

工程指示編號：EI / 3049 / 21 修改版次：C
 工程編號：J - 852 工程名稱：亞皆老街中電
 工程項目：欄河 地盤用 鐵件和鐵花 (T1-T3) (1-23/F, R/F) *(減去 T1-T3: 3-6/F)*
 收件人：Maggie 發件人：Ant Yeung 日期：26/02/2021

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |

內容：

C 版:為加快廠生產速度，鐵花修改生產方法。由原件鐵板裁出。

B 版: 按現場覆核尺寸，欄河企身牆邊碼改為 115 闊，廠開孔

T3, A 單位企身牆邊鐵通，45 闊改為 35 闊

A 版: 按現場需求加高鐵槽至 82mm. 預石矢公差用.

請在 2021.03.05 前完成上列要求。

附：9 頁

以上項目為:

- 原合約工程包 原合約工程加 / 減賬 新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- | | | | | | | | |
|---------------------------------|------------------------------|--------------------------------|------------------------------|-------------------------------|------------------------------|--------------------------------|------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 生產技術總監 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 技術部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 生產部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 機械設計部 | <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 採購部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 生產統籌部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 小羅&清 | <input type="checkbox"/> 連附件 | | |
| <input type="checkbox"/> 質檢部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 報關組 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 其他 | <input type="checkbox"/> 連附件 |

分發其他分判：

- 水洪 連附件

分發香港各部門：

- | | | | | | | | | |
|-----------------------------------------|------------------------------|-------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|---------------------------------------------|------------------------------|----|
| <input type="checkbox"/> 行政部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 統籌部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input checked="" type="checkbox"/> 工程部地盤科文 | <input type="checkbox"/> 連附件 | 祥哥 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 採購部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> QS 部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 維修部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 其他 | <input type="checkbox"/> 連附件 | |

傳遞編號：

HK // 21

發件人簽署：

項目經理簽署：

Cut from
20mm THK GMS plate

以加2圈內為準

生層方法

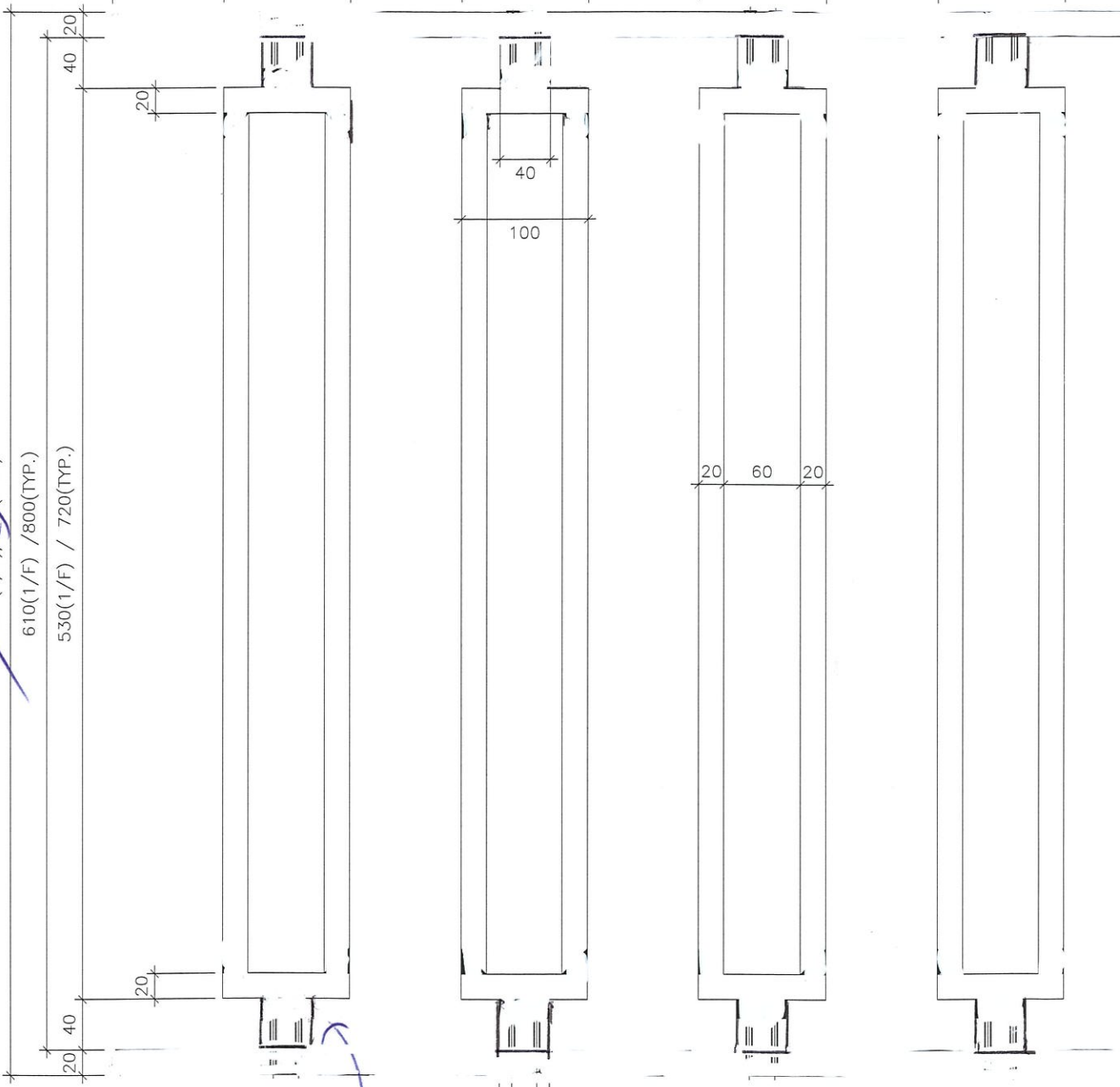
20 30 49 C

2021.2.26

DIM MODULE (MAX<=1200/MODULE)

VAR (MAX88;MIN67) 100 VAR (MAX88;MIN67) 100 VAR (MAX88;MIN67) 100 VAR (MAX88;MIN67) 100 VAR (MAX88;MIN67) 100 VAR (MAX88;MIN67) 100

尺寸
650(1/F)/840(TYP.)
610(1/F) / 800(TYP.)
530(1/F) / 720(TYP.)



A 8001B

2 NOS M5 S.S F.H SCREW
20X20MM THK G.S.M BAR
W/ COATING FINISH

40X20MM THK G.S.M BAR
L=41 W/ COATING FINISH

BUTT WELD

20X20MM THK G.S.M BAR
L=100

BUTT WELD

用原件鐵件板
裁出, 不用Butt weld

以加2圈內為準

20X20MM THK G.S.M BAR
W/ COATING FINISH

BUTT WELD

20X20MM THK G.S.M BAR
L=100

BUTT WELD

2 NOS M5 S.S F.H SCREW

40X20MM THK G.S.M BAR
L=41 W/ COATING FINISH

W/ COATING FINISH
20X20MM THK G.S.M BAR

A 8001B

不用Butt weld
100mm

1 TYPICAL DETAIL FOR METAL RAIL (MODULE)

A TYPICAL SECTION

OUTSIDE