



工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 2071 / 20

修改版次：-

工程編號：J - 852

工程名稱：亞皆老街中電

工程項目：鋁柵格- 繪畫模圖 (2 個)

收件人：Maggie / 生統

發件人：Ant Yeung

日期：09/07/2020

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |

內容：

請繪畫加工模圖共 2 個作鋁柵格 AC grille -開模用。

舊模 50x75x3 鋁通 ME0000565

舊模 75x3 鋁通 PE00E3021

請在 2020 / 07 / 13 前完成上列要求。

附：2 頁

以上項目為：

- 原合約工程包 原合約工程加 / 減賬 新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- () 生產技術總監 連附件 () 技術部 連附件 () 生產部 連附件 () 機械設計部 連附件
 () 採購部 連附件 () 生產統籌部 連附件
 () 質檢部 連附件 () 會計部 連附件 () 報關組 連附件 () 其他 楊榮輝 連附件

分發其他分判：

- (v) 水洪 連附件

分發香港各部門：

- () 行政部 連附件 () 會計部 連附件 () 統籌部 連附件 () 工程部地盤科文 連附件
 () 採購部 連附件 () QS 部 連附件 () 維修部 連附件 () 其他 _____ 連附件

傳遞編號：

HK 1332 / 20

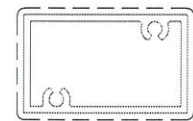
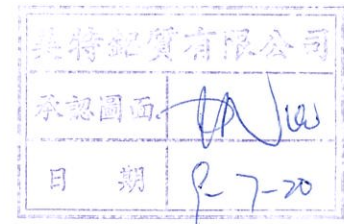
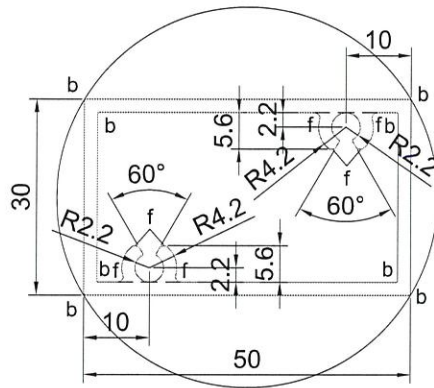
發件人簽署：

項目經理簽署：

(5)

CUSTOMER		CUSTOMER APPROVAL	2021 UK 1332	CUST PART NO.	AL-PW23(0)
				SECTION NO.	2023.6

$a=0.1r$
 $b=0.2r$
 $c=0.3r$
 $d=0.4r$
 $e=0.5r$
 $f=0.8r$



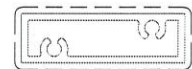
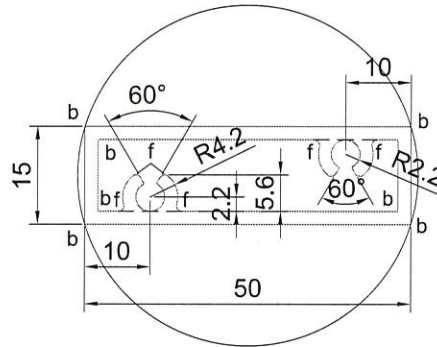
V.F

SCALE 1:2

SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	C.C.DIA(MM)	58.31						
AREA (SQ MM)	352.92	UNSPECIFIED THICKNESS	2.0	PERIMETER (MM)	343.10	STANDARD		SCALE	1:1
MASS (KG/M)	0.956	UNSPECIFIED CORNERS	-	SURFACE AREA	343.10	ALLOY	6063-T6	VERSION	
COMPANY ISSUE		DRAWN	LHR	DATE	2020-06-17	APELLATION	PAGE OF		
		STANDARDIZATION		DATE		美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.			
		TO SIGN		DATE					
		AUDITING		DATE					
MARKER MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV	DATE				

CUSTOMER	CUSTOMER APPROVAL	CUST PART NO.	AL-PW24(0)
		SECTION NO.	285907

$a=0.1r$
 $b=0.2r$
 $c=0.3r$
 $d=0.4r$
 $e=0.5r$
 $f=0.8r$



V.F

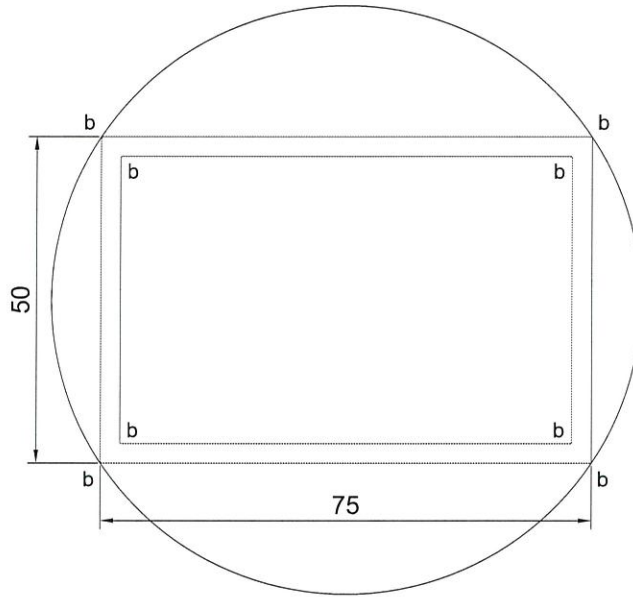
SCALE 1:2

SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	C.C.DIA(MM)	52.20						
AREA (SQ MM)	292.92	UNSPECIFIED THICKNESS	2.0	PERIMETER (MM)	129.66	STANDARD		SCALE	1:1
MASS (KG/M)	0.794	UNSPECIFIED CORNERS	-	SURFACE AREA	129.66	ALLOY	6063-T6	VERSION	
COMPANY ISSUE		DRAWA	LHR	DATE	2020-06-17	APELLATION	PAGE OF		
		STANDAR-DIZATION		DATE					
		TO SIGN		DATE					
		AUDITING		DATE					
MARKER	MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV				

2

CUSTOMER	CUSTOMER APPROVAL	CUST PART NO.	AL-PW25(0)
		SECTION NO.	25908

a=0.1r
b=0.2r
c=0.3r
d=0.4r
e=0.5r
f=0.8r



用管控

美特陽 ME0000565



V.F

SCALE 1:2

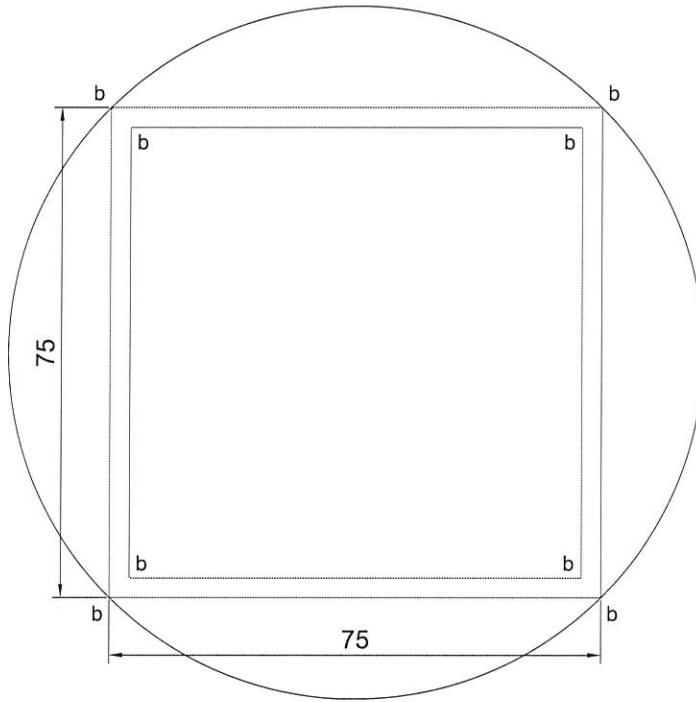
SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	C.C.DIA(MM)	90.14						
AREA (SQ MM)	714.00	UNSPECIFIED THICKNESS	3.0	PERIMETER (MM)	249.66	STANDARD		SCALE	1:1
MASS (KG/M)	1.935	UNSPECIFIED CORNERS	-	SURFACE AREA	249.66	ALLOY	6063-T6	VERSION	
COMPANY ISSUE			DRAWA	LHR	DATE	2020-06-17	APELLATION	PAGE OF	
			STANDA-RDIZATION		DATE				
			TO SIGN		DATE				
			AUDITING		DATE				
MARKER	MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV	DATE			

美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

3

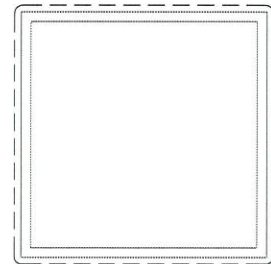
CUSTOMER	CUSTOMER APPROVAL	CUST PART NO.	AL-PW26(0)
		SECTION NO.	8-85909

$a=0.1r$
 $b=0.2r$
 $c=0.3r$
 $d=0.4r$
 $e=0.5r$
 $f=0.8r$



用此板

此板 PE00 E3-21



V.F

SCALE 1:2

SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	C.C.DIA(MM)	106.07						
AREA (SQ MM)	864.00	UNSPECIFIED THICKNESS	3.0	PERIMETER (MM)	299.66	STANDARD		SCALE	1:1
MASS (KG/M)	2.341	UNSPECIFIED CORNERS	-	SURFACE AREA	299.66	ALLOY	6063-T6	VERSION	
COMPANY ISSUE			DRAWA	LHR	DATE	2020-06-17	APELLATION	PAGE OF	
			STANDA-RDIZATION		DATE				
			TO SIGN		DATE				
			AUDITING		DATE				
MARKER MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV		DATE			


美特鋁質有限公司
 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

(Handwritten signature)