

工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 2248 / 20

修改版次：-

工程編號：J - 852

工程名稱：亞皆老街中電

工程項目：佛沙窗 QC 檢查和顧問簽收

收件人：生統 / 王良 / 羅仔

發件人：Ant Yeung

日期：05/08/2020

要求提供 / 確認 事項：

- |                                    |                                     |                               |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產  | <input type="checkbox"/> 尺寸表  |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價   |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M.   | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書   | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____  |                                     |                               |

內容：

按今天和業主，大判會議。因之前佛沙廠退貨佛沙窗，  
現請顧問每星期二和四到廠，於廠內為佛沙窗簽收。抽樣檢查頻率由顧問而定。

請為每幅佛沙窗準備簽署標千，給顧問簽名。然後掛在鋁窗出貨。

現附上曾發出的修補方案和收貨標準供參考。

請也通知駐廠人員知悉。

謝謝

請在 2020. 08.06 前完成。

如於行 P33  
單元件-樣

附：

以上項目為：

- 原合約工程包                       原合約工程加 / 減賬                       新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- |   |  |   |  |
|---|--|---|--|
| <input type="checkbox"/> 生產技術總監 <input type="checkbox"/> 連附件                    | <input type="checkbox"/> 技術部 <input type="checkbox"/> 連附件              | <input type="checkbox"/> 生產部 <input type="checkbox"/> 連附件               | <input type="checkbox"/> 機械設計部 <input type="checkbox"/> 連附件    |
| <input type="checkbox"/> 採購部 <input type="checkbox"/> 連附件                       | <input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input checked="" type="checkbox"/> 水羅 & 清 <input type="checkbox"/> 連附件 |  |
| <input checked="" type="checkbox"/> 質檢部 <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部 <input type="checkbox"/> 連附件              | <input type="checkbox"/> 報關組 <input type="checkbox"/> 連附件               | <input type="checkbox"/> 其他 _____ <input type="checkbox"/> 連附件 |

分發其他分判：

- 水洪  連附件

分發香港各部門：

- |   |  |   |  |
|---|--|---|--|
| <input type="checkbox"/> 行政部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部 <input type="checkbox"/> 連附件  | <input type="checkbox"/> 統籌部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 工程部地盤科文 <input type="checkbox"/> 連附件  |
| <input type="checkbox"/> 採購部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> QS 部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 維修部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 其他 _____ <input type="checkbox"/> 連附件 |

傳遞編號：

HK 1680 / 20

發件人簽署：

項目經理簽署：

*(Handwritten signatures)*



## 亞皆老街-CLP

# 佛沙窗碰口起級解決方案

美特鋁質有限公司  
2020年08月03日  
版本：0

內容

按佛沙廠現場我司駐廠 **QC** 及大判 **QCE** 反映，部份鋁窗的鋁口有起級的情況，現我司作出相關提議作解決防案

1.根據合約裡，碰口是有容許偏差的空間，離口闊度  $\pm 1.0\text{mm}$ ，及碰口面偏差  $\pm 0.5\text{mm}$ . (請見附件)

Proposed Residential Development at 24A Kadoorie Avenue  
Facade Technical Specification

**MEINHARDT**

#### 460 TOLERANCE

##### 461 BASE BUILDING TOLERANCE

The facade systems shall be designed to accommodate the primary structure construction tolerances allowed to the Main Contractor. Unless otherwise noted, the maximum construction tolerances shall refer to Specification on the Main Structure.

##### 462 FABRICATION TOLERANCES

- Tolerances at joints and junction details shall take precedence over tolerances of panels and major components. Tolerances generally shall be:
  - Joint width:  $\pm 1.0\text{mm}$
  - Length and width of major components:  $\pm 0.5\text{mm}$
  - Diagonals of major components:  $\pm 1.0\text{mm}$
  - Aluminium extrusions generally: 50% ADCA standards (Aluminium Development Council of Australia)
  - Misalignment of mating surfaces:  $\pm 0.5\text{mm}$
- Submit a schedule of fabrication tolerances for all major facade system components. Indicate extremes of allowable base building tolerances on shop drawings.
- Aluminium sheets for cladding panels shall be tension levelled.
- Flatness of architectural stainless steel shall be not less than "stretcher level" grade. Submit manufacturer's specifications.

##### 463 INSTALLATION TOLERANCES

In addition to required fabrication tolerances, all parts of the facade, when completed, shall be within the following tolerances:

- Position on plan, or vertical surface:  $\pm 3\text{mm}$ .
- Deviation in alignment: Not more than 1mm in 3m; 4mm in 12m.
- Deviation in level (horizontal): Not more than 1mm in 3m;
- Deviation in plumb (vertical): Not more than 1mm in 6m;
- Offset in alignment of adjoining surfaces:  $\pm 0.5\text{mm}$ .
- Offset in alignment of separated surfaces:  $\pm 1.5\text{mm}$ .
- Maximum difference in joint width between adjacent panels shall be not more than 1mm.





## 亞皆老街-CLP

佛沙窗送佛沙場收貨標準及有關鋁窗油漆  
脫落及花損問題

內容

1. 按佛沙廠現場我司駐廠 **QC** 及大判 **QCE** 反映，部份鋁窗的碰口有起級或離邊的情況，現制定一份收貨標準，此標準會與顧問得到同意

2. 另外按佛沙場提出鋁窗油漆有脫落及花損的問題導致出現不收貨的情況，本司希望在此解釋一下並得到許可和認同避免發生因這原因而出現不收貨事情.

按附件大家會看到有油漆脫落的位置是在於龍骨避位位置-此位置會被石矢及裝飾瓦片/石完全遮蓋(開避位後經鋁窗廠自行返噴色油)，而不是鋁窗落佛沙後的見光位置，本司會要求鋁窗加工廠於避位位置塗上瀝青油而不是返噴色油.

- 此位置亦不會貼上保護膠紙，原因是拆保護紙時會一拼把色油或瀝青油撇落，請大家明白



**东莞美而特** 幕墙有限公司  
MDDI Aluminium Fabricator Ltd

J852 亚皆老街中电铝窗成品验收核准出货记录表 报告编号: QC-852-

☆

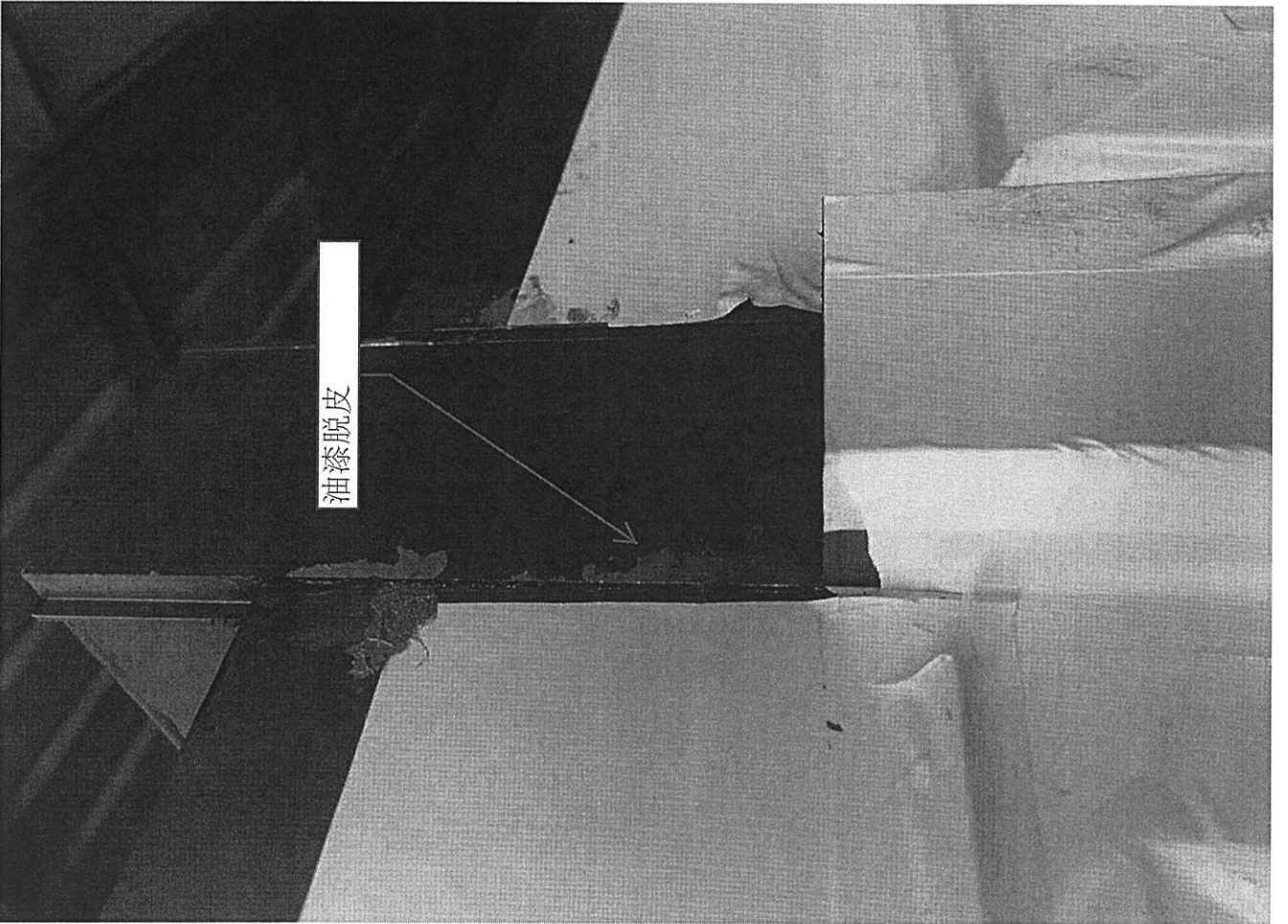
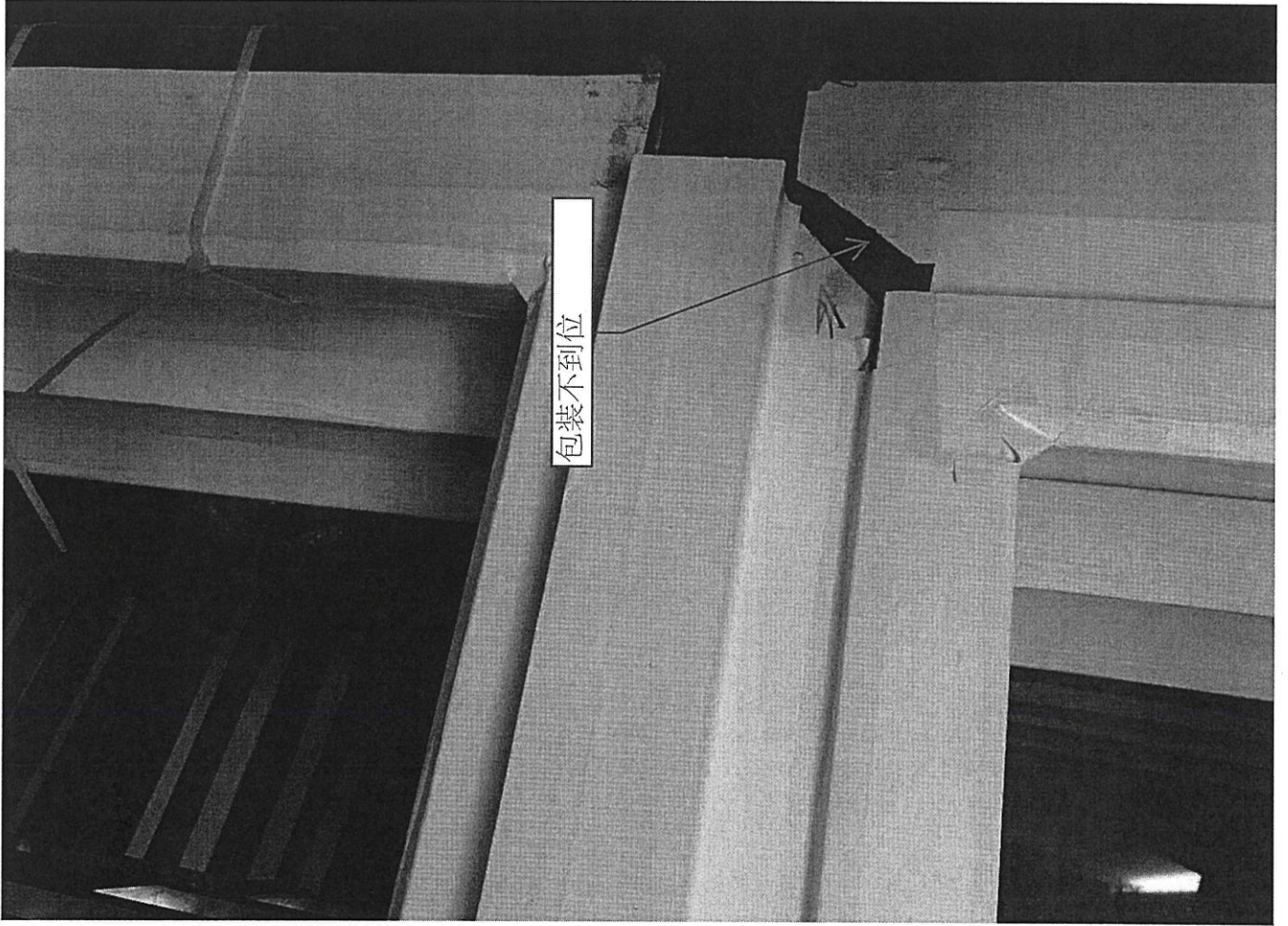
加工指示: 批次: 图号/楼层: 检查员/日期: 复核人/日期:

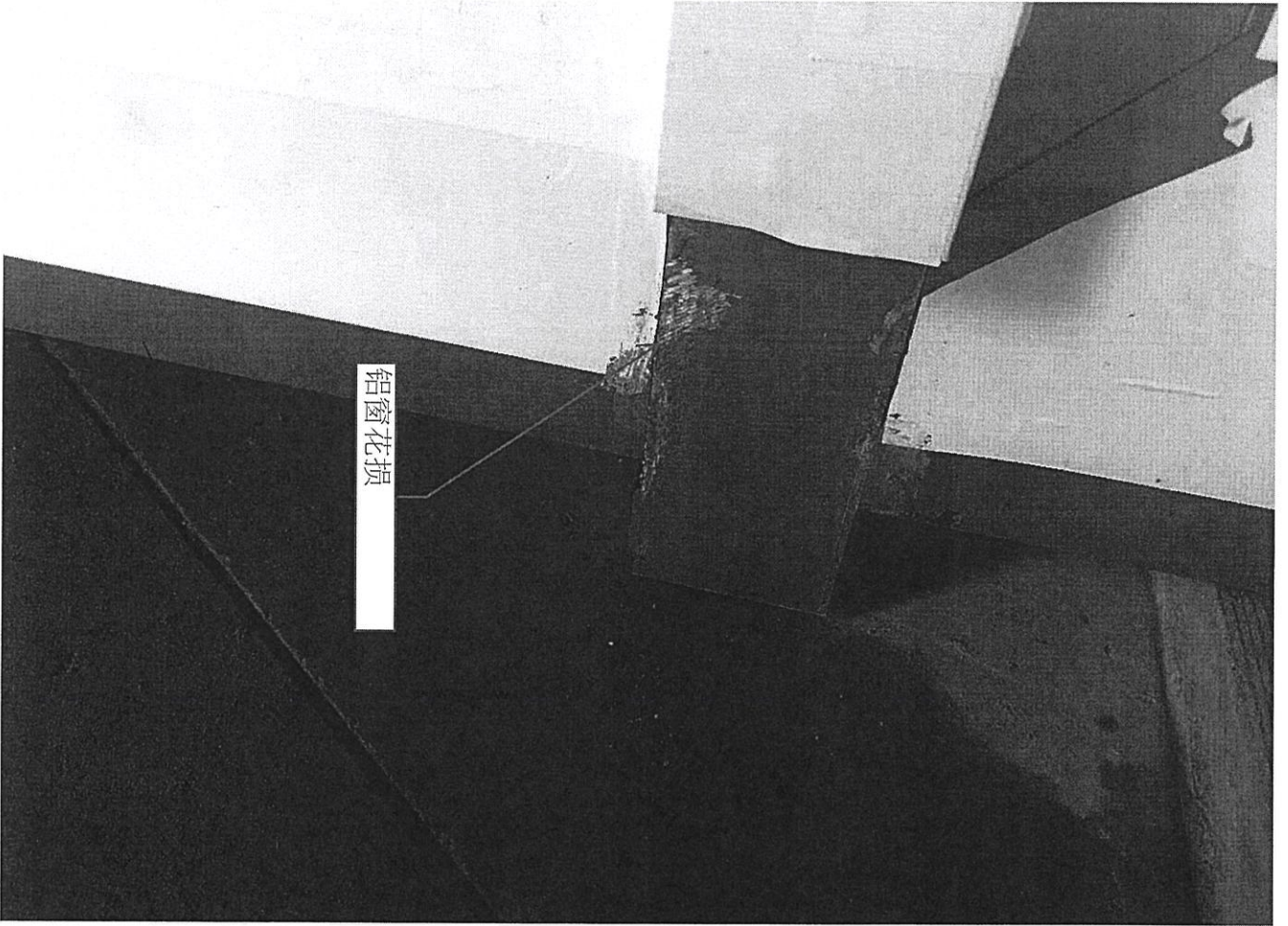
图形描述: 收货标准: 依据合约要求及GB/T 8478 所有单位-mm

项目	范围	允许偏差
宽, 高度构造尺寸	<2000	±1.5
	≥2000 ≤3500	±2
	≥3500	±2.5
对角线尺寸	<2000	≤2
	≥2000 ≤3500	≤3
	≥3500	≤4
碰口间隙	所有料型	≤1
碰口跌级	不同型材	≤0.5
擦伤、划伤深度: 不大于表面处理层厚度		
擦伤总面积: 室外≤500平方米 室内≤300平方米		
划伤总长度: 室外≤150 室内≤100		
擦伤、划伤处数: 室外≤4 室内≤3		

验收项目内容

检验项目	实测数值	偏差	验收结果	返工结果
实测高度				
实测宽度				
室内饰线碰口平度				
室外碰口平度				
室内饰线对角线				
室外对角线				
室内可见位表面擦伤、划伤				
室外可见位表面擦伤、划伤				
企通与框组合加固 (室外)				
企通与框组合加固 (室内)				
企通顶底EVA胶片+密封胶				
成品外观清洁效果				
石矢位涂沥青漆效果				
成品标签张贴				

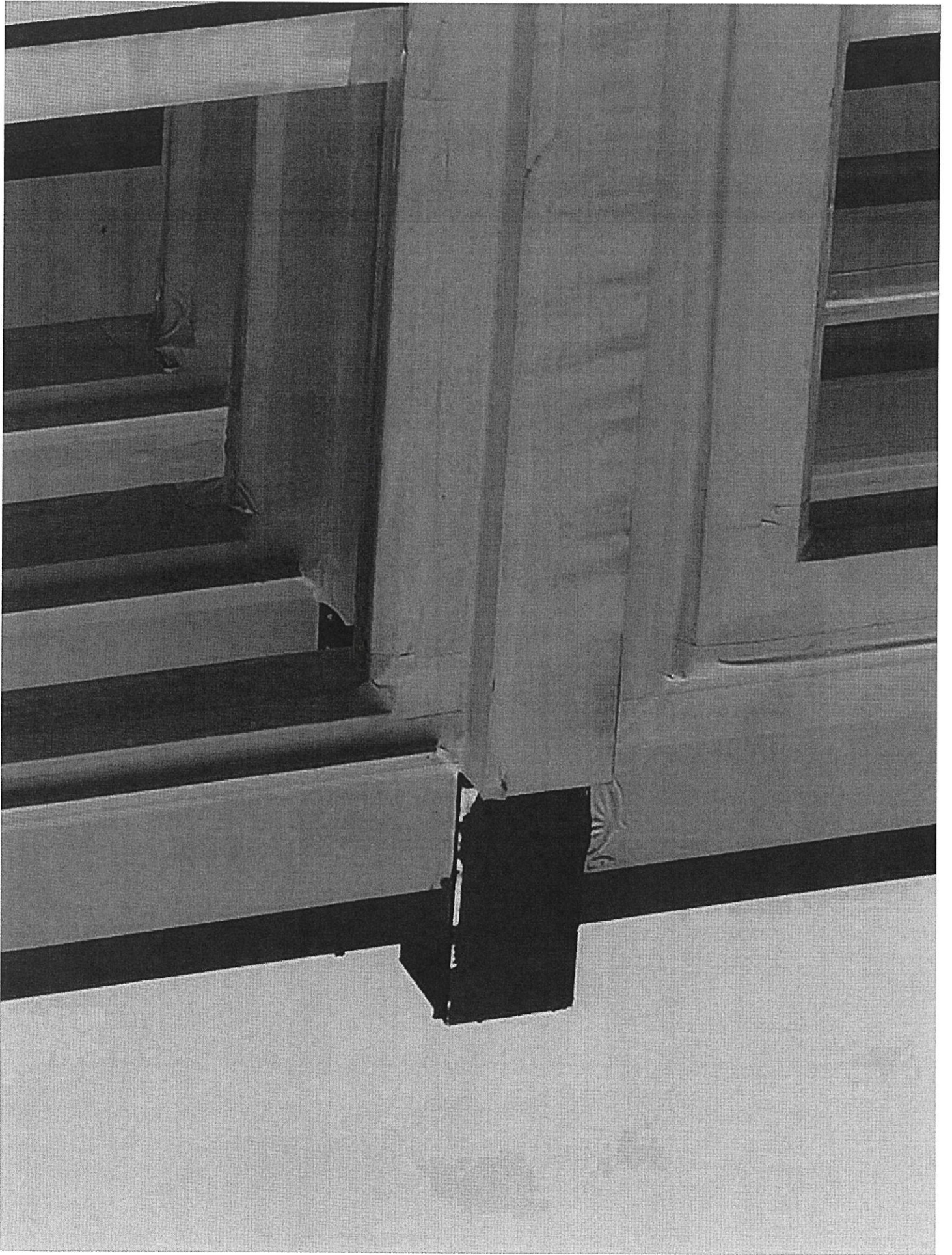




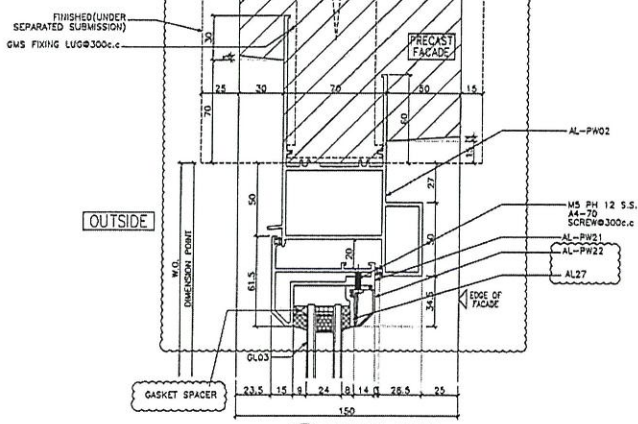
铝窗花损



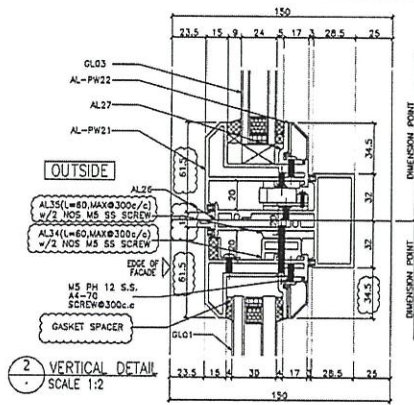
铝窗没加固，不便  
于搬运



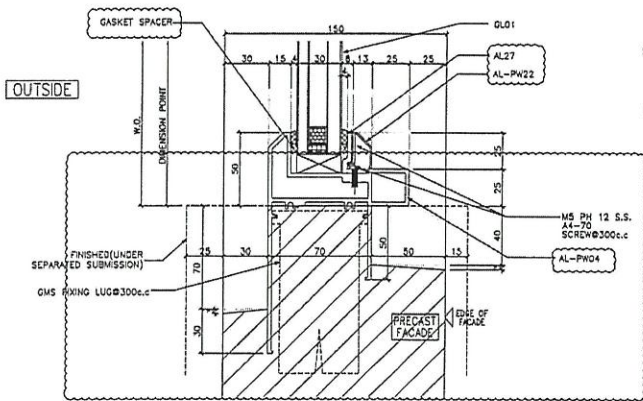




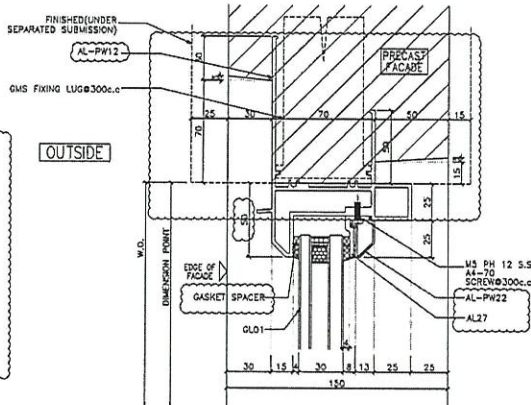
1 VERTICAL DETAIL  
SCALE 1:2



2 VERTICAL DETAIL  
SCALE 1:2

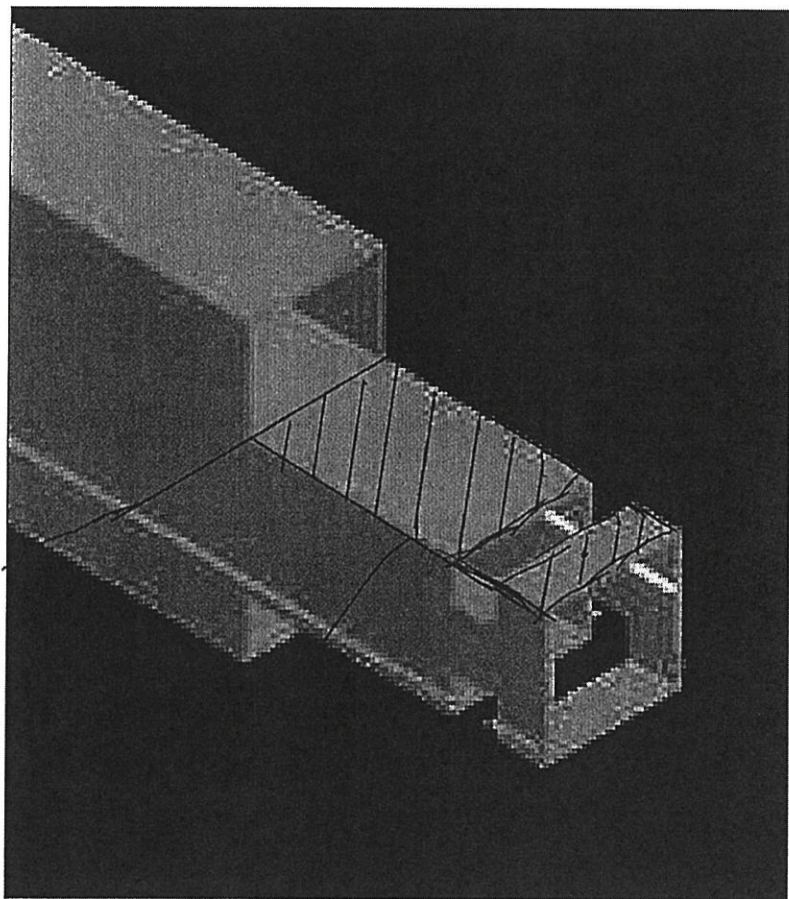


3 VERTICAL DETAIL  
SCALE 1:2



4 VERTICAL DETAIL  
SCALE 1:2

B.D. REF :													
CLIENT :													
ARCHITECT :													
MAIN CONTRACTOR :													
STRUCTURAL ENGINEER :													
FACE CONTRACTOR :													
NOTE :													
1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.													
2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.													
3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.													
LEGEND :													
	LEVEL MARK NO.												
	FLOOR LEVEL NO.												
1. F.F.L. — FINISHED FLOOR LEVEL													
2. S.F.L. — STRUCTURAL FLOOR LEVEL													
3.  — WINDOW LEVEL													
4.  — WINDOW LOCATION													
5.  — WINDOW LOCATION													
6. GLASS LEGEND													
GLO1 — 6mm+12mm AIR GAP+12mm THK. LGU													
GLO2 — 6mm+12mm AIR GAP+12mm THK. LGU													
GLO3 — 6mm+12mm AIR GAP+12mm THK. LGU													
GLO4 — 6mm+12mm AIR GAP+12mm THK. LGU													
GLO5 — 6mm+12mm AIR GAP+12mm THK. LGU													
<table border="1"> <tr> <td>1. ALUMINUM</td> <td>NEVER PAINT TO AVOID CORROSION</td> </tr> <tr> <td>2. POLYURETHANE</td> <td>NEVER PAINT TO AVOID CORROSION</td> </tr> <tr> <td>3. POLYURETHANE</td> <td>NEVER PAINT TO AVOID CORROSION</td> </tr> <tr> <td>4. POLYURETHANE</td> <td>NEVER PAINT TO AVOID CORROSION</td> </tr> <tr> <td>5. POLYURETHANE</td> <td>NEVER PAINT TO AVOID CORROSION</td> </tr> <tr> <td>6. POLYURETHANE</td> <td>NEVER PAINT TO AVOID CORROSION</td> </tr> </table>		1. ALUMINUM	NEVER PAINT TO AVOID CORROSION	2. POLYURETHANE	NEVER PAINT TO AVOID CORROSION	3. POLYURETHANE	NEVER PAINT TO AVOID CORROSION	4. POLYURETHANE	NEVER PAINT TO AVOID CORROSION	5. POLYURETHANE	NEVER PAINT TO AVOID CORROSION	6. POLYURETHANE	NEVER PAINT TO AVOID CORROSION
1. ALUMINUM	NEVER PAINT TO AVOID CORROSION												
2. POLYURETHANE	NEVER PAINT TO AVOID CORROSION												
3. POLYURETHANE	NEVER PAINT TO AVOID CORROSION												
4. POLYURETHANE	NEVER PAINT TO AVOID CORROSION												
5. POLYURETHANE	NEVER PAINT TO AVOID CORROSION												
6. POLYURETHANE	NEVER PAINT TO AVOID CORROSION												
JOB NO. : J-852													
PROJECT :													
PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT													
AT 139 - 147 ARCADE STREET,													
HKL 6005, 6025 R.P., 6036 R.P.,													
6037 R.P. & 6038 R.P.													
FILE :													
DETAIL FOR ALUM. WINDOW													
DATE : 03-Dec-19 SCALE : 1:2													
DRAWN BY : LHM CHECKED BY : EDW													
MEINHARDT CONSULTANTS (HONG KONG) LTD. 11/F, 400, Canton Road, Kowloon, HONG KONG Tel: (852) 2722888													
MEINHARDT CONSULTANTS (HONG KONG) LTD. 11/F, 400, Canton Road, Kowloon, HONG KONG Tel: (852) 2722888													
MEINHARDT CONSULTANTS (HONG KONG) LTD. 11/F, 400, Canton Road, Kowloon, HONG KONG Tel: (852) 2722888													



△ 此位置是龍骨位置避位；  
 開避位後會變為M11料(沒色)；  
 此位置會埋於石架，現會要求廠家  
 用油立青油以代替這噴顏色。

暫停

(油立青) 顧問李耀忠



亞皆老街-CLP

T033 7.2

佛沙窗撕保護抽查  
產品質量控制計劃書

美特鋁質有限公司  
2020年07月29日  
版本：2

內容

按 **SOP T033B item 7.2** 裡的成品崩花損壞抽查，現作出相關計劃

一、抽查數量

每一次顧問或業主相關人士上廠時，於我司鋁料加工廠(中堂廠)抽查;建議每款窗抽查一隻已完成品(共14款窗)。\*於鋁窗加工廠進行,以便重新包裝保護。

今共抽14隻

二、抽查目的(由業主或顧問)

1. 鋁料表面崩花
2. 鋁料附色 (檢查色差)
3. 用已確認的色料辦對比檢驗
4. 碰口手工

三、 撕除保護工序(由美特負責撤除保護)同時抽查之鋁窗由業主或顧問選擇

1. 撕除位置 - 所有能達到抽查目的之位置
2. 撕除面積 - 整個窗框

四、重新包裝保護(由美特負責)

請先清潔鋁料表面，待乾透後包上保護膠紙(按已提交的保護方案指示)

五、抽查紀錄

抽查時，我司會拍照作紀錄；另外希望顧問會於每次的訪廠報告上提交相關相片及抽查結果作紀錄。