



工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 2262 / 20

修改版次：-

工程編號：J - 852

工程名稱：亞皆老街中電

工程項目：佛沙窗 QC 文件紀錄

收件人：生統 / 嬌 / 靜

發件人：Erik Kong 日期：07/08/2020

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____ | | |

內容：

請按件提供的表來填寫紀錄，藍圈是廠需要填或打剔的，另有樣板及空白的表，之前提供的表已不再需要。另外請留意有佛沙窗已出貨但拔角表及包裝表沒有紀錄，煩請填表員下次核對資料確實一下所有出貨的佛沙窗均有相關紀錄在表上。

謝謝!

請在 08/08/2020 前完成上列要求。

附： 12 頁

以上項目為：

- 原合約工程包 原合約工程加 / 減賬 新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- () 生產技術總監 連附件 () 技術部 連附件 永林 () 生產部 連附件 () 機械設計部 連附件
 () 採購部 連附件 (✓) 生產統籌部 連附件 梅姐
 () 質檢部 連附件 () 會計部 連附件 () 報關組 連附件 (✓) 其他 嬌 / 靜 / 小羅 連附件

分發香港各部門：

- () 行政部 連附件 () 會計部 連附件 () 統籌部 連附件 () 工程部地盤科文 連附件 炳哥
 () 採購部 連附件 () QS 部 連附件 () 維修部 連附件 () 其他 _____ 連附件

傳遞編號：HK 176 / 20

發件人簽署：

項目經理簽署：

廠填
生產狀態日報表(嵌角組)

版次: 0 表格MD-12

工程编号: J- 852	報告編號: B456-00
地盤名稱: 亞皆老街	生产日期: 20 年 月 日
EI 編號: EI	生产组长簽名:
工程項目: 佛沙窗	檢查日期: 20 年 月 日
加工內容: 啣膠、安裝配件、組合框玉	品控員簽名:

序號	圖號	數量(件)	加工狀態		備 注
			合格	不合格	
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					

1. 各製品在工序組長管制情況下按要​​求生產，組長按實際生產狀態在對應項內打“✓”。

2. 驗收時採用標準QIS-02~QIS-04工作指引。抽樣檢查標準依QCWI-11進行。

3. 生產組長確認後再交給相關工序品控員再次確認。不合格時發出質量檢驗報告，
并注明質量檢驗報告編號于备注欄內。

品控主任確認:

確認日期:



4 最後交回品控主任處確認並存檔。

廠填

生產狀態日報表(包裝組)

版次：0 表格MD-14

工程编号： J- 852	報告編號： C7-00
地盤名稱： 亞皆老街	生产日期： 20 年 0 月 0 日
EI 編號： EI	生产组长簽名：
工程項目： 佛沙窗	檢 查 日期： 20 年 0 月 0 日
加工內容： 成品最後包裝保護	品控員簽名：

序號	圖號	數量(件)	加工狀態		備 注
			合格	不合格	
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					

1. 各製品在工序組長管制情況下按要求生產，組長按實際生產狀態在對應項內打“√”。
2. 驗收時採用標準QIS-02~QIS-04工作指引。抽樣檢查標準依QCWI-11進行。
3. 生產組長確認後再交給相關工序品控員再次確認。不合格時發出质量检验报告，并注明质量检验报告编号于备注栏内。
4. 最後交回品控主任處確認並存檔。

品控主任確認：

確認日期：



东莞美而特幕墙有限公司

MIDI Aluminium Fabricator

生產狀態日報表（開料組）

版次：0 表格MD-09

工程编号： J- 852	報告編號： B123-00
地盤名稱： 亞皆老街	生产日期： 20 年 月 日
EI 編號： EI	生产组长簽名：
工程項目： 佛沙窗	檢查日期： 20 年 月 日
加工內容： 型材保護(包膠紙)、開料、避位	品控員簽名：

序號	圖號/型材编号	長度(mm)	數量 (件)	加工狀態		備 注
				合格	不合格	
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						

1. 各製品在工序組長管制情況下按要​​求生產，組長按實際生產狀態在對應項內打“✓”。

2. 驗收時採用標準QIS-02~QIS-04工作指引。抽樣檢查標準依QCWI-11進行。

3. 生產組長確認後再交給相關工序品控員再次確認。不合格時發出質量檢驗報告，
并注明質量檢驗報告编号于备注栏內。

品控主任確認： _____

4. 最後交回品控主任處確認並存檔。

確認日期： _____



东莞美而特幕牆有限公司

MIDI Aluminium Fabricator

生產狀態日報表(嵌角組)

版次：0 表格MD-12

工程编号： J- 852	報告編號： B456-00
地盤名稱： 亞皆老街	生产日期： 20 年 月 日
EI 編號： EI	生产组长簽名：
工程項目： 佛沙窗	檢 查 日期： 20 年 月 日
加工內容： 唧膠、安裝配件、組合框玉	品控員簽名：

序號	圖號	數量(件)	加工狀態		備 注
			合格	不合格	
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					

1. 各製品在工序組長管制情況下按要​​求生產，組長按實際生產狀態在對應項內打“✓”。

2. 驗收時採用標準QIS-02~QIS-04工作指引。抽樣檢查標準依QCWI-11進行。

3. 生產組長確認後再交給相關工序品控員再次確認。不合格時發出質量檢驗報告，
并注明質量檢驗報告編號于備注欄內。

品控主任確認： _____

4. 最後交回品控主任處確認並存檔。

確認日期： _____

樣板



生產狀態日報表 (開料組)

版次: 0 表格MD-09

工程编号: J-852	報告編號: BA123-001
地盤名稱: 亞皆老街	生产日期: 2020年7月27日
EI 編號: EI 12092/20	生产组长簽名: 黃世龍
工程項目: 佛沙窗 M02	檢查日期: 2020年7月27日
加工內容: <input checked="" type="checkbox"/> 型材保護(包膠紙) <input checked="" type="checkbox"/> 開料 <input checked="" type="checkbox"/> 避位	品控員簽名: 葉紅

序號	圖號/型材编号	長度(mm)	數量(件)	加工狀態		備注
				合格	不合格	
1	X85770	2430	3	✓		AL21
2	X85772	2430	20	✓		AL23
3	X85771	2430	8	✓		AL22
4	X85769	2130	28	✓		AL02
5	X85762	1200-645	49	✓		AL-PW03
6	X85760	2130	34	✓		AL-PW01M
7	X85767	2030-345	416	✓		AL-PW21
8	50x40	140	620	✓		
9	25x40x3 鋁角	75	310	✓		
10	1	90	310	✓		
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						

- 各製品在工序組長管制情況下按要生，組長按實際生產狀態在對應項內打“✓”。
- 驗收時採用標準QIS-02~QIS-04工作指引。抽樣檢查標準依QCWI-11進行。
- 生產組長確認後再交給相關工序品控員再次確認。不合格時發出質量檢驗報告，
并注明質量檢驗報告編號于备注栏內。
- 最後交回品控主任處確認並存檔。

品控主任確認: 葉紅
 確認日期: 07/28/2020

P.4

樣板



生產狀態日報表(包裝組)

版次: 0 表格MD-14

工程编号: J-852	報告編號: B7-00 ① — 漏空
地盤名稱: 亞皆老街	生产日期: 2020年7月27日
EI 編號: EI 2091	生产组长簽名: 李干子
工程項目: 佛沙窗	檢查日期: 2020年7月27日
加工內容: 成品最後包裝保護	品控員簽名: 霍桂登

序號	圖號	數量(件)	加工狀態		備注
			合格	不合格	
1	w2/T2A	1	✓	✓	
2	w2/T2B	1	✓		
3	w3/T3A	1	✓		
4	w5/T2B	1	✓		
5	w9/T3A	2	✓		
6	w3/T2B	1	✓		
7					
8					
9	*另外請留意有窗號沒嵌角或包裝紀錄, 但有				
10	成品出貨紀錄.				
11					
12					
13					麻煩請填表員核對資料
14					謝謝
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					

1. 各製品在工序組長管制情況下按要​​求生產, 組長按實際生產狀態在對應項內打“✓”。
2. 驗收時採用標準QIS-02~QIS-04工作指引。抽樣檢查標準依QCWI-11進行。
3. 生產組長確認後再交給相關工序品控員再次確認。不合格時發出質量檢驗報告, 并注明質量檢驗報告編號于备注欄內。
4. 最後交回品控主任處確認並存檔。

品控主任確認:

確認日期: 2020/7/28

P.11

