



工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 2058 / 20

修改版次：

工程編號：J - 852

工程名稱：亞皆老街中電

工程項目：生窗，組裝及佛沙場安裝質量檢驗

收件人：青哥，生統及質檢

發件人：江天龍

日期：06/07/2020

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____ | | |

內容：

由於此工程的業主很注重質量檢驗的紀錄，我司需要作出以下及附件上的配合達致業主的的要求和釋除對我司品質監控未如理想的顧慮，從而提升業主對我司品質控制上的信心，需要廠的同事配合

- 每天下午 5 點前提供每個在工作中的步驟(如驗收物料，開料，組裝，廠同事品質檢驗，佛沙場安裝及檢驗)相片各 5 幅於群組上

- 每天下班前提供當日的工作各項品質紀錄表(附件中)於群組上(相片)

- 每星期五下午 3 點前請用文件檔提供該星期的所有紀錄表或總結(附件中)

- 請於廠裡弄一個文件夾存放每天的紀錄表及相片(黑白便可)，以便日後業主顧問上廠時檢查紀錄用
謝謝廠的每位同事努力配合及努力適應現今業主的文件要求

請在 _____ 此工程 _____ 完成上列要求。

附有關圖紙 / 文件：15 頁

以上項目為：

- 原合約工程包 原合約工程加 / 減賬 新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- () 生產技術總監 連附件 () 技術部 連附件 () 生產部 連附件 () 機械設計部 連附件
() 採購部 連附件 () 生產統籌部 連附件
() 質檢部 王良 (連附件) () 會計部 連附件 () 報關組 連附件 () 其他 青哥及小羅 (連附件)

分發其他分判：

- (v) 水洪 連附件

分發香港各部門：

- () 行政部 連附件 () 會計部 連附件 () 統籌部 連附件 () 工程部地盤科文 連附件
() 採購部 連附件 () QS 部 連附件 () 維修部 連附件 () 其他 Garry 連附件

傳遞編號：HK1317/20

發件人簽署：

項目經理簽署：

佛沙窗廠生產及預制廠安裝
 檢驗計劃

Rev:	4
------	---

I & T Point	Description	Frequency of I/T	Inspection & Test Method to be used	Tentative Date		Acceptance Criteria	Control Point			Inspection arrangement under normal condition	COVID-19 special arrangement	Records	Remarks	Refer to Sino' SOP	
				Start	End		GECCL	MFT	OSR						
A. Before Fabrication of Window															
1	Sample of Die Confirmation <i>鋁模確認</i>	100%	Measurement	15/04/2020	10/05/2020	Approved Quality Plan	V	S	S	Relevant checklist and photos will be submitted (weekly) for record.	Relevant checklist and photos will be submitted (weekly) for record.	(1)鋁型材樣辦確認報告	P.4		
2	Raw Material Inspection <i>原材料檢驗</i>	QCWI-11-抽樣指引	Measurement	25/05/2020	11/07/2020	Approved Quality Plan	V	S	S	Factory visit by MFT/OSR (monthly) from Jul 2020 to Sep 2020 .	Factory inspection to be replaced by videotelephony due to Coronavirus.	(2)物料驗收紀錄表	P.5	Quality Control System of Precast Façade Production 5.4; Inspection checklist - Part 7 Item 7.3	
B. Fabrication of Window															
1	First Protection <i>第一層保護</i>	100%	Visual Inspection	25/05/2020	11/07/2020	Approved Quality Plan	V	S	S	Relevant checklist and photos will be submitted (weekly) for record.	Relevant checklist and photos will be submitted (weekly) for record.	開料狀態表	P.6	Quality Control System of Precast Façade Production 5.2	
2	Dimension Confirmation <i>開料尺寸確認</i>	100%	Measurement	26/05/2020	12/07/2020	Approved shop drawing	V	S	S			開料狀態表	P.6		
3	Joint Quality <i>接合部質量</i>	100%	Visual Inspection	27/05/2020	13/07/2020	Approved shop drawing	V	S	S			開料狀態表 <i>十個開料狀態表</i>	P.6, P.7		Ditto
4	Sealant Quality <i>密封膠質量</i>	100%	Visual Inspection	28/05/2020	14/07/2020	Approved shop drawing	V	S	S			組嵌狀態表	P.7		Ditto
5	Parts Installation <i>零件安裝</i>	100%	Visual Inspection	29/05/2020	15/07/2020	Approved shop drawing	V	S	S			組嵌狀態表	P.7		Ditto
6	Assembly of Frame and Sash <i>組裝窗框</i>	100%	Visual Inspection	30/05/2020	16/07/2020	Approved shop drawing	V	S	S			組嵌狀態表	P.7		Ditto
7	Product Protection <i>成品保護</i>	100%	Visual Inspection	31/05/2020	17/07/2020	Approved Quality Plan	V	S	S	Factory visit by MFT/OSR (monthly) from Jul 2020 to Sep 2020 .	Factory inspection to be replaced by videotelephony due to Coronavirus.	包裝保護狀態表	P.8	Quality Control System of Precast Façade Production 5.5; Specification Preliminaries 7.9	
8	General Check Before Delivery to Precast Façade Factory <i>預制廠檢驗</i>	100%	Visual Inspection & Measurement	01/06/2020	18/07/2020	Approved shop drawing	V	S	S			預制廠驗收記錄(表2)	P.10	Quality Control System of Precast Façade Production 5.3; Inspection Checklist for Precast Façade Factory 7.1 to 7.4	
C. Window to Façade Factory															
1	Package and Delivery <i>送貨單</i>	100%	Visual Inspection	05/06/2020	10/08/2020	Delivery Note	V	S	S	Relevant checklist and photos will be submitted (weekly) for record.	Relevant checklist and photos will be submitted (weekly) for record.	成品貨單(表1)	P.9		
D. Window Arrival to façade Factory															
1	Quality Check After Removal of Precast Concrete Mold <i>佛沙脫模後質量檢驗</i>	100%	Visual Inspection	2020-06-09	2020-10-23	Approved shop drawing	V	W	S	Via weekly OSR/T3 façade factory visit; Full time QCE/RE	Via providing photo records	佛沙檢驗表格(表3)	P.11	Quality Control System of Precast Façade Production 5.3, 5.5; Practice note 016 (7th) K	
2	Final Check Before Delivery to Site <i>送貨前最後檢驗</i>	100%	Visual Inspection	2020-06-09	2020-10-23	Approved shop drawing	V	W	S			最後檢驗表格(表4)	P.12	Quality Control System of Precast Façade Production 5.3; Practice note 016 (7th) K	

Control point
 Verification(V) - Make sure that the required item is arranged for inspection / testing with proper report / checklist / photo record compliance with the specified requirements.
 Hold (H) - Approval shall be obtained before subsequent operations are proceed.
 - Notification / Request for inspection to be provided to party shown "H" before inspection / test is performed.
 Witness(W) - Notification / Request for inspection to be provided to party shown "W" for witnessing the inspection / test results are correctly recorded.
 Surveillance(S) - Continual monitoring and / or analysis of the inspection and test records (form / report / checklist / photo) during regular factory / site visit to ensure that specifies requirements have been fulfilled.

139 - 147 ARGYLE STREET, NKIL 6005, 6035 R.P., 6036 R.P, 6037 R.P., & 6038 R.P.
 Inspection Test Plan for Tower Insitu Window, Door and Louver Fabrication
 Main Contractor: Gammon Construction Limited
 Sub-contractor: Midi Aluminium Fabricator Limited

廠
 後裝窗, 後裝門及玻璃生產檢驗計劃

Rev.	4
------	---

I & T Point	Description	Frequency of I/T	Inspection & Test Method to be used	Tentative Date		Acceptance Criteria	Control Point			Inspection arrangement under normal condition	COVID-19 special arrangement	Remarks/Records	Refer to Sino/ SOP	Remarks
				Start	End		GECCL	MFT	OSR					
A. Before Fabrication														
1	Design and Material	N/A	N/A			BD approval Approved material	N/A	N/A	N/A				Practice note 016 (7h) A	
2	Buildings Department Practice Note	N/A	N/A			BD approval	N/A	N/A	N/A				Practice note 016 (7h) B	
3	Warranty	N/A	N/A			Contact	N/A	N/A	N/A				Practice note 016 (7h) C	
4	Spontaneous breakage of tempered glass due to nickel sulphide impurities	If happened	Visual Inspection	2020-07-01	2020-09-31	Contact	V	S	S			Photo record	Practice note 016 (7h) E	
5	Manufacture of all glass 玻璃生產	As per required	Visual Inspection	2020-07-01	2020-09-31	Approved QAS	V	S	S	Factory visit by MFT/OSR before fabrication and processing	Relevant checklist and photos will be submitted for record. Factory inspection to be replaced by videotelephony due to Coronavirus.	質量檢驗報告 P13	Practice note 016 (7h) D	
6	Heat soak for tempered glass	100%	Visual Inspection	2020-07-15	2020-09-15	Approved QAS	V	H	S	Laboratory visit by T3(MFT)	N/A	玻璃品質檢查紀錄表 P14	Practice note 016 (7h) F	
7	Laminated glass	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	Practice note 016 (7h) G	
8	Fluorocarbon finishes 不用理會此項 PVF2	QCWI-11-抽樣指引	Measurement	2020-08-15	2020-10-15	Approved Quality Plan	V	S	S	Relevant checklist and photos will be submitted (weekly) for record.	Relevant checklist and photos will be submitted (weekly) for record.	(2)物料驗收紀錄表	Practice note 016 (7h) H	
9	Sample of Die Confirmation	100%	Measurement	2020-07-01	2020-07-31	Approved Quality Plan	V	S	S	Factory visit by MFT/OSR (monthly) from Jul 2020 to Sep 2020.	Factory inspection to be replaced by videotelephony due to Coronavirus.	(1)鋁型材樣辦確認報告 P16	Specification Preliminaries 7.2	
10	Raw Material Inspection	QCWI-11-抽樣指引	Measurement	2020-08-15	2020-10-15	Approved Quality Plan	V	S	S	Factory visit by MFT/OSR (monthly) from Jul 2020 to Sep 2020.	Factory inspection to be replaced by videotelephony due to Coronavirus.	(2)物料驗收紀錄表 P15	Specification Preliminaries 7.2	
B. Fabrication														
1	First Protection	100%	Visual Inspection	2020-08-15	2020-10-15	Approved Quality Plan	V	S	S			開料狀態表 P16	Specification Preliminaries 7.9	
2	Dimension Confirmation	100%	Measurement	2020-08-18	2020-10-20	Approved shop drawing	V	S	S	Relevant checklist and photos will be submitted (weekly) for record.	Relevant checklist and photos will be submitted (weekly) for record.	開料狀態表 P16	Practice note 016 (7h) I	
3	Joint Quality	100%	Visual Inspection	2020-08-20	2020-10-25	Approved shop drawing	V	S	S			開料狀態表 P16	Practice note 016 (7h) I	
4	Sealant Quality	100%	Visual Inspection	2020-08-20	2020-10-25	Approved shop drawing	V	S	S	Factory visit by MFT/OSR (monthly) from Jul 2020 to Sep 2020.	Factory inspection to be replaced by videotelephony due to Coronavirus.	組嵌狀態表 P17	Practice note 016 (7h) I	
5	Parts Installation	100%	Visual Inspection	2020-08-23	2020-10-28	Approved shop drawing	V	S	S			組嵌狀態表 P17		
6	Assembly of Frame	100%	Visual Inspection	2020-08-26	2020-10-31	Approved shop drawing	V	S	S			組嵌狀態表 P17	Practice note 016 (7h) I	
C. Before Delivery														
1	Product Protection	100%	Visual Inspection	2020-08-28	2020-11-01	Approved Quality Plan	V	S	S	Relevant checklist and photos will be submitted (weekly) for record. Factory visit by MFT/OSR (monthly) from Jul 2020 to Sep 2020.	Relevant checklist and photos will be submitted (weekly) for record. Factory inspection to be replaced by videotelephony due to Coronavirus.	包裝保護狀態表 P18	Practice note 016 (7h) J	

Control point

Verification(V) - Make sure that the required item is arranged for inspection / testing with proper report / checklist / photo record compliance with the specified requirements.

Hold (H) - Approval shall be obtained before subsequent operations are proceed.

- Notification / Request for inspection to be provided to party shown "H" before inspection / test is performed.

Witness(W) - Notification / Request for inspection to be provided to party shown "W" for witnessing the inspection / test results are correctly recorded.

Surveillance(S) - Continual monitoring and / or analysis of the inspection and test records (form / report / checklist / photo) during regular factory / site visit to ensure that specifies requirements have been fulfilled.

生產狀態日報表 (開料組)

版次：0 表格MD-09

工程编号： J-	報告編號：
地盤名稱：	生产日期： 20 年 月 日
EI 編號：	生产组长簽名：
工程項目：	檢 查 日期： 20 年 月 日
加工內容： 型材保護(包膠紙)、開料、避位	品控員簽名：

序號	圖號/型材编号	長度(mm)	數量 (件)	加工狀態		備 注
				合格	不合格	
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						

1. 各製品在工序組長管制情況下按要​​求生產，組長按實際生產狀態在對應項內打“√”。
2. 驗收時採用標準QIS-02~QIS-04工作指引。抽樣檢查標準依QCWI-11進行。
3. 生產組長確認後再交給相關工序品控員再次確認。不合格時發出質量檢驗報告，
并注明質量檢驗報告编号于备注栏內。
4. 最後交回品控主任處確認並存檔。

品控主任確認： _____
 確認日期： _____

生產狀態日報表(包裝組)

版次：0 表格MD-14

工程编号： J-	報告編號：
地盤名稱：	生产日期： 20 年 月 日
EI 編號：	生产组长簽名：
工程項目：	檢 查 日期： 20 年 月 日
加工內容： 成品最後包裝保護	品控員簽名：

序號	圖號	數量(件)	加工狀態		備 注
			合格	不合格	
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					

1. 各製品在工序組長管制情況下按要​​求生產，組長按實際生產狀態在對應項內打“✓”。

2. 驗收時採用標準QIS-02~QIS-04工作指引。抽樣檢查標準依QCWI-11進行。

3. 生產組長確認後再交給相關工序品控員再次確認。不合格時發出質量檢驗報告，
并注明質量檢驗報告編號于备注欄內。

品控主任確認： _____

4. 最後交回品控主任處確認並存檔。

確認日期： _____

佛沙脫模後鋁窗質量狀態檢驗表(表3)

工程號: J-

佛沙編號	窗號	檢驗日期	質量狀態	責任歸屬	質量檢驗報告編號	維修結果	日期	美而特簽名	預制廠簽名
			<input type="checkbox"/> 接受 <input type="checkbox"/> 不接受	<input type="checkbox"/> 預制廠 <input type="checkbox"/> 美而特					
			<input type="checkbox"/> 接受 <input type="checkbox"/> 不接受	<input type="checkbox"/> 預制廠 <input type="checkbox"/> 美而特					
			<input type="checkbox"/> 接受 <input type="checkbox"/> 不接受	<input type="checkbox"/> 預制廠 <input type="checkbox"/> 美而特					
			<input type="checkbox"/> 接受 <input type="checkbox"/> 不接受	<input type="checkbox"/> 預制廠 <input type="checkbox"/> 美而特					
			<input type="checkbox"/> 接受 <input type="checkbox"/> 不接受	<input type="checkbox"/> 預制廠 <input type="checkbox"/> 美而特					
			<input type="checkbox"/> 接受 <input type="checkbox"/> 不接受	<input type="checkbox"/> 預制廠 <input type="checkbox"/> 美而特					
			<input type="checkbox"/> 接受 <input type="checkbox"/> 不接受	<input type="checkbox"/> 預制廠 <input type="checkbox"/> 美而特					
			<input type="checkbox"/> 接受 <input type="checkbox"/> 不接受	<input type="checkbox"/> 預制廠 <input type="checkbox"/> 美而特					
			<input type="checkbox"/> 接受 <input type="checkbox"/> 不接受	<input type="checkbox"/> 預制廠 <input type="checkbox"/> 美而特					
			<input type="checkbox"/> 接受 <input type="checkbox"/> 不接受	<input type="checkbox"/> 預制廠 <input type="checkbox"/> 美而特					
			<input type="checkbox"/> 接受 <input type="checkbox"/> 不接受	<input type="checkbox"/> 預制廠 <input type="checkbox"/> 美而特					
			<input type="checkbox"/> 接受 <input type="checkbox"/> 不接受	<input type="checkbox"/> 預制廠 <input type="checkbox"/> 美而特					
			<input type="checkbox"/> 接受 <input type="checkbox"/> 不接受	<input type="checkbox"/> 預制廠 <input type="checkbox"/> 美而特					
			<input type="checkbox"/> 接受 <input type="checkbox"/> 不接受	<input type="checkbox"/> 預制廠 <input type="checkbox"/> 美而特					
			<input type="checkbox"/> 接受 <input type="checkbox"/> 不接受	<input type="checkbox"/> 預制廠 <input type="checkbox"/> 美而特					
			<input type="checkbox"/> 接受 <input type="checkbox"/> 不接受	<input type="checkbox"/> 預制廠 <input type="checkbox"/> 美而特					
			<input type="checkbox"/> 接受 <input type="checkbox"/> 不接受	<input type="checkbox"/> 預制廠 <input type="checkbox"/> 美而特					

備注: 請在對應的□內打“~”

P11

質量檢驗報告

Quality Inspection Report

版次：0 表格 MD-08

REPORT NO. 質量檢驗報告編號: _____

PROJECT NO. 工程編號: _____ PROJECT NAME 工程名稱: _____

DRAWING NO. 物料編號/圖號: _____ INSPECTED BY 質檢員: _____

N.C.REP.NO. 不合項目報告編號: _____ REPORT DATE 報告日期: _____

LOT QTY. 總數量: _____ APPROVAL BY 核準人: _____

SAMPLING. 抽樣標準: _____ APPROVAL DATE 核準日期: _____

CONCLUSION 結果: UNACCEPTABLE 不接受 ACCEPTED ON DEVIATION 降級收貨
處理要求:

檢驗工序編號:	抽 查 數 量	次 品		次 品 比 率
		嚴 重	輕 微	
E I 編號:				
項目名稱:				
次品詳細描述及圖示:				
	圖 示	要 求	實 測	偏 差
導致質量事件原因 (由發生質量事件原因部門填寫)				
跟進結果:				
<input type="checkbox"/> 另有附頁說明 <input type="checkbox"/> 圖紙 <input type="checkbox"/> 相片 頁				

分發: 統籌部 採購部 () 技術部 ()
 質量指導 生產部 項目經理 () 其它 ()
 供應商-公司名稱:

P.13

