



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 5174	修改版本:	-
	HK- 1711		
工程編號:	J 852	工程名稱:	亞皆老街中電
收件人:	Maggie / 生統	發件人:	Renee Lo
工程項目:	執修用拍叻用鋁料 鋁料開模 4個	日期:	05/10/2022

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減脹 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 執修用拍叻用鋁料 模圖4個 批核開模生產 請按模圖生產, 附CAD 預算完成開模和試模日期: 2022/10/26
完成上列要求日期: 26/10/2022

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 質檢部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 其他:					

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 採購部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:	*組別成員批核簽署:
傳遞編號:	項目經理簽署:

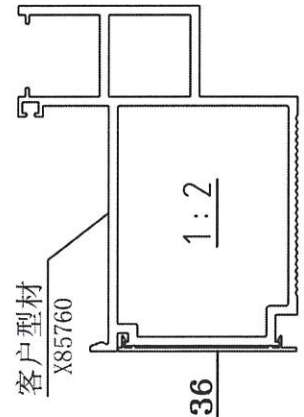
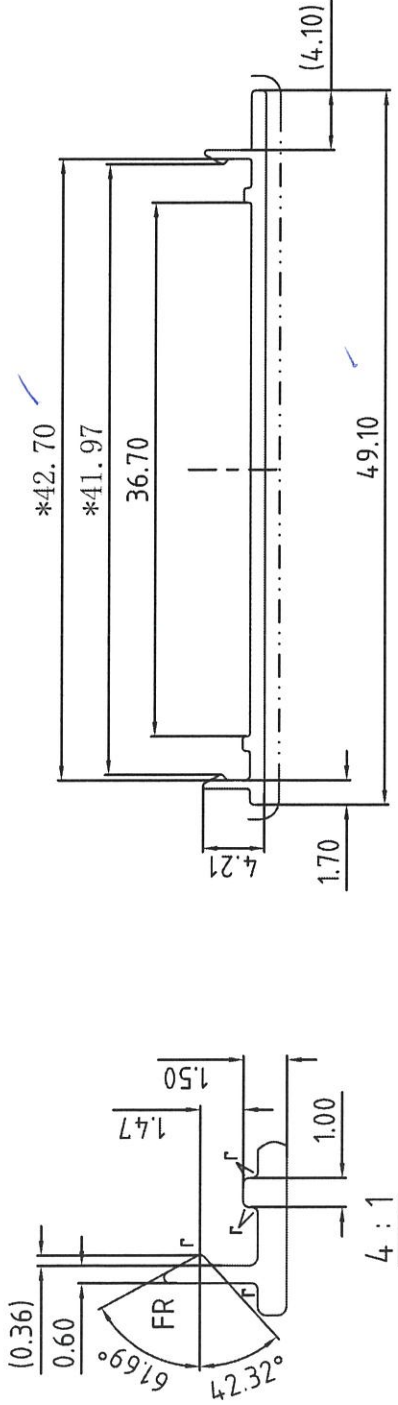
CKHK17936
SECTION NO.

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期



1:1



合金状态 ALLOY: 6063-T6
表面处理: 氟碳喷涂 Surface Treatment: PVF2
氟碳/喷涂周长为(B): 67.96 mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
**Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail
--- 表示装饰面
- - - - - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure:mm

装配尺寸按客户要求, 我司不能保证装配无误!
assembly dimensions will be made according to client's requirement.
JMA can't guarantee perfect assemblage.

检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态 ALLOY	6063-T6	计重方式 Weighing method	理论 theoretical weight
比例 SCALE	2 : 1	面积 AREA (mm ²)	54.22
需求号 REF. NO.	EQ375583	外周长 OUT PERIM. (mm)	113.27
外接圆 OUTRAD. NO.	φ50	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.147
设计 DESIGN	董锦荣 2022.09.26	型材类型 ALL. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	何胤强 2022.09.28	型材名称 ALL. NAME	盖板
审核		客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED		客户编号 CLIENT NO.	X85819

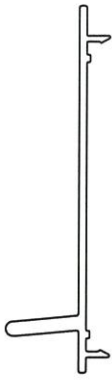
Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

CKHK17938
SECTION NO.

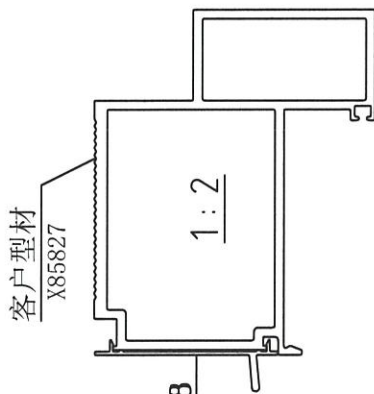
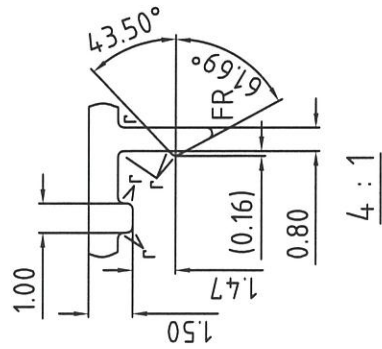
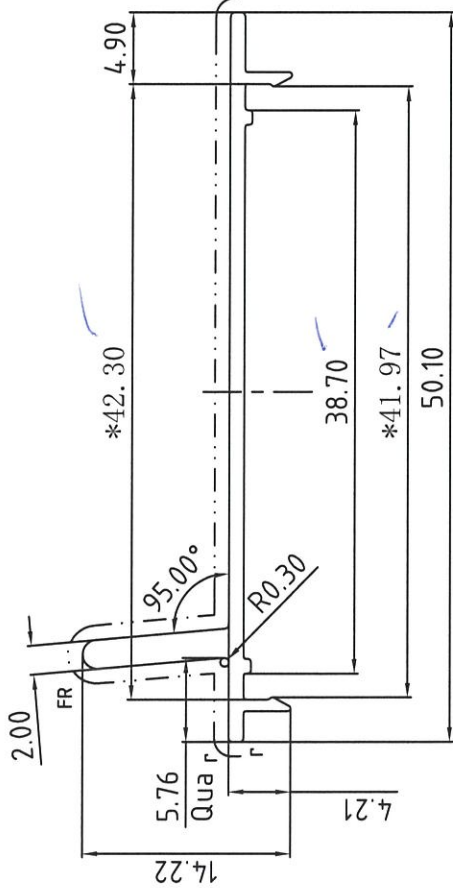
If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具

注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期



1:1



CKHK17938
X85832

合金状态 ALLOY 6063-T6

表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVDF
氟碳/喷涂周长为(B): 80.27 mm
PVDF/Coating Perimeter:

*表示重要装配尺寸, 以实配为准
**Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail

--- 表示装饰面
- - - - - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为基准。
Unit of Measure:mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

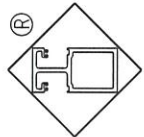
r=R0.20

未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 1.00±0.15
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness

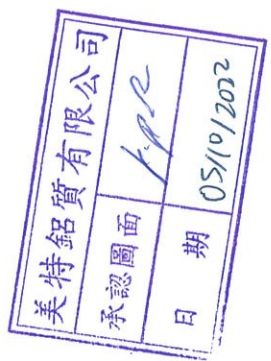
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

装配尺寸按客户要求, 我司不能保证装配无误!
assembly dimensions will be made according to client's requirement.
JMA can't guarantee perfect assemblage.

合金状态 ALLOY	6063-T6	计重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比例 SCALE	2:1	面积 AREA. (mm ²)	75.57
需求号 REF. NO.	EQ375585	外周长 OUT PERIM. (mm)	133.78
外接圆 OUTRAD. NO.	Ø51	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.205
设计 DESIGN	董锦荣 2022.09.26	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	何胤强 2022.09.28	型材名称 ALU. NAME	盖板
审核 AUDITING		客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED		客户编号: CLIENT NO.	X85832



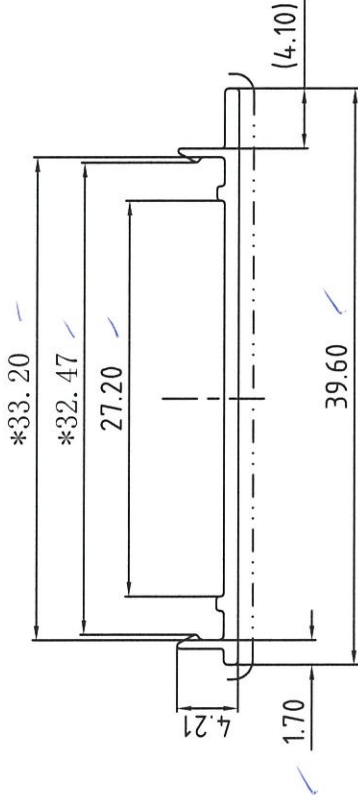
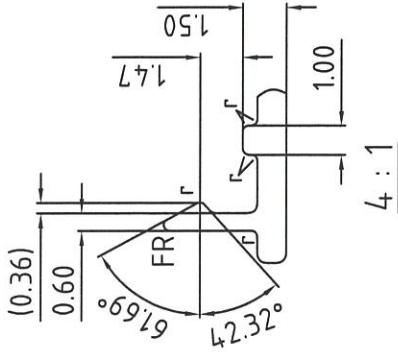
Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.



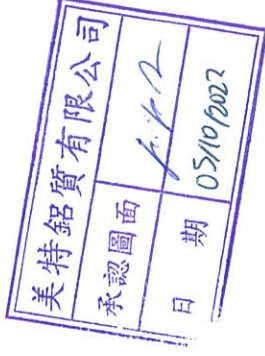
更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK17937
SECTION NO.



1:1



合金状态 6063-T6
ALLOY

表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2

氟碳/喷涂周长为(B): 56.53 mm

PVDF/Coating Perimeter:

*表示重要装配尺寸, 以实配为准

"*" Indicates Critical Dimensions,

Actual assembly prevail

— · — · — 表示装饰面

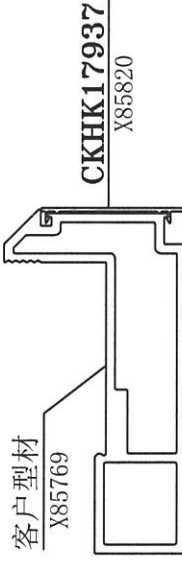
— · — · — Exposed Surface

所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure:mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度

Test Standard: BS EN 755-9 高精度



装配尺寸按客户要求, 我司不能保证装配无误!

assembly dimensions will be made according to client's requirement.

JMA can't guarantee perfect assemblage.

r=R0.20

未注圆角为: R0.30

Unspec. Corners

未注实体公称壁厚: 1.00±0.15

Unspec. Solid Wall Thickness

未注空腔公称壁厚:

Unspec. Hollow Wall Thickness

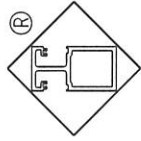
所有图中FR表示满圆

All FR Denote Round.

合金状态 ALLOY	6063-T6	计重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比 SCALE	2 : 1	面 积 AREA. (mm ²)	44.73
需求号 REF. NO.	EQ375584	外周长 OUT PERIM. (mm)	94.22
外接圆 OUTRAD. NO.	φ40	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.121

设计 DESIGN	董锦荣 2022.09.26	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	何胤强 2022.09.28	型材名称 ALU. NAME	盖板
审核 AUDITING		客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED		客户编号 CLIENT NO.	X85820

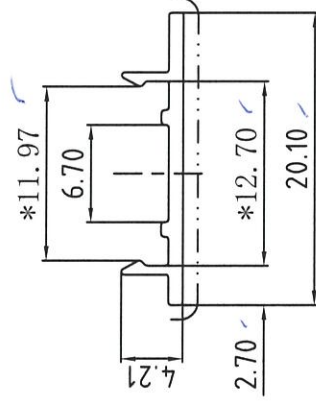
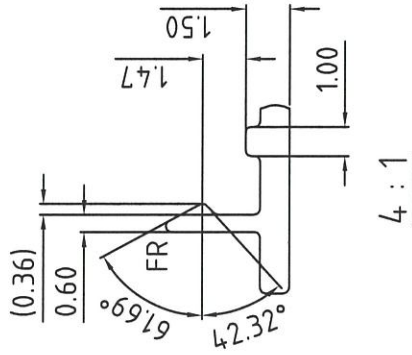
Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.



更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK17939
SECTION NO.



合金状态
ALLOY 6063-T6

表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVDF

氟碳/喷涂周长为(B): 33.29 mm
PVDF/Coating Perimeter:

*表示重要装配尺寸, 以实配为准
** Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail

— · — · — 表示装饰面
- - - - - Exposed Surface

所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure:mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度

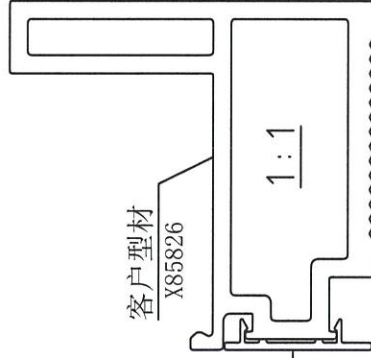
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

理论

合金状态 ALLOY	6063-T6	称重方式 Weighing method	理论 Dimensional weight
比 SCALE	2 : 1	面积 AREA. (mm ²)	25.26
需求号 REF. NO.	EQ375586	外周长 OUT PERIM. (mm)	55.48
外接圆 OUTROUD. NO.	φ21	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.068

客户型材
X85826

CKHK17939
X85833



装配尺寸按客户要求, 我司不能保证装配无误!

assembly dimensions will be made according to client's requirement.

JMA can't guarantee perfect assemblage.

未注圆角为: R0.20

Unspec. Corners

未注实体公称壁厚: 1.00±0.15

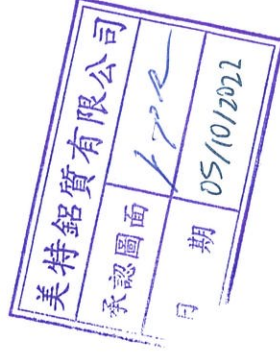
Unspec. Solid Wall Thickness

未注空腔公称壁厚:

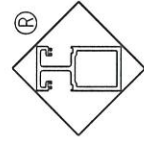
Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示满圆

All FR Denote Round.



设计 DESIGN	董锦荣	2022.09.26	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	何胤强	2022.09.28	型材名称 ALU. NAME	盖板
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X85833



Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.