



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 4849	修改版本:	-
	HK- 1090		
工程編號:	J 852 生統	工程名稱:	亞皆老街中電
收件人:	Maggie/生產/王良	發件人:	Renee Lo
工程項目:	欄河 執修用鋁料 開模生產3個	日期:	04/07/2022

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減脹 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 欄河執修用鋁料 開模生產 批核3個模圖  
請按模圖生產。附CAD

預算完成開模和試模日期: 2022/07/26

完成上列要求日期:

**國內**

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 質檢部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 其他:					

**香港**

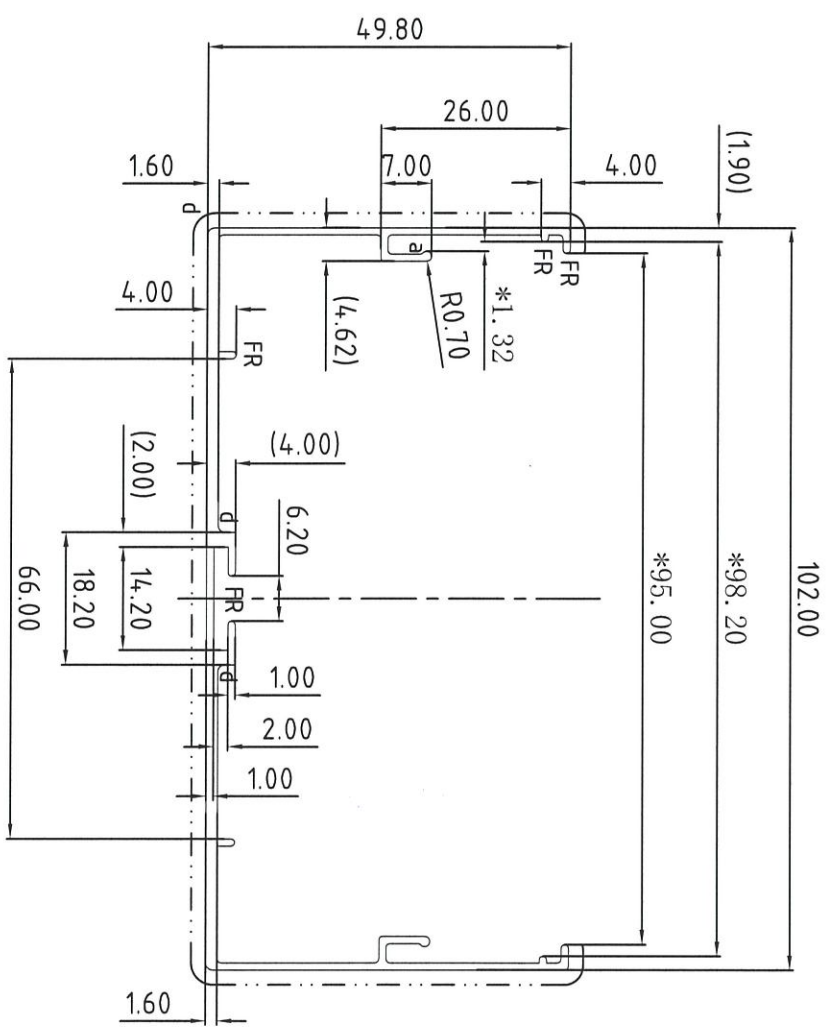
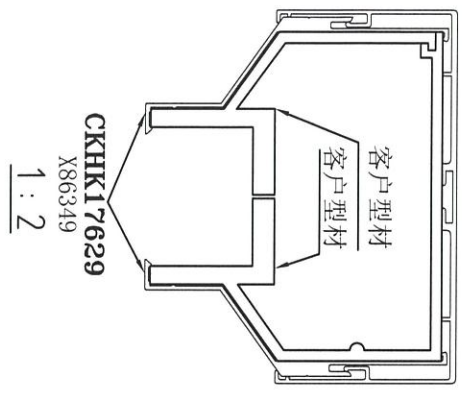
<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 採購部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:	*組別成員批核簽署:
傳遞編號:	項目經理簽署:

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具  
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

**CKHK17630**  
X86348



美特铝质有限公司  
承認圖面  
日期 4-7-22

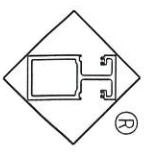
型号: **CKHK17630**  
SECTION NO.

合金状态  
ALLOY **6063-T6**

表面处理: 氟碳喷涂  
Surface Treatment: PVDF  
氟碳/喷涂周长为(B): 288.09 mm  
PVDF/Coating Perimeter:  
\*表示重要装配尺寸, 以实配为准  
\*Indicates Critical Dimensions,  
Actual assembly prevail  
- - - - - 表示装饰面  
- - - - - Exposed Surface  
所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure:mm  
检查标准按:BS EN 755-9 高精级  
Test Standard:BS EN 755-9 高精级

合金状态 ALLOY	<b>6063-T6</b>	计量方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比 SCALE	<b>1 : 1</b>	面积 AREA. (mm <sup>2</sup> )	<b>299.47</b>
需求号 REF.NO.	<b>E0365598</b>	外周长 OUT PERIM.(mm)	<b>480.15</b>
外接口 OUTRAD.NO.	<b>φ114</b>	线密度 EST. WT. (Kg/m)	<b>0.812</b>



Guangdong JMA Aluminium  
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

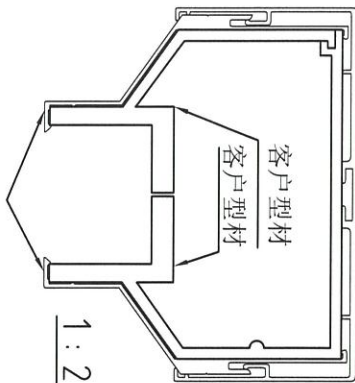
设计 DESIGN	董锦荣	2022.06.24	型材类型 ALL. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	彭伟东	2022.06.26	型材名称 ALL. NAME	
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X86348

a=R0.30  
d=R1.00  
未注圆角为: R0.50  
Unspec. Corners  
未注实体公称壁厚: 1.00±0.20  
Unspec. Solid Wall Thickness  
未注空腔公称壁厚:  
Unspec. Hollow Wall Thickness  
所有图中FR表示满圆  
All FR Denote Round.

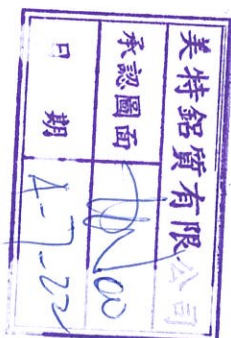
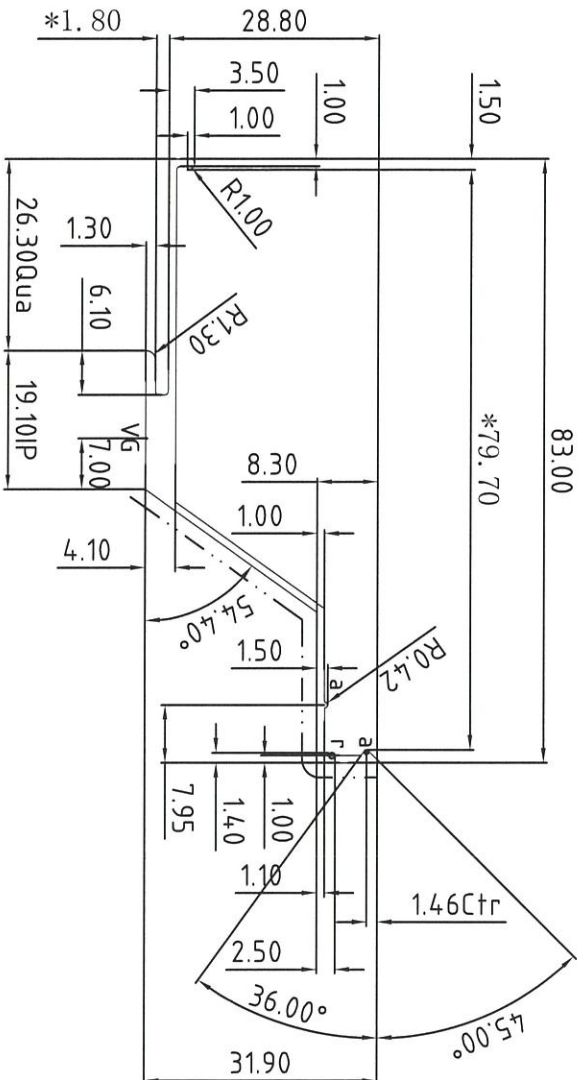
更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具  
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK17629  
SECTION NO.



CKHK17630  
X86348



合金状态  
ALLOY  
6063-T6

表面处理: 氟碳喷涂  
Surface Treatment: PVDF  
氟碳/喷涂周长为(B): 135.17 mm  
PVDF/Coating Perimeter:

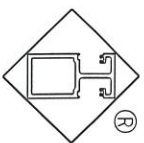
\*表示重要装配尺寸, 以实配为准  
\*\* Indicates Critical Dimensions,  
Actual assembly prevail

— · — · — · — 表示装饰面  
- - - - - Exposed Surface  
所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure:mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精级  
Test Standard: BS EN 755-9 高精级

合金状态 ALLOY	6063-T6	计量方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比 SCALE	1 : 1	面积 AREA. (mm <sup>2</sup> )	157.07
需求号 REF. NO.	EQ365597	外周长 OUT PERIM. (mm)	225.26
外接口 OUTTAKD. NO.	φ88	线密度 EST. WT. (Kg/m)	0.426



Guangdong JMA Aluminium  
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESIGN	董锦荣	2022.06.24	型材类型 ALL. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	彭伟东	2022.06.26	型材名称 ALL. NAME	
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X86349

Unspec. Hollow Wall Thickness  
所有图中FR表示满圆  
All FR Denote Round.

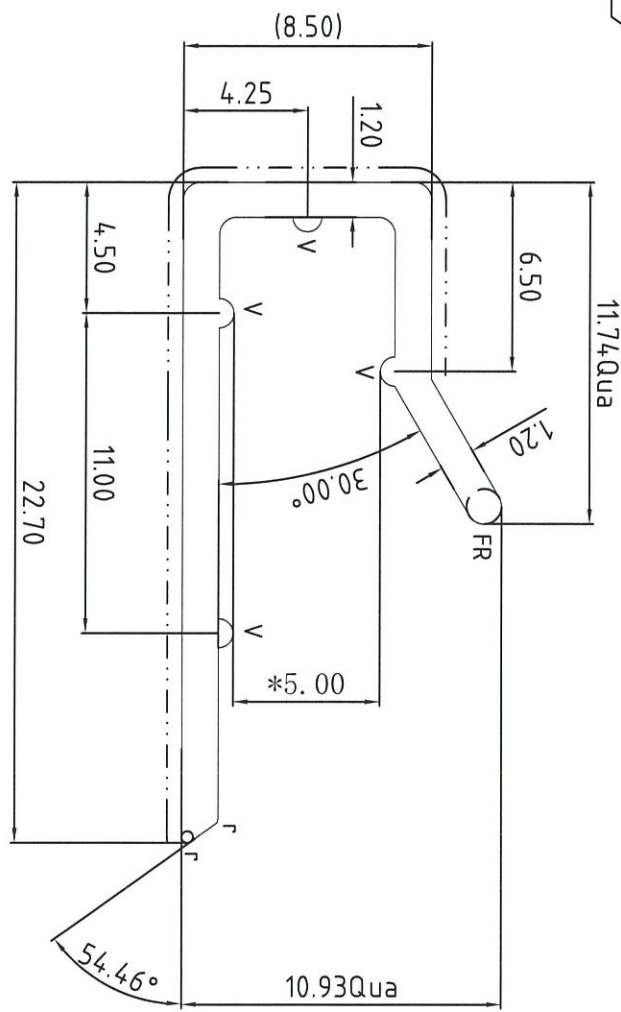
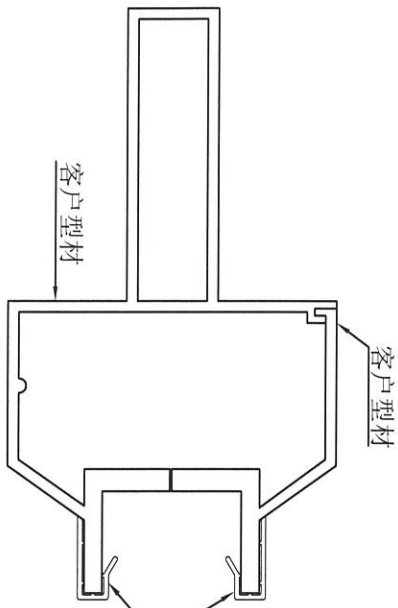
Unspec. Solid Wall Thickness  
未注公称壁厚: 1.00±0.15  
Unspec. Corners  
未注圆角为: R0.50  
Unspec. Hollow Wall Thickness  
未注公称壁厚: 1.00±0.15

a=R0.30  
r=R0.40  
VG=0.25X91.63° DP  
未注圆角为: R0.50

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具  
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK17628  
SECTION NO.



美特铝质有限公司  
承認圖面  
日期 4-7-22

合金状态: 6063-T6  
ALLOY

表面处理: 氟碳喷涂  
Surface Treatment: PVDF2  
氟碳/喷涂周长为(B): 50.95 mm  
PVDF/Coating Perimeter:  
\*表示重要装配尺寸, 以实配为准  
\*\*Indicates Critical Dimensions,  
Actual assembly prevail

---表示装饰面  
- - - - -Exposed Surface  
所有尺寸都以毫米为基准。  
Unit of Measure:mm  
检查标准按:BS EN 755-9 高精度  
Test Standard:BS EN 755-9 高精度

合金状态 ALLOY	6063-T6	计量方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比 SCALE	4 : 1	面积 AREA. (mm <sup>2</sup> )	51.77
需求号 REF. NO.	EQ365596	外周长 OUT PERIM. (mm)	84.91
外接口 OUTTAKD. NO.	φ25	线密度 EST. WT. (Kg/m)	0.140

装配尺寸按客户要求, 我司不能保证装配无误!  
assembly dimensions will be made according to client's requirement.  
JMA can't guarantee perfect assemblage.

Unspec. Solid Wall Thickness  
Unspec. Hollow Wall Thickness  
所有图中FR表示满圆  
All FR Denote Round.

Guangdong JMA Aluminium  
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESIGN	董锦荣	2022.06.24	型材类型 ALL. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	彭伟东	2022.06.26	型材名称 ALL. NAME	
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X86350