

工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 2091 / 20                      修改版次：E  
 工程編號           ：J - 852                              工程名稱       ：亞皆老街中電  
 工程項目           ：佛沙窗 MO1 首批 T2,3 AB 單位 (122 隻)  
 收件人              ：生統 / 王良                      發件人        ：Ant Yeung                      日期：16/07/2020

要求提供 /  確認 事項：

- |                                    |                                     |                               |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產  | <input type="checkbox"/> 尺寸表  |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價   |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M.   | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書   | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____  |                                     |                               |

內容：

請按加工圖生產 MO1 首批 T2,T3 A,B 佛沙窗 122 隻 送佛沙場。

補回 \_\_\_\_\_ 圖紙 PW-01-40

2020.07.17 要送到佛沙廠，配合佛沙落石矢期。

謝謝

請在 2020.07.17 前完成上列要求。

附有關圖紙 / 文件：

以上項目為：

- 原合約工程包                       原合約工程加 / 減賬                       新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- |  |  |   |  |
|--|--|---|--|
| <input type="checkbox"/> 生產技術總監 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 技術部 <input type="checkbox"/> 連附件            | <input type="checkbox"/> 生產部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 機械設計部 <input type="checkbox"/> 連附件    |
| <input type="checkbox"/> 採購部 <input type="checkbox"/> 連附件    | <input type="checkbox"/> 生產統籌部 <input type="checkbox"/> 連附件          |   |  |
| <input type="checkbox"/> 質檢部 <input type="checkbox"/> 連附件    | <input checked="" type="checkbox"/> 會計部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 報關組 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 其他 _____ <input type="checkbox"/> 連附件 |

分發其他分判：

- (v) 水洪  連附件

分發香港各部門：

- |   |  |   |  |
|---|--|---|--|
| <input type="checkbox"/> 行政部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部 <input type="checkbox"/> 連附件  | <input type="checkbox"/> 統籌部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 工程部地盤科文 <input type="checkbox"/> 連附件  |
| <input type="checkbox"/> 採購部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> QS 部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 維修部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 其他 _____ <input type="checkbox"/> 連附件 |

傳遞編號：

HK / 440 / 20

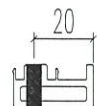
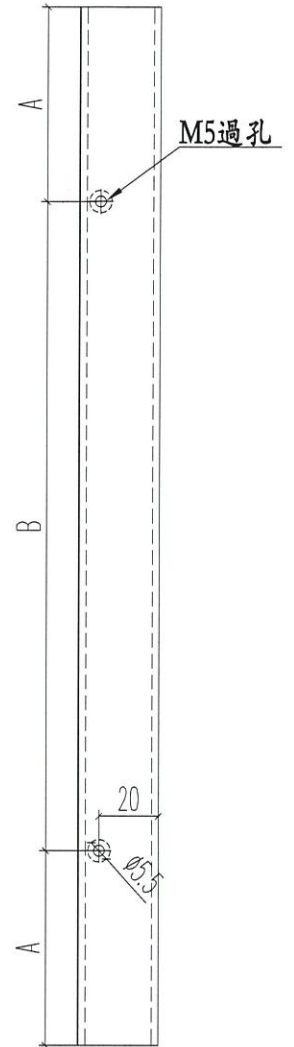
發件人簽署：

項目經理簽署：

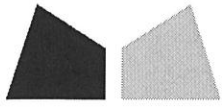


工程號 | J852 | 地盤 | 亞皆老街

窗號	尺寸 (MM)	數量 (支)	標示A尺寸	標示B尺寸
W4/T2A	320	6	60	200
W4/T2A	500	6	75	350
W5/T2A	395	6	47.5	300
W5/T2A	500	6	75	350
W4/T2B	320	6	60	200
W4/T2B	500	6	75	350
W5/T2B	395	6	47.5	300
W5/T2B	500	6	75	350
W4/T3A	875	6	87.5	2*350
W4/T3A	500	6	75	350
W5/T3A	875	6	87.5	2*350
W5/T3A	500	6	75	350
W4/T3B	320	6	60	200
W4/T3B	500	6	75	350
W5/T3B	395	6	47.5	300
W5/T3B	500	6	75	350
W3/T3A	650	18	75	2*250
W3/T3A	875	18	87.5	2*350
	合計:	132		



名稱	70生窗變梗扣(玉)	制圖	JASON	2020.06.22	修改		
材料	X85785	復核	WHS		日期		
顏色	UCT806812XL-3	批准			圖號	PW01-40	



## 鋁材開料總表

工程號碼: 工程名稱: J852

序號	鋁料編號	名稱	表面處理		開料長度	實用長料總數量		浪費率(%)
			顏色	層厚		支數	長度	
1	X85785-				5400	15	81000	5.80

送至: \_\_\_\_\_

由: \_\_\_\_\_

日期: \_\_\_\_\_

簡短說明: \_\_\_\_\_

共2頁 第1頁

打印日期: 15/7/2020 打印時間: 18:20

工程號碼: , 工程名稱: J852

開料長度: 5400, 總長料支數: 15, 總開料支數: 132

鋁材開料清單 X85785-

鋸片厚度(mm): 6, 料頭尾總切除(mm): 50, 浪費率(%): 5.8

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
W3/T3A, W4/T3A, W5/T3A	1-5	875.0	30	30	5	0	1-5@(64)x5
W3/T3A	6-8	650.0	18	18	3	0	6-7@(102)x2 8@(4038)x1
W4/T2B, W4/T3A, W5/T2A, W5/T3A, W5/T3B	9-13	500.0	48	15	5	0	9@(2820)x1 10@(4844)x1 11@(3832)x1 12@(2820)x1 13@(4844)x1
W4/T2A, W4/T2B, W4/T3A, W4/T3B, W5/T2A, W5/T2B, W5/T3A, W5/T3B	(餘料)8, 8-10, 10-11, 11-12	500.0		33	0	8	8@(1002)x1 8@(496)x1 9@(290)x1 10@(1808)x1 10@(290)x1 11@(796)x1 11-12@(290)x2
W5/T2A, W5/T3B	(餘料)8, 13, 13	395.0	12	12	0	3	8@(95)x1 13@(2839)x1 13@(433)x1
W5/T2B	14	385.0	6	5	1	0	14@(3395)x1
W5/T2B	(餘料)13	385.0		1	0	1	13@(42)x1
W4/T2B	15	320.0	18	2	1	0	15@(4698)x1
W4/T2A, W4/T2B, W4/T3B	(餘料)14, 14-15	320.0		16	0	3	14@(1439)x1 14@(135)x1 15@(2742)x1