

工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 3236 / 21 修改版次：D
 工程編號 ：J - 852 工程名稱 ：亞皆老街中電
 工程項目 ：Pipe Duct 百頁 地盤+廠用鋁料+鋁板 (T3,T1) (大貨) 優先出貨 T3: 3,6/F 用
 收件人 ：生統 發件人 ：Ant Yeung 日期 ：19/04/2021

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |

內容：

D 版: 已修改鋁料 PD-UN05 組裝圖 (PD 百頁) 的使用樓層. 另附上完整大貨開料單.

C 版: 附上 AL-01 加工圖. 已修改 X85923 開料單.

B 版: 已修改鋁板 PD-UN04 及鋁料 PD-UN05 內的物料編號. 附上開料單.

A 版: 附上 AP-06 加工圖

Pipe Duct 鋁料和鋁板，優先出貨 (T3: 3,6/F 用) *★ 20/4 要到*

如因有鋁料未到廠，鋁料 X85924 及 X85923 不用裝在鋁板上，鋁板優先出貨

只生產 2 件 UN-05 (鋁料) 及 1 件 UN-03 和 1 件 UN-04 (鋁板)

鐵件已直送地盤，不用廠裝

放行大貨

請在 2021.04.27 前完成上列要求。

附：1 頁加工圖+ 8 頁開料單

以上項目為：

- 原合約工程包 原合約工程加 / 減賬 新工程報價

分發東莞各部門：

- | | | | |
|--|--|--|--|
| <input type="checkbox"/> 生產技術總監 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 技術部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 生產部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 機械設計部 <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 採購部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 小羅 & 清 <input type="checkbox"/> 連附件 | |
| <input type="checkbox"/> 質檢部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 報關組 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 其他 _____ <input type="checkbox"/> 連附件 |

分發其他分判：

- 水洪 連附件

分發香港各部門：

- | | | | |
|---|--|---|--|
| <input type="checkbox"/> 行政部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 統籌部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 工程部地盤科文 <input type="checkbox"/> 連附件 祥哥 |
| <input type="checkbox"/> 採購部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> QS 部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 維修部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 其他 _____ <input type="checkbox"/> 連附件 |

傳遞編號：

HK 835 / 21

發件人簽署：

項目經理簽署：



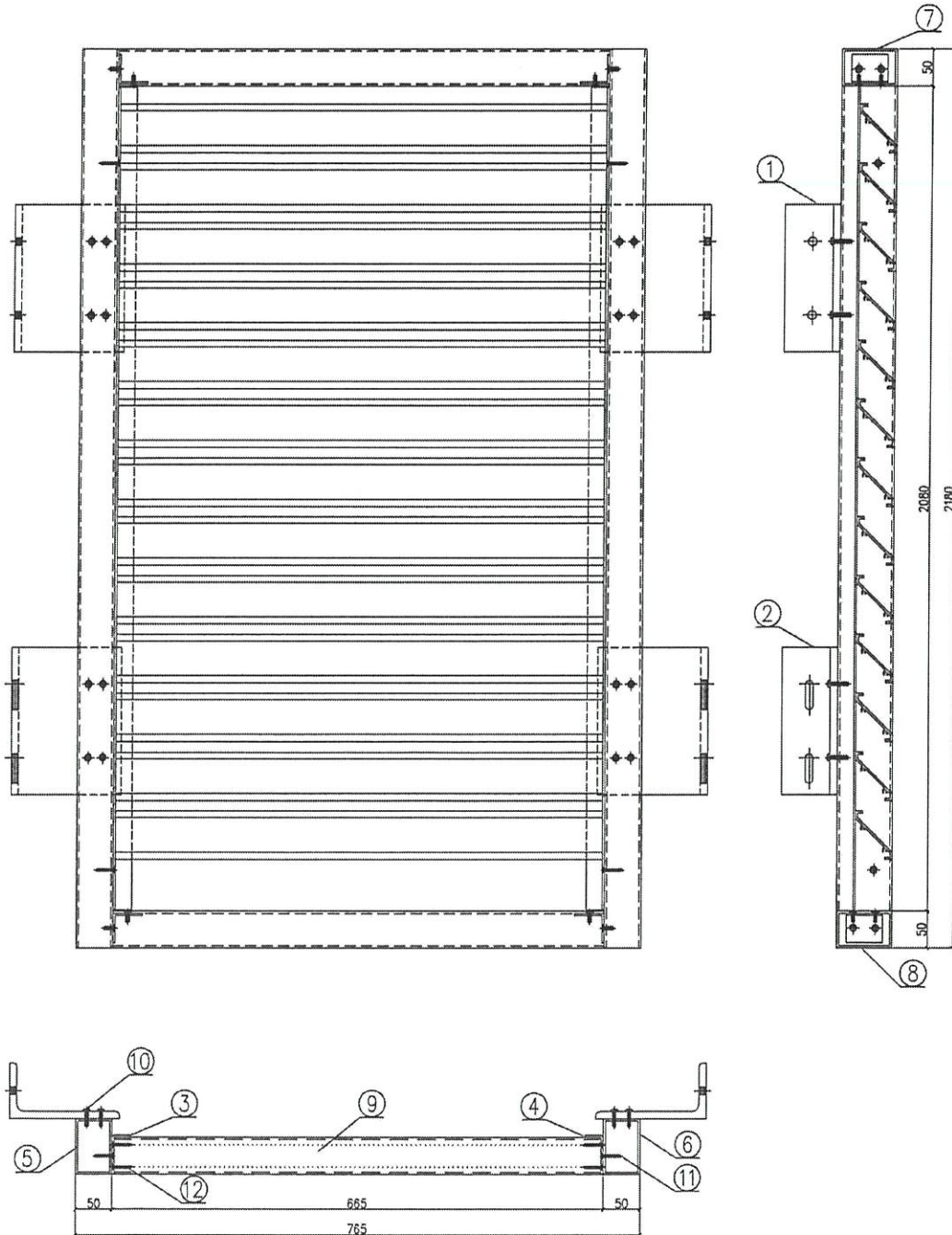
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號 J852 地盤 亞皆老街

工廠用

使用樓層	位置	副數
12F/-21F	T1	18副
12F/-21F	T3	18副

序號	物料編號	數量/副
06	PD-AE-12	1
07	PD-AE-13	1
08	PD-AE-14	1
09	PD-AE-10	25
10	M5x20圓頭機絲	16
11	M5x15平頭機絲	18
12	#9x1"平頭鑽牙螺絲	100



名稱	百葉組裝圖	制圖	Ivan	2020.12.18	修改	A	
材料	-	復核	-	-	日期	2021.04.01	
顏色	UCT806812XL-3	批準			圖號	J852-PD-UN05	

鋁材開料總表

工程號碼: J852 工程名稱: 管道項目 - (T1&T3 1F~23F)

序號	鋁料編號	名稱	表面處理		開料長度	實用長料總數量		浪費率(%)
			顏色	層厚		支數	長度	
1	X85923				5800	20	116000	8.90
2	X85924				5800	1	5800	10.03
3	X843331				5600	113	632800	4.81
4	20x20x3鋁角				5800	2	11600	4.31
5	50.8x38.1x38.1 鋁通				5500	15	82500	10.78
6	40x40x3鋁角				5800	2	11600	26.72
7	75x50x3鋁通				4900	47	230300	9.69

送至: _____

由: _____

日期: _____

簡短說明: _____

共8頁 第1頁

打印日期: 19/4/2021 打印時間: 14:03

工程號碼:J852, 工程名稱:管道項目-(T1&T3 1F~23F)

開料長度:4900, 總長料支數:47, 總開料支數:144

鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):9.69

鋁材開料清單 75x50x3鋁通

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
PD-AE-11, PD-AE-12	1-36	2180.0	72	72	36	0	1-36@(478)x36
PD-AE-13, PD-AE-14, PD-AE-13, PD-AE-14	37-47, 41-42, 46	664.0	72	72	11	3	37-40@(160)x4 41@(3510)x1 42@(4180)x1 43-45@(160)x3 46@(2840)x1 47@(3510)x1 41-42@(160)x2 46@(160)x1

工程號碼:J852, 工程名稱:管道項目-(T1&T3 1F~23F)

開料長度:5800, 總長料支數:2, 總開料支數:150

鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):26.72

鋁材開料清單 40x40x3鋁角

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
PD-AL-01	1-2	50.0	150	150	2	0	1@(38)x1 2@(3062)x1

工程號碼:J852, 工程名稱:管道項目-(T1&T3 1F~23F)

開料長度:5500, 總長料支數:15, 總開料支數:76

鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):10.78

鋁材開料清單 50.8x38.1x38.1

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
PD-AE-08, PD-AE-09	1-14	1000.0	68	62	14	0	1-5@(420)x5 6@(2432)x1 7@(1426)x1 8-12@(420)x5 13@(3438)x1 14@(2432)x1
PD-AE-08, PD-AE-09	(餘料)6-7, 13	1000.0		6	0	3	6-7@(420)x2 13@(420)x1
PD-AE-05	15	825.0	4	2	1	0	15@(3788)x1
PD-AE-04	(餘料)14	825.0		2	0	1	14@(770)x1
PD-AE-06, PD-AE-07	(餘料)1-4	275.0	4	4	0	4	1-4@(139)x4

工程號碼:J852, 工程名稱:管道項目-(T1&T3 1F~23F)

開料長度:5800, 總長料支數:2, 總開料支數:500

鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):4.31

鋁材開料清單 20x20x3鋁角

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
PD-AL-02	1-2	16.0	500	500	2	0	1@(8)x1 2@(492)x1

工程號碼:J852, 工程名稱:管道項目-(T1&T3 1F~23F)

開料長度:5600, 總長料支數:113, 總開料支數:900

鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):4.81

鋁材開料清單 X843331

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
PD-AE-10	1-113, 94	657.0	900	900	113	1	1-93@(246)x93 94@(1572)x1 95-112@(246)x18 113@(2898)x1 94@(246)x1

工程號碼:J852, 工程名稱:管道項目-(T1&T3 1F~23F)

開料長度:5800, 總長料支數:1, 總開料支數:8

鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):10.03

鋁材開料清單 X85924

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
PD-AE-03	1, 1	640.0	8	8	1	1	1@(3166)x1 1@(582)x1

鋁材開料清單 X85923

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
PD-AE-01-1, PD-AE-02	1-11	765.0	72	62	11	0	1-7@(353)x7 8@(3437)x1 9@(353)x1 10@(4979)x1 11@(4208)x1
PD-AE-01-1, PD-AE-02	(餘料)8, 10, 10	765.0		10	0	3	8@(353)x1 10@(1895)x1 10@(353)x1
PD-AE-01-3	12-20	720.0	64	57	9	0	12-17@(668)x6 18@(2120)x1 19@(668)x1 20@(3572)x1
PD-AE-01-3	(餘料)11, 18	720.0		7	0	2	11@(578)x1 18@(668)x1
PD-AE-01-2	(餘料)20	670.0	4	4	0	1	20@(868)x1