



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 6268	修改版本:	-
	HK- 1209		
工程編號:	J 853	工程名稱:	延坪道 (Phase 2)
收件人:	Maggie Lor/生統	發件人:	Adrian Tai
工程項目:	屋仔欄河, AC GRILLES項目模圖 確認	日期:	30/05/2023

<input checked="" type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減脹 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
--	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input checked="" type="checkbox"/> 其他:		

內容: 現確認屋仔欄河, AC GRILLES項目模圖  
X86448, X86449, X86450, X86451, X86452, X86453, X86454, X86455, X86456, 共9張。  
煩請按附件資料生產模具。

完成上列要求日期: 30/06/2023

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 香港辦	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

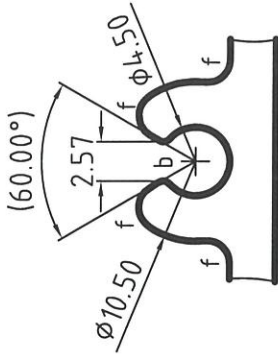
<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署: Adrian Tai	*組別成員批核簽署:
傳遞編號: HK-1209	項目經理簽署:

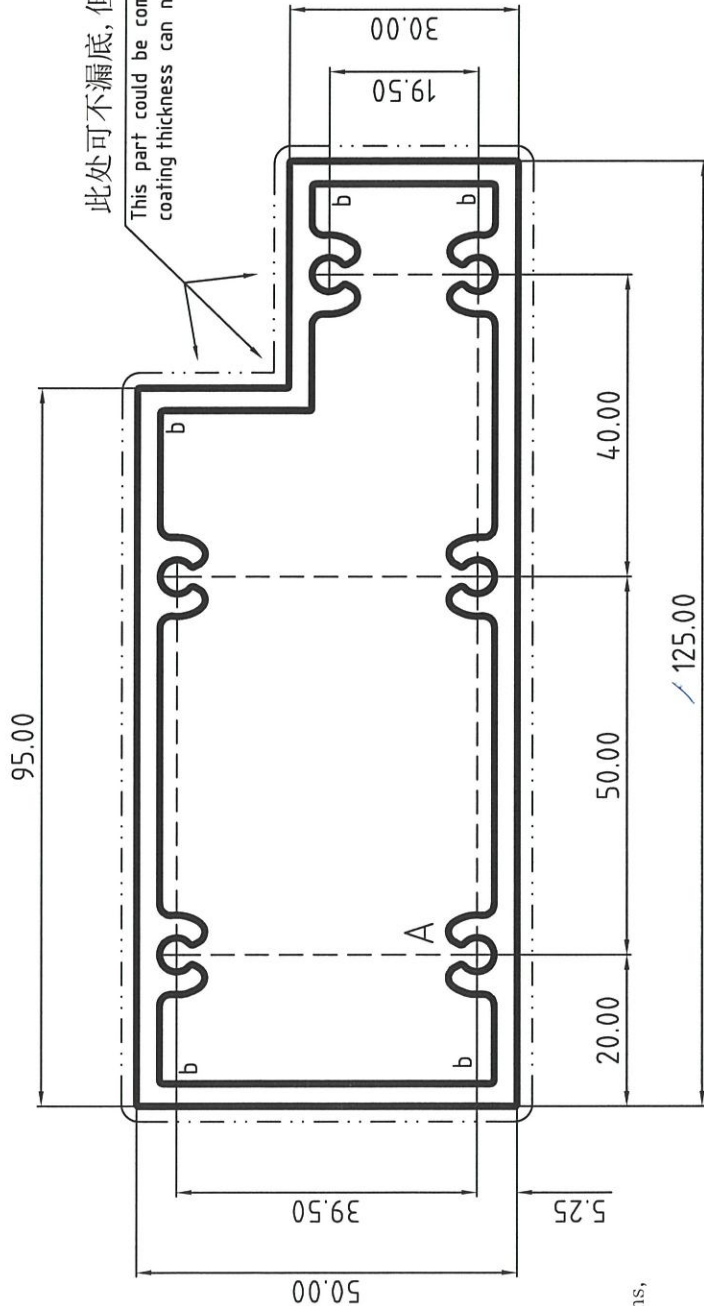
CKHK18845  
SECTION NO.

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 暨美有权报废模具  
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期



A-2:1



美特铝质有限公司	
承認圖面	
日期	30/05/2023

b=R0.50

f=R1.50

未注圆角为: R0.30

Unspec. Corners

未注实体公称壁厚:

Unspec. Solid Wall Thickness

未注空腔公称壁厚: 3.00±0.25

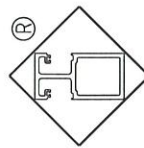
Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示满圆

All FR Denote Round.

设计	董锦荣	型材类型	幕墙料
绘图	彭伟东	型材名称	
审核		客户名称	美特
批准		客户编号	X86448

Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.



合金状态 6063-T6

表面处理: 氟碳喷涂

Surface Treatment: PVF2

氟碳/喷涂周长为(B): 349.23 mm

PVDF/Coating Perimeter:

\*表示重要装配尺寸, 以实配为准

"\*" Indicates Critical Dimensions,

Actual assembly prevail

--- 表示装饰面

- - - - - Exposed Surface

所有尺寸都以毫米为标准.

Unit of Measure:mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度

Test Standard: BS EN 755-9 高精度

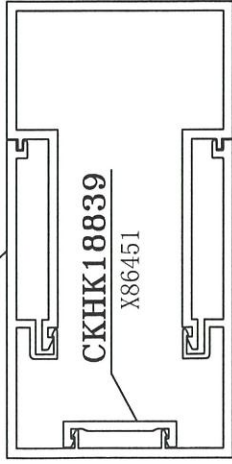
合金状态	6063-T6	称重方式	理论
ALLOY		Weighing method	Theoretical weight
比例	1:1	面积	1243.63
SCALE		AREA (mm²)	
需求号	EQ393800A	外周长	349.23
REF. NO.		OUT PERIM. (mm)	
外接圆	φ135	线密度	3.370
OUTRAD. NO.		EST. WT. (kg/m)	

CKHK18837  
SECTION NO.

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 暨美有权报废模具  
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

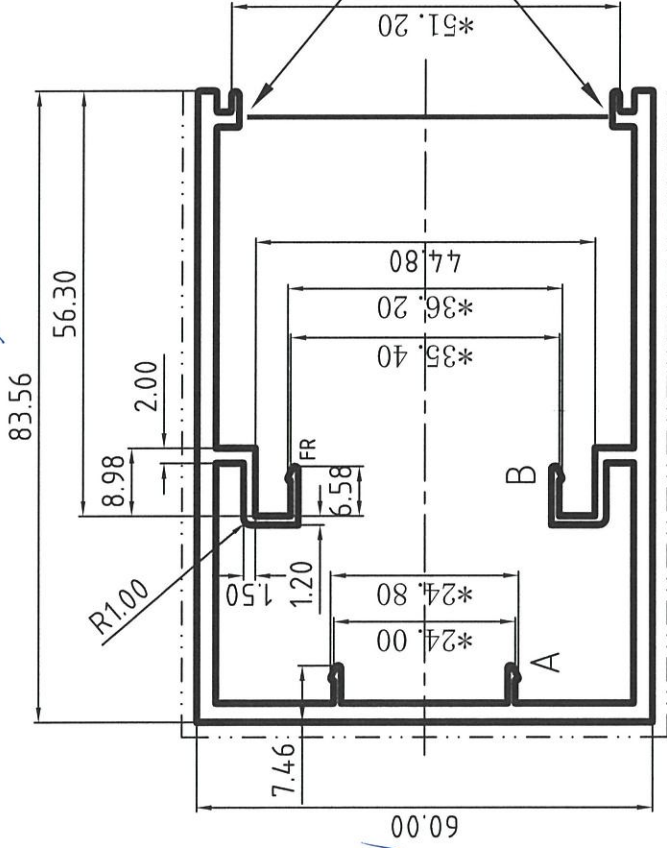
CKHK18837  
X86449



CKHK18839  
X86451

CKHK18838  
X86450

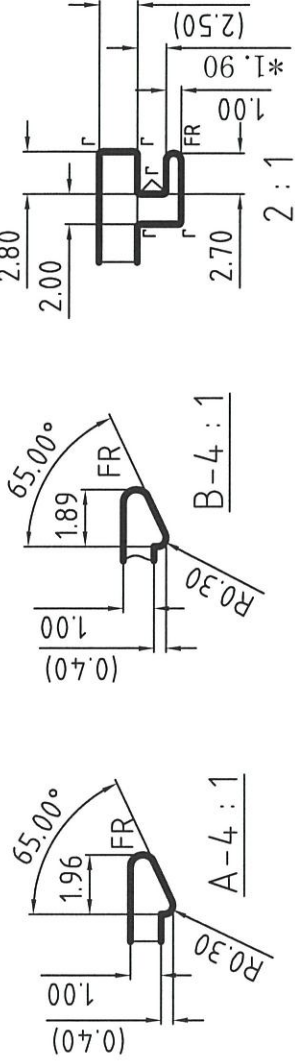
1:2



此处撕开(拼口) This part will be tore.  
允许出现毛刺 Burr is allowed here.

此处撕开(拼口) 仅供参考  
具体由模具车间和挤压车间自行考虑

美特铝质有限公司	
承認圖面	
日期	20/09/2023



r=R0.20  
未注圆角为: R0.30  
Unspec. Corners  
未注实体公称壁厚: 2.50±0.40  
Unspec. Solid Wall Thickness  
未注空腔公称壁厚:  
Unspec. Hollow Wall Thickness  
所有图中FR表示方圆  
All FR Denote Round.

合金状态 6063-T6  
ALLOY

表面处理: 氟碳喷涂  
Surface Treatment: PVF2

氟碳/喷涂周长为(B): 354.28 mm

PVDF/Coating Perimeter:

\*表示重要装配尺寸, 以实配为准

"\*" Indicates Critical Dimensions,

Actual assembly prevail

--- 表示装饰面

--- 表示暴露面

--- 表示暴露面

所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure: mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度

Test Standard: BS EN 755-9 高精度

理论重量

Theoretical weight

653.90

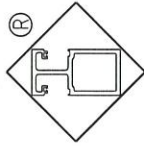
590.47

1.772

合金状态	6063-T6	称重方式	理论
ALLOY		Weighing method	Theoretical weight
比例	1:1	面积	653.90
SCALE		AREA. (mm <sup>2</sup> )	
需求号	EQ393792	外周长	590.47
REF. NO.		OUT PERIM. (mm)	
外接圆	Ø103	线密度	1.772
OUTRAD. NO.		EST. WT. (kg/m)	

设计	董锦荣	型材类型	幕墙料
DESIGN		ALL. TYPE	
绘图	何胤强	型材名称	包钢型材
DRAWING		ALL. NAME	
审核		客户名称	美特
AUDITING		CLIENT NAME	
批准		客户编号	X86449
APPROVED		CLIENT NO.	

Guangdong JMA Aluminium  
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

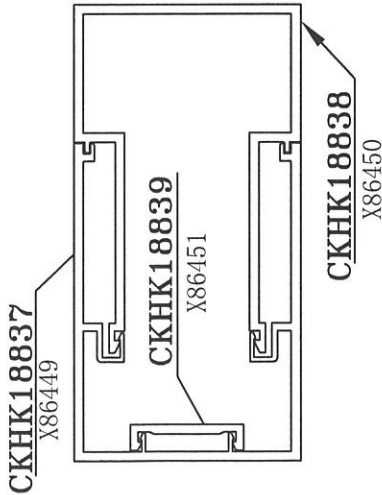




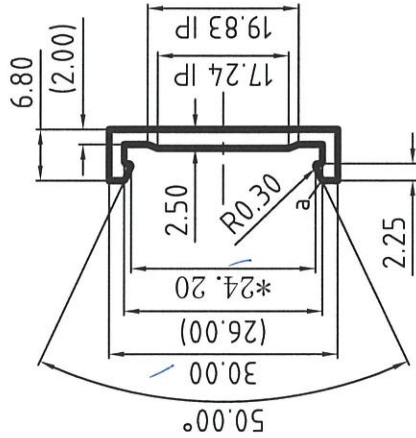
CKHK18839  
SECTION NO.

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订购, 坚美有权报废模具  
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期



1:2



美特铝质有限公司	
承認圖面	
日期	30/05/2023

合金状态 6063-T6  
ALLOY

表面处理: 阳极氧化  
Surface Treatment: ANODIZE

氟碳/喷涂周长为(B): mm

PVDF/Coating Perimeter:

\*表示重要装配尺寸, 以实配为准

"\*"Indicates Critical Dimensions,

Actual assembly prevail

---表示装饰面

---Exposed Surface

所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure:mm

检查标准按:BS EN 755-9 高精级

Test Standard:BS EN 755-9 高精级

a=R0.50

未注圆角为: R0.30

Unspec. Corners

未注实体公称壁厚: 2.00±0.15

Unspec. Solid Wall Thickness

未注空腔公称壁厚:

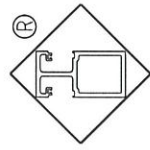
Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示满圆

All FR Denote Round.

合金状态 ALLOY	6063-T6	称重方式 Weighing method	理论 Theoretical Weight
比例 SCALE	1:1	面积 AREA. (mm <sup>2</sup> )	90.83
需求号 REF. NO.	EQ393794	外周长 OUT PERIM. (mm)	84.96
外接圆 OUTRAD. NO.	φ31	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.246

设计 DESIGN	董锦荣	2023.04.26	型材类型 ALLU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	何胤强	2023.04.27	型材名称 ALLU. NAME	盖板
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X86451



Guangdong JMA Aluminium  
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

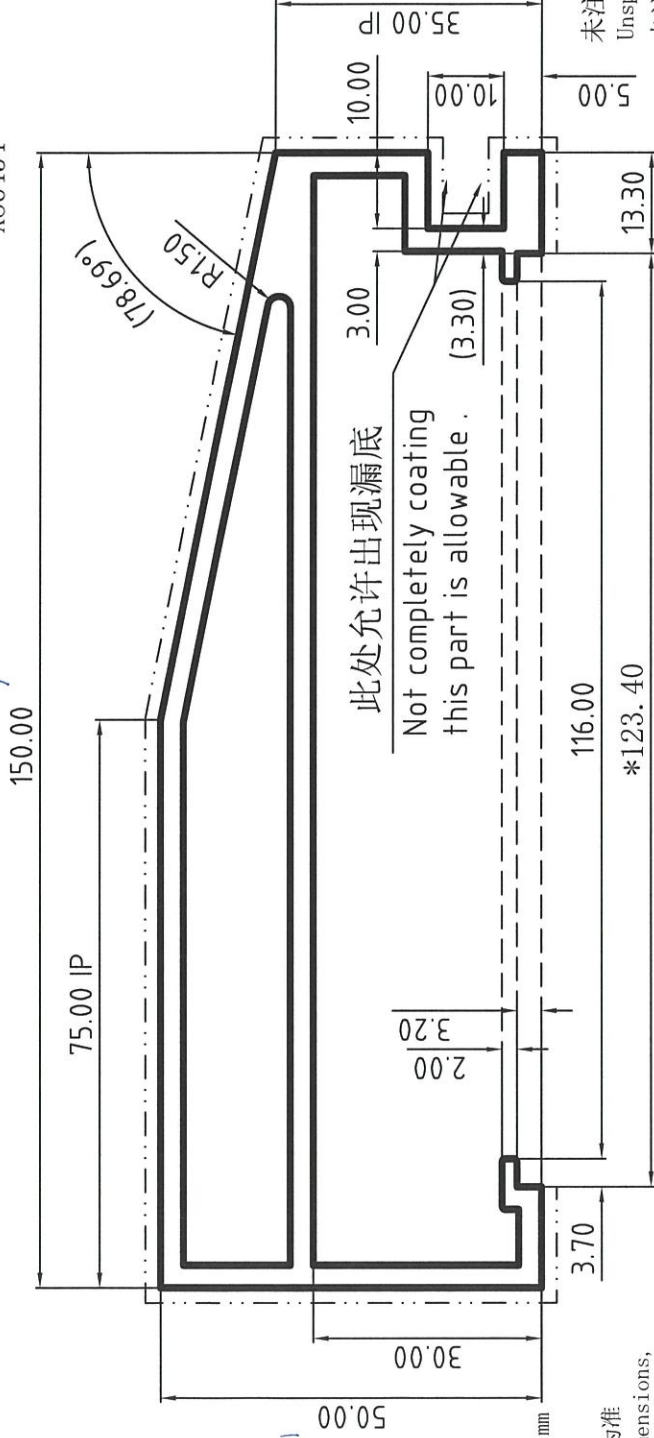
更改号	改图日期	说明	签名	更新日期	型号: CKHK18840
					SECTION NO.

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具  
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

CKHK18840  
X86452



1:2  
CKHK18842  
X86454



合金状态 6063-T6  
ALLOY

表面处理: 氟碳喷涂  
Surface Treatment: PVF2

氟碳喷涂周长为(B): 315.49 mm

PVDF/Coating Perimeter:

\*表示重要装配尺寸, 以实配为准

"\*"Indicates Critical Dimensions,  
Actual assembly prevail

--- 表示装饰面

- - - - - Exposed Surface

所有尺寸都以毫米为标准.

Unit of Measure:mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度  
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

未注圆角为: R0.50  
Unspec. Corners

未注实体公称壁厚: 3.00±0.25

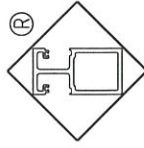
Unspec. Solid Wall Thickness

未注空腔公称壁厚: 3.00±0.40

Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示满圆  
All FR Denote Round.

合金状态 ALLOY	6063-T6	称重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
	比例 SCALE	1:1	面积 AREA. (mm <sup>2</sup> )	1276.66	型材名称 ALU. NAME
	需求号 REF. NO.	EQ393795A	外周长 OUT PERIM. (mm)	525.81	客户名称 CLIENT NAME
	外接圆 OUTRAD. NO.	φ159	线密度 EST. WT. (kg/m)	3.460	客户编号: CLIENT NO.
设计 DESIGN	董锦荣	2023.04.26	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料	
绘图 DRAWING	叶顺华	2023.05.16	型材名称 ALU. NAME	扶手面管	
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特	
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X86452	



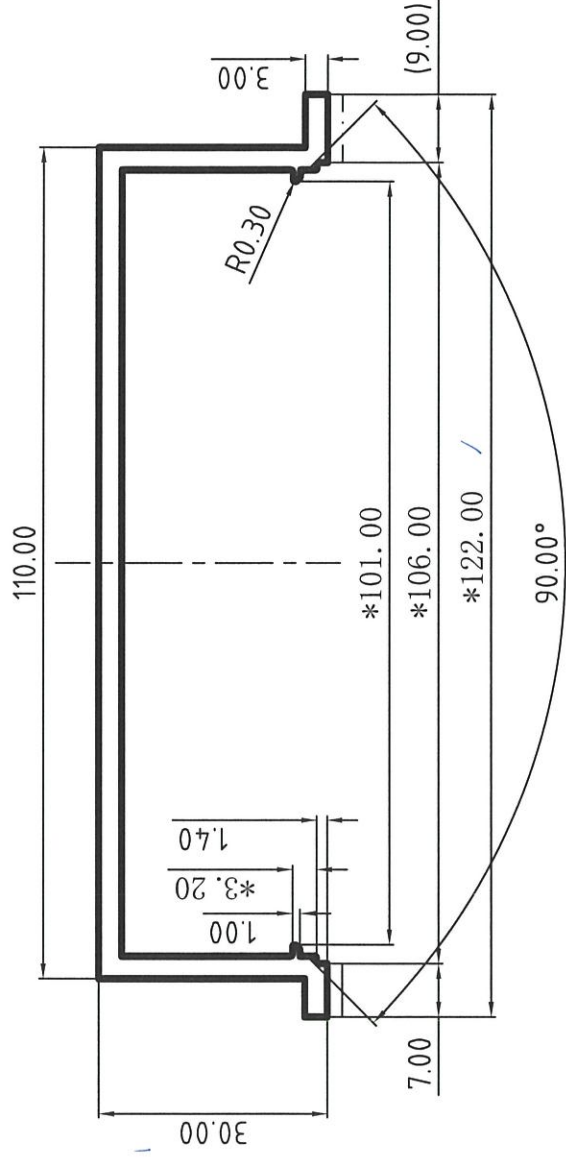
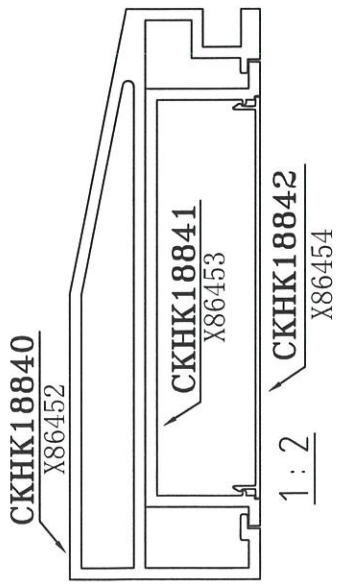
Guangdong JMA Aluminium  
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

美特铝质有限公司	
承認圖面	
日期	30/05/2023

CKHK18841  
SECTION NO.

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订购, 暨美有权报废模具  
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

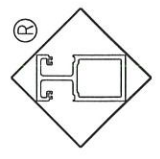


美特铝质有限公司	
承認圖面	
日期	2023/05/20

合金状态 6063-T6  
 表面处理: 氟碳喷涂  
 Surface Treatment: PVF2  
 氟碳/喷涂周长为(B): 217.36 mm  
 PVDF/Coating Perimeter:  
 \*表示重要装配尺寸, 以实配为准  
 \*Indicates Critical Dimensions,  
 Actual assembly prevail  
 --- 表示装饰面  
 - - - - - Exposed Surface  
 所有尺寸都以毫米为标准。  
 Unit of Measure:mm  
 检查标准按: BS EN 755-9 高精度  
 Test Standard: BS EN 755-9 高精度

未注圆角为: R0.30  
 Unspec. Corners  
 未注实体公称壁厚: 3.00±0.25  
 Unspec. Solid Wall Thickness  
 未注空腔公称壁厚:  
 Unspec. Hollow Wall Thickness  
 所有图中FR表示满圆  
 All FR Denote Round.

Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.



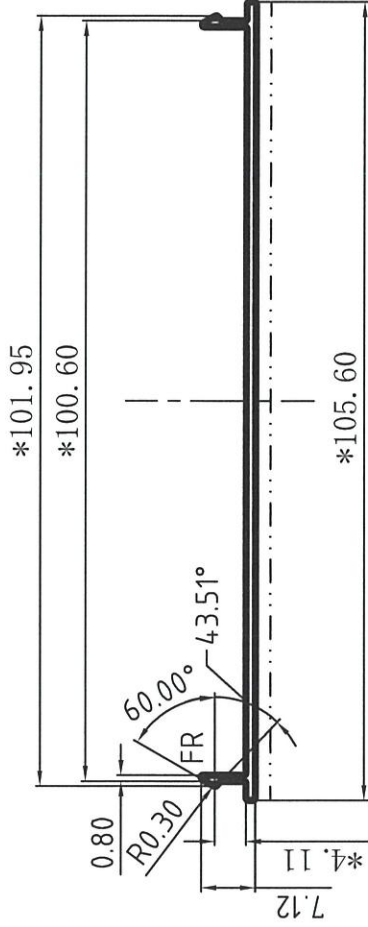
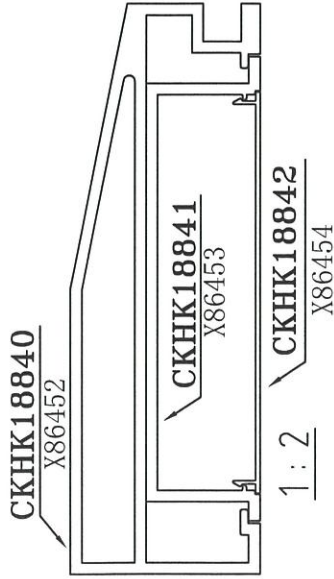
合金状态	6063-T6	计重方式	理论
ALLOY		Weighing method	Theoretical weight
比例	1 : 1	面积	527.86
SCALE		AREA. (mm <sup>2</sup> )	
需求号	EQ393796A	外周长	362.27
REF.NO.		OUT PERIM. (mm)	
外接圆	φ123	线密度	1.431
OUTRAD. NO.		EST. WT. (kg/m)	

设计	董锦荣	型材类别	幕墙料
DESIGN		ALL. TYPE	
绘图	叶顺华	型材名称	装饰盖
DRAWING		ALL. NAME	
审核		客户名称	美特
AUDITING		CLIENT NAME	
批准		客户编号	X86453
APPROVED		CLIENT NO.	

CKHK18842  
SECTION NO.

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具  
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期



美特铝质有限公司	
承認圖面	
日期	30/05/2023

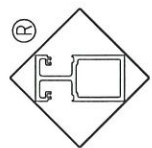
表面处理: 氟碳喷涂  
Surface Treatment: PVF2  
氟碳/喷涂周长为(B): 141.80 mm  
PVDF/Coating Perimeter:  
\*表示重要装配尺寸, 以实配为准  
"\*" Indicates Critical Dimensions,  
Actual assembly prevail  
- · - · - 表示装饰面  
- · - · - Exposed Surface  
所有尺寸都以毫米为标准。  
Unit of Measure:mm

未注圆角为: R0.30  
Unspec. Corners  
未注实体公称壁厚: 1.20±0.15  
Unspec. Solid Wall Thickness  
未注空腔公称壁厚:  
Unspec. Hollow Wall Thickness  
所有图中FR表示满圆  
All FR Denote Round.

检查标准按: BS EN 755-9 高精度  
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态 ALLOY	6063-T5	计重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight	型材类型 ALLU. TYPE	幕墙料
比 SCALE	1 : 1	面积 AREA. (mm <sup>2</sup> )	137.46	型材名称 ALLU. NAME	盖板
需求号 REF. NO.	EQ393797A	外周长 OUT PERIM. (mm)	236.34	客户名称 CLIENT NAME	美特
外接圆 OUTRAD. NO.	Ø106	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.373	客户编号: CLIENT NO.	X86454

Guangdong JMA Aluminium  
Profile Factory (Group) Co., Ltd.



设计 DESIGN	董锦荣	2023.04.26
绘图 DRAWING	叶顺华	2023.05.16
审核 AUDITING		
批准 APPROVED		

CKHK18843  
SECTION NO.

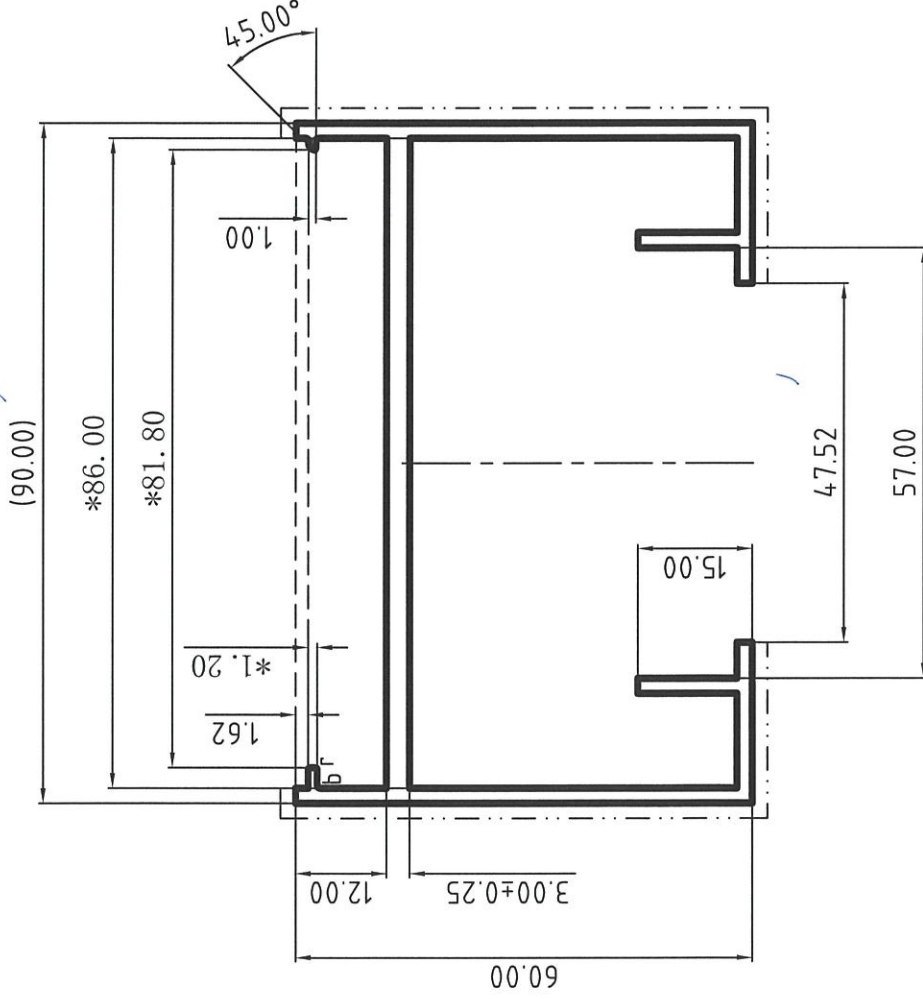
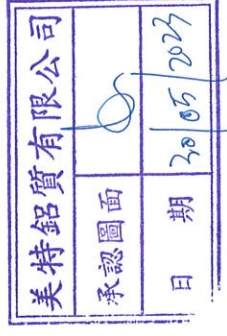
If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具  
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

CKHK18844  
X86456



1:2



合金状态 6063-T6  
ALLOY

表面处理: 氟碳喷涂  
Surface Treatment: PVF2

氟碳/喷涂周长为(B): 330.12 mm

PVDF/Coating Perimeter:

\*表示重要装配尺寸, 以实配为准

"\*" Indicates Critical Dimensions,  
Actual assembly prevail

--- 表示装饰面

- - - 表示暴露面

所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure:mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度

Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态 ALLOY	6063-T6	计重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比例 SCALE	1:1	面积 AREA. (mm <sup>2</sup> )	631.58
需求号 REF. NO.	EQ393798	外周长 OUT PERIM. (mm)	550.20
外接圆 OUTRAD. NO.	φ109	线密度 EST. WT. (kg/m)	1.712

r=R0.20

b=R0.50

未注圆角为: R0.30  
Unspec. Corners

未注实体公称壁厚: 2.00±0.25

Unspec. Solid Wall Thickness

未注空腔公称壁厚:

Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示满圆

All FR Denote Round.

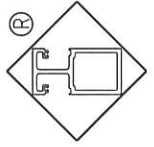
设计  
DESIGN

绘图  
DRAWING

审核  
AUDITING

批准  
APPROVED

设计 DESIGN	董锦荣	2023.04.26	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	彭伟东	2023.04.27	型材名称 ALU. NAME	
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号 CLIENT NO.	X86455



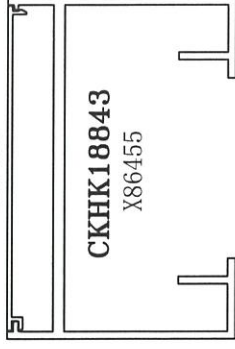
Guangdong JMA Aluminium  
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

CKHK18844  
SECTION NO.

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具  
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

CKHK18844  
X86456



1:2



r=R0.20

未注圆角为: R0.30

Unspec. Corners

未注实体公称壁厚: 1.20±0.15

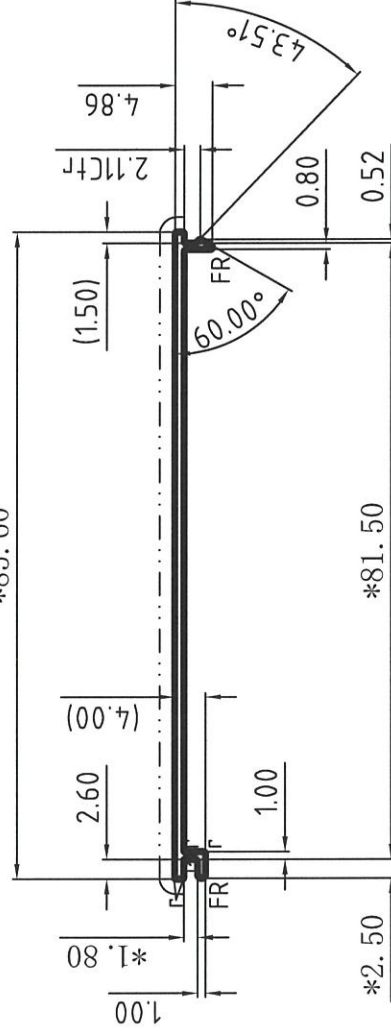
Unspec. Solid Wall Thickness

未注空腔公称壁厚:

Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示满圆

All FR Denote Round.

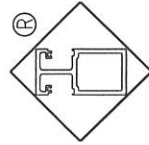


表面处理: 氟碳喷涂  
Surface Treatment: PVF2  
氟碳/喷涂周长为(B): 113.98 mm  
PVDF/Coating Perimeter:  
\*表示重要装配尺寸, 以实配为准  
\*Indicates Critical Dimensions,  
Actual assembly prevail  
- - - - - 表示装饰面  
- · - · - Exposed Surface  
所有尺寸都以毫米为标准。  
Unit of Measure:mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度  
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

设计 DESIGN	董锦荣	2023.04.26	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	彭伟东	2023.04.27	型材名称 ALU. NAME	盖板
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X86456

Guangdong JMA Aluminium  
Profile Factory (Group) Co., Ltd.



合金状态 ALLOY	6063-T5	称重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比例 SCALE	1:1	面积 AREA. (mm <sup>2</sup> )	111.22
需求号 REF. NO.	EQ393799	外周长 OUT PERIM. (mm)	189.96
外接圆 OUTRAD. NO.	φ86	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.301