

工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 2138 / 20

修改版次：B

工程編號：J - 852

工程名稱：亞皆老街中電

工程項目：佛沙窗 大貨樣板 和注意事項 (W5-T3C)

收件人：生統 / 王良

發件人：Ant Yeung

日期：21/07/2020

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |

請從大貨 EI 1971 中抽取 1 隻 W5-T3C 送到香港寫字樓 1/F 阿源收。

B 版玻璃重訂。

**** 要裝 10mm 欄河玻璃(廠買)，加強保護。

**** 要裝拉手。

必須跟進業主於 2020.07.15 審視的事項才出貨。

#1 所有螺絲孔位置要 o 必膠，見膠噴

#2 轉角位膠條不能鬆脫

#3、噴塗脫色，要補油

#4 45 度角要多一點點膠

#5 滴水線刀口位要補油

#6 45 度不能起級，不齊

#7 窗玉不能大細邊，要對對角線

#8 窗玉 45 度要補油

謝謝 請即補回生產 1 隻供佛沙場使用跟下一車出。

請在 2020.07.20 星期一 到香港 前完成上列要求。

附有關圖紙 / 文件：

分發東莞各部門：

- | | | | |
|--|---|---|--|
| <input type="checkbox"/> 生產技術總監 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 技術部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 生產部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 機械設計部 <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 採購部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 生產統籌部 <input type="checkbox"/> 連附件 | | |
| <input type="checkbox"/> 質檢部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 報關組 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 其他 _____ <input type="checkbox"/> 連附件 |

分發其他分判：

- 水洪 連附件

分發香港各部門：

- | | | | |
|---|--|---|--|
| <input type="checkbox"/> 行政部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 統籌部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 工程部地盤科文 <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 採購部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> QS 部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 維修部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 其他 _____ <input type="checkbox"/> 連附件 |

傳遞編號：


HK 1443 / 20

發件人簽署：

項目經理簽署：

右 2138B

4K.1484

 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號: J852 地盤名稱: 樣辦 項目類別: 佛沙窗玻璃(W5/T3C) 修改版次:	計算: Ivan 核對: 批准: 總計玻璃面積(平方米): 2.06	日期: 2020.07.16 日期: 日期:	呈呈: 副本: U/G Code:				
工廠用玻璃B.M.表 BM編號:		總計玻璃面積(平方米): 2.06							
序號	修改內容	玻璃圖號	顏色與類型	厚度(mm)	玻璃尺寸		數量(塊)	總面積(平方米)	使用位置
					寬度(W mm)	高度(H mm)			
1		GL03-06	6mm+12mm AIR GAP+6mm THK. I.G.U.	24.0	402.0	1937.0	2	1.56	佛沙窗
						合計:	2	1.56	
2		GL04-03	10mm THK. TEMPERED GLASS (PROTECTIVE BARRIER)	10.0	426.0	593.0	2	0.51	佛沙窗
					合計:		2	0.51	
					65.6mm	總合計:	4	2.06	
加工注意事項:		1). 本表中之所有玻璃顏色待定。 2). 本表中所有玻璃對角線尺寸偏差要求不超過負2mm。 3). 本表中玻璃要求粗磨邊處理並倒棱角，而所有玻璃入爐方向需保持一致。 4). 本表中所有玻璃成品均需做雙面保護，在透明靜電紙加四周一寸FK白膠紙做雙面加固保護處理。 5). 本表中所有玻璃成品均需注明室內外及其玻璃編號，以便識別。							

玻璃位置 保護

加強

加泡紙

廠買，熱鋼化

用膠粘(硬)代替，禁止

上下精磨

要 10mm.

右 2138A

角邊入 7mm