工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 5145 / 22

修改版次：-

工程編號：J - 852

工程名稱：亞皆老街中電

工程項目：執修用拍用鋁料 開模繪圖 4 個

收件人：Maggie / 生統

發件人：Ant Yeung

日期：26/09/2022

要求提供 / 確認 事項：

- |                                    |                                     |                               |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產  | <input type="checkbox"/> 尺寸表  |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價   |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M.   | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書   | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____  |                                     |                               |

內容：\_

請按附加工圖繪畫開模，X85819 X85820 X85832, X85833,

請在 2022 / 09 / 30 前完成上列要求。

附：4 頁

以上項目為：

- |                                 |                                      |                                |
|---------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 原合約工程包 | <input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 | <input type="checkbox"/> 新工程報價 |
|---------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------|

原因：-\_\_\_\_\_

分發東莞各部門：

- |                                                              |                                                                        |                                                            |                                                                |
|--------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 生產技術總監 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 技術部 <input type="checkbox"/> 連附件              | <input type="checkbox"/> 生產部 <input type="checkbox"/> 連附件  | <input type="checkbox"/> 機械設計部 <input type="checkbox"/> 連附件    |
| <input type="checkbox"/> 採購部 <input type="checkbox"/> 連附件    | <input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 小羅&清 <input type="checkbox"/> 連附件 |                                                                |
| <input type="checkbox"/> 質檢部 <input type="checkbox"/> 連附件    | <input type="checkbox"/> 會計部 <input type="checkbox"/> 連附件              | <input type="checkbox"/> 報關組 <input type="checkbox"/> 連附件  | <input type="checkbox"/> 其他 _____ <input type="checkbox"/> 連附件 |

分發香港各部門：

- |                                                                      |                                                            |                                                           |                                                                |
|----------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 行政部 <input type="checkbox"/> 連附件            | <input type="checkbox"/> 會計部 <input type="checkbox"/> 連附件  | <input type="checkbox"/> 統籌部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 工程部地盤科文 <input type="checkbox"/> 連附件  |
| <input checked="" type="checkbox"/> 採購部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> QS 部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 維修部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 其他 _____ <input type="checkbox"/> 連附件 |

傳遞編號：

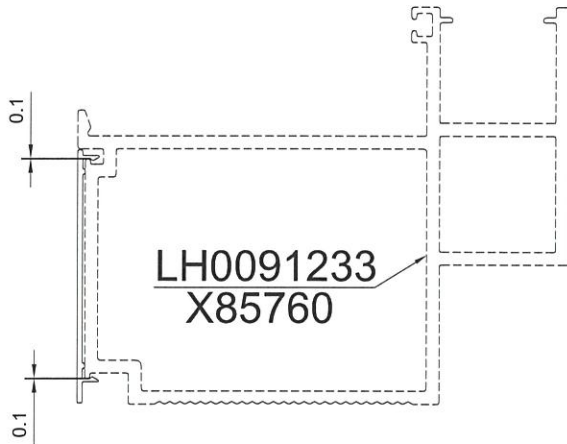
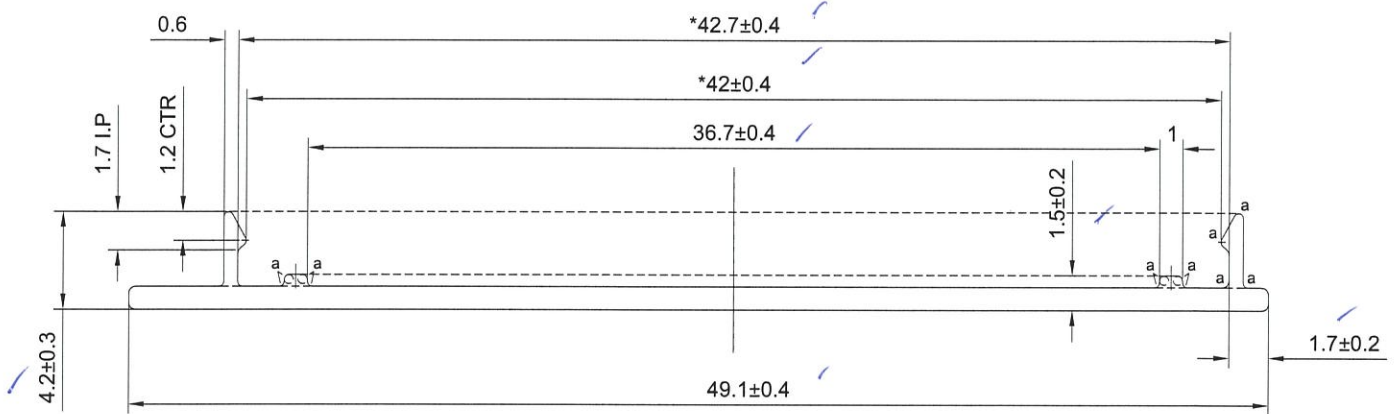
HK 1669 / 22

發件人簽署：

項目經理簽署：

CUSTOMER	HONGKONG CO.	CUSTOMER APPROVAL	CUST PART NO.	X85819
			SECTION NO.	

原E21613B



SCALE 1:1.5

美特鋁質有限公司	
承認圖面	<i>1.12</i>
日期	<i>26.9.2020</i>



V.F

SCALE 1.5:1

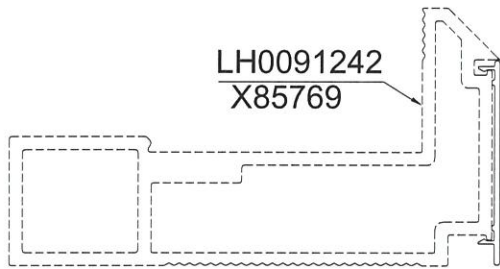
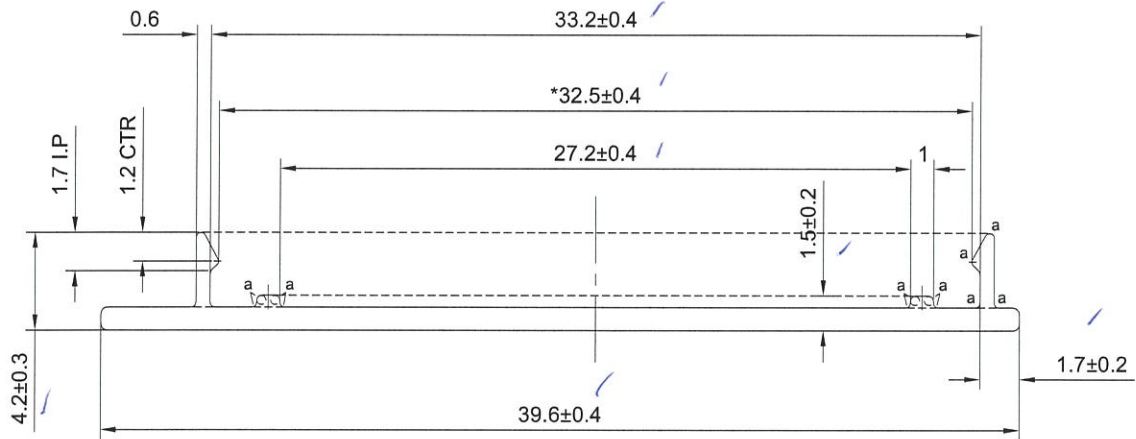
a=R0.2

\*配合尺寸以实物配合效果为准!

SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	C.C.DIA(MM)	□ 49.11					喷涂收费周长(mm):	51.18
AREA (SQ MM)	54.22	UNSPECIFIED THICKNESS	1.0±0.15	PERIMETER (MM)	113.27	STANDARD	BS EN755	SCALE	3:1
MASS (KG/M)	0.147	UNSPECIFIED CORNERS	R 0.3	SURFACE AREA	51.18	ALLOY	6063-T6	VERSION	A
COMPANY ISSUE		A	DRAWN	陈晓舒	DATE	2020-03-31	APPELLATION	-	PAGE OF
			STANDARDIZATION		DATE				
			TO SIGN	陈国提	DATE				
			AUDITING		DATE				
MARKER	MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV	DATE			

CUSTOMER	HONGKONG CO.	CUSTOMER APPROVAL	CUST PART NO.	X85820
			SECTION NO.	

原图 1633



美特铝质有限公司	
承認圖面	<i>[Signature]</i>
日期	26.9.2022

SCALE 1:1.5



a=R0.2

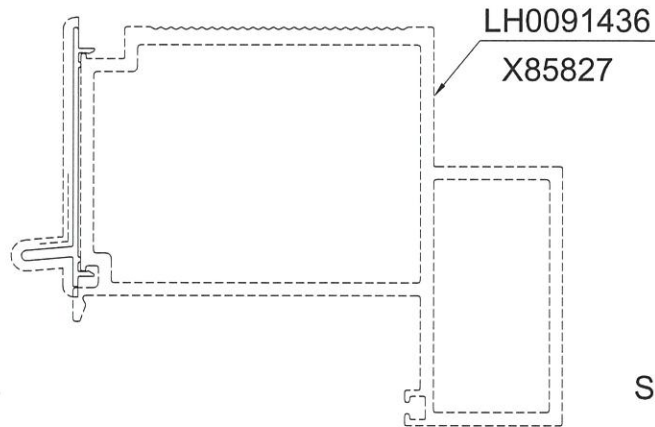
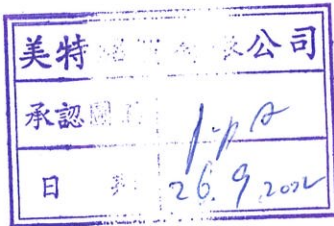
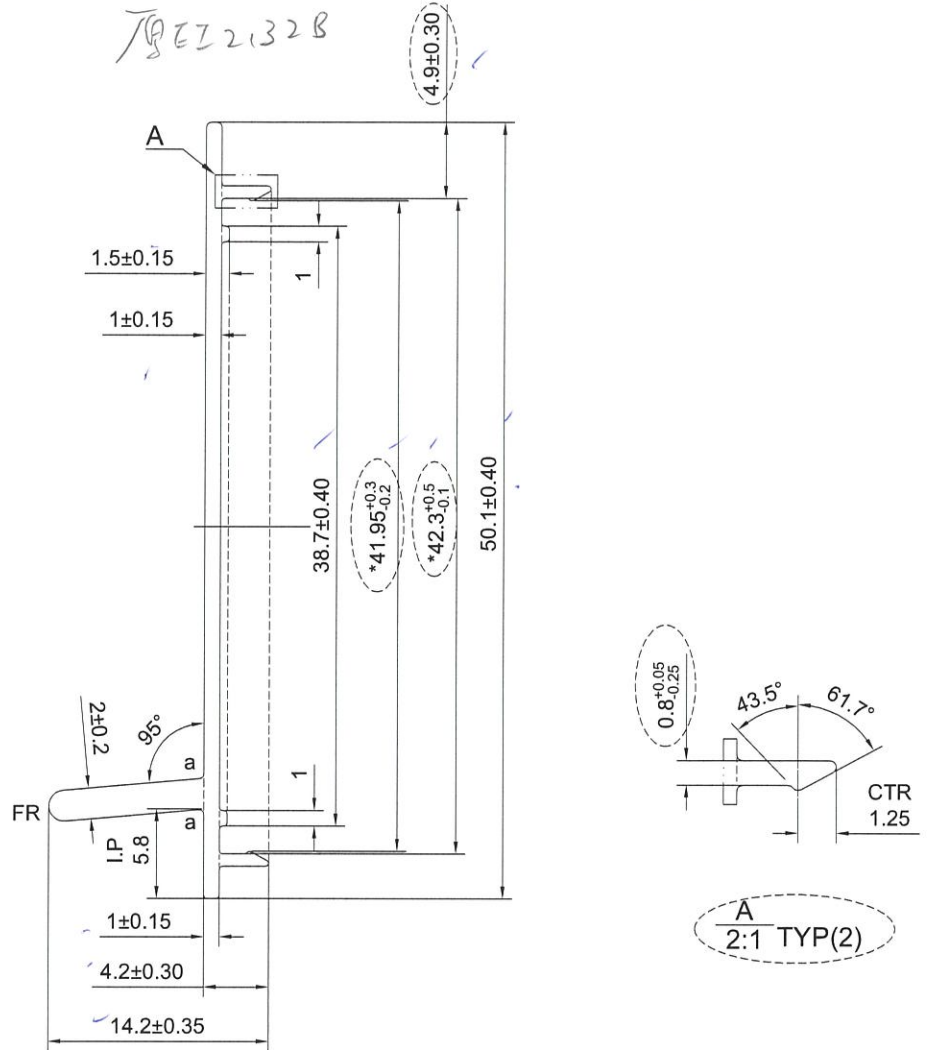
V.F

备注：没有配合型号！

SCALE 2:1

SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	C.C.DIA(MM)	<input type="checkbox"/> 39.61					喷涂收费周长(mm):	41.68
AREA (SQ MM)	44.71	UNSPECIFIED THICKNESS	1.0±0.15	PERIMETER (MM)	94.31	STANDARD	BS EN755	SCALE	3:1
MASS (KG/M)	0.121	UNSPECIFIED CORNERS	R 0.3	SURFACE AREA	41.68	ALLOY	6063-T6	VERSION	A
COMPANY ISSUE		A	DRAWN	陈晓舒	DATE	2020-03-31	APPELLATION	-	PAGE OF
			STANDARDIZATION		DATE				
			TO SIGN	陈国提	DATE				
			AUDITING		DATE				
MARKER	MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV	DATE			

CUSTOMER	HONGKONG CO.	CUSTOMER APPROVAL	CUST PART NO.	X85832
			SECTION NO.	



a=R0.3

----- 次要装饰面，喷涂膜厚不足，但不露底  
 ----- 装饰面

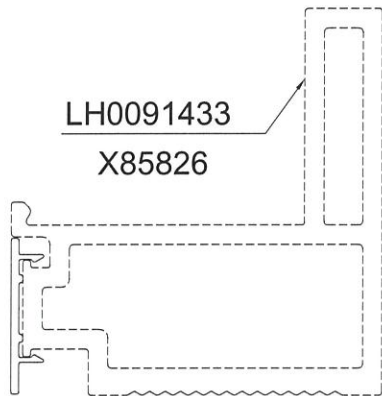
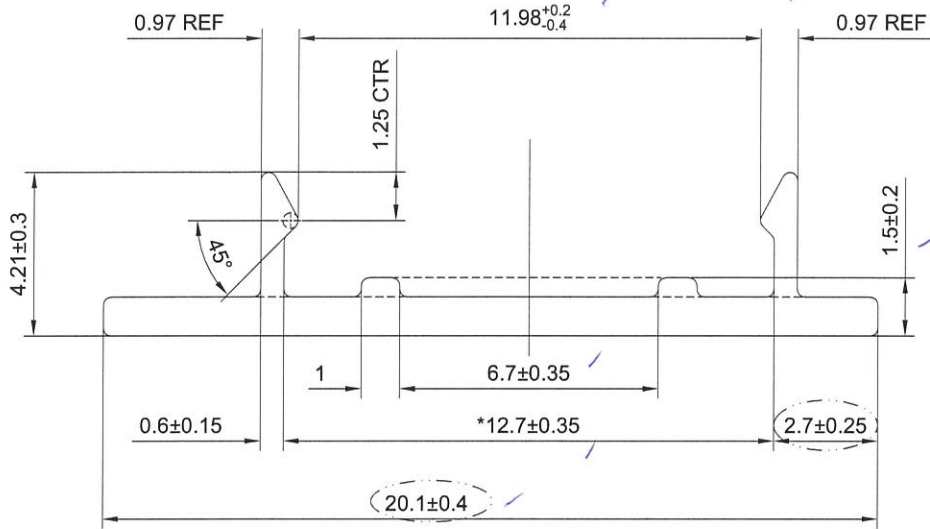
\*配合尺寸以实物配合效果为准！

V.F  
SCALE 1:1.5

SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	C.C.DIA(MM)	<input type="checkbox"/> 49.11	喷涂收费周长(mm): 80.27					
AREA (SQ MM)	76.20	UNSPECIFIED THICKNESS	-	PERIMETER (MM)	133.78	STANDARD	BS EN755	SCALE	2:1
MASS (KG/M)	0.207	UNSPECIFIED CORNERS	R 0.2	SURFACE AREA	71.12	ALLOY	6063-T6	VERSION	B
COMPANY ISSUE		B	DRAWA	蔡晓婷	DATE	2020-08-14	APELLATION	-	PAGE OF
			STANDA-RDIZATION		DATE				
			TO SIGN	王添明	DATE				
			AUDITING		DATE				
MARKER	MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV	DATE			

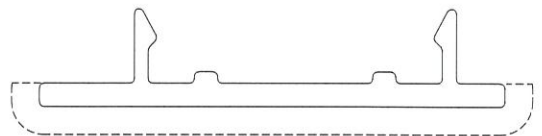
CUSTOMER	HONGKONG CO.	CUSTOMER APPROVAL	CUST PART NO.	X85833
			SECTION NO.	

原图 2020.6.9



SCALE 1:1

美特铝质有限公司	
承認圖面	<i>[Signature]</i>
日期	20.9.2020



V.F

SCALE 3:1

\*配合尺寸以实物配合效果为准!

SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	C.C.DIA(MM)	□ 20.11	喷涂收费周长(mm):		33.29			
AREA (SQ MM)	25.26	UNSPECIFIED THICKNESS	1±0.15	PERIMETER (MM)	55.48	STANDARD BS EN755	SCALE	5:1	
MASS (KG/M)	0.068	UNSPECIFIED CORNERS	R 0.2	SURFACE AREA	22.16	ALLOY	6063-T6	VERSION	A
COMPANY ISSUE	A	DRAWA	陈晓舒	DATE	2020-06-09	APPELLATION	-	PAGE	OF
		STANDA-RDIZATION		DATE					
		TO SIGN	王添明	DATE					
		AUDITING		DATE					
MARKER	MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV				