

工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 3023 / 21

修改版次：A

工程編號：J - 852

工程名稱：亞皆老街中電

工程項目：後裝趟門- 趟門玉 廠用鐵件 (T1-T3) (1-21/F)

收件人：生統

發件人：Ant Yeung

日期：18/10/2021

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____ | | |

內容：

A 版: 因應現場安裝需求，門玉料需削料，鐵通已送廠，請安排在廠修改

刀口位置需補瀝青油

請按加工圖生產後裝趟門- 趟門玉用鐵件送廠。

廠驗焊: Fillet Weld: 10% MPI 磁粉, 100% visual 目測

銀同: 到貨前, 請給 MILL CERT, ISO CERT 及熱浸鋅證書

請在 2021.10.21 前完成上列要求。

附：~~1頁B.A.T. 5頁加工圖~~

以上項目為:

- 原合約工程包 原合約工程加 / 減賬 新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- () 生產技術總監 連附件 () 技術部 連附件 () 生產部 連附件 () 機械設計部 連附件
 () 採購部 連附件 () 生產統籌部 連附件 () 小羅&清 連附件
 () 質檢部 連附件 () 會計部 連附件 () 報關組 連附件 () 其他 楊榮輝 連附件

分發其他分判：

- (v) 水洪 連附件

分發香港各部門：

- () 行政部 連附件 () 會計部 連附件 () 統籌部 連附件 () 工程部地盤科文 連附件 祥哥
 () 採購部 連附件 () QS 部 連附件 () 維修部 連附件 () 其他 _____ 連附件

傳遞編號：

HK / 21

發件人簽署：

項目經理簽署：



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號

J852

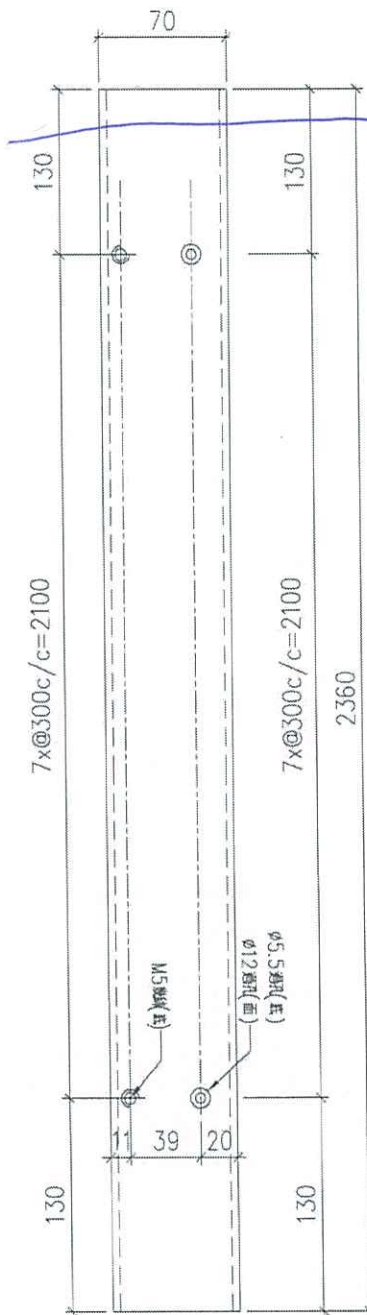
地盤

亞答街

工廠用

三扇門用

序號	物料編號	數量	使用位置	使用窗號	樓層
1	IWSD-GM3-04	36	T1/三趟款門玉	W7/T1A	1F~21F
2	IWSD-GM3-04	36	T1/三趟款門玉	W6/T1B	1F~21F
3	IWSD-GM3-04	34	T2/三趟款門玉	W7/T2A	2F~21F
4	IWSD-GM3-04	2	T2/三趟款門玉	W6/T2A	1F
5	IWSD-GM3-04	34	T2/三趟款門玉	W7/T2B	2F~21F
6	IWSD-GM3-04	2	T2/三趟款門玉	W6/T2B	1F
7	IWSD-GM3-04	36	T3/三趟款門玉	W7/T3A	1F~21F
8	IWSD-GM3-04	36	T3/三趟款門玉	W6/T3B	1F~21F
會計:		216			

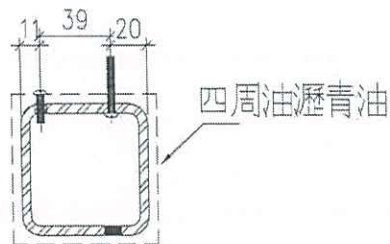
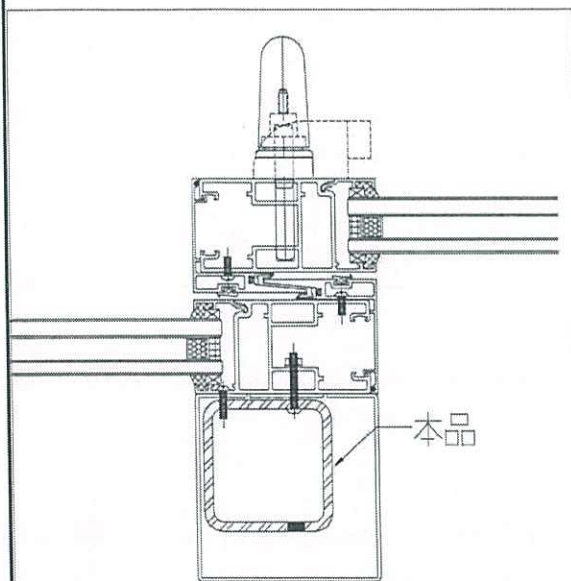


加補源者

另按此尺寸



3013不改



名稱	鐵通加工圖	制圖	wsh	2020.11.02	修改	A	
材料	70x70x5mm厚鋁邊(材質-SJ275)	復核	-	-	日期	2021.01.28	
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	J852-IWSD-MS1-04	