

工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 2657 / 20

修改版次：-

工程編號：J - 852

工程名稱：亞皆老街中電

工程項目：AC Grille 鋁梳子 -地盆用鐵件 (T1-T3) 3,5,6/F 樣板層

收件人：Maggie

發件人：Ant Yeung

日期：02/11/2020

□要求提供 / □確認 事項：

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____ | | |

內容：

請按加工圖生產鐵件。

只生產 T1-T3 的 3,5,6/F (3 層) 樣板層用

驗焊：100% Visual；10% MPI For A/C Grille

T3 用的 3,5,6/F 優先出貨。

到貨前，請給 Mill Cert, ISO Cert, 熱浸鋅證書：

橫通已從石矢面預長 30mm：

待安裝樣板層後，再放行大貨，總層樓為 19 層 (2-23/F) 謝謝

請在 2020.11.24 前完成上列要求。

附：頁

 原合約工程包 原合約工程加 / 減賬 新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- | | | | | | | | |
|---------------------------------|------------------------------|---|------------------------------|--|------------------------------|--------------------------------|---|
| <input type="checkbox"/> 生產技術總監 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 技術部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 生產部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 機械設計部 | <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 採購部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input checked="" type="checkbox"/> 小羅 & 清 | <input type="checkbox"/> 連附件 | | |
| <input type="checkbox"/> 質檢部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 報關組 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 其他 | <u>楊榮輝</u> <input type="checkbox"/> 連附件 |

分發其他分判：

(v) 水洪 連附件

分發香港各部門：

- | | | | | | | | | |
|---|------------------------------|-------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|--|------------------------------|------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 行政部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 統籌部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input checked="" type="checkbox"/> 工程地盤科文 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <u>祥哥</u> |
| <input checked="" type="checkbox"/> 採購部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> QS 部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 維修部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 其他 | _____ | <input type="checkbox"/> 連附件 |

傳遞編號：

發件人簽署：

HK 2512 / 20

項目經理簽署：

BM編號:		工程號:		日期:		送呈:				
修改標示		地盤名稱:		LHR		日期:				
物料編號		配件名稱		實用		後備				
配件圖號		顏色		單位		總重量				
配件名稱		總數		單件重量		備註				
60*60*通+100*50*6.3通焊接		熱浸鋅		件		KG				
1	J852-ACG-ASS-03	T1-GMS-01	60*60*通+100*50*6.3通焊接	熱浸鋅	38	0	38	11.500	437.000	
2	J852-ACG-ASS-03	T2-GMS-01	60*60*通+100*50*6.3通焊接	熱浸鋅	38	0	38	11.500	437.000	
3	J852-ACG-ASS-03	T3-GMS-01	60*60*通+100*50*6.3通焊接	熱浸鋅	38	0	38	11.500	437.000	
4	J852-ACG-ASS-04	T1-GMS-02	60*60*通+100*50*6.3通焊接	熱浸鋅	19	0	19	9.790	186.010	
5	J852-ACG-ASS-04	T2-GMS-02	60*60*通+100*50*6.3通焊接	熱浸鋅	19	0	19	9.790	186.010	
6	J852-ACG-ASS-04	T3-GMS-02	60*60*通+100*50*6.3通焊接	熱浸鋅	19	0	19	9.790	186.010	
7	J852-ACG-ASS-05	T1-GMS-03	60*60*通+100*50*6.3通焊接	熱浸鋅	19	0	19	9.790	186.010	
8	J852-ACG-ASS-05	T2-GMS-03	60*60*通+100*50*6.3通焊接	熱浸鋅	19	0	19	9.790	186.010	
9	J852-ACG-ASS-05	T3-GMS-03	60*60*通+100*50*6.3通焊接	熱浸鋅	19	0	19	9.790	186.010	
10	J852-ACG-ASS-06	T1-GMS-04	50*50*6.3通+80*80*8通+100*50*6.3通焊接	熱浸鋅	19	0	19	32.050	608.950	
11	J852-ACG-ASS-06	T2-GMS-04	50*50*6.3通+80*80*8通+100*50*6.3通焊接	熱浸鋅	19	0	19	32.050	608.950	
12	J852-ACG-ASS-06	T3-GMS-04	50*50*6.3通+80*80*8通+100*50*6.3通焊接	熱浸鋅	19	0	19	32.050	608.950	
13	J852-ACG-ASS-07	T1-GMS-05	50*50*6.3通+80*80*8通+100*50*6.3通焊接	熱浸鋅	19	0	19	32.050	608.950	
14	J852-ACG-ASS-07	T2-GMS-05	50*50*6.3通+80*80*8通+100*50*6.3通焊接	熱浸鋅	19	0	19	32.050	608.950	
15	J852-ACG-ASS-07	T3-GMS-05	50*50*6.3通+80*80*8通+100*50*6.3通焊接	熱浸鋅	19	0	19	32.050	608.950	
							總計	342	件	6080.8

手差=只出樣板層用量 3.5.0/F 3層
此如可作備料用



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號

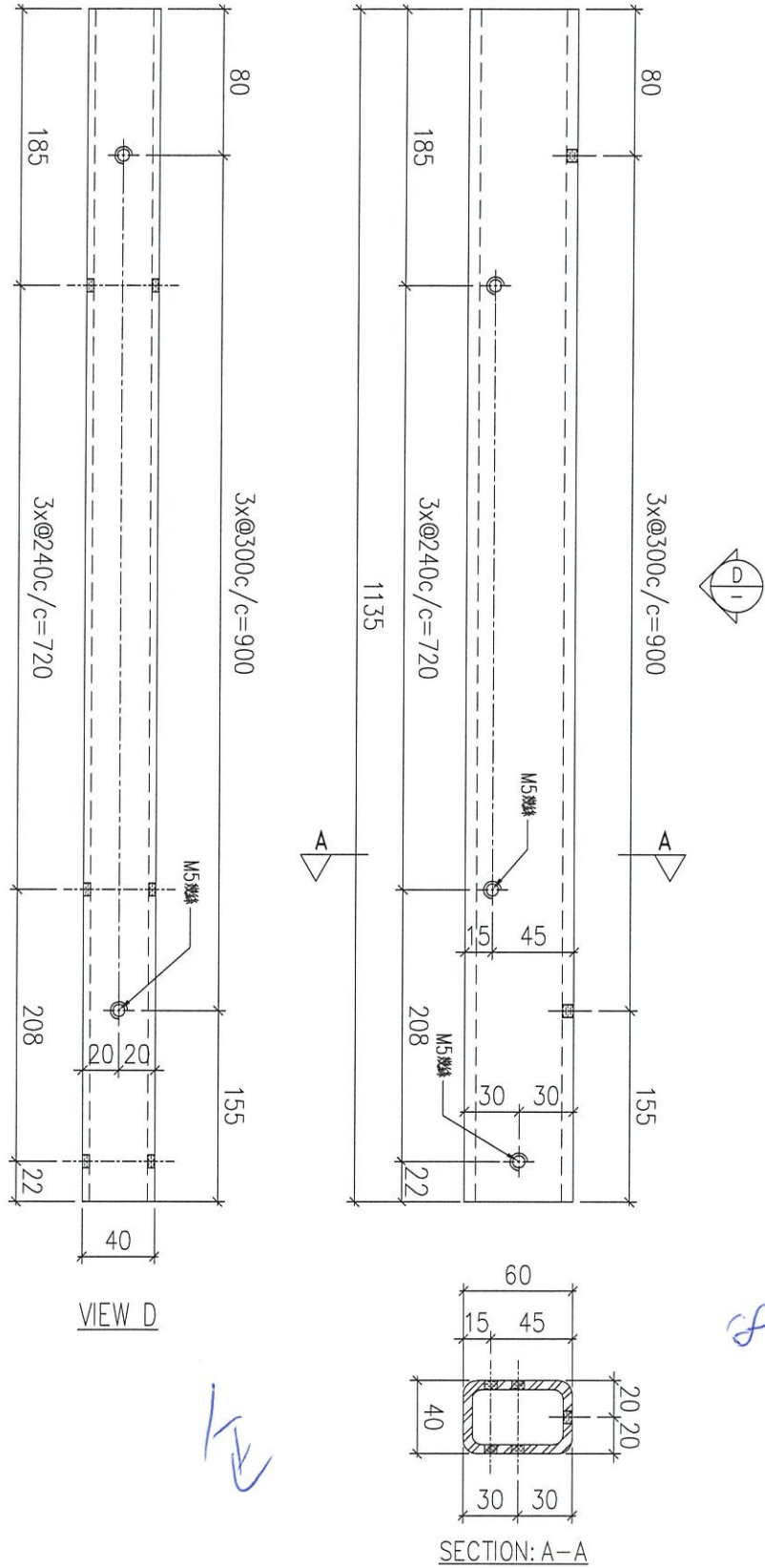
J852

地盤

亞皆老街

組裝用

頂



序號	物料編號	數量	使用位置	樓層
01	GMS-01	14		2~23/F

名稱	鐵通加工圖	制圖	LHR	2020.10.23	修改			
材料	60x40x5mm 厚鋼通 (S275)	復核	-	-	日期			
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	J852-ACG-MS1-01		



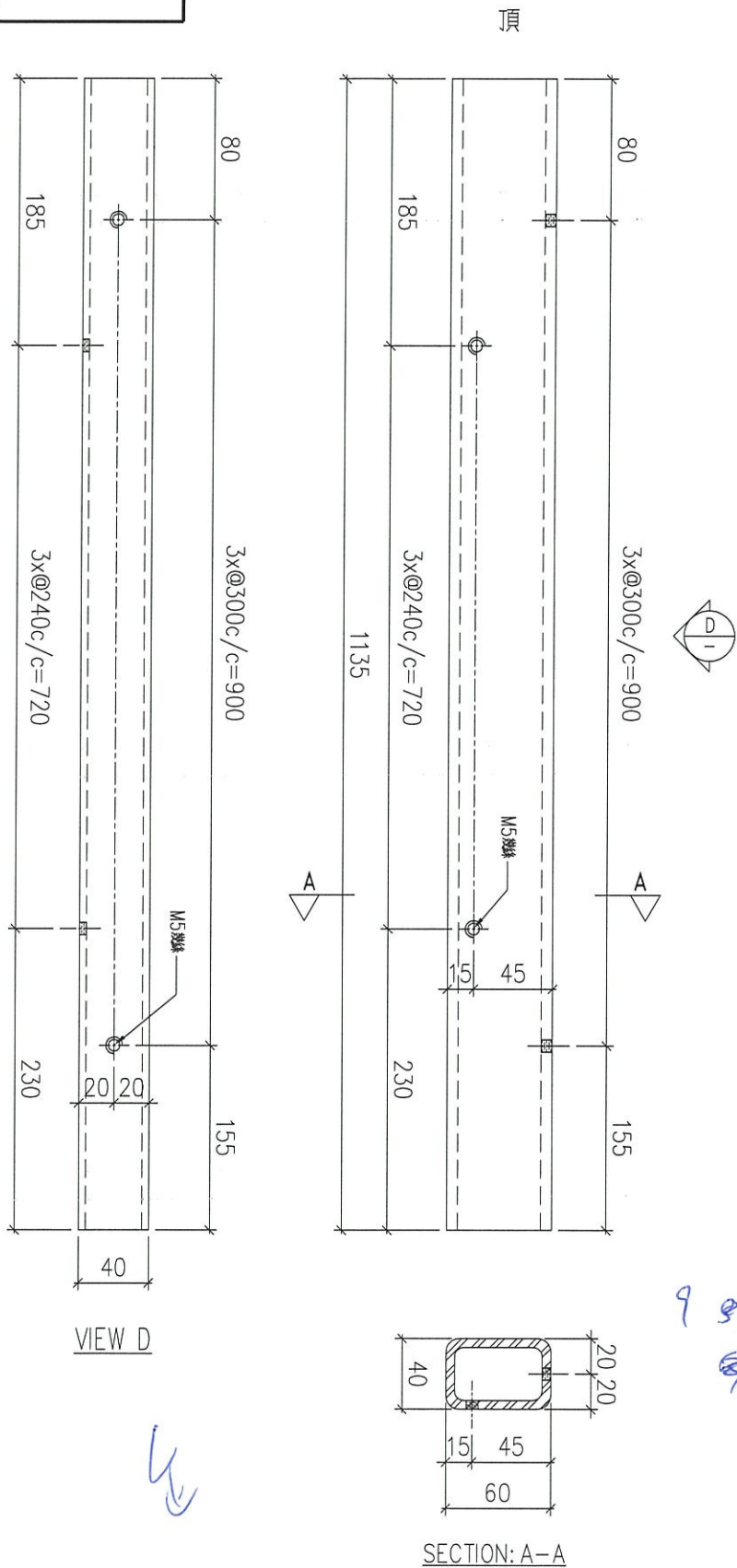
工程號

J852

地盤

亞皆老街

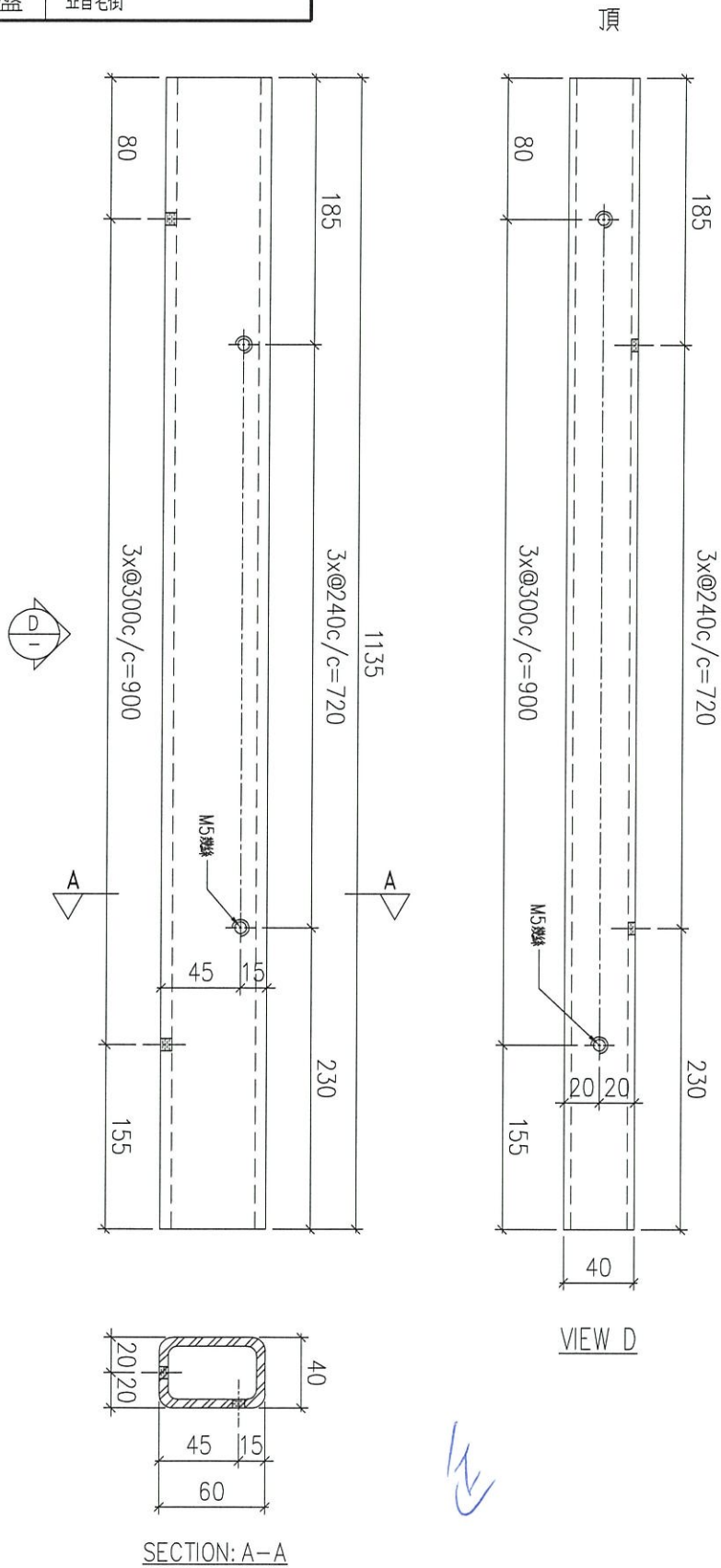
組裝用



序號	物料編號	數量	使用位置	樓層
01	GMS-02	57		2~23/F

名稱	鐵通加工圖	制圖	LHR	2020.10.23	修改		
材料	60x40x5mm 厚鋼通 (S275)	復核	-	-	日期		
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	J852-ACG-MS1-02	

組裝用



序號	物料編號	數量	使用位置	樓層
01	GMS-03	57		2~23/F

名稱	鐵通加工圖	制圖	LHR	2020.10.23	修改		
材料	60x40x5mm 厚鋼通 (S275)	復核	-	-	日期		
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	J852-ACG-MS1-03	



工程號

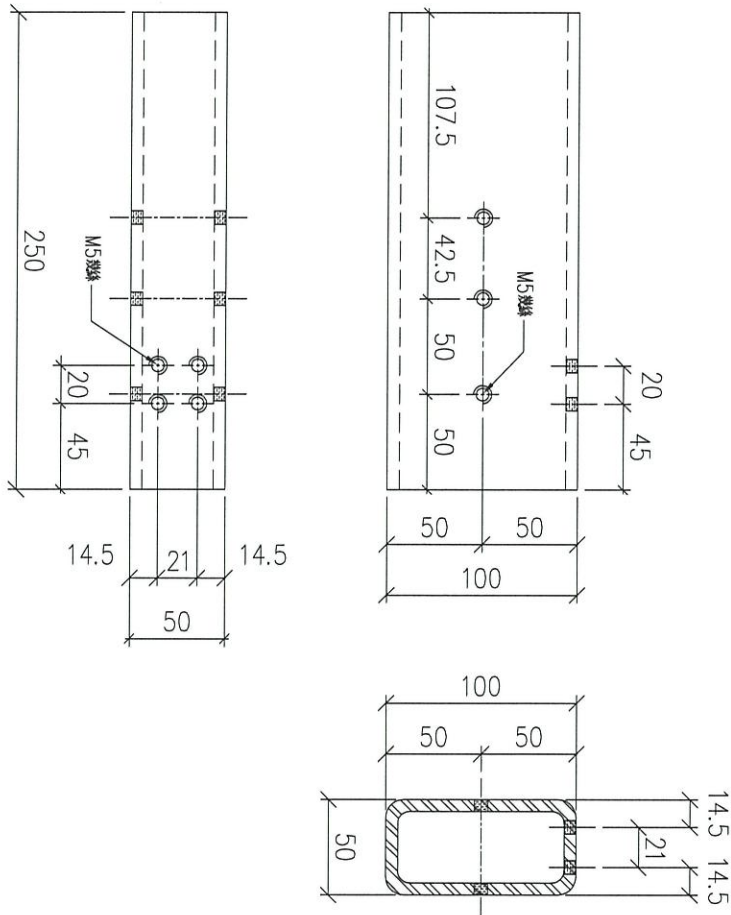
J852

地盤

亞皆老街

組裝用

注：此鐵通已根據香港通知預長30mm長



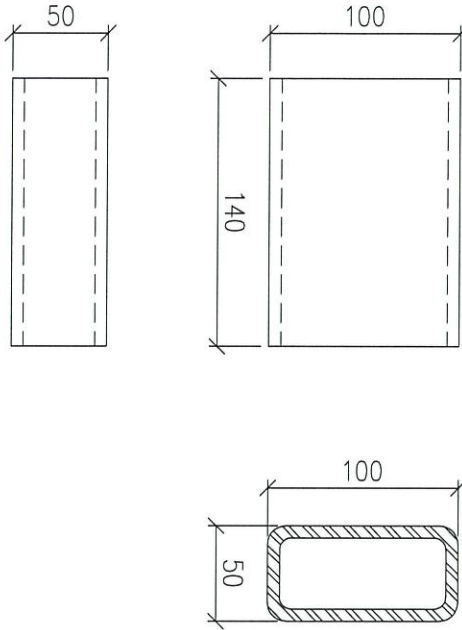
序號	物料編號	數量	使用位置	樓層
01	GMS-04	44		2~23/F

名稱	鐵通加工圖	制圖	LHR	2020.10.23	修改			
材料	100x50x6.3mm厚鋁通 (S275)	復核	-	-	日期			
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	J852-ACG-MS1-04		

組裝用

序號	物料編號	數量	使用位置	樓層
01	GMS-05	114		2~23/F

8

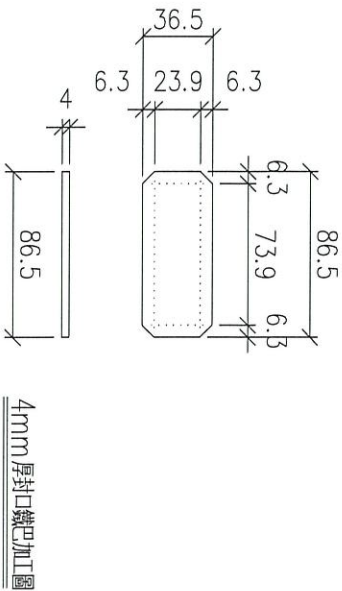
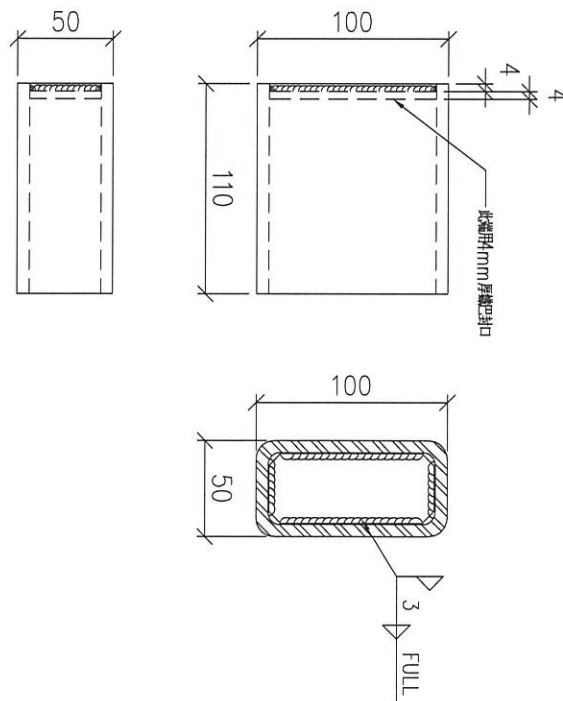


注：此鐵通已根據香港通知預長30mm長

組裝用

序號	物料編號	數量	使用位置	樓層
01	GMS-06	114		2~23/F

8



4mm厚封口鐵巴加工圖

名稱	鐵通加工圖	制圖	LHR	2020.10.23	修改		
材料	100x50x6.3mm厚鋁通 (S275)	復核	-	-	日期		
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	J852-ACG-MS1-05	



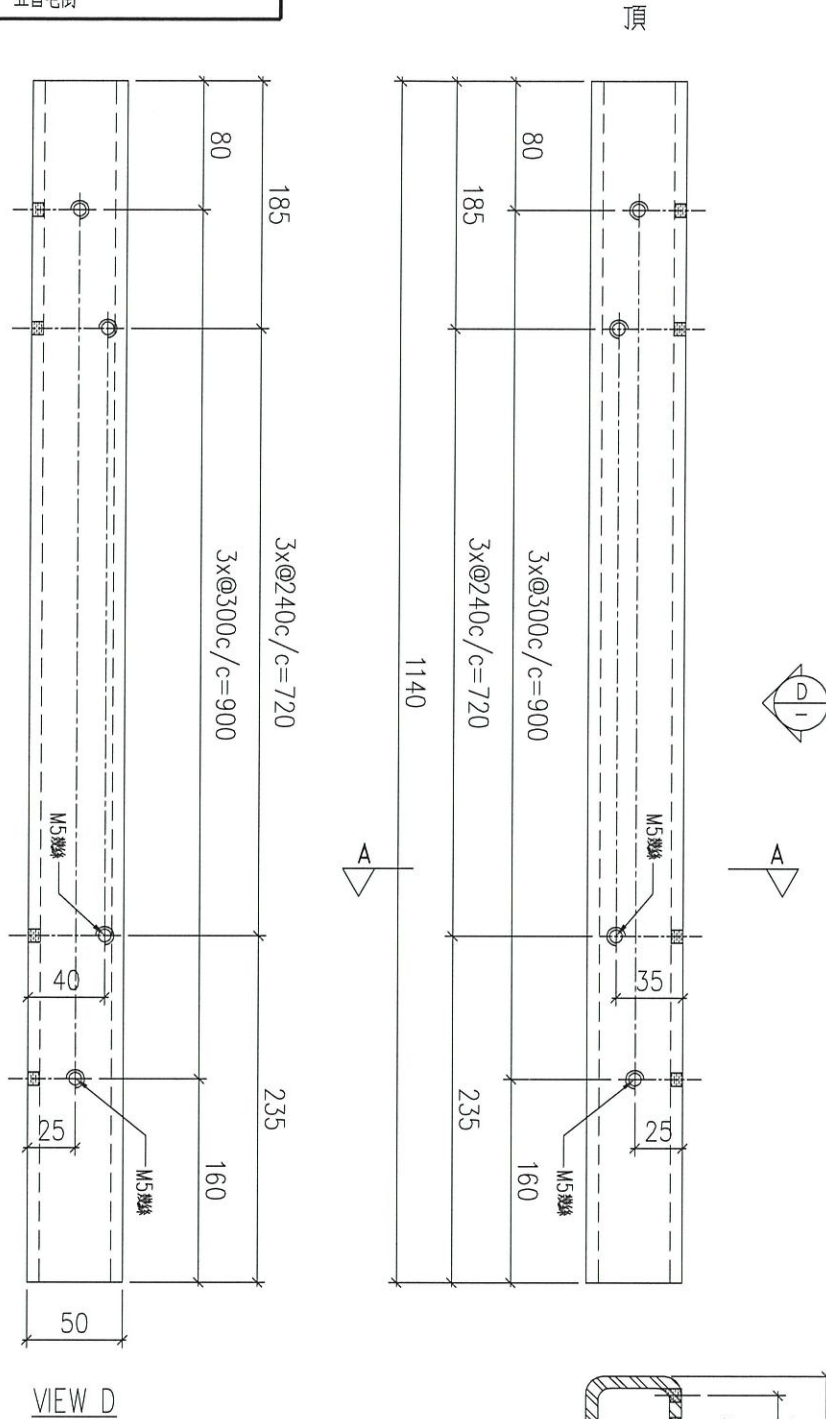
工程號

J852

地盤

亞皆老街

組裝用



序號	物料編號	數量	使用位置
01	GMS-07	57	樓層

名稱	鐵通加工圖	制圖	LHR	2020.10.23	修改		
材料	50x50x6.3mm厚鋼通 (S275)	復核	-	-	日期		
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	J852-ACG-MS1-06	



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號

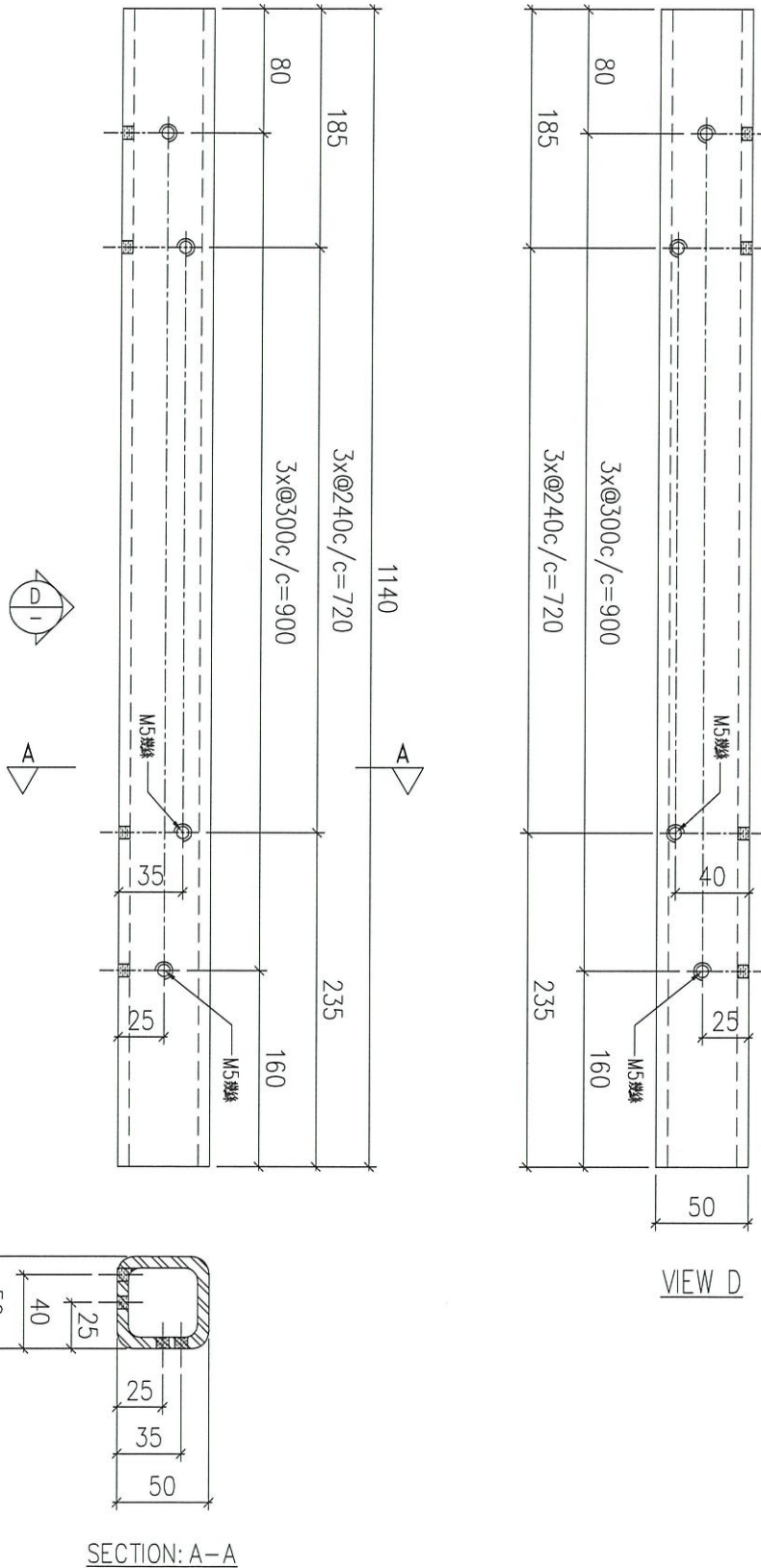
J852

地盤

亞皆老街

組裝用

頂



序號	物料編號	數量	使用位置
01	GMS-08	57	樓層

名稱	鐵通加工圖	制圖	LHR	2020.10.23	修改		
材料	50x50x6.3mm厚鋼通 (S275)	復核	-	-	日期		
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	J852-ACG-MS1-07	



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

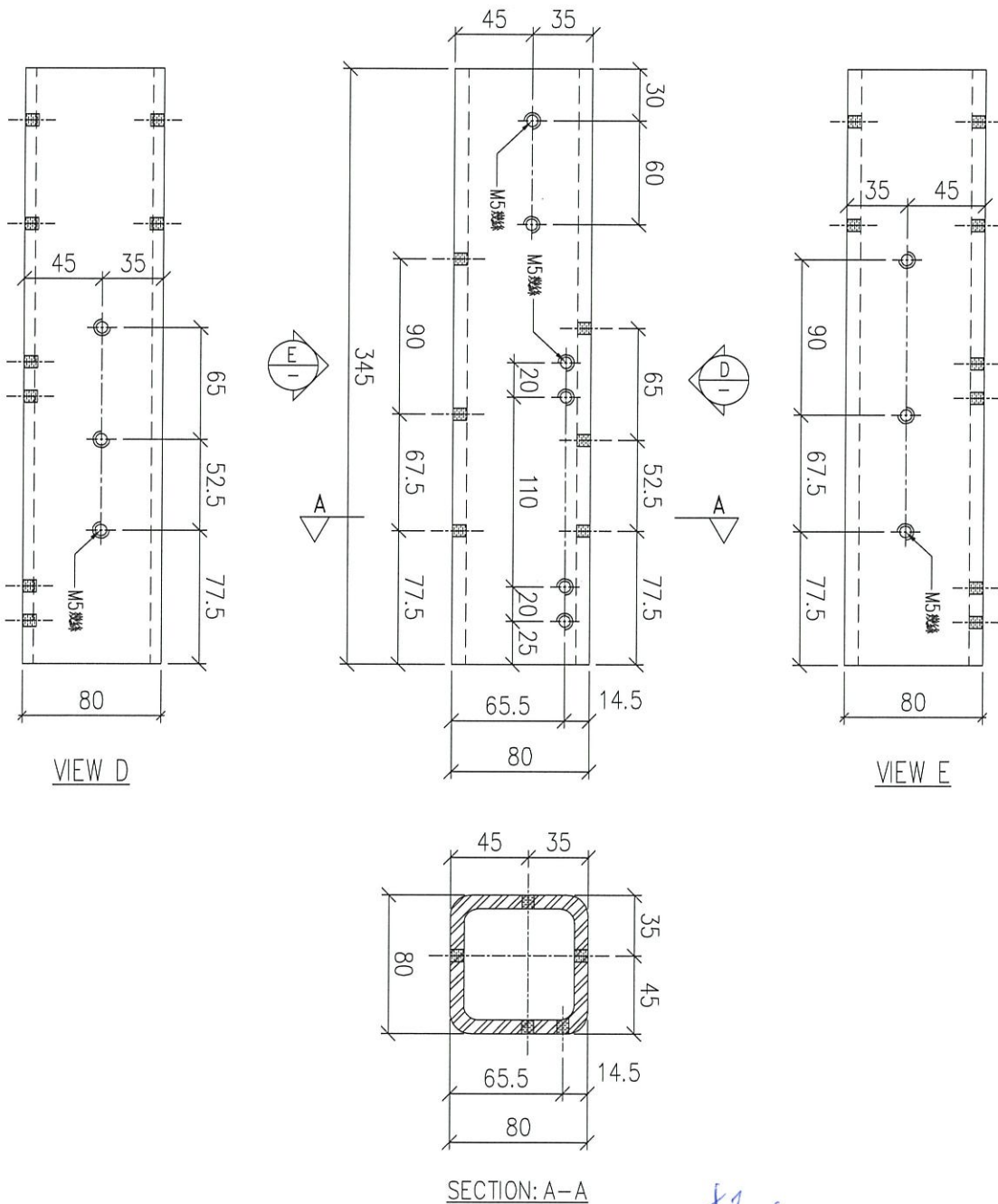
工程號

J852

地盤

亞皆老街

組裝用



01	序號	GMS-09	物料編號	57	數量		使用位置	樓層
								2~23/F

9

轉印

名稱	鐵通加工圖	制圖	LHR	2020.10.23	修改			
材料	80x80x8mm 厚鋼通 (S275)	復核	-	-	日期			
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	J852-ACG-MS1-08		



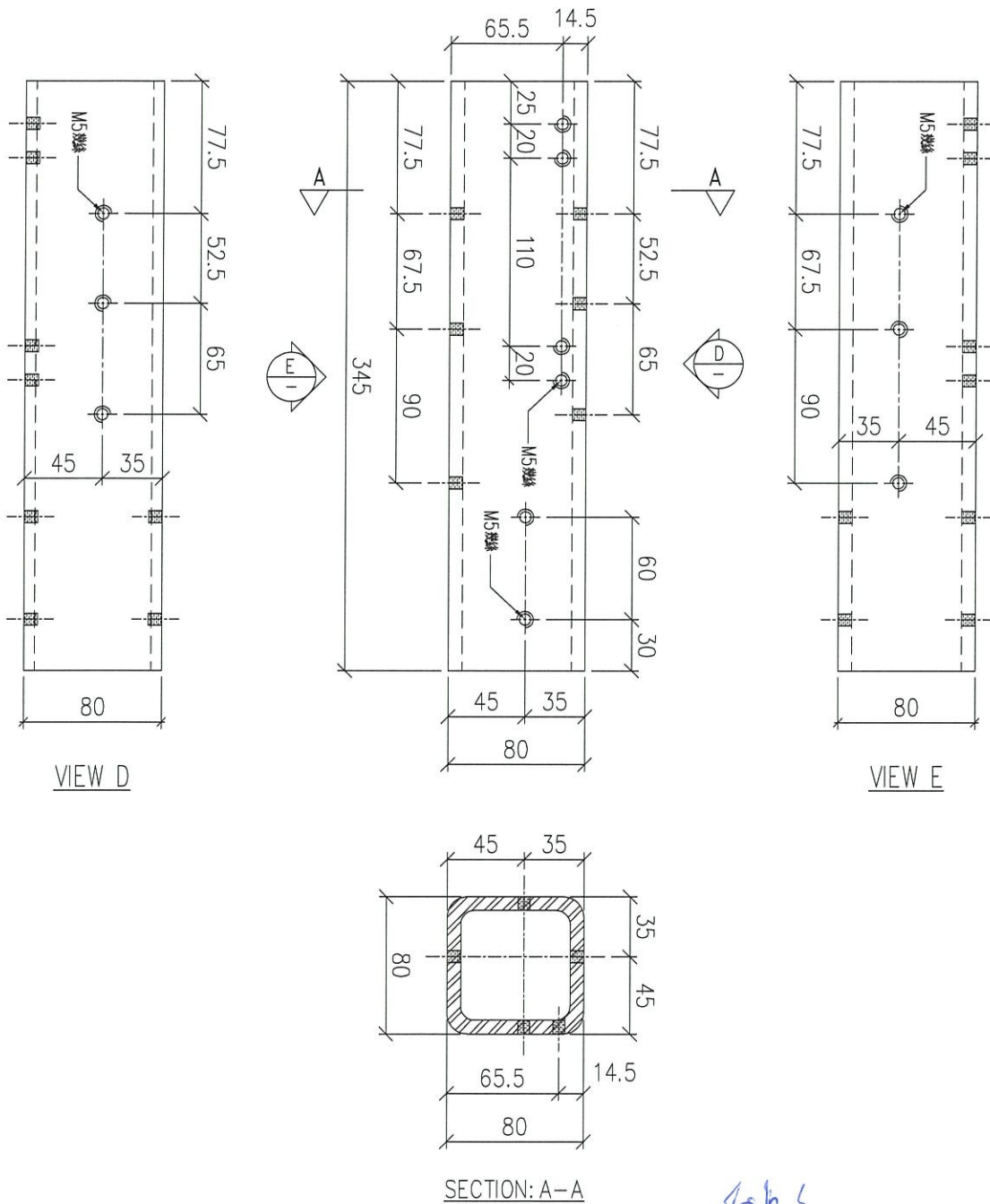
工程號

J852

地盤

亞皆老街

組裝用



01	序號	GMS-10	物料編號	57	數量		使用位置	樓層
								2~23/F

9

免修

名稱	鐵通加工圖	制圖	LHR	2020.10.23	修改			
材料	80x80x8mm 厚鋼通 (S275)	復核	-	-	日期			
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	J852-ACG-MS1-09		



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號

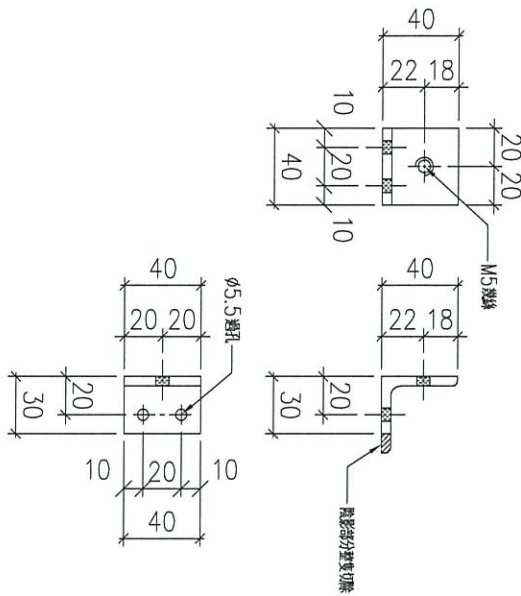
J852

地盤

亞皆老街

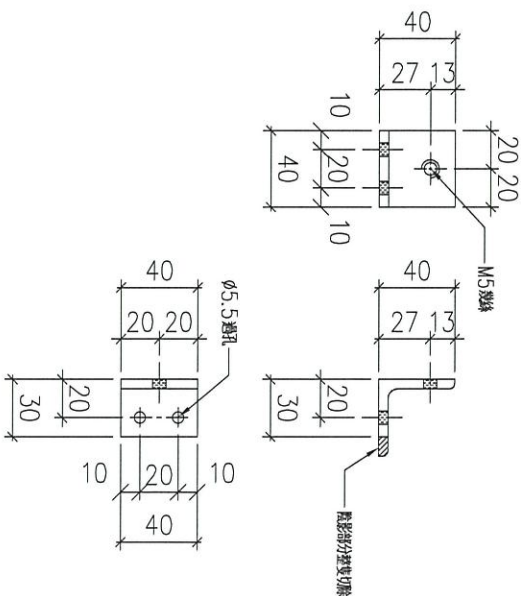
組裝用

序號	物料編號	數量	使用位置	樓層
01	GMS-11	228		2~23/F



組裝用

序號	物料編號	數量	使用位置	樓層
01	GMS-12	228		2~23/F



名稱	角鋼加工圖	制圖	LHR	2020.10.23	修改			
材料	40x40x5mm 厚角鋼 (S275)	復核	-	-	日期			
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	J852-ACG-MS1-10		

EG-DWG3



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

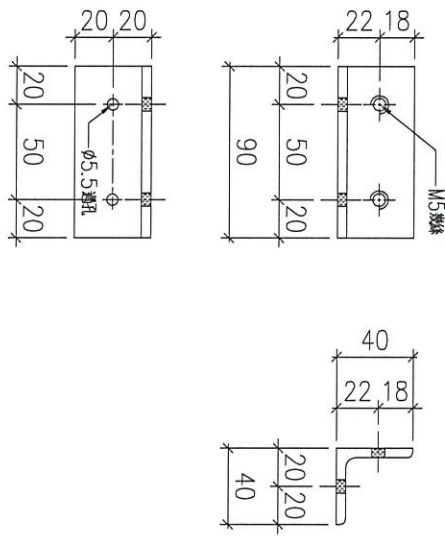
工程號

J852

地盤

亞皆老街

組裝用



36

序號	物料編號	數量	使用位置	樓層
01	GMS-13	228		2~23/F

名稱	角鋼加工圖	制圖	LHR	2020.10.23	修改			
材料	40x40x5mm 厚角鋼 (S275)	復核	-	-	日期			
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	J852-ACG-MS1-11		



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

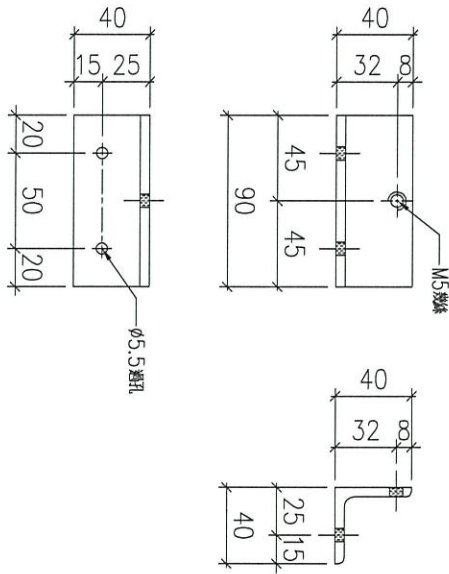
工程號

J852

地盤

亞皆老街

組裝用



28

序號	物料編號	數量	使用位置	樓層
01	GMS-14	114		2~23/F

名稱	角鋼加工圖	制圖	LHR	2020.10.23	修改			
材料	40x40x5mm厚角鋼 (S275)	復核	-	-	日期			
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	J852-ACG-MS1-12		



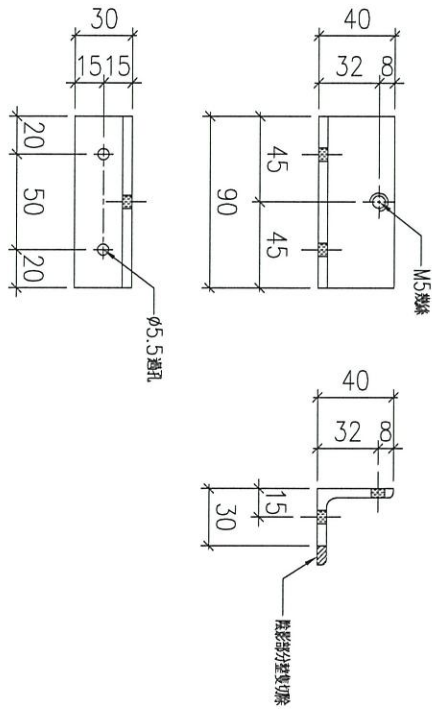
工程號

J852

地盤

亞皆老街

組裝用



CP

序號	物料編號	數量	使用位置	樓層
01	GMS-15	144		2~23/F

名稱	角鋼加工圖	制圖	LHR	2020.10.23	修改			
材料	40x40x5mm 厚角鋼 (S275)	復核	-	-	日期			
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	J852-ACG-MS1-13		



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

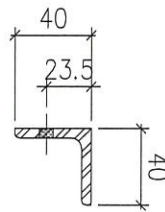
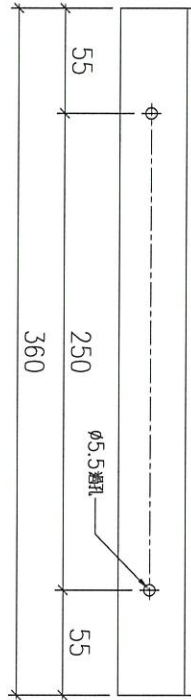
工程號

J852

地盤

亞答老街

組裝用



36

序號	物料編號	數量	使用位置	樓層
01	GMS-16	224		2~23/F

名稱	角鋼加工圖	制圖	LHR	2020.10.23	修改			
材料	40x40x5mm 厚角鋼 (S275)	復核	-	-	日期			
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	J852-ACG-MS1-14		



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

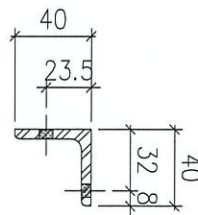
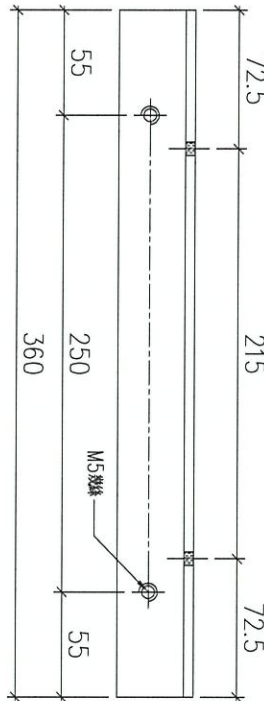
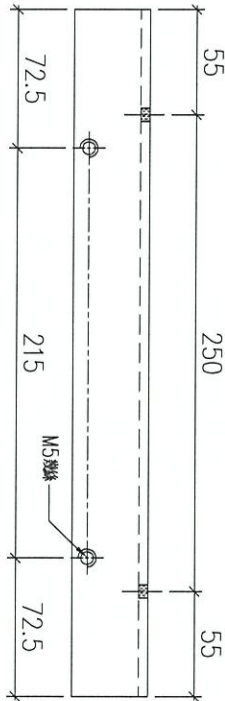
工程號

J852

地盤

亞皆老街

組裝用



36

序號	物料編號	數量	使用位置	樓層
01	GMS-17	228		2~23/F

名稱	角鋼加工圖	制圖	LHR	2020.10.23	修改			
材料	40x40x5mm 厚角鋼 (S275)	復核	-	-	日期			
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	J852-ACG-MS1-15		



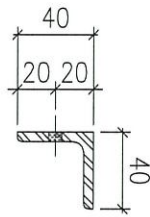
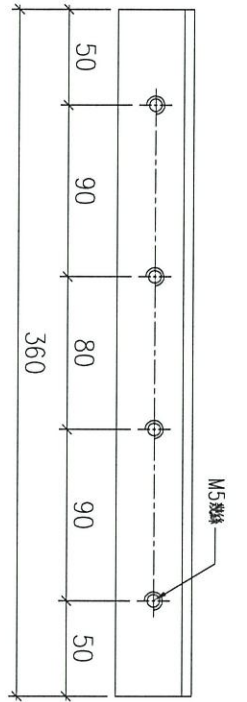
工程號

J852

地盤

亞皆老街

組裝用



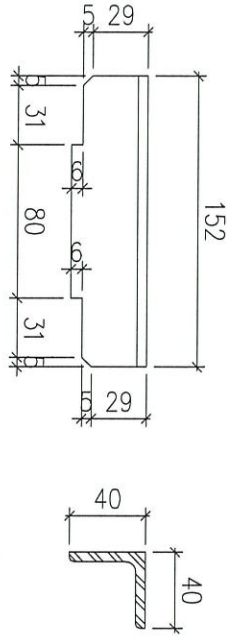
序號	物料編號	數量	使用位置	樓層
01	GMS-18	44		2~23/F

名稱	角鋼加工圖	制圖	LHR	2020.10.23	修改			
材料	40x40x5mm 厚角鋼 (S275)	復核	-	-	日期			
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	J852-ACG-MS1-16		

組裝用

序號	物料編號	數量	使用位置	樓層
01	GMS-19	228		2~23/F

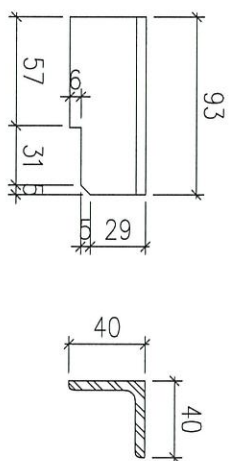
96



組裝用

序號	物料編號	數量	使用位置	樓層
01	GMS-20	228		2~23/F

30



名稱	角鋼加工圖	制圖	LHR	2020.10.23	修改			
材料	40x40x5mm 厚角鋼 (S275)	復核	-	-	日期			
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	J852-ACG-MS1-17		



工程號

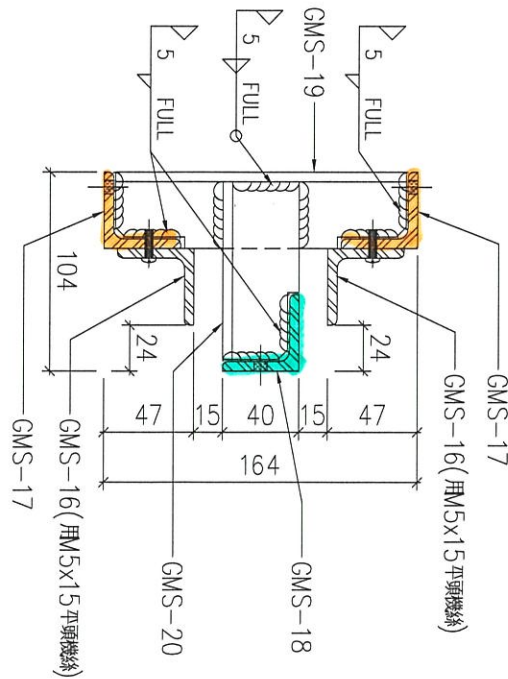
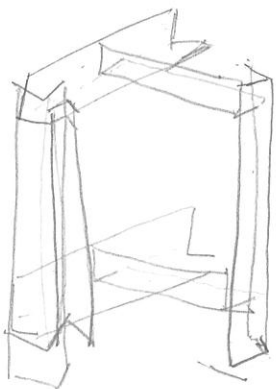
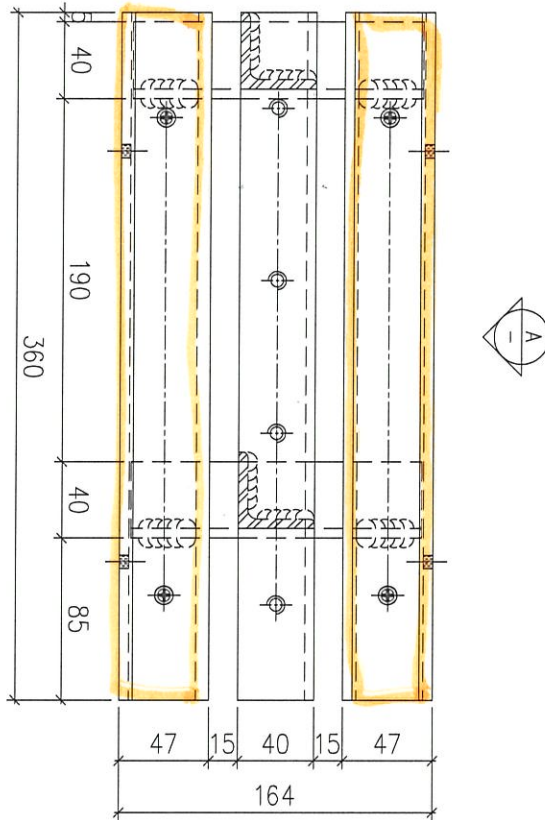
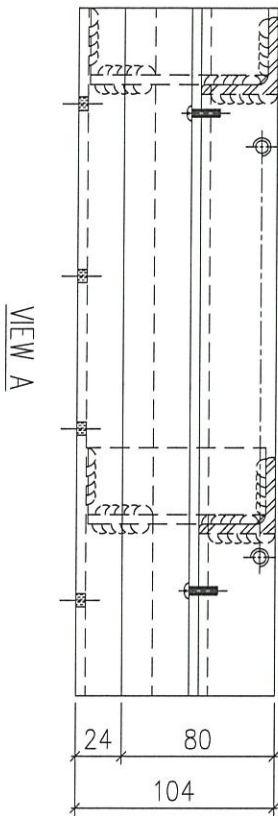
J-852

地盤

亞答街

組裝圖

送工廠組裝用



⑨

序號	物料編號	數量	使用位置	樓層
01	GMS-1001	57		2~23/F

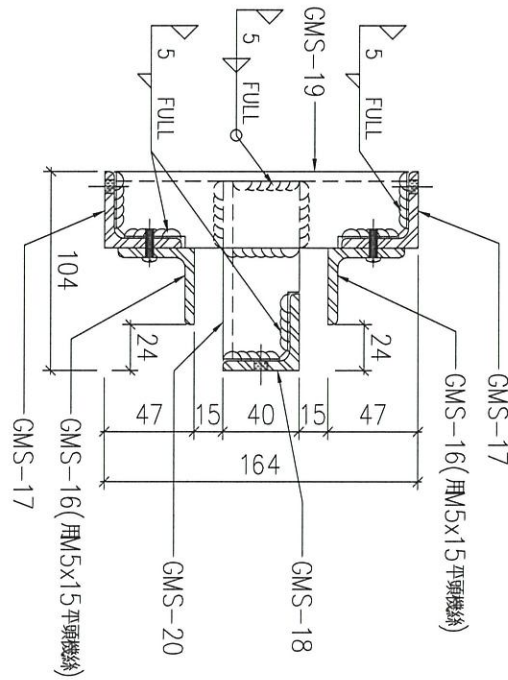
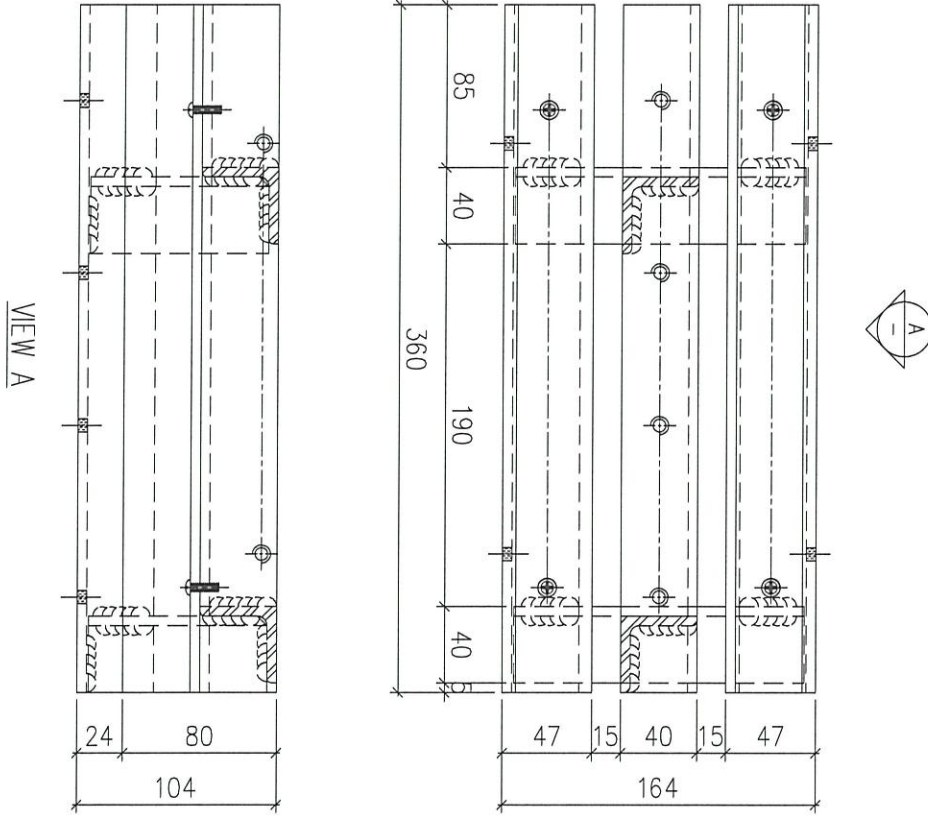
名稱	鋼件組裝圖	制圖	LHR	2020.10.23	修改		
材料	-	復核	-	-	日期		
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	J852-ACG-ASS-01	



工程號 J-852 地盤 亞皆老街

組裝圖

送工廠組裝用



6

字號	物料編號	數量	使用位置	樓層
01	GMS-1002	57		2~23/F

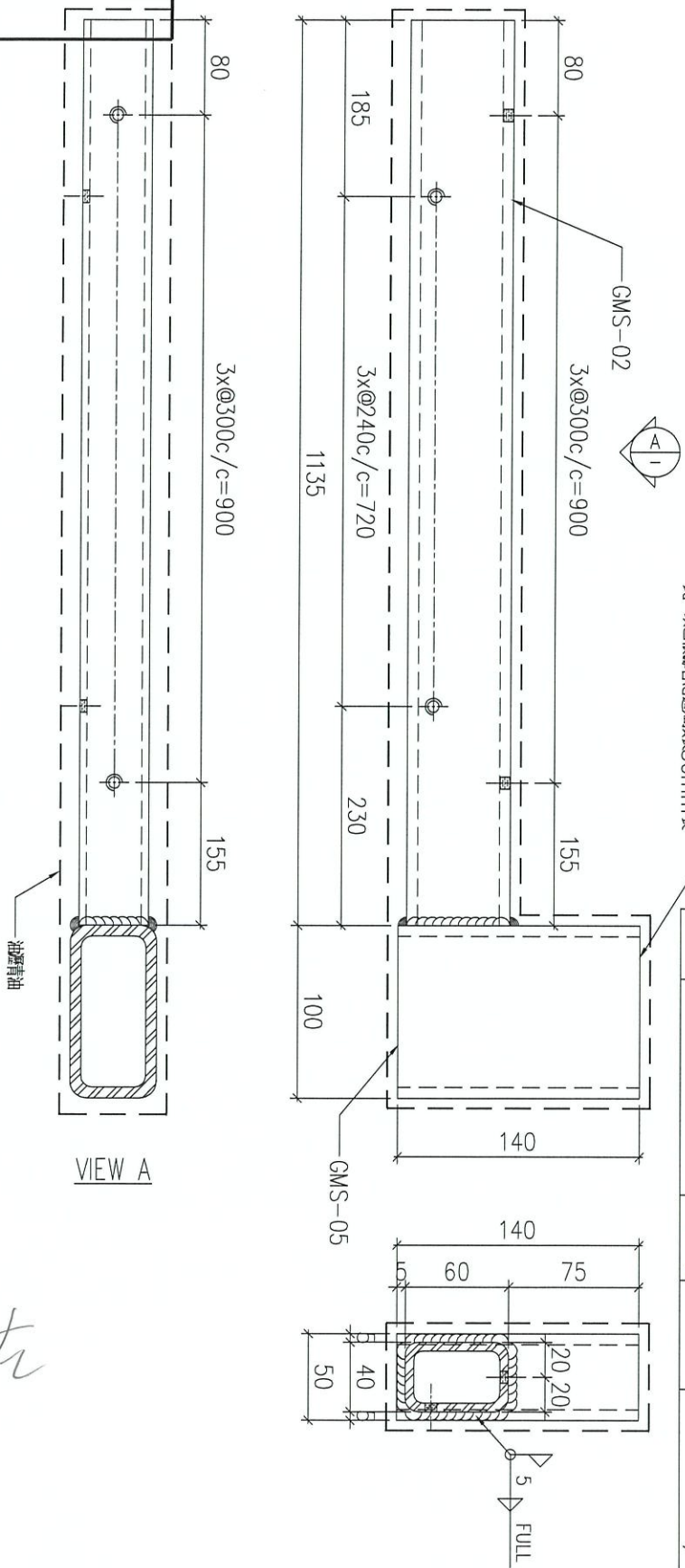
名稱	鋼件組裝圖	制圖	LHR	2020.10.23	修改		
材料	-	復核	-	-	日期		
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	J852-ACG-ASS-02	



工程號 J-852 地盤 亞皆老街

組裝圖

送地盤



此一項口根據香港通知函長30mm長

序號	物料編號	數量	使用位置	樓層
01	T1-GMS-02	193	見派位圖	T1座2~23/F
02	T2-GMS-02	193	見派位圖	T1座2~23/F
03	T3-GMS-02	183	見派位圖	T1座2~23/F

左

名稱	鋼件組裝圖	制圖	LHR	2020.10.23	修改	
材料	-	復核	-	-	日期	
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	J852-ACG-ASS-04

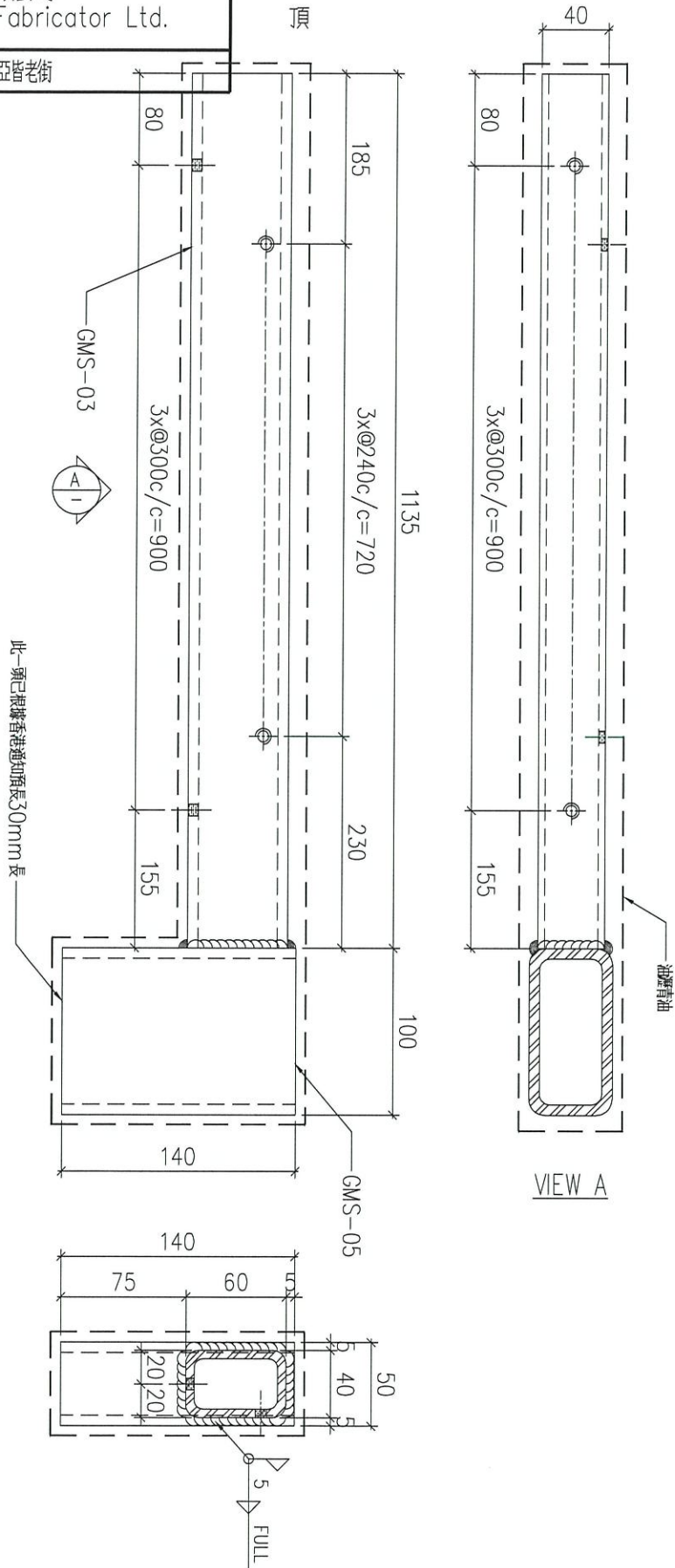


美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號 J-852 地盤 亞答老街

組裝圖

送地盤



序號	物料編號	數量	使用位置	樓層
01	T1-GMS-03	19	見派位圖	T1座2~23/F
02	T2-GMS-03	19	見派位圖	T1座2~23/F
03	T3-GMS-03	19	見派位圖	T1座2~23/F

右

名稱	鋼件組裝圖	制圖	LHR	2020.10.23	修改	
材料	-	復核	-	-	日期	
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	J852-ACG-ASS-05

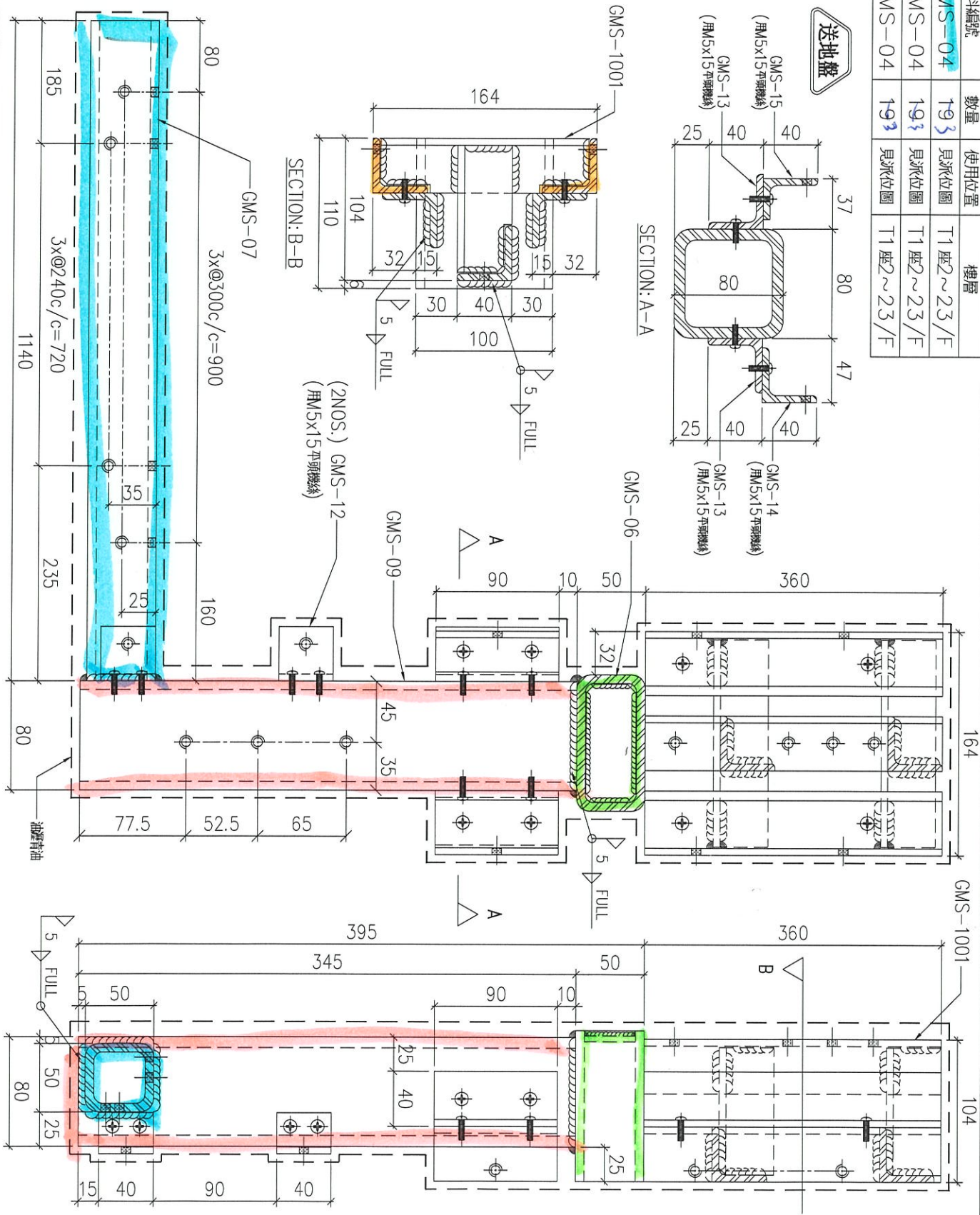


美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J-852	地盤	亞皆老街
-----	-------	----	------

序號	物料編號	數量	使用位置	樓層
01	T1-GMS-04 GMS-04	193	見派位圖	T1座2~23/F
02	T2-GMS-04	193	見派位圖	T1座2~23/F
03	T3-GMS-04	193	見派位圖	T1座2~23/F

組裝圖
送地盤

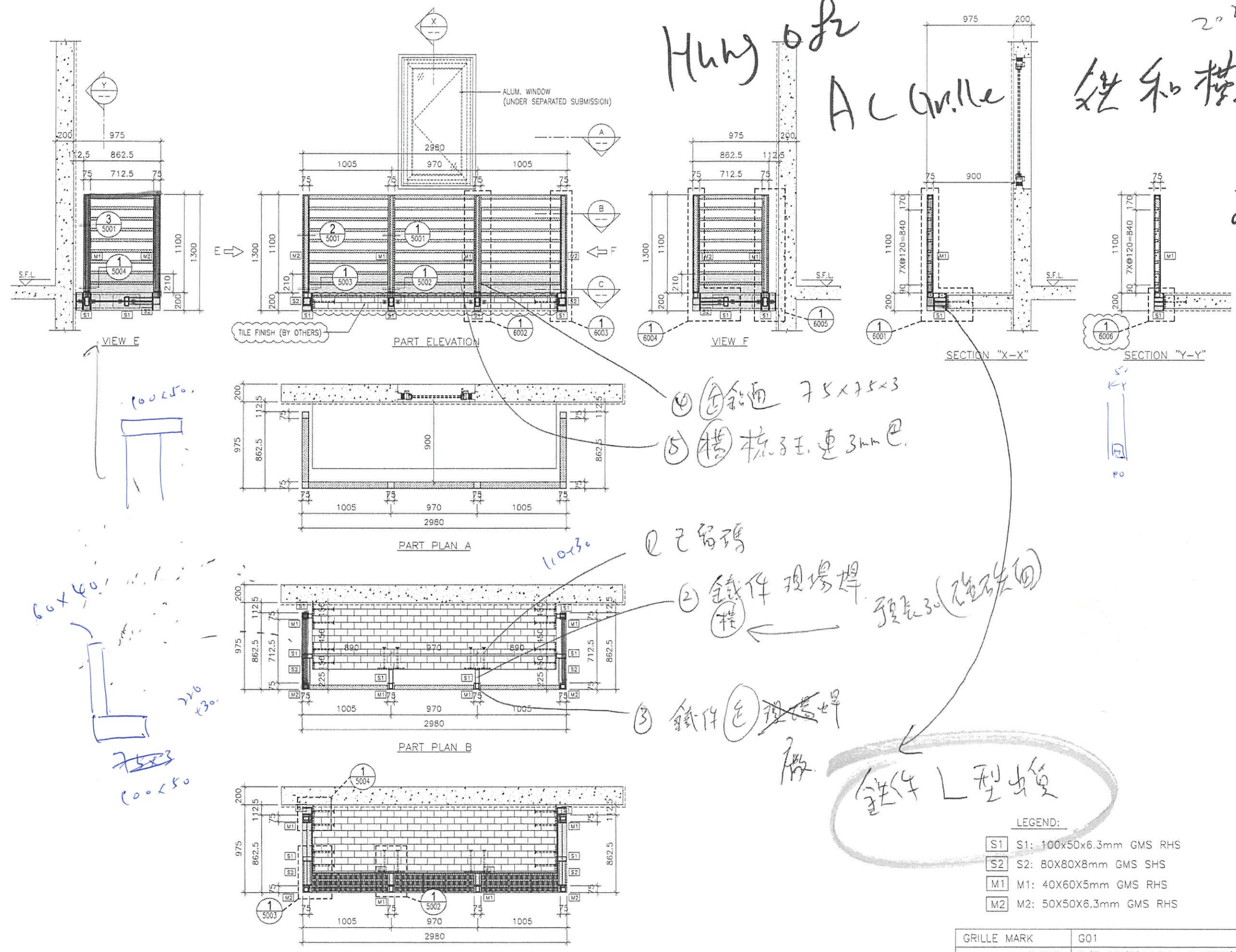


名稱	鋼件組裝圖	制圖	LHR	2020.10.23	修改	
材料	-	復核	-	-	日期	
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	J852-ACG-ASS-06

B.D. REF: 2020-1-27

Hung or AC grille 鐵和橫通條

J852



ARCHITECT : **AGC DESIGN LTD**

MAIN CONTRACTOR : **Gammon**

STRUCTURAL ENGINEER : **ARUP**

FAÇADE CONSULTANT : **MEIN-HARDT**

NOTE :

- ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
- ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
- ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :

(X1) --- DETAIL MARK NO.
(X001) --- REFER SHEET NO.

- F.F.L. --- FINISHED FLOOR LEVEL
- S.F.L. --- STRUCTURAL FLOOR LEVEL
- (R) --- REVERSED DETAIL

NO.	DATE	REVISED	BY
D	9-10-2020	REVISION SUBJECT TO COMMENTS	WN
C	21-08-2020	REVISION SUBJECT TO COMMENTS	WN
B	06-07-2020	REVISION SUBJECT TO COMMENTS	WN
A	19-04-2020	REVISION SUBJECT TO COMMENTS	WN

JOB NO. : J-852

PROJECT : PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT 139 - 147 ARGYLE STREET, NKIL 6005, 6035 R.P., 6036 R.P., 6037 R.P. & 6038 R.P.

TITLE : A.C GRILLE FOR G01 OF ENSUITE AT TOWER 1 FLAT B

DATE : 21-Feb-20 SCALE : 1:40

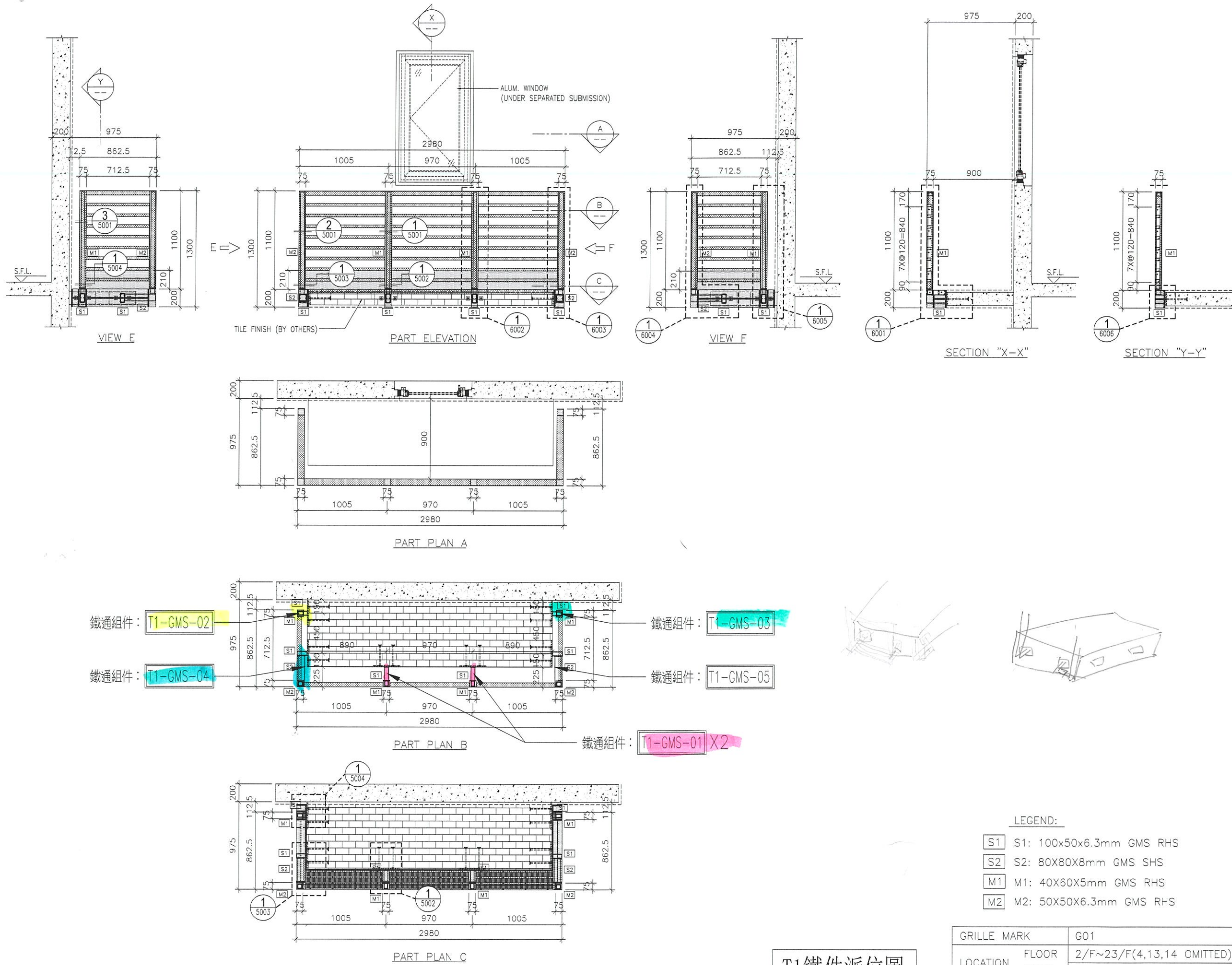
DRAWN BY : LHR CHECKED BY : DW

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.
Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F
610 Cha Kwo Ling Road, Kowloon
Tel: 23489211-4 Fax: (852) 2727656
DWG NO. : J852-SD-ACG-4001 REV. : 0

LEGEND:

S1	S1: 100x50x6.3mm GMS RHS
S2	S2: 80x80x8mm GMS SHS
M1	M1: 40x60x5mm GMS RHS
M2	M2: 50x50x6.3mm GMS RHS

GRILLE MARK	G01
FLOOR	2/F~23/F(4,13,14 OMITTED)
ROOM	ENSUITE AT TOWER 1 FLAT B
QUANTITY	19



B.D. REF :

CLIENT :

ARCHITECT :
AGC DESIGN LTD
 22/F, Ocean Park, 22 Kwai Fong Road, Kowloon, Hong Kong
 Tel: (852) 2718 1188 Fax: (852) 2718 1133 Email: agc@agcdesign.com.hk

MAIN CONTRACTOR :
Gammon

STRUCTURAL ENGINEER :
ARUP

FAÇADE CONSULTANT:
MEINHARDT

NOTE :
 1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
 2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
 3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :
 (X1) --- DETAIL MARK NO.
 (X001) --- REFER SHEET NO.
 1. F.F.L. --- FINISHED FLOOR LEVEL
 2. S.F.L. --- STRUCTURAL FLOOR LEVEL
 3. (R) --- REVERSED DETAIL

NO.	DATE	REVISION	REVISOR	BY
D	9-10-2020	REVISION SUBJECT TO COMMENTS		MN
C	21-08-2020	REVISION SUBJECT TO COMMENTS		MN
B	06-07-2020	REVISION SUBJECT TO COMMENTS		MN
A	18-04-2020	REVISION SUBJECT TO COMMENTS		MN

JOB NO. : J-852
 PROJECT :
 PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT
 AT 139 - 147 ARGYLE STREET,
 NKIL 6005, 6035 R.P., 6036 R.P.,
 6037 R.P. & 6038 R.P.

TITLE :
 A.C GRILLE
 FOR G01 OF ENSUITE
 AT TOWER 1 FLAT B

DATE : 21-Feb-20 SCALE : 1:40
 DRAWN BY : LHR CHECKED BY : DW

MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.
 Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F
 610 Cha Kwo Ling Road, Kowloon
 Tel: 23489211-4 Fax: (852) 27727666
 DWG NO. : J852-SD-ACG-4001 REV. : D

LEGEND:

(S1)	S1: 100x50x6.3mm GMS RHS
(S2)	S2: 80X80X8mm GMS SHS
(M1)	M1: 40X60X5mm GMS RHS
(M2)	M2: 50X50X6.3mm GMS RHS

GRILLE MARK	G01
LOCATION	FLOOR ROOM
	2/F~23/F(4,13,14 OMITTED) ENSUITE AT TOWER 1 FLAT B
QUANTITY	19

T1鐵件派位圖

