

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS (E.I.)

工程指示編號:	EI- 6788	修改版本:	B
	HK-2918		
工程編號:	J 853	工程名稱:	延坪道 (第2期)
收件人:	生統	發件人:	Joe Chan
工程項目:	PMU1 鋁料加工組裝 (橫在料組裝)	日期:	14/12/2023

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 修改B: 確認 PMU1 加工組裝.
請以附件資料為準, 加工組裝 PMU1 幕牆料.

完成上列要求日期:

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:	HK 2918 / 23	項目經理簽署:	

鋁材開料總表

工程號碼: J853 工程名稱: 延坪道第二期別墅(CW-PMU1-橫企料)

Rev.A

序號	鋁料編號	名稱	表面處理		開料長度	實用長料總數量		浪費率(%)
			顏色	層厚		支數	長度	
1	X86000	墊片	阳极氧		6000	1	6000	61.83
2	X86495	包鋼型材	JM2134		6000	14	84000	27.84
			57					
3	X86495A	包鋼型材	JM2134		6000	8	48000	13.31
			57					
4	X86495B	包鋼型材	JM2134		6000	3	18000	23.11
			57					
5	X86495C	包鋼型材	JM2134		6000	3	18000	23.11
			57					
6	X86496	包鋼型材盖板	阳极氧		6000	18	108000	5.60
7	X86497	包鋼型材底座	阳极氧		4400	14	61600	31.73
8	X86504	副框壓塊	阳极氧		6000	3	18000	16.17
9	X86511	安全玻璃卡槽	JM2134		6000	1	6000	62.70
			57					
10	X86514	碼件墊片	阳极氧		6000	1	6000	36.37
11	JM1001-J	50x50x3mm鋁角	JM2134		6000	1	6000	95.70
			57					
12	JM1012A	20x20x3mm鋁角	阳极氧		6000	9	54000	4.21
13	JM1015	25x25x3mm鋁角	阳极氧		6000	9	54000	5.83
14	JM1069	60x60x5mm鋁角	阳极氧		6000	3	18000	29.08

注意：此份開料單的X86495A & X86495B & X86495C 共需要
用7支X86495原材料加工開料，
具體請參考X86495開料方式加工圖

送至：_____

由：_____

日期：_____

簡短說明：_____

共15頁 第1頁

打印日期：2023/12/13 打印時間：17:10

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道第二期別墅 (CW-PMJ1-橫企料)

開料長度: 6000, 總長料支數: 3, 總開料支數: 76

鋸片厚度 (mm): 6, 料頭尾總切除 (mm): 50, 浪費率 (%): 29.08

鋁材開料清單 JM1069

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-PMJ-JM1069-01	1-3	160.0	76	76	3	0	1-2@(140)x2 3@(4954)x1

Rev.A

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道第二期別墅 (CW-PMU1-橫企料)

開料長度: 6000, 總長料支數: 9, 總開料支數: 40

鋸片厚度 (mm): 6, 料頭尾總切除 (mm): 50, 浪費率 (%): 5.83

鋁材開料清單 JMI015

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-PMU-JMI015-04C, J853-PMU-JMI015-05C, J853-PMU-JMI015-06C	1-4	2180.0	8	8	4	0	1-4@(1578)x4
J853-PMU-JMI015-04B, J853-PMU-JMI015-05B, J853-PMU-JMI015-06B	5-8	2015.0	8	8	4	0	5-8@(1908)x4
J853-PMU-JMI015-04G, J853-PMU-JMI015-05G, J853-PMU-JMI015-06G	(餘料)1-8	995.0	8	8	0	8	1-4@(577)x4 5-8@(907)x4
J853-PMU-JMI015-04A, J853-PMU-JMI015-06A	(餘料)1-9	540.0	16	12	0	9	1-4@(31)x4 5-8@(361)x4 9@(1582)x1
J853-PMU-JMI015-05A	9	540.0		4	1	0	9@(3766)x1

Rev.A

鋁材開料清單 JMI012A

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-PMU-JMI012A-01C	1	2248.0	2	2	1	0	1@(1442)x1
J853-PMU-JMI012A-01B	2-5	2083.0	8	8	4	0	2-5@(1772)x4
J853-PMU-JMI012A-01E	(餘料)1-2	1063.0	2	2	0	2	1@(373)x1 2@(703)x1
J853-PMU-JMI012A-03A	(餘料)3-5	848.0	12	6	0	3	3-5@(64)x3
J853-PMU-JMI012A-03K	6	848.0		6	1	0	6@(826)x1
J853-PMU-JMI012A-06, J853-PMU-JMI012A-07	(餘料)6-7	741.0	4	3	0	2	6@(79)x1 7@(3709)x1
J853-PMU-JMI012A-06	7	741.0		1	1	0	7@(5203)x1
J853-PMU-JMI012A-01A	(餘料)2, 7	608.0	16	7	0	2	2@(89)x1 7@(25)x1
J853-PMU-JMI012A-01A	8	608.0		9	1	0	8@(424)x1
J853-PMU-JMI012A-03B	9	548.0	6	6	1	0	9@(2626)x1
J853-PMU-JMI012A-04, J853-PMU-JMI012A-05	(餘料)1, 8-9, 9	90.0	16	16	0	4	1@(85)x1 8@(40)x1 9@(2146)x1 9@(1762)x1

Rev.A

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道第二期別墅 (CW-PMU1-橫企料)

開料長度: 6000, 總長料支數: 1, 總開料支數: 8

鋸片厚度 (mm): 6, 料頭尾總切除 (mm): 50, 浪費率 (%): 95.7

鋁材開料清單 JM1001-J

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-PMU-JM1001-01	1	20.0	8	8	1	0	1@(5742)x1

鋁材開料清單 X86514

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-PMJ-X86514-01	1	200.0	12	12	1	0	1@(3478)x1
J853-PMJ-X86514-02	(餘料) 1	156.0	8	8	0	1	1@(2182)x1

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道第二期別墅 (CW-PMJ1-橫企料)

開料長度: 6000, 總長料支數: 1, 總開料支數: 8

鋸片厚度 (mm): 6, 料頭尾總切除 (mm): 50, 浪費率 (%): 62.7

鋁材開料清單 X86511

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-PMJ-X86511-01	1	267.5	8	8	1	0	1@(3762)x1

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道第二期別墅 (CW-PMJ1-橫企料)

開料長度: 6000, 總長料支數: 3, 總開料支數: 415

鋸片厚度 (mm): 6, 料頭尾總切除 (mm): 50, 浪費率 (%): 16.17

鋁材開料清單 X86504

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-PMJ-X86504-01	1-3	30.0	415	415	3	0	1-2@(10)x2 3@(2890)x1

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道第二期別墅 (CW-PMU1-橫企料)

開料長度: 4400, 總長料支數: 14, 總開料支數: 20

鋸片厚度(mm): 6, 料頭尾總切除(mm): 50, 浪費率(%): 31.73

鋁材開料清單 X86497

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-PMU-X86497-01A	1-4	3213.0	4	4	4	0	1-4@(1131)x4
J853-PMU-X86497-01D	5-10	2563.0	6	6	6	0	5-10@(1781)x6
J853-PMU-X86497-01B	11-14	2213.0	4	4	4	0	11-14@(2131)x4
J853-PMU-X86497-02D	(餘料)1-2	995.0	2	2	0	2	1-2@(130)x2
J853-PMU-X86497-02A	(餘料)3-4	540.0	4	4	0	2	3-4@(39)x2

Rev.A

鋁材開料清單 X86496

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-PMU-X86496-02	1-4	4542.0	4	4	4	0	1-4@(1402)x4
J853-PMU-X86496-01	5-8	4342.0	4	4	4	0	5-8@(1602)x4
J853-PMU-X86496-04, J853-PMU-X86496-06	9-11	3392.0	3	3	3	0	9-11@(2552)x3
J853-PMU-X86496-03, J853-PMU-X86496-05	12-14	3092.0	3	3	3	0	12-14@(2852)x3
J853-PMU-X86496-23	(餘料)9-12	2289.0	4	4	0	4	9-11@(257)x3 12@(557)x1
J853-PMU-X86496-22	(餘料)13-14	2124.0	8	2	0	2	13-14@(722)x2
J853-PMU-X86496-22	15-17	2124.0		6	3	0	15-17@(1690)x3
J853-PMU-X86496-27	(餘料)1-6	1104.0	6	6	0	6	1-4@(292)x4 5-6@(492)x2
J853-PMU-X86496-21	(餘料)7-8, 13-17	649.0	20	12	0	7	7-8@(292)x2 13-14@(67)x2 15-17@(380)x3
J853-PMU-X86496-21	18	649.0		8	1	0	18@(710)x1

Rev.A

鋁材開料清單 X86495C

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-PMJ-X86495C-64	1	2289.0	2	2	1	0	1@(1360)x1
J853-PMJ-X86495C-63	2	2124.0	2	2	1	0	2@(1690)x1
J853-PMJ-X86495C-69	(餘料)1-2	1104.0	2	2	0	2	1@(250)x1 2@(580)x1
J853-PMJ-X86495C-62	(餘料)3	649.0	4	2	0	1	3@(3330)x1
J853-PMJ-X86495C-61	3	649.0		2	1	0	3@(4640)x1

Rev.A

鋁材開料清單 X86495B

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-PMJ-X86495B-53	1	2289.0	2	2	1	0	1@(1360)x1
J853-PMJ-X86495B-52	2	2124.0	2	2	1	0	2@(1690)x1
J853-PMJ-X86495B-57	(餘料) 1-2	1104.0	2	2	0	2	1@(250)x1 2@(580)x1
J853-PMJ-X86495B-51	3	649.0	4	4	1	0	3@(3330)x1

Rev.A

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道第二期別墅 (CW-PMU1-橫企料)

開料長度: 6000, 總長料支數: 8, 總開料支數: 34

鋸片厚度(mm): 6, 料頭尾總切除(mm): 50, 浪費率(%): 13.31

鋁材開料清單 X86495A

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-PMU-X86495A-35	1	2289.0	2	2	1	0	1@(1360)x1
J853-PMU-X86495A-33, J853-PMU-X86495A-34	2-6	2124.0	10	10	5	0	2-6@(1690)x5
J853-PMU-X86495A-45	(餘料) 1-2	1104.0	2	2	0	2	1@(250)x1 2@(580)x1
J853-PMU-X86495A-31, J853-PMU-X86495A-32	(餘料) 3-7	649.0	20	9	0	5	3-6@(380)x4 7@(55)x1
J853-PMU-X86495A-31, J853-PMU-X86495A-32	7-8	649.0		11	2	0	7@(710)x1 8@(3985)x1

Rev.A

鋁材開料清單 X86495

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-PMU-X86495-02, J853-PMU-X86495-04, J853-PMU-X86495-06, J853-PMU-X86495-08	1-4	4542.0	4	4	4	0	1-4@(1402)x4
J853-PMU-X86495-01, J853-PMU-X86495-03, J853-PMU-X86495-05, J853-PMU-X86495-07	5-8	4342.0	4	4	4	0	5-8@(1602)x4
J853-PMU-X86495-10, J853-PMU-X86495-12, J853-PMU-X86495-14	9-11	3392.0	3	3	3	0	9-11@(2552)x3
J853-PMU-X86495-09, J853-PMU-X86495-11, J853-PMU-X86495-13	12-14	3092.0	3	3	3	0	12-14@(2852)x3
J853-PMU-X86495-75	(餘料) 1-2	1104.0	2	2	0	2	1-2@(292)x2
J853-PMU-X86495-71, J853-PMU-X86495-72	(餘料) 3-4	649.0	4	4	0	2	3-4@(92)x2

Rev.A

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道第二期別墅 (CW-PMJ1-橫企料)

開料長度: 6000, 總長料支數: 1, 總開料支數: 40

鋸片厚度 (mm): 6, 料頭尾總切除 (mm): 50, 浪費率 (%): 61.83

鋁材開料清單 X86000

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-PMJ-X86000-01	1	50.0	40	40	1	0	1@(3710)x1

圖則登記表
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title:	香港延坪道(第二期別墅)
	CW PMU-型材
工程編號 Project No:	J853

分發予 Distributed To

圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title
J853-PMU-JM1001-01	型材加工圖
J853-PMU-JM1001-11	型材加工圖
J853-PMU-JM1012A-01	型材加工圖
J853-PMU-JM1012A-02	型材加工圖
J853-PMU-JM1012A-03	型材加工圖
J853-PMU-JM1012A-04	型材加工圖
J853-PMU-JM1012A-05	型材加工圖
J853-PMU-JM1012A-06	型材加工圖
J853-PMU-JM1012A-07	型材加工圖
J853-PMU-JM1012A-08	型材加工圖
J853-PMU-JM1012A-09	型材加工圖
J853-PMU-JM1012A-51	型材加工圖
J853-PMU-JM1015-01	型材加工圖
J853-PMU-JM1015-02	型材加工圖
J853-PMU-JM1015-03	型材加工圖
J853-PMU-JM1015-04	型材加工圖
J853-PMU-JM1015-05	型材加工圖
J853-PMU-JM1015-06	型材加工圖
J853-PMU-JM1015-07	型材加工圖
J853-PMU-JM1069-01	型材加工圖
J853-PMU-JM1079-01	型材加工圖
J853-PMU-JMFG0032B30-01	型材加工圖
J853-PMU-X85951-01	型材加工圖
J853-PMU-X85951-02	型材加工圖
J853-PMU-X85951-03	型材加工圖
J853-PMU-X85951-04	型材加工圖
J853-PMU-X85951-05	型材加工圖
J853-PMU-X85951-06	型材加工圖

接收日期 Receiving Date (適用於客

年							
月							
日							

發出日期 Issued Date

年	23	23	23	23	23		
月	09	10	10	10	11	12	
日	20	23	25	31	3	13	

修訂編號
Revision No.

1	-					1		
2	-							
3	-					1		
4	-							
5	-					1		
6	-					1		
7	-					1		
8	-					1		
9	-					1		
10	-							
11	-							
12	-							
13	-							
14	-							
15	-							
16	-					1		
17	-					1		
18	-					1		
19	-							
20	-					1		
21	-							
22	-							
23	-							
24	-							
25	-							
26	-							
27	-							
28	-							

圖則登記表
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title:	香港延坪道(第二期別墅)
	CW PMU-型材
工程編號 Project No:	J853

分發予 Distributed To

圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title
J853-PMU-X85951-07	型材加工圖
J853-PMU-X85951-08	型材加工圖
J853-PMU-X85951-09	型材加工圖
J853-PMU-X85951-10	型材加工圖
J853-PMU-X85958-01	型材加工圖
J853-PMU-X85958-02	型材加工圖
J853-PMU-X85959-01	型材加工圖
J853-PMU-X86000-01	型材加工圖
J853-PMU-X86495-01	型材加工圖
J853-PMU-X86495-02	型材加工圖
J853-PMU-X86495-03	型材加工圖
J853-PMU-X86495-04	型材加工圖
J853-PMU-X86495-05	型材加工圖
J853-PMU-X86495-06	型材加工圖
J853-PMU-X86495-07	型材加工圖
J853-PMU-X86495-08	型材加工圖
J853-PMU-X86495-09	型材加工圖
J853-PMU-X86495-10	型材加工圖
J853-PMU-X86495-11	型材加工圖
J853-PMU-X86495-12	型材加工圖
J853-PMU-X86495-13	型材加工圖
J853-PMU-X86495-14	型材加工圖
J853-PMU-X86495-15	型材加工圖
J853-PMU-X86495-16	型材加工圖
J853-PMU-X86495-17	型材加工圖
J853-PMU-X86495-18	型材加工圖
J853-PMU-X86495-19	型材加工圖
J853-PMU-X86495-20	型材加工圖

接收日期 Receiving Date (適用於客

年							
月							
日							

發出日期 Issued Date

年	23	23	23	23	23		
月	09	10	10	10	11	12	
日	20	23	25	31	3	13	

修訂編號
Revision No.

29	-						
30	-						
31	-						
32	-						
33	-						
34	-						
35	-						
36	-					1	
37	-					1	
38	-					1	
39	-					1	
40	-					1	
41	-					1	
42	-					1	
43	-					1	
44	-					1	
45	-					1	
46	-					1	
47	-					1	
48	-					1	
49	-					1	
50	-					1	
51	-						
52	-						
53	-						
54	-						
55	-						
56	-						

圖則登記表
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title:	香港延坪道(第二期別墅)
	CW PMU-型材
工程編號 Project No:	J853

分發予 Distributed To

圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title
J853-PMU-X86495-21	型材加工圖
J853-PMU-X86495A-31	型材加工圖
J853-PMU-X86495A-32	型材加工圖
J853-PMU-X86495A-33	型材加工圖
J853-PMU-X86495A-34	型材加工圖
J853-PMU-X86495A-35	型材加工圖
J853-PMU-X86495A-36	型材加工圖
J853-PMU-X86495A-37	型材加工圖
J853-PMU-X86495A-38	型材加工圖
J853-PMU-X86495A-39	型材加工圖
J853-PMU-X86495A-40	型材加工圖
J853-PMU-X86495A-41	型材加工圖
J853-PMU-X86495A-42	型材加工圖
J853-PMU-X86495A-43	型材加工圖
J853-PMU-X86495A-44	型材加工圖
J853-PMU-X86495B-51	型材加工圖
J853-PMU-X86495B-52	型材加工圖
J853-PMU-X86495B-53	型材加工圖
J853-PMU-X86495B-54	型材加工圖
J853-PMU-X86495B-55	型材加工圖
J853-PMU-X86495B-56	型材加工圖
J853-PMU-X86495C-61	型材加工圖
J853-PMU-X86495C-62	型材加工圖
J853-PMU-X86495C-63	型材加工圖
J853-PMU-X86495C-64	型材加工圖
J853-PMU-X86495C-65	型材加工圖
J853-PMU-X86495C-66	型材加工圖
J853-PMU-X86495C-67	型材加工圖

接收日期 Receiving Date (適用於客

年							
月							
日							

發出日期 Issued Date

年	23	23	23	23	23		
月	09	10	10	10	11	12	
日	20	23	25	31	3	13	

修訂編號
Revision No.

57	-						
58	-				1		
59	-				1		
60	-				1		
61	-				1		
62	-				1		
63	-						
64	-						
65	-						
66	-						
67	-						
68	-						
69	-						
70	-						
71	-						
72	-				1		
73	-				1		
74	-				1		
75	-						
76	-						
77	-						
78	-				1		
79	-				1		
80	-				1		
81	-				1		
82	-						
83	-						
84	-						

圖則登記表
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title:	香港延坪道(第二期別墅)
	CW PMU-型材
工程編號 Project No:	J853

分發予 Distributed To

圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title
J853-PMU-X86495C-68	型材加工圖
J853-PMU-X86495-71	型材加工圖
J853-PMU-X86495-72	型材加工圖
J853-PMU-X86495-73	型材加工圖
J853-PMU-X86495-74	型材加工圖
J853-PMU-X86496-01	型材加工圖
J853-PMU-X86496-02	型材加工圖
J853-PMU-X86496-03	型材加工圖
J853-PMU-X86496-04	型材加工圖
J853-PMU-X86496-05	型材加工圖
J853-PMU-X86496-06	型材加工圖
J853-PMU-X86496-07	型材加工圖
J853-PMU-X86496-08	型材加工圖
J853-PMU-X86496-09	型材加工圖
J853-PMU-X86496-10	型材加工圖
J853-PMU-X86496-21	型材加工圖
J853-PMU-X86496-22	型材加工圖
J853-PMU-X86496-23	型材加工圖
J853-PMU-X86496-24	型材加工圖
J853-PMU-X86496-25	型材加工圖
J853-PMU-X86496-26	型材加工圖
J853-PMU-X86497-01	型材加工圖
J853-PMU-X86497-02	型材加工圖
J853-PMU-X86498-01	型材加工圖
J853-PMU-X86498-02	型材加工圖
J853-PMU-X86498-03	型材加工圖
J853-PMU-X86498-04	型材加工圖
J853-PMU-X86498-05	型材加工圖

接收日期 Receiving Date (適用於客

年							
月							
日							

發出日期 Issued Date

年	23	23	23	23	23		
月	09	10	10	10	11	12	
日	20	23	25	31	3	13	

修訂編號
Revision No.

85	-						
86	-				1		
87	-				1		
88	-						
89	-						
90	-				1		
91	-				1		
92	-				1		
93	-				1		
94	-				1		
95	-				1		
96	-						
97	-						
98	-						
99	-						
100	-		1		2		
101	-		1		2		
102	-		1		2		
103	-		1				
104	-		1				
105	-		1				
106	-				1		
107	-				1		
108	-						
109	-						
110	-						
111	-						
112	-						

圖則登記表
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title:	香港延坪道(第二期別墅)
	CW PMU-型材
工程編號 Project No:	J853

分發予 Distributed To

圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title
J853-PMU-X86498-06	型材加工圖
J853-PMU-X86498-07	型材加工圖
J853-PMU-X86498-08	型材加工圖
J853-PMU-X86498-09	型材加工圖
J853-PMU-X86498-10	型材加工圖
J853-PMU-X86498-11	型材加工圖
J853-PMU-X86498-12	型材加工圖
J853-PMU-X86499-01	型材加工圖
J853-PMU-X86500-01	型材加工圖
J853-PMU-X86501-01	型材加工圖
J853-PMU-X86501-02	型材加工圖
J853-PMU-X86501-03	型材加工圖
J853-PMU-X86501-04	型材加工圖
J853-PMU-X86501-05	型材加工圖
J853-PMU-X86501-06	型材加工圖
J853-PMU-X86502-01	型材加工圖
J853-PMU-X86502-02	型材加工圖
J853-PMU-X86502-03	型材加工圖
J853-PMU-X86502-04	型材加工圖
J853-PMU-X86502-05	型材加工圖
J853-PMU-X86502-06	型材加工圖
J853-PMU-X86502-07	型材加工圖
J853-PMU-X86502-08	型材加工圖
J853-PMU-X86502-09	型材加工圖
J853-PMU-X86502-10	型材加工圖
J853-PMU-X86502-11	型材加工圖
J853-PMU-X86502-12	型材加工圖
J853-PMU-X86502-51	型材加工圖

接收日期 Receiving Date (適用於客

年							
月							
日							

發出日期 Issued Date

年	23	23	23	23	23		
月	09	10	10	10	11	12	
日	20	23	25	31	3	13	

修訂編號
Revision No.

113	-						
114	-						
115	-						
116	-						
117	-						
118	-						
119	-						
120	-						
121	-						
122	-						
123	-						
124	-						
125	-						
126	-						
127	-						
128	-						
129	-						
130	-						
131	-						
132	-						
133	-						
134	-						
135	-						
136	-						
137	-						
138	-						
139	-						
140	-						

圖則登記表
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title:	香港延坪道(第二期別墅)
	CW PMU-型材
工程編號 Project No:	J853

分發予 Distributed To

圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title
J853-PMU-X86502-52	型材加工圖
J853-PMU-X86502-53	型材加工圖
J853-PMU-X86502-54	型材加工圖
J853-PMU-X86502-55	型材加工圖
J853-PMU-X86502-56	型材加工圖
J853-PMU-X86502-57	型材加工圖
J853-PMU-X86502-58	型材加工圖
J853-PMU-X86502-59	型材加工圖
J853-PMU-X86502-60	型材加工圖
J853-PMU-X86502-61	型材加工圖
J853-PMU-X86502-62	型材加工圖
J853-PMU-X86502-63	型材加工圖
J853-PMU-X86503-01	型材加工圖
J853-PMU-X86503-02	型材加工圖
J853-PMU-X86503-03	型材加工圖
J853-PMU-X86503-04	型材加工圖
J853-PMU-X86504-01	型材加工圖
J853-PMU-X86505-01	型材加工圖
J853-PMU-X86505-02	型材加工圖
J853-PMU-X86505-03	型材加工圖
J853-PMU-X86505-04	型材加工圖
J853-PMU-X86505-05	型材加工圖
J853-PMU-X86505-06	型材加工圖
J853-PMU-X86505-07	型材加工圖
J853-PMU-X86505-08	型材加工圖
J853-PMU-X86506-01	型材加工圖
J853-PMU-X86506-02	型材加工圖
J853-PMU-X86506-03	型材加工圖

接收日期 Receiving Date (適用於客)

年							
月							
日							

發出日期 Issued Date

年	23	23	23	23	23		
月	09	10	10	10	11	12	
日	20	23	25	31	3	13	

修訂編號
Revision No.

141	-						
142	-						
143	-						
144	-						
145	-						
146	-						
147	-						
148	-						
149	-						
150	-						
151	-						
152	-						
153	-						
154	-						
155	-						
156	-						
157	-						
158	-	1			2		
159	-	1			2		
160	-				1		
161	-				1		
162	-				1		
163	-				1		
164	-				1		
165	-			1	2		
166	-	1					
167	-	1					
168	-	1					

圖則登記表
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title:	香港延坪道(第二期別墅)
	CW PMU-型材
工程編號 Project No:	J853

分發予 Distributed To

圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title
J853-PMU-X86506-04	型材加工圖
J853-PMU-X86506-05	型材加工圖
J853-PMU-X86506-06	型材加工圖
J853-PMU-X86506-07	型材加工圖
J853-PMU-X86506-08	型材加工圖
J853-PMU-X86507-01	型材加工圖
J853-PMU-X86507-02	型材加工圖
J853-PMU-X86507-03	型材加工圖
J853-PMU-X86507-04	型材加工圖
J853-PMU-X86507-05	型材加工圖
J853-PMU-X86507-06	型材加工圖
J853-PMU-X86507-07	型材加工圖
J853-PMU-X86507-08	型材加工圖
J853-PMU-X86507-09	型材加工圖
J853-PMU-X86507-10	型材加工圖
J853-PMU-X86509-01	型材加工圖
J853-PMU-X86509-02	型材加工圖
J853-PMU-X86509-03	型材加工圖
J853-PMU-X86509-04	型材加工圖
J853-PMU-X86509-05	型材加工圖
J853-PMU-X86509-06	型材加工圖
J853-PMU-X86509-07	型材加工圖
J853-PMU-X86509-08	型材加工圖
J853-PMU-X86509-09	型材加工圖
J853-PMU-X86509-10	型材加工圖
J853-PMU-X86510-01	型材加工圖
J853-PMU-X86511-01	型材加工圖
J853-PMU-X86512-01	型材加工圖

接收日期 Receiving Date (適用於客

年							
月							
日							

發出日期 Issued Date

年	23	23	23	23	23		
月	09	10	10	10	11	12	
日	20	23	25	31	3	13	

修訂編號
Revision No.

169	-				1		
170	-				1		
171	-	1					
172	-						
173	-						
174	-						
175	-			1			
176	-	1					
177	-	1					
178	-	1					
179	-	1					
180							
181							
182							
183							
184	-				1		
185	-				1		
186	-				1		
187	-				1		
188	-				1		
189	-				1		
190	-	1			2		
191	-	1			2		
192	-	1			2		
193	-	1			2		
194	-						
195	-						
196	-						

圖則登記表
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title:	香港延坪道(第二期別墅)
	CW PMU-型材
工程編號 Project No:	J853

分發予 Distributed To

圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title
J853-PMU-X86512-02	型材加工圖
J853-PMU-X86513-01	型材加工圖
J853-PMU-X86514-01	型材加工圖
J853-PMU-X86514-02	型材加工圖
J853-PMU-X86514-03	型材加工圖
J853-PMU-X86515-01	型材加工圖
J853-PMU-X86516-01	型材加工圖
J853-PMU-BR-001	碼仔組裝圖
J853-PMU-BR-002	碼仔組裝圖
J853-PMU-BR-003	碼仔組裝圖
J853-PMU-MU-001	企料組裝圖
J853-PMU-MU-002	企料組裝圖
J853-PMU-MU-003	企料組裝圖
J853-PMU-MU-004	企料組裝圖
J853-PMU-MU-005	企料組裝圖
J853-PMU-MU-006	企料組裝圖
J853-PMU-MU-007	企料組裝圖
J853-PMU-MU-008	企料組裝圖
J853-PMU-MU-009	企料組裝圖
J853-PMU-MU-010	企料組裝圖
J853-PMU-MU-011	企料組裝圖
J853-PMU-MU-012	企料組裝圖
J853-PMU-MU-013	企料組裝圖
J853-PMU-MU-014	企料組裝圖
J853-PMU-MU-015	企料組裝圖
J853-PMU-MU-016	企料組裝圖
J853-PMU-MU-017	企料組裝圖
J853-PMU-MU-018	企料組裝圖

接收日期 Receiving Date (適用於客

年							
月							
日							

發出日期 Issued Date

年	23	23	23	23	23		
月	09	10	10	10	11	12	
日	20	23	25	31	3	13	

修訂編號
Revision No.

197	-						
198	-						
199	-				1		
200	-				1		
201	-						
202	-						
203	-						
204	-						
205	-						
206	-						
207	-			1			
208	-			1	2		
209	-			1			
210	-			1	2		
211	-			1			
212	-			1	2		
213	-			1			
214	-			1	2		
215	-			1	2		
216	-			1	2		
217	-			1	2		
218	-			1	2		
219	-			1	2		
220	-			1	2		
221	-			1			
222	-			1			
223	-			1			
224	-			1			

圖則登記表
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title:	香港延坪道(第二期別墅) CW PMU-型材
工程編號 Project No:	J853

分發予 Distributed To

圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title
J853-PMU-MU-019	企料組裝圖
J853-PMU-MU-020	企料組裝圖
J853-PMU-MU-021	企料組裝圖
J853-PMU-MU-022	企料組裝圖
J853-PMU-MU-023	企料組裝圖
J853-PMU-TR-001	橫料組裝圖
J853-PMU-TR-002	橫料組裝圖
J853-PMU-TR-003	橫料組裝圖
J853-PMU-TR-004	橫料組裝圖
J853-PMU-TR-005	橫料組裝圖
J853-PMU-TR-006	橫料組裝圖
J853-PMU-TR-007	橫料組裝圖
J853-PMU-TR-008	橫料組裝圖
J853-PMU-TR-009	橫料組裝圖
J853-PMU-TR-010	橫料組裝圖
J853-PMU-TR-011	橫料組裝圖
J853-PMU-TR-012	橫料組裝圖
J853-PMU-TR-013	橫料組裝圖
J853-PMU-TR-014	橫料組裝圖
J853-PMU-TR-015	橫料組裝圖
J853-PMU-TR-016	橫料組裝圖
J853-PMU-TR-017	橫料組裝圖
J853-PMU-TR-018	橫料組裝圖
J853-PMU-TR-019	橫料組裝圖
J853-PMU-TR-020	橫料組裝圖
J853-PMU-TR-021	橫料組裝圖
J853-PMU-TR-022	橫料組裝圖
J853-PMU-TR-023	橫料組裝圖

接收日期 Receiving Date (適用於客

年							
月							
日							

發出日期 Issued Date

年	23	23	23	23	23		
月	09	10	10	10	11	12	
日	20	23	25	31	3	13	

修訂編號
Revision No.

225	-				1		
226	-				1		
227	-				1		
228	-				1		
229	-				1		
230	-				1	2	
231	-				1	2	
232	-				1	2	
233	-				1	2	
234	-				1	2	
235	-				1		
236	-				1		
237	-				1		
238	-				1		
239	-				1		
240	-				1		
241	-				1		
242	-				1		
243	-				1		
244	-				1		
245	-				1	2	
246	-				1	2	
247	-				1	2	
248	-				1	2	
249	-				1		
250	-				1		
251	-				1		
252	-				1		

圖則登記表
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title:	香港延坪道(第二期別墅)
	CW PMU-型材
工程編號 Project No:	J853

分發予 Distributed To

圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title
J853-PMU-TR-024	橫料組裝圖
J853-PMU-TR-025	橫料組裝圖
J853-PMU-TR-026	橫料組裝圖
J853-PMU-TR-027	橫料組裝圖
J853-PMU-TR-028	橫料組裝圖
J853-PMU-TR-029	橫料組裝圖
J853-PMU-TR-030	橫料組裝圖
J853-PMU-TR-031	橫料組裝圖
J853-PMU-TR-032	橫料組裝圖
J853-PMU-TR-033	橫料組裝圖
J853-PMU-TR-034	橫料組裝圖
J853-PMU-TR-035	橫料組裝圖
J853-PMU-TR-036	橫料組裝圖
J853-PMU-TR-037	橫料組裝圖
J853-PMU-TR-041	橫料組裝圖
J853-PMU-TR-042	橫料組裝圖
J853-PMU-TR-043	橫料組裝圖
J853-PMU-TR-044	橫料組裝圖
J853-PMU-TR-045	橫料組裝圖
J853-PMU-TR-046	橫料組裝圖
J853-PMU-TR-047	橫料組裝圖
J853-PMU-TR-048	橫料組裝圖
J853-PMU-EM-001	收邊料裝圖
J853-PMU-EM-002	收邊料裝圖
J853-PMU-EM-003	收邊料裝圖
J853-PMU-EM-004	收邊料裝圖
J853-PMU-EM-005	收邊料裝圖
J853-PMU-EM-006	收邊料裝圖

接收日期 Receiving Date (適用於客

年							
月							
日							

發出日期 Issued Date

年	23	23	23	23	23		
月	09	10	10	10	11	12	
日	20	23	25	31	3	13	

修訂編號
Revision No.

253	-				1		
254	-				1		
255	-				1		
256	-				1		
257	-				1		
258	-				1		
259	-				1		
260	-				1		
261	-				1		
262	-				1		
263	-				1		
264	-				1		
265	-				1		
266	-				1		
267	-				1	2	
268	-				1		
269	-				1	2	
270	-				1		
271	-				1		
272	-				1		
273	-				1		
274	-				1		
275	-						
276	-						
277	-						
278	-						
279	-						
280	-						

圖則登記表
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title:	香港延坪道(第二期別墅)
	CW PMU-型材
工程編號 Project No:	J853

分發予 Distributed To

圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title
J853-PMU-EM-007	收边料裝圖
J853-PMU-EM-008	收边料裝圖
J853-PMU-EM-009	收边料裝圖
J853-PMU-EM-010	收边料裝圖
J853-PMU-EM-011	收边料裝圖
J853-PMU-CA-001	副框組裝圖
J853-PMU-CA-002	副框組裝圖
J853-PMU-CA-003	副框組裝圖
J853-PMU-CB-001	副框組裝圖
J853-PMU-CB-002	副框組裝圖
J853-PMU-CB-003	副框組裝圖
J853-PMU-CB-004	副框組裝圖
J853-PMU-CC-001	副框組裝圖
J853-PMU-CC-002	副框組裝圖
J853-PMU-GA-001	副框組裝圖
J853-PMU-GA-002	副框組裝圖
J853-PMU-GA-003	副框組裝圖
J853-PMU-GA-004	副框組裝圖
J853-PMU-GA-005	副框組裝圖
J853-PMU-GA-006	副框組裝圖
J853-PMU-GA-007	副框組裝圖
J853-PMU-GB-001	副框組裝圖
J853-PMU-GB-002	副框組裝圖
J853-PMU-GB-003	副框組裝圖
J853-PMU-GB-004	副框組裝圖
J853-PMU-GB-005	副框組裝圖
J853-PMU-GB-006	副框組裝圖
J853-PMU-GB-007	副框組裝圖

接收日期 Receiving Date (適用於客

年							
月							
日							

發出日期 Issued Date

年	23	23	23	23	23		
月	09	10	10	10	11	12	
日	20	23	25	31	3	13	

修訂編號
Revision No.

281	-						
282	-						
283	-						
284	-						
285	-						
286	-						
287	-						
288	-						
289	-						
290	-						
291	-						
292	-						
293	-						
294	-						
295	-						
296	-						
297	-						
298	-						
299	-						
300	-						
301	-						
302	-						
303	-						
304	-						
305	-						
306	-						
307	-						
308	-						

圖則登記表
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title:	香港延坪道(第二期別墅)
	CW PMU-型材
工程編號 Project No:	J853

分發予 Distributed To

圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title
J853-PMU-GC-001	副框組裝圖
J853-PMU-GC-002	副框組裝圖
J853-PMU-LA-001	副框組裝圖
J853-PMU-LA-002	副框組裝圖
J853-PMU-LA-003	副框組裝圖
J853-PMU-LA-004	副框組裝圖
J853-PMU-LB-001	副框組裝圖
J853-PMU-LB-002	副框組裝圖
J853-PMU-LB-003	副框組裝圖
J853-PMU-LB-004	副框組裝圖
J853-PMU-LC-001	副框組裝圖
J853-PMU-LC-002	副框組裝圖
J853-PMU-LC-003	副框組裝圖
J853-PMU-LC-004	副框組裝圖
J853-PMU-SA-001	副框組裝圖
J853-PMU-SA-002	副框組裝圖
J853-PMU-WA-001	副框組裝圖
J853-PMU-WA-002	副框組裝圖
J853-PMU-WA-003	副框組裝圖
J853-PMU-WA-004	副框組裝圖
J853-PMU-WA-005	副框組裝圖
J853-PMU-WA-006	副框組裝圖
J853-PMU-WA-007	副框組裝圖
J853-PMU-WA-008	副框組裝圖
J853-PMU-WA-009	副框組裝圖
J853-PMU-WB-001	副框組裝圖
J853-PMU-WB-002	副框組裝圖
J853-PMU-WB-003	副框組裝圖

接收日期 Receiving Date (適用於客

年							
月							
日							

發出日期 Issued Date

年	23	23	23	23	23		
月	09	10	10	10	11	12	
日	20	23	25	31	3	13	

修訂編號
Revision No.

309	-						
310	-						
311	-						
312	-						
313	-						
314	-						
315	-						
316	-						
317	-						
318	-						
319	-						
320	-						
321	-						
322	-						
323	-						
324	-						
325	-						
326	-						
327	-						
328	-						
329	-						
330	-						
331	-						
332	-						
333	-						
334	-						
335	-						
336	-						

圖則登記表
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title:	香港延坪道(第二期別墅)
	CW PMU-型材
工程編號 Project No:	J853

分發予 Distributed To

圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title
J853-PMU-WB-004	副框組裝圖
J853-PMU-WB-005	副框組裝圖
J853-PMU-WB-006	副框組裝圖
J853-PMU-WB-007	副框組裝圖
J853-PMU-WB-008	副框組裝圖
J853-PMU-WB-009	副框組裝圖
J853-PMU-WC-001	副框組裝圖
J853-PMU-WC-002	副框組裝圖
J853-PMU-WC-003	副框組裝圖
J853-PMU-WC-004	副框組裝圖
J853-PMU-WC-005	副框組裝圖
J853-PMU-WC-006	副框組裝圖
J853-PMU-WC-007	副框組裝圖
J853-PMU1-TAG-SF	副框位置圖
J853-PMU2-TAG-SF	副框位置圖
J853-PMU1-TAG-MU	企料位置圖
J853-PMU2-TAG-MU	企料位置圖
J853-PMU1-TAG-TR	橫料位置圖
J853-PMU2-TAG-TR	橫料位置圖
J853-PMU-TAG-ST	鐵件位置圖
J853-PMU1-TAG-AC	鋁板位置圖
J853-PMU2-TAG-AC	鋁板位置圖
J853-PMU-X86508-01	型材加工圖
J853-PMU-X86508-02	型材加工圖
J853-PMU-X86508-03	型材加工圖
J853-PMU-X86508-04	型材加工圖
J853-PMU-X86508-51	型材加工圖
J853-PMU-X86508-52	型材加工圖

接收日期 Receiving Date (適用於客

年							
月							
日							

發出日期 Issued Date

年	23	23	23	23	23		
月	09	10	10	10	11	12	
日	20	23	25	31	3	13	

修訂編號
Revision No.

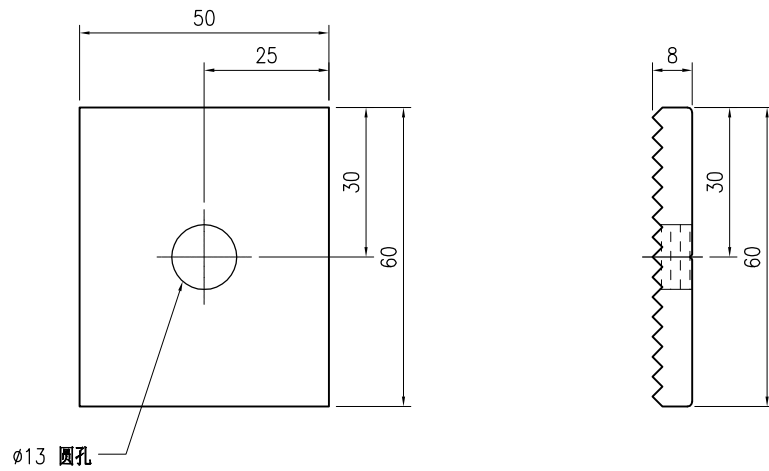
337	-						
338	-						
339	-						
340	-						
341	-						
342	-						
343	-						
344	-						
345	-						
346	-						
347	-						
348	-						
349	-						
350	-						
351	-						
352	-					A	
353	-						
354	-					A	
355	-						
356	-						
357	-						
358	-						
359	-						
360	-						
361	-						
362	-						
363	-						
364	-						



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	31/8/23	物料号	J853-PMU-X86000-01								
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86000-01								
版本	1	采用	工厂		批准	-	-	数量	-					
日期	12/12	颜色	阳极氧化		名称	铝料加工图								
				地盘	√	材料	X86000		单件重量(kg)	-	长度	50	宽度	-

位置	数量
PMU1	40



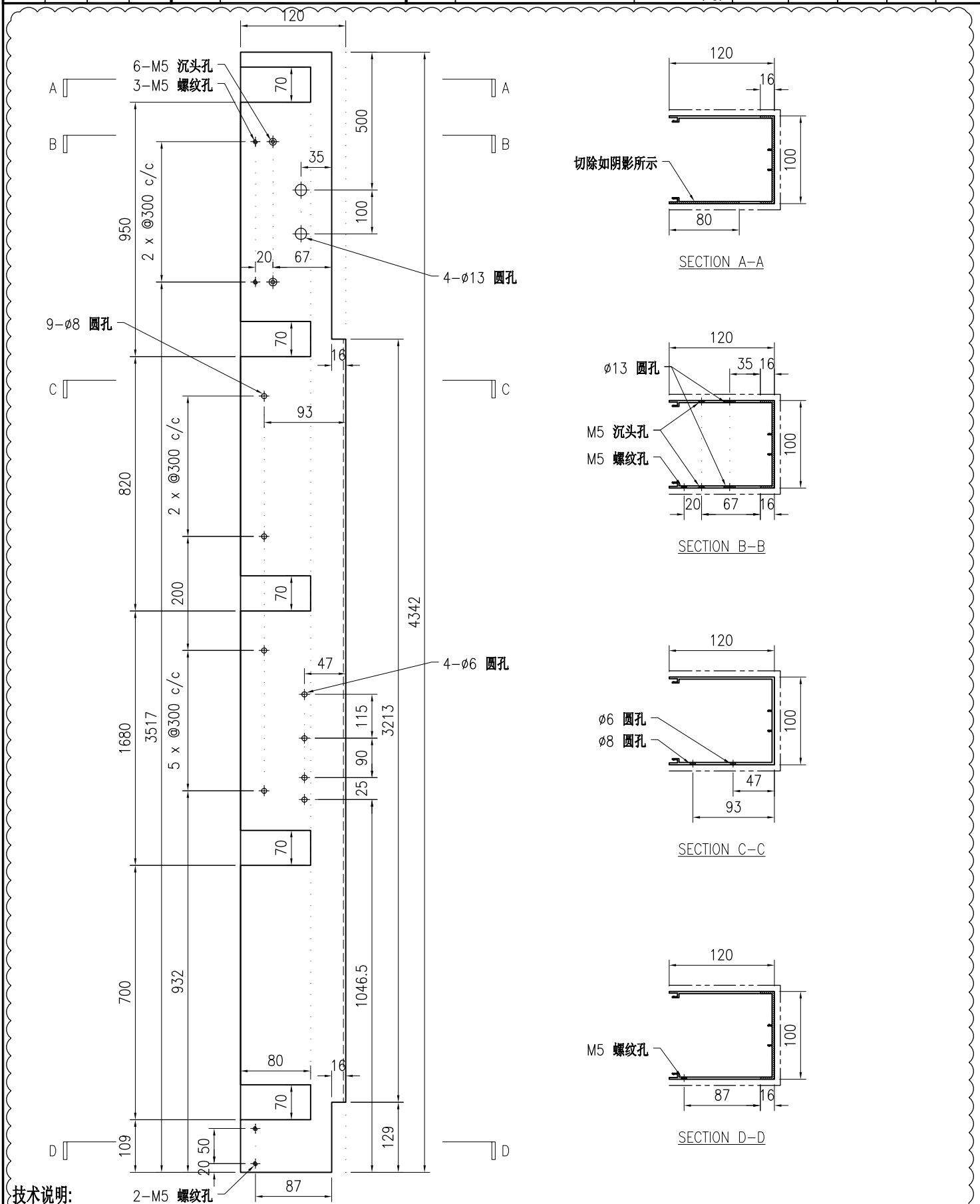
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本号	1	采用	工厂	√	地盘	名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	1	
日期	12/12	颜色	JMQ213457			材料	X86495	单件重量(kg)	-	长度	4342	宽度	-
工程号	J853	制图	J.L.	31/8/23	物料号	J853-PMU-X86495-01	地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86495-01



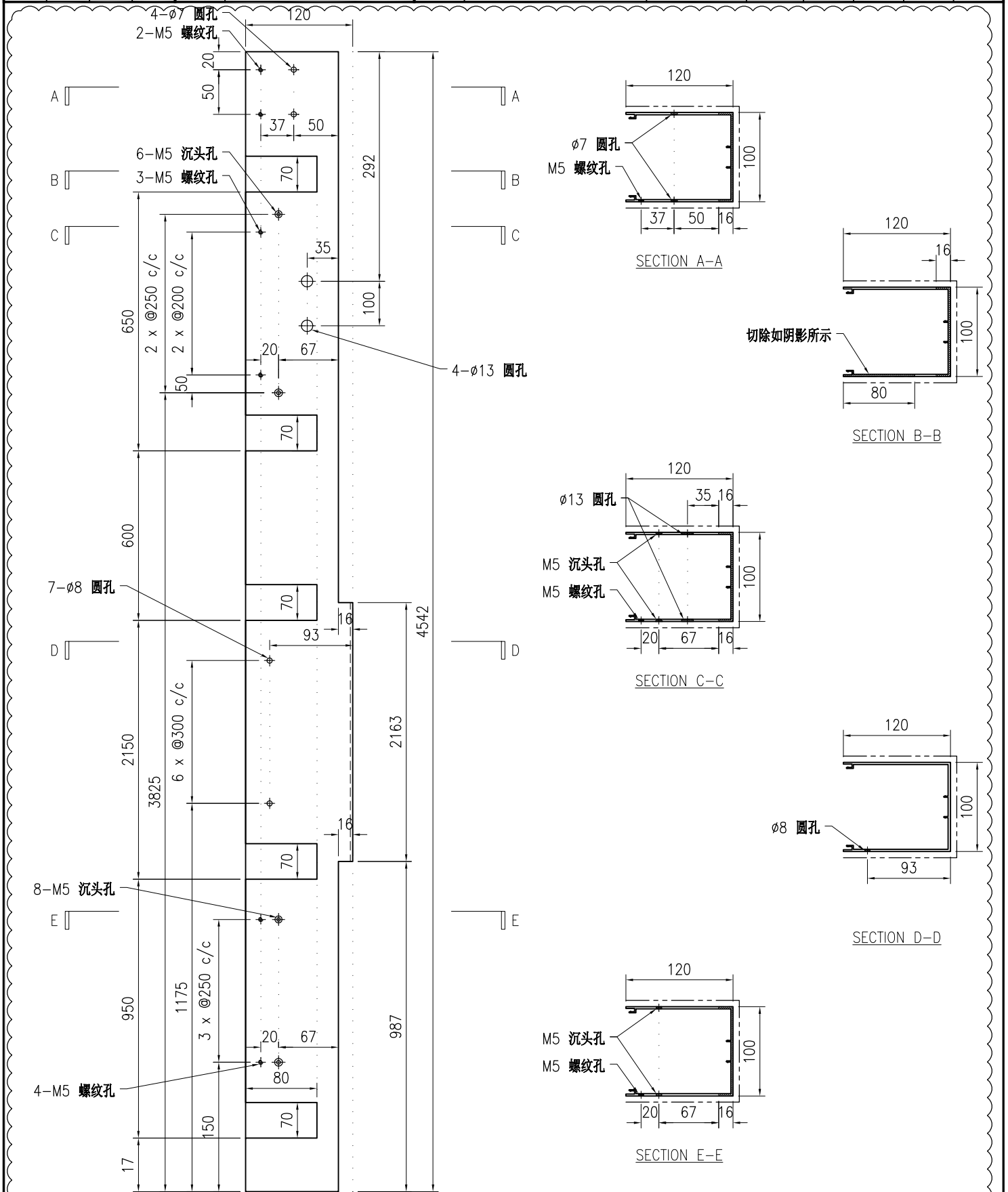
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



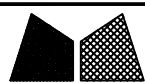
美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	31/8/23	物料号	J853-PMU-X86495-02	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86495-02	
版本	1	名称	铝料加工图	批准	-	数量	1
日期	12/12	颜色	JMQ213457	材料	X86495	单件重量(kg)	-
采用	工厂	√	地盘			长度	4542
						宽度	-



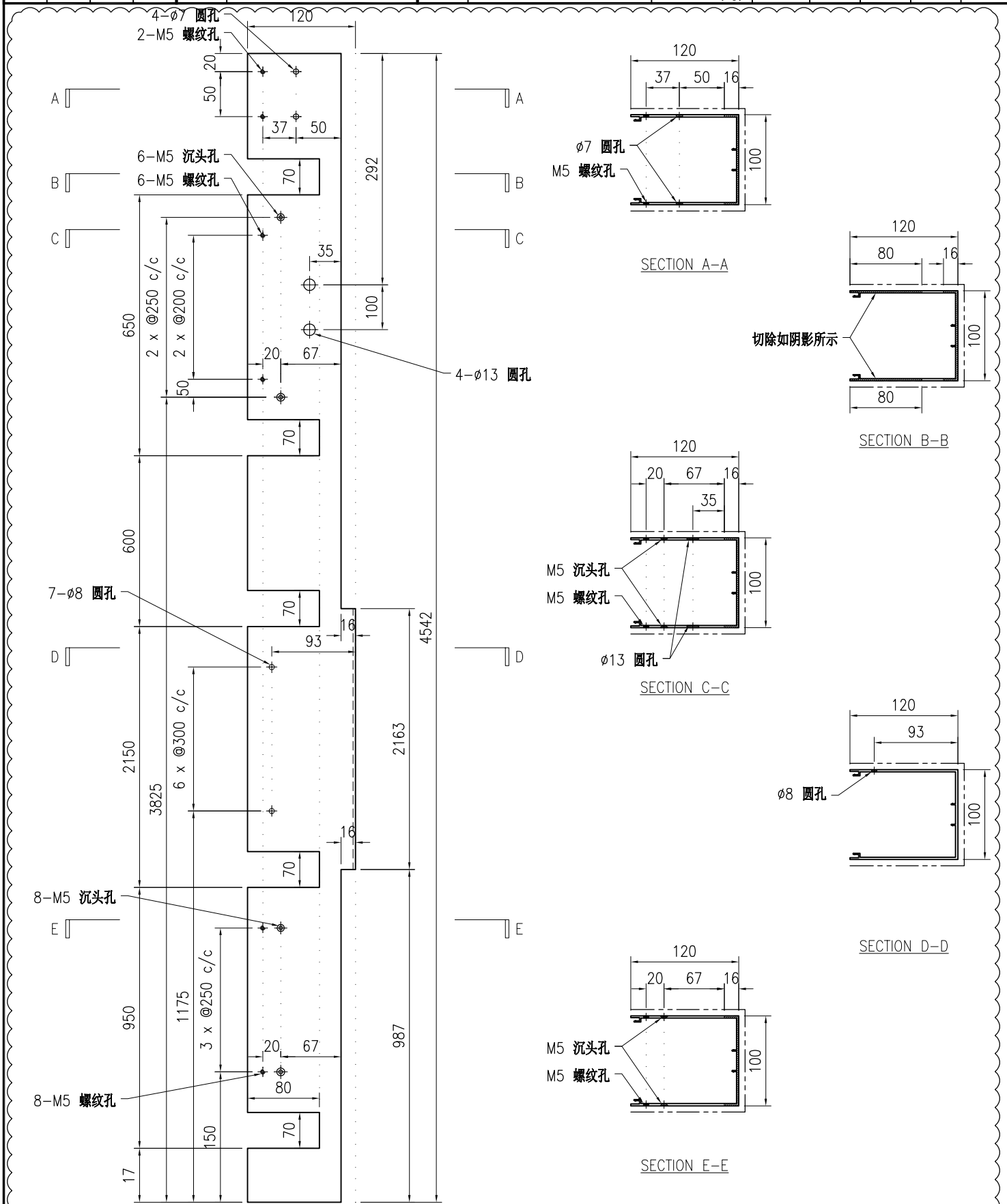
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 ± 0.5 mm, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 ± 0.3 mm, 孔距的允许偏差为 ± 0.3 mm, 累计偏差为 ± 0.5 mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5 mm, 中心线允许偏差都为 ± 0.5 mm;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	31/8/23	物料号	J853-PMU-X86495-04	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86495-04	
版本	1	名称	铝料加工图	批准	-	数量	1
日期	12/12	颜色	JMQ213457	材料	X86495	单件重量(kg)	-
						长度	4542
						宽度	-



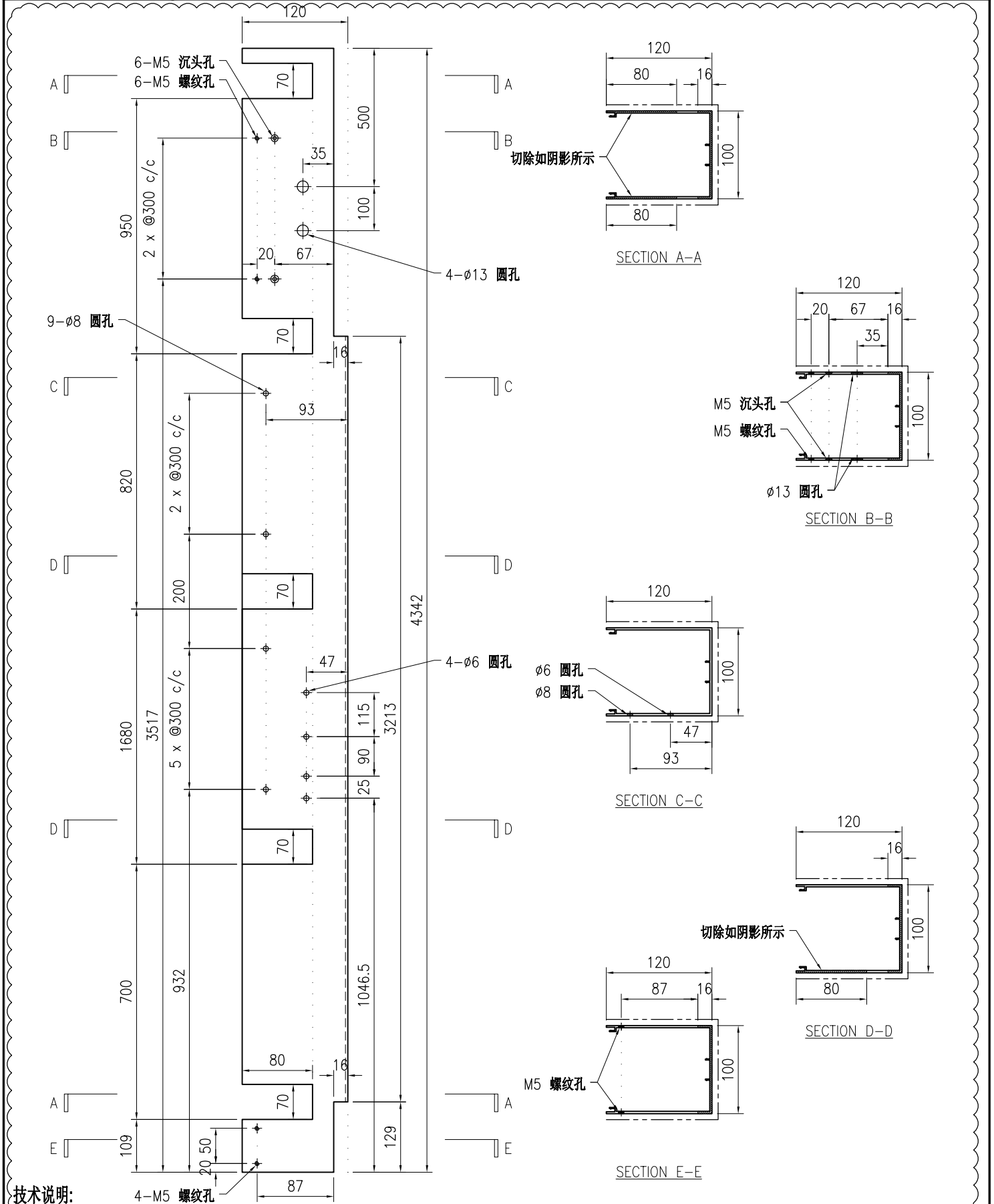
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	31/8/23	物料号	J853-PMU-X86495-05	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86495-05	
版本	1	名称	铝料加工图	批准	-	数量	1
日期	12/12	颜色	JMQ213457	材料	X86495	单件重量(kg)	-
						长度	4342
						宽度	-



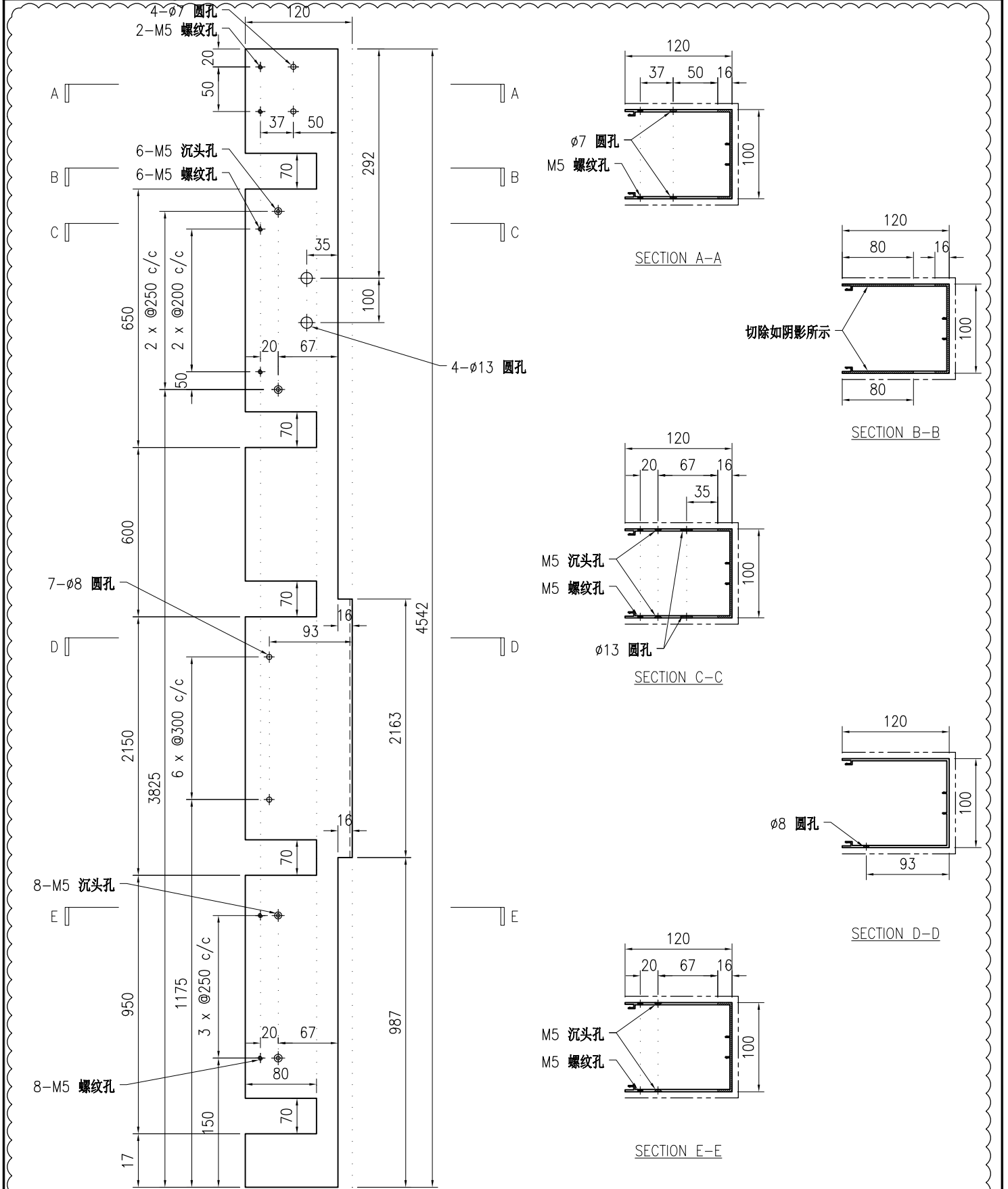
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	31/8/23	物料号	J853-PMU-X86495-06	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86495-06	
版本	1	名称	铝料加工图	批准	-	数量	1
日期	12/12	颜色	JMQ213457	材料	X86495	单件重量(kg)	-
						长度	4542
						宽度	-



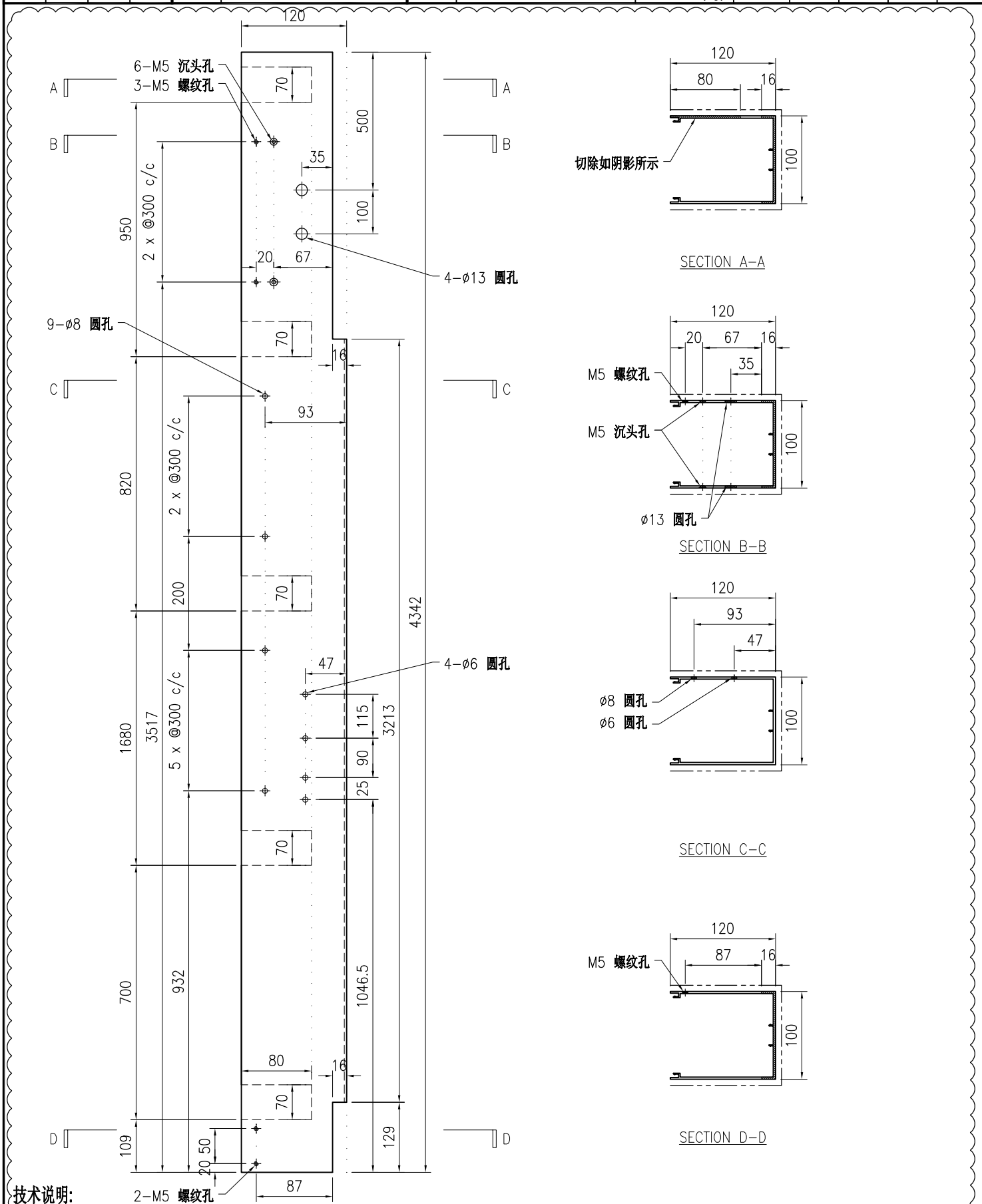
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	31/8/23	物料号	J853-PMU-X86495-07	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86495-07	
版本	1	名称	铝料加工图	批准	-	数量	1
日期	12/12	颜色	JMQ213457	材料	X86495	单件重量(kg)	-
						长度	4342
						宽度	-



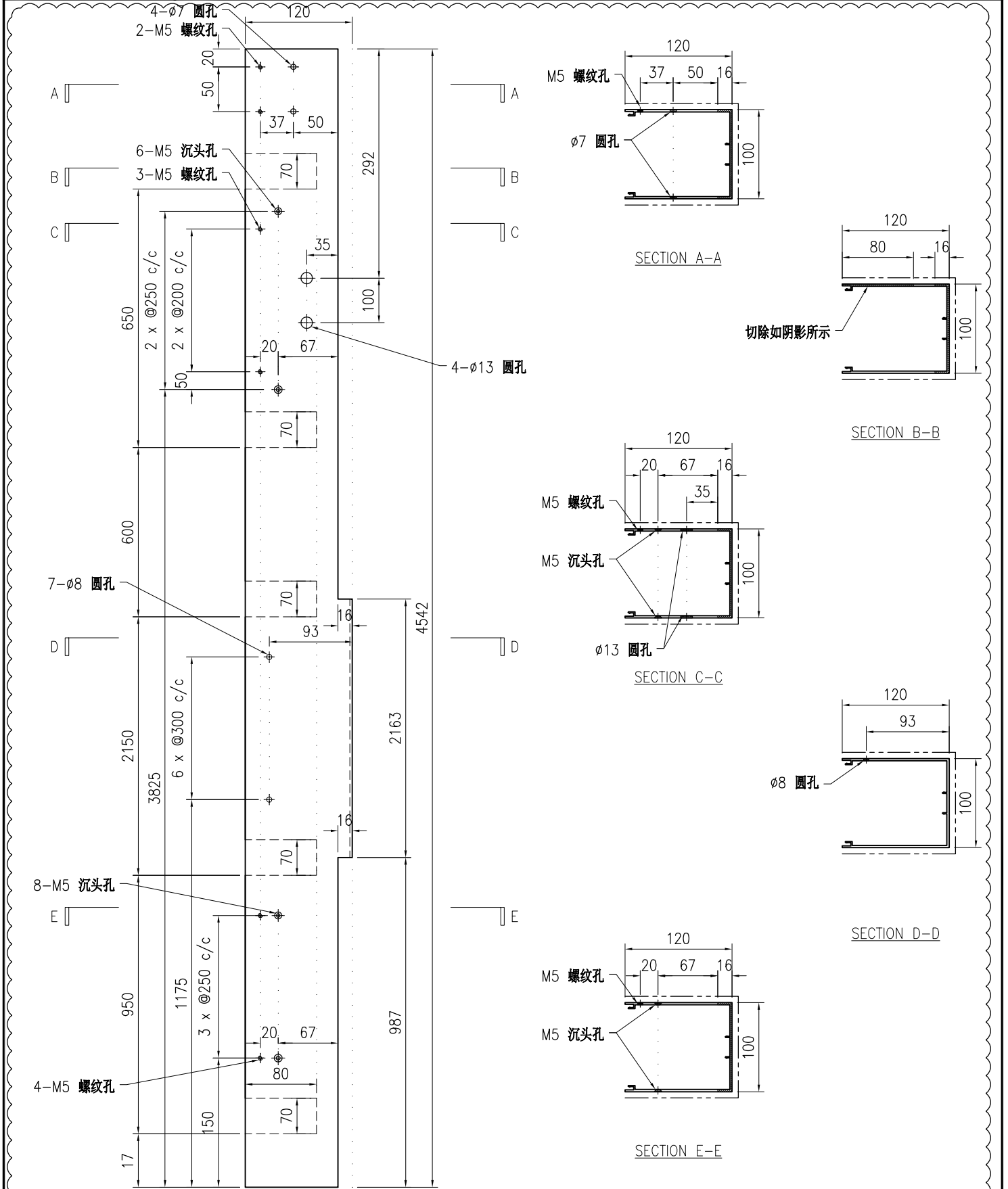
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。




美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

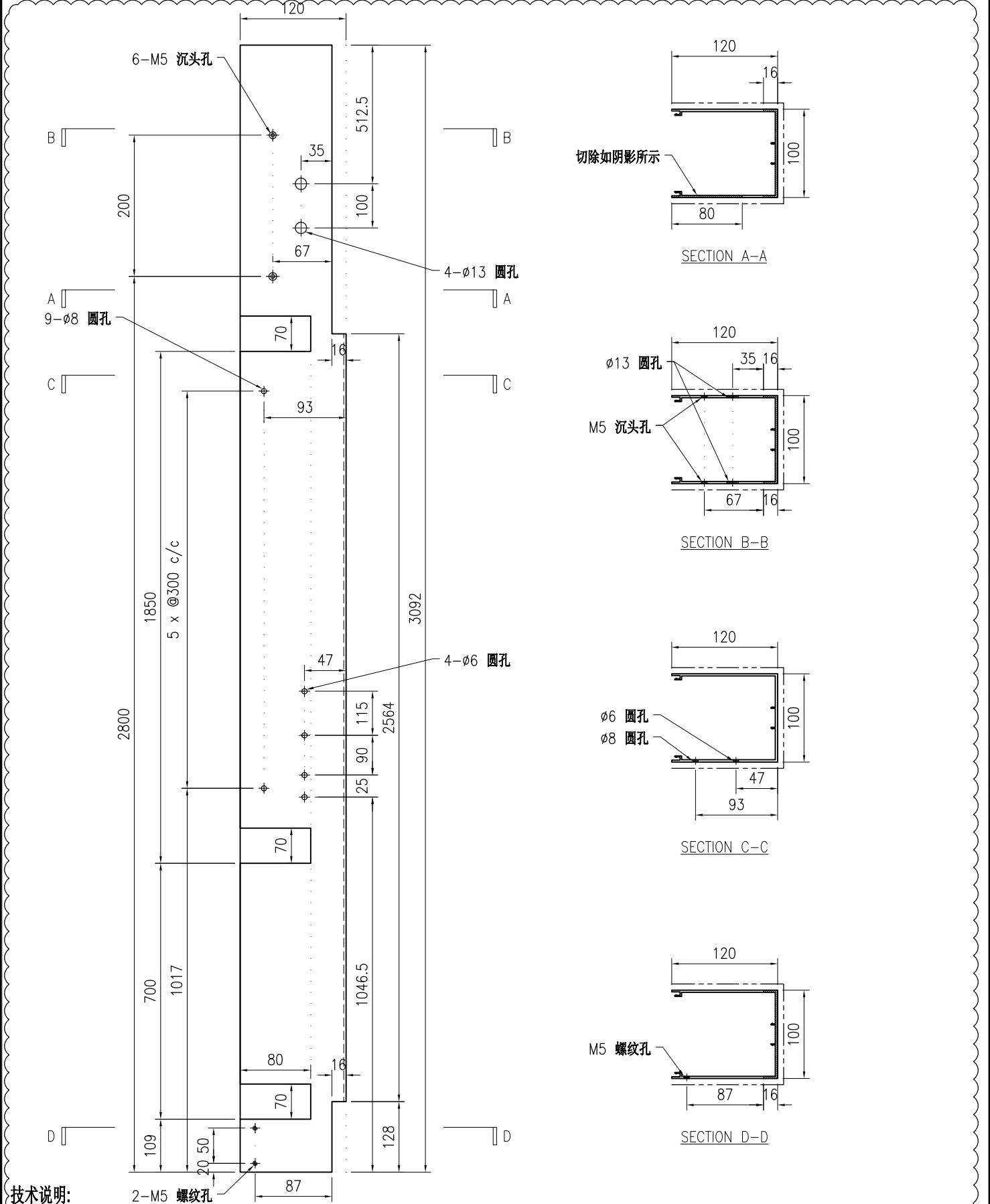
工程号	J853	制图	J.L.	31/8/23	物料号	J853-PMU-X86495-08	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86495-08	
版本	1	名称	铝料加工图	批准	-	数量	1
日期	12/12	颜色	JMQ213457	材料	X86495	单件重量(kg)	-
						长度	4542
						宽度	-



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 31/8/23 复核 - 批准 -	物料号 J853-PMU-X86495-09 图号 J853-PMU-X86495-09 数量 1
版本 1 日期 12/12	采用 工厂 √ 地盘	名称 铝料加工图 材料 X86495	单件重量(kg) -	长度 3092 宽度 -		
颜色 JMQ213457						



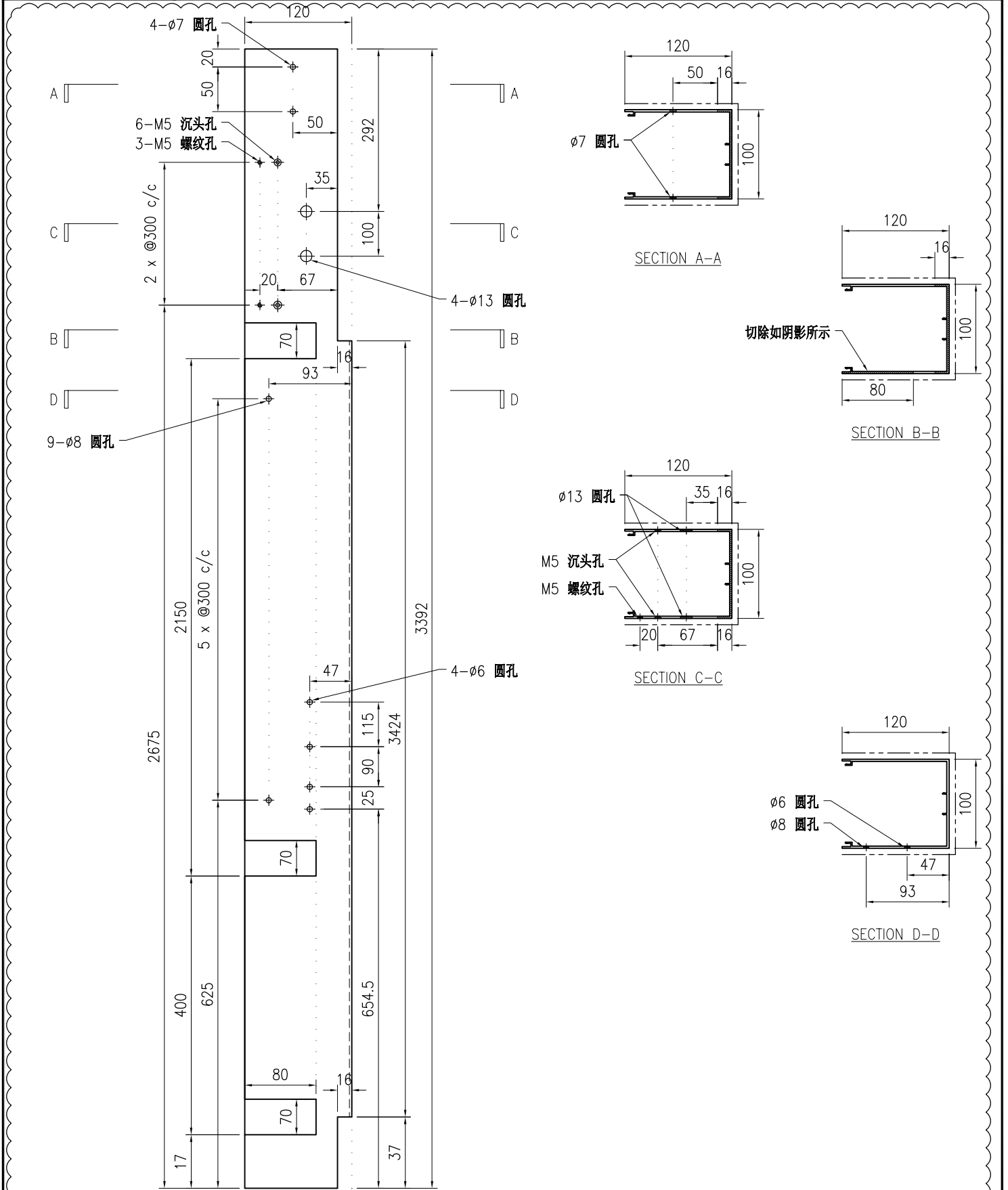
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；
4. " "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	31/8/23	物料号	J853-PMU-X86495-10	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86495-10	
版本	1	名称	铝料加工图	批准	-	数量	1
日期	12/12	颜色	JMQ213457	材料	X86495	单件重量(kg)	-
						长度	3392
						宽度	-



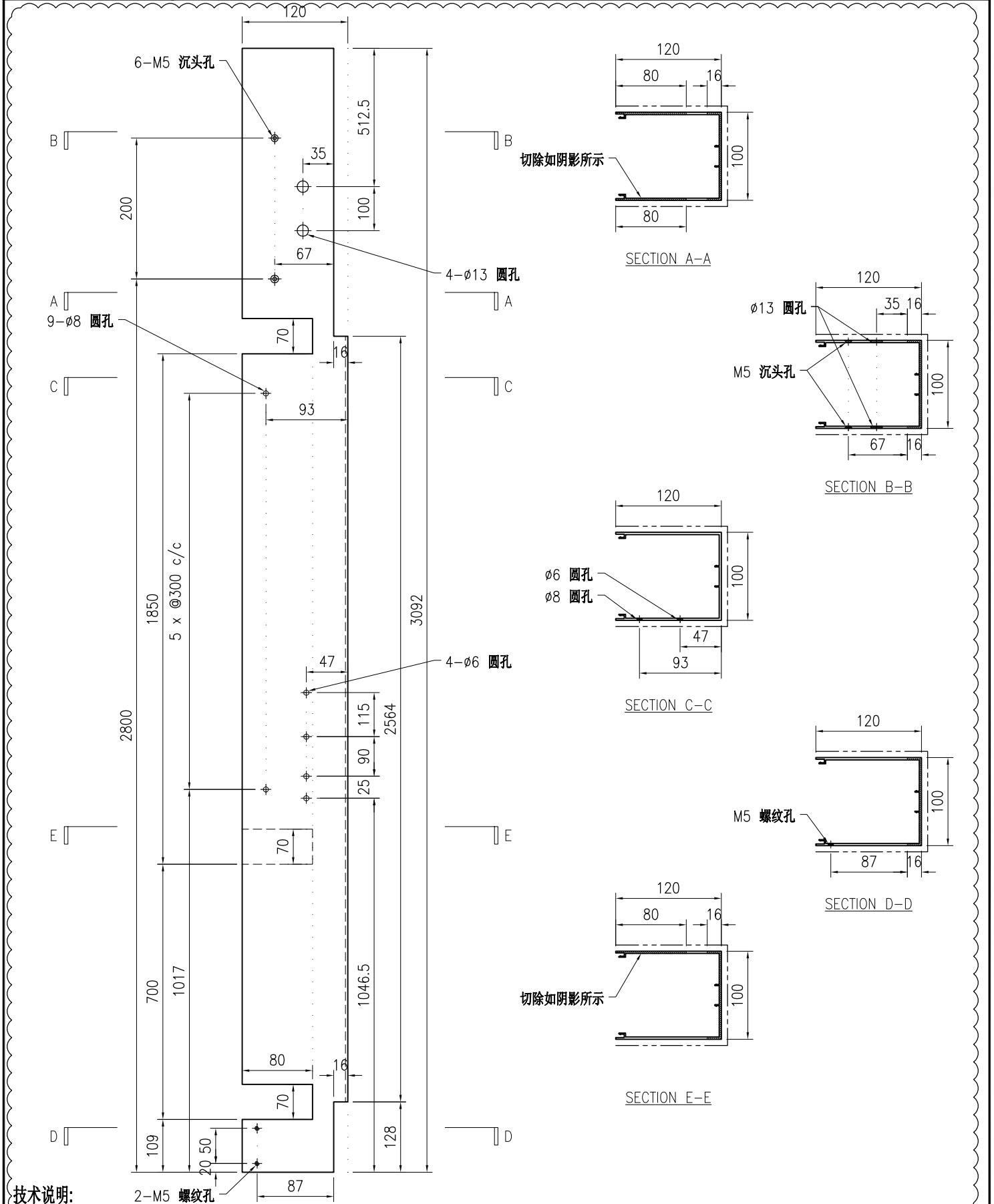
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 ± 0.5 mm, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 ± 0.3 mm, 孔距的允许偏差为 ± 0.3 mm, 累计偏差为 ± 0.5 mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5 mm, 中心线允许偏差都为 ± 0.5 mm;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	31/8/23	物料号	J853-PMU-X86495-11	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86495-11	
版本	1	名称	铝料加工图	批准	-	数量	1
日期	12/12	颜色	JMQ213457	材料	X86495	单件重量(kg)	-
						长度	3092
						宽度	-



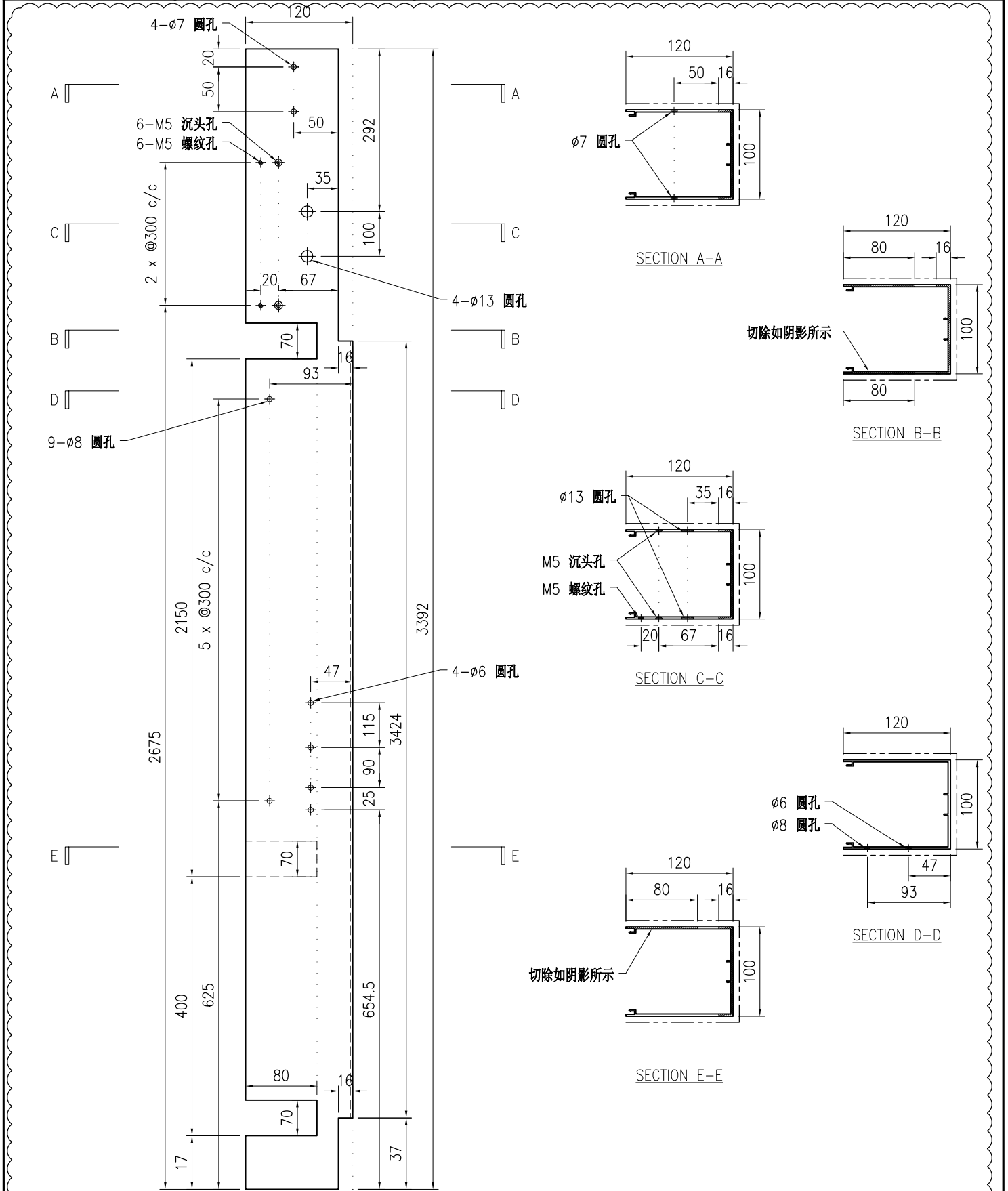
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

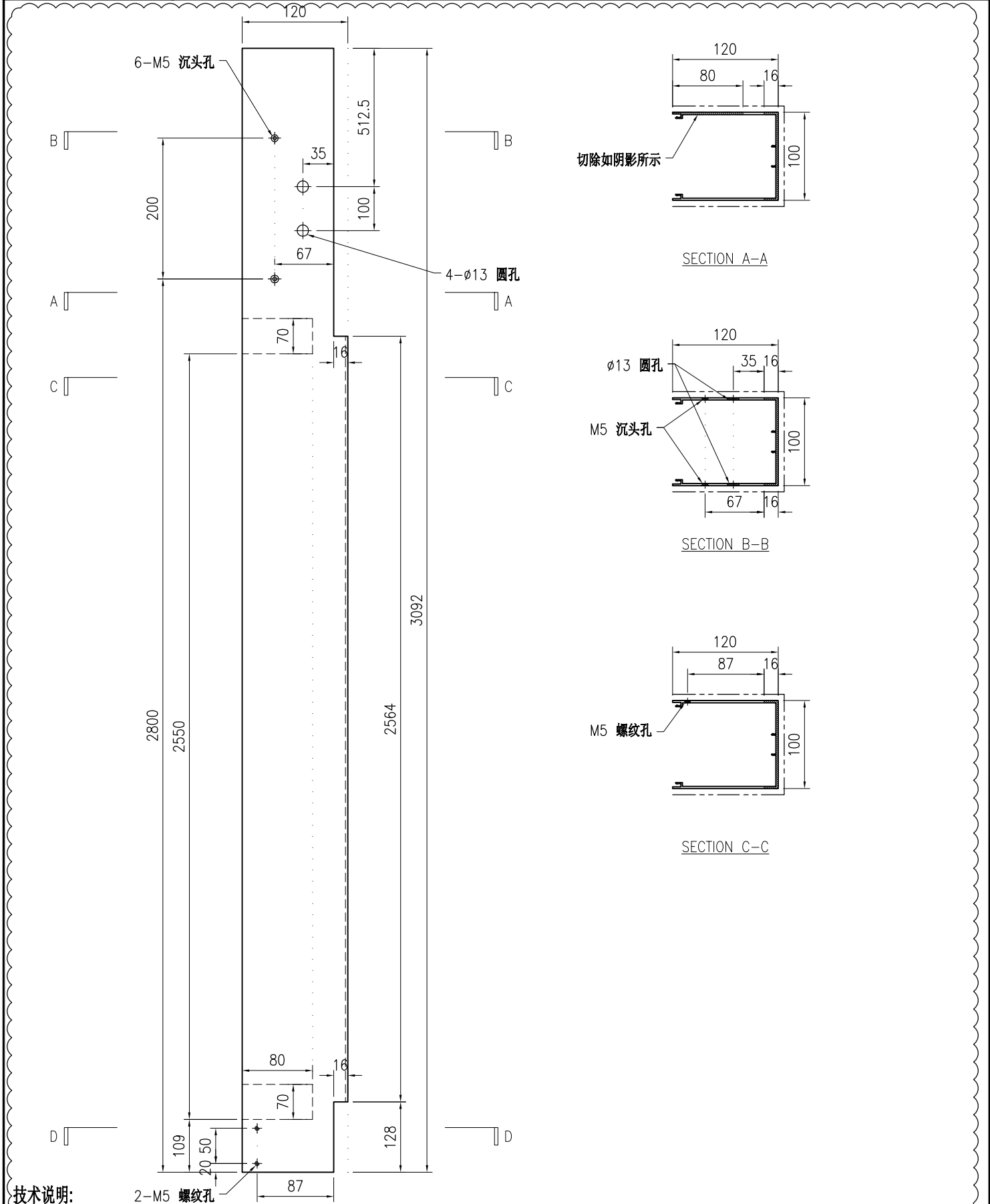
工程号	J853	制图	J.L.	31/8/23	物料号	J853-PMU-X86495-12	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86495-12	
版本	1	名称	铝料加工图	批准	-	数量	1
日期	12/12	颜色	JMQ213457	材料	X86495	单件重量(kg)	-
						长度	3392
						宽度	-



技术说明:

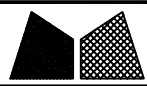
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 31/8/23 复核 - -	物料号 J853-PMU-X86495-13 图号 J853-PMU-X86495-13
版本 1 日期 12/12	采用 工厂 √ 地盘	名称 铝料加工图 材料 X86495	批准 - - 单件重量(kg) -	数量 1 长度 3092 宽度 -		
颜色 JMQ213457						



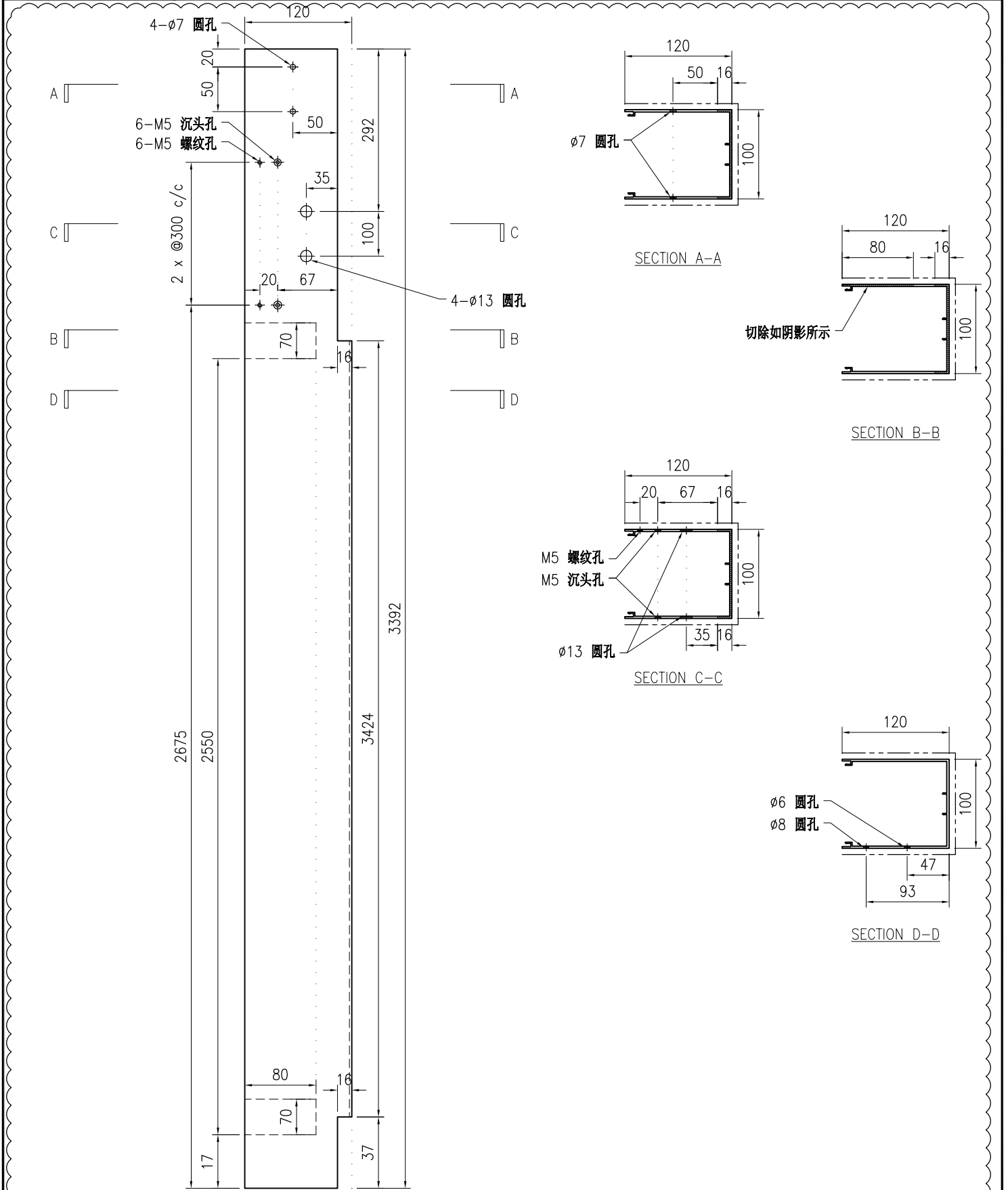
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；
4. " "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

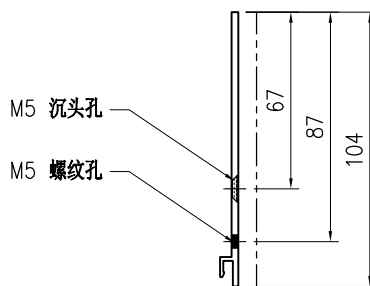
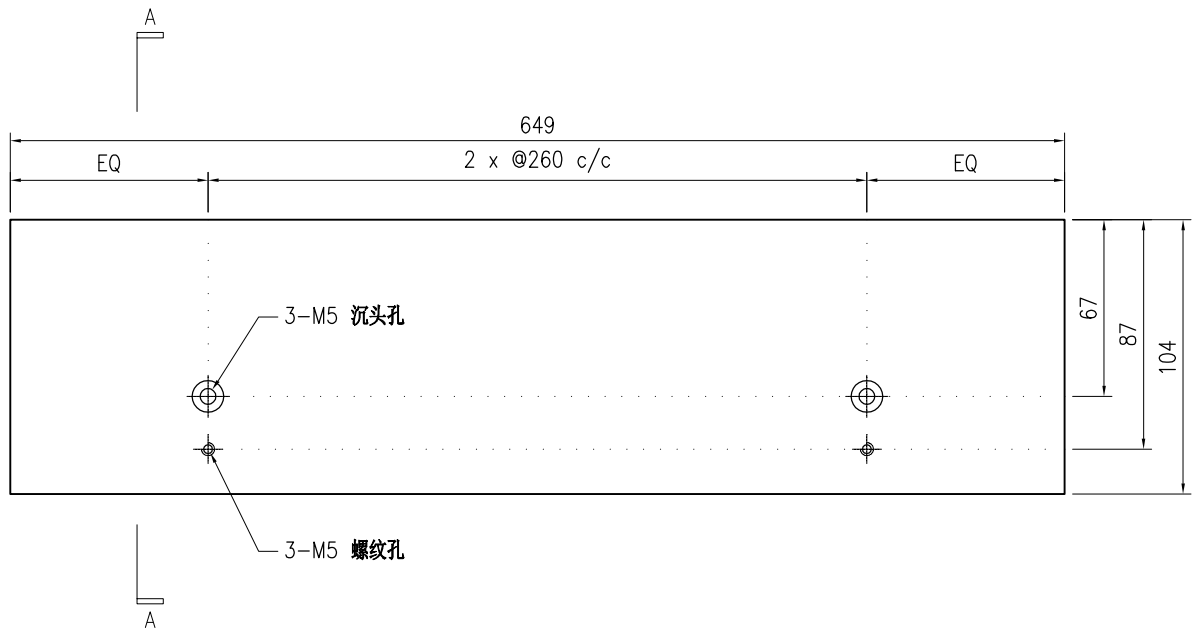
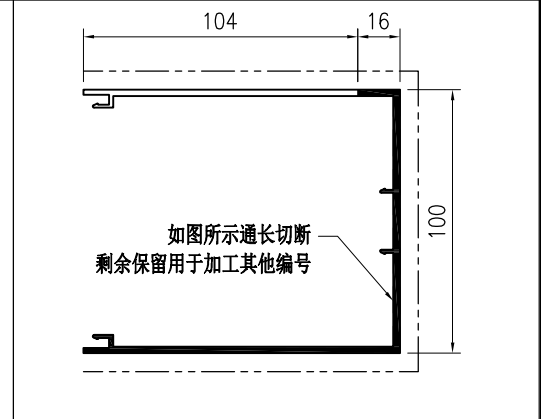
工程号	J853	制图	J.L.	31/8/23	物料号	J853-PMU-X86495-14	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86495-14	
版本	1	名称	铝料加工图	批准	-	数量	1
日期	12/12	颜色	JMQ213457	材料	X86495	单件重量(kg)	-
						长度	3392
						宽度	-



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	31/8/23	物料号	J853-PMU-X86495A-31		
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86495A-31		
版本	1	采用	工厂	√	地盘	名称	铝料加工图		批准	-	数量	16
日期	12/12	颜色	JMQ213457		材料	X86495	单件重量(kg)	-	长度	649	宽度	-

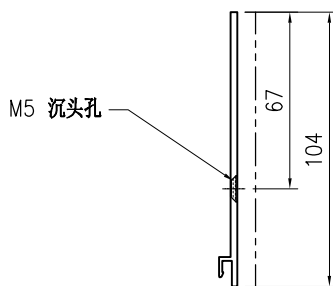
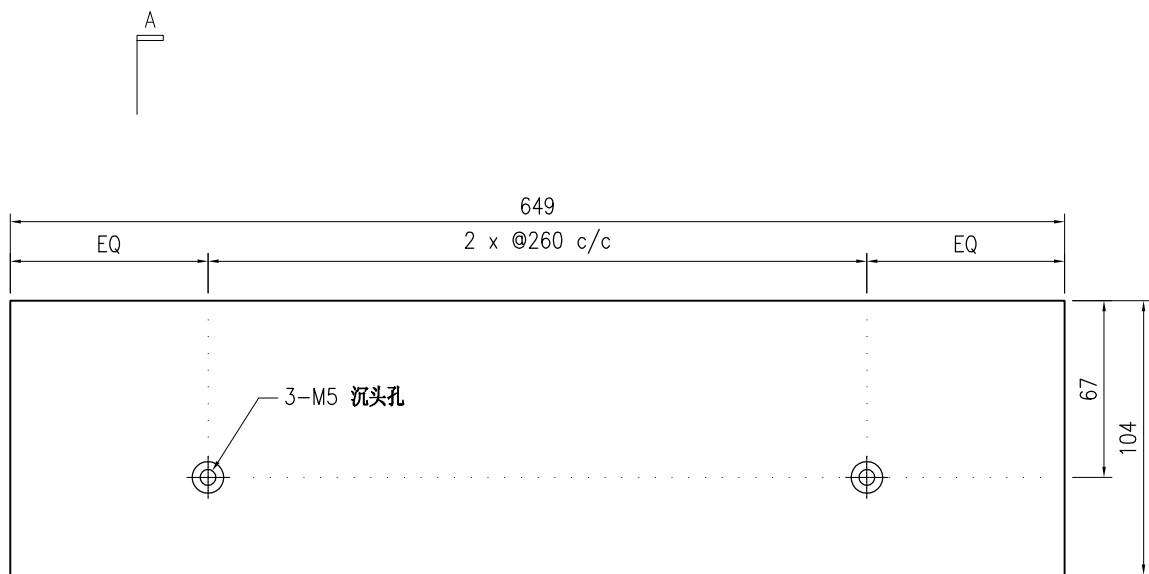
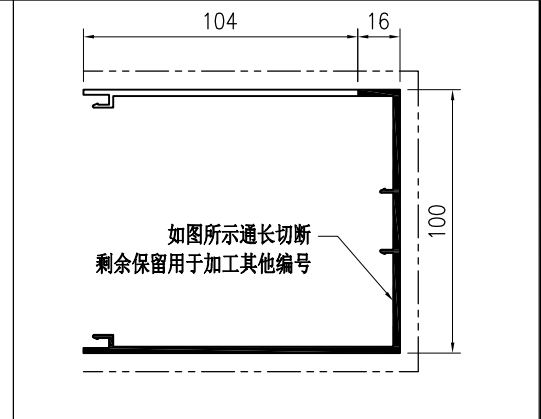


SECTION A-A

技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 31/8/23 复核 - - 批准 - -	物料号 J853-PMU-X86495A-32 图号 J853-PMU-X86495A-32 数量 4
版本 1 日期 12/12	采用 工厂 颜色 JMQ213457	地盘 ✓ 名称 铝料加工图 材料 X86495	单件重量(kg) - 长度 649 宽度 -			

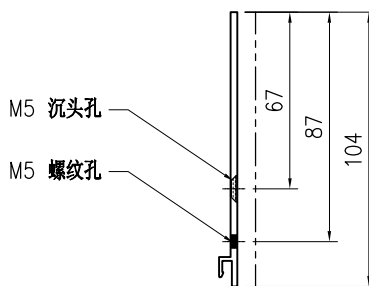
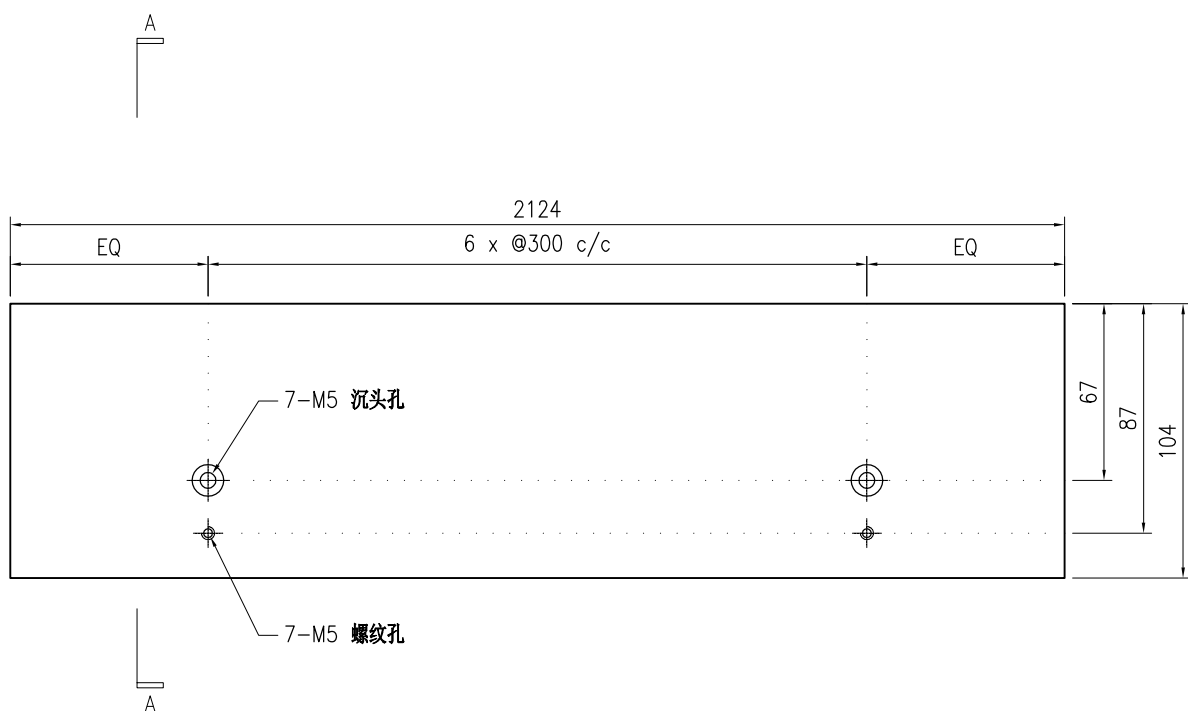
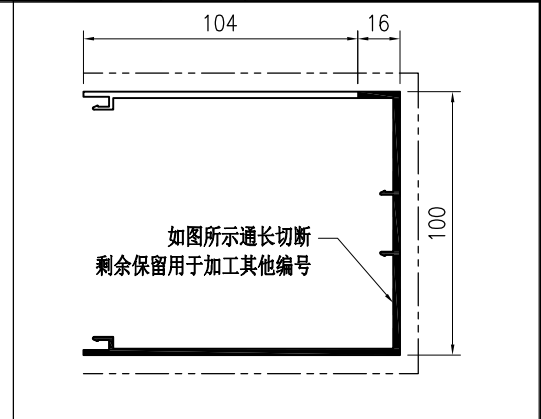


SECTION A-A

技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	31/8/23 -	物料号 J853-PMU-X86495A-33 图号 J853-PMU-X86495A-33
版本 1 日期 12/12	采用 工厂 ✓ 地盘	名称 铝料加工图 材料 X86495	批准 - 单件重量(kg) -	数量 8 长度 2124 宽度 -			
颜色 JMQ213457							

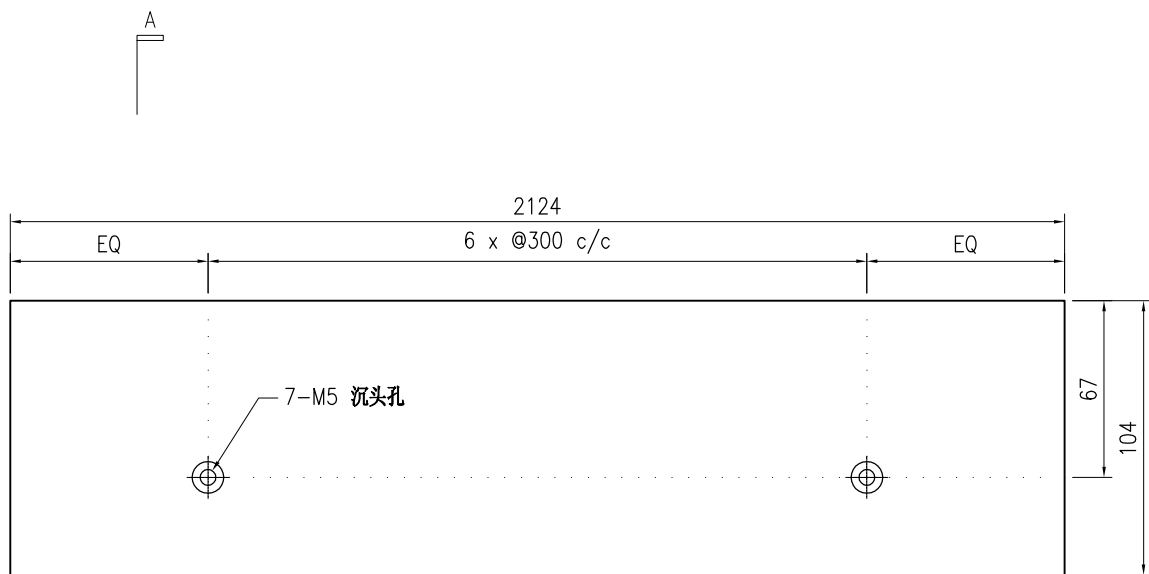
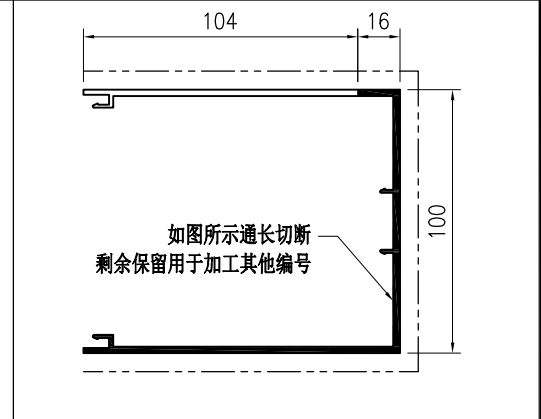


SECTION A-A

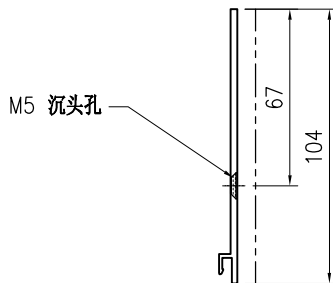
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 31/8/23 复核 - - 批准 - -	物料号 J853-PMU-X86495A-34 图号 J853-PMU-X86495A-34 数量 2
版本 1 日期 12/12	采用 工厂 颜色 JMQ213457	地盘 ✓ 名称 铝料加工图 材料 X86495	单件重量(kg) - 长度 2124 宽度 -			



A

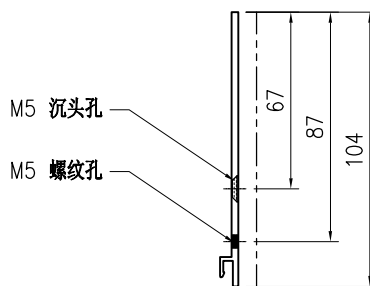
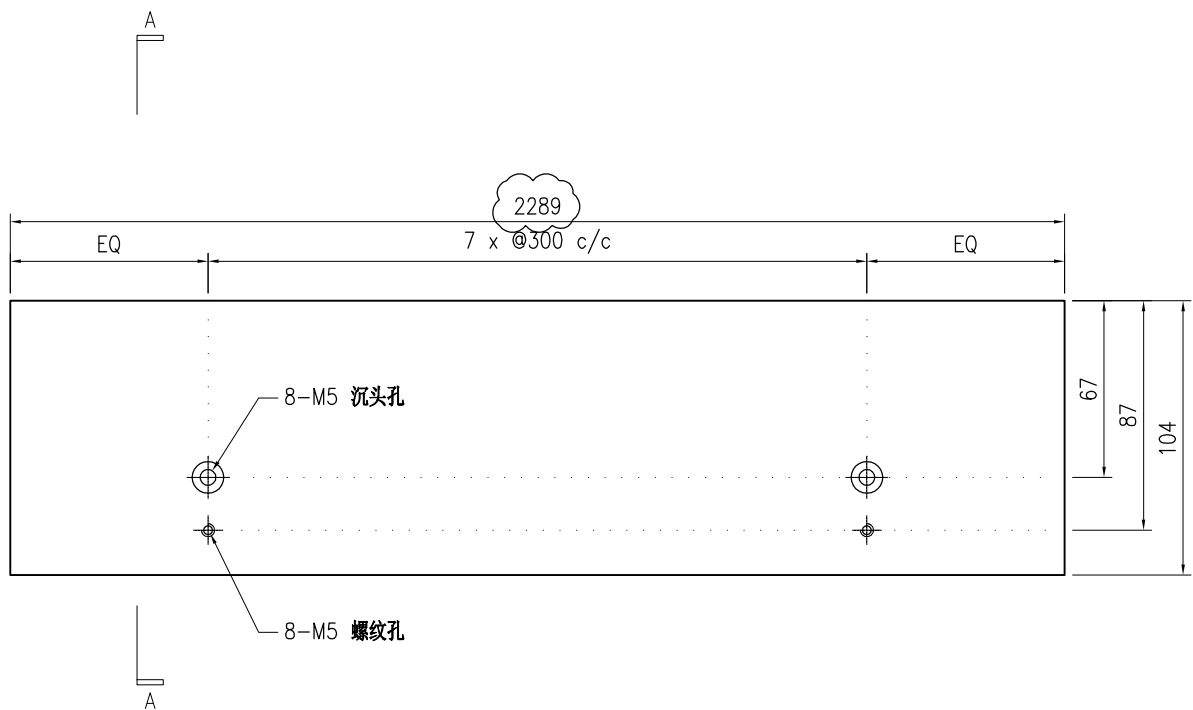
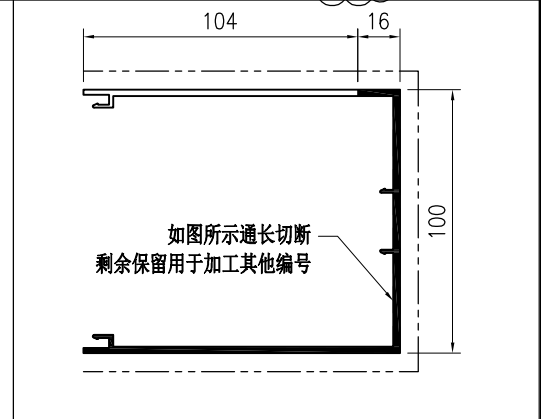


SECTION A-A

技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 31/8/23 复核 - - 批准 - -	物料号 J853-PMU-X86495A-35 图号 J853-PMU-X86495A-35 数量 2
版本 1 日期 12/12	采用 工厂 ✓ 地盘	名称 铝料加工图 材料 X86495	颜色 JMQ213457 单件重量(kg) -	长度 2289 宽度 -		

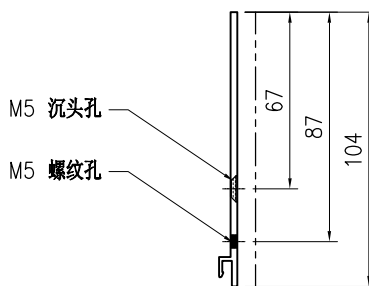
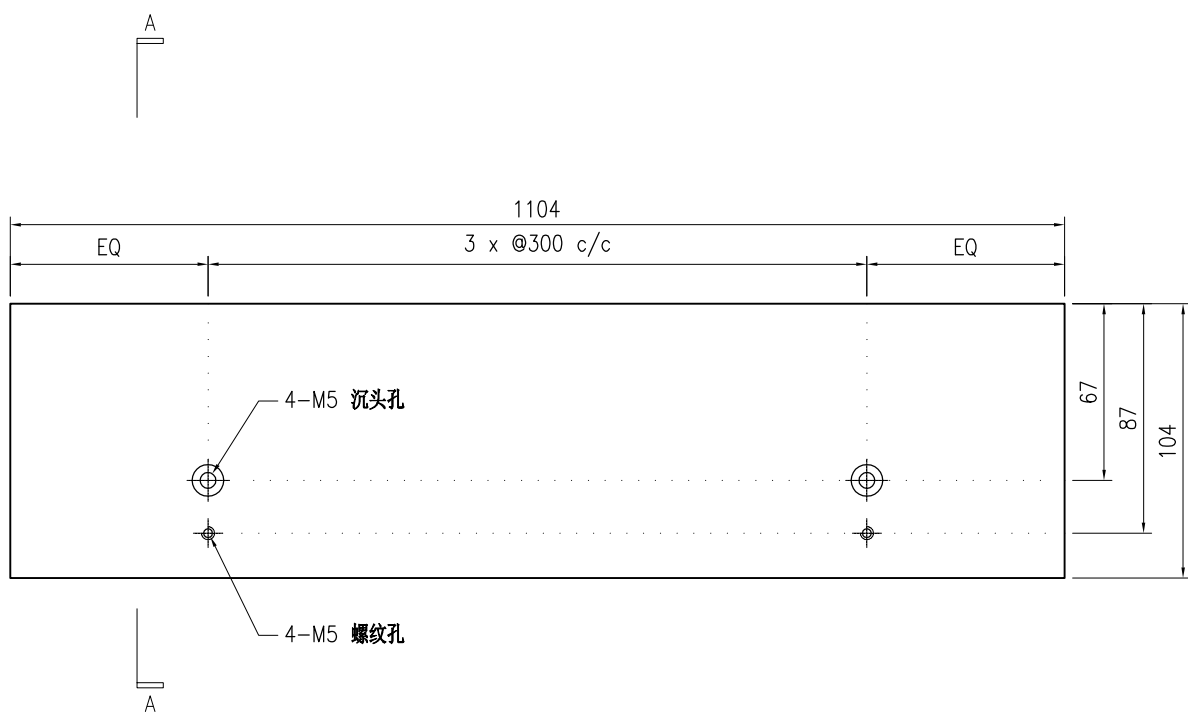
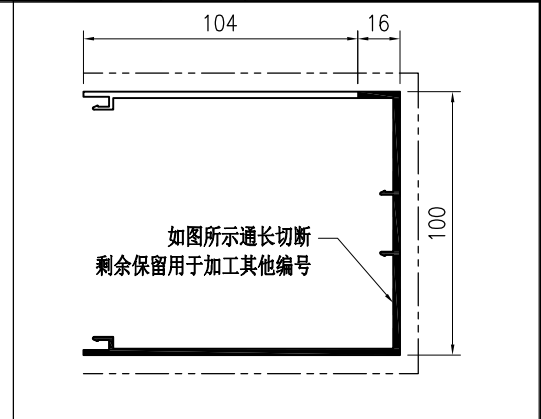


SECTION A-A

技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	12/12/23 -	物料号 J853-PMU-X86495A-45 图号 J853-PMU-X86495A-45
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盘 名称 铝料加工图 材料 X86495	批准 单件重量(kg)	- -	数量 2 长度 1104	宽度 -

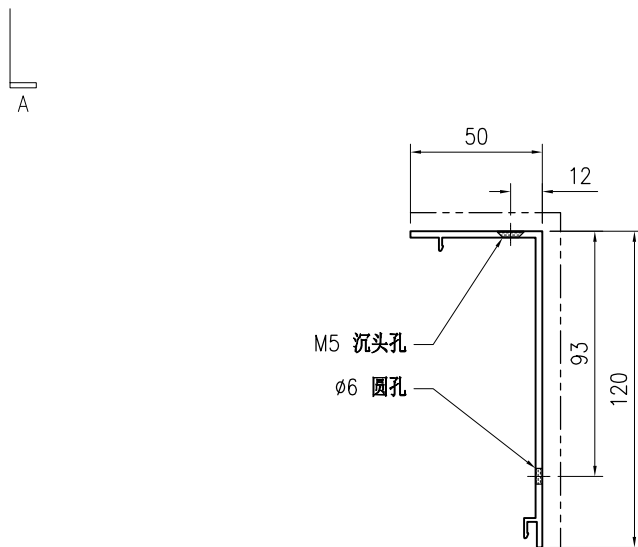
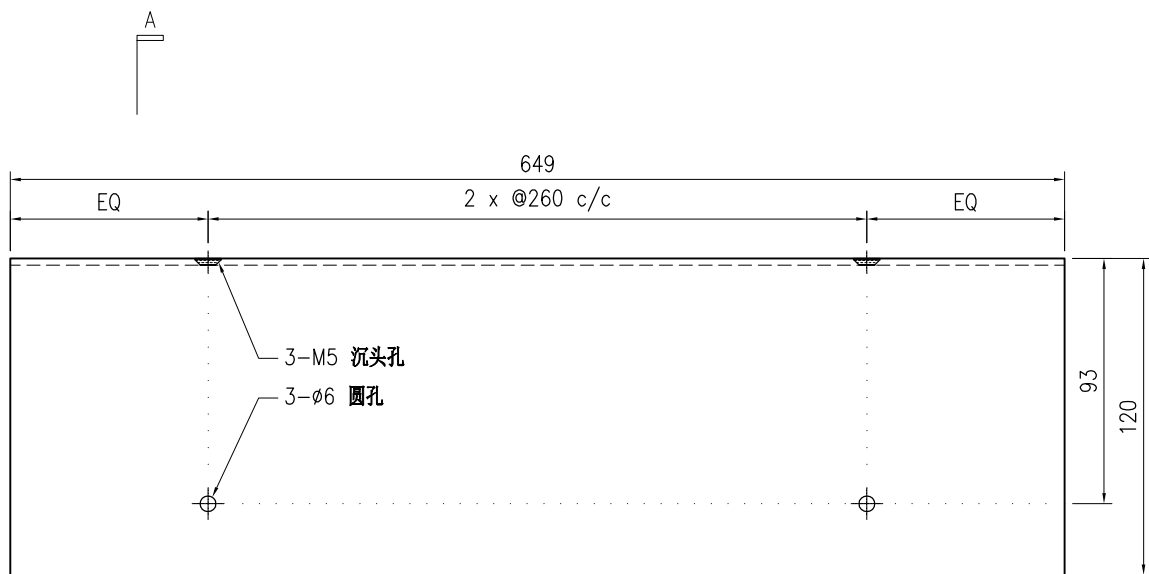
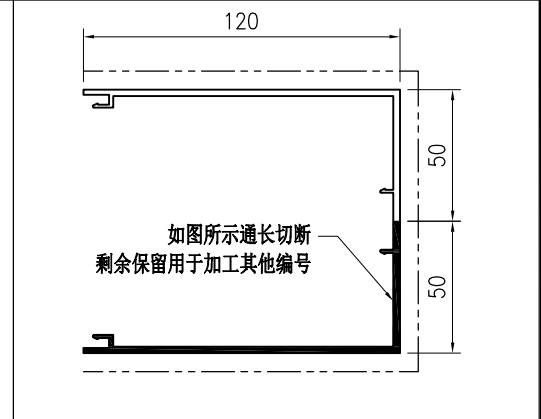


SECTION A-A

技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ，端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ ，孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ ，榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ，中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
4. "-----" 为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 31/8/23 复核 - - 批准 - -	物料号 J853-PMU-X86495B-51 图号 J853-PMU-X86495B-51 数量 4
版本 1 日期 12/12	采用 工厂 颜色 JMQ213457	地盘 ✓ 名称 铝料加工图 材料 X86495	单件重量(kg) - 长度 649 宽度 -			

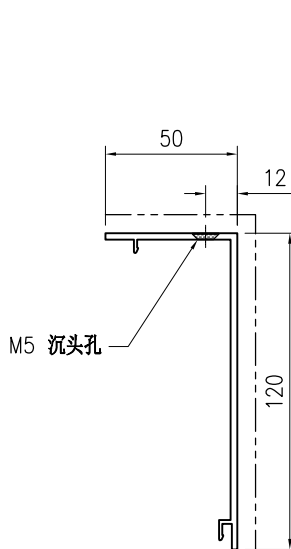
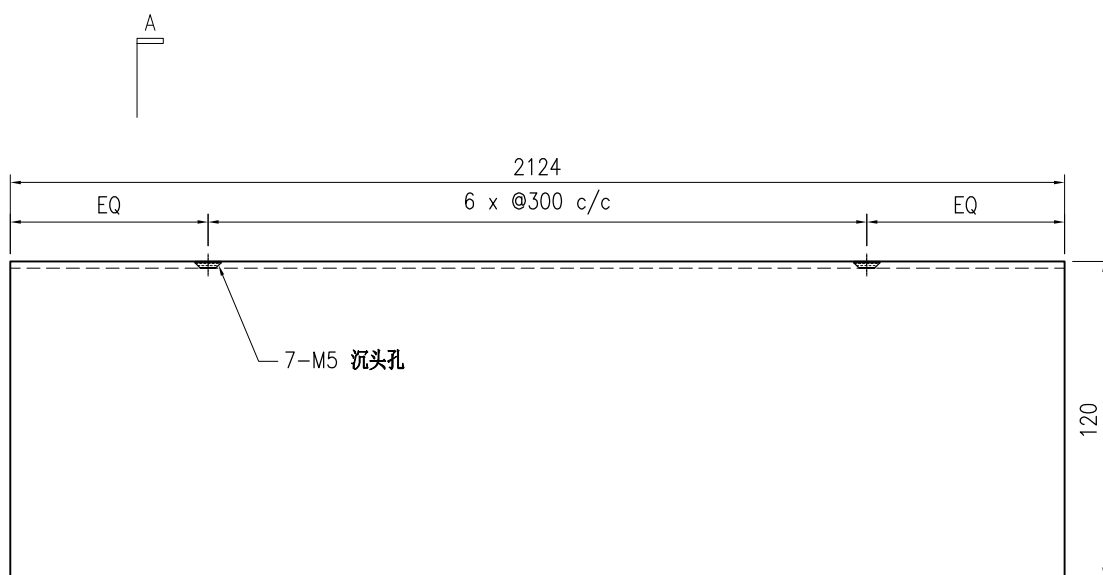
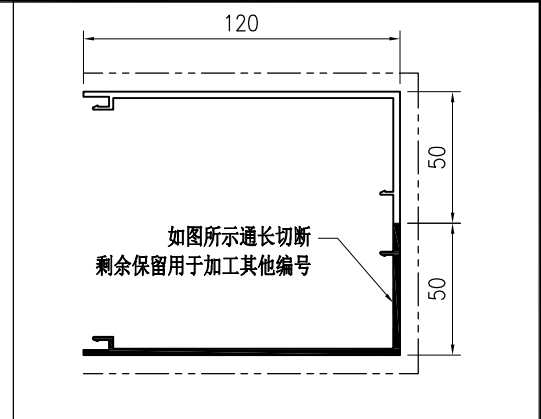


SECTION A-A

技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 31/8/23 复核 - - 批准 - -	物料号 J853-PMU-X86495B-52 图号 J853-PMU-X86495B-52 数量 2
版本 1 日期 12/12	采用 工厂 颜色 JMQ213457	地盘 ✓ 名称 铝料加工图 材料 X86495	单件重量(kg) - 长度 2124 宽度 -			

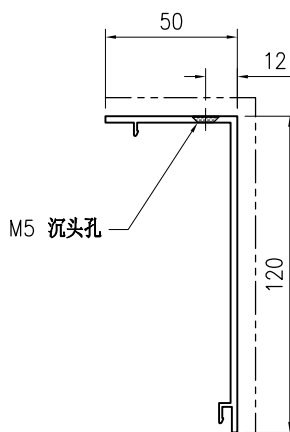
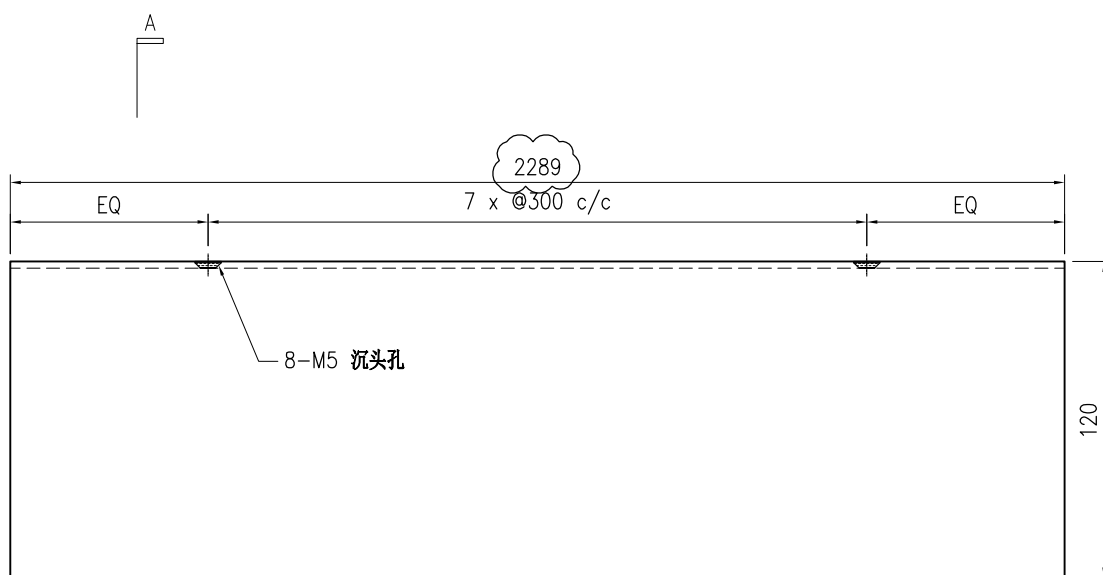
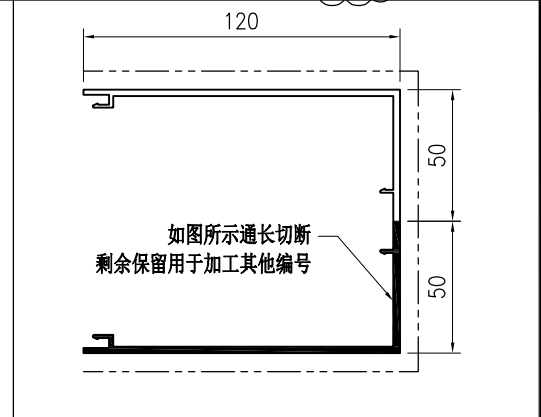


SECTION A-A

技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 31/8/23 复核 - -	物料号 J853-PMU-X86495B-53 图号 J853-PMU-X86495B-53
版本 1 日期 12/12	采用 工厂 颜色 JMQ213457	地盘 √ 名称 铝料加工图	材料 X86495 单件重量(kg) -	数量 2 长度 2289	宽度 -	

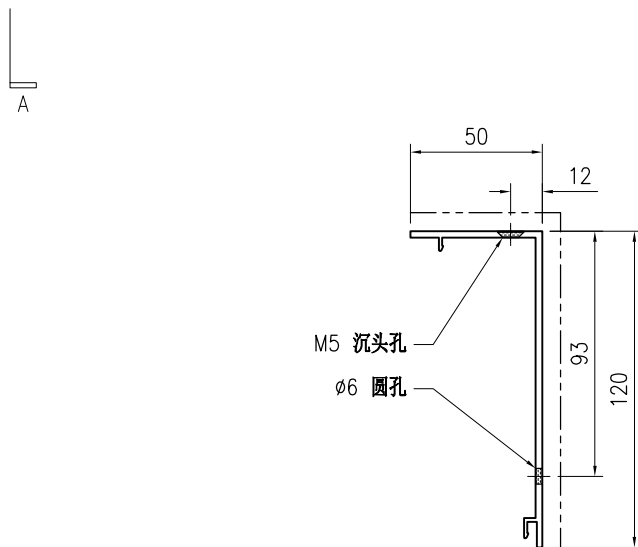
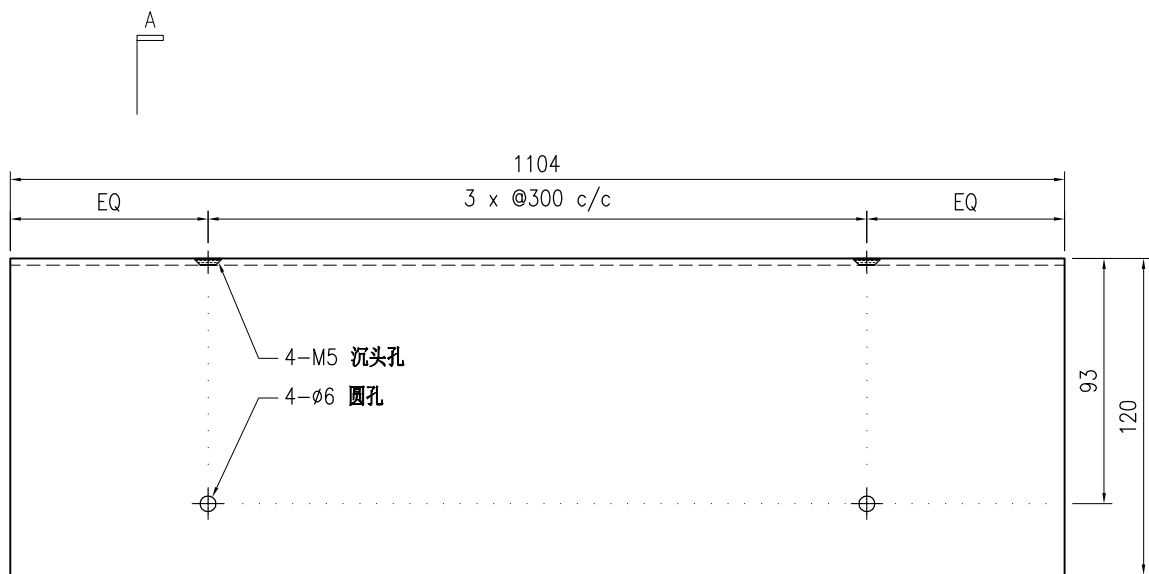
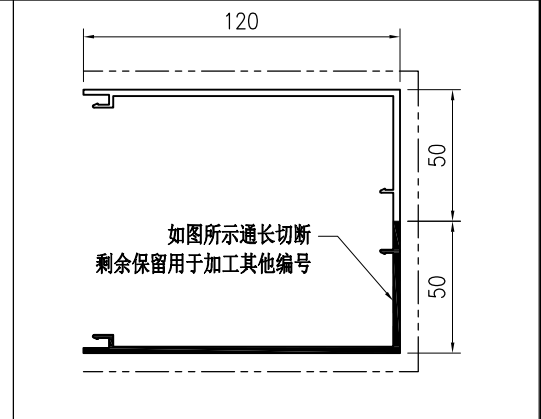


SECTION A-A

技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	12/12/23 -	物料号 J853-PMU-X86495B-57 图号 J853-PMU-X86495B-57
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盘 ✓	名称 铝料加工图 材料 X86495	批准 -	- -	数量 2 长度 1104 宽度 -
				单件重量(kg) -			

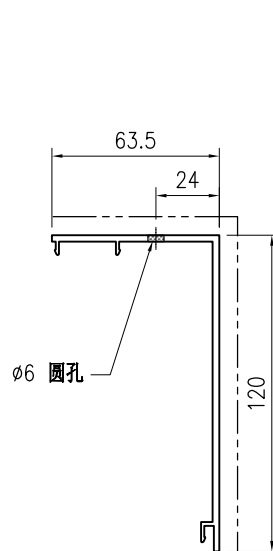
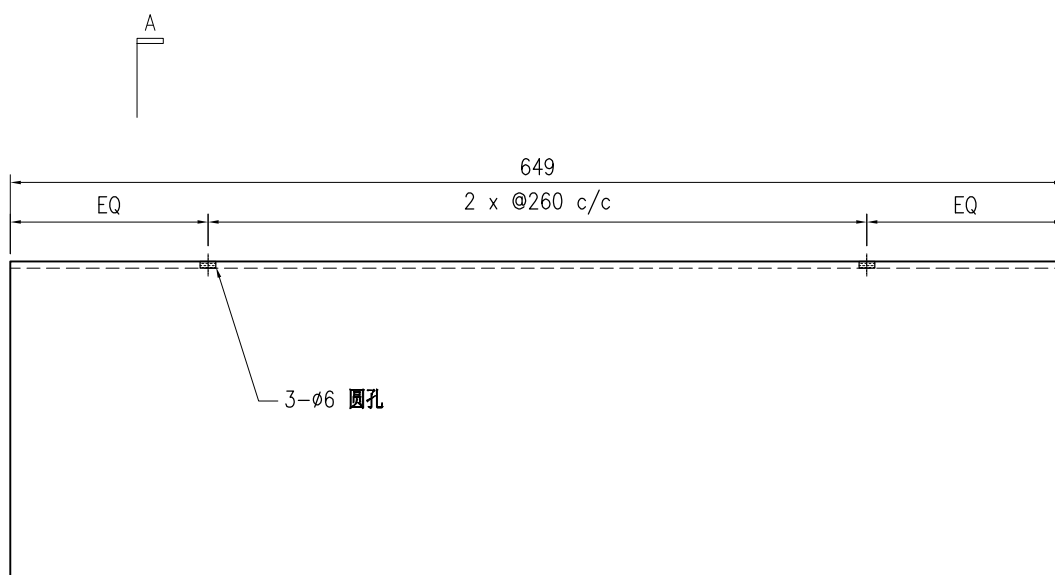
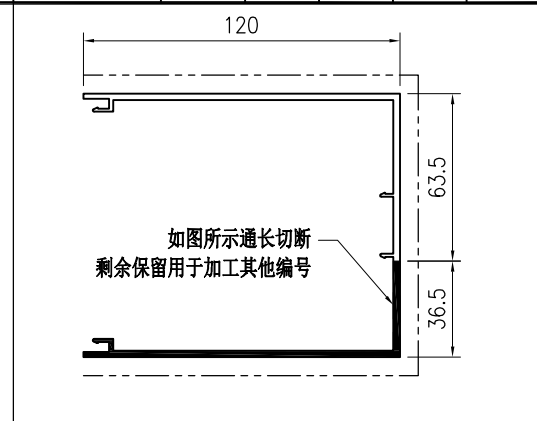


SECTION A-A

技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 31/8/23 复核 - -	物料号 J853-PMU-X86495C-61 图号 J853-PMU-X86495C-61
版本 1 日期 12/12	采用 工厂 颜色 JMQ213457	地盘 ✓ 名称 铝料加工图	材料 X86495 单件重量(kg) -	数量 2 长度 649 宽度 -		

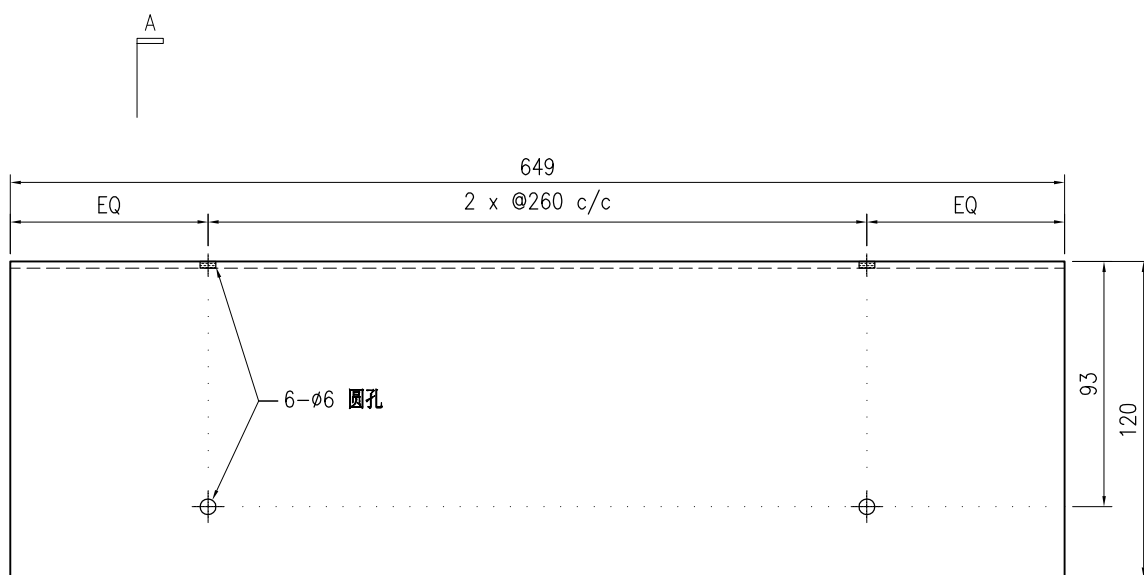
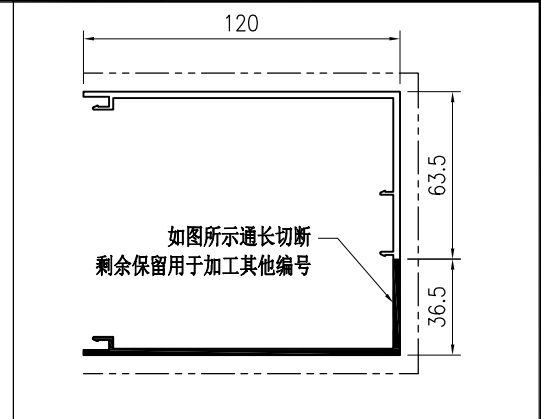


SECTION A-A

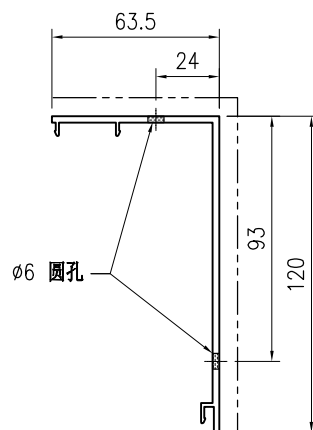
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 31/8/23 复核 - -	物料号 J853-PMU-X86495C-62 图号 J853-PMU-X86495C-62
版本 1 日期 12/12	采用 工厂 颜色 JMQ213457	地盘 ✓ 名称 铝料加工图	材料 X86495 单件重量(kg) -	批准 - - 数量 2	长度 649 宽度 -	



A

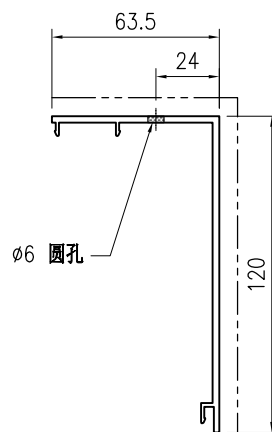
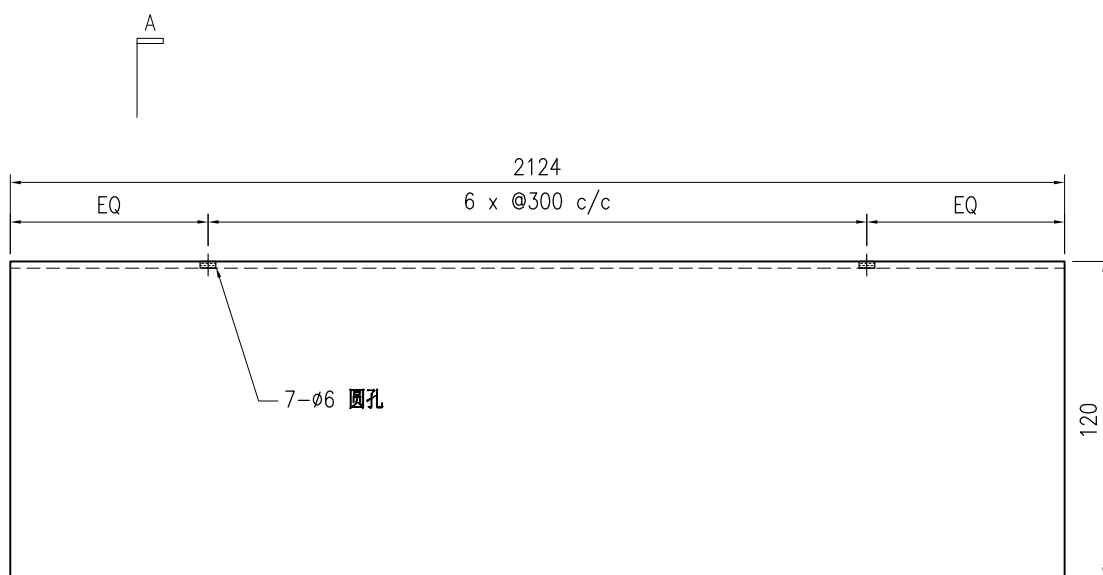
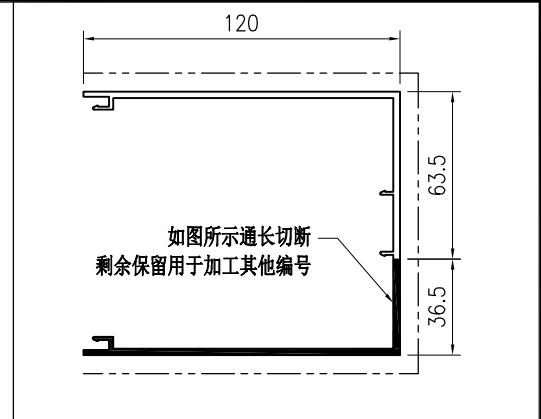


SECTION A-A

技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 31/8/23 复核 - - 批准 - -	物料号 J853-PMU-X86495C-63 图号 J853-PMU-X86495C-63 数量 2
版本 1 日期 12/12	采用 工厂 颜色 JMQ213457	地盘 √ 名称 铝料加工图 材料 X86495	单件重量(kg) - 长度 2124 宽度 -			

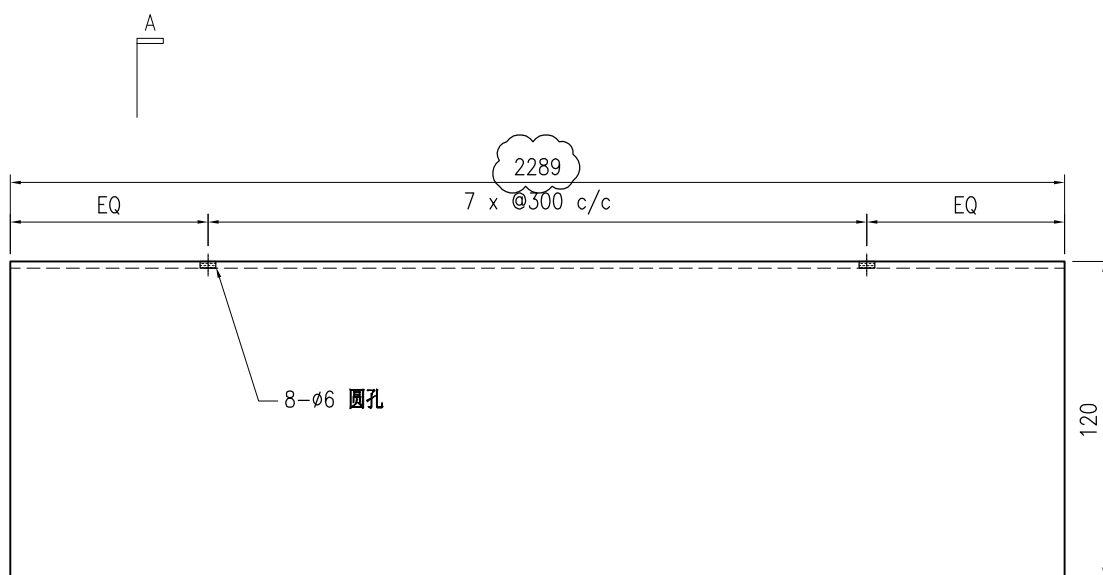
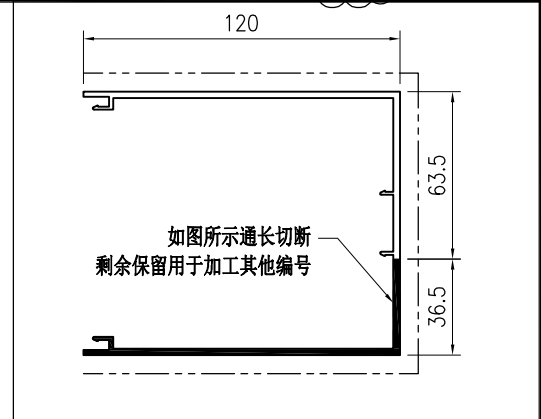


SECTION A-A

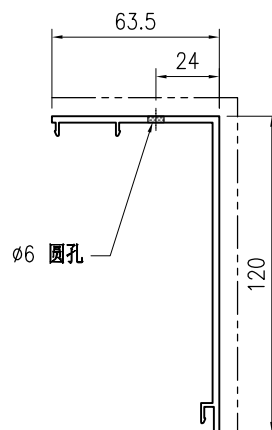
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 31/8/23 复核 - -	物料号 J853-PMU-X86495C-64 图号 J853-PMU-X86495C-64
版本 1 日期 12/12	采用 工厂 颜色 JMQ213457	地盘 ✓ 名称 铝料加工图	材料 X86495 单件重量(kg) -	数量 2 长度 2289	宽度 -	



A

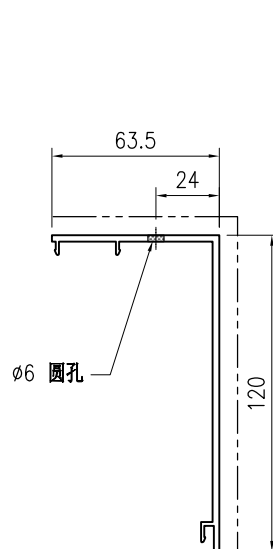
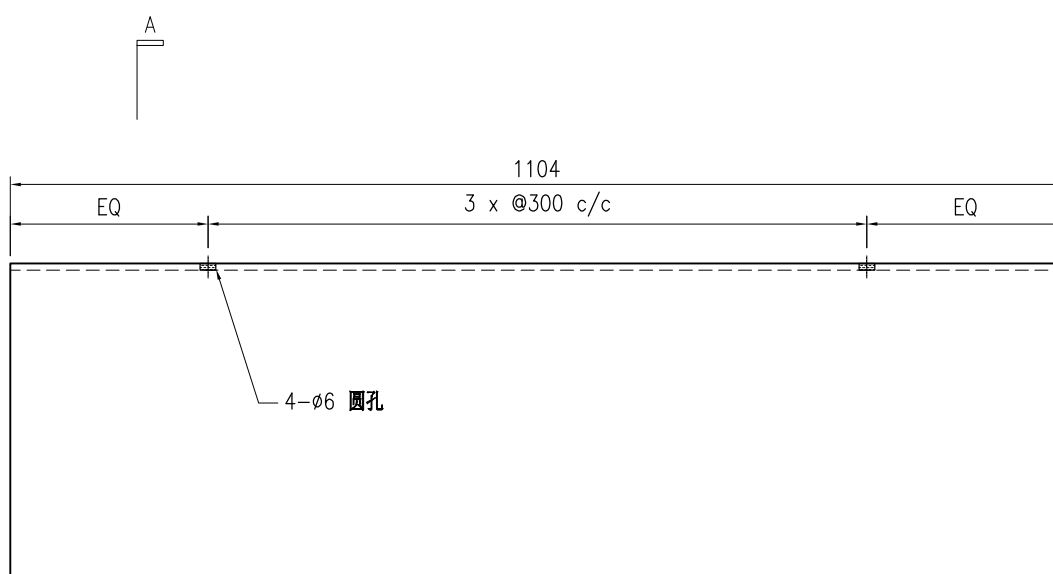
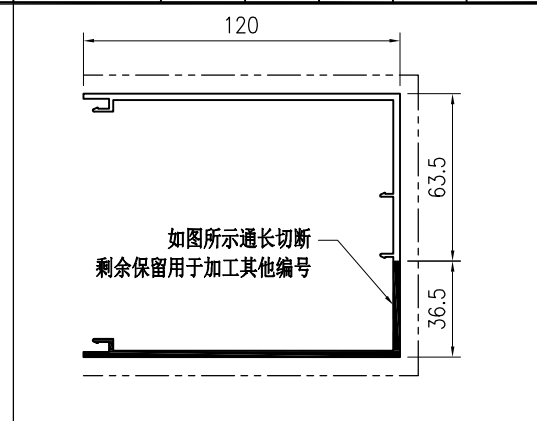


SECTION A-A

技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	12/12/23 -	物料号 J853-PMU-X86495C-69 图号 J853-PMU-X86495C-69
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盘 √	名称 铝料加工图 材料 X86495	批准 -	- -	数量 2 长度 1104 宽度 -
				单件重量(kg)	-		

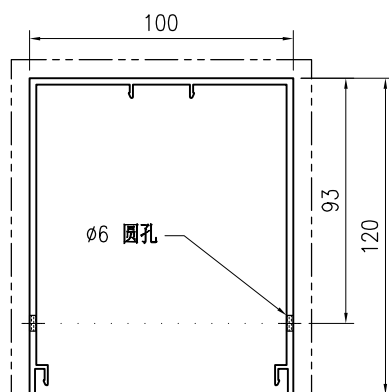
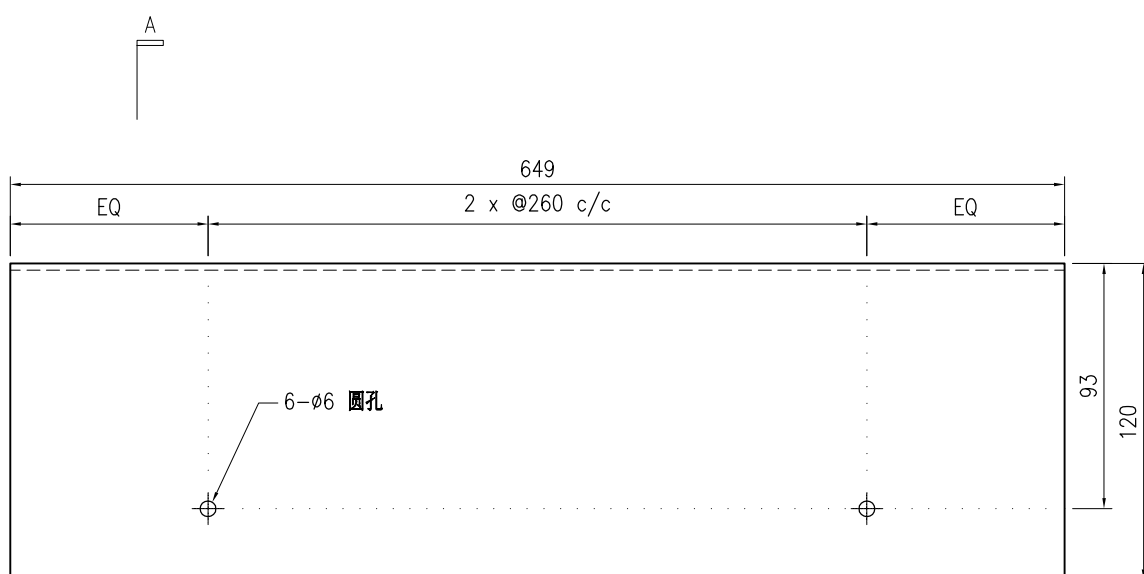


SECTION A-A

技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；
4. "-----" 为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	31/8/23 -	物料号 J853-PMU-X86495-71 图号 J853-PMU-X86495-71
版本 1 日期 12/12	采用 工厂 颜色 JMQ213457	地盘 √	名称 铝料加工图 材料 X86495	批准 - 单件重量(kg) -	数量 2 长度 649 宽度 -		

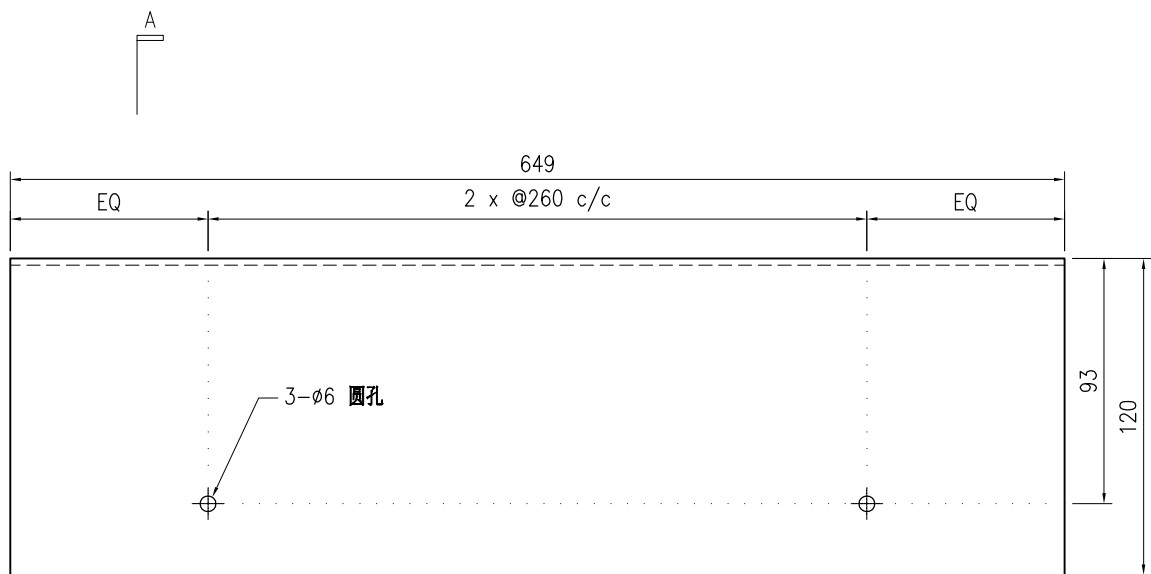


SECTION A-A

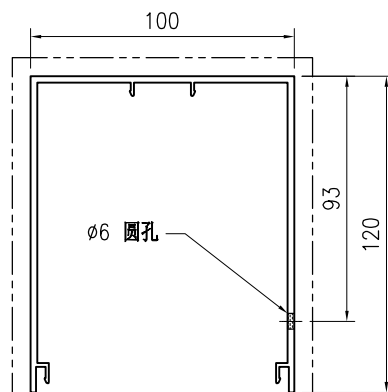
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	31/8/23 -	物料号 J853-PMU-X86495-72 图号 J853-PMU-X86495-72
版本 1 日期 12/12	采用 工厂 颜色 JMQ213457	地盘 <input checked="" type="checkbox"/>	名称 铝料加工图 材料 X86495	批准 - 单件重量(kg) -	- -	数量 2	长度 649 宽度 -



A

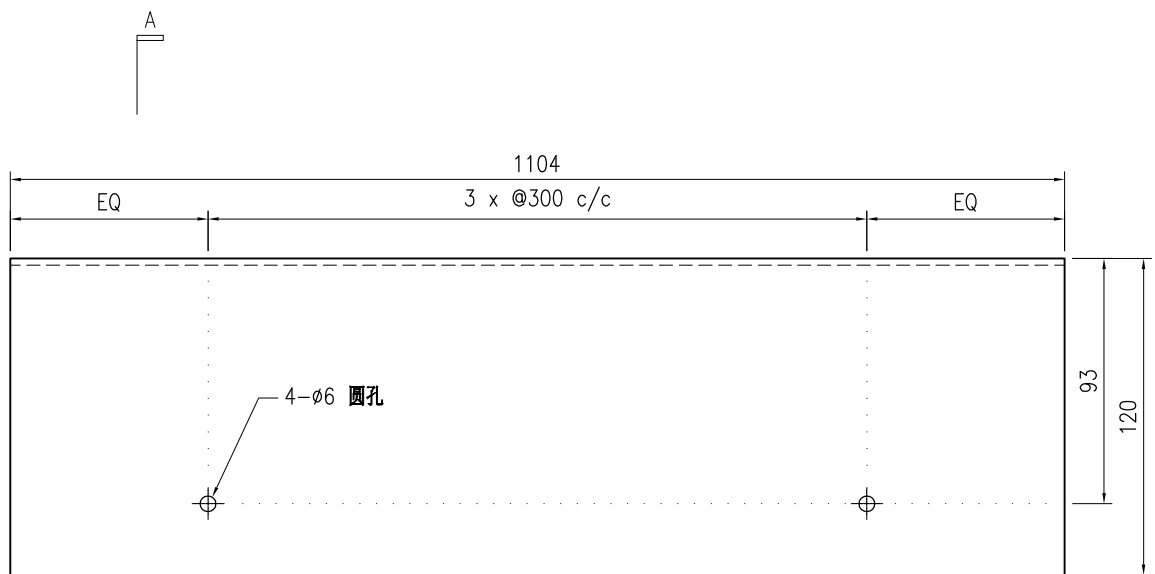


SECTION A-A

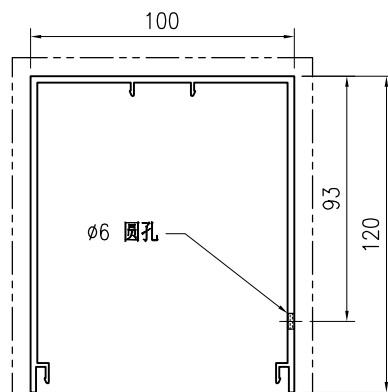
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ，端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ ，孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ ，榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ，中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
4. "-----" 为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	12/12/23 -	物料号 J853-PMU-X86495-75 图号 J853-PMU-X86495-75
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盘 ✓	名称 铝料加工图 材料 X86495	批准 -	单件重量(kg) -	数量 2 长度 1104 宽度 -



A

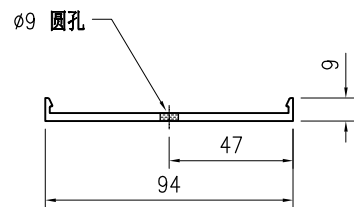
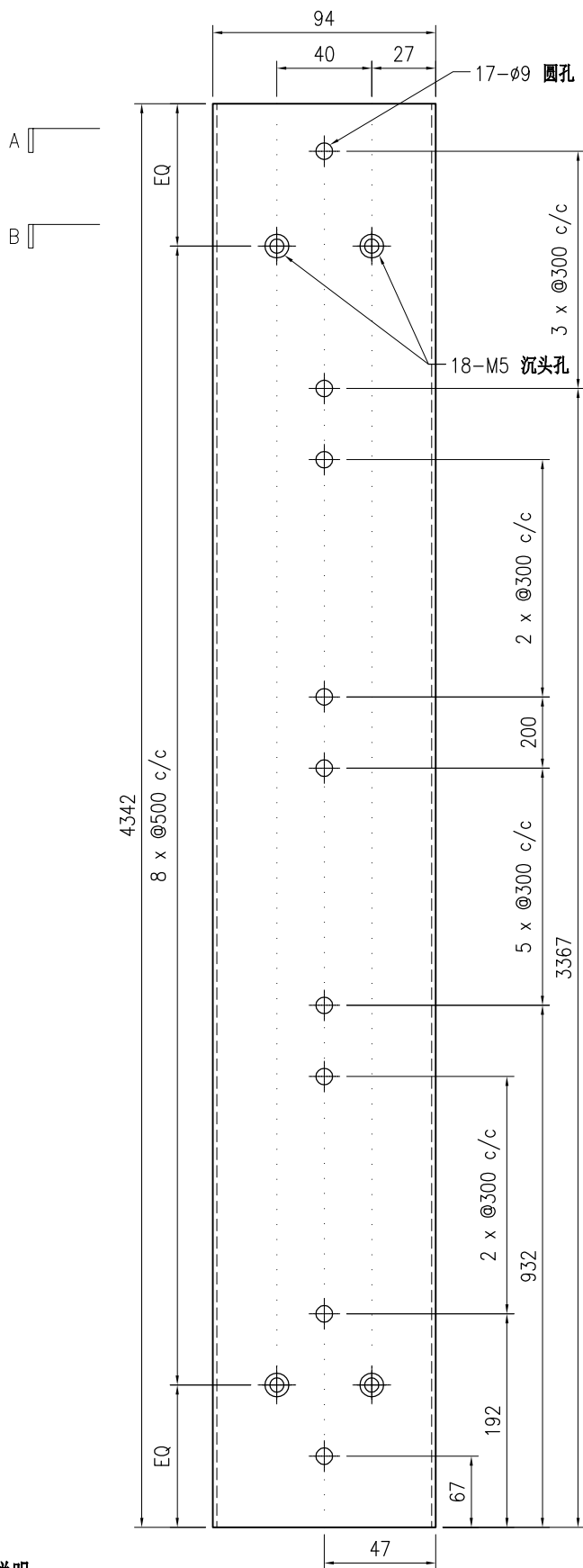


SECTION A-A

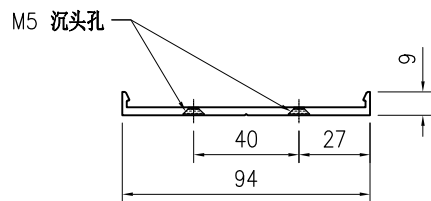
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ，端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ ，孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ ，榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ，中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
4. "-----" 为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	31/8/23 -	物料号 J853-PMU-X86496-01 图号 J853-PMU-X86496-01
版本 1 日期 12/12	采用 工厂 √ 地盘	名称 铝料加工图 材料 X86496	批准 - 单件重量(kg) -	数量 4 长度 4342 宽度 -			
颜色 阳极氧化							



SECTION A-A



SECTION B-B

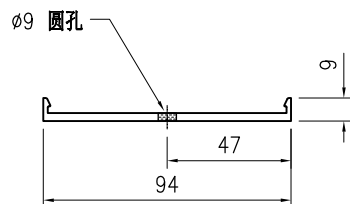
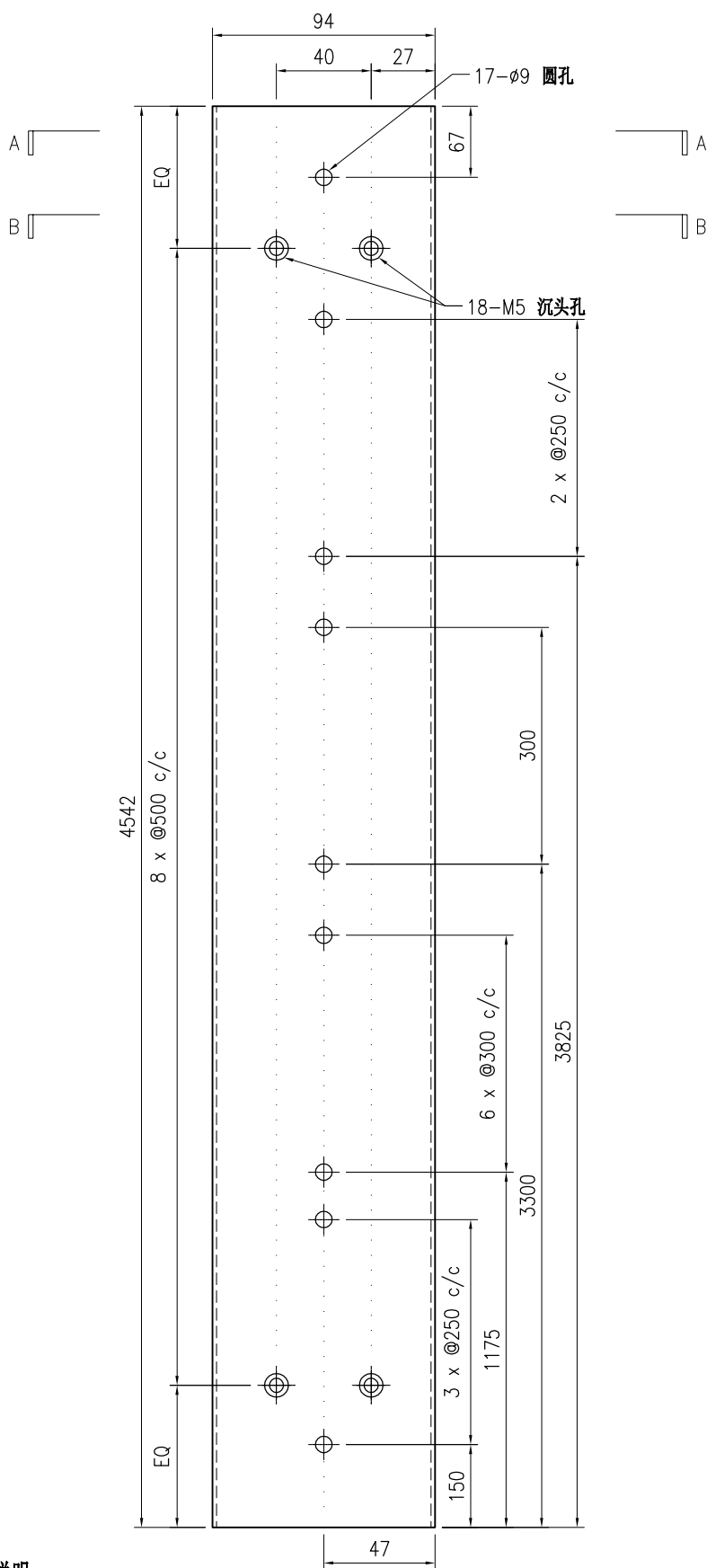
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ，端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ ，孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ ，榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ，中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
4. "-----" 为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

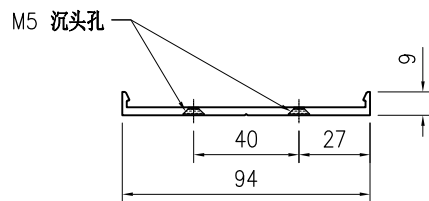


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	31/8/23	物料号	J853-PMU-X86496-02						
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86496-02						
版本	1	采用	工厂	√	名称	铝料加工图	批准	-	数量	4		
日期	12/12	颜色	阳极氧化		材料	X86496	单件重量(kg)	-	长度	4542	宽度	-



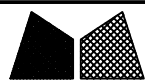
SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

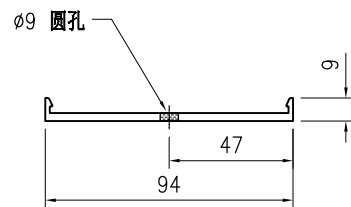
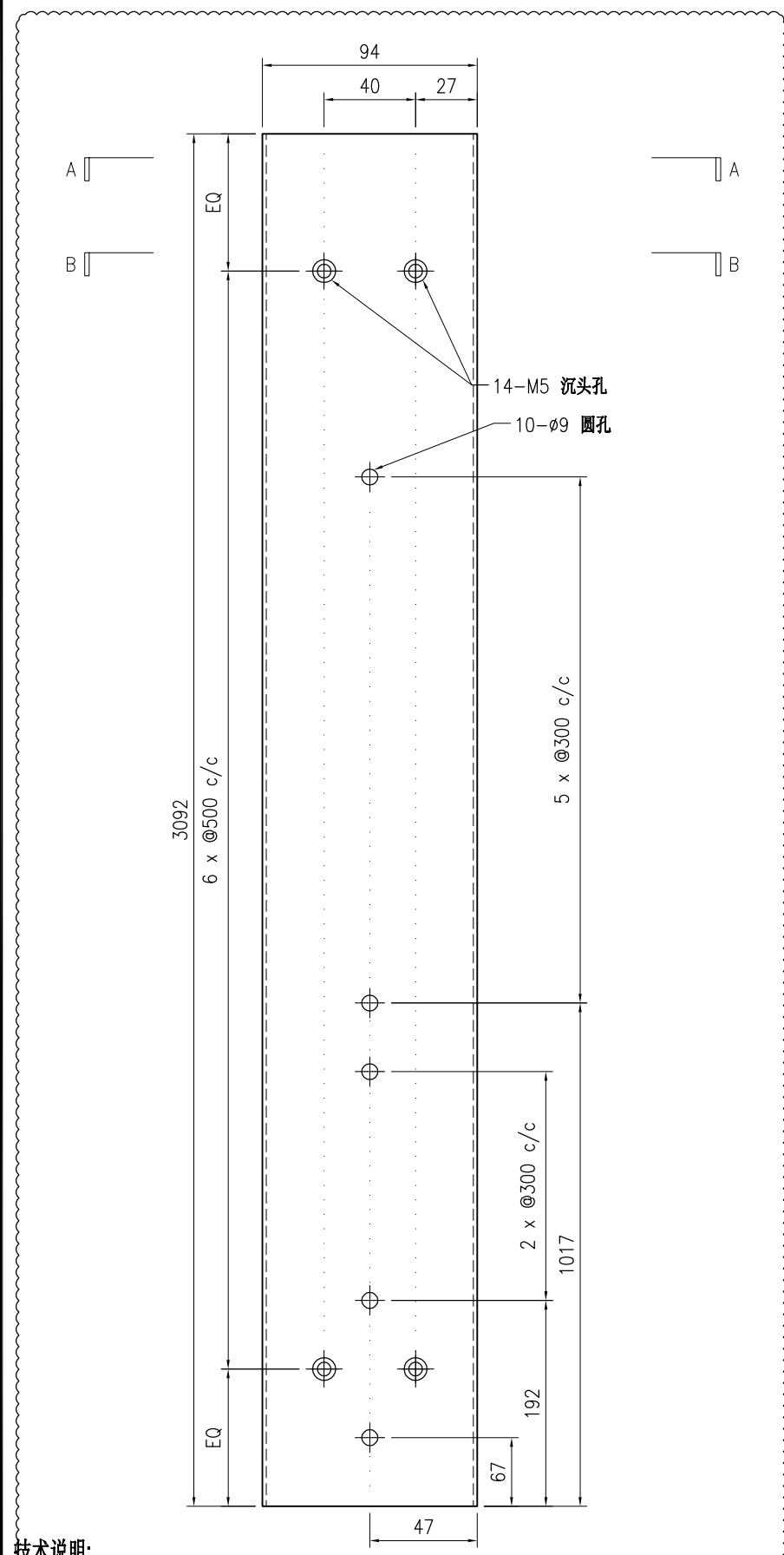
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



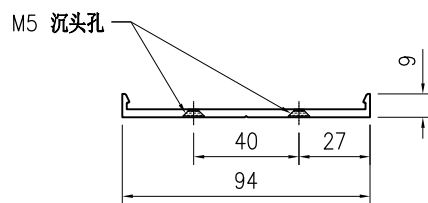
美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	31/8/23	物料号	J853-PMU-X86496-03			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86496-03			
版本	1	名称	铝料加工图	批准	-	数量	2		
日期	12/12	材料	X86496	单件重量(kg)	-	长度	3092	宽度	-

采用	工厂	√	地盘
颜色	阳极氧化		



SECTION A-A

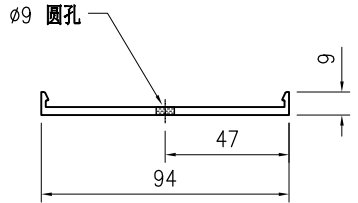
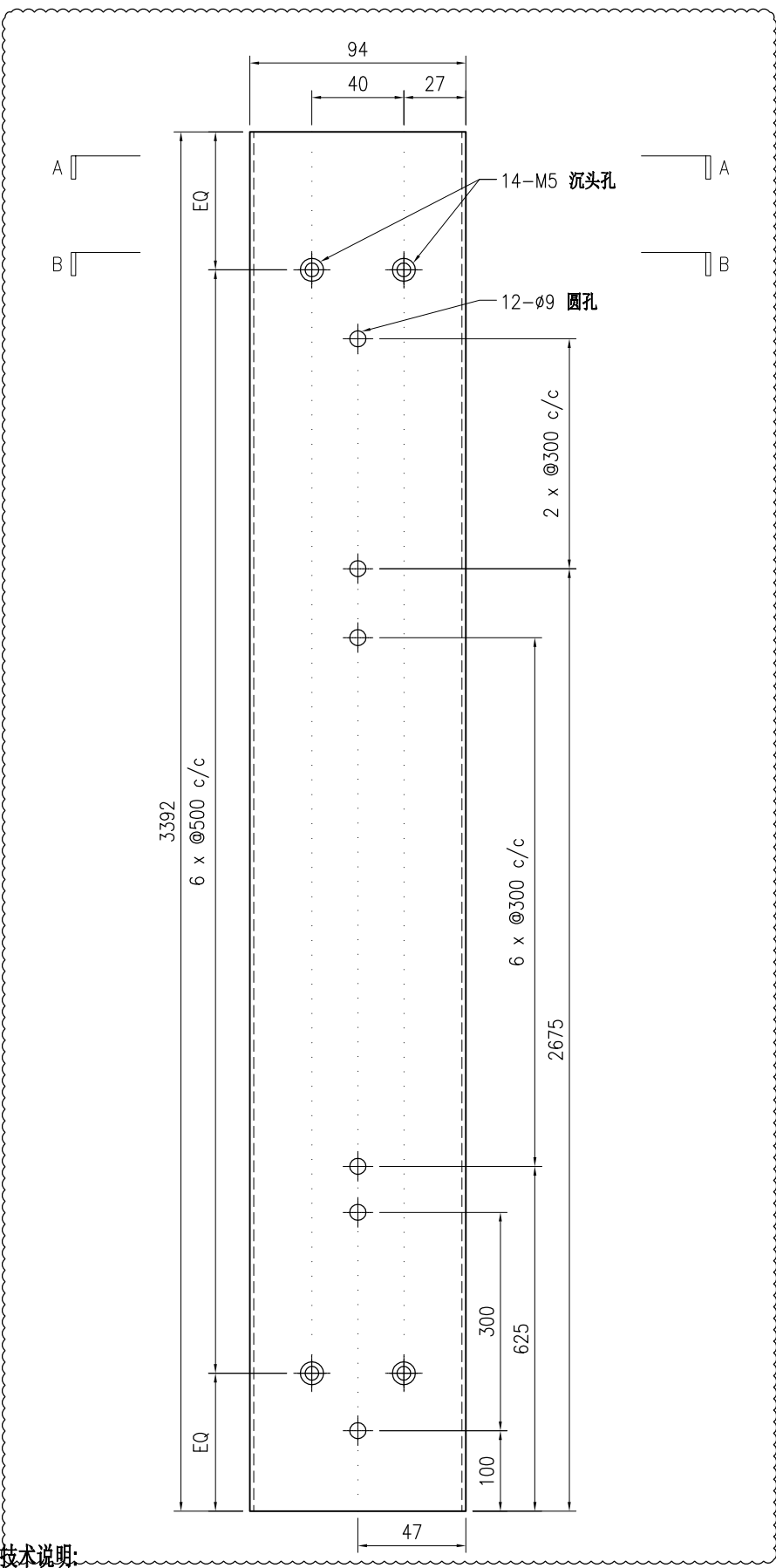


SECTION B-B

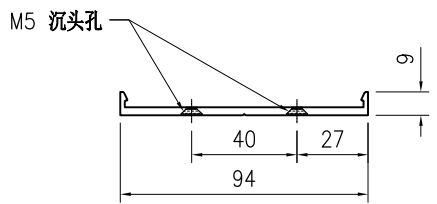
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔径的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	31/8/23 -	物料号 J853-PMU-X86496-04 图号 J853-PMU-X86496-04
版本 1 日期 12/12	采用 工厂 √ 地盘	名称 铝料加工图 材料 X86496	批准 - 单件重量(kg) -	数量 2 长度 3392 宽度 -			
颜色 阳极氧化							



SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

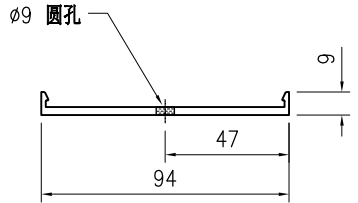
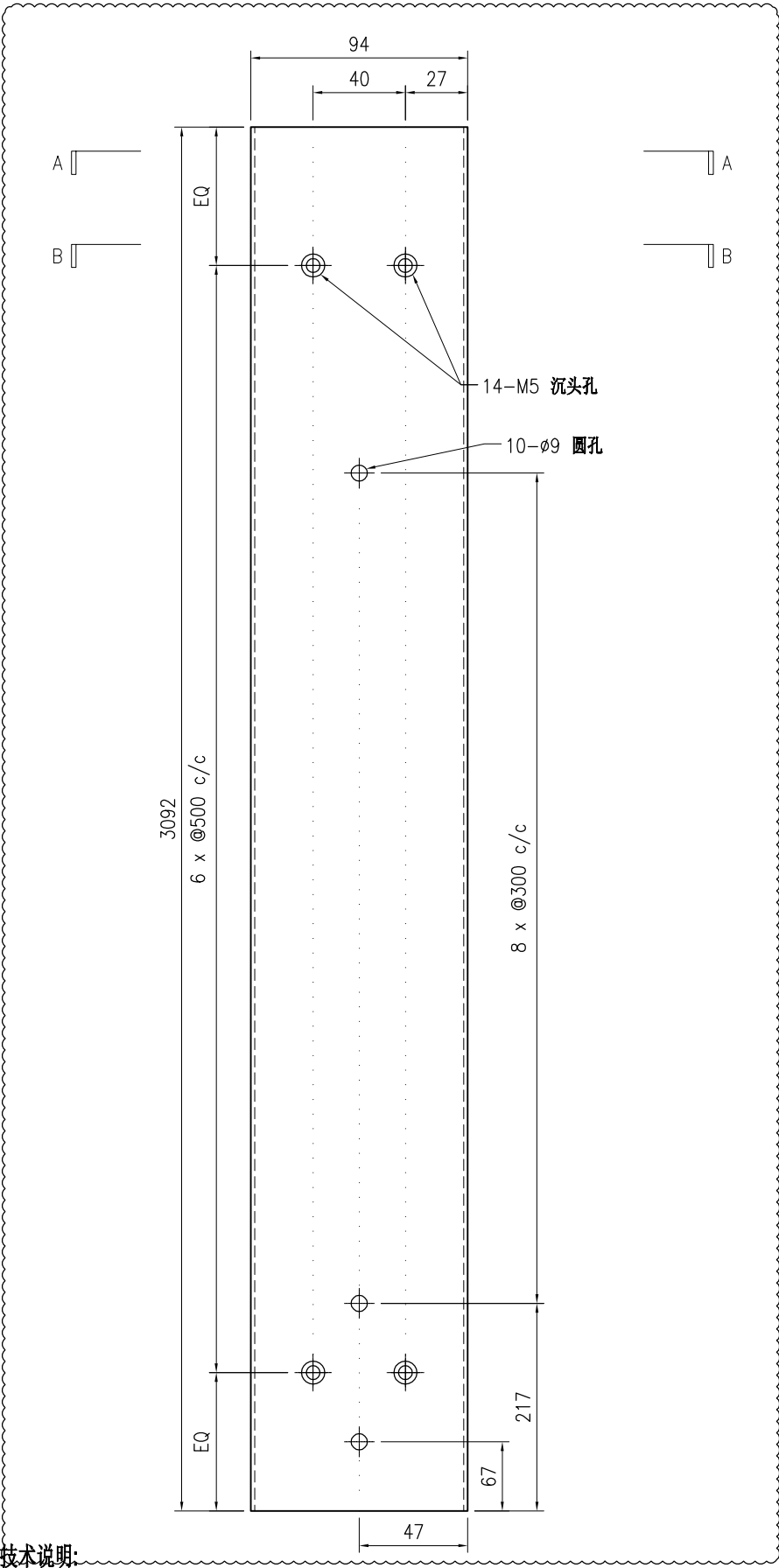
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；
4. "-----" 为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。



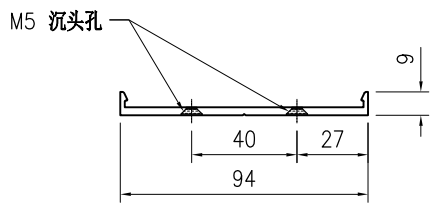
美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	31/8/23	物料号	J853-PMU-X86496-05			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86496-05			
版本	1	名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	1	
日期	12/12	材料	X86496	单件重量(kg)	-	长度	3092	宽度	-

采用	工厂	√	地盘
颜色	阳极氧化		



SECTION A-A



SECTION B-B

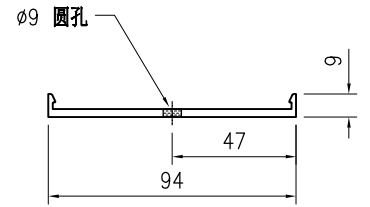
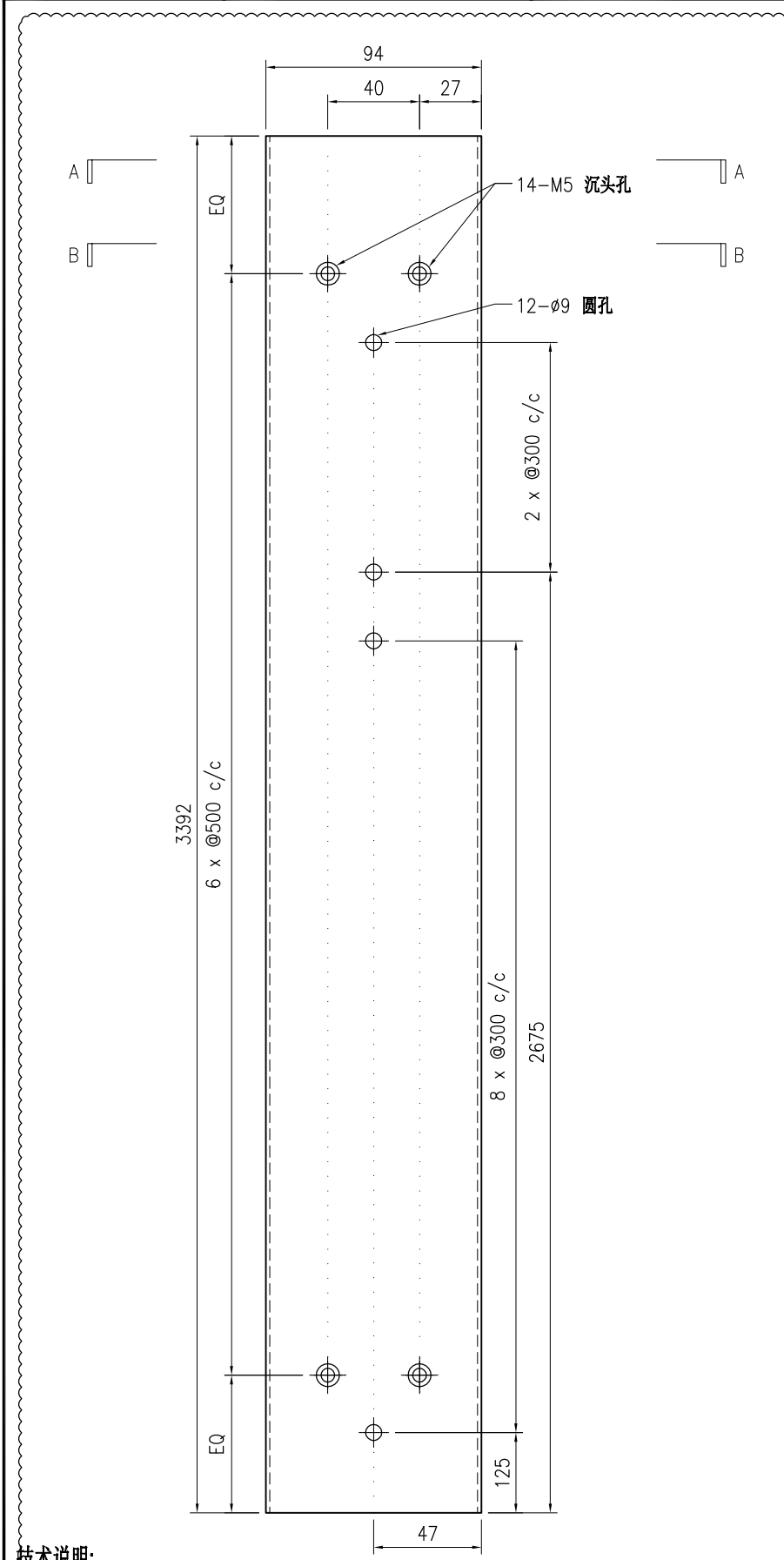
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

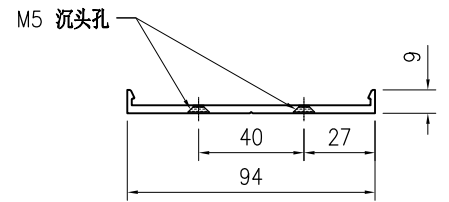


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	31/8/23	物料号	J853-PMU-X86496-06	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86496-06	
版本	1	名称	铝料加工图	批准	-	数量	1
日期	12/12	颜色	阳极氧化	材料	X86496	单件重量(kg)	-
采用	工厂	√	地盘			长度	3392
						宽度	-



SECTION A-A

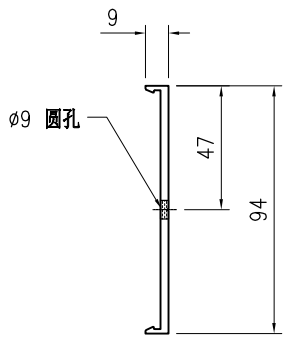
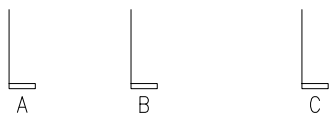
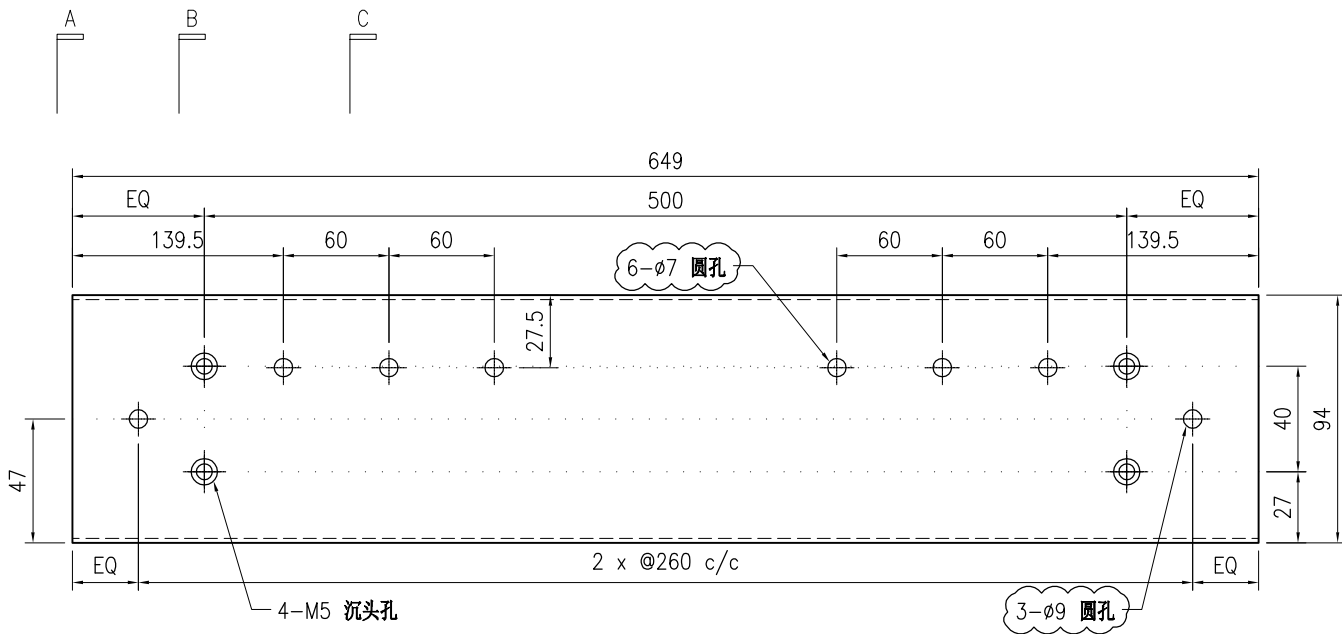


SECTION B-B

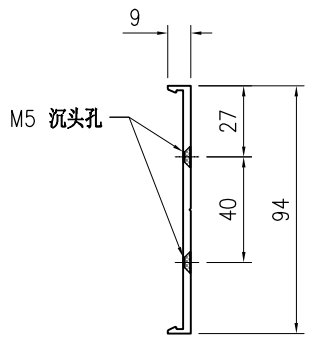
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 ± 0.5 mm, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 ± 0.3 mm, 孔距的允许偏差为 ± 0.3 mm, 累计偏差为 ± 0.5 mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5 mm, 中心线允许偏差都为 ± 0.5 mm;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

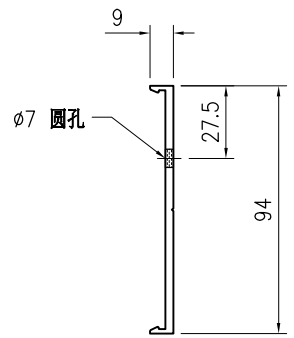
 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	31/8/23 -	物料号 J853-PMU-X86496-21 图号 J853-PMU-X86496-21
版本 1 日期 24/10	2 12/12	采用 工厂 颜色 阳极氧化	√ 地盘	名称 铝料加工图 材料 X86496	批准 - 单件重量(kg) -	- 长度 649	数量 20 宽度 -



SECTION A-A



SECTION B-B

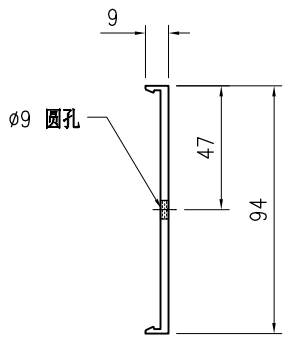
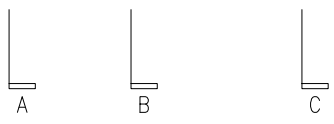
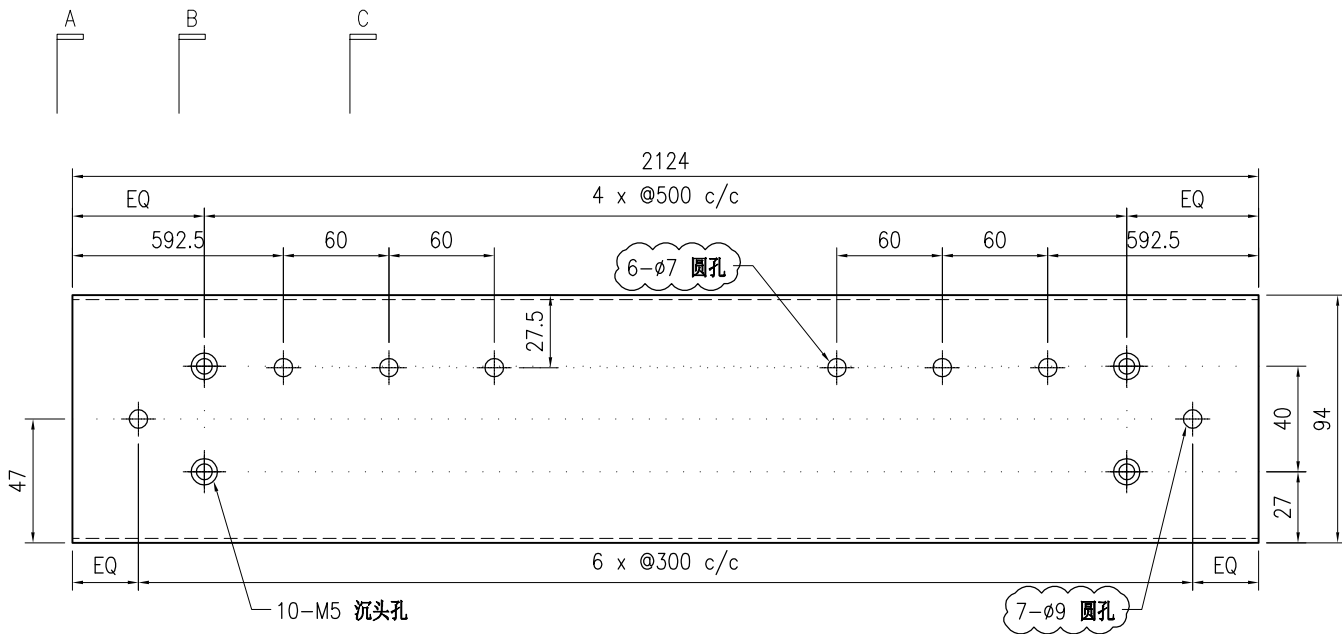


SECTION C-C

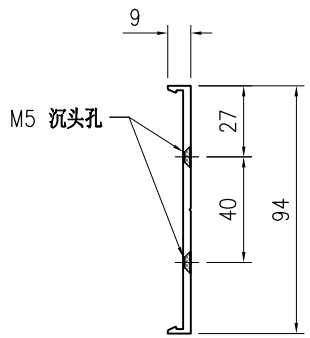
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

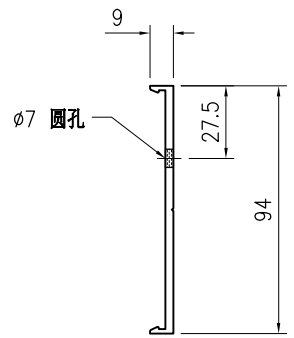
 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	31/8/23 -	物料号 J853-PMU-X86496-22 图号 J853-PMU-X86496-22
版本 1 日期 24/10	2 12/12	采用 工厂 颜色 阳极氧化	√ 地盘	名称 铝料加工图 材料 X86496	批准 - 单件重量(kg) -	- 长度 2124	数量 8 宽度 -



SECTION A-A



SECTION B-B

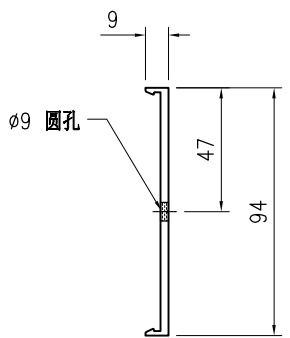
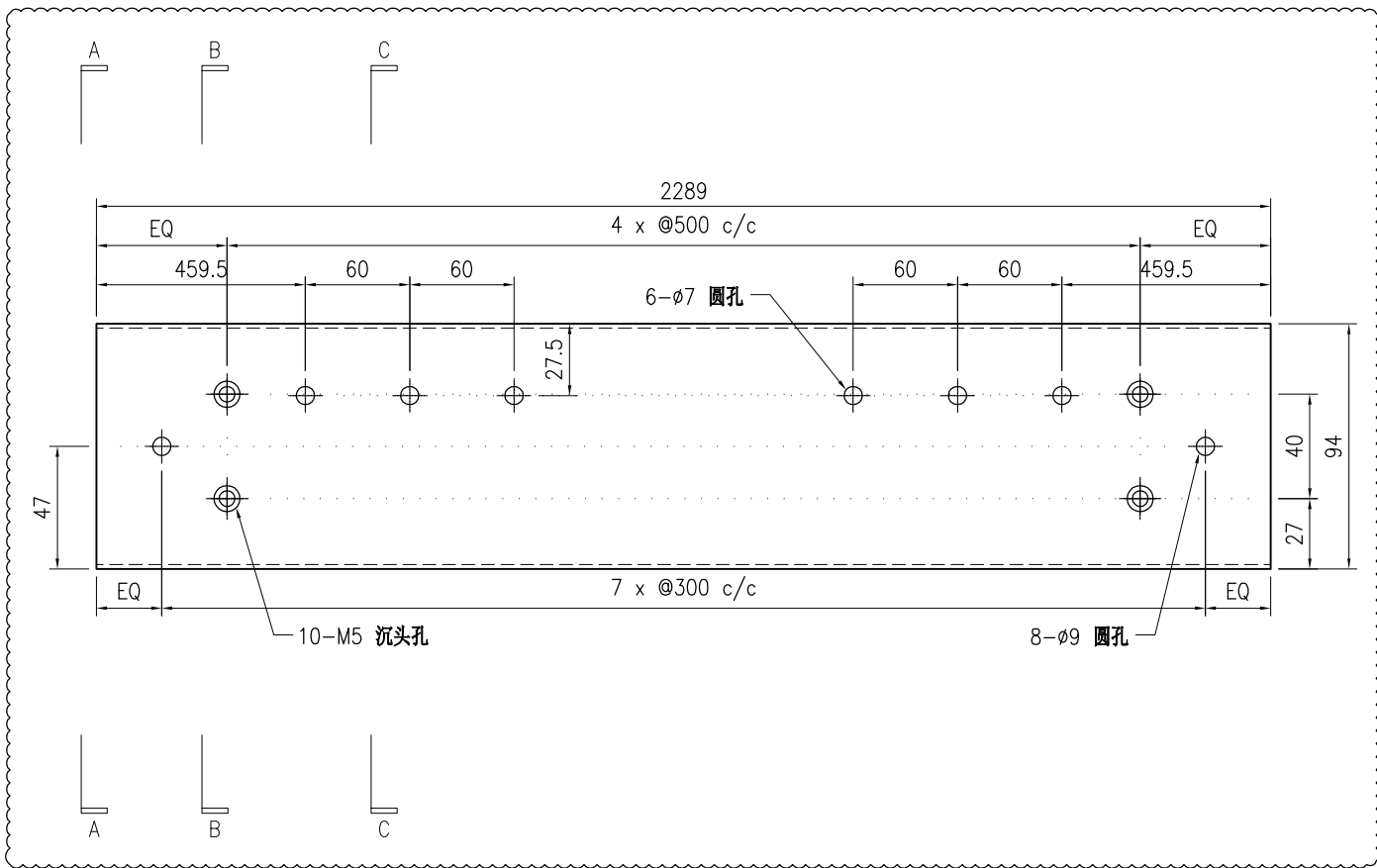


SECTION C-C

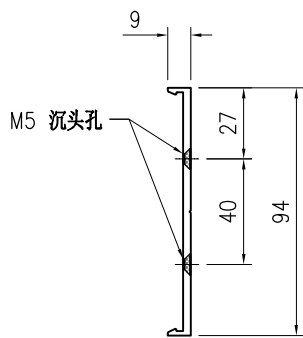
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；
4. "-----" 为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

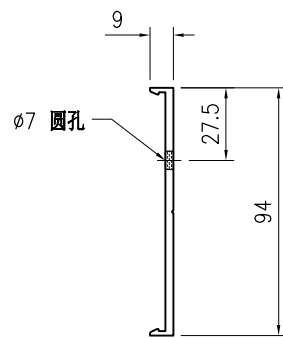
 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	31/8/23 -	物料号 J853-PMU-X86496-23 图号 J853-PMU-X86496-23
版本 1 日期 24/10	2 12/12	采用 工厂 颜色 阳极氧化	√ 地盘	名称 铝料加工图 材料 X86496	批准 - 单件重量(kg) -	- -	数量 4 长度 2289 宽度 -



SECTION A-A



SECTION B-B

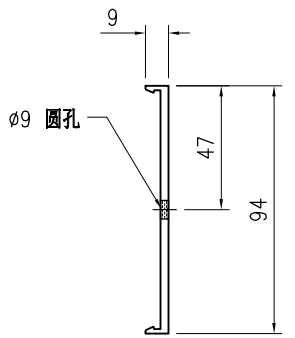
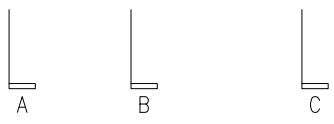
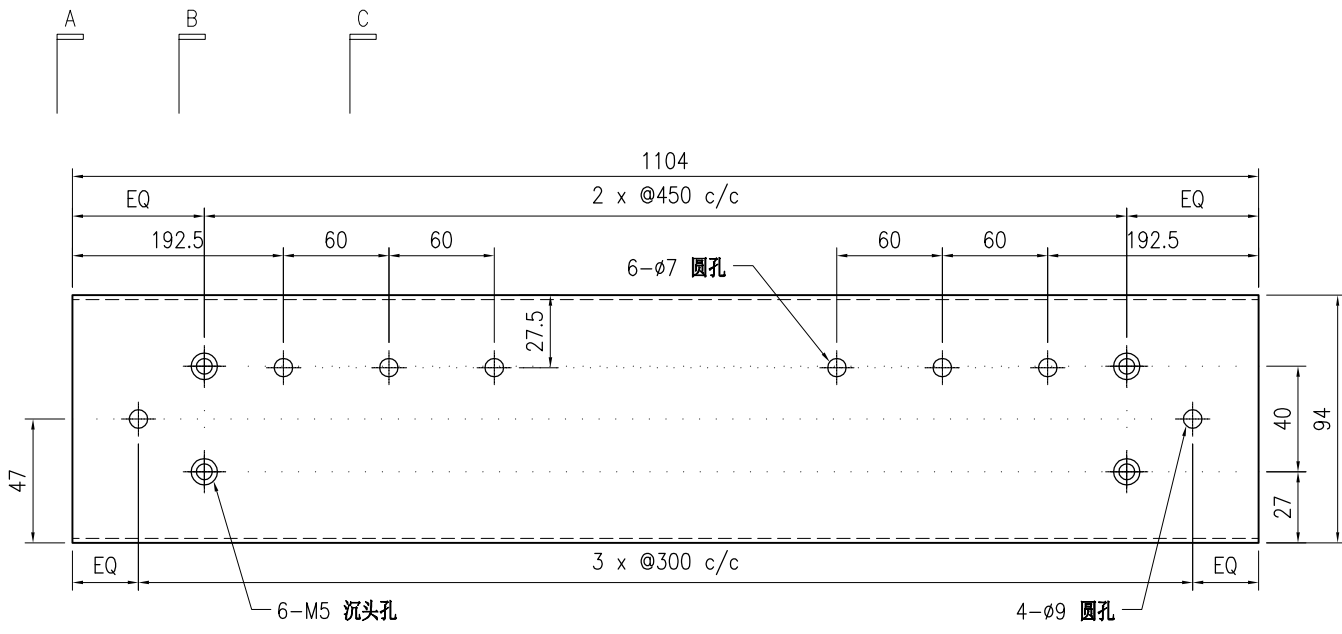


SECTION C-C

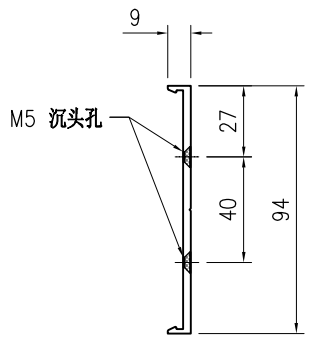
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

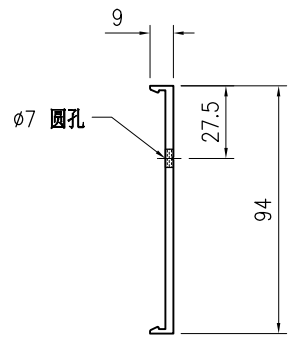
 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	12/12/23 -	物料号 J853-PMU-X86496-27 图号 J853-PMU-X86496-27
版本 日期	采用 颜色	工厂 阳极氧化	名称 铝料加工图 材料 X86496	批准 单件重量(kg)	- -	数量 6 长度 1104	宽度 -



SECTION A-A



SECTION B-B



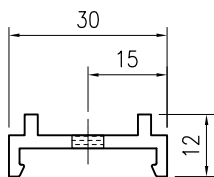
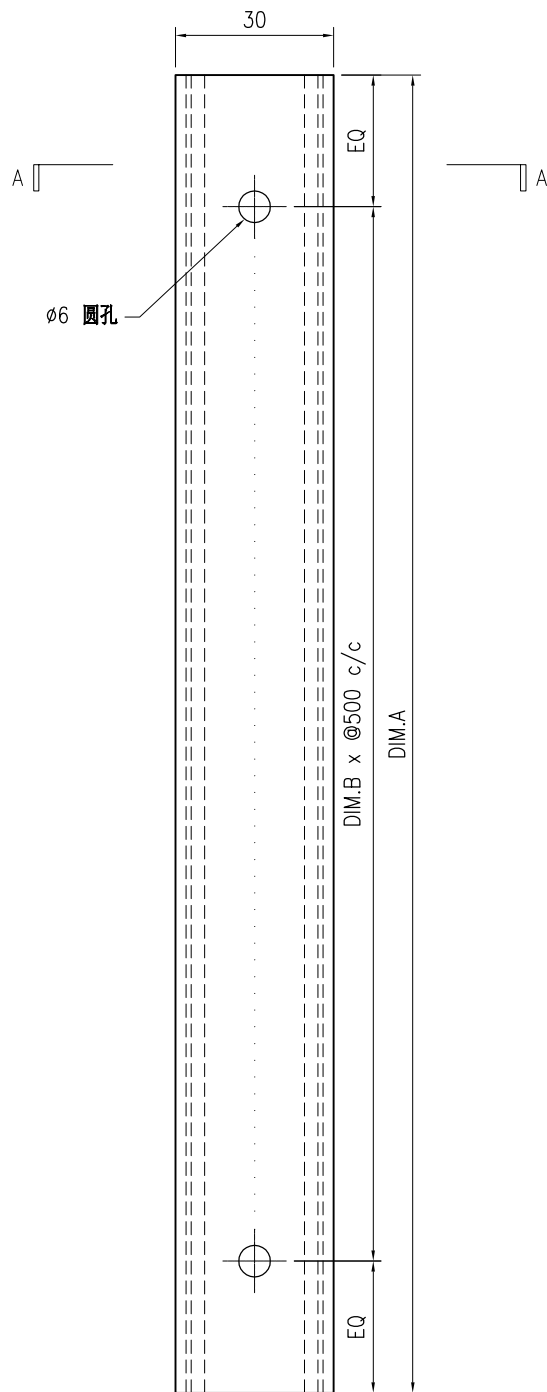
SECTION C-C

技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；
4. "-----" 为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	31/8/23	物料号	J853-PMU-X86497-01				
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86497-01				
版本	1	采用	工厂	√	地盘	名称	铝料加工图		批准	-	-	数量	-	
日期	12/12	颜色	阳极氧化			材料	X86497		单件重量(kg)	-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	位置
J853-PMU-X86497-01A	3213	6				4	-
J853-PMU-X86497-01B	2164	4				4	-
J853-PMU-X86497-01C	3163	6				-	-
J853-PMU-X86497-01D	2563	5				6	-
J853-PMU-X86497-01E	1913	3				-	-



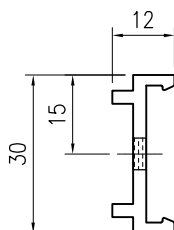
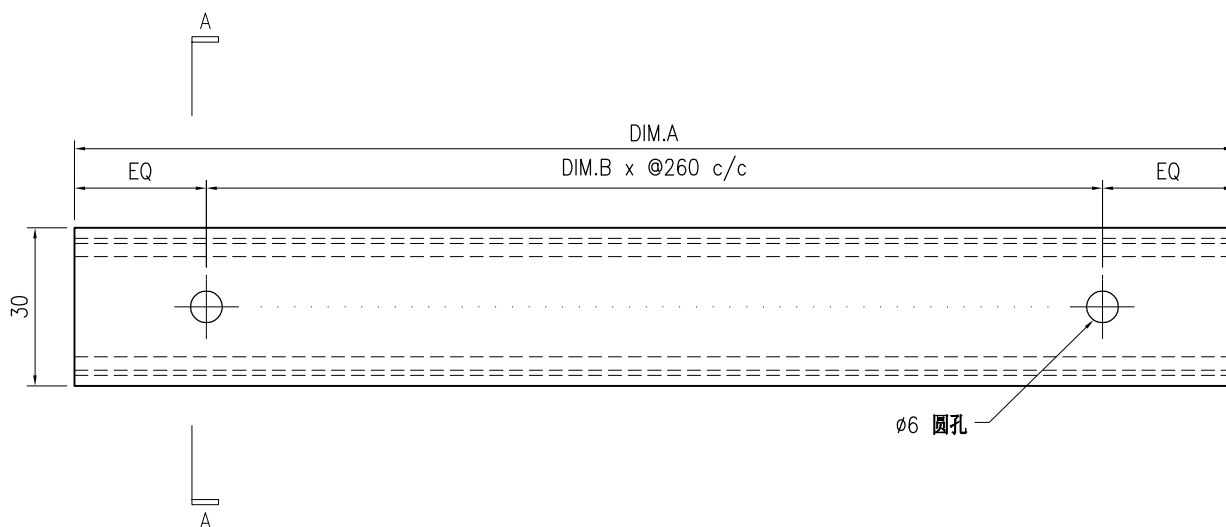
SECTION A-A

技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " - - - - " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	31/8/23	物料号	J853-PMU-X86497-02				
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86497-02				
版本	1	采用	工厂	√	地盘	名称	铝料加工图		批准	-	数量	-		
日期	12/12	颜色	阳极氧化			材料	X86497		单件重量(kg)	-	长度	-	宽度	-

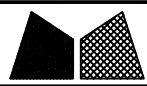
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-PMU-X86497-02A	540	2				4	-
J853-PMU-X86497-02B	1080	4				-	-
J853-PMU-X86497-02C	1740	6				-	-
J853-PMU-X86497-02D	995	3				2	-



SECTION A-A

技术说明:

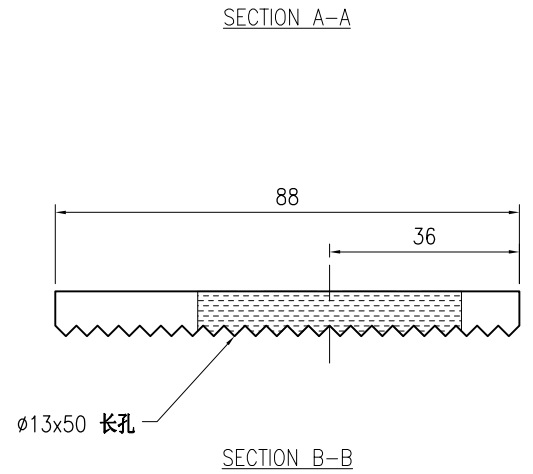
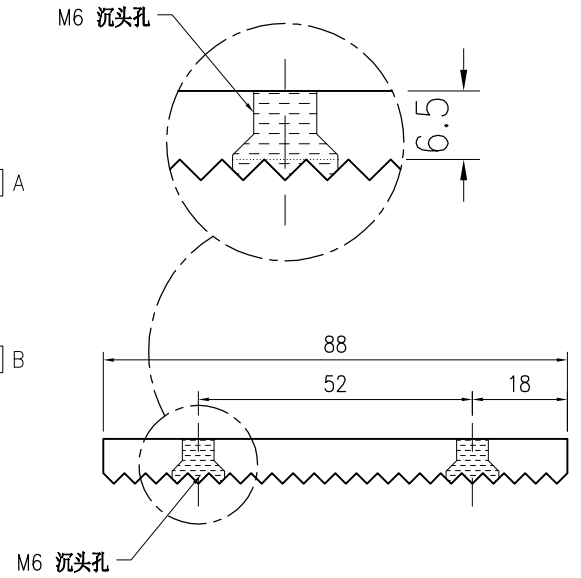
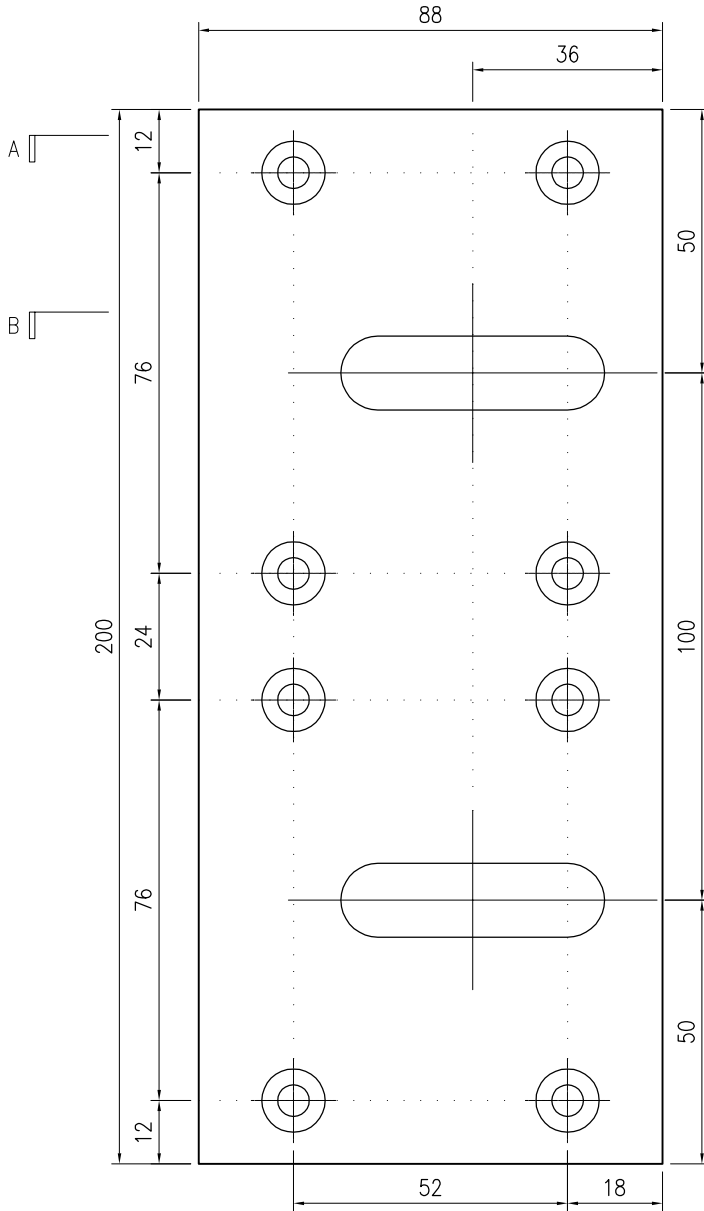
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " - - - - " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	31/8/23	物料号	J853-PMU-X86514-01
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86514-01
名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	12
材料	X86514	单件重量(kg)	-	-	长度	200
版本	1	采用	工厂	√	地盘	
日期	12/12	颜色	阳极氧化		宽度	-

位置	数量
PMU1	12



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

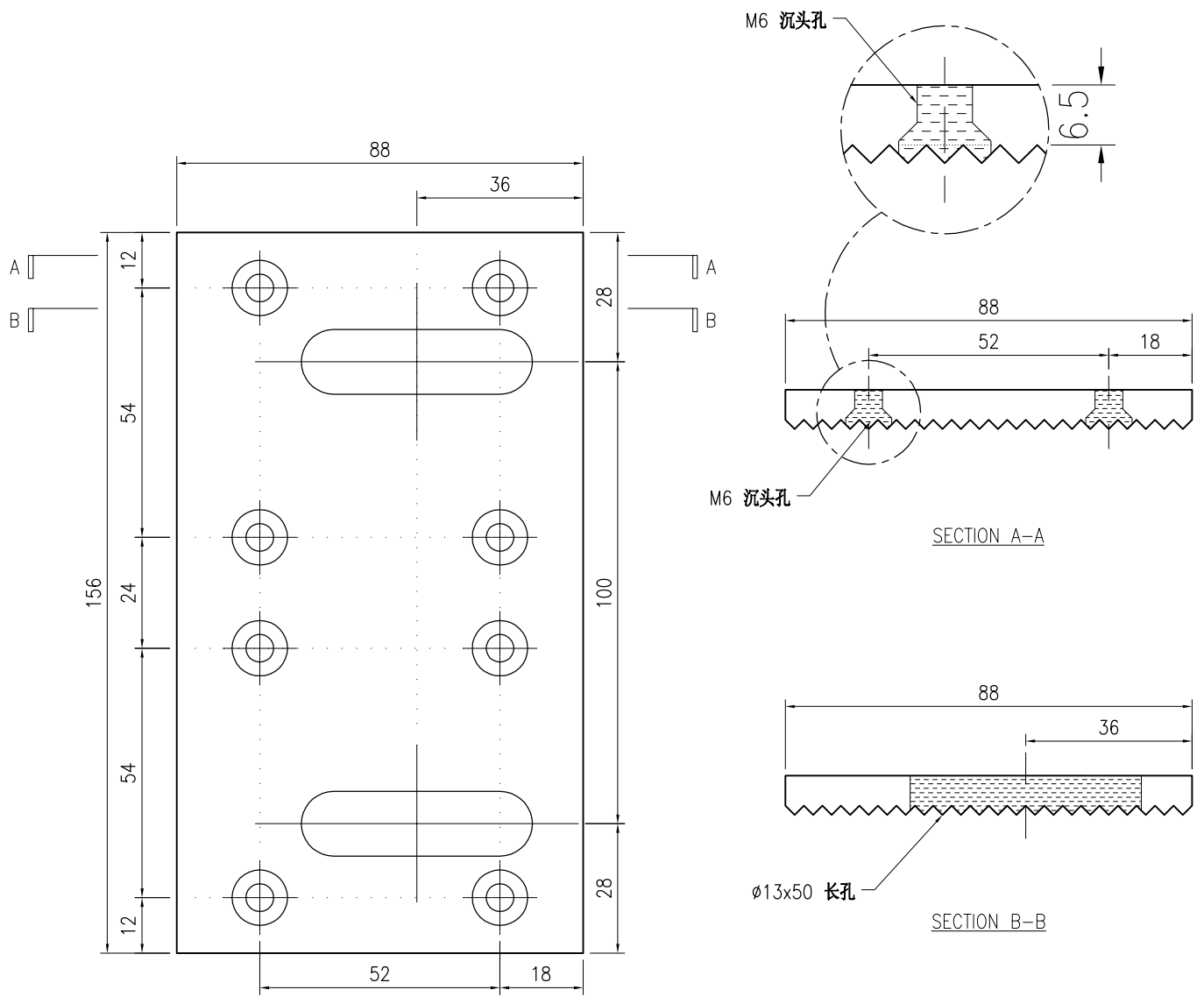


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	31/8/23	物料号	J853-PMU-X86514-02	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-X86514-02	
名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	8	
材料	X86514	单件重量(kg)	-	-	长度	156	宽度 -

版本	1	采用	工厂	√	地盘	
日期	12/12	颜色	阳极氧化			

位置	数量
PMU1	8

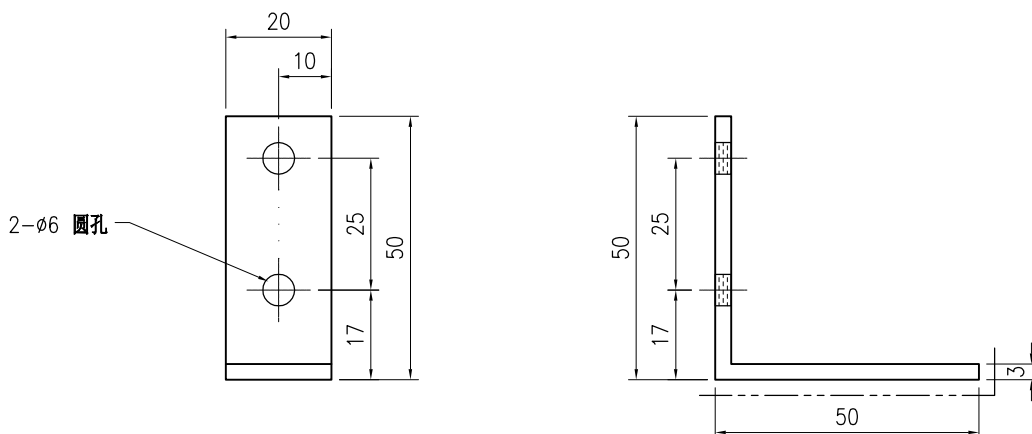


技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	31/8/23	物料号	J853-PMU-JM1001-01							
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-JM1001-01							
版本	1			采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期	12/12			颜色	JMQ213457				材料	JM1001 - 50x50x3 铝角	单件重量(kg)	-		长度	20	宽度	-

位置	数量
PMU1	8

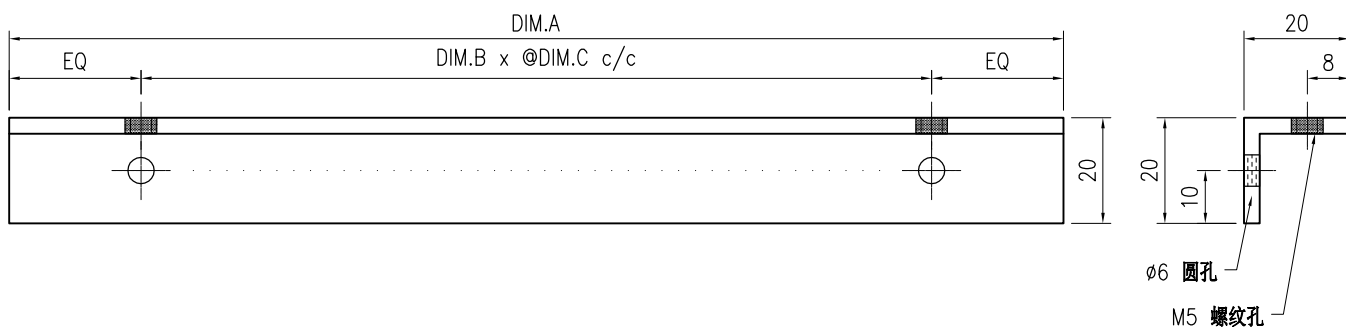


技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " - - - - " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.							工程号	J853	制图	J.L.	31/8/23	物料号	J853-PMU-JM1012A-01
							地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-JM1012A-01
版本	1		采用	工厂	√	地盘	名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	-
日期	12/12		颜色	阳极氧化			材料	JM1012A - 20x20x3 铝角	单件重量(kg)	-	-	长度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-PMU-JM1012A-01A	608	2	260			16	-
J853-PMU-JM1012A-01B	2083	6	300			8	-
J853-PMU-JM1012A-01C	2248	7	300			2	-
J853-PMU-JM1012A-01D	1808	6	260			-	-
J853-PMU-JM1012A-01E	1063	3	300			2	-

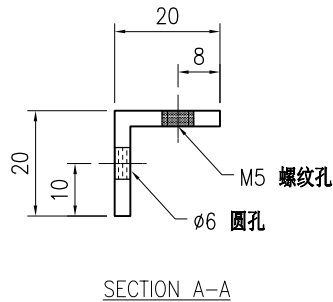
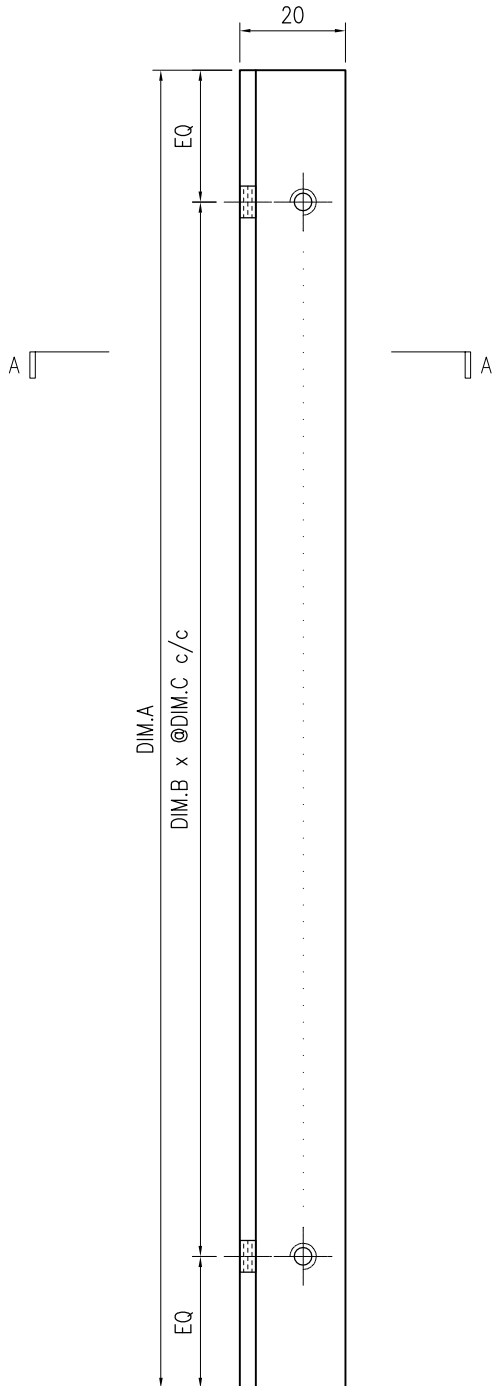


技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；
4. " - - - - " 为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	31/8/23 -	物料号 J853-PMU-JM1012A-03 图号 J853-PMU-JM1012A-03
版本 1 日期 12/12	采用 工厂 颜色 阳极氧化	名称 铝料加工图 材料 JM1012A - 20x20x3 铝角	批准 - 单件重量(kg) -	数量 - 长度 -	宽度 -		

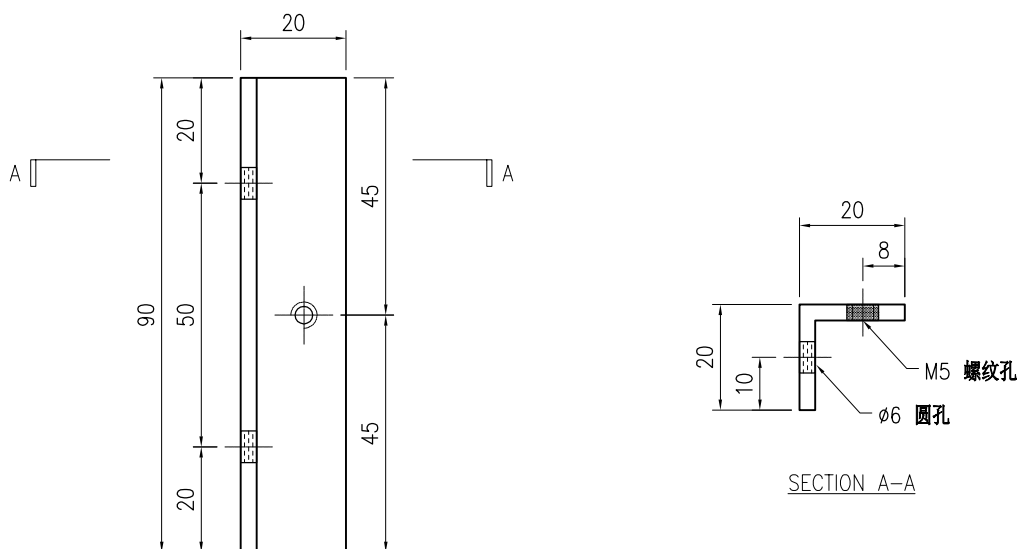
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-PMU-JM1012A-03A	848	2	300			6	-
J853-PMU-JM1012A-03B	548	2	200			6	-
J853-PMU-JM1012A-03C	898	3	250			-	-
J853-PMU-JM1012A-03D	590	2	250			-	-
J853-PMU-JM1012A-03E	248	1	150			-	-
J853-PMU-JM1012A-03F	346	1	200			-	-
J853-PMU-JM1012A-03G	296	1	200			-	-
J853-PMU-JM1012A-03H	238	1	200			-	-
J853-PMU-JM1012A-03J	898	2	300			-	-
J853-PMU-JM1012A-03K	848	3	250			6	-



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " - - - - " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

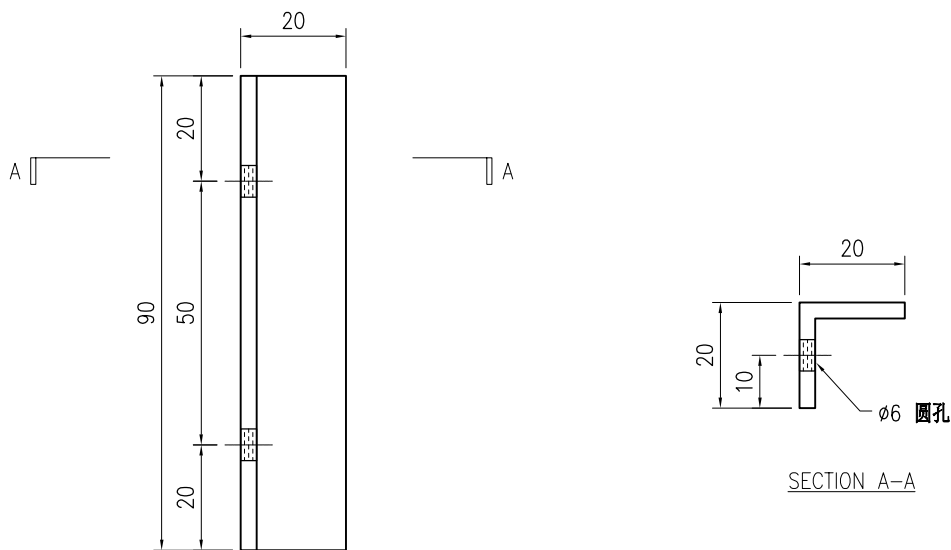
 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	31/8/23	物料号	J853-PMU-JM1012A-04						
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-JM1012A-04						
版本	1			采用	工厂	√	地盘		名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	12	
日期	12/12			颜色	阳极氧化				材料	JM1012A - 20x20x3 铝角	单件重量(kg)	-	长度	90	宽度	-



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " - - - - " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.							工程号	J853	制图	J.L.	31/8/23	物料号	J853-PMU-JM1012A-05		
							地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-JM1012A-05		
版本	1		采用	工厂	√	地盘	名称	铝料加工图	批准	-	-	数量	4		
日期	12/12		颜色	阳极氧化			材料	JM1012A - 20x20x3 铝角	单件重量(kg)	-	-	长度	90	宽度	-

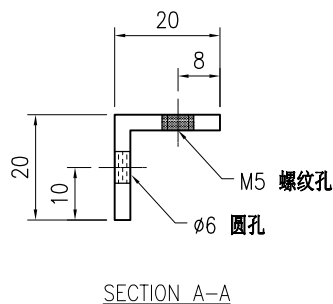
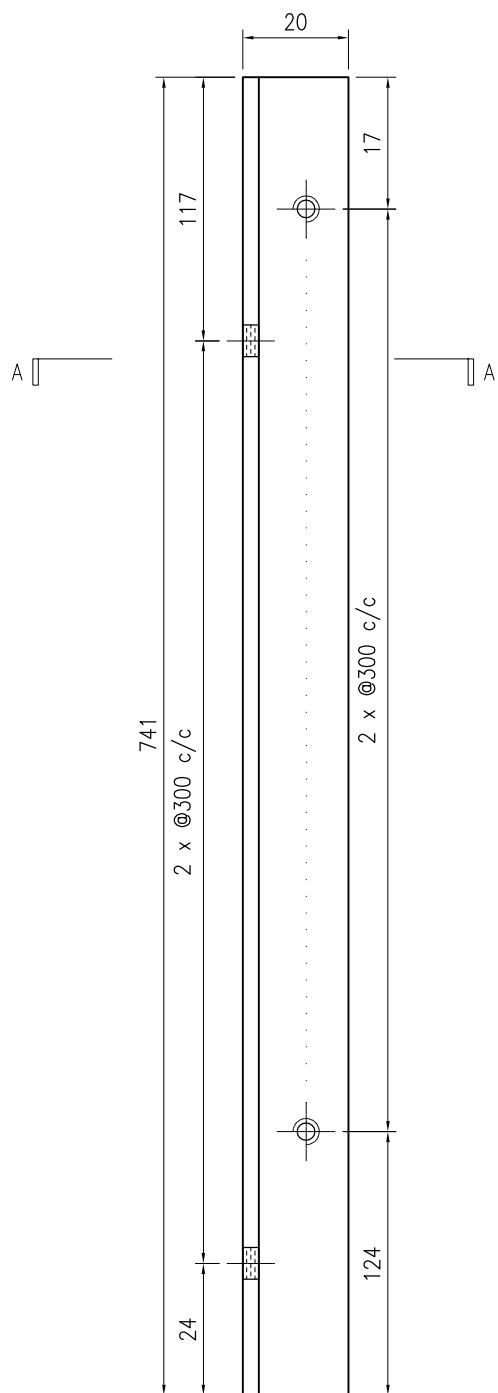


SECTION A-A

技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " - - - - " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

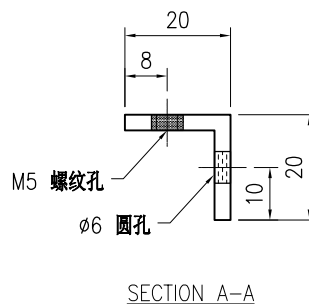
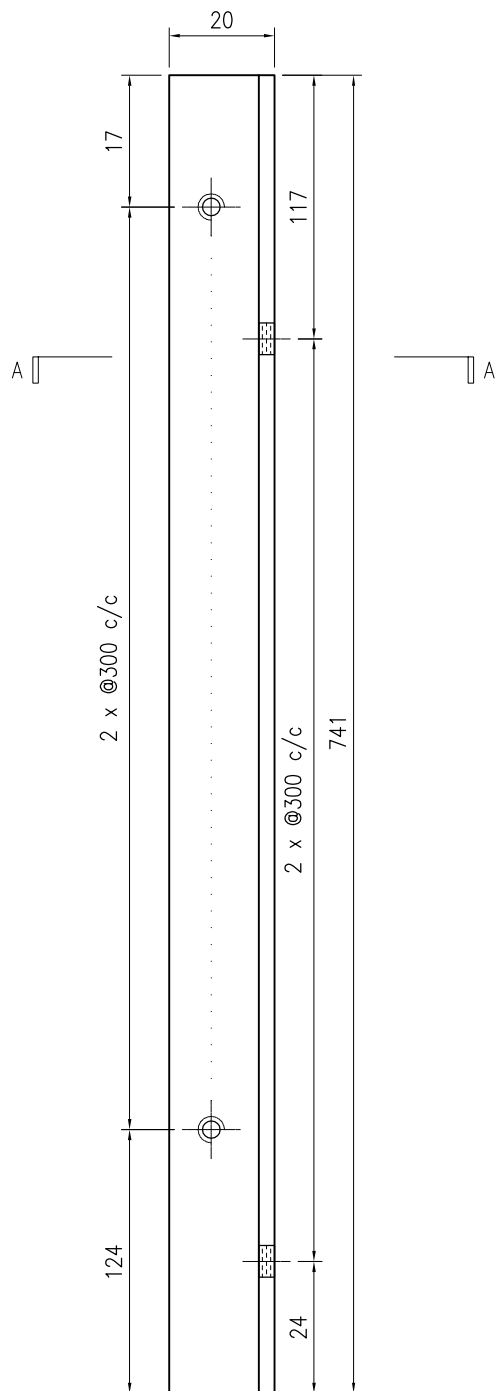
 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	31/8/23 -	物料号 J853-PMU-JM1012A-06 图号 J853-PMU-JM1012A-06
版本 1 日期 12/12	采用 工厂 √ 地盘	名称 铝料加工图 材料 JM1012A - 20x20x3 铝角	批准 - 单件重量(kg) -	数量 2 长度 741 宽度 -			



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " - - - - "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	31/8/23 -	物料号 J853-PMU-JM1012A-07 图号 J853-PMU-JM1012A-07
版本 1 日期 12/12	采用 工厂 √ 地盘	名称 铝料加工图 材料 JM1012A - 20x20x3 铝角	批准 - 单件重量(kg) -	数量 2 长度 741 宽度 -			

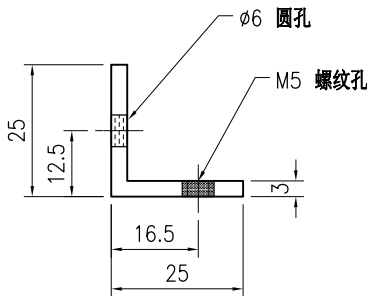
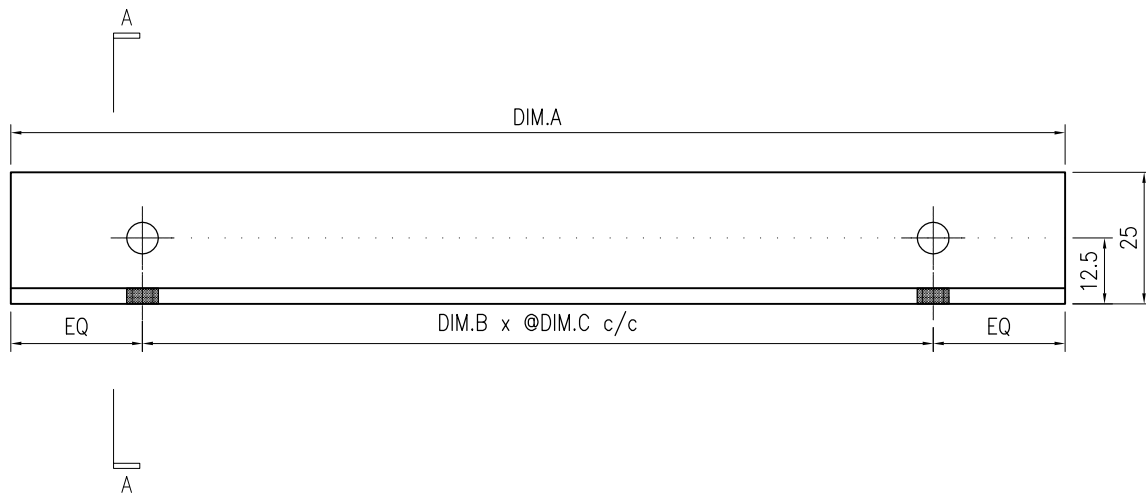


技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " - - - - "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	31/8/23 -	物料号 J853-PMU-JM1015-04 图号 J853-PMU-JM1015-04
版本 1 日期 12/12	采用 工厂 <input checked="" type="checkbox"/> 地盘 <input type="checkbox"/>	名称 铝料加工图 材料 JM1015 - 25x25x3 铝角	批准 - 单件重量(kg) -	数量 - 长度 - 宽度 -			


物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-PMU-JM1015-04A	540	2	260			8	-
J853-PMU-JM1015-04B	2015	6	300			4	-
J853-PMU-JM1015-04C	2180	7	300			4	-
J853-PMU-JM1015-04D	1080	4	260			-	-
J853-PMU-JM1015-04E	976	3	300			-	-
J853-PMU-JM1015-04F	1740	6	260			-	-
J853-PMU-JM1015-04G	995	3	300			4	-



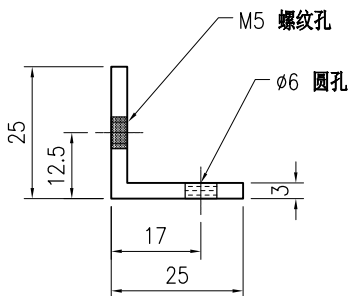
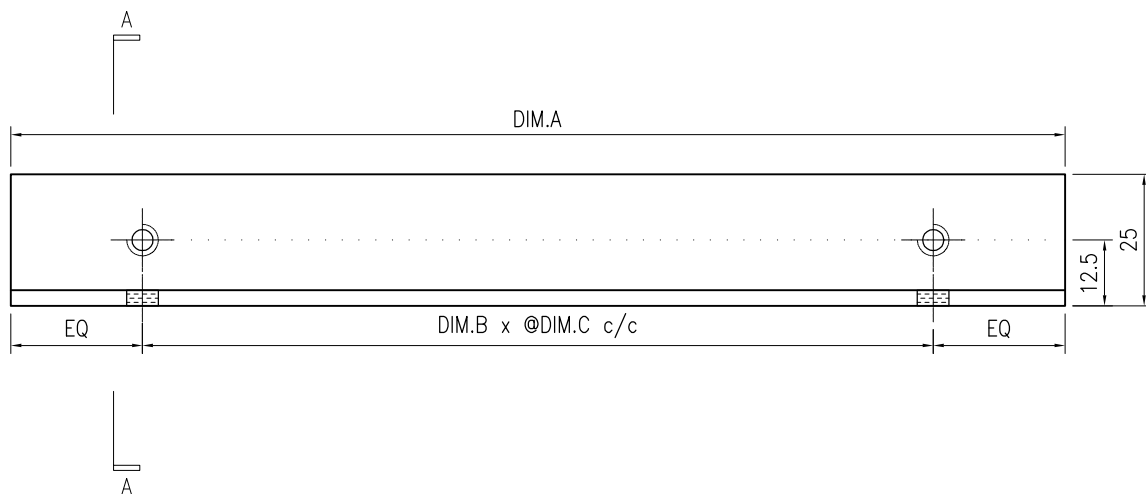
SECTION A-A

技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " - - - - " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	31/8/23 -	物料号 J853-PMU-JM1015-05 图号 J853-PMU-JM1015-05
版本 1 日期 12/12	采用 工厂 <input checked="" type="checkbox"/> 地盘 <input type="checkbox"/>	名称 铝料加工图 材料 JM1015 - 25x25x3 铝角	批准 - 单件重量(kg) -	数量 - 长度 - 宽度 -			

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-PMU-JM1015-05A	540	2	260			4	-
J853-PMU-JM1015-05B	2015	6	300			2	-
J853-PMU-JM1015-05C	2180	7	300			2	-
J853-PMU-JM1015-05D	1080	4	260			-	-
J853-PMU-JM1015-05E	976	3	300			-	-
J853-PMU-JM1015-05F	1740	6	260			-	-
J853-PMU-JM1015-05G	995	3	300			2	-



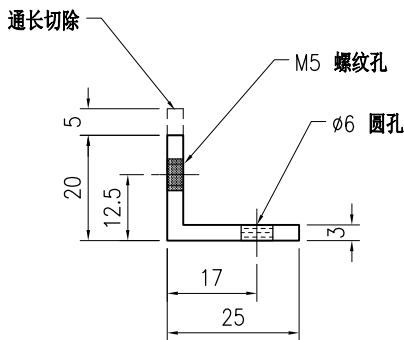
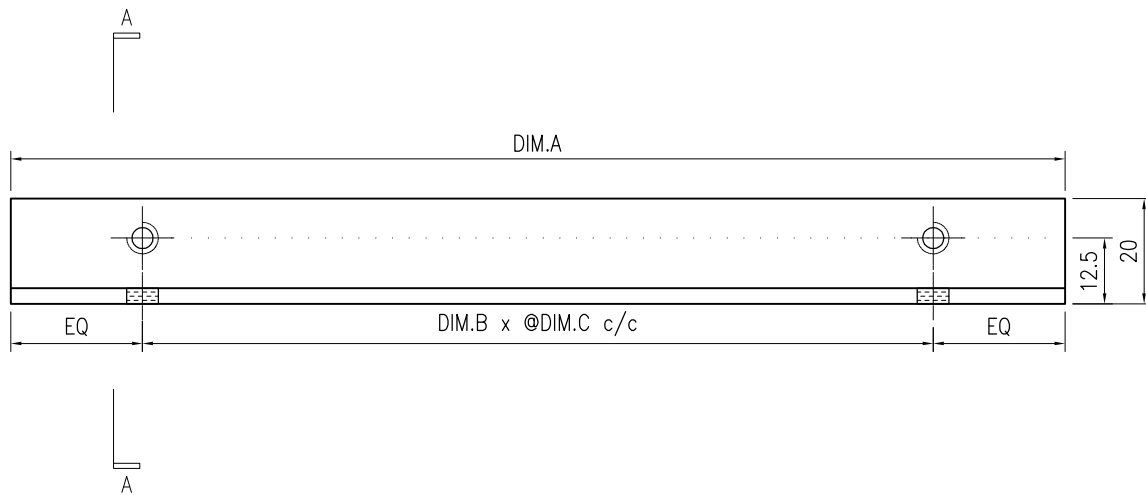
SECTION A-A

技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " - - - - " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	31/8/23 -	物料号 J853-PMU-JM1015-06 图号 J853-PMU-JM1015-06
版本 1 日期 12/12	采用 工厂 <input checked="" type="checkbox"/> 地盘 <input type="checkbox"/>	名称 铝料加工图 材料 JM1015 - 25x25x3 铝角	批准 - 单件重量(kg) -	数量 - 长度 - 宽度 -			

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-PMU-JM1015-06A	540	2	260			4	-
J853-PMU-JM1015-06B	2015	6	300			2	-
J853-PMU-JM1015-06C	2180	7	300			2	-
J853-PMU-JM1015-06D	1080	4	260			-	-
J853-PMU-JM1015-06E	976	3	300			-	-
J853-PMU-JM1015-06F	1740	6	260			-	-
J853-PMU-JM1015-06G	995	3	300			2	-



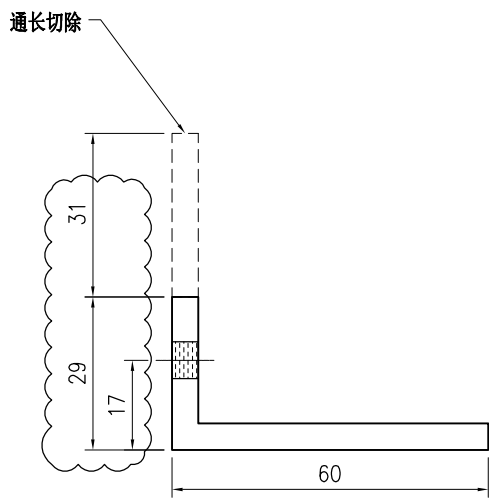
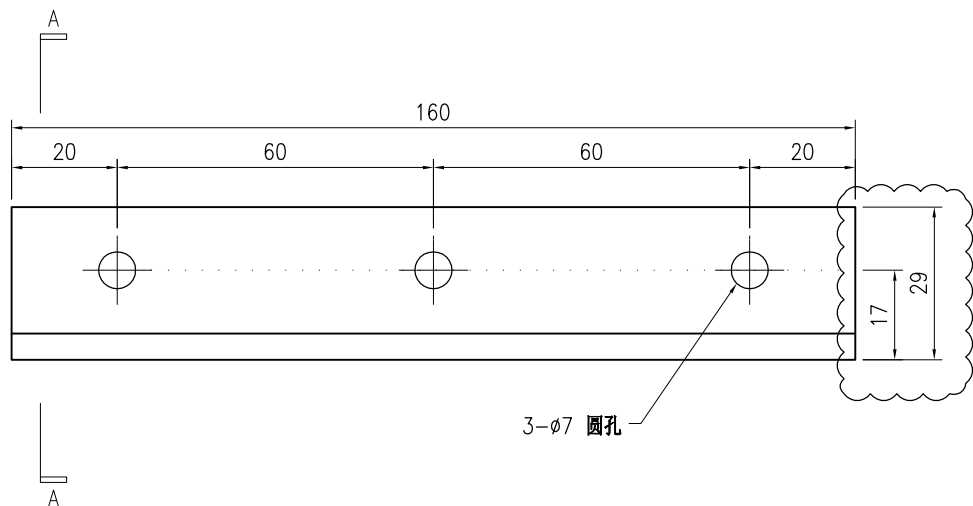
SECTION A-A

技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " - - - - " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	31/8/23 -	物料号 J853-PMU-JM1069-01 图号 J853-PMU-JM1069-01
版本 1 日期 12/12	采用 工厂 ✓ 地盘	名称 铝料加工图 材料 JM1069 - 60x60x5 铝角	批准 - 单件重量(kg) -	数量 - 长度 160	宽度 -		

位置	数量
PMU1	76



SECTION A-A

技术说明:

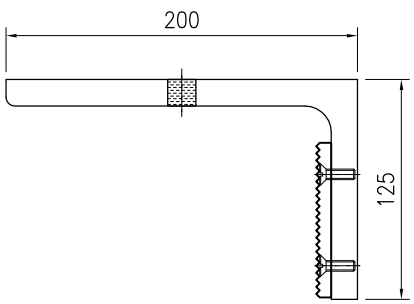
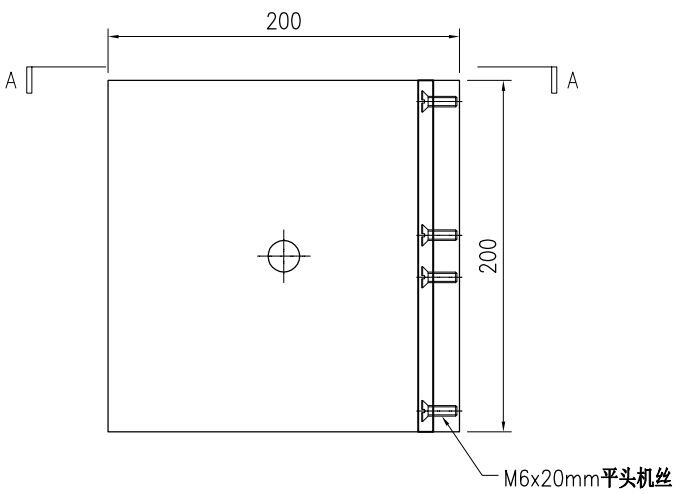
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	10/9/23 -	物料号 - 图号 J853-PMU-BR-001
版本 1 日期 12/12	采用 工厂 颜色 -	地盘 √	名称 码仔组装图 材料 -	批准 -	单件面积(m ²) -	长度 200 宽度 200	数量 -


位置	数量
PMU1	12

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-035	200	1
2	J853-PMU-X86514-01	200	1

-	M6x20mm平头机丝	-	8
---	-------------	---	---



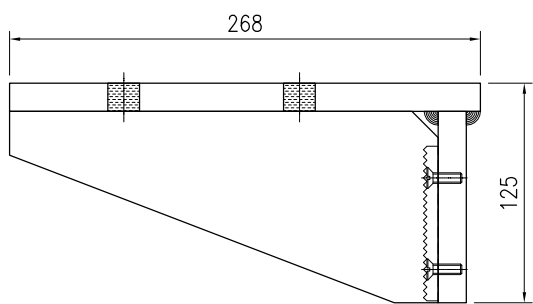
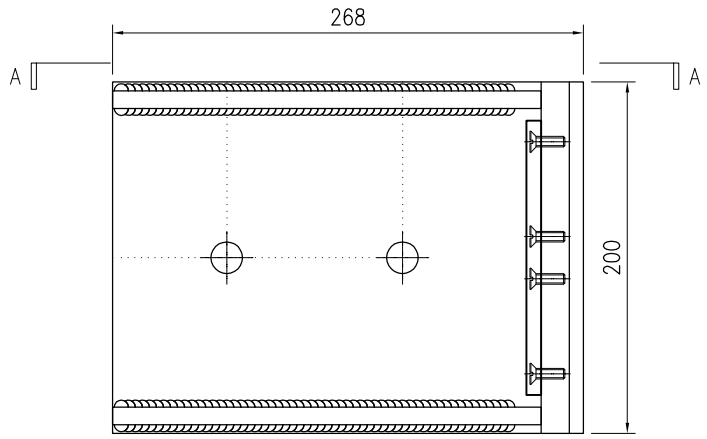
SECTION A-A

 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	10/9/23 -	物料号 - 图号 J853-PMU-BR-002
版本 1 日期 12/12	采用 工厂 颜色 -	地盘 √	名称 码仔组装图 材料 -	批准 -	单件面积(m ²) -	长度 268 宽度 250	数量 -

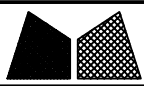
位置	数量
PMU1	8

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-036	200	1
2	J853-PMU-X86514-02	156	1

-	M6x20mm平头机丝	-	8
---	-------------	---	---

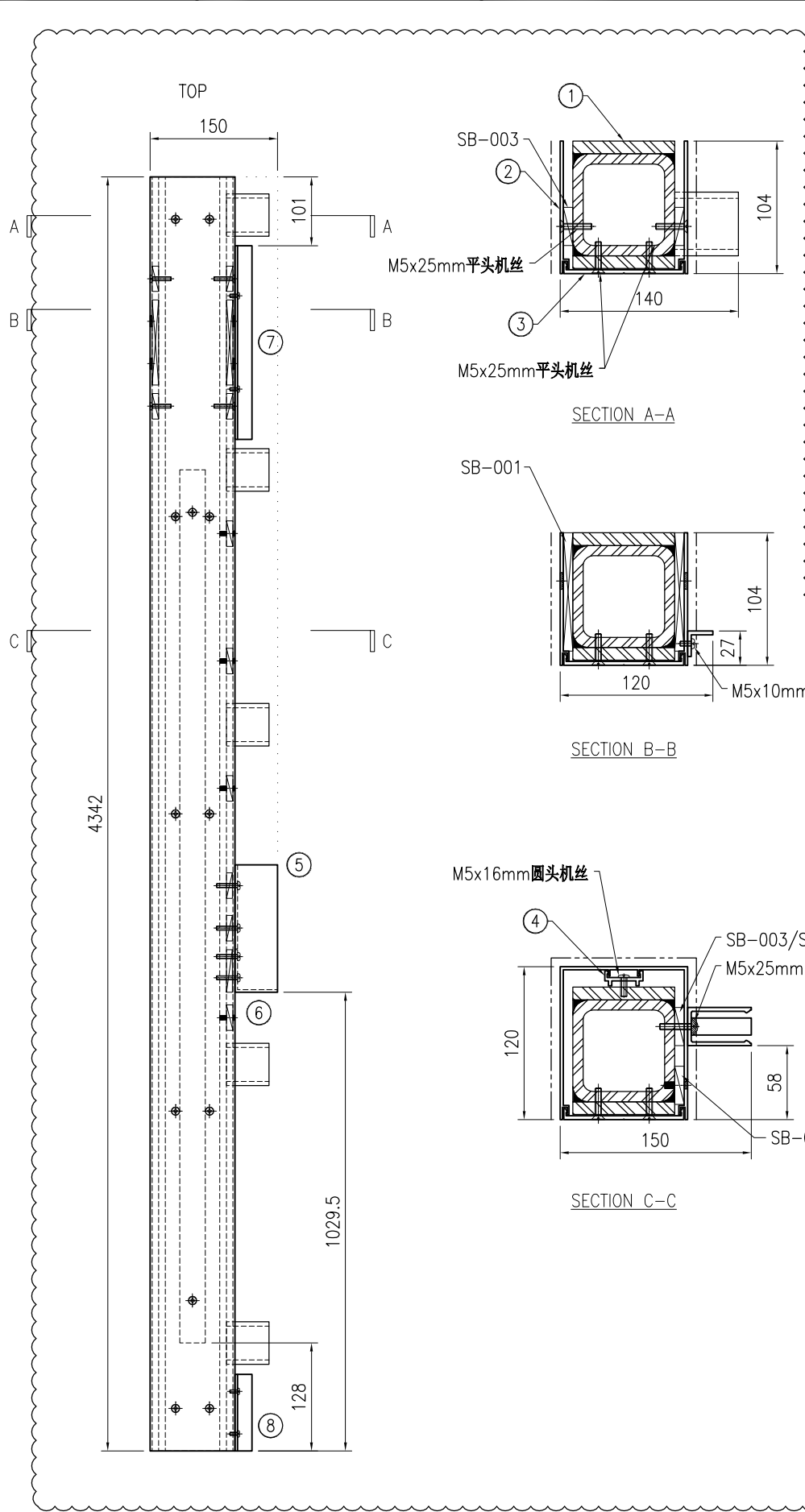


SECTION A-A



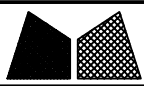
美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-MU-001	
版本	1	名称	企料组装图	批准	-	数量	1
日期	03/11	材料	-	单件面积(m ²)	-	长度	4342
采用	工厂	地盘	√	宽度	150	数量	1
颜色	-						



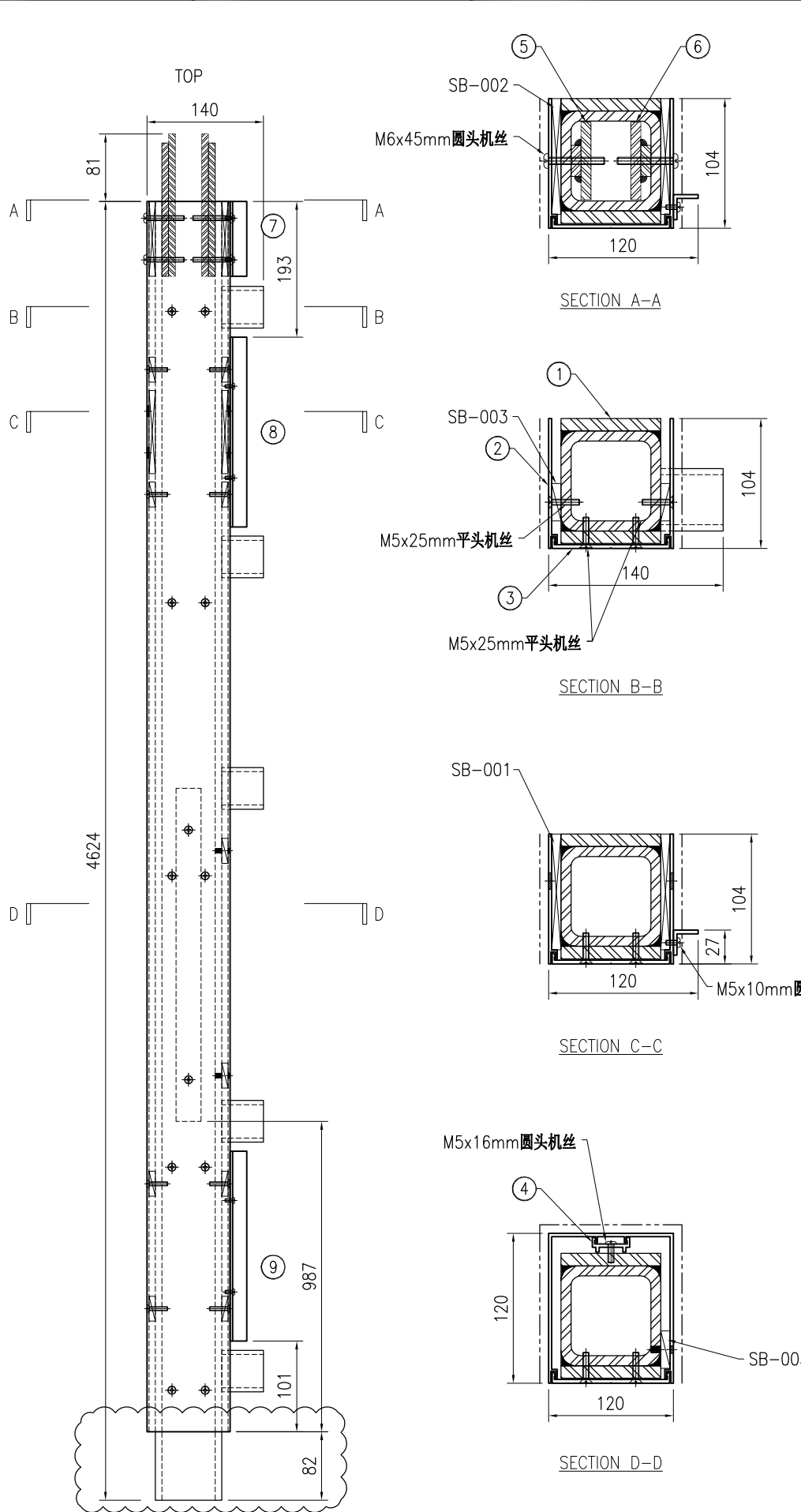
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-001	4342	1
2	J853-PMU-X86495-01	4342	1
3	J853-PMU-X86496-01	4342	1
4	J853-PMU-X86497-01A	3213	1
5	J853-PMU-X86511-01	267.5	1
6	J853-PMU-JM1001-01	20	1
7	J853-PMU-JM1012A-03A	848	1
8	J853-PMU-JM1012A-04	90	1

-	SB-001	-	2
-	SB-003	-	17
-	SB-004	-	1
-	M5x25mm 平头机丝	-	24
-	M5x10mm 圆头机丝	-	5
-	M5x16mm 圆头机丝	-	7
-	M5x25mm 圆头机丝	-	4



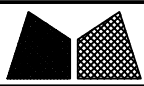
美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-MU-002
版本	1	2	采用	工厂	地盘	√
名称	企料组装图	批准	-	-	数量	1
日期	03/11	12/12	颜色	-	材料	-
单件面积(m ²)	-	长度	4705	宽度	140	



序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-202	4624	1
2	J853-PMU-X86495-02	4542	1
3	J853-PMU-X86496-02	4542	1
4	J853-PMU-X86497-01B	2164	1
5	J853-PMU-ST-033	171	1
6	J853-PMU-ST-034	171	1
7	J853-PMU-JM1012A-04	90	1
8	J853-PMU-JM1012A-03B	548	1
9	J853-PMU-JM1012A-03K	848	1

-	SB-001	-	2
-	SB-002	-	2
-	SB-003	-	21
-	M5x25mm 平头机丝	-	32
-	M5x10mm 圆头机丝	-	9
-	M5x16mm 圆头机丝	-	5
-	M6x45mm 圆头机丝	-	4



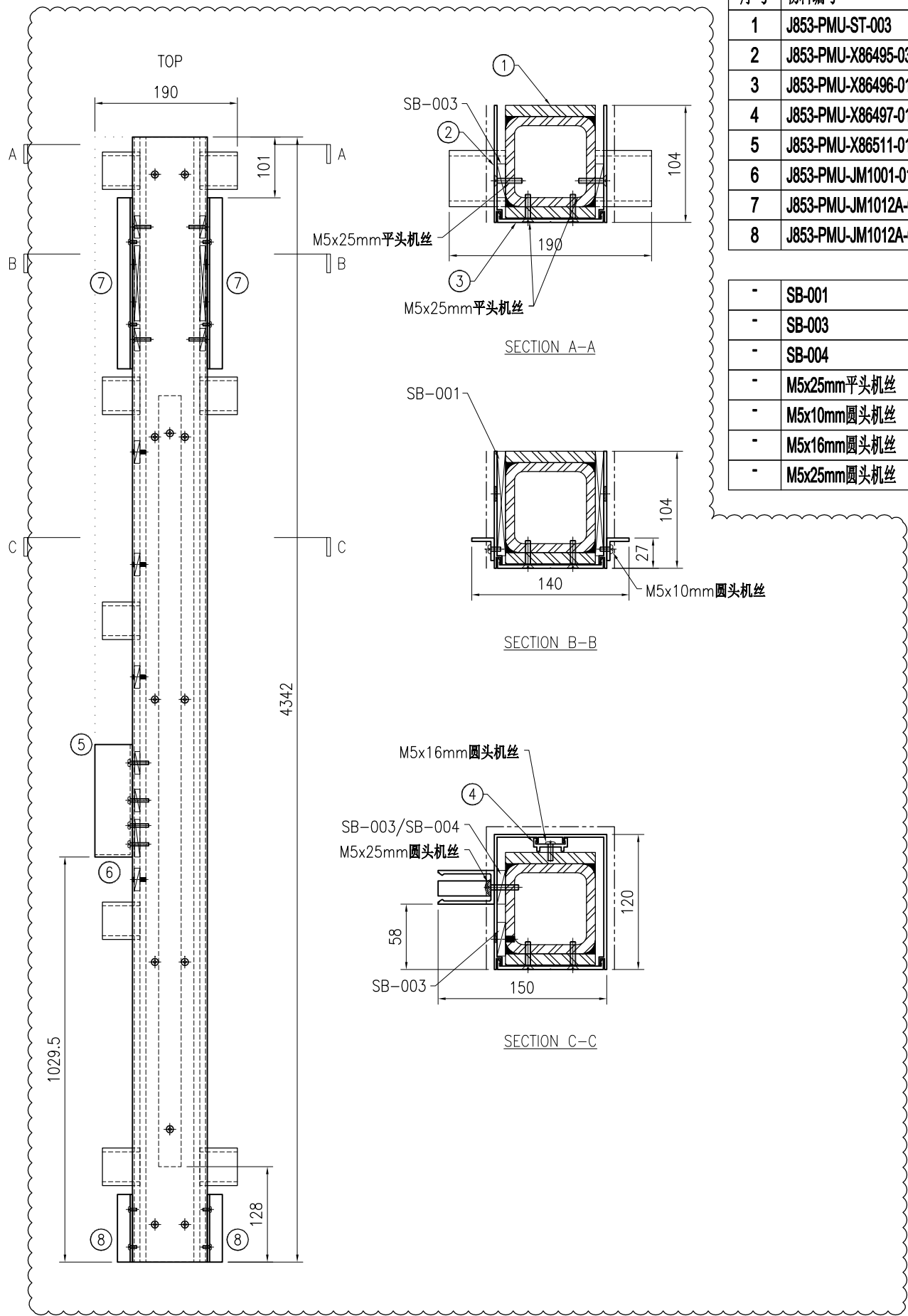
美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

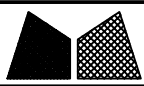
工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-MU-003
名称	企料组装图	批准	-	-	数量	1
日期	03/11	材料	-	单件面积(m ²)	-	长度 4342 宽度 190

版本	1	采用	工厂	地盘	√
日期	03/11	颜色	-		

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-003	4342	1
2	J853-PMU-X86495-03	4342	1
3	J853-PMU-X86496-01	4342	1
4	J853-PMU-X86497-01A	3213	1
5	J853-PMU-X86511-01	267.5	1
6	J853-PMU-JM1001-01	20	1
7	J853-PMU-JM1012A-03A	848	2
8	J853-PMU-JM1012A-04	90	2

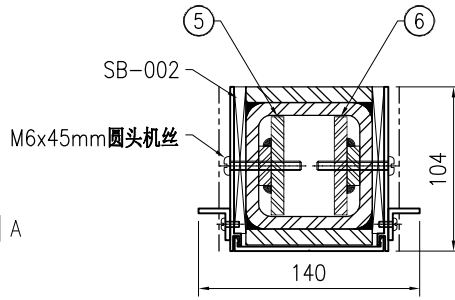
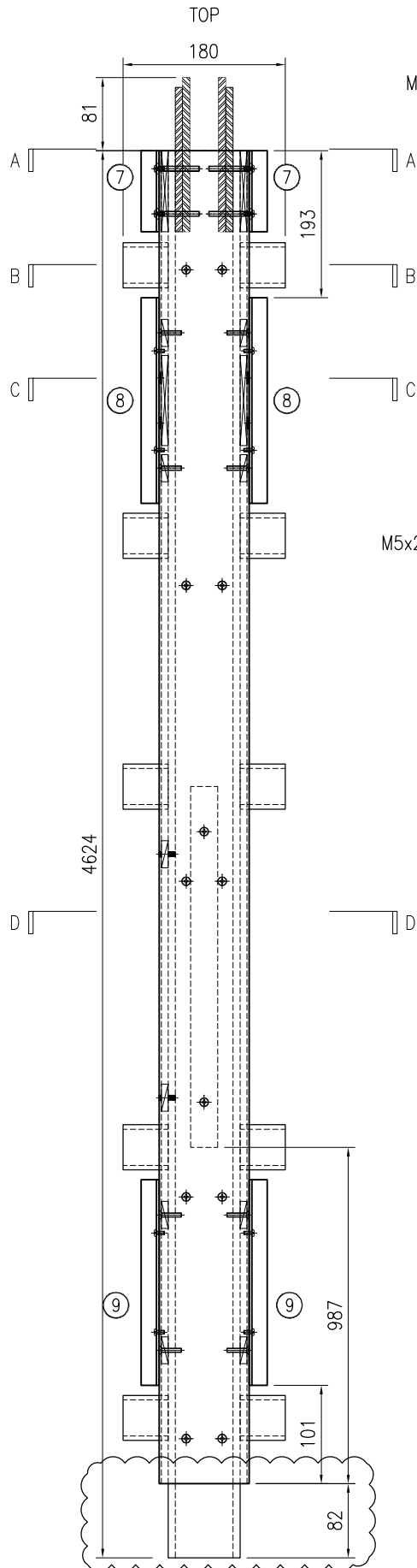
-	SB-001	-	2
-	SB-003	-	17
-	SB-004	-	1
-	M5x25mm平头机丝	-	24
-	M5x10mm圆头机丝	-	10
-	M5x16mm圆头机丝	-	7
-	M5x25mm圆头机丝	-	4



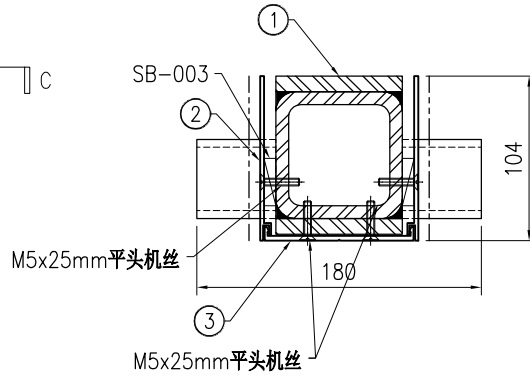


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

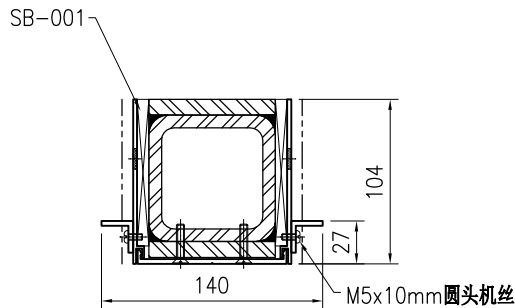
工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-MU-004
版本	1	2	采用	工厂	地盘	√
名称	企料组装图	批准	-	-	数量	1
日期	03/11	12/12	颜色	-	材料	-
单件面积(m ²)	-	长度	4705	宽度	180	



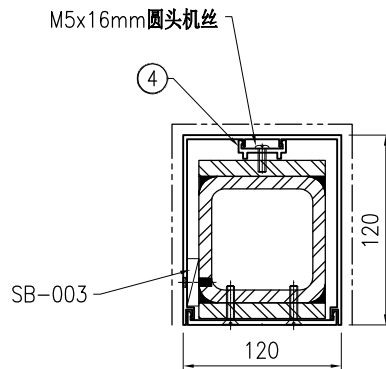
SECTION A-A



SECTION B-B



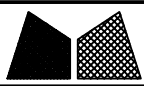
SECTION C-C



SECTION D-D

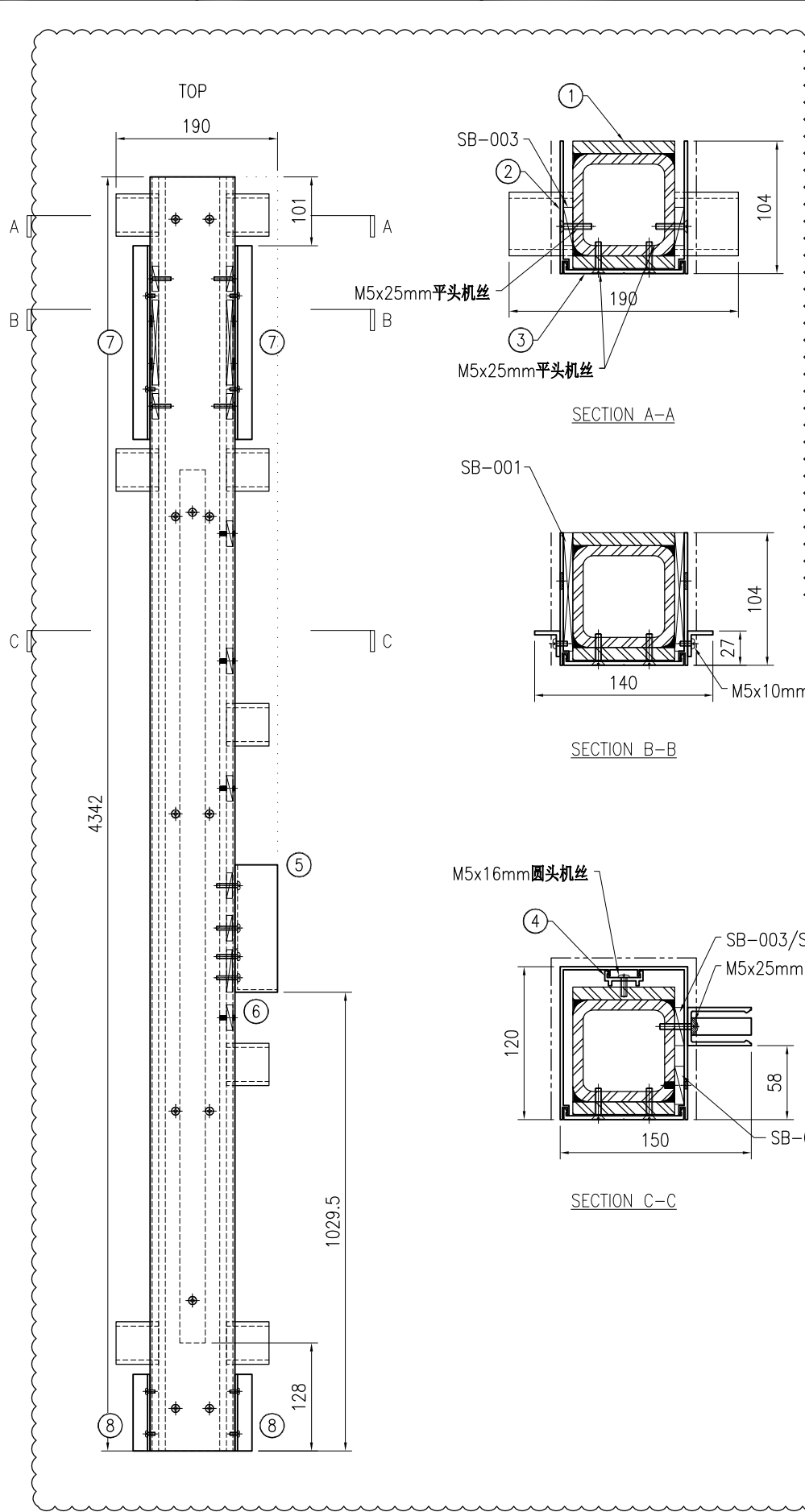
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-204	4624	1
2	J853-PMU-X86495-04	4542	1
3	J853-PMU-X86496-02	4542	1
4	J853-PMU-X86497-01B	2164	1
5	J853-PMU-ST-033	171	1
6	J853-PMU-ST-034	171	1
7	J853-PMU-JM1012A-04	90	2
8	J853-PMU-JM1012A-03B	548	2
9	J853-PMU-JM1012A-03K	848	2

-	SB-001	-	2
-	SB-002	-	2
-	SB-003	-	21
-	M5x25mm平头机丝	-	32
-	M5x10mm圆头机丝	-	18
-	M5x16mm圆头机丝	-	5
-	M6x45mm圆头机丝	-	4



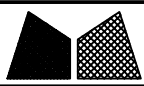
美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-MU-005	
版本	1	名称	企料组装图	批准	-	数量	1
日期	03/11	材料	-	单件面积(m ²)	-	长度	4342
采用	工厂	地盘	√	宽度	190	数量	1
颜色	-						



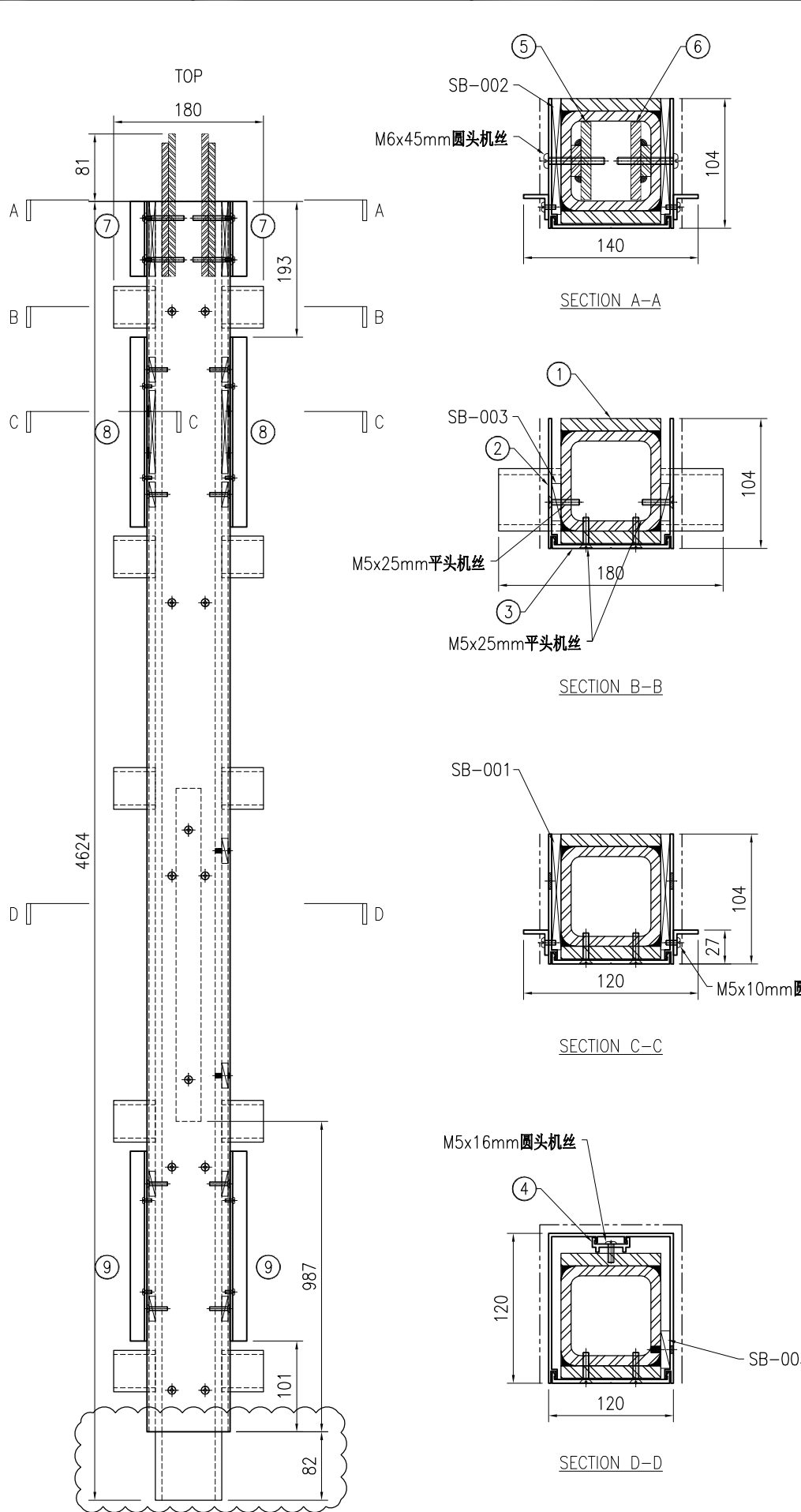
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-005	4342	1
2	J853-PMU-X86495-05	4342	1
3	J853-PMU-X86496-01	4342	1
4	J853-PMU-X86497-01A	3213	1
5	J853-PMU-X86511-01	267.5	1
6	J853-PMU-JM1001-01	20	1
7	J853-PMU-JM1012A-03A	848	2
8	J853-PMU-JM1012A-04	90	2

-	SB-001	-	2
-	SB-003	-	17
-	SB-004	-	1
-	M5x25mm平头机丝	-	24
-	M5x10mm圆头机丝	-	10
-	M5x16mm圆头机丝	-	7
-	M5x25mm圆头机丝	-	4



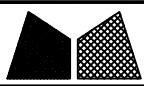
美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-MU-006
版本	1	2	采用	工厂	地盘	√
名称	企料组装图	批准	-	-	数量	1
日期	03/11	12/12	颜色	-	材料	-
单件面积(m ²)	-	长度	4705	宽度	180	



序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-206	4624	1
2	J853-PMU-X86495-06	4542	1
3	J853-PMU-X86496-02	4542	1
4	J853-PMU-X86497-01B	2164	1
5	J853-PMU-ST-033	171	1
6	J853-PMU-ST-034	171	1
7	J853-PMU-JM1012A-04	90	2
8	J853-PMU-JM1012A-03B	548	2
9	J853-PMU-JM1012A-03K	848	2

-	SB-001	-	2
-	SB-002	-	2
-	SB-003	-	21
-	M5x25mm平头机丝	-	32
-	M5x10mm圆头机丝	-	18
-	M5x16mm圆头机丝	-	5
-	M6x45mm圆头机丝	-	4



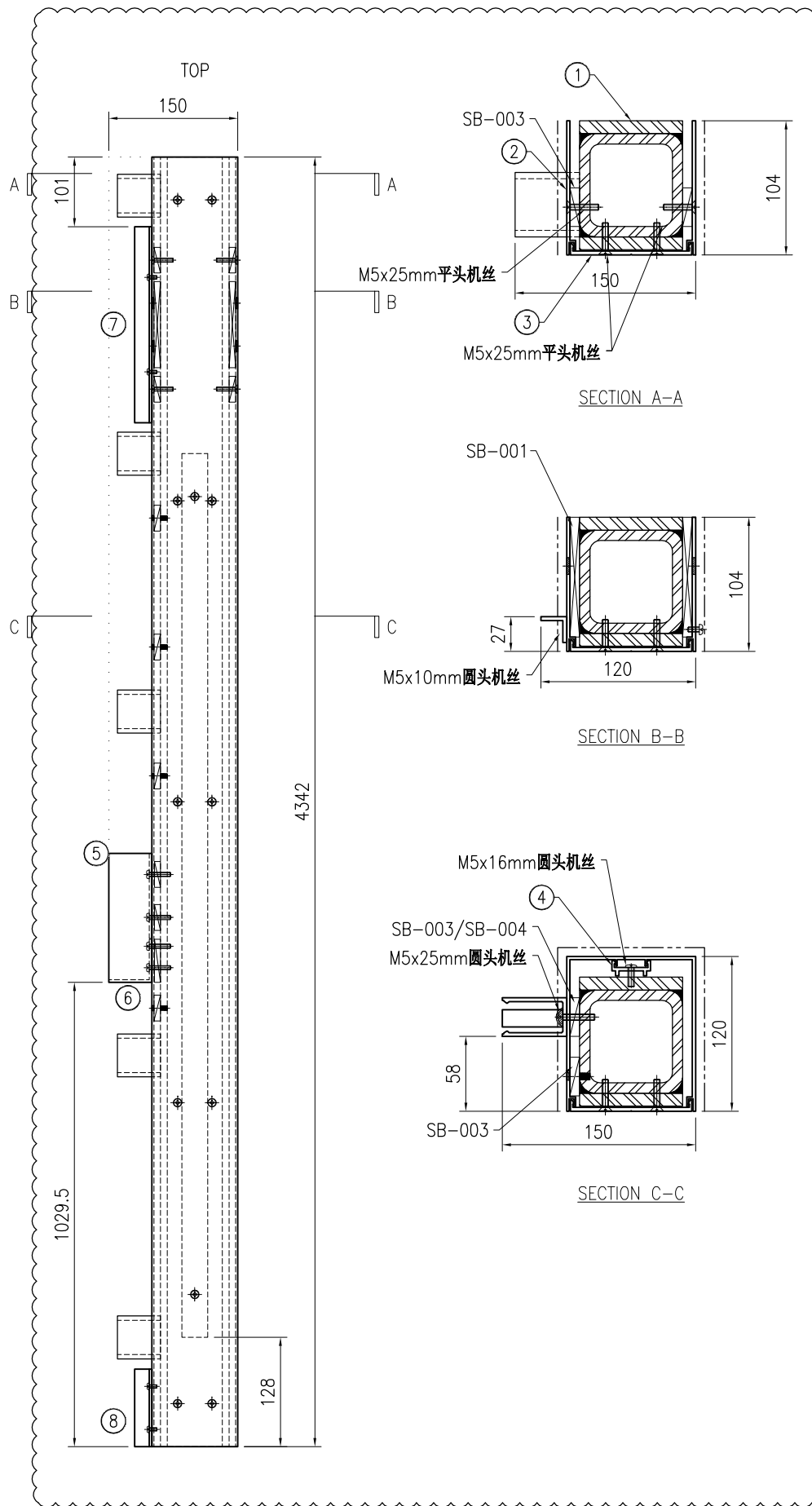
美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

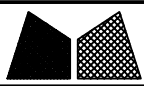
工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-MU-007
名称	企料组装图	批准	-	-	数量	1
日期	03/11	材料	-	单件面积(m ²)	-	长度 4342 宽度 150

版本	1	采用	工厂	地盘	√
日期	03/11	颜色	-		

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-007	4342	1
2	J853-PMU-X86495-07	4342	1
3	J853-PMU-X86496-01	4342	1
4	J853-PMU-X86497-01A	3213	1
5	J853-PMU-X86511-01	267.5	1
6	J853-PMU-JM1001-01	20	1
7	J853-PMU-JM1012A-03A	848	1
8	J853-PMU-JM1012A-04	90	1

-	SB-001	-	2
-	SB-003	-	17
-	SB-004	-	1
-	M5x25mm平头机丝	-	24
-	M5x10mm圆头机丝	-	5
-	M5x16mm圆头机丝	-	7
-	M5x25mm圆头机丝	-	4





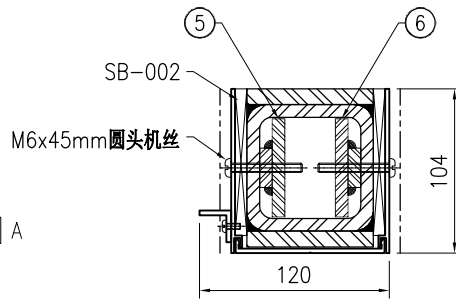
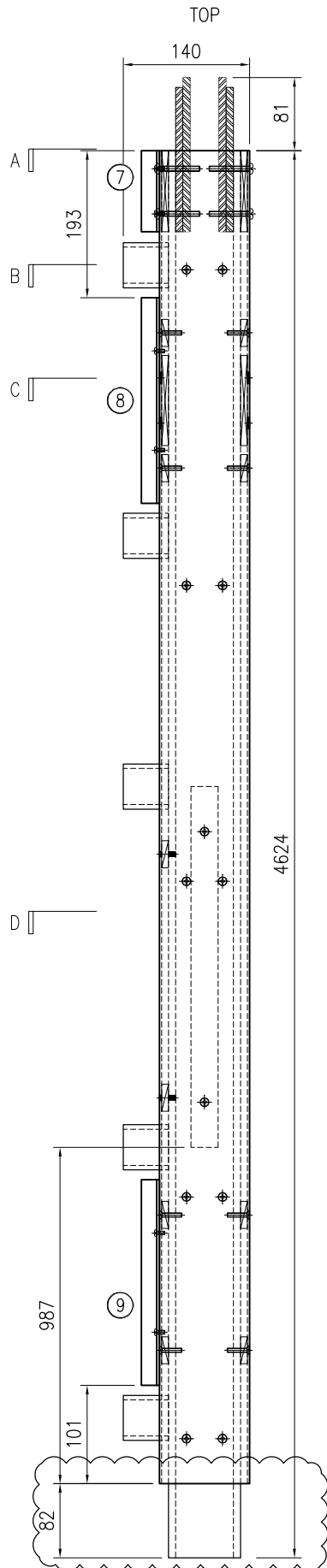
美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-MU-008
名称	企料组装图	批准	-	-	数量	1
日期	03/11 12/12	颜色	-	单件面积(m ²)	-	长度 4705 宽度 140

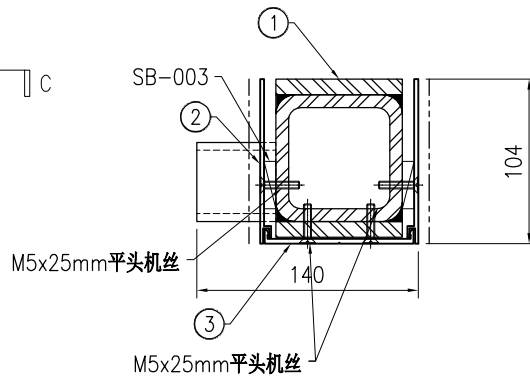
版本	1	2	采用	工厂	地盘	√
日期	03/11	12/12	颜色	-	材料	-

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-208	4624	1
2	J853-PMU-X86495-08	4542	1
3	J853-PMU-X86496-02	4542	1
4	J853-PMU-X86497-01B	2164	1
5	J853-PMU-ST-033	171	1
6	J853-PMU-ST-034	171	1
7	J853-PMU-JM1012A-04	90	1
8	J853-PMU-JM1012A-03B	548	1
9	J853-PMU-JM1012A-03K	848	1

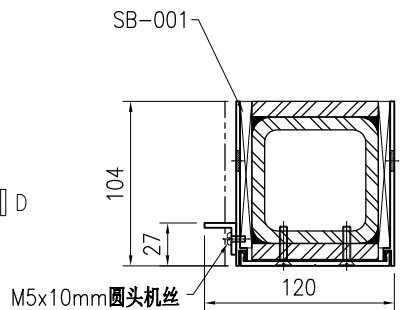
-	SB-001	-	2
-	SB-002	-	2
-	SB-003	-	21
-	M5x25mm平头机丝	-	32
-	M5x10mm圆头机丝	-	9
-	M5x16mm圆头机丝	-	5
-	M6x45mm圆头机丝	-	4



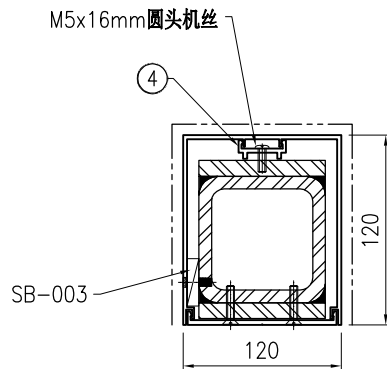
SECTION A-A



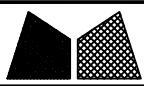
SECTION B-B



SECTION C-C

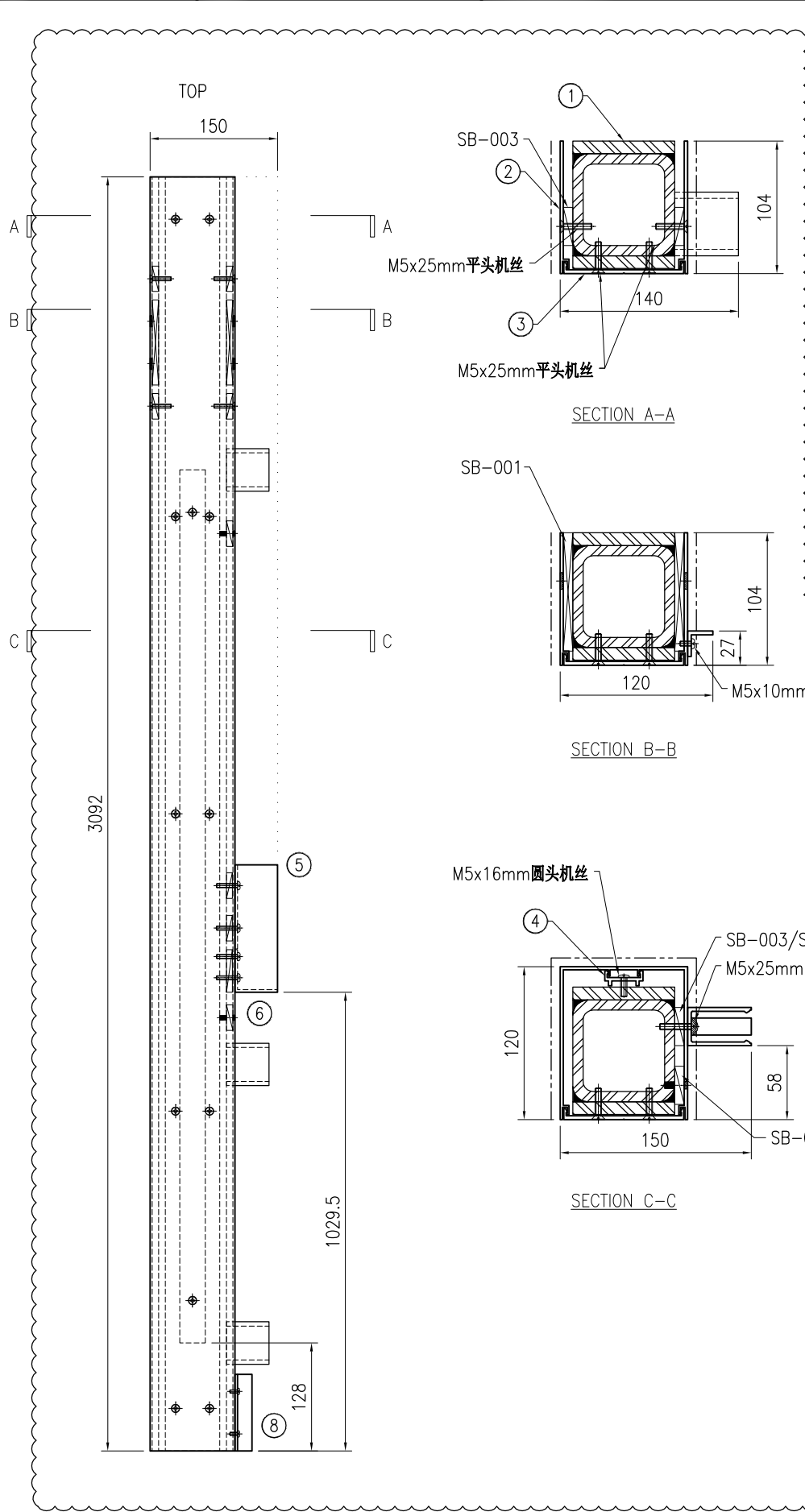


SECTION D-D



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-MU-009
版本	1	2	采用	工厂	地盘	√
名称	企料组装图	批准	-	-	数量	1
日期	03/11	12/12	颜色	-	材料	-
单件面积(m ²)	-	长度	3092	宽度	150	



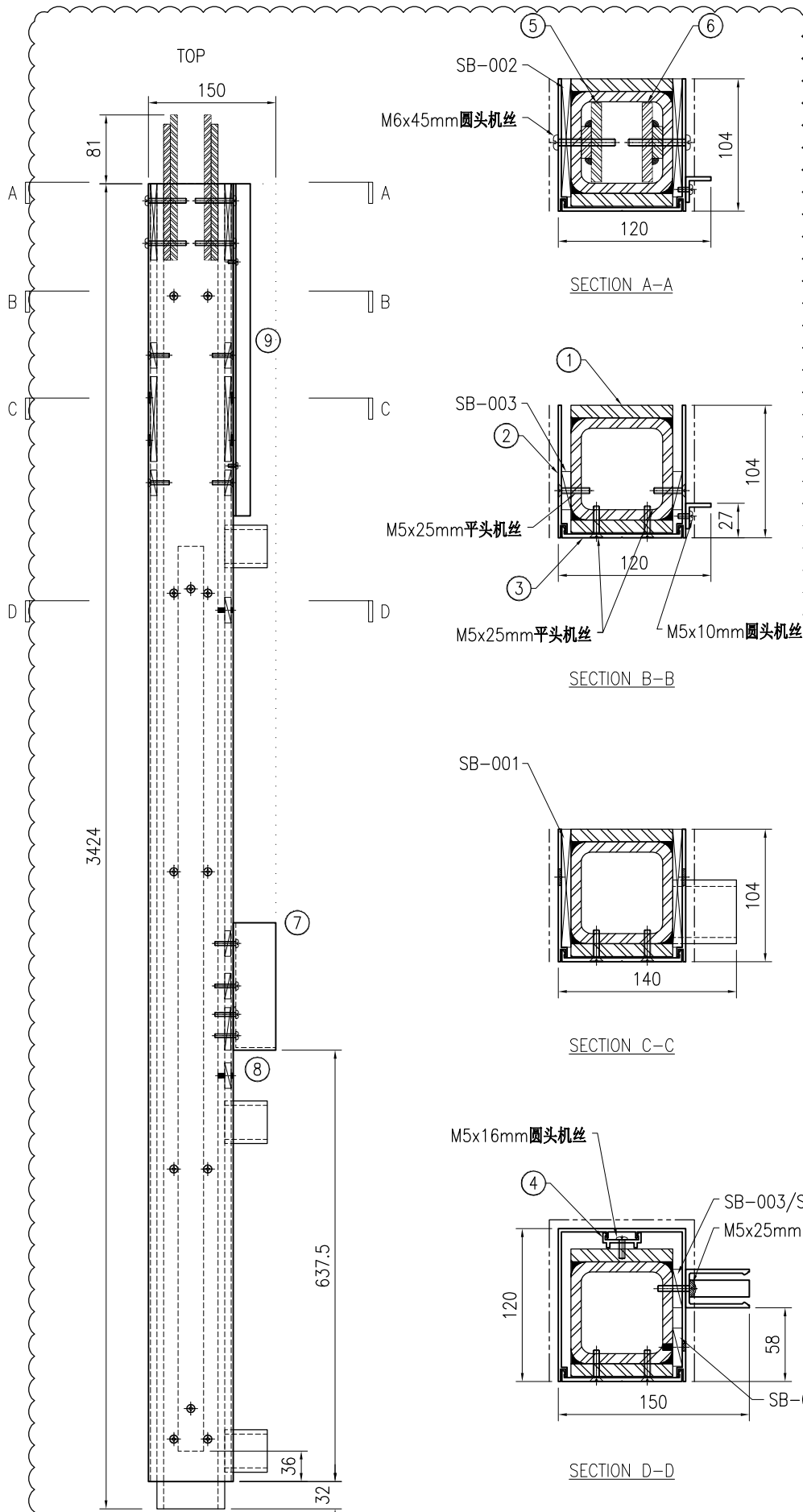
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-209	3092	1
2	J853-PMU-X86495-09	3092	1
3	J853-PMU-X86496-03	3092	1
4	J853-PMU-X86497-01D	2563	1
5	J853-PMU-X86511-01	267.5	1
6	J853-PMU-JM1001-01	20	1
7	-	-	-
8	J853-PMU-JM1012A-05	90	1

-	SB-001	-	2
-	SB-003	-	15
-	SB-004	-	1
-	M5x25mm平头机丝	-	18
-	M5x10mm圆头机丝	-	2
-	M5x16mm圆头机丝	-	7
-	M5x25mm圆头机丝	-	4



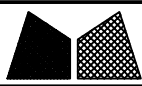
美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-MU-010
版本	1	2	采用	工厂	地盘	√
名称	企料组装图	批准	-	-	数量	1
日期	03/11	12/12	颜色	-	材料	-
单件面积(㎡)	-	长度	3505	宽度	150	



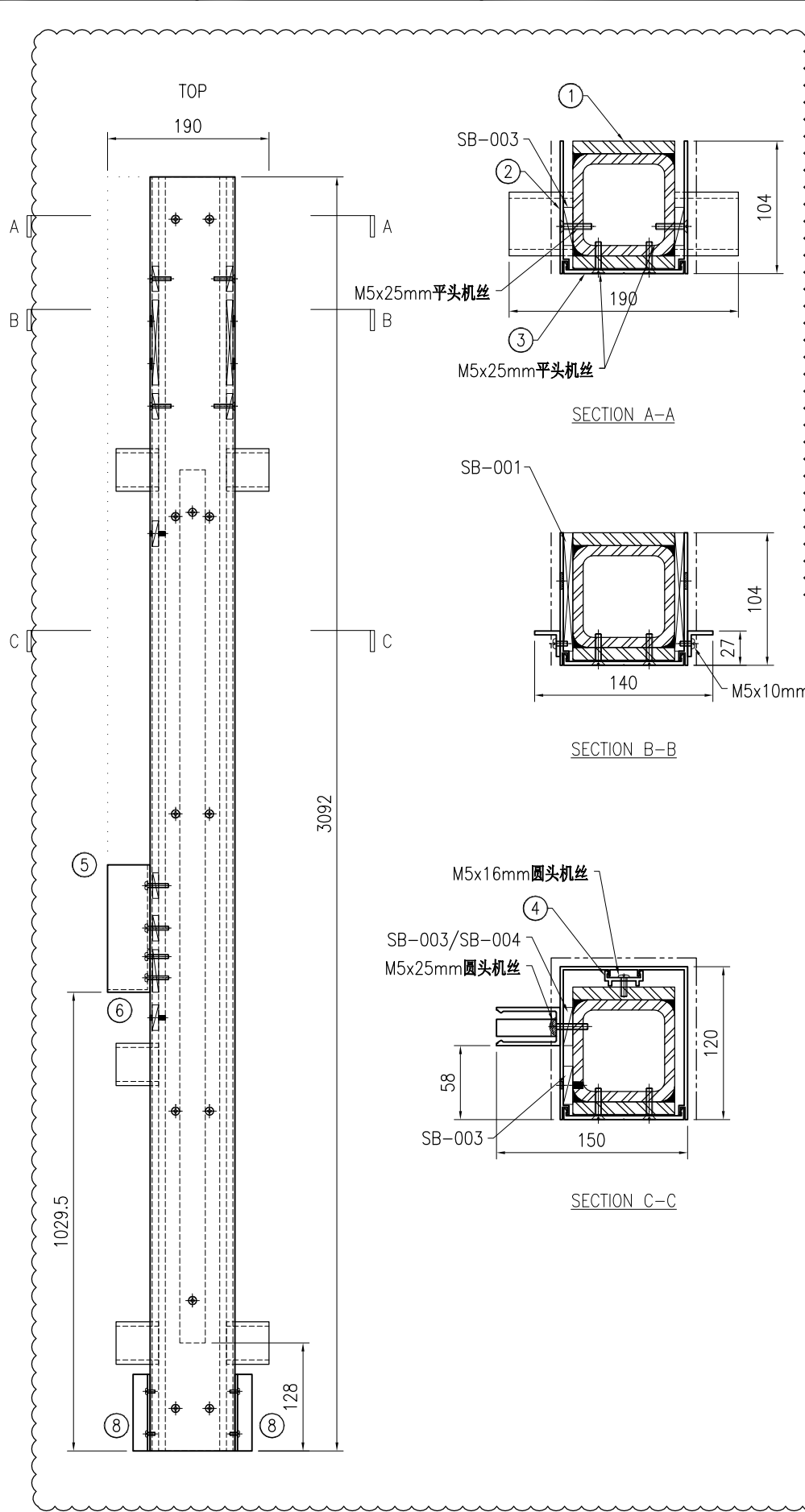
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-210	3424	1
2	J853-PMU-X86495-10	3392	1
3	J853-PMU-X86496-04	3392	1
4	J853-PMU-X86497-01D	2563	1
5	J853-PMU-ST-033	171	1
6	J853-PMU-ST-034	171	1
7	J853-PMU-X86511-01	267.5	1
8	J853-PMU-JM1001-01	20	1
9	J853-PMU-JM1012A-06	741	1

-	SB-001	-	2
-	SB-002	-	2
-	SB-003	-	15
-	SB-004	-	1
-	M5x25mm 平头机丝	-	20
-	M5x10mm 圆头机丝	-	3
-	M5x16mm 圆头机丝	-	6
-	M5x25mm 圆头机丝	-	4
-	M6x45mm 圆头机丝	-	4



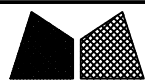
美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-MU-011
名称	企料组装图	批准	-	-	数量	1
材料	-	单件面积(m ²)	-	-	长度	3092
版本	1	2	采用	工厂	地盘	√
日期	03/11	12/12	颜色	-	宽度	190



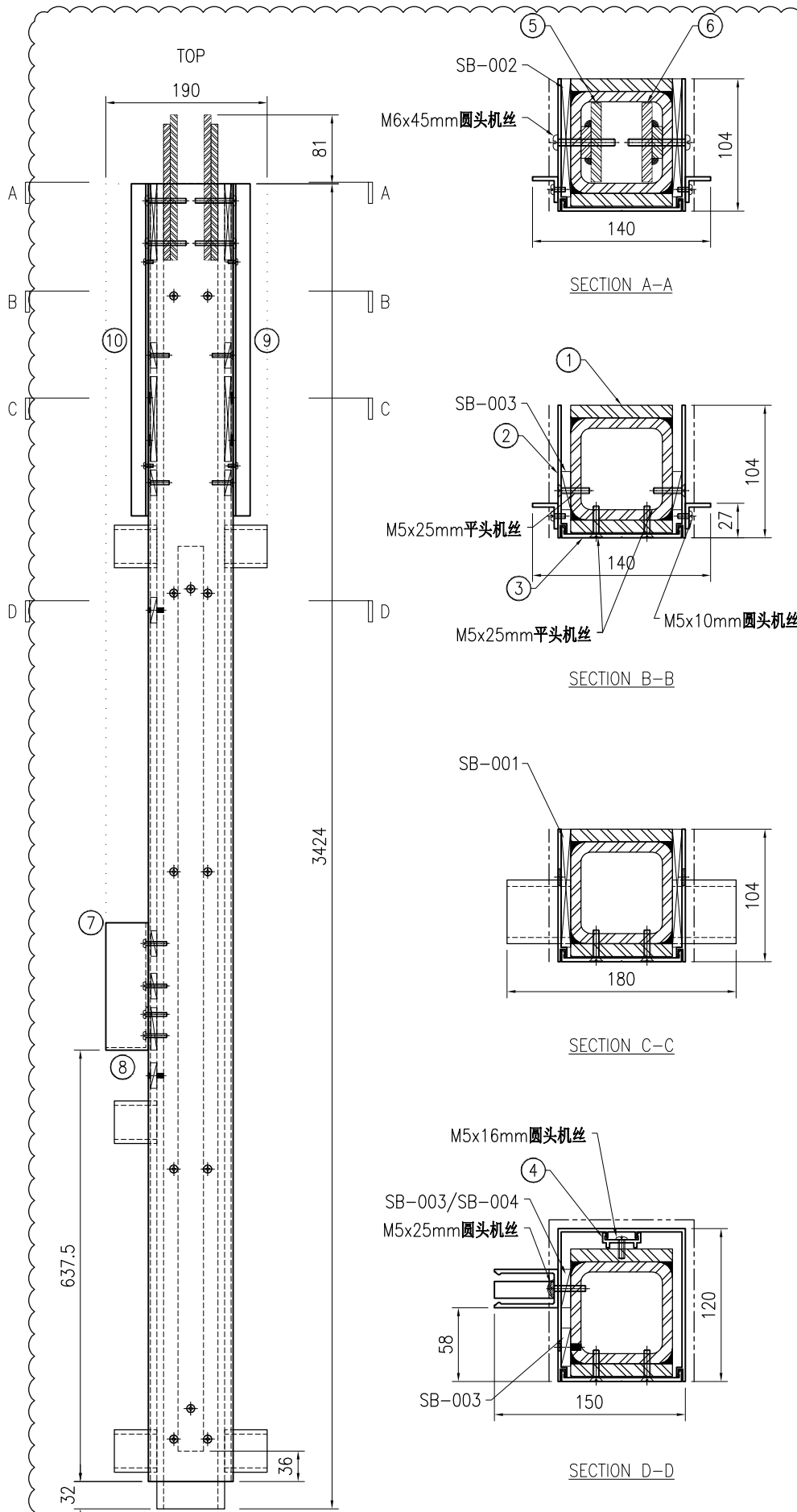
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-211	3092	1
2	J853-PMU-X86495-11	3092	1
3	J853-PMU-X86496-03	3092	1
4	J853-PMU-X86497-01D	2563	1
5	J853-PMU-X86511-01	267.5	1
6	J853-PMU-JM1001-01	20	1
7	-	-	-
8	J853-PMU-JM1012A-05	90	2

-	SB-001	-	2
-	SB-003	-	15
-	SB-004	-	1
-	M5x25mm平头机丝	-	18
-	M5x10mm圆头机丝	-	4
-	M5x16mm圆头机丝	-	7
-	M5x25mm圆头机丝	-	4



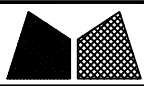
美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-MU-012	
版本	1 2	名称	企料组装图	批准	-	数量	1
日期	03/11 12/12	材料	-	单件面积(m ²)	-	长度	3505
采用	工厂	颜色	-	宽度	190	数量	1



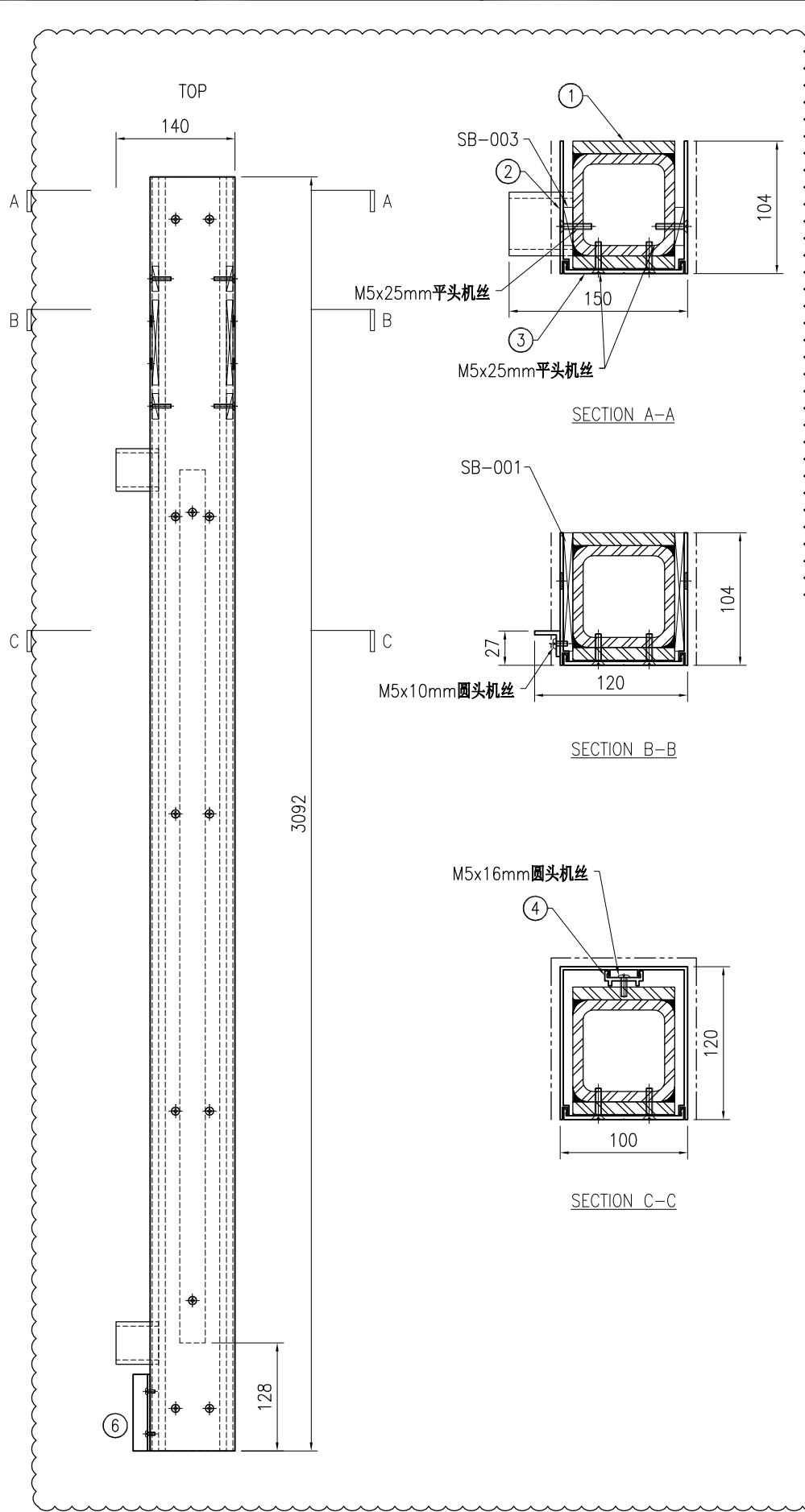
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-212	3424	1
2	J853-PMU-X86495-12	3392	1
3	J853-PMU-X86496-04	3392	1
4	J853-PMU-X86497-01D	2563	1
5	J853-PMU-ST-033	171	1
6	J853-PMU-ST-034	171	1
7	J853-PMU-X86511-01	267.5	1
8	J853-PMU-JM1001-01	20	1
9	J853-PMU-JM1012A-06	741	1
10	J853-PMU-JM1012A-07	741	1

-	SB-001	-	2
-	SB-002	-	2
-	SB-003	-	15
-	SB-004	-	1
-	M5x25mm平头机丝	-	20
-	M5x10mm圆头机丝	-	6
-	M5x16mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm圆头机丝	-	4
-	M6x45mm圆头机丝	-	4



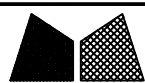
美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-MU-013
名称	企料组装图	批准	-	-	数量	1
材料	-	单件面积(m ²)	-	-	长度	3092
版本	1	2	采用	工厂	地盘	√
日期	03/11	12/12	颜色	-	材料	-
					单件面积(m ²)	-
					长度	3092
					宽度	140



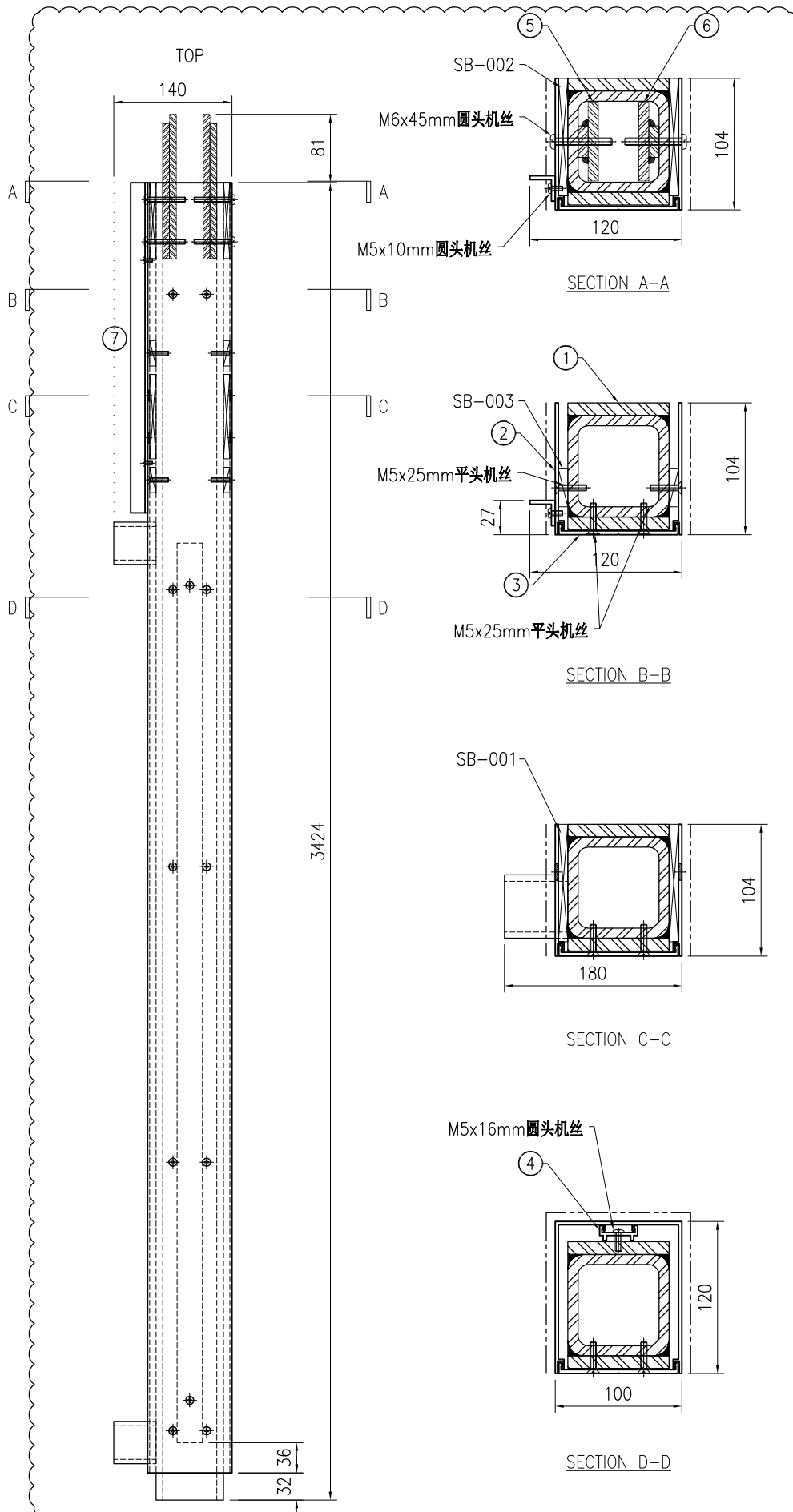
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-213	3092	1
2	J853-PMU-X86495-13	3092	1
3	J853-PMU-X86496-05	3092	1
4	J853-PMU-X86497-01D	2563	1
5	-	-	-
6	J853-PMU-JM1012A-05	90	1

-	SB-001	-	2
-	SB-003	-	4
-	M5x25mm平头机丝	-	18
-	M5x10mm圆头机丝	-	2
-	M5x16mm圆头机丝	-	7



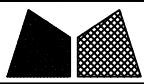
美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-MU-014
名称	企料组装图	批准	-	-	数量	1
材料	-	单件面积(m ²)	-	-	长度	3505
版本	1	2	采用	工厂	地盘	√
日期	03/11	12/12	颜色	-		
					宽度	190



序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-214	3424	1
2	J853-PMU-X86495-14	3392	1
3	J853-PMU-X86496-06	3392	1
4	J853-PMU-X86497-01D	2563	1
5	J853-PMU-ST-033	171	1
6	J853-PMU-ST-034	171	1
7	J853-PMU-JM1012A-07	741	1

-	SB-001	-	2
-	SB-002	-	2
-	SB-003	-	6
-	M5x25mm平头机丝	-	20
-	M5x10mm圆头机丝	-	3
-	M5x16mm圆头机丝	-	6
-	M6x45mm圆头机丝	-	4

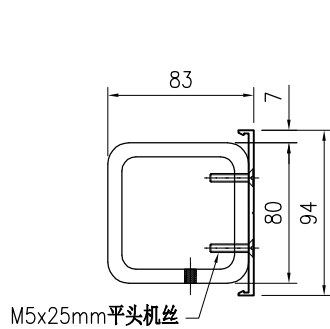
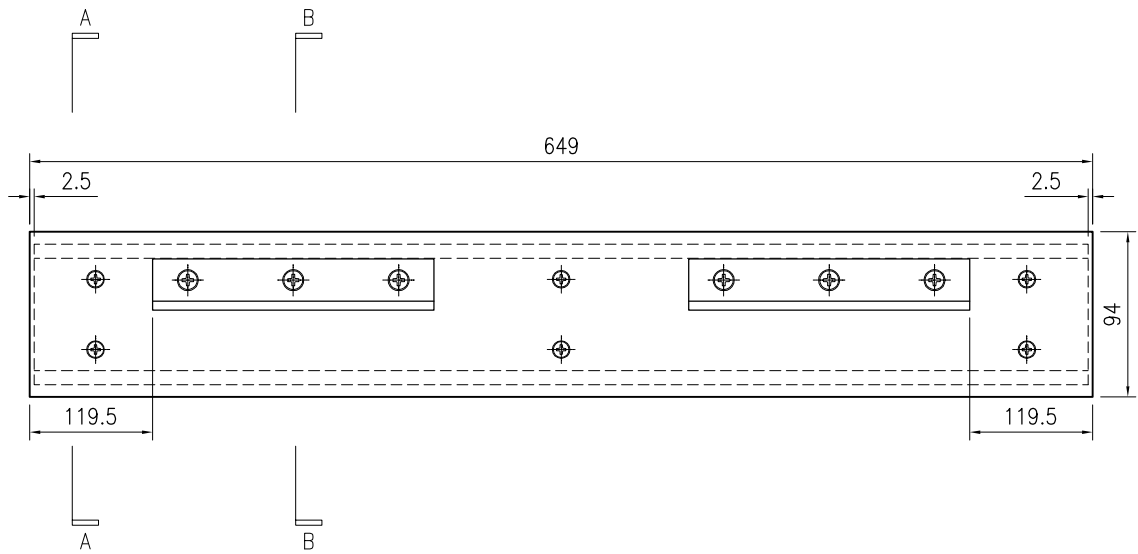


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

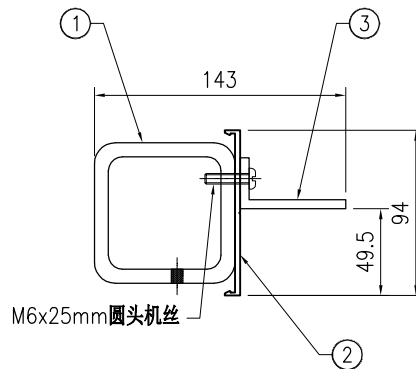
工程号 J853				制图 J.L.		10/9/23		物料号 -		
地盘 香港延坪路				复核 -		-		图号 J853-PMU-TR-001		
版本 1	2	采用 工厂	地盘	√	名称 横料组装图		批准 -		数量 2	
日期 03/11	12/12	颜色 -			材料 -		单件面积(m ²) -		长度 649	宽度 143

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-051	644	1
2	J853-PMU-X86496-21	649	1
3	J853-PMU-JM1069-01	160	2

-	M5x25mm平头机丝	-	4
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A



SECTION B-B



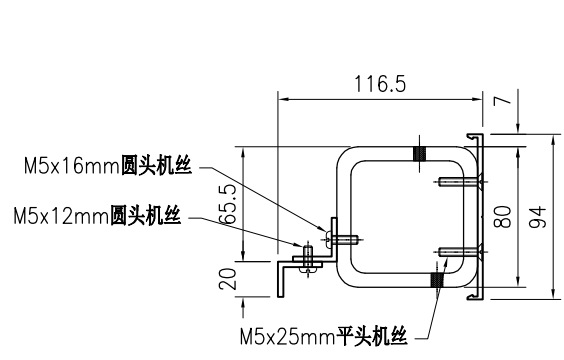
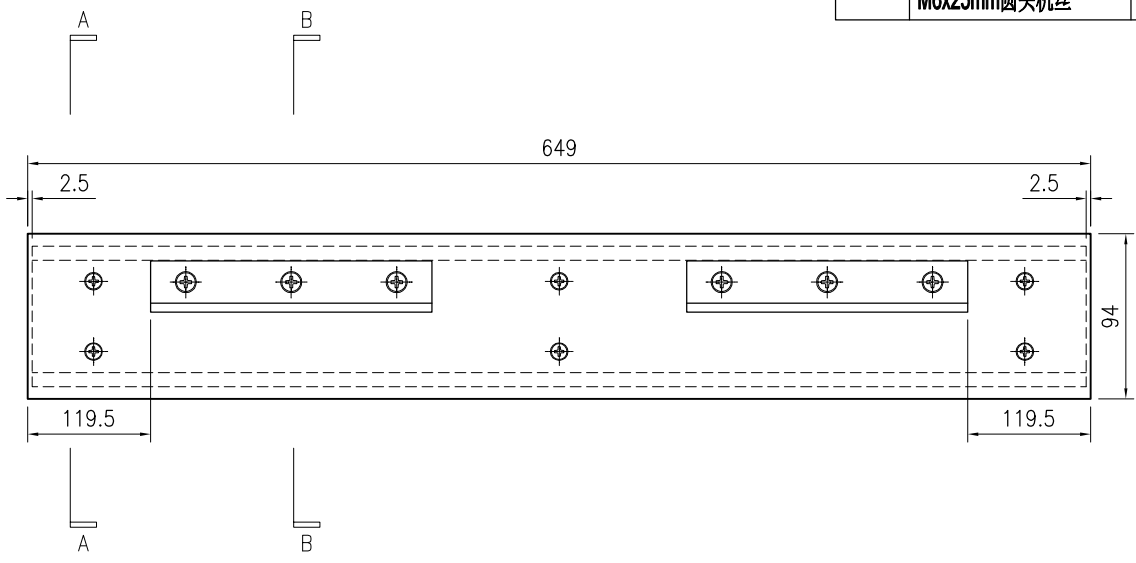
美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-TR-002
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	4
日期	03/11 12/12	材料	-	单件面积(m ²)	-	长度 649 宽度 176.5

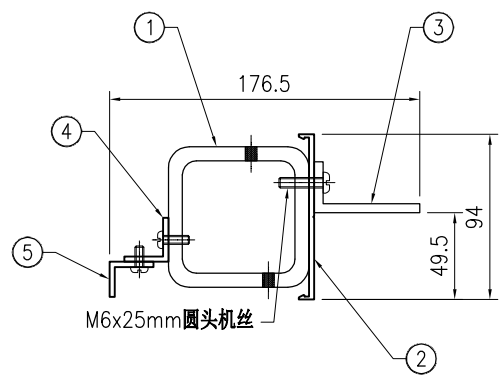
版本	1	2	采用	工厂	地盘	√
日期	03/11	12/12	颜色	-		

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-052	644	1
2	J853-PMU-X86496-21	649	1
3	J853-PMU-JM1069-01	160	2
4	J853-PMU-JM1015-04A	540	1
5	J853-PMU-JM1015-06A	540	1

-	M5x25mm平头机丝	-	4
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M5x16mm圆头机丝	-	3
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A



SECTION B-B



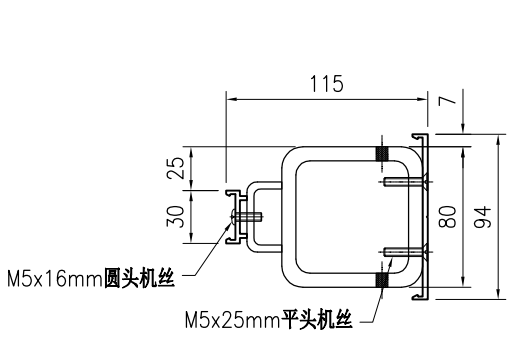
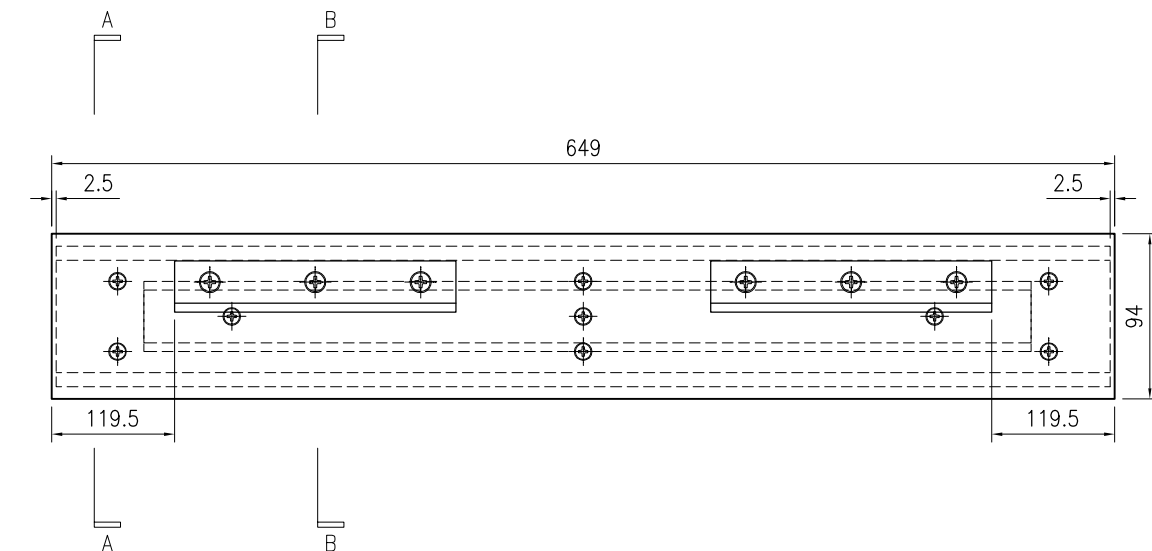
美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-TR-003
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	2
日期	03/11 12/12	材料	-	单件面积(m ²)	-	长度 649 宽度 175

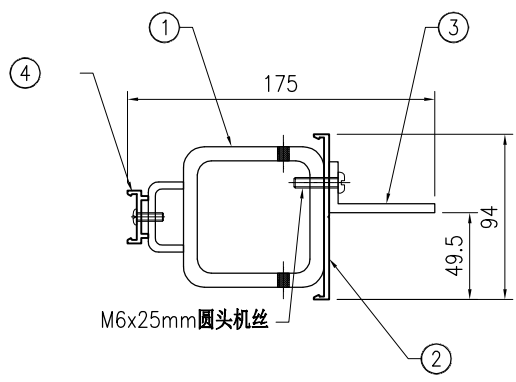
版本	1	2	采用	工厂	地盘	√
日期	03/11	12/12	颜色	-		

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-053	644	1
2	J853-PMU-X86496-21	649	1
3	J853-PMU-JM1069-01	160	2
4	J853-PMU-X86497-02A	540	1

-	M5x25mm平头机丝	-	4
-	M5x16mm圆头机丝	-	3
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A



SECTION B-B

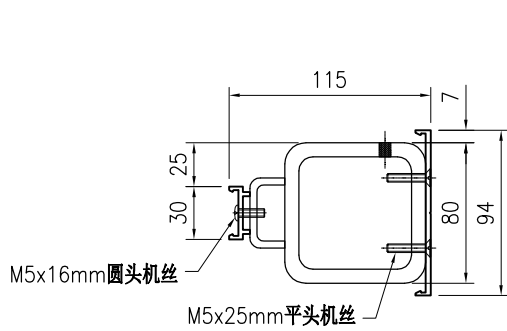
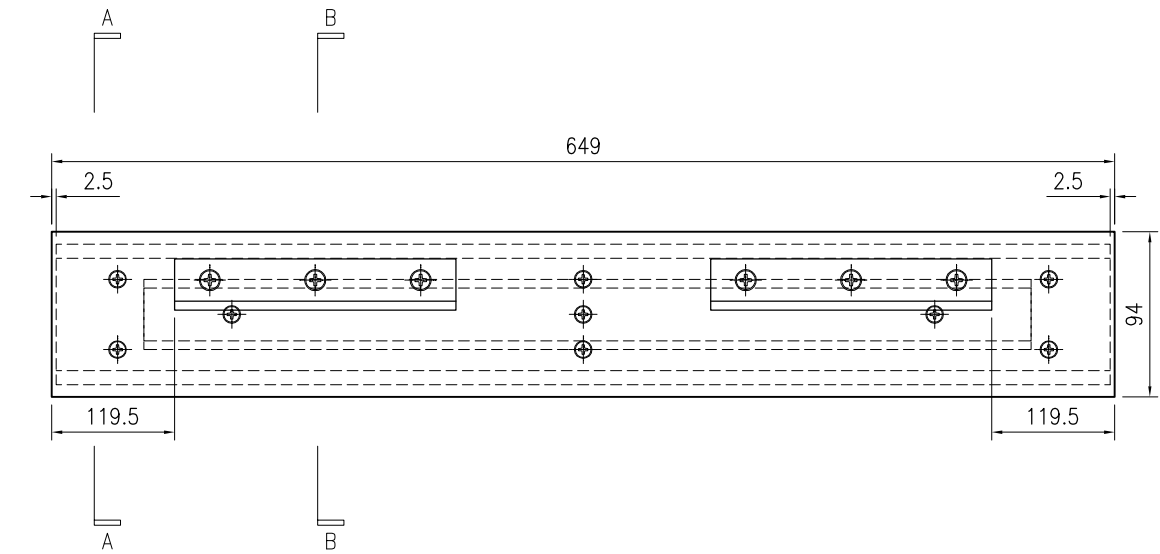


美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

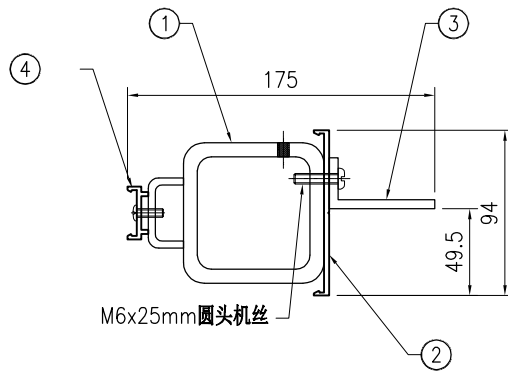
工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-TR-004
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	2
材料	-	单件面积(m ²)	-	-	长度	649
版本	1	2	采用	工厂	地盘	√
日期	03/11	12/12	颜色	-	材料	-
					宽度	175

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-054	644	1
2	J853-PMU-X86496-21	649	1
3	J853-PMU-JM1069-01	160	2
4	J853-PMU-X86497-02A	540	1

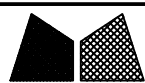
-	M5x25mm平头机丝	-	4
-	M5x16mm圆头机丝	-	3
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A



SECTION B-B



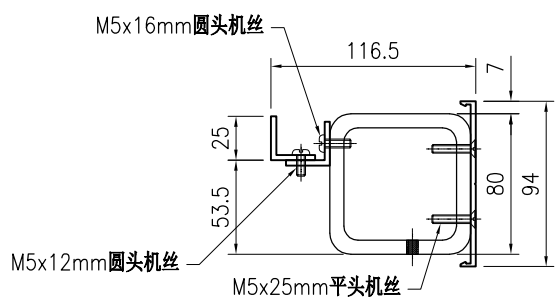
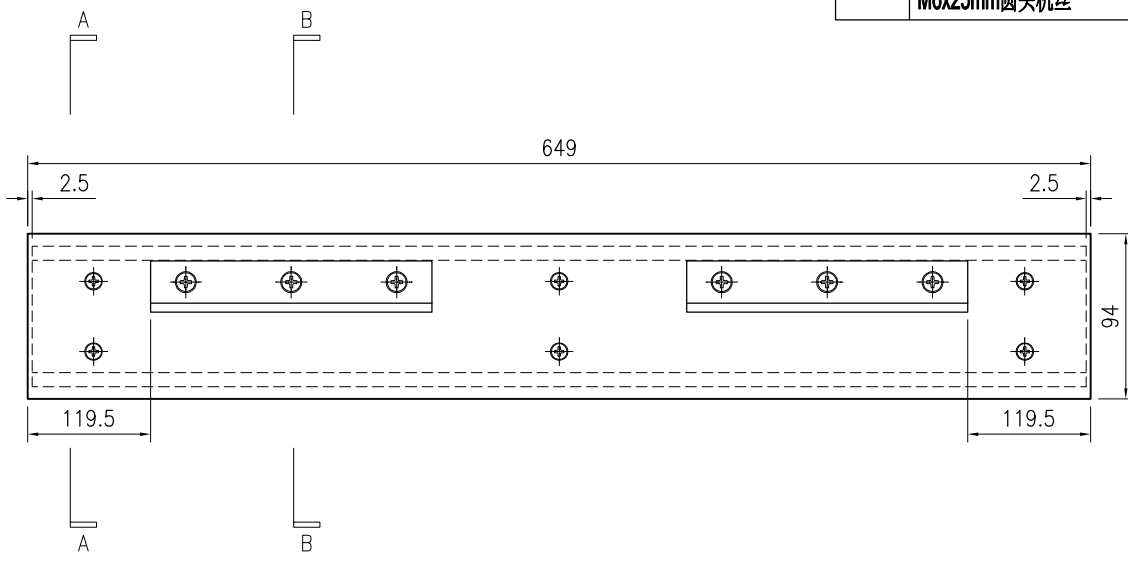
美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-TR-005
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	2
日期	03/11 12/12	材料	-	单件面积(m ²)	-	长度 649 宽度 176.5

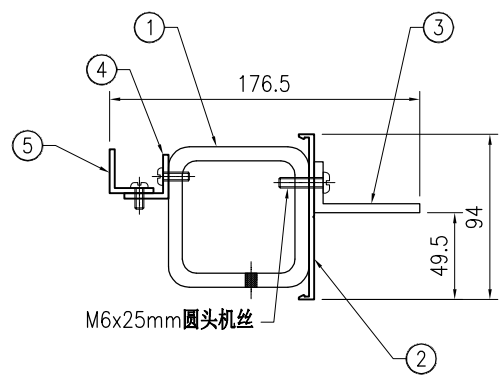
版本	1	2	采用	工厂	地盘	√
日期	03/11	12/12	颜色	-		

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-055	644	1
2	J853-PMU-X86496-21	649	1
3	J853-PMU-JM1069-01	160	2
4	J853-PMU-JM1015-04A	540	1
5	J853-PMU-JM1015-05A	540	1

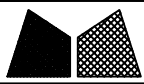
-	M5x25mm平头机丝	-	4
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M5x16mm圆头机丝	-	3
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A



SECTION B-B

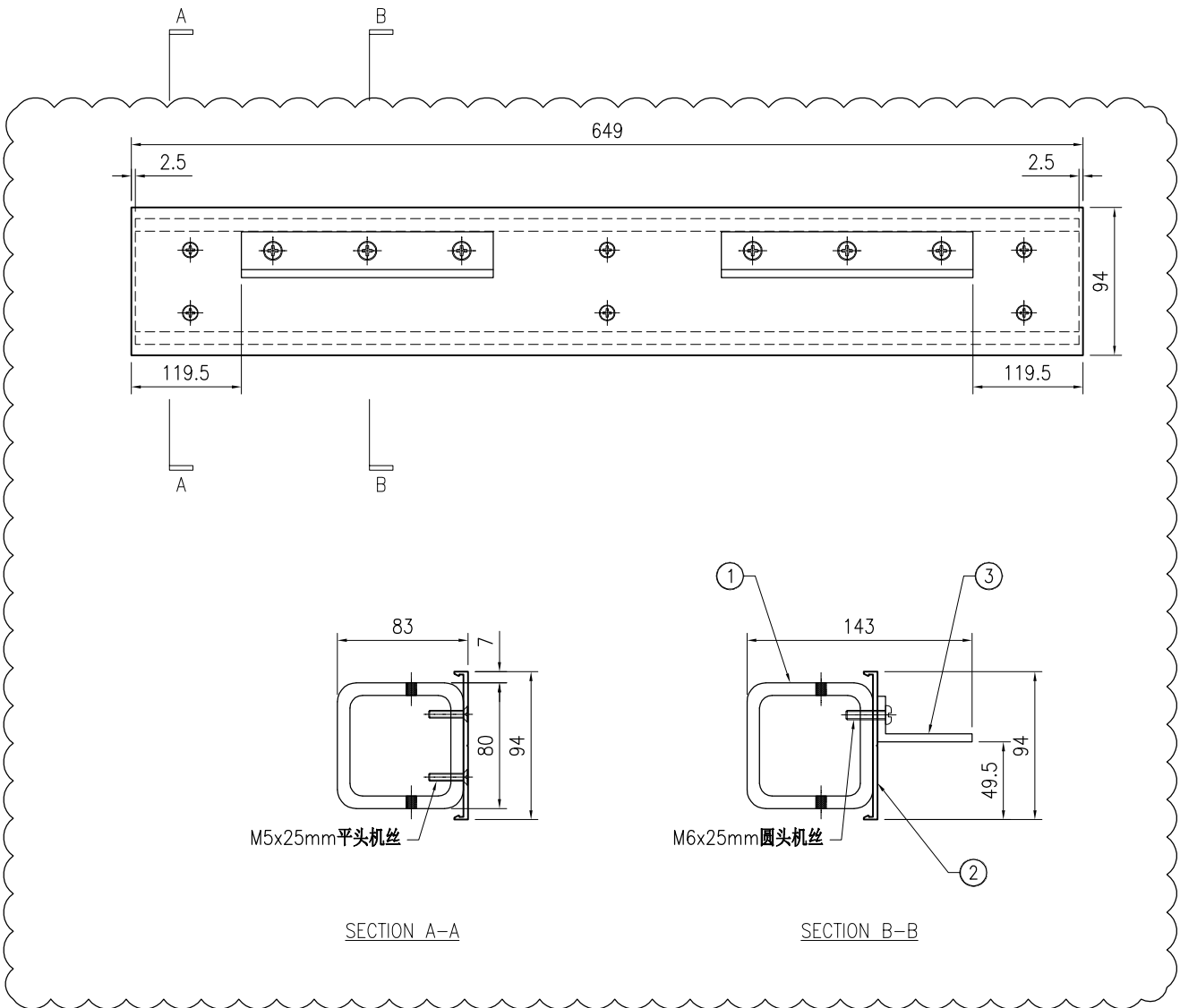


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-TR-006	
版本	1	名称	横料组装图	批准	-	数量	4
日期	03/11	材料	-	单件面积(m ²)	-	长度	649
采用	工厂	地盘	√	宽度	143	数量	4
颜色	-			长度	649	宽度	143

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-056	644	1
2	J853-PMU-X86496-21	649	1
3	J853-PMU-JM1069-01	160	2

-	M5x25mm平头机丝	-	4
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



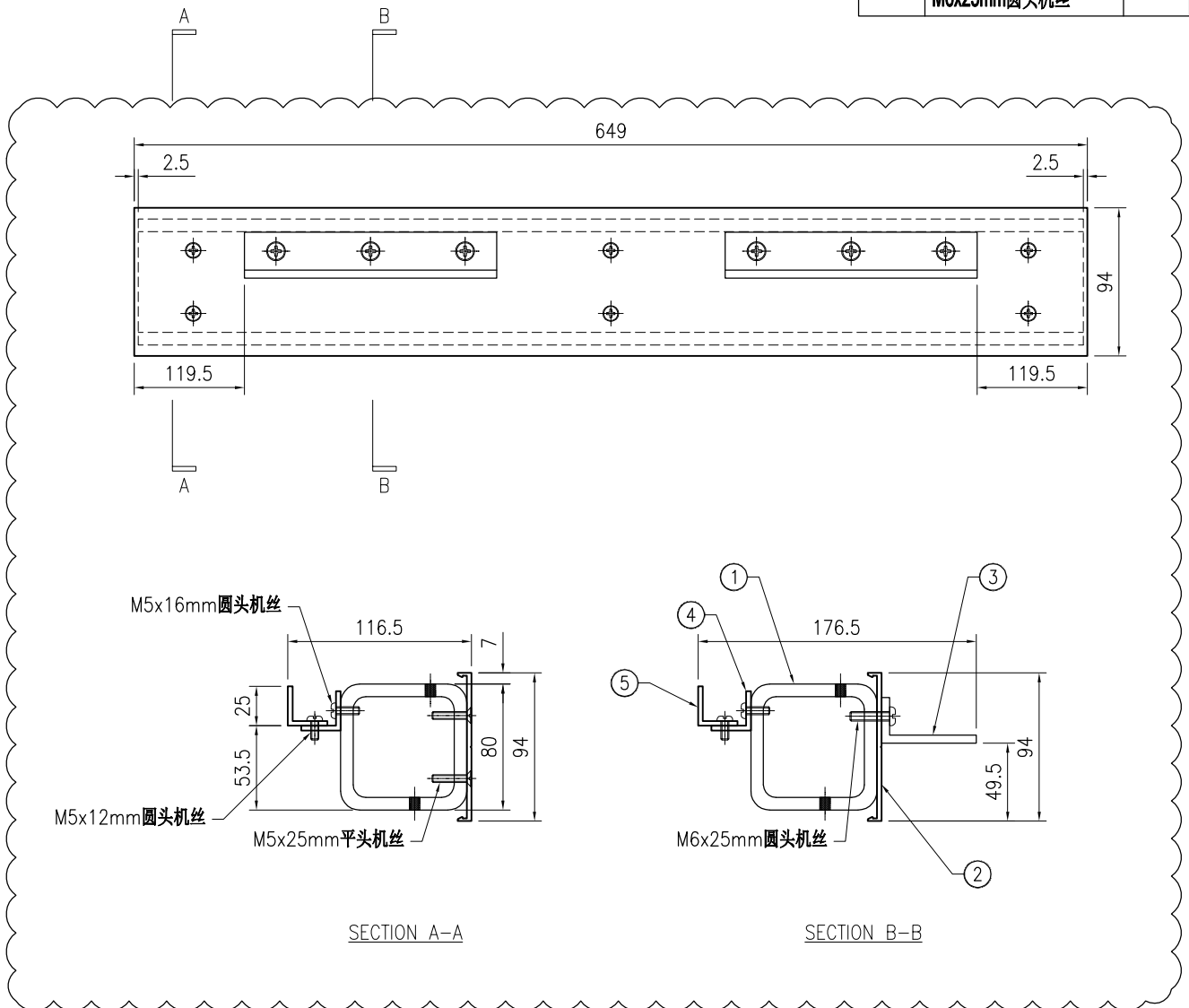


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-TR-007	
版本	1	名称	横料组装图	批准	-	数量	2
日期	03/11	材料	-	单件面积(m ²)	-	长度	649
采用	工厂	地盘	√	宽度	176.5	数量	1
颜色	-	材料	-	长度	649	宽度	176.5

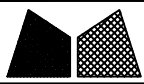
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-057	644	1
2	J853-PMU-X86496-21	649	1
3	J853-PMU-JM1069-01	160	2
4	J853-PMU-JM1015-04A	540	1
5	J853-PMU-JM1015-05A	540	1

-	M5x25mm平头机丝	-	4
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M5x16mm圆头机丝	-	3
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A

SECTION B-B

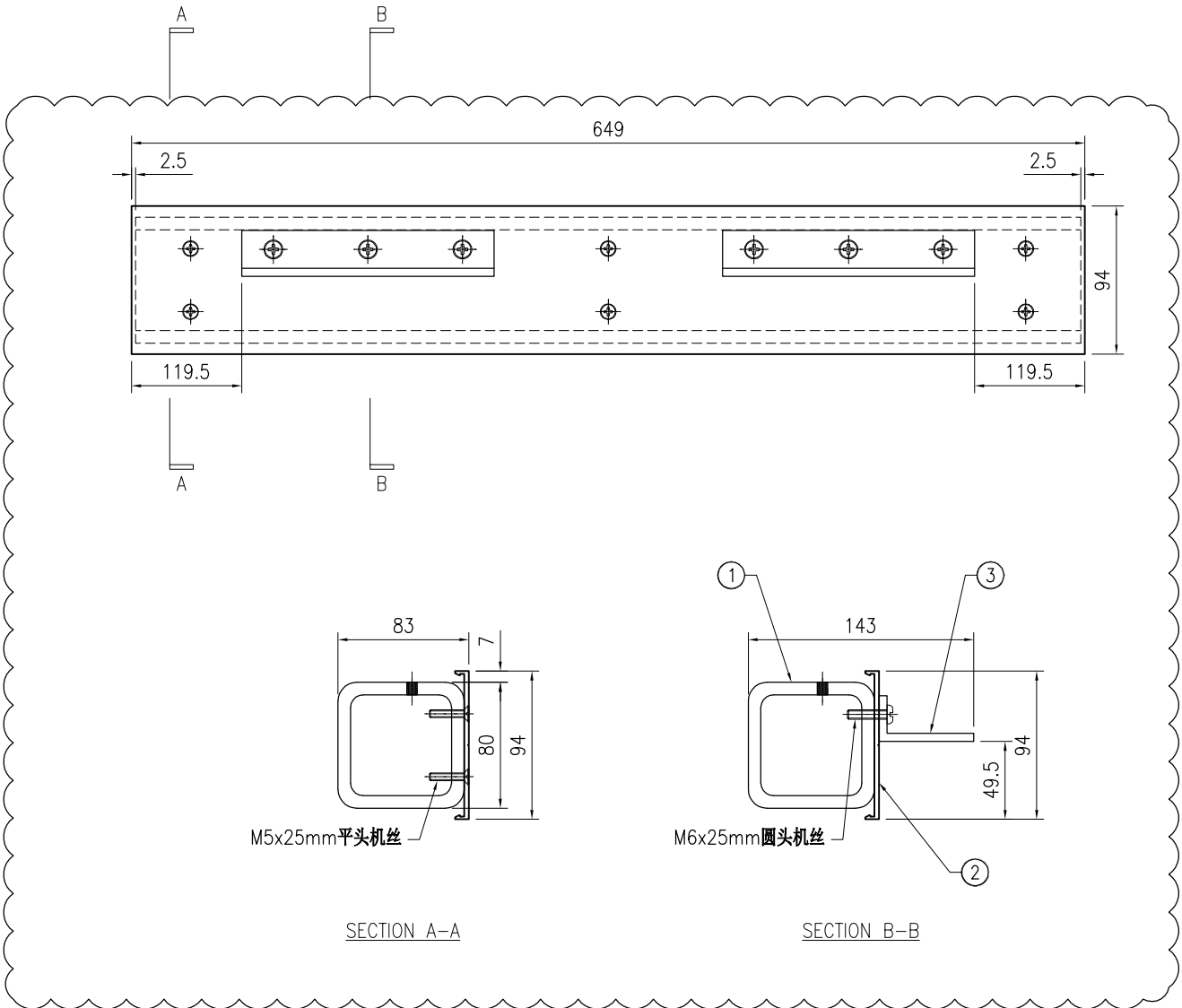


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-TR-008	
版本	1	名称	横料组装图	批准	-	数量	2
日期	03/11	材料	-	单件面积(m ²)	-	长度	649
采用	工厂	颜色	-	宽度	143	数量	143

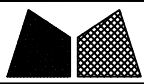
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-058	644	1
2	J853-PMU-X86496-21	649	1
3	J853-PMU-JM1069-01	160	2

-	M5x25mm平头机丝	-	4
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A

SECTION B-B

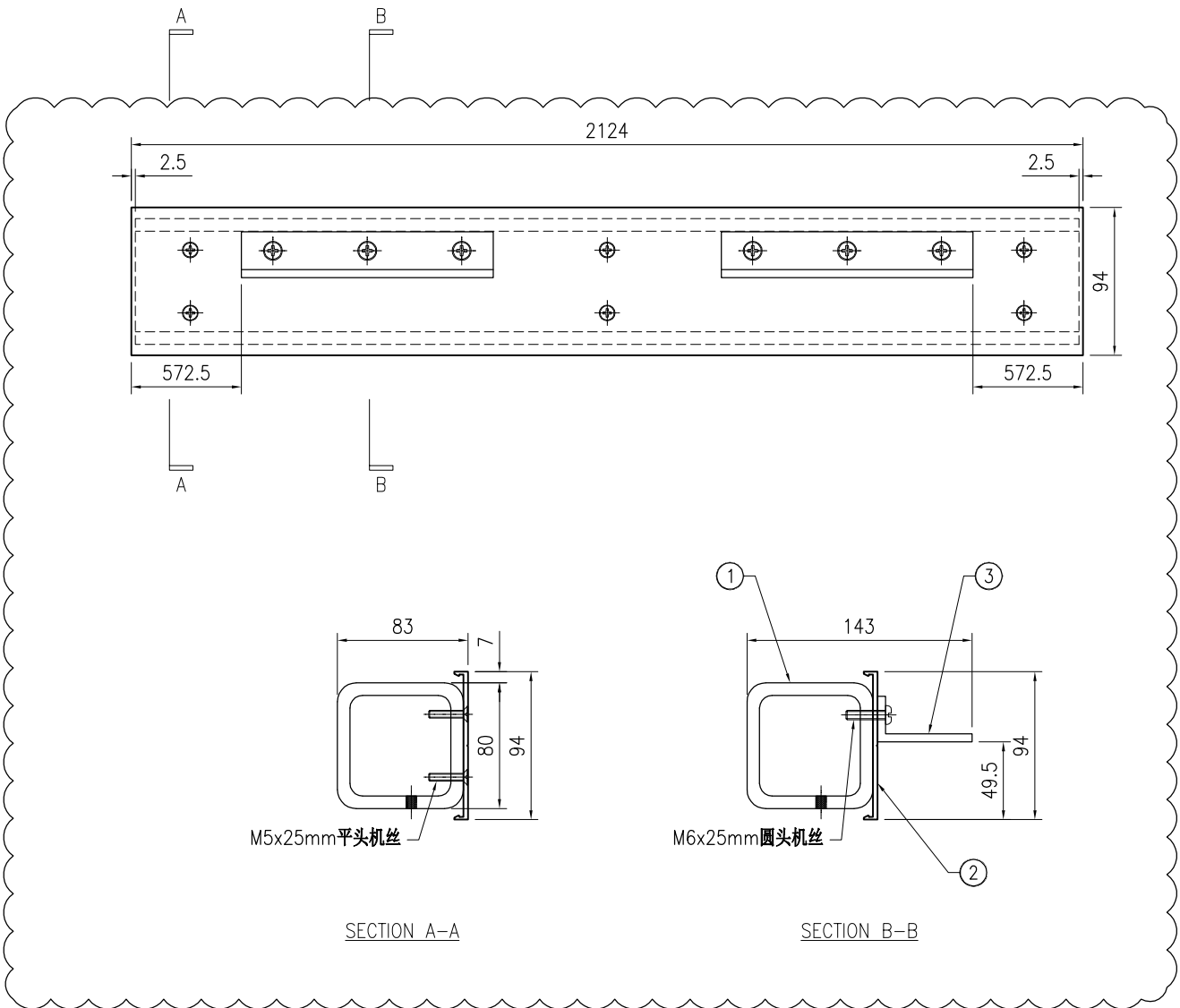


美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-TR-009	
版本	1	名称	横料组装图	批准	-	数量	1
日期	03/11	材料	-	单件面积(m ²)	-	长度	2124
采用	工厂	地盘	√	宽度	143	数量	1
颜色	-						

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-059	2119	1
2	J853-PMU-X86496-22	2124	1
3	J853-PMU-JM1069-01	160	2

-	M5x25mm平头机丝	-	10
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



M5x25mm平头机丝

M6x25mm圆头机丝

SECTION A-A

SECTION B-B

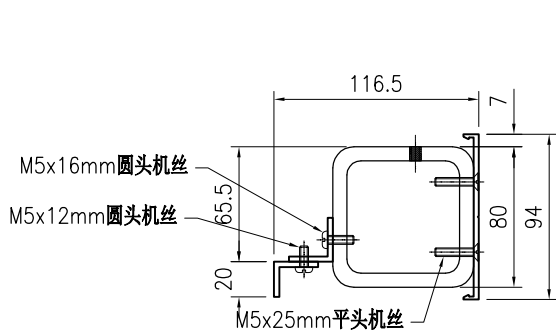
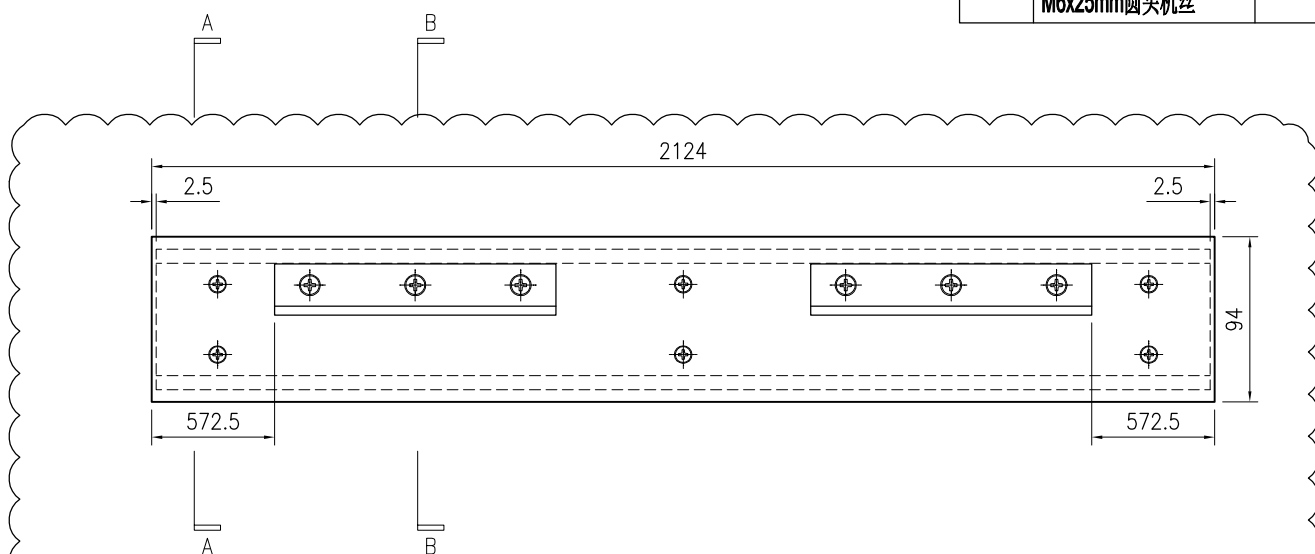


美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

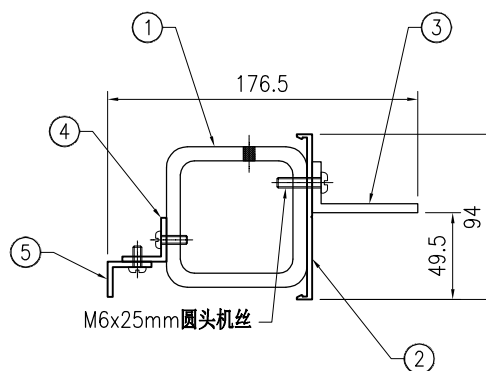
工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-TR-010	
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	2	
材料	-	单件面积(m ²)	-	-	长度	2124	
版本	1	采用	工厂	地盘	√	宽度	176.5
日期	03/11	颜色	-	-	-	数量	2

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-060	2119	1
2	J853-PMU-X86496-22	2124	1
3	J853-PMU-JM1069-01	160	2
4	J853-PMU-JM1015-04B	2015	1
5	J853-PMU-JM1015-06B	2015	1

-	M5x25mm平头机丝	-	10
-	M5x12mm圆头机丝	-	7
-	M5x16mm圆头机丝	-	7
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A



SECTION B-B



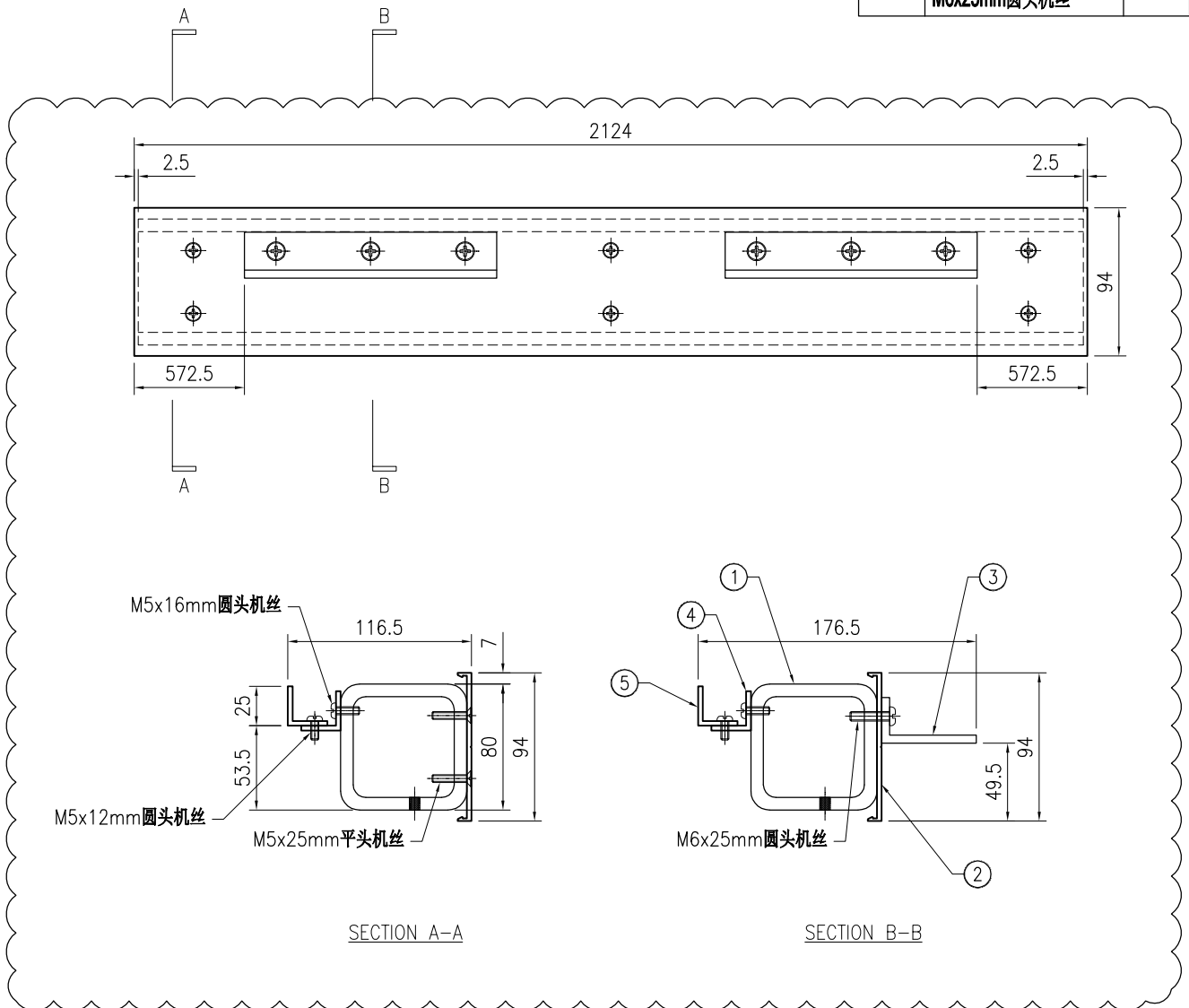
美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-TR-011
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	1
日期	03/11	材料	-	单件面积(m ²)	-	长度 2124 宽度 176.5

版本	1	采用	工厂	地盘	√
日期	03/11	颜色	-		

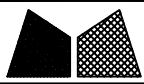
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-061	2119	1
2	J853-PMU-X86496-22	2124	1
3	J853-PMU-JM1069-01	160	2
4	J853-PMU-JM1015-04B	2015	1
5	J853-PMU-JM1015-05B	2015	1

-	M5x25mm平头机丝	-	10
-	M5x12mm圆头机丝	-	7
-	M5x16mm圆头机丝	-	7
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A

SECTION B-B

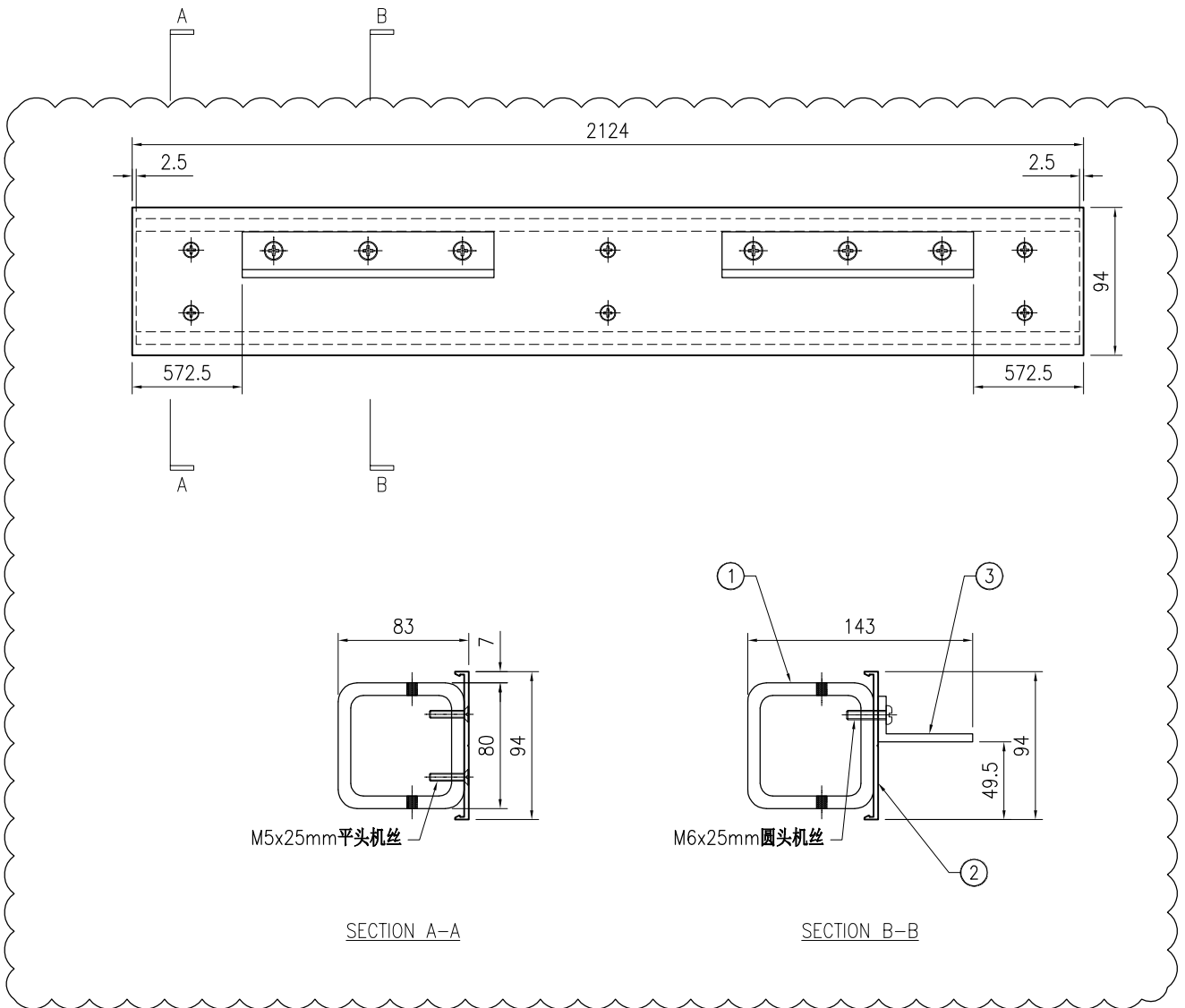


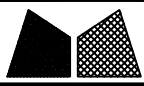
美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-TR-012	
版本	1	名称	横料组装图	批准	-	数量	2
日期	03/11	材料	-	单件面积(m ²)	-	长度	2124
采用	工厂	地盘	√	宽度	143	数量	143
颜色	-						

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-062	2119	1
2	J853-PMU-X86496-22	2124	1
3	J853-PMU-JM1069-01	160	2

-	M5x25mm平头机丝	-	10
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



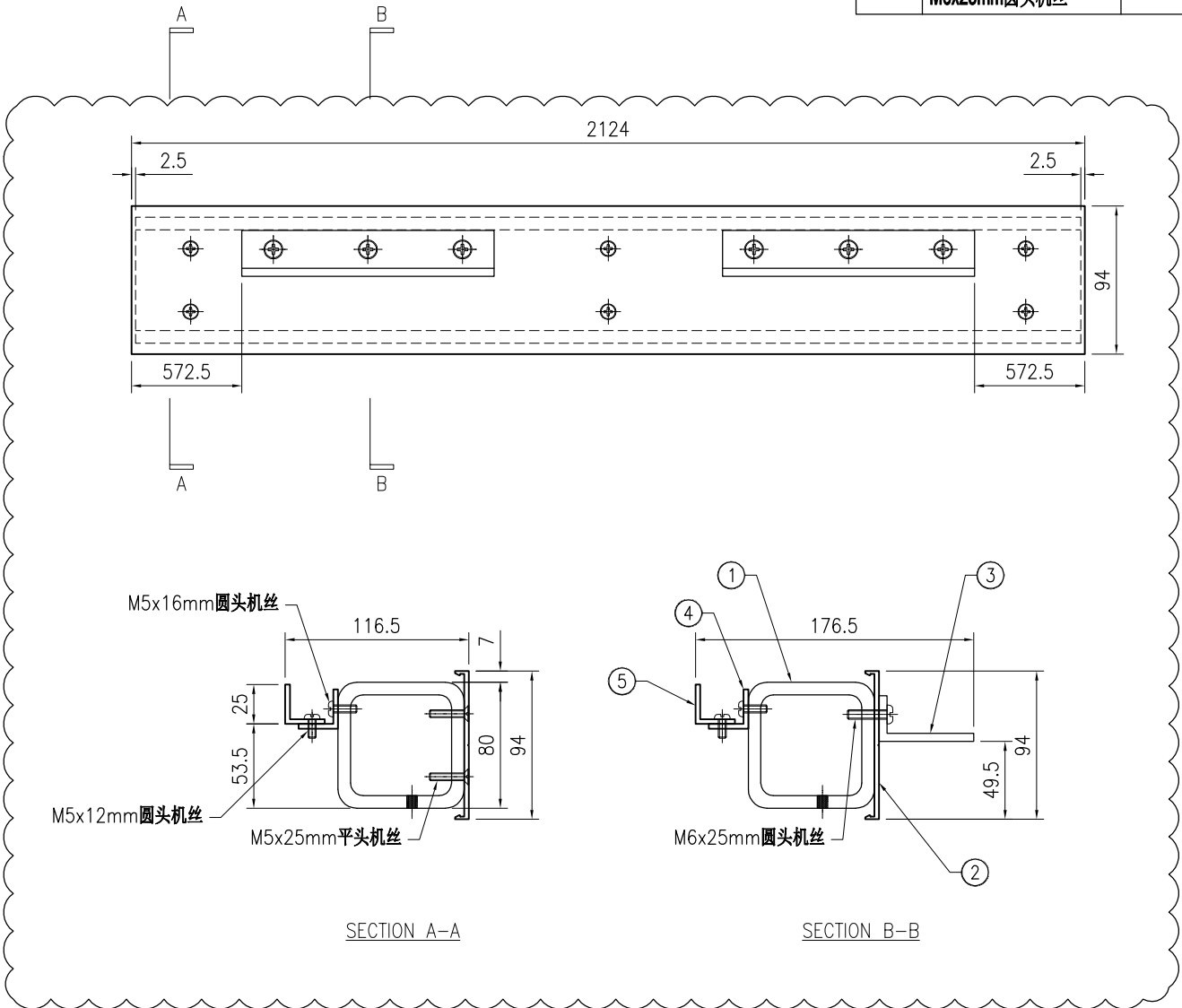


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-TR-013	
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	1	
材料	-	单件面积(m ²)	-	-	长度	2124	
版本	1	采用	工厂	地盘	√	宽度	176.5
日期	03/11	颜色	-				

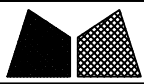
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-063	2119	1
2	J853-PMU-X86496-22	2124	1
3	J853-PMU-JM1069-01	160	2
4	J853-PMU-JM1015-04B	2015	1
5	J853-PMU-JM1015-05B	2015	1

-	M5x25mm平头机丝	-	10
-	M5x12mm圆头机丝	-	7
-	M5x16mm圆头机丝	-	7
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A

SECTION B-B

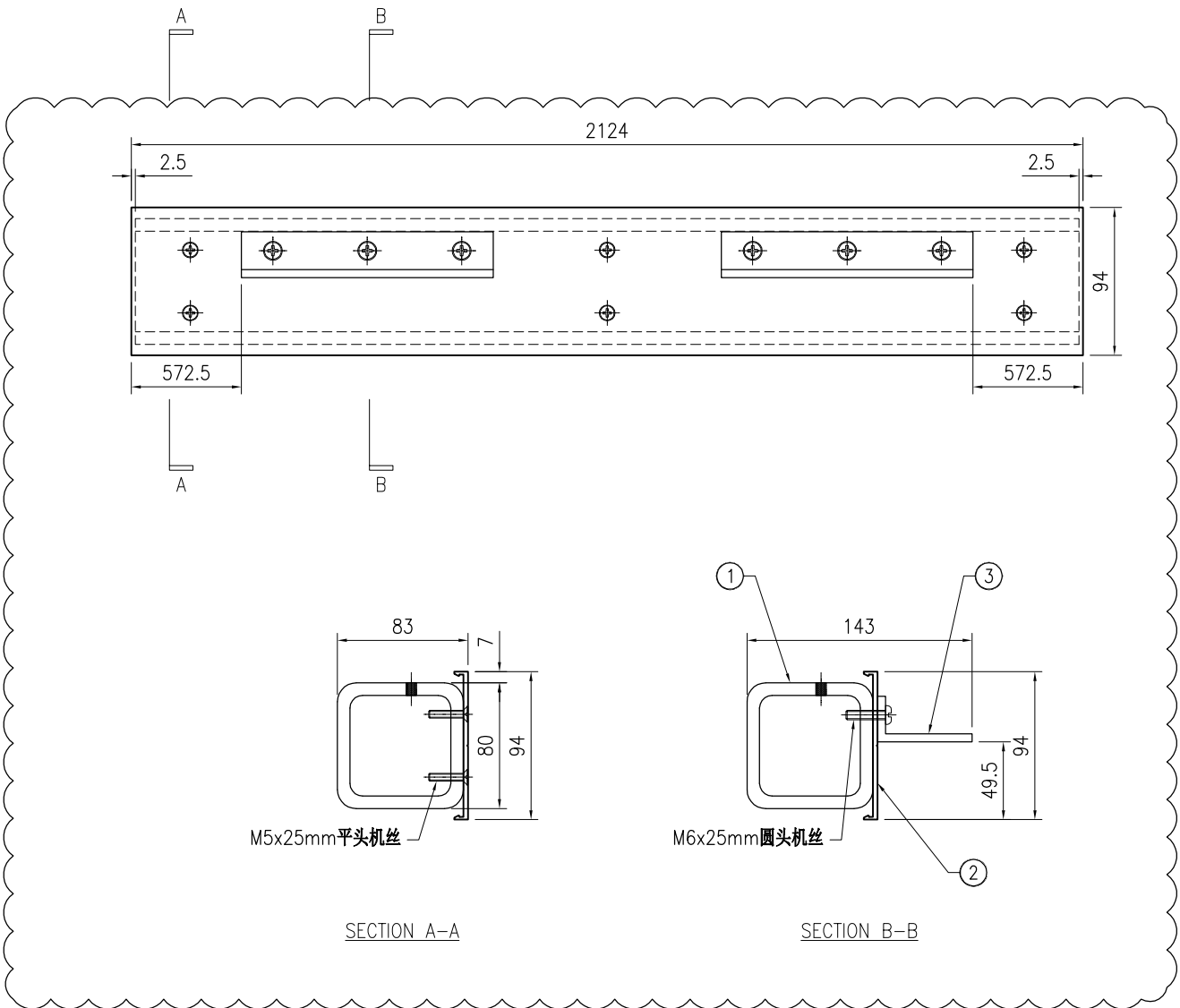


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-TR-014	
版本	1	名称	横料组装图	批准	-	数量	1
日期	03/11	材料	-	单件面积(m ²)	-	长度	2124
采用	工厂	地盘	√	宽度	143	数量	1
颜色	-						

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-064	2119	1
2	J853-PMU-X86496-22	2124	1
3	J853-PMU-JM1069-01	160	2

-	M5x25mm平头机丝	-	10
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A

SECTION B-B



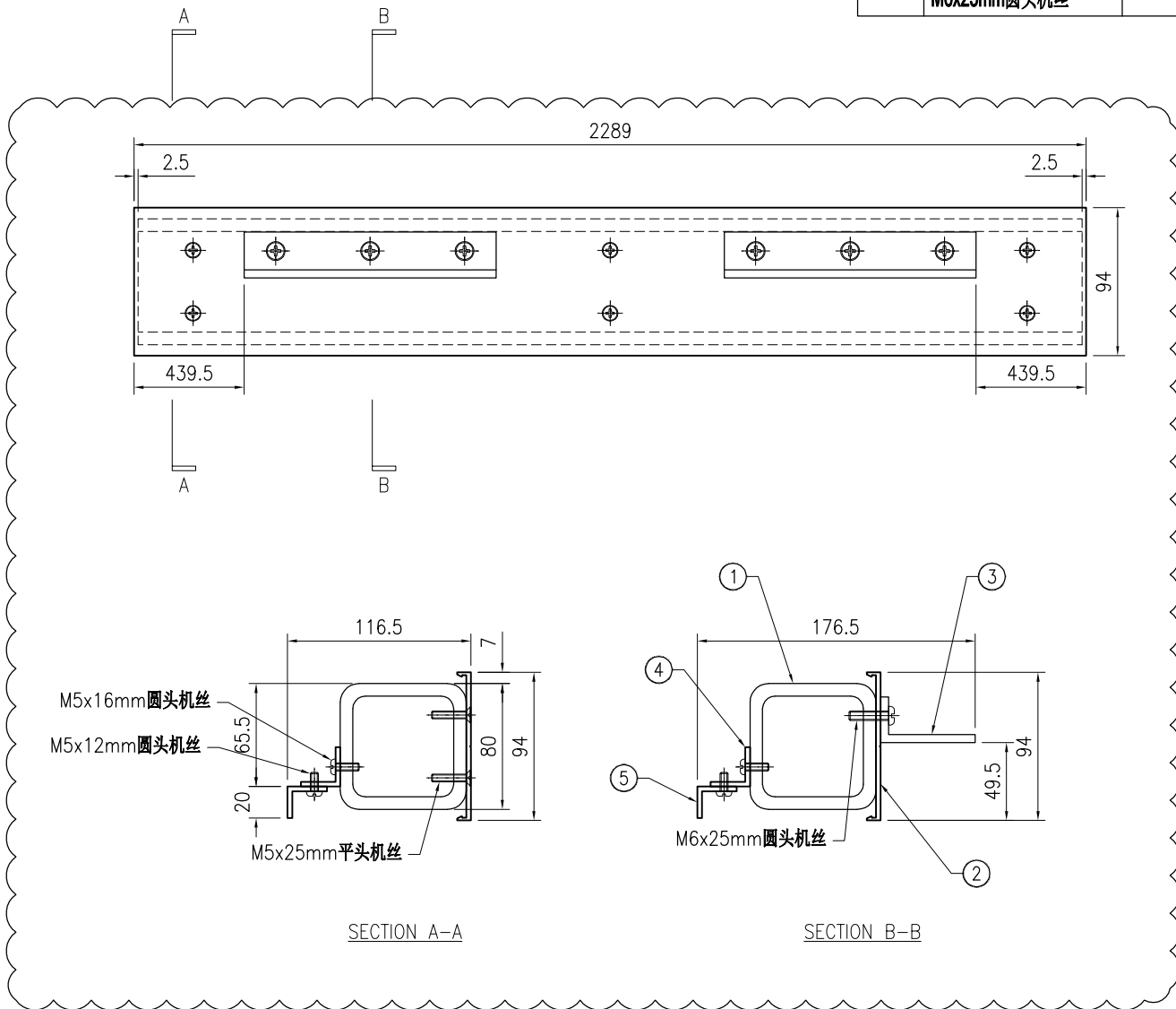
美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

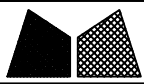
工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-TR-016
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	1
日期	03/11 12/12	材料	-	单件面积(m ²)	-	长度 2289 宽度 176.5

版本	1	2	采用	工厂	地盘	√
日期	03/11	12/12	颜色	-		

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-266	2284	1
2	J853-PMU-X86496-23	2289	1
3	J853-PMU-JM1069-01	160	2
2	J853-PMU-JM1015-04C	2180	1
3	J853-PMU-JM1015-06C	2180	1

-	M5x25mm平头机丝	-	10
-	M5x12mm圆头机丝	-	8
-	M5x16mm圆头机丝	-	8
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



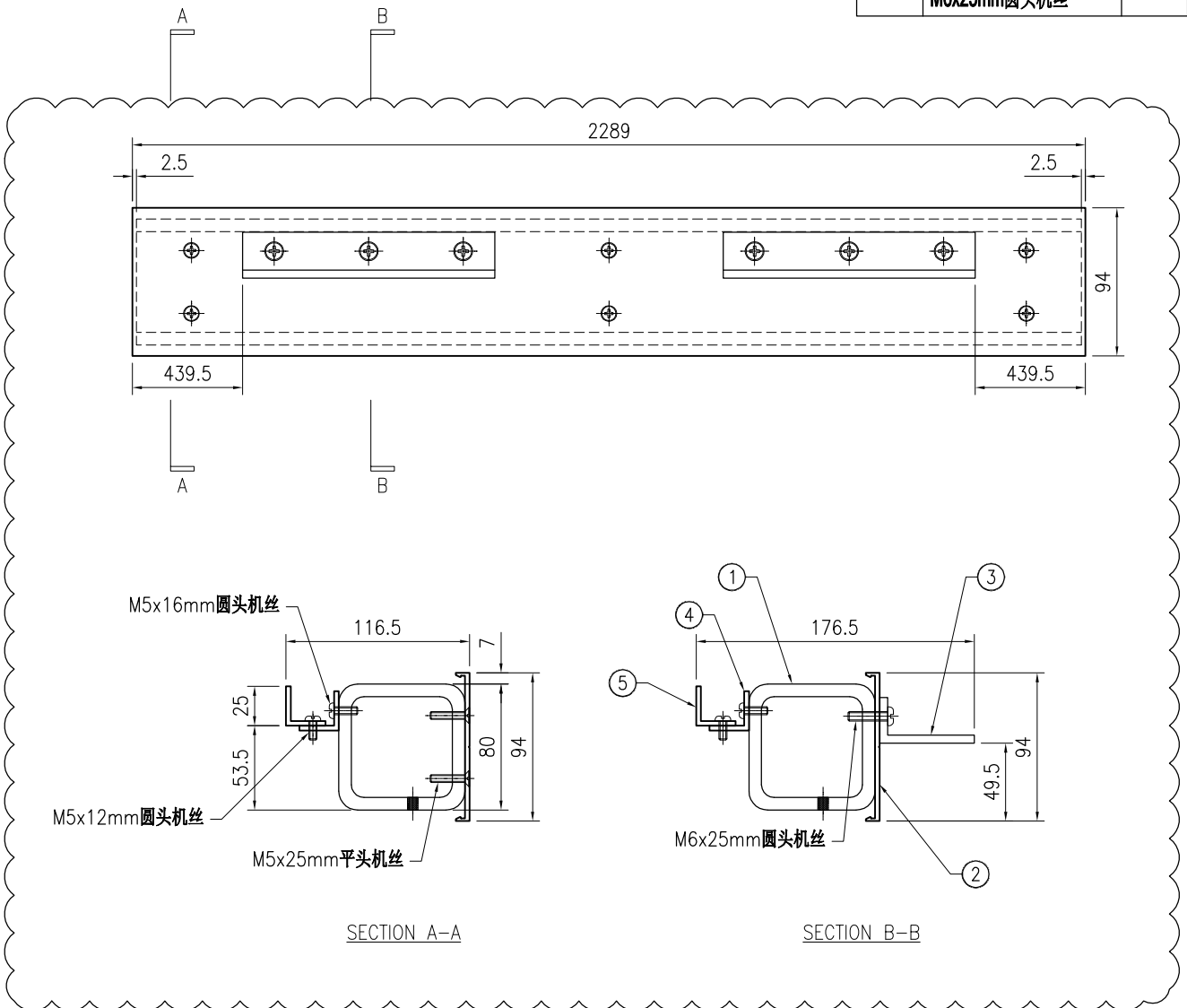


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-						
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-TR-017						
版本	1	2	采用	工厂	地盘	√						
名称	横料组装图		批准	-	-	数量	1					
日期	03/11	12/12	颜色	-	材料	-	单件面积(m ²)	-	长度	2289	宽度	176.5

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-267	2284	1
2	J853-PMU-X86496-23	2289	1
3	J853-PMU-JM1069-01	160	2
4	J853-PMU-JM1015-04C	2180	1
5	J853-PMU-JM1015-05C	2180	1

-	M5x25mm平头机丝	-	10
-	M5x12mm圆头机丝	-	8
-	M5x16mm圆头机丝	-	8
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



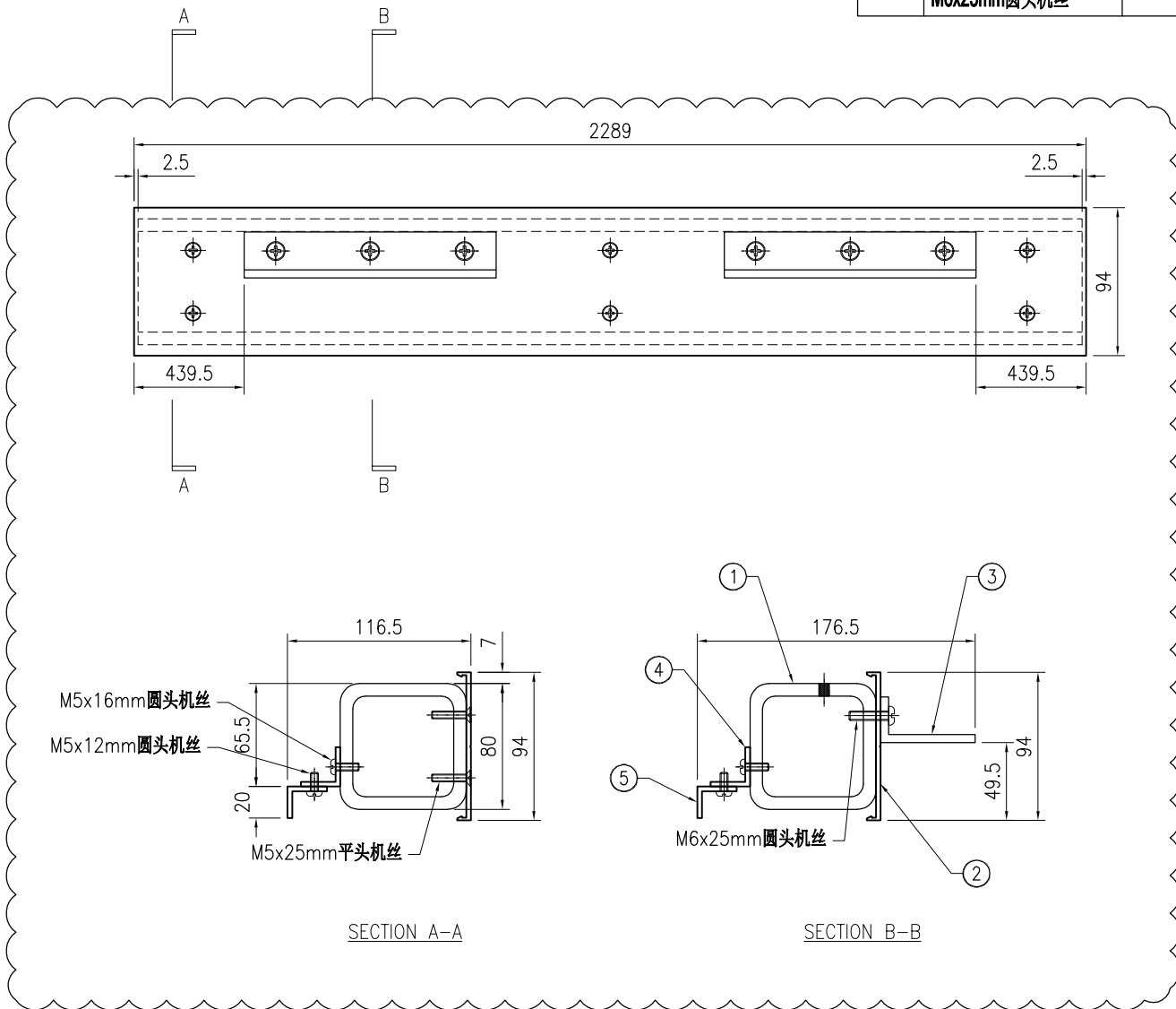


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-TR-018
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	1
材料	-	单件面积(m ²)	-	-	长度	2289
版本	1	2	采用	工厂	地盘	√
日期	03/11	12/12	颜色	-	材料	-
					宽度	176.5

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-268	2284	1
2	J853-PMU-X86496-23	2289	1
3	J853-PMU-JM1069-01	160	2
4	J853-PMU-JM1015-04C	2180	1
5	J853-PMU-JM1015-06C	2180	1

-	M5x25mm平头机丝	-	10
-	M5x12mm圆头机丝	-	8
-	M5x16mm圆头机丝	-	8
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





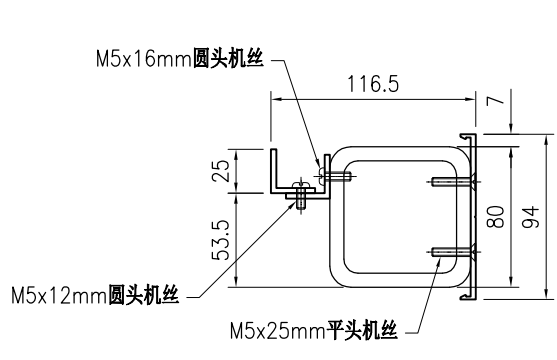
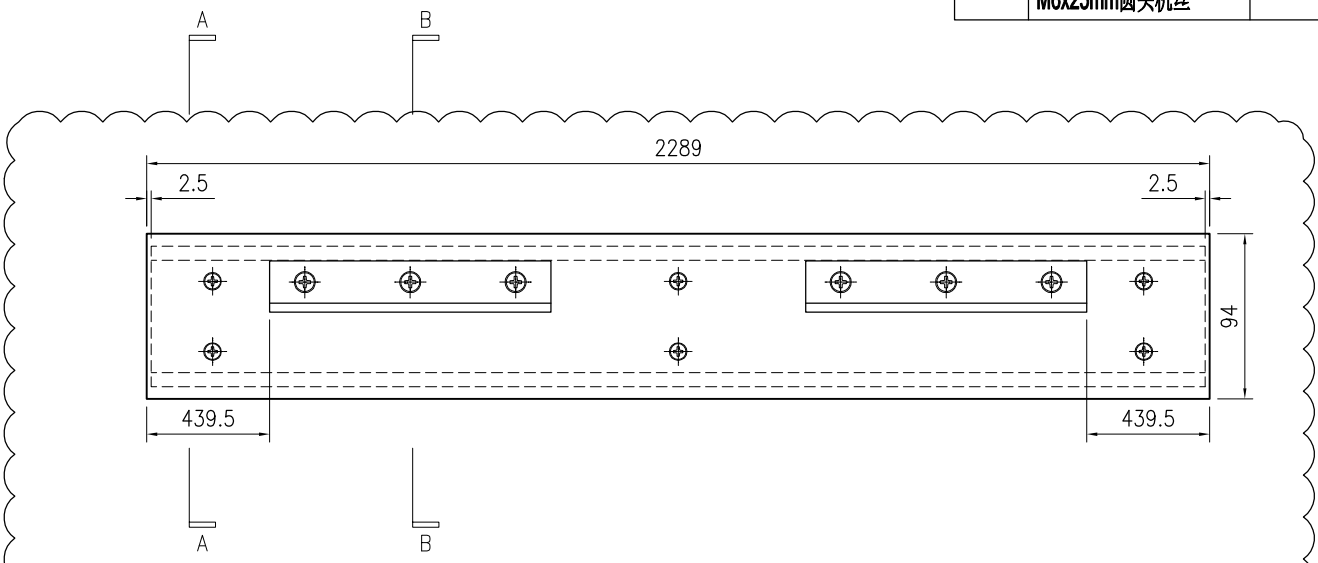
美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	10/9/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-TR-019
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	1
日期	03/11 12/12	材料	-	单件面积(m ²)	-	长度 2289 宽度 176.5

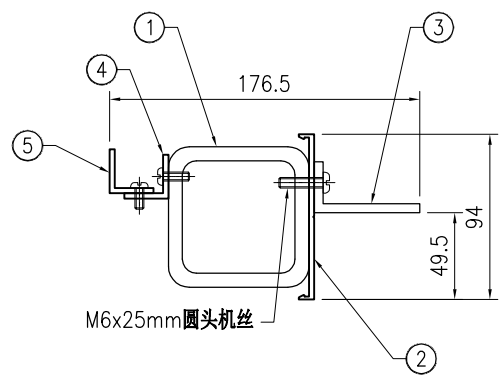
版本	1	2	采用	工厂	地盘	√
日期	03/11	12/12	颜色	-		

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-269	2284	1
2	J853-PMU-X86496-23	2289	1
3	J853-PMU-JM1069-01	160	2
4	J853-PMU-JM1015-04C	2180	1
5	J853-PMU-JM1015-05C	2180	1

-	M5x25mm平头机丝	-	10
-	M5x12mm圆头机丝	-	8
-	M5x16mm圆头机丝	-	8
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A



SECTION B-B

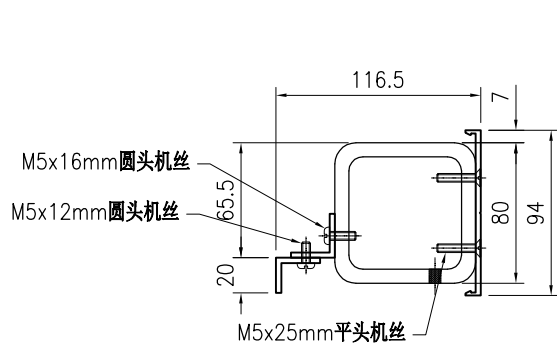
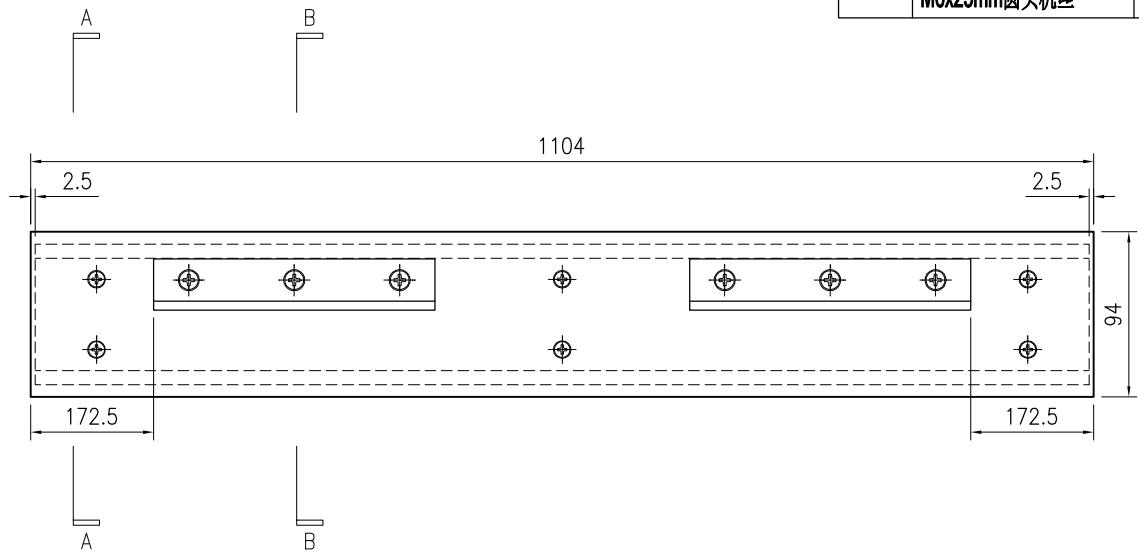


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

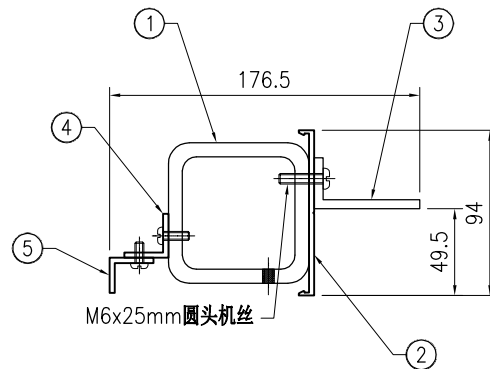
工程号	J853	制图	J.L.	12/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-TR-051
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	1
材料	-	单件面积(m ²)	-	-	长度	1104
版本		采用	工厂		宽度	176.5
日期		颜色	-	-	数量	1

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-288	1099	1
2	J853-PMU-X86496-27	1104	1
3	J853-PMU-JM1069-01	160	2
4	J853-PMU-JM1015-04G	995	1
5	J853-PMU-JM1015-06G	995	1

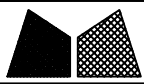
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M5x16mm圆头机丝	-	4
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A



SECTION B-B

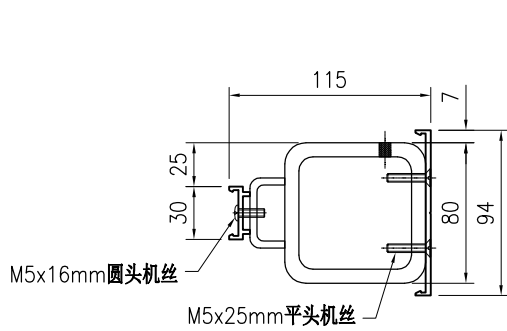
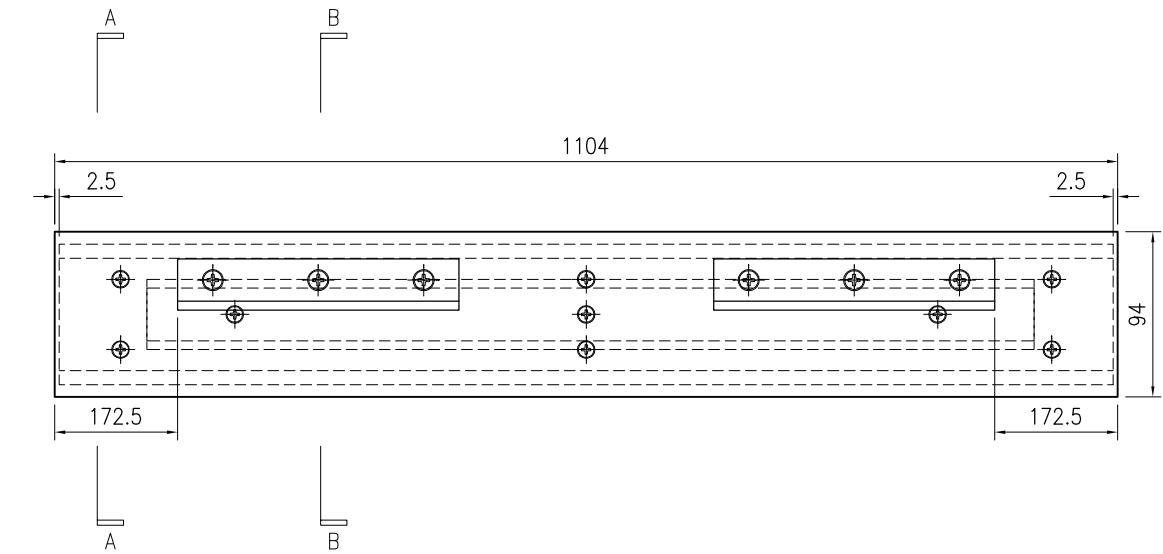


美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

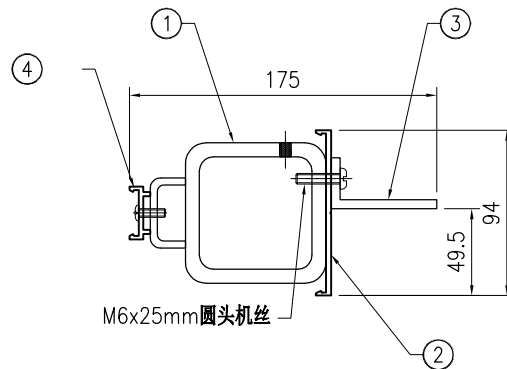
工程号	J853	制图	J.L.	12/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-TR-052
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	2
材料	-	单件面积(m ²)	-	-	长度	1104
版本		采用	工厂		宽度	175
日期		颜色	-		数量	2

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-289	1099	1
2	J853-PMU-X86496-27	1104	1
3	J853-PMU-JM1069-01	160	2
4	J853-PMU-X86497-02D	995	1

-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M5x16mm圆头机丝	-	4
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A



SECTION B-B

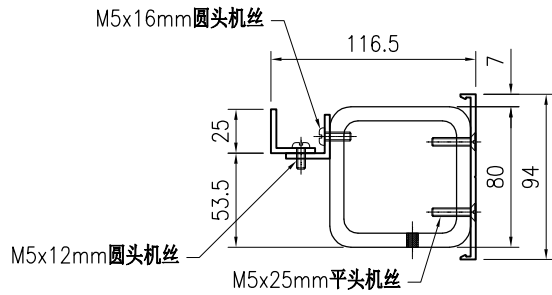
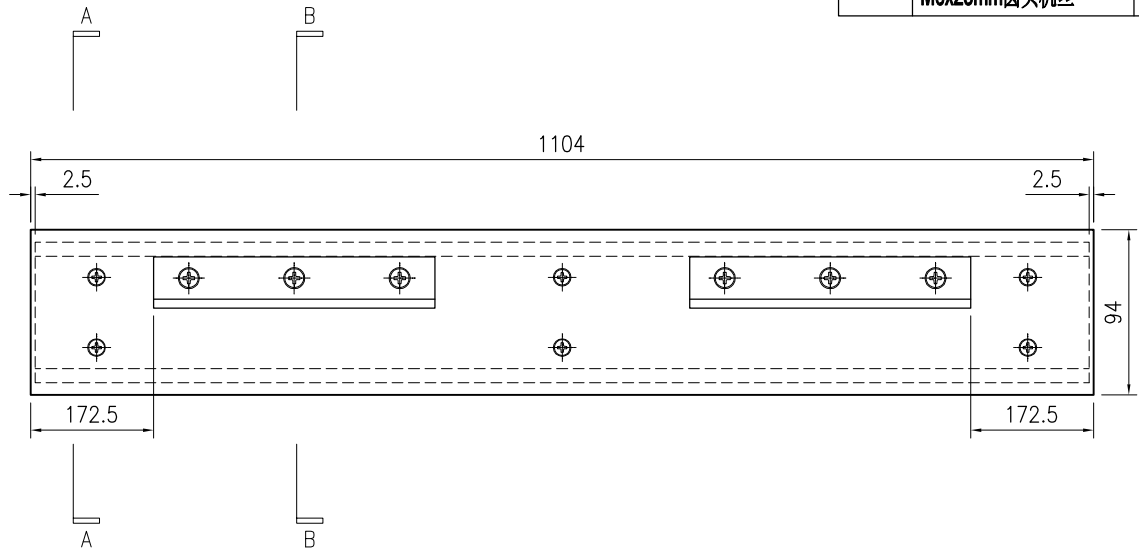


美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

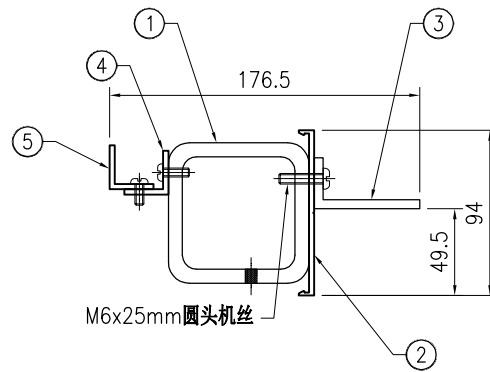
工程号	J853	制图	J.L.	12/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-TR-053
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	1
材料	-	单件面积(m ²)	-	-	长度	1104
版本		采用	工厂		宽度	176.5
日期		颜色	-	-	数量	1

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-290	1099	1
2	J853-PMU-X86496-27	1104	1
3	J853-PMU-JM1069-01	160	2
4	J853-PMU-JM1015-04G	995	1
5	J853-PMU-JM1015-05G	995	1

-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M5x16mm圆头机丝	-	4
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A



SECTION B-B

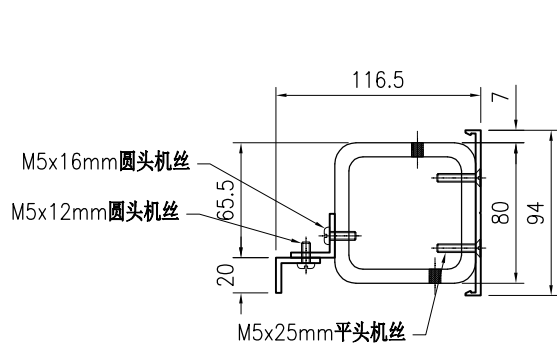
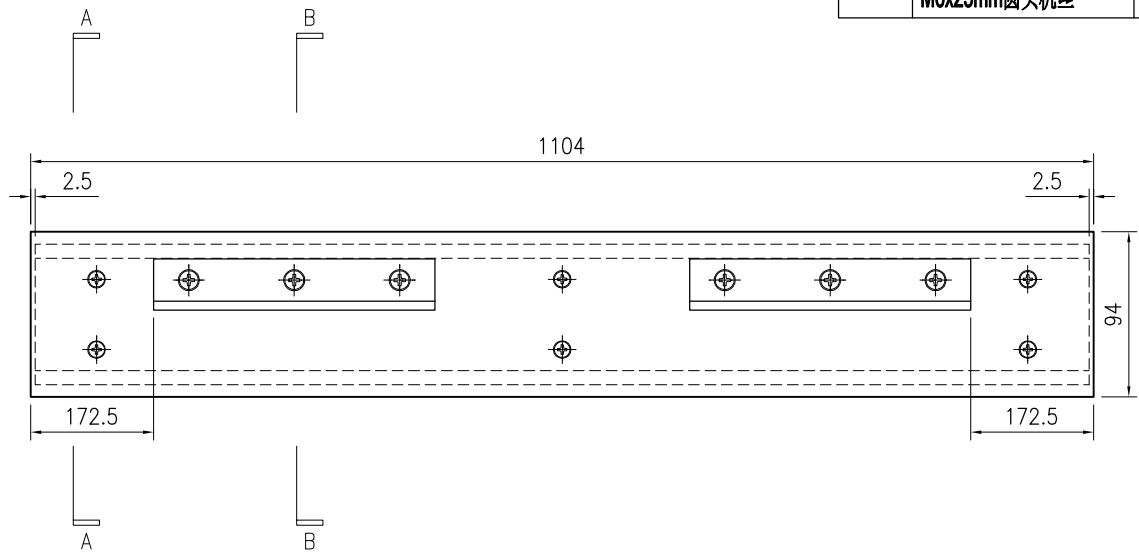


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

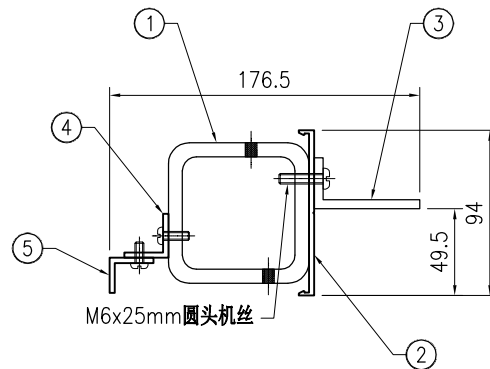
工程号	J853	制图	J.L.	12/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-TR-054
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	1
材料	-	单件面积(m ²)	-	-	长度	1104
版本		采用	工厂		宽度	176.5
日期		颜色	-	-	数量	1

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-291	1099	1
2	J853-PMU-X86496-27	1104	1
3	J853-PMU-JM1069-01	160	2
4	J853-PMU-JM1015-04G	995	1
5	J853-PMU-JM1015-06G	995	1


-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M5x16mm圆头机丝	-	4
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A

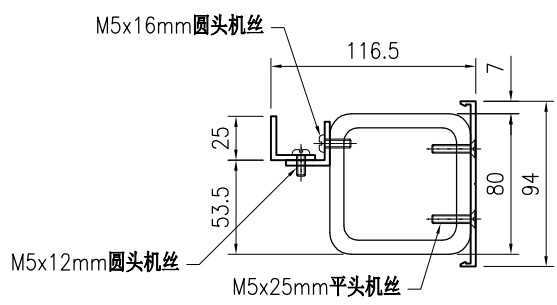
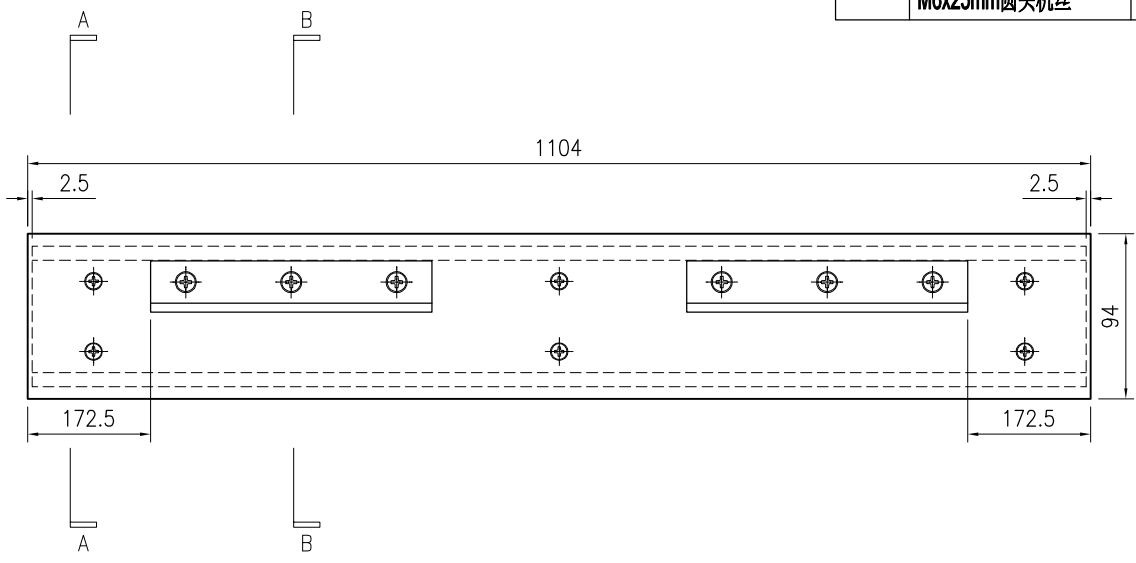


SECTION B-B

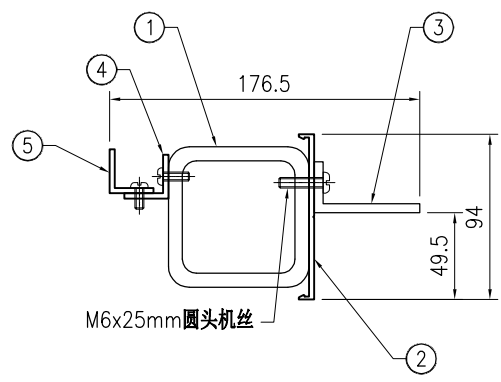
 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	12/12/23 -	物料号 - 图号 J853-PMU-TR-055
版本 日期	采用 颜色	工厂 -	地盘 ✓	名称 横料组装图 材料 -	批准 -	单件面积(m ²) -	数量 1 长度 1104 宽度 176.5 176.5

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-PMU-ST-292	1099	1
2	J853-PMU-X86496-27	1104	1
3	J853-PMU-JM1069-01	160	2
4	J853-PMU-JM1015-04G	995	1
5	J853-PMU-JM1015-05G	995	1

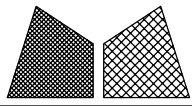
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M5x16mm圆头机丝	-	4
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A



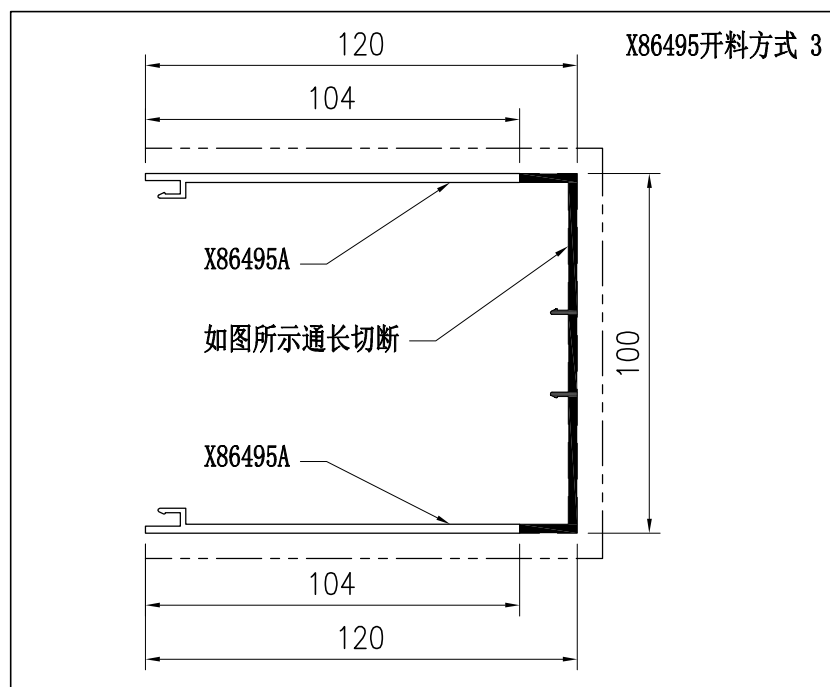
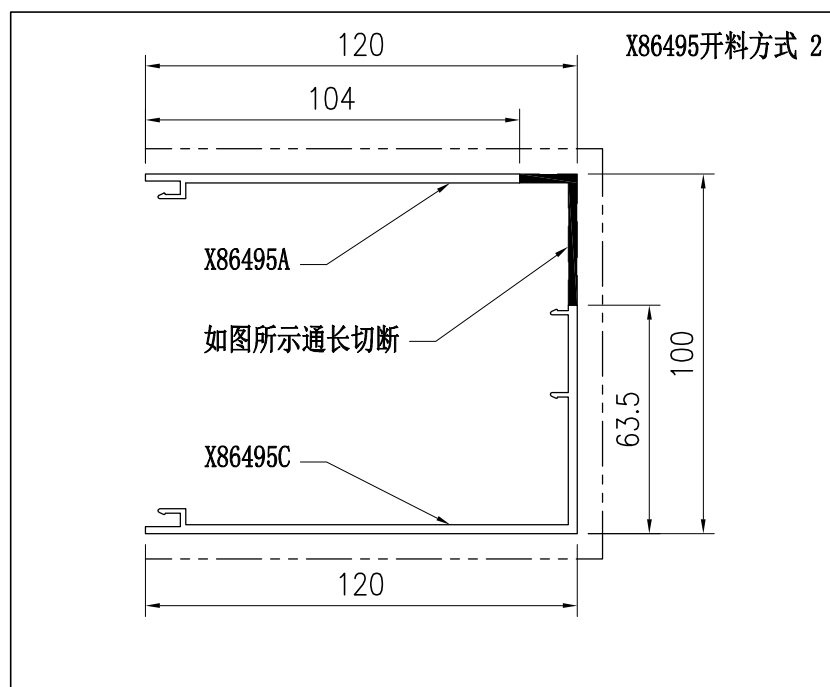
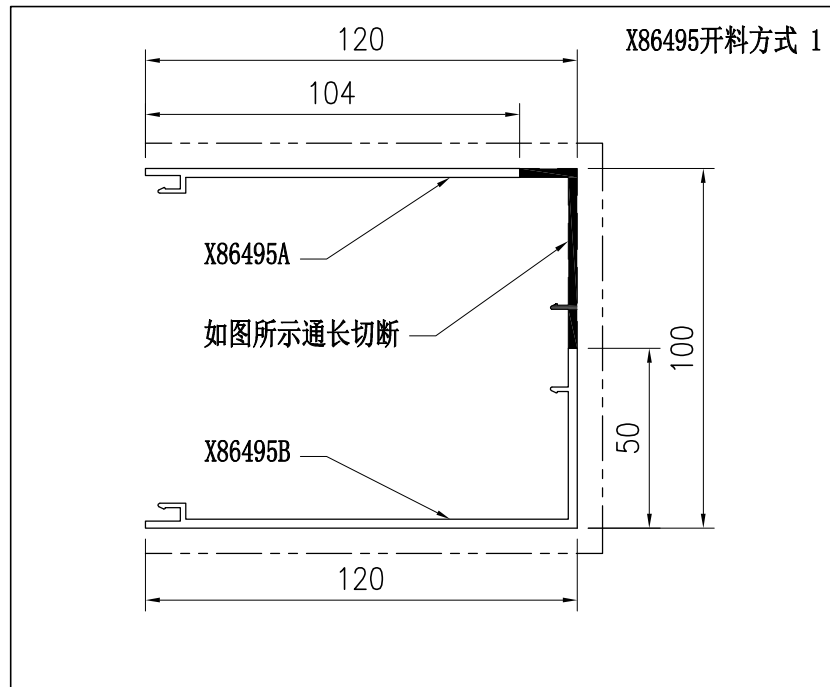
SECTION B-B



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本号		采用	工厂	√	地盘		工程号	J853	制图	J.L.	31/8/23	物料号	-
日期		颜色	JMQ213457				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	-
							名称	X86495原料开料方式	批准	-	-	数量	-
							材料	X86495	单件重量(kg)	-	-	长度	-
												宽度	-

X86495开料方式
优先开 X86495B 和 X86495C 的原材料



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。