



工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 3052 / 21

修改版次：A

工程編號：J - 852

工程名稱：亞皆老街中電

工程項目：Pipe Duct 現場公差用鐵碼

收件人：Maggie

發件人：Ant Yeung

日期：24/05/2021

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |

內容：

A 版: 鐵角增加孔供現場修通用，已問鐵廠未出貨的可加孔

請按加工圖訂購鐵碼送地盤用。

PIPE DUCT 位置石矢公差用鐵碼

謝謝

請在 2021.05.26 前完成上列要求。

附：

以上項目為：

- 原合約工程包 原合約工程加 / 減賬 新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- | | | | |
|--|--|---|---------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 生產技術總監口連附件 | <input type="checkbox"/> 技術部 口連附件 | <input type="checkbox"/> 生產部 口連附件 | <input type="checkbox"/> 機械設計部口連附件 |
| <input type="checkbox"/> 採購部 口連附件 | <input type="checkbox"/> 生產統籌部口連附件 | <input type="checkbox"/> 小羅&清 口連附件 | |
| <input type="checkbox"/> 質檢部 口連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部 口連附件 | <input type="checkbox"/> 報關組 口連附件 | <input type="checkbox"/> 其他 _____口連附件 |

分發其他分判：

- 水洪 口連附件

分發香港各部門：

- | | | | |
|---|---|----------------------------------|--|
| <input type="checkbox"/> 行政部口連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部口連附件 | <input type="checkbox"/> 統籌部口連附件 | <input checked="" type="checkbox"/> 工程部地盤科文口連附件 (祥哥) |
| <input checked="" type="checkbox"/> 採購部口連附件 | <input type="checkbox"/> QS 部 口連附件 | <input type="checkbox"/> 維修部口連附件 | <input type="checkbox"/> 其他 _____口連附件 |

傳遞編號：

HK / 21

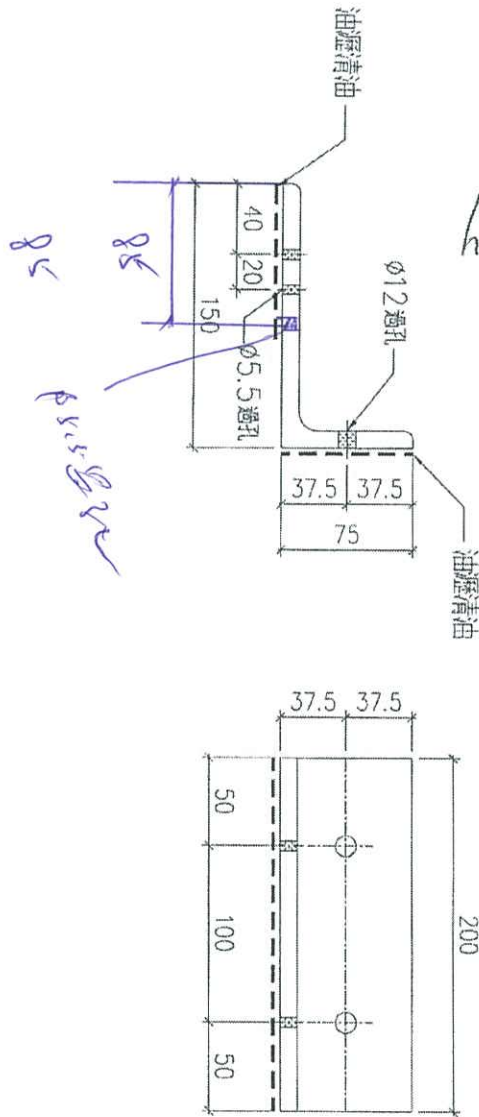
發件人簽署：

項目經理簽署：

EG-DWG3

美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號 J852 地盤 亞皆老街



W Ind + Dead Load
E 石
控孔

物料編號	數量	位置
GMS-03	74	1
GMS-03	74	1

74/10

名稱	鐵碼加工圖	制圖	Ivan	2020.12.18	修改	
材料	150X75X10mm 鋼角 (S275)	復核	-	-	日期	
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	J852-PD-MS-03 WD

EG-DWG3



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號

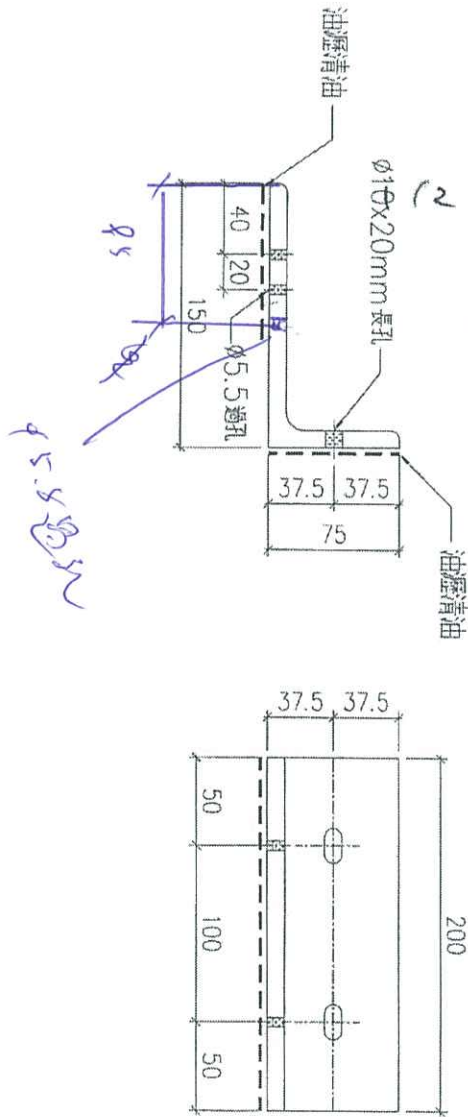
J852

地盤

亞皆老街



地盤



Ø12x20mm長孔

WIND LOAD

T-23

長孔

T1-N

24/11

物料編號	數量	位置
GMS-02	10	(T)
GMS-02	4	38
		13

名稱	鐵碼加工圈	制圖	Ivan	2020.12.18	修改	
材料	150X75X10mm 鋼角 (S275)	復核	-	-	日期	
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	J852-PD-MS-02 W