

工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 3023 / 21

修改版次：B

工程編號：J - 852

工程名稱：亞皆老街中電

工程項目：後裝趟門- 趟門玉 廠用鐵件 (T1-T3) (1-21/F)

收件人：生統

發件人：Ant Yeung

日期：19/10/2021

要求提供 / 確認 事項：

- |                                    |                                     |                               |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產  | <input type="checkbox"/> 尺寸表  |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價   |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M.   | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書   | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____  |                                     |                               |

內容：

B 版：三趟門玉料需削料，頂+底各削料 25mm；四趟門玉料需削料，頂削料 15mm.刀口位置需補瀝青油.

A 版：因應現場安裝需求，門玉料需削料，鐵通已送廠，請安排在廠修改

刀口位置需補瀝青油

請按加工圖生產後裝趟門- 趟門玉用鐵件送廠.

廠驗焊: Fillet Weld: 10% MPI 磁粉, 100% visual 目測

銀同: 到貨前, 請給 MILL CERT, ISO CERT 及熱浸鋅證書

請在 2021.10.22 前完成上列要求。

附：2 頁加工圖

以上項目為:

- 原合約工程包                       原合約工程加 / 減賬                       新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- |  |   |  |   |
|--|---|--|---|
| <input type="checkbox"/> 生產技術總監 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 技術部 <input type="checkbox"/> 連附件                       | <input type="checkbox"/> 生產部 <input type="checkbox"/> 連附件  | <input type="checkbox"/> 機械設計部 <input type="checkbox"/> 連附件         |
| <input type="checkbox"/> 採購部 <input type="checkbox"/> 連附件    | <input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部 <input type="checkbox"/> 連附件 <i>稍</i> | <input type="checkbox"/> 小羅&清 <input type="checkbox"/> 連附件 |   |
| <input type="checkbox"/> 質檢部 <input type="checkbox"/> 連附件    | <input type="checkbox"/> 會計部 <input type="checkbox"/> 連附件                       | <input type="checkbox"/> 報關組 <input type="checkbox"/> 連附件  | <input type="checkbox"/> 其他 <u>楊榮輝</u> <input type="checkbox"/> 連附件 |

分發其他分判：

- 水洪  連附件

分發香港各部門：

- |   |  |   |   |
|---|--|---|---|
| <input type="checkbox"/> 行政部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部 <input type="checkbox"/> 連附件  | <input type="checkbox"/> 統籌部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 工程部地盤科文 <input type="checkbox"/> 連附件 <u>祥哥</u> |
| <input type="checkbox"/> 採購部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> QS 部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 維修部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 其他 _____ <input type="checkbox"/> 連附件          |

傳遞編號：

HK 1929 / 21

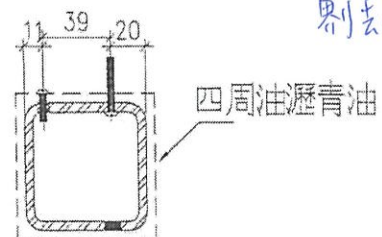
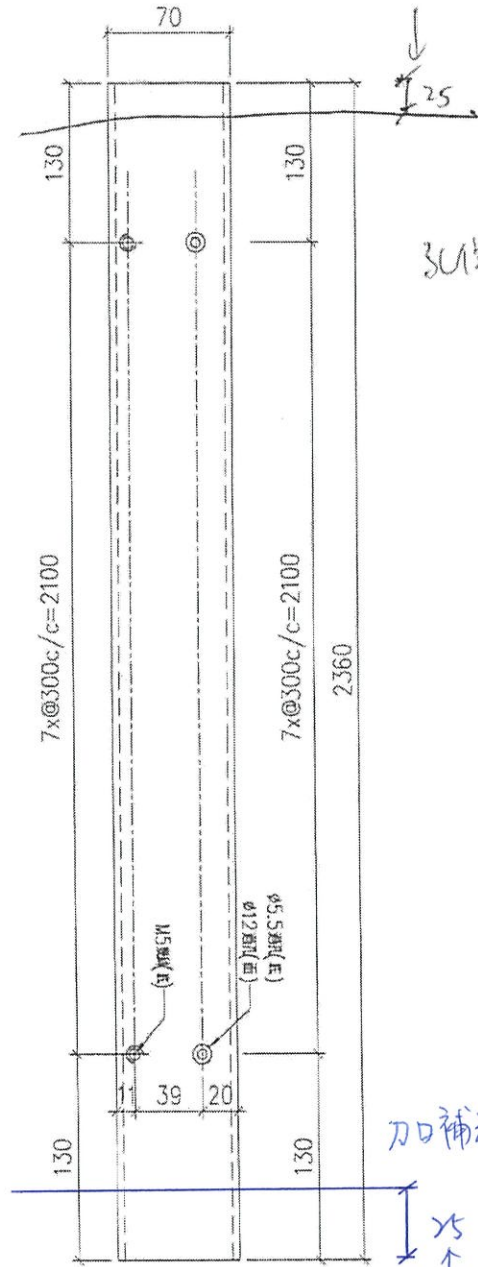
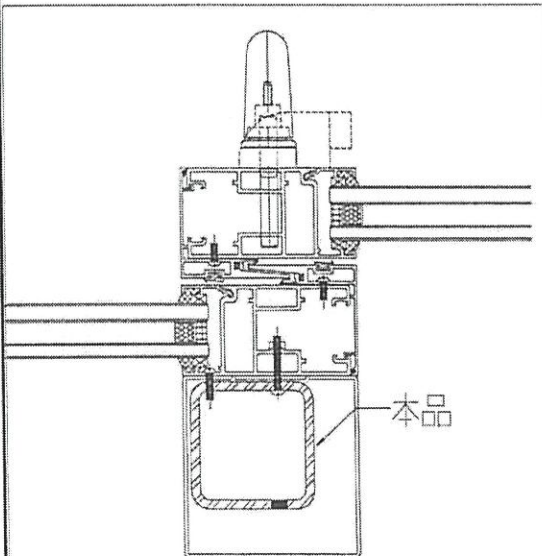
發件人簽署：

項目經理簽署：

工廠用

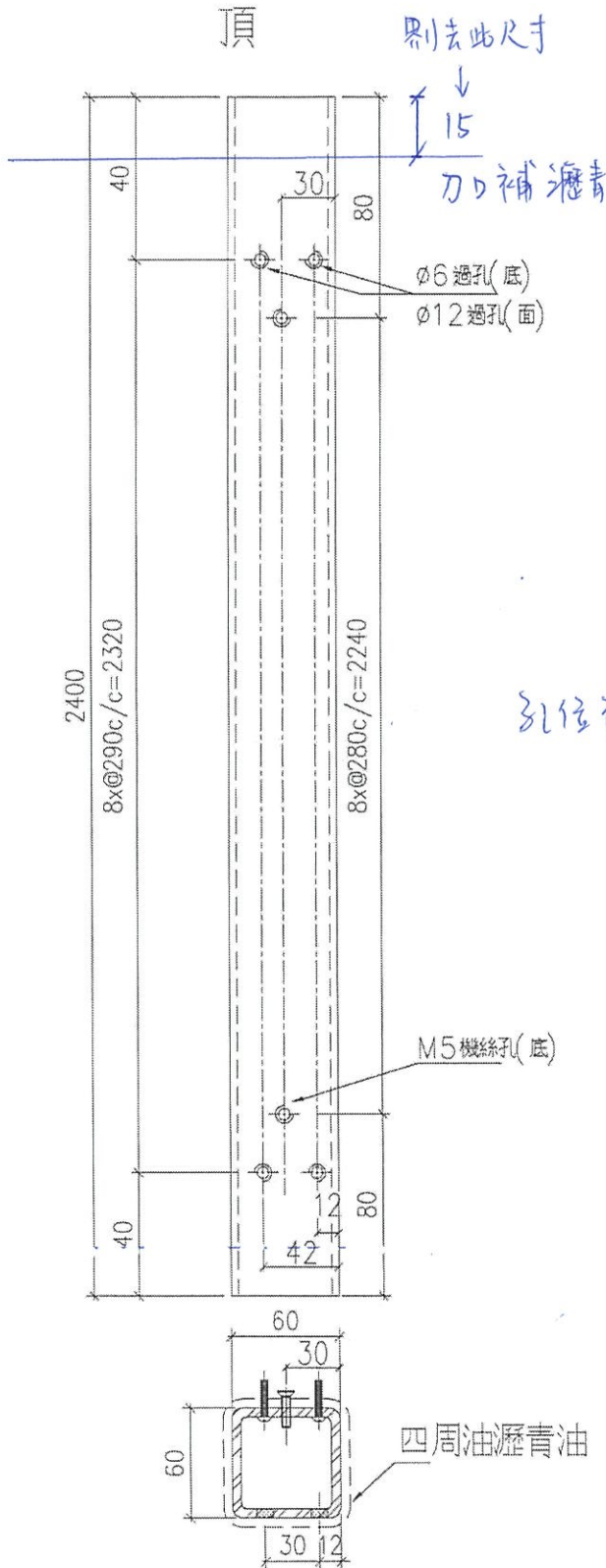
三扇門用

序號	物料編號	數量	使用位置	使用窗號	樓層
1	IWSD-GM3-04	36	T1/三趟款門玉	W7/T1A	1F~21F
2	IWSD-GM3-04	36	T1/三趟款門玉	W6/T1B	1F~21F
3	IWSD-GM3-04	34	T2/三趟款門玉	W7/T2A	2F~21F
4	IWSD-GM3-04	2	T2/三趟款門玉	W6/T2A	1F
5	IWSD-GM3-04	34	T2/三趟款門玉	W7/T2B	2F~21F
6	IWSD-GM3-04	2	T2/三趟款門玉	W6/T2B	1F
7	IWSD-GM3-04	36	T3/三趟款門玉	W7/T3A	1F~21F
8	IWSD-GM3-04	36	T3/三趟款門玉	W6/T3B	1F~21F
會計:		216			



名稱	鐵通加工圈	制圖	wsh	2020.11.02	修改	A
材料	70x70x5mm 厚鍍鋅 (材質-SJ275)	復核	-	-	日期	2021.01.28
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	J852-IWSD-MS1-04

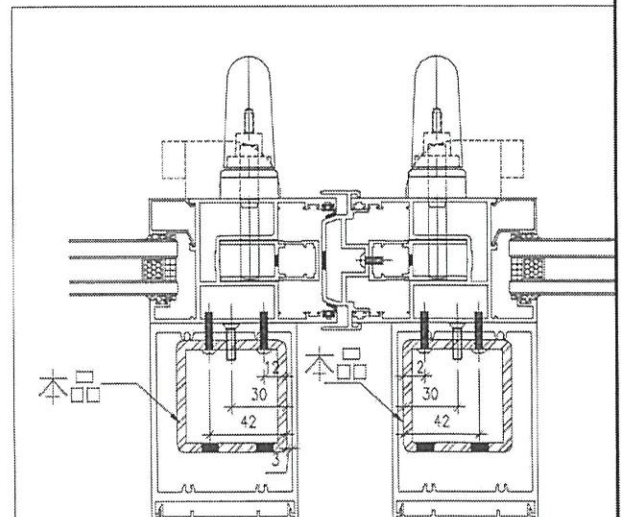
序號	物料編號	數量	使用位置	使用窗號	樓層
1	IWSD-GM4-03	36	T1/四趟款門玉	W1/T1A	1F~21F
2	IWSD-GM4-03	36	T1/四趟款門玉	W1/T1B	1F~21F
3	IWSD-GM4-03	36	T2/四趟款門玉	W1/T2A	1F~21F
4	IWSD-GM4-03	36	T2/四趟款門玉	W1/T2B	1F~21F
5	IWSD-GM4-03	36	T3/四趟款門玉	W1/T3A	1F~21F
6	IWSD-GM4-03	36	T3/四趟款門玉	W1/T3B	1F~21F
會計:		216			



孔位不改

工廠用

四扇門用



名稱	鐵通加工圖	制圖	wsh	2020.11.02	修改	A	B
材料	60x60x5mm厚鋁通(材料-SJ275)	復核	-	-	日期	2020.11.06	2021.01.28
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	J852-IWSD-MS1-03	