

工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 2347 / 20

修改版次：A

工程編號：J - 852

工程名稱：亞皆老街中電

工程項目：佛沙窗 窗玉料退貨 X85767

收件人：生統 / 王良

發件人：Ant Yeung

日期：28/08/2020

要求提供 / 確認 事項：

- |                                    |                                     |                               |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產  | <input type="checkbox"/> 尺寸表  |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價   |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M.   | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書   | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____  |                                     |                               |

內容：

A 版：本工程 X85767 採用高精級。90 正負 1 度 = 可接納。超出此標準為不接受。  
如需退貨，請盡快補回鋁料數量給生產使用。

謝謝

請在 2020.08.28 前完成上列要求。

附 2 頁報告

以上項目為：

- 原合約工程包                       原合約工程加 / 減賬                       新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- ( ) 生產技術總監  連附件    ( ) 技術部     連附件    ( ) 生產部     連附件    ( ) 機械設計部  連附件  
 ( ) 採購部     連附件    ( ) 生產統籌部  連附件    ( ) 小羅 & 清     連附件  
 ( ) 質檢部     連附件    ( ) 會計部     連附件    ( ) 報關組     連附件    ( ) 其他 \_\_\_\_\_  連附件

分發其他分判：


- (v) 水洪     連附件

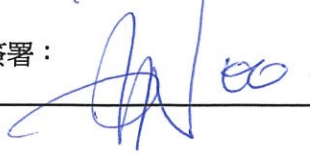
分發香港各部門：

- ( ) 行政部  連附件    ( ) 會計部  連附件    ( ) 統籌部  連附件    ( ) 工程部地盤科文  連附件  
 ( ) 採購部  連附件    ( ) QS 部  連附件    ( ) 維修部  連附件    ( ) 其他 \_\_\_\_\_  連附件

傳遞編號：

HK 1943 / 20

發件人簽署：

項目經理簽署：

# 美特客诉--专项改善报告

722367A

问题描述	改善主题:关于物料不良客诉 <span style="float: right;">HIC 1883</span>	
	提案日期: 2020年8月22日	相关描述: 美特J852亚皆老街工程客诉(X85767)对应我司型号LH0091240;角度不良,抽检24支,不良10支,不良率41.6%。  客诉编号: QIR-852-20-013
原因及改善	提案单位: 挤压	
	原因分析: 8月23日于美特加工厂现场按美特加工厂方用方管垫平面内角,用万能角度尺测量外角;实测值为 $90.6^{\circ}$ - $90.8^{\circ}$ 之间,符合高精级 $90^{\circ} \pm 1^{\circ}$ 要求;而美特加工厂要求角度 $90^{\circ} \pm 0.5^{\circ}$ 方能满足其成品组装要求。	
改善对策及处理结果	改善对策:  1、经现场确认此批物料角度满足标准 $90^{\circ} \pm 1^{\circ}$ 要求,建议客户正常使用,请业务与客户沟通处理; 2、针对该款物料角度客户要求加严管控按 $90^{\circ} \pm 0.5^{\circ}$ 事宜,请业务与工程评估处理,谢谢;	
	处理结果:	

审核: 马俊、罗建军 2020.8.24

承办: 石锦权、曾辉 2020.8.24

4.4.1.3 角度

图样上有标注,且能直接测量的角度,其角度允许偏差应符合表6的规定;精度等级需在图样或订货单(或合同)中注明,未注明时,6060T5、6063T5、6063AT5、6463T5、6463AT5 基材角度允许偏差按高精级执行,其他基材角度允许偏差按普通级执行,不采用对称的正、负允许偏差时,正、负允许偏差的绝对值之和应为表中对应数值的两倍。

表6 角度允许偏差

级别	角度允许偏差
普通级	±1.5°
高精级	±1.0°
超高精级	±0.5°

4.4.1.4 倒角(或过渡圆角)半径  $r$  及圆角半径  $R$

4.4.1.4.1 倒角(或过渡圆角)半径  $r$  及圆角半径  $R$  如图15所示。

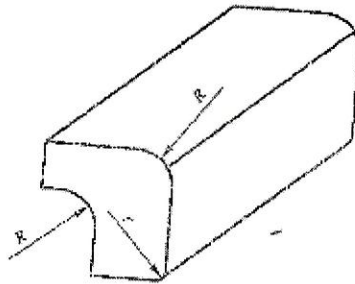


图15 倒角(或过渡圆角)半径  $r$  及圆角半径  $R$  示意图

4.4.1.4.2 图样上标注有倒角(或过渡圆角)半径“ $r$ ”字样时,倒角(或过渡圆角)半径  $r$  应符合表7的规定。要求倒角(或过渡圆角)半径为其标数值时,应将该数值标注在图样上。

表7 倒角(或过渡圆角)半径

单位为毫米

夹角边公称壁厚*	倒角(或过渡圆角)半径最大允许值
≤3.00	0.5
>3.00~6.00	0.6
>6.00~10.00	0.8
>10.00~20.00	1.0
>20.00~40.00	1.5

\* 夹角边公称壁厚尺寸不在等时,倒角(或过渡圆角)半径的最大允许值应按其中较大的公称壁厚尺寸来确定。

4.4.1.4.3 图样上标注有圆角半径  $R$  值时,圆角半径  $R$  的允许偏差应符合表8的规定。不同于表8规定时,应将允许偏差值标注在图样上。不采用对称的正、负允许偏差时,正、负允许偏差的绝对值之和应