美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.

# 工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

| | | | |
|---|---|---|---|
| **工程指示編號:** | EI- 6788 | **修改版本:** | C |
| | HK- 2939 | | |
| **工程編號:** | J 853 | **工程名稱:** | 延坪道 (第2期) |
| **收件人:** | 生統 | **發件人:** | Sam Lo |
| **工程項目:** | PMU 1 鋁料加工組裝<br>(副框料組裝) | **日期:** | 18/12/2023 |

| | | |
|---|---|---|
| ☐ 原合約工程包 | ☐ 原合約工程加 / 減賬 QT- | ☐ 新工程報價 QT- |

| | |
|---|---|
| **信件批核號碼/圖紙參考編號:** | **批核模具圖紙編號:** |
| **客戶指示附件:** | **管理內部批簽署:** |

| | | |
|---|---|---|
| ☐ 初步鋁料 B.M. | ☐ 加工拆圖，然後生產 | ☐ 尺寸表 |
| ☐ 正式鋁料 B.M. | ☐ 技術上資料／指示 | ☐ 報價 |
| ☐ 配件 B.M. | ☐ 樣辦或貨品說明書 | ☐ 分判合約 |
| ☐ 其他: | | |

內容: 修改C: 確認PMU 1加工組裝
請以附件鋁料為準, 加工組裝PMU 1幕牆副框料.

完成上列要求日期: 31/12/2023

**國內**

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| ☐ 生產技術總監 | ☐ 連附件 | ☐ 技術部 | ☐ 連附件 | ☐ 生產部 | ☐ 連附件 |
| ☐ 採購部 | ☐ 連附件 | ☑ 生產統籌部 | ☑ 連附件 | ☐ 報關組 | ☐ 連附件 |
| ☐ 質檢部 | ☐ 連附件 | ☐ 會計部 | ☐ 連附件 | ☐ 機械設計部 | ☐ 連附件 |
| ☐ 香港辦 | ☐ 連附件 | ☐ 其他: | | | |

**香港**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ☐ 行政部 | ☐ 連附件 | ☐ 會計部 | ☐ 連附件 | ☐ 統籌部 | ☐ 連附件 | ☐ 工程部 | ☐ 連附件 |
| ☐ 採購部 | ☐ 連附件 | ☐ QS部 | ☐ 連附件 | ☐ 地盤管理 | ☐ 連附件 | ☐ 維修部 | ☐ 連附件 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| *發件人簽署： | | *組別成員批核簽署： | |
| 傳遞編號： | HK 2939/23 | 項目經理簽署： | |

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

# 鋁材開料總表

工程號碼:J853　工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU1-副框)　Rev.A

| 序號 | 鋁料編號 | 名稱 | 表面處理 | | 開料長度 | 實用長料總數量 | | 浪費率(%) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 顏色 | 層厚 | | 支數 | 長度 | |
| 1 | X85951 | 百叶副框 | JMQ213457 | | 6000 | 2 | 12000 | 16.58 |
| 2 | X85958 | 百叶片 | JMQ213457 | | 6000 | 5 | 30000 | 21.66 |
| 3 | X85959 | 百叶铝角 | JMQ213457 | | 6000 | 1 | 6000 | 43.83 |
| 4 | X86498 | 竖向玻璃框 | JMQ213457 | | 6000 | 8 | 48000 | 14.14 |
| 5 | X86499 | 玻璃扣条 | JMQ213457 | | 6000 | 13 | 78000 | 10.51 |
| 6 | X86500 | 开窗玻璃扣条 | JMQ213457 | | 6000 | 3 | 18000 | 32.61 |
| 7 | X86501 | 横向玻璃框 | JMQ213457 | | 6000 | 9 | 54000 | 10.13 |
| 8 | X86502 | 开窗竖向外框 | JMQ213457 | | 6000 | 17 | 102000 | 5.53 |
| 9 | X86503 | 开窗横向外框 | JMQ213457 | | 6000 | 4 | 24000 | 11.37 |
| 10 | X86505 | 开窗竖向内框 | JMQ213457 | | 6000 | 5 | 30000 | 15.57 |
| 11 | X86506 | 开窗竖向窗扇 | JMQ213457 | | 5400 | 6 | 32400 | 22.65 |
| 12 | X86507 | 开窗横向窗扇 | JMQ213457 | | 6000 | 3 | 18000 | 32.61 |
| 13 | X86508 | 开窗连杆 | JMQ213457 | | 6000 | 3 | 18000 | 31.78 |
| 14 | X86509 | 开窗横向内框 | JMQ213457 | | 6000 | 3 | 18000 | 34.03 |
| 15 | X86512 | 竖向垫高料 | JMQ213457 | | 6000 | 3 | 18000 | 17.92 |
| 16 | X86513 | 横向垫高料 | JMQ213457 | | 6000 | 4 | 24000 | 13.46 |
| 17 | X86515 | 50x50x7.2mm铝角 | 阳极氧化 | | 6000 | 1 | 6000 | 70.90 |
| 18 | X86516 | 65x65x11.5mm铝角 | 阳极氧化 | | 6000 | 1 | 6000 | 50.77 |
| 19 | JM1001-Y | 50x50x3mm铝角 | 阳极氧 | | 6000 | 1 | 6000 | 84.97 |
| 20 | JM1012A | 20x20x3mm铝角 | 阳极氧 | | 6000 | 11 | 66000 | 19.33 |
| 21 | JM1079 | 25x25x3mm铝角 | 阳极氧 | | 6000 | 1 | 6000 | 69.30 |

送至：_____
由：_____
日期：_____
簡短說明：_____


打印日期：2023/12/18　打印時間：10:01

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

# 鋁材開料總表

工程號碼:J853　工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU1-副框)

| 序號 | 鋁料編號 | 名稱 | 表面處理 | | 開料長度 | 實用長料總數量 | | 浪費率(%) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 顏色 | 層厚 | | 支數 | 長度 | |
| 22 | JMFG0032B30 | 100x50x3mm铝 | 阳极氧 | | 5650 | 1 | 5650 | 21.81 |

送至：_____
由：_____
日期：_____
簡短說明：_____


打印日期：2023/12/18　打印時間：10:01

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU1-副框)
開料長度:5650, 總長料支數:1, 總開料支數:8
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):21.81

# 鋁材開料清單 JMFG0032B30

| 窗號 | 編號(用料狀況) | 實用長度(長料開數) | 需要支數 | 開料支數 | 長料支數 | 餘料支數 | 編號(剩餘長度) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| J853-PMU-JMFG0032B30-01 | 1 | 540.0 | 8 | 8 | 1 | 0 | 1@(1232)x1 |


制表者：_____
打印日期：2023/12/18 打印時間：10:01

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU1-副框)
開料長度:6000, 總長料支數:1, 總開料支數:32
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):69.3

# 鋁材開料清單 JM1079

| 窗號 | 編號(用料狀況) | 實用長度(長料開數) | 需要支數 | 開料支數 | 長料支數 | 餘料支數 | 編號(剩餘長度) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| J853-PMU-JM1079-01 | 1 | 50.0 | 32 | 32 | 1 | 0 | 1@(4158)x1 |



制表者：_____

打印日期：2023/12/18 打印時間：10:01

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU1-副框)
開料長度:6000, 總長料支數:11, 總開料支數:20
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):19.33

# 鋁材開料清單 JM1012A

| 窗號 | 編號(用料狀況) | 實用長度(長料開數) | 需要支數 | 開料支數 | 長料支數 | 餘料支數 | 編號(剩餘長度) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| J853-PMU-JM1012A-52D | 1-2 | 4539.0 | 2 | 2 | 2 | 0 | 1-2@(1405)x2 |
| J853-PMU-JM1012A-52C | 3-4 | 4339.0 | 2 | 2 | 2 | 0 | 3-4@(1605)x2 |
| J853-PMU-JM1012A-52A | 5-6 | 3825.0 | 2 | 2 | 2 | 0 | 5-6@(2119)x2 |
| J853-PMU-JM1012A-52B | 7-8 | 3695.0 | 2 | 2 | 2 | 0 | 7-8@(2249)x2 |
| J853-PMU-JM1012A-52F | 9-10 | 3389.0 | 2 | 2 | 2 | 0 | 9-10@(2555)x2 |
| J853-PMU-JM1012A-52E | 11 | 2739.0 | 2 | 2 | 1 | 0 | 11@(460)x1 |
| J853-PMU-JM1012A-09B | (餘料)7-8 | 2167.0 | 2 | 2 | 0 | 2 | 7-8@(76)x2 |
| J853-PMU-JM1012A-09A | (餘料)1-2 | 694.0 | 4 | 4 | 0 | 2 | 1-2@(5)x2 |
| J853-PMU-JM1012A-08 | (餘料)3 | 204.0 | 2 | 2 | 0 | 1 | 3@(1185)x1 |

Rev.A


制表者：_____
打印日期：2023/12/18 打印時間：10:01

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU1-副框)
開料長度:6000, 總長料支數:1, 總開料支數:12
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):84.97

# 鋁材開料清單 JM1001-Y

| 窗號 | 編號(用料狀況) | 實用長度(長料開數) | 需要支數 | 開料支數 | 長料支數 | 餘料支數 | 編號(剩餘長度) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| J853-PMU-JM1001-11 | 1 | 65.0 | 12 | 12 | 1 | 0 | 1@(5098)x1 |



制表者：_____

打印日期：2023/12/18 打印時間：10:01

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU1-副框)
開料長度:6000, 總長料支數:1, 總開料支數:132
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):50.77

# 鋁材開料清單 X86516

| 窗號 | 編號(用料狀況) | 實用長度(長料開數) | 需要支數 | 開料支數 | 長料支數 | 餘料支數 | 編號(剩餘長度) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| J853-PMU-X86516-01 | 1 | 16.0 | 132 | 132 | 1 | 0 | 1@(3046)x1 |

Rev.A



制表者：_____

打印日期：2023/12/18 打印時間：10:01

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU1-副框)
開料長度:6000, 總長料支數:1, 總開料支數:32
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):70.9

# 鋁材開料清單 X86515

| 窗號 | 編號(用料狀況) | 實用長度(長料開數) | 需要支數 | 開料支數 | 長料支數 | 餘料支數 | 編號(剩餘長度) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| J853-PMU-X86515-02, | (餘料)1, 1, 1 | 47.0 | 32 | 32 | 1 | 2 | 1@(4678)x1 |
| J853-PMU-X86515-03, | | | | | | | 1@(4254)x1 |
| J853-PMU-X86515-01 | | | | | | | 1@(5102)x1 |

Rev.A



制表者：_____

打印日期：2023/12/18 打印時間：10:01

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU1-副框)
開料長度:6000, 總長料支數:4, 總開料支數:16
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):13.46

# 鋁材開料清單 X86513

| 窗號 | 編號(用料狀況) | 實用長度(長料開數) | 需要支數 | 開料支數 | 長料支數 | 餘料支數 | 編號(剩餘長度) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| J853-PMU-X86513-02C | 1 | 2289.0 | 2 | 2 | 1 | 0 | 1@(1360)x1 |
| J853-PMU-X86513-02B | 2-3 | 2124.0 | 4 | 4 | 2 | 0 | 2-3@(1690)x2 |
| J853-PMU-X86513-02D | (餘料)1-2 | 1104.0 | 2 | 2 | 0 | 2 | 1@(250)x1<br>2@(580)x1 |
| J853-PMU-X86513-02A | (餘料)3 | 649.0 | 8 | 2 | 0 | 1 | 3@(380)x1 |
| J853-PMU-X86513-02A | 4 | 649.0 | | 6 | 1 | 0 | 4@(2020)x1 |

Rev.A



制表者：_____

打印日期：2023/12/18 打印時間：10:01

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU1-副框)
開料長度:6000, 總長料支數:3, 總開料支數:16
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):17.92

# 鋁材開料清單 X86512

| 窗號 | 編號(用料狀況) | 實用長度(長料開數) | 需要支數 | 開料支數 | 長料支數 | 餘料支數 | 編號(剩餘長度) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| J853-PMU-X86512-03 | 1-3 | 908.0 | 16 | 16 | 3 | 0 | 1-2@(466)x2<br>3@(2294)x1 |

Rev.A



制表者：_____

打印日期：2023/12/18 打印時間：10:01

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU1-副框)
開料長度:6000, 總長料支數:3, 總開料支數:16
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):34.03

# 鋁材開料清單 X86509

| 窗號 | 編號(用料狀況) | 實用長度(長料開數) | 需要支數 | 開料支數 | 長料支數 | 餘料支數 | 編號(剩餘長度) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| J853-PMU-X86509-12 | (餘料)1 | 1068.0 | 4 | 2 | 0 | 1 | 1@(1654)x1 |
| J853-PMU-X86509-11 | 1 | 1068.0 | | 2 | 1 | 0 | 1@(3802)x1 |
| J853-PMU-X86509-01,<br>J853-PMU-X86509-07,<br>J853-PMU-X86509-08,<br>J853-PMU-X86509-09,<br>J853-PMU-X86509-10 | (餘料)1-2, 2, 2, 2 | 613.0 | 12 | 9 | 0 | 5 | 1@(416)x1<br>2@(3474)x1<br>2@(2236)x1<br>2@(998)x1<br>2@(379)x1 |
| J853-PMU-X86509-02,<br>J853-PMU-X86509-10 | 2-3 | 613.0 | | 3 | 2 | 0 | 2@(4712)x1<br>3@(5331)x1 |

Rev.A


制表者：_____
打印日期：2023/12/18 打印時間：10:01

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU1-副框)
開料長度:6000, 總長料支數:3, 總開料支數:36
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):31.78

# 鋁材開料清單 X86508

| 窗號 | 編號(用料狀況) | 實用長度(長料開數) | 需要支數 | 開料支數 | 長料支數 | 餘料支數 | 編號(剩餘長度) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| J853-PMU-X86508-56 | (餘料)1 | 1398.0 | 2 | 1 | 0 | 1 | 1@(3142)x1 |
| J853-PMU-X86508-54 | 1 | 1398.0 | | 1 | 1 | 0 | 1@(4546)x1 |
| J853-PMU-X86508-05 | (餘料)1 | 938.0 | 2 | 2 | 0 | 1 | 1@(1254)x1 |
| J853-PMU-X86508-53 | (餘料)1 | 898.0 | 2 | 1 | 0 | 1 | 1@(350)x1 |
| J853-PMU-X86508-55 | 2 | 898.0 | | 1 | 1 | 0 | 2@(5046)x1 |
| J853-PMU-X86508-52 | (餘料)2 | 897.5 | 2 | 2 | 0 | 1 | 2@(3239)x1 |
| J853-PMU-X86508-51 | (餘料)2 | 879.5 | 2 | 2 | 0 | 1 | 2@(1468)x1 |
| J853-PMU-X86508-02 | (餘料)2 | 484.0 | 2 | 2 | 0 | 1 | 2@(488)x1 |
| J853-PMU-X86508-01 | (餘料)1-2 | 38.5 | 24 | 17 | 0 | 2 | 1@(38.5)x1<br>2@(43)x1 |
| J853-PMU-X86508-01 | 3 | 38.5 | | 7 | 1 | 0 | 3@(5638.5)x1 |

Rev.A



制表者：_____

打印日期：2023/12/18 打印時間：10:01

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU1-副框)
開料長度:6000, 總長料支數:3, 總開料支數:16
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):32.61

# 鋁材開料清單 X86507

| 窗號 | 編號(用料狀況) | 實用長度(長料開數) | 需要支數 | 開料支數 | 長料支數 | 餘料支數 | 編號(剩餘長度) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| J853-PMU-X86507-02D | (餘料)1 | 1084.0 | 4 | 2 | 0 | 1 | 1@(1590)x1 |
| J853-PMU-X86507-01D | 1 | 1084.0 | | 2 | 1 | 0 | 1@(3770)x1 |
| J853-PMU-X86507-01A,<br>J853-PMU-X86507-03,<br>J853-PMU-X86507-04,<br>J853-PMU-X86507-05,<br>J853-PMU-X86507-06 | (餘料)1-2, 2, 2, 2 | 629.0 | 12 | 9 | 0 | 5 | 1@(320)x1<br>2@(3410)x1<br>2@(2140)x1<br>2@(870)x1<br>2@(235)x1 |
| J853-PMU-X86507-02A,<br>J853-PMU-X86507-06 | 2-3 | 629.0 | | 3 | 2 | 0 | 2@(4680)x1<br>3@(5315)x1 |

Rev.A



制表者：_____

打印日期：2023/12/18 打印時間：10:01

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU1-副框)
開料長度:5400, 總長料支數:6, 總開料支數:16
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):22.65

# 鋁材開料清單 X86506

| 窗號 | 編號(用料狀況) | 實用長度(長料開數) | 需要支數 | 開料支數 | 長料支數 | 餘料支數 | 編號(剩餘長度) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| J853-PMU-X86506-02E, J853-PMU-X86506-04B, J853-PMU-X86506-06B | (餘料)1-3 | 2029.0 | 6 | 3 | 0 | 3 | 1-3@(1280)x3 |
| J853-PMU-X86506-01E, | 1-3 | 2029.0 | | 3 | 3 | 0 | 1-3@(3315)x3 |
| J853-PMU-X86506-02C | (餘料)4 | 1729.0 | 2 | 1 | 0 | 1 | 4@(1880)x1 |
| J853-PMU-X86506-01C | 4 | 1729.0 | | 1 | 1 | 0 | 4@(3615)x1 |
| J853-PMU-X86506-03A, J853-PMU-X86506-05A, J853-PMU-X86506-06A | (餘料)4-5, 5 | 1559.0 | 4 | 3 | 0 | 3 | 4@(315)x1<br>5@(2220)x1<br>5@(655)x1 |
| J853-PMU-X86506-04A | 5 | 1559.0 | | 1 | 1 | 0 | 5@(3785)x1 |
| J853-PMU-X86506-01A, J853-PMU-X86506-02A | (餘料)1-3 | 699.0 | 4 | 3 | 0 | 3 | 1-3@(575)x3 |
| J853-PMU-X86506-02A | 6 | 699.0 | | 1 | 1 | 0 | 6@(4645)x1 |

Rev.A


制表者：_____
打印日期：2023/12/18 打印時間：10:01

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU1-副框)
開料長度:6000, 總長料支數:5, 總開料支數:16
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):15.57

# 鋁材開料清單 X86505

| 窗號 | 編號(用料狀況) | 實用長度(長料開數) | 需要支數 | 開料支數 | 長料支數 | 餘料支數 | 編號(剩餘長度) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| J853-PMU-X86505-04B, J853-PMU-X86505-06B, J853-PMU-X86505-09B | (餘料)1-3 | 2049.0 | 6 | 3 | 0 | 3 | 1-3@(1840)x3 |
| J853-PMU-X86505-03B, J853-PMU-X86505-05B, | 1-3 | 2049.0 | | 3 | 3 | 0 | 1-3@(3895)x3 |
| J853-PMU-X86505-07A, J853-PMU-X86505-09A | (餘料)1-2 | 1749.0 | 2 | 2 | 0 | 2 | 1-2@(85)x2 |
| J853-PMU-X86505-03A, J853-PMU-X86505-05A, J853-PMU-X86505-06A | (餘料)3-4, 4 | 1579.0 | 4 | 3 | 0 | 3 | 3@(255)x1<br>4@(2780)x1<br>4@(1195)x1 |
| J853-PMU-X86505-04A | 4 | 1579.0 | | 1 | 1 | 0 | 4@(4365)x1 |
| J853-PMU-X86505-01A, J853-PMU-X86505-02A | (餘料)4-5 | 719.0 | 4 | 3 | 0 | 2 | 4@(470)x1<br>5@(3775)x1 |
| J853-PMU-X86505-01A | 5 | 719.0 | | 1 | 1 | 0 | 5@(5225)x1 |

Rev.A



制表者：_____

打印日期：2023/12/18 打印時間：10:01

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU1-副框)
開料長度:6000, 總長料支數:4, 總開料支數:22
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):11.37

# 鋁材開料清單 X86503

| 窗號 | 編號(用料狀況) | 實用長度(長料開數) | 需要支數 | 開料支數 | 長料支數 | 餘料支數 | 編號(剩餘長度) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| J853-PMU-X86503-04B | (餘料)1 | 2210.0 | 2 | 1 | 0 | 1 | 1@(1518)x1 |
| J853-PMU-X86503-03B | 1 | 2210.0 | | 1 | 1 | 0 | 1@(3734)x1 |
| J853-PMU-X86503-01D,<br>J853-PMU-X86503-02D | (餘料)1-2 | 1190.0 | 4 | 3 | 0 | 2 | 1@(322)x1<br>2@(2362)x1 |
| J853-PMU-X86503-01D | 2 | 1190.0 | | 1 | 1 | 0 | 2@(4754)x1 |
| J853-PMU-X86503-01A,<br>J853-PMU-X86503-02A,<br>J853-PMU-X86503-03A,<br>J853-PMU-X86503-04A | (餘料)2-4, 4 | 735.0 | 16 | 12 | 0 | 4 | 2@(139)x1<br>3@(22)x1<br>4@(3727)x1<br>4@(2245)x1 |
| J853-PMU-X86503-01A,<br>J853-PMU-X86503-02A | 3-4 | 735.0 | | 4 | 2 | 0 | 3@(3727)x1<br>4@(5209)x1 |

Rev.A



制表者：_____

打印日期：2023/12/18 打印時間：10:01

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU1-副框)
開料長度:6000, 總長料支數:17, 總開料支數:58
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):5.53

# 鋁材開料清單 X86502

| 窗號 | 編號(用料狀況) | 實用長度(長料開數) | 需要支數 | 開料支數 | 長料支數 | 餘料支數 | 編號(剩餘長度) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| J853-PMU-X86502-74B | 1-2 | 4539.0 | 2 | 2 | 2 | 0 | 1-2@(1405)x2 |
| J853-PMU-X86502-74A | 3-4 | 4339.0 | 2 | 2 | 2 | 0 | 3-4@(1605)x2 |
| J853-PMU-X86502-71A, J853-PMU-X86502-72 | 5-6 | 3825.0 | 2 | 2 | 2 | 0 | 5-6@(2119)x2 |
| J853-PMU-X86502-71B, J853-PMU-X86502-73 | 7-8 | 3695.0 | 2 | 2 | 2 | 0 | 7-8@(2249)x2 |
| J853-PMU-X86502-74D | 9-10 | 3389.0 | 2 | 2 | 2 | 0 | 9-10@(2555)x2 |
| J853-PMU-X86502-74C | 11 | 2739.0 | 2 | 2 | 1 | 0 | 11@(460)x1 |
| J853-PMU-X86502-06B, J853-PMU-X86502-07B, J853-PMU-X86502-11, J853-PMU-X86502-12 | (餘料)7-10 | 2210.0 | 4 | 4 | 0 | 4 | 7-8@(33)x2<br>9-10@(339)x2 |
| J853-PMU-X86502-01C | 12-14 | 2135.0 | 6 | 6 | 3 | 0 | 12-14@(1668)x3 |
| J853-PMU-X86502-01E | (餘料)5-6 | 1835.0 | 2 | 2 | 0 | 2 | 5-6@(278)x2 |
| J853-PMU-X86502-01B | 15-16 | 1665.0 | 4 | 4 | 2 | 0 | 15@(937)x1<br>16@(4279)x1 |
| J853-PMU-X86502-01A | (餘料)1-4 | 805.0 | 4 | 4 | 0 | 4 | 1-2@(594)x2<br>3-4@(794)x2 |
| J853-PMU-X86502-06A, J853-PMU-X86502-07A, J853-PMU-X86502-09, J853-PMU-X86502-10 | (餘料)3-4, 12-14 | 735.0 | 8 | 8 | 0 | 5 | 3-4@(53)x2<br>12-14@(186)x3 |
| J853-PMU-X86502-08 | (餘料)15-16 | 635.0 | 6 | 6 | 0 | 2 | 15@(296)x1<br>16@(1074)x1 |
| J853-PMU-X86502-13 | (餘料)1-2, 16 | 585.0 | 6 | 3 | 0 | 3 | 1-2@(3)x2<br>16@(483)x1 |
| J853-PMU-X86502-13 | 17 | 585.0 | | 3 | 1 | 0 | 17@(4177)x1 |
| J853-PMU-X86502-04, J853-PMU-X86502-05 | (餘料)9-11, 15-17 | 285.0 | 6 | 6 | 0 | 6 | 9-10@(48)x2<br>11@(169)x1<br>15@(5)x1<br>16@(192)x1<br>17@(3886)x1 |

Rev.A



制表者：_____

打印日期：2023/12/18 打印時間：10:01

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU1-副框)
開料長度:6000, 總長料支數:9, 總開料支數:32
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):10.13

# 鋁材開料清單 X86501

| 窗號 | 編號(用料狀況) | 實用長度(長料開數) | 需要支數 | 開料支數 | 長料支數 | 餘料支數 | 編號(剩餘長度) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| J853-PMU-X86501-04C | (餘料)3 | 2375.0 | 6 | 1 | 0 | 1 | 3@(1188)x1 |
| J853-PMU-X86501-01C,<br>J853-PMU-X86501-02C,<br>J853-PMU-X86501-03C | 1-3 | 2375.0 | | 5 | 3 | 0 | 1-2@(1188)x2<br>3@(3569)x1 |
| J853-PMU-X86501-01B,<br>J853-PMU-X86501-02B,<br>J853-PMU-X86501-03B,<br>J853-PMU-X86501-04B | 4-7 | 2210.0 | 8 | 8 | 4 | 0 | 4-7@(1518)x4 |
| J853-PMU-X86501-01G,<br>J853-PMU-X86501-02G,<br>J853-PMU-X86501-04G | (餘料)4-8 | 1190.0 | 6 | 5 | 0 | 5 | 4-7@(322)x4<br>8@(3558)x1 |
| J853-PMU-X86501-03G | 8 | 1190.0 | | 1 | 1 | 0 | 8@(4754)x1 |
| J853-PMU-X86501-01A,<br>J853-PMU-X86501-02A,<br>J853-PMU-X86501-03A,<br>J853-PMU-X86501-04A | (餘料)1-3, 8, 8-9 | 735.0 | 12 | 11 | 0 | 6 | 1-3@(447)x3<br>8@(2817)x1<br>8@(594)x1<br>9@(2245)x1 |
| J853-PMU-X86501-03A | 9 | 735.0 | | 1 | 1 | 0 | 9@(5209)x1 |

Rev.A



制表者：_____

打印日期：2023/12/18 打印時間：10:01

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU1-副框)
開料長度:6000, 總長料支數:3, 總開料支數:16
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):32.61

# 鋁材開料清單 X86500

| 窗號 | 編號(用料狀況) | 實用長度(長料開數) | 需要支數 | 開料支數 | 長料支數 | 餘料支數 | 編號(剩餘長度) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| J853-PMU-X86500-01D | 1 | 1084.0 | 4 | 4 | 1 | 0 | 1@(1590)x1 |
| J853-PMU-X86500-01A | (餘料)1 | 629.0 | 12 | 2 | 0 | 1 | 1@(320)x1 |
| J853-PMU-X86500-01A | 2-3 | 629.0 | | 10 | 2 | 0 | 2@(235)x1<br>3@(5315)x1 |

Rev.A


制表者：_____
打印日期：2023/12/18 打印時間：10:01

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU1-副框)
開料長度:6000, 總長料支數:13, 總開料支數:54
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):10.51

# 鋁材開料清單 X86499

| 窗號 | 編號(用料狀況) | 實用長度(長料開數) | 需要支數 | 開料支數 | 長料支數 | 餘料支數 | 編號(剩餘長度) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| J853-PMU-X86499-01C | 1-3 | 2375.0 | 6 | 6 | 3 | 0 | 1-3@(1188)x3 |
| J853-PMU-X86499-01B | 4-8 | 2210.0 | 10 | 10 | 5 | 0 | 4-8@(1518)x5 |
| J853-PMU-X86499-01G | (餘料)4-8 | 1190.0 | 10 | 5 | 0 | 5 | 4-8@(322)x5 |
| J853-PMU-X86499-01G | 9-10 | 1190.0 | | 5 | 2 | 0 | 9@(1166)x1 |
| J853-PMU-X86499-01A | (餘料)1-3, 9-10 | 735.0 | 28 | 10 | 0 | 5 | 1-3@(447)x3<br>9@(425)x1<br>10@(308)x1 |
| J853-PMU-X86499-01A | 11-13 | 735.0 | | 18 | 3 | 0 | 11-12@(22)x2<br>13@(4468)x1 |

Rev.A


制表者：_____
打印日期：2023/12/18 打印時間：10:01

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU1-副框)
開料長度:6000, 總長料支數:8, 總開料支數:32
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):14.14

# 鋁材開料清單 X86498

| 窗號 | 編號(用料狀況) | 實用長度(長料開數) | 需要支數 | 開料支數 | 長料支數 | 餘料支數 | 編號(剩餘長度) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| J853-PMU-X86498-01B,<br>J853-PMU-X86498-02B | 1-2 | 3185.0 | 2 | 2 | 2 | 0 | 1-2@(2759)x2 |
| J853-PMU-X86498-01E | (餘料)1-2 | 2535.0 | 4 | 2 | 0 | 2 | 1-2@(218)x2 |
| J853-PMU-X86498-02E | 3 | 2535.0 | | 2 | 1 | 0 | 3@(868)x1 |
| J853-PMU-X86498-02C | (餘料)4 | 2135.0 | 2 | 1 | 0 | 1 | 4@(1668)x1 |
| J853-PMU-X86498-01C | 4 | 2135.0 | | 1 | 1 | 0 | 4@(3809)x1 |
| J853-PMU-X86498-03A,<br>J853-PMU-X86498-04A | (餘料)4, 6 | 935.0 | 16 | 6 | 0 | 2 | 4@(727)x1<br>6@(304)x1 |
| J853-PMU-X86498-03A, | 5-7 | 935.0 | | 10 | 3 | 0 | 5@(304)x1 |
| J853-PMU-X86498-01A,<br>J853-PMU-X86498-02A | (餘料)3-4, 7, 7 | 685.0 | 6 | 6 | 0 | 4 | 3@(177)x1<br>4@(36)x1<br>7@(2436)x1<br>7@(363)x1 |
| J853-PMU-X86498-02H | (餘料)8 | 385.0 | 2 | 1 | 0 | 1 | 8@(5168)x1 |
| J853-PMU-X86498-01H | 8 | 385.0 | | 1 | 1 | 0 | 8@(5559)x1 |

Rev.A



制表者：_____

打印日期：2023/12/18 打印時間：10:01

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU1-副框)
開料長度:6000, 總長料支數:1, 總開料支數:3
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):43.83

# 鋁材開料清單 X85959

| 窗號 | 編號(用料狀況) | 實用長度(長料開數) | 需要支數 | 開料支數 | 長料支數 | 餘料支數 | 編號(剩餘長度) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| J853-PMU-X85959-01B | 1 | 2084.0 | 1 | 1 | 1 | 0 | 1@(3860)x1 |
| J853-PMU-X85959-01A | (餘料)1 | 609.0 | 2 | 2 | 0 | 1 | 1@(2630)x1 |

Rev.A


制表者：_____
打印日期：2023/12/18 打印時間：10:01

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU1-副框)
開料長度:6000, 總長料支數:5, 總開料支數:21
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):21.66

# 鋁材開料清單 X85958

| 窗號 | 編號(用料狀況) | 實用長度(長料開數) | 需要支數 | 開料支數 | 長料支數 | 餘料支數 | 編號(剩餘長度) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| J853-PMU-X85958-01B,<br>J853-PMU-X85958-03B | 1-4 | 2084.5 | 7 | 7 | 4 | 0 | 1-3@(1769)x3<br>4@(3859.5)x1 |
| J853-PMU-X85958-01A | (餘料)1-4 | 609.5 | 14 | 12 | 0 | 4 | 1-3@(538)x3<br>4@(166.5)x1 |
| J853-PMU-X85958-03A | 5 | 609.5 | | 2 | 1 | 0 | 5@(4719)x1 |

Rev.A


制表者：_____
打印日期：2023/12/18 打印時間：10:01

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道第二期別墅(CW-PMU1-副框)
開料長度:6000, 總長料支數:2, 總開料支數:12
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):16.58

# 鋁材開料清單 X85951

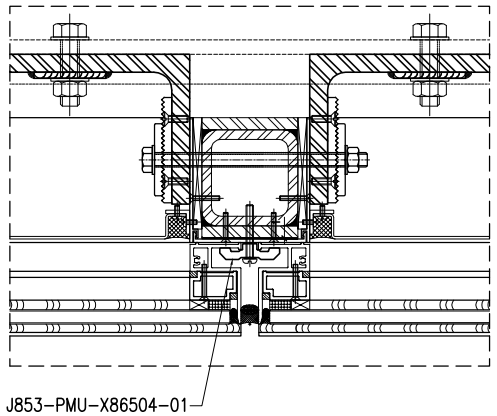
| 窗號 | 編號(用料狀況) | 實用長度(長料開數) | 需要支數 | 開料支數 | 長料支數 | 餘料支數 | 編號(剩餘長度) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| J853-PMU-X85951-02B | (餘料)1 | 2124.0 | 2 | 1 | 0 | 1 | 1@(1690)x1 |
| J853-PMU-X85951-01B | 1 | 2124.0 | | 1 | 1 | 0 | 1@(3820)x1 |
| J853-PMU-X85951-01A | (餘料)1 | 649.0 | 4 | 2 | 0 | 1 | 1@(380)x1 |
| J853-PMU-X85951-02A | 2 | 649.0 | | 2 | 1 | 0 | 2@(4640)x1 |
| J853-PMU-X85951-11,<br>J853-PMU-X85951-12 | (餘料)2, 2 | 499.0 | 6 | 6 | 0 | 2 | 2@(3125)x1<br>2@(1610)x1 |

Rev.A



制表者：_____

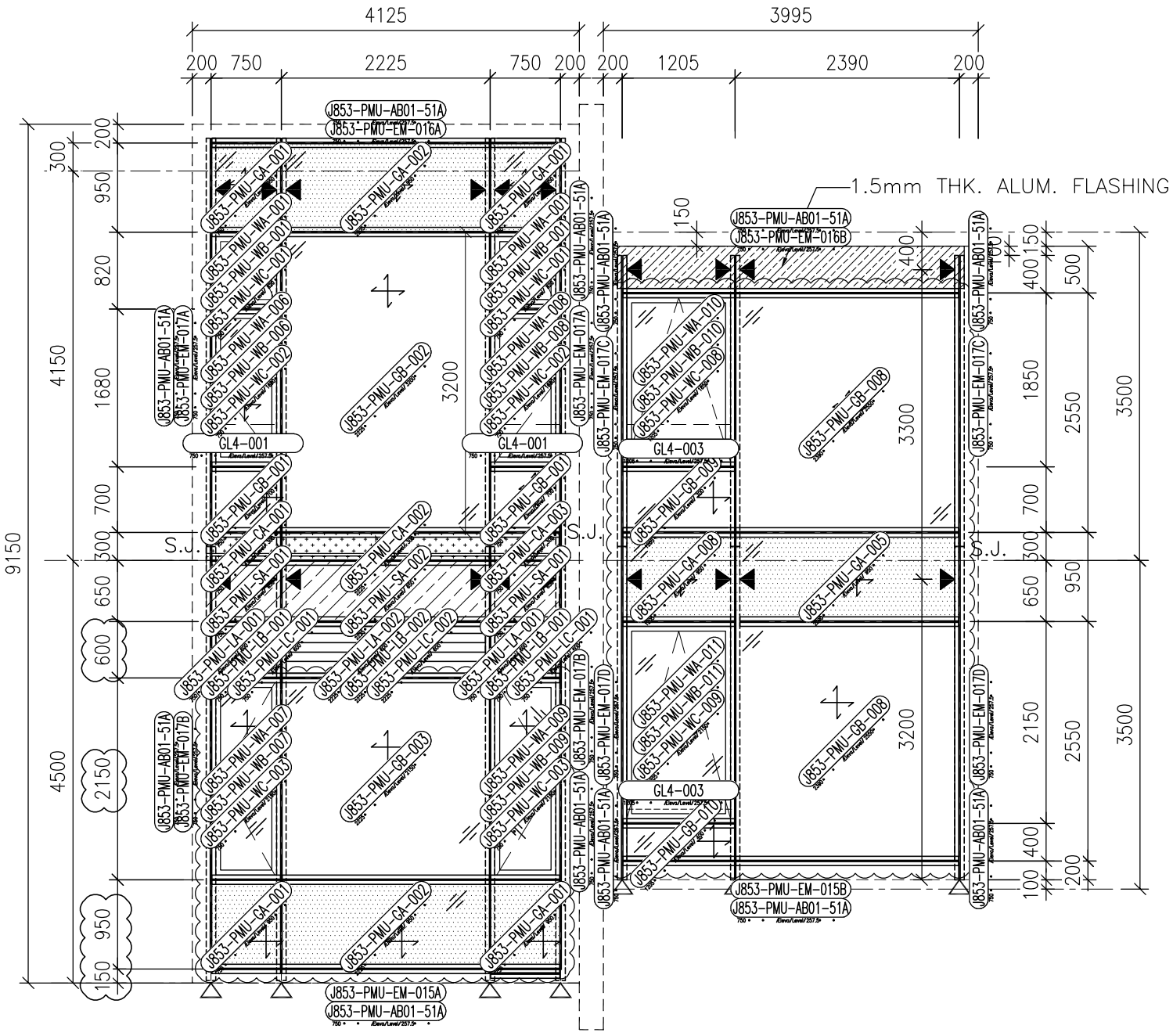
打印日期：2023/12/18 打印時間：10:01

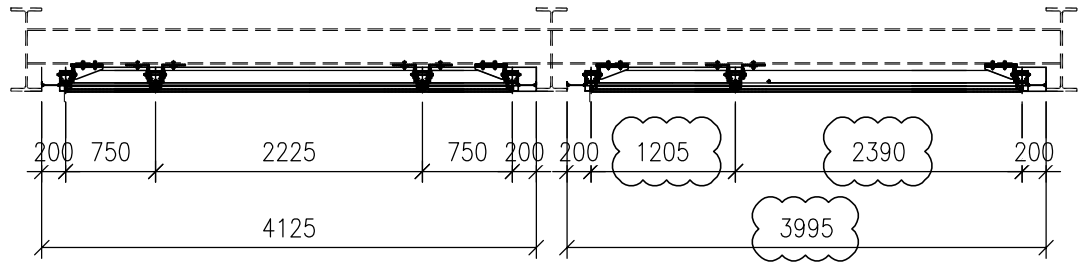



| ITEM | PART NO. | QTY |
|---|---|---|
| 1 | J853-PMU-X86504-01 | 415 |
| 2 | J853-PMU-AB01-51A | 415 |

LEGEND:

- GL1 – 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP +10mm THK. TEMPERED GLASS (INNER)
- GL2 – 12mm THK. HEAT STRENGTHENED GLASS & 2mm THK. ALUM. BACKPAN (SPANDREL GLASS)
- GL4 – 12mm THK. CLEAR TEMPERED GLASS
- GL6 – 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP +12mm THK. TEMPERED GLASS (INNER)
- GL6a – 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP +15mm THK. TEMPERED GLASS (INNER)
- – 5mm THK. ALUMINIUM CLADDING CUTOUT CHINESE PATTERN W/ 3mm THK. ALUMINIUM CLADDING
- S1 – 100x80x8mm THK. G.M.S. BUILD-UP R.H.S.
- S2 – 80x80x8mm THK. G.M.S. S.H.S.
- ▲ – SUPPORT POINT (WIND LOAD + DEAD LOAD)
- △ – SUPPORT POINT (WIND LOAD)
- S.J. –STACK JOINT
- –STONE CLADDING (UNDER SEPARATED SUBMISSION)
- – 3mm THK. ALUM. CLADDING




B.D. REF :

CLIENT :
SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT : WONG TUNG & PARTNERS LIMITED ARCHITECTS & PLANNERS

MAIN CONTRACTOR :
協興建築有限公司
HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER :
C M WONG & ASSOCIATES LTD
黃志明建築工程師有限公司

FACADE CONSULTANT:
MEINHARDT

NOTE :
1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :
- X1 / X001 — DETAIL MARK NO. / REFER SHEET NO.
1. F.F.L. --FINISHED FLOOR LEVEL
2. S.F.L. --STRUCTURAL FLOOR LEVEL
3. (/R) --REVERSED DETAIL

R.C. STRUCTURAL ELEMENT COL. / BEAM / SLAB IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

| NO. | DATE | REVISED | BY |
|---|---|---|---|

JOB NO. : J-853

PROJECT :
PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON

TITLE :
TAG DRAWING FOR PMU1 SUB FRAME

DATE : 27-04-17 | SCALE : 1:30 (A1)

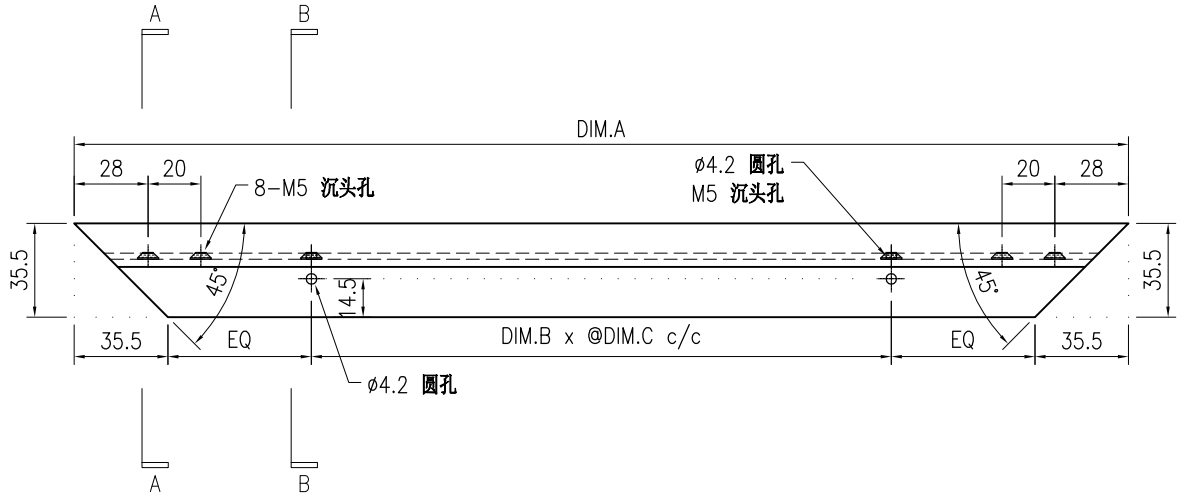
DRAWN BY : Asing | CHECKED BY :

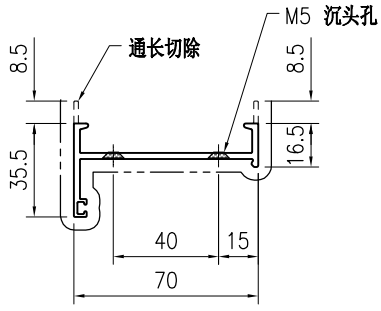
美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.
Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F
610 Cha Kwo Ling Road, Kowloon
Tel:23489211-4 Fax:(852)27727666

DWG NO. : J853-PMU1-TAG-SF | REV. : A

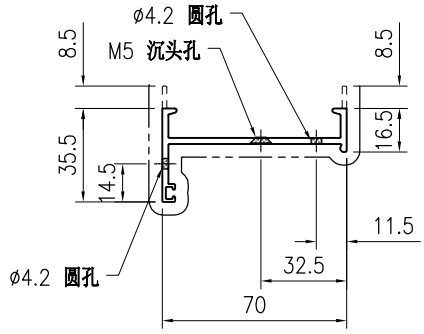
| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 工程号 | J853 | | 制图 | J.L. | 31/8/23 | 物料号 | J853-PMU-X85951-01 | | | | |
| | | | | | | | | | 地盘 | 香港延坪路 | | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-X85951-01 | | | | |
| 版本 | 1 | | | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | | 名称 | 铝料加工图 | | 批准 | - | - | 数量 | - | | | | |
| 日期 | 15/12 | | | 颜色 | JMQ213457 | | | | 材料 | X85951 | | 单件重量(kg) | | - | 长度 | - | | 宽度 | - | |

| 物料编号 | DIM.A | DIM.B | DIM.C | DIM.D | DIM.E | 数量 | 单件重量(kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| J853-PMU-X85951-01A | 649 | 2 | 260 | | | 2 | - |
| J853-PMU-X85951-01B | 2124 | 6 | 300 | | | 1 | - |




SECTION A-A




SECTION B-B

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

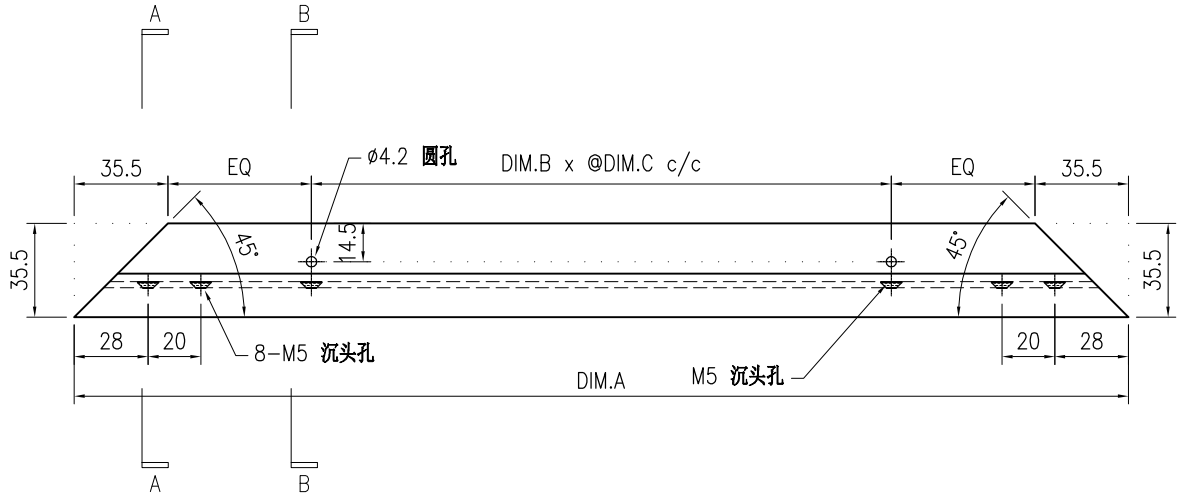
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

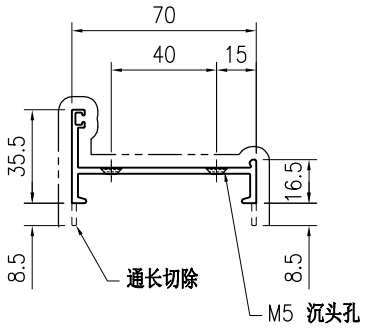
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

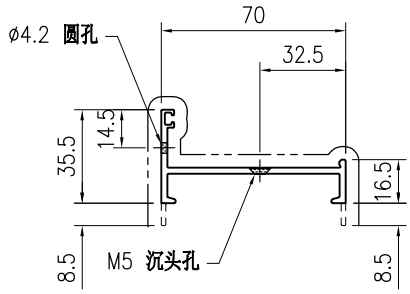
| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 版本 | 1 | | | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | | 工程号 | J853 | | 制图 | J.L. | 31/8/23 | 物料号 | J853-PMU-X85951-02 | | | | |
| 日期 | 15/12 | | | 颜色 | JMQ213457 | | | | 地盘 | 香港延坪路 | | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-X85951-02 | | | | |
| | | | | | | | | | 名称 | 铝料加工图 | | 批准 | - | - | 数量 | - | | | | |
| | | | | | | | | | 材料 | X85951 | | 单件重量(kg) | | - | 长度 | - | 宽度 | - | | |

| 物料编号 | DIM.A | DIM.B | DIM.C | DIM.D | DIM.E | 数量 | 单件重量(kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| J853-PMU-X85951-02A | 649 | 2 | 260 | | | 2 | - |
| J853-PMU-X85951-02B | 2124 | 6 | 300 | | | 1 | - |




SECTION A-A




SECTION B-B

技术说明:

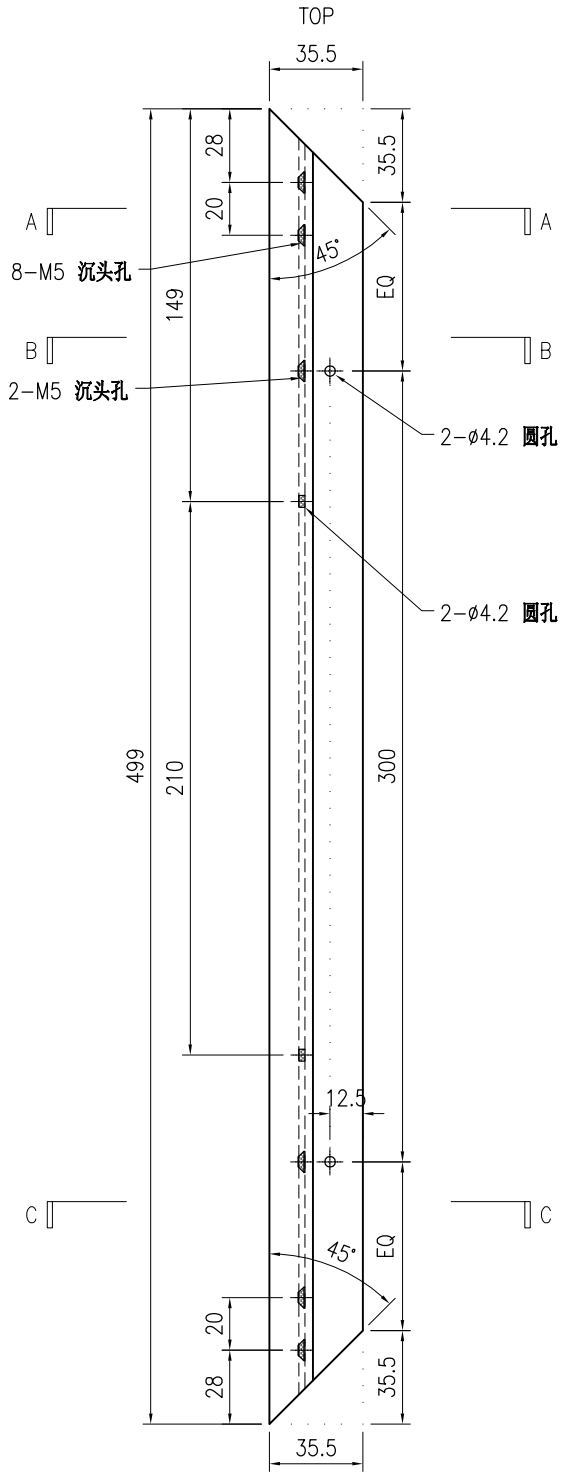
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

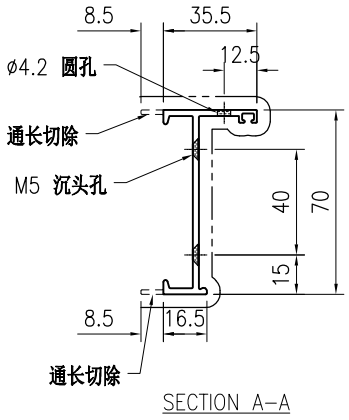
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

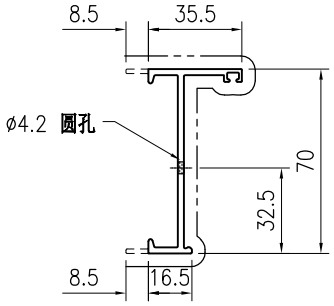
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 15/12/23 | 物料号 | J853-PMU-X85951-11 | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-X85951-11 | | |
| 版本 | | | | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | | 名称 | 铝料加工图 | 批准 | - | - | 数量 | 3 | | |
| 日期 | | | | 颜色 | JMQ213457 | | | | 材料 | X85951 | 单件重量(kg) | | - | 长度 | 499 | 宽度 | - |

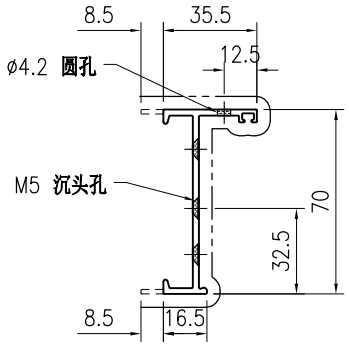



SECTION A-A




SECTION B-B




SECTION C-C

技术说明:

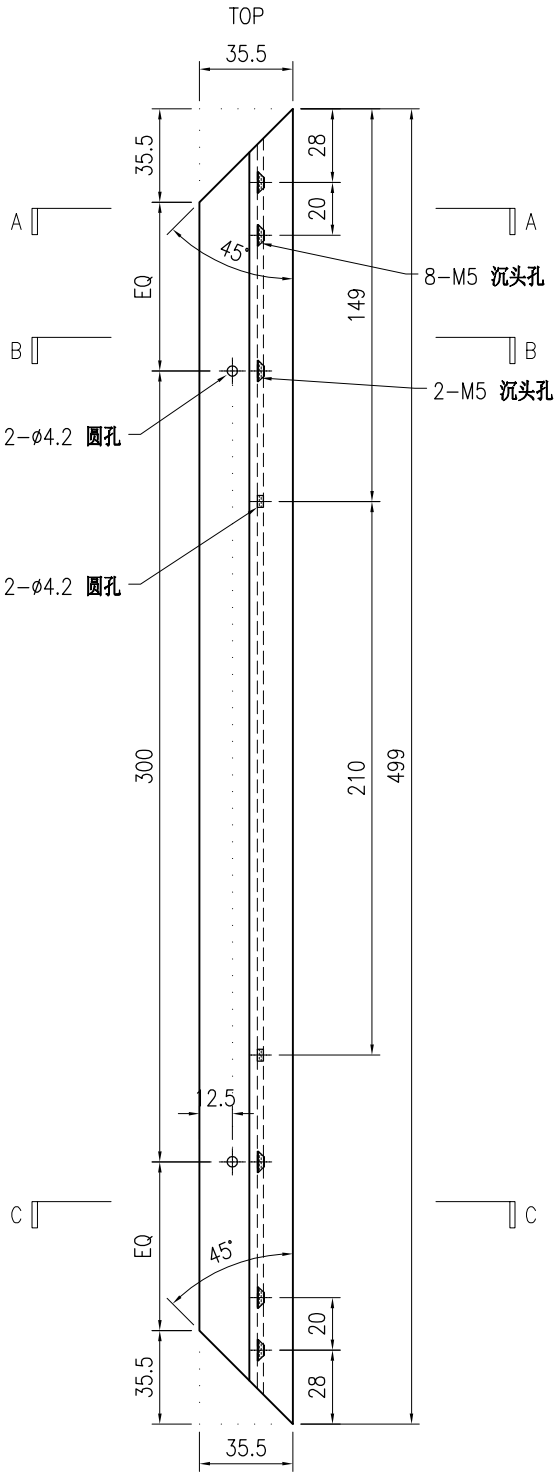
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

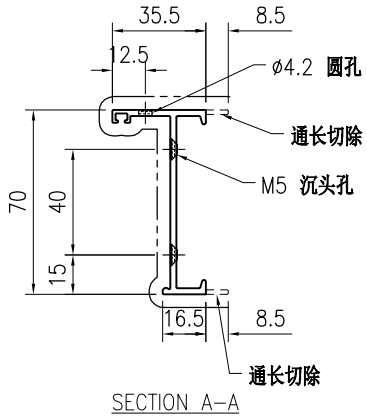
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

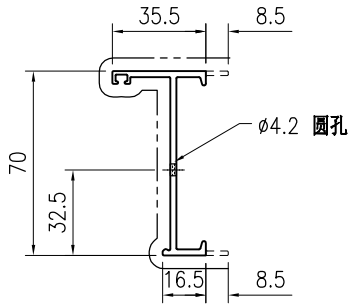
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 15/12/23 | 物料号 | J853-PMU-X85951-12 | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-X85951-12 | | |
| 版本 | | | | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | | 名称 | 铝料加工图 | 批准 | - | - | 数量 | 3 | | |
| 日期 | | | | 颜色 | JMQ213457 | | | | 材料 | X85951 | 单件重量(kg) | | - | 长度 | 499 | 宽度 | - |

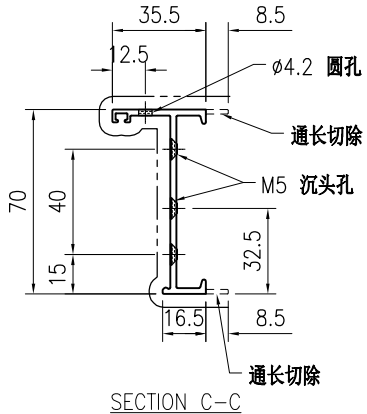



SECTION A-A




SECTION B-B




SECTION C-C

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

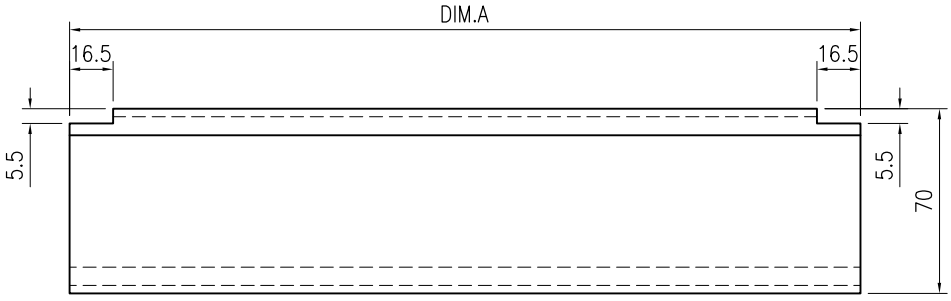
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

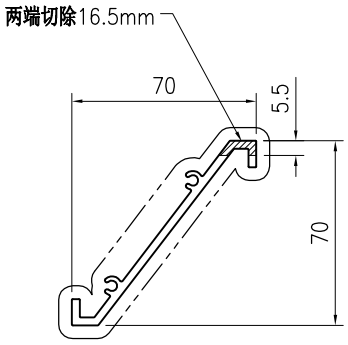
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 31/8/23 | 物料号 | J853-PMU-X85958-01 | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-X85958-01 | | |
| 版本 | 1 | | | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | | 名称 | 铝料加工图 | 批准 | - | - | 数量 | - | | |
| 日期 | 15/12 | | | 颜色 | JMQ213457 | | | | 材料 | X85958 | 单件重量(kg) | | - | 长度 | - | 宽度 | - |

| 物料编号 | DIM.A | DIM.B | DIM.C | DIM.D | DIM.E | 数量 | 单件重量(kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| J853-PMU-X85958-01A | 609.5 | | | | | 12 | - |
| J853-PMU-X85958-01B | 2084.5 | | | | | 6 | - |
| J853-PMU-X85958-01C | 1228.5 | | | | | - | - |
| J853-PMU-X85958-01D | 1121 | | | | | - | - |




技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

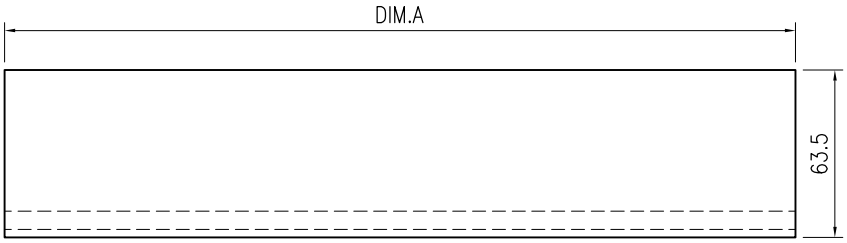
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

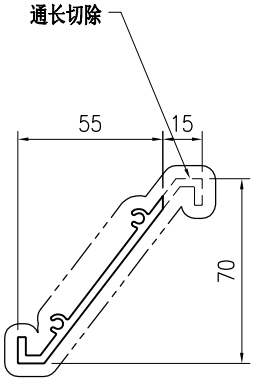
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 15/12/23 | 物料号 | J853-PMU-X85958-03 | | |
| | | | | | | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-X85958-03 | | |
| 版本 | | | | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | | 名称 | 铝料加工图 | 批准 | - | - | 数量 | - | | |
| 日期 | | | | 颜色 | JMQ213457 | | | | 材料 | X85958 | 单件重量(kg) | | - | 长度 | - | 宽度 | - |

| 物料编号 | DIM.A | DIM.B | DIM.C | DIM.D | DIM.E | 数量 | 单件重量(kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| J853-PMU-X85958-03A | 609.5 | | | | | 2 | - |
| J853-PMU-X85958-03B | 2084.5 | | | | | 1 | - |




技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

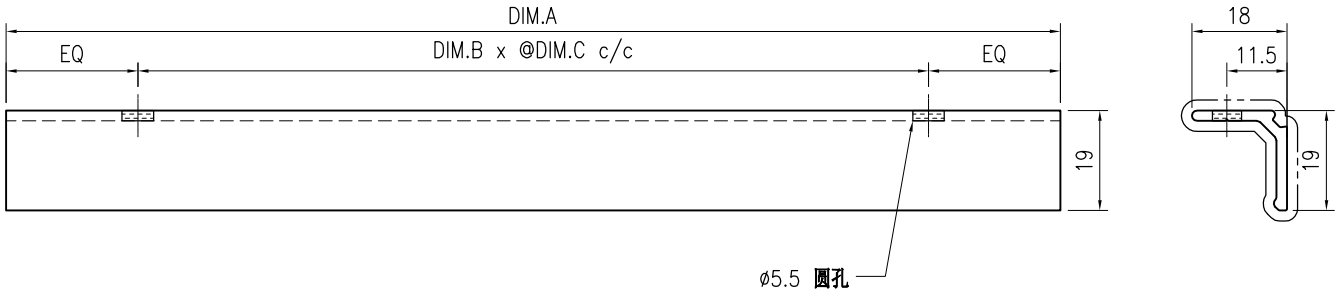
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 版本 | 1 | | | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | | 名称 | 铝料加工图 | 批准 | - | - | 数量 | - | | |
| 日期 | 15/12 | | | 颜色 | JMQ213457 | | | | 材料 | X85959 | 单件重量(kg) | | - | 长度 | - | 宽度 | - |

| 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 31/8/23 | 物料号 | J853-PMU-X85959-01 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-X85959-01 |

| 物料编号 | DIM.A | DIM.B | DIM.C | DIM.D | DIM.E | 数量 | 单件重量(kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| J853-PMU-X85959-01A | 609 | 2 | 260 | | | 2 | - |
| J853-PMU-X85959-01B | 2084 | 6 | 300 | | | 1 | - |
| J853-PMU-X85959-01C | 1228 | 3 | 300 | | | - | - |
| J853-PMU-X85959-01D | 1120.5 | 3 | 300 | | | - | - |




技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

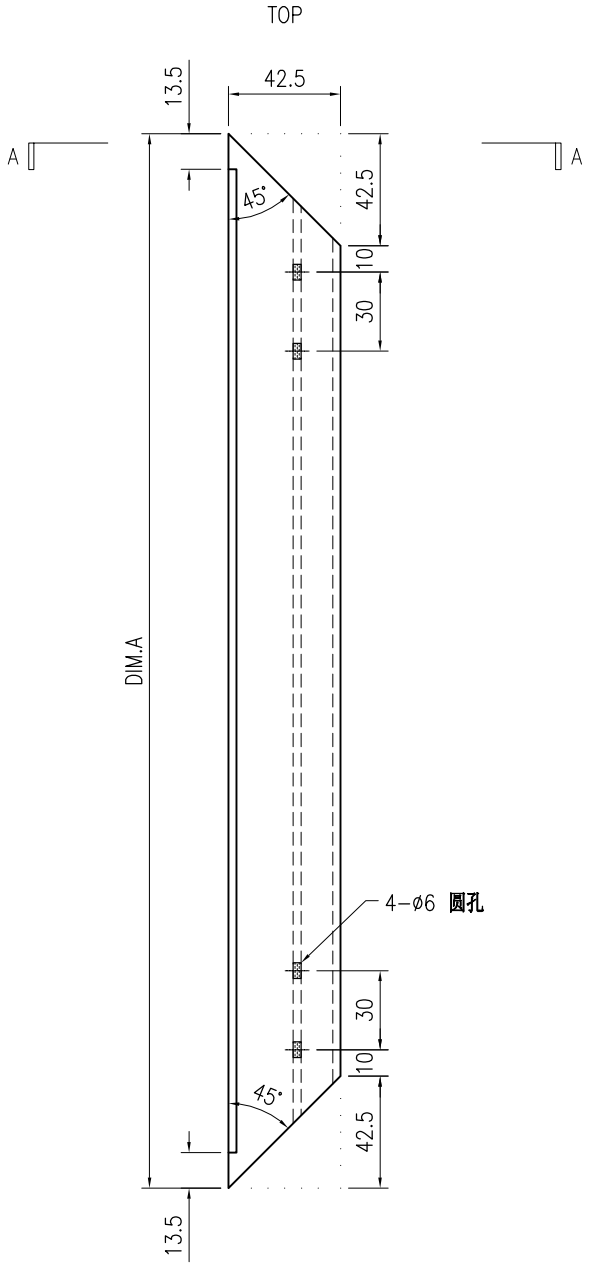
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

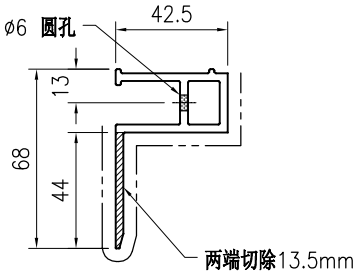
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —— - - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 31/8/23 | 物料号 | J853-PMU-X86498-01 | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-X86498-01 | | |
| 版本 | 1 | | | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | | 名称 | 铝料加工图 | 批准 | - | - | 数量 | - | | |
| 日期 | 15/12 | | | 颜色 | JMQ213457 | | | | 材料 | X86498 | 单件重量(kg) | | - | 长度 | - | 宽度 | - |

| 物料编号 | DIM.A | DIM.B | DIM.C | DIM.D | DIM.E | 数量 | 单件重量(kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| J853-PMU-X86498-01A | 685 | | | | | 3 | - |
| J853-PMU-X86498-01B | 3185 | | | | | 1 | - |
| J853-PMU-X86498-01C | 2135 | | | | | 1 | - |
| J853-PMU-X86498-01D | 3135 | | | | | - | - |
| J853-PMU-X86498-01E | 2535 | | | | | 2 | - |
| J853-PMU-X86498-01G | 2365 | | | | | - | - |
| J853-PMU-X86498-01H | 385 | | | | | 1 | - |




SECTION A–A

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

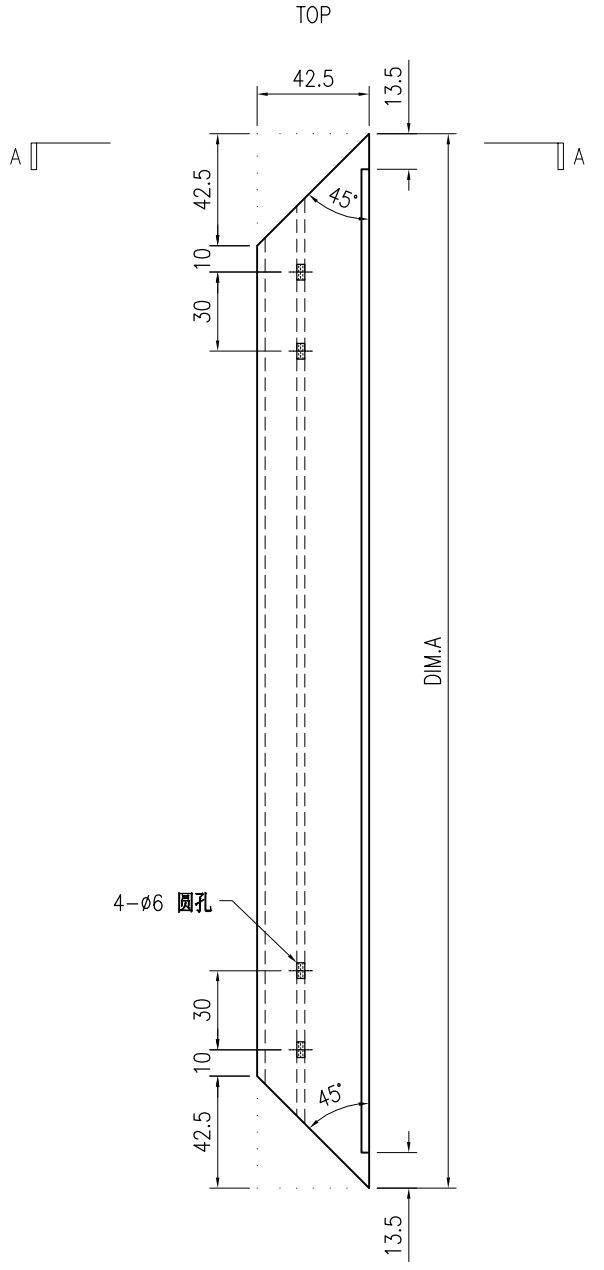
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

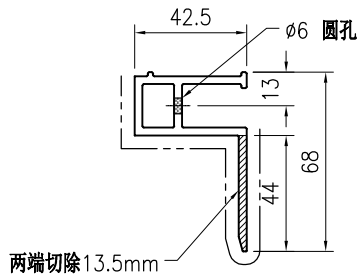
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 版本 | 1 | | | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | | 名称 | 铝料加工图 | 批准 | - | - | 数量 | - | | |
| 日期 | 15/12 | | | 颜色 | JMQ213457 | | | | 材料 | X86498 | 单件重量(kg) | - | - | 长度 | - | 宽度 | - |

| 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 31/8/23 | 物料号 | J853-PMU-X86498-02 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-X86498-02 |

| 物料编号 | DIM.A | DIM.B | DIM.C | DIM.D | DIM.E | 数量 | 单件重量(kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| J853-PMU-X86498-02A | 685 | | | | | 3 | - |
| J853-PMU-X86498-02B | 3185 | | | | | 1 | - |
| J853-PMU-X86498-02C | 2135 | | | | | 1 | - |
| J853-PMU-X86498-02D | 3135 | | | | | - | - |
| J853-PMU-X86498-02E | 2535 | | | | | 2 | - |
| J853-PMU-X86498-02F | 1885 | | | | | - | - |
| J853-PMU-X86498-02G | 2365 | | | | | - | - |
| J853-PMU-X86498-02H | 385 | | | | | 1 | - |




SECTION A-A

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

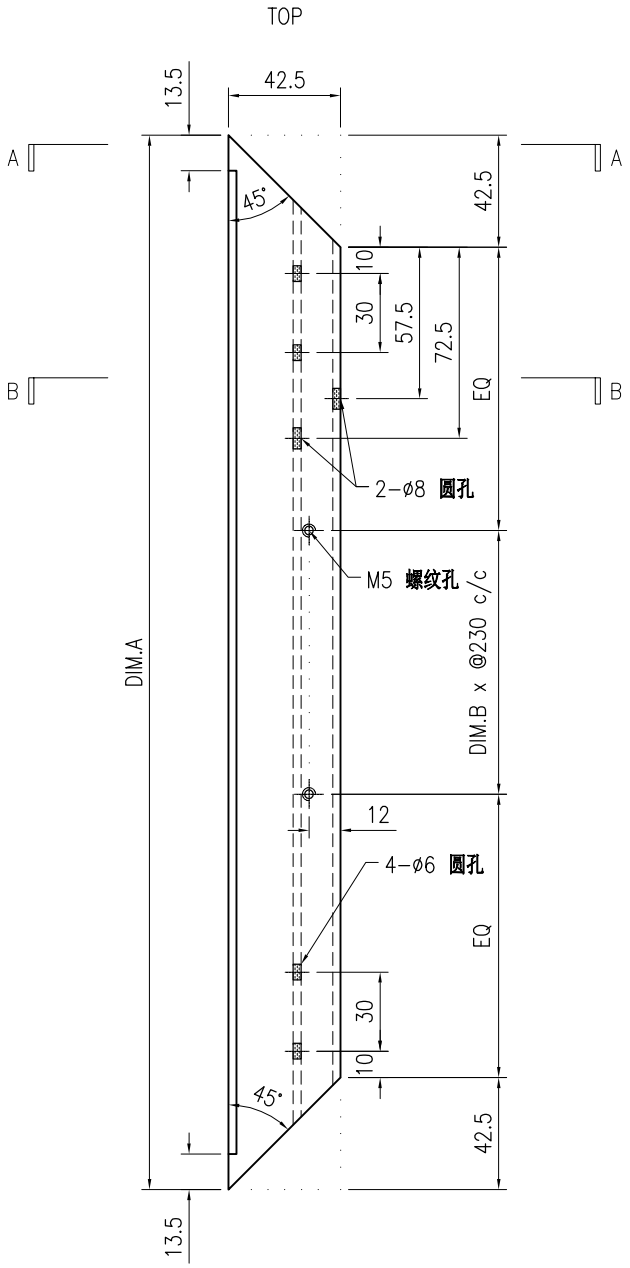
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

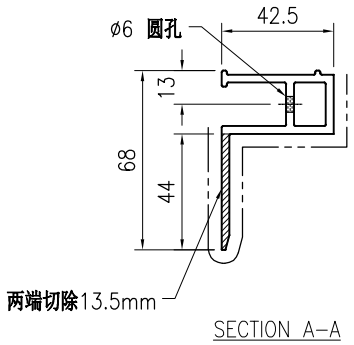
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

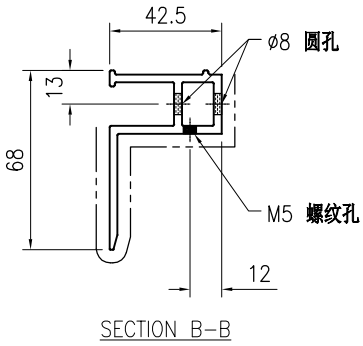
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 版本 | 1 | | | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 31/8/23 | 物料号 | J853-PMU-X86498-03 | | |
| 日期 | 15/12 | | | 颜色 | JMQ213457 | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-X86498-03 | | |
| | | | | | | | | | 名称 | 铝料加工图 | 批准 | - | - | 数量 | - | | |
| | | | | | | | | | 材料 | X86498 | 单件重量(kg) | | - | 长度 | - | 宽度 | - |

| 物料编号 | DIM.A | DIM.B | DIM.C | DIM.D | DIM.E | 数量 | 单件重量(kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| J853-PMU-X86498-03A | 935 | 3 | | | | 8 | - |
| J853-PMU-X86498-03B | 677.5 | 2 | | | | - | - |




技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

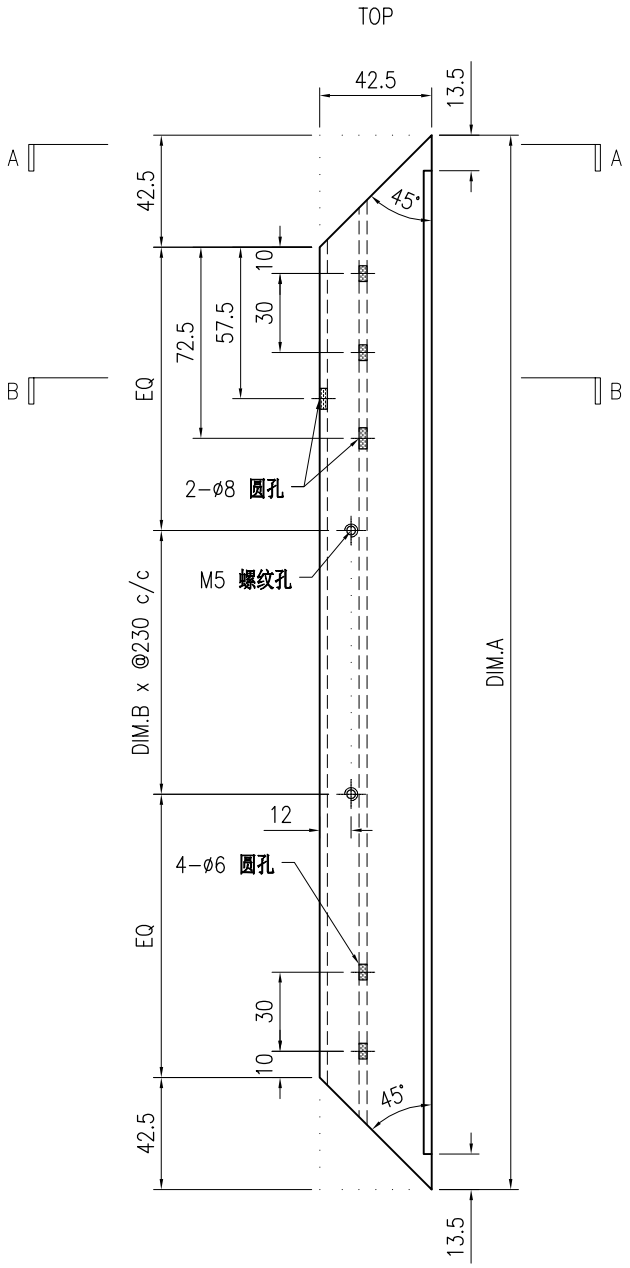
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

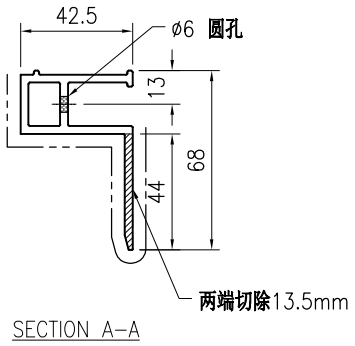
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

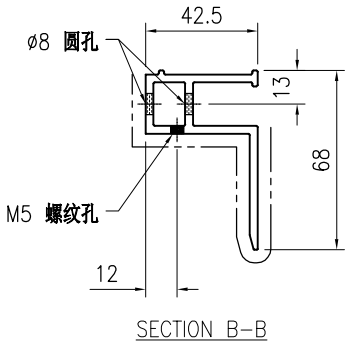
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 版本 | 1 | | | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 31/8/23 | 物料号 | J853-PMU-X86498-04 | | |
| 日期 | 15/12 | | | 颜色 | JMQ213457 | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-X86498-04 | | |
| | | | | | | | | | 名称 | 铝料加工图 | 批准 | - | - | 数量 | - | | |
| | | | | | | | | | 材料 | X86498 | 单件重量(kg) | | - | 长度 | - | 宽度 | - |

| 物料编号 | DIM.A | DIM.B | DIM.C | DIM.D | DIM.E | 数量 | 单件重量(kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| J853-PMU-X86498-04A | 935 | 3 | | | | 8 | - |
| J853-PMU-X86498-04B | 677.5 | 2 | | | | - | - |




技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

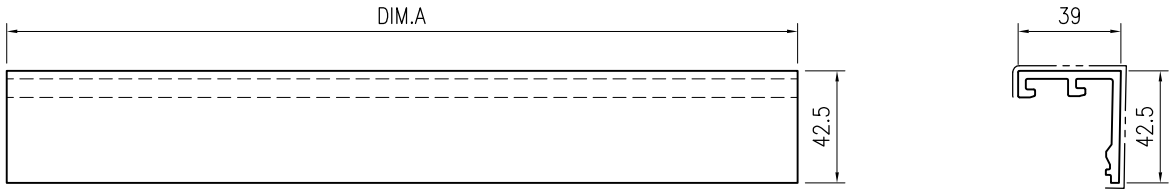
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 版本 | 1 | | | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | | 名称 | 铝料加工图 | 批准 | - | - | 数量 | - | | |
| 日期 | 15/12 | | | 颜色 | JMQ213457 | | | | 材料 | X86499 | 单件重量(kg) | | - | 长度 | - | 宽度 | - |

| 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 31/8/23 | 物料号 | J853-PMU-X86499-01 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-X86499-01 |

| 物料编号 | DIM.A | DIM.B | DIM.C | DIM.D | DIM.E | 数量 | 单件重量(kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| J853-PMU-X86499-01A | 735 | | | | | 28 | - |
| J853-PMU-X86499-01B | 2210 | | | | | 10 | - |
| J853-PMU-X86499-01C | 2375 | | | | | 6 | - |
| J853-PMU-X86499-01D | 1354 | | | | | - | - |
| J853-PMU-X86499-01E | 1246.5 | | | | | - | - |
| J853-PMU-X86499-01F | 1935 | | | | | - | - |
| J853-PMU-X86499-01G | 1190 | | | | | 10 | - |




技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

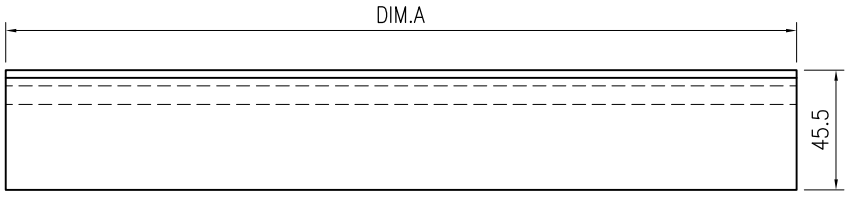
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

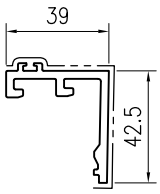
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 版本 | 1 | | | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 31/8/23 | 物料号 | J853-PMU-X86500-01 | | |
| 日期 | 15/12 | | | 颜色 | JMQ213457 | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-X86500-01 | | |
| | | | | | | | | | 名称 | 铝料加工图 | 批准 | - | - | 数量 | - | | |
| | | | | | | | | | 材料 | X86500 | 单件重量(kg) | | - | 长度 | - | 宽度 | - |

| 物料编号 | DIM.A | DIM.B | DIM.C | DIM.D | DIM.E | 数量 | 单件重量(kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| J853-PMU-X86500-01A | 629 | | | | | 12 | - |
| J853-PMU-X86500-01B | 1206.5 | | | | | - | - |
| J853-PMU-X86500-01C | 1829 | | | | | - | - |
| J853-PMU-X86500-01D | 1084 | | | | | 4 | - |




技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

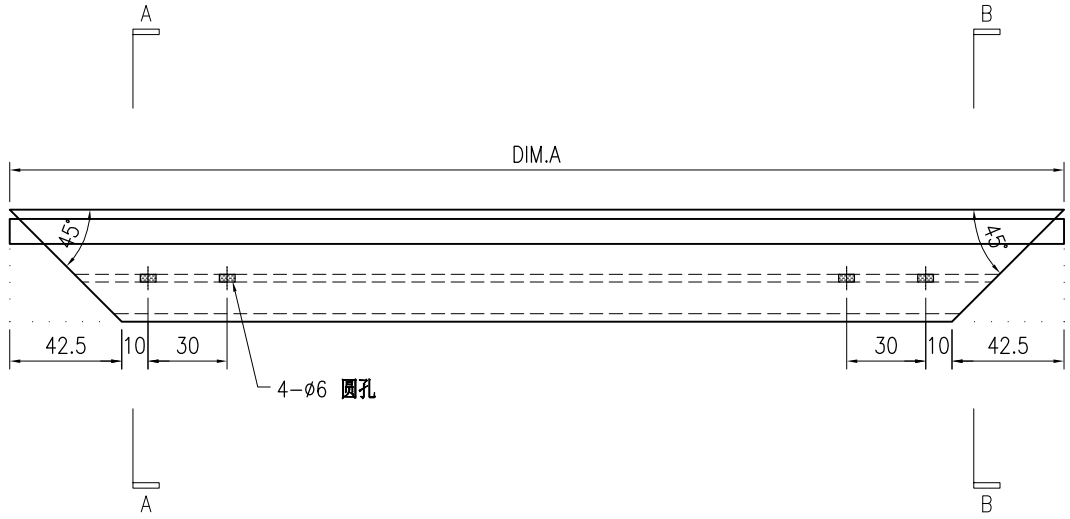
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

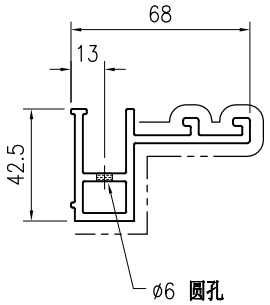
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

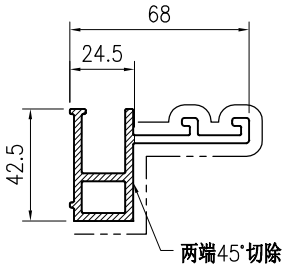
| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 版本 | 1 | | | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 31/8/23 | 物料号 | J853-PMU-X86501-01 | | |
| 日期 | 15/12 | | | 颜色 | JMQ213457 | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-X86501-01 | | |
| | | | | | | | | | 名称 | 铝料加工图 | 批准 | - | - | 数量 | - | | |
| | | | | | | | | | 材料 | X86501 | 单件重量(kg) | | - | 长度 | - | 宽度 | - |

| 物料编号 | DIM.A | DIM.B | DIM.C | DIM.D | DIM.E | 数量 | 单件重量(kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| J853-PMU-X86501-01A | 735 | | | | | 2 | - |
| J853-PMU-X86501-01B | 2210 | | | | | 2 | - |
| J853-PMU-X86501-01C | 2375 | | | | | 2 | - |
| J853-PMU-X86501-01D | 1354 | | | | | - | - |
| J853-PMU-X86501-01E | 1246.5 | | | | | - | - |
| J853-PMU-X86501-01F | 1935 | | | | | - | - |
| J853-PMU-X86501-01G | 1190 | | | | | 2 | - |




SECTION A-A




SECTION B-B

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

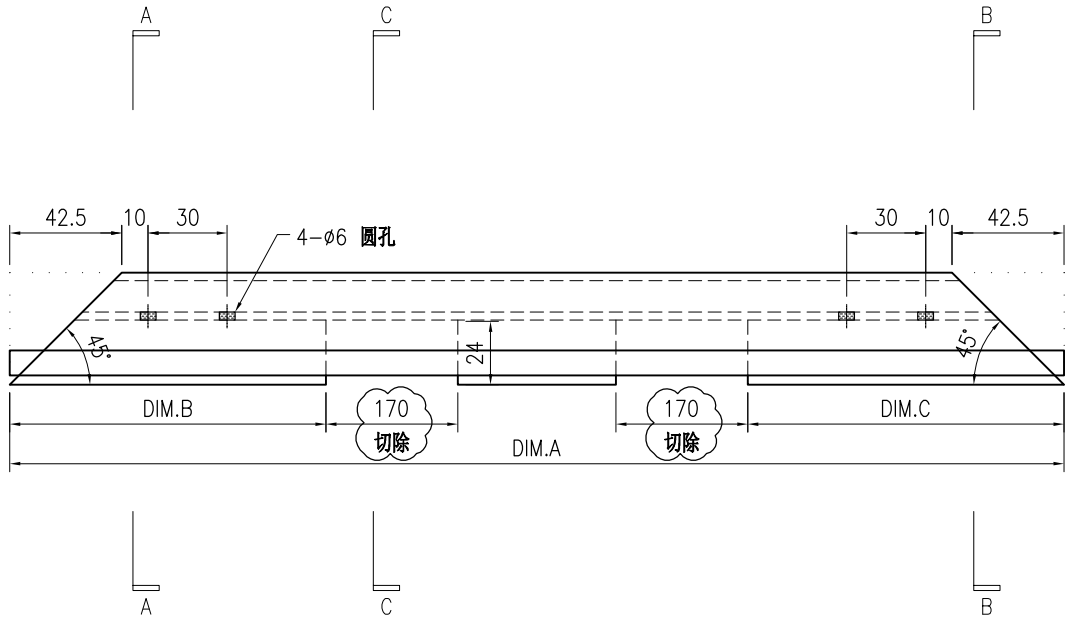
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

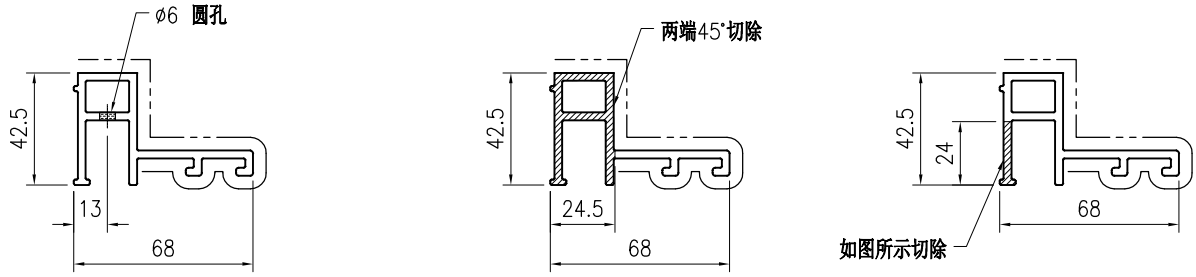
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 版本 | 1 | | | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 31/8/23 | 物料号 | J853-PMU-X86501-02 | | |
| 日期 | 15/12 | | | 颜色 | JMQ213457 | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-X86501-02 | | |
| | | | | | | | | | 名称 | 铝料加工图 | 批准 | - | - | 数量 | - | | |
| | | | | | | | | | 材料 | X86501 | 单件重量(kg) | | - | 长度 | - | 宽度 | - |

| 物料编号 | DIM.A | DIM.B | DIM.C | DIM.D | DIM.E | 数量 | 单件重量(kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| J853-PMU-X86501-02A | 735 | 157.5 | 157.5 | | | 2 | - |
| J853-PMU-X86501-02B | 2210 | 610.5 | 610.5 | | | 2 | - |
| J853-PMU-X86501-02C | 2375 | 477.5 | 477.5 | | | 2 | - |
| J853-PMU-X86501-02D | 1354 | 167.5 | 240.5 | | | - | - |
| J853-PMU-X86501-02E | 1246.5 | 278 | 202.5 | | | - | - |
| J853-PMU-X86501-02F | 1935 | 494.5 | 494.5 | | | - | - |
| J853-PMU-X86501-02G | 1190 | 210.5 | 210.5 | | | 2 | - |




SECTION A-A　　SECTION B-B　　SECTION C-C

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

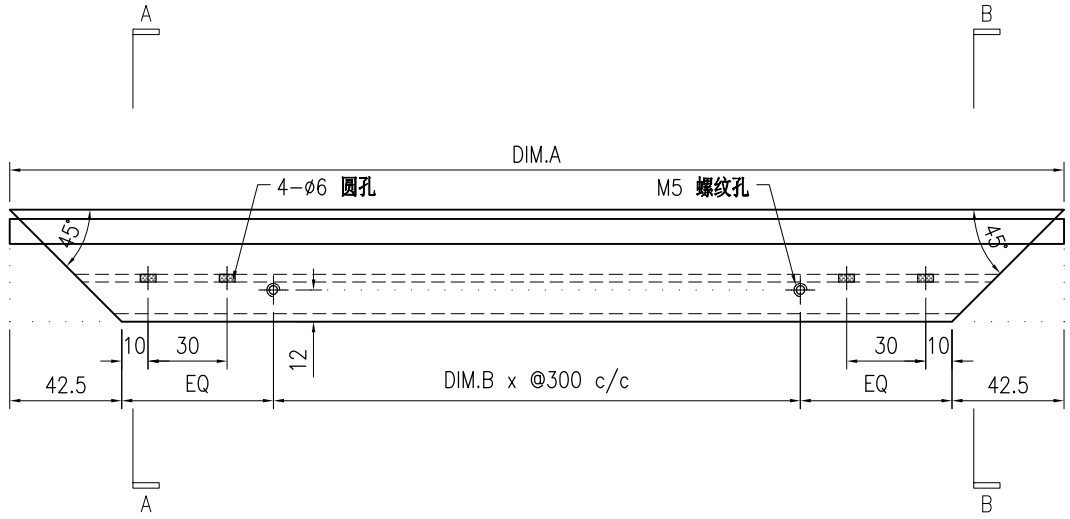
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

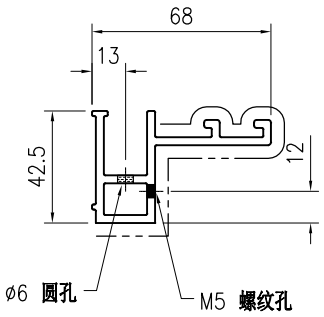
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

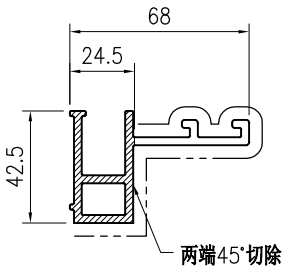
| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 版本 | 1 | | | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 31/8/23 | 物料号 | J853-PMU-X86501-03 | | |
| 日期 | 15/12 | | | 颜色 | JMQ213457 | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-X86501-03 | | |
| | | | | | | | | | 名称 | 铝料加工图 | 批准 | - | - | 数量 | - | | |
| | | | | | | | | | 材料 | X86501 | 单件重量(kg) | | - | 长度 | - | 宽度 | - |

| 物料编号 | DIM.A | DIM.B | DIM.C | DIM.D | DIM.E | 数量 | 单件重量(kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| J853-PMU-X86501-03A | 735 | 1 | | | | 4 | - |
| J853-PMU-X86501-03B | 2210 | 6 | | | | 2 | - |
| J853-PMU-X86501-03C | 2375 | 7 | | | | 1 | - |
| J853-PMU-X86501-03D | 1354 | 3 | | | | - | - |
| J853-PMU-X86501-03E | 1246.5 | 3 | | | | - | - |
| J853-PMU-X86501-03G | 1190 | 3 | | | | 1 | - |




SECTION A−A




SECTION B−B

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

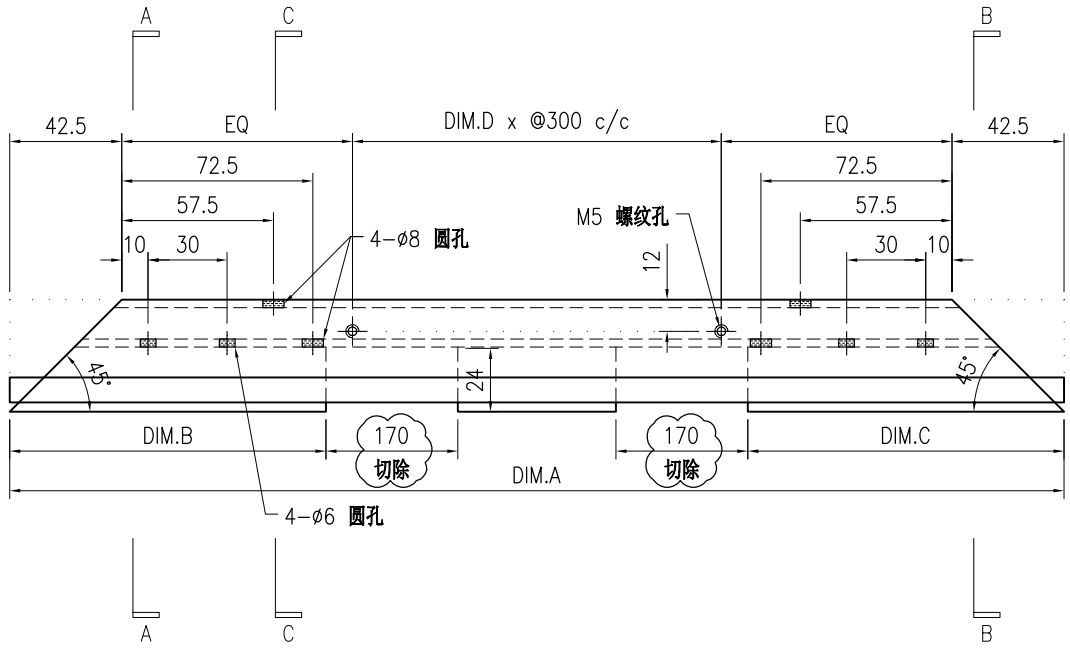
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

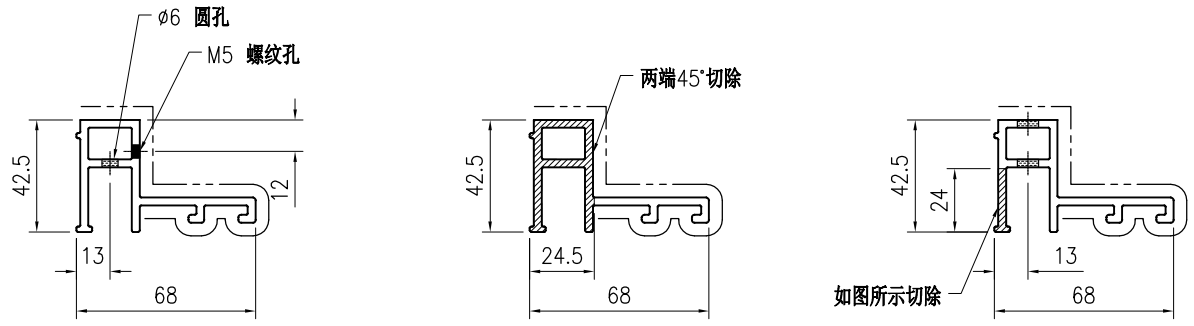
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 版本 | 1 | | | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 31/8/23 | 物料号 | J853-PMU-X86501-04 | | |
| 日期 | 15/12 | | | 颜色 | JMQ213457 | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-X86501-04 | | |
| | | | | | | | | | 名称 | 铝料加工图 | 批准 | - | - | 数量 | - | | |
| | | | | | | | | | 材料 | X86501 | 单件重量(kg) | | - | 长度 | - | 宽度 | - |

| 物料编号 | DIM.A | DIM.B | DIM.C | DIM.D | DIM.E | 数量 | 单件重量(kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| J853-PMU-X86501-04A | 735 | 157.5 | 157.5 | 1 | | 4 | - |
| J853-PMU-X86501-04B | 2210 | 610.5 | 610.5 | 6 | | 2 | - |
| J853-PMU-X86501-04C | 2375 | 477.5 | 477.5 | 7 | | 1 | - |
| J853-PMU-X86501-04D | 1354 | 167.5 | 240.5 | 3 | | - | - |
| J853-PMU-X86501-04E | 1246.5 | 278 | 202.5 | 3 | | - | - |
| J853-PMU-X86501-04G | 1190 | 210.5 | 210.5 | 3 | | 1 | - |




技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

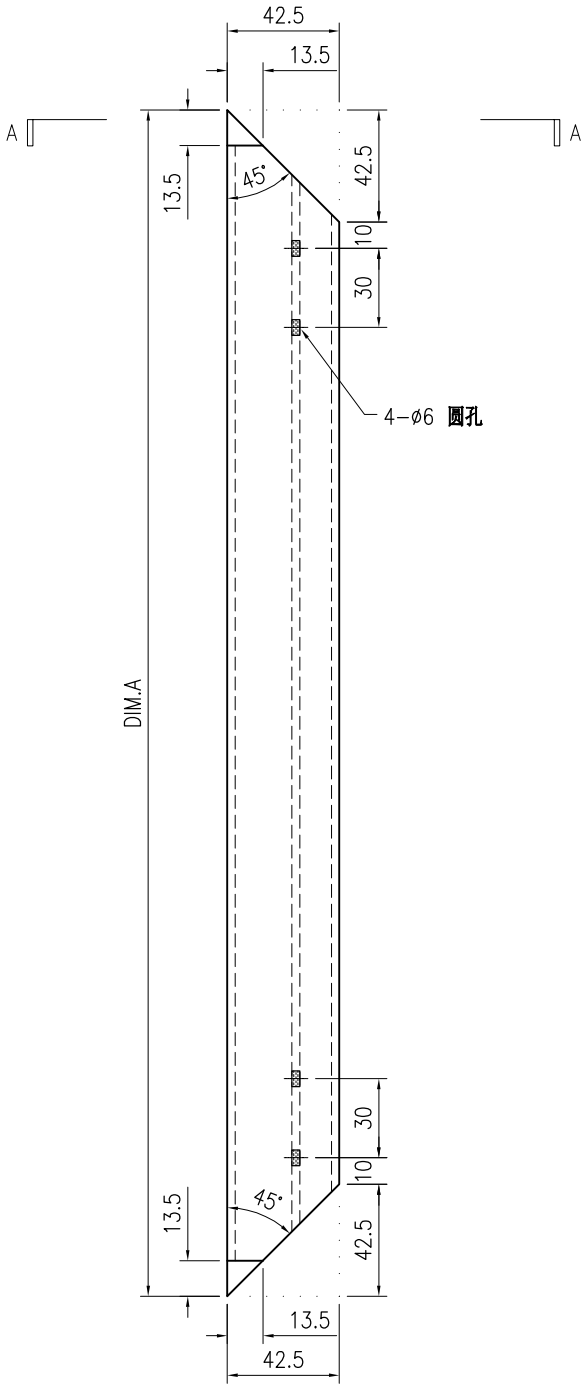
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

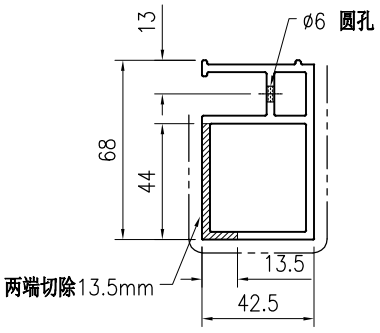
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 31/8/23 | 物料号 | J853-PMU-X86502-01 | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-X86502-01 | | |
| 版本 | 1 | | | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | | 名称 | 铝料加工图 | 批准 | - | - | 数量 | - | | |
| 日期 | 15/12 | | | 颜色 | JMQ213457 | | | | 材料 | X86502 | 单件重量(kg) | | - | 长度 | - | 宽度 | - |

| 物料编号 | DIM.A | DIM.B | DIM.C | DIM.D | DIM.E | 数量 | 单件重量(kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| J853-PMU-X86502-01A | 805 | | | | | 4 | - |
| J853-PMU-X86502-01B | 1665 | | | | | 4 | - |
| J853-PMU-X86502-01C | 2135 | | | | | 6 | - |
| J853-PMU-X86502-01D | 755 | | | | | - | - |
| J853-PMU-X86502-01E | 1835 | | | | | 2 | - |
| J853-PMU-X86502-01F | 1885 | | | | | - | - |




SECTION A−A

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

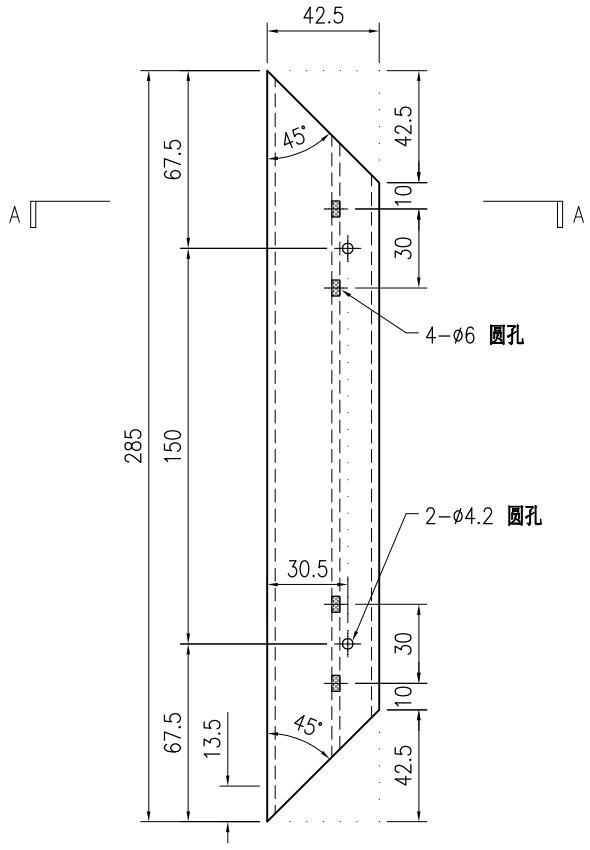
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

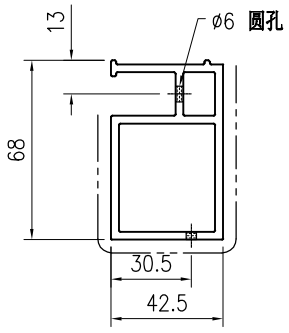
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 版本 | 1 | | | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 31/8/23 | 物料号 | J853-PMU-X86502-04 | | |
| 日期 | 15/12 | | | 颜色 | JMQ213457 | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-X86502-04 | | |
| | | | | | | | | | 名称 | 铝料加工图 | 批准 | - | - | 数量 | - | | |
| | | | | | | | | | 材料 | X86502 | 单件重量(kg) | | - | 长度 | 285 | 宽度 | - |

| 位置 | 数量 |
|---|---|
| PMU1 | 2 |




SECTION A−A

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

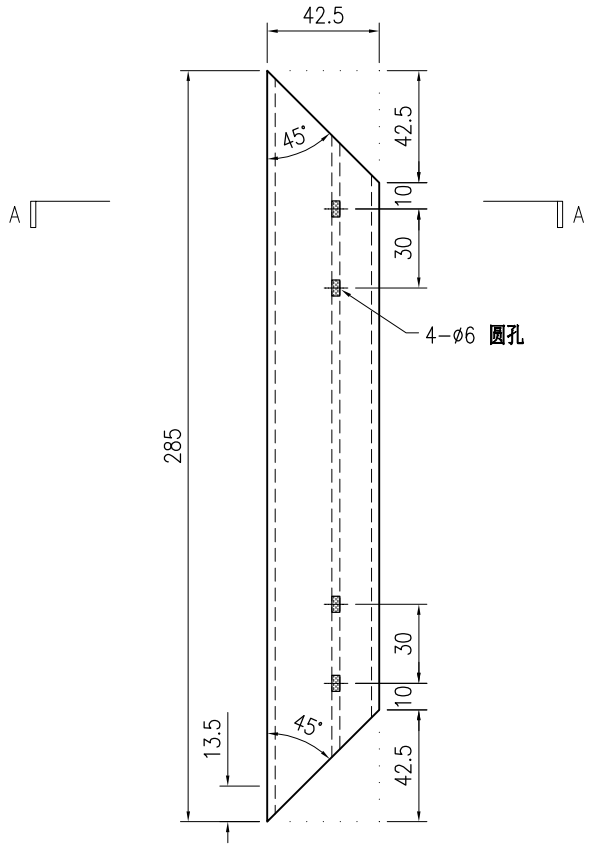
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

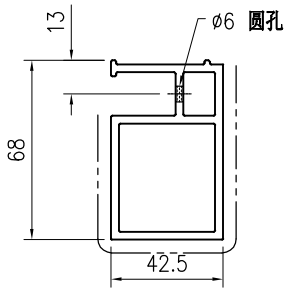
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 版本 | 1 | | | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 31/8/23 | 物料号 | J853-PMU-X86502-05 | | |
| 日期 | 15/12 | | | 颜色 | JMQ213457 | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-X86502-05 | | |
| | | | | | | | | | 名称 | 铝料加工图 | 批准 | - | - | 数量 | - | | |
| | | | | | | | | | 材料 | X86502 | 单件重量(kg) | | - | 长度 | 285 | 宽度 | - |

| 位置 | 数量 |
|---|---|
| PMU1 | 4 |




SECTION A–A

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

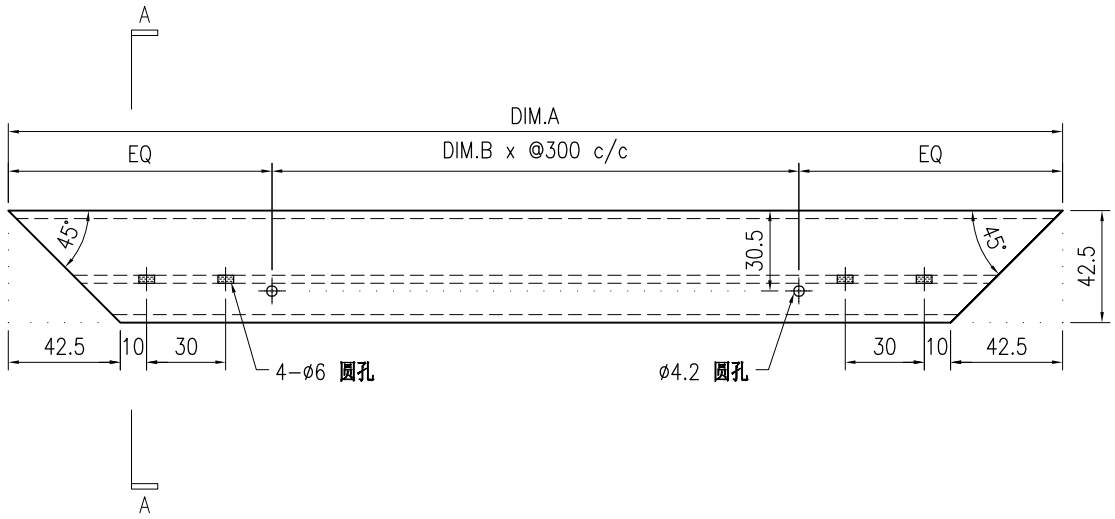
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

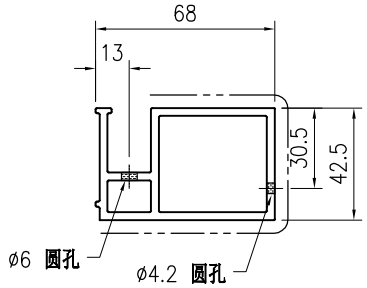
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 31/8/23 | 物料号 | J853-PMU-X86502-06 | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-X86502-06 | | |
| 版本 | 1 | | | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | | 名称 | 铝料加工图 | 批准 | - | - | 数量 | - | | |
| 日期 | 15/12 | | | 颜色 | JMQ213457 | | | | 材料 | X86502 | 单件重量(kg) | | - | 长度 | - | 宽度 | - |

| 物料编号 | DIM.A | DIM.B | DIM.C | DIM.D | DIM.E | 数量 | 单件重量(kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| J853-PMU-X86502-06A | 735 | 2 | | | | 2 | - |
| J853-PMU-X86502-06B | 2210 | 7 | | | | 1 | - |




SECTION A-A

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

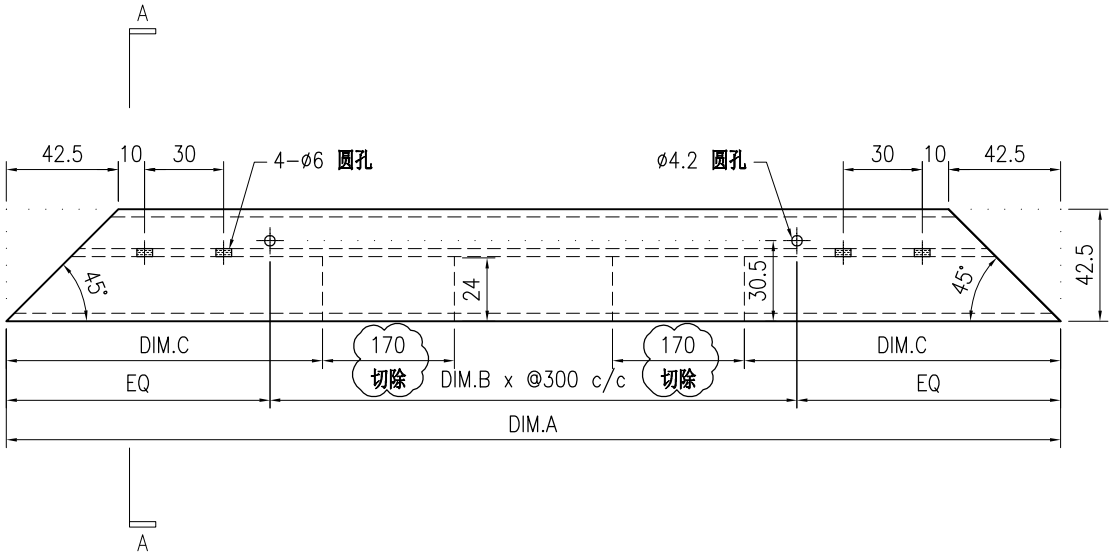
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

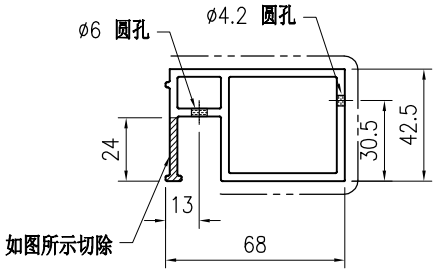
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 31/8/23 | 物料号 | J853-PMU-X86502-07 | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-X86502-07 | | |
| 版本 | 1 | | | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | | 名称 | 铝料加工图 | 批准 | - | - | 数量 | - | | |
| 日期 | 15/12 | | | 颜色 | JMQ213457 | | | | 材料 | X86502 | 单件重量(kg) | | - | 长度 | - | 宽度 | - |

| 物料编号 | DIM.A | DIM.B | DIM.C | DIM.D | DIM.E | 数量 | 单件重量(kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| J853-PMU-X86502-07A | 735 | 2 | 157.5 | | | 2 | - |
| J853-PMU-X86502-07B | 2210 | 7 | 610.5 | | | 1 | - |




SECTION A-A

技术说明:

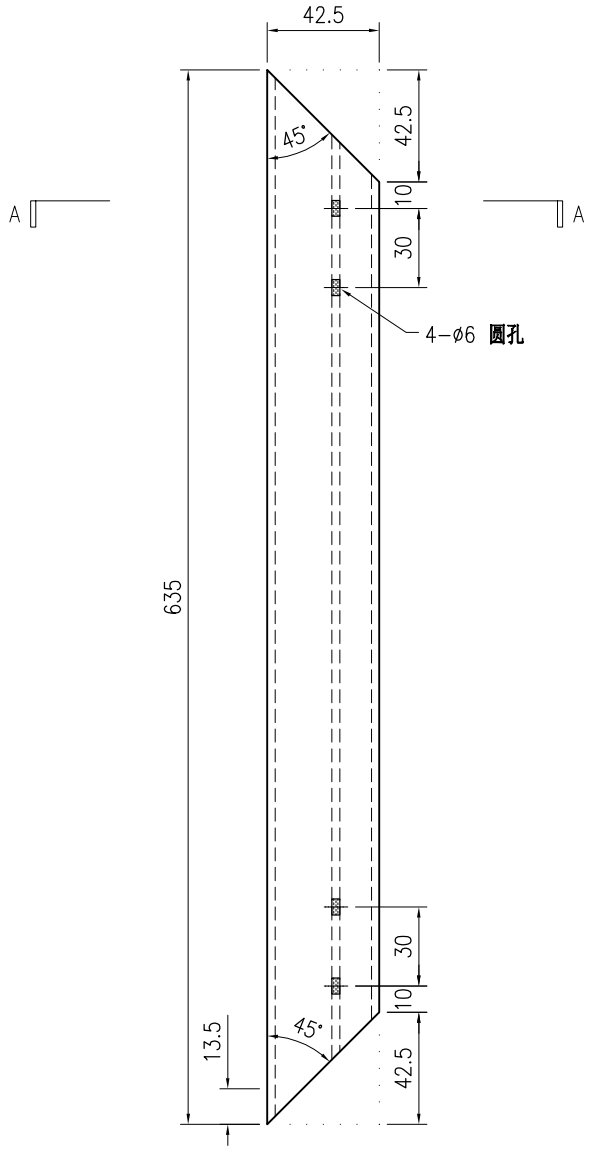
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

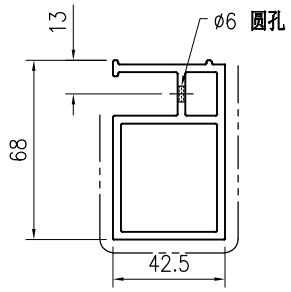
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 工程号 | J853 | | 制图 | J.L. | 31/8/23 | 物料号 | J853-PMU-X86502-08 | | | | |
| | | | | | | | | | 地盘 | 香港延坪路 | | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-X86502-08 | | | | |
| 版本 | 1 | | | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | | 名称 | 铝料加工图 | | 批准 | - | - | 数量 | 6 | | | | |
| 日期 | 15/12 | | | 颜色 | JMQ213457 | | | | 材料 | X86502 | | 单件重量(kg) | | - | 长度 | 635 | 宽度 | - | | |




SECTION A–A

技术说明:

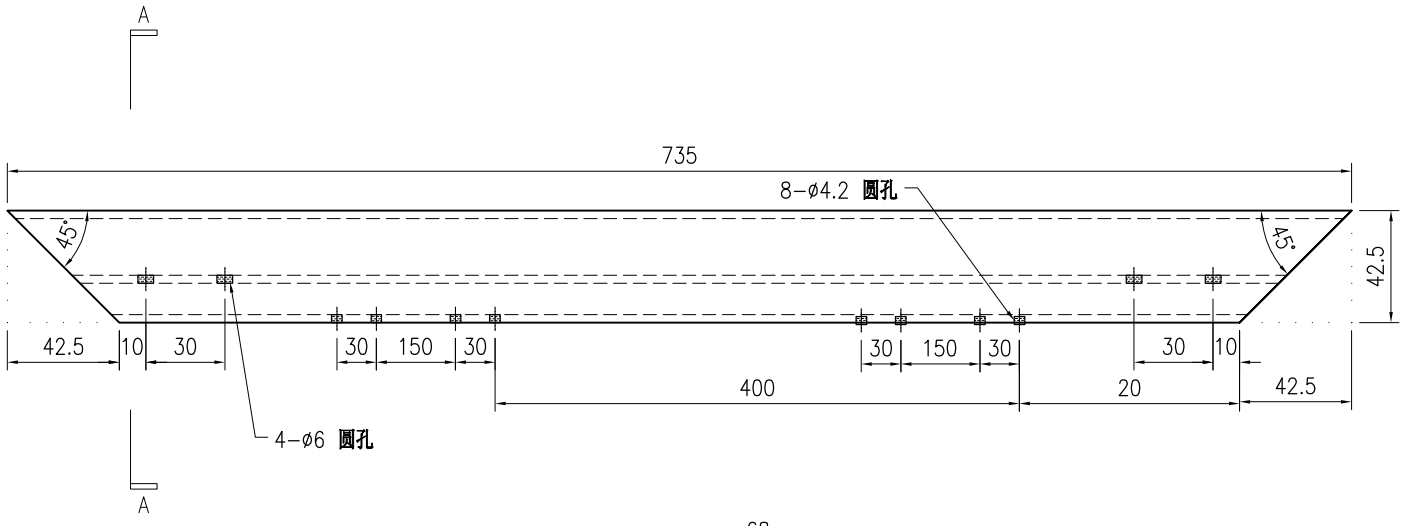
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

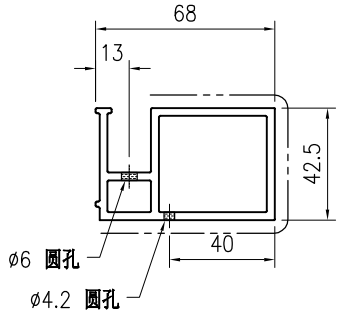
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 31/8/23 | 物料号 | J853-PMU-X86502-09 | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-X86502-09 | | |
| 版本 | 1 | | | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | | 名称 | 铝料加工图 | 批准 | - | - | 数量 | 2 | | |
| 日期 | 15/12 | | | 颜色 | JMQ213457 | | | | 材料 | X86502 | 单件重量(kg) | | - | 长度 | 735 | 宽度 | - |




SECTION A–A

技术说明:

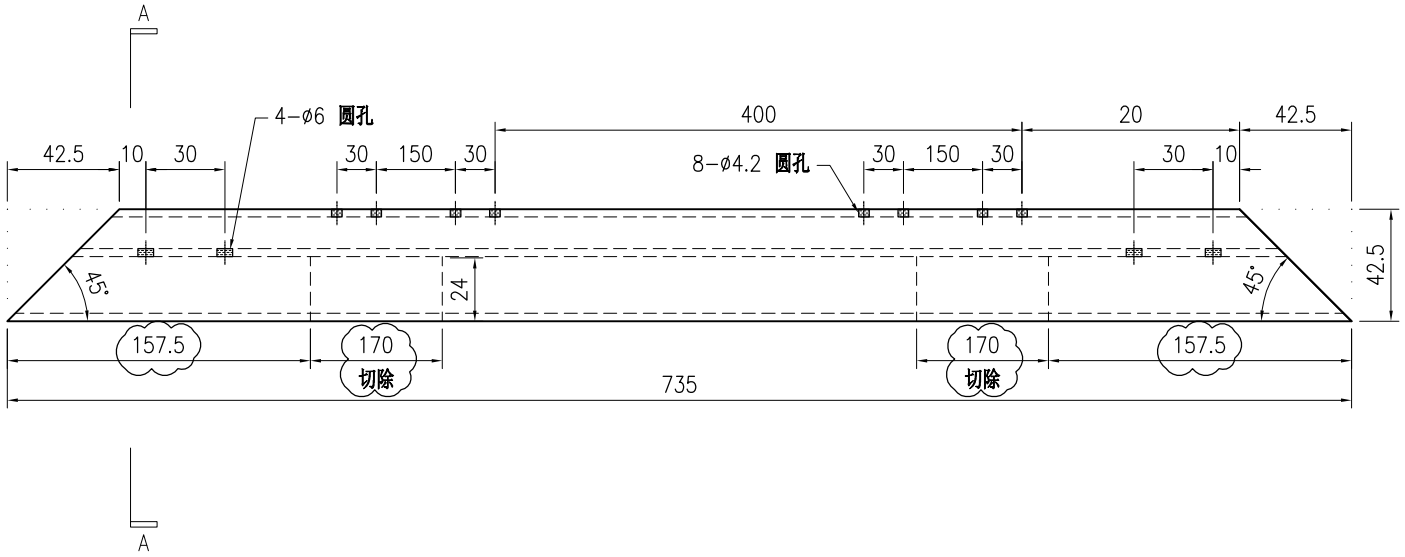
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

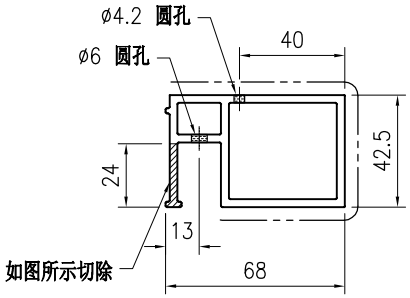
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 工程号 | J853 | | 制图 | J.L. | 31/8/23 | 物料号 | J853-PMU-X86502-10 | | |
| | | | | | | | | | 地盘 | 香港延坪路 | | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-X86502-10 | | |
| 版本 | 1 | | | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | | 名称 | 铝料加工图 | | 批准 | - | - | 数量 | 2 | | |
| 日期 | 15/12 | | | 颜色 | JMQ213457 | | | | 材料 | X86502 | | 单件重量(kg) | | - | 长度 | 735 | 宽度 | - |




SECTION A−A

技术说明:

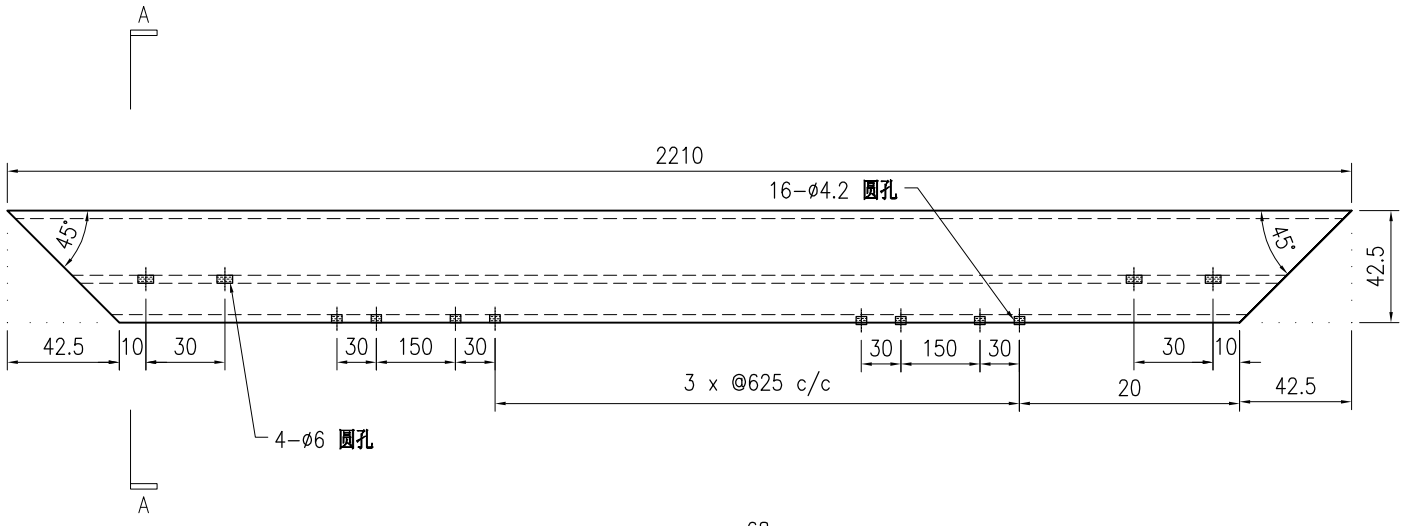
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

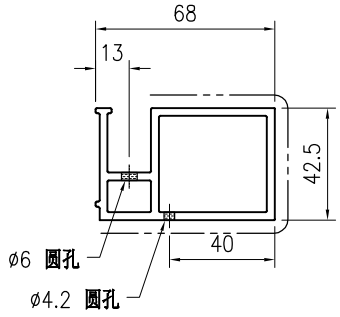
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 31/8/23 | 物料号 | J853-PMU-X86502-11 | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-X86502-11 | | |
| 版本 | 1 | | | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | | 名称 | 铝料加工图 | 批准 | - | - | 数量 | 1 | | |
| 日期 | 15/12 | | | 颜色 | JMQ213457 | | | | 材料 | X86502 | 单件重量(kg) | | - | 长度 | 2210 | 宽度 | - |




SECTION A-A

技术说明:

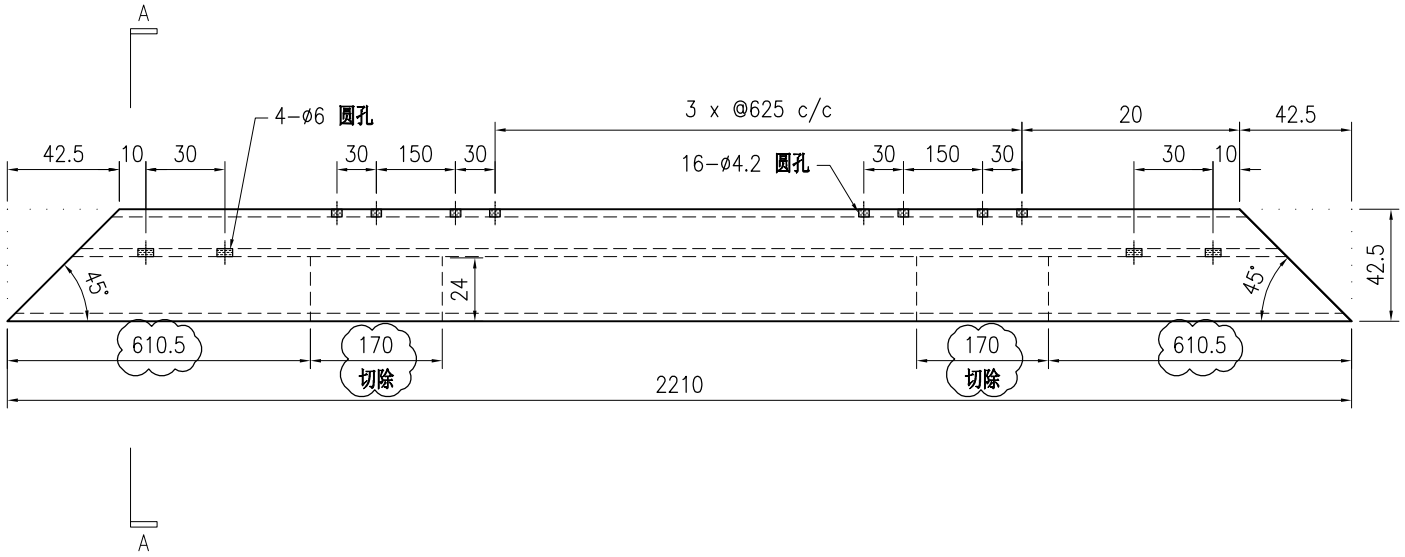
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

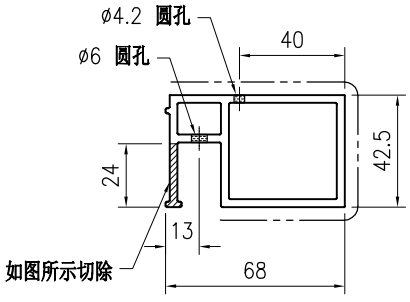
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 31/8/23 | 物料号 | J853-PMU-X86502-12 | | |
| | | | | | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-X86502-12 | | |
| 版本 | 1 | | | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | 名称 | 铝料加工图 | 批准 | - | - | 数量 | 1 | | |
| 日期 | 15/12 | | | 颜色 | JMQ213457 | | | 材料 | X86502 | 单件重量(kg) | | - | 长度 | 2210 | 宽度 | - |




SECTION A-A

技术说明:

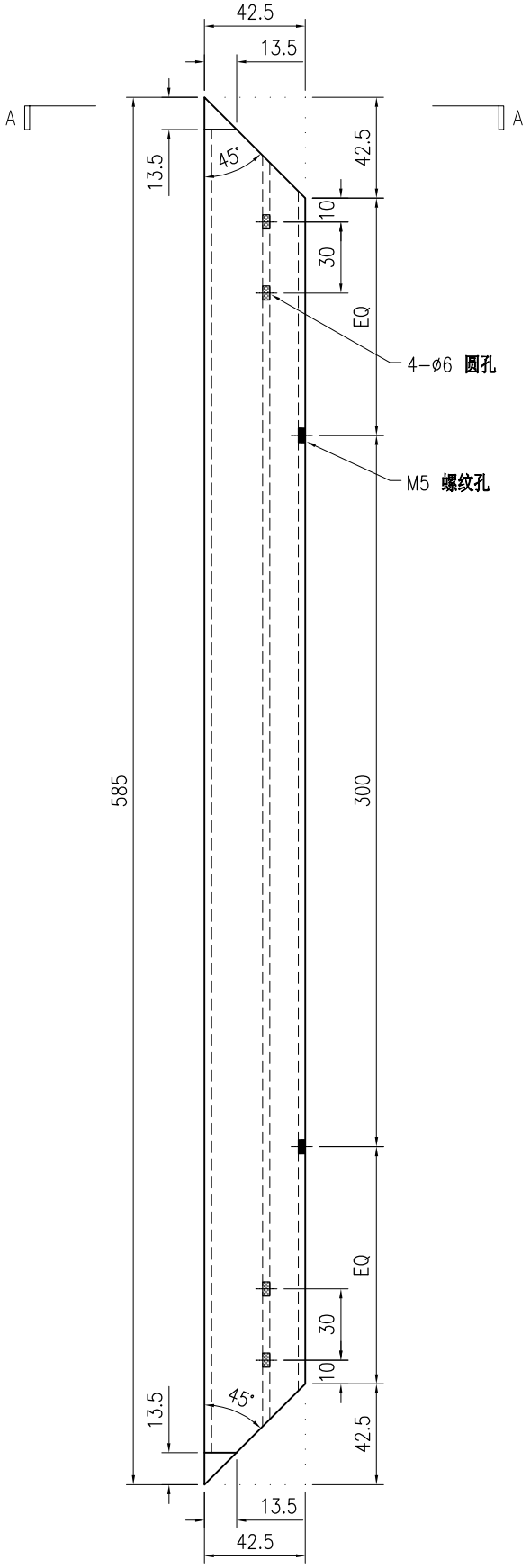
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

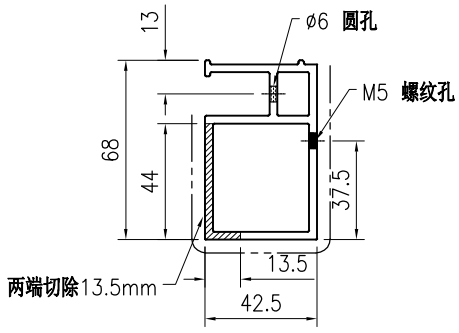
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 工程号 | J853 | | 制图 | J.L. | 15/12/23 | 物料号 | J853-PMU-X86502-13 | | | | |
| | | | | | | | | | 地盘 | 香港延坪路 | | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-X86502-13 | | | | |
| 版本 | | | | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | | 名称 | 铝料加工图 | | 批准 | - | - | 数量 | 6 | | | | |
| 日期 | | | | 颜色 | JMQ213457 | | | | 材料 | X86502 | | 单件重量(kg) | | - | 长度 | 585 | 宽度 | - | | |




SECTION A–A

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

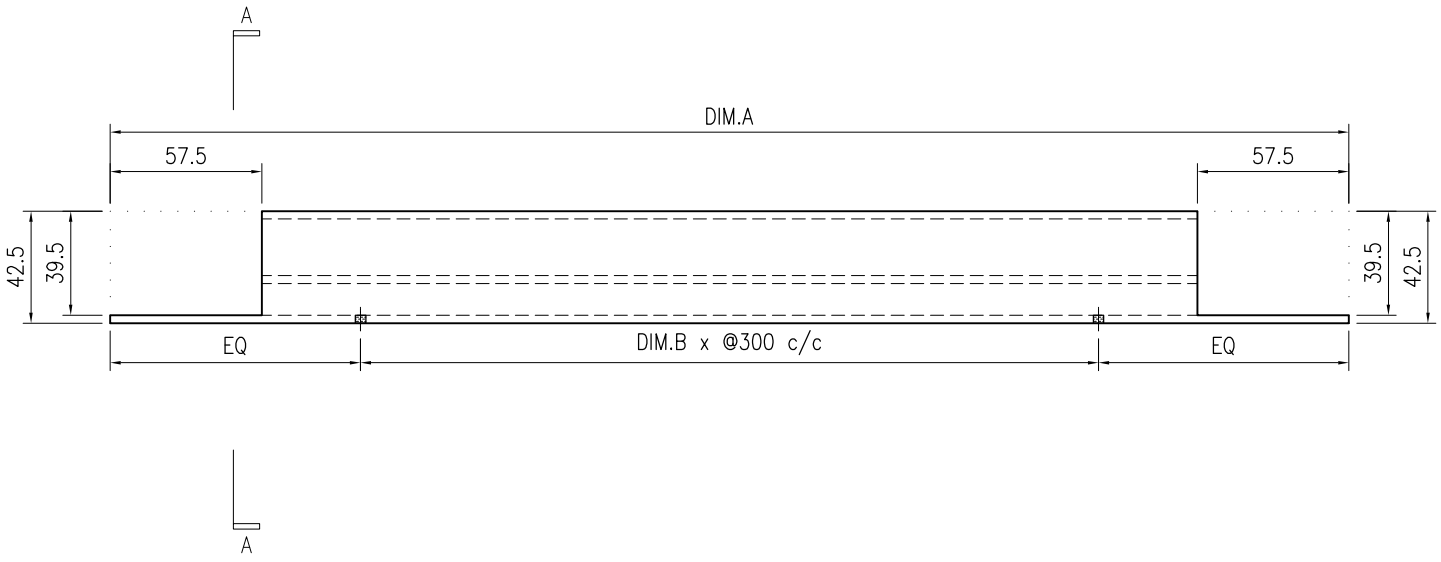
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

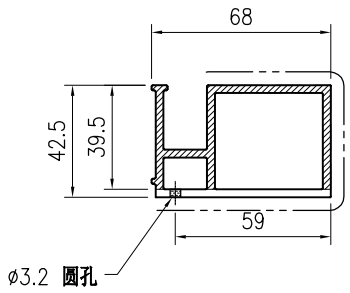
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 15/12/23 | 物料号 | J853-PMU-X86502-71 | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-X86502-71 | | |
| 版本 | | | | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | | 名称 | 铝料加工图 | 批准 | - | - | 数量 | - | | |
| 日期 | | | | 颜色 | JMQ213457 | | | | 材料 | X86502 | 单件重量(kg) | | - | 长度 | - | 宽度 | - |

| 物料编号 | DIM.A | DIM.B | DIM.C | DIM.D | DIM.E | 数量 | 单件重量(kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| J853-PMU-X86502-71A | 3825 | 12 | | | | 1 | - |
| J853-PMU-X86502-71B | 3695 | 11 | | | | 1 | - |




SECTION A–A

技术说明:

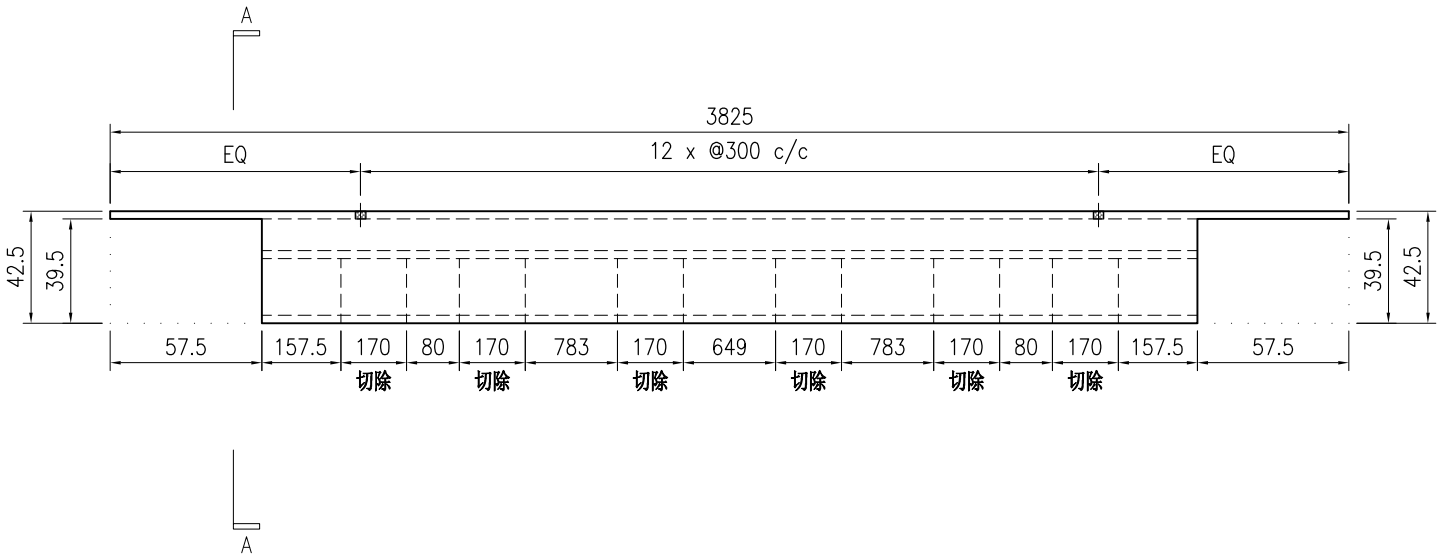
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

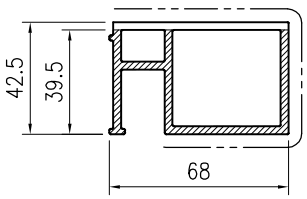
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

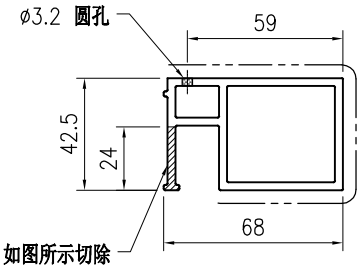
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 15/12/23 | 物料号 | J853-PMU-X86502-72 | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-X86502-72 | | |
| 版本 | | | | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | | 名称 | 铝料加工图 | 批准 | - | - | 数量 | 1 | | |
| 日期 | | | | 颜色 | JMQ213457 | | | | 材料 | X86502 | 单件重量(kg) | | - | 长度 | 3825 | 宽度 | - |




SECTION A–A




SECTION B–B

技术说明:

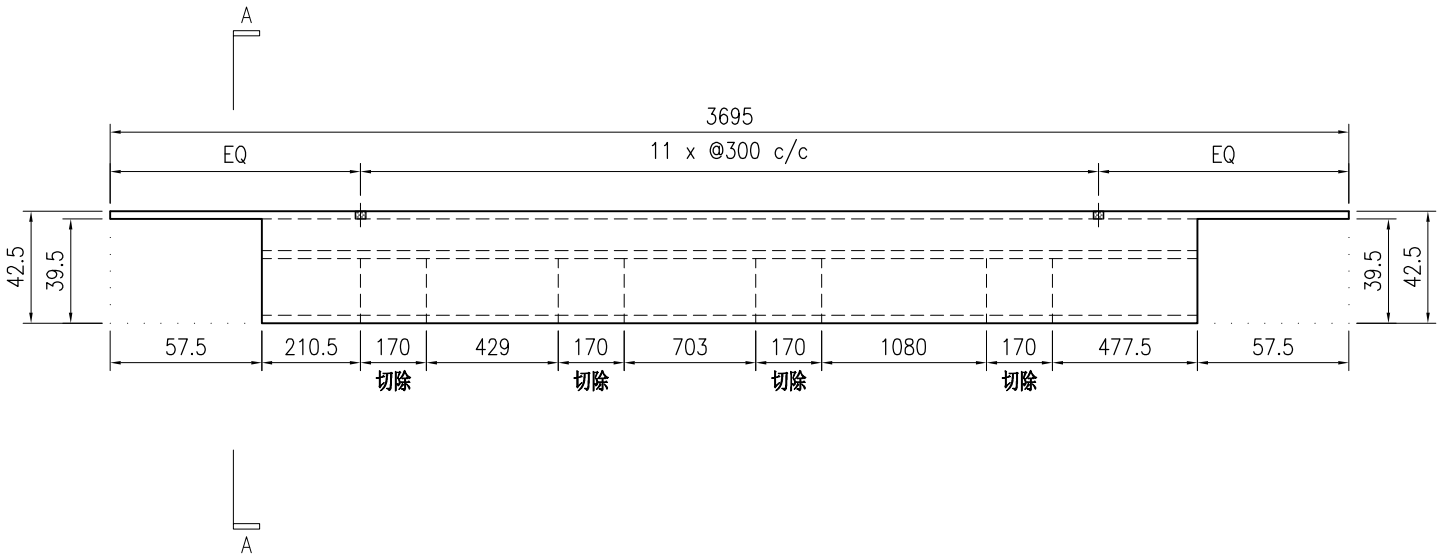
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

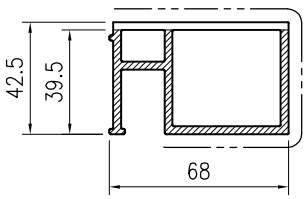
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

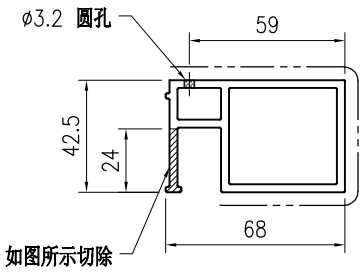
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 15/12/23 | 物料号 | J853-PMU-X86502-73 | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-X86502-73 | | |
| 版本 | | | | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | | 名称 | 铝料加工图 | 批准 | - | - | 数量 | 1 | | |
| 日期 | | | | 颜色 | JMQ213457 | | | | 材料 | X86502 | 单件重量(kg) | | - | 长度 | 3695 | 宽度 | - |




SECTION A–A




SECTION B–B

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

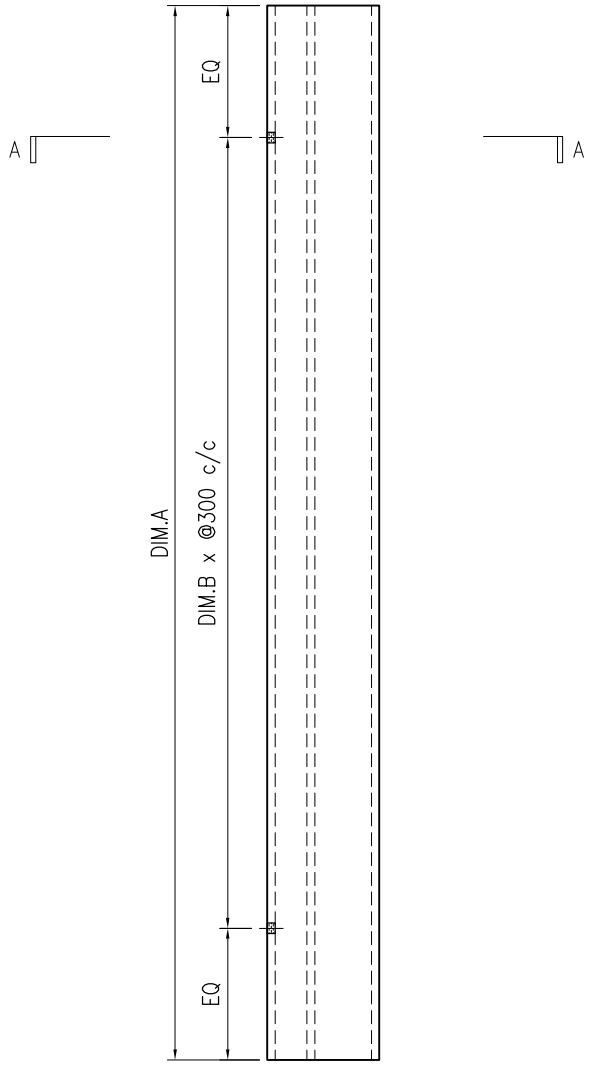
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

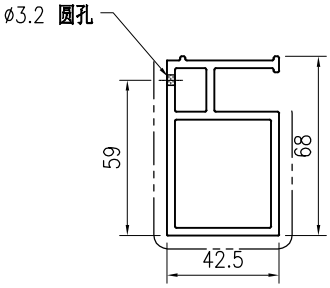
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 15/12/23 | 物料号 | J853-PMU-X86502-74 | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-X86502-74 | | |
| 版本 | | | | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | | 名称 | 铝料加工图 | 批准 | - | - | 数量 | - | | |
| 日期 | | | | 颜色 | JMQ213457 | | | | 材料 | X86502 | 单件重量(kg) | | - | 长度 | - | 宽度 | - |

| 物料编号 | DIM.A | DIM.B | DIM.C | DIM.D | DIM.E | 数量 | 单件重量(kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| J853-PMU-X86502-74A | 4339 | 14 | | | | 2 | - |
| J853-PMU-X86502-74B | 4539 | 15 | | | | 2 | - |
| J853-PMU-X86502-74C | 2739 | 9 | | | | 2 | - |
| J853-PMU-X86502-74D | 3389 | 11 | | | | 2 | - |




SECTION A–A

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

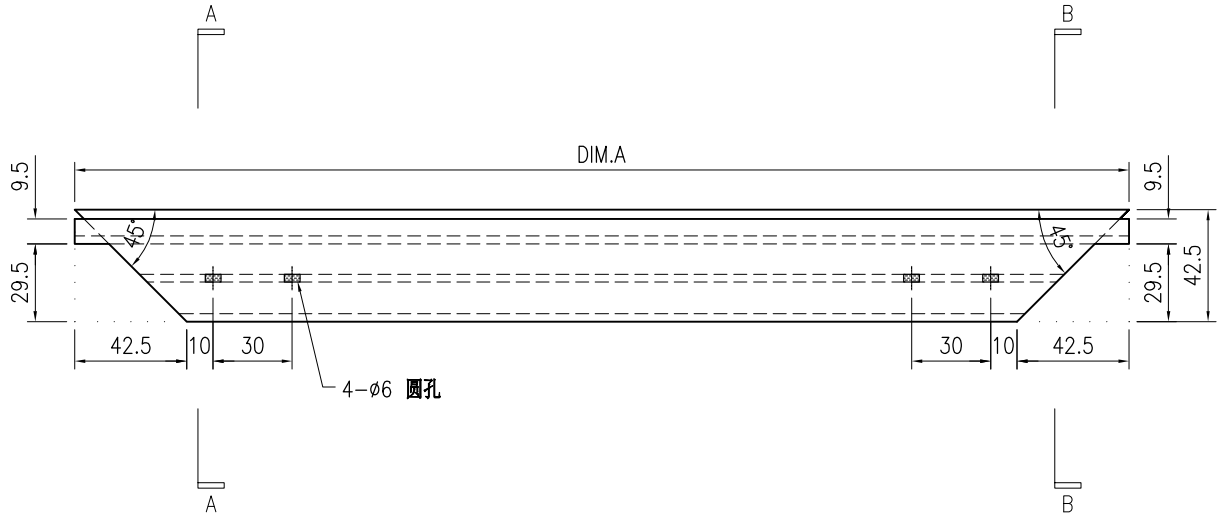
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

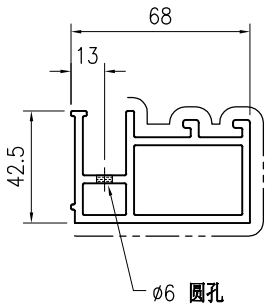
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

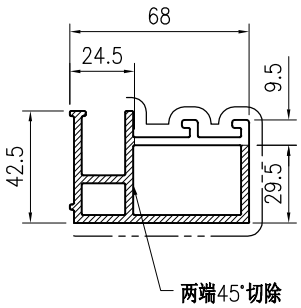
| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 版本 | 1 | | | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 31/8/23 | 物料号 | J853-PMU-X86503-01 | | |
| 日期 | 15/12 | | | 颜色 | JMQ213457 | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-X86503-01 | | |
| | | | | | | | | | 名称 | 铝料加工图 | 批准 | - | - | 数量 | - | | |
| | | | | | | | | | 材料 | X86503 | 单件重量(kg) | | - | 长度 | - | 宽度 | - |

| 物料编号 | DIM.A | DIM.B | DIM.C | DIM.D | DIM.E | 数量 | 单件重量(kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| J853-PMU-X86503-01A | 735 | | | | | 6 | - |
| J853-PMU-X86503-01B | 1354 | | | | | - | - |
| J853-PMU-X86503-01C | 1935 | | | | | - | - |
| J853-PMU-X86503-01D | 1190 | | | | | 2 | - |




SECTION A-A




SECTION B-B

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

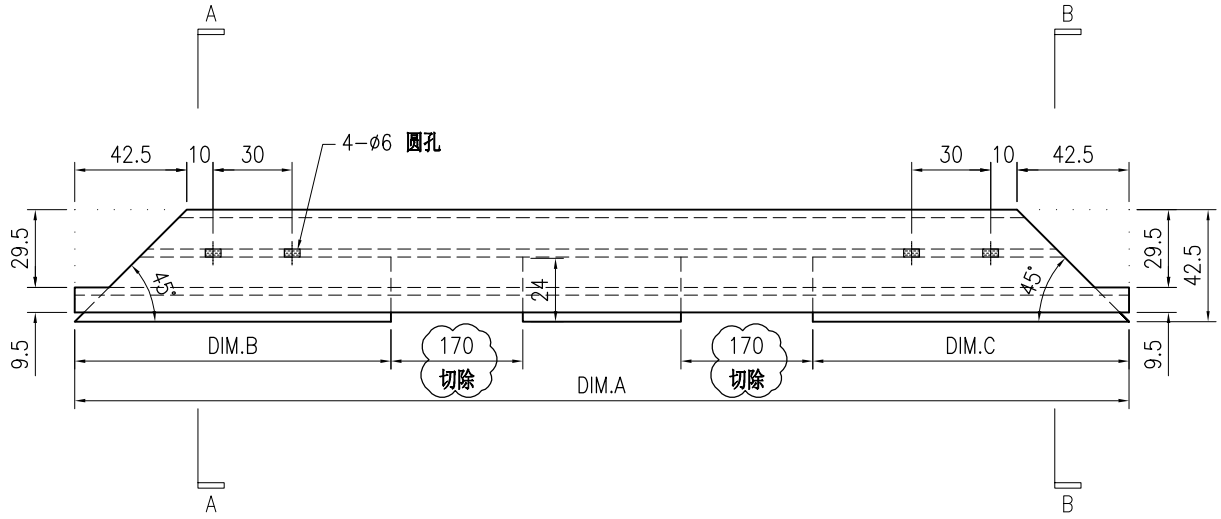
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

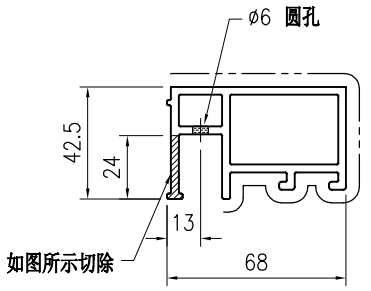
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

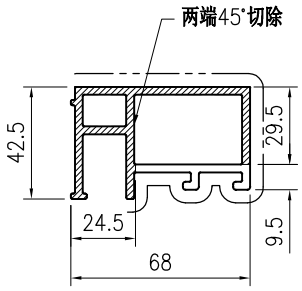
| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 31/8/23 | 物料号 | J853-PMU-X86503-02 | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-X86503-02 | | |
| 版本 | 1 | | | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | | 名称 | 铝料加工图 | 批准 | - | - | 数量 | - | | |
| 日期 | 15/12 | | | 颜色 | JMQ213457 | | | | 材料 | X86503 | 单件重量(kg) | | - | 长度 | - | 宽度 | - |

| 物料编号 | DIM.A | DIM.B | DIM.C | DIM.D | DIM.E | 数量 | 单件重量(kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| J853-PMU-X86503-02A | 735 | 157.5 | 157.5 | | | 6 | - |
| J853-PMU-X86503-02B | 1354 | 167.5 | 240.5 | | | - | - |
| J853-PMU-X86503-02C | 1935 | 494.5 | 494.5 | | | - | - |
| J853-PMU-X86503-02D | 1190 | 210.5 | 210.5 | | | 2 | - |




SECTION A-A




SECTION B-B

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

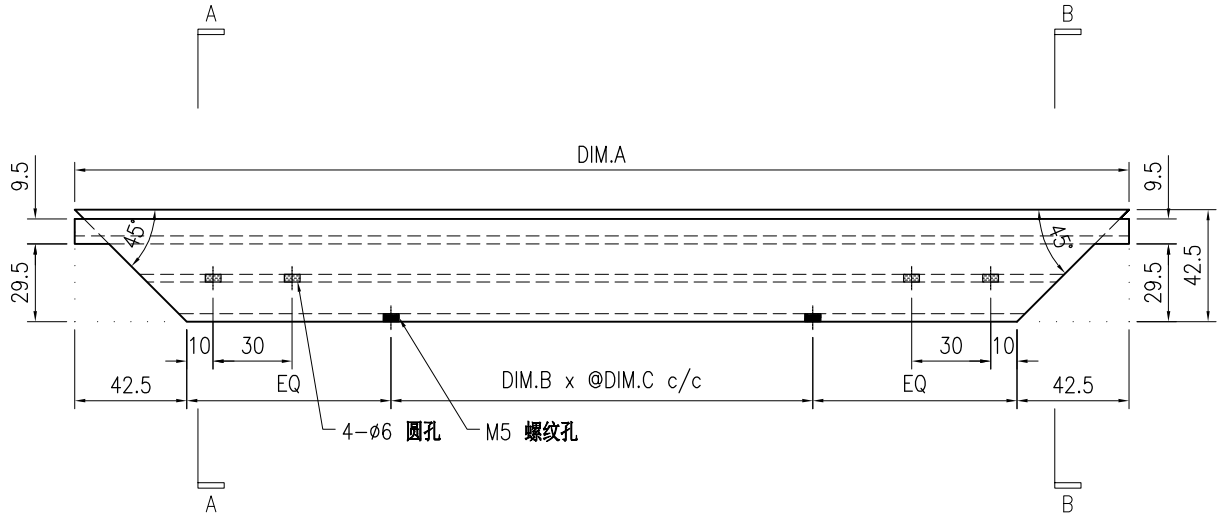
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

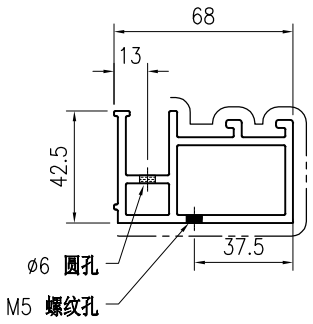
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

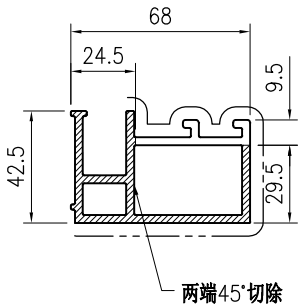
| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 31/8/23 | 物料号 | J853-PMU-X86503-03 | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-X86503-03 | | |
| 版本 | 1 | | | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | | 名称 | 铝料加工图 | 批准 | - | - | 数量 | - | | |
| 日期 | 15/12 | | | 颜色 | JMQ213457 | | | | 材料 | X86503 | 单件重量(kg) | | - | 长度 | - | 宽度 | - |

| 物料编号 | DIM.A | DIM.B | DIM.C | DIM.D | DIM.E | 数量 | 单件重量(kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| J853-PMU-X86503-03A | 735 | 2 | 260 | | | 2 | - |
| J853-PMU-X86503-03B | 2210 | 6 | 300 | | | 1 | - |
| J853-PMU-X86503-03C | 1354 | 3 | 300 | | | - | - |
| J853-PMU-X86503-03D | 1246.5 | 3 | 300 | | | - | - |




SECTION A-A




SECTION B-B

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

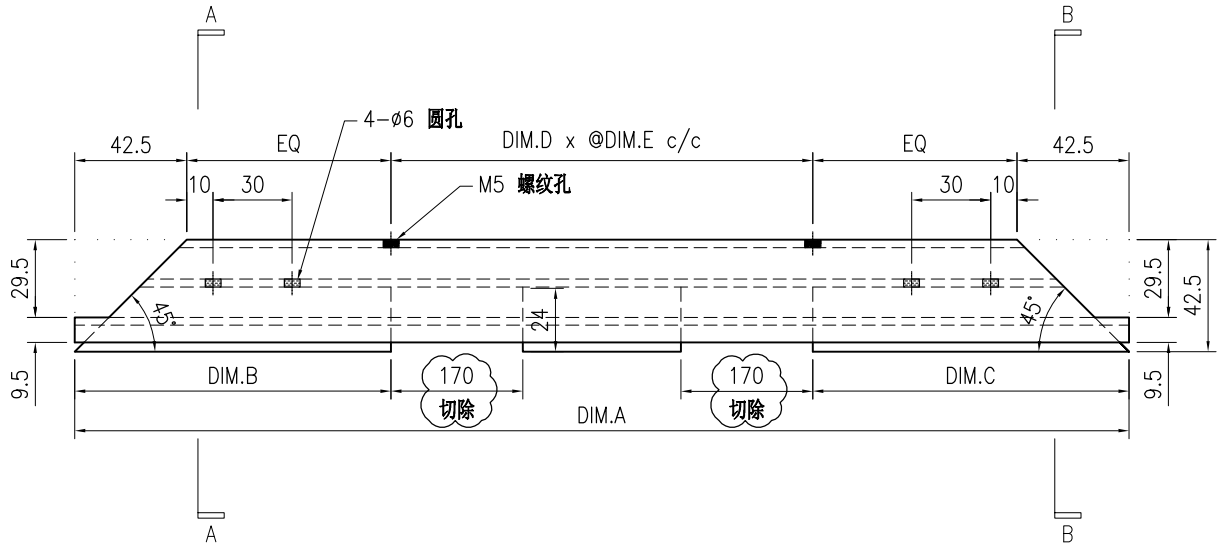
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

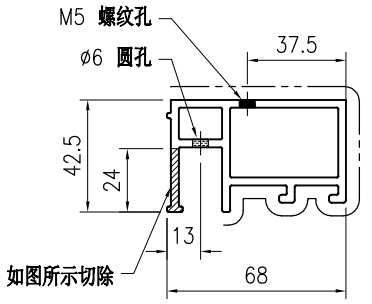
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

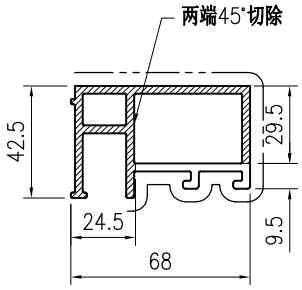
| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 31/8/23 | 物料号 | J853-PMU-X86503-04 | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-X86503-04 | | |
| 版本 | 1 | | | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | | 名称 | 铝料加工图 | 批准 | - | - | 数量 | - | | |
| 日期 | 15/12 | | | 颜色 | JMQ213457 | | | | 材料 | X86503 | 单件重量(kg) | | - | 长度 | - | 宽度 | - |

| 物料编号 | DIM.A | DIM.B | DIM.C | DIM.D | DIM.E | 数量 | 单件重量(kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| J853-PMU-X86503-04A | 735 | 157.5 | 157.5 | 2 | 260 | 2 | - |
| J853-PMU-X86503-04B | 2210 | 610.5 | 610.5 | 6 | 300 | 1 | - |
| J853-PMU-X86503-04C | 1354 | 167.5 | 240.5 | 3 | 300 | - | - |
| J853-PMU-X86503-04D | 1246.5 | 278 | 202.5 | 3 | 300 | - | - |




SECTION A-A




SECTION B-B

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

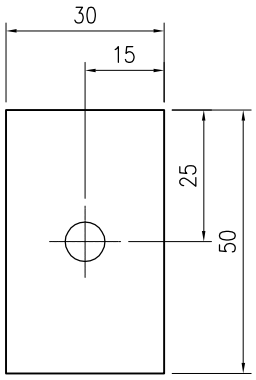
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

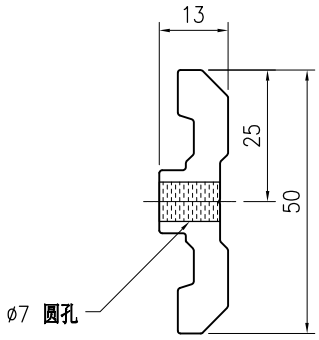
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 31/8/23 | 物料号 | J853-PMU-X86504-01 | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-X86504-01 | | |
| 版本 | 1 | | | 采用 | 工厂 | | 地盘 | √ | 名称 | 铝料加工图 | 批准 | - | - | 数量 | - | | |
| 日期 | 15/12 | | | 颜色 | 阳极氧化 | | | | 材料 | X86504 | 单件重量(kg) | | - | 长度 | 30 | 宽度 | - |

| 位置 | 数量 |
|---|---|
| PMU1 | 415 |




技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

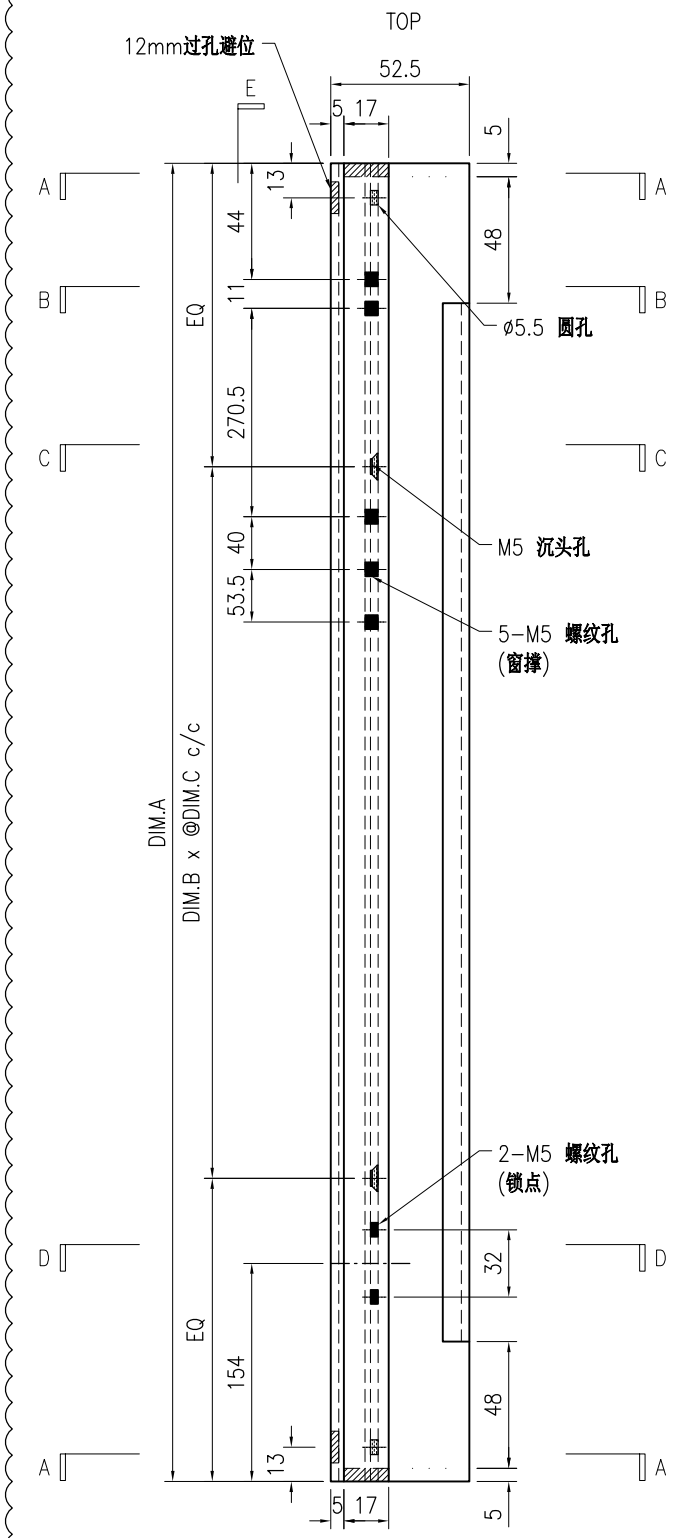
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

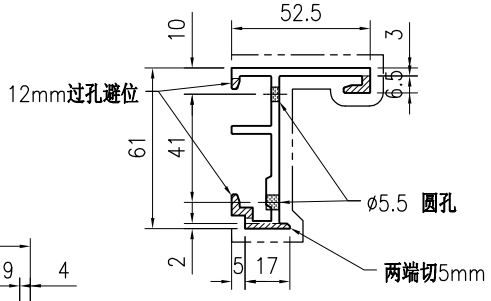
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·-·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

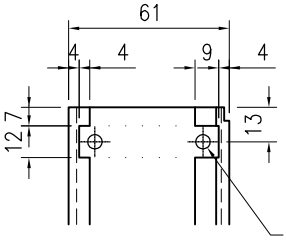
| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 31/8/23 | 物料号 | J853-PMU-X86505-01 | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-X86505-01 | | |
| 版本 | 1 | 2 | 3 | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | | 名称 | 铝料加工图 | 批准 | - | - | 数量 | - | | |
| 日期 | 23/10 | 3/11 | 15/12 | 颜色 | JMQ213457 | | | | 材料 | X86505 | 单件重量(kg) | | - | 长度 | - | 宽度 | - |

| 物料编号 | DIM.A | DIM.B | DIM.C | DIM.D | DIM.E | 数量 | 单件重量(kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| J853-PMU-X86505-01A | 719 | 2 | 300 | | | 2 | - |
| J853-PMU-X86505-01B | 669 | 2 | 250 | | | - | - |
| J853-PMU-X86505-01C | 669 | 2 | 250 | | | - | - |

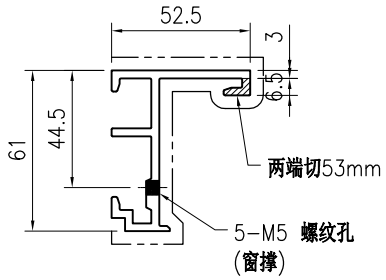


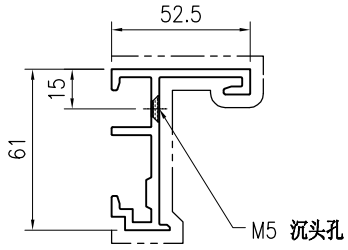

SECTION A-A



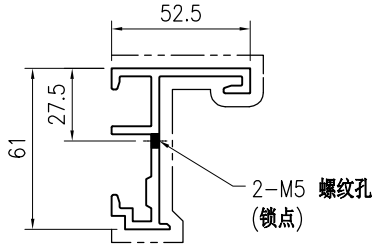

SECTION E-E




SECTION B-B




SECTION C-C




SECTION D-D

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

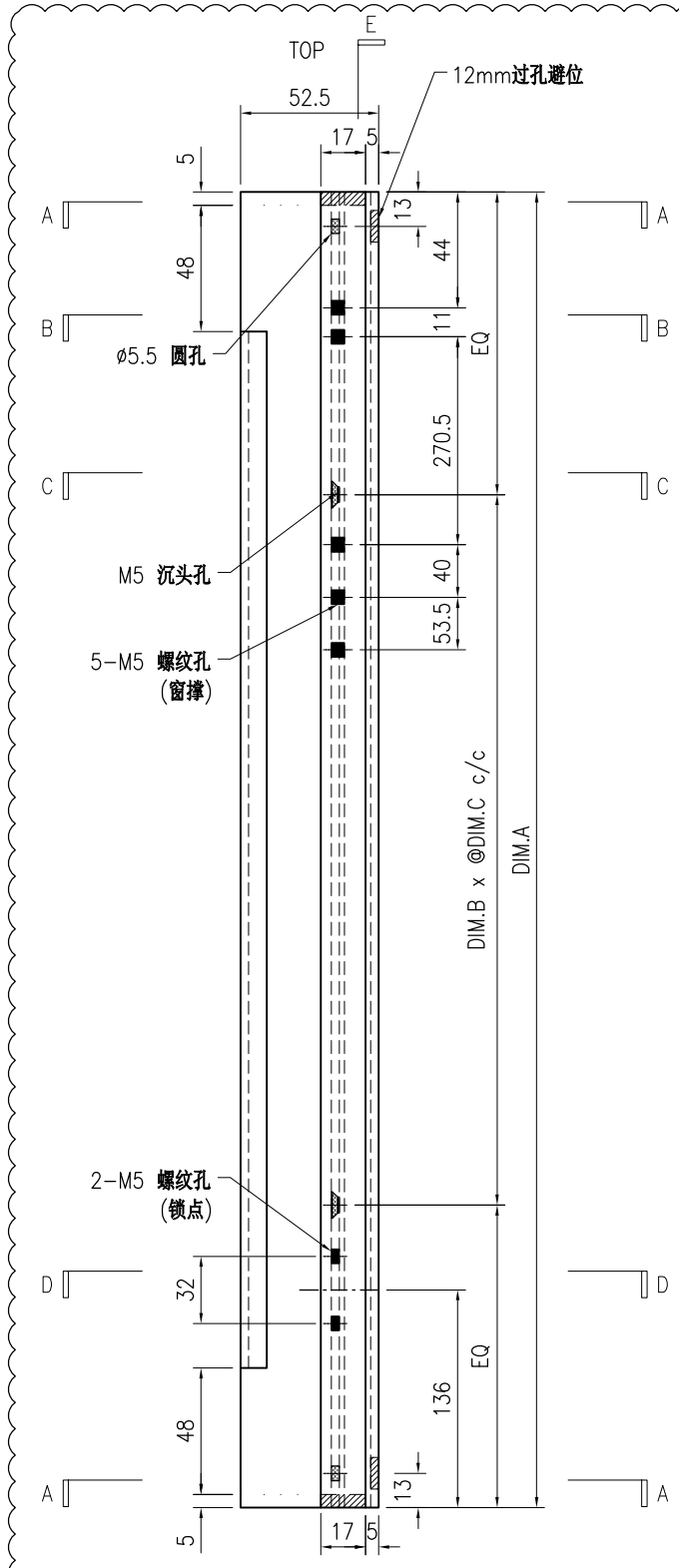
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

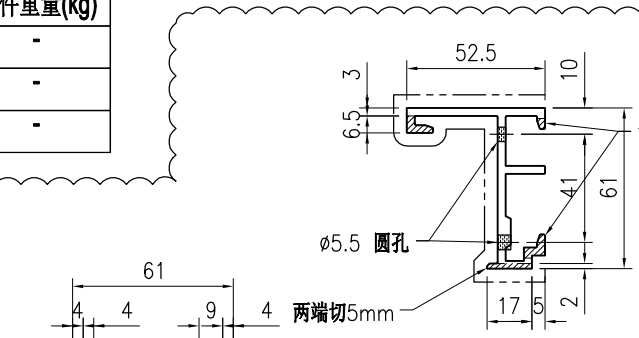
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

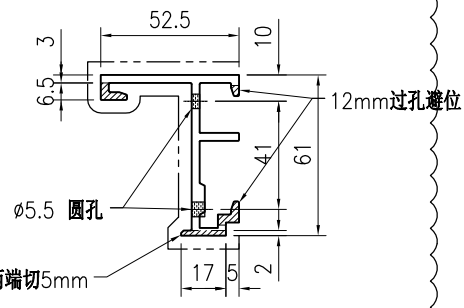
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

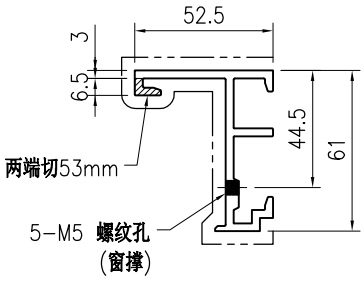
| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 版本 | 1 | 2 | 3 | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | | 工程号 | J853 | | 制图 | J.L. | 31/8/23 | 物料号 | J853-PMU-X86505-02 | |
| 日期 | 23/10 | 3/11 | 15/12 | 颜色 | JMQ213457 | | | | 地盘 | 香港延坪路 | | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-X86505-02 | |
| | | | | | | | | | 名称 | 铝料加工图 | | 批准 | - | - | 数量 | - | |
| | | | | | | | | | 材料 | X86505 | | 单件重量(kg) | | - | 长度 | - | 宽度 - |

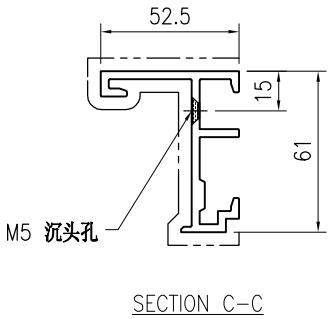
| 物料编号 | DIM.A | DIM.B | DIM.C | DIM.D | DIM.E | 数量 | 单件重量(kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| J853-PMU-X86505-02A | 719 | 2 | 300 | | | 2 | - |
| J853-PMU-X86505-02B | 669 | 2 | 250 | | | - | - |
| J853-PMU-X86505-02C | 669 | 2 | 250 | | | - | - |

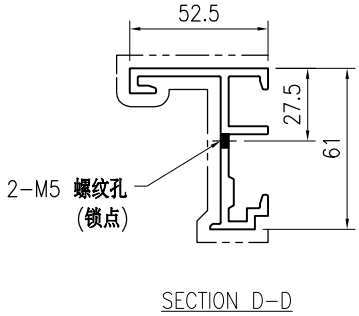



技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

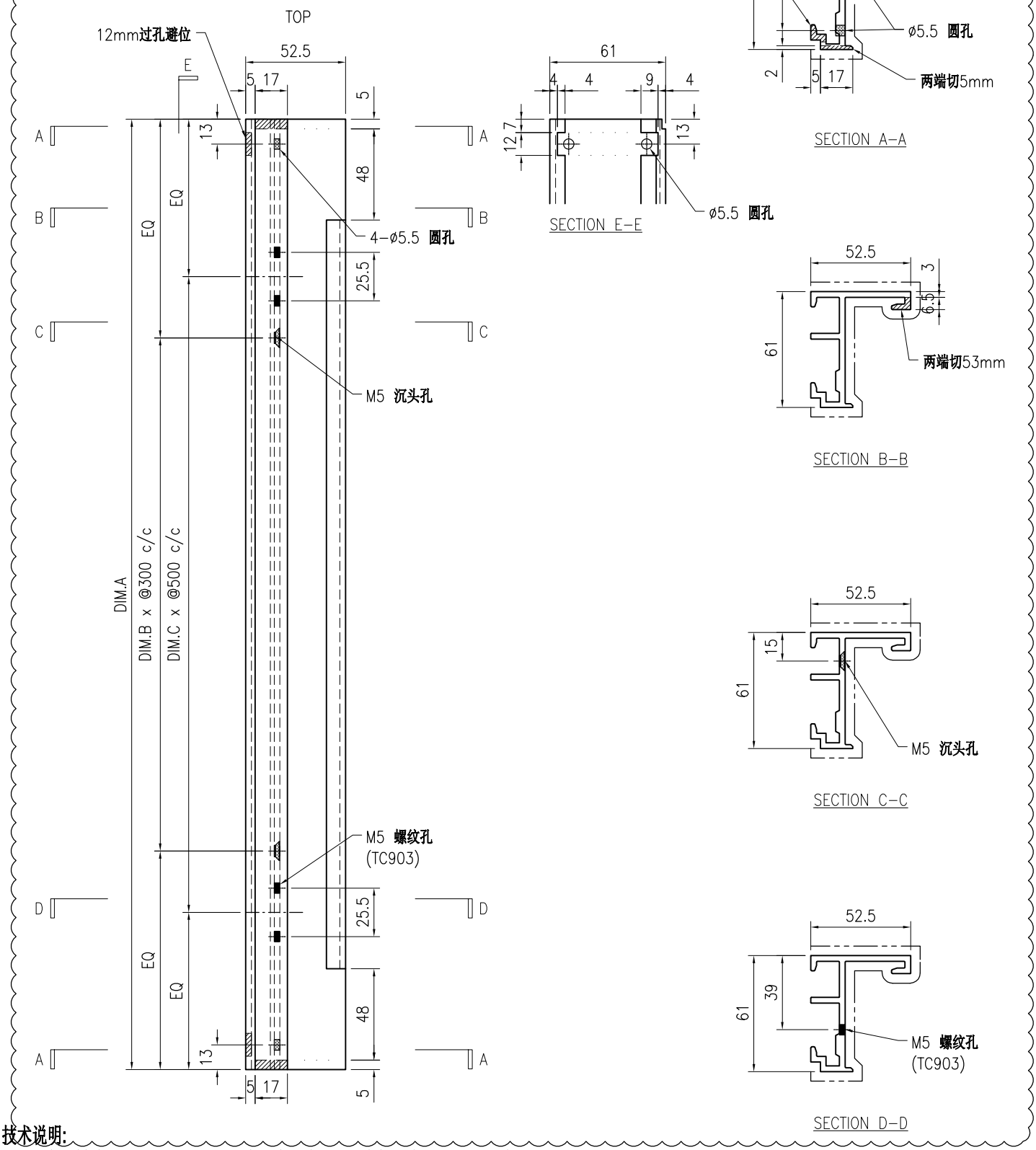
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 版本 | 1 | 2 | | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | | 工程号 | J853 | | 制图 | J.L. | 31/8/23 | 物料号 | J853-PMU-X86505-03 | | |
| 日期 | 3/11 | 15/12 | | 颜色 | JMQ213457 | | | | 地盘 | 香港延坪路 | | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-X86505-03 | | |
| | | | | | | | | | 名称 | 铝料加工图 | | 批准 | - | - | 数量 | - | | |
| | | | | | | | | | 材料 | X86505 | | 单件重量(kg) | | - | 长度 | - | 宽度 | - |

| 物料编号 | DIM.A | DIM.B | DIM.C | DIM.D | DIM.E | 数量 | 单件重量(kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| J853-PMU-X86505-03A | 1579 | 5 | 2 | | | 1 | - |
| J853-PMU-X86505-03B | 2049 | 6 | 3 | | | 1 | - |




技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

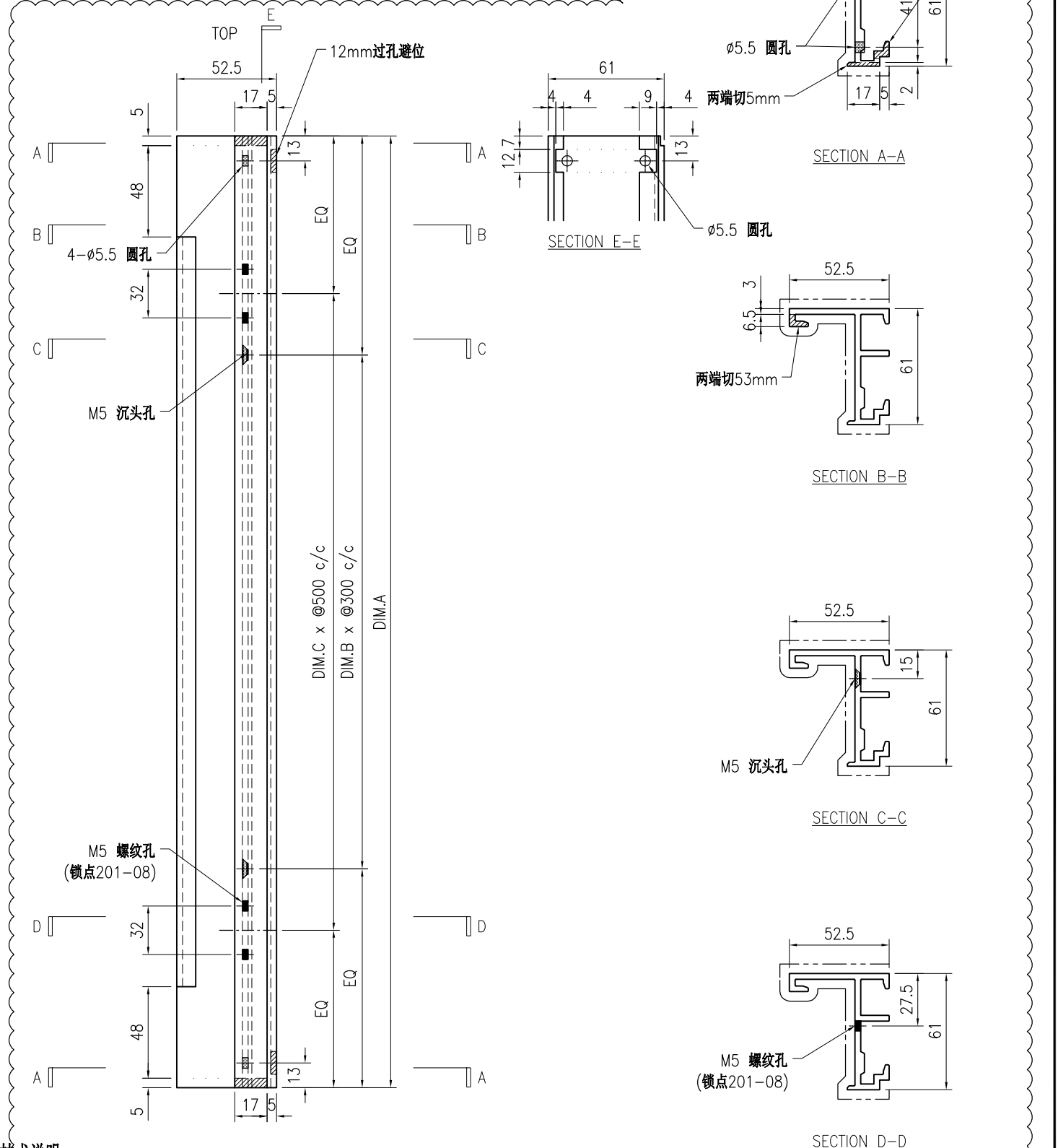
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 版本 | 1 | 2 | | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 31/8/23 | 物料号 | J853-PMU-X86505-04 | | |
| 日期 | 3/11 | 15/12 | | 颜色 | JMQ213457 | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-X86505-04 | | |
| | | | | | | | | | 名称 | 铝料加工图 | 批准 | - | - | 数量 | - | | |
| | | | | | | | | | 材料 | X86505 | 单件重量(kg) | | - | 长度 | - | 宽度 | - |

| 物料编号 | DIM.A | DIM.B | DIM.C | DIM.D | DIM.E | 数量 | 单件重量(kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| J853-PMU-X86505-04A | 1579 | 5 | 2 | | | 1 | - |
| J853-PMU-X86505-04B | 2049 | 6 | 3 | | | 1 | - |




技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

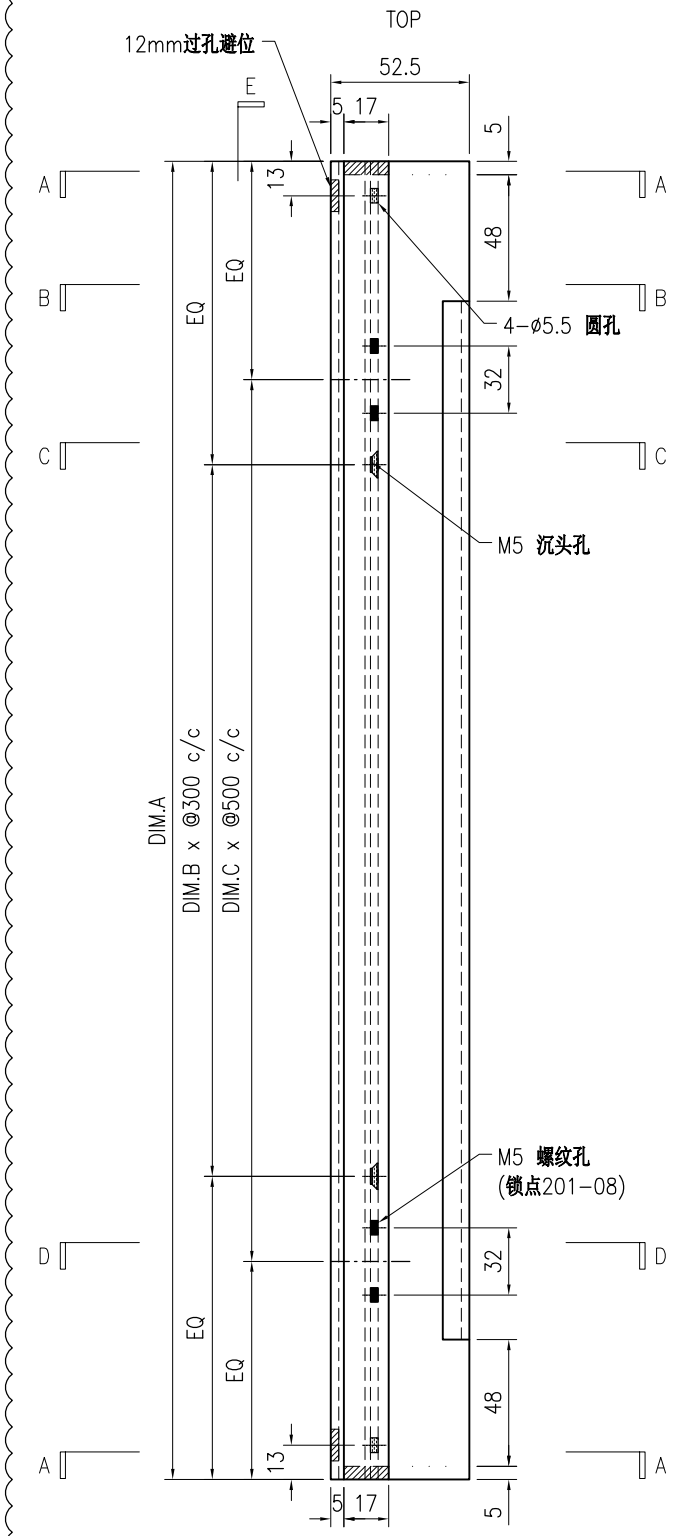
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

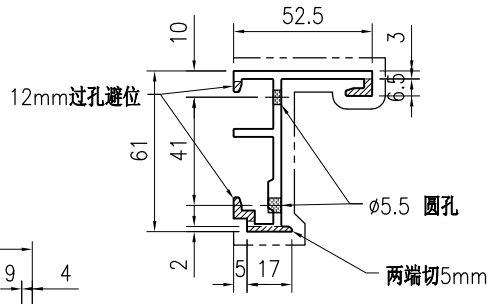
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

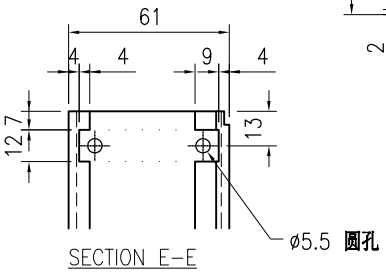
| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 版本 | 1 | 2 | | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | | 工程号 | J853 | | 制图 | J.L. | 31/8/23 | 物料号 | J853-PMU-X86505-05 | | |
| 日期 | 3/11 | 15/12 | | 颜色 | JMQ213457 | | | | 地盘 | 香港延坪路 | | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-X86505-05 | | |
| | | | | | | | | | 名称 | 铝料加工图 | | 批准 | - | - | 数量 | - | | |
| | | | | | | | | | 材料 | X86505 | | 单件重量(kg) | | - | 长度 | - | 宽度 | - |

| 物料编号 | DIM.A | DIM.B | DIM.C | DIM.D | DIM.E | 数量 | 单件重量(kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| J853-PMU-X86505-05A | 1579 | 5 | 2 | | | 1 | - |
| J853-PMU-X86505-05B | 2049 | 6 | 3 | | | 1 | - |

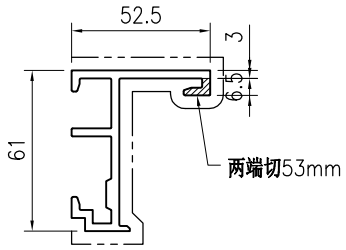


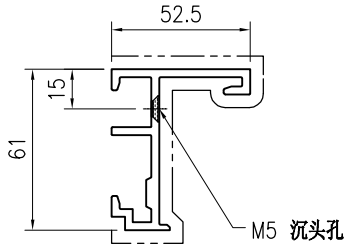

SECTION A−A



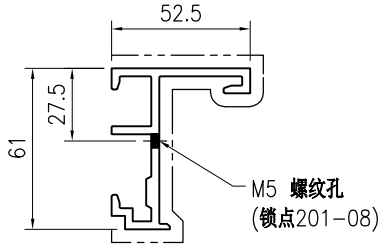

SECTION E−E




SECTION B−B




SECTION C−C




SECTION D−D

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

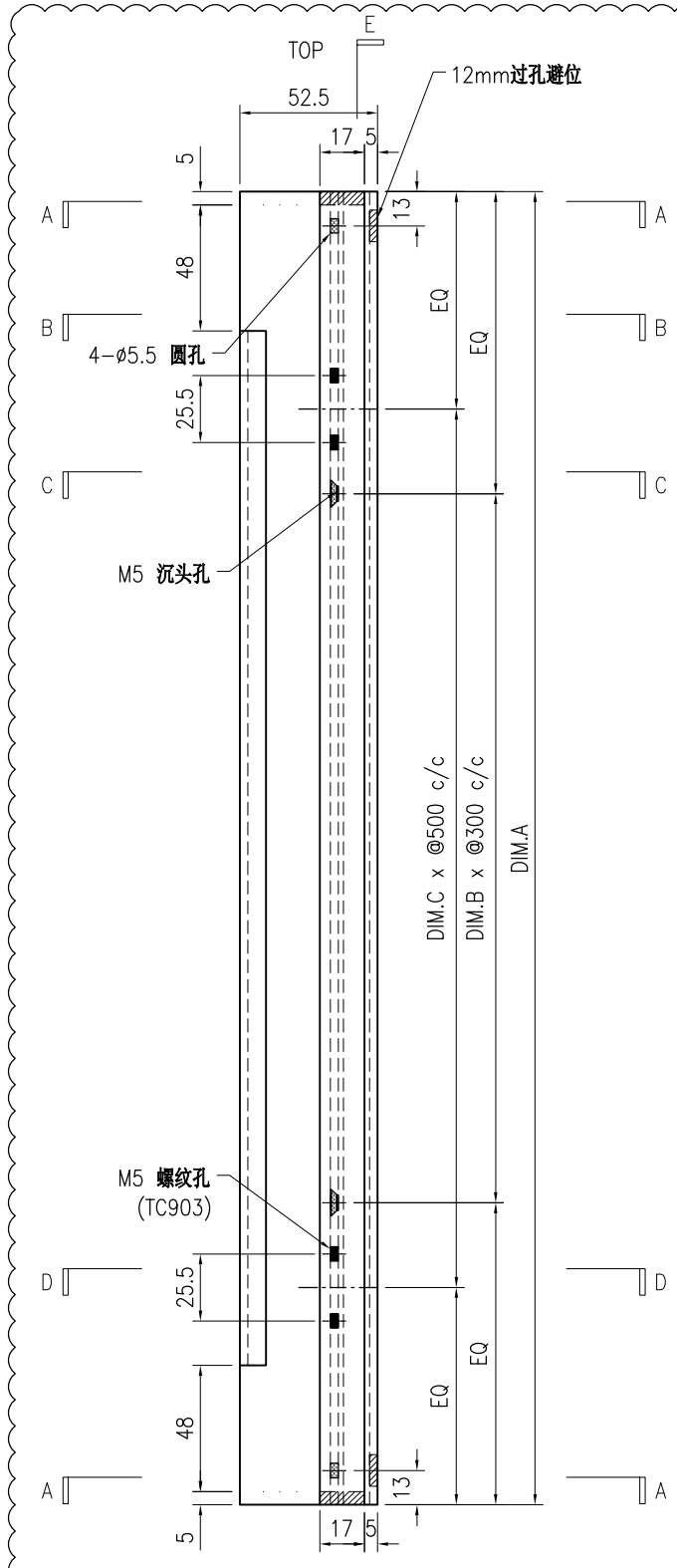
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

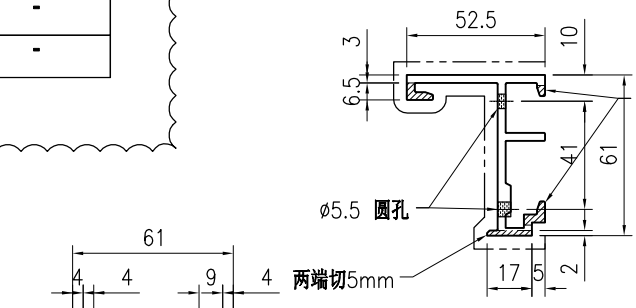
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 版本 | 1 | 2 | | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 31/8/23 | 物料号 | J853-PMU-X86505-06 |
| 日期 | 3/11 | 15/12 | | 颜色 | JMQ213457 | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-X86505-06 |
| | | | | | | | | | 名称 | 铝料加工图 | 批准 | - | - | 数量 | - |
| | | | | | | | | | 材料 | X86505 | 单件重量(kg) | - | 长度 | - | 宽度 - |

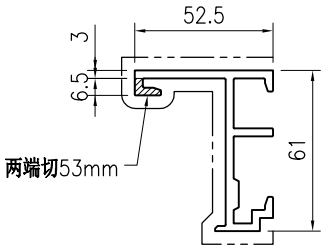
| 物料编号 | DIM.A | DIM.B | DIM.C | DIM.D | DIM.E | 数量 | 单件重量(kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| J853-PMU-X86505-06A | 1579 | 5 | 2 | | | 1 | - |
| J853-PMU-X86505-06B | 2049 | 6 | 3 | | | 1 | - |

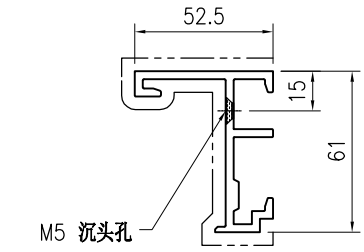


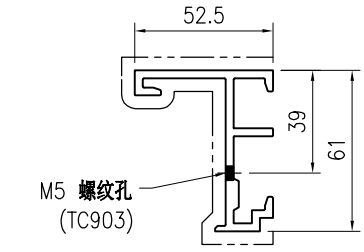










技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

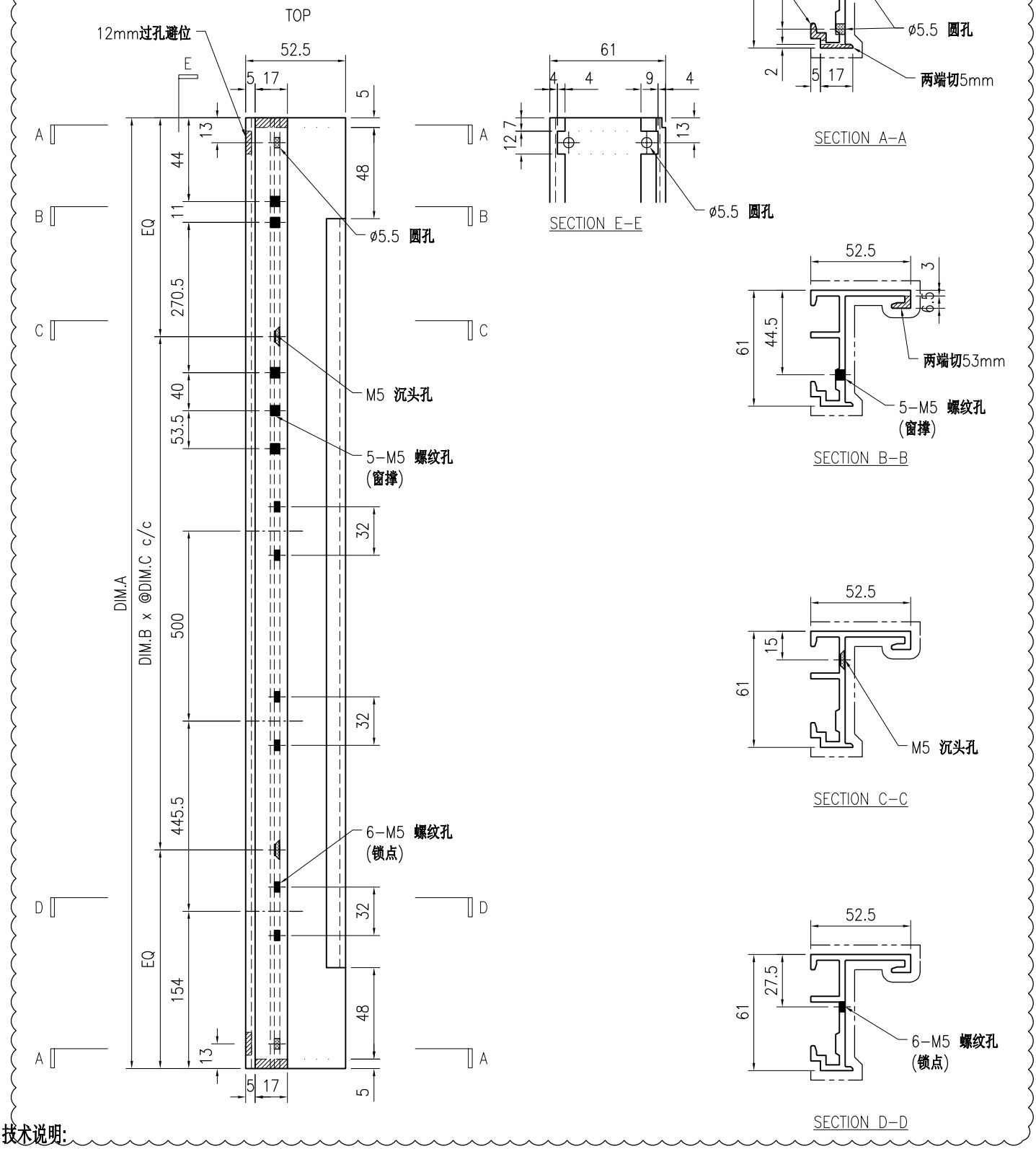
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 版本 | 1 | 2 | | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 31/8/23 | 物料号 | J853-PMU-X86505-07 | | |
| 日期 | 3/11 | 15/12 | | 颜色 | JMQ213457 | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-X86505-07 | | |
| | | | | | | | | | 名称 | 铝料加工图 | 批准 | - | - | 数量 | - | | |
| | | | | | | | | | 材料 | X86505 | 单件重量(kg) | | - | 长度 | - | 宽度 | - |

| 物料编号 | DIM.A | DIM.B | DIM.C | DIM.D | DIM.E | 数量 | 单件重量(kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| J853-PMU-X86505-07A | 1749 | 5 | 300 | | | 1 | - |
| J853-PMU-X86505-07B | 1799 | 5 | 300 | | | - | - |
| J853-PMU-X86505-07C | 2049 | 6 | 300 | | | 1 | - |




技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

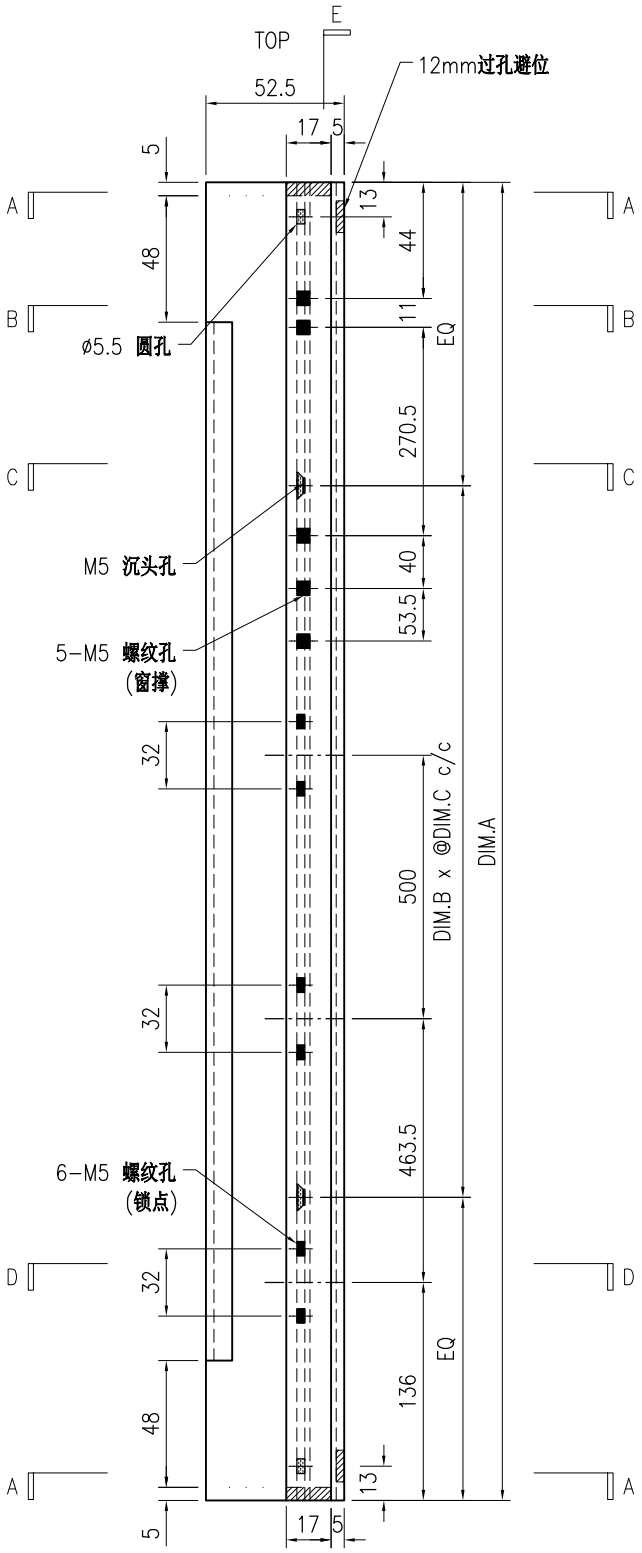
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

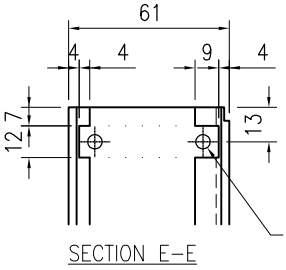
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

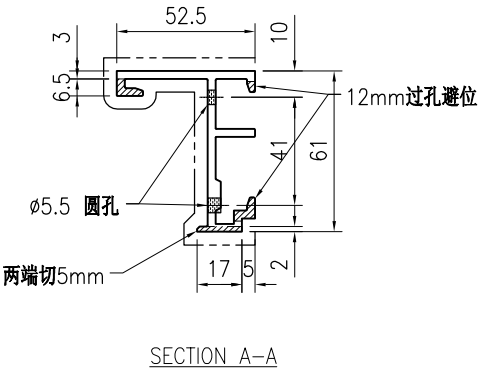
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

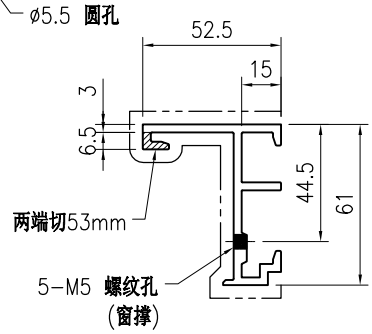
| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 15/12/23 | 物料号 | J853-PMU-X86505-09 | | |
| | | | | | | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-X86505-09 | | |
| 版本 | | | | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | | 名称 | 铝料加工图 | 批准 | - | - | 数量 | - | | |
| 日期 | | | | 颜色 | JMQ213457 | | | | 材料 | X86505 | 单件重量(kg) | | - | 长度 | - | 宽度 | - |

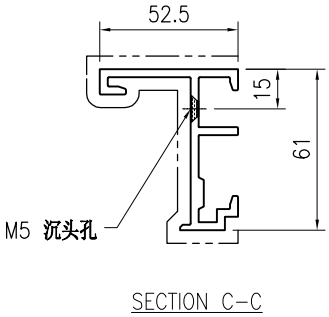
| 物料编号 | DIM.A | DIM.B | DIM.C | DIM.D | DIM.E | 数量 | 单件重量(kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| J853-PMU-X86505-09A | 1749 | 5 | 300 | | | 1 | - |
| J853-PMU-X86505-09B | 2049 | 6 | 300 | | | 1 | - |

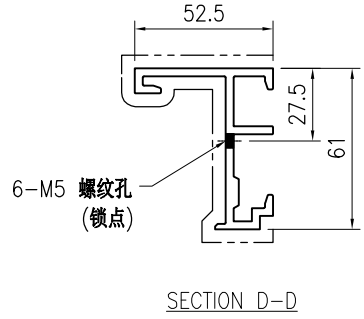



技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

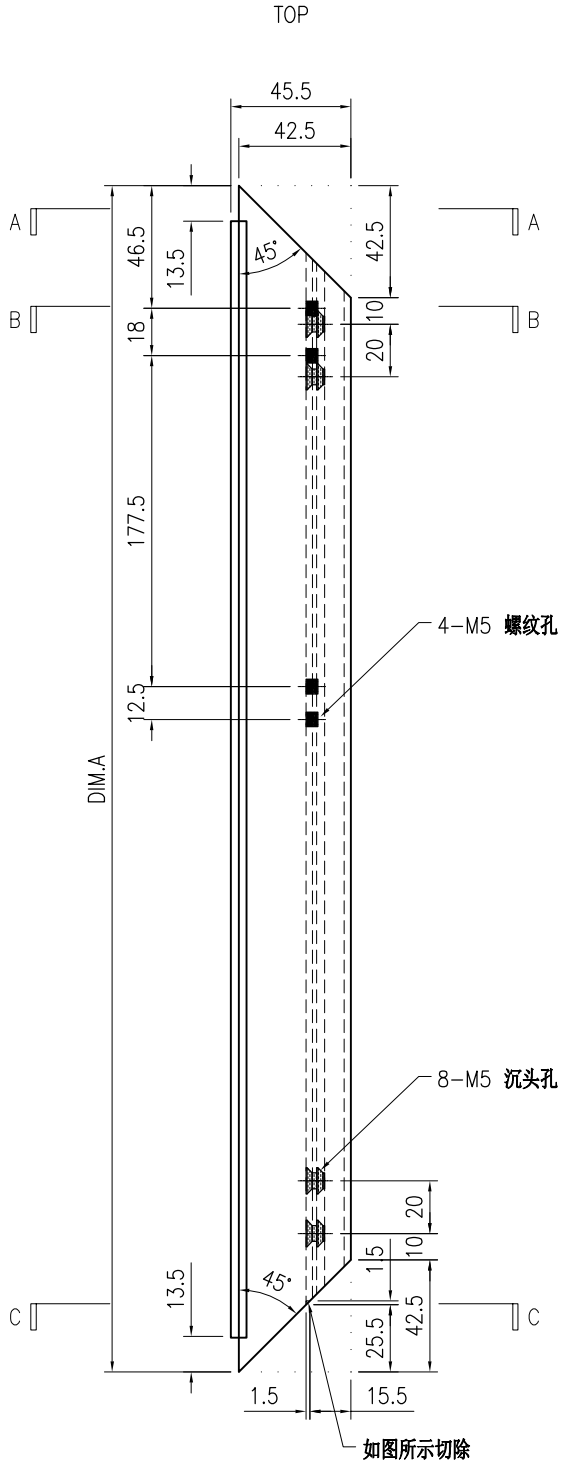
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

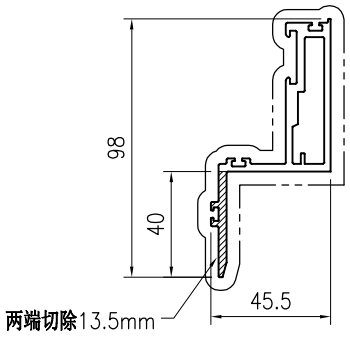
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

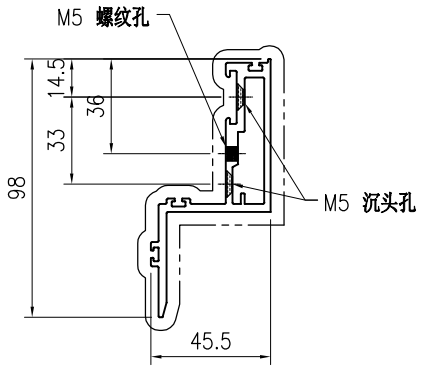
| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 版本 | 1 | 2 | | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | | 工程号 | J853 | | 制图 | J.L. | 31/8/23 | 物料号 | J853-PMU-X86506-01 | | |
| 日期 | 23/10 | 15/12 | | 颜色 | JMQ213457 | | | | 地盘 | 香港延坪路 | | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-X86506-01 | | |
| | | | | | | | | | 名称 | 铝料加工图 | | 批准 | - | - | 数量 | - | | |
| | | | | | | | | | 材料 | X86506 | | 单件重量(kg) | | - | 长度 | - | 宽度 | - |

| 物料编号 | DIM.A | DIM.B | DIM.C | DIM.D | DIM.E | 数量 | 单件重量(kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| J853-PMU-X86506-01A | 699 | | | | | 2 | - |
| J853-PMU-X86506-01B | 649 | | | | | - | - |
| J853-PMU-X86506-01C | 1729 | | | | | 1 | - |
| J853-PMU-X86506-01D | 1779 | | | | | - | - |
| J853-PMU-X86506-01E | 2029 | | | | | 1 | - |

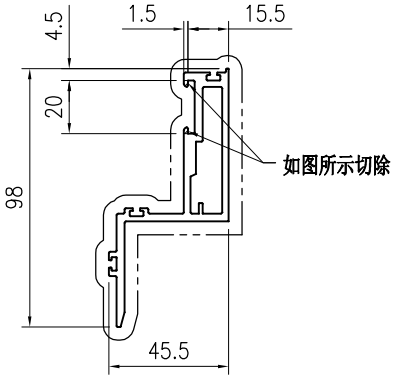



SECTION A-A




SECTION B-B




SECTION C-C

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

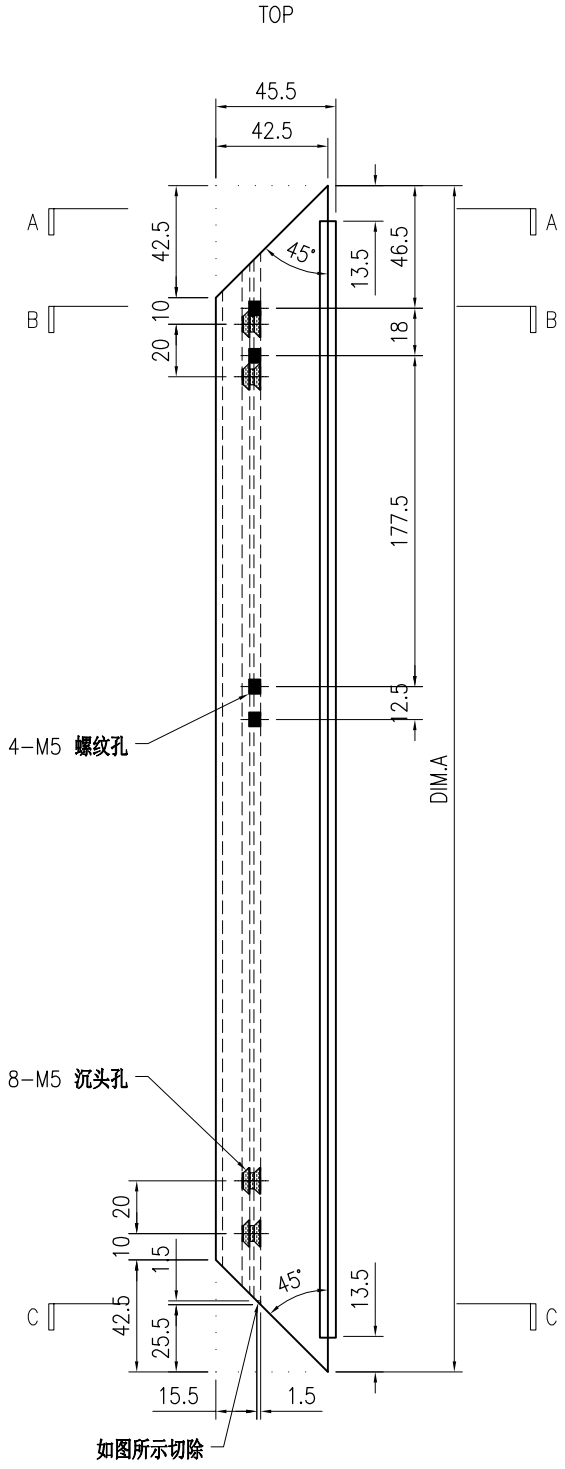
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

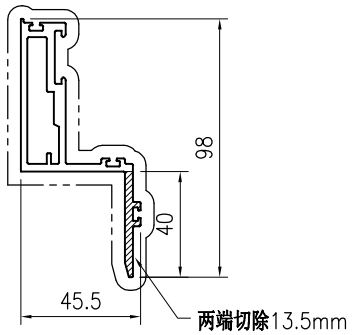
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

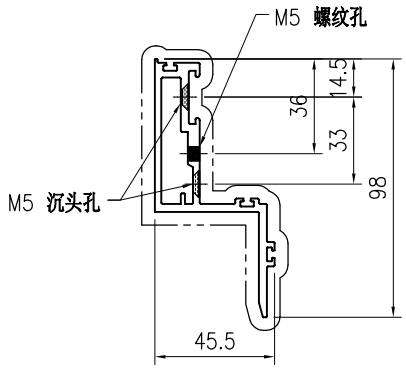
| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 版本 | 1 | 2 | | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | | 工程号 | J853 | | 制图 | J.L. | 31/8/23 | 物料号 | J853-PMU-X86506-02 | | | |
| 日期 | 23/10 | 15/12 | | 颜色 | JMQ213457 | | | | 地盘 | 香港延坪路 | | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-X86506-02 | | | |
| | | | | | | | | | 名称 | 铝料加工图 | | 批准 | - | - | 数量 | - | | | |
| | | | | | | | | | 材料 | X86506 | | 单件重量(kg) | | - | 长度 | - | 宽度 | - | |

| 物料编号 | DIM.A | DIM.B | DIM.C | DIM.D | DIM.E | 数量 | 单件重量(kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| J853-PMU-X86506-02A | 699 | | | | | 2 | - |
| J853-PMU-X86506-02B | 649 | | | | | - | - |
| J853-PMU-X86506-02C | 1729 | | | | | 1 | - |
| J853-PMU-X86506-02D | 1779 | | | | | - | - |
| J853-PMU-X86506-02E | 2029 | | | | | 1 | - |

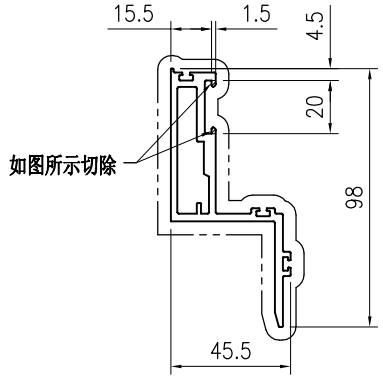



SECTION A-A




SECTION B-B




SECTION C-C

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

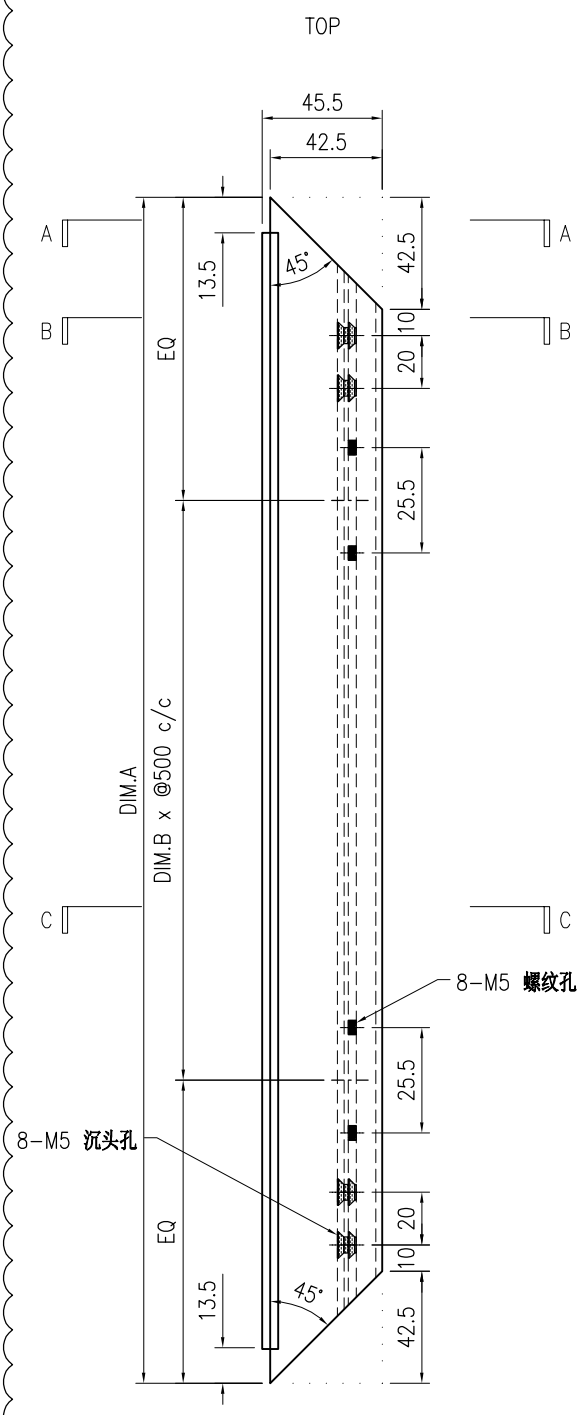
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

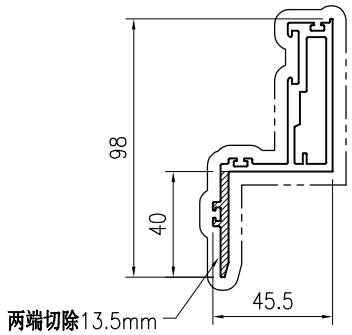
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

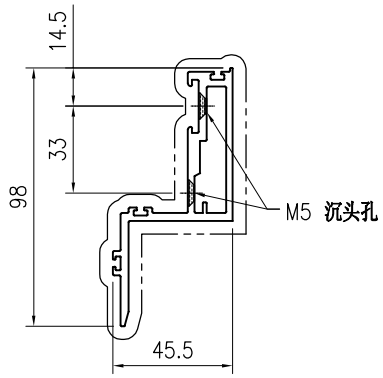
| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 版本 | 1 | 2 | | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | | 工程号 | J853 | | 制图 | J.L. | 31/8/23 | 物料号 | J853-PMU-X86506-03 | | |
| 日期 | 23/10 | 15/12 | | 颜色 | JMQ213457 | | | | 地盘 | 香港延坪路 | | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-X86506-03 | | |
| | | | | | | | | | 名称 | 铝料加工图 | | 批准 | - | - | 数量 | - | | |
| | | | | | | | | | 材料 | X86506 | | 单件重量(kg) | | - | 长度 | - | 宽度 | - |

| 物料编号 | DIM.A | DIM.B | DIM.C | DIM.D | DIM.E | 数量 | 单件重量(kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| J853-PMU-X86506-03A | 1559 | 2 | | | | 1 | - |
| J853-PMU-X86506-03B | 2029 | 3 | | | | 1 | - |

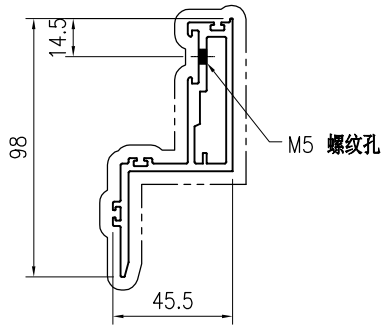



SECTION A-A




SECTION B-B




SECTION C-C

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

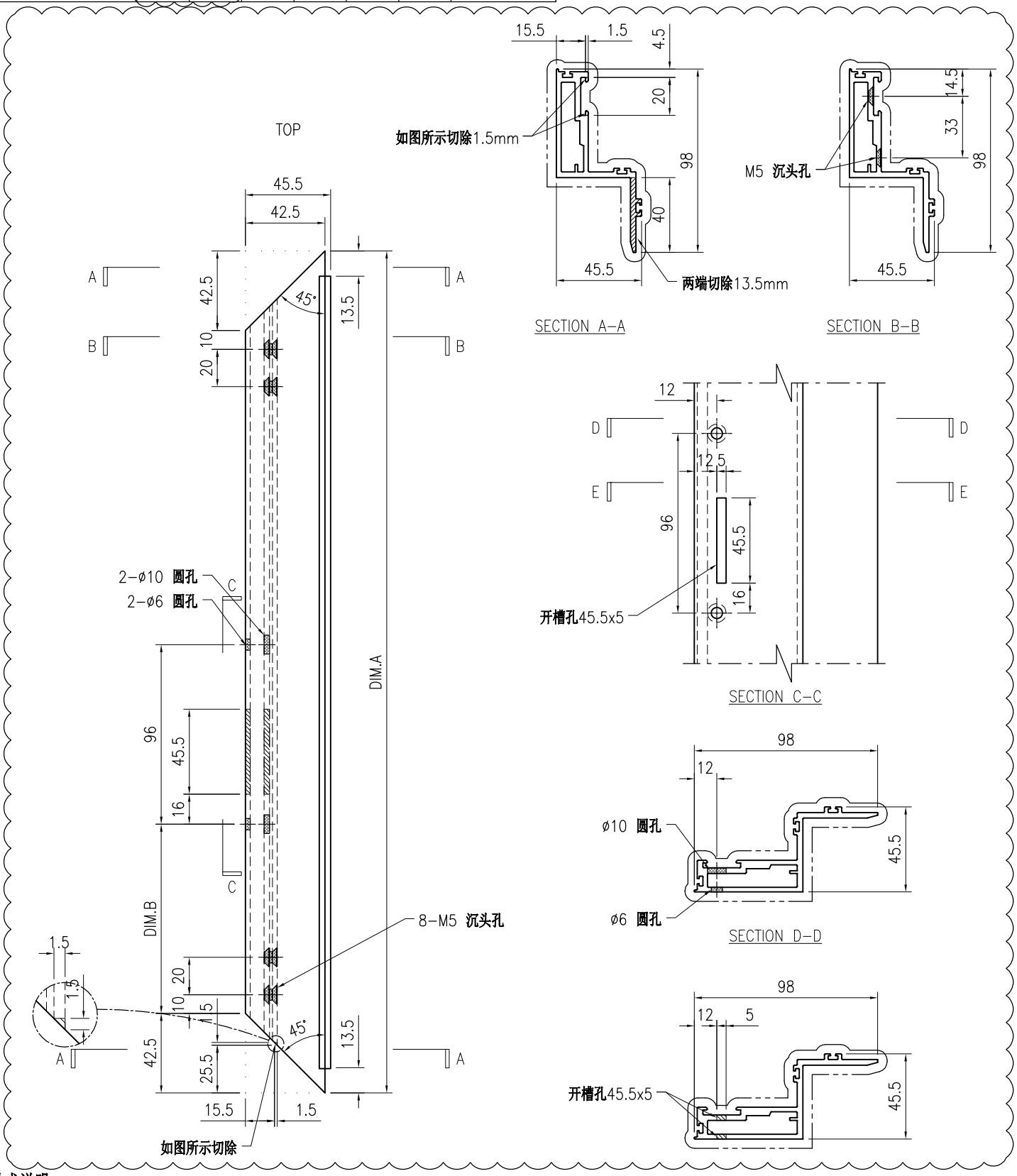
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 版本 | 1 | 2 | | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 31/8/23 | 物料号 | J853-PMU-X86506-04 | | |
| 日期 | 3/11 | 15/12 | | 颜色 | JMQ213457 | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-X86506-04 | | |
| | | | | | | | | | 名称 | 铝料加工图 | 批准 | - | - | 数量 | - | | |
| | | | | | | | | | 材料 | X86506 | 单件重量(kg) | | - | 长度 | - | 宽度 | - |

| 物料编号 | DIM.A | DIM.B | DIM.C | DIM.D | DIM.E | 数量 | 单件重量(kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| J853-PMU-X86506-04A | 1559 | 449 | | | | 1 | - |
| J853-PMU-X86506-04B | 2029 | 349 | | | | 1 | - |




技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

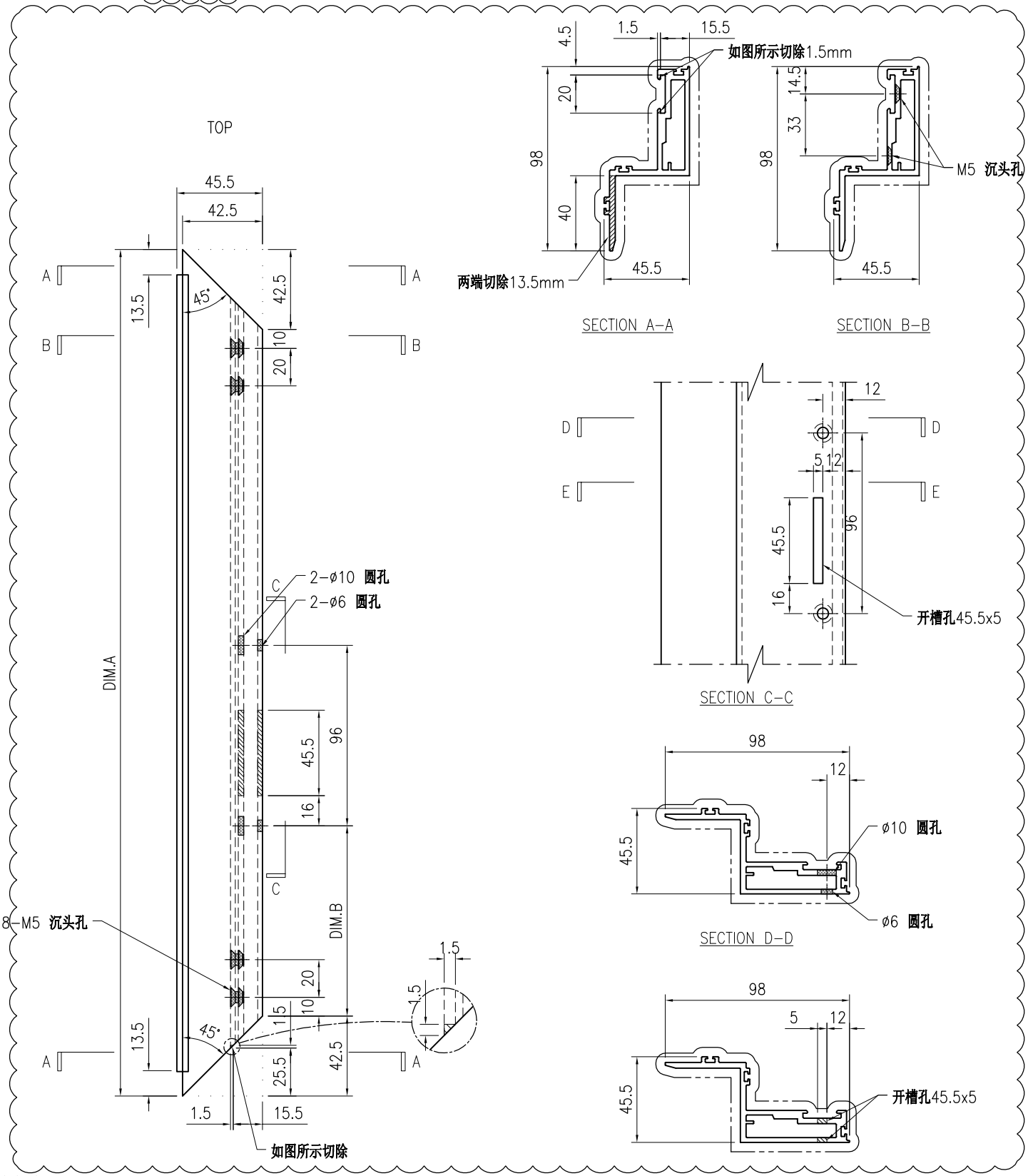
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ——·——·—— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 版本 | 1 | 2 | | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | | 工程号 | J853 | | 制图 | J.L. | 31/8/23 | 物料号 | J853-PMU-X86506-05 | | |
| 日期 | 3/11 | 15/12 | | 颜色 | JMQ213457 | | | | 地盘 | 香港延坪路 | | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-X86506-05 | | |
| | | | | | | | | | 名称 | 铝料加工图 | | 批准 | - | - | 数量 | - | | |
| | | | | | | | | | 材料 | X86506 | | 单件重量(kg) | | - | 长度 | - | 宽度 | - |

| 物料编号 | DIM.A | DIM.B | DIM.C | DIM.D | DIM.E | 数量 | 单件重量(kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| J853-PMU-X86506-05A | 1559 | 449 | | | | 1 | - |
| J853-PMU-X86506-05B | 2029 | 349 | | | | 1 | - |




技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

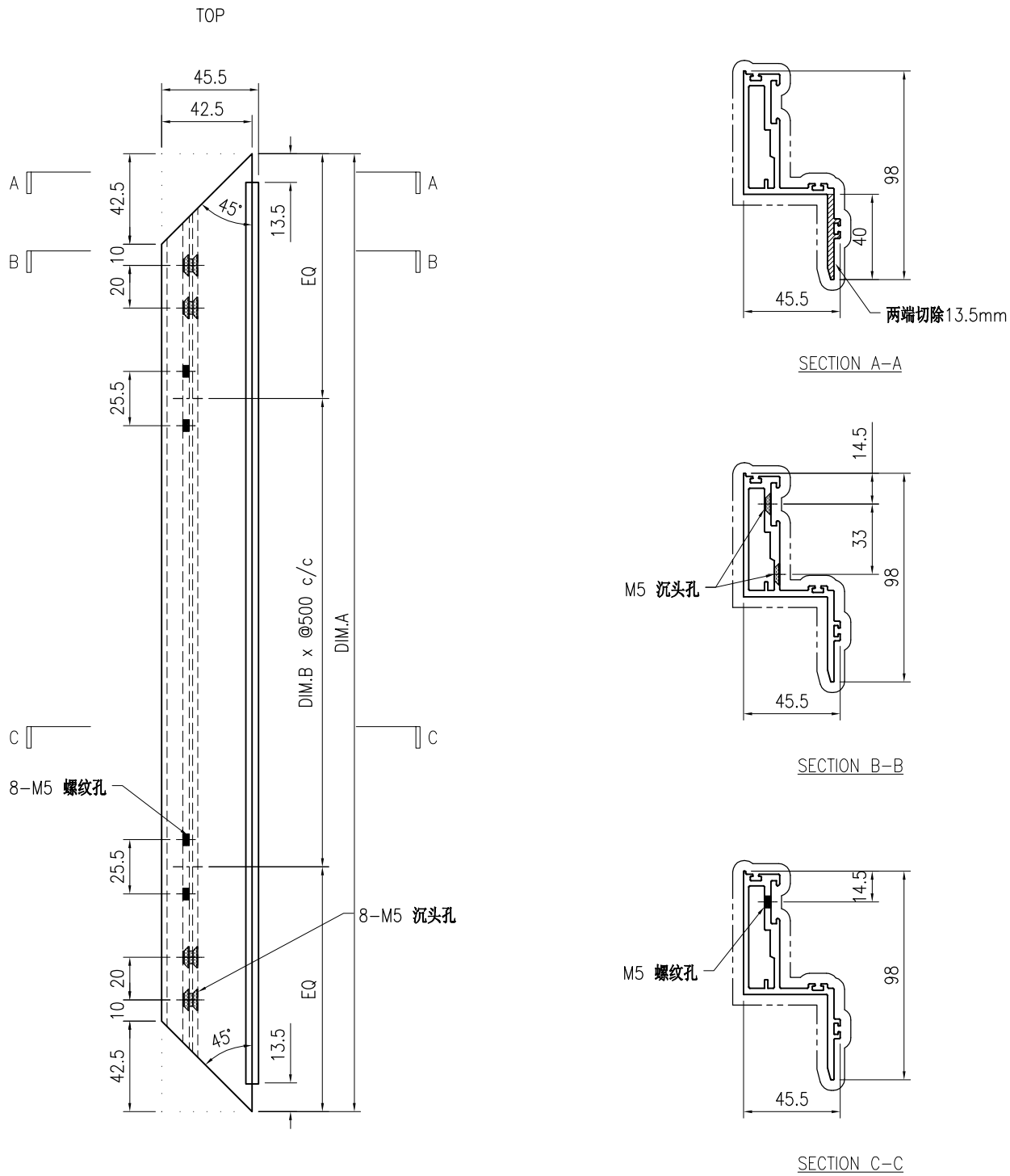
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 版本 | 1 | 2 | | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | | 名称 | 铝料加工图 | | 批准 | - | - | 数量 | - | | |
| 日期 | 23/10 | 15/12 | | 颜色 | JMQ213457 | | | | 材料 | X86506 | | 单件重量(kg) | - | - | 长度 | - | 宽度 | - |

| 物料编号 | DIM.A | DIM.B | DIM.C | DIM.D | DIM.E | 数量 | 单件重量(kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| J853-PMU-X86506-06A | 1559 | 2 | | | | 1 | - |
| J853-PMU-X86506-06B | 2029 | 3 | | | | 1 | - |




技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

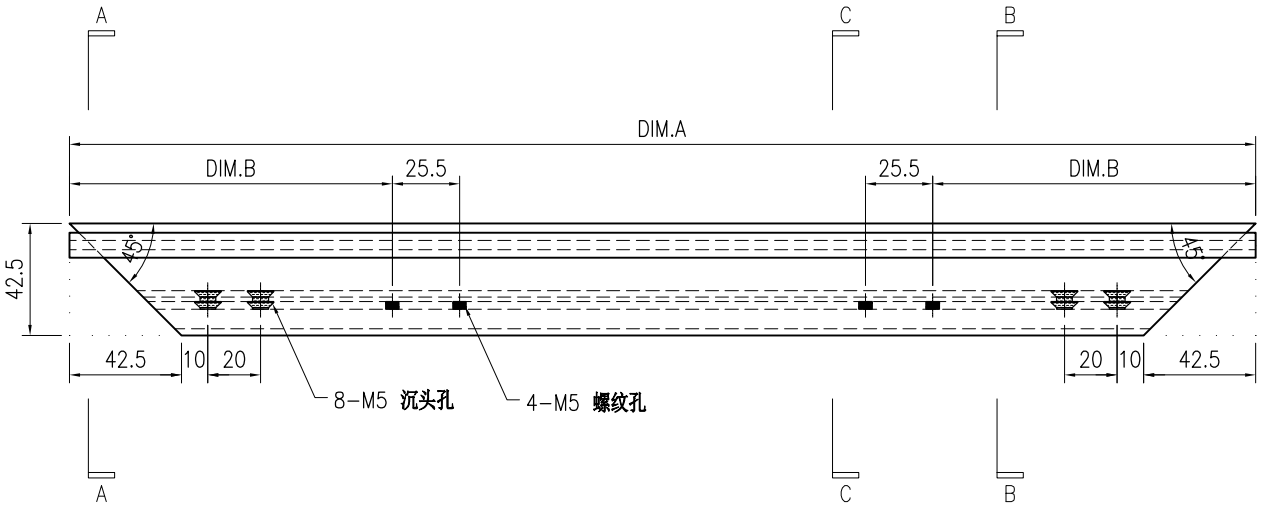
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

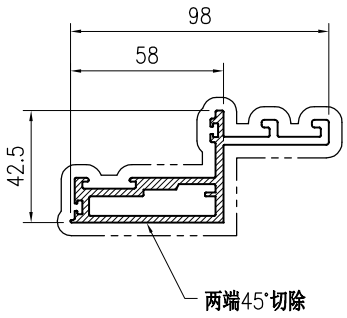
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

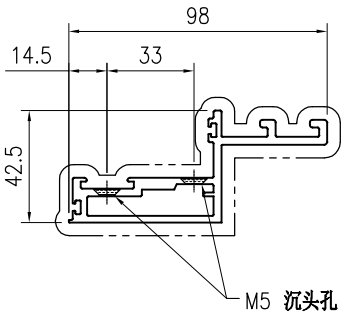
| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 版本 | 1 | | | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | | 工程号 | J853 | | 制图 | J.L. | 31/8/23 | 物料号 | J853-PMU-X86507-01 | | | | |
| 日期 | 15/12 | | | 颜色 | JMQ213457 | | | | 地盘 | 香港延坪路 | | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-X86507-01 | | | | |
| | | | | | | | | | 名称 | 铝料加工图 | | 批准 | - | - | 数量 | - | | | | |
| | | | | | | | | | 材料 | X86507 | | 单件重量(kg) | | - | 长度 | - | 宽度 | - | | |

| 物料编号 | DIM.A | DIM.B | DIM.C | DIM.D | DIM.E | 数量 | 单件重量(kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| J853-PMU-X86507-01A | 629 | 177 | | | | 2 | - |
| J853-PMU-X86507-01B | 1206.5 | 227 | | | | - | - |
| J853-PMU-X86507-01C | 1829 | 227 | | | | - | - |
| J853-PMU-X86507-01D | 1084 | 227 | | | | 2 | - |

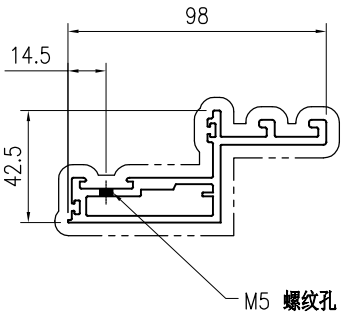



SECTION A-A




SECTION B-B




SECTION C-C

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

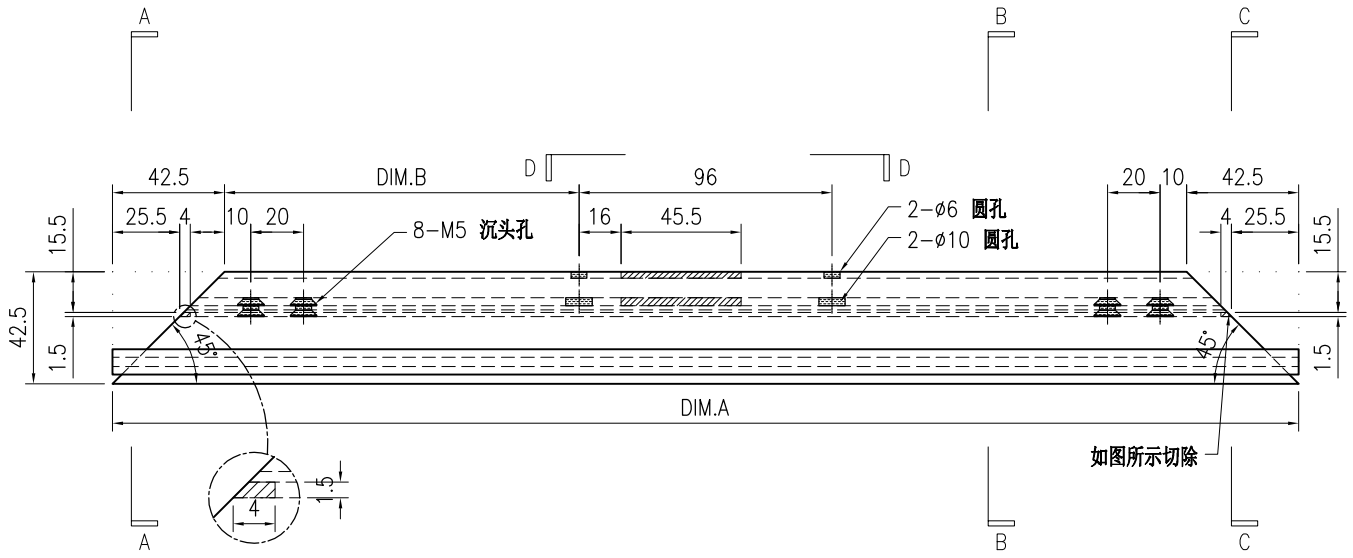
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

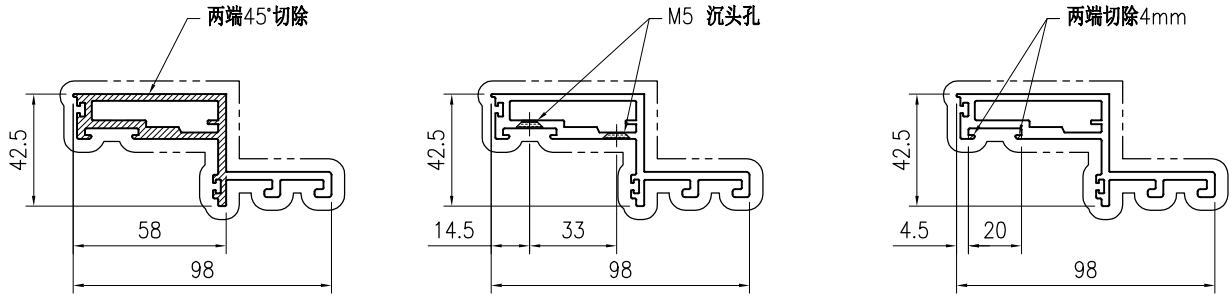
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

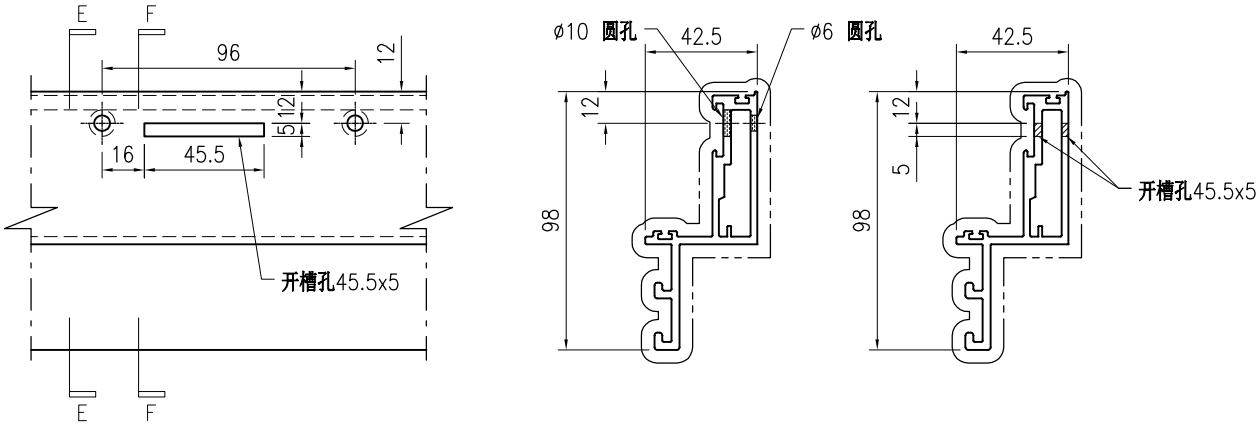
| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 版本 | 1 | 2 | | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | | 工程号 | J853 | | 制图 | J.L. | 31/8/23 | 物料号 | J853-PMU-X86507-02 | | |
| 日期 | 30/10 | 15/12 | | 颜色 | JMQ213457 | | | | 地盘 | 香港延坪路 | | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-X86507-02 | | |
| | | | | | | | | | 名称 | 铝料加工图 | | 批准 | - | - | 数量 | - | | |
| | | | | | | | | | 材料 | X86507 | | 单件重量(kg) | | - | 长度 | - | 宽度 | - |

| 物料编号 | DIM.A | DIM.B | DIM.C | DIM.D | DIM.E | 数量 | 单件重量(kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| J853-PMU-X86507-02A | 629 | 224 | | | | 2 | - |
| J853-PMU-X86507-02B | 1206.5 | 512.5 | | | | - | - |
| J853-PMU-X86507-02C | 1829 | 824 | | | | - | - |
| J853-PMU-X86507-02D | 1084 | 451.5 | | | | 2 | - |




SECTION A-A　　SECTION B-B　　SECTION C-C




SECTION D-D　　SECTION E-E　　SECTION F-F

技术说明:

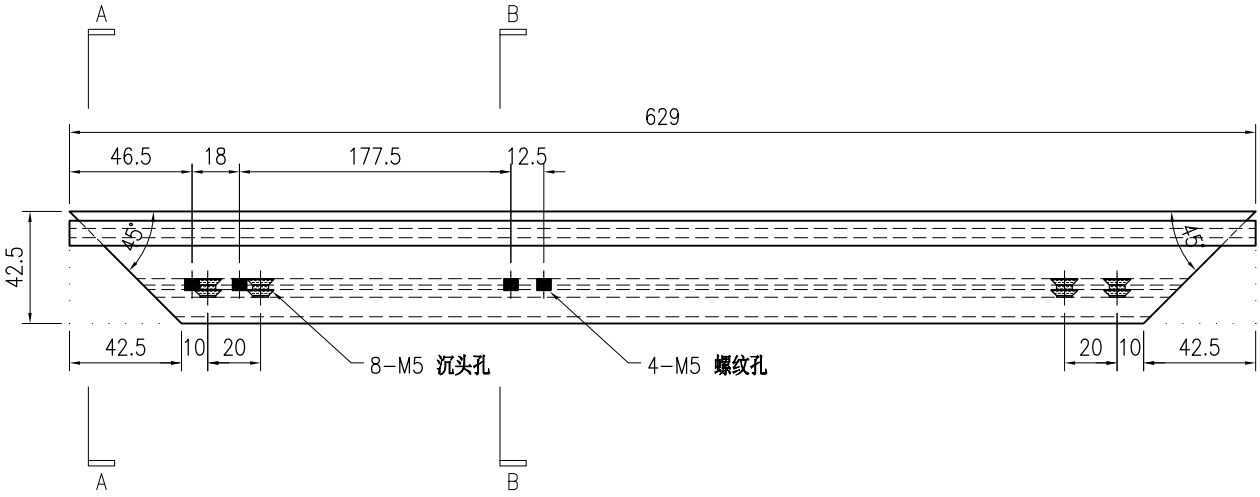
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

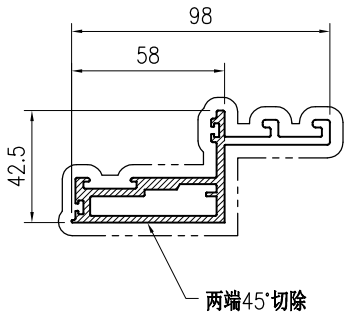
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

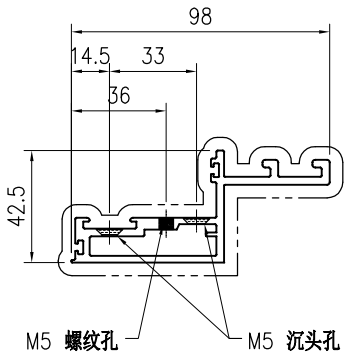
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 31/8/23 | 物料号 | J853-PMU-X86507-03 | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-X86507-03 | | |
| 版本 | 1 | 2 | | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | | 名称 | 铝料加工图 | 批准 | - | - | 数量 | 2 | | |
| 日期 | 23/10 | 15/12 | | 颜色 | JMQ213457 | | | | 材料 | X86507 | 单件重量(kg) | | - | 长度 | 629 | 宽度 | - |




SECTION A-A




SECTION B-B

技术说明:

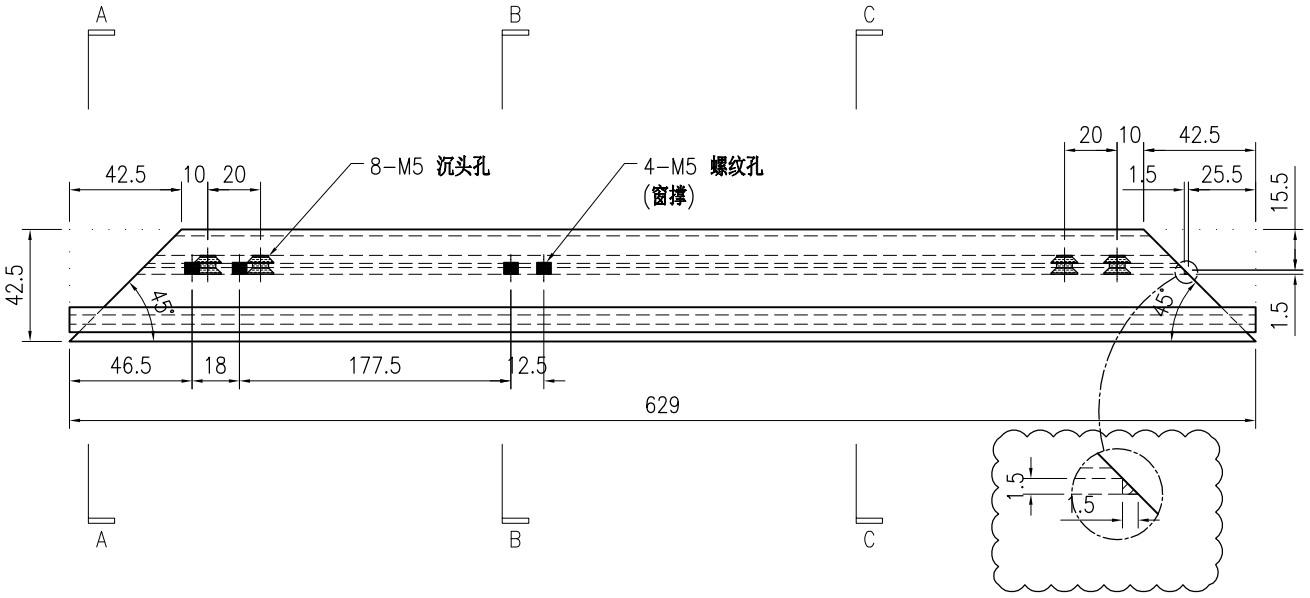
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

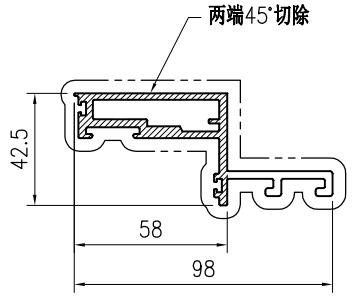
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

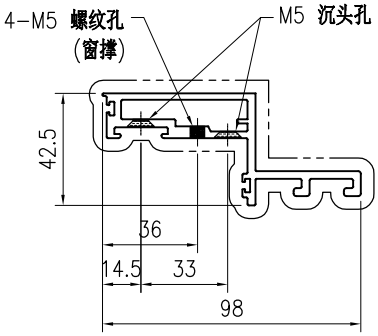
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 31/8/23 | 物料号 | J853-PMU-X86507-04 | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-X86507-04 | | |
| 版本 | 1 | 2 | | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | | 名称 | 铝料加工图 | 批准 | - | - | 数量 | 2 | | |
| 日期 | 23/10 | 15/12 | | 颜色 | JMQ213457 | | | | 材料 | X86507 | 单件重量(kg) | | - | 长度 | 629 | 宽度 | - |

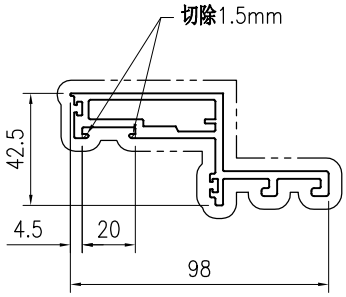



SECTION A−A




SECTION B−B




SECTION C−C

技术说明:

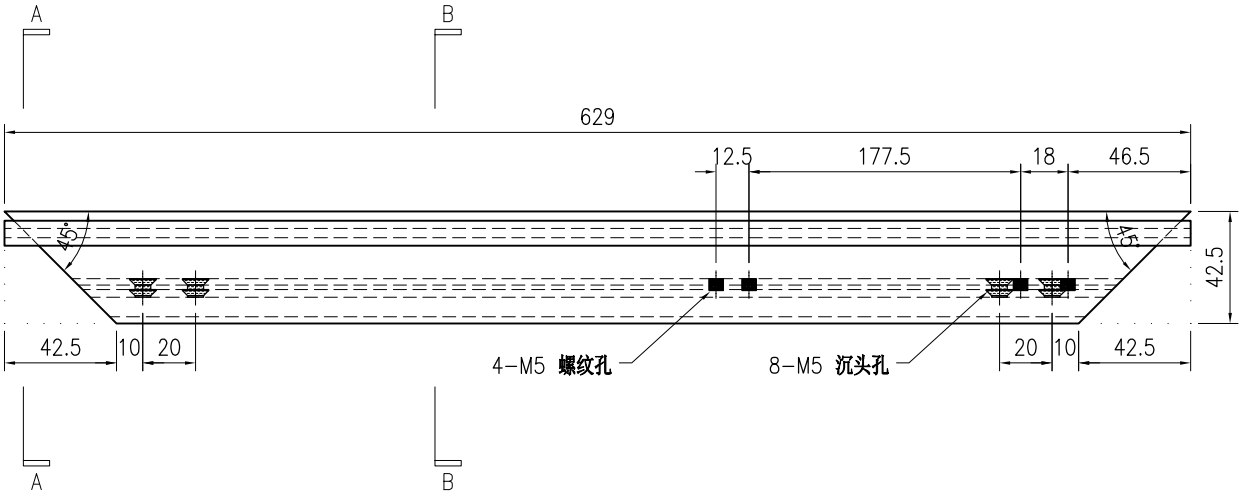
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

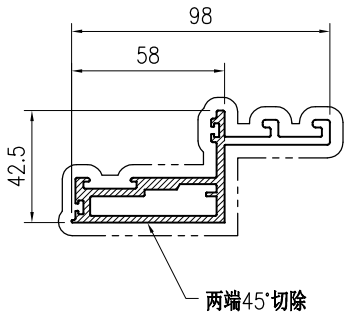
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

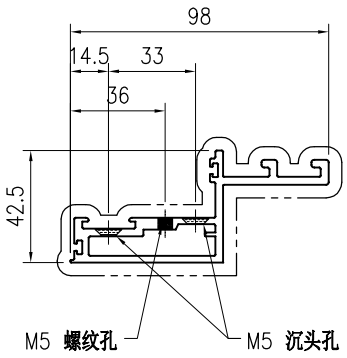
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 31/8/23 | 物料号 | J853-PMU-X86507-05 | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-X86507-05 | | |
| 版本 | 1 | 2 | | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | | 名称 | 铝料加工图 | 批准 | - | - | 数量 | 2 | | |
| 日期 | 23/10 | 15/12 | | 颜色 | JMQ213457 | | | | 材料 | X86507 | 单件重量(kg) | | - | 长度 | 629 | 宽度 | - |




SECTION A-A




SECTION B-B

技术说明:

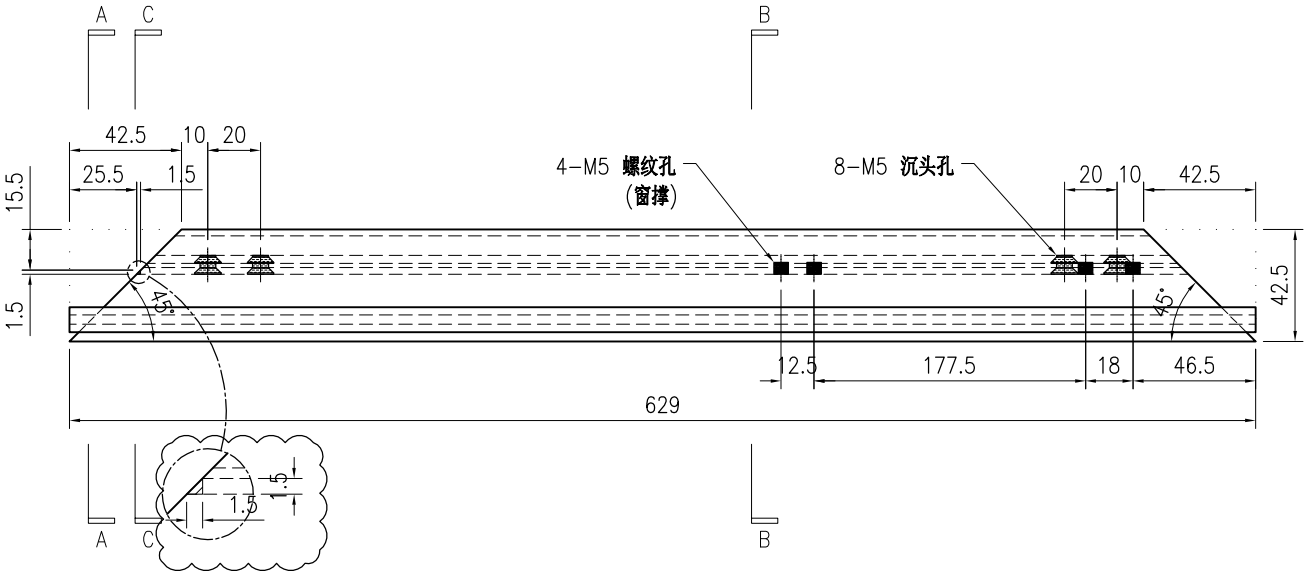
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

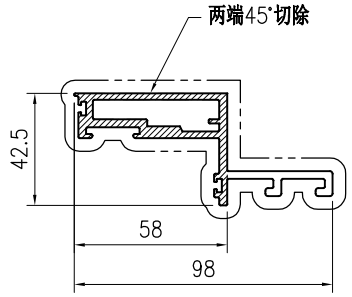
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

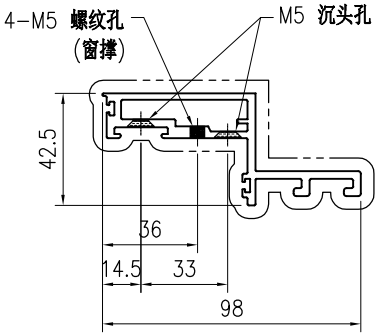
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 31/8/23 | 物料号 | J853-PMU-X86507-06 | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-X86507-06 | | |
| 版本 | 1 | 2 | | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | | 名称 | 铝料加工图 | 批准 | - | - | 数量 | 2 | | |
| 日期 | 23/10 | 15/12 | | 颜色 | JMQ213457 | | | | 材料 | X86507 | 单件重量(kg) | | - | 长度 | 629 | 宽度 | - |

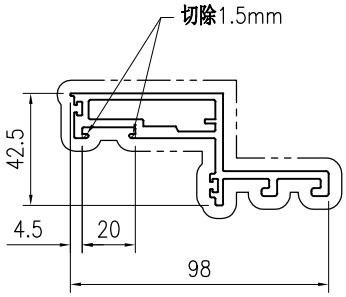



SECTION A−A




SECTION B−B




SECTION C−C

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

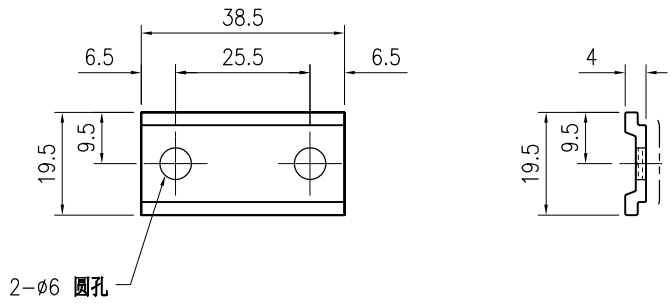
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 31/8/23 | 物料号 | J853-PMU-X86508-01 | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-X86508-01 | | |
| 版本 | 1 | | | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | | 名称 | 铝料加工图 | 批准 | - | - | 数量 | - | | |
| 日期 | 15/12 | | | 颜色 | JMQ213457 | | | | 材料 | X86508 | 单件重量(kg) | | - | 长度 | 38.5 | 宽度 | - |

| 位置 | 数量 |
|---|---|
| PMU1 | 24 |




技术说明:

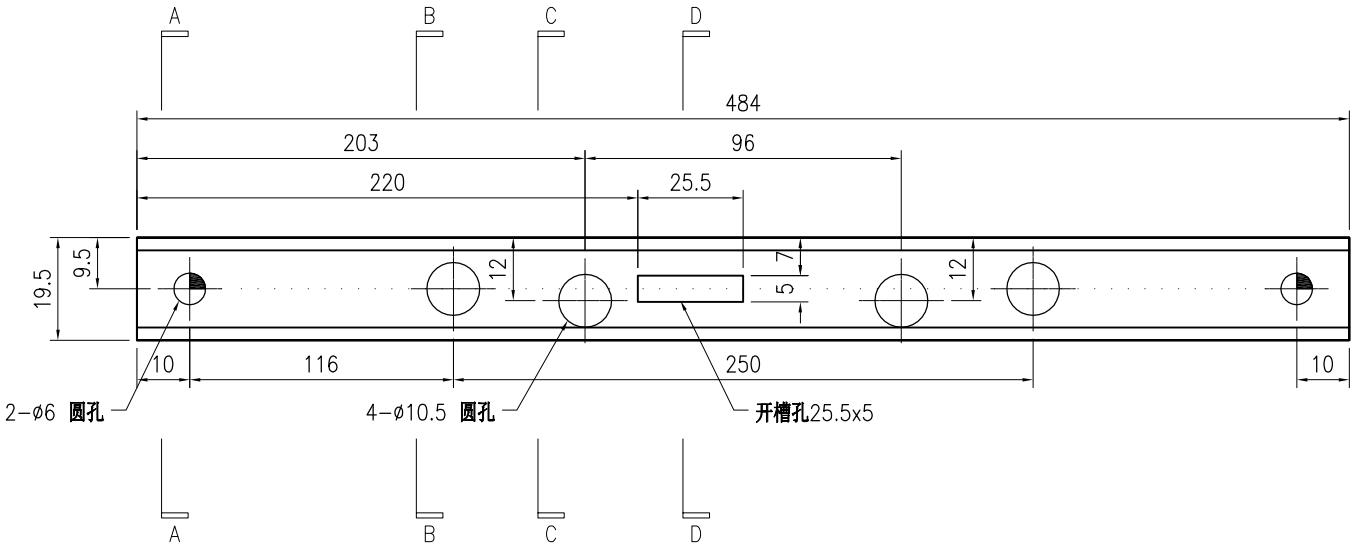
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

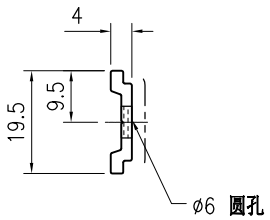
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

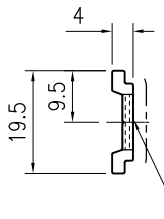
4." —— - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 31/8/23 | 物料号 | J853-PMU-X86508-02 | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-X86508-02 | | |
| 版本 | 1 | | | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | 名称 | 铝料加工图 | 批准 | - | - | 数量 | 2 | | |
| 日期 | 15/12 | | | 颜色 | JMQ213457 | | | 材料 | X86508 | 单件重量(kg) | | - | 长度 | 484 | 宽度 | - |

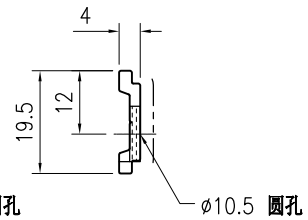


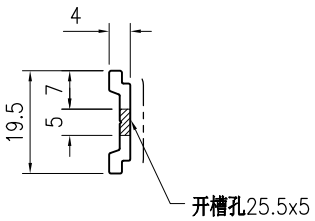

SECTION A−A




SECTION B−B




SECTION C−C




SECTION D−D

技术说明:

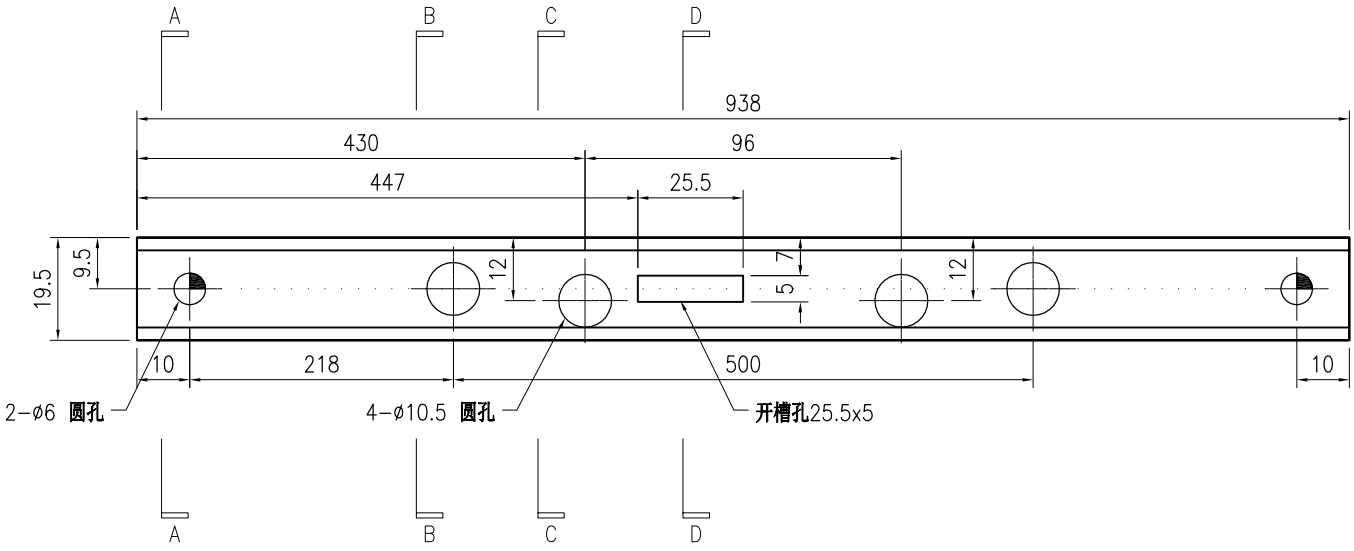
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

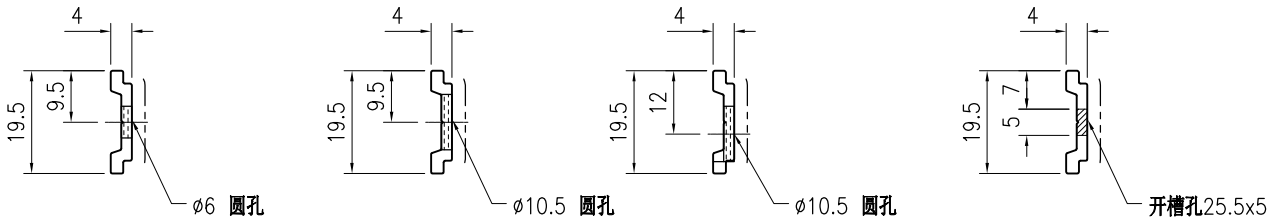
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —— - - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 15/12/23 | 物料号 | J853-PMU-X86508-05 | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-X86508-05 | | |
| 版本 | | | | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | | 名称 | 铝料加工图 | 批准 | - | - | 数量 | 2 | | |
| 日期 | | | | 颜色 | JMQ213457 | | | | 材料 | X86508 | 单件重量(kg) | | - | 长度 | 938 | 宽度 | - |




SECTION A−A　SECTION B−B　SECTION C−C　SECTION D−D

技术说明:

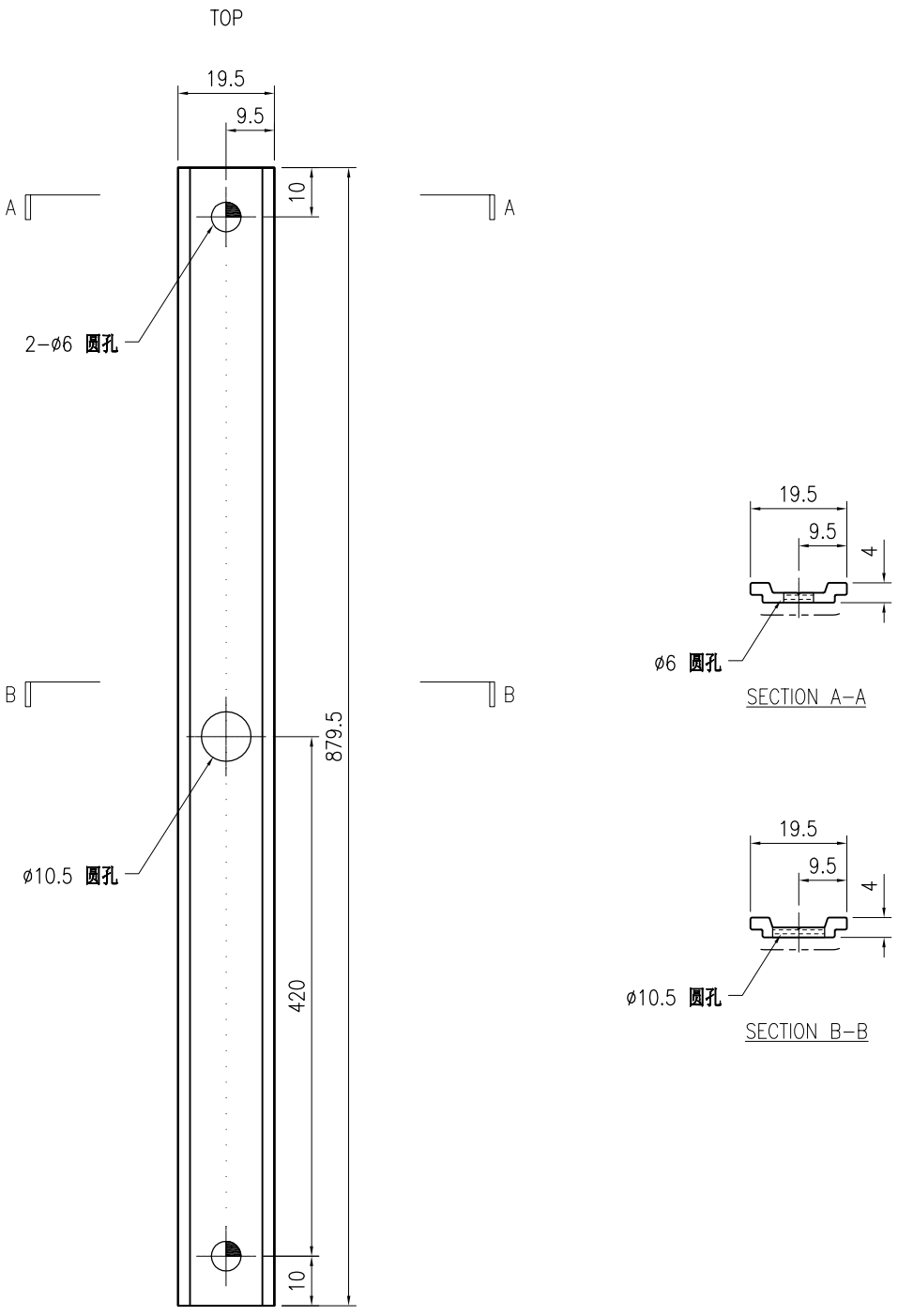
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —— - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 工程号 | J853 | | 制图 | J.L. | 31/8/23 | 物料号 | J853-PMU-X86508-51 | | | | |
| | | | | | | | | | 地盘 | 香港延坪路 | | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-X86508-51 | | | | |
| 版本 | 1 | | | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | | 名称 | 铝料加工图 | | 批准 | - | - | 数量 | 2 | | | | |
| 日期 | 15/12 | | | 颜色 | JMQ213457 | | | | 材料 | X86508 | | 单件重量(kg) | | - | 长度 | 879.5 | 宽度 | - | | |




技术说明:

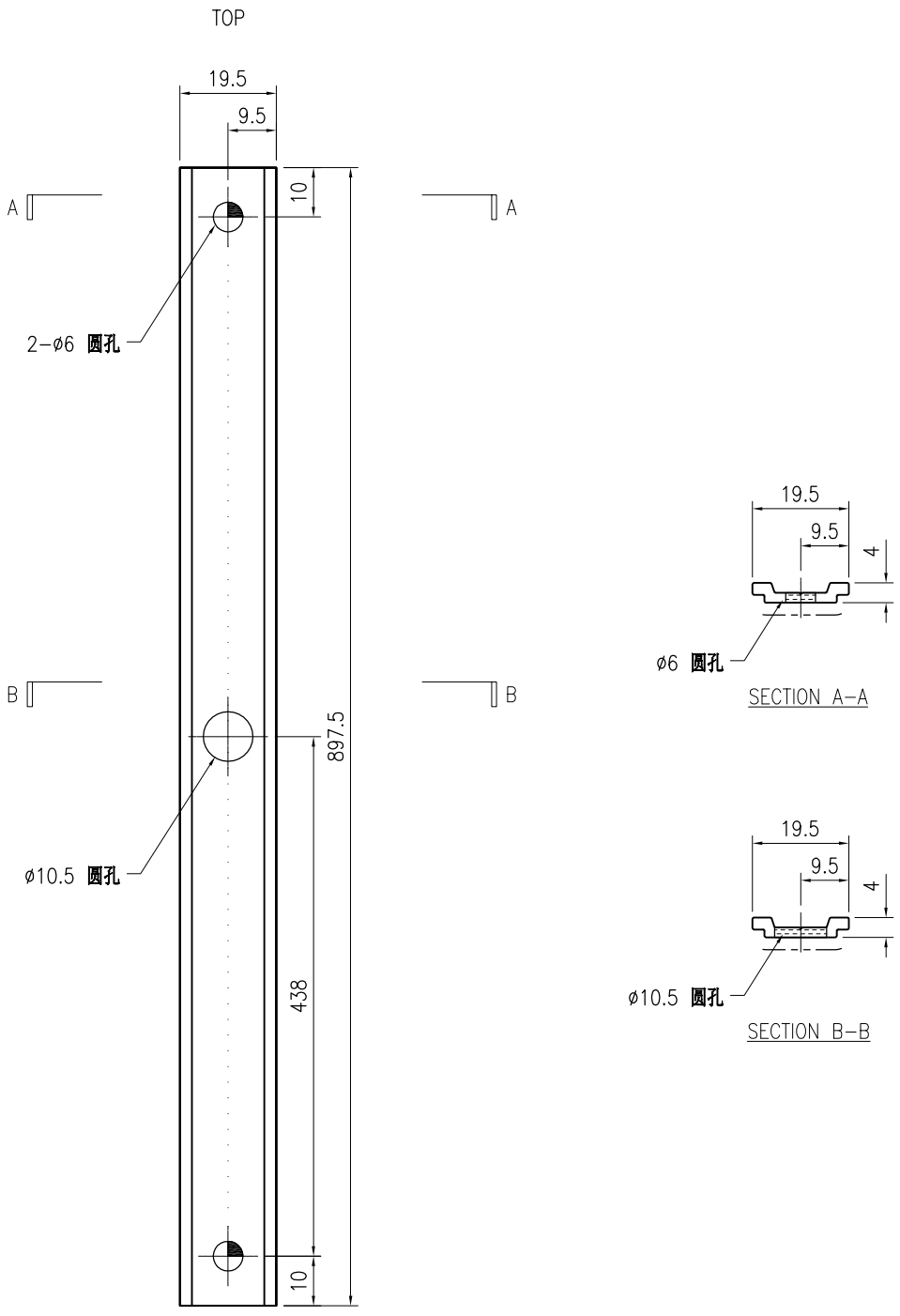
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —— - - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 工程号 | J853 | | 制图 | J.L. | 31/8/23 | 物料号 | J853-PMU-X86508-52 | | | | |
| | | | | | | | | | 地盘 | 香港延坪路 | | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-X86508-52 | | | | |
| 版本 | 1 | | | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | | 名称 | 铝料加工图 | | 批准 | - | - | 数量 | 2 | | | | |
| 日期 | 15/12 | | | 颜色 | JMQ213457 | | | | 材料 | X86508 | | 单件重量(kg) | | - | 长度 | 897.5 | 宽度 | - | | |




技术说明:

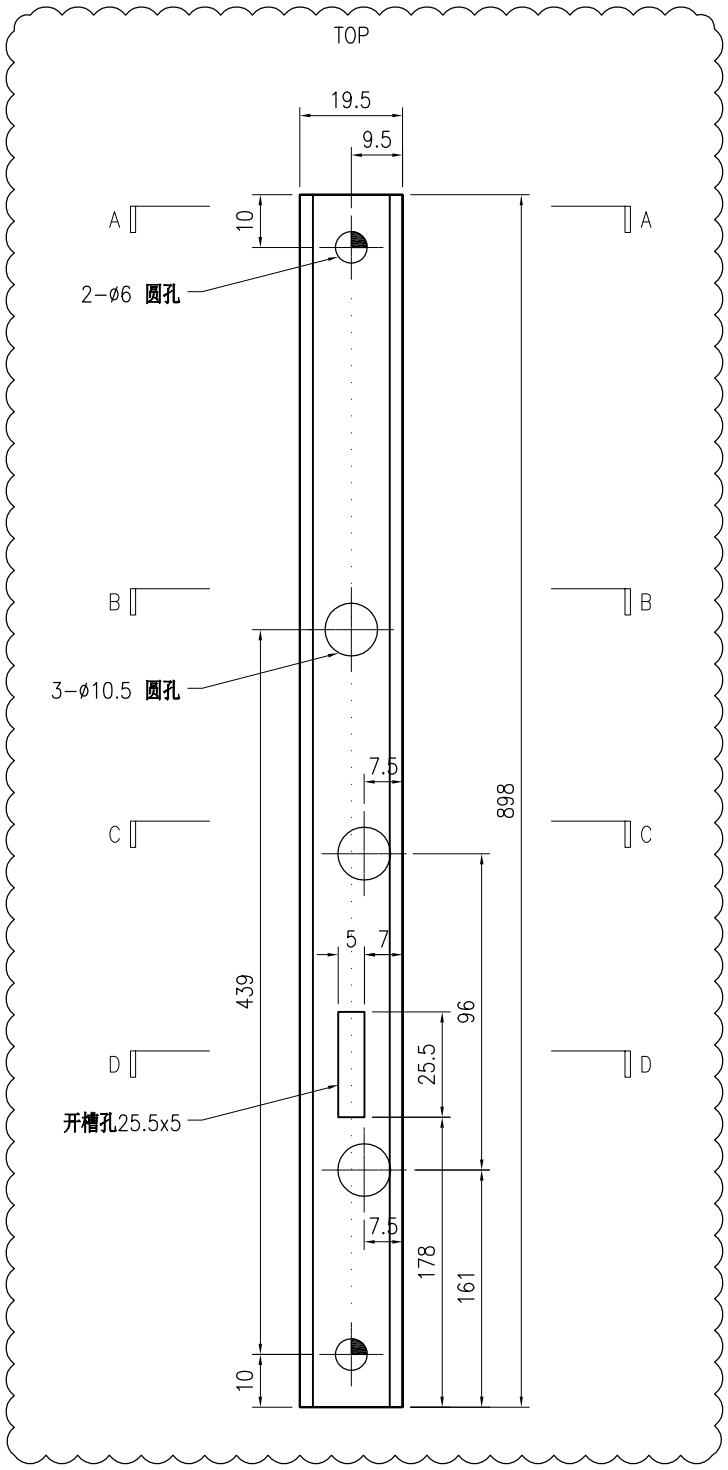
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

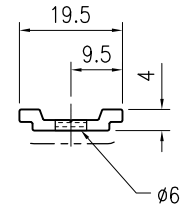
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

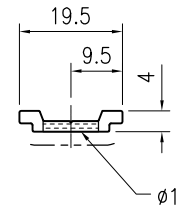
4." —— - - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 版本 | 1 | | | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 31/8/23 | 物料号 | J853-PMU-X86508-53 | | |
| 日期 | 15/12 | | | 颜色 | JMQ213457 | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-X86508-53 | | |
| | | | | | | | | | 名称 | 铝料加工图 | 批准 | - | - | 数量 | 1 | | |
| | | | | | | | | | 材料 | X86508 | 单件重量(kg) | | - | 长度 | 898 | 宽度 | - |

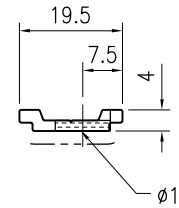


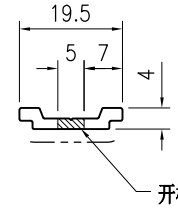

SECTION A-A




SECTION B-B




SECTION C-C




SECTION D-D

技术说明:

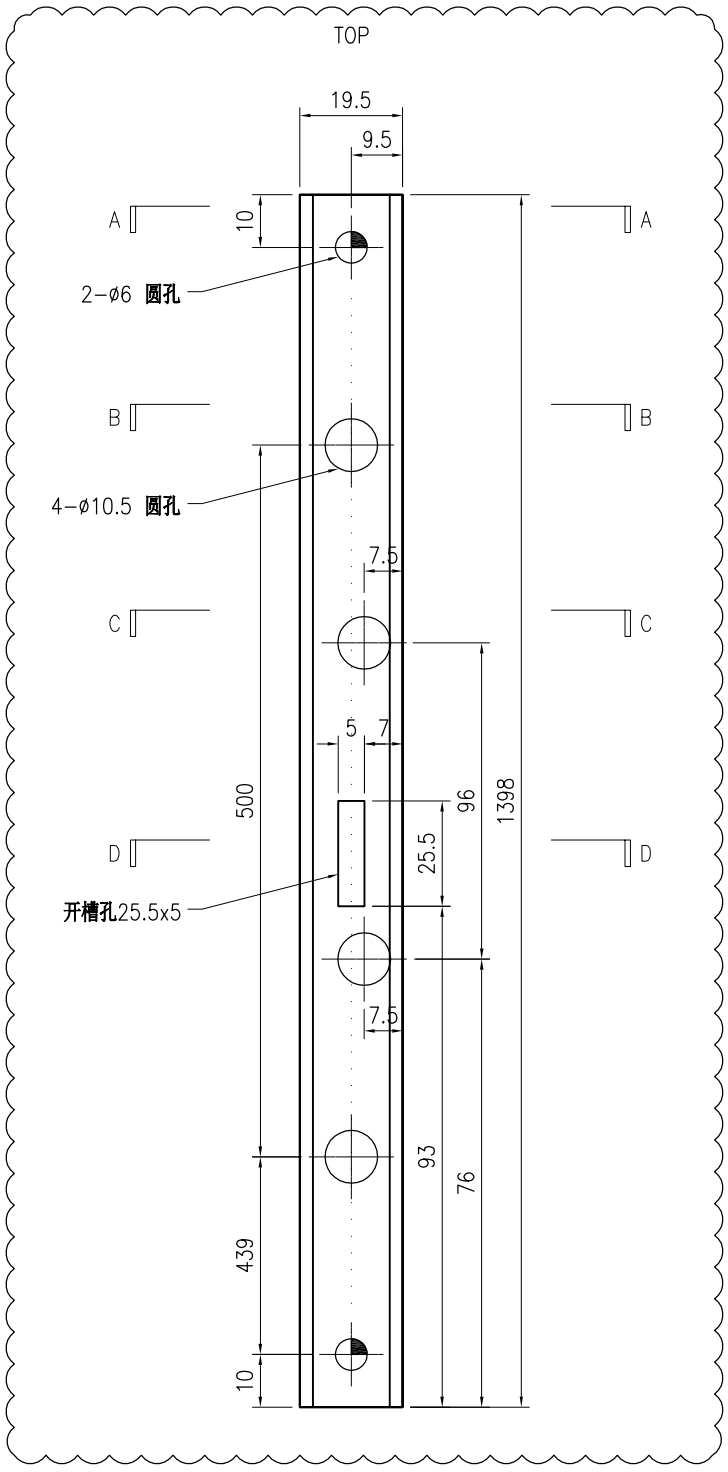
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

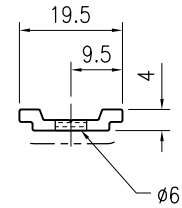
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

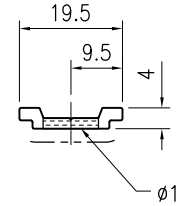
4." —— - - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 版本 | 1 | | | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | | 工程号 | J853 | | 制图 | J.L. | 31/8/23 | 物料号 | J853-PMU-X86508-54 | | | | |
| 日期 | 15/12 | | | 颜色 | JMQ213457 | | | | 地盘 | 香港延坪路 | | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-X86508-54 | | | | |
| | | | | | | | | | 名称 | 铝料加工图 | | 批准 | - | - | 数量 | 1 | | | | |
| | | | | | | | | | 材料 | X86508 | | 单件重量(kg) | | - | 长度 | 1398 | 宽度 | - | | |

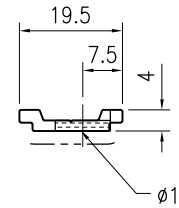


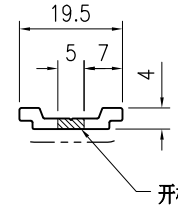

SECTION A−A




SECTION B−B




SECTION C−C




SECTION D−D

技术说明:

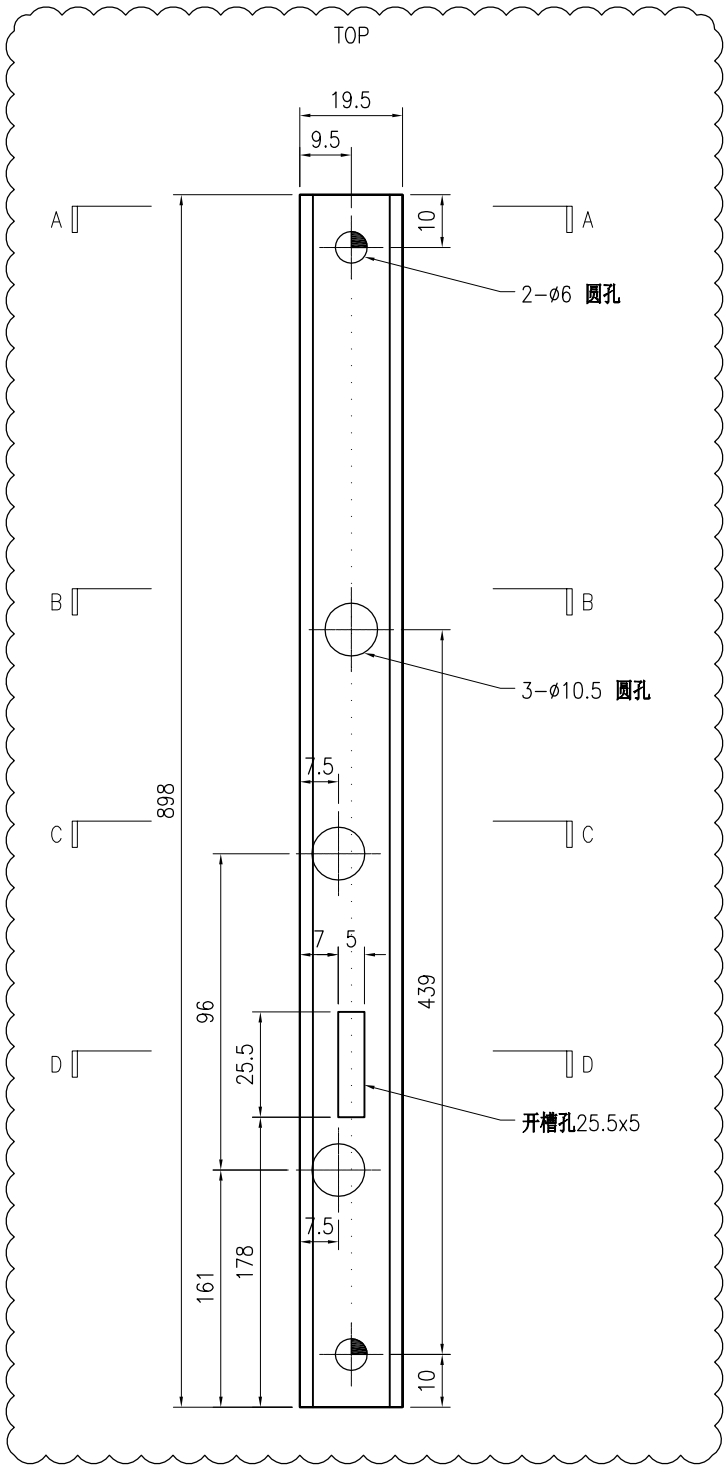
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

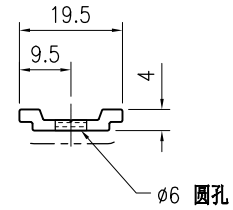
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

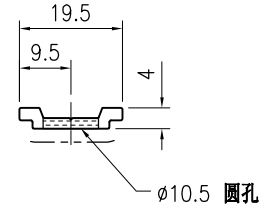
4." —— - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 版本 | 1 | | | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 31/8/23 | 物料号 | J853-PMU-X86508-55 | | |
| 日期 | 15/12 | | | 颜色 | JMQ213457 | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-X86508-55 | | |
| | | | | | | | | | 名称 | 铝料加工图 | 批准 | - | - | 数量 | 1 | | |
| | | | | | | | | | 材料 | X86508 | 单件重量(kg) | | - | 长度 | 898 | 宽度 | - |

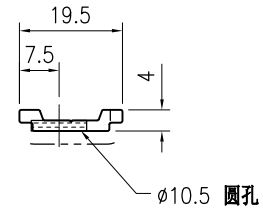


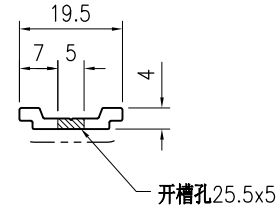
SECTION A−A



SECTION B−B



SECTION C−C



SECTION D−D

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

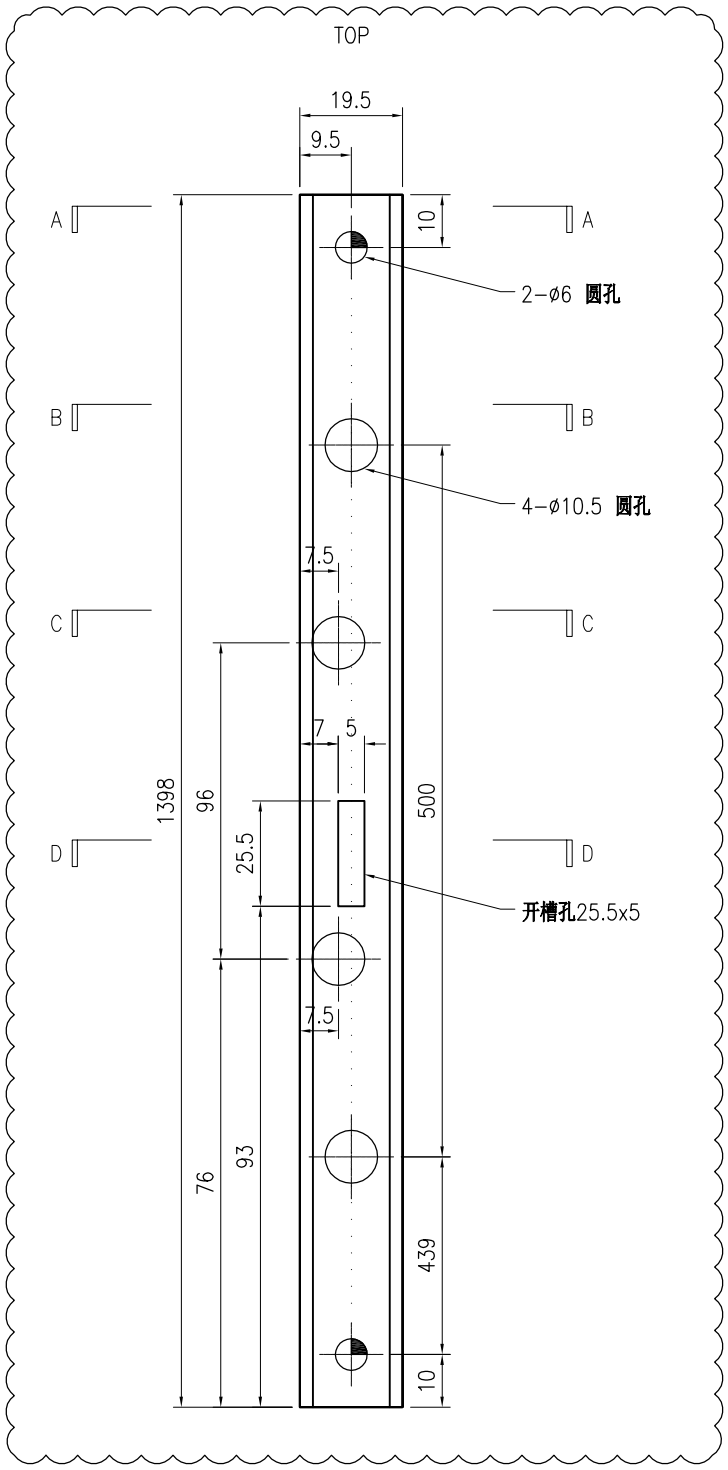
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

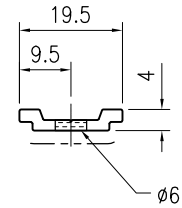
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —— - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

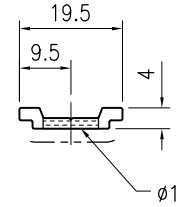
| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 版本 | 1 | | | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | | 名称 | 铝料加工图 | 批准 | - | - | 数量 | 1 | | | |
| 日期 | 15/12 | | | 颜色 | JMQ213457 | | | | 材料 | X86508 | 单件重量(kg) | | - | 长度 | 1398 | 宽度 | - | |

| 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 31/8/23 | 物料号 | J853-PMU-X86508-56 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-X86508-56 |

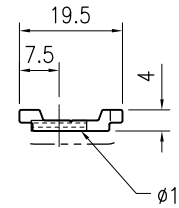


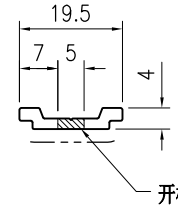

SECTION A−A




SECTION B−B




SECTION C−C




SECTION D−D

技术说明:

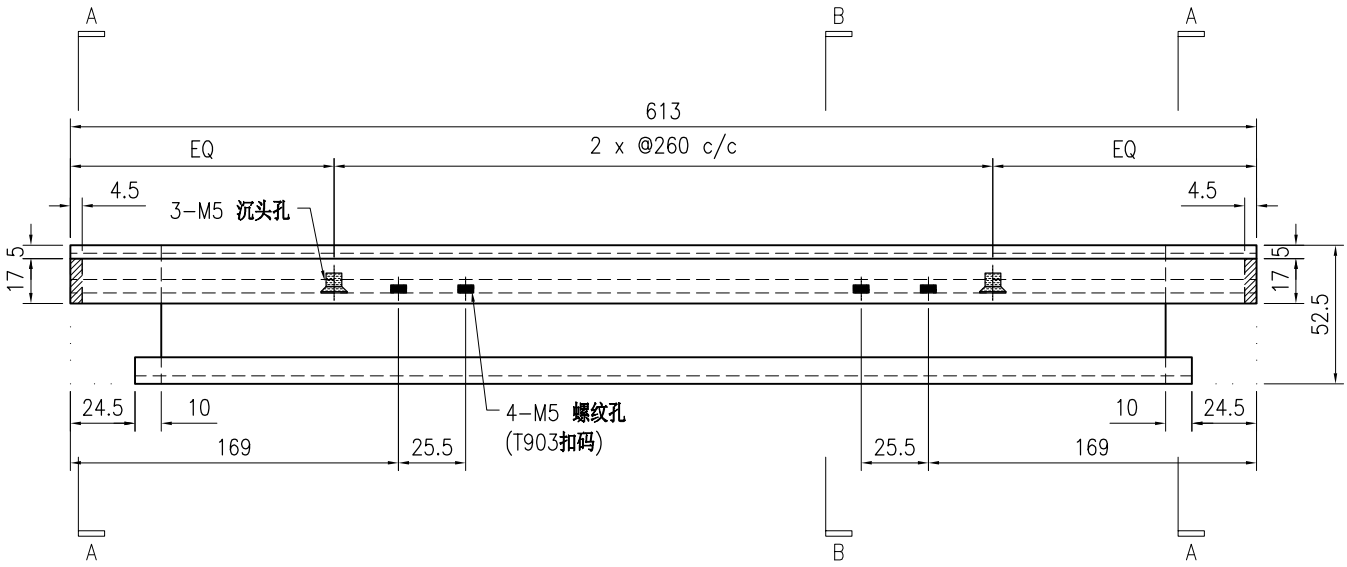
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

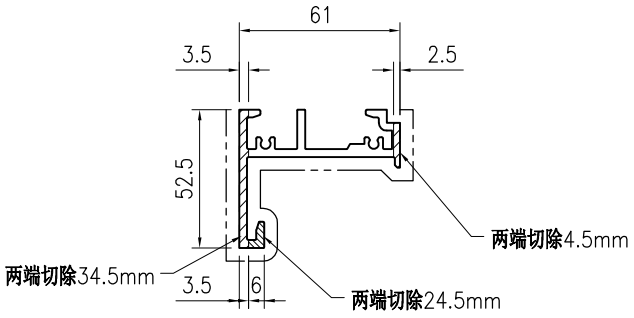
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

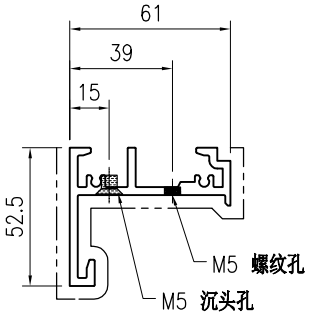
4." —— - - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 31/8/23 | 物料号 | J853-PMU-X86509-01 | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-X86509-01 | | |
| 版本 | 1 | 2 | | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | | 名称 | 铝料加工图 | 批准 | - | - | 数量 | 2 | | |
| 日期 | 3/11 | 15/12 | | 颜色 | JMQ213457 | | | | 材料 | X86509 | 单件重量(kg) | | - | 长度 | 613 | 宽度 | - |




SECTION A-A




SECTION B-B

技术说明:

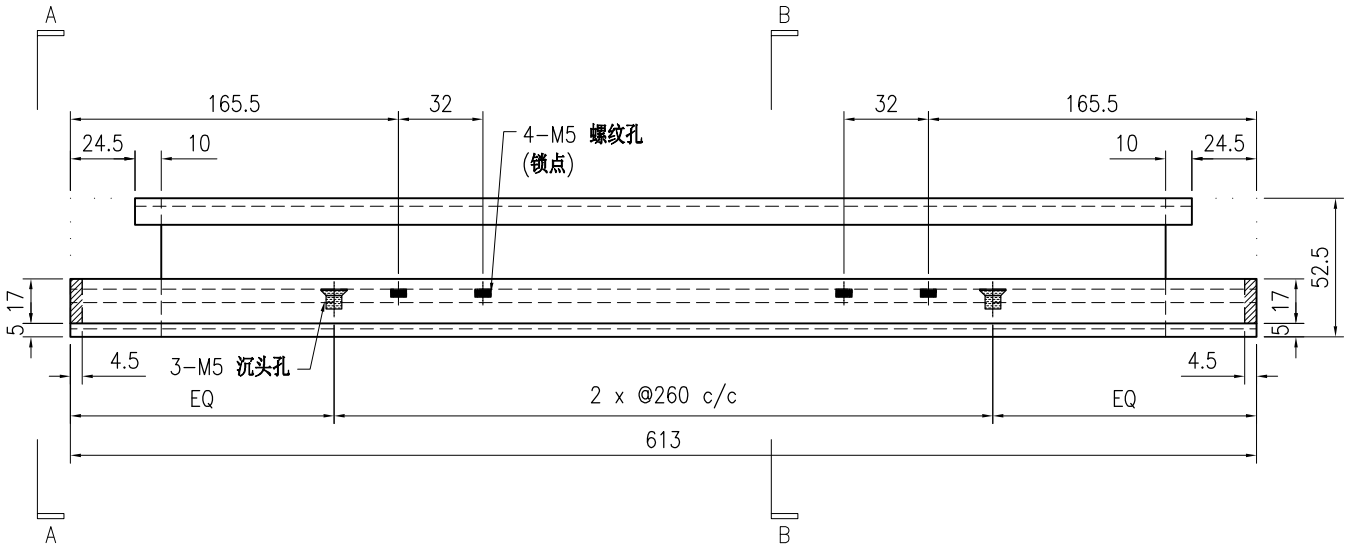
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

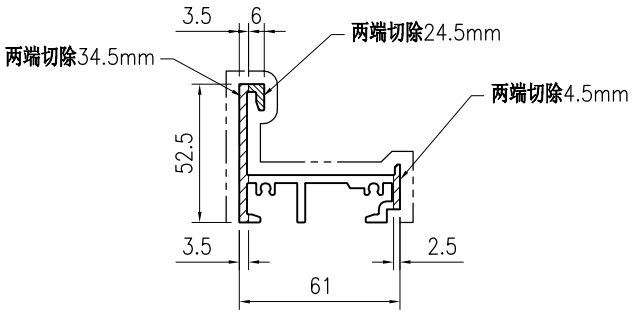
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

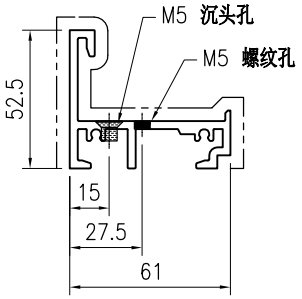
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 31/8/23 | 物料号 | J853-PMU-X86509-02 | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-X86509-02 | | |
| 版本 | 1 | 2 | | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | | 名称 | 铝料加工图 | 批准 | - | - | 数量 | 2 | | |
| 日期 | 3/11 | 15/12 | | 颜色 | JMQ213457 | | | | 材料 | X86509 | 单件重量(kg) | | - | 长度 | 613 | 宽度 | - |




SECTION A-A




SECTION B-B

技术说明:

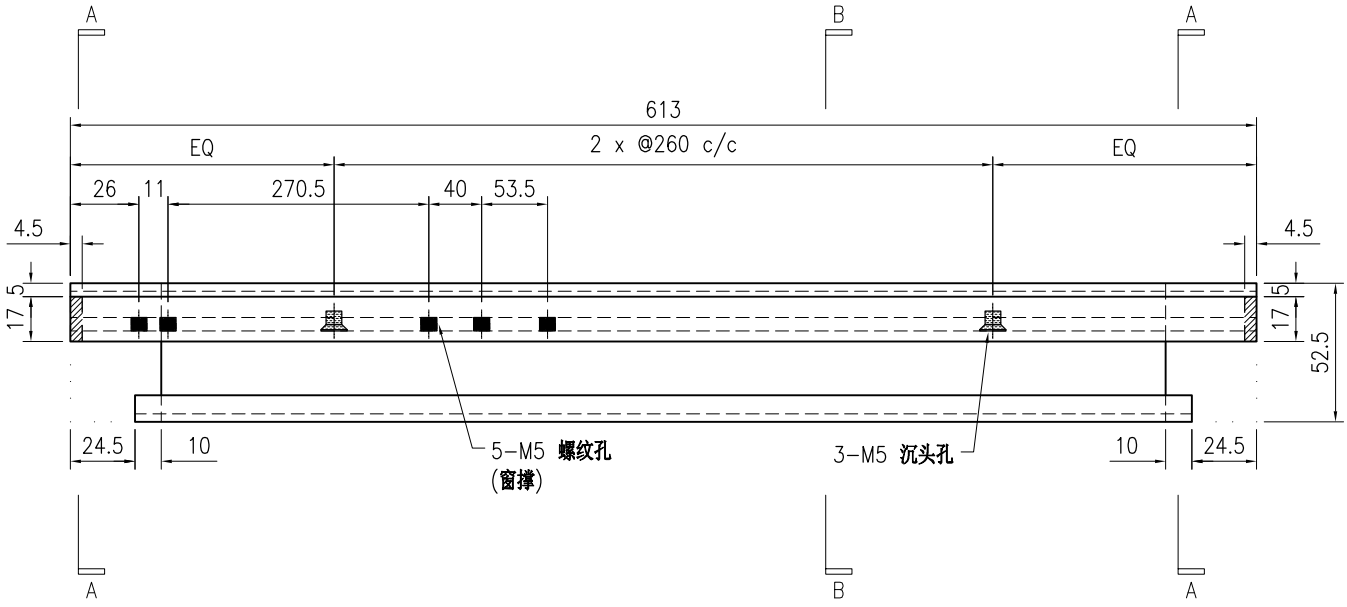
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

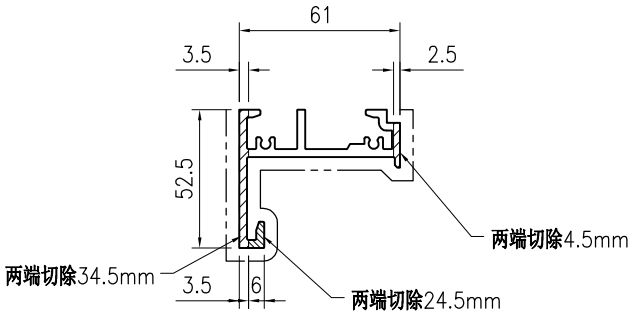
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

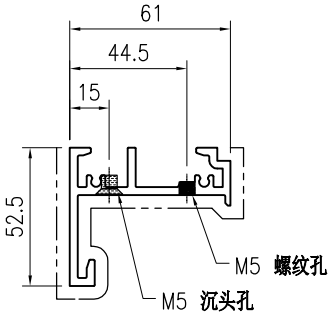
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 31/8/23 | 物料号 | J853-PMU-X86509-07 | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-X86509-07 | | |
| 版本 | 1 | 2 | 3 | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | | 名称 | 铝料加工图 | 批准 | - | - | 数量 | 2 | | |
| 日期 | 23/10 | 3/11 | 15/12 | 颜色 | JMQ213457 | | | | 材料 | X86509 | 单件重量(kg) | | - | 长度 | 613 | 宽度 | - |




SECTION A-A




SECTION B-B

技术说明:

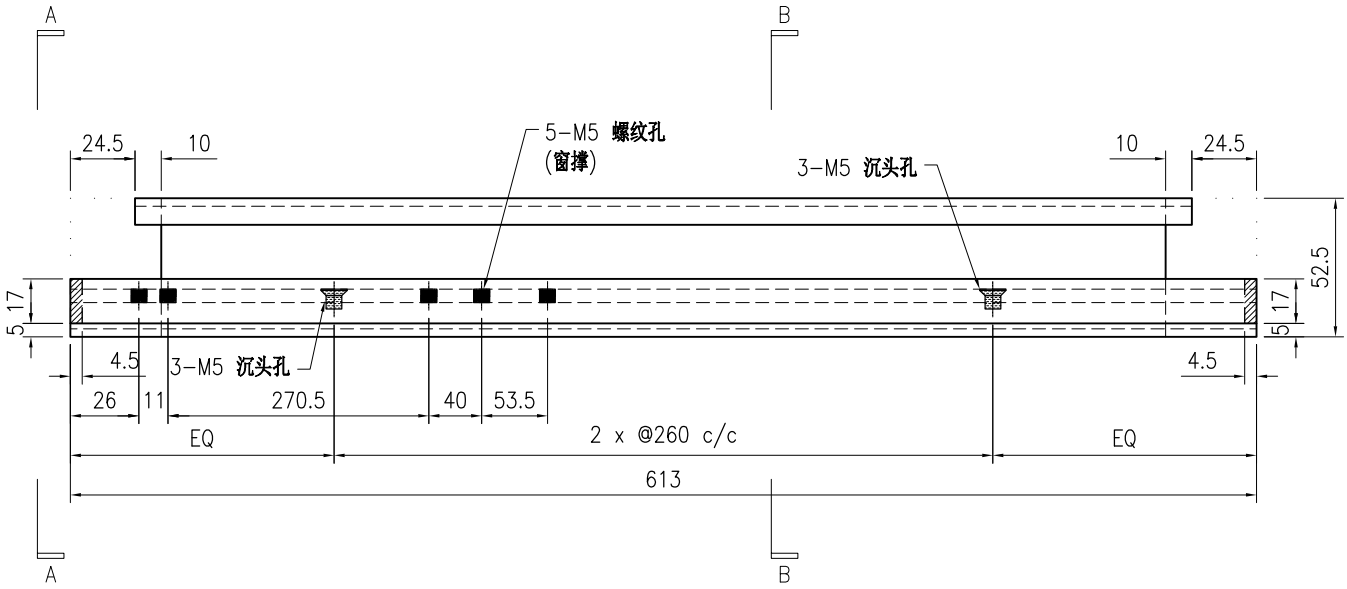
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

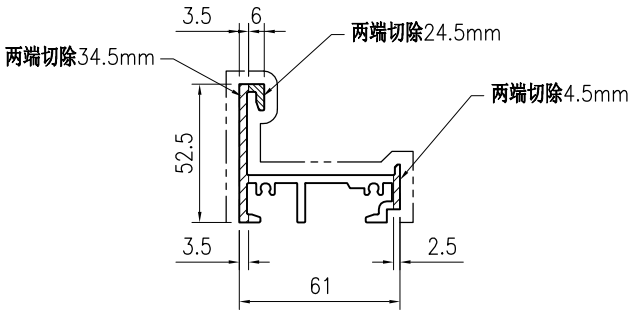
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

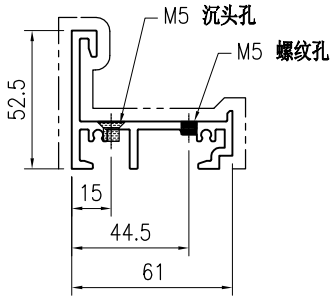
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 31/8/23 | 物料号 | J853-PMU-X86509-08 | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-X86509-08 | | |
| 版本 | 1 | 2 | 3 | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | | 名称 | 铝料加工图 | 批准 | - | - | 数量 | 2 | | |
| 日期 | 23/10 | 3/11 | 15/12 | 颜色 | JMQ213457 | | | | 材料 | X86509 | 单件重量(kg) | | - | 长度 | 613 | 宽度 | - |




SECTION A-A




SECTION B-B

技术说明:

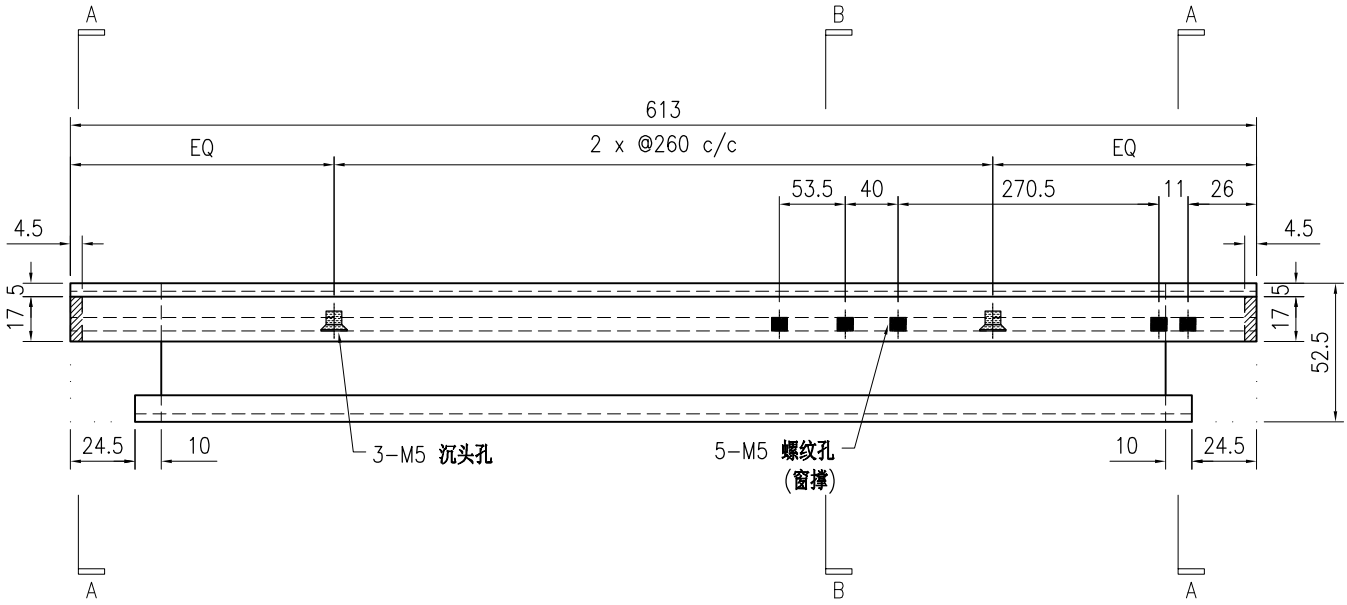
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

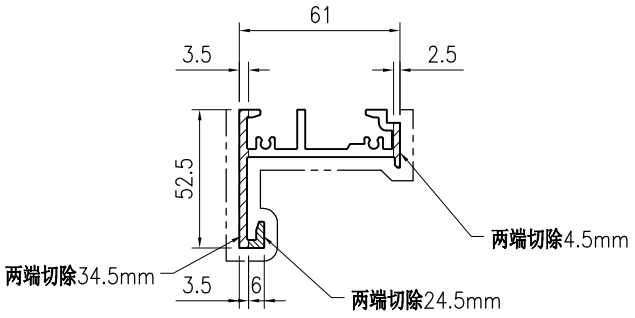
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

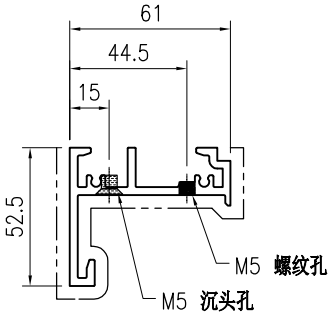
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 31/8/23 | 物料号 | J853-PMU-X86509-09 | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-X86509-09 | | |
| 版本 | 1 | 2 | 3 | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | | 名称 | 铝料加工图 | 批准 | - | - | 数量 | 2 | | |
| 日期 | 23/10 | 3/11 | 15/12 | 颜色 | JMQ213457 | | | | 材料 | X86509 | 单件重量(kg) | | - | 长度 | 613 | 宽度 | - |




SECTION A-A




SECTION B-B

技术说明:

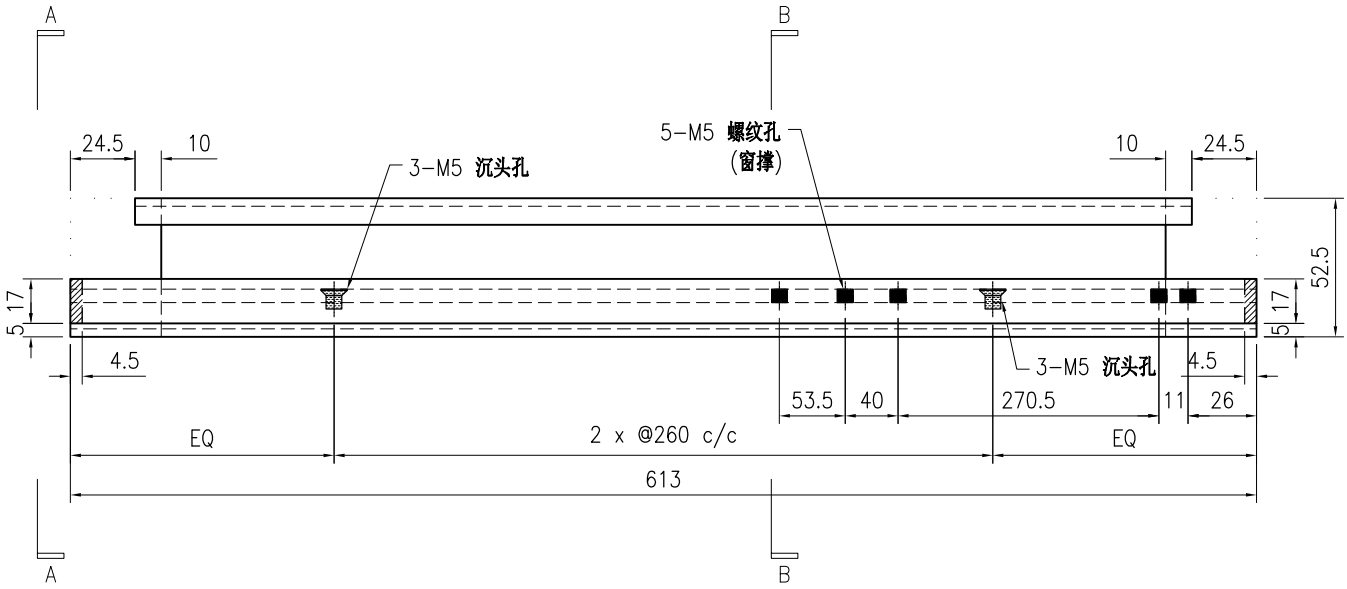
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

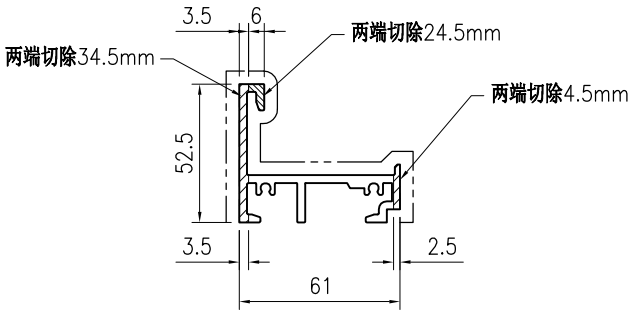
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

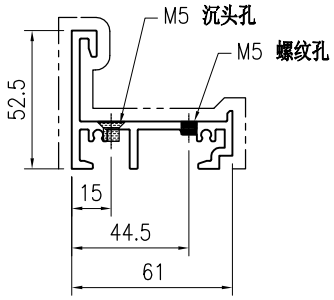
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 31/8/23 | 物料号 | J853-PMU-X86509-10 | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-X86509-10 | | |
| 版本 | 1 | 2 | 3 | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | | 名称 | 铝料加工图 | 批准 | - | - | 数量 | 2 | | |
| 日期 | 23/10 | 3/11 | 15/12 | 颜色 | JMQ213457 | | | | 材料 | X86509 | 单件重量(kg) | | - | 长度 | 613 | 宽度 | - |




SECTION A-A




SECTION B-B

技术说明:

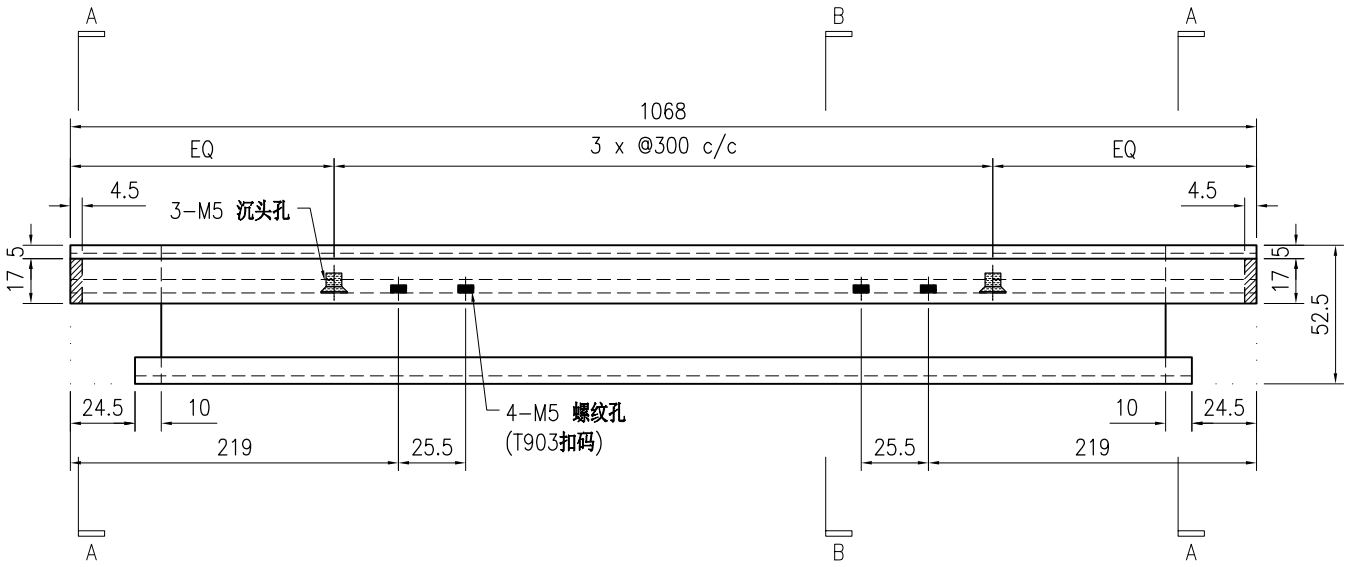
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

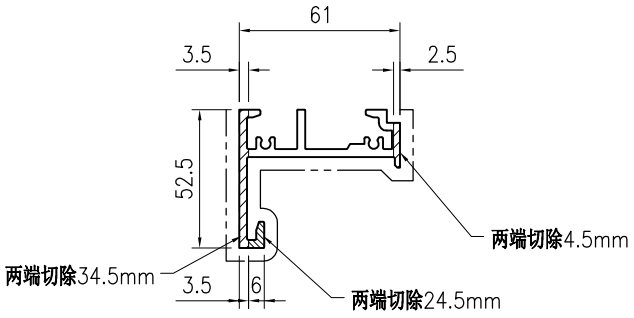
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

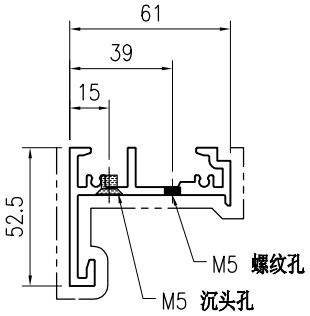
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 15/12/23 | 物料号 | J853-PMU-X86509-11 | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-X86509-11 | | |
| 版本 | | | | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | | 名称 | 铝料加工图 | 批准 | - | - | 数量 | 2 | | |
| 日期 | | | | 颜色 | JMQ213457 | | | | 材料 | X86509 | 单件重量(kg) | | - | 长度 | 1068 | 宽度 | - |




SECTION A-A




SECTION B-B

技术说明:

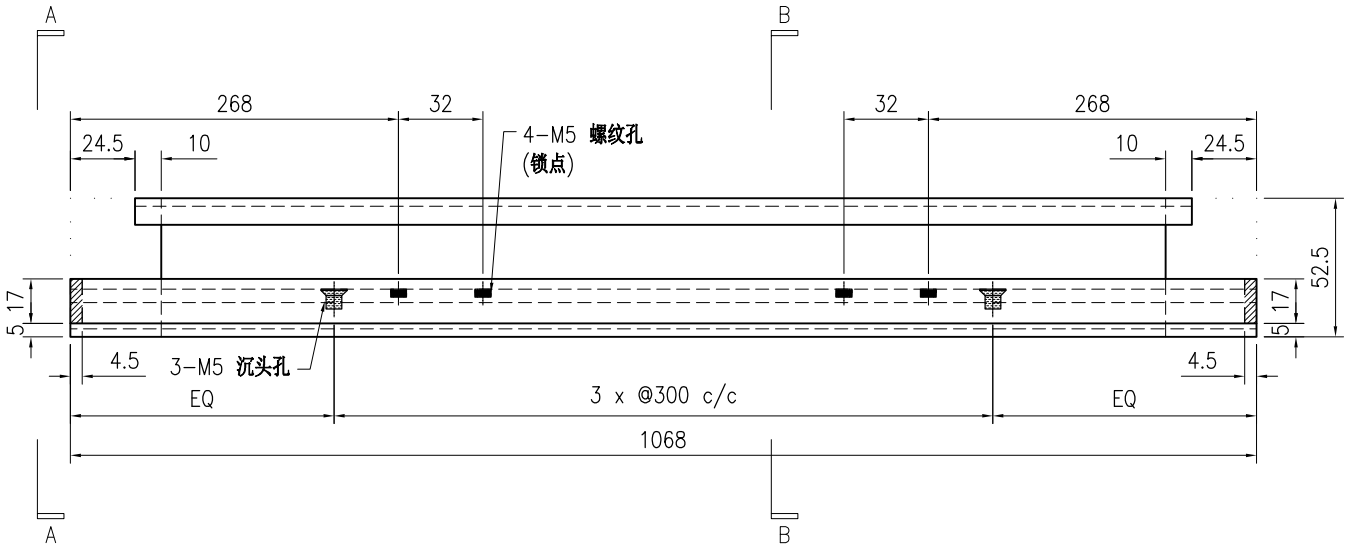
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

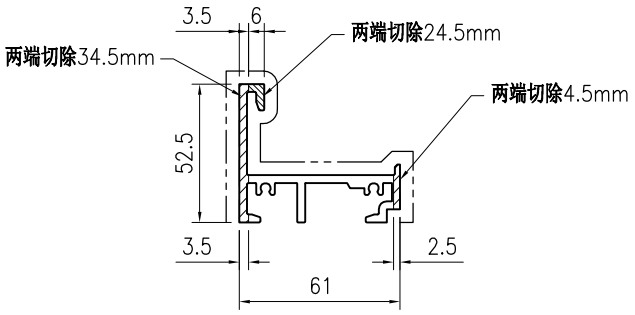
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

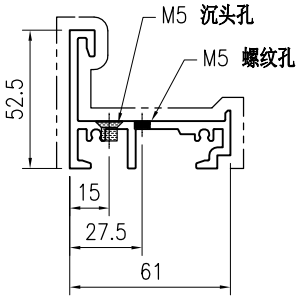
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 15/12/23 | 物料号 | J853-PMU-X86509-12 | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-X86509-12 | | |
| 版本 | | | | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | | 名称 | 铝料加工图 | 批准 | - | - | 数量 | 2 | | |
| 日期 | | | | 颜色 | JMQ213457 | | | | 材料 | X86509 | 单件重量(kg) | | - | 长度 | 1068 | 宽度 | - |




SECTION A-A




SECTION B-B

技术说明:

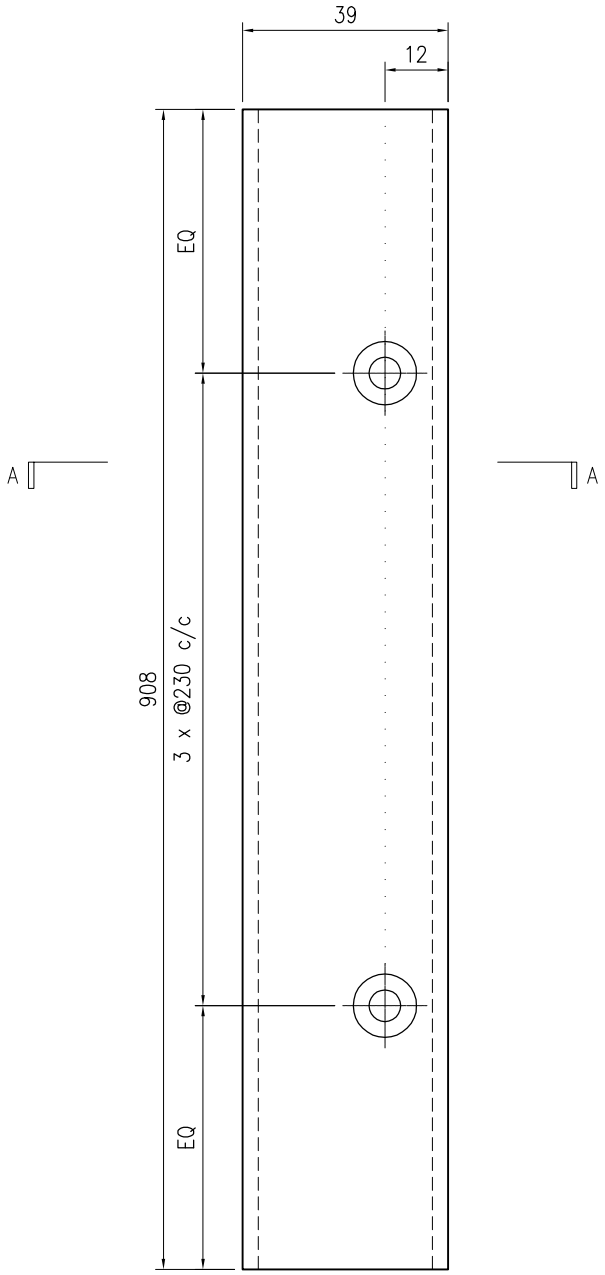
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

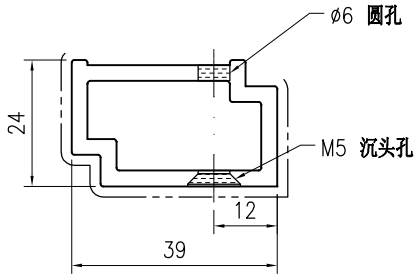
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 15/12/23 | 物料号 | J853-PMU-X86512-03 | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-X86512-03 | | |
| 版本 | | | | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | | 名称 | 铝料加工图 | 批准 | - | - | 数量 | 16 | | |
| 日期 | | | | 颜色 | JMQ213457 | | | | 材料 | X86512 | 单件重量(kg) | | - | 长度 | 908 | 宽度 | - |




SECTION A–A

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

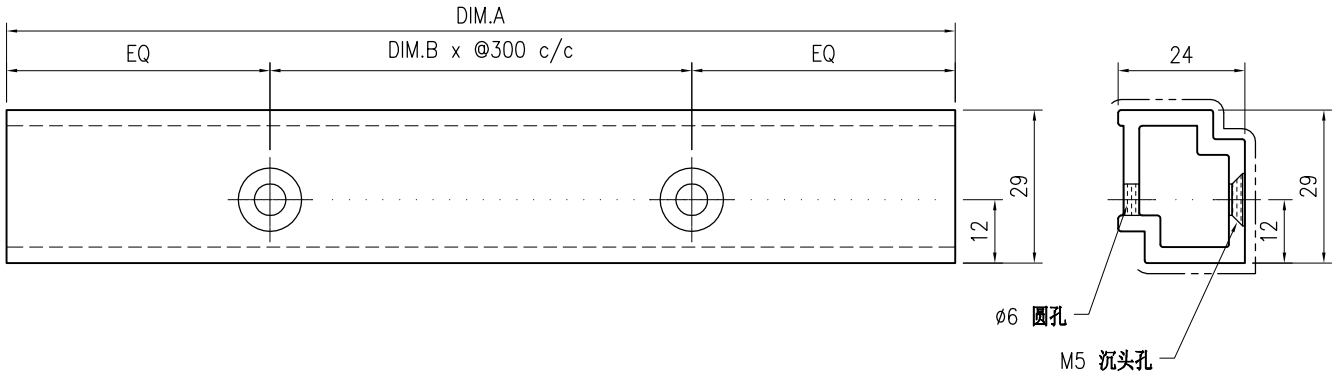
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —— - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

| 美特鋁質 有限公司<br>MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 版本 | | | | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 15/12/23 | 物料号 | J853-PMU-X86513-02 | | |
| | | | | | | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-X86513-02 | | |
| | | | | | | | | | 名称 | 铝料加工图 | 批准 | - | - | 数量 | - | | |
| 日期 | | | | 颜色 | JMQ213457 | | | | 材料 | X86513 | 单件重量(kg) | | - | 长度 | - | 宽度 | - |

| 物料编号 | DIM.A | DIM.B | DIM.C | DIM.D | DIM.E | 数量 | 单件重量(kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| J853-PMU-X86513-02A | 649 | 1 | | | | 8 | - |
| J853-PMU-X86513-02B | 2124 | 6 | | | | 4 | - |
| J853-PMU-X86513-02C | 2289 | 7 | | | | 2 | - |
| J853-PMU-X86513-02D | 1104 | 3 | | | | 2 | - |




技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

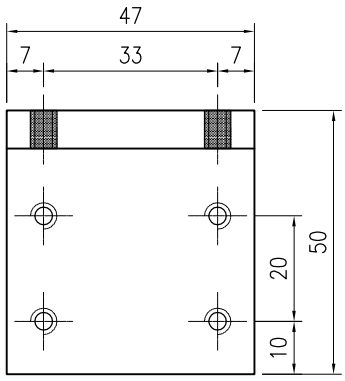
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

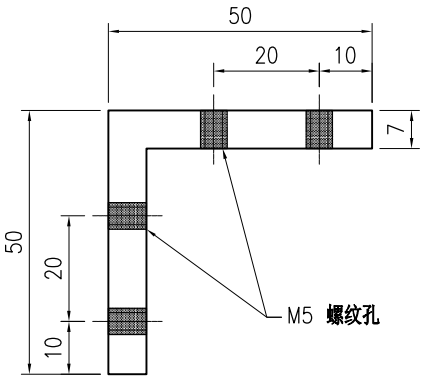
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 版本 | 1 | | | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 31/8/23 | 物料号 | J853-PMU-X86515-01 | | |
| 日期 | 15/12 | | | 颜色 | 阳极氧化 | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-X86515-01 | | |
| | | | | | | | | | 名称 | 铝料加工图 | 批准 | - | - | 数量 | - | | |
| | | | | | | | | | 材料 | X86515 | 单件重量(kg) | | - | 长度 | 47 | 宽度 | - |

| 位置 | 数量 |
|---|---|
| PMU1 | 16 |




技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

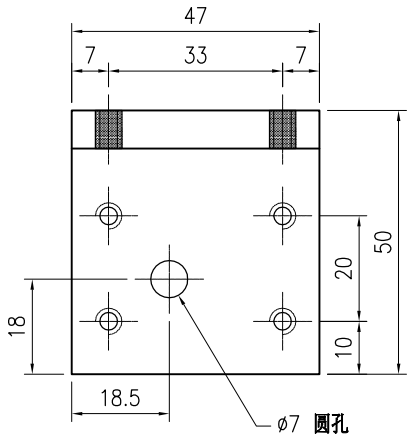
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

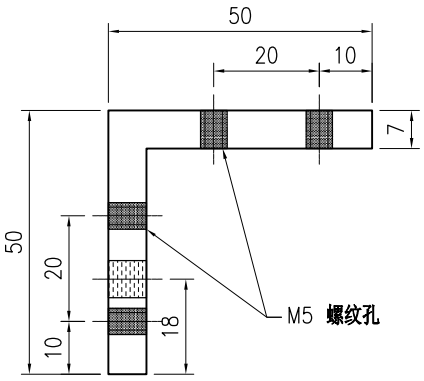
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —- - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 版本 | 1 | | | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 31/8/23 | 物料号 | J853-PMU-X86515-02 | | |
| 日期 | 15/12 | | | 颜色 | 阳极氧化 | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-X86515-02 | | |
| | | | | | | | | | 名称 | 铝料加工图 | 批准 | - | - | 数量 | - | | |
| | | | | | | | | | 材料 | X86515 | 单件重量(kg) | | - | 长度 | 47 | 宽度 | - |

| 位置 | 数量 |
|---|---|
| PMU1 | 8 |




技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

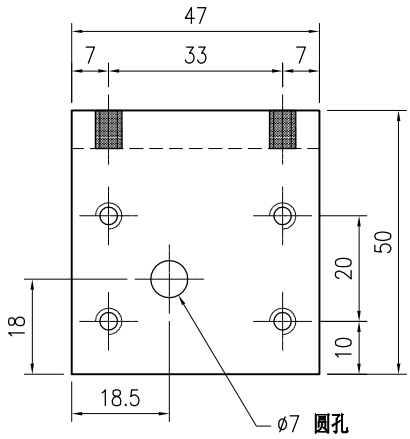
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

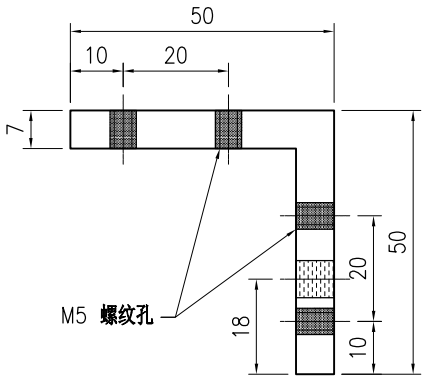
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·-·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 版本 | 1 | | | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 31/8/23 | 物料号 | J853-PMU-X86515-03 | | |
| 日期 | 15/12 | | | 颜色 | 阳极氧化 | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-X86515-03 | | |
| | | | | | | | | | 名称 | 铝料加工图 | 批准 | - | - | 数量 | - | | |
| | | | | | | | | | 材料 | X86515 | 单件重量(kg) | | - | 长度 | 47 | 宽度 | - |

| 位置 | 数量 |
|---|---|
| PMU1 | 8 |




技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

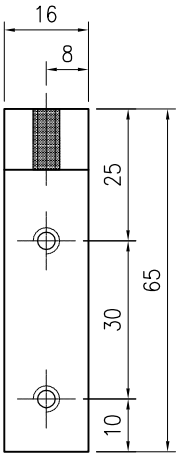
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

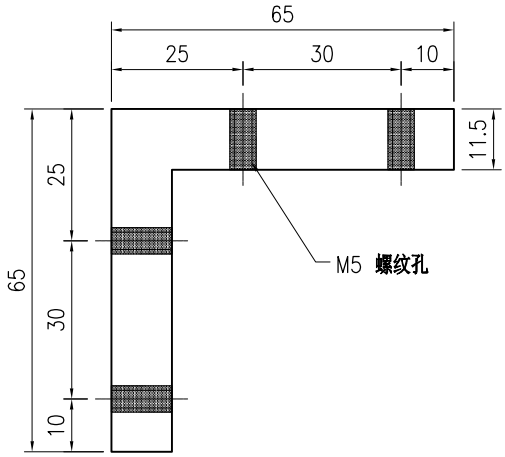
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —— - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 31/8/23 | 物料号 | J853-PMU-X86516-01 | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-X86516-01 | | |
| 版本 | 1 | | | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | | 名称 | 铝料加工图 | 批准 | - | - | 数量 | - | | |
| 日期 | 15/12 | | | 颜色 | 阳极氧化 | | | | 材料 | X86516 | 单件重量(kg) | | - | 长度 | 16 | 宽度 | - |

| 位置 | 数量 |
|---|---|
| PMU1 | 132 |




技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

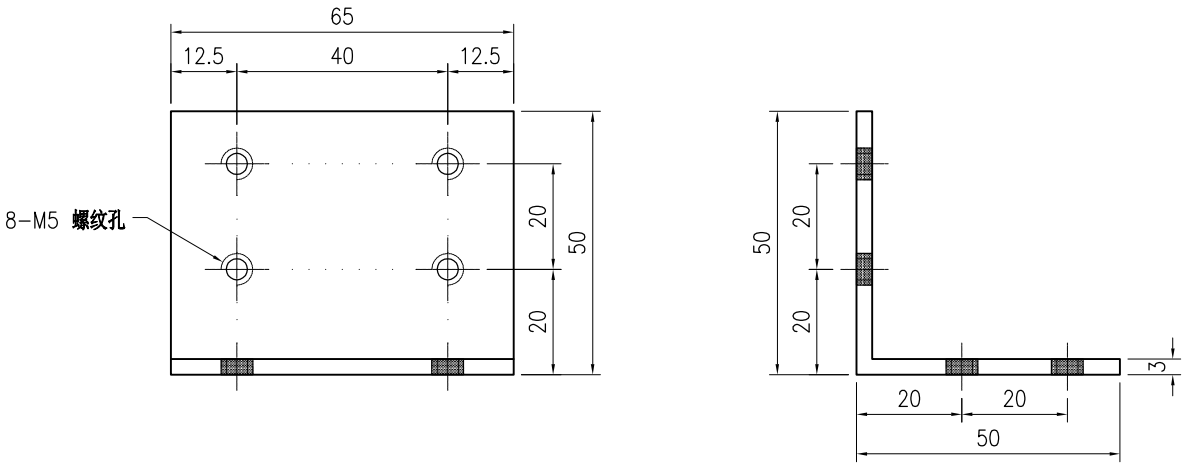
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —-—- "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 31/8/23 | 物料号 | J853-PMU-JM1001-11 | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-JM1001-11 | | |
| 版本 | 1 | | | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | | 名称 | 铝料加工图 | 批准 | - | - | 数量 | - | | |
| 日期 | 15/12 | | | 颜色 | 阳极氧化 | | | | 材料 | JM1001 - 50x50x3 铝角 | 单件重量(kg) | | - | 长度 | 65 | 宽度 | - |

| 位置 | 数量 |
|---|---|
| PMU1 | 12 |




技术说明:

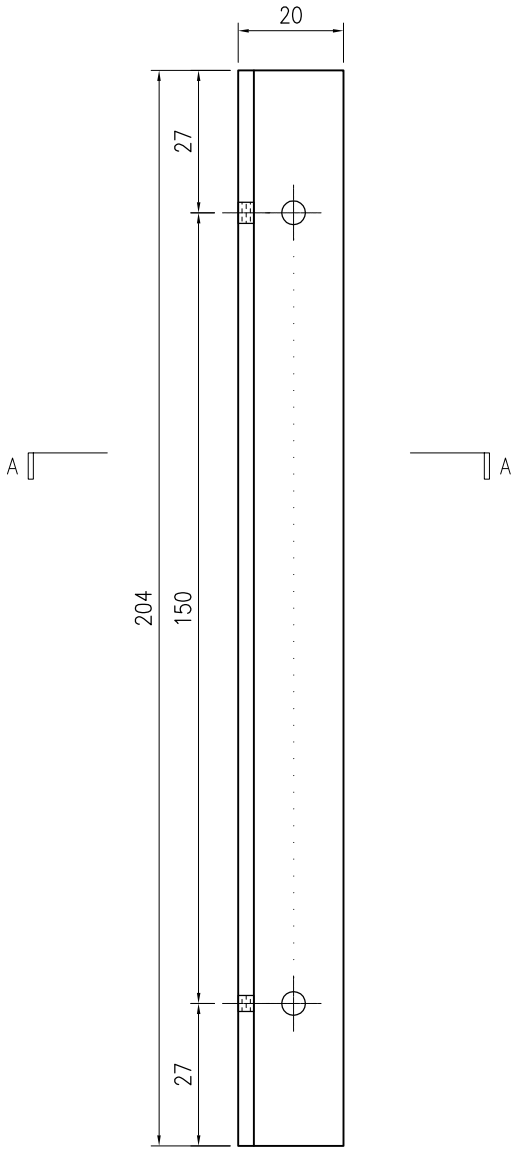
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

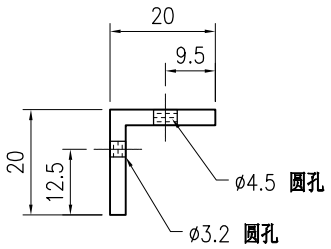
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —— - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 31/8/23 | 物料号 | J853-PMU-JM1012A-08 | | |
| | | | | | | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-JM1012A-08 | | |
| 版本 | 1 | | | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | | 名称 | 铝料加工图 | 批准 | - | - | 数量 | 2 | | |
| 日期 | 15/12 | | | 颜色 | 阳极氧化 | | | | 材料 | JM1012A - 20x20x3 铝角 | 单件重量(kg) | | - | 长度 | 204 | 宽度 | - |




SECTION A–A

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

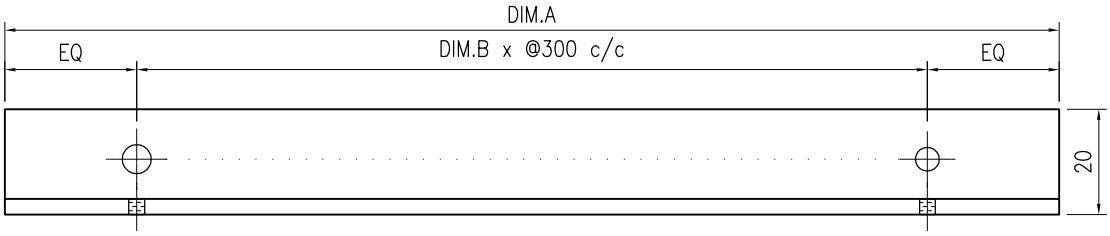
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

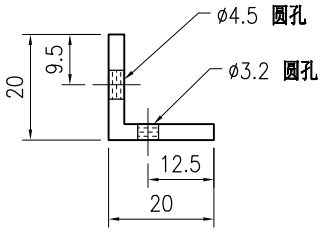
4." —— - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 版本 | 1 | | | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | | 工程号 | J853 | | 制图 | J.L. | 31/8/23 | 物料号 | J853-PMU-JM1012A-09 |
| 日期 | 15/12 | | | 颜色 | 阳极氧化 | | | | 地盘 | 香港延坪路 | | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-JM1012A-09 |
| | | | | | | | | | 名称 | 铝料加工图 | | 批准 | - | - | 数量 | - |
| | | | | | | | | | 材料 | JM1012A - 20x20x3 铝角 | | 单件重量(kg) | | - | 长度 | - 宽度 - |

| 物料编号 | DIM.A | DIM.B | DIM.C | DIM.D | DIM.E | 数量 | 单件重量(kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| J853-PMU-JM1012A-09A | 694 | 2 | | | | 4 | - |
| J853-PMU-JM1012A-09B | 2167 | 7 | | | | 2 | - |




SECTION A–A

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

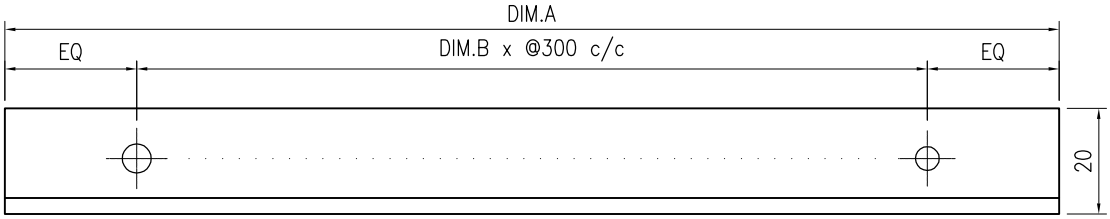
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

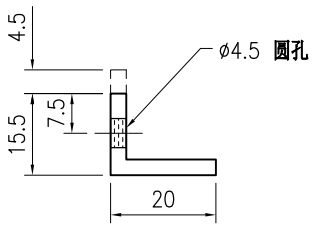
4." —— - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 版本 | | | | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | | 工程号 | J853 | | 制图 | J.L. | 15/12/23 | 物料号 | J853-PMU-JM1012A-52 |
| 日期 | | | | 颜色 | 阳极氧化 | | | | 地盘 | 香港延坪路 | | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-JM1012A-52 |
| | | | | | | | | | 名称 | 铝料加工图 | | 批准 | - | - | 数量 | - |
| | | | | | | | | | 材料 | JM1012A - 20x20x3 铝角 | | 单件重量(kg) | | - | 长度 | - 宽度 - |

| 物料编号 | DIM.A | DIM.B | DIM.C | DIM.D | DIM.E | 数量 | 单件重量(kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| J853-PMU-JM1012A-52A | 3825 | 12 | | | | 2 | - |
| J853-PMU-JM1012A-52B | 3695 | 11 | | | | 2 | - |
| J853-PMU-JM1012A-52C | 4339 | 14 | | | | 2 | - |
| J853-PMU-JM1012A-52D | 4539 | 15 | | | | 2 | - |
| J853-PMU-JM1012A-52E | 2739 | 9 | | | | 2 | - |
| J853-PMU-JM1012A-52F | 3389 | 11 | | | | 2 | - |



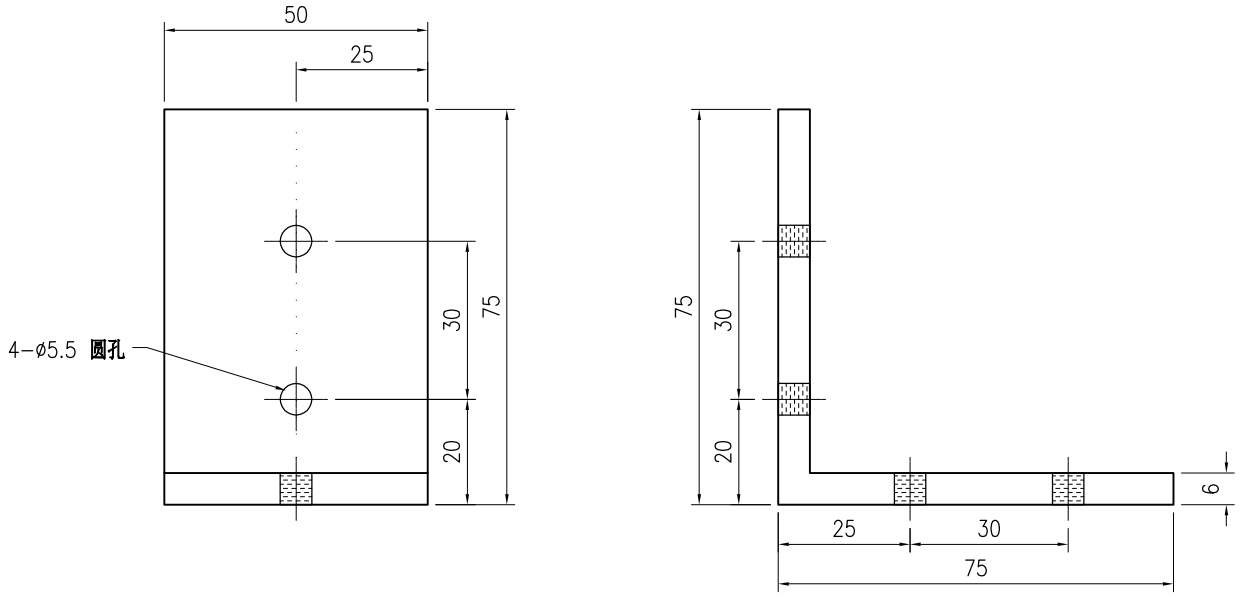




SECTION A–A

技术说明:
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；
4." —— - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 31/8/23 | 物料号 | J853-PMU-JM1079-01 | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-JM1079-01 | | |
| 版本 | 1 | | | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | | 名称 | 铝料加工图 | 批准 | - | - | 数量 | - | | |
| 日期 | 15/12 | | | 颜色 | 阳极氧化 | | | | 材料 | JM1079 - 75x75x6 铝角 | 单件重量(kg) | | - | 长度 | 50 | 宽度 | - |

| 位置 | 数量 |
|---|---|
| PMU1 | 32 |




技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

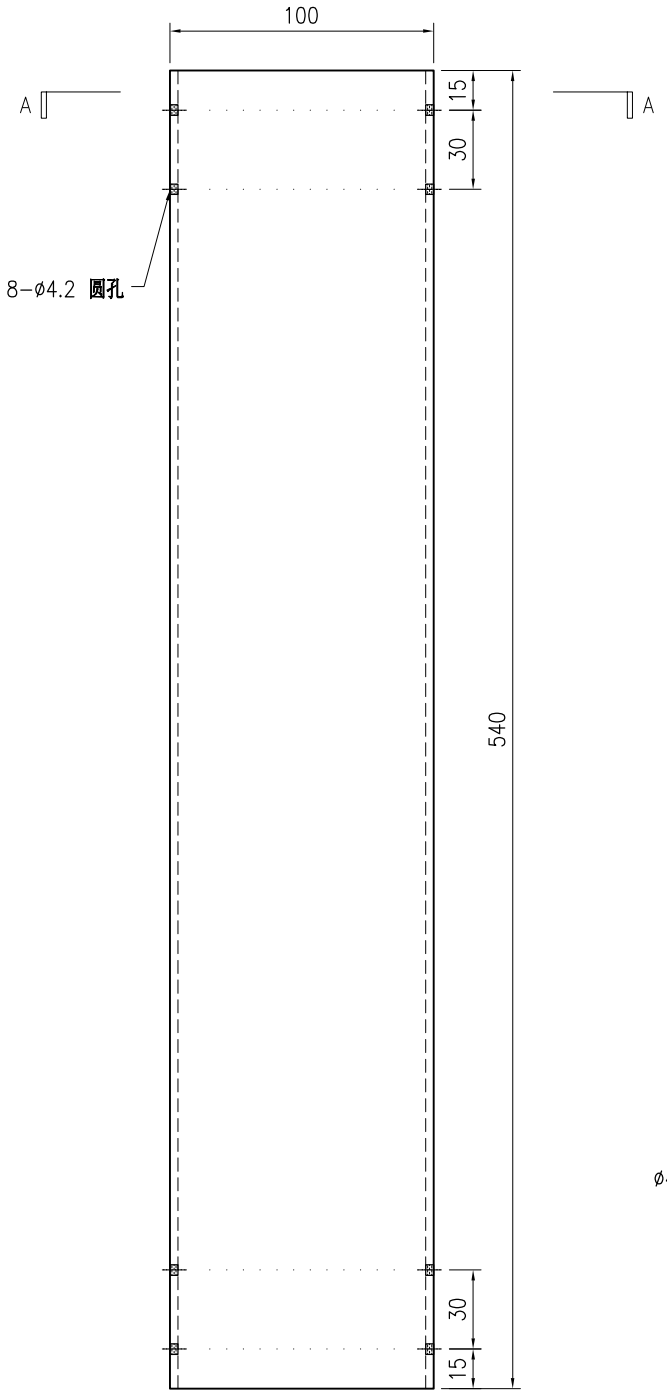
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

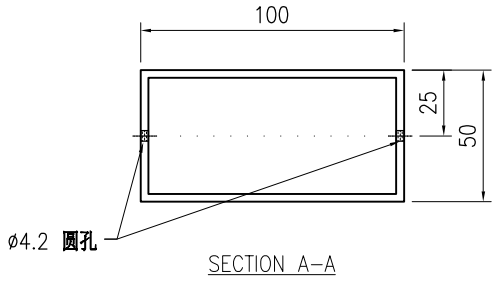
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —— - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 版本 | 1 | | | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 31/8/23 | 物料号 | J853-PMU-JMFG0032B30-01 | | |
| 日期 | 15/12 | | | 颜色 | 阳极氧化 | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-JMFG0032B30-01 | | |
| | | | | | | | | | 名称 | 铝料加工图 | 批准 | - | - | 数量 | - | | |
| | | | | | | | | | 材料 | JMFG0032B30 | 单件重量(kg) | | - | 长度 | 540 | 宽度 | - |

| 位置 | 数量 |
|---|---|
| PMU1 | 8 |




SECTION A−A

技术说明:

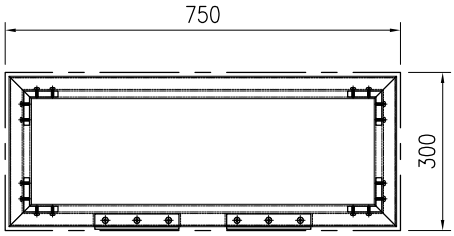
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

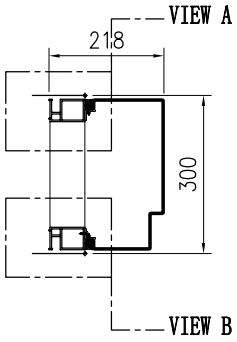
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

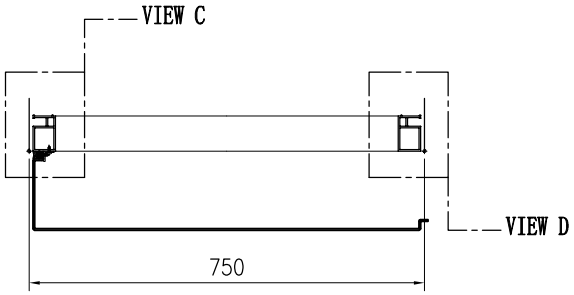
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

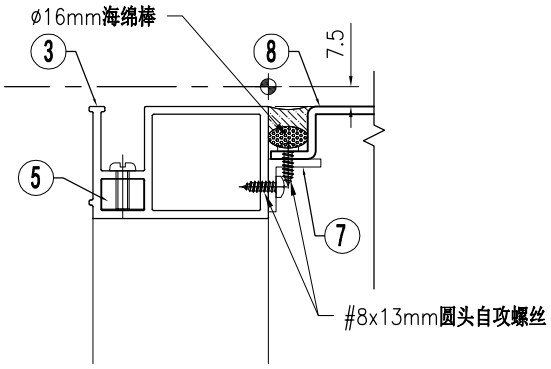
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 版本 | | | | 采用 | 工厂 | | 地盘 | √ | 工程号 | J853 | | 制图 | J.L. | 14/9/23 | 物料号 | - | | | | |
| | | | | | | | | | 地盘 | 香港延坪路 | | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-CA-001 | | | | |
| | | | | | | | | | 名称 | 副框组装图 | | 批准 | - | - | 数量 | 1 | | | | |
| 日期 | | | | 颜色 | - | | | | 材料 | - | | 单件面积(㎡) | | - | 长度 | 750 | | 宽度 | 300 | |



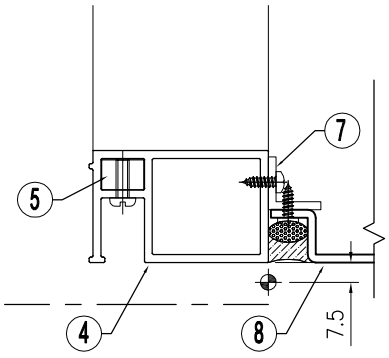



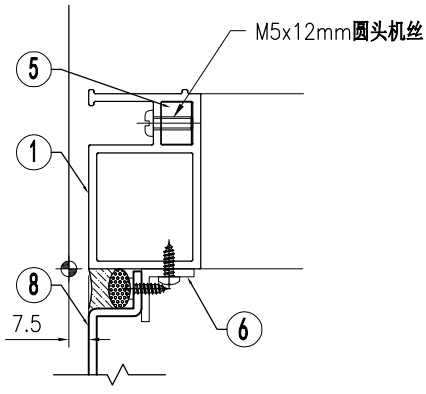

VIEW "A"

| 序号 | 物料编号 | 长度 | 数量 |
|---|---|---|---|
| 1 | J853-PMU-X86502-04 | 285 | 1 |
| 2 | J853-PMU-X86502-05 | 285 | 1 |
| 3 | J853-PMU-X86502-06A | 735 | 1 |
| 4 | J853-PMU-X86502-07A | 735 | 1 |
| 5 | J853-PMU-X86516-01 | 16 | 4 |
| 6 | J853-PMU-JM1012A-08 | 204 | 1 |
| 7 | J853-PMU-JM1012A-09A | 694 | 2 |
| 8 | J853-PMU-AC-04 | 735 | 1 |

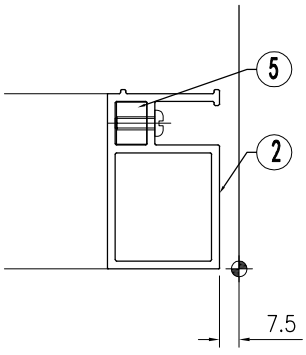
| 序号 | 物料编号 | 长度 | 数量 |
|---|---|---|---|
| - | M5x12mm圆头机丝 | - | 16 |
| - | #8x13mm圆头自攻螺丝 | - | 8 |
| - | Ø16mm海绵棒 | - | 2.1 |




VIEW "B"

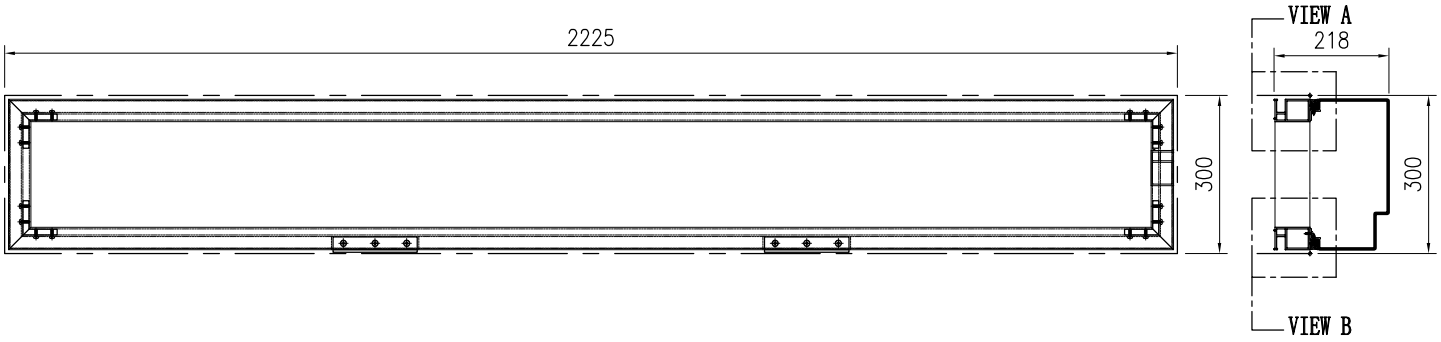


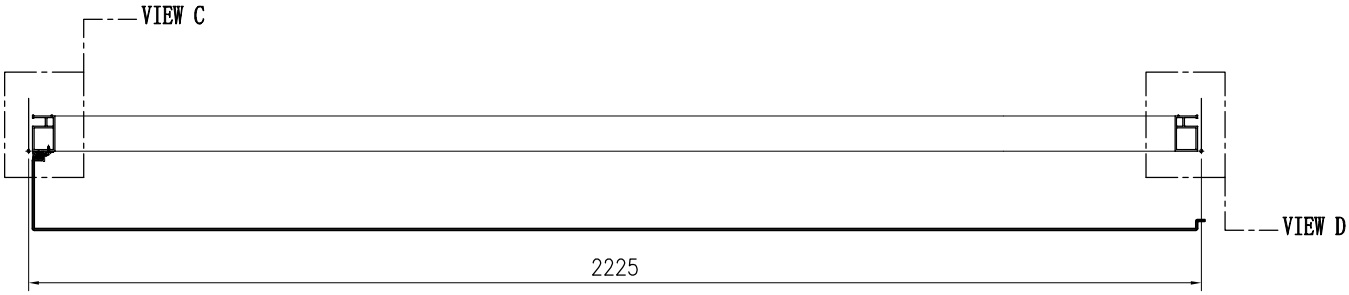

VIEW "C"

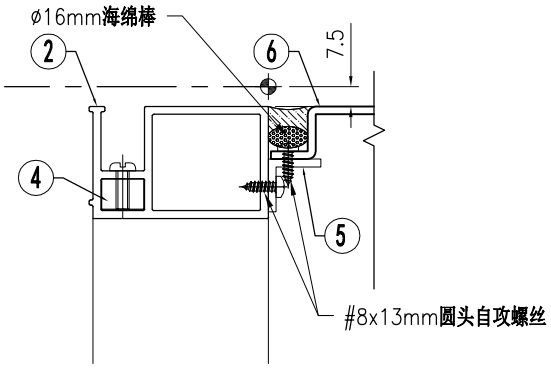



VIEW "D"

| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 工程号 | J853 | | 制图 | J.L. | 14/9/23 | 物料号 | - | | | |
| | | | | | | | | | 地盘 | 香港延坪路 | | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-CA-002 | | | |
| 版本 | | | | 采用 | 工厂 | | 地盘 | √ | 名称 | 副框组装图 | | 批准 | - | - | 数量 | 1 | | | |
| 日期 | | | | 颜色 | - | | | | 材料 | - | | 单件面积(㎡) | | - | 长度 | 2225 | 宽度 | 300 | |



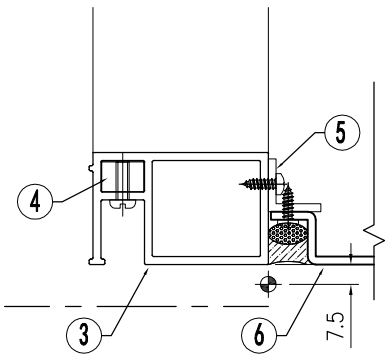



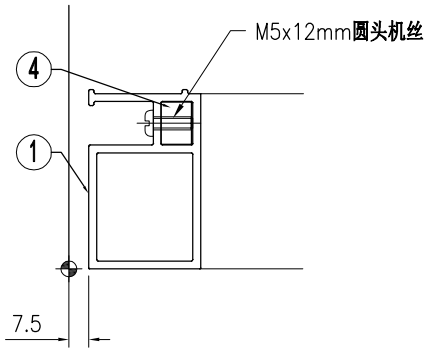

VIEW "A"

| 序号 | 物料编号 | 长度 | 数量 |
|---|---|---|---|
| 1 | J853-PMU-X86502-05 | 285 | 2 |
| 2 | J853-PMU-X86502-06B | 2210 | 1 |
| 3 | J853-PMU-X86502-07B | 2210 | 1 |
| 4 | J853-PMU-X86516-01 | 16 | 4 |
| 5 | J853-PMU-JM1012A-09B | 2167 | 2 |
| 6 | J853-PMU-AC-05 | 2210 | 1 |

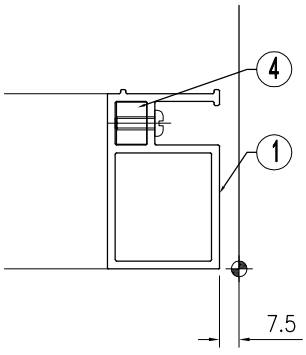
| 序号 | 物料编号 | 长度 | 数量 |
|---|---|---|---|
| - | M5x12mm圆头机丝 | - | 16 |
| - | #8x13mm圆头自攻螺丝 | - | 18 |
| - | Ø16mm海绵棒 | - | 4.5 |




VIEW "B"

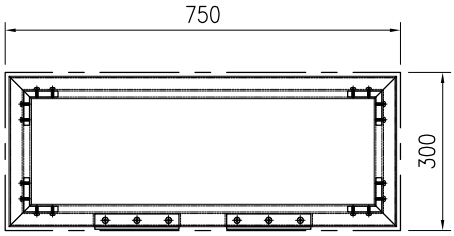


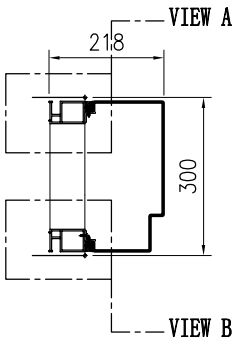

VIEW "C"

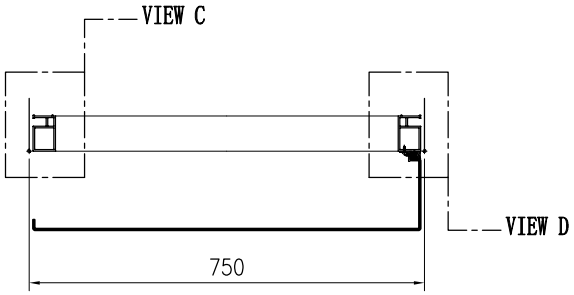


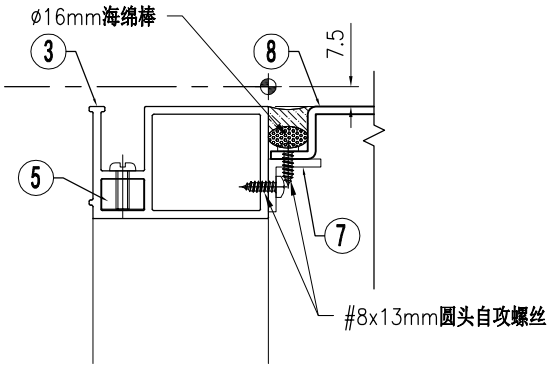

VIEW "D"

| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 工程号 | J853 | | 制图 | J.L. | 14/9/23 | 物料号 | - | | | |
| | | | | | | | | | 地盘 | 香港延坪路 | | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-CA-003 | | | |
| 版本 | | | | 采用 | 工厂 | | 地盘 | √ | 名称 | 副框组装图 | | 批准 | - | - | 数量 | 1 | | | |
| 日期 | | | | 颜色 | - | | | | 材料 | - | | 单件面积(㎡) | | - | 长度 | 750 | 宽度 | 300 | |



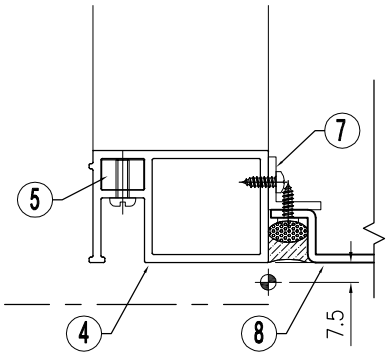



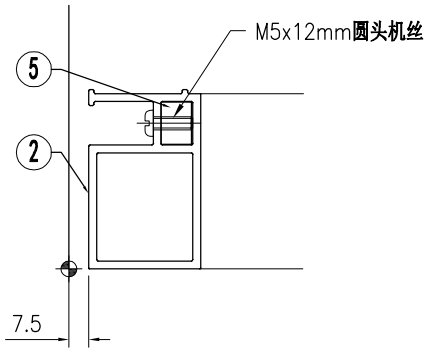

VIEW "A"

| 序号 | 物料编号 | 长度 | 数量 |
|---|---|---|---|
| 1 | J853-PMU-X86502-04 | 285 | 1 |
| 2 | J853-PMU-X86502-05 | 285 | 1 |
| 3 | J853-PMU-X86502-06A | 735 | 1 |
| 4 | J853-PMU-X86502-07A | 735 | 1 |
| 5 | J853-PMU-X86516-01 | 16 | 4 |
| 6 | J853-PMU-JM1012A-08 | 204 | 1 |
| 7 | J853-PMU-JM1012A-09A | 694 | 2 |
| 8 | J853-PMU-AC-06 | 735 | 1 |

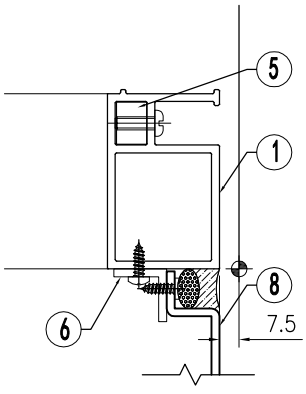
| 序号 | 物料编号 | 长度 | 数量 |
|---|---|---|---|
| - | M5x12mm圆头机丝 | - | 16 |
| - | #8x13mm圆头自攻螺丝 | - | 8 |
| - | Ø16mm海绵棒 | - | 2.1 |




VIEW "B"

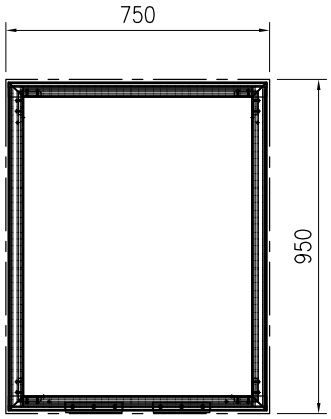


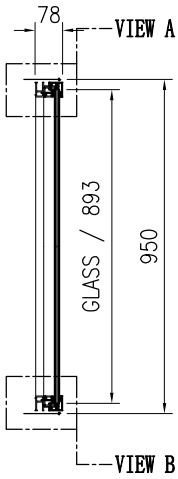

VIEW "C"



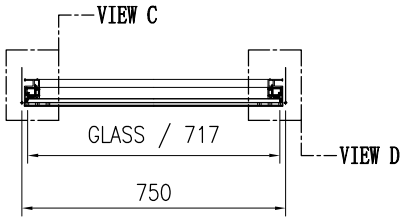

VIEW "D"

| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 14/9/23 | 物料号 | - | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-GA-001 | | |
| 版本 | 1 | | | 采用 | 工厂 | | 地盘 | √ | 名称 | 副框组装图 | 批准 | - | - | 数量 | 4 | | |
| 日期 | 15/12 | | | 颜色 | - | | | | 材料 | - | 单件面积(㎡) | | - | 长度 | 750 | 宽度 | 950 |



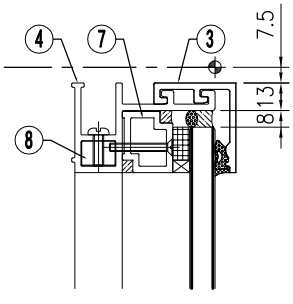




| J853-PMU-GL2-001 | |
|---|---|
| W= 717 | H= 893 |

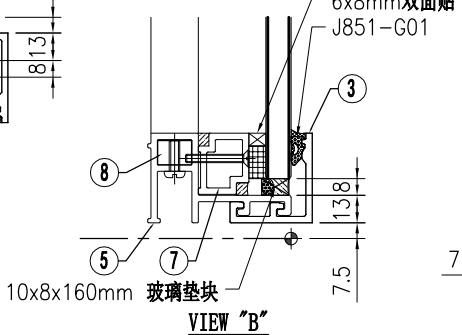



| 序号 | 物料编号 | 长度 | 数量 |
|---|---|---|---|
| 1 | J853-PMU-X86498-03A | 935 | 1 |
| 2 | J853-PMU-X86498-04A | 935 | 1 |
| 3 | J853-PMU-X86499-01A | 735 | 2 |
| 4 | J853-PMU-X86501-03A | 735 | 1 |
| 5 | J853-PMU-X86501-04A | 735 | 1 |
| 6 | J853-PMU-X86512-03 | 908 | 2 |
| 7 | J853-PMU-X86513-02A | 649 | 2 |
| 8 | J853-PMU-X86516-01 | 16 | 4 |

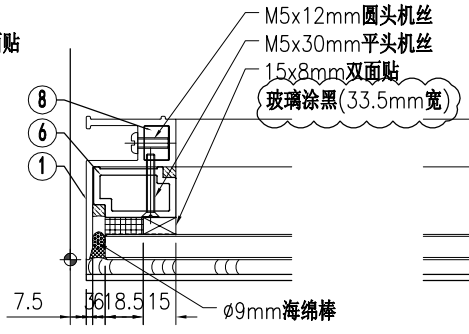
| 序号 | 物料编号 | 长度 | 数量 |
|---|---|---|---|
| - | M5x12mm圆头机丝 | - | 16 |
| - | M5x30mm平头机丝 | - | 12 |
| - | 10x8x160mm 玻璃垫块 | - | 2 |
| - | J851-G01 | - | 1.5 |
| - | 6x8mm双面贴 | - | 1.5 |
| - | 15x8mm双面贴 | - | 1.8 |
| - | Ø9mm海绵棒 | - | 3.3 |



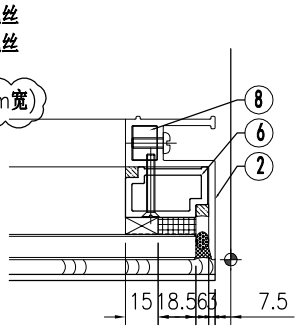

VIEW "A"




VIEW "B"

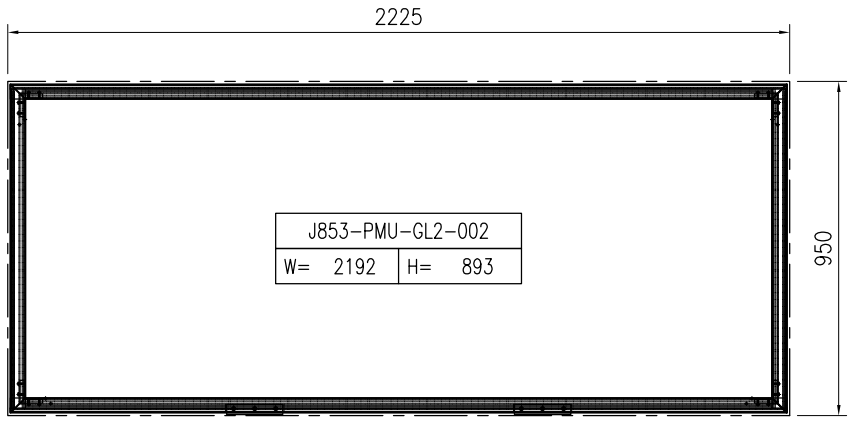


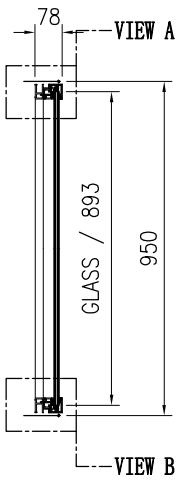

VIEW "C"

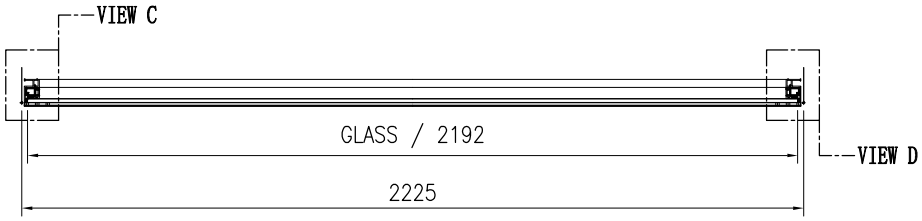



VIEW "D"

| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 14/9/23 | 物料号 | - | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-GA-002 | | |
| 版本 | 1 | | | 采用 | 工厂 | | 地盘 | √ | 名称 | 副框组装图 | 批准 | - | - | 数量 | 2 | | |
| 日期 | 15/12 | | | 颜色 | - | | | | 材料 | - | 单件面积(㎡) | | - | 长度 | 2225 | 宽度 | 950 |

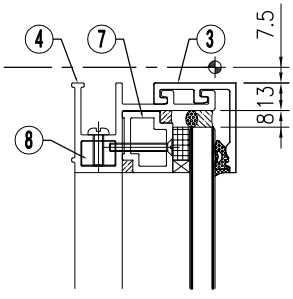


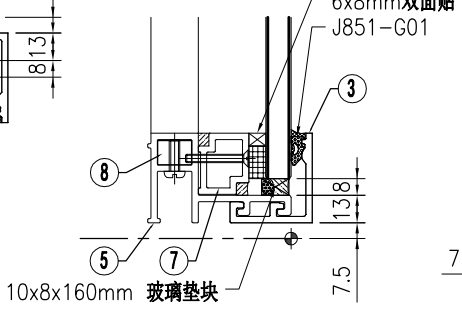




| 序号 | 物料编号 | 长度 | 数量 |
|---|---|---|---|
| 1 | J853-PMU-X86498-03A | 935 | 1 |
| 2 | J853-PMU-X86498-04A | 935 | 1 |
| 3 | J853-PMU-X86499-01B | 2210 | 2 |
| 4 | J853-PMU-X86501-03B | 2210 | 1 |
| 5 | J853-PMU-X86501-04B | 2210 | 1 |
| 6 | J853-PMU-X86512-03 | 908 | 2 |
| 7 | J853-PMU-X86513-02B | 2124 | 2 |
| 8 | J853-PMU-X86516-01 | 16 | 4 |

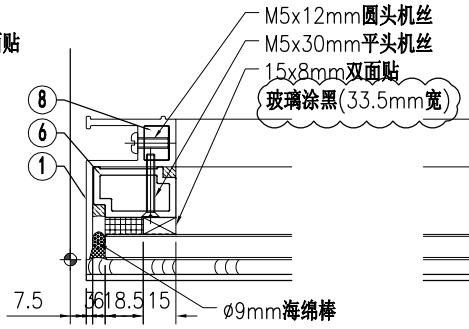
| 序号 | 物料编号 | 长度 | 数量 |
|---|---|---|---|
| - | M5x12mm圆头机丝 | - | 16 |
| - | M5x30mm平头机丝 | - | 22 |
| - | 10x8x160mm 玻璃垫块 | - | 2 |
| - | J851-G01 | - | 4.5 |
| - | 6x8mm双面贴 | - | 4.4 |
| - | 15x8mm双面贴 | - | 1.8 |
| - | Ø9mm海绵棒 | - | 6.2 |



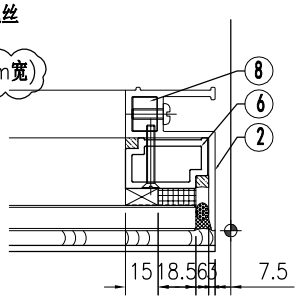

VIEW "A"




VIEW "B"

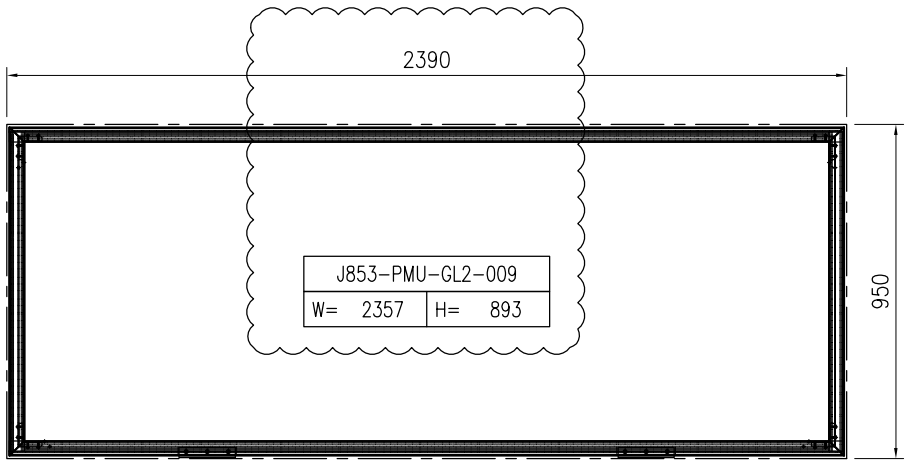


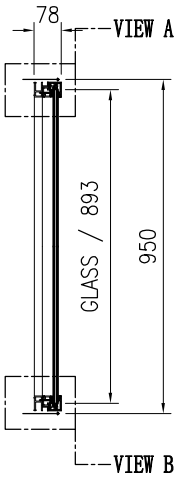

VIEW "C"

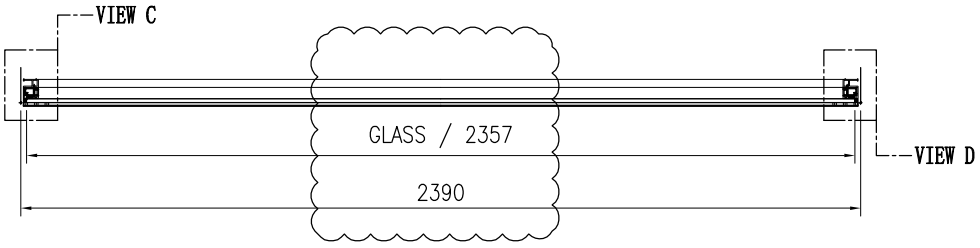



VIEW "D"

| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 14/9/23 | 物料号 | - | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-GA-005 | |
| 版本 | 1 | | | 采用 | 工厂 | | 地盘 | √ | 名称 | 副框组装图 | 批准 | - | - | 数量 | 1 | |
| 日期 | 15/12 | | | 颜色 | - | | | | 材料 | - | 单件面积(㎡) | | - | 长度 | 2390 | 宽度 950 |

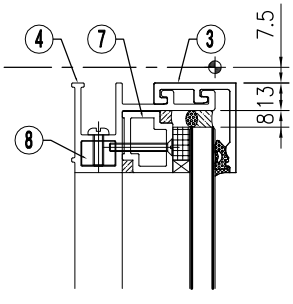


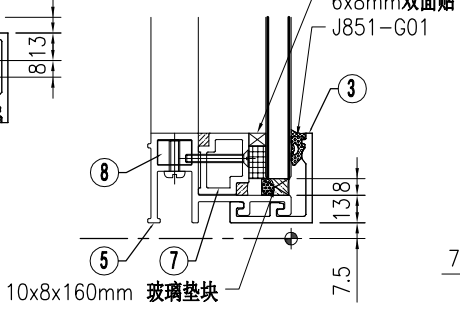




| 序号 | 物料编号 | 长度 | 数量 |
|---|---|---|---|
| 1 | J853-PMU-X86498-03A | 935 | 1 |
| 2 | J853-PMU-X86498-04A | 935 | 1 |
| 3 | J853-PMU-X86499-01C | 2375 | 2 |
| 4 | J853-PMU-X86501-03C | 2375 | 1 |
| 5 | J853-PMU-X86501-04C | 2375 | 1 |
| 6 | J853-PMU-X86512-03 | 908 | 2 |
| 7 | J853-PMU-X86513-02C | 2289 | 2 |
| 8 | J853-PMU-X86516-01 | 16 | 4 |

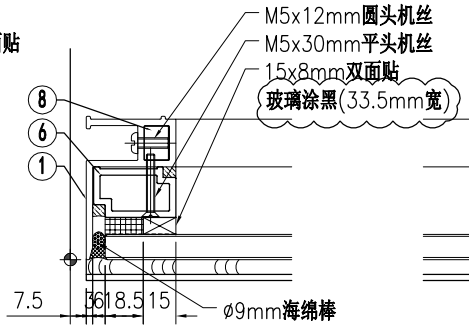
| 序号 | 物料编号 | 长度 | 数量 |
|---|---|---|---|
| - | M5x12mm圆头机丝 | - | 16 |
| - | M5x30mm平头机丝 | - | 26 |
| - | 10x8x160mm 玻璃垫块 | - | 2 |
| - | J851-G01 | - | 4.8 |
| - | 6x8mm双面贴 | - | 4.8 |
| - | 15x8mm双面贴 | - | 1.8 |
| - | Ø9mm海绵棒 | - | 6.6 |



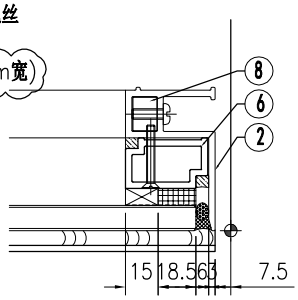

VIEW "A"




VIEW "B"

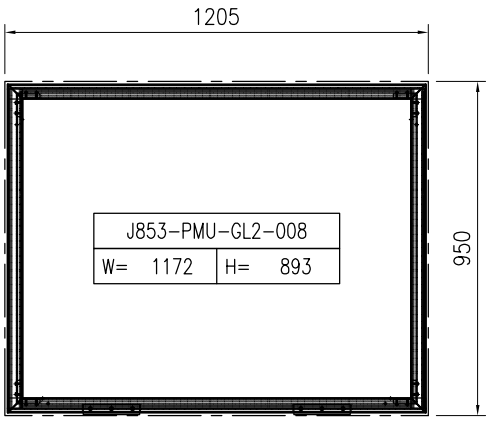


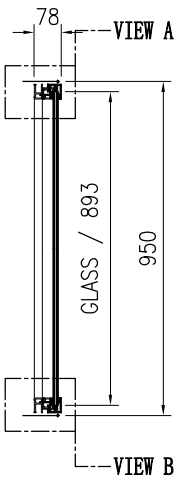

VIEW "C"

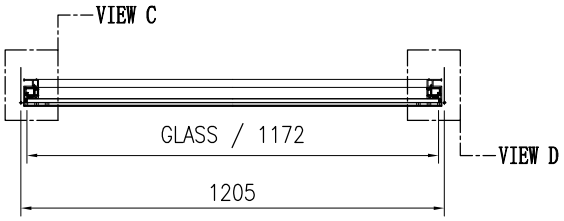



VIEW "D"

| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 15/12/23 | 物料号 | - | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-GA-008 | | |
| 版本 | | | | 采用 | 工厂 | | 地盘 | √ | 名称 | 副框组装图 | 批准 | - | - | 数量 | 1 | | |
| 日期 | | | | 颜色 | - | | | | 材料 | - | 单件面积(㎡) | | - | 长度 | 1205 | 宽度 | 950 |

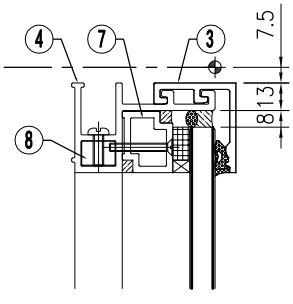


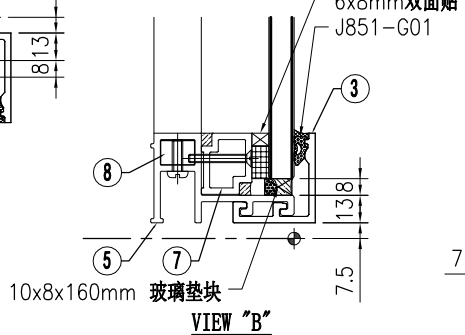




| 序号 | 物料编号 | 长度 | 数量 |
|---|---|---|---|
| 1 | J853-PMU-X86498-03A | 935 | 1 |
| 2 | J853-PMU-X86498-04A | 935 | 1 |
| 3 | J853-PMU-X86499-01G | 1190 | 2 |
| 4 | J853-PMU-X86501-03G | 1190 | 1 |
| 5 | J853-PMU-X86501-04G | 1190 | 1 |
| 6 | J853-PMU-X86512-03 | 908 | 2 |
| 7 | J853-PMU-X86513-02D | 1104 | 2 |
| 8 | J853-PMU-X86516-01 | 16 | 4 |

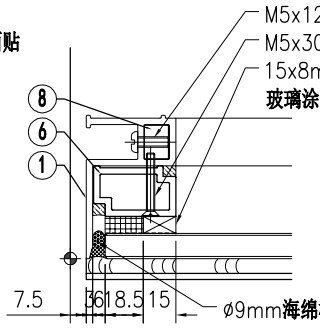
| 序号 | 物料编号 | 长度 | 数量 |
|---|---|---|---|
| - | M5x12mm圆头机丝 | - | 16 |
| - | M5x30mm平头机丝 | - | 16 |
| - | 10x8x160mm 玻璃垫块 | - | 2 |
| - | J851-G01 | - | 2.4 |
| - | 6x8mm双面贴 | - | 2.4 |
| - | 15x8mm双面贴 | - | 1.8 |
| - | Ø9mm海绵棒 | - | 4.2 |



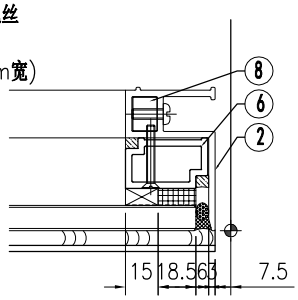

VIEW "A"




VIEW "B"




VIEW "C"

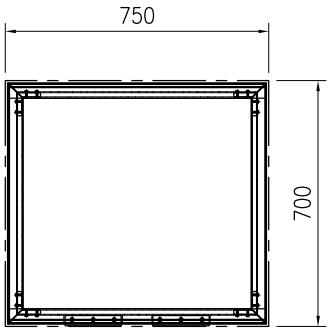


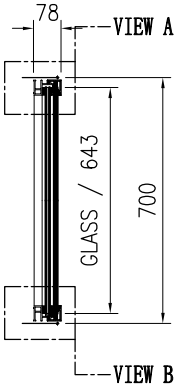

VIEW "D"

| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 14/9/23 | 物料号 | - | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-GB-001 | | |
| 版本 | 1 | 2 | | 采用 | 工厂 | | 地盘 | √ | 名称 | 副框组装图 | 批准 | - | - | 数量 | 2 | | |
| 日期 | 27/11 | 15/12 | | 颜色 | - | | | | 材料 | - | 单件面积(㎡) | | - | 长度 | 750 | 宽度 | 700 |

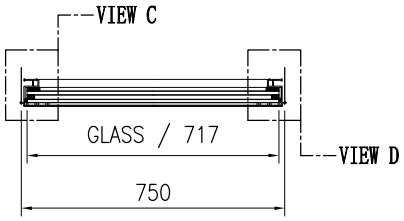
| 序号 | 物料编号 | 长度 | 数量 |
|---|---|---|---|
| 1 | J853-PMU-X86498-01A | 685 | 1 |
| 2 | J853-PMU-X86498-02A | 685 | 1 |
| 3 | J853-PMU-X86499-01A | 735 | 2 |
| 4 | J853-PMU-X86501-01A | 735 | 1 |
| 5 | J853-PMU-X86501-02A | 735 | 1 |
| 6 | J853-PMU-X86516-01 | 16 | 4 |

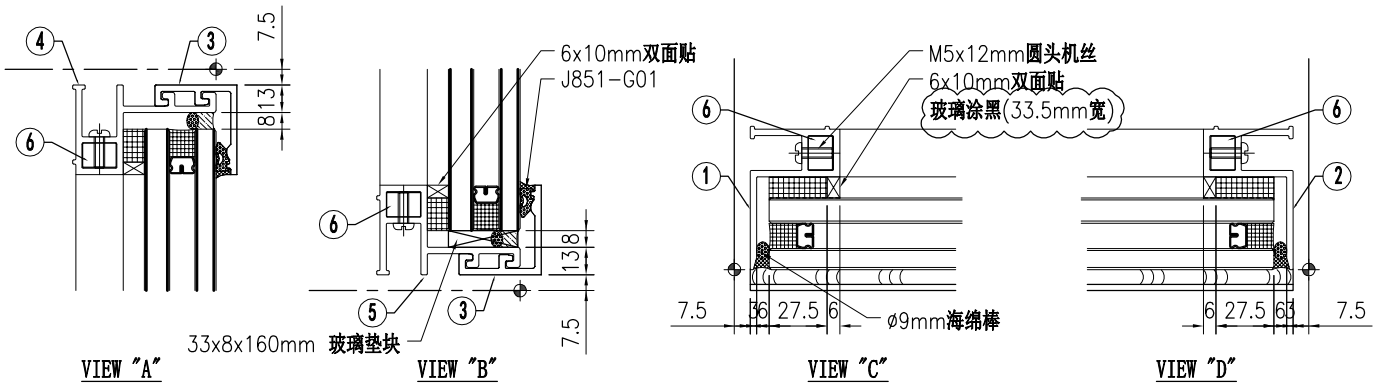
| 序号 | 物料编号 | 长度 | 数量 |
|---|---|---|---|
| - | M5x12mm圆头机丝 | - | 16 |
| - | 33x8x160mm 玻璃垫块 | - | 2 |
| - | J851-G01 | - | 1.5 |
| - | 6x10mm双面贴 | - | 2.8 |
| - | Ø9mm海绵棒 | - | 2.8 |



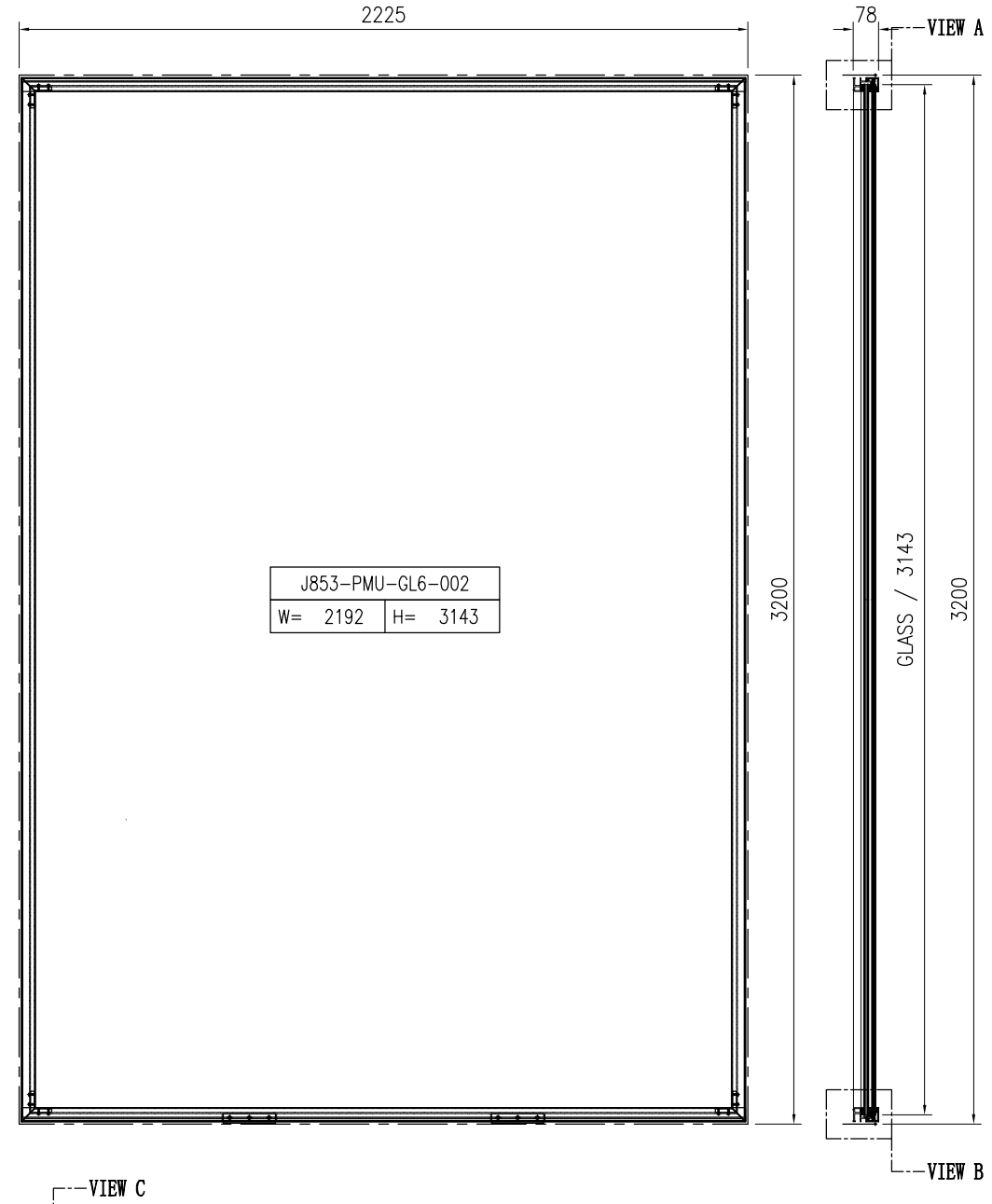




| J853-PMU-GL6-001 | |
|---|---|
| W= 717 | H= 643 |



| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 14/9/23 | 物料号 | - | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-GB-002 | | |
| 版本 | 1 | 2 | | 采用 | 工厂 | | 地盘 | √ | 名称 | 副框组装图 | 批准 | - | - | 数量 | 1 | | |
| 日期 | 27/11 | 15/12 | | 颜色 | - | | | | 材料 | - | 单件面积(㎡) | | - | 长度 | 2225 | 宽度 | 3200 |

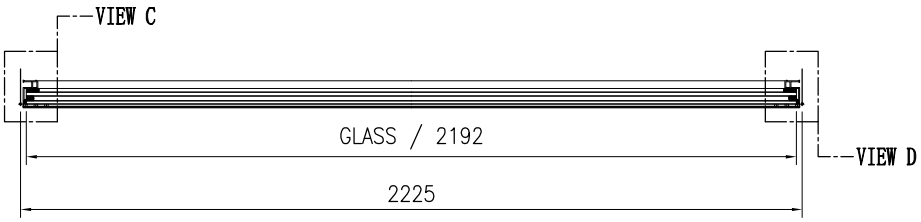


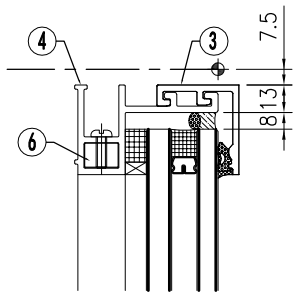




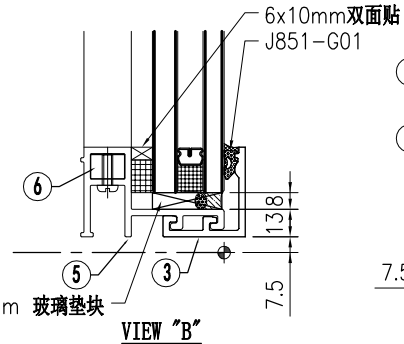
| 序号 | 物料编号 | 长度 | 数量 |
|---|---|---|---|
| 1 | J853-PMU-X86498-01B | 3185 | 1 |
| 2 | J853-PMU-X86498-02B | 3185 | 1 |
| 3 | J853-PMU-X86499-01B | 2210 | 2 |
| 4 | J853-PMU-X86501-01B | 2210 | 1 |
| 5 | J853-PMU-X86501-02B | 2210 | 1 |
| 6 | J853-PMU-X86516-01 | 16 | 4 |

| 序号 | 物料编号 | 长度 | 数量 |
|---|---|---|---|
| - | M5x12mm圆头机丝 | - | 16 |
| - | 33x8x160mm 玻璃垫块 | - | 2 |
| - | J851-G01 | - | 4.5 |
| - | 6x10mm双面贴 | - | 10.7 |
| - | Ø9mm海绵棒 | - | 10.7 |

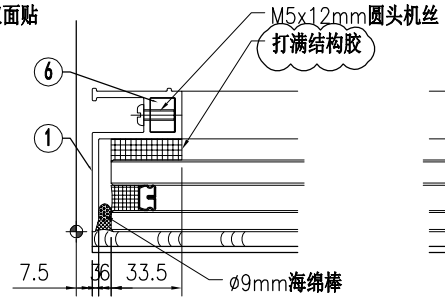


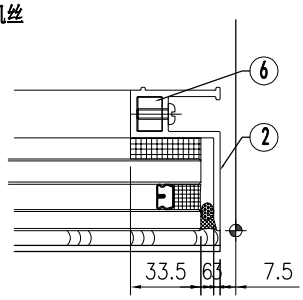

VIEW "A"




VIEW "B"




VIEW "C"

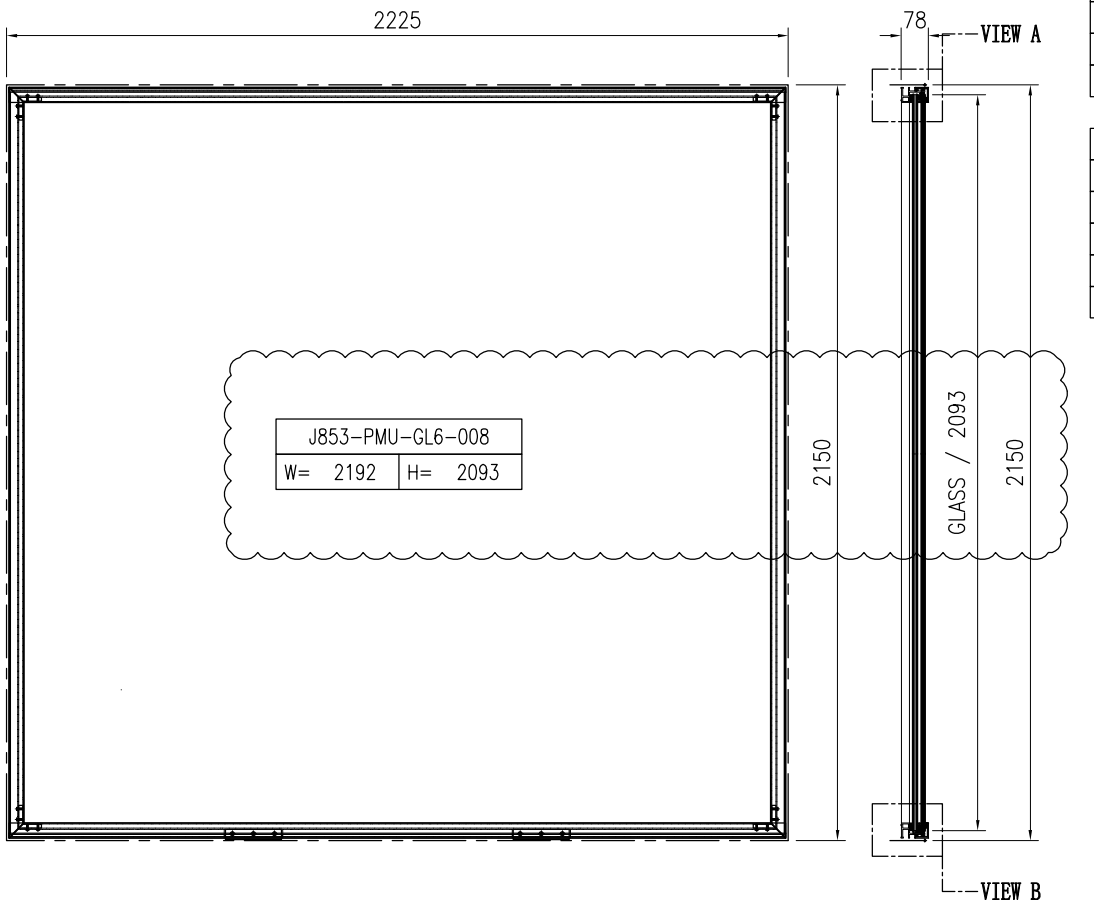


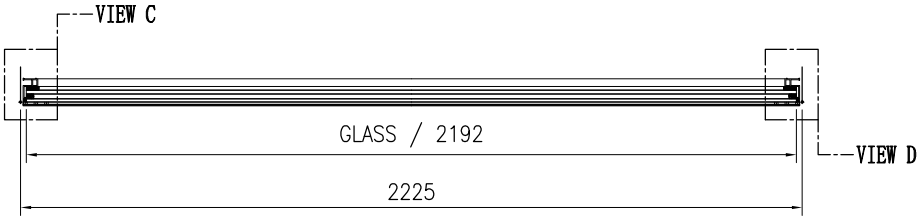

VIEW "D"

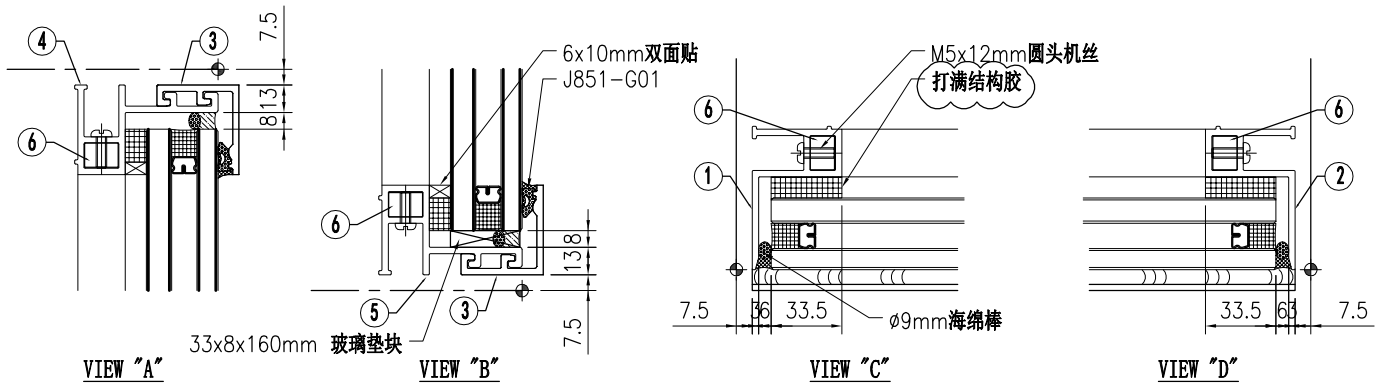
| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 14/9/23 | 物料号 | - | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-GB-003 | |
| 版本 | 1 | 2 | | 采用 | 工厂 | | 地盘 | √ | 名称 | 副框组装图 | 批准 | - | - | 数量 | 1 | |
| 日期 | 27/11 | 15/12 | | 颜色 | - | | | | 材料 | - | 单件面积(㎡) | | - | 长度 | 2225 | 宽度 2150 |

| 序号 | 物料编号 | 长度 | 数量 |
|---|---|---|---|
| 1 | J853-PMU-X86498-01C | 2135 | 1 |
| 2 | J853-PMU-X86498-02C | 2135 | 1 |
| 3 | J853-PMU-X86499-01B | 2210 | 2 |
| 4 | J853-PMU-X86501-01B | 2210 | 1 |
| 5 | J853-PMU-X86501-02B | 2210 | 1 |
| 6 | J853-PMU-X86516-01 | 16 | 4 |

| 序号 | 物料编号 | 长度 | 数量 |
|---|---|---|---|
| - | M5x12mm圆头机丝 | - | 16 |
| - | 33x8x160mm 玻璃垫块 | - | 2 |
| - | J851-G01 | - | 4.5 |
| - | 6x10mm双面贴 | - | 8.7 |
| - | Ø9mm海绵棒 | - | 8.7 |



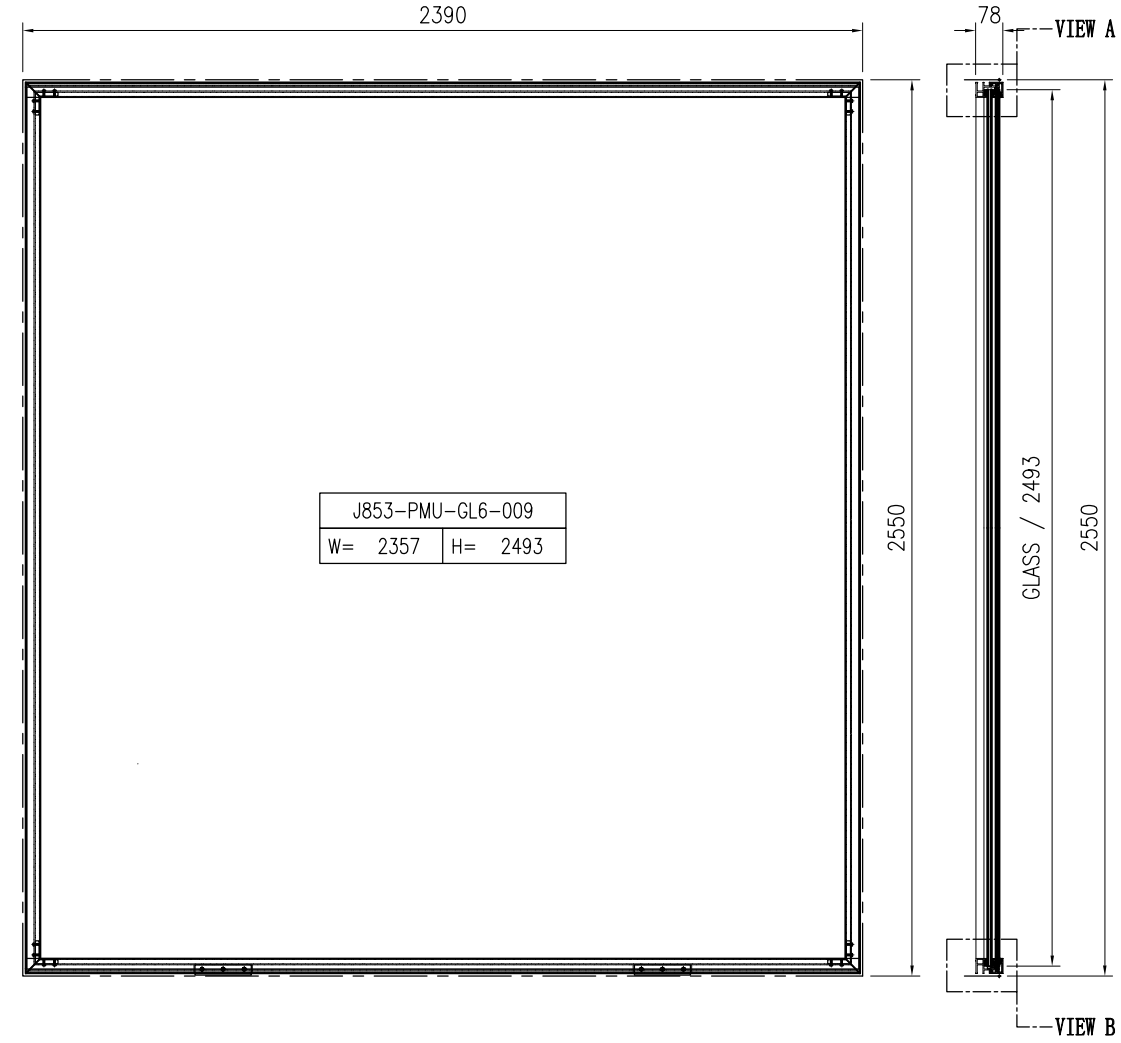



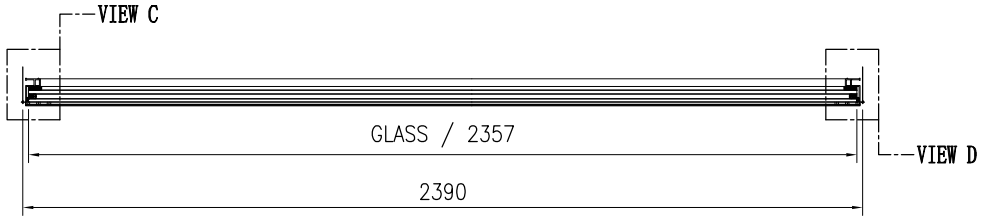



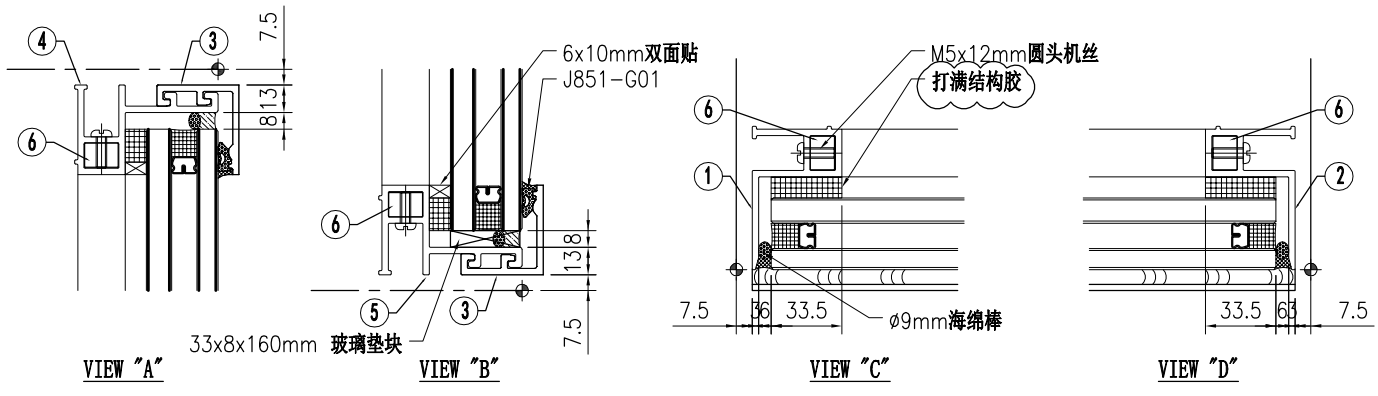
| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 15/12/23 | 物料号 | - | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-GB-008 | | |
| 版本 | | | | 采用 | 工厂 | | 地盘 | √ | 名称 | 副框组装图 | 批准 | - | - | 数量 | 2 | | |
| 日期 | | | | 颜色 | - | | | | 材料 | - | 单件面积(㎡) | | - | 长度 | 2390 | 宽度 | 2550 |

| 序号 | 物料编号 | 长度 | 数量 |
|---|---|---|---|
| 1 | J853-PMU-X86498-01E | 2535 | 1 |
| 2 | J853-PMU-X86498-02E | 2535 | 1 |
| 3 | J853-PMU-X86499-01C | 2375 | 2 |
| 4 | J853-PMU-X86501-01C | 2375 | 1 |
| 5 | J853-PMU-X86501-02C | 2375 | 1 |
| 6 | J853-PMU-X86516-01 | 16 | 4 |

| 序号 | 物料编号 | 长度 | 数量 |
|---|---|---|---|
| - | M5x12mm圆头机丝 | - | 16 |
| - | 33x8x160mm 玻璃垫块 | - | 2 |
| - | J851-G01 | - | 4.8 |
| - | 6x10mm双面贴 | - | 10 |
| - | Ø9mm海绵棒 | - | 10 |



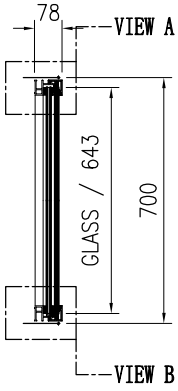



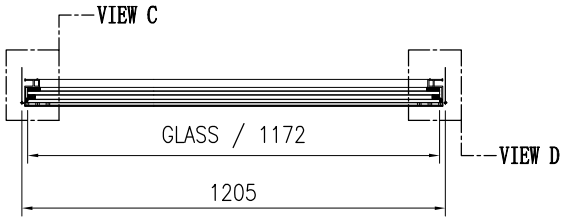
| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 15/12/23 | 物料号 | - | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-GB-009 | | |
| 版本 | | | | 采用 | 工厂 | | 地盘 | √ | 名称 | 副框组装图 | 批准 | - | - | 数量 | 1 | | |
| 日期 | | | | 颜色 | - | | | | 材料 | - | 单件面积(㎡) | | - | 长度 | 1205 | 宽度 | 700 |

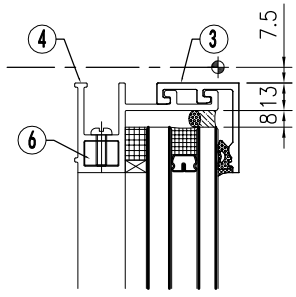
| 序号 | 物料编号 | 长度 | 数量 |
|---|---|---|---|
| 1 | J853-PMU-X86498-01A | 685 | 1 |
| 2 | J853-PMU-X86498-02A | 685 | 1 |
| 3 | J853-PMU-X86499-01G | 1190 | 2 |
| 4 | J853-PMU-X86501-01G | 1190 | 1 |
| 5 | J853-PMU-X86501-02G | 1190 | 1 |
| 6 | J853-PMU-X86516-01 | 16 | 4 |

| 序号 | 物料编号 | 长度 | 数量 |
|---|---|---|---|
| - | M5x12mm圆头机丝 | - | 16 |
| - | 33x8x160mm 玻璃垫块 | - | 2 |
| - | J851-G01 | - | 2.4 |
| - | 6x10mm双面贴 | - | 3.8 |
| - | Ø9mm海绵棒 | - | 3.8 |

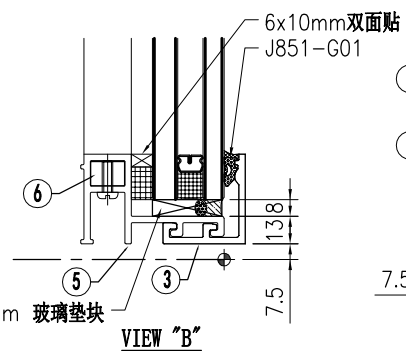



| J853-PMU-GL6-010 | |
|---|---|
| W= 1172 | H= 643 |

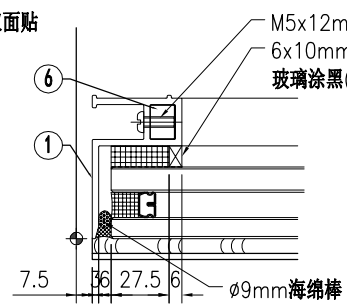


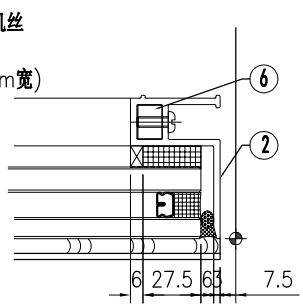

VIEW "A"




VIEW "B"




VIEW "C"



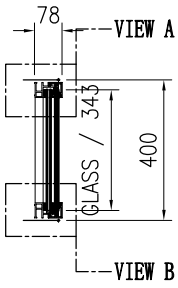

VIEW "D"

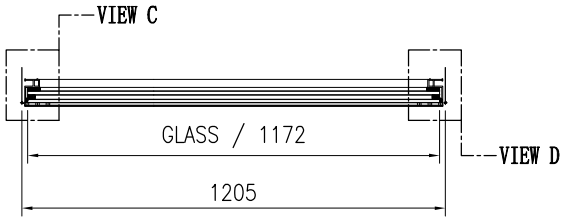
| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 15/12/23 | 物料号 | - | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-GB-010 | | |
| 版本 | | | | 采用 | 工厂 | | 地盘 | √ | 名称 | 副框组装图 | 批准 | - | - | 数量 | 1 | | |
| 日期 | | | | 颜色 | - | | | | 材料 | - | 单件面积(㎡) | | - | 长度 | 1205 | 宽度 | 400 |

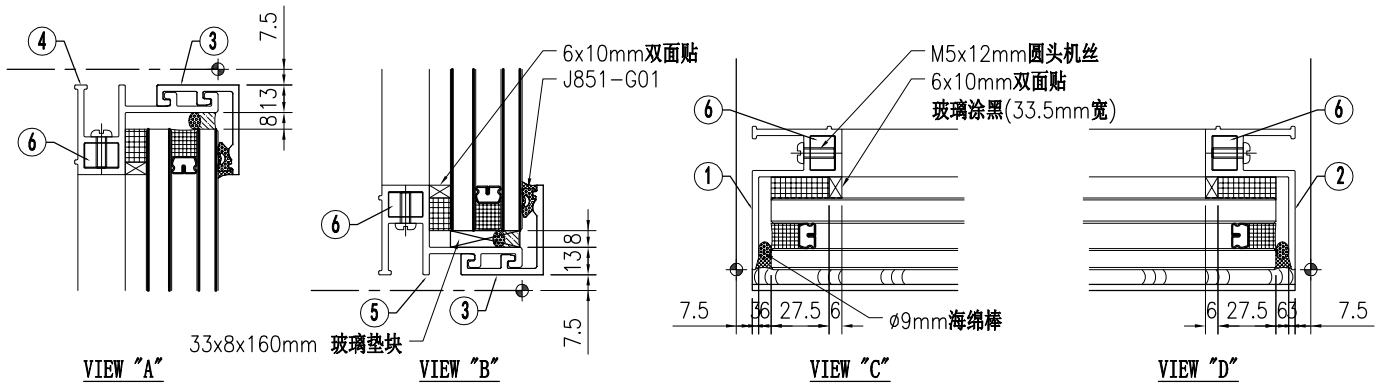
| 序号 | 物料编号 | 长度 | 数量 |
|---|---|---|---|
| 1 | J853-PMU-X86498-01H | 385 | 1 |
| 2 | J853-PMU-X86498-02H | 385 | 1 |
| 3 | J853-PMU-X86499-01G | 1190 | 2 |
| 4 | J853-PMU-X86501-01G | 1190 | 1 |
| 5 | J853-PMU-X86501-02G | 1190 | 1 |
| 6 | J853-PMU-X86516-01 | 16 | 4 |

| 序号 | 物料编号 | 长度 | 数量 |
|---|---|---|---|
| - | M5x12mm圆头机丝 | - | 16 |
| - | 33x8x160mm 玻璃垫块 | - | 2 |
| - | J851-G01 | - | 2.4 |
| - | 6x10mm双面贴 | - | 3.2 |
| - | Ø9mm海绵棒 | - | 3.2 |

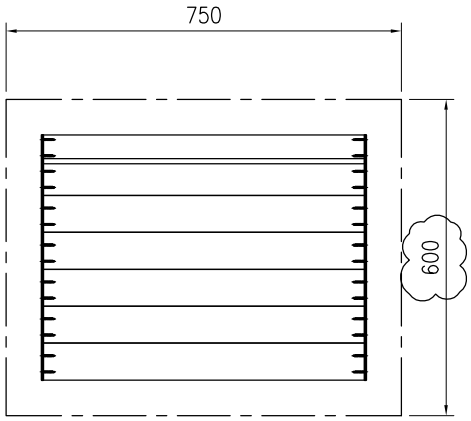
| J853-PMU-GL6-011 | |
|---|---|
| W= 1172 | H= 343 |

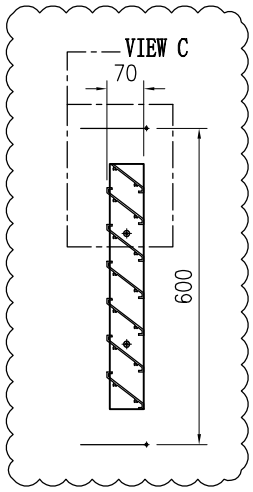


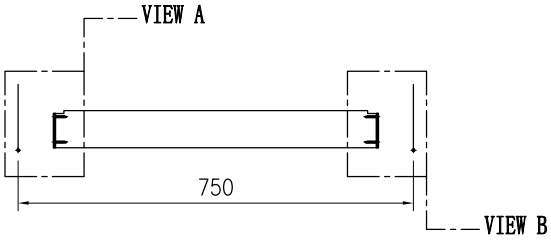



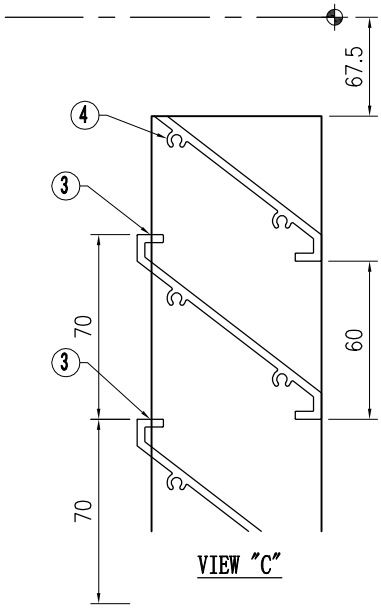



| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 14/9/23 | 物料号 | - | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-LA-001 | |
| 版本 | 1 | | | 采用 | 工厂 | | 地盘 | √ | 名称 | 副框组装图 | 批准 | - | - | 数量 | 2 | |
| 日期 | 15/12 | | | 颜色 | - | | | | 材料 | - | 单件面积(㎡) | | - | 长度 | 750 | 宽度 600 |

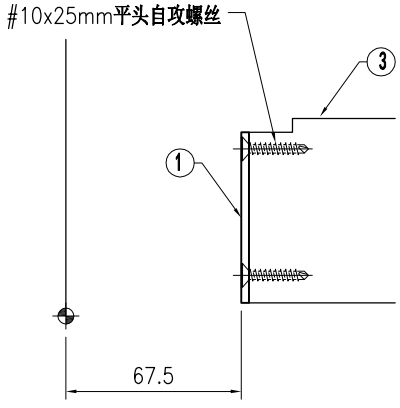


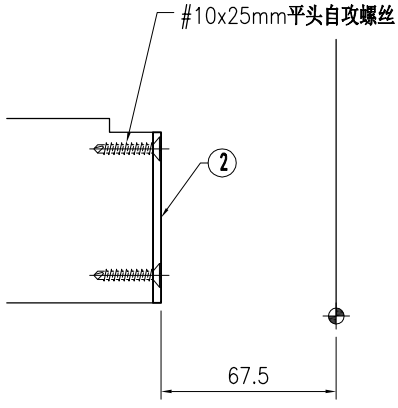




VIEW "C"




VIEW "A"

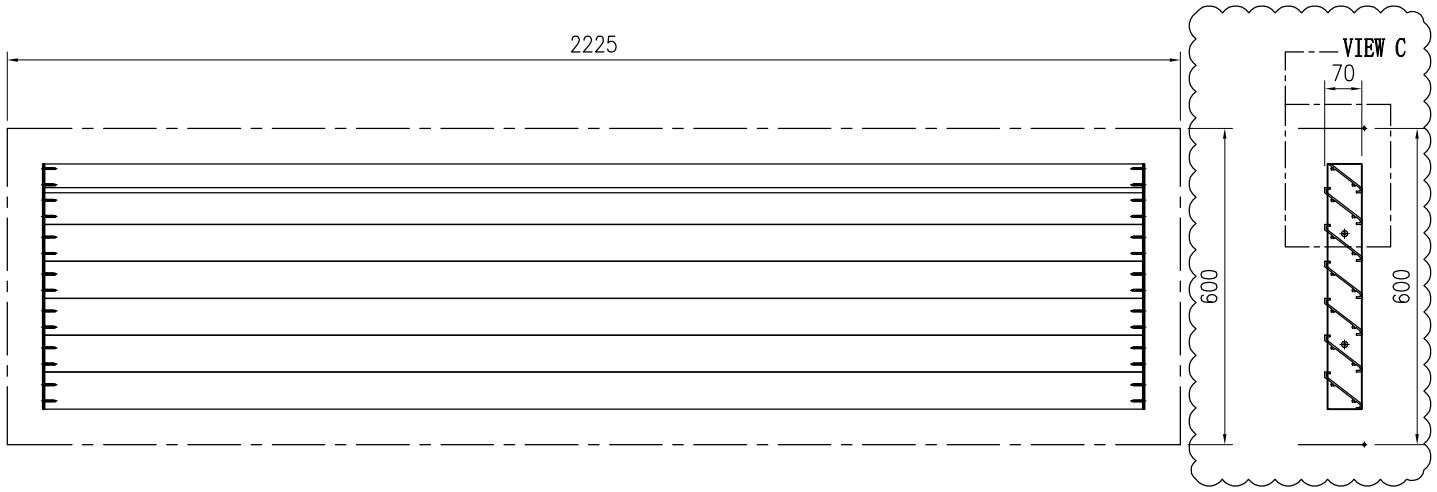


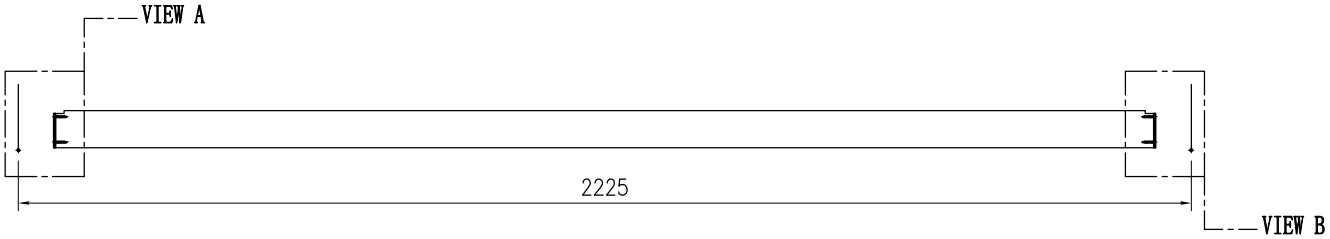

VIEW "B"

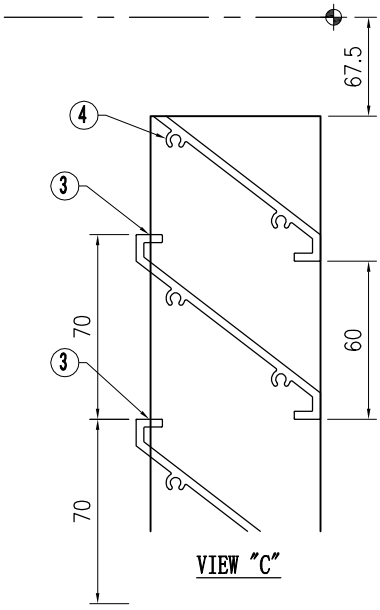
| 序号 | 物料编号 | 长度 | 数量 |
|---|---|---|---|
| 1 | J853-PMU-AC-22 | 465 | 1 |
| 2 | J853-PMU-AC-23 | 465 | 1 |
| 3 | J853-PMU-X85958-01A | 609.5 | 6 |
| 4 | J853-PMU-X85958-03A | 609.5 | 1 |

| 序号 | 物料编号 | 长度 | 数量 |
|---|---|---|---|
| - | #10x25mm平头自攻螺丝 | - | 28 |

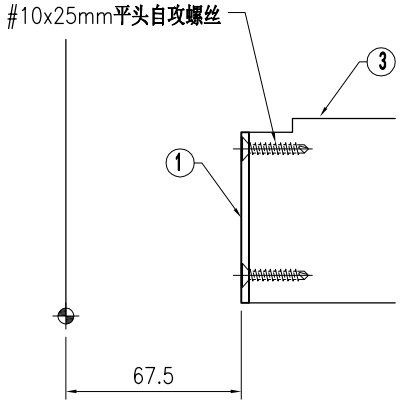
| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 14/9/23 | 物料号 | - | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-LA-002 | |
| 版本 | 1 | | | 采用 | 工厂 | | 地盘 | √ | 名称 | 副框组装图 | 批准 | - | - | 数量 | 1 | |
| 日期 | 15/12 | | | 颜色 | - | | | | 材料 | - | 单件面积(㎡) | | - | 长度 | 2225 | 宽度 600 |



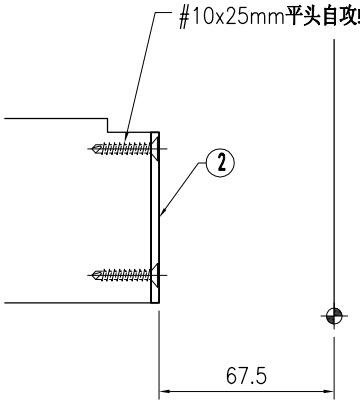




VIEW "C"




VIEW "A"

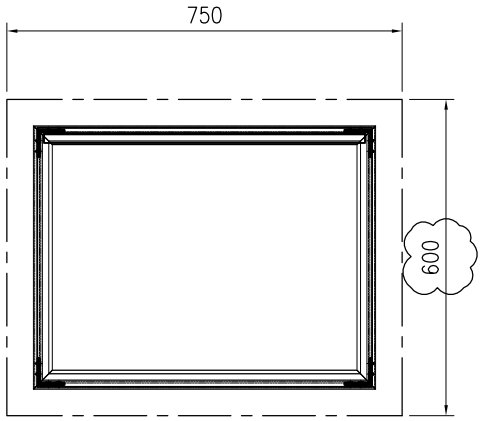


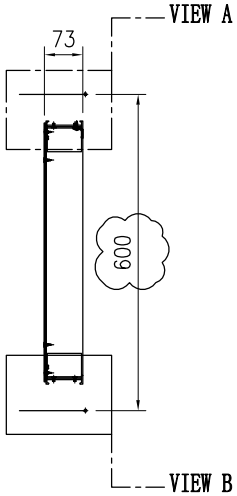

VIEW "B"

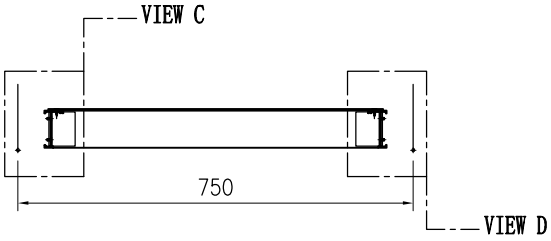
| 序号 | 物料编号 | 长度 | 数量 |
|---|---|---|---|
| 1 | J853-PMU-AC-22 | 465 | 1 |
| 2 | J853-PMU-AC-23 | 465 | 1 |
| 3 | J853-PMU-X85958-01B | 2084.5 | 6 |
| 4 | J853-PMU-X85958-03B | 2084.5 | 1 |

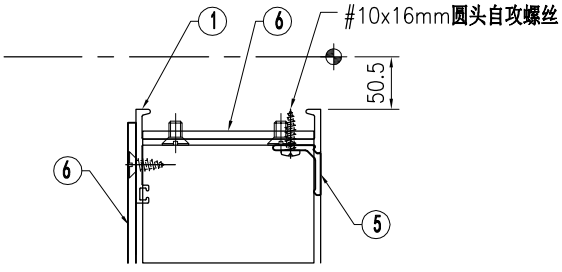
| 序号 | 物料编号 | 长度 | 数量 |
|---|---|---|---|
| - | #10x25mm平头自攻螺丝 | - | 28 |

| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 14/9/23 | 物料号 | - | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-LB-001 | | |
| 版本 | 1 | | | 采用 | 工厂 | | 地盘 | √ | 名称 | 副框组装图 | 批准 | - | - | 数量 | 2 | | |
| 日期 | 15/12 | | | 颜色 | - | | | | 材料 | - | 单件面积(㎡) | | - | 长度 | 750 | 宽度 | 600 |

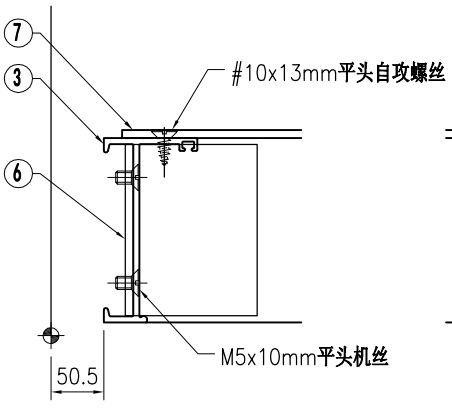


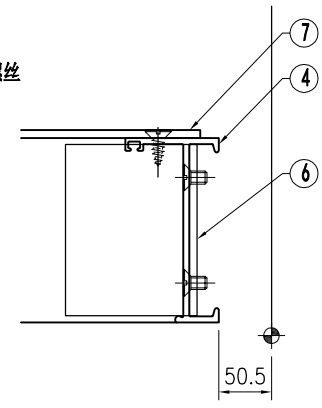



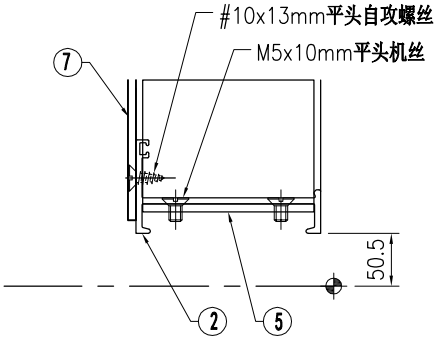

VIEW "A"




VIEW "C"




VIEW "D"



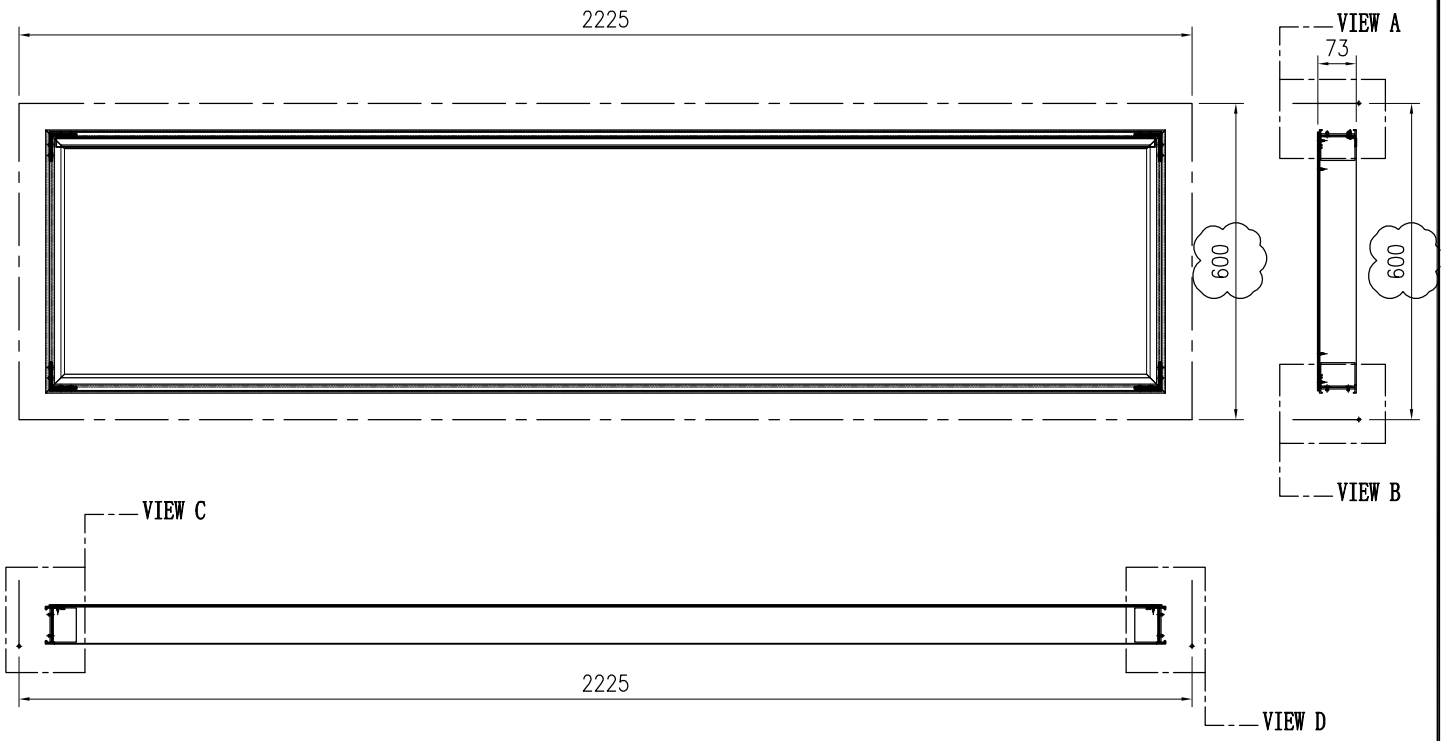

VIEW "B"

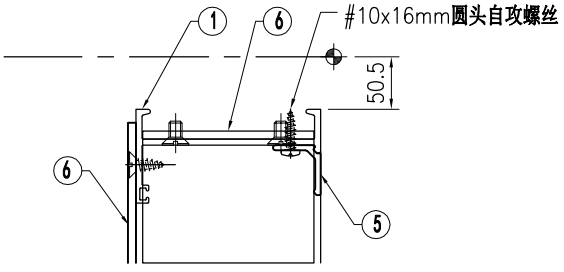
| 序号 | 物料编号 | 长度 | 数量 |
|---|---|---|---|
| 1 | J853-PMU-X85951-01A | 649 | 1 |
| 2 | J853-PMU-X85951-02A | 649 | 1 |
| 3 | J853-PMU-X85951-11 | 499 | 1 |
| 4 | J853-PMU-X85951-12 | 499 | 1 |
| 5 | J853-PMU-X85959-01A | 609 | 1 |
| 6 | J853-PMU-JM1001-11 | 65 | 4 |
| 7 | J853-PMU-AC-24A | 636 | 1 |

| 序号 | 物料编号 | 长度 | 数量 |
|---|---|---|---|
| - | M5x10mm平头机丝 | - | 32 |
| - | #10x13mm平头自攻螺丝 | - | 10 |
| - | #10x16mm圆头自攻螺丝 | - | 3 |

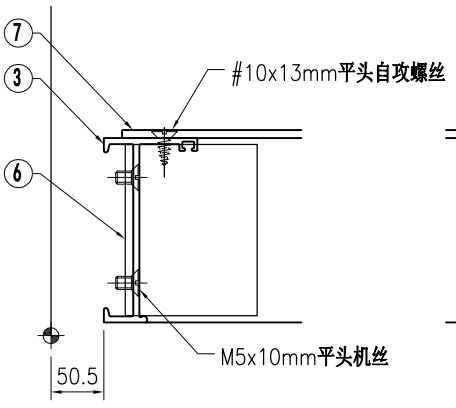
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 版本 | 1 | | | 采用 | 工厂 | | 地盘 | √ | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 14/9/23 | 物料号 | - | | |
| 日期 | 15/12 | | | 颜色 | - | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-LB-002 | | |
| | | | | | | | | | 名称 | 副框组装图 | 批准 | - | - | 数量 | 1 | | |
| | | | | | | | | | 材料 | - | 单件面积(㎡) | | - | 长度 | 2225 | 宽度 | 600 |

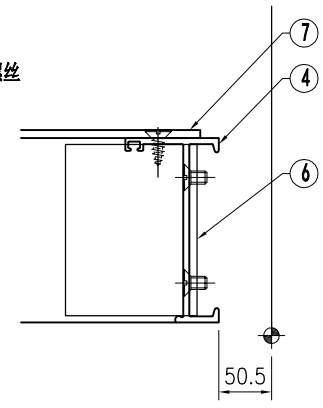


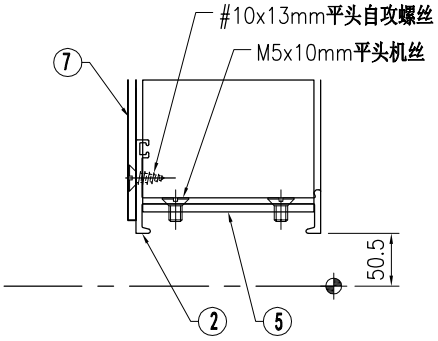

VIEW "A"




VIEW "C"




VIEW "D"

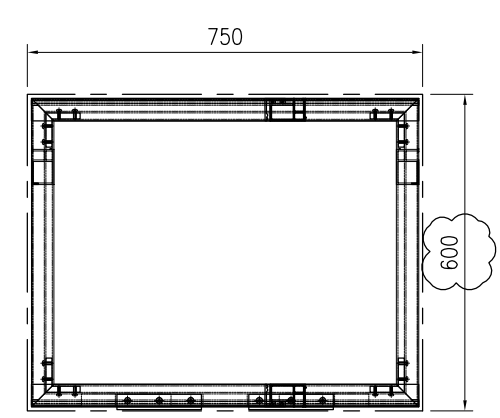


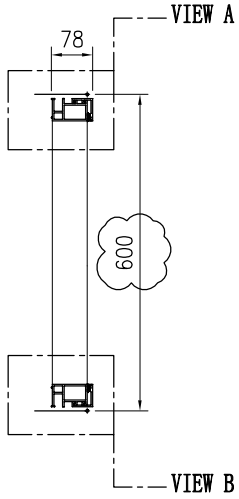

VIEW "B"

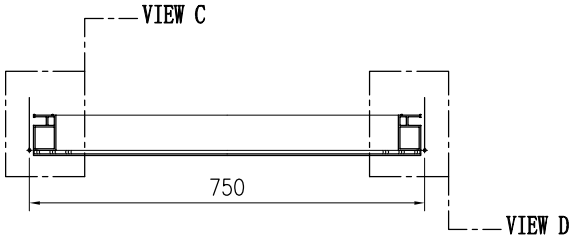
| 序号 | 物料编号 | 长度 | 数量 |
|---|---|---|---|
| 1 | J853-PMU-X85951-01B | 2124 | 1 |
| 2 | J853-PMU-X85951-02B | 2124 | 1 |
| 3 | J853-PMU-X85951-11 | 499 | 1 |
| 4 | J853-PMU-X85951-12 | 499 | 1 |
| 5 | J853-PMU-X85959-01B | 2084 | 1 |
| 6 | J853-PMU-JM1001-11 | 65 | 4 |
| 7 | J853-PMU-AC-24B | 2110 | 1 |

| 序号 | 物料编号 | 长度 | 数量 |
|---|---|---|---|
| - | M5x10mm平头机丝 | - | 32 |
| - | #10x13mm平头自攻螺丝 | - | 18 |
| - | #10x16mm圆头自攻螺丝 | - | 7 |

| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 14/9/23 | 物料号 | - | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-LC-001 | | |
| 版本 | 1 | | | 采用 | 工厂 | | 地盘 | √ | 名称 | 副框组装图 | 批准 | - | - | 数量 | 2 | | |
| 日期 | 15/12 | | | 颜色 | - | | | | 材料 | - | 单件面积(㎡) | | - | 长度 | 750 | 宽度 | 600 |

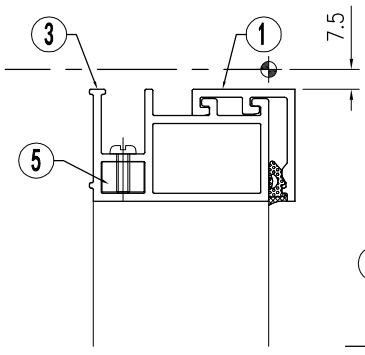


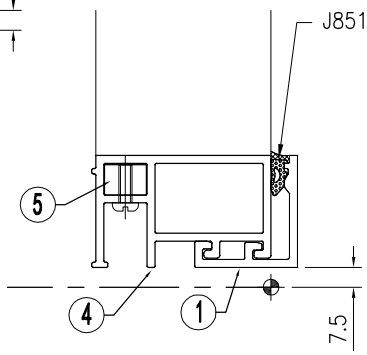




| 序号 | 物料编号 | 长度 | 数量 |
|---|---|---|---|
| 1 | J853-PMU-X86499-01A | 735 | 2 |
| 2 | J853-PMU-X86502-13 | 585 | 2 |
| 3 | J853-PMU-X86503-03A | 735 | 1 |
| 4 | J853-PMU-X86503-04A | 735 | 1 |
| 5 | J853-PMU-X86516-01 | 16 | 4 |

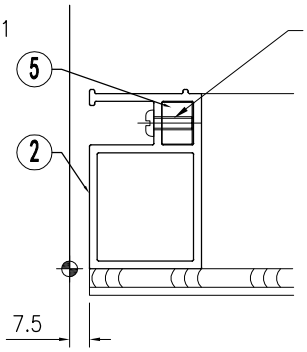
| 序号 | 物料编号 | 长度 | 数量 |
|---|---|---|---|
| - | M5x12mm圆头机丝 | - | 16 |
| - | J851-G01 | - | 1.5 |



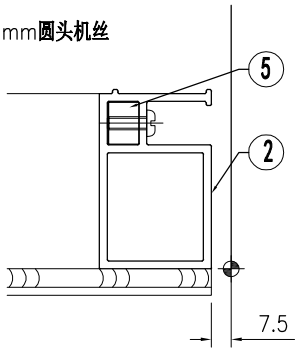

VIEW "A"




VIEW "B"

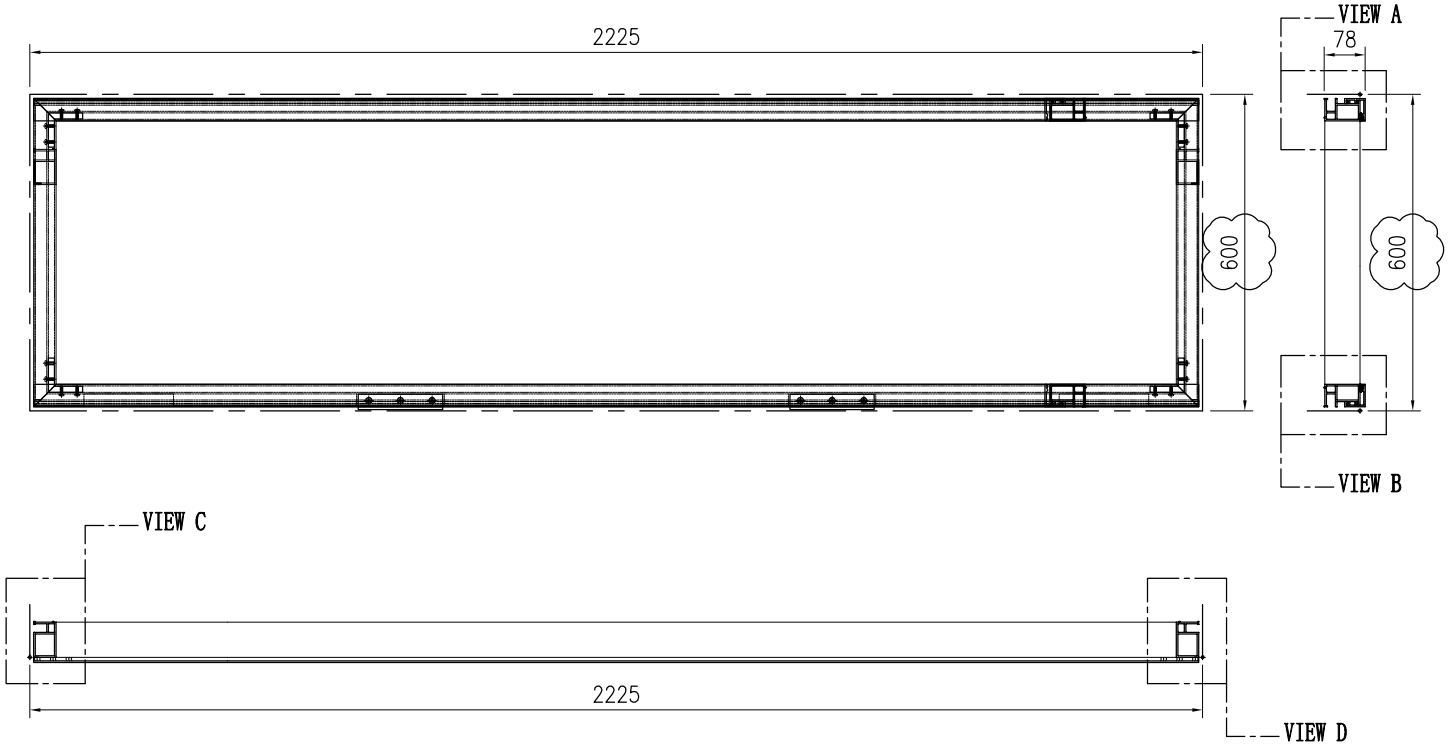



VIEW "C"



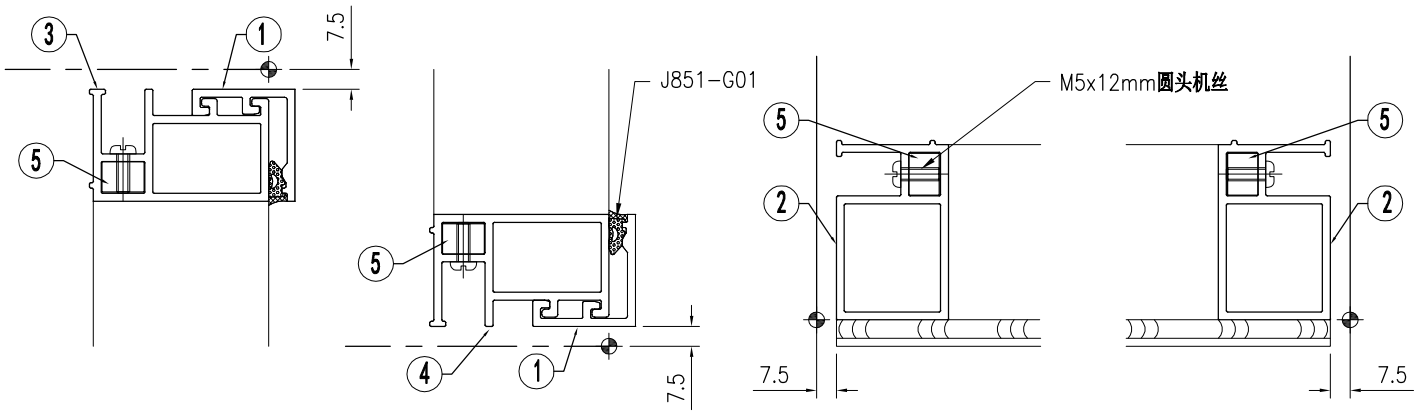

VIEW "D"

| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 14/9/23 | 物料号 | - | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-LC-002 | |
| 版本 | 1 | | | 采用 | 工厂 | | 地盘 | √ | 名称 | 副框组装图 | 批准 | - | - | 数量 | 1 | |
| 日期 | 15/12 | | | 颜色 | - | | | | 材料 | - | 单件面积(㎡) | | - | 长度 | 2225 | 宽度 600 |



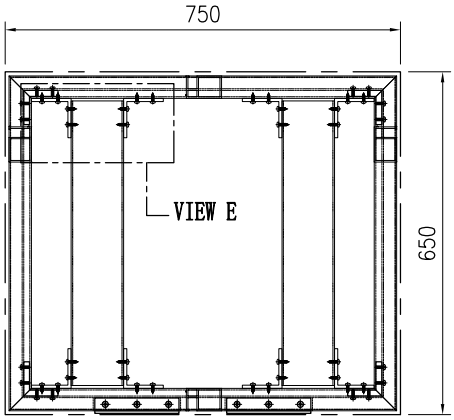

| 序号 | 物料编号 | 长度 | 数量 |
|---|---|---|---|
| 1 | J853-PMU-X86499-01B | 2210 | 2 |
| 2 | J853-PMU-X86502-13 | 585 | 2 |
| 3 | J853-PMU-X86503-03B | 2210 | 1 |
| 4 | J853-PMU-X86503-04B | 2210 | 1 |
| 5 | J853-PMU-X86516-01 | 16 | 4 |

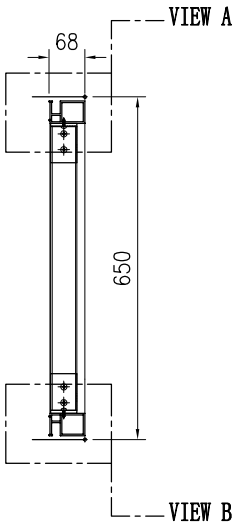
| 序号 | 物料编号 | 长度 | 数量 |
|---|---|---|---|
| - | M5x12mm圆头机丝 | - | 16 |
| - | J851-G01 | - | 4.5 |

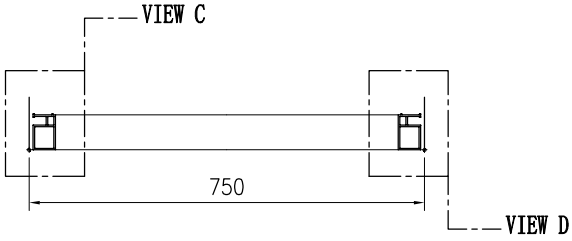


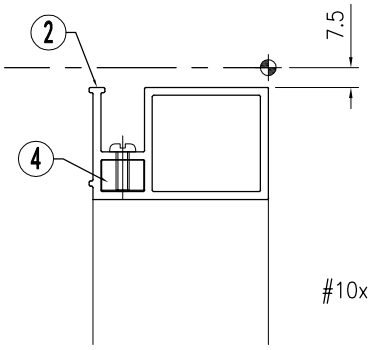

VIEW "A" VIEW "B" VIEW "C" VIEW "D"

| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 14/9/23 | 物料号 | - | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-SA-001 | | |
| 版本 | 1 | | | 采用 | 工厂 | | 地盘 | √ | 名称 | 副框组装图 | 批准 | - | - | 数量 | 2 | | |
| 日期 | 15/12 | | | 颜色 | - | | | | 材料 | - | 单件面积(㎡) | | - | 长度 | 750 | 宽度 | 650 |

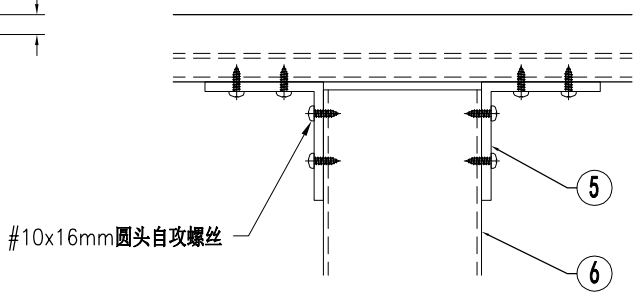


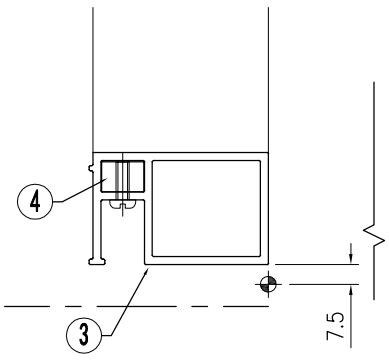

VIEW "A"



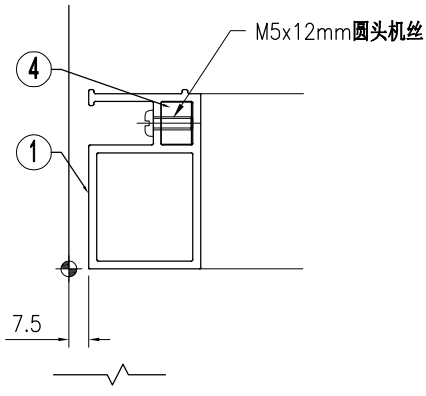

VIEW "E"

| 序号 | 物料编号 | 长度 | 数量 |
|---|---|---|---|
| 1 | J853-PMU-X86502-08 | 635 | 2 |
| 2 | J853-PMU-X86502-09 | 735 | 1 |
| 3 | J853-PMU-X86502-10 | 735 | 1 |
| 4 | J853-PMU-X86516-01 | 16 | 4 |
| 5 | J853-PMU-JM1079-01 | 50 | 8 |
| 6 | J853-PMU-JMFG0032B30-01 | 540 | 2 |

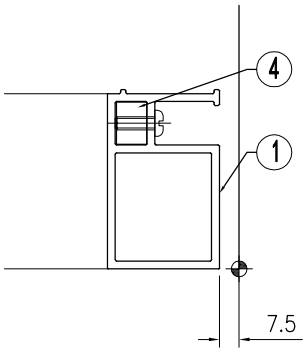
| 序号 | 物料编号 | 长度 | 数量 |
|---|---|---|---|
| - | M5x12mm圆头机丝 | - | 16 |
| - | #10x16mm圆头自攻螺丝 | - | 32 |




VIEW "B"

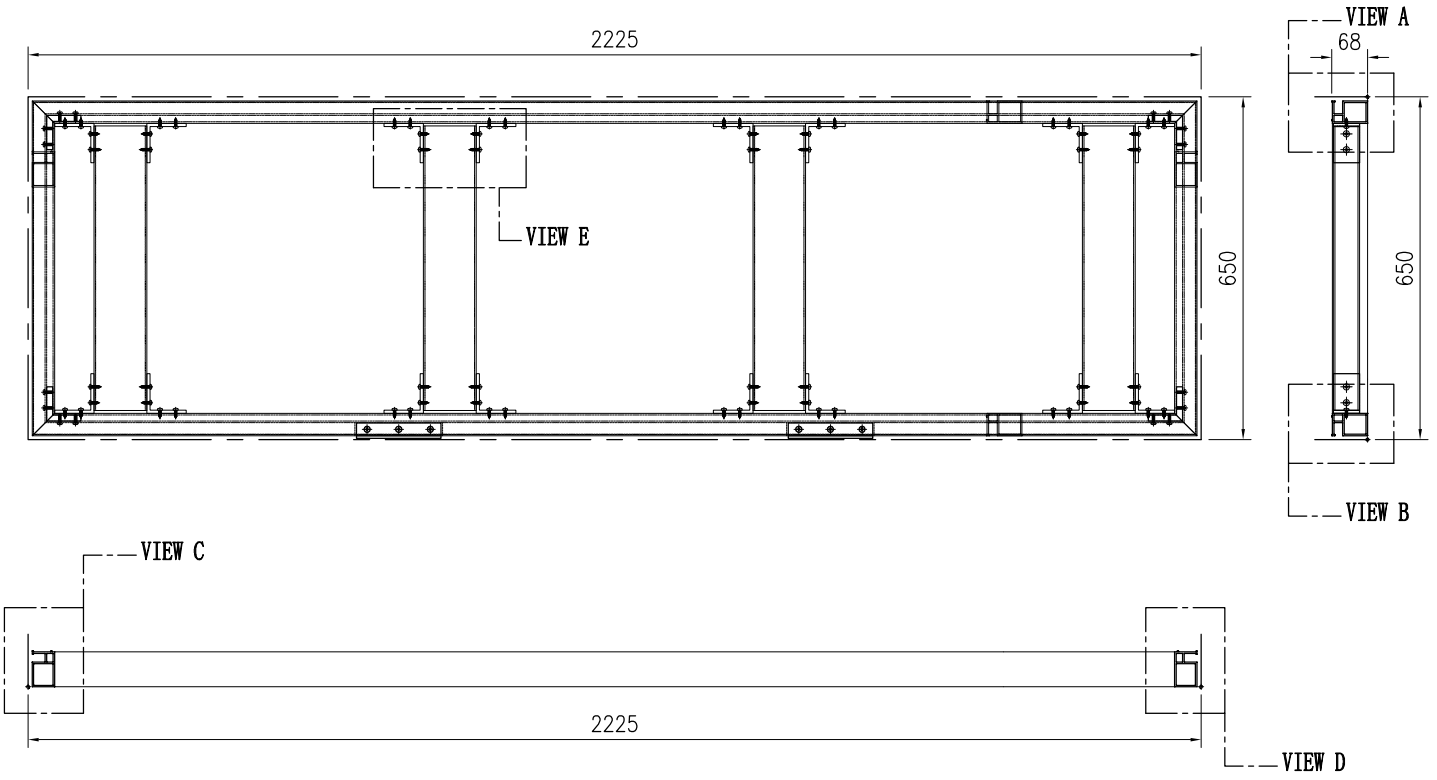


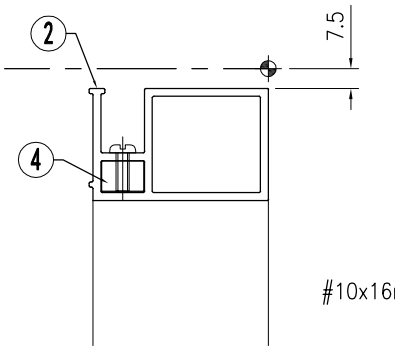

VIEW "C"



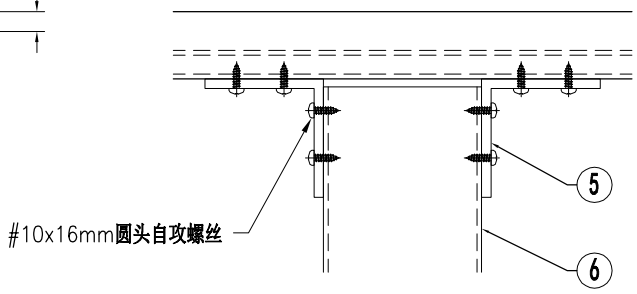

VIEW "D"

| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 14/9/23 | 物料号 | - | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-SA-002 | | |
| 版本 | 1 | | | 采用 | 工厂 | | 地盘 | √ | 名称 | 副框组装图 | 批准 | - | - | 数量 | 1 | | |
| 日期 | 15/12 | | | 颜色 | - | | | | 材料 | - | 单件面积(㎡) | | - | 长度 | 2225 | 宽度 | 650 |



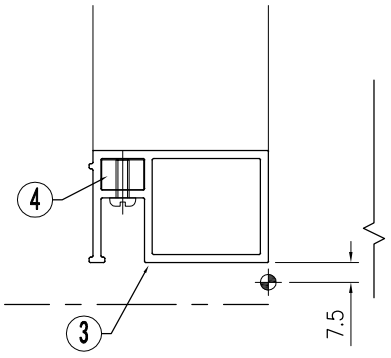

VIEW "A"



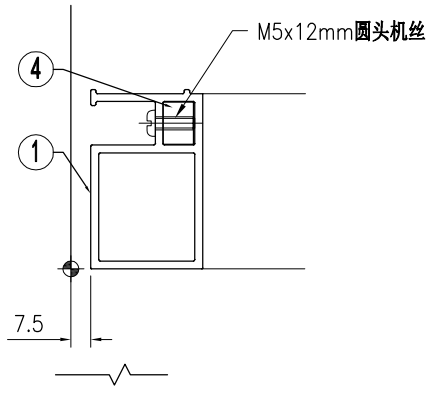

VIEW "E"

| 序号 | 物料编号 | 长度 | 数量 |
|---|---|---|---|
| 1 | J853-PMU-X86502-08 | 635 | 2 |
| 2 | J853-PMU-X86502-11 | 2210 | 1 |
| 3 | J853-PMU-X86502-12 | 2210 | 1 |
| 4 | J853-PMU-X86516-01 | 16 | 4 |
| 5 | J853-PMU-JM1079-01 | 50 | 16 |
| 6 | J853-PMU-JMFG0032B30-01 | 540 | 4 |

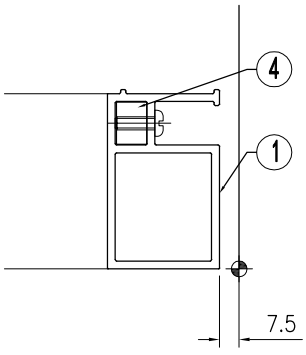
| 序号 | 物料编号 | 长度 | 数量 |
|---|---|---|---|
| - | M5x12mm圆头机丝 | - | 16 |
| - | #10x16mm圆头自攻螺丝 | - | 64 |




VIEW "B"



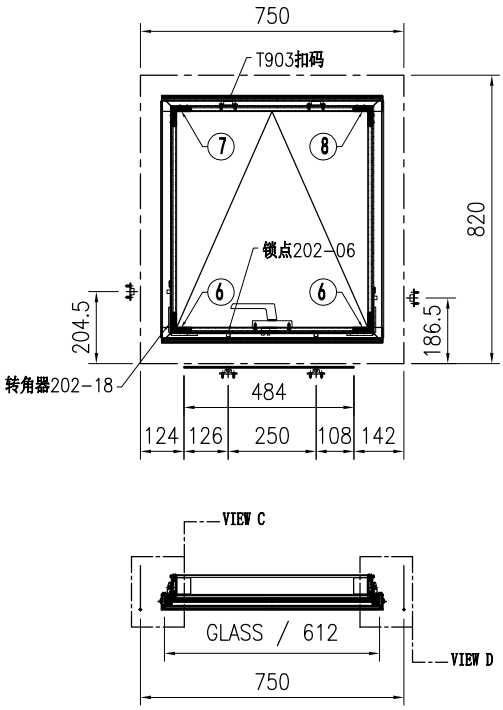

VIEW "C"

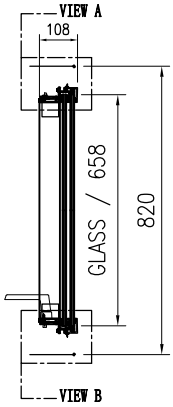



VIEW "D"

| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 14/9/23 | 物料号 | - | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-WA-001 | | |
| 版本 | 1 | | | 采用 | 工厂 | | 地盘 | √ | 名称 | 副框组装图 | 批准 | - | - | 数量 | 2 | | |
| 日期 | 15/12 | | | 颜色 | - | | | | 材料 | - | 单件面积(㎡) | | - | 长度 | 750 | 宽度 | 820 |

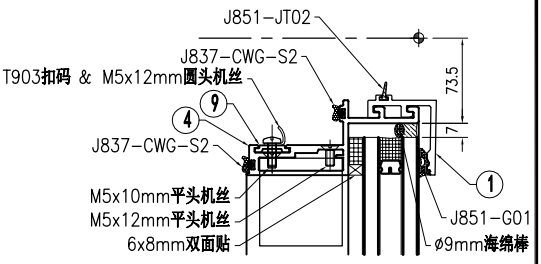
| J853-PMU-GL1-001 | |
|---|---|
| W= 612 | H= 658 |



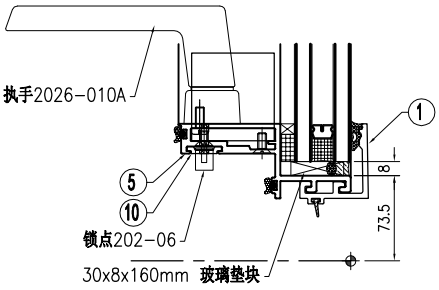





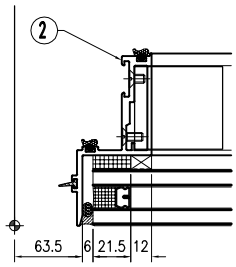




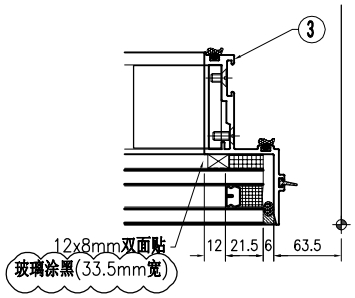

VIEW "A"




VIEW "B"




VIEW "C"

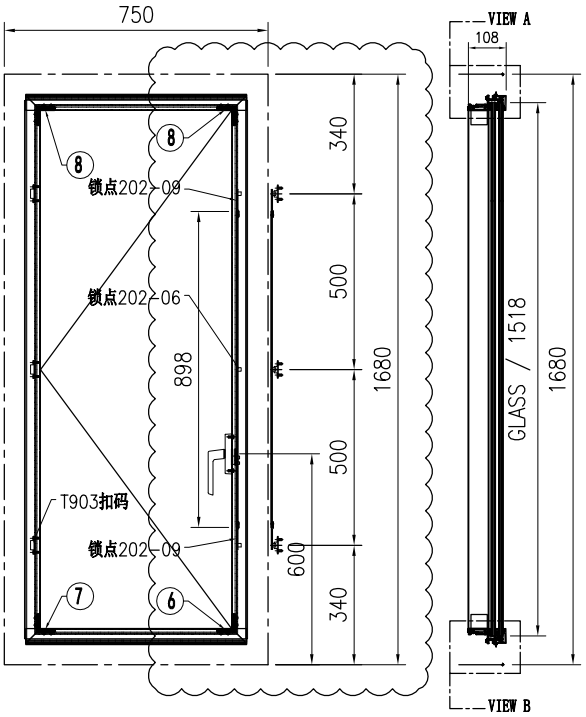


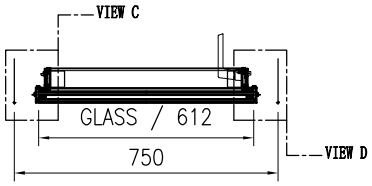

VIEW "D"

| 序号 | 物料编号 | 长度 | 数量 |
|---|---|---|---|
| 1 | J853-PMU-X86500-01A | 629 | 2 |
| 2 | J853-PMU-X86506-01A | 699 | 1 |
| 3 | J853-PMU-X86506-02A | 699 | 1 |
| 4 | J853-PMU-X86507-01A | 629 | 1 |
| 5 | J853-PMU-X86507-02A | 629 | 1 |
| 6 | J853-PMU-X86515-01 | 47 | 2 |
| 7 | J853-PMU-X86515-02 | 47 | 1 |
| 8 | J853-PMU-X86515-03 | 47 | 1 |
| 9 | J853-PMU-X86508-01 | 38.5 | 2 |
| 10 | J853-PMU-X86508-02 | 484 | 1 |

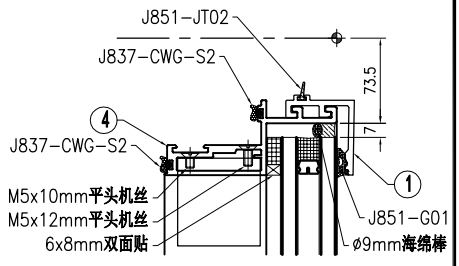
| 序号 | 物料编号 | 长度 | 数量 |
|---|---|---|---|
| - | M5x10mm平头机丝 | - | 16 |
| - | M5x12mm平头机丝 | - | 16 |
| - | M5x12mm圆头机丝 | - | 6 |
| - | 6x8mm双面贴 | - | 1.3 |
| - | 12x8mm双面贴 | - | 1.4 |
| - | Ø9mm海绵棒 | - | 2.7 |
| - | J837-CWG-S2 | - | 5.4 |
| - | J851-JT02 | - | 2.7 |
| - | J851-G01 | - | 1.3 |
| - | 锁点202-06 | - | 2 |
| - | T903扣码 | - | 2 |
| - | 执手2026-010A(无盖) | - | 1 |
| - | 转角器202-18 | - | 1对 |

| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 14/9/23 | 物料号 | - | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-WA-006 | | |
| 版本 | 1 | | | 采用 | 工厂 | | 地盘 | √ | 名称 | 副框组装图 | 批准 | - | - | 数量 | 1 | | |
| 日期 | 15/12 | | | 颜色 | - | | | | 材料 | - | 单件面积(㎡) | | - | 长度 | 750 | 宽度 | 1680 |

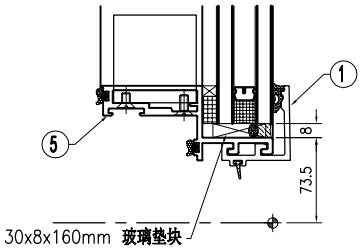


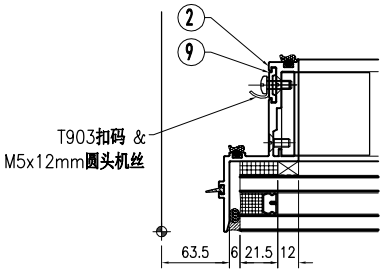

| J853-PMU-GL1-002 | |
|---|---|
| W= 612 | H= 1518 |



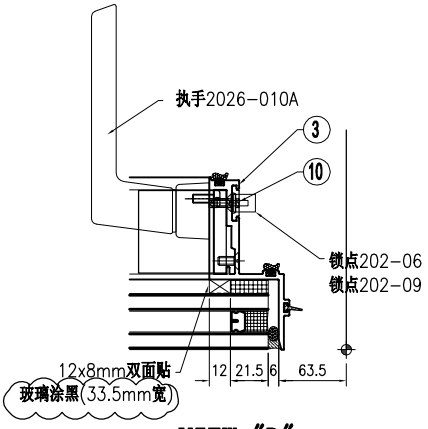

VIEW "A"




VIEW "B"




VIEW "C"

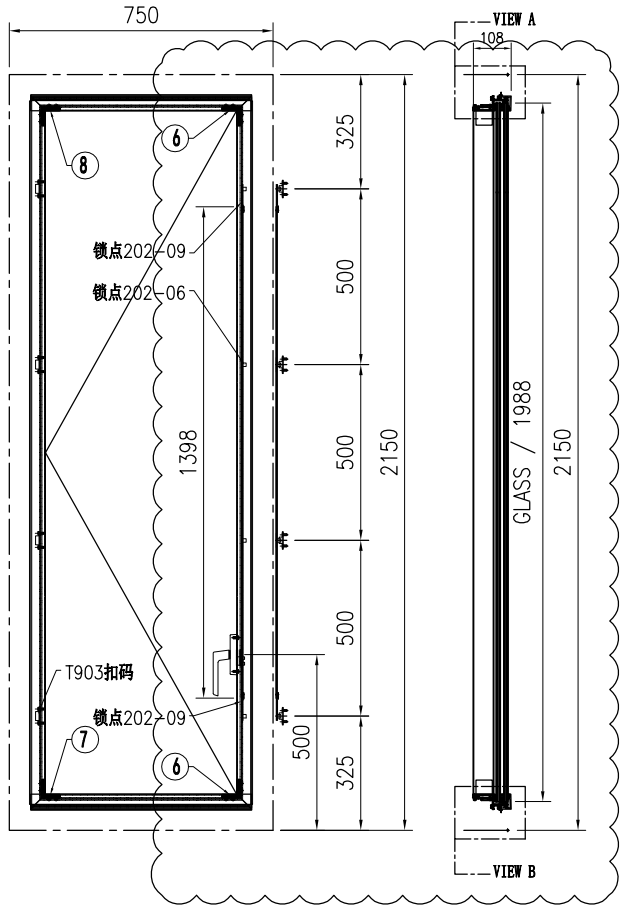


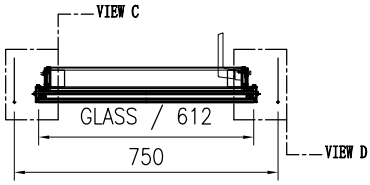

VIEW "D"

| 序号 | 物料编号 | 长度 | 数量 |
|---|---|---|---|
| 1 | J853-PMU-X86500-01A | 629 | 2 |
| 2 | J853-PMU-X86506-03A | 1559 | 1 |
| 3 | J853-PMU-X86506-04A | 1559 | 1 |
| 4 | J853-PMU-X86507-03 | 629 | 1 |
| 5 | J853-PMU-X86507-04 | 629 | 1 |
| 6 | J853-PMU-X86515-01 | 47 | 2 |
| 7 | J853-PMU-X86515-02 | 47 | 1 |
| 8 | J853-PMU-X86515-03 | 47 | 1 |
| 9 | J853-PMU-X86508-01 | 38.5 | 4 |
| 10 | J853-PMU-X86508-53 | 898 | 1 |

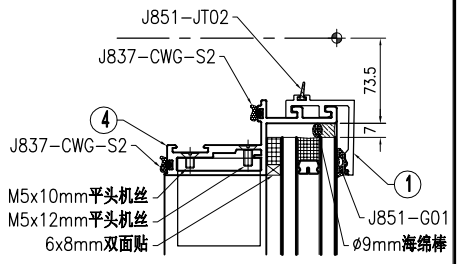
| 序号 | 物料编号 | 长度 | 数量 |
|---|---|---|---|
| - | M5x10mm平头机丝 | - | 16 |
| - | M5x12mm平头机丝 | - | 16 |
| - | M5x12mm圆头机丝 | - | 10 |
| - | 6x8mm双面贴 | - | 1.3 |
| - | 12x8mm双面贴 | - | 3.1 |
| - | Ø9mm海绵棒 | - | 4.4 |
| - | J837-CWG-S2 | - | 8.8 |
| - | J851-JT02 | - | 4.4 |
| - | J851-G01 | - | 1.3 |
| - | 锁点202-06 | - | 2 |
| - | 锁点202-09 | - | 2 |
| - | T903扣码 | - | 4 |
| - | 执手2026-010A(无盖) | - | 1 |
| - | 转角器202-18 | - | 1对 |

| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 14/9/23 | 物料号 | - | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-WA-007 | | |
| 版本 | 1 | | | 采用 | 工厂 | | 地盘 | √ | 名称 | 副框组装图 | 批准 | - | - | 数量 | 1 | | |
| 日期 | 15/12 | | | 颜色 | - | | | | 材料 | - | 单件面积(㎡) | | - | 长度 | 750 | 宽度 | 2150 |

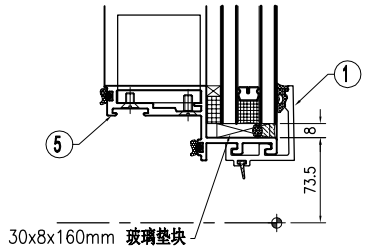


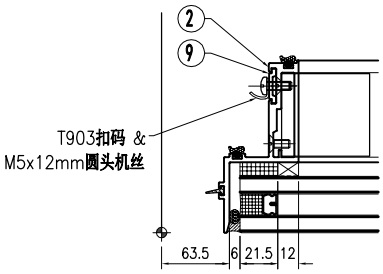

| J853-PMU-GL1-008 | |
|---|---|
| W= 612 | H= 1988 |



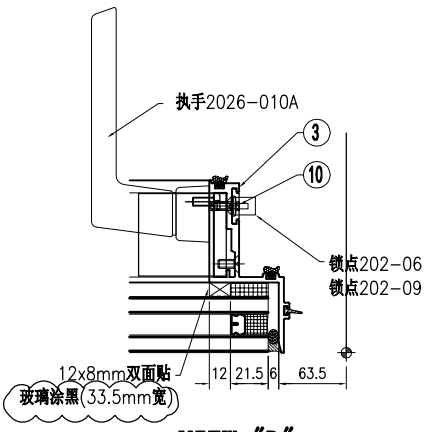

VIEW "A"




VIEW "B"




VIEW "C"

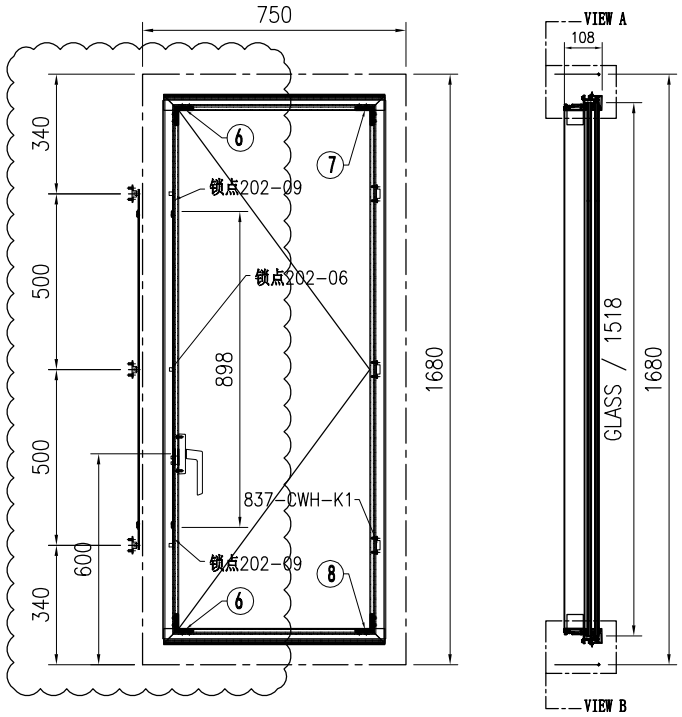


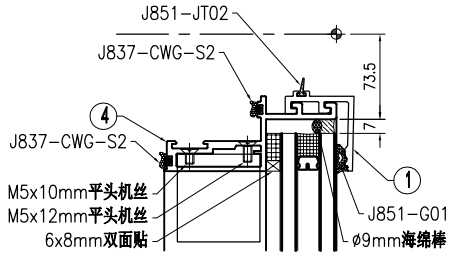

VIEW "D"

| 序号 | 物料编号 | 长度 | 数量 |
|---|---|---|---|
| 1 | J853-PMU-X86500-01A | 629 | 2 |
| 2 | J853-PMU-X86506-03B | 2029 | 1 |
| 3 | J853-PMU-X86506-04B | 2029 | 1 |
| 4 | J853-PMU-X86507-03 | 629 | 1 |
| 5 | J853-PMU-X86507-04 | 629 | 1 |
| 6 | J853-PMU-X86515-01 | 47 | 2 |
| 7 | J853-PMU-X86515-02 | 47 | 1 |
| 8 | J853-PMU-X86515-03 | 47 | 1 |
| 9 | J853-PMU-X86508-01 | 38.5 | 4 |
| 10 | J853-PMU-X86508-54 | 1398 | 1 |

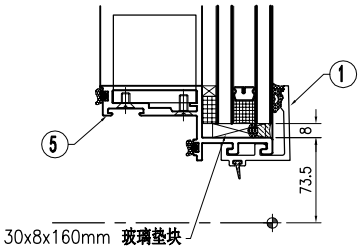
| 序号 | 物料编号 | 长度 | 数量 |
|---|---|---|---|
| - | M5x10mm平头机丝 | - | 16 |
| - | M5x12mm平头机丝 | - | 16 |
| - | M5x12mm圆头机丝 | - | 10 |
| - | 6x8mm双面贴 | - | 1.3 |
| - | 12x8mm双面贴 | - | 4.2 |
| - | Ø9mm海绵棒 | - | 5.5 |
| - | J837-CWG-S2 | - | 11 |
| - | J851-JT02 | - | 5.5 |
| - | J851-G01 | - | 1.3 |
| - | 锁点202-06 | - | 2 |
| - | 锁点202-09 | - | 2 |
| - | T903扣码 | - | 4 |
| - | 执手2026-010A(无盖) | - | 1 |
| - | 转角器202-18 | - | 1对 |

| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 14/9/23 | 物料号 | - | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-WA-008 | | |
| 版本 | 1 | | | 采用 | 工厂 | | 地盘 | √ | 名称 | 副框组装图 | 批准 | - | - | 数量 | 1 | | |
| 日期 | 15/12 | | | 颜色 | - | | | | 材料 | - | 单件面积(㎡) | | - | 长度 | 750 | 宽度 | 1680 |

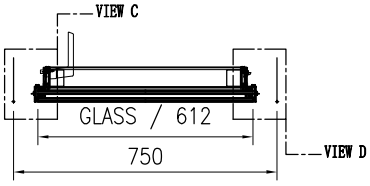


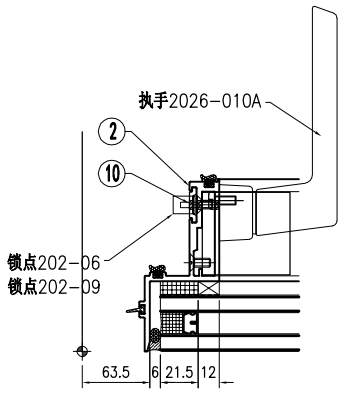

VIEW "A"



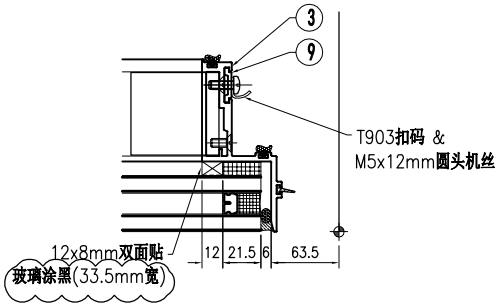

VIEW "B"




| J853-PMU-GL1-002 | |
|---|---|
| W= 612 | H= 1518 |




VIEW "C"



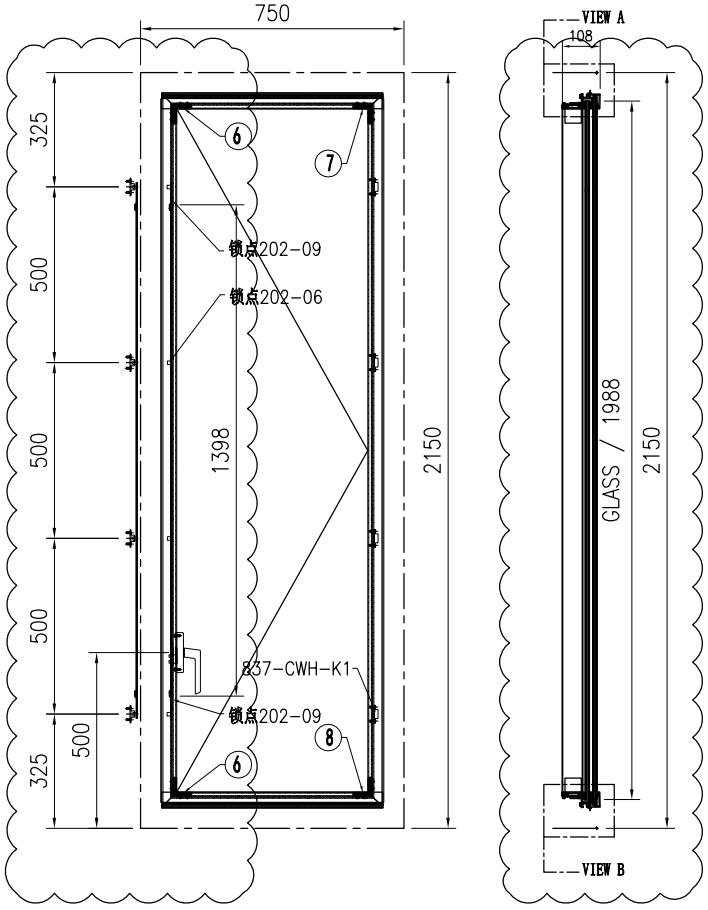

VIEW "D"

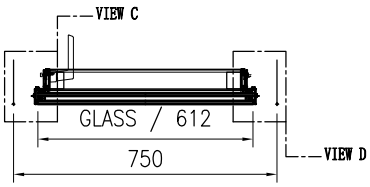
| 序号 | 物料编号 | 长度 | 数量 |
|---|---|---|---|
| 1 | J853-PMU-X86500-01A | 629 | 2 |
| 2 | J853-PMU-X86506-05A | 1559 | 1 |
| 3 | J853-PMU-X86506-06A | 1559 | 1 |
| 4 | J853-PMU-X86507-05 | 629 | 1 |
| 5 | J853-PMU-X86507-06 | 629 | 1 |
| 6 | J853-PMU-X86515-01 | 47 | 2 |
| 7 | J853-PMU-X86515-02 | 47 | 1 |
| 8 | J853-PMU-X86515-03 | 47 | 1 |
| 9 | J853-PMU-X86508-01 | 38.5 | 4 |
| 10 | J853-PMU-X86508-55 | 898 | 1 |

| 序号 | 物料编号 | 长度 | 数量 |
|---|---|---|---|
| - | M5x10mm平头机丝 | - | 16 |
| - | M5x12mm平头机丝 | - | 16 |
| - | M5x12mm圆头机丝 | - | 10 |
| - | 6x8mm双面贴 | - | 1.3 |
| - | 12x8mm双面贴 | - | 3.1 |
| - | Ø9mm海绵棒 | - | 4.4 |
| - | J837-CWG-S2 | - | 8.8 |
| - | J851-JT02 | - | 4.4 |
| - | J851-G01 | - | 1.3 |
| - | 锁点202-06 | - | 2 |
| - | 锁点202-09 | - | 2 |
| - | T903扣码 | - | 4 |
| - | 执手2026-010A(无盖) | - | 1 |
| - | 转角器202-18 | - | 1对 |

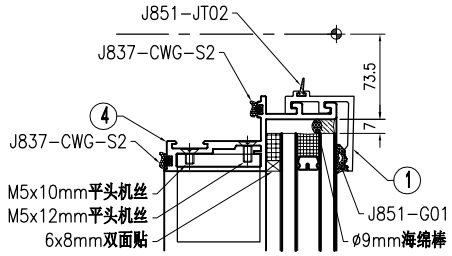
| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 版本 | 1 | | | 采用 | 工厂 | | 地盘 | √ | 名称 | 副框组装图 | 批准 | - | - | 数量 | 1 | | |
| 日期 | 15/12 | | | 颜色 | - | | | | 材料 | - | 单件面积(㎡) | | - | 长度 | 750 | 宽度 | 2150 |

| 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 14/9/23 | 物料号 | - |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-WA-009 |

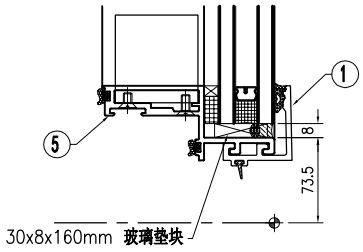


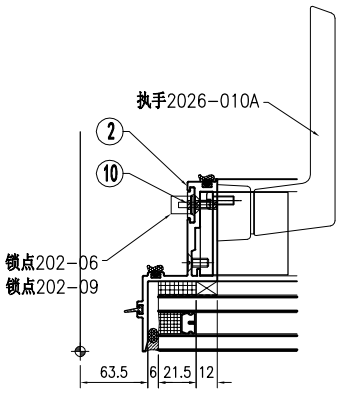

| J853-PMU-GL1-008 | |
|---|---|
| W= 612 | H= 1988 |



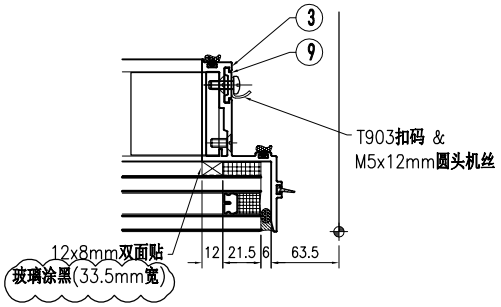

VIEW "A"




VIEW "B"




VIEW "C"

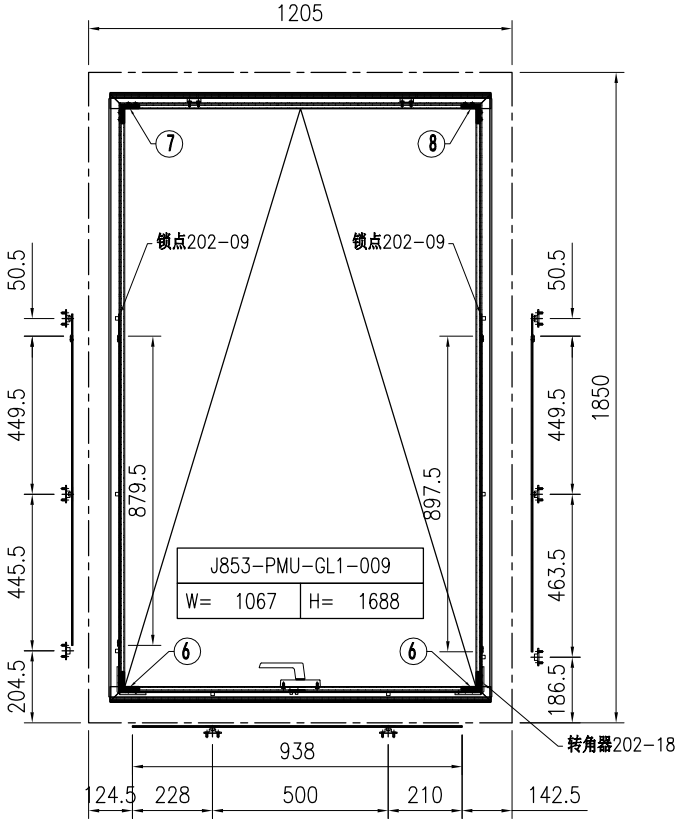


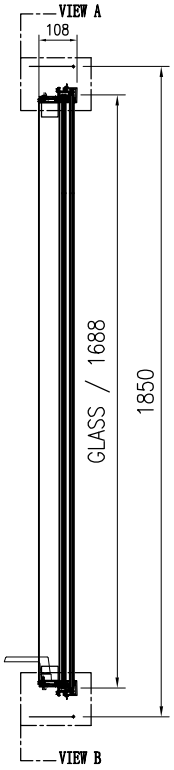

VIEW "D"

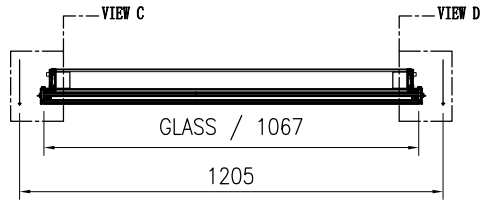
| 序号 | 物料编号 | 长度 | 数量 |
|---|---|---|---|
| 1 | J853-PMU-X86500-01A | 629 | 2 |
| 2 | J853-PMU-X86506-05B | 2029 | 1 |
| 3 | J853-PMU-X86506-06B | 2029 | 1 |
| 4 | J853-PMU-X86507-05 | 629 | 1 |
| 5 | J853-PMU-X86507-06 | 629 | 1 |
| 6 | J853-PMU-X86515-01 | 47 | 2 |
| 7 | J853-PMU-X86515-02 | 47 | 1 |
| 8 | J853-PMU-X86515-03 | 47 | 1 |
| 9 | J853-PMU-X86508-01 | 38.5 | 4 |
| 10 | J853-PMU-X86508-56 | 1398 | 1 |

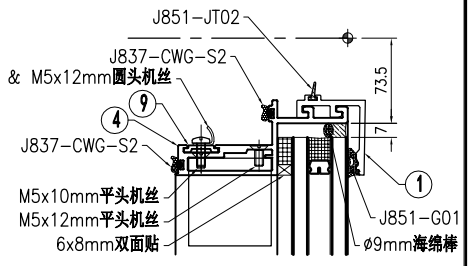
| 序号 | 物料编号 | 长度 | 数量 |
|---|---|---|---|
| - | M5x10mm平头机丝 | - | 16 |
| - | M5x12mm平头机丝 | - | 16 |
| - | M5x12mm圆头机丝 | - | 10 |
| - | 6x8mm双面贴 | - | 1.3 |
| - | 12x8mm双面贴 | - | 4.2 |
| - | Ø9mm海绵棒 | - | 5.5 |
| - | J837-CWG-S2 | - | 11 |
| - | J851-JT02 | - | 5.5 |
| - | J851-G01 | - | 1.3 |
| - | 锁点202-06 | - | 2 |
| - | 锁点202-09 | - | 2 |
| - | T903扣码 | - | 4 |
| - | 执手2026-010A(无盖) | - | 1 |
| - | 转角器202-18 | - | 1对 |

| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 15/12/23 | 物料号 | - | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-WA-010 | | |
| 版本 | | | | 采用 | 工厂 | | 地盘 | √ | 名称 | 副框组装图 | 批准 | - | - | 数量 | 1 | | |
| 日期 | | | | 颜色 | - | | | | 材料 | - | 单件面积(㎡) | | - | 长度 | 1205 | 宽度 | 1850 |

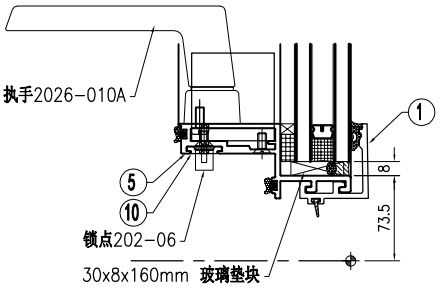


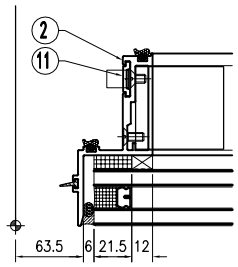



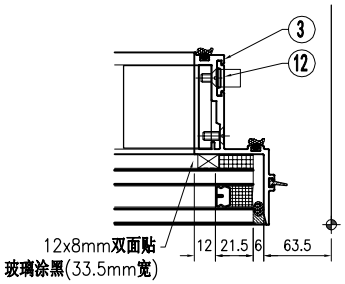

VIEW "A"




VIEW "B"




VIEW "C"



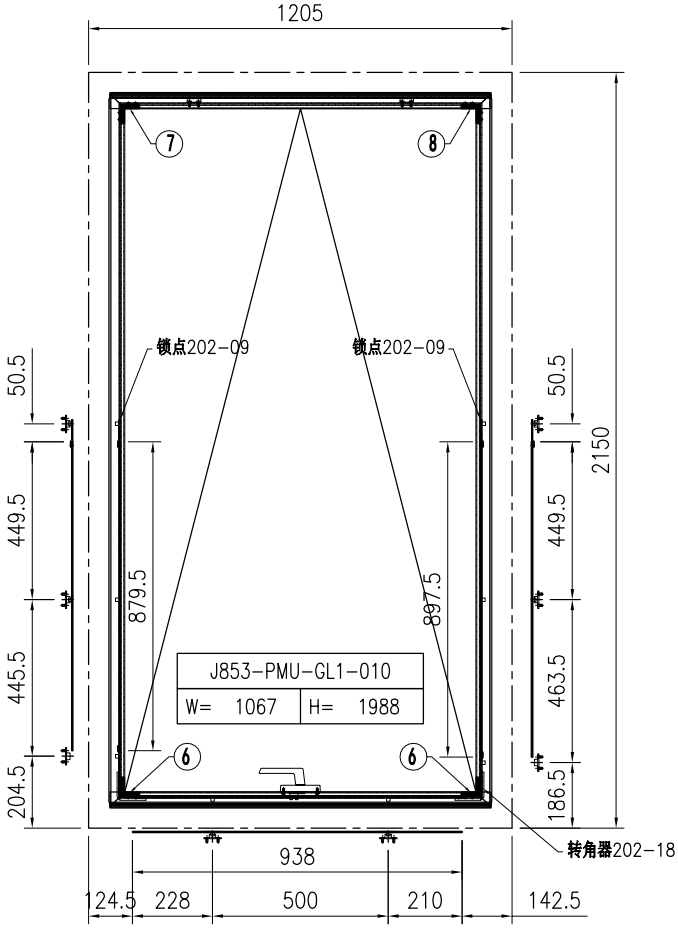

VIEW "D"

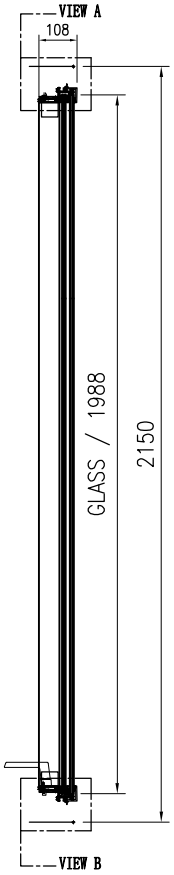
| 序号 | 物料编号 | 长度 | 数量 |
|---|---|---|---|
| 1 | J853-PMU-X86500-01D | 1084 | 2 |
| 2 | J853-PMU-X86506-01C | 1729 | 1 |
| 3 | J853-PMU-X86506-02C | 1729 | 1 |
| 4 | J853-PMU-X86507-01D | 1084 | 1 |
| 5 | J853-PMU-X86507-02D | 1084 | 1 |
| 6 | J853-PMU-X86515-01 | 47 | 2 |
| 7 | J853-PMU-X86515-02 | 47 | 1 |
| 8 | J853-PMU-X86515-03 | 47 | 1 |
| 9 | J853-PMU-X86508-01 | 38.5 | 2 |
| 10 | J853-PMU-X86508-05 | 939 | 1 |
| 11 | J853-PMU-X86508-51 | 879.5 | 1 |
| 12 | J853-PMU-X86508-52 | 897.5 | 1 |

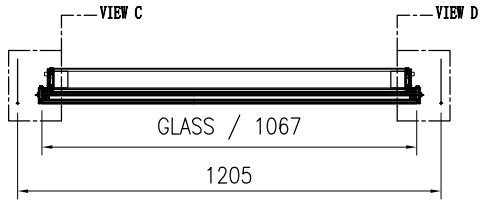
| 序号 | 物料编号 | 长度 | 数量 |
|---|---|---|---|
| - | M5x10mm平头机丝 | - | 16 |
| - | M5x12mm平头机丝 | - | 16 |
| - | M5x12mm圆头机丝 | - | 6 |
| - | 6x8mm双面贴 | - | 2.2 |
| - | 12x8mm双面贴 | - | 3.4 |
| - | Ø9mm海绵棒 | - | 5.6 |
| - | J837-CWG-S2 | - | 11.2 |
| - | J851-JT02 | - | 5.6 |
| - | J851-G01 | - | 2.2 |
| - | 锁点202-06 | - | 4 |
| - | 锁点202-09 | - | 2 |
| - | T903扣码 | - | 2 |
| - | 执手2026-010A(无盖) | - | 1 |
| - | 转角器202-18 | - | 1对 |

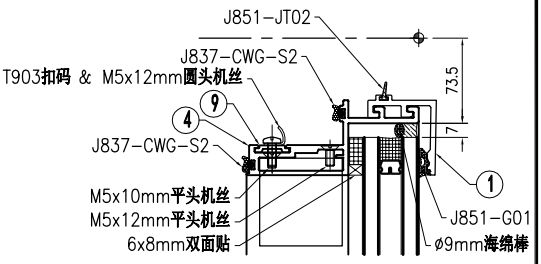
| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 版本 | | | | 采用 | 工厂 | | 地盘 | √ | 名称 | 副框组装图 | 批准 | - | - | 数量 | 1 | | | | |
| 日期 | | | | 颜色 | - | | | | 材料 | - | 单件面积(㎡) | | - | 长度 | 1205 | 宽度 | 2150 | | |

| 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 15/12/23 | 物料号 | - |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-WA-011 |

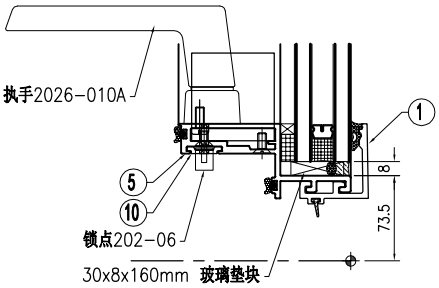


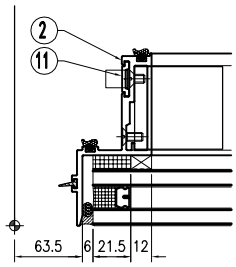



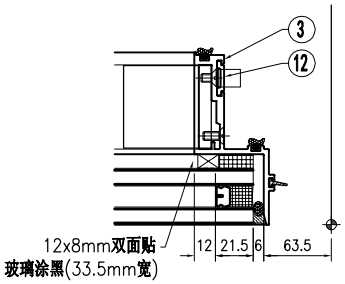

VIEW "A"




VIEW "B"




VIEW "C"

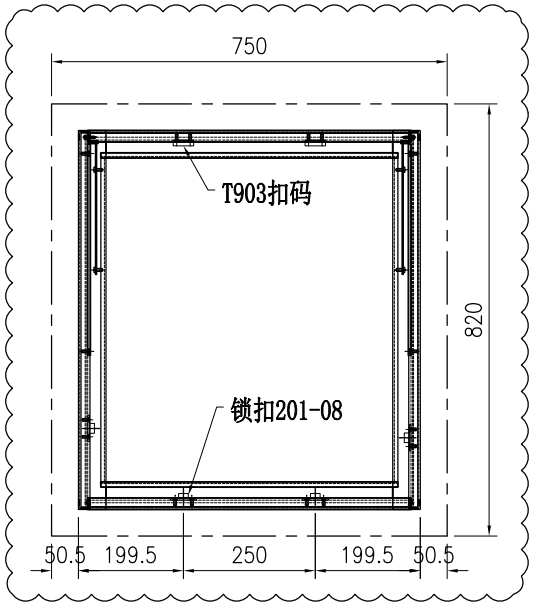


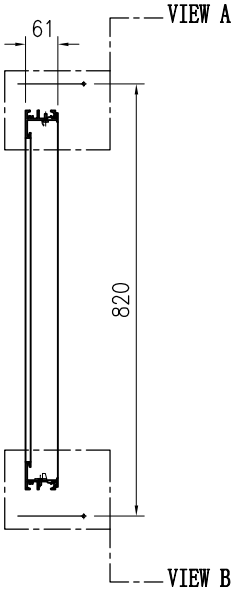

VIEW "D"

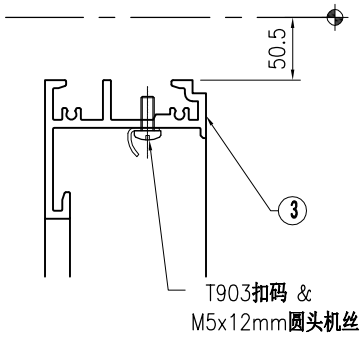
| 序号 | 物料编号 | 长度 | 数量 |
|---|---|---|---|
| 1 | J853-PMU-X86500-01D | 1084 | 2 |
| 2 | J853-PMU-X86506-01E | 2029 | 1 |
| 3 | J853-PMU-X86506-02E | 2029 | 1 |
| 4 | J853-PMU-X86507-01D | 1084 | 1 |
| 5 | J853-PMU-X86507-02D | 1084 | 1 |
| 6 | J853-PMU-X86515-01 | 47 | 2 |
| 7 | J853-PMU-X86515-02 | 47 | 1 |
| 8 | J853-PMU-X86515-03 | 47 | 1 |
| 9 | J853-PMU-X86508-01 | 38.5 | 2 |
| 10 | J853-PMU-X86508-05 | 938 | 1 |
| 11 | J853-PMU-X86508-51 | 879.5 | 1 |
| 12 | J853-PMU-X86508-52 | 897.5 | 1 |

| 序号 | 物料编号 | 长度 | 数量 |
|---|---|---|---|
| - | M5x10mm平头机丝 | - | 16 |
| - | M5x12mm平头机丝 | - | 16 |
| - | M5x12mm圆头机丝 | - | 6 |
| - | 6x8mm双面贴 | - | 2.2 |
| - | 12x8mm双面贴 | - | 3.4 |
| - | Ø9mm海绵棒 | - | 5.6 |
| - | J837-CWG-S2 | - | 11.2 |
| - | J851-JT02 | - | 5.6 |
| - | J851-G01 | - | 2.2 |
| - | 锁点202-06 | - | 4 |
| - | 锁点202-09 | - | 2 |
| - | T903扣码 | - | 2 |
| - | 执手2026-010A(无盖) | - | 1 |
| - | 转角器202-18 | - | 1对 |

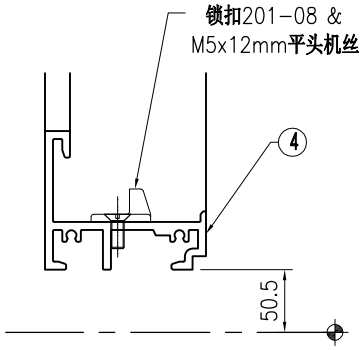
| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 14/9/23 | 物料号 | - | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-WB-001 | | |
| 版本 | 1 | | | 采用 | 工厂 | | 地盘 | √ | 名称 | 副框组装图 | 批准 | - | - | 数量 | 2 | | |
| 日期 | 15/12 | | | 颜色 | - | | | | 材料 | - | 单件面积(㎡) | | - | 长度 | 750 | 宽度 | 820 |



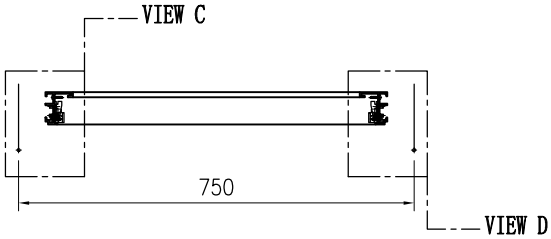



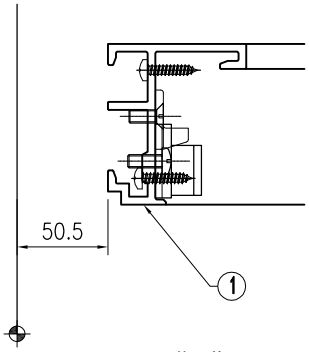




VIEW "A"

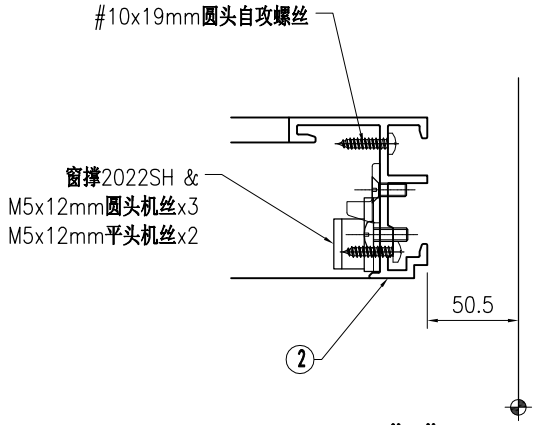



VIEW "B"




VIEW "C"



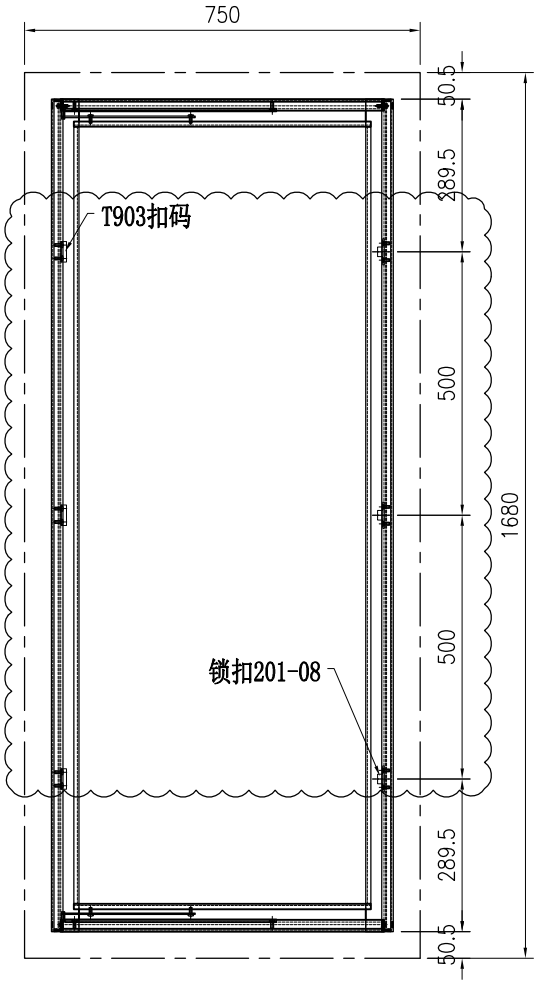

VIEW "D"

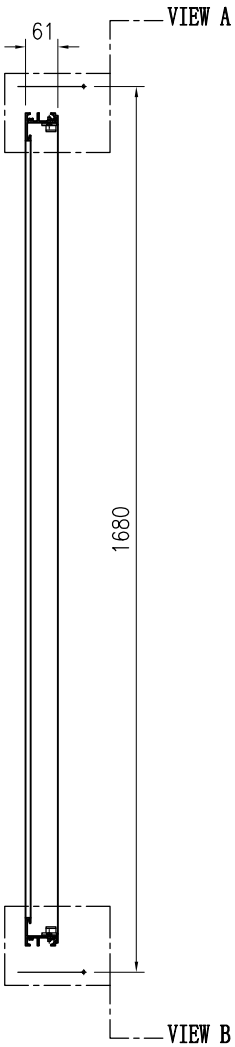
| 序号 | 物料编号 | 长度 | 数量 |
|---|---|---|---|
| 1 | J853-PMU-X86505-01A | 719 | 1 |
| 2 | J853-PMU-X86505-02A | 719 | 1 |
| 3 | J853-PMU-X86509-01 | 613 | 1 |
| 4 | J853-PMU-X86509-02 | 613 | 1 |

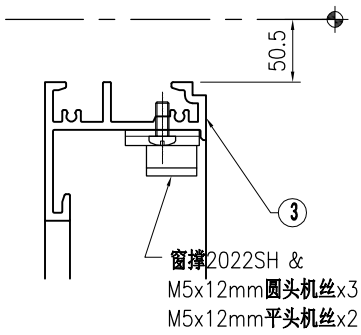
| 序号 | 物料编号 | 长度 | 数量 |
|---|---|---|---|
| - | #10x19mm圆头自攻螺丝 | - | 8 |
| - | M5x12mm圆头机丝 | - | 4 |
| - | M5x12mm平头机丝 | - | 12 |
| - | T903扣码 | - | 2 |
| - | 锁扣201-08 | - | 4 |
| - | 窗撑2022SH | - | 1对 |

| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 版本 | 1 | | | 采用 | 工厂 | | 地盘 | √ | 名称 | 副框组装图 | 批准 | - | - | 数量 | 1 | | | | |
| 日期 | 15/12 | | | 颜色 | - | | | | 材料 | - | 单件面积(㎡) | | - | 长度 | 750 | 宽度 | 1680 | | |

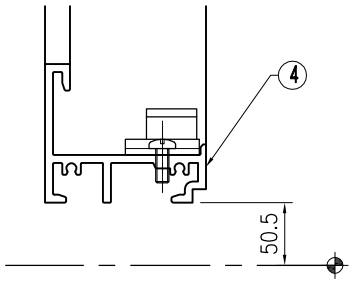
| 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 14/9/23 | 物料号 | - |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-WB-006 |



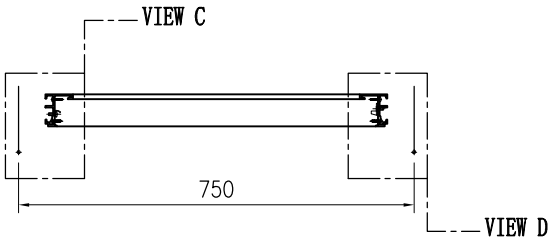



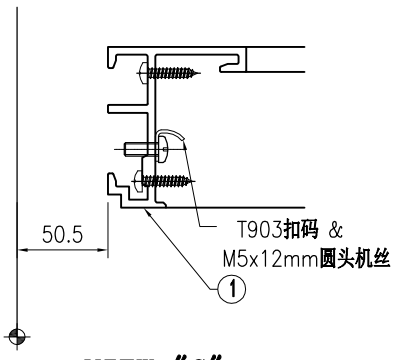




VIEW "A"

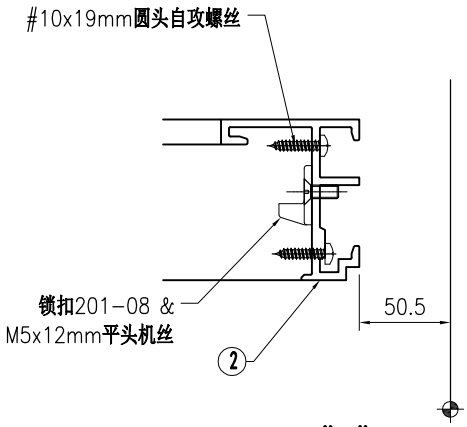



VIEW "B"




VIEW "C"

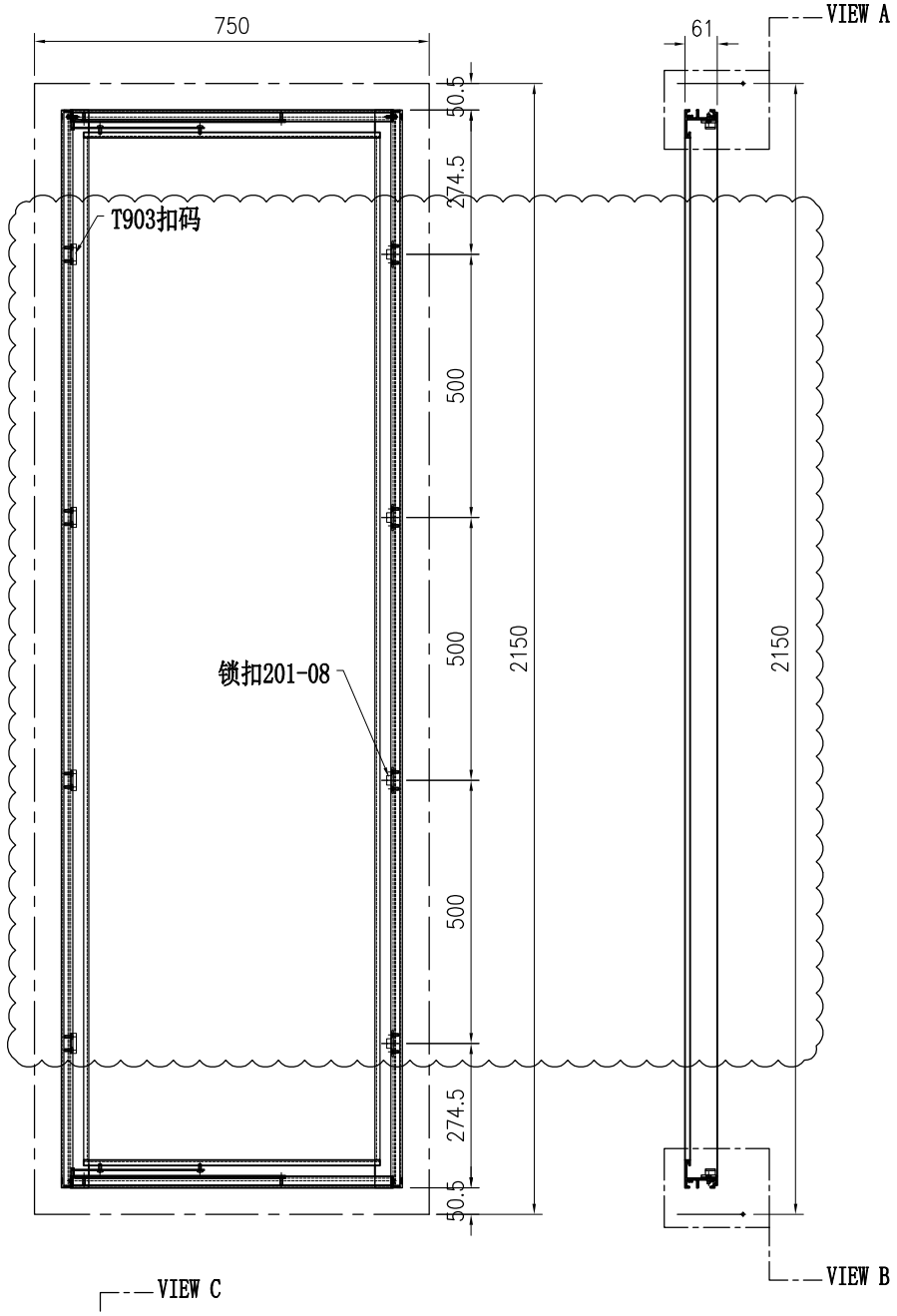


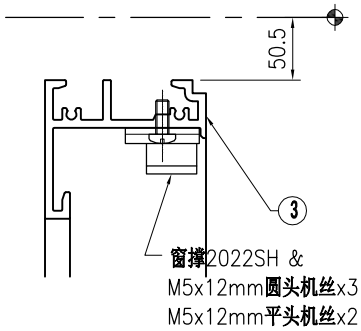

VIEW "D"

| 序号 | 物料编号 | 长度 | 数量 |
|---|---|---|---|
| 1 | J853-PMU-X86505-03A | 1579 | 1 |
| 2 | J853-PMU-X86505-04A | 1579 | 1 |
| 3 | J853-PMU-X86509-07 | 613 | 1 |
| 4 | J853-PMU-X86509-08 | 613 | 1 |

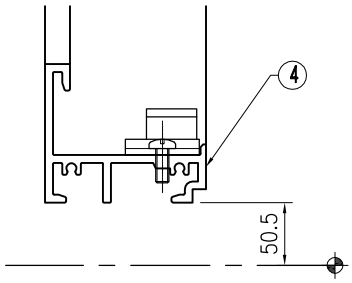
| 序号 | 物料编号 | 长度 | 数量 |
|---|---|---|---|
| - | #10x19mm圆头自攻螺丝 | - | 6 |
| - | M5x12mm圆头机丝 | - | 12 |
| - | M5x12mm平头机丝 | - | 10 |
| - | T903扣码 | - | 3 |
| - | 锁扣201-08 | - | 3 |
| - | 窗撑2022SH | - | 1对 |

| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 版本 | 1 | | | 采用 | 工厂 | | 地盘 | √ | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 14/9/23 | 物料号 | - | | |
| 日期 | 15/12 | | | 颜色 | - | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-WB-007 | | |
| | | | | | | | | | 名称 | 副框组装图 | 批准 | - | - | 数量 | 1 | | |
| | | | | | | | | | 材料 | - | 单件面积(㎡) | | - | 长度 | 750 | 宽度 | 2150 |

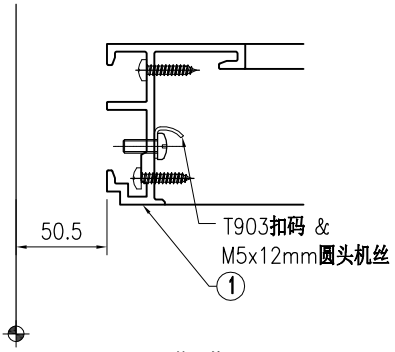


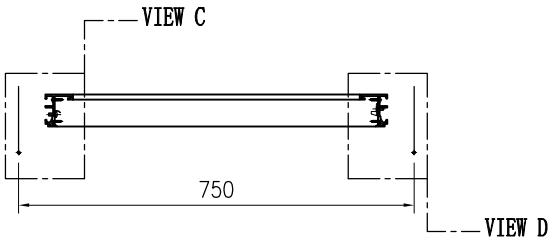

VIEW "A"

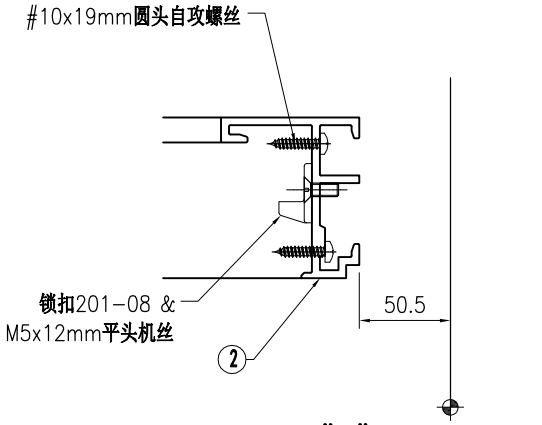



VIEW "B"




VIEW "C"



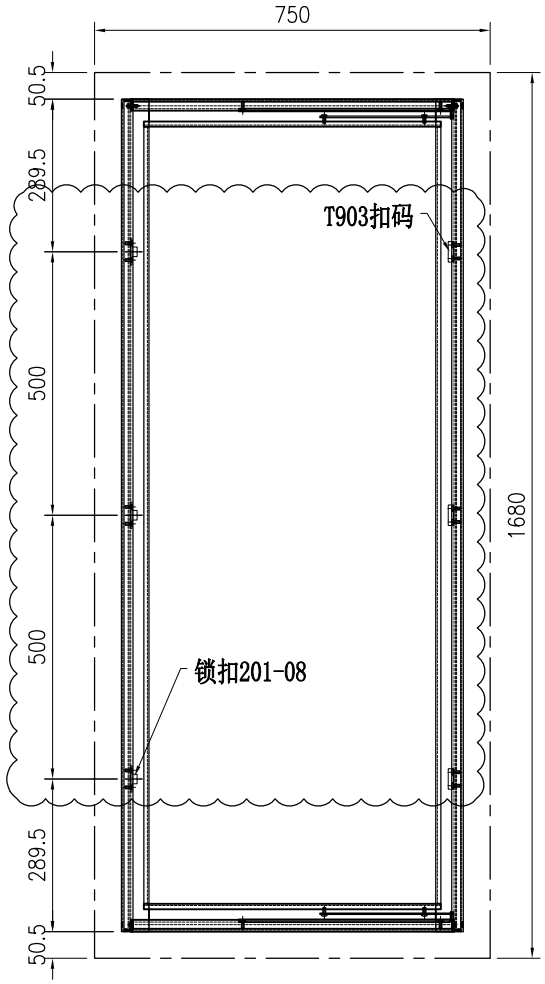

VIEW "D"

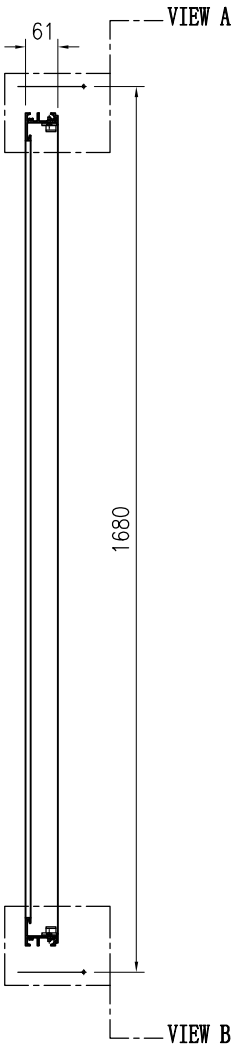
| 序号 | 物料编号 | 长度 | 数量 |
|---|---|---|---|
| 1 | J853-PMU-X86505-03B | 2049 | 1 |
| 2 | J853-PMU-X86505-04B | 2049 | 1 |
| 3 | J853-PMU-X86509-07 | 613 | 1 |
| 4 | J853-PMU-X86509-08 | 613 | 1 |

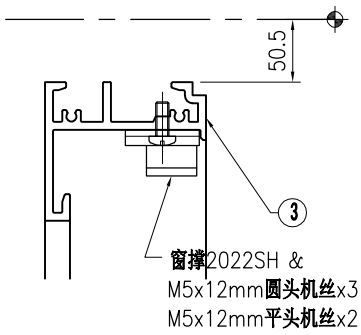
| 序号 | 物料编号 | 长度 | 数量 |
|---|---|---|---|
| - | #10x19mm圆头自攻螺丝 | - | 8 |
| - | M5x12mm圆头机丝 | - | 14 |
| - | M5x12mm平头机丝 | - | 12 |
| - | T903扣码 | - | 4 |
| - | 锁扣201-08 | - | 4 |
| - | 窗撑2022SH | - | 1对 |

| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 版本 | 1 | | | 采用 | 工厂 | | 地盘 | √ | 名称 | 副框组装图 | | 批准 | - | - | 数量 | 1 | | | |
| 日期 | 15/12 | | | 颜色 | - | | | | 材料 | - | | 单件面积(㎡) | | - | 长度 | 750 | 宽度 | 1680 | |

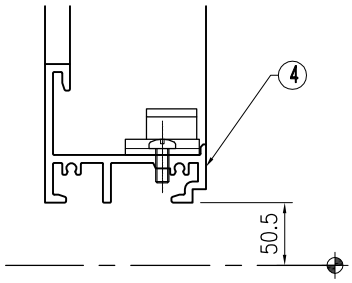
| 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 14/9/23 | 物料号 | - |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-WB-008 |



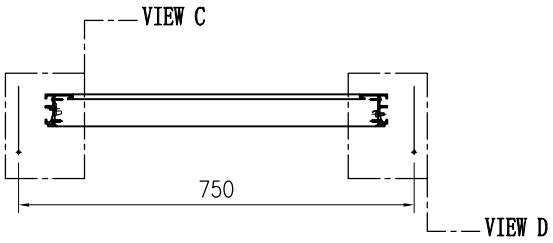



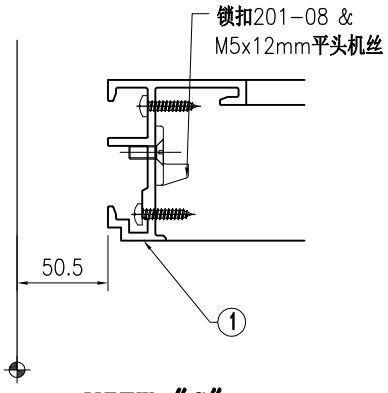




VIEW "A"

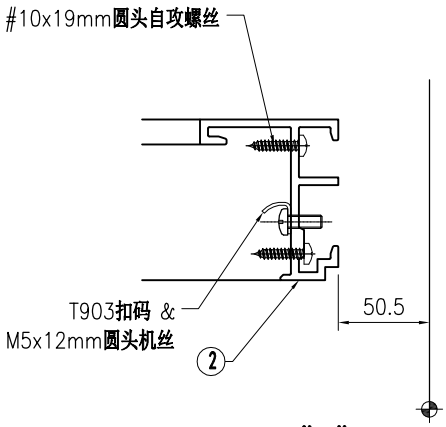



VIEW "B"




VIEW "C"

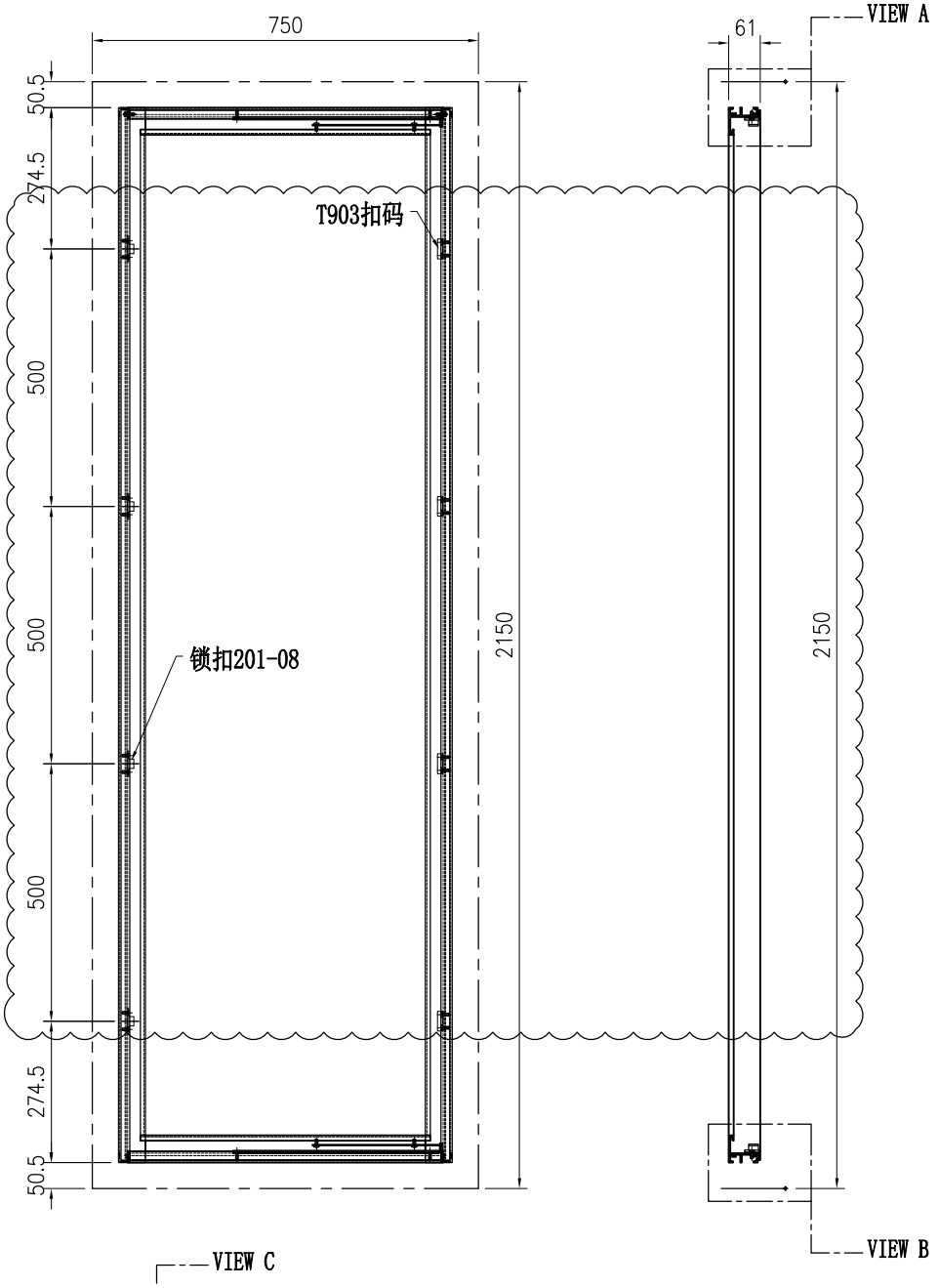


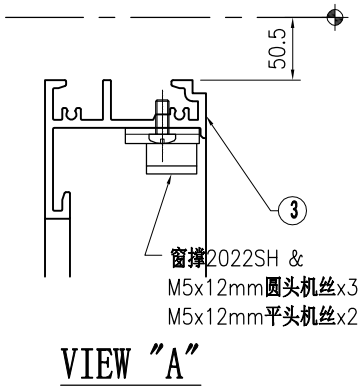

VIEW "D"

| 序号 | 物料编号 | 长度 | 数量 |
|---|---|---|---|
| 1 | J853-PMU-X86505-05A | 1579 | 1 |
| 2 | J853-PMU-X86505-06A | 1579 | 1 |
| 3 | J853-PMU-X86509-09 | 613 | 1 |
| 4 | J853-PMU-X86509-10 | 613 | 1 |

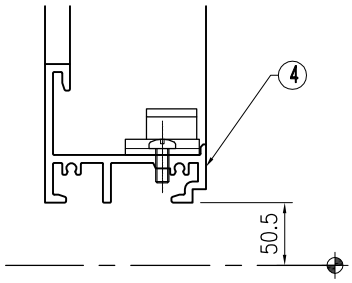
| 序号 | 物料编号 | 长度 | 数量 |
|---|---|---|---|
| - | #10x19mm圆头自攻螺丝 | - | 6 |
| - | M5x12mm圆头机丝 | - | 12 |
| - | M5x12mm平头机丝 | - | 10 |
| - | T903扣码 | - | 3 |
| - | 锁扣201-08 | - | 3 |
| - | 窗撑2022SH | - | 1对 |

| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 版本 | 1 | | | 采用 | 工厂 | | 地盘 | √ | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 14/9/23 | 物料号 | - | | |
| 日期 | 15/12 | | | 颜色 | - | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-WB-009 | | |
| | | | | | | | | | 名称 | 副框组装图 | 批准 | - | - | 数量 | 1 | | |
| | | | | | | | | | 材料 | - | 单件面积(㎡) | | - | 长度 | 750 | 宽度 | 2150 |

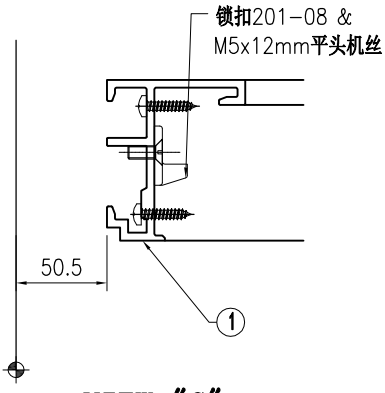


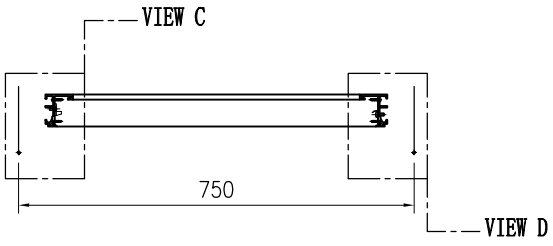

VIEW "A"

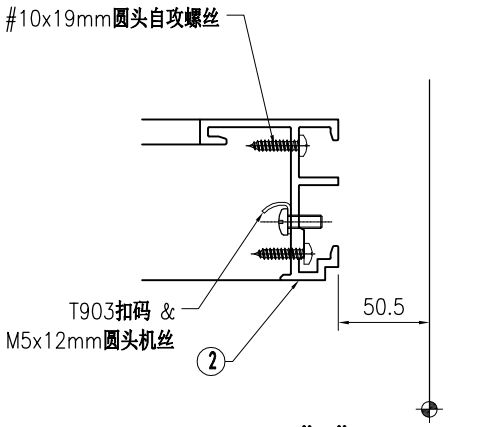



VIEW "B"




VIEW "C"



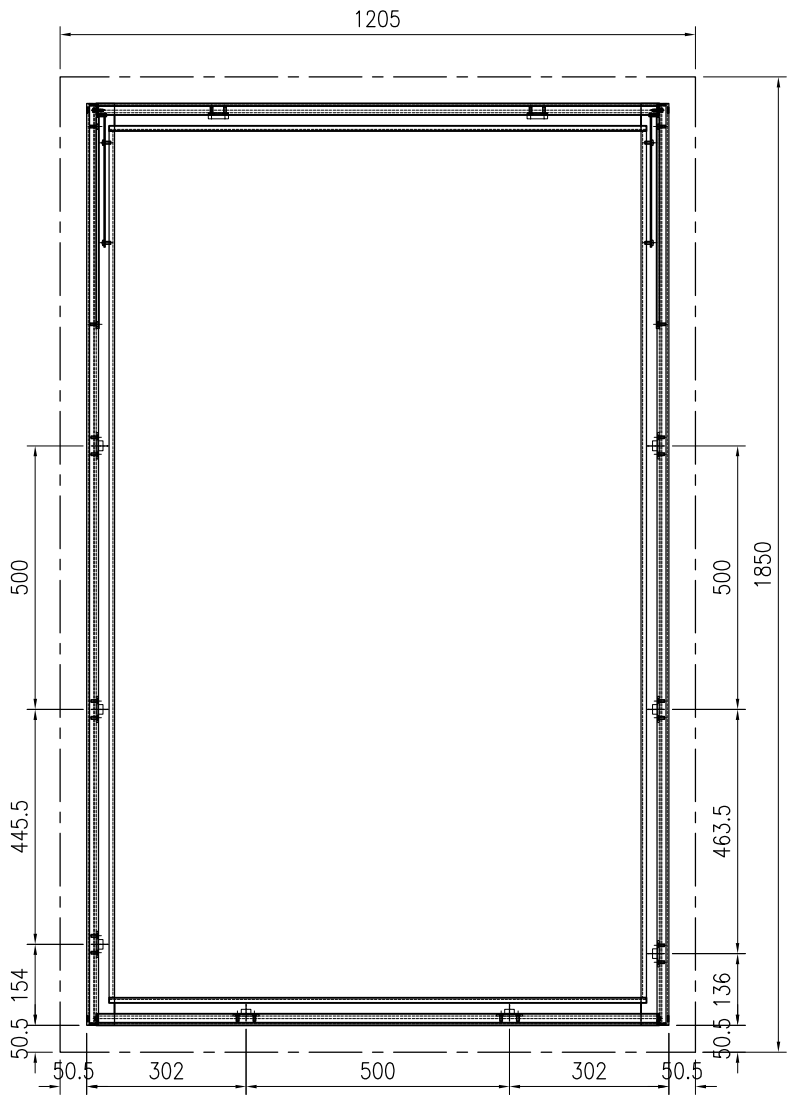



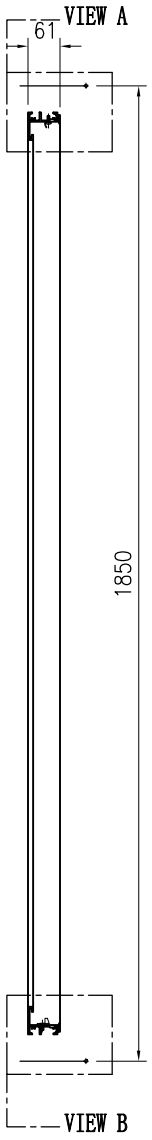

VIEW "D"

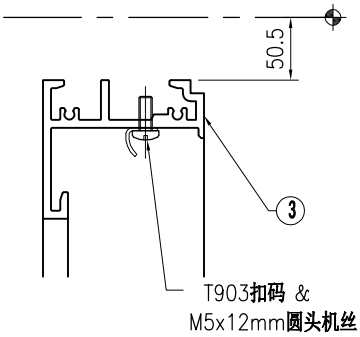
| 序号 | 物料编号 | 长度 | 数量 |
|---|---|---|---|
| 1 | J853-PMU-X86505-05B | 2049 | 1 |
| 2 | J853-PMU-X86505-06B | 2049 | 1 |
| 3 | J853-PMU-X86509-09 | 613 | 1 |
| 4 | J853-PMU-X86509-10 | 613 | 1 |

| 序号 | 物料编号 | 长度 | 数量 |
|---|---|---|---|
| - | #10x19mm圆头自攻螺丝 | - | 8 |
| - | M5x12mm圆头机丝 | - | 14 |
| - | M5x12mm平头机丝 | - | 12 |
| - | T903扣码 | - | 4 |
| - | 锁扣201-08 | - | 4 |
| - | 窗撑2022SH | - | 1对 |

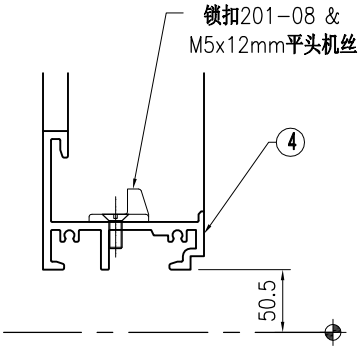
| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 工程号 | J853 | | 制图 | J.L. | 15/12/23 | 物料号 | - | | | |
| | | | | | | | | | 地盘 | 香港延坪路 | | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-WB-010 | | | |
| 版本 | | | | 采用 | 工厂 | | 地盘 | √ | 名称 | 副框组装图 | | 批准 | - | - | 数量 | 1 | | | |
| 日期 | | | | 颜色 | - | | | | 材料 | - | | 单件面积(㎡) | | - | 长度 | 1205 | 宽度 | 1850 | |



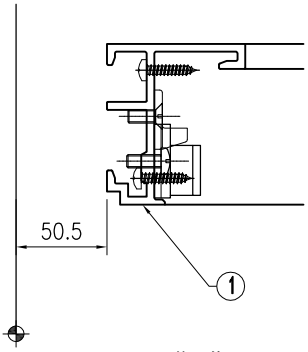



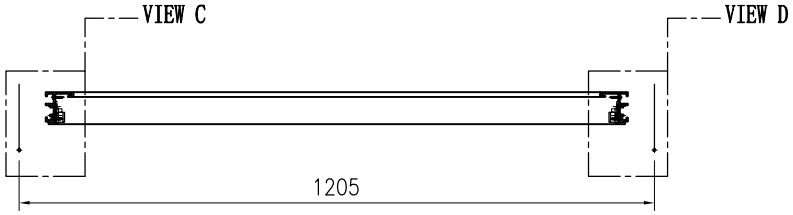

VIEW "A"

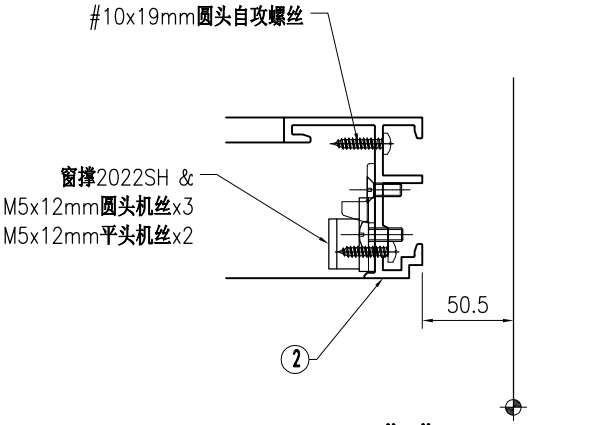



VIEW "B"




VIEW "C"



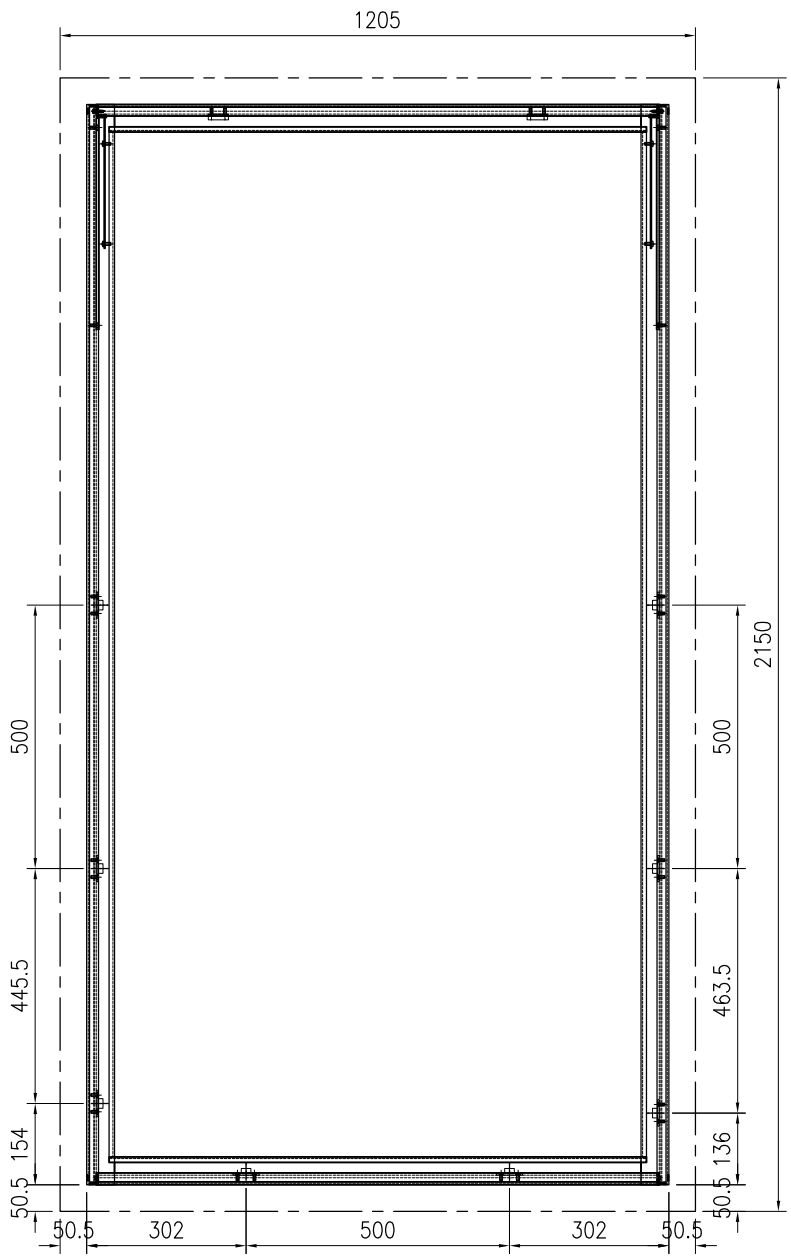



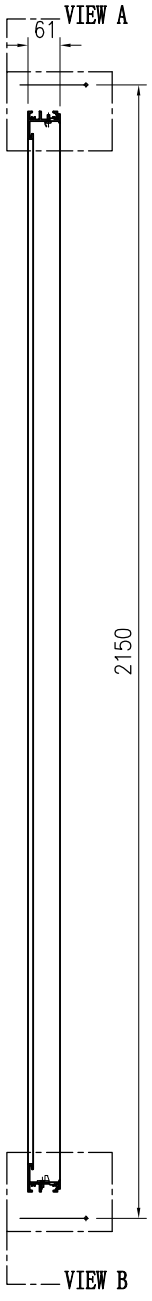

VIEW "D"

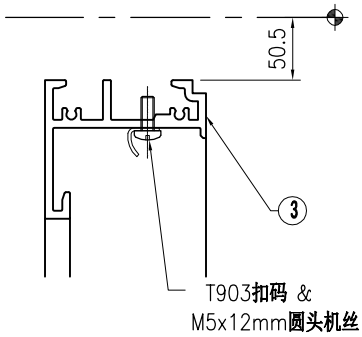
| 序号 | 物料编号 | 长度 | 数量 |
|---|---|---|---|
| 1 | J853-PMU-X86505-07A | 1749 | 1 |
| 2 | J853-PMU-X86505-09A | 1749 | 1 |
| 3 | J853-PMU-X86509-11 | 1068 | 1 |
| 4 | J853-PMU-X86509-12 | 1068 | 1 |

| 序号 | 物料编号 | 长度 | 数量 |
|---|---|---|---|
| - | #10x19mm圆头自攻螺丝 | - | 8 |
| - | M5x12mm圆头机丝 | - | 10 |
| - | M5x12mm平头机丝 | - | 20 |
| - | T903扣码 | - | 2 |
| - | 锁扣201-08 | - | 8 |
| - | 窗撑2022SH | - | 1对 |

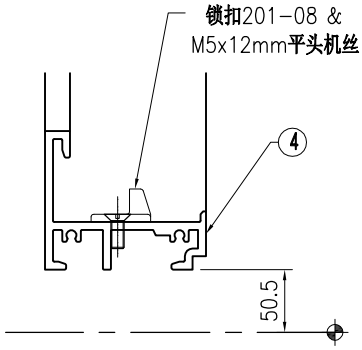
| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 工程号 | J853 | | 制图 | J.L. | 15/12/23 | 物料号 | - | | | |
| | | | | | | | | | 地盘 | 香港延坪路 | | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-WB-011 | | | |
| 版本 | | | | 采用 | 工厂 | | 地盘 | √ | 名称 | 副框组装图 | | 批准 | - | - | 数量 | 1 | | | |
| 日期 | | | | 颜色 | - | | | | 材料 | - | | 单件面积(㎡) | | - | 长度 | 1205 | 宽度 | 2150 | |



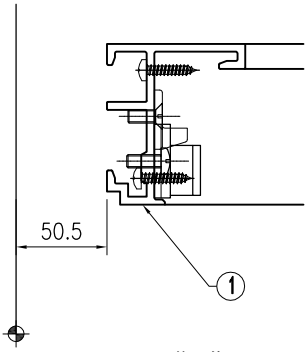



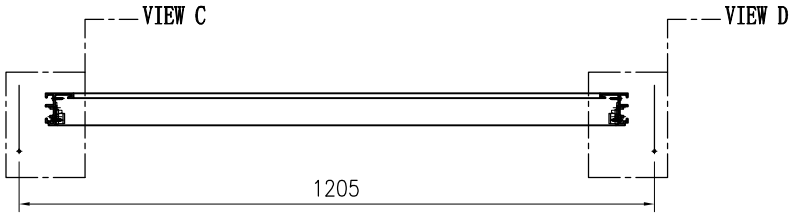

VIEW "A"

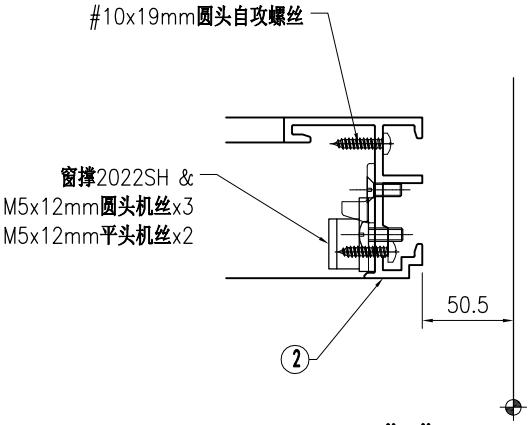



VIEW "B"




VIEW "C"




VIEW "D"

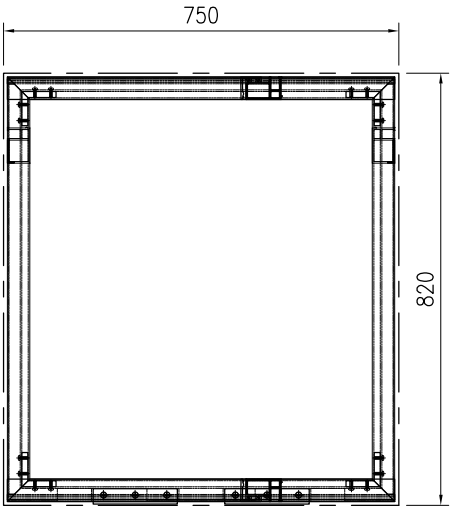
| 序号 | 物料编号 | 长度 | 数量 |
|---|---|---|---|
| 1 | J853-PMU-X86505-07C | 2049 | 1 |
| 2 | J853-PMU-X86505-09B | 2049 | 1 |
| 3 | J853-PMU-X86509-11 | 1068 | 1 |
| 4 | J853-PMU-X86509-12 | 1068 | 1 |

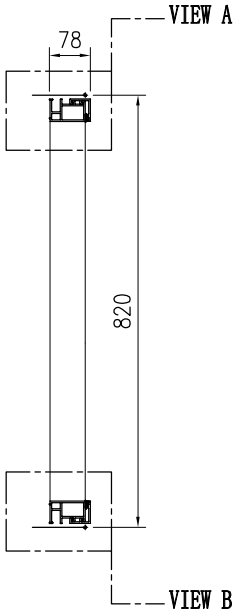
| 序号 | 物料编号 | 长度 | 数量 |
|---|---|---|---|
| - | #10x19mm圆头自攻螺丝 | - | 8 |
| - | M5x12mm圆头机丝 | - | 10 |
| - | M5x12mm平头机丝 | - | 20 |
| - | T903扣码 | - | 2 |
| - | 锁扣201-08 | - | 8 |
| - | 窗撑2022SH | - | 1对 |

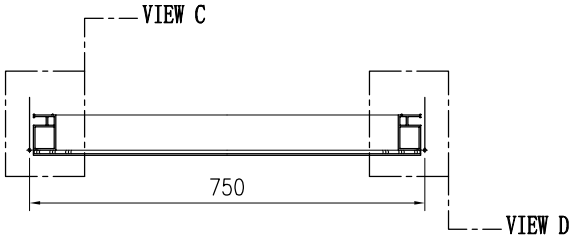
| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 14/9/23 | 物料号 | - | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-WC-001 | | |
| 版本 | 1 | | | 采用 | 工厂 | | 地盘 | √ | 名称 | 副框组装图 | 批准 | - | - | 数量 | 2 | | |
| 日期 | 15/12 | | | 颜色 | - | | | | 材料 | - | 单件面积(㎡) | | - | 长度 | 750 | 宽度 | 820 |

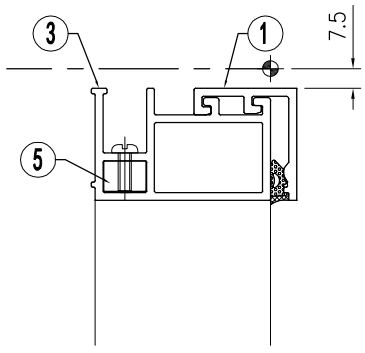
| 序号 | 物料编号 | 长度 | 数量 |
|---|---|---|---|
| 1 | J853-PMU-X86499-01A | 735 | 2 |
| 2 | J853-PMU-X86502-01A | 805 | 2 |
| 3 | J853-PMU-X86503-01A | 735 | 1 |
| 4 | J853-PMU-X86503-02A | 735 | 1 |
| 5 | J853-PMU-X86516-01 | 16 | 4 |

| 序号 | 物料编号 | 长度 | 数量 |
|---|---|---|---|
| - | M5x12mm圆头机丝 | - | 16 |
| - | J851-G01 | - | 1.5 |

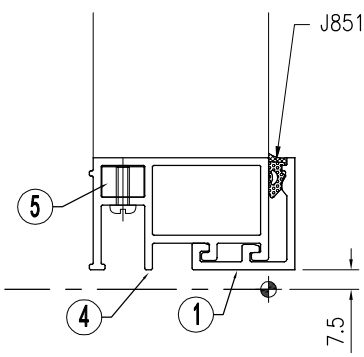


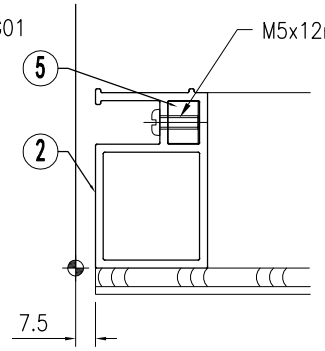



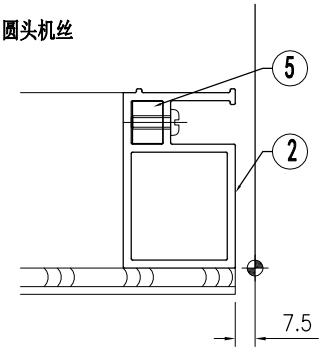

VIEW "A"




VIEW "B"

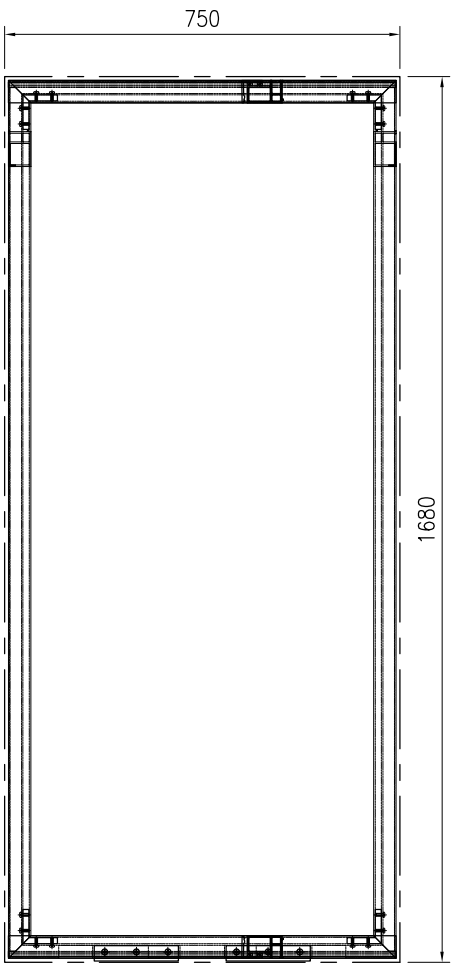


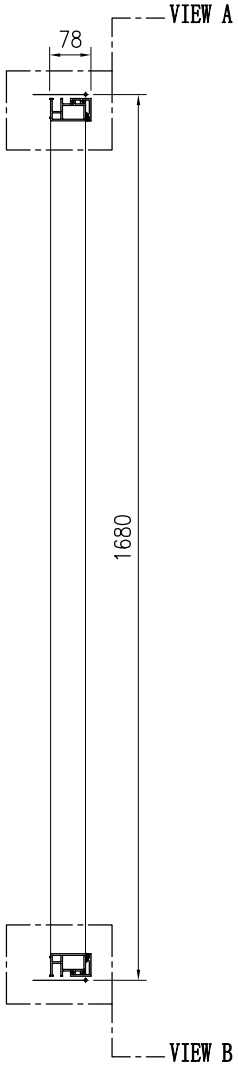

VIEW "C"




VIEW "D"

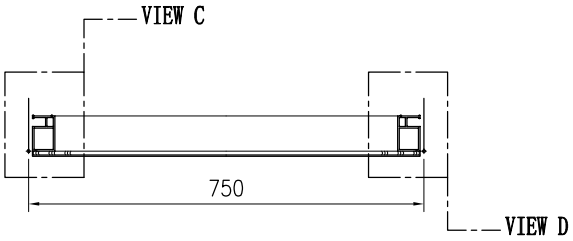
| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 14/9/23 | 物料号 | - | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-WC-002 | | |
| 版本 | 1 | | | 采用 | 工厂 | | 地盘 | √ | 名称 | 副框组装图 | 批准 | - | - | 数量 | 2 | | |
| 日期 | 15/12 | | | 颜色 | - | | | | 材料 | - | 单件面积(㎡) | | - | 长度 | 750 | 宽度 | 1680 |

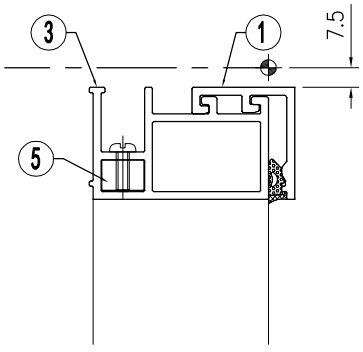


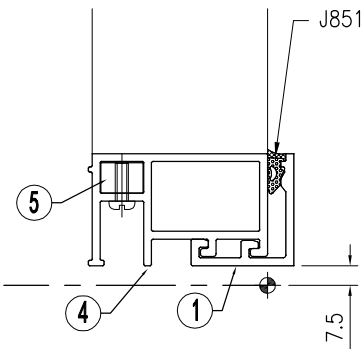

| 序号 | 物料编号 | 长度 | 数量 |
|---|---|---|---|
| 1 | J853-PMU-X86499-01A | 735 | 2 |
| 2 | J853-PMU-X86502-01B | 1665 | 2 |
| 3 | J853-PMU-X86503-01A | 735 | 1 |
| 4 | J853-PMU-X86503-02A | 735 | 1 |
| 5 | J853-PMU-X86516-01 | 16 | 4 |

| 序号 | 物料编号 | 长度 | 数量 |
|---|---|---|---|
| - | M5x12mm圆头机丝 | - | 16 |
| - | J851-G01 | - | 1.5 |

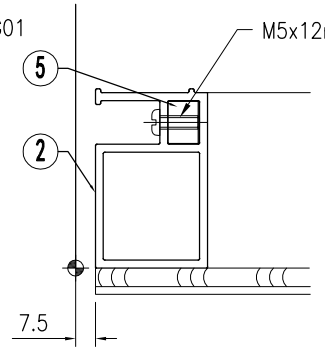


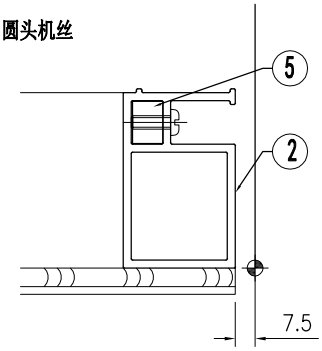

VIEW "A"




VIEW "B"

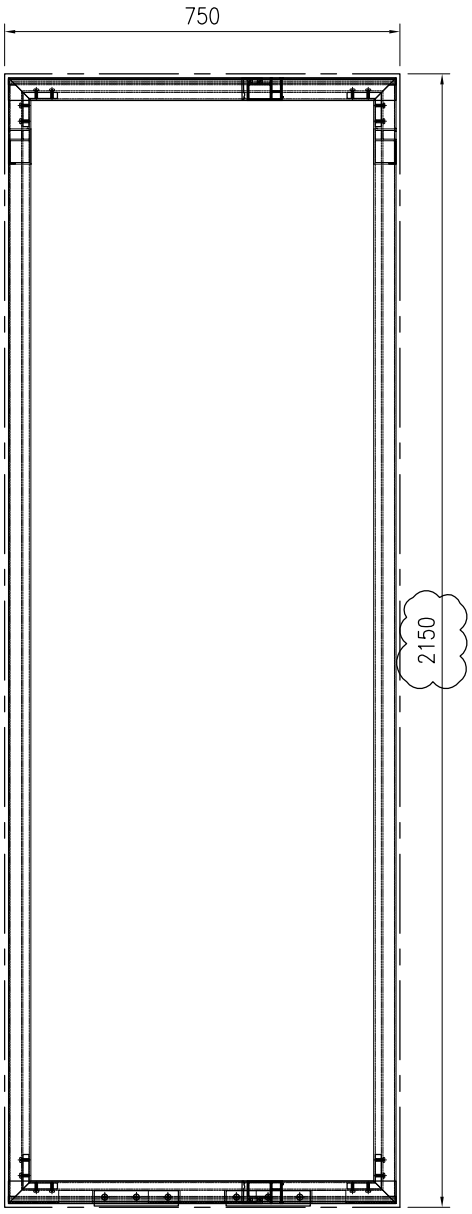


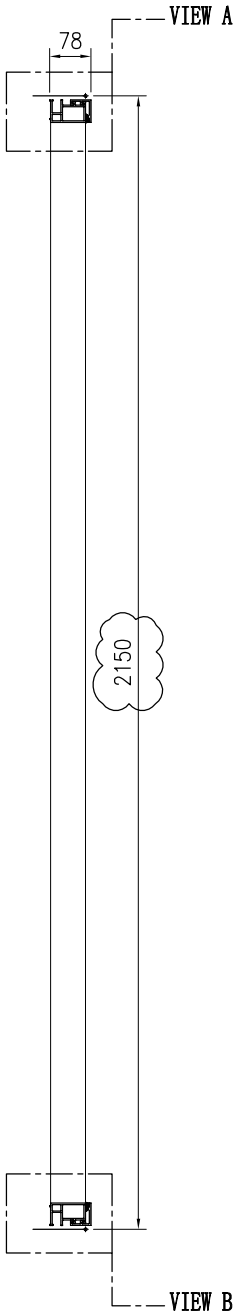

VIEW "C"




VIEW "D"

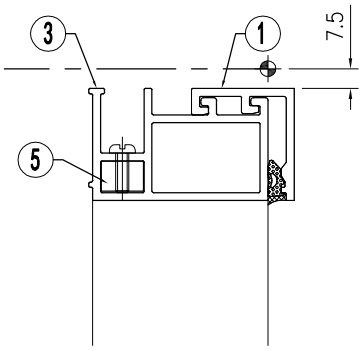
| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 版本 | 1 | | | 采用 | 工厂 | | 地盘 | √ | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 14/9/23 | 物料号 | - | | | | |
| 日期 | 15/12 | | | 颜色 | - | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-WC-003 | | | | |
| | | | | | | | | | 名称 | 副框组装图 | 批准 | - | - | 数量 | 2 | | | | |
| | | | | | | | | | 材料 | - | 单件面积(㎡) | | - | 长度 | 750 | 宽度 | 2150 | | |



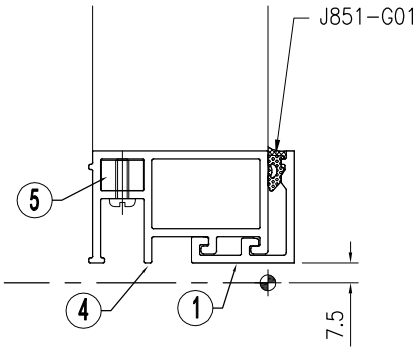




| 序号 | 物料编号 | 长度 | 数量 |
|---|---|---|---|
| 1 | J853-PMU-X86499-01A | 735 | 2 |
| 2 | J853-PMU-X86502-01C | 2135 | 2 |
| 3 | J853-PMU-X86503-01A | 735 | 1 |
| 4 | J853-PMU-X86503-02A | 735 | 1 |
| 5 | J853-PMU-X86516-01 | 16 | 4 |

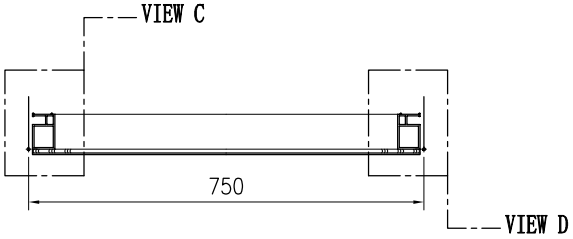
| 序号 | 物料编号 | 长度 | 数量 |
|---|---|---|---|
| - | M5x12mm圆头机丝 | - | 16 |
| - | J851-G01 | - | 1.5 |

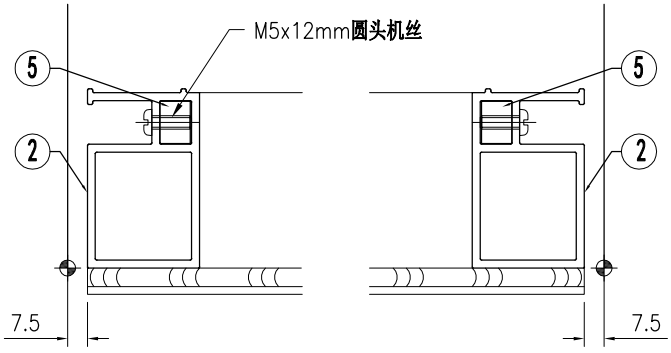



VIEW "A"




VIEW "B"

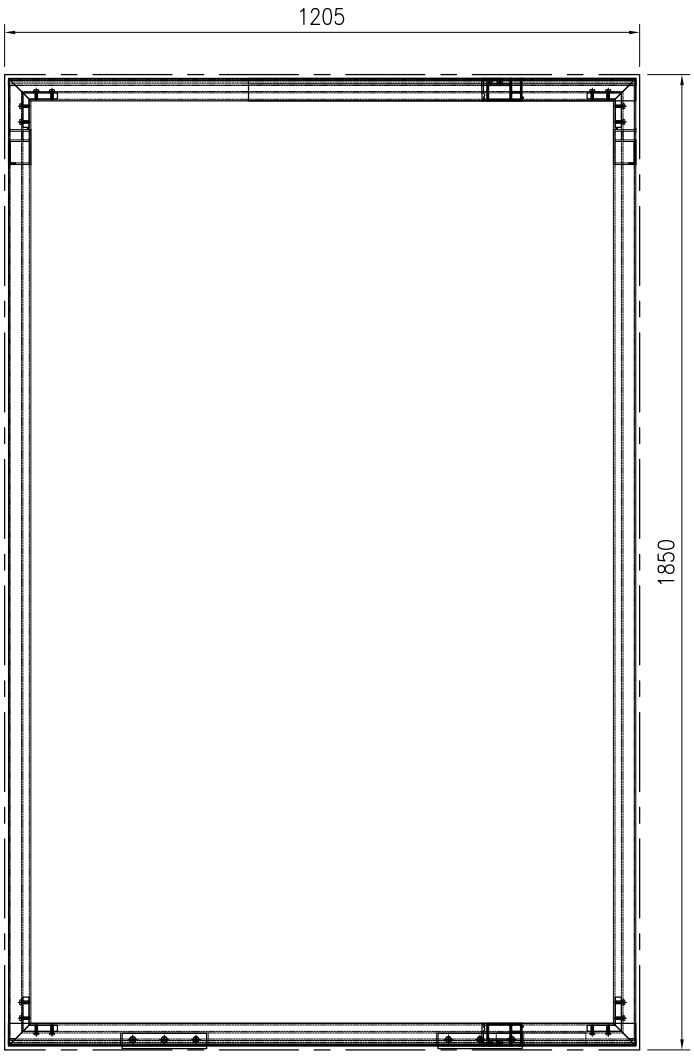


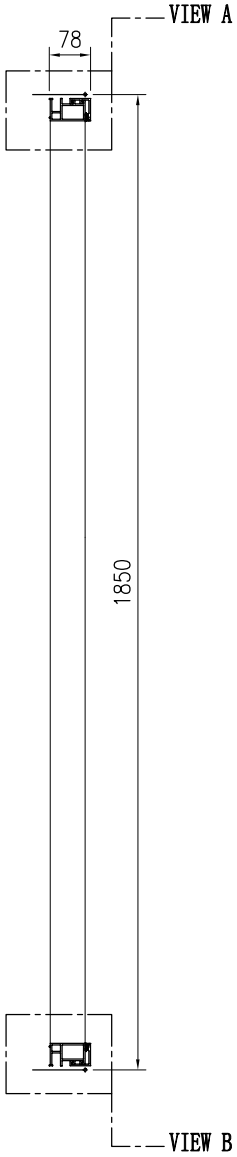




VIEW "C"

VIEW "D"

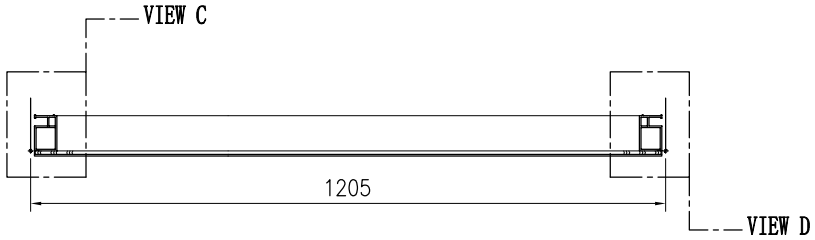
| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 版本 | | | | 采用 | 工厂 | | 地盘 | √ | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 15/12/23 | 物料号 | - | | |
| 日期 | | | | 颜色 | - | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-WC-008 | | |
| | | | | | | | | | 名称 | 副框组装图 | 批准 | - | - | 数量 | 1 | | |
| | | | | | | | | | 材料 | - | 单件面积(㎡) | | - | 长度 | 1205 | 宽度 | 1850 |

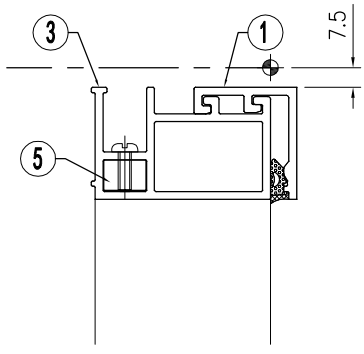


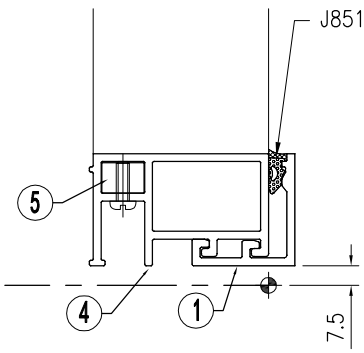

| 序号 | 物料编号 | 长度 | 数量 |
|---|---|---|---|
| 1 | J853-PMU-X86499-01G | 1190 | 2 |
| 2 | J853-PMU-X86502-01E | 1835 | 2 |
| 3 | J853-PMU-X86503-01D | 1190 | 1 |
| 4 | J853-PMU-X86503-02D | 1190 | 1 |
| 5 | J853-PMU-X86516-01 | 16 | 4 |

| 序号 | 物料编号 | 长度 | 数量 |
|---|---|---|---|
| - | M5x12mm圆头机丝 | - | 16 |
| - | J851-G01 | - | 2.4 |

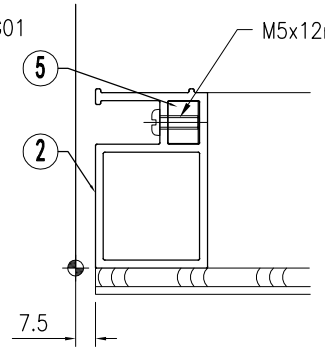


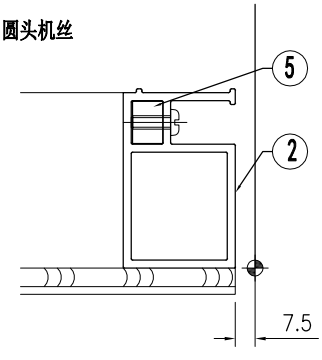

VIEW "A"




VIEW "B"

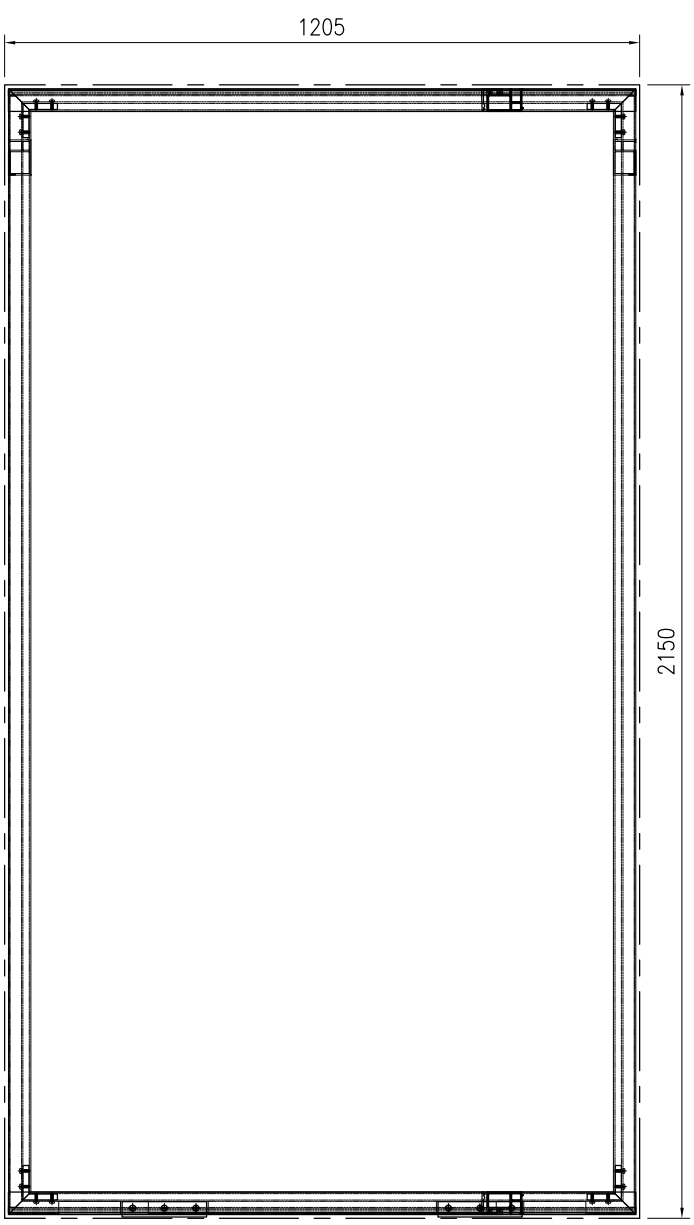


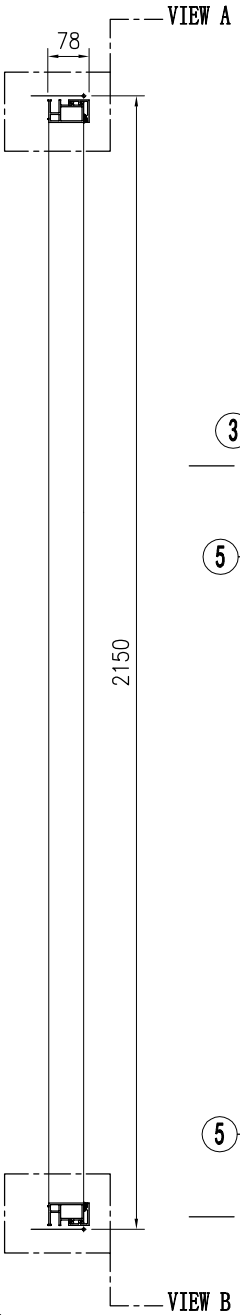

VIEW "C"




VIEW "D"

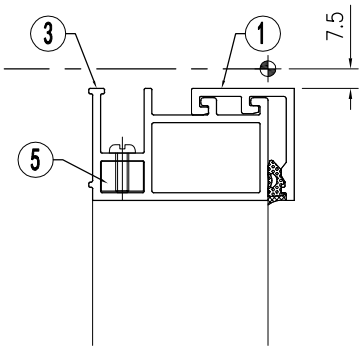
| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 工程号 | J853 | | 制图 | J.L. | 15/12/23 | 物料号 | - | | | |
| | | | | | | | | | 地盘 | 香港延坪路 | | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-WC-009 | | | |
| 版本 | | | | 采用 | 工厂 | | 地盘 | √ | 名称 | 副框组装图 | | 批准 | - | - | 数量 | 1 | | | |
| 日期 | | | | 颜色 | - | | | | 材料 | - | | 单件面积(㎡) | | - | 长度 | 1205 | 宽度 | 2150 | |



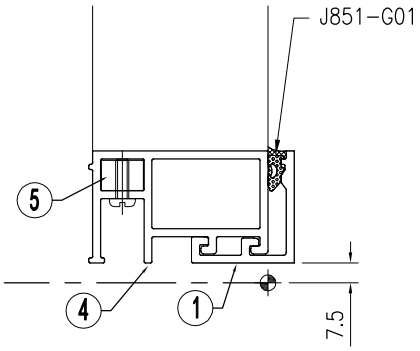




| 序号 | 物料编号 | 长度 | 数量 |
|---|---|---|---|
| 1 | J853-PMU-X86499-01G | 1190 | 2 |
| 2 | J853-PMU-X86502-01C | 2135 | 2 |
| 3 | J853-PMU-X86503-01D | 1190 | 1 |
| 4 | J853-PMU-X86503-02D | 1190 | 1 |
| 5 | J853-PMU-X86516-01 | 16 | 4 |

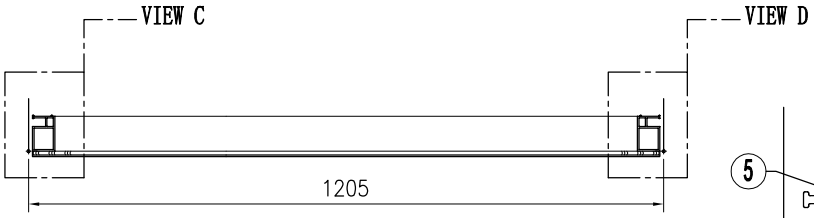
| 序号 | 物料编号 | 长度 | 数量 |
|---|---|---|---|
| - | M5x12mm圆头机丝 | - | 16 |
| - | J851-G01 | - | 2.4 |

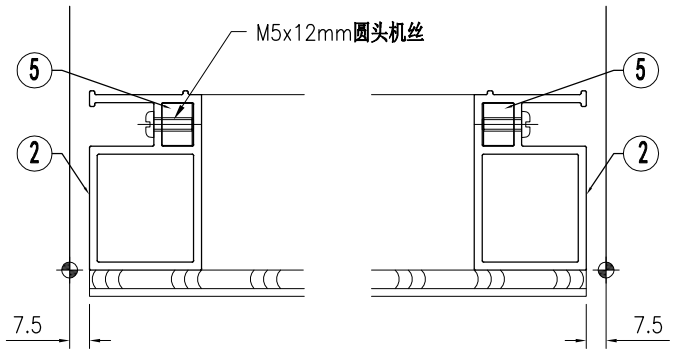



VIEW "A"




VIEW "B"



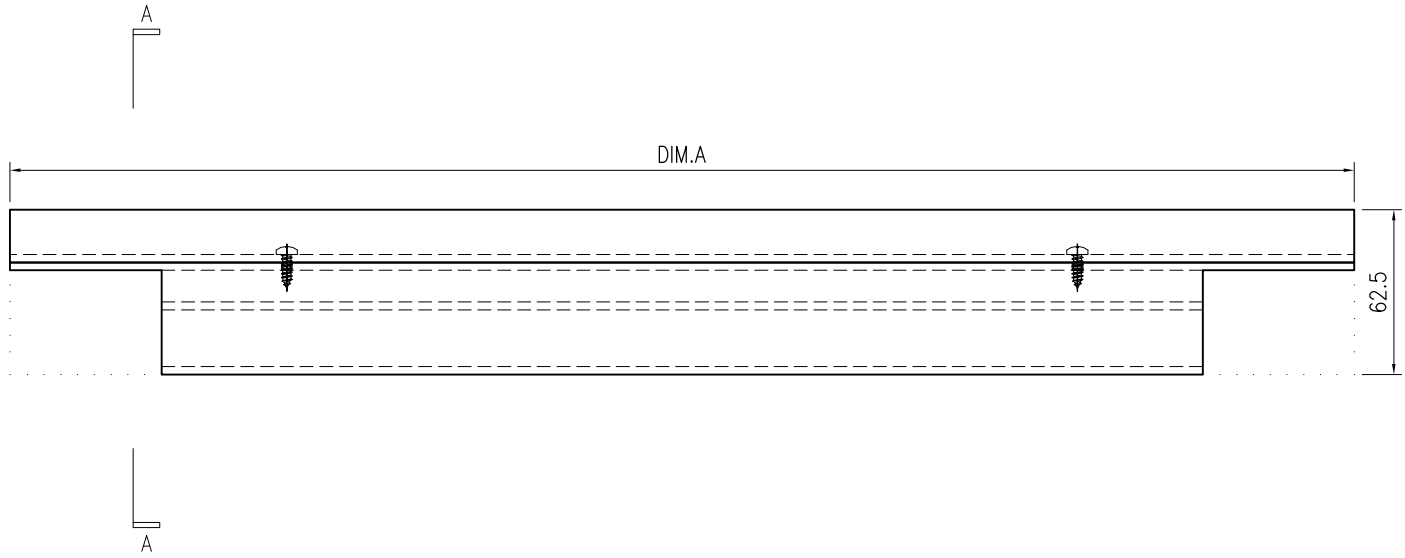

VIEW "C"

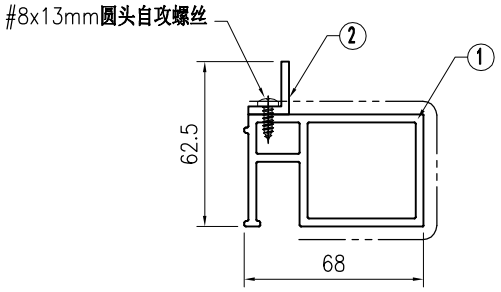
VIEW "D"

| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 15/12/23 | 物料号 | - | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-EM-016 | | |
| 版本 | | | | 采用 | 工厂 | | 地盘 | √ | 名称 | 收边框料组装图 | 批准 | - | - | 数量 | - | | |
| 日期 | | | | 颜色 | - | | | | 材料 | - | 单件面积(㎡) | | - | 长度 | - | 宽度 | - |

| J853-PMU-EM-016A | | 3825 | 1 |
|---|---|---|---|
| 序号 | 物料编号 | 长度 | 数量 |
| 1 | J853-PMU-X86502-72 | 3825 | 1 |
| 2 | J853-PMU-JM1012A-52A | 3825 | 1 |
| - | #8x13mm圆头自攻螺丝 | - | 13 |

| J853-PMU-EM-016B | | 3695 | 1 |
|---|---|---|---|
| 序号 | 物料编号 | 长度 | 数量 |
| 1 | J853-PMU-X86502-73 | 3695 | 1 |
| 2 | J853-PMU-JM1012A-52B | 3695 | 1 |
| - | #8x13mm圆头自攻螺丝 | - | 12 |



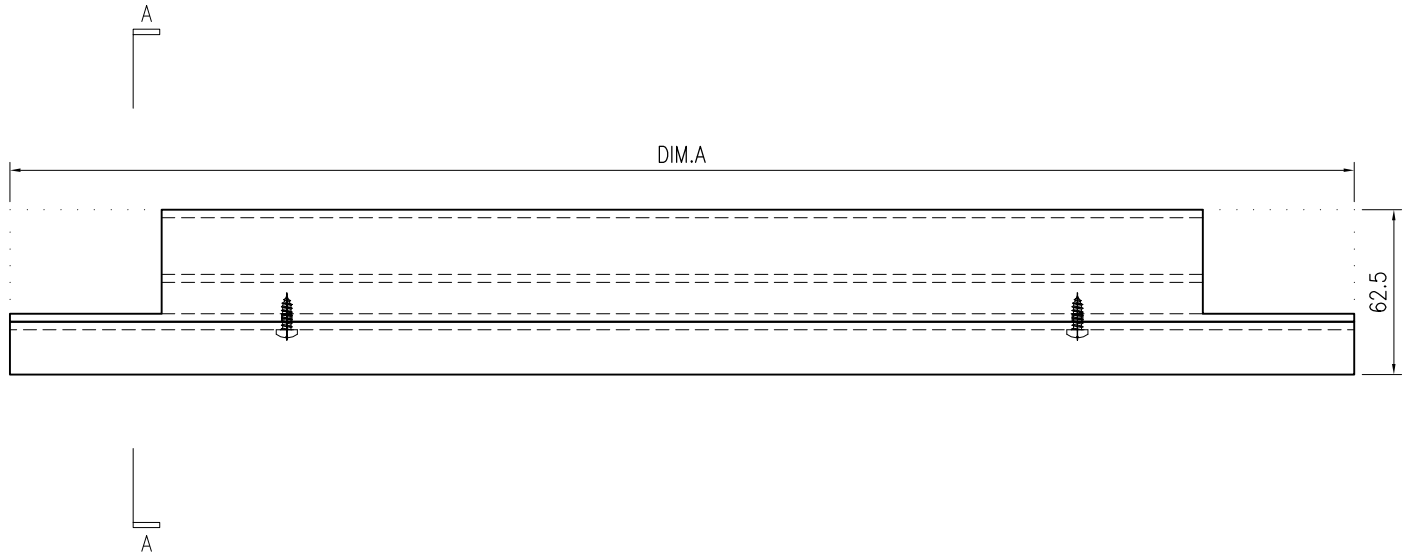



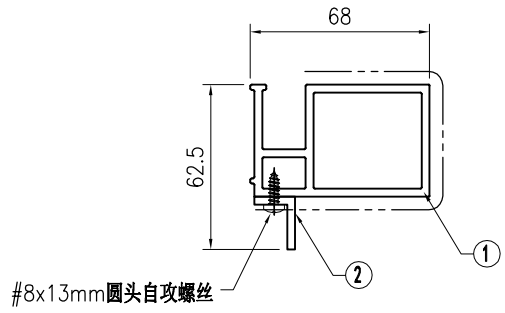

SECTION A-A

| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 15/12/23 | 物料号 | - | | |
| | | | | | | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-EM-015 | | |
| 版本 | | | | 采用 | 工厂 | | 地盘 | √ | 名称 | 收边框料组装图 | 批准 | - | - | 数量 | - | | |
| 日期 | | | | 颜色 | - | | | | 材料 | - | 单件面积(㎡) | | - | 长度 | - | 宽度 | - |

| J853-PMU-EM-015A | | 3825 | 1 |
|---|---|---|---|
| 序号 | 物料编号 | 长度 | 数量 |
| 1 | J853-PMU-X86502-71A | 3825 | 1 |
| 2 | J853-PMU-JM1012A-52A | 3825 | 1 |
| - | #8x13mm圆头自攻螺丝 | - | 13 |

| J853-PMU-EM-015B | | 3695 | 1 |
|---|---|---|---|
| 序号 | 物料编号 | 长度 | 数量 |
| 1 | J853-PMU-X86502-71B | 3695 | 1 |
| 2 | J853-PMU-JM1012A-52B | 3695 | 1 |
| - | #8x13mm圆头自攻螺丝 | - | 12 |




SECTION A-A

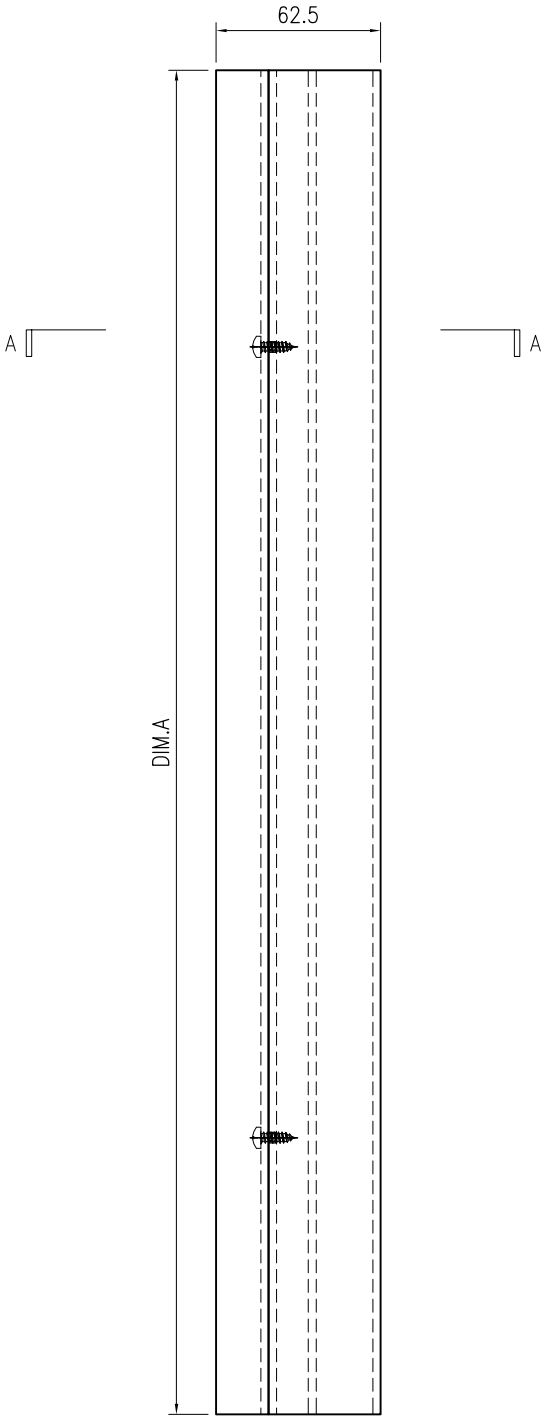
| 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 15/12/23 | 物料号 | - | | |
| | | | | | | | | | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-PMU-EM-017 | | |
| 版本 | | | | 采用 | 工厂 | | 地盘 | √ | 名称 | 收边框料组装图 | 批准 | - | - | 数量 | - | | |
| 日期 | | | | 颜色 | - | | | | 材料 | - | 单件面积(㎡) | | - | 长度 | - | 宽度 | - |

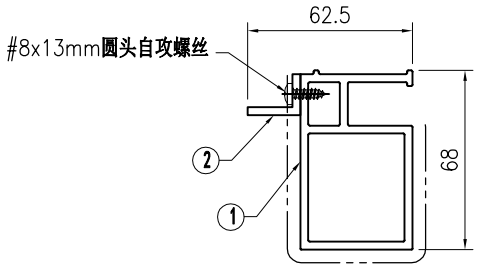
| J853-PMU-EM-017A | | 4339 | 2 |
|---|---|---|---|
| 序号 | 物料编号 | 长度 | 数量 |
| 1 | J853-PMU-X86502-74A | 4339 | 1 |
| 2 | J853-PMU-JM1012A-52C | 4339 | 1 |
| - | #8x13mm圆头自攻螺丝 | - | 15 |

| J853-PMU-EM-017B | | 4539 | 2 |
|---|---|---|---|
| 序号 | 物料编号 | 长度 | 数量 |
| 1 | J853-PMU-X86502-74B | 4539 | 1 |
| 2 | J853-PMU-JM1012A-52D | 4539 | 1 |
| - | #8x13mm圆头自攻螺丝 | - | 16 |

| J853-PMU-EM-017C | | 2739 | 2 |
|---|---|---|---|
| 序号 | 物料编号 | 长度 | 数量 |
| 1 | J853-PMU-X86502-74C | 2739 | 1 |
| 2 | J853-PMU-JM1012A-52E | 2739 | 1 |
| - | #8x13mm圆头自攻螺丝 | - | 10 |

| J853-PMU-EM-017D | | 3389 | 2 |
|---|---|---|---|
| 序号 | 物料编号 | 长度 | 数量 |
| 1 | J853-PMU-X86502-74D | 3389 | 1 |
| 2 | J853-PMU-JM1012A-52F | 3389 | 1 |
| - | #8x13mm圆头自攻螺丝 | - | 12 |




SECTION A-A