



工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 8706 / 25

修改版次：-

工程編號：J - 852

工程名稱：亞皆老街中電

工程項目：吊趟兩件 小業主後加 (T1-5B)

MPP 膠孔板 / pomute 鋁孔板 / 限位器

收件人：生統 / 偉哥

發件人：Ant Yeung

日期：07/01/2025

要求提供 / 確認 事項：

內容：-

按小業主要求，加訂兩件吊趟於 T1 5B。膠孔板是送地盆，現場組裝。

請留意收貨，供應商 AA 提供物料，供組裝吊趟。全跟亞皆老街中電款式。

- 1.5mm 厚 MPP235 膠孔板 2 件 840.5Wx2469H 送地盆
(因報價包多一件備用) 1 件送廠備用
- 1mm 厚 pomute 鋁孔板 2 件 原板 700mmx3600mm (因報價包多一件備用) - 請送廠。
- 限位器 Guide pin 2 件 (跟亞皆老街中電款式)- 請供應商 AA 連膠板送地盆。

請供應商 AA 提供物料。。

報價編號記錄 QTN11278-852-134

請在 2025 / 01 / 24 前完成上列要求。

即是

送廠-- 黃英梅收	送地盆-- 湯儒偉收
1 件膠孔板	2 件膠孔板
2 件鋁孔板 pomute	x
x	2 件限位器 Guide pin

附：頁

以上項目為：

原合約工程包

原合約工程加 / 減賬

新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- () 生產技術總監 連附件 () 技術部 連附件 () 生產部 連附件 () 機械設計部 連附件
 () 採購部 連附件 () 生產統籌部 連附件 () 小羅 & 清 連附件
 () 質檢部 連附件 () 會計部 連附件 () 報關組 連附件 () 其他 楊榮輝 連附件

分發香港各部門：

- () 行政部 連附件 () 會計部 連附件 () 統籌部 連附件 () 工程部地盤科文 連附件
 () 採購部 連附件 () QS 部 連附件 () 維修部 連附件 偉哥 () 其他 連附件

傳遞編號：

發件人簽署：

HK 0030 / 25

項目經理簽署：

7/1/2025

亞皆老街 大貨明細表

*

樓層	Type		大框 W	大框 H	MPP Width	MPP Height	Qty	备注
≦1000mm (W) 共: 2張								
T1-5B	Acoustic Windows	A01	857.5	2486	840.5	2469	2	1.5mm厚 MPP
							2	
				统计:			2	

+ 1件復備
= 3件

* 鋁孔板 700 x 3600 2件

* guide pin 2件.



美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

IMPROVE QUALITY REQUEST 提高優質要求

DATE 發出日期 : 2025.01.07	IQR No 編號 :	PR No 編號 :
------------------------	-------------	------------

JOB No. 項目編號 : J852	WORK PLACE 地盤 :	ATTACHMENT 附件 : Y 有 / N 無
---------------------	-----------------	---------------------------

PROBLEM RAISED BY 問題源於 : INTERNAL 內部 OPERATION 製程 VENDOR 供應商 OTHER 其他

TYPE OF REQUEST 要求之類別 : IMPROVE QUALITY 提高質量 REFILL MATERIAL REQUEST 補料要求

PRIORITY 急切性 : ACTIONS AFTER DECISION HAS MAKED 決定後才行動 URGENT 緊急

DESCRIPTION OF IMPROVEMENT AREA / ITEMS OF REFILL MATERIAL 改善地方的說明 / 補料項目
 按小業主要求，加訂兩件吊趟於 T1 5B。
 請供應商 AA 提供物料。全跟亞皆老街中電款式。
 1.5mm 厚MPP235膠孔板 3件 840.5Wx2469H (因報價包多一件備用)
 1mm 厚pomute 鋁孔板 2件 原板 700mmx3600mm (因報價包多一件備用) -
 限位器 Guide pin 2件 (跟亞皆老街中電款式)。
 請供應商 AA 提供物料送廠/地盤，供組裝吊趟。 見附E18706 物料運輸安排

POSITION 發件人職位	NAME 發件人姓名 Ant Yeung	REQUEST COMPLETE DATE 要求完成日期 2025.01.24
----------------	----------------------	---

ROOT CAUSE OF PROBLEM 出現問題之原因 (WHEN MATERIAL IS NEED TO REFILL, FILLED IN BY ISSUER 如須補料，由發件人填寫)

報價編號記錄
 QTN11278-
 852-134

CLAM FOR EXTRA COST 額外成本索償 : Y 有 / N 無	RESPONSIBLE BY 責任誰屬 :
--	-----------------------

FOLLOW UP BY 由誰跟進 : PLANNING 統籌部 PUR DEPT 採購部 QA OFFICER 品質檢察員 OTHER 其他

PRIORITY 項目之急切性 : (FILLED IN BY DEPT HEAD 由部門主管填寫) <input type="checkbox"/> CAN BE IMPROVE NOW 可現在進行改善方案 <input type="checkbox"/> ACTIONS AFTER DECISION HAS MAKED BY COMPANY 由公司開會決定後才行動	DEPT HEAD APPROVAL 部門主管確認	DATE 日期 2025.01.07
	GM APPROVAL 總經理確認	DATE 日期

REPORT 報告 (FILLED IN BY QA OFFICER 由品質檢察員填寫)

RESULT OF INVESTIGATE 調查結果

QA OFFICER 品質檢察員	DATE 日期	APPROVED BY 部門經理審核	DATE 日期
------------------	---------	--------------------	---------

PREVENTIVE ACTION TAKEN 預防方案

COMMAND 意見	MANAGING DIRECTOR 行政總裁	DATE 日期
COMMAND 意見	GENERAL MANAGER 總經理	DATE 日期