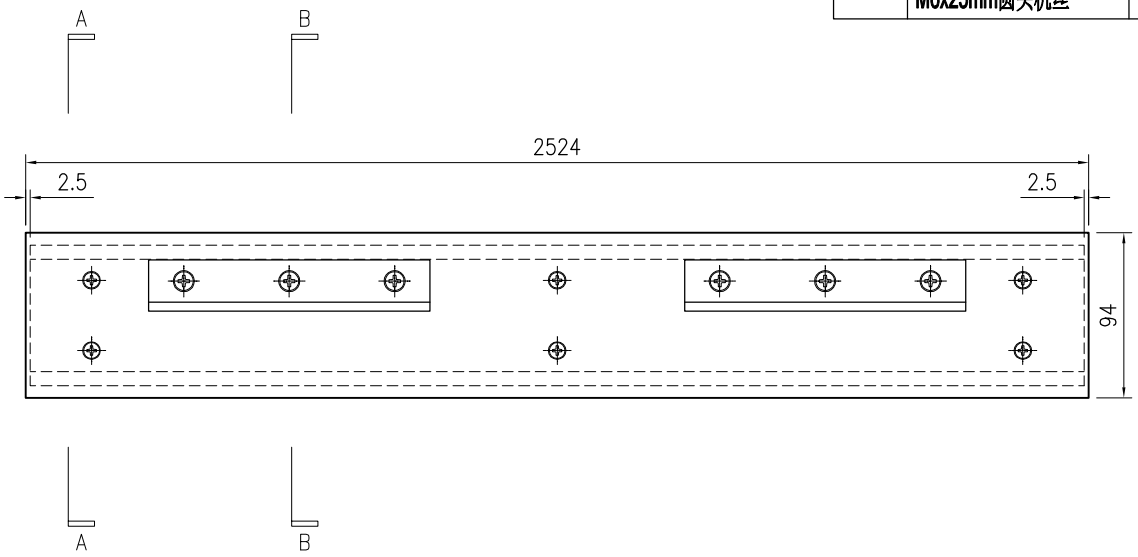
SECTION B–B

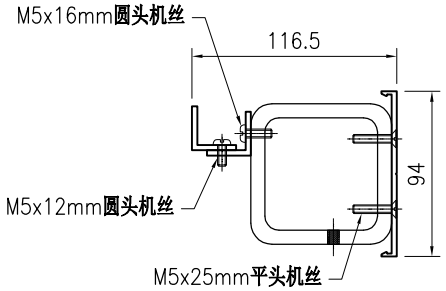
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂		地盘	√	工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-		
日期				颜色	-				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-TR-018		
									名称	横料组装图	批准	-	-	数量	1		
									材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	2524	宽度	176.5

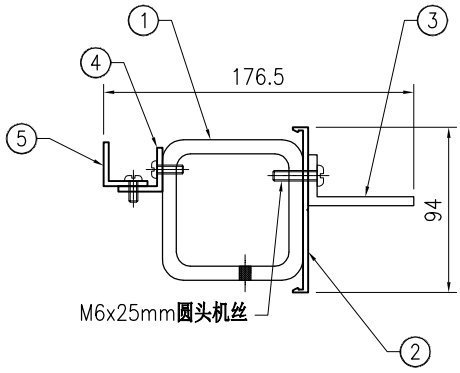
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-068	2519	1
2	J853-PMU-X86496-23	2524	1
3	J853-PMU-JM1069-01	160	2
4	J853-PMU-JM1015-04C	2455	1
5	J853-PMU-JM1015-05C	2455	1

-	M5x25mm平头机丝	-	10
-	M5x12mm圆头机丝	-	8
-	M5x16mm圆头机丝	-	8
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





SECTION A–A



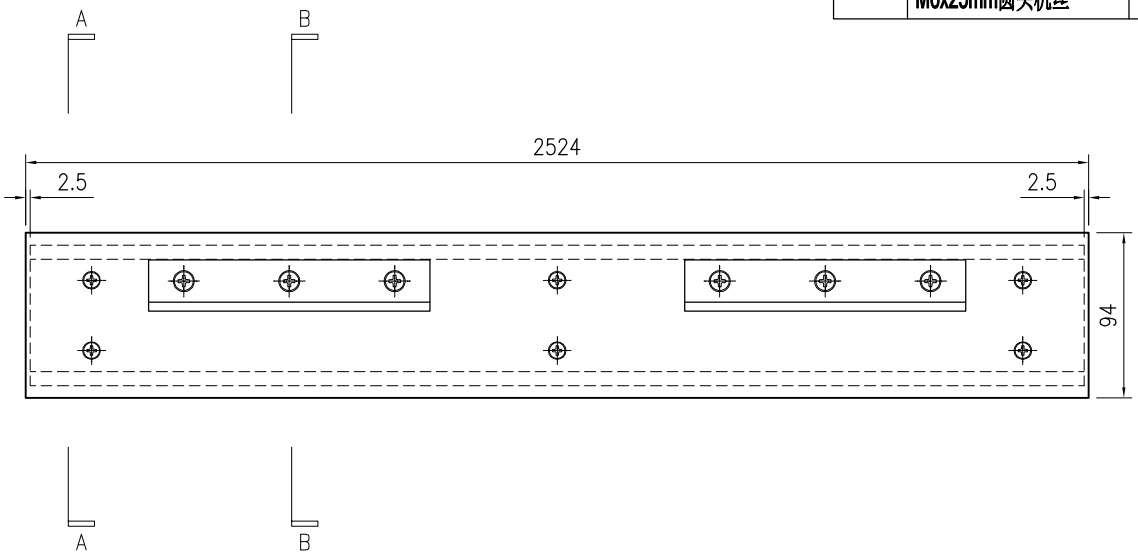
SECTION B–B

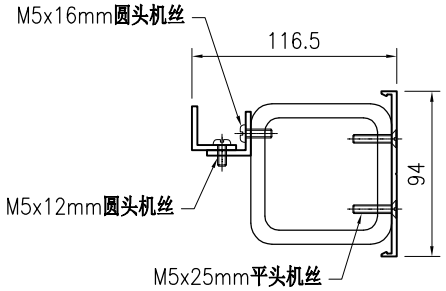
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂		地盘	√	工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-		
日期				颜色	-				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-TR-019		
									名称	横料组装图	批准	-	-	数量	1		
									材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	2524	宽度	176.5

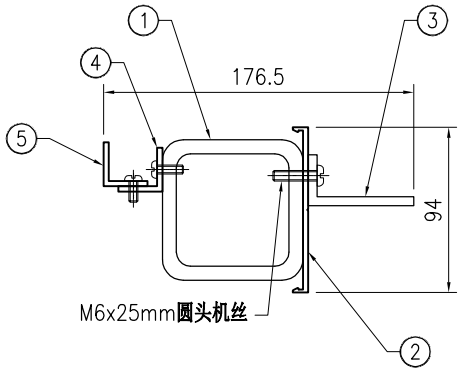
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-069	2519	1
2	J853-PMU-X86496-23	2524	1
3	J853-PMU-JM1069-01	160	2
4	J853-PMU-JM1015-04C	2455	1
5	J853-PMU-JM1015-05C	2455	1

-	M5x25mm平头机丝	-	10
-	M5x12mm圆头机丝	-	8
-	M5x16mm圆头机丝	-	8
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





SECTION A–A

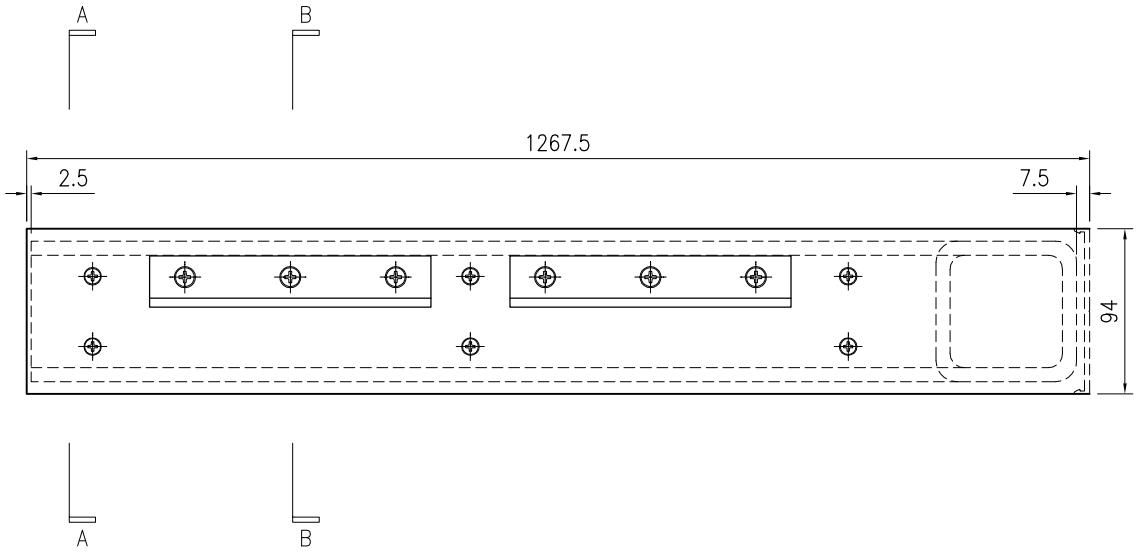


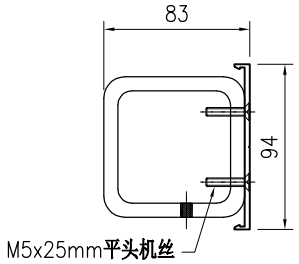
SECTION B–B

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
									工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-TR-020		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横料组装图	批准	-	-	数量	1		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1267.5	宽度	143

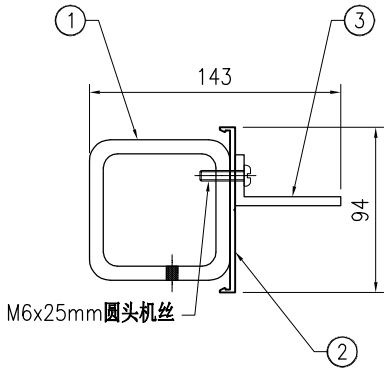
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-070	1257.5	1
2	J853-PMU-X86496-24	1267.5	1
3	J853-PMU-JM1069-01	160	2

-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





SECTION A–A



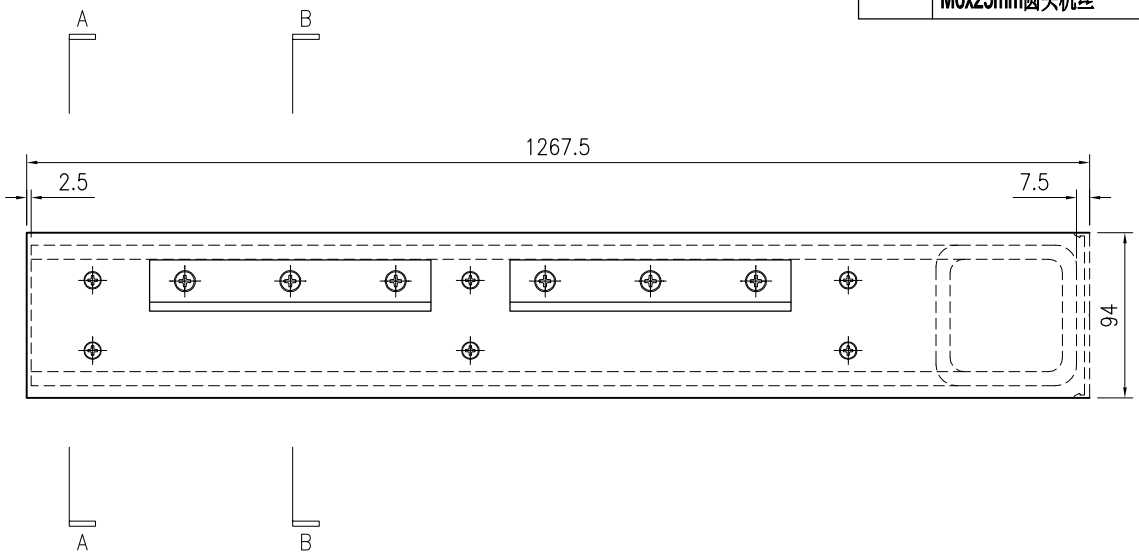
SECTION B–B

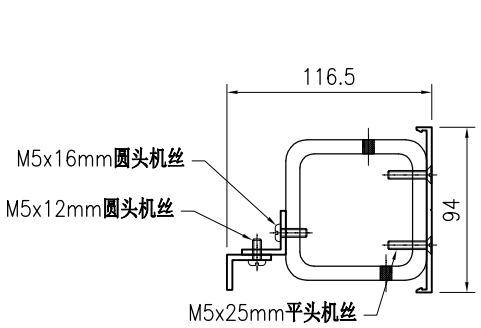
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂		地盘	√	工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-		
日期				颜色	-				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-TR-021		
									名称	横料组装图	批准	-	-	数量	2		
									材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1267.5	宽度	176.5

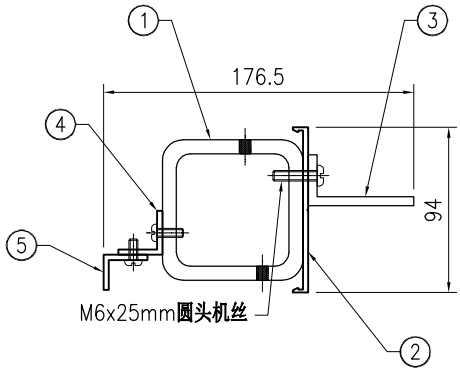
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-071	1257.5	1
2	J853-PMU-X86496-24	1267.5	1
3	J853-PMU-JM1069-01	160	2
4	J853-PMU-JM1015-04D	1080	1
5	J853-PMU-JM1015-06D	1080	1

-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M5x12mm圆头机丝	-	5
-	M5x16mm圆头机丝	-	5
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





SECTION A–A



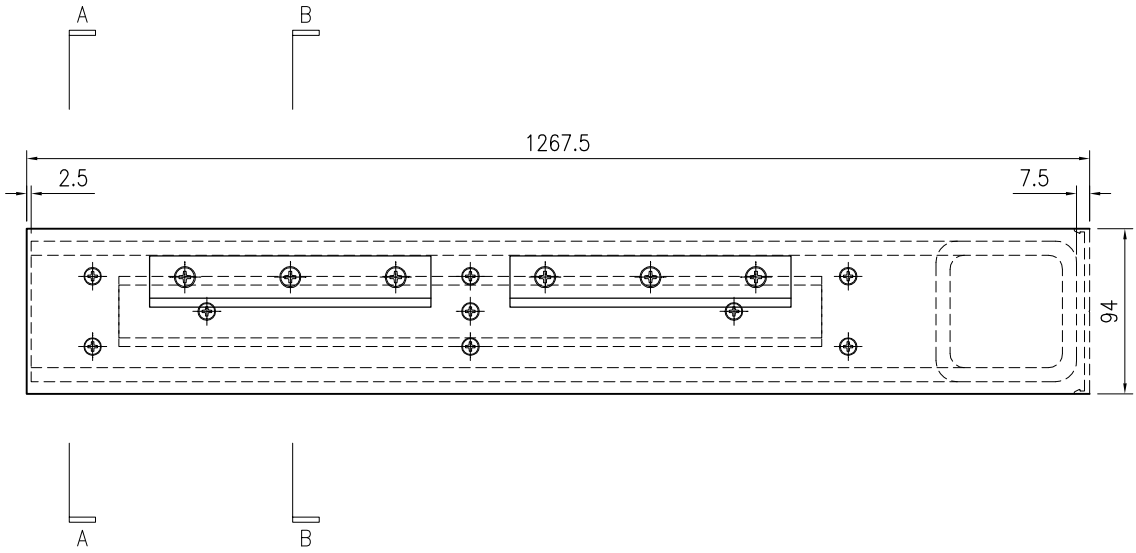
SECTION B–B

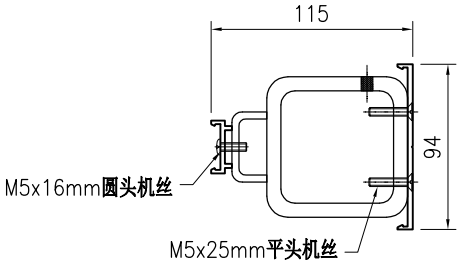
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂		地盘	√	工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-		
日期				颜色	-				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-TR-022		
									名称	横料组装图	批准	-	-	数量	1		
									材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1267.5	宽度	175

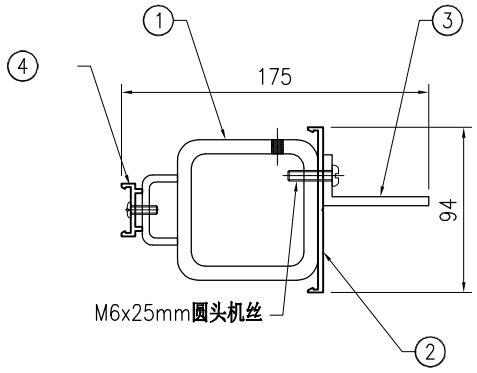
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-072	1257.5	1
2	J853-PMU-X86496-24	1267.5	1
3	J853-PMU-JM1069-01	160	2
4	J853-PMU-X86497-02B	1080	1

-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M5x16mm圆头机丝	-	5
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





SECTION A–A



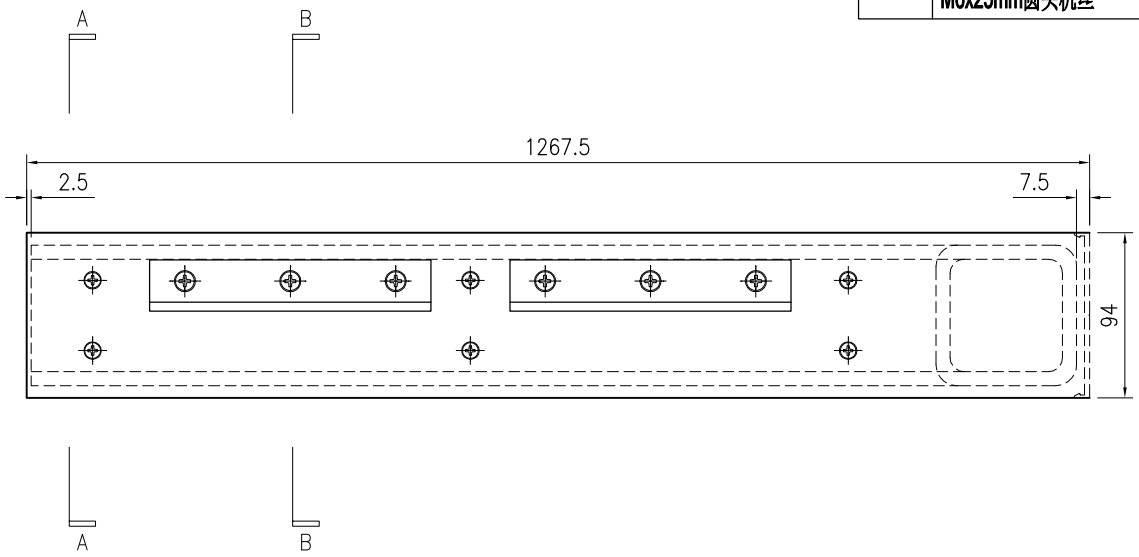
SECTION B–B

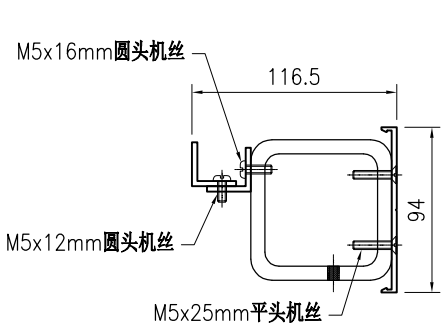
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂		地盘	√	工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-		
日期				颜色	-				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-TR-023		
									名称	横料组装图	批准	-	-	数量	1		
									材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1267.5	宽度	176.5

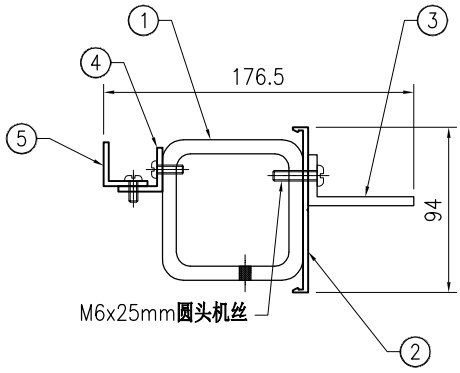
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-073	1257.5	1
2	J853-PMU-X86496-24	1267.5	1
3	J853-PMU-JM1069-01	160	2
4	J853-PMU-JM1015-04D	1080	1
5	J853-PMU-JM1015-05D	1080	1

-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M5x12mm圆头机丝	-	5
-	M5x16mm圆头机丝	-	5
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





SECTION A–A



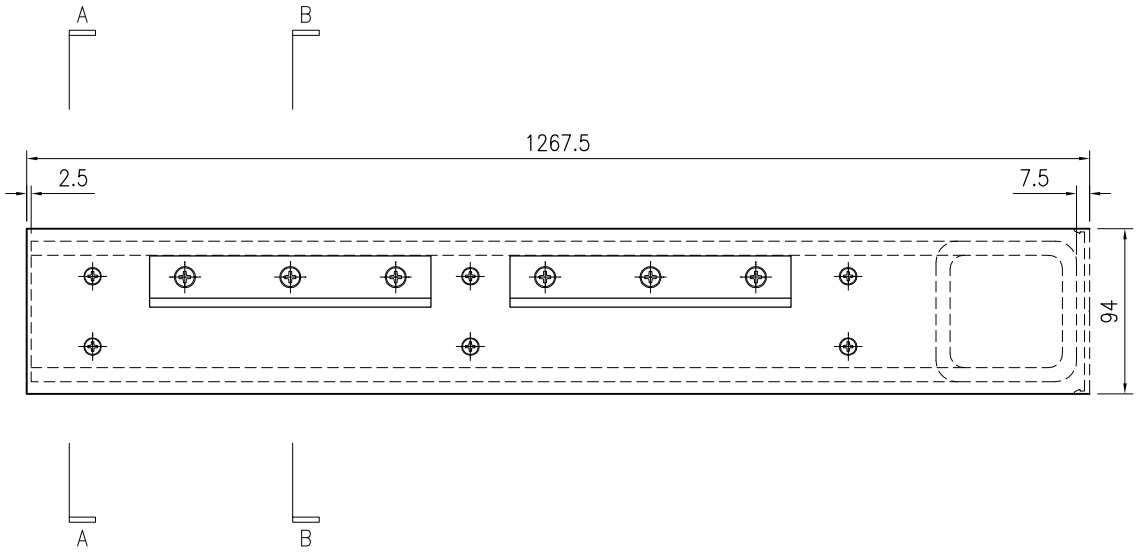
SECTION B–B

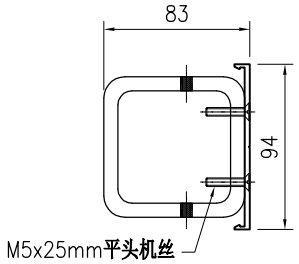
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横料组装图	批准	-	-	数量	1		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1267.5	宽度	143

工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-TR-024

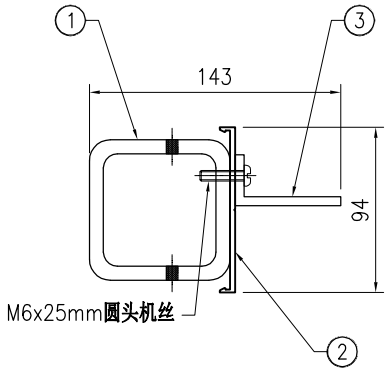
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-074	1257.5	1
2	J853-PMU-X86496-24	1267.5	1
3	J853-PMU-JM1069-01	160	2

-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





SECTION A–A



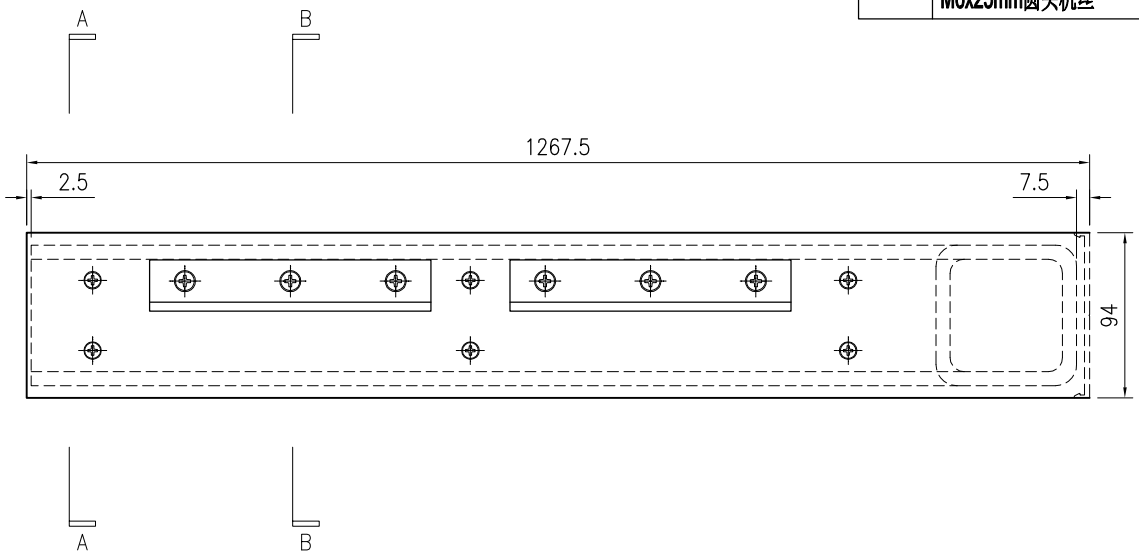
SECTION B–B

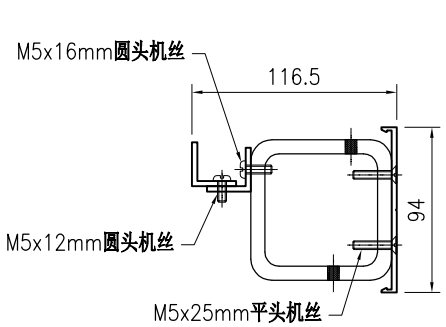
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂		地盘	√	工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-		
日期				颜色	-				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-TR-025		
									名称	横料组装图	批准	-	-	数量	1		
									材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1267.5	宽度	176.5

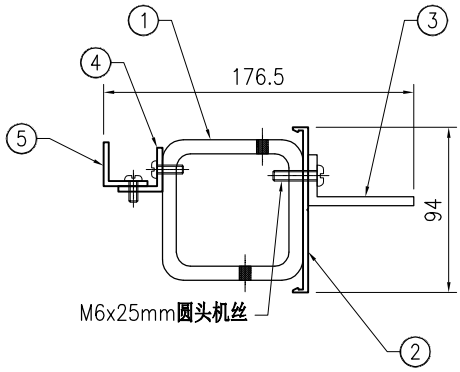
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-075	1257.5	1
2	J853-PMU-X86496-24	1267.5	1
3	J853-PMU-JM1069-01	160	2
4	J853-PMU-JM1015-04D	1080	1
5	J853-PMU-JM1015-05D	1080	1

-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M5x12mm圆头机丝	-	5
-	M5x16mm圆头机丝	-	5
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





SECTION A–A



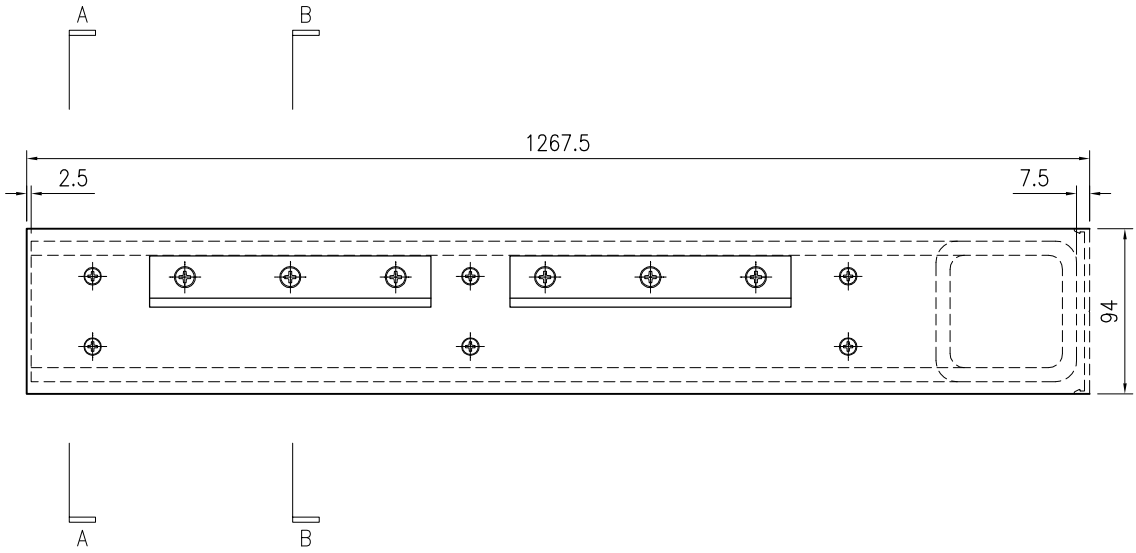
SECTION B–B

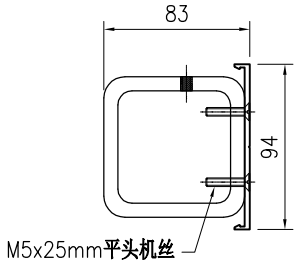
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂		地盘	√	工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-		
日期				颜色	-				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-TR-026		
									名称	横料组装图	批准	-	-	数量	1		
									材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1267.5	宽度	143

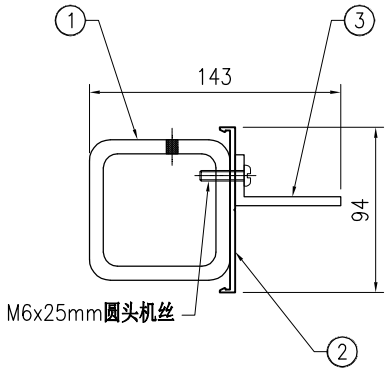
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-076	1257.5	1
2	J853-PMU-X86496-24	1267.5	1
3	J853-PMU-JM1069-01	160	2

-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





SECTION A–A

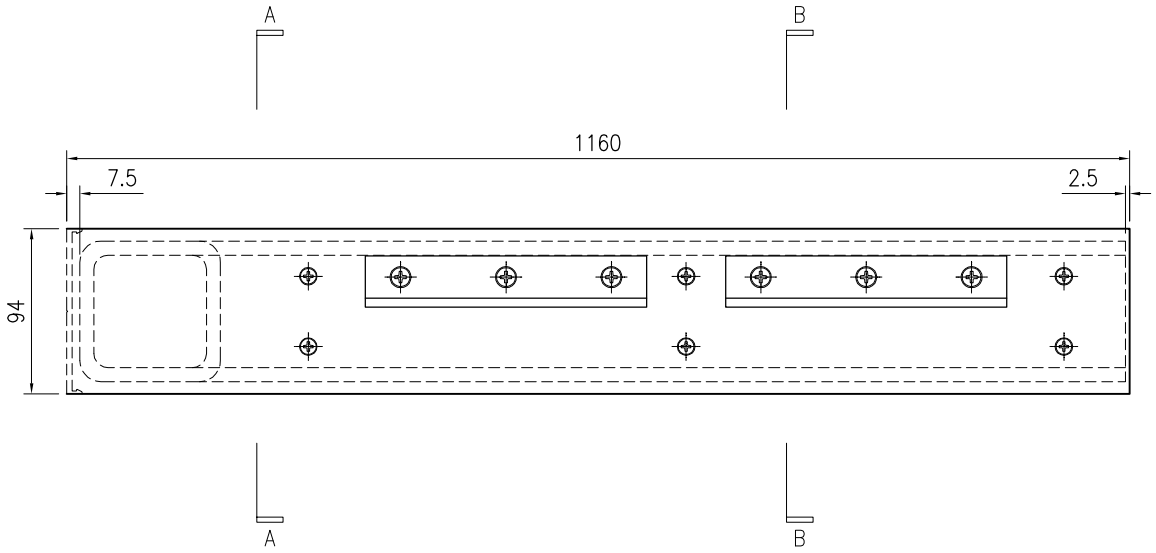


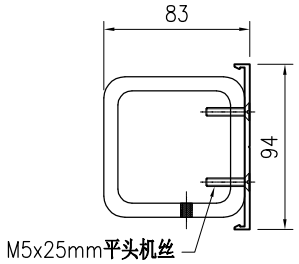
SECTION B–B

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横料组装图	批准	-	-	数量	1		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1160	宽度	143
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-TR-027		
									工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-		

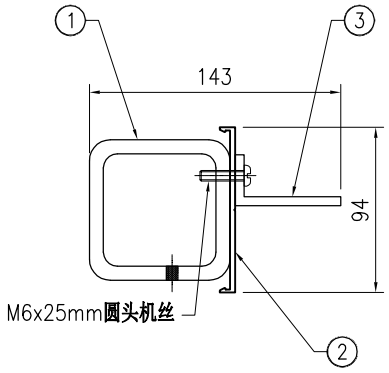
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-077	1150	1
2	J853-PMU-X86496-25	1160	1
3	J853-PMU-JM1069-01	160	2

-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





SECTION A–A



SECTION B–B

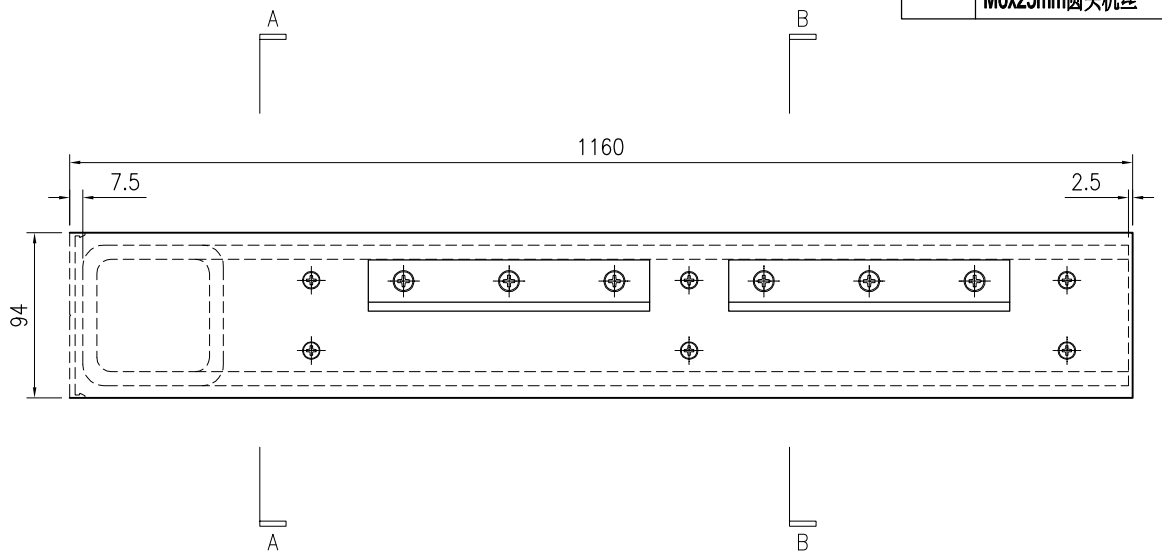
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

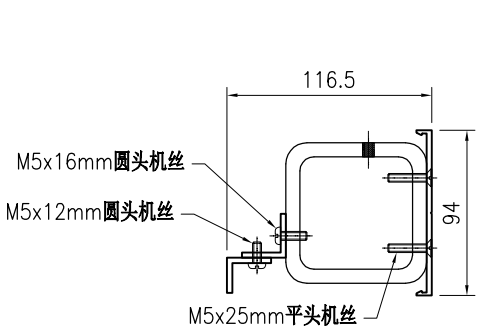
工程号	J853			制图	J.L.		10/9/23	物料号	-								
地盘	香港延坪路			复核	-		-	图号	J853-PMU-TR-028								
名称	横料组装图			批准	-		-	数量	2								
材料	-			单件面积(㎡)			-	长度	1160	宽度	176.5						

版本				采用	工厂		地盘	√
日期				颜色	-			

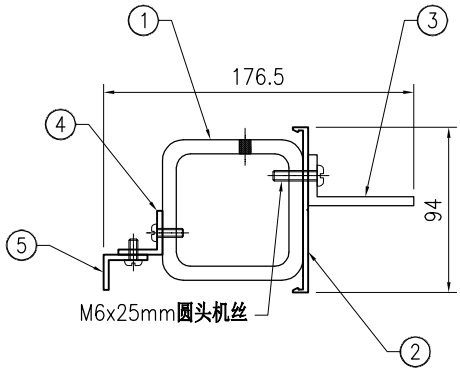
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-078	1150	1
2	J853-PMU-X86496-25	1160	1
3	J853-PMU-JM1069-01	160	2
4	J853-PMU-JM1015-04E	976	1
5	J853-PMU-JM1015-06E	976	1

-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M5x16mm圆头机丝	-	4
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





SECTION A–A



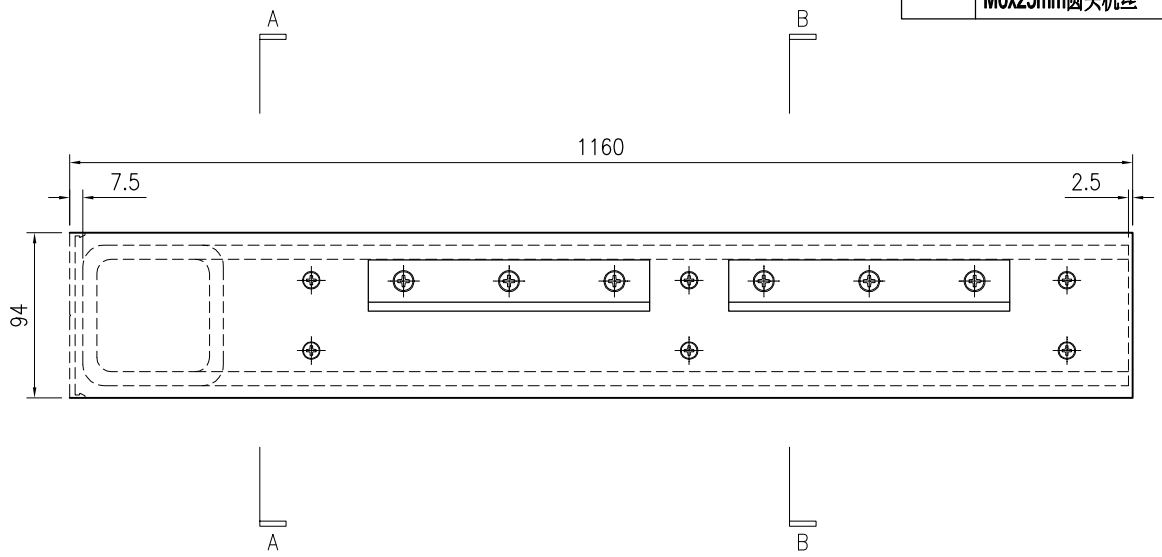
SECTION B–B

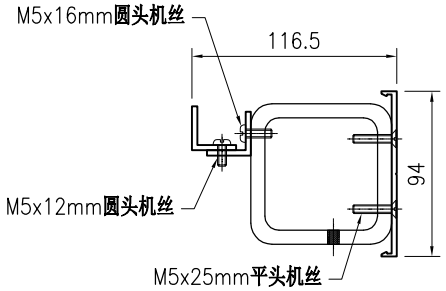
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横料组装图	批准	-	-	数量	1		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1160	宽度	176.5
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-TR-029		
									工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-		

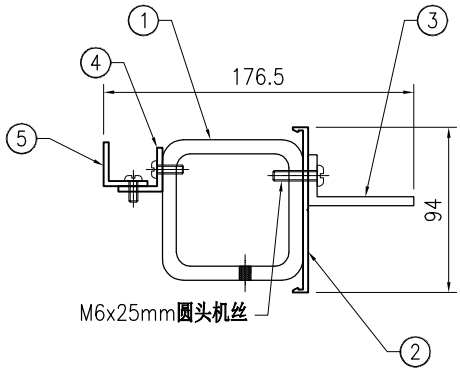
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-079	1150	1
2	J853-PMU-X86496-25	1160	1
3	J853-PMU-JM1069-01	160	2
4	J853-PMU-JM1015-04E	976	1
5	J853-PMU-JM1015-05E	976	1

-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M5x16mm圆头机丝	-	4
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





SECTION A–A



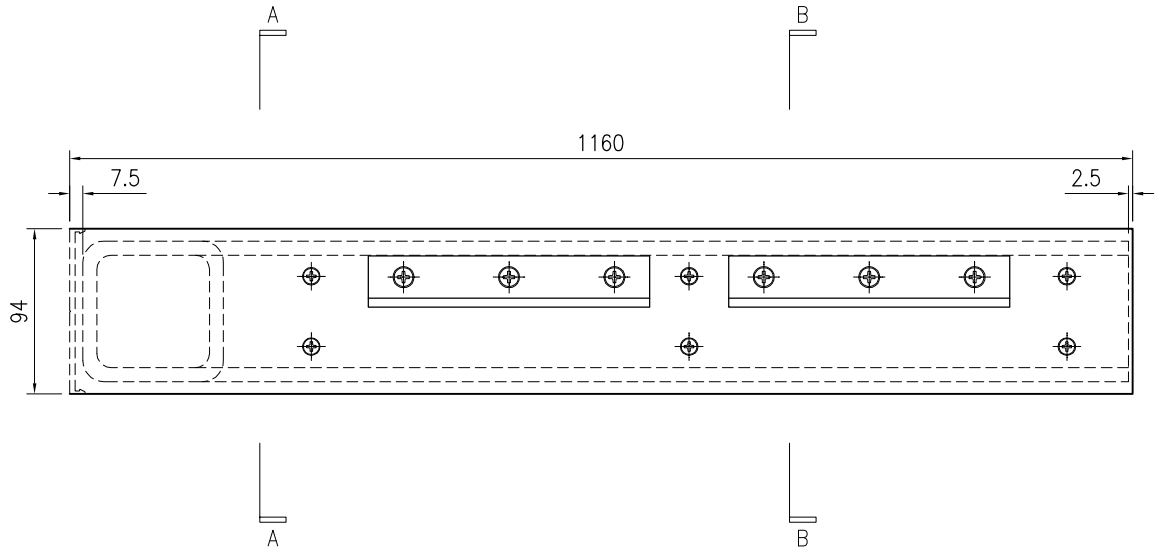
SECTION B–B

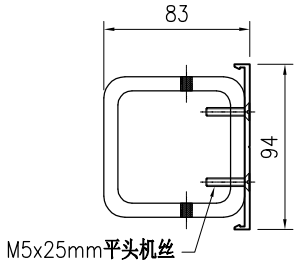
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂		地盘	√	工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-		
日期				颜色	-				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-TR-030		
									名称	横料组装图	批准	-	-	数量	1		
									材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1160	宽度	143

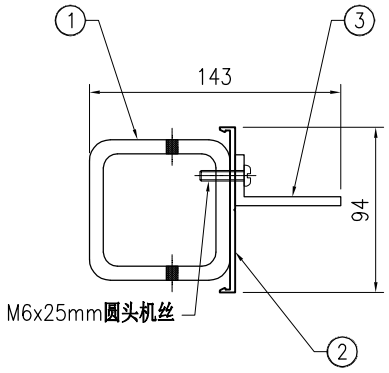
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-080	1150	1
2	J853-PMU-X86496-25	1160	1
3	J853-PMU-JM1069-01	160	2

-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





SECTION A–A



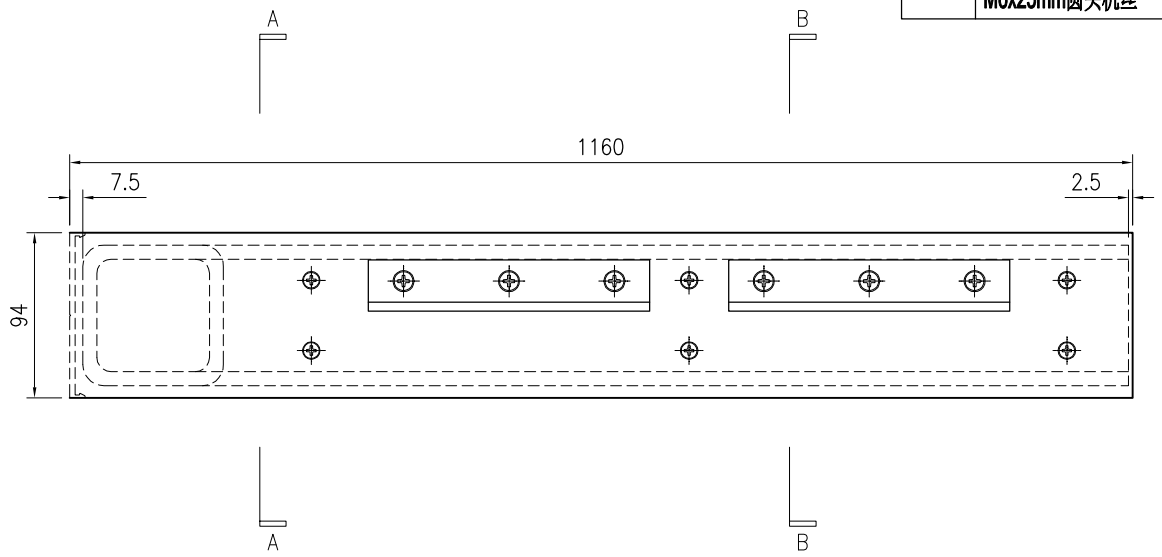
SECTION B–B

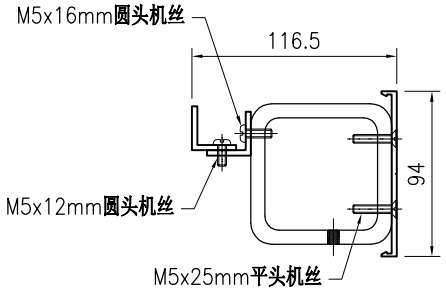
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横料组装图	批准	-	-	数量	1		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1160	宽度	176.5
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-TR-031		
									工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-		

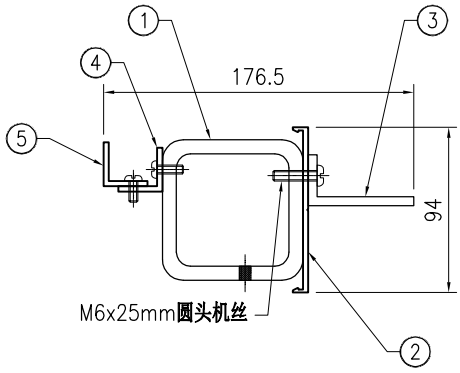
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-081	1150	1
2	J853-PMU-X86496-25	1160	1
3	J853-PMU-JM1069-01	160	2
4	J853-PMU-JM1015-04E	976	1
5	J853-PMU-JM1015-05E	976	1

-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M5x16mm圆头机丝	-	4
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





SECTION A–A

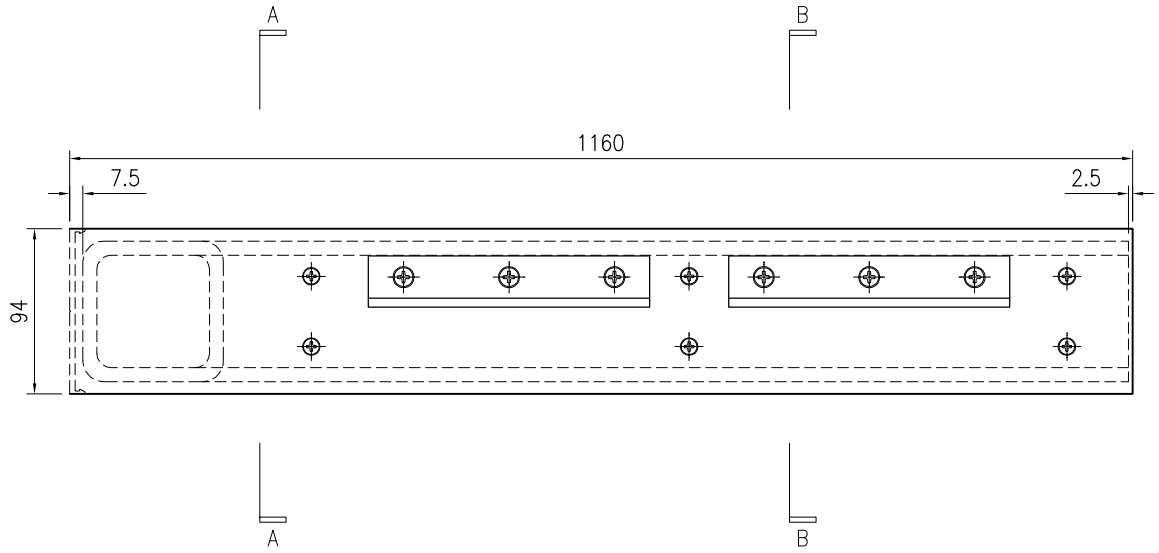


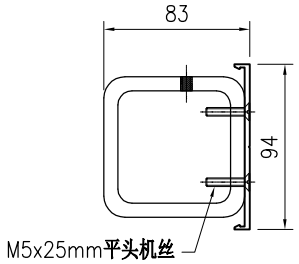
SECTION B–B

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横料组装图	批准	-	-	数量	1		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1160	宽度	143
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-TR-032		
									工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-		

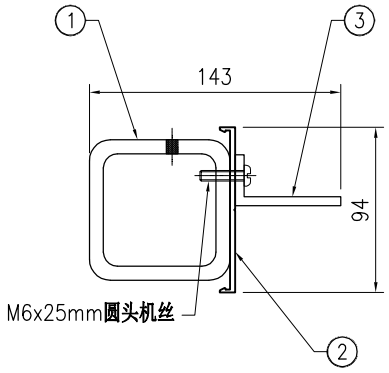
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-082	1150	1
2	J853-PMU-X86496-25	1160	1
3	J853-PMU-JM1069-01	160	2

-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





SECTION A–A



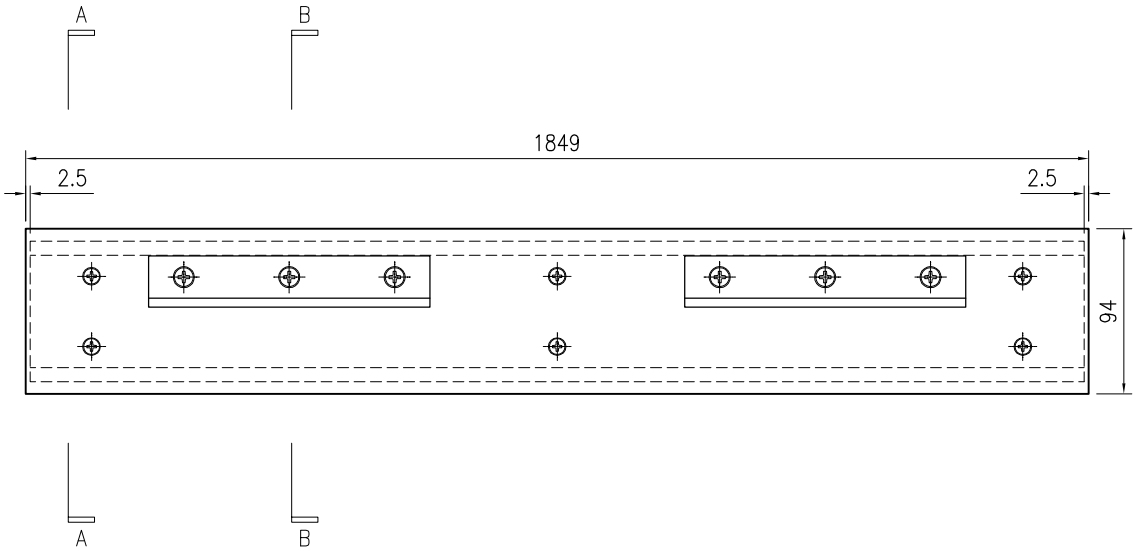
SECTION B–B

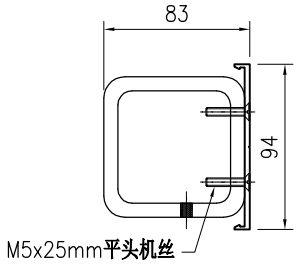
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂		地盘	√	工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-		
日期				颜色	-				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-TR-033		
									名称	横料组装图	批准	-	-	数量	2		
									材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1849	宽度	143

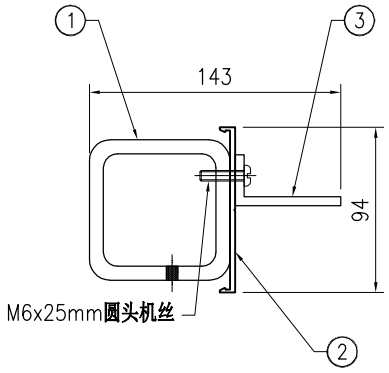
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-083	1844	1
2	J853-PMU-X86496-26	1849	1
3	J853-PMU-JM1069-01	160	2

-	M5x25mm平头机丝	-	8
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





SECTION A–A



SECTION B–B

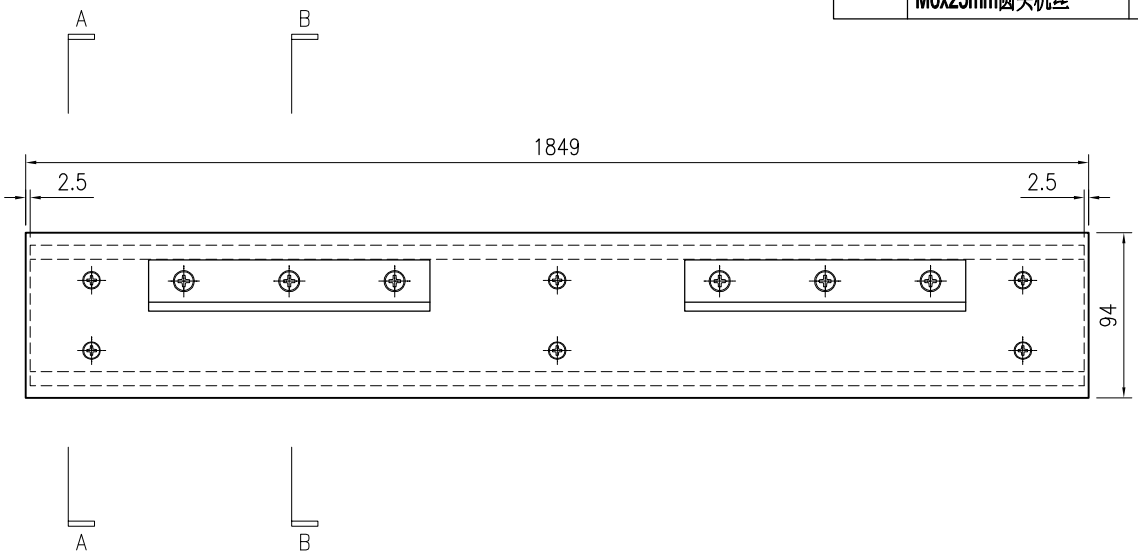
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

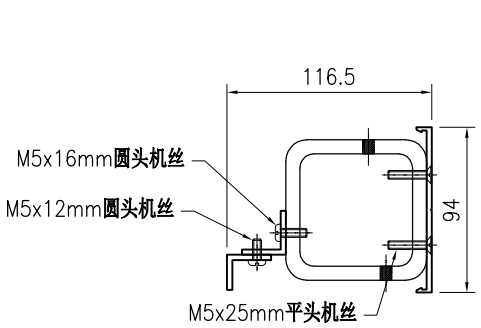
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横料组装图	批准	-	-	数量	2		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1849	宽度	176.5

工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-TR-034

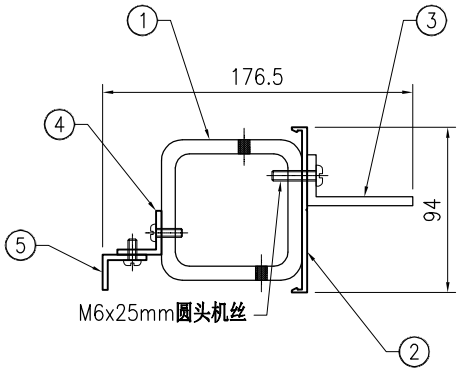
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-084	1844	1
2	J853-PMU-X86496-26	1849	1
3	J853-PMU-JM1069-01	160	2
4	J853-PMU-JM1015-04F	1740	1
5	J853-PMU-JM1015-06F	1740	1

-	M5x25mm平头机丝	-	8
-	M5x12mm圆头机丝	-	7
-	M5x16mm圆头机丝	-	7
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





SECTION A–A



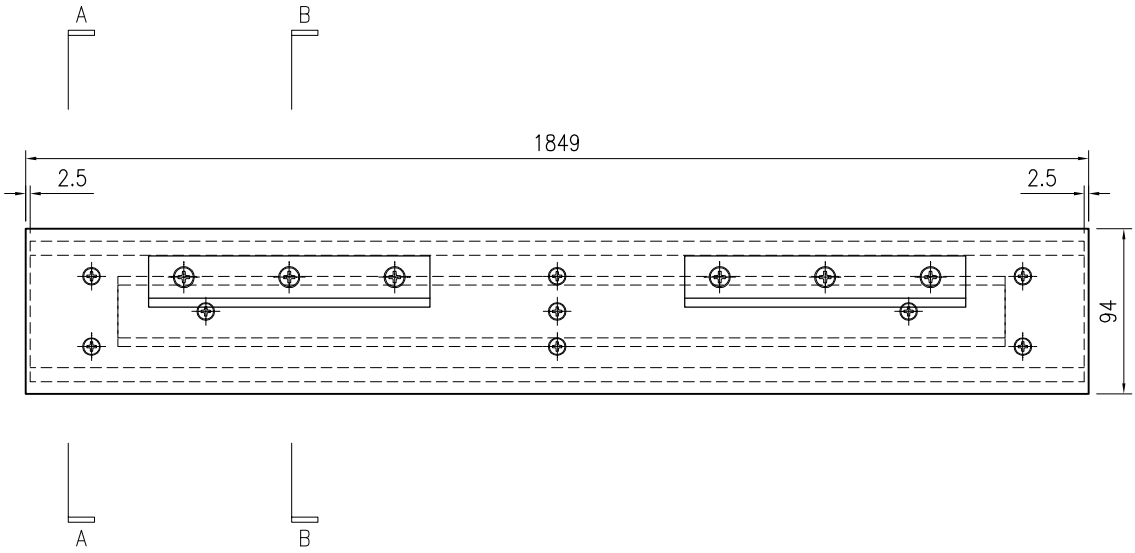
SECTION B–B

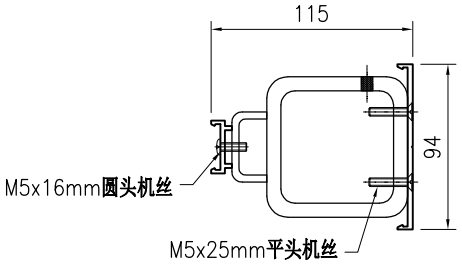
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂		地盘	√	工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-		
日期				颜色	-				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-TR-035		
									名称	横料组装图	批准	-	-	数量	2		
									材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1849	宽度	175

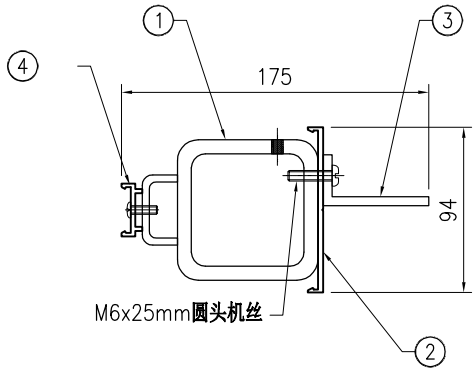
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-085	1844	1
2	J853-PMU-X86496-26	1849	1
3	J853-PMU-JM1069-01	160	2
4	J853-PMU-X86497-02C	1740	1

-	M5x25mm平头机丝	-	8
-	M5x16mm圆头机丝	-	7
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





SECTION A–A



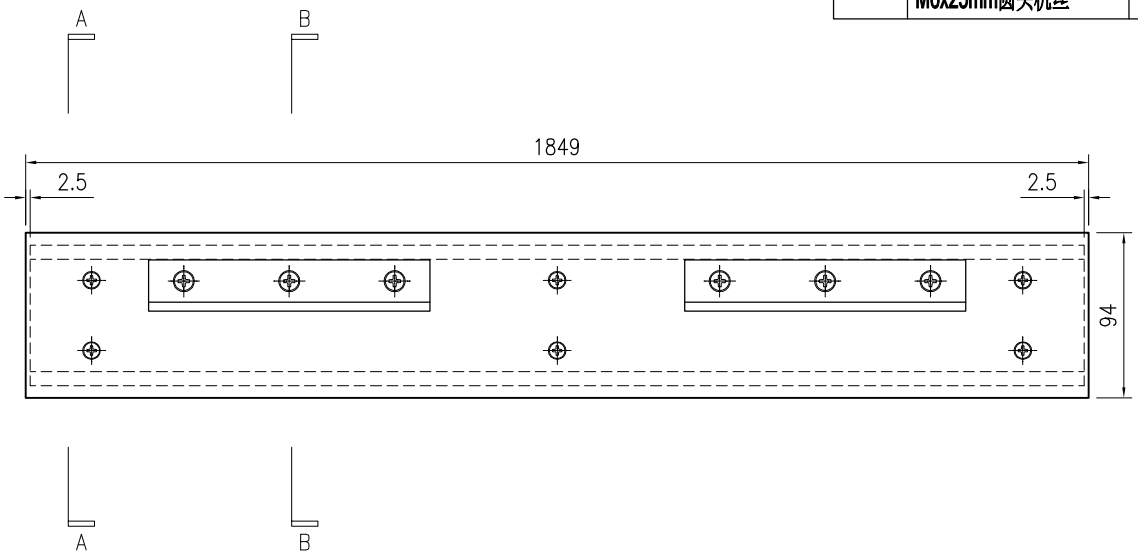
SECTION B–B

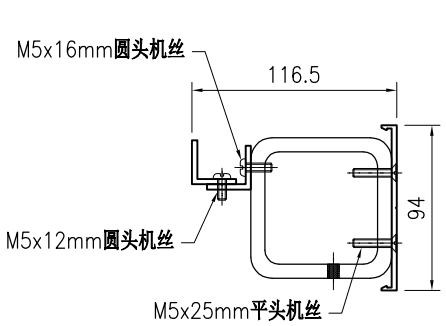
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂		地盘	√	工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-		
日期				颜色	-				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-TR-036		
									名称	横料组装图	批准	-	-	数量	2		
									材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1849	宽度	176.5

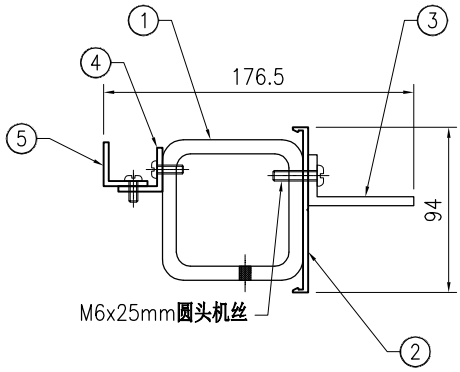
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-086	1844	1
2	J853-PMU-X86496-26	1849	1
3	J853-PMU-JM1069-01	160	2
4	J853-PMU-JM1015-04F	1740	1
5	J853-PMU-JM1015-05F	1740	1

-	M5x25mm平头机丝	-	8
-	M5x12mm圆头机丝	-	7
-	M5x16mm圆头机丝	-	7
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





SECTION A–A

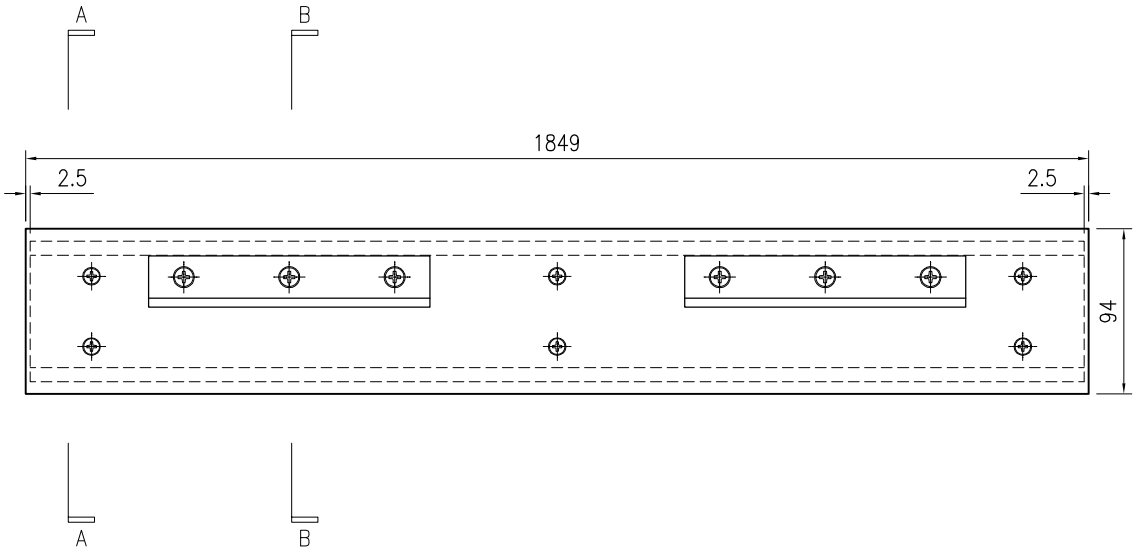


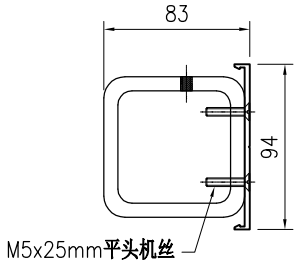
SECTION B–B

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
									工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-TR-037		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横料组装图	批准	-	-	数量	2		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1849	宽度	143

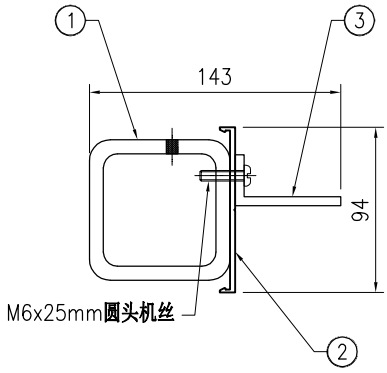
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-087	1844	1
2	J853-PMU-X86496-26	1849	1
3	J853-PMU-JM1069-01	160	2

-	M5x25mm平头机丝	-	8
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





SECTION A–A



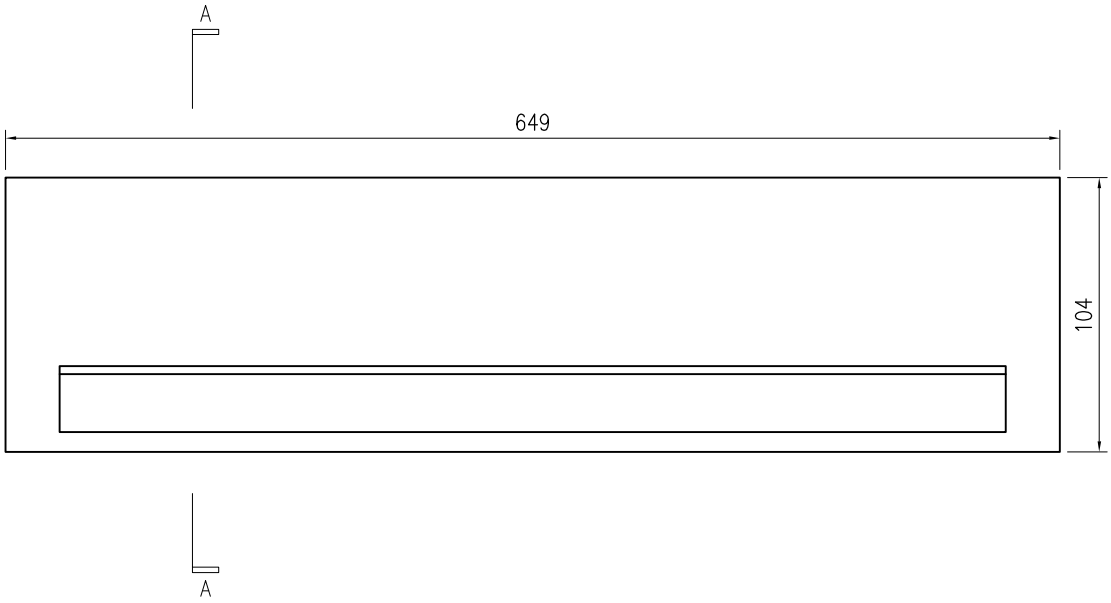
SECTION B–B

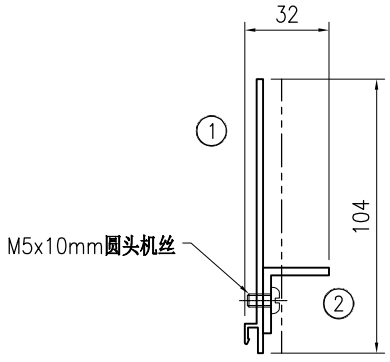
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂		地盘	√	工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-		
日期				颜色	-				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-TR-041		
									名称	横料组装图	批准	-	-	数量	20		
									材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	649	宽度	104

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X86495A-31	649	1
2	J853-PMU-JM1012A-01A	608	1

-	M5x10mm圆头机丝	-	3



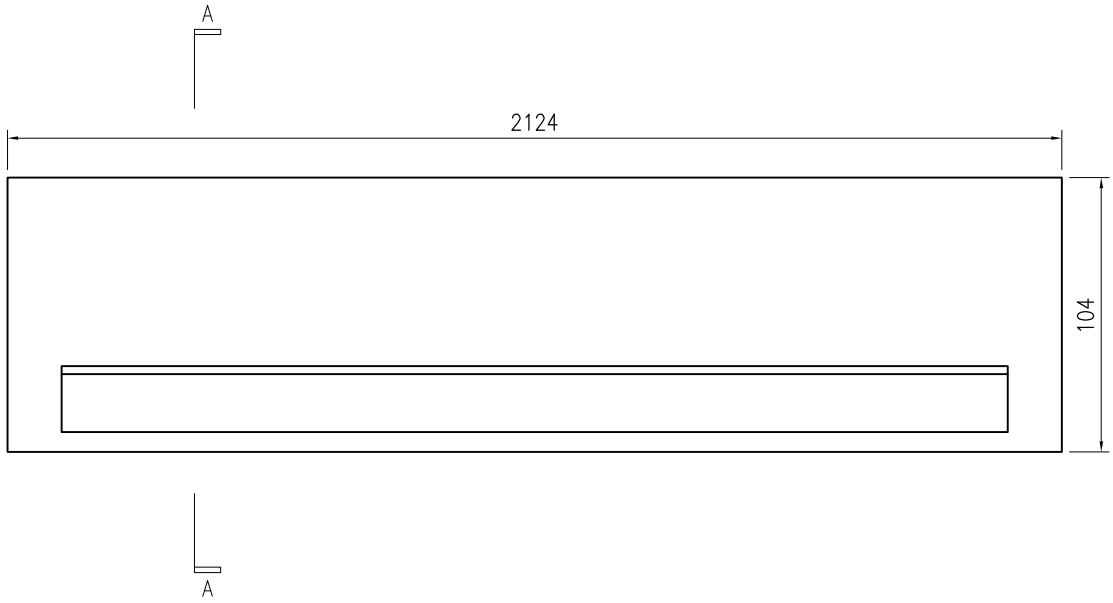


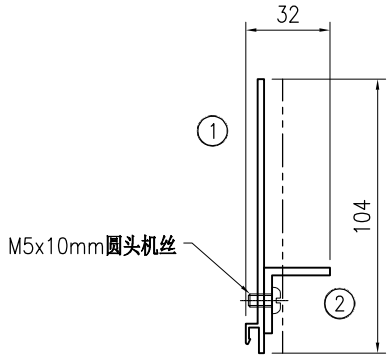
SECTION A–A

美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853			制图	J.L.	10/9/23	物料号	-									
地盘	香港延坪路			复核	-	-	图号	J853-PMU-TR-042									
名称	横料组装图			批准	-	-	数量	8									
材料	-			单件面积(㎡)		-	长度	2124	宽度	104							
版本				采用	工厂		地盘	√									
日期				颜色	-												

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X86495A-33	2124	1
2	J853-PMU-JM1012A-01B	2083	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	7





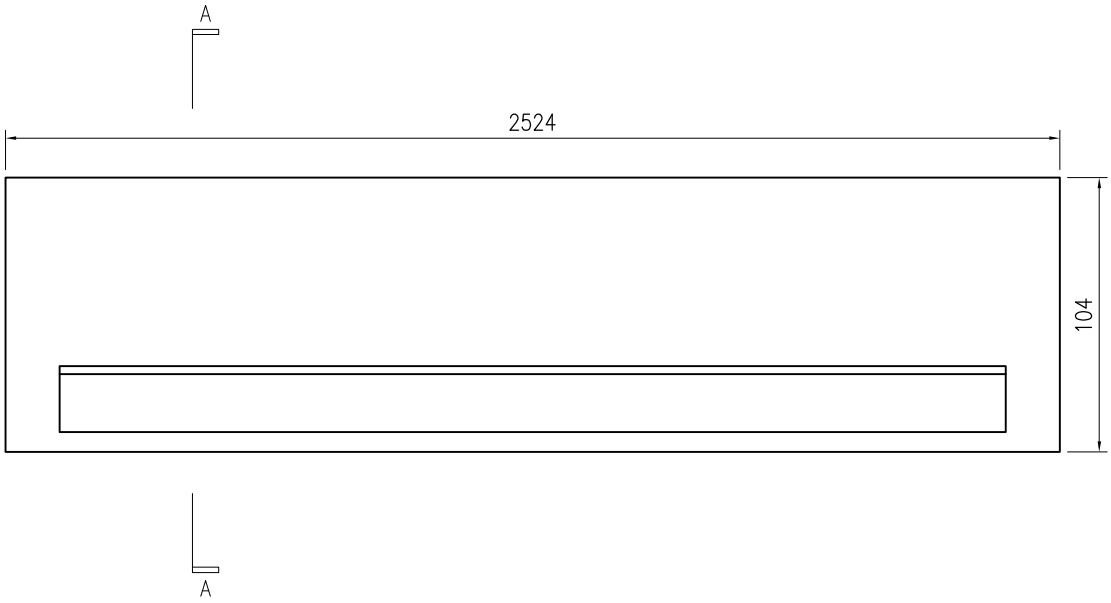
SECTION A–A

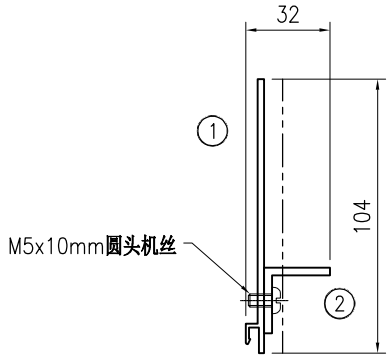
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853			制图	J.L.	10/9/23	物料号	-									
地盘	香港延坪路			复核	-	-	图号	J853-PMU-TR-043									
名称	横料组装图			批准	-	-	数量	4									
材料	-			单件面积(㎡)		-	长度	2524	宽度	104							
版本				采用	工厂		地盘	√									
日期				颜色	-												

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X86495A-35	2524	1
2	J853-PMU-JM1012A-01C	2483	1

-	M5x10mm圆头机丝	-	8





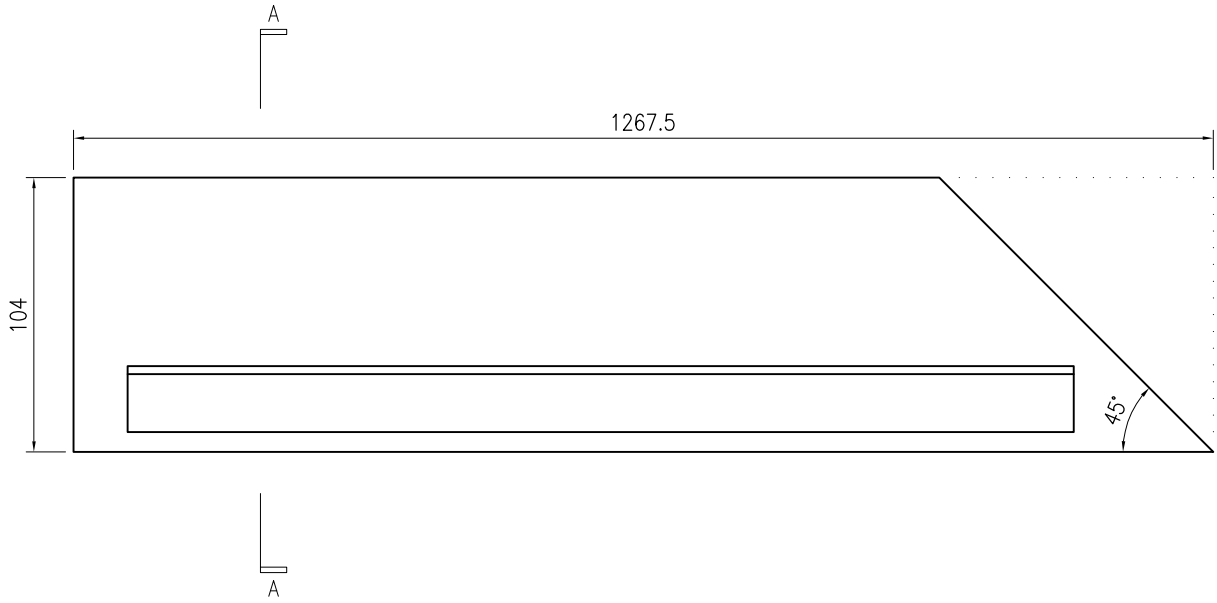
SECTION A–A

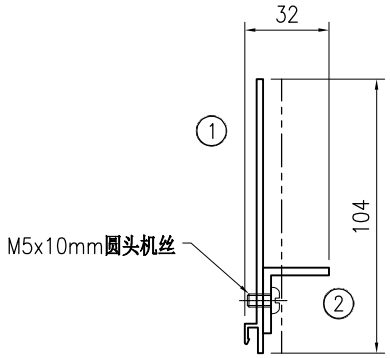
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂		地盘	√	工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-		
日期				颜色	-				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-TR-044		
									名称	横料组装图	批准	-	-	数量	3		
									材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1267.5	宽度	104

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X86495A-36	1267.5	1
2	J853-PMU-JM1012A-02B	1200	1

-	M5x10mm圆头机丝	-	5





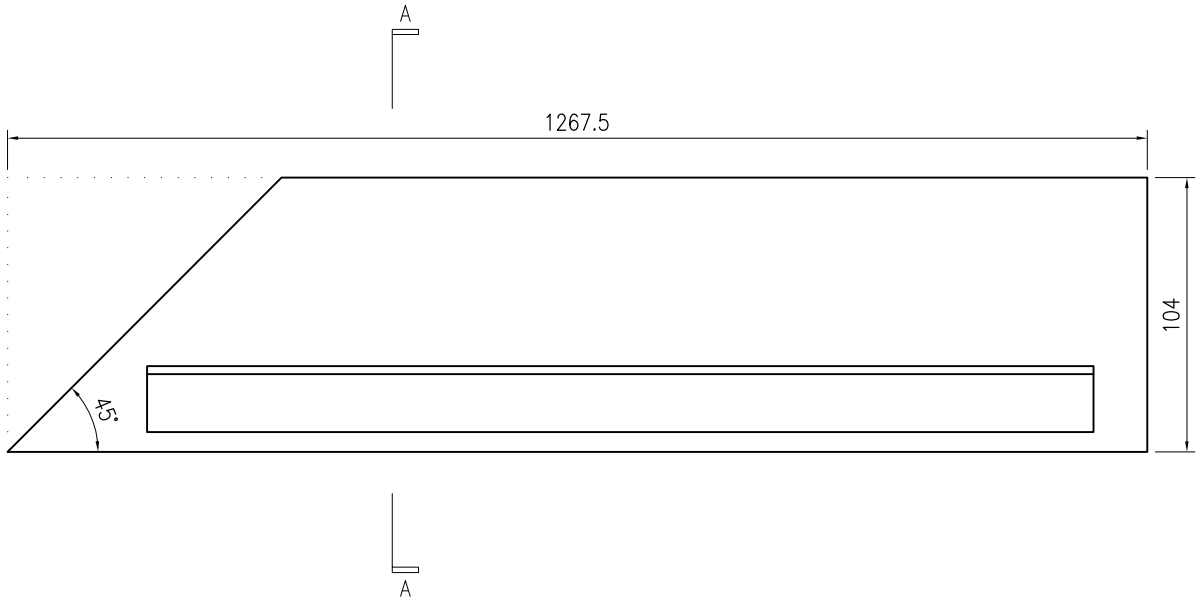
SECTION A–A

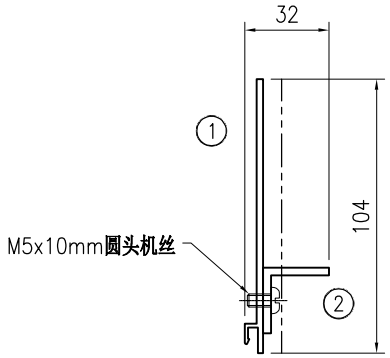
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横料组装图	批准	-	-	数量	3		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1267.5	宽度	104

工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-TR-045

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X86495A-37	1267.5	1
2	J853-PMU-JM1012A-02A	1200	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	5



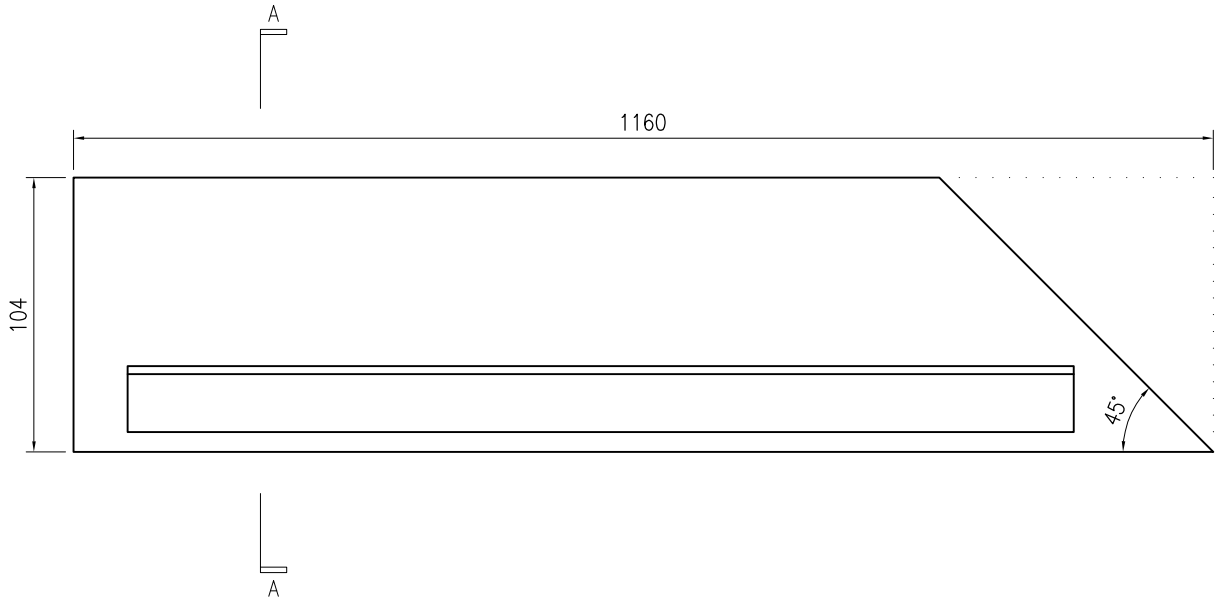


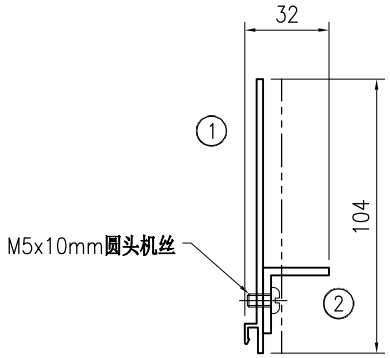
SECTION A–A

美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853			制图	J.L.	10/9/23	物料号	-									
地盘	香港延坪路			复核	-	-	图号	J853-PMU-TR-046									
名称	横料组装图			批准	-	-	数量	3									
材料	-			单件面积(㎡)		-	长度	1160	宽度	104							
版本				采用	工厂		地盘	√									
日期				颜色	-												

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X86495A-40	1160	1
2	J853-PMU-JM1012A-02C	1093	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	4





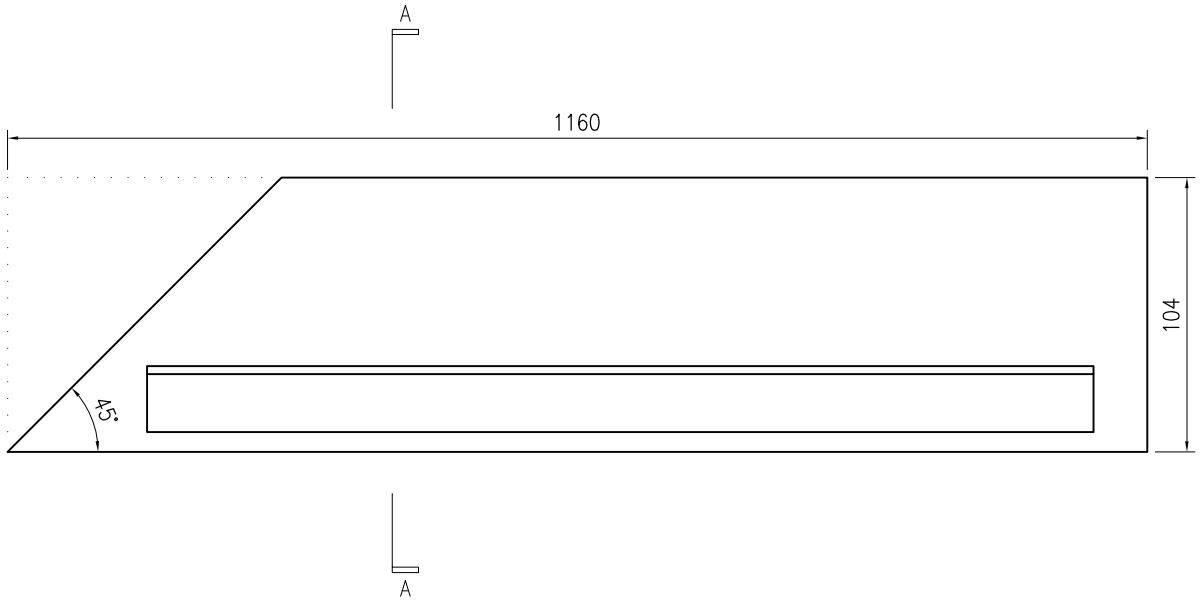
SECTION A–A

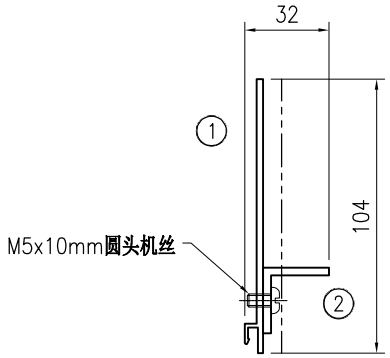
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横料组装图	批准	-	-	数量	3		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1160	宽度	104
									工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-TR-047		

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X86495A-41	1160	1
2	J853-PMU-JM1012A-02D	1093	1

-	M5x10mm圆头机丝	-	4





SECTION A–A

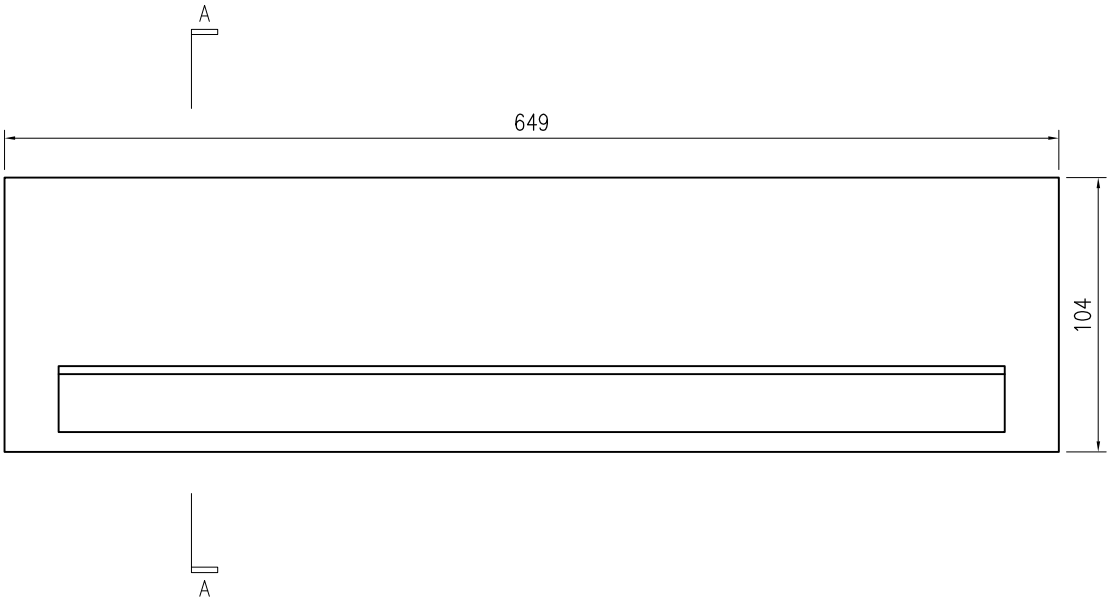
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

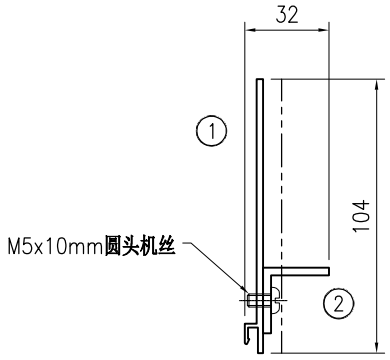
工程号	J853			制图	J.L.	10/9/23	物料号	-									
地盘	香港延坪路			复核	-	-	图号	J853-PMU-TR-048									
名称	横料组装图			批准	-	-	数量	8									
材料	-			单件面积(㎡)		-	长度	1849	宽度	104							

版本				采用	工厂		地盘	√
日期				颜色	-			

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-X86495A-44	1849	1
2	J853-PMU-JM1012A-01D	1808	1

-	M5x10mm圆头机丝	-	7





SECTION A–A