

工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 1763 / 20 修改版次：D
 工程編號：J - 852 工程名稱：亞皆老街中電
 工程項目：佛沙窗大貨 - 廠用配件 BM (連 22/F 及 23/F)
 收件人：生統 / 輝哥 發件人：Bessie Lau 日期：21/07/2020

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____ | | |

內容：

煩請按此修改配件 BM

請在 2020.07.23 前完成上列要求。

附：

以上項目為：

- 原合約工程包 原合約工程加 / 減賬 新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- () 生產技術總監 連附件 () 技術部 連附件 () 生產部 連附件 () 機械設計部 連附件
 () 採購部 連附件 () 生產統籌部 連附件
 () 質檢部 連附件 () 會計部 連附件 () 報關組 連附件 () 其他 得 蔡 賢 連附件

分發其他分判：

- (v) 水洪 連附件

分發香港各部門：

- () 行政部 連附件 () 會計部 連附件 () 統籌部 連附件 () 工程部地盤科文 連附件
 () 採購部 連附件 () QS 部 連附件 () 維修部 連附件 () 其他 _____ 連附件

傳遞編號：

HK1501


發件人簽署：

項目經理簽署：

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.	工程號: J852	計算:	陳紀明	日期:	2020.04.18	送呈:	胡哥
	地盤名稱: 亞街老街	核對:	吳水洪	日期:	2020.04.20	副本:	
廠用配件B.M.表	項目類別: 佛沙窗(1F~23F)	批准:		日期:		此BM依據施工圖來計算	
BM編號: J852-WI-M01-F-HP01	A/C Code: E-(2020.07.20)	修改說明: 因臺灣扇撐開啟行程不同, 開啟時鎖點碰撞鋁框邊沿, 故要求修改鎖點與鎖扣高度尺寸, 原訂貨可用于其					

序號	修改標示	配件圖號	物料編號	配件名稱	顏色	實用	後備	總數	單位	備註
1				3/16"x3/8"平頭機絲	A4-70	35300	300	35600	粒	用于臺灣產加厚扇撐: 17粒/支
2				3/16"x3/8"平頭機絲	A4-70	7824	100	7924	粒	
3	E版修改鎖點高		東成201-08	鎖扣	鋅合金	6822	30	6852	個	鎖扣高改為: 12.5mm
4				3/16"x3/8"平頭機絲	A4-70	20466	200	20666	粒	鎖扣安裝: 3粒/個
5	E版修改鎖點高		東成202-06	多點鎖鎖點	不銹鋼#304	6822	50	6872	個	鎖點高改為: 10mm
6		J852訂造款(圖號: HD-AW-01)		窗拈	黑色	2800	50	2850	個	2個/SH窗、1個/TH窗
7			窗拈安裝螺絲	#8x1/2"圓頭鋼牙	A4-70	5600	50	5650	粒	2粒/每個窗拈
8			改用: 東成-TC903	扣碼	不銹鋼#304	8184	50	8234	個	6個/SH2130、4個/SH1370、4個/TH
9				3/16"x1/4"圓頭機絲	A4-70	16368	100	16468	粒	扣碼安裝: 2粒/個
10			東成202-18	多點鎖轉角器	鋅合金	714	10	724	套	用于T.H窗, 2套/幅窗
11			手柄加長款	多點鎖手柄-左手	UCT806812XL-3	585	5	590	套	用于S.H.R生窗, 配套安裝螺絲
12			手柄加長款	多點鎖手柄-右手	UCT806812XL-3	942	10	952	套	用于S.H.L生窗及T.H窗, 配套安裝螺絲
13	(改行噴色)		東成款: 2035-B	多點鎖鎖盒	UCT806812XL-3 ✓	1527	10	1537	套	用于配套多點鎖手柄, 配套安裝螺絲
14			用J837款(附圖)	生窗位置膠條	J837-CWG-S1	18650	300	18950	米	用于生窗位置
15				M5x60平頭機絲	A4-70	5400	50	5450	粒	生窗主企框X85760安裝用
16				M5x30圓頭機絲	A4-70	3264	50	3314	粒	70梗窗主企框X85769安裝用
17				#9x1"圓頭鋼牙	A4-70	3000	200	3200	粒	百頁框頂橫料企料安裝、E碼安裝
18				M5x10圓頭機絲	A4-70	3528	50	3578	粒	15*15*1.5擋膠角安裝用
19				M5x10圓頭機絲	A4-70	36940	400	37340	粒	玻璃夾角X85776安裝用
20				M5x38平頭機絲	A4-70	3590	50	3640	粒	生窗變梗扣X85785安裝用

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號: J852	計算:	陳紀明	日期:	2020.04.18	送呈:	胡哥		
		地盤名稱: 亞街老街	核對:	吳水洪	日期:	2020.04.20	副本:			
廠用配件B.M.表		項目類別: 佛沙窗 (1F~23F)	批准:		日期:		此BM依據施工圖 來計算			
BM編號: J852-WI-M01-F-HP01		A/C Code: E-(2020.07.20)	修改說明: 因臺灣扇撐開啟行程不同, 開啟時鎖點碰撞鋁框邊沿, 故要求修改鎖點與鎖扣高度尺寸, 原訂貨可用于其							
序號	修改標示	配件圖號	物料編號	配件名稱	顏色	實用	後備	總數	單位	備註
21				M5x8平頭機絲	A4-70	2904	50	2954	粒	生窗變梗扣X85786安裝用
22				M5x10圓頭機絲	A4-70	4400	50	4450	粒	百頁雀仔網安裝用
23				#9x1"平頭鋼牙	A4-70	2400	50	2450	粒	百頁片安裝用
24				M5x20平頭機絲	A4-70	1200	50	1250	粒	百頁玉安裝入框用
25				3/16"x1/4"平頭機絲	A4-70	6200	50	6250	粒	扇撐加力巴安裝用
26				4"保護膠紙	白色	2786			卷	23M/卷
27				3"保護膠紙	白色	1844			卷	23M/卷
28				2"保護膠紙	白色	3940			卷	23M/卷
29				1"保護膠紙	白色	3896			卷	23M/卷
30			道康寧防水膠	Dowsil 791	Bronze	295	5	300	支	300mm/支, 用于擋膠角防水位置
31			道康寧防水膠	Dowsil 791	Bronze	875	20	895	支	300mm/支, 用于鋁夾通防水位置
32			道康寧防水膠	Dowsil 791	Bronze	653	20	673	支	300mm/支, 用于鋁框橫碰企防水位置, 0.7支/扇窗
33				泡泡膠紙	白色	103	2	105	卷	1Mx100M/卷, 用于鋁窗防護包裝
34				2"透明膠紙	透明	120		120	卷	45M/卷, 用于泡泡膠紙的包裝
35				1"透明膠紙	透明	120		120	卷	45M/卷, 用于泡泡膠紙的包裝
36				3/16"x3/8"圓頭機絲	A4-70	7000	50	7050	粒	用于美國扇撐: 7粒/支
37				φ10mm膠蓋	近鋁料噴塗色	8664	200	8864	粒	用于X85760、X85769料c10過孔封口
38				M5x10平頭機絲	A4-70	2000	100	2100	粒	用于百頁頂25*25*3鋁角安裝
39				M5x15圓頭機絲	A4-70	31760	300	32060	粒	用于吊裝撐安裝 (5層用量)
40				3/16"x5/16"平頭機絲	A4-70	3000	100	3100	粒	用于E碼安裝

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號: J852	計算:	陳紀明	日期:	2020.04.18	送呈:	胡哥		
		地盤名稱: 亞街老街	核對:	吳水洪	日期:	2020.04.20	副本:			
廠用配件B.M.表		項目類別: 佛沙窗 (1F~23F)	批准:		日期:		此BM依據施工圖 來計算			
BM編號: J852-WI-M01-F-HP01		A/C Code: E-(2020.07.20)	修改說明: 因臺灣扇撐開啟行程不同, 開啟時鎖點碰撞鋁框邊沿, 故要求修改鎖點與鎖扣高度尺寸, 原訂貨可用于其							
序號	修改標示	配件圖號	物料編號	配件名稱	顏色	實用	後備	總數	單位	備注
41				3/16"x5/8"平頭機絲	A4-70	48000	300	48300	粒	用于鋁框企橫碰鋁碼安裝
42				M5x15圓頭機絲	A4-70	4500	100	4600	粒	生窗主企框X85760安裝用
43				M5x15圓頭機絲	A4-70	4500	100	4600	粒	70梗窗主企框X85769安裝用
							合計:	225872		