

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS (E.I.)

工程指示編號:	EI- 6750	修改版本:	-
	HK-2169		
工程編號:	J 853	工程名稱:	延坪道 (第2期)
收件人:	Maggie Lor	發件人:	Joe Chan
工程項目:	PMU 廠用鐵件	日期:	16/09/2023

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	------------------------------------------	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input checked="" type="checkbox"/> 其他:		

內容: 請依附件資料, 生產 GMS 鐵件, 送美特廠.

(1470頁)

完成上列要求日期: 6/10/2023

國內

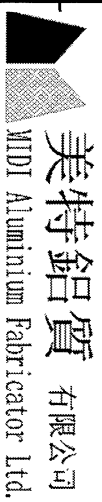
<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:	HK2169/23	項目經理簽署:	

①



美特鋁質 有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號: J853  
地盤名稱: 香港延坪道(第二期別墅)

計算: J.L.

日期: 30/8/2023

送呈: -

項目類別: PMU

核對: -

日期: -

副本: -

### 工厂鐵件BM表

BM編號: 修改版次:

A/C Code:

鐵件總重量KG: 5179.91

序號	修改內容	鐵件圖號	鐵件名稱	顏色	實用	後備	總數	單位	單件 (kg)	總重量 (kg)	備註
1		J853-PMU-ST-001	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	1	0	1	件	133.410	133.410	
2		J853-PMU-ST-002	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	1	0	1	件	141.920	141.920	
3		J853-PMU-ST-003	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	1	0	1	件	134.930	134.930	
4		J853-PMU-ST-004	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	1	0	1	件	144.440	144.440	
5		J853-PMU-ST-005	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	1	0	1	件	134.930	134.930	
6		J853-PMU-ST-006	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	1	0	1	件	144.440	144.440	
7		J853-PMU-ST-007	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	1	0	1	件	133.410	133.410	
8		J853-PMU-ST-008	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	1	0	1	件	141.920	141.920	
9		J853-PMU-ST-009	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	1	0	1	件	124.140	124.140	
10		J853-PMU-ST-010	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	1	0	1	件	124.830	124.830	
11		J853-PMU-ST-011	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	1	0	1	件	125.660	125.660	
12		J853-PMU-ST-012	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	1	0	1	件	125.840	125.840	
13		J853-PMU-ST-013	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	1	0	1	件	123.140	123.140	
14		J853-PMU-ST-014	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	1	0	1	件	123.820	123.820	
15		J853-PMU-ST-015	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	1	0	1	件	113.320	113.320	
16		J853-PMU-ST-016	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	1	0	1	件	132.370	132.370	
17		J853-PMU-ST-017	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	1	0	1	件	225.690	225.690	
18		J853-PMU-ST-018	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	1	0	1	件	242.520	242.520	
19		J853-PMU-ST-019	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	1	0	1	件	112.810	112.810	



美特鋁質 有限公司

MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工厂鐵件BM表

工程號: J853  
地盤名稱: 香港延坪道(第二期別墅)

項目類別: PMU

修改版次:

計算: J.L.

核對: -

批准: -

A/C Code:

日期: 30/8/2023

日期: -

日期: -

鐵件總重量KG: 5179.91

送呈: -

副本: -

20	J853-PMU-ST-020	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	1	0	1	件	132.370	132.370
21	J853-PMU-ST-021	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	1	0	1	件	132.890	132.890
22	J853-PMU-ST-022	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	1	0	1	件	135.410	135.410
23	J853-PMU-ST-023	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	1	0	1	件	132.890	132.890
24	J853-PMU-ST-031	4mm 焊接鐵通	熱浸鋅	1	0	1	件	7.550	7.550
25	J853-PMU-ST-032	4mm 焊接鐵通	熱浸鋅	1	0	1	件	7.770	7.770
24	J853-PMU-ST-033	8mm 焊接鐵套芯	熱浸鋅	10	0	10	件	0.920	9.200
25	J853-PMU-ST-034	8mm 焊接鐵套芯	熱浸鋅	10	0	10	件	0.920	9.200
25	J853-PMU-ST-035	200x125x15mm 鐵角	熱浸鋅	14	0	14	件	7.380	103.320
24	J853-PMU-ST-036	16mm 焊接鐵碼	熱浸鋅	14	0	14	件	15.200	212.800
25	J853-PMU-ST-037	16mm 焊接鐵碼	熱浸鋅	4	0	4	件	25.400	101.600
26	J853-PMU-ST-051	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	3	0	3	件	11.320	33.960
27	J853-PMU-ST-052	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	6	0	6	件	11.320	67.920
28	J853-PMU-ST-053	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	4	0	4	件	12.730	50.920
29	J853-PMU-ST-054	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	4	0	4	件	12.730	50.920
30	J853-PMU-ST-055	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	3	0	3	件	11.320	33.960
31	J853-PMU-ST-056	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	4	0	4	件	11.320	45.280
32	J853-PMU-ST-057	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2	0	2	件	11.320	22.640
33	J853-PMU-ST-058	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2	0	2	件	11.320	22.640
34	J853-PMU-ST-059	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	1	0	1	件	37.230	37.230
35	J853-PMU-ST-060	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2	0	2	件	37.230	74.460

(3)



美特鋁質 有限公司

MTDI Aluminium Fabricator Ltd.

工厂鐵件BM表

工程號: J853

地盤名稱: 香港延坪道(第二期別墅)

計算: J.L.

核對: -

日期: 30/8/2023

日期: -

送呈: -

項目類別: PMU

批准: -

日期: -

副本: -

BM編號:

修改版次:

A/C Code:

鐵件總重量KG:

5179.91

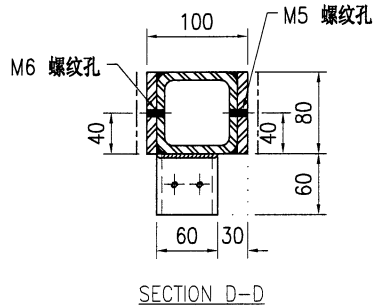
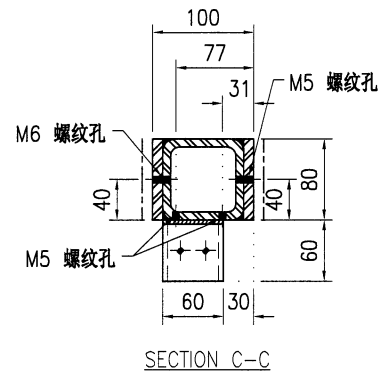
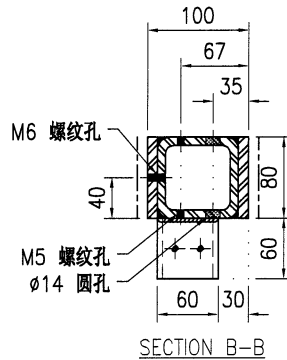
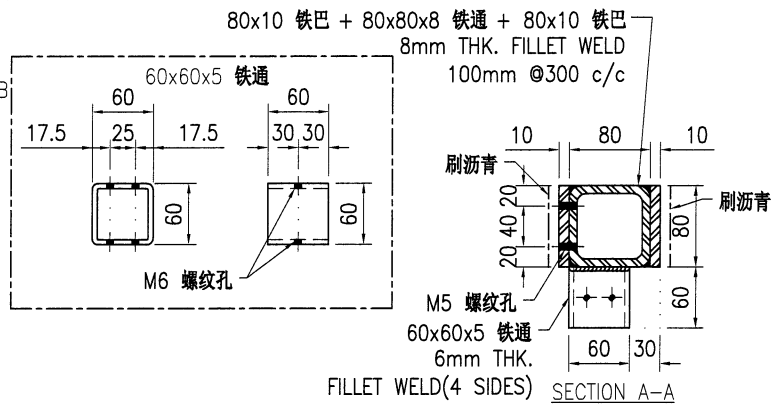
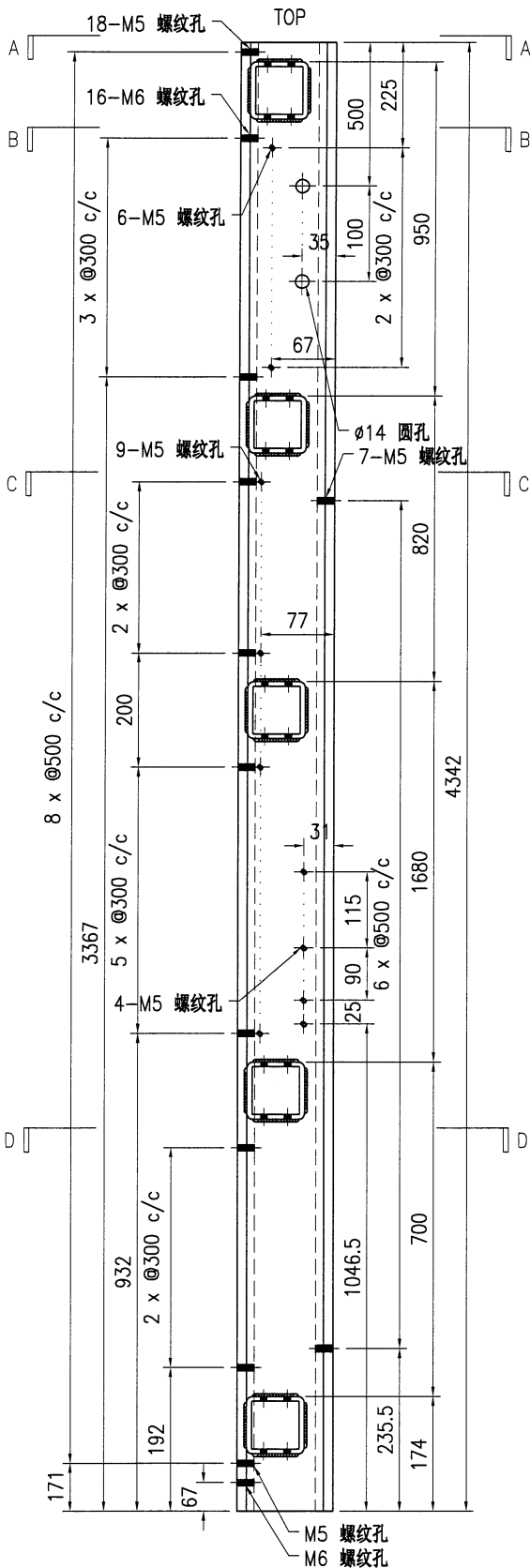
36	J853-PMU-ST-061	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	1	0	1	件	37.230	37.230	
37	J853-PMU-ST-062	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2	0	2	件	37.230	74.460	
38	J853-PMU-ST-063	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	1	0	1	件	37.230	37.230	
39	J853-PMU-ST-064	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	1	0	1	件	37.230	37.230	
40	J853-PMU-ST-065	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	1	0	1	件	11.320	11.320	
41	J853-PMU-ST-066	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	1	0	1	件	44.260	44.260	
42	J853-PMU-ST-067	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2	0	2	件	44.260	88.520	
43	J853-PMU-ST-068	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	1	0	1	件	44.260	44.260	
44	J853-PMU-ST-069	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	1	0	1	件	44.260	44.260	
45	J853-PMU-ST-070	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	1	0	1	件	22.090	22.090	
46	J853-PMU-ST-071	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2	0	2	件	22.090	44.180	
47	J853-PMU-ST-072	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	1	0	1	件	24.470	24.470	
48	J853-PMU-ST-073	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	1	0	1	件	22.090	22.090	
49	J853-PMU-ST-074	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	1	0	1	件	22.090	22.090	
50	J853-PMU-ST-075	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	1	0	1	件	22.090	22.090	
51	J853-PMU-ST-076	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	1	0	1	件	22.090	22.090	
52	J853-PMU-ST-077	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	1	0	1	件	20.210	20.210	
53	J853-PMU-ST-078	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2	0	2	件	20.210	40.420	
54	J853-PMU-ST-079	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	1	0	1	件	20.210	20.210	
55	J853-PMU-ST-080	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	1	0	1	件	20.210	20.210	
56	J853-PMU-ST-081	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	1	0	1	件	20.210	20.210	





美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	23/8/23	物料号	J853-PMU-ST-001			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-ST-001			
版本	1	名称	钢件加工图	批准	-	数量	1		
日期	8月28日	材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	133.41	长度	4342	宽度	-



技术说明:

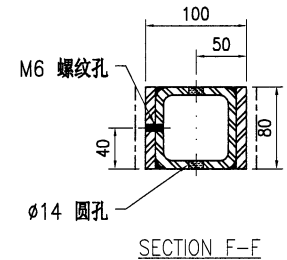
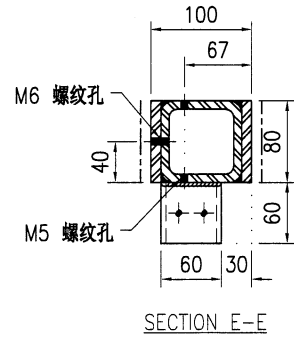
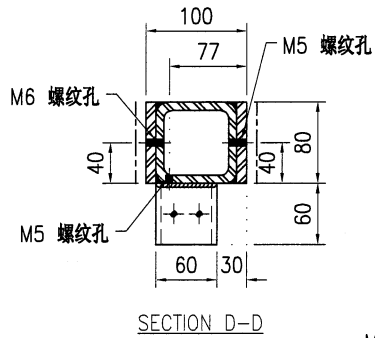
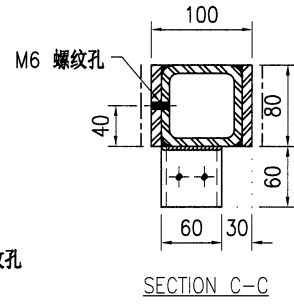
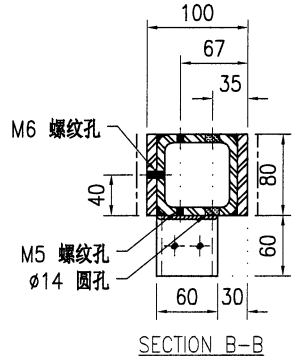
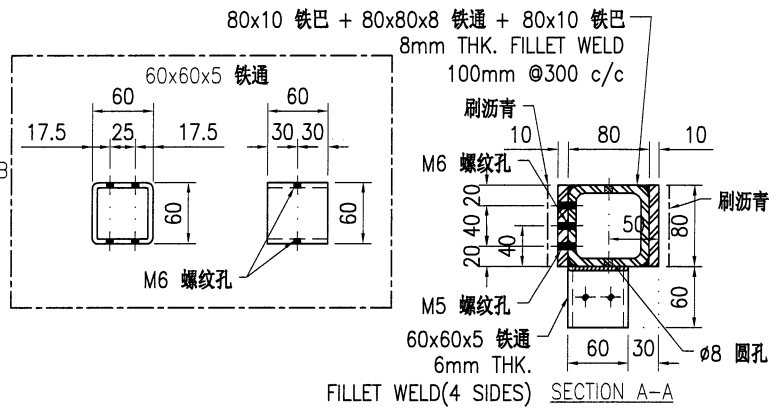
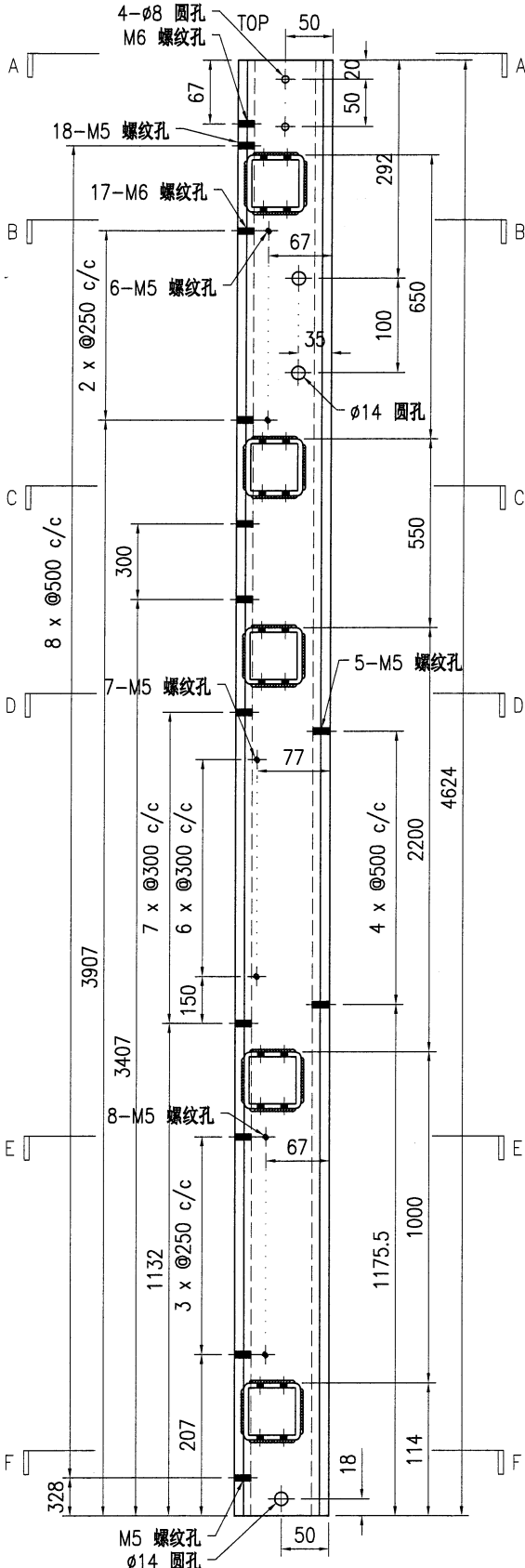
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

5



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	23/8/23	物料号	J853-PMU-ST-002	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-ST-002	
版本	1	名称	钢件加工图	批准	-	数量	1
日期	8月28日	材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	141.92	长度	4624
采用	工厂	√	地盘	颜色	-	宽度	-



技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. \* \* 为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

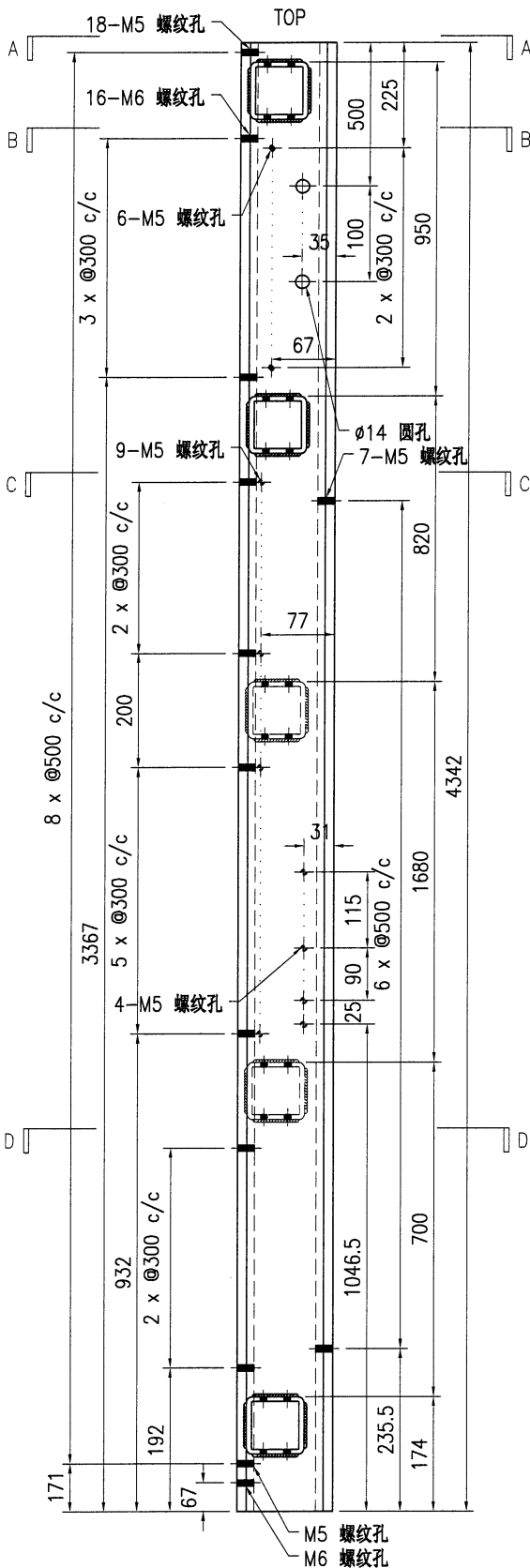
9

6



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	23/8/23	物料号	J853-PMU-ST-003			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-ST-003			
版本	1	名称	钢件加工图	批准	-	数量	1		
日期	8月28日	材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	134.93	长度	4342	宽度	-




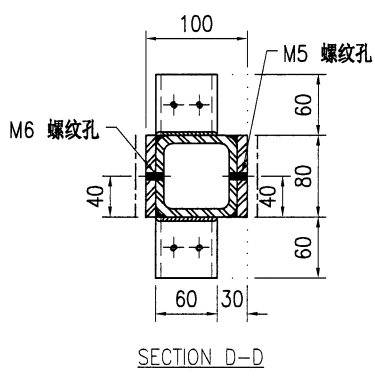
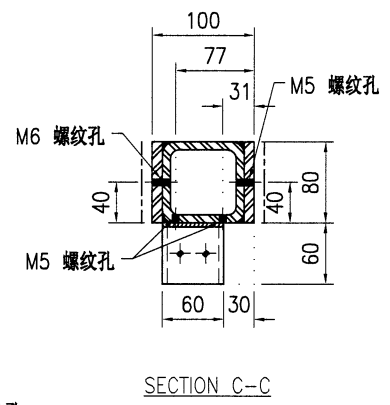
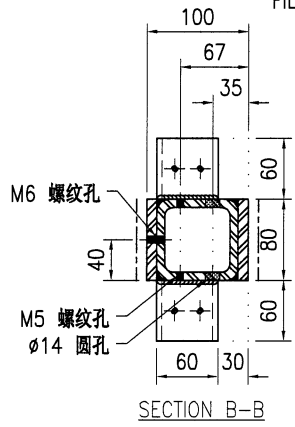
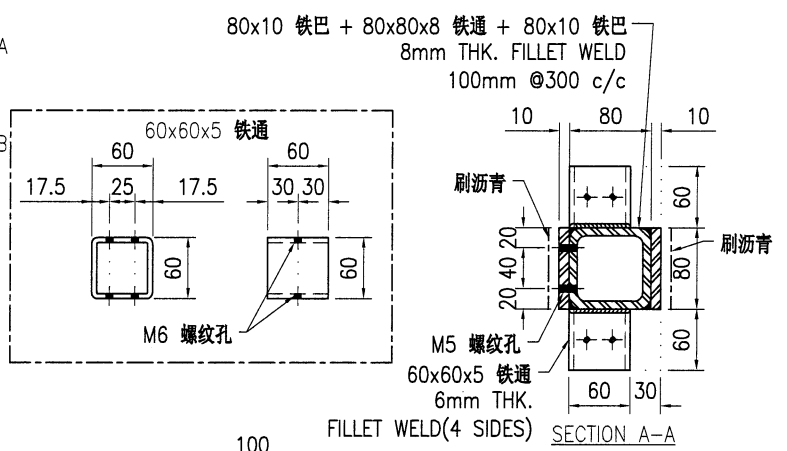
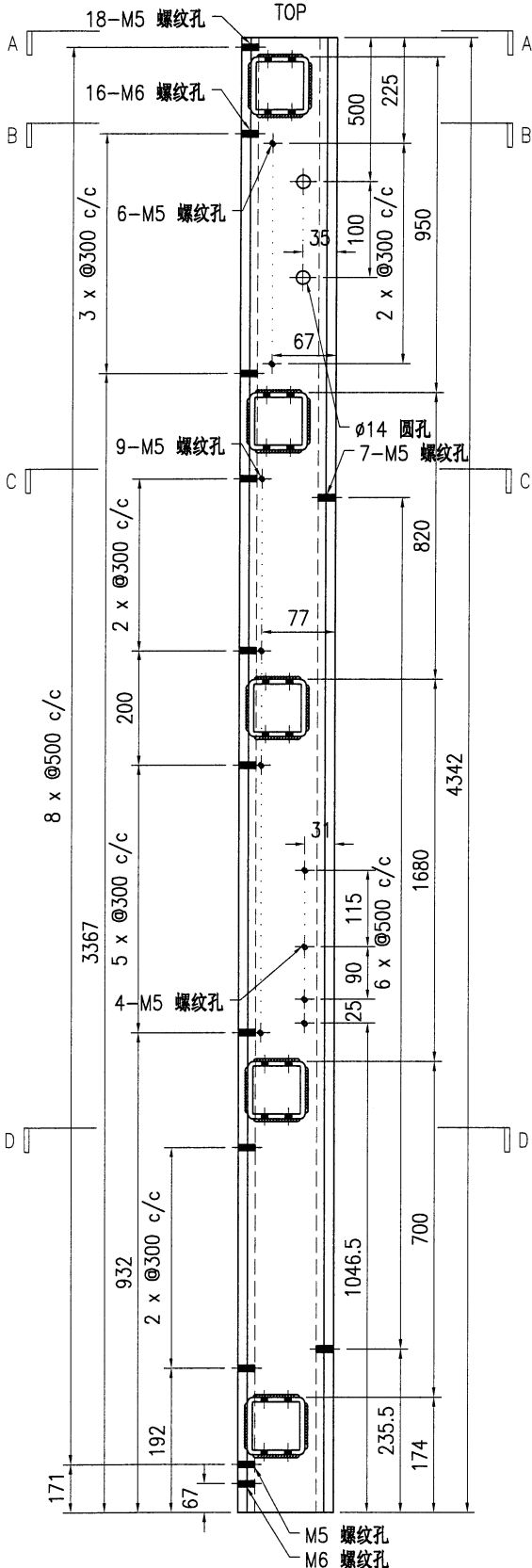
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



8

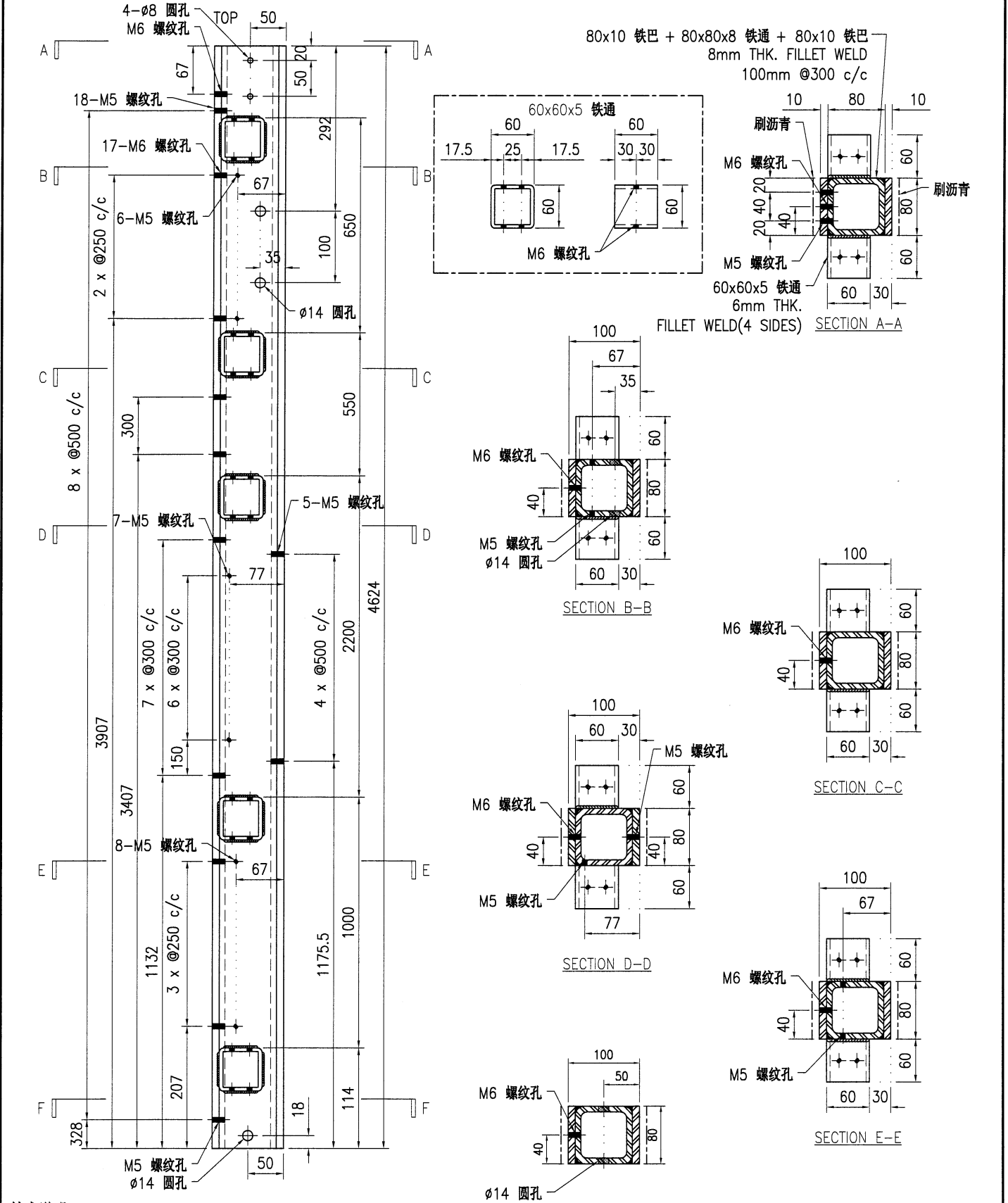
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 - 批准 -	23/8/23 - -	物料号 J853-PMU-ST-005 图号 J853-PMU-ST-005 数量 1
版本 1 日期 8月28日	采用 工厂 颜色 -	名称 钢件加工图 材料 100x80mm 铁立柱	单件重量(kg) 134.93 长度 4342 宽度 -				



- 技术说明:
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
  2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
  3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
  4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。


9

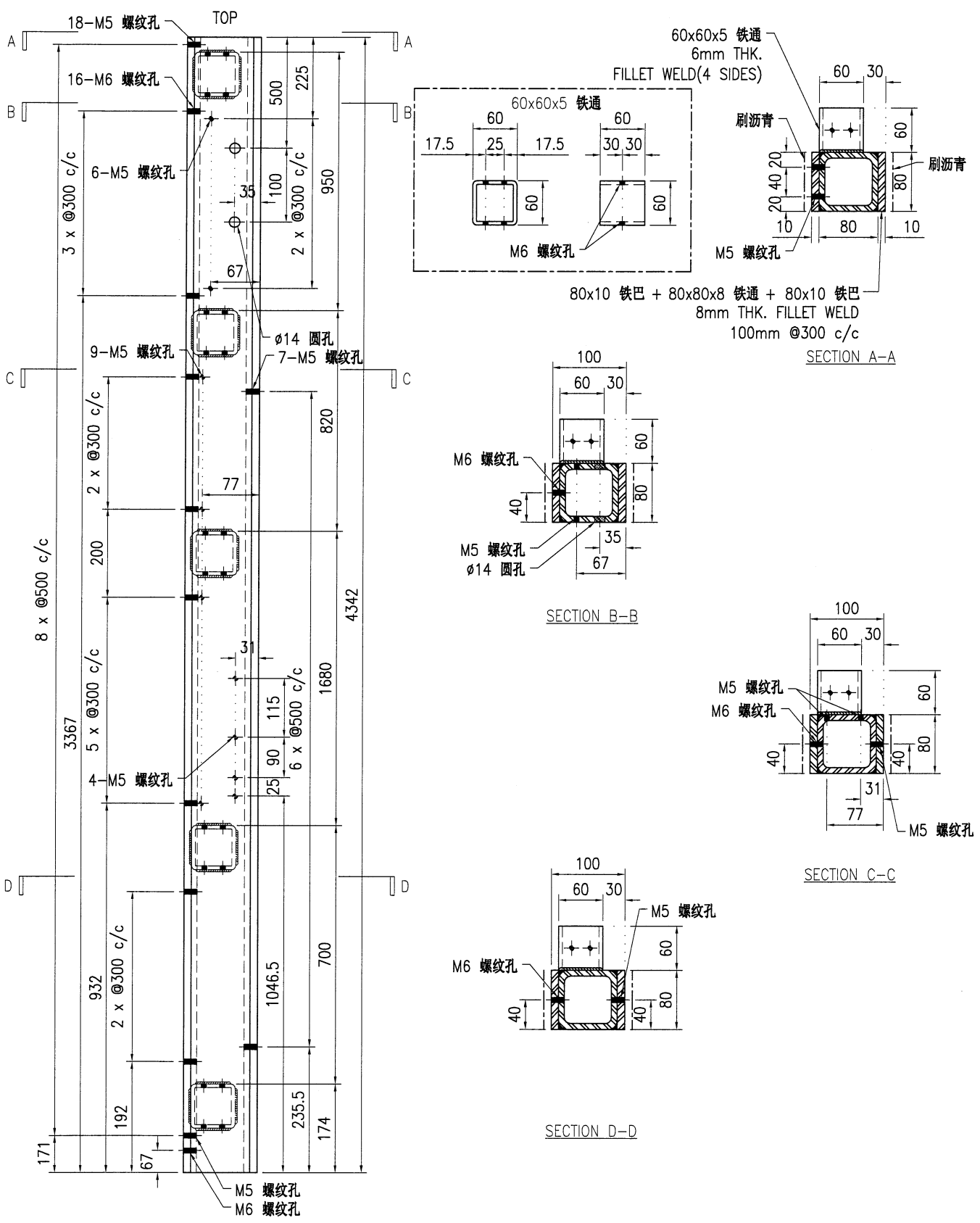
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/8/23 -	物料号 J853-PMU-ST-006 图号 J853-PMU-ST-006
版本 1 日期 8月28日	采用 工厂 √ 地盘	名称 钢件加工图 材料 100x80mm 铁立柱	批准 - 单件重量(kg) 144.44	数量 1 长度 4624	宽度 -		



技术说明:

1. 所需材料: 铁件; 等级: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

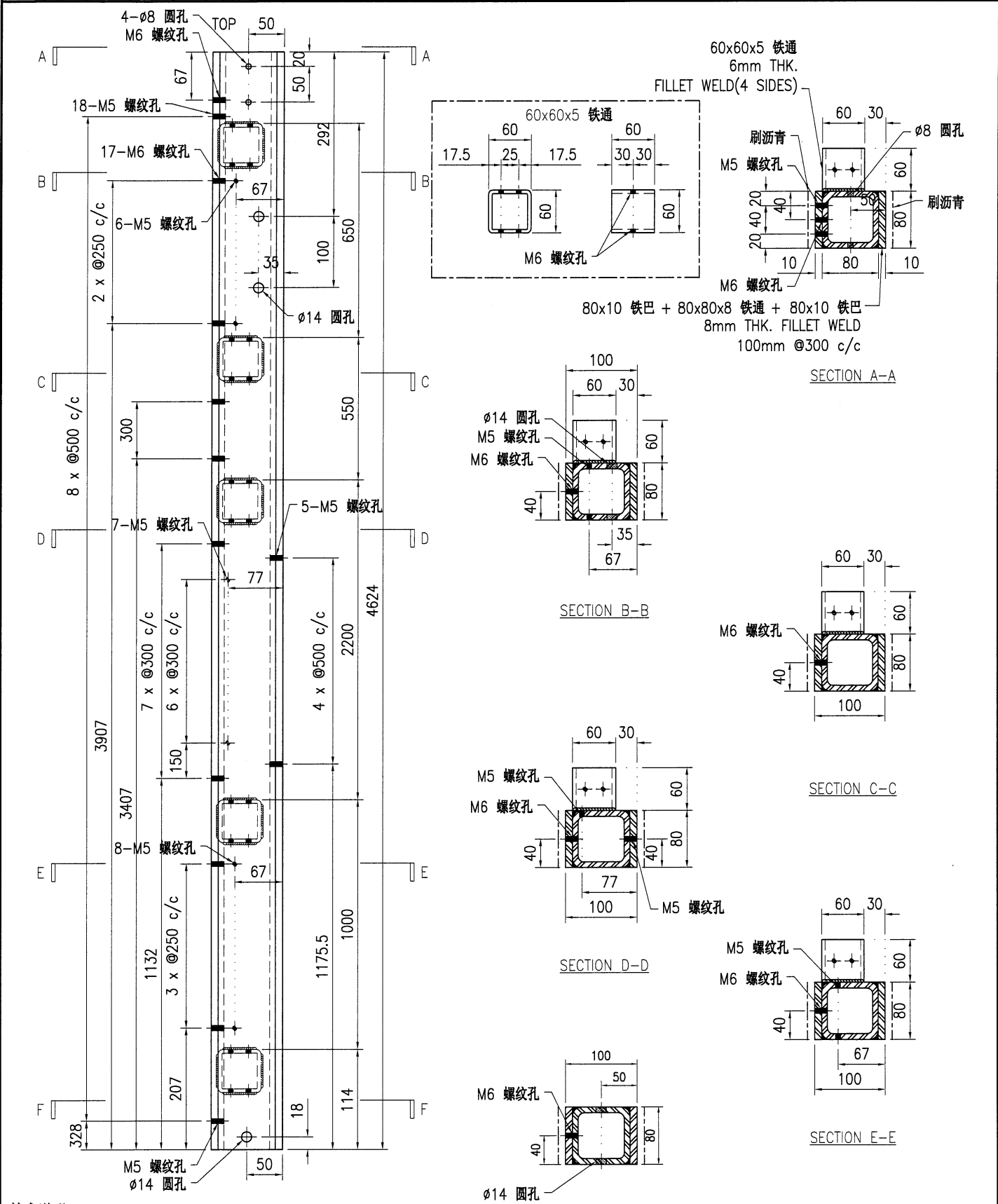
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路 名称 钢件加工图 材料 100x80mm 铁立柱	制图 J.L. 复核 - 批准 - 单件重量(kg) 133.41	23/8/23 物料号 J853-PMU-ST-007 图号 J853-PMU-ST-007 数量 1 长度 4342 宽度 -			
版本	1	采用	工厂	√	地盘	日期	8月28日	颜色	-



技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

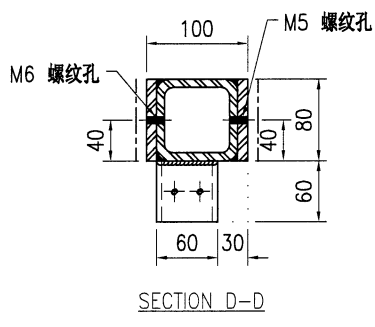
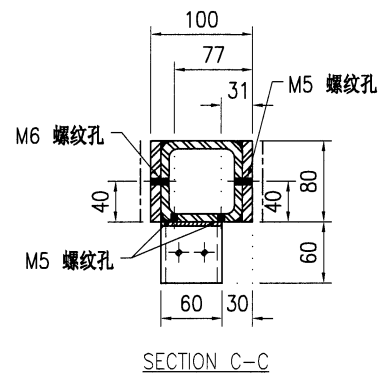
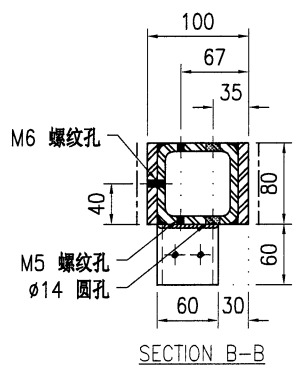
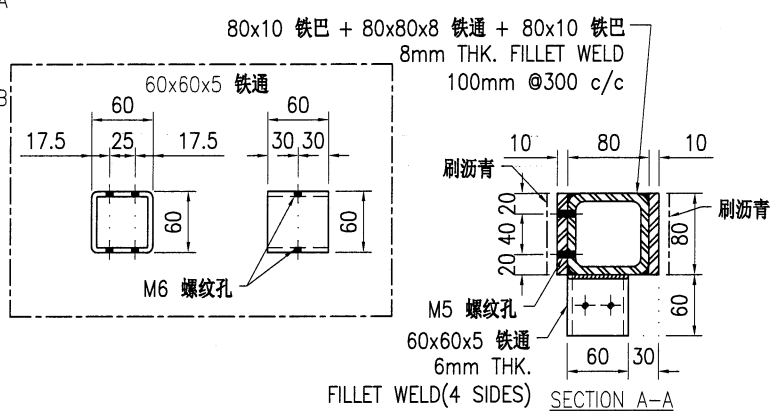
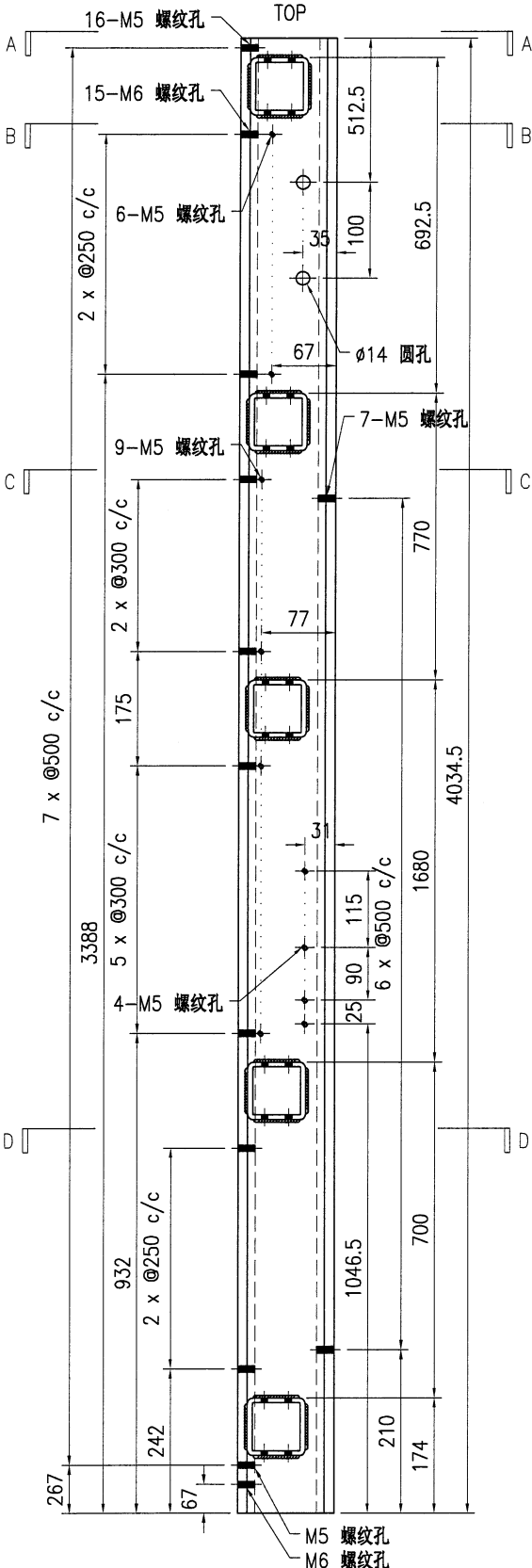
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/8/23 -	物料号 J853-PMU-ST-008 图号 J853-PMU-ST-008
版本 1 日期 8月28日	采用 工厂 √ 地盘	名称 钢件加工图 材料 100x80mm 铁立柱	批准 - 单件重量(kg) 141.92	数量 1 长度 4624	宽度 -		




**技术说明:**

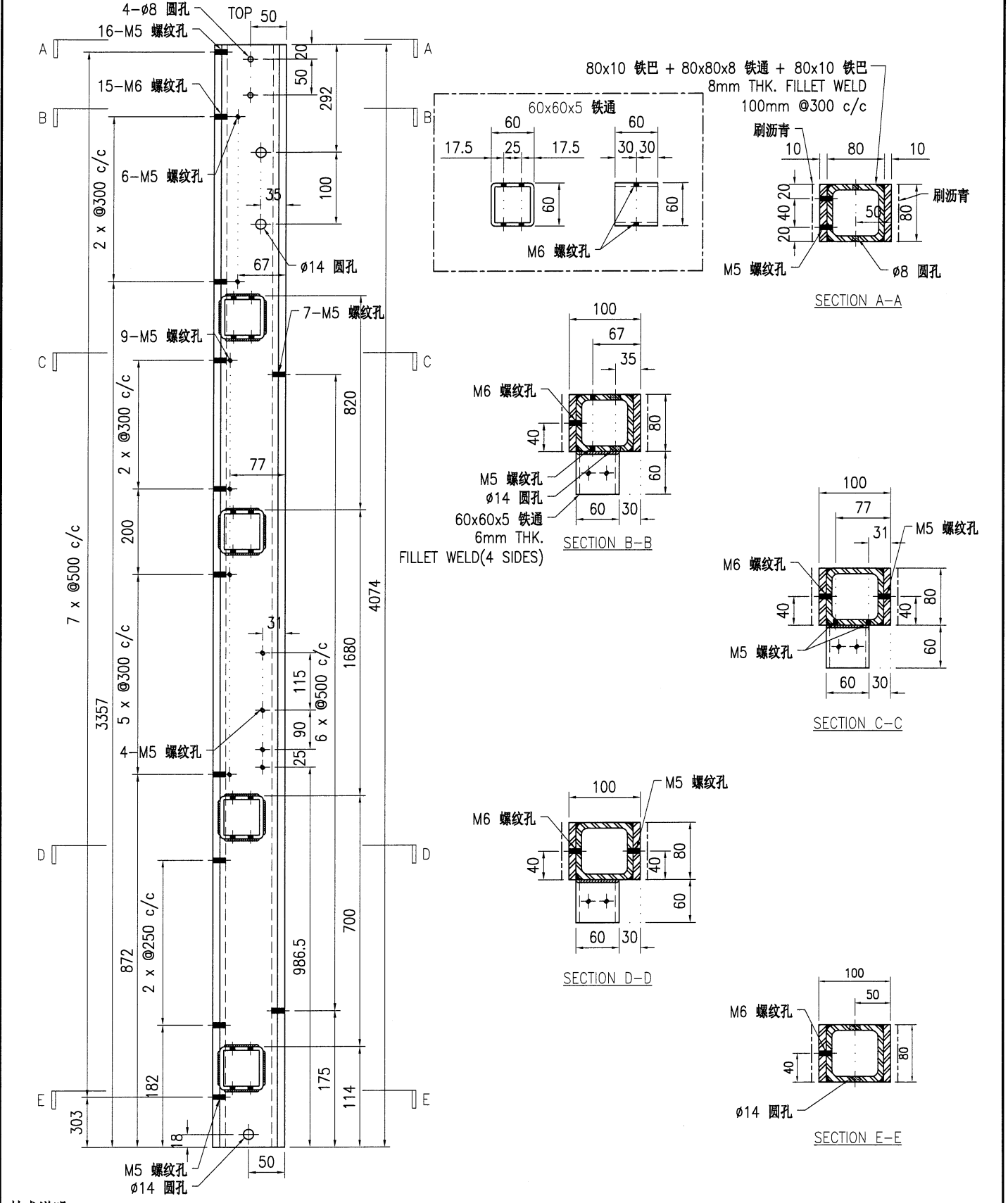
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/8/23 -	物料号 J853-PMU-ST-009 图号 J853-PMU-ST-009
版本 1 日期 8月28日	采用 工厂 颜色 -	名称 钢件加工图 材料 100x80mm 铁立柱	批准 - 单件重量(kg) 124.14	数量 1 长度 4034.5	宽度 -		



- 技术说明:
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
  2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
  3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
  4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/8/23 -	物料号 J853-PMU-ST-010 图号 J853-PMU-ST-010
版本 1 日期 8月28日	采用 工厂 颜色 -	名称 钢件加工图 材料 100x80mm 铁立柱	批准 - 数量 1	单件重量(kg) 124.83	长度 4074	宽度 -	

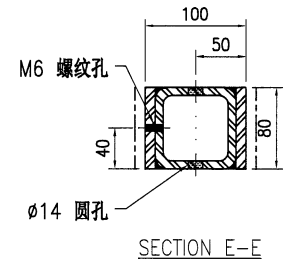
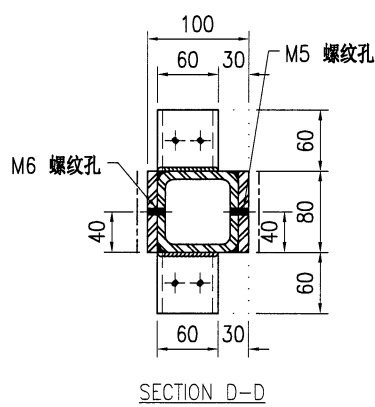
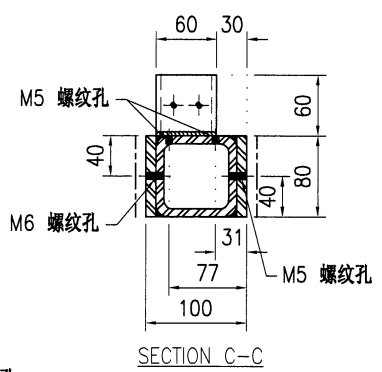
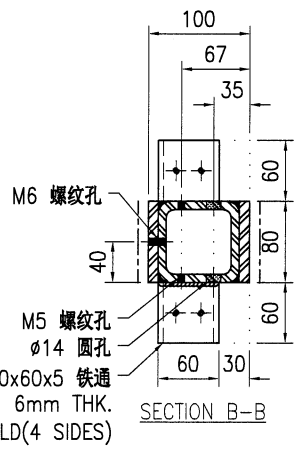
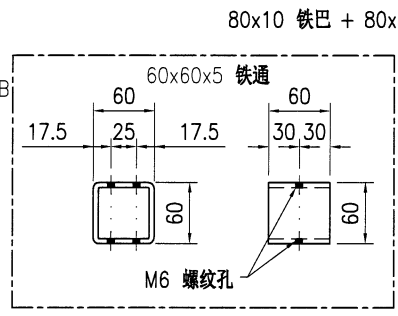
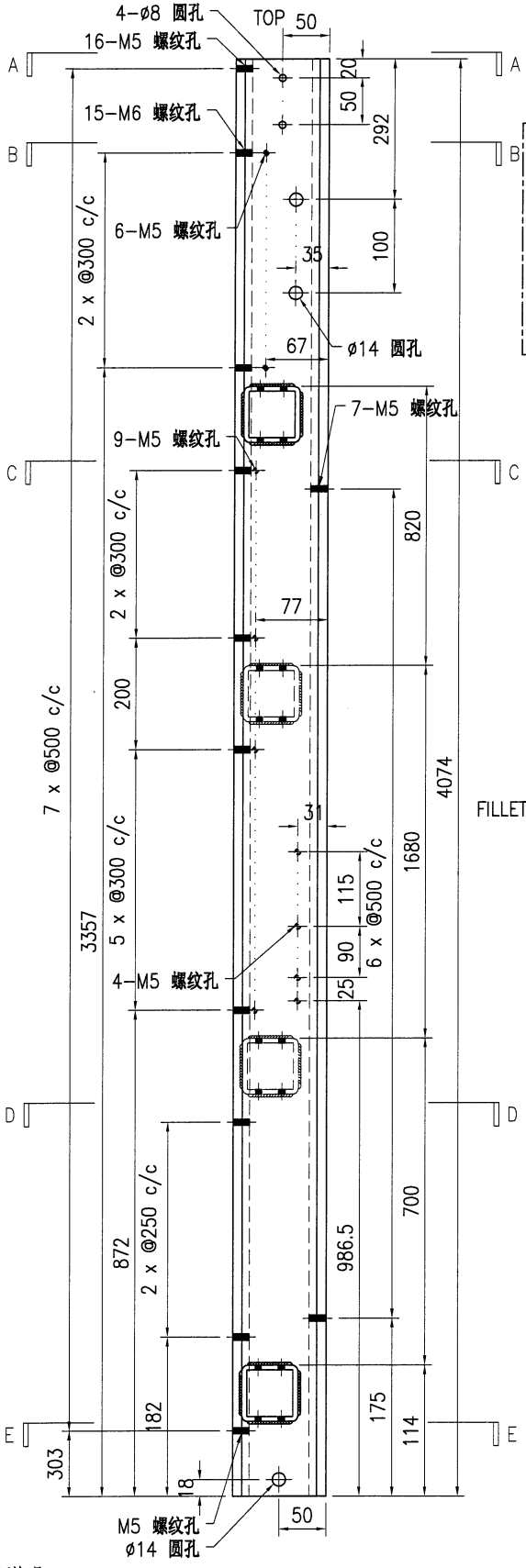


技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/8/23 -	物料号 J853-PMU-ST-012 图号 J853-PMU-ST-012
版本 1 日期 8月28日	采用 工厂 颜色 -	名称 钢件加工图 材料 100x80mm 铁立柱	批准 - 单件重量(kg) 125.84	数量 1 长度 4074	宽度 -		



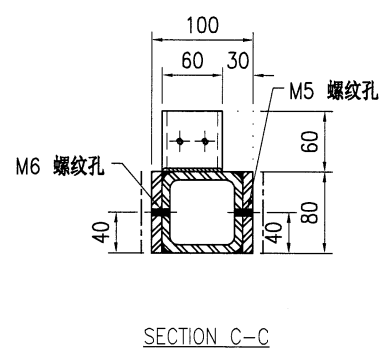
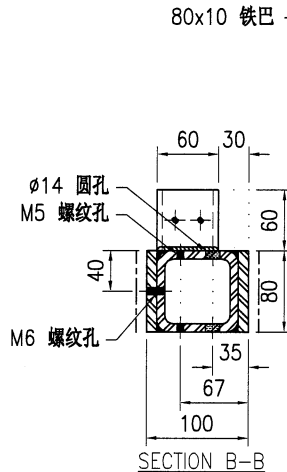
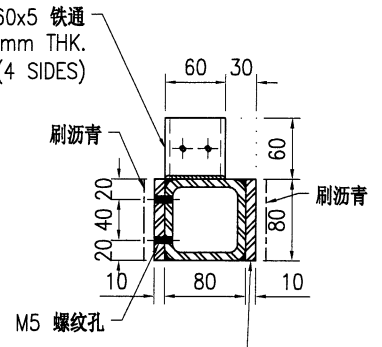
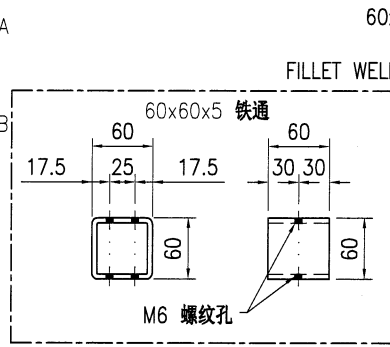
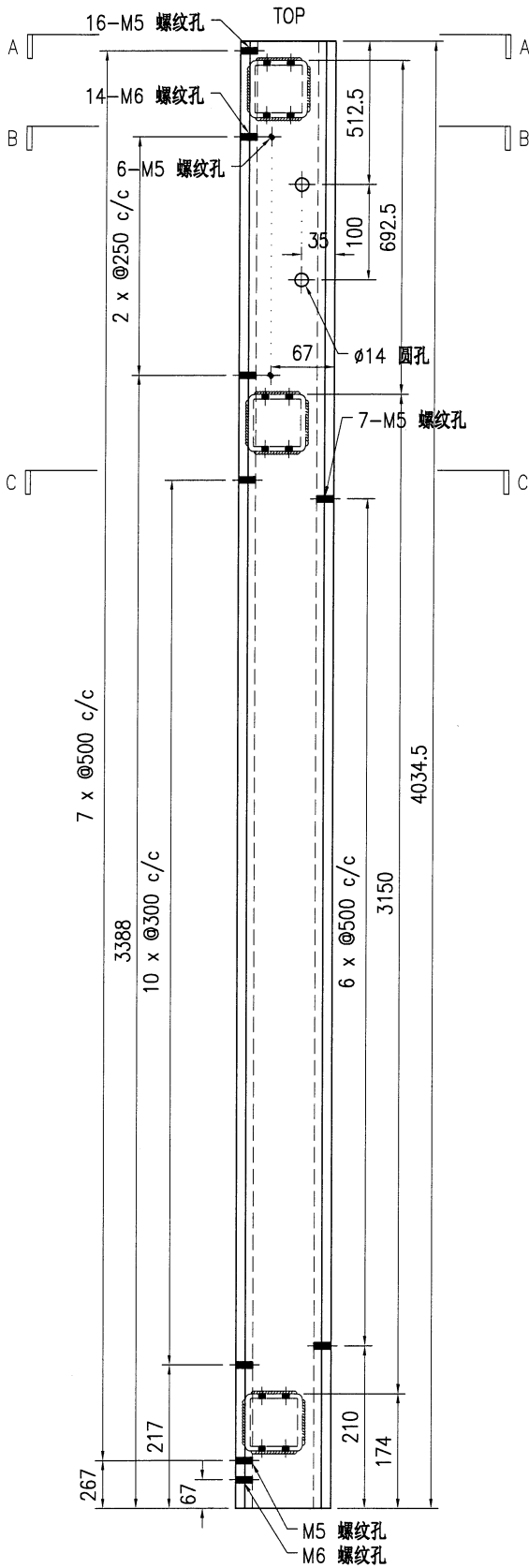
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 累计偏差为 $\pm 0.5$ mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5$ mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

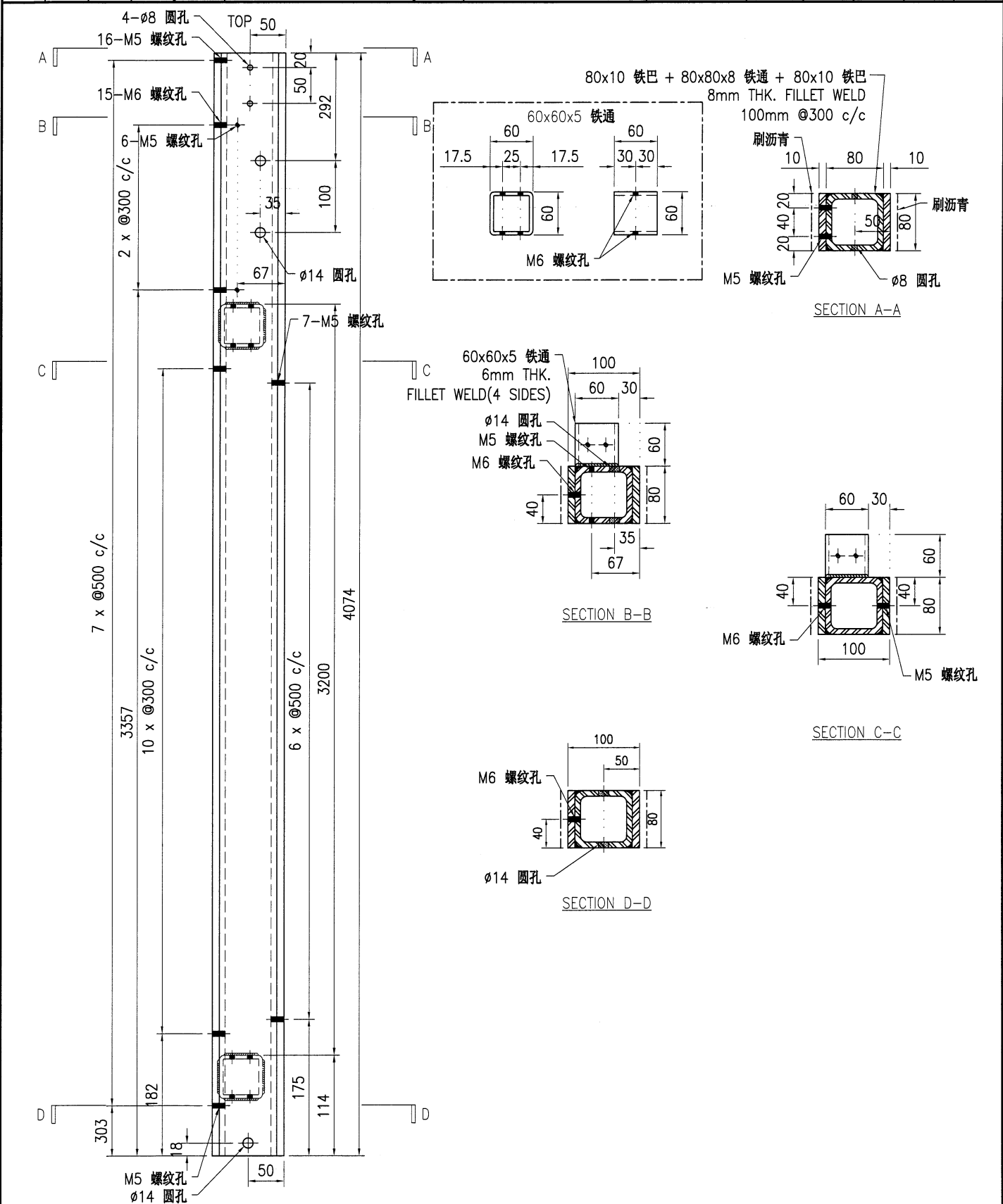
工程号	J853	制图	J.L.	23/8/23	物料号	J853-PMU-ST-013	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-ST-013	
版本	1	名称	钢件加工图	批准	-	数量	1
日期	8月28日	材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	123.14	长度	4034.5
采用	工厂	颜色	-	宽度	-		



技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

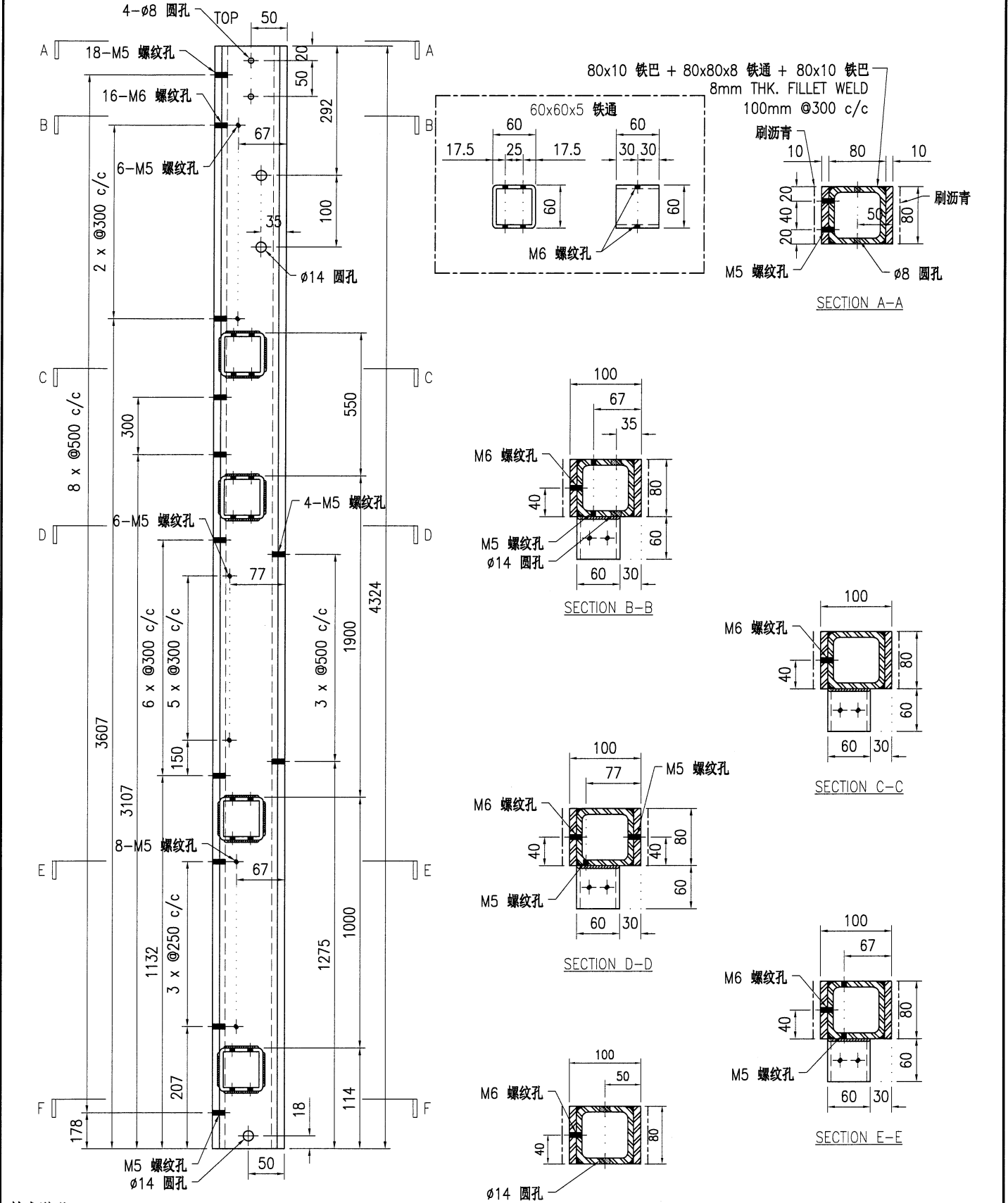
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/8/23 -	物料号 J853-PMU-ST-014 图号 J853-PMU-ST-014
版本 1 日期 8月28日	采用 工厂 颜色 -	名称 钢件加工图 材料 100x80mm 铁立柱	批准 - 单件重量(kg) 123.82	数量 1 长度 4074	宽度 -		



技术说明:  
 1. 所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;  
 2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 累计偏差为 $\pm 0.5$ mm;  
 3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5$ mm;  
 4. \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



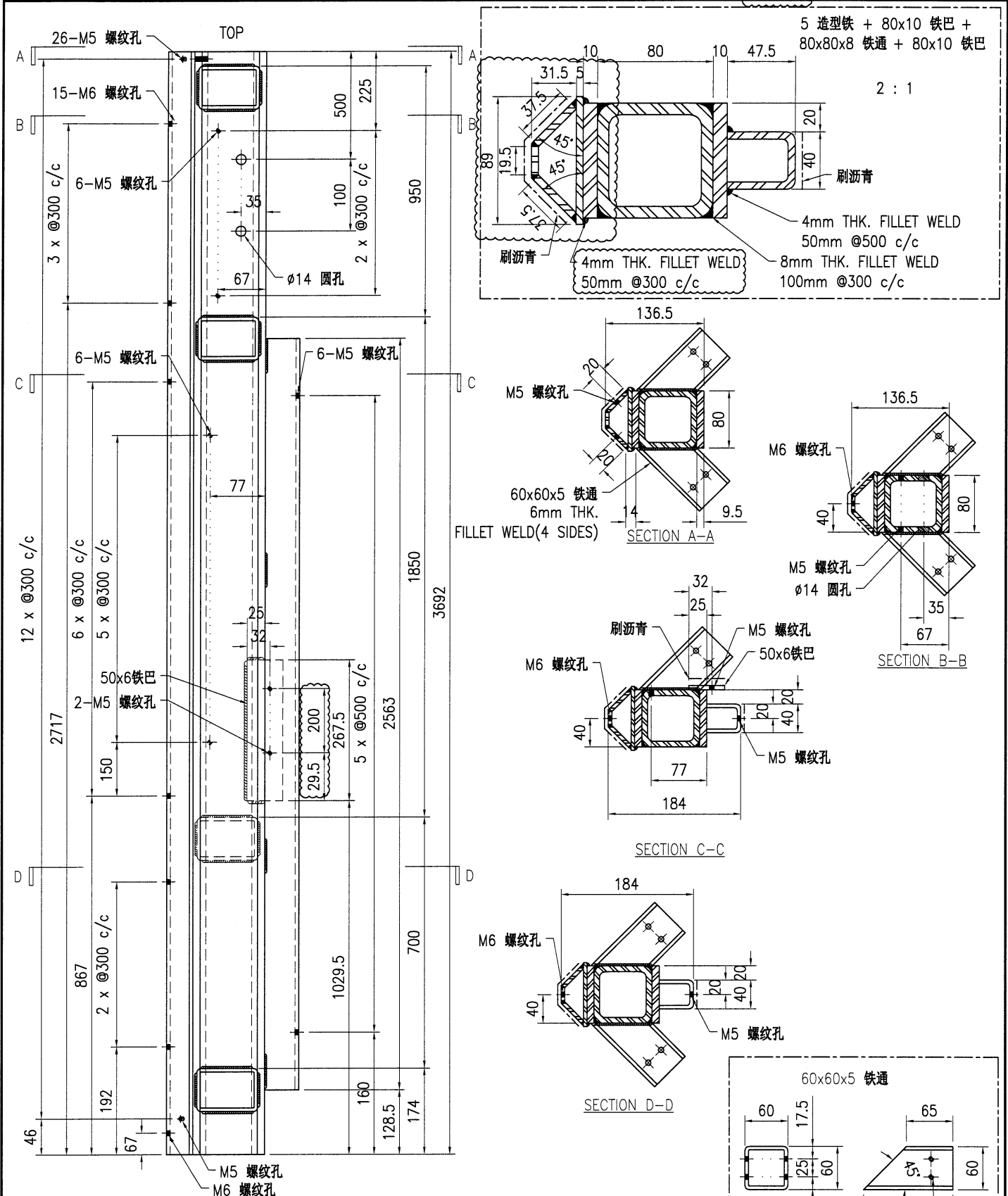
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/8/23 -	物料号 J853-PMU-ST-016 图号 J853-PMU-ST-016
版本 1 日期 8月28日	采用 工厂 √ 地盘	颜色 -	名称 钢件加工图 材料 100x80mm 铁立柱	批准 -	数量 1 单件重量(kg) 132.37	长度 4324 宽度 -	



技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号 <b>J853</b>	制图 <b>J.L.</b>	23/8/23	物料号 <b>J853-PMU-ST-017</b>	
										地盘 <b>香港延坪路</b>	复核 <b>-</b>	图号 <b>J853-PMU-ST-017</b>		
版本 <b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	采用 <b>工厂</b>	<b>√</b>	地盘 <b>√</b>					名称 <b>钢件加工图</b>	批准 <b>-</b>	数量 <b>1</b>		
日期 <b>28/8</b>	<b>11/9</b>	<b>18/9</b>	颜色 <b>-</b>					材料 <b>100x80mm 铁立柱</b>	单件重量(kg) <b>158.3</b>	长度 <b>3692</b>	宽度 <b>-</b>			

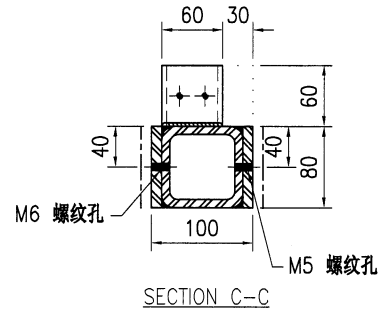
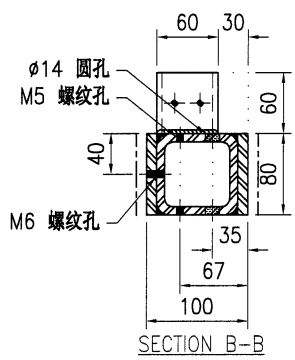
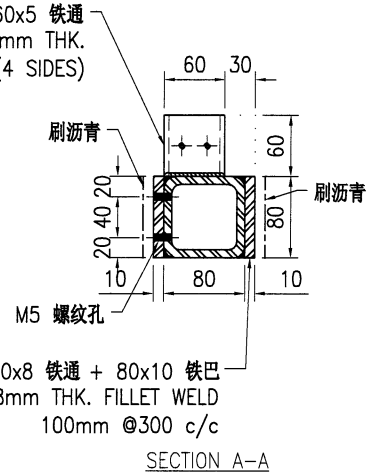
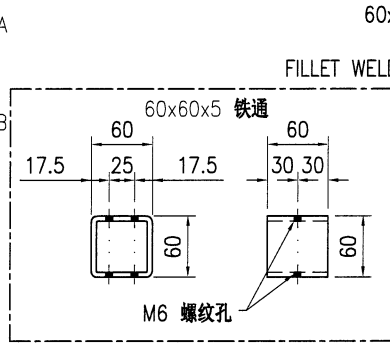
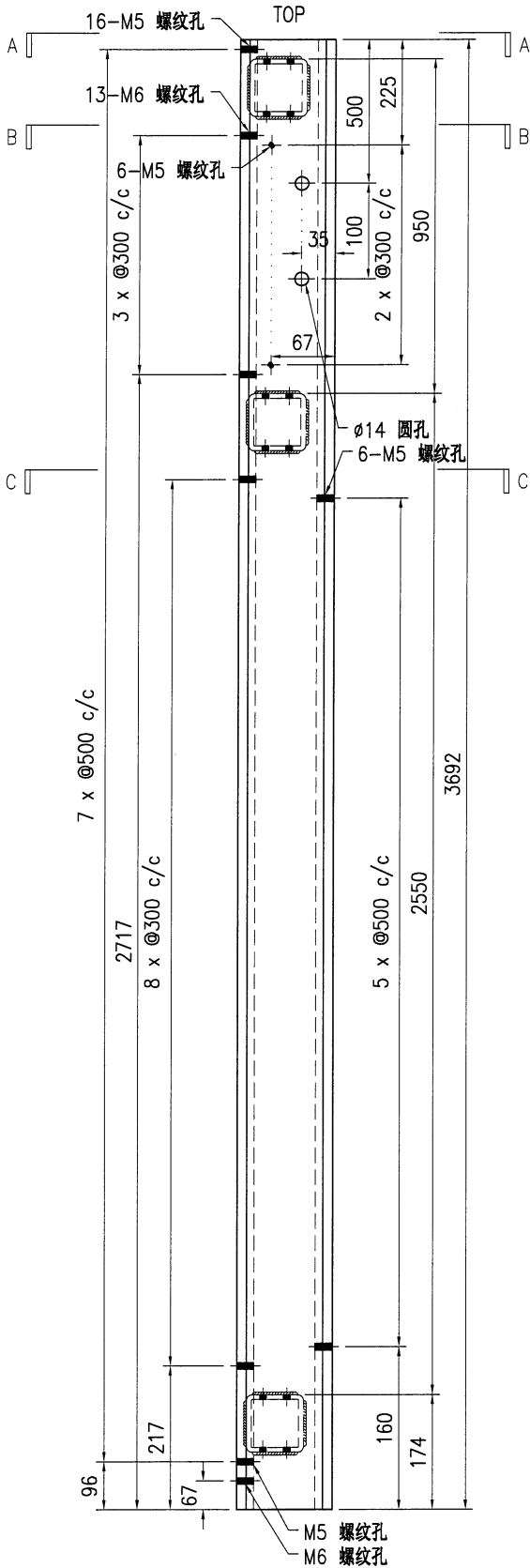


**技术说明:**

1. 所需材料为: **铁件**; 等级为: **S275**;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



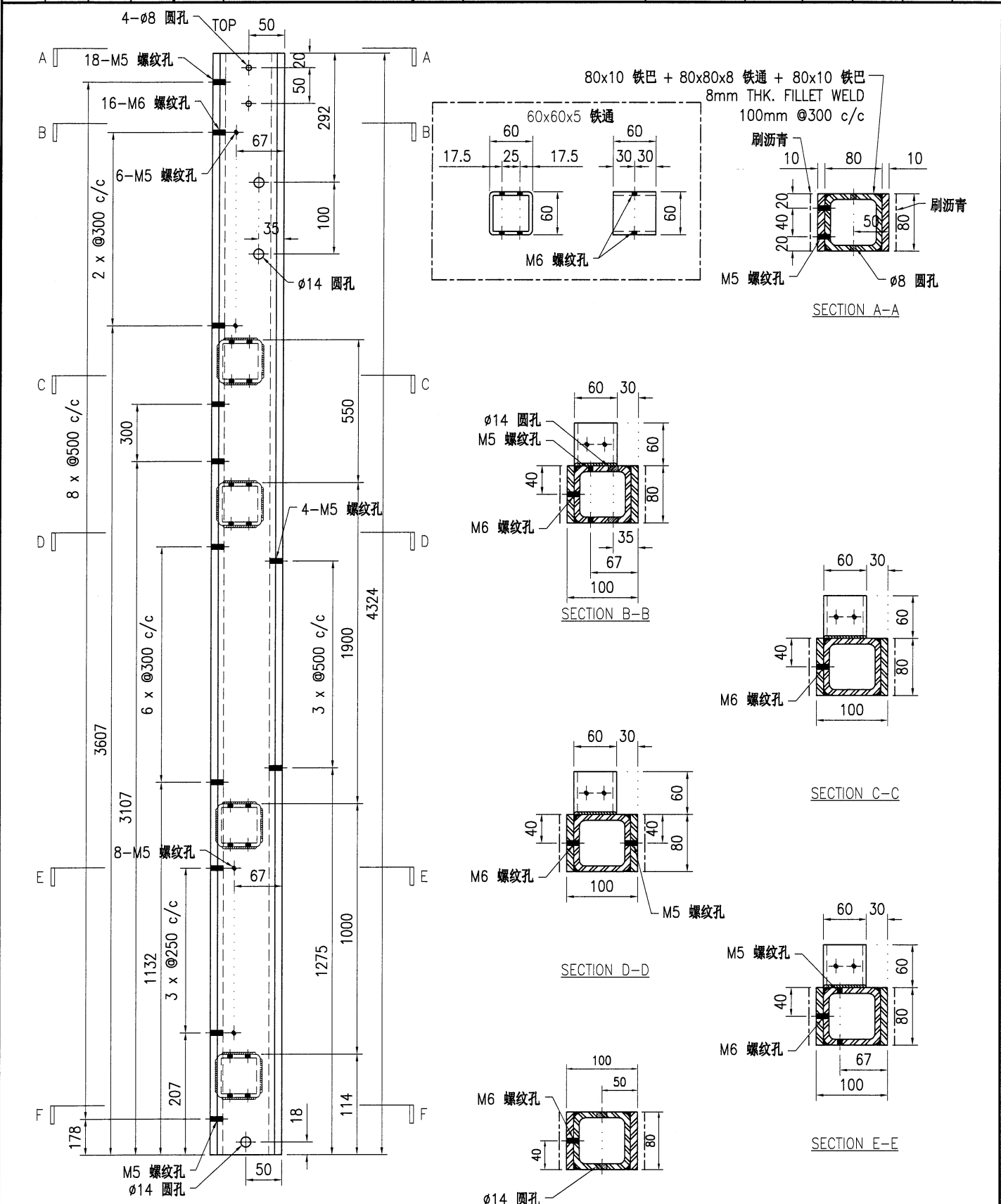
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/8/23 -	物料号 J853-PMU-ST-019 图号 J853-PMU-ST-019
版本 1 日期 8月28日	采用 工厂 √ 地盘	名称 钢件加工图 材料 100x80mm 铁立柱	批准 - 单件重量(kg) 112.81	数量 1 长度 3692	宽度 -		



技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。


 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/8/23 -	物料号 J853-PMU-ST-020 图号 J853-PMU-ST-020
版本 1 日期 8月28日	采用 工厂 √ 地盘	名称 钢件加工图 材料 100x80mm 铁立柱	批准 - 数量 1	单件重量(kg) 132.37	长度 4324	宽度 -	

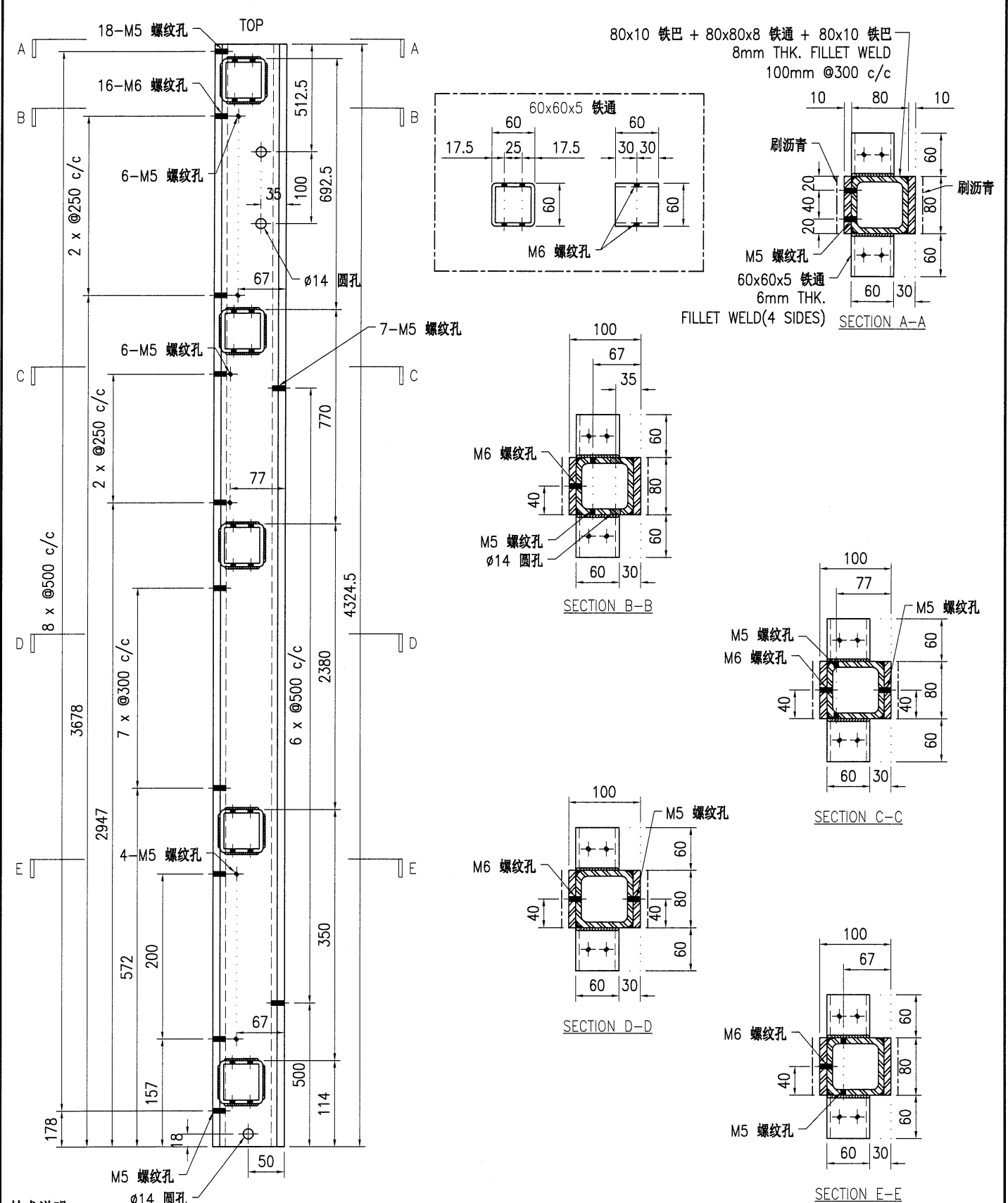


**技术说明:**

- 所需材料为：铁件；等级为：S275；
- 外形尺寸允许偏差为±0.5mm，角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.5mm，孔距的允许偏差为±0.5mm，累计偏差为±0.5mm；
- 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；
- "\*"为重要尺寸，加工过程中要保证此尺寸，加工完毕须标示代号。



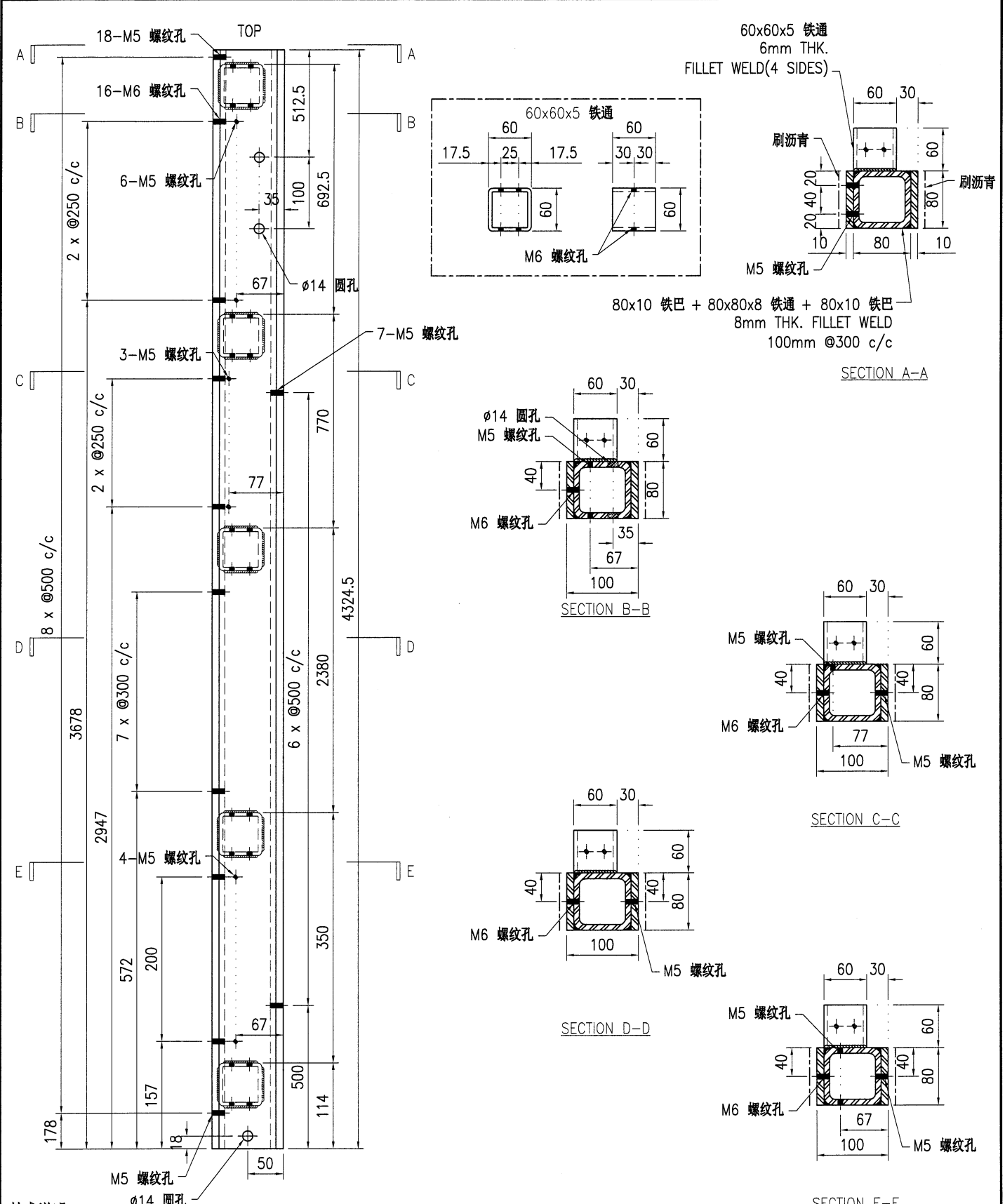
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路 名称 钢件加工图 材料 100x80mm 铁立柱	制图 J.L. 复核 - 批准 - 单件重量(kg) 135.41	23/8/23 物料号 J853-PMU-ST-022 图号 J853-PMU-ST-022 数量 1 长度 4324.5 宽度 -	
版本	1	采用	工厂	√	地盘		
日期	8月28日	颜色	-				



技术说明:


- 1.所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
- 2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
- 4."\*"为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

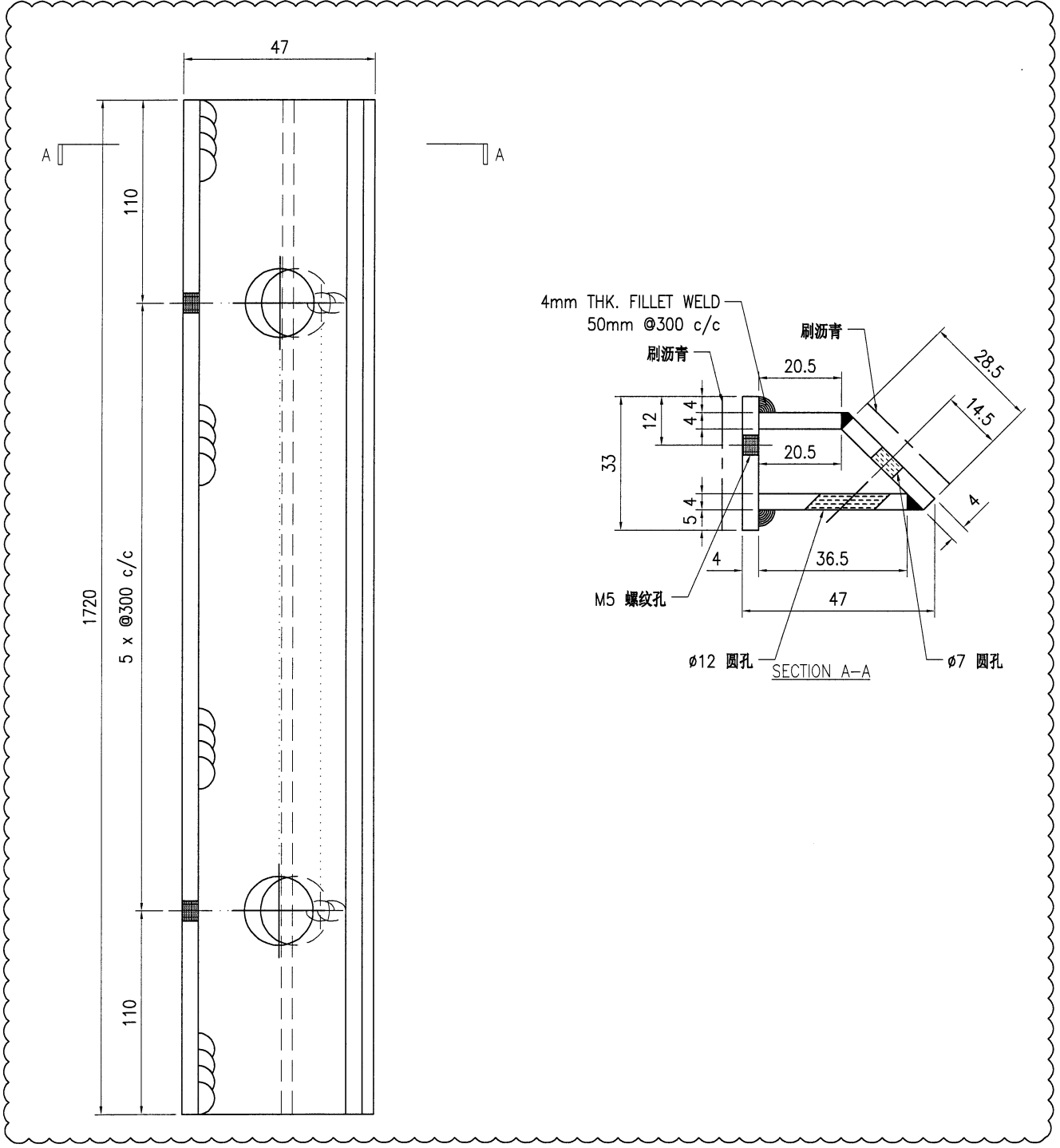
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/8/23 -	物料号 J853-PMU-ST-023 图号 J853-PMU-ST-023
版本 1 日期 8月28日	采用 工厂 √ 颜色 -	名称 钢件加工图 材料 100x80mm 铁立柱	批准 - 单件重量(kg) 132.89	数量 1 长度 4324.5 宽度 -			



**技术说明:**

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 - 批准 -	日期 23/8/23 物料号 J853-PMU-ST-031 图号 J853-PMU-ST-031
版本 1 日期 28/8	2 18/9	采用 工厂 颜色 -	√ 地盘	名称 钢件加工图 材料 4mm 焊接铁通	数量 1 单件重量(kg) 6.4	长度 1720 宽度 -

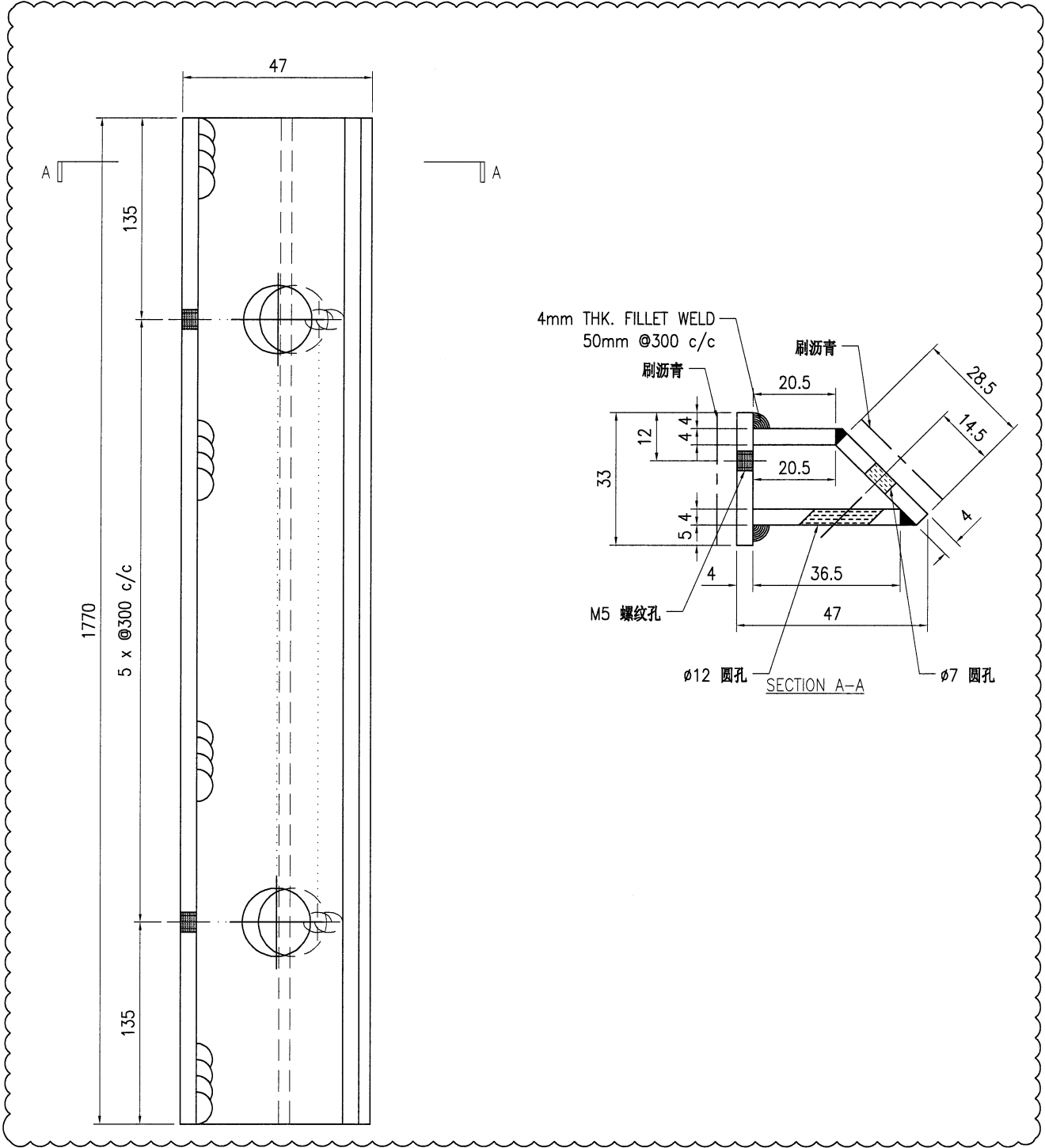


技术说明:

1. 所需材料: 铁件 ; 等级: S275 ;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。


28

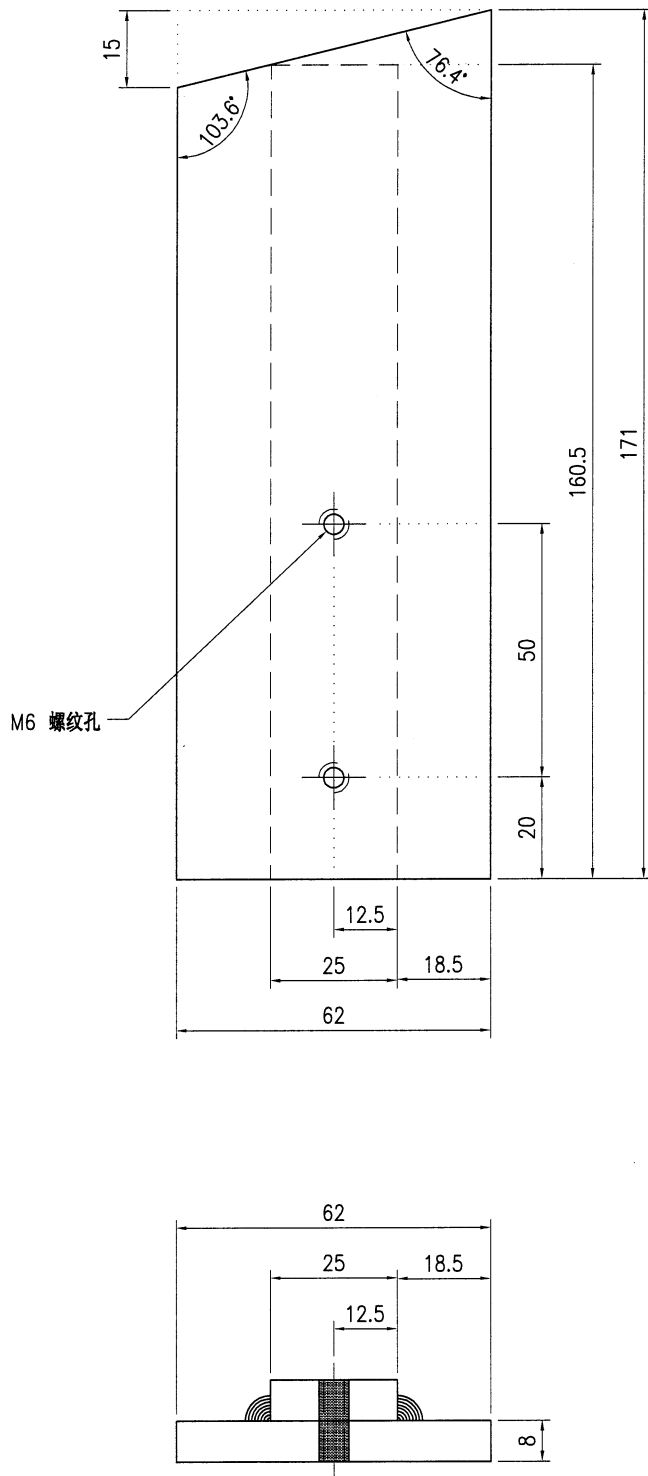
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路 名称 钢件加工图 材料 4mm 焊接铁通	制图 J.L. 复核 - 批准 - 单件重量(kg) 6.6	23/8/23 物料号 J853-PMU-ST-032 图号 J853-PMU-ST-032 数量 1 长度 1770 宽度 -	
版本	1	2	采用	工厂	√	地盘	
日期	28/8	18/9	颜色	-			



技术说明:  
 1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275 ;  
 2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;  
 3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;  
 4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

29

 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	23/8/23	物料号	J853-PMU-ST-033				
				地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-PMU-ST-033			
版本	1	采用	工厂	√	地盘	名称	钢件加工图		批准	-	-	数量	10	
日期	8月28日	颜色	-		材料	8mm 焊接铁套芯		单件重量(kg)	0.92	长度	171	宽度	-	

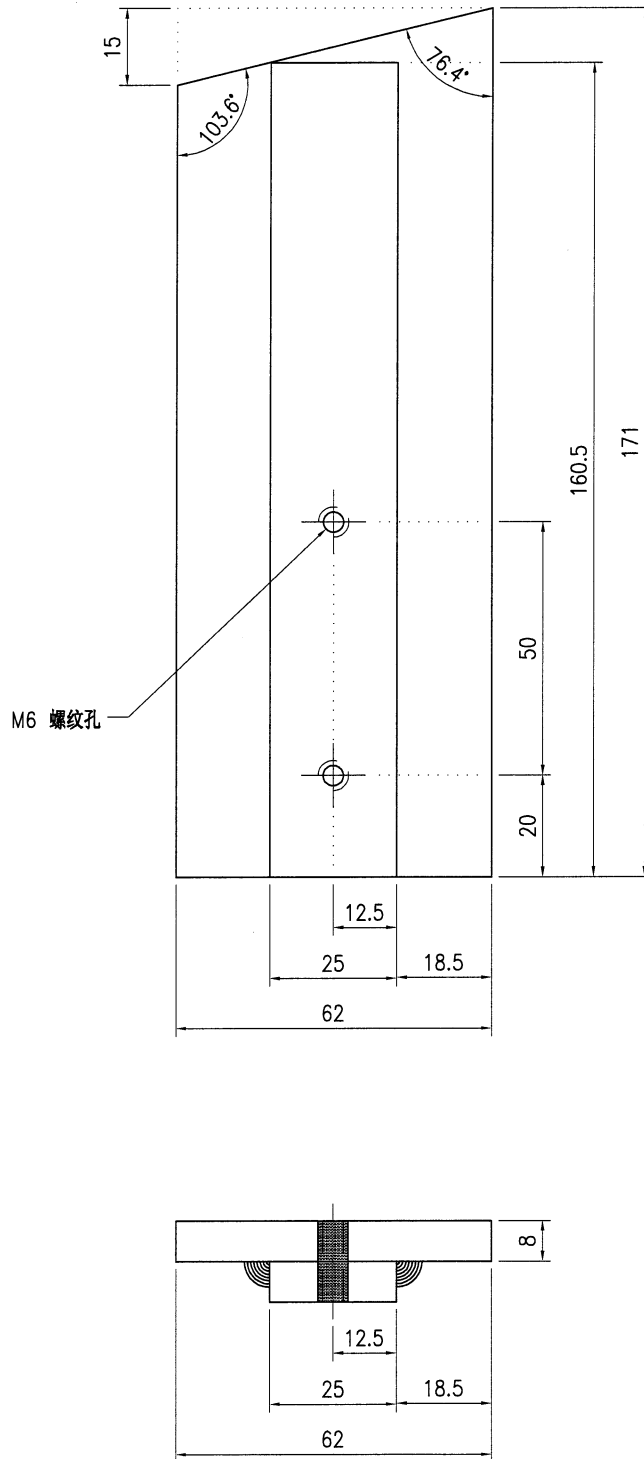


技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275 ;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

30

 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	23/8/23	物料号	J853-PMU-ST-034			
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-ST-034			
版本	1	采用	工厂	√	地盘	名称	钢件加工图		批准	-	-	数量	10
日期	8月28日	颜色	-		材料	8mm 焊接铁套芯		单件重量(kg)	0.92	长度	171	宽度	-



技术说明:

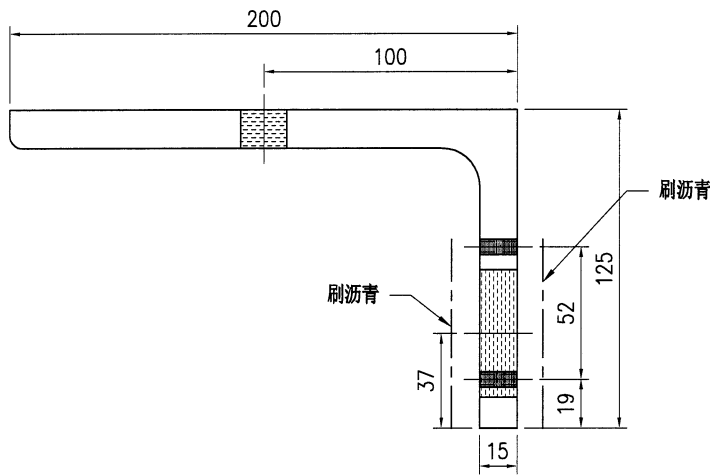
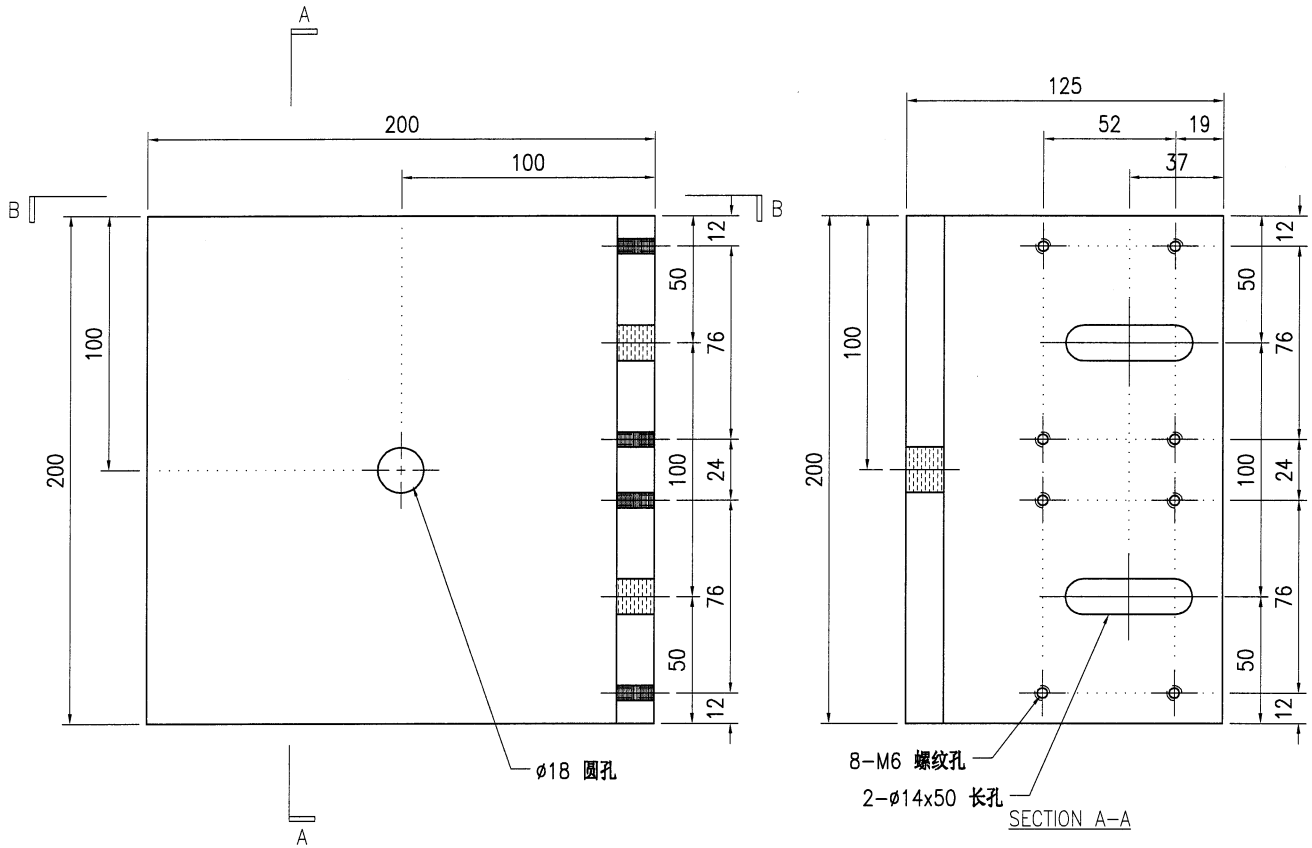
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

(31)



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	23/8/23	物料号	J853-PMU-ST-035	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-ST-035	
版本	1	名称	钢件加工图	批准	-	数量	14
日期	8月28日	材料	200x125x15mm 铁角	单件重量(kg)	7.38	长度	200
采用	工厂	√	地盘		宽度	-	
颜色	-						



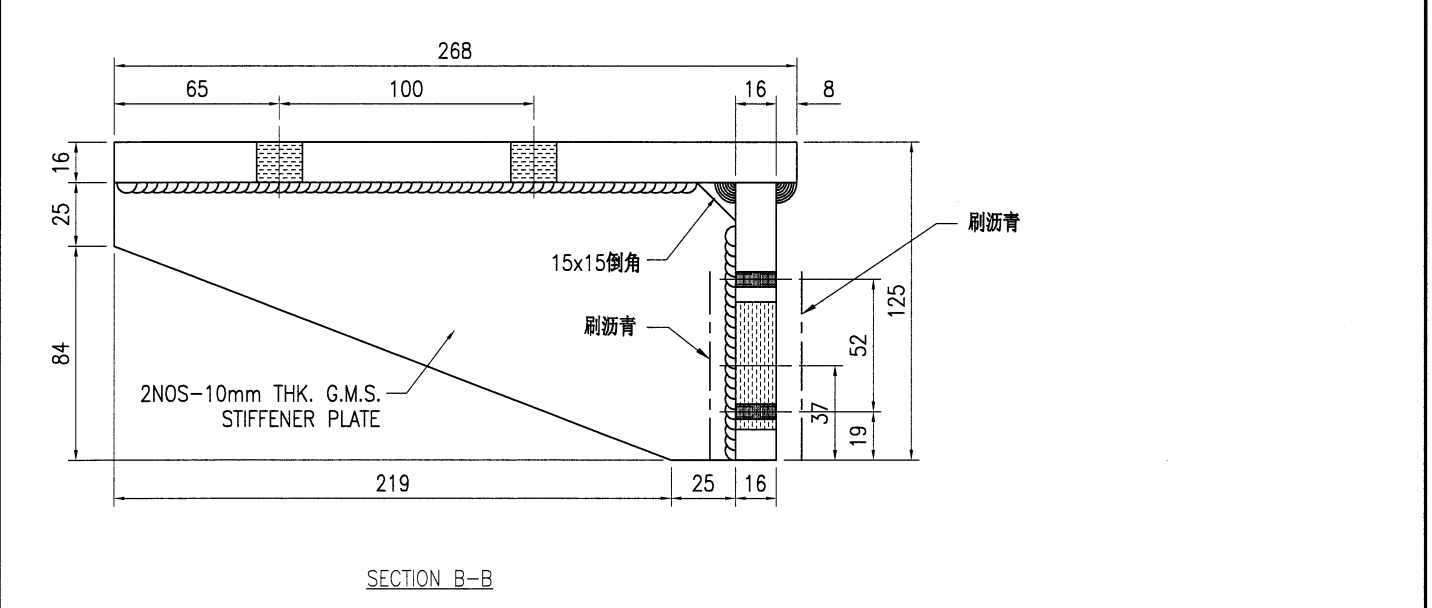
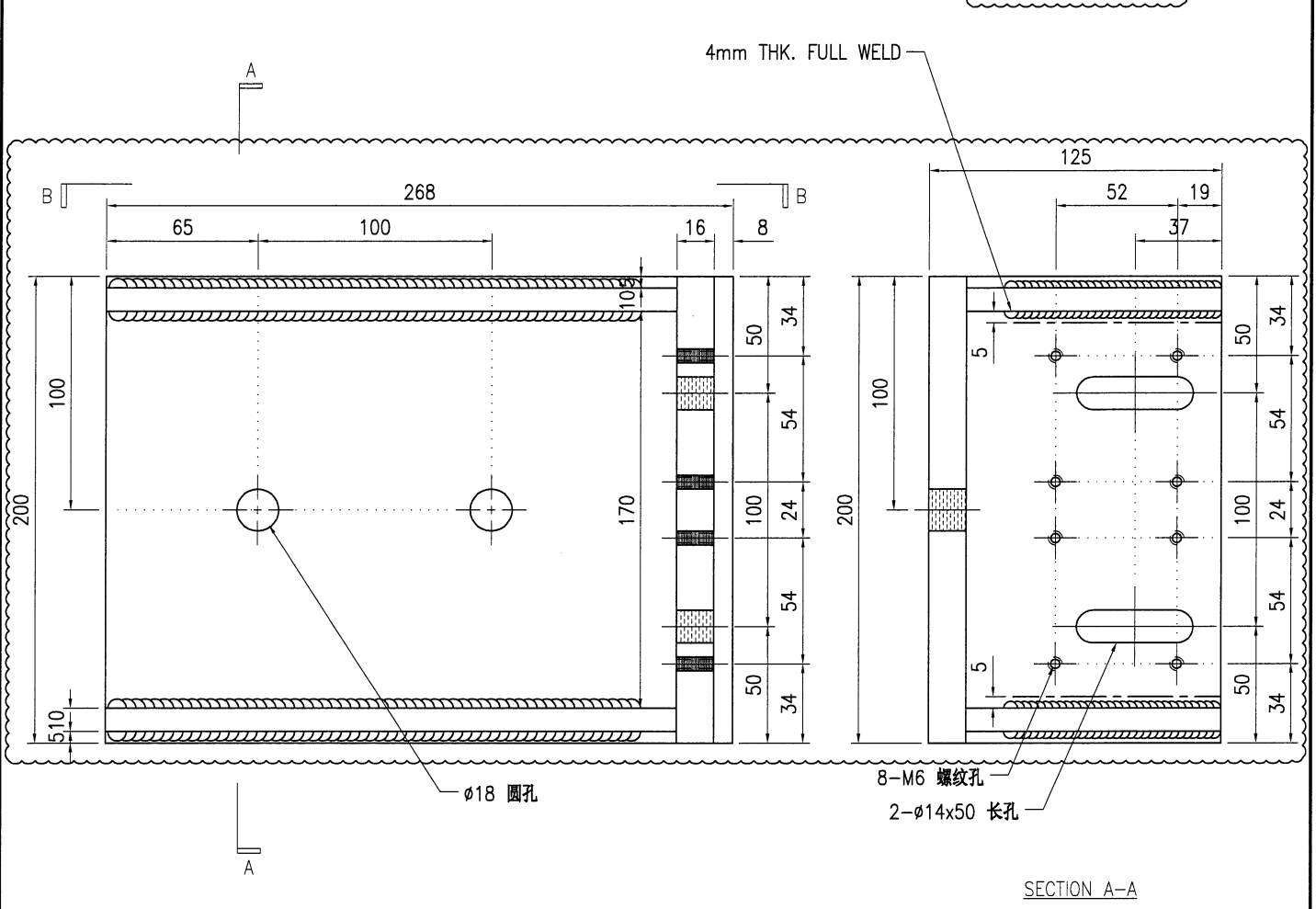
SECTION B-B

技术说明:

1. 所需材料: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。


32

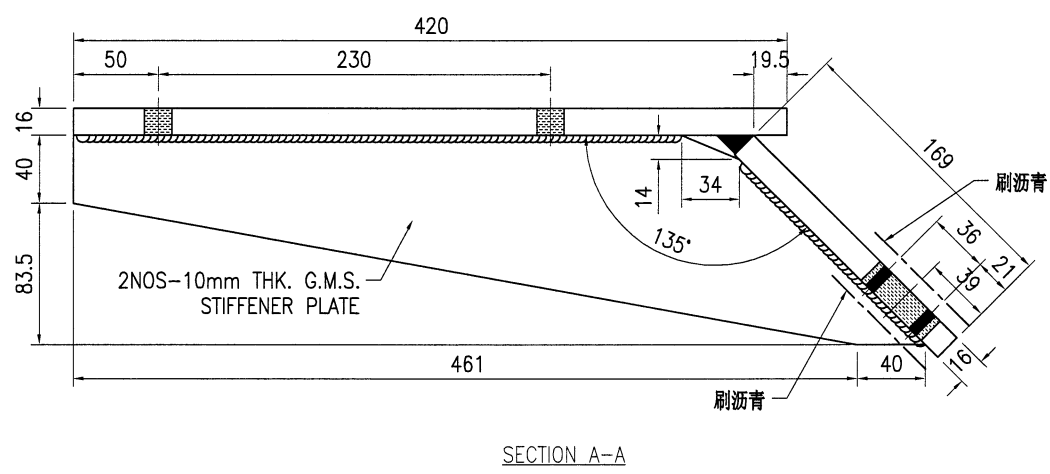
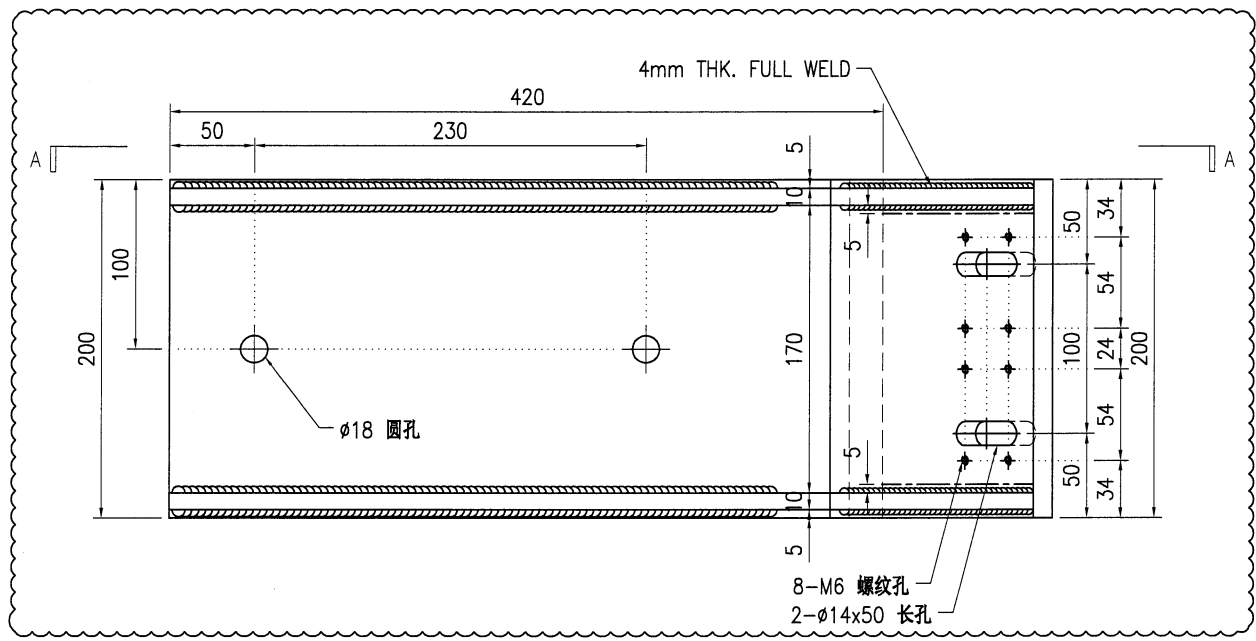
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/8/23 -	物料号 J853-PMU-ST-036 图号 J853-PMU-ST-036							
版本	1	2	采用	工厂	√	地盘	名称	钢件加工图	批准	-	数量	14		
日期	28/8	18/9	颜色	-			材料	16mm 焊接铁码	单件重量(kg)	12.2	长度	200	宽度	-




- 技术说明:
1. 所需材料: 铁件; 等级: S275;
  2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
  3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
  4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

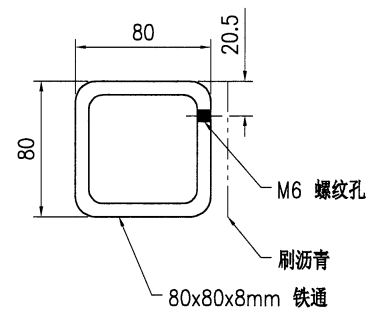
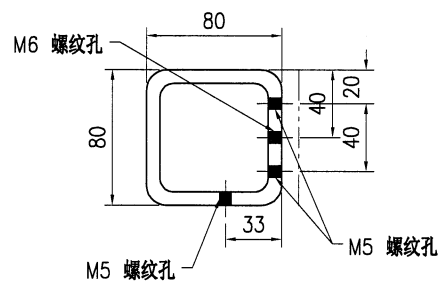
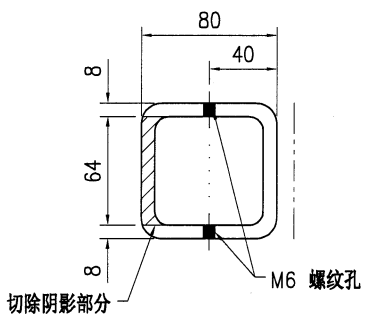
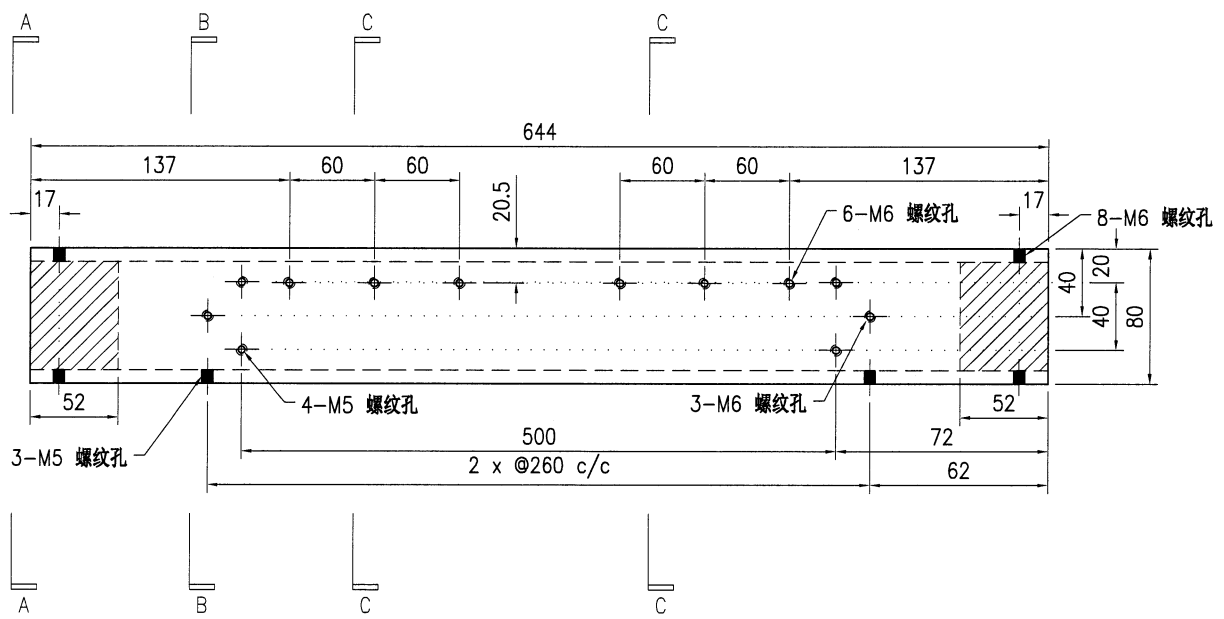
33

 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/8/23 -	物料号 J853-PMU-ST-037 图号 J853-PMU-ST-037
版本 1 日期 28/8	2 18/9	采用 工厂 颜色 -	√ 地盘	名称 钢件加工图 材料 16mm 焊接铁码	批准 -	数量 4 单件重量(kg) 20.3	长度 200 宽度 -



- 技术说明:
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
  2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
  3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
  4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

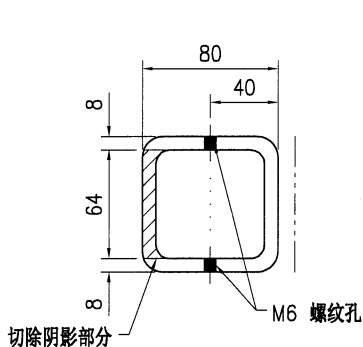
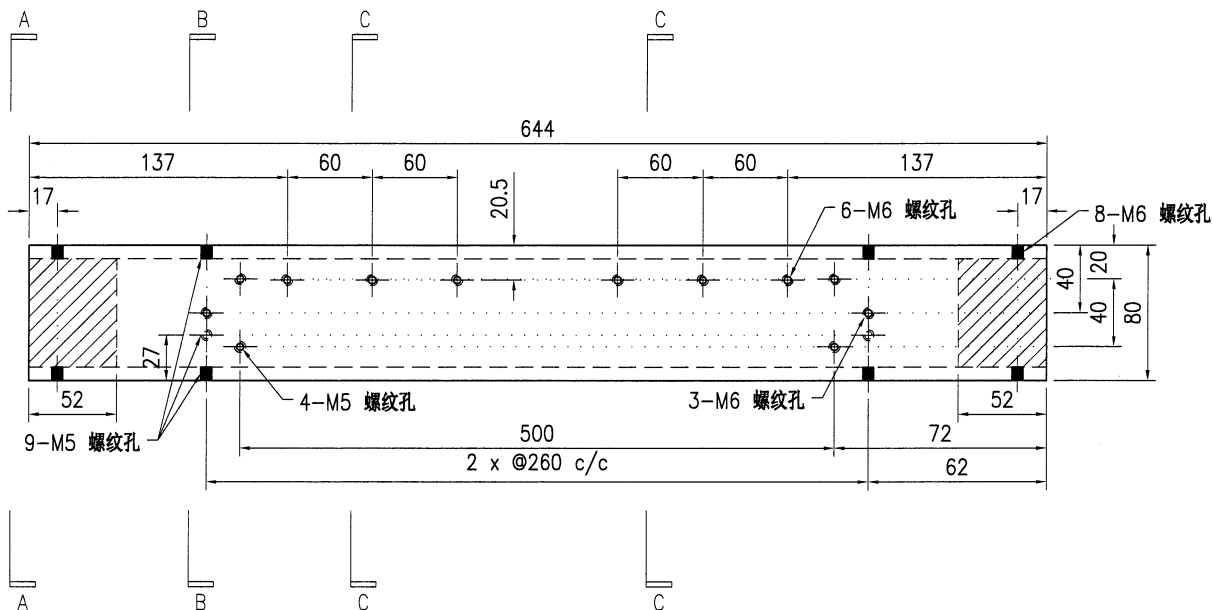
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 <b>J853</b>	制图 J.L.	23/8/23	物料号 <b>J853-PMU-ST-051</b>
地盘 香港延坪路				名称 <b>钢件加工图</b>	复核 -	图号 <b>J853-PMU-ST-051</b>	数量 <b>3</b>
版本 <b>1</b>	采用 工厂 √	地盘 	材料 <b>80x80x8mm 铁通</b>	单件重量(kg) <b>11.32</b>	长度 <b>644</b>	宽度 <b>-</b>	
日期 <b>8月28日</b>	颜色 -						



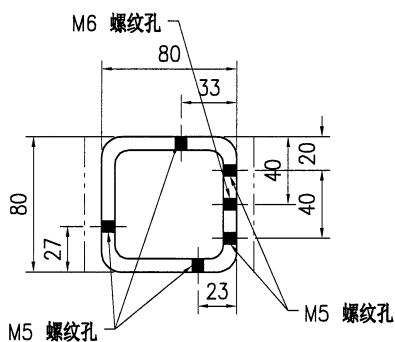
**技术说明:**

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* " 为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

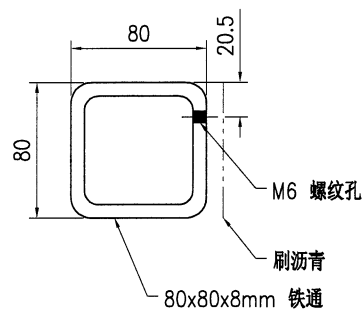
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/8/23 -	物料号 J853-PMU-ST-052 图号 J853-PMU-ST-052
版本 1 日期 8月28日	采用 工厂 颜色 -	名称 钢件加工图 材料 80x80x8mm 铁通	批准 - 单件重量(kg) 11.32	数量 6 长度 644	宽度 -		



SECTION A-A



SECTION B-B




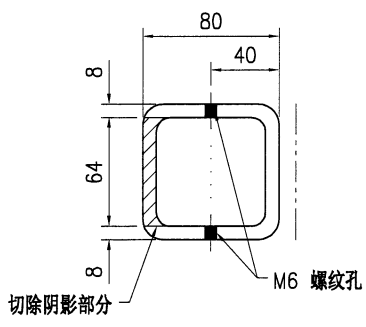
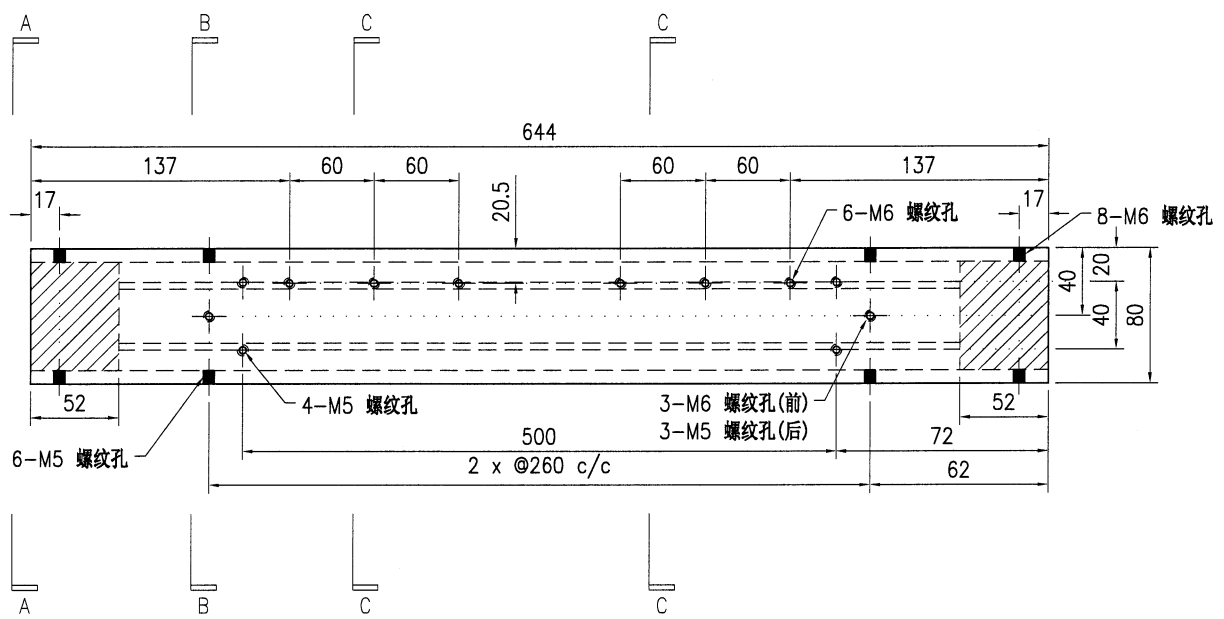
SECTION C-C

技术说明:

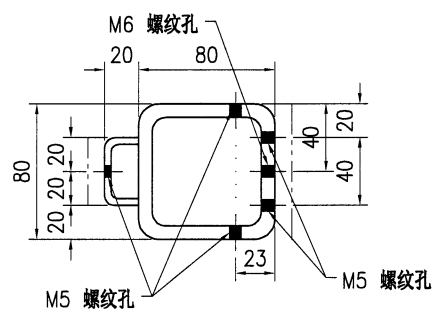
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

(36)

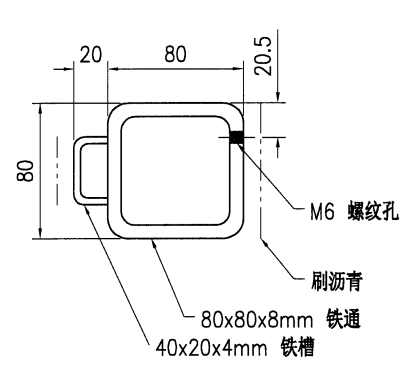
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/8/23 -	物料号 J853-PMU-ST-053 图号 J853-PMU-ST-053
版本 1 日期 8月28日	采用 工厂 颜色 -	√ 地盘	名称 钢件加工图 材料 80x80x8mm 铁通	批准 - 单件重量(kg) 12.73	数量 4 长度 644	宽度 -	



SECTION A-A




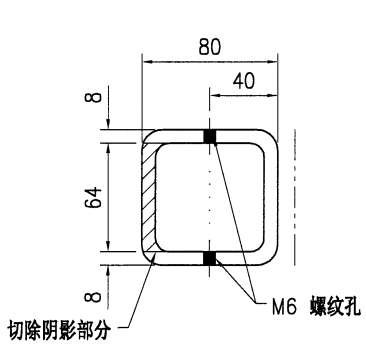
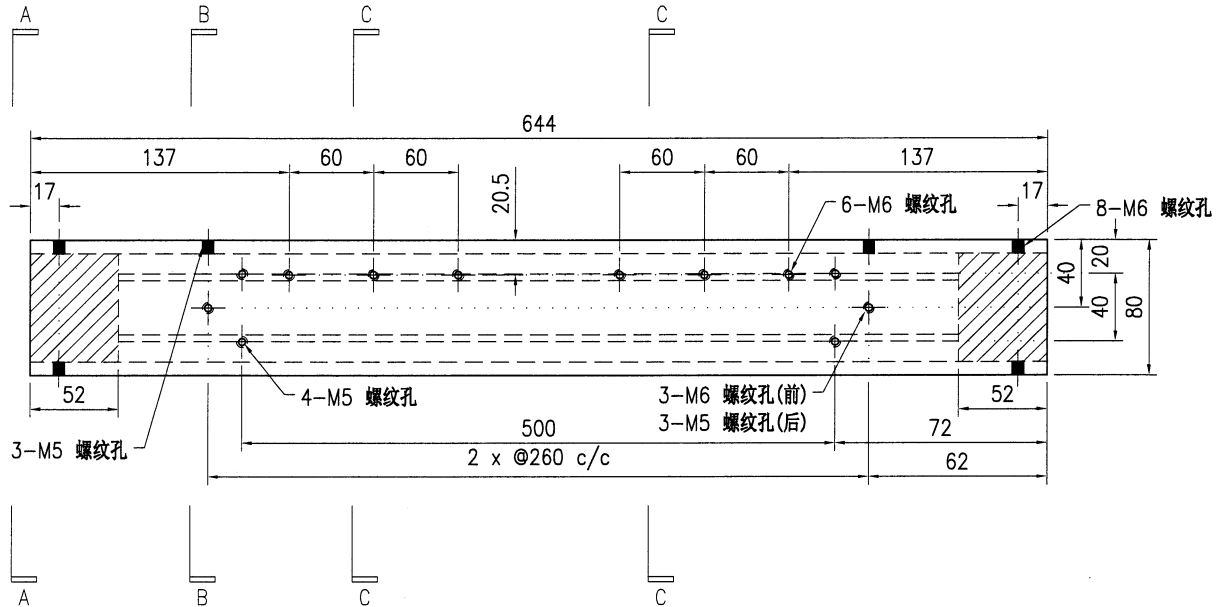
SECTION B-B



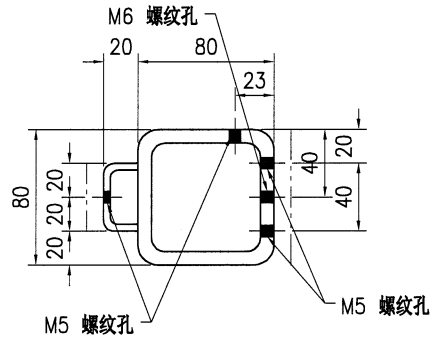
SECTION C-C

- 技术说明:
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
  2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 累计偏差为 $\pm 0.5$ mm;
  3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5$ mm;
  4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

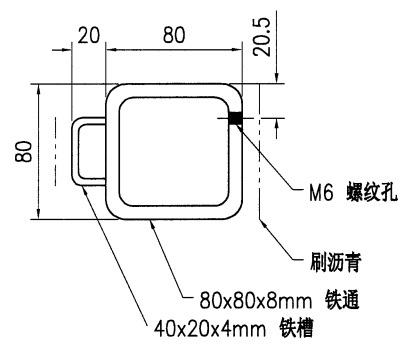
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/8/23 -	物料号 J853-PMU-ST-054 图号 J853-PMU-ST-054
版本 1 日期 8月28日	采用 工厂 √ 地盘	名称 钢件加工图 材料 80x80x8mm 铁通	批准 - 单件重量(kg) 12.73	数量 4 长度 644	宽度 -		



SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

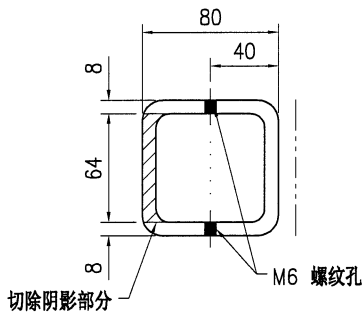
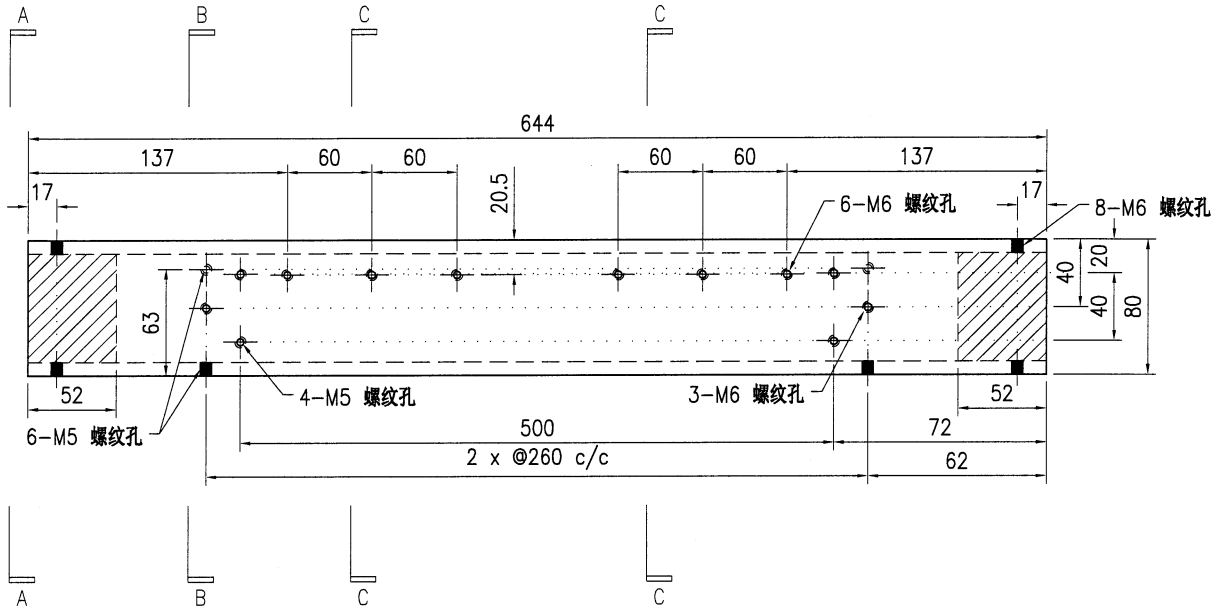
- 技术说明:
1. 所需材料: 铁件; 等级为: S275;
  2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
  3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
  4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

38

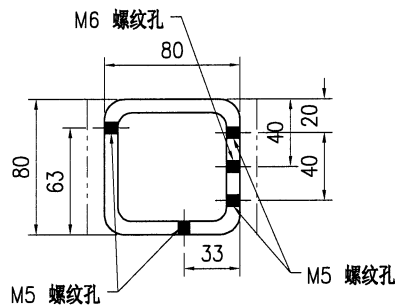


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

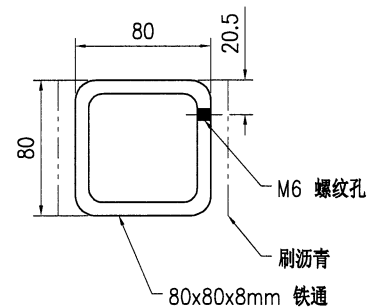
工程号	J853	制图	J.L.	23/8/23	物料号	J853-PMU-ST-055	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-PMU-ST-055	
版本	1	名称	钢件加工图	批准	-	数量	3
日期	8月28日	材料	80x80x8mm 铁通	单件重量(kg)	11.32	长度	644
采用	工厂	√	地盘	宽度	-		
颜色	-						



SECTION A-A



SECTION B-B

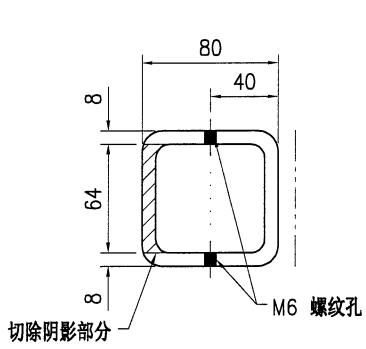
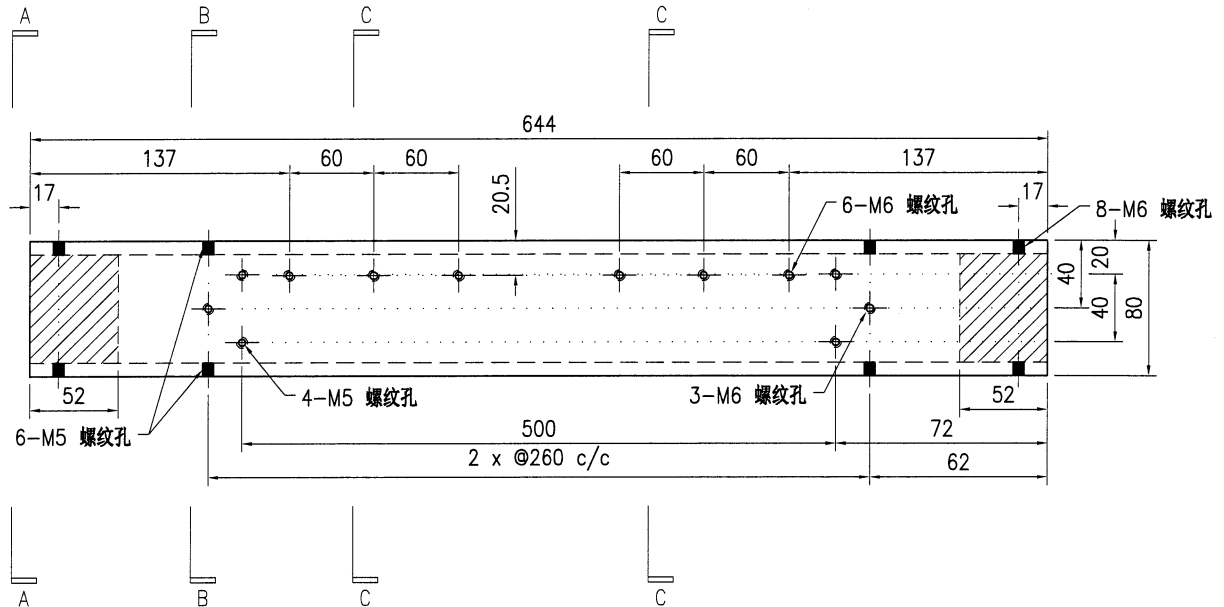


SECTION C-C

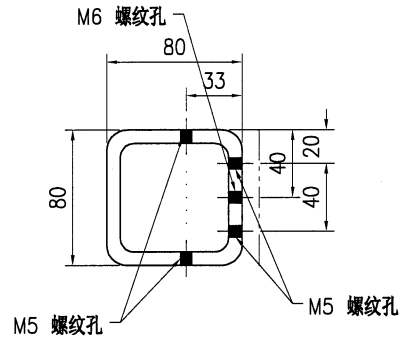
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

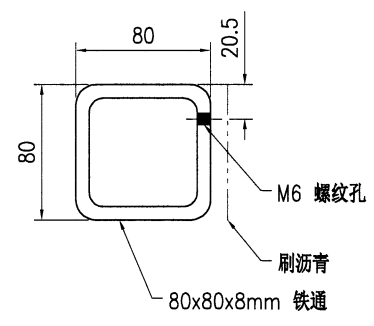
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/8/23 -	物料号 J853-PMU-ST-056 图号 J853-PMU-ST-056
版本 1 日期 8月28日	采用 工厂 √ 地盘	名称 钢件加工图 材料 80x80x8mm 铁通	批准 - 单件重量(kg) 11.32	数量 4 长度 644	宽度 -		



SECTION A-A



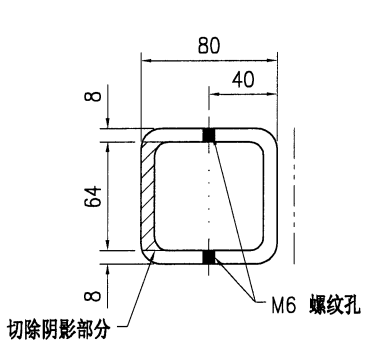
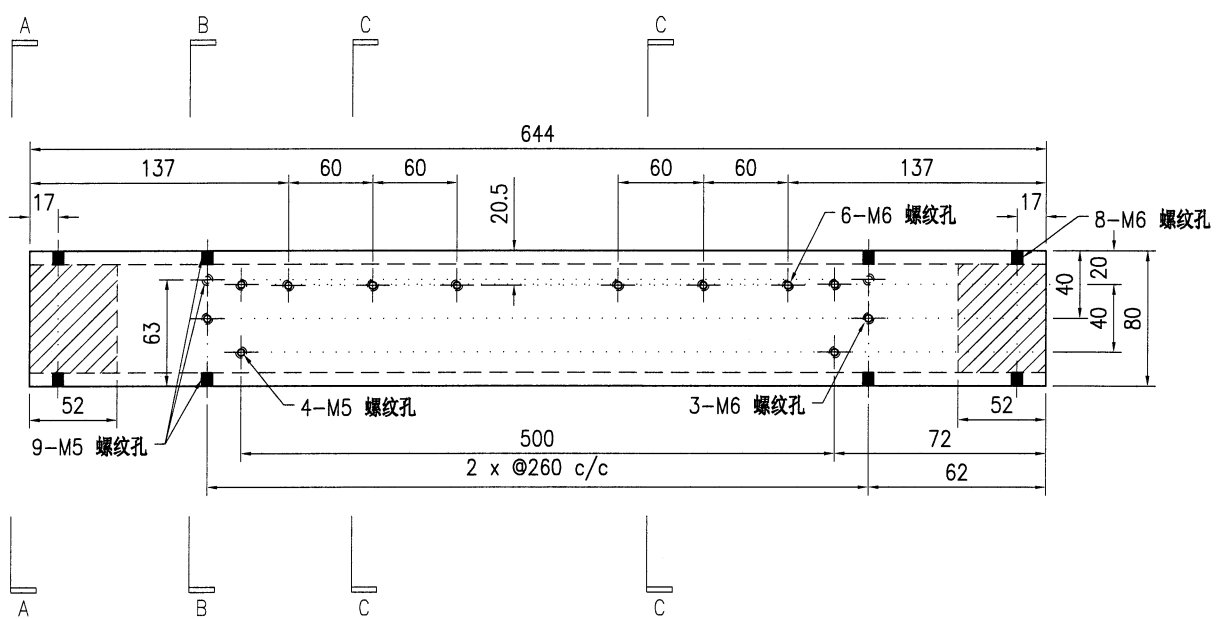
SECTION B-B



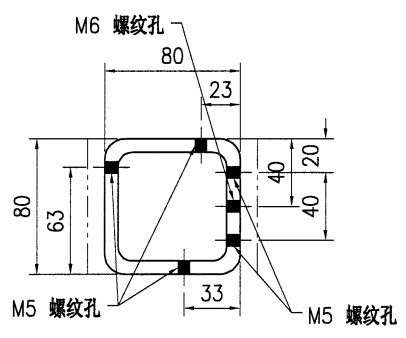
SECTION C-C

- 技术说明:
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
  2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
  3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
  4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

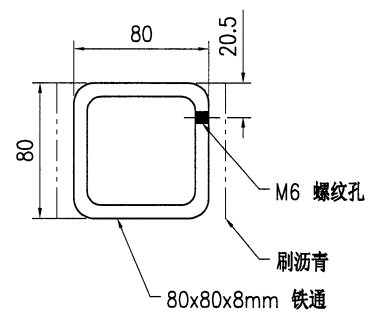
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/8/23 -	物料号 J853-PMU-ST-057 图号 J853-PMU-ST-057
版本 1 日期 8月28日	采用 工厂 √ 地盘	名称 钢件加工图 材料 80x80x8mm 铁通	批准 - 单件重量(kg) 11.32	数量 2 长度 644	宽度 -		



SECTION A-A



SECTION B-B




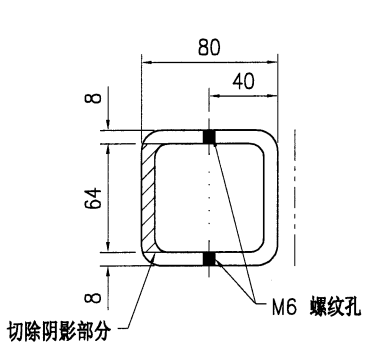
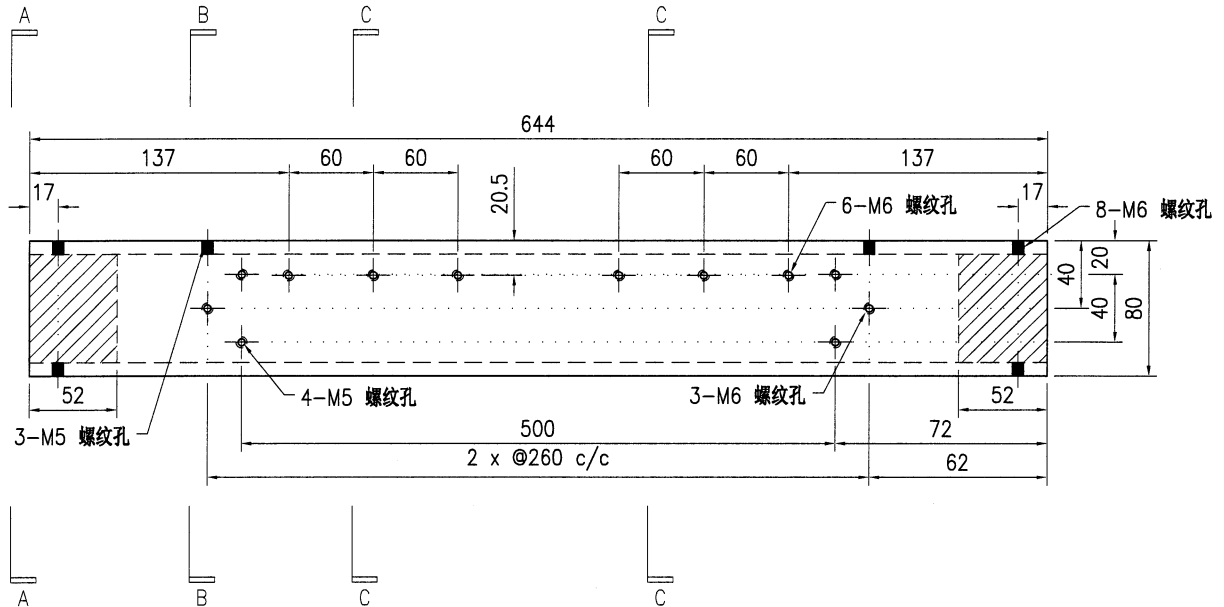
SECTION C-C

技术说明:

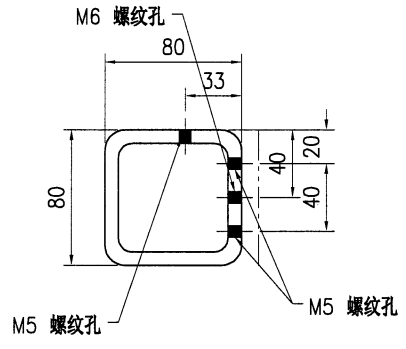
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

41

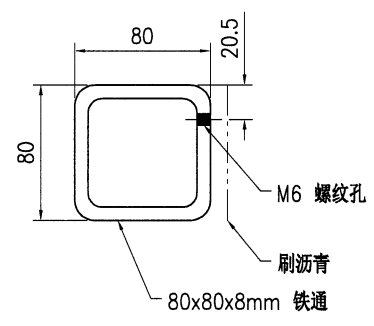
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/8/23 -	物料号 J853-PMU-ST-058 图号 J853-PMU-ST-058
版本 1 日期 8月28日	采用 工厂 √ 地盘	名称 钢件加工图 材料 80x80x8mm 铁通	批准 - 单件重量(kg) 11.32	数量 2 长度 644	宽度 -		



SECTION A-A



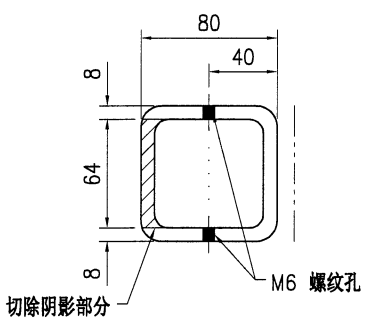
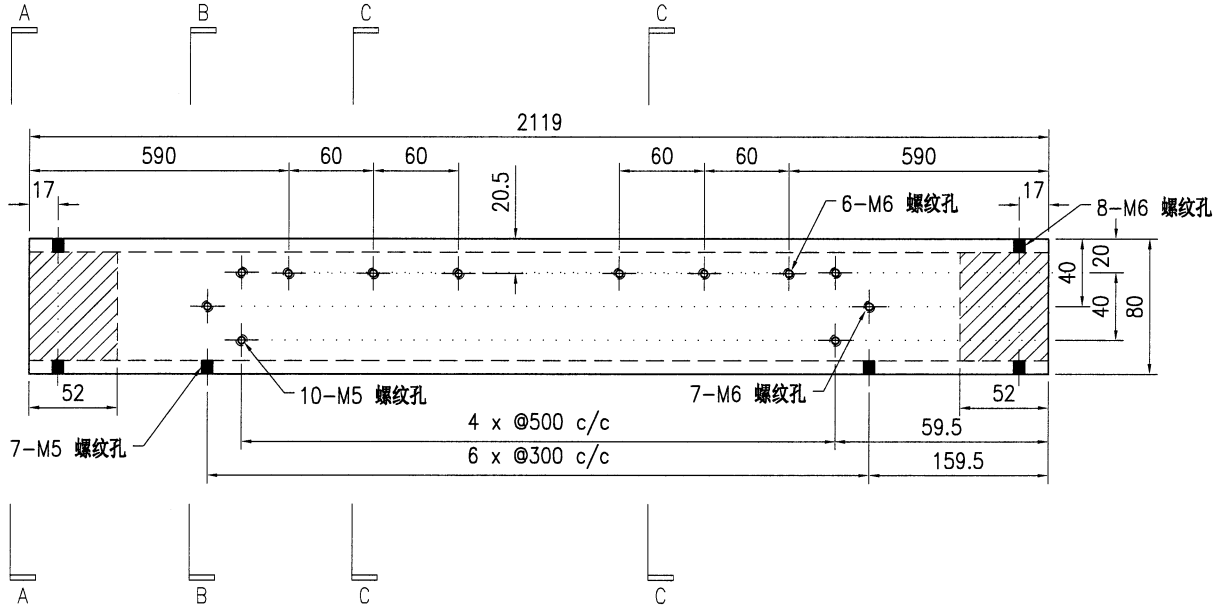
SECTION B-B



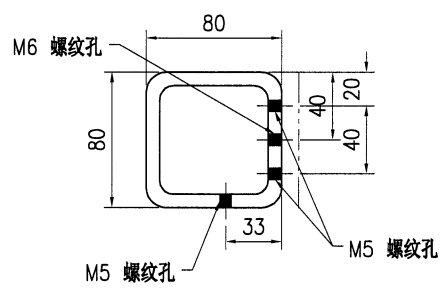
SECTION C-C

- 技术说明:
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
  2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
  3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
  4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

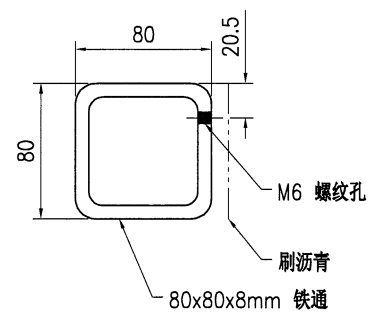
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/8/23 -	物料号 J853-PMU-ST-059 图号 J853-PMU-ST-059
版本 1 日期 8月28日	采用 工厂 √ 地盘	名称 钢件加工图 材料 80x80x8mm 铁通	批准 - 单件重量(kg) 37.23	数量 1 长度 2119	宽度 -		



SECTION A-A



SECTION B-B

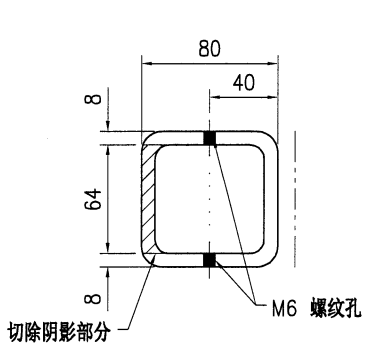
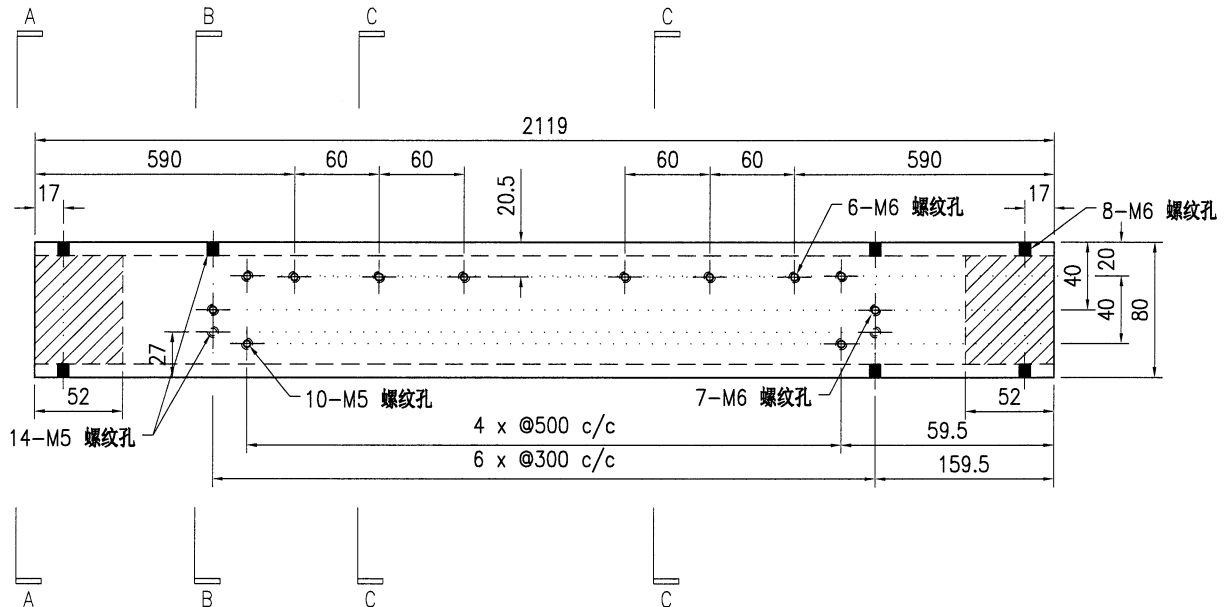


SECTION C-C

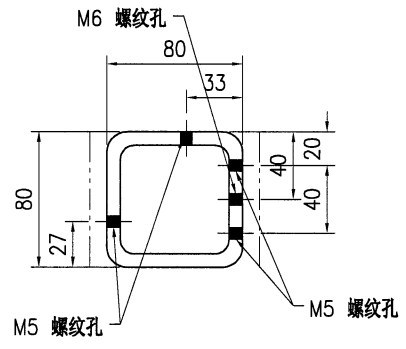
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

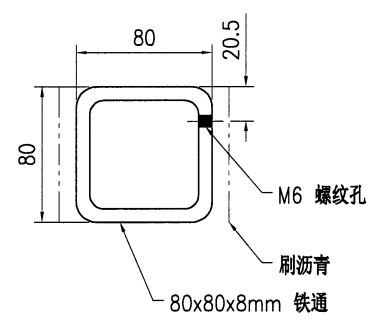
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 - 批准 -	日期 23/8/23 物料号 J853-PMU-ST-060 图号 J853-PMU-ST-060
版本 1 日期 8月28日	采用 工厂 √ 地盘	名称 钢件加工图 材料 80x80x8mm 铁通	数量 2 单件重量(kg) 37.23	长度 2119 宽度 -		



SECTION A-A



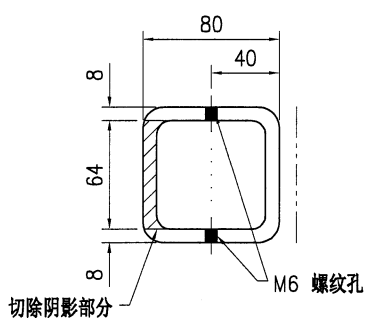
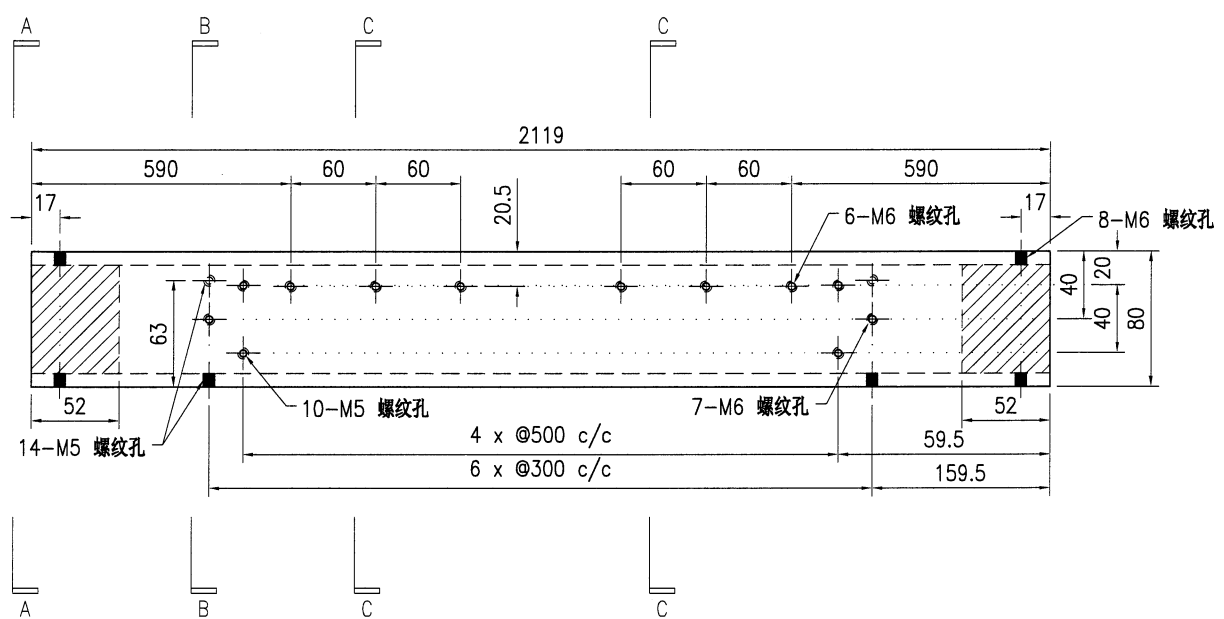
SECTION B-B



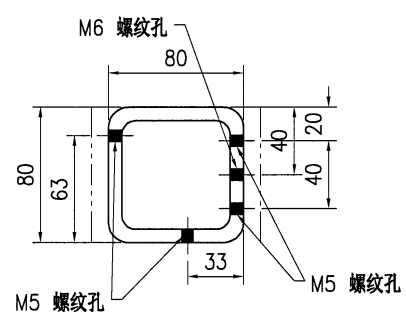
SECTION C-C

- 技术说明:
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
  2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
  3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
  4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

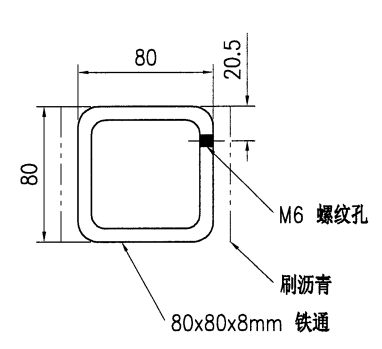
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路 名称 钢件加工图 材料 80x80x8mm 铁通	制图 J.L. 复核 - 批准 - 单件重量(kg) 37.23	23/8/23 - - 37.23	物料号 J853-PMU-ST-061 图号 J853-PMU-ST-061 数量 1 长度 2119 宽度 -
版本	1	采用	工厂	√	地盘		
日期	8月28日	颜色	-				



SECTION A-A



SECTION B-B




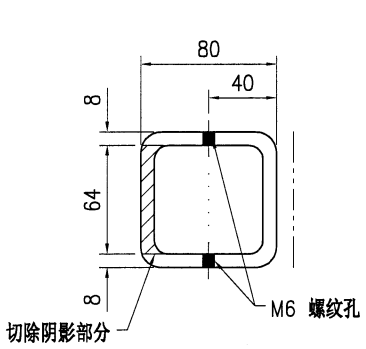
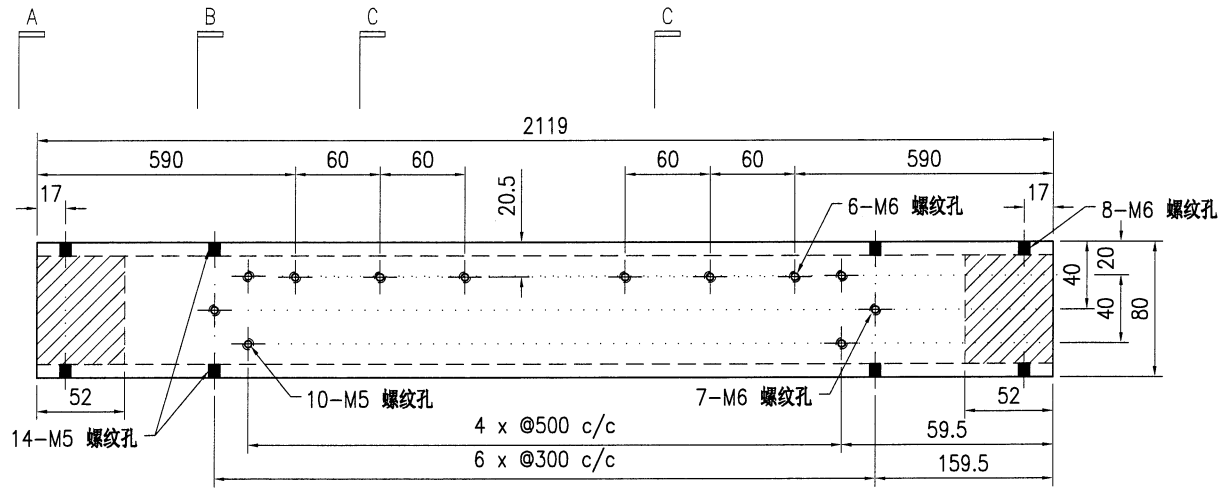
SECTION C-C

技术说明:

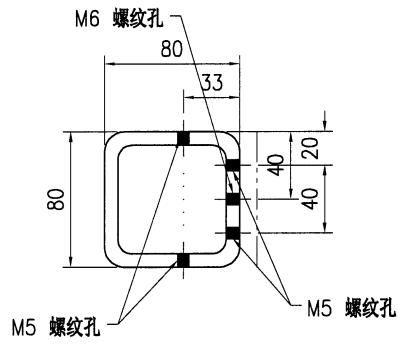
1. 所需材料: 铁件; 等级: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

45

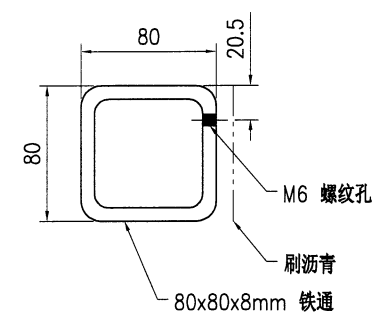
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/8/23 -	物料号 J853-PMU-ST-062 图号 J853-PMU-ST-062
版本 1 日期 8月28日	采用 工厂 √ 地盘	名称 钢件加工图 材料 80x80x8mm 铁通	批准 - 单件重量(kg) 37.23	数量 2 长度 2119 宽度 -			



SECTION A-A



SECTION B-B

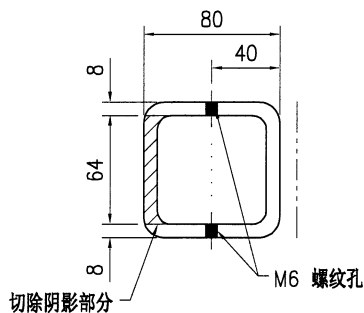
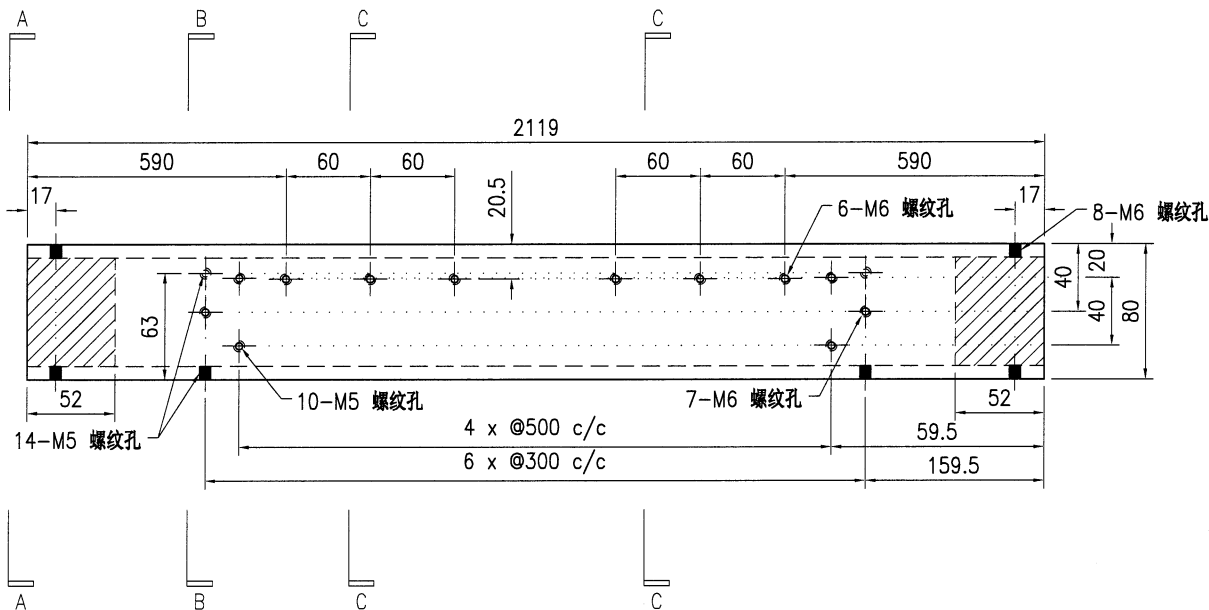


SECTION C-C

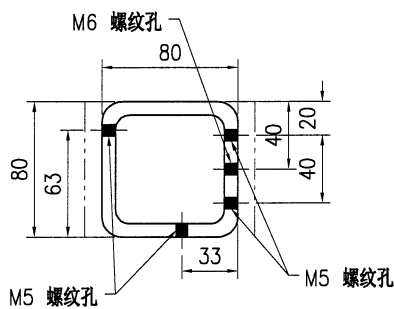
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

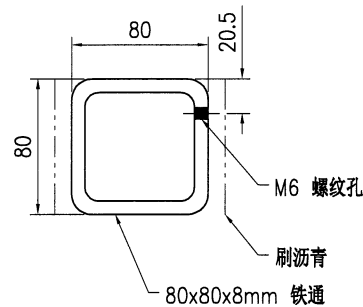
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/8/23 -	物料号 J853-PMU-ST-063 图号 J853-PMU-ST-063
版本 1 日期 8月28日	采用 工厂 √ 地盘	名称 钢件加工图 材料 80x80x8mm 铁通	批准 - 单件重量(kg) 37.23	数量 1 长度 2119 宽度 -			



SECTION A-A



SECTION B-B

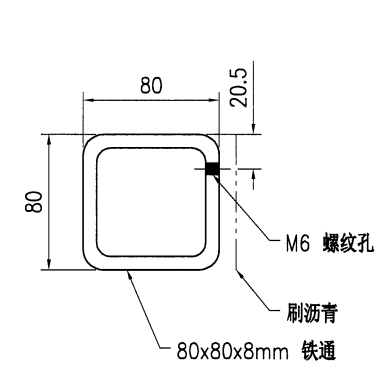
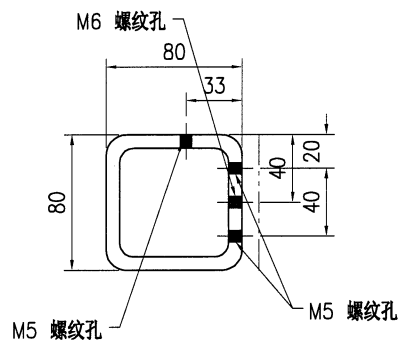
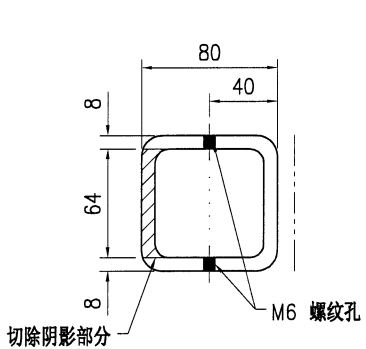
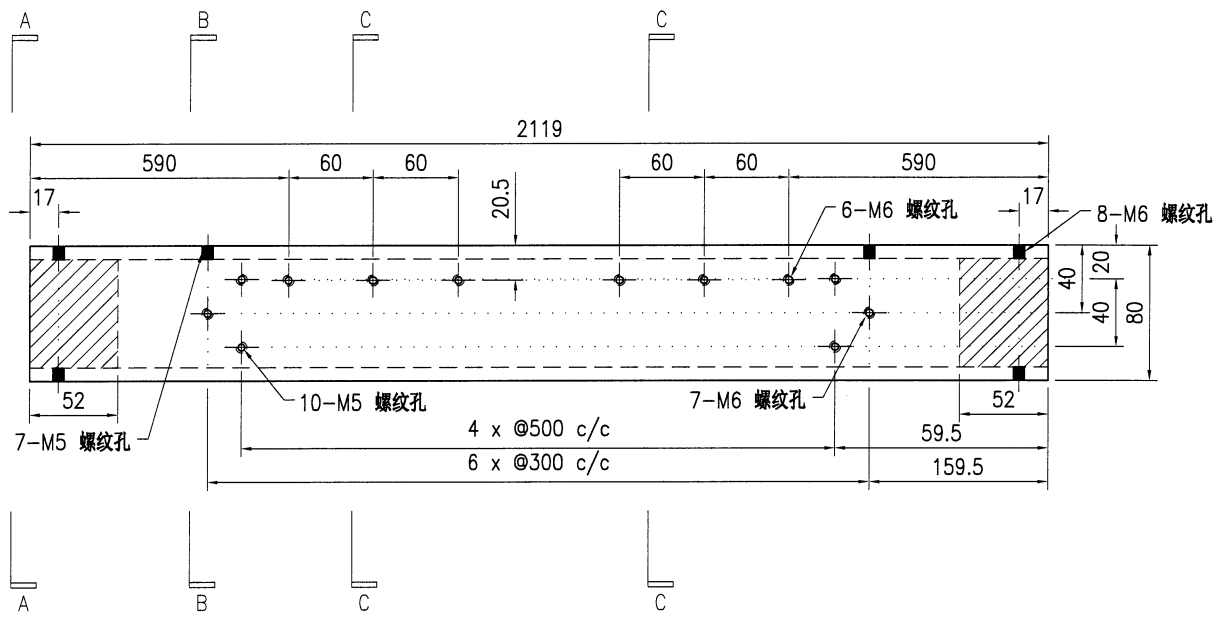


SECTION C-C

技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/8/23 -	物料号 J853-PMU-ST-064 图号 J853-PMU-ST-064
版本 1 日期 8月28日	采用 工厂 √ 地盘	名称 钢件加工图 材料 80x80x8mm 铁通	批准 - 单件重量(kg) 37.23	数量 1 长度 2119	宽度 -		

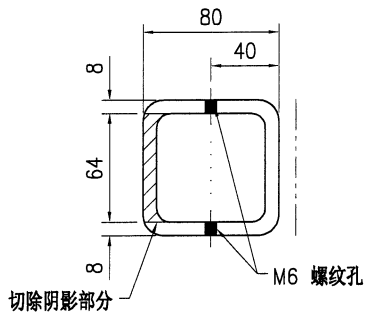
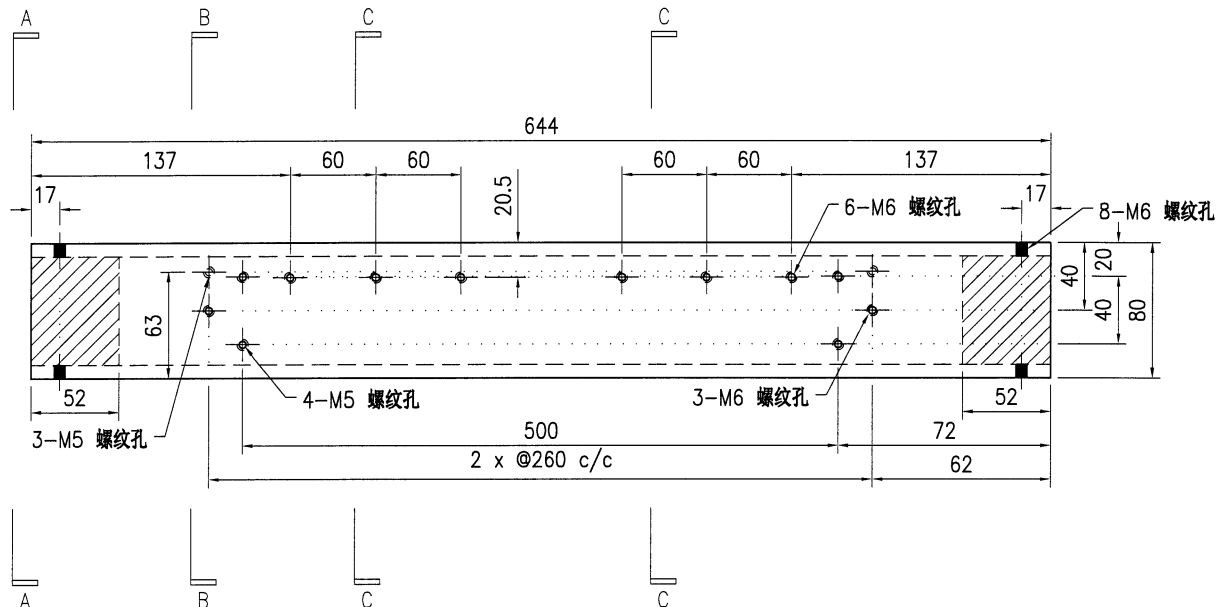


**技术说明:**

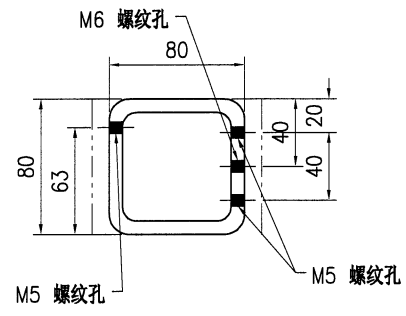
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

48

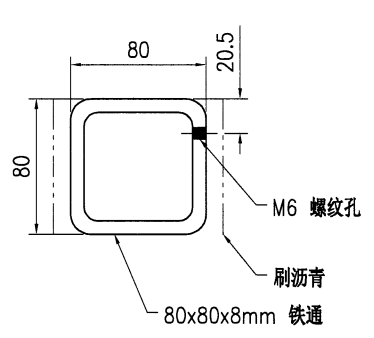
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 - 批准 -	23/8/23 - -	物料号 J853-PMU-ST-065 图号 J853-PMU-ST-065 数量 1
版本 1 日期 8月28日	采用 工厂 √ 地盘	颜色 -	名称 钢件加工图 材料 80x80x8mm 铁通	单件重量(kg) 11.32 长度 644 宽度 -			



SECTION A-A



SECTION B-B

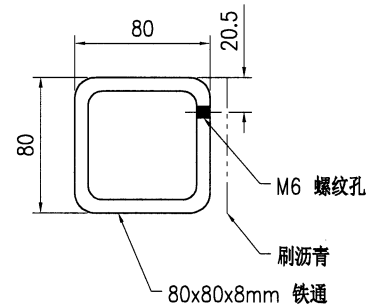
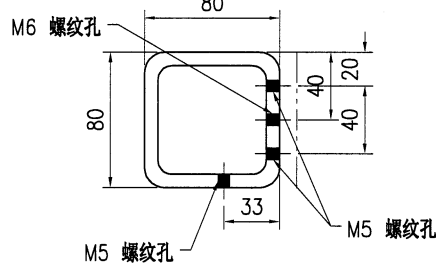
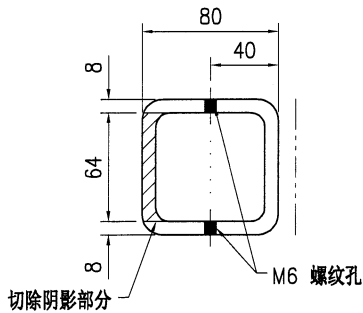
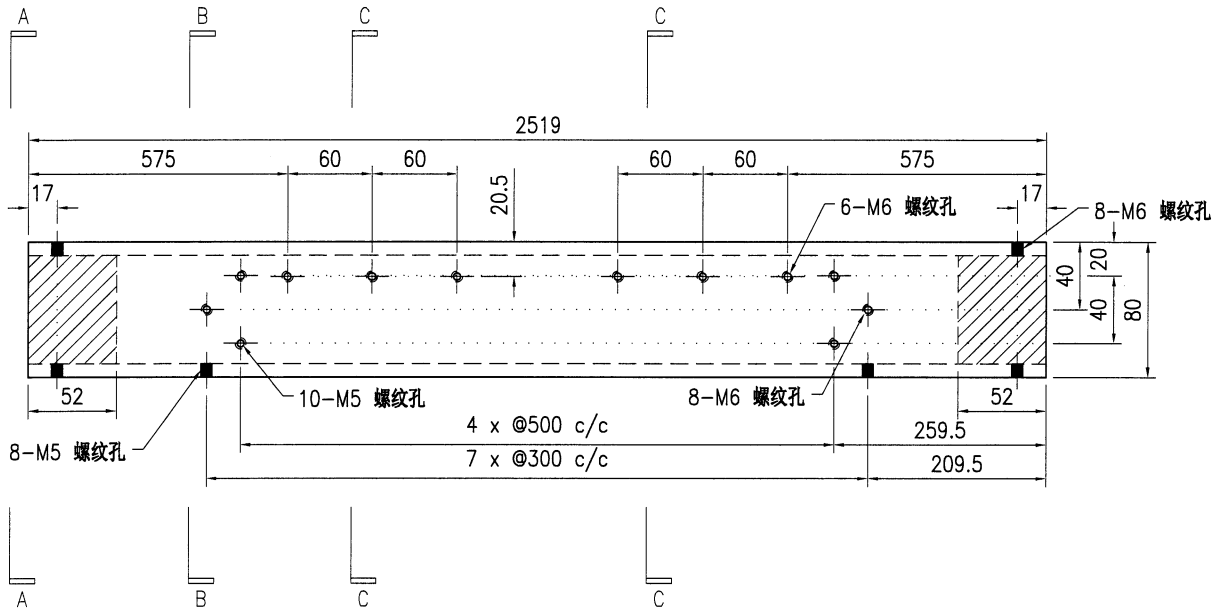


SECTION C-C

技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/8/23 -	物料号 J853-PMU-ST-066 图号 J853-PMU-ST-066
版本 1 日期 8月28日	采用 工厂 √ 地盘	名称 钢件加工图 材料 80x80x8mm 铁通	批准 - 单件重量(kg) 44.26	数量 1 长度 2519	宽度 -		

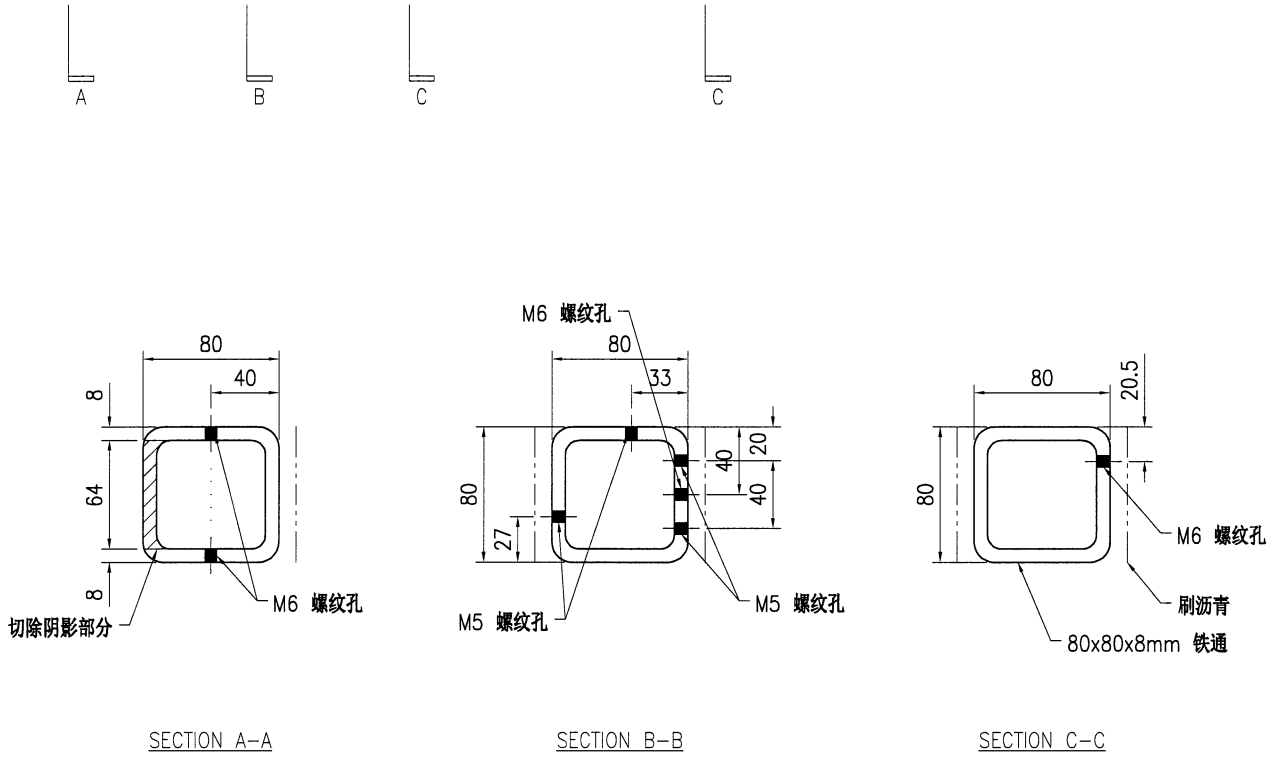
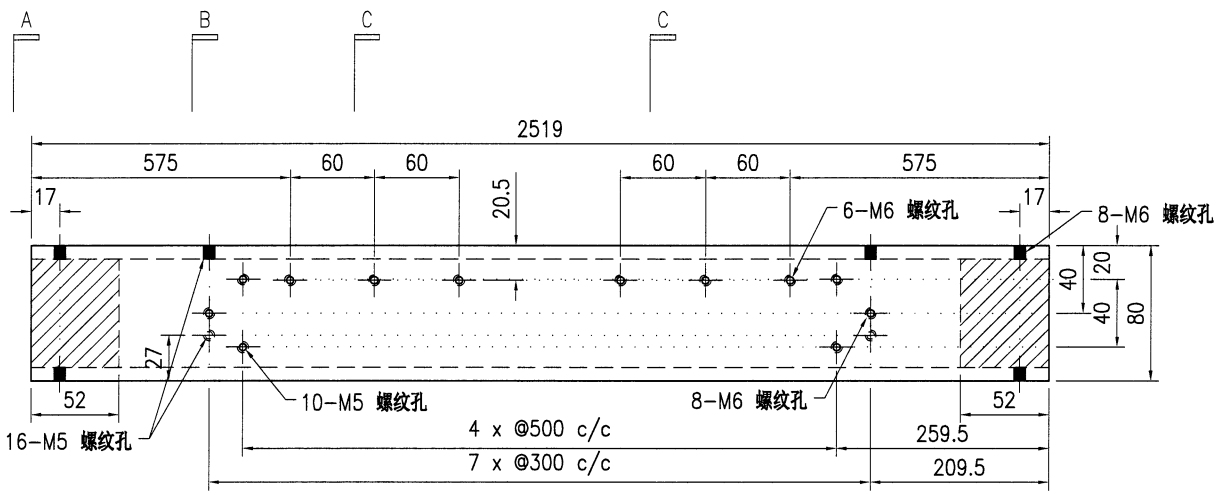


技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 累计偏差为 $\pm 0.5$ mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5$ mm;
4. \* \* 为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

50


 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/8/23 -	物料号 J853-PMU-ST-067 图号 J853-PMU-ST-067
版本 1 日期 8月28日	采用 工厂 <input checked="" type="checkbox"/> 地盘	名称 钢件加工图 材料 80x80x8mm 铁通	批准 - 单件重量(kg) 44.26	数量 2 长度 2519 宽度 -			

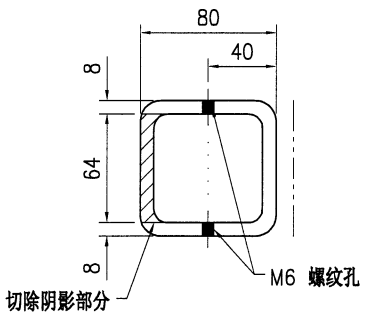
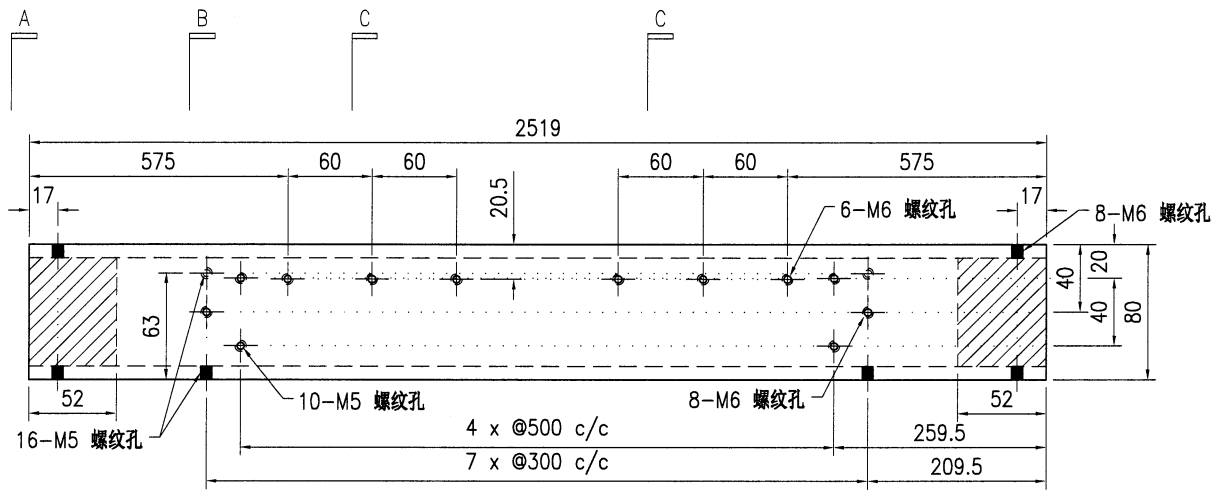


技术说明:

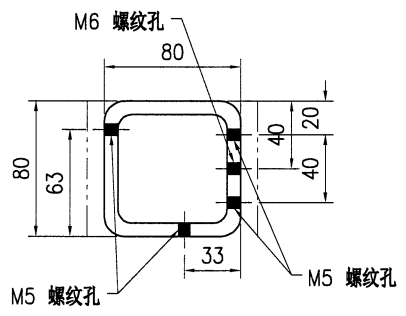
1. 所需材料: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

51

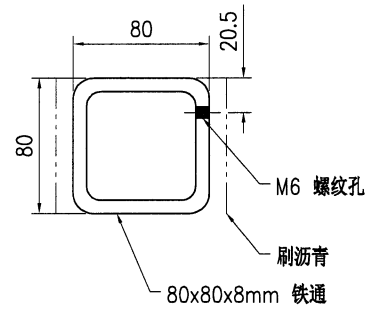
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/8/23 -	物料号 J853-PMU-ST-068 图号 J853-PMU-ST-068
版本 1 日期 8月28日	采用 工厂 <input checked="" type="checkbox"/> 地盘	颜色 -	名称 钢件加工图 材料 80x80x8mm 铁通	批准 -	数量 1 单件重量(kg) 44.26	长度 2519 宽度 -	



SECTION A-A



SECTION B-B




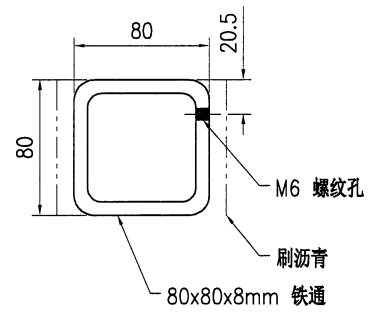
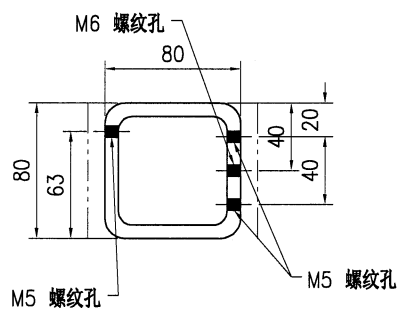
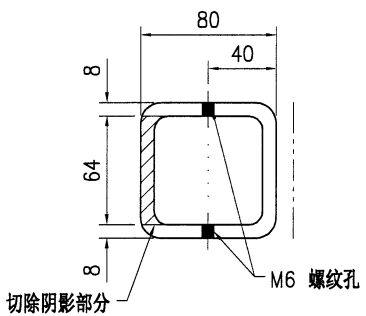
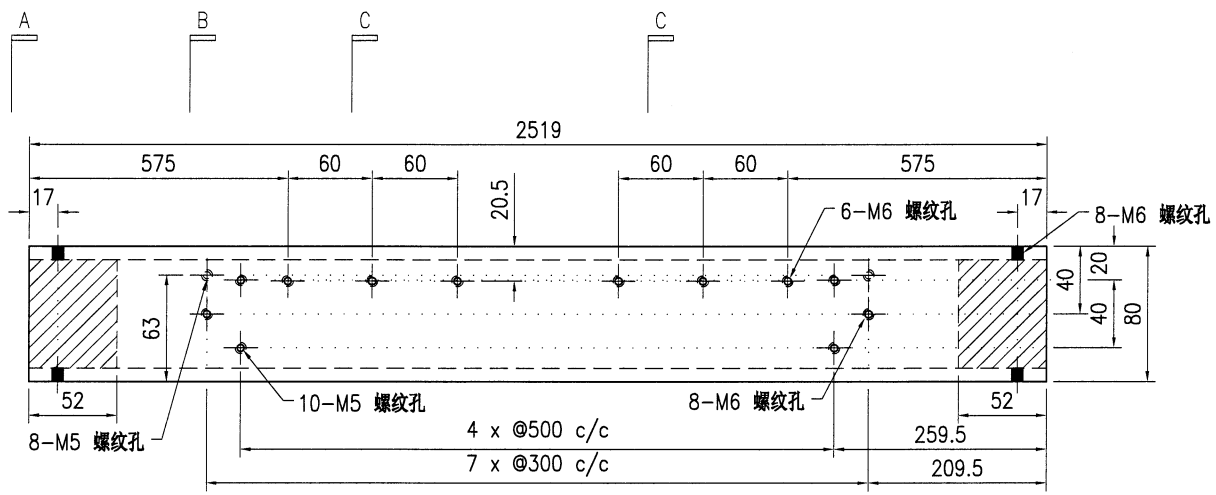
SECTION C-C

技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

52

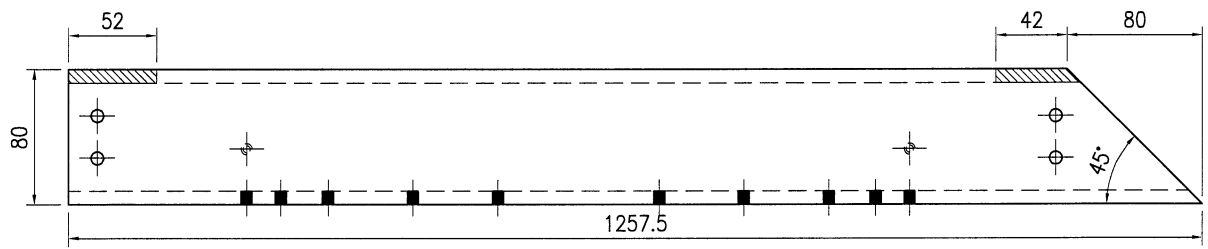
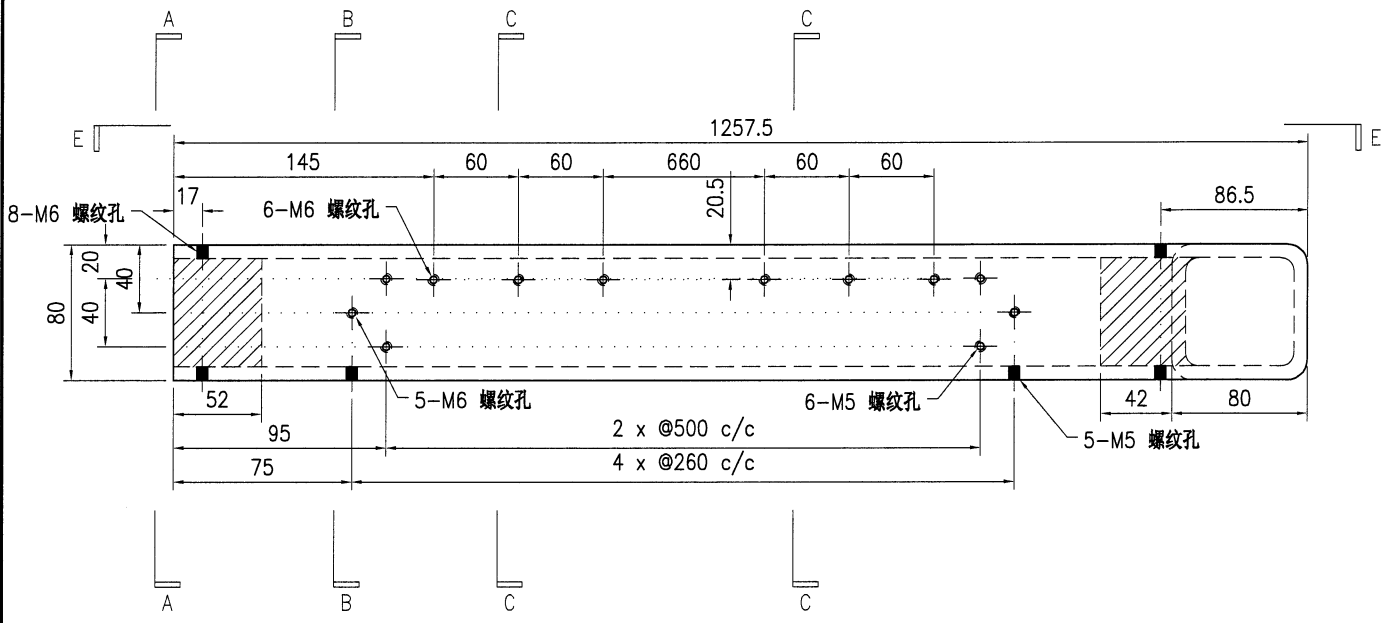
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/8/23 -	物料号 J853-PMU-ST-069 图号 J853-PMU-ST-069
版本 1 日期 8月28日	采用 工厂 √ 地盘	颜色 -	名称 钢件加工图 材料 80x80x8mm 铁通	批准 -	数量 1 单件重量(kg) 44.26	长度 2519 宽度 -	



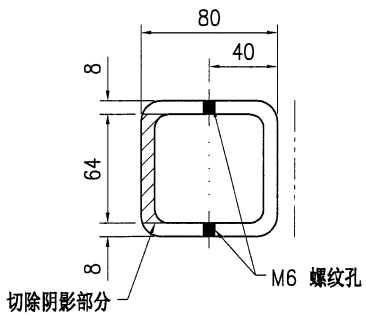
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. \* \* 为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

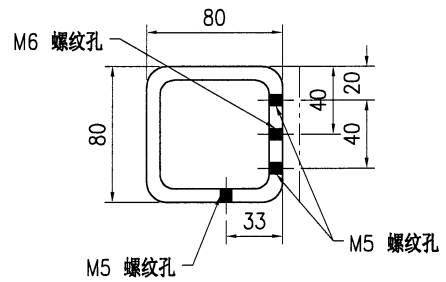
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/8/23 -	物料号 J853-PMU-ST-070 图号 J853-PMU-ST-070
版本 1 日期 8月28日	采用 工厂 √ 地盘	颜色 -	名称 钢件加工图 材料 80x80x8mm 铁通	批准 -	数量 1 单件重量(kg) 22.09	长度 1257.5 宽度 -	



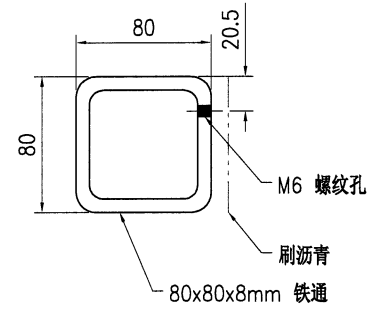
SECTION E-E



SECTION A-A



SECTION B-B



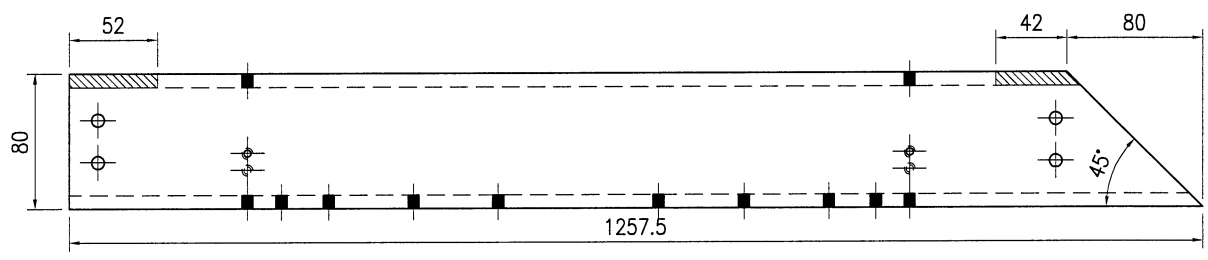
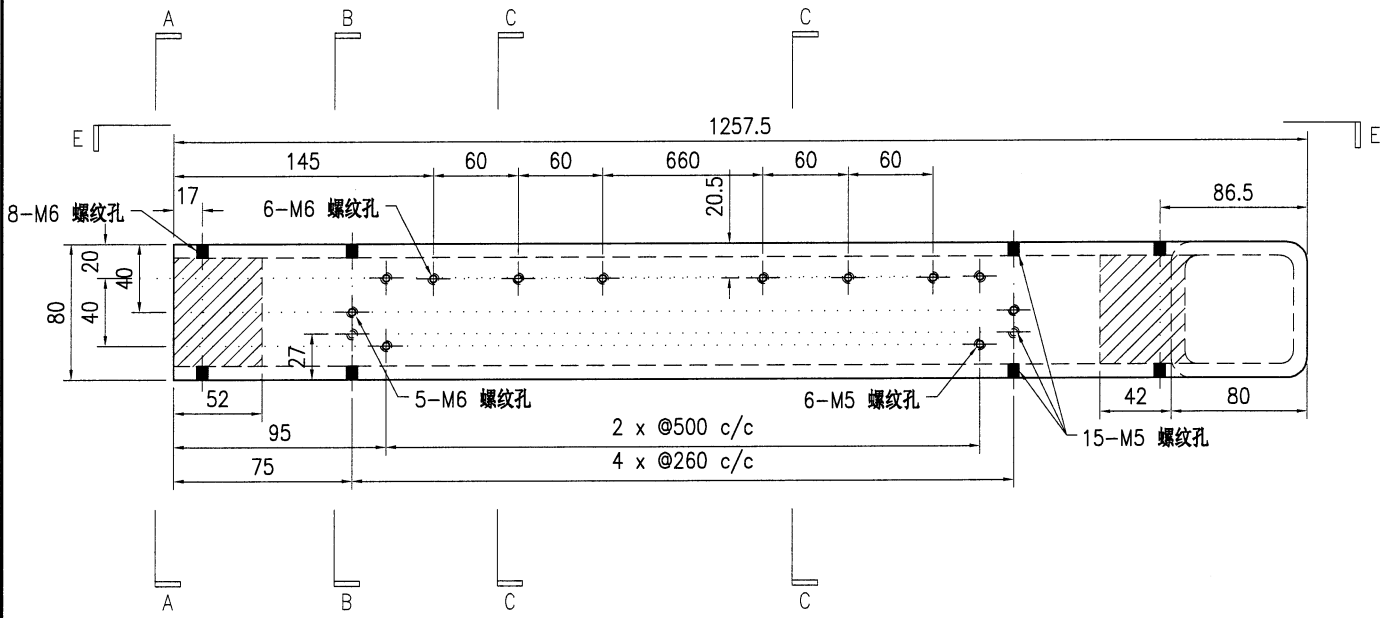
SECTION C-C

技术说明:

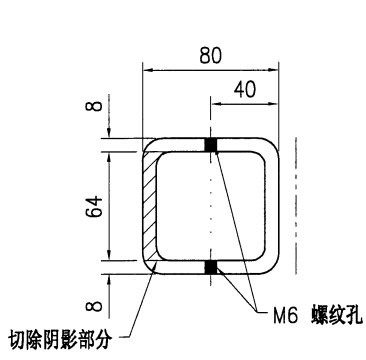
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

54

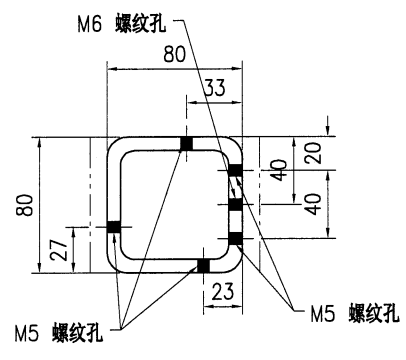
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/8/23 -	物料号 J853-PMU-ST-071 图号 J853-PMU-ST-071
版本 1 日期 8月28日	采用 工厂 颜色 -	√ 地盘	名称 钢件加工图 材料 80x80x8mm 铁通	批准 -	数量 2 单件重量(kg) 22.09	长度 1257.5 宽度 -	



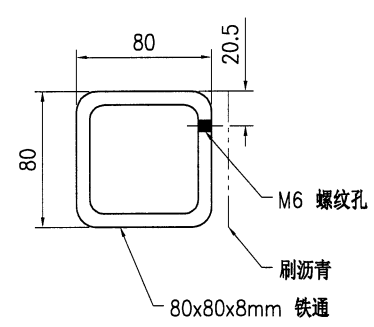
SECTION E-E



SECTION A-A



SECTION B-B




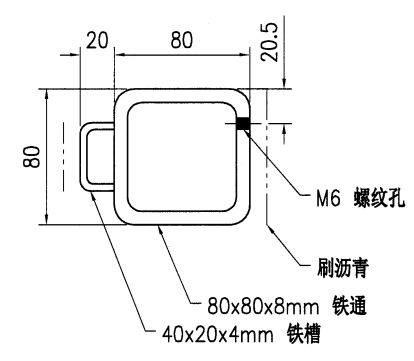
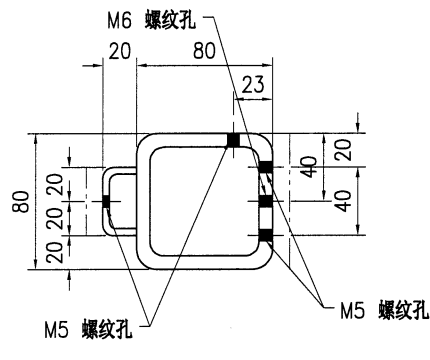
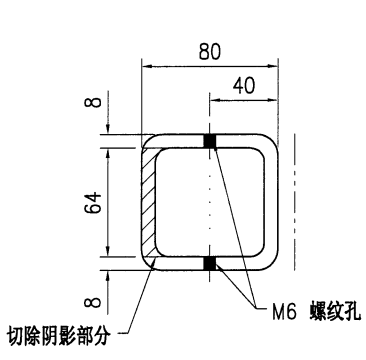
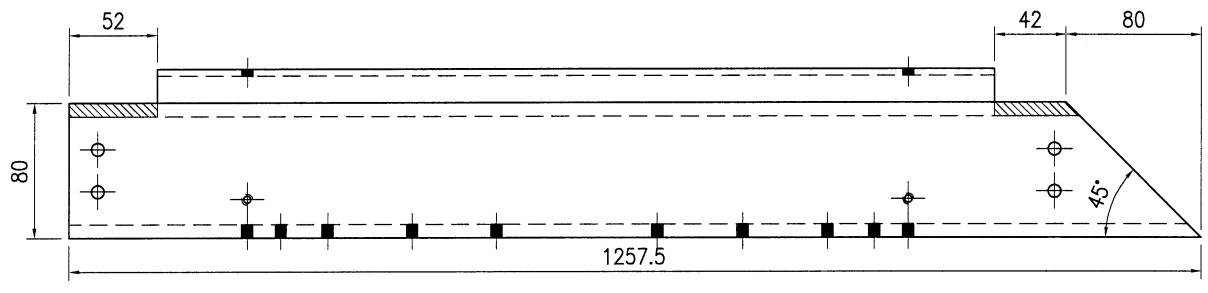
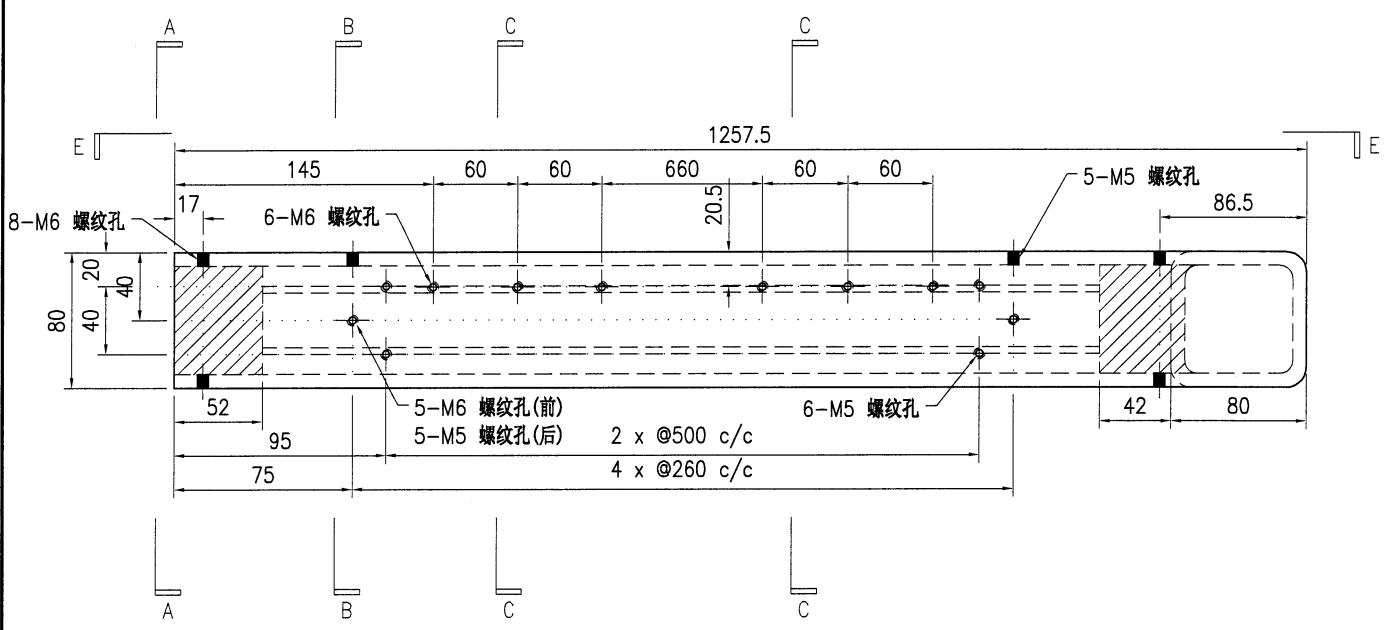
SECTION C-C

技术说明:

1. 所需材料: 铁件; 等级: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. \* \*为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。


55

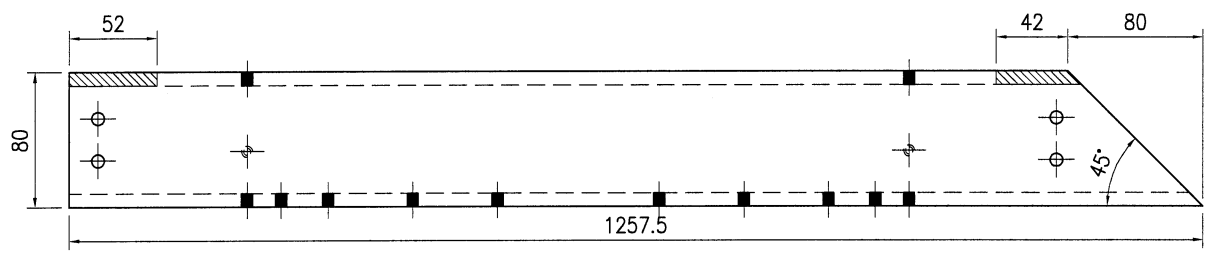
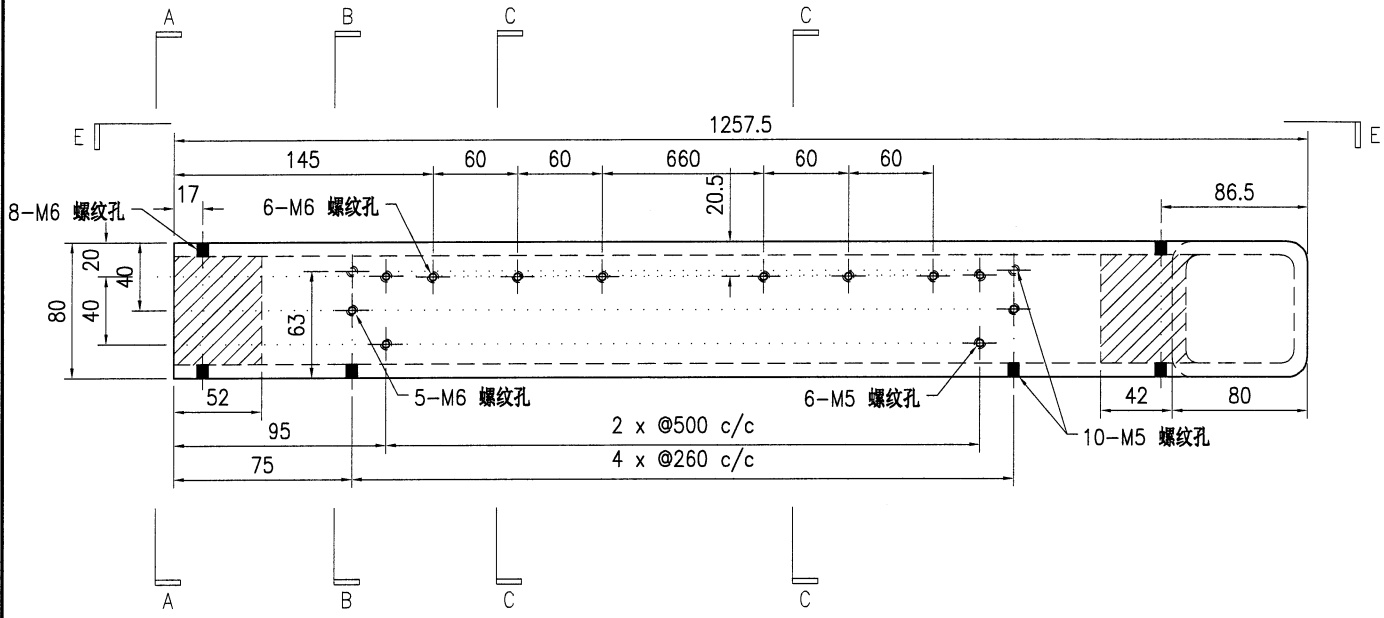
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/8/23 -	物料号 J853-PMU-ST-072 图号 J853-PMU-ST-072
版本 1 日期 8月28日	采用 工厂 √ 颜色 -	地盘 名称 钢件加工图	材料 80x80x8mm 铁通	批准 - 单件重量(kg) 24.47	数量 1 长度 1257.5 宽度 -		



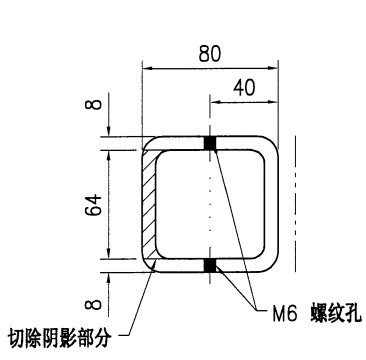
技术说明:  
 1. 所需材料: 铁件; 等级: S275;  
 2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;  
 3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;  
 4. "\*"为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

56

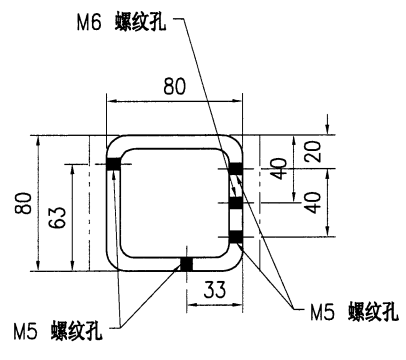
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/8/23 -	物料号 J853-PMU-ST-073 图号 J853-PMU-ST-073
版本 1 日期 8月28日	采用 工厂 <input checked="" type="checkbox"/> 地盘	颜色 -	名称 钢件加工图 材料 80x80x8mm 铁通	批准 -	数量 1 单件重量(kg) 22.09	长度 1257.5 宽度 -	



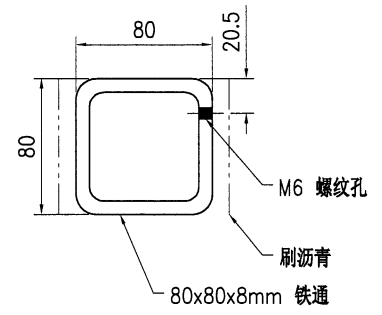
SECTION E-E



SECTION A-A



SECTION B-B

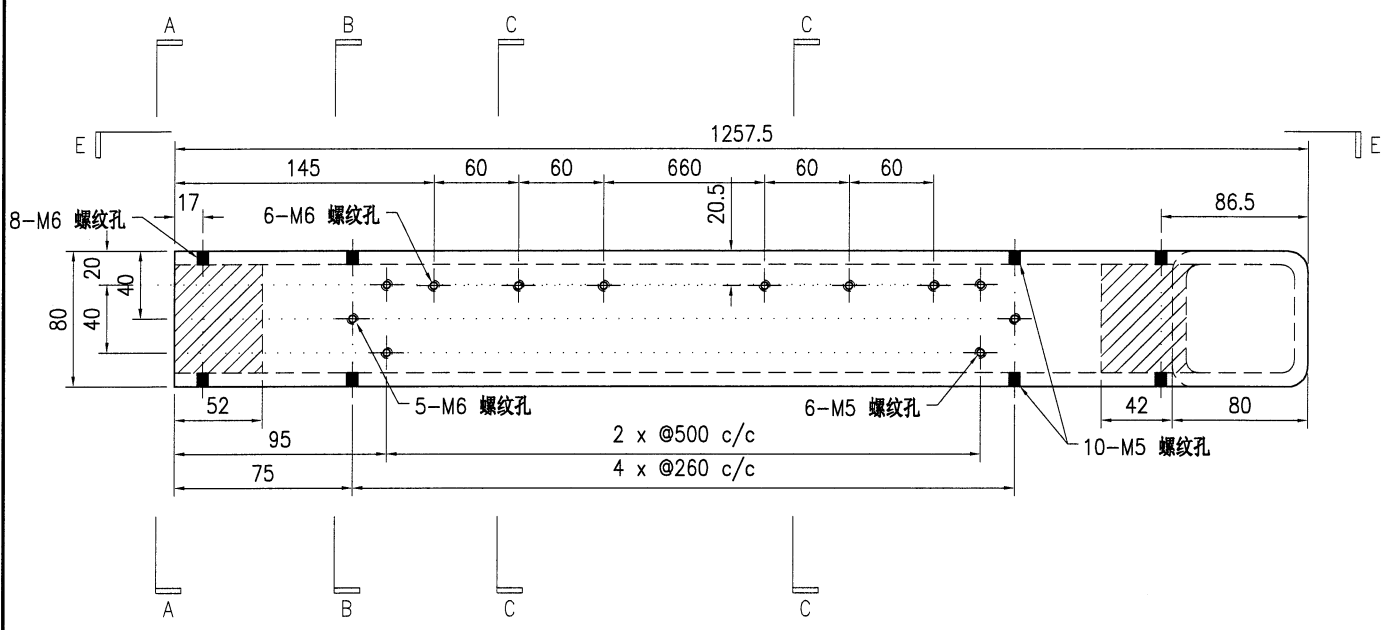


SECTION C-C

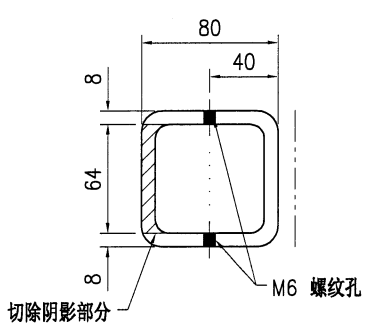
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. \* \*为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

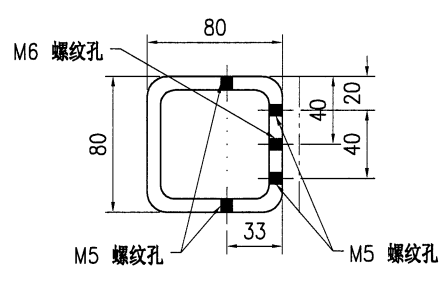
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/8/23 -	物料号 J853-PMU-ST-074 图号 J853-PMU-ST-074
版本 1 日期 8月28日	采用 工厂 √ 地盘	名称 钢件加工图 材料 80x80x8mm 铁通	批准 - 单件重量(kg) 22.09	数量 1 长度 1257.5 宽度 -			



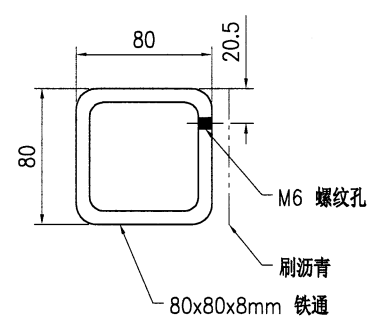
SECTION E-E



SECTION A-A



SECTION B-B



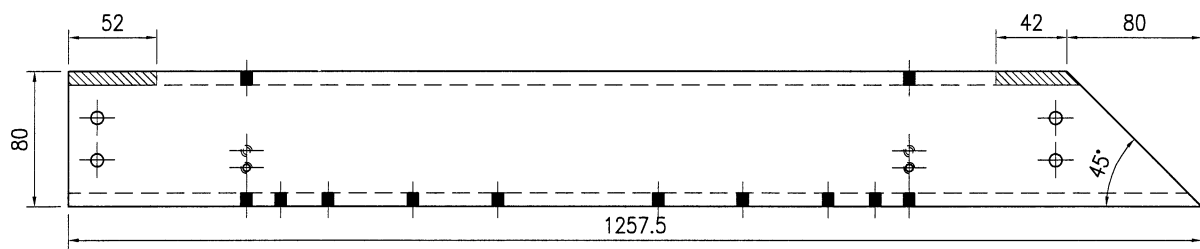
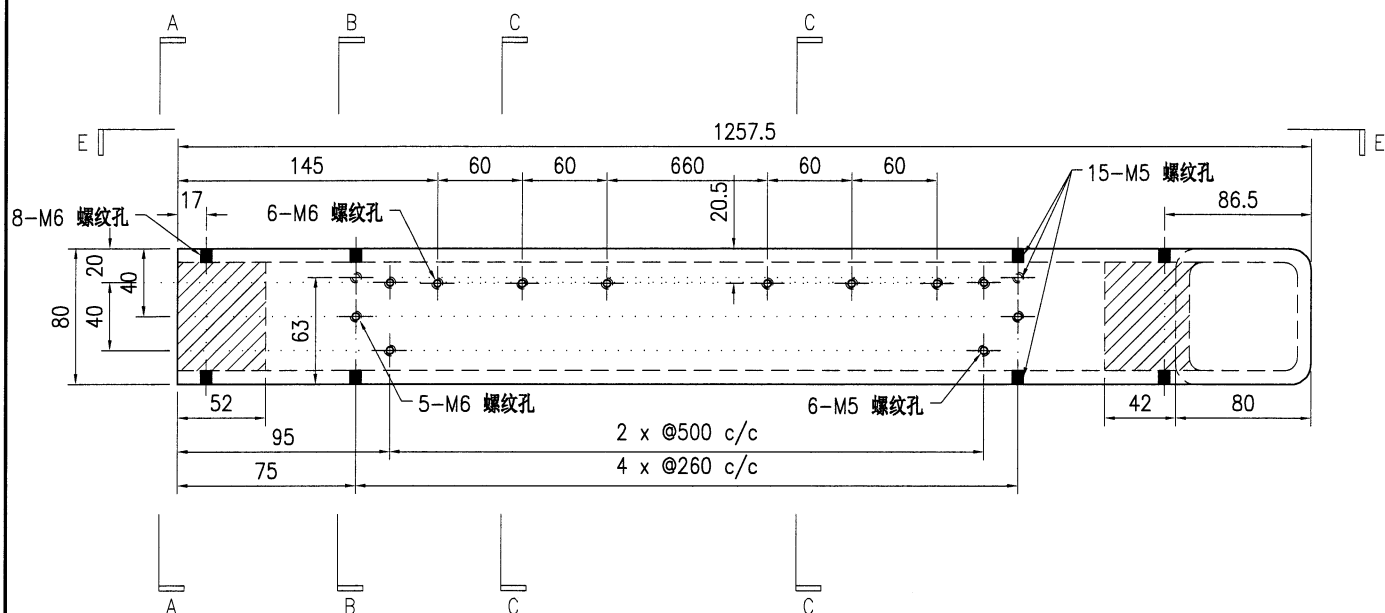
SECTION C-C

技术说明:

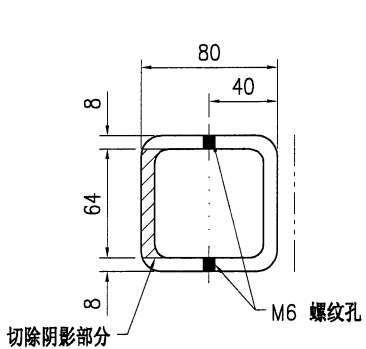
1. 所需材料: 铁件; 等级: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. \* \* 为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

58

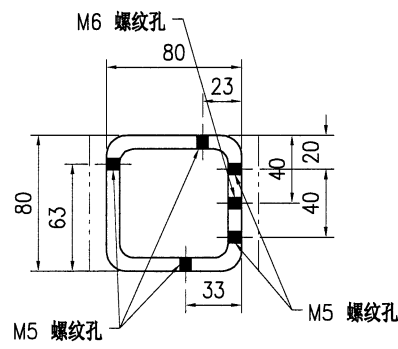
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/8/23 -	物料号 J853-PMU-ST-075 图号 J853-PMU-ST-075
版本 1 日期 8月28日	采用 工厂 √ 地盘	颜色 -	名称 钢件加工图 材料 80x80x8mm 铁通	批准 -	数量 1 单件重量(kg) 22.09	长度 1257.5 宽度 -	



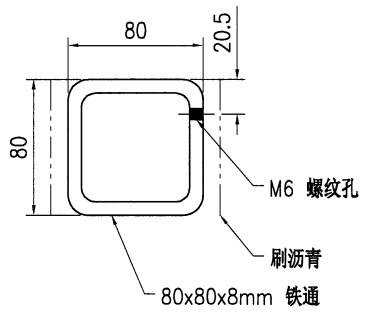
SECTION E-E



SECTION A-A



SECTION B-B

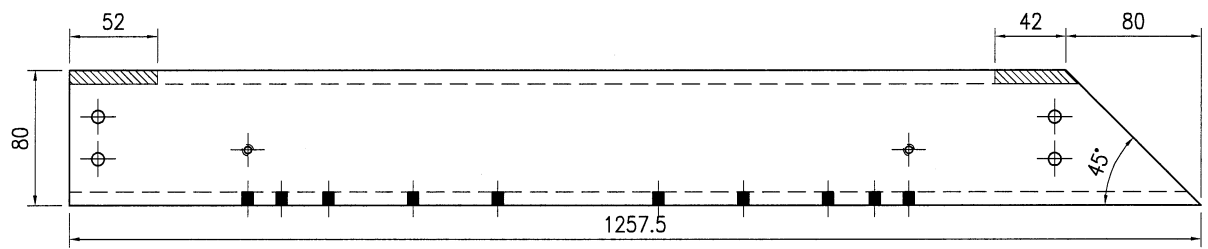
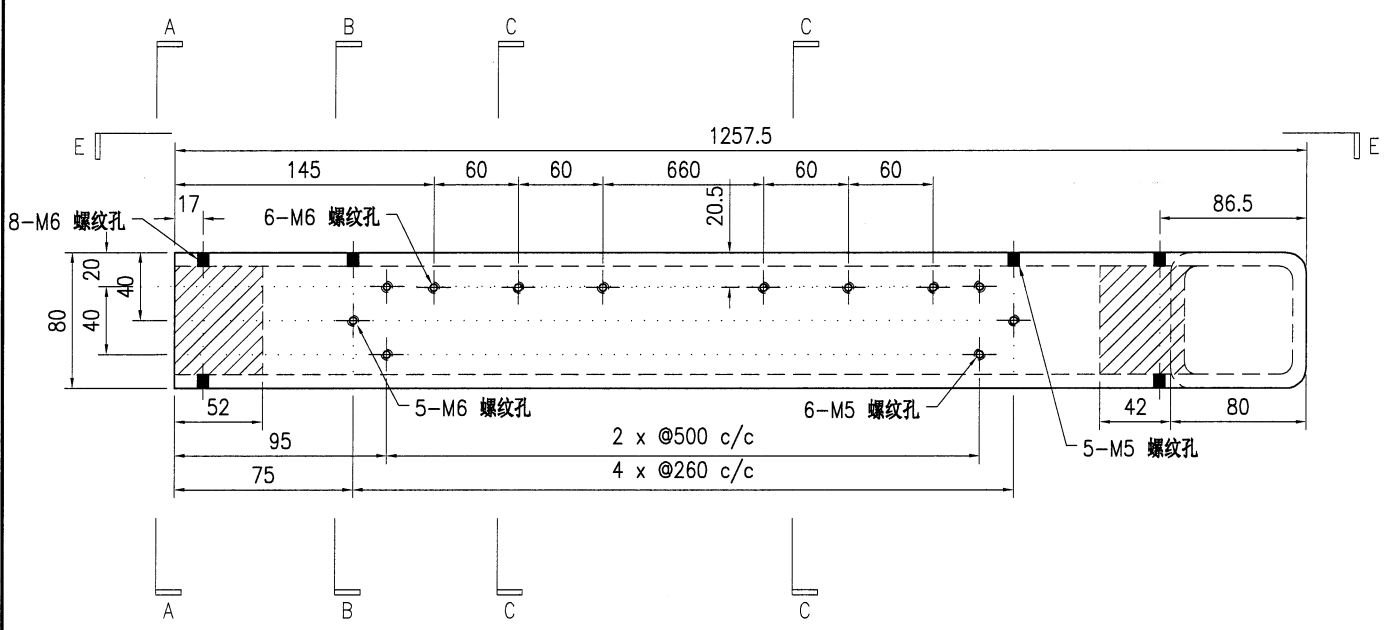


SECTION C-C

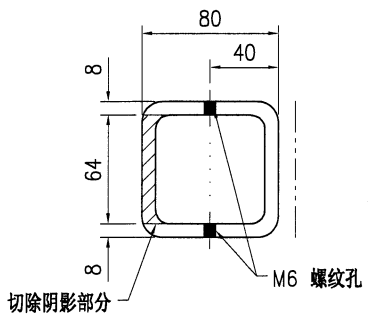
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

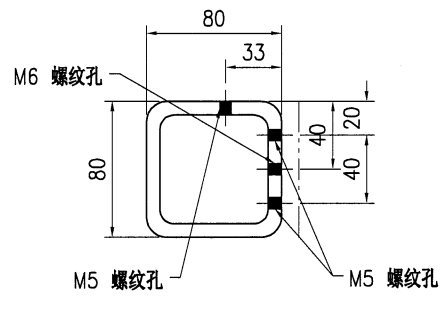
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路 名称 钢件加工图 材料 80x80x8mm 铁通	制图 J.L. 复核 - 批准 - 单件重量(kg) 22.09	23/8/23 物料号 J853-PMU-ST-076 图号 J853-PMU-ST-076 数量 1 长度 1257.5 宽度 -	
版本	1	采用	工厂	√	地盘		
日期	8月28日	颜色	-				



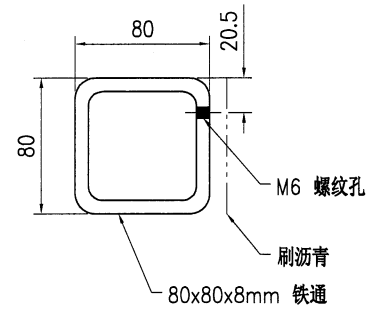
SECTION E-E



SECTION A-A



SECTION B-B



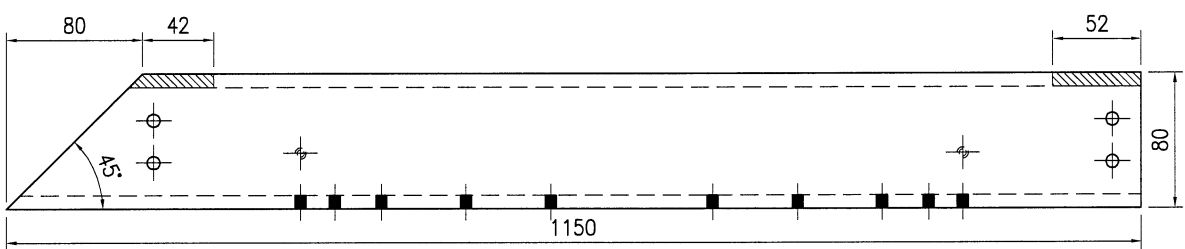
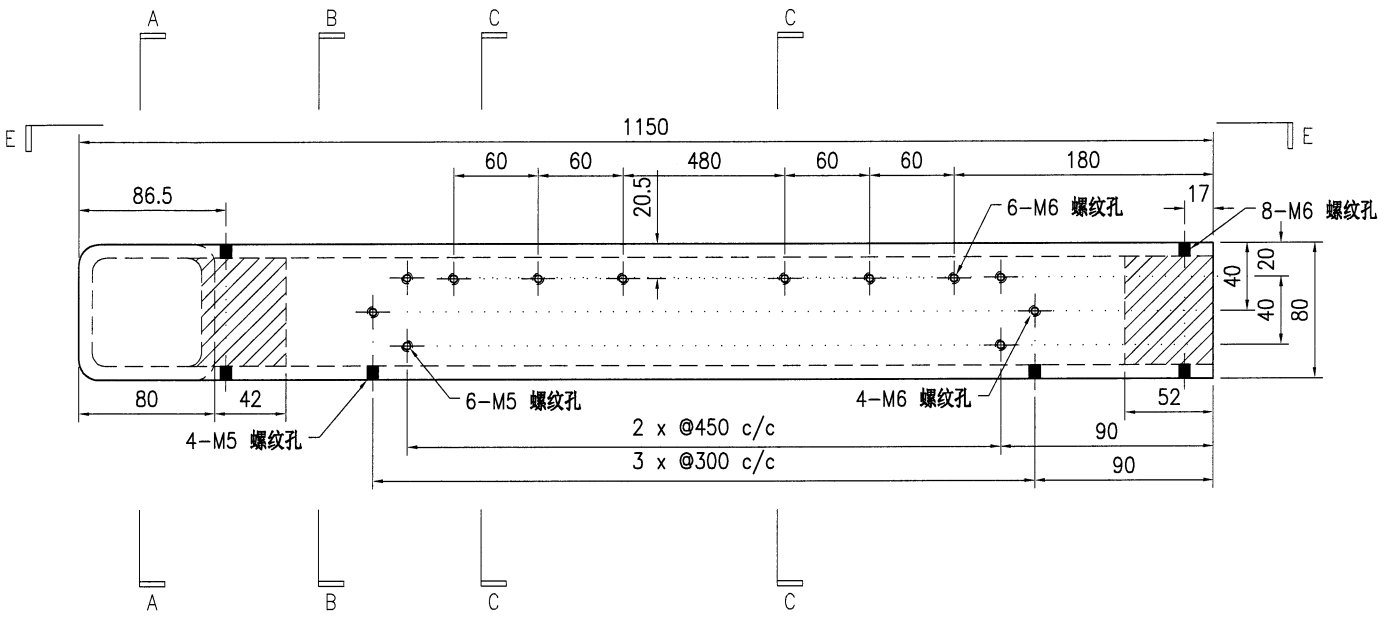
SECTION C-C

技术说明:

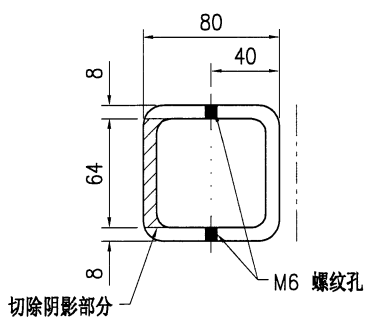
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

60

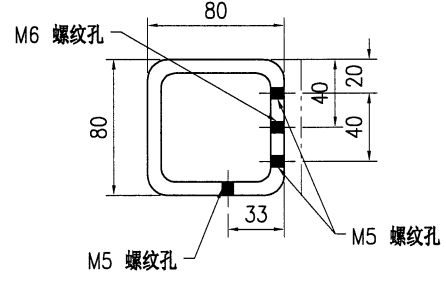
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/8/23 -	物料号 J853-PMU-ST-077 图号 J853-PMU-ST-077
版本 1 日期 8月28日	采用 工厂 √ 地盘	名称 钢件加工图 材料 80x80x8mm 铁通	批准 - 单件重量(kg) 20.21	数量 1 长度 1150	宽度 -		



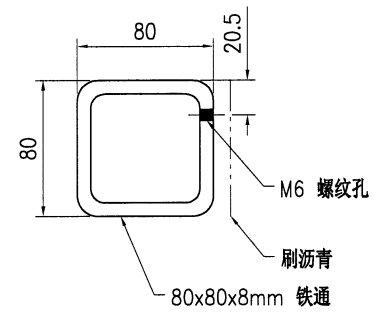
SECTION E-E



SECTION A-A



SECTION B-B



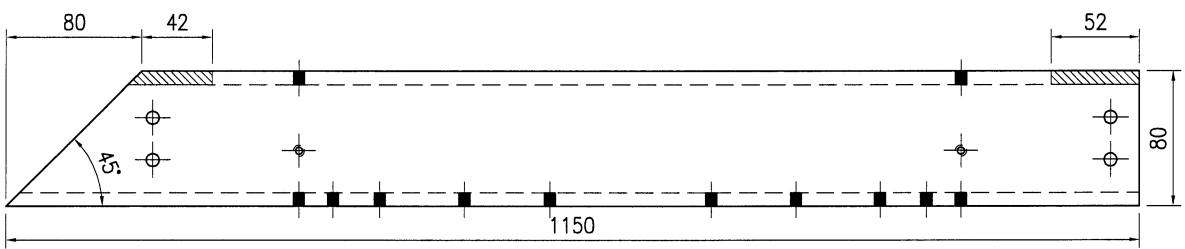
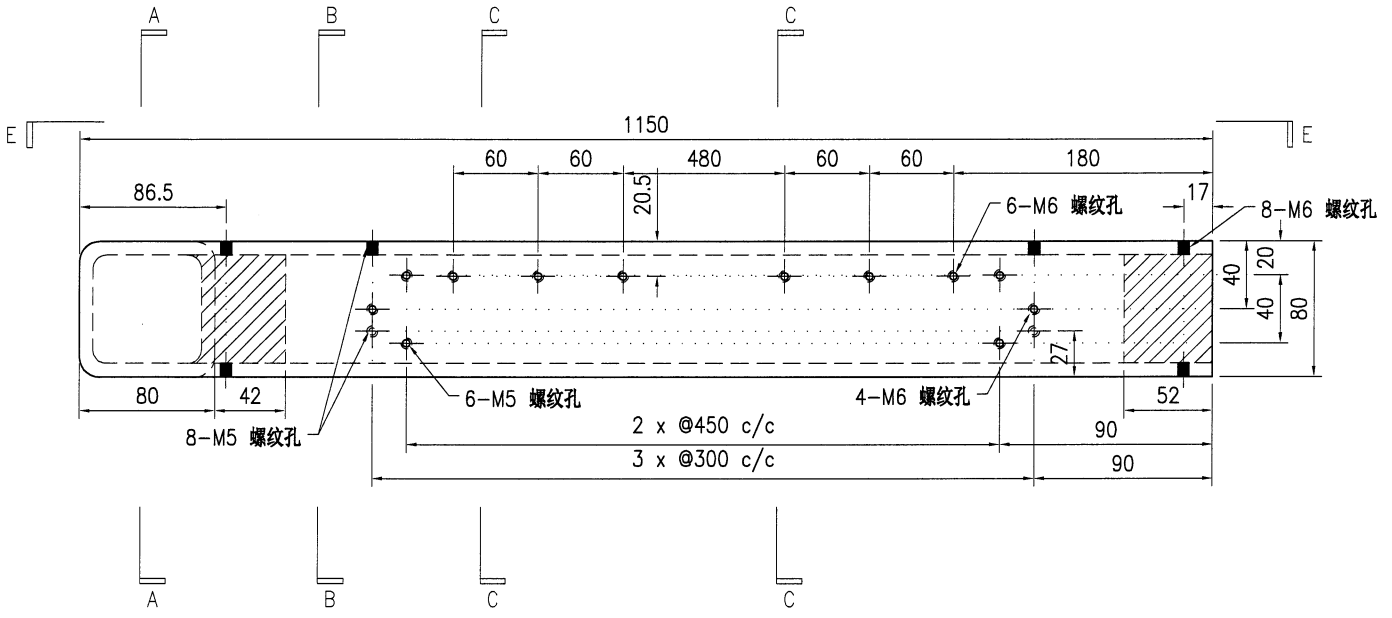
SECTION C-C

技术说明:

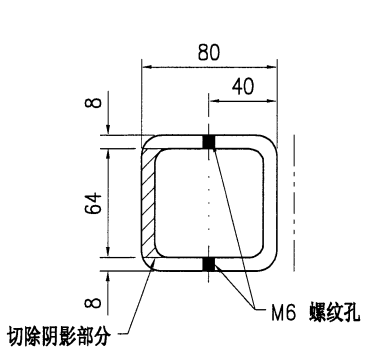
1. 所需材料: 铁件; 等级: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. \* \*为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

61

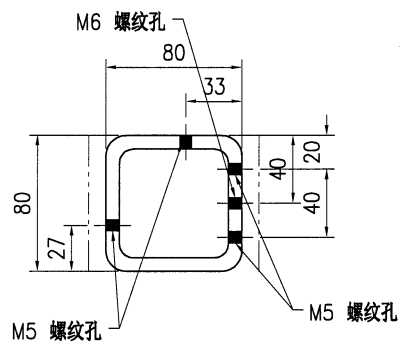
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/8/23 -	物料号 J853-PMU-ST-078 图号 J853-PMU-ST-078
版本 1 日期 8月28日	采用 工厂 √ 地盘	颜色 -	名称 钢件加工图 材料 80x80x8mm 铁通	批准 -	数量 2 单件重量(kg) 20.21	长度 1150 宽度 -	



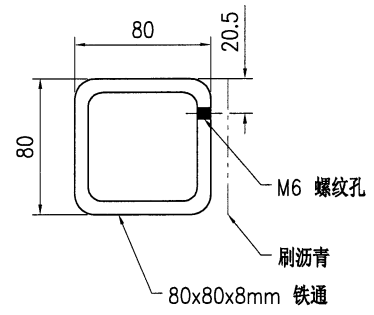
SECTION E-E



SECTION A-A



SECTION B-B




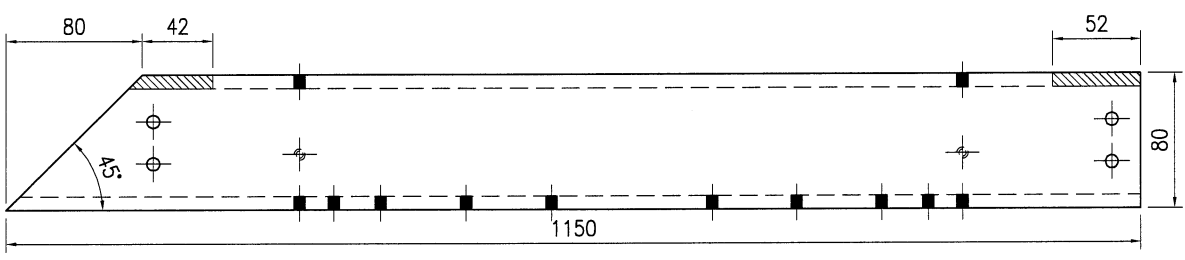
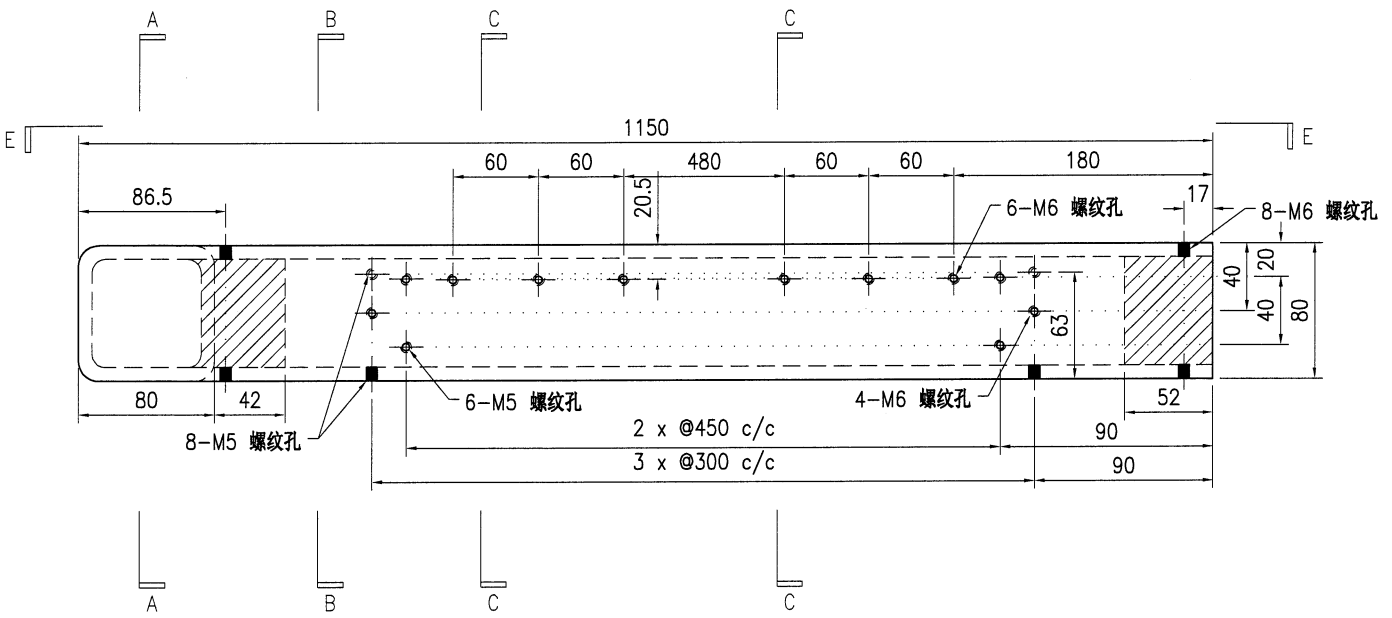
SECTION C-C

技术说明:

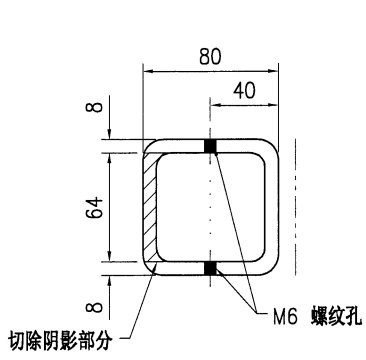
1. 所需材料: 铁件; 等级: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

62

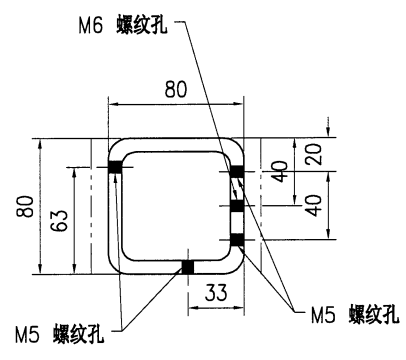
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/8/23 -	物料号 J853-PMU-ST-079 图号 J853-PMU-ST-079
版本 1 日期 8月28日	采用 工厂 <input checked="" type="checkbox"/> 地盘	名称 钢件加工图 材料 80x80x8mm 铁通	批准 - 单件重量(kg) 20.21	数量 1 长度 1150	宽度 -		



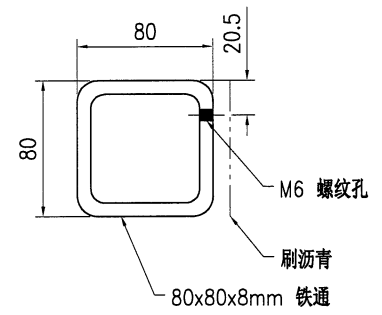
SECTION E-E



SECTION A-A



SECTION B-B

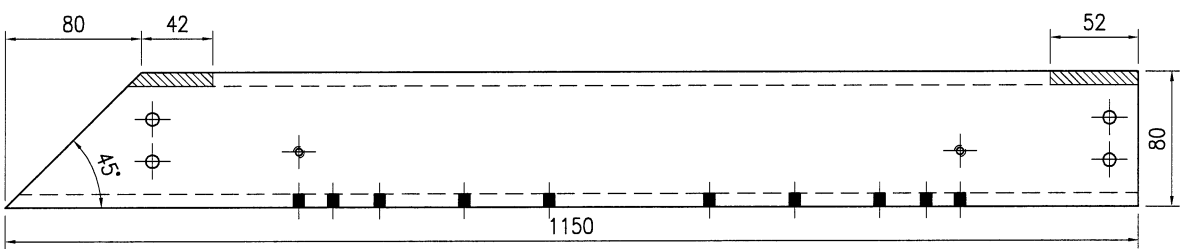
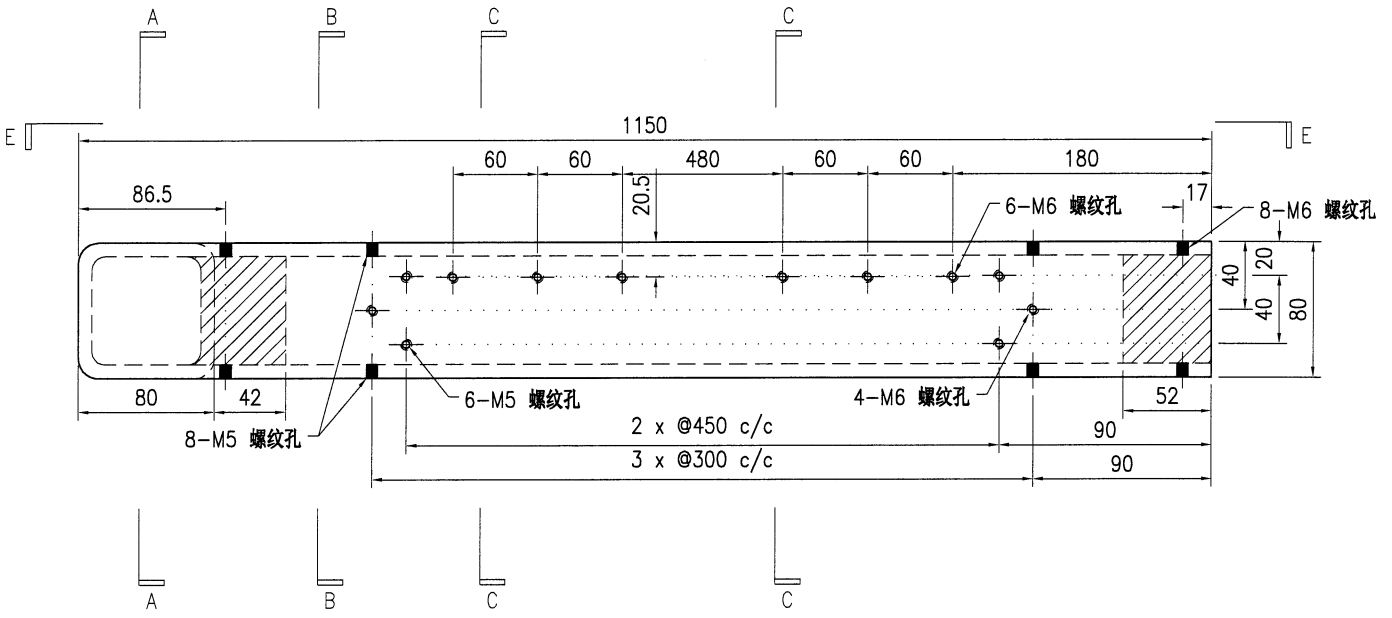


SECTION C-C

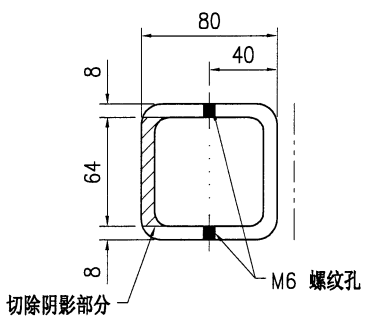
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

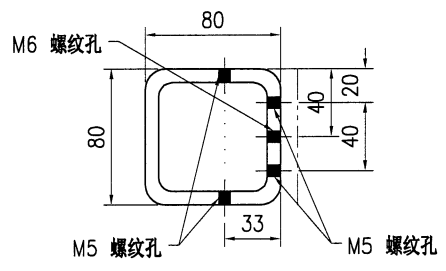
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/8/23 -	物料号 J853-PMU-ST-080 图号 J853-PMU-ST-080
版本 1 日期 8月28日	采用 工厂 √ 地盘	名称 钢件加工图 材料 80x80x8mm 铁通	批准 - 单件重量(kg) 20.21	数量 1 长度 1150	宽度 -		



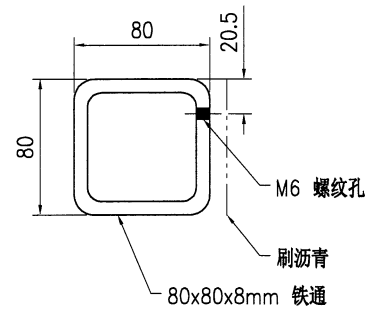
SECTION E-E



SECTION A-A




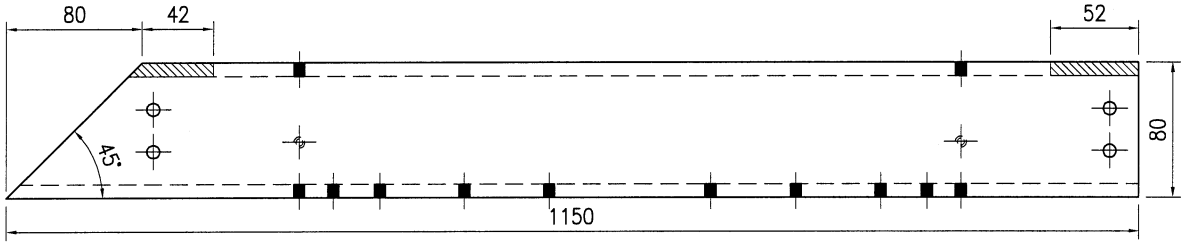
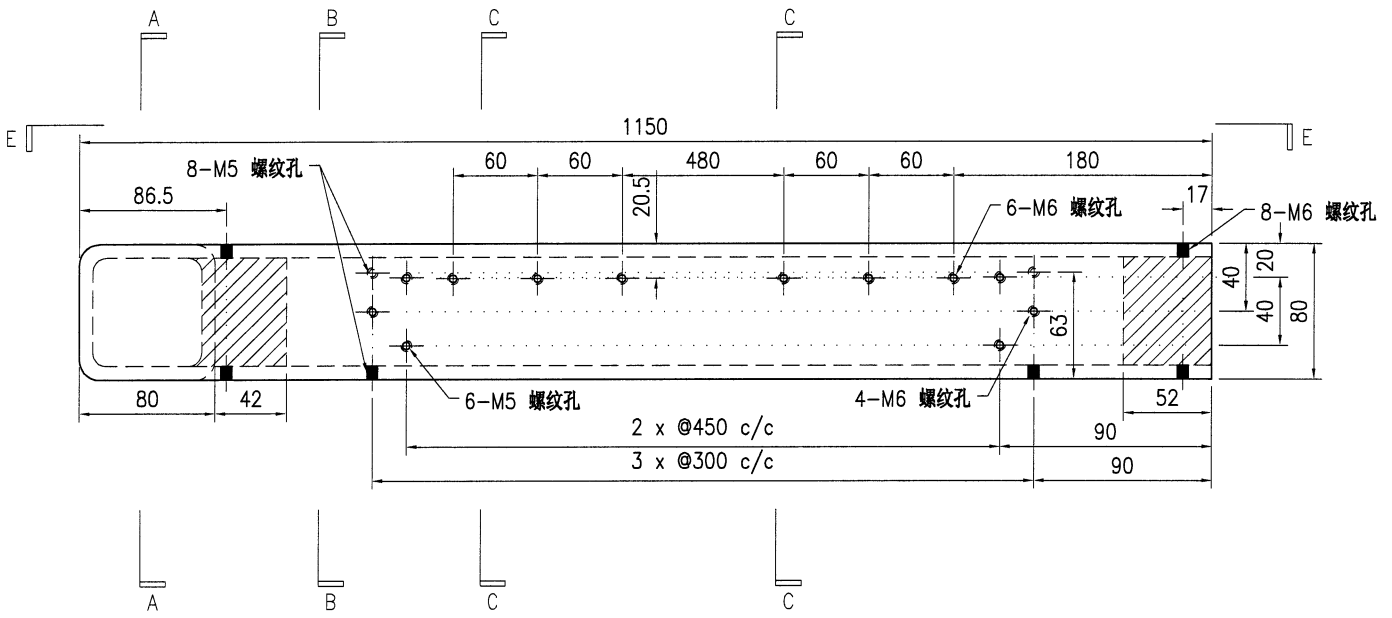
SECTION B-B



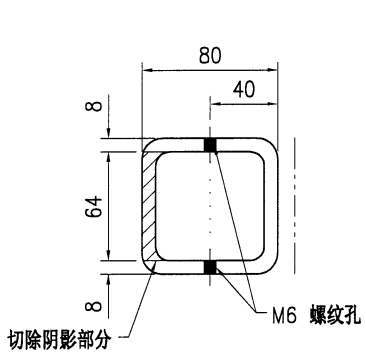
SECTION C-C

- 技术说明:
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
  2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
  3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
  4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

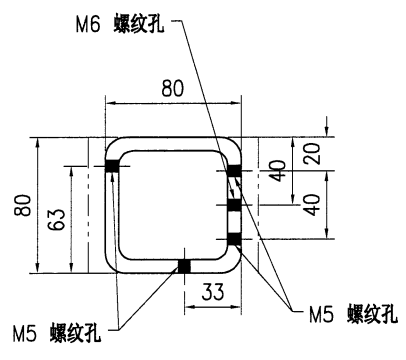
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路 名称 钢件加工图 材料 80x80x8mm 铁通	制图 J.L. 复核 - 批准 - 单件重量(kg) 20.21	日期 8月28日 颜色 - 采用 工厂 √ 地盘 物料号 J853-PMU-ST-081 图号 J853-PMU-ST-081 数量 1 长度 1150 宽度 -
-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--	--	--	-----------------------------------------------------	-------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------



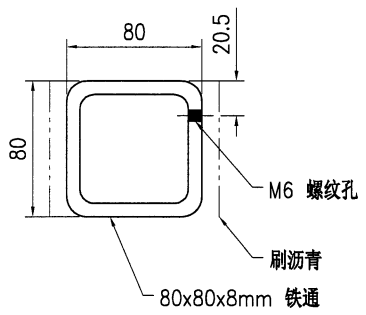
SECTION E-E



SECTION A-A




SECTION B-B

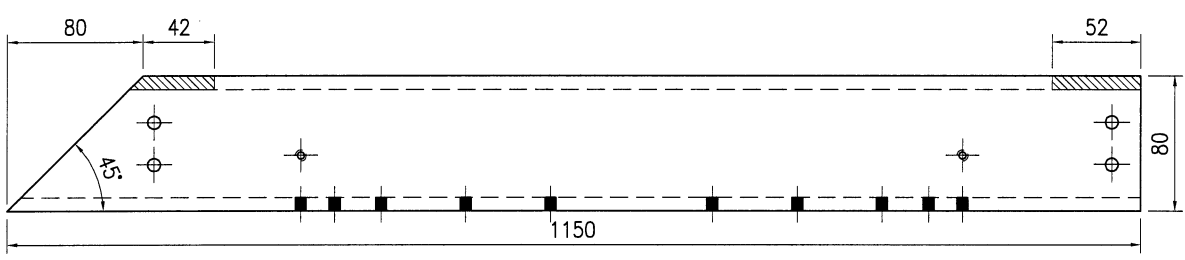
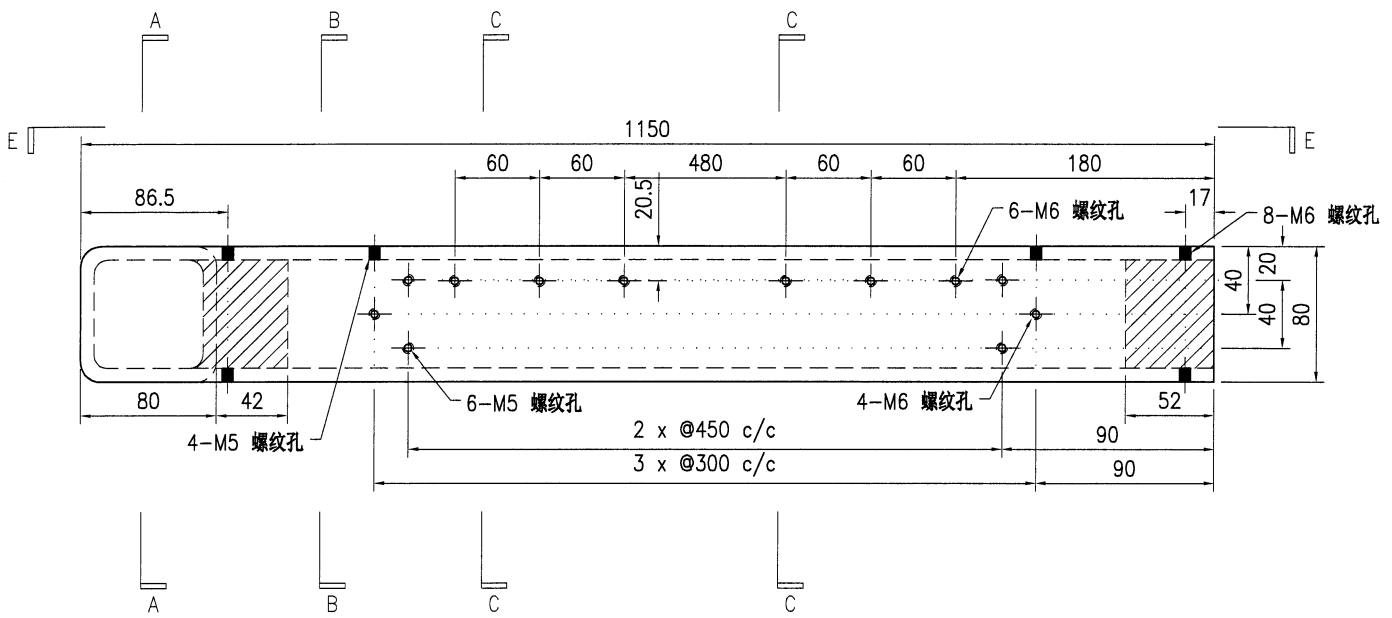


SECTION C-C

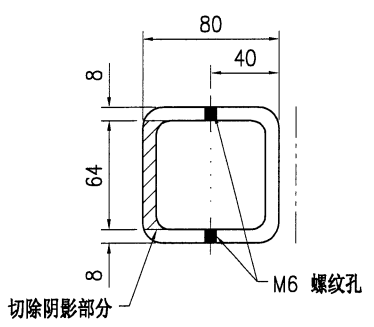
- 技术说明:
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
  2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
  3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
  4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

(65)

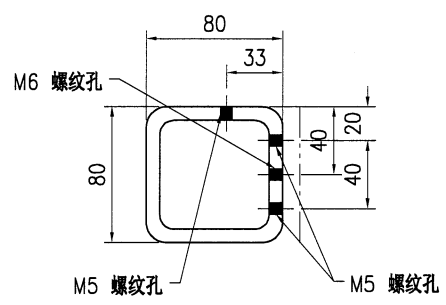
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/8/23 -	物料号 J853-PMU-ST-082 图号 J853-PMU-ST-082
版本 1 日期 8月28日	采用 工厂 √ 地盘	名称 钢件加工图 材料 80x80x8mm 铁通	批准 - 单件重量(kg) 20.21	数量 1 长度 1150	宽度 -		



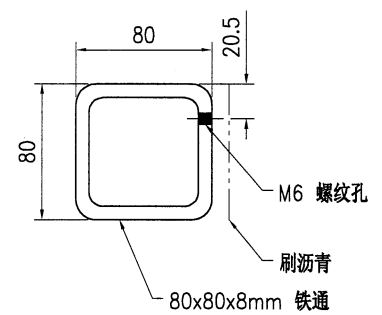
SECTION E-E



SECTION A-A



SECTION B-B

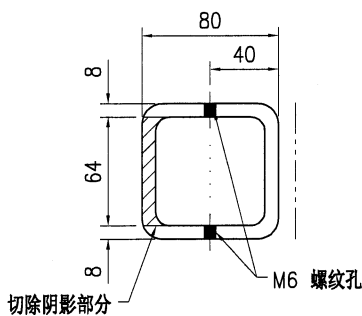
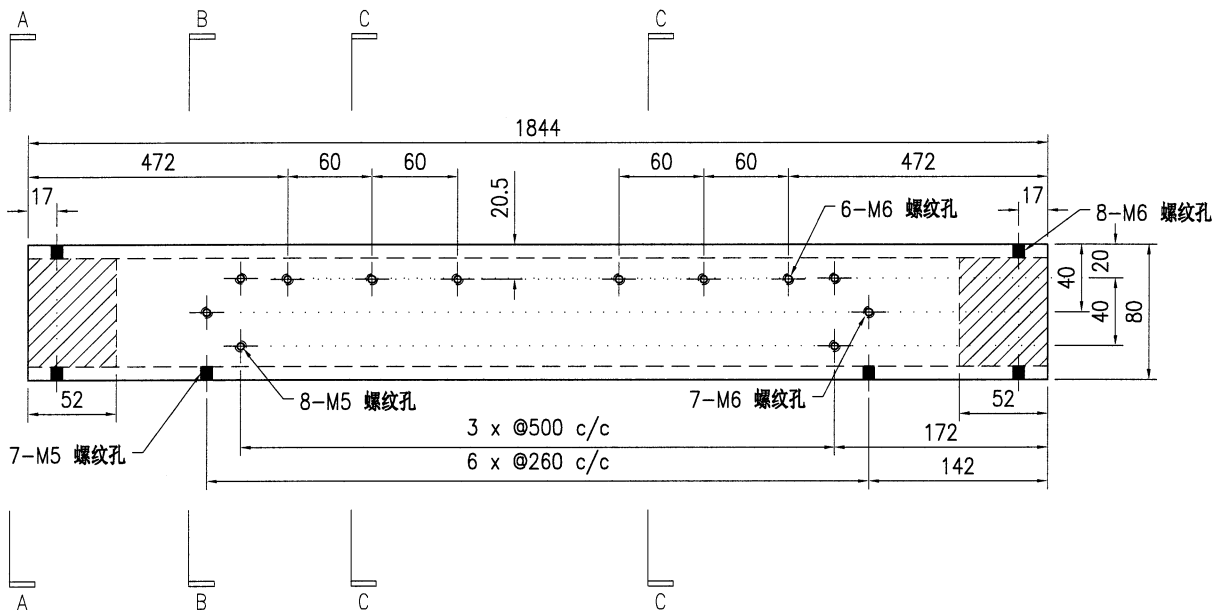


SECTION C-C

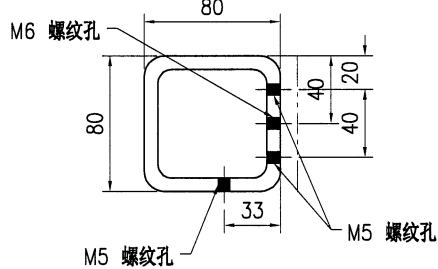
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

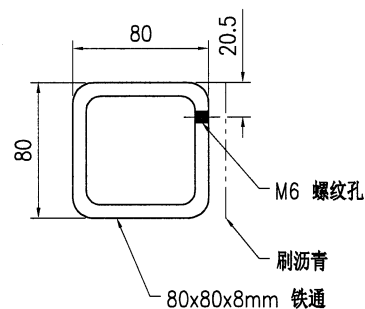
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路 名称 钢件加工图 材料 80x80x8mm 铁通	制图 J.L. 复核 - 批准 - 单件重量(kg) 32.4	日期 8月28日 颜色 - 采用 工厂 <input checked="" type="checkbox"/> 地盘 23/8/23 物料号 J853-PMU-ST-083 图号 J853-PMU-ST-083 数量 2 长度 1844 宽度 -
-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--	--	--	-----------------------------------------------------	------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------



SECTION A-A



SECTION B-B

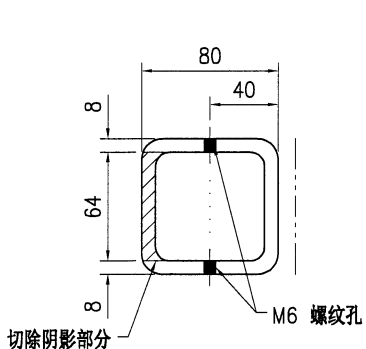
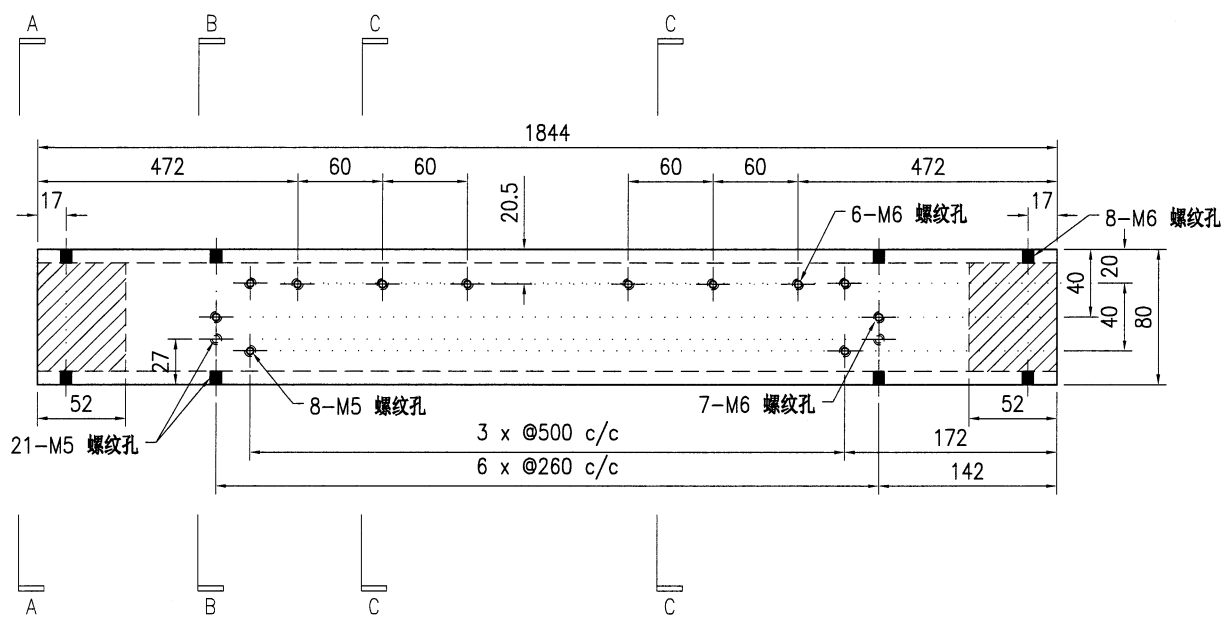


SECTION C-C

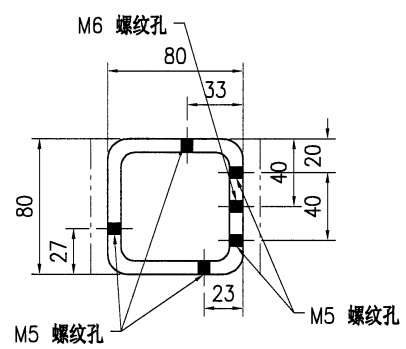
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

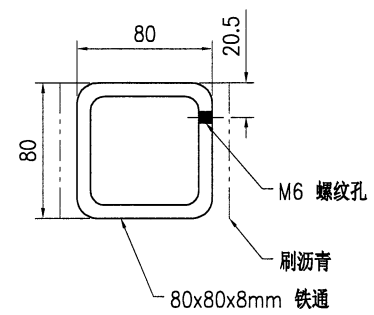
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/8/23 -	物料号 J853-PMU-ST-084 图号 J853-PMU-ST-084
版本 1 日期 8月28日	采用 工厂 √ 地盘	名称 钢件加工图 材料 80x80x8mm 铁通	批准 - 单件重量(kg) 32.4	数量 2 长度 1844	宽度 -		



SECTION A-A



SECTION B-B




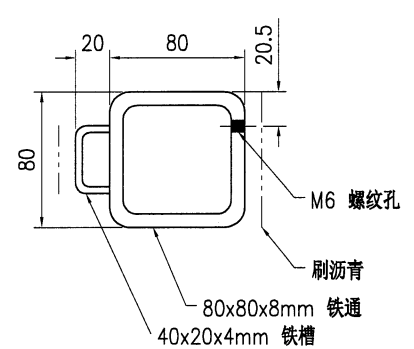
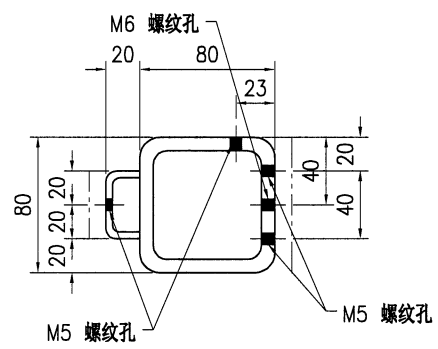
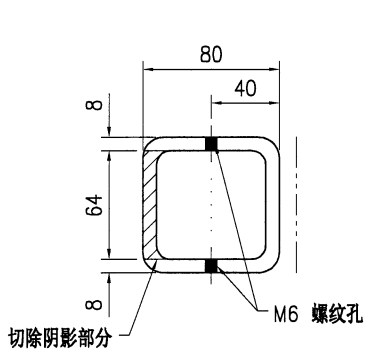
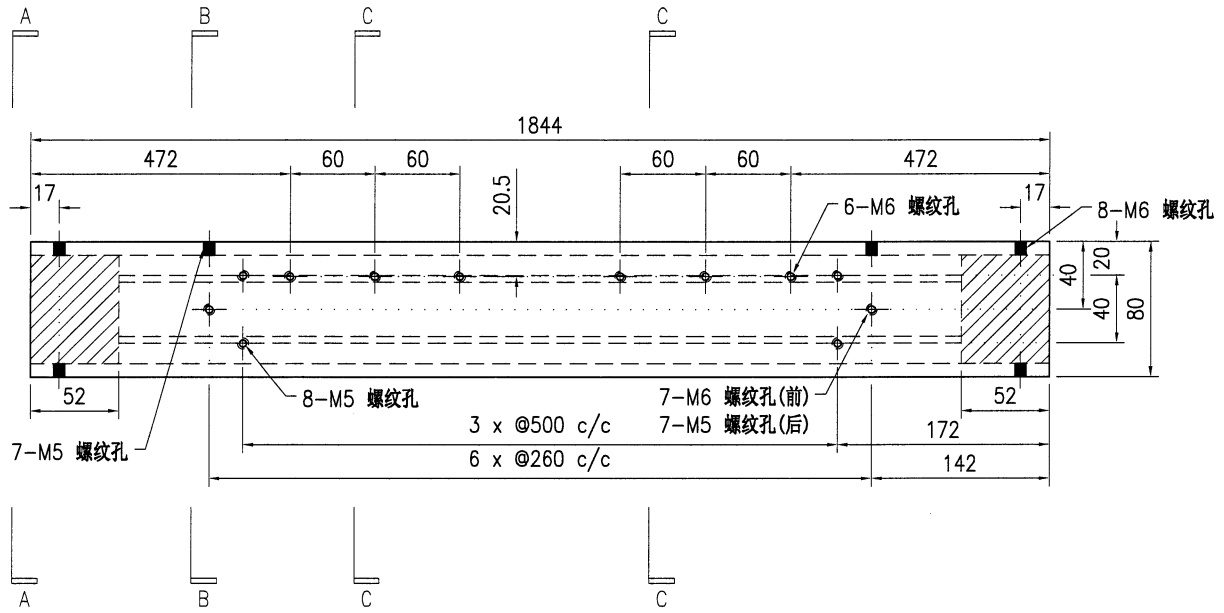
SECTION C-C

技术说明:

1. 所需材料: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。


68

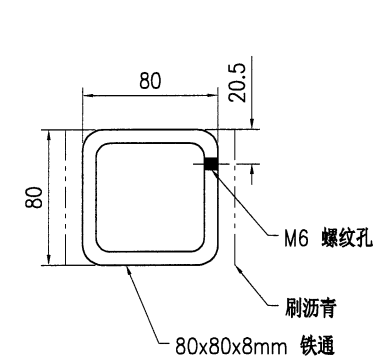
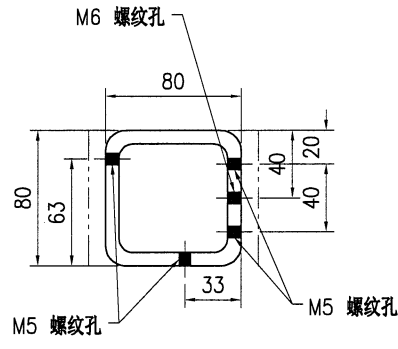
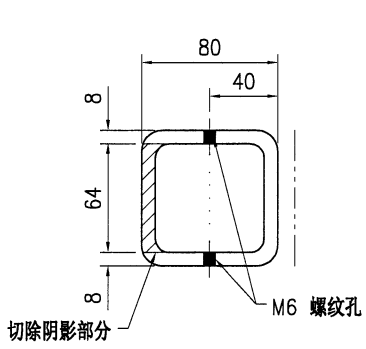
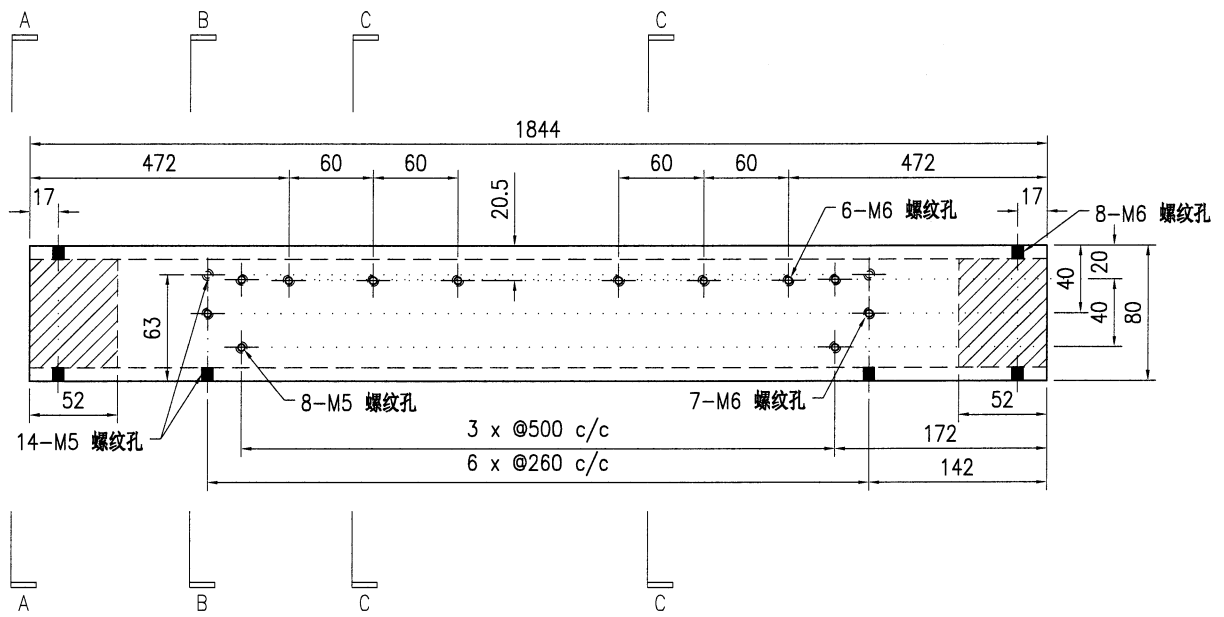
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 - 批准 -	日期 23/8/23 物料号 J853-PMU-ST-085 图号 J853-PMU-ST-085
版本 1 日期 8月28日	采用 工厂 √ 颜色 -	名称 钢件加工图 材料 80x80x8mm 铁通	数量 2 单件重量(kg) 36.45	长度 1844 宽度 -		



**技术说明:**

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 累计偏差为 $\pm 0.5$ mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5$ mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

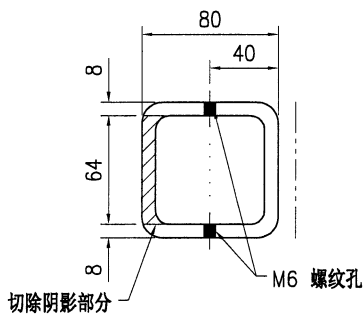
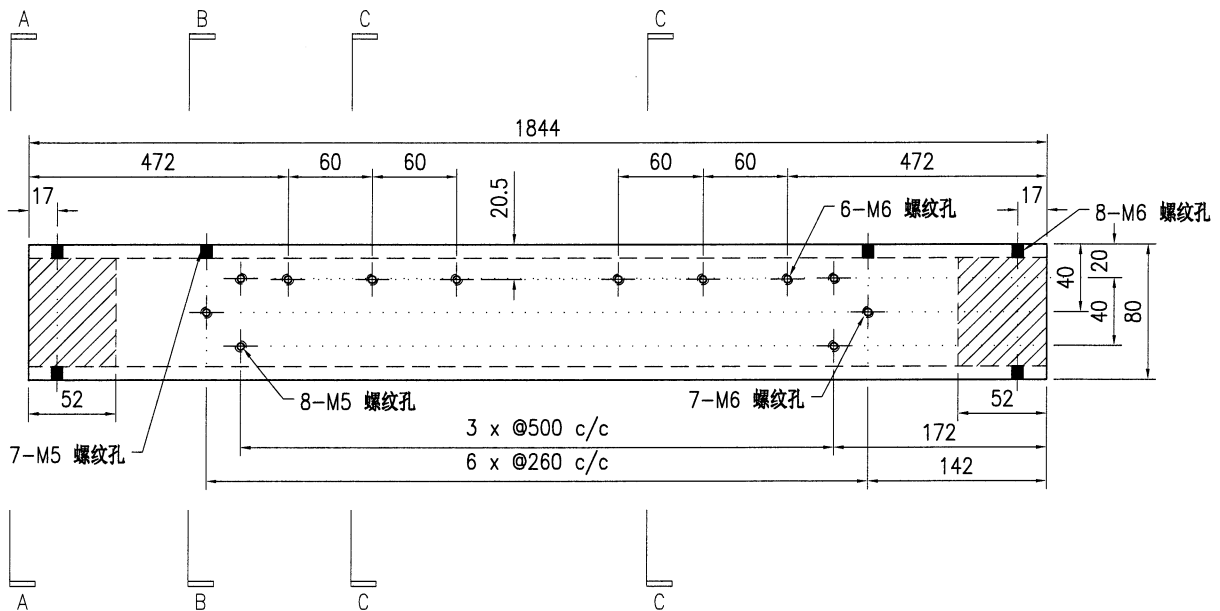
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/8/23 -	物料号 J853-PMU-ST-086 图号 J853-PMU-ST-086
版本 1 日期 8月28日	采用 工厂 <input checked="" type="checkbox"/> 地盘	名称 钢件加工图 材料 80x80x8mm 铁通	批准 - 单件重量(kg) 32.4	数量 2 长度 1844	宽度 -		



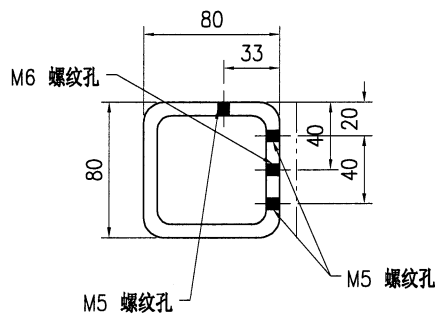
**技术说明:**

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

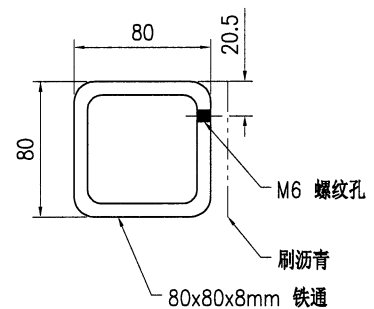
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	23/8/23 -	物料号 J853-PMU-ST-087 图号 J853-PMU-ST-087
版本 1 日期 8月28日	采用 工厂 √ 地盘	名称 钢件加工图 材料 80x80x8mm 铁通	批准 - 单件重量(kg) 32.4	数量 2 长度 1844	宽度 -		



SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。